

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 143-83

СТЕНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ ИЗ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА
И ОБШИВКАМИ ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ
ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ПОВЫШЕННЫМИ
ПРОЧНОСТНЫМИ СВОЙСТВАМИ ТОЛЩИНОЙ 0,6ММ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19444

ЦЕНА 1-74

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул. 22

Сдано в печать X 1988 года

Заказ № 11063

Тираж 60

экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 143-83

СТЕНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ ИЗ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА
И ОБШИВКАМИ ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ
ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ПОВЫШЕННЫМИ
ПРОЧНОСТНЫМИ СВОЙСТВАМИ ТОЛЩИНОЙ 0,6 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора
института  С.М. Гликин

Зав. отдела наружных
ограждающих конструкций  Г.М. Смилянский

Глав. инж. проекта  А.П. Дранчук

ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко

Зам. директора
института  А.М. Чистяков

Зав. лабор. констр.
с примен. пластмасс  С.Б. Ермолов

Ст. научн. сотр.  О.Б. Тюзнева

ОДОБРЕНЫ

Отделом типового проектирования
и организации проектно-
исследовательских работ

ГОССТРОЯ СССР

Письмо от 23.10.83 № 2/3-362

Обозначение	Наименование	Стр.
143 - 83 - 000	Содержание	2
143 - 83 - 000 TO	Техническое описание	4
143 - 83 - 000 д1	Номенклатура панелей типа 1 непрерывного способа изготовления	11
143 - 83 - 000 д2	Номенклатура панелей типа 1 стенового способа изготовления	13
143 - 83 - 000 д3	Номенклатура панелей типа 3 стенового способа изготовления	14
143 - 83 - 000 д4	Номенклатура ригелей	16
143 - 83 - 010	Панель металлическая трехслойная типа 1 непрерывного способа изготовления (на 1 м длины)	18
143 - 83 - 010 СБ	Панель металлическая трехслойная типа 1 непрерывного способа изготовления (на 1 м длины). Сборочный чертеж	19
143 - 83 - 011	Профиль стальной	20
143 - 83 - 020	Панель металлическая трехслойная типа 1 стенового способа изготовления (на 1 м длины)	21
143 - 83 - 020 СБ	Панель металлическая трехслойная типа 1 стенового способа изготовления (на 1 м длины) Сборочный чертеж	22
143 - 83 - 021	Профиль стальной	23
143 - 83 - 030	Панель металлическая трехслойная типа 3 стенового способа изготовления (на 1 м длины)	24

143 - 83 - 000

Содержание

Страница	Лист	Листов
Р	1	2
ЦИПРОМВОДНИЙ		

Имя, фамилия, отчество и должность

Доброднев Р.И. Митянский
Н.А. Кошар Д.А. Доричук
Г.А. Шихов Д.А. Доричук
Л.А. Шихов Д.А. Доричук

Обозначение	Наименование	Стр.
143 - 83 - 030 СБ	Панель металлическая трехслойная типа 3 стандартного образца изготовления (на 1 м длины) Сборочный чертеж.	25
143 - 83 - 031	Профиль стальной	26
143 - 83 - 040	Ригель рядовой	27
143 - 83 - 040 СБ	Ригель рядовой Сборочный чертеж	28
143 - 83 - 050	Ригель надоконный при ширине окон 6 м	29
143 - 83 - 050 СБ	Ригель надоконный при ширине окон 6 м. Сборочный чертеж	30
143 - 83 - 060	Ригель надоконный при ширине окон менее 6 м	31
143 - 83 - 060 СБ	Ригель надоконный при ширине окон менее 6 м. Сборочный чертеж.	32
143 - 83 - 070	Ригель подоконный	34
143 - 83 - 070 СБ	Ригель подоконный. Сборочный чертеж.	35
143 - 83 - 080	Ригель стыковой для глухого участка стены.	36
143 - 83 - 080 СБ	Ригель стыковой для глухого участка стены. Сборочный чертеж	37
143 - 83 - 090	Ригель стыковой для участка стены с проемом	38
143 - 83 - 090 СБ	Ригель стыковой для участка стены с проемом. Сборочный чертеж	39
143 - 83 - 100	Ригель цокольный рядовой	40
143 - 83 - 100 СБ	Ригель цокольный рядовой Сборочный чертеж.	41
143 - 83 - 110	Ригель цокольный угловой	42
143 - 83 - 110 СБ	Ригель цокольный угловой. Сборочный чертеж.	43
143 - 83 - 120	Схема крепления панелей в углу здания	44
	143 - 83 - 000	Итого
		2

1. Общая часть

1.1. Настоящий выпуск является дополнением к рабочим чертежам серии 1.432.2-17 „Стены одноэтажных промышленных зданий из металлических трехслойных панелей с утеплителем из пенополиуретана“.

1.2. Разработанные в данном выпуске рабочие чертежи предусматривают применение для облицовок панелей тонколистовой оцинкованной стали с повышенными прочностными свойствами толщиной 0,6 мм, изготавливаемой по ТУ 14-1-3432-82, вместо применяемой в настоящее время оцинкованной стали толщиной 0,8 мм.

1.3. Изготовление панелей типов 1 и 3, разработанных в данном выпуске, предусматривается на действующих механизированных линиях непрерывным и стеновым способом без изменения существующей оснастки на Челябинском ЭЛСН, Хабаровском ЗСАК, Ташкентском ЭЗЛМК и Воронежском ЗСАК.

Изготовление панелей с применением листа 0,6 мм на существующей в настоящее время оснастке на Кузнецком заводе „Электроцинк“ и Орском заводе ЛМК не допускается.

1.4. Маркировка типов поперечного сечения панелей принята по ГОСТ 23486-79.

1.5. Приведенные в данном выпуске рабочие чертежи облегченных ригелей из холодногнутых швеллеров с толщиной

143-83-00070

Техническое описание

Итого	Лист	Листов
Р	1	7

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

стенки 3 мм дополняют натекалтуру ригелей, приведенную в серии 1.432.2-178.1 и рекомендуются к применению в соответствии с их несущей способностью в стенах из металлических трехслойных панелей с облицовками из тонколистовой оцинкованной стали толщиной 0,6-0,8 мм.

Маркировка ригелей соответствует приведенной в серии 1.432.2-178.2.

1.6. Конструкция стенового ограждения с применением запроектованных панелей принимается по серии 1.432.2-17; при этом в зданиях высотой до 10 м, строящихся в III и IV районах по скоростному напору ветра и в зданиях высотой от 10 до 18 м, строящихся во II, III и IV районах по скоростному напору ветра, первые панели, примыкающие к углу здания по продольной и торцовой стене, должны крепиться к каждому ригелю в трех точках (см. документ 143-83-120).

1.7. Выбор марки стали для ригелей см. в документе с 143-83-040 по 143-83-110.

2. Технические требования

2.1. Конструкция панели включает в себя два профилированных листа и теплоизоляционный слой. Профилированные листы изготавливаются из рулонной оцинкованной стали с повышенными прочностными свойствами по ТУ 14-1-3432-82, первого класса покрытия, толщиной 0,6 мм. В качестве теплоизоляционного слоя принят пенополиуретан с объемной массой 55 кг/м³. Физико-технические свойства и механические показатели пенополиуретана должны соответствовать указанным в табл. 4, ГОСТ 23486-79.

2.2. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 23486-79 по чертежам настоящего выпуска.

143-83-00070

Лист

2

2.3. Поверхности профилированных листов, подвергающиеся воздействию различных сред, следует защищать от коррозии в соответствии с табл 5 ГОСТ 23486-79.

2.4. Угловые панели следует изготавливать по чертежам серии 1.432.2-17, вып. 1.

3. Область применения панелей

3.1. Панели предназначены для наружных стен отапливаемых зданий высотой до 18 м (от пола до низа горизонтальных несущих конструкций покрытия на опоре), эксплуатируемых в неагрессивных и слабоагрессивных средах при абсолютной минимальной температуре района строительства до минус 65°C, температуре внутренней поверхности панели до плюс 30°C и относительной влажности воздуха помещений не более 60%; кратковременный нагрев поверхности панели не должен превышать 75°C.

3.2. Область применения панелей по расчетным зимним температурам наружного воздуха приведена в таблице 2 вып. 1 серии 1.432.2-17.

3.3. Область применения панелей по несущей способности приведена в табл 2 настоящего выпуска. При подборе стеновых панелей для конкретного здания в заданном районе строительства и определении их несущей способности расчетные ветровые нагрузки не должны превышать значений, приведенных в табл 2, при этом расчетный температурный перепад определяется по формуле: $\Delta t = t_{в} - t_{н}$,

где $t_{н}$, °C - расчетная зимняя температура наружного воздуха, равная абсолютной минимальной температуре района строительства (СНиП II-А.6-72, табл. 1, графа 15);

143-83-00070

лист
3

$t_{\text{в}}, ^\circ\text{C}$ - расчетная температура воздуха внутри помещения в зимнее время года

4. Методы контроля и испытаний

4.1. Технические требования, правила приемки, методы контроля и испытания, обозначения марок панелей, упаковка, транспортирование и хранение принимаются по ГОСТ 23486-79.

4.2. Испытание образцов трехслойных панелей на поперечный излом до их разрушения следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 21562-76 и ГОСТ 23486-79.

4.3. Разрушающие нагрузки при испытании образцов и панелей с обшивками из стали тонколистовой оцинкованной с непрерывных линий с повышенными прочностными свойствами, толщиной 0,6 мм по ТУ 14-1-3432-82 должны быть не менее значений, приведенных в табл. 1

Таблица 1

Тип панели	Толщина панели, мм	Разрушающая нагрузка $P_{ред}$, кгс				Заводы изготовители
		для образцов $b = 250 \text{ мм}, l = 1100 \text{ мм}$		для панелей $b = 1000 \text{ мм}, l = 3000 \text{ мм}$		
		Местная потеря ус- тойчивости сжатой обшивки	Разрушение пенополи- уретана или отслое- ние обшивки	Местная потеря ус- тойчивости сжатой обшивки	Разрушение пенополи- уретана или отслое- ние обшивки	
1	61,6	640	600	1040	2400	Челябинский ЭЛСН Мунтяжстрой СССР
	81,6	830	800	1390	3200	
1	46,6	500	450	780	1800	Воронежский ЗСЯК Мунтяжспец- строй СССР
	61,6	640	600	1040	2400	
	91,6	900	900	1560	3600	
3	50,0	520	500	850	2000	Хабаровский ЗСЯК Мунтяжстрой СССР Душентский ЗСЯК Мунтяжспец- строй СССР
	80,0	770	800	1370	3200	
	100,0	930	1000	1720	4000	

143-83-00070

Лист

4

Таблица 2

Расчетная ветровая нагрузка (кгс/м²) для панелей с облицовками из стали тонколистовой оцинкованной с повышенными прочностными свойствами толщиной 0,6 мм по ТУ 14-1-9432-82

Схема опорания панелей	Пролет, см	Толщина панели, мм	Расчетный температурный перепад Δt °C											
			25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
Среднотемпературная	240	46,6			110	100	95	85	75	—	—	—	—	—
		50						110	100	90	—	—	—	—
		61,6											—	—
		80; 81,6					120							
		91,6												
		100												
	300	46,6	90	85	80	75	70	65	60	—	—	—	—	—
		50	95	90	85	80	75	70	65	60	—	—	—	—
		61,6							90	80	70	60	—	—
		80; 81,6												
		91,6					100							
		100												
	360	46,6	55	50	45	40	40	—	—	—	—	—	—	—
		50		75	70	65	65	60	55	55	—	—	—	—
		61,6					75	70	65	60	50	40	—	—
		80; 81,6												
		91,6					80							
		100												

143-83-00070

Ивер

5

ВОНАПРОТНО

Схема опорных панелей	Пролет, см	Толщина панели, мм	Расчетный температурный перепад Δt °C											
			25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
Воспроизводится	180	46,6	140	130	125	115	110	100	95	—	—	—	—	—
		50	145	135	130	120	115	105	100	90	—	—	—	—
		61,6						150	140	135	130	120	—	—
		80; 81,6				160							155	150
		91,6												
		100												
	240	46,6	100	95	90	85	80	75	70	—	—	—	—	—
		50	105	100	95	90	85	80	75	70	—	—	—	—
		61,6					110	105	100	95	90	70	—	—
		80; 81,6				120					110	100	95	90
		91,6											100	110
		100												
	300	46,6	80	75	75	70	65	65	55	—	—	—	—	—
		50	85	80	80	75	70	65	65	60	—	—	—	—
		61,6				95	90	80	70	65	60	55	—	—
		80; 81,6						95	90	90	80	75	70	70
		91,6				100					90	90	85	80
		100										95	90	85
	360	46,6	65	65	60	55	55	50	50	—	—	—	—	—
		50	70	70	65	60	60	55	55	50	—	—	—	—
		61,6						75	70	65	60	55	—	—
		80; 81,6				80					75	75	70	65
		91,6												
		100												
							143-83-00070							Лист 6

Продолжение таблицы 2

Схема опорения панелей	Пролет, см	Толщина панели, мм	Расчетный температурный перепад $\Delta t^{\circ}\text{C}$											
			25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
всплошная	180	46,6	135	115	110	100	90	80	70	—	—	—	—	—
		50	140	120	115	110	100	90	80	70	—	—	—	—
		61,6	—	—	—	—	150	140	130	120	110	100	—	—
		80; 81,6	—	—	—	160	—	—	—	—	150	140	120	110
		91,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	240	46,6	100	90	85	80	75	70	60	—	—	—	—	—
		50	105	100	95	90	85	80	70	60	—	—	—	—
		61,6	—	—	—	—	110	100	90	85	80	70	—	—
		80; 81,6	—	—	—	120	—	—	—	—	—	—	110	105
		91,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	300	46,6	80	75	70	65	60	55	50	—	—	—	—	—
		50	80	80	75	70	65	60	55	50	—	—	—	—
		61,6	—	—	—	90	80	70	60	55	50	40	—	—
		80; 81,6	—	—	—	—	90	80	75	70	65	60	50	—
		91,6	—	—	—	100	—	—	—	—	90	80	70	—
		100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	95	90	—
	360	46,6	65	60	55	50	50	45	40	—	—	—	—	—
		50	70	65	60	55	50	50	45	40	—	—	—	—
		61,6	—	—	75	70	65	60	55	50	40	35	—	—
		80; 81,6	—	—	—	—	—	70	65	60	55	50	45	—
		91,6	—	—	—	80	—	—	—	—	75	60	50	—
		100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	70	60	—
143-83-00070													лист	
													7	

Номенклатура панелей с облицовкой из тонколистовой оцинкованной стали с повышенными прочностными свойствами по ТУ 14-1-3432-82, первого класса покрытия, толщиной 0,6 мм изготавливаемых непрерывным способом на линии Челябинского завода ЛСН Мунтяжстрой ЦСР.

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Масса нетто, кг		
		L	B	H	Сталь	Пл. оцин.	Всего
143-83-010	1ПТС 238.1016.61-С 0,6	2380	1016	61,6	26,9	7,7	34,6
-01	1ПТС 238.1016.81-С 0,6			81,6		10,3	37,2
-02	1ПТС 298.1016.61-С 0,6	2980		61,6	33,6	9,6	43,2
-03	1ПТС 298.1016.81-С 0,6			81,6		12,9	46,5
-04	1ПТС 358.1016.61-С 0,6	3580		61,6	40,4	11,5	52,0
-05	1ПТС 358.1016.81-С 0,6			81,6		15,5	56,0
-06	1ПТС 418.1016.61-С 0,6	4180		61,6	47,0	13,4	60,4
-07	1ПТС 418.1016.81-С 0,6			81,6		18,0	65,0
-08	1ПТС 478.1016.61-С 0,6	4780		61,6	53,8	15,4	69,2
-09	1ПТС 478.1016.81-С 0,6			81,6		20,6	74,4
-10	1ПТС 538.1016.61-С 0,6	5380		61,6	60,5	17,3	77,8
-11	1ПТС 538.1016.81-С 0,6			81,6		23,2	83,7
-12	1ПТС 598.1016.61-С 0,6	5980		61,6	67,2	19,2	86,4
-13	1ПТС 598.1016.81-С 0,6			81,6		25,8	93,0
-14	1ПТС 658.1016.61-С 0,6	6580		61,6	74,0	21,1	95,0
-15	1ПТС 658.1016.81-С 0,6			81,6		28,4	102,4
-16	1ПТС 718.1016.61-С 0,6	7180		61,6	80,6	23,0	103,6
-17	1ПТС 718.1016.81-С 0,6			81,6		31,0	111,6
-18	1ПТС 778.1016.61-С 0,6	7780		61,6	87,5	25,0	112,5
-19	1ПТС 778.1016.81-С 0,6			81,6		33,5	121,0

143-83-000Д1

						Стандия	Лист	Листов
						Р	1	2
Дир. ОНОК	Смелянский					ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Долничук							
Тех.инж.пр.	Долничук							

Номенклатура панелей типа 1
непрерывного способа изготов-
ления

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Масса материалов на панель, кг		
		L	B	H	Сталь	ПЧУ	Всего
143-83-010-20	ПТС 838.1016.61-СД,6	8380	1016	61,6	94,0	26,9	121,0
-21	ПТС 838.1016.81-СД,6			81,6		36,1	130,0
-22	ПТС 898.1016.61-СД,6	8980		61,6	100,8	28,8	129,6
-23	ПТС 898.1016.81-СД,6			81,6		38,7	139,5
-24	ПТС 958.1016.61-СД,6	9580		61,6	107,5	30,7	138,2
-25	ПТС 958.1016.81-СД,6			81,6		41,3	148,8
-26	ПТС 1018.1016.61-СД,6	10180		61,6	114,2	32,6	146,8
-27	ПТС 1018.1016.81-СД,6			81,6		43,9	158,0
-28	ПТС 1078.1016.61-СД,6	10780		61,6	121,0	34,5	155,5
-29	ПТС 1078.1016.81-СД,6			81,6		46,4	167,4
-30	ПТС 1138.1016.61-СД,6	11380		61,6	128,0	36,5	164,5
-31	ПТС 1138.1016.81-СД,6			81,6		49,0	177,0

Заказ и расход материалов на 1м длины панели принят по документу 143-83-010.

Удостоверен
Подпись и дата
Взят инвент.

143-83-000Д1

Лист
2

Номенклатура панелей с облицовкой из тонколистовой оцинкованной стали с повышенными прочностными свойствами по ТУ 14-1-3432-82, первого класса покрытия толщиной 0,6 мм, изготавливаемых стеновым способом на оборудовании Воронежского завода СЗК.

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Масса материалов по проекту, кг		
		L	B	H	Сталь	ППУ	Всего
143-83 - 020	1ПТС 238.1016.46 - С0,6	2380	1016	46,6	26,9	9,8	32,7
-01	1ПТС 238.1016.61 - С0,6			61,6		7,7	34,6
-02	1ПТС 238.1016.91 - С0,6			91,6		11,8	38,7
-03	1ПТС 298.1016.46 - С0,6	2980		46,6	33,6	7,2	40,8
-04	1ПТС 298.1016.61 - С0,6			61,6		9,6	43,2
-05	1ПТС 298.1016.91 - С0,6			91,6		14,7	48,3
-06	1ПТС 358.1016.46 - С0,6	3580		46,6	40,4	8,6	49,0
-07	1ПТС 358.1016.61 - С0,6			61,6		11,5	52,0
-08	1ПТС 358.1016.91 - С0,6			91,6		17,6	60,0
-09	1ПТС 418.1016.46 - С0,6	4180		46,6	47,0	10,1	57,1
-10	1ПТС 418.1016.61 - С0,6			61,6		13,4	60,4
-11	1ПТС 418.1016.91 - С0,6			91,6		20,6	67,7
-12	1ПТС 478.1016.46 - С0,6	4780		46,6	53,8	11,5	65,3
13	1ПТС 478.1016.61 - С0,6			61,6		15,4	69,2
-14	1ПТС 478.1016.91 - С0,6			91,6		23,5	77,3
-15	1ПТС 718.1016.46 - С0,6	7180		46,6	80,6	17,3	98,0
-16	1ПТС 718.1016.61 - С0,6			61,6		23,0	103,6
-17	1ПТС 718.1016.91 - С0,6			91,6		35,3	116,0

Эскиз и расход материалов на 1 м длины панели принят по документу 143-83-020.

143-83-000Д2

				Листов	Лист	Листов
				Р		1
Номенклатура панелей типа 1 стенового способа изготовления				ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Зав. ОНОК	Смелянский					
Н.контр	Дрончук					
С.И.ЖАР	Дрончук					

Нотенклатура панелей с облицовкой из тонколистовой оцинкованной стали с повышенными прочностными свойствами по ТУ 14-1-3432-82 первого класса по крутизне, толщиной 0,6 мм, изготавливаемых станочным способом на оборудовании Табаровского завода СЯК и Ташкентском эксперим. заводе ЛТК.

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Весы, кг		
		L	B	H	Вместо	ПТУ	Вместо
143-83-030	ЗПТС 238.1040.50-С 0,6	2380	1040	50	26,7	6,1	32,8
-01	ЗПТС 238.1040.80-С 0,6			80		10,0	36,7
-02	ЗПТС 238.1040.100-С 0,6			100		12,7	39,4
-03	ЗПТС 298.1040.50-С 0,6	2980		50	33,4	7,7	41,1
-04	ЗПТС 298.1040.80-С 0,6			80		12,5	45,9
-05	ЗПТС 298.1040.100-С 0,6			100		15,8	49,2
-06	ЗПТС 358.1040.50-С 0,6	3580		50	40,1	9,2	49,3
-07	ЗПТС 358.1040.80-С 0,6			80		15,1	55,2
-08	ЗПТС 358.1040.100-С 0,6			100		19,0	59,1
-09	ЗПТС 418.1040.50-С 0,6	4180		50	46,8	10,7	57,5
-10	ЗПТС 418.1040.80-С 0,6			80		17,6	64,4
-11	ЗПТС 418.1040.100-С 0,6			100		22,1	68,9
-12	ЗПТС 478.1040.50-С 0,6	4780		50	53,5	12,2	65,7
-13	ЗПТС 478.1040.80-С 0,6			80		20,1	73,6
-14	ЗПТС 478.1040.100-С 0,6			100		25,3	78,8
-15	ЗПТС 538.1040.50-С 0,6	5380		50	60,4	13,8	74,2
-16	ЗПТС 538.1040.80-С 0,6			80		22,6	83,0
-17	ЗПТС 538.1040.100-С 0,6			100		28,5	88,9
-18	ЗПТС 598.1040.50-С 0,6	5980		50	67,0	15,3	82,3
-19	ЗПТС 598.1040.80-С 0,6			80		25,1	92,1
-20	ЗПТС 598.1040.100-С 0,6			100		31,6	98,6

143-83-000ДЗ

								Страница	Лист	Листов
								Р	1	2
Зав. инж.	С.И.Иванов	Инж.	С.И.Иванов	Нотенклатура панелей типа 3				ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Д.С.Сидоров	Инж.	Д.С.Сидоров	станочным способом изготовления						
С.И.Иванов	Д.С.Сидоров	Инж.	Д.С.Сидоров							

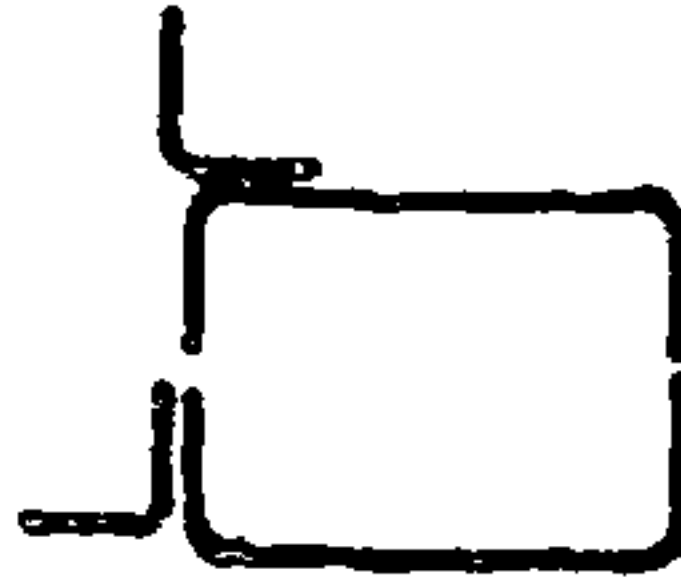
Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Масса материалов на марку, кг		
		L	B	H	Сталь	ППУ	Всего
143-83-030-21	ЗПТС 658.1040.50-С 0,6	6580	1040	50	73,7	16,8	90,5
-22	ЗПТС 658.1040.80-С 0,6			80		27,6	101,3
-23	ЗПТС 658.1040.100-С 0,6			100		34,8	108,5
-24	ЗПТС 718.1040.50-С 0,6	7180		50	80,4	18,4	98,8
-25	ЗПТС 718.1040.80-С 0,6			80		30,1	110,5
-26	ЗПТС 718.1040.100-С 0,6			100		37,9	118,3
-27	ЗПТС 958.1040.50-С 0,6	9580		50	107,3	24,5	131,8
-28	ЗПТС 958.1040.80-С 0,6			80		40,1	147,4
-29	ЗПТС 958.1040.100-С 0,6			100		50,6	157,9

Эскиз и расход материалов на 1м длины панели принят по документу 143-83-030.

143-83-000.Д3

Итого

2

Обозначение	Марка	Наименование и эскиз поперечного сечения ригеля	Расчетная вертикальная нагрузка на ригель, кгс/м	Расчетная горизонтальная нагрузка на ригель, кгс/м	Местоположение ригелей			Масса ригеля, кг
					При толщине панелей, мм	В плане здания	По высоте стены	
143 - 83 - 040	РР-1-4	Рядовой 	—	72	46,6-100,0	В продольных и торцовых стенах при привязке „0“	На глухих участках стен	34,0
-01	РР-2-4		—	72		В углах торцовых стен при привязке „250“		39,5
143 - 83 - 050	РН-1-4	Надоконный 	120	264	46,6-61,6	В продольных и торцовых стенах при привязке „0“	Над окном при ширине окна > 6 м	108,5
-01	РН-2-4		95	264	80,0-100,0	В углах торцовых стен при привязке „250“	Над окном при ширине окна < 6 м	111,0
-02	РН-3-4				46,6-61,6			113,0
-03	РН-4-4				80,0-100,0			115,6
143 - 83 - 050	РН-5-4				100			240
-01	РН-6-4		80	200	80,0-100,0	В углах торцовых стен при привязке „250“		
-02	РН-7-4				46,6-61,6			
-03	РН-8-4				80,0-100,0			
143 - 83 - 070	РП-1-4	Подоконный 	100	240	46,6-100,0	В продольных и торцовых стенах при привязке „0“	Под окном	93,9
-01	РП-2-4		80	200	46,6-100,0	В углах торцовых стен при привязке „250“		97,8

1 Значения расчетной вертикальной нагрузки с коэффициентом перегрузки 1,12 приведены без учета массы ригеля.

2 Расшифровку обозначения марок ригелей см. документ 14322-17.В-101, лист 1

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

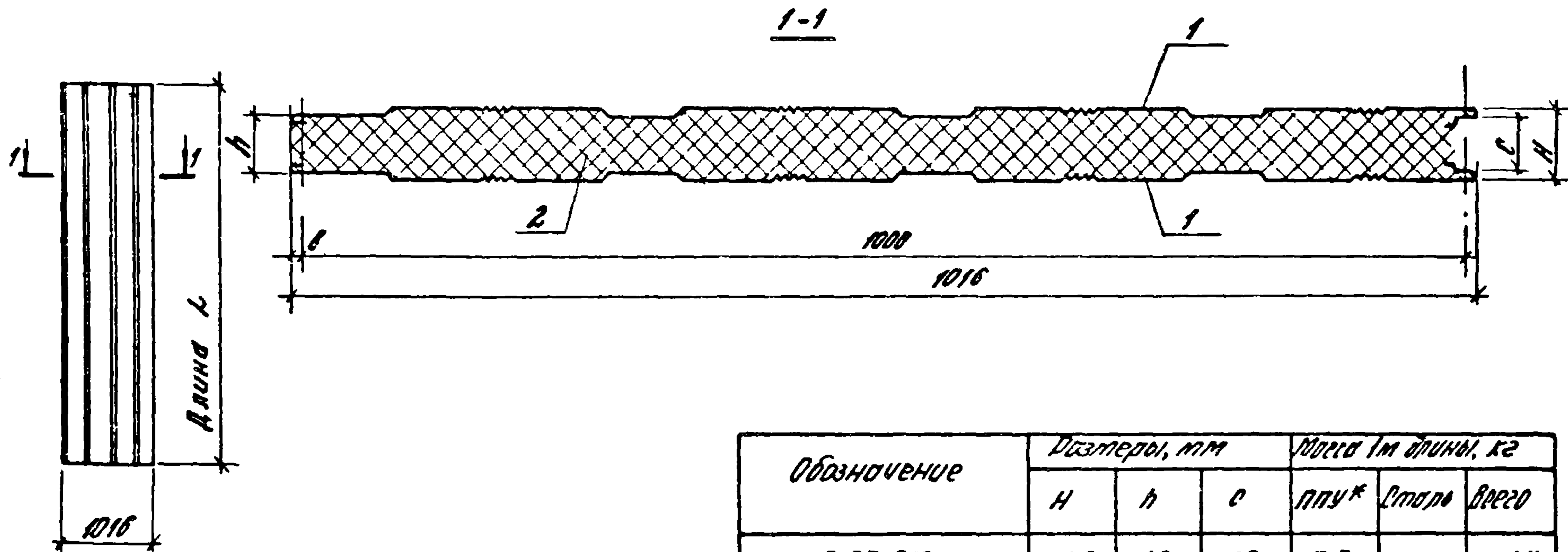
19444 М

Обозначение	Марка	Наименование и эскиз поперечного сечения ригеля	Расчетная вертикаль- ная нагруз- ка, Р кгс/м	Расчетная ветровая нагрузка q, кгс/м	Местоположение ригелей			Масса ригеля, кг				
					При тол- щине по- мелей, мм	В плане здания	По высоте стены					
143-83-080	РС-1-4		140	264	46,5-61,6	В продольных и торцовых стенах при привязке „0”	На гладких участках стен	111,0				
-01	РС-2-4				80,0-100,0			115,5				
-02	РС-3-4		115	264	46,5-61,6	В углах торцовых стен при привязке „250”	115,7					
-03	РС-4-4				80,0-100,0			120,2				
143-83-090	РС-5-4		100	240	46,5-61,6	В продольных и торцовых стенах при привязке „0”	На участках стен	По проекту				
-01	РС-6-4				80,0-100,0							
-02	РС-7-4				80				200	46,5-61,6	В углах торцовых стен при привязке „250”	
-03	РС-8-4									80,0-100,0		
143-83-100	РЦ-1-1		200	200	46,5-61,6	В продольных и торцовых стенах при привязке „0”	Вместе с сопряже- нием сте- нов и цо- кольными ж.б. по- мелями	46,0				
-01	РЦ-2-1				80,0-100,0			50,4				
143-83-110	РЦ-3				200	200		46,5-61,6	В углах здания по торцовой и про- дольной стене при привязке „0”	47,4		
-01	РЦ-3							80,0-100,0		52,0		
-02	РЦ-4							46,5-61,6	В углах здания по торцовой стене при привязке „250”			
-03	РЦ-4											
-04	РЦ-5											
-05	РЦ-5											
-06	РЦ-6											
-07	РЦ-6				80,0-100,0	54,0						
					143-83-000Д4			Итого				
								2				

Формат	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 143-83-010-										Примечание
					-	01									
				<u>Документация</u>											
А4			143 - 83 - 010 СБ	Сборочный чертеж	×	×									
А4			143 - 83 - 000 ТО	Техническое описание	×	×									
				<u>Детали</u>											
А4	1		143 - 83 - 011	Профиль стальной	2	2									5,6кг
				<u>Материалы</u>											
	2			Пенополиуретан $\gamma = 55 \text{ кг/м}^3$	3,2	4,3									кг

						143-83-010		

1444
61

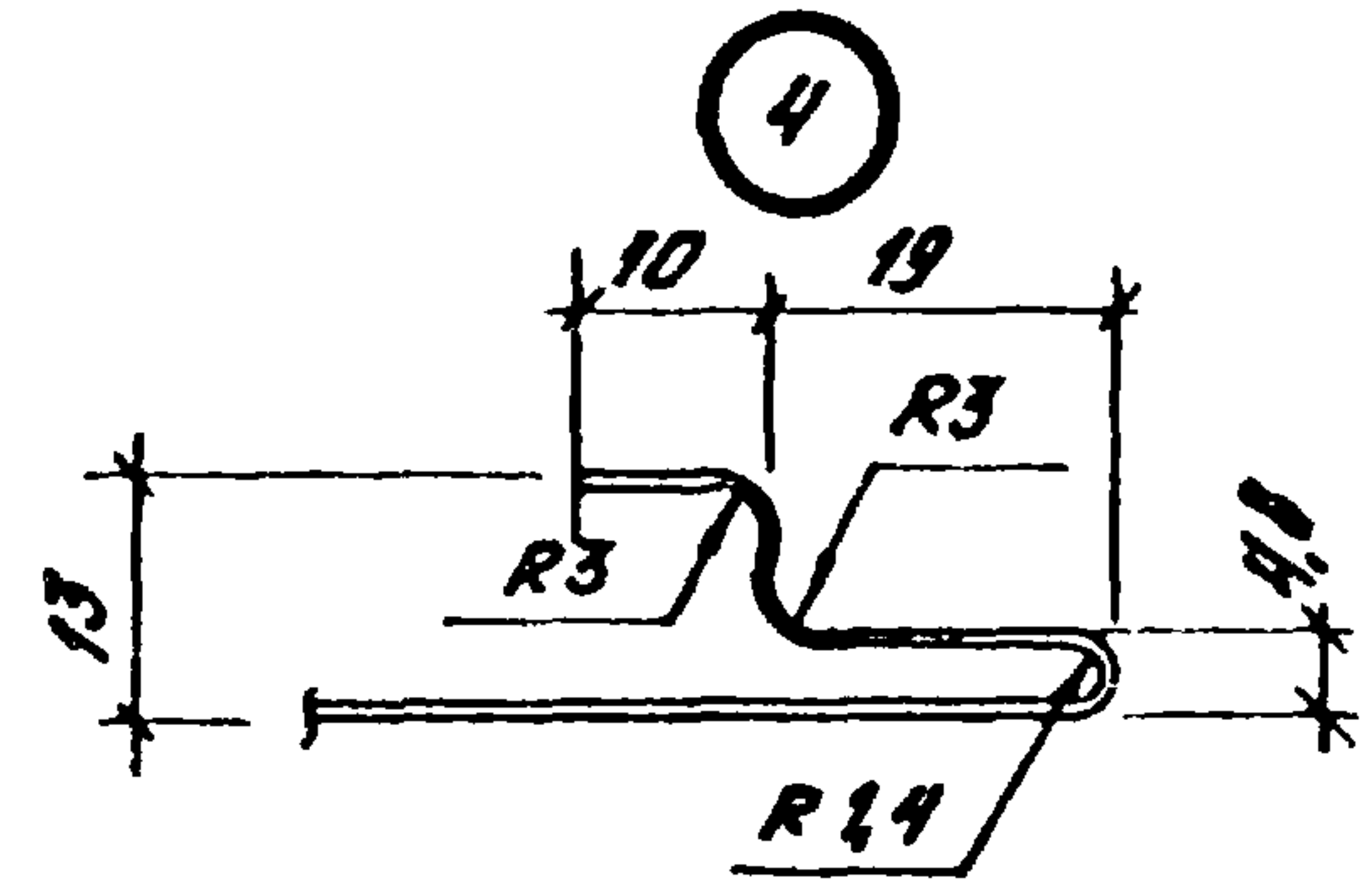
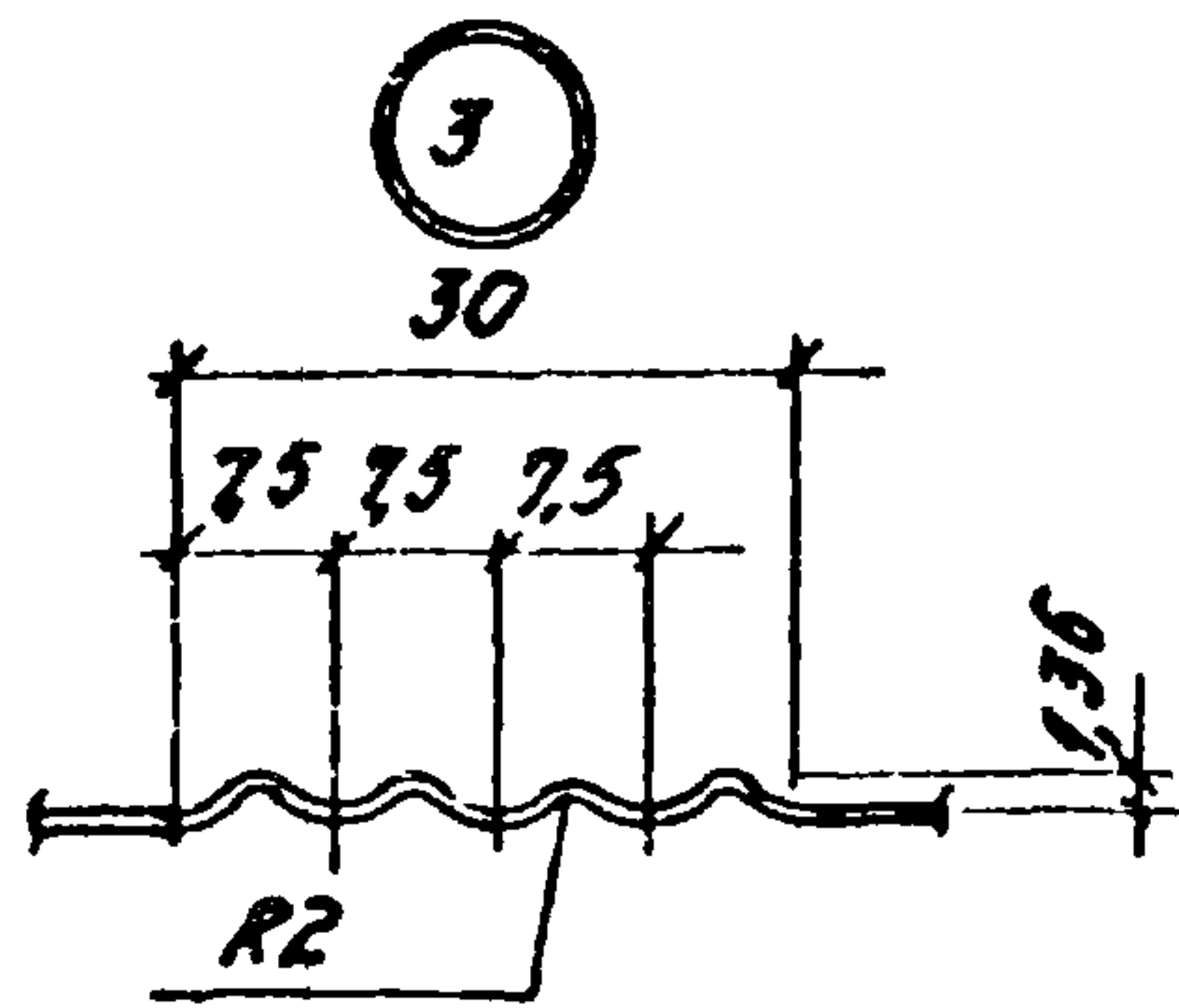
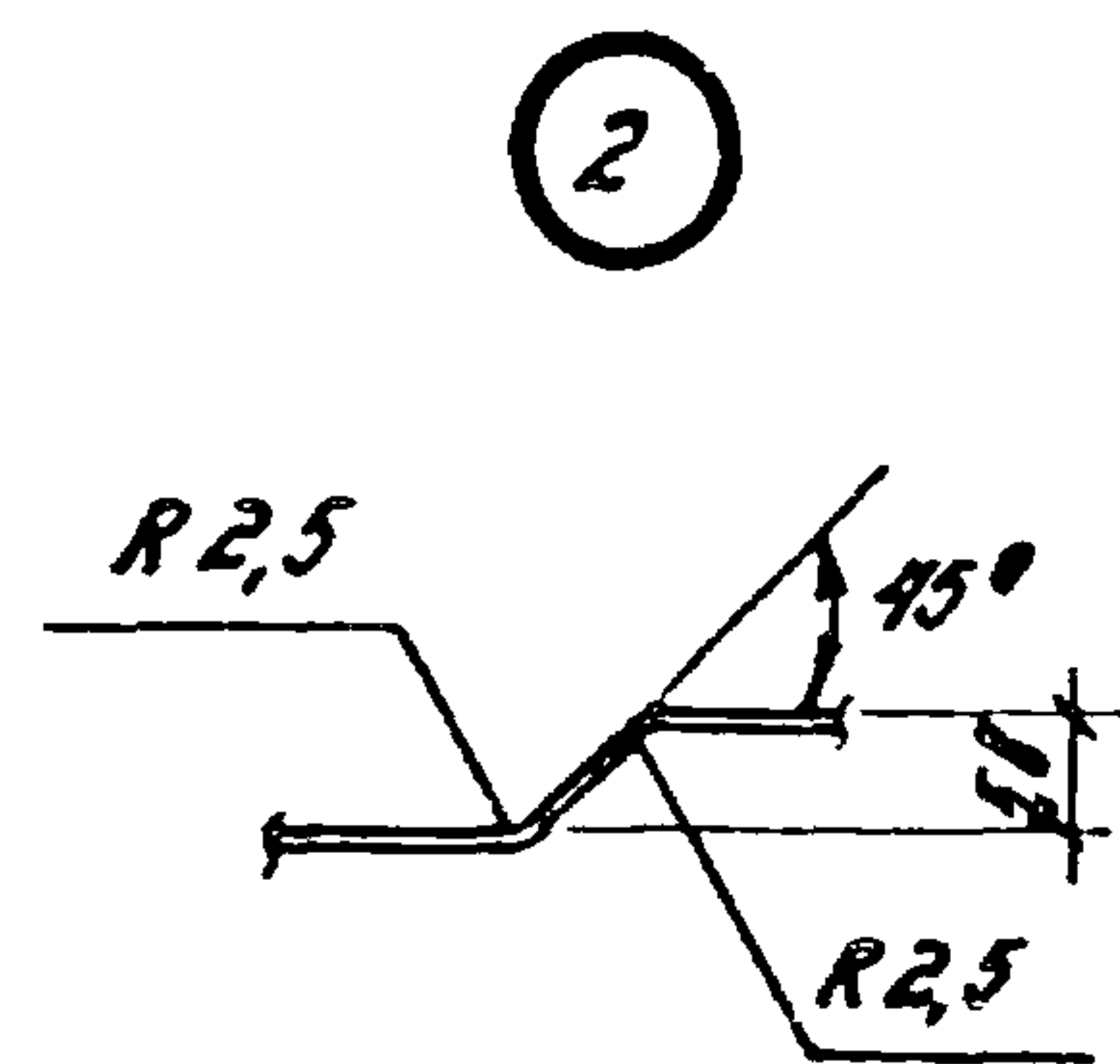
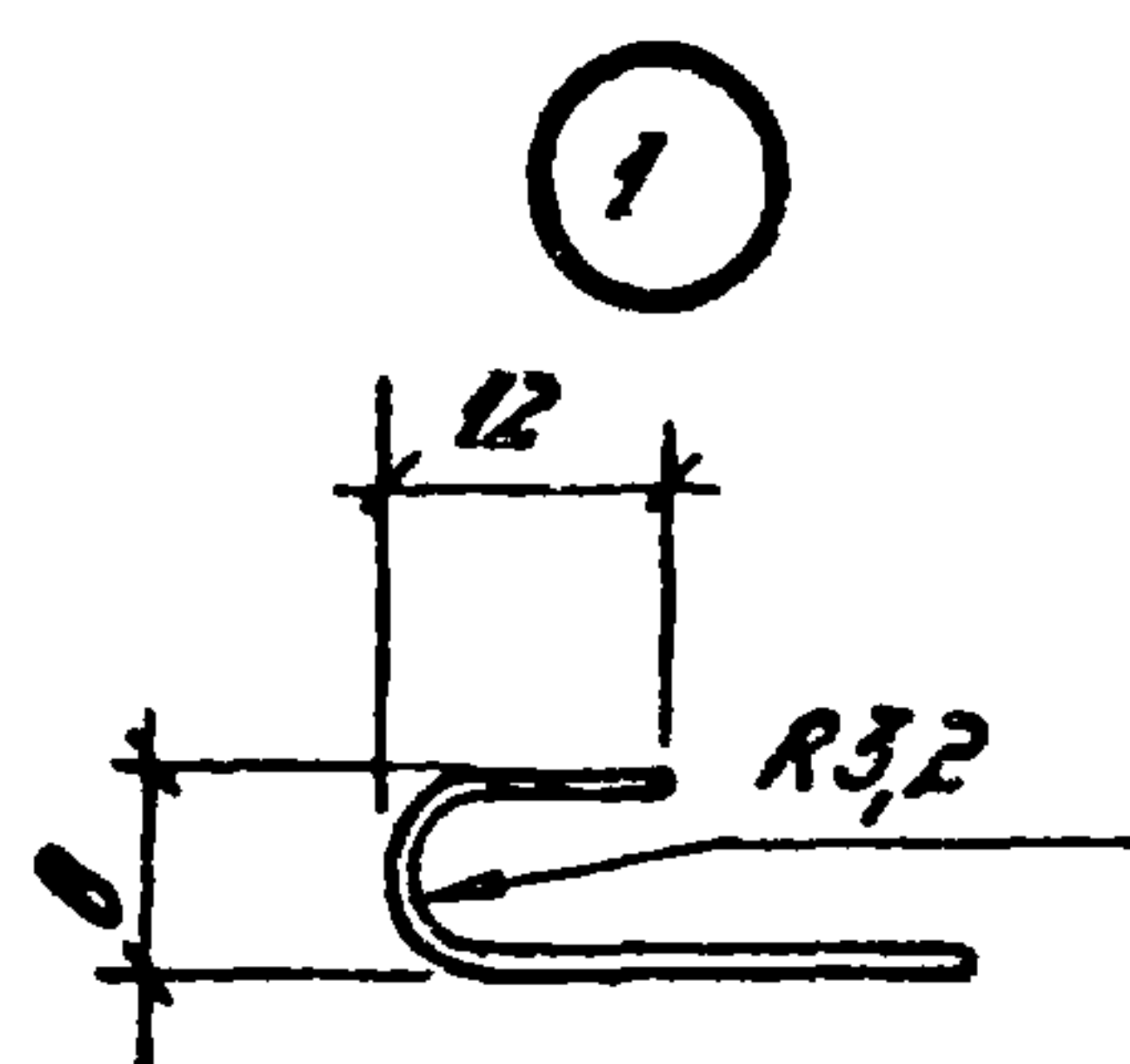
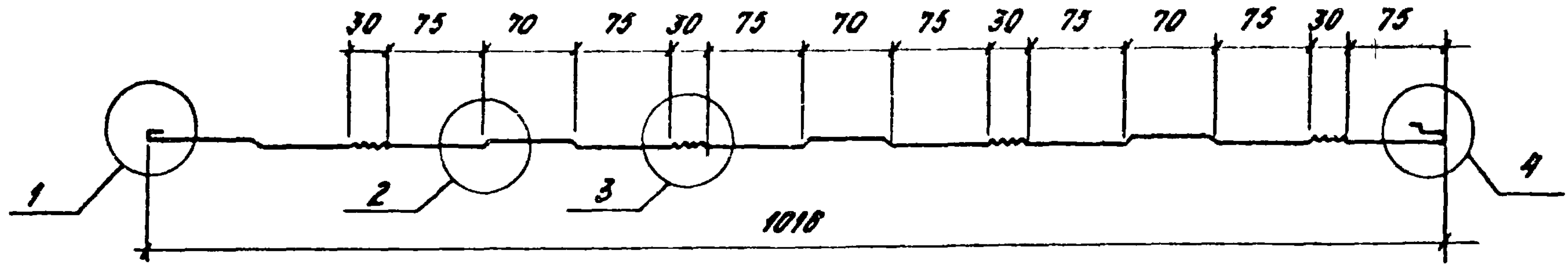


Обозначение	Размеры, мм			Масса 1м длины, кг		
	H	h	c	ППУ*	Сталь	Всего
143-83-010	61,6	50	52	3,2	11,2	14,4
-01	81,6	70	72	4,3		15,5

* Пенополиуретан $\rho = 55 \text{ кг/м}^2$

1. Предельные отклонения размеров принимаются по ГОСТ 23486-79
2. Номенклатура панелей типа 1 непрерывного способа изготовления различных длин приведена в док. 143-83-000 д.1

				143-83-010 05		
				Панель металлическая трехреб- ная типа 1 непрерывного спосо- ба изготовления (на 1м длины) Сборочный чертеж	Сталь	Масса
					Р	Ст. табл
					лист	лист 1
Зав. отд.	Смелянский	А. С.			ЦНИПРОМЗДАНИЙ	
Н. контр.	Дрончук	В. П.				
Т. инж. пр.	Дрончук	В. П.				



1. В торец профилированного листа включено цинковое покрытие с 2-х сторон 360 г/м².
2. Длина профиля определяется длиной панели, предельные отклонения размеров по длине профиля и панели принимаются по табл. 3 ГОСТ 23486-79.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров, углов и радиусов закругления по поперечному сечению ±1/2 по классу точности "грубый" по СТ СЭВ 302-76.

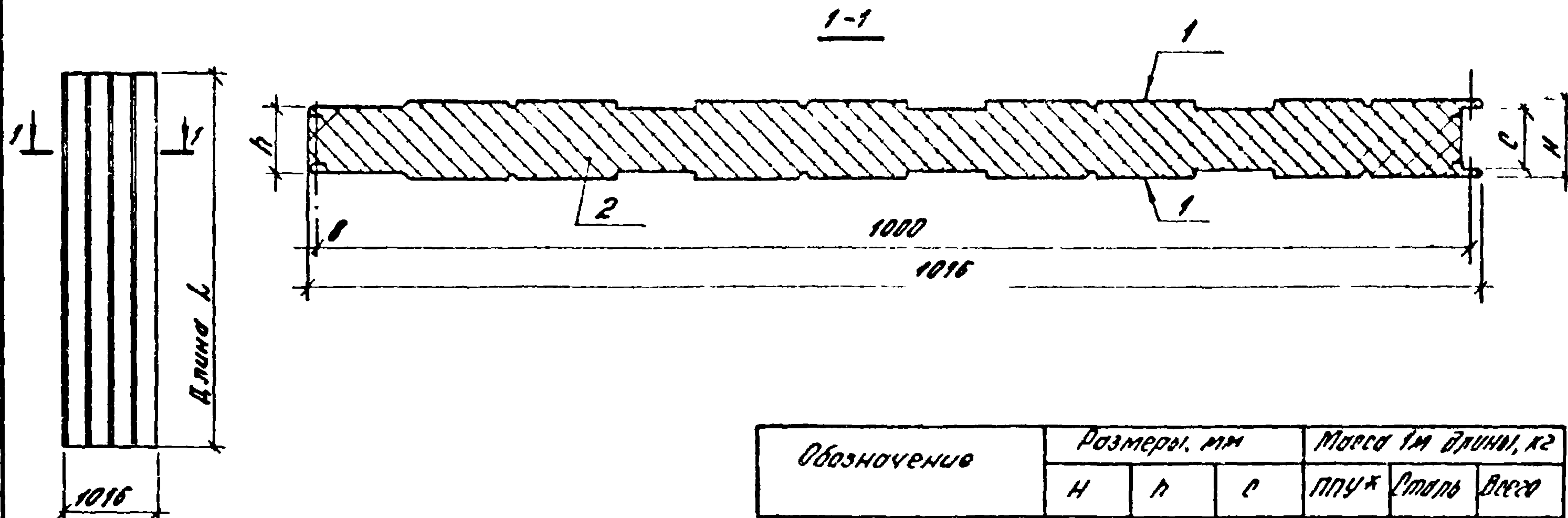
943-83-011			
Профиль стальной			
Итого		Итого	Итого
D		1 м длины	1:5
Лист		Листов 1	
Зав. онок	Ступлянский	Рулонная оцинкованная сталь по 7914-1-3432-82, толщиной 0,6 мм, ширина заготовки 1100 мм	
Контр	Дрончук		
П. инж. по	Дрончук		
ЦНИПРОМЗДАНИЙ			

19444 22

Ряд	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 143-83-020 -										Примечание
					-	01	02								
				<u>Документация</u>											
А4			143-83-020 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×								
А4			143-83-000 ТО	Техническое описание	×	×	×								
				<u>Детали</u>											
А4	1		143-83-021	Профиль стальной	2	2	2								56кг
				<u>Материалы</u>											
	2			Пенополиуретан $\rho = 55 \text{ кг/м}^3$	2,4	3,2	4,9								кг

					143-83-020		
					Панель металлическая трехслойная типа 1 отендогового способа изго- товления (на 1м длины)	Листов	Листов
						Р	1
выбоднок	Смирновский	А.				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Н.колотр	Дранчук	В.					
Панжир	Дранчук	В.					
Ст инж	Кузнецова	Ж.					

Изм. №	Размер и дата	Разм. и №

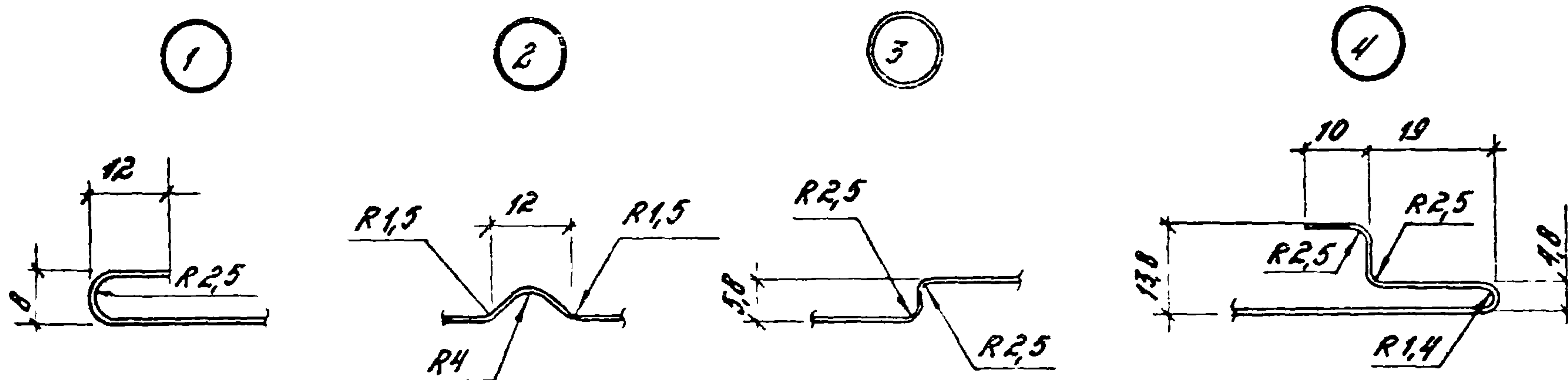
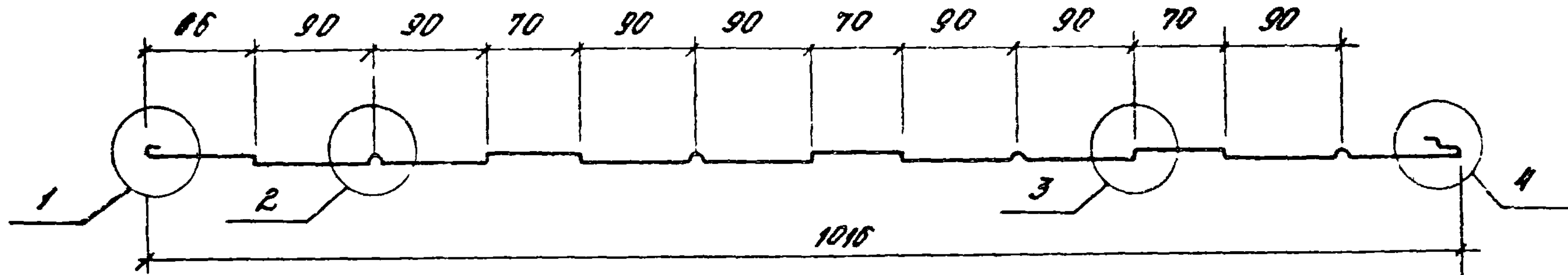


Обозначение	Размеры, мм			Масса 1 м длины, кг		
	h	n	c	ППУ*	Сталь	Всего
143-83-020	46,6	35	37	2,4		13,6
-01	61,6	50	52	3,2	11,2	14,4
-02	91,6	80	82	4,9		16,1

* Пенополиуретан $\rho = 55 \text{ кг/м}^3$

1. Предельные отклонения размеров принимаются по ГОСТ 23466-79.
2. Номенклатура панелей типа 1 стенового способа изготовления различных длин приведена в док. 143-83-000Д2.

				143-83-020 СБ		
				Панель металлическая трехслойная типа 1 стенового способа изготовления (на 1 м длины) Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
					р	Сталь
					1:5	
Дир. ОНОК	Смирнянский	Инж. Дрончук	Инж. Дрончук	ЦНИПРОМЗДАНИИ		



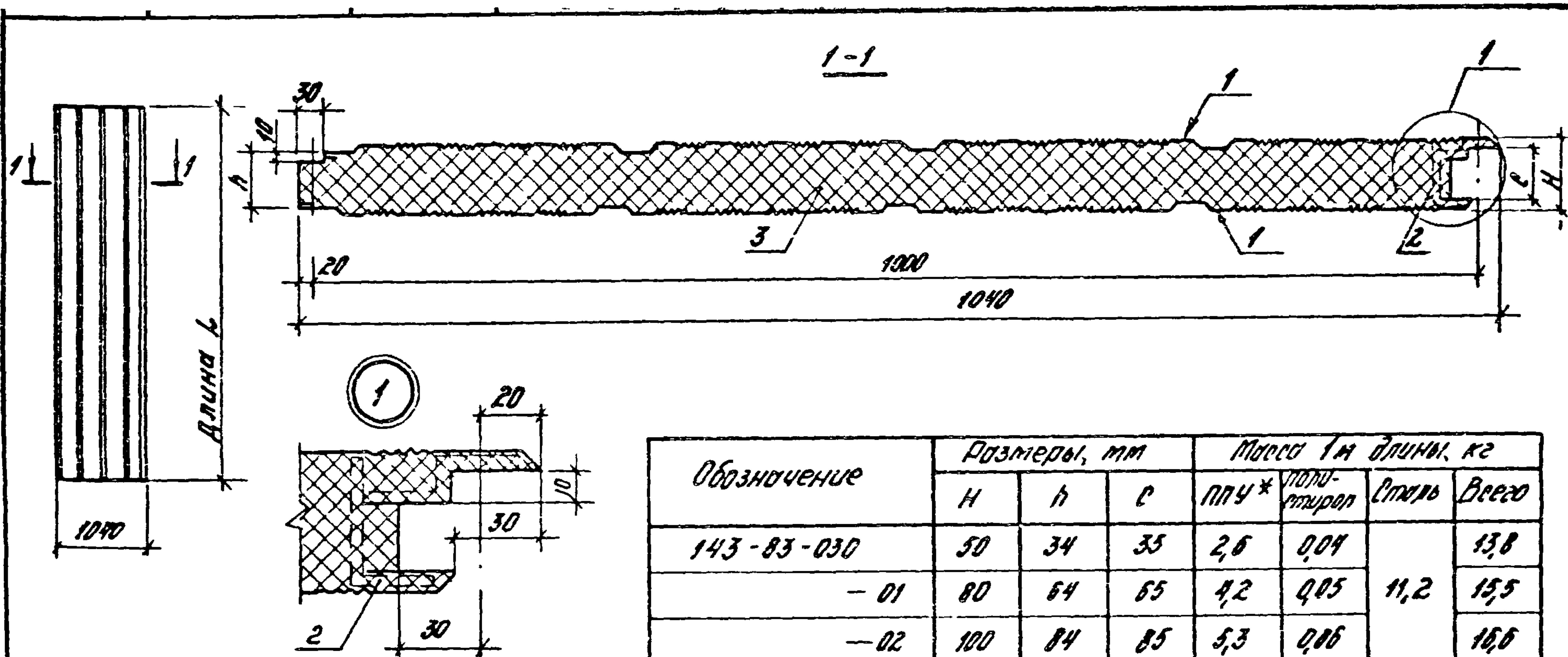
1. В состав профилированного листа включено цинковое покрытие с 2х сторон 360 г/м².
2. Длина профиля определяется длиной панели, предельные отклонения размеров по длине профиля и панели принимают по табл. 3 ГОСТ 23486-79.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров, углов и радиусов закругления по поперечному сечению — 0,2 по классу точности "грубый" по СТ СЭВ 302-76.

				143-ВЗ-021		
				Профиль стальной	Стандия	Масштаб
					р	Масштаб 1:5
					лист	листов 1
Зав. отд. С.И. ЯНОВИЧ	Н. Кондр. Д. РОНЧУК	Г. А. ЧОП	Д. РОНЧУК	Рулочная оцинкованная сталь по ТУ 14 1-3432-82, толщиной 0,6 мм, ширина заготовки 1100 мм		
				ЦНИИПРОМВОЗДИЙ		

19444 25

Изм. № подл.		Подпись и дата		Взят инв. №											
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол на исполн 143-83-030-										Примечание
					-	01	02								
					<u>Документация</u>										
А4			143-83-030 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×								
А4			143-83-000 ТО	Техническое описание	×	×	×								
					<u>Детали</u>										
А4	1		143-83-031	Профиль стальной	2	2	2								5,6кг
А4	2		1.432.2-17.13.1.01	Элемент соединительный	2										
			-01	То же		2									
			-02	То же			2								
					<u>Материалы</u>										
	3			Пенополиуретан $\gamma=55 \text{ кг/м}^3$	2,6	4,2	5,3								кг

				143-83-030			
				Панель металлическая трехслойная типа 3 стендового способа изготов- ления (на 1м длины)	Стандарт	Лист	Листов
					Р		1
Зав. ОНОК	Смирнянский	Д. Смирнянский			ЦНЦПРОМВОЗНИЙ		
Н. А. ОНОК	Дрончук	Д. Дрончук					
П. А. ОНОК	Дрончук	Д. Дрончук					
С. И. ОНОК	Кузнецов	С. Кузнецов					

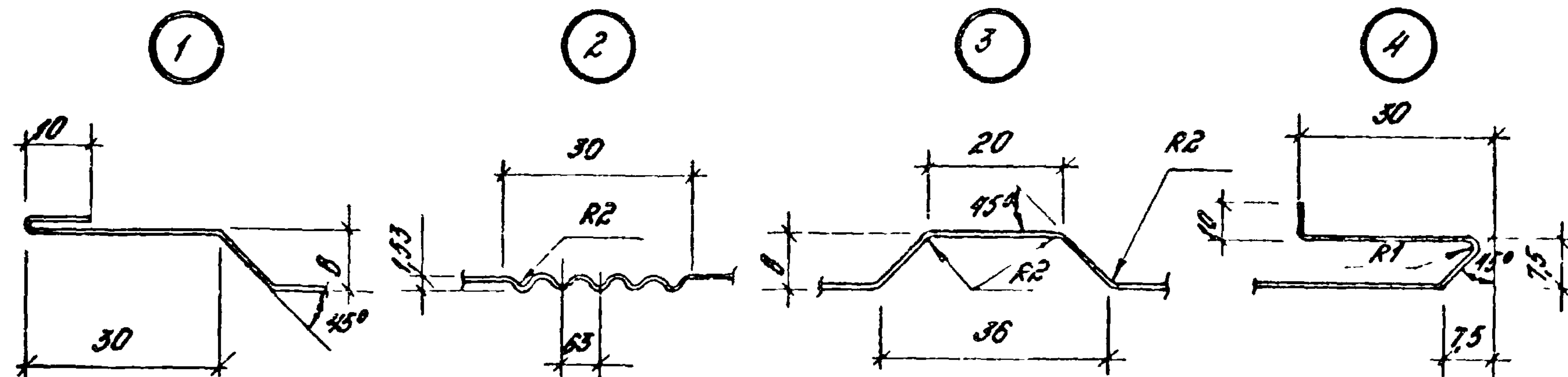
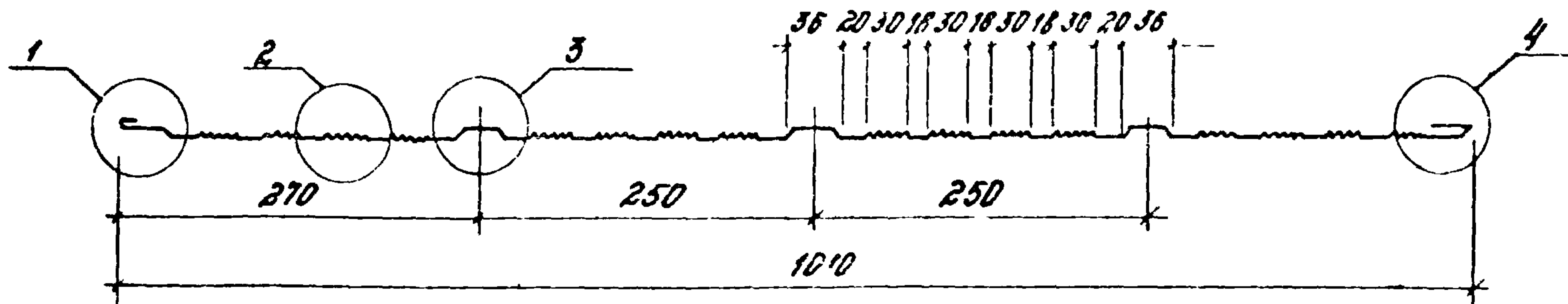


* Пенополиуретан $\gamma = 55 \text{ кг/м}^3$

1. Предельные отклонения размеров принимаются по ГОСТ 23486-79.
2. Номенклатура панелей типа 3 стенового способа изготовления различных длин приведена в документе 143-83-000ДЗ.

				143-83-030 СБ		
Объект	См. план	См. план	См. план	Панель металлическая переходная типа 3 стенового способа изготовления (на 1 м длины) Сборочный чертеж	Сталь	Масса
					Д	Сталь
					лист	лист 1
Исполн	См. план	См. план	См. план	ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Исполн	См. план	См. план	См. план			
Исполн	См. план	См. план	См. план			

Изм. №	подпись и дата	взят учбо



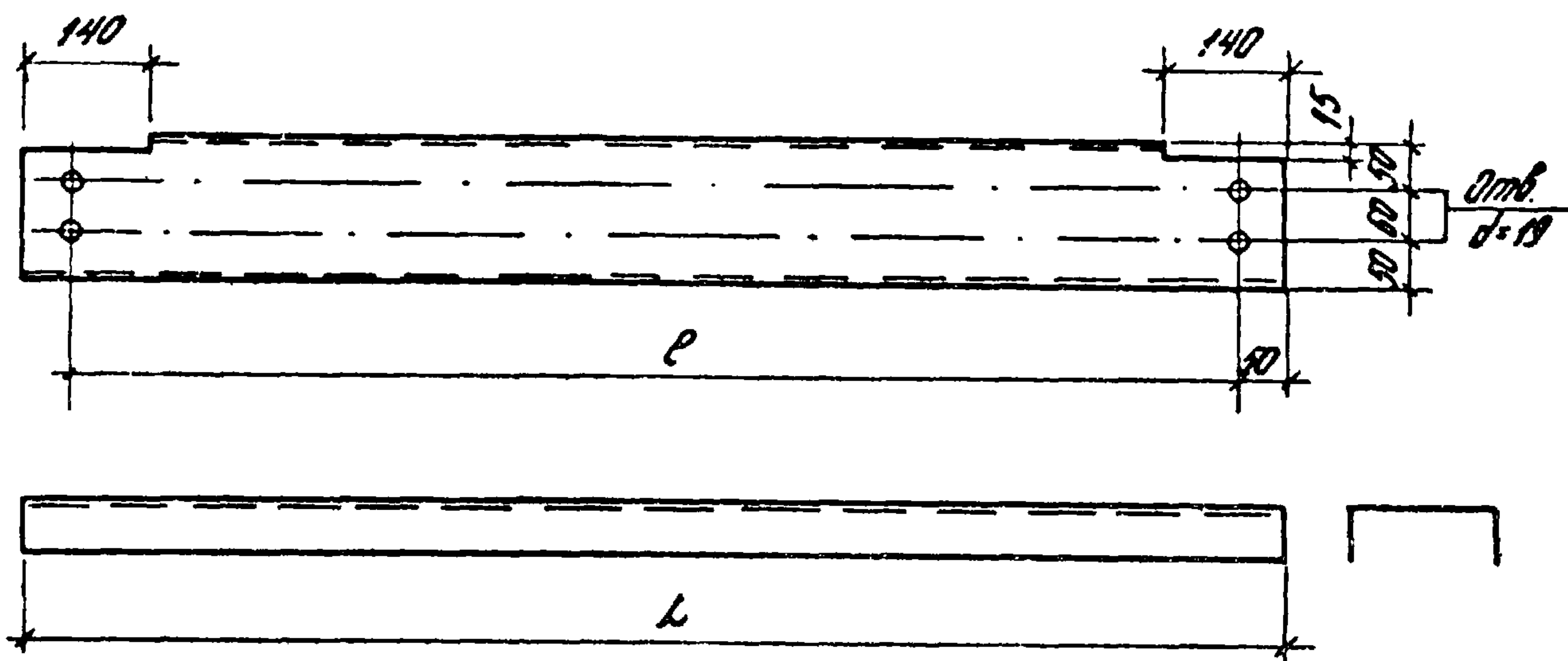
1. В массу профилированного листа включено цинковое покрытие с 2-х сторон 360 г/м².
2. Длина профиля определяется длиной панели, предельные отклонения размеров по длине профиля и панели принимаются по табл. 3, ГОСТ 23486-79.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров, углов и радиусов закругления по поперечному сечению $\pm 1/2$ по краю точности "грубой" по СТ СЭВ 302-76.

						143-83-031			
						Профиль стальной	Толщина	Масса	Мощность
							ρ	1 м длины 5,6	1:5
							лист	листов 1	
Зав. маш.	Митлянский					Рулонная оцинкованная сталь по ТУ 14-3432-82, толщиной 0,6 мм, ширина рулона 1100 мм	ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Дрончук								
Б.инж.пр.	Дрончук								

83 44461

Лист	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 143-83-040-										Примечание
					-	01									
				<u>Документация</u>											
94			143-83-040 СБ	Сборочный чертеж	×	×									
94			143-83-000 ТО	Техническое описание	×	×									
				<u>Детали</u>											
				Швеллеры ГОСТ 8278-75											
64	1		143-83-040	ГНГ 160х60х3; Р=5960	1										38,0 кг
			-01	ГНГ 160х60х3; Р=6210		1									39,5 кг

					143-83-040			
					Ригель рядовой	Листов	Лист	Листов
Зав. ОНОК	Григорьевский					0		1
Н.контр.	Дроздов					ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Т.п.и.ж.п.	Дроздов							
Т.п.и.ж.п.	Кузнецова							



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		L	P	
143-83-040	РР-1-4	5950	5860	38,0
-01	РР-2-4	6210	6110	39,5

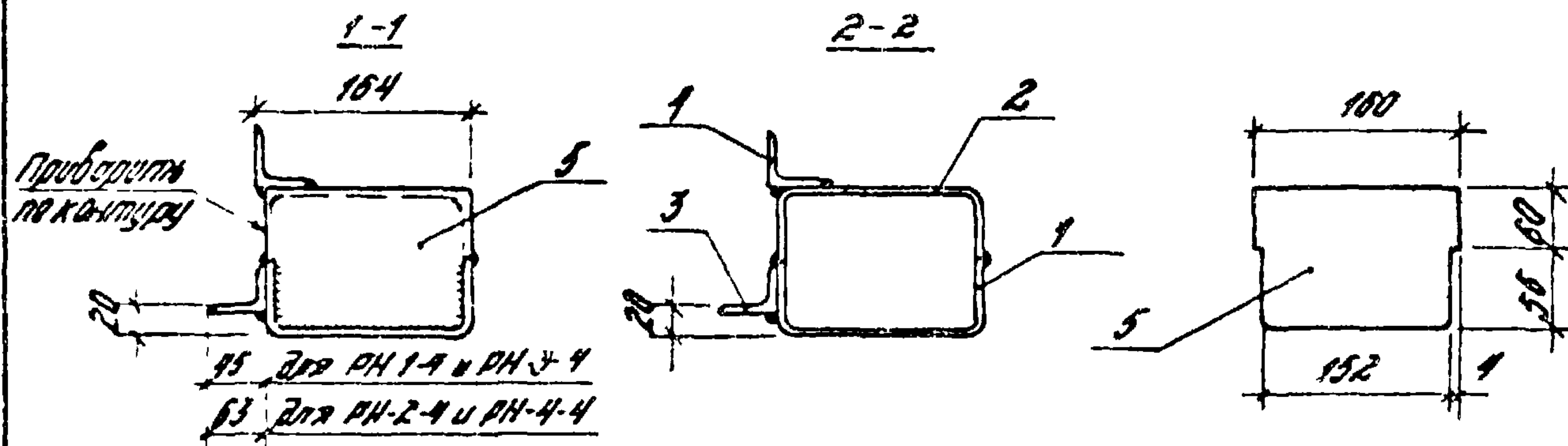
В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°C следует принимать марку стали ВСтЗ ст 5.

				143-83-040 СБ			
				Ригель рядовой. Сборочный чертеж	Стандия	Масса	Масштаб
					Р	Стандия	1:10
				Сталь марки ВСтЗ ст 2	Лист	Листов 1	
Зоборук	Стипанский	А.С.			ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Ч. контр.	Дрончук	С.В.					
Г.И.И.Л.Д.	Дрончук	С.В.					

1944 30

Шифр	Док.	Сол.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 143-83-050 -										Примечание
					-	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
А4			143-83-050 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×							
А4			143-83-000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×							
				<u>Детали</u>											
Б4	1		143-83-051	Швеллеры гнутые ГОСТ 8278-75											
			-01	ГНГ 160х60х3; Р=5960	1	1									38,0 кг
Б4	2		143-83-052	ГНГ 160х60х3; Р=6210			1	1							39,5 кг
			-01	ГНГ 160х60х3; Р=5760	1	1									36,7 кг
				ГНГ 160х60х3; Р=6040			1	1							38,2 кг
Б4	3		143-83-053	Уголок L45х4; ГОСТ 8509-72, Р=5960	1										16,3 кг
			-01	Уголок L45х4; ГОСТ 8509-72, Р=6210			1								17,0 кг
			-02	Уголок L63х40х4; ГОСТ 8509-72, Р=5960		1									18,9 кг
			-03	Уголок L63х40х4; ГОСТ 8509-72, Р=6210				1							19,7 кг
Б4	4		143-83-054	Уголок L45х4; ГОСТ 8509-72, Р=5960	1	1									16,3 кг
			-01	Уголок L45х4; ГОСТ 8509-72, Р=6210			1	1							17,0 кг
Б4	5		143-83-055	Полоса - 46х4; ГОСТ 103-76, Р=160	2	2	2	2							0,6 кг

					143-83-050		
Зоборюк	Смелянский	Б.А.			Ригель надоконный при ширине окон 6 м	Листов	1
Н.Контр.	Дрончук	В.И.				Р	
П.И.Ж.	Дрончук	В.И.				ЦНИПРОМЗДАНИЙ	
П.И.Ж.	Кынецова	В.И.					



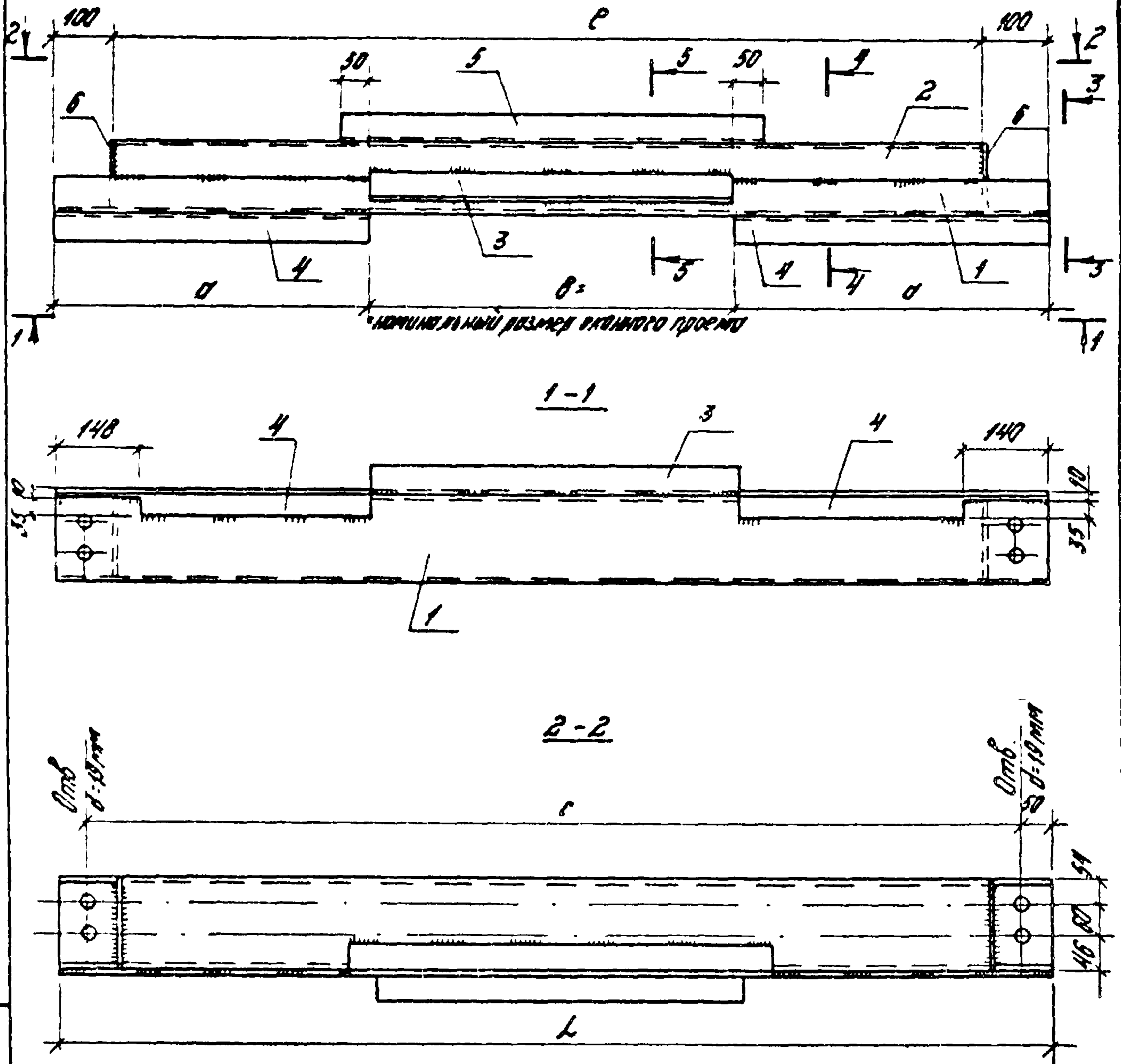
Обозначение	Марка	Размеры в мм			Масса, кг
		L	P	C	
143-83-050	РН-1-4	5950	5760	5800	108,5
-01	РН-2-4				111,0
-02	РН-3-4	6210	6010	6110	113,0
-03	РН-4-4				115,6

1. Электроды типа Э42
2. В условиях сотрудничества с температурой наружного воздуха (наиболее холодная пятидневка) ниже -40°C следует применять марки электродов типа Э42В.
3. Толщина сварных швов $\text{нз } 3 \text{ мм}$.

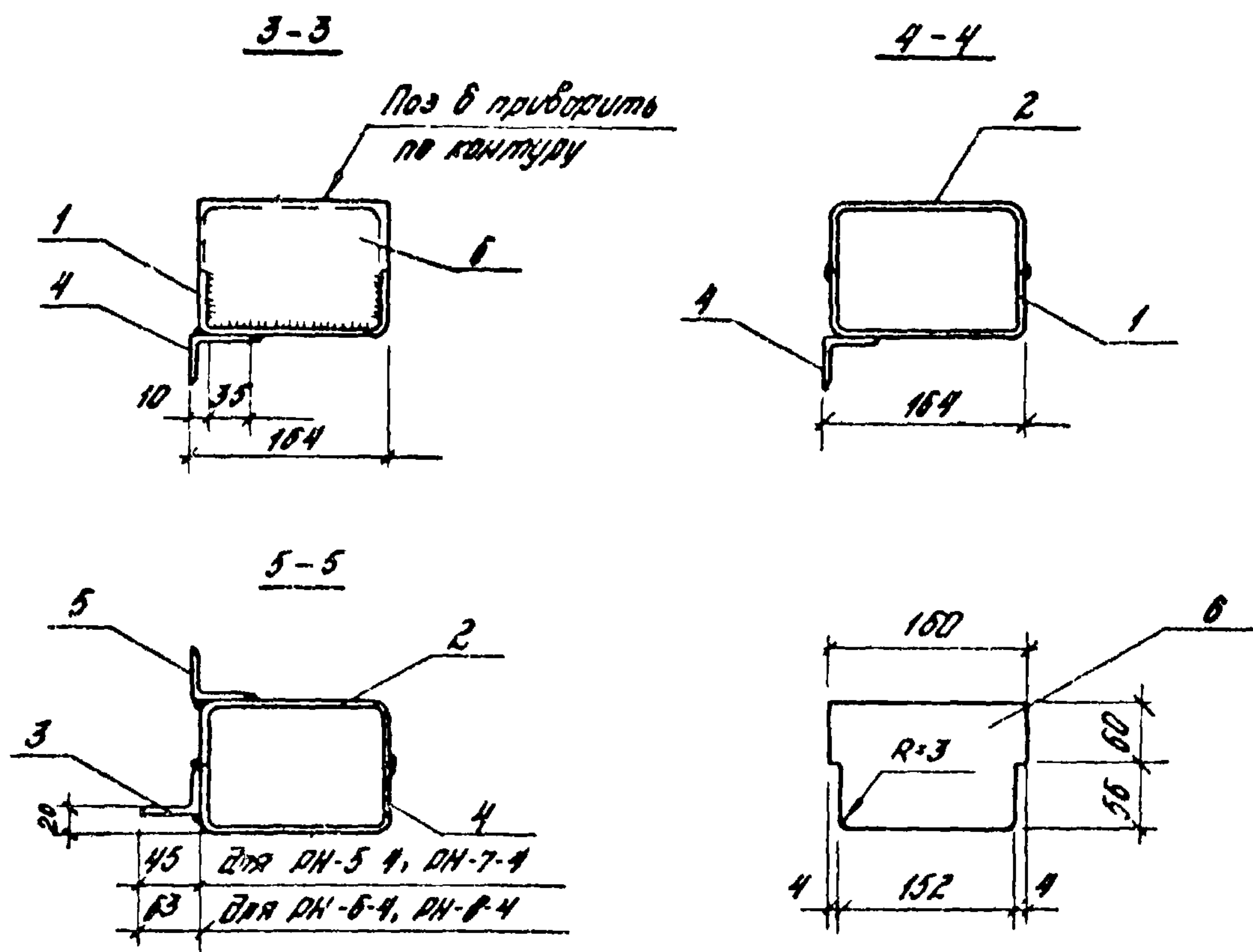
						143-83-050 СБ			
						Ригель надоконный при ширине окон 6 м. Сборочный чертеж	Стандия	Масштаб	Исхитов
							P	Ст. табл.	1:10
							Лист	Листов 1	
Зав. отд.	Смелянский	Алекс.				Столы марки В Ст 3 кл 2	ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр.	Дрончук	Виктор							
Техн. пр.	Дрончук	Ольга							

Лист	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 143-83-060-										Примечание
					-	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
44			143-83-060 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×							
41			143-83-000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×							
				<u>Детали</u>											
				Швеллеры гнутые ГОСТ 8278-75											
64		1	143-83-061	ГН Г 160х60х3, Р=5960	1	1									38,0 кг
			-01	ГН Г 160х60х3, Р=6210			1	1							39,5 кг
64		2	143-83-062	ГН Г 160х60х3, Р=5760	1	1									36,6 кг
			-01	ГН Г 160х60х3, Р=6010			1	1							38,2 кг
64		3	143-83-063	Уголок L 45х4, ГОСТ 8509-72*	1		1								Р-по проекту
			-01	Уголок L 63х40х4, ГОСТ 8509-72*		1		1							Р-по проекту
64		4	143-83-064	Уголок L 45х4, ГОСТ 8509-72*	2	2	2	2							Р-по проекту
64		5	143-83-065	Уголок L 45х4, ГОСТ 8509-72*	1	1	1	1							Р-по проекту
64		6	143-83-066	Полоса -116х4, ГОСТ 103-76. Р=160	2	2	2	2							06 кг

					143-83-060			
					Дугель надоконный при ширине окон менее 6м	Итого	Лист	Листов
Зав. отд.	Ступанский	Б. С.				Р		1
Н. контр.	Дрончук	В. И.				ЦИПРОМЗДАНИЙ		
Т. инж. л.	Дрончук	В. И.						
Ст. инж.	Кузнецов	В. И.						



Исполн.	Провер.	Деталь	Сборка	143 - 83 - 060 СБ			
				Ружье надоконный при ширине окон менее 6м Сборочный чертеж	Стандия	Маска	Масштаб
					Р	Ст. табл	1:10
					Лист 1	Листов 2	
Зоб. ОНОК	Ступанской	Женя	Старь марки ВСтЗ кл 2	ЦНИПРОМЗДАНИЙ			
Н.контр.	Дрончук	Дрончук					
Гл. инж. пр.	Дрончук	Дрончук					



Обозначение	Марка	Размеры, мм				
		L	P	C	σ	β
143-83-060	ДН-5-4	5960	5760	5860	по проекту	по проекту
01	ДН-6-4					
-02	ДН-7-4	6210	6010	6110		
-03	ДН-8-4					

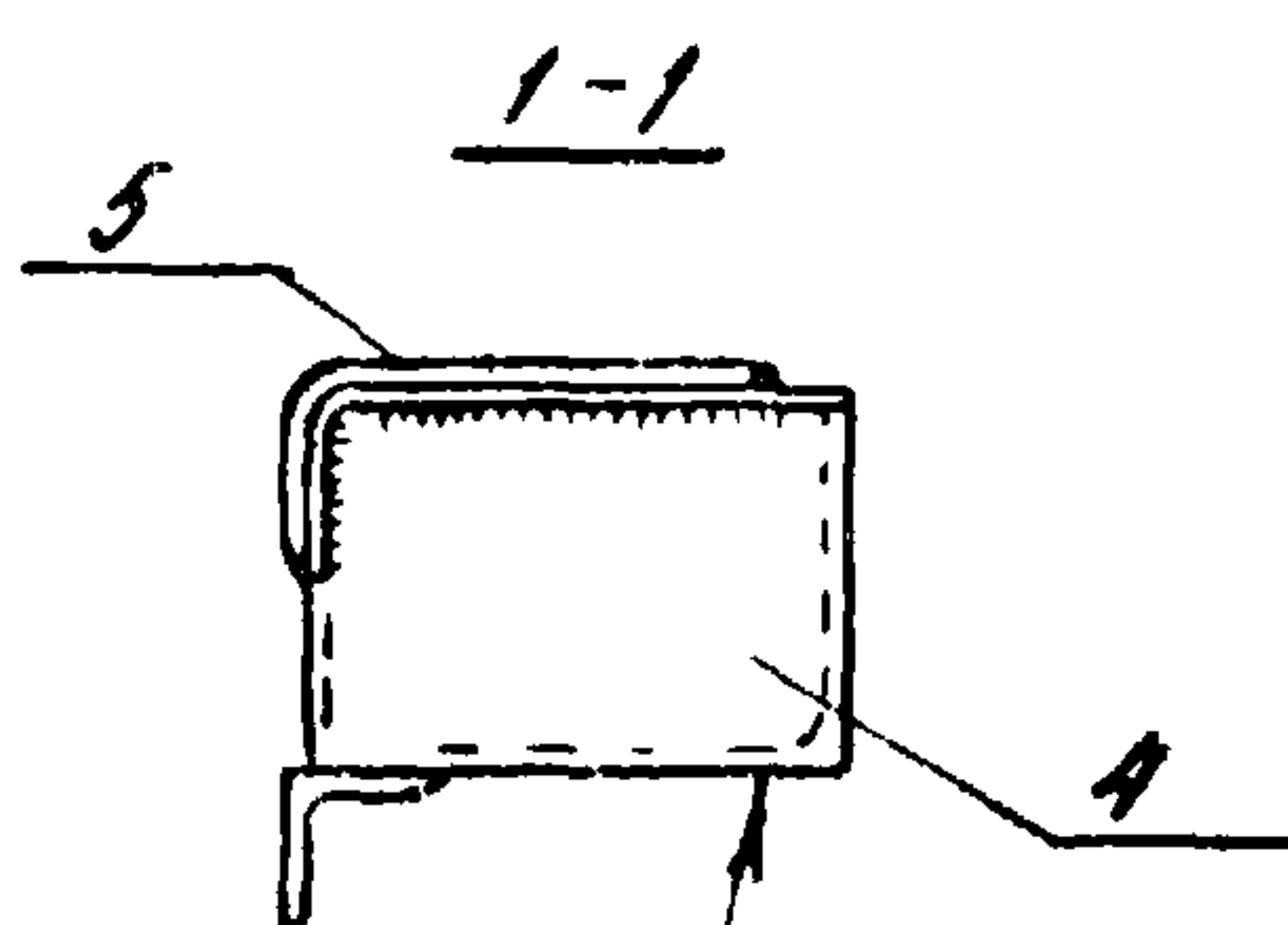
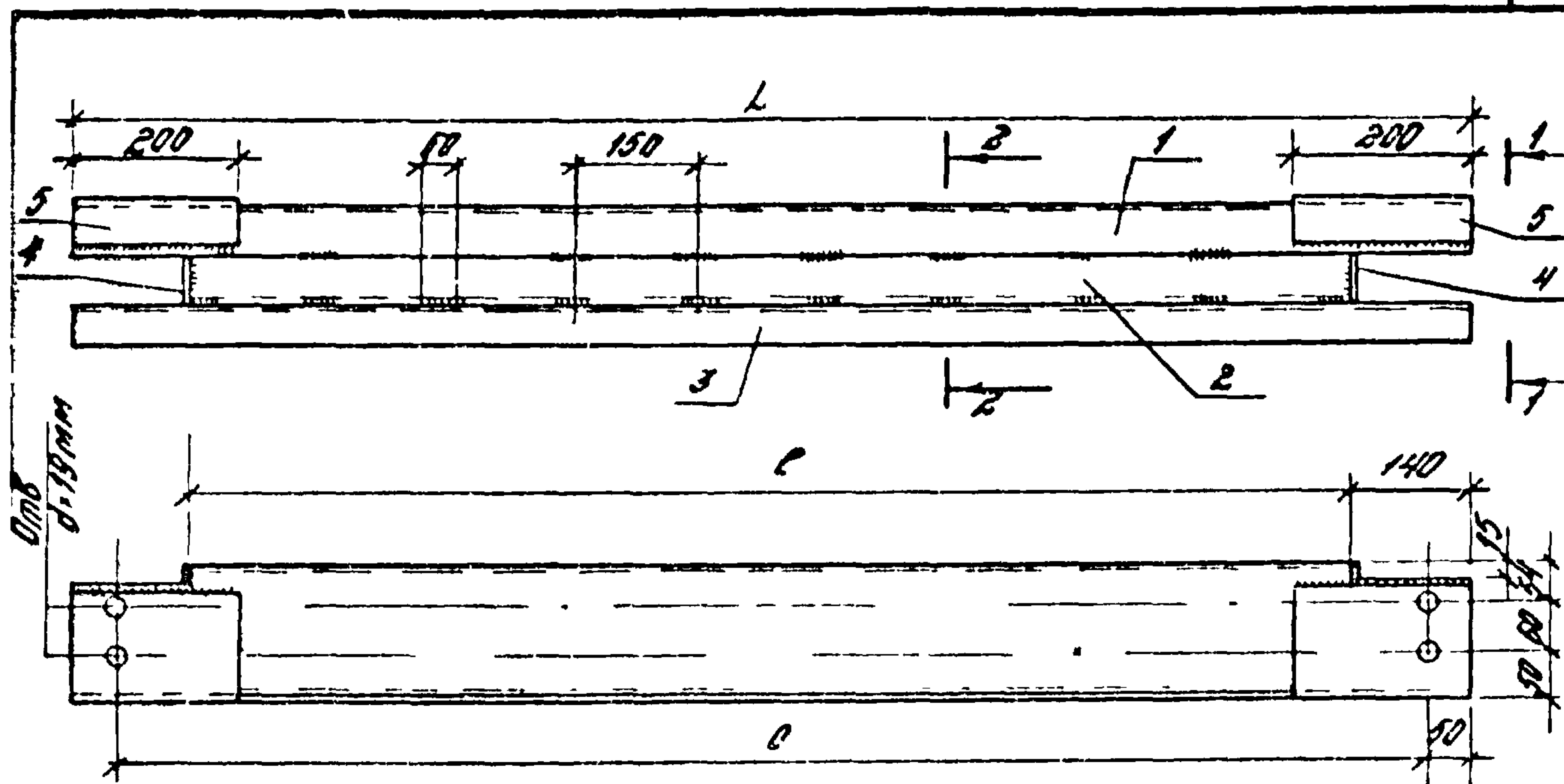
1. Электроды типа Э42, толщина сварных швов $t_{ш} = 3-4$ мм.
2. В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°C следует принимать марку стали ВСт3сп5, электроды типа Э42А или Э50А.

1944 35

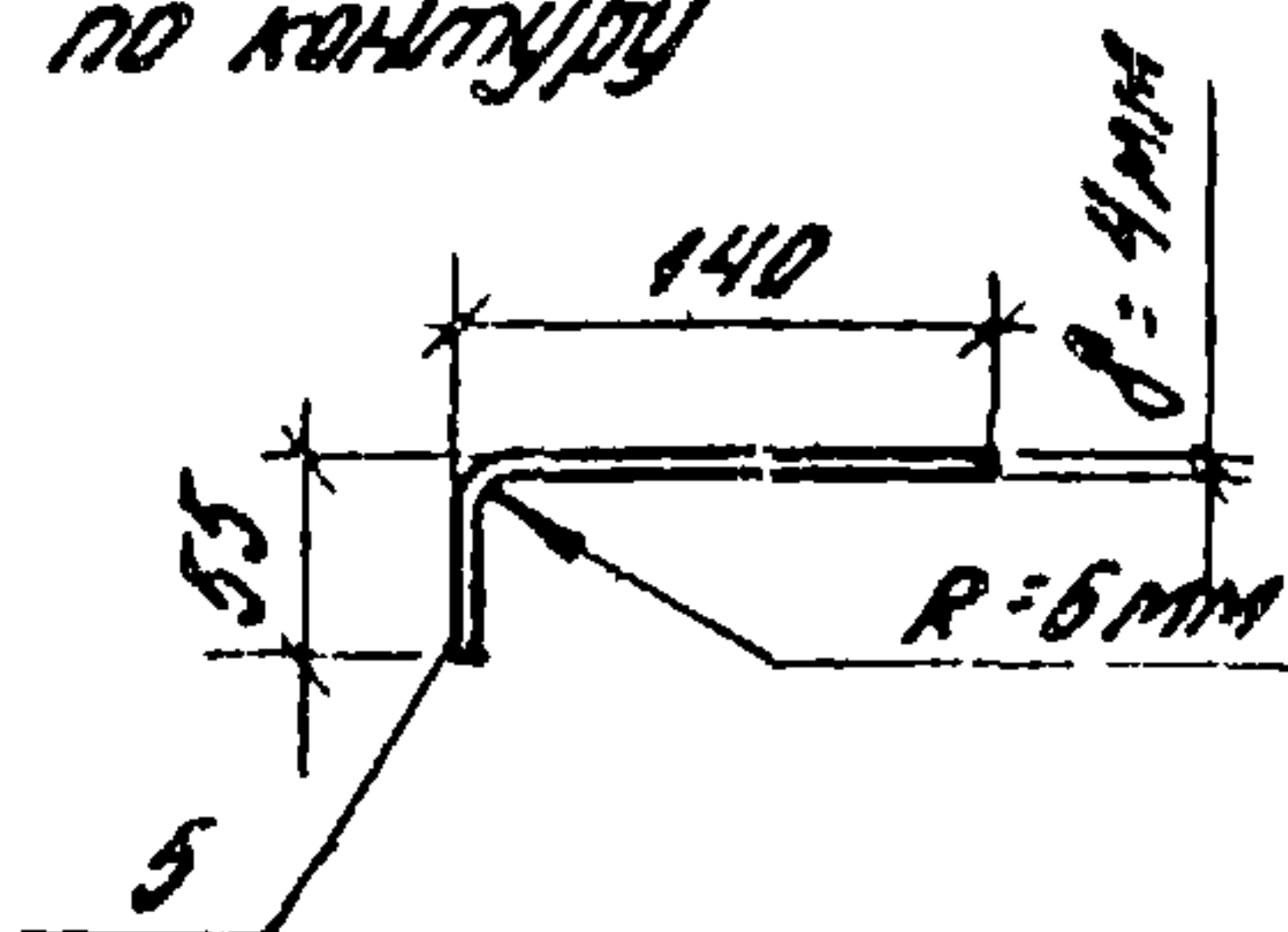
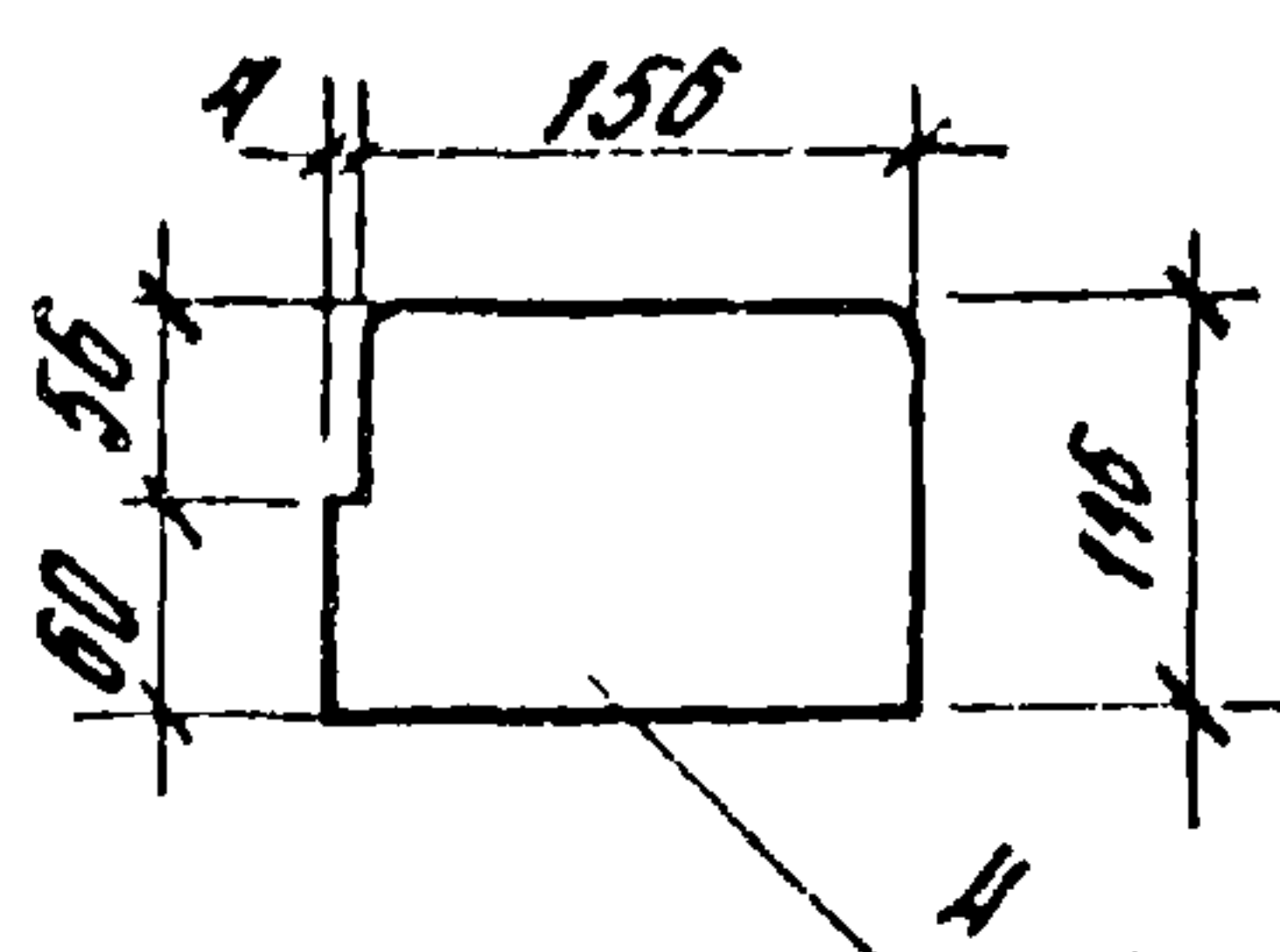
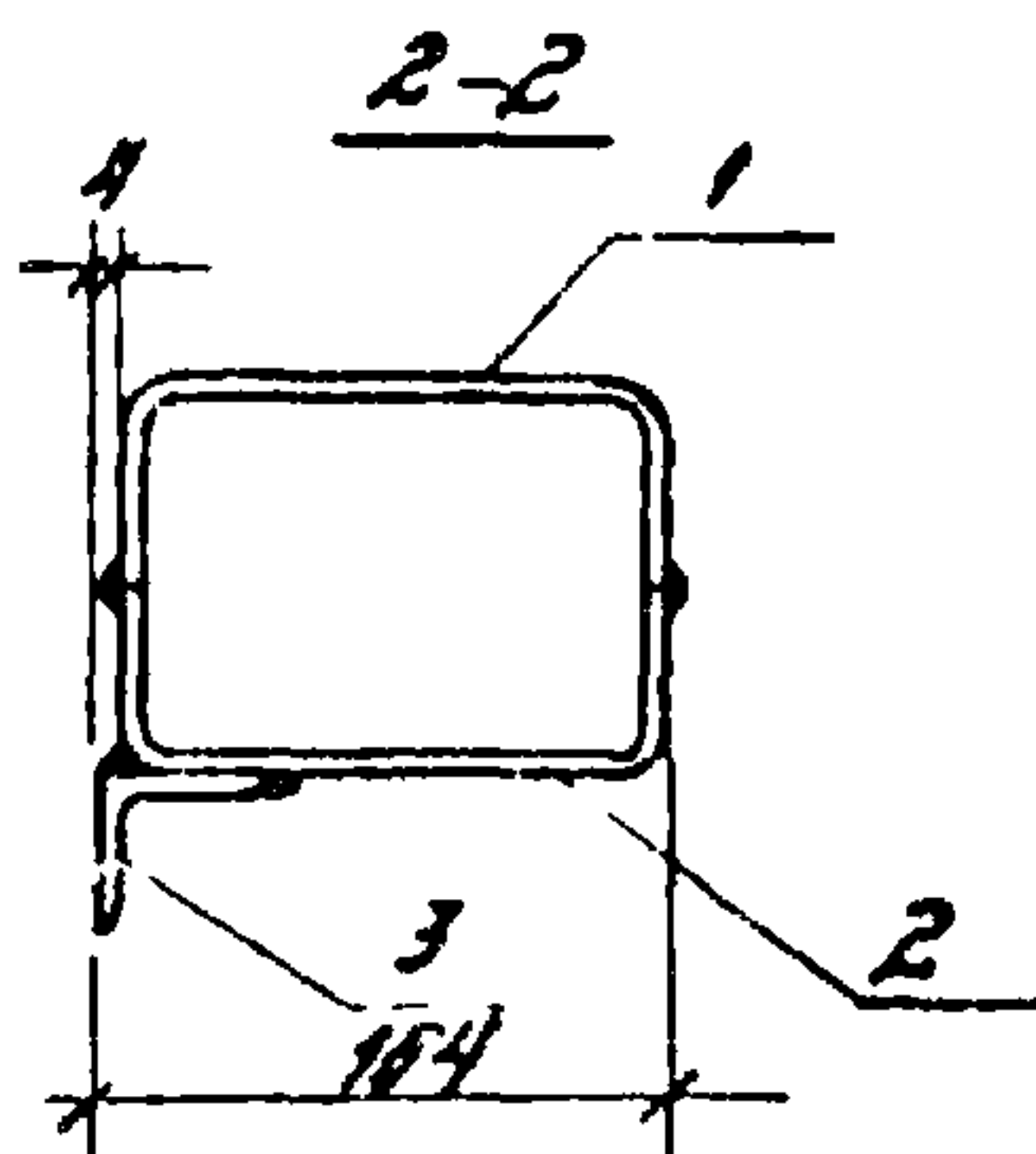
ИД № 100/1	ИЗДАНИЕ И СЕРИЯ	Код. ИД № 100

Вид	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 143-83-070-										Примечание
					-	01									
				<u>Документация</u>											
84			143-83-070 06	Сборочный чертеж	×	×									
84			143-83-000 70	Техническое описание	×	×									
				<u>Детали</u>											
				Швеллеры гнутые ГОСТ 8278 75											
84	1		143-83-071	ГН. Г 160х50х3, Р=5960	1										38,0 кг
			-01	ГН. Г 160х60х3, Р=6210		1									39,5 кг
84	2		143-83-072	ГН. Г 160х60х3, Р=5580	1										36,0 кг
			-01	ГН. Г 160х60х3, Р=5930		1									37,7 кг
84	3		143-83-073	Уголок Л 45х4, ГОСТ 8509-72, Р=5960	1										16,3 кг
			-01	Уголок Л 45х4, ГОСТ 8509-72, Р=6210		1									17,0 кг
84	4		143-83-074	Полоса Л 6х4, ГОСТ 10376, Р=160	2	2									0,6 кг
84	5		143-83-075	ГН. Г 140х55х4 (см чертеж)	2	2									1,2 кг

					143-83-070		



По 4 приварить
по контуру



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		L	B	B	
143-83-070	ПП-1-4	5960	5680	5860	93,9
-01	ПП-2-4	6210	5930	6110	97,8

1. Электроды типа Э42, толщина сварных швов $t_{ш} = 3-4$ мм
2. В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°C следует принимать марку стали ВСтЗп5, электроды типа Э42А или Э50А

143-83-070 об

Ригель подоконный
сборочный чертеж

Сталь	Масса	Листов
р	см табл	1 10
Лист	Листов	1

Сталь марки ВСтЗкп2

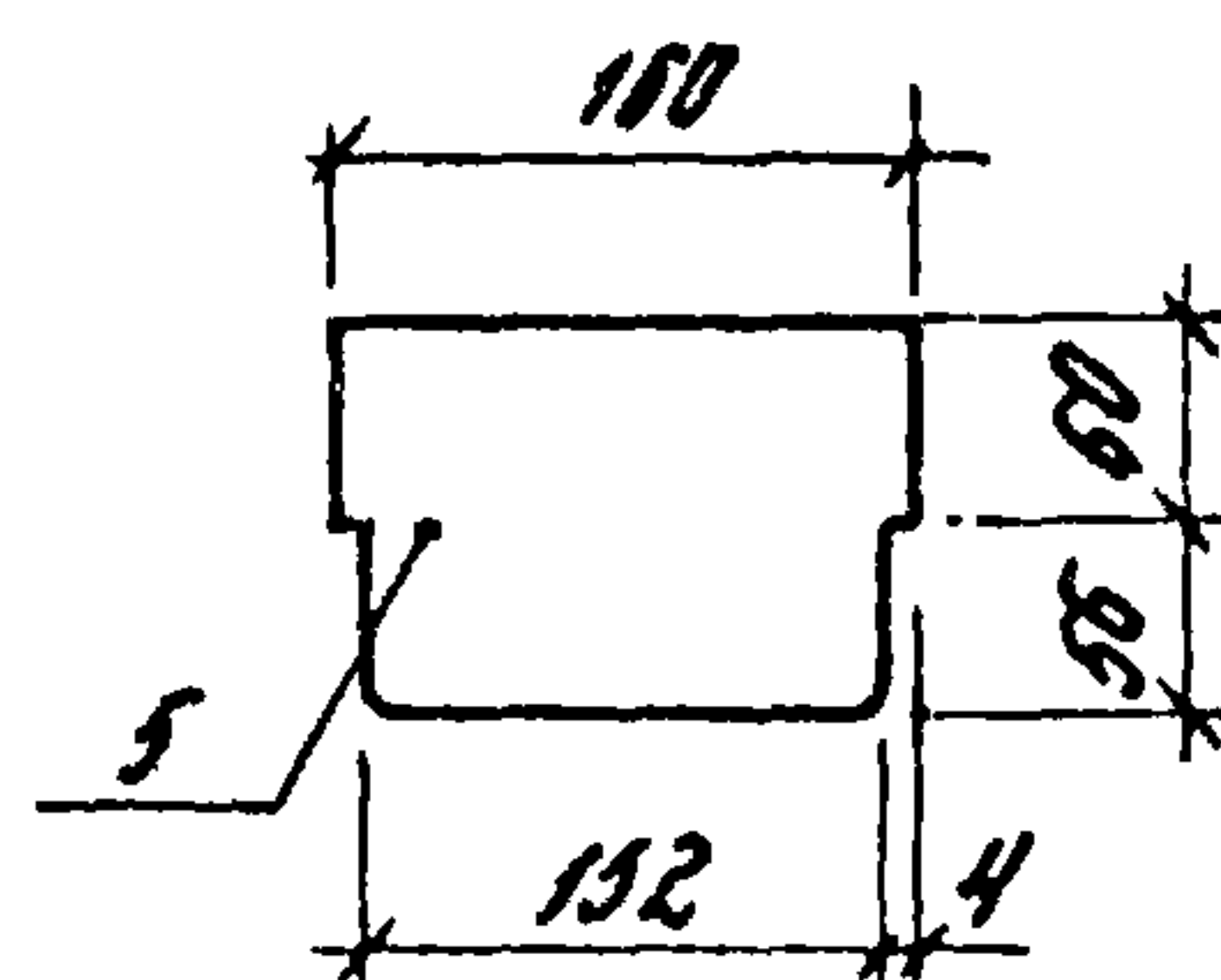
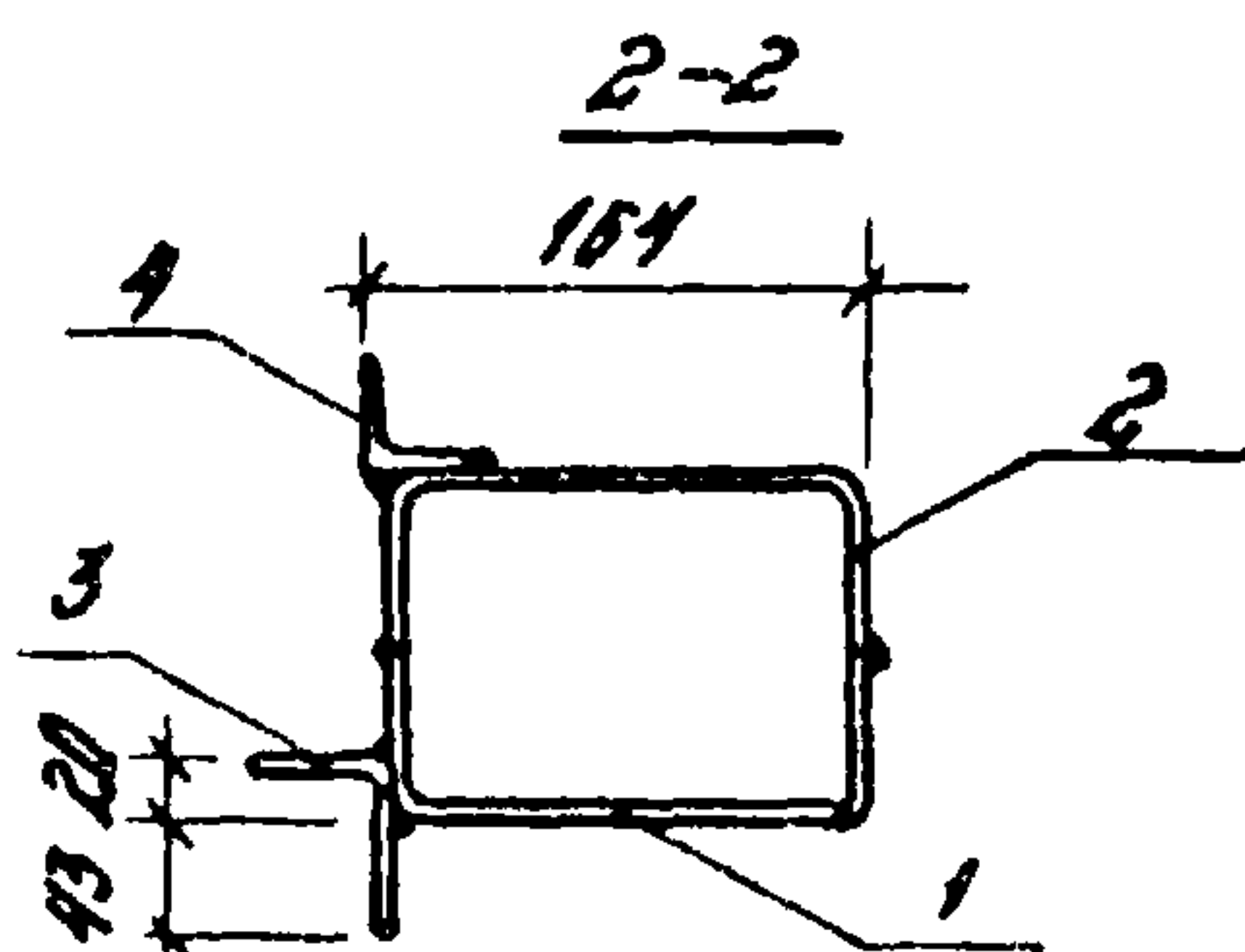
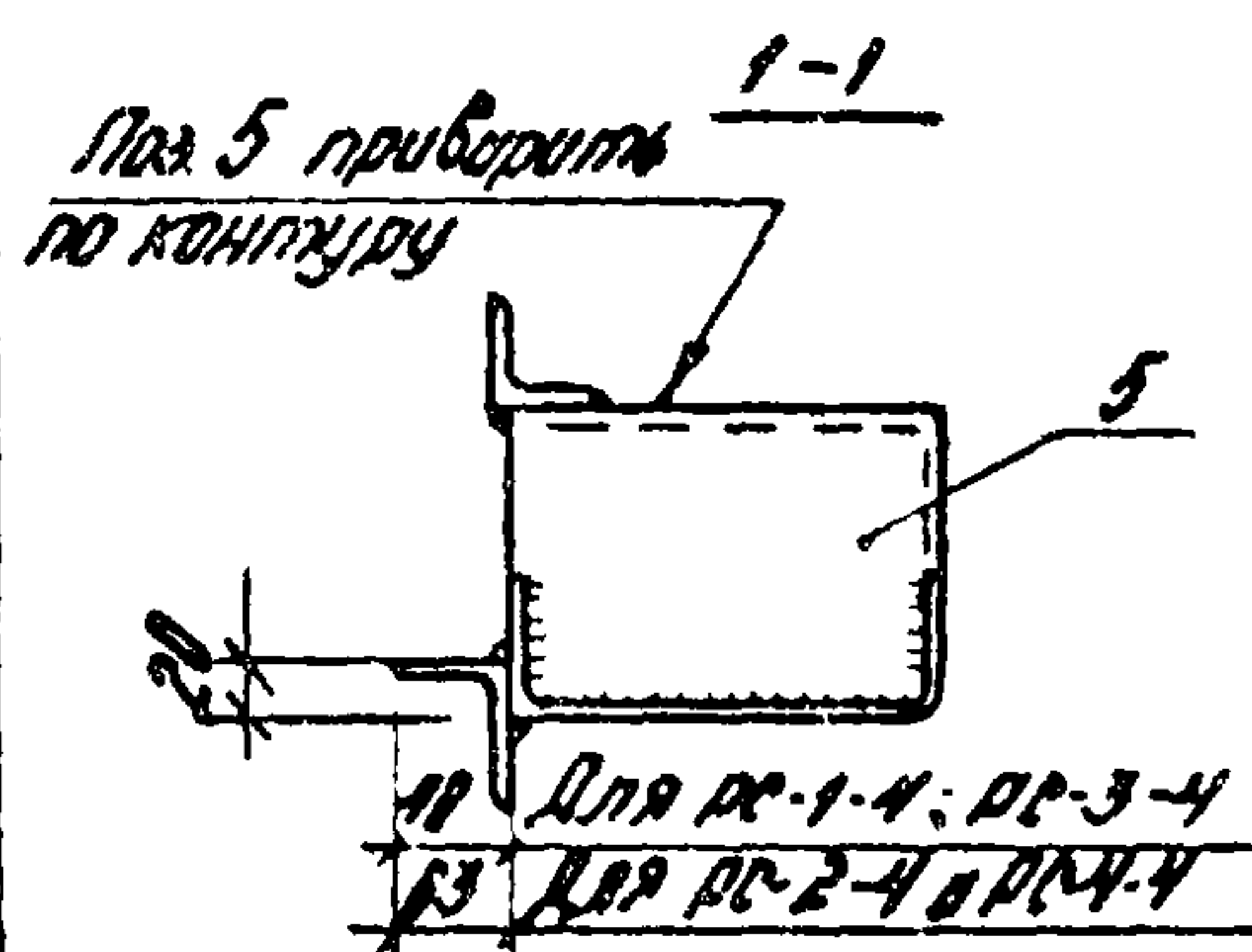
ЦИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд. И.И.Яковлев
Нач. отд. Д.Д.Чуков
Инж. отд. Д.Д.Чуков

Учб. №	подпись и дата	взам учб. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 143-83-080 -										Примечание
					-	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
А4			143-83-080 05	Сборочный чертеж	×	×	×	×							
А4			143-83-000 70	Техническое описание	×	×	×	×							
				<u>Детали</u>											
				Швеллеры гнутые ГОСТ 8278-75											
Б4	1		143-83-081	ГН L160x60x3, P=5960	1	1								38 кг	
			-01	ГН L160x60x3, P=6210			1	1						39,5 кг	
Б4	2		143-83-082	ГН L160x60x3, P=5760	1	1								36,7 кг	
			-01	ГН L160x60x3, P=6040			1	1						38,3 кг	
Б4	3		143-83-083	Уголок L63x40x4; ГОСТ 8510-72*, P=5960	1									18,9 кг	
			-01	Уголок L63x40x4; ГОСТ 8510-72*, P=6210			1							19,7 кг	
			-02	Уголок L63x4; ГОСТ 8509-72*, P=5960		1								23,3 кг	
			-03	Уголок L63x4; ГОСТ 8509-72*, P=6210				1						24,2 кг	
Б4	4		143-83-084	Уголок L45x4; ГОСТ 8509-72*, P=5960	1	1								16,3 кг	
			-01	Уголок L45x4; ГОСТ 8509-72*, P=6210			1	1						17,0 кг	
Б4	5		143-83-085	Полоса-115x4; ГОСТ 103-76, P=160	2	2	2	2						0,6 кг	

[illegible]



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		L	P	C	
143-83-080	РС-1-4	5960	5760	5860	111,0
-01	РС-2-4				115,5
-02	РС-3-4	6210	6010	6110	115,7
-03	РС-4-4				120,2

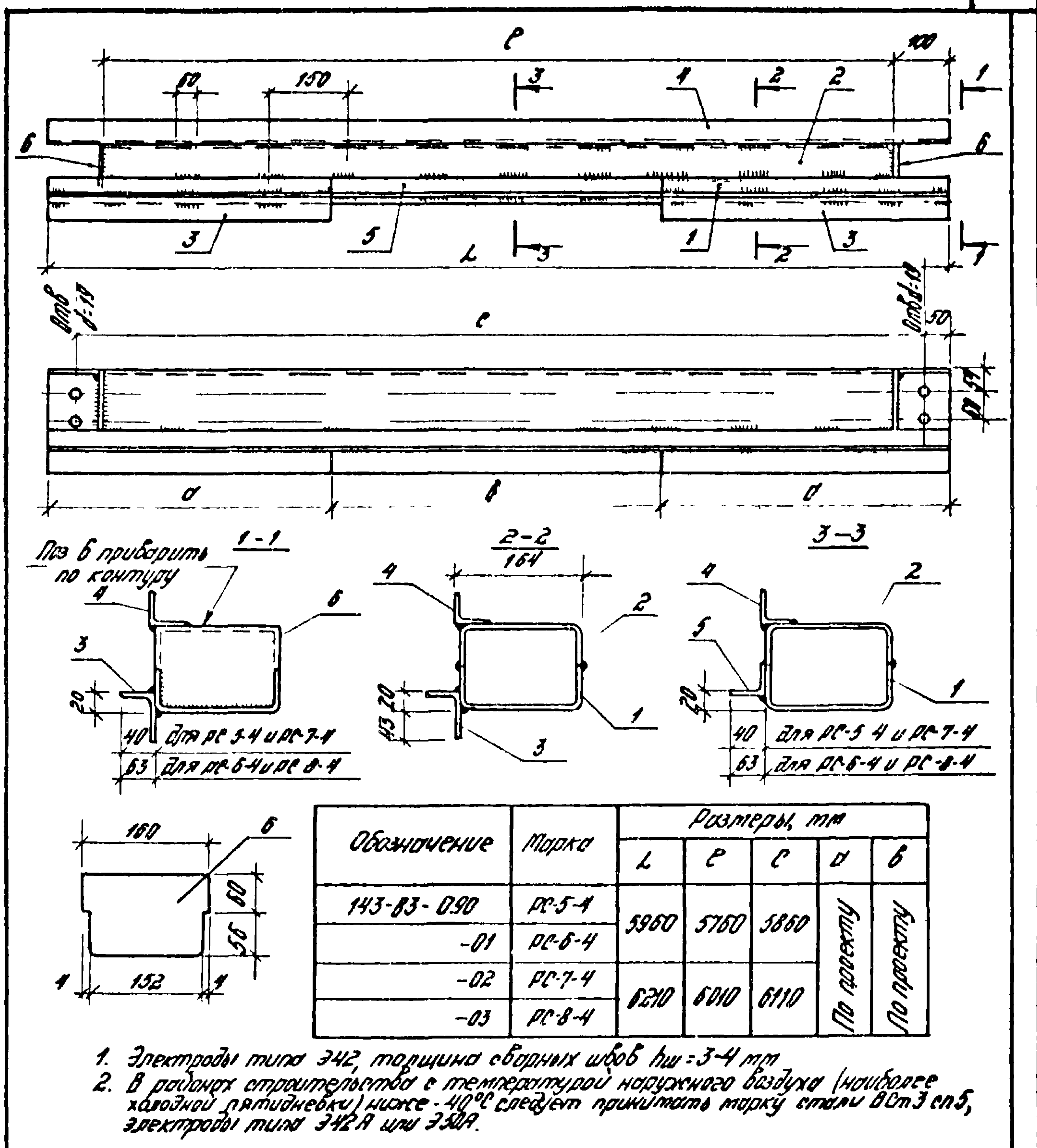
1. Электроды типа Э42, толщина сварных швов h_w 3-4 мм.
2. В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°C следует принимать марку стали ВСт3сп3, электроды типа Э42А или Э50А.

[illegible]

Формат	Лист	Пол	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 143-83-090-										Примечание
					-	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
А4			143-83-090 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×							
А4			143-83-000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×							
				<u>Детали</u>											
				Швеллеры стальные ГОСТ 8278-75											
Б4	1		143-83-091	ГНГ 160х60х3, R=5960	1	1									38,0 кг
			-01	ГНГ 160х60х3, R=6210			1	1							39,5 кг
Б4	2		143-83-092	ГНГ 160х60х3, R=5760	1	1									36,7 кг
			-01	ГНГ 160х60х3, R=6010			1	1							38,2 кг
Б4	3		143-83-093	Уголок L63х40х4, ГОСТ 8510-72*	2		2								Р-по проекту
			-01	Уголок L63х4, ГОСТ 8509х72*		2		2							Р-по проекту
Б4	4		143-83-094	Уголок L45х4, ГОСТ 8509-72*, R=5960	1	1									16,3 кг
			-01	Уголок L45х4, ГОСТ 8509-72*, R=6210			1	1							17,0 кг
Б4	5		143-83-095	Уголок L45х4, ГОСТ 8509-72*	1		1								Р-по проекту
			-01	Уголок L63х40х4, ГОСТ 8510-72*		1		1							Р-по проекту
Б4	6		143-83-096	Полоса 116х4, ГОСТ 103-76, R=160	2	2	2	2							0,6 кг

					143-83-090										
Зав. отд.	Ступанский	Д.			Ригель стоековой для участка стены с проемом										Страница
Н.контр.	Дроздчук	О.													Лист
Гл.инж.	Дроздчук	В.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ										Листов
Ст.инж.	Кузнецова	Л.													1

66. 11111



Обозначение	Марка	Размеры, мм				
		L	P	C	d	b
143-83-090	PC-5-4	5960	5760	5860	По проекту	По проекту
-01	PC-6-4					
-02	PC-7-4	6210	6010	6110		
-03	PC-8-4					

1. Электроды типа Э42, толщина сварных швов $h_{ш} = 3-4$ мм
2. В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°C следует принимать марку стали ВСт3сп5, электроды типа Э42А или Э50А.

					143-83-090 СБ			
					Ригель стыковой для участка стены с проемом Сборочный чертеж	Итого	Масса	Масштаб
						Р	См. табл.	1:10
						Лист	Листов 1	
Зоб. ОНОК	Ступанков	Зин			Стало марки ВСтЗ кт 2	ЦИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр.	Драччук	Драччук						
Д. В. Ю. Л.	Драччук	Драччук						

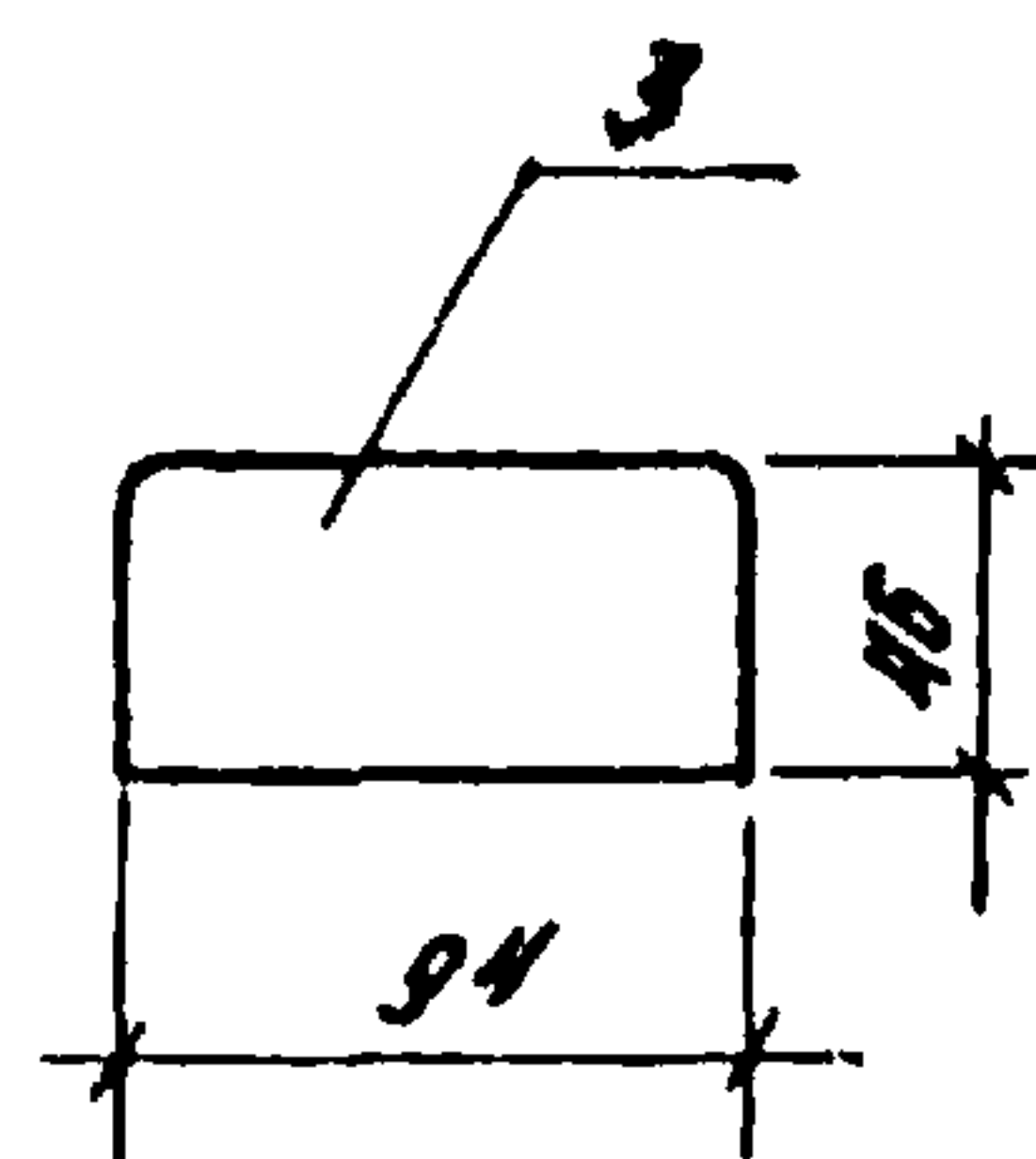
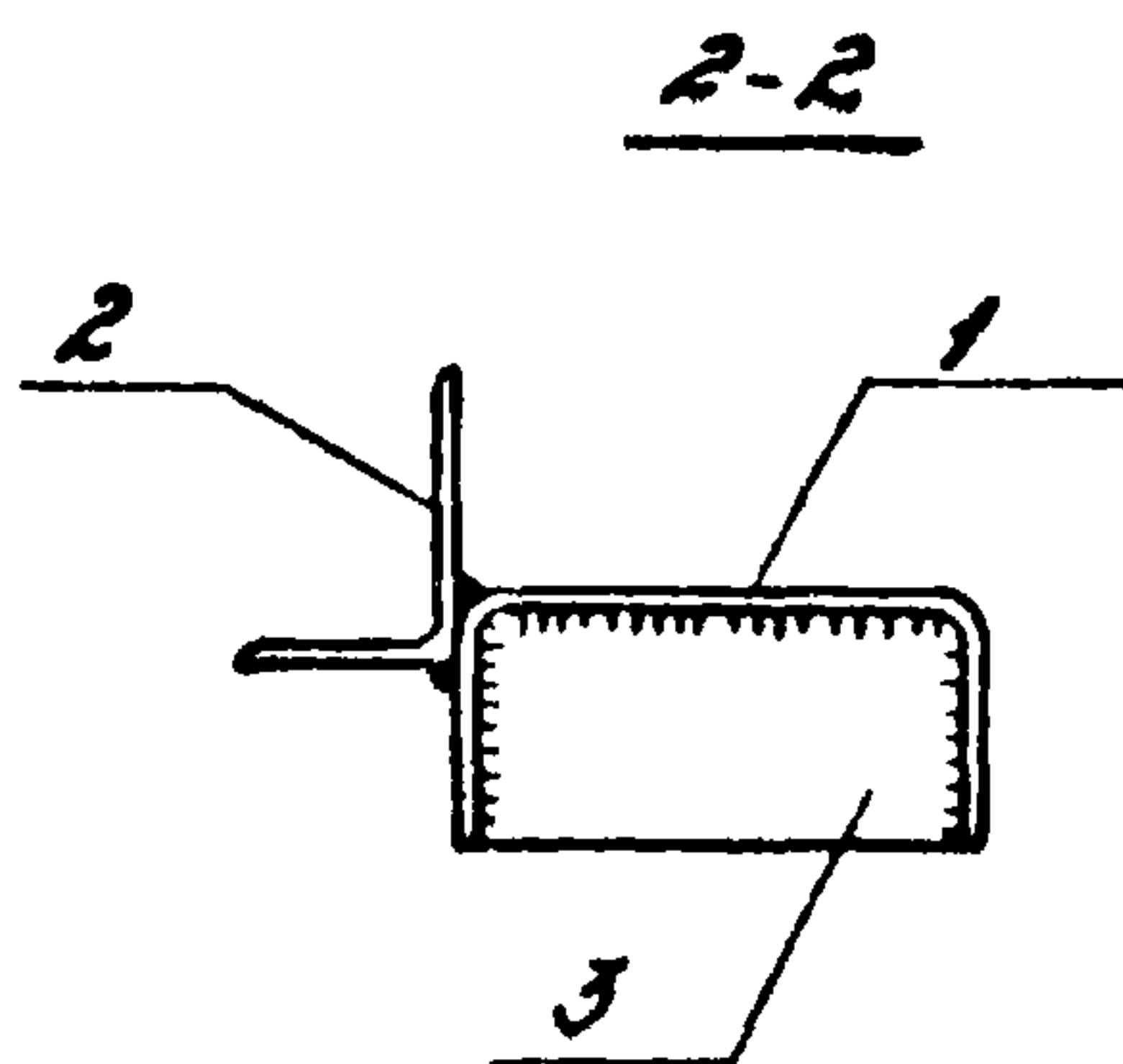
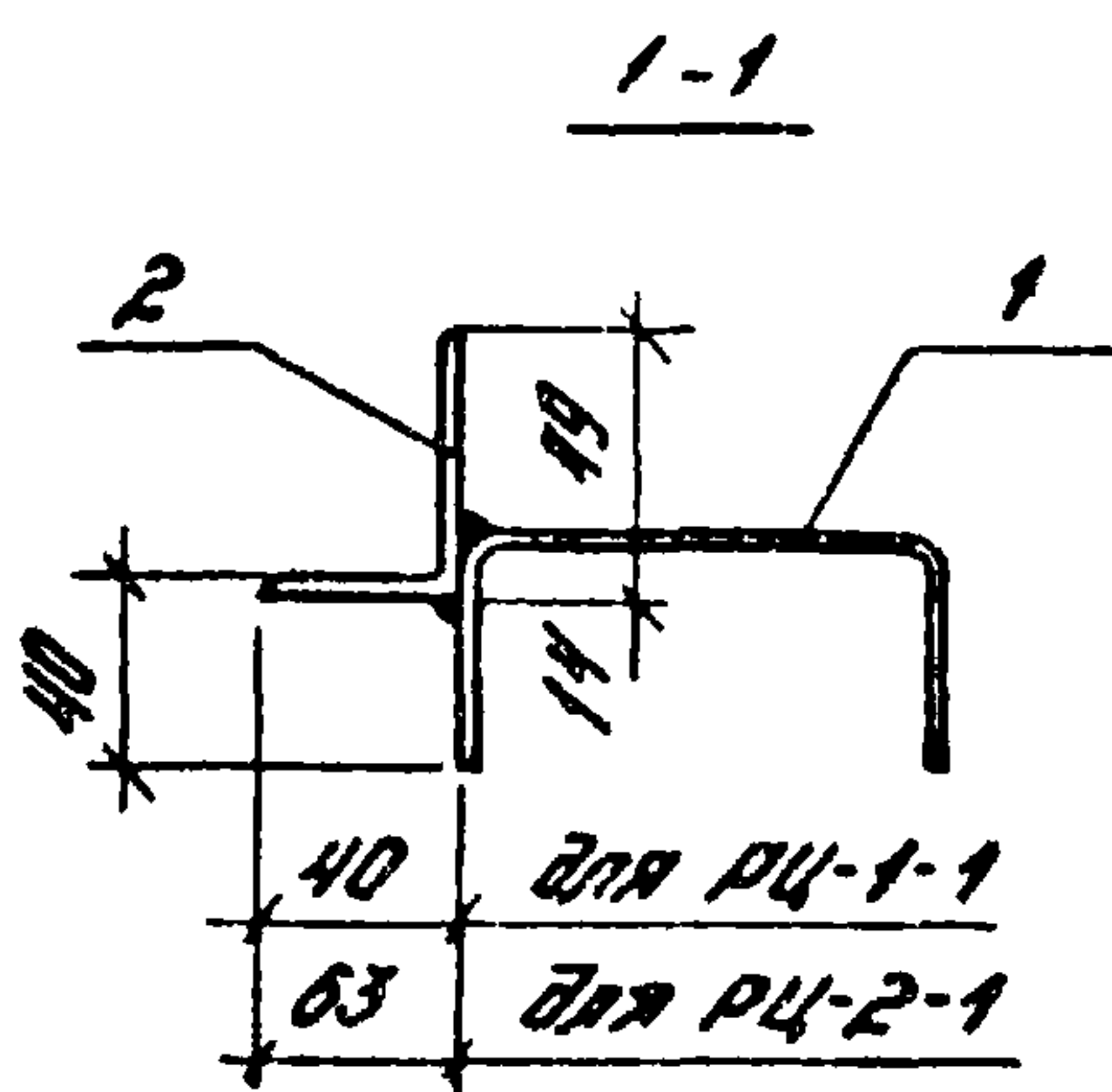
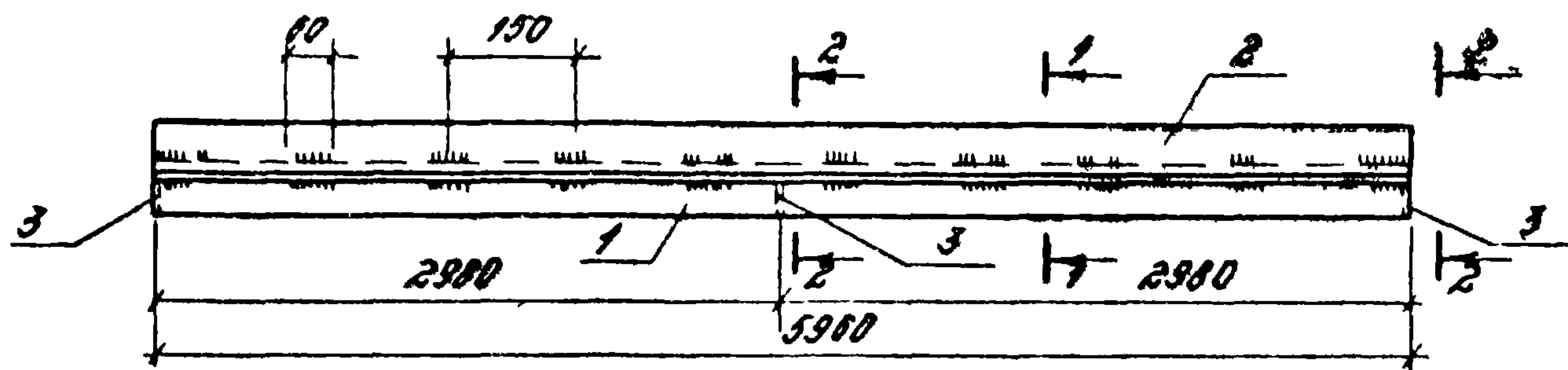
Изм № проекта	Подпись и дата	Изм №

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 143-83-100-										Примечание
					-	01									
				<u>Документация</u>											
А4			143-83-100 СБ	Сборочный чертеж	×	×									
А4			143-83-000 ТО	Техническое описание	×	×									
				<u>Детали</u>											
				Швеллеры гнутые ГОСТ 8278-75											
Б4	1		143-83-101	ГНГ 100x50x3, Р=5960	1	1									26,7 кг
Б4	2		143-83-102	Уголок L63x40x4 ГОСТ 8510-72, Р=5960	1										18,9 кг
			-01	Уголок L63x4, ГОСТ 8503-72, Р=5960		1									23,3 кг
				Сталь полосовая ГОСТ 103-76											
Б4	3		143-83-103	-46x4, Р=94	3	3									0,14 кг

					143-83-100			
Зав. ОНОК	Сидянский	И.И.			Ригель цокольный рядовой	Страниц	Лист	Листов
Н. контр.	Дранчук	В.И.				Р		1
Гл. инж. лр.	Дранчук	В.И.				ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Кузнецова	А.И.						

1/4 111161

2/4



Обозначение	Марка	Масса, кг
143-83-100	РЦ-1-1	46,0
-01	РЦ-2-1	50,4

1. Электроды типа Э42.
2. В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°C следует применять марку стали ВСтЗсп5, электроды типа Э42А
3. Толщина сварных швов $h_{\text{ш}} = 4 \text{ мм}$

143-83-100 СБ

Ригель цокольный рядовой
Сборочный чертеж

Страница	Масса	Масштаб
Р	см табл	1 10
Лист	Листов 1	

Сталь марки ВСтЗсп2

ЦИЛПРОМЗДАНИЙ

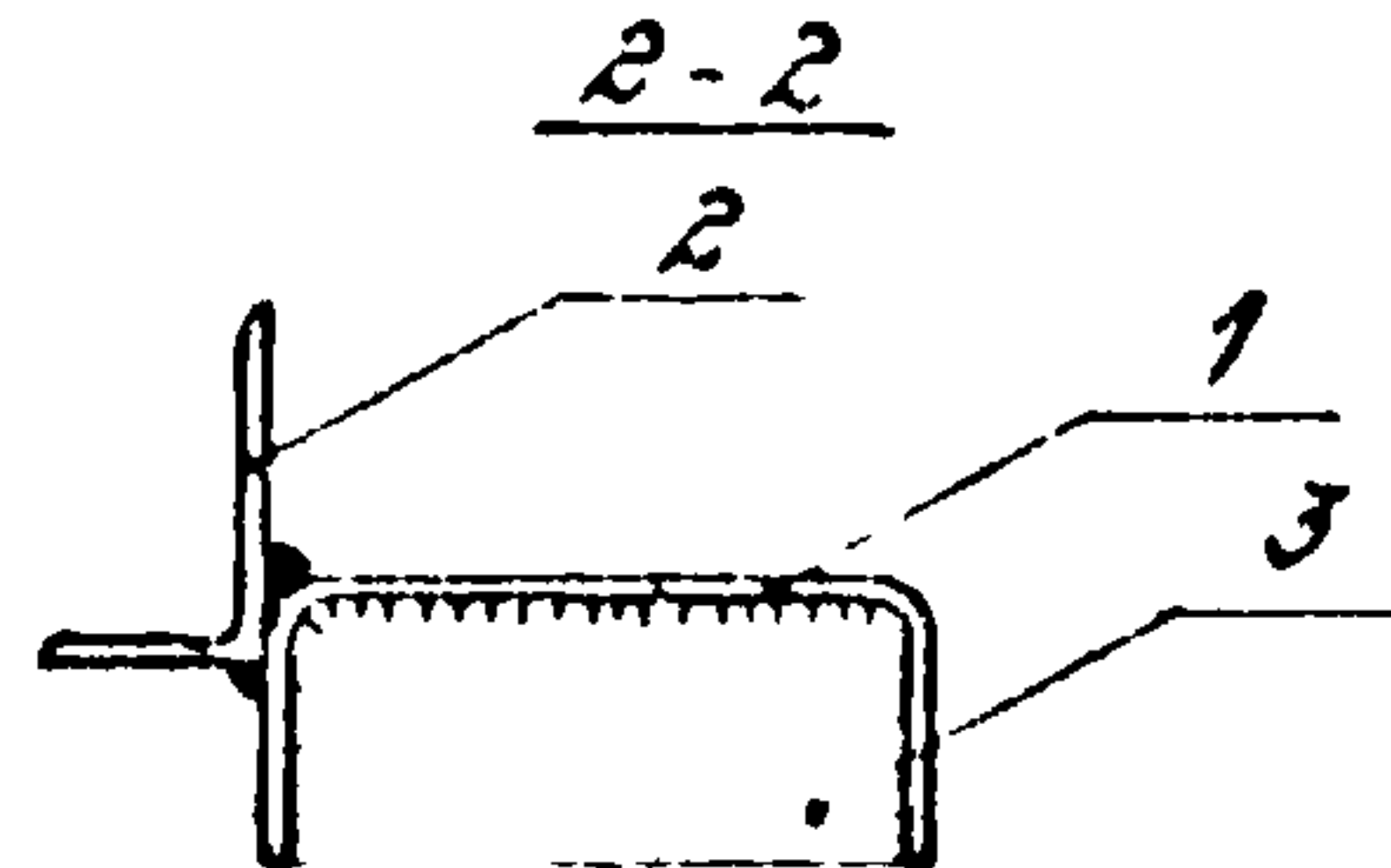
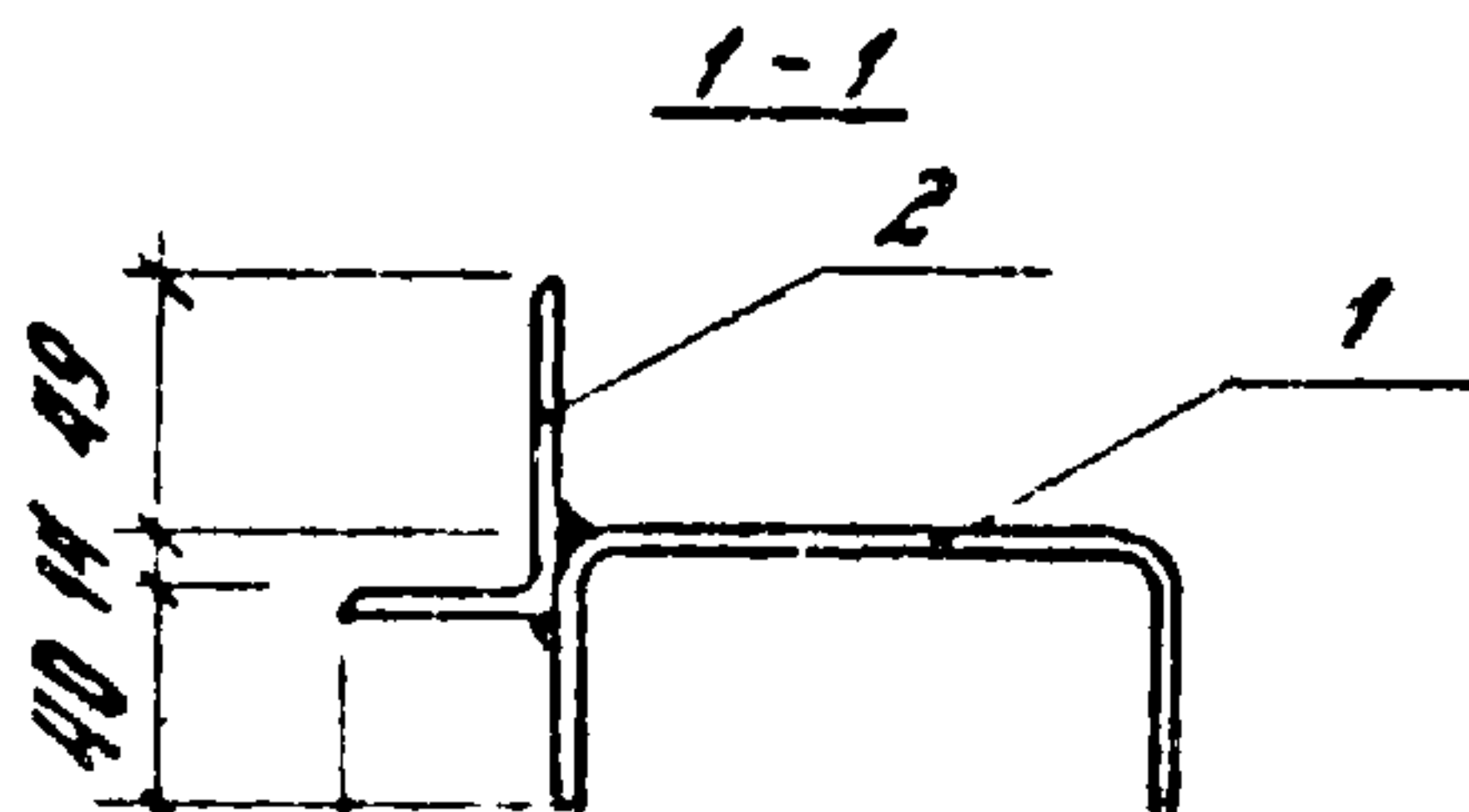
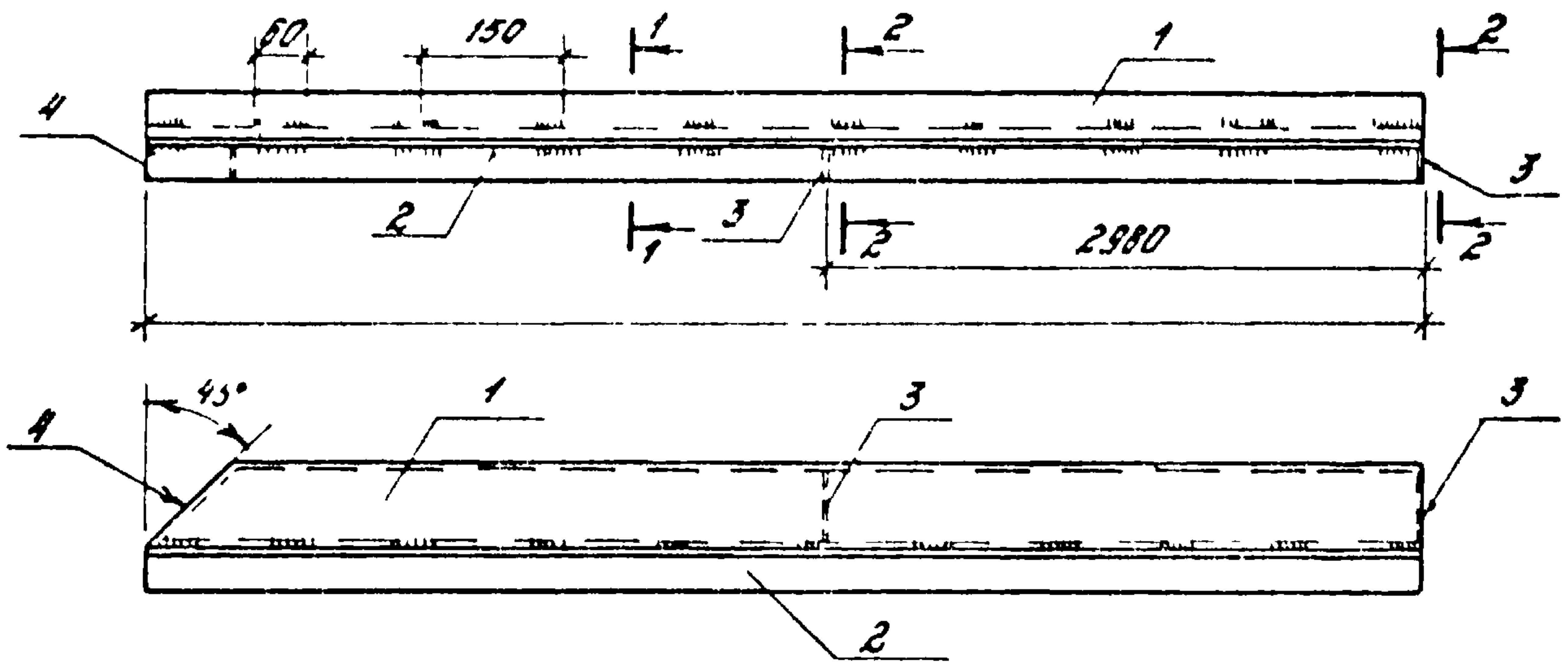
Инв. № подл.	Подпись и дата	Вх. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 143-83-110-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07			
				<u>Документация</u>											
А4			143-83-110 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×			
А4			143-83-000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×			
				<u>Детали</u>											
				Швеллеры гнутые ГОСТ 8278-75											
Б4		1	143-83-111	УГ 100х50х3, Р=6130	1	1	1	1							27,5 кг
			-01	УГ 100х50х3, Р=6380					1	1	1	1			28,6 кг
				Уголки ГОСТ 8510-72*											
Б4		2	143-83-112	Л 63х40х4, Р=6130	1	1									19,4 кг
			-01	Л 63х40х4, Р=6380					1	1					20,2 кг
				Уголки ГОСТ 8509-72*											
			-02	Л 63х4, Р=6130			1	1							24,0 кг
			-03	Л 63х4, Р=6380							1	1			26,0 кг
Б4		3	143-83-113	Полоса-46х4, ГОСТ 103-76, Р=94	2	2	2	2	2	2	2	2			0,14 кг
Б4		4	143-83-114	Полоса-46х4, ГОСТ 103-76, Р=130	1	1	1	1	1	1	1	1			0,19 кг

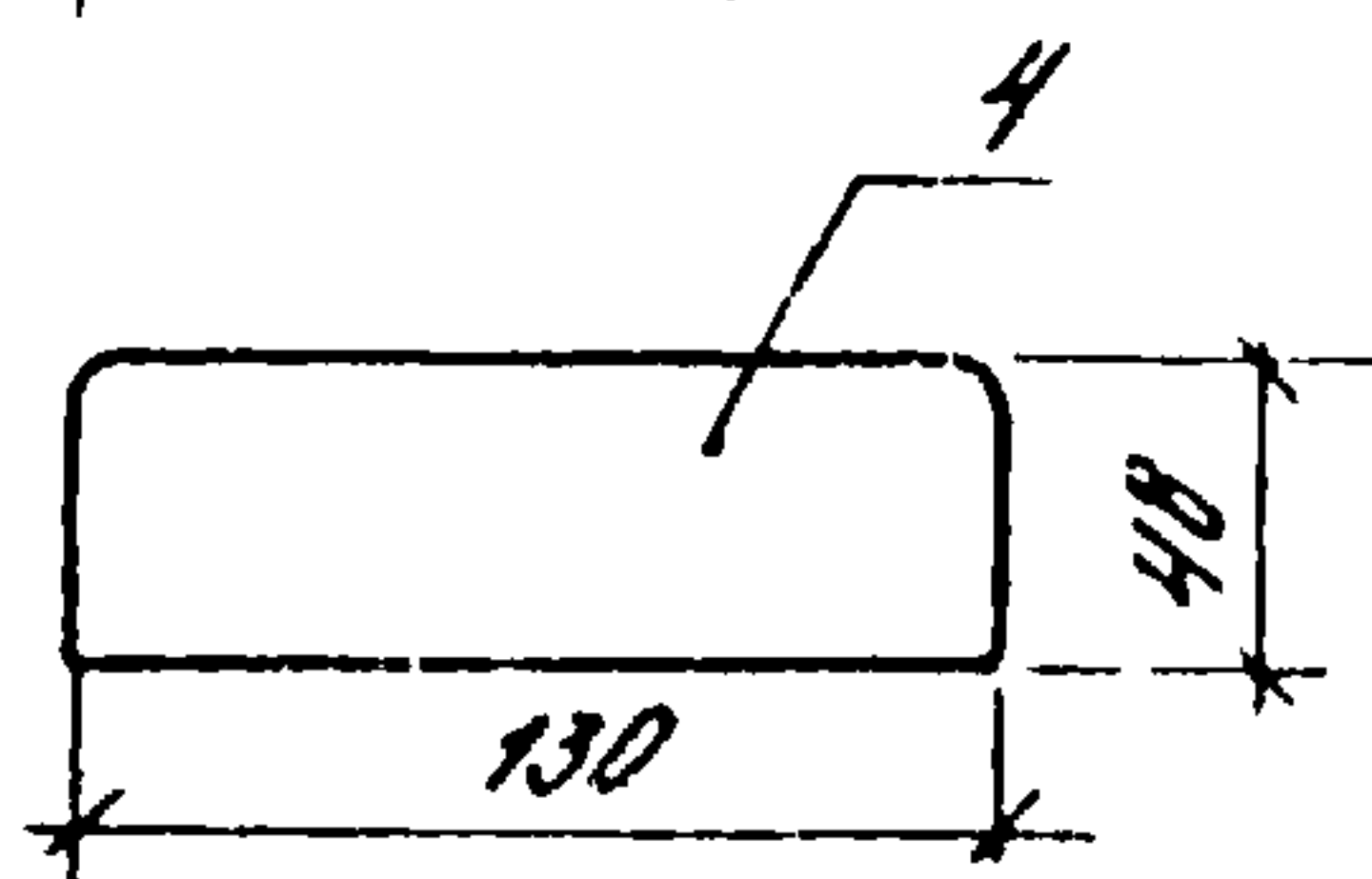
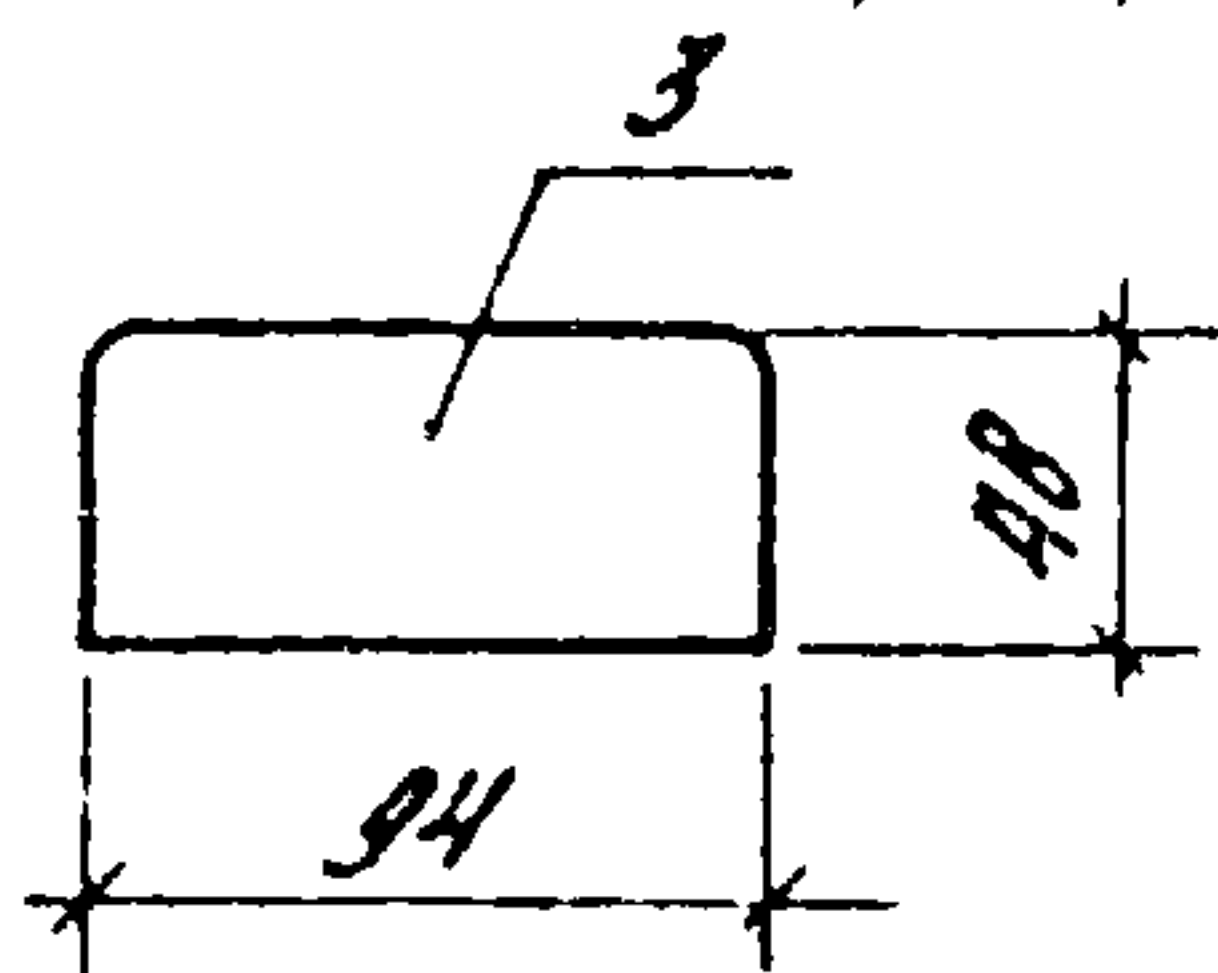
				143-83-110		
Зав. ОНОК	Степанский	А. С.		Резерв цокольной угловой		Листов
Н. контр.	Дрончук	В. С.				Р
Т. инж. пр.	Дрончук	В. С.				Листов
Ст. инж.	Кузнецова	В. С.				Листов
				УНИПРОМЗДАНИЙ		

19444
Б.И.

24



для РЦ-3, РЦ-5 40
для РЦ-4, РЦ-6 63



Обозначение	Марка	Размер С, мм	Масса, кг
143-83-110	РЦ-3-1	6130	47,4
-01	РЦ-3-2		
-02	РЦ-4-1		
-03	РЦ-4-2	6380	49,3
-04	РЦ-5-1		
-05	РЦ-5-2		
-06	РЦ-6-1		
-07	РЦ-6-2		54,0

1. Электроды типа Э42

2. В районах строительства с температурой наружного воздуха (или более холодной пятидневки) ниже -40° следует применять марку стали ВСтЗсп5, электроды типа Э42А.

143-83-110 СБ

Ригель цокольный цалобой
Сборочный чертеж

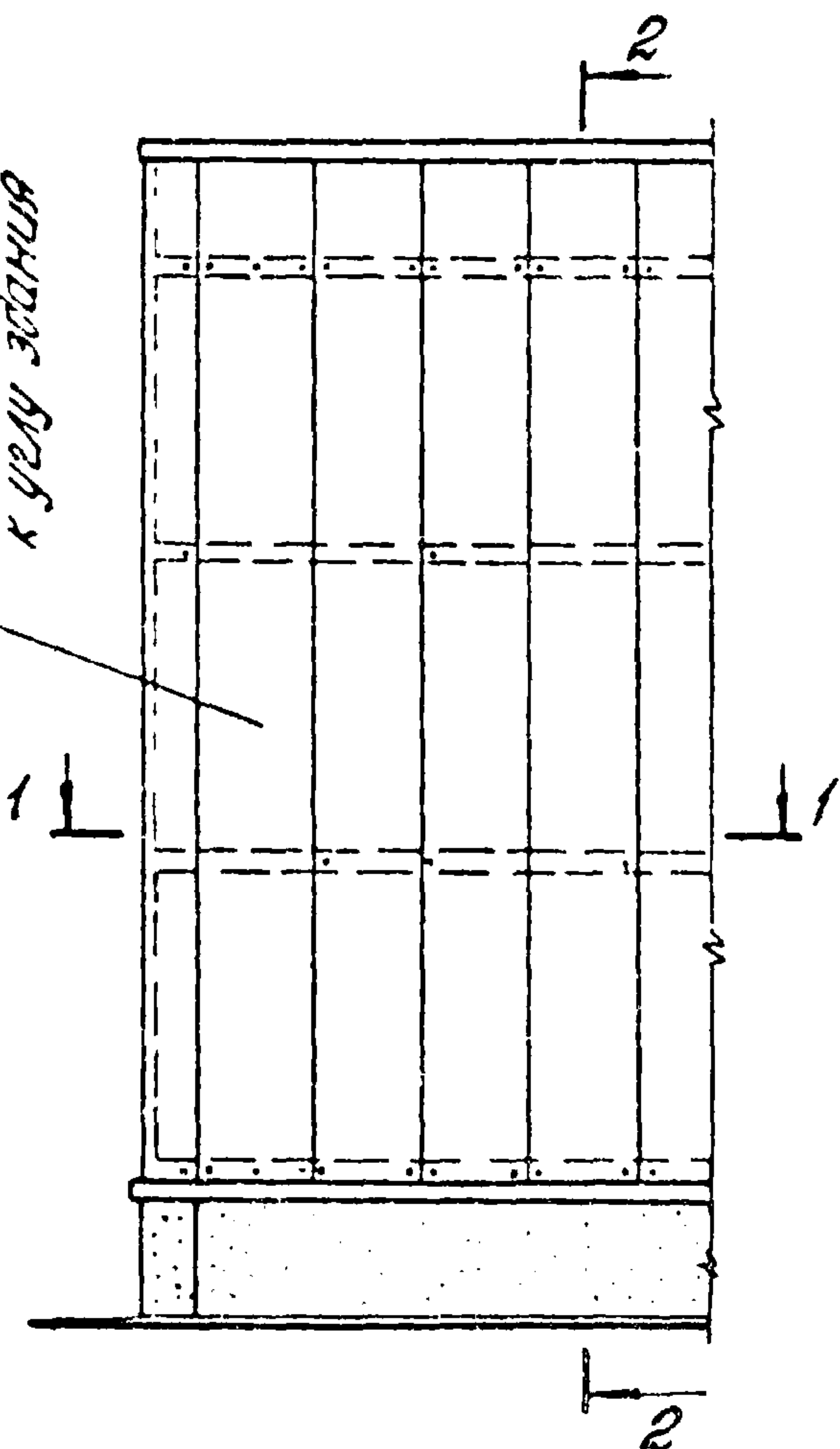
Стандия Масса Масштаб
Р СМ табл. 1 10
Лист Листов 1

Сталь марки ВСтЗсп2

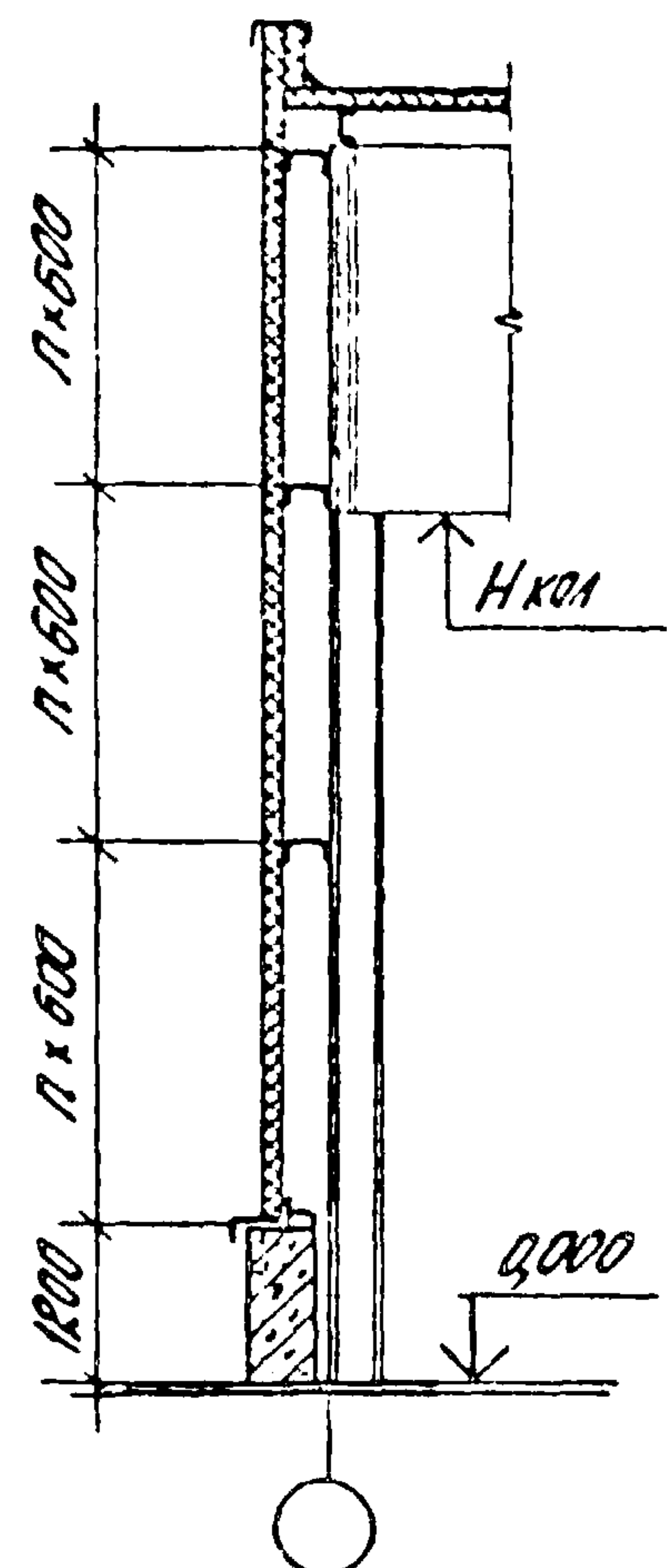
ЦНИПРОМЗДАНИИ

Зав. ОНОК Ситянский
Н. контр. Дрончук
С. инж. пр. Дрончук

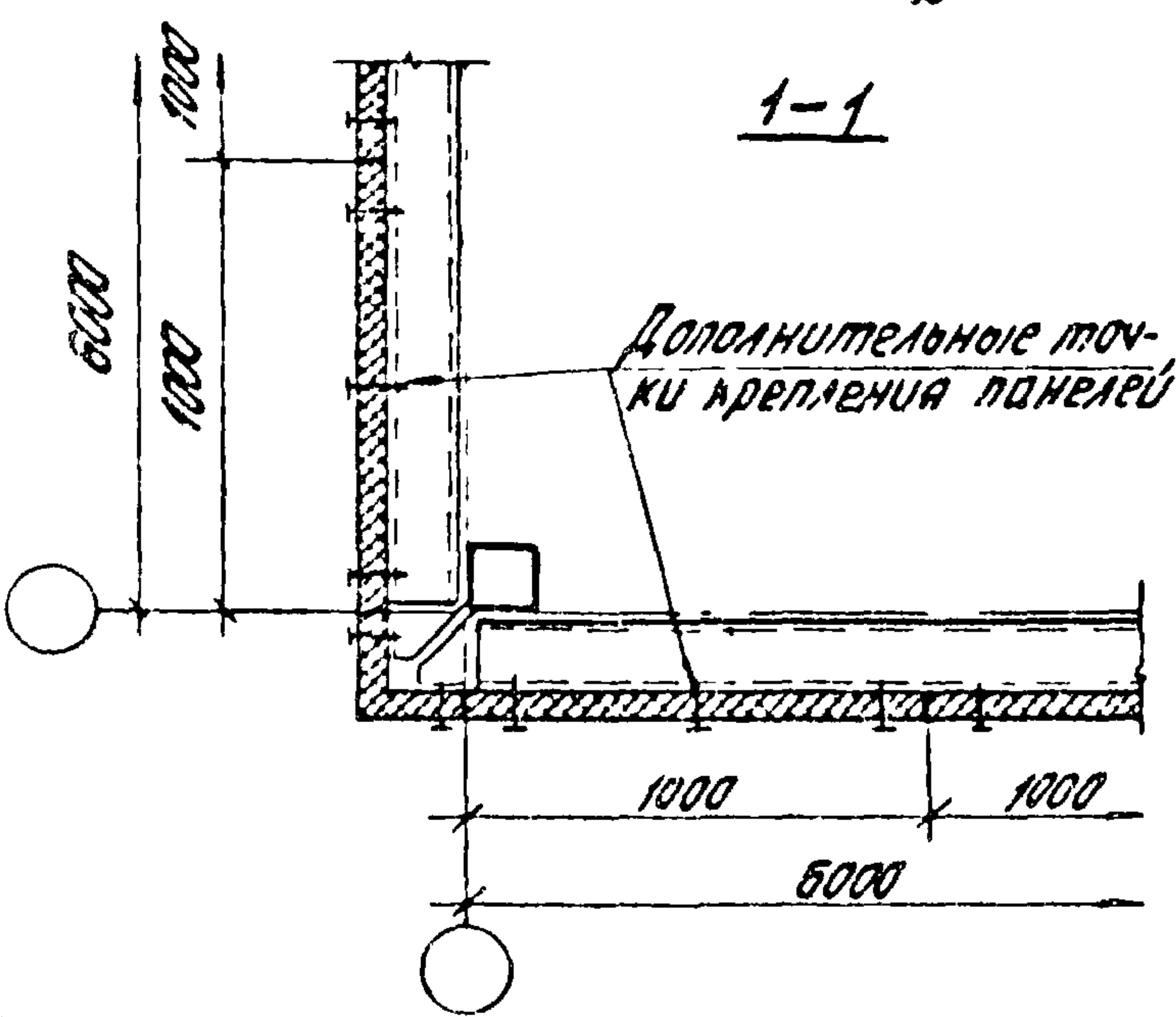
Панель, примыкающая к углу здания



2-2



1-1



1. Панели, примыкающие к углу здания, крепить к каждому ригелю в трех точках, дополнительные места креплений располагаются в средней части панели на плоском участке обшивки
2. Основные крепления панелей к ригелям и дополнительные выполняются по узлам, приведенным в серии 1.432.2-17, вып. 3
3. На схеме условно показаны точки крепления панелей типа 1.

143-83-120

Уч. № 1000	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
	Лист 1			
	Р			
	Лист 1			
Зав. отд.	И.И.Андреев	Схема крепления панелей в углу здания		
Н.контр.	Д.И.Дружков			
Гл.инж.пр.	Д.И.Дружков			
Ст. инж.	Кузнецова			