ОТРАСЛЕВОЕ ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

407-5-02.22.87

МАСЛОХОЗЯЙСТВО ДЛЯ ГРЭС С БЛОКАМИ МОЩНОСТЬЮ 800 МВт

АЛЬБОМ 2

Часть 3

ТХ Технологическая часть (окончание)

ОТРАСЛЕВОЕ ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

407-5-02.22.87

МАСЛОХОЗЯЙСТВО ДЛЯ ГРЭС С БЛОКАМИ МОЩНОСТЬЮ 800 МВт

АЛЬБОМ 2

Часть 3

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
	ГП	ГЕНПЛАН
АЛЬБОМ 2	ТХ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ЧАСТИ 1, 2, 3
АЛЬБОМ 3	ТИ	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ
	АЗО	АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ
АЛЬБОМ 4	ЭТ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
	ЭО	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ
	СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ 5	АП	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
АЛЬБОМ 6	РЗ	ЗАДАНИЯ ЗАВОДАМ
	ЖК	КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ
АЛЬБОМ 7	АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
	КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ
	КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 8	КЖИ	ИЗДЕЛИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
АЛЬБОМ 9	ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
	ВК	ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ 10	СО	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 11	ВМ	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 12	СМ.	СМЕТА

РАЗРАБОТАНО:

ВГНИПИИ «ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ»
МОСКОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА В. Н. ОХОТИН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ Н. А. ТИМОФЕЕВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА А. И. ФЕЛЬДМАН

УТВЕРЖДЕНО:

ПРОТОКОЛОМ ГЛАВНОГО УПРАВЛЕНИЯ КАПИТАЛЬНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА
МИНИСТЕРСТВА ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР
ОТ 12.02.87

Альбом 2
часть 3

Отраслевое типовое проектное решение

Маслоаппаратная

Оси: 1, 3, 5, 7, 8, 9, 10, 13, 20, 23, 24, 27; А, Б

Трубопроводы: N48 Ф89х3,5; N49 Ф57х3; N46 Ф76х3; N5 Ф108х4; N2 Ф108х4; N1 Ф108х4; N8 Ф108х4; N3 Ф57х3; N4 Ф89х3,5; N47 Ф108х4; N50 Ф108х4; N45 Ф83х3,5; N49 Ф108х4; N47 Ф57х3; N46 Ф76х3; N62 Ф89х3,5; N63 Ф89х3,5; N52 Ф89х3,5; N53 Ф89х3,5; N17 Ф89х3,5; N12 Ф108х4; N18 Ф89х3,5; N13 Ф108х4; N19 Ф89х3,5; N14 Ф89х3,5; N20 Ф89х3,5; N15 Ф89х3,5; N21 Ф57х3; N16 Ф89х3,5; N60 Ф76х3; N61 Ф76х3; N54 Ф89х3,5; N55 Ф89х3,5; N27 Ф89х3,5; N23 Ф89х3,5; N24 Ф89х3,5; N36 Ф89х3,5; N32 Ф89х3,5; N33 Ф89х3,5; N56 Ф89х3,5; N57 Ф89х3,5; N58 Ф89х3,5; N59; N65; N37 Ф89х3,5; N38 Ф89х3,5; N34 Ф89х3,5; N39 Ф83х3,5; N35 Ф108х4; N28 Ф89х3,5; N25 Ф83х3,5; N30 Ф89х3,5; N26 Ф108х4; N44 Ф108х4; N41 Ф89х3,5; N45 Ф57х3; N42 Ф108х4; N43 Ф57х3; N65 Ф89х3,5; N64; N48; N49; N50; N51; N52; N63; N52; N53; N54; N55; N56; N57; N58

Баки огнестойкого масла: V=100м³ — 6, 1, 7, 2; V=63м³ — 5, 10, 4, 9, 3, 8; N11 Ф159х4,5

Баки турбинного масла: V=100м³ — 17, 12, 18, 13, 15, 20, 19, 14; N22 Ф159х4,5

Баки трансформаторного масла: V=160м³ — 16, 21, 27, 23, 28, 24; N31 Ф159х4,5

Баки трансформаторного масла: V=160м³ — 26, 30, 29, 25; V=63м³ — 36, 32; N40 Ф159х4,5

Баки индустриального масла: V=63м³ — 35, 39, 34, 38, 33, 37; N17 Ф159х4,5

Баки отработанных масел: V=63м³ — 43, 46, 42, 45; V=100м³ — 41, 44; N46 Ф159х4,5

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

2-ЭМ-ТМ

Привязан:				407-5-02.22.87 ТХ	
Инв. №	ГИП	Фельдман	01.87	Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 221; Листов:
	Н.контр.	Немальцева	01.87		
	Нач.ТО	Фадеев	01.87		
	Нач.ТМ-2	Колпакович	01.87	Маслосклад. Схема трубопроводов.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
	Рук.гр.	Соколова	01.87		
	Исполн.	Абашина	01.87		

Отраслевое типовое проектное решение

Перечень трубопроводов

N тр-да	Наименование	Dн×S	Параметры P кгс/см²	Параметры t °C	Наличие спутников	Количество изолир.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
	Огнестойкое масло						
1	Трубопровод на заполнение баков						
2	свежего огнестойкого масла.	108×4	2,5	20	ф32×2		
3	Трубопровод на заполнение бака						
	регенерированного огнестойка-	57×3	2,5	20	ф32×2		
	го масла.						
4	Трубопровод на заполнение баков						
5	эксплуатационного огнестойкого						
	масла.	89×3,5	4	50	ф32×2		
6	Трубопровод от бака свежего огне-						
7	стойкого масла на всас насоса.	108×4	1	20	ф32×2		
8	Трубопровод от бака регенериро-						
	ванного масла на всас насоса.	108×4	1	20	ф32×2		
9	Трубопровод от бака эксплуатаци-						
10	онного масла на всас насоса	108×4	1	20	ф32×2		
11	Трубопровод слива и перелива						
	огнестойкого масла.	159×5	1	20	—		
	Турбинное масло						
12	Трубопровод на заполнение баков						
13	свежего турбинного масла.	108×4	2,5	50	ф32×2		
14	Трубопровод на заполнение баков				—		
15	регенерированного масла.	89×3,5	2,5	50	ф32×2		
16	Трубопровод на заполнение бака						
	эксплуатационного масла.	89×3,5	4	50	—		
17	Трубопровод от баков свежего						
18	масла на всас насоса.	89×3,5	1	50	ф32×2		
19	Трубопровод от баков регенериро-				—		
20	ванного масла на всас насоса.	89×3,5	1	50	ф32×2		
21	Трубопровод от бака эксплуатаци-						
	онного масла на всас насоса.	57×3	1	50	—		
22	Трубопровод слива и перелива						
	турбинного масла.	159×5	1	50	—		
	Трансформаторное масло.						
23	Трубопровод на заполнение бака						
	эксплуатационного масла.	89×3,5	4	50	—		
24	Трубопровод на заполнение бака						
	регенерированного масла.	89×3,5	2,5	50	—		
25	Трубопровод на заполнение						
	бака свежего масла.	89×3,5	2,5	50	—		
26	Трубопровод на заполнение						
	бака свежего масла.	108×4	2,5	50	—		
27	Трубопровод от бака эксплуатаци-						
	онного масла на всас насоса.	89×3,5	1	20	—		
28	Трубопровод от бака регенериро-						
	ванного масла на всас насоса.	89×3,5	1	20	—		
29	Трубопровод от баков свежего						
30	масла на всас насосов.	89×3,5	1	20	—		
31	Трубопровод слива и перелива						
	трансформаторного масла.	159×5	1	20	—		
32	Трубопровод на заполнение бака						
	эксплуатационного масла.	89×3,5	4	50	—		
33	Трубопровод на заполнение бака						
	регенерированного масла.	89×3,5	2,5	50	—		
34	Трубопровод на заполнение						
	бака свежего масла.	89×3,5	2,5	50	—		
35	Трубопровод на заполнение бака						
	свежего масла.	108×4	2,5	50	—		
36	Трубопровод от бака эксплуатаци-						
	онного масла на всас насоса.	89×3,5	1	20	—		
37	Трубопровод от бака регенериро-						
	ванного масла на всас насоса.	89×3,5	1	20	—		
38	Трубопроводы от баков све-						
39	жего масла.	89×3,5	1	20	—		
40	Трубопровод слива и перелива транс-						
	форматорного масла.	159×5	1	20	—		
	Индустриальное масло.						
41	Трубопровод на заполнение бака						
	отработанного масла.	89×3,5	4	20	ф32×2		
42	Трубопровод на заполнение бака						
43	свежего индустриального масла.	108×4	2,5	20	ф32×2		
44	Трубопровод от бака отработан-						
	ного масла на всас насоса.	108×4	1	20	ф32×2		
45	Трубопроводы от баков свеже-						
46	го индустриального масла.	57×3	1	20	ф32×2		
47	Трубопровод слива и перелива						
	индустриального масла.	159×5	1	20	—		
	Основная эстакада						
48	Трубопровод эксплуатационного ог-						
	нестойкого масла из машзала.	89×3,5	4	50	—		
49	Трубопровод чистого огнестойка-						
	го масла в главный корпус.	108×4	4	20	—		
50	Трубопровод загрязненных вод						
	маслохозяйства на очистные						
	сооружения.	57×3	5	50	—		
51	Трубопровод загрязненных вод						
	ОПТИ на сжигание.	57×3	5	50	—		
52	Трубопроводы чистого турбинно-						
	го масла в главный корпус.	89×3,5	4	50	—		
53	Трубопроводы чистого турбин-						
	ного масла из главного корпуса	89×3,5	4	50	—		
54	Трубопроводы трансформаторного						
55	масла марок А и Б из главного						
	корпуса и ОРУ.	89×3,5	4	50	—		
56	Трубопроводы трансформаторно-						
57	го масла марок А и Б в главный						
	корпус и ОРУ	89×3,5	4	20	—		
58	Трубопровод замасленных вод в						
	систему замазученных стоков.	57×3	5	50	—		
59	Трубопровод трансформаторного						
	масла на заполнение бака V=6,3м³						
	контура обогрева.	57×3	4	50	—		
60	Трубопровод трансформаторного						
	масла от обогрева баков тур-						
	бинного масла.	76×3	4	50	—		
61	Трубопровод трансформаторна-						
	го масла на обогрев баков тур-						
	бинного масла.	76×3	4	50	—		
62	Трубопровод прямой сетевой						
	воды на О и В.	89×3,5	10	150	—		
63	Трубопровод обратной сетевой						
	воды на О и В.	89×3,5	2,5	70	—		
64	Трубопровод отработанного						
	турбинного масла.	89×3,5	4	50	—		
65	Трубопровод отработанного						
	трансформаторного масла.	89×3,5	4	50	—		

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

23 (1/1)

Привязан:

Инв. №

407-5-02.22.87 ТХ

ГИП	Фельдман		01.87
Н.контр.	Нелюльцева		01.87
Нач.ТМО	Фадеев		01.87
Нач.ТМП-2	Капланович		01.87
Рук.гр.	Соколова		01.87
Исполн.	Лев		01.87

Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт
Маслосклад.
Перечень трубопроводов.

Стадия	Лист	Листов
РП	222	

Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

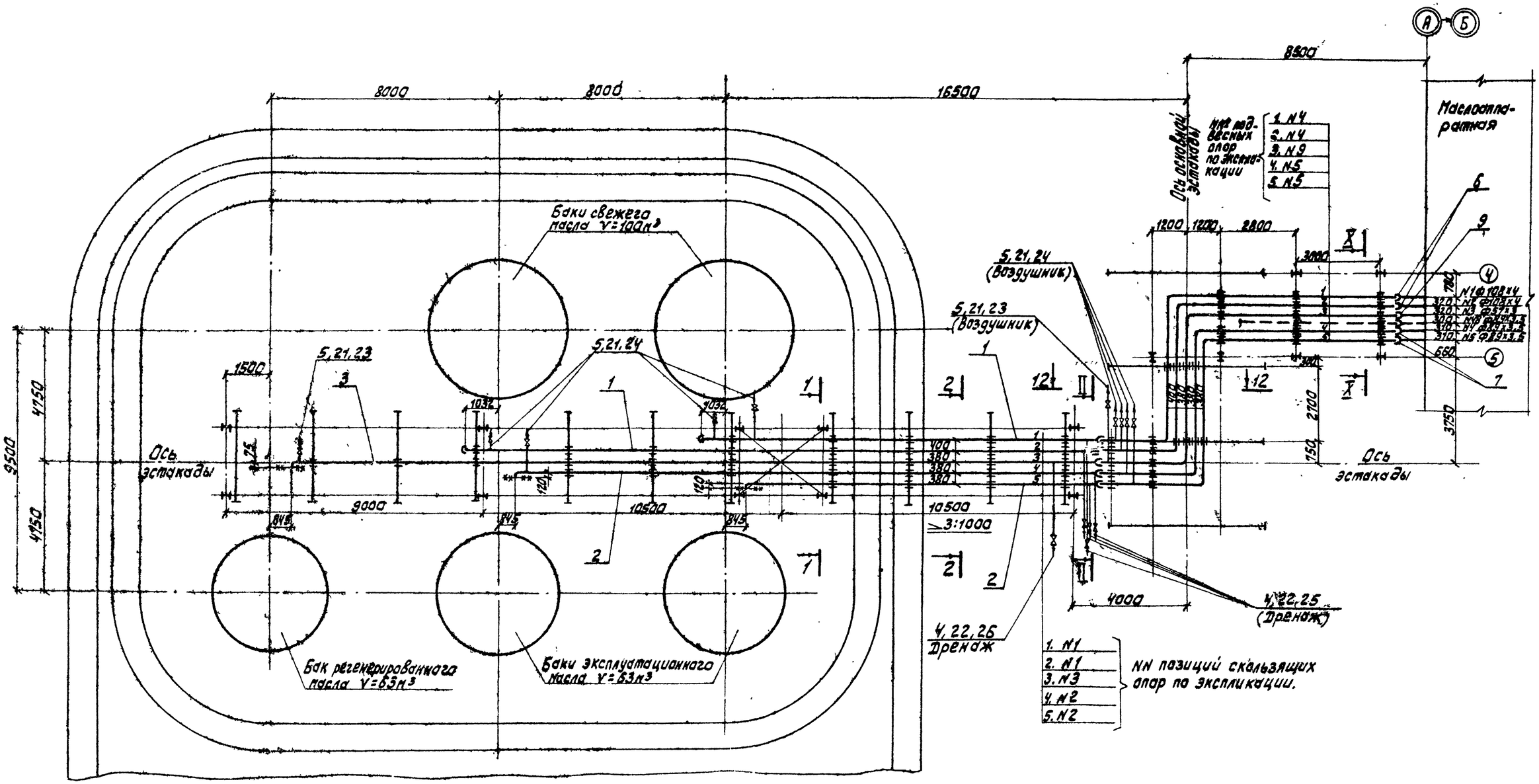
Альбом 2. Часть 3

Параллельное типовое проектное решение.

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

23-ЦИТП

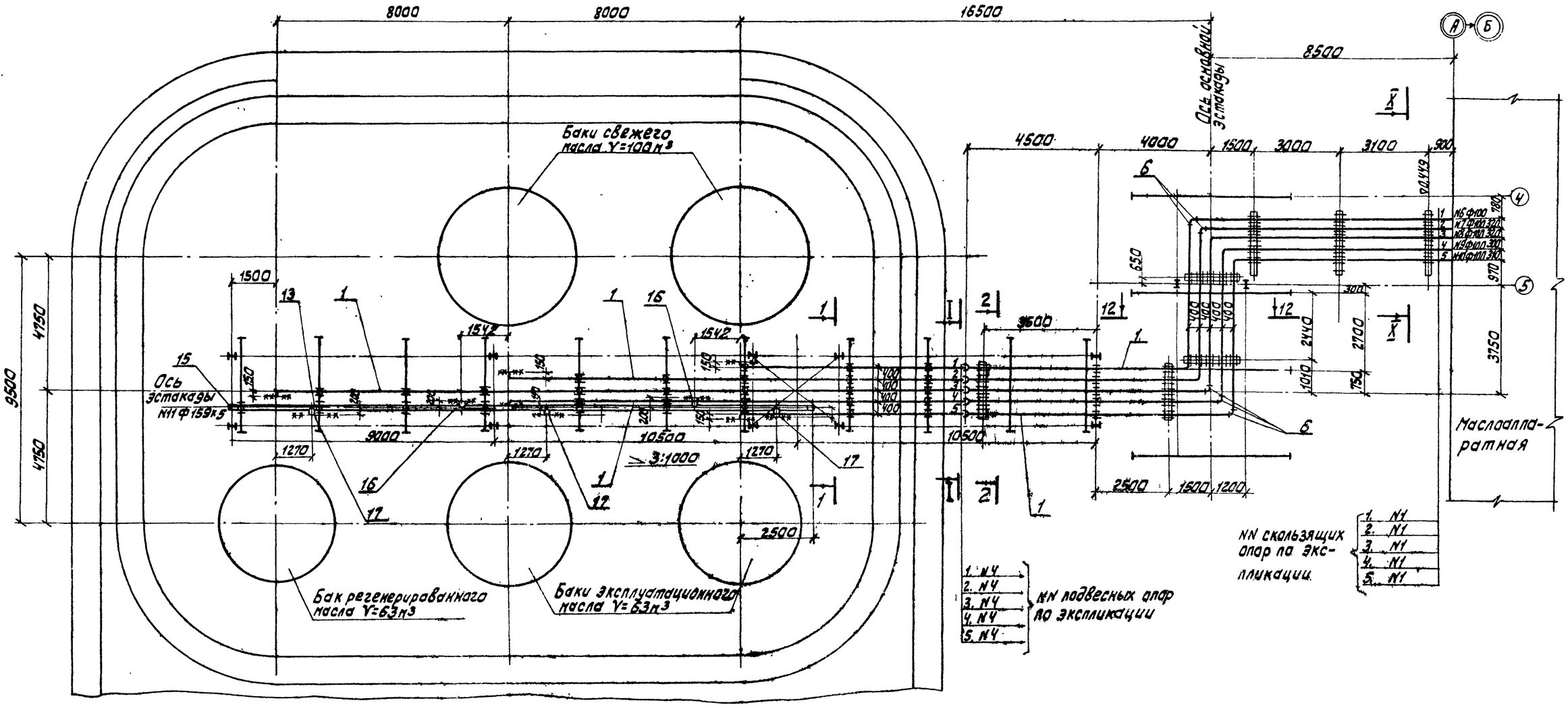

8000
8000
16500
8500
Маслоспла-
ратная
Ось эстакады
Баки свежего масла V=100м³
5.21.24
(Воздушник)
5.21.23
(Воздушник)
1500
1032
1032
9500
4750
4750
9000
10500
10500
945
945
945
25
120
120
400
380
380
380
2700
750
3750
3000
1200
1200
2800
660
300
700
700
700

Альбом 2
часть 3

Отраслевое типовое проектное решение

Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-05-02.22.87ТХ, л. 235÷238.
2. Спецификацию деталей см. чертеж 407-05-02.22.87ТХ, л. 239, 240.
3. Экспликацию опор см. чертеж 407-05-02.22.87ТХ, л. 241
4. Трубопроводы обвязки баков см. чертеж 407-05-02.22.87ТХ, л. 244, 245

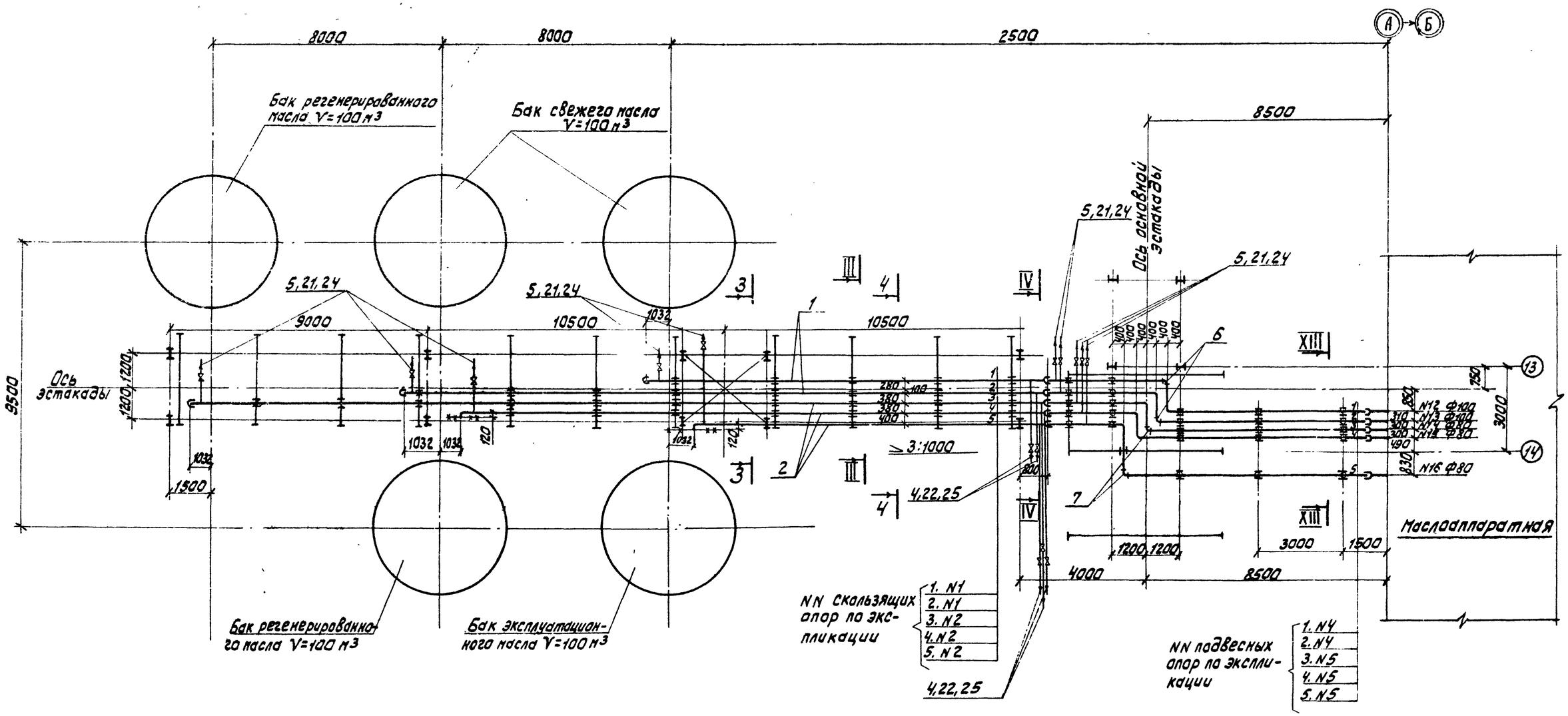
Привязан:					407-5-02.22 87 ТХ		
	ГИП	Фельдман			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н. контр.	Немальцева				Р.П.	224	
	Нач. ТМО	Фадеев						
	Нач. ТМП-2	Калманович			Эстакада трубопроводов NN 6, 7, 8, 9, 10, 11 от баков отместочного масла в маслоаппаратную.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Рук. гр.	Соколова						
Инв.№	Инженер	Абашина						

Типовое проектное решение
Отраслевое
альбом 3
часть 3

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

23-4477

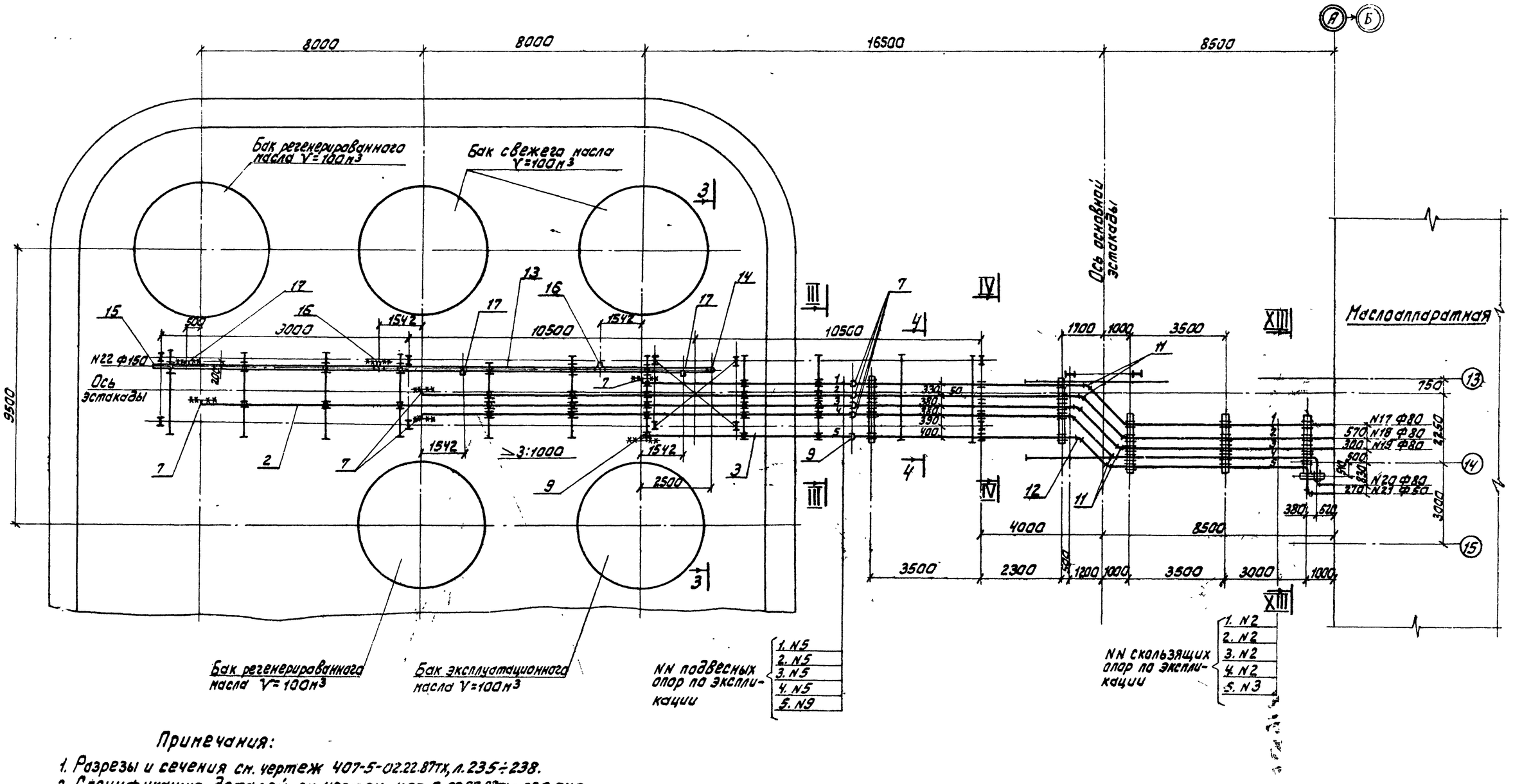


Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 235 ÷ 238.
2. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 239, 240.
3. Экспликацию опор см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 241.
4. Трубопроводы обвязки баков см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 246, 247.

Привязан:				407-5-02.22.87 ТХ			
	ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н. контр.	Немольцева			Р. П.	225	
	Нач. ТМО	Федеев					
	Нач. ТМ 2	Котлянович		Эстакада трубопроводов NN 12, 14, 15, 13, 16 от баков турбинного масла в маслоаппаратную.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Инв. №	Рук. гр.	Соколова					
	Инженер	Авашина					

Типовое проектное решение
Отраслевое
альбом 2
часть 3



Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 235÷238.
2. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 239, 240.
3. Экспликацию опор см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 241.
4. Трубопроводы обвязки баков см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 246, 247.

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

23-1417

Привязан:

Инв. №

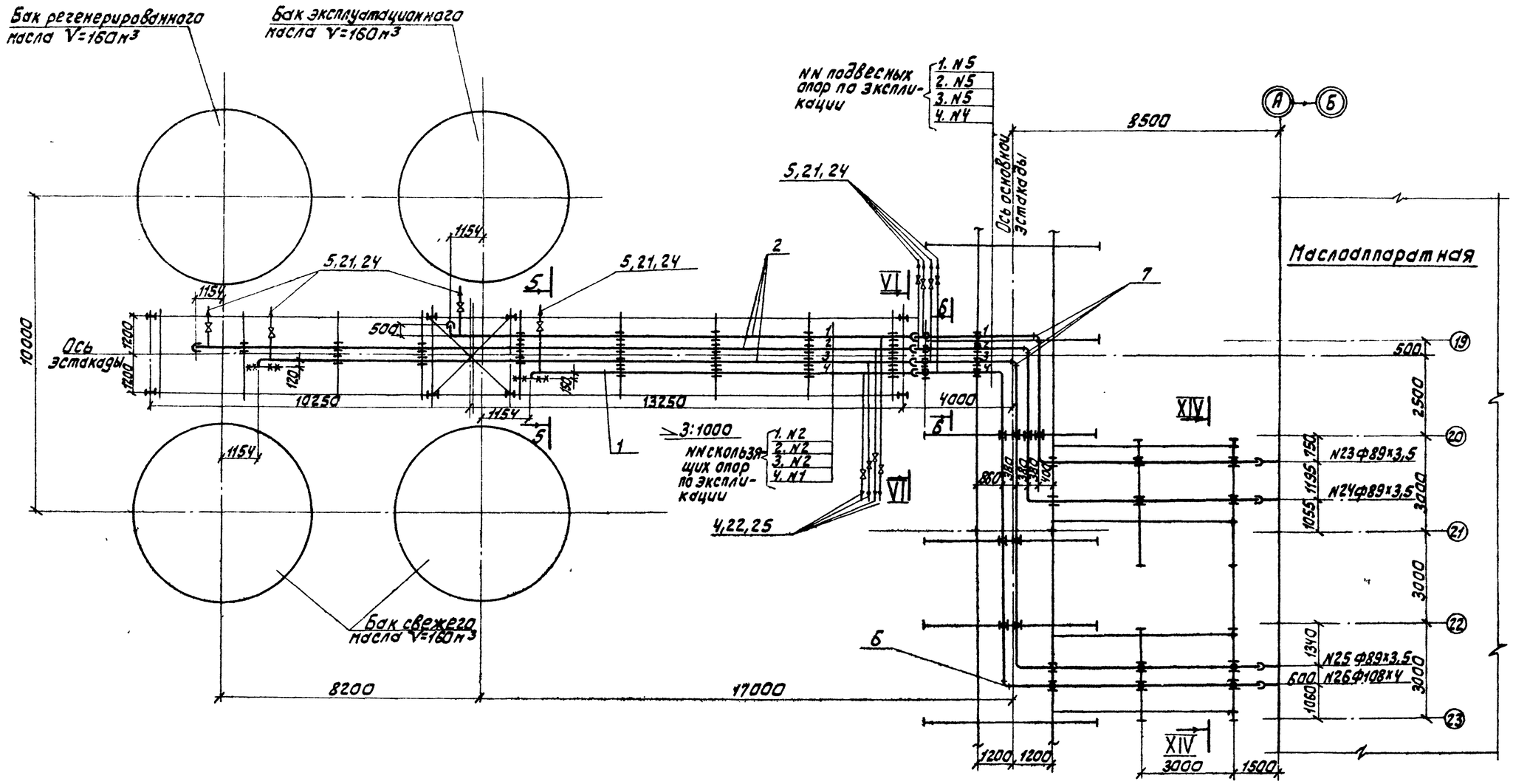
ГИП	Фельдман			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВТ
Н. контр.	Немольцева			
Нач. ТМО	Фадеев			
Нач. тмл-г	Корлякович			Эстакада трубопроводов NN17, 18, 19, 20, 21, 22 от баков турбинного масла в маслоаппаратную.
Рук. гр.	Сакалова			
Инженер	Ярашина			

Стадия	Лист	Листов
Р.П.	226	

Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

407-5-02.22.87 ТХ

Отраслевое типовое проектное решение



Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 235÷238.
2. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 239, 240.
3. Экспликацию опор см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 241.
4. Трубопроводы обвязки баков см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 248, 249.

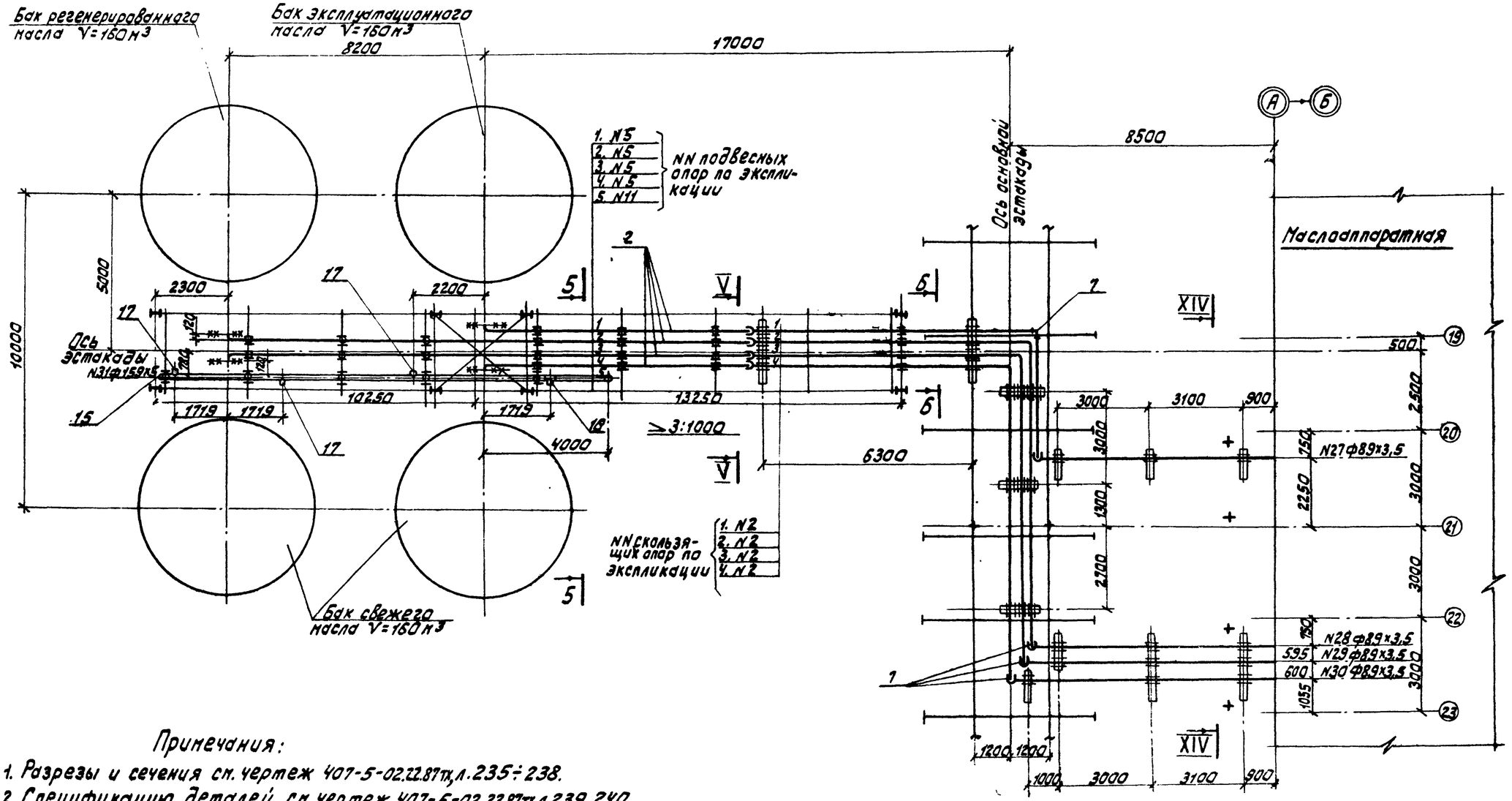
Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

2-4ЧТП

					407-5-02.22.87 ТХ		
Привязан:							
	ГИП	Фельдман			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП	Лист: 227	Листов:
	Н. контр.	Немольцева						
	Нач. ТМО	Фидеев						
	Нач. ТМП-2	Каллиников			Эстакада трубопроводов NN 23, 24, 25, 28 трансформаторного масла в маслоаппаратную.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Инв. №	Рук. гр.	Соколова						
	Исполн.	Абашина						

Отраслевое типовое проектное решение



Примечания:

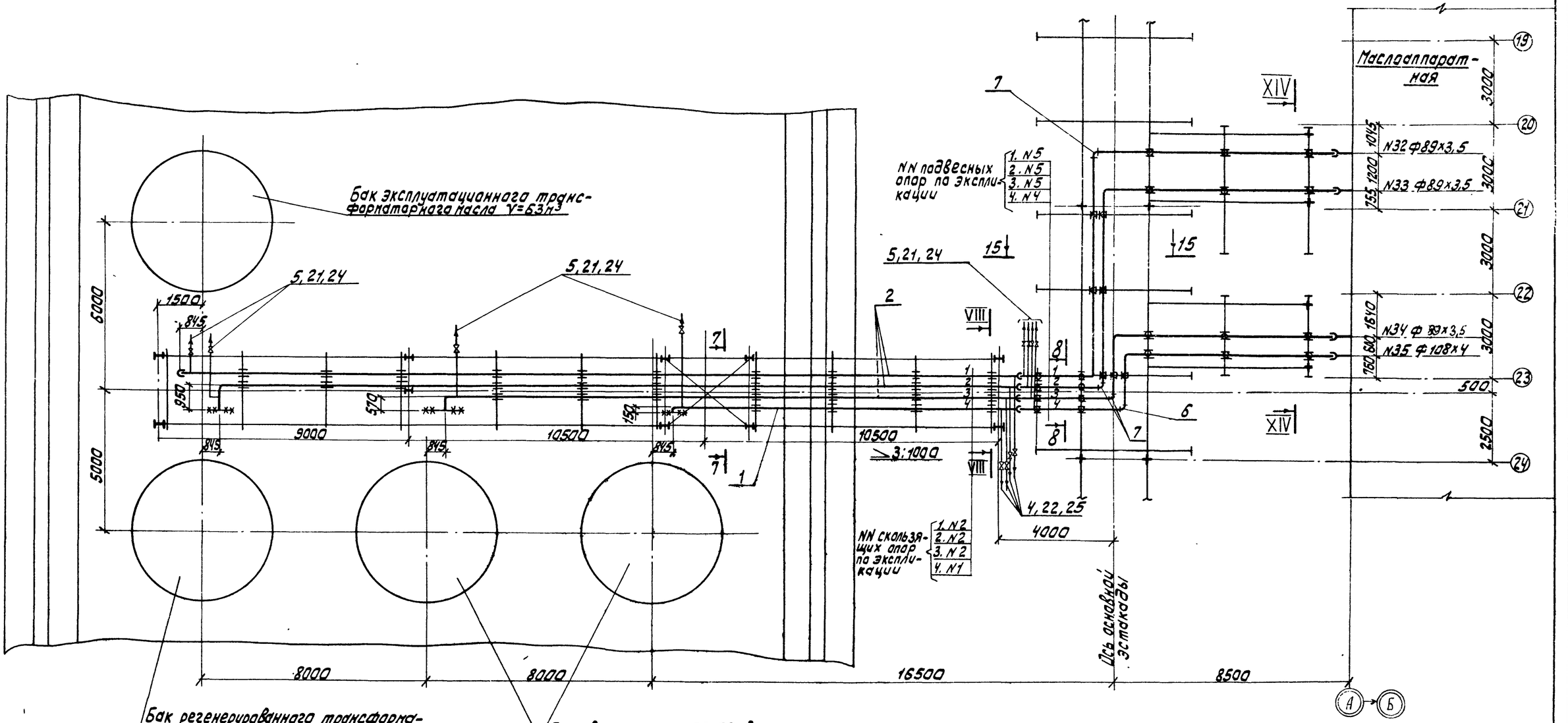
1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 235÷238.
2. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 239, 240.
3. Экспликацию опор см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 241.
4. Трубопроводы обвязки баков см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 248, 249.

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:				407-5-02.22.87ТХ	
	ГИП	Фельдман		Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 228; Листов:
	Н. контр.	Некальцев			
	Нач. ТНО	Фадеев			
	Нач. тр-в	Капланович		Эстакада трубопроводов NN 27, 28, 29, 30, 31 от трансформаторной ниши в маслоаппаратную.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
	Рук. гр.	Сакалаева			
Инв. №	Исполн.	Абашина			

Отраслевое типовое проектное решение



Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 235÷238.
2. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 239, 240.
3. Экспликацию опор см. чертеж 407-5-02.22..87ТХ, л.241.
4. Трубопроводы обвязки баков см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л.250, 251.

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

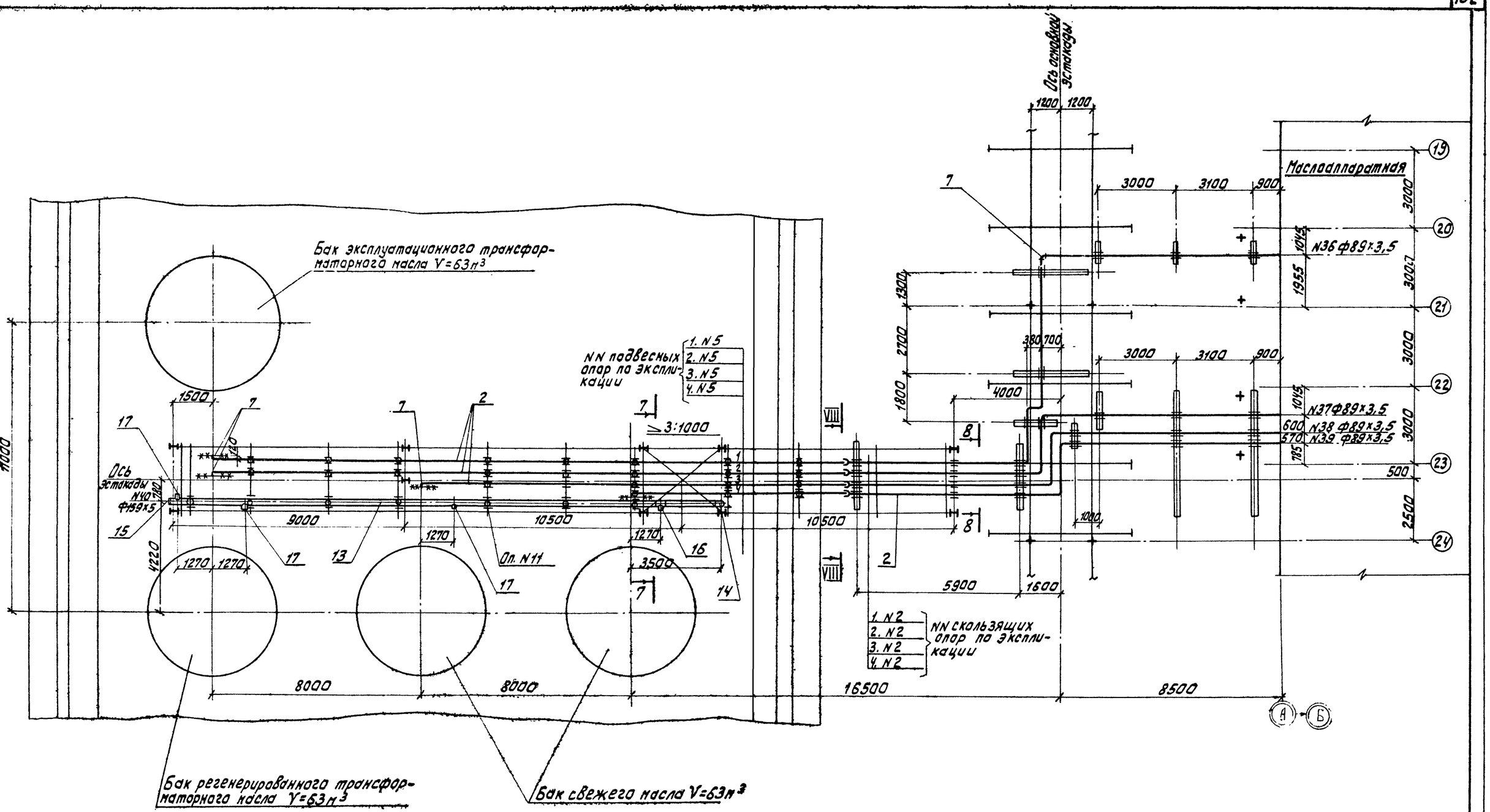
ГИП	Фельдман		01.87	407-5-02.22.87 ТХ
Н.контр.	Немальцев		01.87	Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВТ
Нач.ТМО	Фадеев		01.87	Стадия: РП; Лист: 229; Листов:
Нач.ТМО-2	Колпакович		01.87	Эстакада трубопроводов NN32, 33, 34, 35 трансформаторного масла в маслоаппаратную.
Рук.гр.	Соколова		01.87	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Исполн.	Новшина		01.87	

Альбом 2
Часть 3

Отсутствует типовое проектное решение

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 235÷238.
2. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 239, 240.
3. Экспликацию опор см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 241.
4. Трубопроводы обвязки баков см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 250, 251.

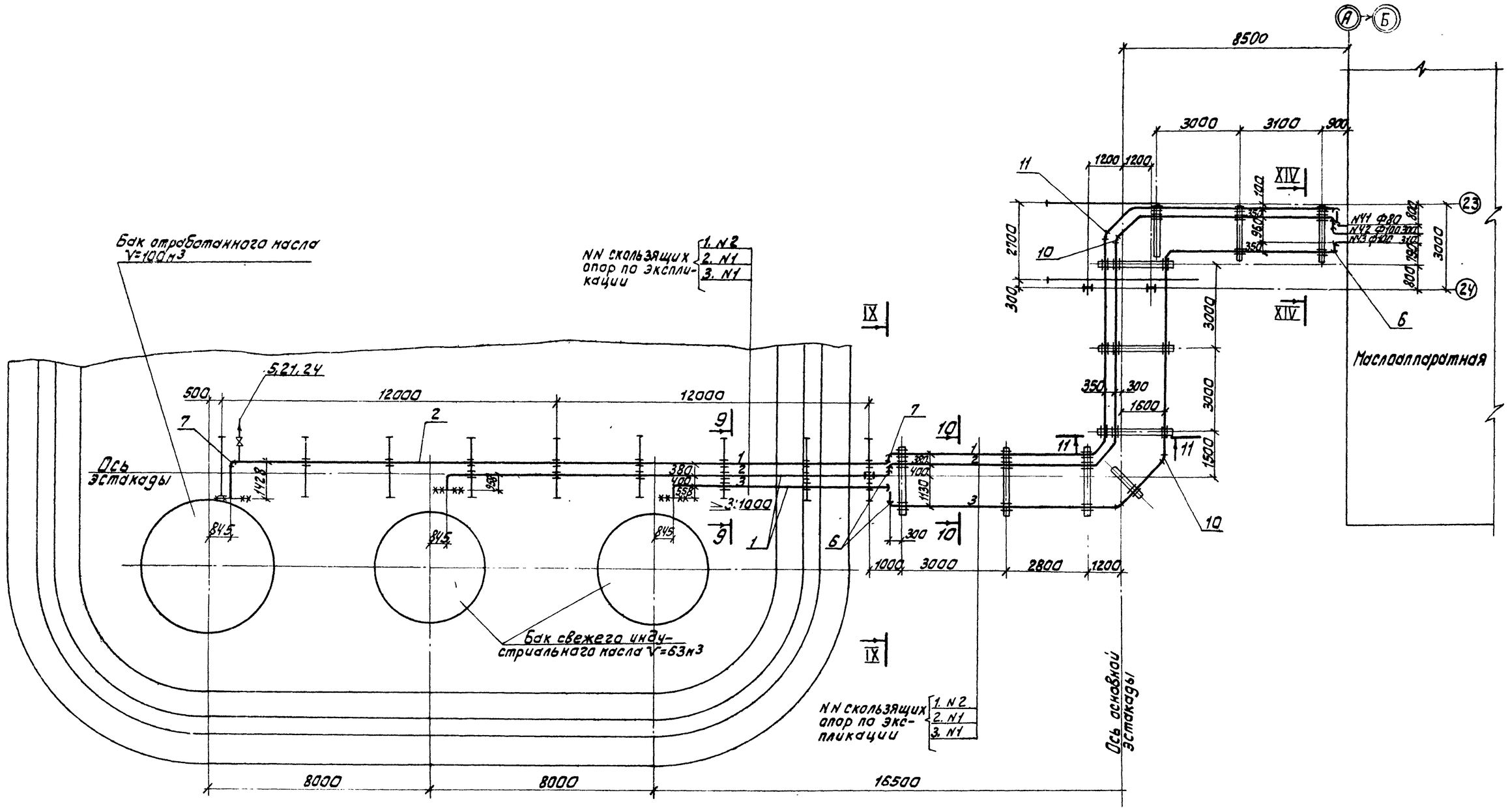
Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман		01.87	407-5-02.22.87 ТХ		
Н. контр.	Некрасова		01.87	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
Нач. ТМО	Фадеев		01.87		РП	230	
Нач. ТМП-2	Калиновичи		01.87	Эстакада трубопроводов NN 36, 37, 38, 39, 40 трансформаторного масла в маслоаппаратную.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Рук. гр.	Соколова		01.87				
Исполн.	Абашина		01.87				

Отраслевое типовое проектное решение

Альбом 2 часть 3



Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 235÷238.
2. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 239, 240.
3. Экспликацию опор см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 241.
4. Трубопроводы обвязки баков см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 252.

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

23-414 п

Привязан:			ГИП	Фельдман		01.87	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт
			Н. контр.	Немальцева		01.87	
			Нач. ТМО	Фадеев		01.87	
			Нач. ТМО-2	Колланович		01.87	Эстакада трубопроводов NN 41, 42, 43 индустриального масла в маслоаппаратную
			Рук. гр.	Сакалова		01.87	
Инв. №			Исполн.	Ашина		01.87	

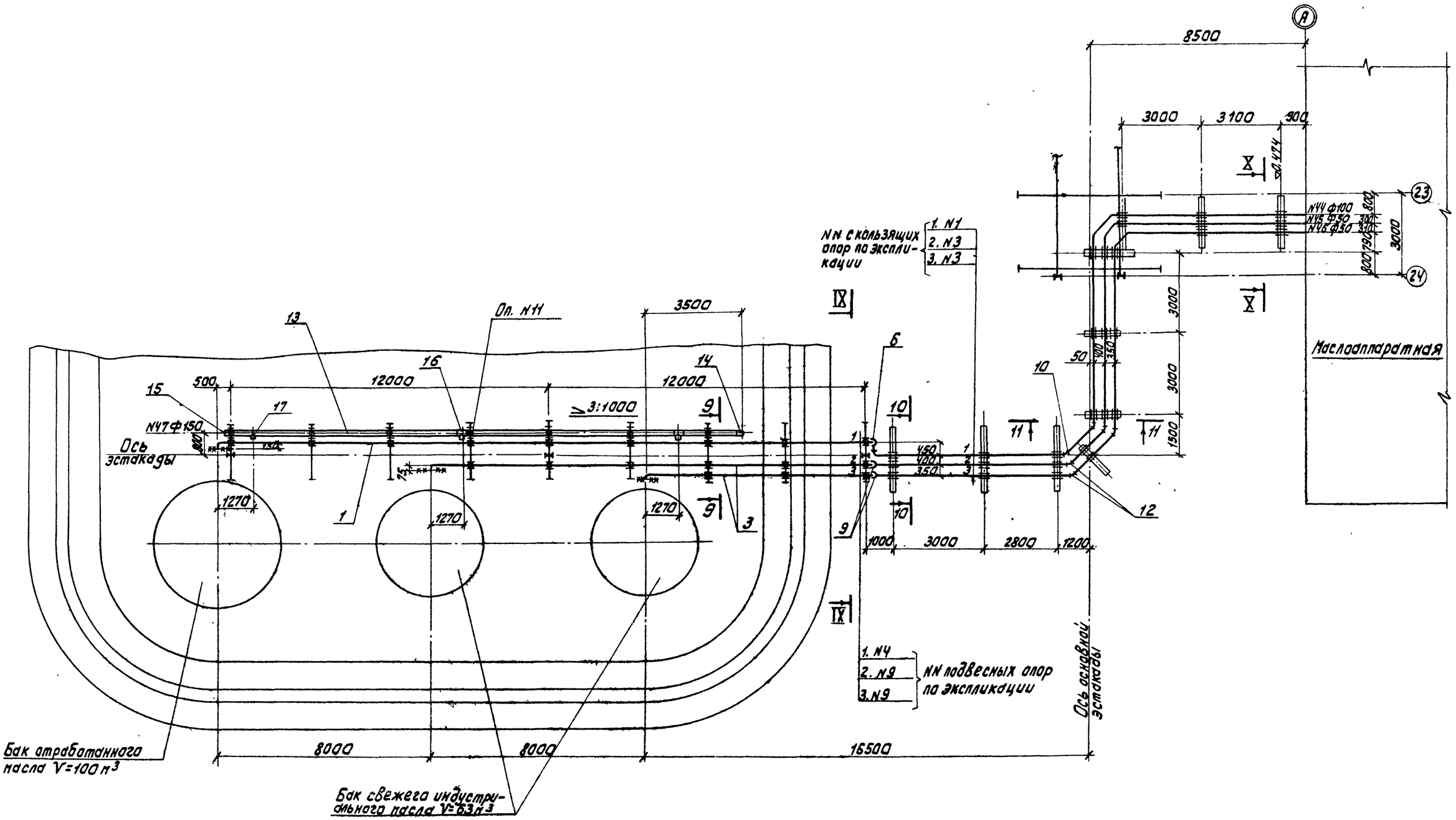
407-5-02.22.87 ТХ

Стадия	Лист	Листов
РП	231	

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

Отраслевое типовое проектное решение

альбом 2 часть 3



Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 235÷238.
2. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 239, 240.
3. Экспликацию опор см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 241.
4. Трубопроводы обвязки баков см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 252.

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:					407-5-02.22.87 ТХ
	ГИП	Фельдман		01.87	Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт
	Н. контр.	Немальцева		01.87	
	Нач. ТМО	Фудеев		01.87	
	Нач. ТМП-2	Каллиновский		01.87	Эстакада трубопроводов NN44, 45, 46, 47 индустриального масла в маслоаппаратную.
	Рук. гр.	Соколова		01.87	
Инв. №	Исполн.	Абашина		01.87	

Стадия	Лист	Листов
РП	232	

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

Альбом 2 часть 3

Типовые проектные решения

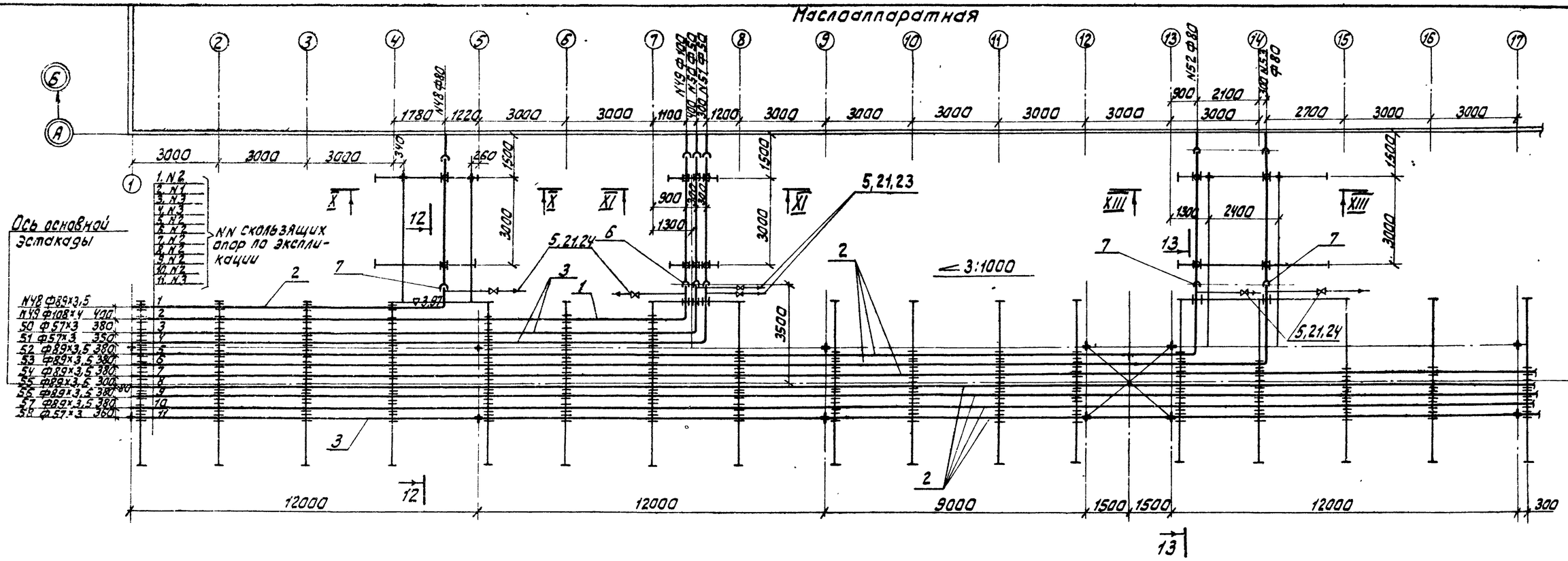
Отраслевое

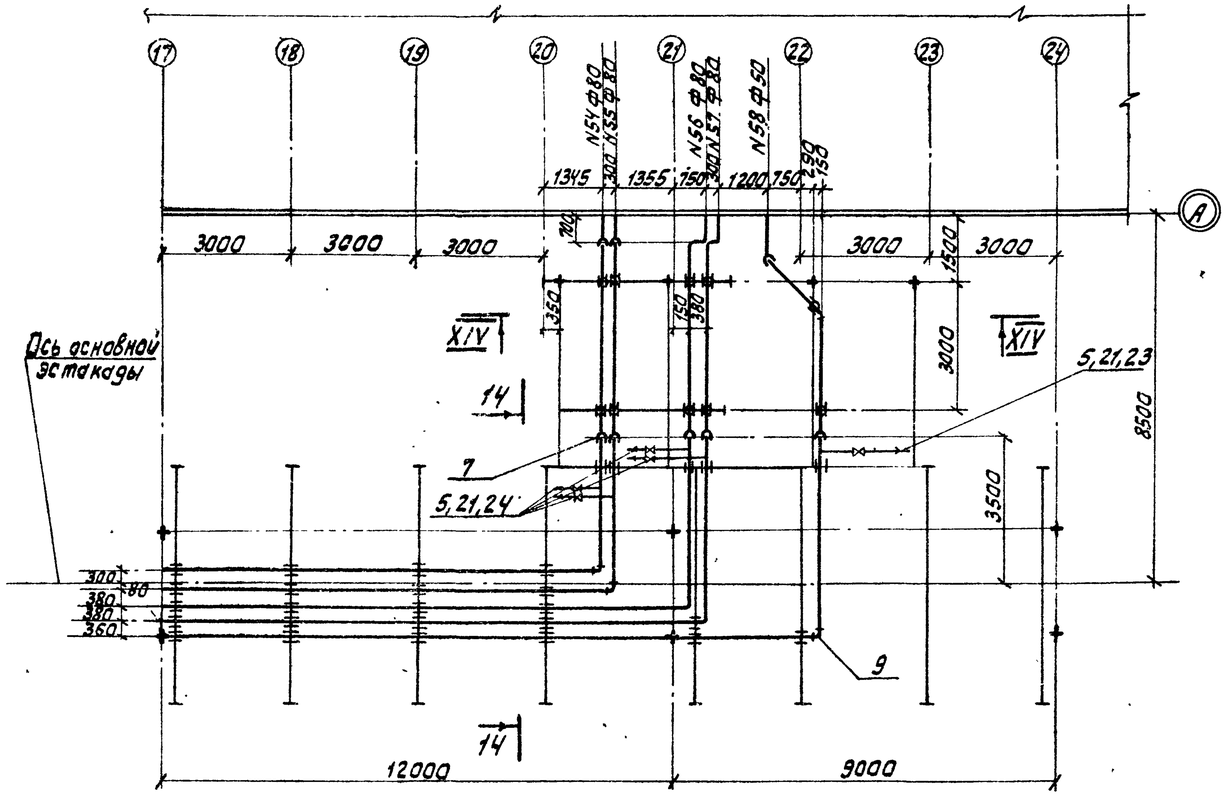
Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

23-ЦКТП

Наслоаппаратная





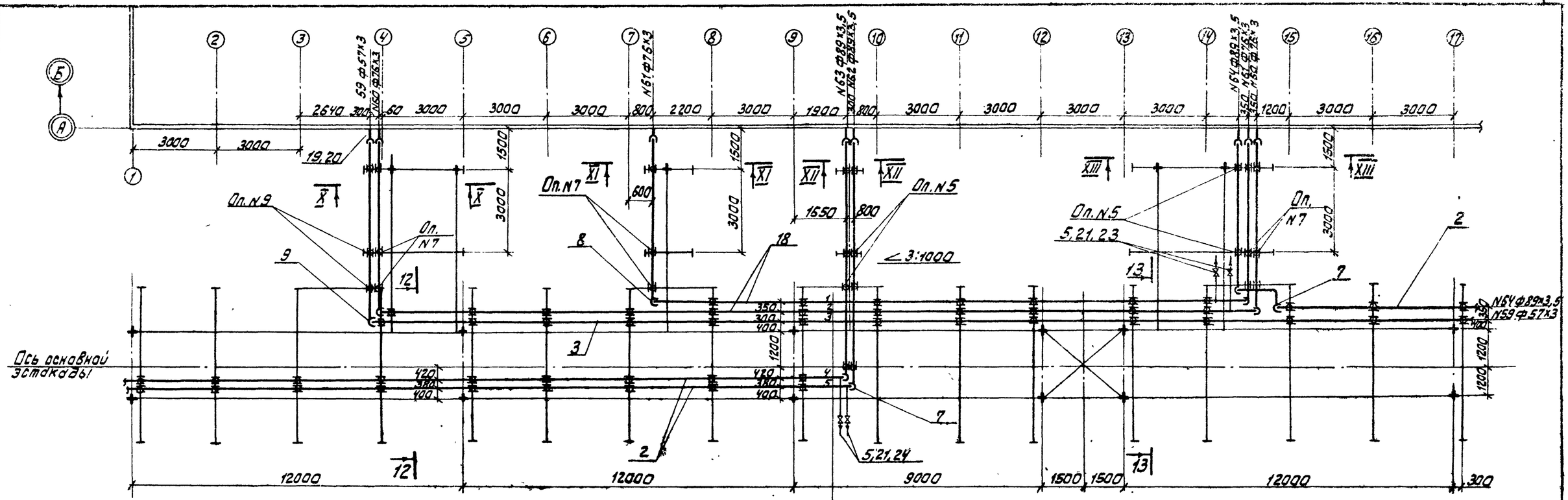
Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 235÷238.
2. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 239, 240.
3. Экспликацию опор см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 241.

					407-5-02.22.87 ТХ		
Привязан:							
	ГИП	Фельдман		01.87	Наслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Немальцева		01.87		РП	233	
	Нач.ТХО	Фадеев		01.87				
	Нач.ТМ-2	Калланович		01.87	План трубопроводов NN 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58 с основной эстакады наслоаппаратную.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Рук.гр.	Сокалава		01.87				
Инв.№	Исполн.	Абашина		01.87				

альбом 2
часть 3

Отраслевые типовые проектные решения



1. N8
2. N8
3. N10
4. N6
5. N6

NN подвесных опор по экспликации

Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 235÷238.
2. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 239, 240.
3. Экспликацию опор см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 241.

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

23-411 т.п.

Привязан:				407-5-02.22.87 ТХ		
	ГИП	Фельдман		Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: Р.П.	Лист: 234	Листов:
	Н. контр.	Немольцева					
	Нач. ТМО	Фадеев					
	Нач. п/о 2	Капланович		План трубопроводов NN 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65 с основной эстакады в маслоаппаратную.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение	
Инв. №	Р.ук.гр.	Сакалава				
	Инженер	Абашина				

Альбом 2
Часть 3

Типовое проектное решение

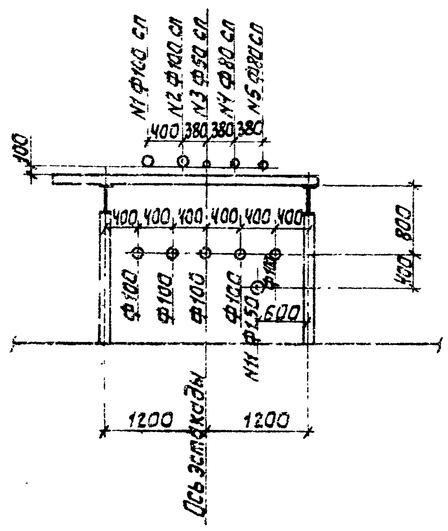
Отсылочное

Согласовано

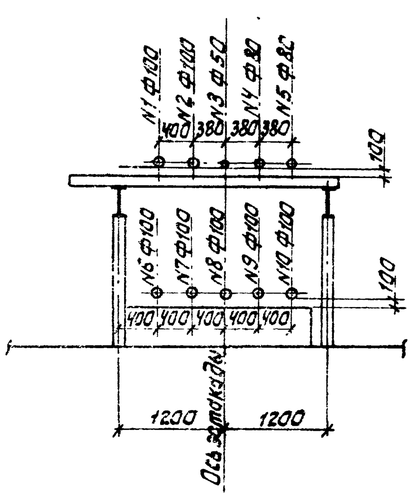
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

2.3-ЦИТП

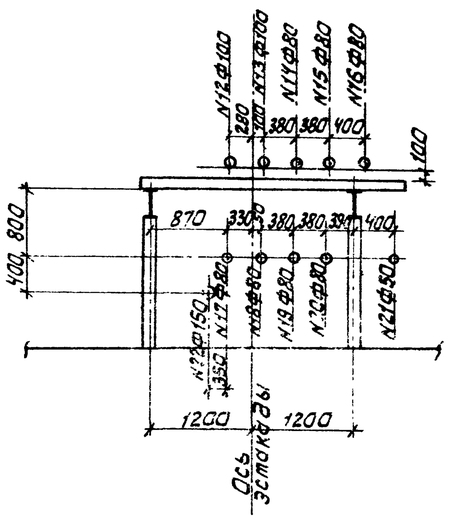
1-1



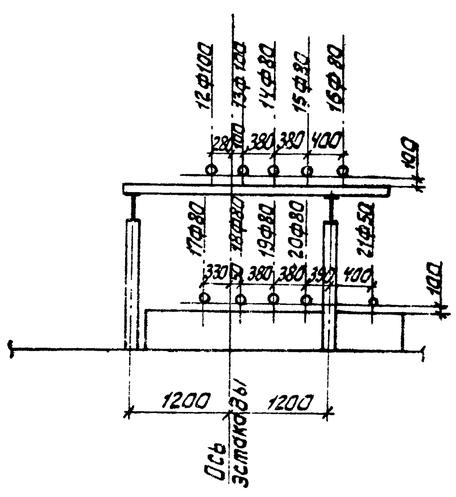
2-2



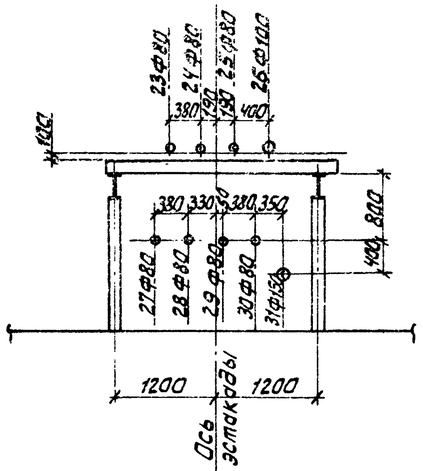
3-3



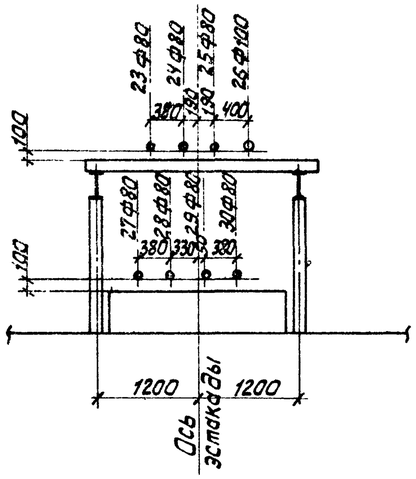
4-4



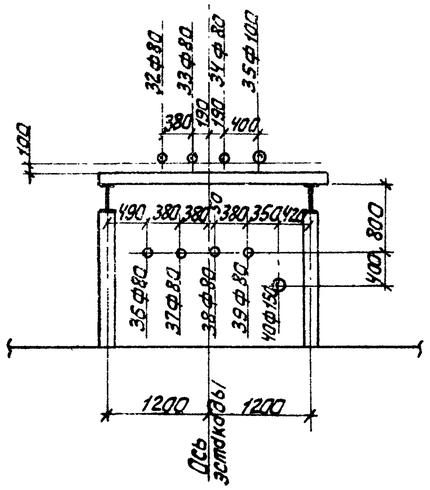
5-5



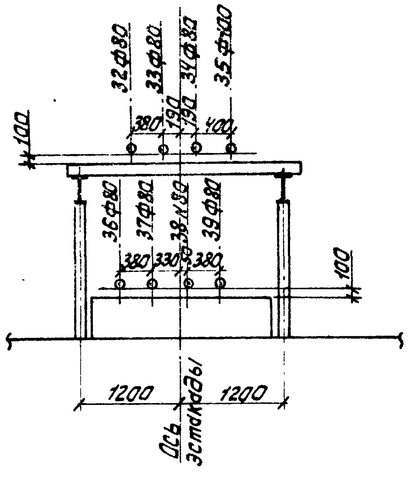
6-6



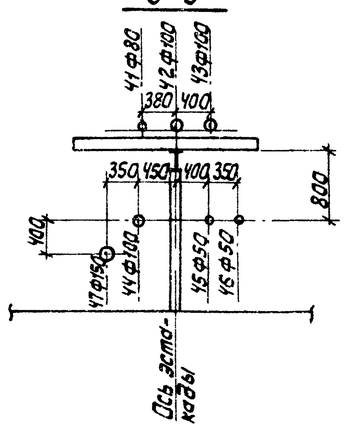
7-7



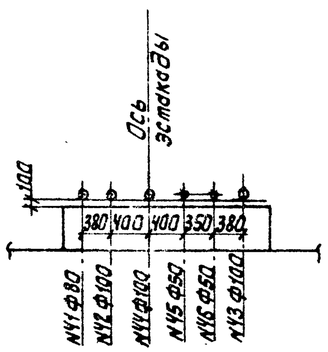
8-8



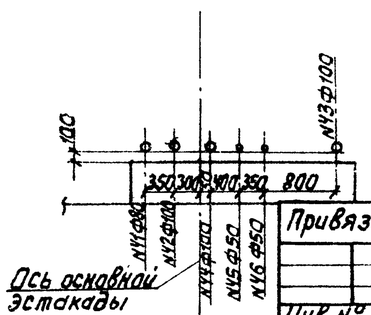
9-9



10-10



11-11



Примечания:

1. Трубопроводы на эстакаде см. чертеж 407-5-02.22.87 ТХ, л. 223÷234.
2. Сечения 12-12 ÷ 15-15 и разрезы см. чертеж 407-5-02.22.87 ТХ, л. 236÷238.

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман		01.87	407-5-02.22.87 ТХ	
Н. контр.	Немальцева		01.87	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 235; Листов:
Нач. ТМ	Радеев		01.87		
Нач. ТМ-2	Камлянович		01.87	Трубопроводы на эстакаде. Сечения 1-1 ÷ 11-11.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Рук. гр.	Соколова		01.87		
Исполн.	Абашина		01.87		

Отраслевое типовое проектное решение

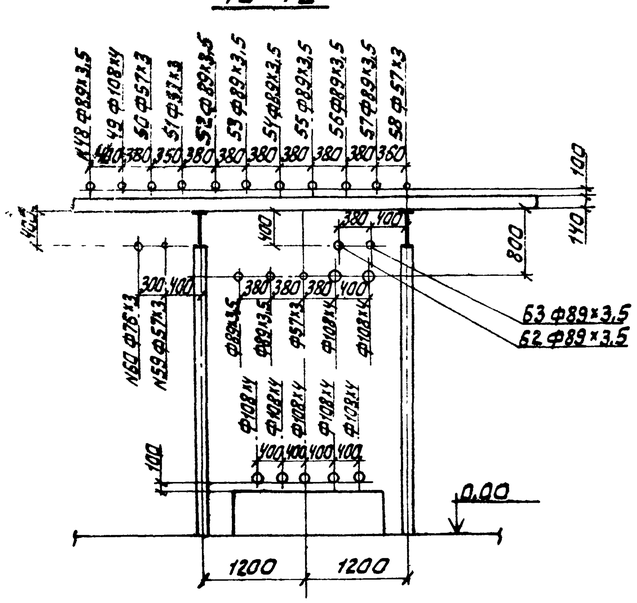
Альбом 2
Часть 3

Согласовано:

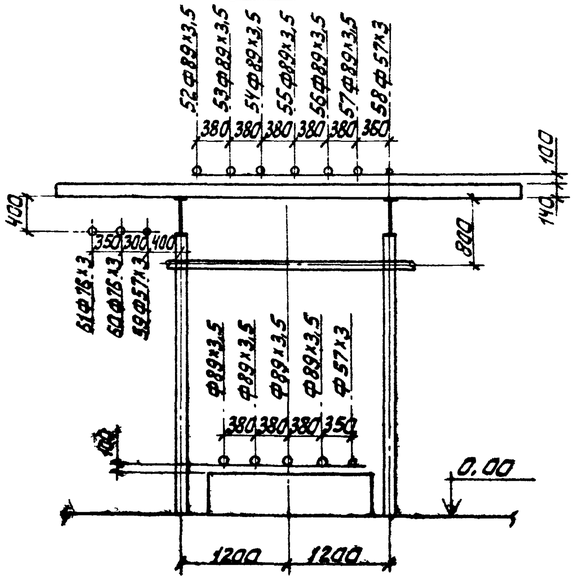
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

23-ЦИТП

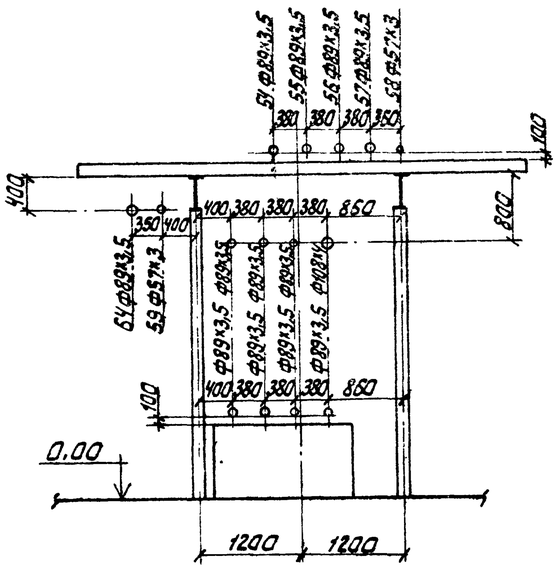
12-12



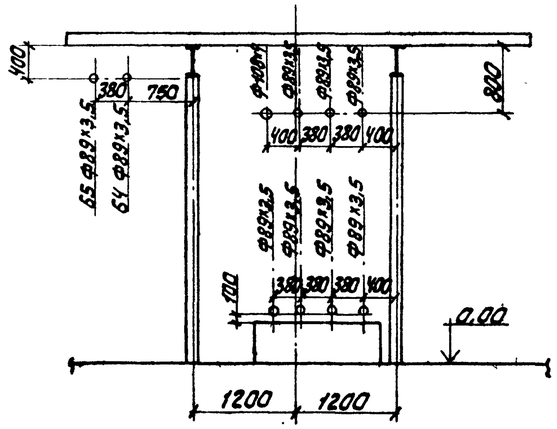
13-13



14-14



15-15



Условные обозначения:

** ——— **	Граница проекта
——=——	Скользящая опора
——⊥——	Подвесная опора
——⋈——	Вентиль
1-1	Сечение
I-I	Разрез

Примечания:

1. Трубопроводы на эстакаде см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 223÷234.
2. Сечения 1-1 ÷ 11-11 и разрезы см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 235, 237, 238.

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман		01.87	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП	Лист: 236	Листов:
Н. контр.	Немытцева		01.87				
Нач. ТМО	Фадеев		01.87				
Нач. ТМ-2	Калланович		01.87	Трубопроводы на эстакаде. Сечения 12-12 ÷ 15-15.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Рук. гр.	Сакалова		01.87				
Исполн.	Абашина		01.87				

407-5-02.22.87ТХ

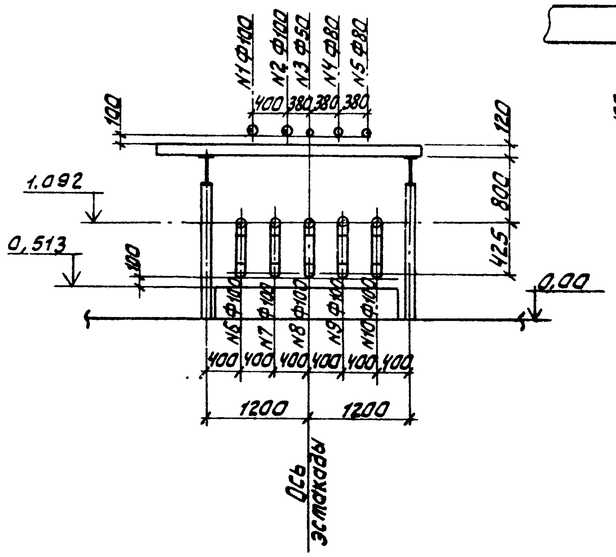
Альбом 2
Часть 3

Типовое проектное решение
Отдельное

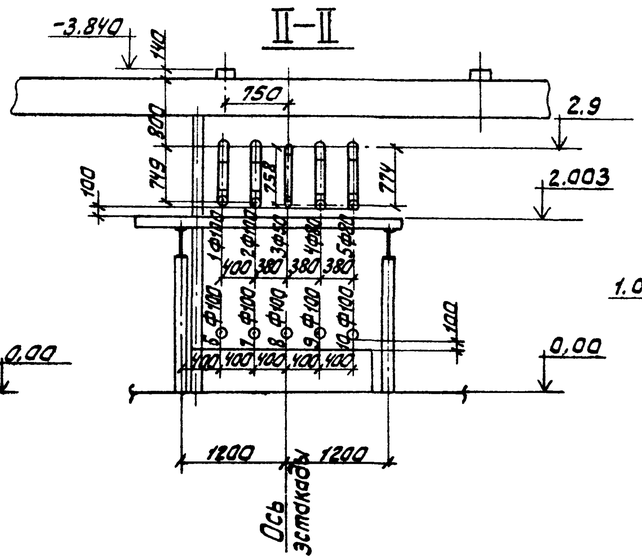
Согласовано

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

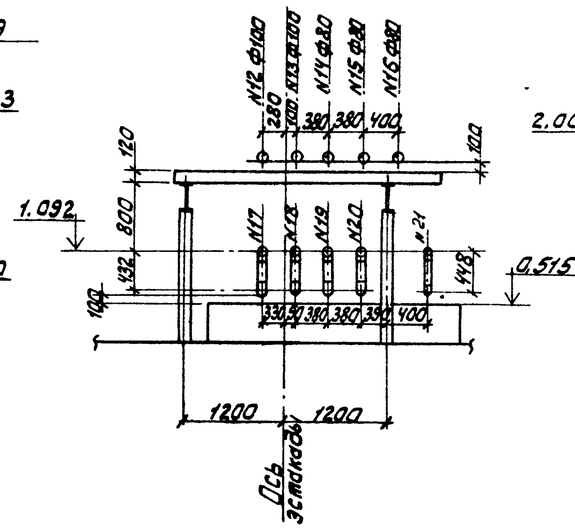
I–I



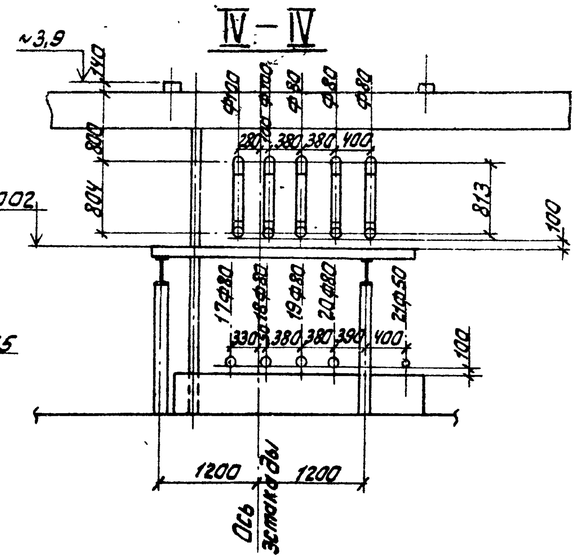
II–II



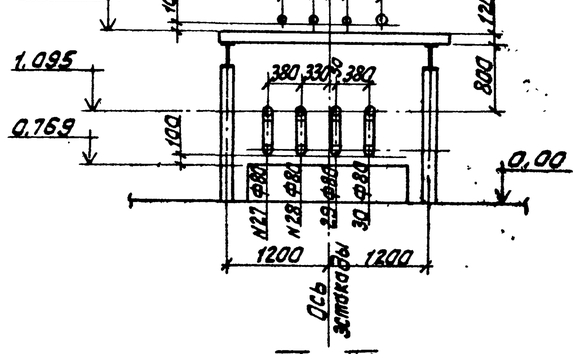
III III



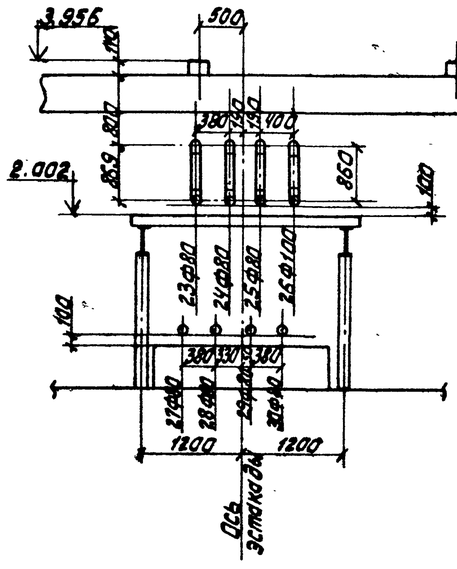
IV – IV



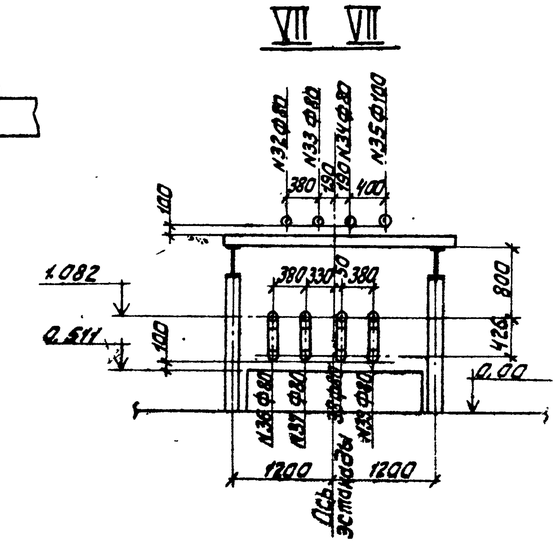
V–V



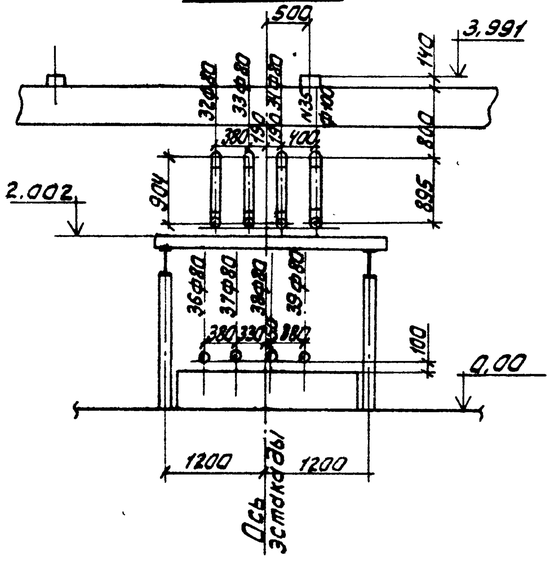
VI VI



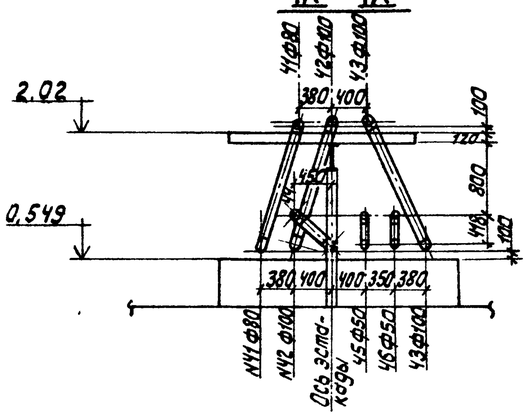
VII VII



VIII – VIII



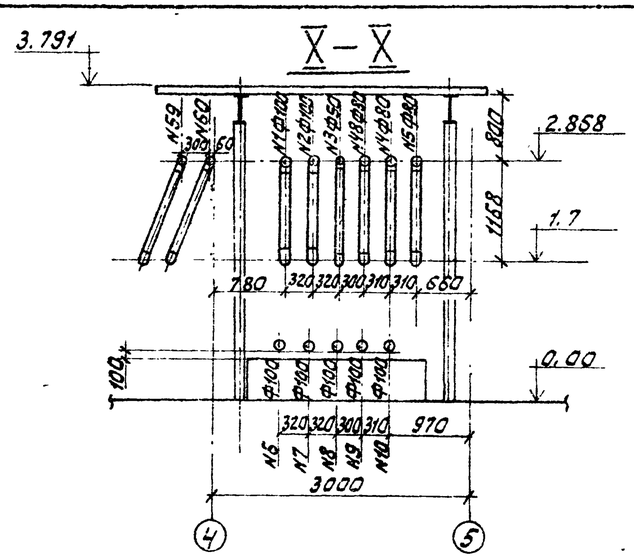
IX – IX

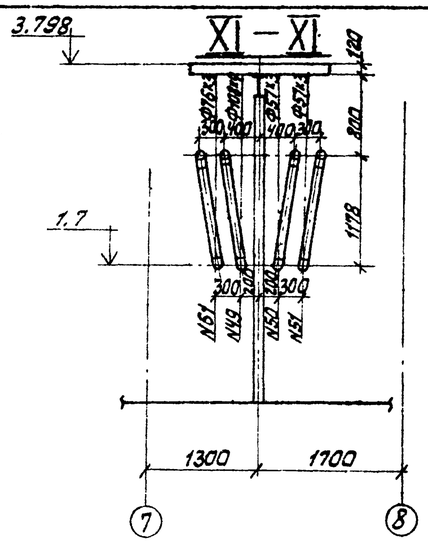


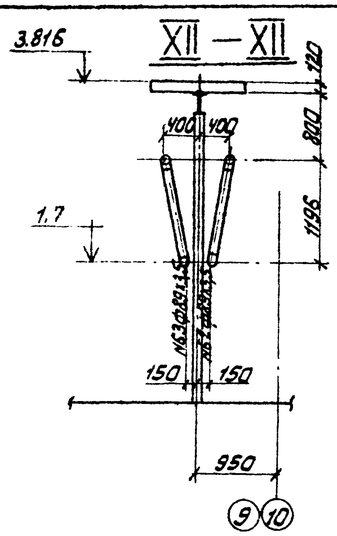
Примечания:

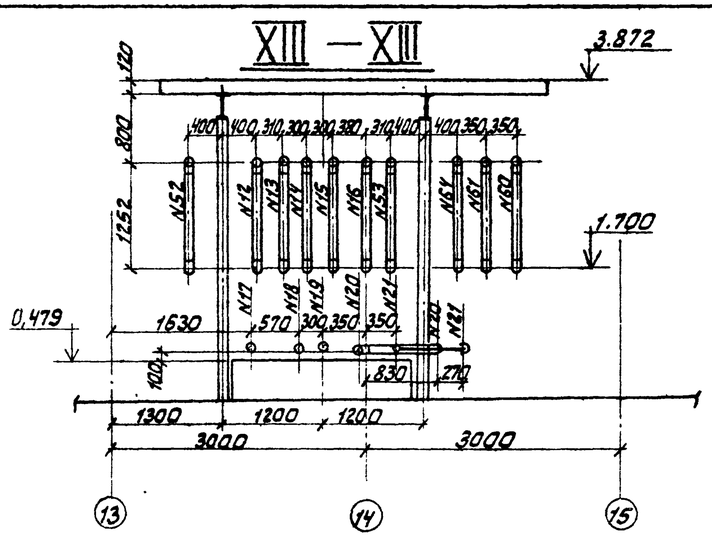
1. Трубопроводы на эстакаде см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 223÷234.
2. Сечения и разрезы X-X÷XIV-XIV см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 235, 236, 237.

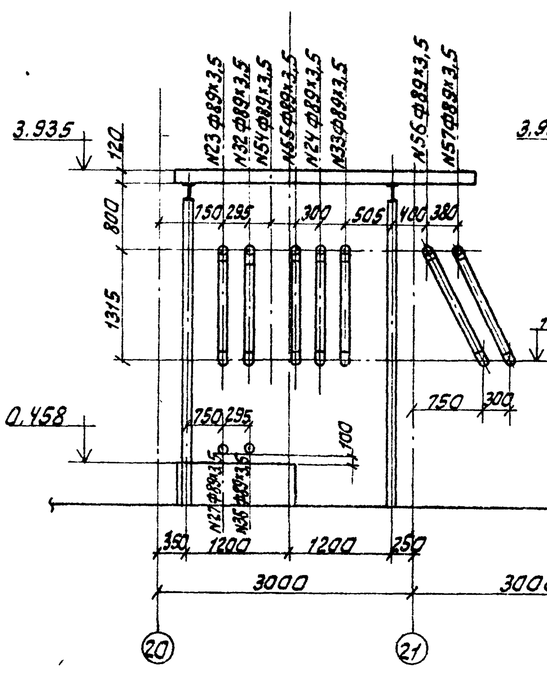
						407-5-02.22.87 ТХ	
Привязан:			ГИП	Фельдман		Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 237; Листов:
			Н.контр.	Немальцева			
			Нач.ТМО	Фадеев			
			Нач.тпл-2	Каллиникич		Трубопроводы на эстакаде. Разрезы I-I÷IX-IX.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Инв.№			Рук.гр.	Соколова			
			Исполн.	Абашина			

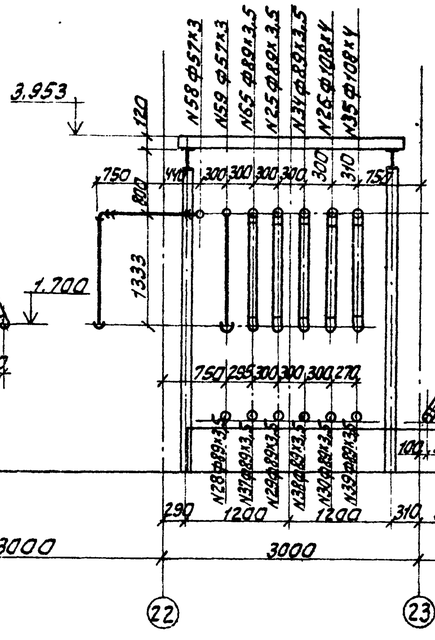


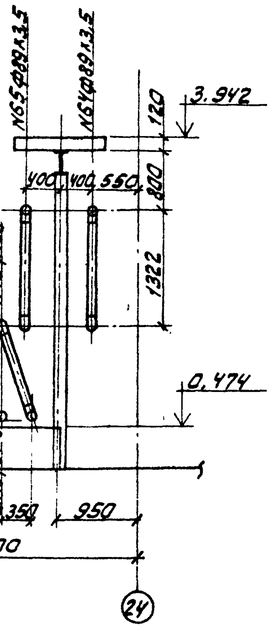












Примечания:

1. Трубопроводы на эстакаде см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 223 ÷ 234.
2. Разрезы I-I ÷ IX-IX и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 235 ÷ 237

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | 2-1-1111 | -

Привязан:			ГИП	Фельдман	01.87
			Н. контр.	Неидальцева	01.87
			Нач. ТМО	Фадеев	01.87
			Нач. ТМ-2	Капланова	01.87
			Рук. гр.	Соколова	01.87
Инв. №			Исполн.	Абашина	01.87

407-5-02.22.87 ТХ

Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт

Трубопроводы на эстакаде. Разрезы X-X ÷ XIV-XIV.

Стадия	Лист	Листов
РП	238	

Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

Альбом 2 часть 3

Отраслевое типовое проектное решение

Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Спецификация

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес в кг Един.	Вес в кг Общ.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
		NN1,2. Трубопровод на заполнение баков свежего огнестойкого масла. Pр=2,5 кгс/см², tр=20°С					
1	8732-78*	Труба Ф108×4	п.м 78	20;ТУ14-3-190-82	10,26	800,28	
6	ОСТ34-42-699-85	Отвод П90° 108×4	16	"	2,5	40,0	
4	8734-75*	Труба Ф32×2	п.м 80	20;8733-74*(гр.В)	1,48	119,88	Спутник
		N3. Трубопровод на заполнение бака регенерированного огнестойкого масла. Pр=2,5 кгс/см², tр=20°С					
3	8732-78*	Труба Ф57×3	п.м 50	20;ТУ14-3-190-82	4,0	200,0	
9	ОСТ34-42-699-85	Отвод П90° 57×3	8	"	0,5	4,0	
4	8734-75*	Труба Ф32×2	п.м 50	20;8733-74*(гр.В)	1,48	74,0	Спутник
		NN4,5. Трубопровод на заполнение баков эксплуатационного огнестойкого масла. Pр=4кгс/см², tр=50°С					
2	8732-78*	Труба Ф89×3,5	п.м 75	ТУ14-3-190-82	7,38	553,5	
7	ОСТ34-42-699-85	Отвод П90° 89×3,5	16	"	1,4	22,4	
4	8734-75*	Труба Ф32×2	п.м 78	20;8733-74*(гр.В)	1,48	115,44	Спутник
		N6. Трубопровод от бака свежего огнестойкого масла N7. на всас насоса Pр=1кгс/см², tр=20°С					
1	8732-78*	Труба Ф108×4	п.м 75	20;ТУ14-3-190-82	10,26	769,5	
6	ОСТ34-42-699-85	Отвод П90° 108×4	12	"	2,5	30,0	
4	8734-75*	Труба Ф32×2	п.м 78	20;8733-74*(гр.В)	1,48	115,44	Спутник
		N8. Трубопровод от бака регенерированного масла на всас насоса. Pр=1кгс/см², tр=20°С					
1	8732-78*	Труба Ф108×4	п.м 50	20;ТУ14-3-190-82	10,26	513,0	
6	ОСТ34-42-699-85	Отвод П90° 108×4	6	"	2,5	15,0	
4	8734-75*	Труба Ф32×2	п.м 52	20;8733-74*(гр.В)	1,48	76,96	Спутник
		NN9,10. Трубопровод от бака эксплуатационного масла на всас насоса. Pр=1кгс/см², tр=20°С					
1	8732-78*	Труба Ф108×4	п.м 75	20;ТУ14-3-190-82	10,26	769,5	
6	ОСТ34-42-699-85	Отвод П90° 108×4	12	"	2,5	30,0	
4	8734-75*	Труба Ф32×2	п.м 78	20;8733-74*(гр.В)	1,48	115,44	Спутник
		N11. Трубопровод слива и перелива огнестойкого масла Pр=1кгс/см², tр=20°С					
13	8732-78*	Труба Ф159×5	п.м 20	20;ТУ14-3-190-82	18,99	379,8	
14	ОСТ34-42-699-85	Отвод П90° 159×6	1	"	8,4	8,4	
15	13 ОСТ34-42-758-85	Заглушка 150-2,5	1	Сборн.	4,2	4,2	
16	06 ОСТ34-42-762-85	Тройник 159×7-2,5	2	"	12,3	24,6	
17	104 ОСТ34-42-761-85	Штуцер 108×4-150	3	20;ТУ14-3-190-82	1,32	3,96	
		NN12,13. Тр-д на заполнение баков свежего турбинного масла. Pр=2,5 кгс/см², tр=50°С.					
1	8732-78*	Труба Ф108×4	п.м 74	20;ТУ14-3-190-82	10,26	759,24	
6	ОСТ34-42-699-85	Отвод П90° 108×4	16	"	2,5	40,0	
4	8734-75*	Труба Ф32×2	п.м 76	20;8733-74*(гр.В)	1,48	112,48	Спутник
		NN14,15. Трубопровод на заполнение баков регенерированного масла. Pр=2,5 кгс/см², tр=50°С					
2	8732-78*	Труба Ф89×3,5	п.м 86	20;ТУ14-3-190-82	7,38	634,68	
7	ОСТ34-42-699-85	Отвод П90° 89×3,5	16	"	1,4	22,4	
4	8734-75*	Труба Ф32×2	п.м 48	20;8733-74*(гр.В)	1,48	71,04	Спутник
		N16. Тр-д на заполнение бака эксплуатационного масла. Pр=4кгс/см², tр=50°С					
2	8732-78*	Труба Ф89×3,5	п.м 32	20;ТУ14-3-190-82	7,38	236,16	
7	ОСТ34-42-699-85	Отвод П90° 89×3,5	8	"	1,4	11,2	
		NN17,18. Тр-ды от баков свежего масла на всас насосов. Pр=1кгс/см², tр=50°С					
2	8732-78*	Труба Ф89×3,5	п.м 60	20;ТУ14-3-190-82	7,38	442,8	
7	ОСТ34-42-699-85	Отвод П90° 89×3,5	4	"	1,4	5,6	
4	8734-75*	Труба Ф32×2	п.м 62	20;8733-74*(гр.В)	1,48	91,76	Спутник
11	ОСТ34-42-699-85	Отвод П45° 89×3,5	2	20;ТУ14-3-190-82	0,7	1,4	
		NN19,20. Тр-ды от баков регенерированного масла на всас насосов. Pр=1кгс/см², tр=50°С					
2	8732-78*	Труба Ф89×3,5	п.м 78	20;ТУ14-3-190-82	7,38	575,64	
7	ОСТ34-42-699-85	Отвод П90° 89×3,5	10	"	1,4	14,0	
11	"	Отвод П45° 89×3,5	4	"	0,7	2,8	
4	8734-75*	Труба Ф32×2	п.м 44	20;8733-74*(гр.В)	1,48	65,12	Спутник
		N21. Трубопровод от бака эксплуатационного масла на всас насоса. Pр=1кгс/см², tр=50°С					
3	8732-78*	Труба Ф57×3	30	20;ТУ14-3-190-82	4,0	120,0	
9	ОСТ34.42-699-85	Отвод П90° 57×3	6	"	0,5	3,0	
12	"	Отвод П45° 57×3	2	"	0,3	0,6	
		N22. Тр-д слива и перелива турбинного масла. Pр=1кгс/см², tр=50°С					
13	8732-78*	Труба Ф159×5	п.м 20	20;ТУ14-3-190-82	18,99	379,8	
14	ОСТ34-42-699-85	Отвод П90° 159×6	1	"	8,4	8,4	
15	13 ОСТ34-42-758-85	Заглушка 150-2,5	1	Сборн.	4,2	4,2	
16	06 ОСТ34-42-762-85	Тройник 159×7-2,5	2	"	12,3	24,6	
17	104 ОСТ34-42-761-85	Штуцер 108×4-150	3	20;ТУ14-3-190-82	1,32	3,96	
		N23. Тр-д на заполнение бака эксплуатационного масла. Pр=4кгс/см², tр=50°С					
2	8732-78*	Труба Ф89×3,5	п.м 33	20;ТУ14-3-190-82	7,38	243,54	
7	ОСТ34-42-699-85	Отвод П90° 89×3,5	8	"	1,4	11,2	
		N24. Тр-д на заполнение бака регенерированного масла Pр=2,5 кгс/см², tр=50°С					
2	8732-78*	Труба Ф89×3,5	п.м 43	20;ТУ14-3-190-82	7,38	317,34	
7	ОСТ34-42-699-85	Отвод П90° 89×3,5	8	"	1,4	11,2	
		N25. Тр-д на заполнение бака свежего масла. Pр=2,5кгс/см², tр=50°С					
2	8732-78*	Труба Ф89×3,5	п.м 48	20;ТУ14-3-190-82	7,38	354,24	
7	ОСТ34-42-699-85	Отвод П90° 89×3,5	8	"	1,4	11,2	
		N26. Тр-д на заполнение бака свежего масла. Pр=2,5кгс/см², tр=50°С					
1	8732-78*	Труба Ф108×4	п.м 40	20;ТУ14-3-190-82	10,26	410,4	
6	ОСТ34-42-699-85	Отвод П90° 108×4	8	"	2,5	20,0	
		N27. Тр-д от бака эксплуатационного масла на всас насоса. Pр=1кгс/см², tр=20°С					
2	8732-78*	Труба Ф89×3,5	п.м 33	20;ТУ14-3-190-82	7,38	243,54	
7	ОСТ34-42-699-85	Отвод П90° 89×3,5	7	"	1,4	9,8	
		N28 Тр-д от бака регенерированного масла на всас насоса Pр=1кгс/см², tр=20°С					
2	8732-78*	Труба Ф89×3,5	47	20;ТУ14-3-190-82	7,38	346,86	
7	ОСТ34-42-699-85	Отвод П90° 89×3,5	7	"	1,4	9,8	
		NN29,30. Тр-ды от баков свежего масла на всас насосов. Pр=1кгс/см², tр=20°С					
2	8732-78*	Труба Ф89×3,5	п.м 84	20;ТУ14-3-190-82	7,38	619,92	
7	ОСТ34-42-699-85	Отвод П90° 89×3,5	14	"	1,4	19,6	
		N31. Тр-д слива и перелива трансформаторного масла. Pр=1кгс/см², tр=20°С					
13	8732-78*	Труба Ф159×5	15	20;ТУ14-3-190-82	18,99	284,85	
14	ОСТ34-42-699-85	Отвод П90° 159×6	1	"	8,4	8,4	
15	13 ОСТ34-42-758-85	Заглушка 150-2,5	1	Сборн.	4,2	4,2	
16	06 ОСТ34-42-762-85	Тройник 159×7-2,5	1	"	12,3	12,3	
17	104 ОСТ34-42-761-85	Штуцер 108×4-150	3	20;ТУ14-3-190-82	1,32	3,96	
		Воздушники для тр-дов NN1÷5; 12÷16; 23÷26; 32÷35; 41÷43; 48÷65.					
5	8734-75*	Труба Ф25×2	п.м 120	20;8733-74*(гр.В)	1,13	135,6	
21	15с 27нж1	Вентиль Ду20 Ру64	57	Сборн.	14,4	820,8	
23	019 ОСТ34-42-761-85	Штуцер 25×2-(50,65)	8	20;ТУ14-3-190-82	0,11	0,88	
24	021 ОСТ34-42-761-85	Штуцер 25×2-(80,100)	49	"	0,11	5,39	

Продолжение спецификации см. л. 240

Привязан:

Инв.№

407-5-02.22.87 ТХ

ГИП	Фельдман		01.87
Н.контр.	Немальцева		01.87
Нач.ТМО	Фадеев		01.87
Нач.тех.2	Каплинович		01.87
Рук.гр.	Соколова		01.87
Исполн.	Абашина		01.87

Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт

Трубопроводы на эстакаде. Спецификация.

Стадия	Лист	Листов
РП	239	

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

Спецификация (продолжение)

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес в кг Един.	Вес в кг Общ.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
N32. Тр-д на заполнение бака эксплуатационного масла Рр=4 кгс/см², tр=50°С							
2	8732-78*	Труба ф89×3,5	п.м	54	20;ТУ14-3-190-82	7,38	398,52
7	ОСТ34-42-699-85	Отвод п90° 89×3,5		8	"	1,4	11,2
N33. Тр-д на заполнение бака регенерированного масла. Рр=2,5 кгс/см²; tр=50°С							
2	8732-78*	Труба ф89×3,5	п.м	51	20;ТУ14-3-190-82	7,38	376,38
7	ОСТ34-42-699-85	Отвод п90° 89×3,5		8	"	1,4	11,2
N34. Тр-д на заполнение бака свежего масла. Рр=2,5 кгс/см², tр=50°С							
2	8732-78*	Труба ф89×3,5	п.м	38	20;ТУ14-3-190-82	7,38	280,82
7	ОСТ34-42-699-85	Отвод п90° 89×3,5		8	"	1,4	11,2
N35. Тр-д на заполнение бака свежего масла. Рр=2,5 кгс/см², tр=50°С							
1	8732-78*	Труба ф108×4	п.м	30	20;ТУ14-3-190-82	10,26	307,8
6	ОСТ34-42-699-85	Отвод п90° 108×4		8	"	2,5	20,0
N36. Тр-д от бака эксплуатационного масла на всас насоса. Рр=1 кгс/см², tр=20°С							
2	8732-78*	Труба ф89×3,5	п.м	51	20;ТУ14-3-190-82	7,38	376,38
7	ОСТ34-42-699-85	Отвод п90° 89×3,5		8	"	1,4	11,2
N37. Тр-д от бака регенерированного масла на всас насоса. Рр=1 кгс/см²; tр=20°С							
2	8732-78*	Труба ф89×3,5	п.м	45	20;ТУ14-3-190-82	7,38	332,1
7	ОСТ34-42-699-85	Отвод п90° 89×3,5		6	"	1,4	8,4
NN 38,39. Тр-ды от баков свежего масла. Рр=1 кгс/см², tр=20°С							
2	8732-78*	Труба ф89×3,5	п.м	65	20;ТУ14-3-190-82	7,38	479,7
7	ОСТ34-42-699-85	Отвод п90° 89×3,5		12	"	1,4	16,8
N40. Тр-д слива и перелива трансформаторного масла. Рр=1 кгс/см², tр=20°С							
13	8732-78*	Труба ф159×5	п.м	22	20;ТУ14-3-190-82	18,99	417,78
14	ОСТ34-42-699-85	Отвод п90° 159×6		1	"	8,4	8,4
15	13 ОСТ34-42-758-85	Заглушка 150-2,5		1	Сборн.	4,2	4,2
16	06 ОСТ34-42-762-85	Тройник 159×7-2,5		1	"	12,3	12,3
17	104 ОСТ34-42-761-85	Штуцер 108×4-150		3	20;ТУ14-3-190-82	1,32	3,96
N41. Тр-д на заполнение бака отработанного масла Рр=4 кгс/см², tр=20°С							
2	8732-78*	Труба ф89×3,5	п.м	56	20;ТУ14-3-190-82	7,38	413,28
7	ОСТ34-42-699-85	Отвод п90° 89×3,5		6	"	1,4	8,4
11	"	Отвод п45° 89×3,5		4	"	0,7	2,8
4	8734-75*	Труба ф32×2	п.м	58	20;8733-74*(гр.В)	1,48	85,84
NN 42, 43. Тр-ды на заполнение баков свежего индустриального масла. Рр=2,5 кгс/см², tр=20°С							
1	8732-78*	Труба ф108×4	п.м	86	20;ТУ14-3-190-82	10,26	882,36
6	ОСТ34-42-699-85	Отвод п90° 108×4		13	"	2,5	32,5
10	"	Отвод п45° 108×4		6	"	1,3	7,8
4	8734-75*	Труба ф32×2	п.м	48	20;8733-74*(гр.В)	1,48	71,04
N44. Тр-д от бака отработанного масла на всас насоса Рр=1 кгс/см², tр=20°С							
1	8732-78*	Труба ф108×4	п.м	56	20;ТУ14-3-190-82	10,26	574,56
6	ОСТ34-42-699-85	Отвод п90° 108×4		4	"	2,5	10,0
10	"	Отвод п45° 108×4		4	"	1,3	5,2
4	8734-75*	Труба ф32×2	п.м	58	20;8733-74*(гр.В)	1,48	85,84
NN 45, 46. Тр-ды от баков свежего индустриального масла. Рр=1 кгс/см², tр=20°С							
3	8732-78*	Труба ф57×3	п.м	82	20;ТУ14-3-190-82	4,0	328
9	ОСТ34-42-699-85	Отвод п90° 57×3		6	"	0,5	3,0
12	"	Отвод п45° 57×3		8	"	0,3	2,4
4	8734-75*	Труба ф32×2	п.м	44	20;8733-74*(гр.В)	1,48	65,12
N47. Тр-д слива и перелива индустриального масла. Рр=1 кгс/см², tр=20°С							
13	8732-78*	Труба ф159×5	п.м	20	20;ТУ14-3-190-82	18,99	379,8
14	ОСТ34-42-699-85	Отвод п90° 159×6		1	"	8,4	8,4
15	13 ОСТ34-42-758-85	Заглушка 150-2,5		1	Сборн.	4,2	4,2
16	06 ОСТ34-42-762-85	Тройник 159×7-2,5		2	"	12,3	24,6
17	104 ОСТ34-42-761-85	Штуцер 108×4-150		1	20;ТУ14-3-190-82	1,32	1,32
Трубопровод эксплуатационного огнестойкого масла N48. из машзала. Рр=4 кгс/см², tр=20°С							
2	8732-78*	Труба ф89×3,5	п.м	22	20;ТУ14-3-190-82	7,38	162,36
7	ОСТ34-42-699-85	Отвод п90° 89×3,5		5	"	1,4	7,0
N49. Тр-д чистого огнестойкого масла в главный корпус. Рр=4 кгс/см², tр=20°С							
1	8732-78*	Труба ф108×4	п.м	28	20;ТУ14-3-190-82	10,26	287,28
6	ОСТ34-42-699-85	Отвод п90° 108×4		5	"	2,5	12,5
N50. Тр-д ОМТИ на очистные сооружения. N51. Тр-д замасленных вод ОМТИ на сжигание Рр=5 кгс/см², tр=50°С							
3	8732-78*	Труба ф57×3	п.м	60	20;ТУ14-3-190-82	4,0	240,0
9	ОСТ34-42-699-85	Отвод п90° 57×3		10	"	0,5	5,0
NN 52, 53. Тр-ды чистого турбинного масла в главный корпус и из главного корпуса. Рр=4 кгс/см², tр=50°С							
2	8732-78*	Труба ф89×3,5	п.м	97	20;ТУ14-3-190-82	7,38	715,86
7	ОСТ34-42-699-85	Отвод п90° 89×3,5		10	"	1,4	14,0
NN 54, 55. Тр-ды трансформаторного масла марок А и Б из главного корпуса и ОРУ. Рр=4 кгс/см², tр=50°С							
2	8732-78*	Труба ф89×3,5	п.м	140	20;ТУ14-3-190-82	7,38	1033,2
7	ОСТ34-42-699-85	Отвод п90° 89×3,5		10	"	1,4	14,0
NN 56, 57. Тр-ды трансформаторного масла марок АиБ в главный корпус и ОРУ. Рр=4 кгс/см², tр=20°С							
2	8732-78*	Труба ф89×3,5	п.м	146	20;ТУ14-3-190-82	7,38	1077,48
7	ОСТ34-42-699-85	Отвод п90° 89×3,5		10	"	1,4	14,0
N58. Тр-д замасленных вод в систему замазученных стоков. Рр=5 кгс/см², tр=50°С							
3	8732-78*	Труба ф57×3	п.м	77	20;ТУ14-3-190-82	7,38	568,26
9	ОСТ34-42-699-85	Отвод п90° 57×3		5	"	1,4	7,0
12	"	Отвод п45° 57×3		1	"	0,7	0,7
N59. Трубопровод трансформаторного масла на заполнение бака V=6,3 м³ контура обогрева. Рр=4 кгс/см², tр=50°С							
3	8732-78*	Труба ф57×3	п.м	74	20;ТУ14-3-190-82	4,0	296,0
9	ОСТ34-42-699-85	Отвод п90° 57×3		8	"	0,5	4,0
19	ОСТ34-42-700-85	Переход КП 57×4-45×2,5		2	"	0,2	0,4
20	"	Переход КП 45×2,5-32×2		2	"	0,1	0,2
NN 60, 61. Трубопроводы трансформаторного масла от обогрева баков турбинного масла и на обогрев. Рр=4 кгс/см², tр=50°С							
18	8732-78*	Труба ф76×3	п.м	86	20;ТУ14-3-190-82	5,4	464,4
8	ОСТ34-42-699-85	Отвод п90° 76×3		16	"	1,0	16,0
N62. Тр-д прямой сетевой воды на ОиВ. Рр=10 кгс/см², tр=150°С							
N63. Тр-д обратной сетевой воды на ОиВ. Рр=2,5 кгс/см², tр=70°С							
2	8732-78*	Труба ф89×3,5	п.м	76	20;ТУ14-3-190-82	7,38	560,88
7	ОСТ34-42-699-85	Отвод п90° 89×3,5		8	"	1,4	11,2
NN 64, 65. Тр-ды отработанного турбинного и трансформаторного масла. Рр=4 кгс/см², tр=50°С							
2	8732-78*	Труба ф89×3,5	п.м	70	20;ТУ14-3-190-82	7,38	560,0
7	ОСТ34-42-699-85	Отвод п90° 89×3,5		19	"	1,4	26,6
Дренаж для тр-дов NN 1÷5; 12÷16; 23÷26; 32÷35							
4	8734-75*	Труба ф32×2	п.м	18	20;8733-74*(гр.В)	1,48	26,64
22	15с 27нж I	Вентиль Ду25 Ру64		18	Сборн.	17,3	311,4
25	035 ОСТ34-42-761-85	Штуцер 32×2-(80,100)		17	20;ТУ14-3-190-82	0,15	2,55
26	031 ОСТ34-42-761-85	Штуцер 32×2-50		1	"	0,15	0,15
	9467-75	Электроды			Э-42		25,0

Общий вес: 24870,3 кг

Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан:

Инв.№

ГИП	Фельдман		01.87	407-5-02.22.87 ТХ
Н.контр.	Немальцева		01.87	
Нач.тмо	Фдеев		01.87	Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт
Нач.тт-2	Калинкович		01.87	Трубопроводы на эстакаде. Спецификация. (продолжение)
Рук.гр.	Соколова		01.87	
Исполн.	Абашина		01.87	

Стадия	Лист	Листов
РП	240	

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

Альбом 2 часть 3

Типовое проектное решение Отраслевое

Согласовано:

Экспликация опор

N поз.	ГОСТ нормаль чертеж	Наименование	Кол.	Вес в кг Един.	Вес в кг Общ.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
NN 1, 2, 12, 13, 26, 35						
1	07 ОСТ 34-42-616-84	Скользящая опора ф100	36	1,8	64,8	
4	407-5-02.22. 87тх.л. 242	Жесткая подвеска ф100	36	2,1	75,6	
NN 3, 21						
3	01 ОСТ 34-42-616-84	Скользящая опора ф50	16	0,8	12,8	
9	4.903-10;8.6 Т 22.22	Жесткая подвеска ф50	10	1,05	10,5	
NN 4, 5, 14, 15, 16, 23, 24, 25, 32, 33, 34						
2	05 ОСТ 34-42-616-84	Скользящая опора ф80	86	1,0	86,0	
5	407-5-02.22. 87тх.243	Жесткая подвеска ф80	73	1,6	116,8	
NN 6, 7, 8, 9, 10.						
4	407-5-02. л. 242	Жесткая подвеска ф100	28	2,1	58,8	
1	07 ОСТ 34-42-616-84	Скользящая опора ф100	40	1,8	72,0	
NN 17, 18, 19, 20.						
5	407-5-02.22. 87тх.л. 243	Жесткая подвеска ф80	23	1,6	36,8	
2	05 ОСТ 34-42-616-84	Скользящая опора ф80	25	1,0	25,0	
NN 11, 22, 31, 40						
11	4.903-10;8.6 Т 23.22	Жесткая подвеска ф150	29	5,54	160,66	
NN 27, 28, 29, 30						
5	407-5-02.22. 87тх.л 243	Жесткая подвеска ф80	20	1,6	32,0	
2	05 ОСТ 34-42-616-84	Скользящая опора ф80	34	1,0	34,0	
NN 36, 37, 38, 39						
5	407-5-02.22. 87тх.л. 243	Жесткая подвеска ф80	27	1,6	43,2	
2	05 ОСТ 34-42-616-84	Скользящая опора ф80	28	1,0	28,0	
N 41						
2	05 ОСТ 34-42-616-84	Скользящая опора ф80	18	1,0	18,0	
NN 42, 43						
1	07 ОСТ 34-42-616-84	Скользящая опора ф100	27	1,8	48,6	
N 44.						
1	07 ОСТ 34-42-616-84	Скользящая опора ф100	9	1,8	16,2	
4	407-5-02.22. 87тх.л. 242	Жесткая подвеска ф100	9	2,1	18,9	
NN 45, 46.						
3	01 ОСТ 34-42-616-84	Скользящая опора ф50	19	0,8	15,2	
9	4.903-10;8.6 Т 22.22	Жесткая подвеска ф50	9	1,05	9,45	
N 47.						
11	4.903-10;8.6 Т 23.22	Жесткая подвеска ф150	7	5,54	38,78	

1	2	3	4	5	6	7
NN 48, 52, 53.						
2	05 ОСТ 34-42-616-84	Скользящая опора ф80	33	1,0	33,0	
5	407-5-02. 22. 87тх.л. 243	Жесткая подвеска ф80	6	1,6	9,6	
N 49.						
1	07 ОСТ 34-42-616-84	Скользящая опора ф100	8	1,8	14,4	
4	407-5-02.22. 87тх.л. 242	Жесткая подвеска ф100	2	2,1	4,2	
NN 50, 51.						
3	01 ОСТ 34. 42-616-84	Скользящая опора ф50	16	0,8	12,8	
9	4.903-10;8.6 Т 22. 22	Жесткая подвеска ф50	4	1,05	4,2	
NN 54, 55, 56, 57						
2	05 ОСТ 34-42-616-84	Скользящая опора ф80	93	1,0	93,0	
5	407-5-02.22. 87тх.л. 243	Жесткая подвеска ф80	8	1,6	12,8	
N 58.						
3	01 ОСТ 34-42-616-84	Скользящая опора ф50	25	0,8	20,0	
9	4.903-10;8.6 Т. 22.22	Жесткая подвеска ф50	2	1.05	2,1	
N 59.						
9	4.903-10;8.6 Т22.22	Жесткая подвеска ф50 Н=800	6	1,05	6,3	Длину трубопровода уточнить на монтаже
10	"	То же ф50 Н=400	20	1,05	21,0	"
NN 60, 61						
7	4.903-10;8.6 Т22.29	Жесткая подвеска ф65 Н=800	12	1,09	13,08	Длину трубопровода уточнить на монтаже
8	"	То же ф65 Н=400	18	1,09	19,62	"
NN 62. 63.						
6	407-5-02. 22.87тх л.243	Жесткая подвеска ф80 Н=400	18	1,4	25,2	
5	"	То же Н=800	8	1,6	12,8	
N 64						
6	407-5-02.22. 87тх 243	Жесткая подвеска ф80 Н=400	10	1,4	14,0	
5	"	То же Н=800	6	1,6	9,6	
N 65						
6	407-5-02.22. 87тх л243	Жесткая подвеска ф80 Н=400	1	1,4	1,4	
5	"	То же Н=800	6	1,6	9,6	

Общий вес: 1360,8 кг

Примечания:

1. Трубопроводы на эстакаде см. чертеж 407-5-02.22.87тх.л. 223 ÷ 234.
2. Разрезы и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87тх.л. 235 ÷ 238.
3. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87тх.л. 239, 240.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | 23 - ЦИТП

Привязан:

Инв.№

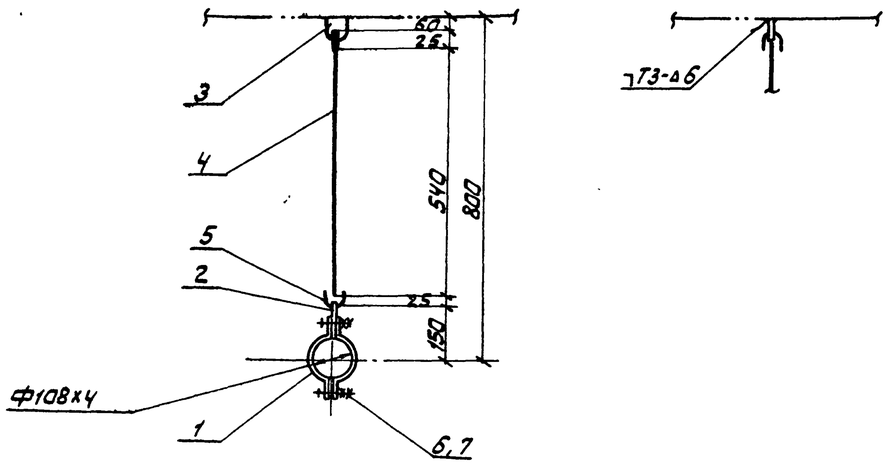
ГИП	Фельдман		01.87	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт
Н.контр.	Некильцева		01.87	
Нач.ТМО	Фадеев		01.87	
Нач.п/о 2	Коллонович		01.87	Трубопроводы на эстакаде.
Рук.гр.	Соколова		01.87	
Инженер	Абашина		01.87	Экспликация опор.

Стадия	Лист	Листов
Р. П.	241	

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

407-5-02.22.87 ТХ

Отраслевое типовое проектное решение



Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса кг Ед.	Масса кг Общ.	Примечание
1	4.903-10, в.6 Т23.08.00.001	Полухомут	2	Вст3 сп3 14637-79	0,22	0,44	
2	Т23.01.01.001	Серьга	1	"	0,25	0,25	
3	Т23.08.02.001	Плавник	1	"	0,44	0,44	
4	2590-71*	Тяга Ф12 ℓ=540	1	20; 1050-74**	0,48	0,48	
5	4.903-10; в.6 Т23.08.01.003	Ушко 12	2	"	0,118	0,236	
6	7798-70*	Болт М12х40	2	20; 1759-70**	0,053	0,106	
7	5915-70*	Гайка М12	4	20; 1759-70**	0,015	0,06	
	9467-75	Электроды		Э-42		0,1	

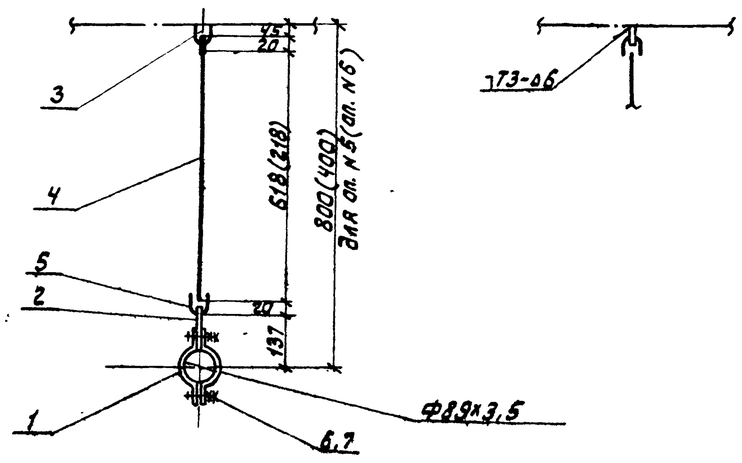
Общий вес: 2,1кг

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:	ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП	Лист: 242	Листов:
	Н. контр.	Некрасова					
	Нач. ТМО	Фадеев					
	Нач. ТМ-2	Калиновичч		Трубопроводы на эстакаде. Жесткая подвеска N4.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Инв. №	Рук. гр.	Соколова					
	Исполн.	Абашина					

407-5-02.22.87 ТХ



Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса кг Ед.	Масса кг Общ.	Примечание
1	4.903-10, в.6 Т23.01.00.001	Полухомут	2	Вст3 сп3; 14637-79	0,18	0,36	
2	Т23.01.01.001	Серьга	1	"	0,25	0,25	
3	Т23.01.02.001	Плавник	1	"	0,25	0,25	
4	2590-71*	Тяга Ф10 ℓ=618 (218)	1	20; 1050-74**	0,38 (0,14)	0,38 (0,14)	
5	4.903-10; в.6 Т23.01.01.003	Ушко 10	2	"	0,065	0,13	
6	7798-70*	Болт М12х40	2	20; 1759-70**	0,053	0,106	
7	5915-70*	Гайка М12	4	"	0,015	0,06	
	9467-75	Электроды		Э-42		0,08	

Общий вес: 1,6кг-Оп.N5
(1,4кг)-Оп.N6

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:	ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП	Лист: 243	Листов:
	Н. контр.	Некрасова					
	Нач. ТМО	Фадеев					
	Нач. ТМ-2	Калиновичч		Трубопроводы на эстакаде. Жесткие подвески NN5,6	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Инв. №	Рук. гр.	Соколова					
	Исполн.	Абашина					

407-5-02.22.87 ТХ

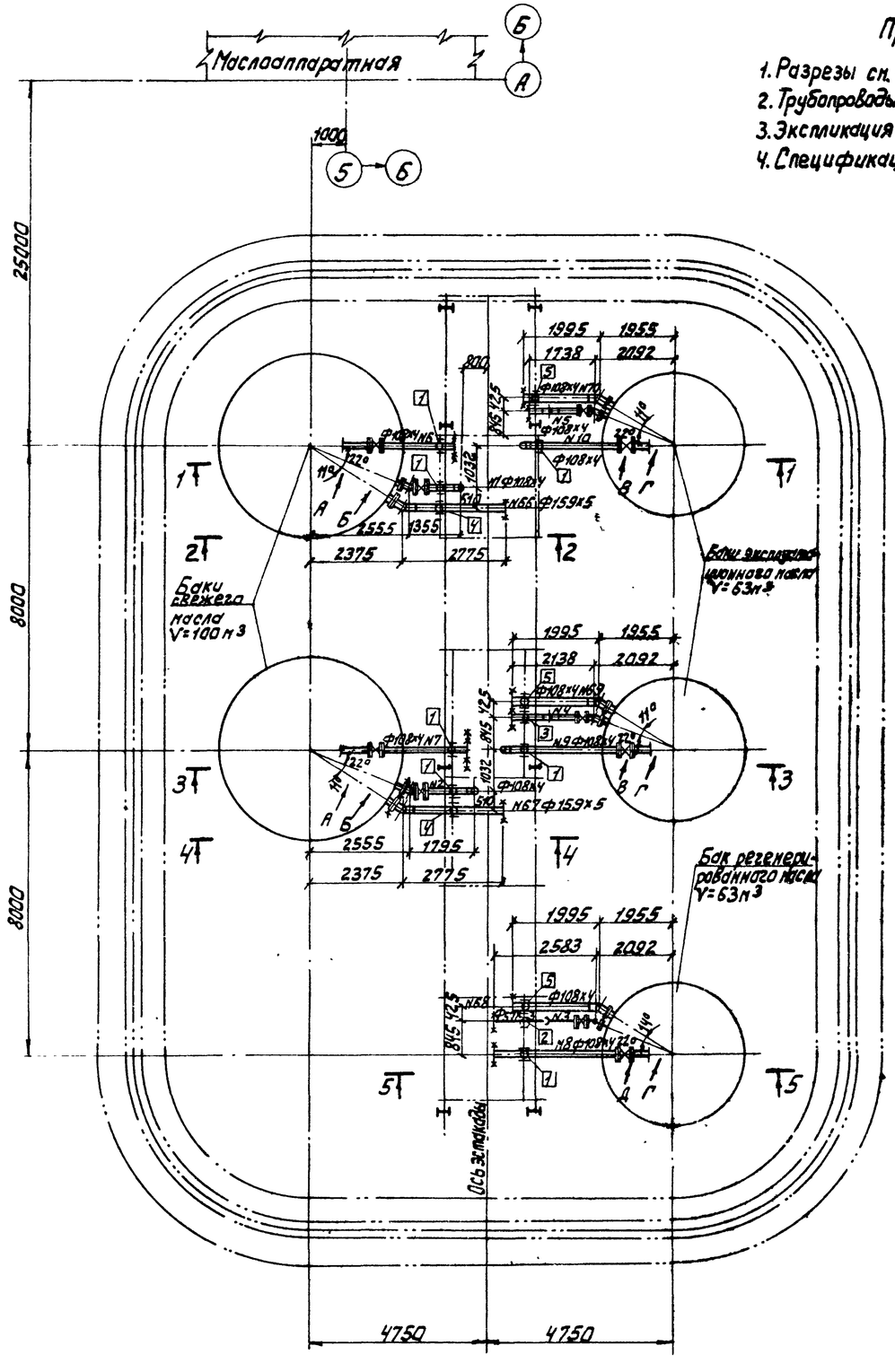
Альбом 2 часть 3

Отраслевое типовое проектное решение

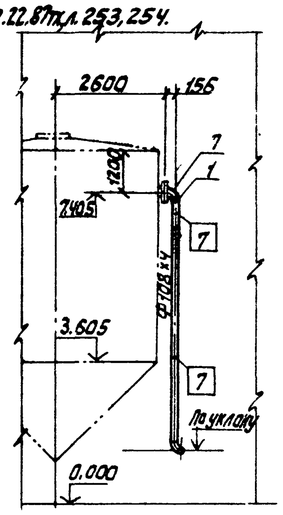
Маслоаппаратная

Примечания:

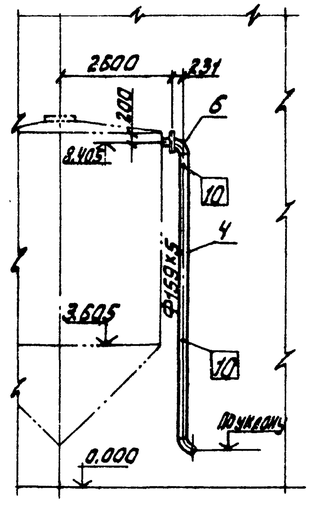
1. Разрезы см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ л. 245.
2. Трубопроводы на эстакаде см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 223, 224.
3. Экспликация опор см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 247.
4. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 253, 254.



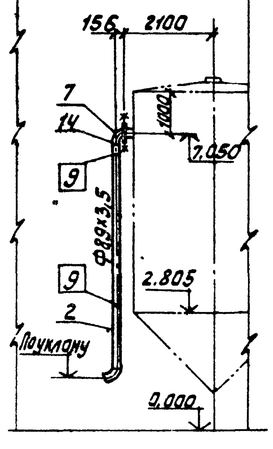
Вид А



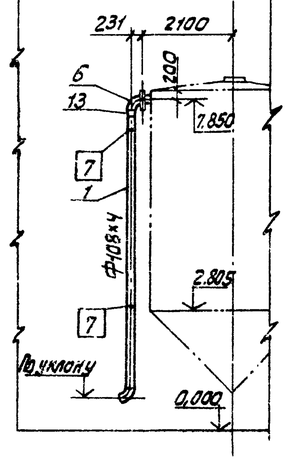
Вид Б



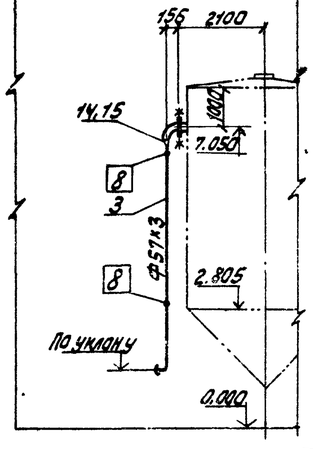
Вид В



Вид Г



Вид Д



Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман		01.84	407-5-02.22.87 ТХ
Н. контр.	Немальцева		01.84	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт
Нач. ТМО	Фадеев		01.84	Трубопроводы, обвязки баков огнестойкого масла.
Нач. ТМП-2	Климанович		01.84	Стадия: РП; Лист: 244; Листов:
Рук. гр.	Сакалова		01.84	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Исполн.	Рогожина		01.11	

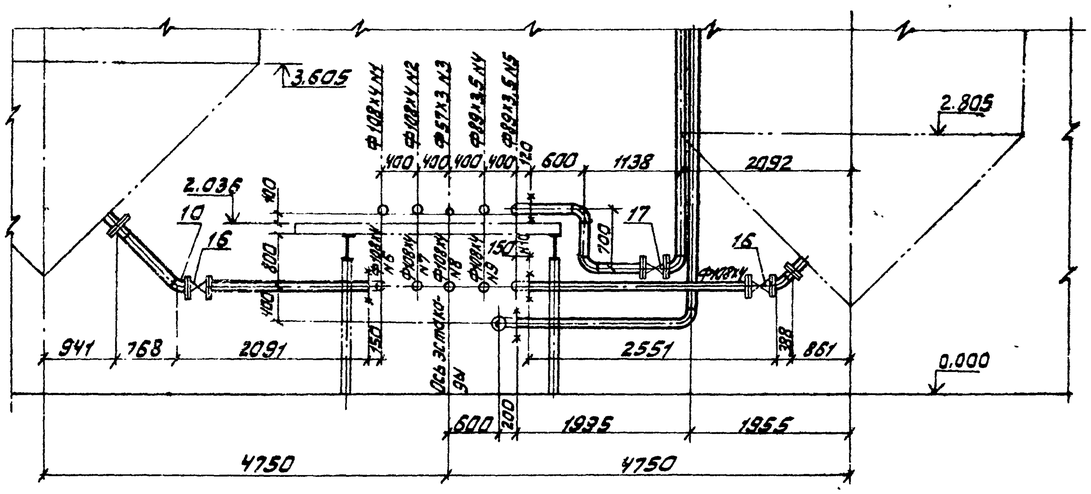
Альбом 2
Часть 3

Типовое проектное решение
Теплоэлектропроект

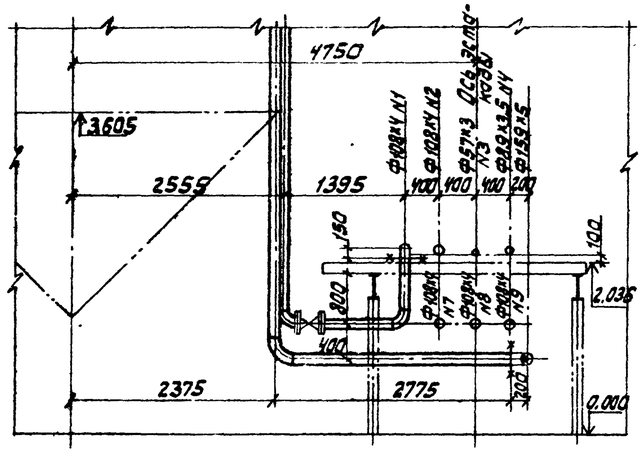
Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

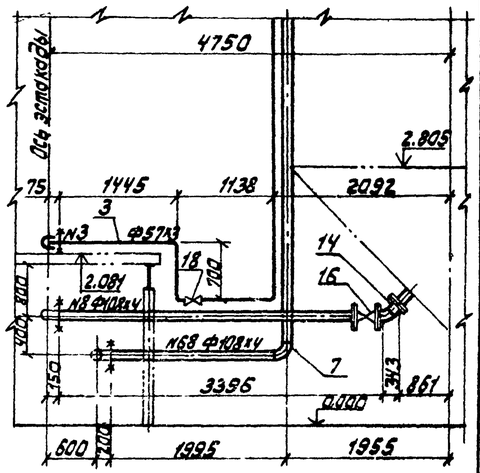
1-1



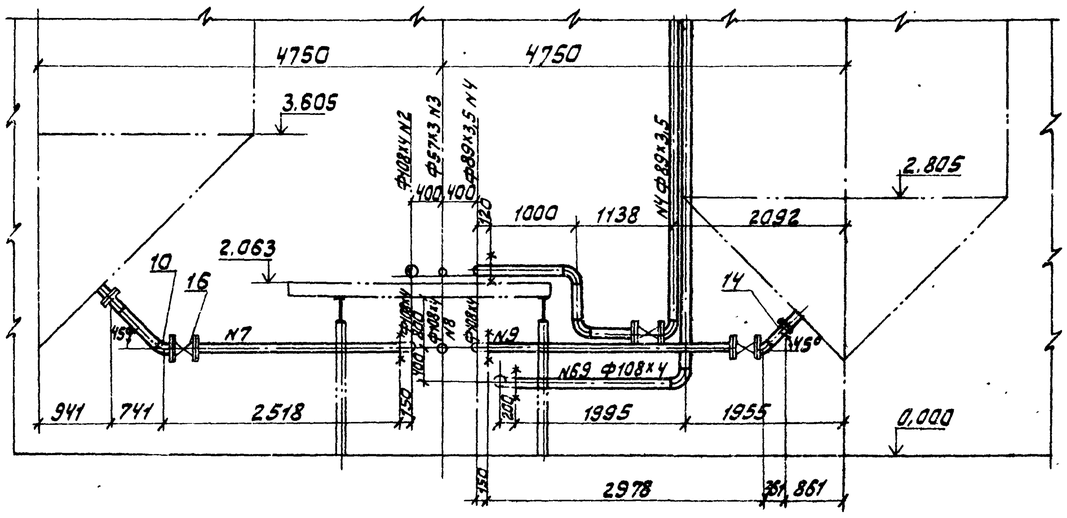
2-2



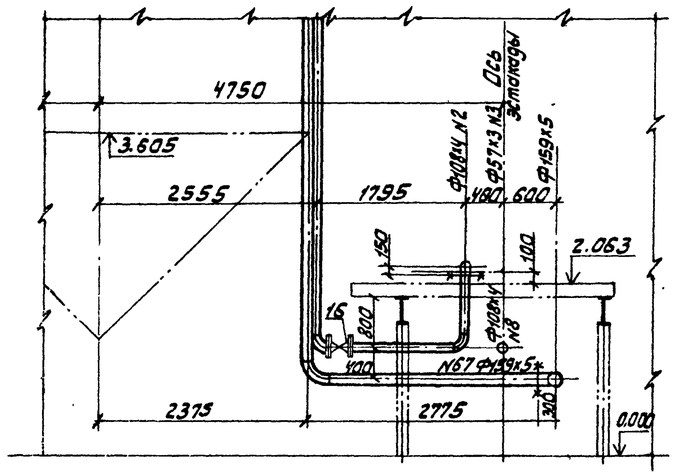
5-5



3-3



4-4



Примечания:

1. Данный чертеж выполнен на 2-х листах.
План смотрите чертеж 407-5-02.22.87тх,л.244.

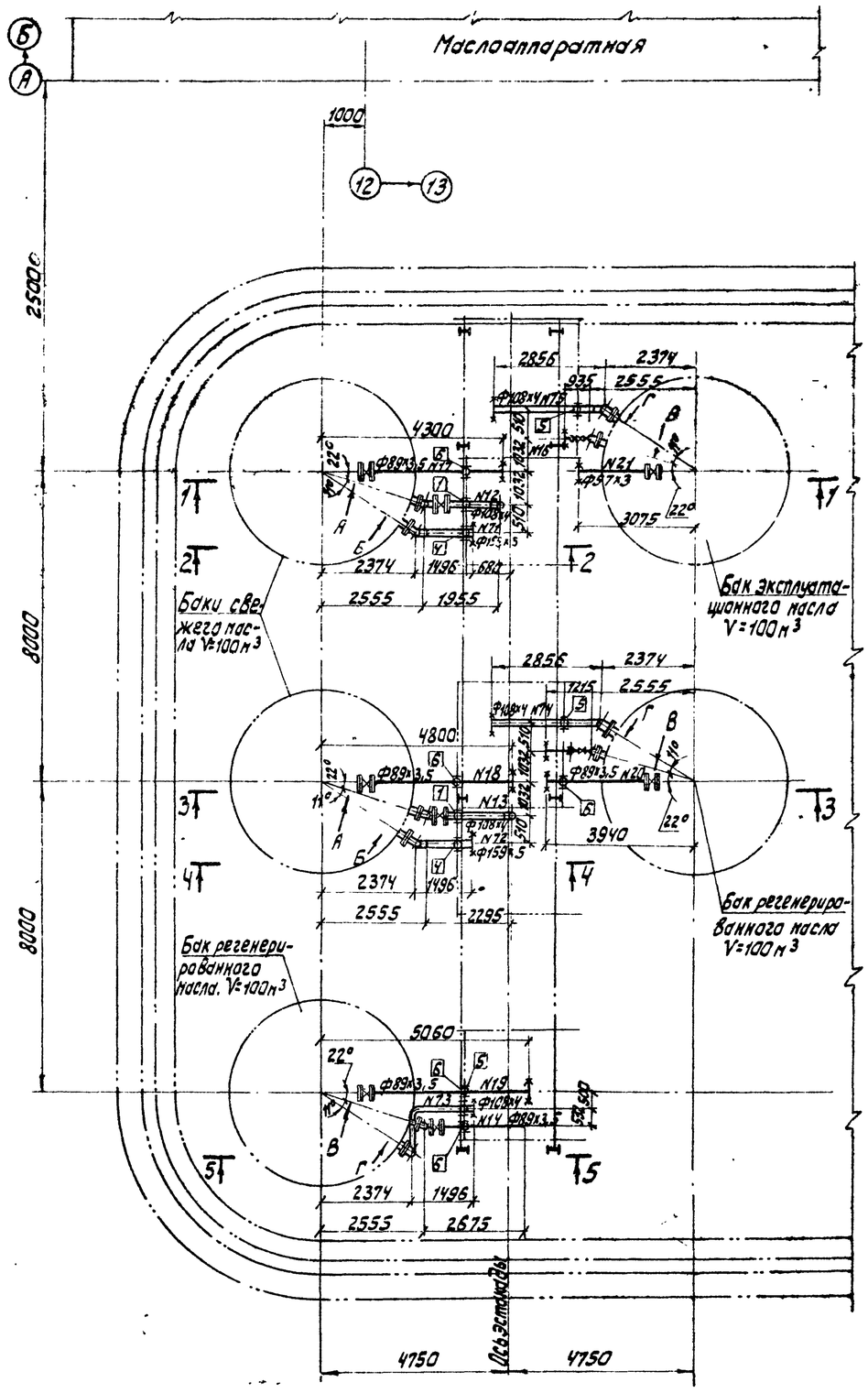
					407-5-02.22.87тх	
Привязан:	ГИП	Фельдман		01.88	Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 245; Листов:
	Н.контр.	Меньшиева		01.88		
	Нач.ТМО	Фадеев		01.88		
	Нач.ТМ-2	Калганкович		01.88	Трубопроводы обвязки баков огнестойкого масла. Разрезы	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
	Рук.гр.	Сакалова		01.88		
Инв. №	Исполн.	Рогожина		01.88		

Альбом 2
Часть 3

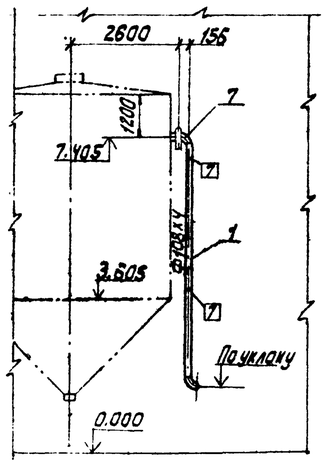
Отраслевое типовое проектное решение

Согласовано

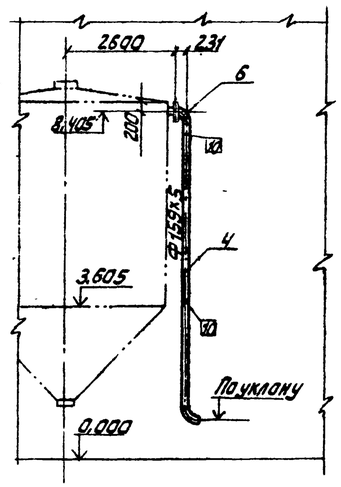
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



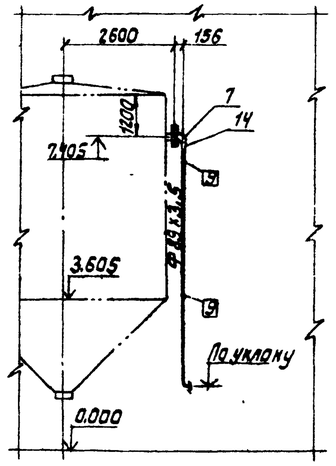
Вид А



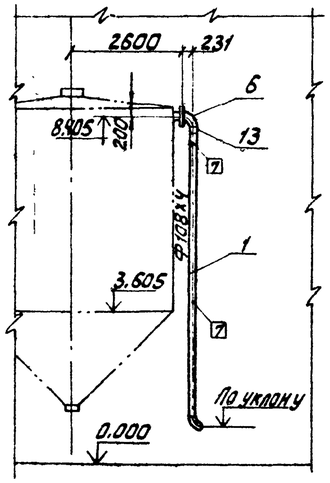
Вид Б



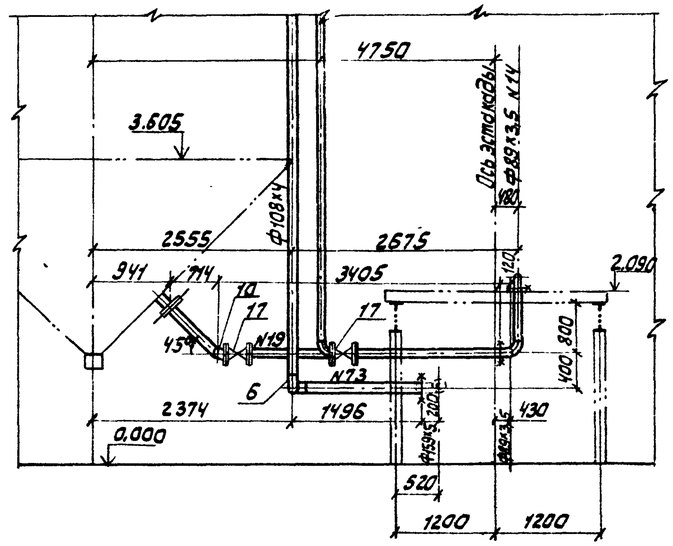
Вид В



Вид Г



5-5



Примечания:

1. Трубопроводы на эстакаде см. черт. 407-5-02.22.87ТХ, л. 225, 226.
2. Разрезы см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 247
3. Экспликацию опор см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 247
4. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ л. 253, 254.

				407-5-02.22.87 ТХ	
Привязан:	ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВТ	Стадия: РП; Лист: 246; Листов:
	Н.контр.	Немальцева			
	Нач. ТМО	Фадеев			
	Нач. Тпп-2	Калинович		Трубопроводы обвязки баков турбинного масла.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Инв. №	Рук. гр.	Соколова			
	Исполн.	Рогожина			

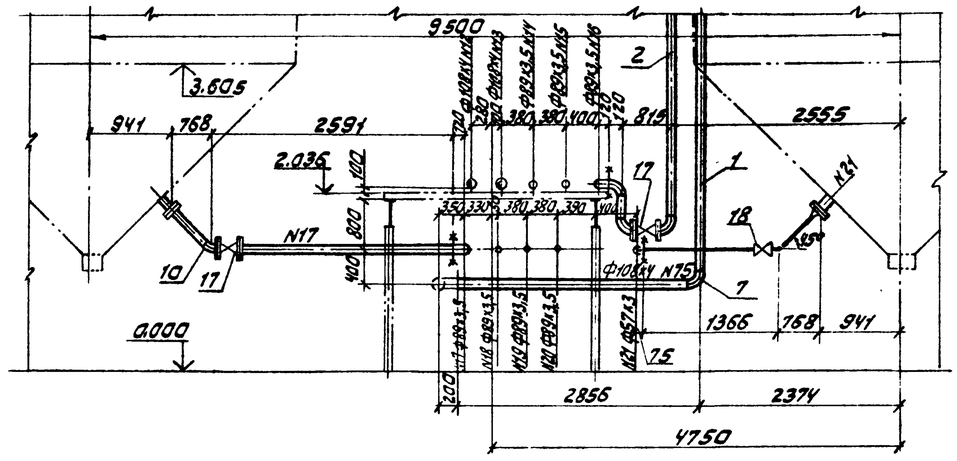
Альбом 2 часть 3

Отраслевое типовое проектное решение

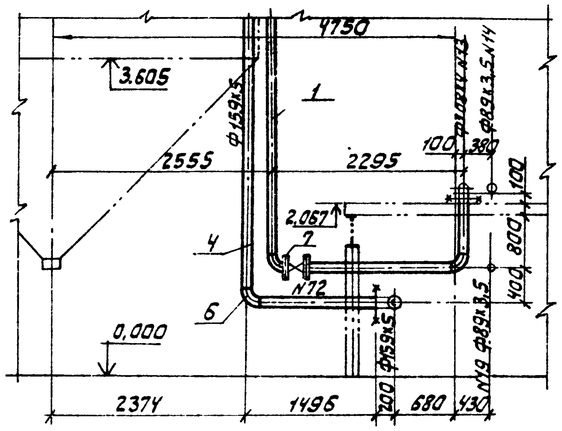
Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

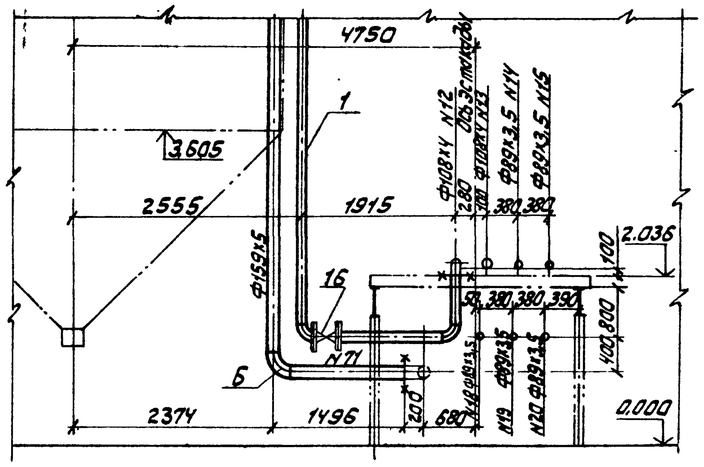
1-1



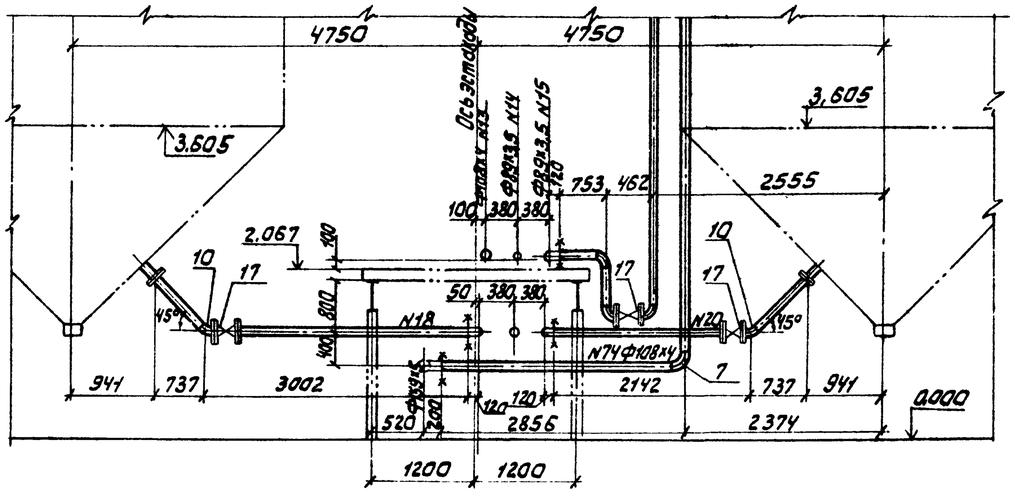
4-4



2-2



3-3



NN	ГОСТ чертеж нормаль	Наименование	Кол.	Вес кг ед.	Вес кг общ.	
1	2	3	4	5	6	7
NN 42, 43						
7	407-5-02.22. 87ТХ л. 256	Направляющая опора 108У	4	24.8	99.2	

Итого 2172,3 кг

Примечание:

1. Данный чертеж выполнен на 2-х листах.
План см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 246

Экспликация опор

NN	ГОСТ чертеж нормаль	Наименование	Кол.	Вес кг ед.	Вес кг общ.	
1	2	3	4	5	6	7
NN 1, 2, 12, 13, 26, 35						
1	407-5-02.22. 87ТХ л. 242	Жесткая подвеска 108У	6	2,1	12,6	
2	407-5-02.22 87ТХ л. 256	Направляющая опора 108У	12	24,8	297,6	
N 3						
2	ОН ОСТ 34.42-616-84	Скользящая опора 57У	1	1,05	1,05	
8	407-5-02.22 87ТХ л. 258	Направляющая опора 57У	2	20,5	41,0	
N 4, 5						
3	05 ОСТ 34.42-616-86	Скользящая опора 89У	2	1,0	4,0	
9	407-5-02.22 87ТХ л 257	Направляющая опора 89У	4	22,6	90,4	
N 6, 7, 8, 9, 10						
1	407-5-02.22 87ТХ л. 242	Жесткая подвеска 108У	5	2,1	10,5	
NN 66, 67, 71, 79, 80, 82, 83, 72						
4	4.903-10; 86 Т 23.22	Жесткая подвеска 159У	8	5,54	38,78	
10	407-5-02.22 87ТХ л. 255	Направляющая опора 159У	16	28,3	396,2	
NN 68, 69, 70, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 81, 84, 85, 86						
5	4.903-10; 86-6 Т 23.08	Жесткая подвеска 108У	13	2,7	37,8	
7	407-5-02.22 87ТХ л. 256	Направляющая опора 108У	26	24,8	694,4	
N 14						
6	407-5-02.22 87ТХ л. 243	Жесткая подвеска 89У	1	1,6	1,6	
9	407-5-02.22 87ТХ л. 257	Направляющая опора 89У	2	22,6	45,2	
NN 15, 16						
9	407-5-02.22 87ТХ л. 257	Направляющая опора 89У	4	22,6	90,4	
NN 17, 18, 19, 20, 27, 28, 29, 30, 36, 37, 38, 39						
6	407-5-02.22 87ТХ л. 243	Жесткая подвеска 89У	12	1,6	30,72	
NN 23, 24, 25, 32, 33, 34						
6	407-5-02.22 87ТХ л. 243	Жесткая подвеска 89У	6	1,6	9,6	
9	407-5-02.22 87ТХ л. 257	Направляющая опора 89У	12	22,6	271,2	

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман		
Н. контр.	Немальцева		
Нач. ТМО	Фадеев		
Нач. ТМП-2	Калманович		
Рук. гр.	Сакалова		
Исполн.	Рогожина		

407-5-02.22.87 ТХ

Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт

Трубопроводы обвязки баков турбинного масла. Разрезы

Стадия	Лист	Листов
РП	247	

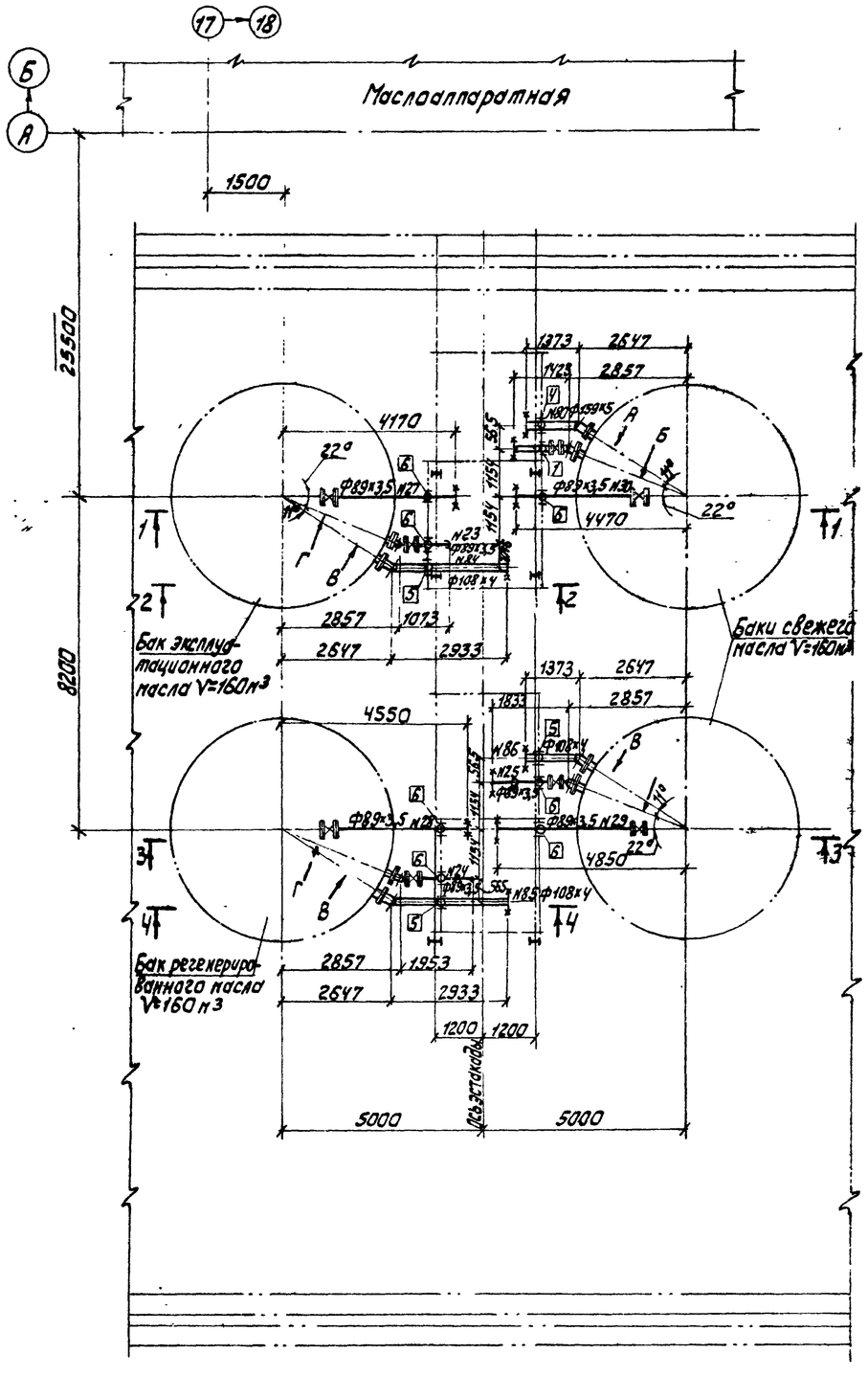
Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

Альбом 2 часть 3

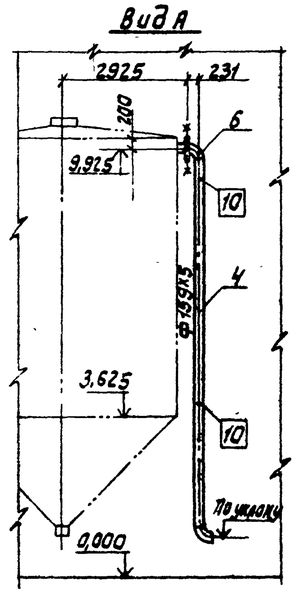
Отраслевое типовое проектное решение

Согласовано:

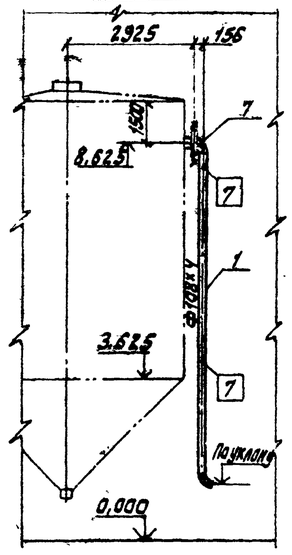
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



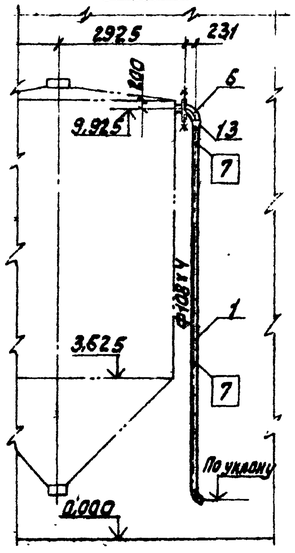
Вид А



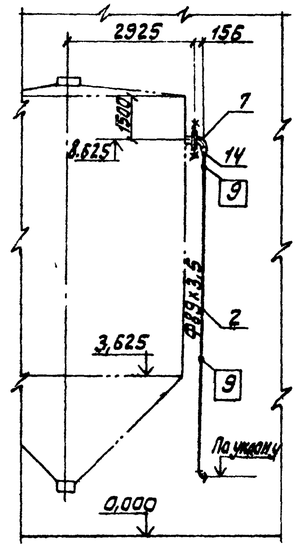
Вид Б



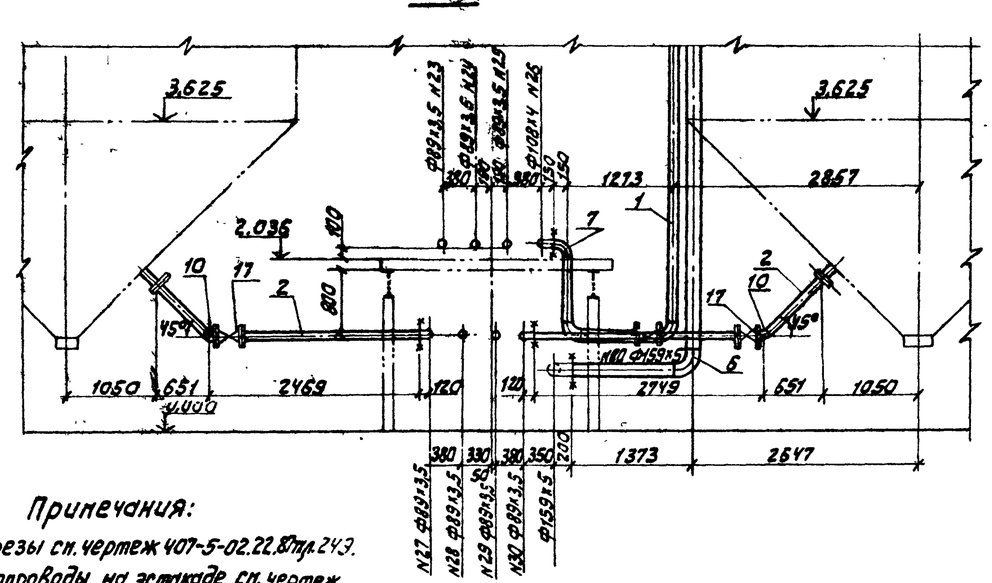
Вид В



Вид Г



1-1



Примечания:

1. Разрезы см. чертеж 407-5-02.22.87тх л. 243.
2. Трубопроводы на эстакаде см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 227, 228.
3. Экспликация опор см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 247.
4. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 253, 254.

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман		
Н. контр.	Немальцева		
Нач. ТМО	Фадеев		
Нач. ТМП-2	Калпанович		
Рук. гр.	Соколова		
Исполн.	Рогожина		

407-5-02.22.87 ТХ

Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВТ

Трубопроводы обвязки баков V=160 м³ трансформаторного масла.

Стадия	Лист	Листов
РП	248	

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

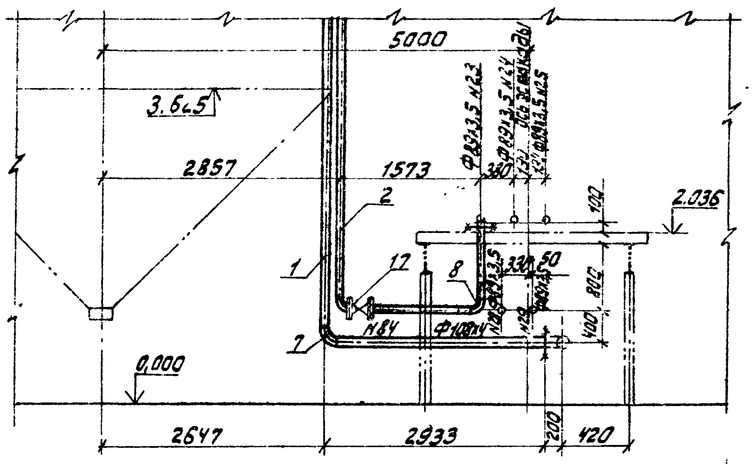
Альбом 2
Часть 3

Отраслевое типовое проектное решение

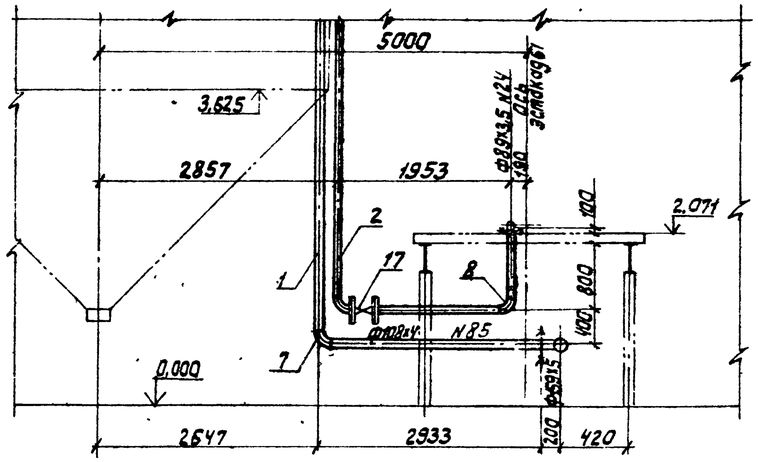
Согласовано

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл.
23-ЦИТП

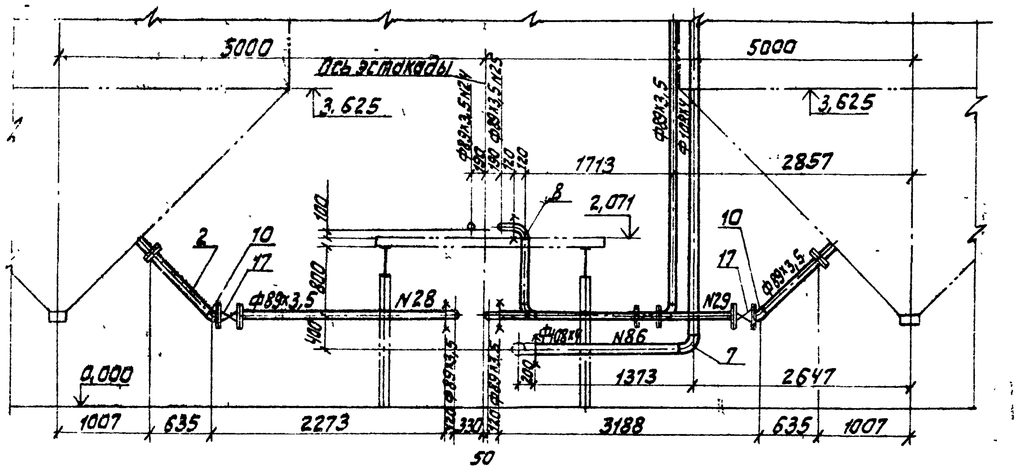
2-2



4-4



3-3



Примечания:

1. Данный чертеж выполнен на 2 листах.
   План см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 248

Привязан:

Инв.№

ГИП	Фельдман			
Н.контр.	Ненольцева			
Нач.ТМО	Фадеев			
Нач.тмп-2	Капланович			
Рук.гр.	Соколова			
Исполн.	Рогожина			

407-5-02.22.87 ТХ

Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт

Трубопроводы обвязки баков V=160м³ трансформаторного масла. Разрезы.

Стадия	Лист	Листов
РП	249	

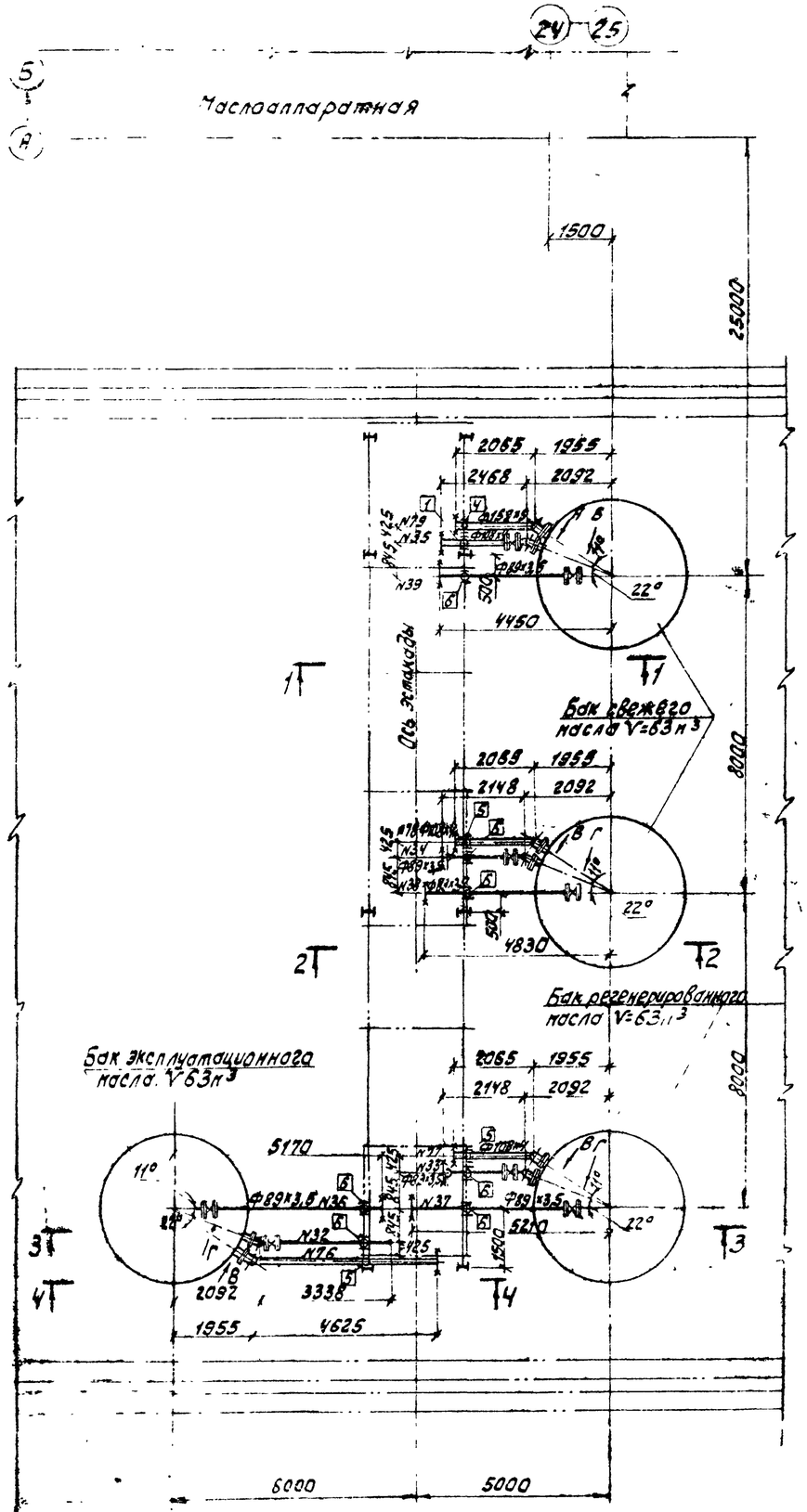
Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

Альбом 2
часть 3

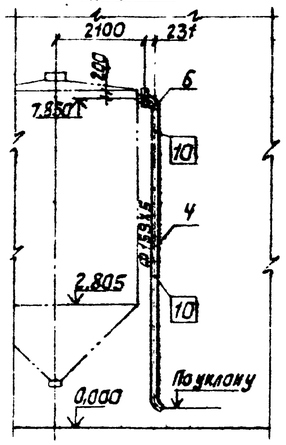
Отдел 502
Типовое проектное решение

Согласовано:

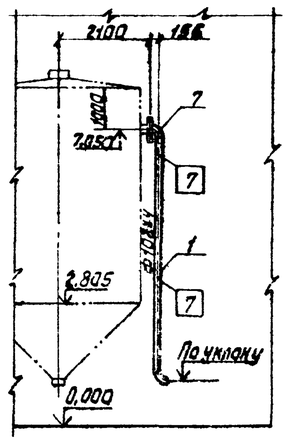
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
23-ц.ТП



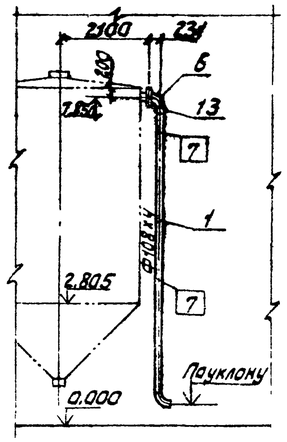
Вид А



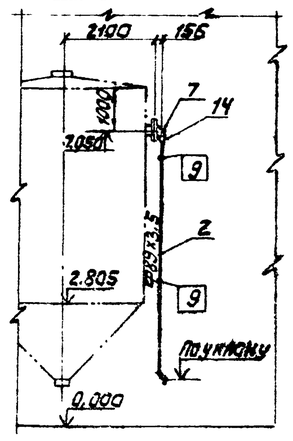
Вид Б



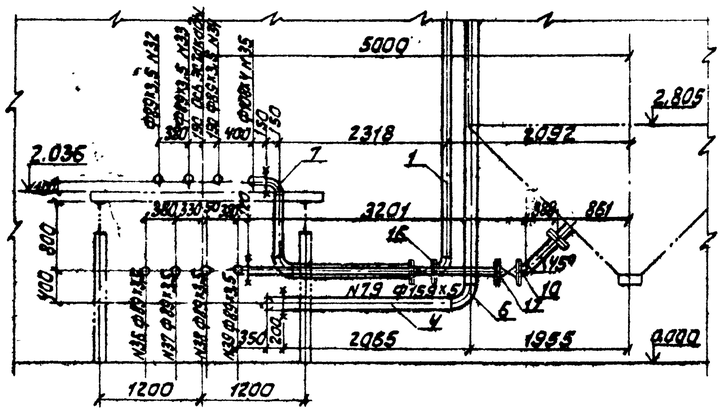
Вид В



Вид Г



1-1



Примечания:

1. Разрезы см. чертеж 407-5-02.22 87ТХ, л. 251
2. Трубопроводы на эстакаде см. черт. 407-5-02.22 87ТХ, л. 229, 230
3. Экспликацию опор см. черт. 407-5-02.22 87ТХ, л. 247
4. Спецификацию деталей см. черт. 407-5-02.22 87ТХ, л. 253, 254.

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман			407-5-02.22 87 ТХ	
Н. контр.	Немальцева			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 250; Листов:
Нач. ТМО	Фадеев				
Нач. ТМ-2	Коплянович			Трубопроводы обвязки баков V=63 м³ трансформаторного масла.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Рук. гр.	Соколова				
Т. контр.	Рогожина				

Альбом 2
Часть 3

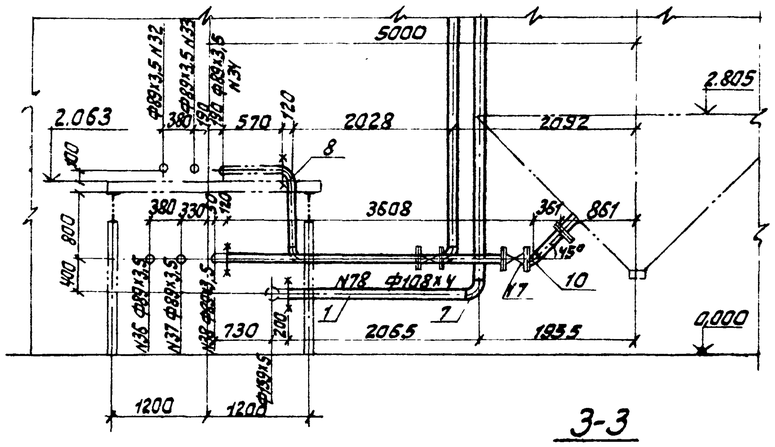
Типовое проектное решение

Скопировано

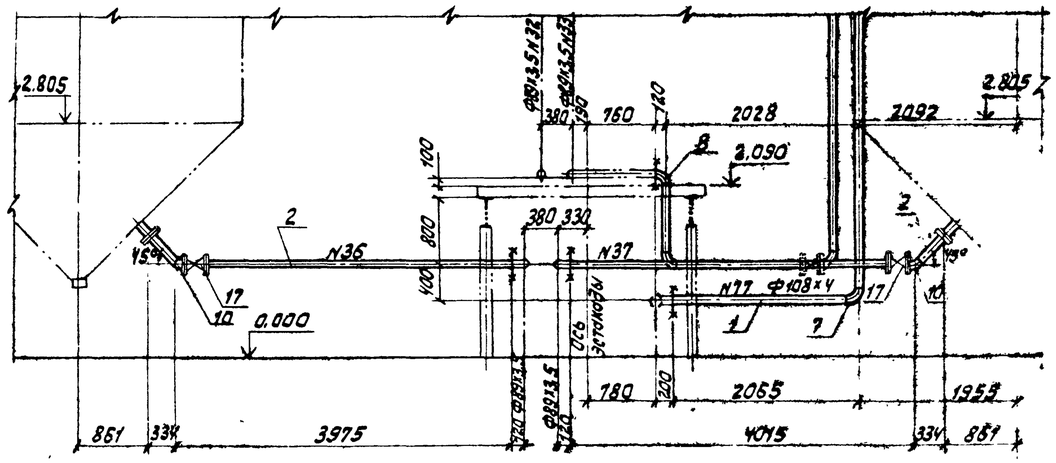
Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

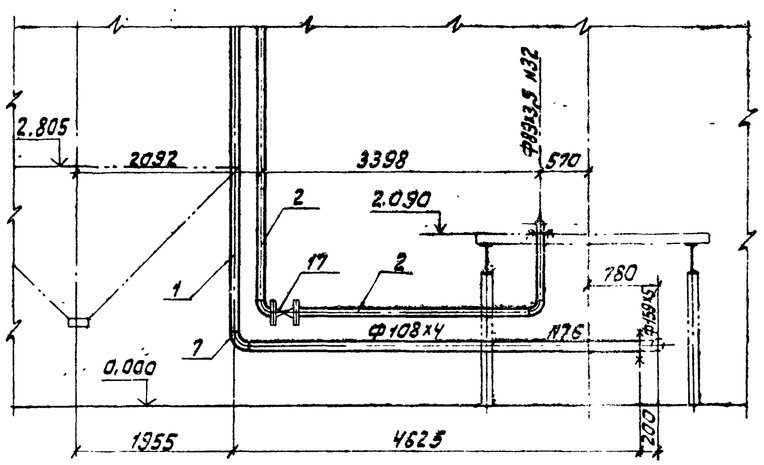
2-2



3-3



4-4



Примечания:

1. Данный чертеж выполнен на 2 листах.
План см. чертеж 407-5-02.22.87 ТХ, л. 250.

Привязан				407-5-02.22.87 ТХ		
	ГИП	Фельдман		Наслакозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н. контр.	Непельцева			РП	251	
	Нач. тмо	Фадеев					
	Нач. тип-2	Капланович		Трубопроводы обвязки блоков V=63 м3 трансформаторного масла. Разрезы.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение	
Инв. №	Рук. гр.	Соколова				
	Исполн.	Рогожина				

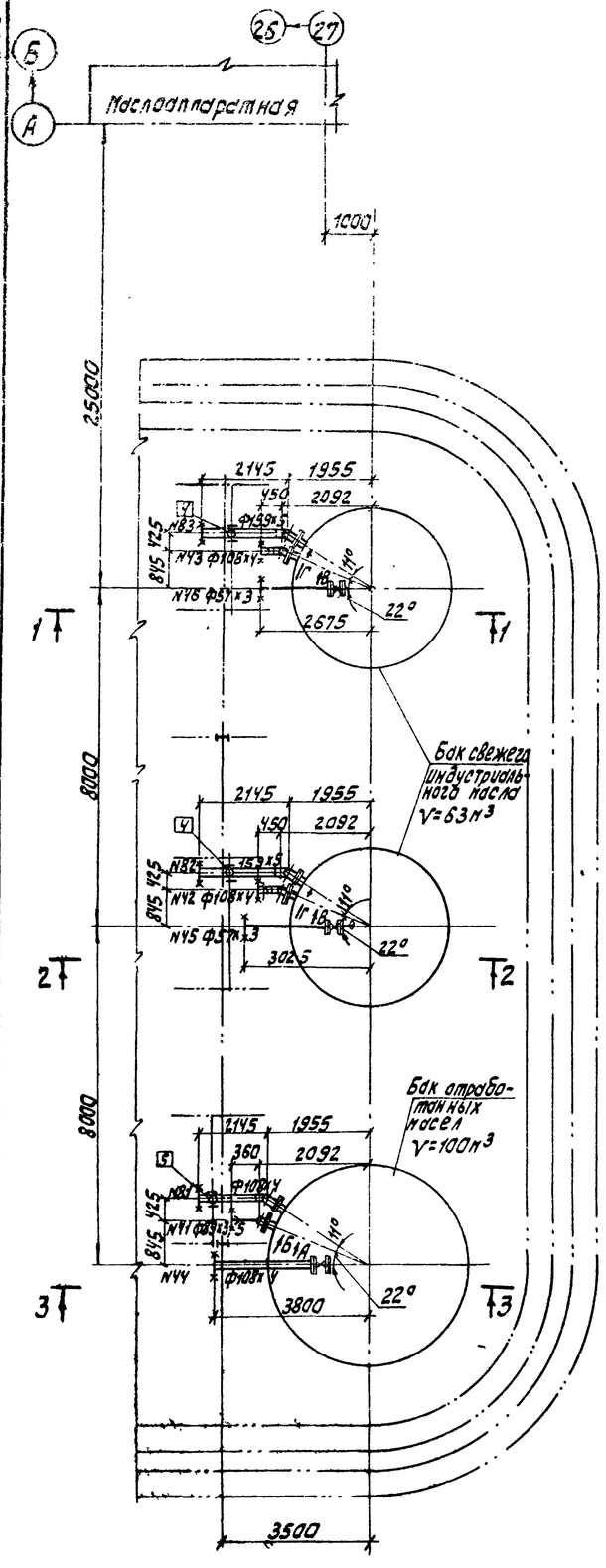
Альбом 2
часть 3

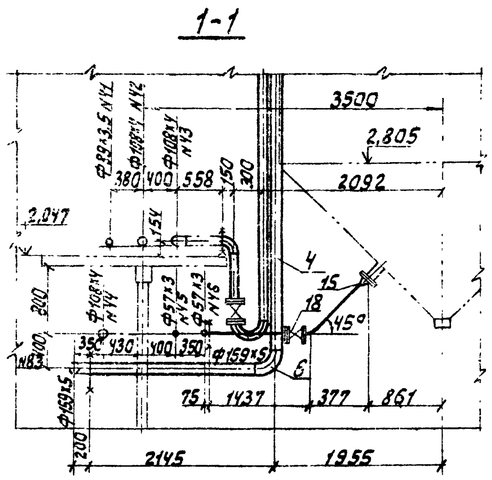
Типовое проектное решение

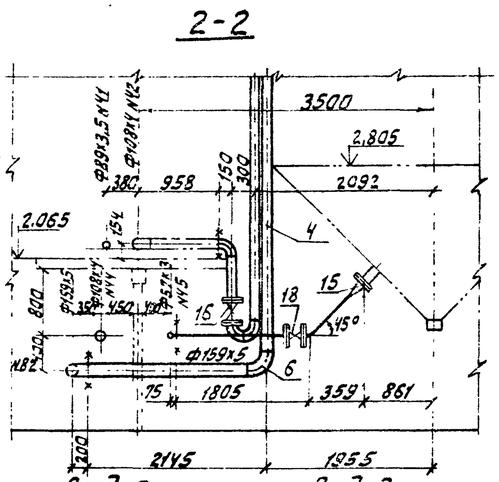
Согласовано

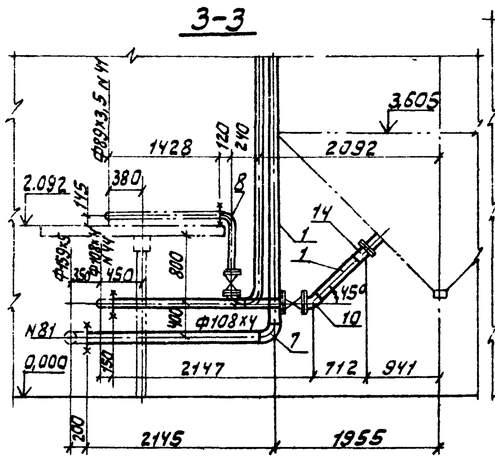
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

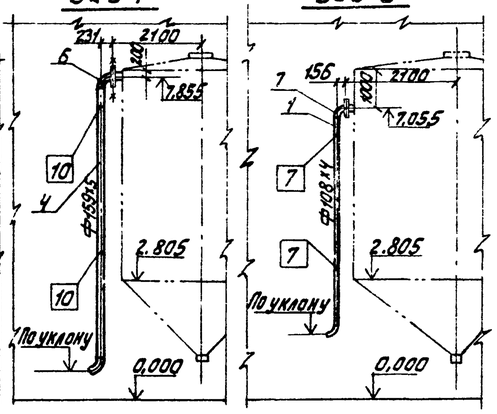
22-ЦИТП

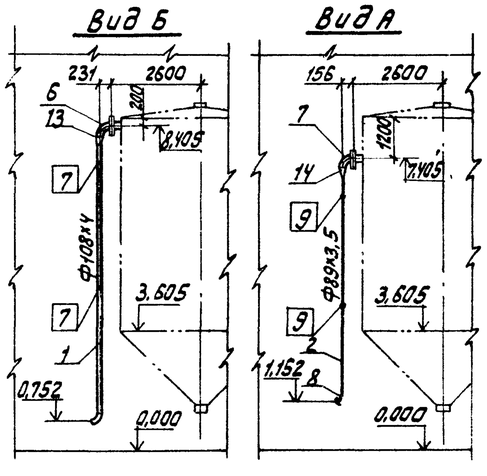












Примечания:

1. Трубопроводы на эстакаде см. черт. 407-5-02.22.87ТХ, л. 231, 232
2. Экспликация опор см. черт. 407-5-02.22.87ТХ, л. 247
3. Спецификация деталей см. черт. 407-5-02.22.87ТХ, л. 253, 254.

						407-5-02.22.87 ТХ	
Привязан:			ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 252; Листов:
			Н.контр.	Чемильцева			
			Нач.ТМО	Фадеев			
			Нач.ТМП-2	Калиновичч		Трубопроводы обвязки баков индустриального масла и бака отработанных масел.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
			Рук.гр.	Соколова			
Инв.№			Исполн.	Рогожина			

Альбом 2 часть 3

Отраслевое типовое проектное решение

Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Примеч.
1	2	3	4	5	6	7	8
N1, 2. Трубопровод на заполнение баков свежего огнестойкого масла. Рр=2,5 кгс/см²; t=20°С							
1	ГОСТ 8732-78*	Труба ф108×4 л.м	2,5	20 ТУ14-3-190-82	10,26	256,5	
7	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 108×4	6	То же	2,5	15,0	
5	ГОСТ 8734-75*	Труба ф32×2 л.м	2,5	20 ГОСТ 8733-74*	1,48	37,0	
16	3КЛ2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду100	2	сборный	55,0	110	С отв. фланцами и крепежом
N3. Трубопровод на заполнение бака регенерированного огнестойкого масла. Рр=2,5 кг/см²; tр=20°С							
3	ГОСТ 8732-78*	Труба ф57×3 л.м	12	20 ТУ14-3-190-82	4,0	48,0	
9	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 57×3	3	То же	0,5	1,5	
14	ОСТ34.42.700-85	Переход кп 108×4-89×3,5	1	—"—	1,0	1,0	
15	ОСТ34.42.700-85	Переход кп 89×3,5-57×3	1	—"—	0,6	0,6	
5	ГОСТ 8734-75*	Труба ф32×2	12	ГОСТ 8733-74*	1,48	17,8	
18	3КЛ2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду50	1	сборный	25	25	С отв. фланцами и крепежом
N4, 5. Трубопровод на заполнение баков эксплуатационного масла. Рр=2,5 кг/см²; tр=50°С							
2	ГОСТ 8732-78*	Труба ф89×3,5	2,5	20 ТУ14-3-190-82	7,38	184,5	
8	ОСТ34.42.699-85	Отвод п90° 89×3,5	4	То же	1,4	5,6	
14	ОСТ34.42.700-85	Переход кп 108×4-89×3,5	2	—"—	1,0	2,0	
5	ГОСТ 8734-75*	Труба ф32×2	2,5	20 ГОСТ 8733-74*	1,48	37,0	
17	3КЛ2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду80	2	сборный	38	76	С отв. фланцами и крепежом
N6, 7. Трубопровод от бака свежего масла на всас насоса. Рр=1 кгс/см²; tр=20°С							
1	ГОСТ 8732-78*	Труба ф108×4	7,0	20 ТУ14-3-190-82	10,26	71,82	
10	ОСТ34.42.690-85	Отвод п45° 108×4	2	То же	1,3	2,6	
14	ОСТ34.42.700-85	Переход кп 108×4-89×3,5	2	—"—	1,0	2,0	
5	ГОСТ 8734-75*	Труба ф32×2 л.м	7,0	20 ГОСТ 8733-74*	1,48	10,36	
16	3КЛ2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду100	2	сборный	55	110	С отв. фланцами и крепежом
N8. Трубопровод от бака регенерированного огнестойкого масла. Рр=1 кгс/см²; tр=20°С							
1	ГОСТ 8732-78*	Труба ф108×4	3,5	20 ТУ14-3-190-82	10,26	35,91	
10	ОСТ34.42.699-85	Отвод п45° 108×4	1	То же	1,3	1,3	
14	ОСТ34.42-700-85	Переход кп 108×4-89×3,5	1	—"—	1,0	1,0	
5	ГОСТ 8734-75*	Труба ф32×2	3,5	20 ГОСТ 8733-74*	1,48	5,18	
16	3КЛ2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду100	1	сборный	55	55	
N9, 10. Трубопровод от бака эксплуатационного огнестойкого масла. Рр=1 кгс/см²; tр=20°С							
1	ГОСТ 8732-78*	Труба ф108×4	8	20 ТУ14-3-190-82	10,26	82,08	
10	ОСТ24.42.699-85	Отвод п45° 108×4	2	То же	1,3	2,6	
14	ОСТ34.42-700-85	Переход кп 108×4-89×3,5	2	—"—	1,0	2,0	
5	ГОСТ 8734-75*	Труба ф32×2	8	20 ГОСТ 8733-74*	1,48	11,84	
16	3КЛ2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду100	2	сборный	55	110	
N66, 67. Трубопроводы перелива из баков свежего масла. Рр=1 кгс/см²; tр=20°С.							
4	ГОСТ 8732-78*	Труба ф159×5	2,5	20 ТУ14-3-190-82	18,99	47,475	
6	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 159×5	2	То же	8,4	16,8	

Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1	2	3	4	5	6	7	8
N68, 69. Трубопровод перелива из баков регенерированного и эксплуатационного. 20 огнестойкого масла. Рр=1 кгс/см²; tр=20°С							
1	ГОСТ 8732-78*	Труба ф108×4 л.м	3,5	20 ТУ14-3-190-82	10,26	359,1	
6	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 159×5	3	То же	8,4	28,2	
7	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 108×4	3	—"—	2,5	7,5	
13	ОСТ34.42-700-85	Переход кп 159×5-108×4	3	—"—	2,6	7,8	
N12, 13. Трубопровод на заполнение баков свежего турбинного масла. Рр=2,5 кгс/см²; tр=50°С							
1	ГОСТ 8732-78*	Труба ф108×4	2,5	20 ТУ14-3-190-82	10,26	256,5	
7	ОСТ34.42.699-85	Отвод п90° 108×4	6	То же	2,5	15,0	
5	ГОСТ 8734-75*	Труба ф32×2	2,5	20 ГОСТ 8733-74*	1,48	37,0	
16	3КЛ2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду100	2	сборный	55	110	С отв. фланцами и крепежом
N14, 15. Трубопровод на заполнение баков регенерированного турбинного масла. Рр=2,5 кгс/см²; tр=50°С							
2	ГОСТ 8732-78*	Труба ф89×3,5	22	20 ТУ14-3-190-82	7,38	162,4	
8	ОСТ34.42.699-85	Отвод п90° 89×3,5	5	То же	1,4	7,0	
7	ОСТ34.42.699-85	Отвод п90° 108×4	2	—"—	2,5	5,0	
14	ОСТ34.42.700-85	Переход кп 108×4-89×3,5	2	—"—	1,0	2,0	
17	3КЛ2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду80	2	сборный	38,0	76,0	С отв. фланцами и крепежом
5	ГОСТ 8734-75*	Труба ф32×2 л.м	22	20 ГОСТ 8733-74*	1,48	32,6	
N16. Трубопровод на заполнение бака эксплуатационного турбинного масла. Рр=4,0 кгс/см²; tр=50°С.							
2	ГОСТ 8732-78*	Труба ф89×3,5	11	20 ТУ14-3-190-82	7,38	81,2	
8	ОСТ34.42.699-85	Отвод п90° 89×3,5	3	—"—	1,4	4,2	
7	ОСТ34.42.699-85	Отвод п90° 108×4	1	—"—	2,5	2,5	
17	3КЛ2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду80	1	сборный	38	38	С отв. фланцами и крепежом
14	ОСТ34.42-700-85	Переход кп 108×4-89×3,5	1	20 ТУ14-3-190-82	1,0	1,0	
N17, 18. Трубопроводы от баков свежего турбинного масла на всас насоса. Рр=1 кгс/см²; tр=50°С.							
2	ГОСТ 8732-78*	Труба ф89×3,5 л.м	10	20 ТУ14-3-190-82	7,38	73,8	
11	ОСТ34.42-699-85	Отвод п45° 89×3,5	2	То же	0,7	1,4	
5	ГОСТ 8734-75	Труба ф32×2 л.м	10	20 ГОСТ 8733-74*	1,48	14,8	
17	3КЛ2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду80	2	сборный	38	76	С отв. фланцами и крепежом
N19, 20. Трубопроводы от баков регенерированного масла на всас насоса. Рр=1 кгс/см²; tр=50°С							
2	ГОСТ 8732-78*	Труба ф89×3,5 л.м	10	20 ТУ14-3-190-82	7,38	73,8	
11	ОСТ34.42-699-85	Отвод п45° ф89×3,5	2	То же	0,7	1,4	
5	ГОСТ 8734-75	Труба ф32×2 л.м	10	20 ГОСТ 8733-74	1,48	14,8	
17	3КЛ2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду80	2	сборный	38	76	С отв. фланцами и крепежом
N21. Трубопровод от бака эксплуатационного масла на всас насоса. Рр=1 кгс/см²; tр=50°С.							
3	ГОСТ 8732-78*	Труба ф57×3 л.м	4,0	20 ТУ14-3-190-82	4,0	16,0	
12	ОСТ34.42.699-85	Отвод п45° ф57×3	1	То же	0,3	0,3	
15	ОСТ34.42.700-85	Переход кп 89×3,5-57×3	1	—"—	0,6	0,6	
18	3КЛ2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду50	1	сборный	25	25	

1	2	3	4	5	6	7	8
N71, 72. Трубопроводы перелива из баков свежего турбинного масла. Рр=1 кгс/см²; tр=50°С							
4	ГОСТ 8732-78*	Труба ф159×5 л.м	24	20 ТУ14-3-190-82	18,99	455,8	
6	ОСТ34.42-699.85	Отвод п90° 159×5	4	То же	8,4	33,6	
N73, 74, 75. Трубопроводы перелива из баков регенерированного и эксплуатационного турбинного масла.							
1	ГОСТ 8732-78*	Труба ф108×4 л.м	36	20 ТУ14-3-190-82	10,26	369,4	
8	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 159×5	3	То же	8,4	25,2	
7	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 108×4	3	—"—	2,5	7,5	
13	ОСТ34.42-700-85	Переход кп 159×5-108×4	3	—"—	2,6	7,8	
N23. Трубопровод на заполнение бака эксплуатационного трансформаторного масла. Рр=4 кгс/см² tр=50°С							
2	ГОСТ 8732-78*	Труба ф89×3,5	13	20 ТУ14-3-190-82	7,38	96,0	
8	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 89×3,5	2	То же	1,4	2,8	
7	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 108×4	1	—"—	2,5	2,5	
14	ОСТ34.42-700-85	Переход кп 108×4-89×3,5	1	—"—	1,0	1,0	
17	3КЛ2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду80	1	сборный	38	38	С отв. фланцами и крепежом
N24. Трубопровод на заполнение бака регенерированного трансформаторного масла. Рр=2,5 кгс/см²; tр=50°С							
2	ГОСТ 8732-78*	Труба ф89×3,5	13	20 ТУ14-3-190-82	7,38	96,0	
8	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 89×3,5	1	То же	1,4	1,4	
7	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 108×4	1	—"—	2,5	2,5	
14	ОСТ34.42-700-85	Переход кп 108×4-89×3,5	1	—"—	1,0	1,0	
17	3КЛ2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду80	1	сборный	38	38	С отв. фланцами и крепежом
N25. Трубопровод на заполнение бака свежего трансформаторного масла. Рр=2,5 кгс/см²; tр=50°С							
2	ГОСТ 8732-78*	Труба ф89×3,5	13	20 ТУ14-3-190-82	7,38	96,0	
8	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 89×3,5	3	То же	1,4	4,2	
7	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 108×4	1	—"—	2,5	2,5	
14	ОСТ34.42-700-85	Переход кп 108×4-89×3,5	1	—"—	1,0	1,0	
17	3КЛ2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду80	1	сборный	38	38	С отв. фланцами и крепежом
N26. Трубопровод на заполнение бака свежего трансформаторного масла. Рр=2,5 кгс/см²; tр=50°С							
1	ГОСТ 8732-78*	Труба ф108×4	13	20 ТУ14-3-190-82	10,26	133,4	
7	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 108×4	4	То же	2,5	10,0	
16	3КЛ-2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду100	1	сборный	55	55	С отв. фланцами и крепежом

Привязан:

Инв.№

407-5-02.22.87 ТХ

ГИП	Фельдман		01.87
Н.контр.	Немальцева		01.87
Нач.ТМО	Фадеев В.		01.87
Нач.ТМП-2	Каплан Вич		01.87
Рук.гр.	Соколова		01.87
Исполн.	Рогожина		01.87

Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт

Трубопроводы обвязки баков. Спецификация.

Стадия	Лист	Листов
РП	253	

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

Альбом 2 часть 3

Типовое проектное решение

Отраслевое

Согласовано:

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Спецификация

№№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес, кг ед.	Вес, кг общ.	Прим.
1	2	3	4	5	6	7	8
N27. Трубопровод от бака эксплуатационного трансформаторного масла на всас насоса. Рр=1кгс/см²; tр=20°С							
2	ГОСТ 8732-78*	Труба ф89х3,5 л.м	6	20 ТУ14-3-190-82	7,38	44,3	
11	ОСТ34.42-699-85	Отвод п45° 89х3,5	1	Тоже	0,7	0,7	
17	3кл2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду80	1	сборный	38,0	38,0	С отв. фланцами и крепежом
N28 Трубопровод от бака регенерированного трансформаторного масла на всас насоса. Рр=1кгс/см²; tр=20°С							
2	ГОСТ 8732-78*	Труба ф89х3,5 л.м	6	20 ТУ-14-3-190-82	7,38	44,3	
11	ОСТ34.42-699-85	Отвод п45° 89х3,5	1	Тоже	0,7	0,7	
17	3кл2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду80	1	сборный	38,0	38,0	С отв. фланцами и крепежом
N29,30. Трубопроводы от баков свежего трансформаторного масла на всас насоса. Рр=1кгс/см²; tр=20°С							
2	ГОСТ 8732-78*	Труба ф89х3,5 л.м	12	20 ТУ14-3-190-82	7,38	88,6	
11	ОСТ34.42-699-85	Отвод п45° 89х3,5	2	Тоже	0,7	1,4	
17	3кл2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду80	2	сборный	38,0	76,0	С отв. фланцами и крепежом
N84,85, Трубопроводы перелива из баков эксплуатационного, регенерированного и свежего масла. Рр=1кгс/см²; tр=20°С							
1	ГОСТ 8732-78*	Труба ф108х4	35	20 ТУ14-3-190-82	10,26	359,1	
7	ОСТ34.42.699-85	Отвод п90° 108х4	3	Тоже	2,5	7,5	
6	ОСТ34.42.699-85	Отвод п90° 159х5	3	—"—	8,4	25,2	
13	ОСТ34.42-700-85	Переход КП159х5-108х4	1	—"—	2,6	2,6	
N32. Трубопровод на заполнение бака эксплуатационного трансформаторного масла. Рр=4кгс/см²; t=50°С							
2	ГОСТ 8732-78*	Труба ф89х3,5	13	20 ТУ14-3-190-82	7,38	96,0	
8	ОСТ34.42.699-85	Отвод п90° 89х3,5	3	Тоже	1,4	4,2	
7	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 108х4	1	—"—	2,5	2,5	
14	ОСТ34.42-700-85	Переход КП108х4-89х3,5	1	—"—	1,0	1,0	
17	3кл2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду80	1	Сборный	38,0	38,0	С отв. фланцами и крепежом
N33. Трубопровод на заполнение бака регенерированного масла. Рр=2,5кгс/см²; tр=50°С.							
2	ГОСТ 8732-78*	Труба ф89х3,5 п.м	12	20 ТУ14-3-190-82	7,38	88,6	
8	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 89х3,5	3	Тоже	1,4	4,2	
7	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 108х4	1	—"—	2,5	2,5	
14	ОСТ34.42-700-85	Переход КП108х4-89х3,5	1	—"—	1,0	1,0	
17	3кл2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду80	1	Сборный	38,0	38,0	С отв. фланцами и крепежом
N34. Трубопровод на заполнение бака свежего масла. Рр=2,5 кгс/см²; tр=50°С							
2	ГОСТ 8732-78*	Труба ф89х3,5	12	20 ТУ14-3-190-82	7,38	88,6	
8	ОСТ34.42.699-85	Отвод п90° 89х3,5	3	Тоже	1,4	4,2	
7	ОСТ34.42.699-85	Отвод п90° 108х4	1	—"—	2,5	2,5	
14	ОСТ34.42-700-85	Переход КП 108х4-89х3,5	1	—"—	1,0	1,0	
17	3кл2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду80	1	Сборный	38,0	38,0	С отв. фланцами и крепежом
N35. Трубопровод на заполнение бака свежего масла. Рр=2,5 кгс/см² tр=50°С.							
1	ГОСТ 8732-78*	Труба ф108х4	12	20 ТУ-14-3-190-82	10,26	123,1	
7	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 108х4	4	Тоже	2,5	10,0	
16	3кл2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду100	1	Сборный	55	55	С отв. фланцами и крепежом

1	2	3	4	5	6	7	8
N36. Трубопровод от бака эксплуатационного масла на всас насоса. Рр=1кгс/см²; tр=20°С							
2	ГОСТ 8732-78*	Труба ф89х3,5	6	20 ТУ14-3-190-82	7,38	44,3	
11	ОСТ34.42-699-86	Отвод п45° 89х3,5	1	Тоже	0,7	0,7	
17	3кл2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду80	1	сборный	38,0	38,0	С отв. фланцами и крепежом
N37. Трубопровод от бака регенерированного масла на всас насоса. Рр=1кгс/см²; tр=20°С							
2	ГОСТ 8732-78*	Труба ф89х3,5	6	20 ТУ14-3-190-82	7,38	44,3	
11	ОСТ34.42-699-85	Отвод п45° 89х3,5	1	Тоже	0,7	0,7	
17	3кл2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду80	1	сборный	38,0	38,0	С отв. фланцами и крепежом
N38,39. Трубопроводы от баков свежего масла на всас насоса. Рр=1кгс/см²; tр=20°С							
2	ГОСТ 8732-78*	Труба ф89х3,5	10	20 ТУ14-3-190-82	7,38	73,8	
11	ОСТ34.42-699-85	Отвод п45° 89х3,5	2	Тоже	0,7	1,4	
17	3кл2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду80	2	сборный	38,0	38,0	С отв. фланцами и крепежом
N76,77,78. Трубопроводы перелива из баков эксплуатационного, регенерированного и свежего масел. Рр=1кгс/см²; tр=20°С							
1	ГОСТ 8732-78*	Труба ф108х4	34	20 ТУ14-3-190-82	10,26	348,9	
6	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 159х5	2	Тоже	8,4	16,8	
7	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 108х4	3	—"—	2,5	7,5	
13	ОСТ34.42-700-85	Переход КП159х5-108х4	3	сборный	2,6	7,8	
N79,80. Трубопровод перелива из бака свежего масла. Рр=1кгс/см²; tр=20°С							
4	ГОСТ 8732-78*	Труба ф159х5	24	20 ТУ14-3-190-82	18,99	455,8	
6	ОСТ34.42-699-85	Отвод п 90°159х5	4	Тоже	8,4	33,6	
N41. Трубопровод на заполнение бака отработанных масел. Рр=4кгс/см² tр=20°С							
2	ГОСТ 8732-78*	Труба ф89х3,5	12	20 ТУ14-3-190-82	7,38	88,6	
8	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 89х3,5	3	Тоже	1,4	4,2	
7	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 108х4	1	—"—	2,5	2,5	
14	ОСТ34.42-700-85	Переход 108х4-89х3,5	1	—"—	1,0	1,0	
17	3кл2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду80	1	сборный	38,0	38,0	С отв. фланцами и крепежом
5	ГОСТ 8734-75*	Труба ф32х2 п.м	12	20 ГОСТ 8733-74*	1,48	17,8	
N42,43. Трубопроводы на заполнение баков свежего масла. Рр=2,5 кгс/см²; tр=20°С							
1	ГОСТ 8732-78*	Труба ф108х4 п.м	19	20 ТУ14-3-190-82	10,26	194,9	
7	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 108х4	6	Тоже	2,5	15,0	
16	3кл2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду100	2	сборный	55	110	С отв. фланцами и крепежом
5	ГОСТ 8734-75*	Труба 32х2	10	20 ГОСТ 8733-74*	1,48	14,8	

1	2	3	4	5	6	7	8
N44. Трубопровод от бака отработанных масел на всас насоса. Рр=1кгс/см²; tр=20°С							
1	ГОСТ 8732-78*	Труба ф108х4	4,5	20 ТУ14-3-190-82	10,26	46,2	
10	ОСТ34.42-699-85	Отвод п45° 108х4	1	Тоже	1,3	1,3	
14	ОСТ34.42-700-85	Переход КП108х4-89х3,5	1	—"—	1,0	1,0	
16	3кл2-16	Задвижка ручная Ру16 Ду100	1	сборный	55	55	С отв. фланцами и крепежом
5	ГОСТ 8734-75*	Труба ф32х2	4,5	20 ГОСТ 8733-74*	1,48	6,7	
N45,46. Трубопроводы от баков свежего индустриального масла. Рр=1кгс/см²; tр=20°С							
3	ГОСТ 8732-78*	Труба ф57х3 л.м	7	20 ТУ14-3-190-82	4,0	28,0	
12	ОСТ34.42-699-85	Отвод п45° 57х3	2	Тоже	0,3	0,6	
15	ОСТ34.42-700-85	Переход кп 89х3,5-57х3	2	—"—	0,6	1,2	
18	3К12-16	Задвижка ручная Ру16 Ду50	2	сборный	2,5	50	С отв. фланцами и крепежом
5	ГОСТ 8734-75*	Труба ф32х2	3,5	20 ГОСТ 8733-74*	1,48	5,2	
N81. Трубопровод перелива из бака отработанных масел. Рр=1кгс/см² tр=20°С							
1	ГОСТ 8732-78*	Труба ф108х4 п.м	12	20 ТУ14-3-190-82	10,26	123,1	
7	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 108х4	1	Тоже	2,5	2,5	
6	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 159х5	1	—"—	8,4	8,4	
13	ОСТ34.42-700-85	Переход КП159х5-108х4	1	—"—	2,6	2,6	
N82, Трубопроводы перелива из баков свежего индустриального масла. 83. Рр=1кгс/см²; tр=20°С							
4	ГОСТ 8732-78*	Труба ф159х5 п.м	22	20 ТУ14-3-190-82	18,99	417,8	
6	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 159х5	4	Тоже	8,4	33,6	

Примечания:

1. Трубопроводы обвязки баков см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ л. 244÷252.
2. Гидроиспытания провести при Рпр=1,5 Рр
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ 34.42-748-85 сод.
4. Экспликация опор см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 247.

Привязан:

Инв.№

ГИП	Фельдман		11.83	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 254; Листов:
Н.контр.	Немольняева		11.83		
Нач.ТМО	Фадеев		11.83		
Нач.Тип-2	Колпаковский		11.83	Трубопроводы обвязки баков. Спецификация	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Рук.гр.	Сакалова		11.83		
Исполн.	Рогожина		11.83		

407-5-02.22.87 ТХ

Альбом 2
Часть 3

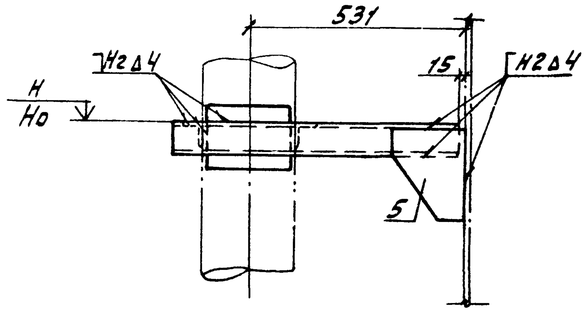
Отраслевое типовое проектное решение

Диаметр бака	Отм. опоры	
Ф мм	H	Но
3800	7.055	3.505
4800	7.605	4.405
5450	9.225	4.125

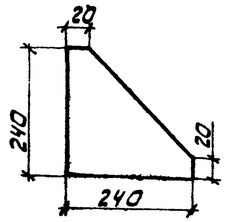
Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса кг Ед.	Масса кг Общ.	Примечание
1	ОТ ОСТ 34.42-615-84	Опора 159У	2	Сборная	0,85	1,7	
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 160х160х10	2	Вст3 сп3 14637-79	2,0	4,0	
3	ГОСТ 8240-72*	Швеллер №10 ℓ=600	2	Вст3 сп3 535-79*	5,2	10,4	
4	ГОСТ 8509-72*	Уголок 50х50х5 ℓ=340	2	То же	1,28	2,56	
5	по наст. чертежу	Лист 240х240х8	2	Вст3 сп3 14637-79	3,6	7,2	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		2,5	

Итого: 28,3 кг

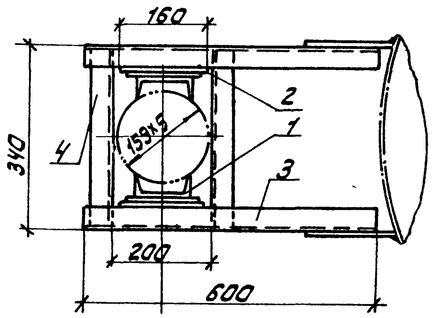


Деталь поз. 5



Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. л. 244, 246, 248, 250, 252.
2. Нагрузка на конструкцию Рк = 400 кг
3. Изготовить 16 комплектов



Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

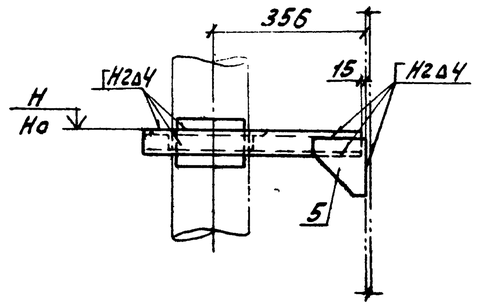
Привязан:				407-5-02.22.87 ТХ		
Инв. №						
ГИП	Фельдман		01.84	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП	Лист: 255	Листов:
Н. контр.	Нельцева		01.84				
Нач. ТМО	Фадеев		01.84				
Нач. ТМ-2	Капланович		01.84	Трубопроводы обвязки баков. Направляющая опора 159У	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Рук. гр.	Сокалова		01.84				
Исполн.	Лев		01.84				

Диаметр бака	Отм. опоры	
Ф мм	H	Но
3800	6,556	3,005
4800	7,605	4,405
4800	6,555	3,005
3800	7,055	3,505
5450	8,025	4,025
5450	9,225	4,025

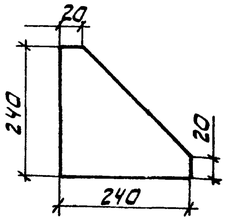
Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса кг Ед.	Масса кг Общ.	Примечание
1	ОЗ ОСТ 34.42-615-84	Опора 108У	2	Сборная	0,7	1,4	
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 160х160х10	2	Вст3 сп3 14637-79	2,0	4,0	
3	ГОСТ 8240-72*	Швеллер №10 ℓ=450	2	Вст3 сп3 535-79*	3,9	7,8	
4	ГОСТ 8509-72*	Уголок 50х50х5 ℓ=300	2	То же	1,13	2,26	
5	по наст. чертежу	Лист 240х240х8	2	Вст3 сп3 14637-79	3,6	7,2	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		2,1	

Итого: 24,8 кг

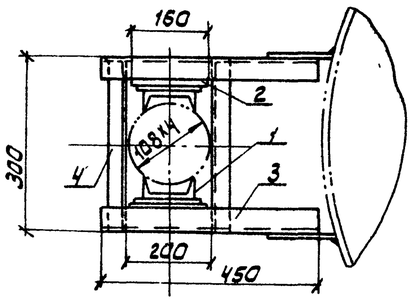


Деталь поз. 5



Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. л. 244, 246, 248, 250, 252.
2. Нагрузка на конструкцию Рк = 300 кг
3. Изготовить 42 комплекта.



Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:				407-5-02.22.87 ТХ		
Инв. №						
ГИП	Фельдман		01.84	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП	Лист: 256	Листов:
Н. контр.	Нельцева		01.84				
Нач. ТМО	Фадеев		01.84				
Нач. ТМ-2	Капланович		01.84	Трубопроводы обвязки баков. Направляющая опора 108У	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Рук. гр.	Сокалова		01.84				
Исполн.	Лев		01.84				

Альбом 2
Часть 3

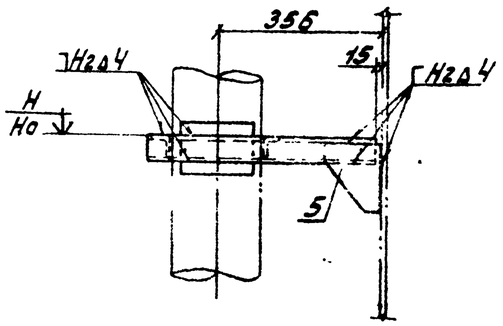
Типовое проектное решение

Диаметр бака Ф мм	отм. опоры H	Ho
4800	7,005	3,005
3800	6,555	3,005
5450	8,125	4,025

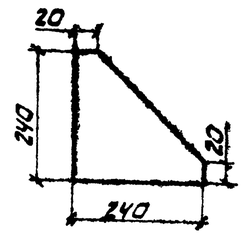
Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса кг Ед.	Масса кг Общ.	Примечание
1	ОТ ОСТ 34-42-615-84	Опора 89У	2	Сборная	0,7	1,4	
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 120х120х10	2	Вст3 сп3 14637-79	1,13	2,26	
3	ГОСТ 8240-72*	Швеллер №10 ℓ=450	2	Вст3 сп3 535-79*	3,9	7,8	
4	ГОСТ 8509-72*	Уголок 50х50х5 ℓ=260	2	То же	0,98	1,96	
5	По наст. чертежу	Лист 240х240х8	2	Вст3 сп3 14637-79	3,6	7,2	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		2,0	

Итого: 22,6 кг

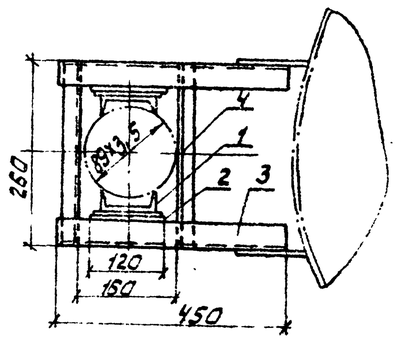


Деталь поз. 5



Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л.л. 244, 246, 248, 250, 252.
2. Нагрузка на конструкцию Рк=300 кг
3. Изготавить 22 комплекта.



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

22 цитл

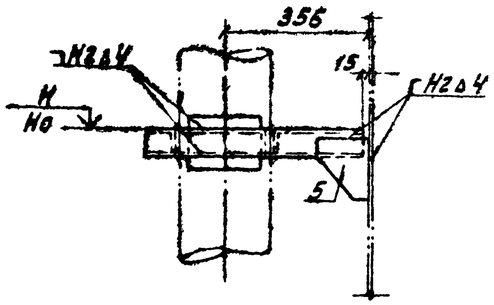
Привязан:				407-5-02.22.87ТХ			
Инв.№	ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Немальцева			РП	257	
	Нач.ТМ	Фадеев		Трубопроводы обвязки баков. Скользящая-направляющая опора 89У	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Нач.ТМ-2	Калланович					
	Рук.гр.	Соколова					
	Исполн.	Лев					

Диаметр бака Ф мм	отм. опоры H	Ho
3800	6,350	3,205

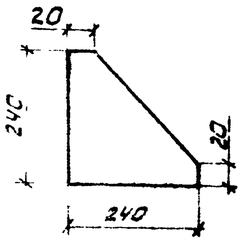
Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса кг Ед.	Масса кг Общ.	Примечание
1	ОТ ОСТ 34-42-616-84	Опора 57У	2	Сборная	0,8	0,8	
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 100х100х10	2	Вст3 сп3 14637-79	0,783	1,47	
3	ГОСТ 8240-72*	Швеллер №10 ℓ=450	2	Вст3 сп3 535-79*	3,9	7,8	
4	ГОСТ 8509-72*	Уголок 50х50х5 ℓ=400	2	То же	1,5	3,0	
5	По наст. чертежу	Лист 240х240х6	2	Вст3 сп3 14637-79	3,6	7,2	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,23	

Итого: 20,5 кг

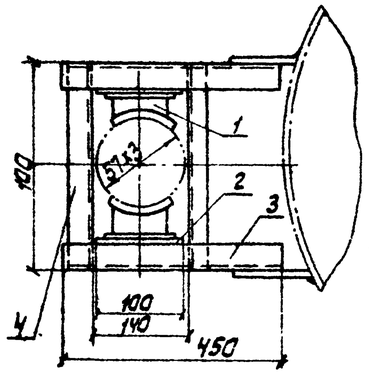


Деталь поз. 5



Примечания:

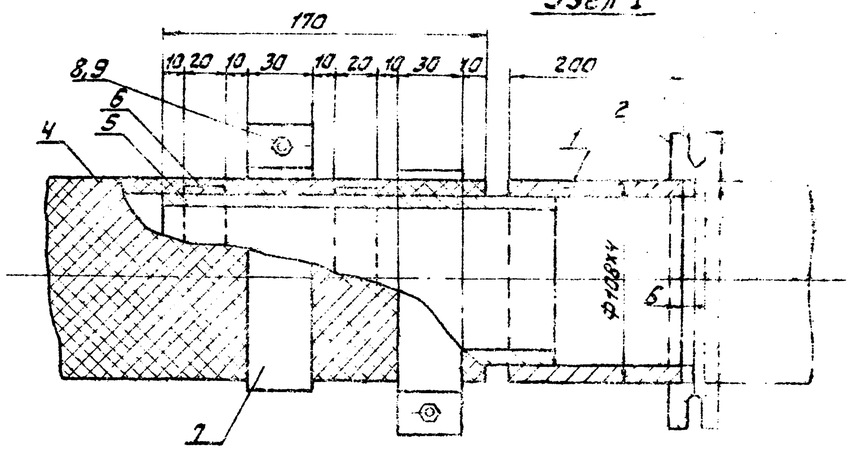
1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л.л. 244, 246, 248, 250, 252.
2. Нагрузка на конструкцию Рк=250 кг.
3. Изготавить 2 комплекта.



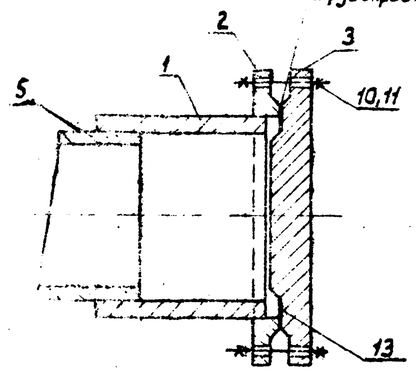
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Привязан:				407-5-02.22.87ТХ			
Инв.№	ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 300 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Немальцева			РП	258	
	Нач.ТМ	Фадеев		Трубопроводы обвязки баков. Скользящая-направляющая опора 57У.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Нач.ТМ-2	Калланович					
	Рук.гр.	Соколова					
	Исполн.	Лев					

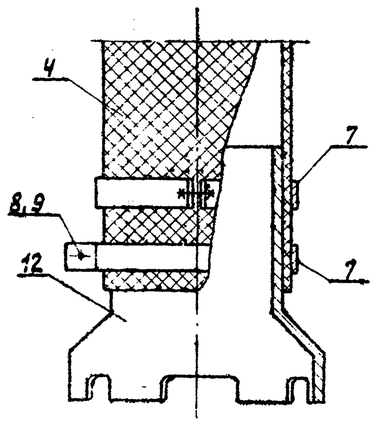
Узел 1



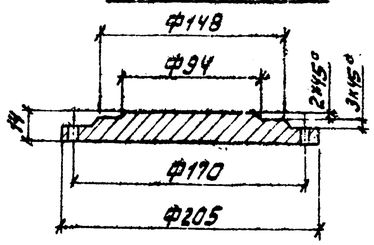
После окончания слива трубопровод заглушить



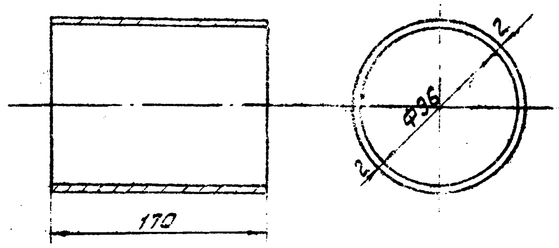
Узел II



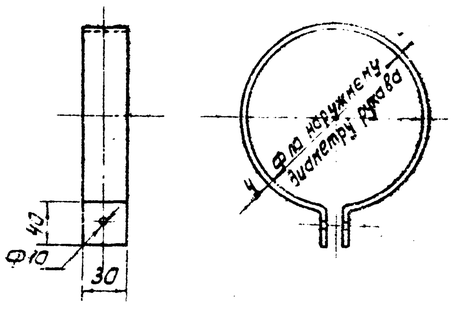
Деталь поз. 3



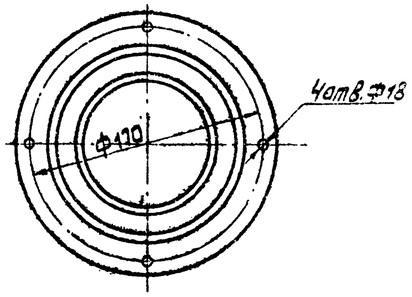
Деталь поз. 5



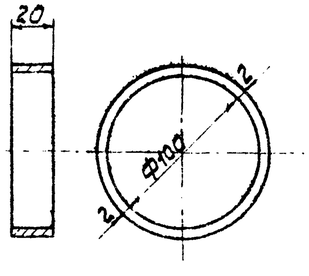
Деталь поз. 7



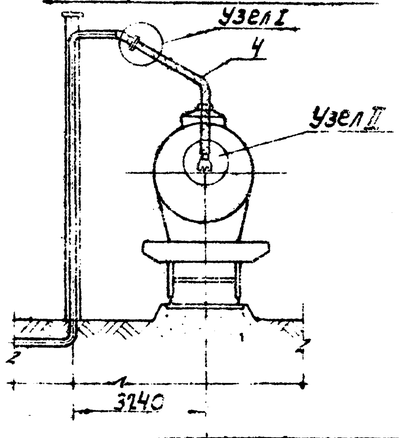
Деталь поз. 8



Деталь поз. 6



Общий вид устройства для верхнего слива масла



Спецификация

№ п.п	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ	Прим.
1	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф108×4 L=200	1	20 ТУ14-3-190-82	2,05	2,05	
2	ГОСТ 12820-80*	Фланец I-100-6	1	Ст.3сп.3 ГОСТ 380-71*	2,85	2,85	
3	ГОСТ 19903-74*	Лист 205×205×14	1	Ст.3сп.3 ГОСТ 14637-79	4,62	4,62	
4	—	Рукав Ф100	8 п.м	—			см. прим. 1
5	ГОСТ 19903-74*	Лист 170×308×2	1	Ст.3сп.3 ГОСТ 14637-79	0,82	0,82	
6	ГОСТ 19903-74*	Лист 20×320×2	2	— " —	0,1	0,2	
7	ГОСТ 19903-74*	Лист 30×440×4	4	— " —	0,42	1,68	
8	ГОСТ 7798-70*	Болт М8×40	4	20 ГОСТ 1759-70**	0,022	0,088	
9	ГОСТ 5915-70*	Гайка М8	4	— " —	0,005	0,024	
10	ГОСТ 7798-70*	Болт М16×60	4	— " —	0,125	0,504	
11	ГОСТ 5915-70*	Гайка М16	4	— " —	0,035	0,14	
12	ГОСТ 4613-72	Наконечник к рукаву Ф100	1	Бронза	4	4	
13	—	Прокладка 108×148	1	Картон ГОСТ 2824-75*	0,027	0,027	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,203	

Итого: 17,17 кг

Примечания:

1. Для слива огнестойкого масла применить металлорукава Р1-Ц-Х-4х8 по ГОСТ 3575-75. Для других масел применять рукава Ф100 гр II тип Б по ГОСТу 5398-76.
2. Изготовить 3 комплекта: 2 комплекта для контура огнестойкого масла; 1 комплект для контура индустриального масла.

Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

23 ЦИГО

Гип	Фельдман			407-5-02.22 87 ТХ			
Н.контр.	Ситильцева			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
Нач.тех.	Фазеев				РП	259	
Нач.сект.	Калинович			Устройства для верхнего слива масла из цистерн	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Рук.гр.	Соколова						
Исполн.	Рогожина						

Привязан

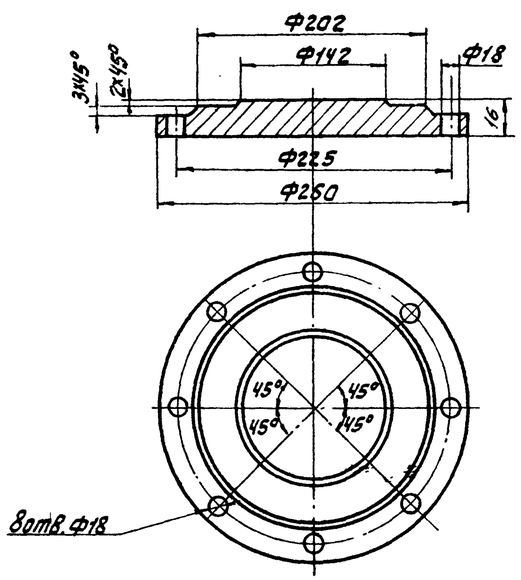
альбом 2
часть 3

Типовое проектное решение
Отраслевое

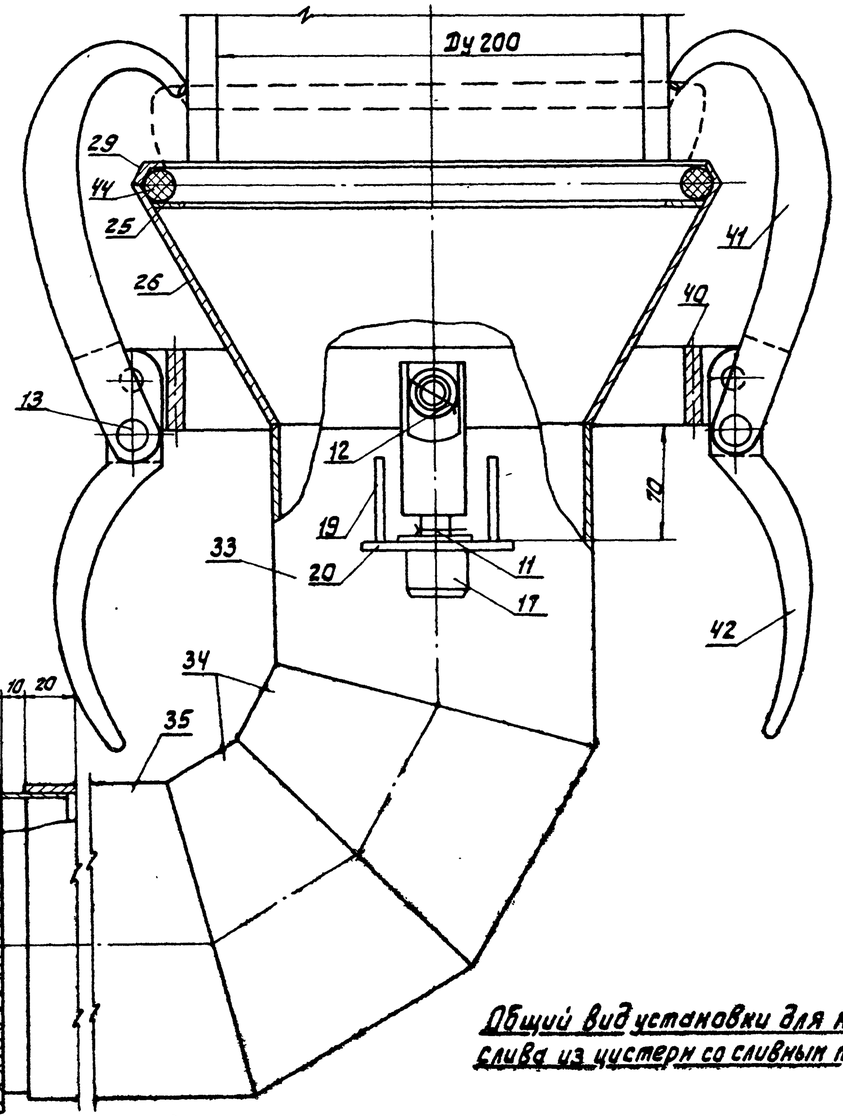
Согласовано:

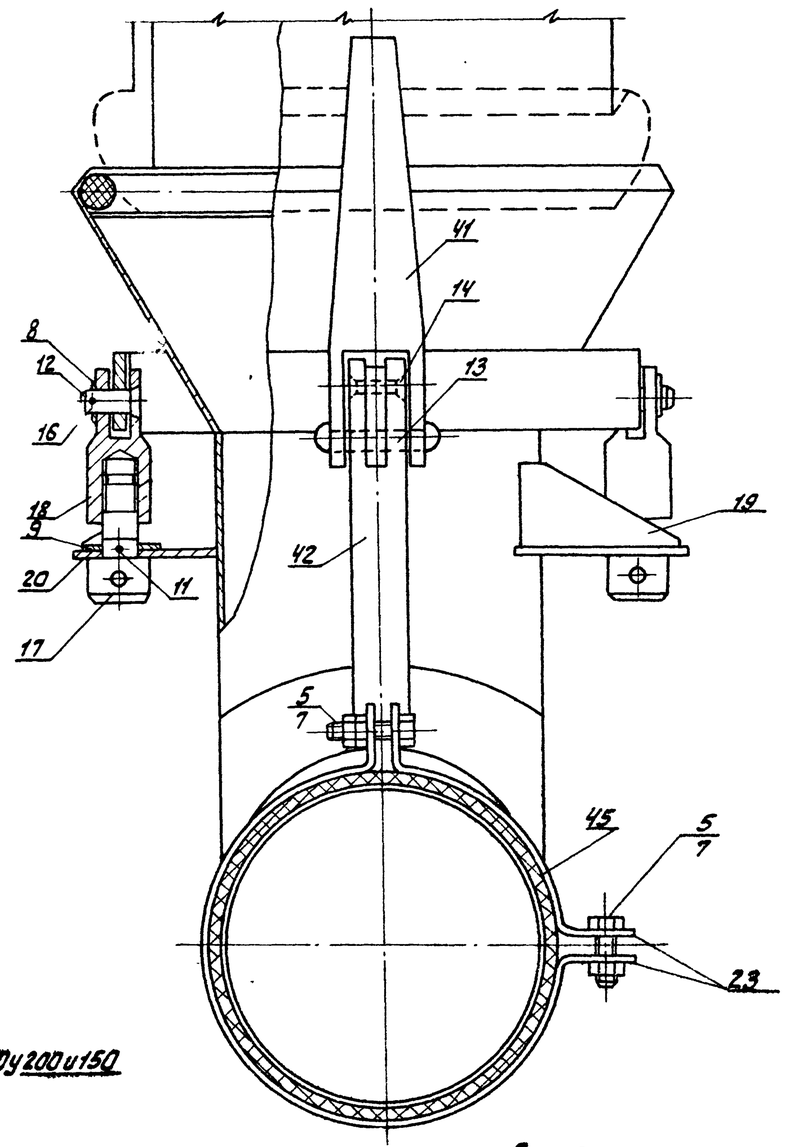
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Деталь поз. 3

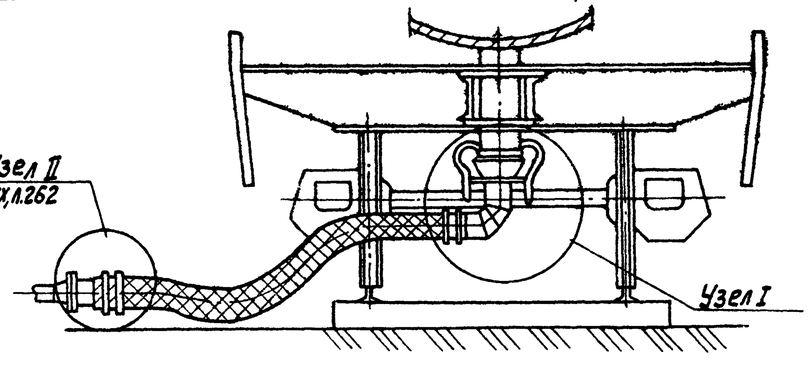


Узел I





Общий вид установки для нижнего слива из цистерн со сливным прибором Ду 200 и 150



Примечания:

1. Изготовить 3 комплекта для контуров турбинного, трансформаторного и индустриальных масел.
2. Детали см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ,л.261÷263.
3. Спецификацию см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ,л.263.

Привязан:

Инв.№

ГИП	Фельдман		01.87	407-5-02.22.87 ТХ		
Н.контр.	Немольцева		01.87	Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
Нач.ТМО	Фадеев		01.87		РП	260	
Нач.ТМП-2	Капланович		01.87	Установка для нижнего слива из цистерн со сливным прибором Ду 200 и 150	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Рук.гр.	Сокалова		01.87				
Исполн.	Рогожина		01.87				

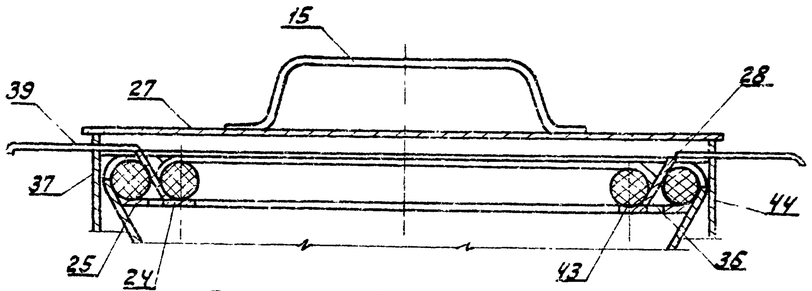
Альбом 2
Часть 3

Отраслевое типовое проектное решение

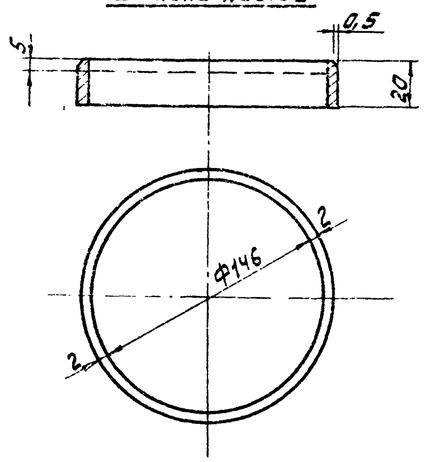
Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

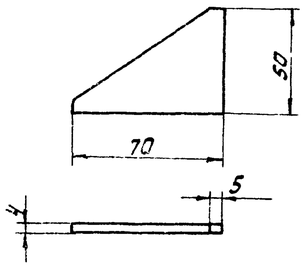
Установка вкладыша для слива из цистерн со сливным прибором Ду150



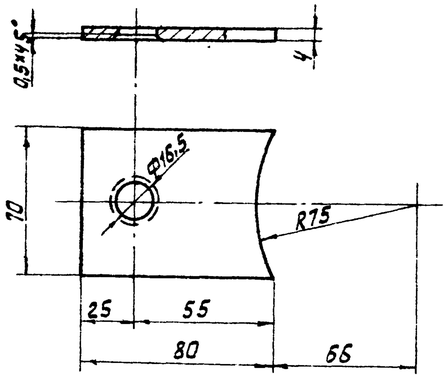
Деталь поз. 32



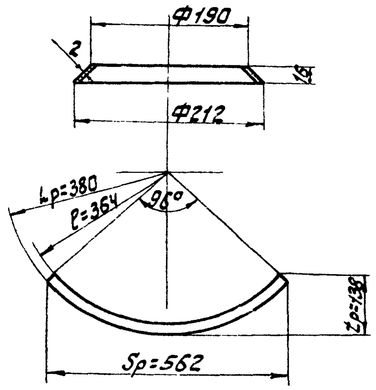
Деталь поз. 19



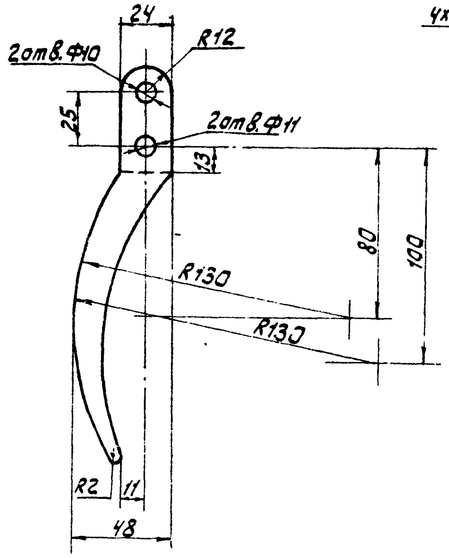
Деталь поз. 20



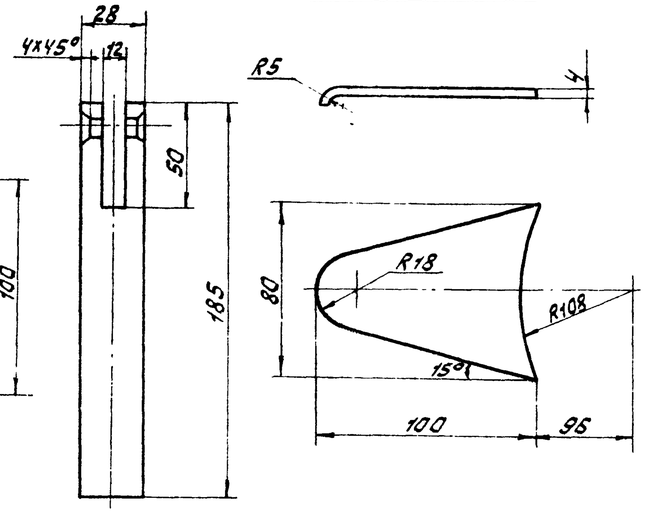
Деталь поз. 36



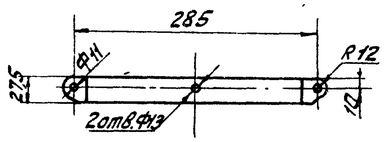
Деталь поз. 42



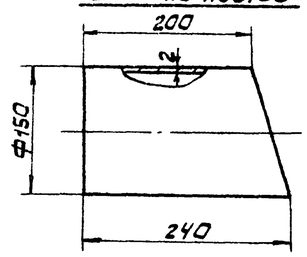
Деталь поз. 39



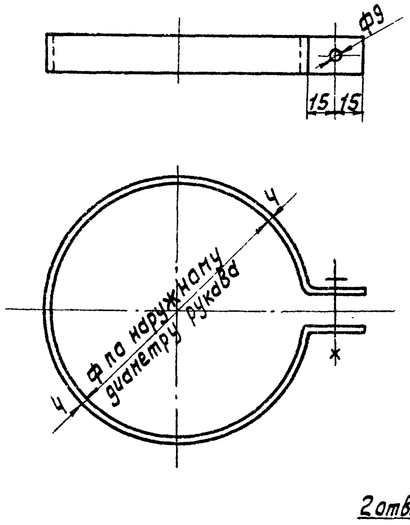
Деталь поз. 40



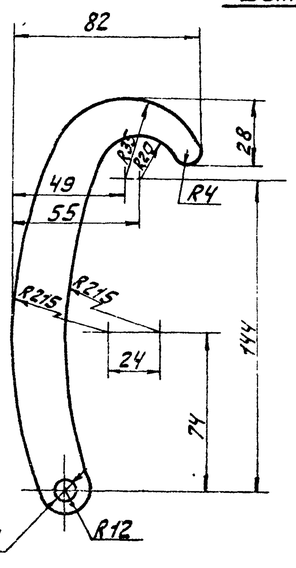
Деталь поз. 35

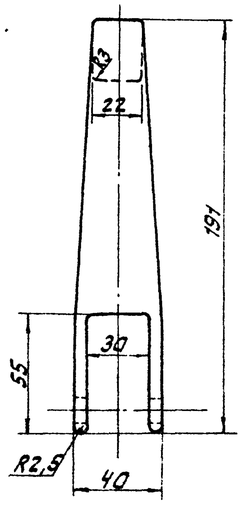


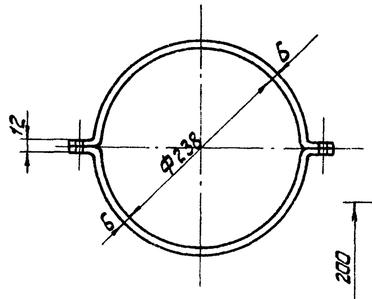
Деталь поз. 23

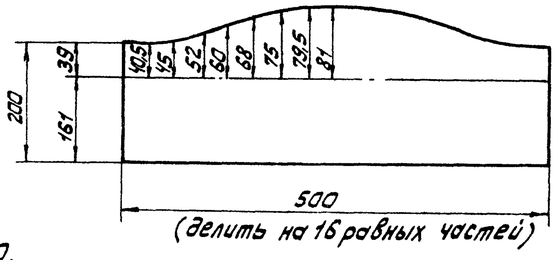


Деталь поз. 41









Примечания:
1. Общий вид см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 260.
2. Детали и спецификацию см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 262, 263.

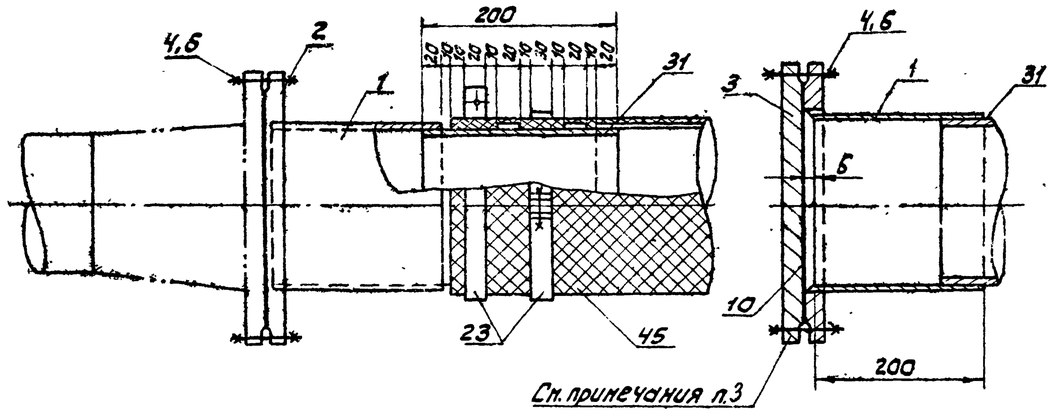
Привязан:

Инв. №

				407-5-02.22.87ТХ		
ГИП	Фельдман		01.81	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Немальцева		01.81		РП	261	
Нач. ТМО	Фадеев		01.81				
Нач. ТМП-2	Калланова		01.81	Установка для нижнего слива из цистерн со сливными приборами Ду200 и Ду150	Минэнерго СССР Теплоэлектропроект Московское отделение		
Рук. гр.	Сокалава		01.81				
Исполн.	Рогожина		01.81				

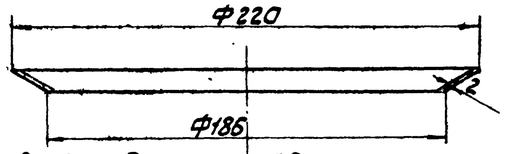
Типовое проектное решение. Отраслевое альбом 2 часть 3

Узел II

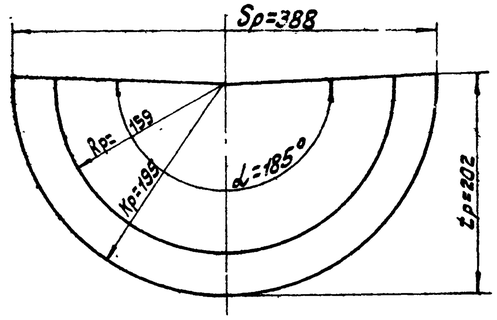


Деталь поз. 28

м 1:2

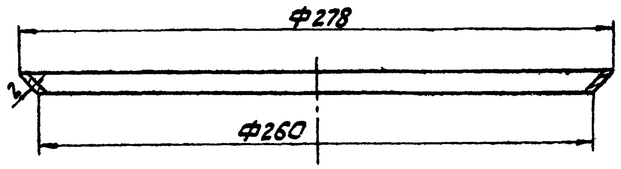


Развертка детали поз. 28

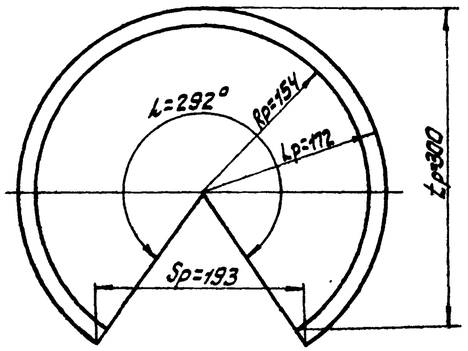


Деталь поз. 29

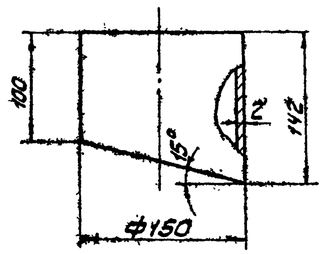
м 1:2



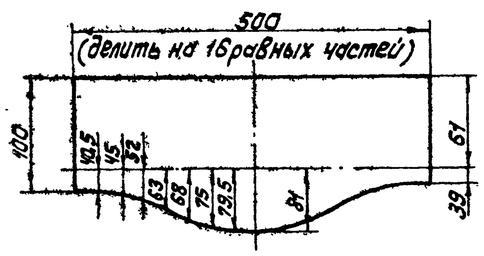
Развертка детали поз. 29



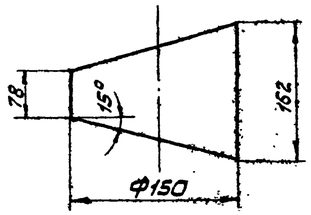
Деталь поз. 33



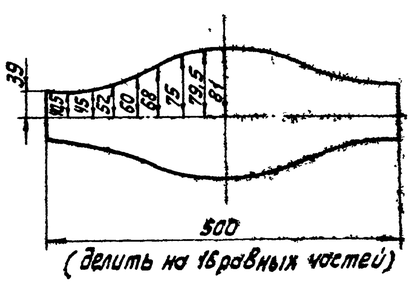
Развертка детали поз. 33



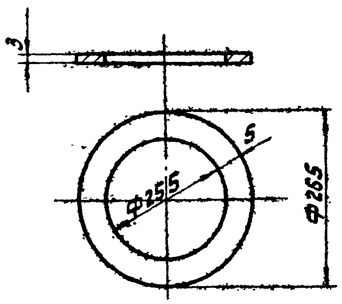
Деталь поз. 34



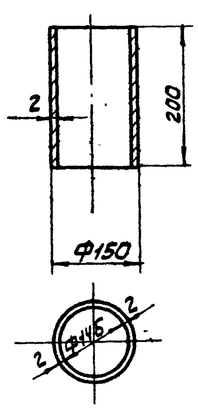
Развертка детали поз. 34



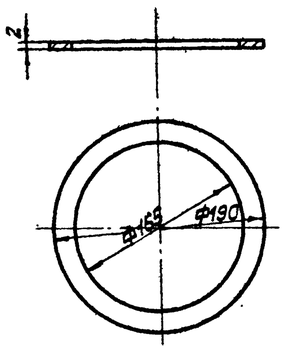
Деталь поз. 38



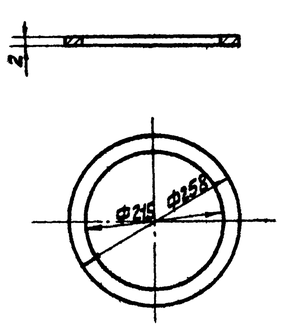
Деталь поз. 31



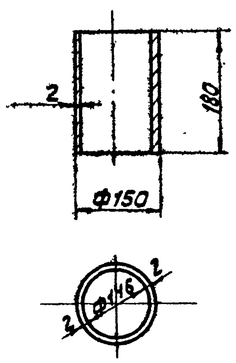
Деталь поз. 24



Деталь поз. 25



Деталь поз. 30



Примечания:

1. Общий вид см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ кл. 260
2. Детали и спецификацию см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ кл. 261, 263
3. После окончания слива трубопровод заглушить.

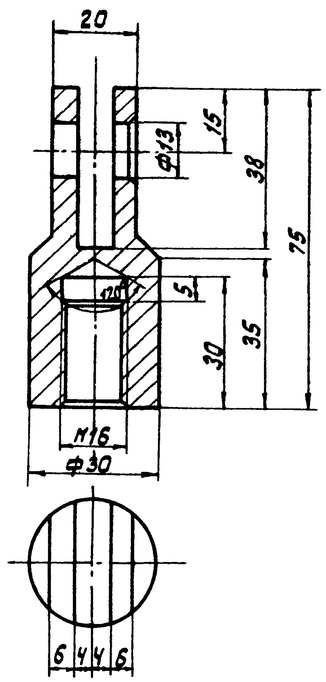
Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | 23-1411

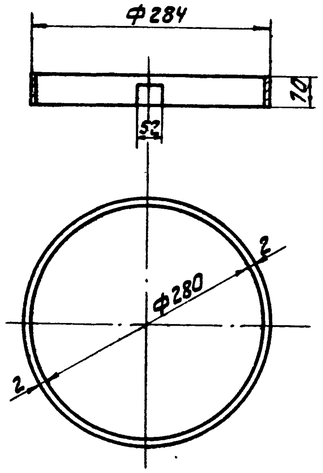
Привязан:				407-5-02 22.87 ТХ			
Инв. №	ГИП	Фельдман		01.87	Маслоказяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н. контр.	Некрасова		01.87		РП	262	
	Нач. ТНО	Фадеев		01.87				
	Нач. ТМП-2	Капланов		01.87	Установка для слива из цистерн со сливным прибором Ду 200 и Ду 150	Минэнерго СССР Теплоэлектропроект Московское отделение		
	Рук. гр.	Сакалава		01.87				
	Исполн.	Рогажина		01.87				

альбом 2
часть 3
Типовое проектное решение
Отследевое

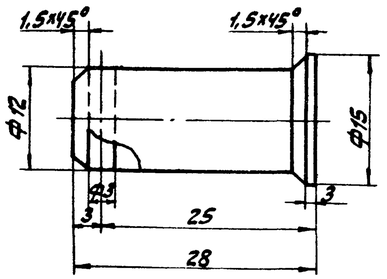
Деталь поз. 18



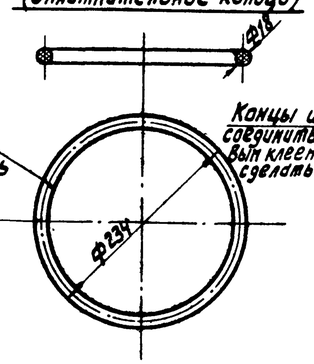
Деталь поз. 37



Деталь поз. 16

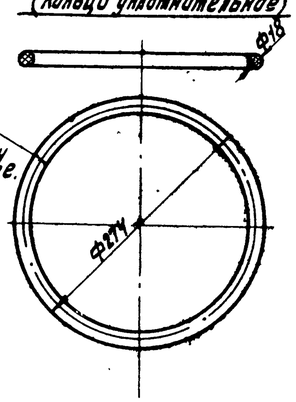


Деталь поз. 43 (Уплотнительное кольцо)



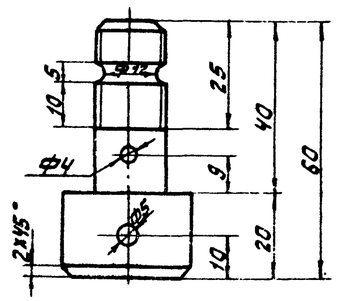
Концы шнура соединить резиновым клеем. Подгонку сделать на месте.

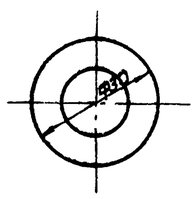
Деталь поз. 44 (Кольцо уплотнительное)



Концы шнура соединить резиновым клеем. Подгонку сделать на месте.

Деталь поз. 17





1	2	3	4	5	6	7	8
32	ГОСТ 19903-74*	Лист 475х20х2	4	Вст3сп3 ГОСТ 14637-79	0,75	3,0	
33	ГОСТ 19903-74*	Лист 142х500х2	1	—"—	1,35	1,35	
34	ГОСТ 19903-74*	Лист 162х500х2	2	—"—	1,27	2,54	
35	ГОСТ 19903-74*	Лист 242х500х2	2	—"—	1,9	3,8	
36	ГОСТ 19903-74*	Лист 138х562х2	1	—"—	1,22	1,22	
37	ГОСТ 19903-74*	Лист 40х810х2	1	—"—	0,51	0,51	
38	ГОСТ 19903-74*	Лист 265х265х3	1	—"—	1,65	1,65	
39	ГОСТ 19903-74*	Лист 80х100х4	1	—"—	0,25	0,25	
40	ГОСТ 19903-74*	Лист 27,5х815х6	2	—"—	1,35	2,7	
41	ГОСТ 19903-74*	Лист 82х191х40	2	—"—	4,92	9,84	
42	ГОСТ 19903-74*	Лист 185х48х28	2	—"—	1,95	3,9	
43	ГОСТ 6467-57	Шнур резиновый ф18 С=632	1	—	0,26	0,26	
44	ГОСТ 6467-57	Шнур резиновый ф18 С=822	1	—	0,32	0,32	
45	ГОСТ 5398-76	Рукав ф150 гр I тип Б п.м	4	—	5,4	21,6	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,84	

Итого: 97,1 кг

Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Примеч.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ГОСТ 8732-78*	Труба ф159х5 С=200	1	20 ТУ 14-3-190-82	3,8	3,8	
2	ГОСТ 12820-80*	Фланец I-150-6	1	Вст3сп ГОСТ 380-71*	4,39	4,39	
3	ГОСТ 19903-74*	Лист 260х260х16	1	Вст3сп3 ГОСТ 14637-79	8,5	8,5	
4	ГОСТ 7798-70*	Болт М16х60	8	20 ГОСТ 1759-70**	0,126	1,0	
5	ГОСТ 7798-70*	Болт М8х40	8	—"—	0,022	0,18	
6	ГОСТ 5915-70*	Гайка М16	8	—"—	0,035	0,28	
7	ГОСТ 5915-70*	Гайка М8	8	—"—	0,006	0,05	
8	ГОСТ 11371-78	Шайба 12	2	10 ГОСТ 18123-72	0,006	0,012	
9	ГОСТ 11371-78	Шайба 16	2	—"—	0,013	0,026	
10	—	Прокладка 202х159	1	Картон ГОСТ 2824-75*	0,037	0,037	
11	ГОСТ 397-79	Шплинт 3,2х20	2	Вст3сп3 ГОСТ 380-71*	1,37	2,74	
12	ГОСТ 397-79	Шплинт 2х16	2	—"—	0,4	0,8	
13	ГОСТ 10299-80	Заклепка 10х50	2	Вст3сп3 ГОСТ 10885-79	0,043	0,086	
14	ГОСТ 10299-80	Заклепка 10х36	2	—"—	0,023	0,046	
15	ГОСТ 2590-71*	Круг ф10 С=250	1	20 ГОСТ 1050-74**	0,16	0,16	
16	ГОСТ 2590-71*	Круг ф16 С=28	1	20 ГОСТ 1050-74**	0,04	0,04	
17	ГОСТ 2590-71*	Круг ф30 С=60	2	Тоже	0,33	0,66	
18	ГОСТ 2590-71*	Круг ф30 С=75	2	—"—	0,42	0,84	
19	ГОСТ 103-76*	Сталь полосовая 70х50х6	4	Вст3сп3 ГОСТ 535-79*	0,16	0,64	
20	ГОСТ 103-76*	Сталь полосовая 70х80х6	2	—"—	0,34	0,68	
21	ГОСТ 103-76*	Сталь полосовая 50х208х6	2	—"—	0,49	0,98	
22	ГОСТ 103-76*	Сталь полосовая 50х314х6	1	—"—	0,74	0,74	
23	ГОСТ 103-76*	Сталь полосовая 50х570х6	4	—"—	1,34	5,36	
24	ГОСТ 19903-74*	Лист 190х190х2	1	Вст3сп3 ГОСТ 14637-79	0,57	0,57	
25	ГОСТ 19903-74*	Лист 260х260х2	1	—"—	1,06	1,06	
26	ГОСТ 19903-74*	Лист 560х280х2	1	—"—	2,46	2,46	
27	ГОСТ 19903-74*	Лист 290х290х2	1	—"—	1,32	1,32	
28	ГОСТ 19903-74*	Лист 202х388х2	1	—"—	1,23	1,23	
29	ГОСТ 19903-74*	Лист 344х344х2	1	—"—	1,86	1,86	
30	ГОСТ 19903-74*	Лист 180х468х2	1	—"—	1,59	1,65	
31	ГОСТ 19903-74*	Лист 200х468х2	1	—"—	1,47	1,47	

Примечания:

1. Общий вид см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ л. 260.
2. Детали см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ л. 261, 262.

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман		01.84
Н.контр.	Немлышев		01.84
Нач.ТМО	Фадеев		01.84
Нач.ТМ-2	Калланкевич		01.84
Рук.гр.	Соколова		01.84
Исполн.	Рогажина		01.84

407-5-02.22.87 ТХ

Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВТ

Установка для нижнего слива из цистерн со сливным прибором Ду 200, Ду 150.

Стадия	Лист	Листов
РП	263	

Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

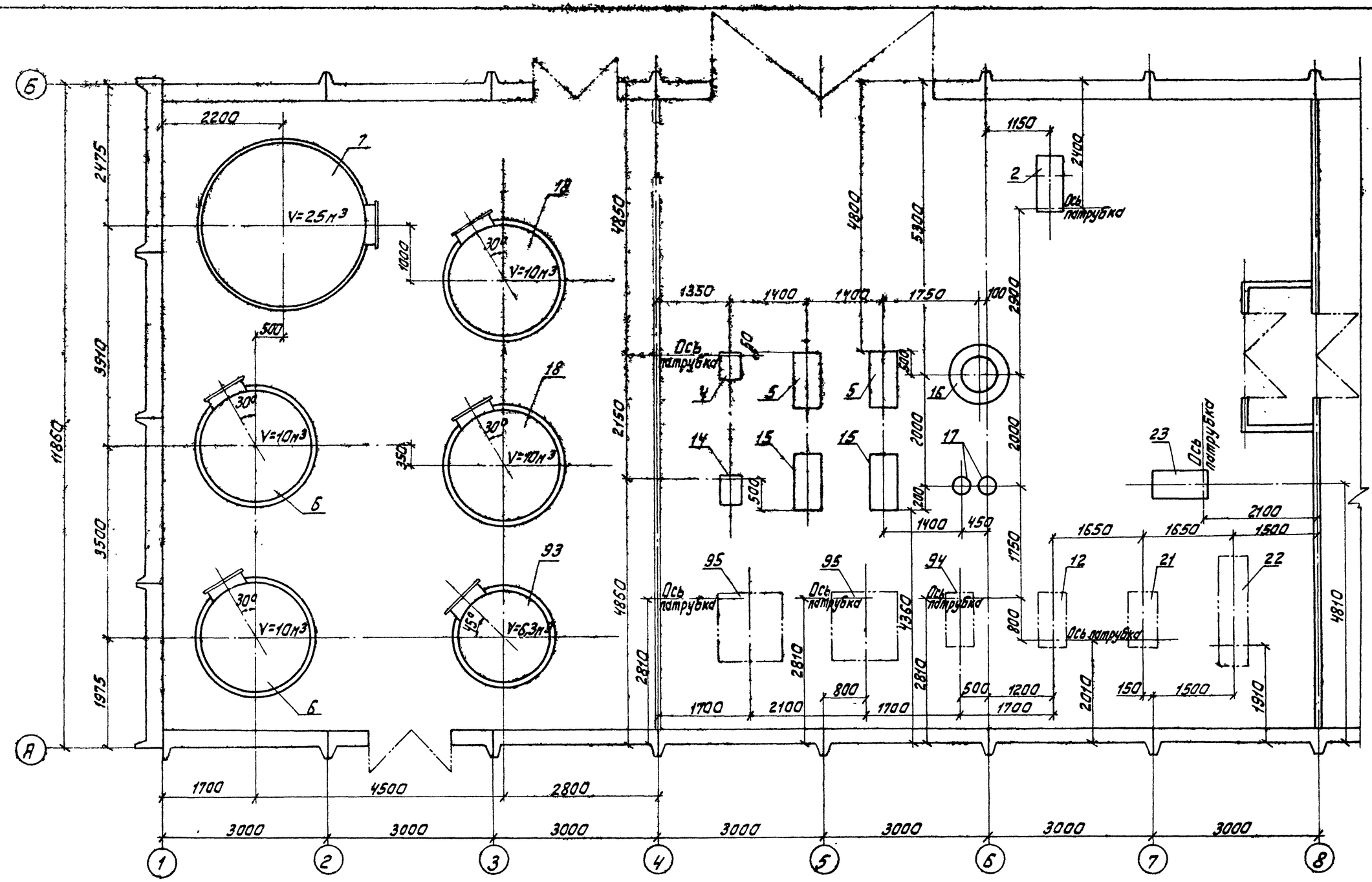
Согласовано:

Альбом 2
Часть 3

Отраслевое типовое проектное решение

Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | 23.4ут



Примечание

1. Перечень оборудования см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 7

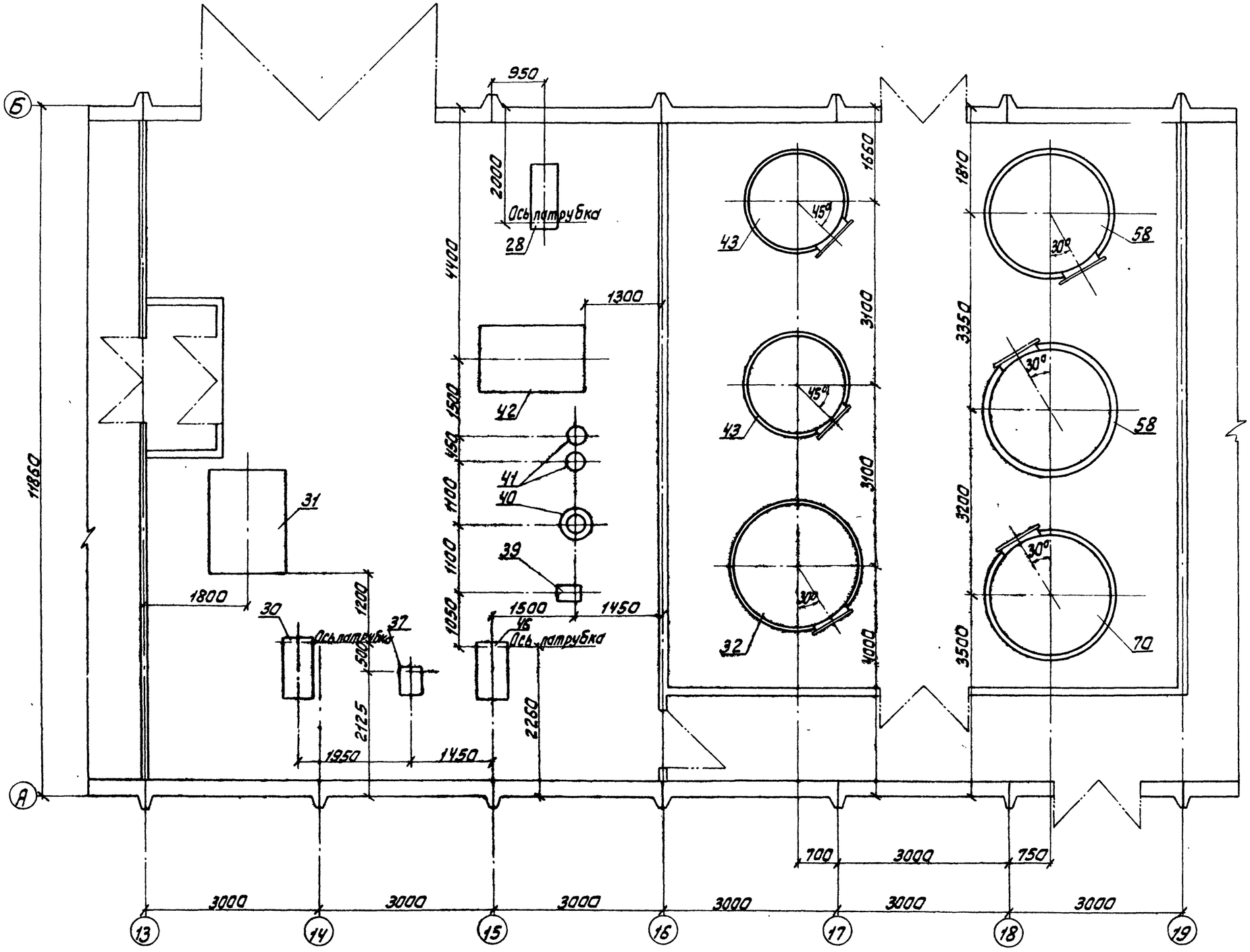
						407-5-02.22.87 ТХ	
Привязан:							
	ГИП	Фельдман			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Немальцева				РП	264	
	Нач.ТМО	Федеев						
	Нач.ТМ-2	Капланович			План расположения оборудования маслоаппаратной огнестойкого масла	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Инв.№	Рук.гр.	Сакалова						
	Исполн.	Лев						

Альбом 2
Часть 3

Отраслевое типовое проектное решение

Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



Примечание:

1. Перечень оборудования см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 7

					407-5-02.22.87 ТХ		
Привязан:	ГИП	Фельдман		01.87	Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Немальцева		01.87		РП	265	
	Нач.тхо	Фадеев		01.87				
	Нач.тип-2	Колпанавич		01.87	План расположения оборудования маслоаппаратной турбинного масл.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Инв. №	Исполн.	Лев		01.87				

Альбом 2
Часть 3

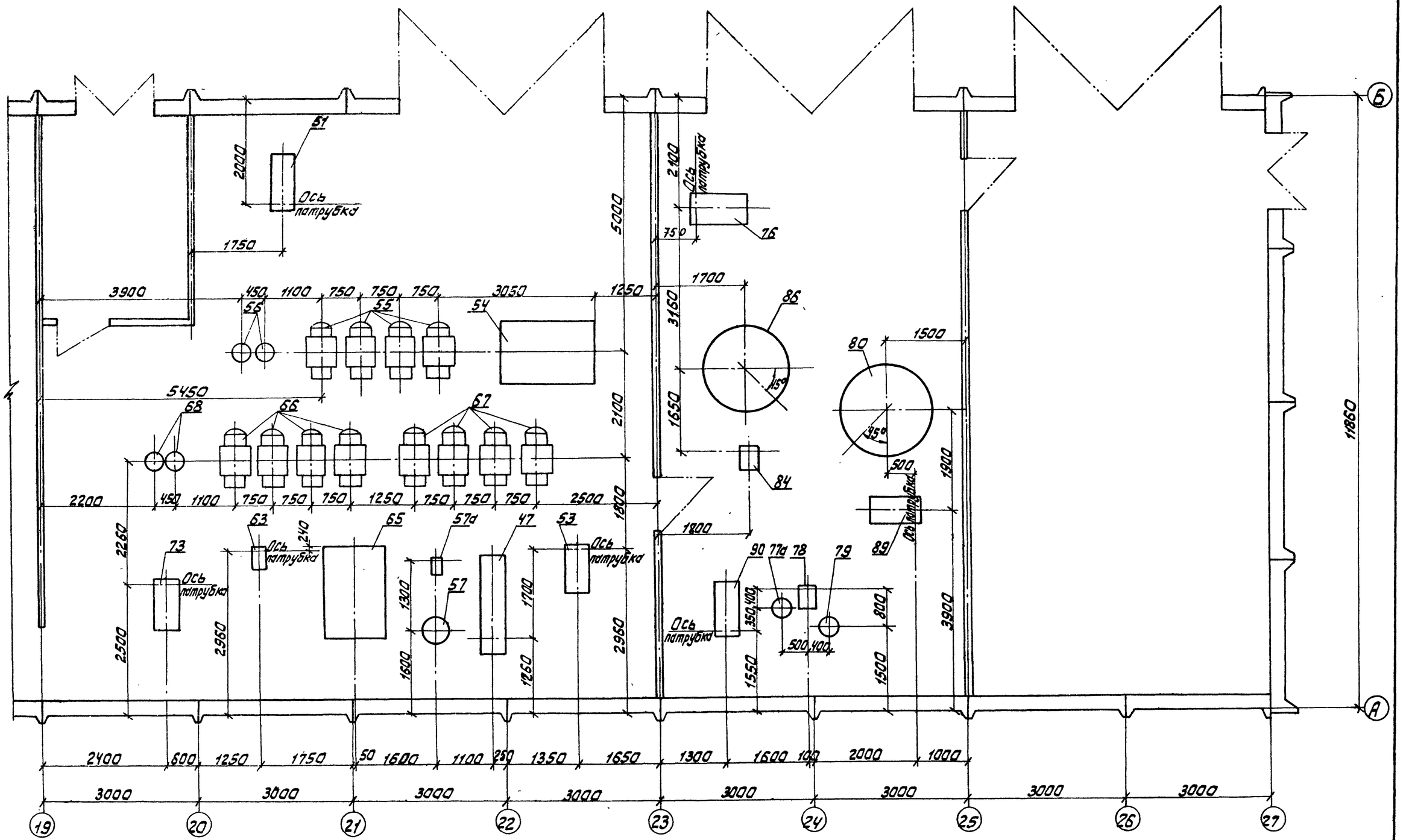
Типовое проектное решение

Открытое

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

2-НИТП



Примечание:

1. Перечень оборудования см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л.7

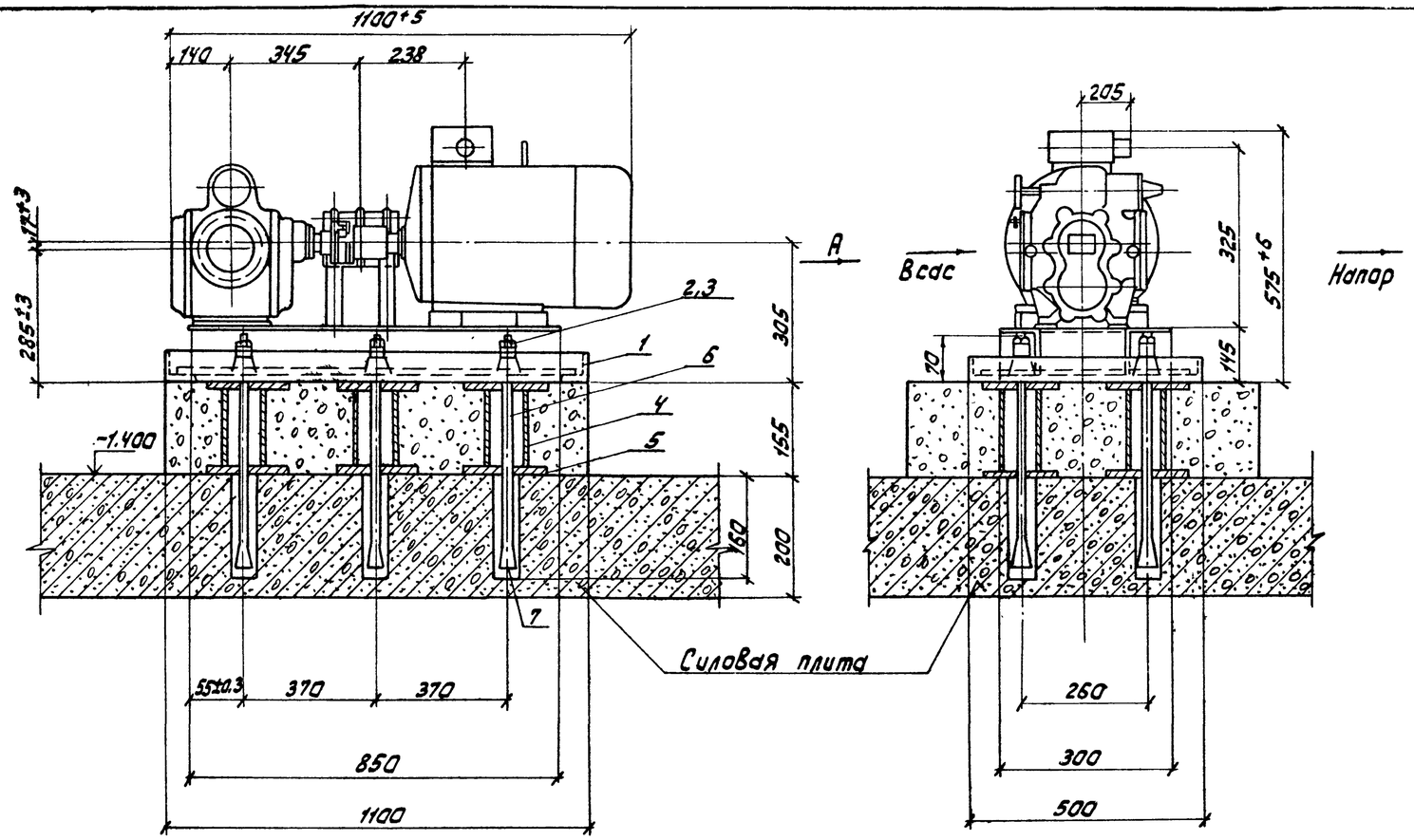
Привязан:				407-5-02.22.87 ТХ			
				Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт			
					Стадия	Лист	Листов
					РП	266	
Инв. №				План расположения оборудования маслоаппаратных трансформаторного и индустриального масла.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
ГИП	Фельдман		01.87				
Н.контр.	Немольцева		01.87				
Нач.ТМО	Фадеев		01.87				
Нач.ТМП-2	Калланович		01.87				
Рук.гр.	Соколова		01.87				
Исполн.	Лев		01.87				

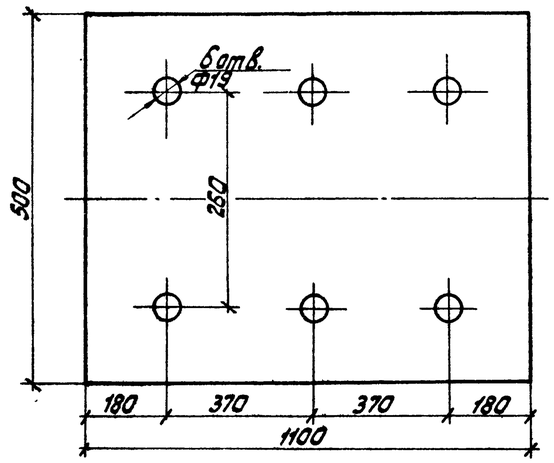
Альбом 2
Часть 3

Типовое привязочное решение

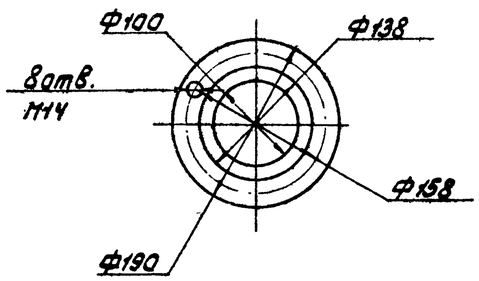
Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№





Вид А



Техническая характеристика

Тип насоса	Ш80-2,5-36/2,56-10	Тип электродвигателя	4АМ160М6
Производительность	36 м³/ч	Мощность	15 кВт
Давление нагнетания	2,5 кгс/см²	Напряжение	380 В
Скорость вращения	980 об/мин	Скорость вращения	980 об/мин
Масса насоса	125 кг	Масса электродвигателя	170
Общая масса:		295 кг	

NN п/п	Наименование	Обозначение	Нормативная нагрузка	Коэфф. перегрузки	Примечание
1	Насос				
2	Электродвигатель				

Спецификация деталей на 1 комплект

NN поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Примечание
1	черт. 407-5-02.22.87 ТХ л.3 поз 2	Поддон	1	Сборный	35,53	35,53	
2	5915-70*	Гайка М16	12	20 / 1759-70*	0,035	0,42	
3	11371-78*	Шайба 16	6	10 / 18123-82	0,013	0,078	
4	8732-78*	Труба Ф57х3 L=130	6	20 / ГУН-3190-82	0,56	3,36	
5	19903-74*	Лист 10х100х100	12	Вст3сп3 / 14637-79	0,785	9,42	
6	24379.1-80	Шпилька 8М16х400	6	Вст3сп / 380-71*	0,7	4,2	
7	—"—	Цанга разжимная М16	6	20; / 1759-70**	0,08	0,48	
	9467-79	Электроды		Э-42		0,8	

Итого: 54,3 кг

Примечание:

1. Изготовить 4 комплекта, в том числе 1 в хозяйстве огнестойкого масла.

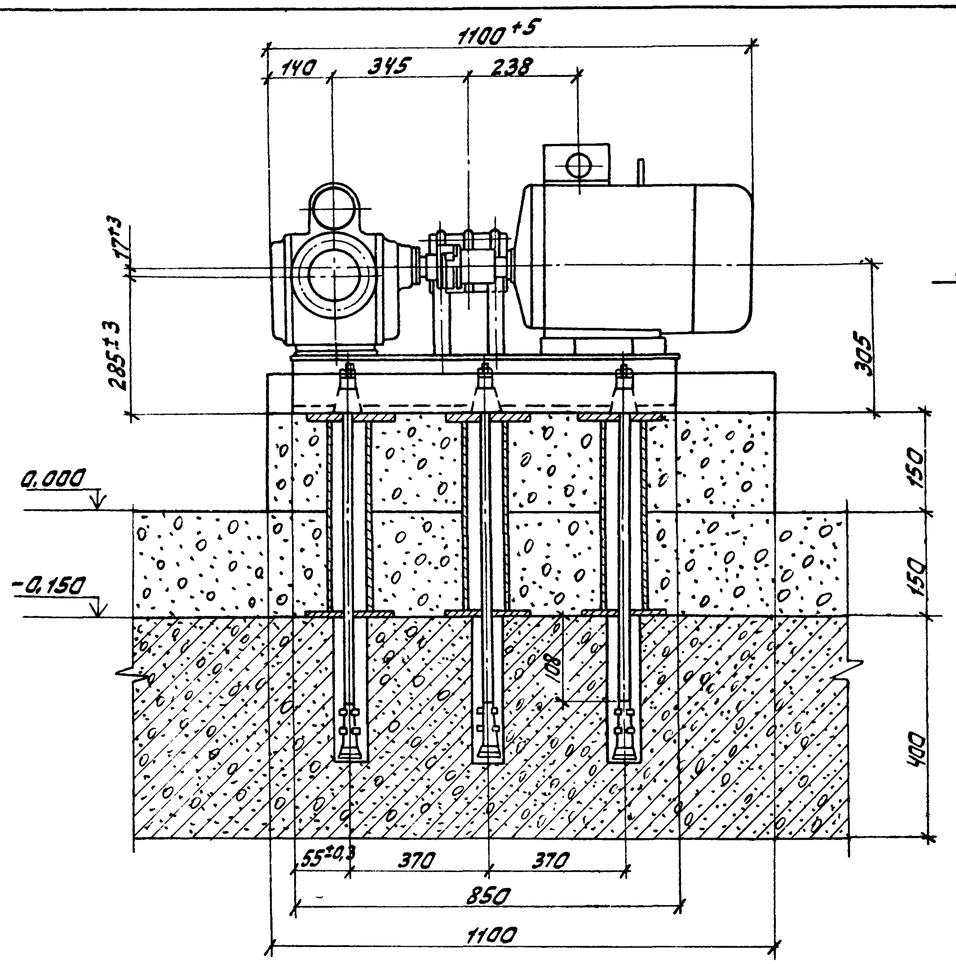
407-5-02.22.87 ТХ

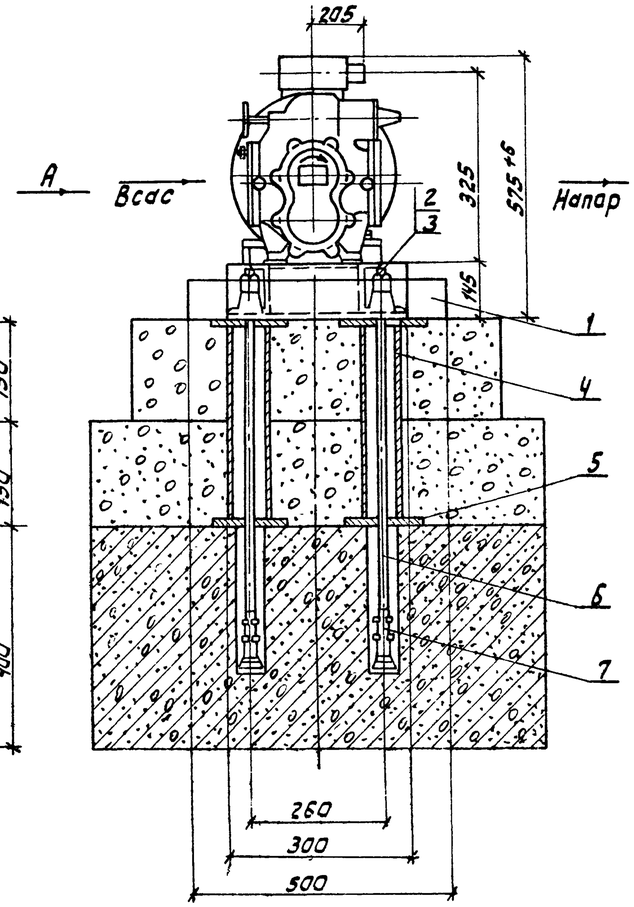
Привязан:								
Инв.№								

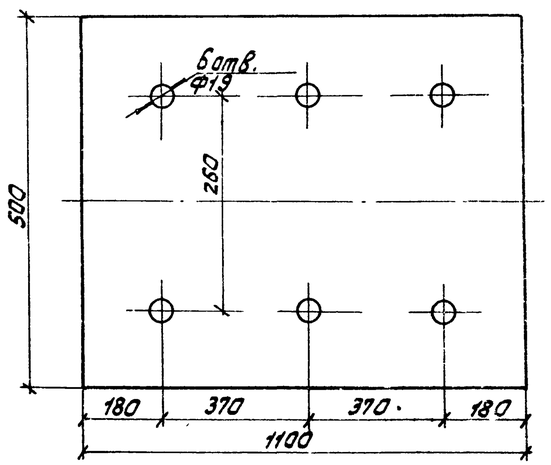
Гл.инж.пр.	Фельдман				Наслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Немольцева						267	
Нач.ТМО	Фадеев							
Нач.ТМ-2	Колдановский				Установочный чертеж Насоса Ш-80-2,5-36/2,56-10 с эл.дв. 4АМ 160 М6	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Рук. гр.	Евсеева							
Техник	Чухава							

Альбом 2 часть 3

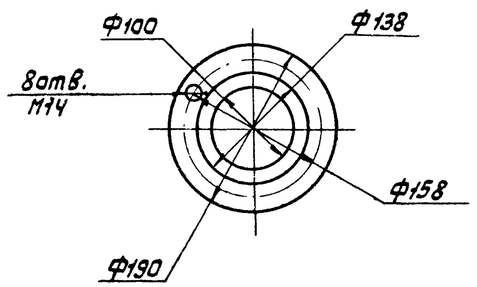
Отраслевое типовое проектное решение







Вид А



Техническая характеристика

Тип насоса	ШВО-2,5-36/2,56-10	Тип электродвигателя	4АМ160М6
Производительность	36м³/час	Мощность	15 кВт
Давление нагнетания	2,5кгс/см²	Напряжение	380В
Скорость вращения	980об/мин	Скорость вращения	980об/мин
Масса насоса	125 кг	Масса электродвигателя	170кг
Общая масса:	295кг		

NN п/п	Наименование	Обозначение	Нормативная нагрузка	Коэфф. перегрузки	Примечание
1	Насос				
2	Электродвигатель				

Спецификация деталей на 1 комплект

NN поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Примечание
1	черт.407-5-02.22.87тх л.302	Поддон	1	Сборный	35,53	35,53	
2	5915-70*	Гайка М16	12	20 17359-70*	0,035	0,42	
3	11371-78*	Шайба 16	6	10 18123-82	0,013	0,078	
4	8732-78*	Труба Ф57х3 L=280	6	20 ТУ14-3-190-82	1,12	6,72	
5	19903-74*	Лист 10х100х100	12	Вст3сп3 14637-79	0,785	9,42	
6	24379.1-80	Шпилька 8.1.16х600	6	Вст3сп 380-71*	1,01	6,06	
7	—"—	Цанга разжимная М16	6	20 17359-70*	0,08	0,48	
	9467-79	Электроды		Э-42		0,9	

Итого: 59,6 кг

Примечание:

1. Изготовить 2 комплекта, в том числе 1 в хозяйстве огнестойкого масла.

Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

23-ЦИТП

Привязан:

Инв.№

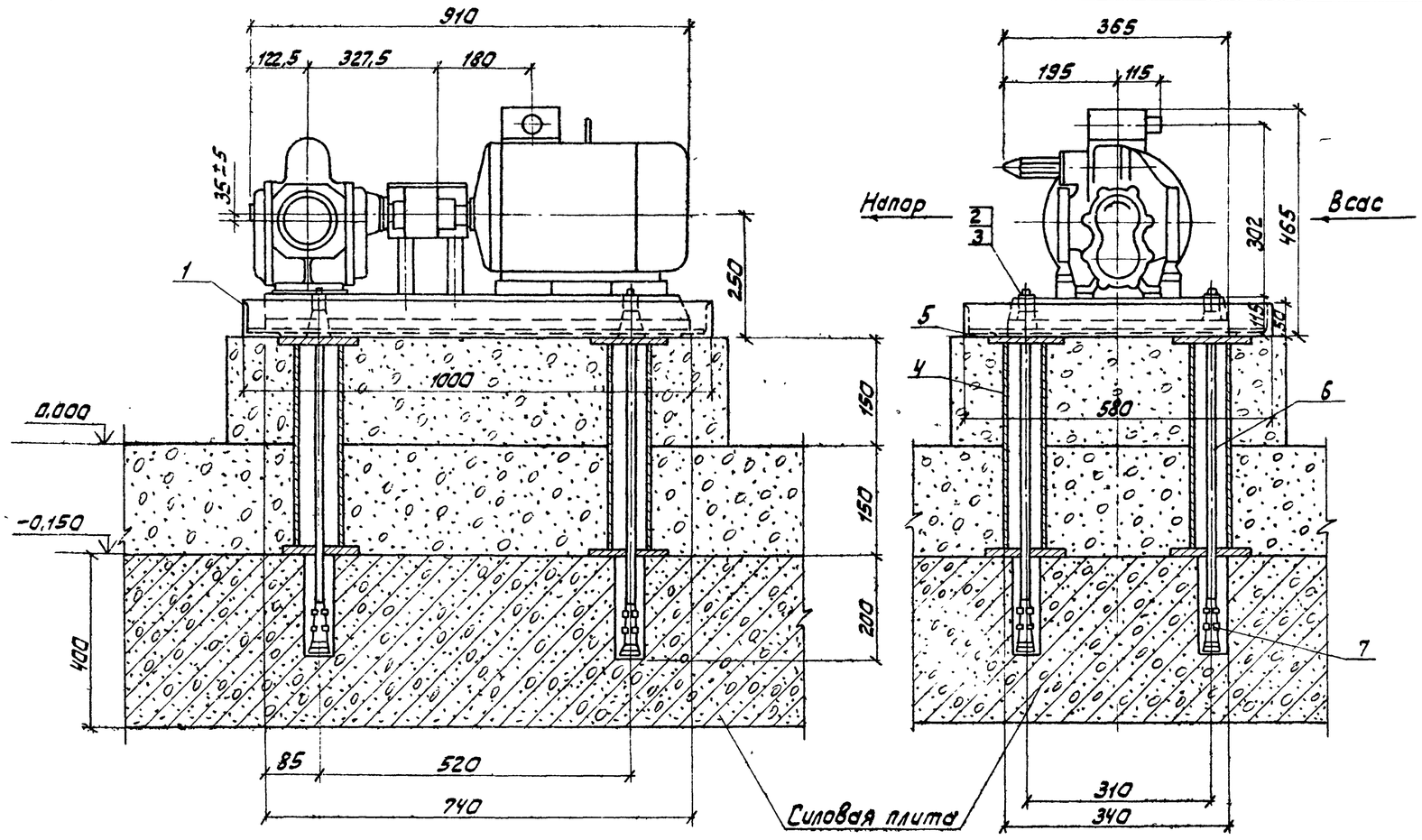
ГИП	Фельдман			407-5-02.22.87тх
Н.контр.	Немильцева			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт
Нач.ТМО	Фадеев			Стадия: РП; Лист: 268; Листов:
Нач.ТМП-2	Колпаковцев			Установочный чертеж насоса ШВО-2,5-36/2,56-10 с эл.дв. 4АМ 160М6.
Рук.гр.	Соколова			Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Исполн.	Лукова			

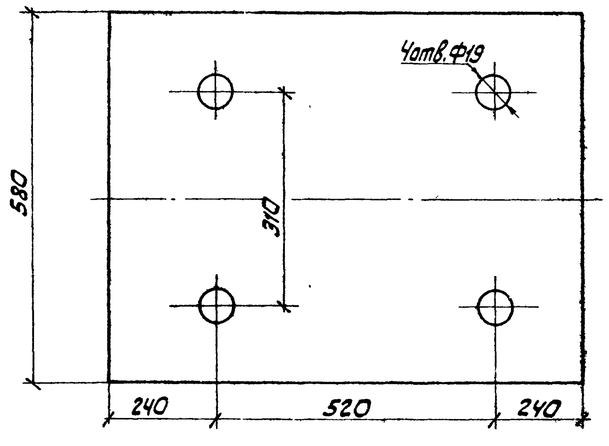
Альбом 2
Чертеж 3

Отраслевое типовое проектное решение

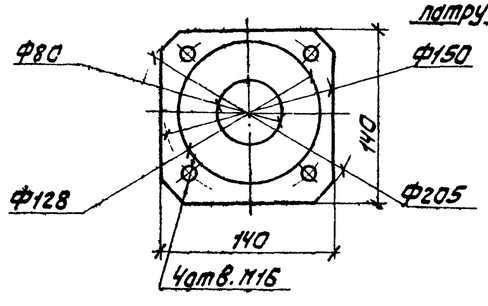
Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №





Фланец всасывающего и напорного патрубков



Примечание:

1. Изготовить 8 комплектов, в том числе 2 в хозяйстве огнестойкого масла.

Техническая характеристика

Тип насоса	ШЧО-4-18/45-10	Тип электродвигателя	4АМ132М6
Производительность	18 м³/ч	Мощность	7,5 квт
Давление нагнетания	0,6 мпа	Напряжение	220/380 в
Скорость вращения	980 об/мин.	Скорость вращения	980 об/мин
Масса насоса	55	Масса электродвигателя	135 кг
Общая масса:	190 кг		

NN п/п	Наименование	Обозначение	Нормативная нагрузка	Коэфф. перегрузки	Примечание
1	Насос				
2	Электродвигатель				

Спецификация деталей на 1 комплект

NN п.п.	Обозначение	Наименование	К-во	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Примечание
1	черт. 407-5-02.22.87 ТХ л. 303	Паддон	1	Сварный	36,1	36,1	
2	5915-70*	Гайка М16	8	20 ГОСТ 1759-70*	0,035	0,28	
3	11371-78*	Шайба 16	4	10 ГОСТ 18123-82	0,013	0,052	
4	8732-78*	Труба ф57х3 L=280	4	20 ТУ 14-3-190-82	1,12	4,48	
5	19903-74*	Лист 10х100х100	8	Вст3сп3 ГОСТ 14637-79	0,785	6,28	
6	24379.1-80	Шпилька 8 М16х600	4	Вст3 сп ГОСТ 380-71*	1,01	4,04	
7	—"—	Цанга разжимная М16	4	20 ГОСТ 1759-70**	0,08	0,32	
	9467-79	Электроды		Э-42		0,8	

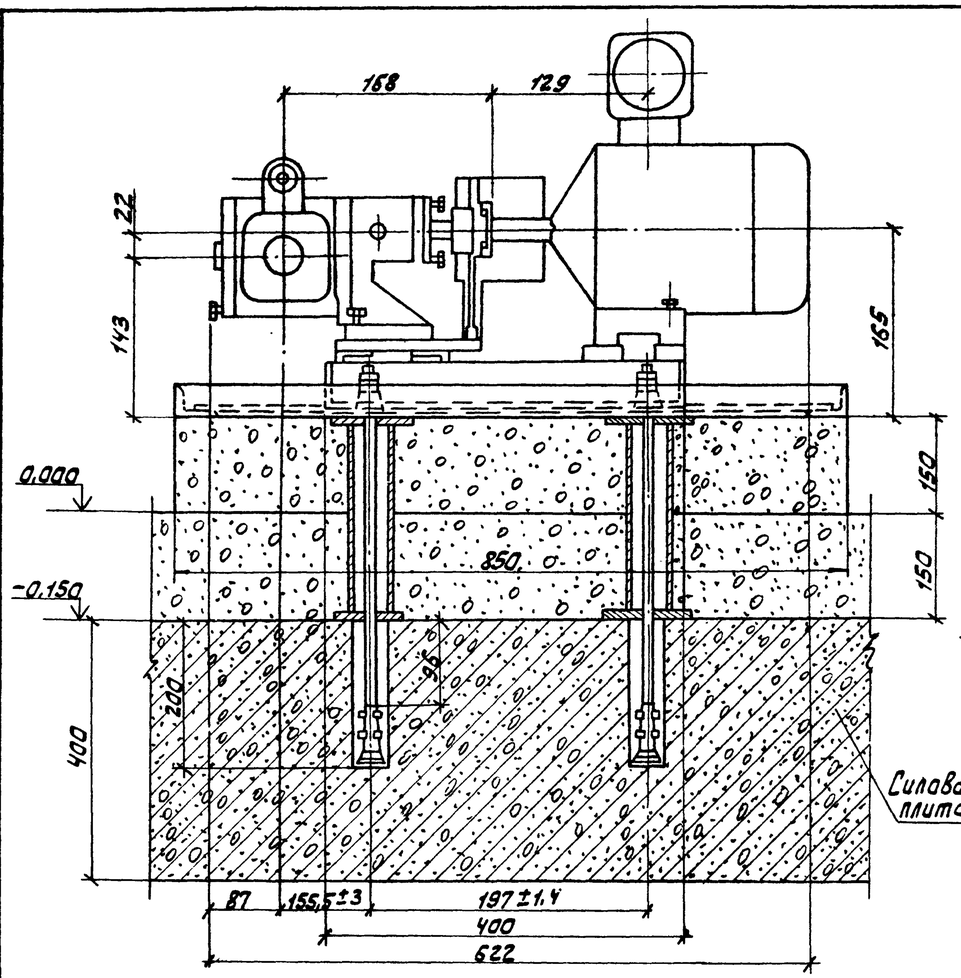
Итого: 52,3 кг

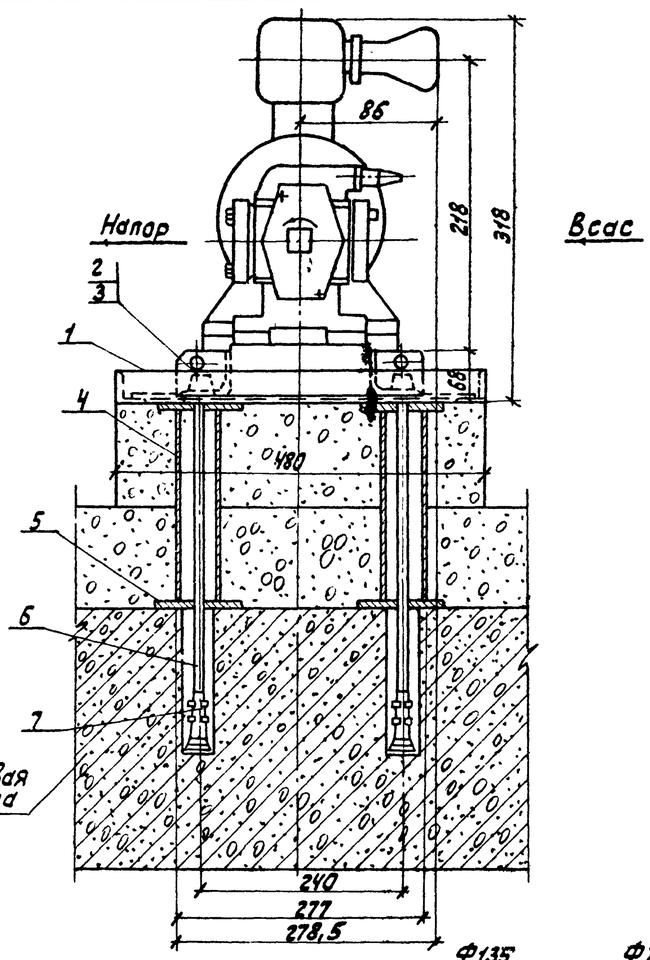
Привязан:					407-5-02.22.87 ТХ		
					Наслоказяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
						Р	259	
					Установочный чертеж насоса ШЧО-4-18/4-10	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Инв. N								

Гл. инж. пр.	Фельдман		
Н. контр.	Немольцева		
Нач. ТМО	Фадеев		
Нач. ТМП-2	Коллонович		
Рук. гр.	Соколова		
Техник	Пухова		

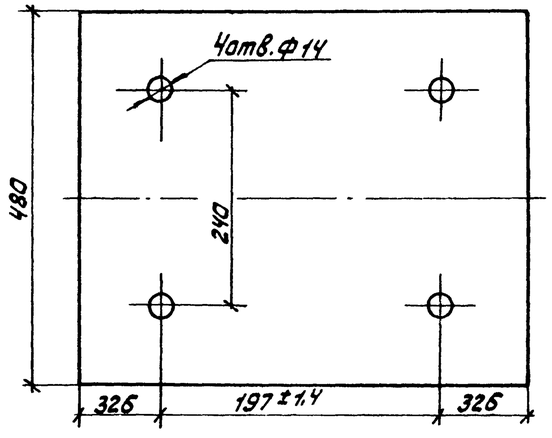
Альбом 2
Часть 3

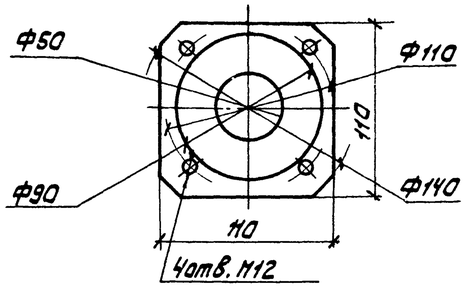
Отраслевое типовое проектное решение

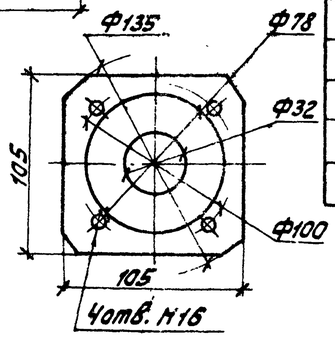




План фундамента







Фланцы всасывающего и напорного патрубков

Примечание:

1. Изготовить 4 комплекта, в том числе 2 в хозяйстве огнестойкого масла.

Техническая характеристика

Тип насоса	Ш8-25-5,8/2,56-15	Тип электродвигателя	4АМХ90L4
Производительность	5,8 м³/час	Мощность	2,2 кВт
Давление нагнетания	0,25(2,5)	Напряжение	220/380
Скорость вращения	1450(24)об/мин	Скорость вращения	1450(24)об/мин
Масса насоса	20,0 кг	Масса электродвигателя	43,2 кг
Общая масса		63,2 кг	

№№ п/п	Наименование	Обозначение	Нормативная нагрузка	Коэфф. перегрузки	Примечание
1	Насос	$P_1^{ст}/P_{1дин}$			
2	Электродвигатель	$P_2^{ст}/P_{2дин}$			

Спецификация деталей деталей на 1 комплект

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Примечание
1	черт. 407-5-02.22.87ТХ п.309	Поддон	1	Сборный	20,3	20,3	
2	5915-70*	Гайка М12	8	Ст 20; ГОСТ 1759-70*	0,025	0,2	
3	11371-78*	Шайба 12	4	Ст 10; ГОСТ 18123-82	0,006	0,024	
4	8732-78*	Труба Ф57х3 L=280	4	Ст 20 ТУ 14-3-190-82	1,12	4,48	
5	19903-74*	Лист 10х100х100	8	Ст3 сп3 ГОСТ 14637-79	0,785	6,28	
6	24379.1-80	Шпилька М12х500	4	Ст3 сп* ГОСТ 380-71*	0,47	1,88	
7	— " —	Гайка разжимная М12	4	Ст 20 ГОСТ 1759-70**	0,03	0,12	
	9467-79	Электроды		Э-42		0,5	

Итого: 33,8 кг

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

2.2-4.87

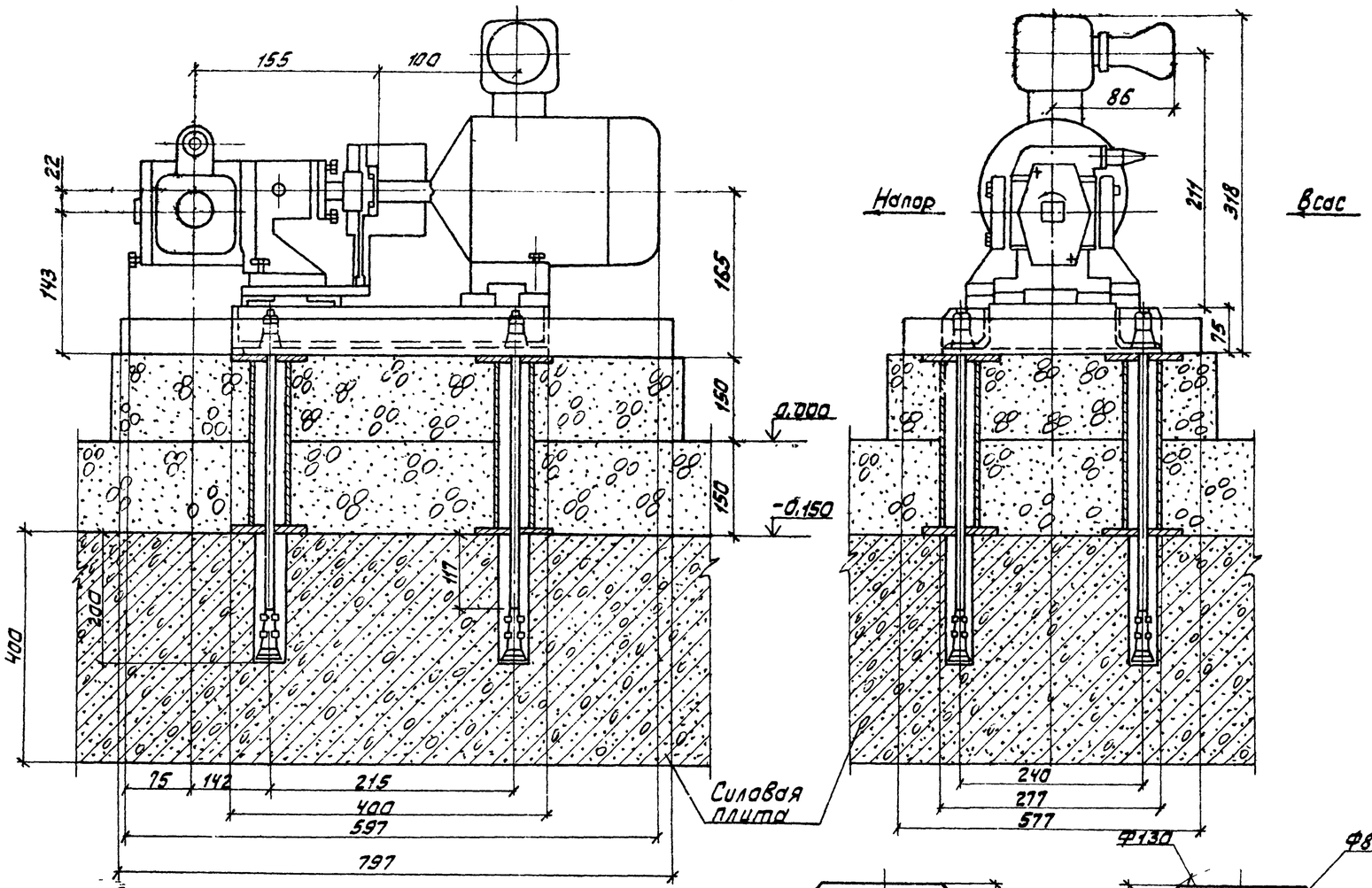
Привязан:

Инв. №

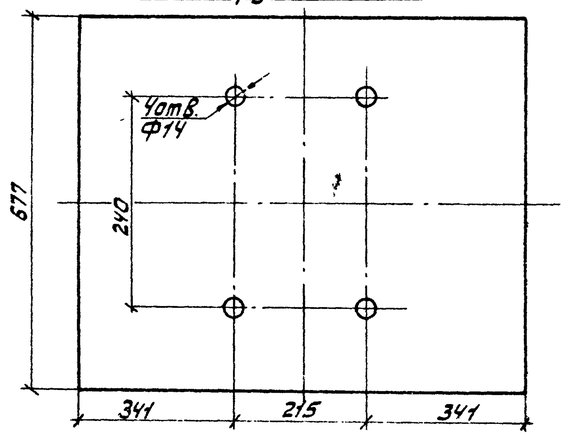
ГИП	Фельдман		Наслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВТ	407-5-02.22.87ТХ
Н.контр.	Немольцева			
Нач.ТМО	Федеев			
Нач.ТПП-2	Капланович		Установочный чертеж насоса Ш8-25-5,8/2,56-15 с эл. дв. 4АМХ90L4	Стадия: РП; Лист: 270; Листов:
Рук.гр.	Соколова			
Исполн.	Изотова			Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

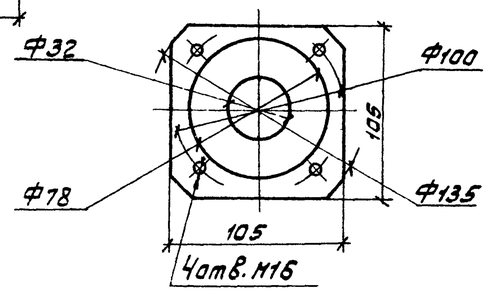
Отраслевое типовое проектное решение

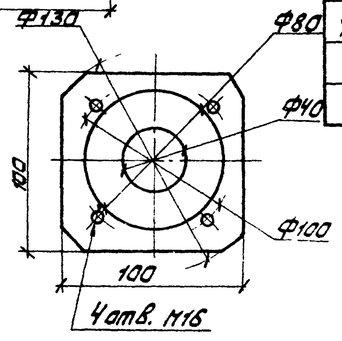
альбом 2 часть 3



План фундамента







Фланцы всасывающего и нагнетательного патрубков

Примечание:

1. Изготовить 2 комплекта

Техническая характеристика

Тип насоса	ШБ-25-3,6/46-15	Тип электродвигателя	4АХ90L4
Производительность	3,6м³/час	Мощность	2,2кВт
Давление нагнетания	4кгс/см²	Напряжение	220/380В
Скорость вращения	1450об/мин.	Скорость вращения	1450об/мин
Масса насоса	18кг	Масса электродвигателя	43,5
Общая масса:	61,5кг		

NN п/п	Наименование	Обозначен.	Нормат. нагрузка	Коэфф. перегрузки	Примечание
1	Насос	$P_1^{ст}/P_1$ дин			
2	Электродвигатель	$P_2^{ст}/P_2$ дин			

Спецификация деталей на 1 комплект

NN поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Примечания
1	черт. 407-5-02.22.87 тх л. 307	Поддон	1	Сборный	29,23	29,23	
2	5915-70*	Гайка М12	8	20; 1759-70**	0,025	0,2	
3	11371-78*	Шайба 12	4	10; 18123-82	0,006	0,024	
4	8732-78*	Труба Ф57х3 L=280	4	20; ТУ14-3-190-82	1,12	4,48	
5	19903-74*	Лист 10х100х100	8	Вст3сп3 14637-79	0,785	6,28	
6	24379.1-80	Шпилька 8.М12х500	4	Вст3 сп. 380-71*	0,47	1,88	
7	—"—	Цанга разжимная	4	—"—	0,03	0,12	
	9467-79	Электроды		Э-42		0,6	

Итого: 43,0кг

Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

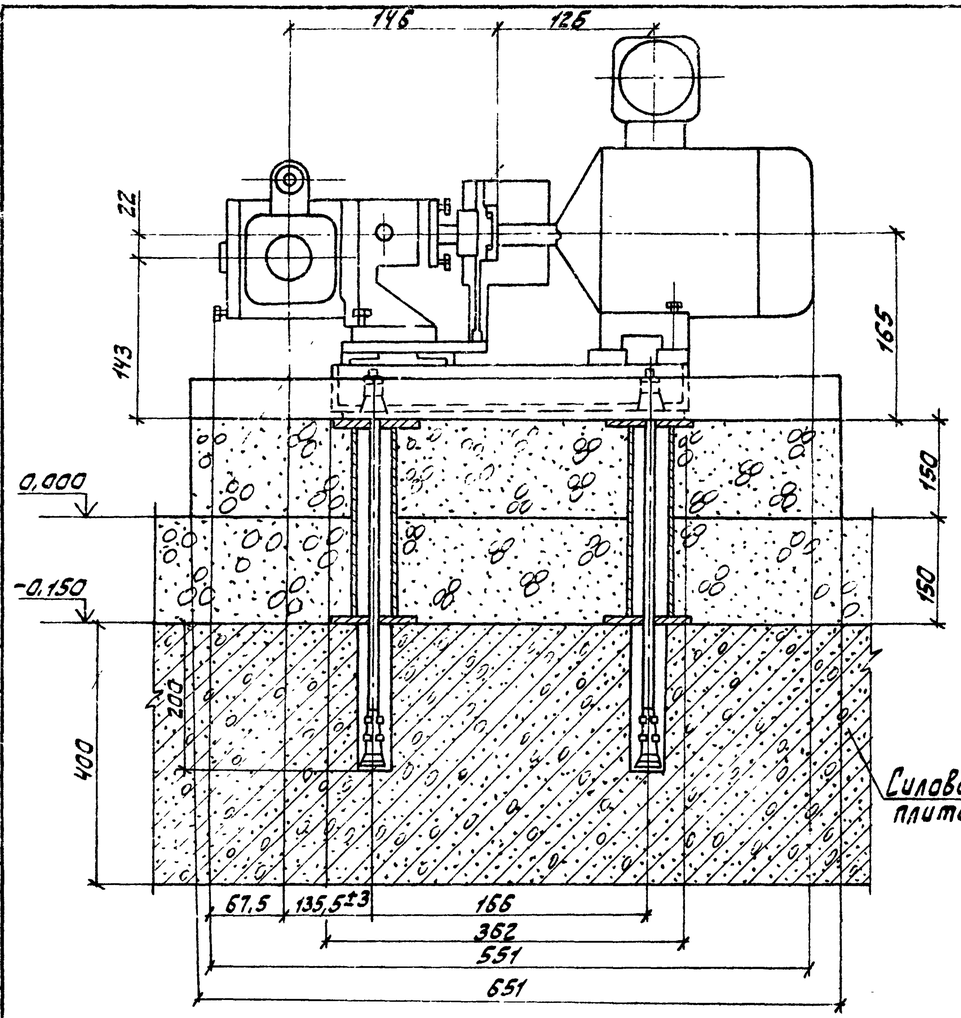
Привязан:

Инв.№

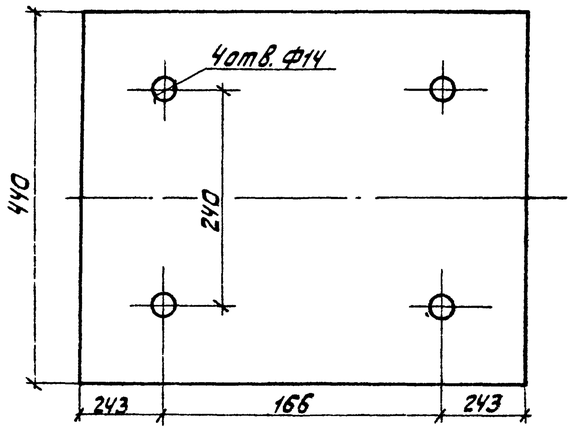
ГИП	Фельдман		Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	
Н.контр.	Немальцева			
Нач.ТМО	Фадеев			
Нач.ТМП-2	Колпанович		Установочный чертеж насоса ШБ-25-3,6/46-15 с эл. дв. 4АХ90L4	
Рук.гр.	Соколова			
Исполн.	Изотова			

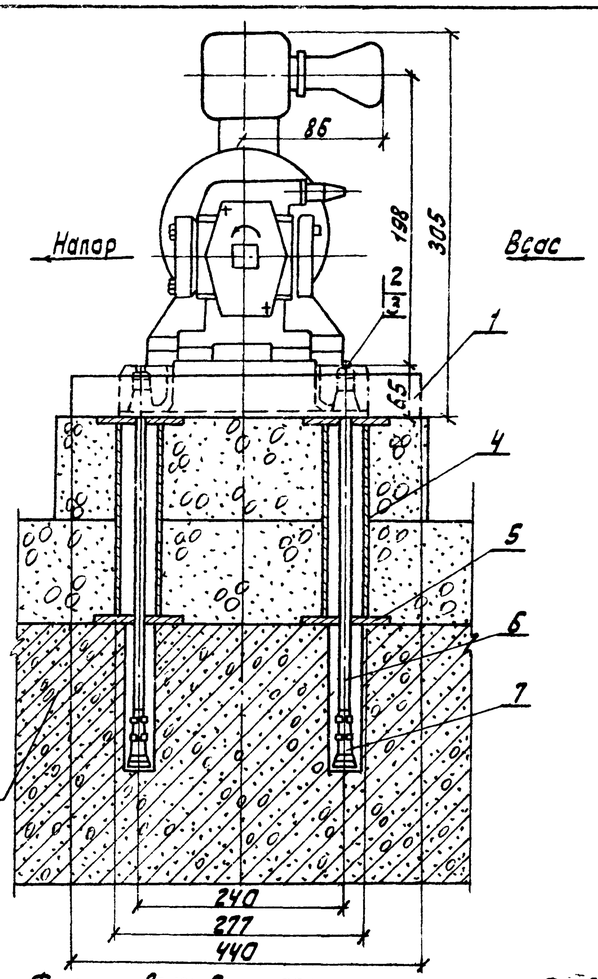
407-5-02.22.87 ТХ			
Стадия	Лист	Листов	
РП	271		
Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение			

альбом 2
часть 3
Отраслевое типовое проектное решение

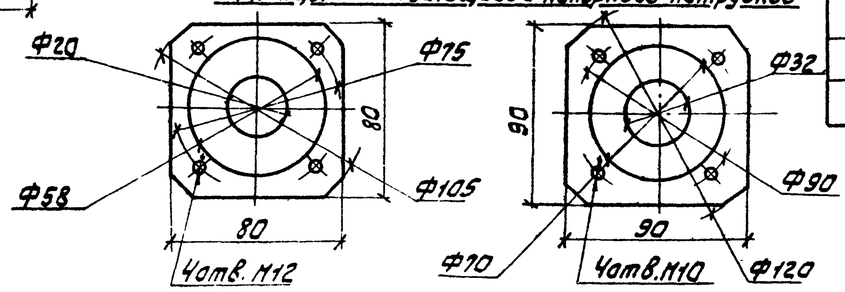


План фундамента





Фланцы всасывающего и напорного патрубков



Примечание:

1. Изготавить 2 комплекта

Техническая характеристика

Тип насоса	Ш3,2-25-2,3/6-5	Тип электродвигателя	4АХ80В4У
Производительность	2,3 м³/час	Мощность	1,5 кВт
Давление нагнетания	6 кгс/см²	Напряжение	380 В
Скорость вращения	1450 об/мин	Скорость вращения	1450 об/мин
Масса насоса	17 кг	Масса электродвигателя	36 кг
Общая масса:	53 кг		

№№ п/п	Наименование	Обозначение	Нормативная нагрузка	Коэффициент перегрузки	Примечание
1	Насос	$P_1^{ст}/P_{1дин}$			
2	Электродвигатель	$P_2^{ст}/P_{2дин}$			

Спецификация деталей на 1 комплект

№№ поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Материал	Масса, кг: един.	Масса, кг: общ.	Примечания
1	черт. 407-5-02.22.87 ТХ л.305	Поддон	1	Сборный	20,0	20,0	
2	5915-70*	Гайка М12	8	20; 1759-70**	0,025	0,2	
3	11371-78*	Шайба 12	4	10; 18123-82	0,006	0,024	
4	8732-78*	Труба ф57х3 L=280	4	20 ТУ14-3-190-82	1,12	4,48	
5	19903-74*	Лист 10х100х100	8	Вст3сп3 14637-79	0,785	0,28	
6	24379.1-80	Шпилька 8 М12х500	4	Вст3сп 380-71*	0,47	1,88	
7	— " —	Гайка разжимная М12	4	20; 1759-70**	0,03	0,12	
	9467-79	Электроды		Э-42		0,5	

Итого: 33,5 кг

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:

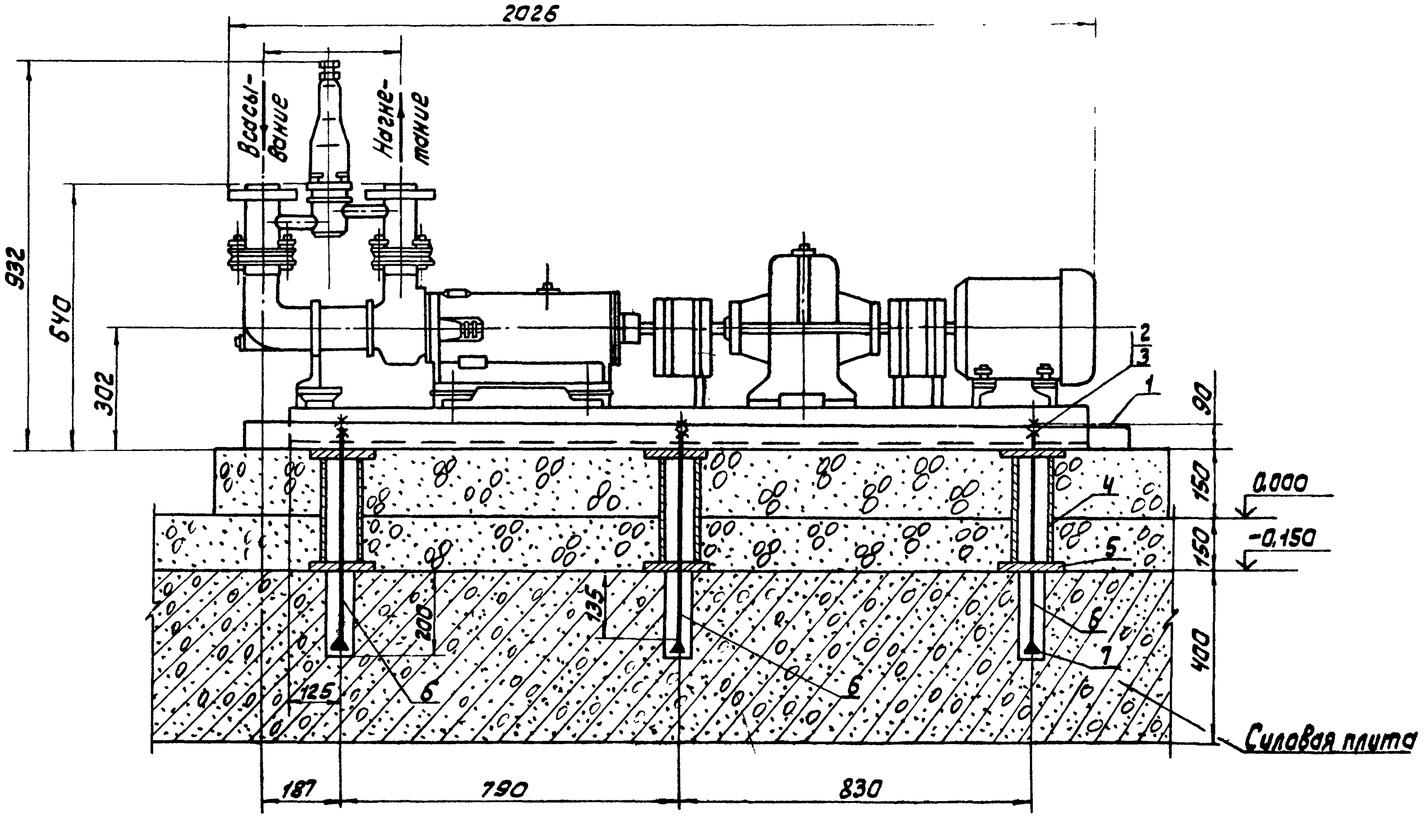
Инв. №

ГИП	Фельдман			Маслоказяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт. Установочный чертеж насоса Ш3,2-25-2,3/6-5 с эл. дв. 4АХ80В4
Н. контр.	Немальцев			
Нач. ТМО	Фадеев			
Нач. тип. гр.	Капланова			
Рук. гр.	Сакалова			
Исполн.	Узатова			

407-5-02.22.87 ТХ

Стадия	Лист	Листов
РП	272	

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение



Техническая характеристика

Насос типа	1В 12/5-10/5К-Рп	Электродвигатель	4А112М4У3
Производительность, м³/ч	3÷10	Мощность квт	5,5
Давление мПа	0,5	Напряжение В	380
Частота вращения об/мин	485÷1450	Частота вращения об/мин	3000
Мощность насоса квт	≤ 2,5		
Масса агрегата		кг	442

Спецификация деталей

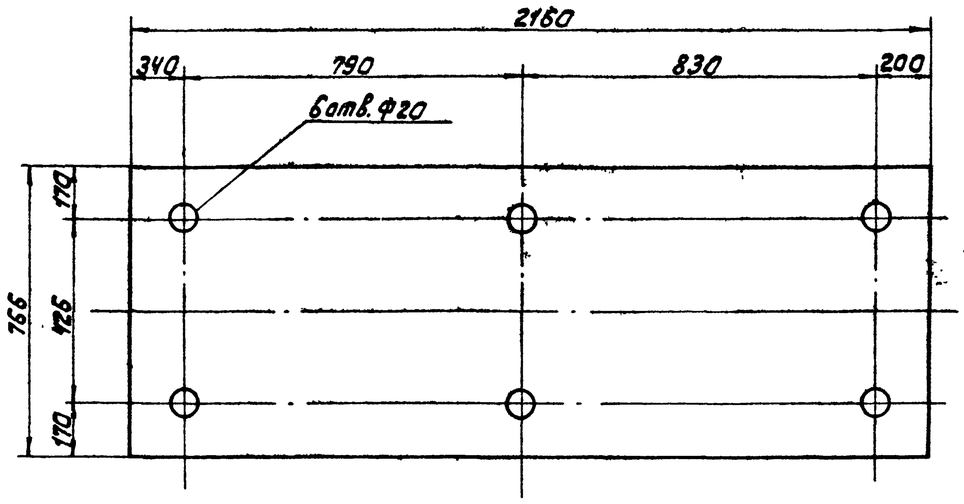
NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса Един.	Масса Общ.	Примечания
1	Черт. 407-5-02.22.87 Тх, л. 308	Поддон	1	сборный	52,0	52,0	
2	5915-70*	Гайка М16	12	20 1759-70*	0,035	0,42	
3	11371-78*	Шайба 16	6	10 18123-82	0,013	0,078	
4	8732-78*	Труба Ф57х3 L=280	6	20 ГОСТ 8-732-78	1,12	6,72	
5	19903-74*	Лист 10х100х100	12	Ст3сп3 ГОСТ 14637-79	0,785	9,42	
6	24379.1-80	Шпилька 8 М16х500	6	Ст3 кп2 ГОСТ 380-71	0,85	5,1	
7	—	Гайка разжимная М16.	12	20 1759-70**	0,08	0,96	
	9467-79	Электроды		Э-42		1,3	

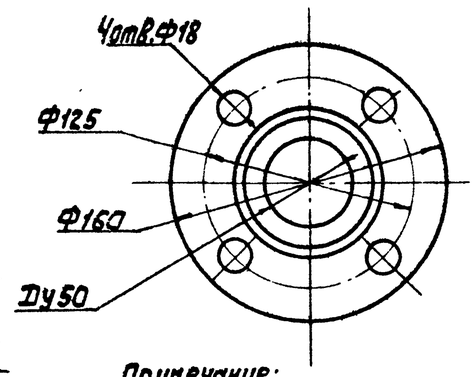
Итого: 86,0 кг

Примечания:

1. Настоящий чертеж выполнен на основании каталога „Лопастные и роторные насосы" (ЛО „Ливгидромаш", 1985г).
2. После установки и выверки агрегата произвести подливку бетоном марки „200" на мелком заполнителе.

Фланец всасывающего и нагнетательного патрубков





Примечание:

1. Изготовить 2 комплекта, в том числе 1 в хозяйстве огнестойкого масла.

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман			407-5-02 22.87 ТХ
Н. контр.	Немольцева			
Нач. ТМО	Фадеев			Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт
Нач. ТП-2	Капланович			Установочный чертеж насоса 1В 12/5-10/5К-Рп с эл. дв. 4А 112М4У3
Рук. гр.	Соколова			
Исполн.	Лунчева			

Стадия: РП | Лист: 273 | Листов:

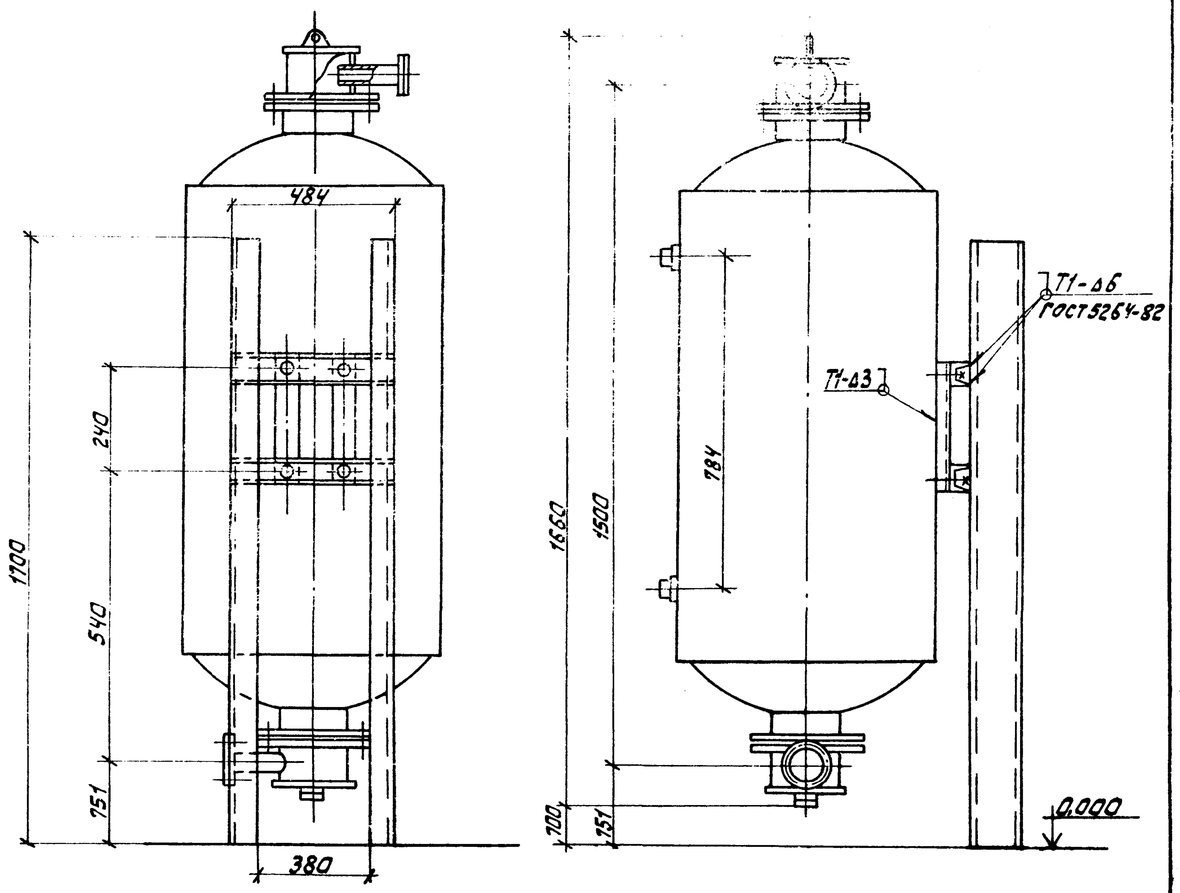
Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

Согласовано:

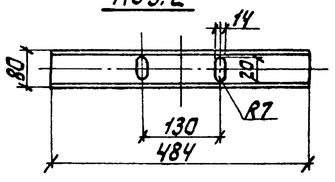
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 2
Часть 3

Типовое проектное решение
Отраслевое



Поз. 2



Примечания:

1. План расположения оборудования см. черт. N 407-5-02.22.87ТХ, л. 264÷266.
2. Изготовить 12 комплектов для хозяйства трансформаторного масла.

Спецификация деталей

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса Един.	Масса Общ.	Примечание
1	8240-72*	Швеллер 12 L=1700	2	Вст3сп3 535-79*	8,84	17,7	
2	По наст. чертежу	Швеллер 8 L=484	2	— " —	3,41	6,82	
3	7798-70*	Болт М12×30	4	20; 1759-70**	0,018	0,072	
4	5915-70*	Гайка М12	4	— " —	0,025	0,1	
5	11371-78*	Шайба 12	8	10; 18123-70	0,008	0,064	
	9467-79	Электроды		Э-42		0,42	

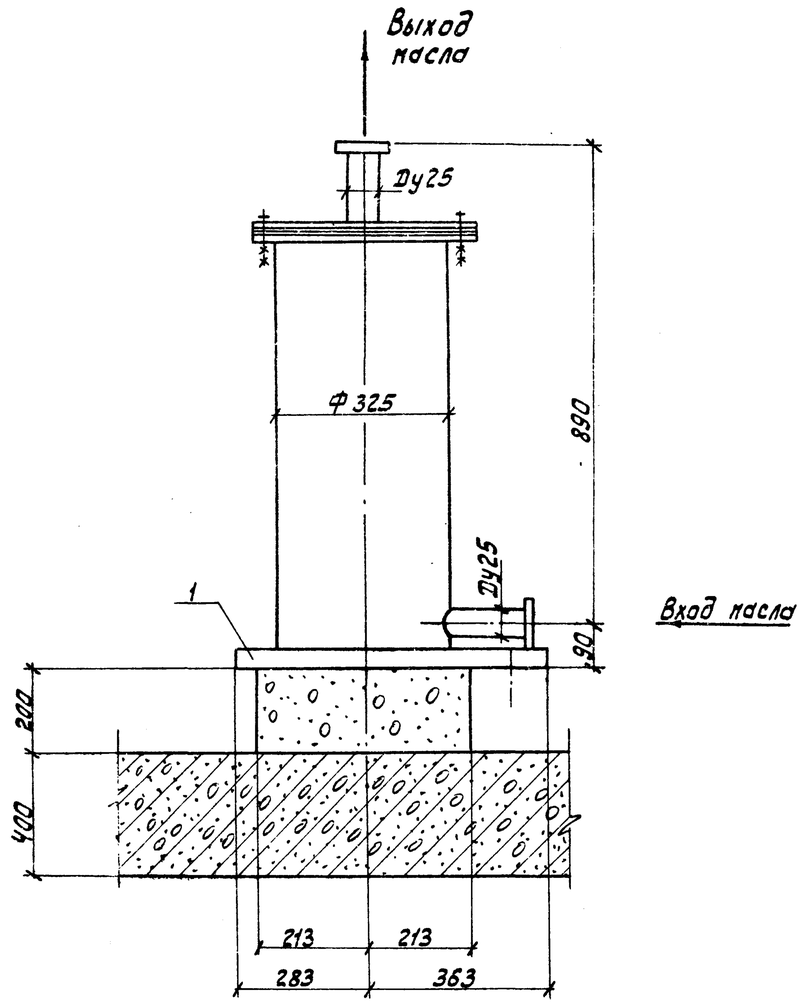
Итого 25,2 кг

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:							
Инв. №							

							407-5-02.22.87 ТХ
ГИП	Фельдман						
Н. контр.	Немальцева			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт. Установочный чертеж адсорбера на 63 кг сорбента.	Стадия	Лист	Листов
Нач. ТМО	Фадеев				РП	274	
Нач. ТМП-2	Колпанович				Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Рук. гр.	Соколова						
Исполн.	Пухова						



Примечание:

1. Изготовить 9 комплектов, в том числе 2 комплекта в контуре огнестойкого масла

Спецификация деталей

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Примечание
1	черт. 407-5-02.22.87ТХ, л. 301	Поддон	1	Сборный	32,05	32,05	

Итого: 32,05 кг

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:							
Инв. №							

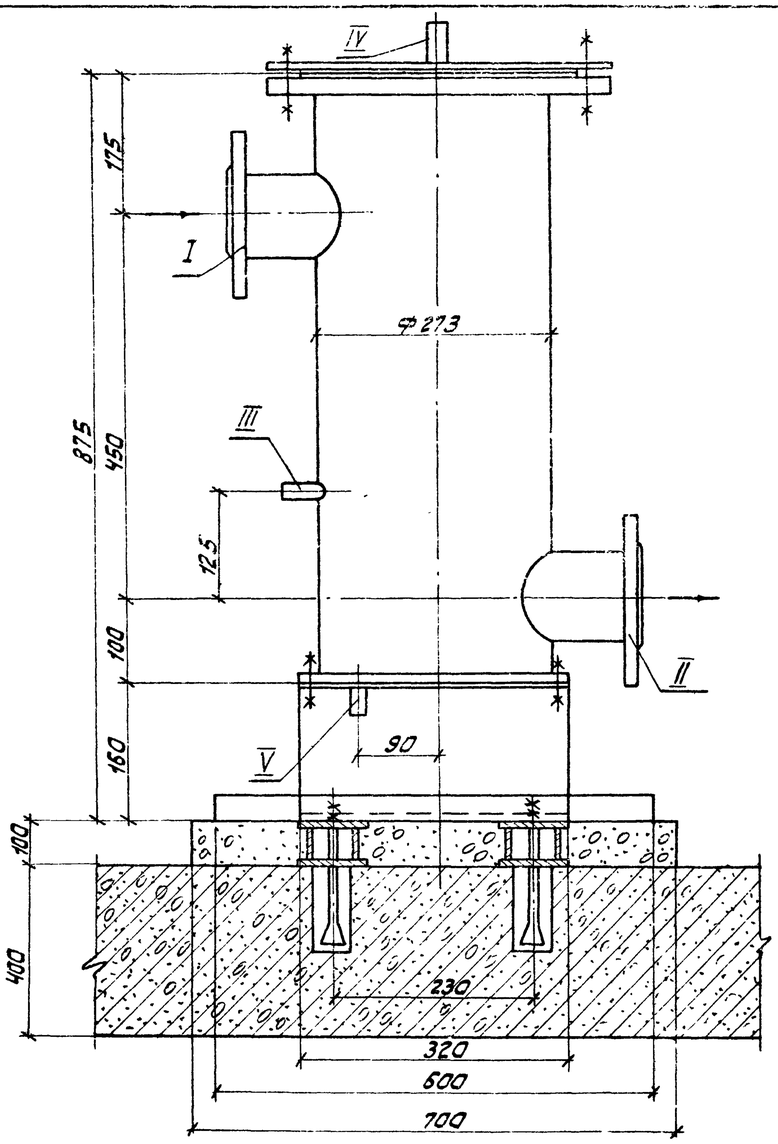
							407-5-02.22.87 ТХ
ГИП	Фельдман						
Н. контр.	Немальцева			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт. Установочный чертеж фильтра тонкой очистки.	Стадия	Лист	Листов
Нач. ТМО	Фадеев				РП	275	
Нач. ТМП-2	Колпанович				Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Рук. гр.	Соколова						
Исполн.	Пухова						

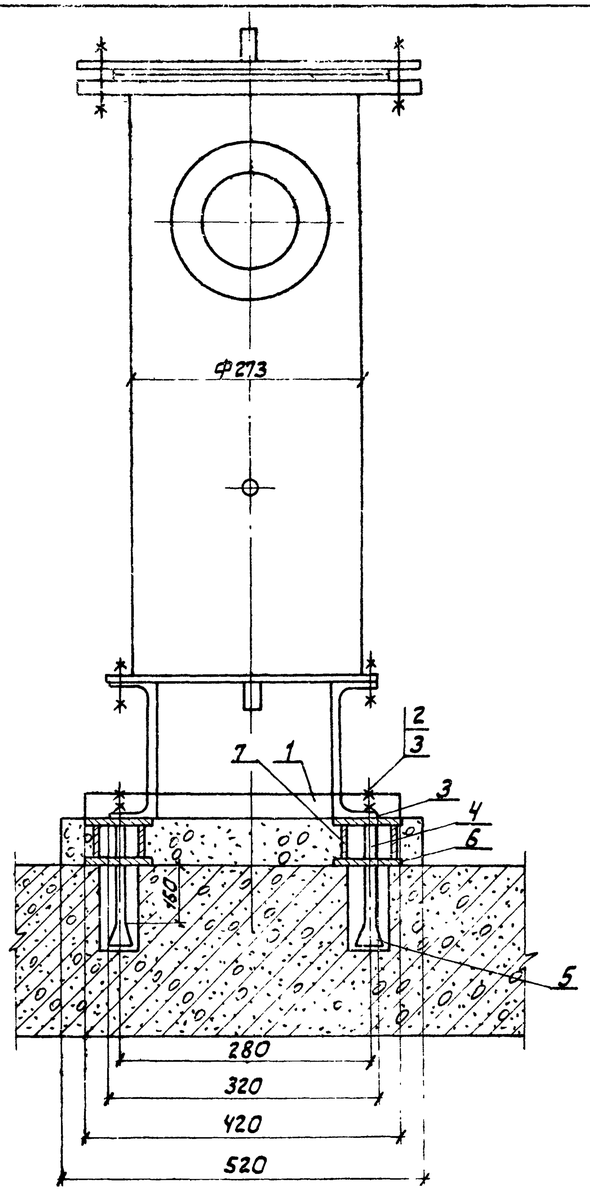
Альбом №2
часть 3

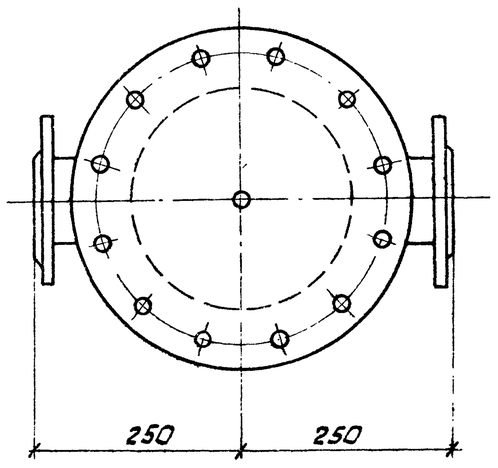
Отраслевое типовое проектное решение

Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№







Спецификация деталей

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Примечание
1	черт.407-5-02.22.87тх, л.316	Поддон	1	сборный	16,5	16,5	
2	5915-70*	Гайка М20	8	Ст3сп 20 ГОСТ 1759-70*	0,07	0,56	
3	11371-78*	Шайба 20	8	Ст3сп ГОСТ 18123-72	0,024	0,192	
4	24379.1-80	Шпилька В.М20х400	4	Ст3пс2 ГОСТ 380-71*	1,12	4,48	
5	— " —	Шанга М20	4	Ст3кп2 ГОСТ 380-71*	0,17	0,68	
6	19903-74*	Лист 10х100х100	8	Ст3сп3 ГОСТ 14637-79	0,785	6,28	
7	8732-78*	Труба Ф57х3 L=80	4	Ст20 ТУ14-3-190-82	0,32	1,28	
	9467-79	Электроды		Э-42		0,45	

Итого: 30,4 кг

Экспликация штуцеров

NN поз	Наименование	Кол.	Присоединит. размеры Ру кгс/см²	Ду мм	Примечание
I	Подвод масла	1	2,5	150/80	
II	Отвод масла	1	2,5	150/80	
III	Штуцер к муфтовому крану	1	2,5	15	
IV	Штуцер к муфтовому крану	1	2,5	15	
V	Опорожнение	1	2,5	15	

Примечание:
1. Изготовить 10 комплектов, в том числе 1 в хозяйстве огнестойкого масла фильтр Ду 150.

Привязан:

Инв.N

ГИП	Фельдман		
Н.контр.	Немольцева		
Нач.ТМО	Федеев		
Нач.ТМП-2	Хмелинович		
Рук.гр.	Соколова		
Исполн.	Пухова		

407-5-02.22.87 ТХ

Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт

Установочный чертеж сетчатого фильтра.

Стадия	Лист	Листов
РП	276	

Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

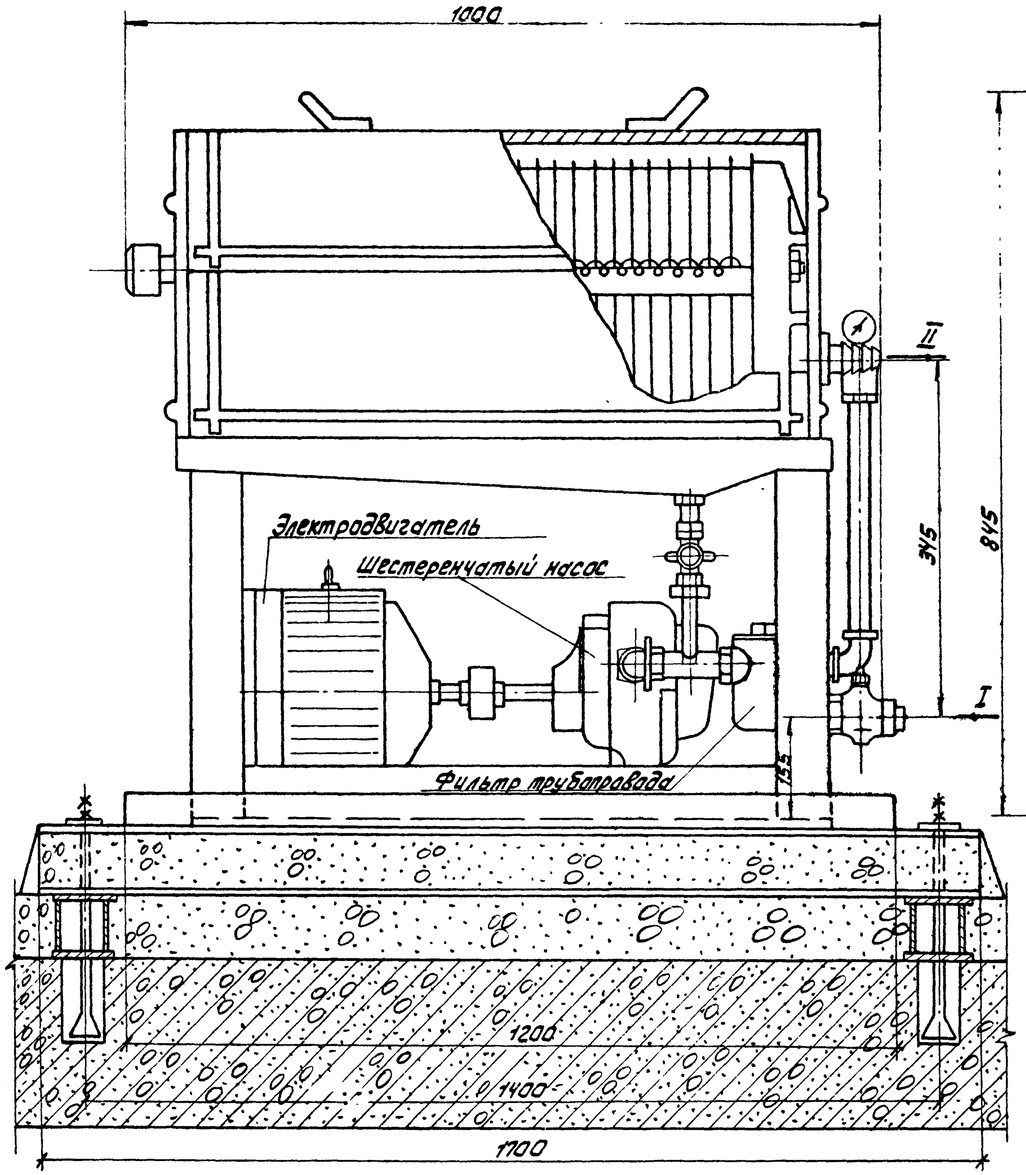
Альбом 2
часть 3

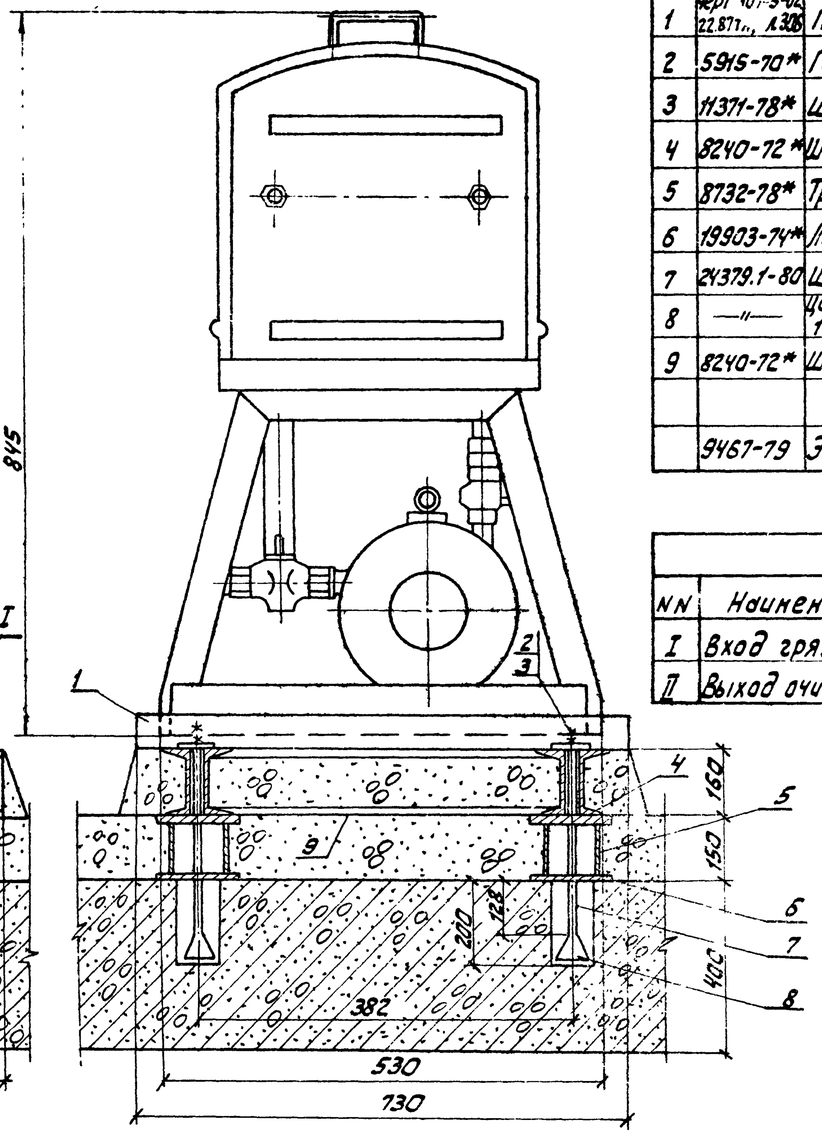
Типовое проектное решение

Отслелевое

Согласовано:

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N





Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Примечание
1	черт 407-5-02.22.87 тх, л 306	Поддон	1	сборный	52.6	52.6	
2	5915-70*	Гайка М16	8	20 1759-70**	0,035	0,28	
3	11371-78*	Шайба 16	4	10 18123-72	0,013	0,052	
4	8240-72*	Швеллер 16×1700	4	Вст3сп3 535-79*	24,14	96,6	
5	8732-78*	Труба Ф57×3 L=130	4	20 7414-3-190-82	0,52	2,08	
6	19903-74*	Лист 10×100×100	8	Вст3сп3 14637-79	0,785	6,28	
7	24379.1-80	Шпилька 8 М16×500	4	Вст3сп 380-71	0,85	3,4	
8	—"—	Гайка разжимная 16	4	Вст3сп 380-71*	0,08	0,32	
9	8240-72*	Швеллер 16×234	4	Вст3сп3 535-79*	3,32	13,28	
	9467-79	Электроды		Э-42		2,6	

Итого: 177,51 кг

Экспликация штуцеров

NN	Наименование	Кол.	Присоедин. размеры Ру, кгс/см²	Присоедин. размеры Ду, мм	Примеч.
I	Вход грязного масла	1	2÷4		
II	Выход очищенного масла	1	2÷4		

Примечание:

1. Изготовить 4 комплекта для хозяйства огнестойкого масла.

Техническая характеристика:

1. Номинальная производительность (при масле слабой загрязненности температуре +35°С и вязкости не свыше 10°Е). – 3000 л/ч
2. Рабочее давление фильтрации – 2-4 кгс/см²
3. Общая фильтрующая площадь – 18000 см²
4. Масса 225 кг

407-5-02.22.87 ТХ

Привязан:	Гл. инж. пр.	Фельдман	
	Н. контр.	Немольцева	
	Нач. тмп-2	Фадеев	
	Нач. тмп-2	Калланович	
	Рук. гр.	Соколова	
	Техник	Пукава	
Инв. N			

Мазохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт

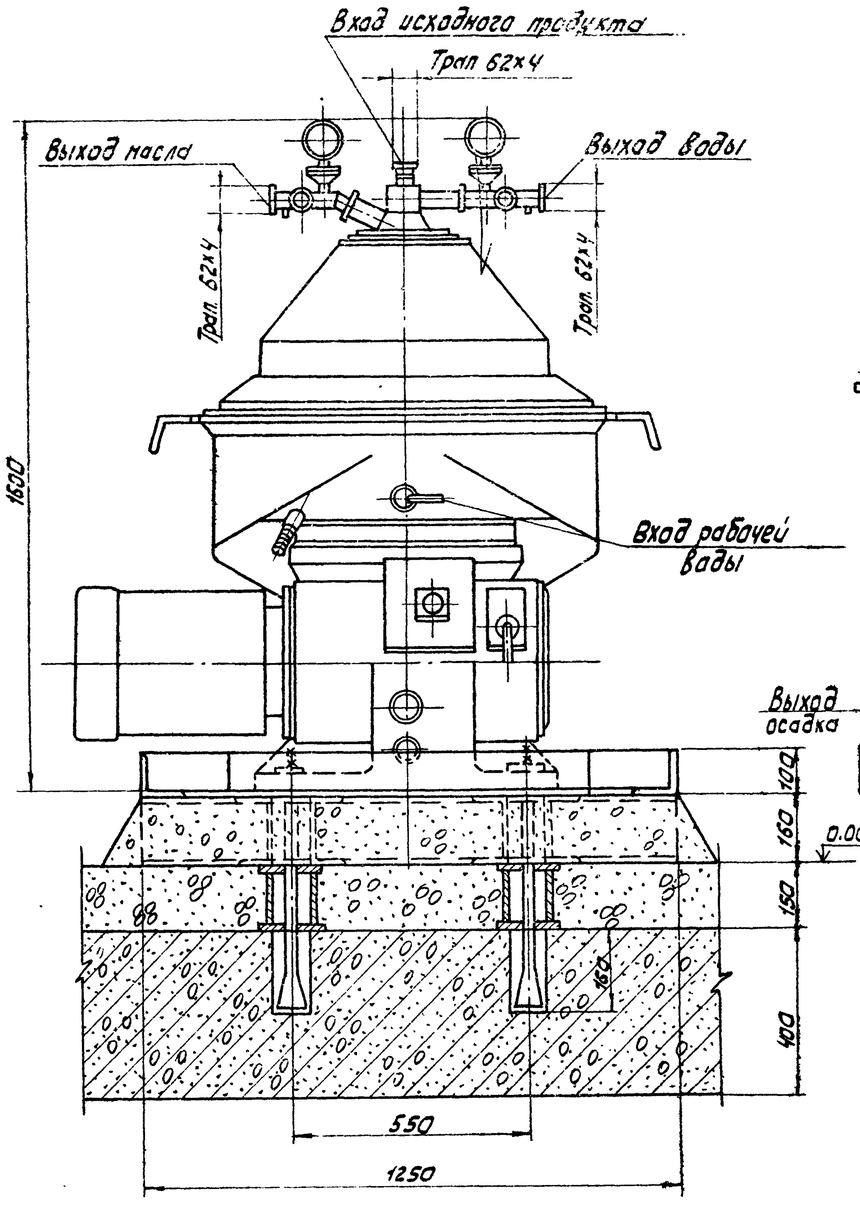
Установочный чертеж фильтр-пресса

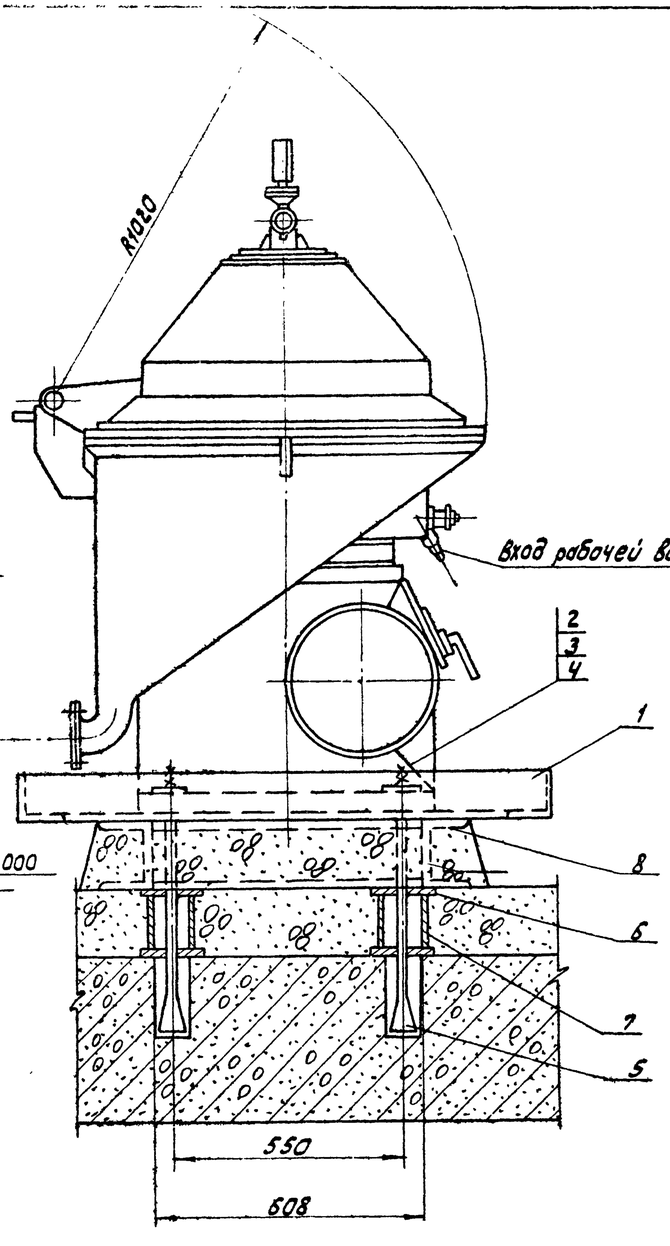
Стадия	Лист	Листов
РП	277	

Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

Альбом 2
часть 3

Отраслевое типовое проектное решение





Спецификация деталей крепления

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Примечан.
1	черт. N407-5-02.22.87 ТХ л.310	Поддон	1	Вст3сп 380-71*	129,51	129,51	
2	24379.1-80	Шпилька 8 М16х500	4	Вст3сп 380-71*	0,85	3,4	
3	—"—	Шайба М16	4	—"—	0,05	0,2	
4	—"—	Цанга разжимная М16	8	20; 1759-70**	0,08	0,32	
5	5915-70*	Гайка М16	8	20; 1759-70**	0,035	0,28	
6	19903-74*	Лист 10х100х100	8	Вст3сп3 14637-79	0,785	6,28	
7	8732-78*	Труба Ф57х3 L=130	4	20; ТУ14-3-190-82	0,52	2,08	
8	8240-72*	Швеллер 16 L=1250	2	Вст3сп3 535-79*	17,75	35,5	
9	—"—	Швеллер 16 L=608	2	—"—	8,63	17,27	
	9467-79	Электроды		Э-42		2,92	

Итого: 197,76 кг

Техническая характеристика:

1. Техническая производительность сепаратора — 4,0 м³/час
2. Электродвигатель ГОСТ 19523-81, тип — 4А160 А4У3
   исполнение — 1М3081
   мощность — 15 кВт
   напряжение — 380/220 В
3. Масса сепаратора — 1800 кг

Примечание:

1. Изготовить 1 комплект для хозяйства огнестойкого масла.

Согласовано:

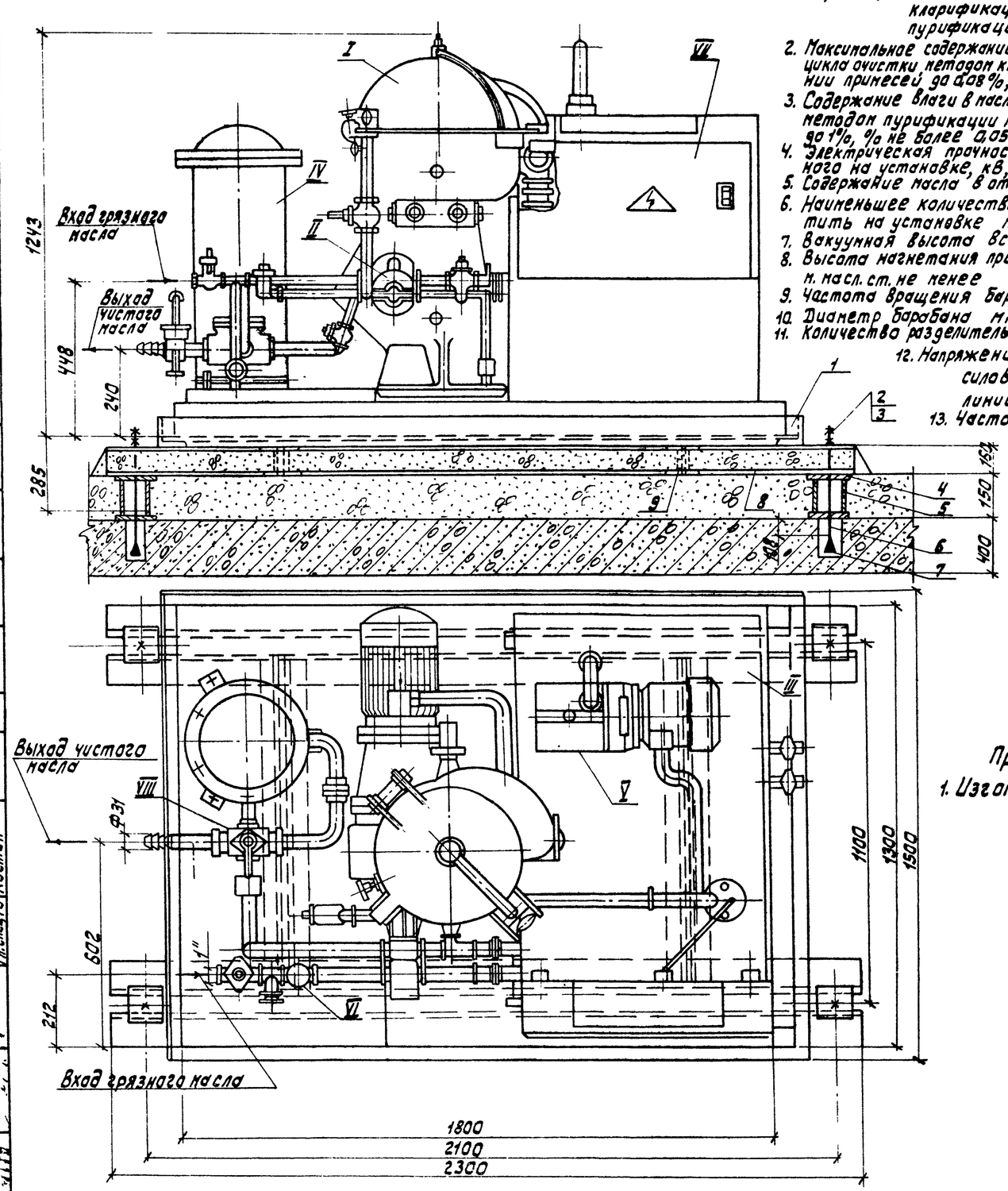
Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

					407-5-02.22.87 ТХ	
	ГИП	Фельдман		01.87		
Привязан:	Н. контр.	Немальцева		01.87	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 278; Листов:
	Нач. ТНО	Фадеев		01.87		
	Нач. ТМ-2	Капланович		01.87		
	Гл. техн.	Кондратьева		01.87	Установочный чертеж сепаратора А1-АОЖ	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Инв. N	Рук. гр.	Соколова		01.87		
	Техник	Пухова		01.87		

Альбом 2
часть 3

Типовое проектное решение

Отсылочное



Техническая характеристика

1. Номинальная производительность при температуре окружающей среды 20°С и подогреве масла на 40°С м³/час, при очистке методом:
   - кларификации 4
   - пурификации 3
2. Максимальное содержание мех. примесей в масле после одного цикла очистки методом кларификации при исходном содержании примесей до 0,08 %, %, не более 0,005.
3. Содержание влаги в масле после одного цикла очистки методом пурификации при исходном содержании воды до 1%, % не более 0,05.
4. Электрическая прочность изоляционного масла, осушенного на установке, кВ, не менее 50.
5. Содержание масла в отходах воды, %, не более 1.
6. Наименьшее количество масла, которое можно очистить на установке м³. 0,3
7. Вакуумная высота всасывания, м. масл. ст, не менее 2,5.
8. Высота нагнетания при включенном фильтр-прессе, м. масл. ст. не менее 20.
9. Частота вращения барабана, об/мин. 6600.
10. Диаметр барабана мм 346.
11. Количество разделительных тарелок 88.
12. Напряжение, В:
    - силовых линий 380,
    - линий управления 220.
13. Частота, Гц 50.
14. Масса, кг 1100

Примечание:
1. Изготовить 4 комплекта.

Ведомость комплектации

NN поз.	Наименование	Кол-во	Примечание
I	Сепаратор	1	
II	Насос масляный	1	
III	Электроподогреватель с вакуум-баком	1	
IV	Фильтропресс	1	
V	Насос вакуумный	1	
VI	Фильтр грубой очистки	1	
VII	Шкаф управления	1	
VIII	Кран четырехходовой	1	

Спецификация деталей

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса Ед.	Масса Общ.	Примечание
1	черт. N 407-5-02.22.87 ТХ л. 304	Поддон	1	сборный	164,0	164,0	
2	5915-70*	Гайка М16	8	20 1759-70**	0,035	0,28	
3	11371-78*	Шайба 16	4	10 18123-72	0,013	0,052	
4	19903-74	Лист 10×100×100	8	Вст3сп3 14637-79	0,785	6,3	
5	8732-78*	Труба ф57×3 ℓ=130	4	20 ТУ14-3-190-82	0,52	2,08	
6	24379.1-80	Шпилька 8 М16×500	4	Вст3пс2 380-71	0,85	3,4	
7	—"—	Цанга разжимная М16	4	—"—	0,08	0,32	
8	8240-72*	Швеллер 16×2300	4	Вст3сп3 535-79*	32,7	130,8	
9	—"—	Швеллер 16×1150	4	—"—	16,33	65,3	
	9467-79	Электроды		Э-42		5,6	

Итого: 379,0 кг

Согласовано:
Зам. нач. ТМО Кацкая
Гл. технол. Комарова
Гл. спец. ТО Костин

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман		04.87	407-5-02.22.87 ТХ
Н. контр.	Немальцева		04.87	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт
Нач. ТКО	Фадеев		04.87	
Нач. п/о	Коллонович		04.87	
Рук. гр.	Соколова		04.87	Установочный чертеж маслоочистительной машины ПСМ2-4.
Инженер	Аскерова		04.87	

Стадия	Лист	Листов
РП	279	

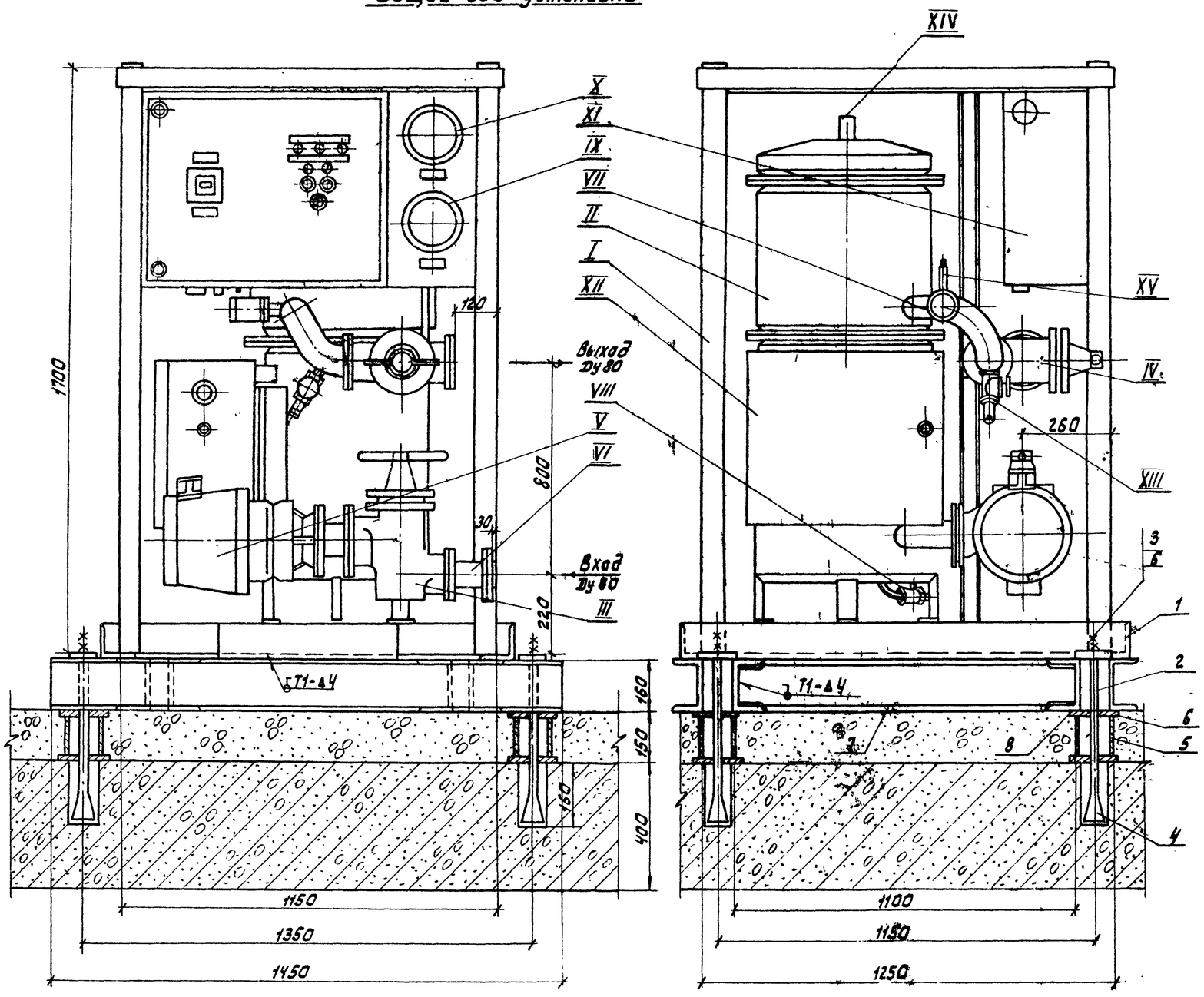
Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

Альбом 2
часть 3

Типовое проектное решение
Отраслевое

Справочно:

Общий вид установки



Ведомость комплектации

NN поз.	Наименование	Кол-во	Примечания
I	Вагон	1	
II	Колонна	1	
III	Вентиль входной	1	
IV	Вентиль выходной	1	
V	Насос	1	
VI	Фильтр грубой очистки	1	
VII	Реле протока	1	
VIII	Вентиль сливной	1	
IX	Манометр	1	
X	Термометр	1	
XI	Шкаф управления	1	
XII	Шкаф силовой	1	
XIII	Вентиль отбора проб	1	
XIV	Вентиль стравливания воздуха	1	
XV	Ниппель установки датчика вакуумметра	1	

Спецификация деталей

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Примечание
1	черт. 407-5.02 22.87Тх л. 3ЭУ	Поддон	1	Сборный	137,4	137,4	
2	24379.1-80	Шпилька М16х500	4	Ст3сп 380-71*	0,85	3,4	
3	—"—	Гайка М16	8	20 1759-70**	0,035	0,28	
4	—"—	Шайба разжимная М16	4	Ст3сп 380-71*	0,08	0,32	
5	8732-78*	Труба Ф57х3 L=130	4	20 ТУ14-3-190-82	0,52	2,08	
6	19903-74*	Лист 10х100х100	12	Ст3сп3 ГОСТ 14637-79	0,785	9,42	
7	8240-72*	Швеллер 16 L=1100	2	Ст3сп3 535-79*	15,93	31,86	
8	8240-72*	Швеллер 16 L=1414	2	Ст3сп3 535-79*	20,08	40,16	
	9467-79	Электроды		Э-42		3,37	

Итого: 228,3кг

Техническая характеристика

1. Избыточное давление в колонне — 6кгс/см²
2. Максимальная производительность — 25м³/час
   При этой производительности нагрев масла составит 15°С.
   Минимальная производительность - 5м³/час, при этой производительности нагрев масла составит 75°С.
3. Мощность питания колонны и эл. двигателя - 160 кВт
4. Напряжение - 380В.
5. Масса - 900 кг.

Примечание:

1. Изготавить 2 комплекта.

Привязан

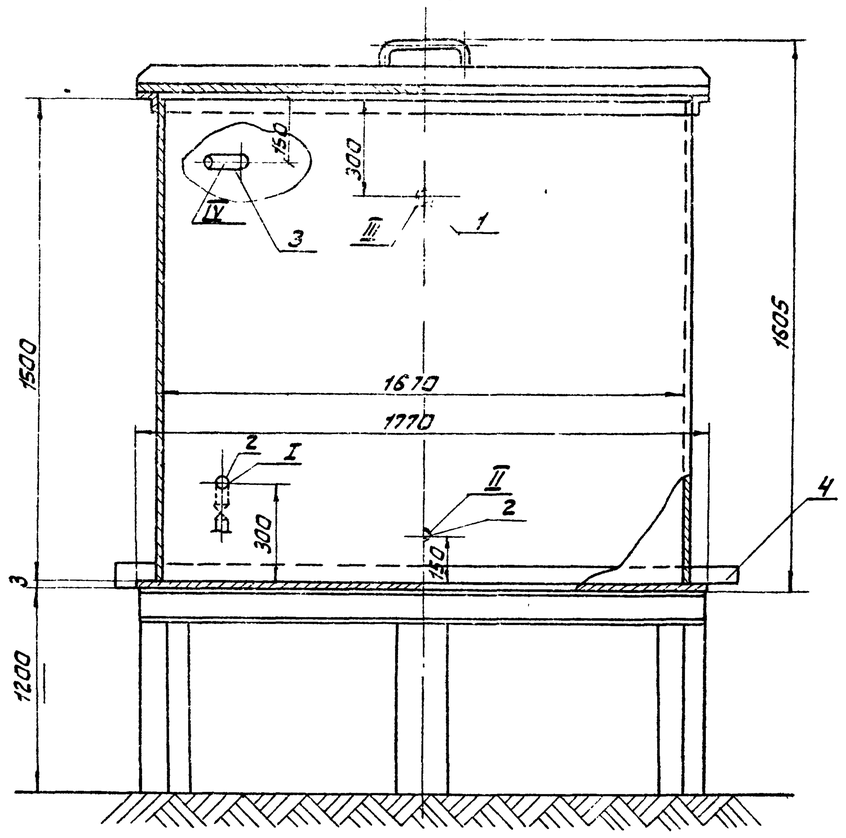
Инв. №

ГИП	Фельдман			407-5-02.22.87 ТХ
Н. контр.	Немильцев			
Нач. ТМО	Федеев			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВТ
Нач. тип-2	Капланавич			Стадия: РП; Лист: 280; Листов:
Гл. техн.	Кондратьева			
Рук. гр.	Соколова			Установочный чертеж электроподогревателя
Инжен.	Аскерова			Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

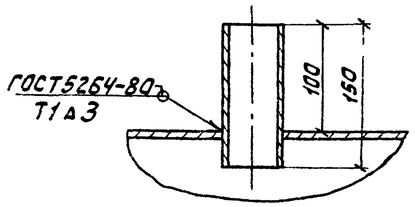
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

альбом 2
часть 3

Отраслевое типовое проектное решение



Узел врезки штуцеров в бак



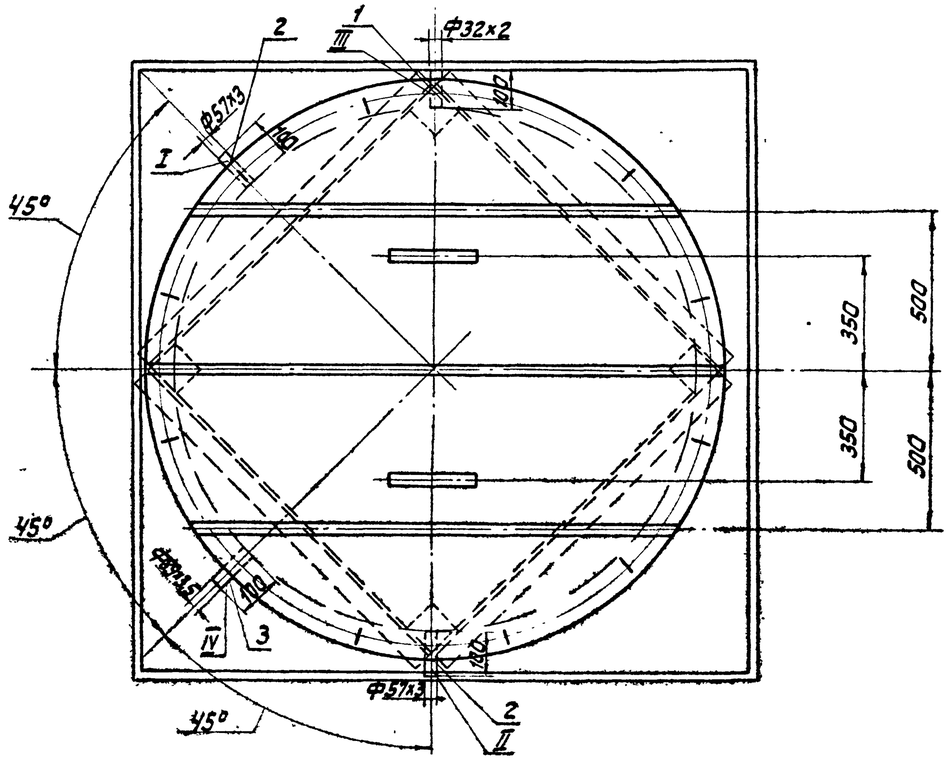
Спецификация

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса Ед.	Масса Общ.	Примечания
1	8734-75*	Штуцер из трубы ф32×2 ℓ=150	1	20 8733-74*	0,22	0,22	
2	8732-78*	То же ф57×3 ℓ=150	2	20 ТУ14-3-190-82	0,6	1,2	
3	—"—	—"— ф89×3,5 ℓ=	1	—"—	1,11	1,11	
4	черт. N 407-5-02.22 87ТХ л.3.12	Поддон	1	сборный	228,0	228,0	
5	ОСТ34-42-560-82	Бак V=2,5м³	1	То же	315,0	315,0	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,07	

Итого: 545,6 кг

Экспликация штуцеров

NN поз.	Наименование	Кол.	Рукгс/см²	Ду мм	Примечание
I	Заполнение бочек	1	1	50	
II	Слив	1	1	50	
III	Заполнение бака	1	2,5	28	
IV	Перелив	1	1	80	



Техническая характеристика

Объем полезный	2,5 м³
Объем геометрический	3,2 м³
Плотность рабочей среды	1 т/м³
Температура рабочей среды	50°С
Давление избыточное	0,002 мПа (0,02 кгс/см²)
Вакуум	0,0002,5 мПа (0,0025 кгс/см²)
Масса заполненного бака	2815 кг

Данный чертеж является так же рабочим чертежом бака грязного масла V=2,5 м³
Изготавить 1 комплект.

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

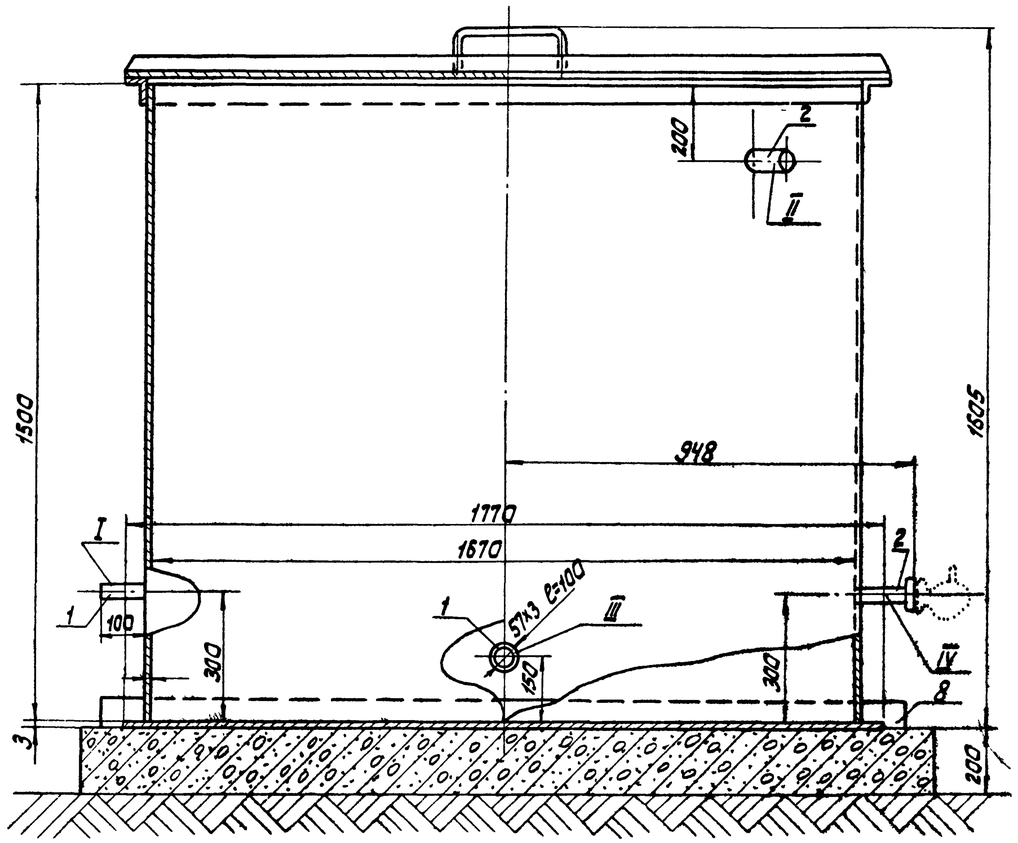
2-4-1-1 ТП

Привязан:

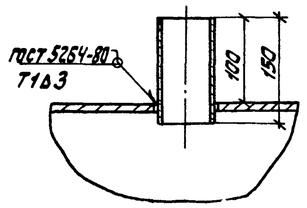
Инв. №

ГИП	Фельдман			407-5-02.22.87 ТХ	
И.контр.	Немальцева			Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 281; Листов:
Нач.ТМО	Фадеев			Установочный чертеж бака V=2,5 м³ (грязное масло)	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Нач.Тмп-2	Калиниевич				
Рук.гр.	Соколова				
Исполн.	Лухова				

Альбом 2 часть 3
Отраслевое типовое проектное решение
Согласовано:
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Узел врезки штуцеров в бак



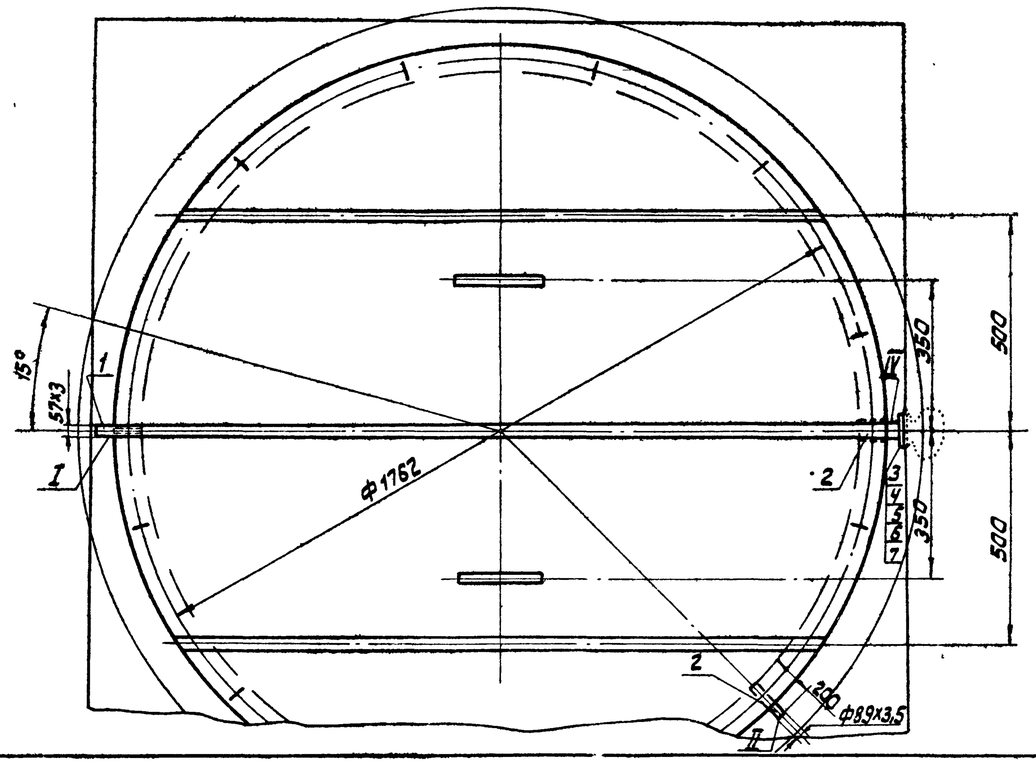
Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ	Прим.
1	ГОСТ 8732-78*	Штуцер из трубы ф57х3 ℓ=150	2	20 ТУ 14-3-190-82	0,6	1,2	
2	ГОСТ 8732-78*	Штуцер из трубы ф89х3,5 ℓ=150	2	То же	1,11	2,22	
3	ГОСТ 12820-80*	Фланец 1-80-6	1	Вст3сп3 ГОСТ 380-71*	2,44	2,44	
4	ГОСТ 7798-70*	Болт М16х110	4	20 ГОСТ 1050-74	0,2	0,8	
5	ГОСТ 5915-70*	Гайка М16	4	То же	0,035	0,14	
6	ГОСТ 11371-78*	Шайба 16	4	10 ГОСТ 18123-82	0,013	0,5	
7	—	Прокладка	4	Картон ГОСТ 2824-75*	—	—	
8	черт. 407-5-02.22. ВТХ, л. 312	Поддон	—	Сборный	228,0	228,0	
	ОСТ 3Ч.42-560-82	Бак V=2,5 м³	1	То же	315	315	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		2,6	

Итого: 552,3 кг

Экспликация штуцеров

NN поз.	Наименование	Кол	Ру кгс/см²	Ду мм	Примечан.
I	На всас насоса	1	1	50	
II	Перелив	1	1	80	
III	Слив	1	1	50	
IV	Для датчиков-уровнемеров	1		80	



Техническая характеристика

Объем полезный	-2,5 м³
Объем геометрический	-3,2 м³
Плотность рабочей среды	-1 т/м³
Температура рабочей среды	-50°С
Давление избыточное	-0,002 МПа (0,02 кгс/см²)
Вакуум	-0,00025 МПа (0,0025 кгс/см²)
Масса заполненного бака	2815 кг

Данный чертеж является также рабочим чертежом бака чистого масла V=2,5 м³
Изготовить 1 комплект.

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман		01.87
Н.контр.	Немольцева		01.87
Нач. ТМО	Фадеев		01.87
Нач. ТМП-2	Колпанович		01.87
Рук. гр.	Соколова		01.87
Исполн.	Пухова		01.87

407-5-02.22.87 ТХ

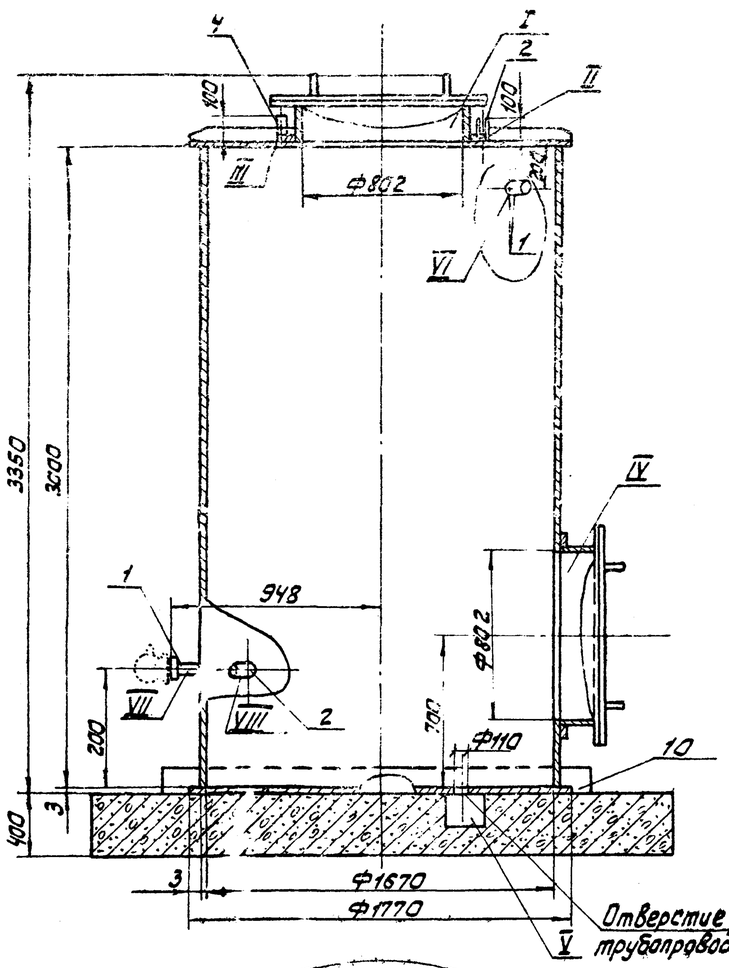
Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт
Установочный чертеж бака V=2,5 м³ (чистое масла)

Стадия	Лист	Листов
РП	282	

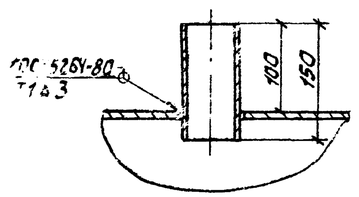
Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

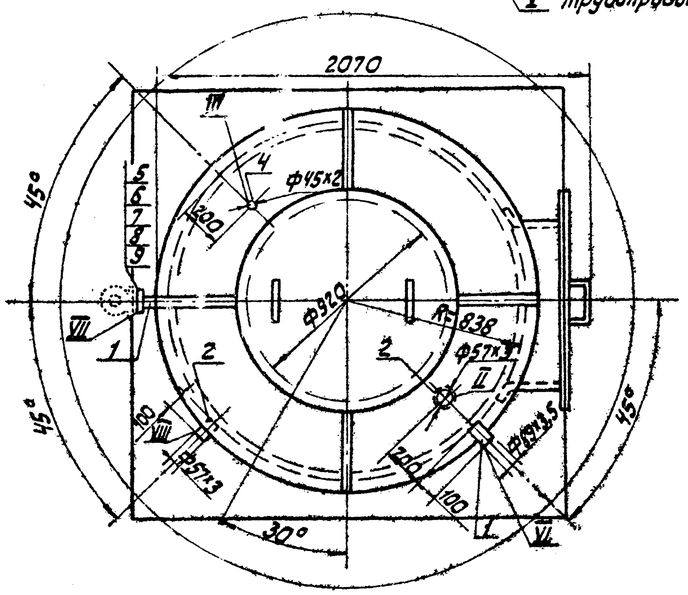
Альбом 2
Часть 3

Отраслевое типовое проектное решение



Узел врезки штуцеров





Спецификация

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса кг Един.	Масса кг Общ.	Прим.
1	8732-78	Штуцер из трубы Ф89х3,5 ℓ=150	3	20 ГОСТ 4543-190-82	1,11	3,33	
2	—"—	То же Ф57х3 ℓ=150	2	—"—	0,6	1,2	
3							
4	8734-75*	То же Ф32х2 ℓ=150	1	В20 ГОСТ 8733-74*	0,23	0,23	
5	12820-80*	Фланец 1-80-6	1	Ст3 сп3 ГОСТ 380-71*	2,44	2,44	
6	7798-70*	Болт М16х110	4	20; ГОСТ 1050-74**	0,2	0,8	
7	5915-70*	Гайка М16	4	—"—	0,035	0,14	
8	—	Прокладка	2	Картон ГОСТ 2824-75*	0,1	0,2	
9	11371-68*	Шайба 16	1	20; ГОСТ 1050-74**	0,013	0,013	
10	Черт. 407-5-02.22.87 Вып. 3 Л. 315	Поддон	1	Сборный	228,0	228,0	
11	ОСТ 34 42-560-82	Бак V=6,3м³	1	То же	770,0	770,0	
	9467-75	Электроды		Э-42		3,5	

Итого: 1009,9 кг

Экспликация штуцеров

NN поз.	Наименование	Кол.	Присоедин. размеры Ру кг/см²	Присоедин. размеры Ду, мм	Примеч.
I	Лаз	1	—	800	
II	Заполнение бака	1	2,5	50	
III	Фильтр силикагелевый	1	—	40	
IV	Люк	1	—	800	
V	Аварийный слив	1	1,0	100	
VI	Перелив	1	1,0	80	
VII	Для датчиков-уровнемеров	1		80	
VIII	На всас насоса	1	1,0	50	

Техническая характеристика

Объем полезный 6,3м³
Объем геометрический 6,6м³
Плотность рабочей среды 1т/м³
Температура рабочей среды 50°С
Давление избыточное 0,002 мпа (0,02 кг/см²)
Вакуум 0,0025 мпа (0,0025 кг/см²)

Масса заполненного бака 7070 кг
Данный чертеж является также рабочим чертежом бака.
Изготовить 2 комплекта.

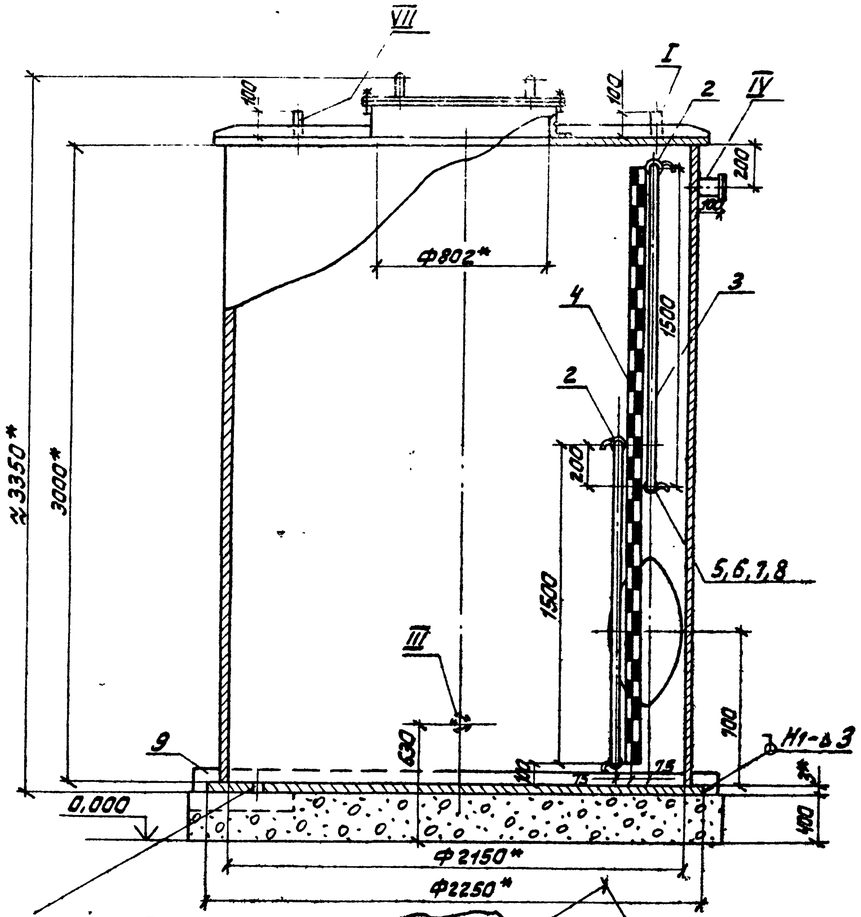
Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

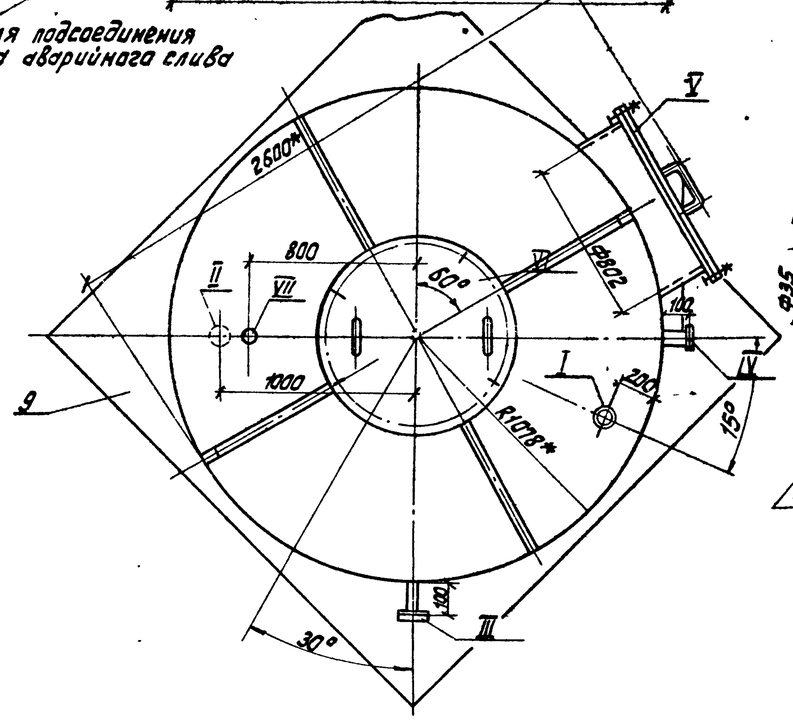
Привязан:

Инв. №

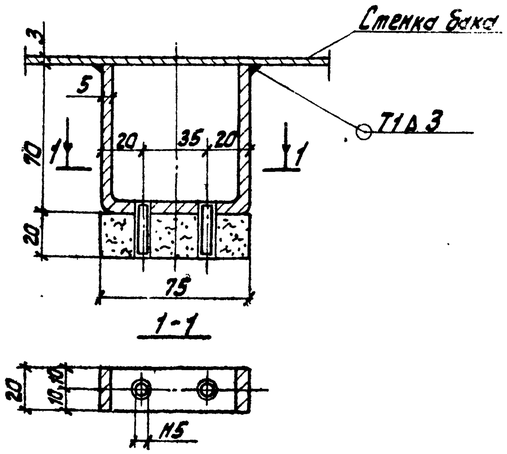
ГИП	Фельдман		01.87	407-5-02.22.87 ТХ
Н.контр.	Немольцев		01.87	Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт
Нач.ТМО	Фадеев		01.87	Стадия: РП; Лист: 283; Листов:
Нач.ТМП-2	Капланович		01.87	Установочный чертеж бака V=6,3м³
Рук.гр.	Соколова		01.87	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Исполн.	Пухова		01.87	



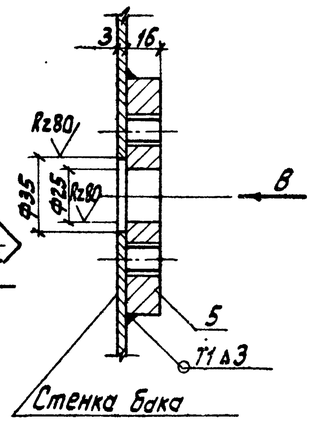
Отверстие для подсоединения трубопровода аварийного слива



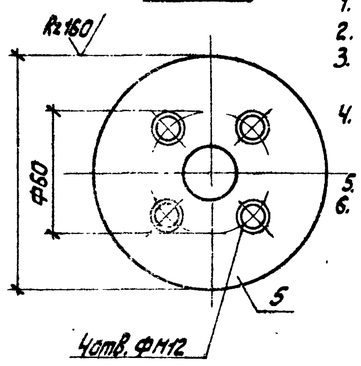
Узел крепления рейки поз. 4



Наварыш для крепления крана поз.5



Вид В



Спецификация

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Примеч.
1							
2	12Б2БК	Запорное устройство указателя уровня кранового типа	2	Сборный	2,45	4,9	
3	8446-74	Водоуказательная трубка ф20 ℓ=1500	2	Стекло	—	—	
4	—	Рейка измерительная ℓ=2300	1	Дерево	—	—	
5	По данным чертежу	Наварыш б16ф	4	Вст3сп3 ГОСТ 14637-79	0,8	3,2	
6	—	Прокладка 57х27	4	Картон ГОСТ 2824-75* 20;	0,01	0,04	
7	22042-76*	Шпилька М12х50	16	1050-74** 20;	0,045	0,71	
8	5915-70*	Гайка М12	16	1759-70**	0,025	0,4	
9	черт. 407-5-02.22.87 ТХ л. 313	Поддон	1	Сборный	291,0	291,0	
	9467-75	Электроды		Э-42		4,63	

Масса: 313,26 кг

Экспликация штуцеров

№№ поз.	Наименование	Кол-во	Присоединит. размеры Ру кгс/см²	Ду мм	Примеч.
I	Заполнение баков	1	2,5	50	
II	Аварийный слив	1	1,0	100	
III	На всас насоса	1	1,0	80	
IV	Перелив	1	1,0	80	
V	Люк	1	—	800	
VI	Лаз	1	—	800	
VII	К фильтру селикагелевому	1	—	40	

Примечания:

1. Масса бака, заполненного маслом – 10965 кг
2. * Размеры для справок.
3. Внутренние поверхности бака должны иметь стойкое антикоррозионное покрытие.
4. Изготовить 8 комплектов, в том числе 4 на огнестойкам масле.
5. Масса бака – 965 кг
6. Рабочий чертеж бака см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 285

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман		01.88
Н. контр.	Немольцева		01.88
Нач. тмо	Фадеев		01.88
Нач. тпл-2	Капланович		01.88
Рук. гр.	Соколова		01.88
Исполн.	Пухова		01.88

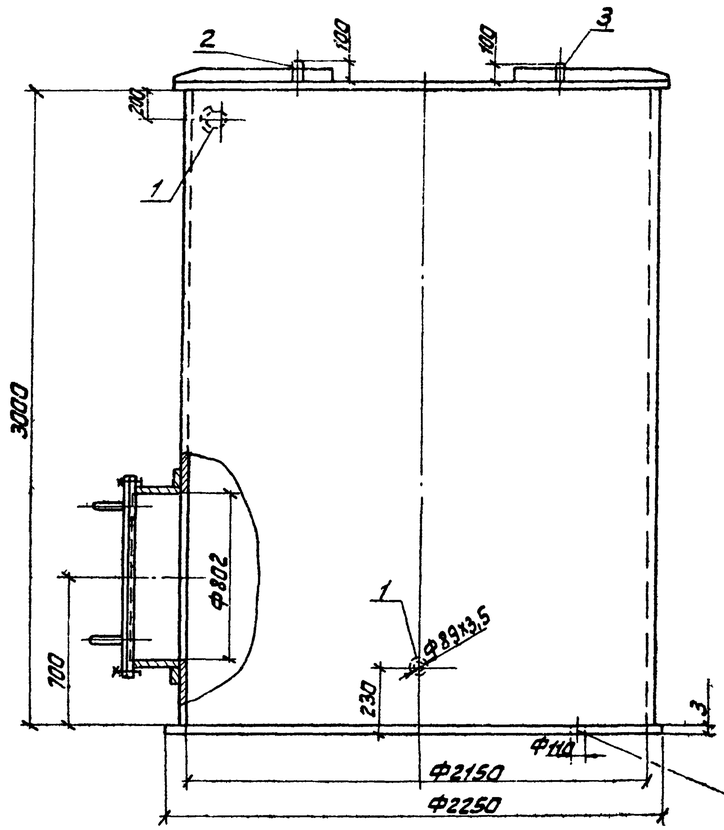
407-5-02.22.87 ТХ

Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт

Установочный чертеж бака V=10 м³

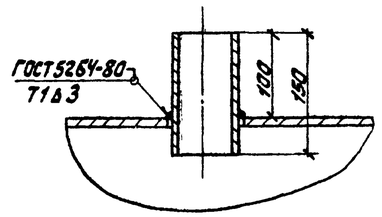
Стадия	Лист	Листов
РП	284	

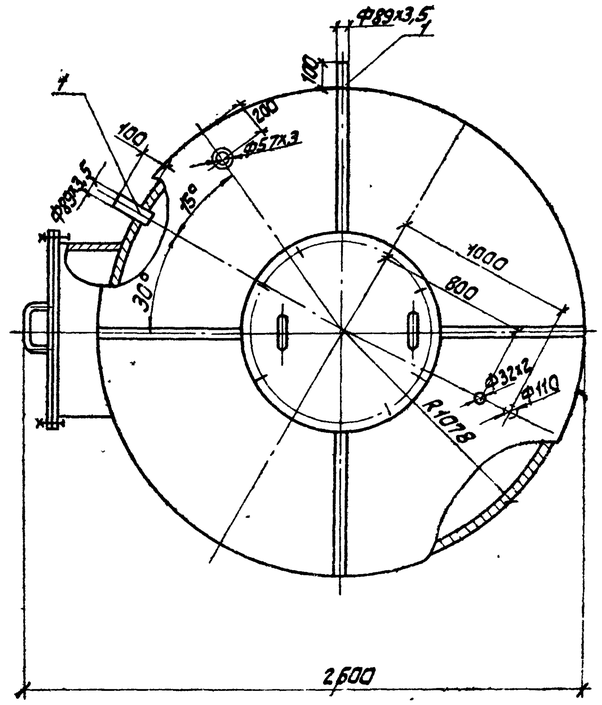
Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение



Отверстие для подсоединения трубопровода аварийного слива

Узел врезки штуцеров в бак





Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Прим.
1	ГОСТ 8732-78*	Штуцер из трубы Ф89х3,5 Р=150	2	20 ТУ 14-3-190-82	1,1	2,2	
2	ГОСТ 8732-78*	Штуцер из трубы Ф57х3 Р=150	1	То же	0,6	0,6	
3	ГОСТ 8734-75*	Штуцер из трубы Ф45х2 Р=150	1	20 ГОСТ 8732-74* гр.В	0,2	0,2	
4	ОСТ 34.42-560-82	Бак V=10 м³	1	Сборный	965	965	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,04	

Итого 968,04 кг

Примечания:

1. Установочный чертеж бака см. черт. 407-5-02.22.87 тх. л. 284.
2. Изготавить 8 комплектов.

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман			Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Немальцева				РП	285	
Нач. ТМО	Фадеев			Рабочий чертеж бака V=10 м³	Минэнерго СССР Теплоэлектропроект Московское отделение		
Нач. тт-2	Калганова						
Рук. гр.	Сакалова						
Испол.	Цзатова						

407-5-02.22.87 ТХ

Альбом 2 часть 3

Отдел 1630 типовое проектное решение

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

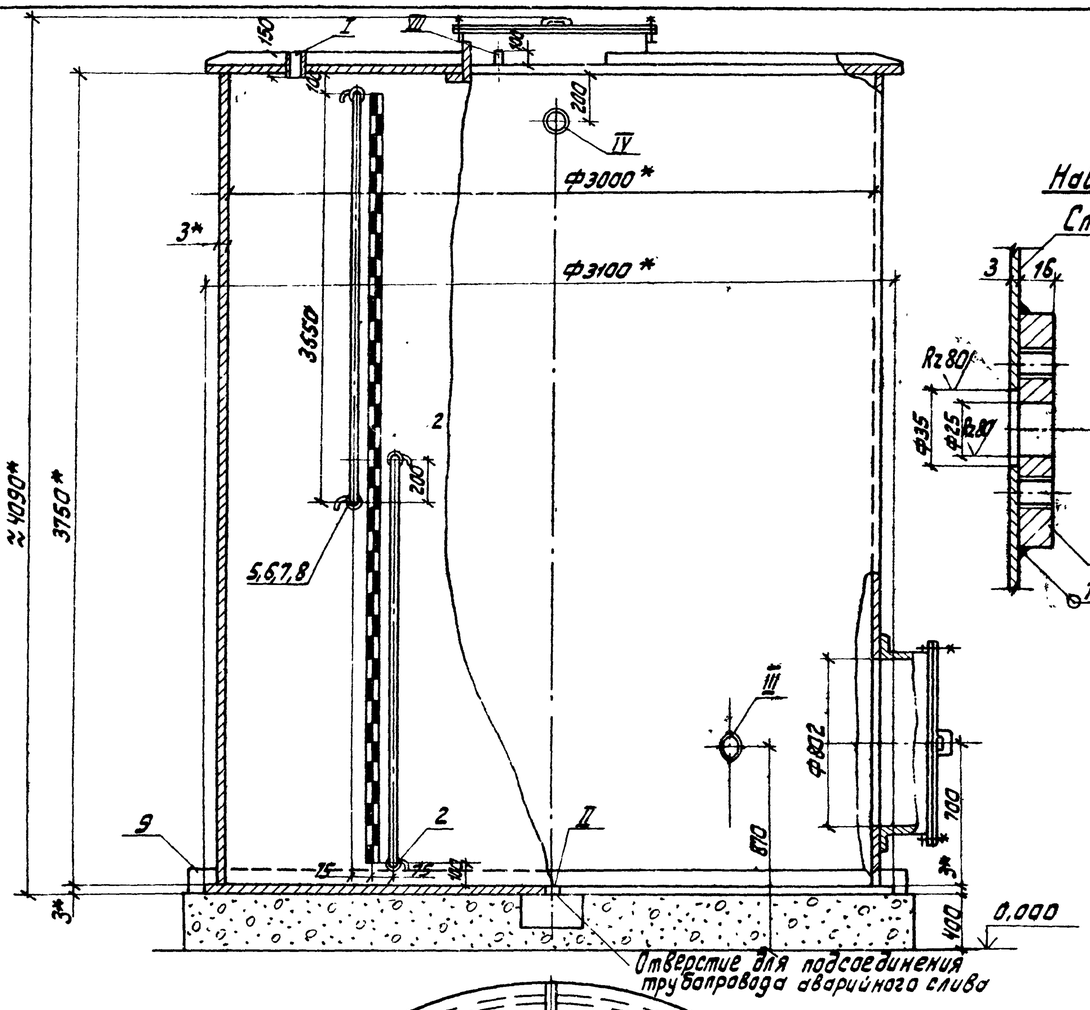
Спецификация

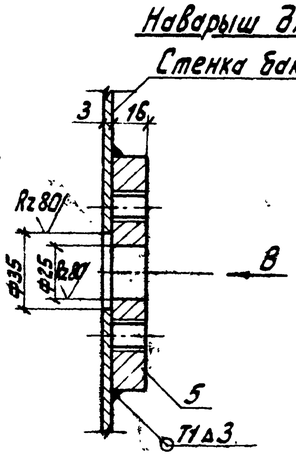
№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Прим.
1							
2	12526К	Кран запорный	2	Сборный	2,45	4,9	
3	8446-74	Водоуказательная трубка Ф20 L=1875	2	Стекло	—	—	
4	—	Рейка измерительная L=3550	1	Дерево	—	—	
5	По наст. черт.	Наварыш б16ф	4	Вст3 сп3 14637-79	0,8	3,2	
6	—	Прокладка 57х27	4	Картон ГОСТ2824-75*	0,01	0,04	
7	22042-76*	Шпилька М12х50	16	20; 1050-74**	0,045	0,71	
8	5915-70*	Гайка М12	16	20; 1759-70*	0,025	0,4	
9	Черт. 407-5-02.22.87ТХ Л.311	Поддон	1	Сборный	591,6	591,6	
	9467-75	Электроды		Э-42		9,14	

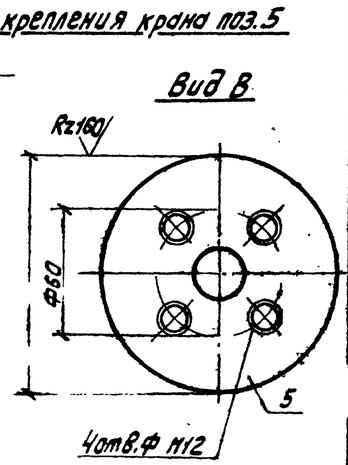
Масса: 618,37кг

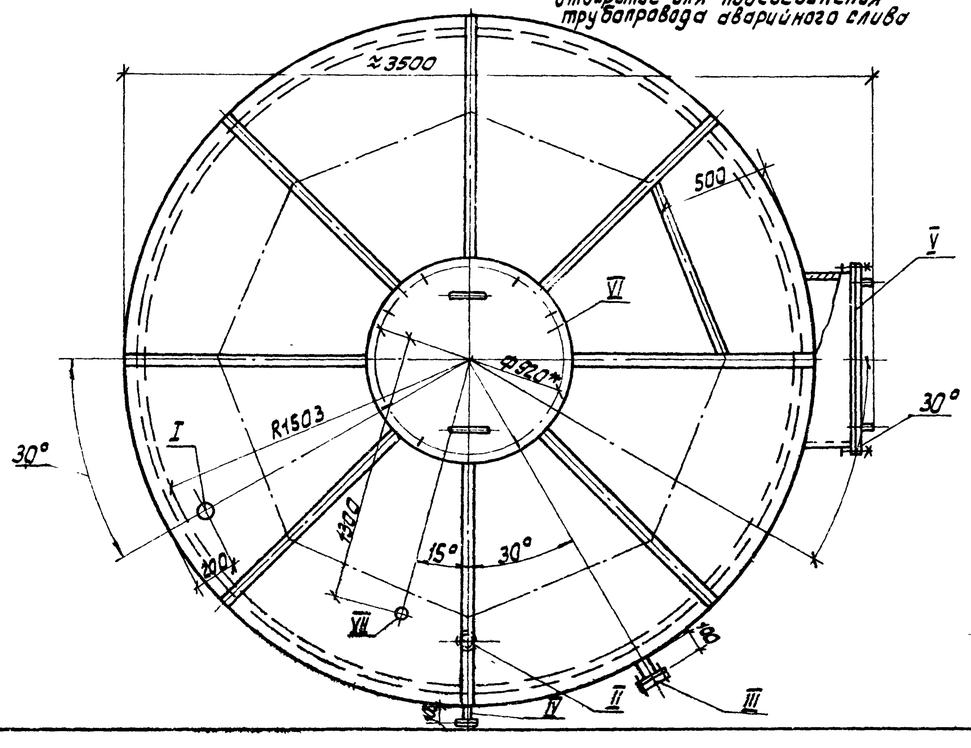
Экспликация штуцеров

№№ поз.	Наименование	Кол-во	Присоединит. размеры Ру кгс/см²	Ду мм	Прим.
I	Заполнение баков	1	2,5	50	
II	Аварийный слив	1	1,0	80	
III	На всас насоса	1	1,0	50	
IV	Перелив	1	1,0	80	
V	Люк	1	—	800	
VI	Лаз	1	—	800	
VII	К фильтру селикагелевому	1	—	40	

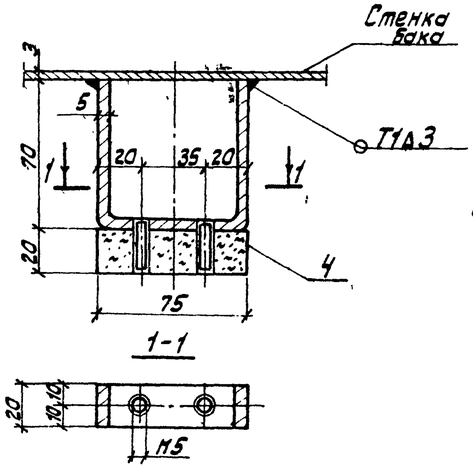








Узел крепления рейки поз.4



Примечания:

1. Рабочий чертеж бака см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 287.
2. * Размеры для справок
3. Внутренние поверхности бака должны иметь стойкое антикоррозионное покрытие.
4. Масса бака 1550кг
5. Масса заполненного бака 26550кг
6. Изготовить 1 комплект.

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман			Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Немольцева				РП	286	
Нач. ТМО	Федеев			Установочный чертеж бака V=25м³	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Нач. тп-г	Капланович						
Рук. гр.	Соколова						
Исполн.	Пухова						

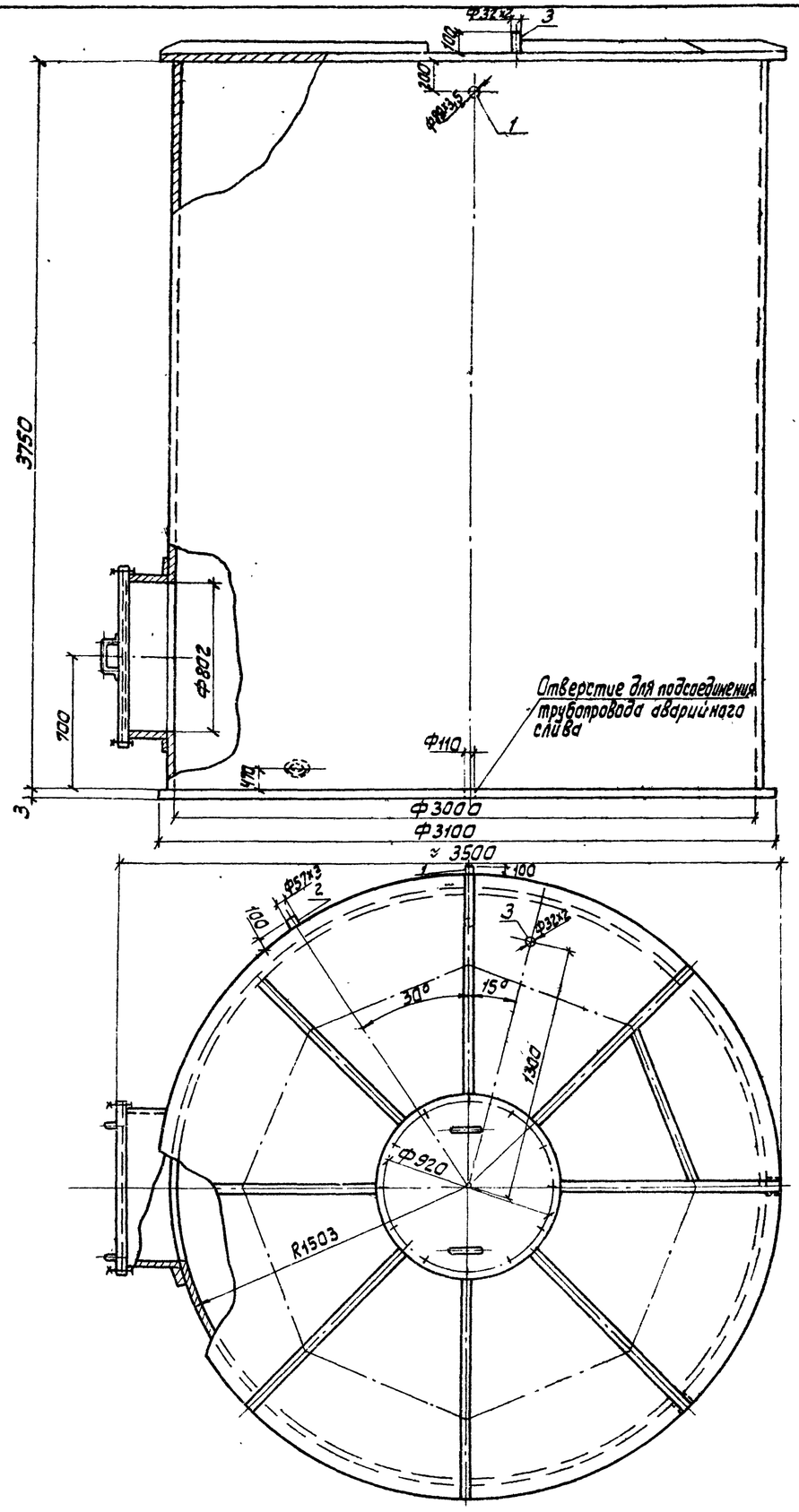
407-5-02 22.87ТХ

Альбом 2
часть 3

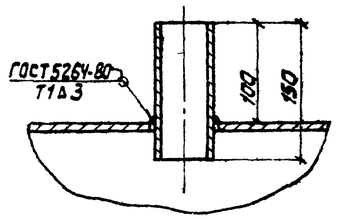
Отраслевое типовое проектное решение

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
23-41 ТП



Узел врезки штуцеров в бак



Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Прим.
1	ГОСТ 8732-78*	Штуцер из трубы Ф89х3,5 ℓ=150	2	20 ТУ14-3-190-82	1,1	2,2	
2	ГОСТ 8732-78*	Штуцер из трубы Ф57х3 ℓ=150	1	—"—	0,6	0,6	
3	ГОСТ 8734-75*	Штуцер из трубы Ф45х2 ℓ=150	1	20 ГОСТ 8733-74* гр В	0,2	0,2	
4	ОСТ 34.42-560-82	Бак V=25 м³	1	Сборный	1550	1550	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,04	

Итого 1553,04 кг

Примечания:

1. Установочный чертеж бака см. черт. 407-5-02.22.87ТХ л. 286.
2. Изготовить 1 комплект.

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман		
Н. контр.	Немальцева		
Нач. ТХО	Фадеев		
Нач. ТМ-2	Калманович		
Рук. гр.	Сокалова		
Исполн.	Узотова		

407-5-02 22.87ТХ

Мослохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт

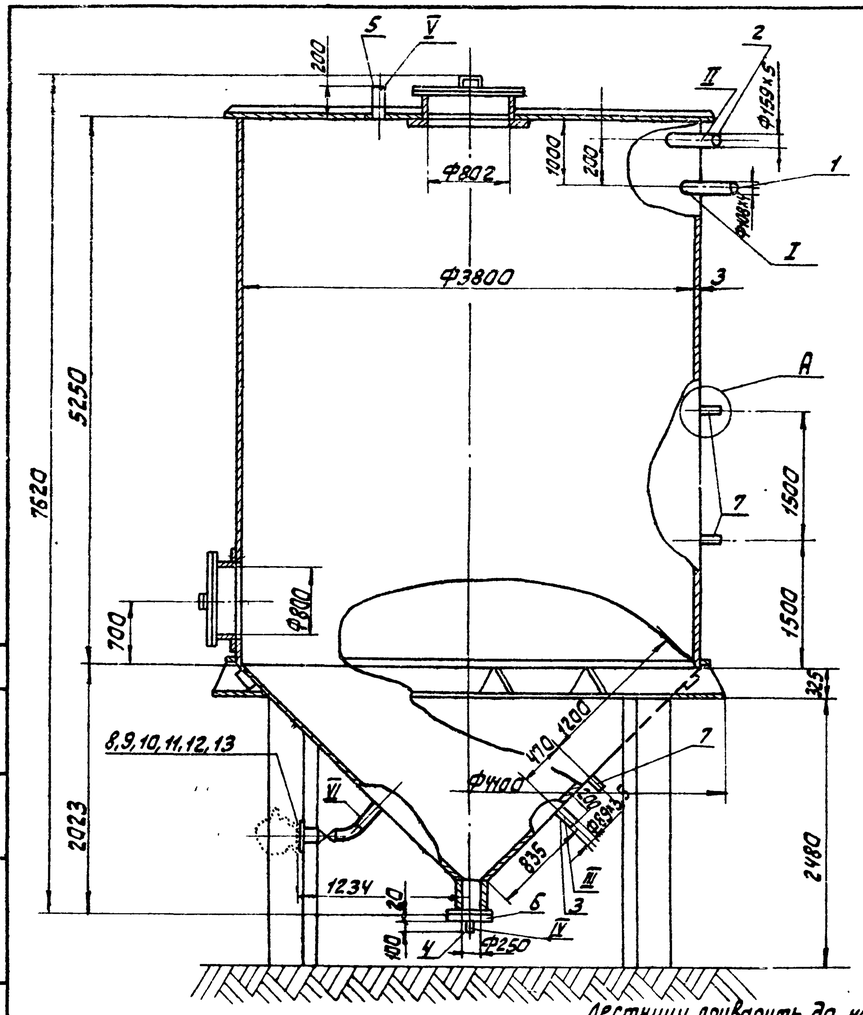
Рабочий чертеж бака V=25 м³

Стадия	Лист	Листов
РП	287	

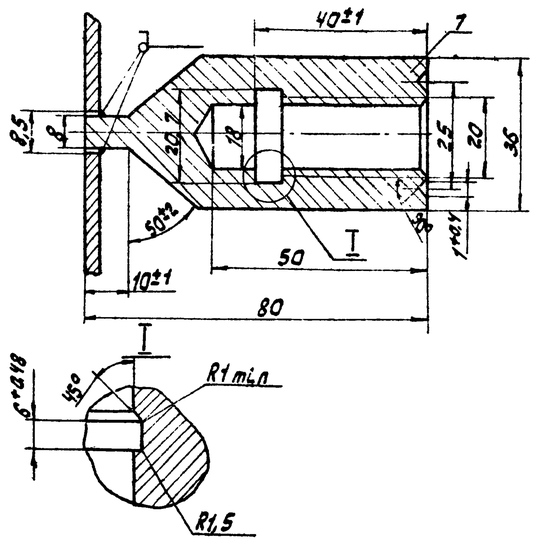
Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

Альбом 2 часть 3

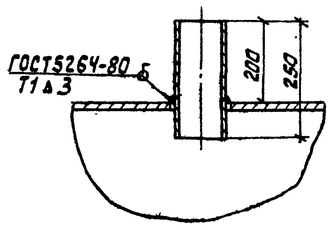
Отраслевое типовое проектное решение



Узел А

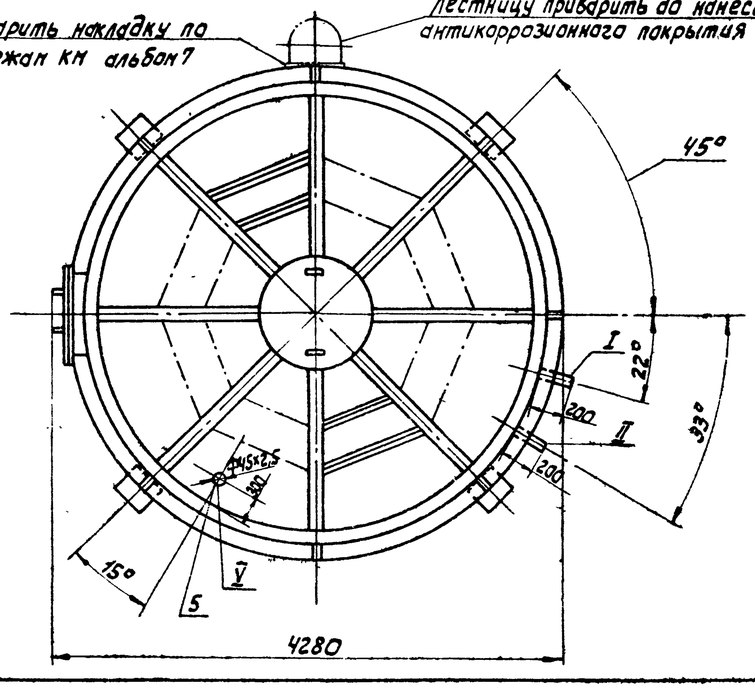


Узел врезки штуцеров в бак



Привязать накладку по чертежам КМ альбом 7

Лестницу приварить до нанесения антикоррозионного покрытия



Примечание

1. Изготовить 9 комплектов, в том числе 3 на огнестойком масле.

Спецификация

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса ед.	Масса общ.	Примечание
1	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф108х4 ℓ=250	1	20 ТУ 14-3-190-82	2,6	2,6	
2	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф159х5 ℓ=250	1	То же	4,8	4,8	
3	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф89х3,5 ℓ=250	2	— " —	1,9	3,8	
4	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф57х3 ℓ=250	1	— " —	0,6	0,6	
5	ГОСТ 8734-75*	Труба Ф45х2 ℓ=250	1	20 ГОСТ 8733-74* гр.В	0,7	0,7	
6	ГОСТ 19903-74*	Лист 400х400х20	1	Ст.3 сп 3 ГОСТ 14637-79	25,1	25,1	
7	УНИСТ 108.530.01-82	Бобышка М20х15	3		0,4	1,2	
8	ЧСТ 3442-899-85	Отвод П45° 89х3,5	1	20 ТУ 14-3-190-82	0,7	0,7	
9	15с22нж	Вентиль ручной Ру 64 Ду 80	1	Сборный	15,0	15,0	
10	ГОСТ 12821-80*	Фланец 3-80-4	1	Ст.3 сп 3 ГОСТ 33259-77	4,6	4,6	
11	ГОСТ 7798-70*	Болт М16х110	4	30 ГОСТ 7805-74**	0,2	0,8	
12	ГОСТ 5915-70*	Гайка М16	4	— " —	0,035	0,140	
13	—	Прокладка	1	Картон ГОСТ 2824-75*			
14	ОСТ 34-42-563-82	Бак V=63м³	1	Сборный	2850	2850	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		1,19	

Итого: 2911,2 кг

Экспликация штуцеров

NN п.п.	Наименование	Кол.	Присоед. размер Ру кгс/см²	Ду мм	
I	Заполнение бака	1	2,5	100	
II	Перелив	1	1,0	150	
III	На всас насоса	1	1,0	80	
IV	Опорожнение	1	1,0	50	
V	Штуцер для силикагелевого фильтра	1	—	40	
VI	Для датчика-уровнемера	1	—	80	

Техническая характеристика

Объем полезный	63 м³
Объем геометрический	67 м³
Плотность рабочей среды	1 т/м³
Температура рабочей среды	50°С
Давление избыточное	0,002 МПа (0,02 кгс/см²)
Вакуум	0,00025 МПа (0,0025 кгс/см²)
Ветровая нагрузка	100 кгс/м²
Снеговая нагрузка	200 кгс/м²
Масса заполненного бака	65858 кг

Для применения рабочего проекта в районах с климатическими условиями с температурой наружного воздуха -20°С, -40°С сталь баков наружной установки выбрать на основании технических требований ОСТ 34-42-566-82.

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

23-ЦИТП

Привязан:

Инв. №

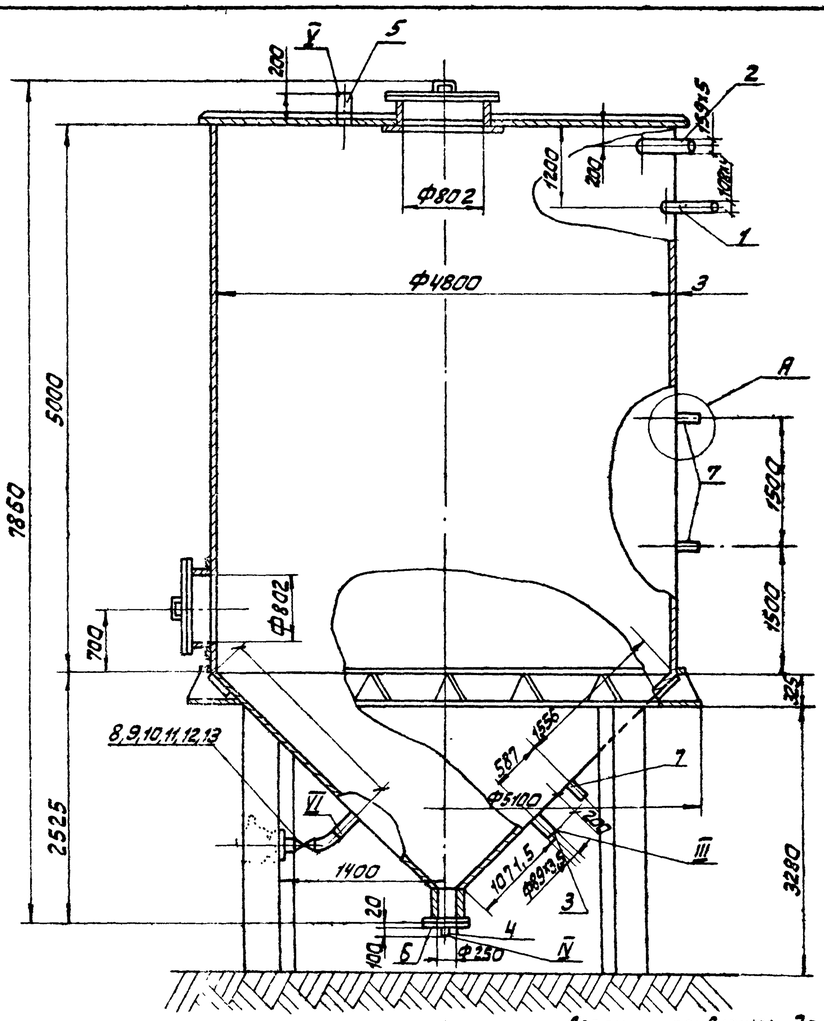
ГИП	Фельдман		01.88	407-5-02.22.87 ТХ
Н. контр.	Немальцева		01.88	
Нач. ТМО	Фадеев		01.88	Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВТ
Нач. ТМП-2	Колланович		01.88	Установочный чертеж масляного бака V=63м³
Рук. гр.	Соколова		01.88	
Исполн.	Лухова		01.88	

Стадия	Лист	Листов
РП	288	

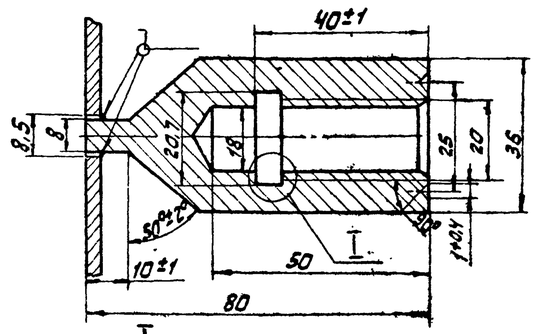
Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

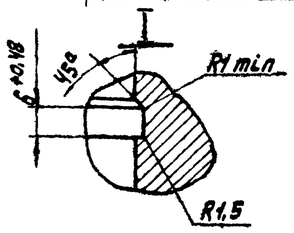
Альбом 2
Часть 3

Отраслевое
Типовое проектное решение

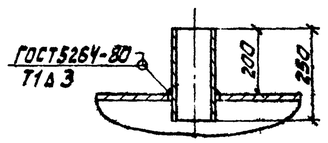


Узел А



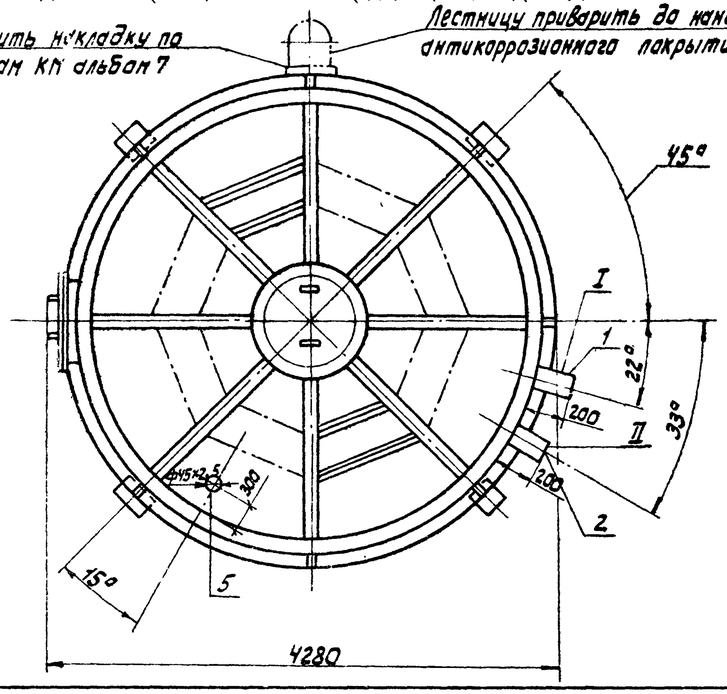


Узел врезки штуцеров в бак



Приварить накладку по чертежам КП альбом 7

Лестницу приварить до нанесения антикоррозионного покрытия



Спецификация

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса ед.	Масса общ.	Примечание
1	ГОСТ 8732-78*	Труба ф108х4 L=250	1	ТУ14-3-190-82	2,6	2,6	
2	ГОСТ 8732-78*	Труба ф159х5 L=250	1	То же	4,8	4,8	
3	ГОСТ 8732-78*	Труба ф89х3,5 L=250	2	— " —	1,9	3,8	
4	ГОСТ 8732-78*	Труба ф57х3 L=250	1	— " —	0,5	0,5	
5	ГОСТ 8734-75*	Труба ф45х2,5 L=250	1	ГОСТ 8733-74** гр.В	0,7	0,7	
6	ГОСТ 19903-74*	Лист 400х400х20	1	ВСт3сп3 ГОСТ 14637-79	25,1	25,1	
7	МОСТ 108.530.01-82	Бобышка М20х15	3		0,4	1,2	
8	ОСТ 34.42-699-85	Отвод П95° 89х3,5	1	ТУ14-3-190-82	0,7	0,7	
9	15с22нж	Вентиль ручной Ру6Ч Ду80	1	Сборный	15,0	15,0	
10	ГОСТ 12821-80*	Фланец 3-80-4	1	ВСт3сп3 ГОСТ 1255-71	4,6	4,6	
11	ГОСТ 7798-70*	Болт М16х110	4	ГОСТ 15589-70**	0,2	0,8	
12	ГОСТ 5915-70*	Гайка М16	1	То же	0,035	0,14	
13	—	Прокладка	1	Картон ГОСТ 2824-75*	—	—	
14	ЛСТЭМ.42-563-85	Бак V=100м³	1	Сборный	3450	3450	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		1,19	

Итого 3511,2 кг

Экспликация штуцеров

NN	Наименование	Кол.	Присоед. размеры Ру кгс/см²	Ду мм	
I	Заполнение бака	1	2,5	100	
II	Перелив	1	1,0	150	
III	На всас насоса	1	1,0	80	
IV	Опорожнение	1	1,0	50	
V	Штуцер для силикагелевого фильтра	1	—	40	
VI	Для штуцера-уровнемера	1	—	80	

Техническая характеристика

Объем полезный	100 м³
Объем геометрический	105 м³
Плотность рабочей среды	1 т/м³
Температура рабочей среды	50°С
Давление избыточное	0,002 МПа (0,02 кгс/см²)
Вакуум	0,00025 МПа (0,0025 кгс/см²)
Ветровая нагрузка	100 кгс/м²
Снеговая нагрузка	200 кгс/м²
Масса заполненного бака	103450 кг

Для применения рабочего проекта в районах с климатическими условиями с температурой наружного воздуха -20°С, -40°С.

Сталь баков наружной установки выбрать на основании технических требований ОСТ 34-42-566-82 „Баки и резервуары ТЭС и АЭС вместимостью до 1000 м³"

Изготовить 8 комплектов, в том числе 2 на опытном заводе.

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:

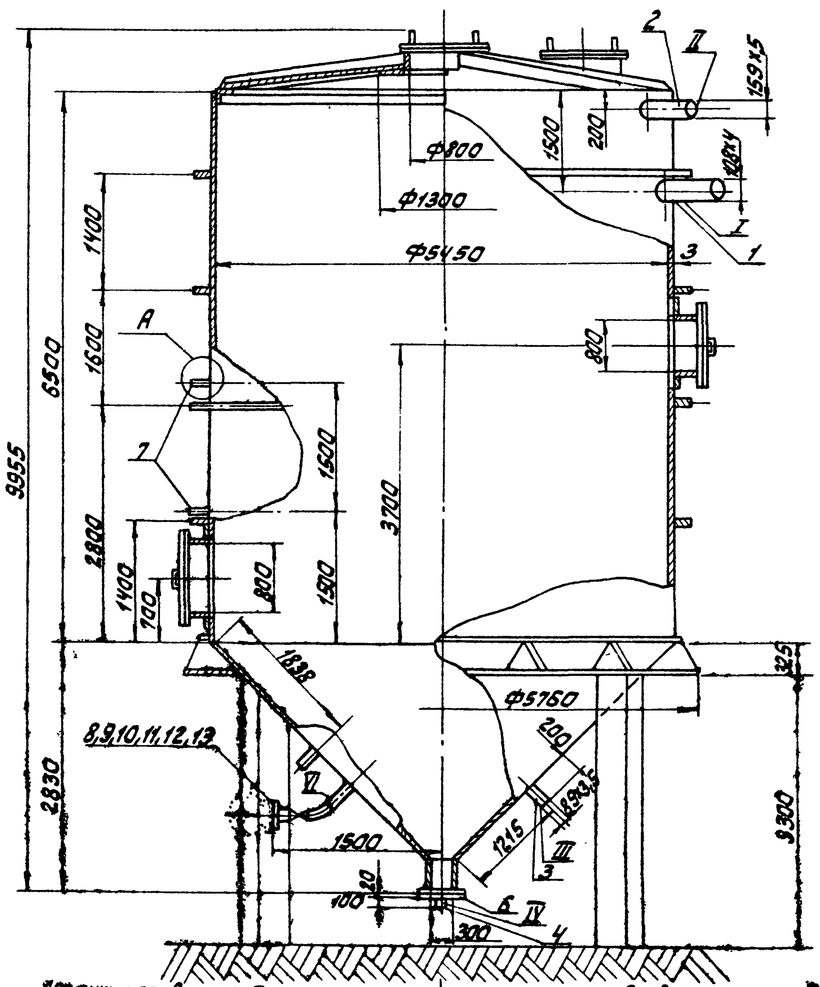
Инв. №

ГИП	Фельдман		01.87	Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 289; Листов: —
Н. контр.	Немальцева		01.87		
Нач. ТМО	Радеев		01.87		
Нач. ТМО-2	Колланова		01.87	Установочный чертеж насосного бака V=100 м³	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Рук. гр.	Сакалова		01.87		
Исполн.	Лухова		01.87		

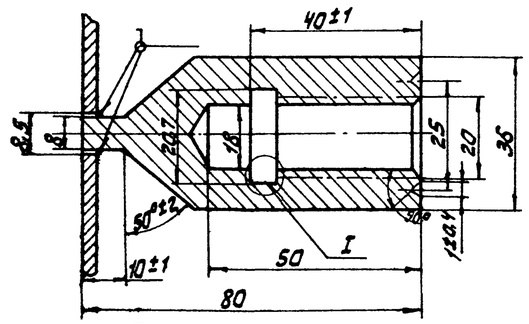
407-5-02.22.87 ТХ

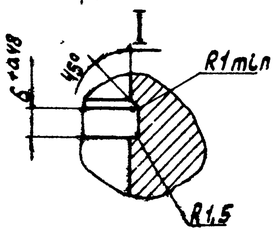
Альбом 2
Часть 3

Отраслевое типовое проектное решение

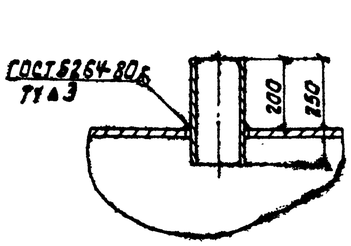


Узел А (повернуто)





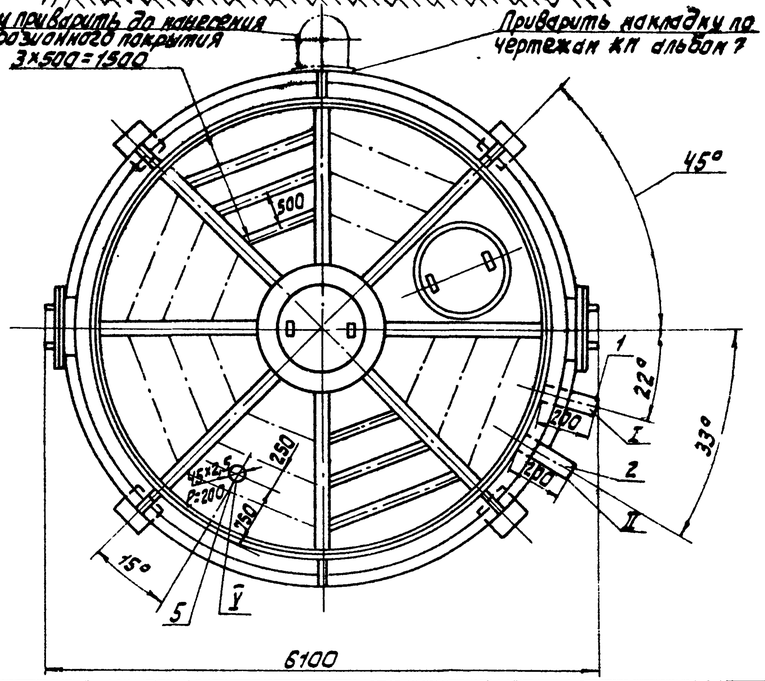
Узел врезки штуцеров в бак



Лестницу приварить до нанесения антикоррозионного покрытия

Приварить накладку по чертежам КП альбом 7

3×500=1500



Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Примеч.
1	ГОСТ 8732-78*	Труба ф108×4 ℓ=250	1	20 ТУ 14-3-190-82	2,6	2,6	
2	ГОСТ 8732-78*	Труба ф159×5 ℓ=250	1	То же	4,8	4,8	
3	ГОСТ 8732-78*	Труба ф89×3,5 ℓ=250	2	—"—	1,9	3,8	
4	ГОСТ 8732-78*	Труба ф57×3 ℓ=250	1	—"—	0,6	0,6	
5	ГОСТ 8734-75*	Труба ф45×2 ℓ=250	1	—"—	0,7	0,7	
6	ГОСТ 19903-74*	Лист 400×400×20	1	Вст3сп3 ГОСТ 14637-79	25,1	25,1	
7	ОСТ 108.530.01-82	Бабышка М20×15	3	—	0,4	1,2	
8	ОСТ 34.42-699-85	Отвод П45° 89×3,5	1	20 ТУ 14-3-190-82	0,7	0,7	
9	15с 22 нж	Вентиль ручной Ру 64 Ду 80	1	Сборный	15,0	15,0	
10	ГОСТ 12821-80*	Фланец 3-80-4	1	Вст3сп3 ГОСТ 380-71*	4,6	4,6	
11	ГОСТ 7798-70*	Болт М16×110	4	20 ГОСТ 1050а-74**	0,2	0,8	
12	ГОСТ 5915-70*	Гайка М16	4	То же	0,035	0,14	
13	—	Прокладка	1	Картон ГОСТ 2824-75*	—	—	
14	ОСТ 34.42-563-82	Бак V=160м³	1	Сборный	5480	5480	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		1,19	

Итого 5541,2 кг

Экспликация штуцеров

NN п.п.	Наименование	Кол-во	Присоед. размеры Ру кгс/см²	Ду мм	Примечан.
I	Заполнение баков	1	2,5	100	
II	Перелив	1	4,0	150	
III	На всас насоса	1	1,0	80	
IV	Опорожнение	1	1,0	50	
V	Штуцер для силикагелевого фильтра	1	—	40	
VI	Для штуцера уровнемера	1	—	80	

Техническая характеристика

Объем полезный	160м³
Объем геометрический	172 м³
Плотность рабочей среды	1т/м³
Температура рабочей среды	50°С
Давление избыточное	0,002 МПа (0,02 кгс/см²)
Вакуум	0,00025 МПа (0,0025 кгс/см²)
Ветровая нагрузка	100 кгс/м²
Снеговая нагрузка	200 кгс/м²
Масса заполненного бака	165480 кг

Для применения рабочего проекта в районах с климатическими условиями с температурой наружного воздуха -20°С, -40°С.
Сталь баков наружной установки выбрать на основании технических требований ОСТ 34-42-566-82. Баки и резервуары ТЭС и АЭС вместимостью до 1000 м³
Изготовить 4 комплекта.

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман		01.87
Н. контр.	Немальцева		01.87
Нач. ТМО	Фадеев		01.87
Нач. ТМ-2	Капланова		01.87
Рук. гр.	Сакалаева		01.87
Исполн.	Лухова		01.87

407-5-02.22.87 ТХ

Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт
Установочный чертеж масляного бака. V=160 м³

Стадия	Лист	Листов
РП	290	

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

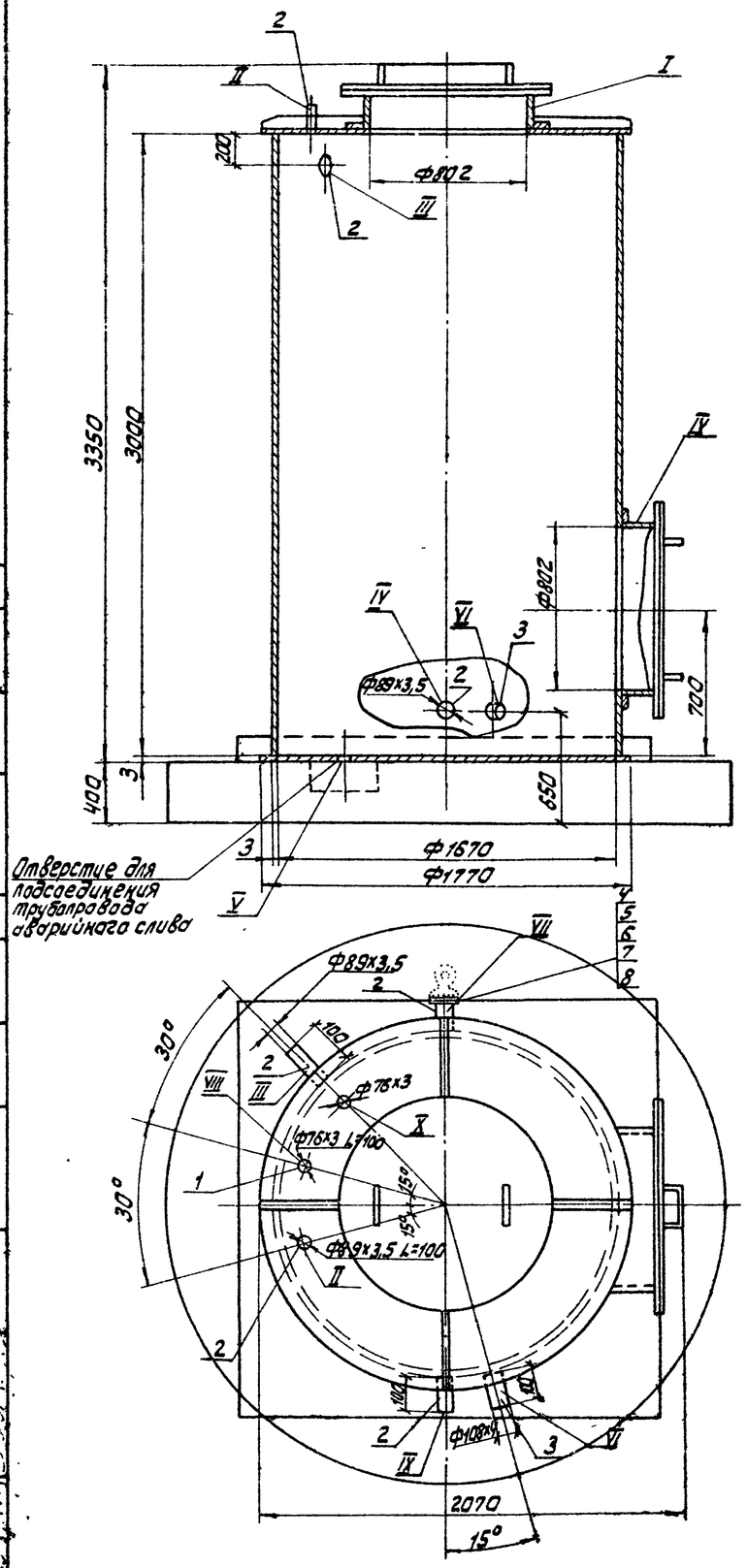
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 2
Часть 3

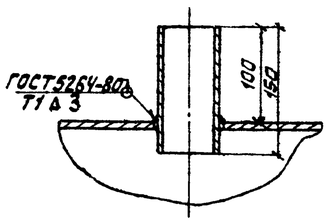
Типовое проектное решение
Отраслевое

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Узел врезки штуцеров в баки



Спецификация

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Прим.
1	8732-78*	Штуцер из трубы Ф76х3 L=150	2	20 ТУ14-3-190-82	0,81	1,62	
2	—"—	Ф89х3,5 L=150	4	—"—	1,11	4,44	
3	—"—	Ф108х4 L=150	1	—"—	1,54	1,54	
4	12820-80*	Фланец 1-80-6	1	Вст3 сп3 380-71*	2,44	2,44	
5	7798-70*	Болт М16х110	4	20 1050-74**	0,2	0,8	
6	5915-70*	Гайка М16	4	—"—	0,035	0,14	
7	—	Прокладка	2	Картон ГОСТ 2824-75*	0,1	0,2	
8	11371-68*	Шайба 16	1	20 1050-74**	0,013	0,013	
9	407-5-02.22.87ТХ л.315	Поддон	1	сборный	228,0	228,0	
10	ОСТ34-42-560-82	Бак V=6,3м³	1	То же	770,0	770,0	
	9467-75	Электроды		Э-42		0,08	

Итого: 1010,0 кг

Экспликация штуцеров

NN поз.	Наименование	Кол.	Присоедин. размеры Ру кг/см	Ду мм	Примеч.
I	Лаз	1	—	800	
II	От электроподогревателя	1	2,5	80	
III	Перелив	1	1,0	80	
IV	Люк	1	—	800	
V	Аварийный слив	1	1,0	100	
VI	На всас насоса	1	1,0	100	
VII	Для датчиков-уровнемеров	1	—	80	
VIII	От обогрева баков	1	2,5	65	
IX	К электроподогревателям	1	1	80	
X	От обогрева баков	1	2,5	65	

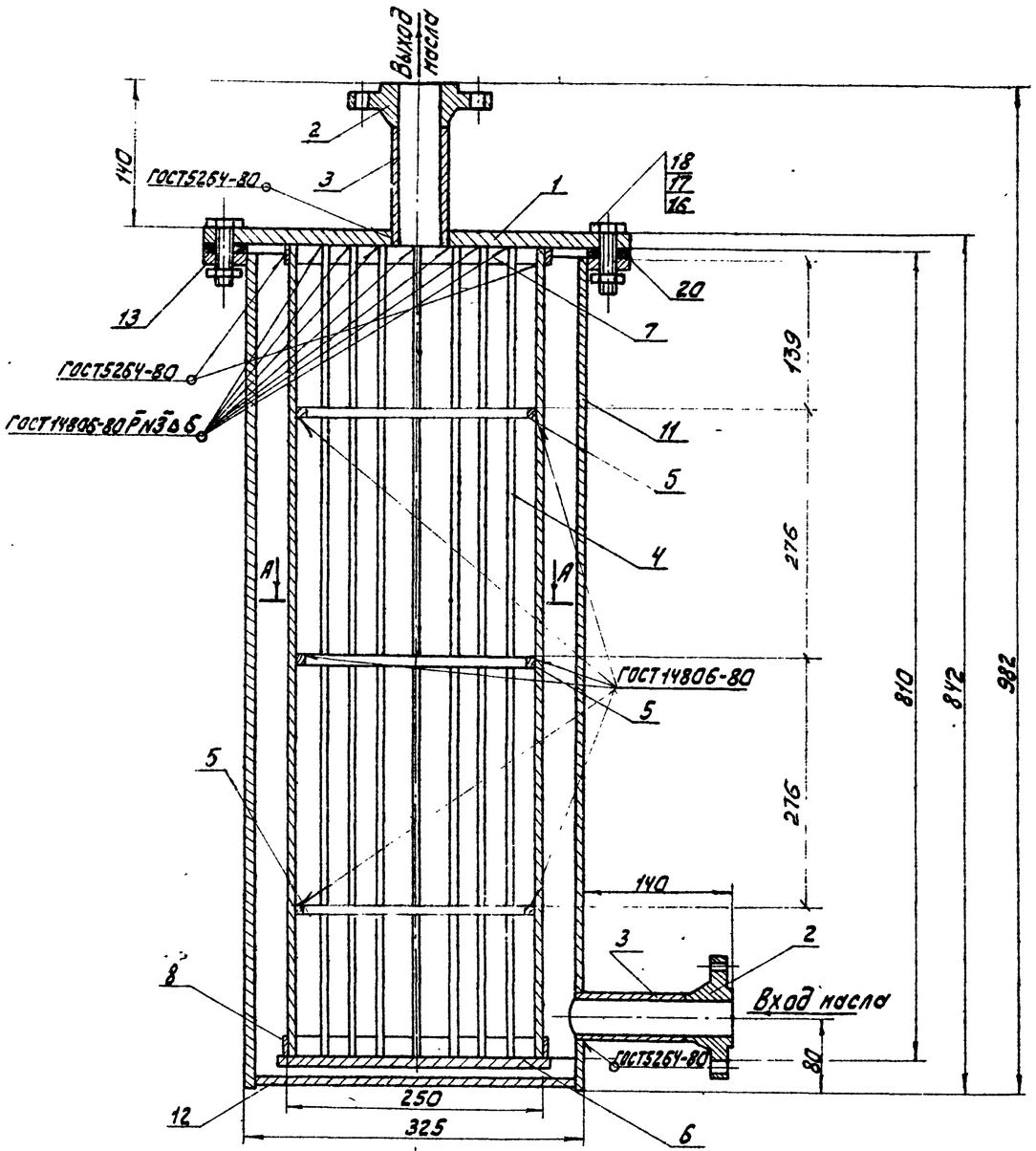
Техническая характеристика

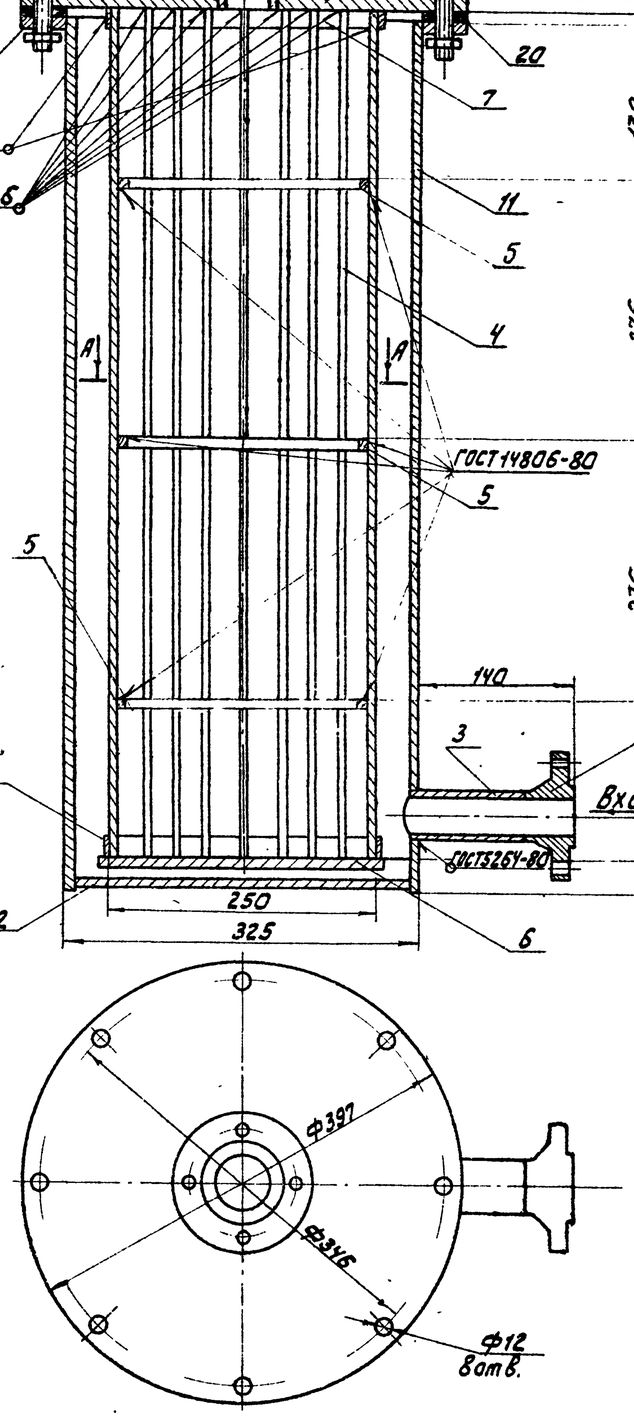
Объем полезный 6,3м³
Объем геометрический 6,6м³
Плотность рабочей среды 1т/м³
Температура рабочей среды 50°С
Давление избыточное 0,002 мПа (0,02 кг/см²)
Вакуум 0,00025 мПа (0,0025 кг/см²)
Масса заполненного бака 7070 кг
Данный чертеж является также рабочим чертежом бака системы обогрева V=6,3м³.
Изготовить 1 комплект.

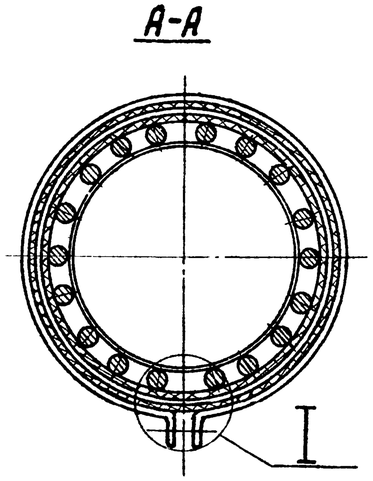
				407-5-02.22.87 ТХ	
Привязан:	ГИП	Фельдман	01.87	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 кВт	РП 291
	Н.контр.	Некальцева	01.87		
	Нач.ТМО	Фадеев	01.87		
	Нач.ТМП-2	Калиманович	01.87	Установочный чертеж бака V=6,3м³	Инженерга СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
	Рук.гр.	Соколова	01.87		
Инв. №	Исполн.	Лукова	01.87		

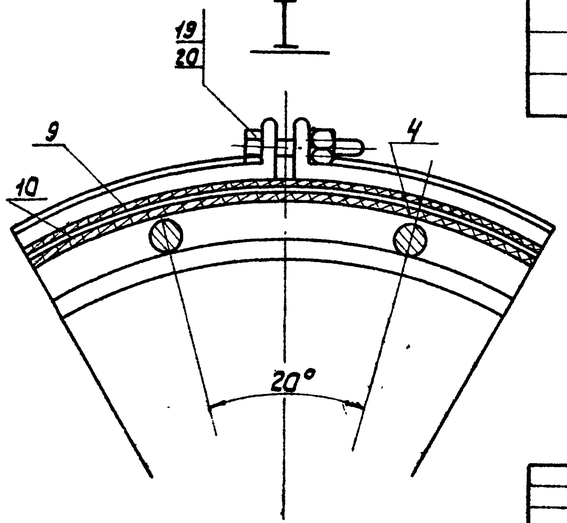
Альбом 2
Часть 3

Типовое проектное решение
Отраслевой









Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Примечание
1	19903-74*	Крышка ф397×8	1	Вст3сп3 ГОСТ14637-79	10,05	10,05	
2	12821-80*	Фланец 25-6	2	Вст3сп3 ГОСТ380-71	0,76	1,52	
3	8734-75*	Труба 32×2×100	2	20 ГОСТ8733-74*	0,15	0,3	
4	14085-79	Круток l=810 проволока 7-2	18	Вст3кп ГОСТ380-71*	0,212	3,82	
5	6009-74	Обруч ф236 Лента 3×20	3	Ст2 ГОСТ535-79*	0,12	0,36	
6	19903-74*	Дно ф280 Лист 5×280	1	Вст3сп3 ГОСТ14637-79	3,53	7,07	
7	6009-74	Обруч ф256 Лента 3×20	2	Ст2 ГОСТ535-79*	0,13	0,26	
8	—"—	Хомут Лента 3×25×825	2	—"—	0,16	0,32	
9	7338-77*	Прокладка 397×325×5	1	ОМБ-С	—	—	
10	332-69*	Фильтрбельтинг		—"—	—	—	
11	8732-78*	Корпус Труба 325×8×830	1	20; ТУ14-3-190-82	51,6	51,6	
12	19903-74*	Дно ф307 Лист 6×307	1	Вст3сп3 ГОСТ14637-79	4,44	4,44	
13	—"—	Лист 8 Фланец ф325/ф397	1	—"—	2,6	2,6	
14	7798-70*	Болт М12×45,5.8	8	20; ГОСТ1050-74**	0,055	0,44	
15	5915-70*	Гайка М12,5	8	—"—	0,025	0,2	
16	11371-78*	Шайба М12×2	8	—"—	0,006	0,048	
17	7798-70*	Болт М8×60.5.8	2	—"—	0,03	0,06	
18	5915-70*	Гайка М8	2	—"—	0,006	0,012	
19	АФБ-1	Бумага фильтровальная		Бумага	—	—	
	9467-79	Электроды		Э-42		1,24	

Итого: 84,1 кг

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

23-ЦИТП

Привязан:

Инв. №

407-5-102.22.87ТХ

ГИП	Фельдман		
Н.контр.	Немальцева		
Нач.ТМО	Фадеев		
Нач.ПТМ-2	Калашников		
Рук.гр.	Сокалова		
Исполн.	Лукова		

Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт

Рабочий чертеж фильтра тонкой очистки (начало)

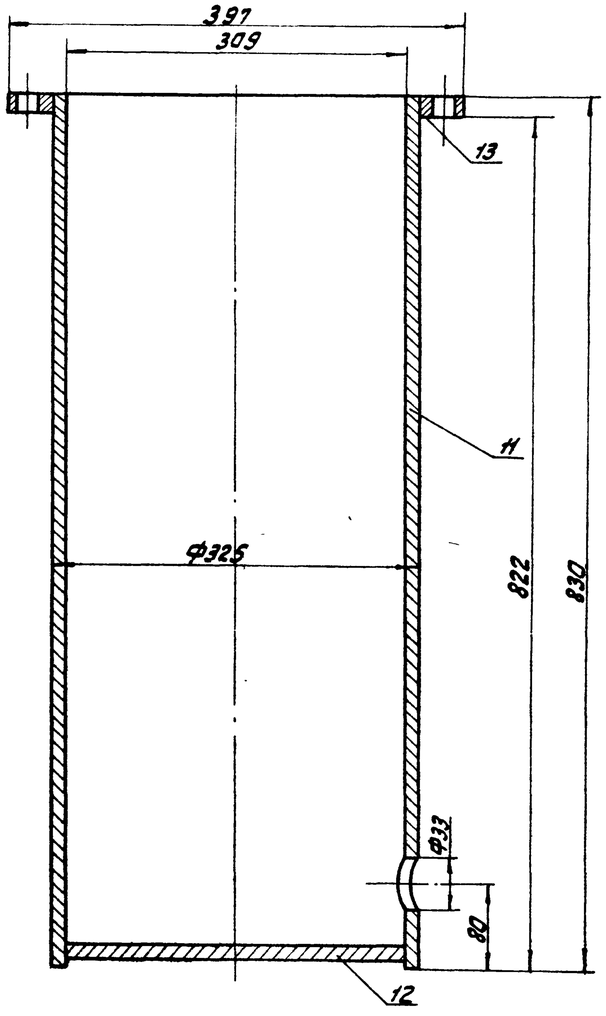
Стадия	Лист	Листов
РП	292	

Минэнерго СССР. ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

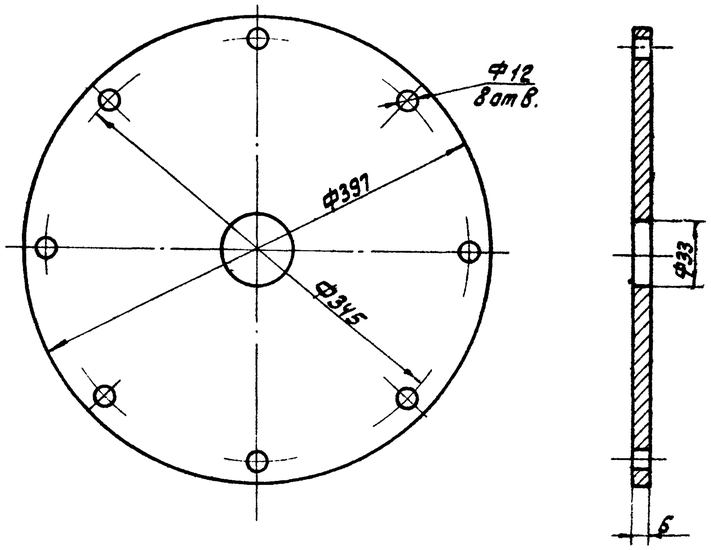
Отраслевое типовое проектное решение

Согласовано:

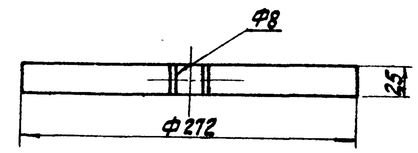
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
23-41ИТП

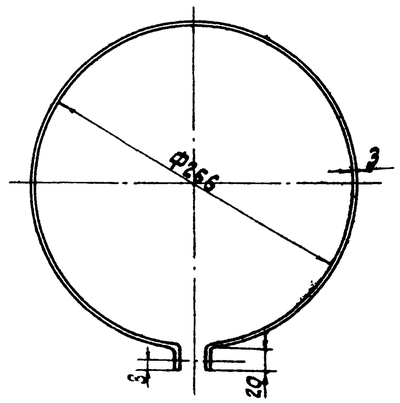


Поз.1
М1:4

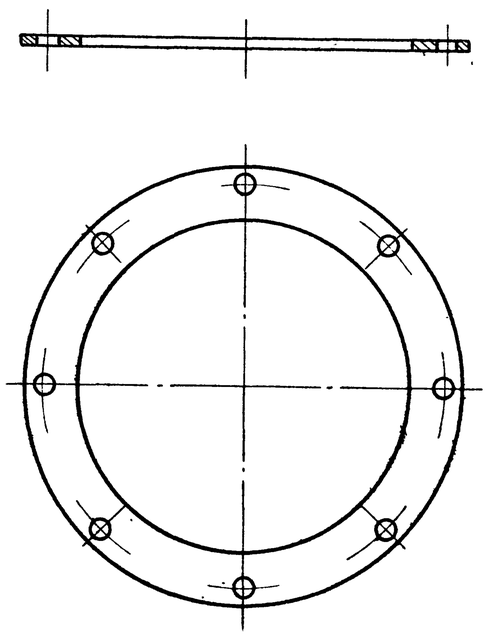


Поз.8
М1:4





Поз.9
М1:4



Техническая характеристика

1. Рабочие параметры Рраб.=4кгс/см² tр=20°÷80°С. Среда-масла
2. Гидроиспытания провести при Рпр=1,5Рр
3. Производительность -5м³/час

Технические требования:

1. Фильтр подлежит ведению „Гостехнадзора СССР"
2. Материал, изготовление, сварка и контроль качества сосуда соответствуют техническим требованиям „Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением"

Примечания:

1. Конструкция сварная. Катет сварного шва принимать по наименьшей толщине свариваемых деталей. Сварка выполняется по ГОСТ 5264-80.
2. Изготовление и монтаж производить в соответствии со СНиП-18-75.
3. Наружную поверхность окрасить.
4. Фильтрующий слой и его крепление условно не показаны.
5. Монтаж фильтрующего слоя осуществляется на месте установки.
6. Сварка прутков к обручам выполняется по ГОСТ 14808-80

Привязан:

Инв.№

ГИП	Фельдман		11.87
Н.контр.	Немальцева		11.87
Нач.ТМО	Фадеев		11.87
Нач.ТМП-2	Калиновин		11.87
Рук.гр.	Соколова		11.87
Исполн.	Лухава		11.87

407-5-02.22.87 ТХ

Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт

Фильтр тонкой очистки

Стадия	Лист	Листов
РП	293	

Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

Альбом 2 часть 3

Отраслевое типовое проектное решение

Рис.1

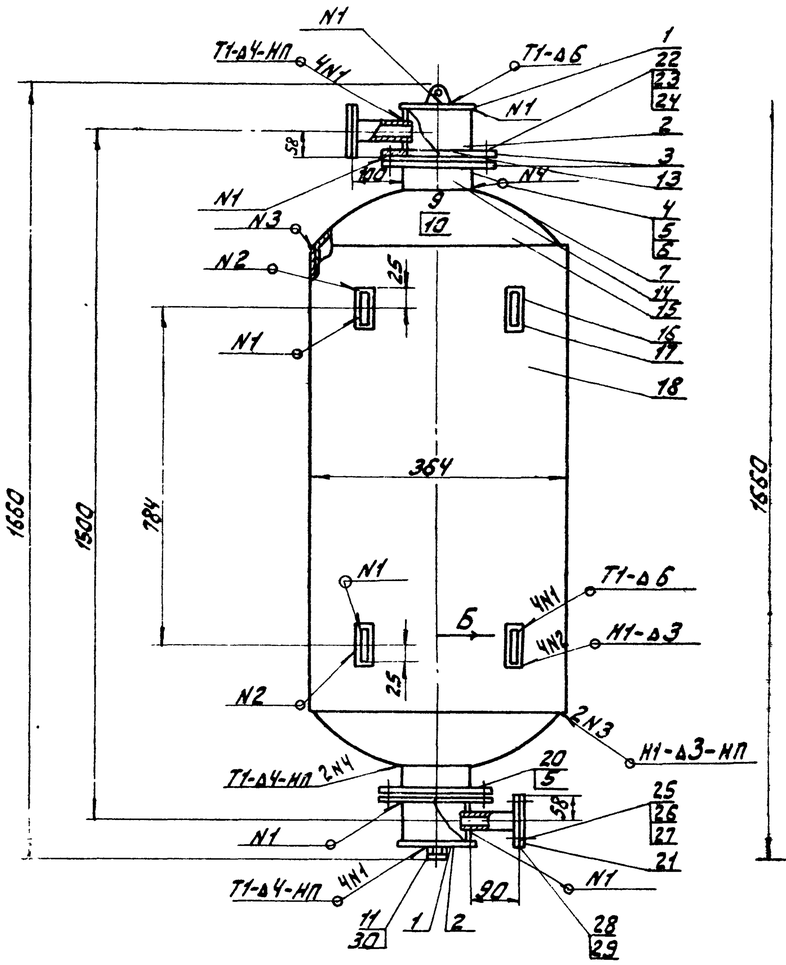
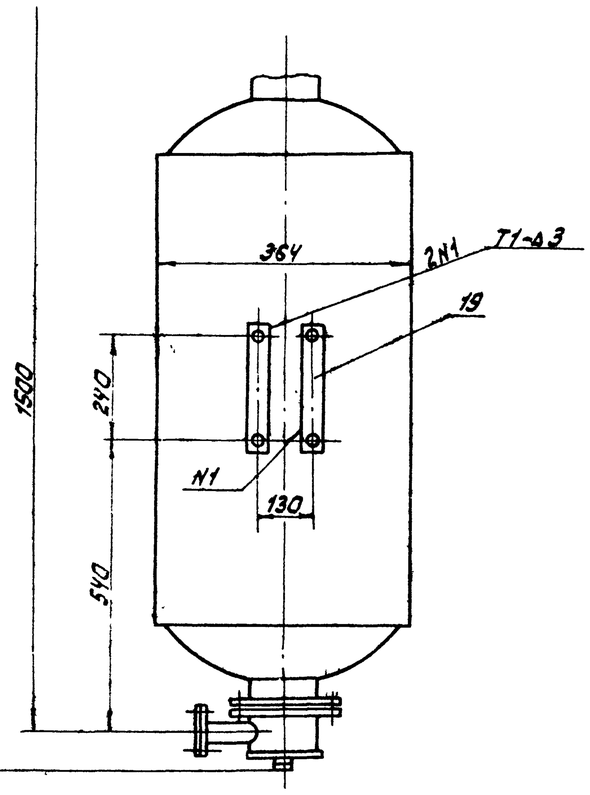
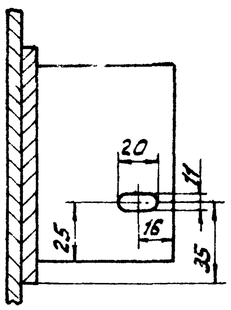
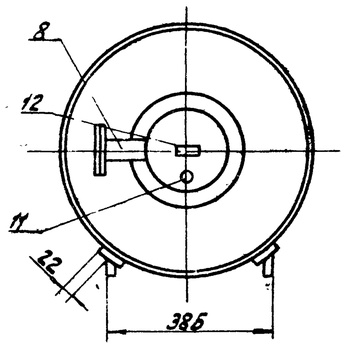


Рис.2
остальное - см. рис. 1



Вид б
М1:2





Примечания:

1. Изготовить 12 комплектов.
2. Емкость адсорбера - 63 кг.

Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Примеч.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	черт. 407-5-02.22. 87 ТХ, л. 295	Дно	2	Вст 3 сп 3 ГОСТ 14637-79	1,26	2,52	Лист 160х160х8
2	10704-76	Труба ф159х4,5	2	20 ГОСТ 10705-80	1,64	3,28	
3	черт. 407-5-02.22. 87 ТХ л. 295	Фланец	3	Вст 3 сп 3 ГОСТ 14637-79	2,3	6,9	Лист 245х245х10
4	То же л. 295	Сетка N1-032	1	ГОСТ 3826-82	0,007	0,007	
5	— " — л. 295	Решетка	2	Вст 3 сп 3 ГОСТ 14637-79	0,27	0,54	Лист 159х159х2
6	5915-70*	Гайка М8	1	20 ГОСТ 1050-74**	0,005	0,005	
7	черт. 407-5-02.22. 87 ТХ, л. 295	Диск	1	Войлак ЛФ-6 ГОСТ 6308-71*	0,2	0,2	
8	10704-76	Патрубок	1	20 ГОСТ 10705-80	0,15	0,15	Труба ф32х2, L=100
9	7798-70*	Болт М8х20	1	20 ГОСТ 1050-74**	0,014	0,014	
10	11371-78	Шайба 8	1	10 ГОСТ 18123-72	0,003	0,003	
11	10704-76	Штуцер	1	20 ГОСТ 10705-80	0,113	0,113	Труба ф25х2
12	19903-74*	Серьга	1	Вст 3 сп 3 ГОСТ 14637-79	0,016	0,016	Из листа 50х50х8
13	черт. 407-5-02.22. 87 ТХ, л. 295	Прокладка Б=12	2	резина ГОСТ 12855-77	0,135	0,27	
14	10704-76	Труба ф159х4,5	1	20 ГОСТ 10705-80	1,01	1,01	
15	черт. 407-5-02.22. 87 ТХ, л. 295	Коллак	2	Вст 3 сп 3 ГОСТ 14637-79	5,12	10,24	Лист 585х585х2
16	То же л. 295	Пластина	4	То же	0,018	0,076	Лист 120х50х4
17	— " — л. 295	Пластина	4	— " —	0,35	1,4	Лист 100х73х6
18	— " — л. 295	Корпус	1	— " —	19,61	19,61	Лист 1090х2286х2
19	— " — л. 295	Уголок	2	— " —	1,15	2,3	Лист 125х300х4
20	— " — л. 295	Сетка N1-032	1	ГОСТ 3826-82	0,007	0,007	
21	10704-76	Патрубок	1	20 ГОСТ 10705-80	0,15	0,15	Труба ф32х2, L=100
22	7796-70*	Болт М16х50	16	20 ГОСТ 1050-74**	0,11	1,76	
23	5915-70*	Гайка М16	16	То же	0,035	0,56	
24	11371-78	Шайба 16	16	10 ГОСТ 18123-72	0,013	0,21	
25	7796-70*	Болт М12х35	8	20 ГОСТ 1050-74**	0,04	0,32	
26	5915-70*	Гайка М16	8	— " —	0,025	0,2	
27		Шайба 12	8	10 ГОСТ 18123-72	0,006	0,048	
28	—	Прокладка	2	Картон ГОСТ 2824-75	—	—	
29	—	Пробка	2	20 ГОСТ 1050-74**	0,25	0,50	Из круга ф20
30	—	Прокладка	2	Картон ГОСТ 2824-75*	—	—	
	9467-75	Электроды		Э-42		0,10	

Итого 52,5 кг

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман		01.87
Н. контр.	Немольцева		01.87
Нач. ТМО	Фадеев		01.87
Нач. Тит-2	Коллонович		01.87
Рук. гр.	Соколов		01.87
Исполн.	Лухава		01.87

407-5-02.22.87 ТХ

Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт

Адсорбер. Рабочий чертеж (начало)

Стадия	Лист	Листов
РП	294	

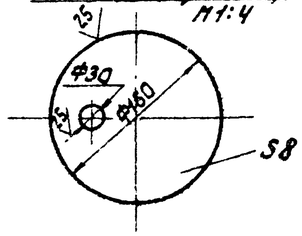
Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

Альбом 2
Часть 3

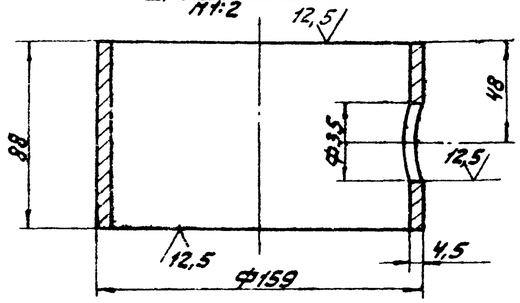
Типовое проектное решение

Отраслевое

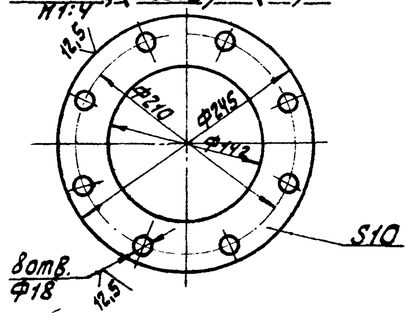
Дно (поз.1) ∀(√)
М1:4



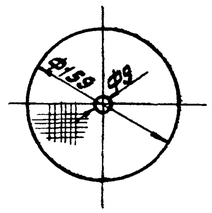
Труба (поз. 2) ∀(√)
М1:2



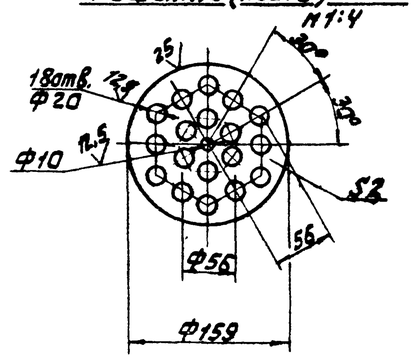
Фланец (поз.3) ∀(√)
М1:4



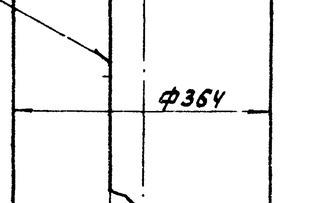
Сетка (поз.4) ∀
М1:4



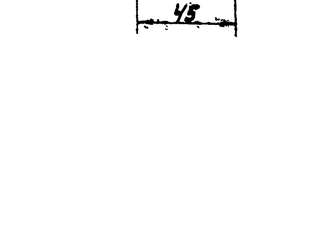
Решетка (поз. 5) ∀
М1:4



Диск (поз. 7) ∀
М1:4

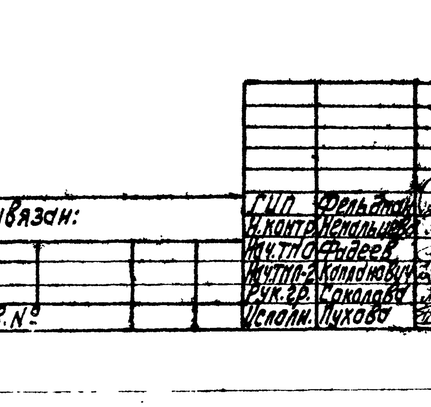


Прокладка (поз.13) ∀
М1:4



Труба (поз. 14) ∀ √
М1:4

Колпак (поз. 15) ∀(√)



Пластина (поз. 17) 25 ∀(√)
М1:2

Уголок (поз. 19) ∀(√)

Сетка (поз.20)
М1:4

Пластина (поз.16) ∀(√)

Корпус (поз. 18)

Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

2371 (ИТП)

				407-5-02.22.87 ТХ	
Привязан:	ГИП	Фельдман	01.87	Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 295; Листов:
	Н.контр.	Немальцева	01.87		
	Мл.тех.	Фадеев	01.87		
	Инж.тех.-2	Колядюк	01.87	Адсорбер. Рабочий чертеж. (продолжение)	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Инв.№	Рук.гр.	Соколова	01.87		
	Исполн.	Пухова	01.87		

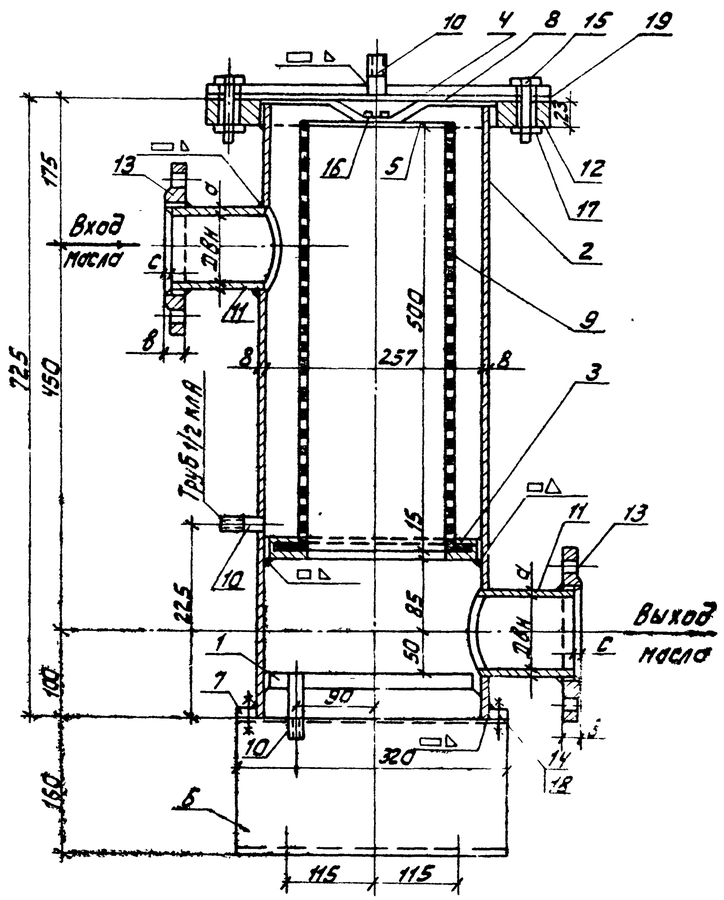
Альбом 2 часть 3

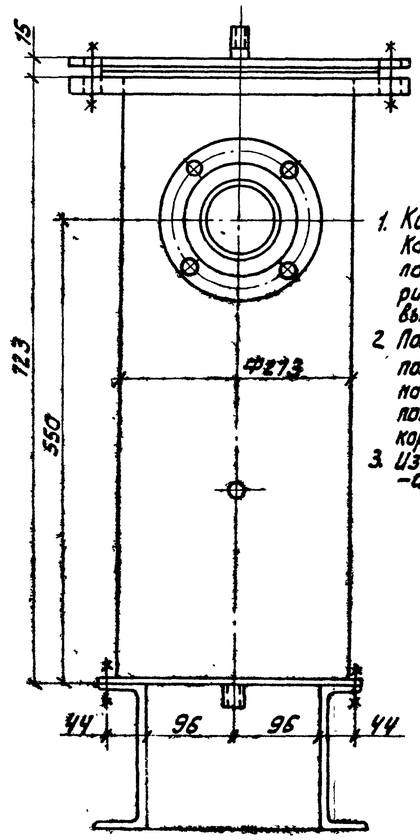
Отделевое типовое проектное решение

Согласовано:

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

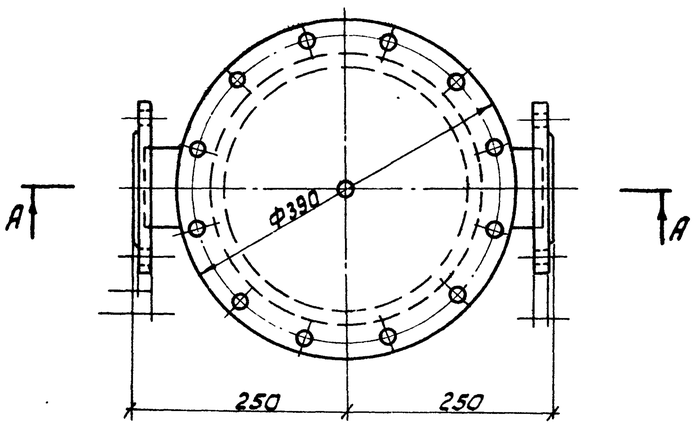
А-А





Примечания:

1. Конструкция сварная. Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей. Сварка выполняется по ГОСТ 5264-80.
2. После испытаний внутреннюю поверхность фильтра покрыть маслостойкой эмалью, наружную поверхность покрыть антикоррозийной краской по грунту.
3. Изготовить комплектов – см. таблицу.



Техническая характеристика:

1. Рабочие параметры $P_р = 6$ кгс/см^2 $t_{раб} = 20 \div 80°C$ Среда – масло.
2. Гидроиспытания провести при $P_{пр} = 1{,}5\,P_р$.

Технические требования:

1. Фильтр подлежит ведению Гостехнадзора СССР.
2. Материал, изготовление, сварка и контроль качества сосуда соответствует техническим требованиям „Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов работающих под давлением"

Спецификация деталей

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Примечание
1	Черт. N 407-5-02 22.87 тм л.297	Дно	1	Вст3сп3 14637-79*	8,2	8,2	
2	8732-78*	Корпус ф273х8 L=716	1	20 ТУ14-3-190-82	37,4	37,4	
3	Черт. N 407-5-02 22.87 тм л.297	Кольцо сетки опорное	1	Вст3сп3 14637-79	3,75	3,75	
4	То же	Крышка корпуса	1	—"—	16,9	16,9	
5	—"—	Крышка фильтра	1	—"—	1,23	1,23	
6	—"—	Опора	2	Вст3сп3 535-79*	4,54	9,08	
7	—"—	Плита опорная	1	Вст3сп3 14637-79	4,5	4,5	
8	—"—	Пружина	1	У10А 1435-54	0,19	0,19	
9	—"—	Сетка фильтр	1	12х18Н9Т 5949-75	4,4	4,4	
10	3262-62	Штуцер Ду15 L=180	2	Вст3сп3 380-71*	0,11	0,22	
11	8732-78*	Штуцер Ду80 L=113	2	20 ТУ14-3-190-82	0,83	1,66	
		—"— Ду150 L=113			2,15	4,3	
12	12820-80*	Фланец 250-10	1	Вст3сп3 14637-79*	10,65	10,65	
13	—"—	Фланец 80-10	2	—"—	3,19	6,38	
		—"— 150-10			6,62	13,24	
14	7798-70*	Болт М12х35	4	20 1759-70**	0,05	0,2	
15	—"—	Болт М20х90	12	—"—	0,26	3,12	
16	10339-63	Винт М5х25	2	—"—	0,003	0,006	
17	5915-70*	Гайка М20	12	—"—	0,064	0,77	
18	—"—	Гайка М12	4	—"—	0,017	0,068	
19	7338-65	Прокладка 310х273 б=3	1	Резина	0,37	0,37	
	9467-75	Электроды		Э-42		1,8	

Итого: для фильтра Ду80 114,0кг

Размеры штуцеров для справок

Ду	Двн	в	с	d	Кол-во комплектов
80	82	17	5	3,5	6
150	149	21	5	5	4

для фильтра Ду150 120, 4кг

407-5-02 22.87 ТХ

Привязан:	ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 296; Листов:
	Н.контр.	Немальцева			
	Нач.гр.3	Фадеев			
	Нач.гр.2	Коланович		Рабочий чертеж сетчатого фильтра (начало)	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Инв.N	Ук. гр.	Соколова			
	Исполн.	Лухова			

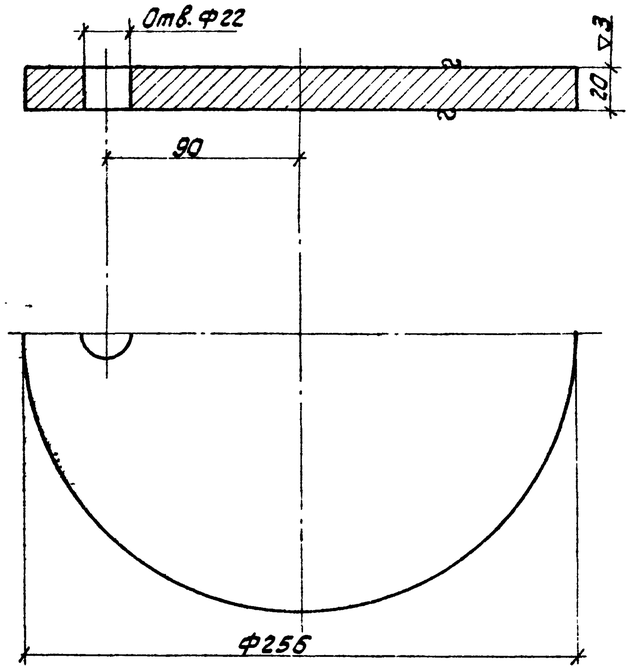
Альбом 2 Часть 3

Отраслевое типовое проектное решение

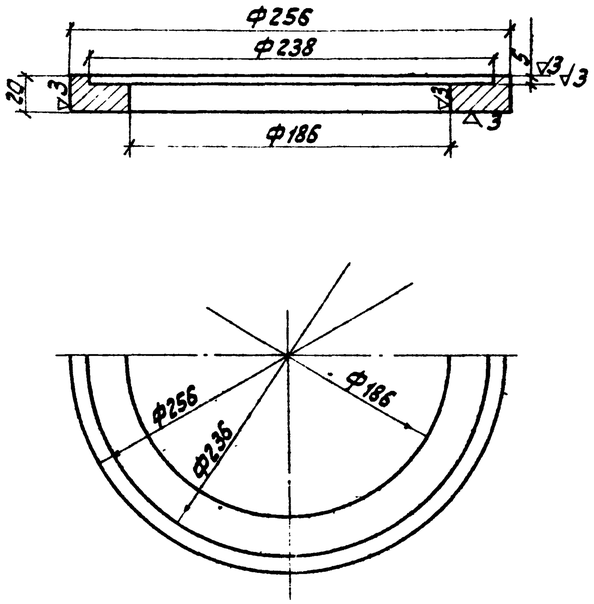
Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ 22-41/10

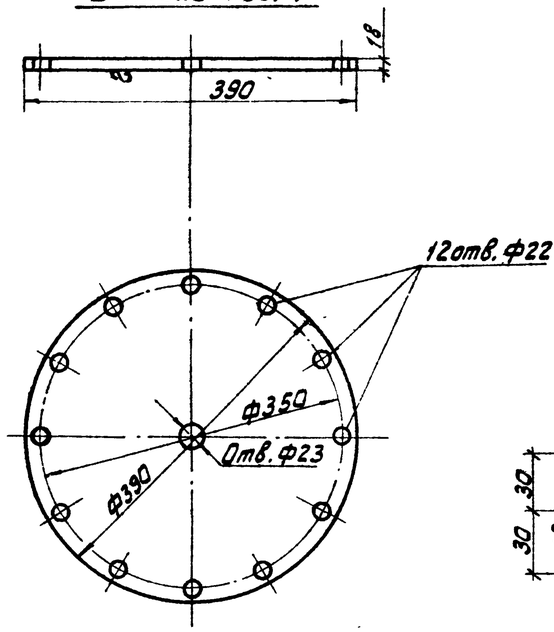
Деталь поз. 1



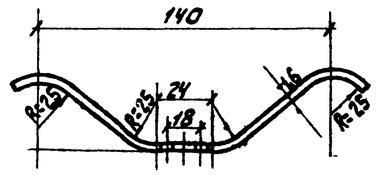
Деталь поз. 3

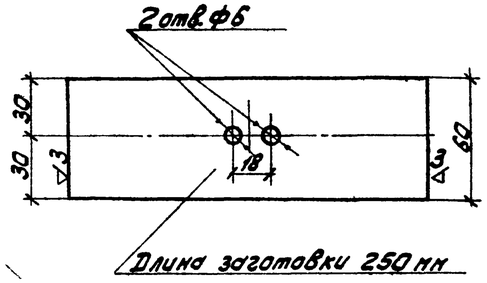


Деталь поз. 4

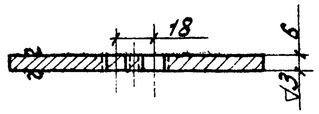


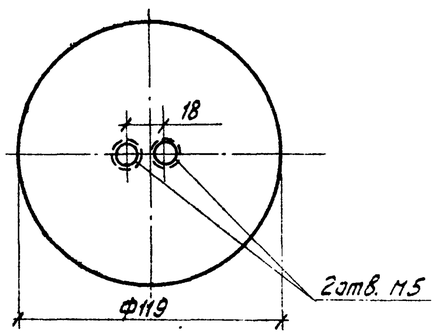
Деталь поз. 8



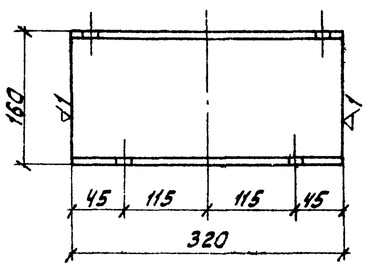


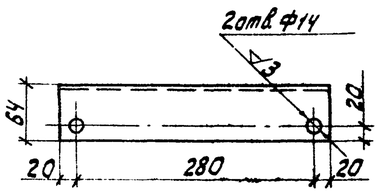
Деталь поз. 5

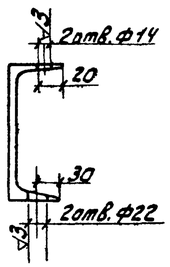


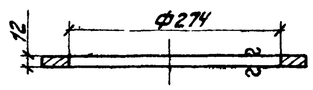


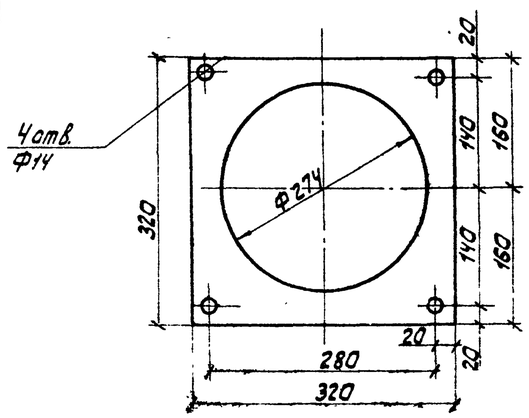
Деталь поз. 6



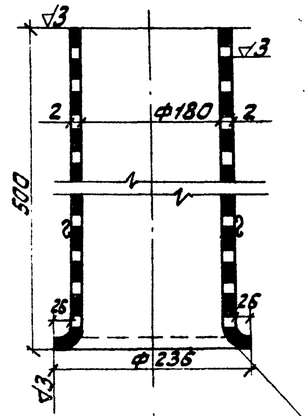




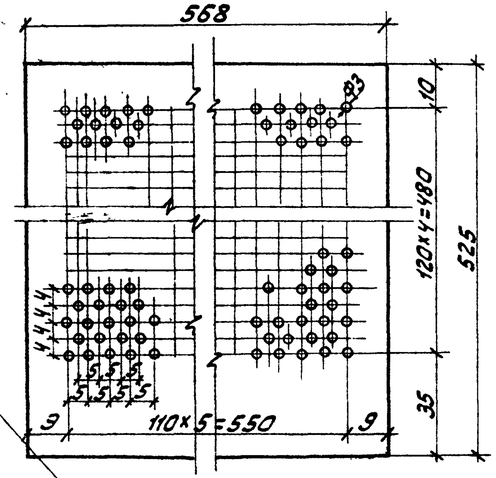


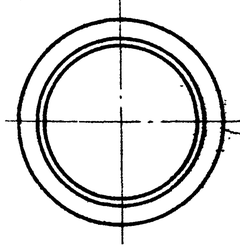


Деталь поз. 9



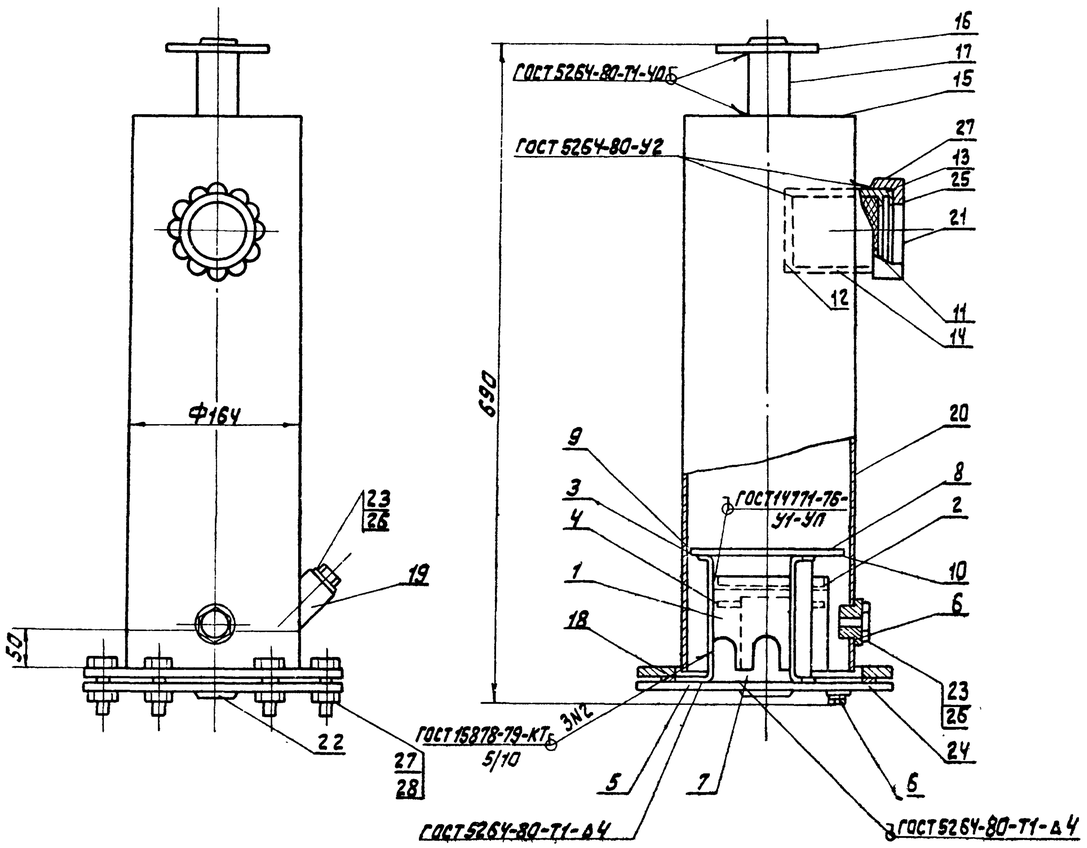
Развертка м 1:1





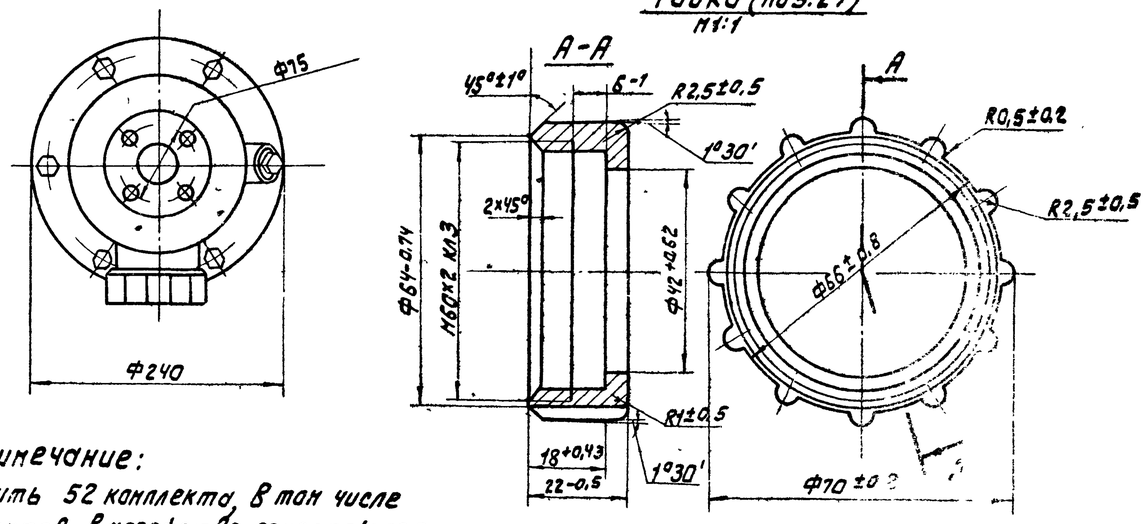
Отогнуть на шаблоне с нагревом паяльной лампой

Привязан:					407-5-02.22.87ТХ		
	ГИП	Фельдман		01.87	Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП	Лист: 297	Листов:
	Н.контр.	Немальцева		01.87				
	Нач.тех.	Фадеев		01.87				
	Нач.сект.	Камальдин		01.87	Рабочий чертеж сетчатого фильтра (продолжение)	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Рук.гр.	Соколова		01.87				
	Испол.	Пухова		01.87				
Инв.№								



Гайка (поз. 27)

М1:1



Примечание:

1. Изготовить 52 комплекта, в том числе 15 комплектов в хозяйстве огнестойкого масла.

Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Примеч.
1	черт. 407-5-02.22.87тх, л. 299	Стакан	1	Вст3сп3 14637-79	0,254	0,254	Лист 355х х100х1
2	То же л. 299	Колпак	1	То же	0,095	0,095	Лист 115х х115х1
3	—"— л. 299	Скоба	3	—"—	0,053	0,159	Лист 100х х15х3
4	—"— л. 299	Диск	1	—"—	0,116	0,116	Лист 100х х100х2
5	—"— л. 299	Дно	1	—"—	2,04	2,04	Лист 240х х240х6
6	—"— л. 299	Штуцер	1	20 1050-74**	0,021	0,021	Круг Ф-24 ℓ=12
7	8734-75	Труба ф25х2 ℓ=95	1	20 8733-74*	0,23	0,23	
8	черт. 407-5-02.22.87тх, л. 299	Сетка ф153	1	6613-73*	0,024	0,024	
9	То же л. 299	Обойма	1	Вст3 сп3 14637-79	0,048	0,048	Лист 490х х10х1
10	—"— л. 299	Решетка	1	То же	0,17	0,17	Лист 158х 156х1,5
11	—"— л. 299	Проволока б=0,8	1	2112-79*	0,0005	0,0005	
11а	—"— л. 299	Сетка	1	6613-73	0,017	0,017	
12	—"— л. 299	Диск	1	Вст3 сп3 14637-79	0,039	0,039	Лист 45х х45х3
13	—"— л. 300	Втулка	1	—"—	0,28	0,28	
14	—"— л. 300	Труба 57х3	1	20 10705-80	0,2	0,2	
15	—"— л. 300	Крышка	1	Вст3 сп3 14637-73	0,585	0,585	Лист 168х х153 х4
16	—"— л. 300	Фланец	1	—"—	0,3	0,3	Лист 200х х100х6
17	ГОСТ 8734-75*	Труба ф25х2 ℓ=64	1	20 8733-74*	0,155	0,155	
18	черт. 407-5-02.22.87тх, л. 300	Фланец	1	Вст3 сп3 14637-74	1,07	1,07	Лист 240х х240х8
19	То же л. 300	Втулка	1	20 1050-74**	0,068	0,068	Круг Ф-75 ℓ=35
20	—"— л. 300	Труба	1	Вст3 сп3 14637-79	4,73	4,73	Лист 650х х650х2
21	—"— л. 300	Диск	1	То же	0,015	0,015	Лист 135х х135х2
22	—"— л. 300	Заглушка	1	Полиэтилен 153 II сорт	0,003	0,003	
23	—"— л. 300	Пробка	3	А12 1444-75*	0,017	0,051	
24	—"— л. 300	Шайба	1	Вст3 сп3 14637-79	0,08	0,08	Лист 50х
25	—"— л. 300	Шайба	2	То же	0,006	0,013	Лист 50х
26	—"— л. 300	Шайба	3	—"—	0,002	0,006	Лист 50х
27	—"— л. 298	Гайка	1	А12 2685-75	0,046	0,046	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,15	

Итого: 11,0 кг

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

23-04-17

Подвязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман		01.87	407-5-02.22.87 ТХ
Н. контр.	Некальцева		01.87	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт
Нач. ТМО	Фадеев		01.87	Стадия: РП; Лист: 298; Листов:
Нач. ТМП-2	Комаринович		01.87	Рабочий чертеж фильтра силикагелевого на 5 кг сорбента. (начало)
Рук. гр.	Сакалова		01.87	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Исполн.	Пухова		01.87	

Альбом 2
Часть 3

Типовое отраслевое проектное решение

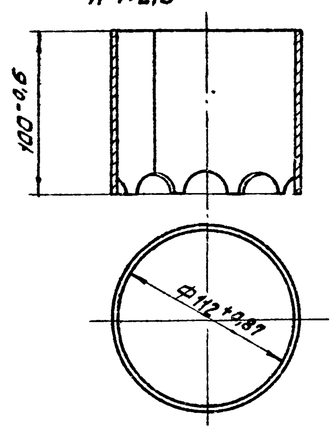
Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | 23-ЦИАТМ

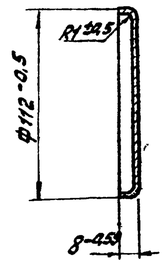
Стакан (поз. 1)

ГОСТ 2309-73

М 1:2,5

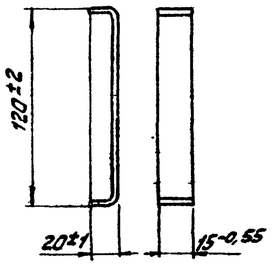


Коллак (поз. 2)

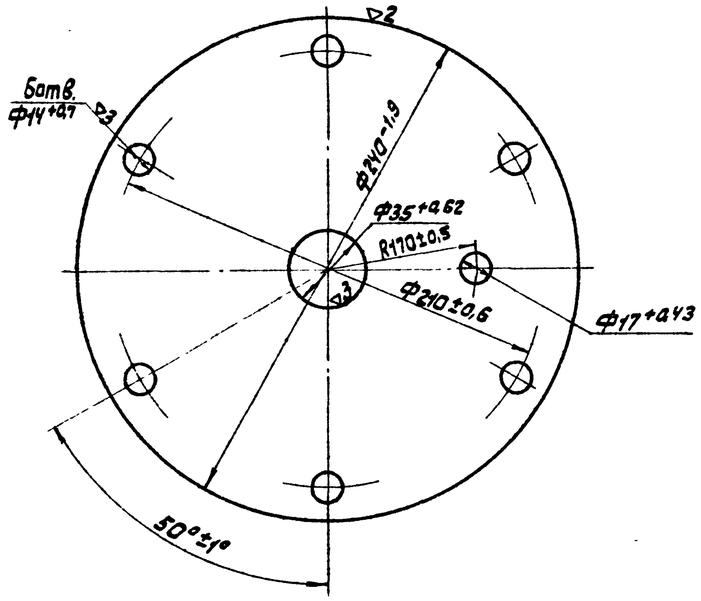


Скоба (поз. 3)

ГОСТ 2309-73

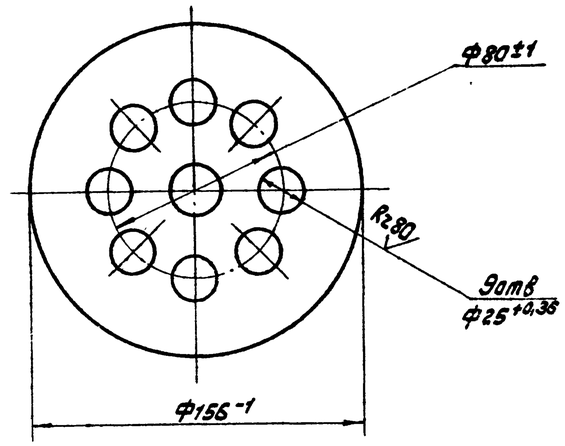


Диск (Дно) (поз. 5)

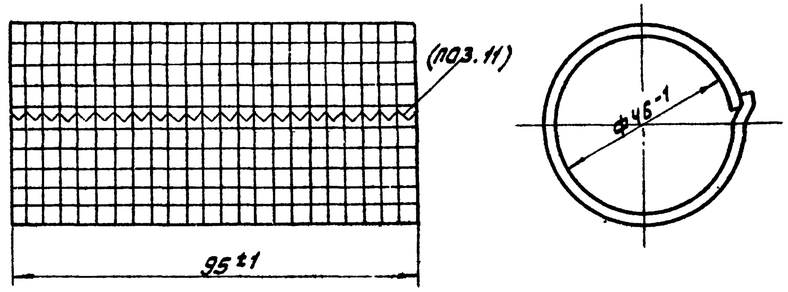


Решетка (поз. 10)

М 1:2

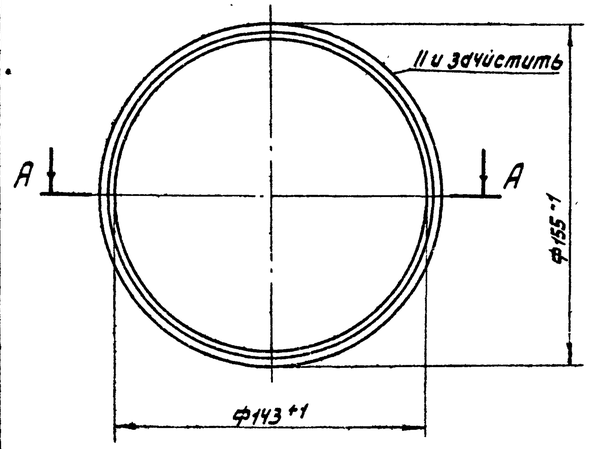


Обечайка (Сетка) (поз. 11а)

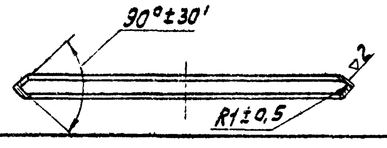


Обойма (Обойма) (поз. 9)

М 1:2

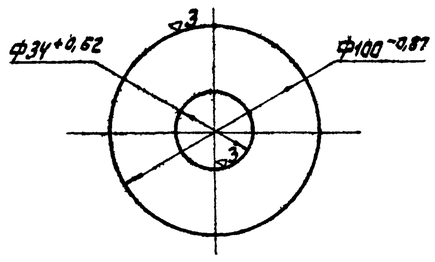


А-А



Диск (поз. 4)

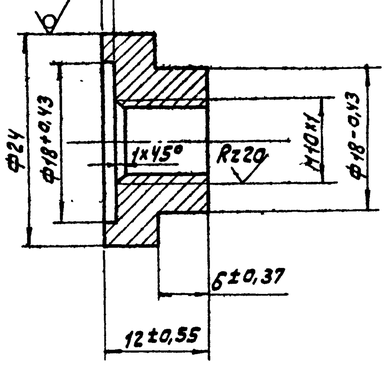
М 1:2



Штуцер (поз. 6)

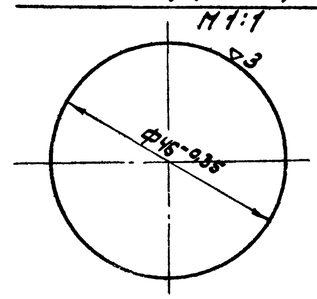
Rz80

М 2:1



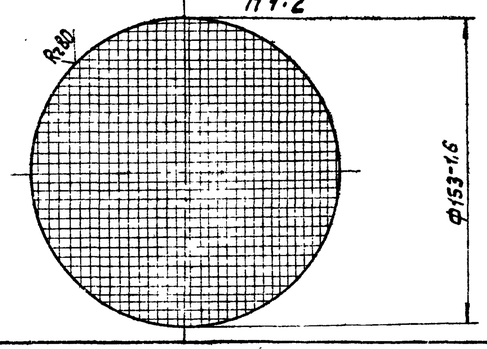
Диск (Дно) (поз. 12)

М 1:1



Сетка (поз. 8)

М 1:2



Привязан:

Инв.№

ГИП	Фельдман			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт. Рабочий чертеж фильтра силикагелевого на 5 кг сорбента (продолжение)
Н.контр.	Немальцева			
Нач.ТМО	Фадеев			
Нач.ТМ-2	Капланский			
Рук.гр.	Сакалова			
Исполн.	Лухова			

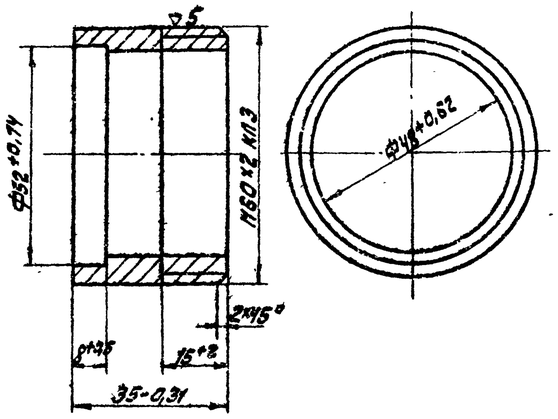
407-5-02.22.87 ТХ

Стадия	Лист	Листов
РП	299	

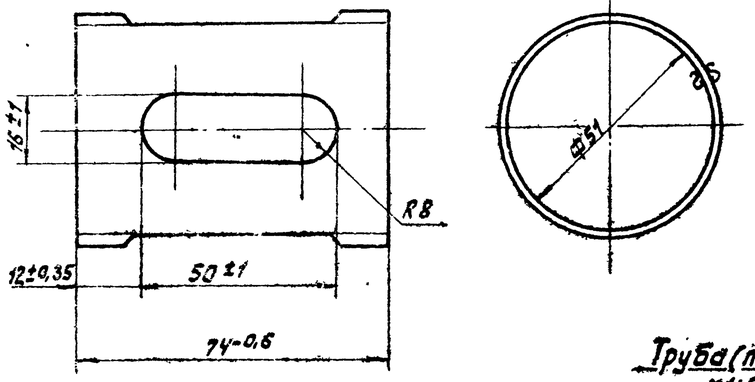
Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

Альбом 2 Часть 3

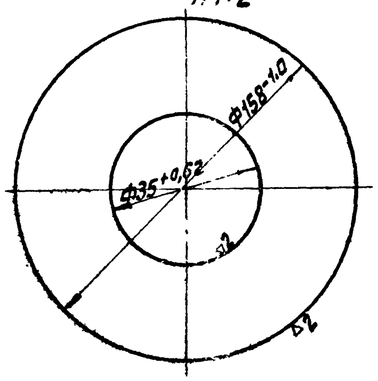
Втулка (поз.13) ▽3(▽)
М1:1



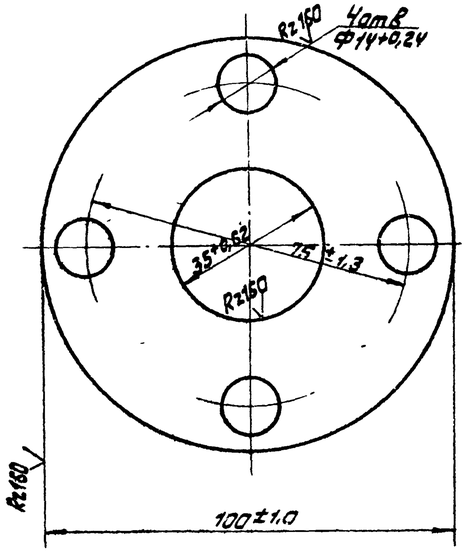
Труба (поз.14) ▽3(▽)
М1:1



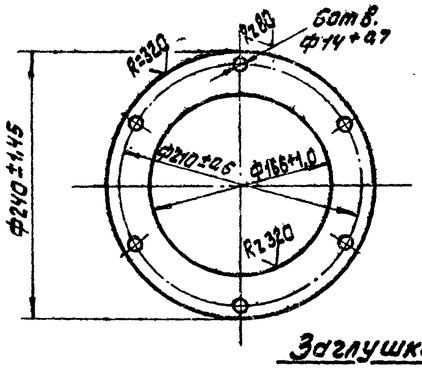
Крышка (поз.15) ~(▽)
М1:2



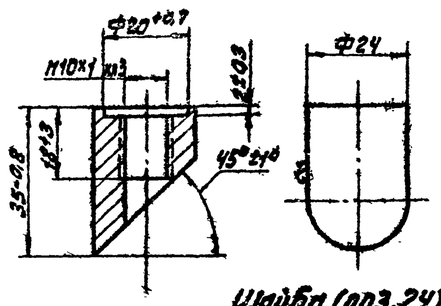
Фланец (поз.16) ▽ (✓)
М1:1



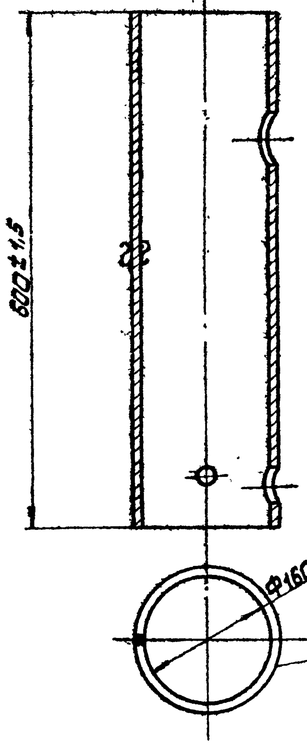
Фланец (поз.18) ▽ (✓)
М1:4



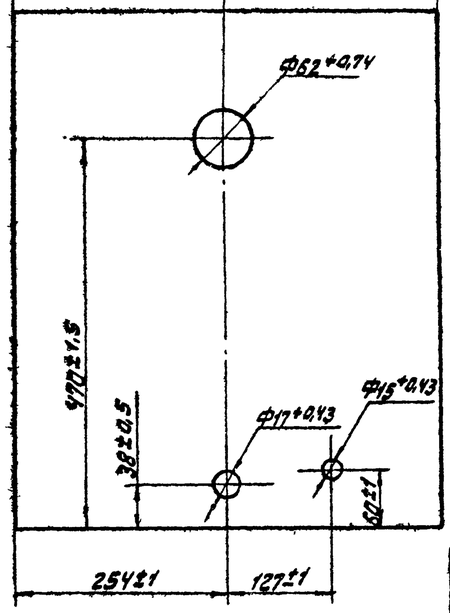
Втулка (поз.19) ▽3 (▽)
М1:1



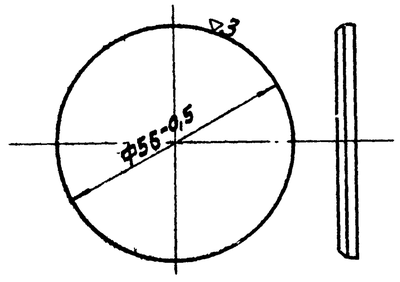
Труба (поз.20) ▽3(▽)
М1:5



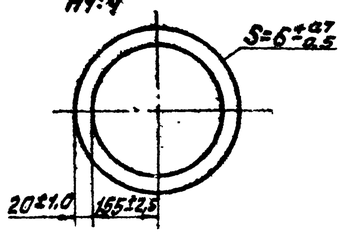
Развертка
508±1,5



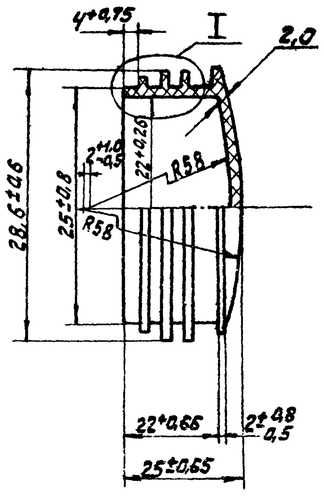
Диск (поз. 21) ~(▽)



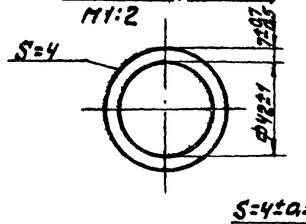
Шайба (поз.24)
М1:4



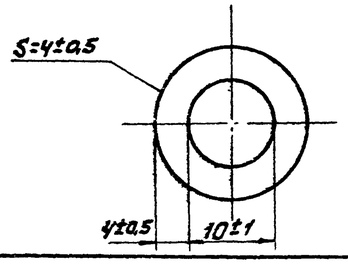
Заглушка (поз.22)



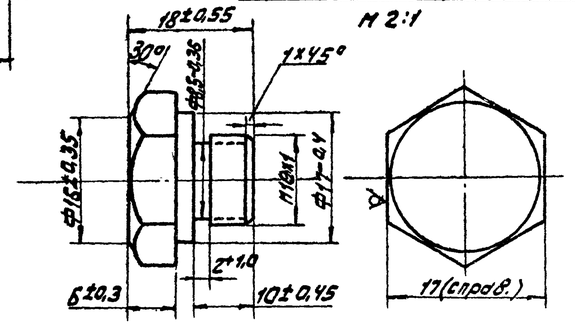
Шайба (поз.25)
М1:2



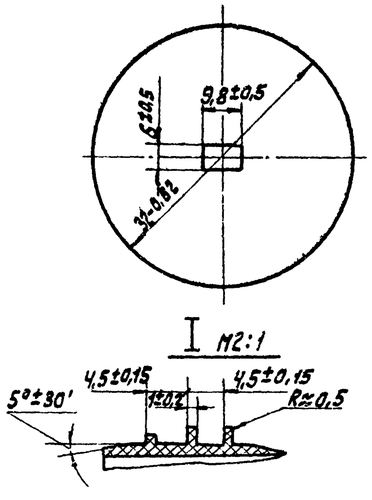
Шайба (поз.26)
М2:1



Пробка (поз.23) Rz40 ✓ (✓)
М 2:1



I М2:1



Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Привязан:

Инв.№

ГИП	Фельдман		01.87
Н.контр.	Немольцева		01.87
Нач.ТМО	Фадеев		01.87
Нач.тип-2	Коплянович		01.87
Рук.гр.	Сакалова		01.87
Исполн.	Пухова		01.87

407-5-02.22.87 ТХ

Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 мвт

Стадия	Лист	Листов
РП	300	

Рабочий чертеж силикагелевого фильтра на 5кг сорбента. (Продолжение)

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

Отраслевое типовое проектное решение

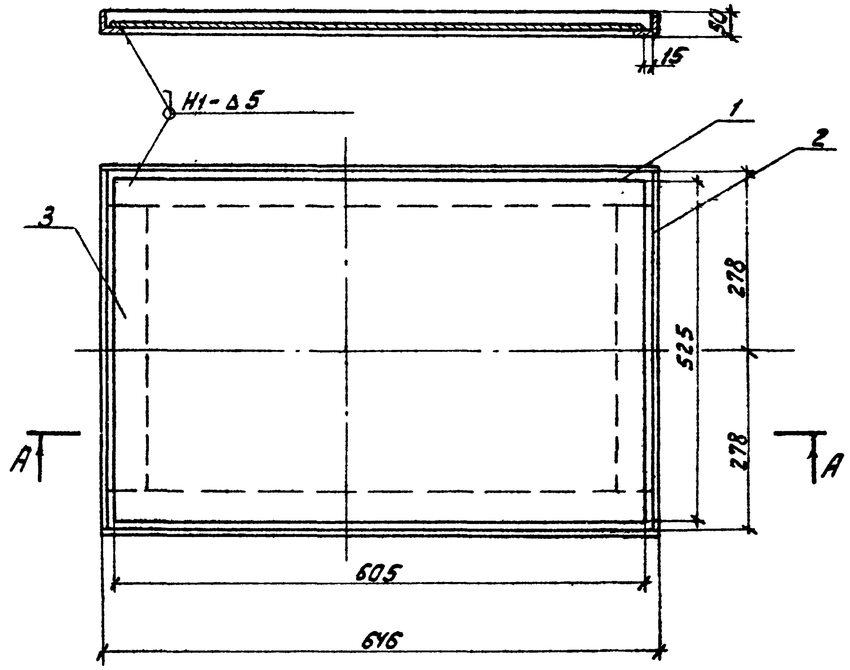
альбом 2 часть 3

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

25-4-17

А-А



Спецификация деталей

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Примечание
1	8509-72*	Уголок №5 L=646	2	Вст3сп3 535-79*	2,44	4,9	
2	—"—	Уголок №5 L=525	2	—"—	2,0	4,0	
3	19903-74*	Лист 605×810×6	1	Вст3сп3 14637-79	23,1	23,1	
	9467-75	Электроды		Э-42		0,5	

Итого: 32,5 кг

Привязан:

Инв. №

407-5-02.2287 ТХ

ГИП	Фельдман		01.87	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт. Лавдан под фильтр тонкой очистки.
Н. контр.	Немальцева		01.87	
Нач. ГПО	Радеев		01.87	
Нач. тп-2	Колпановин		01.87	
Рук. гр.	Соколова		01.87	
Исполн.	Пухава		01.87	

Стадия	Лист	Листов
РП	301	

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт

Стадия	Лист	Листов
РП		

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

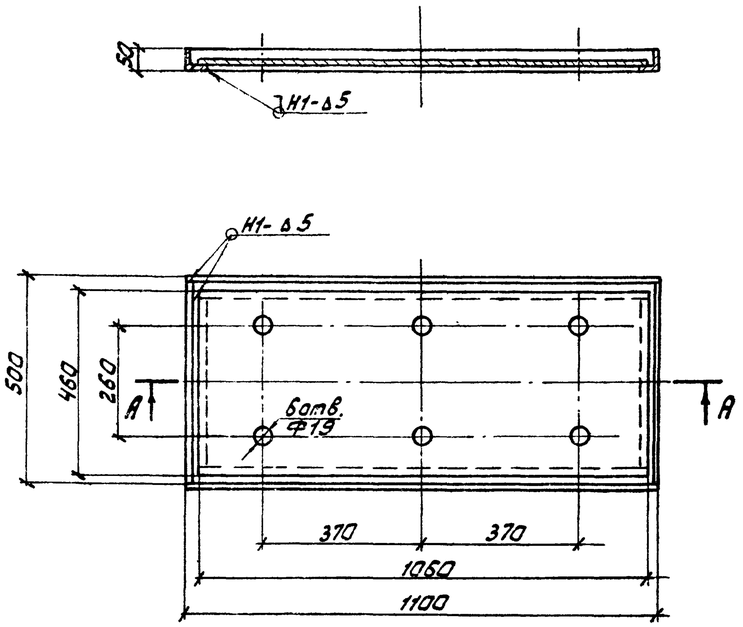
Альбом 2
Часть 3

Отраслевое типовое проектное решение

Согласовано

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

А-А



Спецификация деталей

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Примечание
1	8509-72*	Уголок №5 L=1100	2	Вст3сп3 535-79*	4,15	8,3	
2	—"—	Уголок №5 L=490	2	—"—	1,85	3,7	
3	19903-74*	Лист 6×460×1060	1	Вст3сп3 14637-79	23,0	23,0	
	9467-79	Электроды		Э-42		0,53	

Итого: 35,53 кг

Привязан:

Инв.№

ГИП	Фельдман		
Н.контр.	Ненальцева		
Нач.ТМО	Фадеев		
Нач.тм-2	Хилковский		
Рук.гр.	Соколова		
Исполн.	Пухова		

407-5-02.22.87 ТХ

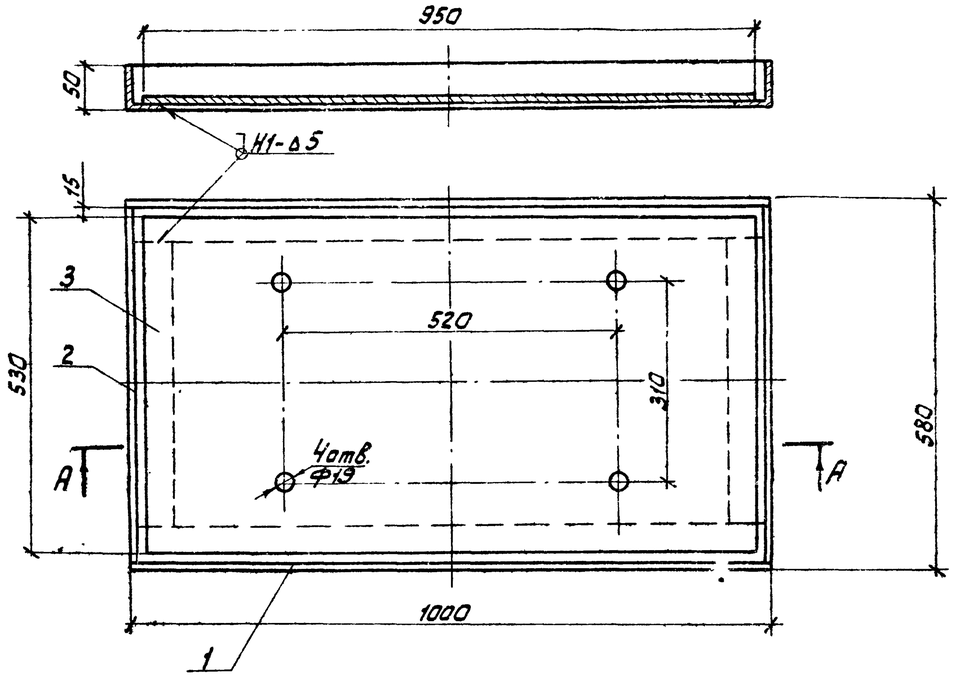
Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт

Подан под насос Ш80-2,5-36/2.56-10

Стадия	Лист	Листов
РП	302	

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

А-А



Спецификация деталей

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Примечание
1	8509-72*	Уголок №5 L=1000	2	Вст3сп3 535-79*	3,77	7,54	
2	8509-72*	Уголок №5 L=580	2	—"—	2,19	4,4	
3	19903-74*	Лист 6×950×530	1	Вст3сп3 14637-79	23,7	23,7	
	9467-79	Электроды		Э-42		0,5	

Итого: 36,1 кг

Привязан:

Инв.№

ГИП	Фельдман		
Н. контр.	Ненальцева		
Нач.ТМО	Фадеев		
Нач.тм-2	Хилковский		
Рук. гр.	Соколова		
Исполн.	Пухова		

407-5-02.22.87 ТХ

Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт

Подан под насос Ш40-4-18/4-10

Стадия	Лист	Листов
РП	303	

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

Альбом 2 часть 3

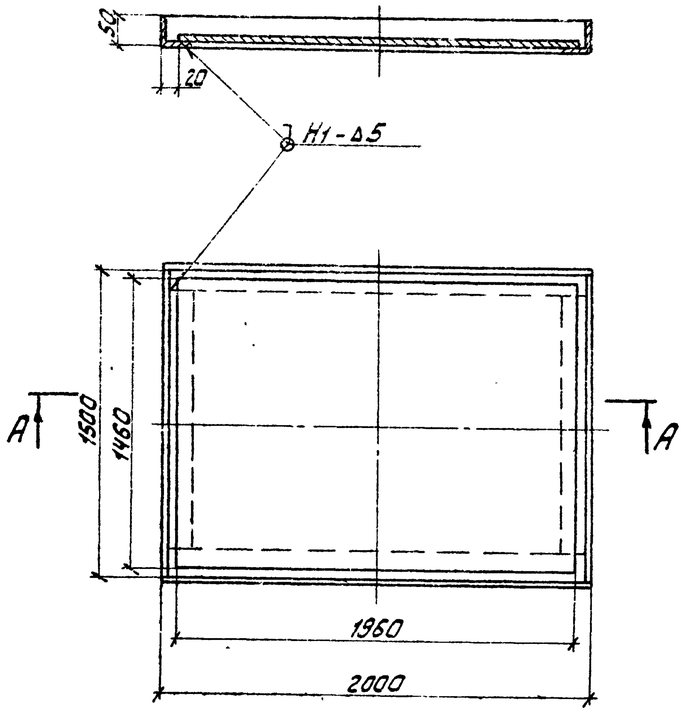
Отраслевое типовое проектное решение

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

2.3 407-5-02.22.87 ТХ

А-А



Спецификация деталей

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса Един.	Масса Общ.	Примечание
1	8509-72*	Уголок №5 L=2000	2	Вст3сп3 ГОСТ 535-79*	7,54	15,1	
2	—"—	Уголок №5 L=1500	2	—"—	5,7	11,4	
3	19903-74*	Лист 1960×1460×6	1	Вст3сп3 ГОСТ 14637-79	134,8	134,8	
	9467-79	Электроды		Э-42		2,4	

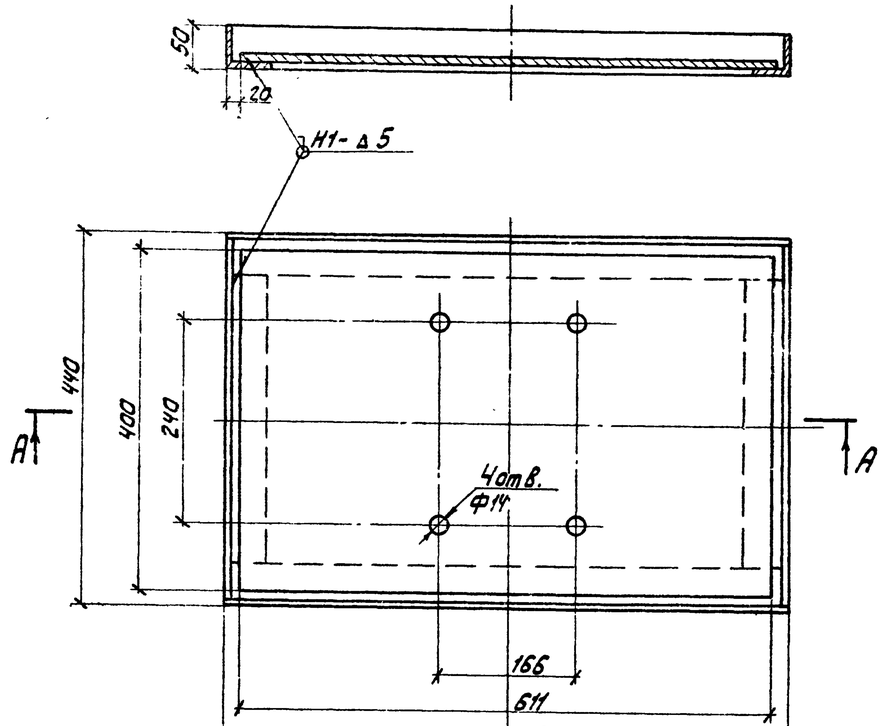
Итого: 164,0 кг

				407-5-02.22.87 ТХ			
Привязан:	ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н. контр.	Немальцева			РП	304	
	Нач. ТМО	Фадеев		Поддон под маслоочистительную машину ПСМ2-4.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Нач. ТМП-2	Капланович					
	Рук. гр.	Соколова					
Инв. №	Исполн.	Пухова					

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

А-А



Спецификация деталей

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса Един.	Масса Общ.	Примечание
1	8509-72*	Уголок №5 L=651	2	Вст3сп3 ГОСТ 535-79*	2,45	4,9	
2	—"—	Уголок №5 L=440	2	—"—	1,66	3,3	
3	19903-74*	Лист 611×400×6	1	Вст3сп3 ГОСТ 14637-79	11,51	11,51	
	9467-79	Электроды		Э-42		0,3	

Итого: 20,0 кг

				407-5-02.22.87 ТХ			
Привязан:	ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н. контр.	Немальцева			РП	305	
	Нач. ТМО	Фадеев		Поддон под насос Ш3,2-25-2,3/6-5	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Нач. ТМП-2	Капланович					
	Рук. гр.	Соколова					
Инв. №	Исполн.	Пухова					

Альбом 2
Часть 3

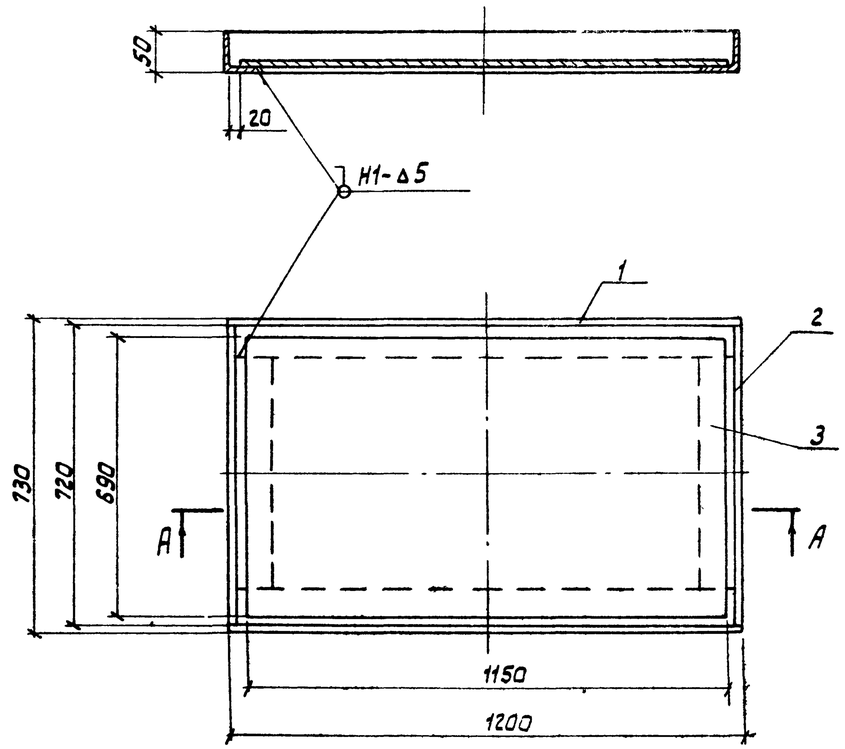
Типовое проектное решение
Отраслевое

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

23-147

А-А
1:2



Спецификация деталей

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса ед.	Масса общ.	Примечание
1	8509-72*	Уголок N5 L=1200	2	Вст3сп3 5356-79*	4,52	9,05	
2	—"—	Уголок N5 L=720	2	—"—	2,7	5,43	
3	19903-74*	Лист 1150х690х6	1	Вст3сп3 14637-79	37,4	37,4	
	9467-79	Электроды		Э-42		0,8	

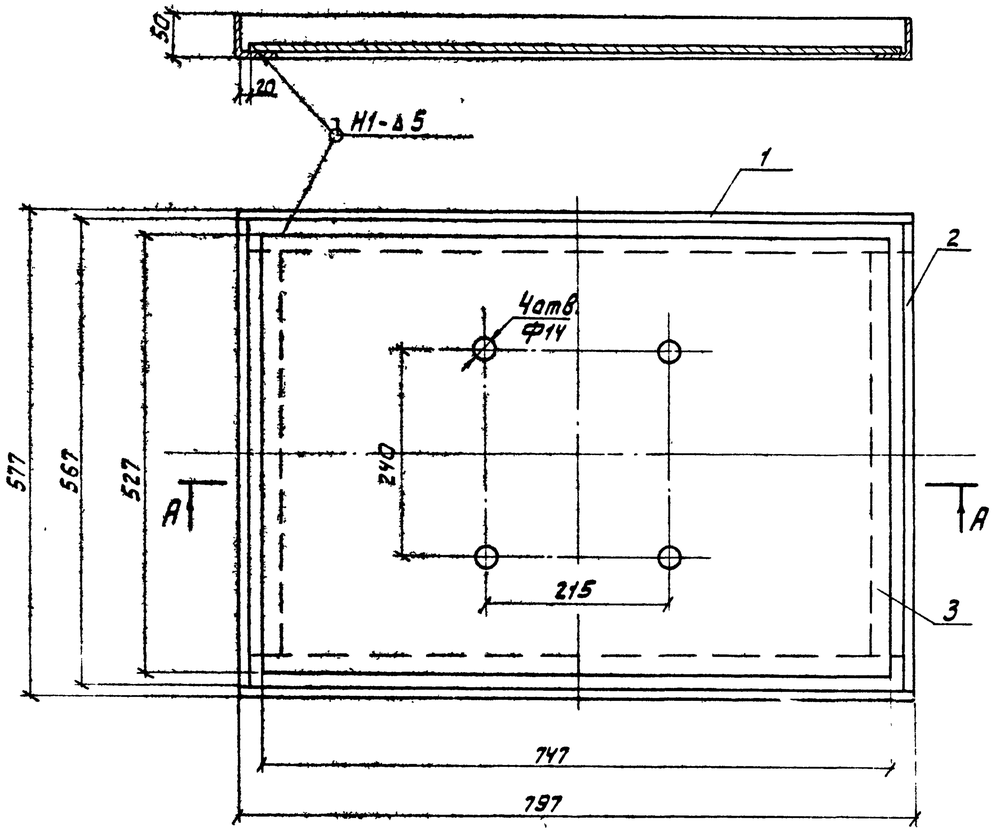
Итого: 52,6 кг

				407-5-02.22.87 ТХ			
Привязан:	ГИП	Фельдман		Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Немальцева			РП	306	
	Нач.тно	Фадеев					
	Нач.тмп-2	Каплинович		Поддон под фильтр-пресс ФП2-3000	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Инв. №	Рук.гр.	Соколова					
	Исполн.	Пухова					

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

А-А
1:1



Спецификация деталей

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса ед.	Масса общ.	Примечание
1	8509-72*	Уголок N5 L=797	2	Вст3сп3 5356-79*	3,0	6,0	
2	—"—	Уголок N5 L=567	2	—"—	2,13	4,26	
3	19903-74*	Лист 747х527х6	1	Вст3сп3 14637-79	18,5	18,5	
	9467-79	Электроды		Э-42		0,4	

Итого 29,23кг

				407-5-02.22.87 ТХ			
Привязан:	ГИП	Фельдман		Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Немальцева			РП	307	
	Нач.тно	Фадеев					
	Нач.тмп-2	Каплинович		Поддон под насос ШС-25-3,6/46-15	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Инв. №	Рук.гр.	Соколова					
	Исполн.	Пухова					

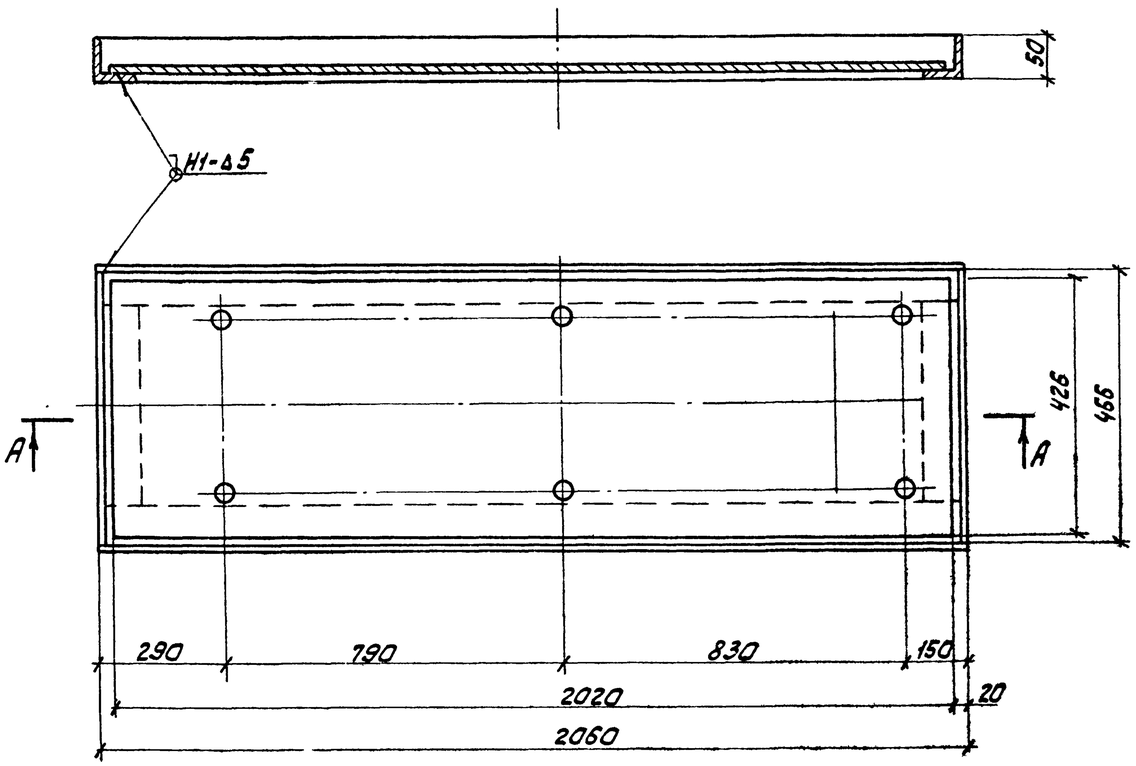
Альбом 2 часть 3

Отраслевое типовое проектное решение

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

А-А



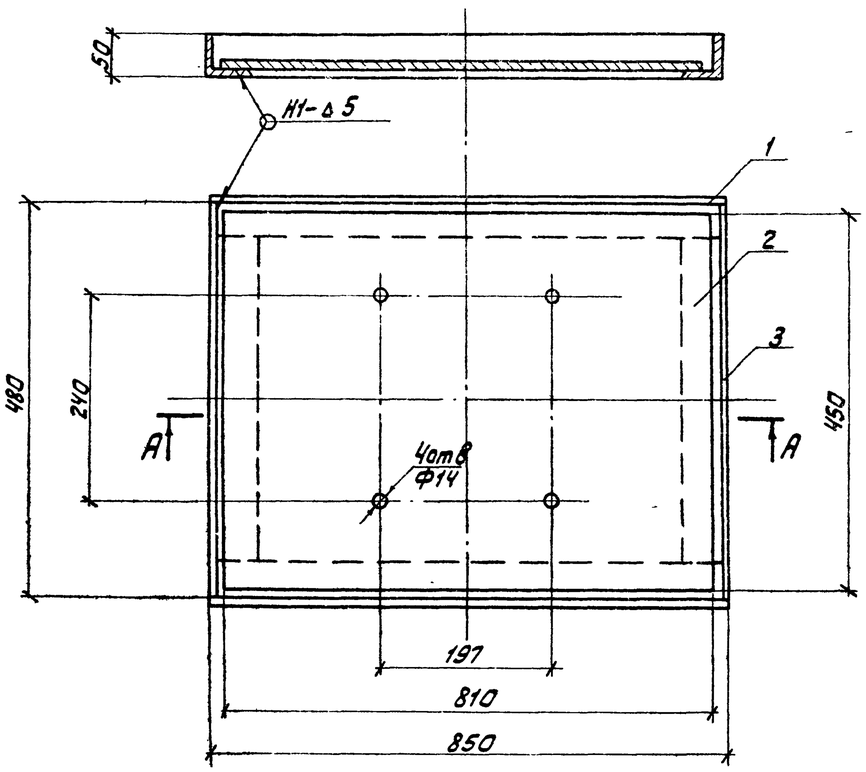
Спецификация деталей

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса Един.	Масса Общ.	Примечание
1	8509-72*	Уголок №5 L=2060	2	Вст3сп3 535-79*	7,77	15,5	
2	—"—	Уголок №5 L=466	2	—"—	2,51	5,02	
3	19903-74*	Лист 2020×426×6	1	Вст3сп3 14637-79	40,53	40,53	
	9467-79	Электроды		Э-42		0,9	

Итого: 62,0 кг

Привязан:	ГИП	Фельдман		01.87	407-5-02.22.87тх		
	Н.контр.	Немальцева		01.87	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Нач.ТМО	Фадеев		01.87		РП	308	
	Нач.ТМП-2	Калланович		01.87	Поддан под насос 1В 12/5-10/5К-Рп	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Инв. №	Рук.гр.	Соколова		01.87				
	Исполн.	Пухова		01.87				

А-А



Спецификация деталей

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса Един.	Масса Общ.	Примечания
1	8509-72*	Уголок №5 L=850	2	Вст3сп3 535-79*	3,2	6,4	
2	—"—	Уголок №5 L=480	2	—"—	1,8	3,6	
3	19903-74*	Лист 810×450×6	1	Вст3сп3 14637-79	17,2	17,2	
	9467-79	Электроды		Э-42		0,3	

Итого: 27,5 кг

Привязан:	ГИП	Фельдман		01.87	407-5-02.22.87тх		
	Н.контр.	Немальцева		01.87	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Нач.ТМО	Фадеев		01.87		РП	309	
	Нач.ТМП-2	Калланович		01.87	Поддан под насос Ш8-25-5,8/2,5-15	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Инв. №	Рук.гр.	Соколова		01.87				
	Исполн.	Пухова		01.87				

Альбом 2
Часть 3

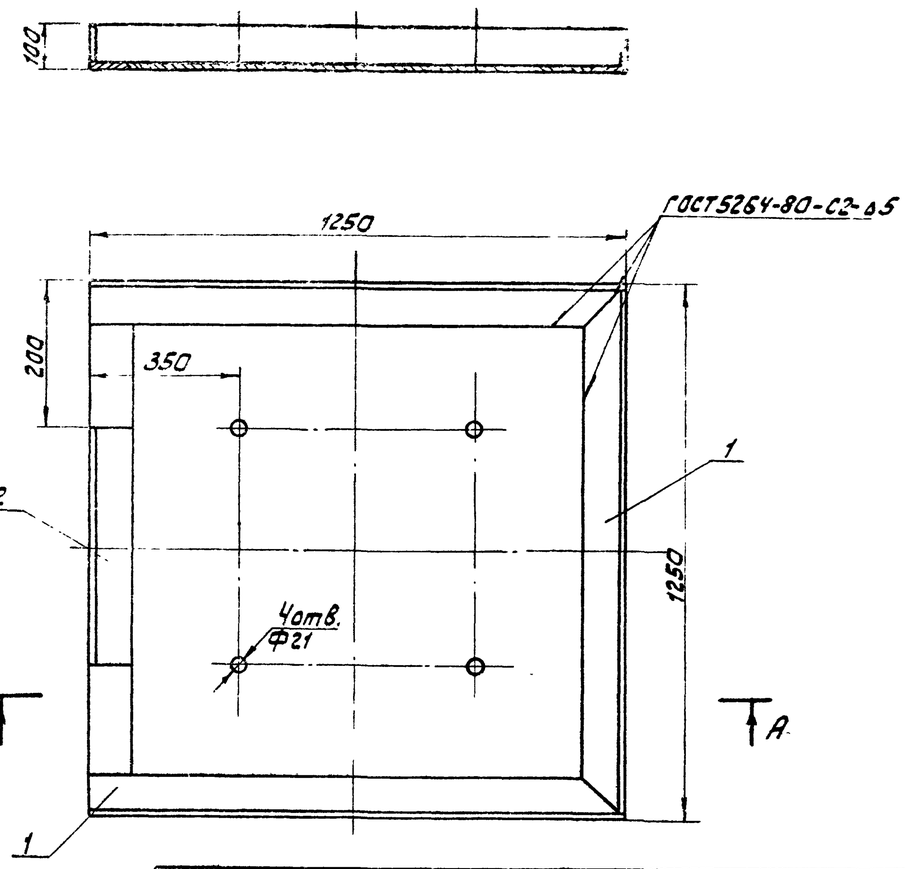
Отраслевое типовое проектное решение

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

23-1111

А-А



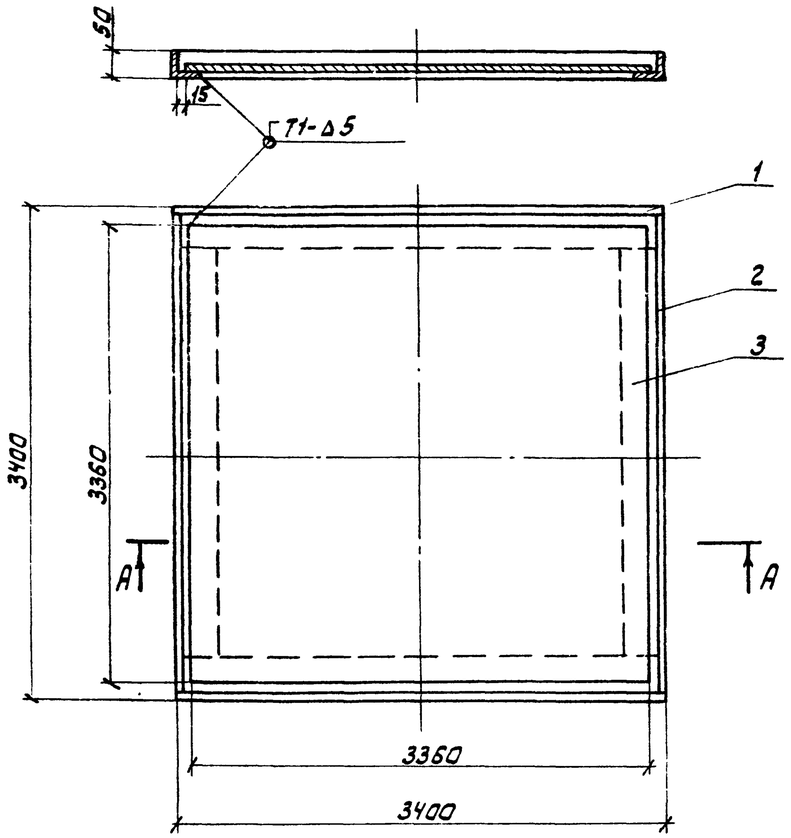
Спецификация деталей

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Примечания
1	8509-72*	Уголок №10 L=1250	4	Вст3сп3 5З5-79*	18,88	75,52	
2	19903-74*	Лист 1150х1150х6	1	Вст3сп3 14637-79	51,92	51,92	
	9467-75	Электроды		Э-42		2,07	

Итого: 129,51 кг

Привязан:				407-5-02.22.87ТХ			
	ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Немольцева			РП	310	
	Нач.ТМО	Фадеев		Поддон под сепаратор А1-АОЖ	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Нач.тмп-2	Капланович					
	Рук.гр.	Соколова					
Инв. №	Исполн.	Пухова					

А-А



Спецификация деталей

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса Един.	Масса Общ.	Примечан.
1	8509-72*	Уголок №5 L=3400	2	Вст3сп3 5З5-79*	12,8	25,6	
2	—"—	Уголок №5 L=3390	2	—"—	12,78	25,56	
3	19903-74*	Лист 6х3360х3360	1	Вст3сп3 14637-79	531,74	531,74	
	9467-79	Электроды		Э-42		8,7	

Итого 591,6 кг

Привязан:				407-5-02.22.87ТХ			
	ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Немольцева			РП	311	
	Нач.ТМО	Фадеев		Поддон под бак V=25 м³	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Нач.тмп-2	Капланович					
	Рук.гр.	Соколова					
Инв. №	Исполн.	Пухова					

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 2
Часть 3

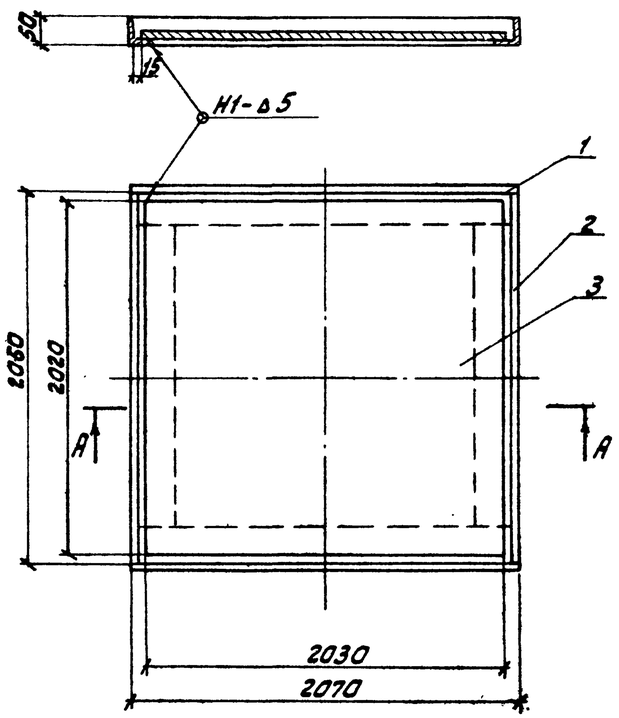
Типовой проект
Привязан

Согласована

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

224-4111

А-А



Спецификация деталей

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса Един.	Масса Общ.	Примечание
1	8509-72*	Уголок №5 L=2070	2	Вст3сп3 5Э5-79*	7,80	15,6	
2	—"—	—"— L=2060	2	—"—	7,77	15,53	
3	19903-74*	Лист 2030х2020х6	1	Вст3сп3 14Б37-79	193,0	193,0	
	9467-75	Электроды		Э-42		3,4	

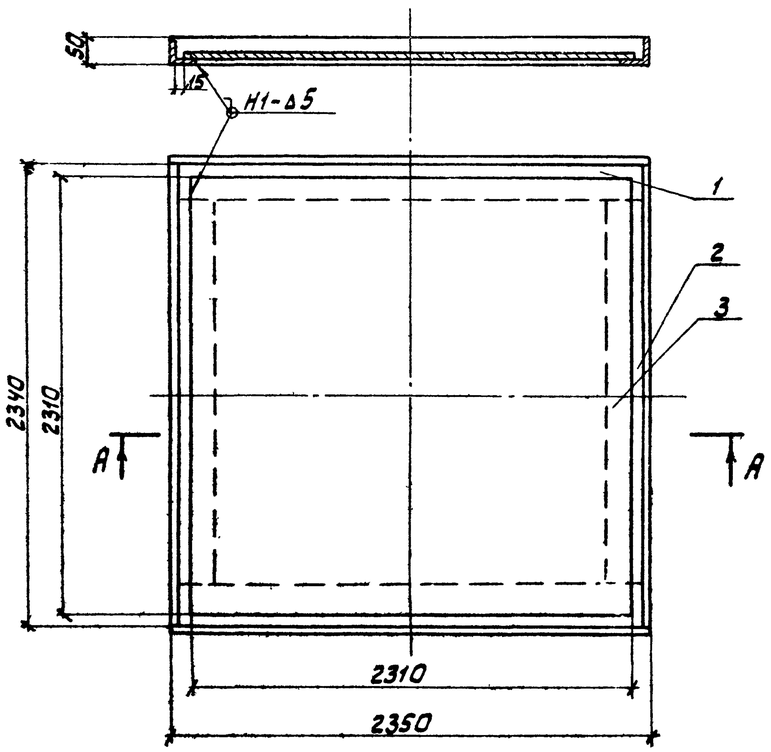
Итого: 228,0 кг

				407-5-02.22.87ТХ			
Привязан:	ГИП	Фельдман		Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Немольцева			РП	312	
	Нач.ТМО	Фадеев		Поддон под бак V=2,5м³	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Нач.ТМП-2	Калланович					
Инв.№	Рук.гр.	Сакалова					
	Исполн.	Пухова					

Согласована

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

А-А



Спецификация деталей

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса Един.	Масса Общ.	Примечание
1	8509-72*	Уголок №5 L=2350	2	Вст3сп3 5Э5-79*	8,9	17,7	
2	—"—	—"— L=2340	2	—"—	8,82	17,64	
3	19903-74*	Лист 2310х2310х6	1	Вст3сп3 14Б37-79	251,33	251,33	
	9467-75	Электроды		Э-42		4,3	

Итого 291,0 кг

				407-5-02.22.87ТХ			
Привязан:	ГИП	Фельдман		Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Немольцева			РП	313	
	Нач.ТМО	Фадеев		Поддон под бак V=10м³	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Нач.ТМП-2	Калланович					
Инв.№	Рук.гр.	Сакалова					
	Исполн.	Пухова					

Альбом 2 Час. по. 3

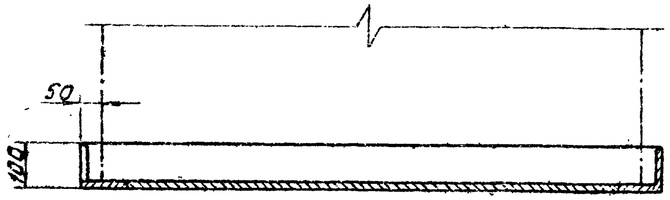
Отраслевой типовой проектное решение

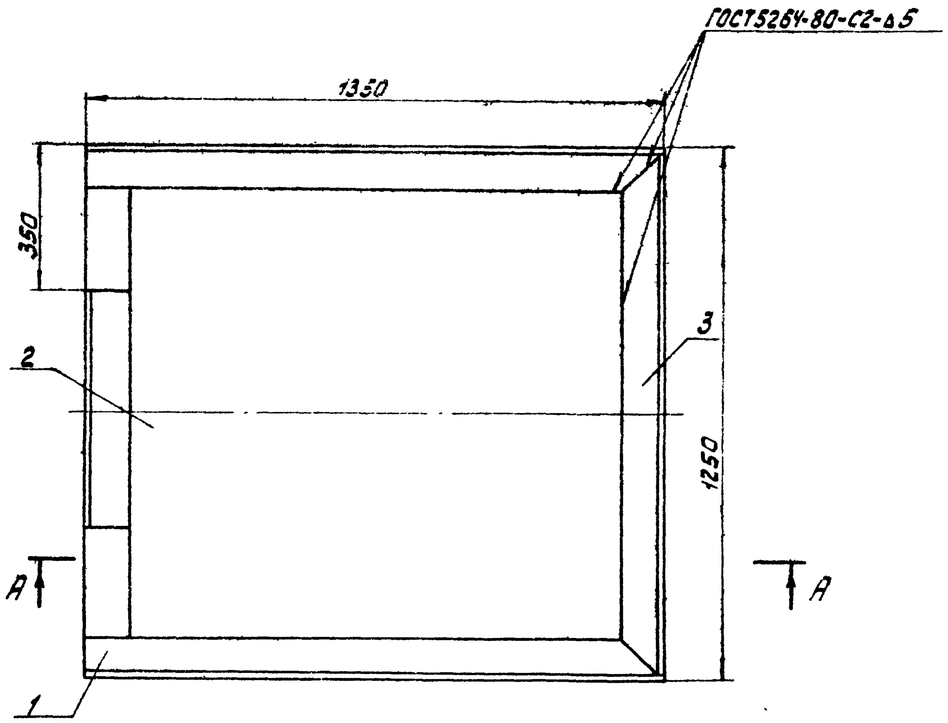
Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

2-3-4.16

А–А





Спецификация деталей

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Примечания
1	8509-72*	Уголок №10 L=1350	2	Вст3сп3 535-79*	20,39	40,77	
2	19903-74*	Лист 1050×1150×6	1	Вст3сп3 14637-79	55,87	56,87	
3	8509-72*	Уголок №10 L=1250	2	Вст3сп3 535-79*	18,88	37,75	
	9467-75	Электроды		Э-42		2,03	

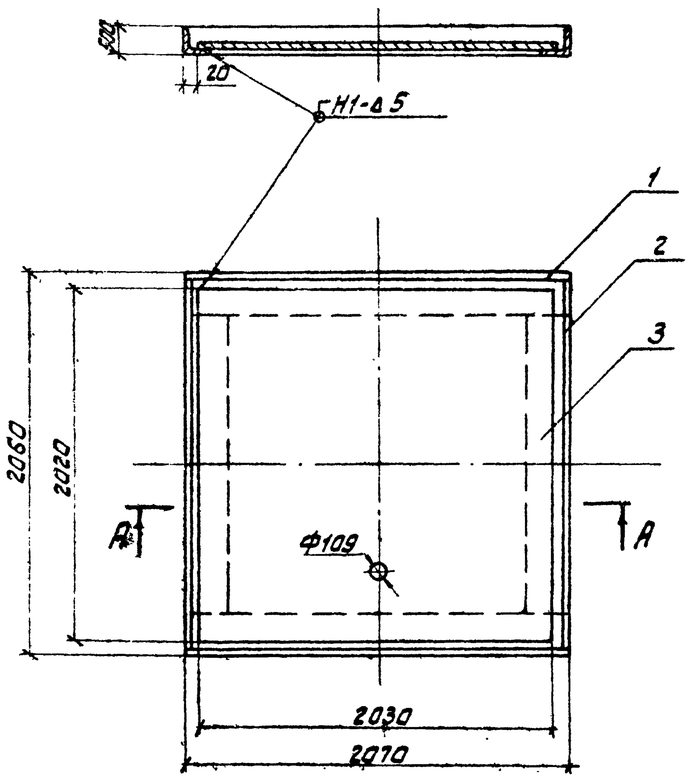
Итого: 137,42 кг

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман		01.87	407-5-02.22.87ТХ
Н.контр.	Немальцева		01.87	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт. Поддон под электро-подогреватель.
Нач.ТМО	Фадеев		01.87	Стадия: РП; Лист: 314; Листов:
Нач.тп-2	Колладкевич		01.87	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Рук.гр.	Сакалова		01.87	
Исполн.	Пухова		01.87	

А–А



Спецификация деталей

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Примечание
1	8509-72*	Уголок №5 L=2070	2	Вст3сп3 535-79*	7,80	15,6	
2	—"—	—"— L=2060	2	—"—	7,77	15,53	
3	19903-74*	Лист 2030×2020×6	1	Вст3сп3 14637-79	193,0	193,0	
	9467-75	Электроды		Э-42		3,4	

Итого: 228,0 кг

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман		01.87	407-5-02.22.87ТХ
Н.контр.	Немальцева		01.87	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт. Поддон под Бак V=6,3 м³
Нач.ТМО	Фадеев		01.87	Стадия: РП; Лист: 315; Листов:
Нач.тп-2	Колладкевич		01.87	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Рук.гр.	Сакалова		01.87	
Исполн.	Пухова		01.87	

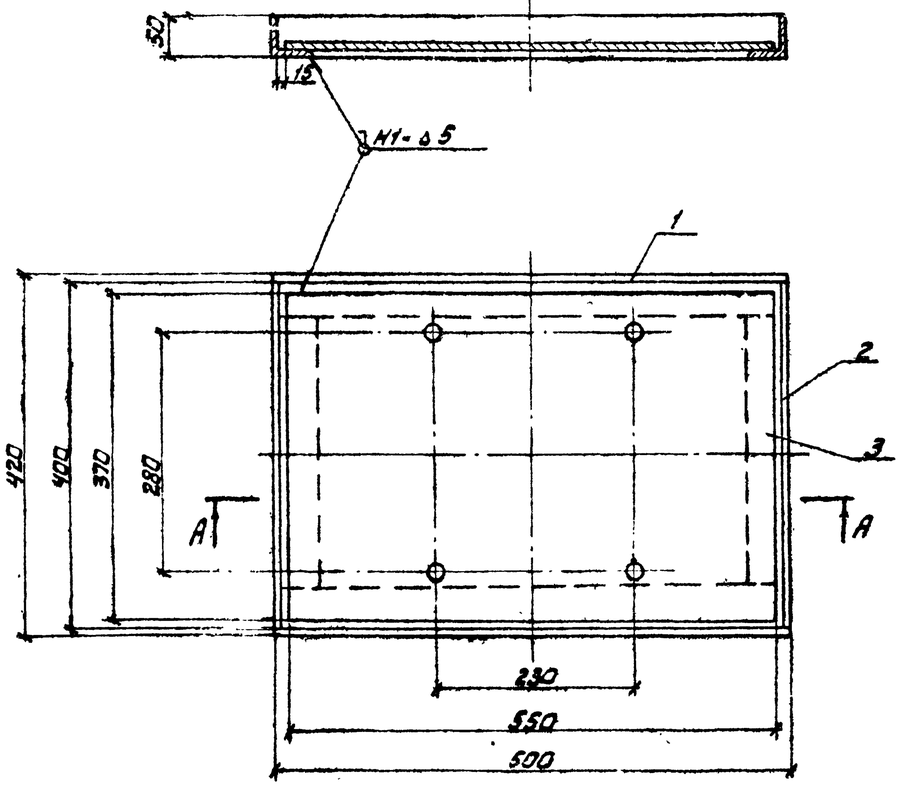
Альбом 2 часть 3

Отраслевое типовое проектное решение

Согласовано

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

А–А



Спецификация деталей

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Примечание
1	8509-72*	Уголок №5 L=600	2	Вст3сп3 535-79*	2,26	4,52	
2	—"—	—"— L=490	2	—"—	1,5	3,0	
3	19903-74*	Лист 550×370×6	1	Вст3сп3 14637-79	8,71	8,71	
	3467-78	Электроды		Э-42		0,24	

Итого: 16,5 кг

				407-5-02.22.87ТХ			
Привязан:							
					Стадия	Лист	Листов
				Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт. Подван под сетчатый фильтр.	РП	316	
					Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Инв.№							

ГИП	Фельдман		
Н.контр.	Немальцева		
Нач.тех.	Фадеев		
Нач.тех-2	Калдычевич		
Рук.гр.	Соколова		
Исполн.	Лухава		

Согласовано

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Привязан:

Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт. Стадия Р.П. Лист. Листов.

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

Инв.№

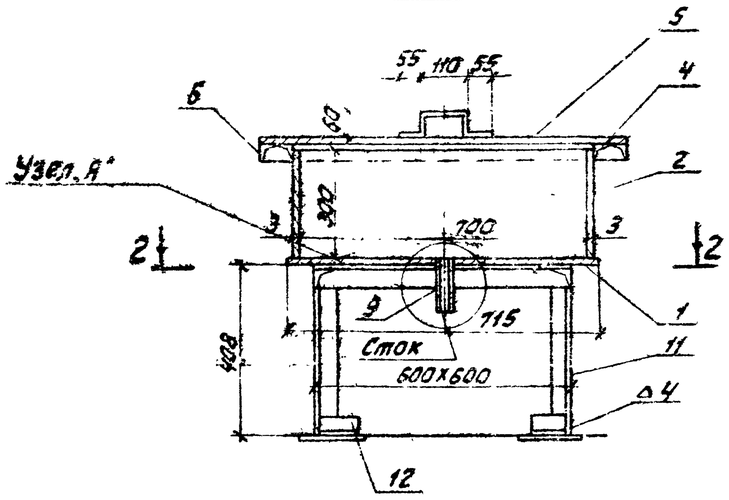
Альбом 2 часть 3

Типовые и индивидуальные проектные решения

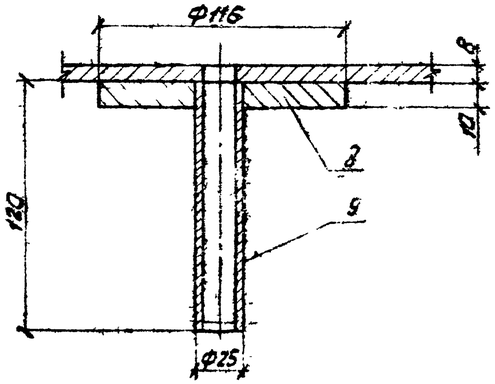
Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

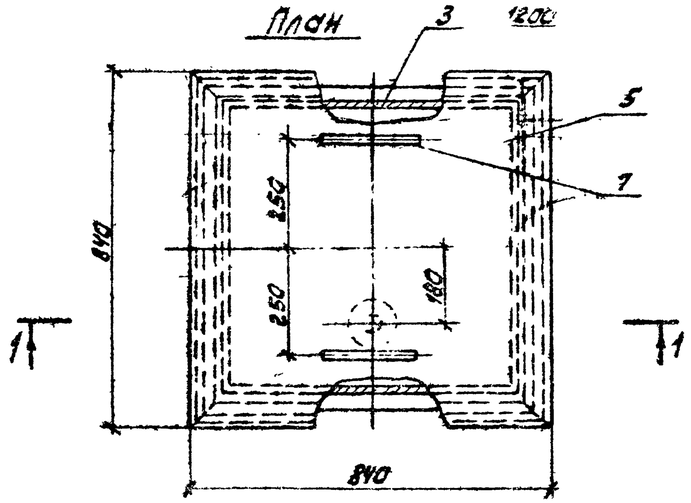
1-1



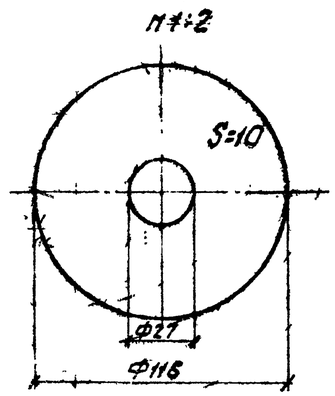
Узел А
М 1:2



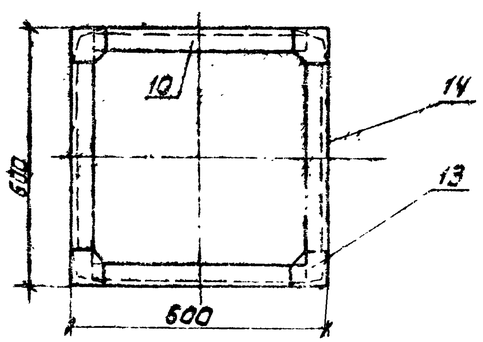
План



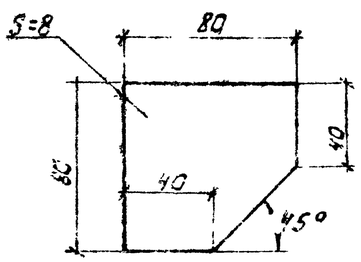
Деталь поз. 2
М 1:2



2-2



Деталь поз. 13
М 1:2



Спецификация деталей на 1 комплект

N п/п	Позиция	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Примечание
1	19903-74	Лист 715х715х3	1	Вст3сп3 14637-79	12,1	12,1	
2	—"—	Лист 700х300х3	2	—"—	4,95	9,9	
3	—"—	Лист 708х300х3	2	—"—	5,0	10,0	
4	8509-72	Уголок 32х32х4 L=708	4	Вст3сп3 535-79*	1,35	5,4	
5	19903-74	Лист 840х840х2	1	Вст3сп3 14637-79	11,2	11,2	
6	8509-72	Уголок 32х32х4 L=840	4	Вст3сп3 535-79*	1,6	6,4	
7	2590-71	Круг 10 L=350	2	Вст3сп3 380-71*	0,2	0,4	
8	19903-74	Лист 120х120х10	1	Вст3сп3 14637-79	0,6	0,6	
9	8732-78*	Труба Ф25х2 L=120	1	20; ТУ-14-3-190-82	0,2	0,2	
10	8509-72	Уголок 40х40х4 L=600	2	Вст3 сп3 535-79	1,45	2,9	
11	—"—	—"— L=388	4	—"—	0,94	3,8	
12	—"—	—"— L=100	4	—"—	0,24	1,0	
13	19903-74	Лист 80х80х8	4	Вст3сп3 14637-79	1,4	5,6	
14	8509-72	Уголок 40х40х4 L=520	2	Вст3сп3 535-79*	1,2	2,4	
	9467-79	Электроды		Э-42		1,08	

Итого: 73,0 кг

Примечания:

1. Все детали окрасить 2 раза масляной краской.
2. Изготовить 1 комплект.

					407-5-02.22.87 ТХ		
Привязан:	Гип	Фельдман			Маслохозяйства для ГРЭС с баками мощностью 800 м³	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Ненальцева				РП	317	
	Нач.тех.	Фадеев						
	Нач.ТМ-2	Колдинович			Ванна промывки (промасливания) ячеек фильтров.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Рук.гр.	Соколова						
Инв. №	Исполн.	Лухова						

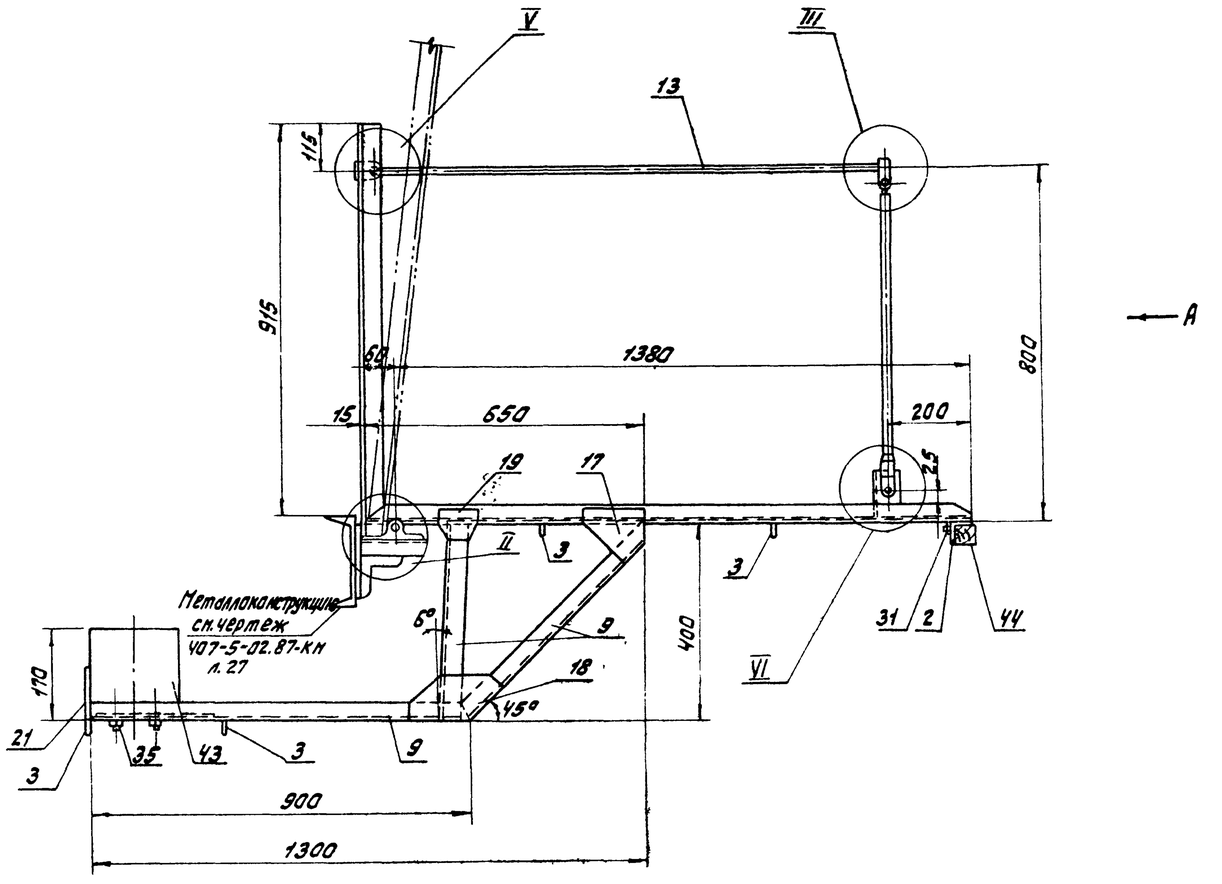
Альбом 2 часть 3

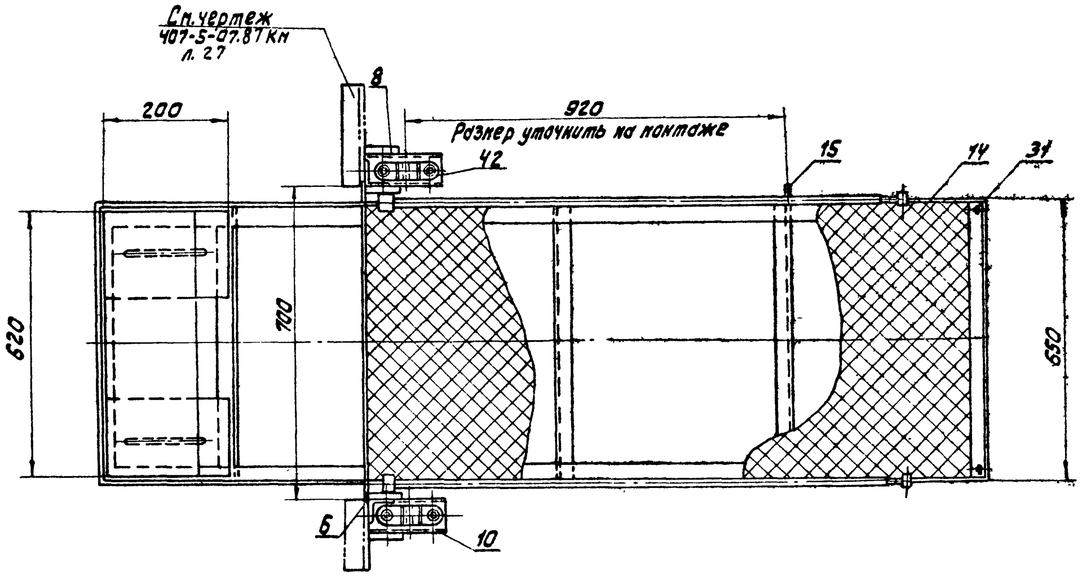
Отраслевое типовое проектное решение

Согласована:

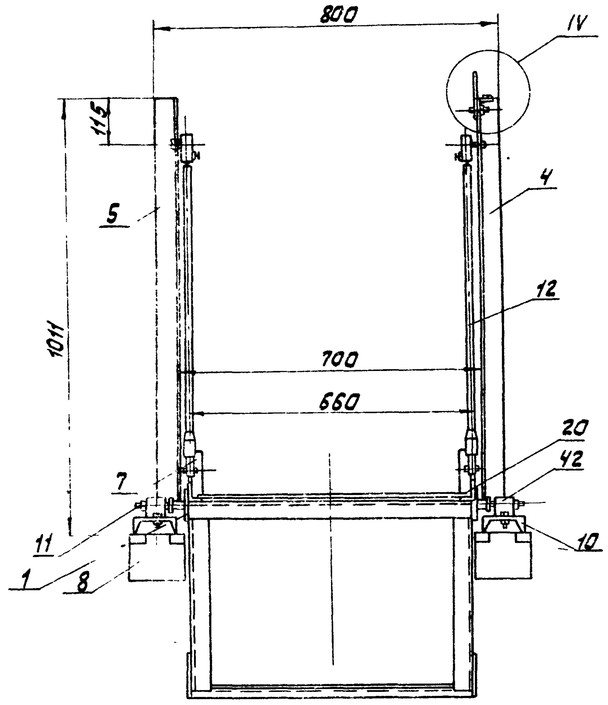
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

2.2-1971 п





Вид А



Примечания:

1. Изготовленный мостик не должен иметь короблений и перекосов сочленяющихся деталей
2. Смонтированный откидной мостик должен быть отрегулирован на равновесие путем перемещения груза противовеса в своих направляющих.
3. После регулировки откидной мостик должен свободно без заеданий и перекосов подниматься и опускаться с применением усилия одной руки человека.
4. Приварку упора фиксирующего положение мостика в поднятом состоянии производить на месту.
5. Перед сдачей в эксплуатацию подшипники откидного мостика должны быть заполнены тавотом.
6. Указанный на чертеже вес откидного мостика включает в себя вес груза противовеса.
7. Опоры под подшипники мостика должны быть приварены к закладным пластинам площадки строго параллельно настилу площадки в одной горизонтальной плоскости.
8. Спецификация составлена на 1 комплект. Изготовить 2 комплекта.

				407-5-02.22.87 ТХ	
ГИП	Фельдман		01.81		
Н. контр.	Ненальцева		01.81	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 318; Листов:
Нач. ТМО	Фадеев		01.81		
Нач. ТМ-2	Коплакович		01.81		
Рук. гр.	Соколова		01.81	Откидной мостик. Общий вид.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Инженер	Рагожина		01.81		

Привязан

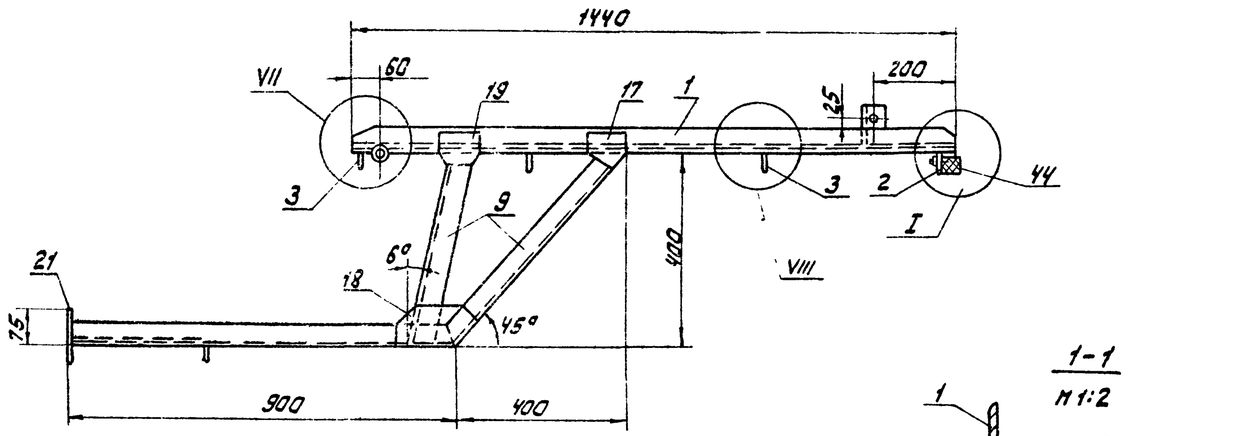
Инв. №

Типовое проектное решение
Отраслевое
альбом 2
часть 3

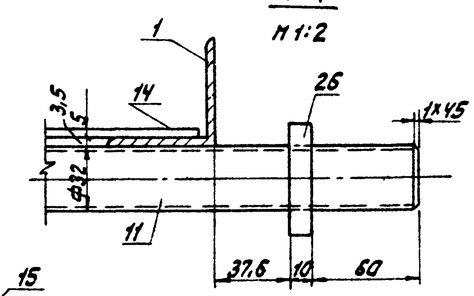
Согласовано

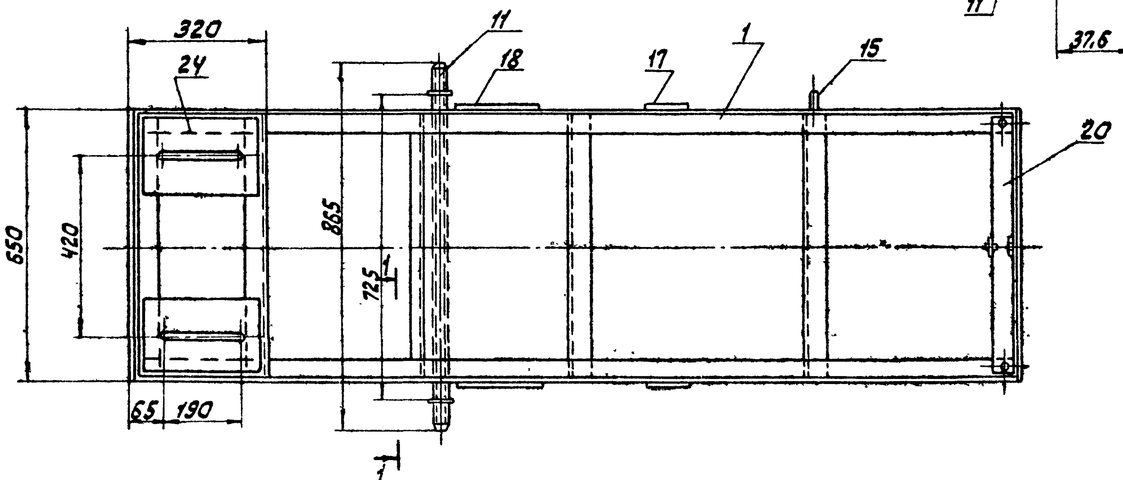
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Рама откидного мостика



1-1
М 1:2





1	2	3	4	5	6	7	8
37	ГОСТ 11371-78	Шайба 12	5	10 ГОСТ 18123-72	0,006	0,03	
38	—"—	Шайба 10	9	—"—	0,004	0,036	
39	ГОСТ 397-79*	Штинт 32х20	1	Ст3 ГОСТ 380-71*	0,0013	0,0096	
40	ГОСТ 10299-80	Заклепка 5х20	2	—"—	0,003	0,006	
41	ГОСТ 7419.7-78	Пружина б=2 120х10	1		0,007	0,007	
42	ГОСТ 11521-82	Подшипник ПС1-30	2	ЦУ18-56 ГОСТ 1412-54	1,7	3,4	
43		Груз-противовес	1	Бетон марки "200"	50	50	
44		Брус 45х45 ℓ=650	1	Дуб	1,31	1,31	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		1,21	

Итого 150,1 кг

1	2	3	4	5	6	7	8
31	ГОСТ 7798-70*	Болт М10х65	3	20 ГОСТ 11759-70**	0,05	0,15	
32	—"—	Болт М10х40	6	—"—	0,04	0,24	
33	—"—	Болт М16х60	4	—"—	0,06	0,24	
34	ГОСТ 5915-70*	Гайка М10	9	—"—	0,01	0,09	
35	—"—	Гайка М16	8	—"—	0,035	0,28	
36	—"—	Гайка М12	5	—"—	0,025	0,125	

Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Примеч.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ГОСТ 8509-72*	Уголок N5 ℓ=1440	2	Вст3сп3 ГОСТ 535-79*	5,5	11,0	
2	ГОСТ 8509-72*	Уголок N5 ℓ=660	1	—"—	2,4	2,4	
3	ГОСТ 8509-72*	Уголок N5 ℓ=660	5	—"—	2,5	12,5	
4	ГОСТ 8509-72*	Уголок N5 ℓ=1010	1	—"—	3,8	3,8	
5	ГОСТ 8509-72*	Уголок N3 ℓ=1010	1	—"—	3,8	3,8	
6	ГОСТ 8510-72*	Уголок 6,3/4,0 ℓ=40	2	—"—	0,18	0,35	
7	ГОСТ 8510-72*	Уголок 6,3/4,0 ℓ=90	2	—"—	0,37	0,74	
8	ГОСТ 8509-72*	Уголок N10 ℓ=110	2	—"—	1,66	3,32	
9	ГОСТ 8509-72*	Уголок N5 ℓ=2000	2	—"—	7,54	15,08	
10	ГОСТ 8240-72*	Швеллер N8 ℓ=196	2	—"—	1,0	2,0	
11	ГОСТ 8734-75*	Труба ф32х2 ℓ=865	1	20 ГОСТ 8733-74**	2,6	2,6	
12	ГОСТ 3262-75*	Труба ф8 ℓ=650	2	Ст1кп2 ГОСТ 380-71	0,37	0,74	
13	ГОСТ 3262-75*	Труба ф8 ℓ=1180	2	—"—	0,67	1,34	
14	ГОСТ 8706-78	ПВ 506х600х1700 м²	1,2	Ст3 ГОСТ 380-71	16,4	16,4	
15	ГОСТ 19903-74*	Лист 35х20х7	1	Вст3сп3 ГОСТ 14637-79	0,038	0,038	
16	—"—	Лист 45х30х5	1	—"—	0,052	0,052	
17	—"—	Лист 120х90х5	2	—"—	0,42	0,84	
18	—"—	Лист 200х100х5	2	—"—	0,785	1,57	
19	—"—	Лист 100х90х5	2	—"—	0,35	0,70	
20	—"—	Лист 630х30х5	1	—"—	0,74	0,74	
21	—"—	Лист 630х70х5	1	—"—	1,75	3,5	
22	—"—	Лист 475х25х5	4	—"—	0,47	1,88	
23	—"—	Лист 145х120х5	1	—"—	0,68	0,68	
24	—"—	Лист 300х200х5	2	—"—	2,36	4,72	
25	—"—	Лист 40х15х5	2	—"—	0,002	0,004	
26	—"—	Лист 45х45х10	2	—"—	0,16	0,32	
27	ГОСТ 2591-71*	Квадрат 25х25 ℓ=60	2	Ст3 ГОСТ 535-79*	0,3	0,6	
28	ГОСТ 2591-71*	Квадрат 25х25 ℓ=75	2	—"—	0,4	0,8	
29	ГОСТ 2590-71*	Круг ф24 ℓ=57	2	20 ГОСТ 1050-74**	0,2	0,4	
30	ГОСТ 7798-70*	Болт М12х35	1	20 ГОСТ 11150-70**	0,05	0,05	

Привязан:

Инв.№

407-5-02.22.87 ТХ

ГИП	Фельдман		
Н.контр.	Немальцева		
Нач.тно	Фадеев		
Нач.тмп-2	Капланович		
Рук.гр.	Сакалова		
Исполн.	Рогожина		

Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт

Откидной мостик.

Рама откидного мостика.

Стадия	Лист	Листов
РП	319	

Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

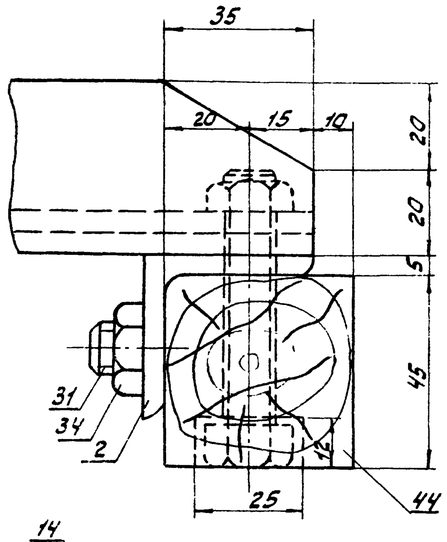
Альбом 2 часть 3

Отраслевое типовое проектное решение

Согласовано:

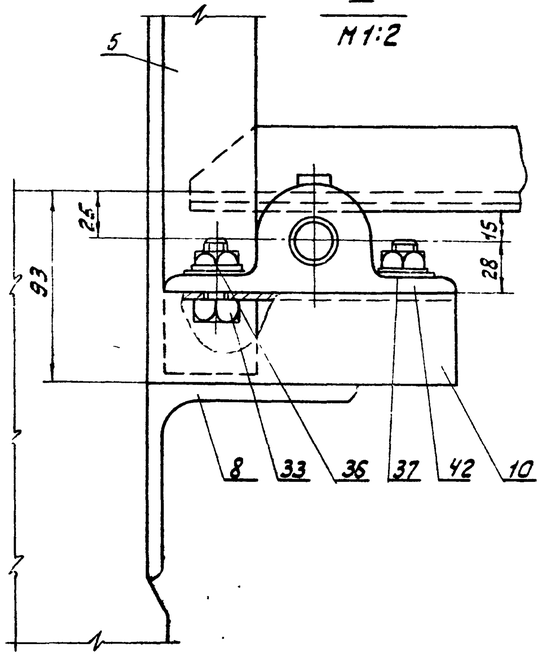
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

I

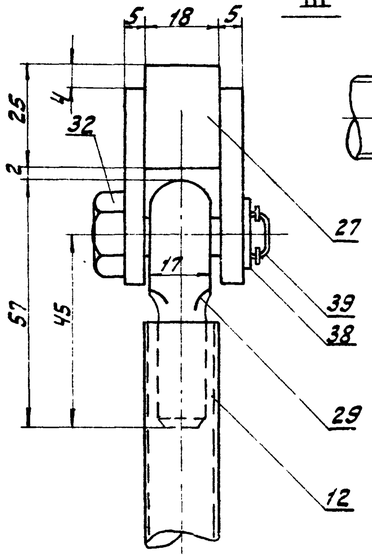


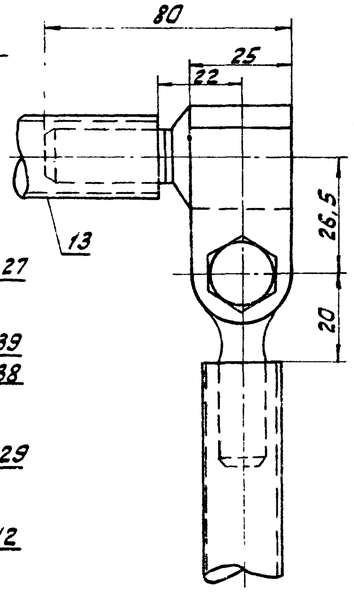
II

М 1:2



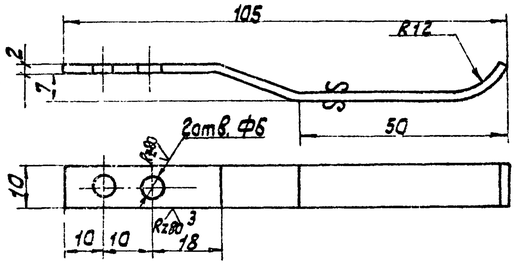
III





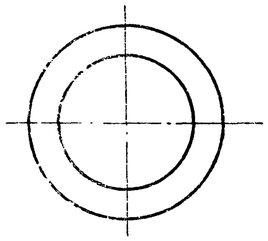
Деталь поз. 41

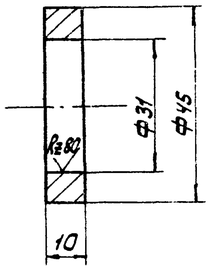
М 1:1



Деталь поз. 26

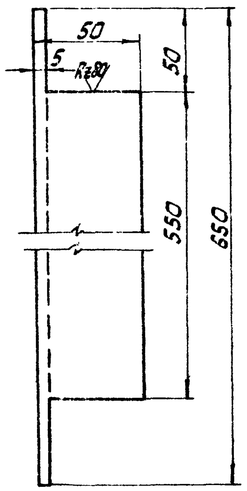
М 1:1

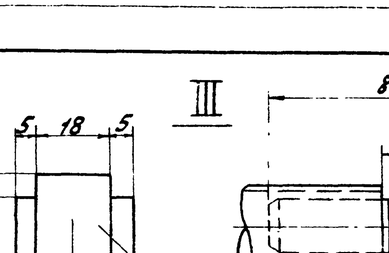


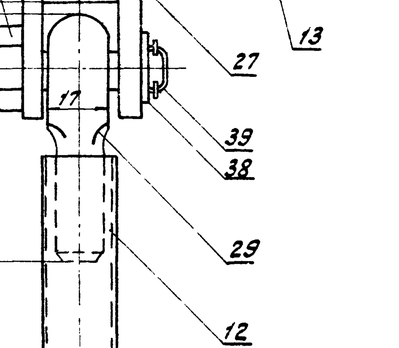


Деталь поз. 3

М 1:2

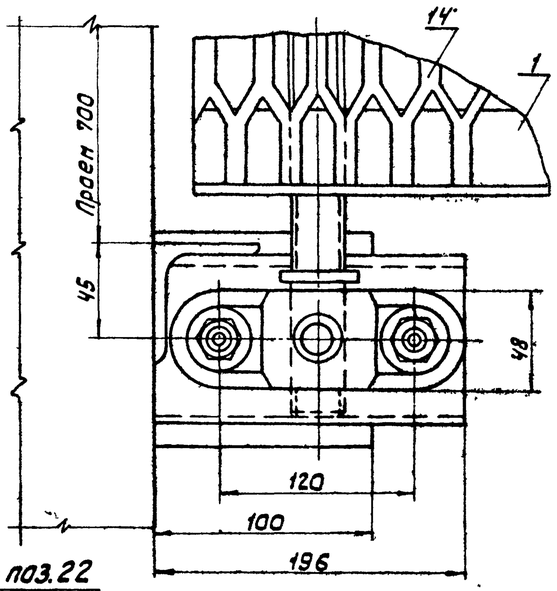


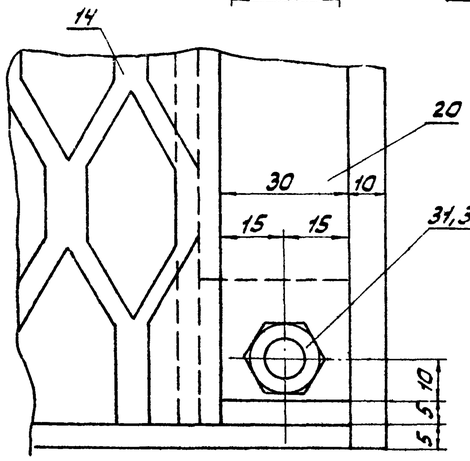




Деталь поз. 8

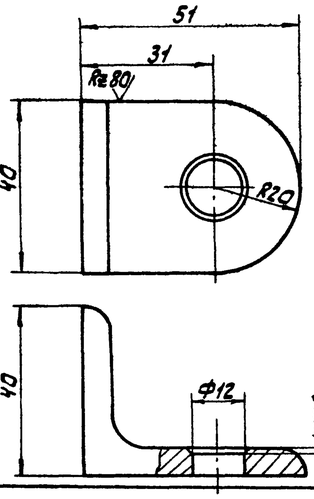
М 1:2





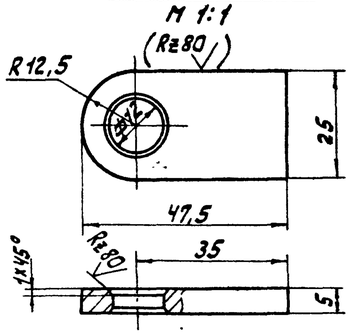
Деталь поз. 6

М 1:1



Деталь поз. 22

М 1:1



				407-5-02.22.87ТХ		
Привязан	ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Немальцева			РП	320	
	Нач.ТМО	Фадеев		Откидной мостик. Узлы и детали.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Нач.ТМО-2	Копланович					
Инв.№	Рук.гр.	Соколова					
	Исполн.	Рогожина					

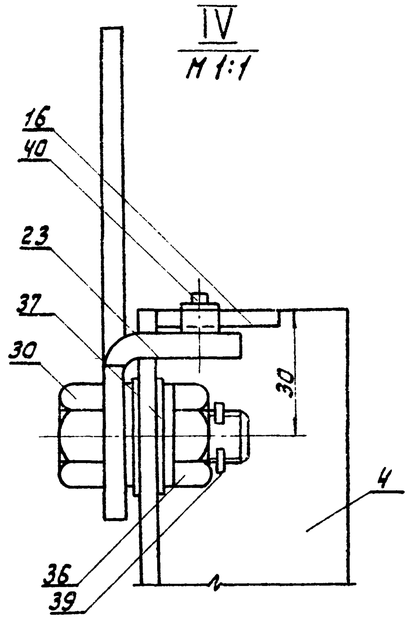
Альбом 2 часть 3

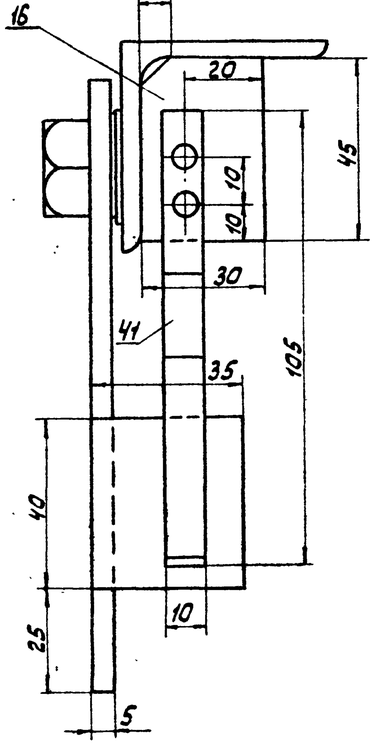
Отраслевое типовое проектное решение

Согласовано

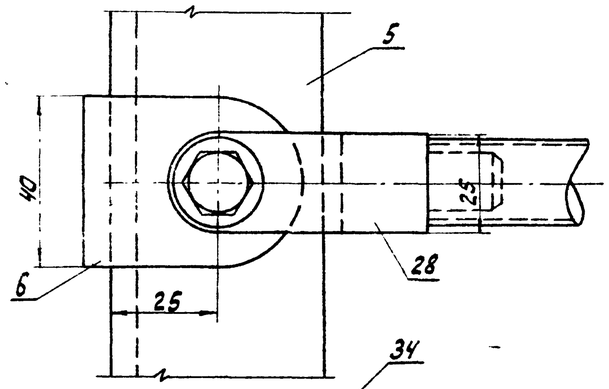
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ 23-5-1.1

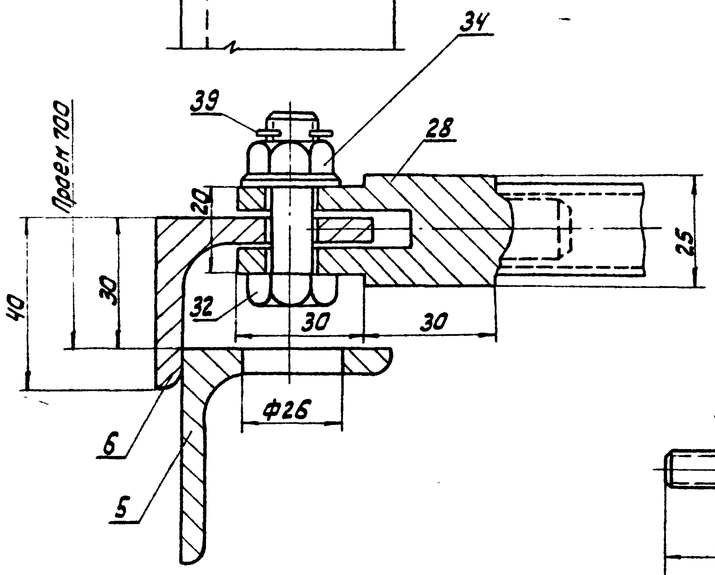
IV
М 1:1



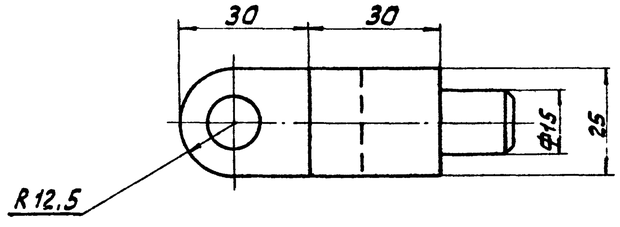


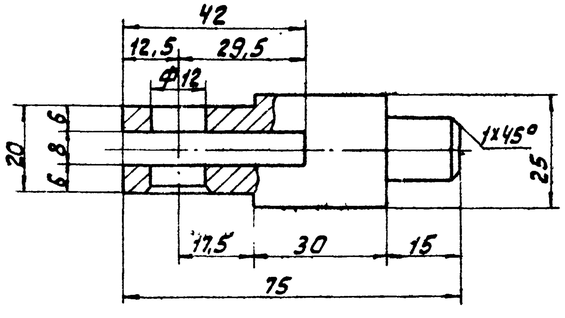
V
М 1:1



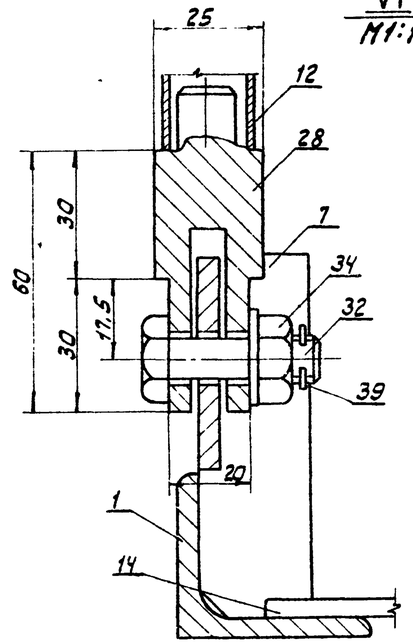


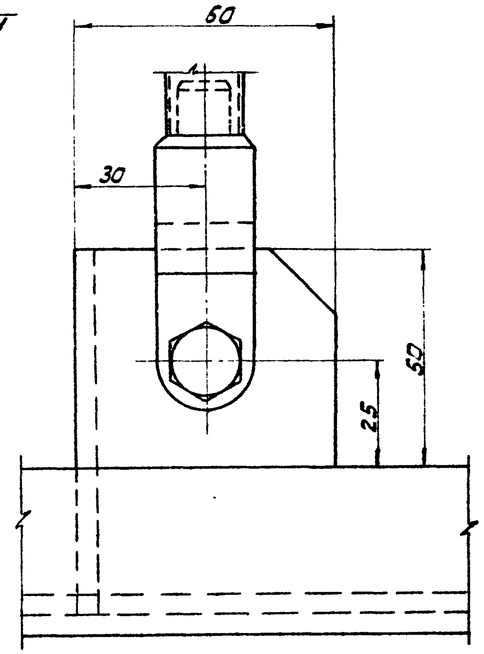
Деталь поз. 28
М 1:1



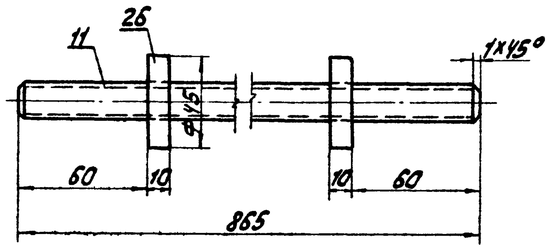


VI
М 1:1





Детали поз. 11 и 26
М 1:2



Привязан					407-5-02.22.87ТХ
Инв.№					
ГИП	Фельдман			Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 321; Листов:
Н.контр.	Немальцева				
Нач.ТМО	Фадеев				
Нач.ТМП-2	Каплакович			Откидной мостик. Узлы и детали.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Рук.гр.	Соколова				
Исполн.	Рагажина				

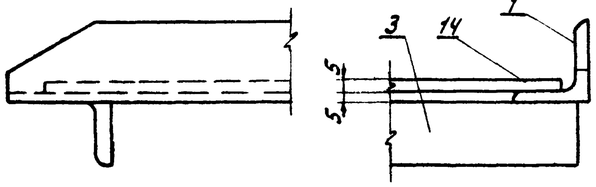
Альбом 2 часть 3

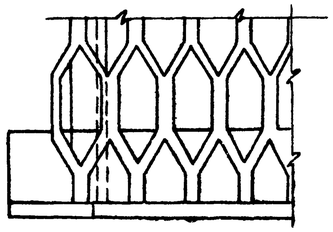
Отраслевое типовое проектное решение

Согласование

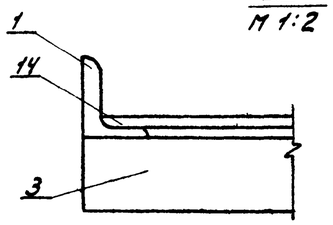
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

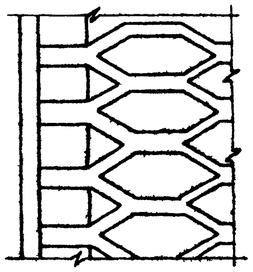
VII
М 1:2

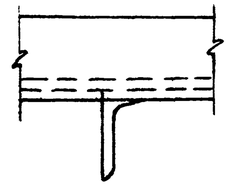




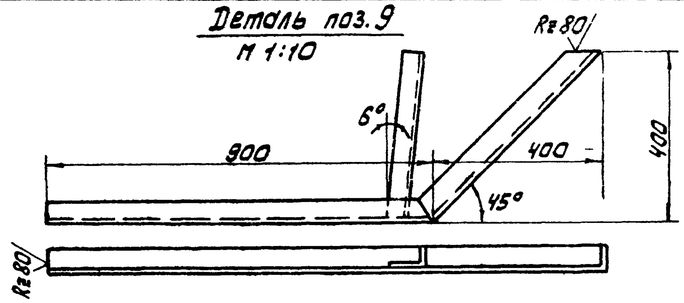
VIII
М 1:2



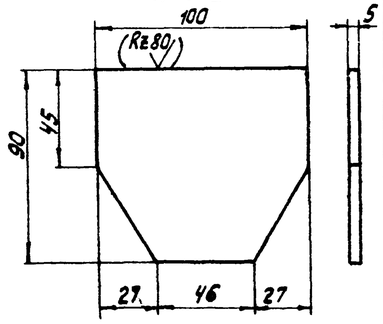




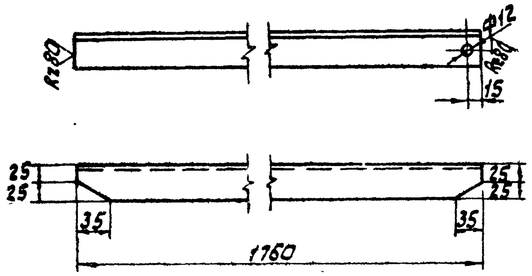
Деталь поз.9
М 1:10



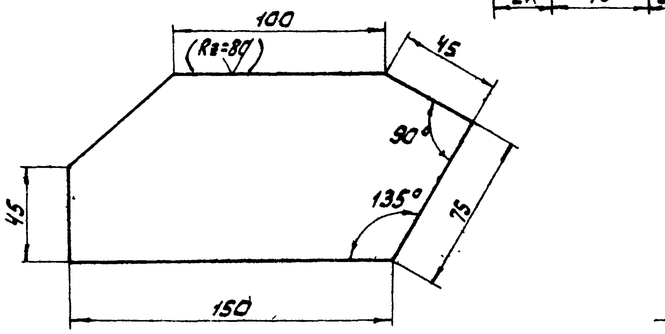
Деталь поз.19
М 1:2



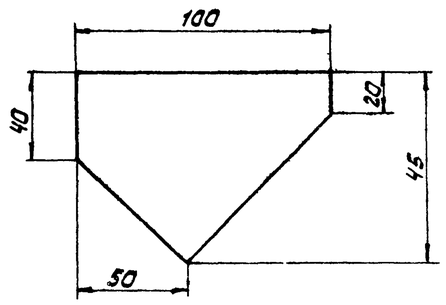
Деталь 1
М 1:5



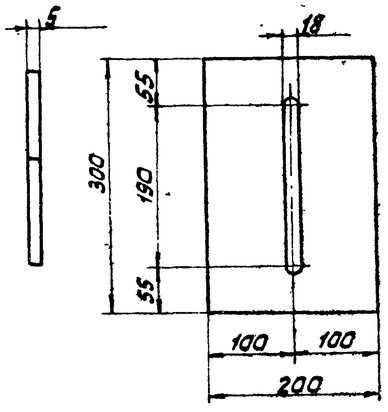
Деталь поз.18



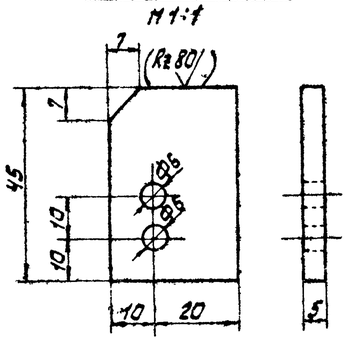
Деталь поз.17
М 1:2



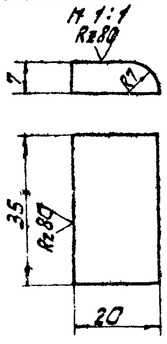
Деталь поз.24
М 1:5



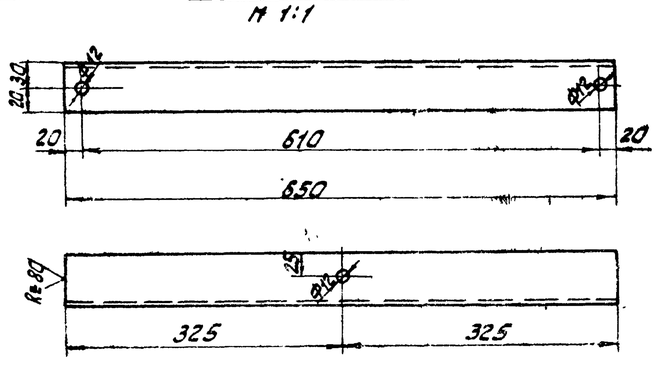
Деталь поз.16
М 1:1



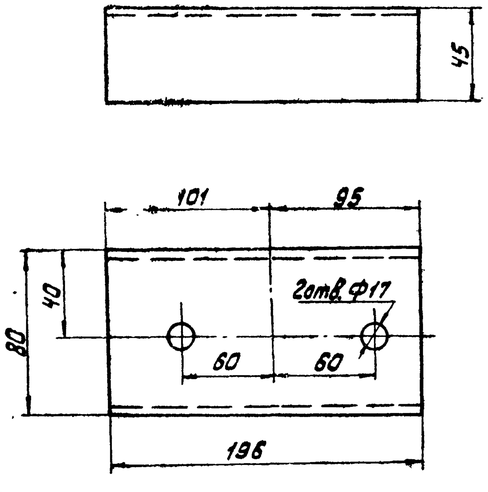
Деталь поз.15
М 1:1



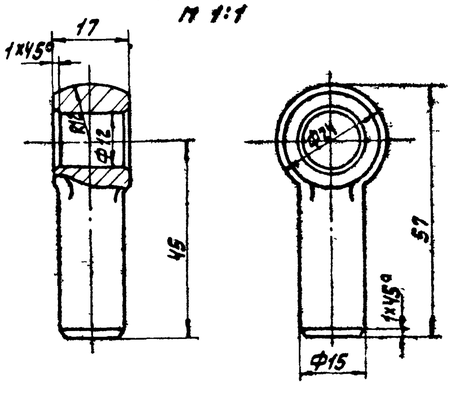
Деталь поз.2
М 1:1



Деталь поз.10
М 1:2



Деталь поз.29
М 1:1



					407-5-02.22.87ТХ
Привязан	ГИП	Фельдман			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800МВт
	Н.контр.	Немольцева			
	Нач.ТМО	Фадеев			
	Нач.ТМП-2	Кавалянович			Откидной мостик. Узлы и детали.
	Рук.гр.	Сакладова			
Инв.№	Исполн.	Рогожина			

Стадия	Лист	Листов
РП	322	

Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

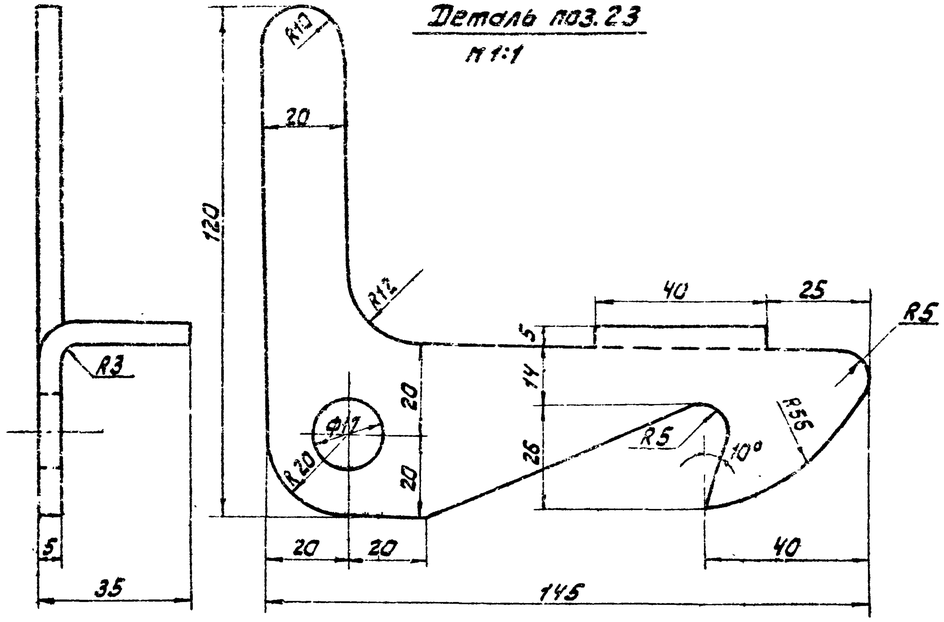
Альбом 2
Часть 3

Типовое проектное решение

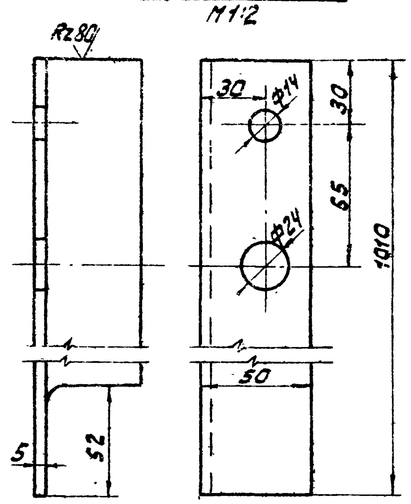
Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

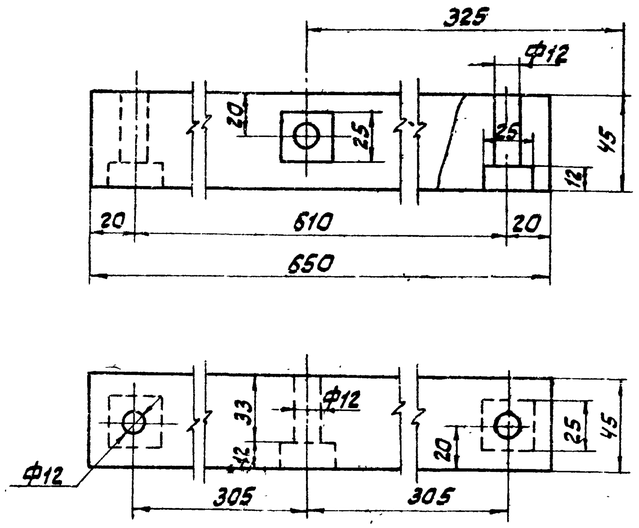
Деталь поз.23
М1:1



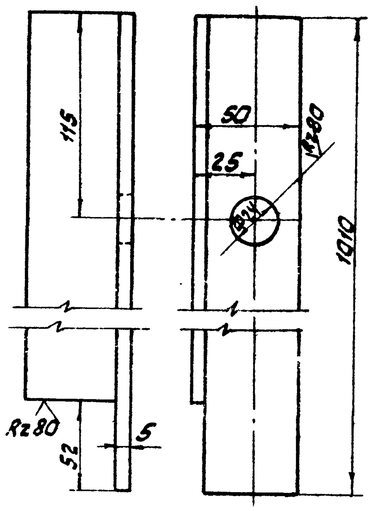
Деталь поз.4
М1:2

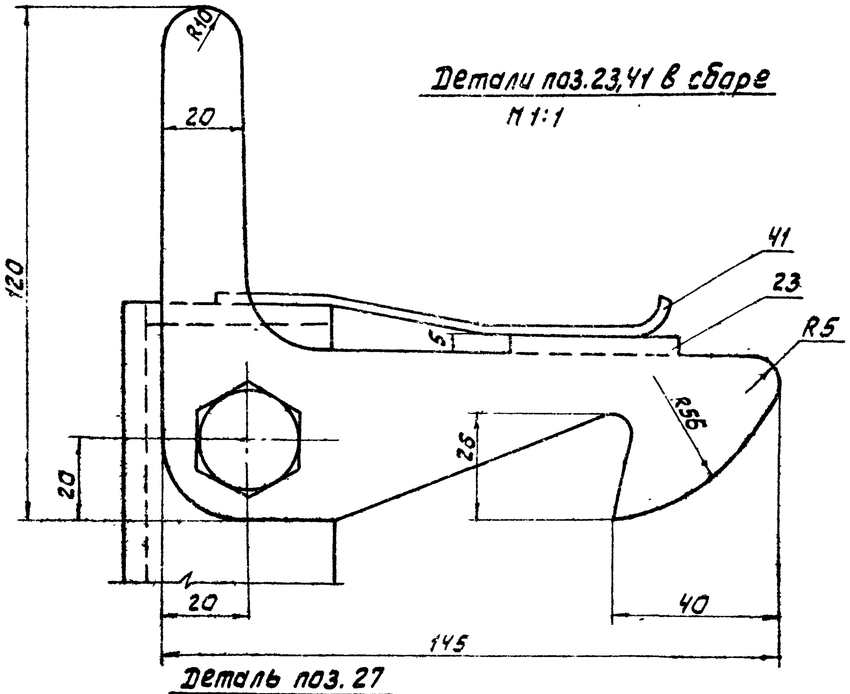


Деталь поз.44
М1:2



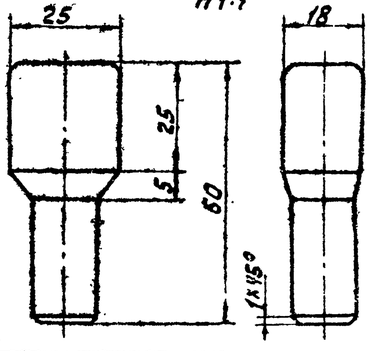
Деталь поз.5
М1:2



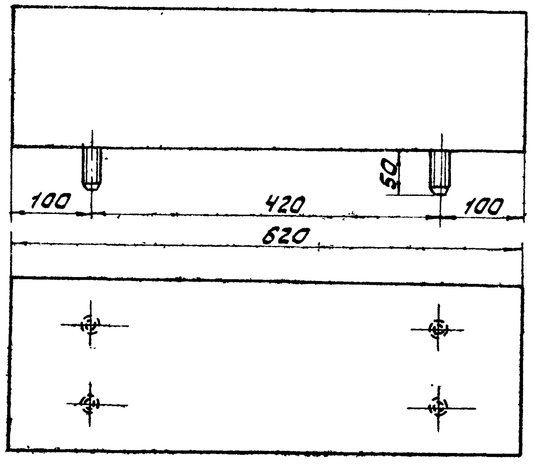


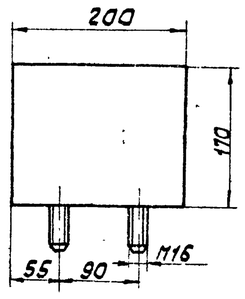
Детали поз.23,41 в сборе
М1:1

Деталь поз.27
М1:1

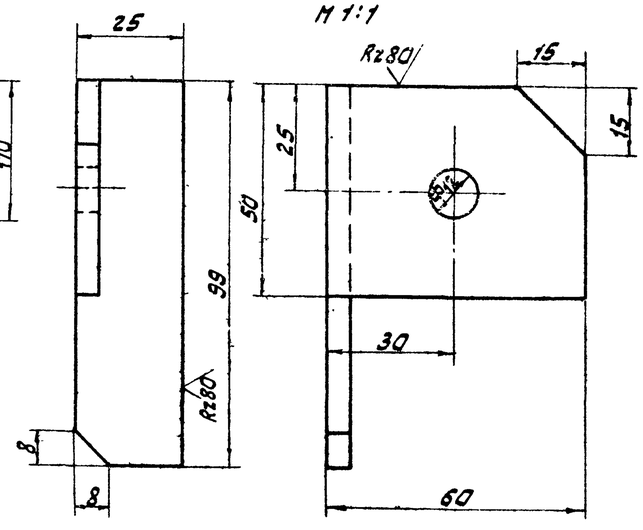


Деталь поз.43
М1:5





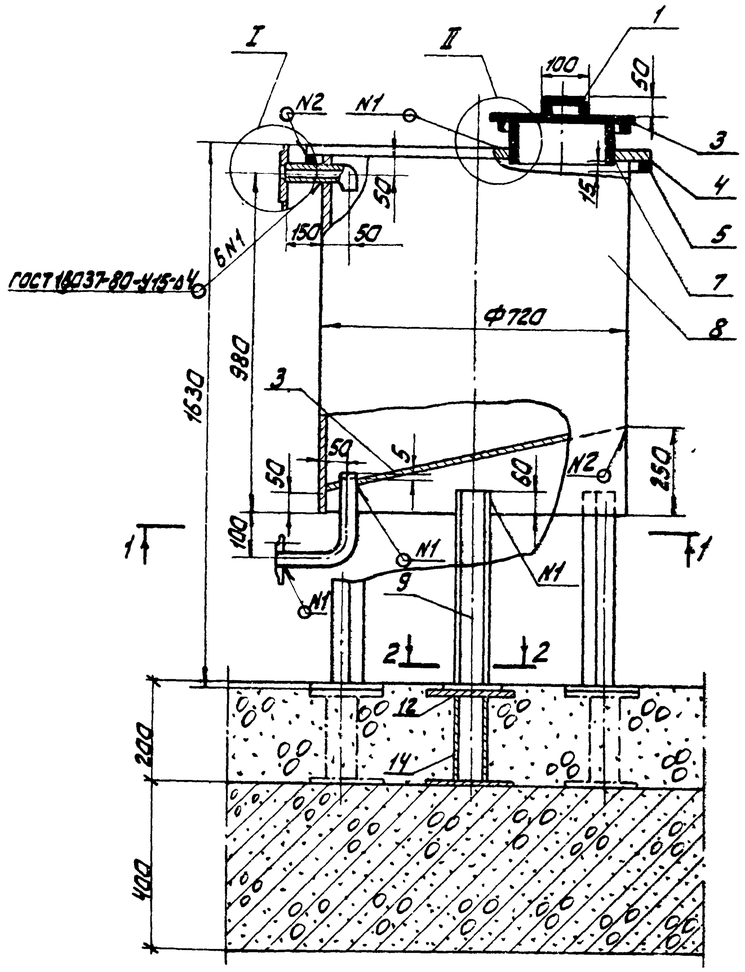
Деталь поз.7
М1:1

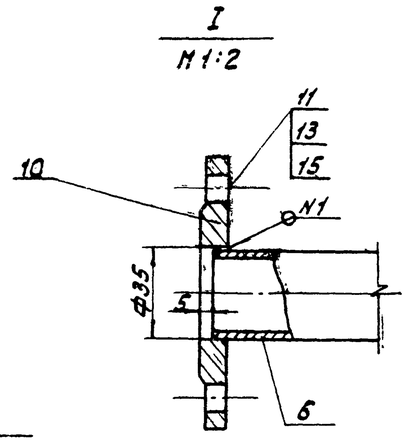


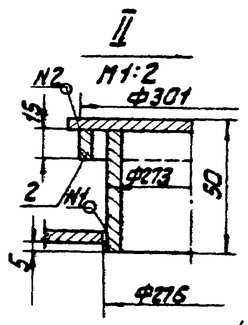
Привязан				407-5-02.22.87ТХ			
	ГИП	Фельднак		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Нечальцева			РП	323	
	Нач.ТМО	Фадеев					
	Нач.тп-2	Калганович		Откидной мостик. Узлы и детали.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Инв.№	Рук.гр.	Соколова					
	Исполн.	Рогожина					

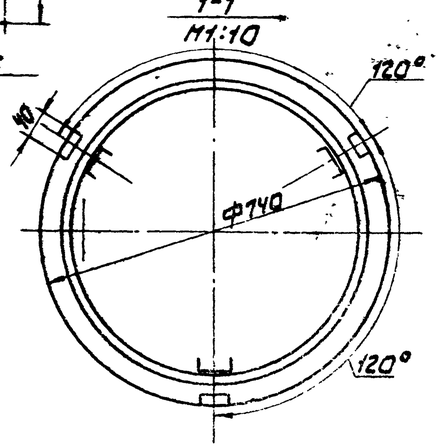
Отраслевое типовое проектное решение

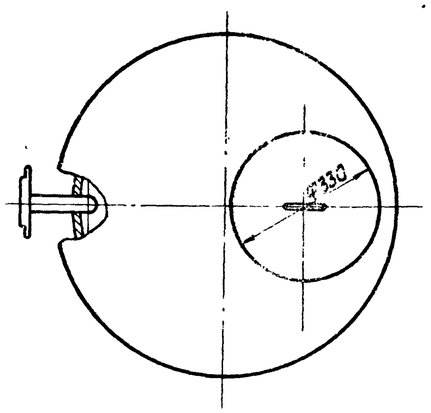
альбом 2 часть 3

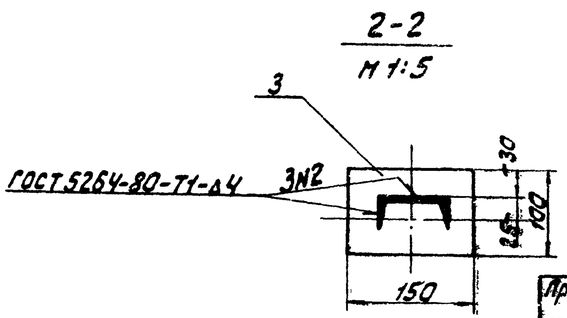












Спецификация деталей

NN поз	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Масса Един.	Масса Общ.	Примечание
1	2590-71*	Круг ф20	1	Ст20 1050-74**	0,5	0,5	
2	19903-74*	Лист Б4	1	Вст3сп3 14637-79	1,0	1,0	
3	—"—	Лист Б5	1	—"—	2,5	2,5	
4	—"—	Лист Б6	1	—"—	17,0	17,0	
5	103-76	Полоса 4×15×40	3	—"—	2,0	2,0	
6	8732-78*	Труба 32×2 ℓ=250	1	Ст20 ТУ14-3-190-82	0,37	0,37	
7	10704-76	Труба 273×6 ℓ=45	1	Ст20 10705-80	1,8	1,8	
8	—"—	Труба 720×9 ℓ=1034	1	—"—	163,2	163,2	
9	8240-72*	Швеллер 8 ℓ=650	3	Вст3сп3 535-79*	4,7	14,0	
10	12820-80*	Фланец 25-1	2	Вст3сп3 380-71*	0,89	1,8	
11	7798-70*	Болт М12×40.46	8	Ст20 1759-70**	0,05	0,4	
12	13903-74*	Лист 10×150×150	6	Вст3сп3 14637-79	1,8	10,6	
13	5915-70*	Гайка М12.5	8	Ст20 1759-70*	0,025	0,2	
14	8732-78*	Труба ф57×3 ℓ=175	3	Ст20 ТУ14-3-190-82	0,7	2,1	
15	11371-78*	Шайба 12.5	8	Ст20 18123-72*	0,005	0,05	
16	8732-78*	Труба 32×2 ℓ=400	1	Ст20 ТУ14-3-190-82	0,6	0,6	
	3467-75	Электроды		Э-42	3,3		

Итого: 221,4 кг

Экспликация штуцеров

N поз.	Наименование	Кол.	Ру	Ду	Примечание
I	Люк	1		250	
II	Подвод масла	1		25	
III	Отвод масла	1		25	

Примечания:

1. Изготавление и монтаж производить в соответствии со СНИП III-18-75
2. После изготовления бака все швы испытать на плотность керосином с обмазкой их с противоположной стороны мелом. Дефектные места вырубить и заварить заново.
3. Окраску бака снаружи производить согласно инструкции Минэнерго СССР по прилож. 2, группа А.
4. Изготавить 2 комплекта.

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

25-04-87

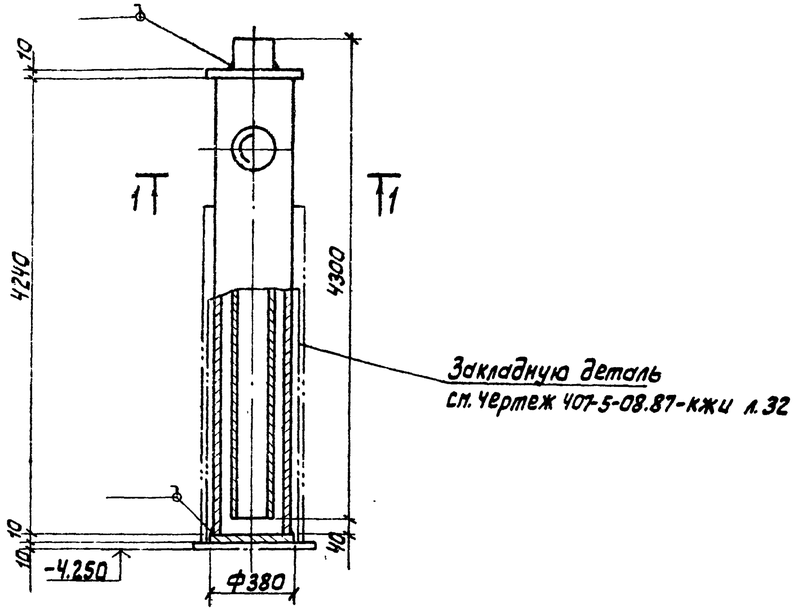
Привязан:

Инв. №

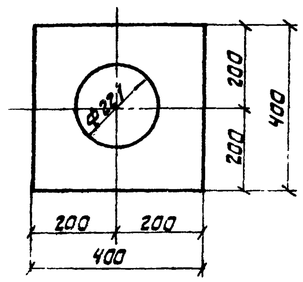
ГИП	Фельдман		01.87	407-5-02.22.87ТХ
Н.контр.	Непельцева		01.87	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт
Нач. ТПО	Фадеев		01.87	
Нач. сект.	Колпаковой		01.87	Бак для введения присадок V = 0,4 м³
Рук. гр.	Соколова		01.87	
Исполн.	Пухова		01.87	

Стадия	Лист	Листов
РП	324	

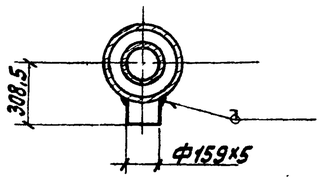
Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение



Деталь поз. 4



1-1



Примечания:

1. Изготовить 4 комплекта.
2. Врезку штуцера произвести по месту.
3. Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей. Сварка выполняется по ГОСТ 5264-80.
4. План расположения закладных деталей см. чертеж 407-5-07.87 КЖ лист 4

Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Прим.
1	ГОСТ 8732-78*	Труба ф377х9 ℓ=4240	1	20 ТУ14-3-190-82	265,2	265,2	
2	ГОСТ 8732-78*	Труба ф219х7 ℓ=4300	1	То же	157,4	157,4	
3	ГОСТ 19903-74*	Лист δ=10 ф=380	1	Вст3сп3 ГОСТ 14637-79	11,3	11,3	
4	По данному чертежу	Лист 400х400х10	1	То же	8,8	8,8	
5	135ОСТ34-42-761-85	Штуцер 159х5-350	1	20 ТУ14-3-190-82	3,36	3,36	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		2,34	

Итого: 448,4 кг

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

23-ц/т

Привязан:

Инв. №

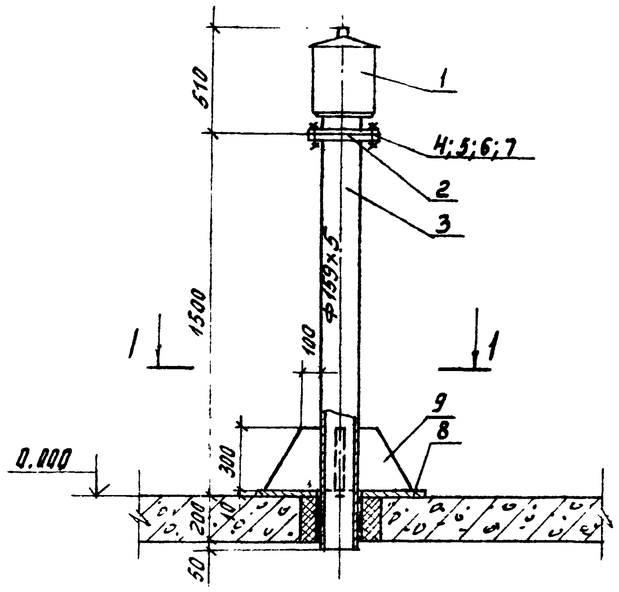
ГИП	Фельдман		01.87	
Н. контр.	Немытьева		01.87	Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт
Нач. ТМО	Фадеев		01.87	
Нач. ТМП-2	Калдкович		01.87	
Рук. гр.	Соколова		01.87	Гидрозатвор.
Исполн.	Рогожина		01.87	

407-5-02.22.87 ТХ

Стадия	Лист	Листов
РП	325	

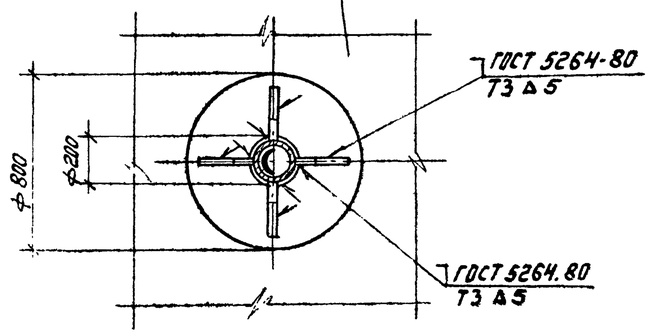
Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

Отраслевое типовое проектное решение

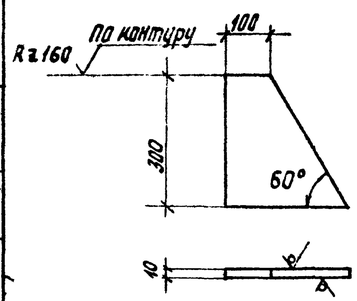


1 – 1
М1:20

Крыша подземного резервуара

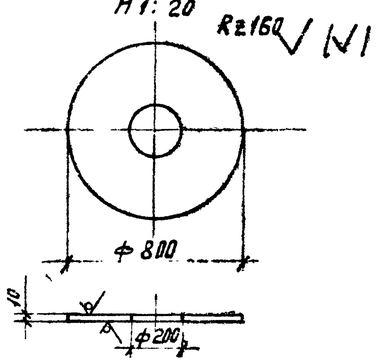


Деталь поз. 8
М1:10



Острые кромки притупить.

Деталь поз 9
М1:20



Примечание

Изготовить 6 комплектов

Спецификация

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Масса кг Един.	Масса кг Общ.	Примечание
1	ПВ-150	Патрубок вентиляционный	1	Сборный	13.0	13.0	
2	ГОСТ 12820-80	Фланец 1-150-2.5	1	Вст3 сп3 ГОСТ 380-71*	3.43	3.43	
3	ГОСТ 8732-78*	Труба 159х5 ℓ=1744	1	20 ТУ14-3-190-82	33.2	33.2	
4	ГОСТ 7798-70*	Болт М16х60	8	20 ГОСТ 1759-70*	0.126	1.01	
5	ГОСТ 5915-70*	Гайка М16	8	То же	0.035	0.28	
6	ГОСТ 11371-78*	Шайба 16	8	10 ГОСТ 18128-82*	0.013	0.10	
7	—	Прокладка Б=1	1	Прессшпан ГОСТ 2824-75*			
8	По настоящему чертежу	Кольцо опорное Б=10	1	Вст3 сп3 ГОСТ 14637-79	32.2	32.2	
9	То же	Ребро	4	То же	9.1	36.4	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э42		1.0	

Вес 120.6 кг.

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман			Маслохазяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 мвт.
Н. контр.	Непальчева			
Нач. тпо	Фавеев			
Нач. тпо 2	Камаковыч			Установка вентиляционных патрубков на аварийных баках слива масла и баках запаленных баб
Рук. гр	Соколова			
Исполн.	Пагутенкова			

407-5-02.22.87 ТХ

Стадия	Лист	Листов
РП	326	

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

Формат А2