ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-241.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ КЕ-6,5-14С
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ГЛАВНЫЙ КОРПУС
АЛЬБОМ II ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
АЛЬБОМ III АВТОМАТИЗАЦИЯ. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ IV СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ.
ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ
АЛЬБОМ V АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
АЛЬБОМ VI КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
АЛЬБОМ VII КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ VIII ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
АЛЬБОМ IX ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.
ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ X БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ XI НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ. КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ
АЛЬБОМ XII НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ.
ГАЗОПРОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА
АЛЬБОМ XIII НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ.
ВОЗДУХОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА
АЛЬБОМ XIV НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ. МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
АЛЬБОМ XV ЩИТЫ УПРАВЛЕНИЯ.
ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ
АЛЬБОМ XVI НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА.
ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ
АЛЬБОМ XVII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
ПОСТАВКА ЗАКАЗЧИКА
АЛЬБОМ XVIII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА
АЛЬБОМ XIX ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ
АЛЬБОМ XX ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ XXI ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ
ПО МОНТАЖУ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ XXII СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
И ТРУБОПРОВОДЫ (кн 1,2)
АЛЬБОМ XXIII СМЕТЫ НА РАБОТЫ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ,
СВЯЗИ И СИГНАЛИЗАЦИИ
АЛЬБОМ XXIV СМЕТЫ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ
АЛЬБОМ XXV СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ (кн 1,2)
АЛЬБОМ XXVI СМЕТЫ НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ
КОТЕЛЬНАЯ
АЛЬБОМ XXVII ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ И СВОДНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-4-38.87	СКЛАД УГЛЯ С ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ЭСТАКАДОЙ ПОСТАВЩИК - ЧИРЧИКСКИЙ ЗАВОД КПД	
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-2-305	ТРУБА ДЫМОВАЯ КИРПИЧНАЯ H=60м, Д=4,5м С НАДЗЕМНЫМ ПРОЛЕТОМ ГАЗОХОДОВ ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК ПОСТАВЩИК - ВНИПИ ТЕПЛОПРОЕКТ	РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-02-32.87	СВЕТОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ВЫСОТНЫХ ДЫМОВЫХ ТРУБ ПОСТАВЩИК - ВНИПИ ТЕПЛОПРОЕКТ	УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР ПРИКАЗ № АЧ-58 ОТ 9.6.87
СЕРИЯ 3.407-108	МОЛНИЕПРИЕМНИК ПОСТАВЩИК ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	

АЛЬБОМ XIV

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР В. А. СЛЮСАРЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Л. И. ЛЕВОНТИН

КФ ЦИТП инв № 9747/44

Ц. 6-84

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
К И Е В С К И Й Ф И Л И А Л
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

Заказ № 6500 Инв. № 9747/14 Тираж 290

Сдано в печать 27/2 1988 Цена 6-84

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	стр
	Содержание	2÷4
615М 027.000	Воронка тип I	5
615М 028.000	Воронка тип II	
615М 027.005	Стенка	
615М 027.006	Стенка	
615М 027.000 СБ	Воронка тип I	6
	Сборочный чертеж	
615М 028.000 СБ	Воронка тип. II. Сборочный чертеж	7
615М 028. 003	Стенка	
615М 028. 004	Стенка	
615М 029. 000 СБ	Воронка тип III. Сборочный чертеж	8
615М 027.000	Воронка тип III	9
615М 029. 001	Стенка	
615М 029. 002	Баковина	
615М 029. 003	Стенка	
615М 030. 000	Воронка тип IV	10
615М 029. 004	Баковина	
615М 030 000 СБ	Воронка тип IV. Сборочный чертеж	
615М 030. 001	Стенка	11
615М 030. 002	Баковина	
615М 031. 000	Воронка тип V	
615М 031. 003	Баковина	
615М 031. 000 СБ	Воронка тип V. Сборочный чертеж	12
615М 031. 004	Стенка	
615М 031. 005	Стенка	
615М 032. 000	Воронка тип VI	13
615М 032. 001	Стенка	
615М 032. 000 СБ	Воронка тип VI. Сборочный чертеж	
615М 032. 002	Стенка	14
615М 032. 003	Баковина	
615М 032. 004	Баковина	
63Ж 098. 000	Затвор штыковой	
63Ж 098 000 СБ	Затвор штыковой. Сборочный чертеж	15
63Ж 098. 010	Рама	
63Ж 098. 020	Затвор	
615М 033. 010 СБ	Фланец. Сборочный чертеж	16
615М 033. 010	Фланец	
63Ж 098. 010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	
63Ж 098. 020 СБ	Затвор. Сборочный чертеж	
612В 336. 000	Водопадог ревательная установка	17
	Статив местный	
612В 336. 010	Рама	
612В 337. 000	Установка горячего водоснабжения	
	Статив местный	
612В 337. 010	Рама	
612В 336. 000 СБ	Водопадог ревательная установка	18
	Статив местный. Сборочный чертеж	
612В 336. 010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	
612В 337. 000 СБ	Установка горячего водоснабжения	19
	Статив местный Сборочный чертеж	
612В 337. 010 СБ	Рама Сборочный чертеж	
612В 338. 000	Установка деаэрационно-питатель-	20
	ная и общекотельные трубопроводы	
	Статив местный	
612В 338. 010	Рама	
612В 339. 000	Котлоагрегат КЕ-6,5-14С	
	Статив местный	
612В 339. 010	Рама	
612В 338. 000 СБ	Установка деаэрационно-питатель	21
	ная и общекотельные трубопро-	
	воды. Статив местый.	
	Сборочный чертеж	
612В 338. 010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	
612В 339. 000 СБ	Котлоагрегат КЕ-6,5-14С. статив	22
	местный. Сборочный чертеж	
612В 339. 010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	

Обозначение	Наименование	стр
612В 336. 003	Планка	23
612В 339. 004	Планка	
612В 339. 008	Бабышка	
612Г 719. 001	Ось	
615М 026. 001	Фланец	24
615М 026. 002	Ребро	
615М 026. 004	Патрубок	
615М 026. 000	Трап-Воронка	
615М 026. 003	Воронка	25
615М 026. 000 СБ	Трап-Воронка. Сборочный чертеж	
612Г 719. 000	Установка привода МЭО-100/25-0,25р	26
	к забрасывателю ПМЗ-600	
612Г 719. 010	Кронштейн	
612Г 719. 010 СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	
612Г 719. 002	Стайка	
612Г 719. 000 ВП	Установка привода МЭО-100/25-0,25р к	27
	забрасывателю ПМЗ-600. Ведомость	
	покупных изделий	
612Г 719. 000 ВС	Установка привода МЭО-100/25-0,25р к	
	забрасывателю ПМЗ-600. Ведомость	
	спецификаций	
612Г 719. 000 СБ	Установка привода МЭО-100/25-0,25Р к	28
	забрасывателю ПМЗ-600	
	Сборочный чертеж	
612Г 719. 004	Ребро	29
612Г 719. 020	Коромысло	
612Г 719. 020 СБ	Коромысло. Сборочный чертеж	
612Г 719. 005	Ушко	
612Г 719. 006	Трубка	30
612Г 719. 007	Планка	
612Г 719. 008	Ступица	
612Г 719. 030	Тяга	
612Г 719. 030 СБ	Тяга. Сборочный чертеж	31
612Г 719. 040 СБ	Штанга. Сборочный чертеж	
612Г 719. 040	Штанга	32
612Г 719. 050	Тяга	
612Г 719. 011	Шайба	
612Г 719. 009	Палец	
612Г 719. 012	Штанга	33
612Г 719. 013	Палец	
612Г 719. 050 СБ	Тяга. Сборочный чертеж	
612Г 715. 000 ВП	Установка привода МЭО-100/25-0,25р к	34
	клапану ДС-3-3. Ведомость	
	покупных изделий.	
612Г 715. 000 ВС	Установка привода МЭО-100/25-0,25р к	
	клапану ДС-3-3. Ведомость	
	спецификаций	
612Г 715. 000 СБ	Установка привода МЭО-100/25-025р к	35
	клапану ДС-3-3. Сборочный чертеж	
612Г 715. 000	Установка привода МЭО-100/25-0,25р к	36
	клапану ДС-3-3	
612Г 715. 010	Тяга	
612Г 715. 010 СБ	Тяга. Сборочный чертеж	
612Г 715. 020 СБ	Штанга. Сборочный чертеж	37
612Г 715. 020	Штанга	
612Г 715. 002	Ушко	
612Г 715. 003	Рычаг	38
612Г 715. 004	Втулка	
612Г 715. 030	Вилка	
612Г 715. 030 СБ	Вилка. Сборочный чертеж	
612Г 715. 005	Ушко	39
612Г 715. 006	Втулка	
612Г 715. 007	Шайба	
612Г 715. 040	Стяжка	
612Г. 715. 040 СБ	Стяжка Сборочный чертеж	40
612Г 715. 008	Шпилька	
612Г 715. 009	Гайка левая	

Типовой проект 903-1-241.87

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр
612Г 715.011	Палец	40
612Г 715.050	Опора	41
612Г 715.050СБ	Опора. Сборочный чертеж	
612Г 720.000	Установка привода МЭО-100/25-0,25р к	42
	клапану 6С-8-2	
612Г 720.010	Тяга	
612Г 720.020	Штанга	
612Г 715.001	Ось	
612Г 720.000 ВП	Установка привода МЭО-100/25-0,25р к	43
	клапану 6С-8-2. Ведомость покупных	
	изделий.	
612Г 720.000 ВС	Установка привода МЭО-100/25-0,25р к	
	клапану 6С-8-2. Ведомость	
	спецификаций	
612Г 720.000СБ	Установка привода МЭО-100/25-0,25р к	44
	клапану 6С-8-2. Сборочный чертеж	
612Г 720.010 СБ	Тяга. Сборочный чертеж	45
612Г 720.020 СБ	Штанга. Сборочный чертеж	
612Г 715.012	Косынка	46
612Г 720.001	Палец	
612Г 717.001	Палец	
612Г 717.002	Ушко	
612Г 717.000	Установка привода МЭО-100/25-0,25р к	47
	направляющему аппарату	
	дымососа ДН-9У	
612Г 717.010	Тяга	
612Г 717.020	Штанга	
612Г 718.004	Рычаг	
612Г 717.000 ВП	Установка привода МЭО-100/25-0,25р к	48
	направляющему аппарату дымосо	
	са ДН-9У Ведомость покупных	
	изделий	
612Г 717.000 ВС	Установка привода МЭО-100/25-0,25р к	
	направляющему аппарату дымососа	
	ДН-9У. Ведомость спецификаций.	
612Г 717.000 СБ	Установка привода МЭО-100/25-0,25р к	49
	направляющему аппарату дымососа	
	ДН-9У. Сборочный чертеж	
612Г 717.010СБ	Тяга. Сборочный чертеж	50
612Г 717.020 СБ	Штанга. Сборочный чертеж	
612Г 718.000	Установка привода. МЭО-100/25-0,25р к	51
	клапану 200×500	
612Г 718.010	Рычаг в сборе	
612Г 718.020	Тяга	
612Г 718.030	Штанга	
612Г 718.000 ВП	Установка привода МЭО-100/25-0,25р	52
	к клапану 300×500 Ведомость по-	
	купных изделий	
612Г 718.000 ВС	Установка привода МЭО-100/25-0,25р	
	к клапану 300×500 Ведомость	
	спецификаций.	
612Г 718.000 СБ	Установка привода МЭО-100/25-0,25р	53
	к клапану 300×500. Сборочный	
	чертеж	
612Г 718.010 СБ	Рычаг в сборе. Сборочный чертеж	54
612Г 718.002	Втулка	
612Г 718.003	Рычаг	
612Г 718.001	Шайба	
612Г 718.020СБ	Тяга Сборочный чертеж	55
612Г 718.030 СБ	Штанга Сборочный чертеж	
612В 340.001	Фланец	56
612В 340.002	Патрубок	
612В 340.000СБ	Установка термобаллона	
	регулятора РТ-ДО-40 на горизон-	
	тальном трубопроводе Ду 80	
	Сборочный чертеж	
612В 340.000	Установка термобаллона регулятора РТ-ДО-40	
	на горизонтальном трубопроводе Ду 80	

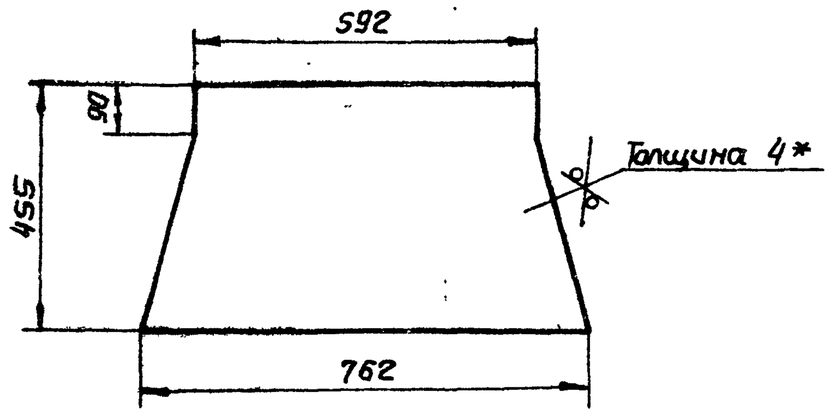
Обозначение	Наименование	Стр.
614Ж 088.000СБ	Рама тип I. Сборочный чертеж	57
614Ж 088.000	Рама тип I	
614Ж 088.005	Ребро	
614Ж 089.000СБ	Рама тип II. Сборочный чертеж	58
614Ж 089.000	Рама тип II	
614Д 047.022	Связь	
614Д 047.000 СБ	Опора блоков Сборочный чертеж	59
614Д 047.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	60
614Д 047.000	Опора блоков	
614Д 047.010	Рама	
614Д 047.005	Балка	61
614Д 047.006	Подкос	
614Д 047.007	Ребро	
614Д 047.008	Плита	
614Д 047.020 СБ	Опора. Сборочный чертеж	62
614Д 047.018	Косынка	63
614Д 047.019	Косынка	
614Д 047.001	Связь	
614Д 047.020	Опора	
614Д 047.030СБ	Ограждение Сборочный чертеж	64
614Д 047.030	Ограждение	
612Г 716.000	Установка привода МЭО-100/25-0,25р к	
	клапану 9С-4-2	
612Г 716.000ВП	Установка привода МЭО-100/25-0,25р к клапану	65
	9с-4-2. Ведомость покупных изделий	
612Г 716.000 ВС	Установка привода МЭО-100/25-0,25р к	
	клапану 9с-4-2 Ведомость спецификаций	
612Г 716.000СБ	Установка привода МЭО-100/25-0,25р к	66
	клапану 9С-4-2. Сборочный чертеж	
615М 033 000 СБ	Золоспуск. Сборочный чертеж	67
615М 033.000	Золоспуск	
615М 033.001	Стенка	
615М 034.000	Шлакоспуск	68
615М 034.010	Фланец	
615М 034.000СБ	Шлакоспуск. Сборочный чертеж	
615М 034.001	Боковина	69
615М 034.002	Стенка	
615М 034.010СБ	Фланец. Сборочный чертеж	
615М 035.000	Желоб для угля	
615М 035.000СБ	Желоб для угля. Сборочный чертеж	70
615М 035.010	Фланец	
615М 035.010СБ	Фланец. Сборочный чертеж	
615М 035.001	Стенка	71
615М 035.002	Боковина	
615М 035.003	Стенка	
615М 035.004	Боковина	
615М 037.000СБ	Короб для очистки дутьевых зон	72
	Сборочный чертеж	
615М 037.010СБ	Фланец. Сборочный чертеж	
615М 037.000	Короб для очистки дутьевых зон	
615М 037.010	Фланец	
615М 038.000СБ	Желоб для угля Сборочный чертеж	73
615М 038.000	Желоб для угля	
615М 037.001	Стенка	
615М 038.001	Боковина	74
615М 038.002	Стенка	
615М 036.001	Палец	
615М 036.000	Люк 500×600	
615М 036.000 ВС	Люк 500×600 Ведомость спецификаций	75
615М 036.000 ВП	Люк 500×600 Ведомость покупных	
	изделий	
615М 036.000СБ	Люк 500×600 Сборочный чертеж	76
615М 036.010СБ	Фланец Сборочный чертеж	77
615М 036.003	Боковина	
615М 036.010	Фланец	
615М 036.004	Боковина	78
615М 036.005	Ушко	
615М 036.005	Ушко	

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр
615М 036.080	Рама	78
615М 036.020 СБ	Рама. Сборочный чертеж	79
615М 036.006	Упор	
615М 036.009	Коромысло	
615М 036.030СБ	Крышка. Сборочный чертеж	80
615М 036.014	Ребро	
615М 036.030	Крышка	
615М 036.012	Короб	81
615М 036.013.	Рамка	
615М 036.015	Ручка	82
615М 036.016	Прокладка	
615М 036.017	Ребро	
615М 036.040	Замок	
615М 036.040СБ	Замок. Сборочный чертеж	83
615М 036.050	Вилка	
615М 036.050	Ключ	
615М 036.050 СБ	Вилка. Сборочный чертеж	84
615М 036.018	Ушко	
615М 036.019	Бонка	
615М 036.060СБ	Ключ. Сборочный чертеж	
615М 036.021	Винт	85
615М 036.022	Вараток	
615М 036.023	Стопор	
615М 036.002	Палец	
615М 040.000СБ	Течка. Сборочный чертеж	86
615М 040.000	Течка	
615М 040.001	Фланец	
615М 040.002	Патрубок	87
615М 040.003	Патрубок	
615М 040.004	Патрубок	
615М 040.005	Фланец	
612В 341.000 СБ	Закладная конструкция для установки термометра. Сборочный чертеж	88
612В 341.000	Закладная конструкция для установки термометра	
612В 341.002	Бобышка	
612В 341.001	Бобышка	89
612В 341.003	Конус	

615М027.005

Rz320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

2* Размер для справки

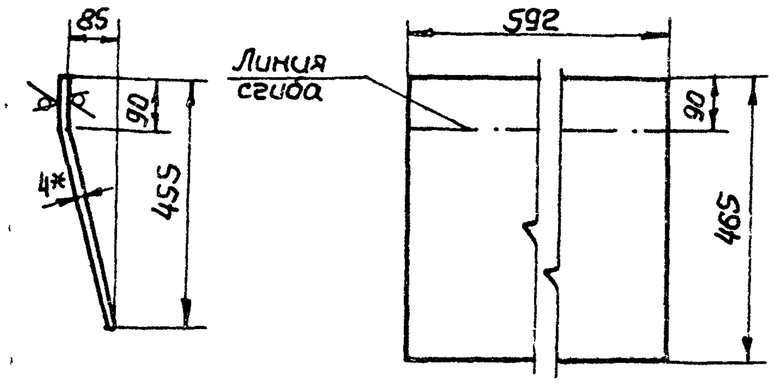
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	615М 027.005			
Разраб		Извекова			Стенка	Лит	Масса	Масшт
Провер.		Ганчаренко				и	9,7	1:10
Т. контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко			Лист Б ПН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

615М027.006

Rz320 (✓)

Развертка



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

2* Размер для справки.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	615М 027.006			
Разраб		Извекова			Стенка	Лит	Масса	Масшт
Провер		Ганчаренко				и	8,6	1:10
Т. контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

Типовой проект 410-1-274.87 Альбом

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
А2			615М 027.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	615М 027.001	Балка		
				Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 / ВСт3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=726	2	4,15кг
Б4		2	615М 027.002	Балка		
				Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 / ВСт3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=600	2	3,4кг
Б4		3	615М 027.003	Балка		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=870	2	3,3кг
Б4		4	615М 027.004	Балка		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=600	2	2,3кг
А4		5	615М 027.005	Стенка	2	
А4		6	615М 027.006	Стенка	2	
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,6кг
				9747/14		

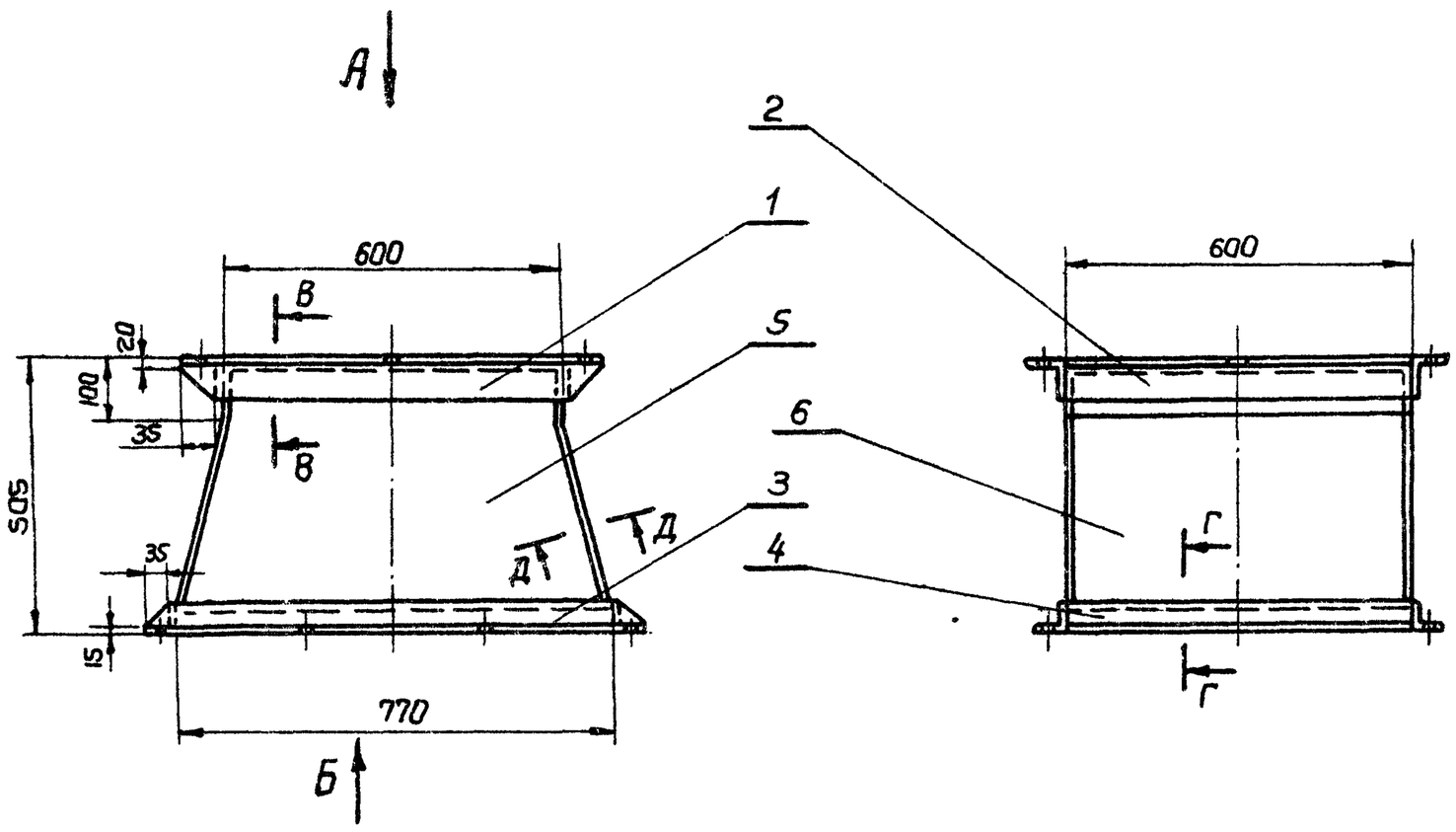
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	615М 027.000			
Разраб		Извекова			Воронка тип I.	Лит	Лист	Листов
Провер		Ганчаренко				и		1
Нач. отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв.								

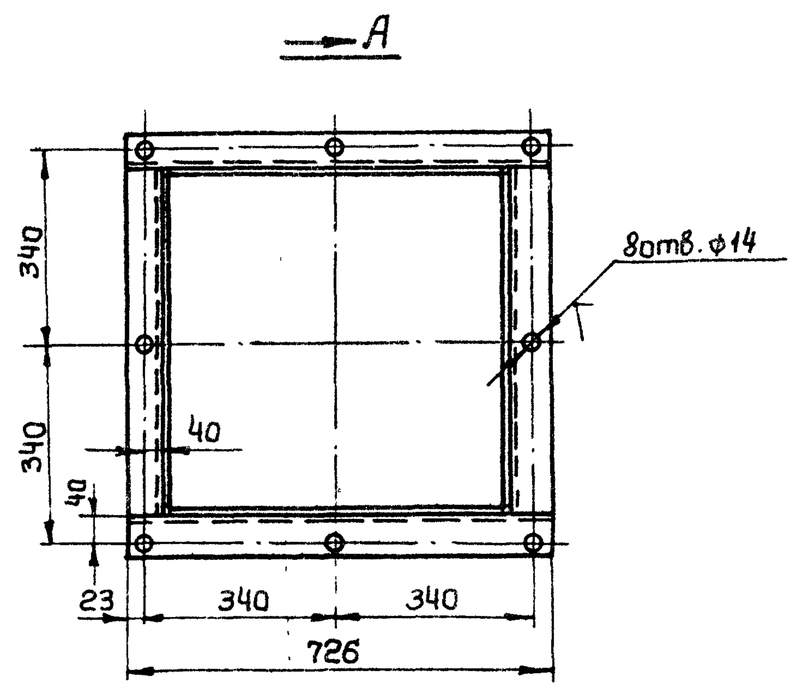
Формат А4

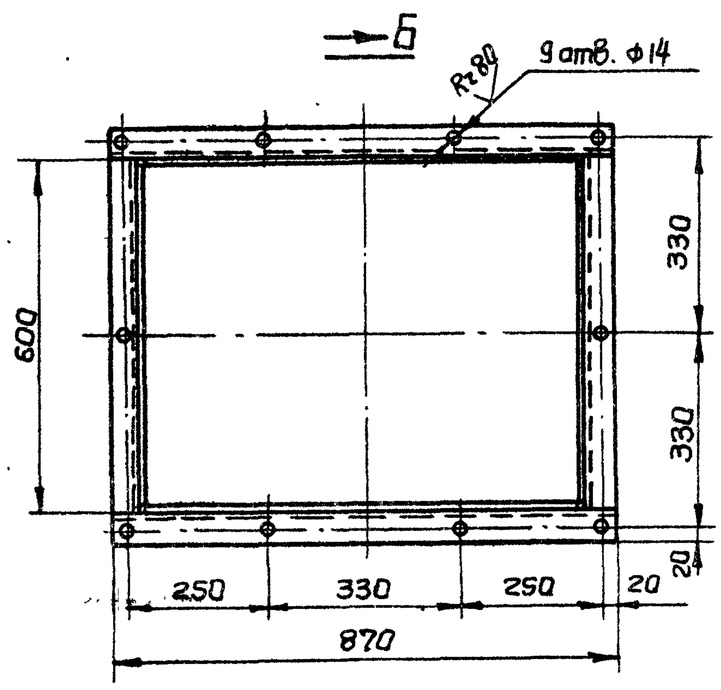
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А3			615М 028.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	615М 028.001	Балка		
				Уголок Б 63×63×6 ГОСТ 8509-72 / ВСт3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=1236	2	7,05кг
Б4		2	615М 028.002	Балка		
				Уголок Б 63×63×6 ГОСТ 8509-72 / ВСт3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=1260	2	7,2кг
А4		3	615М 028.003	Стенка	2	
А4		4	615М 028.004	Стенка	2	
Б4		5	615М 028.005	Планка		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 535-79		
				142×1400	2	6,2кг
Б4		6	615М 028.006	Планка		
				Лист БПН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 535-79		
				142×1265	2	5,6кг
Б4		7	615М 028.007	Планка		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 535-79		
				250×540	1	12,0кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		1,1кг

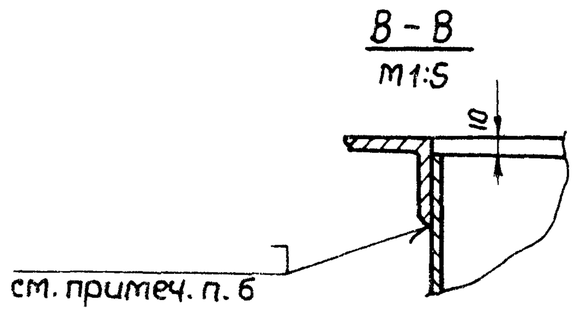
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	615М 028.000			
Разраб		Извекова			Воронка тип II.	Лит	Лист	Листов
Провер		Ганчаренко				и		1
Нач. отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

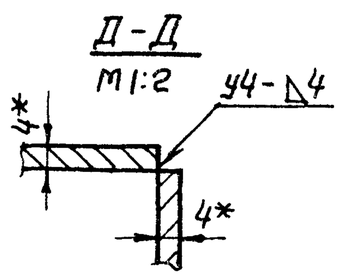
Формат А4











1.* Размеры для справок

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3 Кромки реза $\overset{Rz320}{\nabla}$, отверстия - $\overset{Rz80}{\nabla}$, остальное - ∇

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей

5. Электроды типа Э-42 ГОСТ 9467-75.

6. Верхний фланец поз. 1; 2 приваривать при монтаже воронки в приемном устройстве.

9747/14

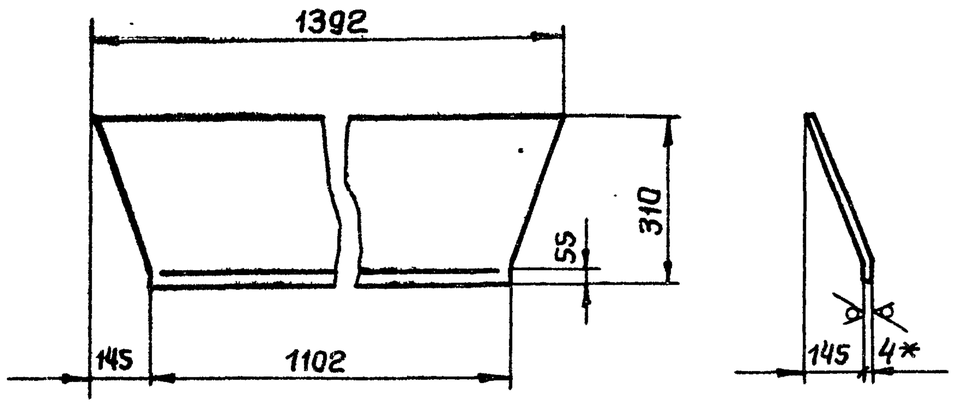
					615М027.000 СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Воронка тип I Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт.
Разраб		Извекова				У	63,5	1:10
Провер		Гончаренко				Лист	Листов 1	
Т. контр		Севрюков				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд		Коверченко						
Н. контр		Севрюков						
Утв.								

Типовой проект 903-1-241.87

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А2

615М028.003

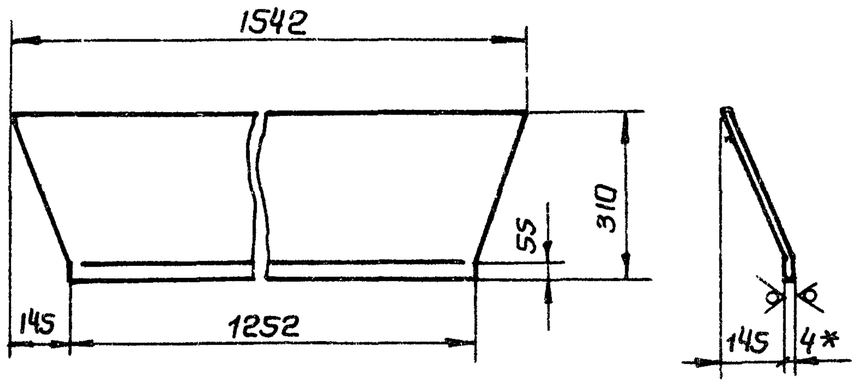


1. Длина развернутой детали 348мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3* Размер для справки.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	615М028.003			
Разраб	Извекова				Стенка	Лит	Масса	Масшт
Провер.	Гончаренко					и	13,6	1:10
Т.контр	Севрюков					Лист	Листов 1	
Нач.отд	Коверченко				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр	Севрюков							
Утв								

Формат А4

615М028.004



1. Длина развернутой детали - 348мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3*Размер для справки.

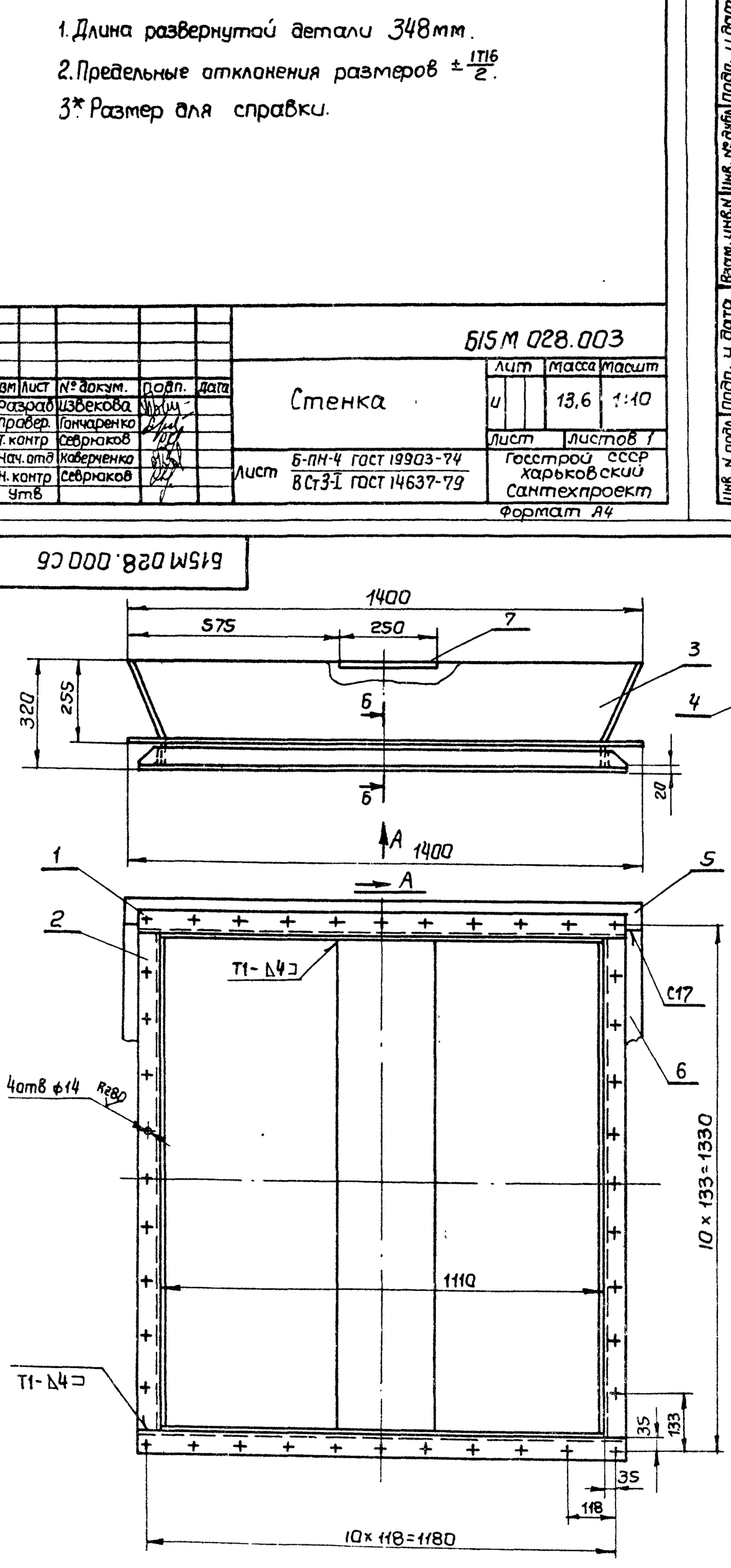
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	615М028.004			
Разраб	Извекова				Стенка	Лит	Масса	Масшт
Провер.	Гончаренко					и	15,3	1:10
Т.контр	Севрюков					Лист	Листов 1	
Нач.отд.	Коверченко				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр.	Севрюков							
Утв								

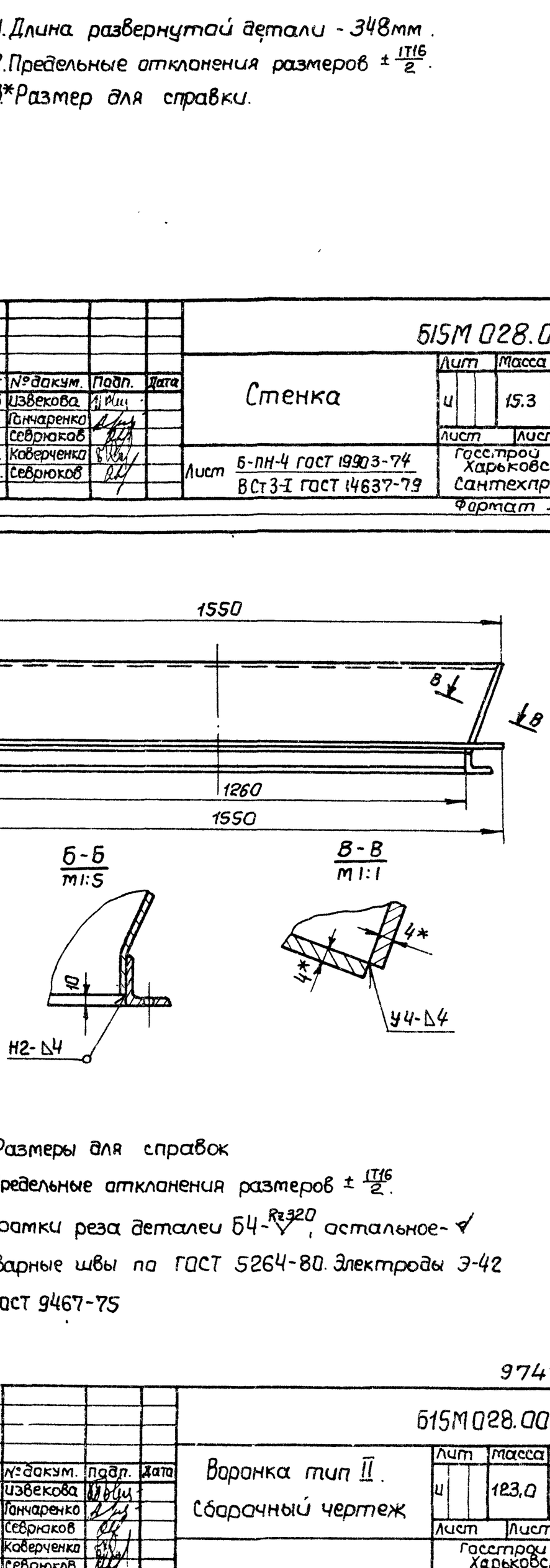
Формат А4

Альбом XIV

Типовой проект 903-1-241.87

615М028.000 СБ





1* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4-Rz320, остальное-
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75

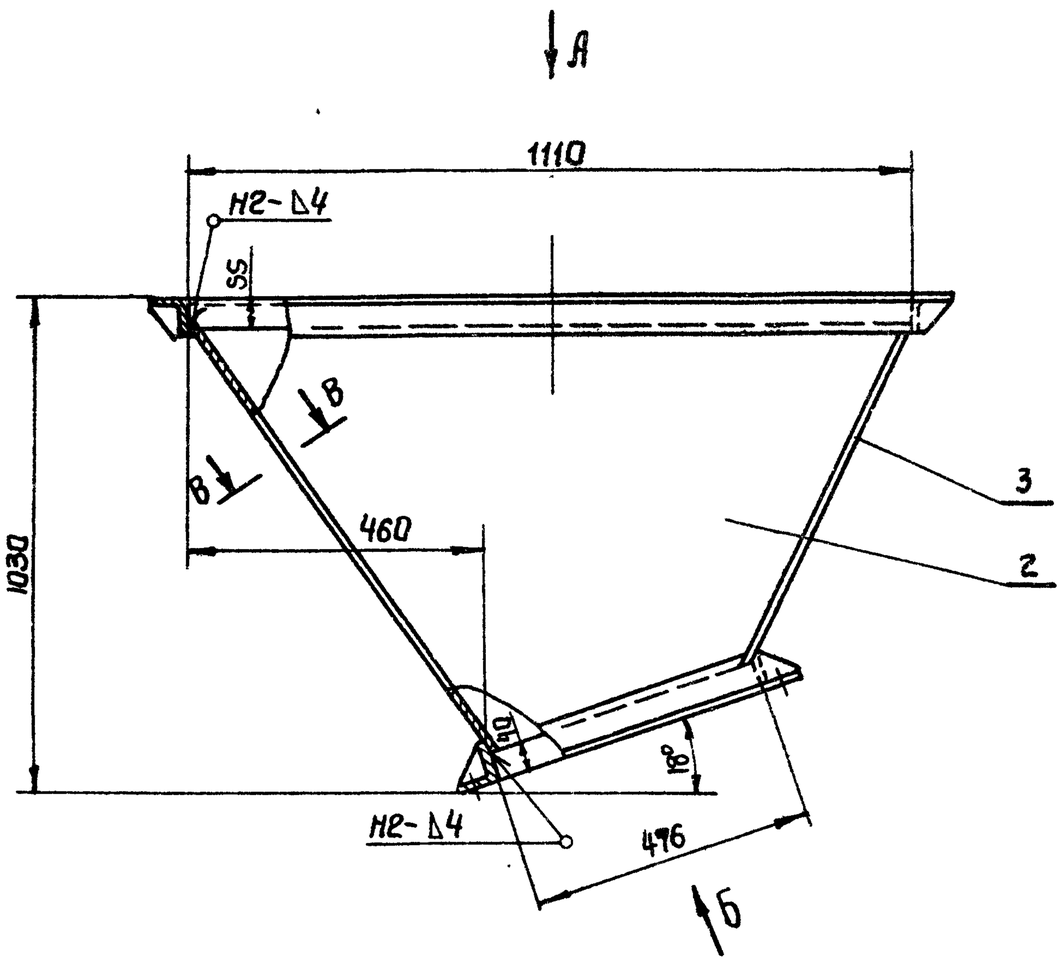
9747/14

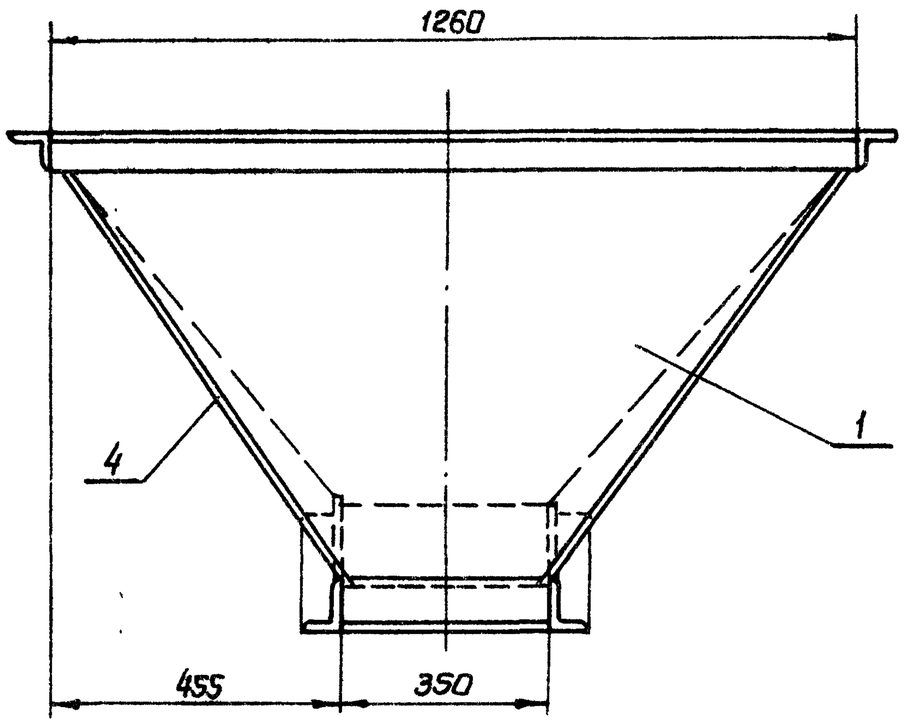
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	615М028.000 СБ			
Разраб	Извекова				Воронка тип II. Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт
Провер.	Гончаренко					и	123,0	1:10
Т.контр	Севрюков					Лист	Листов 1	
Нач.отд	Коверченко					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр	Севрюков							
Утв.								

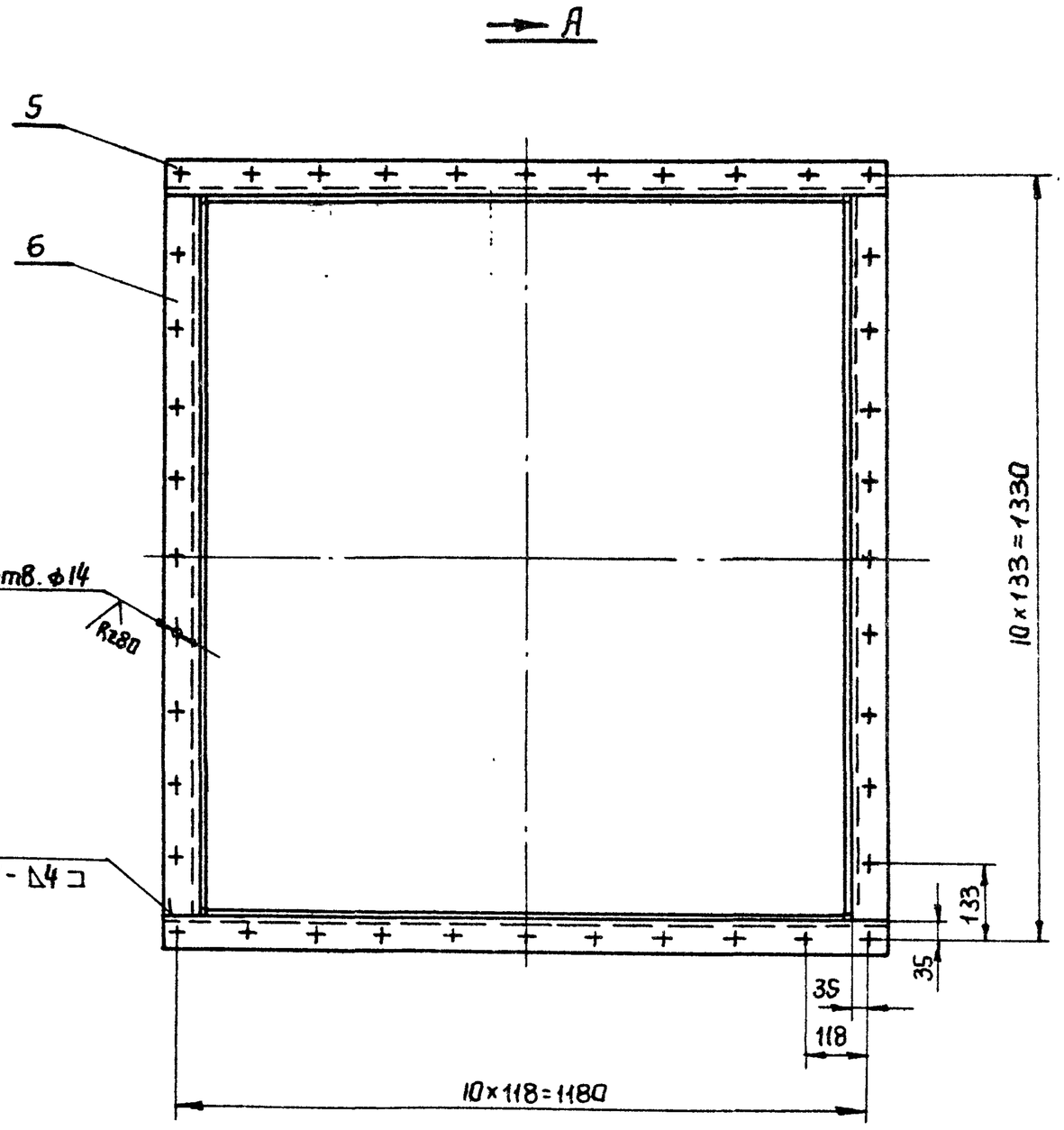
Формат А3

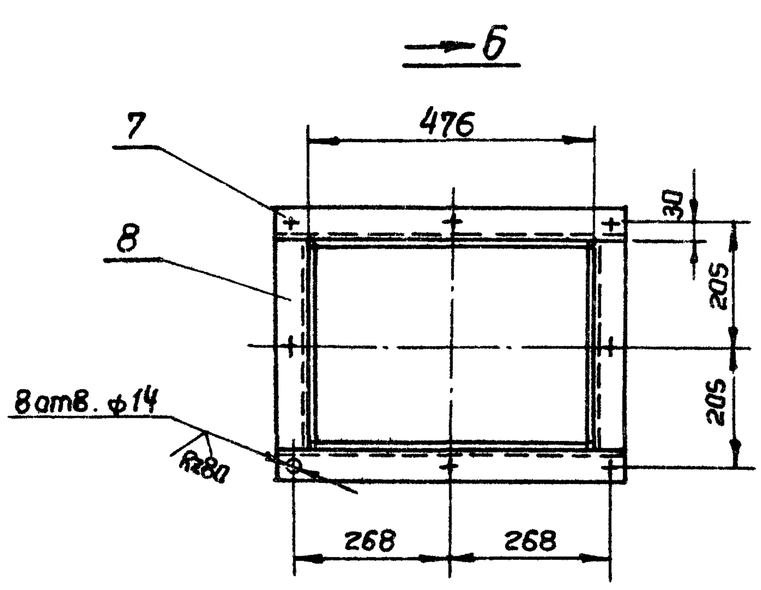
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

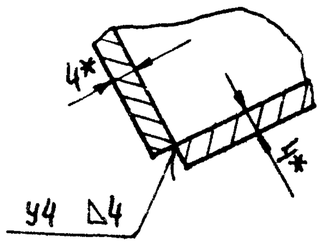
615М029.000 СБ











1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4-$\overset{Rz320}{\nabla}$, остальное $\forall$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
4. *Размеры для справки.
5. Боковины (поз. 2,4) подогнуть по месту

9747/14

					615М029.000 СБ	
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	Воронка тип III	Лит. / Масса / Масшт.
Разраб		Извекова				И / 121.0 / 1:10
Провер		Ганчаренко			Сварочный чертеж	Лист / Листов 1
Т.контр		Севрюков				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект
Нач.отд		Коверченко				
Н.контр		Севрюков				
Утв						

Формат А2

Типовой проект 903-1-241.87

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
А2	615М 029.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
А4	1 615М 029.001	Стенка	1	
А4	2 615М 029.002	Боковина	1	
А4	3 615М 029.003	Стенка	1	
А4	4 615М 029.004	Боковина	1	
Б4	5 615М 029.005	Балка		
		Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72		
		ВСт3-I ГОСТ 535-79		
		ℓ=1236	2	7.05кг
Б4	6 615М 029.006	Балка		
		Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72		
		ВСт3-I ГОСТ 535-79		
		ℓ=1260	2	7.2кг
Б4	7 615М 029.007	Балка		
		Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72		
		ВСт3-I ГОСТ 535-79		
		ℓ=576	2	2,17кг
Б4	8 615М 029.008	Балка		
		Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72		
		ВСт3-I ГОСТ 535-79		
		ℓ=350	2	1,3кг
		Материалы		
		Металл наплавленный		0,8кг

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Нач. отд.		Коверченко		
Н. контр.		Севрюков		
Утв.				

615М 029.000

Воронка тип III

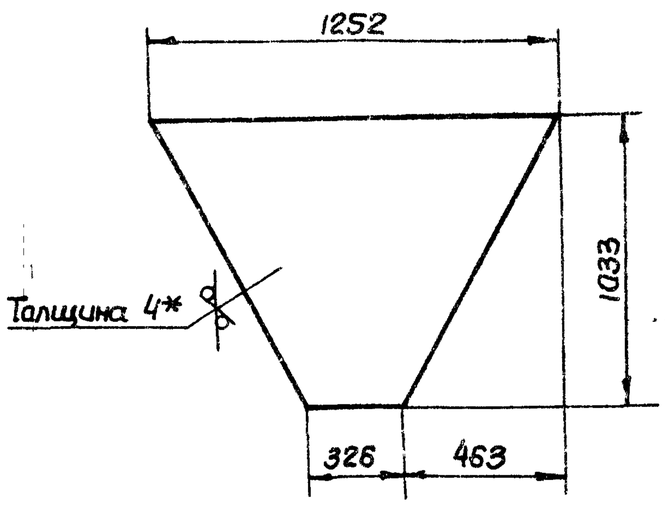
Лит	Лист	Листов
У		1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

615М 029.001

Rz320 √(√)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справки.

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Коверченко		
Н. контр.		Севрюков		
Утв.				

615М 029.001

Стенка

Лит	Масса	Масшт
У	25,6	1:20

Лист | Листов 1

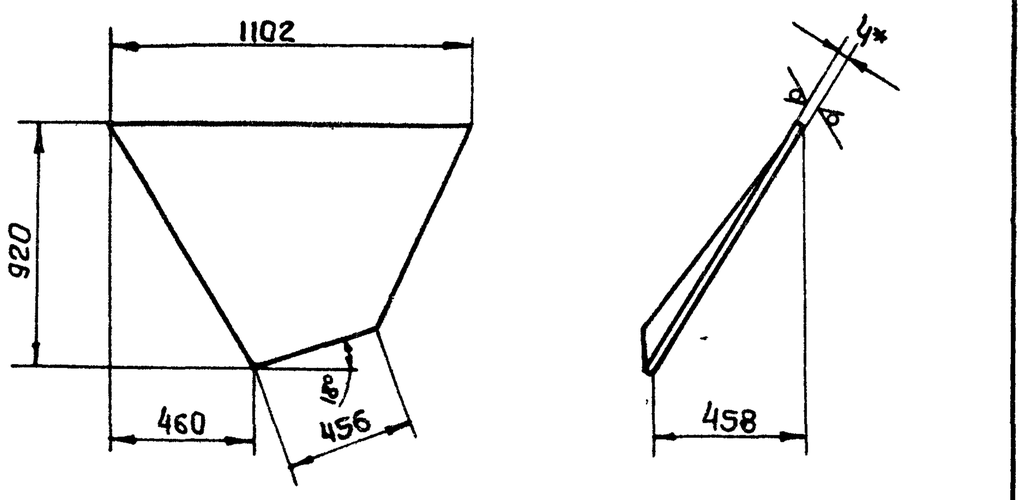
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-1 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

615М 029.002

Rz320 √(√)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справки.

Типовой проект 903-1-241.87

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Коверченко		
Н. контр.		Севрюков		
Утв.				

615М 029.002

Боковина

Лит	Масса	Масшт
У	20,0	1:20

Лист | Листов 1

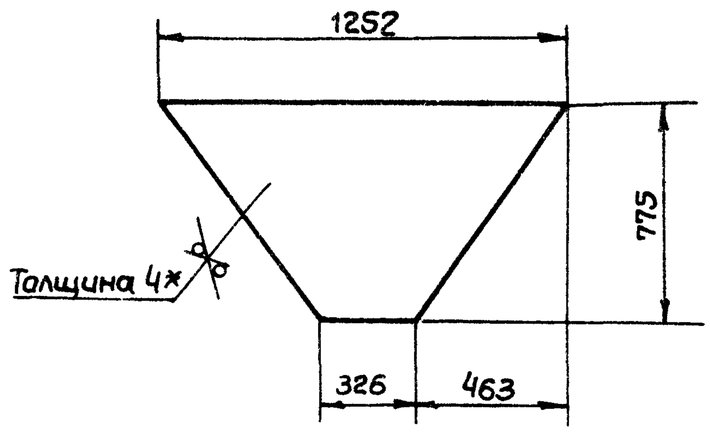
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

615М 029.003

Rz320 √(√)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справки.

9747/14.

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Коверченко		
Н. контр.		Севрюков		
Утв.				

615М 029.003

Стенка

Лит	Масса	Масшт
У	19,2	1:20

Лист | Листов 1

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Обозначение	Поз	Наименование	Кол	Примеч
		Документация		
А3		615М 030.000СБ Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	1	615М 030.001 Стенка	2	
Б4	2	615М 030.002 Боковина	2	
Б4	3	615М 030.003 Планка		
		Полоса 6×70 ГОСТ 103-76		
		ВСт3-I ГОСТ 535-79		
		ℓ=600	2	2,0кг
Б4	4	615М 030.004 Планка		
		Полоса 6×70 ГОСТ 103-76		
		ВСт3-I ГОСТ 535-79		
		ℓ=660	2	2,2кг
Б4	5	615М 030.005 Балка		
		Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72		
		ВСт3-I ГОСТ 535-79		
		ℓ=726	2	4,15кг
Б4	6	615М 030.006 Балка		
		Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72		
		ВСт3-I ГОСТ 535-79		
		ℓ=600	2	3,4кг
		Материалы		
		Металл наплавленный		0,3кг

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам. инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер.		Ганчаренко		
Нач отд		Коверченко		
Н.контр		Севрюков		
Утв				

615М 030.000

Воронка тип IV

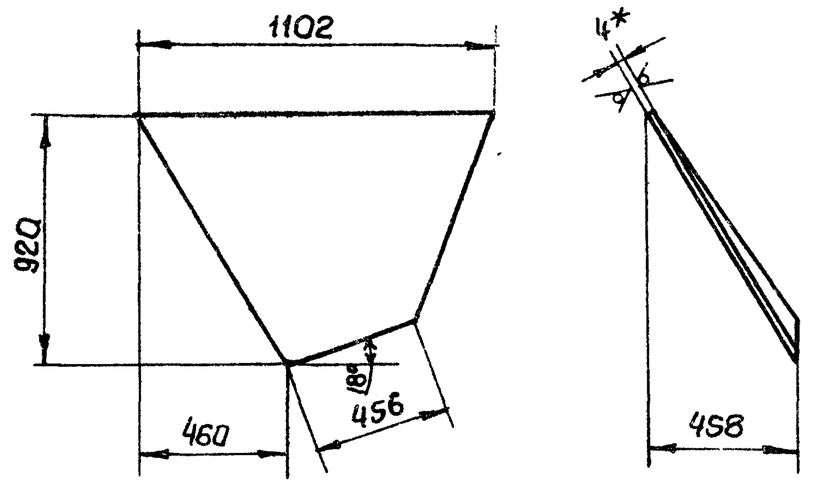
Лит | Лист | Листов: 1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

615М 029.004

Rz320 ▽(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справки

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Ганчаренко		
Т.контр.		Севрюков		
Нач. отд		Коверченко		
Н.контр		Севрюков		
Утв.				

615М 029.004

Боковина

Лит: И | Масса: 20,0 | Масшт: 1:20

Лист | Листов 1

Лист: Б-ПИ-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79

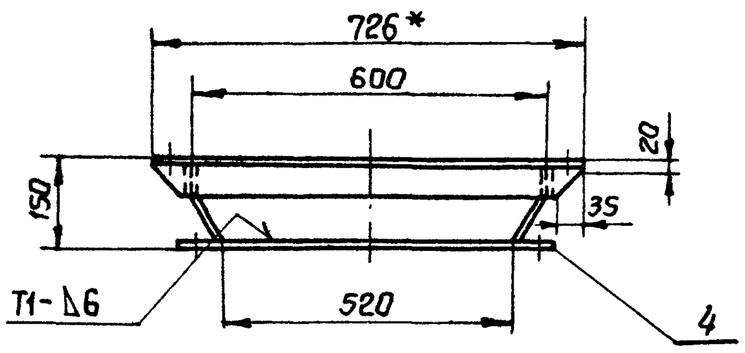
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

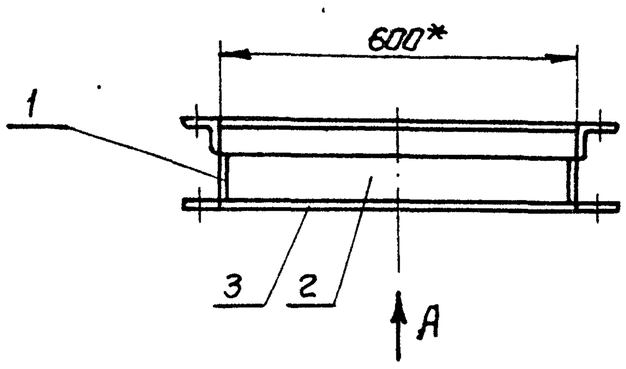
Формат А4

Альбом XIV

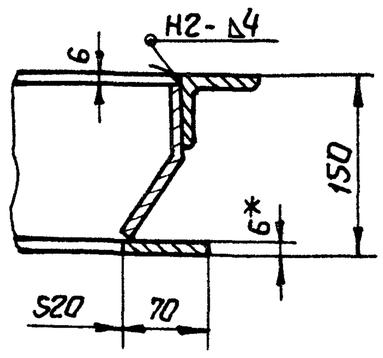
Типовой проект 903-1-241.87

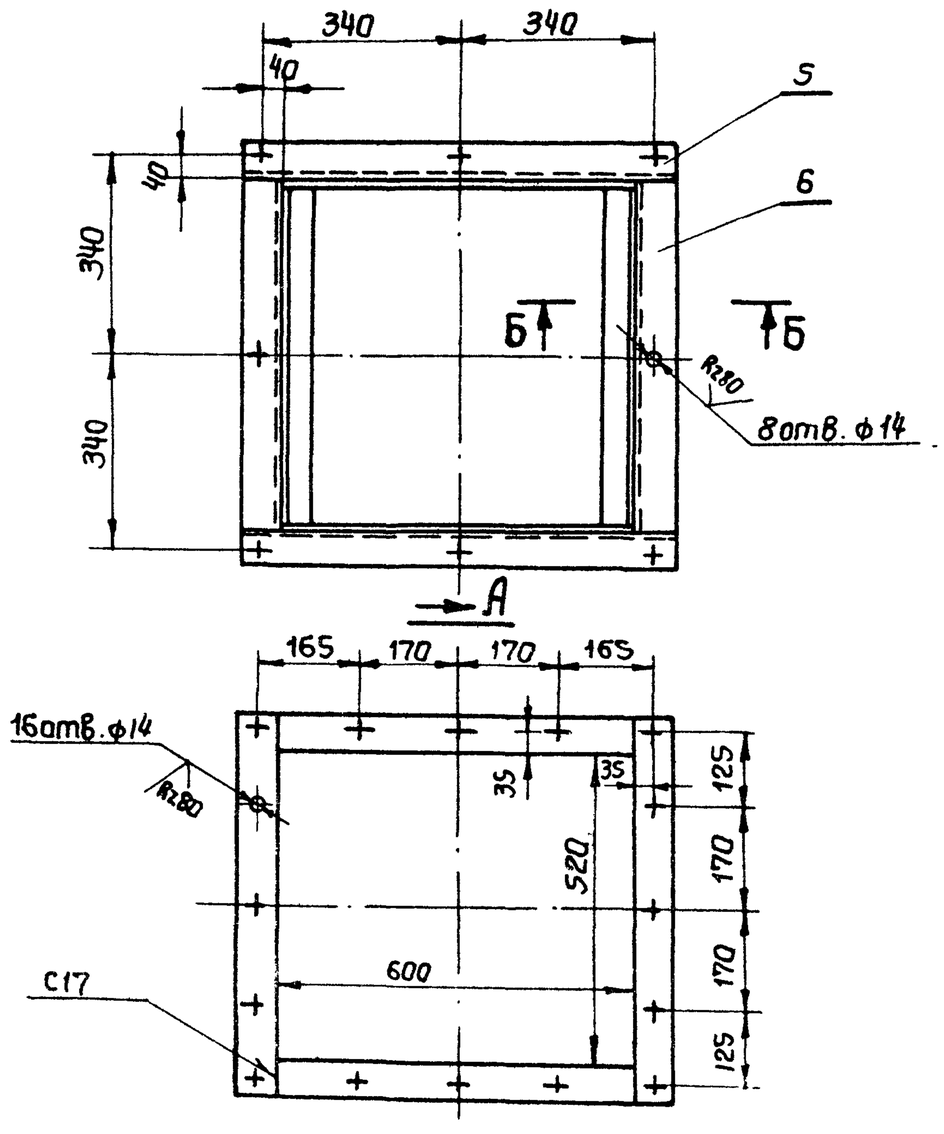
615М 030.000СБ





Б-Б
М1:5





1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Обработка поверхностей реза деталей Б4 – Rz320 ▽, остальное ∀
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
4. * Размеры для справки.

9747/14

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Ганчаренко		
Т.контр		Севрюков		
Нач отд		Коверченко		
Н.контр		Севрюков		
Утв.				

615М 030.000СБ

Воронка тип IV
Сборочный чертеж

Лит: И | Масса: 34,0 | Масшт: 1:10

Лист | Листов 1

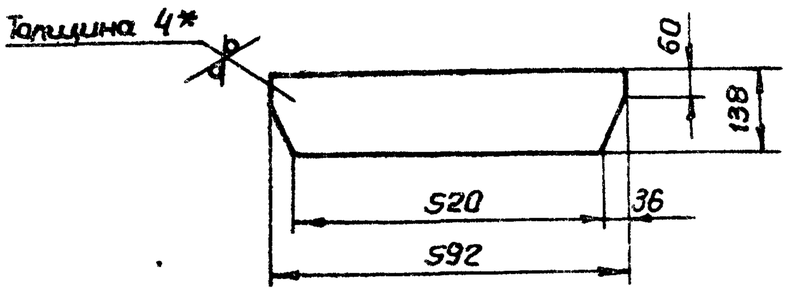
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам. инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

615М 030.001

Rz320 (✓)



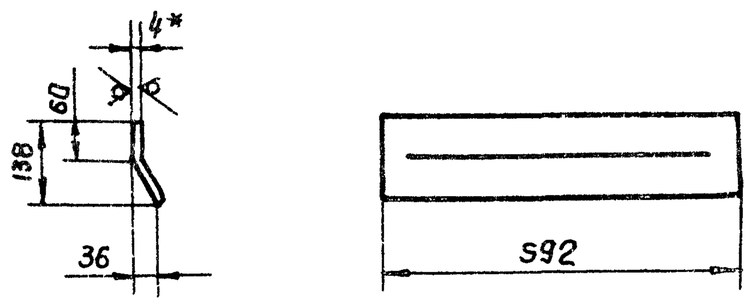
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2*. Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	615М 030.001			
Разраб	Извекова				Стенка	Лит	Масса	Масшт
Провер	Ганчаренко					У	2,4	1:10
Т. контр	Севрюков					Лист	Листов 1	
Нач. отд	Коверченко				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр	Севрюков							
Утв.								

Формат А4

615М 030.002

Rz320 (✓)



1. Длина развернутой детали 145
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3*. Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	615М 030.002			
Разраб	Извекова				Боковина	Лит	Масса	Масшт
Провер.	Ганчаренко					У	2,7	1:10
Т. контр	Севрюков					Лист	Листов 1	
Нач. отд	Коверченко				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр	Севрюков							
Утв.								

Формат А4

Альбом XIV
Типовой проект 903-1-241.87

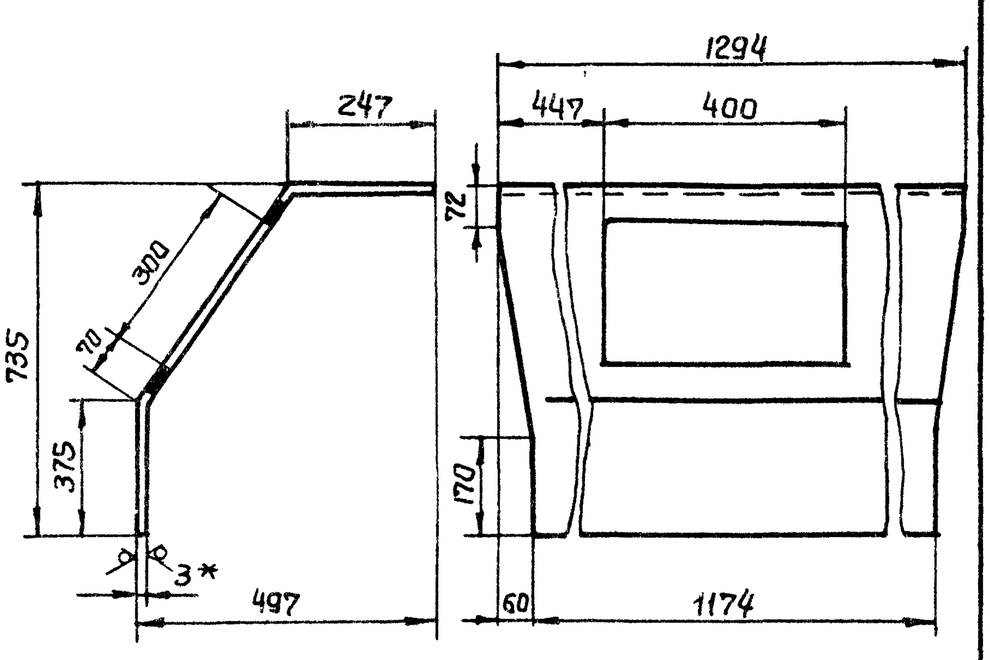
Форм.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				Документация		
А3			615М 031.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	614И 056.260	Дверца	1	Смотри альбом XI
				Детали		
Б4		2	615М 031.001	Балка		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 ВСт3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=1280	2	4,8 кг
Б4		3	615М 031.002	Балка		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 ВСт3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=500	2	1,9 кг
А4		4	615М 031.003	Боковина	1	
А4		5	615М 031.004	Стенка	2	
А4		6	615М 031.005	Стенка	1	
				Материалы		
				Металл наплавленный		1,1 кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	615М 031.000			
Разраб	Извекова				Воронка тип V	Лит	Лист	Листов
Провер	Ганчаренко					У		1
Нач. отд	Коверченко					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр	Севрюков							
Утв.								

Формат А4

615М 031.003

Rz320 (✓)



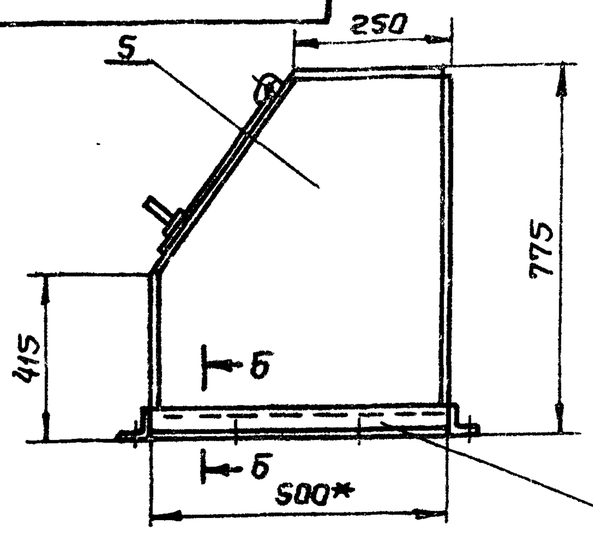
1. Длина развернутой детали - 1065
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3*. Размер для справки.

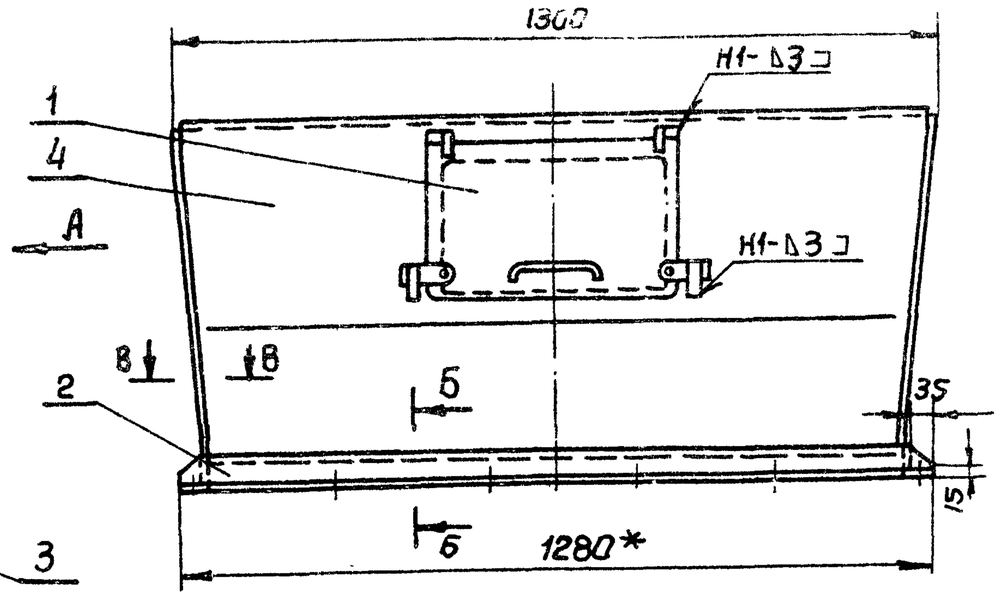
9747/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	615М 031.003			
Разраб	Извекова				Боковина	Лит	Масса	Масшт
Провер	Ганчаренко					У	28.0	1:10
Т. контр	Севрюков					Лист	Листов 1	
Нач. отд	Коверченко				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 6523-70	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр	Севрюков							
Утв								

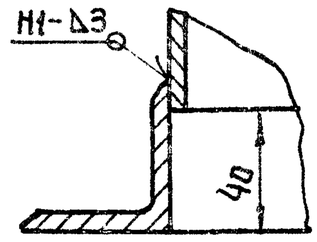
Формат А4

615М 031.000СБ

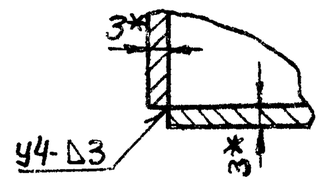


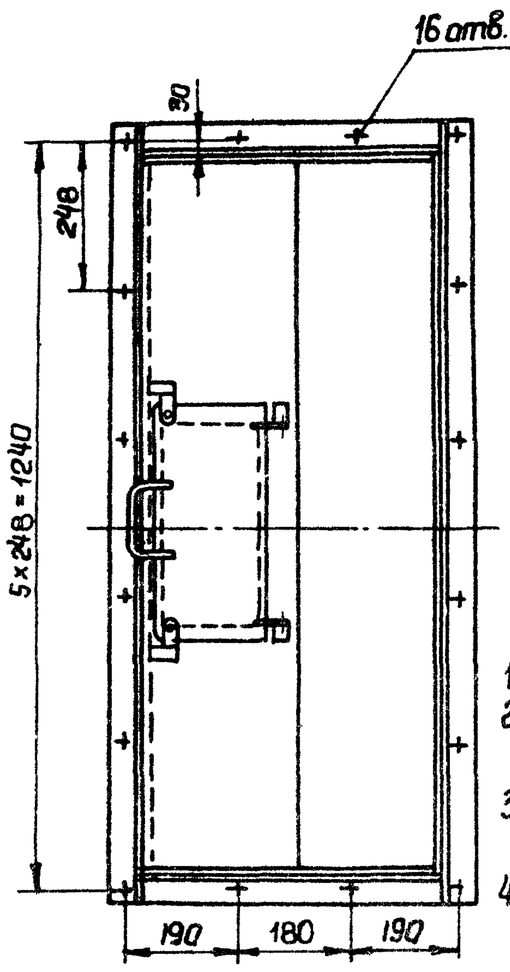


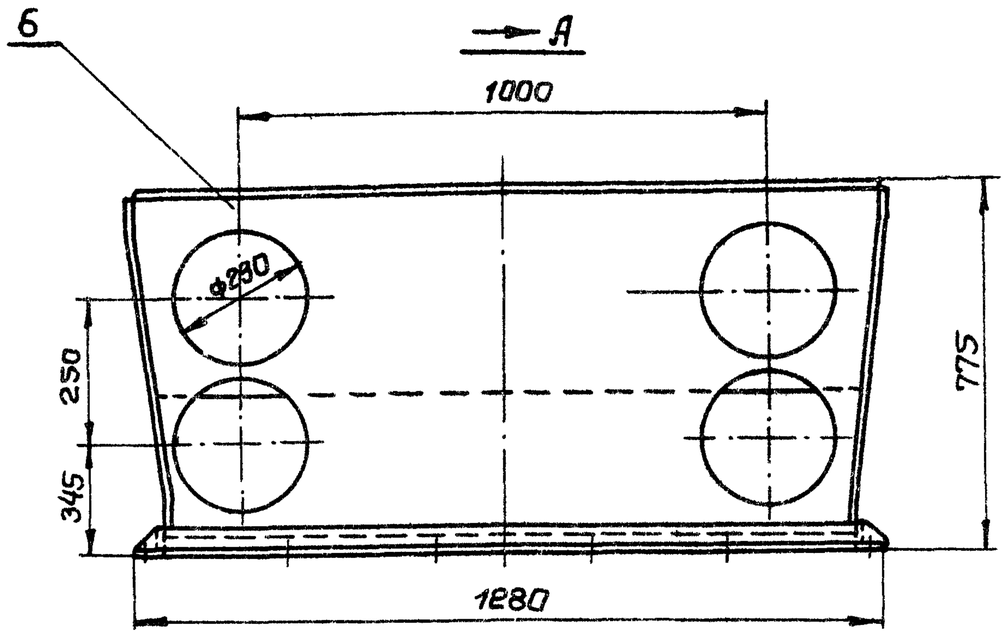
Б-Б
М1:2



В-В
М1:1







1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Обработка поверхностей реза деталей 54 Rz320, остальное ∀.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
   Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
4*. Размеры для справки

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Ганчаренко		
Т.контр		Севрюков		
Нач отд		Коверченко		
Н.контр		Севрюков		
Утв.				

615М 031.000СБ

Варонка тип V
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт
И	78,2	1:10

Лист | Листов 1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

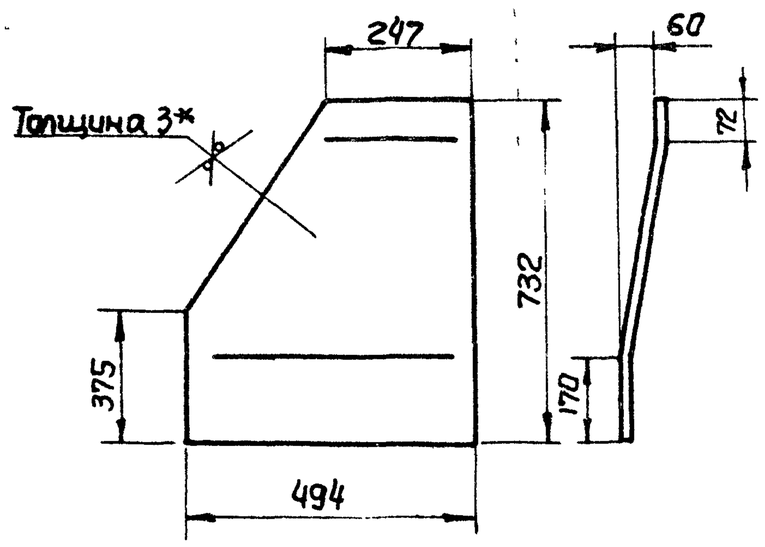
Формат А3

Альбом XIV

Типовой проект 903-1-241.87

615М 031.004

Rz320 √(√)



1. Длина развернутой детали 735мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3*. Размер для справки.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Ганчаренко		
Т.контр		Севрюков		
Нач отд		Коверченко		
Н.контр		Севрюков		
Утв				

615М 031.004

Стенка

Лит	Масса	Масшт.
И	7.4	1:10

Лист | Листов 1

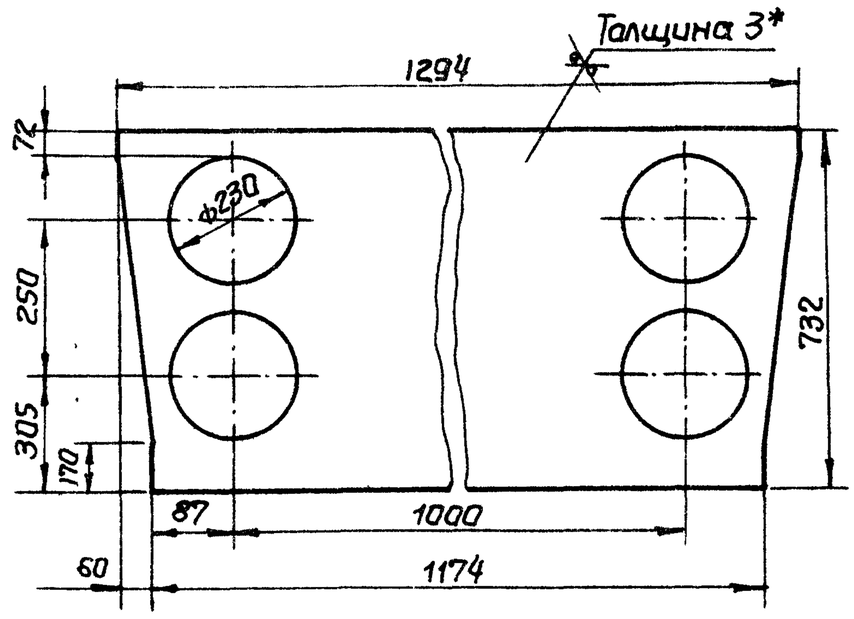
Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 16523-70

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

615М 031.005

Rz320 √(√)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2*. Размер для справки.

9747/14

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Ганчаренко		
Т.контр		Севрюков		
Нач отд		Коверченко		
Н.контр		Севрюков		
Утв				

615М 031.005

Стенка

Лит	Масса	Масшт
И	15,6	1:10

Лист | Листов 1

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 16523-70

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация.		
А3			615М 032.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	615М 032.001	Стенка	1	
А4		2	615М 032.002	Стенка	1	
А4		3	615М 032.003	Боковина	1	
А4		4	615М 032.004	Боковина	1	
Б4		5	615М 032.005	Балка		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72		
				ВСт3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=350	2	1,3кг
Б4		6	615М 032.006	Балка		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72		
				ВСт3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=576	2	2,17кг
Б4		7	615М 032.007	Балка		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72		
				ВСт3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=1280	2	4,8кг
Б4		8	615М 032.008	Балка		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72		
				ВСт3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=500	2	1,9кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,7кг

Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата | Инв. N подл.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	615М 032.000
Разраб		Извекова			Воронка тип VI
Провер		Гончаренко			Лит: У; Лист: ; Листов: 1
Нач. отд		Коверченко			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект
Н. контр		Севрюков			
Утв.					

Формат А4

615М 032.001

1. Длина развернутой детали 955мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3* Размер для справки.

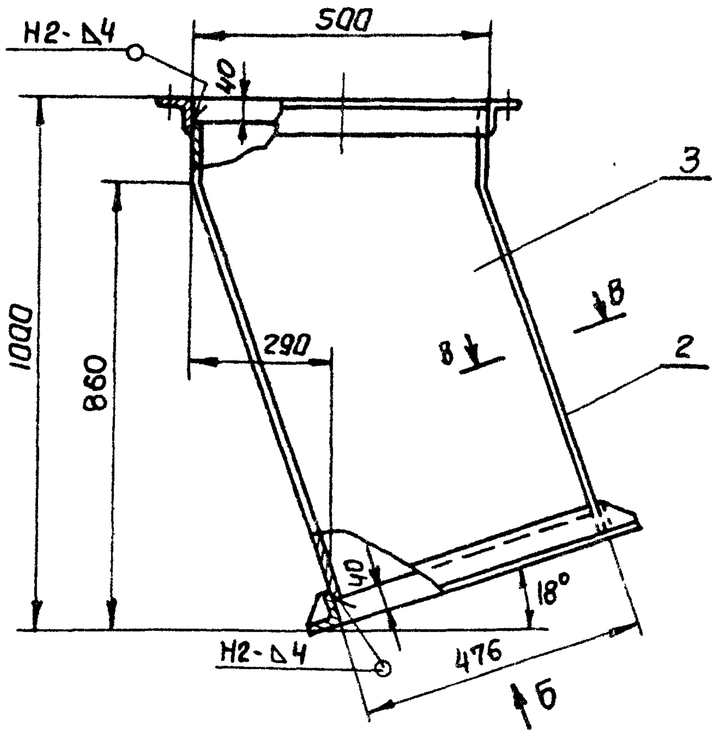
Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	615М 032.001
Разраб		Извекова			Стенка
Провер		Гончаренко			Лит: У; Масса: 21,2; Масштаб: 1:10
Т. контр.		Севрюков			Лист; Листов 1
Нач. отд		Коверченко			Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79
Н. контр		Севрюков			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект
Утв					

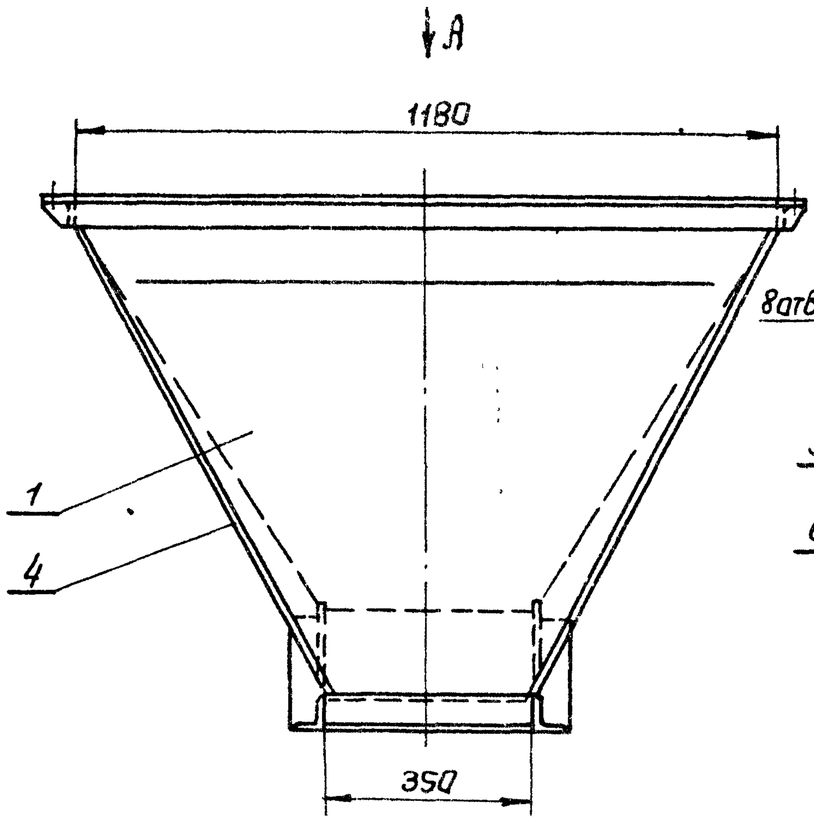
Формат А4

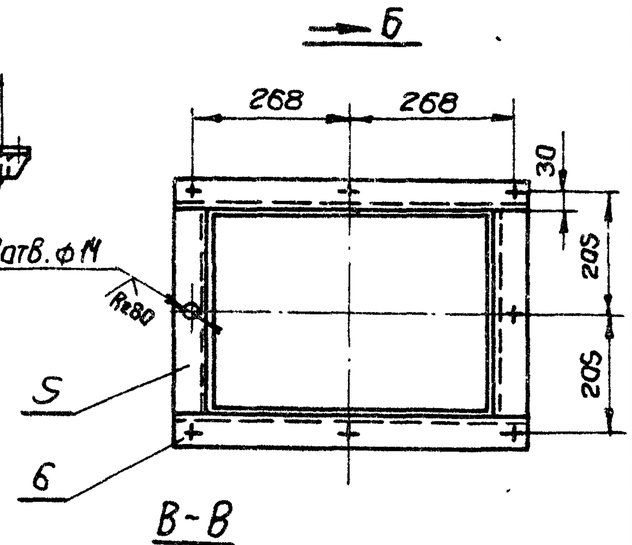
Альбом XIV

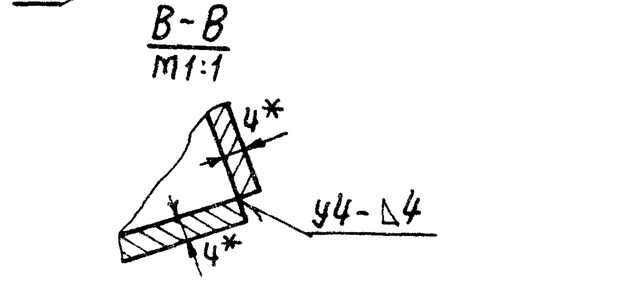
Типовой проект 903-1-241.87

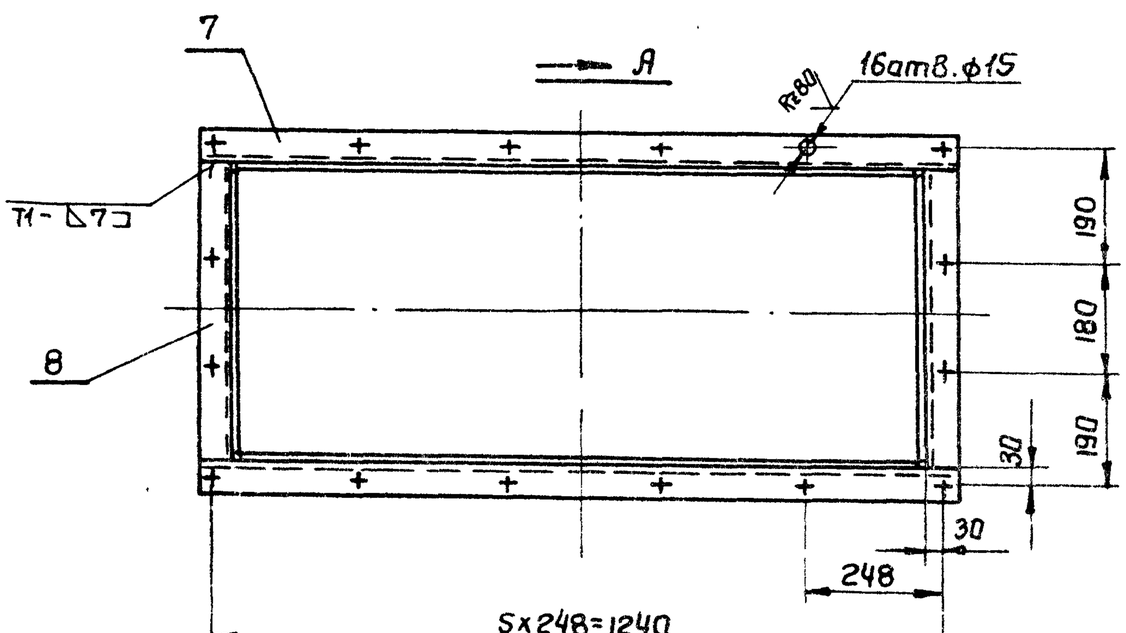
615М 032.000 СБ











1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Обработка поверхностей реза деталей Б4-$\overset{Rz320}{\vee}$, остальное -$\vee$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.
4* Размеры для справки.
5. Боковины (поз. 3,4) подогнуть по месту.

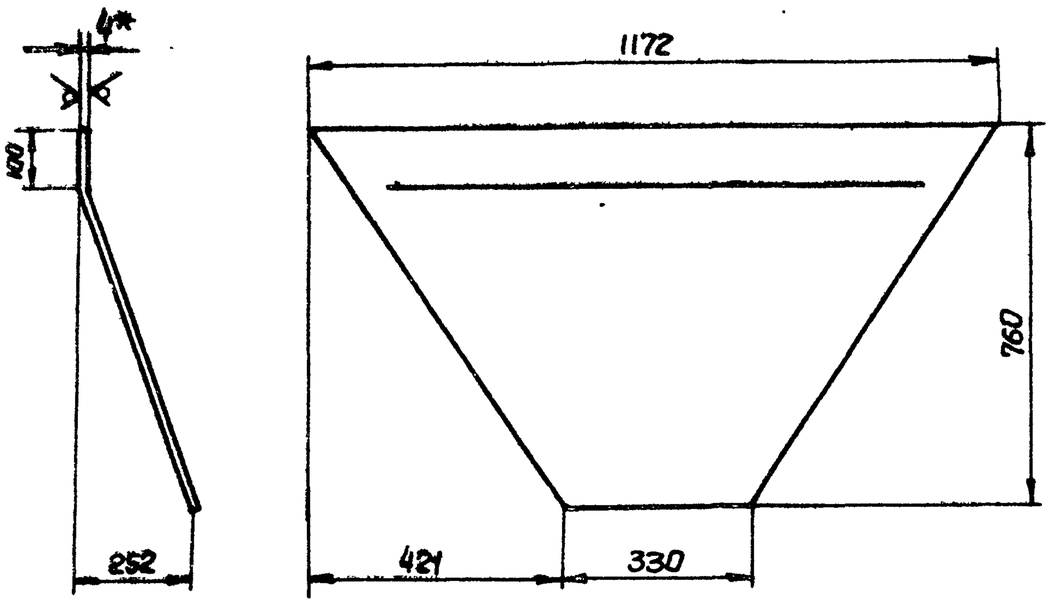
9747/14

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	615М 032.000 СБ
Разраб		Извекова			Воронка тип VI / Сборочный чертеж
Провер		Гончаренко			Лит: У; Масса: 87,0; Масштаб: 1:10
Т. контр		Севрюков			Лист; Листов 1
Нач. отд		Коверченко			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект
Н. контр		Севрюков			
Утв					

Формат А3

615М 032.002

Rz320 (✓)



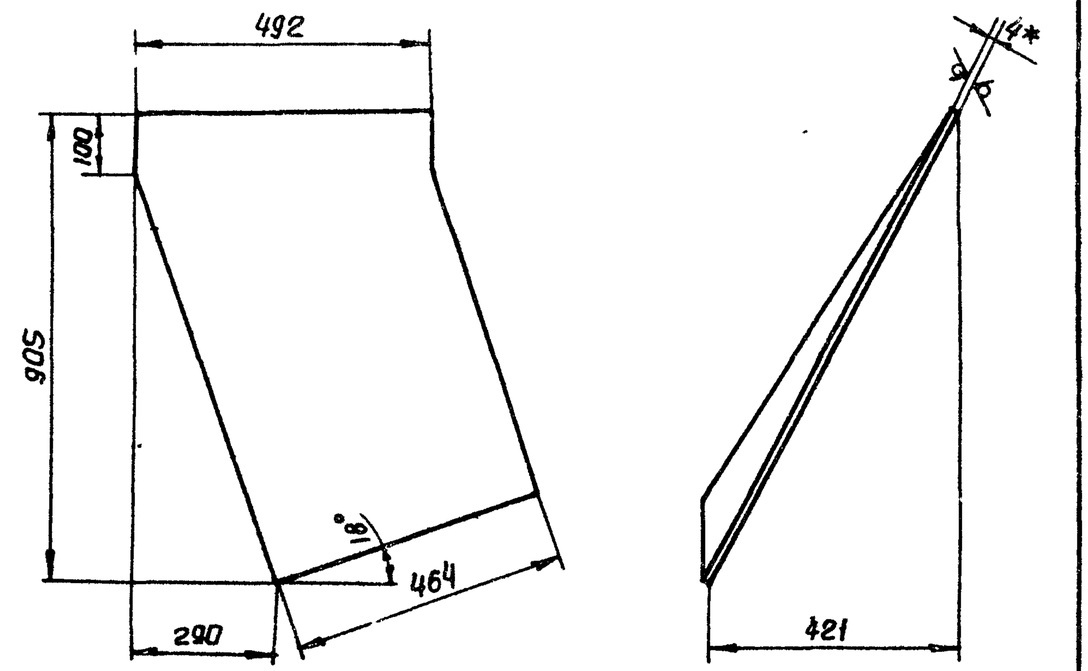
1. Длина развернутой детали - 798 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *Размер для справки.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б15М 032.002			
Разраб.		Извекова			Стенка	Лит.	Масса	Масшт
Провер.		Ганчаренко				и	16.4	1:10
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСт3-I ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

615М 032.003

Rz320 (✓)



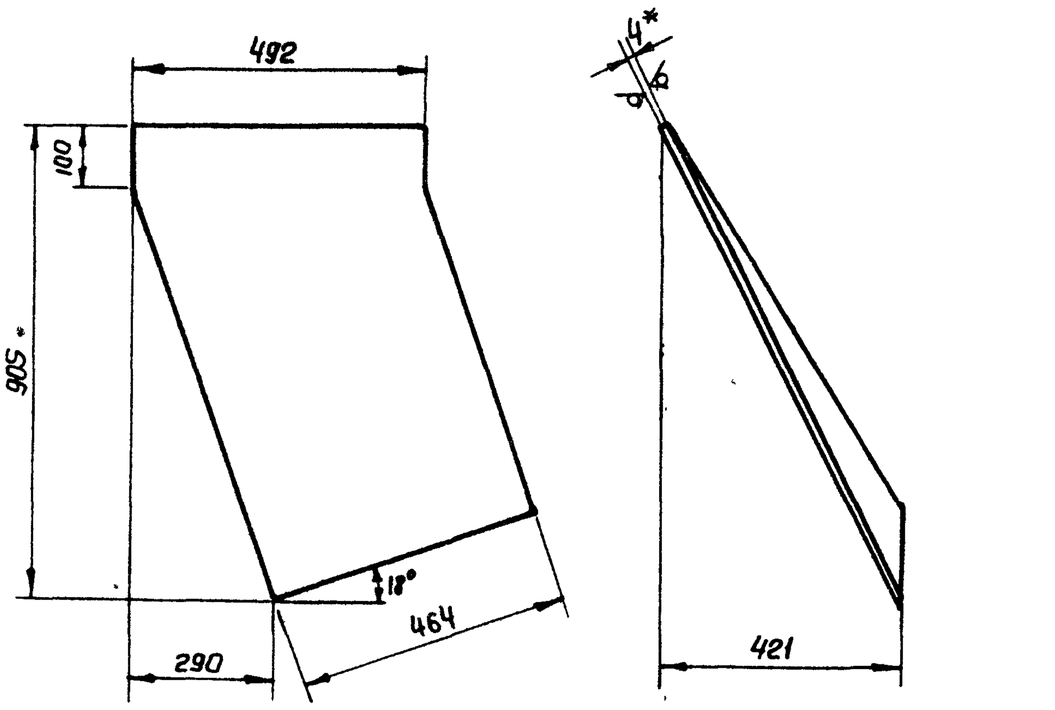
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справки.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б15М 032.003			
Разраб		Извекова			Бакавина	Лит	Масса	Масшт
Провер		Ганчаренко				и	14.2	1:10
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСт3-I ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

615М 032.004

Rz320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справки

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б15М 032.004			
Разраб		Извекова			Бакавина	Лит	Масса	Масшт
Провер		Ганчаренко				и	14.2	1:10
Т контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСт3-I ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

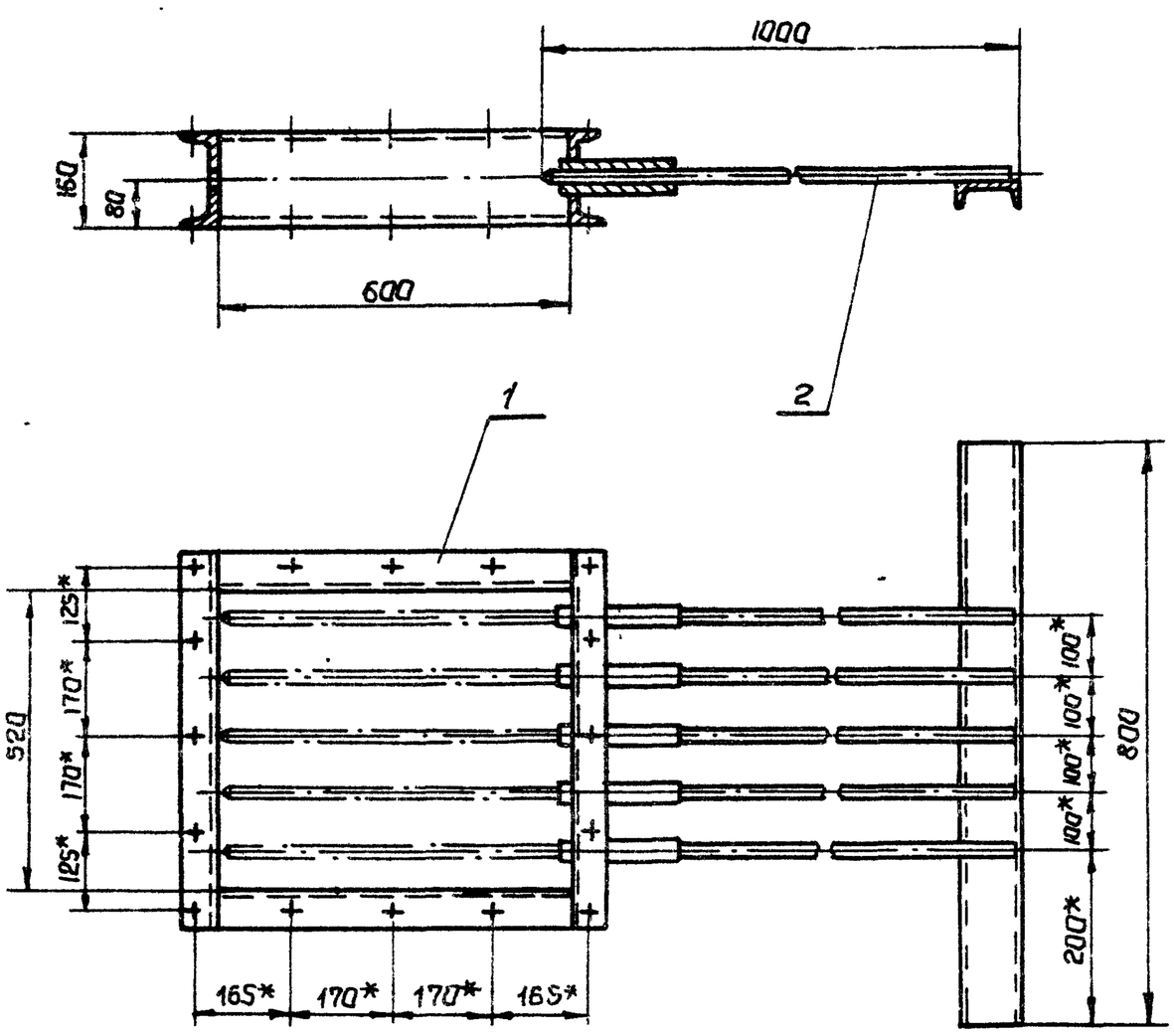
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А3			Б3Ж098.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	Б3Ж 098.010	Рама	1	
А4		2	Б3Ж 098.020	Затвор	1	

9747/14

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б3Ж 098.000			
Разраб		Извекова			Затвор штыковой	Лит	Лист	Листов
Провер		Ганчаренко				и		1
Нач.отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата



*Размеры для справки.

Изм	Лист	№докум.	Подп.	Дата	БЖК 098 000 СБ			
Разраб		Извекова			Затвар штыковой. Сборачный чертеж.	Лит	Масса	Масшт.
Провер		Ганчаренко				и	87.0	1:10
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Каверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А3

Альбом XIV

Типовой проект 903-1-241.87

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Форм.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			БЖ 098.010СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	БЖ 098.001	Балка		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72		
				Ст3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=600	2	8,5 кг
Б4		2	БЖ 098.002	Балка		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72		
				Ст3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=648	2	9,2 кг
Б4		3	БЖ 098.003	Втулка		
				Труба 25х3,2 ГОСТ 3262-75		
				ℓ=200	5	0,48 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		1,0 кг

Изм	Лист	№докум	Подп	Дата	БЖ 098.010			
Разраб		Извекова			Рама	Лит	Лист	Листов
Провер		Ганчаренко				и		1
Нач отд		Каверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

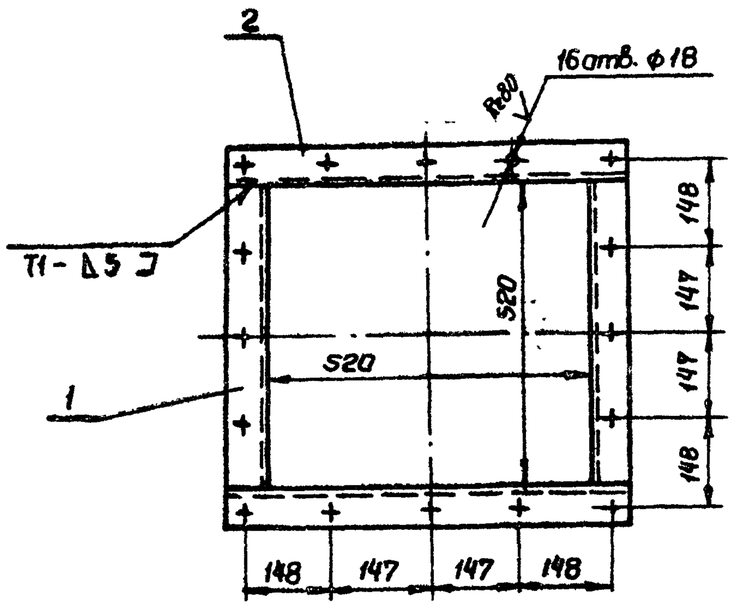
Форм.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А4			БЖ 098. 020 СБ	Сборачный чертеж		
				Детали		
Б4		1	БЖ098. 004	Балка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=800	1	6,9кг
Б4		2	БЖ098. 005	Стержень		
				Круг В22 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3-I ГОСТ 535-79		
				ℓ=995	5	3,0кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,3кг

9747/14

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	БЖ 098. 020			
Разраб		Извекова			Затвор	Лит	Лист	Листов
Провер		Ганчаренко				и		1
Нач отд		Каверченко				Госстрой СССР Харьковский сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

615М 033.010СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm\frac{IT16}{2}$.
2. Кромки реза деталей Б4 - $\overset{Rz320}{\nabla}$, остальное - $\forall$.
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб	Извекова			
Провер	Ганчаренко			
Т. контр	Севрюков			
Нач. отд	Коверченко			
Н. контр	Севрюков			
Утв				

615М 033.010СБ

Фланец
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт.
И	11.3	1:10
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Форм.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			615М 033. 010СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	615М 033. 003	Балка		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72		
				Ст3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=520	2	2,5кг
Б4		2	615М 033.004	Балка		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72		
				Ст3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=646	2	3,1кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,1кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб	Извекова			
Пров.	Ганчаренко			
Нач. отд	Коверченко			
Н. контр	Севрюков			
Утв				

615М 033.010

Фланец

Лит	Лист	Листов
И		1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

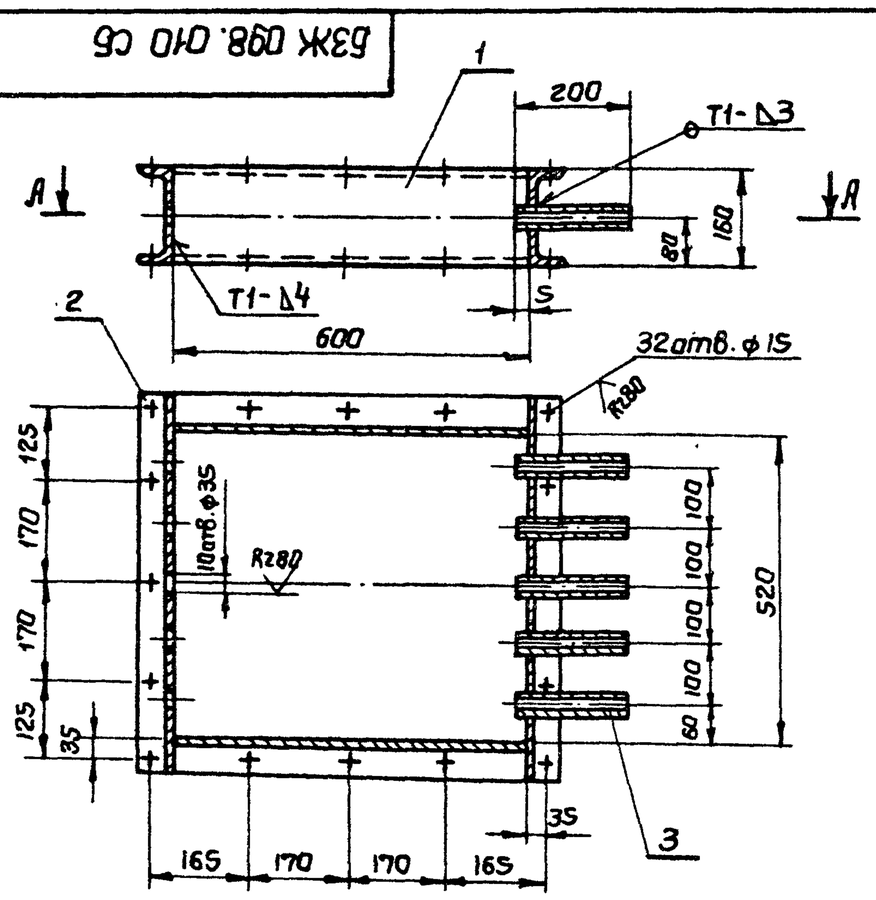
Формат А4

Альбом XIV

Типовой проект 903-1-241.87

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

БЖ 098.010 СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm\frac{IT16}{2}$.
2. Кромки реза - $\overset{Rz320}{\nabla}$, остальное - $\forall$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

Изм.	Лист	N докум	Подп.	Дата
Разраб	Извекова			
Провер.	Ганчаренко			
Т. контр	Севрюков			
Нач. отд	Коверченко			
Н. контр	Севрюков			
Утв				

БЖ 098.010СБ

Рама
Сборочный чертеж

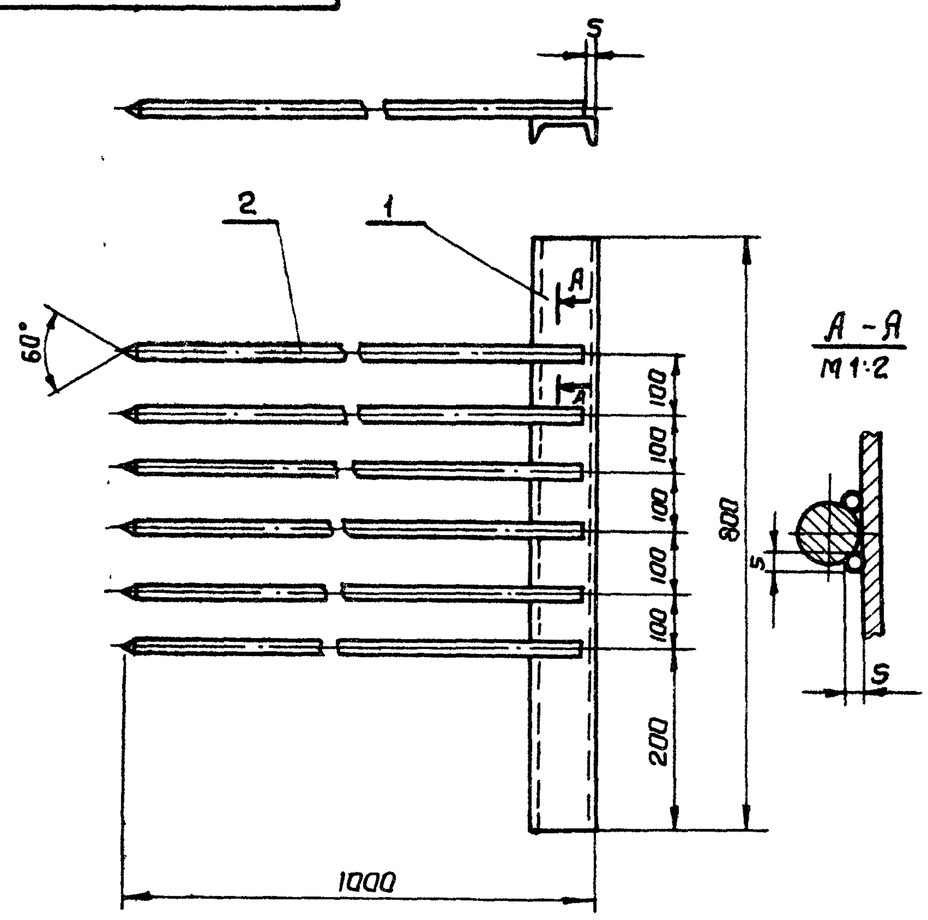
Лит	Масса	Масшт
И	65	1:10
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

БЖ 098.020 СБ



1. Кромки реза деталей Б4 - $\overset{Rz320}{\nabla}$, остальное - $\forall$.
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

9747/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп	Дата
Разраб	Извекова			
Провер	Ганчаренко			
Т контр	Севрюков			
Нач. отд	Коверченко			
Н. контр	Севрюков			
Утв				

БЖ 098.020СБ

Затвор
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт
И	22,2	1:10
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А3			5128 336.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	5128 336.010	Рама	1	
				Стандартные изделия		
		2		Болт М6х20.46 ГОСТ 7798-70	4	
		3		Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70	4	
		4		Шайба 6.65Г ГОСТ 6402-70	4	
		5		Болт М8х20.46 ГОСТ 7798-70	20	
		6		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	20	
		7		Шайба 8.65Г ГОСТ 6402-70	20	
		8		Болт М10х25.46 ГОСТ 7798-70	8	
		9		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	8	
		10		Шайба 10.65Г ГОСТ 6402-70	8	
				Прочие изделия		
		11	ТУ36.1227-72	Подставка ДСС	3	
		12	ТУ36.1130-74	Рамка РПМ 66х26	7	

Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл | Подп. и дата | Инв. N подл

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5128 336.000		
Разраб	Ганчаренко				Водоподогревательная установка. Статив местный	Лит	Лист	Листов
Провер	Извекова					У		1
Нач. отд	Коверченко					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр	Севрюков							
Утв								

Формат А4

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Документация		
А3			5128 336.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	5128 336.001	Плита		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74		
				В Ст 3 ГОСТ 16523-70		
				356×1280	1	10.6кг
Б4		2	5128 336.002	Стойка		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=1020	4	2,5кг
А4		3	5128 336.003	Планка	4	
Б4		4	5128 336.004	Планка		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=1300	4	3,14кг
А4		5	5128 336.003-01	Планка	1	
Б4		6	5128 336.005	Планка		
				Уголок Б-63×40×4 ГОСТ 8510-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=1290	2	4,12кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0.7кг

Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл | Подп. и дата | Инв. N подл

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5128 336.010		
Разраб	Ганчаренко				Рама	Лит	Лист	Листов
Провер	Извекова					У		1
Нач. отд	Коверченко					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр	Севрюков							
Утв.								

Формат А4

Альбом XIV

Типовой проект 903-1-241.87

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А3			5128 337.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	5128 337.010	Рама	1	
				Стандартные изделия		
		2		Болт М8х20.46 ГОСТ 7798-70	8	
		3		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	8	
		4		Шайба 8.65Г ГОСТ 6402-70	8	
		5		Болт М10х25.46 ГОСТ 7798-70	4	
		6		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	4	
		7		Шайба 10.65Г ГОСТ 6402-70	4	
				Прочие изделия		
		8	ТУ36.1227-72	Подставка ДСС	1	
		9	ТУ36.1130-74	Рамка РПМ 66х26	3	

Подп. и дата | Инв. N дубл | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5128 337.000		
Разраб	Ганчаренко				Установка горячего водоснабжения. Статив местный	Лит	Лист	Листов
Провер	Извекова					У		1
Нач. отд	Коверченко					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр	Севрюков							
Утв								

Формат А4

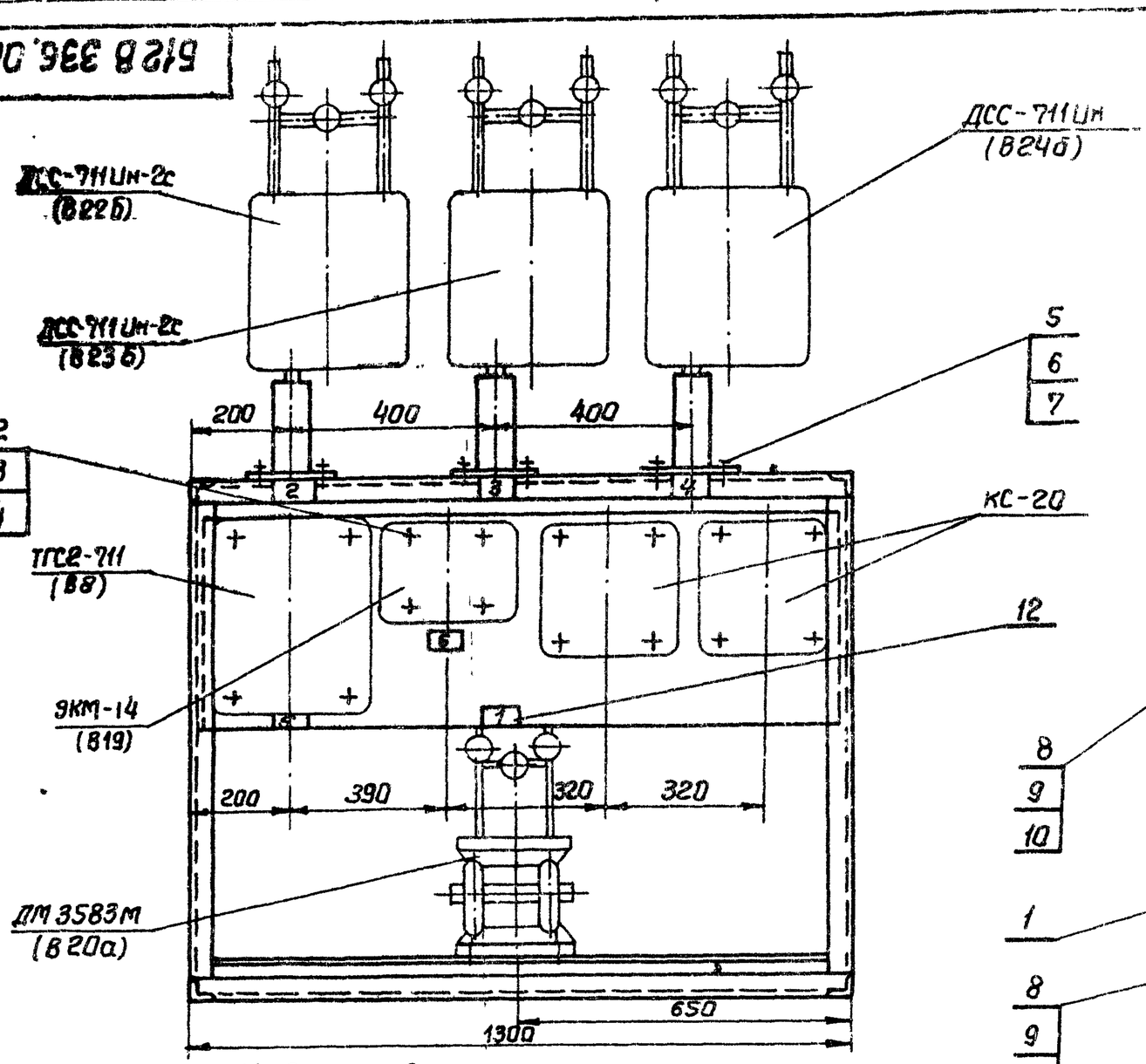
Форм.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Документация		
А3			5128 337.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1.	5128 337.001	Плита		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74		
				В Ст 3 ГОСТ 16523-70		
				580×690	1	9,44кг
А4		2	5128 336.003	Планка	4	
Б4		3	5128 336.002	Стойка		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=1020	4	2,5кг
Б4		4	5128 337.002	Планка		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=600	4	1,45кг
Б4		5	5128 336.003-02	Планка	1	
				Материалы		
				Металл наплавленный		0.7кг
				9747/14		

Подп. и дата | Инв. N дубл | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	5128 337.010		
Разраб	Ганчаренко				Рама	Лит	Лист	Листов
Провер	Извекова					У		1
Нач. отд	Коверченко					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр	Севрюков							
Утв								

Формат: А4

Б12В 336.000СБ



Надписи в рамках

№ рамки	Надпись	Кол
1	Водоподогревательная установка	1
2	Расход, давление прямой сетевой воды	1
3	Расход, давление обратной сетевой воды	1
4	Расход подпиточной воды	1
5	Температура прямой и обратной сетевой воды	1
6	Давление обратной сетевой воды	1
7	Давление обратной сетевай вады	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Гончаренко		
Провер		Извекова		
Т.контр		Севрюков		
Нач.отд		Коверченко		
Н.контр		Севрюков		
Утв				

Б12В 336.000СБ

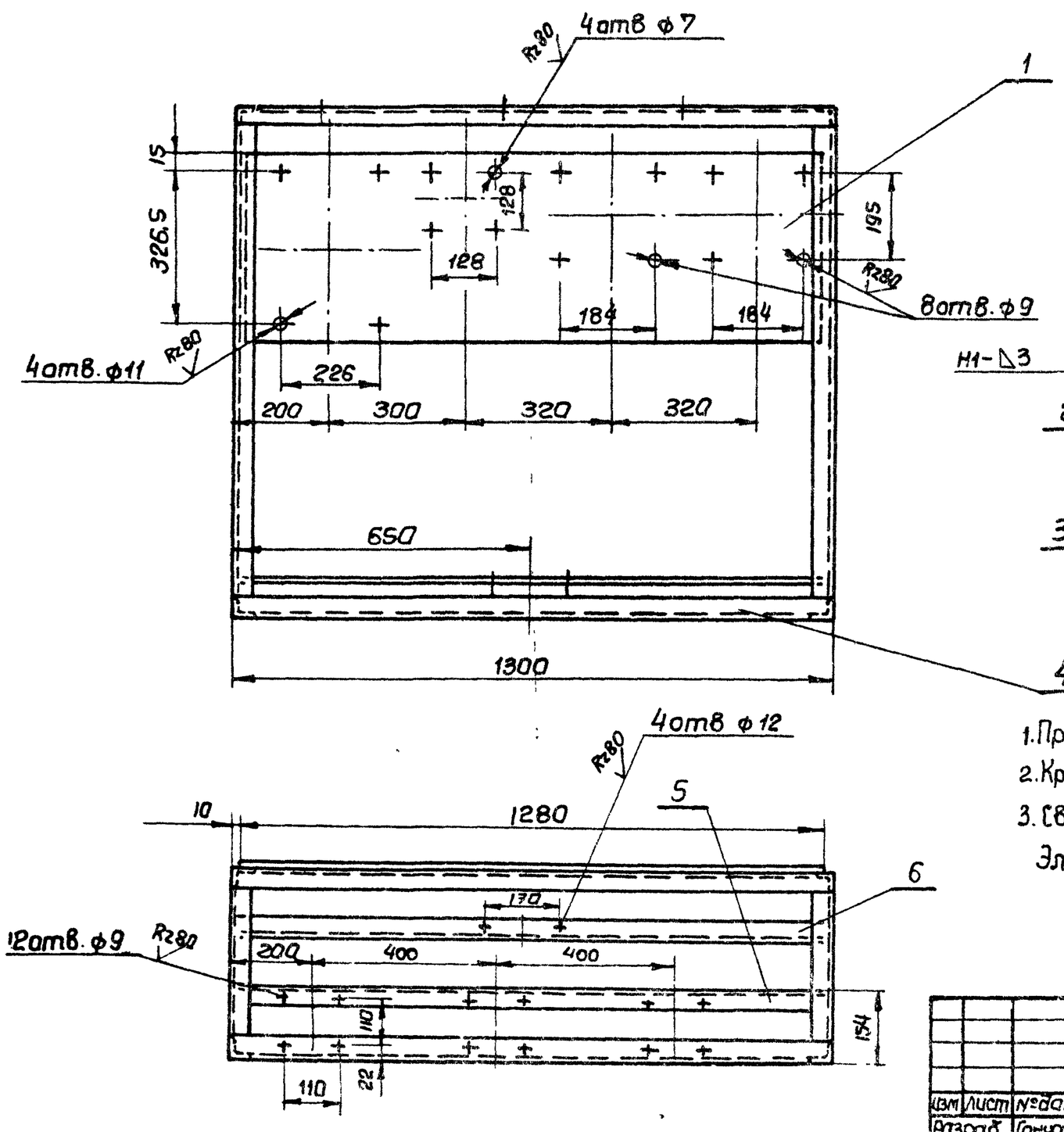
Водоподогревательная установка. Статив местный сварочный чертеж

Лит	Масса	Масшт
И	54,0	1:10
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3

Б12В 336.010СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4-$\overset{Rz320}{\nabla}$, остальное-∇.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
   Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75

9747/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Гончаренко		
Провер		Извекова		
Т.контр		Севрюков		
Нач.отд		Коверченко		
Н.контр		Севрюков		
Утв				

Б12В 336.010СБ

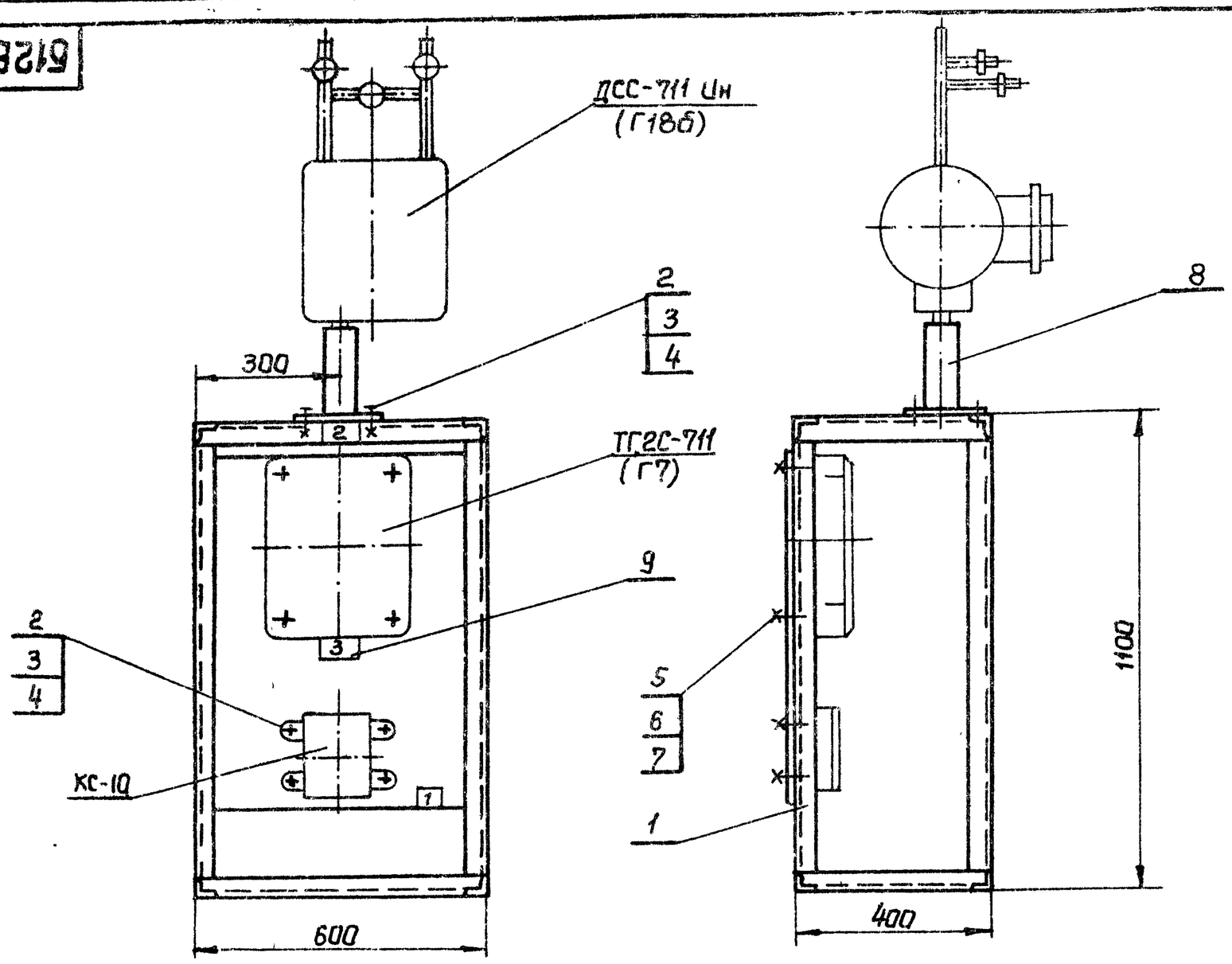
Рама
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт
И	49,3	1:10
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3

6128 337.000 СБ



Надписи в рамках

№ рамки	Надпись	Кол
1	Установка горячего водоснабжения	1
2	Расход воды на горячее водоснабжение	1
3	Температура прямой и обратной воды горячего водоснабжения	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Провер.		Извекова		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Коверченко		
Н. контр.		Севрюков		
Утв.				

6128 337.000 СБ

Установка горячего водоснабжения. Статив местный сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
И	33,0	1:10
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР харьковский Сантехпроект

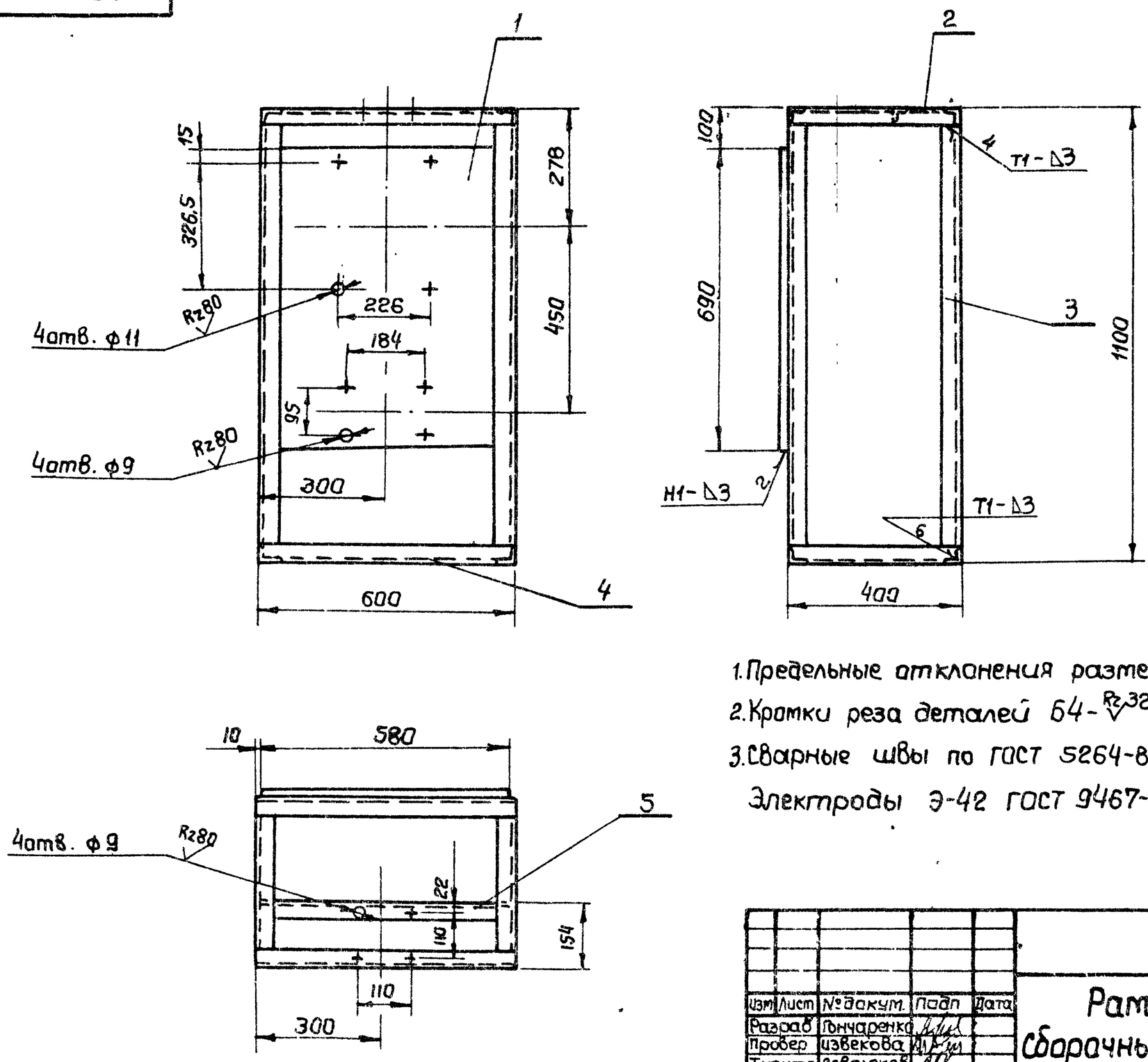
Формат А3

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Альбом XIV

Типовой проект 903-1-241.87

6128 337.010 СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей $Б4-\overset{Rz320}{\nabla}$, остальное ∇.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
   Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75

9747/14

6128 337.010 СБ

Рама сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Провер.		Извекова		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Коверченко		
Н. контр.		Севрюков		
Утв.				

Лит.	Масса	Масшт.
И	31,4	1:10
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР харьковский Сантехпроект

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А3			6128 338.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	6128 338.010	Рама	1	
				Стандартные изделия		
		2		Болт М8×20,46 ГОСТ 7798-70	12	
		3		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	12	
		4		Шайба 8,65Г ГОСТ 6402-70	12	
		5		Болт М10×25,46 ГОСТ 7798-70	4	
		6		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	4	
		7		Шайба 10,65Г ГОСТ 6402-70	4	
				Прочие изделия		
		8	ТУ36.1227-72	Подставка ДСС	2	
		9	ТУ36.1130-74	Рамка РПМ	4	

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Гончаренко			
Провер	Извекова			
Нач. отд	Коверченко			
Н. контр	Севрюков			
Утв				

6128 338.000

Установка деаэрационно-питательная и общекотельные трубопроводы. Статив местный

Лит	Лист	Листов
У		1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А3			6128 338.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	6128 338.001	Плита		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 / В Ст.3 ГОСТ 16523-70		
				356×830	1	7,06кг
А4		2	6128 336.003	Планка	4	
Б4		3	6128 336.002	Стойка		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-78		
				ℓ=1020	4	2,5кг
Б4		4	6128 338.002	Планка		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=850	4	2,05кг
А4		5	6128 336.003-03	Планка	1	
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,7кг

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб	Гончаренко			
Провер	Извекова			
Нач. отд	Коверченко			
Н. контр	Севрюков			
Утв.				

6128 338.010

Рама

Лит	Лист	Листов
У		1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			6128 339.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	6128 339.010	Рама	1	
				Стандартные изделия		
		2		Болт М5×16,46 ГОСТ 7798-70	8	
		3		Гайка М5.5 ГОСТ 5915-70	8	
		4		Шайба 5,65Г ГОСТ 6402-70	8	
		5		Болт М8×20,46 ГОСТ 7798-70	20	
		6		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	20	
		7		Шайба 8,65Г ГОСТ 6402-70	20	
		8		Болт М10×25,46 ГОСТ 7798-70	16	
		9		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	16	
		10		Шайба 10,65Г ГОСТ 6402-70	16	
				Прочие изделия		
		11	ТУ 36.1227-72	Подставка ДСС	1	
		12	ТУ 36.1130-74	Рамка РПМ 66×22	13	
				9747/14		

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Гончаренко			
Провер	Извекова			
Нач. отд	Коверченко			
Н. контр	Севрюков			
Утв				

6128 339.000

Котлоагрегат КЕ-6,5-14С. Статив местный

Лит	Лист	Листов
У		1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			6128 339.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	6128 339.001	Плита		
				Лист Б3 ГОСТ 19903-74 / В Ст 3 ГОСТ 16523-70		
				400×1640	1	15,45кг
Б4		2	6128 339.002	Стойка		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=1610	2	3,9кг
Б4		3	6128 339.003	Планка		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=1650	3	4,0кг
А4		4	6128 339.004	Планка	2	
Б4		5	6128 339.005	Стойка		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=820	2	2,0кг
Б4		6	6128 339.006	Плита		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 / В Ст 3 ГОСТ 16523-70		
				390×720	1	6,0кг
Б4		7	6128 339.007	Планка		
				Уголок Б-63×40×4 ГОСТ 8510-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=1640	2	5,2кг
А4		8	6128 336.003-04	Планка	1	
А4		9	6128 339.008	Бобышка	2	
Б4		10	6128 339.009	Плита		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 / В Ст 3 ГОСТ 16523-70		
				140×204	1	0,67кг
А4		11	6128 336.003	Планка	2	
				Материалы		
				Металл наплавленный		1,0кг

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Гончаренко			
Провер	Извекова			
Нач. отд	Коверченко			
Н. контр	Севрюков			
Утв				

6128 339.010

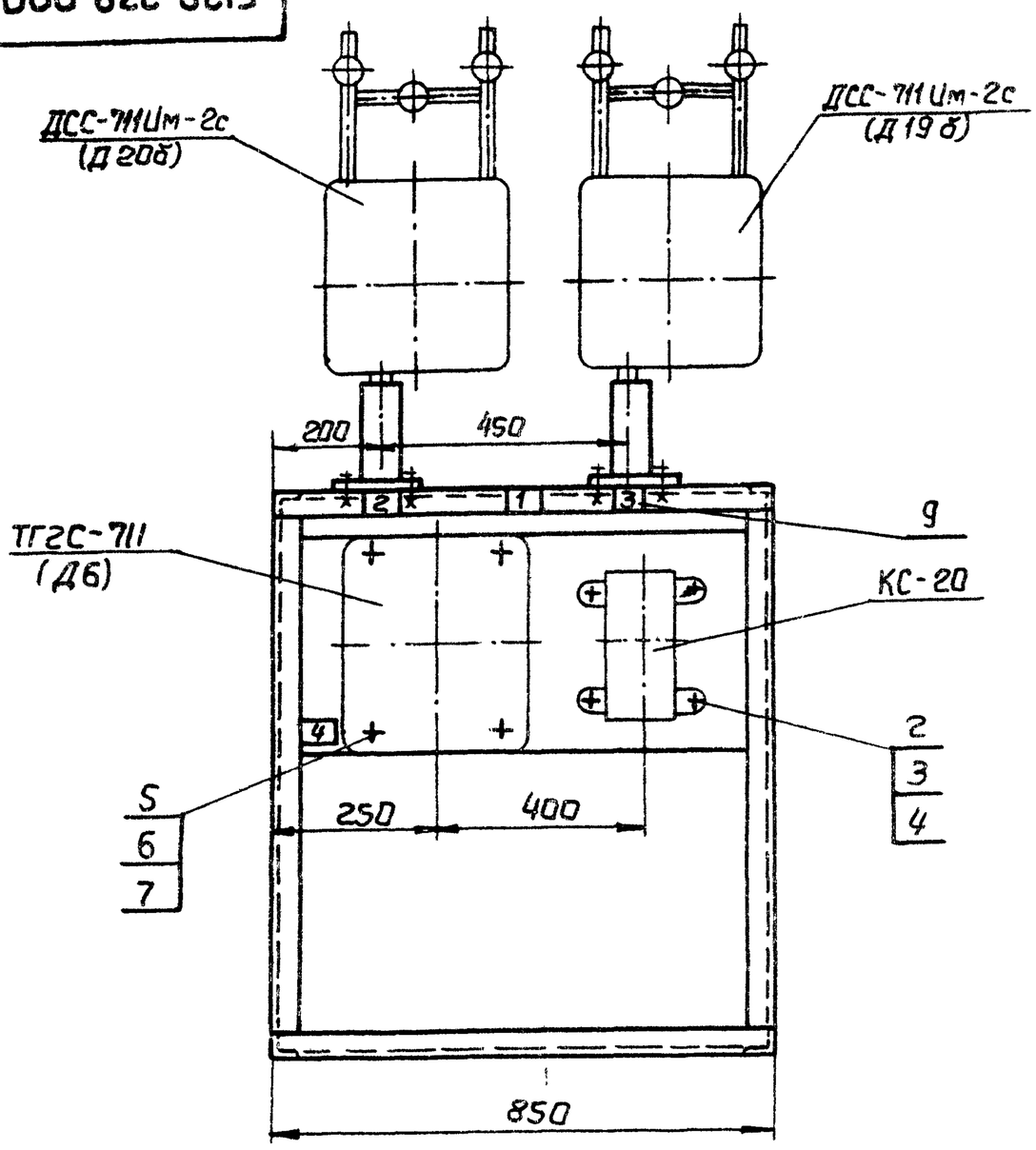
Рама

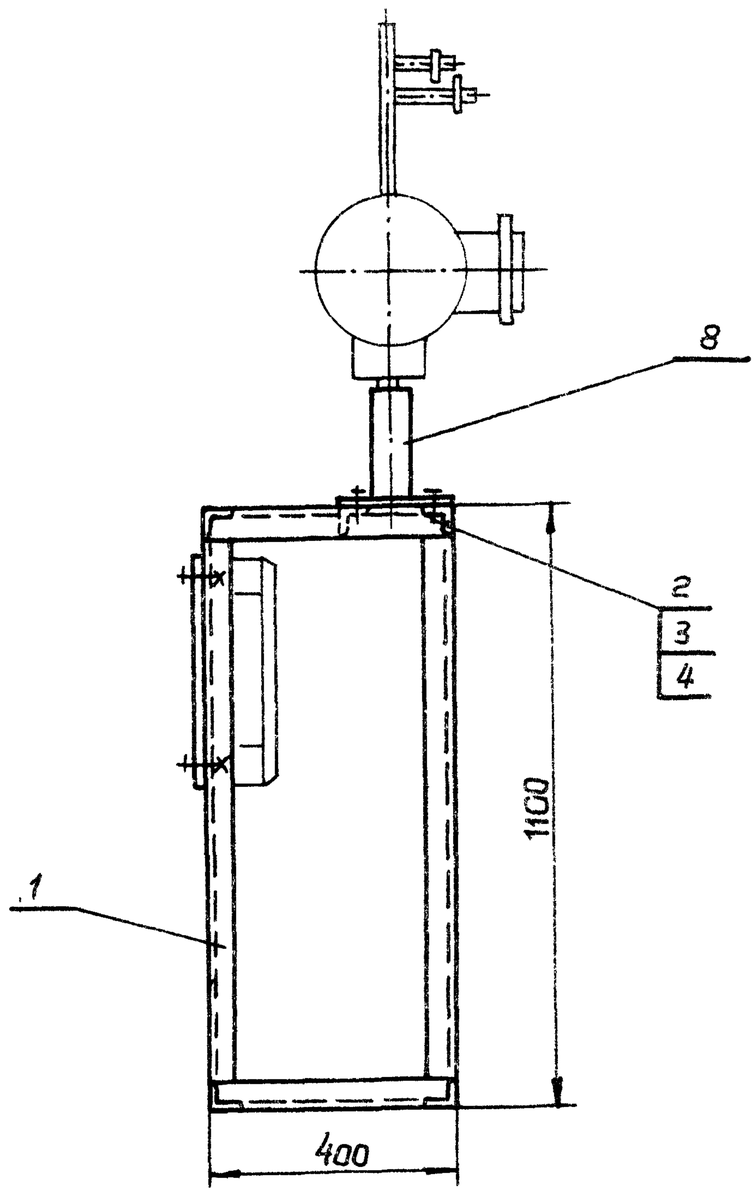
Лит	Лист	Листов
У		1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

6128 338.000 СБ





Надписи в рамках

N рамки	Надпись	Кол
1	Установка деаэрационно-питательная и общекотельные трубопроводы	1
2	Расход, давление пара на производство	1
3	Расход, давление конденсата с производства	1
4	Температура пара на производство и конденсата с производства	1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Гончаренко			
Провер	Азбекова			
Т.контр	Севрюков			
Нач.отд	Коверченко			
Н.контр	Севрюков			
Утв				

6128 338.000 СБ

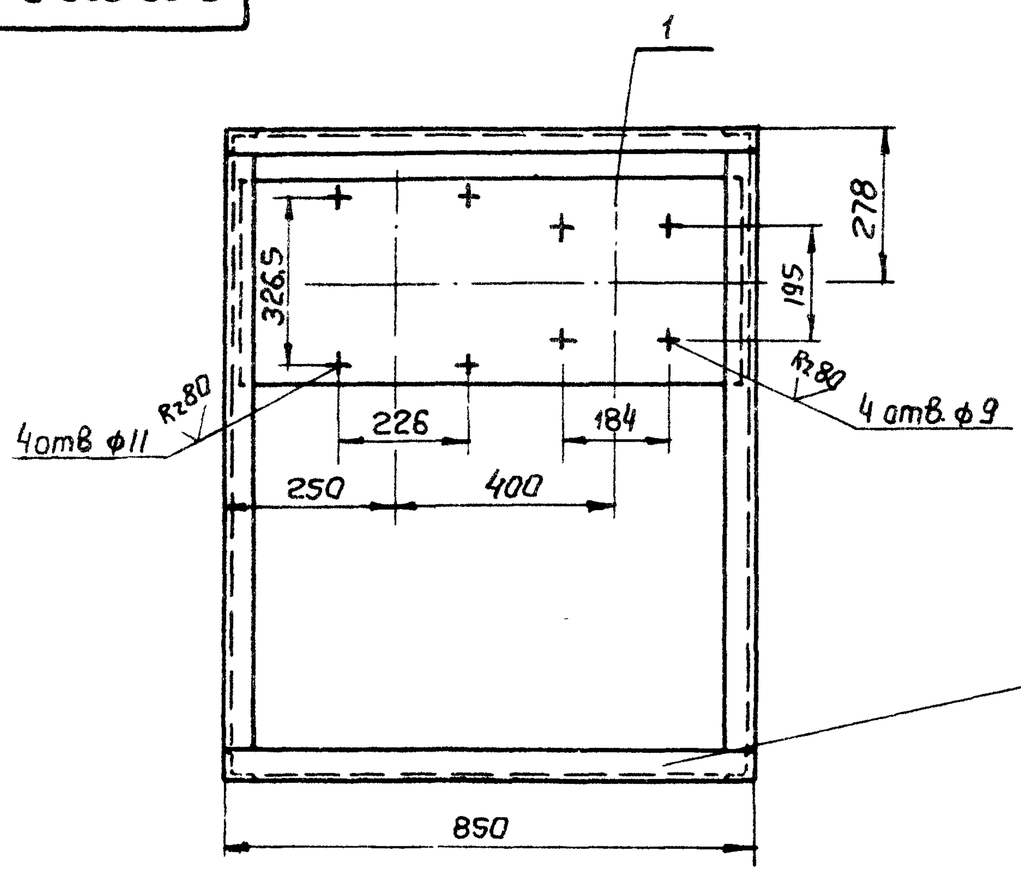
Установка деаэрационно-питательная и общекотельные трубопроводы. Статив местный. Сборочный чертеж

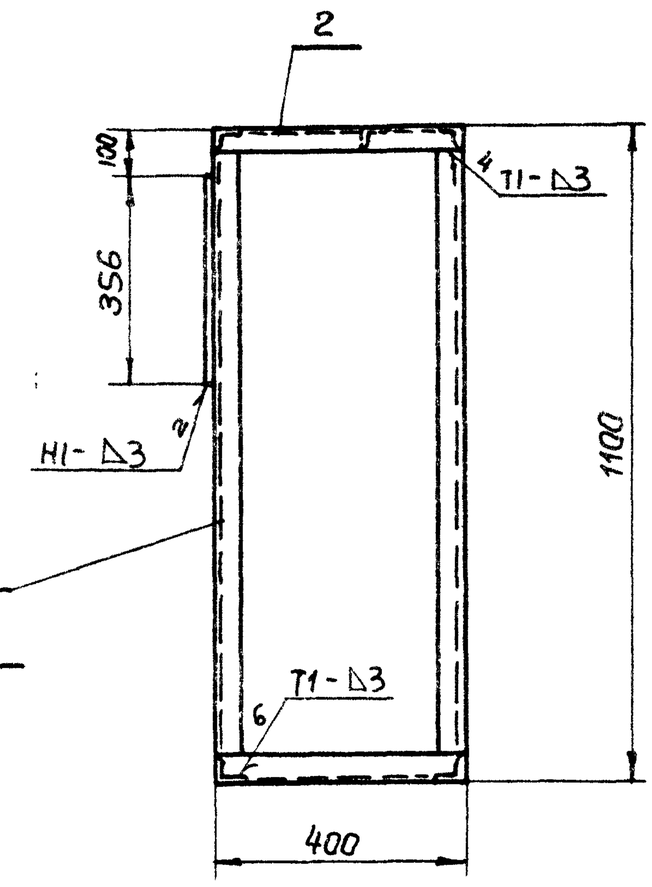
Лит.	Масса	Масшт
и	34,3	1:10
Лист	Листов 1	

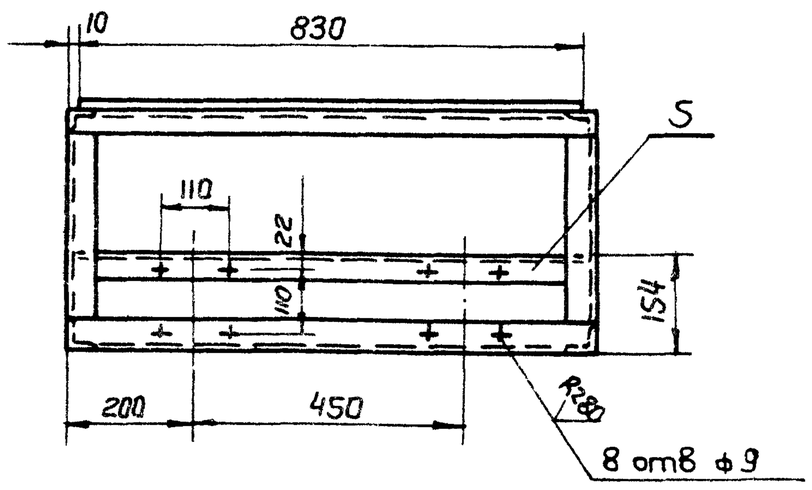
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3

6128 338.010 СБ







1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Кромки реза деталей 64 - $R_z 320$, остальное - ∀.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
   Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75

9747/14

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Гончаренко			
Провер	Азбекова			
Т.контр	Севрюков			
Нач.отд	Коверченко			
Н.контр	Севрюков			
Утв				

6128 338.010 СБ

Рама сборочный чертеж.

Лит	Масса	Масшт
и	31.3	1:10
Лист	Листов 1	

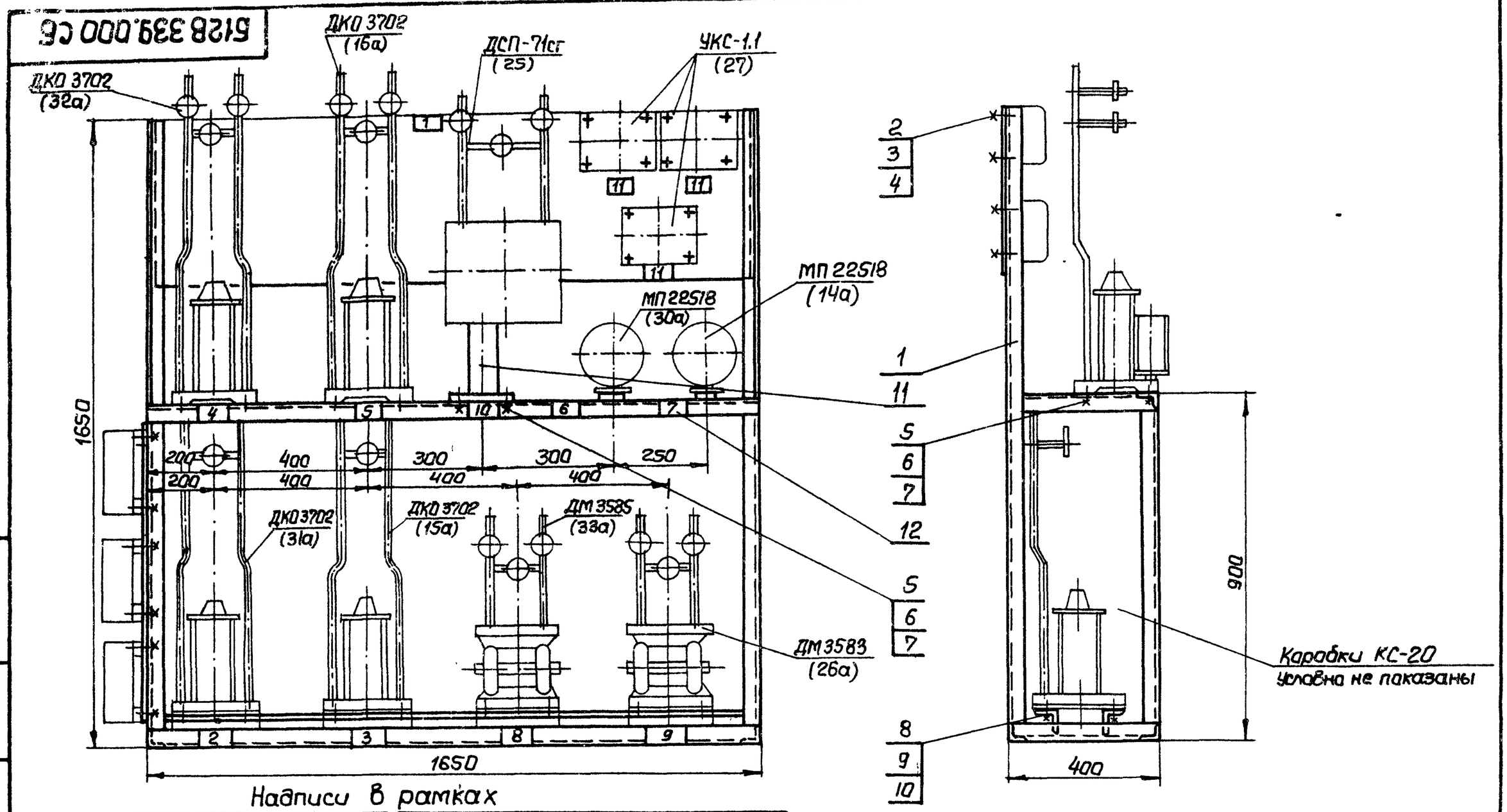
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Типовой проект 903-1-241.87 Альбом V.

6128 339.000 СБ



Надписи в рамках

N рамки	Надпись	Кол
1	Котлоагрегат КЕ-6,5-14С	1
2	Давление воздуха. Регулирование	1
3	Давление воздуха. Показание. сигнализация.	1
4	Разрежение в топке. Регулирование	1
5	Разрежение в топке Показание. Сигнализация	1
6	Давление пара в барабане Регулирование	1

N рамки	Надпись	Кол
7	Давление пара в барабане. Показание	1
8	Уровень в барабане. Регулирование	1
9	Уравень в барабане. Показание	1
10	Уровень в барабане. Сигнализация	1
11	Уравень в бункере котла. Сигнализацца.	3

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Гончаренко			
Провер	Извекова			
Т.контр	Севрюков			
Нач.отд	Коверченко			
Н.контр	Севрюков			
Утв.				

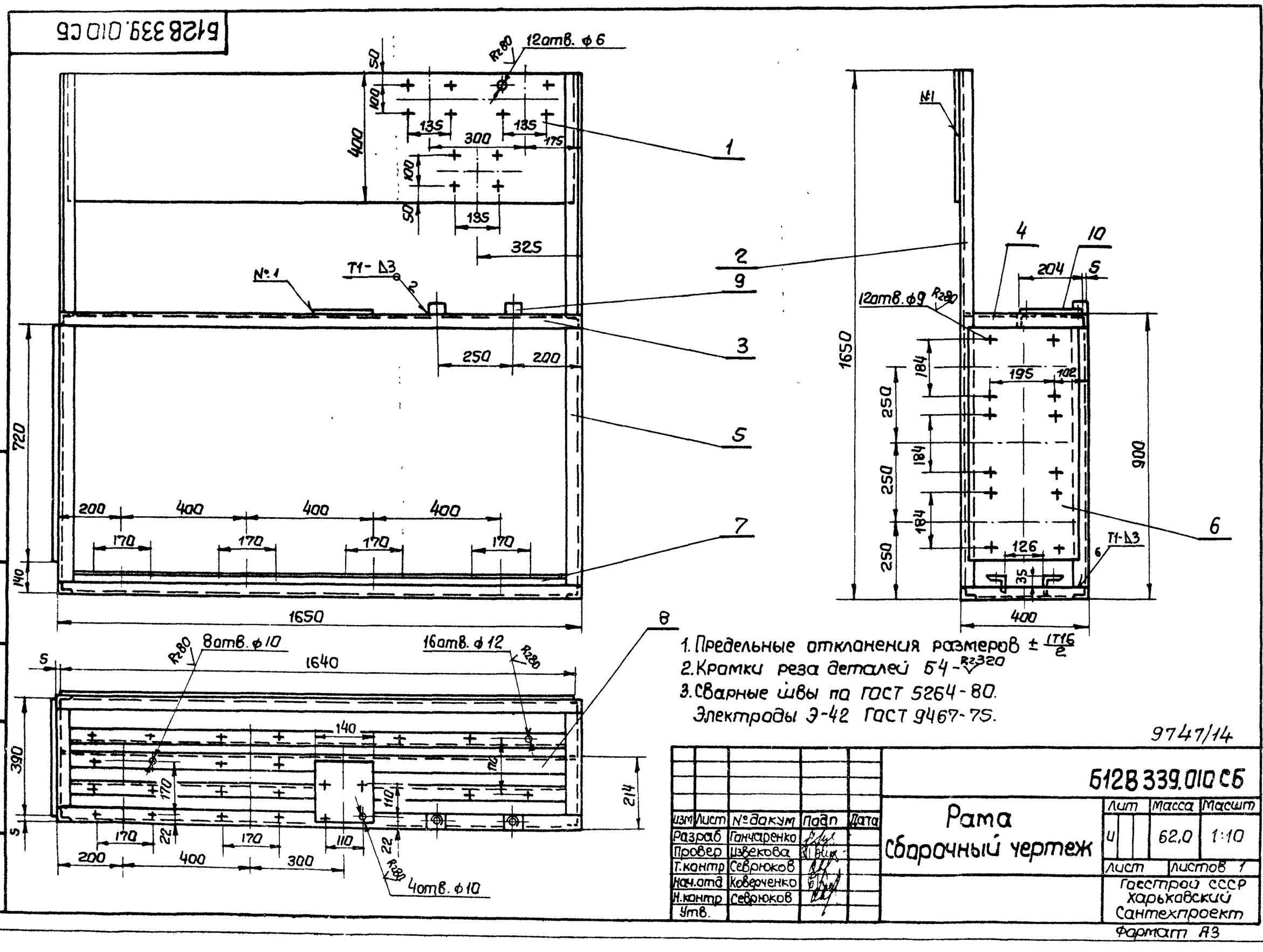
6128 339.000 СБ

Котлоагрегат КЕ-6,5-14С
Статив местный
Сварочный чертеж

Лит	Масса	Масшт
И	64,5	1:10
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4 - Rz 320
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

9747/14

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Гончаренко			
Провер	Извекова			
Т.контр	Севрюков			
Нач.отд	Коверченко			
Н.контр	Севрюков			
Утв.				

6128 339.010 СБ

Рама
Сварочный чертеж

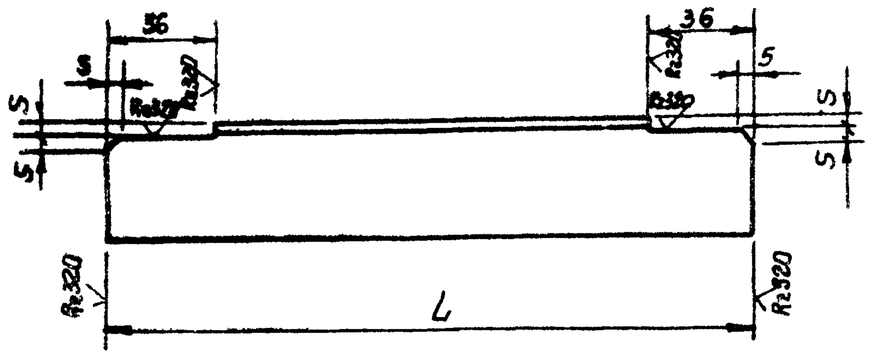
Лит	Масса	Масшт
И	62,0	1:10
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

6128 336.003



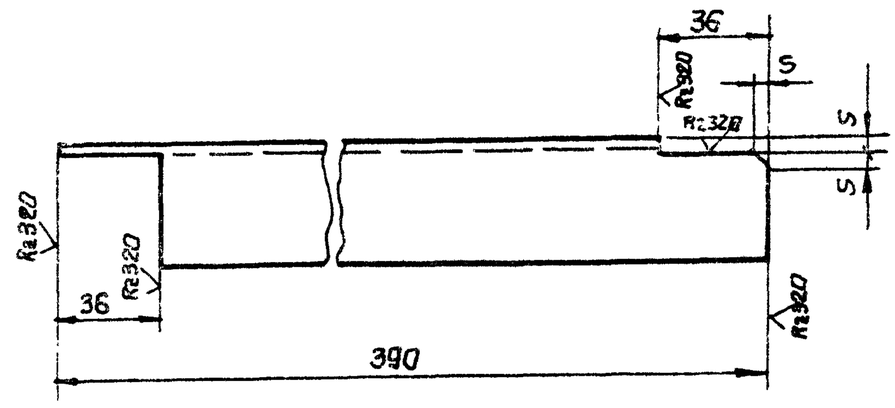
Обозначение	L мм	Масса кг
6128 336.003	390	1,0
-01	1290	3,1
-02	590	1,45
-03	840	2,0
-04	1640	4,0

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	6128 336.003			
Разраб		Ганчаренко			Планка	Лит	Масса	Масштаб
Пров.		Извекова					см таб. 1	–
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко			Уголок 6-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

6128 339.004

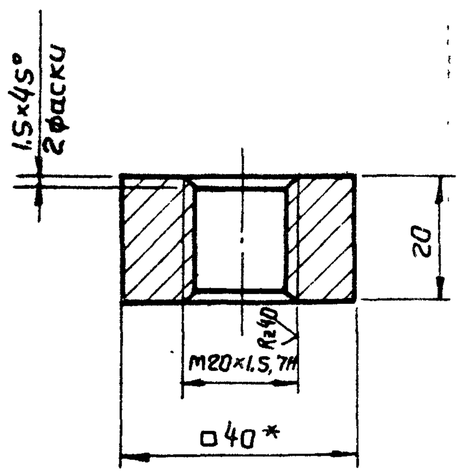


Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	6128 339.004			
Разраб		Ганчаренко			Планка	Лит	Масса	Масштаб
Пров		Извекова					1,0	1:2
Т.контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко			Уголок 6-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр.		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

6128 339.008

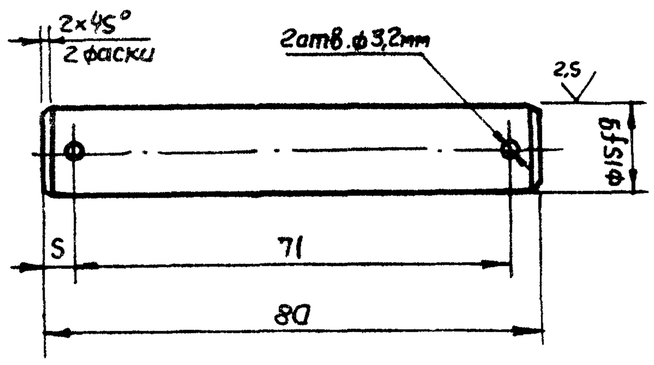


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2*. Размер для справки.

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	6128 339. 008			
Разраб.		Ганчаренко			Бабышка	Лит	Масса	Масшт
Пров		Извекова					0,16	1:1
Т. контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченка			Квадрат В40 ГОСТ 2591-71 / Ст 3 ГОСТ 535-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

6128 719.001



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

9747/14

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата	6128 719.001			
Разраб		Извекова			Ось	Лит	Масса	Масшт
Пров.		Ганчаренко					0,1	1:1
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко			В Ст 3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

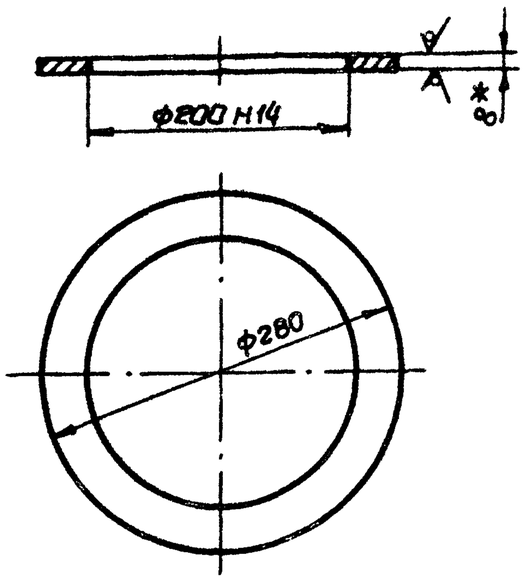
Альбом XIV

Типовой проект 903-1-241.87

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

615М 026.001

Rz 320 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

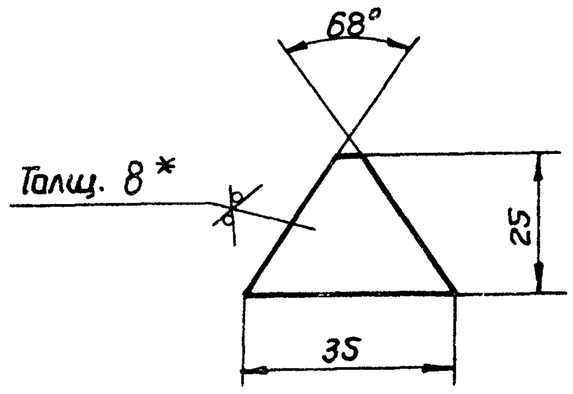
2*. Размер для справки

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата	615М 026.001			
Разраб		Гончаренко			Фланец	Лит	Масса	Масшт
Пров.		Извекова				У	1,9	1:5
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Каверченко			Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

615М 026.002

Rz 320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

2*. Размер для справки

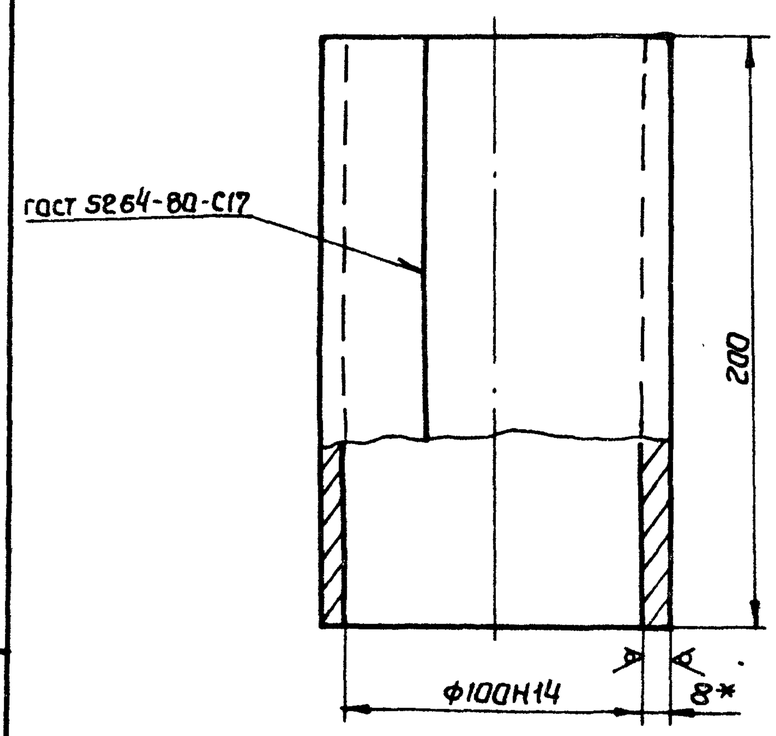
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	615М 026.002			
Разраб		Гончаренко			Ребро	Лит.	Масса	Масшт
Провер		Извекова				У	0,03	1:1
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Каверченко			Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

615М 026.004

Rz 320 (✓)



1. Длина развернутой детали 339 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
4*. Размер для справки.

Изм	Лист	N докум.	Подп	Дата	615М 026.004			
Разраб		Гончаренко			Патрубок	Лит	Масса	Масшт
Провер		Извекова				У	4,2	1:2
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач отд		Каверченко			Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А3			615М 026.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	615М 026.001	Фланец	1	
А4		2	615М 026.002	Ребро	4	
А3		3	615М 026.003	Воронка	1	
А4		4	615М 026.004	Патрубок	1	
				Материалы		
		5		Круг В-В ГОСТ 2590-71	п.м	2,3
				ВСт3 ГОСТ 535-79	кг	0,92
				Металл наплавленный		0,85кг

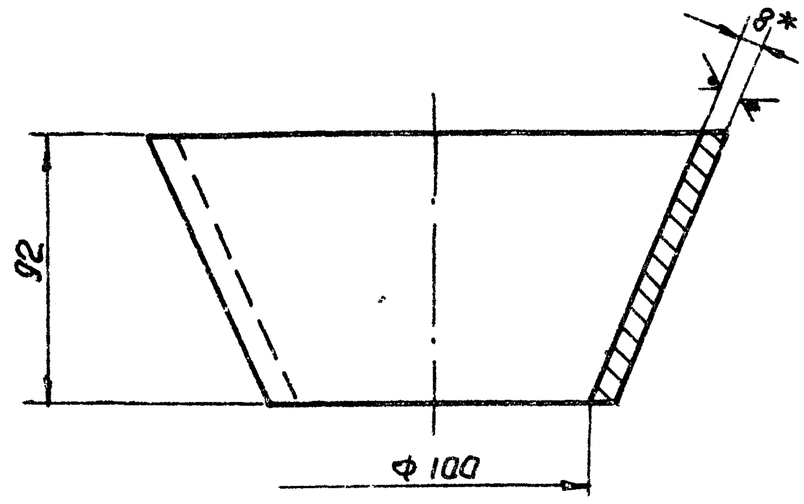
9747/14

Изм	Лист	N докум	Подп.	Дата	615М 026.000			
Разраб		Гончаренко			Трап - воронка	Лит	Лист	Листов
Провер		Извекова				У		1
Нач.отд		Каверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв								

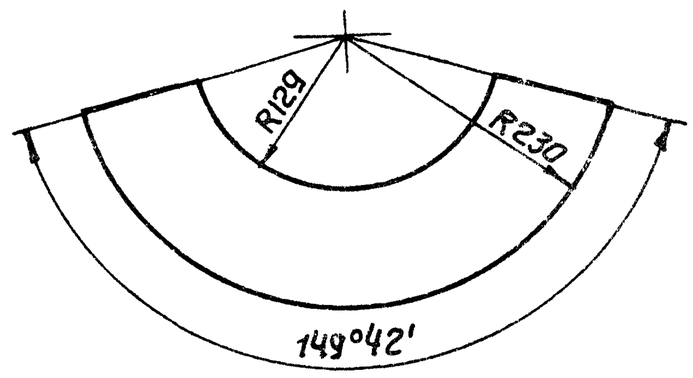
Формат А4

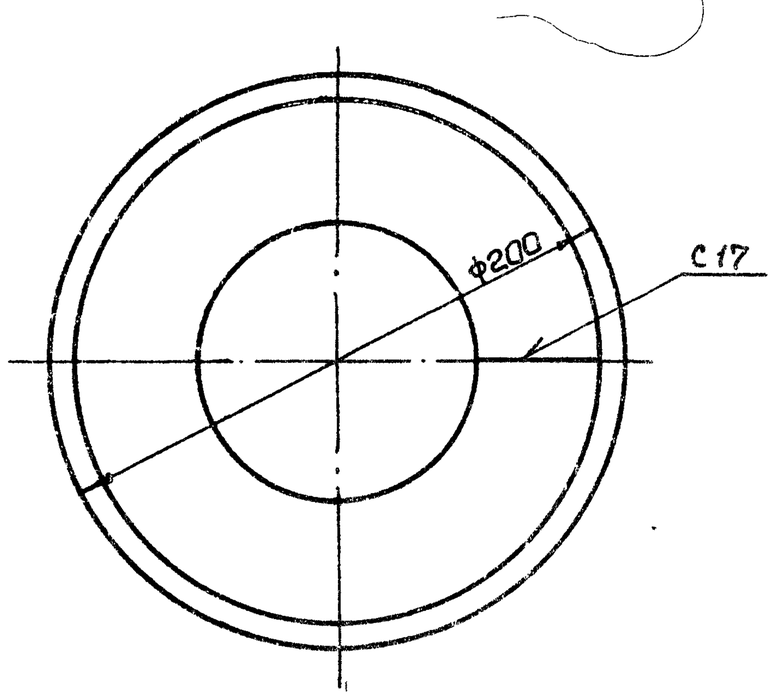
615М 026.003

Rz320 √ (√)



Развертка
М 1:5





1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

2* Размер для справки.

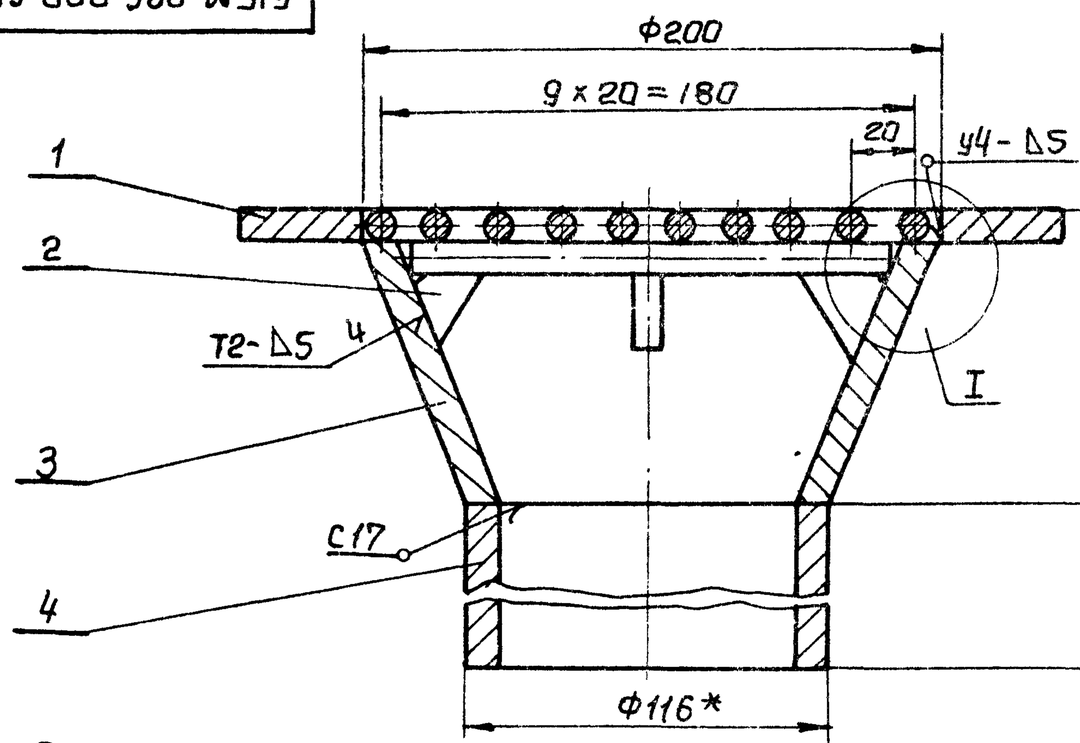
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	615М026.003			
Разраб		Гончаренко			Воронка	Лит	Масса	Масшт
Провер		Извекова				и	3,0	1:2
Т.контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко			Лист 6-ПН8 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв.								

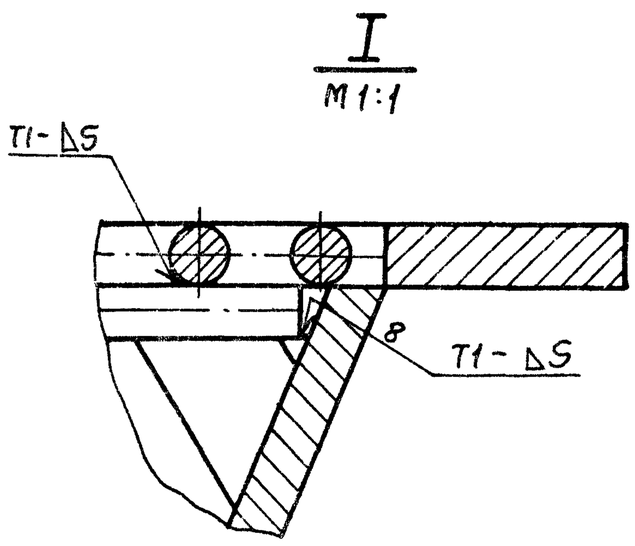
Формат А3

Альбом XIV

Типовой проект 903-1-241.87

615М 026.000 СБ





1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4 - Rz320, остальное - √.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
4* Размеры для справки

9747/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	615М026.000 СБ			
Разраб		Гончаренко			Трап - воронка Сварочный чертеж	Лит	Масса	Масшт.
Провер		Извекова				и	11.0	1:2
Т.контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв								

Формат А3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			612Г 719.000СБ	Сборочный чертеж		
А3			612Г 719.000ВС	Ведомость спецификаций		
А3			612Г 719. 000 ВП	Ведомость покупных изделий.		
				Сборочные единицы		
А4		1	612Г 719.010	Кронштейн	1	
А4		2	612Г 719.020	Коромысло	1	
А4		3	612Г 719. 030	Тяга	1	
А4		4	612Г 719. 050	Тяга	1	
А4		5	612Г 719. 050-02	Опора	1	
				Детали		
А4		6	612Г 719. 001	Ось	1	
				Стандартные изделия		
		7		Шайба 16.05 ГОСТ 11371-78	2	0.01кг
		8		Шплинт 3,2×22 ГОСТ 397-79	2	0.001кг
		9		Болт М12×40.46 ГОСТ 7798-70	4	0,053кг
		10		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	4	0,015кг
		11		Шайба 12,65Г ГОСТ 6402-70	4	0.003кг
		12		Болт М8×25,46 ГОСТ 7798-70	4	0.016кг
		13		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	0,005кг
		14		Шайба 8,65Г ГОСТ 6402-70	4	0,001кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	612Г 719.000			
Разраб		Извекова			Установка привода МЭО 100/25 - 0,25р к забрасывателю ПМЗ-600	Лит	Лист	Листов
Провер		Ганчаренко				И		1
Нач.отд		Каверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

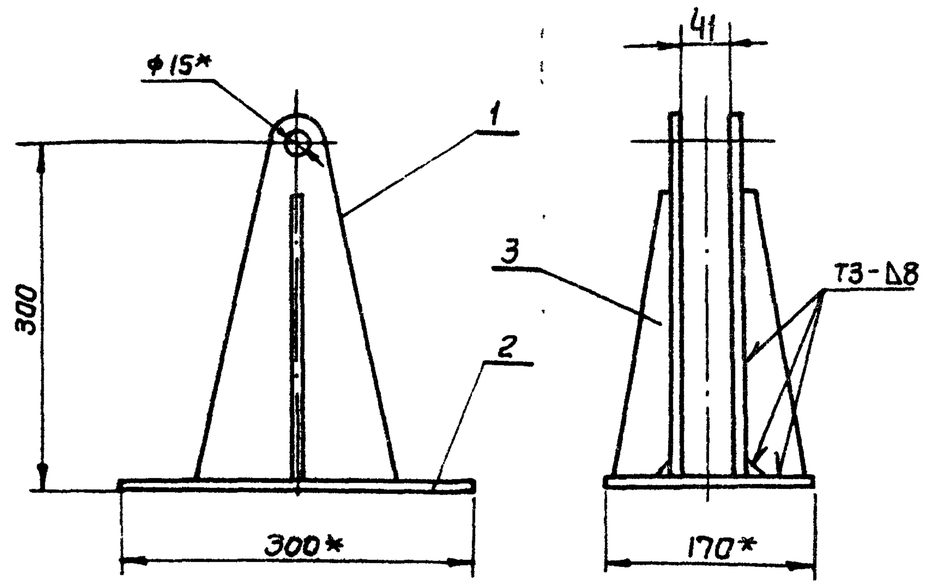
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			612Г 719 010 Сб	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	612Г 719.002	Стойка	2	
А4		2	612Г 719.003	Плита		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ19903-74		
				ВСт3 ГОСТ 14637-79		
				170×300	1	4.0кг
А4		3	612Г 719. 004	Ребро	2	
				Материалы		
				металл наплавленный		0.2кг

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	612Г 719.010			
Разраб		Извекова			Кронштейн	Лит	Лист	Листов
Провер		Ганчаренко				И		1
Нач.отд		Каверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

612Г 719. 010 СБ

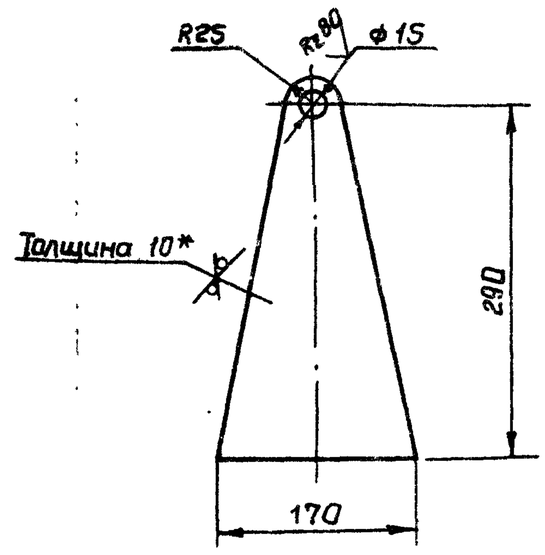


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
3* Размеры для справки

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	612Г 719.010 СБ			
Разраб		Извекова			Кронштейн Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт.
Провер		Ганчаренка				И	10,8	1:5
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

612Г 719. 002



Rz320 (√)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2*. Размер для справки.

9747/14

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	612Г 719. 002			
Разраб		Извекова			Стойка	Лит	Масса	Масшт
Провер		Ганчаренко				И	2,7	1:5
Т контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков			Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-79			
Утв								

Формат А4

Позиция	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество: На изделие	В компл.	На регулировку	Всего	Примечание
1	Болты	ГОСТ 7798-70							
2	М8х25.46			612Г 713.000	4			4	
3	М12х40.46			612Г 719.000	4			4	
4									
5	Гайки	ГОСТ 5915-70							
6	М8.5			612Г 719.000	4			4	
7	М12.5			612Г 719.000	4			4	
8	М16.5			612Г 719.030; 612Г 715.040	2			2	
9									
10	Шайбы	ГОСТ 11371-78							
11	12.05			612Г 719.030; 612Г 719.050	3			3	
12	16.05			612Г 719.000	2			2	
13									
14	Шайбы	ГОСТ 6402-70							
15	8.65Г			612Г 719.000	4			4	
16	12.65Г			612Г 719.000	4			4	
17									
18	Шплинт 3,2×22	ГОСТ 397-79		612Г 719.000; 612Г 719.030; 612Г 719.050	5			5	

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Гончаренко		
Нач. отд		Коверченко		
Н. контр		Севрюков		
Утв				

612Г 719.000 ВП

Установка привода МЭО-100/25-0,25р к забрасывателю ПМЗ-600. Ведомость покупных изделий

Лит	Лист	Листов
У		1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3

Альбом XIV

Типовой проект 903-1-241.87

Позиция	Обозначение	Наименование	Куда входит: Обозначение	К-во		Примечание
1	612Г 719.000	Установка привода МЭО-100/25-0,25р				
2		к забрасывателю ПМЗ-600		1	1	
3	612Г 719.010	Кронштейн	612Г 719.000	1	1	
4	612Г 719.020	Коромысло	612Г 719.000	1	1	
5	612Г 719.030	Тяга	612Г 719.000	1	1	
6	612Г 719.040	Штанга	612Г 719.030	1	1	
7	612Г 715.030	Вилка	612Г 719.030	1	1	
8	612Г 715.040	Стяжка	612Г 719.030	1	1	
9	612Г 719.050	Тяга	612Г 719.000	1	1	
10	612Г 715.050-03	Опора	612Г 719.000	1	1	

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

9747/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Гончаренко		
Нач. отд		Коверченко		
Н. контр		Севрюков		
Утв.				

612Г 719 000 ВС

Установка привода МЭО-100/25-0,25р к забрасывателю ПМЗ-600 Ведомость спецификаций

Лит	Лист	Листов
У		1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3

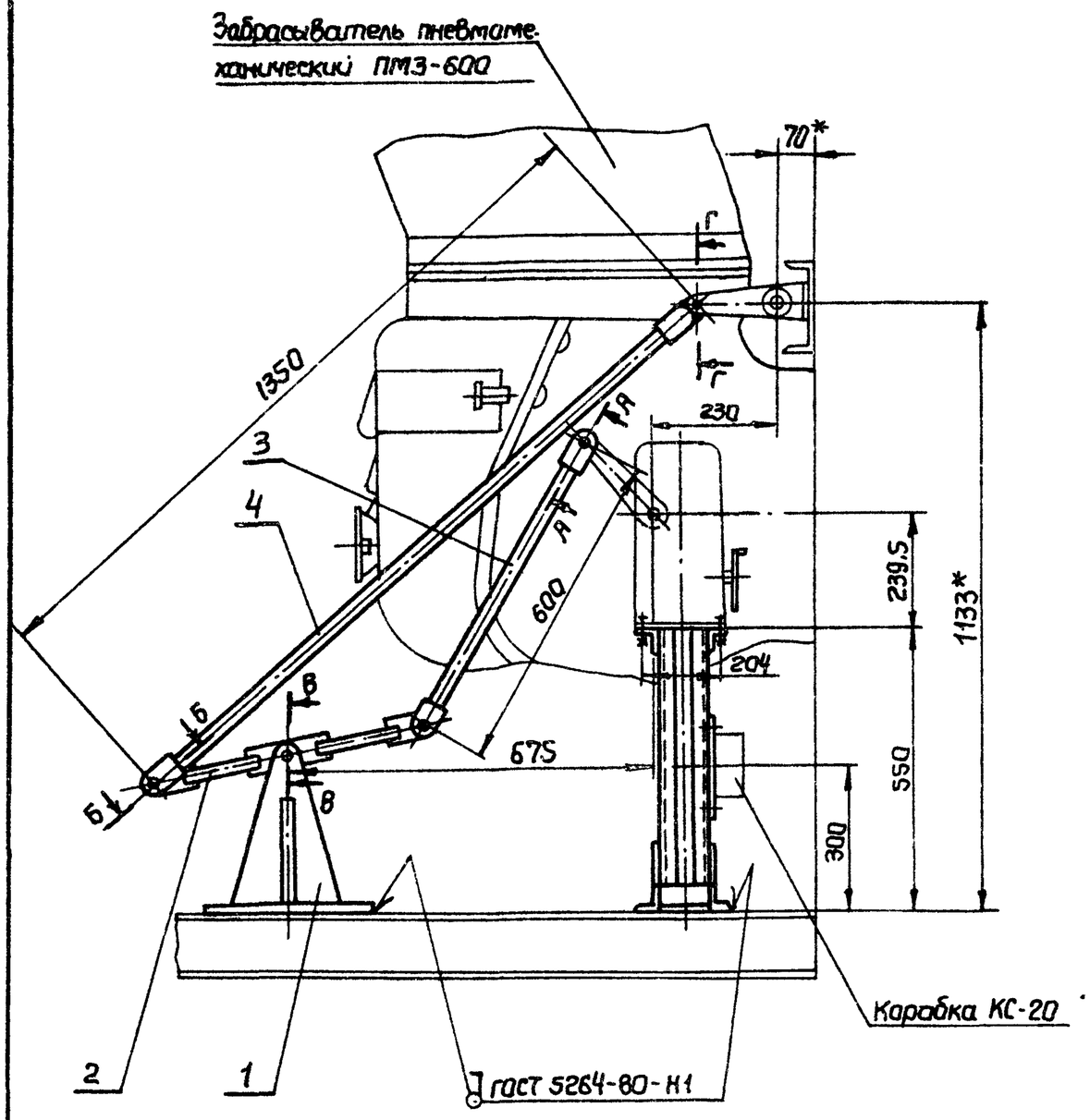
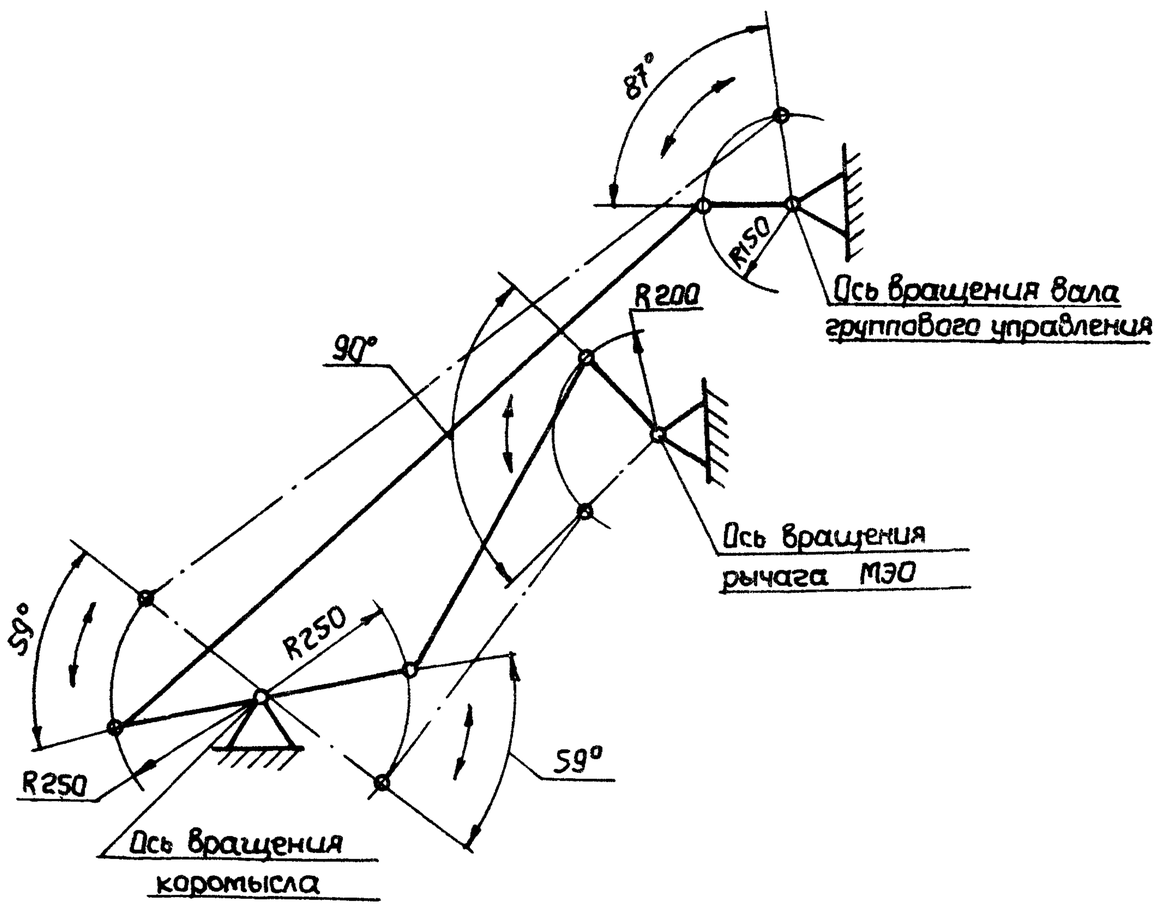
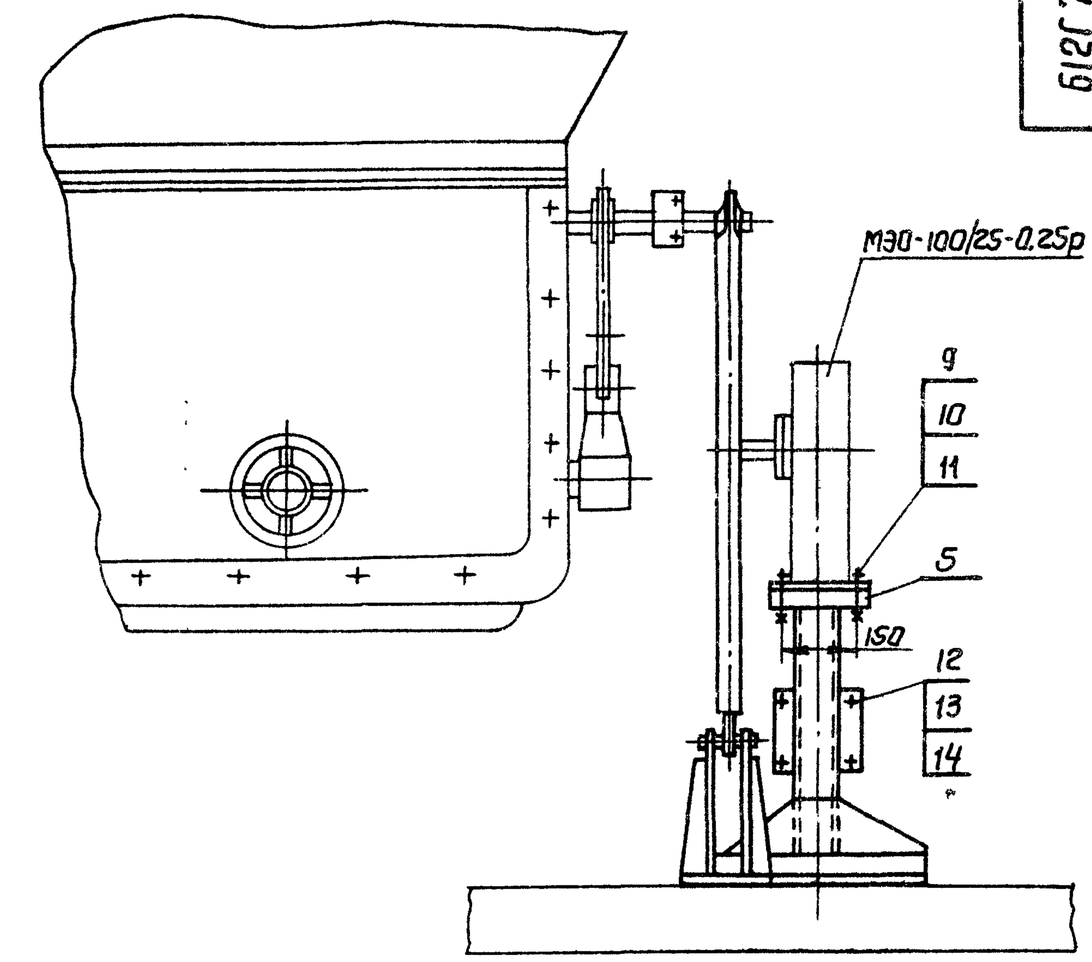
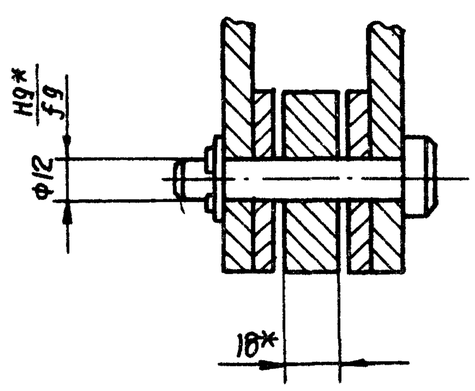


Схема кинематическая

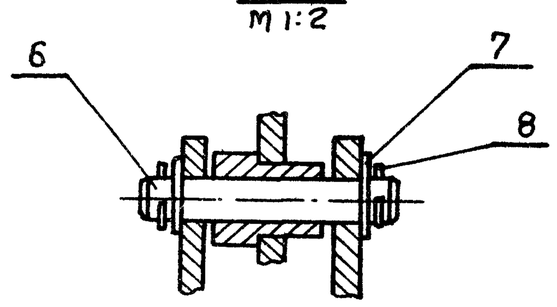




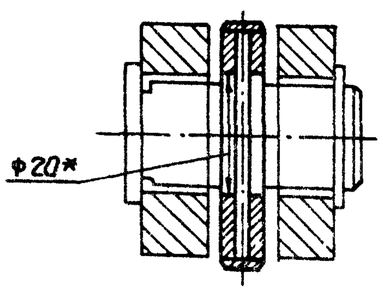
А-А
М 1:2



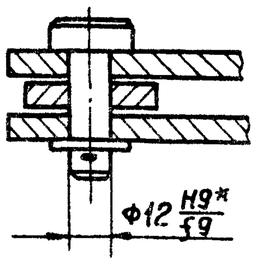
В-В
М 1:2



Г-Г
М 1:1



Б-Б
М 1:2



1. Сочленение выполнено к топливопроводу котла КЕ-6,5-14С
2. Регулировкой длины тяги (поз.3) обеспечить работу механизма поворота
3. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
4.* Размеры для справки

9747/14

					Б12Г719.000 СБ	
Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата	Установка привода МЭО-100/25-0,25р к забрасывателю ПМЗ-600 Сборочный чертеж	Лит: и; Масса: 39,0; Масшт: 1:10
Разраб		Извекова				Лист; Листов 1
Провер		Извекова				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект
Т.контр		Севрюков				
Нач отд		Коверченко				
Н.контр		Севрюков				
Утв.						

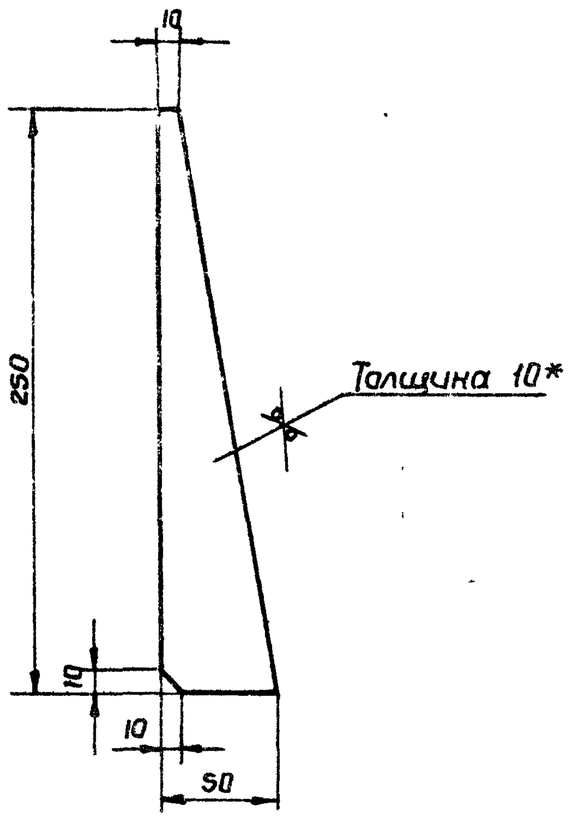
Типовой проект 903-1-241.87

Альбом V

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Формат А2

Rz320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2*. Размер для справки

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Гончаренко		
Т.контр		Севрюков		
Нач.отд		Коверченко		
Н.контр		Севрюков		
Утв.				

Ребро

Лит	Масса	Масшт
У	0.6	1:25
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / В Ст 3 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Б12Г 719.004

Формат А4

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
А4			Б12Г 719.020СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б12Г 719.005	Ушко	2	
А4		2	Б12Г 719.006	Трубка	2	
А4		3	Б12Г 719.007	Планка	1	
А4		4	Б12Г 719.008	Ступица	1	
				Материалы		
				Металл наплавленный		0.07кг

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Гончаренко		
Нач.отд		Коверченко		
Н.контр.		Севрюков		
Утв				

Каромысло

Лит	Лист	Листов
У		1

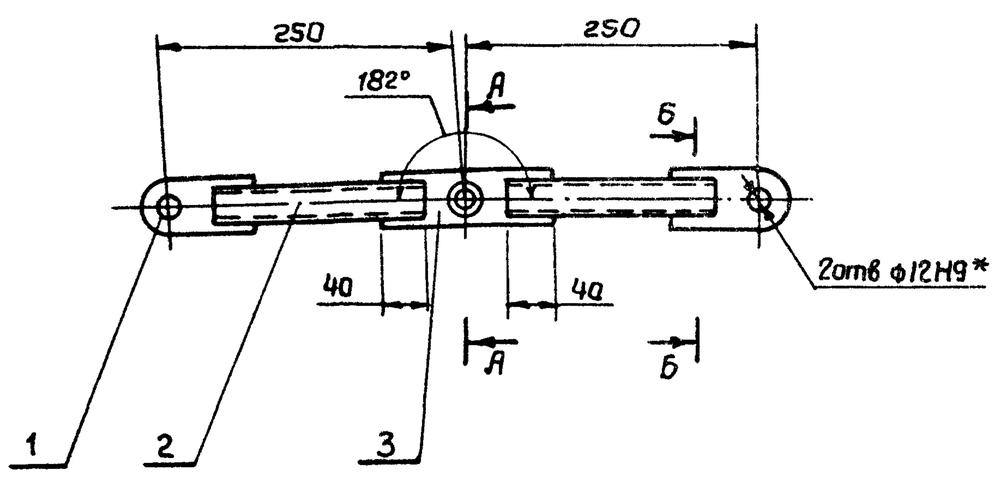
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Б12Г 719.020

Формат А4

Альбом XIV

Типовой проект 903-1-241.87



А - А
М1:2

Б - Б
М1:2

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
2*. Размеры для справки.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Гончаренко		
Т.контр		Севрюков		
Нач.отд		Коверченко		
Н.контр		Севрюков		
Утв.				

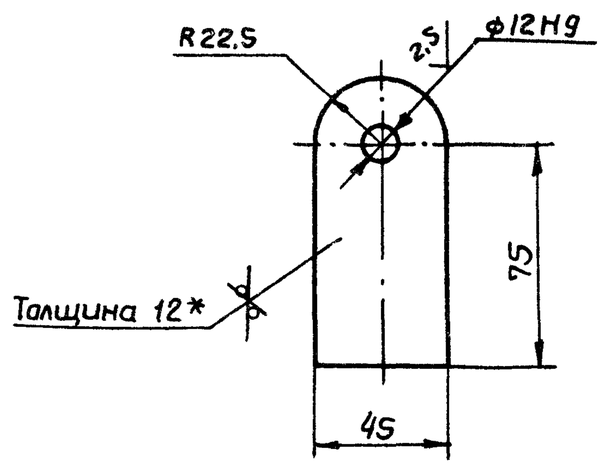
Каромысло
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт
У	2,35	1:5
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Б12Г 719.020 СБ

Формат А4



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2*. Размер для справки.

9747/14

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Гончаренко		
Т.контр		Севрюков		
Нач.отд		Коверченко		
Н.контр		Севрюков		
Утв				

Ушко

Лит	Масса	Масшт
У	0.4	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-12 ГОСТ 19903-74 / В Ст 3 ГОСТ 14637-79

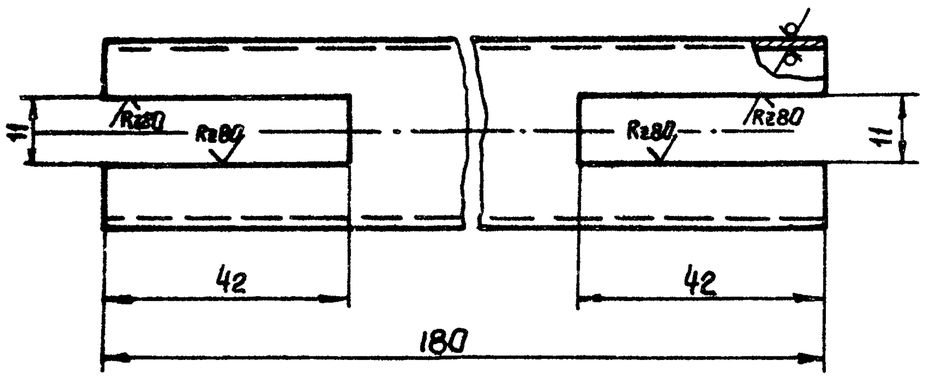
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Б12Г 719.005

Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Rz320 (√)

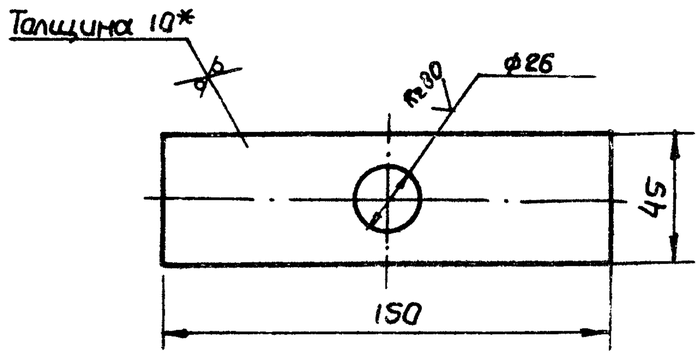


Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	612Г 719.006			
Разраб		Извекова			Трубка	Лит	Масса	Масшт
Провер		Гончаренко				и	0,4	1:1
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко			Труба 32×3 ГОСТ 8734-75 / В20 ГОСТ 8733-74	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

Rz320 (√)



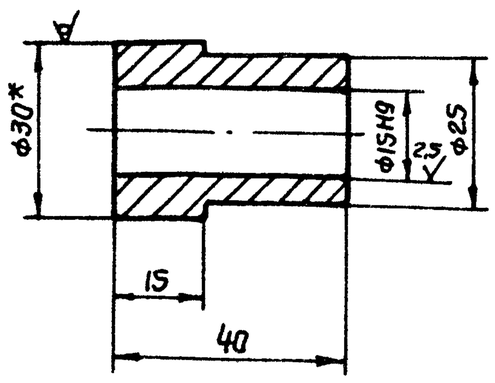
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

2*Размер для справки.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	612Г 719.007			
Разраб		Извекова			Планка	Лит	Масса	Масшт
Провер		Гончаренко				и	0,53	1:2
Т.контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко			Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

Rz80 (√)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

2*Размер для справки.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	612Г 719.008			
Разраб		Извекова			Ступица	Лит	Масса	Масшт
Провер		Гончаренко				и	0,15	1:1
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко			Круг В30 ГОСТ 2590-71 / ВСт3 ГОСТ 535-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			612Г 719.030 СБ	сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	612Г 719.040	Шанга	1	
А4		2	612Г 715.030	Вилка	1	
А4		3	612Г 715.040	Стяжка	1	
				Детали		
А4		4	612Г 715.009	Гайка левая	1	
А4		5	612Г 715.011	Палец	1	
А4		6	612Г 719.009	Палец	1	
				Стандартные изделия		
		7		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	1	0,033кг
		8		Шайба 12,05 ГОСТ 11371-78	2	0,002кг
		9		Шплинт 3,2×22 ГОСТ 397-79	2	0,001кг

9747/14

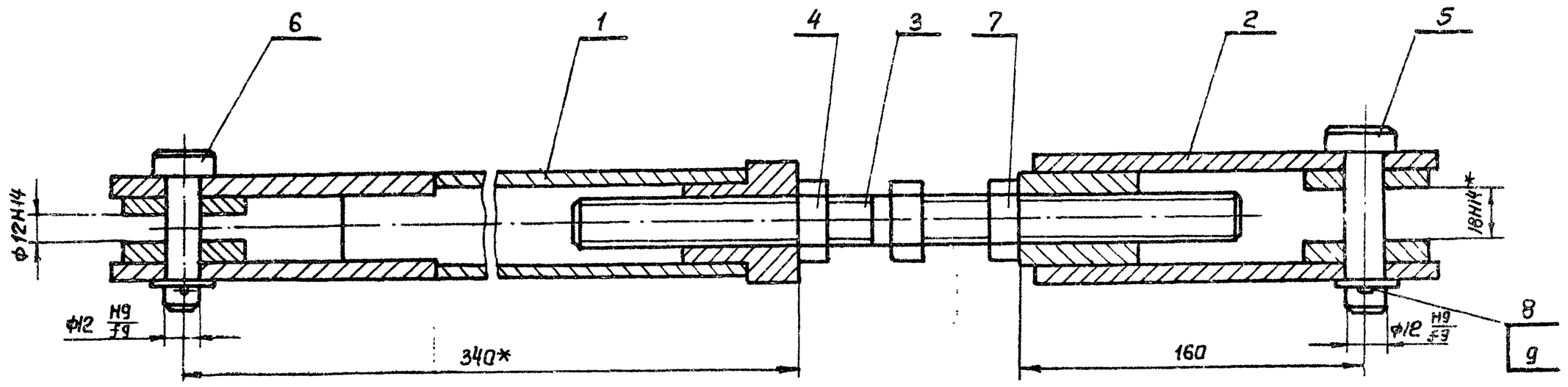
Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	612Г 719.030			
Разраб		Извекова			Тяга	Лит	Лист	Листов
Провер		Гончаренко				и		1
Нач.отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв.								

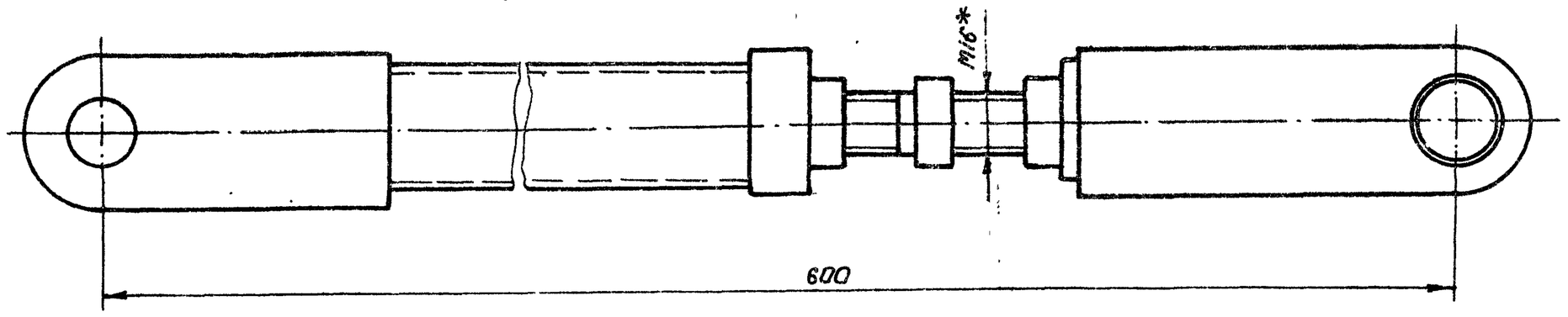
Формат А4

Типовой проект 900-1-113.87 Альбом XIV

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

6121 719.030 СБ





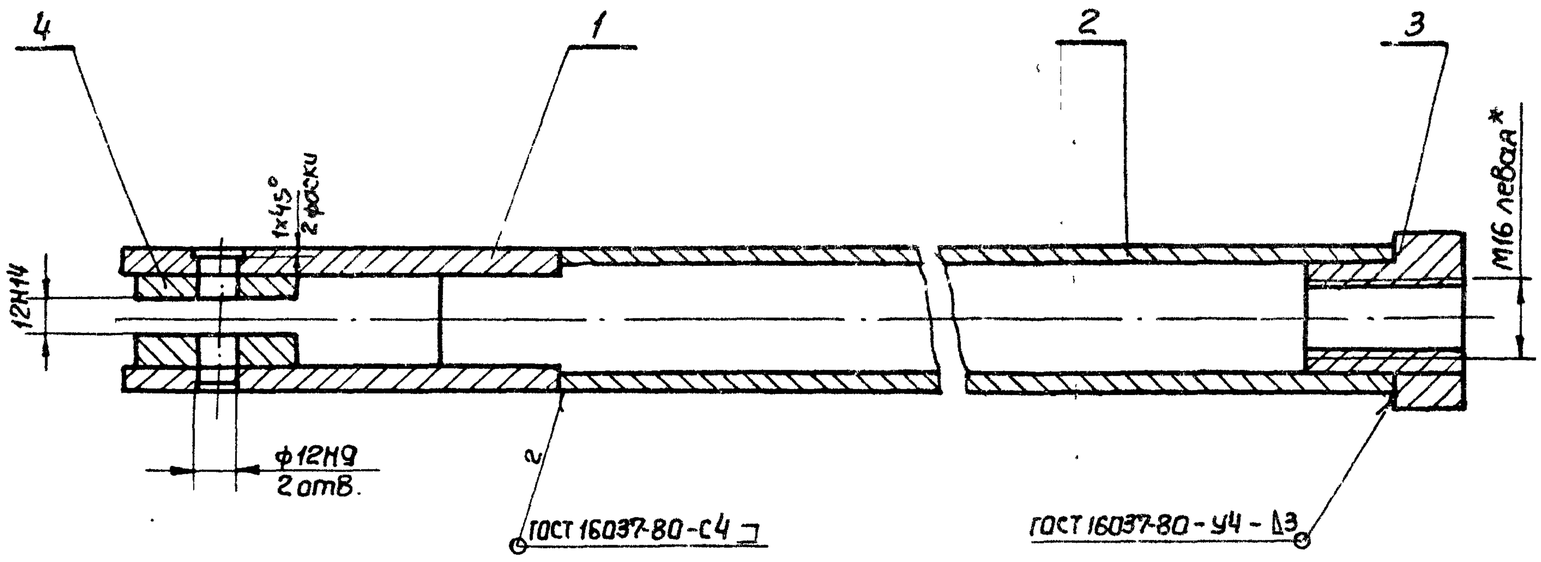
*Размеры для справки

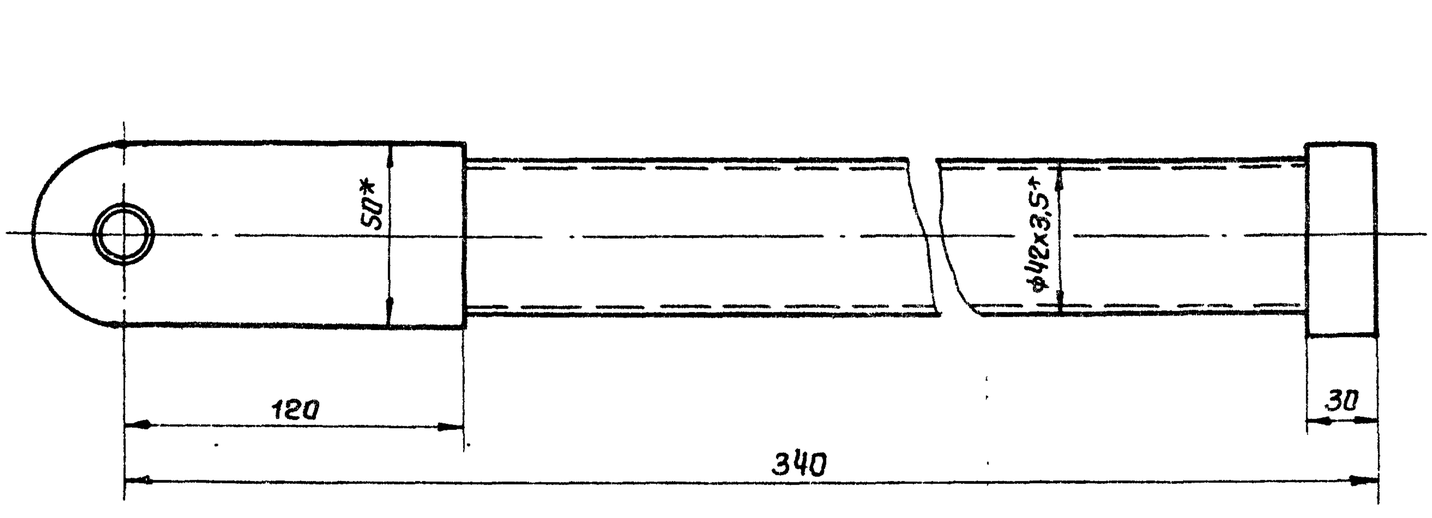
					6121719.030 СБ	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тяга Сборочный чертеж	Лит: У; Масса: 5,8; Масшт: 1:2; Лист; Листов 1; Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект
Разраб		Извекова				
Провер.		Ганчаренко				
Т.контр		Севрюков				
Нач. отд.		Коверченко				
Н. контр		Севрюков				
Утв						

Формат: А3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

6121 719.040 СБ





1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

2*. Размеры для справки

9747/14

					6121719.040 СБ	
Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата	Штанга. Сборочный чертеж	Лит: У; Масса: 3,2; Масшт: 1:2; Лист; Листов 1; Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект
Разраб		Извекова				
Провер		Ганчаренко				
Т.контр		Севрюков				
Нач.отд		Коверченко				
Н.контр		Севрюков				
Утв						

Формат А3

Альбом XIV
Типовой проект 903-1-241.87
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание
				Документация		
А3			Б12Г 719.040СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б12Г 715.002	Ушко	2	
А4		2	Б12Г 715.003	Рычаг	1	
А4		3	Б12Г 715 004	Втулка	1	
А4		4	Б12Г 719.011	Шайба	2	
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,2 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Гончаренко		
Нач. отд		Коверченко		
Н. контр		Севрюков		
Утв				

Б12Г 719.040

Штанга

Лит | Лист | Листов: и | | 1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
А3			Б12Г 719.050СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б12Г 719.012	Штанга	1	
А4		2	Б12Г 715.002	Ушко	2	
А4		3	Б12Г 719.013	Палец	1	
				Стандартные изделия		
		4		Шайба 12.05 ГОСТ 11371-78	1	0,033 кг
		5		Шплинт 3,2х22 ГОСТ 397-79	1	0,001 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,2 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Гончаренко		
Нач. отд		Коверченко		
Н. контр		Севрюков		
Утв				

Б12Г 719.050

Тяга

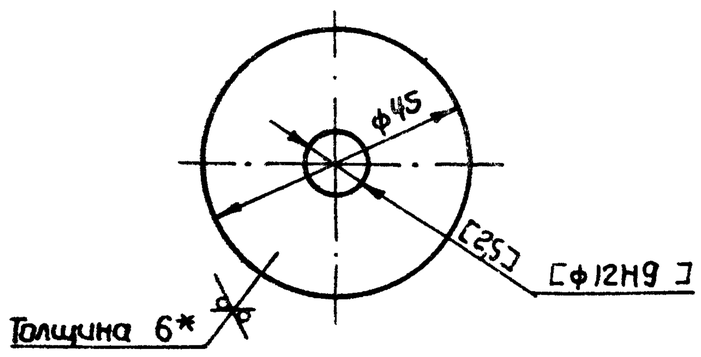
Лит | Лист | Листов: и | | 1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б12Г 719.011

Rz320 ▽(▽)



1. Размеры и шероховатость поверхности в [ ] скобках выполнить после сварки по чертежу Б12Г 719.040 СБ.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3* Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Гончаренко		
Т. контр		Севрюков		
Нач. отд.		Коверченко		
Н. контр		Севрюков		
Утв.				

Б12Г 719.011

Шайба

Лит | Масса | Масшт: и | 0,07 | 1:1

Лист | Листов 1

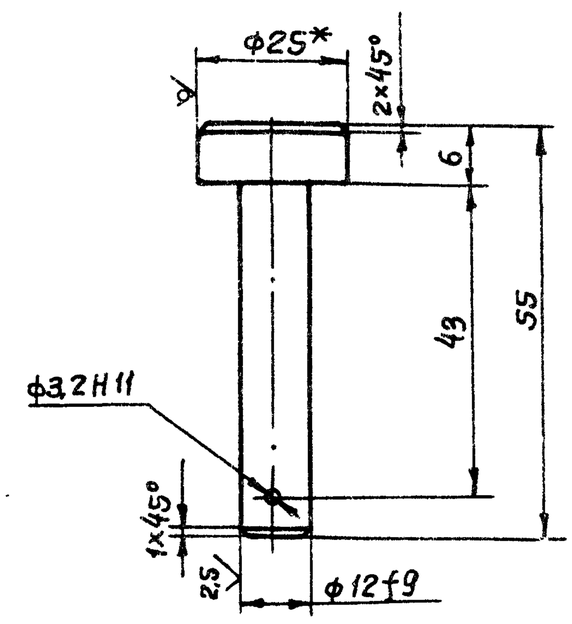
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б12Г 719.009

Rz80 ▽(▽)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2* Размер для справки.

9747/14

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Гончаренко		
Т. контр		Севрюков		
Нач. отд		Коверченко		
Н. контр		Севрюков		
Утв.				

Б12Г 719.009

Палец

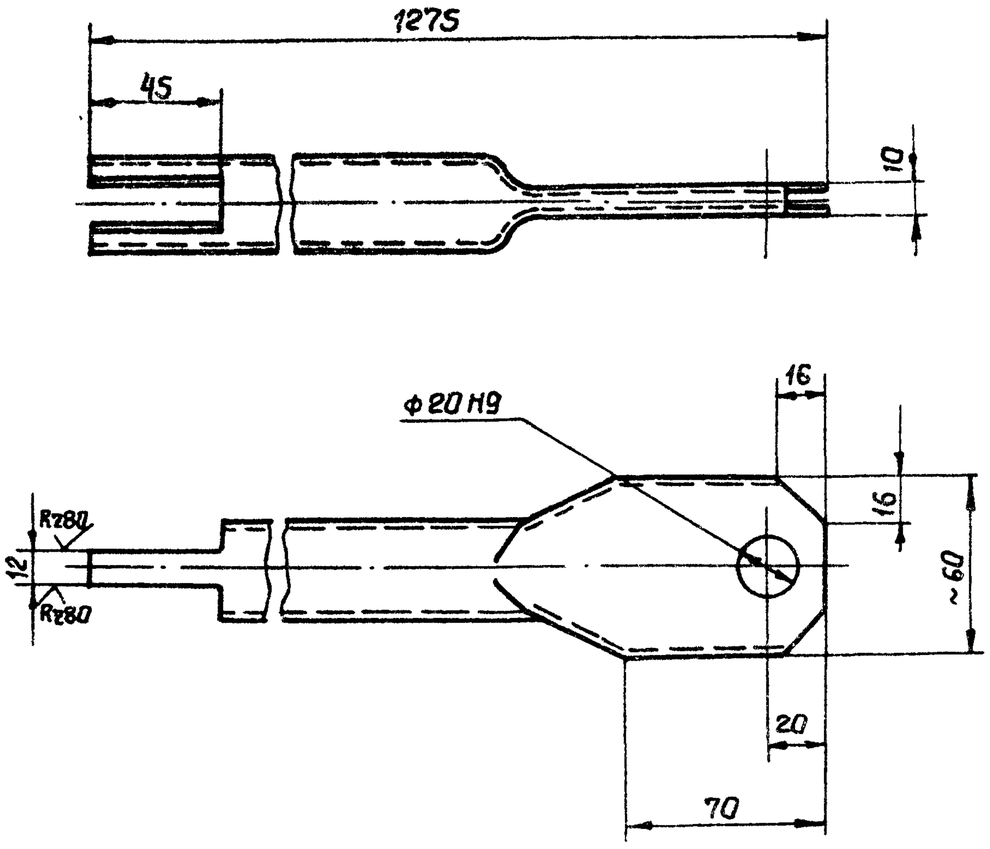
Лит | Масса | Масшт: и | 0,08 | 1:1

Лист | Листов 1

Круг В25 ГОСТ 2590-71 / ВСт3 ГОСТ 535-79

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб		Извекова			Штанга
Провер		Ганчаренка			
Т. контр		Севрюков			
Нач. отд		Каверченка			
Н. контр		Севрюков			
Утв.					

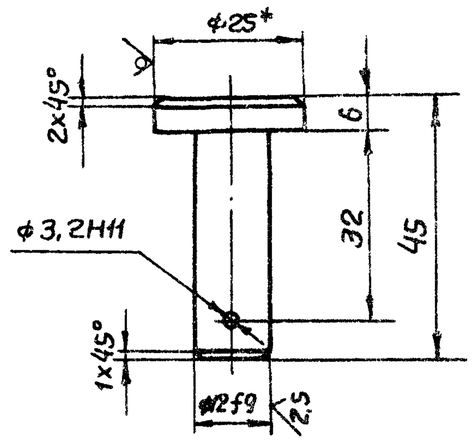
6I2Г 719.012

Лит	Масса	Масшт
и	2,8	1:2
Лист	Листов 1	

Труба 32×3 ГОСТ 8734-75 / В20 ГОСТ 8733-74

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2* Размер для справки

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	
Разраб		Извекова			Палец
Провер		Ганчаренка			
Т контр		Севрюков			
Нач. отд		Каверченка			
Н. контр		Севрюков			
Утв					

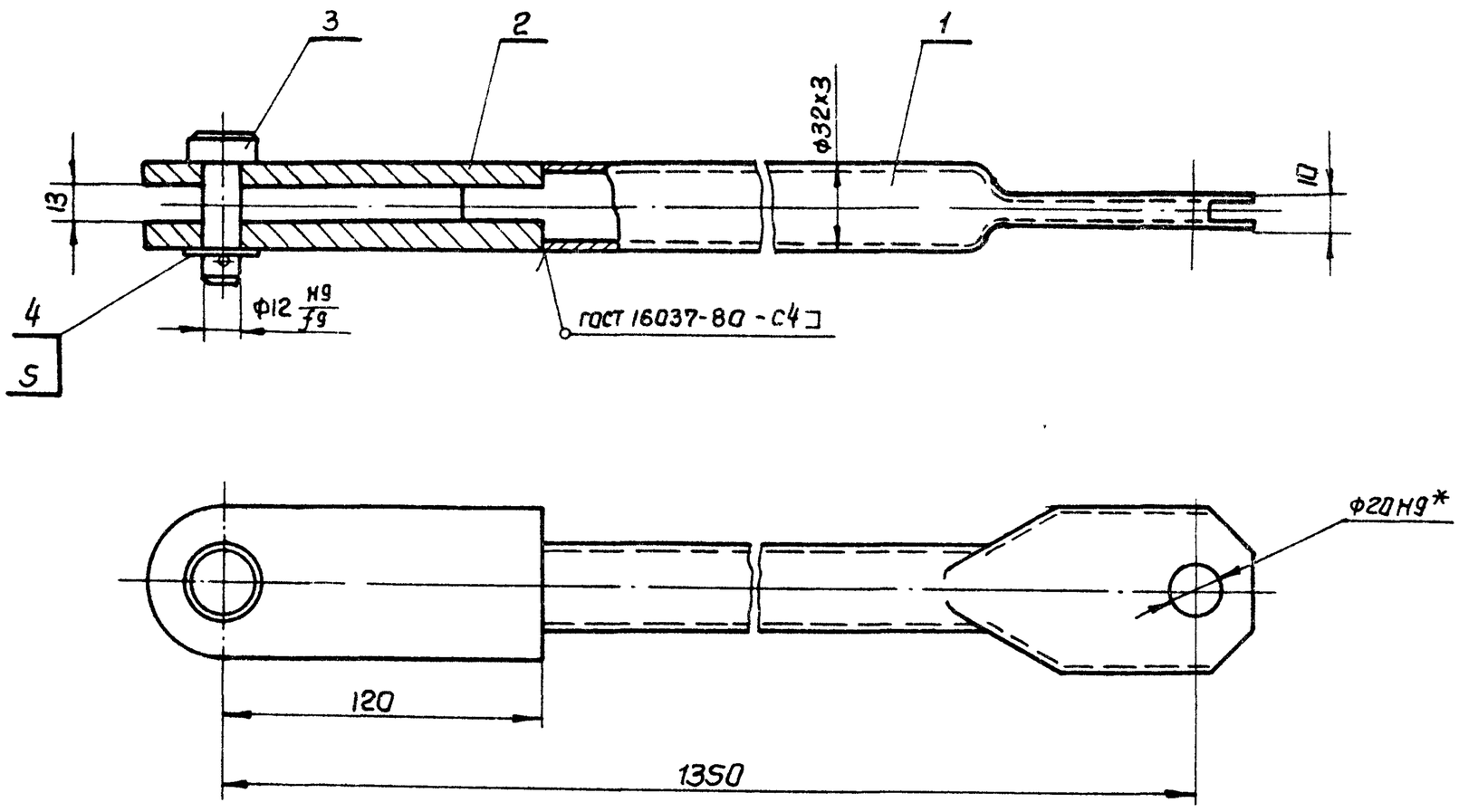
6I2Г 719.013

Лит	Масса	Масшт
и	0,03	1:1
Лист	Листов 1	

Круг В25 ГОСТ 2590-71 / ВСт3 ГОСТ 535-79

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
2* Размеры для справки.

9747/14

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	
Разраб		Извекова			Тяга
Провер		Ганчаренко			Сборочный чертеж
Т контр		Севрюков			
Нач отд		Каверченко			
Н. контр		Севрюков			
Утв					

6I2Г 719.050 СБ

Лит	Масса	Масшт
и	3,65	1:2
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3

Альбом XIV

Типовой проект 903-1-241.87

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество: На изделие	В компл.	На регулировку	Всего	Примечание
1	Болты	ГОСТ 7798-70							
2	М8×25.46			612Г 715.000	4			4	
3	М12×40.46			612Г 715.000	4			4	
4									
5	Гайки	ГОСТ 5915-70							
6	М8.5			612Г. 715.000	4			4	
7	М12.5			612Г 715.000	4			4	
8	М16.5			612Г 715.010; 612Г 715.040	2			2	
9									
10	Шайба 12.05	ГОСТ 11371-78		612Г 715.000, 612Г 715.010	2			2	
11									
12	Шайбы	ГОСТ 6402-70							
13	8.65Г			612Г 715.000	4			4	
14	12.65Г			612Г 715.000	4			4	
15									
16	Шплинт 3.2×22	ГОСТ 397-79		612Г 715.000; 612 715.010	2			2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Нач. отд.		Коверченко		
Н. контр.		Севрюков		
Утв.				

612Г 715.000 ВП

Установка привода МЭО-100/25-0,25р к клапану 9с-3-3
Ведомость покупных изделий

Лит	Лист	Листов
У		1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3

Альбом 1

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит: Обозначение	Куда входит: кво	Общее кол-во	Примечание
1	612Г 715.000	Установка привода МЭО-100/25-0,25р				
2		к клапану 9с-3-3				
3	612Г 715.010	Тяга	612Г 715.000	1	1	
4	612Г 715.020	Штанга	612Г 715.010	1	1	
5	612Г 715.030	Вилка	612Г 715.010	1	1	
6	612Г 715.040	Стяжка	612Г 715.010	1	1	
7	612Г 715.050	Опора	612Г 715.000	1	1	

Типовой проект 903-1-241.87

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

9747/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Нач. отд.		Коверченко		
Н. контр.		Севрюков		
Утв.				

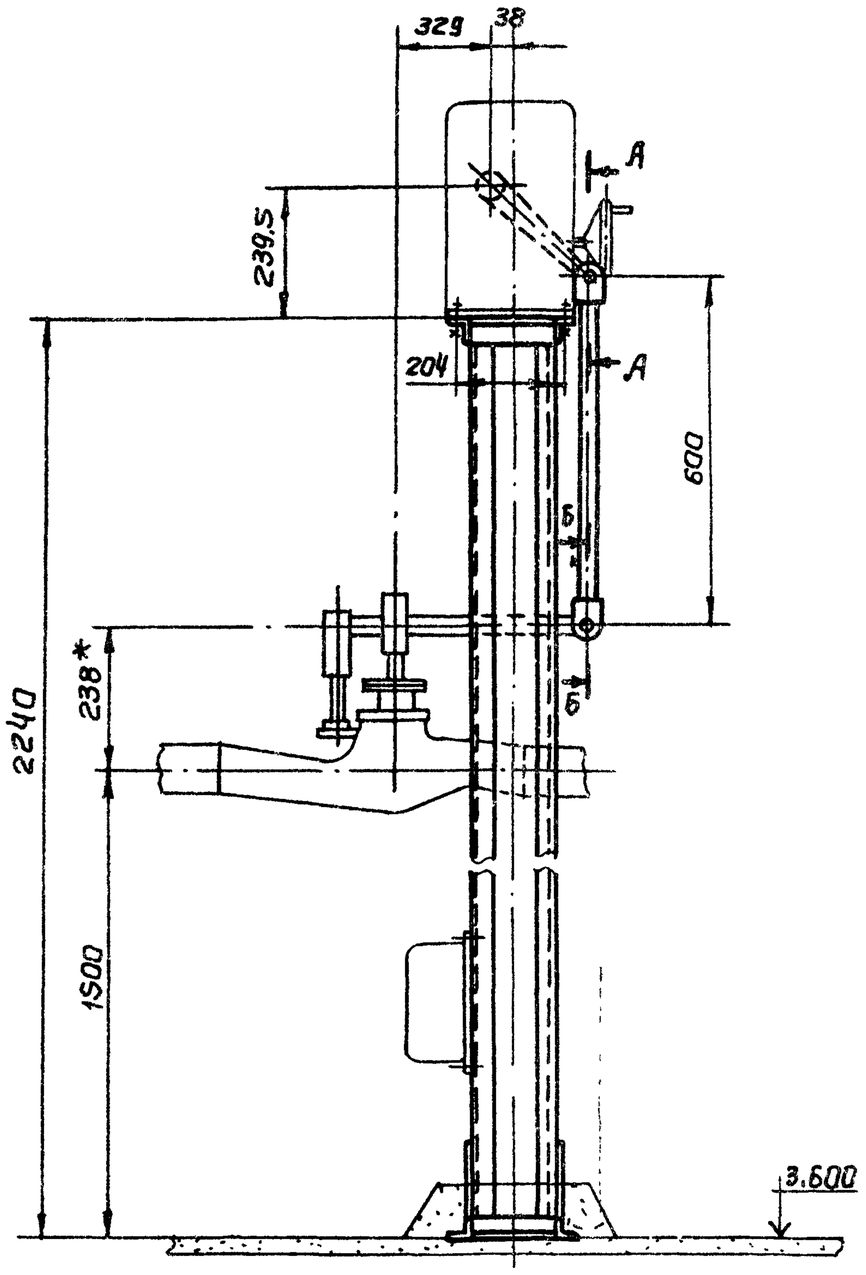
612Г 715.000 ВС

Установка привода МЭО-100/25-0,25р к клапану 9с-3-3
Ведомость спецификаций

Лит	Лист	Листов
У		1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3



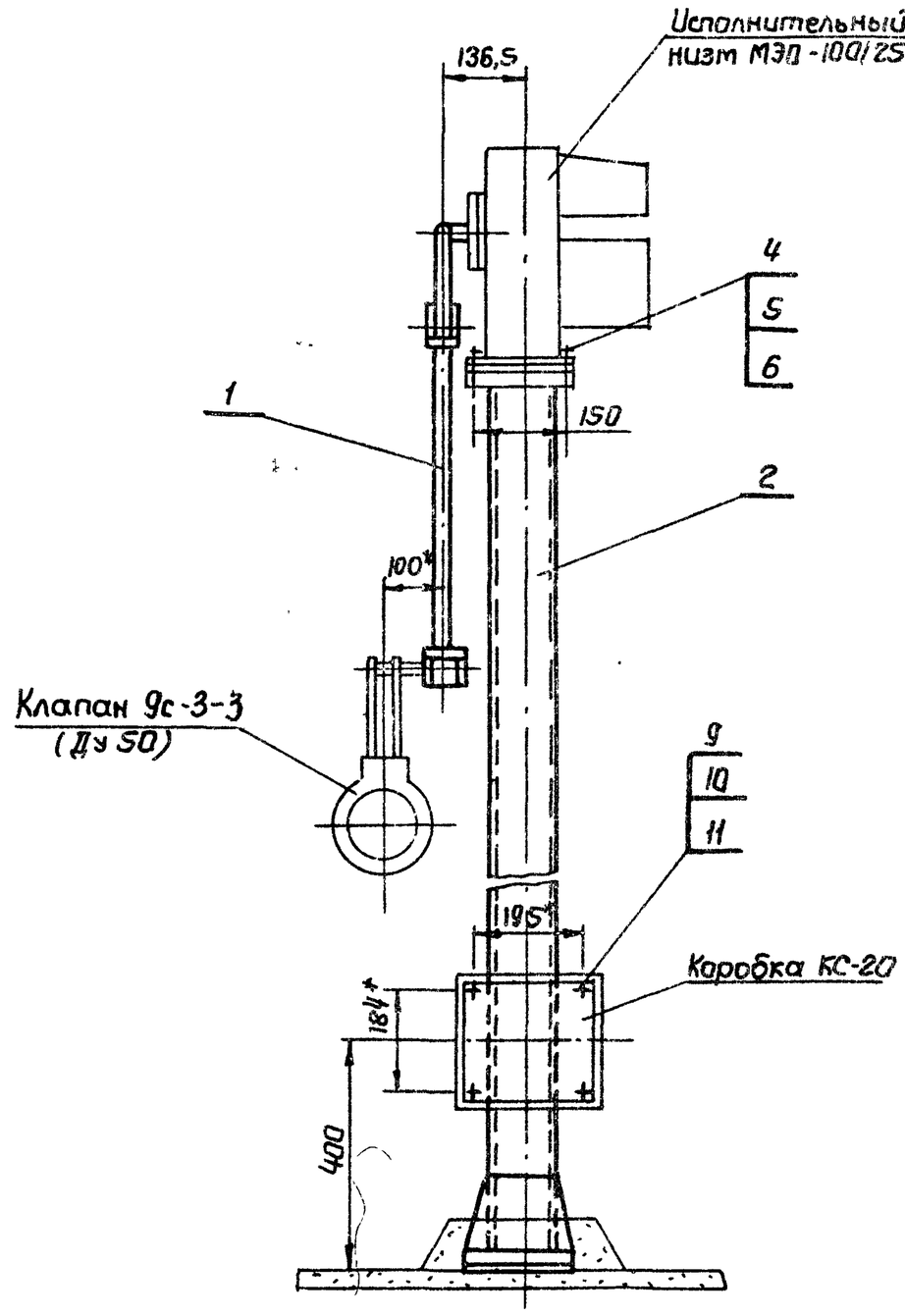
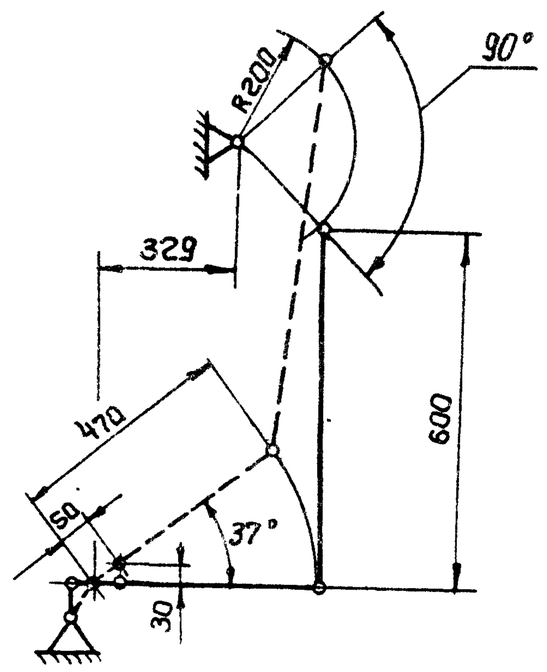
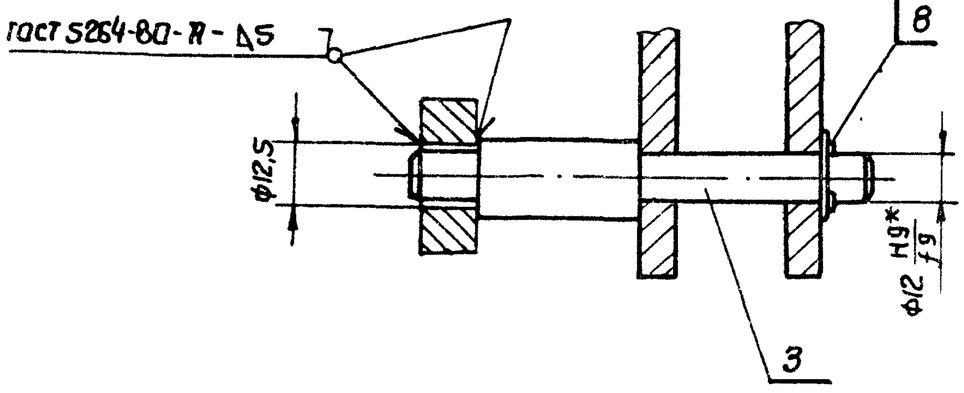


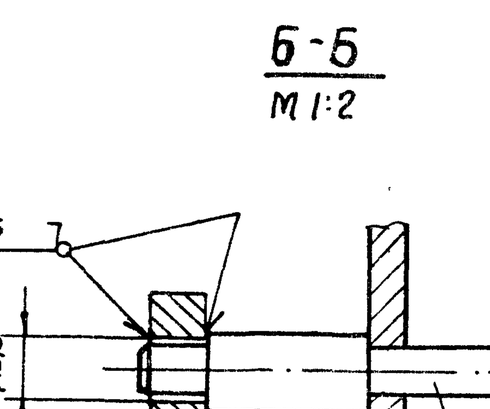
Схема кинематическая



Б-Б
М 1:2



А-А
М 1:2



1. Клапан установлен на трубопроводе питательной воды к котлу.
2. Регулировкой длины тяги обеспечить полное открывание и закрывание клапана.
3. Отверстие ф 12,5 (см. разрез Б-Б) сверлить в рычаге клапана, выдержав размер 470мм от оси вращения.
4. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
5. *Размеры для справки.

9747/14

					612Г 715.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка привода МЭО-100/25-0,25р к клапану 9с-3-3 Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт
Разраб		Извекова				и	46,0	1:10
Провер.		Гончаренко				Лист	Листов 1	
Т.контр.		Севрюков				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Нач.отд		Каверченко						
Н.контр		Севрюков						
Утв								

Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Типовой проект 903-1-241.87 Ал. IV

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			Б12Г 715.000 СБ	Сборочный чертеж		
А3			Б12Г 715.000 ВС	Ведомость специфи-		
				каций		
А5			Б12Г 715.000 ВП	Ведомость покупных		
				изделий.		
				Сборочные единицы		
А4		1	Б12Г 715.010	Тяга	1	
А4		2	Б12Г 715.050	Опора	1	
				Детали		
А4		3	Б12Г 715.001	Ось	1	
				Стандартные изделия		
		4		Болт М12х40.46 ГОСТ 7798-70	4	0,053кг
		5		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	4	0,015кг
		6		Шайба 12,65Г ГОСТ 6402-70	4	0,003кг
		7		Шайба 12,05 ГОСТ 11371-78	1	0,006кг
		8		Шплинт 3,2х22 ГОСТ 397-79	1	0,001кг
		9		Болт М8х25,46 ГОСТ 7798-70	4	0,016кг
		10		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	4	0,005кг
		11		Шайба 8,65Г ГОСТ 6402-70	4	0,001кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,1кг

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б12Г 715.000		
Разраб		Извекова			Установка привода МЭО 100/25-0,25р к клапану 9с-3-3	Лит	Лист	Листов
Провер.		Гончаренко				У		1
Нач.отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр.		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А3			Б12Г 715.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	Б12Г 715.020	Штанга	1	
А4		2	Б12Г 715.030	Вилка	1	
А4		3	Б12Г 715.040	Стяжка	1	
				Детали		
А4		4	Б12Г 715.009	Гайка левая	1	
А4		5	Б12Г 715.011	Палец	1	
				Стандартные изделия		
		6		Гайка М16,5 ГОСТ5915-70	1	0,033кг
		7		Шайба 12.05 ГОСТ 11371-78	1	0,002кг
		8		Шплинт 3,2х22 ГОСТ 397-79	1	0,001кг

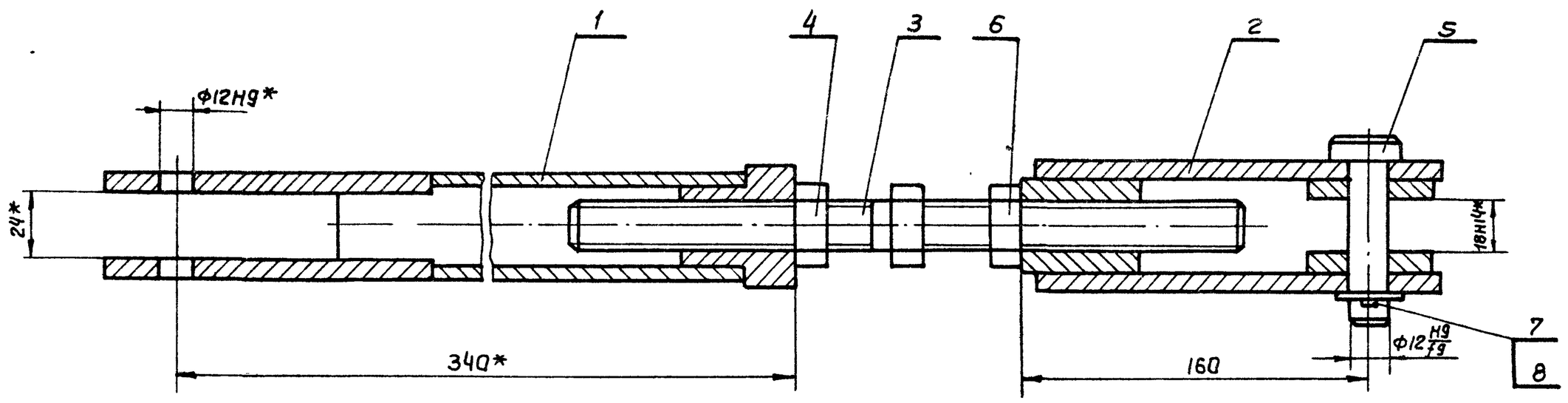
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б12Г 715.010		
Разраб		Извекова			Тяга	Лит	Лист	Листов
Провер		Гончаренко				У		1
Нач ата		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр.		Севрюков						
Утв.								

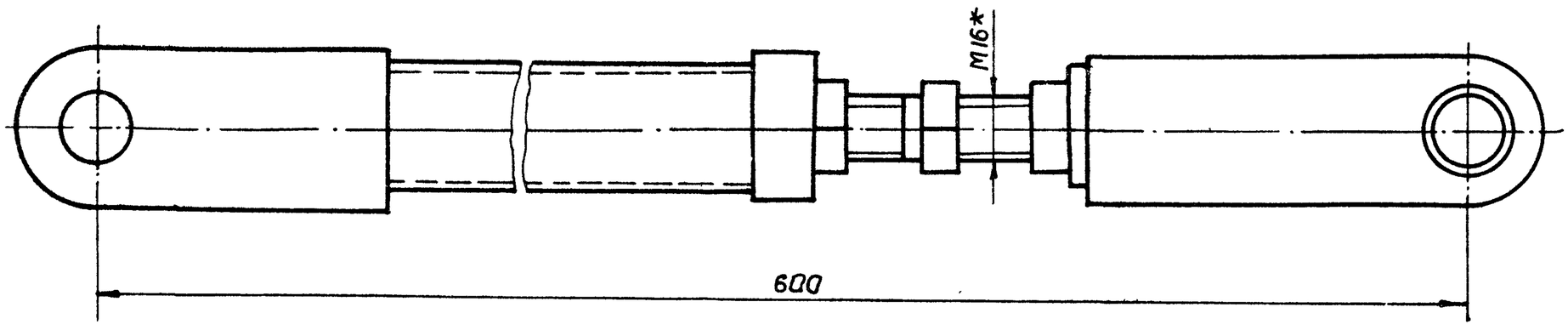
Формат А4

Альбом XI

Типовой проект 903-1-241.87

Б12Г 715.010 СБ





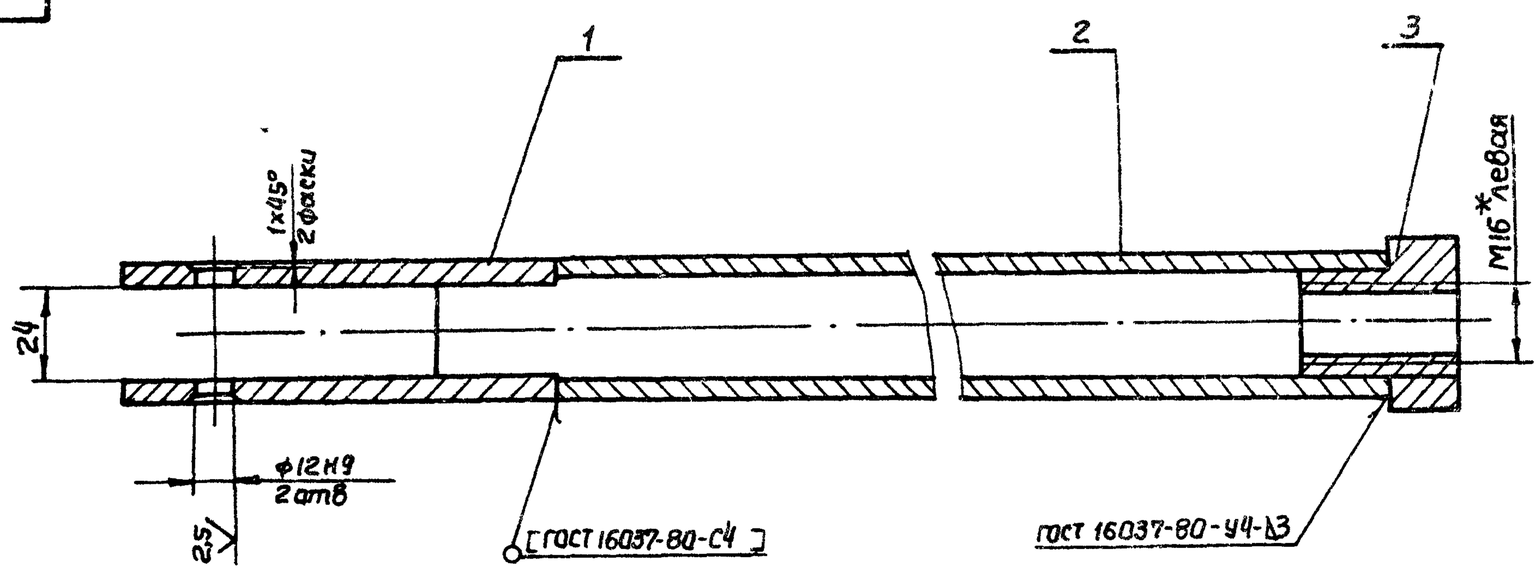
* Размеры для справки.

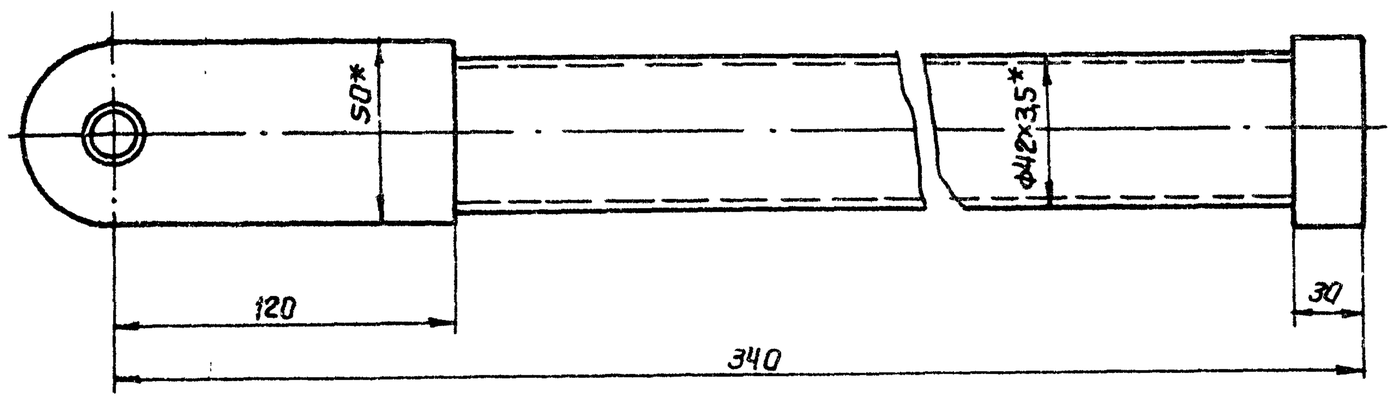
9747/14

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б12Г 715.010 СБ			
Разраб		Извекова			Тяга	Лит	Масса	Масшт
Провер		Гончаренко			Сборочный чертеж	У	5,6	1:2
Т.контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н контр		Севрюков						
Утв								

Формат А3

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата





1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
2*Размеры для справки.

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата	612Г 715.020 СБ			
Разраб		Извекова			Штанга Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт
Провер		Гончаренко				У	2,9	1:2
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

Формат А3

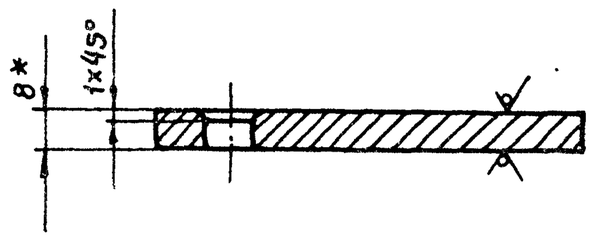
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата | Альбом XI

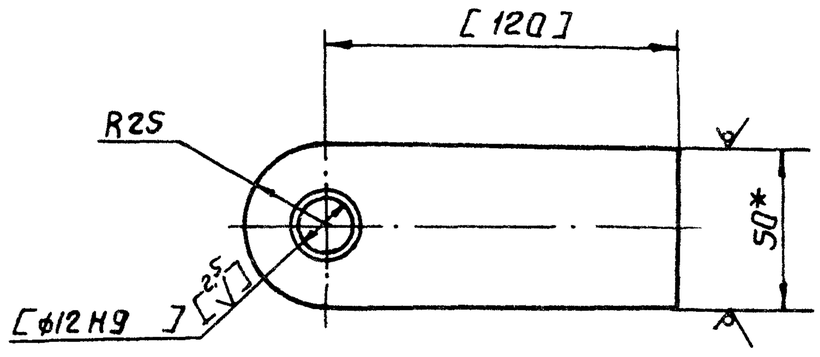
Типовой проект 903-1-241.87

Форм.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А4			612Г 715.020 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	612Г 715.002	Ушко	2	
А4		2	612Г 715.003	Рычаг	1	
А4		3	612Г 715.004	Втулка	1	
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,2кг

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	612Г 715.020			
Разраб		Извекова			Штанга	Лит	Лист	Листов
Провер		Гончаренко				У		1
Нач отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4





1. Размеры в скобках выполнить после сварки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3*Размер для справки.

9747/14

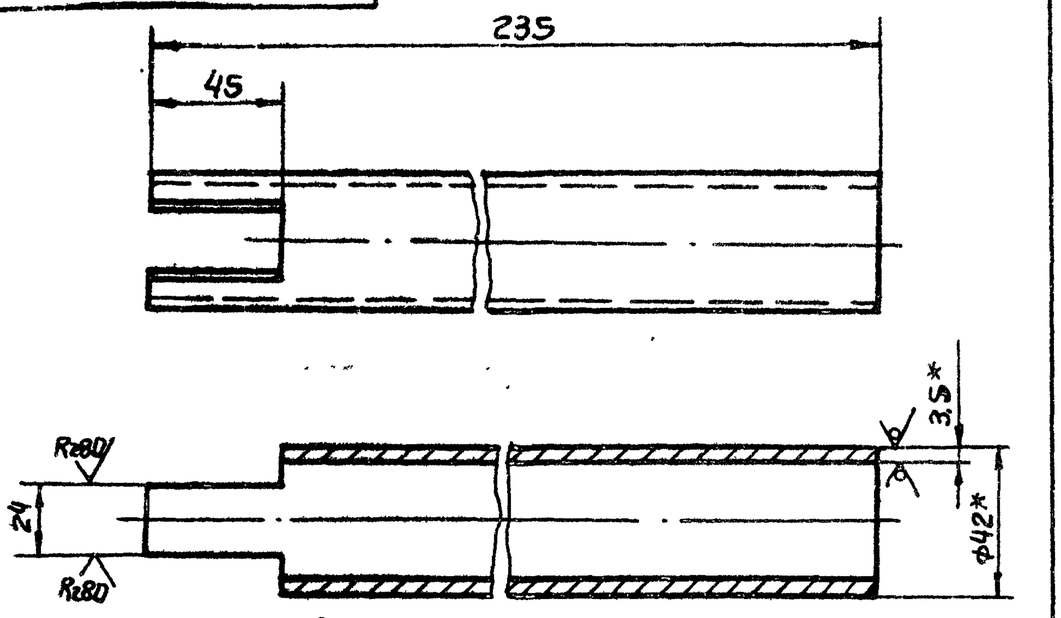
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	612Г 715.002			
Разраб		Извекова			Ушко	Лит	Масса	Масшт.
Провер		Гончаренко				У	0,4	1:2
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

Полоса 8х50 ГОСТ 103-76 / В Ст3 ГОСТ 535-79

Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

612Г 715.003

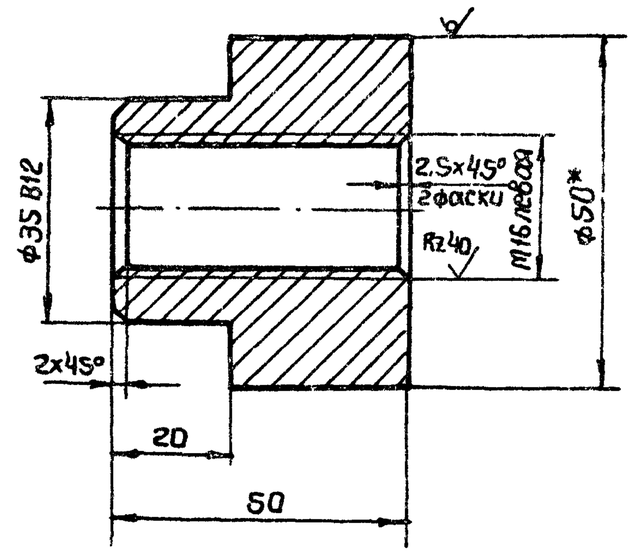


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2* Размеры для справок

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	612Г 715.003			
Разраб		Извекова			Рычаг	Лит	Масса	Масшт
Провер		Ганчаренко				У	1.3	1:2
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач отд		Коверченко			Труба 42х2,5 ГОСТ 8737-75 / В20 ГОСТ 8733-74	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

612Г 715.004

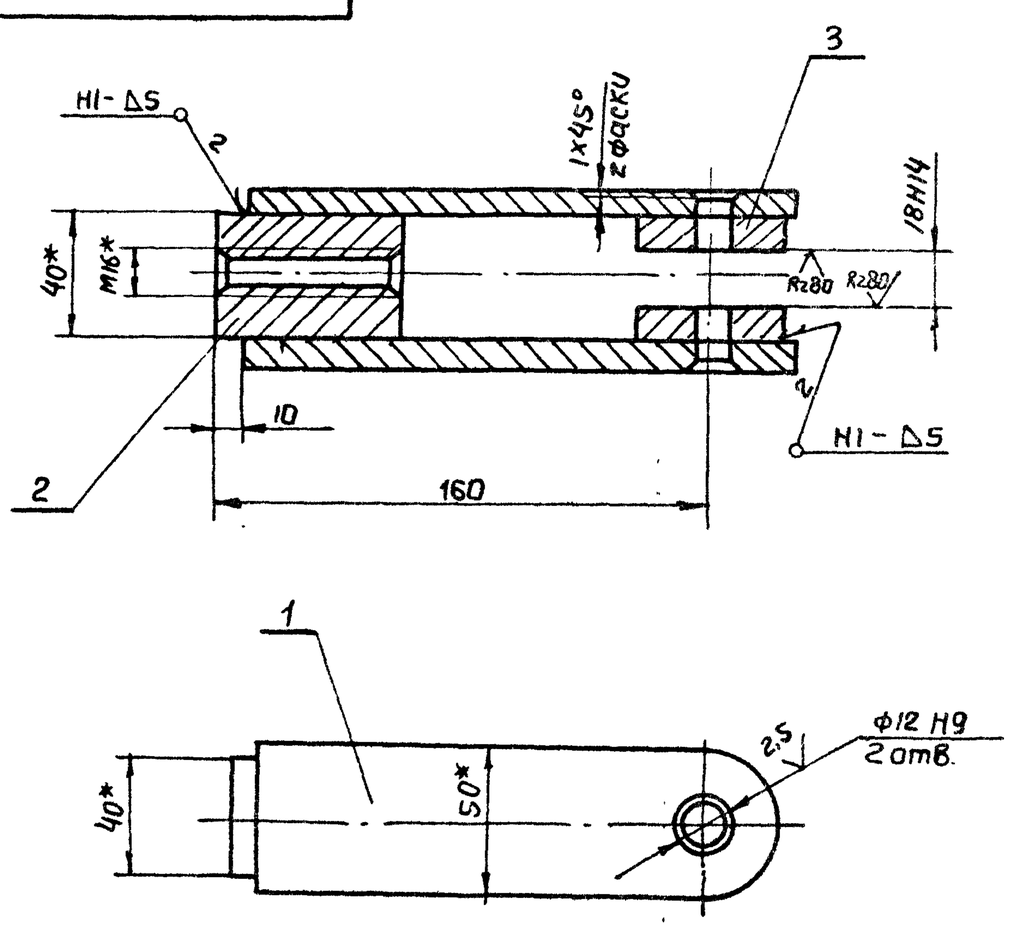


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2* Размер для справок.

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	612Г 715.004			
Разраб		Извекова			Втулка	Лит.	Масса	Масшт
Провер		Ганчаренко				У	0.6	1:1
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач отд		Коверченко			Круг 50 ГОСТ 2590-71 / В Ст 3 ГОСТ 535-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

612Г 715.030СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2* Размеры для справок

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	612Г 715.030СБ			
Разраб		Извекова			Вилка	Лит	Масса	Масшт.
Провер		Ганчаренко				У	1.9	1:2
Т контр		Севрюков			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Нач отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Документация		
А4			612Г 715.030СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	612Г 715.005	Ушко	2	
А4		2	612Г 715.006	Втулка	1	
А4		3	612Г 715.007	Шайба	2	
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,03 кг

9747/14

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	612Г 715.030			
Разраб		Извекова			Вилка	Лит	Лист	Листов
Провер		Ганчаренко				У		1
Нач отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

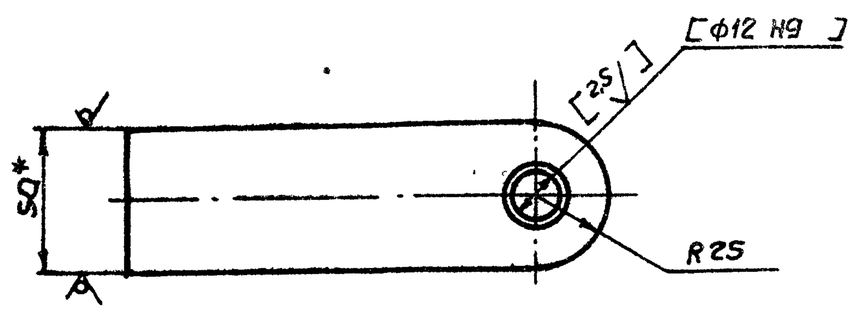
Альбом XIV

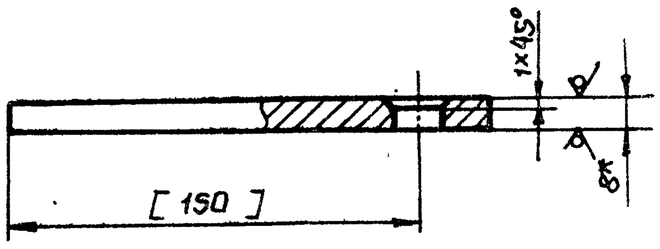
Типовой проект 903-1-241.87

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

612Г 715.005

Rz320 (✓)





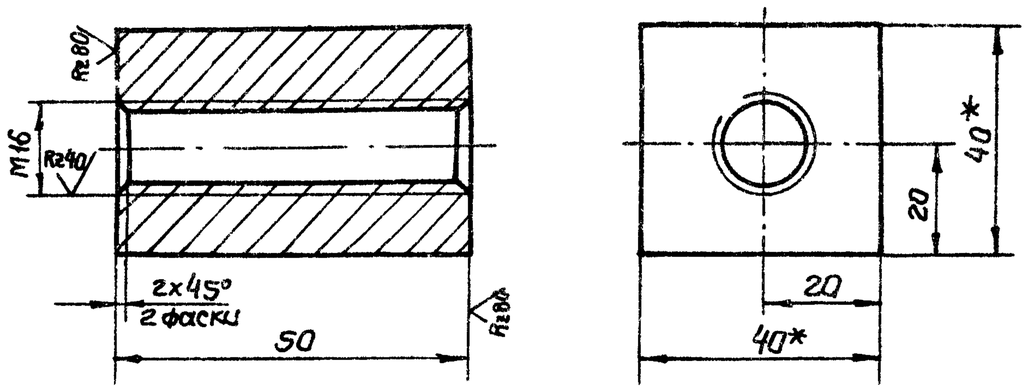
1. Размеры и шероховатости поверхностей в [ ] скобках выполнить после сварки по чертежу 612Г 715.030 СБ
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. *Размеры для справок.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	612Г 715.005			
Разраб		Извекова			Ушко	Лит.	Масса	Масшт
Провер		Гончаренко				и	0,5	1:2
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко			Полоса 8х50 ГОСТ 103-76 / Вст3 ГОСТ 535-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

612Г 715.006

✓(✓)



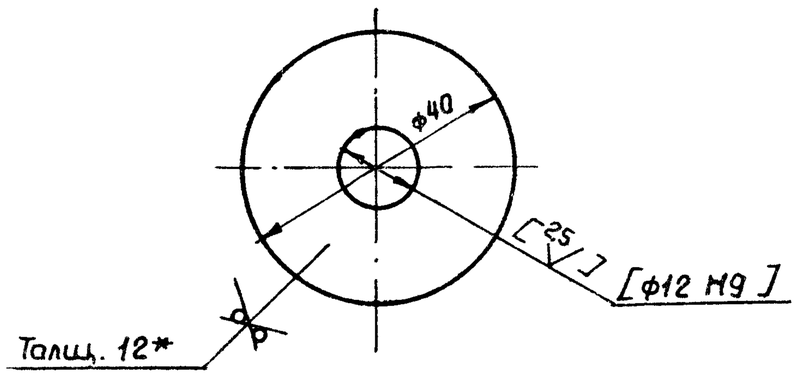
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размеры для справок.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	612Г 715.006			
Разраб		Извекова			Втулка	Лит	Масса	Масшт.
Провер		Гончаренко				и	0,6	1:1
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко			Квадрат 840 ГОСТ 2591-71 / Вст3 ГОСТ 535-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

612Г 715.007

Rz320 (✓)



1. Размеры и шероховатость поверхности в [ ] скобках выполнить после сварки по чертежу 612Г 715.030 СБ
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. *Размер для справки.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	612Г 715.007			
Разраб		Извекова			Шайба	Лит	Масса	Масшт
Провер		Гончаренко				и	0,13	1:1
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко			Лист 5-ПН-12 ГОСТ 19903-74 / Вст3 ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			612Г 715.040 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	612Г 715.008	Шпилька		
				Стандартные изделия		
		2		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	1	0.033кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,007кг

9747/14

612Г 715.040

Изм	Лист	N докум	Подп.	Дата	Стяжка	Лит	Лист	Листов
Разраб		Извекова				и		1
Провер		Гончаренко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд		Коверченко						
Н. контр.		Севрюков						
Утв.								

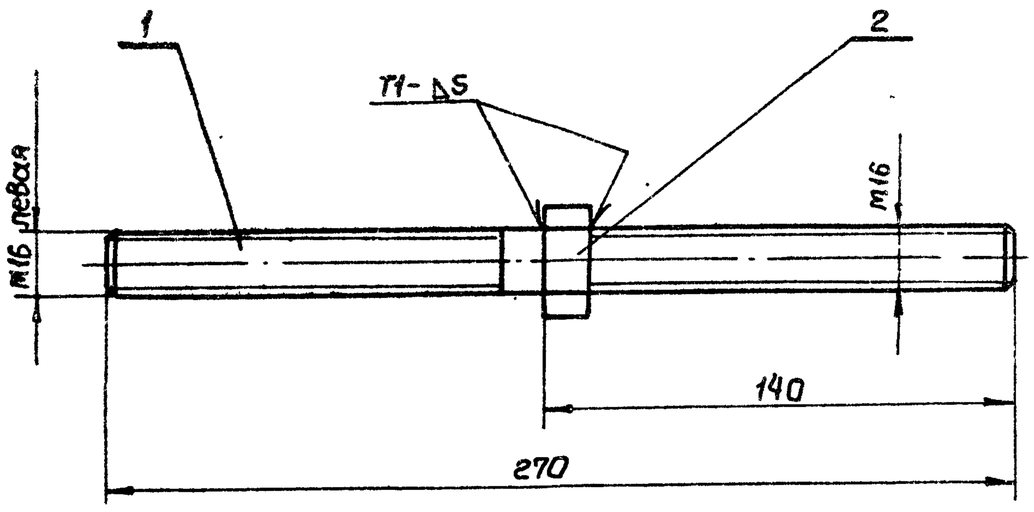
Формат А4

Альбом XIV

Типовой проект 903-1-241.87

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

612Г715.040СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

   Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

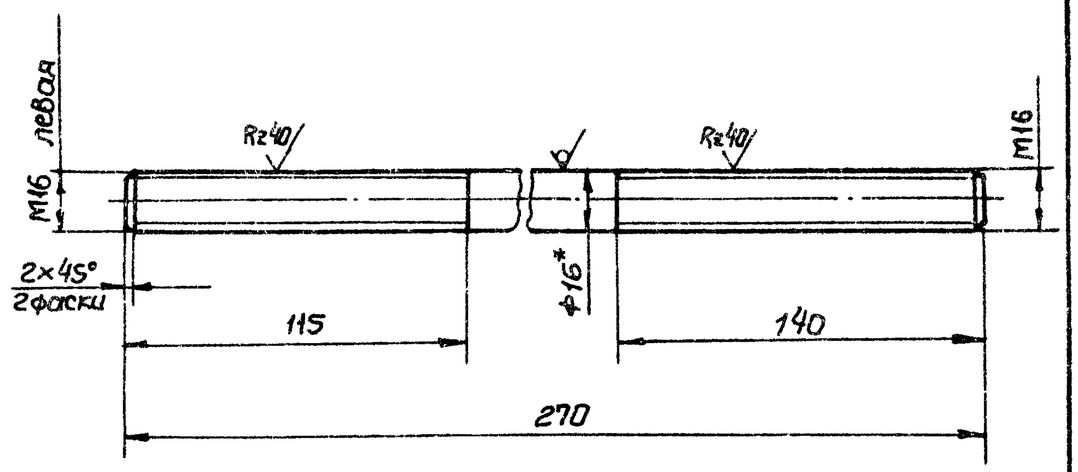
2*. Размер для справки.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стяжка сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт
Разраб		Извекова				У	0,5	1:2
Пров.		Гончаренко				Лист	Листов 1	
Т.контр		Севрюков				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Нач отд		Коверченко						
Н контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

612Г715.008

Rz80 (√)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

2*. Размер для справки.

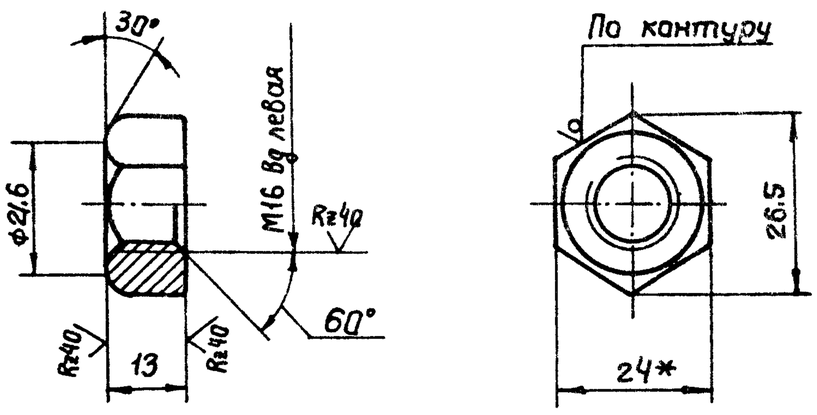
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Шпилька	Лит	Масса	Масшт
Разраб		Извекова				У	0,45	1:2
Пров.		Гончаренко				Лист	Листов 1	
Т.контр		Севрюков				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Нач отд		Коверченко						
Н контр		Севрюков						
Утв								

Круг В16 ГОСТ 2590-71 / ВСт3 ГОСТ 535-79

Формат А4

612Г715.009

Rz80 (√)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

2*. Размер для справки.

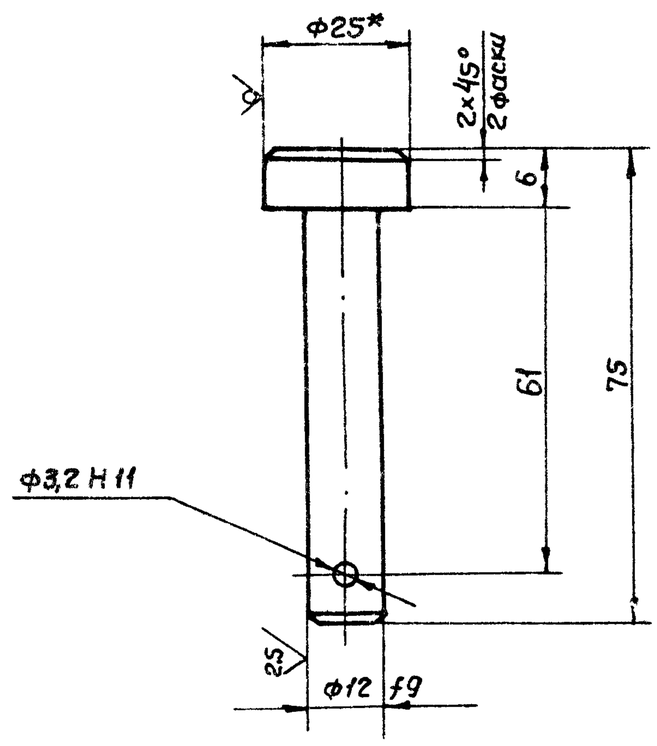
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Гайка левая	Лит	Масса	Масшт
Разраб		Извекова				У	0,03	1:1
Пров.		Гончаренко				Лист	Листов 1	
Т контр.		Севрюков				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Нач отд		Коверченко						
Н контр		Севрюков						
Утв.								

Шести-гранник 24 ГОСТ 8560-78 / ВСт3 ГОСТ 535-79

Формат А4

612Г715.011

Rz80 (√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

2*. Размер для справки

9747/14

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата	Палец	Лит	Масса	Масшт
Разраб		Извекова				У	0,1	1:1
Пров.		Гончаренко				Лист	Листов 1	
Т.контр		Севрюков				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд		Коверченко						
Н контр		Севрюков						
Утв								

Круг В25 ГОСТ 2590-71 / ВСт3 ГОСТ 535-79

Формат А4

Альбом XIV

Типовой проект 903-1-241.87

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А3			6121 715.050 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	6121 715.012	Косынка	2	
Б4		2	6121 715.013	Балка	2	0,68кг
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72		
				Ст3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=180		
Б4		3	6121 715.014	Стяжка	2	0,55кг
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72		
				Ст3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=144		
Б4		4	6121 715.015	Балка	2	1,33кг
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72		
				Ст3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=350		
Б4		5	6121 715.016	Плита	1	1,1кг
				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
				Ст3 ГОСТ 16523-70		
				210 × 220		
			Переменные данные для исполнения			
				6121 715.050		
Б4		6	6121 715.017	Стойка	2	15,5кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72		
				Ст3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=2220		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Гончаренко			
Провер	Извекова			
Нач.отд	Каверченко			
Н.контр.	Севрюков			
Утв				

6121 715.050

Опора

Лит	Лист	Листов
И	1	2

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				6121 715.050-01		
Б4		6	6121 715.017-01	Стойка	2	8,0кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72		
				Ст3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=1140		
				6121 715.050-02		
Б4		6	6121 715.017-02	Стойка	2	3,7кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72		
				Ст3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=530		
				6121 715.050-03		
Б4		6	6121 715.017-03	Стойка	2	11,7кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72		
				Ст3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=1670		
				6121 715.050-04		
Б4		6	6121 715.017-04	Стойка	2	7,2кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72		
				Ст3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=1030		
				6121 715.050-05		
Б4		6	6121 715.017-05	Стойка	2	9,85кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72		
				Ст3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=1412		
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,7кг

Изм	Лист	N докум	Подп.	Дата

6121 715.050

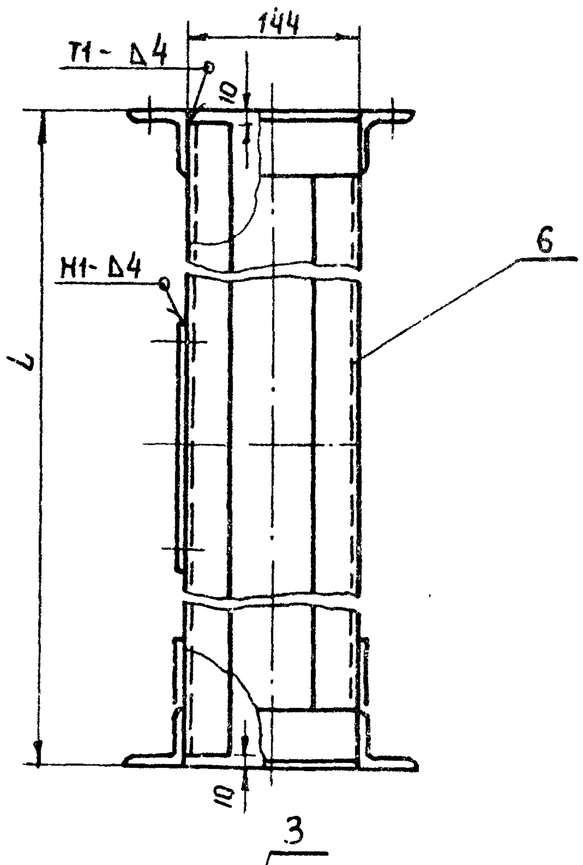
Лист 2

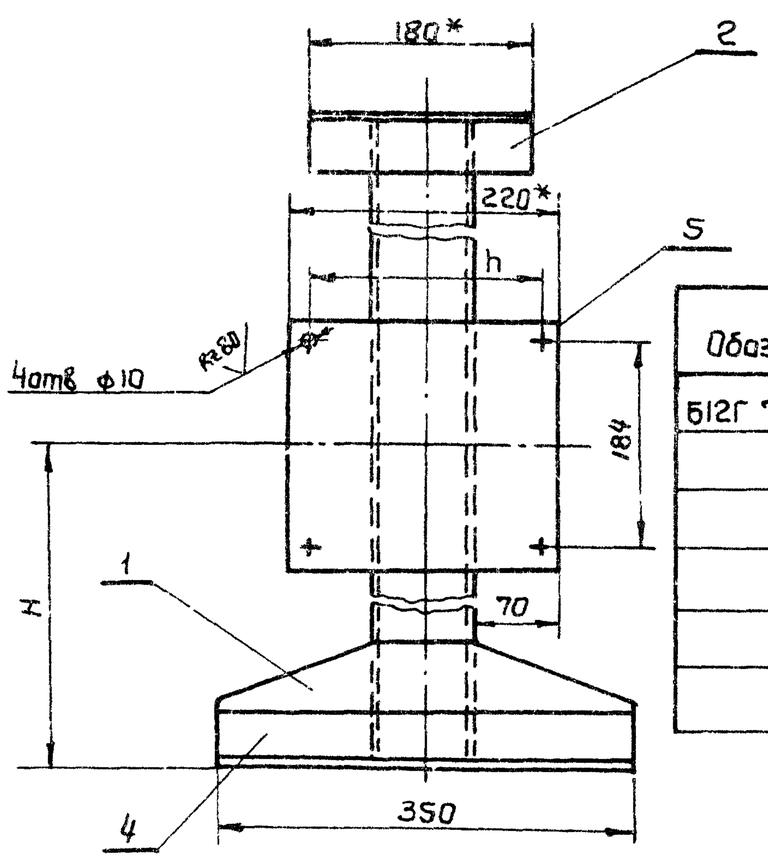
Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Типовой проект 903-1-241.87 Альбом XIV

6121 715.050 СБ





Обозначение	h	L	H	Масса, кг
6121 715.050	195	2240	400	39,6
-01	195	1160		25,0
-02	195	550	300	16,1
-03	195	1690	400	32,0
-04	195	1050		23,0
-05	195	1422	350	28,3

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 - $\overset{Rz320}{\checkmark}$, остальное - ▽.
4. *Размер для справки.

9747/14

6121 715.050 СБ

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб	Извекова			
Провер	Гончаренко			
Т.контр	Севрюков			
Нач.отд	Каверченко			
Н.контр	Севрюков			
Утв				

Опора

Сборочный чертеж.

Лит	Масса	Масшт.
И	см. таблицу	—
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			512Г 720.000 СБ	Сборочный чертеж		
А3			512Г 720.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А3			512Г 720.000 ВП	Ведомость покупных		
				изделий		
				Сборочные единицы		
А4		1	512Г 720.010	Тяга	1	
А4		2	512Г 715.050-01	Опора	1	
				Стандартные изделия		
		3		Болт М12×40.46 ГОСТ 7798-70	4	0,053кг
		4		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	4	0,015кг
		5		Шайба 12,65Г ГОСТ 6402-70	4	0,003кг
		6		Болт М8×25.46 ГОСТ 7798-70	4	0,016кг
		7		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	0,005кг
		8		Шайба 8,65Г ГОСТ 6402-70		0,001кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,13кг

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата
Разраб	Гончаренко			
Провер	Извекова			
Нач.отд	Коверченко			
Н.контр	Севрюков			
Утв.				

512Г 720.000

Установка привода МЭО 100/25-0,25р к клапану 6с-8-2.

Лит	Лист	Листов
У		1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Документация		
А3			512Г 720.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	512Г 720.020	Штанга	1	
А4		2	512Г 715.030	Вилка	1	
А4		3	512Г 715.040	Стяжка	1	
				Детали		
А4		4	512Г 715.009	Гайка левая	1	
А4		5	512Г 715.011	Палец	2	
А4		6	512Г 720.001	Палец	1	
				Стандартные изделия		
		7		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	1	0,033кг
		8		Шайба 12.05 ГОСТ 11371-78	2	0,002кг
		9		Шплинт 3,2×22 ГОСТ 397-79	2	0,001кг

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Гончаренко			
Провер	Извекова			
Нач.отд	Коверченко			
Н.контр	Севрюков			
Утв.				

512Г 720.010

Тяга.

Лит	Лист	Листов
У		1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Документация		
А3			512Г 720.020 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	512Г 715 002	Ушко	2	
А4		2	512Г 715.003	Рычаг	1	
А4		3	512Г 715.004	Втулка	1	
Б4		4	512Г 720.002	Шайба	2	0,04кг
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
				Ст3 ГОСТ 14637-79		
				ф40		
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,2кг

Изм	Лист	N докум	Подп.	Дата
Разраб	Гончаренко			
Провер	Извекова			
Нач.отд	Коверченко			
Н.контр	Севрюков			
Утв				

512Г 720.020

Штанга

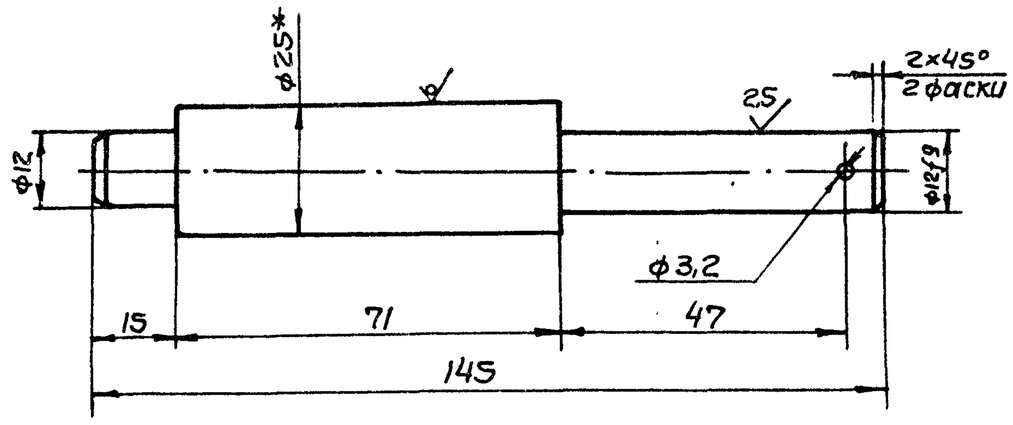
Лит	Лист	Листов
У		1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

512Г 715.001

Rz80 √(√)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2* Размер для справки.

9747/14

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб	Извекова			
Провер	Гончаренко			
Т.контр	Севрюков			
Нач.отд	Коверченко			
Н.контр	Севрюков			
Утв				

512Г 715.001

Ось

Лит	Масса	Масшт
У	0.3	1:1
Лист	Листов 1	

Круг $\frac{В25\ ГОСТ\ 2590-71}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Альбом XI

Типовой проект УШ-1-241.87

№строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество: На изделие	Количество: В комплекту	Количество: На регулирован	Количество: Всего	Примечание
1	Болты	ГОСТ 7798-70							
2	М8×25.46			612Г 720.000	4			4	
3	М12×40.46			612Г 720.000	4			4	
4									
5	Гайки	ГОСТ 5915-70							
6	М8.5			612Г 720.000	4			4	
7	М12.5			612Г 720.000	4			4	
8	М16.5			612Г 720.010; 612Г 720.040	2			2	
9									
10	Шайба 12.05	ГОСТ 11371-78		612Г 720.010	2			2	
11									
12	Шайба	ГОСТ 6402-70							
13	8,65Г			612Г 720.000	4			4	
14	12,65Г			612Г 720.000	4			4	
15									
16	Шплинт 3,2×22	ГОСТ 397-79		612Г 720.010	2			2	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб		Гончаренко		
Пров.		Извекова		
Нач.отд		Каверченко		
Н.контр		Севрюков		
Утв				

612Г 720.000 ВП

Установка привода МЭО 100/25-0,25р к клапану 6С-8-2 Ведомость покупных изделий.

Лит	Лист	Листов
У		1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3

Альбом XI

Типовой проект 903-1-241.87

№строки	Обозначение	Наименование	Куда входит: Обозначение	Куда входит: К-во	Общ. к-во	Примечание
1	612Г 720.000	Установка привода МЭО100/25-0,25р				
2		к клапану 6С-8-2				
3	612Г 720.010	Тяга	612Г 720.000	1	1	
4	612Г 720.020	Штанга	612Г 720 010	1	1	
5	612Г 715 030	Вилка	612Г 720.010	1	1	
6	612Г 715.040	Стяжка	612Г 720.010	1	1	
7	612Г 715.050-02	Опора	612Г 720.000	1	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

9747/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Гончаренко		
Провер		Извекова		
Нач.отд		Каверченко		
Н.контр		Севрюков		
Утв				

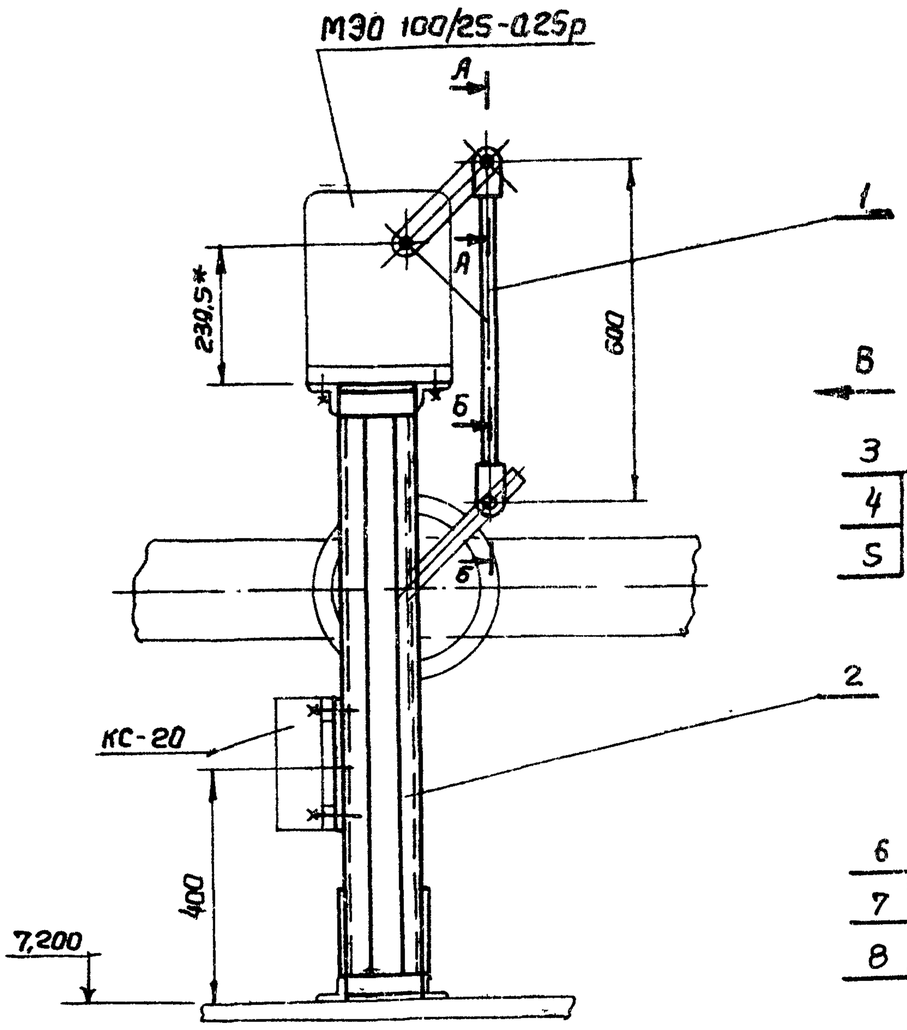
612Г 720.000 ВС

Установка привода МЭО 100/25-0,25р к клапану 6С-8-2. Ведомость спецификаций

Лит	Лист	Листов
У		1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3



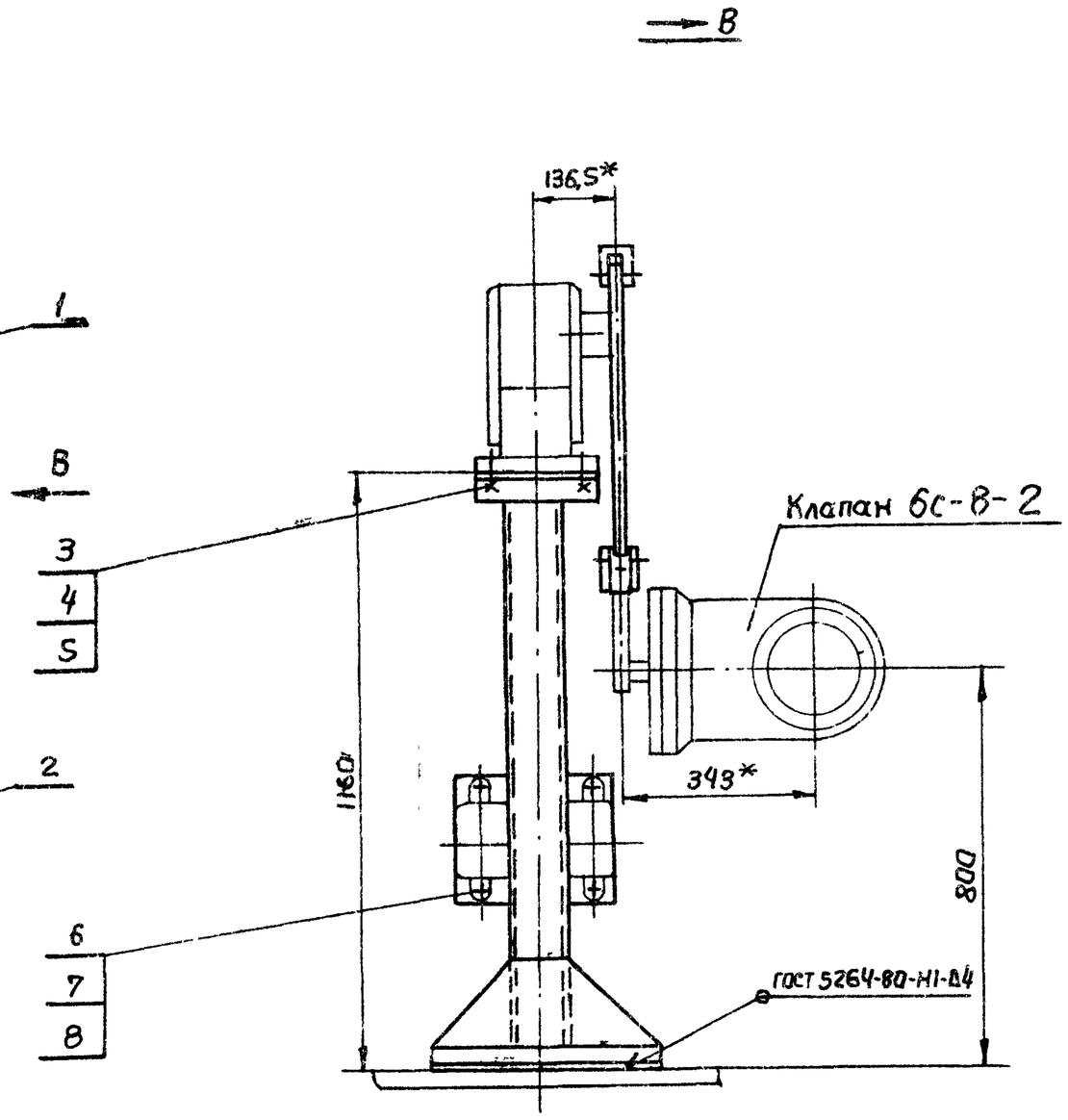
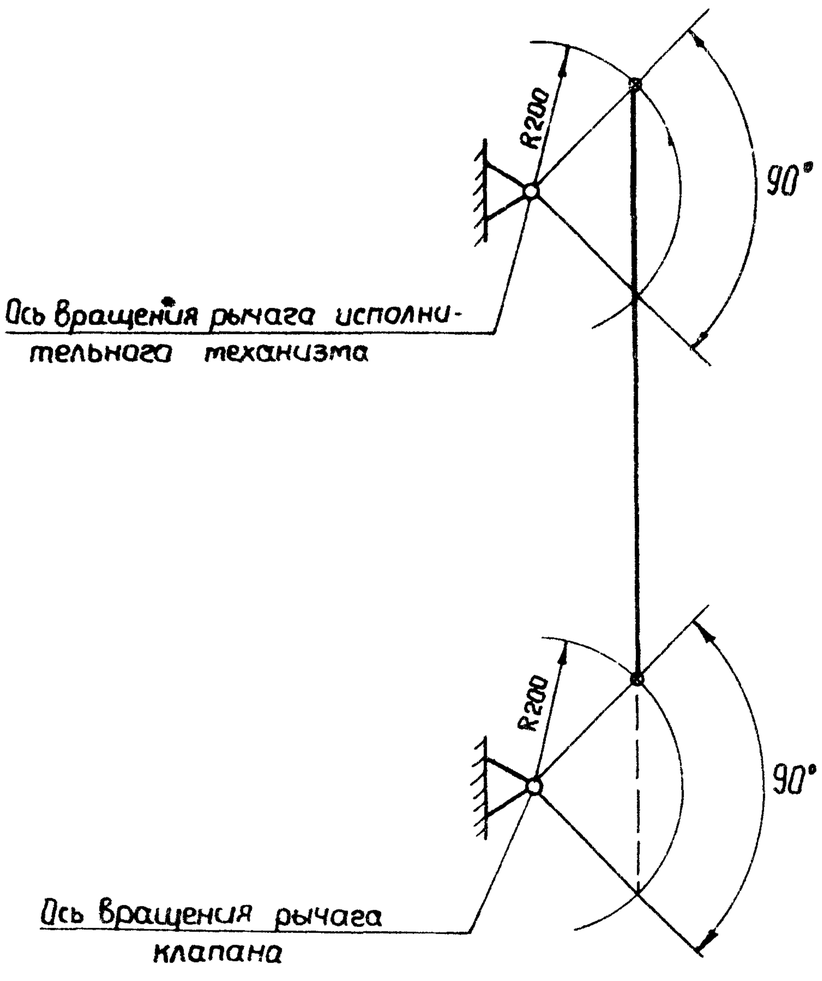
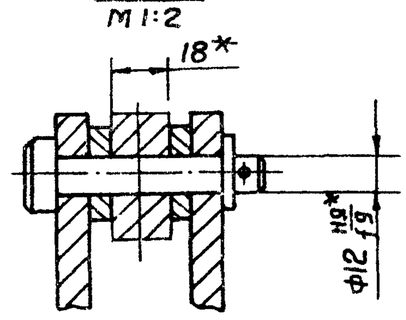


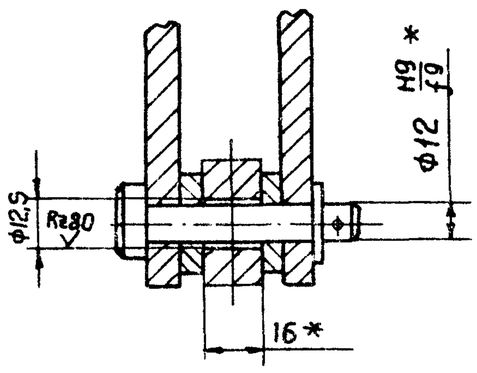
Схема кинематическая



А - А
М 1:2



Б - Б
М 1:2



1. Клапан устанавливается в блоке редукционной установки.
2. Регулировкой длины тяги обеспечить полное открывание и закрывание клапана.
3. Отверстие ф 12,5 (см. разрез Б-Б) сверлить в рычаге клапана, выдержав размер 200 мм от оси вращения.
4. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

5* Размеры для справки

9747/14

Изм	Лист	N докум	Подп	Дата
Разраб		Ганчаренко		
Пров		Извекова		
Т.контр		Севрюков		
Нач.отд		Коверченко		
Н.контр		Севрюков		
Утв				

Б12Г 720.000 СБ

Установка привода М30 100/25-0,25р к клапану 6С-8-2. Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
И	31.4	1:10
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А2

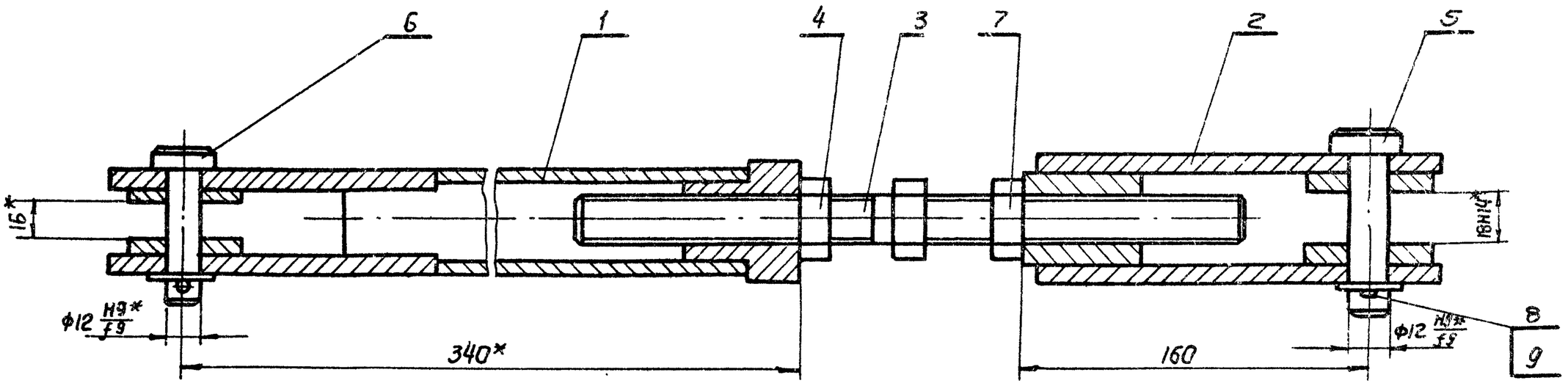
Альб

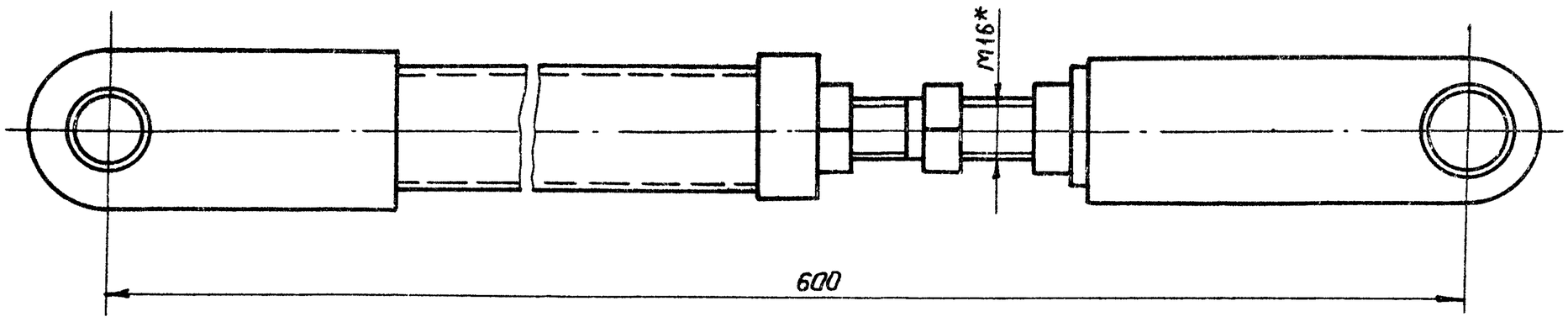
Типовой проект 903-1-241.87

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Инв. № дубл. | Подп. и дата

612Г720.010 СБ



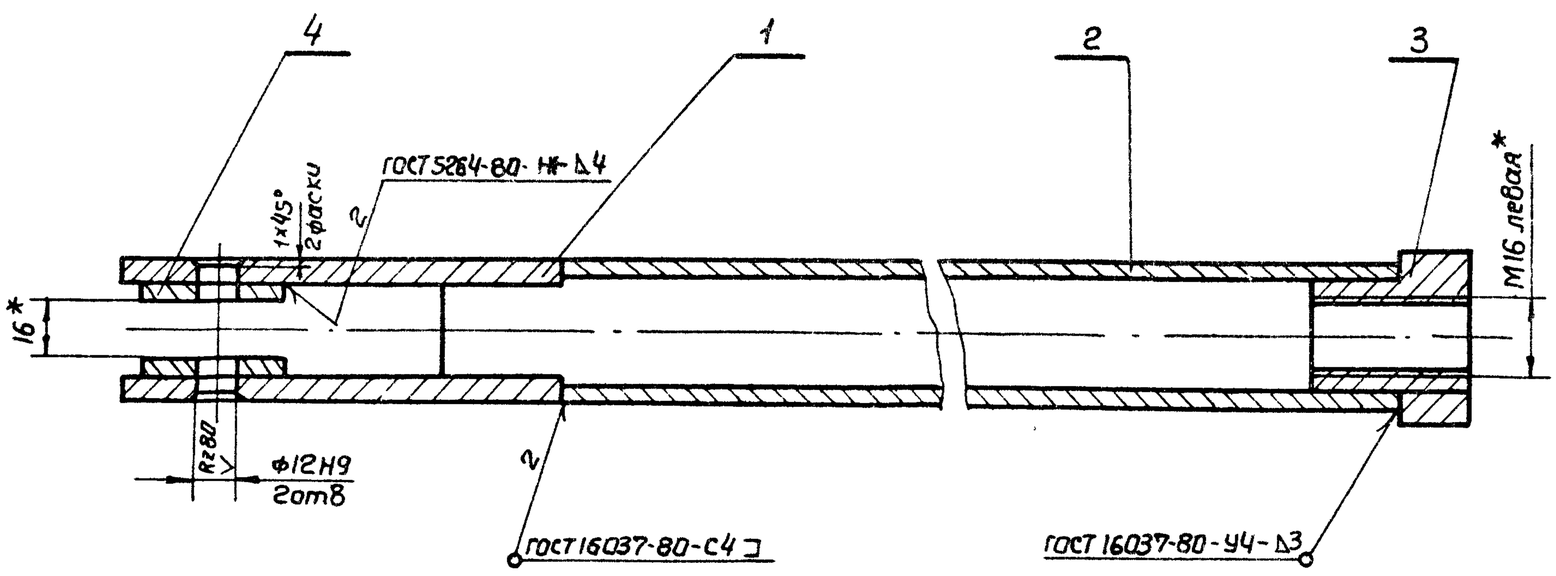


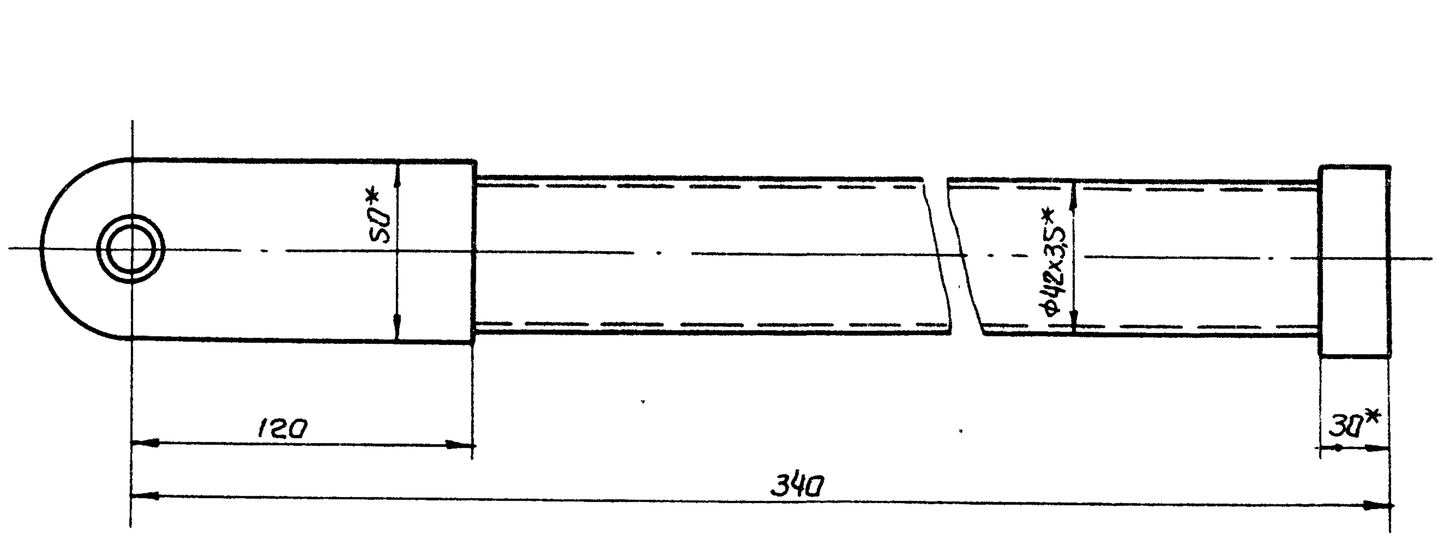
*Размеры для справки

Изм	Лист	№докум	Подп	Дата	612Г720.010 СБ			
Разраб		Ганчаренко			Тяга	Лит	Масса	Масшт
Провер		Извекова				и	5,9	1:2
Т.контр		Севрюков			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв								

Формат А3

612Г720.020 СБ





9747/14

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
2*Размеры для справки

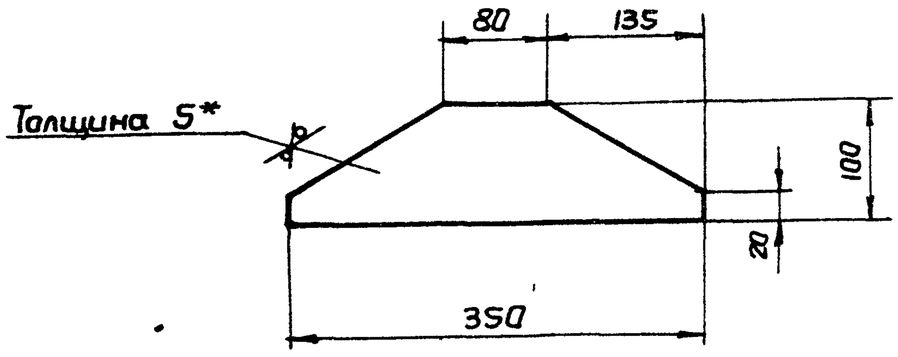
Изм	Лист	№докум	Подп	Дата	612Г720.020 СБ			
Разраб		Ганчаренко			Штанга	Лит	Масса	Масшт
Провер		Извекова				и	3,15	1:2
Т.контр		Севрюков			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв								

Формат А3

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата | Типовой проект 903-1-241.87 Альбом X

6121 715.012

Rz320 (√)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

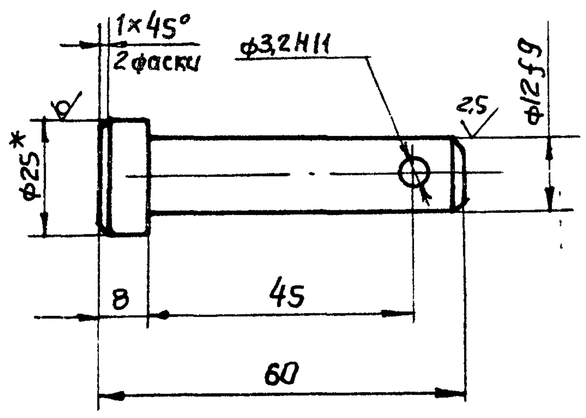
2*. Размер для справки

						Б12Г 715.012			
Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Касынка	Лит	Масса	Масшт	
Разраб		Гончаренко				У	0,85	1:5	
Пров		Извекова				Лист	Листов 1		
Т.контр.		Севрюков							
Нач. отд		Коверченко			Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74 / ВСт 3 ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
Н. контр		Севрюков							
Утв									

Формат А4

6121 720.001

Rz80 (√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

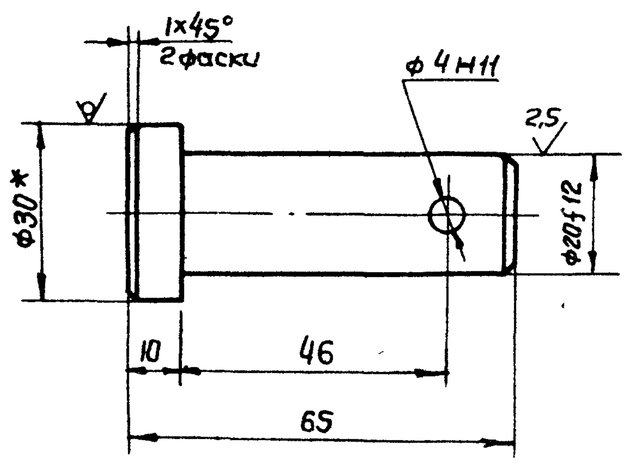
2*. Размер для справки

						Б12Г 720.001			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Палец	Лит	Масса	Масшт.	
Разраб		Гончаренко				У	0,09	1:1	
Пров.		Извекова				Лист	Листов 1		
Т.контр		Севрюков							
Нач. отд		Коверченко			Круг В-25 ГОСТ 2590-71 / ВСт 3 ГОСТ 535-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
Н. контр		Севрюков							
Утв.									

Формат А4

6121 717.001

Re80 √(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

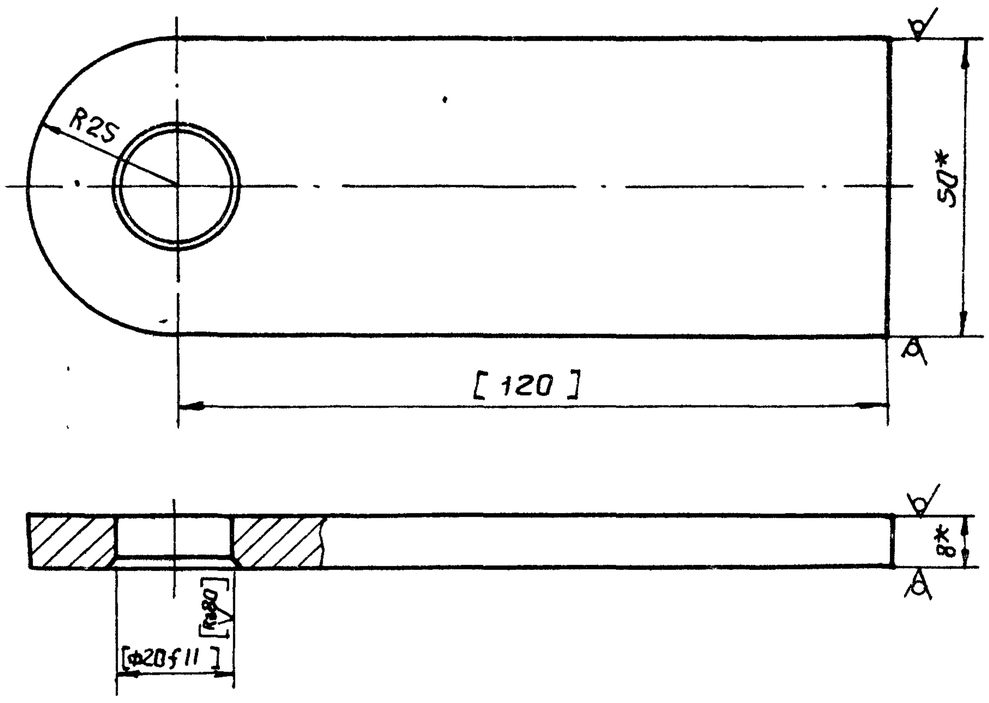
2*. Размер для справки.

						Б12Г 717.001			
Изм	Лист	№докум	Подп.	Дата	Палец	Лит	Масса	Масшт.	
Разраб		Гончаренко				У	0,2	1:1	
Пров.		Извекова				Лист	Листов 1		
Т.контр		Севрюков							
Нач отд		Коверченко			Круг В30 ГОСТ 2590-71 / ВСт 3 ГОСТ 535-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
Н контр		Севрюков							
Утв									

Формат А4

6121 717.002

Rz320 √(√)



1. Размеры и шероховатости поверхности В [ ] выполнить после сварки по чертежу Б12Г 717.020СБ

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3*. Размеры для справки

9747/14

						Б12Г 717.002			
Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата	Ушко	Лит	Масса	Масшт	
Разраб		Гончаренко				У	0,4	1:1	
Пров		Извекова				Лист	Листов 1		
Т.контр		Севрюков							
Нач отд		Коверченко			Полоса В×50 ГОСТ 103-76 / ВСт 3 ГОСТ 535-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
Н. контр		Севрюков							
Утв.									

Формат А4

Альбом XI

Типовой проект 903-1-241.87

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Форм.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
А2			Б12Г 717.000СБ	Сборочный чертеж		
А3			Б12Г 717.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А3			Б12Г 717. 000 ВП	Ведомость покупных		
				изделий		
				Сборочные единицы		
А4		1	Б12Г 717. 010	Тяга	1	
А4		2	Б12Г 715. 050 -03	Опора	1	
				Стандартные изделия		
		3		Болт М12×40,46 ГОСТ 7798-70	4	0,053кг
		4		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	4	0,015кг
		5		Шайба 12,65Г ГОСТ 6402-70	4	0,003кг
		6		Болт М8×25,46 ГОСТ 7798-70	4	0,016кг
		7		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	4	0,005кг
		8		Шайба 8,65Г ГОСТ 6402-70	4	0,001кг

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б12Г 717.000			
Разраб	Ганчаренко				Установка привода МЗО 100/25-0,25р к направляющему аппарату дымососа ДН-9у	Лит	Лист	Листов
Провер	Извекова					и		1
Нач.отд	Коверченко					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр	Севрюков.							
Утв								

Инв.N подл | Подп. и дата | Взам инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
А3			Б12Г 717.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	Б12Г 717.020	Штанга	1	
А4		2	Б12Г 715.030	Вилка	1	
А4		3	Б12Г 715 040	Стяжка	1	
				Детали		
А4		4	Б12Г 715. 009	Гайка левая	1	
А4		5	Б12Г 715. 011	Палец	1	
А4		6	Б12Г 717. 001	Палец	1	
				Стандартные изделия		
		7		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	1	0,033кг
		8		Шайба 12.05 ГОСТ 11371-78	1	0,002кг
		9		Шайба 20,05 ГОСТ 11371-78	1	0,023кг
		10		Шплинт 3,2×22 ГОСТ 397-79	1	0,001кг
		11		Шплинт 4×30 ГОСТ 397-79	1	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б12Г 717 010			
Разраб	Ганчаренко				Тяга	Лит	Лист	Листов
Провер	Извекова					и		1
Нач.отд	Коверченко					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н контр	Севрюков							
Утв.								

Инв.N подл | Подп. и дата | Взам инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Альбом XI

Типовой проект 903 1-241.87

Форм.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б12Г 717.020СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б12Г 717.002	Ушко	2	
А4		2	Б12Г 715.003	Рычаг	1	
А4		3	Б12Г 715.004	Втулка	1	
Б4		4	Б12Г 717. 003	Шайба	2	0,04кг
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
				В Ст3 ГОСТ 14637-79		
				ф40		
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,2кг

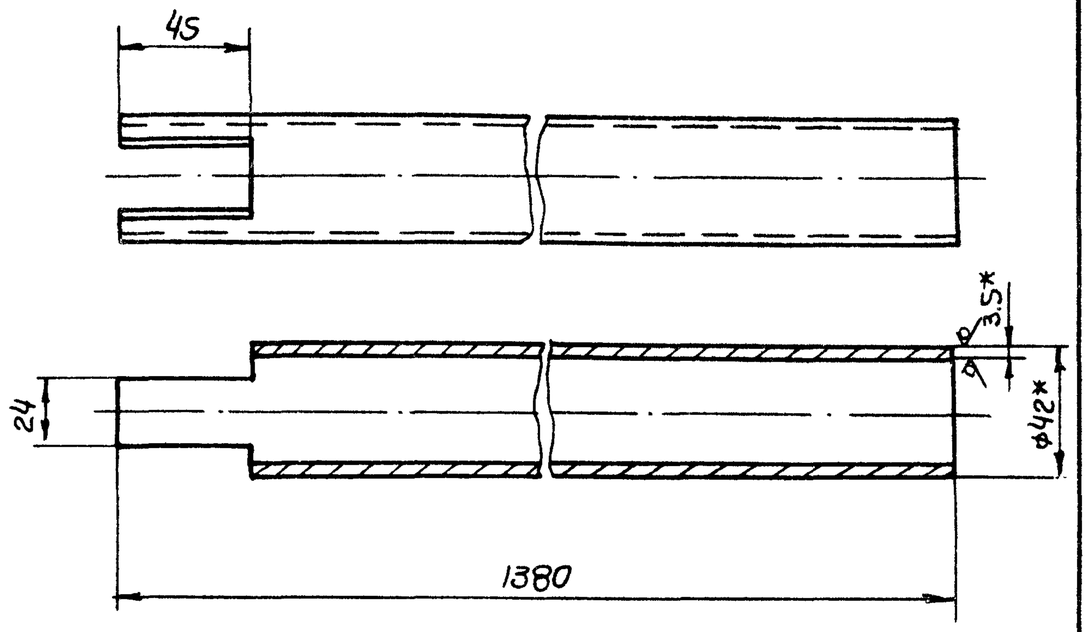
Изм	Лист	N докум	Подп.	Дата	Б12Г 717.020			
Разраб	Ганчаренко				Штанга	Лит	Лист	Листов
Проект	Извекова					и		1
Нач отд	Коверченко					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н контр	Севрюков							
Утв								

Инв N подл | Подп. и дата | Взам инв N | Инв N дубл | Подп. и дата

Формат А4

Б12Г 718.004

Rz320 (√)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

2* Размеры для справки

9747/14

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б12Г 718.004				
Разраб	Ганчаренко				Рычаг	Лит	Масса	Масшт
Провер	Извекова					и	4,5	1:2
Т.контр.	Севрюков					Лист	Листов 1	
Нач.отд	Коверченко				Труба $\frac{42\times3,5 \text{ ГОСТ } 8734-75}{\text{В-20 ГОСТ } 8733-74}$	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н контр	Севрюков							
Утв.								

Инв N подл | Подп. и дата | Взам инв.N | Инв N дубл | Подп. и дата

Формат А4

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество: На изделие	Количество: В комплекты	Количество: На регулировку	Количество: Всего	Примечание
1	Болты	ГОСТ 7798-20							
2	М8×25,46			Б12Г 717.000	4			4	
3	М12×40,46			Б12Г 717 000	4			4	
4									
5	Гайки	ГОСТ 5915-70							
6	М8,5			Б12Г 717.000	4			4	
7	М12,5			Б12Г 717.000	4			4	
8	М16,5			Б12Г 717.010; Б12Г 717.040	2			2	
9									
10	Шайбы	ГОСТ 11371-78							
11	12.05			Б12Г 717.010	1			1	
12	20.05			Б12Г 717.010	1			1	
13									
14	Шайбы	ГОСТ 6402-70							
15	8,65Г			Б12Г 717.000	4			4	
16	12.65Г			Б12Г 717.000	4			4	
17									
18	Шплинты	ГОСТ 397-79							
19	3.2×22			Б12Г 717.010	1			1	
20	4.0×30			Б12Г 717.010	1			1	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Ганчаренко		
Провер		Извекова		
Нач. отд		Каверченко		
Н. контр		Севрюков		
Утв.				

Б12Г 717.000 ВП

Установка привода МЭО 100/25-0,25р к направляющему аппарату дымососа ДН-9У
Ведомость покупных изделий

Лит	Лист	Листов
		1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3

Альбом XIV

Типовой проект 903-1-241.87

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит: Обозначение	Куда входит: К-во	Общее к-во	Примечание
1	Б12Г 717.000	Установка привода МЭО 100/25-0,25р				
2		к направляющему аппарату				
3		дымососа ДНУ-9-1				
4	Б12Г 717.010	Тяга	Б12Г 717.000	1	1	
5	Б12Г 717.020	Штанга	Б12Г 717.010	1	1	
6	Б12Г 717.030	Вилка	Б12Г 717.010	1	1	
7	Б12Г 717.040	Стяжка	Б12Г 717.010	1	1	
8	Б12Г 717.050-03	Опора	Б12Г 717.000	1	1	
9						

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

9747/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Ганчаренко		
Провер		Извекова		
Нач. отд		Каверченко		
Н. контр		Севрюков		
Утв.				

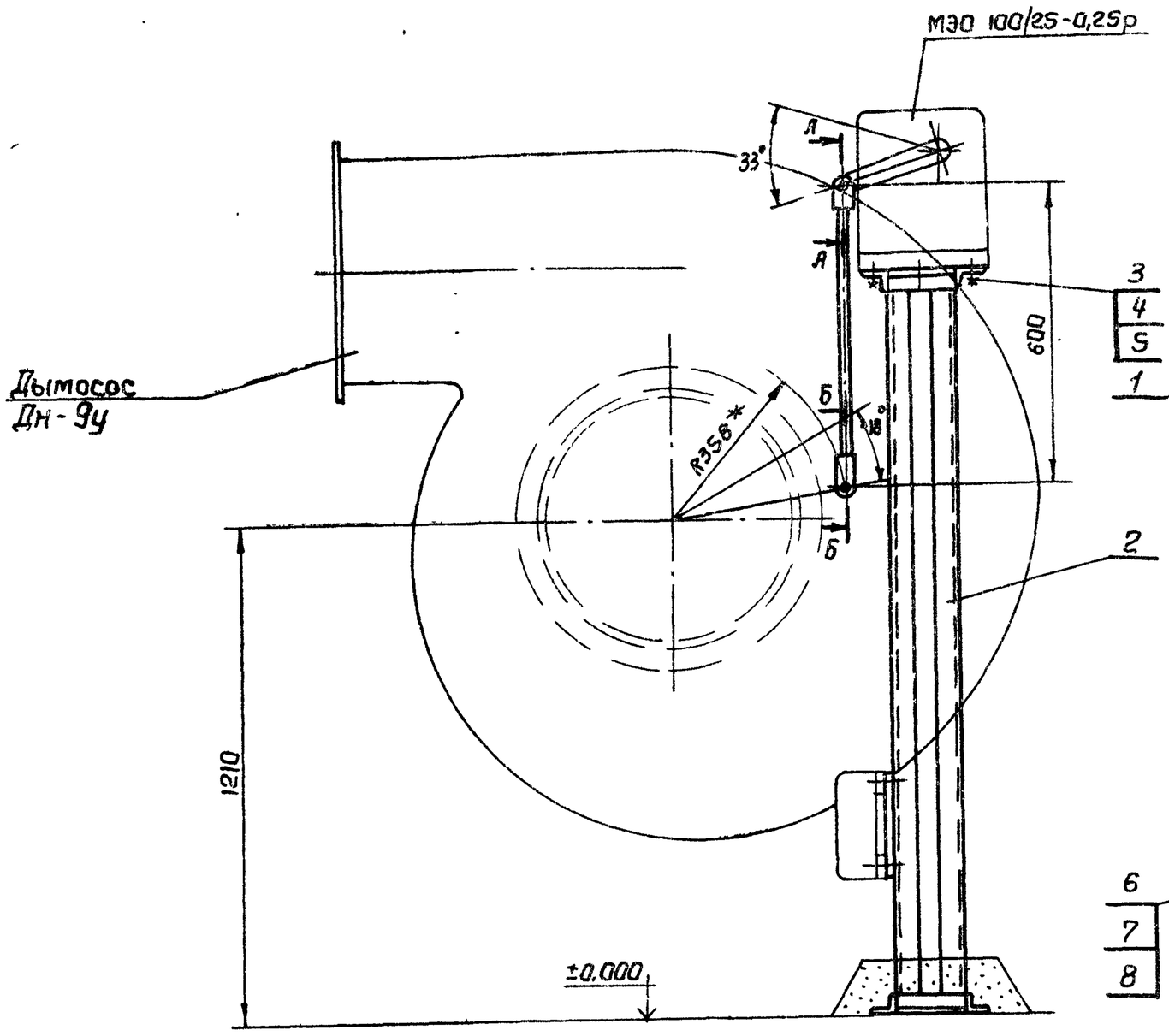
Б12Г 717.000 ВС

Установка привода МЭО 100/25-0,25р к направляющему аппарату дымососа ДН-9У
Ведомость спецификаций

Лит	Лист	Листов
		1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3



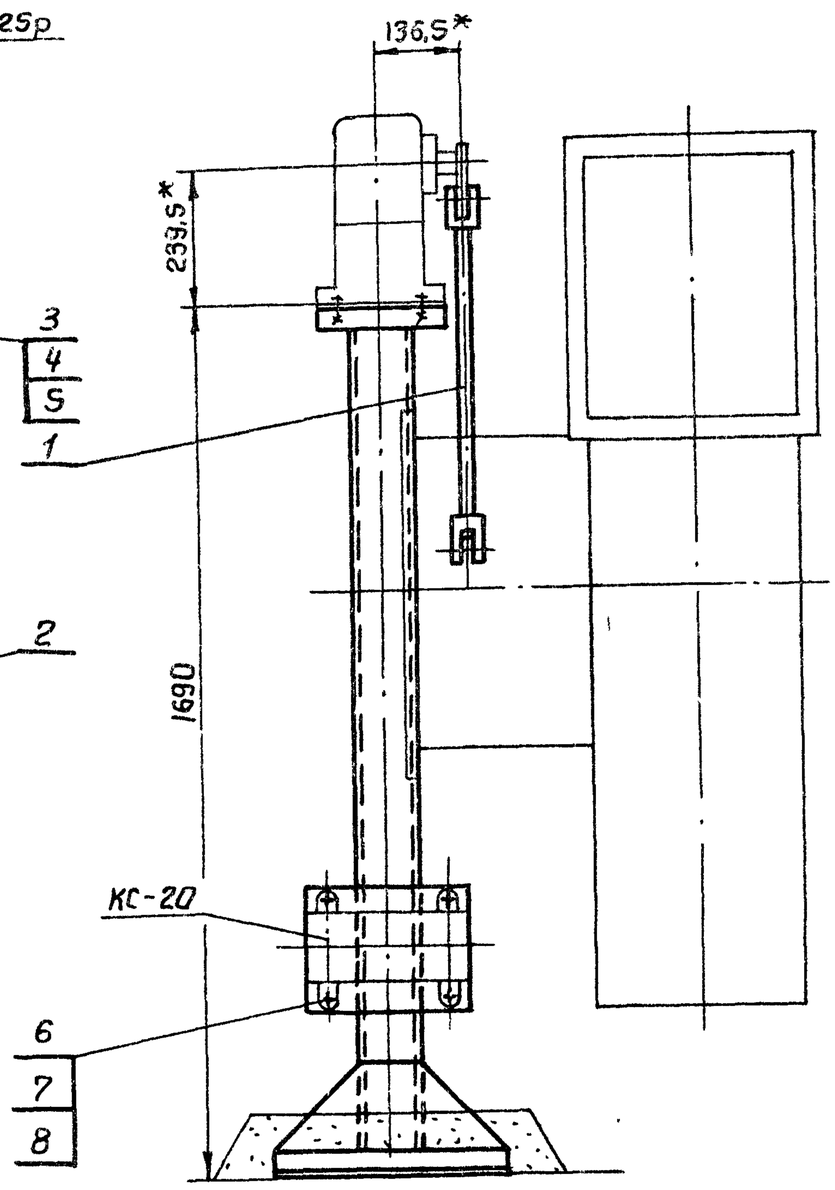
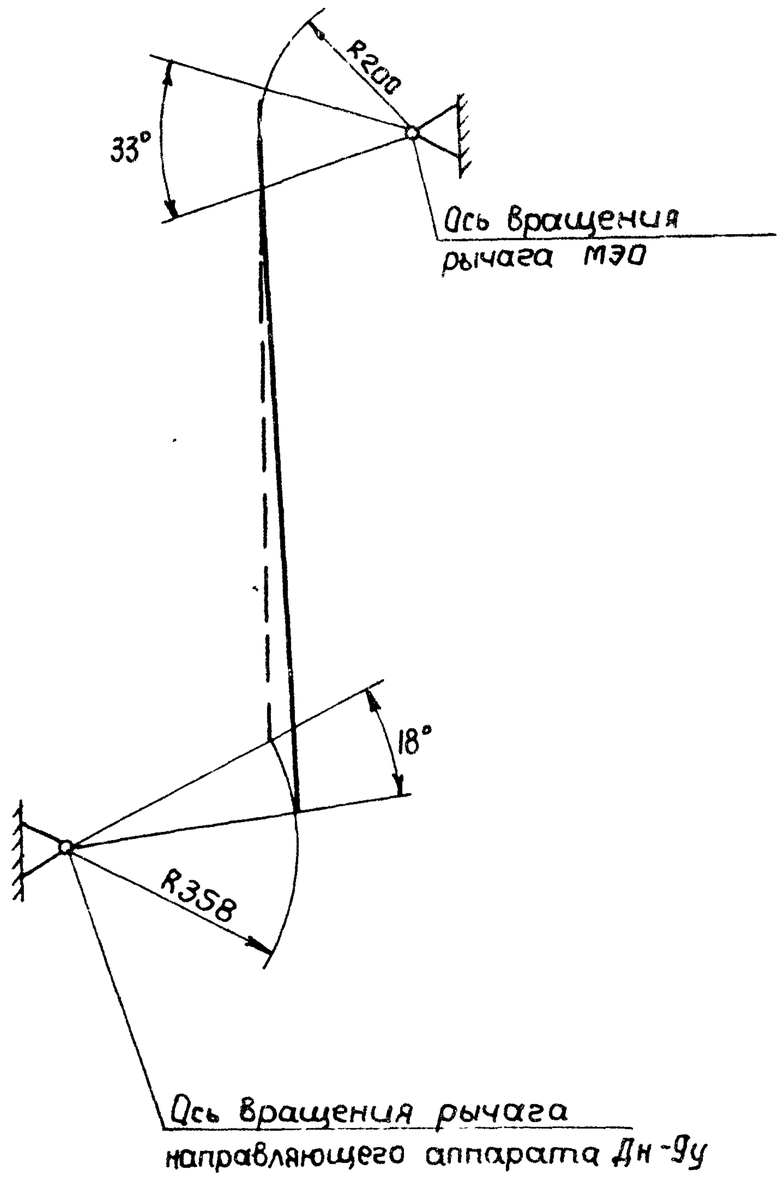
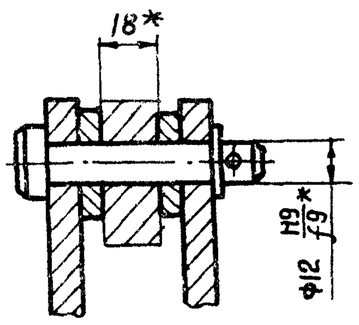


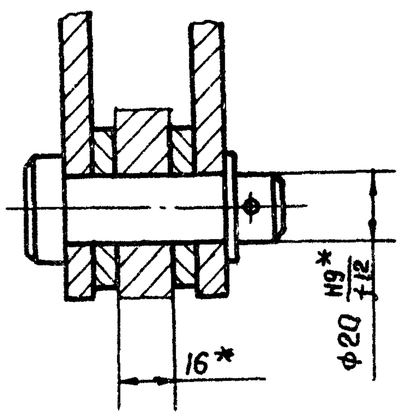
Схема кинематическая



А - А
М 1:2



Б - Б
М 1:2



1. Регулировкой длины тяги обеспечить полное открывание и закрывание лопаток направляющего аппарата дымососа.
2. *Размеры для справки.

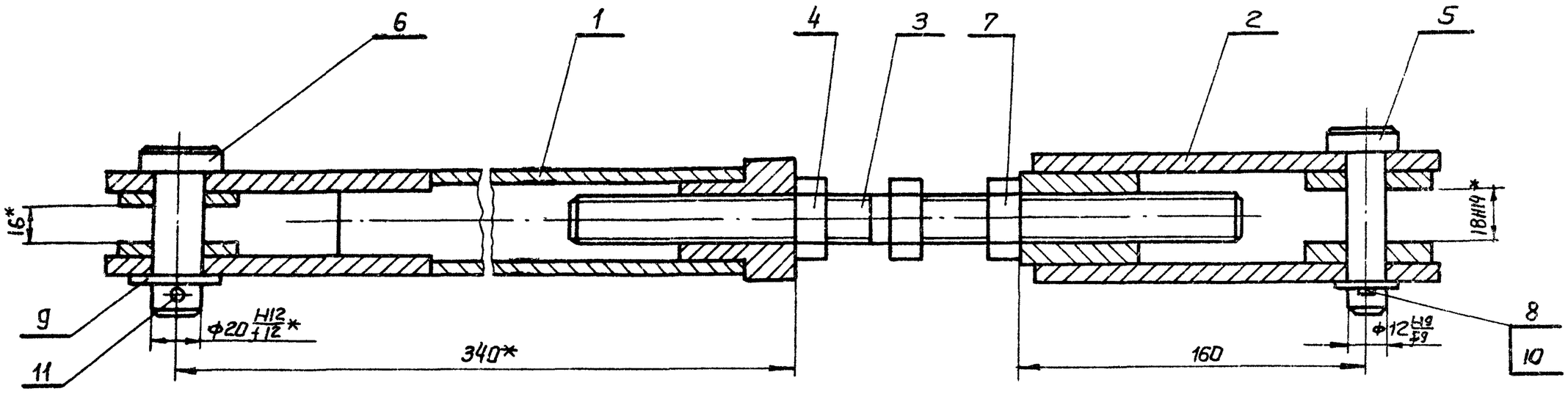
974Т/14

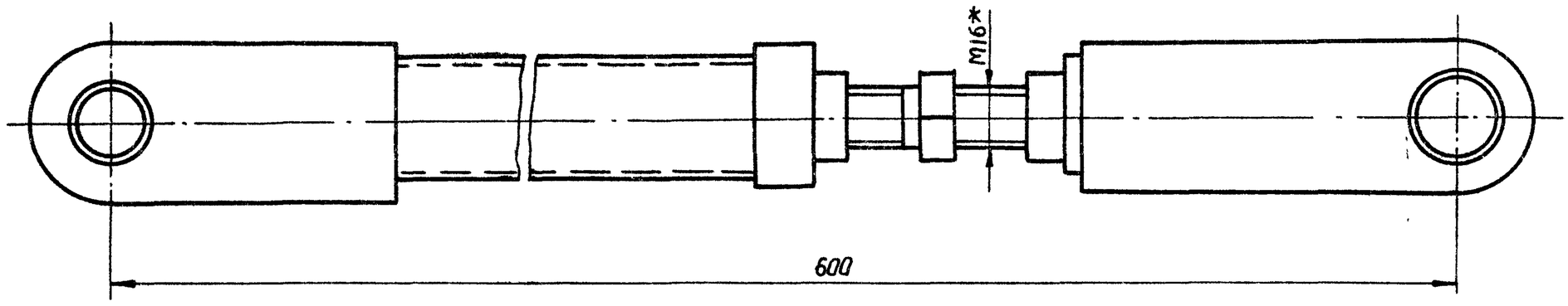
					612Г 717.000 СБ	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Установка привода МЭО 100/25-0,25р к направляющему аппарата дымососа ДН-9у Сборочный чертеж	Лит: И; Масса: 35,4; Масштаб: 1:10
Разраб		Ганчаренко				Лист; Листов 1
Провер		Извекова				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект
Т.контр		Севрюков				
Нач.отд		Коверченко				
Н.контр		Севрюков				
Утв						

Альб. Типовой проект 903-1-241.87

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А2

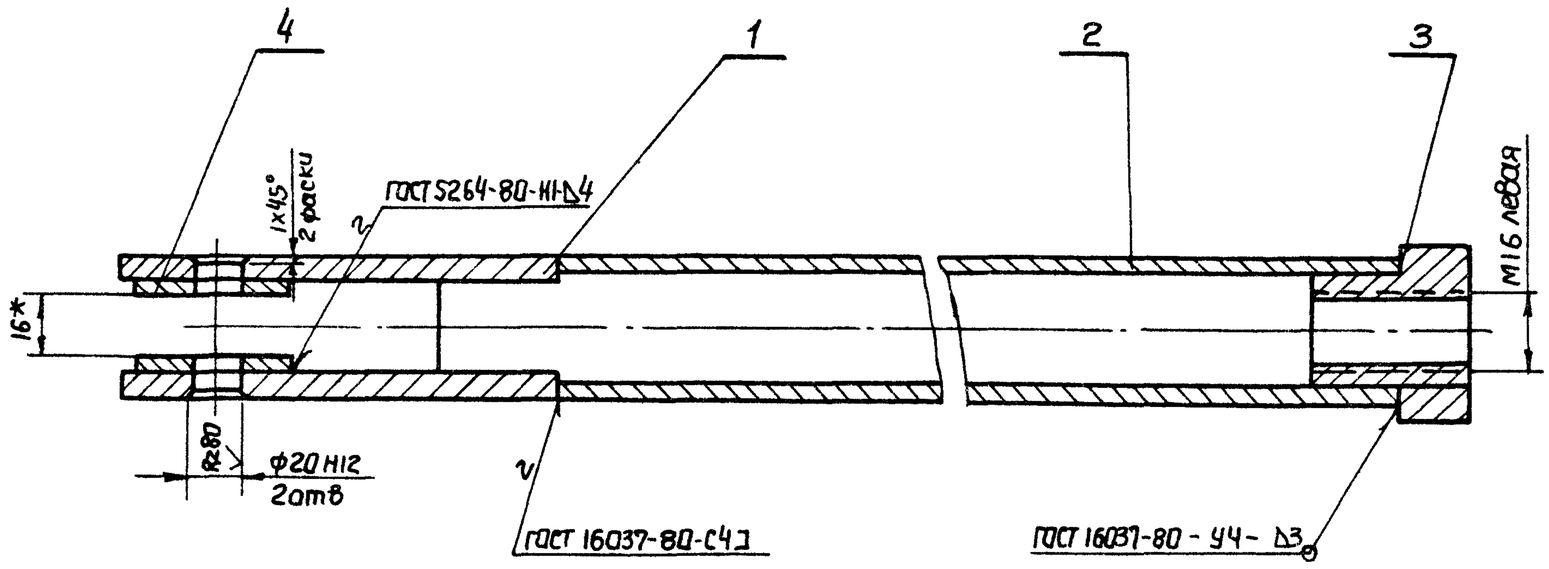


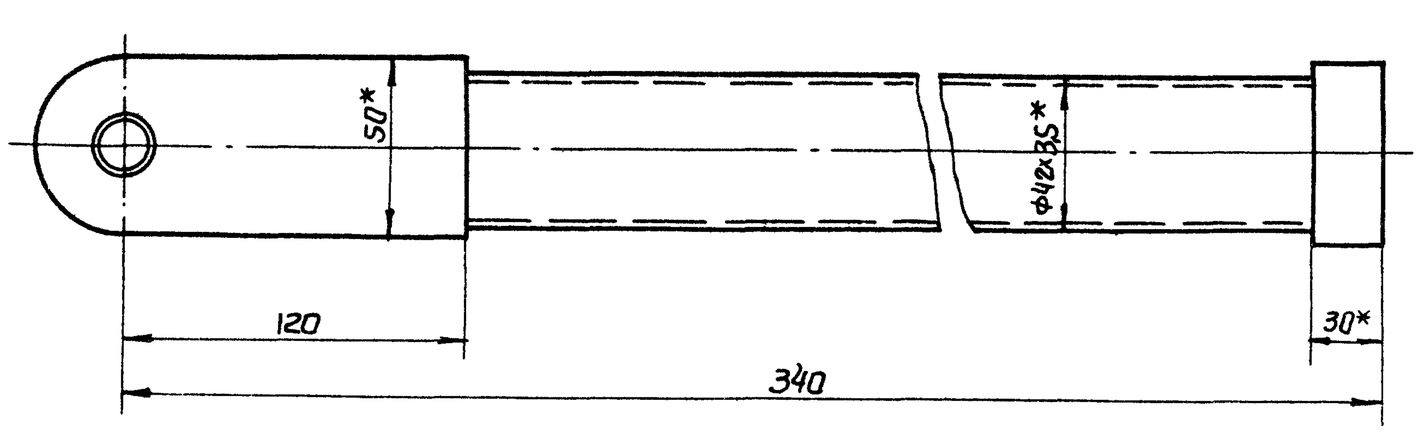


*Размеры для справки.

					Б12Г 717.010 СБ	
Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата	Тяга сборочный чертеж	Лит / Масса / Масшт: У / 6,0 / 1:2
Разраб		Гончаренко				Лист / Листов 1
Провер		Извекова				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект
Т.контр		Севрюков				
Нач.отд		Коверченко				
Н.контр		Севрюков				
Утв.						

Формат А3





1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75
2* Размеры для справки

9747/14

					Б12Г 717.020 СБ	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Штанга сборочный чертеж	Лит / Масса / Масшт: У / 3,15 / 1:2
Разраб		Гончаренко				Лист / Листов 1
Провер		Извекава				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект
Т.контр		Севрюков				
Нач отд		Коверченко				
Н.контр		Севрюков				
Утв.						

Формат: А3

Альбом Типовой проект 903-1-247.87

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
А2			512Г 718.000 СБ	Сборочный чертеж		
А3			512Г 718.000 ВС	Ведомость спецификации		
А3			512Г 718.000 ВП	Ведомость покупных		
				изделий		
				Сборочные единицы		
А4		1	512Г 718.010	Рычаг в сборе	1	
А4		2	512Г 718.020	Тяга	1	
А4		3	512Г 715.050-04	Опора	1	
				Детали		
А4		4	512Г 718.001	Шайба	1	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М12×40.46 ГОСТ 7798-70	4	0,053кг
		6		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	4	0,015кг
		7		Шайба 12,65Г ГОСТ 6402-70	4	0,003кг
		8		Болт М8×25,46 ГОСТ 7798-70	4	0,016кг
		9		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	0,005кг
		10		Шайба 8,65Г ГОСТ 6402-70	4	0,001кг
		11		Болт М6×20.46 ГОСТ 7798-70	2	0,007кг
		12		Шпонка 12×8×45 ГОСТ 23360-78	1	0,034кг

Подп. и дата | Инв. N дубл | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл

Изм	Лист	N докум	Подп	Дата	512Г 718.000		
Разраб	Гончаренко				Установка привода МЭО 100/25-0,25р к клапану 300×500	Лит	Лист	Листов
Провер	Извекова					И		1
Нач.отд	Коверченко					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Т.контр	Севрюков							
Утв								

Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			512Г 718.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	512Г 718 002	Втулка	1	
А4		2	512Г 718.003	Рычаг	1	
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,05кг

Подп. и дата | Инв. N дубл | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл

Изм	Лист	N докум.	Подп	Дата	512Г 718.010		
Разраб	Гончаренко				Рычаг в сборе	Лит	Лист	Листов
Провер	Извекова					И		1
Нач.отд	Коверченко					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр	Севрюков							
Утв.								

Формат А4

Типовой проект 903-1-241.87 Альбом XIV

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А3			512Г 718.020СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	512Г 718.030	Штанга	1	
А4		2	512Г 715.030	Вилка	1	
А4		3	512Г 715.040	Стяжка	1	
				Детали		
А4		4	512Г 715.009	Гайка левая	1	
А4		5	512Г 715.011	Палец	1	
А4		6	512Г 720.001	Палец	1	
				Стандартные изделия		
		7		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	1	0,033кг
		8		Шайба 12,05 ГОСТ 11371-78	2	0,002кг
		9		Шплинт 3,2×22 ГОСТ 397-79	2	0,001кг

Подп. и дата | Инв. N дубл | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл

Изм	Лист	N докум	Подп	Дата	512Г 718.020		
Разраб	Гончаренко				Тяга	Лит	Лист	Листов
Провер	Извекова					И		1
Нач.отд	Коверченко					Госстрай СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр	Севрюков							
Утв								

Формат А4

Форм.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			512Г 718.030СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	512Г 715.002	Ушко	2	
А4		2	512Г 718.004	Рычаг	1	
А4		3	512Г 715.004	Втулка	1	
Б4		4	512Г 718.005	Шайба	2	0,04кг
				Лист Б-ПН4 ГОСТ 19903-74		
				8.Ст3 ГОСТ 14637-79		
				ф40		
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,2кг
				9747/14		

Подп. и дата | Инв. N дубл | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл

Изм	Лист	N докум	Подп	Дата	512Г 718.030		
Разраб	Гончаренко				Штанга	Лит	Лист	Листов
Провер	Извекова					И		1
Нач.отд	Коверченко					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр	Севрюков							
Утв								

Формат А4

№строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество: на изделие	в комплекте	на регулировку	Всего	Примечание
1	Болты	ГОСТ 7798-70							
2	М16×20.46			612Г 718.003	1			1	
3	М18×25.46			612Г 718.000	4			4	
4	М12×40.46			612Г 718.000	4			4	
5									
6	Гайки	ГОСТ 5915-70							
7	М8.5			612Г 718.000	4			4	
8	М12.5			612Г 718.000	4			4	
9	М16.5			612Г 718.020; 612Г 715.040	2			2	
10									
11	Шайба 12.05	ГОСТ 11371-78		612Г 718.020	2			2	
12									
13	Шайбы	ГОСТ 6402-70							
14	8.65Г			612Г 718.000	4			4	
15	12.65Г			612Г 718.000	4			4	
16									
17	Шплинт 3.2×22	ГОСТ 397-79		612Г 718.020	2			2	
18									
19	Шпонка 12×8×45	ГОСТ 23360-78		612Г 718.000	1			1	
20									

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Провер.		Извекова		
Нач. отд.		Коверченко		
Н. контр.		Севрюков		
Утв.				

612Г 718.000 ВП

Установка привода МЭО-100/25-0,25р к клапану 300×500. Ведомость покупных изделий

Лит	Лист	Листов
У		1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3

Альбом XIV

Типовой проект 903-1-241.87

№строки	Обозначение	Наименование	Куда входит: Обозначение	Куда входит: К-во	Общее к-во	Примечание
1	612Г 718.000	Установка привода М90 100/25-0,25р				
2		к клапану 300×500				
3	612Г 718.010	Рычаг в сборе	612Г 718.000	1	1	
4	612Г 718.020	Тяга	612Г 718.000	1	1	
5	612Г 718.030	Штанга	612Г 718.020	1	1	
6	612Г 715.030	Вилка	612Г 718.020	1	1	
7	612Г 715.040	Стяжка	612Г 718.020	1	1	
8	612Г 715.050-04	Опора	612Г 718.000	1	1	
9						
10						

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

9747/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Провер.		Извекова		
Нач. отд.		Коверченко		
Н. контр.		Севрюков		
Утв.				

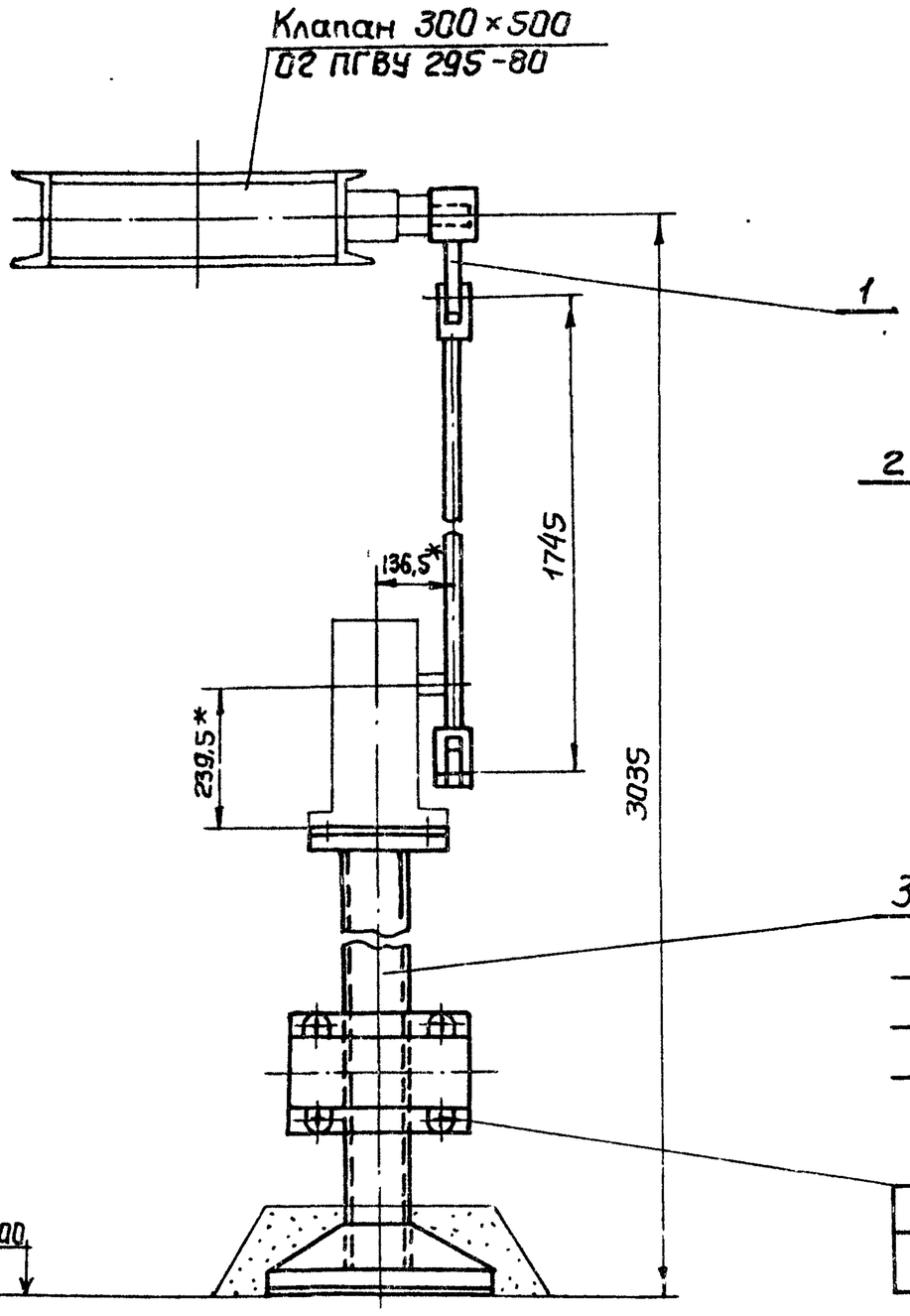
612Г 718.000 ВС

Установка привода МЭО 100/25-0,25р к клапану 300×500 Ведомость спецификаций.

Лит	Лист	Листов
У		1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3



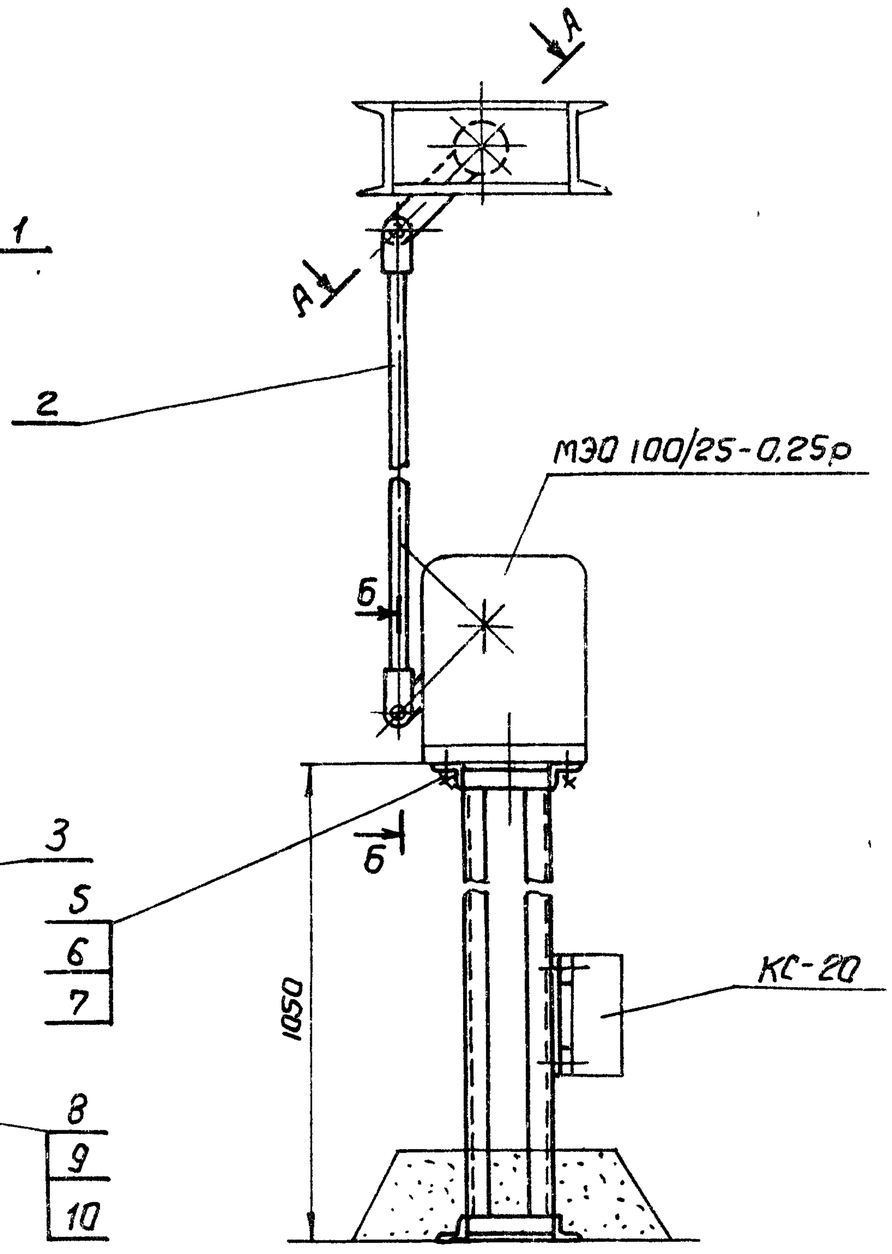
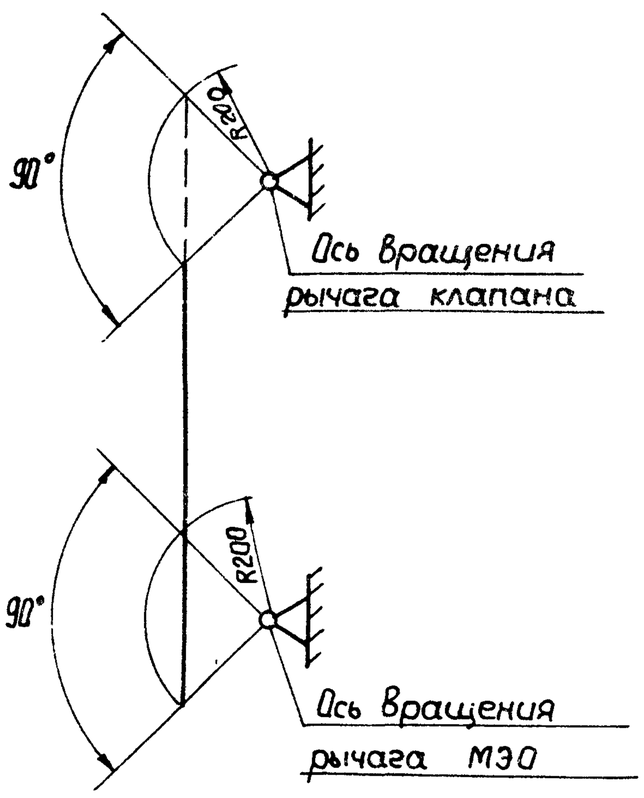
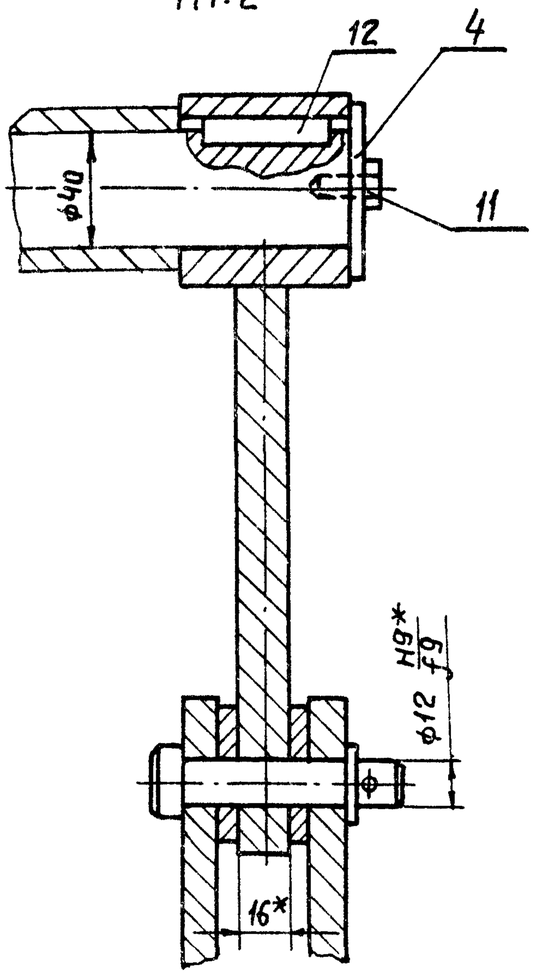


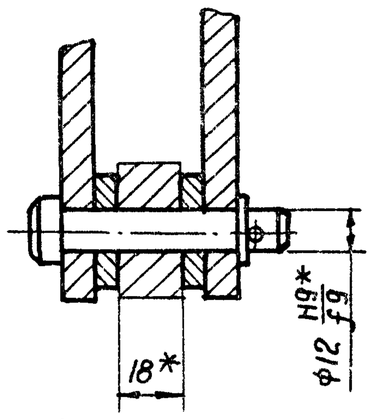
Схема кинематическая



А-А
М1:2



Б-Б
М1:2



1. Клапан устанавливается на воздухопроводе
2. Регулировкай длины тяги обеспечить полное открывание и закрывание клапана.
3*. Размеры для справки.

9747/14

					512Г718.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка привода МЭО 100/25-0,25р к клапану 300×500. Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масшт.
Разраб		Гончаренко				и / 35,4 / 1:10
Провер		Извекова				Лист / Листов 1
Т. контр.		Севрюков				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект
Нач. отд		Коверченко				
Н. контр		Севрюков				
Утв						

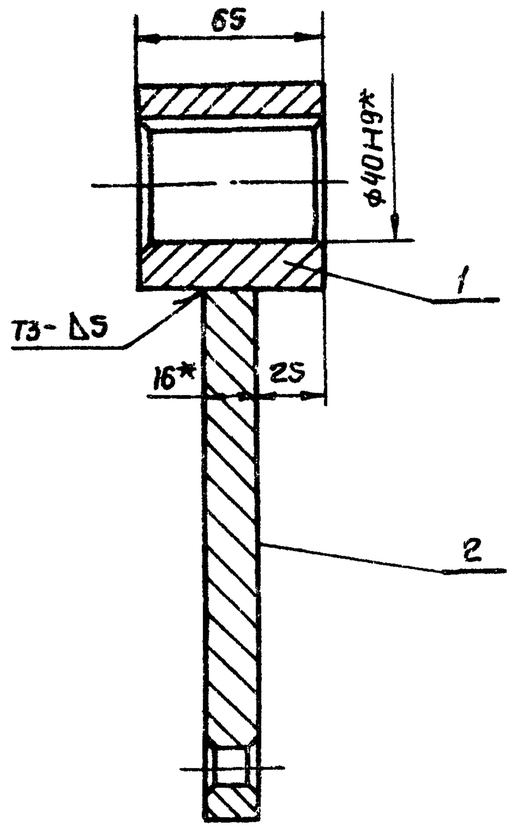
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

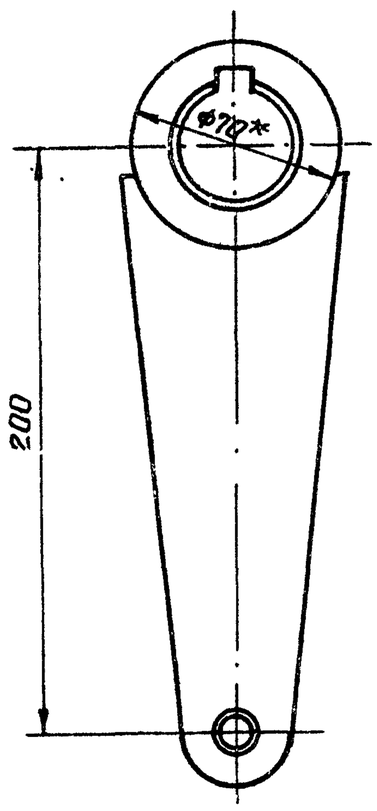
Альбом XIV

Типовой проект 903-1-241.87

Формат А2

Б12Г 718.010СБ



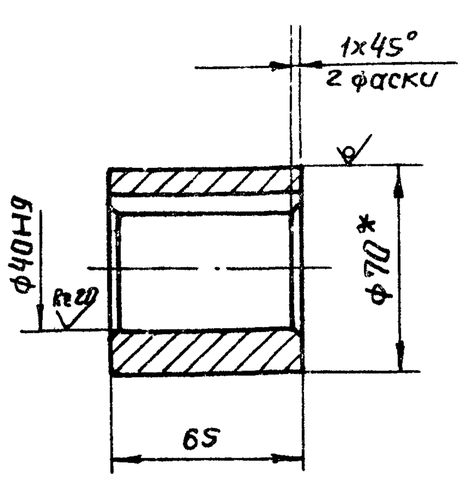


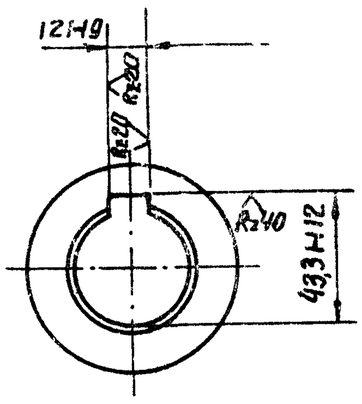
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварной шов по ГОСТ 5264-80.
3*. Размеры для справки.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б12Г 718.010СБ			
Разраб		Гончаренко			Рычаг в сборе. Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт
Провер.		Извекова				У	2,75	1:2
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

Б12Г 718.002



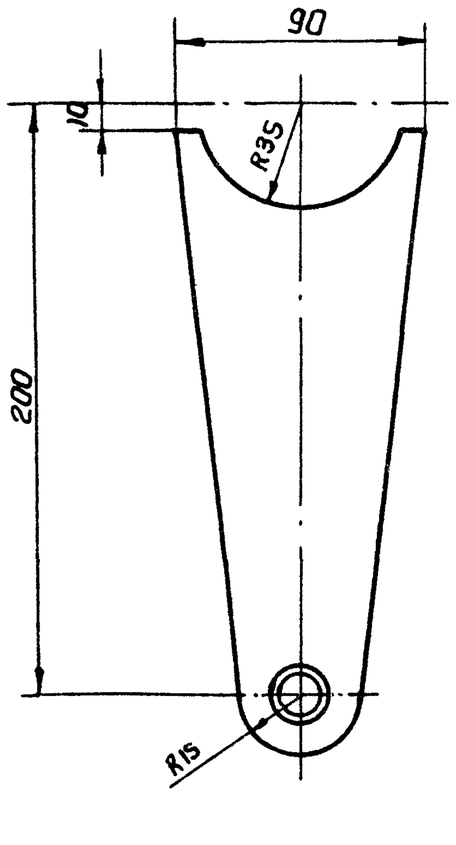


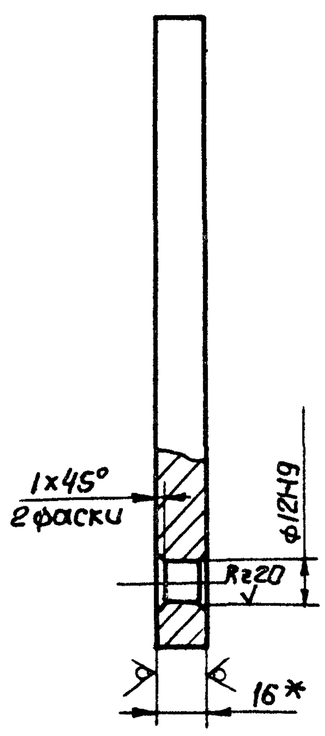
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2*. Размер для справки

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б12Г 718.002			
Разраб		Гончаренко			Втулка	Лит	Масса	Масшт
Провер.		Извекова				У	1,3	1:2
Т. контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв.								
Круг	В-70 ГОСТ 2590-71 / В Ст3 ГОСТ 535-79							

Формат А4

Б12Г 718.003



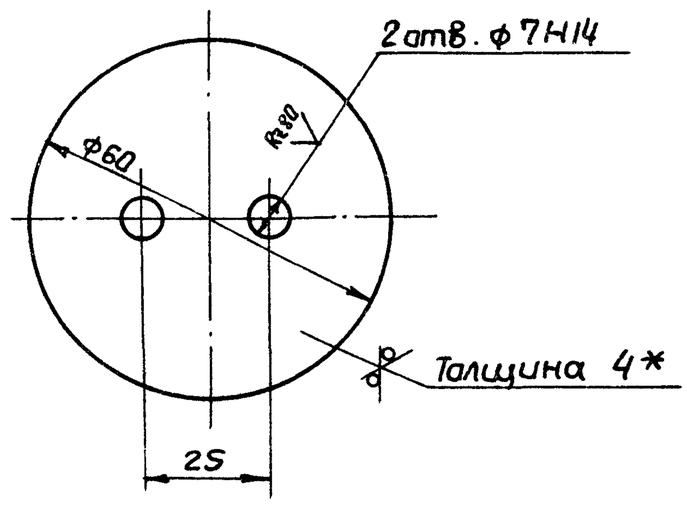


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2*. Размер для справки.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б12Г 718.003			
Разраб		Гончаренко			Рычаг	Лит	Масса	Масшт.
Провер		Извекова				У	1.4	1:2
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв.								
Лист	Б-ПН16 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-79							

Формат А4

Б12Г 718.001



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2*. Размер для справки.

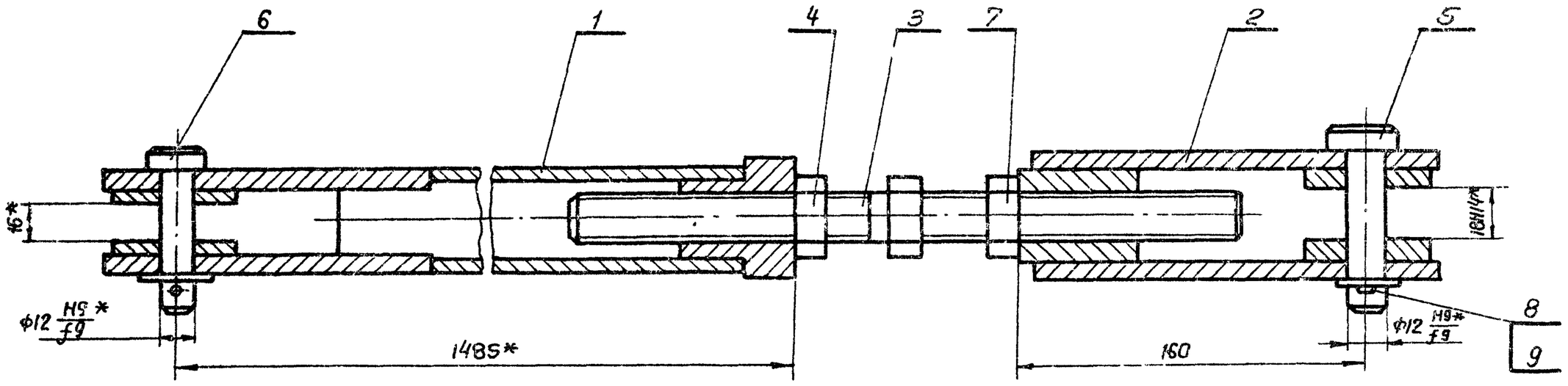
9747/14

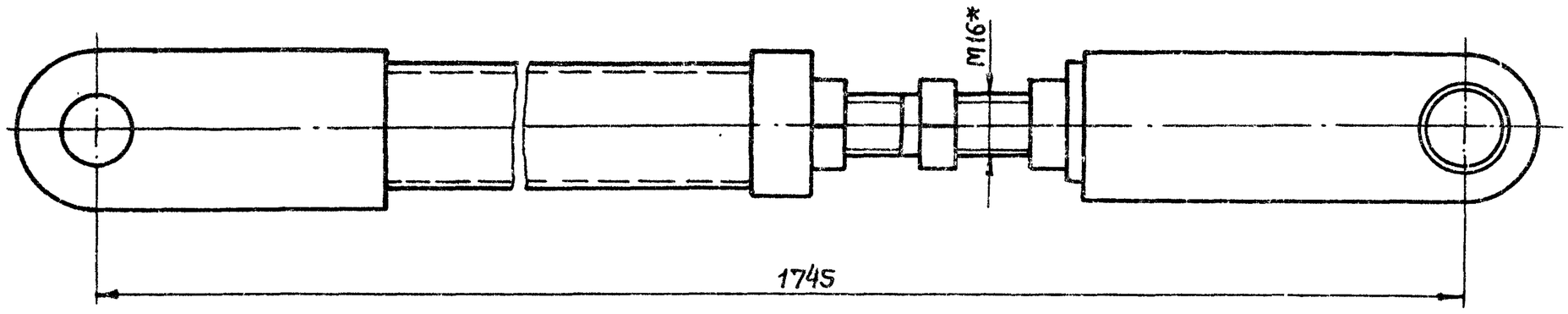
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б12Г 718.001			
Разраб		Гончаренко			Шайба	Лит	Масса	Масшт
Провер.		Извекова				У	0.08	1:1
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								
Лист	Б-ПН4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-79							

Формат А4

Типовой проект 3.503-1 Альбом XVI

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата





*Размеры для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Гончаренко		
Провер.		Извекова		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд		Коверченко		
Н. контр		Севрюков		
Утв.				

Б12Г 718.020 СБ

Тяга.

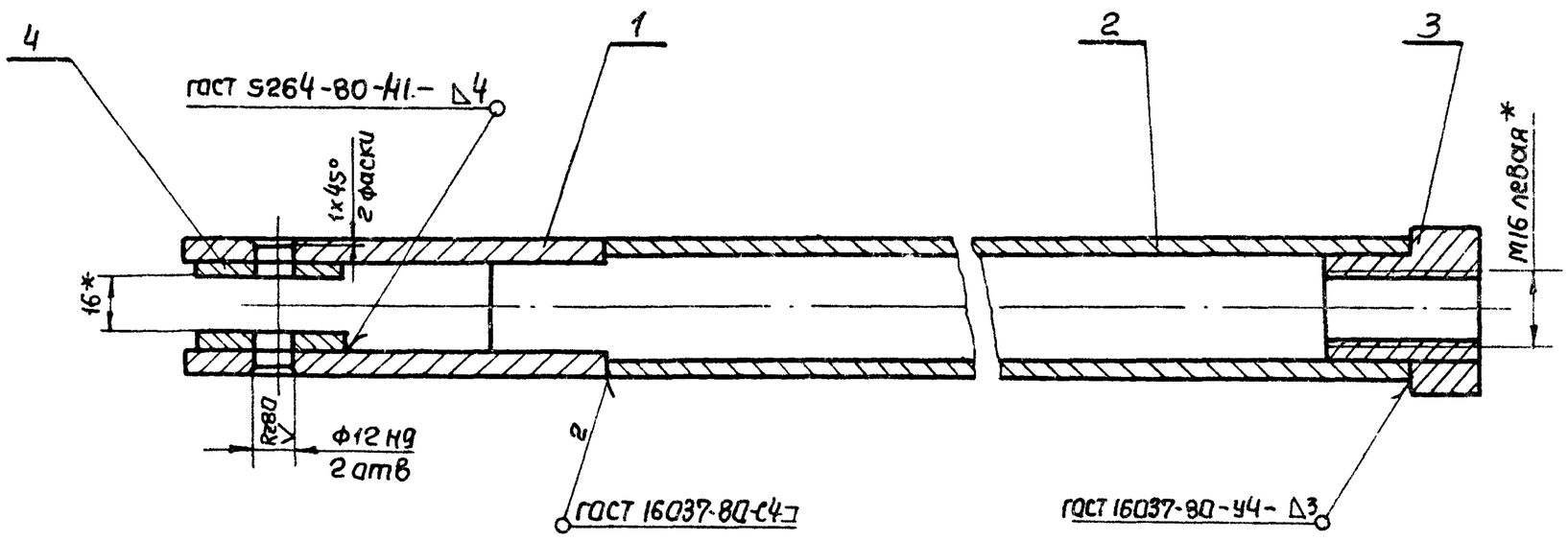
Сборочный чертеж

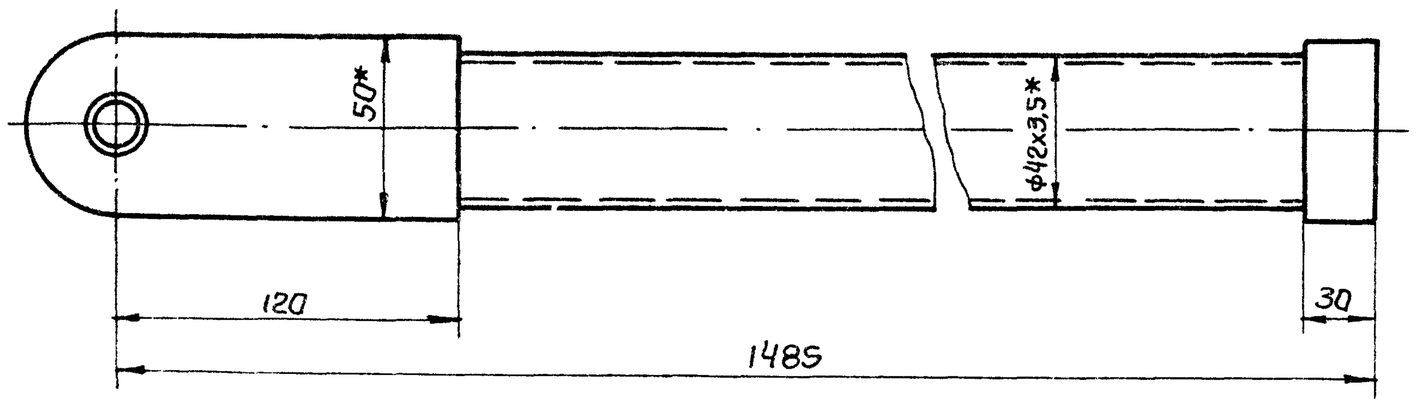
Лит	Масса	Масшт
И	9,1	1:2
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата





Типовой проект 903-1-241.87 Альбом XI

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

9747/14

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75

2*. Размеры для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Гончаренко		
Провер		Извекова		
Т контр		Севрюков		
Нач отд		Коверченко		
Н контр		Севрюков		
Утв				

Б12Г 718.030 СБ

Штанга

Сборочный чертеж

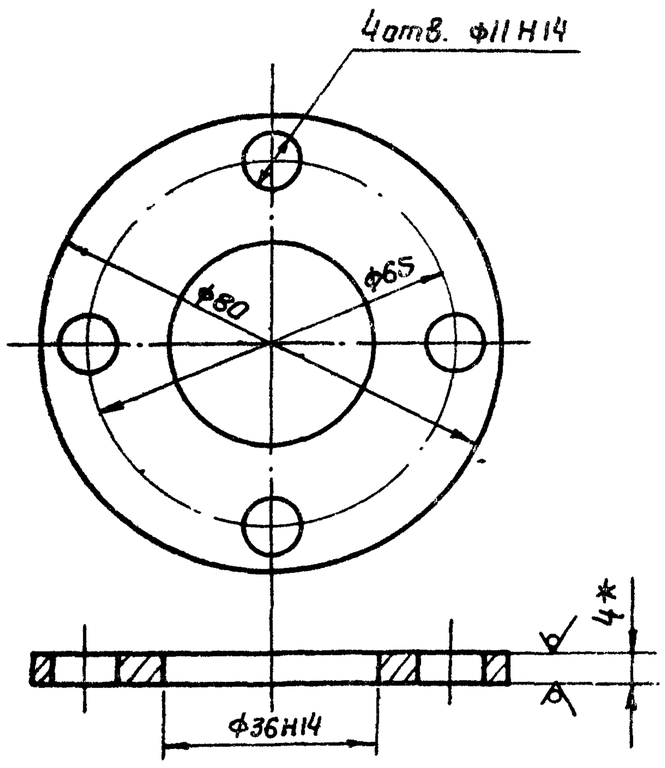
Лит	Масса	Масшт
И	6,3	1:2
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3

6128 340.001

Rz 80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

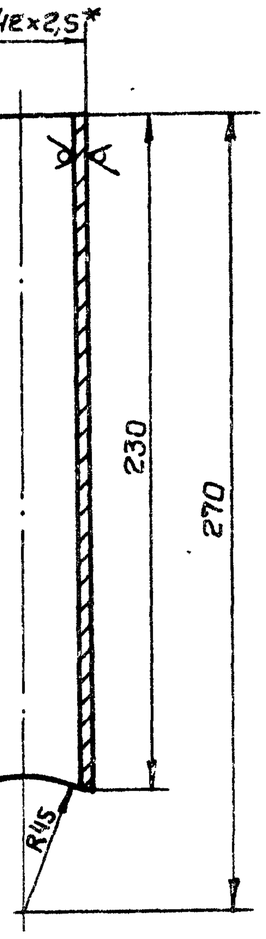
2.* Размер для справки.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	6128 340.001			
Разраб		Ганчаренко			Фланец	Лит	Масса	Масшт
Провер		Извекова				и	0,12	1:1
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко			Лист 6-ПН4 ГОСТ 19903-74 / В Ст3 ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

6128 340.002

Rz 320 (✓)



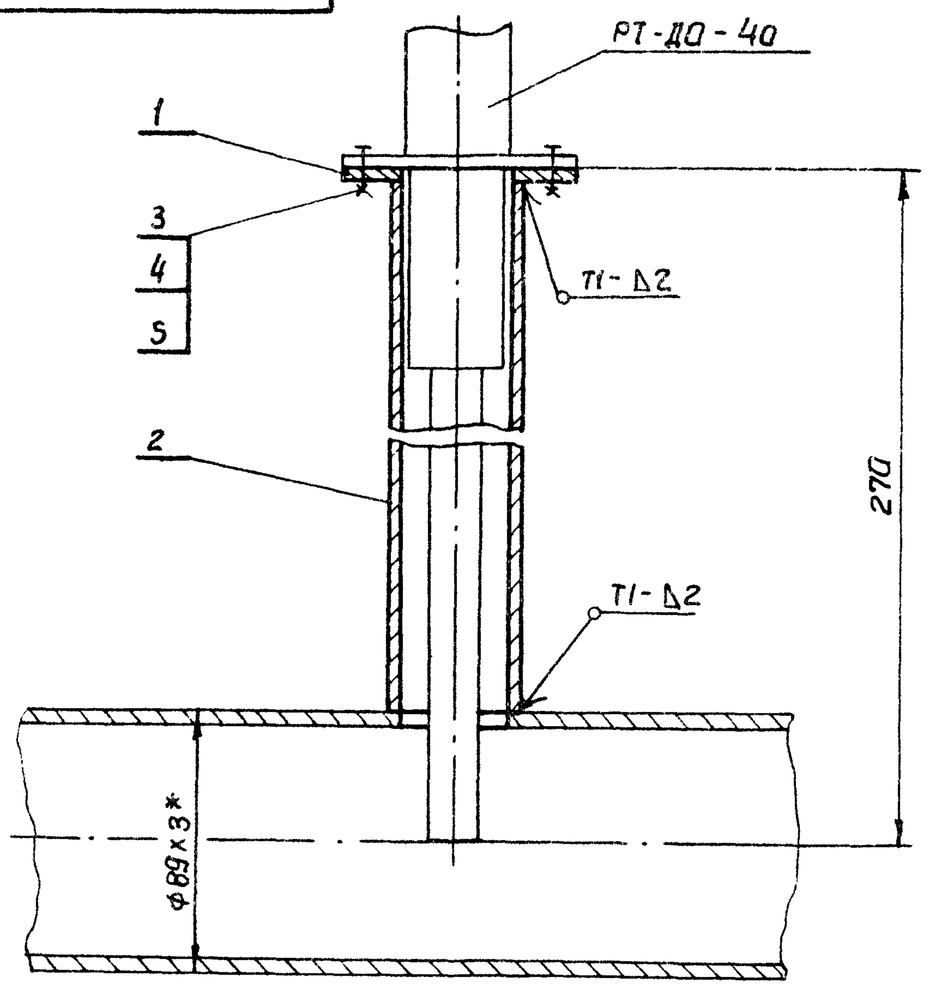
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

2.* Размер для справки.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	6128 340.002			
Разраб		Извекова			Патрубок	Лит	Масса	Масшт
Провер		Ганчаренко				и	0,6	1:2
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко			Труба 42×2,5 ГОСТ 8734-75 / В20 ГОСТ 8733-74	Госстрай СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

6128 340.000 СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

2.* Размеры для справки.

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	6128 340 000 СБ			
Разраб		Извекова			Установка термобаллона регулятора РТ-ДО-40 на горизонтальном трубопроводе Ду 80 Сборочный чертеж.	Лит	Масса	Масшт
Провер		Ганчаренко				и	0,95	1:2
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

Фарм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А4			6128 340.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	6128 340.001	Фланец	1	
А4		2	6128 340.002	Патрубок	1	
				Стандартные изделия		
		3		Болт М10×25.46 ГОСТ 7798-70	4	0,028кг
		4		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	4	0,011кг
		5		Шайба 10.65Т ГОСТ 6402-70	4	0,002кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,05кг

9747/14

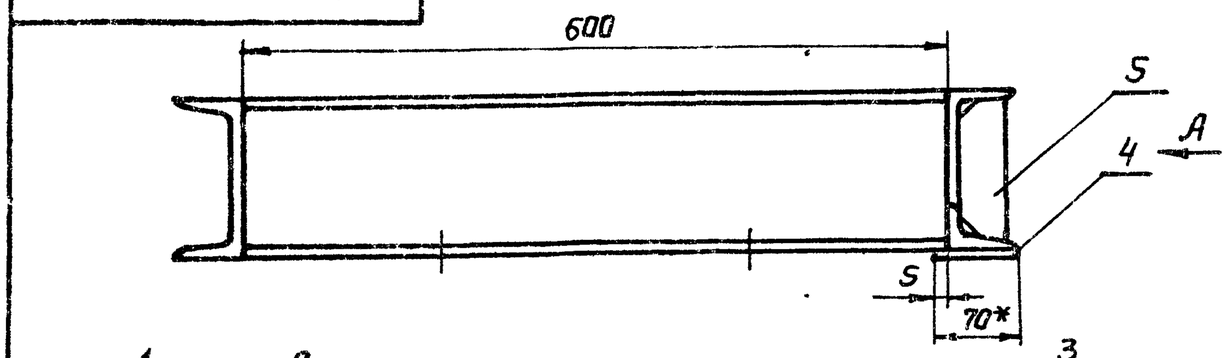
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5128 340.000			
Разраб		Извекова			Установка термобаллона регулятора РТ-ДО-40 на горизонтальном трубопроводе Ду 80.	Лит	Лист	Листов
Провер		Севрюков				и		1
Нач. отд		Коверченко				Госстрай СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв.								

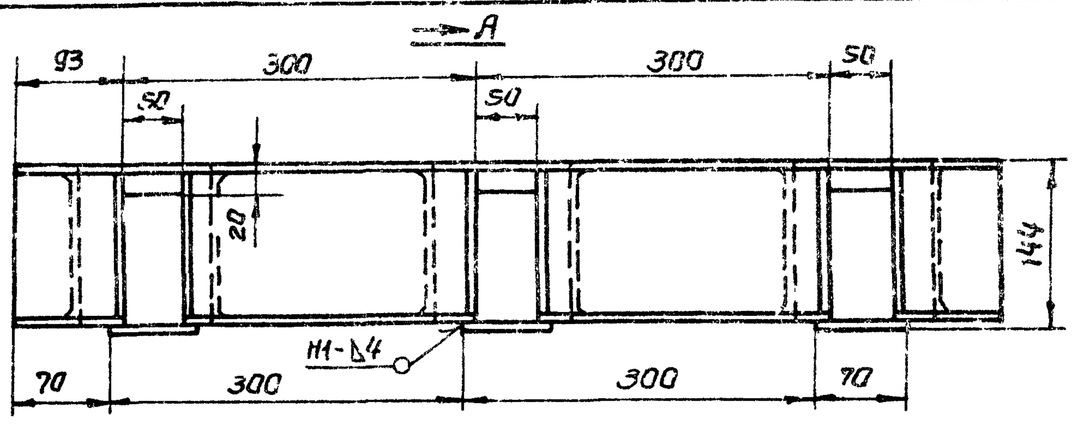
Формат А4

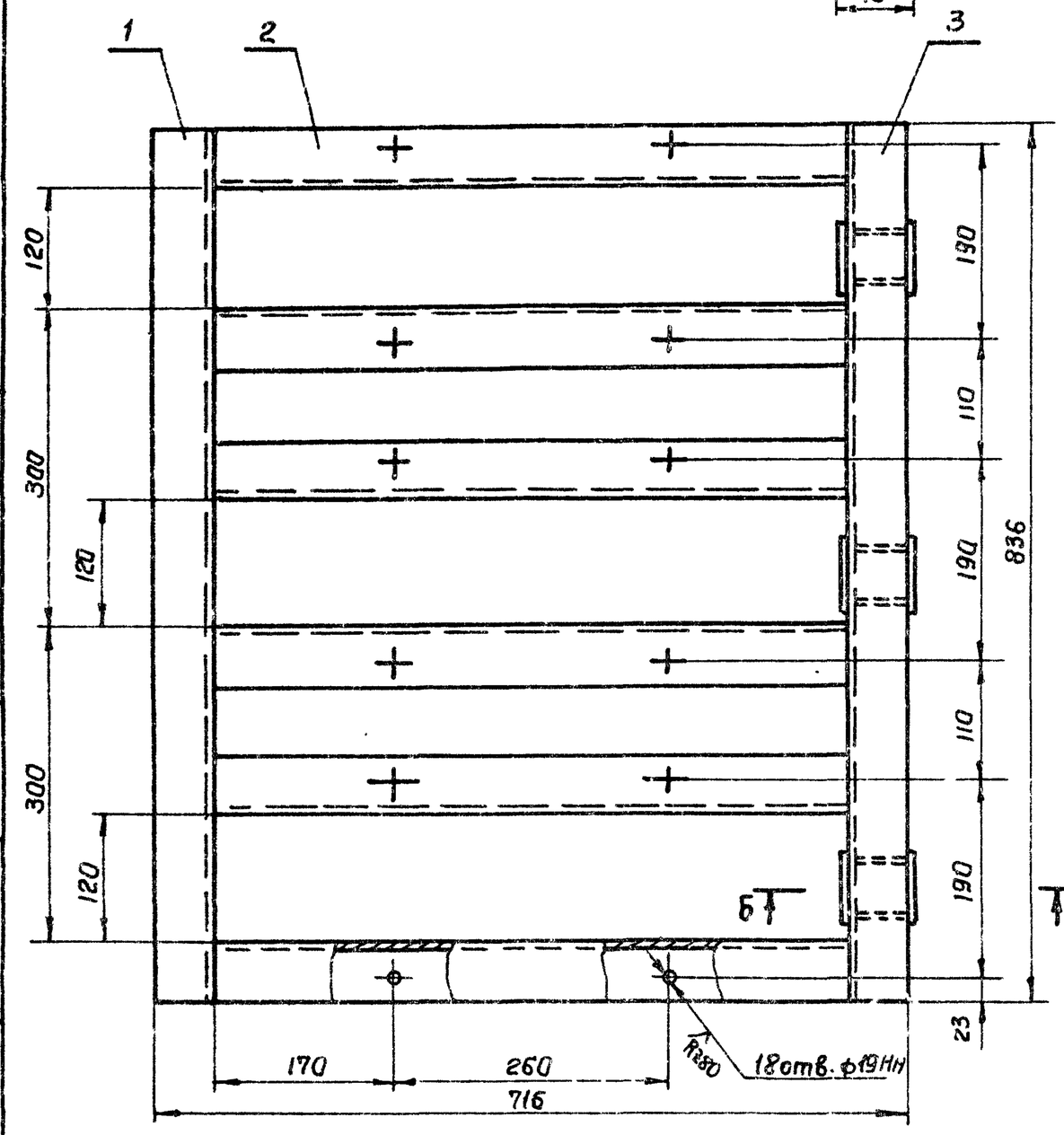
Альбом X

Типовой проект 903-1-241.87

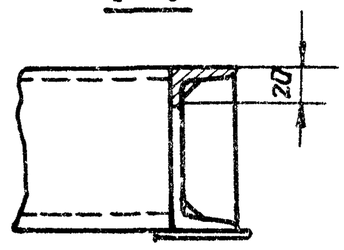
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата







Б-Б



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварные швы Т1-Δ5 по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных особо.
3* Размеры для справки.
4. Кромки реза деталей Б Ч-R_z320 $\sqrt{}$, остальное $\forall$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б14Ж 088.000СБ
Разраб		Извекова			Рама тип I. Сборочный чертеж
Провер		Ганчаренко			Лит: У; Масса: 67,0; Масшт: 1:5
Т. контр		Севрюков			Лист; Листов 1
Нач. отд		Коверченко			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект
Н. контр		Севрюков			
Утв.					

Формат А3

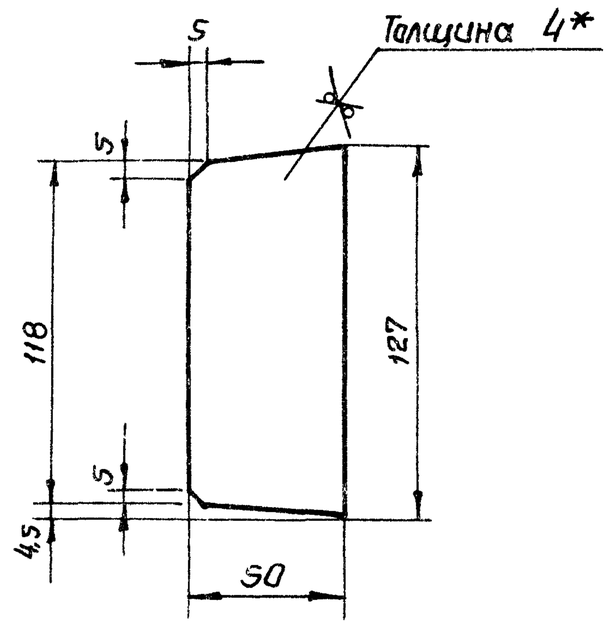
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата | Типовой проект 903-1-244.87 Альбом XIV

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б14Ж 088 000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Б14Ж 088.001	Балка		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
				Ст3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=836	1	10,3кг
Б4		2	Б14Ж 088.002	Балка		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=600	6	7,7кг
Б4		3	Б14Ж 088.003	Балка		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=836	1	9,6кг
Б4		4	Б14Ж 088.004	Платик		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
				В Ст3пс ГОСТ 14637-79		
				70×70	3	0,15кг
А4		5	Б14Ж 088.005	Ребро	6	
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,8кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б14Ж 088.000
Разраб		Извекова			Рама тип I
Провер		Ганчаренко			Лит: Ч; Лист; Листов 1
Нач отд		Коверченко			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект
Н. контр		Севрюков			
Утв					

Формат А4

Б14Ж 088.000 СБ



R_z320 $\sqrt{}$ ($\sqrt{}$)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2*. Размер для справки.

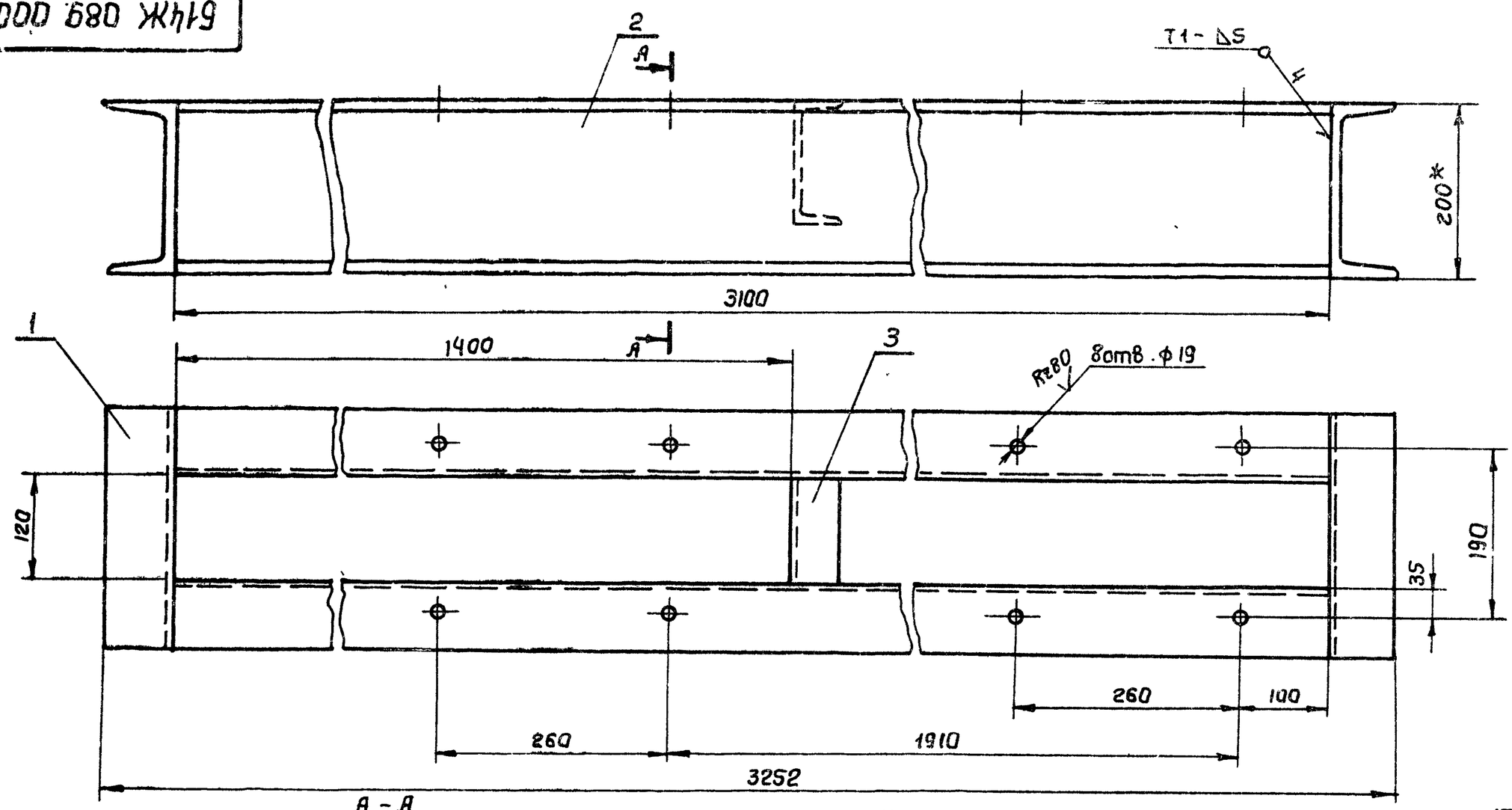
9747/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б14Ж 088.005
Разраб		Извекова			Ребро
Провер		Ганчаренко			Лит: У; Масса: 0,24; Масшт: 1:2
Т контр		Севрюков			Лист; Листов 1
Нач отд		Коверченко			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект
Н. контр		Севрюков			
Утв					

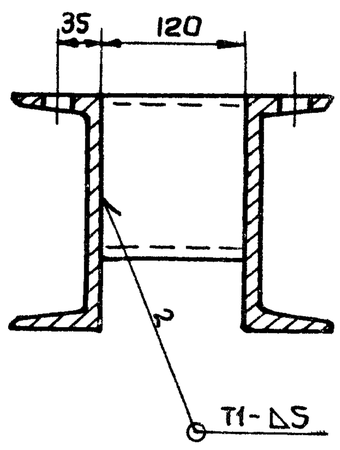
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / В Ст3пс ГОСТ 14637-79

Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата



А - А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
3. Кромки реза деталей Б4 - Rz320, остальное ∀.
4. *Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Гончаренко		
Т. контр		Севрюков		
Нач. отд		Коверченко		
Н. контр		Севрюков		
Утв				

Б14Ж 089.000 СБ

Рама тип II

Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт
И	122.0	1:10
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А3			Б14Ж 089.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Б14Ж 089.001	Связь		
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=272	2	5.0кг
Б4		2	Б14Ж 089.002	Балка		
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72		
				Ст3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=3100	2	56.4кг
Б4		3	Б14Ж 089.003	Связь		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
				Ст3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=120	1	1.5кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0.7кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Гончаренко		
Нач отд		Коверченко		
Н. контр		Севрюков		
Утв.				

Б14Ж 089.000

Рама тип II

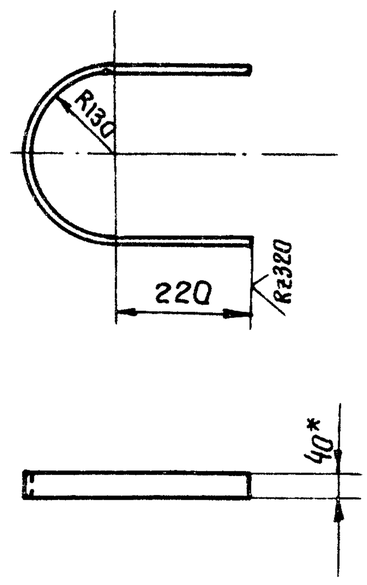
Лит	Лист	Листов
И		1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б14Д 047.022

∀(√)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Длина развернутой детали - 854мм.
3*Размер для справки.

9747/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Гончаренко		
Т. контр		Севрюков		
Нач отд		Коверченко		
Н. контр		Севрюков		
Утв.				

Б14Д 047.022

Связь

Полоса $\frac{4\times40\ \text{ГОСТ}\ 103\text{-}76}{\text{Ст 3 ГОСТ}\ 535\text{-}79}$

Лит	Масса	Масшт
И	1.06	1:10
Лист	Листов 1	

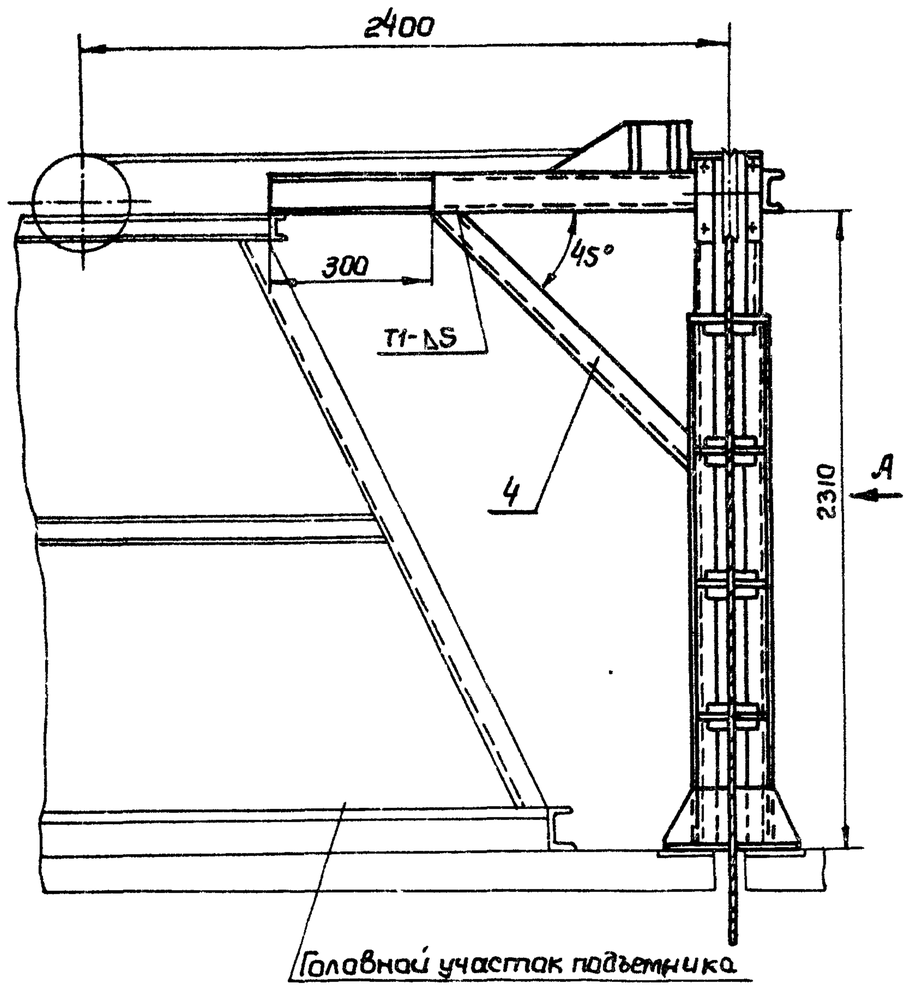
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

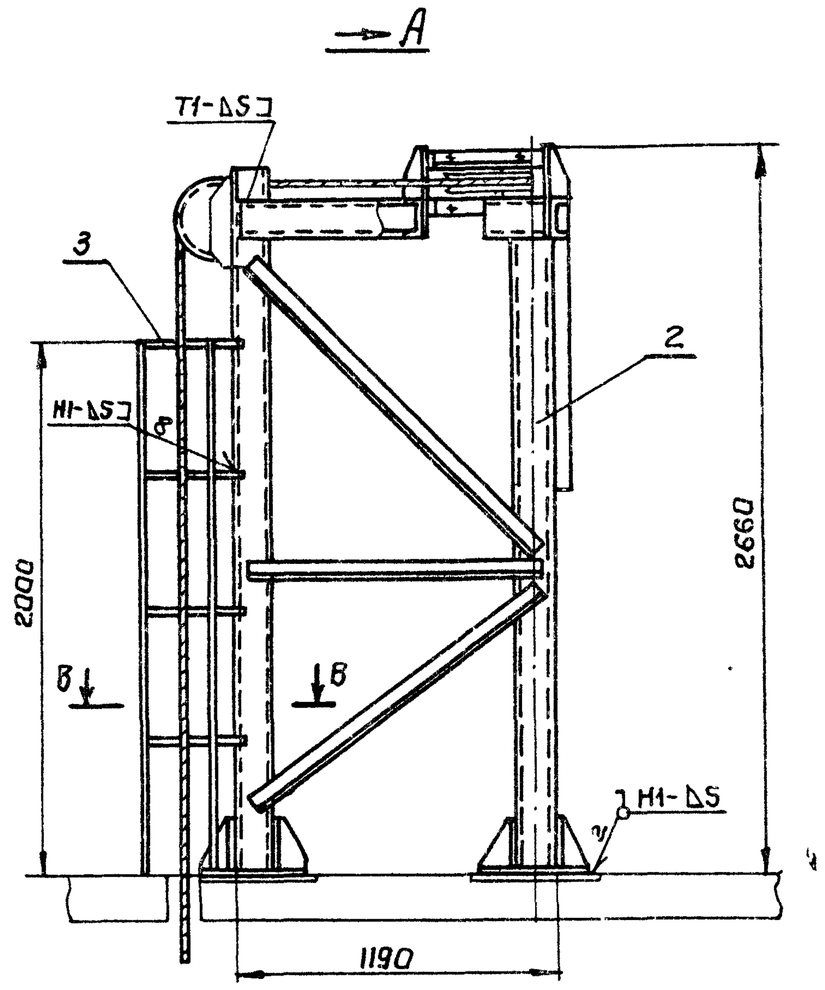
Формат А4

Альбом X.

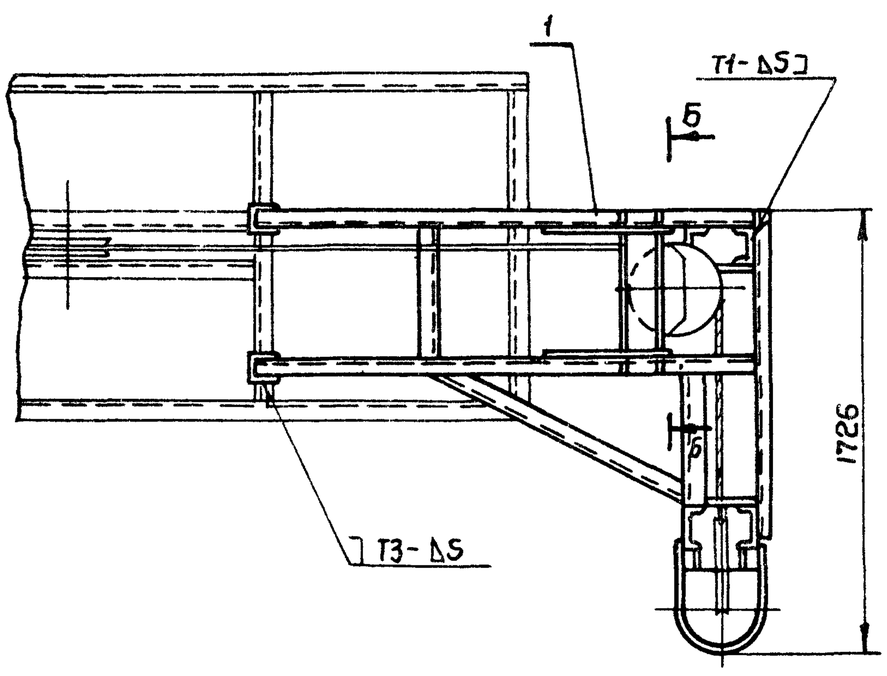
Типовой проект 903-1-241.87

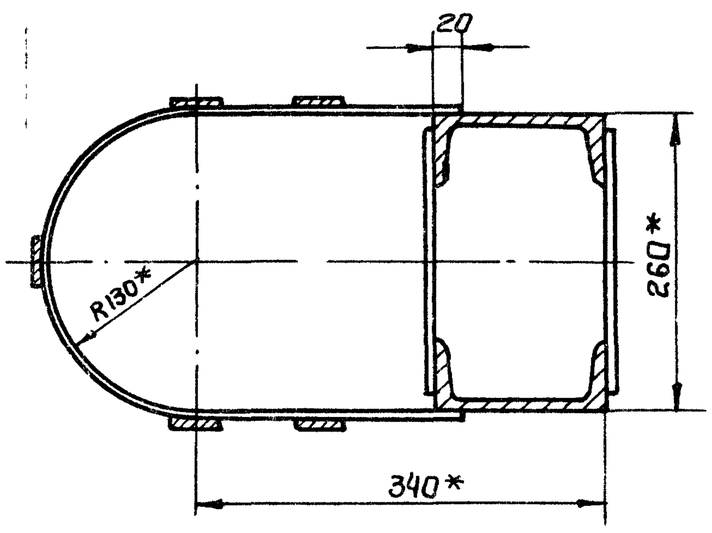
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата



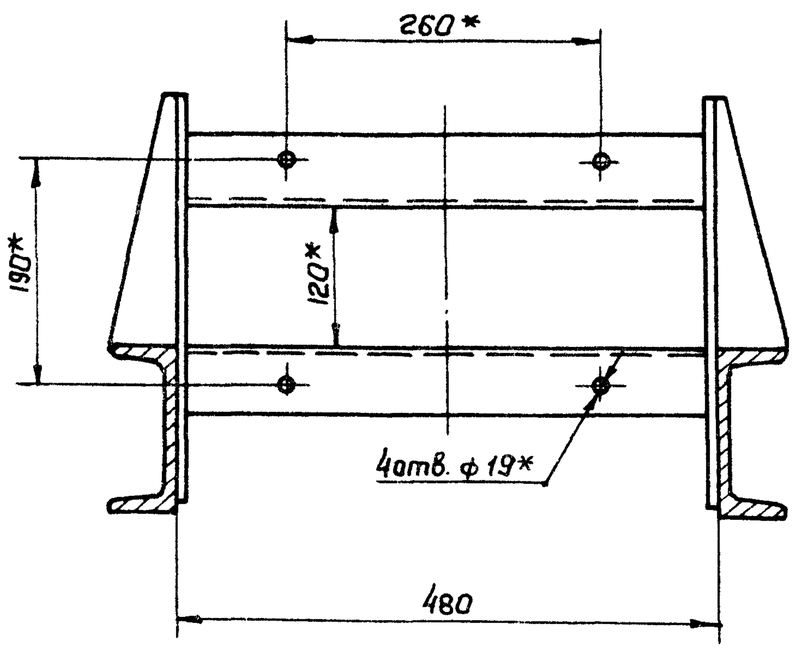


В - В
М1:5





Б - Б
М 1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
   Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. *Размеры для справки.

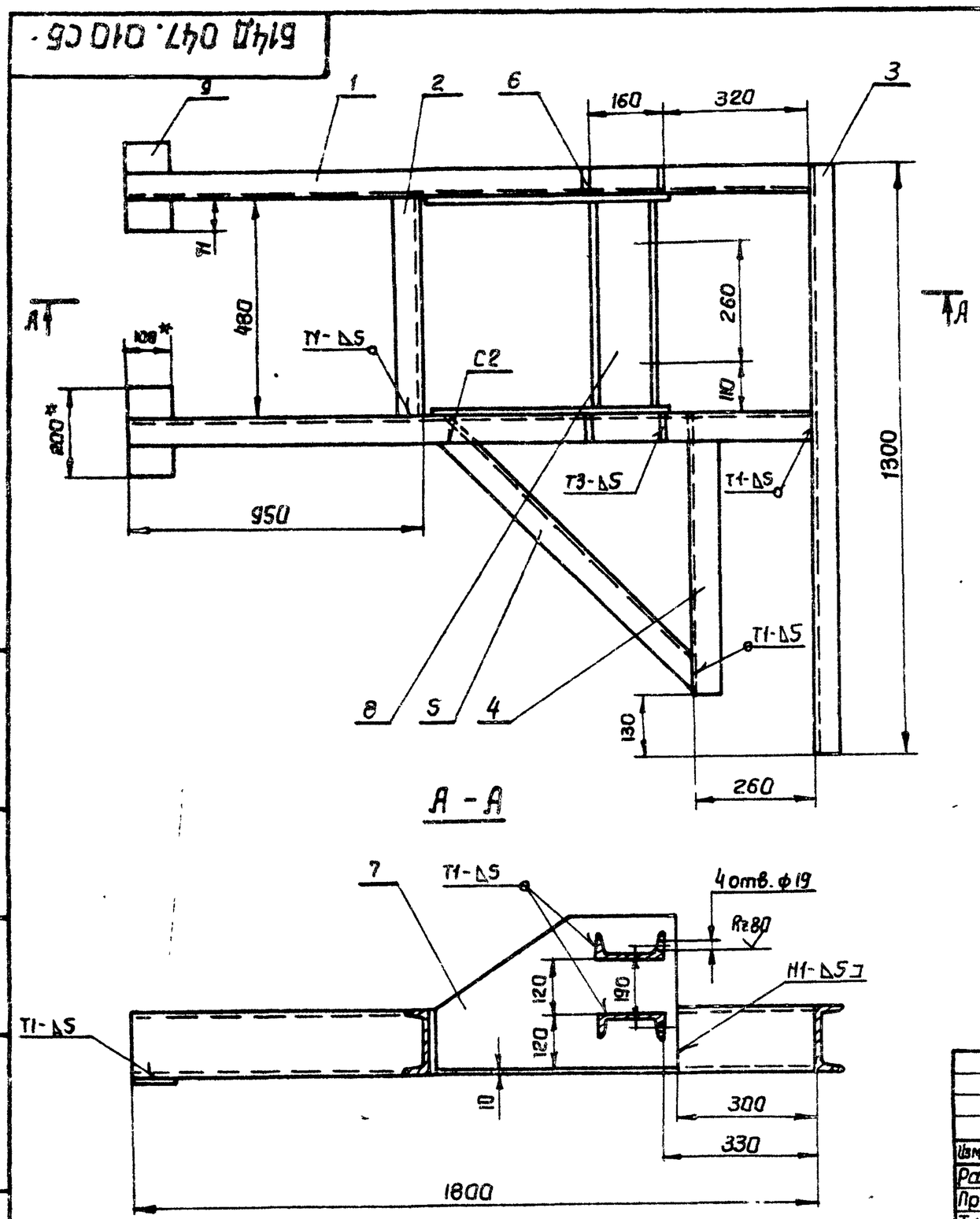
9747/14

					614Д 047.000 СБ	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Опора блоков Сварочный чертеж	Лит: У; Масса: 425,0; Масшт.: 1:20
Разраб		Извекова				Лист; Листов 1
Провер		Ганчаренко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект
Т контр		Севрюков				
Нач.отд		Коверченко				
Н контр		Севрюков				
Утв						

Формат А2

Типовой проект 903-1-241.87 Альбом *

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9767-75.
3. * Размеры для справки
4. Кромки реза деталей Б4 - $\overset{Rz320}{\checkmark}$, остальное - ∀.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	614Д 047. 010 СБ		
Разраб.	Извекова				Рама. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.	Ганчаренко					И	104.0	1:10
Т. контр.	Севрюков					Лист	Листов 1
Нач. отд.	Коверченко					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	
Н. контр.	Севрюков						
Утв.							

Формат А3

Альбом XIV

Типовой проект 903-1-241.87

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Форм.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
А2			614Д 047. 000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	614Д 047. 010	Рама	1	
А4		2	614Д 047. 020	Опора	1	
А4		3	614Д 047. 030	Ограждение	1	
				Детали		
А4		4	614Д 047. 001	Связь	1	
				Материалы		
				Металл наплавленный		0.6 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	614Д 047. 000		
Разраб.	Извекова				Опора блоков	Лит.	Лист	Листов
Провер.	Ганчаренко					И		1
Нач. отд.	Коверченко					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	
Н. контр.	Севрюков						
Утв.							

Формат А4

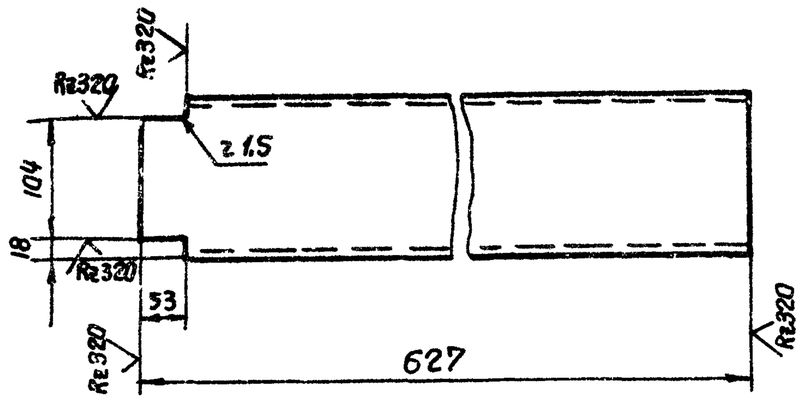
Форм.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			614Д 047. 010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	614Д 047. 002	Балка		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=1800	2	22.45 кг
Б4		2	614Д 047. 003	Стяжка		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=480	1	5.9 кг
Б4		3	614Д 047. 004	Балка		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=1300	1	16.0 кг
А4		4	614Д 047. 005	Балка	1	
А4		5	614Д 047. 006	Подкос	1	
А4		6	614Д 047. 007	Ребро	4	
А4		7	614Д 047. 008	Плита	2	
Б4		8	614Д 047. 009	Балка		
				Швеллер $\frac{14 \text{ ГОСТ } 8240\text{-}72}{\text{Ст } 3 \text{ ГОСТ } 535\text{-}79}$ ℓ=460	2	5.65 кг
Б4		9	614Д 047. 011	Платик		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
				В Ст 3 пс ГОСТ 14637-79		
				100 х 200	2	1.6 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0.9 кг
				9747/14		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	614Д 047. 010		
Разраб.	Извекова				Рама	Лит.	Лист	Листов
Провер.	Ганчаренко					И		1
Нач. отд.	Коверченко					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	
Н. контр.	Севрюков						
Утв.							

Формат А4

61Нд 047.005

√(√)



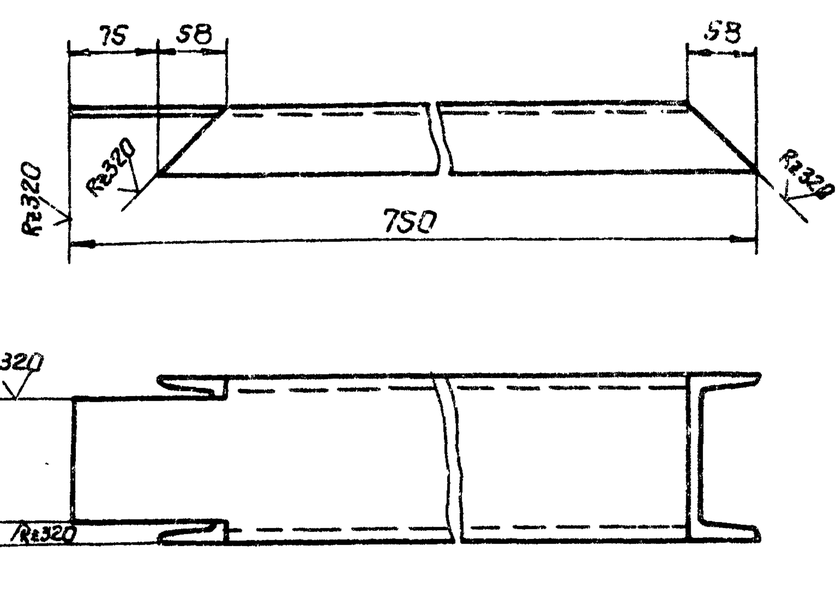
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	61Нд 047.005			
Разраб		Извекова			Балка	Лит	Масса	Масшт
Провер		Гончаренко				и	7,6	1:5
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

61Нд 047.006

√(√)



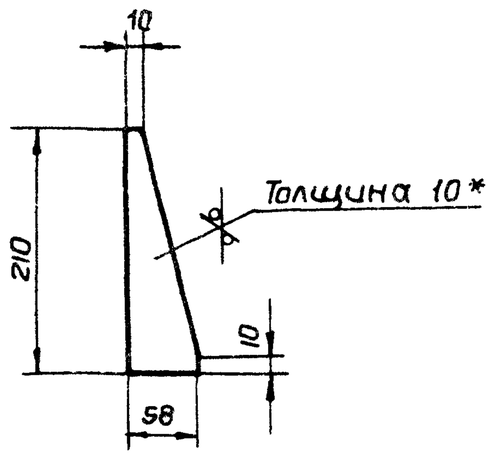
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм	Лист	N докум	Подп.	Дата	61Нд 047.006			
Разраб		Извекова			Падкос	Лит	Масса	Масшт
Провер		Гончаренко				и	9,2	1:5
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

61Нд 047.007

Rz320 √(√)



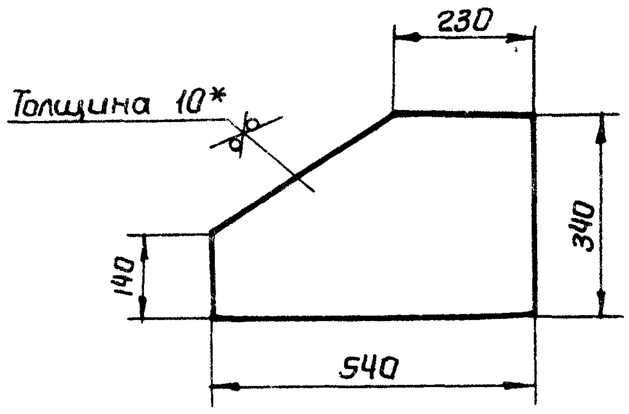
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2*. Размер для справки.

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	61Нд 047.007			
Разраб		Извекова			Ребро	Лит	Масса	Масшт
Провер		Гончаренко				и	0,5	1:5
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко			Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / В Ст3пс ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

61Нд 047.008

Rz320 √(√)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2*. Размер для справки.

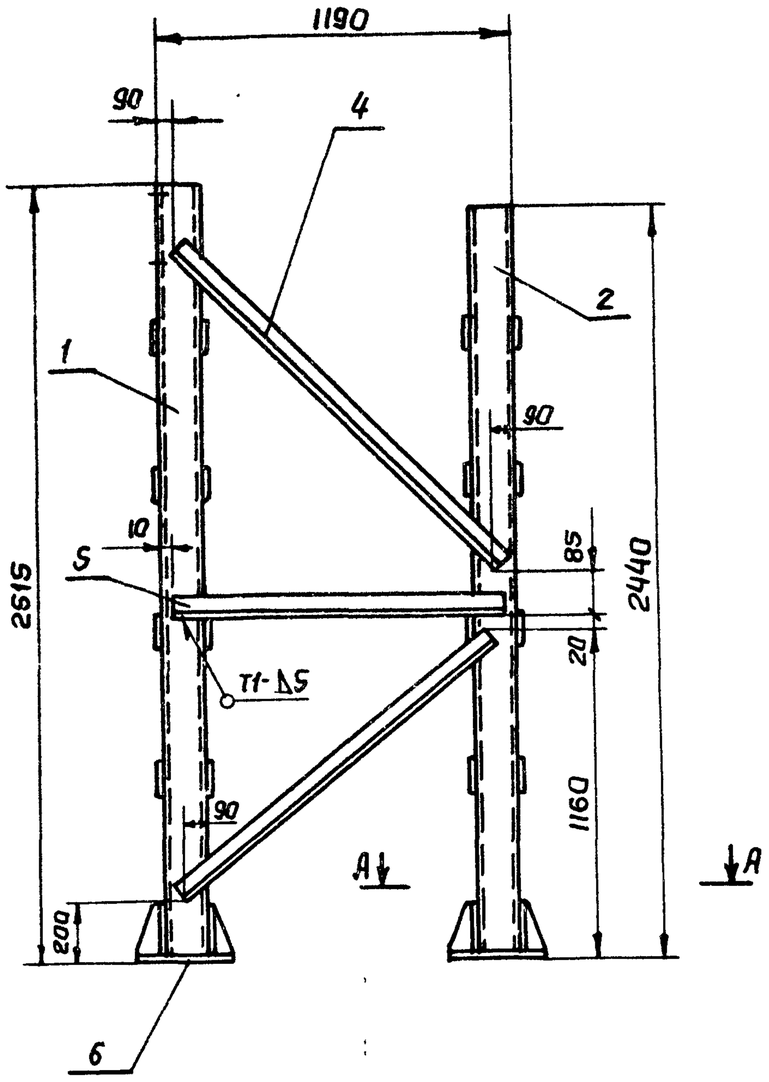
9747/14

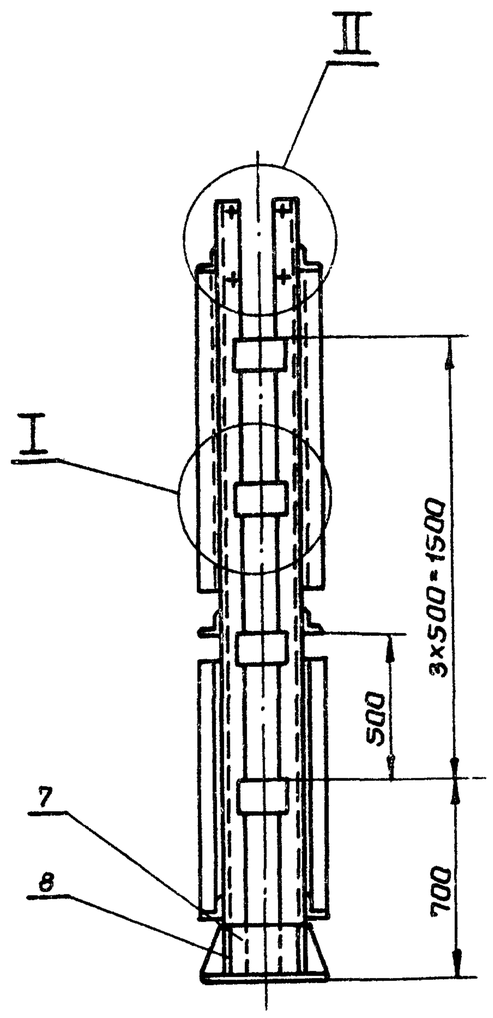
Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	61Нд 047.008			
Разраб		Извекова			Плита	Лит	Масса	Масшт
Провер		Гончаренко				и	1,5	1:5
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко			Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / В Ст3пс ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

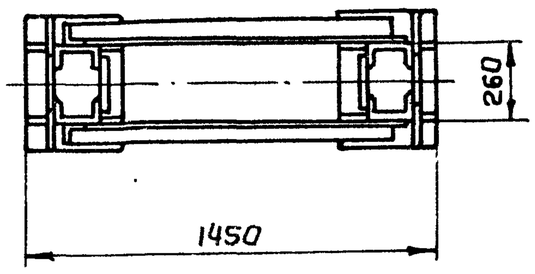
Типовой проект 903-1-241.87 Альбом XIV

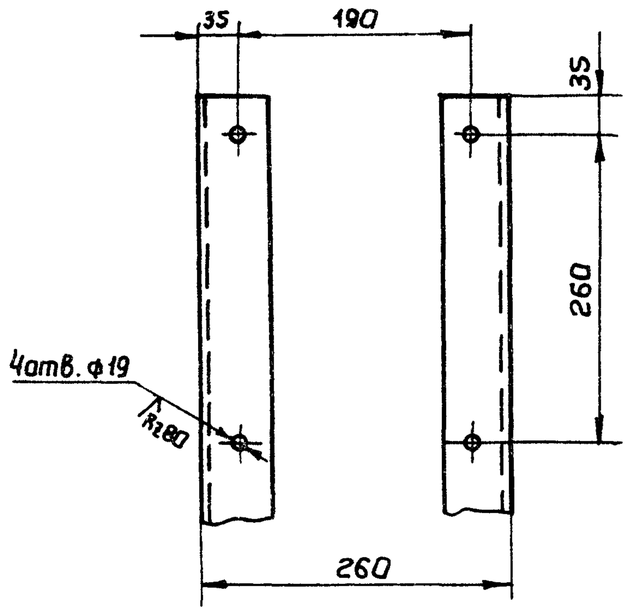
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата



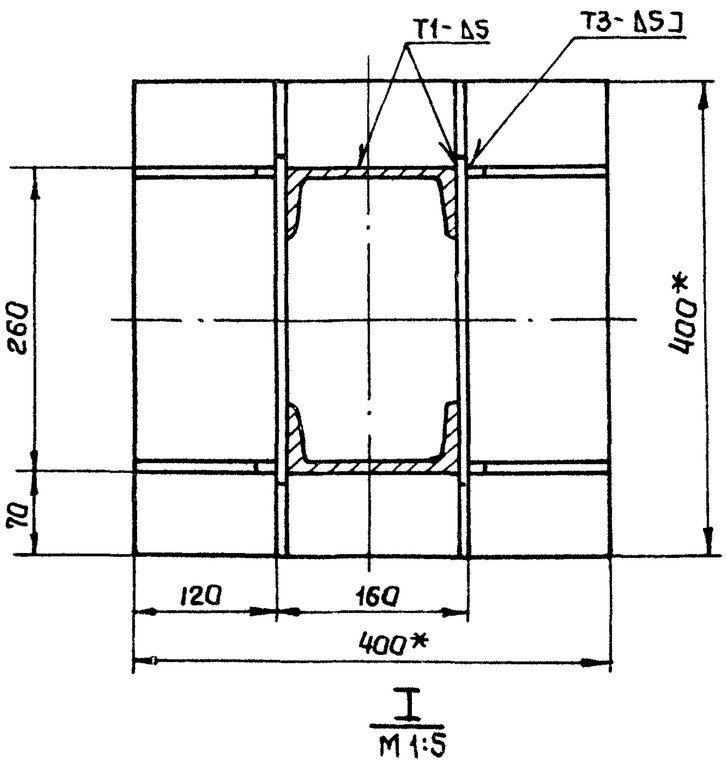


II
M1:5

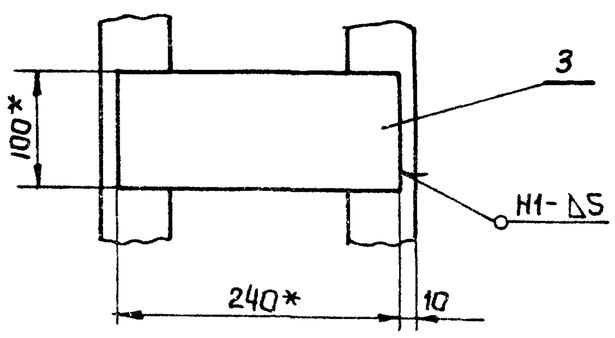




A - A
M1:5



I
M1:5



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. *Размеры для справки.
4. Кромки реза деталей Б4 Rz320, остальное ✓

9747/14

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5.14Д 047.020 СБ			
Разраб		Извекова			Опора	Лит	Масса	Масшт.
Провер		Ганчаренко				У	293.0	1:20
Т. контр		Севрюков			Сварочный чертеж	Лист	Листов 1	
Нач отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

Формат А2

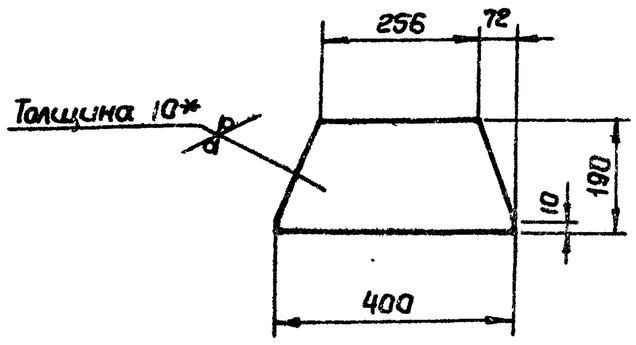
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Альбом 1

Типовой проект 903-1-241.87

614Д 047.018

Rz320 √(√)



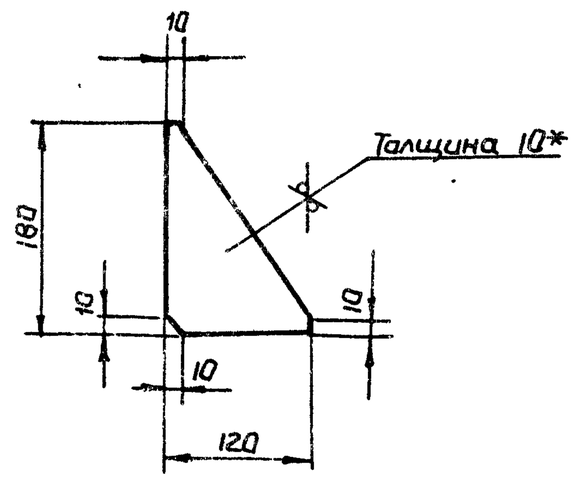
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справки

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	614Д 047.018			
Разраб		Извекова			Касынка	Лит.	Масса	Масшт.
Провер		Гончаренко				и	4,9	1:10
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко			Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Вст.3пс ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

614Д 047.019

Rz320 √(√)



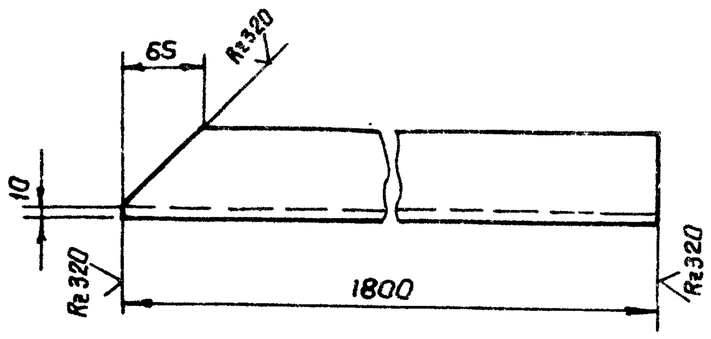
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справки.

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	614Д 047.019			
Разраб		Извекова			Касынка	Лит	Масса	Масшт
Провер		Гончаренко				и	0,8	1:5
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко			Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Вст.3пс ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

614Д 047.001

√(√)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

9747/14

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	614Д 047.001			
Разраб		Извекова			Связь	Лит	Масса	Масшт
Проект		Гончаренко				и	10,4	1:5
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко			Уголок 6 75×75×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
А2			614Д 047.020СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	614Д 047.012	Стойка		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=2505	2	30,7кг
Б4		2	614Д 047 013	Стойка		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=2430	2	29,8кг
Б4		3	614Д 047.014	Накладка		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
				Вст.3пс ГОСТ 14637-79		
				100×240	16	1,9кг
Б4		4	614Д 047.015	Связь		
				Уголок Б-75×75×8 ГОСТ 8509-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=1500	4	13,5кг
Б4		5	614Д 047.016	Связь		
				Уголок Б 75×75×8 ГОСТ 8509-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=1170	2	10,5кг
Б4		6	614Д 047.017	Плита		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
				Вст.3пс ГОСТ 14637-79 400×400	2	12,6кг
Б4		7	614Д 047.018	Касынка	4	
Б4		8	614Д 047.019	Касынка	8	
				Металл наплавленный		1,8кг

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	614Д 047.020			
Разраб		Извекова			Опара	Лит	Лист	Листов
Провер		Гончаренко				и		1
Нач.отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв								

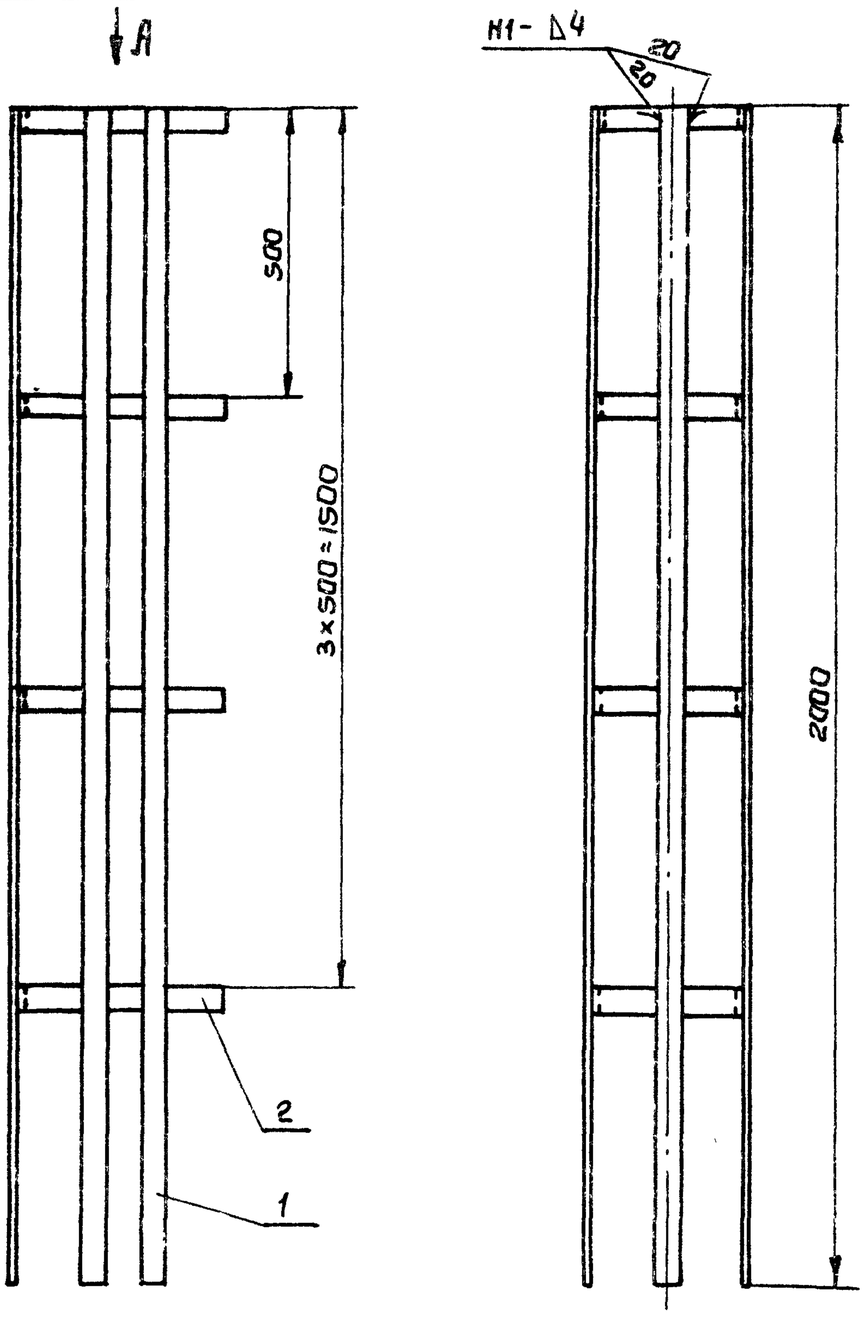
Формат А4

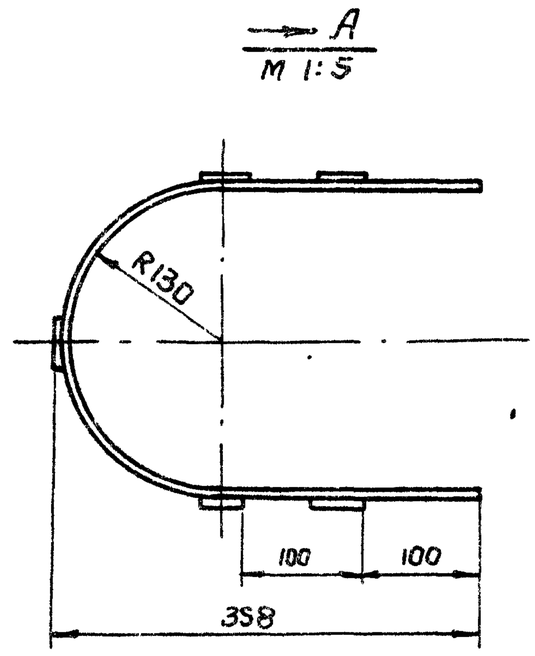
Альбом XIV

Типовой проект 903-1-241.87

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

614Д 047 030СБ





1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки реза деталей Б 4 - Rz320, остальное - ∀

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	614Д 047.030 СБ		
Разраб		Извекова			Ограждение сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт
Провер		Гончаренко				И	17,0	1:10
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1
Нач. отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	
Н. контр		Севрюков					
Утв							

Формат А4

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			614Д 047.030СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	614Д 047.021	Планка		
				Полоса 4×40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=2000	5	2,5кг
А4		2	614Д 047.022	Связь	4	
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,26кг

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	614Д 047.030		
Разраб		Извекова			Ограждение	Лит	Лист	Листов
Провер		Гончаренко				И		1
Нач. отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	
Н. контр		Севрюков					
Утв.							

Формат А4

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
А2			612Г 716.000 СБ	Сборочный чертеж		
А3			612Г 716.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А3			612Г 716.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
				Сборочные единицы		
А4		1	612Г 715.010	Тяга	1	
А4		2	612Г 715.050-05	Опора	1	
				Детали		
А4		3	612Г 715.001	Ось	1	
				Стандартные изделия		
		4		Болт М12×40.46 ГОСТ 7798-70	4	0,053кг
		5		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	4	0,015кг
		6		Шайба 12,65Г ГОСТ 6402-70	4	0,003кг
		7		Шайба 12.05 ГОСТ 11371-78	1	0,006кг
		8		Шплинт 3.2×22 ГОСТ 397-79	1	0,001кг
		9		Болт М8×25.46 ГОСТ 7798-70	4	0,016кг
		10		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	0,005кг
		11		Шайба 8.65Г ГОСТ 6402-70	4	0,001кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,1кг
				9747/14		

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	612Г 716.000		
Разраб		Извекова			Установка привода МЭО 100/25-0,25Р к клапану 9с-4-2	Лит	Лист	Листов
Провер		Гончаренко				И		1
Нач. отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	
Н. контр		Севрюков					
Утв.							

Формат А4

Типовой проект 903-1-241.87 Альбом VIII

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество: На изделие	В комплекты	На регулировку	Всего	Примечание
1	Болты	ГОСТ 7798-70							
2	М8х25.46			Б12Г 716.000	4			4	
3	М12х40.46			Б12Г 716.000	4			4	
4									
5	Гайки	ГОСТ 5915-70							
6	М8.5			Б12Г 716.000	4			4	
7	М12.5			Б12Г 716.000	4			4	
8	М16.5			Б12Г 715.010; Б12Г 715.040	2			2	
9									
10	Шайба 12.05	ГОСТ 11371-78		Б12Г 716.000; Б12Г 715.010	2			2	
11									
12	Шайбы	ГОСТ 6402-70							
13	8.65Г			Б12Г 716.000	4			4	
14	12.65Г			Б12Г 716.000	4			4	
15									
16	Шплинт 3.2х22	ГОСТ 397-79		Б12Г 716.000; Б12Г 715.010	2			2	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б12Г 716.000ВП		
Разраб		Извекова			Установка привода МЭО-100/25-0,25р к клапану ДС-4-2. Ведомость покупных изделий.	Лит	Лист	Листов
Провер.		Извекова				У		1
Нач.отд.		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр.		Севрюков						
Утв.								

Формат А3

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит: Обозначение	Куда входит: К-во	Общее кол-во	Примечание
1	Б12Г 716.000	Установка привода МЭО-100/25-0,25р				
2		к клапану ДС-4-2				
3	Б12Г 715.010	Тяга	Б12Г 716.000	1	1	
4	Б12Г 715.020	Штанга	Б12Г 715.010	1	1	
5	Б12Г 715.030	Вилка	Б12Г 715.010	1	1	
6	Б12Г 715.040	Стяжка	Б12Г 715.010	1	1	
7	Б12Г 715.050-05	Опора	Б12Г 716.000	1	1	

9747/14

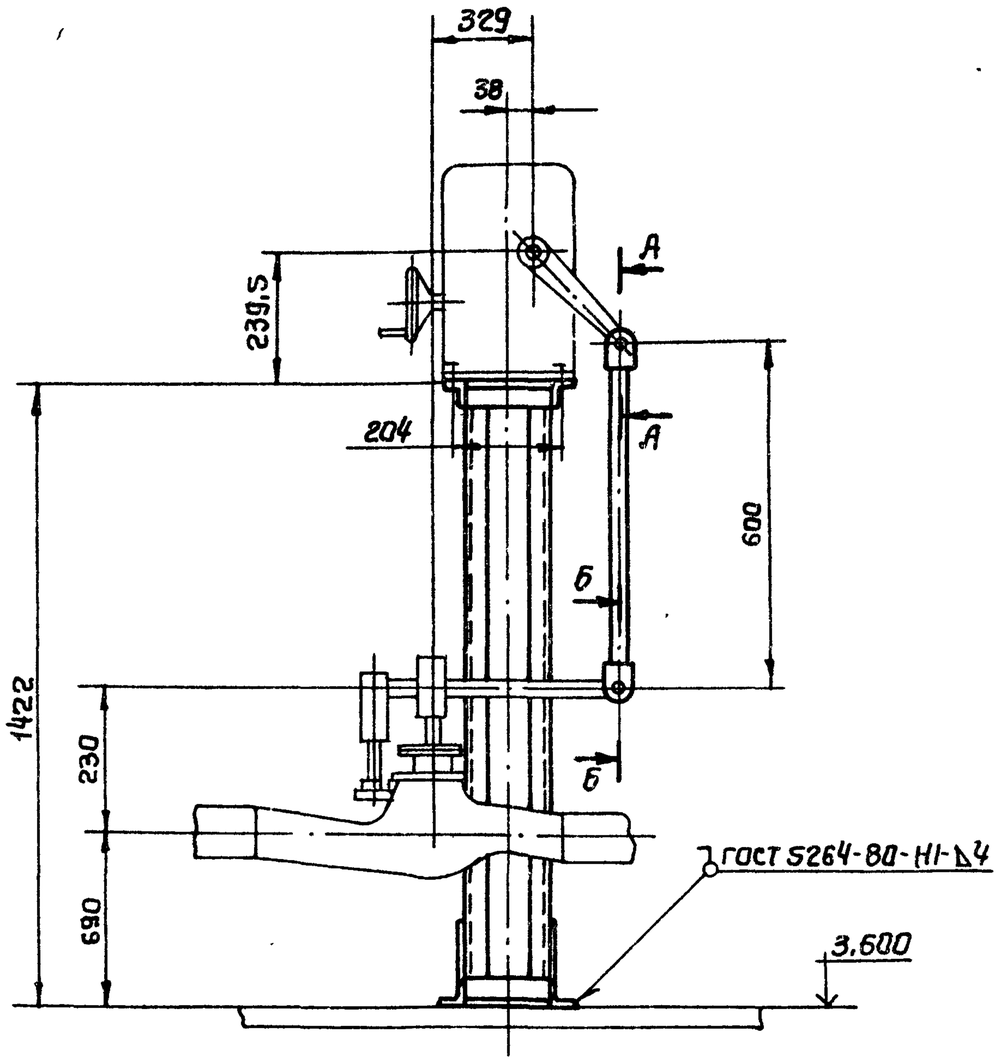
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б12Г 716.000ВС		
Разраб		Извекова			Установка привода МЭО-100/25-0,25р к клапану ДС-4-2 Ведомость спецификаций.	Лит	Лист	Листов
Провер		Извекова				У		1
Нач.отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А3

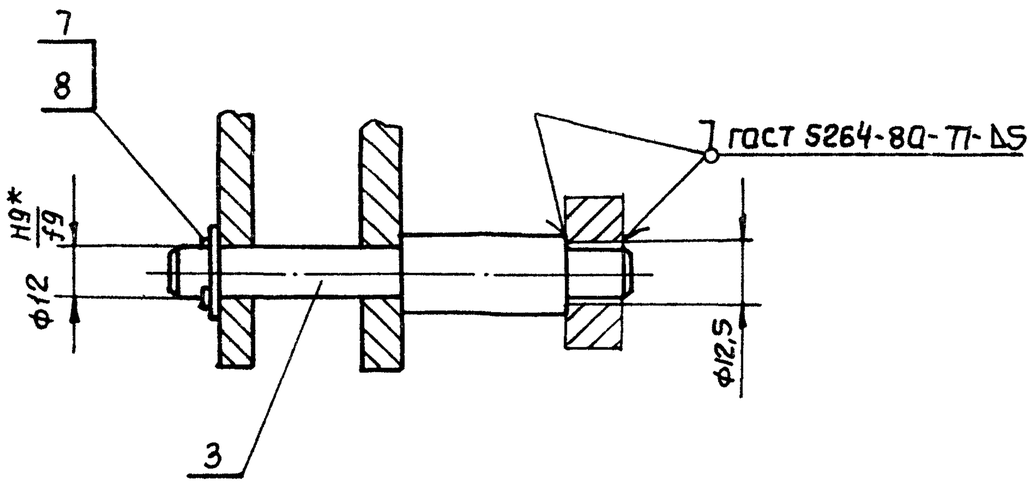
Альбом X

Типовой проект 903-1-241.87

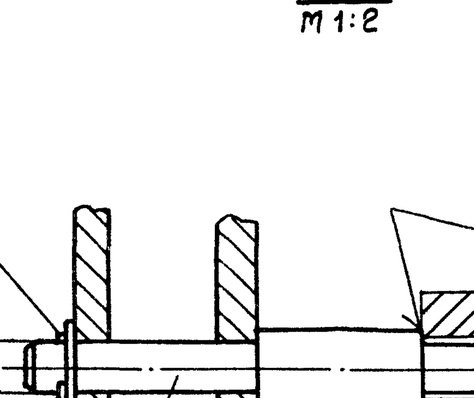
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №



Б-Б
М 1:2



А-А
М 1:2



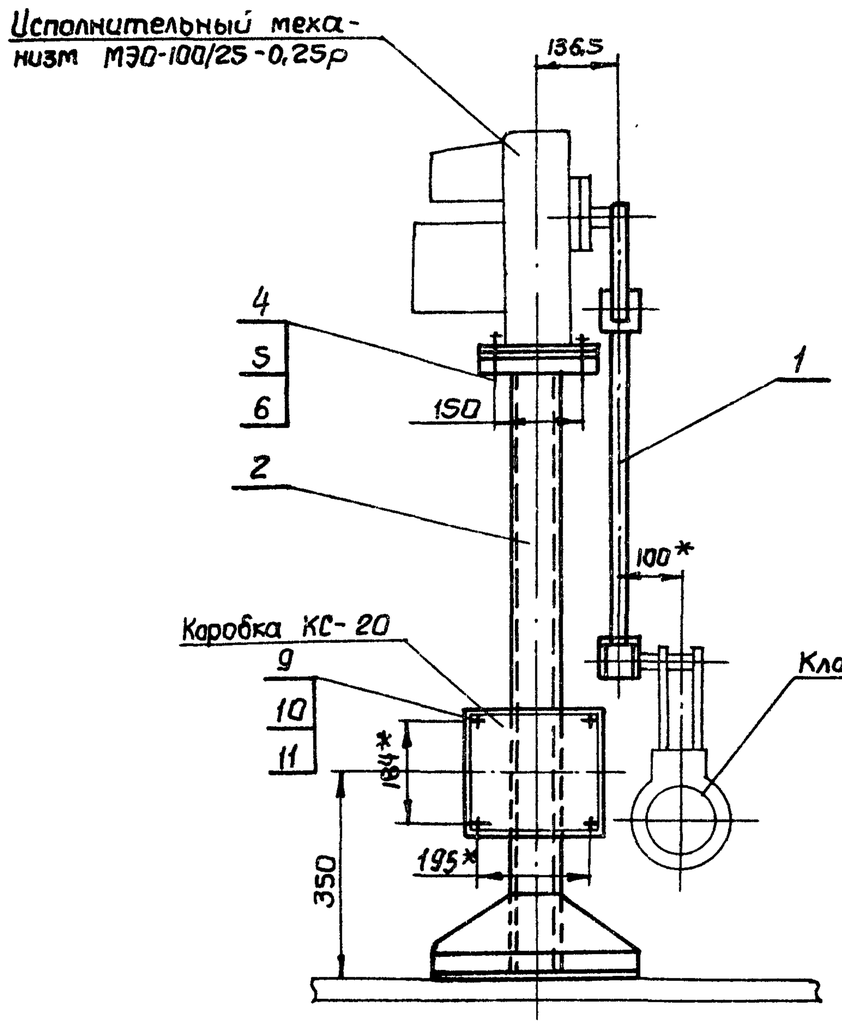
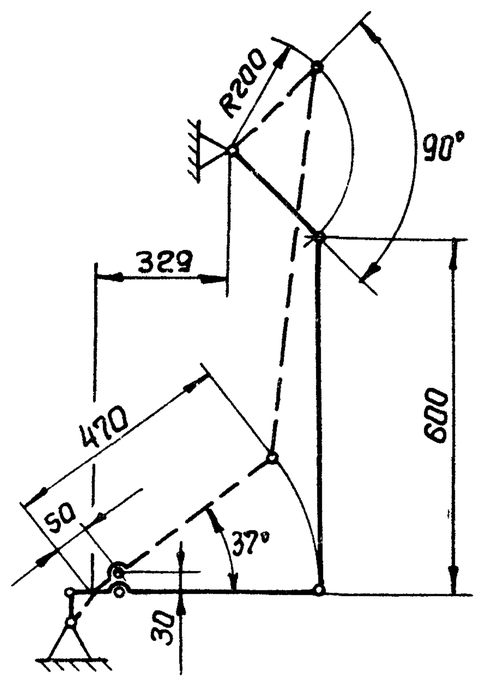


Схема кинематическая



1. Клапан устанавливается на трубопроводе питательной воды в блоке КБДПУ.
2. Регулировкой длины тяги обеспечить полное открывание и закрывание клапана.
3. Отверстие ф 12,5 (см. разрез Б-Б) сверлить в рычаге клапана, выдержав размер 470 мм от оси вращения.
4. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
5* Размеры для справки.

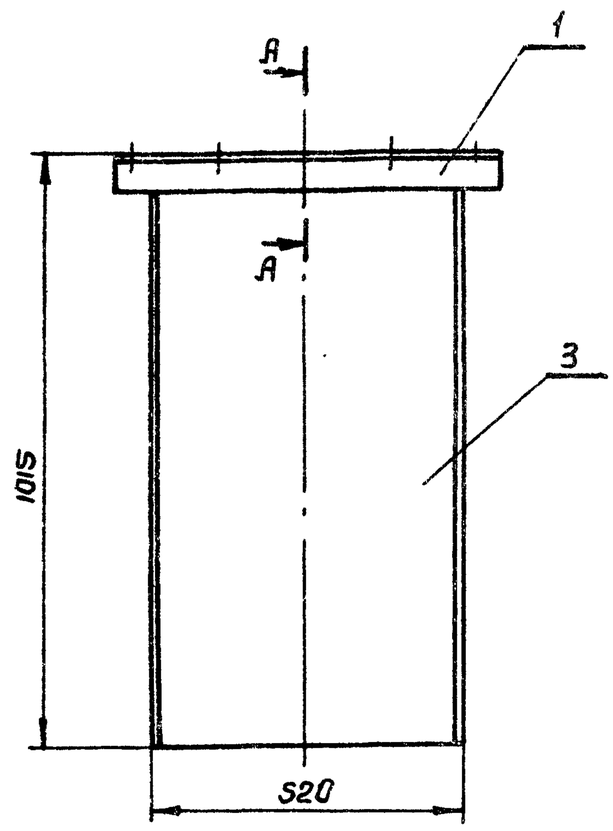
9747/14

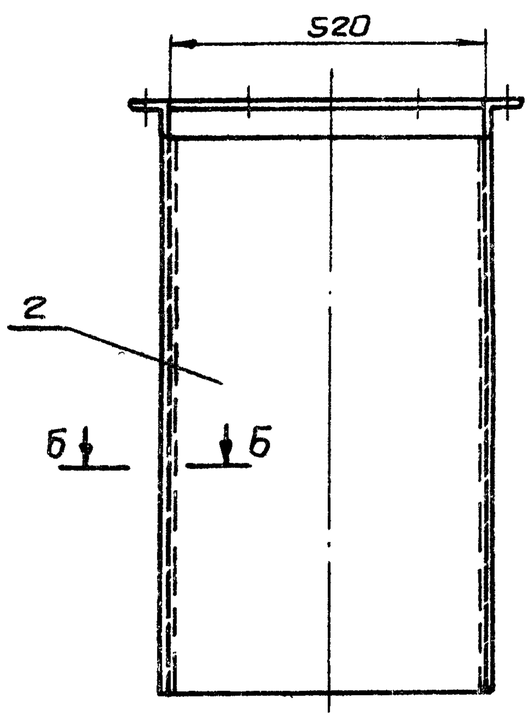
					612Г 716.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка привода МЭО-100/25-0,25р к клапану 9с-4-2 Сварочный чертеж.	Лит: и; Масса: 34,5; Масштаб: 1:10; Лист; Листов 1; Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект
Разраб		Извекава				
Правер		Ганчаренко				
Т. контр.		Севрюков				
Нач. отд		Коверченко				
Н. контр		Севрюков				
Утв						

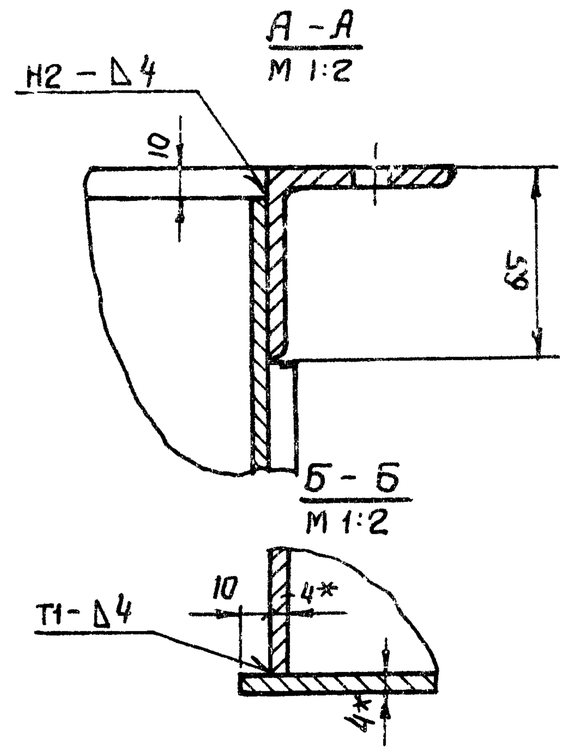
Формат А2

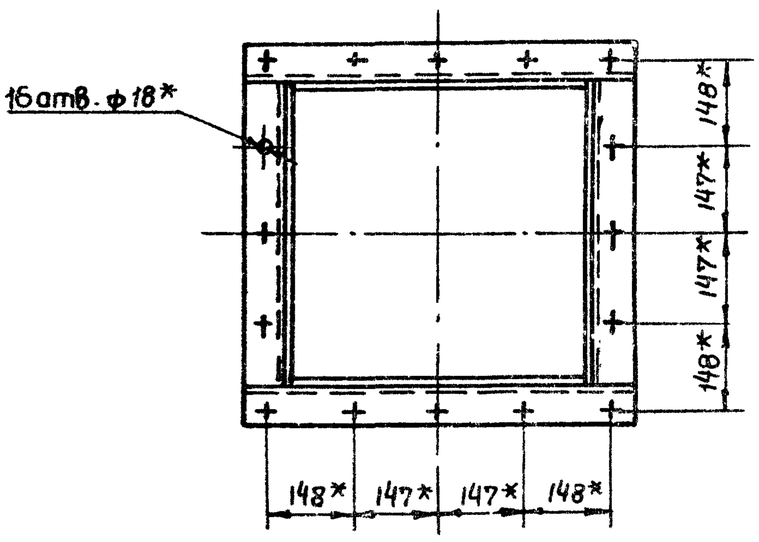
Типовой проект 903-1-241.87 Альбом

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. N дубл. | Подп. и дата









1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4 - $\overset{Rz320}{\nabla}$, остальное ∇
3. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
   Сварные швы по ГОСТ 5264-80
4* Размеры для справки

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Ганчаренко		
Т. контр		Севрюков		
Нач. отд		Коверченко		
Н. контр		Севрюков		
Утв				

615М 033.000 СБ

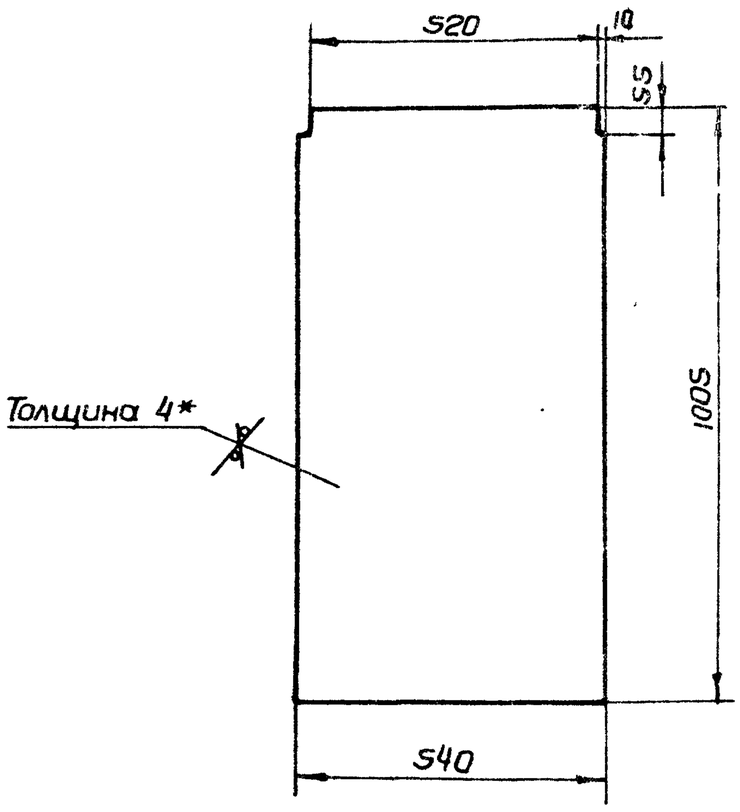
Залоспуск
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт
И	78,0	1:10
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А3

Rz320 ∇(V)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справки

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Ганчаренко		
Т. контр		Севрюков		
Нач. отд		Коверченко		
Н. контр		Севрюков		
Утв				

615М 033.001

Стенка

Лит	Масса	Масшт
И	17,0	1:10
Лист	Листов 1	

Лист: Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Форм.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А3			615М 033.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	615М 033.010	Фланец	1	
				Детали		
А4		2	615М 033 001	Стенка	2	
Б4		3	615М 033.002	Боковина		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3-I ГОСТ 14637-79		
				512 × 1005	2	16,0кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,7кг

9747/14

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

615М 033.000

Залоспуск

Лит	Лист	Листов
И		1

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А3

Альбом АОВ

Типовой проект 903-1-213.87

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
А3			615М 034. 000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	615М 034. 010	Фланец	1	
				Детали		
А4		2	615М 034. 001	Боковина	1	
А4		3	615М 034. 002	Стенка	2	
А4		4	615М 034. 001-01	Боковина	1	
Б4		5	615М 034. 003	Ребро		
				Полоса 5×50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=1097	4	2,1 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,8 кг

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата
Разраб	Извекова			
Провер	Гончаренко			
Нач отд	Коверченко			
Н. контр	Севрюков			
Утв				

615М 034.000

Шлакоспуск

Лит | Лист | Листов 1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Форм	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
А4			615М 034. 010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	615М 034 004	Балка		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=570	2	2,7 кг
Б4		2	615М 034. 005	Балка		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=1646	2	7,9 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,1 кг

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Извекова			
Провер	Гончаренко			
Нач.отд	Коверченко			
Н. контр	Севрюков			
Утв.				

615М 034. 010

Фланец

Лит | Лист | Листов 1

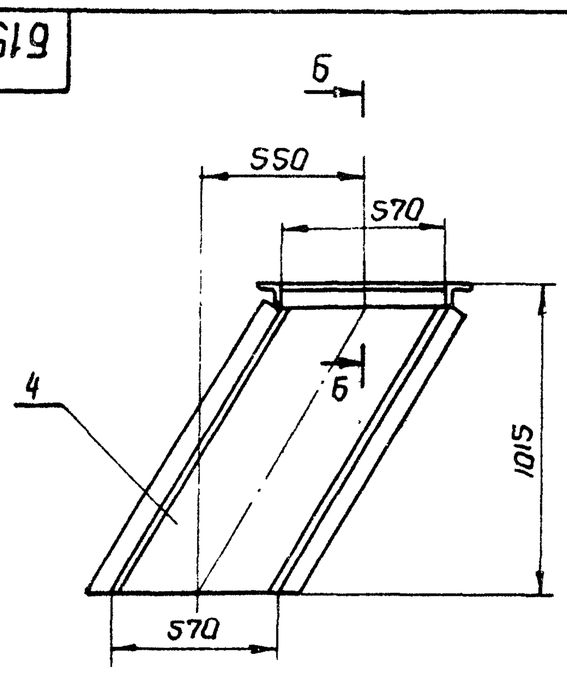
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

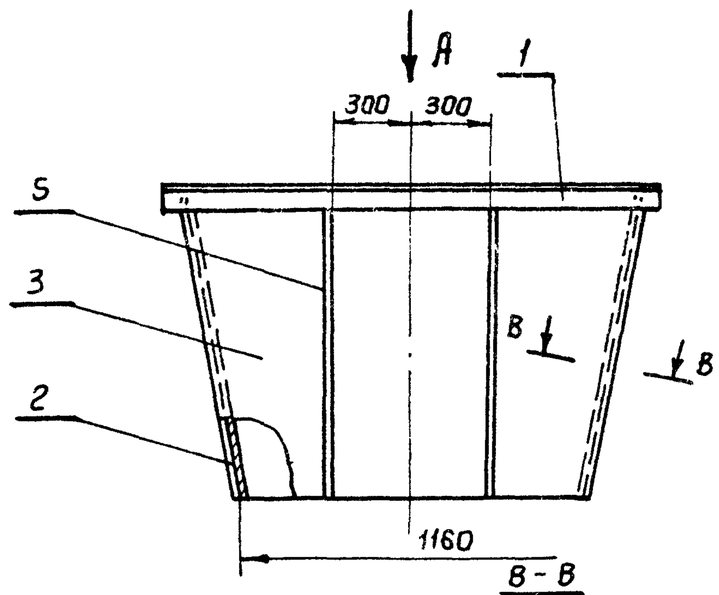
Формат А4

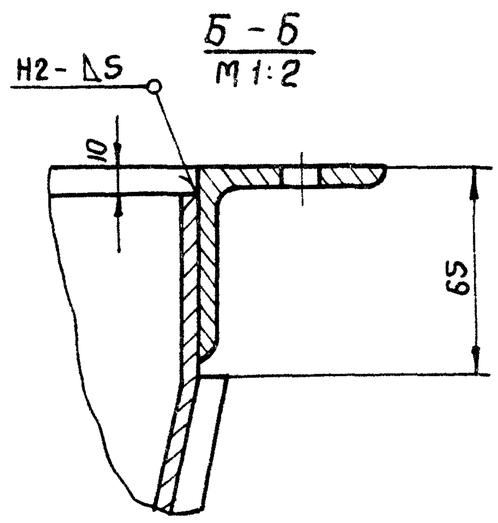
Альбом XIV

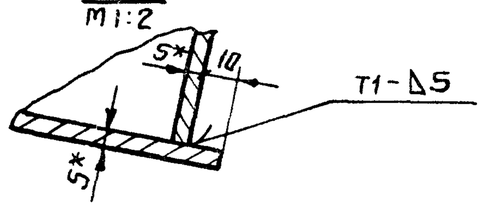
Типовой проект 903-1-241 87

615М 034.000 СБ

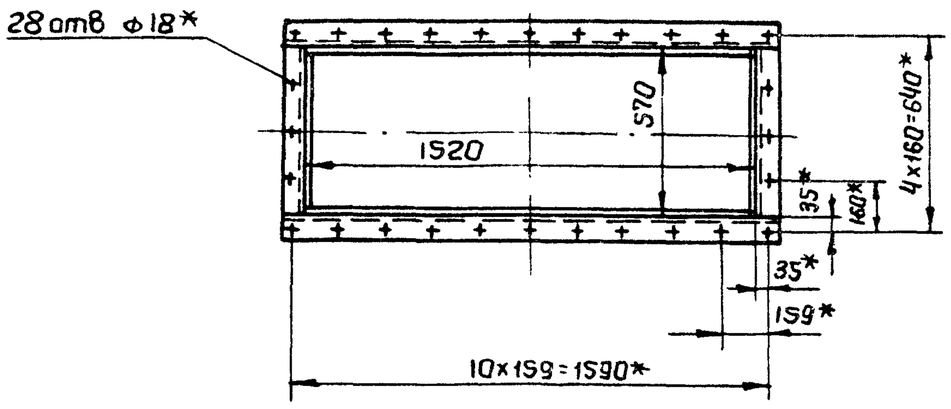








→ А



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3*. Размеры для справки.

9747/14

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Извекова			
Провер	Гончаренко			
Т контр	Севрюков			
Нач.отд	Коверченко			
Н. контр	Севрюков			
Утв				

615М 034.000 СБ

Шлакоспуск

Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт
И	198,0	1:20
Лист	Листов 1	

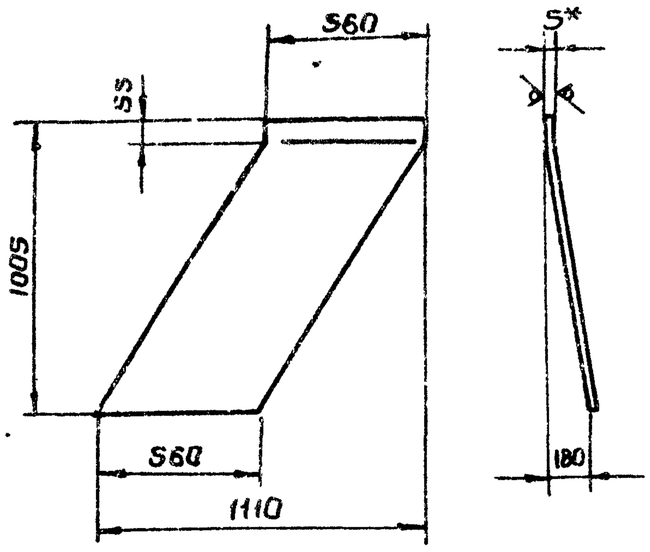
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3

615М 034.001

Ra320 ▽(√)

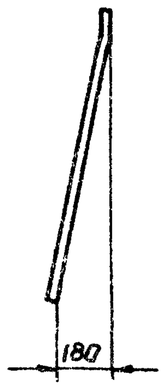
615М 034.001



615М 034.001-01

Зеркальное отражение

остальное смотри 615М034.001



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина развернутой детали - 1022
3. *Размер для справки.

Изм	Лист	N докум	Подп.	Дата
Разраб	Извекова			
Провер	Гончаренко			
Т контр	Севрюков			
Нач отд	Коверченко			
Н. контр	Севрюков			
Утв				

615М 034.001

Бакавина

Лит	Масса	Масшт
У	22,5	1:20

Лист | Листов 1

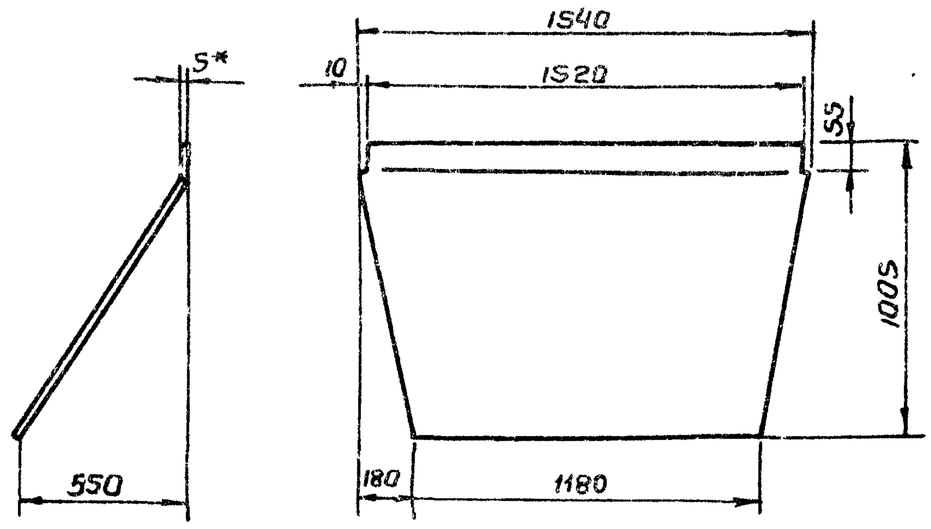
Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

615М 034.002

Ra320 ▽(√)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Длина развернутой детали – 1152
3. *Размер для справки

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата
Разраб	Извекова			
Провер	Гончаренко			
Т контр	Бутенко			
Нач. отд	Коверченко			
Н. контр	Севрюков			
Утв.				

615М 034.002

Стенка

Лит	Масса	Масшт
У	61.4	1:20

Лист | Листов 1

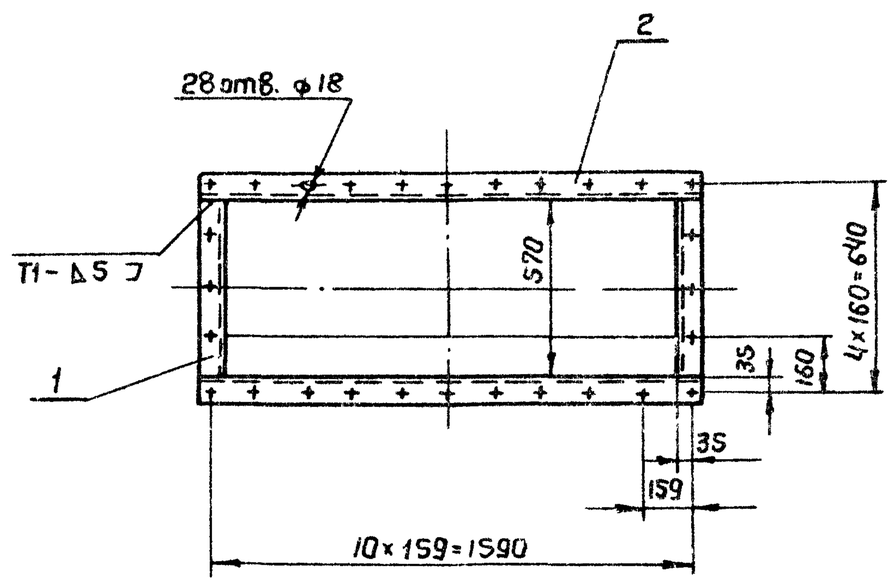
Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

615М 034.010 СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ9467-75 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 – Ra320 ▽, остальное – ▽.

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Извекова			
Провер	Гончаренко			
Т. контр	Севрюков			
Нач отд	Коверченко			
Н контр	Севрюков			
Утв				

615М 034.010 СБ

Фланец

Сварочный чертеж.

Лит	Масса	Масшт.
У	21.3	1:20

Лист | Листов 1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
А3			615М 035.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	615М 035.010	Фланец	1	
				Детали		
А4		2	615М 035.001	Стенка	1	
А4		3	615М 035.002	Боковина	1	
А4		4	615М 035.003	Стенка	1	
А4		5	615М 035.004	Боковина	1	
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,5кг

9747/14

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Извекова			
Провер	Гончаренко			
Нач отд	Коверченко			
Н контр	Севрюков			
Утв				

615М 035.000

Желоб для угля

Лит	Лист	Листов
У		1

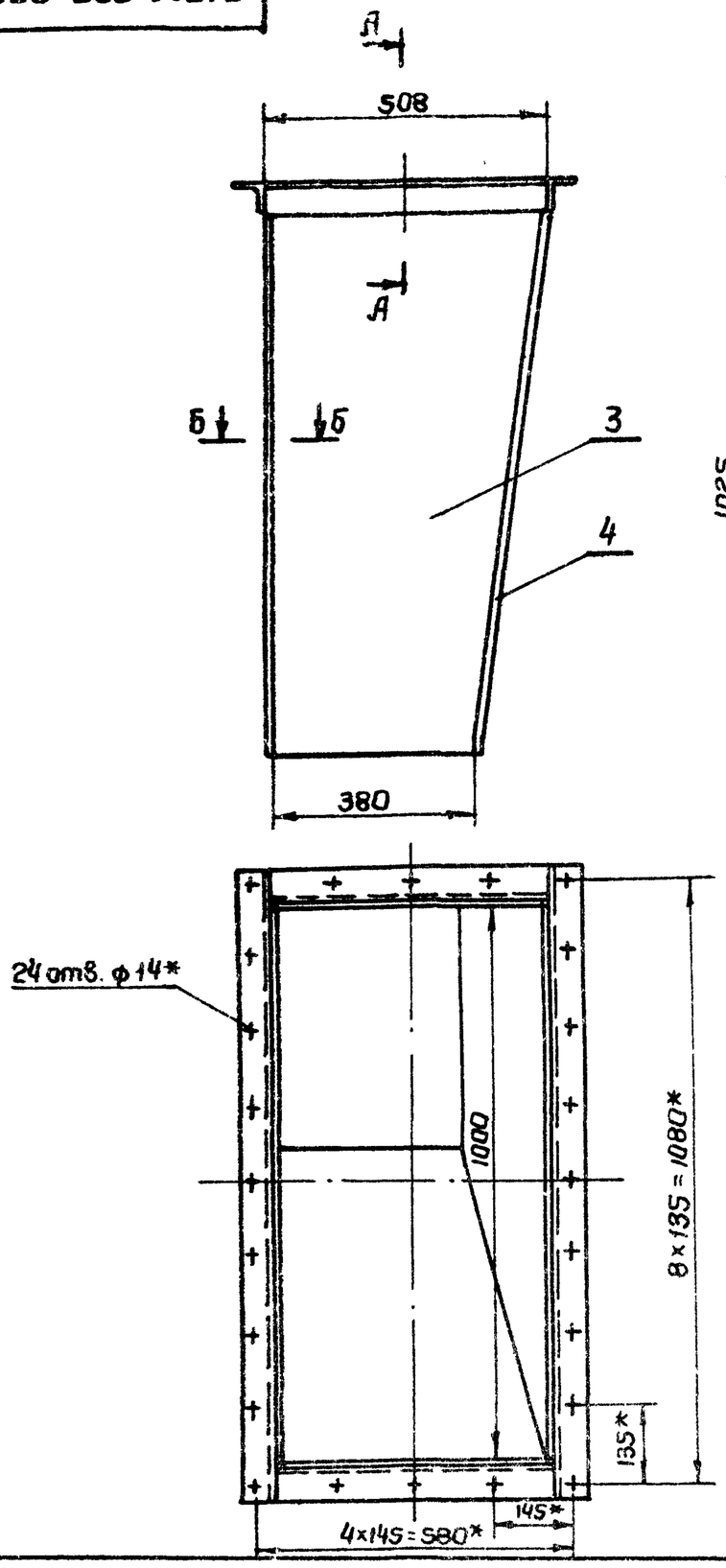
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

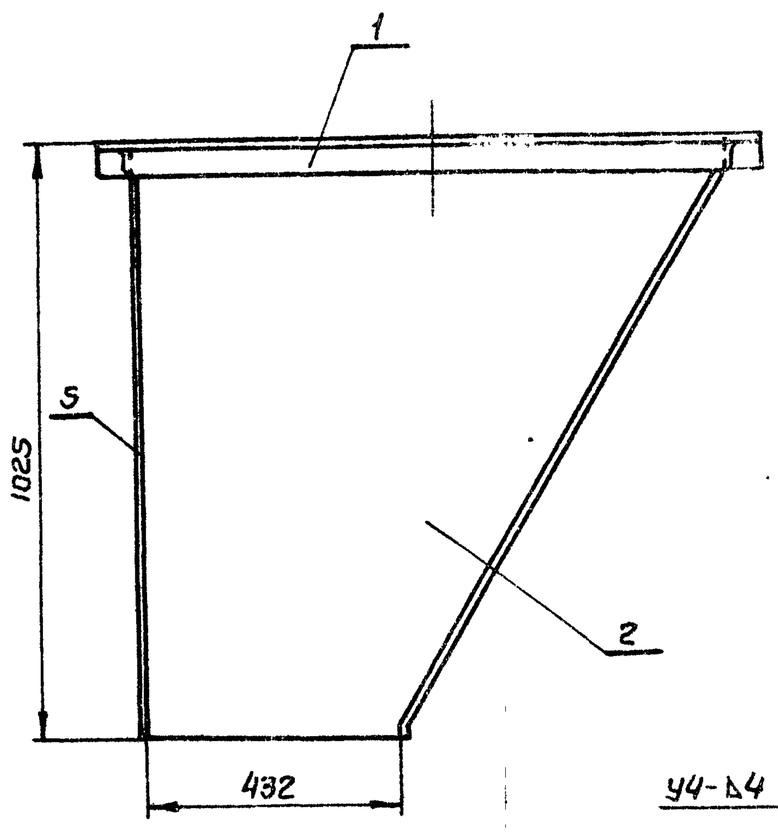
Формат А4

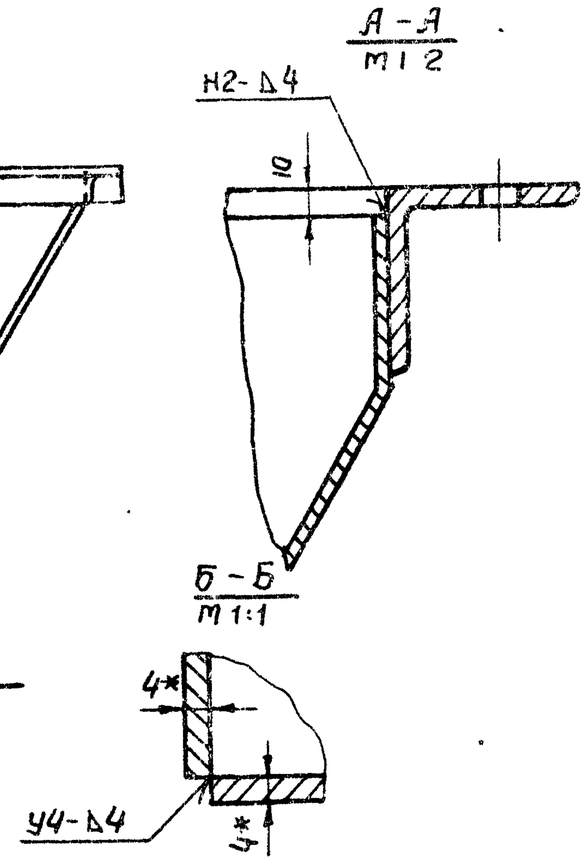
Типовой проект 4.903-1 вып. 11 Альбом V

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

615М 035.000С6





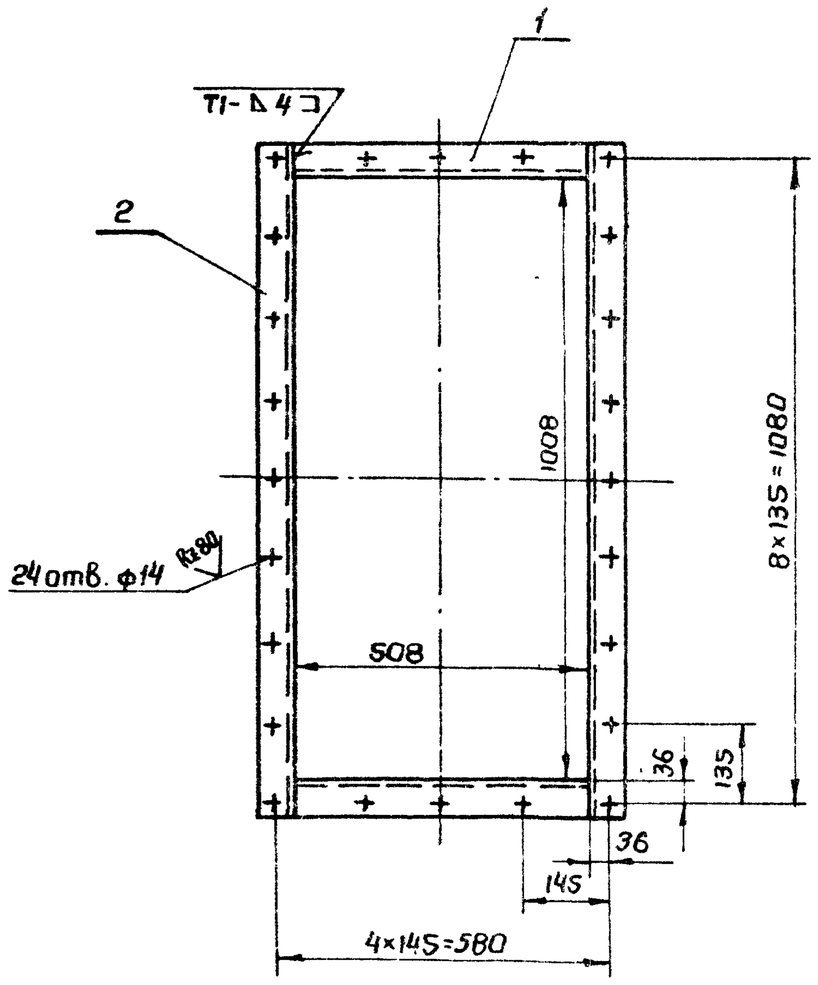


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. *Размеры для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	615М 035.000С6			
Разраб		Извекова			Желоб для угля. Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт
Провер		Ганчаренко				У	100,0	1:10
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

Формат А3

615М 035.010С6



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - $R_z 320$, остальное - ∀

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	615М 035.010С6			
Разраб		Извекова			Фланец Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт
Провер		Ганчаренко				У	16,0	1:10
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

Форм.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			615М 035.010С6	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	615М 035.005	Балка		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=508	2	2,5 кг
Б4		2	615М 035.006	Балка		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=1134	2	5,45 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,1 кг

9747/14

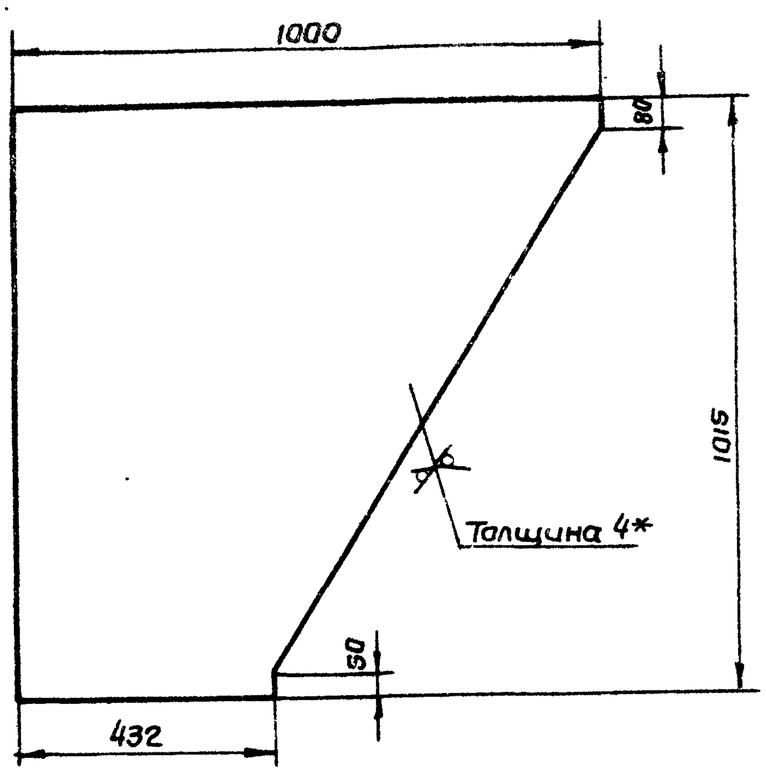
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	615М 035.010			
Разраб		Извекова			Фланец	Лит	Лист	Листов
Провер		Ганчаренко				У		1
Нач отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Альбом XI | Типовой проект 903-1-241.87 | Подп. и дата | Инв. N подл.

615М 035.001

Rz320 (✓)



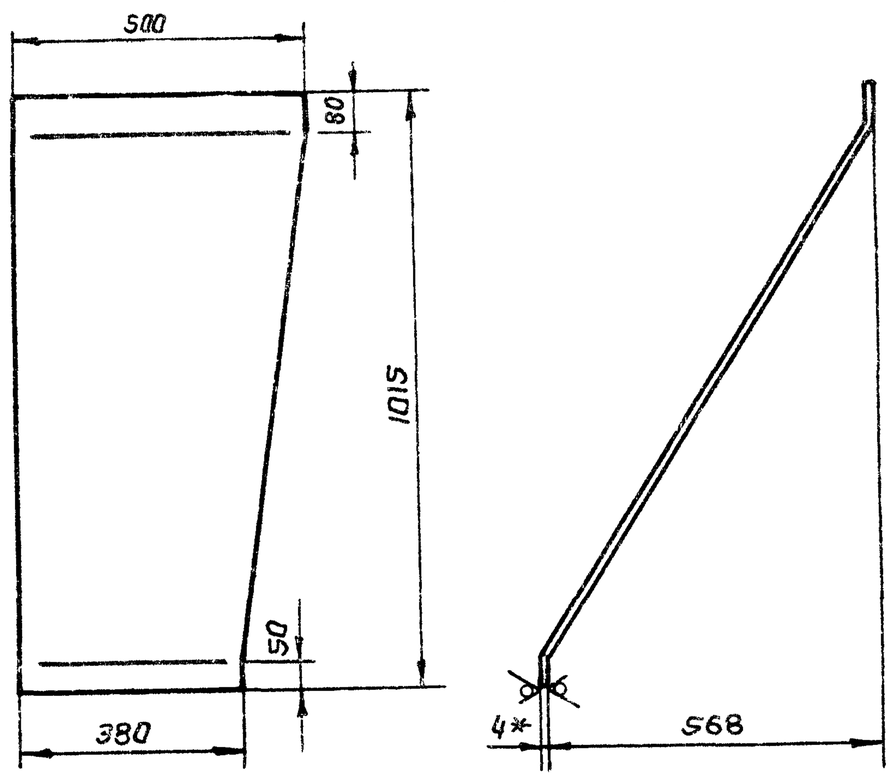
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2*. Размер для справки.

					Б15М 035.001			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб		Извекова			Стенка	Лит	Масса	Масшт
Провер		Гончаренко				и	230 г	1:10
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / В Ст.3-I ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

615М 035.002

Rz320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Длина развернутой детали - 1181
3*. Размер для справки.

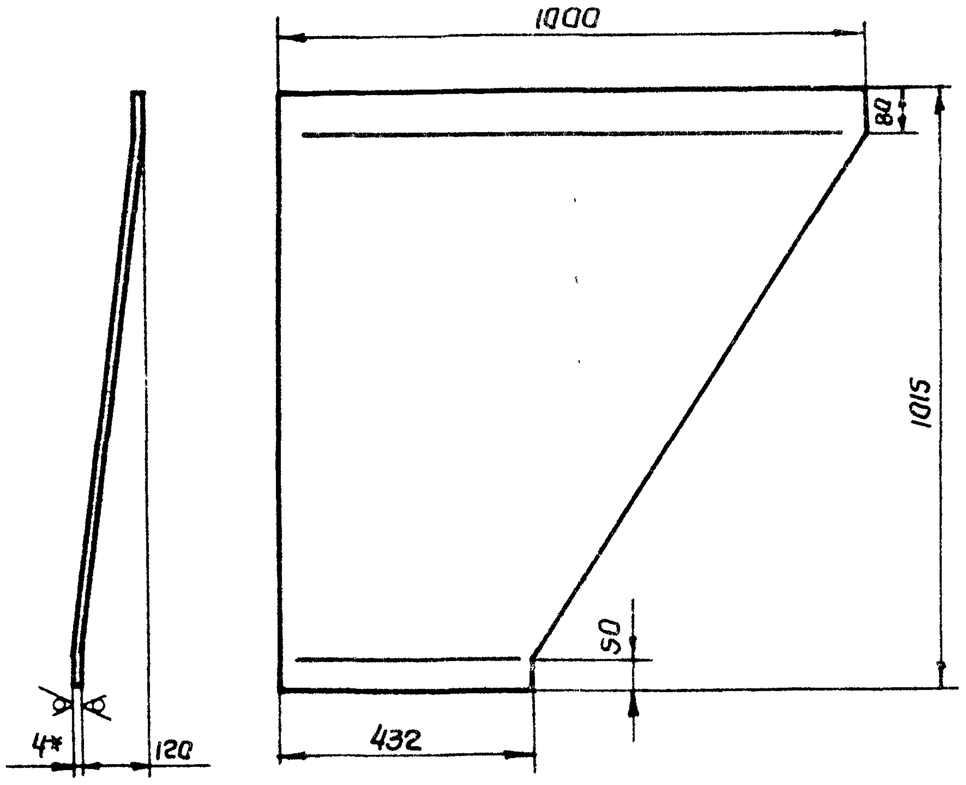
					Б15М 035.002			
Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата				
Разраб		Извекова			Бакавина	Лит	Масса	Масшт
Провер		Гончаренко				и	16,3	1:10
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / В Ст.3-I ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

615М 035.003

Rz320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина развернутой детали - 1023
3*. Размер для справки

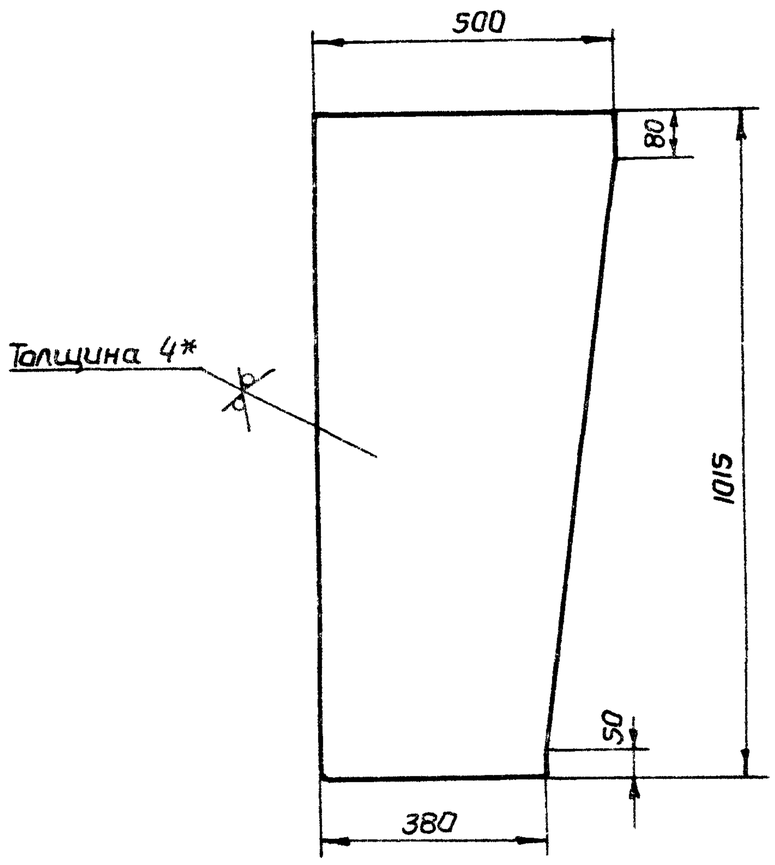
					Б15М 035.003			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб		Извекова			Стенка	Лит	Масса	Масшт
Провер		Ганчаренко				и	23,2	1:10
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / В Ст.3-I ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

Типовой проект 903-1-270.87 Альбом VII

615М 035.004

Rz320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2*. Размер для справки.

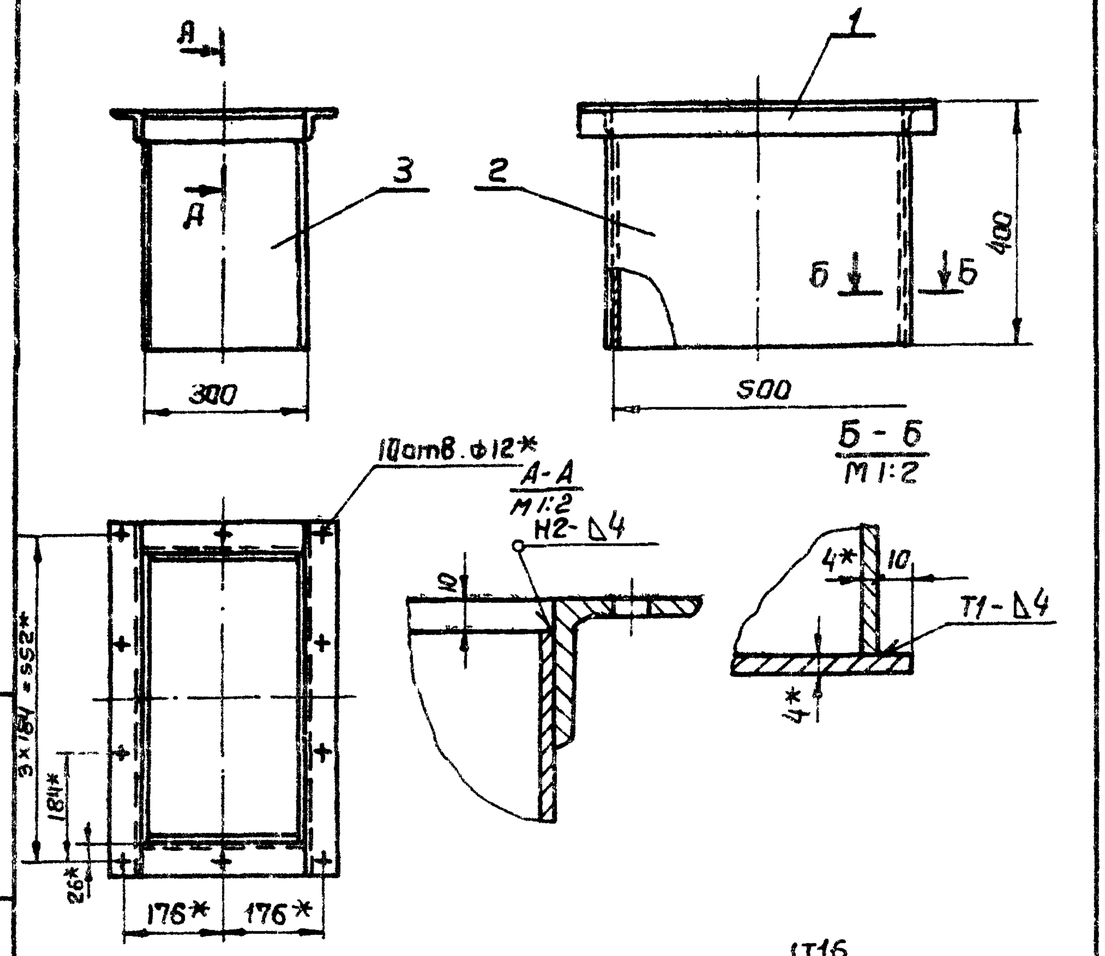
9747/14

					Б15М 035.004			
Изм	Лист	N докум	Подп	Дата				
Разраб		Извекова			Бакавина	Лит	Масса	Масшт
Провер		Ганчаренко				и	14,0	1:10
Т контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач отд		Коверченко			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / В Ст 3-I ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

615М 037.000 СБ

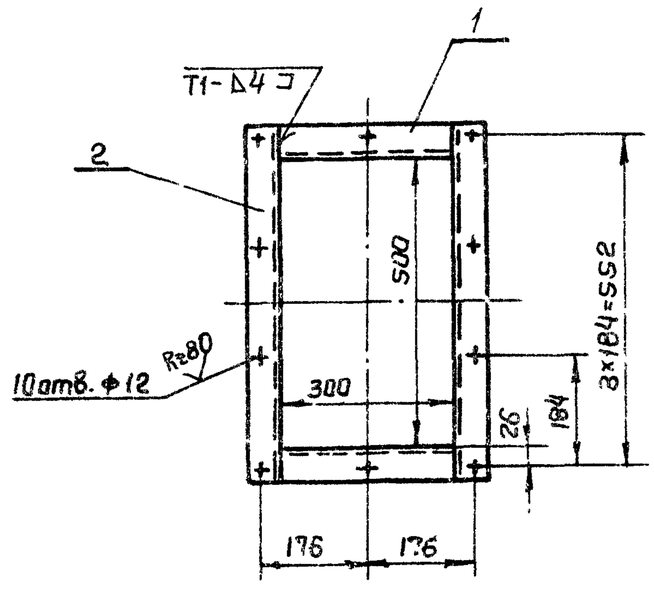


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - $\overset{Rz320}{\nabla}$, остальное - ∇
4* Размеры для справки.

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата	615М 037.000 СБ			
Разраб		Извекова			Короб для очистки дутьевых зон. Сборочный чертеж.	Лит	Масса	Масшт
Провер		Ганчаренко				и	27,0	1:10
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

615М 037.010 СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей Б4 - $\overset{Rz320}{\nabla}$, остальное - ∇

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	615М 037.010 СБ			
Разраб		Извекова			Фланец. Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт.
Провер		Ганчаренко				и	6,9	1:10
Т. контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

Альбом XIV

Типовой проект 903-1-241.87

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
А4			615М 037.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	615М 037.010	Фланец	1	
				Детали		
А4		2	615М 037.001	Стенка	2	
Б4		3	615М 037.002	Боковина		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3-I ГОСТ 14637-79		
				292×390	2	3,57кг
				Материалы		
				Металл наплавленый		0,24кг

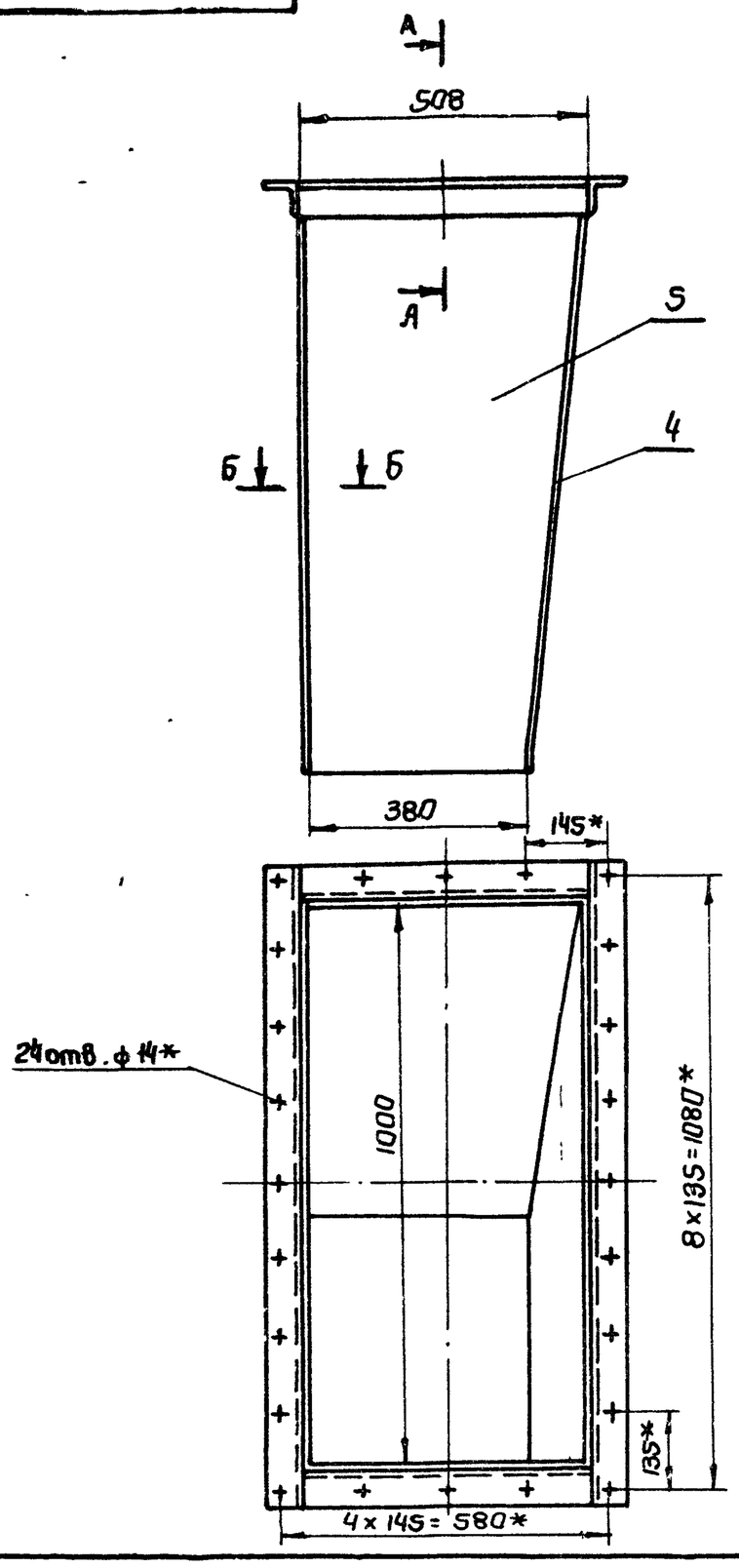
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	615М 037 000			
Разраб		Извекова			Короб для очистки дутьевых зон.	Лит	Лист	Листов
Провер		Ганчаренко				и		1
Нач. отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

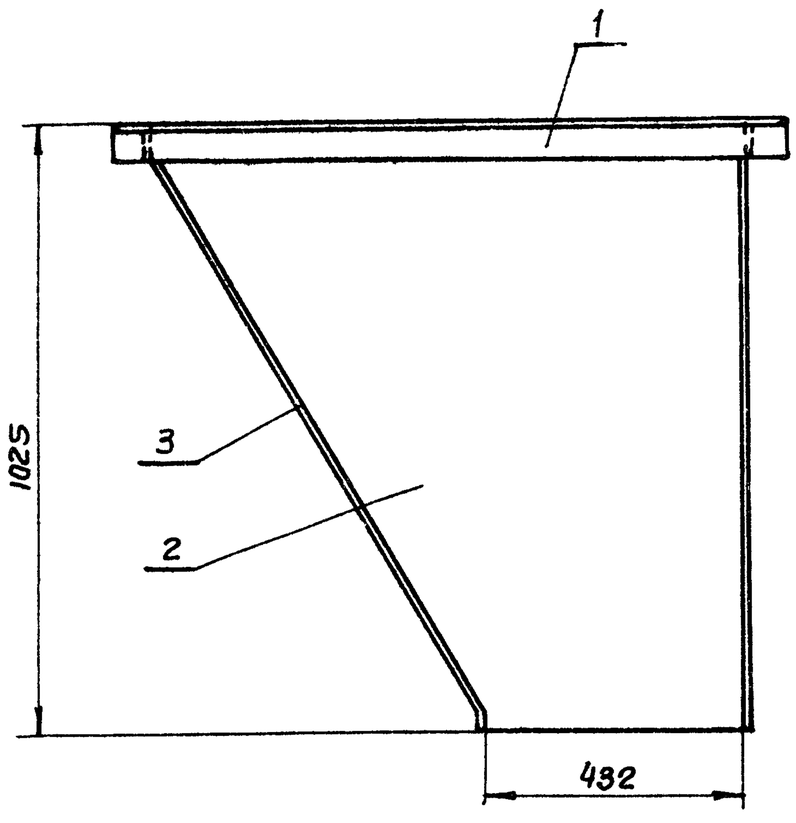
Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			615М 037.010СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	615М 037.003	Балка		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=300	2	1,13кг
Б4		2	615М 037.004	Балка		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=600	2	2,26кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,12кг
				9747/14		

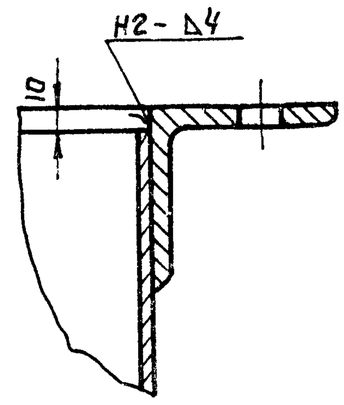
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	515М 037.010			
Разраб		Извекова			Фланец	Лит	Лист	Листов
Провер		Ганчаренко				и		1
Нач отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

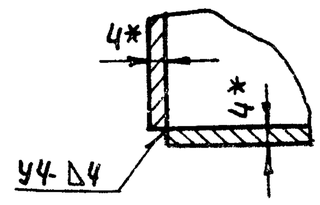




А - А
М 1:2



Б - Б
М 1:2

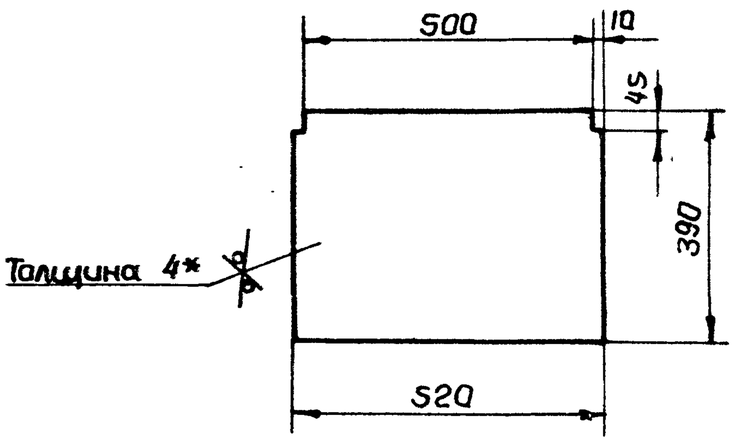


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9462-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. * Размеры для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	615М 038.000 СБ			
Разраб		Извекова			Желоб для угля. Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт
Провер		Гончаренко				У	100.0	1:10
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А3

Re320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	615М 037.001			
Разраб		Извекова			Стенка	Лит.	Масса	Масшт
Провер		Гончаренко				У	6,35	1:10
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв.								

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74
Вст.3-I ГОСТ 14637-79

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
А3			615М 038.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	615М 035.010	Фланец	1	
				Детали		
А4		2	615М 035.001	Стенка	1	
А4		3	615М 038.001	Боковина	1	
А4		4	615М 038.002	Стенка	1	
А4		5	615М 035.004	Боковина	1	
				Материалы		
				Металл наплавленный		1,0 кг

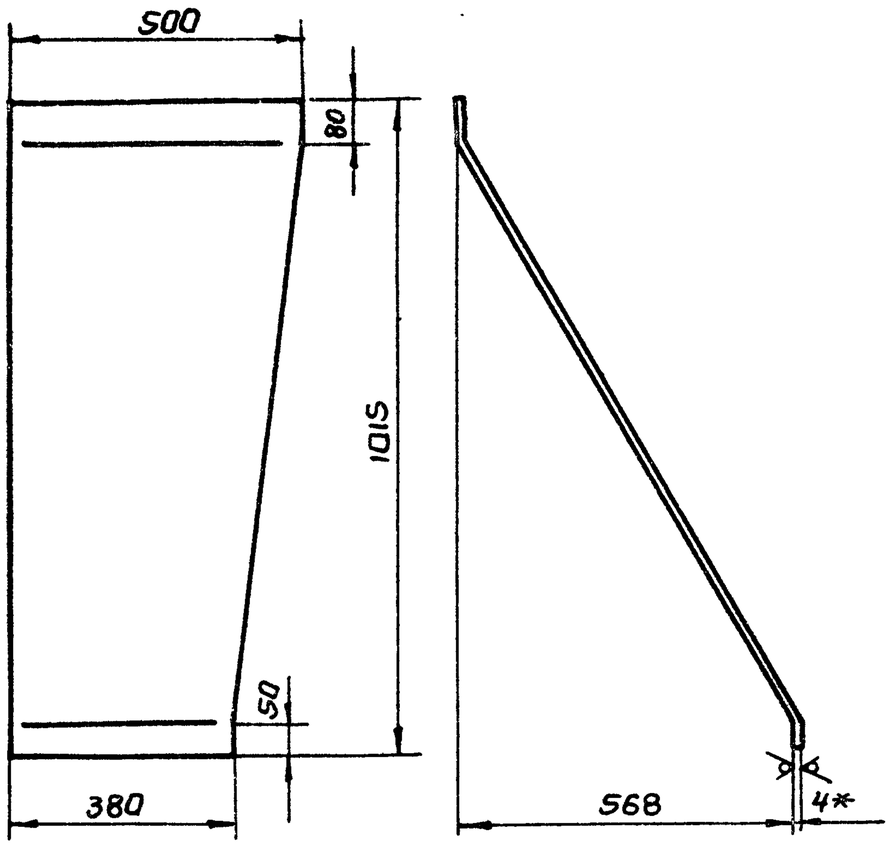
9747/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	615М 038.000			
Разраб		Извекова			Желоб для угля.	Лит	Лист	Листов
Провер		Гончаренко				У		1
Нач.отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв								

Альбом XI
Типовой проект 903-1-241.87
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

615М 038.001

Rz320 (✓)



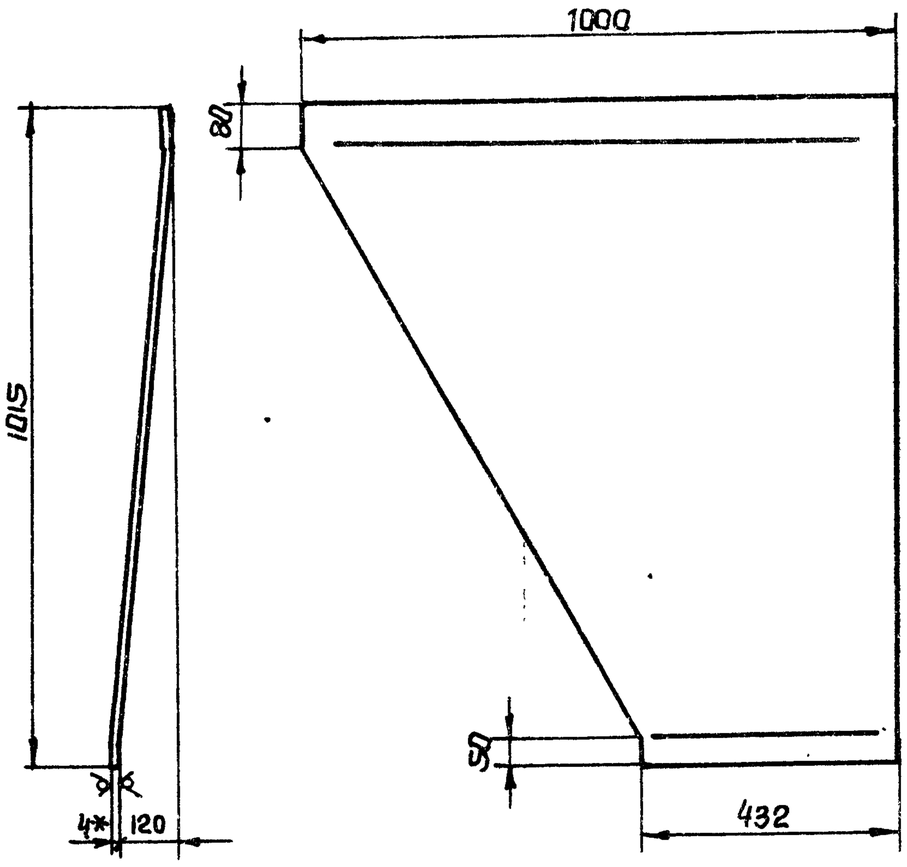
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Длина развернутой детали – 1181.
3* Размер для справки.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б15М 038.001			
Разраб		Извекова			Бокавина	Лит	Масса	Масшт
Провер		Ганчаренко				У	16,3	1:10
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

615М 038.002

Rz320 ✓



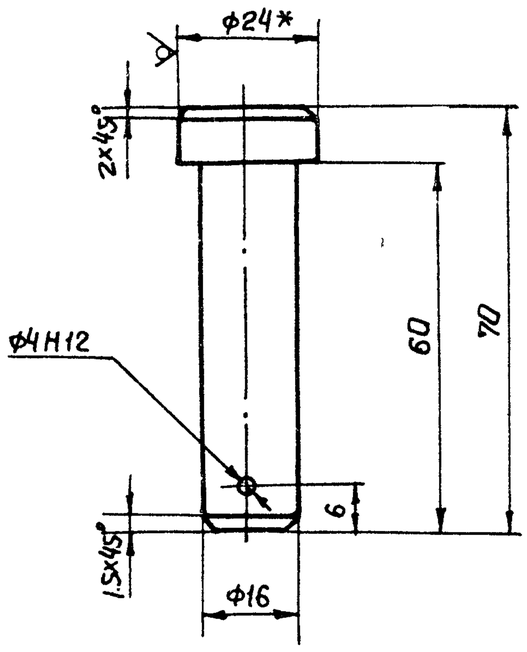
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина развернутой детали - 1023
3* Размер для справки.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б15М 038.002			
Разраб		Извекова			Стенка	Лит	Масса	Масшт.
Провер		Ганчаренко				У	23,2	1:10
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

615М 036.001

Rz80 √(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2* Размер для справки.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б15М 036.001			
Разраб		Извекова			Палец	Лит	Масса	Масшт.
Провер.		Ганчаренко				У	0,13	1:1
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко			Круг В-24 ГОСТ 2590-71 / Ст 3 ГОСТ 535-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
А2			Б15М 036.000 СБ	Сборочный чертеж		
А3			Б15М 036.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А3			Б15М 036.000 ВП	Ведомость покупных изделий.		
				Сборочные единицы		
А4		1	Б15М 036.010	Фланец	1	
А4		2	Б15М 036.020	Рама	1	
А4		3	Б15М 036.030	Крышка	1	
А4		4	Б15М 036.040	Замок	2	
				Детали		
А4		5	Б15М 036.001	Палец	2	
А4		6	Б15М 036.002	Палец	2	
				Стандартные изделия		
		7		Болт М16х45.46 ГОСТ 7798-70	2	0,11кг
		8		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	2	0,034кг
		9		Шайба 16.05 ГОСТ 11371-78	8	0,027кг
		10		Шплинт 4х25 ГОСТ 397-79	4	0,01кг
				9747/14		

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б15М 036.000			
Разраб		Извекова			Люк 500 х 600	Лит	Лист	Листов
Провер		Ганчаренко				У		1
Нач.отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

Альбом X1V

Типовой проект 903-1-241.87

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

N строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее к-во	Примечание
			Обозначение	Кол		
1	615М 036.000	Люк 500×600				
2	615М 036.010	Фланец	615М 036.000	1	1	
3	615М 036.020	Рама	615М 036.000	1	1	
4	615М 036.030	Крышка	615М 036.000	1	1	
5	615М 036.040	Замок	615М 036.000	2	2	
6	615М 036.050	Вилка	615М 036.040	1	2	
7	615М 036.060	Ключ	615М 036.040	1	2	

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	615М 036.000 ВС		
Разраб		Извекова			Люк 500×600 Ведомость спецификаций	Лит	Лист	Листов
Провер.		Ганчаренко				У		1
Нач. отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

Формат А3

Альбом XI

Типовой проект 903-1-241.87

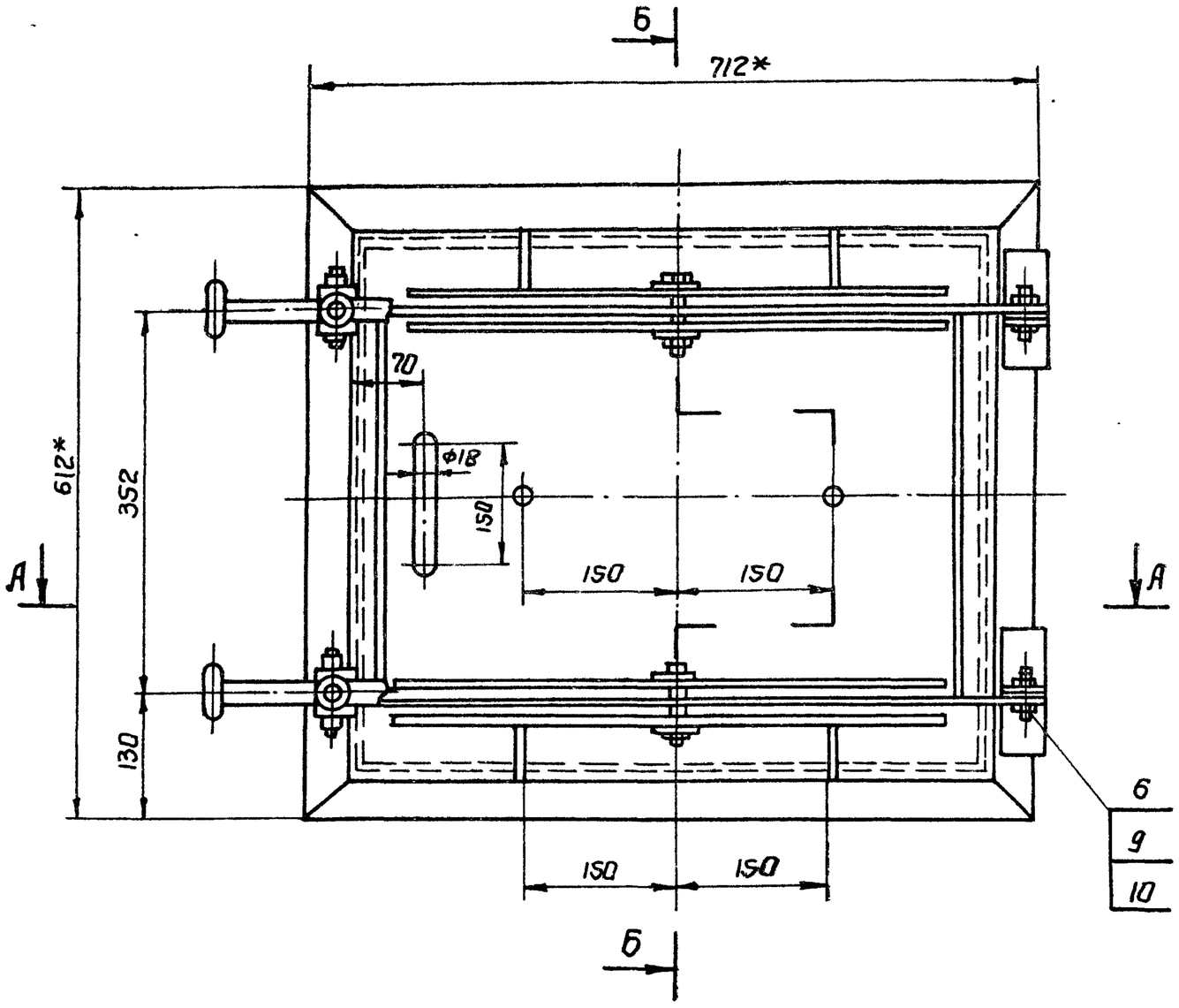
N строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На изделие	В комплекты	На регулировку	Всего	
1	Болт М16×45.46	ГОСТ 7798-70		615М 036.000	2			2	
2	Болт М20×100.46	ГОСТ 7798-70		615М 036.030	2			2	
3									
4	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70		615М 036.000	2			2	
5	Гайка М20	ГОСТ 5915-70		615М 036.030	2			2	
6									
7	Шайба 16.05	ГОСТ 11371-78		615М 036.000	8			8	
8	Шайба 12.05	ГОСТ 11371-78		615М 036.030	2			2	
9									
10	Шплинт 4×25	ГОСТ 397-79		615М 036.000	4			4	

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

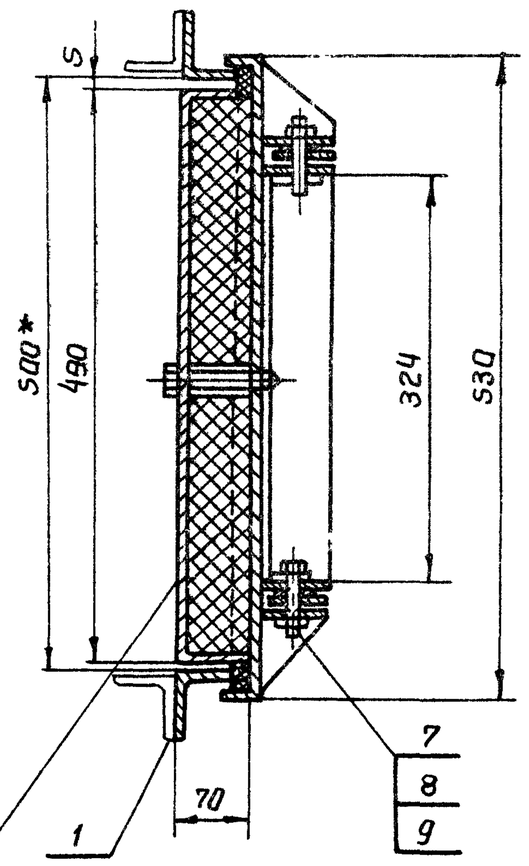
9747/14

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	615М 036.000 ВП		
Разраб		Извекова			Люк 500×600 Ведомость покупных изделий	Лит	Лист	Листов
Провер		Ганчаренко				У		1
Нач.отд		Каверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв								

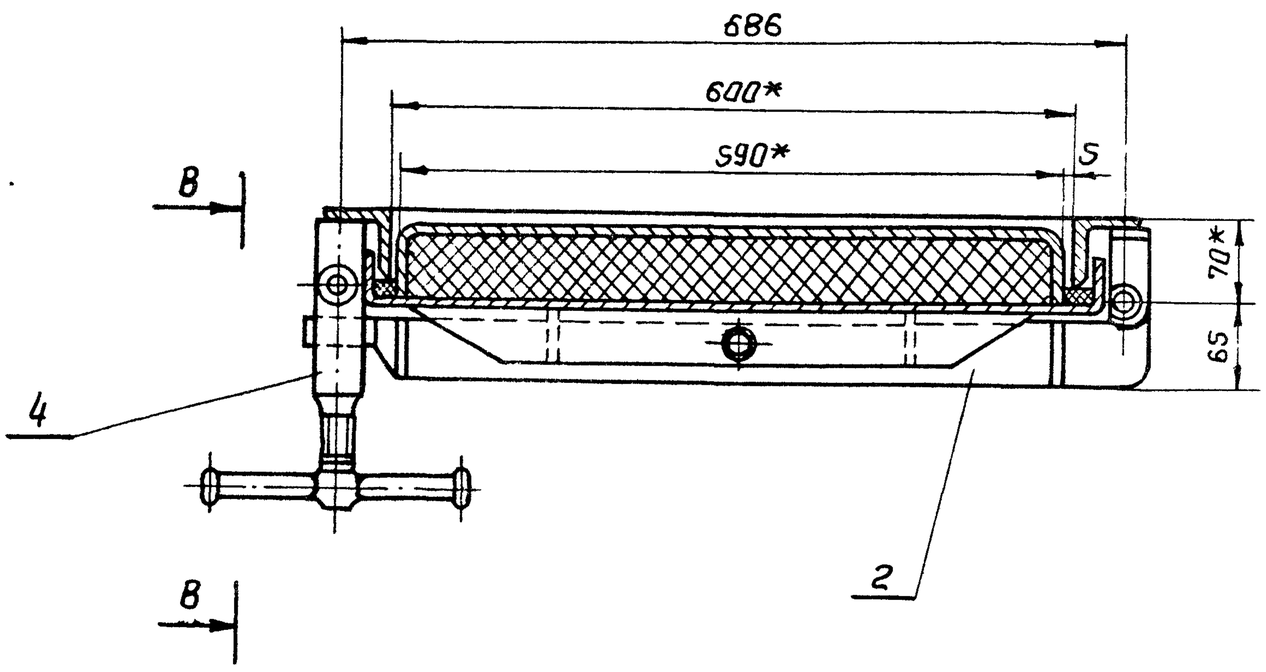
Формат А3



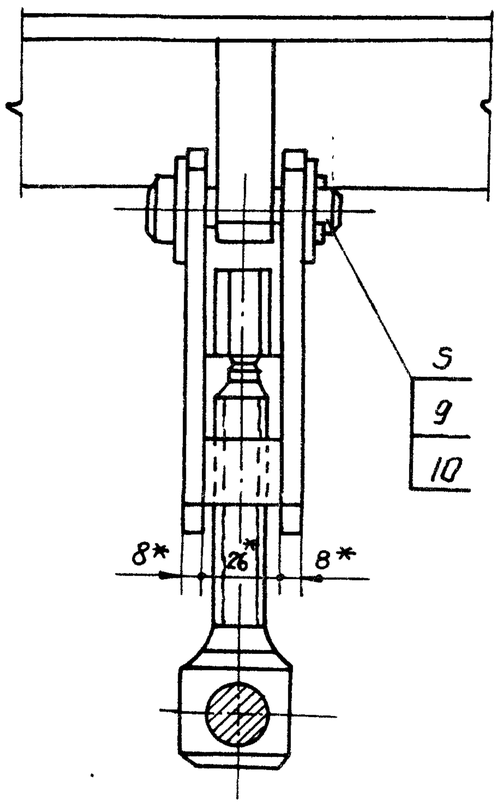
Б - Б



А - А



В - В
М 1:2



*Размер для справки

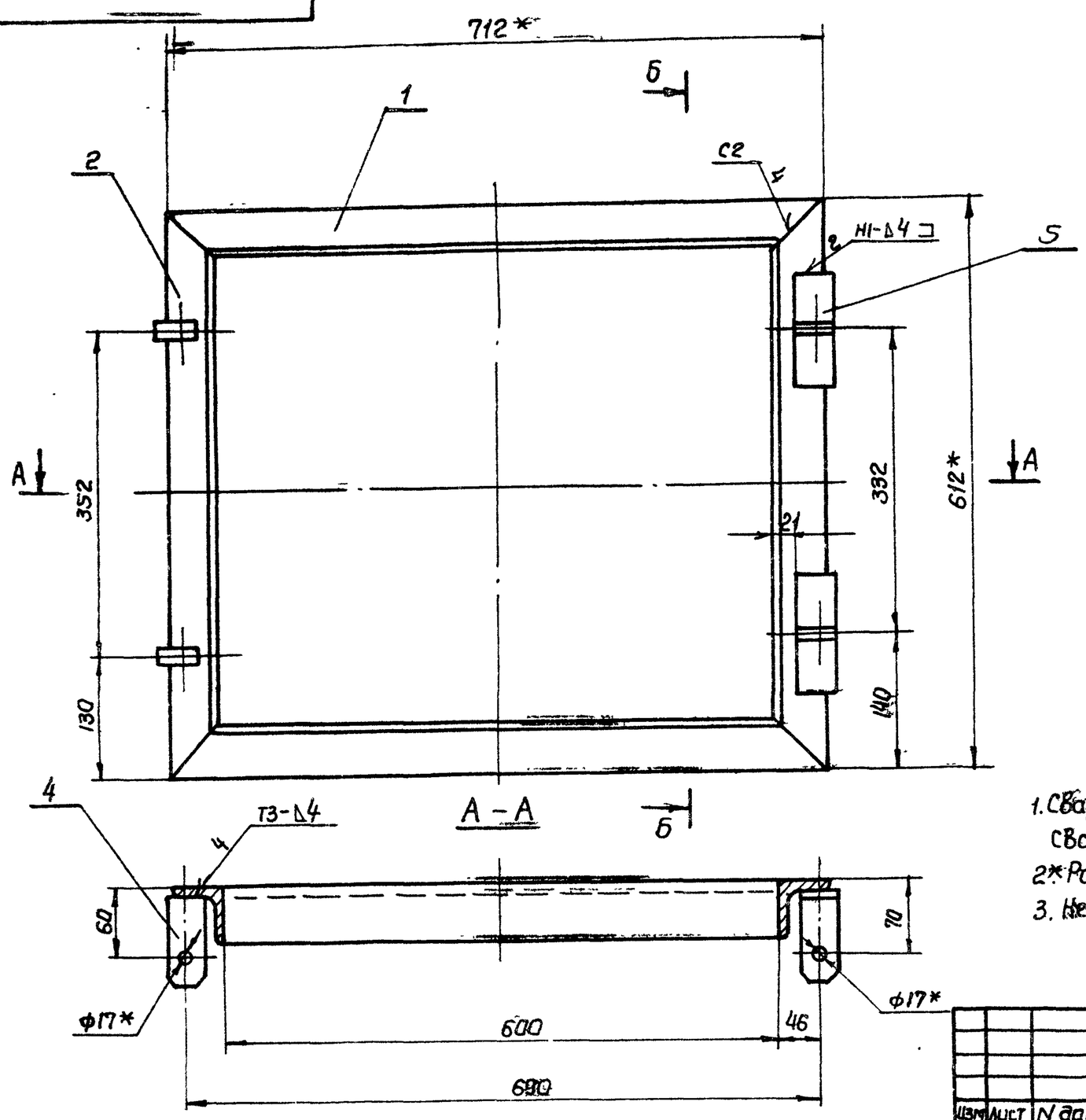
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам инв N	Инв N дубл	Подп. и дата		

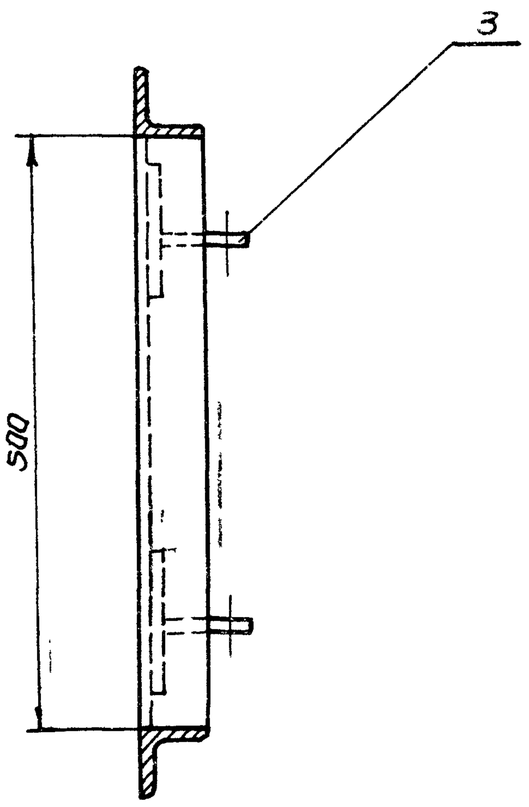
Типовой проект 903-1-241.87

9747/14

					515М 036.000СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Люк 500×600 Сварочный чертеж	Лит	Масса / Масшт.
Разраб		Извекова				и	68.6 / 1:5
Прав		Ганчаренко				Лист	Листов 1
Т. контр		Севрюков				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	
Нач отд		Коверченко					
Н. контр		Севрюков					
Утв.							

Формат А2

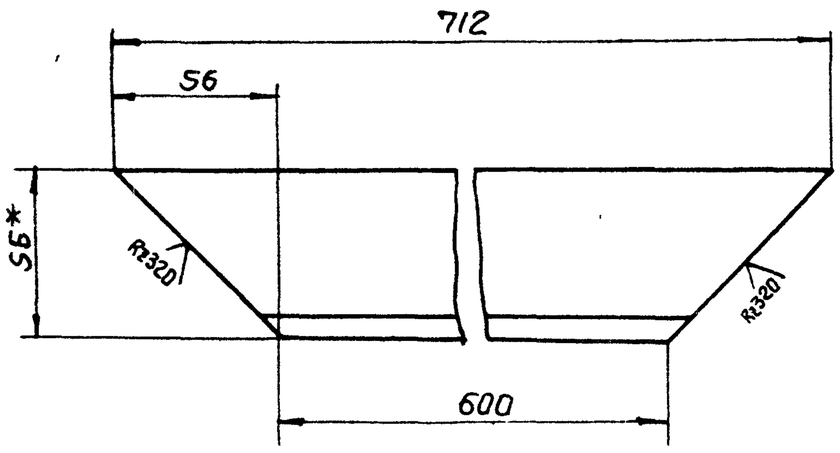




1. Сварку произвести электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2*. Размеры для справок.
3. Несоосность ф17 не более 0,1мм

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	615М 036 010СБ			
Разраб.	Извекова				Фланец	Лит	Масса	Масшт
Провер.	Ганчаренко				Сборочный чертеж.	У	13,0	1:5
Т. контр.	Севрюков					Лист	Листов 1	
Нач. отд	Коверченко					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.	Севрюков							
Утв.								

Формат А3



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2*. Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	615М 036.003			
Разраб.	Извекова				Бакавина	Лит	Масса	Масшт
Провер.	Ганчаренко					У	2,7	1:2
Т контр	Севрюков					Лист	Листов 1	
Нач.отд	Коверченко				Уголок 56х56х5 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	Госстрай СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.	Севрюков							
Утв								

Формат А4

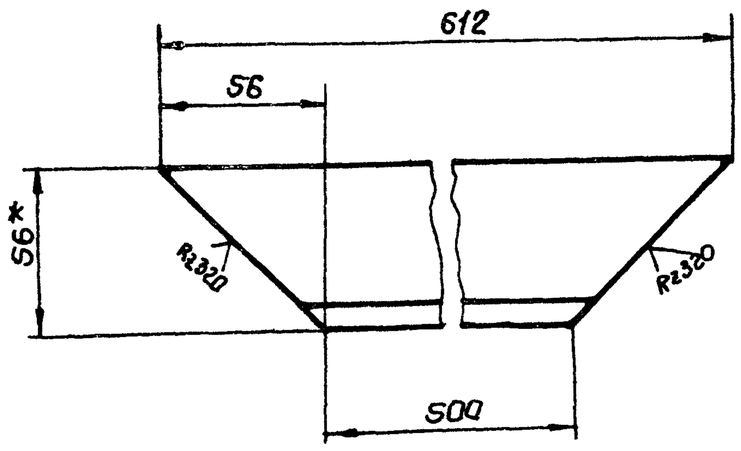
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А3			615М 036.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	615М 036. 003	Бакавина	2	
А4		2	615М 036. 004	Бакавина	2	
А4		3	615М 036. 005	Ушко	2	
А4		4	615М 036. 006	Ушко	2	
Б4		5	615М 036. 007	Пластина		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79		
				50×100	2	0,23кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,58кг
						9747/14

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	615М 038.010			
Разраб	Извекова				Фланец	Лит	Лист	Листов
Провер	Ганчаренко					У		1
Нач отд	Коверченко					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н контр	Севрюков							
Утв								

Формат А4

Альбом XIV
Типовой проект 903-1-241.87
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

615М 036.004



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

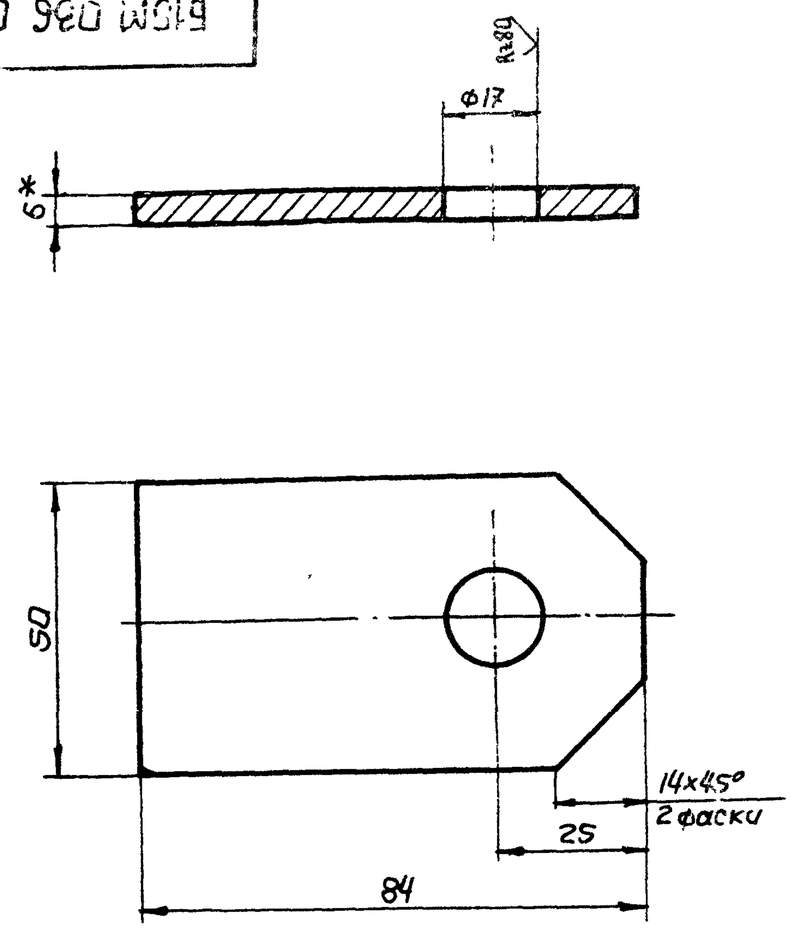
2*. Размер для справки.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	615М 036.004			
Разраб		Извекова			Баковина	Лит	Масса	Масшт
Провер		Ганчаренко				У	2,4	1:2
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко			Уголок 6-56х56х5 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

615М 036.005

Rz320 √(√)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

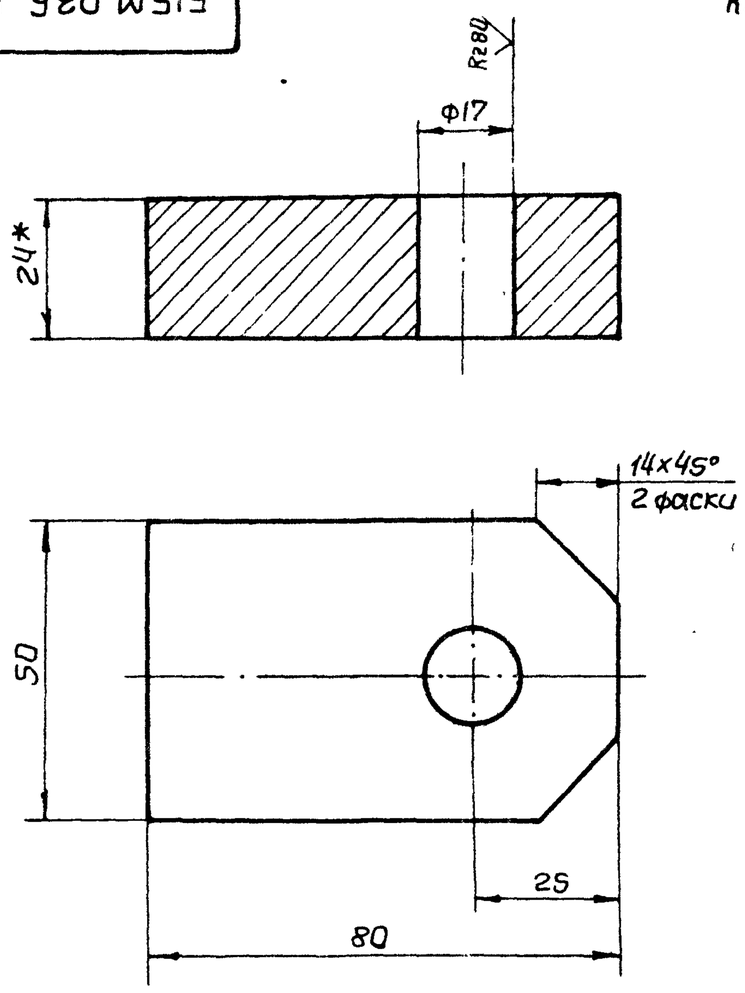
2*. Размер для справки.

Изм	Лист	N докум.	Подп	Дата	615М 036.005			
Разраб		Извекова			Ушко	Лит	Масса	Масшт
Провер		Ганчаренко				У	0,18	1:1
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко			Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

615М 036.006

Rz320 √(√)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

2*. Размер для справки.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	615М 036.006			
Разраб		Извекова			Ушко	Лит	Масса	Масшт.
Провер		Ганчаренко				У	0,7	1:1
Т. контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач отд		Коверченко			Лист 6-ПН-24. ГОСТ 19903-74 / В Ст 3-I ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

Форм.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме
				Документация		
А3			615М 036.020СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	615М 036.008	Упор	2	
А4		2	615М 036.009	Коромысло	2	
Б4		3	615М 036.011	Стяжка		
				Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСт3-I ГОСТ 14637-79		
				45х346	2	0,73кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,14кг

9747/14

Изм	Лист	№докум	Подп.	Дата	615М 036.020			
Разраб		Извекова			Рама	Лит	Лист	Листов
Прав		Ганчаренко				У		1
Нач.отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв.								

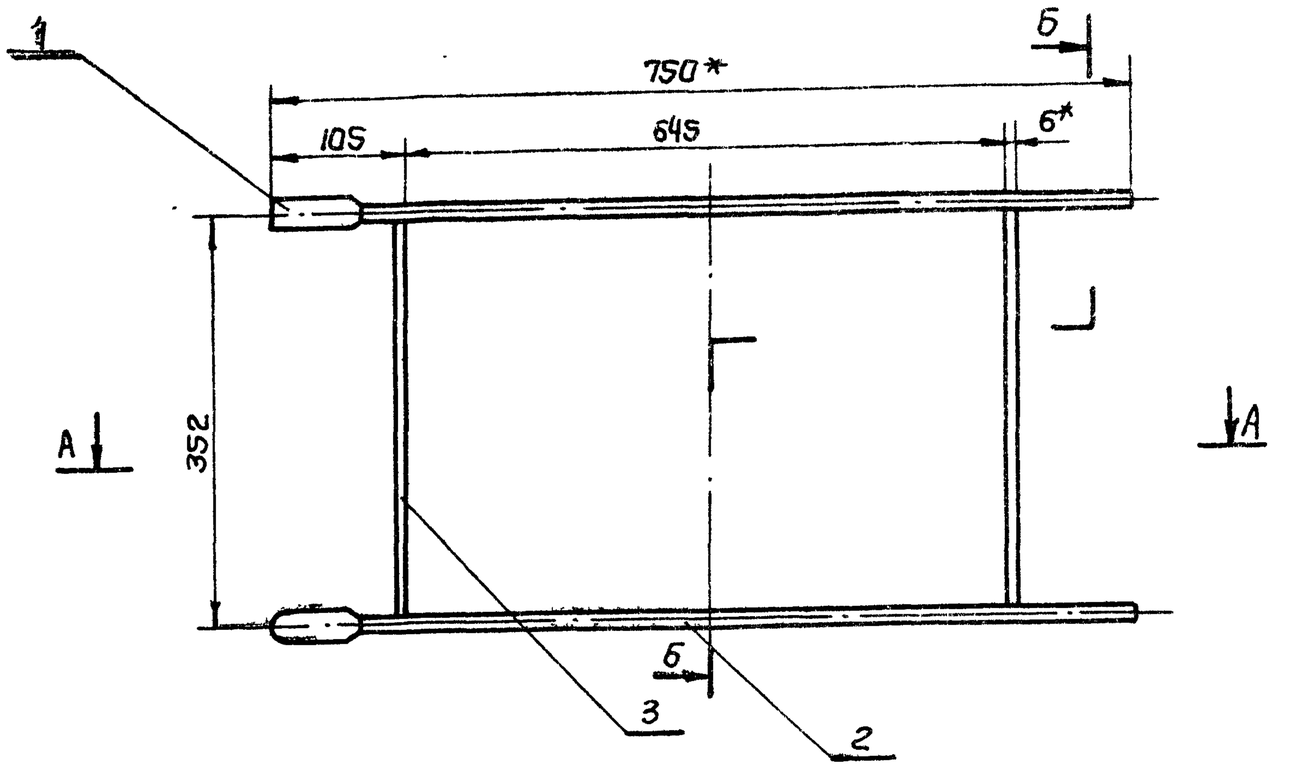
Формат А4

Альбом XIV

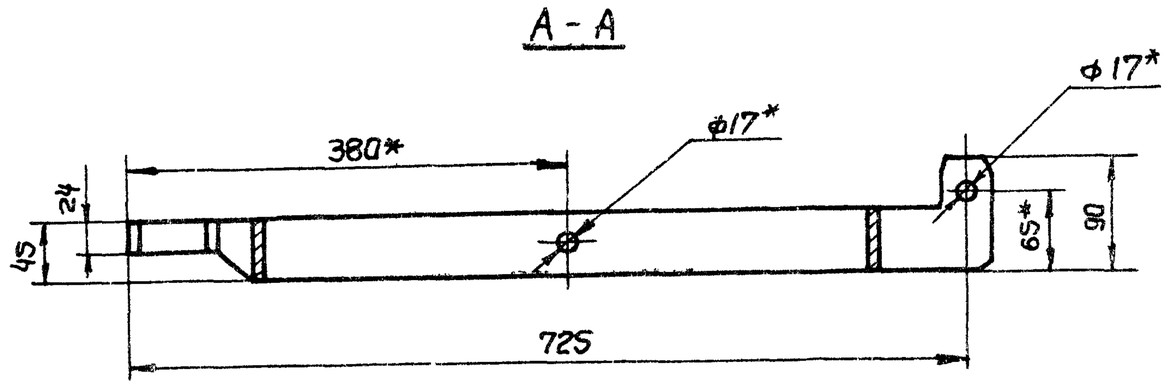
Типовой проект 903-1-241.87

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

615М 036.020СБ



А - А



1. Сварку произвести электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. *Размеры для справок.
3. Несоосность отв. ф17 не более 0,1мм.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Ганчаренко		
Т.контр		Севрюков		
Нач.отд		Коверченко		
Н.контр		Севрюков		
Утв				

615М 036.020СБ

Рама

Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт
и	52	1:5

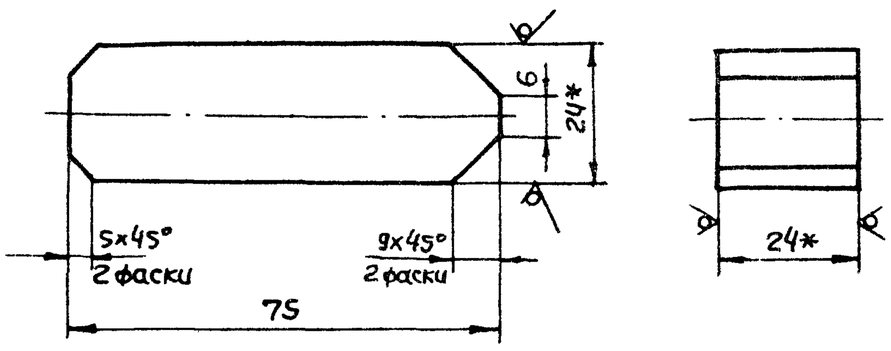
Лист	Листов 1

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3

615М 036.008

Rz320 (√)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Ганчаренко		
Т.контр		Севрюков		
Нач.отд		Коверченко		
Н.контр		Себрюков		
Утв.				

615М 036.008

Упор

Лит	Масса	Масшт
и	0,3	1:1

Лист	Листов 1

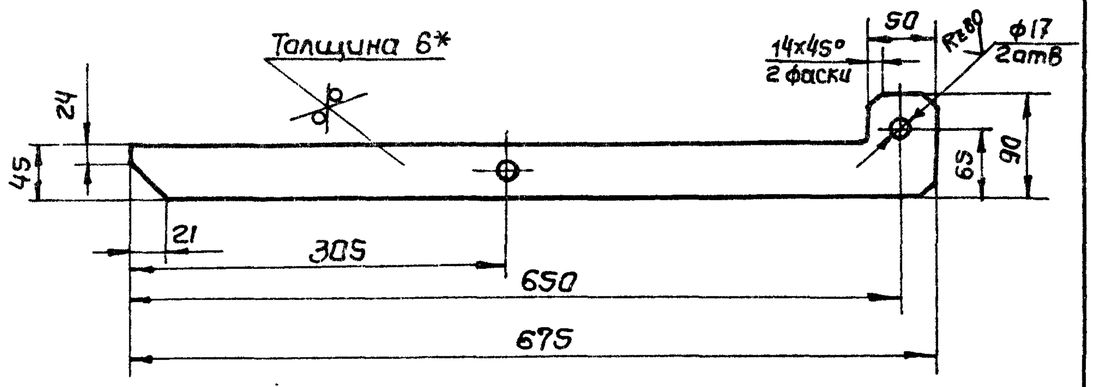
Квадрат 24 ГОСТ 2591-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А4

615М 036.009

Rz320 (√)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справки

9747/14

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Ганчаренко		
Т.контр		Севрюков		
Нач.отд		Коверченко		
Н.контр		Севрюков		
Утв				

615М 036.009

Коромысло

Лит	Масса	Масшт
и	1,5	1:5

Лист	Листов 1

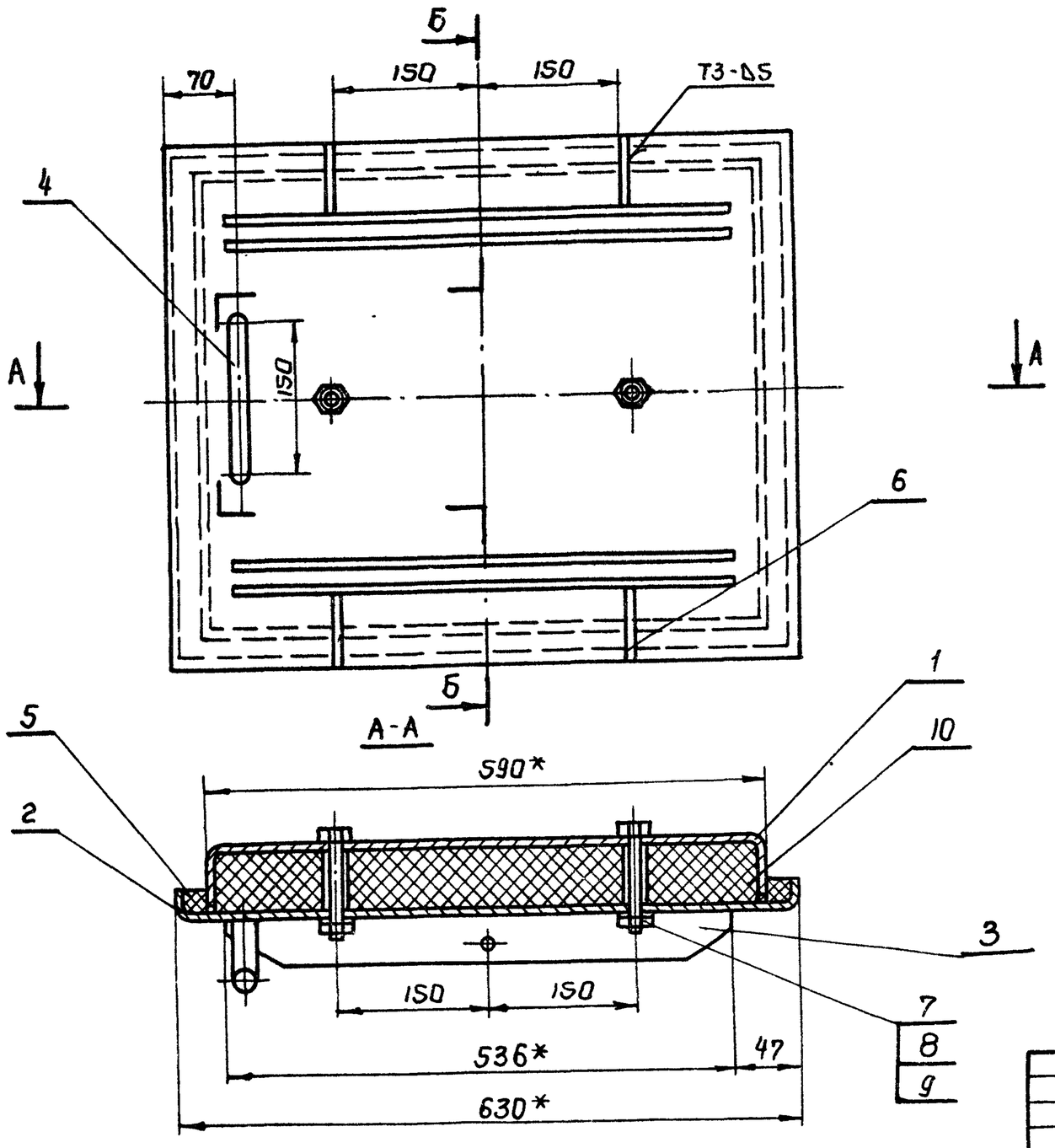
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Вст.3-I ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

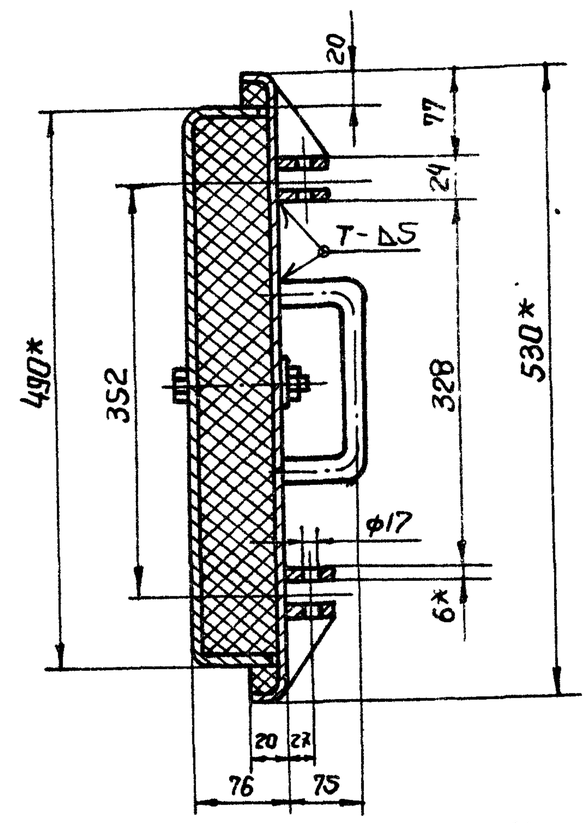
Формат А4

Типовой проект 903-1-241.87 Альбом XIV

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата



Б-Б

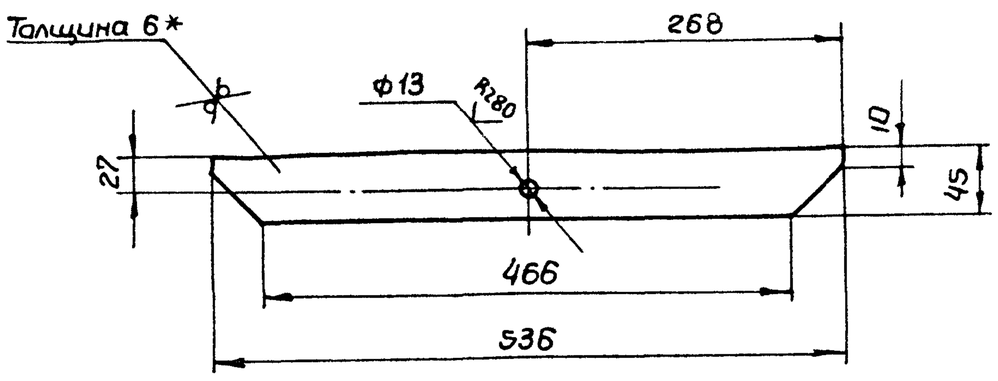


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3* Размер для справки.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б15М 036.030СБ			
Разраб	Извекова				Крышка Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт
Провер	Гончаренко					и	45,0	1:5
Т. контр	Севрюков					Лист	Листов 1	
Нач. отд	Коверченко					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр	Севрюков							
Утв								

Формат А3

Rz320



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2*Размеры для справки

Изм	Лист	N докум	Подп	Дата	Б15М 036.014			
Разраб	Извекова				Ребро	Лит	Масса	Масшт
Провер.	Гончаренко					и	1.1	1:5
Т.контр	Севрюков					Лист	Листов 1	
Нач.отд	Коверченко					Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / ВСт3-I ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	
Н контр	Севрюков							
Утв								

Формат А4

Форм.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А4			Б15М 036.030 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б15М 036.012	Короб	1	
А4		2	Б15М 036.013	Рамка	1	
А4		3	Б15М 036.014	Ребро	4	
А4		4	Б15М 036.015	Ручка	1	
А4		5	Б15М 036.016	Прокладка	1	
А4		6	Б15М 036.017	Ребро	4	
				Стандартные изделия		
		7		Болт М20×100.46 ГОСТ 7798-70	2	0,2кг
		8		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	2	0,034кг
		9		Шайба 12 ГОСТ 11371-78	2	0,012кг
		10		Материалы Теплоизоляция Минеральная вата вф ПЛ-100 СТУ35-462-63		3,8кг
				Металл наплавленный		0,35кг
				9747/14		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б15М 036.030			
Разраб	Извекова				Крышка	Лит	Лист	Листов
Провер	Гончаренко					и		1
Нач отд	Коверченко					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н контр	Севрюков							
Утв.								

Формат А4

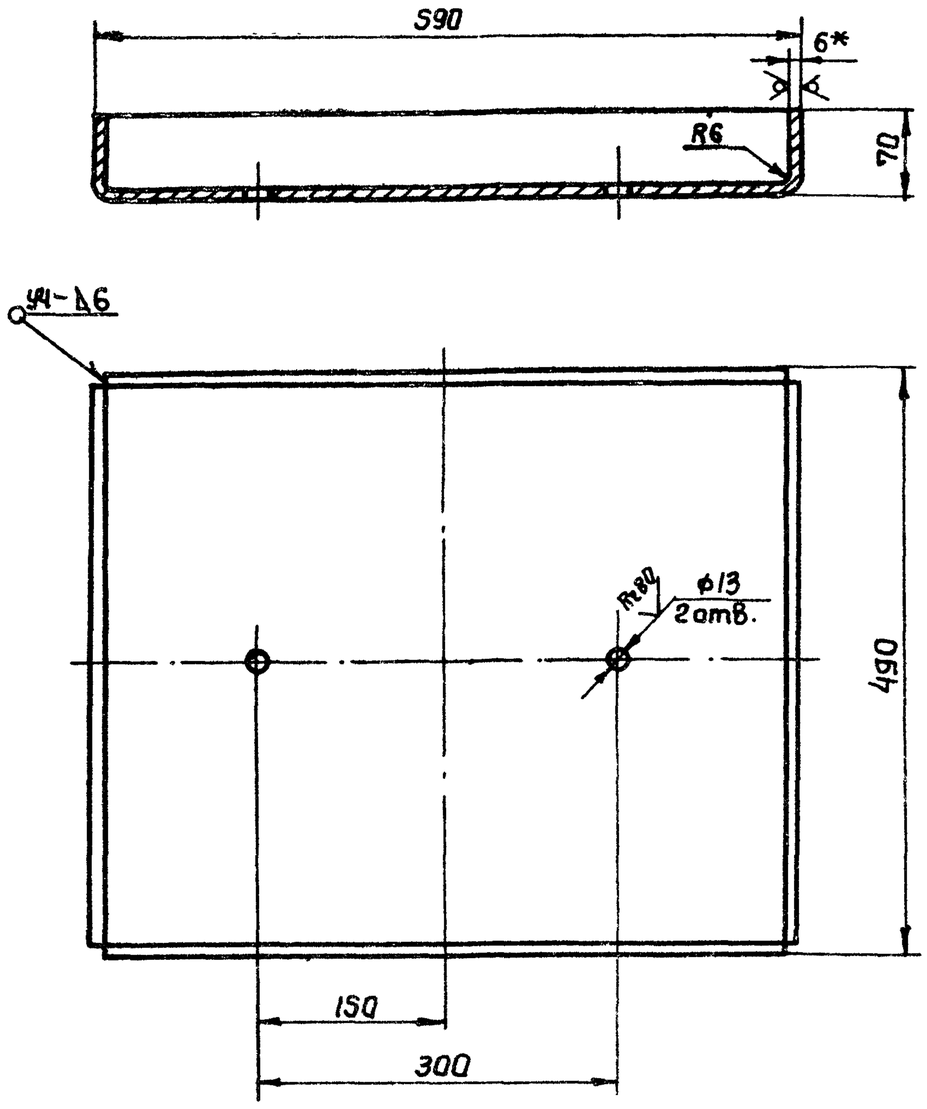
Альбом XIV

Типовой проект 903-1-241.87

Инв N подл | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл | Подп. и дата

Rz320 √(√)

Развертка



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. *Размер для справки.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд		Коверченко		
Н. контр		Севрюков		
Утв.				

615М 036.012

Короб

Лит	Масса	Масшт
и	21.0	1:5
Лист	Листов 1	

Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / В Ст.3-I ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3

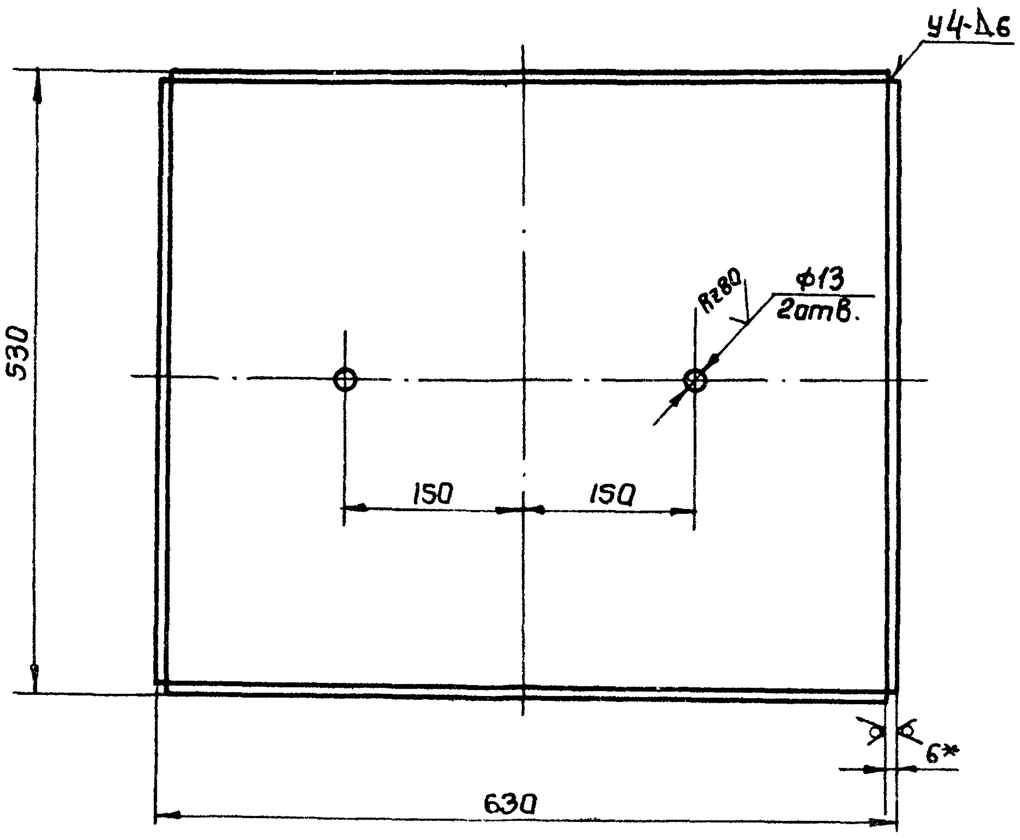
Альбом XIV.

Типовой проект 903-1-241.87

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Rz320 √(√)

Развертка



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. *Размер для справки

9747/14

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Извекова		
Провер		Гончаренко		
Т. контр		Севрюков		
Нач. отд		Коверченко		
Н. контр		Севрюков		
Утв.				

615М 036.013

Рамка

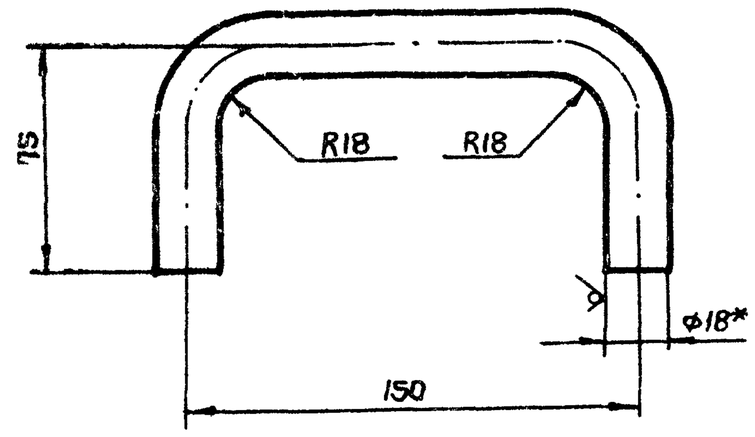
Лит	Масса	Масшт.
и	17.2	1:5
Лист	Листов 1	

Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / В Ст.3-I ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Формат А3

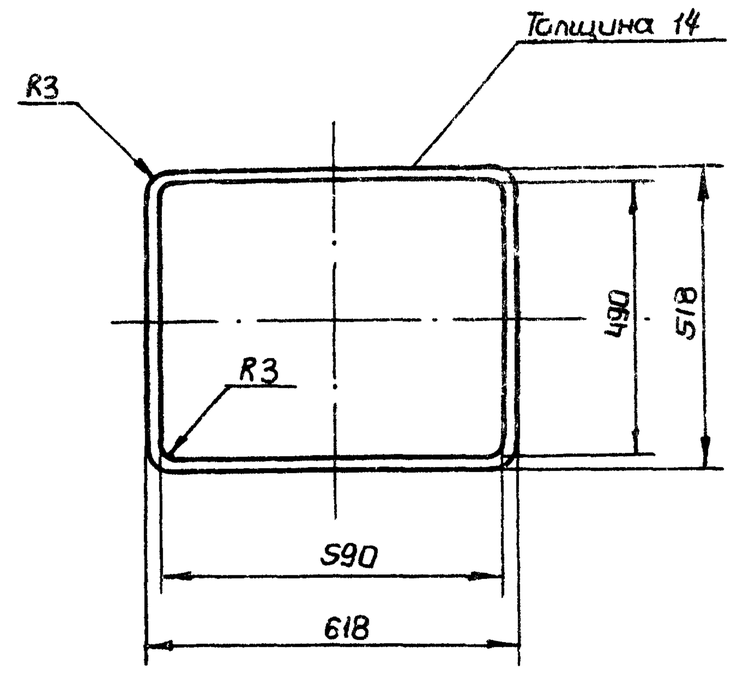
Rz320 (√)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина развернутой детали - 277
3. *Размер для справки.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	615М 036.015			
Разраб		Извекова			Ручка	Лит	Масса	Масшт
Провер		Ганчаренко				У	0,5кг	1:2
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко			Круг В18 ГОСТ 2590-71 / Ст 3 ГОСТ 535-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

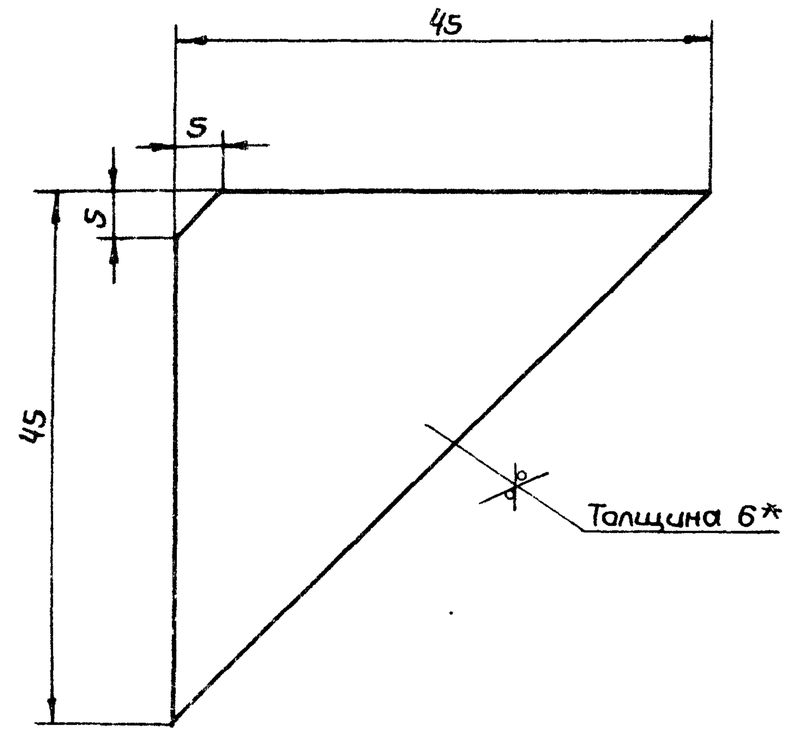


Прокладку разрешается выполнить из отдельных частей

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	615М 036.016			
Разраб		Извекова			Прокладка	Лит	Масса	Масшт.
Провер		Ганчаренко				У	0,6	1:10
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко			Резина-пластина I, лист, ПМБ-М-14 ГОСТ 7338-77	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

Rz320 (√)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справки.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	615М 036.017			
Разраб		Извекова			Ребро	Лит	Масса	Масшт.
Провер		Ганчаренко				У	0,1	2:1
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / В Ст 3-I ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
А3			615М 036.040 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	615М 036.050	Вилка	1	
А4		2	615М 036.060	Ключ	1	

9747/14

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	615М 036 040			
Разраб		Извекова			Замак	Лит	Лист	Листов
Провер		Ганчаренко				У		1
Нач. отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

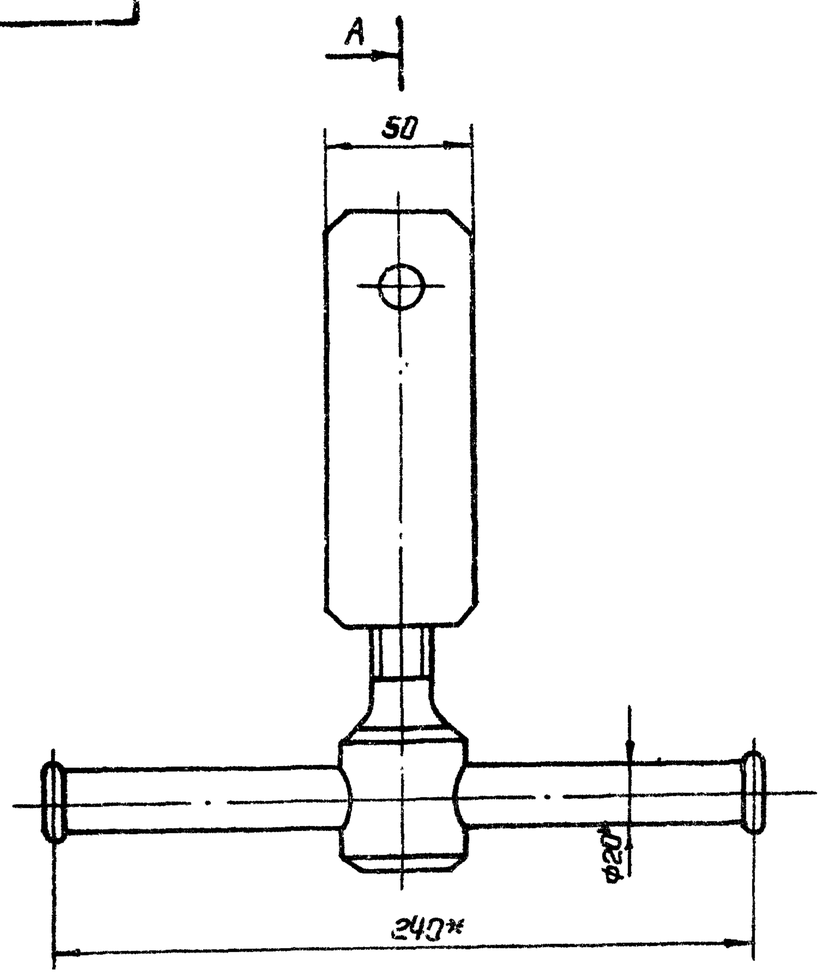
Формат А4

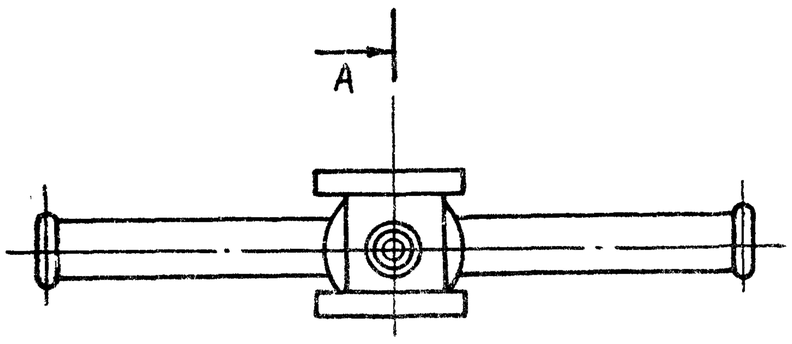
Альбом XIV

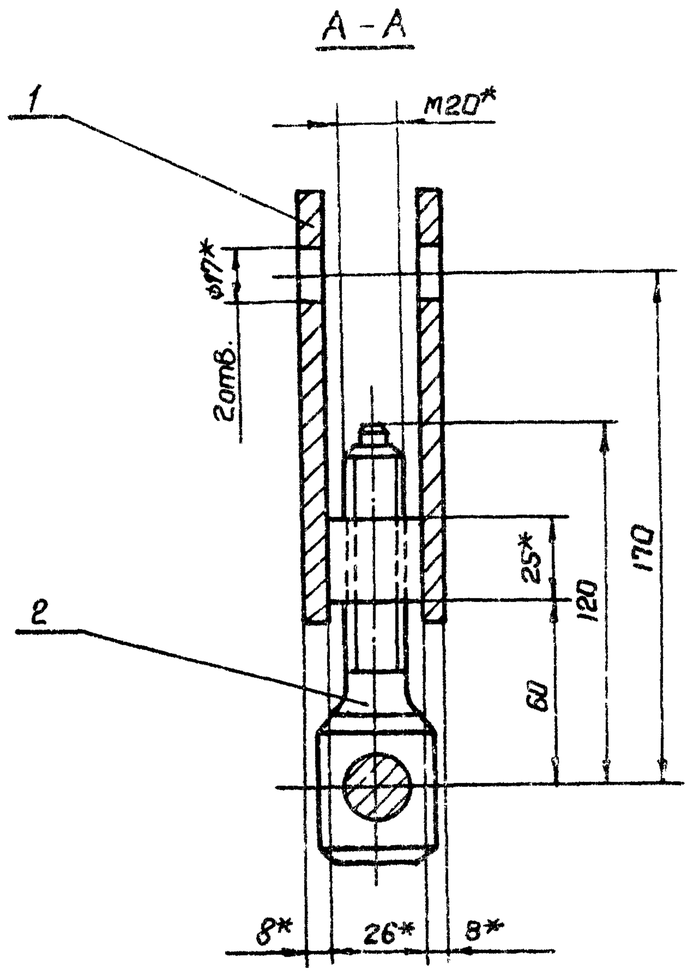
Типовой проект 903-1-241.87

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

615М 036.040 СБ







* Размеры для справок.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	615М 036.040СБ		
Разраб		Извекова			Замок Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт
Провер		Ганчаренко				У	2.2S	1:2
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А3

Фл.от.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
А4			615М 036.050СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	615М 036.018	Ушко	2	
А4		2	615М 036.019	Бонка	1	
				Материалы		
				Металл наплавленный		

Изм	Лист	N докум	Подп.	Дата	615М 036.050			
Разраб		Извекова			Вилка	Лит	Лист	Листов
Провер		Ганчаренко				У		1
Нач отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
А4			615М 036.060СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	615М 036.021	Винт	1	
А4		2	615М 036.022	Вороток	1	
А4		3	615М 036.023	Стопор	2	
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,1 кг

9747/14

Изм	Лист	N докум.	Подп	Дата	615М 036.060			
Разраб		Извекова			Ключ	Лит	Лист	Листов
Провер		Ганчаренко				У		1
Нач. отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

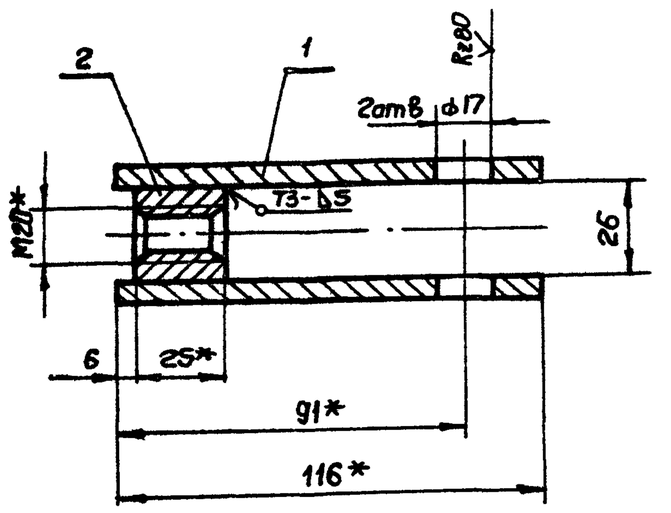
Формат А4

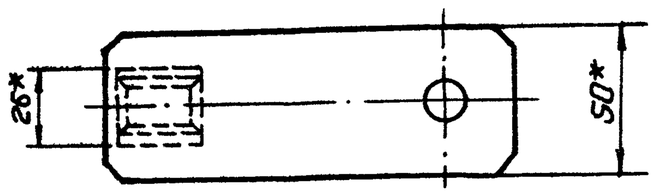
Альбом 3

Типовой проект 903-1-241.87

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

615М 036.050СБ





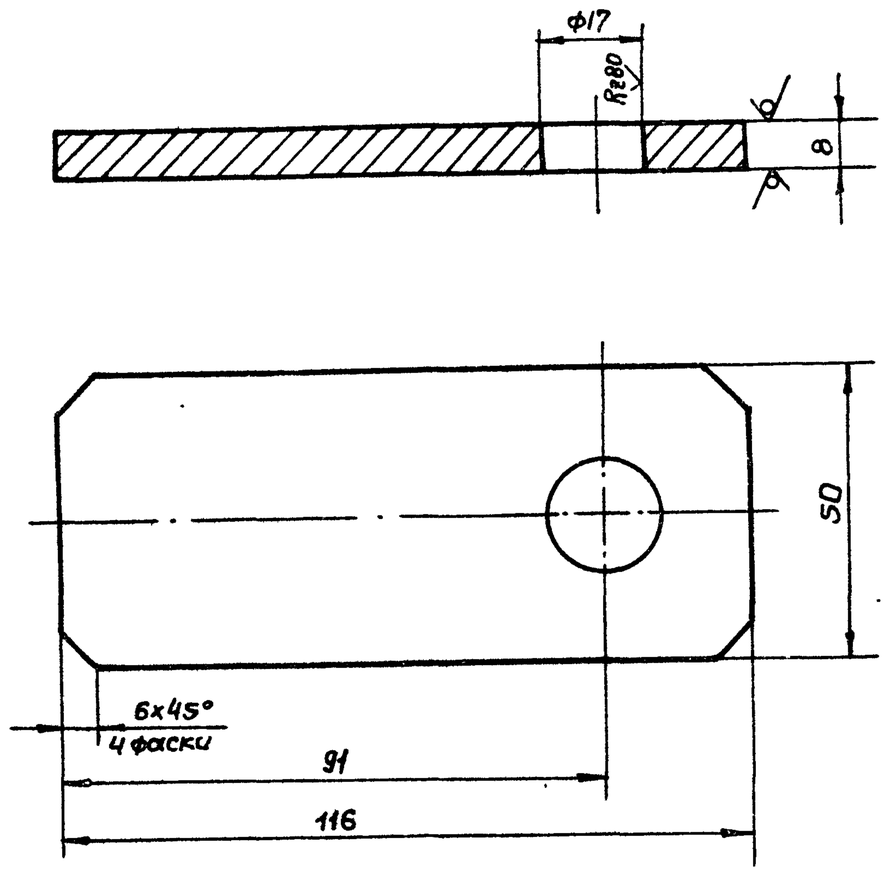
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2*Размеры для справки.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	615М 036.050СБ			
Разраб		Извекова			Вилка	Лит	Масса	Масшт
Провер		Ганчаренко				и	0,84	1:2
Т.контр		Севрюков			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

615М 036.018

Ra320 $\sqrt{}$ ($\sqrt{}$)



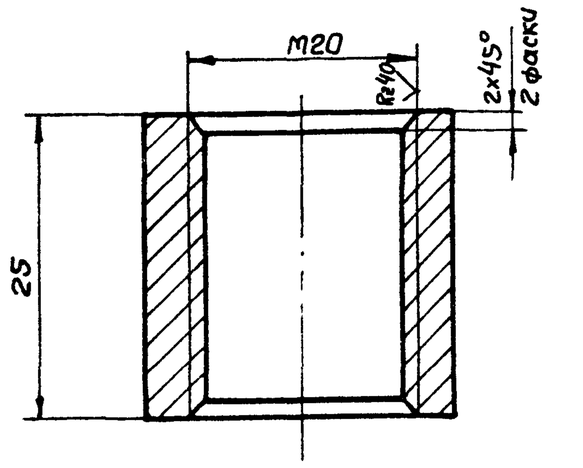
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2.*Размеры для справки

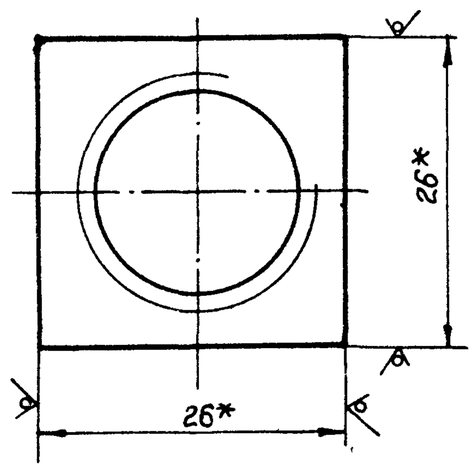
Изм	Лист	N докум	Подп.	Дата	615М 036.018			
Разраб		Извекова			Ушко	Лит	Масса	Масшт
Провер.		Ганчаренко				и	0,35	1:1
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд.		Коверченко			Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / 8 Ст.3-I ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

615М 036.019

Ra320 $\sqrt{}$ ($\sqrt{}$)



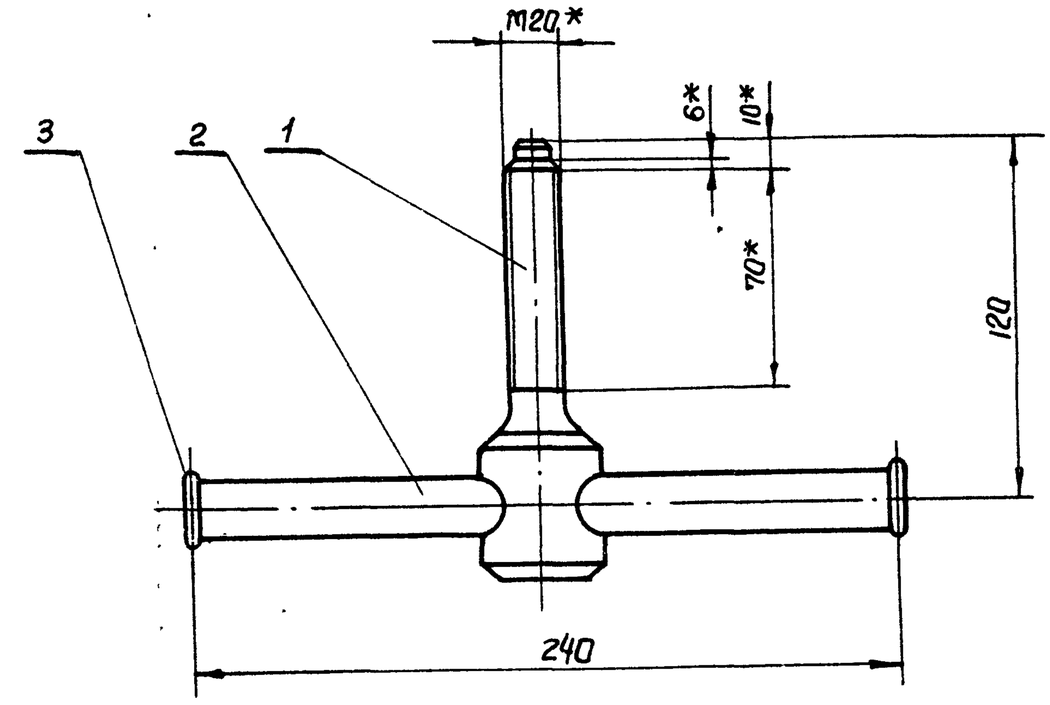


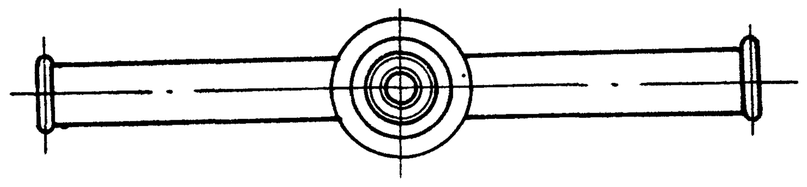
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2.*Размеры для справки.

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	615М 036.019			
Разраб		Извекова			Банка	Лит	Масса	Масшт.
Провер		Ганчаренко				и	0,14	2:1
Т.контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд		Коверченко			Квадрат 26 ГОСТ 2591-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

615М 036.060СБ





1. После сборки деталь поз. 2 расклепать с 2 сторон.
2.*Размеры для справки

9747/14

Изм	Лист	N докум	Подп.	Дата	615М 036.060СБ			
Разраб		Извекова			Ключ	Лит	Масса	Масшт
Провер		Ганчаренко				и	1,4	1:2
Т.контр		Севрюков			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Нач отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н.контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

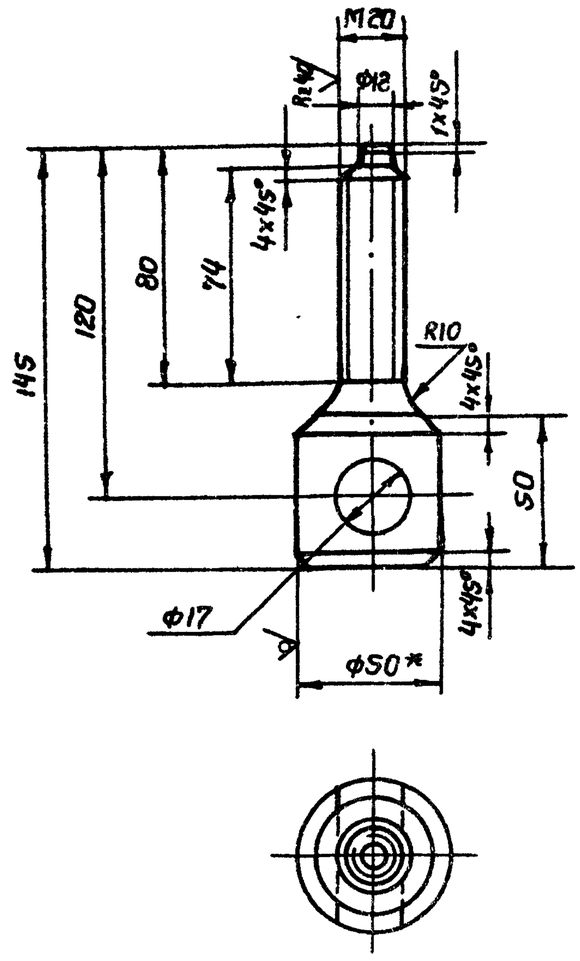
Альбом XIV

Типовой проект 903-1-241.87

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

615М 036.021

Rz 80 (√)



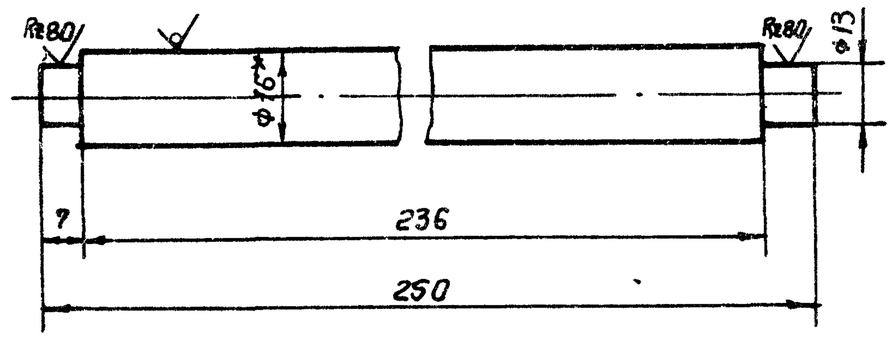
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	615М 036.021			
Разраб		Извекова			Винт	Лит	Масса	Масшт.
Провер		Гончаренко				и	1.0	1:2
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко			Круг В50 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

615М 036.022

Rz 320 (√)



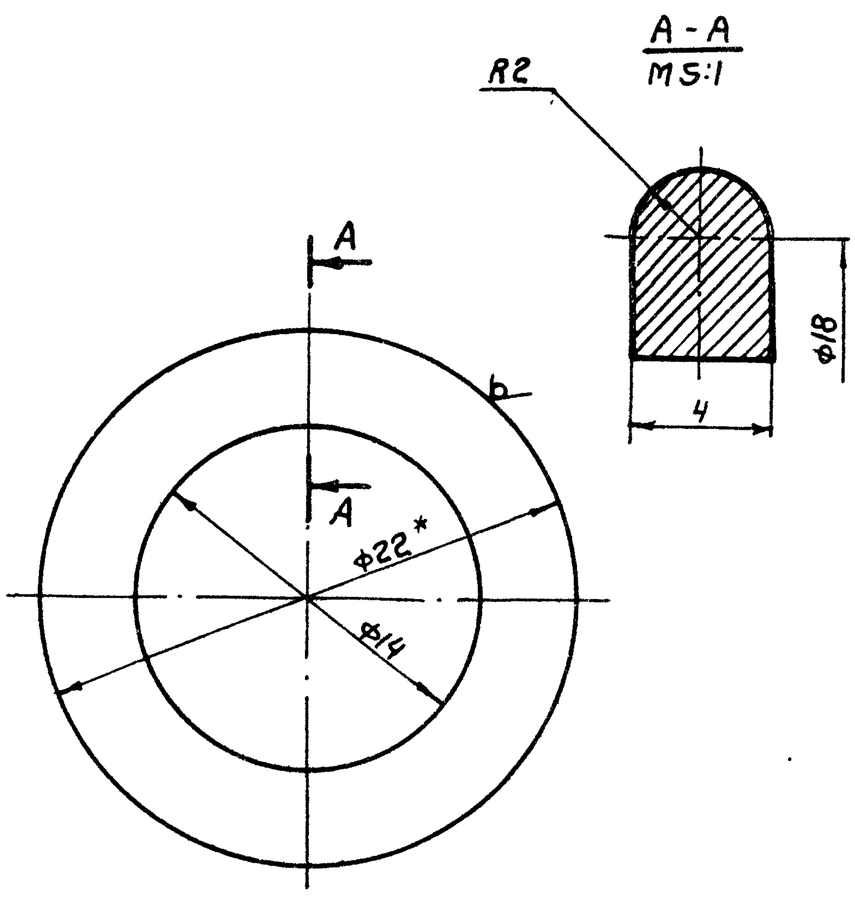
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	615М 036.022			
Разраб		Извекова			Вороток	Лит	Масса	Масшт
Провер		Гончаренко				и	0.4	1:1
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко			Круг В16 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

615М 036.023

Rz 320 (√)



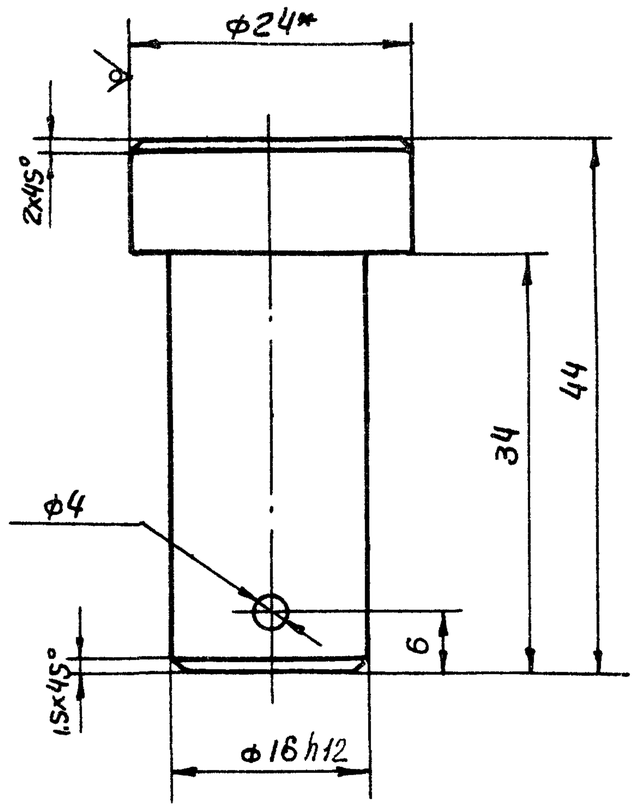
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	615М 036.023			
Разраб		Извекова			Стопор	Лит	Масса	Масшт
Провер		Гончаренко				и	0,007	4:1
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко			Круг В22 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

615М 036.002

Rz 80 (√)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справки.

9747/14

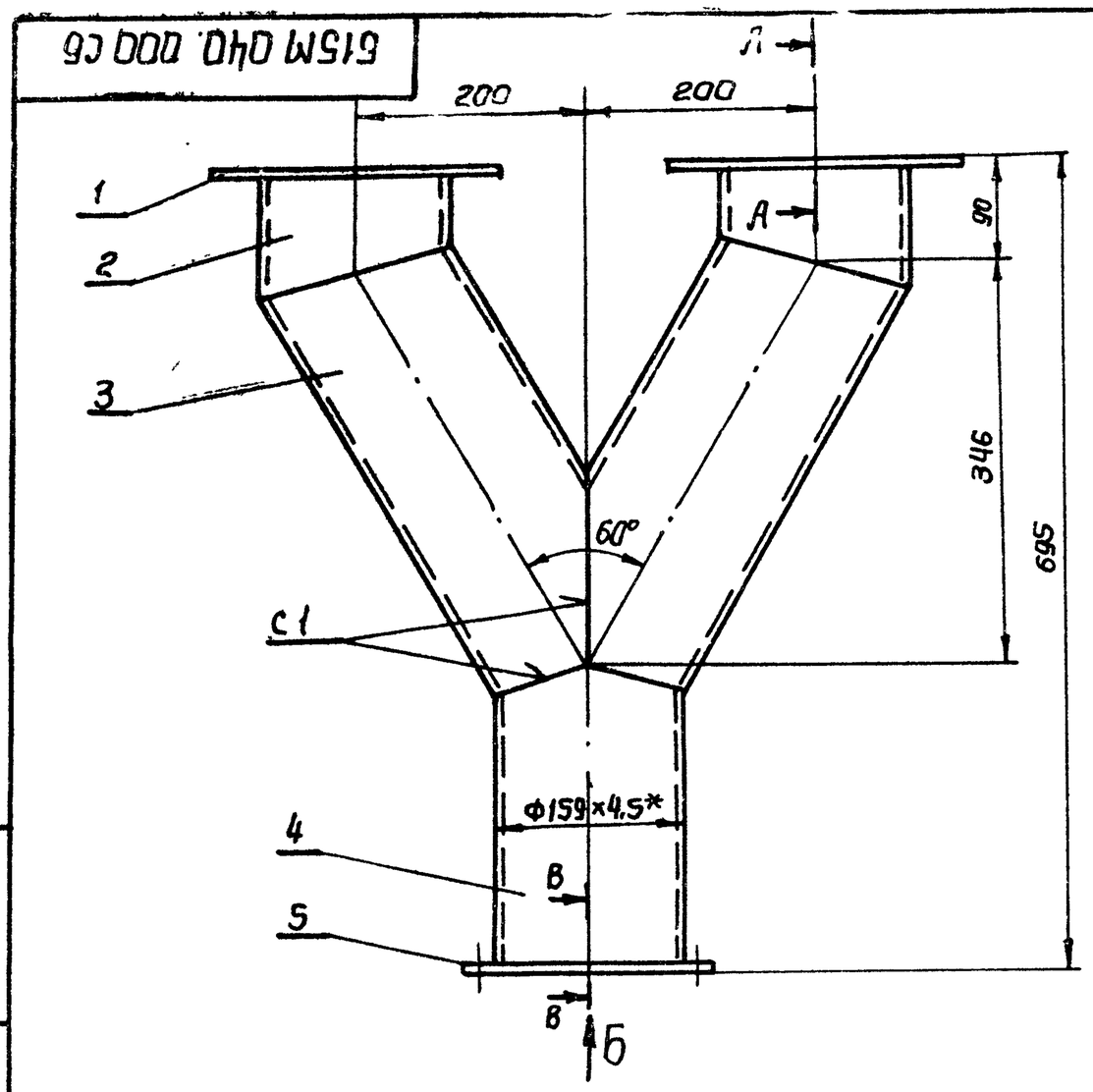
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	615М 036.002			
Разраб		Извекова			Палец.	Лит	Масса	Масшт
Провер.		Гончаренко				и	0,09	2:1
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко			Круг В24 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв.								

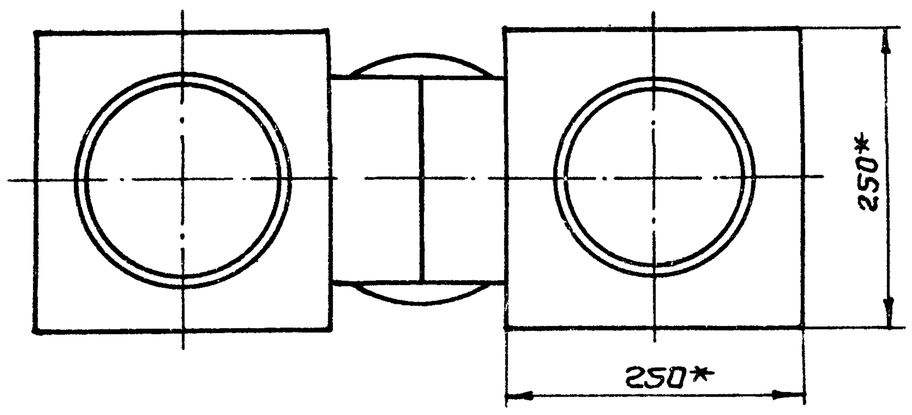
Формат А4

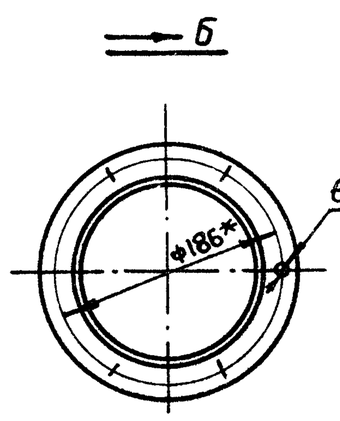
Альбом XI

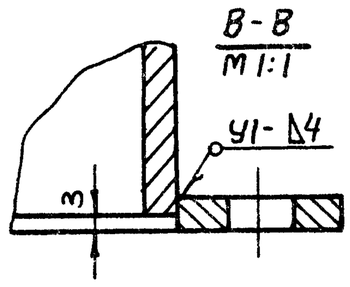
Типовой проект 903-1-241.87

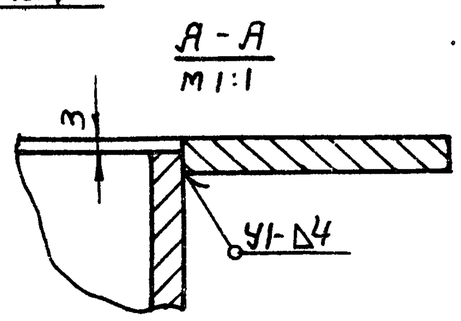
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата







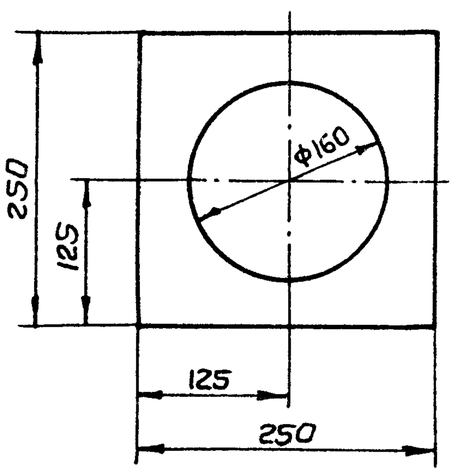




1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
   Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3* Размеры для справки.

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	615М 040. 000СБ			
Разраб		Извекова			Течка. Сборочный чертеж.	Лит	Масса	Масшт
Провер		Ганчаренко				У	27,0	1:5
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А3



Rz320 (✓)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2* Размер для справки.

Изм	Лист	N докум	Подп.	Дата	615М 040. 001			
Разраб		Извекова			Фланец	Лит	Масса	Масшт
Провер		Ганчаренко				У	2,0	1:5
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко			Лист 5-5 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А3			615М 040. 000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	615М 040. 001	Фланец	2	
А4		2	615М 040. 002	Патрубок	2	
А4		3	615М 040. 003	Патрубок	2	
А4		4	615М 040. 004	Патрубок	1	
А4		5	615М 040. 005	Фланец	1	
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,6кг

9747/14

Изм	Лист	N докум	Подп	Дата	515М 040. 000			
Разраб		Извекова			Течка	Лит.	Лист	Листов
Провер		Ганчаренко				У		1
Нач. отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв.								

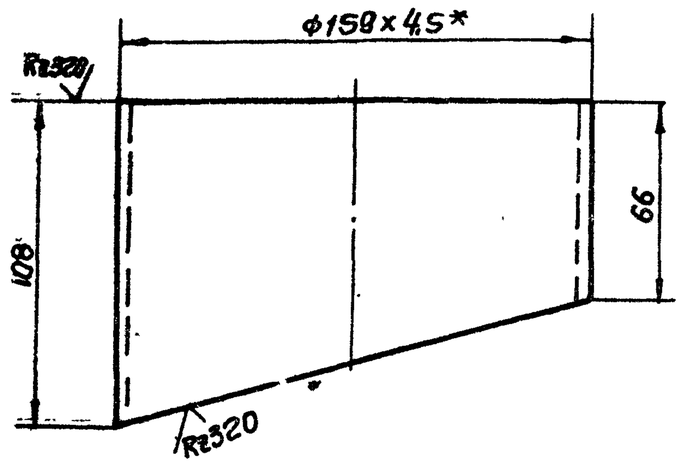
Формат А4

Альбом XIV

Типовой проект 903-1-241.87

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

615М 040.002

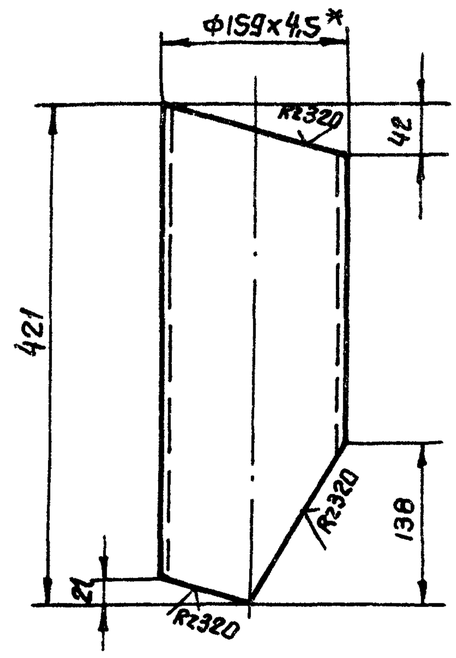


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2*. Размер для справки.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	615М 040.002			
Разраб		Извекова			Патрубок	Лит	Масса	Масшт.
Провер		Гончаренко				У	1,5	1:2
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко			Труба 159х4,5 ГОСТ 8732-78 / Д ГОСТ 8731-74	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

615М 040.003

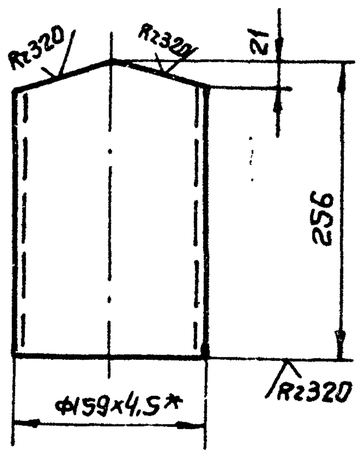


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2.*Размер для справки.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	615М 040.003			
Разраб		Извекова			Патрубок	Лит	Масса	Масшт
Провер		Гончаренко				У	7,0	1:5
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко			Труба 159х4,5 ГОСТ 8732-78 / Д ГОСТ 8731-74	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

615М 040.004



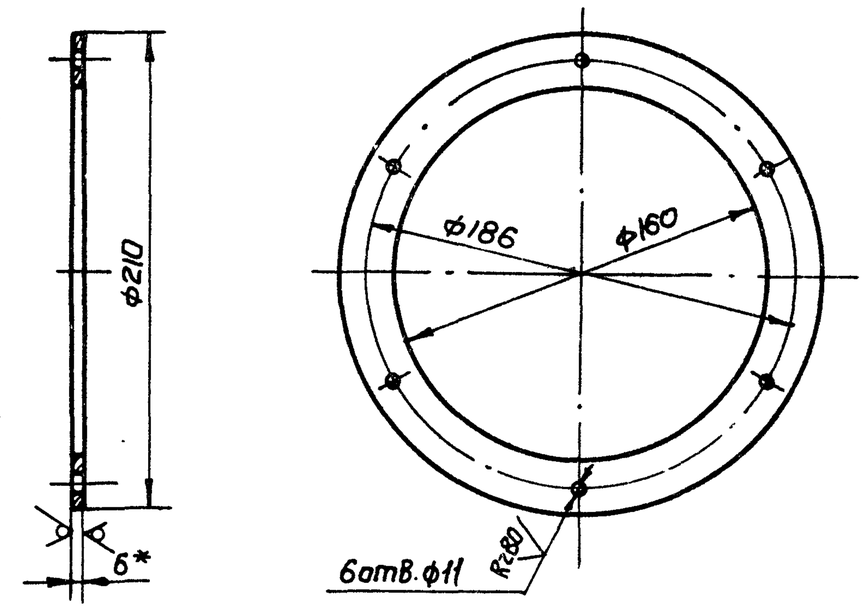
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2*Размер для справки

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	615М 040.004			
Разраб		Извекова			Патрубок	Лит	Масса	Масшт.
Провер		Гончаренко				У	4,0	1:5
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач отд		Коверченко			Труба 159х4,5 ГОСТ 8732-78 / Д ГОСТ 8731-74	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв.								

Формат А4

615М 040.005

Rz320 (√)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.*Размер для справки.

9747/14

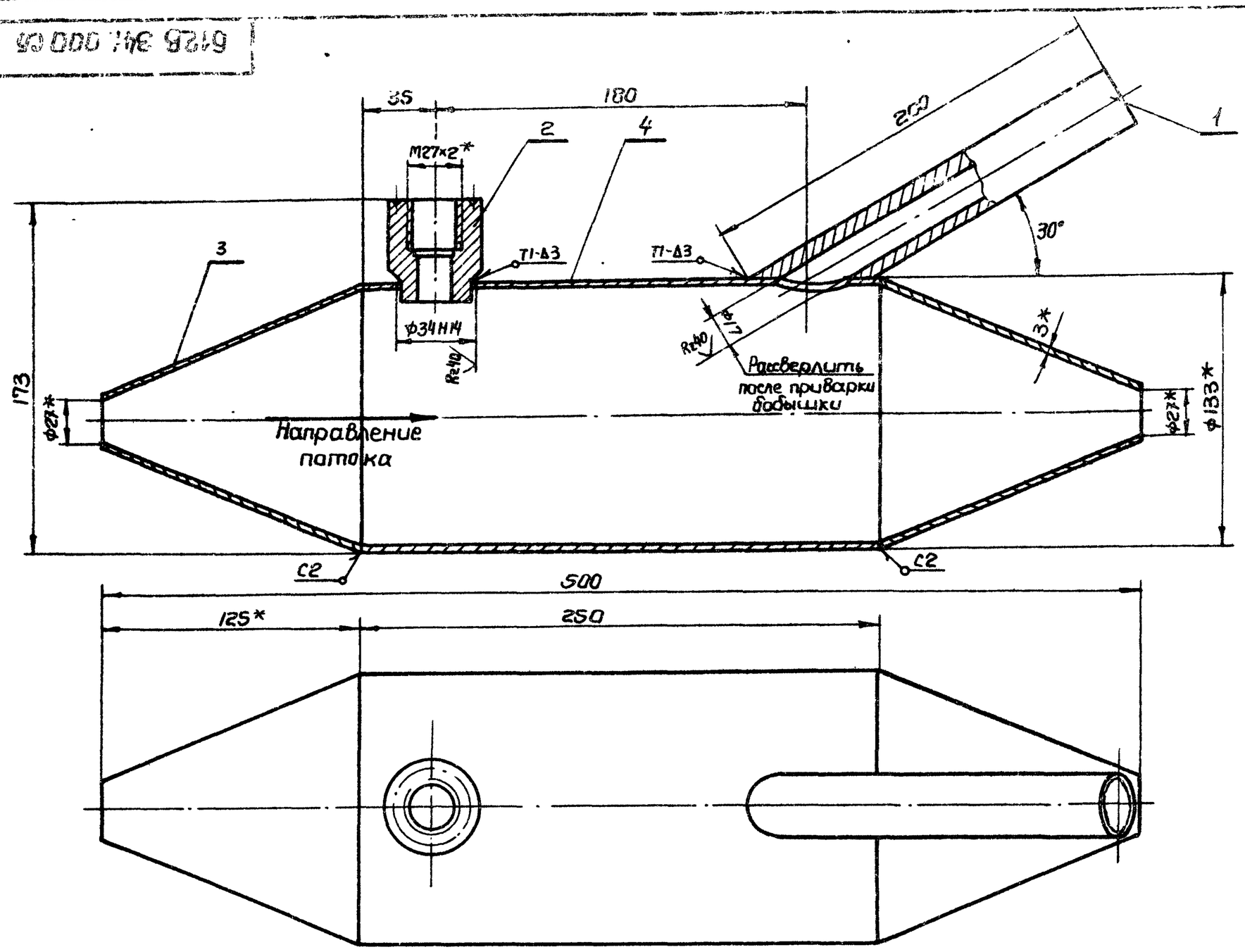
Изм	Лист	N докум	Подп.	Дата	615М 040.005			
Разраб		Извекова			Фланец	Лит	Масса	Масшт
Провер.		Гончаренко				У	0,7	1:2,5
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач отд		Коверченко			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79	Госстрай СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Типовой проект 903-1-241.87 Альбом XIV

6128 341. 000 СБ

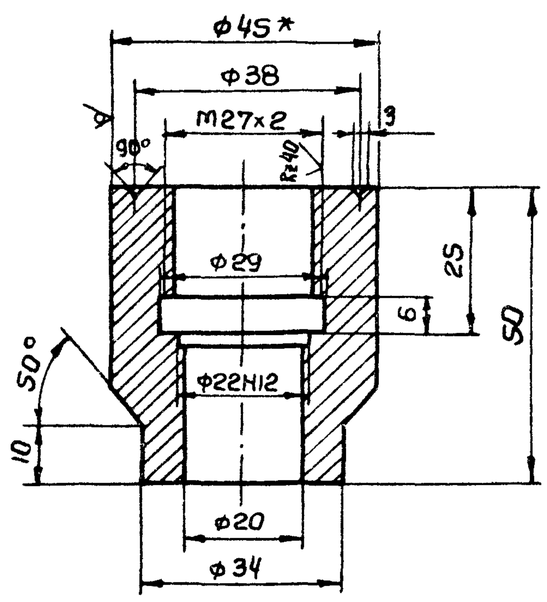


1. Сварку произвести электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2* Размеры для справки

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	6128 341. 000 СБ			
Разраб		Извекова			Закладная конструкция для установки термометра. Сборочный чертеж.	Лит	Масса	Масшт
Провер		Гончаренко				и	4,5	1:2
Т. контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
утв								

Формат А3

6128 341. 002



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Размер для справки

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	6128 341. 002			
Разраб		Извекова			Бабышка	Лит	Масса	Масшт.
Провер		Гончаренко				и	0,4	1:1
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н контр		Севрюков						
Утв.								

Круг В-45 ГОСТ 2590-71 / Сталь 20 ГОСТ 1050-74

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
А3			6128 341. 000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	6128 341. 001	Бабышка	1	
А4		2	6128 341. 002	Бабышка	1	
А4		3	6128 341. 003	Конус	2	
Б4		4	6128 341. 004	Корпус		
				Труба ф133×3,2 ГОСТ 10704-76		
				ℓ=250	1	2,54кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,1кг

9747/14

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	6128 341. 000			
Разраб		Извекова			Закладная конструкция для установки термометра.	Лит	Лист	Листов
Провер		Гончаренко				и		1
Нач отд		Коверченко				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н контр		Севрюков						
Утв.								

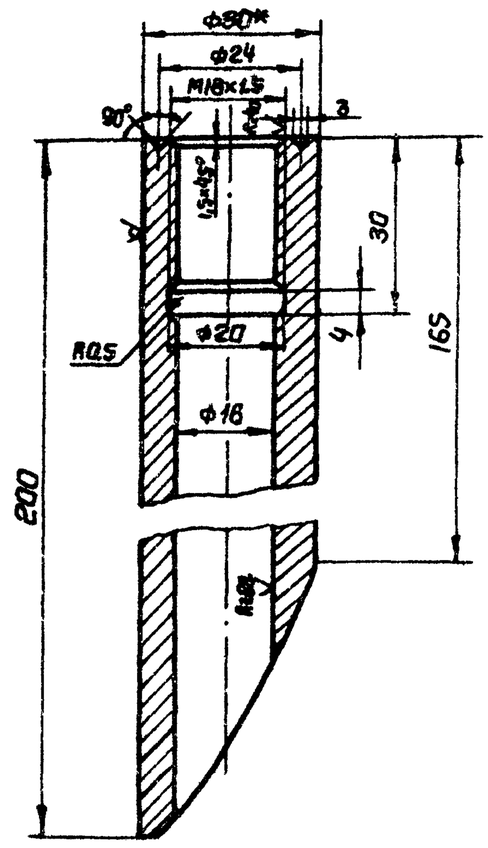
Формат А4

Альбом XIV

Типовой проект 903-1-241.87

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Rz320 √(√)

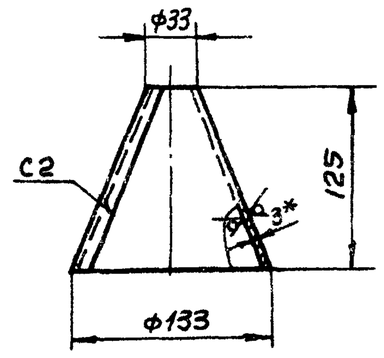


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2*Размер для справки.

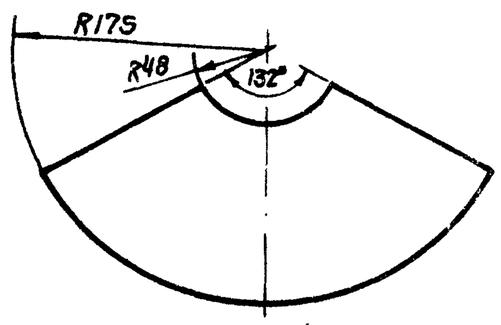
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	6128 314.001			
Разраб		Извекова			Бобышка	Лит	Масса	Масшт
Провер		Ганчаренко				У	1.2	1:1
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд		Коверченко			Круг 30 ГОСТ 2590-71 / Сталь 20 ГОСТ 1050-74	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						
Утв								

Формат А4

Rz320 √(√)



Развертка



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	6128 314.003			
Разраб		Извекова			Конус	Лит	Масса	Масшт
Провер		Ганчаренко				У	0,11	1:4
Т. контр		Севрюков				Лист	Листов	
Нач. отд		Коверченко			Лист 3 ГОСТ 19903-74 / ВСт.3 ГОСТ 16523-70	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр		Севрюков						

Формат А4

Типовой проект 4.903-1-241.81 Альбом XIV

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб						Лит	Масса	Масшт
Провер						У		
Т. контр						Лист	Листов	
Нач. отд						Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр								
Утв								

Формат А4

9747/14

Изм	Лист	N докум.	Подп	Дата				
Разраб						Лит	Масса	Масшт
Провер						У		
Т. контр						Лист	Листов	
Нач. отд						Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр								
Утв								

Формат А4