

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-2-167 с. 13.89

ВОДОПРОВОДНАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 50 ДО 200 м³/ч

АЛЬБОМ II

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

				Приблизон	
Шб №					

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901—2—167с.13.89

ВОДОПРОВОДНАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 50 ДО 200 м³/ч

АЛЬБОМ II СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	Пояснительная записка. Технологические решения. Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные. Конструкции металлические. Отопление и вентиляция. Внутренние водопровод и канализация. Электротехническая часть. Автоматизация электропривода. Технологический контроль.
АЛЬБОМ II	Строительные изделия.
АЛЬБОМ III	Спецификации оборудования.
АЛЬБОМ IV	Ведомости потребности в материалах.
АЛЬБОМ V	Сметы.

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ
„ТАДЖИКГИПРОСЕЛЬСТРОЙ“
ГОСАГРОПРОМА ТАДЖИКСКОЙ ССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.И.ЧУРИЛИН*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.И.НЕМЦЕВ*

УТВЕРЖДЕН ГОСАГРОПРОМОМ
ТАДЖИКСКОЙ ССР
СВОДНОЕ ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ
№ 143 ОТ 31.08.89 г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГОСАГРОПРО-
МОМ ТАДЖИКСКОЙ ССР
ПРИКАЗ № 364 ОТ 01.09.89 г.

				Привязан	
Лист №					

Альбом II

Типовой проект 901-2-167с.13.89

Обозначение или марка листа	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
НЖИ.ТУ	Технические условия	2
НЖИ 3	Плиты П-1, П-2	3
4	Стеновая панель СП-4-1	4
5	Стеновая панель СП-7-1	4
6	Изделия закладные МН-1, МН-2	5
7	Изделия закладные МН-3, МН-4	5
8	Сетки С-1 ÷ С-12, С-16, С-19, С-23, С-26	6
9	Сетки С-13 ÷ С-15, С-17, С-18, С-20 ÷ С-22, С-24, С-25	7
10	Каркас КР-1 + КР-3	8
11	Монтажная петля МН-7	8
12	Каркасы плоские КР-1 + КР-5	9

Утвержден: 1989 г. 12.01

Исполнитель: 1989 г. 12.01

Т.п. 901-2-167с.13.89

Содержание альбома

Состав: Р.П. 1

Таджикипроектстрой

Копировал Ласько

Формат А4

Альбом II

Типовой проект 901-2-167с.13.89

Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.

При изготовлении сборных железобетонных плит и стеновых панелей обязательно соблюдение требований серии 1.865.1-4/84 и серии 55 альбом III.

Закладные изделия должны иметь металлизационное цинковое или алюминиевое покрытие толщиной 200мкм, защищенное после разопалубки слоем грунта-шпатлевки ЭП-00-10 (ТУМХП 1027-62)

Технические требования к изготовлению закладных изделий.

Закладные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922-75. Для изготовления закладных изделий применяется контактная и автоматическая сборка по ГОСТ 14098-85. "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций." Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Каркасы и сетки изготовить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с "Указаниями по технологии электросварки арматуры ж.б. конструкций" и "Тех.условиями на сварную арматуру для ж.б. конструкций."

Утвержден: 1989 г. 12.01

Исполнитель: 1989 г. 12.01

Т.п. 901-2-167с.13.89

НЖИ-ТУ

Технические условия

Состав: Р.П. 2

Таджикипроектстрой

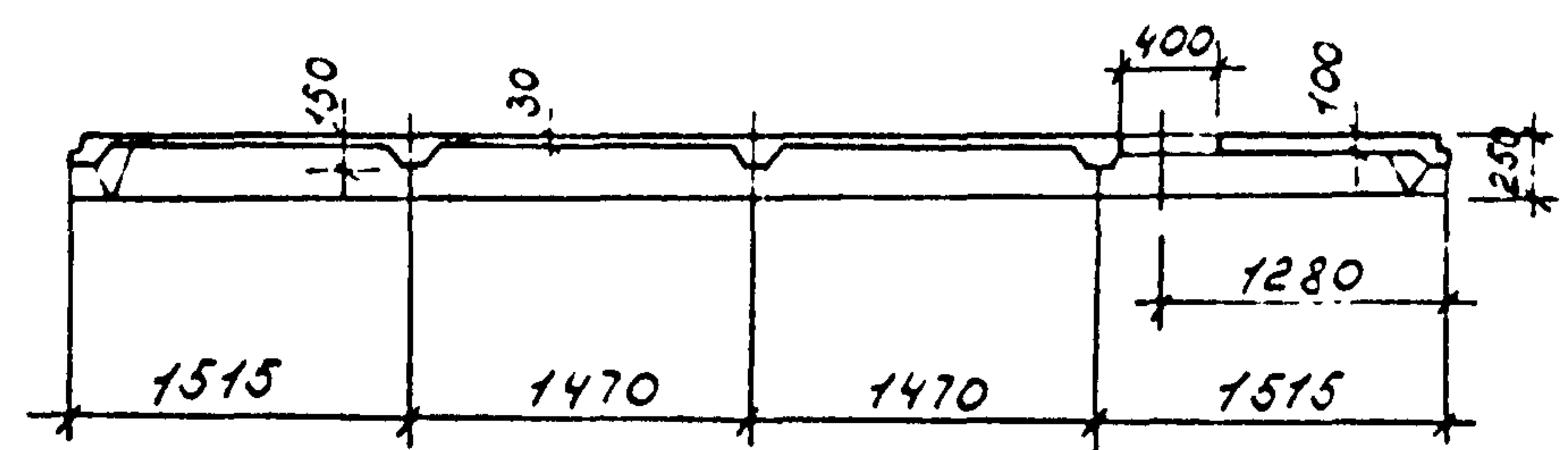
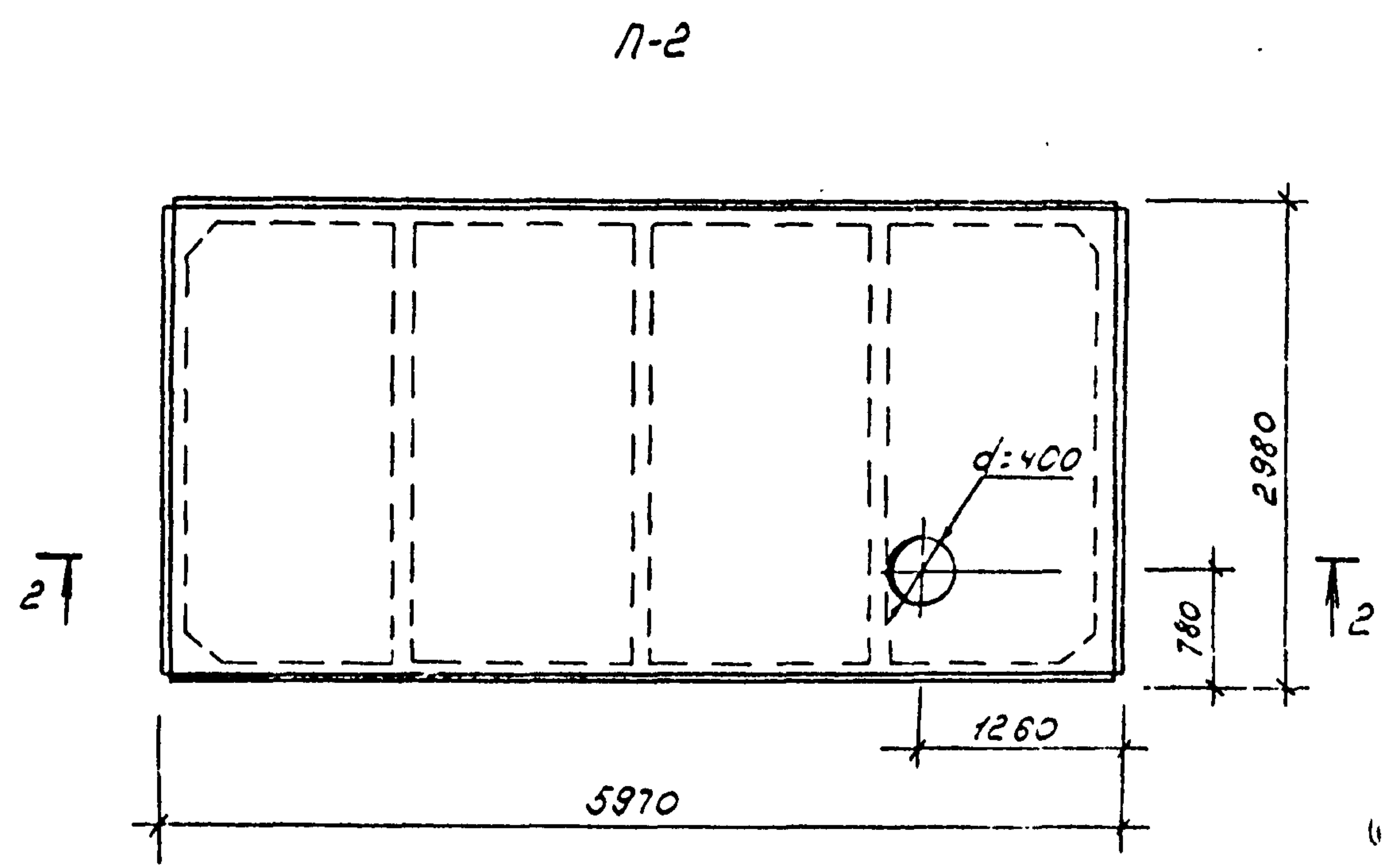
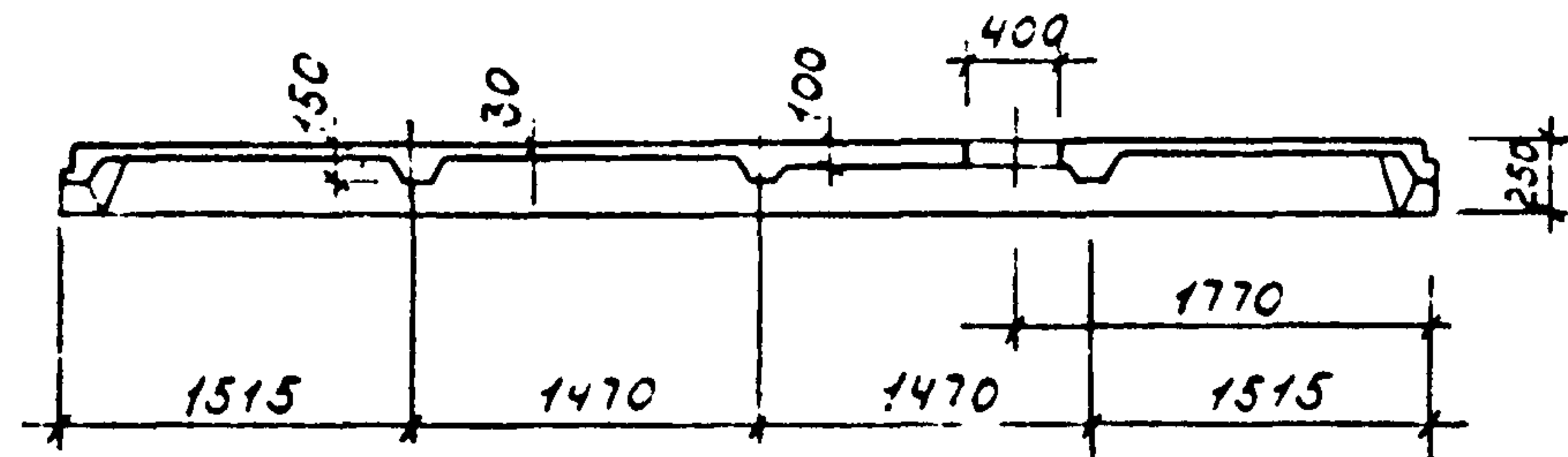
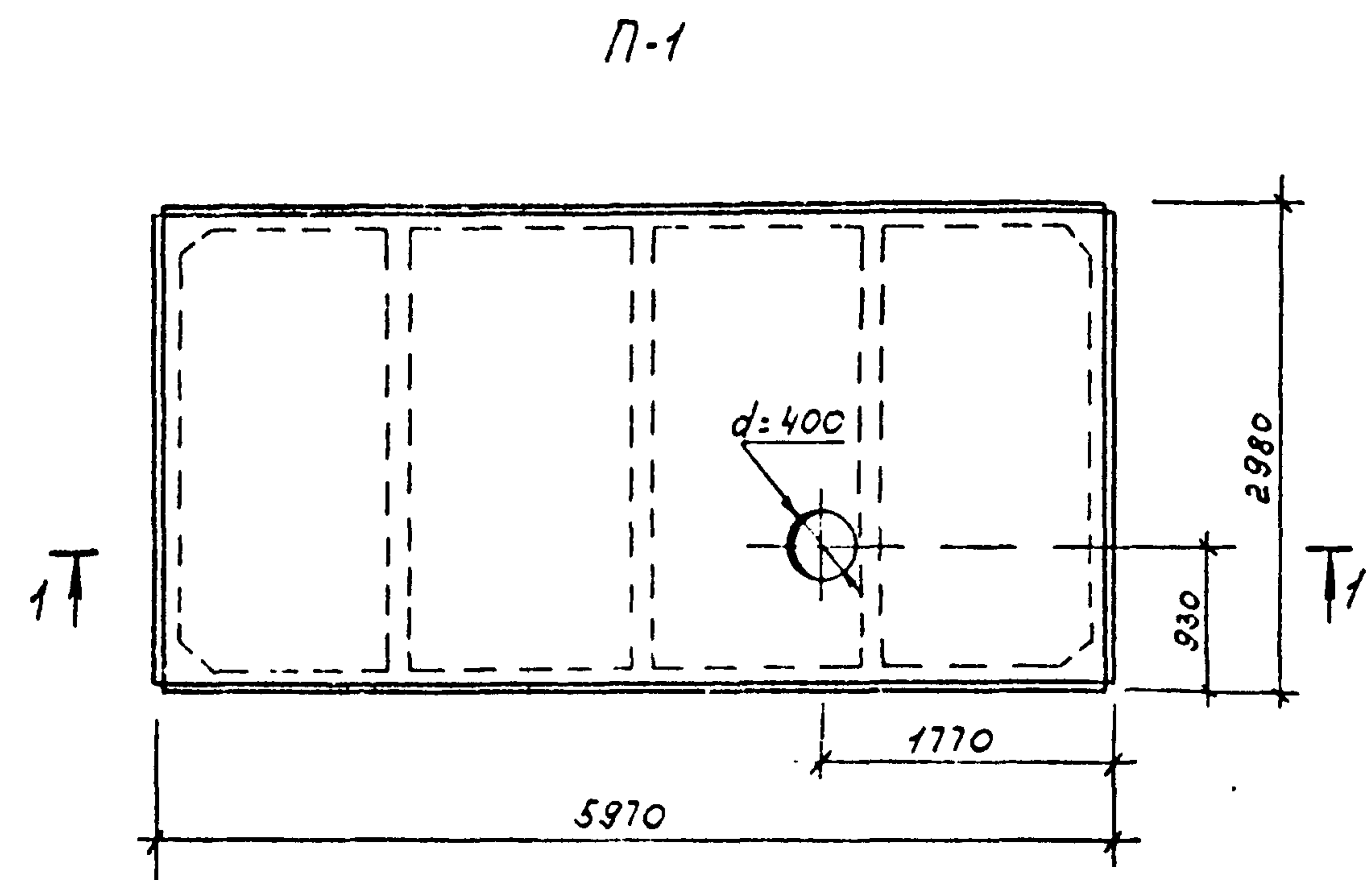
Копировал Ласько

Формат А4

ЛЮБОМ II

Типовой проект 901-2-167с. 13.89

Шифр проекта 901-2-167с. 13.89

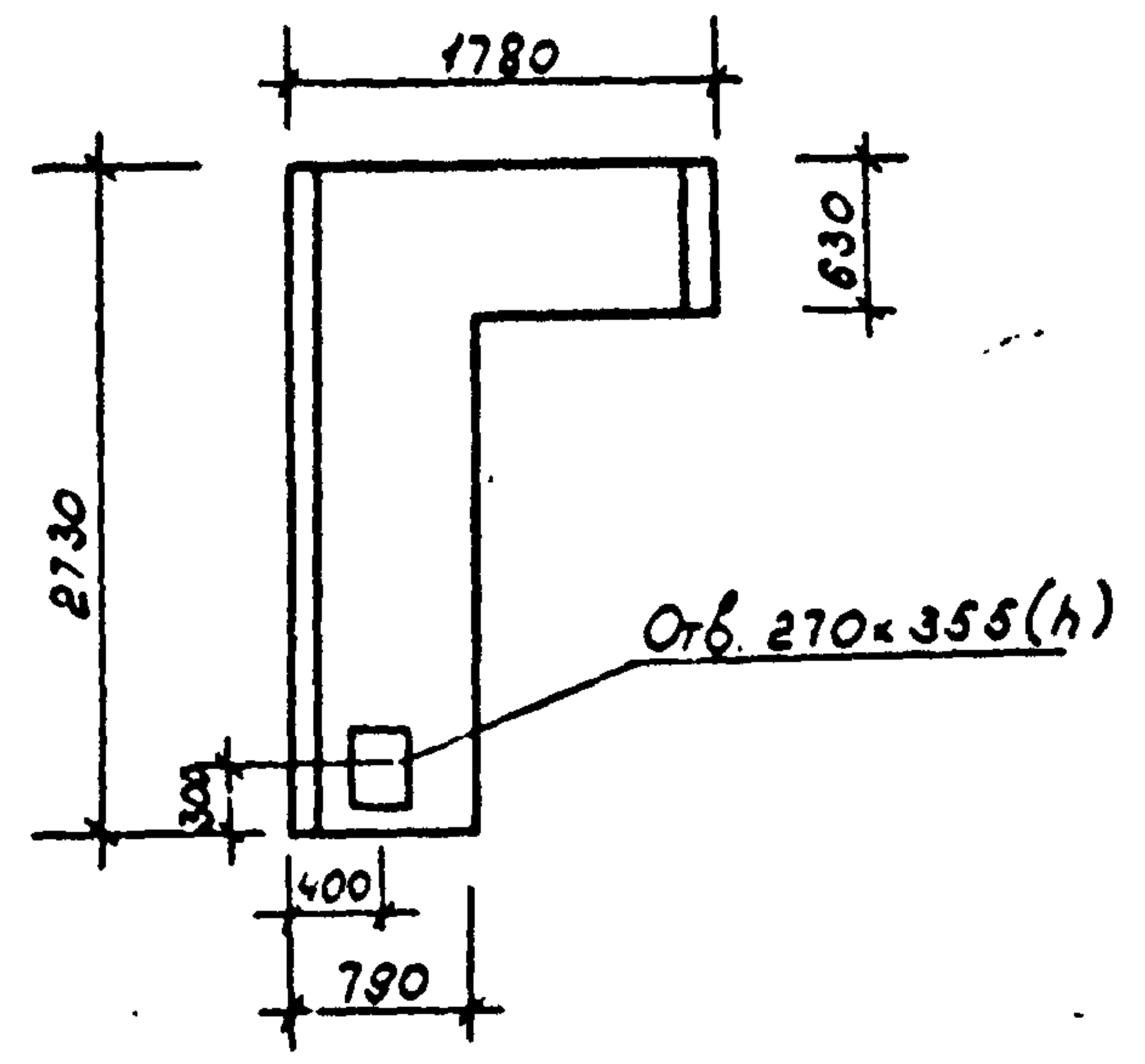


Плиты П-1, П-2 изготовить по типу плиты 1ПЗ4-ЗАУТ по серии 1.865.1-4/84 с переносом отверстия. Привязку отверстия выполнить по данному чертежу

Т.п. 901-2-167с. 13.89				КЖЦ		
Нач.отд	Султанов	Ф.И.		Экз. в лист	Листов	
Сл.конт	Рахимова	И.И.		Р.П.	3	
Гип	Ненцев	А.И.		Таджикипросельстрой		
Рук.гр	Ирманова	В.И.				
Ст.инж	Ишкеева	А.И.		Формат А3		
Копировал Пасько						

Альбом II

Типовой проект 901-2-167с. 13.89

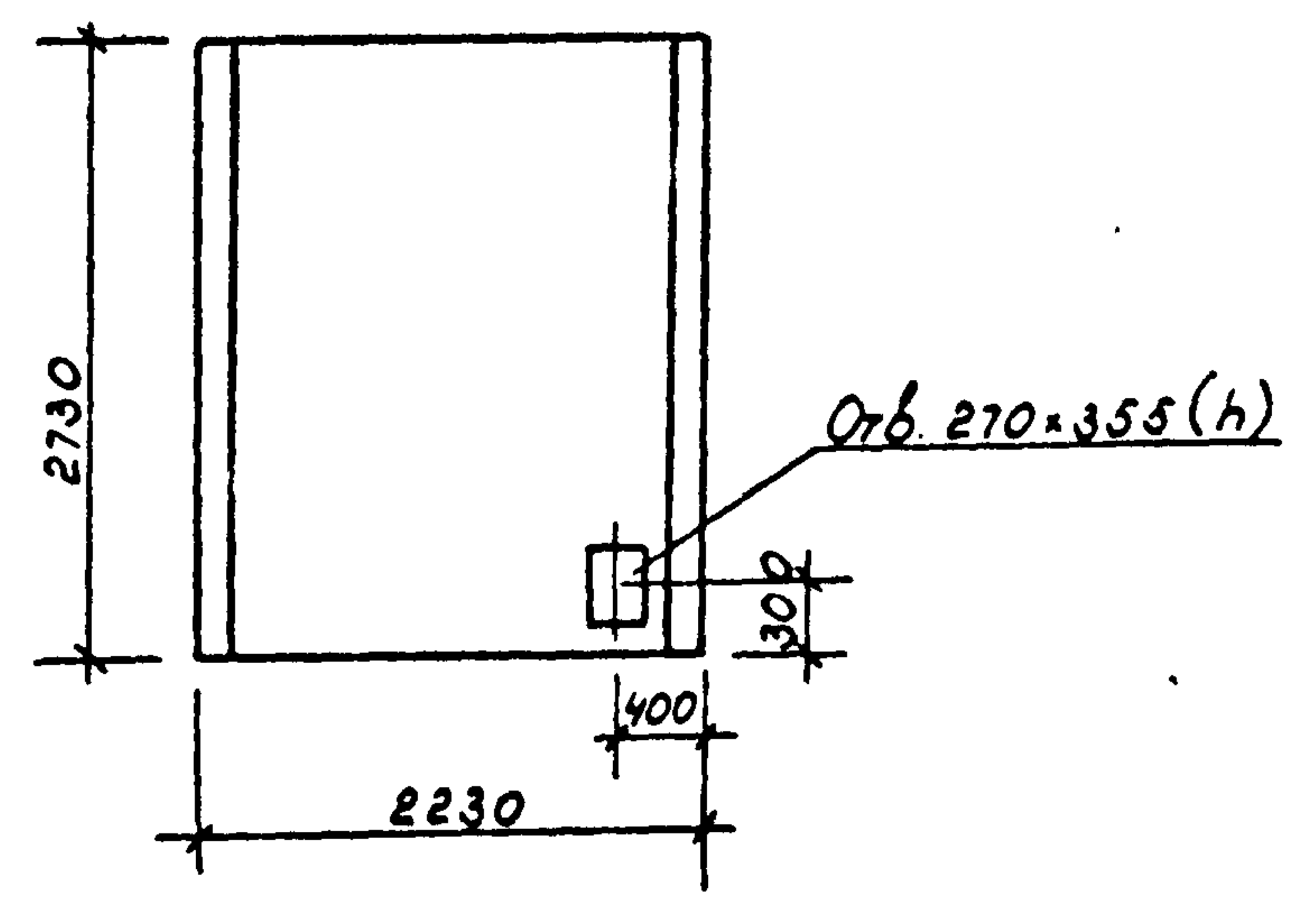


Стеновую панель СП-4-1 изготовить по типу стеновой панели СП-4 серии 55 альбом III
Привязку отверстия выполнить по данному чертежу.

Исполнитель: 901-2-167с. 13.89				НЖС			
Исполнитель:	Султанов	С.А.		Стеновая панель СП-4-1			
Проектировщик:	Султанов	С.А.					
Гип	Немцев	В.В.		Таджикистонсельстрой			
Рук. гр.	Чуманова	В.В.					
Инж.	Кульнарская	Л.В.		Копировал Ласько			
Инж.	Кульнарская	Л.В.					
Т.п. 901-2-167с. 13.89				НЖС			
Стеновая панель				Стеновая панель	СП-4-1	Стеновая панель	СП-4-1
Р.п.				Р.п.	4	Р.п.	5
Таджикистонсельстрой				Таджикистонсельстрой			
Копировал Ласько				формат А4			

Альбом II

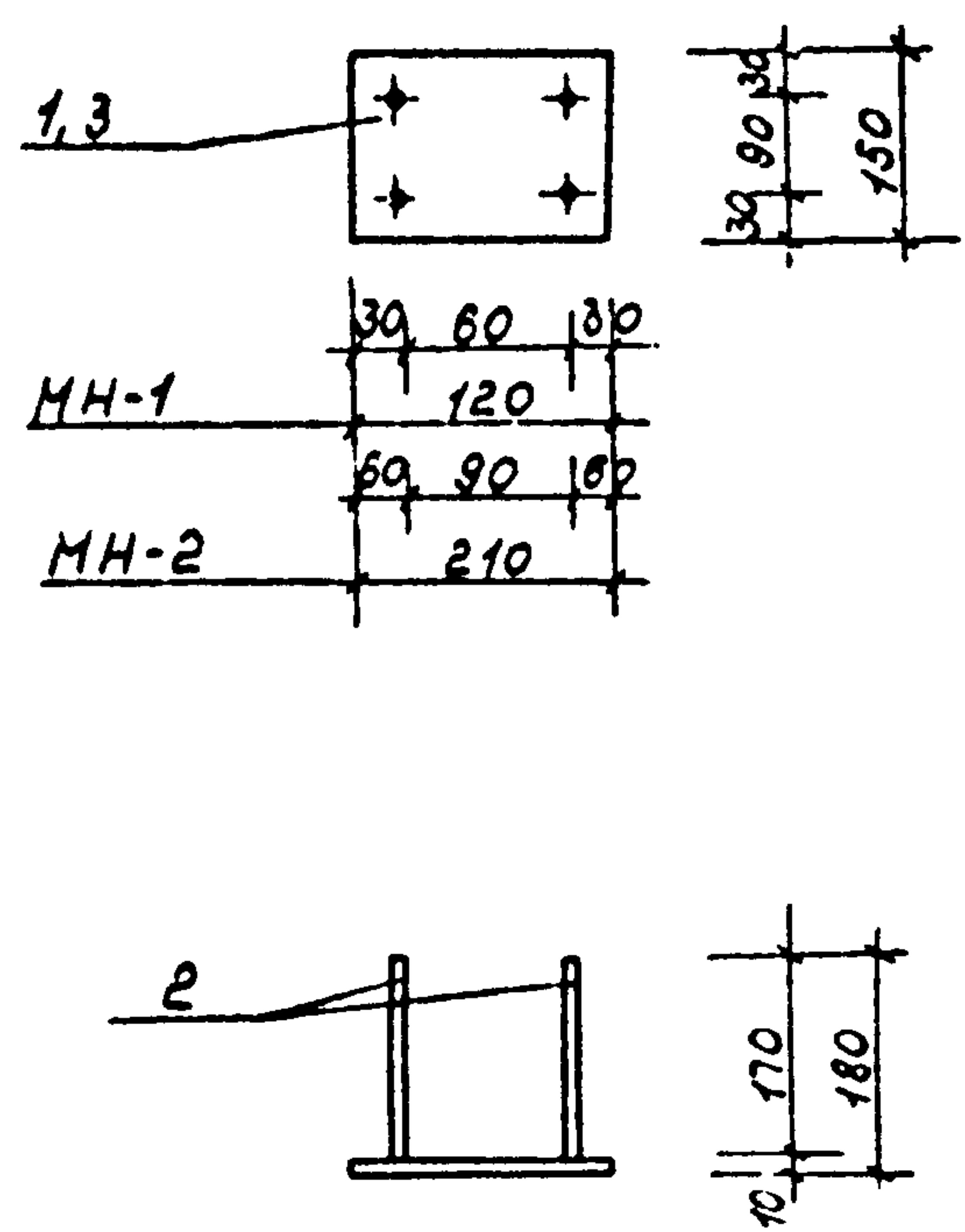
Типовой проект 901-2-167с. 13.89



Стеновую панель СП-7-1 изготовить по типу стеновой панели СП-7 серии 55 альбом II
Привязку отверстия выполнить по данному чертежу.

Исполнитель: 901-2-167с. 13.89				НЖС			
Исполнитель:	Султанов	С.А.		Стеновая панель СП-7-1			
Проектировщик:	Султанов	С.А.					
Гип	Немцев	В.В.		Таджикистонсельстрой			
Рук. гр.	Чуманова	В.В.					
Инж.	Кульнарская	Л.В.		Копировал Ласько			
Инж.	Кульнарская	Л.В.					
Т.п. 901-2-167с. 13.89				НЖС			
Стеновая панель				Стеновая панель	СП-7-1	Стеновая панель	СП-7-1
Р.п.				Р.п.	5	Р.п.	5
Таджикистонсельстрой				Таджикистонсельстрой			
Копировал Ласько				формат А4			

Альбом II
Типовой проект 901-2-167с 13.89



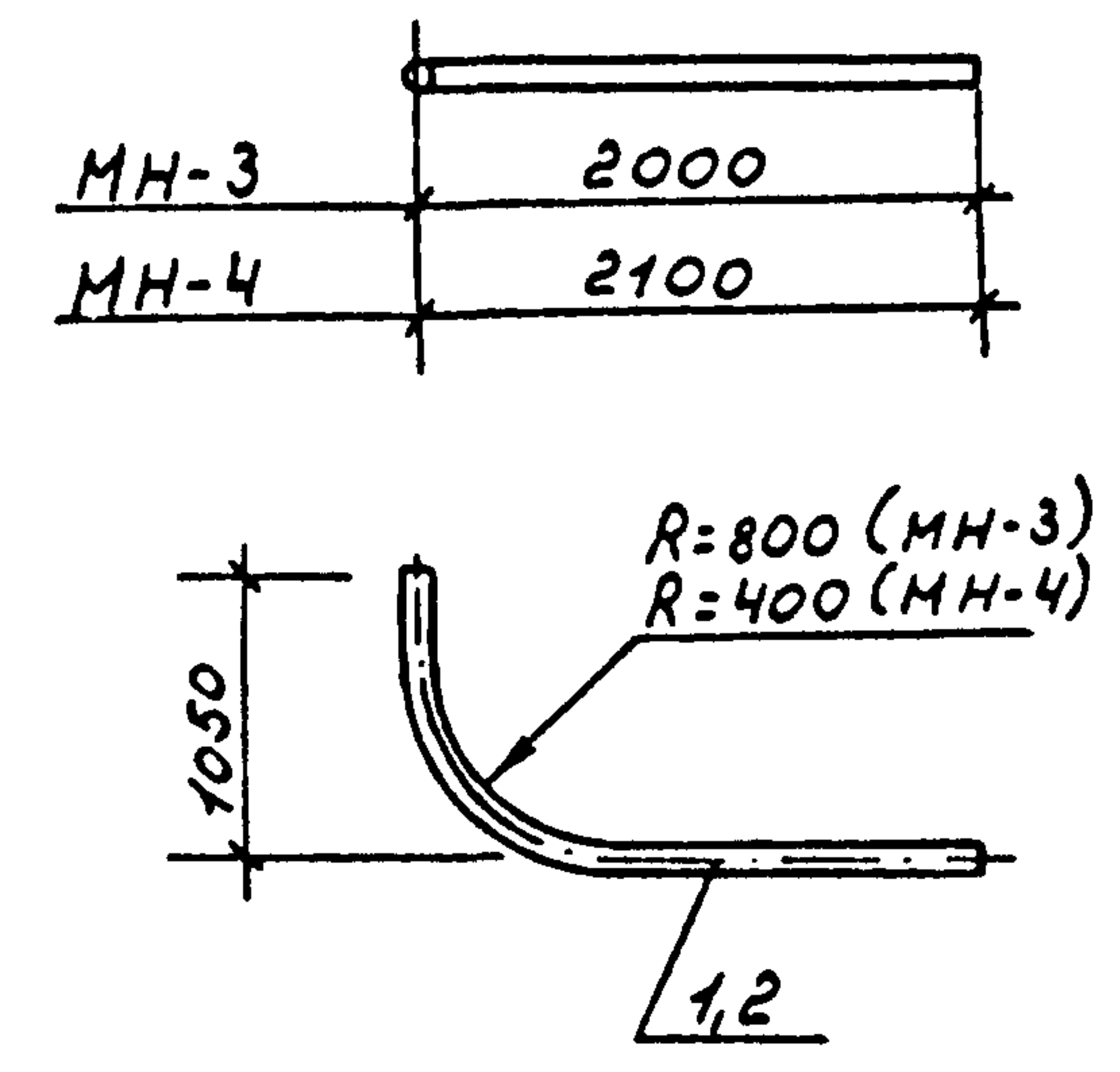
Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса общ, кг
МН-1	1	-10x150, l:120	1	1.41	2.01
	2	φ12 А-III, l:170	4	0.15	
МН-2	3	-10x150, l:210	1	2.47	3.07
	2	φ12 А-III, l:170	4	0.15	

Арматура класса А-I по ГОСТ 6781-82^{*}, прокат
по ГОСТ 103-76^{*}
всз кл 2 ГОСТ 380-71^{*}

Исполн	Собрано	Взвешено	330 мм	т.п. 901-2-167с 13.89	КЖЦ
Исполн	Султанов	С		Изделия закладные МН-1, МН-2	Студия Р.П.
Исполн	Бажин	И			
Исполн	Немцев	И			
Исполн	Брандана	И			
Исполн	Кульмашев	И		Таджикипросельстрой	Листов 6
Исполн	Султанов	С			
Исполн	Бажин	И			
Исполн	Немцев	И			

Копировал Ласыко
формат А4

Альбом II
Типовой проект 901-2-167с 13.89



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса общ, кг
МН-3	1	Труба 4x80, l:2800	1	20.85	20.85
МН-4	2	Труба 3.5x50, l:2900	1	12.2	12.2

Труба по ГОСТ 3262-75^{*}

Исполн	Собрано	Взвешено	330 мм	т.п. 901-2-167с 13.89	КЖЦ
Исполн	Султанов	С		Изделия закладные МН-3, МН-4	Студия Р.П.
Исполн	Бажин	И			
Исполн	Немцев	И			
Исполн	Брандана	И			
Исполн	Кульмашев	И		Таджикипросельстрой	Листов 7
Исполн	Султанов	С			
Исполн	Бажин	И			
Исполн	Немцев	И			

Копировал Ласыко
формат А4

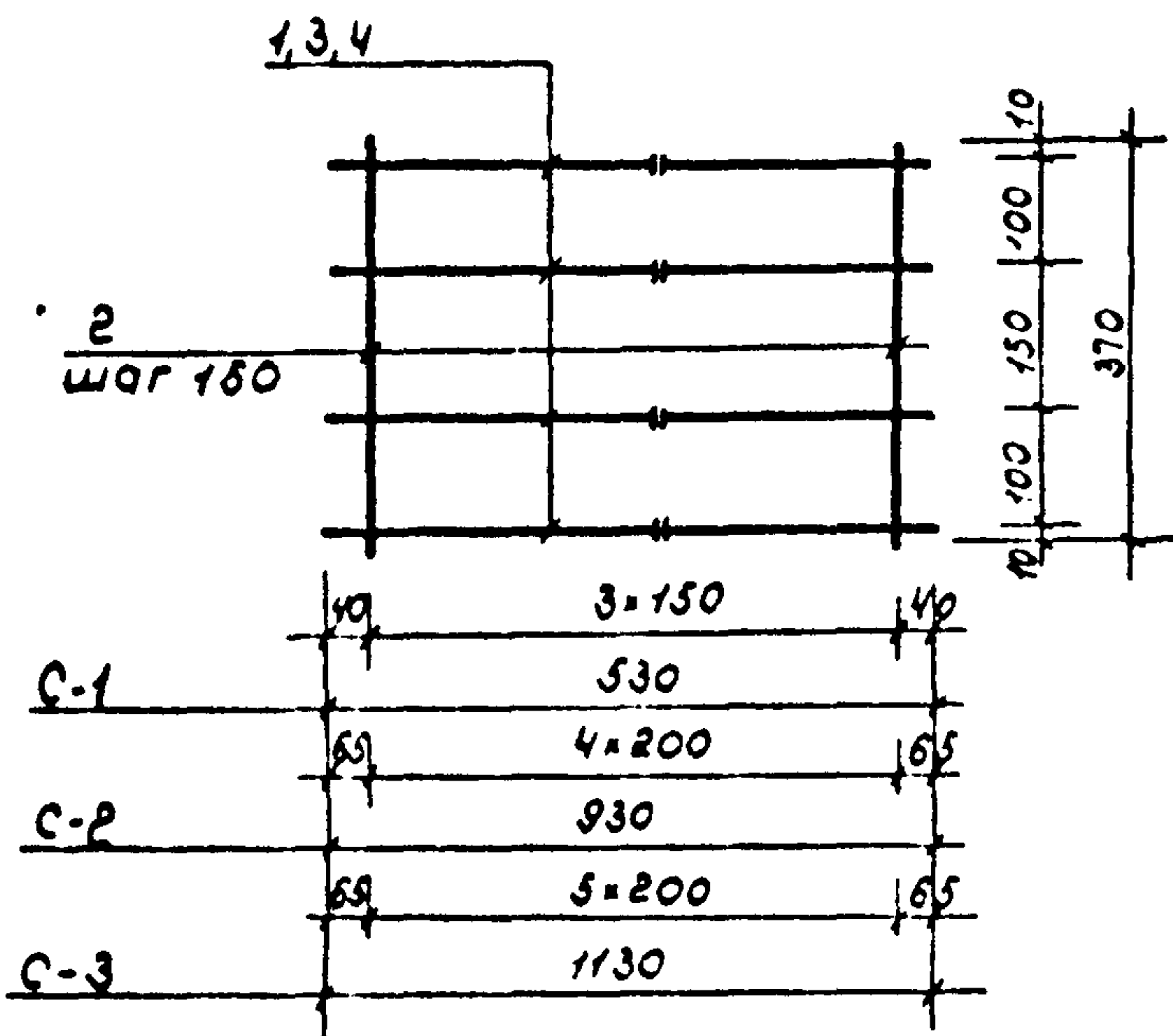
Альбом II

901-2-167с. 13.89

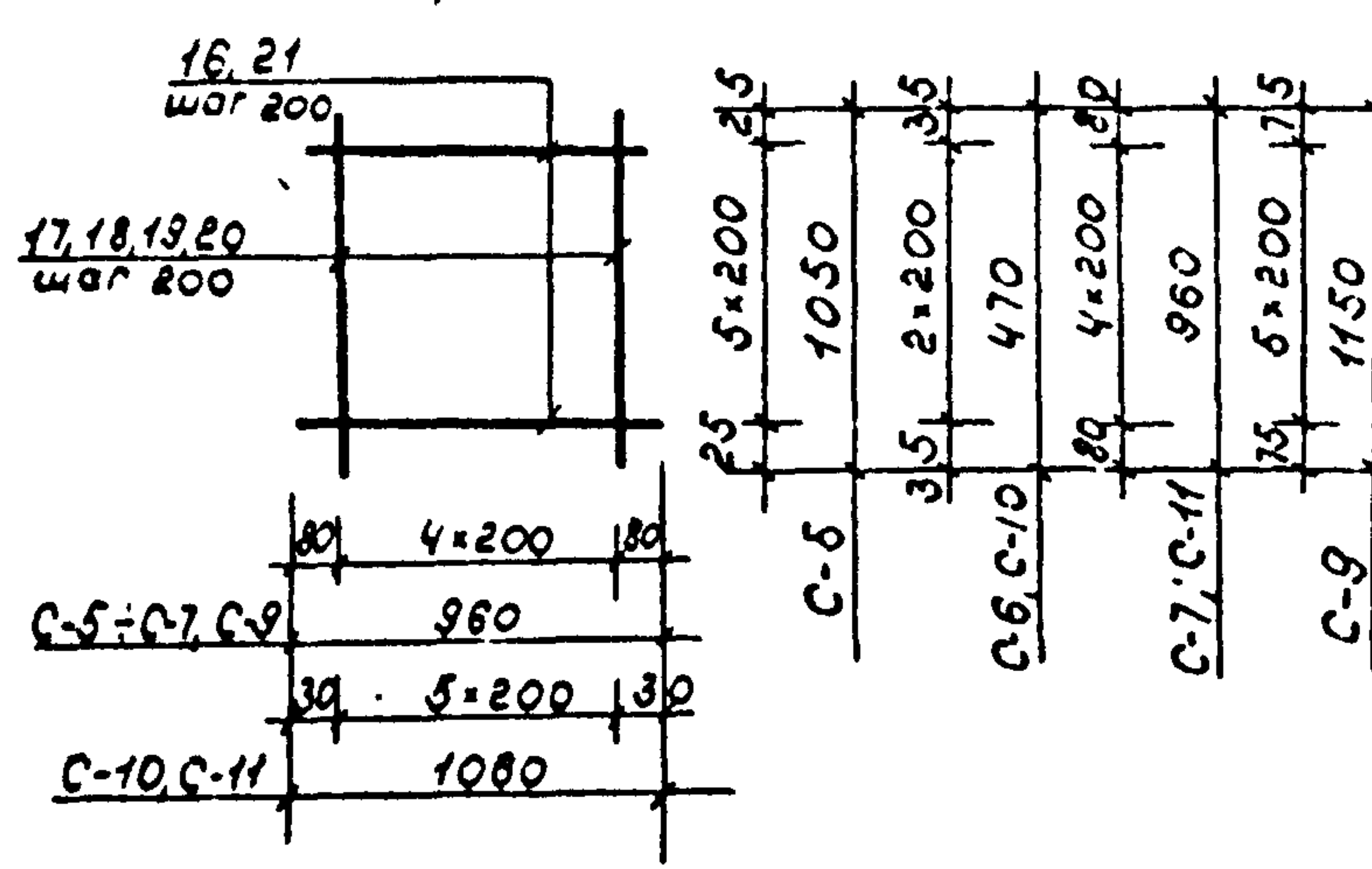
Таблицы

Инвентаризация

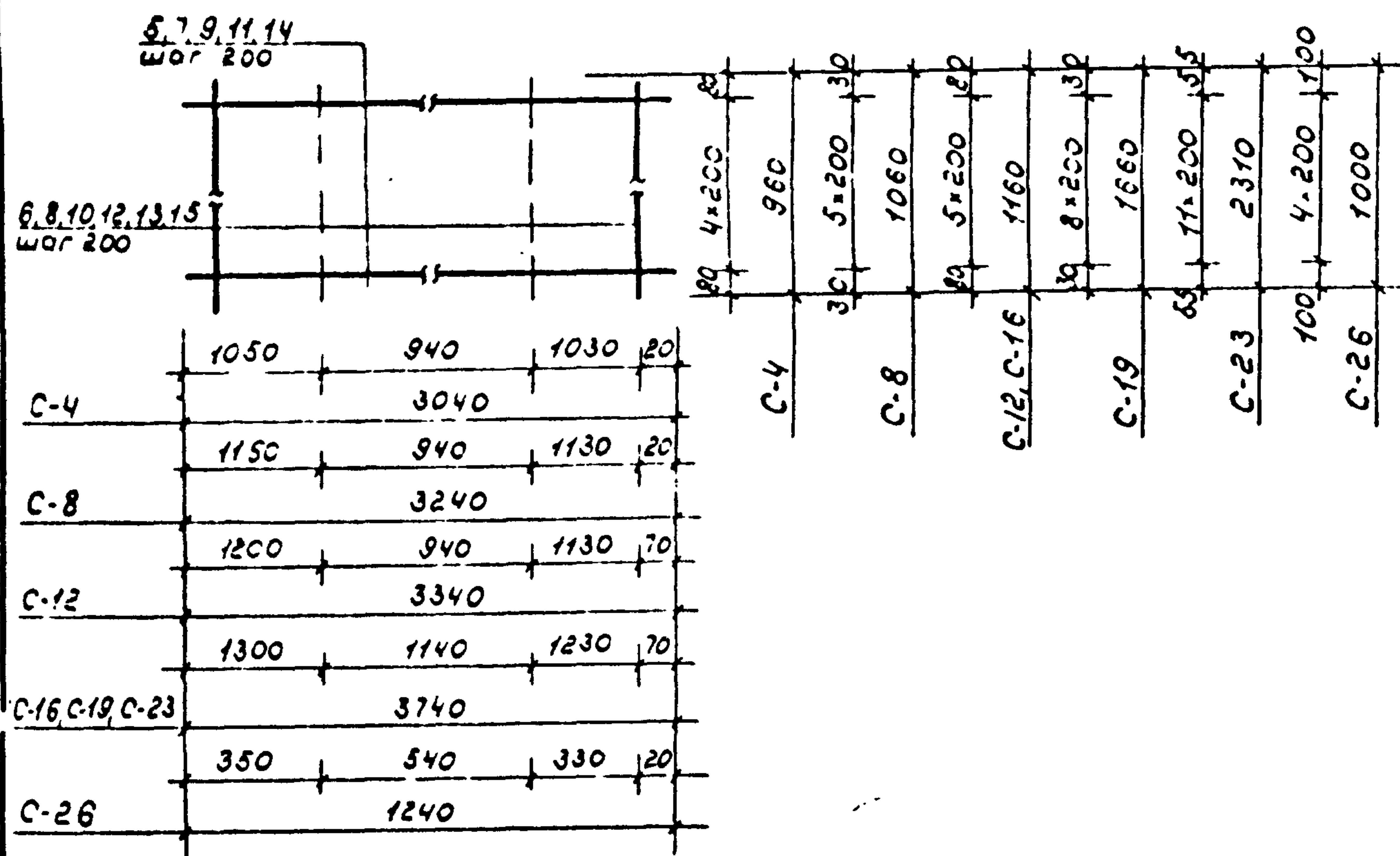
C-1 ÷ C-3



C-5 ÷ C-7, C-9 ÷ C-11



C-4, C-8, C-12, C-16, C-19, C-23, C-26



Марка сетки	Поз	Наименование	Номер	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
C-1 (C-2)	1(3)	φ 6 А-III, l=530 (930)	4(4)	0.117 (0.31)	0.616 (1.025)
	2	φ 4 Вр-I, l=370	4(5)	0.037	
C-3	4	φ 6 А-III, l=1130	4	0.245	1.218
	2	φ 4 Вр-I, l=370	6	0.037	
C-4	5	φ 6 А-III, l=3040	5	0.669	4.881
	6	φ 4 Вр-I, l=960	16	0.096	
C-5	16	φ 4 Вр-I, l=960	6	0.096	1.731
	17	φ 6 А-III, l=1050	5	0.231	
C-6 (C-7)	16	φ 4 Вр-I, l=960	3(5)	0.096	0.523 (0.96)
	18(19)	φ 4 Вр-I, l=470 (960)	5(5)	0.047 (0.096)	
C-8	7	φ 6 А-III, l=3240	6	0.713	6.079
	8	φ 4 Вр-I, l=1060	17	0.106	
C-9	16	φ 4 Вр-I, l=960	6	0.096	1.841
	20	φ 6 А-III, l=1150	5	0.253	
C-10 (C-11)	21	φ 4 Вр-I, l=1060	3(5)	0.106	0.6 (1.106)
	18(19)	φ 4 Вр-I, l=470	5(6)	0.047 (0.096)	
C-12	9	φ 6 А-III, l=3340	6	0.735	6.381
	10	φ 4 Вр-I, l=1160	17	0.116	
C-16	11	φ 6 А-III, l=3740	9	0.823	7.142
	10	φ 4 Вр-I, l=1160	19	0.116	
C-19	11	φ 6 А-III, l=3740	9	0.823	10.561
	12	φ 4 Вр-I, l=1660	19	0.166	
C-23	11	φ 6 А-III, l=3740	12	0.823	14.26
	13	φ 4 Вр-I, l=2310	19	0.231	
C-26	14	φ 6 А-III, l=1240	5	0.273	2.064
	15	φ 4 Вр-I, l=1000	7	0.1	

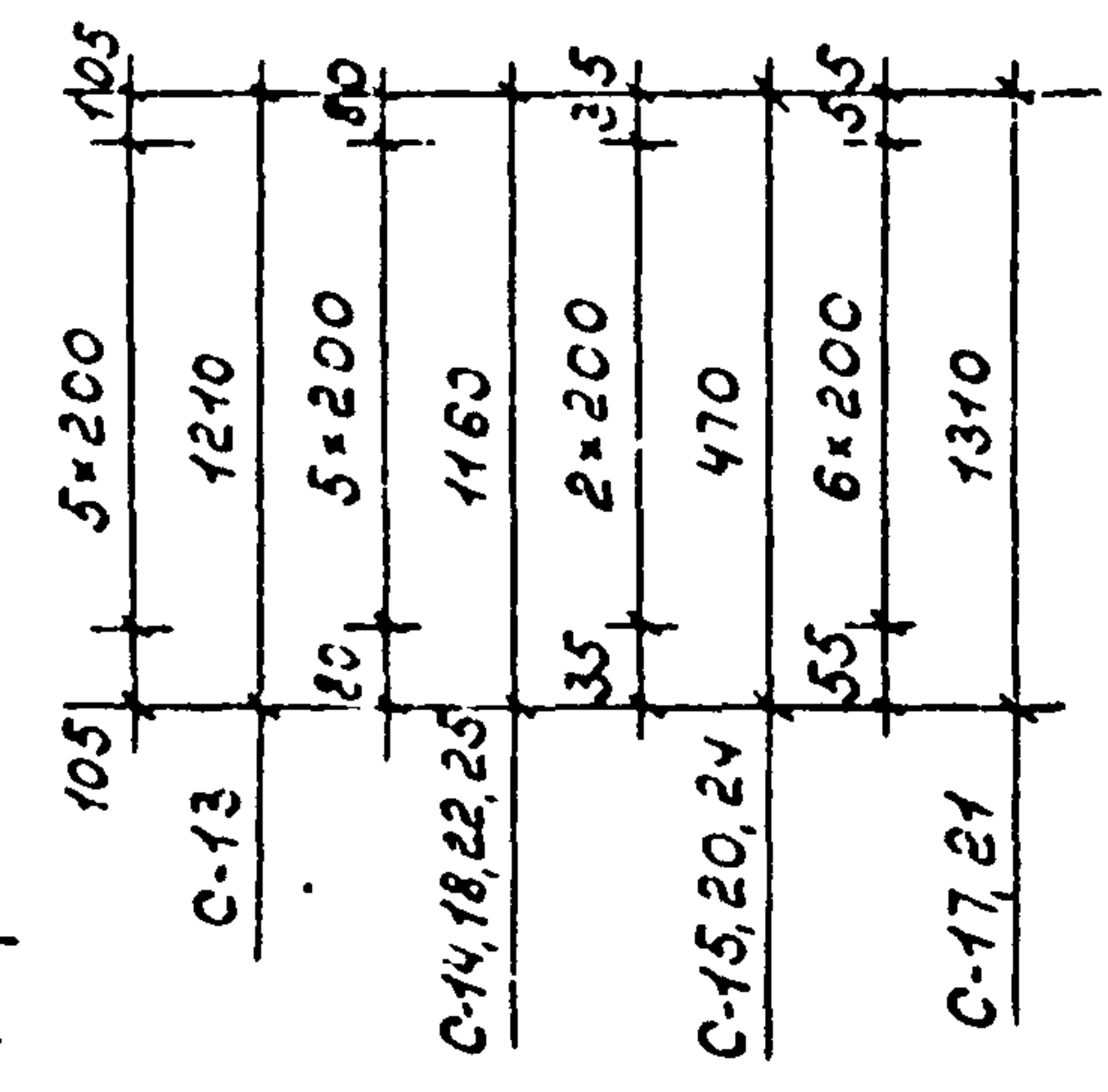
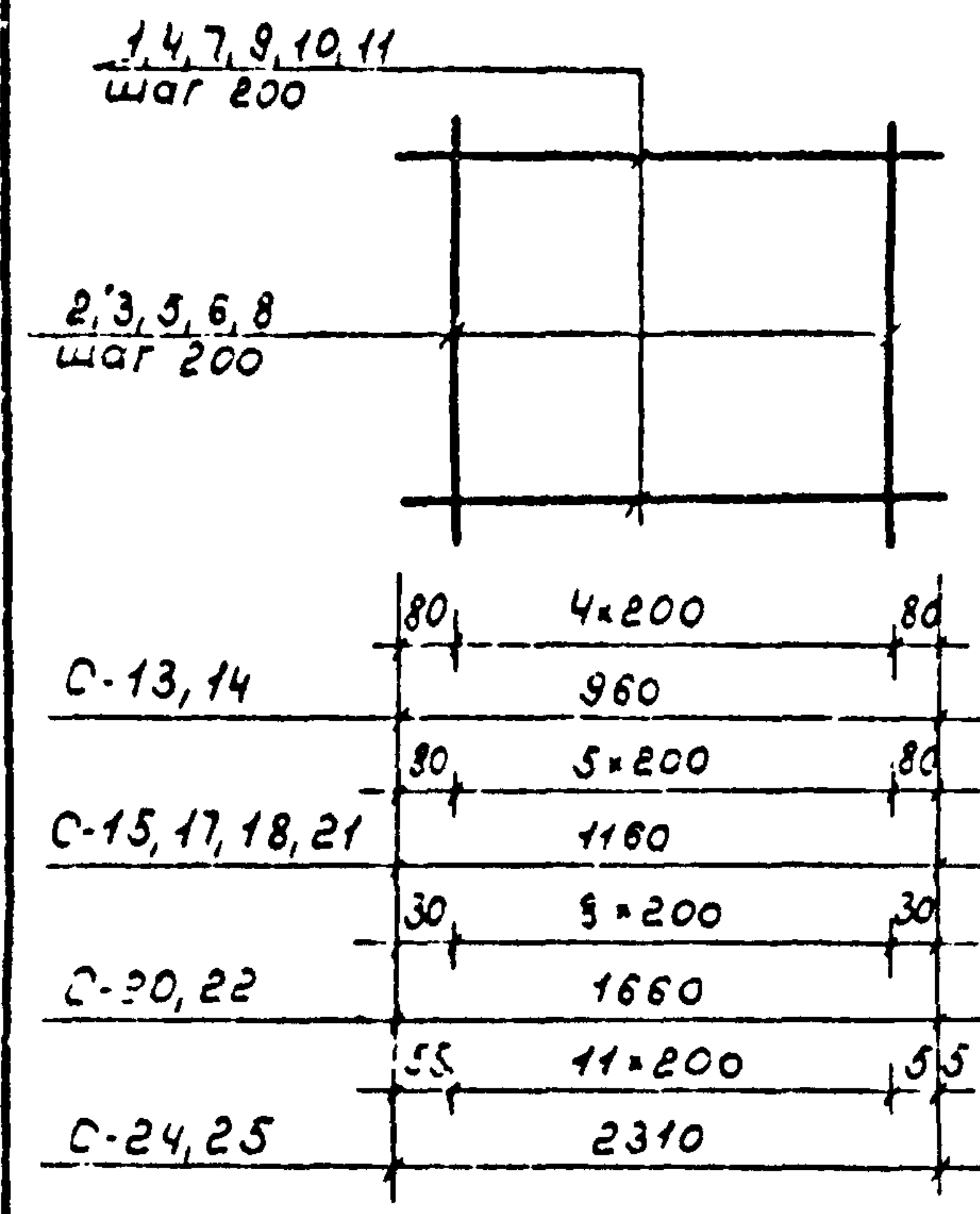
Начальник	Султанов	Г.И.	Т.п. 901-2-167с. 13.89	НЖС
Генеральный директор	Рахимов	И.А.	Сетки C-1 ÷ C-12, C-16, C-19, C-23, C-26	Стр. 8
Инженер	Нерцев	В.А.		Лист 8
Инженер	Усманова	В.А.		Таджикистон
Инженер	Кульмашев	И.А.		формат А3

Копировал Павло

Албом II

Технический проект 901-2-167с.13.89

Технический проект



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса в, кг	Марка сетки
C-13	1	φ4 Вр-I, l=960	6	0.096	1.181
	2	l=1210	5	0.121	
C-14	1	φ4 Вр-I, l=960	6	0.096	1.156
	3	l=1160	5	0.116	
C-15	4	φ4 Вр-I, l=1160	3	0.116	0.968
	5	φ6 А-III, l=470	6	0.103	
C-17	4	φ4 Вр-I, l=1160	7	0.116	1.598
	6	l=1310	6	0.131	
C-18	3	φ4 Вр-I, l=1160	6	0.116	1.392
	4	l=1160	6	0.116	
C-20	7	φ4 Вр-I, l=1660	3	0.166	0.921
	8	l=470	9	0.047	
C-21	9	φ6 А-III, l=1310	6	0.298	2.541
	4	φ4 Вр-I, l=1160	7	0.116	
C-22	10	φ6 А-III, l=1160	9	0.255	2.933
	3	φ4 Вр-I, l=1160	6	0.116	
C-24	11	φ4 Вр-I, l=2310	3	0.231	1.257
	8	l=470	12	0.047	
C-25	11	φ4 Вр-I, l=2310	6	0.231	2.778
	3	l=1160	12	0.116	

Т.п. 901-2-167с.13.89				НЖС		
Нач. отд.	Султанов	ф.п.		Создана	Лист	Листов
Гл. кон.	Рахимов	и.п.		р.п.	9	
Гип	Менцев	и.п.		Таджикистонпроселстрой		
Рук.вр	Чоманова	и.п.				
И.м.ж	Кульмашева	и.п.				

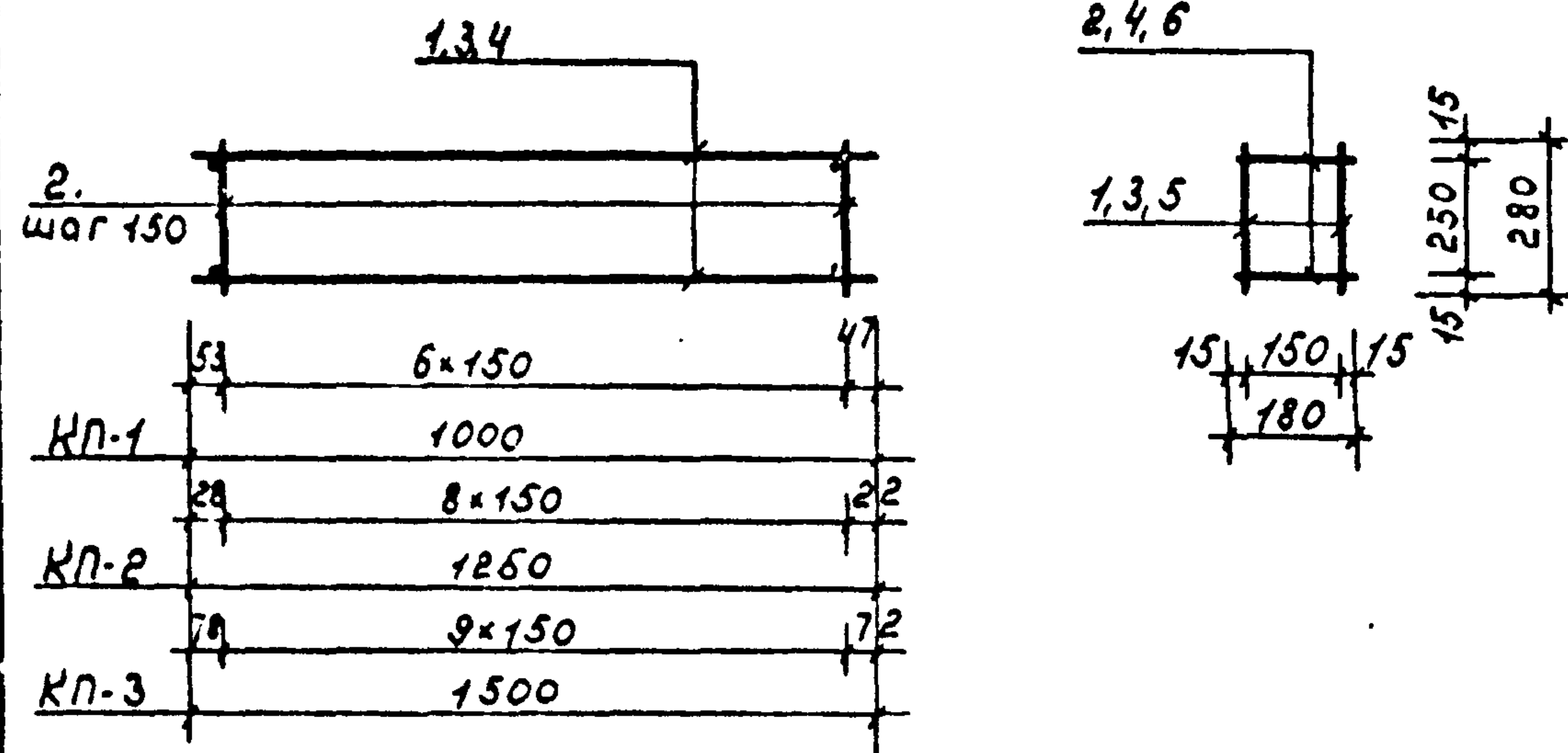
Копировал Ласко

Формат А3

Альбом II

Типовой проект 901-2-167с.13.89

Типовой проект 901-2-167с.13.89



Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП-1	1	Каркас КП-3	2	л 12	4.24
	2	ф4 Вр-I, l=180; 0.02кг	14		
КП-2	3	Каркас КП-4	2	л 12	5.32
	2	ф4 Вр-I, l=180; 0.02кг	18		
КП-3	4	Каркас КП-5	2	л 12	6.10
	2	ф4 Вр-I, l=180; 0.02кг	20		

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

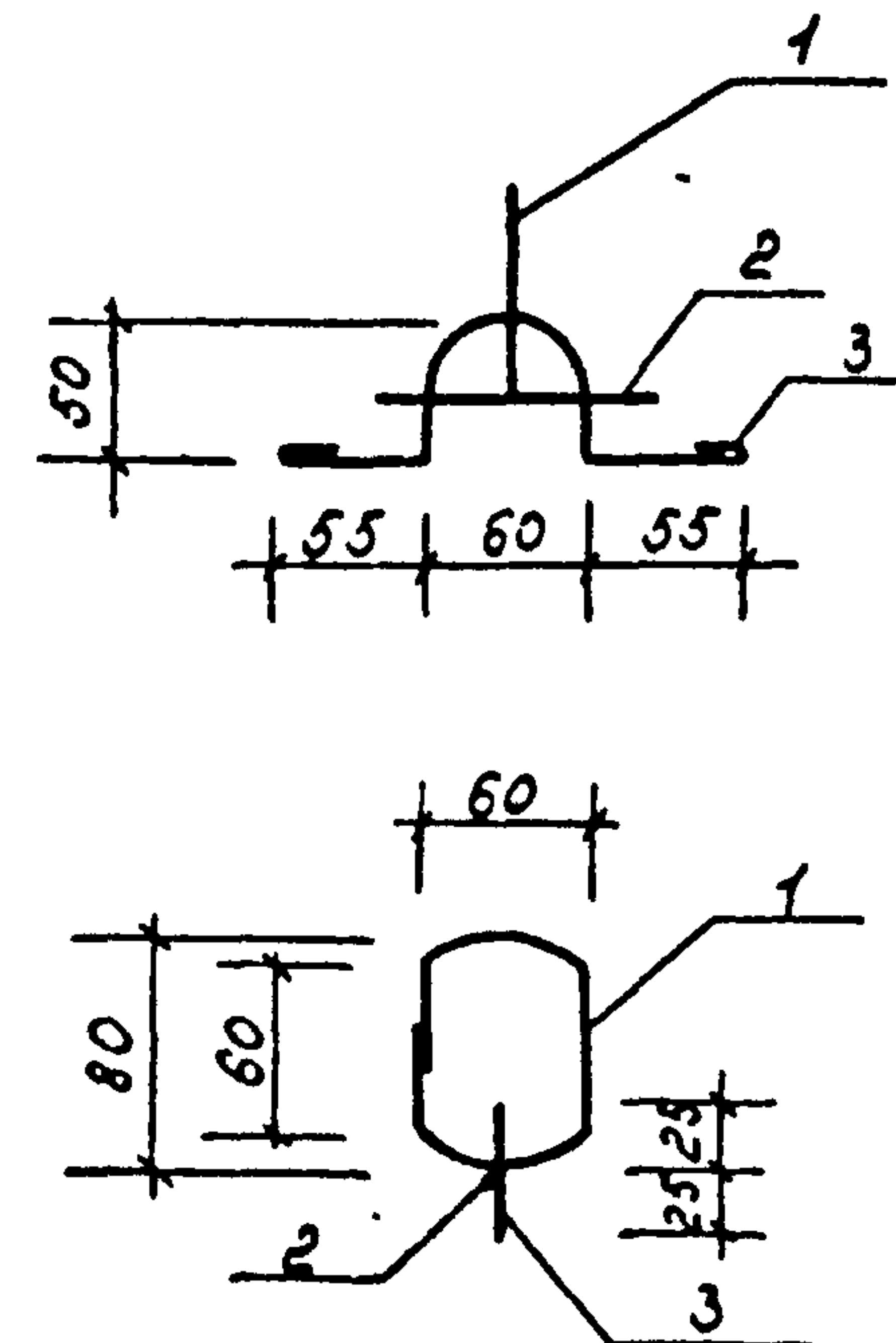
Инв. №	Год выпуска	Год ввода в эксплуатацию	Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	Т.п. 901-2-167с.13.89	НЖС	Статус	Лист	Листов
1	2000	2000	Султанов	Ряжков	Немцев	Каркас КП-1÷КП-3		РП	10	
2	2000	2000	Султанов	Ряжков	Немцев					
3	2000	2000	Султанов	Ряжков	Немцев					
4	2000	2000	Султанов	Ряжков	Немцев					
5	2000	2000	Султанов	Ряжков	Немцев					
6	2000	2000	Султанов	Ряжков	Немцев					
7	2000	2000	Султанов	Ряжков	Немцев					
8	2000	2000	Султанов	Ряжков	Немцев					
9	2000	2000	Султанов	Ряжков	Немцев					
10	2000	2000	Султанов	Ряжков	Немцев					

Копировал Пасько

формат А4

Альбом II

Типовой проект 901-2-167с.13.89



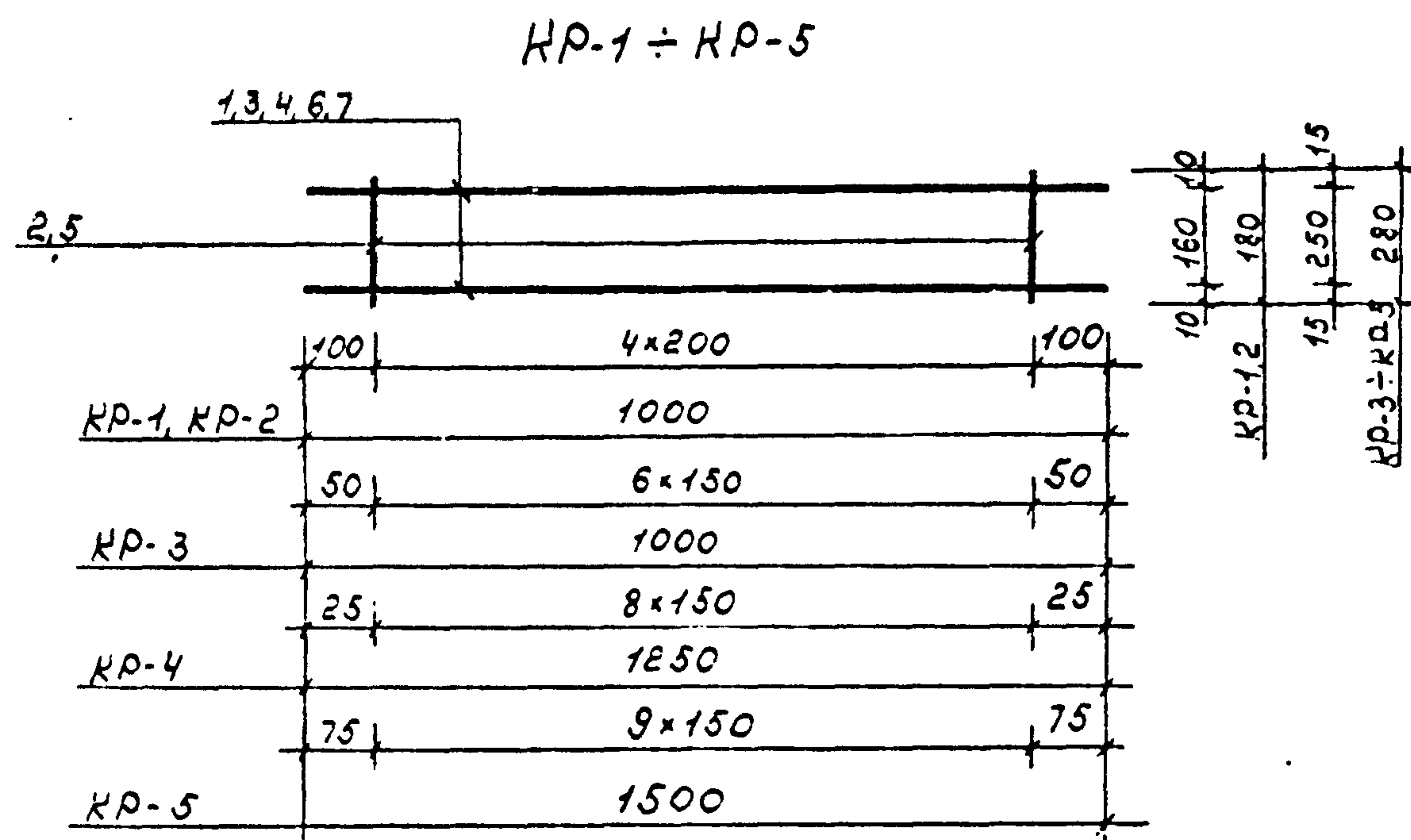
Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса шт кг	Масса общ кг
МН-7	1	ф6 Вр-I, l=330	1	0.073	0.161
	2	l=100	1	0.022	
	3	l=300	1	0.066	

1. Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

Инв. №	Год выпуска	Год ввода в эксплуатацию	Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	Т.п. 901-2-167с.13.89	НЖС	Статус	Лист	Листов
1	2000	2000	Султанов	Ряжков	Немцев	Монтажная петля МН-7		РП	11	
2	2000	2000	Султанов	Ряжков	Немцев					
3	2000	2000	Султанов	Ряжков	Немцев					
4	2000	2000	Султанов	Ряжков	Немцев					
5	2000	2000	Султанов	Ряжков	Немцев					
6	2000	2000	Султанов	Ряжков	Немцев					
7	2000	2000	Султанов	Ряжков	Немцев					
8	2000	2000	Султанов	Ряжков	Немцев					
9	2000	2000	Султанов	Ряжков	Немцев					
10	2000	2000	Султанов	Ряжков	Немцев					

Копировал Пасько

формат А4



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед кг	Масса каркаса кг
КР-1	1	φ10А-I, l=1000	2	0.62	1.44
	2	φ6А-I, l=180	5	0.04	
КР-2	3	φ12А-I, l=1000	2	0.89	1.98
	2	φ6А-I, l=180	5	0.04	
КР-3	4	φ12А-II, l=1000	2	0.89	1.98
	5	φ48р-I, l=280	7	0.028	
КР-4	6	φ12А-III, l=1250	2	1.112	2.48
	5	φ48р-I, l=280	9	0.028	
КР-5	7	φ12А-III, l=1500	2	1.335	2.95
	5	φ48р-I, l=280	10	0.028	

1. Арматура класса А-І и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82*
класса Вр-І по ГОСТ 6727-80*

[illegible]

Копировал Ласько

формат А3