

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ Б1.020.1-7

**СБОРНО-МОНОЛИТНАЯ КАРКАСНАЯ СИСТЕМА МВБ-01 С ПЛОСКИМИ
ПЕРЕКРЫТИЯМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ**

ВЫПУСК 5-1

Плиты перекрытий ж/б многопустотные

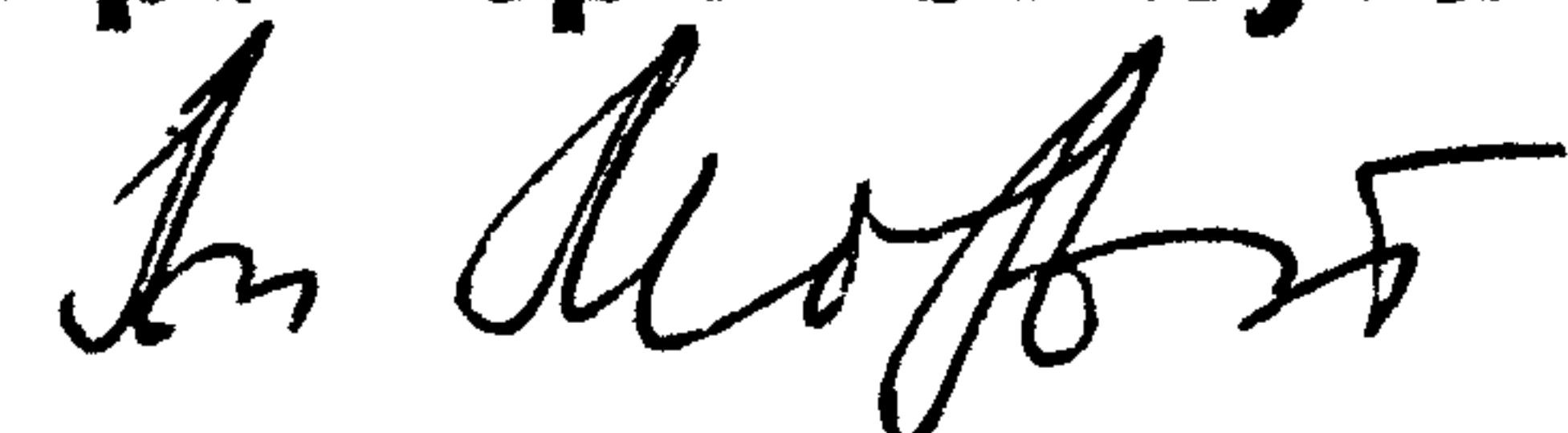
**под нагрузку (без учета собственной массы) 300, 450, 600 и 800 кг/м²
для пролетов 3,0; 4,5; 6,0; 6,6 и 7,2м.**

рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНА:

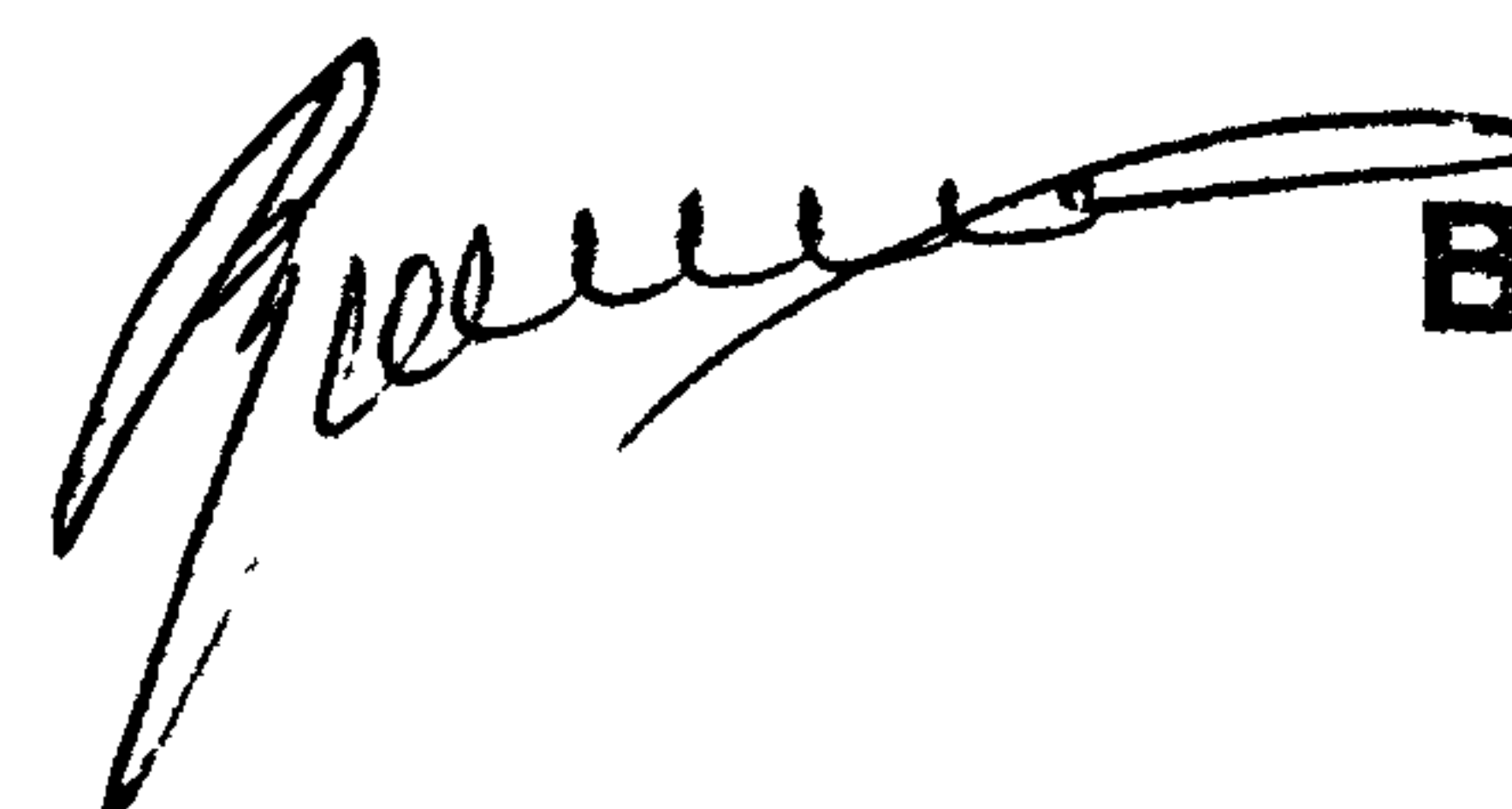
НИЭП ГП БелНИИС

Директор института



Мордич А.И.

Главный инженер института



Вигдорчик Р.И.

УТВЕРЖДЕНА:

**Министерством архитектуры
и строительства
Республики Беларусь**

Приказ № 79 от 31 марта 1999г.

ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ:

**Приказом НИЭП ГП БелНИИС
№ 32-П от 28 апреля 1999г.**

Регистрационный номер ГП "Минсктиппроект"

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

- 1.1. Настоящий альбом входит в состав серии Б1.020.1-7 сборно-монолитной каркасной системы МВБ-01 с плоскими перекрытиями для зданий различного назначения и разработан в соответствии с Государственной научно-технической Программой «Строительные материалы и технологии» по заказу Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь (х/д № 15-ФН/98 от мая 1998 г).
- 1.2. Альбом содержит рабочие чертежи многпустотных плит перекрытий, предназначенных для проектирования зданий массового назначения, изготовления на заводах сборного железобетона и применения в составе сборно-монолитного каркаса МВБ-01 системы БелНИИС с плоскими дисками перекрытий, образованными многпустотными плитами, окаймленными по контуру ячеек каркаса монолитными железобетонными ригелями, расположенными в плоскостях перекрытий и межплитными швами омоноличивания.
- 1.3. Номенклатура плит (см. Б1.020.1-7.5-1 000 НИ) содержит следующие конструкции:
- плиты длиной 6800, 6400, 5600, 4100, 2600 мм, шириной 1490 и 1190 мм для применения в составе каркаса с колоннами 300х300 мм;
 - плиты длиной 6700, 6300, 5500, 4000 и 2500 мм, шириной 1490 и 1190 мм для применения в составе каркаса с колоннами 400х400 мм.
- 1.4. Плиты разработаны на основе типовых серий 1.141-1, вып.60, 61, 63 и 1.241-1, вып. 27, и отличаются от них открытыми по торцам на глубину 100 ± 20 мм пустотами, выпусками рабочей арматуры, наличием в нижней полке посередине пролета плит дренирующих отверстий диаметром 15 мм и расчетной нагрузкой.
- 1.5. Плиты рассчитаны в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84 и с учетом «Рекомендаций по проектированию зданий на основе унифицированного сборно-монолитного каркаса с плоскими перекрытиями из многпустотных плит и монолитных ригелей, расположенных в их плоскостях», разработанных БелНИИС, на вертикальные равномерно распределенные нагрузки 3; 4,5; 6 и 8 кПа (300; 450; 600 и 800 кгс/м²) без учета собственного веса как балки двутаврового сечения по схеме опирания с упорами по торцам 3-й категории трещиностойкости.

						Б.1.020.1-7 .5-1 000 ТО			
Изм	Колич	Лист	№ док	Подпись	Дата	Техническое описание	Стадия	Лист	Листов
Зав.лаб	Белевич	22	0798		0798		С	1	15
Инженер	Разгулина	24	0798		0798				
Инженер	Тукаева	25	0798		0798				
Инженер	Шипнов	26	0798		0798				
Норм.контр	Куц	27	0798		0798		НИЭП БелНИИС Министерства архитектуры и строительства		

Копировал

Стр	Наименование	Примечание
2...6	Техническое описание	
7...13	Проверка жесткости	
14	Проверка прочности	
15...16	Проверка трещиностойкости	
17... 19	Номенклатура плит	
20... 26	Плита перекрытия Б10201-75-1 100	
27... 29	Плита перекрытия Б10201-75-1 200	
30... 31	Плита перекрытия Б10201-75-1 300	
32... 33	Плита перекрытия Б.1020.1-75-1 400	
34	Каркас (КР1 КР4)	
35	Сетка (С1..С2)	
36...37	Сетка (С3..С10)	
38	Сетка (С11..С12)	
39	Сетка (С13..С14)	
40	Сетка (С15..С20)	
41	Сетка (С21..С26)	
42	Сетка (С26..С27), (С27..С28)	
43	Сетка (С29..С30)	
44...45	Сетка (С31..С40)	
46... 47	Сетка (С41..С50)	
48	Стержень напрягаемый (Т1..Т13)	
48	Петля (П1..П2)	
49	Петля П3	
50... 52	Ведомость расхода стали	

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

- тяжелого бетона; и конструктивные особенности исполнения плит - индекс «о» означает что плита выполнена с открытыми по торцам пустотами на глубину 100 ± 20 мм, индекс «в» – плита имеет выпуски рабочей арматуры по торцам.
- 1.12. Полная марка плиты размером $6,8 \times 1,5$ м под расчетную нагрузку 8 кПа (800 кг/м^2), с арматурой класса Аm800 (Аm-V) из тяжелого бетона с открытыми по торцам пустотами и выпусками рабочей арматуры имеет вид: **ПК 68.15-8Аm800То в**. Марка должна быть нанесена на боковой грани каждой плиты несмываемой краской. Внесение изменений в обозначения марок не допускается.
- 1.13. Предел огнестойкости плит 1 час, что соответствует требованиям СНиП II-2-80 для зданий 1 степени огнестойкости.

- 2.1. Плиты должны изготавливаться в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 9561-76, ГОСТ 13015.0-83 и настоящих рабочих чертежей. Плиты изготавливаются из тяжелого бетона класса В15 по прочности на сжатие.
- 2.2. В качестве предварительно напрягаемой арматуры принята сталь стержневая термомеханически упрочненная периодического профиля Ат800 (Ат-V) по ГОСТ 10884-94. Защитный слой бетона до низа рабочей арматуры принят 20 мм.
- 2.3. В качестве рабочей арматуры плит длиной 2600 и 2500 мм принята сталь горячекатанная периодического профиля класса Ат400С (А-III) по ГОСТ 10884-94, а также арматурная проволока периодического профиля класса Вр-1 (ГОСТ 6727-80).
- 2.4. Материал сеток и каркасов – арматурная проволока периодического профиля класса Вр-1 (ГОСТ 6727-80) и стержни из горячекатанной стали периодического профиля класса Ат400С (А-III) по ГОСТ 10884-94.
- 2.5. Монтажные петли следует изготавливать из стали класса А-I в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75, п.2.25 СНиП 2.03.01-84*. Установка монтажных петель

Изм. Коллич.	Изм. Н док.	Подпись	Дата	Б.1020.1-75-1 000 ТО	Лист
					2

3. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПЛИТ

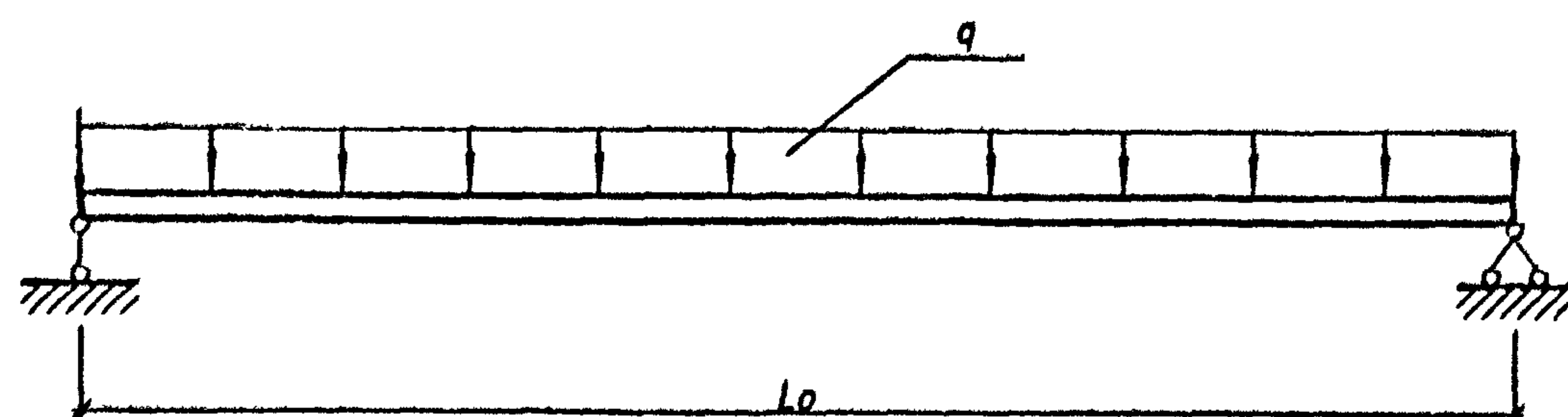
3. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПЛИТ

- 3.8. Отпуск напрягаемой арматуры следует производить плавно, мгновенная передача усилий на бетон не допускается.
- 3.9. Поставка плит потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности. Величина отпускной прочности бетона плит устанавливается предприятием-изготовителем по согласованию с потребителем и проектной организацией. Назначение этой величины должно производиться с учетом условий транспортирования, монтажа и срока загрузения плит, а также с учетом технологии их изготовления и возможности дальнейшего нарастания прочности бетона в плитах в зависимости от климатических условий района строительства и времени года. При отпускной прочности бетона плит ниже его проектной, предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном проектного класса через 28 суток со дня изготовления. При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения зданий не может быть обеспечено своевременное приращение прочности бетона, предприятие-изготовитель обязано поставлять плиты с прочностью по ГОСТ 13015.0-83.
- 3.10. Марка бетона по морозостойкости должна назначаться в зависимости от условий эксплуатации плит в зданиях и сооружениях, с учетом сроков их строительства и должна быть не менее указанной в ГОСТ 9561-76.
- 3.11. При изготовлении плит должен быть обеспечен входной и послеоперационный технологический контроль на всех стадиях производства в соответствии с ГОСТ 13015.1-81.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

- 4.1. Методы испытаний и оценку прочности, жесткости и трещиностойкости производить в соответствии с ГОСТ 8829-85. Данные для испытаний даны на листах 7- 16.
- 4.2. Испытания плит приняты по свободной схеме опирания.

Изм. Копия	Изм. № док.	Подпись	Дата	Б.1020.1-75-1 000 ТО	Лист
					3



5. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 5.1. Приемка плит должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 8829-85 и настоящих рабочих чертежей.
- 5.2. Значения действительных отклонений проектных размеров геометрических параметров плит, указанных в таблице 1 ГОСТ 13015.0-83 не должно превышать предельных, установленных на конструкции конкретного вида соответствующих классов точности по ГОСТ 21779-82. Отклонения от размеров плит не должны превышать ± 6 мм по толщине и ширине ± 5 мм, по длине вкладышей ± 10 мм.
- 5.3. Плиты должны иметь прямолинейные грани; в отдельных плитах допускается искривление нижней или боковой поверхности не более 3 мм на длине 2 м и не более 8 мм по всей длине плиты.
- 5.4. Внешний вид и качество поверхностей плит должно удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83 как для конструкций, предназначенных под отделку.
- 5.5. На поверхности плит не допускаются:
 - раковины, местные наплывы и впадины, размеры которых превышают указанные в ГОСТ 9561-76;
 - отколы бетона глубиной более 5 мм, длиной более 50 мм на длине 1 м нижних граней, глубиной более 10 мм длиной более 100 мм на верхних и боковых гранях;

- обрушения верхних полок плит по всей длине и по торцам за исключением местных в зонах установки монтажных петель;
- трещины в бетоне плит, за исключением местных поверхностных усадочных шириной не более 0,1 мм;
- жировые и ржавые пятна на лицевых поверхностях.

5.6. На боковой поверхности плит в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81 должны быть обозначены несмываемой краской марка плиты, дата изготовления, масса плиты в кг, марка предприятия-изготовителя и штамп ОТК.

6. УКАЗАНИЯ ПО ТРАНСПОРТИРОВКЕ, ХРАНЕНИЮ И МОНТАЖУ

- 6.1. Транспортирование и хранение плит производится в горизонтальном (рабочем) положении в соответствии с ГОСТ 13015.4-84.
- 6.2. Не допускается транспортировка плит, отпускная прочность которых не соответствует требованиям ГОСТ 13015.0-83, ГОСТ 9561-76 и рабочих чертежей.
- 6.3. Подъем плит следует производить за четыре петли с обеспечением равномерного распределения между ними собственной массы.
- 6.4. Плиты должны храниться на специально оборудованных складах в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам, партиям. Размеры проходов и проездов между штабелями и высота штабеля устанавливаются по СНиП III-4-80.
- 6.5. При складировании плит прокладки устанавливаются в зонах размещения монтажных петель в пределах участков, равных 300 мм от торцов плит, прокладки между плитами должны устанавливаться строго по вертикали.
- 6.6. Порядок укладки перевозимых плит на грузовую платформу должен обеспечивать равномерное распределение нагрузки относительно продольной оси симметрии и относительно осей колес грузовых платформ транспортных средств.

Подп. и дата: _____

Взят и дата: _____

Изм	Кол	Изм. и док	Подпись	Дата

Б.1020.1-75-1 000 ТО

Лист
4

- 6.7. Перевозку плит автомобильным транспортом следует производить в соответствии с указаниями главы СНиП III-1-76 «Транспорт» и «Руководством по перевозке автомобильным транспортом строительных конструкций», Стройиздат, 1980.
- 6.8. При перевозке плит железнодорожным транспортом следует руководствоваться «Правилами перевозки грузов» и «Техническими условиями погрузки и крепления грузов», утвержденных МПС.
- 6.9. Монтаж плит производится в соответствии с требованиями главы СНиП III-16-80 «Бетонные и железобетонные конструкции сборные» а также с учетом технологии возведения каркаса МВБ-01 системы БелНИИС.

Таблица 1

Вид нагрузки		Величина нагрузки на плиты кгс/м ²			
		ПК-3Ам800Тов	ПК-4Ам800Тов	ПК-6Ам800Тов	ПК-8Ам800Тов
Расчет по предельным состояниям 2 группы	Расчетная	$\frac{630}{300}$	$\frac{780}{450}$	$\frac{930}{600}$	$\frac{1130}{800}$
	Полная нормативная	$\frac{540}{240}$	$\frac{660}{360}$	$\frac{800}{500}$	$\frac{970}{670}$
	Постоянная и длительная	$\frac{500}{200}$	$\frac{560}{260}$	$\frac{700}{400}$	$\frac{870}{570}$
	Кратковременная	40	100	100	100

Изм	Кол	Изм. N док	Подпись	Дата

Б.1020.1-75-1 000 ТО

Проверка жесткости

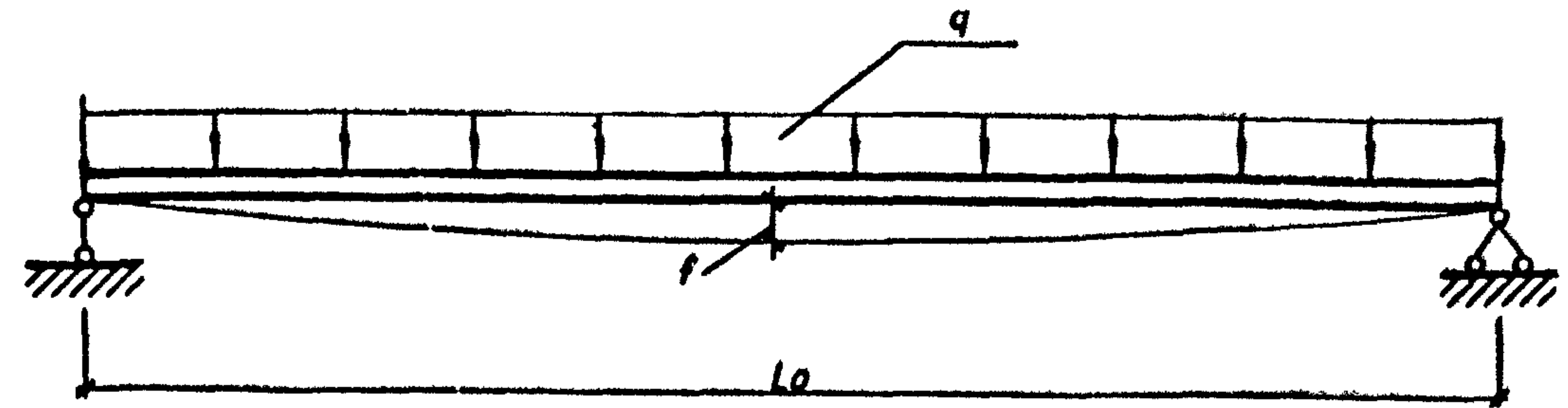


Таблица 2

Марка плиты	Срок испытания плиты после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кес/м²	f ₀₁ /f _{пред.} , %	Прогиб от полной контрольной нагрузки, мм	Прогиб измеренный, мм	
					при котором плиты признаются годными	при котором требуется повторное испытание
ПК 68.15-8Am800Тов	3	455	80	9,3	≤11,2	>11,2,НО≤12,1
	7	450		9,3	≤11,2	>11,2,НО≤12,1
	14	440		9,2	≤11,0	>11,0,НО≤12,0
	28	425		9,0	≤10,8	>10,8,НО≤11,7
	100	385		8,4	≤10,0	>10,0,НО≤10,9
ПК 67.15-8Am800Тов	3	455	80	9,3	≤11,2	>11,2,НО≤12,1
	7	450		9,3	≤11,2	>11,2,НО≤12,1
	14	440		9,2	≤11,0	>11,0,НО≤12,0
	28	425		9,0	≤10,8	>10,8,НО≤11,7
	100	385		8,4	≤10,0	>10,0,НО≤10,9
ПК 62.15-8Am800Тов	3	420	99	19,6	≤21,6	>21,6,НО≤22,6
	7	420		18,9	≤20,4	>20,4,НО≤21,4
	14	423		18,3	≤20,1	>20,1,НО≤21,0
	28	431		18,0	≤19,8	>19,8,НО≤20,7
	100	420		16,6	≤18,2	>18,2,НО≤19,1
ПК 61.15-8Am800Тов	3	420	99	19,6	≤21,6	>21,6,НО≤22,6
	7	420		18,9	≤20,4	>20,4,НО≤21,4
	14	423		18,3	≤20,1	>20,1,НО≤21,0
	28	431		18,0	≤19,8	>19,8,НО≤20,7
	100	420		16,6	≤18,2	>18,2,НО≤19,1
ПК 56.15-8Am800Тов	3	420	79	13,3	≤16,0	>16,0,НО≤17,3
	7	420		12,5	≤15,0	>15,0,НО≤16,3
	14	420		11,7	≤14,0	>14,0,НО≤15,2
	28	429		11,2	≤13,4	>13,4,НО≤14,5
	100	420		10,5	≤12,6	>12,6,НО≤13,6

Продолжение таблицы 2

Марка плиты	Срок испытания плиты после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кес/м²	f ₀₁ /f _{пред.} , %	Прогиб от полной контрольной нагрузки, мм	Прогиб измеренный, мм	
					при котором плиты признаются годными	при котором требуется повторное испытание
ПК 55.15-8Am800Тов	3	420	72	10,9	≤13,1	>13,1,НО≤14,2
	7	420		10,0	≤12,0	>12,0,НО≤13,0
	14	420		9,4	≤11,3	>11,3,НО≤12,2
	28	428		8,8	≤10,5	>10,5,НО≤11,4
	100	420		8,2	≤9,8	>9,8,НО≤10,6
ПК 41.15-8Am800Тов	3	420	31	3,6	≤4,3	>4,3,НО≤4,7
	7	420		3,1	≤3,7	>3,7,НО≤4,0
	14	420		2,4	≤2,9	>2,9,НО≤3,1
	28	427		2,4	≤2,9	>2,9,НО≤3,1
	100	420		2,3	≤2,8	>2,3,НО≤3,0
ПК 40.15-Am800Тов	3	420	31	3,6	≤4,3	>4,3,НО≤4,7
	7	420		3,1	≤3,7	>3,7,НО≤4,0
	14	420		2,4	≤2,9	>2,9,НО≤3,1
	28	427		2,4	≤2,9	>2,9,НО≤3,1
	100	420		2,3	≤2,8	>2,3,НО≤3,0
ПК 26.15-8Am800Тов	3	520	21	1,4	≤1,7	>1,7,НО≤1,8
	7	520		1,4	≤1,7	>1,7,НО≤1,8
	14	520		1,4	≤1,7	>1,7,НО≤1,8
	28	520		1,4	≤1,7	>1,7,НО≤1,8
	100	520		1,4	≤1,7	>1,7,НО≤1,8
ПК 25.15-8Am800Тов	3	520	21	1,4	≤1,7	>1,7,НО≤1,8
	7	520		1,4	≤1,7	>1,7,НО≤1,8
	14	520		1,4	≤1,7	>1,7,НО≤1,8
	28	520		1,4	≤1,7	>1,7,НО≤1,8
	100	520		1,4	≤1,7	>1,7,НО≤1,8
ПК 68.15-6Am800Тов	3	310	91	6,8	≤7,5	>7,5,НО≤7,8
	7	310		6,7	≤7,4	>7,4,НО≤7,7
	14	305		6,6	≤7,3	>7,3,НО≤7,6
	28	295		6,4	≤7,0	>7,0,НО≤7,3
	100	260		5,6	≤6,2	>6,2,НО≤6,5

Взята из
Подп. и дата

Проверка жесткости

Продолжение таблицы 2

Марка плиты	Срок испытания плиты после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м ²	$f_{дн}/f_{пред}, \%$	Прогиб от полной контрольной нагрузки, мм	Прогиб измеренный, мм	
					при котором плиты признаются годными	при котором требуется повторное испытание
ПК 67.15-6Am800Тов	3	310	91	6,8	$\leq 7,5$	$> 7,5, HO \leq 7,8$
	7	310		6,7	$\leq 7,4$	$> 7,4, HO \leq 7,7$
	14	305		6,6	$\leq 7,3$	$> 7,3, HO \leq 7,6$
	28	295		6,4	$\leq 7,0$	$> 7,0, HO \leq 7,3$
	100	260		5,6	$\leq 6,2$	$> 6,2, HO \leq 6,5$
ПК 62.15-6Am800Тов	3	275	86	16,3	$\leq 17,9$	$> 17,9, HO \leq 18,8$
	7	275		15,3	$\leq 16,8$	$> 16,8, HO \leq 17,6$
	14	275		14,4	$\leq 15,9$	$> 15,9, HO \leq 16,6$
	28	280		13,8	$\leq 15,2$	$> 15,2, HO \leq 15,9$
	100	275		13,1	$\leq 14,4$	$> 14,4, HO \leq 15,1$
ПК 61.15-6Am800Тов	3	275	86	16,3	$\leq 17,9$	$> 17,9, HO \leq 18,8$
	7	275		15,3	$\leq 16,8$	$> 16,8, HO \leq 17,6$
	14	275		14,4	$\leq 15,9$	$> 15,9, HO \leq 16,6$
	28	280		13,8	$\leq 15,2$	$> 15,2, HO \leq 15,9$
	100	275		13,1	$\leq 14,4$	$> 14,4, HO \leq 15,1$
ПК 56.15-6Am800Тов	3	275	70	10,6	$\leq 12,7$	$> 12,7, HO \leq 13,8$
	7	275		9,8	$\leq 11,8$	$> 11,8, HO \leq 12,7$
	14	275		8,8	$\leq 10,6$	$> 10,6, HO \leq 11,4$
	28	279		8,1	$\leq 9,7$	$> 9,7, HO \leq 10,5$
	100	275		7,7	$\leq 9,2$	$> 9,2, HO \leq 10,0$
ПК 55.15-6Am800Тов	3	275	42	5,1	$\leq 6,1$	$> 6,1, HO \leq 6,6$
	7	275		4,5	$\leq 5,4$	$> 5,4, HO \leq 5,8$
	14	275		3,9	$\leq 4,7$	$> 4,7, HO \leq 5,1$
	28	280		3,4	$\leq 4,1$	$> 4,1, HO \leq 4,5$
	100	275		3,0	$\leq 3,6$	$> 3,6, HO \leq 3,9$
ПК 41.15-6Am800Тов	3	380	65,5	8,0	$\leq 9,6$	$> 9,6, HO \leq 10,4$
	7	380		8,0	$\leq 9,6$	$> 9,6, HO \leq 10,4$
	14	380		8,0	$\leq 9,6$	$> 9,6, HO \leq 10,4$
	28	380		8,0	$\leq 9,6$	$> 9,6, HO \leq 10,4$
	100	380		8,0	$\leq 9,6$	$> 9,6, HO \leq 10,4$

Продолжение таблицы 2

Марка плиты	Срок испытания плиты после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м ²	$f_{дн}/f_{пред}, \%$	Прогиб от полной контрольной нагрузки, мм	Прогиб измеренный, мм	
					при котором плиты признаются годными	при котором требуется повторное испытание
ПК 40.15-6Am800Тов	3	380	65,5	8,0	$\leq 9,6$	$> 9,6, HO \leq 10,4$
	7	380		8,0	$\leq 9,6$	$> 9,6, HO \leq 10,4$
	14	380		8,0	$\leq 9,6$	$> 9,6, HO \leq 10,4$
	28	380		8,0	$\leq 9,6$	$> 9,6, HO \leq 10,4$
	100	380		8,0	$\leq 9,6$	$> 9,6, HO \leq 10,4$
ПК 26.15-6Am400СТов	3	380	25	1,1	$\leq 1,2$	$> 1,2, HO \leq 1,3$
	7	380		1,1	$\leq 1,2$	$> 1,2, HO \leq 1,3$
	14	380		1,1	$\leq 1,2$	$> 1,2, HO \leq 1,3$
	28	380		1,1	$\leq 1,2$	$> 1,2, HO \leq 1,3$
	100	380		1,1	$\leq 1,2$	$> 1,2, HO \leq 1,3$
ПК 25.15-6Am400СТов	3	380	25	1,1	$\leq 1,2$	$> 1,2, HO \leq 1,3$
	7	380		1,1	$\leq 1,2$	$> 1,2, HO \leq 1,3$
	14	380		1,1	$\leq 1,2$	$> 1,2, HO \leq 1,3$
	28	380		1,1	$\leq 1,2$	$> 1,2, HO \leq 1,3$
	100	380		1,1	$\leq 1,2$	$> 1,2, HO \leq 1,3$
ПК 68.15-4,5Am800Тов	3	310	91	6,8	$\leq 7,5$	$> 7,5, HO \leq 7,8$
	7	310		6,7	$\leq 7,4$	$> 7,4, HO \leq 7,7$
	14	305		6,6	$\leq 7,3$	$> 7,3, HO \leq 7,6$
	28	295		6,4	$\leq 7,0$	$> 7,0, HO \leq 7,3$
	100	260		5,6	$\leq 6,2$	$> 6,2, HO \leq 6,5$
ПК 67.15-4,5Am800Тов	3	310	91	6,8	$\leq 7,5$	$> 7,5, HO \leq 7,8$
	7	310		6,7	$\leq 7,4$	$> 7,4, HO \leq 7,7$
	14	305		6,6	$\leq 7,3$	$> 7,3, HO \leq 7,6$
	28	295		6,4	$\leq 7,0$	$> 7,0, HO \leq 7,3$
	100	260		5,6	$\leq 6,2$	$> 6,2, HO \leq 6,5$
ПК 62.15-4,5Am800Тов	3	217	93,5	11,9	$\leq 13,3$	$> 13,3, HO \leq 13,7$
	7	217		10,9	$\leq 12,0$	$> 12,0, HO \leq 12,5$
	14	217		9,9	$\leq 10,9$	$> 10,9, HO \leq 11,4$
	28	220		9,2	$\leq 10,1$	$> 10,1, HO \leq 10,6$
	100	217		8,9	$\leq 9,8$	$> 9,8, HO \leq 10,2$

Взят и дата - Подп. и дата

Изм. Копия	Изм. N док	Подпись	Дата

Б.1020.1-75-1 000 ТО

Лист
7

Проверка жесткости

Продолжение таблицы 2

Марка плиты	Срок испытания плиты после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м ²	f ₀ /f _{прод.} , %	Прогиб от полной контрольной нагрузки, мм	Прогиб измеренный, мм	
					при котором плиты признаются годными	при котором требуется повторное испытание
ПК6 1.15-4,5Am800Тов	3	217	93,5	11,9	≤13,3	>13,3,НО ≤13,7
	7	217		10,9	≤12,0	>12,0,НО ≤12,5
	14	217		9,9	≤10,9	>10,9,НО ≤11,4
	28	220		9,2	≤10,1	>10,1,НО ≤10,6
	100	217		8,9	≤9,8	>9,8,НО ≤10,2
ПК56.15-4,5Am800Тов	3	221	82	13,8	≤16,6	>16,6,НО ≤17,9
	7	222		13,5	≤16,2	>16,2,НО ≤17,5
	14	222		13,0	≤15,6	>15,6,НО ≤16,9
	28	224		12,8	≤15,3	>15,3,НО ≤16,6
	100	217		10,8	≤13,0	>13,0,НО ≤14,0
ПК55.15-4,5Am800Тов	3	221	82	13,8	≤16,6	>16,6,НО ≤17,9
	7	222		13,5	≤16,2	>16,2,НО ≤17,5
	14	222		13,0	≤15,6	>15,6,НО ≤16,9
	28	224		12,8	≤15,3	>15,3,НО ≤16,6
	100	217		10,8	≤13,0	>13,0,НО ≤14,0
ПК41.15-4,5Am400СТов	3	255	71	5,5	≤6,6	>6,6,НО ≤7,2
	7	255		5,5	≤6,6	>6,6,НО ≤7,2
	14	255		5,5	≤6,6	>6,6,НО ≤7,2
	28	255		5,5	≤6,6	>6,6,НО ≤7,2
	100	255		5,5	≤6,6	>6,6,НО ≤7,2
ПК40.15-4,5Am400СТов	3	255	71	5,5	≤6,6	>6,6,НО ≤7,2
	7	255		5,5	≤6,6	>6,6,НО ≤7,2
	14	255		5,5	≤6,6	>6,6,НО ≤7,2
	28	255		5,5	≤6,6	>6,6,НО ≤7,2
	100	255		5,5	≤6,6	>6,6,НО ≤7,2
ПК26.15-4,5 Вр1То	3	255	19	0,6	≤0,7	>0,7,НО ≤0,8
	7	255		0,6	≤0,7	>0,7,НО ≤0,8
	14	255		0,6	≤0,7	>0,7,НО ≤0,8
	28	255		0,6	≤0,7	>0,7,НО ≤0,8
	100	255		0,6	≤0,7	>0,7,НО ≤0,8

Продолжение таблицы 2

Марка плиты	Срок испытания плиты после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м ²	f ₀ /f _{прод.} , %	Прогиб от полной контрольной нагрузки, мм	Прогиб измеренный, мм	
					при котором плиты признаются годными	при котором требуется повторное испытание
ПК25.15-4,5 Вр1Тов	3	255	19	0,6	≤0,7	>0,7,НО ≤0,8
	7	255		0,6	≤0,7	>0,7,НО ≤0,8
	14	255		0,6	≤0,7	>0,7,НО ≤0,8
	28	255		0,6	≤0,7	>0,7,НО ≤0,8
	100	255		0,6	≤0,7	>0,7,НО ≤0,8
ПК 68.15-3Am800Тов	3	310	91	6,8	≤7,5	>7,5,НО ≤7,8
	7	310		6,7	≤7,4	>7,4,НО ≤7,7
	14	305		6,6	≤7,3	>7,3,НО ≤7,6
	28	295		6,4	≤7,0	>7,0,НО ≤7,3
	100	260		5,6	≤6,2	>6,2,НО ≤6,5
ПК 67.15-3Am800Тов	3	310	91	6,8	≤7,5	>7,5,НО ≤7,8
	7	310		6,7	≤7,4	>7,4,НО ≤7,7
	14	305		6,6	≤7,3	>7,3,НО ≤7,6
	28	295		6,4	≤7,0	>7,0,НО ≤7,3
	100	260		5,6	≤6,2	>6,2,НО ≤6,5
ПК 62.15-3Am800Тов	3	217	93,5	11,9	≤13,3	>13,3,НО ≤13,7
	7	217		10,9	≤12,0	>12,0,НО ≤12,5
	14	217		9,9	≤10,9	>10,9,НО ≤11,4
	28	220		9,2	≤10,1	>10,1,НО ≤10,6
	100	217		8,9	≤9,8	>9,8,НО ≤10,2
ПК 61.15-3Am800Тов	3	217	93,5	11,9	≤13,3	>13,3,НО ≤13,7
	7	217		10,9	≤12,0	>12,0,НО ≤12,5
	14	217		9,9	≤10,9	>10,9,НО ≤11,4
	28	220		9,2	≤10,1	>10,1,НО ≤10,6
	100	217		8,9	≤9,8	>9,8,НО ≤10,2
ПК 56.15-3Am800Тов	3	221	82	13,8	≤16,6	>16,6,НО ≤17,9
	7	222		13,5	≤16,2	>16,2,НО ≤17,5
	14	222		13,0	≤15,6	>15,6,НО ≤16,9
	28	224		12,8	≤15,3	>15,3,НО ≤16,6
	100	217		10,8	≤13,0	>13,0,НО ≤14,0

Взят
Подп. и дата

Проверка жесткости

Продолжение таблицы 2

Марка плиты	Срок испытания плиты после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м ²	$f_{dl}/f_{пред}, \%$	Прогиб от полной контрольной нагрузки, мм	Прогиб измеренный, мм	
					при котором плиты признаются годными	при котором требуется повторное испытание
ПК 40.12-8Am800Тов	3	422	40	4,5	$\leq 5,4$	$> 5,4, HO \leq 5,8$
	7	422		4,0	$\leq 4,8$	$> 4,8, HO \leq 5,2$
	14	422		3,5	$\leq 4,2$	$> 4,2, HO \leq 4,5$
	28	428		3,0	$\leq 3,6$	$> 3,6, HO \leq 3,9$
	100	422		2,6	$\leq 3,1$	$> 3,1, HO \leq 3,4$
ПК 26.12-8Am400CTов	3	700	29	1,8	$\leq 2,2$	$> 2,2, HO \leq 2,4$
	7	700		1,8	$\leq 2,2$	$> 2,2, HO \leq 2,4$
	14	700		1,8	$\leq 2,2$	$> 2,2, HO \leq 2,4$
	28	700		1,8	$\leq 2,2$	$> 2,2, HO \leq 2,4$
	100	700		1,8	$\leq 2,2$	$> 2,2, HO \leq 2,4$
ПК 25.12-8Am400CTов	3	700	29	1,8	$\leq 2,2$	$> 2,2, HO \leq 2,4$
	7	700		1,8	$\leq 2,2$	$> 2,2, HO \leq 2,4$
	14	700		1,8	$\leq 2,2$	$> 2,2, HO \leq 2,4$
	28	700		1,8	$\leq 2,2$	$> 2,2, HO \leq 2,4$
	100	700		1,8	$\leq 2,2$	$> 2,2, HO \leq 2,4$
ПК 68.12-6Am800Тов	3	305	46	6,7	$\leq 8,0$	$> 8,0, HO \leq 8,7$
	7	300		6,6	$\leq 7,9$	$> 7,9, HO \leq 8,6$
	14	295		6,5	$\leq 7,8$	$> 7,8, HO \leq 8,4$
	28	285		6,2	$\leq 7,5$	$> 7,5, HO \leq 8,1$
	100	260		5,7	$\leq 6,9$	$> 6,9, HO \leq 7,5$
ПК 67.12-6Am800Тов	3	305	46	6,7	$\leq 8,0$	$> 8,0, HO \leq 8,7$
	7	300		6,6	$\leq 7,9$	$> 7,9, HO \leq 8,6$
	14	295		6,5	$\leq 7,8$	$> 7,8, HO \leq 8,4$
	28	285		6,2	$\leq 7,5$	$> 7,5, HO \leq 8,1$
	100	260		5,7	$\leq 6,9$	$> 6,9, HO \leq 7,5$
ПК 62.12-6Am800Тов	3	280	81	17,7	$\leq 21,2$	$> 21,2, HO \leq 23,0$
	7	280		15,8	$\leq 19,0$	$> 19,0, HO \leq 20,5$
	14	280		15,0	$\leq 18,0$	$> 18,0, HO \leq 19,5$
	28	285		14,8	$\leq 17,7$	$> 17,7, HO \leq 19,2$
	100	280		14,0	$\leq 16,8$	$> 16,8, HO \leq 18,2$

Продолжение таблицы 2

Марка плиты	Срок испытания плиты после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м ²	$f_{dl}/f_{пред}, \%$	Прогиб от полной контрольной нагрузки, мм	Прогиб измеренный, мм	
					при котором плиты признаются годными	при котором требуется повторное испытание
ПК 61.12-6Am800Тов	3	280	81	17,7	$\leq 21,2$	$> 21,2, HO \leq 23,0$
	7	280		15,8	$\leq 19,0$	$> 19,0, HO \leq 20,5$
	14	280		15,0	$\leq 18,0$	$> 18,0, HO \leq 19,5$
	28	285		14,8	$\leq 17,7$	$> 17,7, HO \leq 19,2$
	100	280		14,0	$\leq 16,8$	$> 16,8, HO \leq 18,2$
ПК 56.12-6Am800Тов	3	280	64	8,8	$\leq 10,5$	$> 10,5, HO \leq 11,4$
	7	280		8,0	$\leq 9,6$	$> 9,6, HO \leq 10,4$
	14	280		7,4	$\leq 8,9$	$> 8,9, HO \leq 9,6$
	28	285		6,9	$\leq 8,3$	$> 8,3, HO \leq 9,0$
	100	280		6,4	$\leq 7,7$	$> 7,7, HO \leq 8,3$
ПК 55.12-6Am800Тов	3	280	51	7,0	$\leq 8,4$	$> 8,4, HO \leq 9,1$
	7	280		6,3	$\leq 7,6$	$> 7,6, HO \leq 8,2$
	14	280		5,7	$\leq 6,8$	$> 6,8, HO \leq 7,4$
	28	285		5,0	$\leq 6,0$	$> 6,0, HO \leq 6,5$
	100	280		4,6	$\leq 5,5$	$> 5,5, HO \leq 6,0$
ПК 41.12-6Am800Тов	3	380	70	8,9	$\leq 10,7$	$> 10,7, HO \leq 11,5$
	7	380		8,9	$\leq 10,7$	$> 10,7, HO \leq 11,5$
	14	380		8,9	$\leq 10,7$	$> 10,7, HO \leq 11,5$
	28	380		8,9	$\leq 10,7$	$> 10,7, HO \leq 11,5$
	100	380		8,9	$\leq 10,7$	$> 10,7, HO \leq 11,5$
ПК 40.12-6Am800Тов	3	380	70	8,9	$\leq 10,7$	$> 10,7, HO \leq 11,5$
	7	380		8,9	$\leq 10,7$	$> 10,7, HO \leq 11,5$
	14	380		8,9	$\leq 10,7$	$> 10,7, HO \leq 11,5$
	28	380		8,9	$\leq 10,7$	$> 10,7, HO \leq 11,5$
	100	380		8,9	$\leq 10,7$	$> 10,7, HO \leq 11,5$
ПК 26.12-6 Вр1То	3	380	27	1,2	$\leq 1,4$	$> 1,4, HO \leq 1,6$
	7	380		1,2	$\leq 1,4$	$> 1,4, HO \leq 1,6$
	14	380		1,2	$\leq 1,4$	$> 1,4, HO \leq 1,6$
	28	380		1,2	$\leq 1,4$	$> 1,4, HO \leq 1,6$
	100	380		1,2	$\leq 1,4$	$> 1,4, HO \leq 1,6$

Взаимн

Подп. и дата

Подп. и дата

Изм. Кол-во	Изм. N док	Подпись	Дата

Б.1020.1-75-1 000 ТО

Лист
9

Проверка жесткости

Продолжение таблицы 2

Марка плиты	Срок испытания плиты после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кес/м ²	$f_{оп}/f_{проед.}, \%$	Прогиб от полной контрольной нагрузки, мм	Прогиб измеренный, мм	
					при котором плиты признаются годными	при котором требуется повторное испытание
ПК 55.15-3Am800Тоэ	3	221	82	13,8	≤16,6	>16,6,НО≤17,9
	7	222		13,5	≤16,2	>16,2,НО≤17,5
	14	222		13,0	≤15,6	>15,6,НО≤16,9
	28	224		12,8	≤15,3	>15,3,НО≤16,6
	100	217		10,8	≤13,0	>13,0,НО≤14,0
ПК 41.15-3 Вр1То	3	255	71	5,5	≤6,6	>6,6,НО≤7,2
	7	255		5,5	≤6,6	>6,6,НО≤7,2
	14	255		5,5	≤6,6	>6,6,НО≤7,2
	28	255		5,5	≤6,6	>6,6,НО≤7,2
	100	255		5,5	≤6,6	>6,6,НО≤7,2
ПК 40.15-3 Вр1То	3	255	71	5,5	≤6,6	>6,6,НО≤7,2
	7	255		5,5	≤6,6	>6,6,НО≤7,2
	14	255		5,5	≤6,6	>6,6,НО≤7,2
	28	255		5,5	≤6,6	>6,6,НО≤7,2
	100	255		5,5	≤6,6	>6,6,НО≤7,2
ПК 26.15-3 Вр1То	3	255	19	0,6	≤0,7	>0,7,НО≤0,8
	7	255		0,6	≤0,7	>0,7,НО≤0,8
	14	255		0,6	≤0,7	>0,7,НО≤0,8
	28	255		0,6	≤0,7	>0,7,НО≤0,8
	100	255		0,6	≤0,7	>0,7,НО≤0,8
ПК 25.15-3 Вр1То	3	255	19	0,6	≤0,7	>0,7,НО≤0,8
	7	255		0,6	≤0,7	>0,7,НО≤0,8
	14	255		0,6	≤0,7	>0,7,НО≤0,8
	28	255		0,6	≤0,7	>0,7,НО≤0,8
	100	255		0,6	≤0,7	>0,7,НО≤0,8
ПК 68.12-8Am800Тоэ	3	445	67	9,4	≤11,3	>11,3,НО≤12,2
	7	440		9,4	≤11,2	>11,2,НО≤12,1
	14	425		9,0	≤10,8	>10,8,НО≤11,7
	28	415		8,8	≤10,6	>10,6,НО≤11,5
	100	385		8,4	≤10,0	>10,0,НО≤10,9

Продолжение таблицы 2

Марка плиты	Срок испытания плиты после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кес/м ²	$f_{оп}/f_{проед.}, \%$	Прогиб от полной контрольной нагрузки, мм	Прогиб измеренный, мм	
					при котором плиты признаются годными	при котором требуется повторное испытание
ПК 67.12-8Am800Тоэ	3	445	67	9,4	≤11,3	>11,3,НО≤12,2
	7	440		9,4	≤11,2	>11,2,НО≤12,1
	14	425		9,0	≤10,8	>10,8,НО≤11,7
	28	415		8,8	≤10,6	>10,6,НО≤11,5
	100	385		8,4	≤10,0	>10,0,НО≤10,9
ПК 62.12-8Am800Тоэ	3	422	100	20,4	≤22,4	>22,4,НО≤23,5
	7	423		19,9	≤21,9	>21,9,НО≤22,9
	14	426		19,3	≤21,2	>21,2,НО≤22,2
	28	434		19,0	≤20,9	>20,9,НО≤21,9
	100	422		17,6	≤19,4	>19,4,НО≤20,2
ПК 61.12-8Am800Тоэ	3	422	100	20,4	≤22,4	>22,4,НО≤23,5
	7	423		19,9	≤21,9	>21,9,НО≤22,9
	14	426		19,3	≤21,2	>21,2,НО≤22,2
	28	434		19,0	≤20,9	>20,9,НО≤21,9
	100	422		17,6	≤19,4	>19,4,НО≤20,2
ПК 56.12-8Am800Тоэ	3	422	82	14,1	≤16,9	>16,9,НО≤18,3
	7	422		13,2	≤15,8	>15,8,НО≤17,1
	14	422		12,5	≤15,0	>15,0,НО≤16,3
	28	432		12,4	≤14,9	>14,9,НО≤16,1
	100	422		11,5	≤13,8	>13,8,НО≤15,0
ПК 55.12-8Am800Тоэ	3	422	54	7,7	≤9,2	>9,2,НО≤10,0
	7	422		7,0	≤8,4	>8,4,НО≤9,1
	14	422		6,3	≤7,5	>7,5,НО≤8,2
	28	432		6,0	≤7,2	>7,2,НО≤7,8
	100	422		5,3	≤6,3	>6,3,НО≤6,9
ПК 41.12-8Am800Тоэ	3	422	40	4,5	≤5,4	>5,4,НО≤5,8
	7	422		4,0	≤4,8	>4,8,НО≤5,2
	14	422		3,5	≤4,2	>4,2,НО≤4,5
	28	428		3,0	≤3,6	>3,6,НО≤3,9
	100	422		2,6	≤3,1	>3,1,НО≤3,4

Взят
Подп. и дата

Проверка жесткости

Продолжение таблицы 2

Марка плиты	Срок испытания плиты после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м ²	$f_{\text{изм}}/f_{\text{пред}}, \%$	Прогиб от полной контрольной нагрузки, мм	Прогиб измеренный, мм	
					при котором плиты признаются годными	при котором требуется повторное испытание
ПК 25.12-6 Вр1То	3	380	27	1,2	$\leq 1,4$	$>1,4, \text{НО} \leq 1,6$
	7	380		1,2	$\leq 1,4$	$>1,4, \text{НО} \leq 1,6$
	14	380		1,2	$\leq 1,4$	$>1,4, \text{НО} \leq 1,6$
	28	380		1,2	$\leq 1,4$	$>1,4, \text{НО} \leq 1,6$
	100	380		1,2	$\leq 1,4$	$>1,4, \text{НО} \leq 1,6$
ПК 68.12-4,5Am800Тоё	3	305	46	6,7	$\leq 8,0$	$>8,0, \text{НО} \leq 8,7$
	7	300		6,6	$\leq 7,9$	$>7,9, \text{НО} \leq 8,6$
	14	295		6,5	$\leq 7,8$	$>7,8, \text{НО} \leq 8,4$
	28	285		6,2	$\leq 7,5$	$>7,5, \text{НО} \leq 8,1$
	100	260		5,7	$\leq 6,9$	$>6,9, \text{НО} \leq 7,5$
ПК 67.12-4,5Am800Тоё	3	305	46	6,7	$\leq 8,0$	$>8,0, \text{НО} \leq 8,7$
	7	300		6,6	$\leq 7,9$	$>7,9, \text{НО} \leq 8,6$
	14	295		6,5	$\leq 7,8$	$>7,8, \text{НО} \leq 8,4$
	28	285		6,2	$\leq 7,5$	$>7,5, \text{НО} \leq 8,1$
	100	260		5,7	$\leq 6,9$	$>6,9, \text{НО} \leq 7,5$
ПК 62.12-4,5Am800Тоё	3	218	80	10,0	$\leq 12,0$	$>12,0, \text{НО} \leq 13,0$
	7	218		9,1	$\leq 10,9$	$>10,9, \text{НО} \leq 11,8$
	14	218		8,4	$\leq 10,1$	$>10,1, \text{НО} \leq 10,9$
	28	222		8,0	$\leq 9,6$	$>9,6, \text{НО} \leq 10,4$
	100	218		7,5	$\leq 9,0$	$>9,0, \text{НО} \leq 9,7$
ПК 61.12-4,5Am800Тоё	3	218	80	10,0	$\leq 12,0$	$>12,0, \text{НО} \leq 13,0$
	7	218		9,1	$\leq 10,9$	$>10,9, \text{НО} \leq 11,8$
	14	218		8,4	$\leq 10,1$	$>10,1, \text{НО} \leq 10,9$
	28	222		8,0	$\leq 9,6$	$>9,6, \text{НО} \leq 10,4$
	100	218		7,5	$\leq 9,0$	$>9,0, \text{НО} \leq 9,7$
ПК 56.12-4,5Am800Тоё	3	218	48	4,9	$\leq 5,9$	$>5,9, \text{НО} \leq 6,4$
	7	218		4,2	$\leq 5,0$	$>5,0, \text{НО} \leq 5,4$
	14	218		3,7	$\leq 4,4$	$>4,4, \text{НО} \leq 4,8$
	28	222		2,8	$\leq 3,3$	$>3,3, \text{НО} \leq 3,6$
	100	218		2,5	$\leq 3,0$	$>3,0, \text{НО} \leq 3,3$

Продолжение таблицы 2

Марка плиты	Срок испытания плиты после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м ²	$f_{\text{изм}}/f_{\text{пред}}, \%$	Прогиб от полной контрольной нагрузки, мм	Прогиб измеренный, мм	
					при котором плиты признаются годными	при котором требуется повторное испытание
ПК 55.12-4,5Am800Тоё	3	218	48	4,9	$\leq 5,9$	$>5,9, \text{НО} \leq 6,4$
	7	218		4,2	$\leq 5,0$	$>5,0, \text{НО} \leq 5,4$
	14	218		3,7	$\leq 4,4$	$>4,4, \text{НО} \leq 4,8$
	28	222		2,8	$\leq 3,3$	$>3,3, \text{НО} \leq 3,6$
	100	218		2,5	$\leq 3,0$	$>3,0, \text{НО} \leq 3,3$
ПК 41.12-4,5Am400СТоё	3	260	48	2,2	$\leq 2,6$	$>2,6, \text{НО} \leq 2,9$
	7	260		2,2	$\leq 2,6$	$>2,6, \text{НО} \leq 2,9$
	14	260		2,2	$\leq 2,6$	$>2,6, \text{НО} \leq 2,9$
	28	260		2,2	$\leq 2,6$	$>2,6, \text{НО} \leq 2,9$
	100	260		2,2	$\leq 2,6$	$>2,6, \text{НО} \leq 2,9$
ПК 40.12-4,5Am400СТоё	3	260	48	2,2	$\leq 2,6$	$>2,6, \text{НО} \leq 2,9$
	7	260		2,2	$\leq 2,6$	$>2,6, \text{НО} \leq 2,9$
	14	260		2,2	$\leq 2,6$	$>2,6, \text{НО} \leq 2,9$
	28	260		2,2	$\leq 2,6$	$>2,6, \text{НО} \leq 2,9$
	100	260		2,2	$\leq 2,6$	$>2,6, \text{НО} \leq 2,9$
ПК 26.12-4,5 Вр1То	3	260	20	0,9	$\leq 1,1$	$>1,1, \text{НО} \leq 1,2$
	7	260		0,9	$\leq 1,1$	$>1,1, \text{НО} \leq 1,2$
	14	260		0,9	$\leq 1,1$	$>1,1, \text{НО} \leq 1,2$
	28	260		0,9	$\leq 1,1$	$>1,1, \text{НО} \leq 1,2$
	100	260		0,9	$\leq 1,1$	$>1,1, \text{НО} \leq 1,2$
ПК 25.12-4,5 Вр1То	3	260	20	0,9	$\leq 1,1$	$>1,1, \text{НО} \leq 1,2$
	7	260		0,9	$\leq 1,1$	$>1,1, \text{НО} \leq 1,2$
	14	260		0,9	$\leq 1,1$	$>1,1, \text{НО} \leq 1,2$
	28	260		0,9	$\leq 1,1$	$>1,1, \text{НО} \leq 1,2$
	100	260		0,9	$\leq 1,1$	$>1,1, \text{НО} \leq 1,2$
ПК 68.12-3Am800Тоё	3	305	46	6,7	$\leq 8,0$	$>8,0, \text{НО} \leq 8,7$
	7	300		6,6	$\leq 7,9$	$>7,9, \text{НО} \leq 8,6$
	14	295		6,5	$\leq 7,8$	$>7,8, \text{НО} \leq 8,4$
	28	285		6,2	$\leq 7,5$	$>7,5, \text{НО} \leq 8,1$
	100	260		5,7	$\leq 6,9$	$>6,9, \text{НО} \leq 7,5$

Изм. Копия	Изм. Н. док.	Подпись	Дата

Б.1020.1-75-1 000 ТО

Лист
11

Подп. и дата

Взам.и.в.

Проверка жесткости

Продолжение таблицы 2

Марка плиты	Срок испытания плиты после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м ²	f _{оп} /f _{проед} , %	Прогиб от полной контрольной нагрузки, мм	Прогиб измеренный, мм	
					при котором плиты признаются годными	при котором требуется повторное испытание
ПК 67.12-3Am800Тов	3	305	46	6,7	≤8,0	>8,0,НО≤8,7
	7	300		6,6	≤7,9	>7,9,НО≤8,6
	14	295		6,5	≤7,8	>7,8,НО≤8,4
	28	285		6,2	≤7,5	>7,5,НО≤8,1
	100	260		5,7	≤6,9	>6,9,НО≤7,5
ПК 62.12-3Am800Тов	3	218	80	10,0	≤12,0	>12,0,НО≤13,0
	7	218		9,1	≤10,9	>10,9,НО≤11,8
	14	218		8,4	≤10,1	>10,1,НО≤10,9
	28	222		8,0	≤9,6	>9,6,НО≤10,4
	100	218		7,5	≤9,0	>9,0,НО≤9,7
ПК 61.12-3Am800Тов	3	218	80	10,0	≤12,0	>12,0,НО≤13,0
	7	218		9,1	≤10,9	>10,9,НО≤11,8
	14	218		8,4	≤10,1	>10,1,НО≤10,9
	28	222		8,0	≤9,6	>9,6,НО≤10,4
	100	218		7,5	≤9,0	>9,0,НО≤9,7
ПК 56.12-3Am800Тов	3	218	48	4,9	≤5,9	>5,9,НО≤6,4
	7	218		4,2	≤5,0	>5,0,НО≤5,4
	14	218		3,7	≤4,4	>4,4,НО≤4,8
	28	222		2,8	≤3,3	>3,3,НО≤3,6
	100	218		2,5	≤3,0	>3,0,НО≤3,3
ПК 55.12-3Am800Тов	3	218	48	4,9	≤5,9	>5,9,НО≤6,4
	7	218		4,2	≤5,0	>5,0,НО≤5,4
	14	218		3,7	≤4,4	>4,4,НО≤4,8
	28	222		2,8	≤3,3	>3,3,НО≤3,6
	100	218		2,5	≤3,0	>3,0,НО≤3,3
ПК 41.12-3 Вр1Тс	3	260	48	2,2	≤2,6	>2,6,НО≤2,9
	7	260		2,2	≤2,6	>2,6,НО≤2,9
	14	260		2,2	≤2,6	>2,6,НО≤2,9
	28	260		2,2	≤2,6	>2,6,НО≤2,9
	100	260		2,2	≤2,6	>2,6,НО≤2,9

Продолжение таблицы 2

Марка плиты	Срок испытания плиты после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м ²	f _{оп} /f _{проед} , %	Прогиб от полной контрольной нагрузки, мм	Прогиб измеренный, мм	
					при котором плиты признаются годными	при котором требуется повторное испытание
ПК 40.12-3 Вр1То	3	260	48	2,2	≤2,6	>2,6,НО≤2,9
	7	260		2,2	≤2,6	>2,6,НО≤2,9
	14	260		2,2	≤2,6	>2,6,НО≤2,9
	28	260		2,2	≤2,6	>2,6,НО≤2,9
	100	260		2,2	≤2,6	>2,6,НО≤2,9
ПК 26.12-3Вр1То	3	260	20	0,9	≤1,1	>1,1,НО≤1,2
	7	260		0,9	≤1,1	>1,1,НО≤1,2
	14	260		0,9	≤1,1	>1,1,НО≤1,2
	28	260		0,9	≤1,1	>1,1,НО≤1,2
	100	260		0,9	≤1,1	>1,1,НО≤1,2
ПК 25.12-3Вр1То	3	260	20	0,9	≤1,1	>1,1,НО≤1,2
	7	260		0,9	≤1,1	>1,1,НО≤1,2
	14	260		0,9	≤1,1	>1,1,НО≤1,2
	28	260		0,9	≤1,1	>1,1,НО≤1,2
	100	260		0,9	≤1,1	>1,1,НО≤1,2

Взам.и.в.Н

Подп. и дата

Подп. и дата

Изм. Копия	Изм. И док	Подпись	Дата

Б.1020.1-75-1 000 ТО

Проверка трещиностойкости

Таблица 3

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках					Контроль ная ширина раскрытия трещин, мм
	3	7	14	28	100	
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты в сутках, кгс/м ²					
ПК 68.15-8Am800Тое	580	575	565	550	500	0,25
ПК 67.15-8Am800Тое	580	575	565	550	500	
ПК 62.15-8Am800Тое	521	521	522	535	521	
ПК 61.15-8Am800Тое	521	521	522	535	521	
ПК 56.15-8Am800Тое	521	521	521	531	521	
ПК 55.15-8Am800Тое	521	521	521	531	521	
ПК 41.15-8Am800Тое	521	521	521	530	521	
ПК 40.15-8Am800Тое	521	521	521	530	521	
ПК 26.15-8Am400СТое	520	520	520	520	520	
ПК 25.15-8Am400СТое	520	520	520	520	520	
ПК 68.15-6Am800Тое	440	435	430	415	375	
ПК 67.15-6Am800Тое	440	435	430	415	375	
ПК 64.15-6Am800Тое	377	377	377	384	377	
ПК 61.15-6Am800Тое	377	377	377	384	377	
ПК 56.15-6Am800Тое	375	375	375	381	375	
ПК 55.15-6Am800Тое	375	375	375	382	375	
ПК 41.15-6Am800Тое	380	380	380	380	380	
ПК 40.15-6Am800Тое	380	380	380	380	380	
ПК 26.15-6Br1То	380	380	380	380	380	
ПК 25.15-6Br1То	380	380	380	380	380	
ПК 68.15-4,5Am800Тое	440	435	430	415	375	
ПК 67.15-4,5Am800Тое	440	435	430	415	375	
ПК 62.15-4,5Am800Тое	255	255	255	259	255	
ПК 61.15-4,5Am800Тое	255	255	255	259	255	
ПК 56.15-4,5Am800Тое	255	255	255	259	255	
ПК 55.15-4,5Am800Тое	259	261	261	264	255	
ПК 41.15-4,5Am400СТое	255	255	255	255	255	
ПК 40.15-4,5Am400СТое	255	255	255	255	255	
ПК 26.15-4,5Br1То	255	255	255	255	255	
ПК 25.15-4,5Br1То	255	255	255	255	255	
ПК 68.15-3Am800Тое	440	435	430	415	375	
ПК 67.15-3Am800Тое	440	435	430	415	375	
ПК 62.15-3Am800Тое	255	255	255	259	255	
ПК 61.15-3Am800Тое	255	255	255	259	255	
ПК 56.15-3Am800Тое	255	255	255	259	255	
ПК 55.15-3Am800Тое	259	261	261	264	255	
ПК 41.15-3Br1То	255	255	255	255	255	
ПК 40.15-3Br1То	255	255	255	255	255	
ПК 26.15-3Br1То	255	255	255	255	255	
ПК 25.15-3Br1То	255	255	255	255	255	

Продолжение таблицы 3

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках					Контроль ная ширина раскрытия трещин, мм
	3	7	14	28	100	
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты в сутках, кс/м ²					
ПК 68.12-8Am800Тое	570	565	550	530	500	0,25
ПК 67.12-8Am800Тое	570	565	550	530	500	
ПК 62.12-8Am800Тое	526	529	530	540	526	
ПК 61.12-8Am800Тое	526	529	530	540	526	
ПК 56.12-8Am800Тое	526	526	526	537	526	
ПК 55.12-8Am800Тое	526	526	526	539	526	
ПК 41.12-8Am800Тое	526	526	526	535	526	
ПК 40.12-8Am800Тое	526	526	526	535	526	
ПК 26.12-8Am400СТое	525	525	525	525	525	
ПК 25.12-8Am400СТое	525	525	525	525	525	
ПК 68.12-6Am800Тое	430	425	415	400	375	
ПК 67.12-6Am800Тое	430	425	415	400	375	
ПК 62.12-6Am800Тое	384	384	384	392	384	
ПК 61.12-6Am800Тое	384	384	384	392	384	
ПК 56.12-6Am800Тое	384	384	384	391	384	
ПК 55.12-6Am800Тое	384	384	384	391	384	
ПК 41.12-6Am800Тое	380	380	380	380	380	
ПК 40.12-6Am800Тое	380	380	380	380	380	
ПК 26.12-6Bp1To	380	380	380	380	380	
ПК 25.12-6Bp1To	380	380	380	380	380	
ПК 68.12-4,5Am800Тое	430	425	415	400	375	
ПК 67.12-4,5Am800Тое	430	425	415	400	375	
ПК 62.12-4,5Am800Тое	259	259	259	264	259	
ПК 61.12-4,5Am800Тое	259	259	259	264	259	
ПК 56.12-4,5Am800Тое	259	259	259	263	259	
ПК 55.12-4,5Am800Тое	259	259	259	263	259	
ПК 41.12-4,5Am400СТое	260	260	260	260	260	
ПК 40.12-4,5Am400СТое	260	260	260	260	260	
ПК 26.12-4,5Bp1To	260	260	260	260	260	
ПК 25.12-4,5Bp1To	260	260	260	260	260	
ПК 68.12-3Am800Тое	430	425	415	400	375	
ПК 67.12-3Am800Тое	430	425	415	400	375	
ПК 62.12-3Am800Тое	259	259	259	264	259	
ПК 61.12-3Am800Тое	259	259	259	264	259	
ПК 56.12-3Am800Тое	259	259	259	263	259	
ПК 55.12-3Am800Тое	259	259	259	263	259	
ПК 41.12-3Bp1To	260	260	260	260	260	
ПК 40.12-3Bp1To	260	260	260	260	260	
ПК 26.12-3Bp1To	260	260	260	260	260	
ПК 25.12-3Bp1To	260	260	260	260	260	

Подп. и дата
Взам. и дата

Проверка прочности

Схема опирания и загрузки при испытании

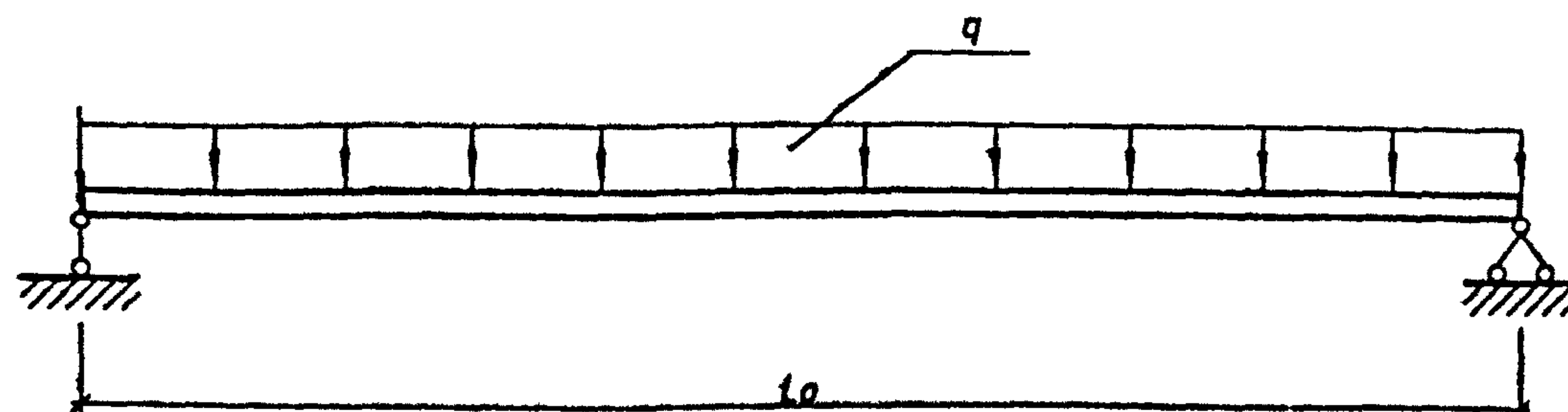


Таблица 4

Марка плиты	Виды разрушений и величина коэффициента C по ГОСТ 8829-85	Величина разрушающей нагрузки q , кс/м ²		
		При которой панели признаются годными		При которой требуется повторное испытание
		С учетом собств. веса плиты	За вычетом собств. веса плиты	С учетом собств. веса
ПК 68.15-8Ам800Тов ПК 67.15-8Ам800Тов ПК 62.15-8Ам800Тов ПК 61.15-8Ам800Тов ПК 56.15-8Ам800Тов ПК 55.15-8Ам800Тов ПК 41.15-8Ам800Тов ПК 40.15-8Ам800Тов ПК 26.15-8Ам400СТов ПК 25.15-8Ам400СТов	1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны $C=1,4$	≥ 1338	≥ 1024	< 1338 , НО ≥ 1138
	1. Разрыв продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести и продольной растянутой арматуры $C=1,6$	≥ 1528	≥ 1214	< 1528 , НО ≥ 1298
ПК 68.15-6Ам800Тов ПК 67.15-6Ам800Тов ПК 62.15-6Ам800Тов ПК 61.15-6Ам800Тов ПК 56.15-6Ам800Тов ПК 55.15-6Ам800Тов ПК 41.15-6Ам800Тов ПК 40.15-6Ам800Тов ПК 26.15-6Вр1То ПК 25.15-6Вр1То	1,4	≥ 1123	≥ 809	< 1123 , НО ≥ 955
	1,6	≥ 1283	≥ 969	< 1283 , НО ≥ 1090
ПК 68.15-4,5Ам800Тов ПК 67.15-4,5Ам800Тов ПК 62.15-4,5Ам800Тов ПК 61.15-4,5Ам800Тов ПК 56.15-4,5Ам800Тов ПК 55.15-4,5Ам800Тов ПК 41.15-4,5Ам400СТов ПК 40.15-4,5Ам400СТов ПК 26.15-4,5Вр1То ПК 25.15-4,5Вр1То	1,4	≥ 906	≥ 591	< 906 , НО ≥ 770
	1,6	≥ 1035	≥ 720	< 1035 , НО ≥ 880

Продолжение таблицы 4

Марка плиты	Виды разрушений и величина коэффициента C по ГОСТ 8829-85	Величина разрушающей нагрузки q , кс/м ²		
		При которой панели признаются годными		При которой требуется повторное испытание
		С учетом собств. веса плиты	За вычетом собств. веса плиты	С учетом собств. веса
ПК 68.15-3Ам800Тов ПК 67.15-3Ам800Тов ПК 62.15-3Ам800Тов ПК 61.15-3Ам800Тов ПК 56.15-3Ам800Тов ПК 55.15-3Ам800Тов ПК 41.15-3Вр1То ПК 40.15-3Вр1То ПК 26.15-3Вр1То ПК 25.15-3Вр1То	1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны $C=1,4$	≥ 906	≥ 591	< 906 , НО ≥ 770
	1. Разрыв продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры $C=1,6$	≥ 1035	≥ 720	< 1035 , НО ≥ 880
ПК 68.12-8Ам800Тов ПК 67.12-8Ам800Тов ПК 62.12-8Ам800Тов ПК 61.12-8Ам800Тов ПК 56.12-8Ам800Тов ПК 55.12-8Ам800Тов ПК 41.12-8Ам800Тов ПК 40.12-8Ам800Тов ПК 26.12-8Ам400СТов ПК 25.12-8Ам400СТов	1,4	≥ 1347	≥ 1049	< 1347 , НО ≥ 1144
	1,6	≥ 1540	≥ 1242	< 1540 , НО ≥ 1308
ПК 68.12-6Ам800Тов ПК 67.12-6Ам800Тов ПК 62.12-6Ам800Тов ПК 61.12-6Ам800Тов ПК 56.12-6Ам800Тов ПК 55.12-6Ам800Тов ПК 41.12-6Ам800Тов ПК 40.12-6Ам800Тов ПК 26.12-6Вр1То ПК 25.12-6Вр1То	1,4	≥ 1130	≥ 832	< 1130 , НО ≥ 961
	1,6	≥ 1290	≥ 992	< 1290 , НО ≥ 1098
ПК 68.12-4,5Ам800Тов ПК 67.12-4,5Ам800Тов ПК 62.12-4,5Ам800Тов ПК 61.12-4,5Ам800Тов ПК 56.12-4,5Ам800Тов ПК 55.12-4,5Ам800Тов ПК 41.12-4,5Ам400СТов ПК 40.12-4,5Ам400СТов ПК 26.12-4,5Вр1То ПК 25.12-4,5Вр1То	1,4	≥ 1130	≥ 832	< 1130 , НО ≥ 961
	1,6	≥ 1290	≥ 992	< 1290 , НО ≥ 1098

Подп. и дата

Взамин

Подп. и дата

Изм. Копия

Изм. И доп

Подпись

Дата

Б.1020.1-75-1 000 ТО

Лист

14

Проверка прочности

Продолжение таблицы 4

Марка панели	Виды разрушений и величина коэффициента C по ГОСТ 8829-85	Величина разрушающей нагрузки – q , кгс/м ²		
	1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны $C=1,4$	При которой панели признаются годными		При которой требуется повторное испытание
	1. Разрыв продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры $C=1,6$	С учетом собств. веса плиты	За вычетом собств. веса плиты	С учетом собств. веса
ПК 68.12-3Ам800Тов ПК 67.12-3Ам800Тов ПК 62.12-3Ам800Тов ПК 61.12-3Ам800Тов ПК 56.12-3Ам800Тов ПК 55.12-3Ам800Тов ПК 41.12-3Вр1То ПК 40.12-3Вр1То ПК 26.12-3Вр1То ПК 25.12-3Вр1То	1,4	≥ 1130	≥ 832	< 1130 , $НО \geq 961$
	1,6	≥ 1290	≥ 992	< 1290 , $НО \geq 1098$

Подл. и дата, Подп. и дата

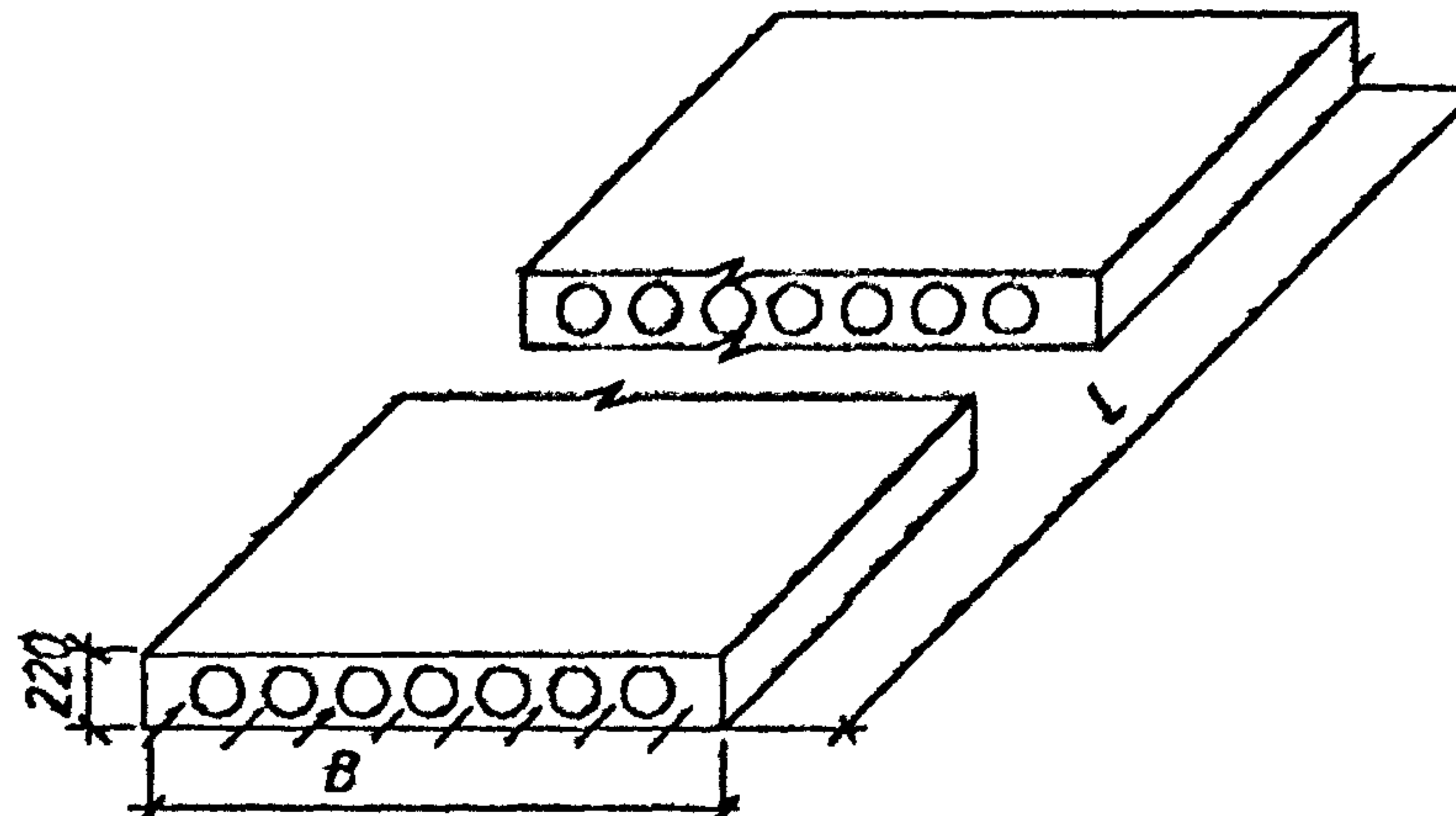
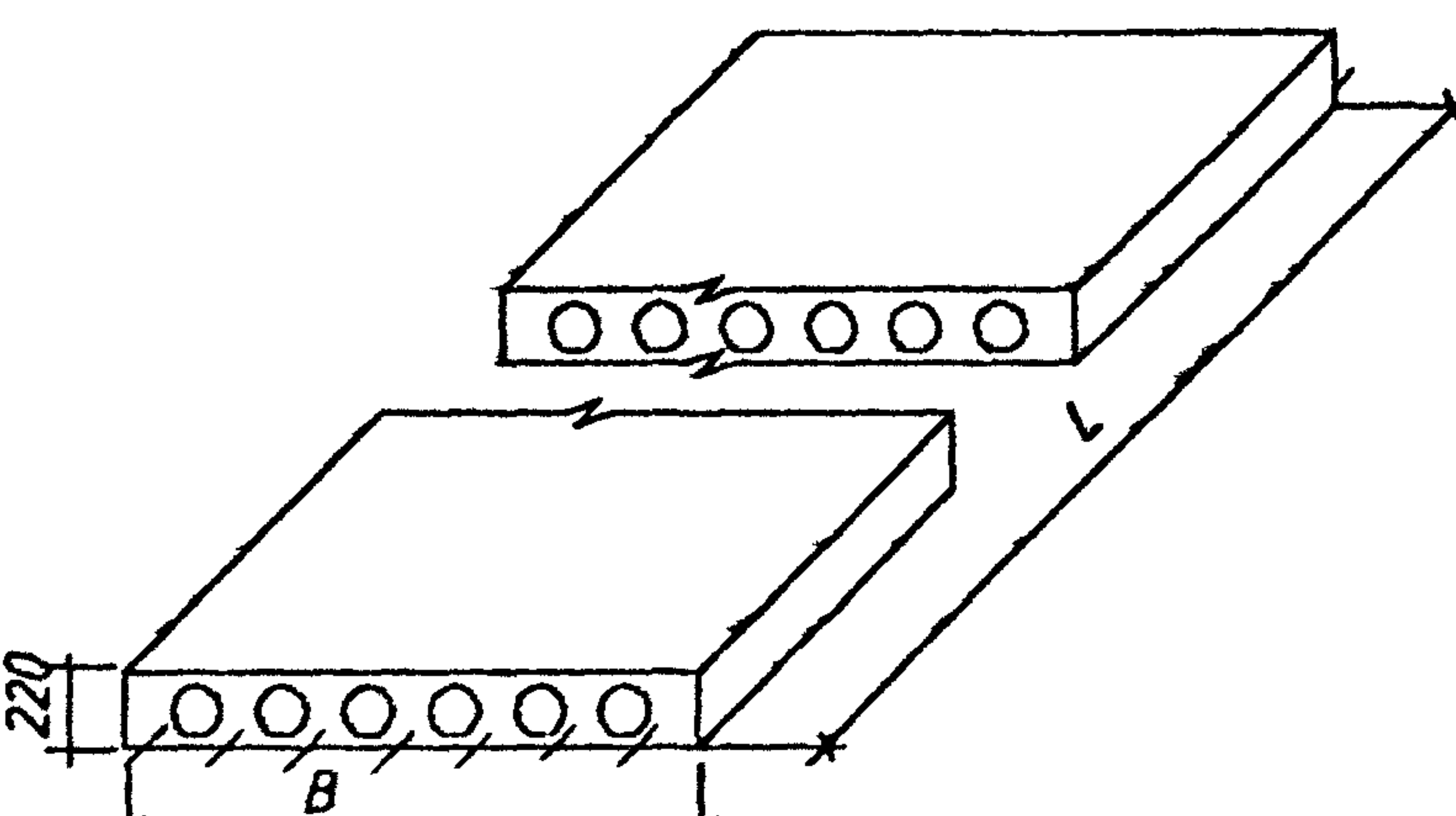
Взам. и дата

Изм. Копия	Изм. N док	Подпись	Дата

Б.1020.1-75-1 000 ТО

Лист
15

Таблица 5

Марка	Размеры мм		Эскиз	Объем бетона м³	Масса кг	Приполенная толщина бетона	Расход стали на		Обозначение
	L	B					изделие кг	1 м² кг	
ПК26.15-8 Ат400СТов	2600	1490		0,49	1225	12,65	11,04	2,85	Б.1020.1-7. 5-1 300-
ПК25.15-8 Ат400СТов	2500			0,47	1175	12,62	10,8	2,90	-01
ПК26.15- 6 Вр1То	2600			0,49	1225	12,65	11,2	2,89	-02
ПК25.15-6 Вр1То	2500			0,47	1175	12,62	10,9	2,93	-03
ПК41.15-4,5 Ат400СТов	4100			0,77	1925	12,60	19,38	3,77	-04
ПК40.15-4,5 Ат400СТов	4000			0,75	1875	12,58	18,98	3,18	-05
ПК26.15-4,5 Вр1То	2600			0,49	1225	12,65	9,94	2,57	-06
ПК25.15-4,5 Вр1То	2500			0,47	1175	12,62	9,7	2,60	-07
ПК41.15-3 Вр1То	4100			0,77	1925	12,60	14,68	2,40	-08
ПК40.15-3 Вр1То	4000			0,75	1875	12,58	14,39	2,41	-09
ПК26.15-3 Вр1То	2600			0,49	1225	12,65	9,94	2,57	-10
ПК25.15-3 Вр1То	2500			0,47	1175	12,62	9,7	2,60	-11
ПК26.12-8 Ат400СТов	2600	1190		0,37	925	11,96	10,19	3,29	Б.1020.1-7. 5-1 400-
ПК25.12-8 Ат400СТов	2500			0,35	875	11,76	9,97	3,35	-01
ПК26.12- 6 Вр1То	2600			0,37	925	11,96	9,51	3,07	-02
ПК25.12-6 Вр1То	2500			0,35	875	11,76	9,27	3,12	-03
ПК41.12-4,5 Ат400СТов	4100			0,58	1450	11,89	17,93	3,60	-04
ПК40.12-4,5 Ат400СТов	4000			0,57	1425	11,97	17,57	3,69	-05
ПК26.12-4,5 Вр1То	2600			0,37	925	11,96	9,09	2,94	-06
ПК25.12-4,5 Вр1То	2500			0,35	875	11,76	8,87	2,98	-07
ПК41.12-3 Вр1То	4100			0,58	1450	11,89	11,78	3,60	-08
ПК40.12-3 Вр1То	4000			0,57	1425	11,97	10,77	2,26	-09
ПК26.12-3 Вр1То	2600			0,37	925	11,96	9,09	2,94	-10
ПК25.12-3 Вр1То	2500			0,35	875	11,76	8,87	2,98	-11

Инв.№ подл. Подп. и дата - Взамин. №

Изм.	Колич.	Лист	Иллю.	Подпись	Дата
Зав.лаб.	Белевич	07.98			
Инженер	Разгулина	07.98			
Инженер	Тукаева	07.98			
Норм.контр.	Куц	07.98			

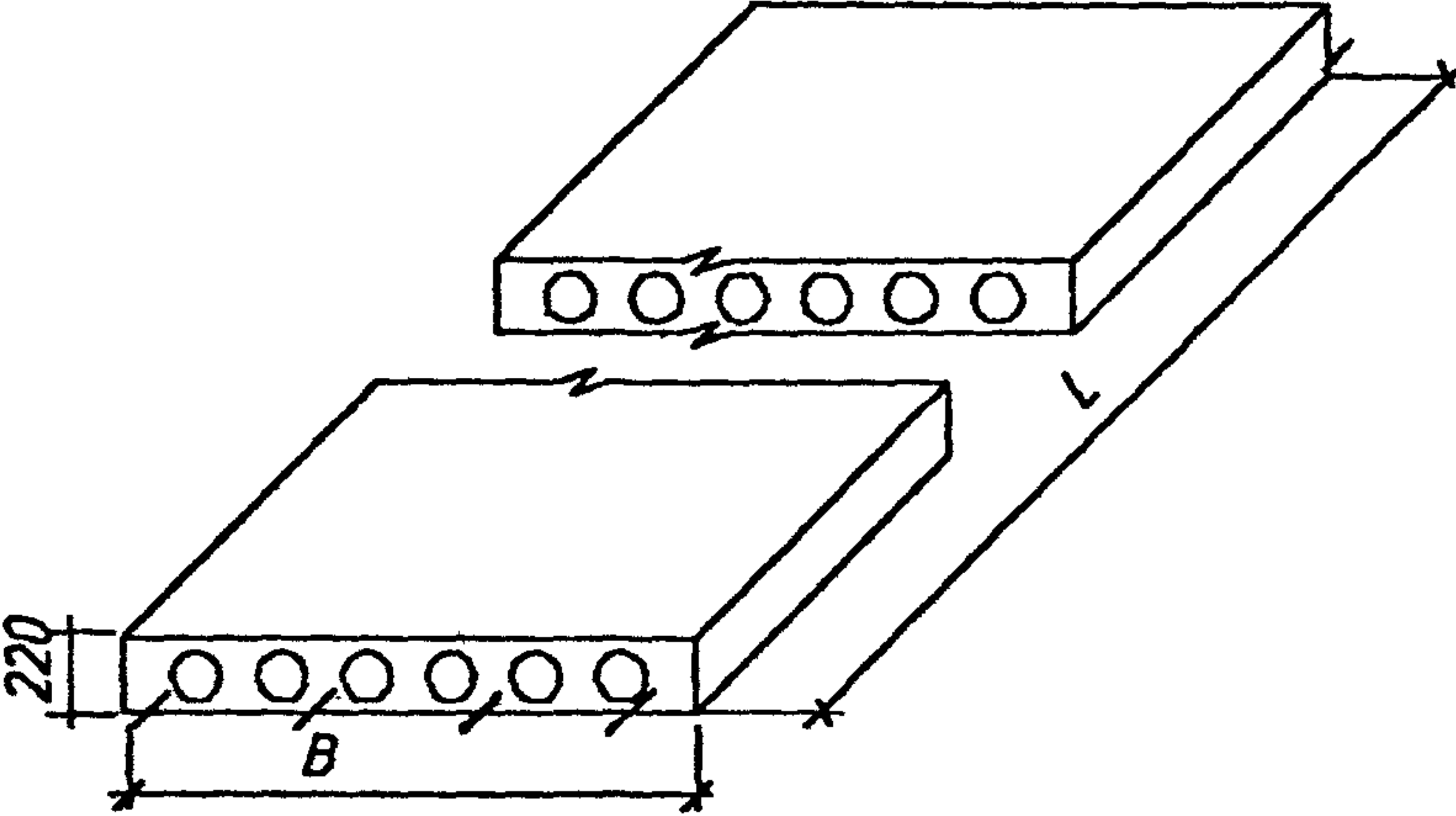
Б.1020.1-7. 5-1 НИ

Общие данные

Стадия	Лист	Листов
С	1	3
НИЭП БелНИИС Министерства архитектуры и строительства		

Копировал

Продолжение таб. 5

Марка	Размеры мм		Эскиз	Объем бетона м ³	Масса кг	приведенная толщина бетона	Расход стали на		Обозначение
	L	B					изделие кг	1 м ² кг	
ПК68.12-8 АТ800Тов	6800	1190		0,96	2395	11,86	44,56	5,51	Б.1020.1-75-1 200-
ПК67.12-8 АТ800Тов	6700			0,94	2355	11,79	44,03	5,52	-01
ПК62.12-8 АТ800Тов	6200			0,90	2260	11,82	32,21	4,23	-02
ПК61.12-8 АТ800Тов	6100			0,89	2220	11,87	32,08	4,28	-03
ПК56.12-8 АТ800Тов	5600			0,79	1965	11,85	23,67	3,55	-04
ПК55.12-8 АТ800Тов	5500			0,78	1950	11,95	22,69	3,47	-05
ПК41.12-8 АТ800Тов	4100			0,58	1440	11,89	23,42	4,80	-06
ПК40.12-8 АТ800Тов	4000			0,56	1400	11,76	23,11	4,85	-07
ПК68.12-6 АТ800Тов	6800			0,96	2395	11,86	38,26	4,73	-08
ПК67.12-6 АТ800Тов	6700			0,94	2355	11,79	37,8	4,74	-09
ПК62.12-6 АТ800Тов	6200			0,90	2260	11,82	26,75	3,51	-10
ПК61.12-6 АТ800Тов	6100			0,89	2220	11,87	26,44	3,53	-11
ПК56.12-6 АТ800Тов	5600			0,79	1965	11,85	18,77	2,82	-12
ПК55.12-6 АТ800Тов	5500			0,78	1950	11,92	18,84	2,88	-13
ПК41.12-6 АТ800Тов	4100			0,58	1440	11,89	15,38	3,15	-14
ПК40.12-6 АТ800Тов	4000			0,56	1400	11,76	15,07	3,17	-15
ПК68.12-4.5 АТ800Тов	6800			0,96	2395	11,86	34,24	4,23	-16
ПК67.12-4.5 АТ800Тов	6700			0,94	2355	11,79	33,82	4,24	-17
ПК62.12-4.5 АТ800Тов	6200			0,90	2260	11,82	28,09	3,69	-18
ПК61.12-4.5 АТ800Тов	6100			0,89	2220	11,87	27,51	3,67	-19
ПК56.12-4.5 АТ800Тов	5600			0,79	1965	11,85	19,55	2,93	-20
ПК55.12-4.5 АТ800Тов	5500			0,78	1950	11,92	19,24	2,94	-21
ПК68.12-3 АТ800Тов	6800			0,96	2395	11,86	32,64	4,03	-22
ПК67.12-3 АТ800Тов	6700			0,94	2355	11,79	32,46	4,07	-23
ПК62.12-3 АТ800Тов	6200			0,90	2260	11,82	25,26	3,32	-24
ПК61.12-3 АТ800Тов	6100			0,89	2220	11,87	24,95	3,33	-25
ПК56.12-3 АТ800Тов	5600			0,79	1965	11,85	19,03	2,86	-26
ПК55.12-3 АТ800Тов	5500			0,78	1950	11,92	18,72	2,86	-27

Изм. Лист Взамин. Л

Подп. и дата

Изм. Лист

Изм.	Кол.	Лист	Инд.	Рез.	Дата

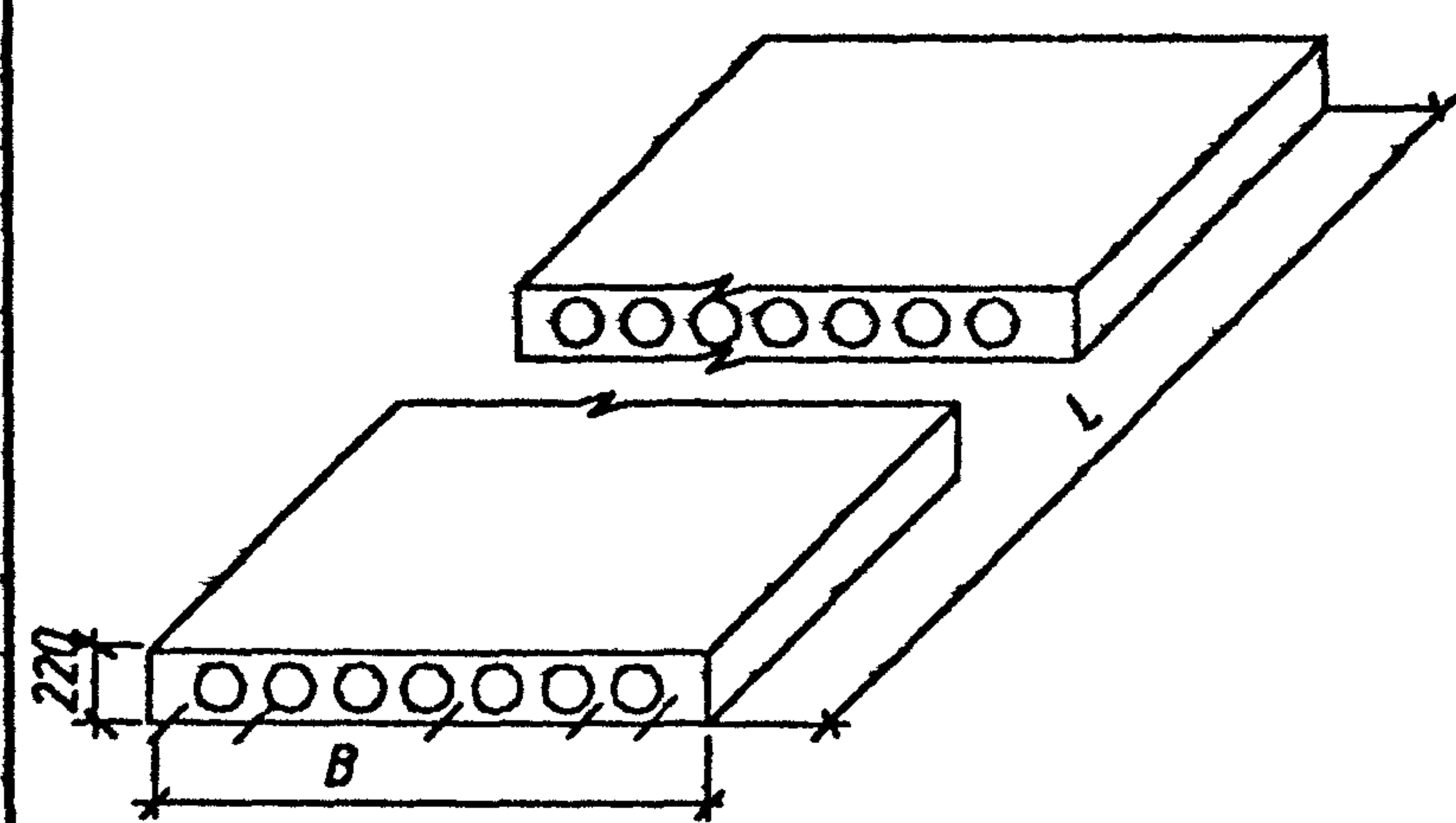
Б.1020.1-7. 5-1 НИ

Лист
2

Копировал

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

И.А.В.Н. подл. Подп. и дата - Взам.инв. №

Марка	Размеры мм		Эскиз	Объем бетона м ³	Масса кг	Приведенная толщина бетона	Расход стали на		Обозначение
	L	B					изделие кг	1 м ² кг	
ГК68.15-8 Ат800Тов	6800	1490		128	3213	12,63	52,4	5,17	Б.1020.1-7. 5-1 100-
ГК67.15-8 Ат800Тов	6700			127	3166	12,72	51,77	5,19	-01
ГК62.15-8 Ат800Тов	6200			122	3055	12,79	39,59	4,15	-02
ГК61.15-8 Ат800Тов	6100			121	3022	12,89	39,09	4,16	-03
ГК56.15-8 Ат800Тов	5600			107	2670	12,82	29,4	3,52	-04
ГК55.15-8 Ат800Тов	5500			105	2637	12,81	26,94	3,65	-05
ГК41.15-8 Ат800Тов	4100			0,78	1957	12,77	19,95	3,27	-06
ГК40.15-8 Ат800Тов	4000			0,77	1925	12,92	19,56	3,28	-07
ГК68.15-6 Ат800Тов	6800			128	3213	12,63	44,36	4,38	-08
ГК67.15-6 Ат800Тов	6700			127	3166	12,72	43,81	4,39	-09
ГК62.15-6 Ат800Тов	6200			122	3055	12,79	41,41	4,34	-10
ГК61.15-6 Ат800Тов	6100			121	3022	12,89	40,88	4,35	-11
ГК56.15-6 Ат800Тов	5600			107	2670	12,82	24,66	2,95	-12
ГК55.15-6 Ат800Тов	5500			105	2637	12,81	24,27	2,96	-13
ГК41.15-6 Ат800Тов	4100			0,78	1957	12,77	18,94	3,10	-14
ГК40.15-6 Ат800Тов	4000			0,77	1925	12,92	18,58	3,12	-15
ГК68.15-4,5 Ат800Тов	6800			128	3213	12,63	39,8	3,93	-16
ГК67.15-4,5 Ат800Тов	6700			127	3166	12,72	39,33	3,94	-17
ГК62.15-4,5 Ат800Тов	6200			122	3055	12,79	34,86	3,65	-18
ГК61.15-4,5 Ат800Тов	6100			121	3022	12,89	34,42	3,67	-19
ГК56.15-4,5 Ат800Тов	5600			107	2670	12,82	25,16	3,01	-20
ГК55.15-4,5 Ат800Тов	5500			105	2637	12,81	24,77	3,02	-21
ГК68.15-3 Ат800Тов	6800			128	3213	12,63	35,78	3,53	-22
ГК67.15-3 Ат800Тов	6700			127	3166	12,72	35,35	3,54	-23
ГК62.15-3 Ат800Тов	6200			122	3055	12,79	31,22	3,27	-24
ГК61.15-3 Ат800Тов	6100			121	3022	12,89	30,84	3,28	-25
ГК56.15-3 Ат800Тов	5600			107	2670	12,82	23,12	2,77	-26
ГК55.15-3 Ат800Тов	5500			105	2637	12,81	22,76	2,78	-27

Когидовал

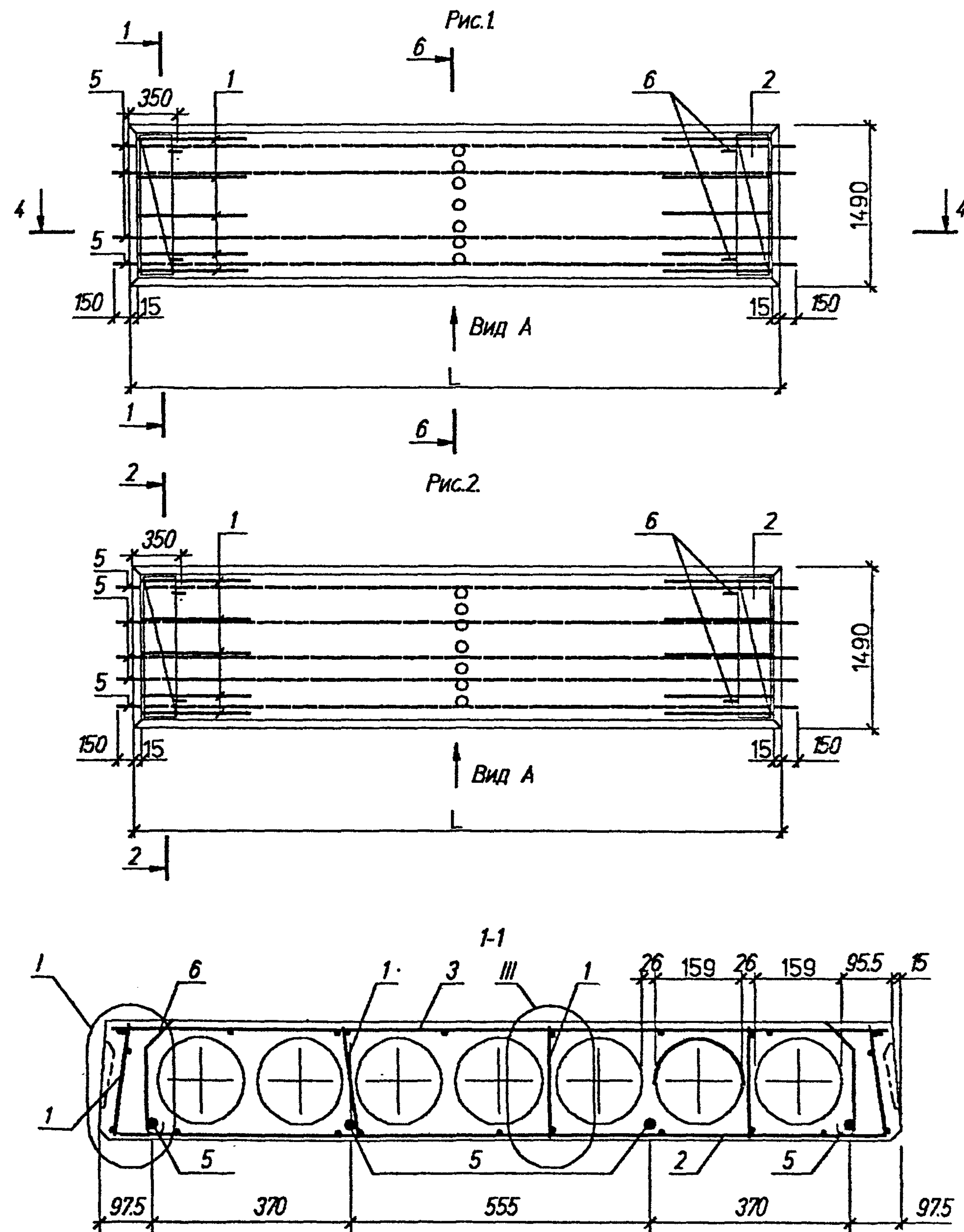
ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ Б.1020.1-75-1 100-																											Примечание
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	
		Документация																												
	Б.1020.1-75-1 100	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
	Б.1020.1-75-1 000-ТО	Техническое описание	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
	Б.1020.1-75-1 000 ВМС	Ведомость расхода стали																												
		на элемент	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
		Сборочные единицы																												
1	Б.1020.1-75-1 110-	Каркас КР1	10	10							10	10						10	10					10	10					
	-01	Каркас КР2			10	10	10	10					10	10																
	-02	Каркас КР3							10	10					10	10														
	-03	Каркас КР4															10	10			10	10	10	10			10	10	10	
2	Б.1020.1-75-1 120	Сетка С1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
3	Б.1020.1-75-1 130-	Сетка С11	1								1							1						1						
	-01	Сетка С12		1								1							1						1					
3	Б.1020.1-75-1 140-	Сетка С15			1								1							1						1				
	-01	Сетка С16				1								1							1						1			
	-02	Сетка С17					1								1								1					1		
	-03	Сетка С18						1								1								1					1	
	-04	Сетка С19							1								1													
	-05	Сетка С20								1								1												

инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

						Б.1020.1-75-1 100			
						Плита перекрытия многопустотная шириной 1490 мм	Стадия	Масса	Масштаб
Изм	Коллич	Лист	Ндок	Подпись	Дата				
Зав.лаб. N2	Белевич			<i>Белевич</i>	07.98				
Инженер	Разгулина			<i>Разгулина</i>	07.98				
							Лист 1	Листов 2	
							НИЭПП БелНИИС Министерства архитектуры и строительства		
Норм.контр.	Куц			<i>Куц</i>	07.98				

инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ Б1.020.1-7.5-1 100-																											Примечание
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	
		Детали																												
5	Б1.020.1-7.5-1 101-	Стержень Т1									2													1						
	-01	Стержень Т2									2													1						
	-02	Стержень Т3	6								2							4						2						
	-03	Стержень Т4		6							2								4					2						
	-04	Стержень Т5			4							5								4						2				
	-05	Стержень Т6			1																					2				
	-06	Стержень Т7				4							5								4						2			
	-07	Стержень Т8				1																					2			
	-08	Стержень Т9																										1		
	-09	Стержень Т10					5								4							4						2		
	-10	Стержень Т11						1																					1	
	-11	Стержень Т12						3								4							4						2	
	-12	Стержень Т13							4								2													
	-13	Стержень Т14								4								2												
	-14	Стержень Т15															1													
	-15	Стержень Т16																1												
6	Б1.020.1-7.5-1 301-01	Петля П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		Материал																												
		Бетон В	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	

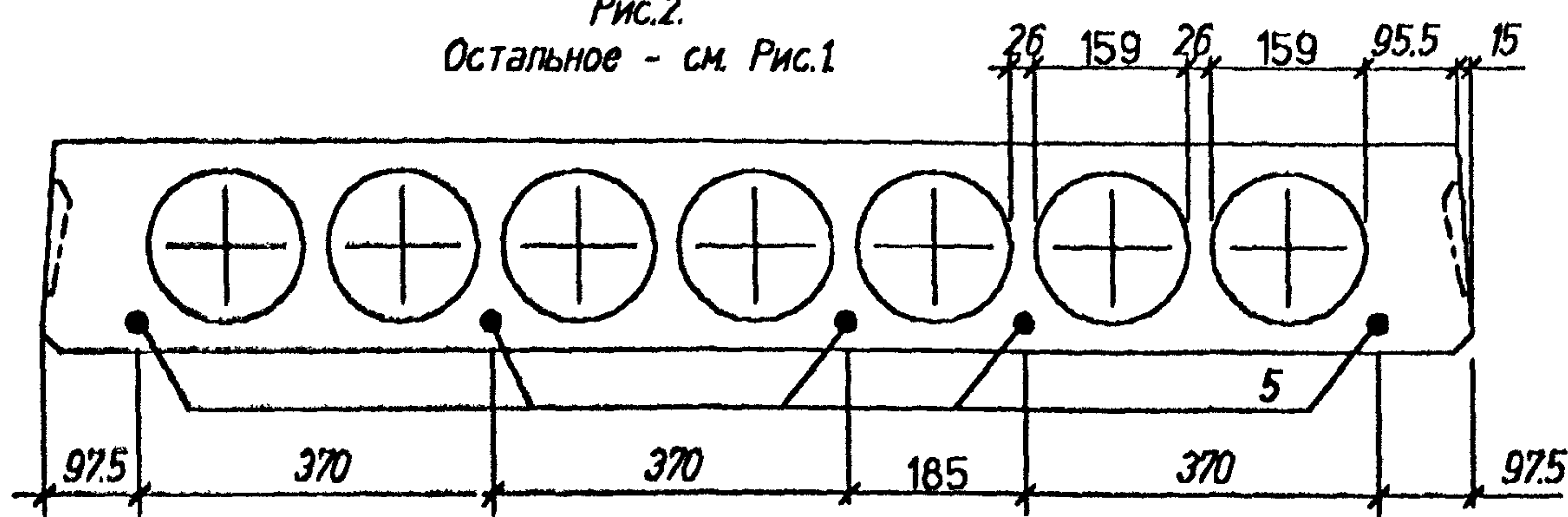


Обозначение	Марка	Рис.	L, мм	Масса кг
Б.1020.1-75-100	ПК68.15-8 Ат800Тов	6	6800	3213
-01	ПК67.15-8 Ат800Тов	6	6700	3166
-02	ПК62.15-8 Ат800Тов	4	6200	3055
-03	ПК61.15-8 Ат800Тов	4	6100	3022
-04	ПК56.15-8 Ат800Тов	2	5600	2670
-05	ПК55.15-8 Ат800Тов	3	5500	2637
-06	ПК41.15-8 Ат800Тов	5	4100	1957
-07	ПК40.15-8 Ат800Тов	5	4000	1925
-08	ПК68.15-6 Ат800Тов	1	6800	3213
-09	ПК67.15-6 Ат800Тов	1	6700	3166
-10	ПК62.15-6 Ат800Тов	2	6200	3055
-11	ПК61.15-6 Ат800Тов	2	6100	3022
-12	ПК56.15-6 Ат800Тов	5	5600	2670
-13	ПК55.15-6 Ат800Тов	5	5500	2637
-14	ПК41.15-6 Ат800Тов	7	4100	1957
-15	ПК40.15-6 Ат800Тов	7	4000	1925
-16	ПК68.15-4,5 Ат800Тов	5	6800	3213
-17	ПК67.15-4,5 Ат800Тов	5	6700	3166
-18	ПК62.15-4,5 Ат800Тов	5	6200	3055
-19	ПК61.15-4,5 Ат800Тов	5	6100	3022
-20	ПК56.15-4,5 Ат800Тов	5	5600	2670
-21	ПК55.15-4,5 Ат800Тов	5	5500	2637
-22	ПК68.15-3 Ат800Тов	7	6800	3213
-23	ПК67.15-3 Ат800Тов	7	6700	3166
-24	ПК62.15-3 Ат800Тов	1	6200	3055
-25	ПК61.15-3 Ат800Тов	1	6100	3022
-26	ПК56.15-3 Ат800Тов	7	5600	2670
-27	ПК55.15-3 Ат800Тов	7	5500	2637

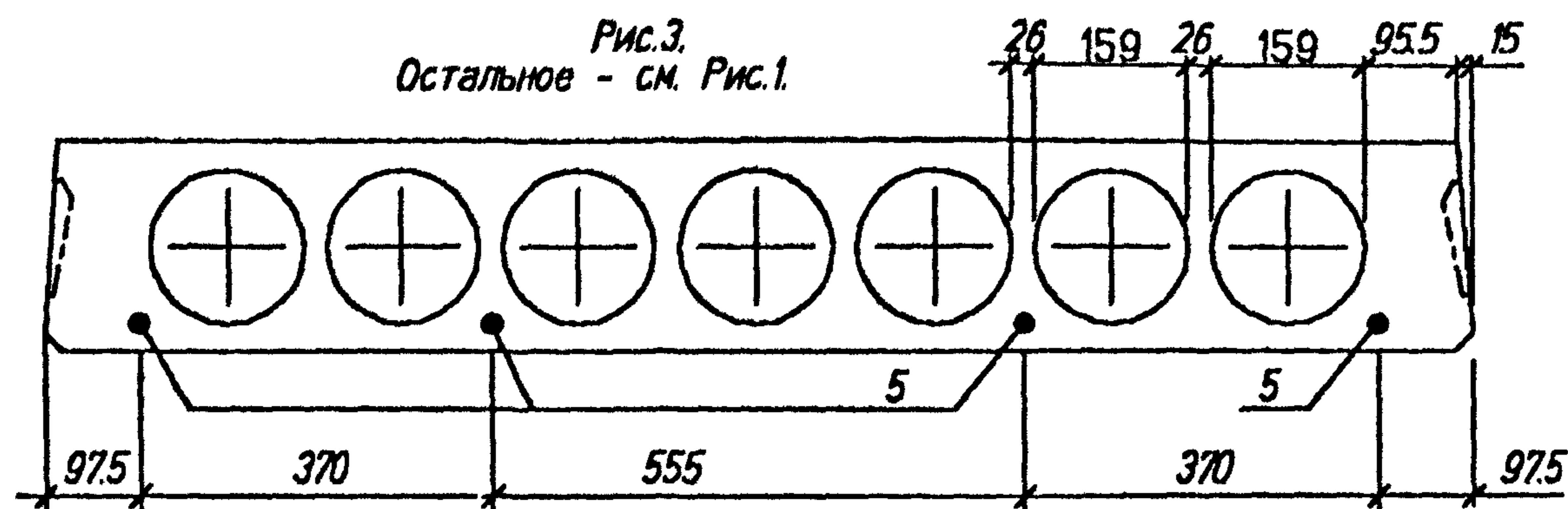
Б.1020.1-75-1 -100 СБ

Изм.	Колич.	Изм.	И док	Подпись	Дата	Плита перекрытия многупустотная шириной 1490 мм Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Зав.лаб. N2	Белевич	Ерещ	07.98				Р	см. таб.	
Инженер	Разгулина	Р.Р.	07.98				Лист 1	Листов 4	
Норм.контр.	Куц	О.П.	07.98				НИЭПП БелНИИС Министерства архитектуры и строительства		

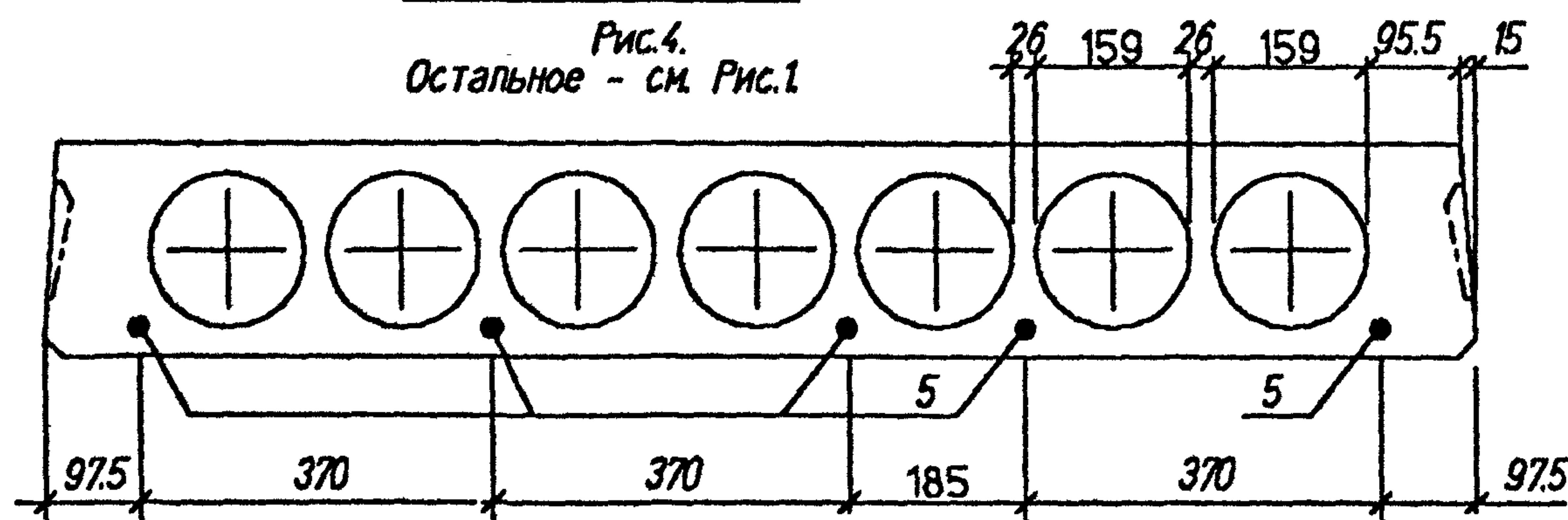
2-2
Рис.2.
Остальное - см. Рис.1



1-1
Рис.3.
Остальное - см. Рис.1



2-2
Рис.4.
Остальное - см. Рис.1



1-1
Рис.5.
Остальное - см. Рис.1

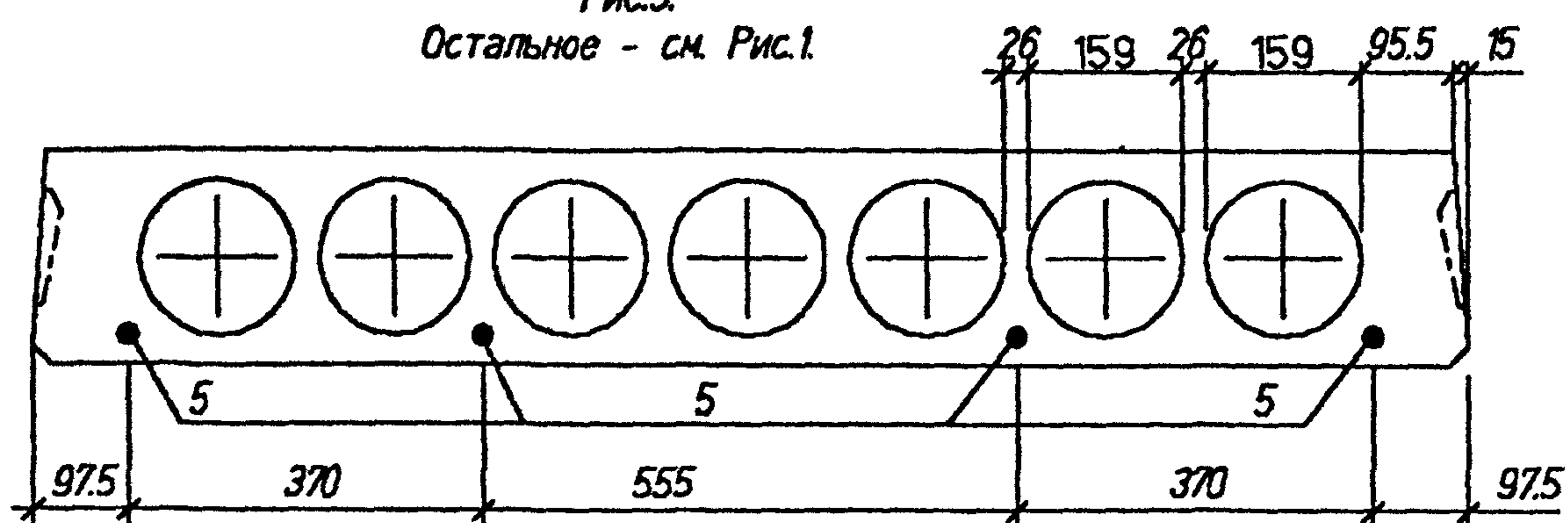
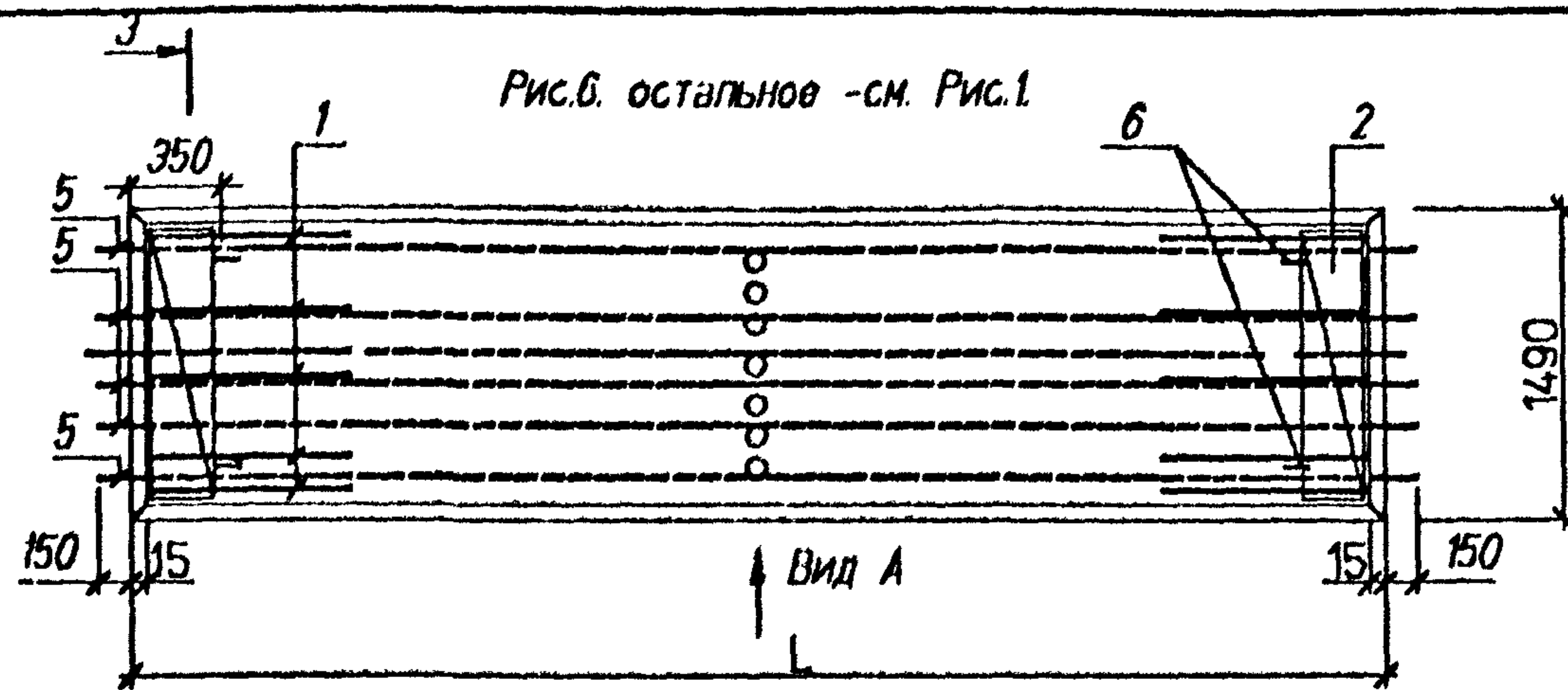


Рис.6. остальное - см. Рис.1



3-3

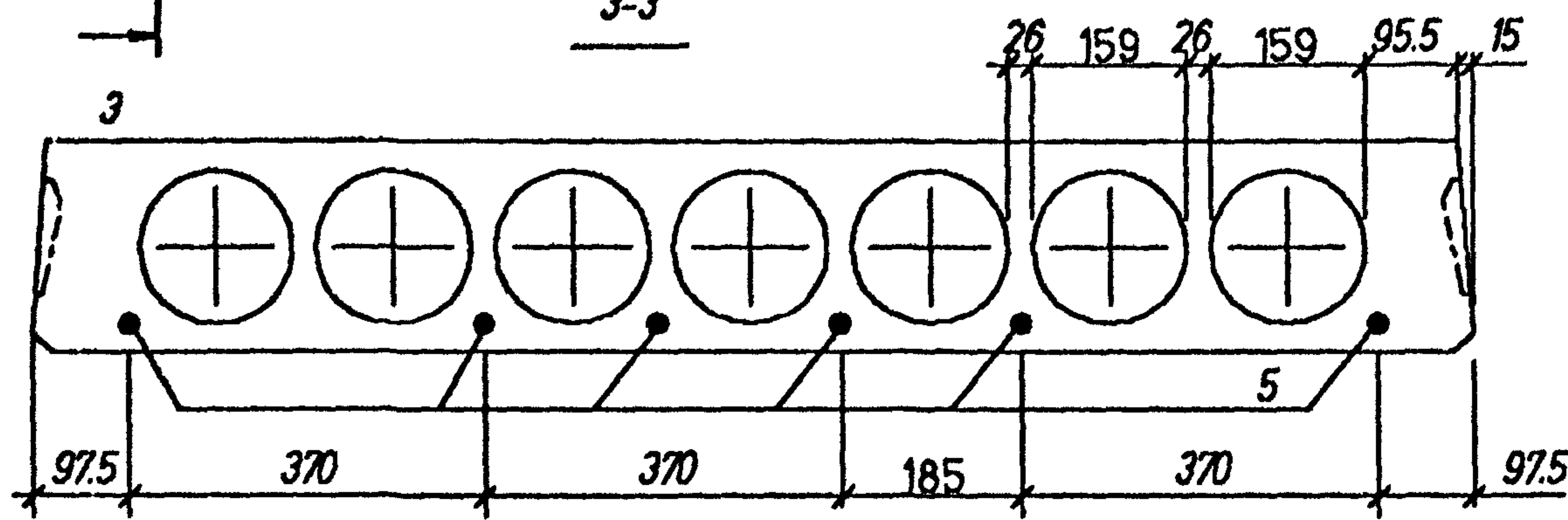
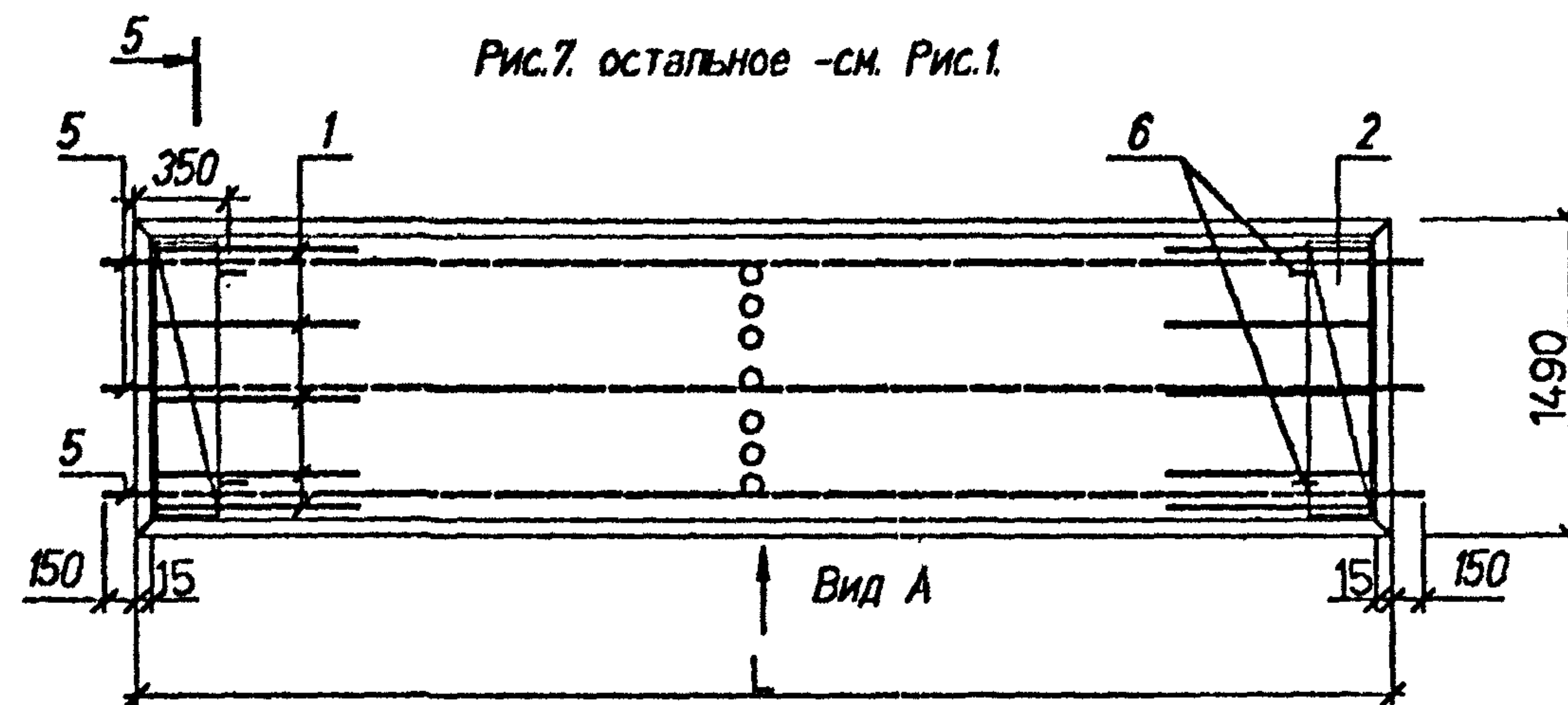
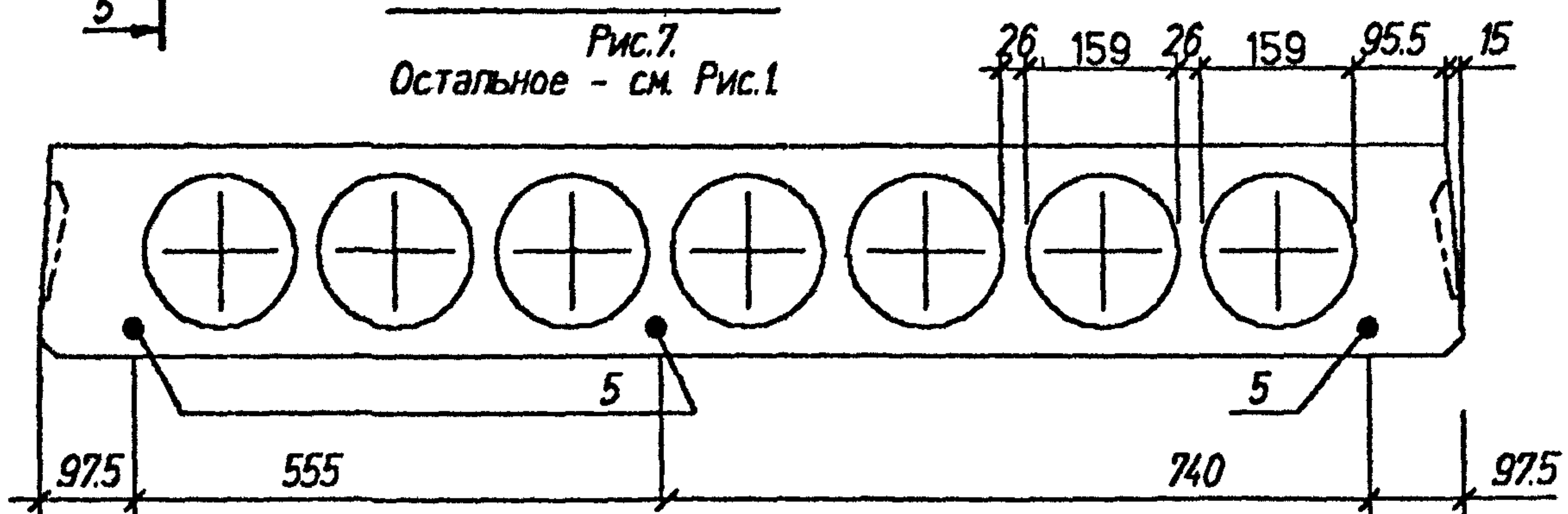
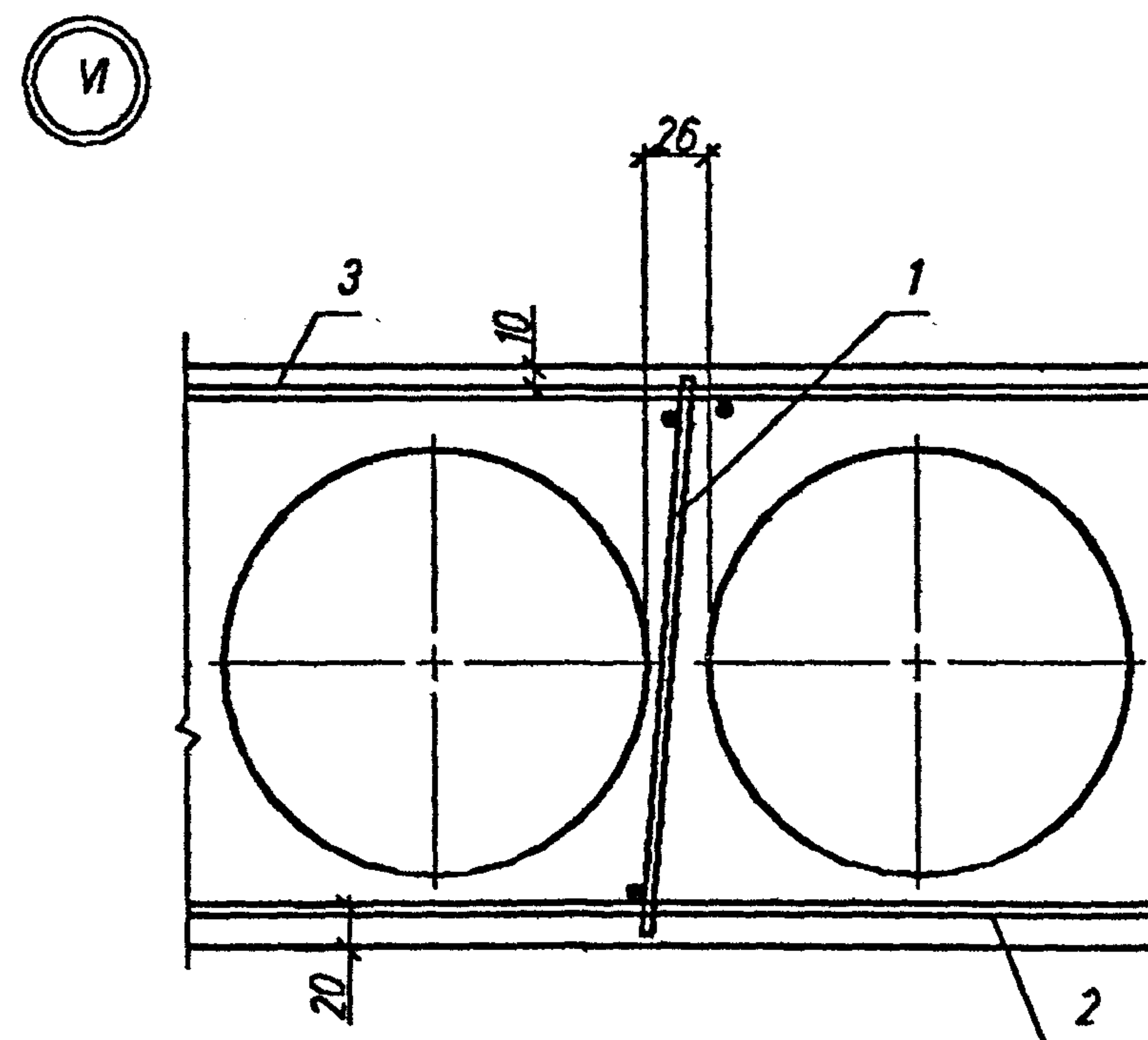
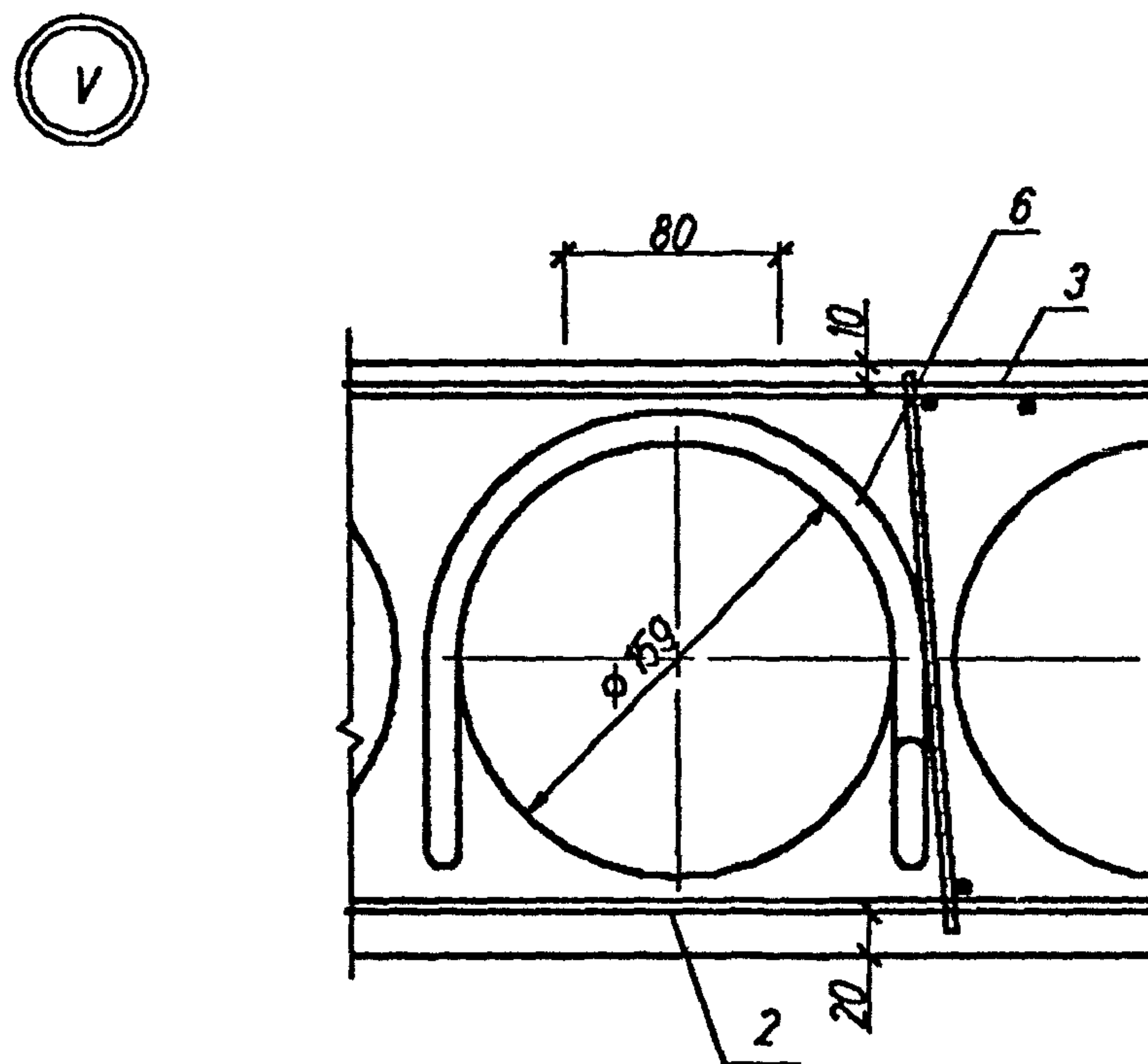
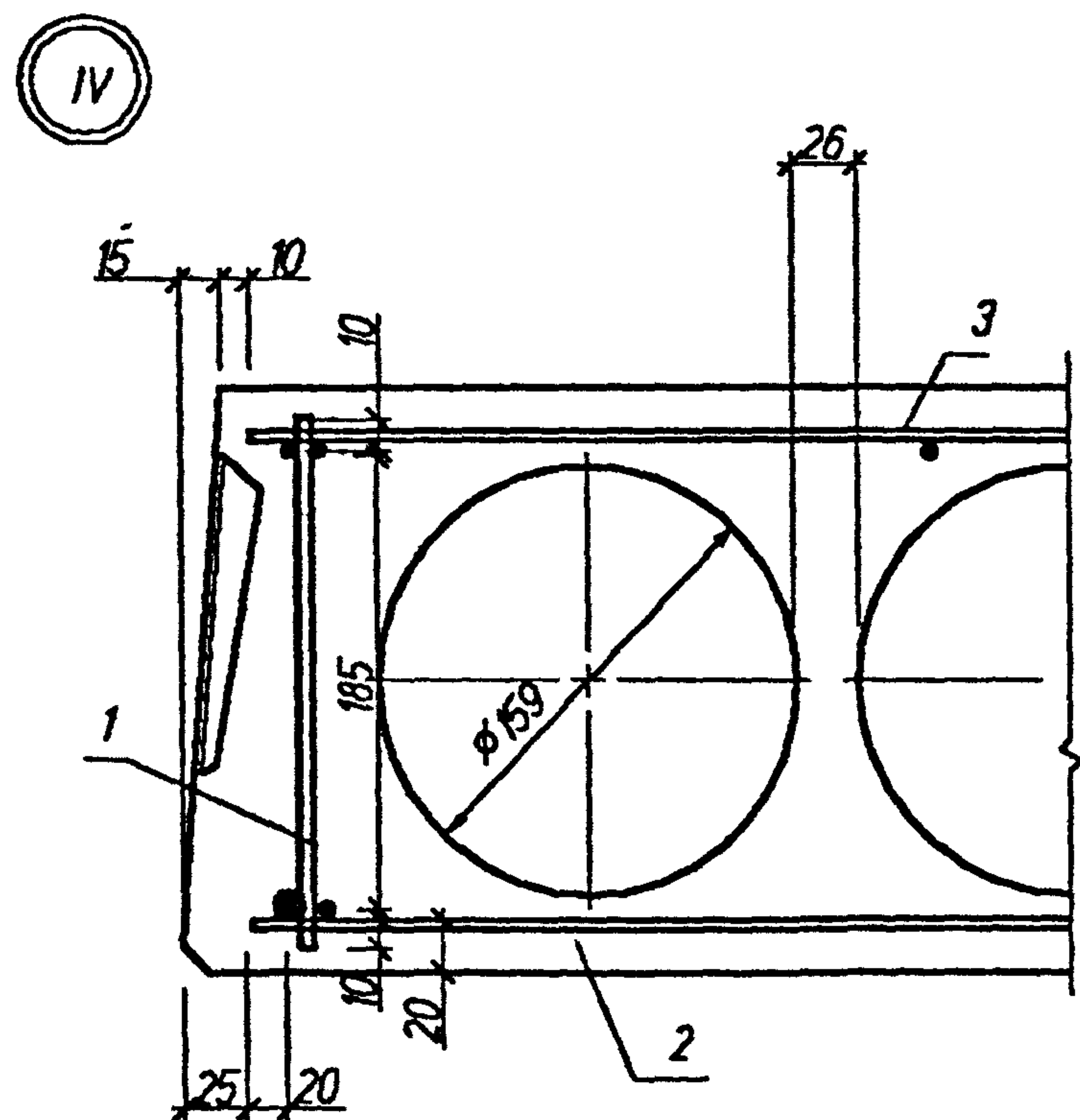
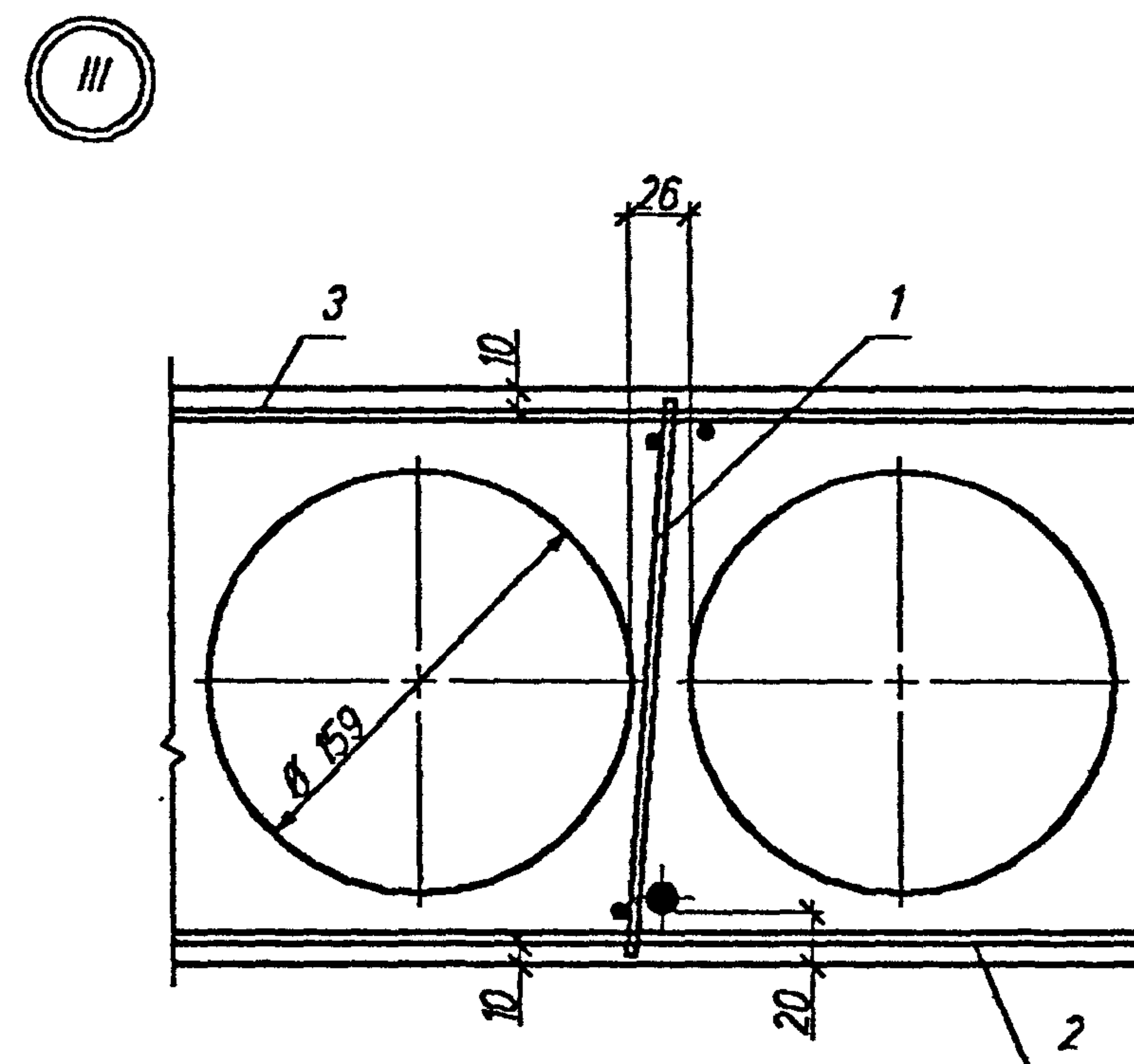
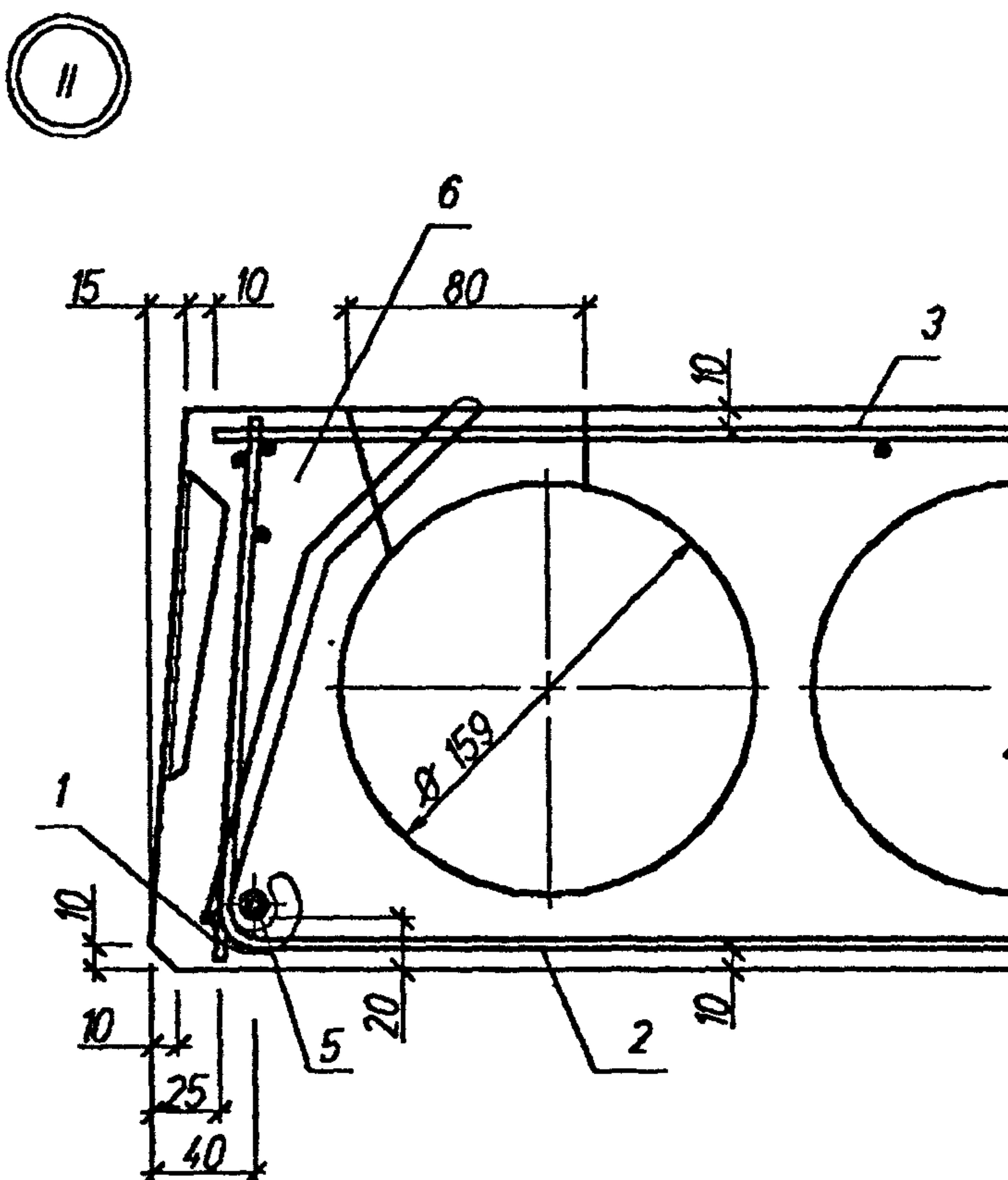


Рис.7. остальное - см. Рис.1



5-5
Рис.7.
Остальное - см. Рис.1





ИНВ.№	подп.	Подп. и дата	Взаимный №
-------	-------	--------------	------------

Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата

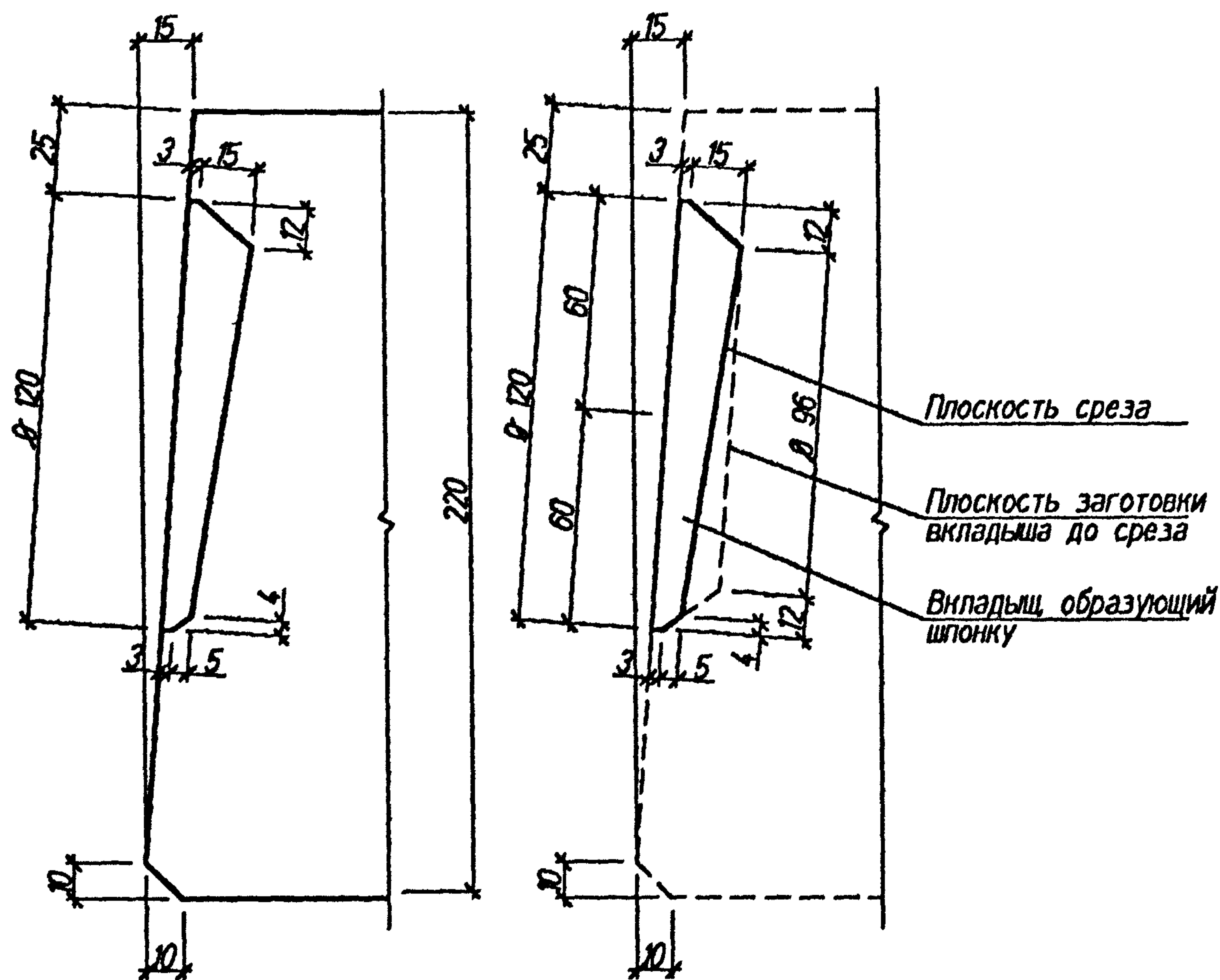
Б.1020.1-75-1 100СБ

3.

Копировал

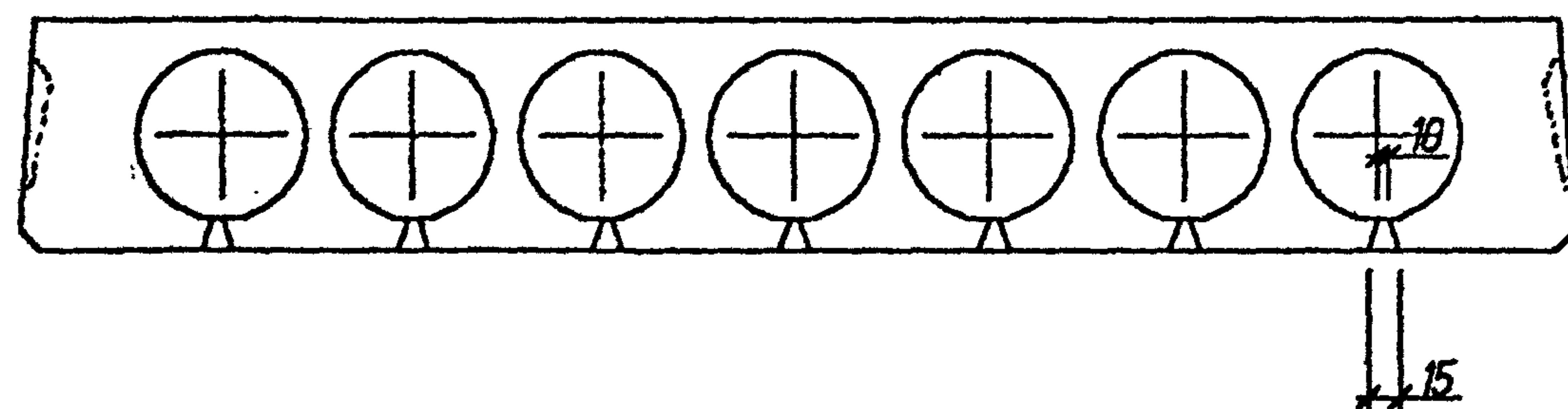
А - А

Деталь заготовки вкладыша образующего шпонку

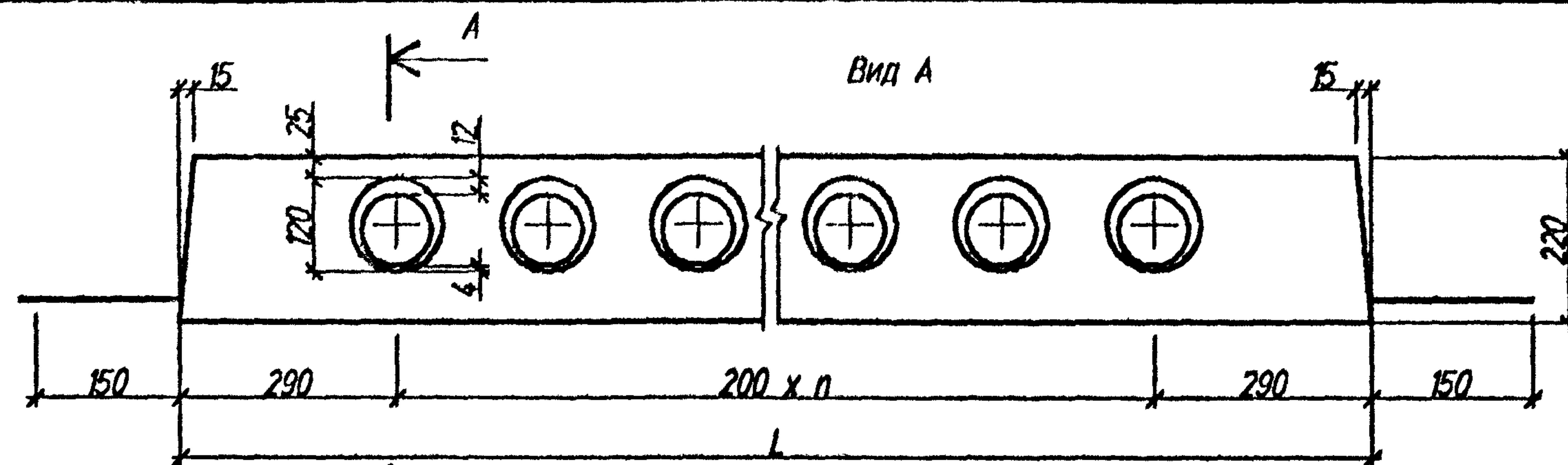


Б-Б

Остальное - см. 1-1

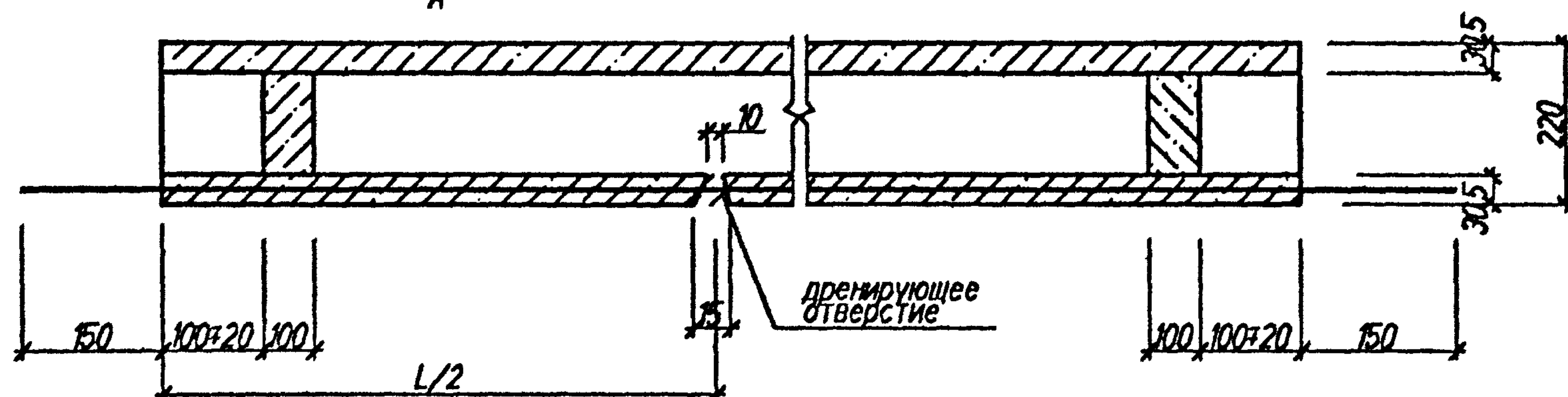


Вид А

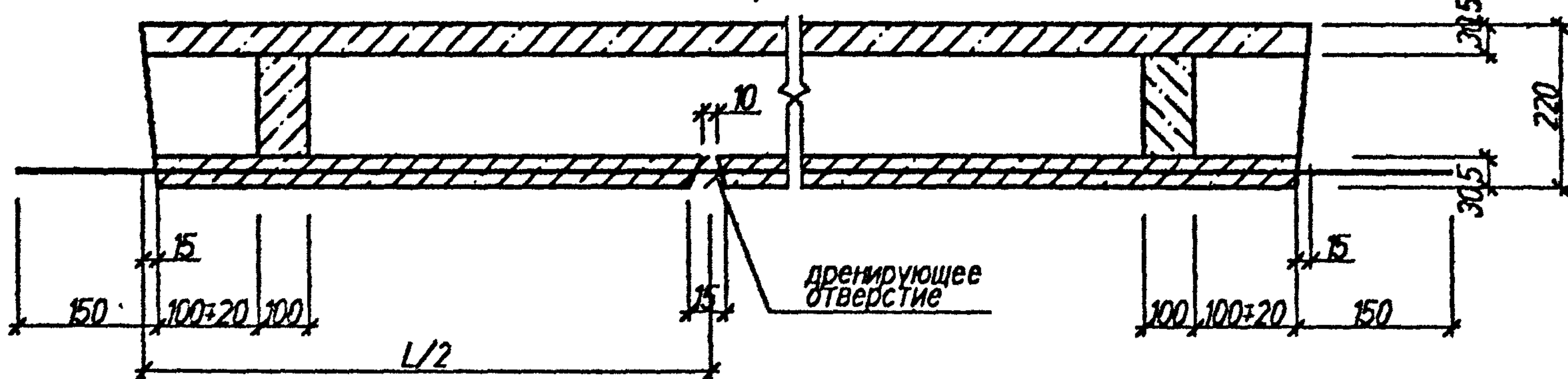


4-4

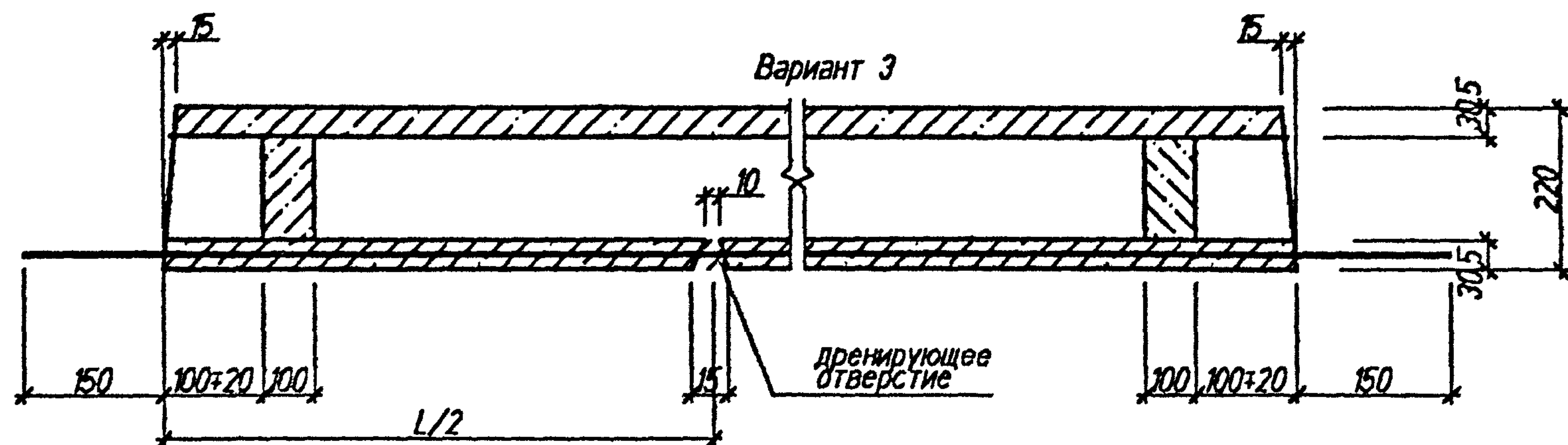
Вариант 1



Вариант 2



Вариант 3



Изм.	Кол.	Лист	Н док.	Подпись	Дата

Б.1.020.1-7.5-1 100 СБ

Лист

4

Копировал

Изм. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. №

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ Б.1020.1-75-1 200-																											Примеч.
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	
		Документация																												
	Б.1020.1-75-1 100 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
	Б.1020.1-75-1 200 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
	Б.1020.1-75-1 000 ТО	Техническое описание	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
	Б.1020.1-75-1 000 ВМС	Ведомость расхода стали																												
		на элемент	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
		Сборочные единицы																												
1	Б.1020.1-75-1 110-	Каркас КР1	8	8							8	8						8	8					10	10					
	-01	Каркас КР2			8	8	8	8					8	8																
	-02	Каркас КР3							8	8					8	8														
	-03	Каркас КР4															6	6			8	8	8	8			6	6	6	6
2	Б.1020.1-75-1 210-	Сетка С2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
3	Б.1020.1-75-1 230--01	Сетка С13	1								1							1					1							
	-02	Сетка С14		1								1							1					1						
3	Б.1020.1-75-1 250-	Сетка С21			1								1							1						1				
	-01	Сетка С22				1								1							1						1			
	-02	Сетка С23					1								1							1						1		
	-03	Сетка С24						1								1							1						1	
	-04	Сетка С25							1								1													
	-05	Сетка С26								1								1												

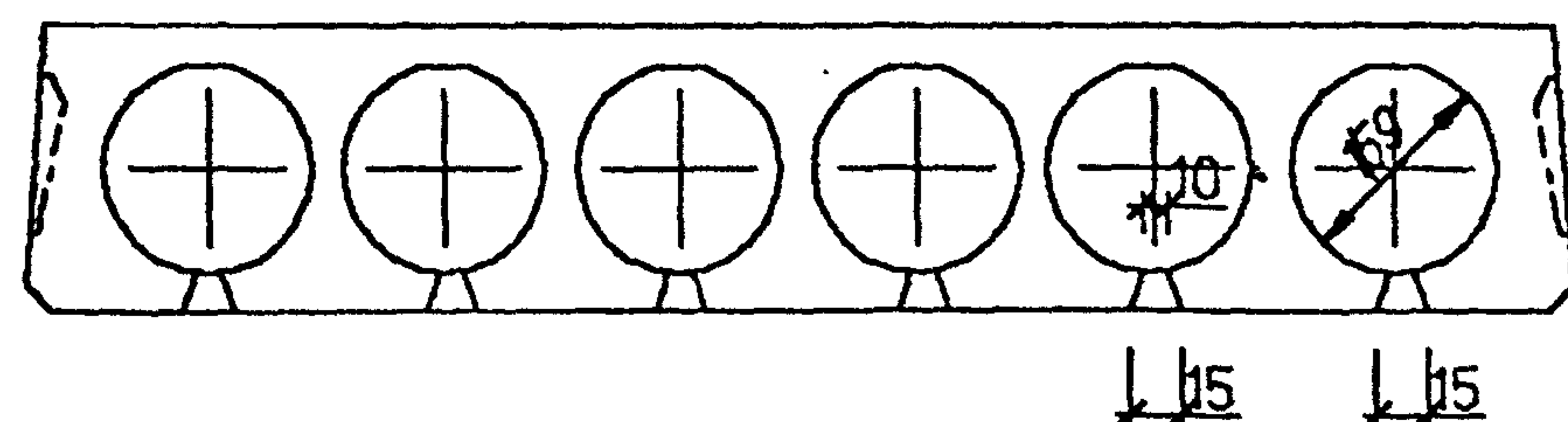
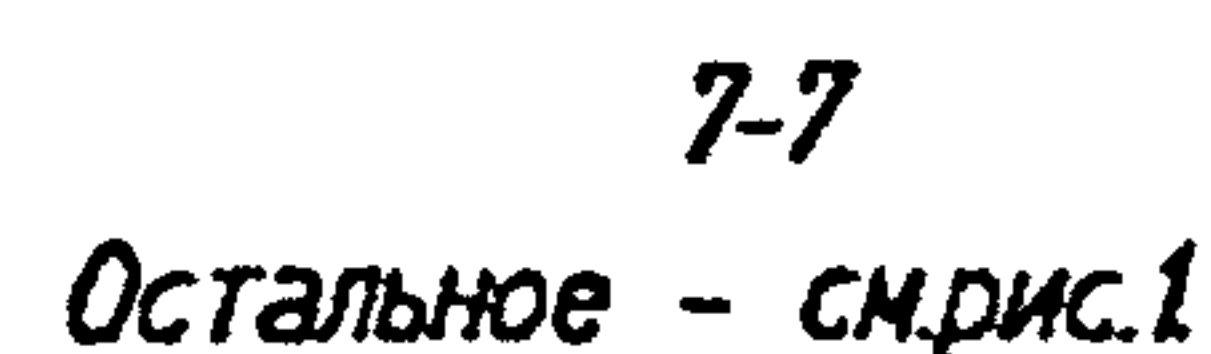
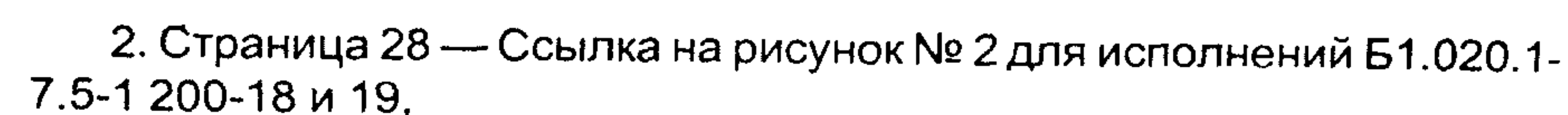
инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

						Б.1020.1-75-1 200			
						Плита перекрытия многоспустотная шириной 1190 мм	Стадия	Масса	Масштаб
Изм	Коллич	Лист	Ндок	Подпись	Дата				
Зав.лаб.№2	Белевич			Резв.	07.98				
Инженер	Разгулина			Рзг	07.98				
							Лист 1	Листов 2	
							НИЭПП БелНИС Министерства архитектуры и строительства		
Норм.контр.	Куц			В.Куц	07.98				

ИНВ. подп
Подпись и дата
Взам. инв.Н

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ: Б1020.1-75-1 200-																											Примеч.
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	
		Детали																												
5	Б1020.1-75-1 101-	Стержень Т1																1												
	-01	Стержень Т2																	1											
	-02	Стержень Т3	5								4							2					3							
	-03	Стержень Т4		5								4							2					3						
	-04	Стержень Т5			3															2					2					
	-05	Стержень Т6			1								4							1					1					
	-06	Стержень Т7				3															1					2				
	-07	Стержень Т8				1								4							3					1				
	-08	Стержень Т9													1															
	-09	Стержень Т10					4								2							3					3			
	10	Стержень Т11																												
	11	Стержень Т12						4								3							3					3		
	12	Стержень Т13							3								3													
	13	Стержень Т14								3								3												
6	Б1020.1-75-1 301	Петля П1					4	4	4	4					4	4	4	4					4	4				4	4	
	-01	Петля П2	4	4	4	4					4	4	4	4					4	4	4	4			4	4	4	4		
		Материал																												
		Бетон В	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	

1. Страница 27 — Количество стержней поз. 5 на исполнение
Б.1.020.1-7.5-1 200-19:
Б1 020.1-7.5-1 101-06 Стержень Т7—2шт,
Б1.020 1-7 5-1 101-07 Стержень Т8—1шт,

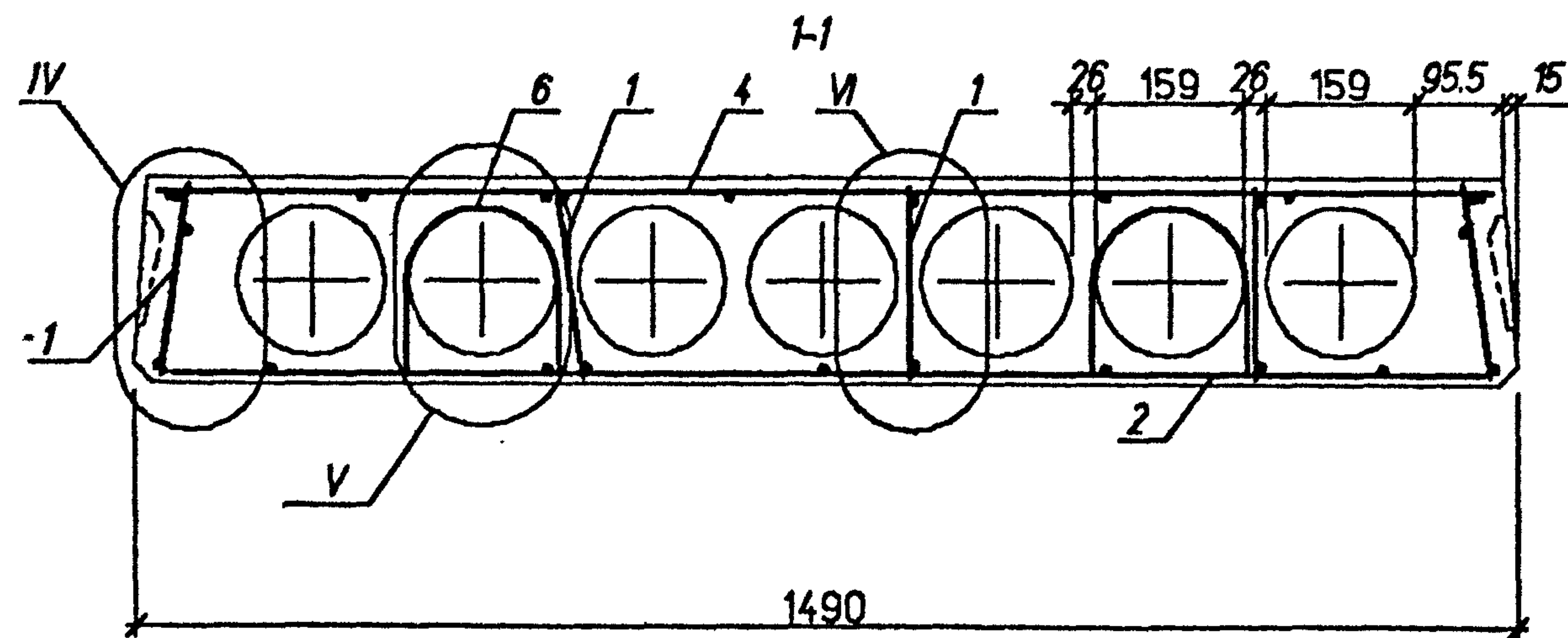
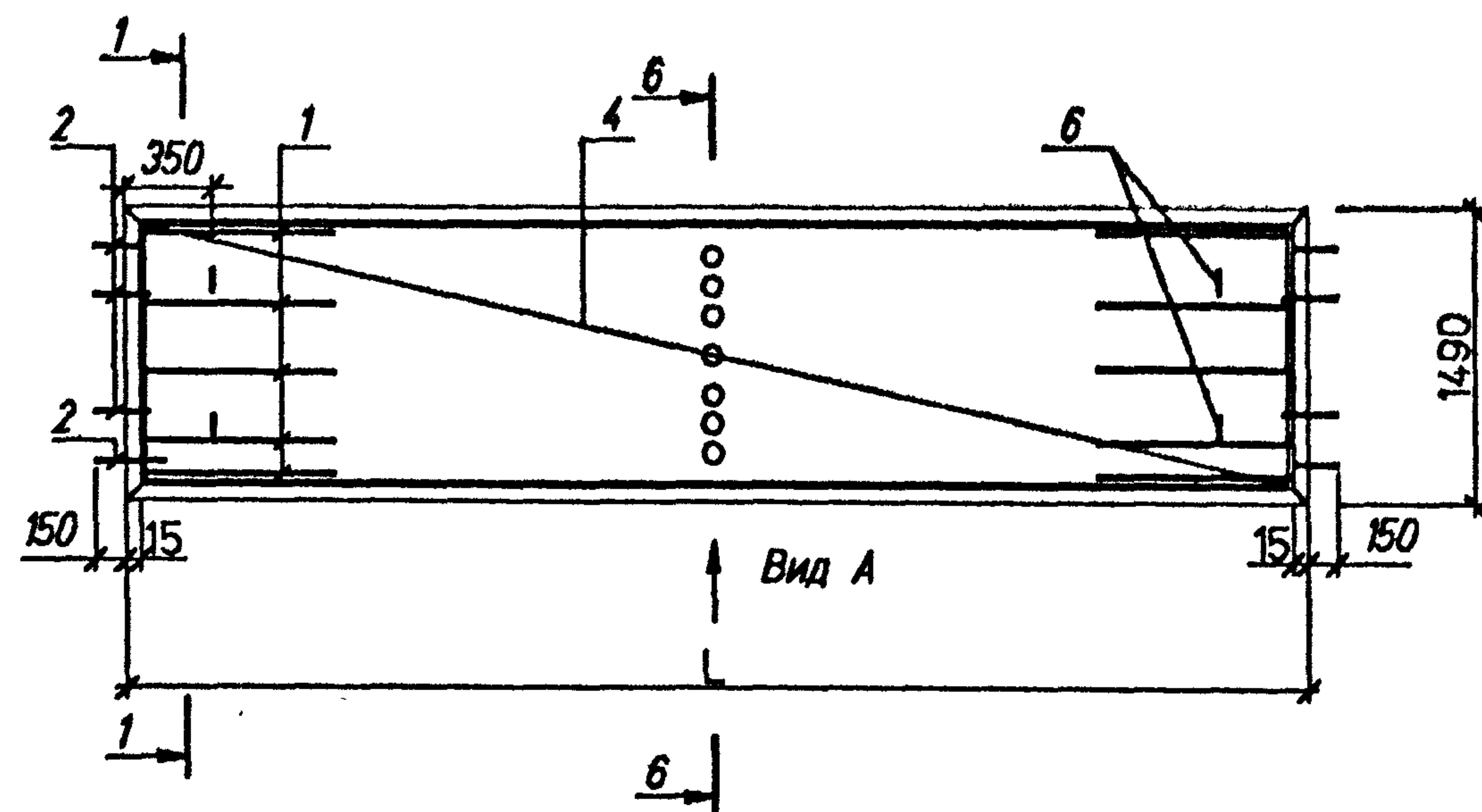


						Б.1.020.1-75-1 200 СБ			
						Плита перекрытия многопустотная шириной 1190 мм Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колич.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Р	см. таб.	
Зав. лаб.		Белевич		<i>Б. Б.</i>	07.98				
Инженер		Разгулина		<i>Р. Р.</i>	07.98				
							Лист 1	Листов 2	
							НИИГП БелНИИС Министерства архитектуры и строительства		
Норм. контр.	КVII			<i>В. В.</i>	07.98				

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение Б.1.020.1-7.5-1 300-																Примеч.
			-	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11					
		Документация																	
	Б.1.020.1-7.5-1 300СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x					
	Б.1.020.1-7.5-1 000 ТО	Техническое описание	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x					
	Б.1.020.1-7.5-1 000 ВМС	Ведомость расхода стали на элемент	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x					
		Сборочные единицы																	
1	Б.1.020.1-7.5-1 110 01	Каркас КР2					10	10			10	10							
	03	Каркас КР4	10	10	10	10			10	10			10	10					
4	Б.1.020.1-7.5-1 310	Сетка С3					1				1								
	01	Сетка С4						1				1							
	02	Сетка С5	1		1				1				1						
	03	Сетка С6		1		1				1				1					
2	Б.1.020.1-7.5-1 320	Сетка С27			1														
	01	Сетка С28				1													
2	Б.1.020.1-7.5-1 330	Сетка С31	1																
	01	Сетка С32		1															
	02	Сетка С33					1												
	03	Сетка С34						1											
	04	Сетка С35									1								
	05	Сетка С36										1							
	Б.1.020.1-7.5-1 331	Сетка С41							1				1						
	01	Сетка С42								1				1					
6	Б.1.020.1-7.5-1 302	Петля П3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4					
		Материал																	
		Бетон	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15					

И.В.Н. подл. Подп. и дата Взам. инв.

						Б.1.020.1-7.5-1 300 СБ			
						Панель перекрытия многопустотная шириной 1490 мм	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	Лист	Н. д.к.	Подпись	Дата		Р		
Зав.лаб. N2	Белевич	25.02.98			07.98				
Инженер	Разгулина	25.02.98			07.98		Лист 1	Листов 1	
							НИЭПП БелНИС Министерства архитектуры и строительства		
Норм.контр.	Куц	25.02.98			07.98				



Обозначение	Марка	L, мм	Масса кг
Б.1020.1-75-1 300	ПК26.15-8 Ат400Стов	2600	1225
-01	ПК25.15-8 Ат400Стов	2500	1175
-02	ПК26.15- 6 Вр1То	2600	1225
-03	ПК25.15-6 Вр1То	2500	1175
-04	ПК41.15-4.5 Ат400Стов	4100	1925
-05	ПК40.15-4.5 Ат400Стов	4000	1875
-06	ПК26.15-4.5 Вр1То	2600	1225
-07	ПК25.15-4.5 Вр1То	2500	1175
-08	ПК41.15-3 Вр1То	4100	1925
-09	ПК40.15-3 Вр1То	4000	1875
-10	ПК26.15-3 Вр1То	2600	1225
-11	ПК25.15-3 Вр1То	2500	1175

						Б.1020.1-75-1 -300 СБ			
						Плита перекрытия многopустотная шириной 1490 мм Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	см. таб.	
							Лист 1 Листов 1		
							НИЭПП БелНИИС Министерства архитектуры и строительства		
Изм.	Колич	Изм.	N док	Подпись	Дата				
Зав.лаб.	N2	Белевич		Белевич	07.98				
Инженер		Разгулина		Разгулина	07.98				
Норм.контр.	Куц			Куц	07.98				

Подп. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. N

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение Б.1.020.1-75-1 400-																Примеч.
			-	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11					
		Документация																	
	Б.1.020.1-75-1 400 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x					
	Б.1.020.1-75-1 000 ТО	Техническое описание	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x					
	Б.1.020.1-75-1 000 ВМС	Ведомость расхода стали на элемент	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x					
		Сборочные единицы																	
1	Б.1.020.1-75-1 110 - 01	Каркас КР2					8	8			8	8							
	-03	Каркас КР4	8	8	8	8			8	8			8	8					
4	Б.1.020.1-75-1 310 -05	Сетка С7					1				1								
	-06	Сетка С8						1				1							
	-07	Сетка С9	1		1				1				1						
	-08	Сетка С10		1		1				1				1					
2	Б.1.020.1-75-1 410	Сетка С29			1														
	-01	Сетка С30				1													
2	Б.1.020.1-75-1 330 - 06	Сетка С37	1																
	- 07	Сетка С38		1															
	- 08	Сетка С39					1												
	- 09	Сетка С40						1											
	Б.1.020.1-75-1 331- 02	Сетка С43							1										
	- 03	Сетка С44								1									
	- 04	Сетка С45									1								
	- 05	Сетка С46										1							
	- 06	Сетка С47											1						
	- 07	Сетка С48												1					
6	Б.1.020.1-75-1 301	Петля П 3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4					
		Материал	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15	В15					

Июль 1998 г. Подп. и дата - В.А.Иванов. N

						Б.1.020.1-75-1 400 СБ		
Изм.	Колич.	Лист	Н.док.	Подпись	Дата	Плита перекрытия многослойная шириной 1190 мм		
Зав.лаб. N2	Белевич	07.98						
Инженер	Разгулина	07.98						
						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	
						Лист 1	Листов 1	
						НИЭГП БелНИИС Министерства архитектуры и строительства		
Норм.контр. Куц						07.98	Копировал	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	Б.1020.1-75-1 000ТО	Техническое описание		
		Переменные данные		
		для исполнения		
		Б.1020.1-75-1 310 -04		С7
		Детали		
1	Б.1020.1-75-1 311	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=4060	7	0,2кг
2	Б.1020.1-75-1 211	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	15	0,06кг
		Б.1020.1-75-1 310 -05		С8
		Детали		
1	Б.1020.1-75-1 313	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=3960	7	0,2кг
2	Б.1020.1-75-1 211	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	14	0,06кг
		Б.1020.1-75-1 310 -06		С9
		Детали		
1	Б.1020.1-75-1 314	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=2560	7	0,13кг
2	Б.1020.1-75-1 211	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	10	0,06кг
		Б.1020.1-75-1 310 -07		С10
		Детали		
1	Б.1020.1-75-1 315	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=2460	7	0,13кг
2	Б.1020.1-75-1 211	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	9	0,06кг

Изм.	Кол.	Лист	Н.док.	Подпись	Дата
Зав.лаб.		Белевич	07.98		
Инженер		Разгулина	07.98		
Норм.контр.	Куц	07.98			

Сетка (С3..С10)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
НИЭП БелНИИС Министерства архитектуры и строительства		

Копировал

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Б.1020.1-75-1 310		С3
		Детали		
1	Б.1020.1-75-1 311	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=4060	8	0,2кг
2	Б.1020.1-75-1 132	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	15	0,07кг
		Б.1020.1-75-1 310 -01		С4
		Детали		
1	Б.1020.1-75-1 313	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=3960	8	0,2кг
2	Б.1020.1-75-1 132	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	14	0,07кг
		Б.1020.1-75-1 310 -02		С5
		Детали		
1	Б.1020.1-75-1 314	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=2560	8	0,13кг
2	Б.1020.1-75-1 132	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	10	0,07кг
		Б.1020.1-75-1 310 -03		С6
		Детали		
1	Б.1020.1-75-1 315	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=2460	8	0,13кг
2	Б.1020.1-75-1 132	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	9	0,07кг

Изм.	Кол.	Лист	Н.док.	Подпись	Дата
Зав.лаб. N2		Белевич	07.98		
Инженер		Разгулина			
Норм.контр.	Куц	07.98			

Сетка (С3..С10)

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
НИЭП БелНИИС Министерства архитектуры и строительства		

Копировал

Инв. N подл. Подп. и дата Взаиминв. N

Инв. N подл. Подп. и дата Взаиминв. N

ГОСТ 14098-91-К1-КГ РИС. 1

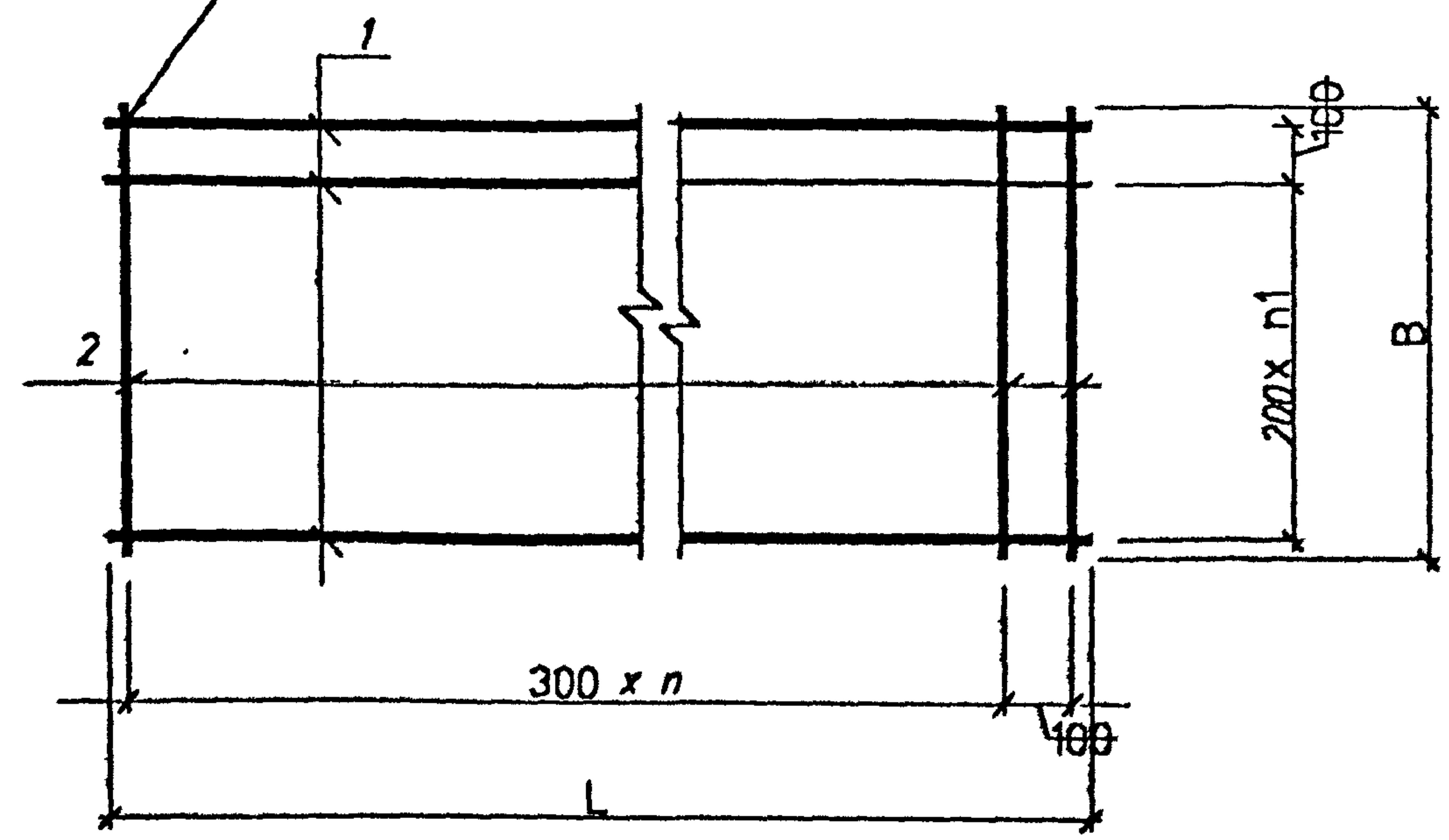


РИС. 2

остальное - см. рис.1

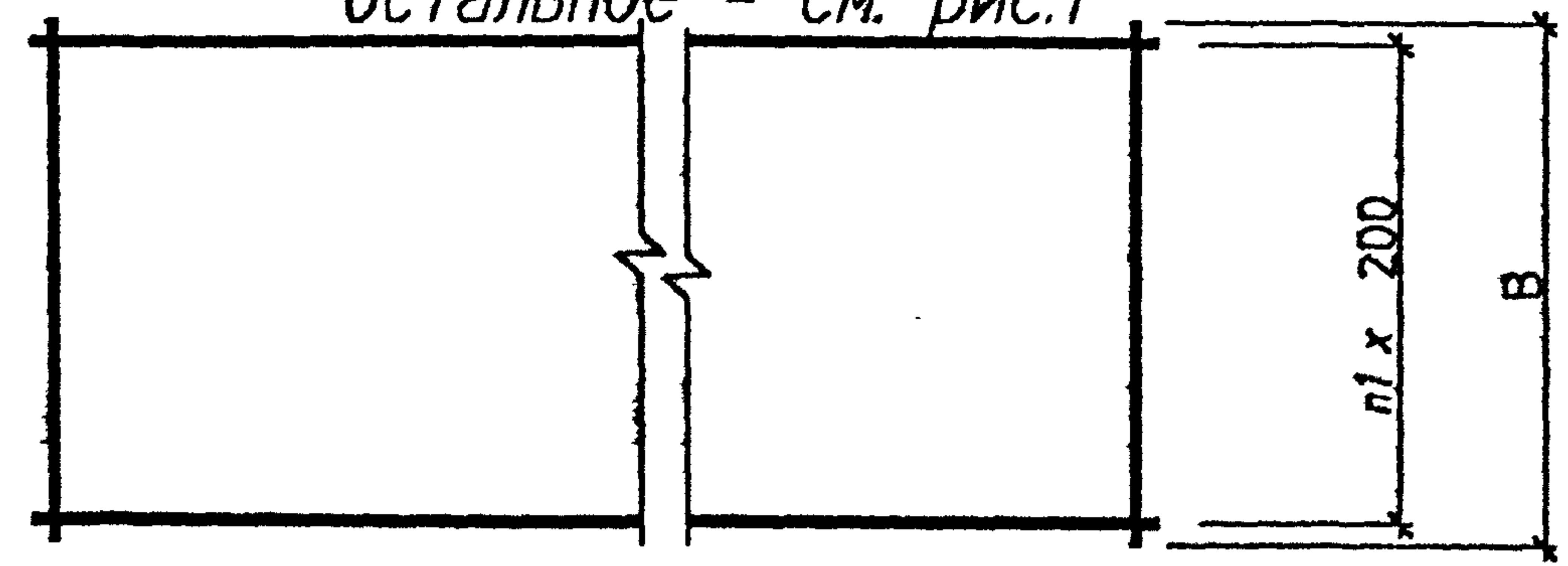
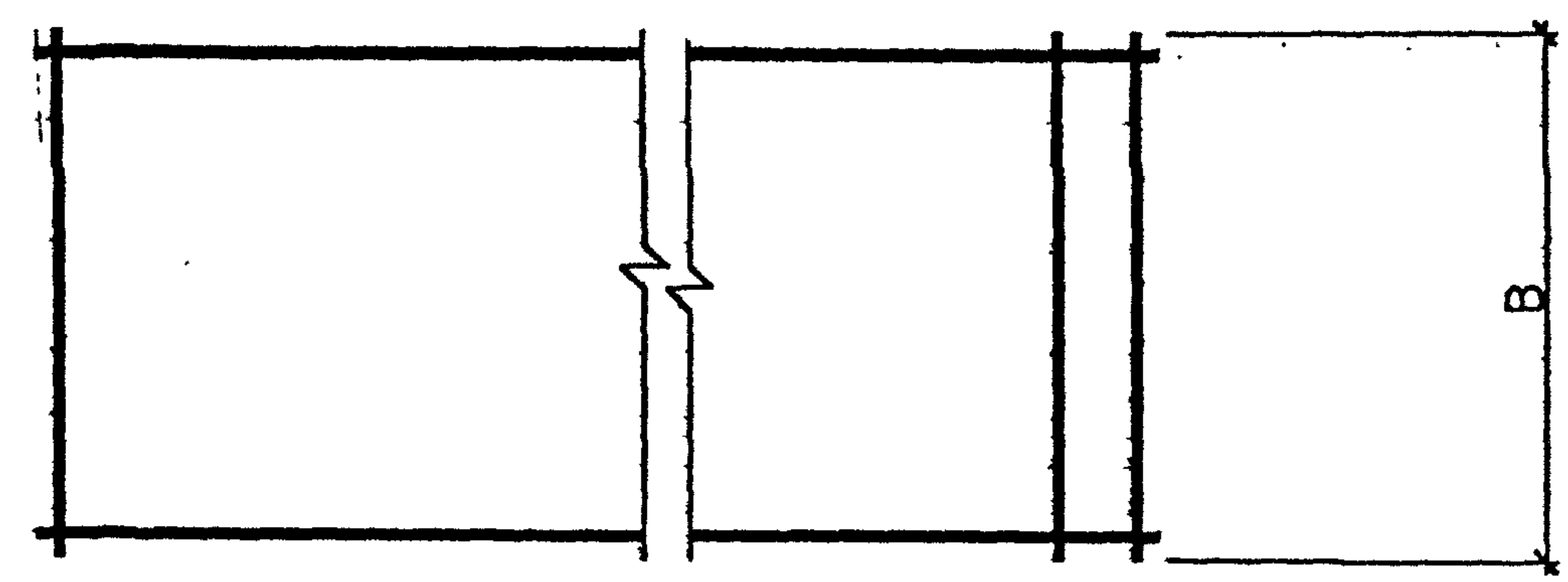
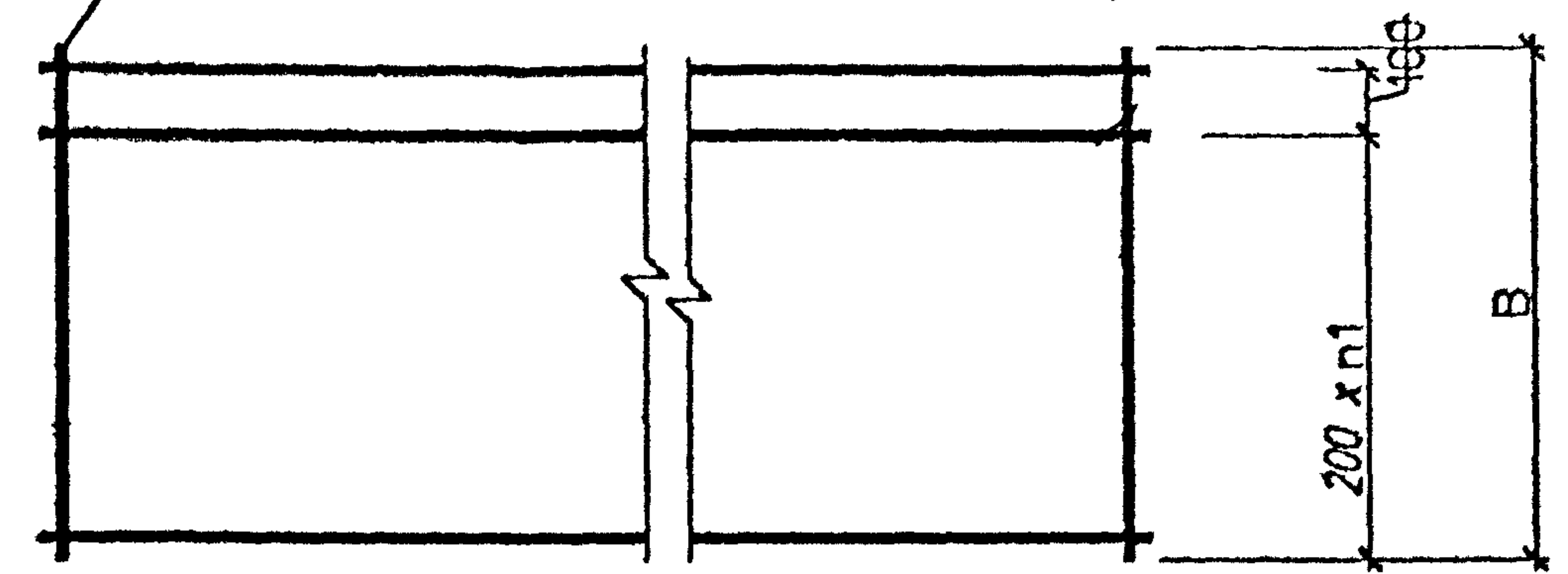


РИС. 3

остальное - см. рис.1



ГОСТ 14098-91-К1-КГ РИС. 4
остальное - см. рис.1



Обозначение	Марка	Рис.	L мм	B мм	n шт	n1 шт	Масса кг
Б.1020.1-7.5-1 310-	С3	3	4060	1440	13	7	2,73
01	С4	2	3960	1440	13	7	2,66
02	С5	3	2560	1440	8	7	1,74
03	С6	2	2460	1440	8	7	1,67
04	С7	1	4060	1140	13	5	2,37
05	С8	4	3960	1140	13	5	2,31
06	С9	1	2560	1140	8	5	1,51
07	С10	4	2460	1140	8	5	1,45

						Б1.020.1-7.5-1 310			СБ		
						Сетка (С3...С10) Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб		
Изм.	Колич.	Лист	И.док	Подпись	Дата		Р	см. табл.			
Зав.лаб. N2		Белевич		07.98							
Инженер		Разгулина		07.98							
							Лист 1	Листов 2			
							НИЭГП БелНИИС Министерства архитектуры и строительства				
Норм.контр.		Куц		07.98							

Копировал

Инв. N подл. Подп. и дата Взято из N

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
	Б.1020.1-75-1 000ТО	Техническое описание		
		Переменные данные		
		для исполнения		
		Б.1020.1-75-1 130		С11
		<u>Детали</u>		
1	Б.1020.1-75-1 131	Ø 4 Вр I ГОСТ 6727-80; l=6760	8	0,62 кг
2	Б.1020.1-75-1 132	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	28	0,07 кг
		Б.1020.1-75-1 130 -01		С12
		<u>Детали</u>		
1	Б.1020.1-75-1 133	Ø 4 Вр I ГОСТ 6727-80; l=6660	8	0,61 кг
2	Б.1020.1-75-1 132	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	27	0,07 кг

Изм. Колич.	Лист № док	Подпись	Дата
Зав.лаб.	Белевич	<i>Б. Б.</i>	07.98
Инженер	Разгулина	<i>Б. Б.</i>	07.98
Норм.контр	Куц	<i>С. Куц</i>	07.98

Сетка (C11-C12)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

НИЭП БелНИИС
Министерства архитектуры
и строительства

Копировал

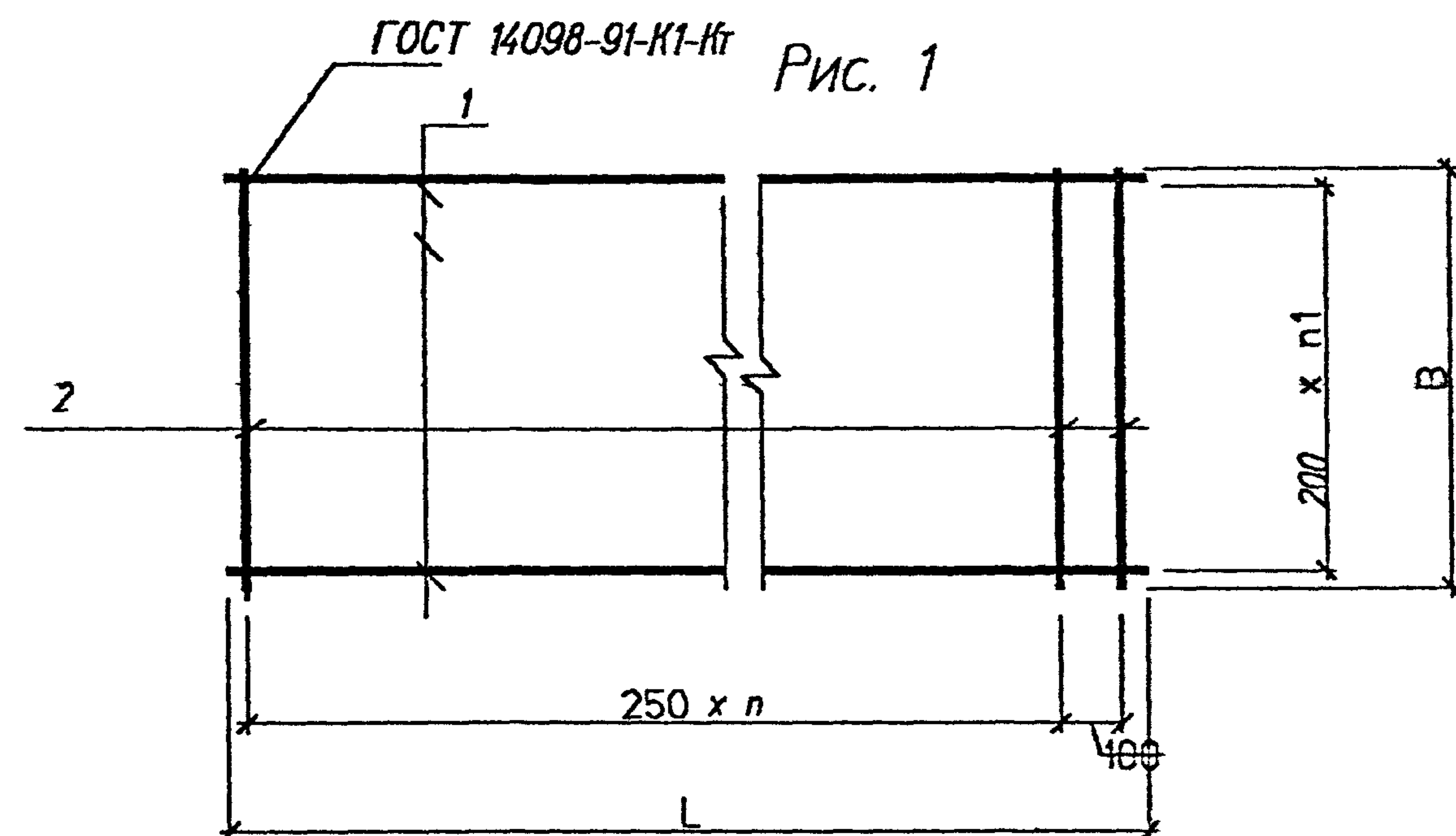
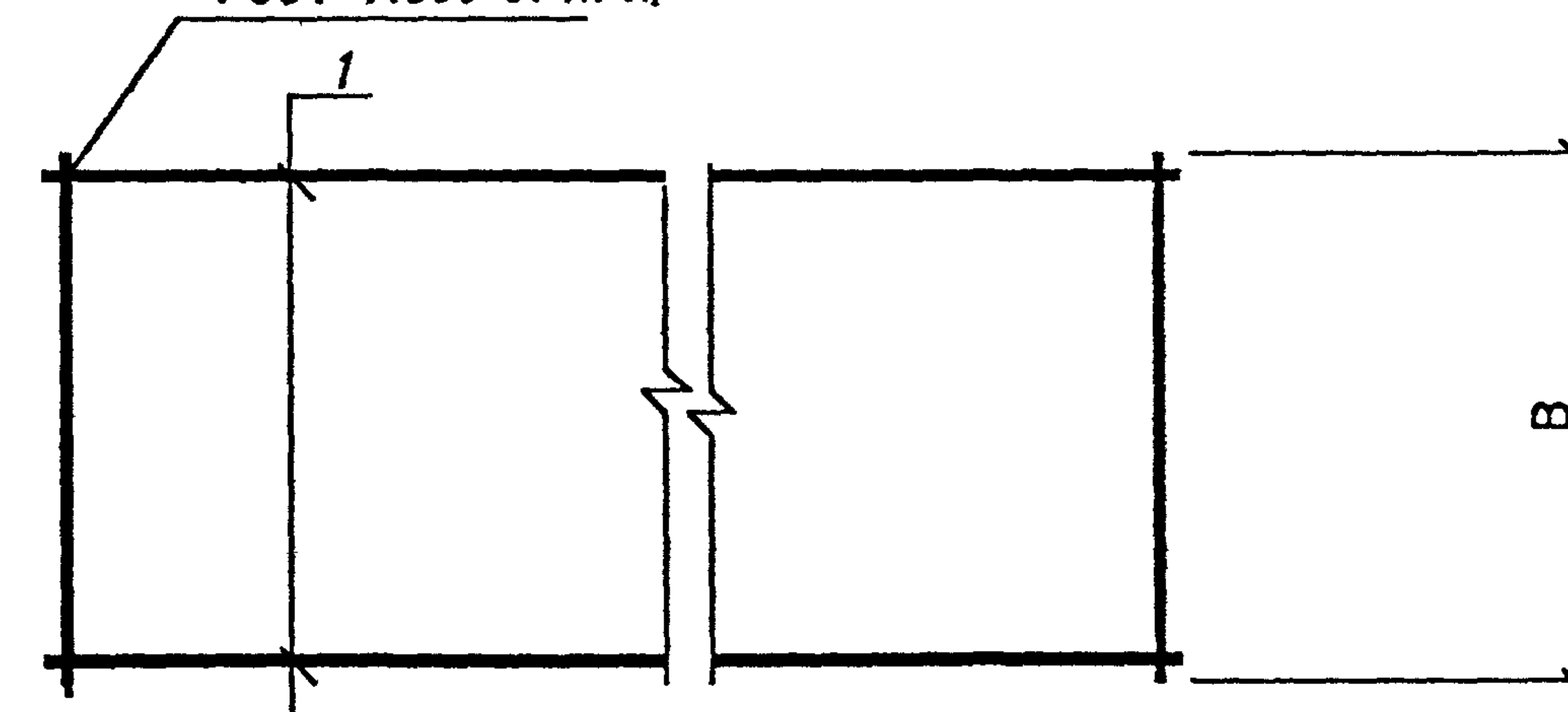


Рис. 2

остальное - см. рис.1
ГОСТ 14098-91-К1-К7



Обозначение	Марка	Рис.	L мм	B мм	n шт	n1 шт	Масса кг
Б.1020.1-75-1 130	С11	2	6760	1440	27	7	6.92
-01	С12	1	6660	1440	26	7	6.77

Инв.№ подл.	Подп. и дата							Б.1.020.1-7.5-1 130 СБ			
Инв.№ подл.	Подп. и дата	Изм.	Кол.	Лист	И.док	Подпись	Дата	Сетка (С11-С12) Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
		Зав.лаб.№2	Белевич	Рерс	07.98	Р	см. табл.				
		Инженер	Разгулина	Разг	07.98						
									Лист 1	Листов 1	
									НИЭЛ БелНИИ Министерства архитектуры и строительства		
			Норм.контр	Куц	Мерс	07.98					

Копировал

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
	Б.1020.1-75-1 00010	Техническое описание		
		Переменные данные		
		для исполнения		
	Б.1020.1-75-1 210-			С13
		<u>Детали</u>		
1	Б.1020.1-75-1 131	Ø 4 Вр I ГОСТ 6727-80; l=6760	7	0,62 кг
2	Б.1020.1-75-1 211	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1140	28	0,06 кг
	Б.1020.1-75-1 210 -01			С14
		<u>Детали</u>		
1	Б.1020.1-75-1 133	Ø 4 Вр I ГОСТ 6727-80; l=6660	7	0,61 кг
2	Б.1020.1-75-1 211	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1140	27	0,06 кг

Изм.	Кол.	Лист	Н.док.	Подпись	Дата
Зав.лаб.		Белевич	Б.1020.1-75-1	07.98	
Инженер		Разгулина	Б.1020.1-75-1	07.98	
Норм.контр.		Куц	Б.1020.1-75-1	07.98	

Б.1020.1-75-1 210

Сетка (С13,С14)

Стадия Лист Листов
Р 1 1

НИЭП БелНИИС
Министерства архитектуры
и строительства

Копировал

ГОСТ 14098-91-И1-Иг Рис. 1

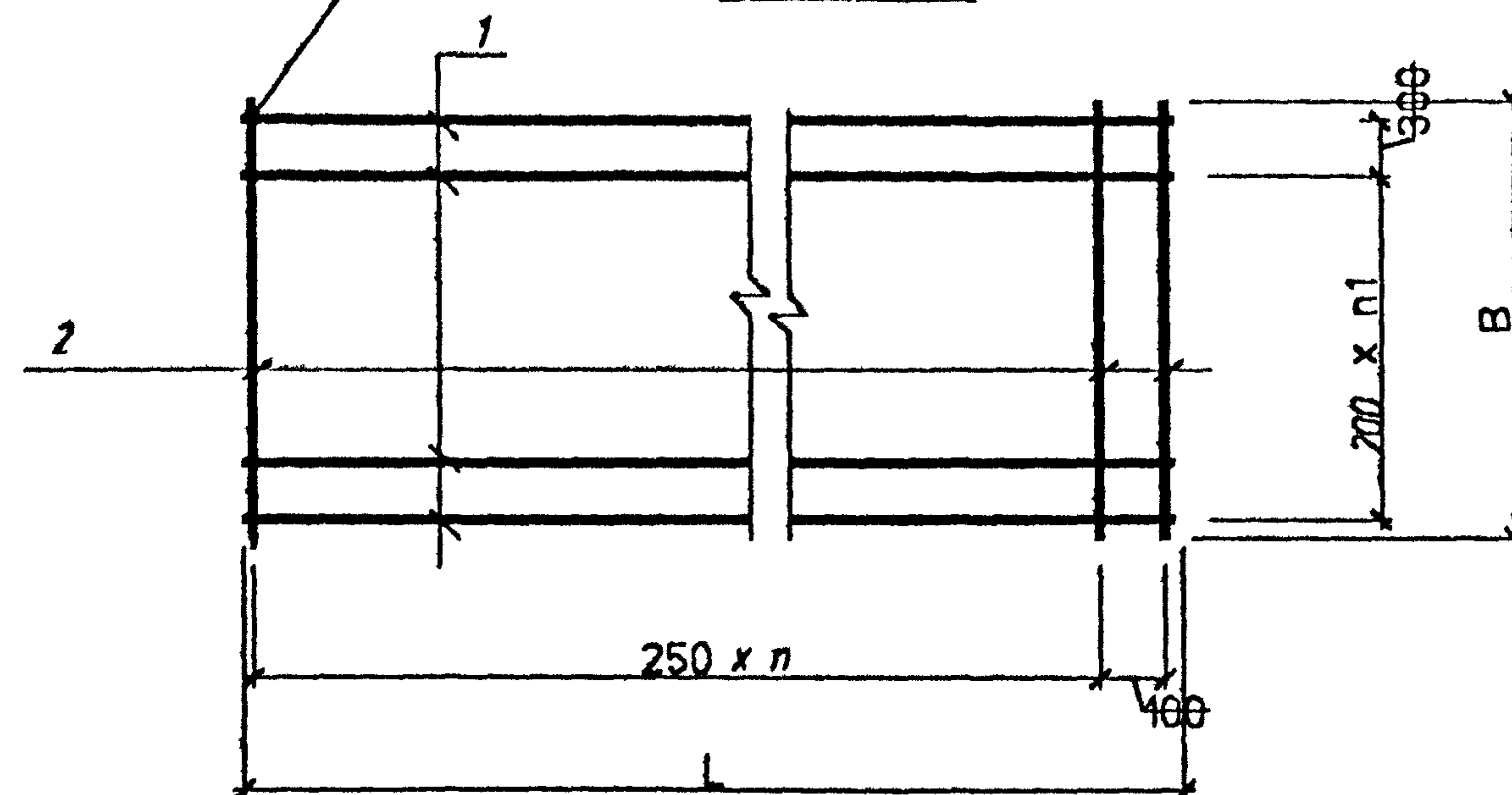
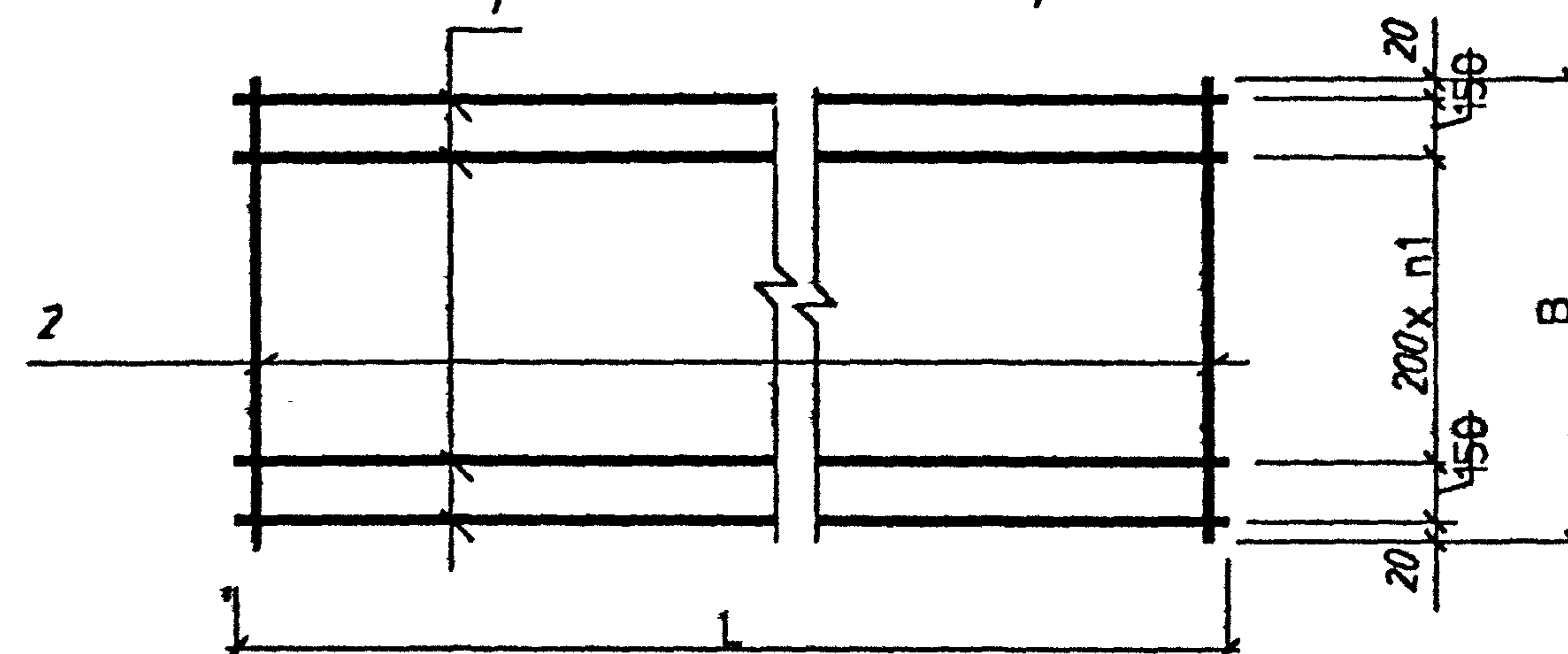


Рис. 2

, остальное - см. рис.1



Обозначение	Марка	Рис.	L мм	B мм	n шт	n1 шт	Масса кг
Б.1020.1-75-1 210-	С13	2	6760	1140	27	4	6,31
-01	С14	1	6660	1140	26	4	6,18

Б.1020.1-75-1 210 СБ

Изм.	Кол.	Лист	Н.док.	Подпись	Дата
Зав.лаб. N2		Белевич	Б.1020.1-75-1	07.98	
Инженер		Разгулина	Б.1020.1-75-1	07.98	
Норм.контр.		Куц	Б.1020.1-75-1	07.98	

Сетка (С13,С14)
Сборочный чертеж

Стадия Масса Масштаб
Р см. табл.

Лист 1 Листов 1

НИЭП БелНИИС
Министерства архитектуры
и строительства

Копировал

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	Б.1020.1-75-1 000ТО	Техническое описание		
		Переменные данные для исполн.		
	Б.1020.1-75-1 140			С15
		Детали		
1	Б.1020.1-75-1 141	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=6160	8	0.33
2	Б.1020.1-75-1 132	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	22	0.07
	Б.1020.1-75-1 140 -01			С16
		Детали		
1	Б.1020.1-75-1 142	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=6060	8	0.32
2	Б.1020.1-75-1 132	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	22	0.07
	Б.1020.1-75-1 140 -02			С17
		Детали		
1	Б.1020.1-75-1 143	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=5560	8	0.29
2	Б.1020.1-75-1 132	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	20	0.07
	Б.1020.1-75-1 140 -03			С18
		Детали		
1	Б.1020.1-75-1 144	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=5460	8	0.28
2	Б.1020.1-75-1 132	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	19	0.07
	Б.1020.1-75-1 140 -04			С19
		Детали		
1	Б.1020.1-75-1 145	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=4060	8	0.21
2	Б.1020.1-75-1 132	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	15	0.07
	Б.1020.1-75-1 140 -05			С20
		Детали		
1	Б.1020.1-75-1 146	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=3960	8	0.20
2	Б.1020.1-75-1 132	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	14	0.07
ИЗМ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА				
Изм.	Кол.	Лист	И.доп.	Подпись
Зав.лаб.	Белевич	07.98		
Инженер	Разгулина	07.98		
Норм.контр.	Куц	07.98		
Копировал				
Б.1020.1-75-1 140 СБ				
Сетка (С15...С20)				
Стадия Лист Листов				
Р 1 1				
НИЭП БелНИИС Министерства архитектуры и строительства				

ГОСТ 14098-91-К1-КГ

1

2

а

300 x n

б

а

ШАГ 200

1440

L

Обозначение	Марка	L, мм	n	a	b	Масса кг
Б.1020.1-75-1 140	С15	6160	21	30	-	4.18
-01	С16	6060	20	30	200	4.10
-02	С17	5560	18	30	100	3.72
-03	С18	5460	18	30	-	3.57
-04	С19	4060	13	30	100	2.73
-05	С20	3960	13	30	-	2.58

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

Изм.	Кол.	Лист	И.доп.	Подпись	Дата
Зав.лаб.	Белевич	07.98			
Инженер	Разгулина	07.98			
Норм.контр.	Куц	07.98			

Копировал

Б.1020.1-75-1 140 СБ

Изм.	Кол.	Лист	И.доп.	Подпись	Дата
Зав.лаб.	Белевич	07.98			
Инженер	Разгулина	07.98			
Норм.контр.	Куц	07.98			

Копировал

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист 1	Листов 1	

НИЭП БелНИИС
Министерства архитектуры
и строительства

Сетка (С15...С20)
Сборочный чертеж

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	Б.1020.1-75-1 000ТО	Техническое описание		
		Переменные данные для исполн.		
	Б1020.1-75-1 220			С21
		Детали		
1	Б1020.1-75-1 141	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=6160	7	0.33
2	Б1020.1-75-1 211	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1140	22	0.06
	Б1020.1-75-1 220 -01			С22
		Детали		
1	Б1020.1-75-1 142	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=6060	7	0.32
2	Б1020.1-75-1 211	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1140	22	0.06
	Б1020.1-75-1 220 -02			С23
		Детали		
1	Б1020.1-75-1 143	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=5560	7	0.29
2	Б1020.1-75-1 211	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1140	20	0.06
	Б1020.1-75-1 220 -03			С24
		Детали		
1	Б1020.1-75-1 144	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=5460	7	0.28
2	Б1020.1-75-1 211	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1140	19	0.06
	Б1020.1-75-1 220 -04			С25
		Детали		
1	Б1020.1-75-1 145	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=4060	7	0.21
2	Б1020.1-75-1 211	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1140	15	0.06
	Б1020.1-75-1 220 -05			С26
		Детали		
1	Б1020.1-75-1 146	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=3960	7	0.20
2	Б1020.1-75-1 211	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1140	14	0.06
Изм. Кол. Лист Н.док. Подпись Дата				
Зав.лаб. Белевич 07.98				
Инженер Разгулина 07.98				
Норм.контр. Куц 07.98				
Б.1020.1-75-1 220 СБ				
Сетка (С21..С26)				
Стадия Лист Листов				
Р 1 1				
НИЭП БелНИИС				
Министерства архитектуры				
и строительства				

Копировал

ГОСТ 14098-91-НТ-НТ

1

2

a

300 x n

b

a

L

150

1140

200

Обозначение	Марка	L, мм	n	a	b	Масса кг
Б1020.1-75-1 220	С21	6160	21	30	-	3.63
-01	С22	6060	20	30	200	3.56
-02	С23	5560	18	30	100	3.23
-03	С24	5460	18	30	-	3.10
-04	С25	4060	13	30	100	2.37
-05	С25	3960	13	30	-	2.24

Изм. Кол. Лист Н.док. Подпись Дата

Зав.лаб. НЗ Белевич 07.98

Инженер Разгулина 07.98

Норм.контр. Куц 07.98

Б.1020.1-75-1 220 СБ

Сетка (С21..С26)

Сборочный чертеж

Стадия Масса Масштаб

Р см. табл.

Лист 1 Листов 1

НИЭП БелНИИС

Министерства архитектуры

и строительства

Копировал

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	Б.1.020.1-75-1 00010	Техническое описание		
		Поромонно данные для исполнения		
	Б.1.020.1-75-1 410			С29
		Детали		
1	Б.1.020.1-75-1 321	Ø 5 Вр I ГОСТ 6727-80; l=2600	6	0,40 кг
2	Б.1.020.1-75-1 211	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	10	0,07 кг
		Б.1.020.1-75-1 410 -01		С30
		Детали		
1	Б.1.020.1-75-1 322	Ø5 Вр I ГОСТ 6727-80; l=2500	6	0,38 кг
2	Б.1.020.1-75-1 211	Ø3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	9	0,07 кг

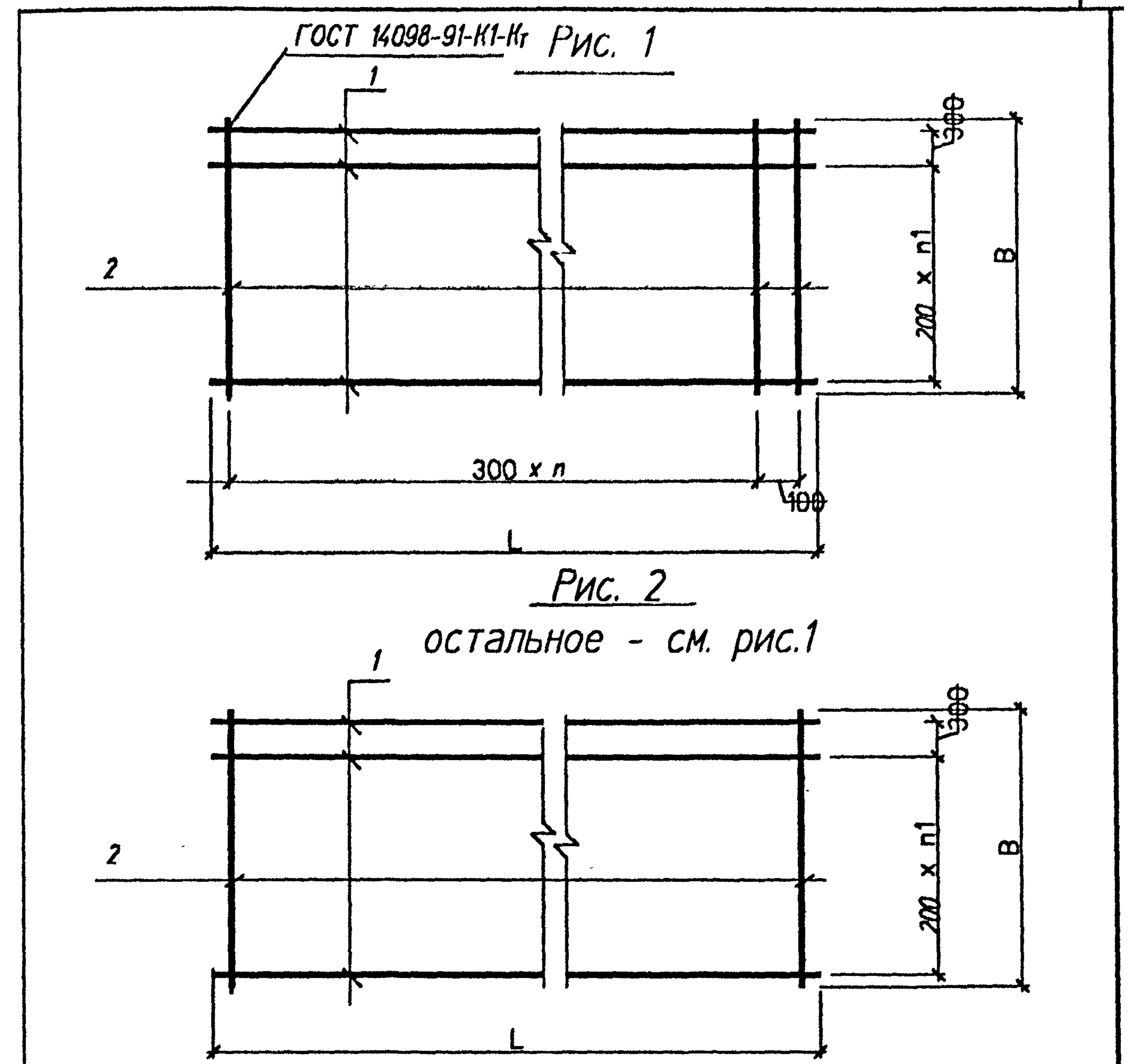
Изм. Кол. Лист Н.док. Подпись Дата
Зав.лаб. Белевич 07.98
Инженер Разгулина 07.98
Норм.контр. Куц 07.98

Б.1.020.1-75-1 410

Сетка (С29-С30)

Стадия Лист Листов
Р 1 1

НИЭП БелНИИС
Министерства архитектуры
и строительства



Обозначение	Марка	Рис.	L мм	B мм	n шт	n1 шт	Масса кг
Б.1.020.1-75-1 410	С29	1	2600	1140	8	4	3,10
-01	С30	2	2500	1140	8	4	2,91

Изм. Кол. Лист Н.док. Подпись Дата
Зав.лаб.НЗ Белевич 07.98
Инженер Разгулина 07.98
Норм.контр. Куц 07.98

Б.1.020.1-75-1 410 СБ

Сетка (С29-С30)
Сборочный чертеж

Стадия Масса Масштаб
Р см. табл.

Лист 1 Листов 1

НИЭП БелНИИС
Министерства архитектуры
и строительства

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	Б.1020.1-75-1 000ТО	Техническое описание		
		Переменные данные		
		для исполнения		
	Б1020.1-75-1 330			С31
		Детали		
1	Б1020.1-75-1 331	Ø 6 АIII ГОСТ 5781-82; l=2900	5	0,64кг
2	Б1020.1-75-1 132	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	10	0,07кг
	Б1020.1-75-1 330-01			С32
		Детали		
1	Б1020.1-75-1 332	Ø 6 АIII ГОСТ 5781-82; l=2800	5	0,62кг
2	Б1020.1-75-1 132	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	9	0,07кг
	Б1020.1-75-1 330-02			С33
		Детали		
1	Б1020.1-75-1 333	Ø 8 АIII ГОСТ 5781-82; l=4400	5	174 кг
2	Б1020.1-75-1 334	Ø 4 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	15	0,13 кг
	Б1020.1-75-1 330 -03			С34
		Детали		
1	Б1020.1-75-1 335	Ø 8 АIII ГОСТ 5781-82; l=4300	5	170 кг
2	Б1020.1-75-1 334	Ø 4 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	14	0,13 кг
	Б1020.1-75-1 330 -06			С35
		Детали		
1	Б1020.1-75-1 336	Ø 6 АIII ГОСТ 5781-82; l=4400	5	0,98 кг
2	Б1020.1-75-1 132	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	15	0,07кг
Б.1020.1-75-1 330				
Изм.	Копия	Лист N док	Подпись	Дата
Завлаб.	Белевич	Разгулина	07.98	
Инженер	Разгулина	07.98		
Норм.контр.	Куц	07.98		
Сетка (С31.С40)		Стадия	Лист	Листов
		Р	1	1
НИЭП БелНИИС Министерства архитектуры и строительства				

Изм. Копия Лист N док Подпись Дата
Завлаб. Белевич Разгулина 07.98
Инженер Разгулина 07.98
Норм.контр. Куц 07.98
Сетка (С31.С40)
НИЭП БелНИИС
Министерства архитектуры
и строительства

Копировал

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Б1020.1-75-1 330-07		С 36
		Детали		
1	Б1020.1-75-1 337	Ø 6 АIII ГОСТ 5781-82; l=4300	5	0,95 кг
2	Б1020.1-75-1 132	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	14	0,07кг
	Б1020.1-75-1 330 -10			С37
		Детали		
	Б1020.1-75-1 331	Ø 6 АIII ГОСТ 5781-82; l=2900	5	0,64кг
1	Б1020.1-75-1 211	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1140	10	0,06кг
2	Б1020.1-75-1 330 -11			С38
		Детали		
	Б1020.1-75-1 332	Ø 6 АIII ГОСТ 5781-82; l=2800	5	0,62кг
	Б1020.1-75-1 211	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1140	9	0,06кг
1	Б1020.1-75-1 330 -12			С39
2		Детали		
	Б1020.1-75-1 336	Ø 8 АIII ГОСТ 5781-82; l=4400	5	174 кг
	Б1020.1-75-1 338	Ø 4 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1140	15	0,10 кг
	Б1020.1-75-1 330-13			
1		Детали		С40
2	Б1020.1-75-1 337	Ø 8 АIII ГОСТ 5781-82; l=4300	5	170кг
	Б1020.1-75-1 338	Ø 4 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1140	14	0,10 кг
Б.1020.1-75-1 330				
Изм.	Копия	Лист N док	Подпись	Дата
Завлаб. N2	Белевич	Разгулина	07.98	
Инженер	Разгулина	07.98		
Норм.контр.	Куц	07.98		
Сетка (С31.С40)		Стадия	Лист	Листов
		Р	2	2
НИЭП БелНИИС Министерства архитектуры и строительства				

Изм. Копия Лист N док Подпись Дата
Завлаб. N2 Белевич Разгулина 07.98
Инженер Разгулина 07.98
Норм.контр. Куц 07.98
Сетка (С31.С40)
НИЭП БелНИИС
Министерства архитектуры
и строительства

Копировал

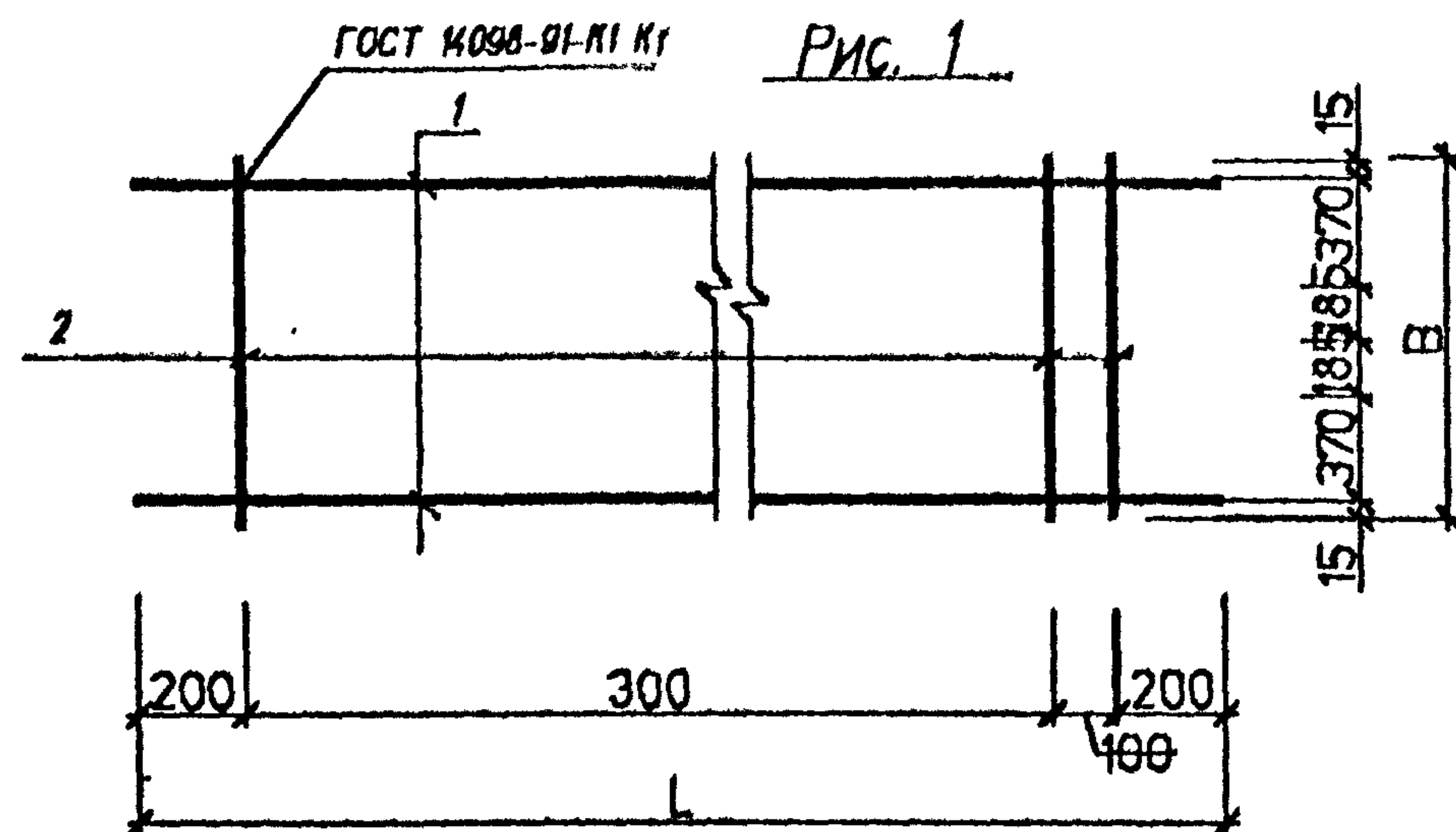


Рис. 2

остальное - см. рис.1

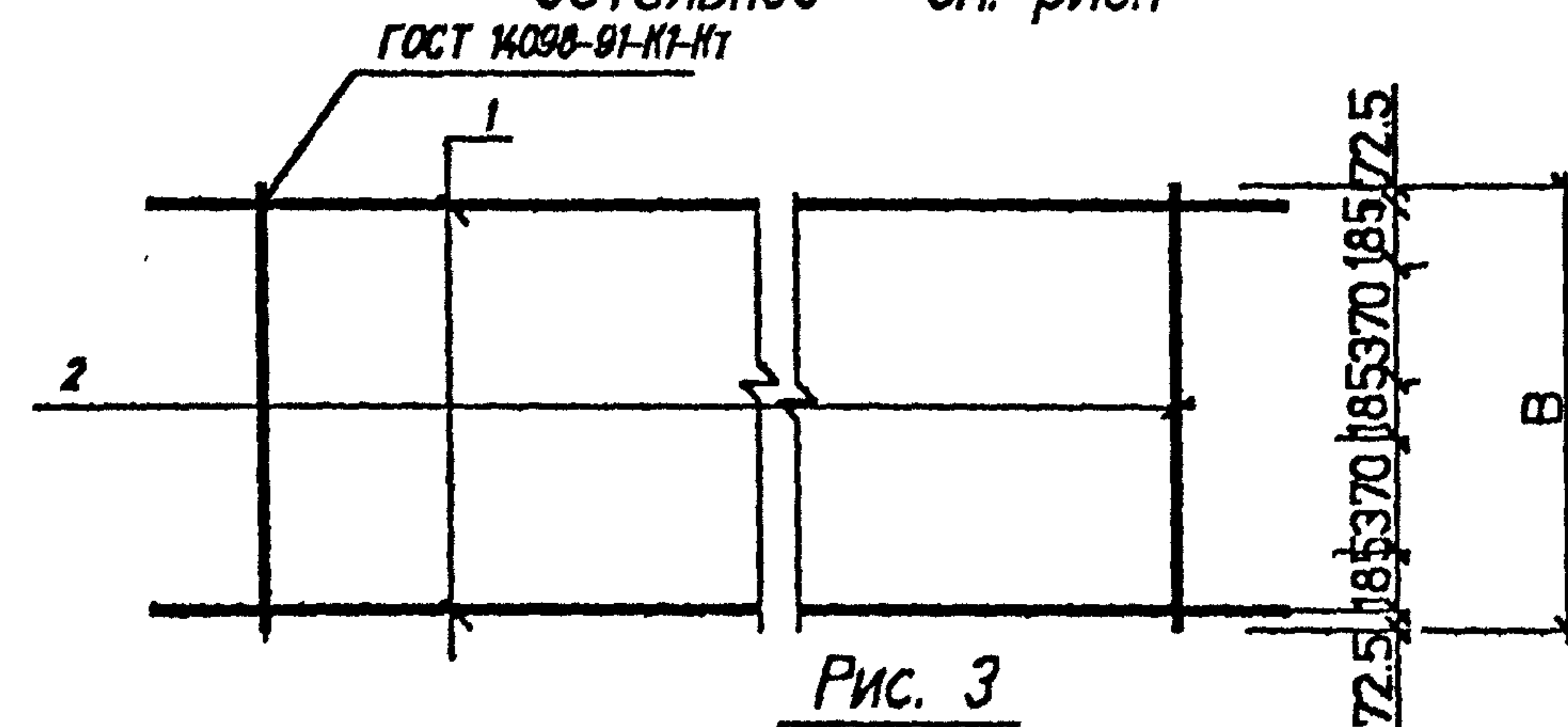


Рис. 3

остальное - см. рис.1

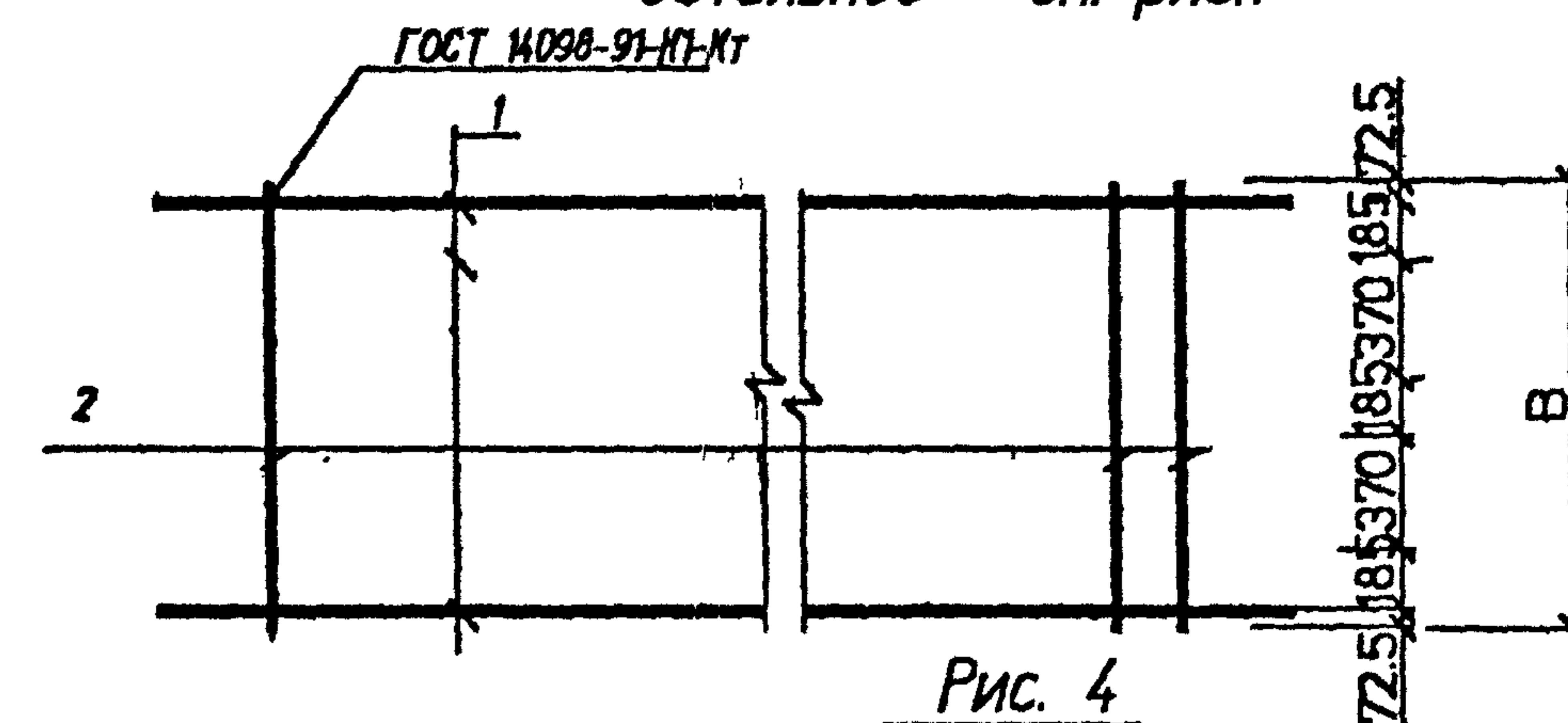
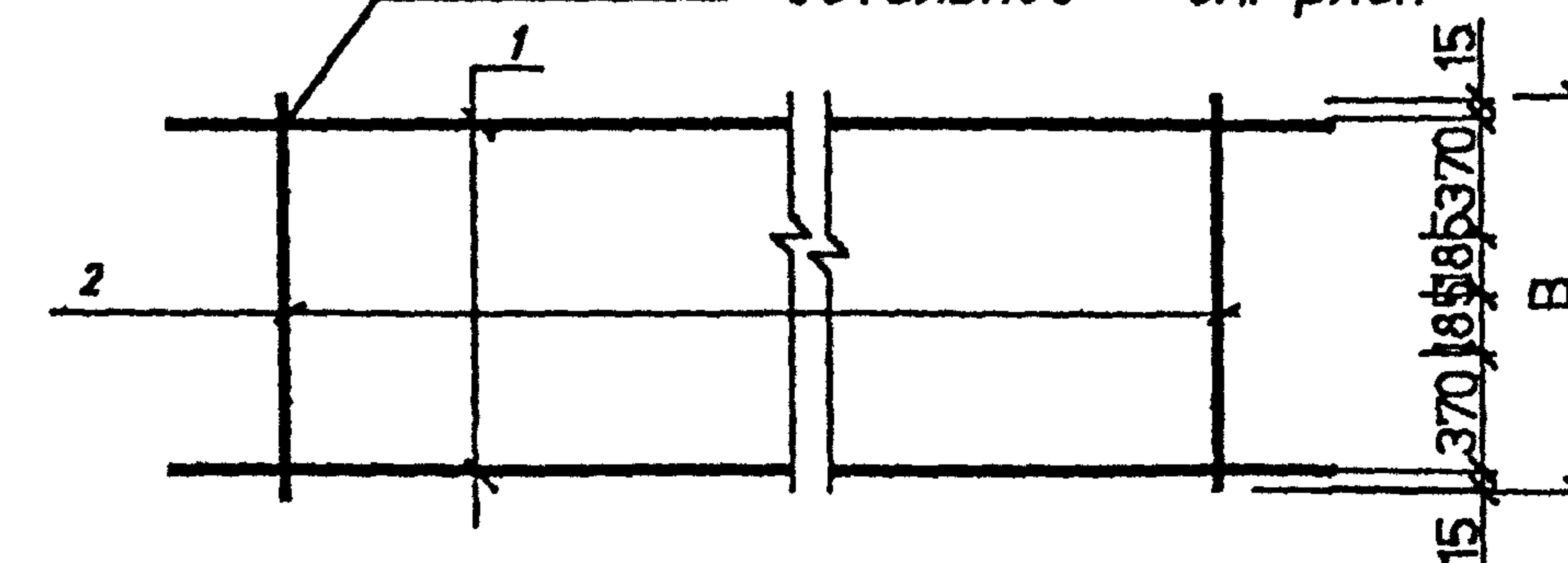


Рис. 4

ГОСТ 1098-91-К1-К1 остальное - см. рис.1



Обозначение	Марка	Рис.	L мм	B мм	n шт	Масса кг
Б.1020.1-75-1	С31	3	2900	1440	8	4.54
-01	С32	2	2800	1440	8	4.35
-02	С33	3	4400	1440	13	10.65
-03	С34	2	4300	1440	13	10.32
-04	С35	3	4400	1440	13	5.95
-05	С36	2	4300	1440	13	5.73
-06	С37	1	2900	1140	8	3.80
-07	С38	4	2800	1140	8	3.64
-08	С39	1	4400	1140	13	10.20
-09	С40	4	4300	1140	13	9.90

						Б1.020.1-75-1 330 СБ			
						(СЗ1..С40)	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол-во	Лист	Н.док.	Подпись	Дата		Р	см табл.	
Зав.лаб.№2		Белевич		<i>Белевич</i>	07.98	Сборочный чертеж			
Инженер		Разгулина		<i>Разгулина</i>	07.98				
							Лист 1	Листов 2	
							НИЭГП БелНИИС Министерства архитектуры и строительства		
Норм.контр.		Куц		<i>Куц</i>	07.98				

Копировал

Инв. № подл. Подп. и дата - Выходит N

Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	Б.1020.1-75-1 000ТО	Техническое описание		
		Переменные данные		
		для исполнения		
		Б.1020.1-75-1 340		С41
		Детали		
1	Б.1020.1-75-1 321	Ø 5 Вр I ГОСТ 6727-80; l=2900	5	0,40кг
2	Б.1020.1-75-1 132	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	10	0,07кг
		Б.1020.1-75-1 340 -01		С42
		Детали		
1	Б.1020.1-75-1 322	Ø 5 Вр I ГОСТ 6727-80; l=2800	5	0,38
2	Б.1020.1-75-1 132	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1440	9	0,07кг
		Б.1020.1-75-1 340-04		С43
		Детали		
1	Б.1020.1-75-1 321	Ø 5 Вр I ГОСТ 6727-80; l=2900	5	0,40кг
2	Б.1020.1-75-1 211	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1140	10	0,06кг
		Б.1020.1-75-1 340-05		С44
		Детали		
1	Б.1020.1-75-1 322	Ø 5 Вр I ГОСТ 6727-80; l=2800	5	0,38кг
2	Б.1020.1-75-1 211	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1140	9	0,06кг

3. Страница 46 — Уменьшена длина стержней на 300 мм в позициях 1 для сеток С41...С48.

Изм.	Кол.	Лист	И док.	Подпись	Дата
Зав.лаб. N2	Белевич	07.98			
Инженер	Разгулина	07.98			
Норм.контр.	Куц	07.98			

Б.1020.1-75-1 340

Сетка (С41..С 48)

Стадия	Лист	Листов
Р	3	3

НИЭПП БелНИИС
Министерства архитектуры
и строительства

Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Б.1020.1-75-1 340-06		С45
		Детали		
1	Б.1020.1-75-1 339	Ø 5 Вр I ГОСТ 6727-80; l=4400	5	0,63 кг
2	Б.1020.1-75-1 211	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1140	15	0,06кг
		Б.1020.1-75-1 340-07		
		Детали		С46
1	Б.1020.1-75-1 340	Ø 5 Вр I ГОСТ 6727-80; l=4300	5	0,61 кг
2	Б.1020.1-75-1 211	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1140	14	0,06кг
		Б.1020.1-75-1 340 -08		С47
		Детали		
1	Б.1020.1-75-1 321	Ø 5 Вр I ГОСТ 6727-80; l=2900	5	0,40 кг
2	Б.1020.1-75-1 211	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1140	10	0,06кг
		Б.1020.1-75-1 340 -09		С48
		Детали		
1	Б.1020.1-75-1 322	Ø 5 Вр I ГОСТ 6727-80; l=2800	5	0,38 кг
2	Б.1020.1-75-1 211	Ø 3 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1140	9	0,06кг

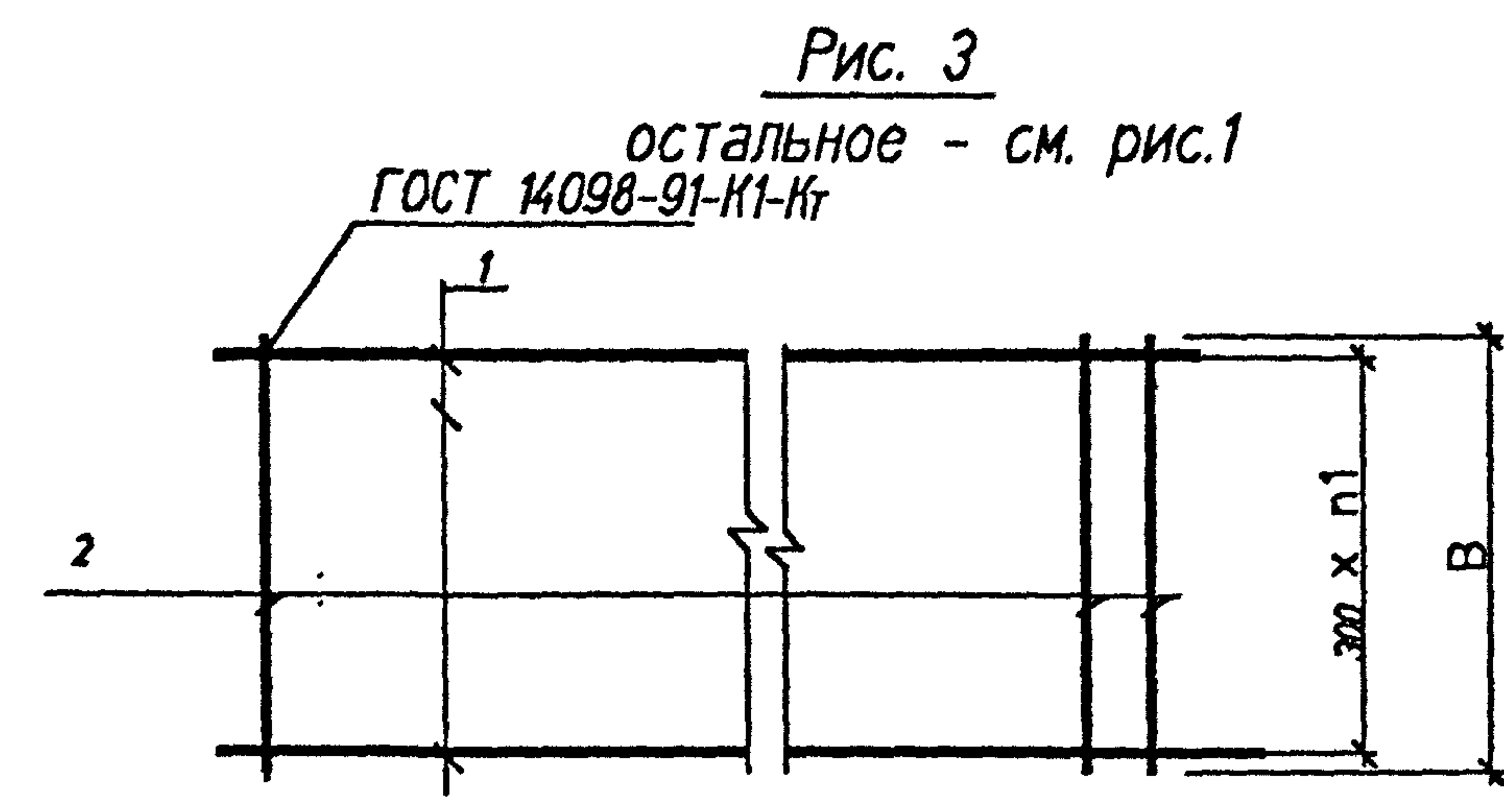
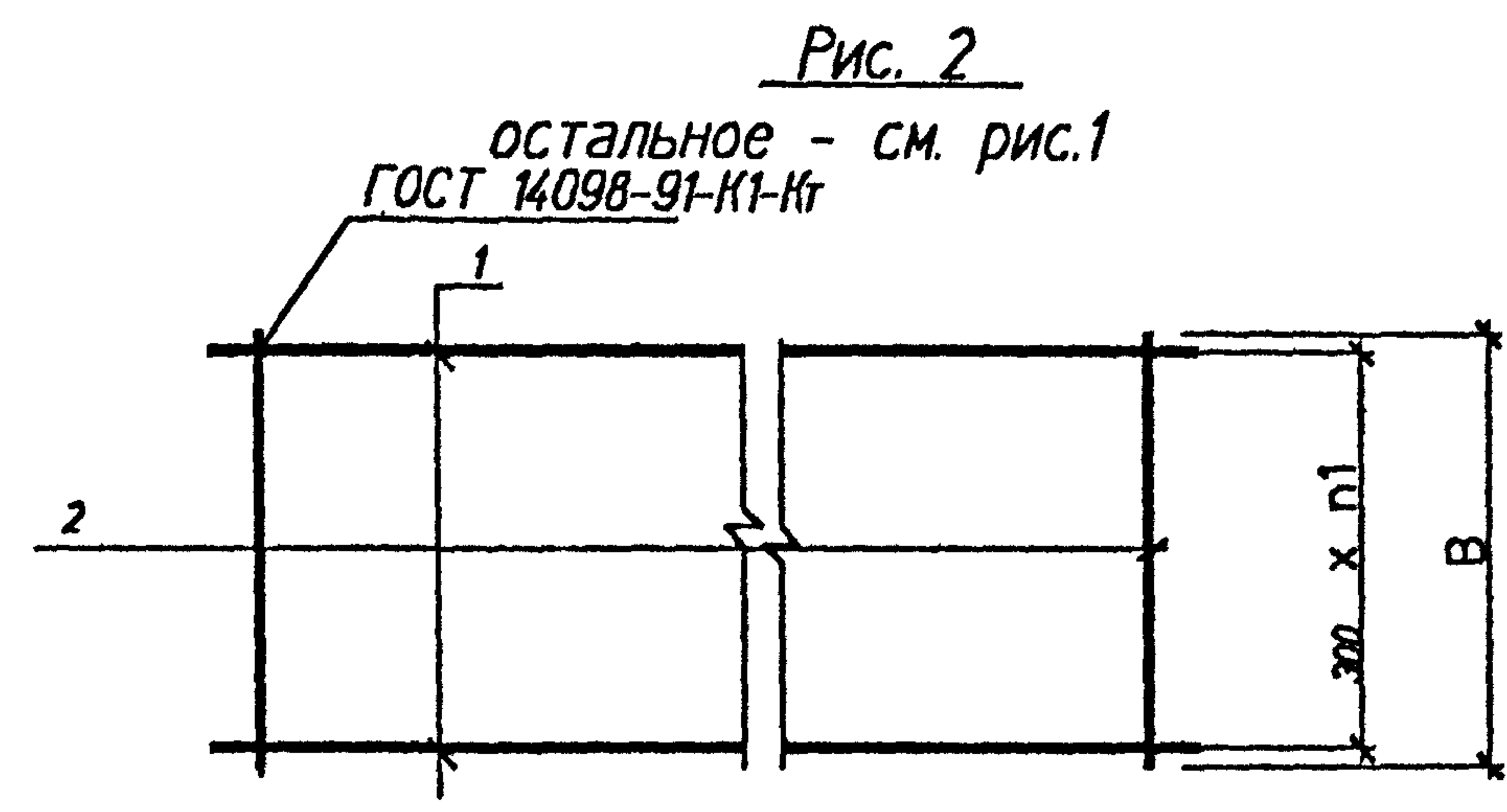
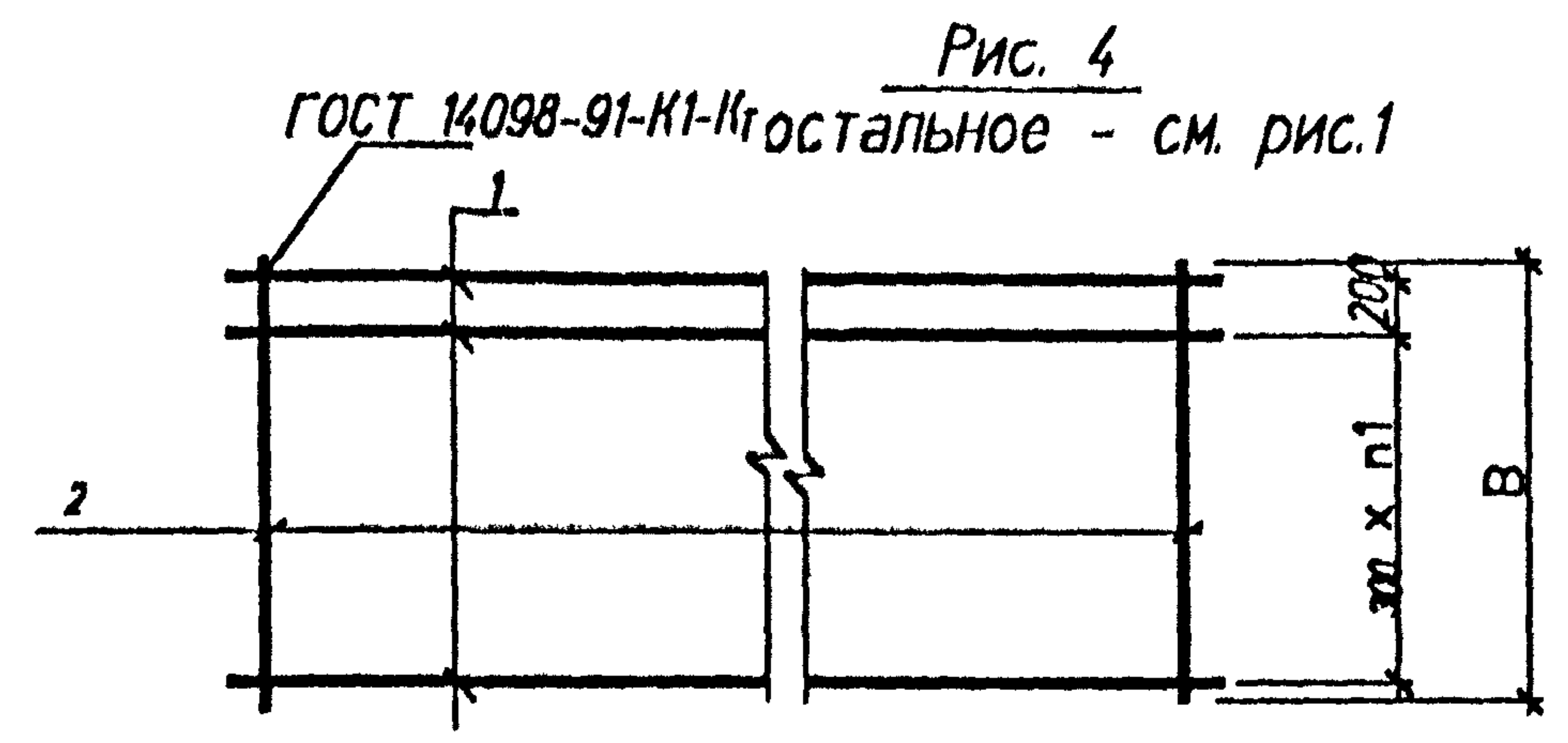
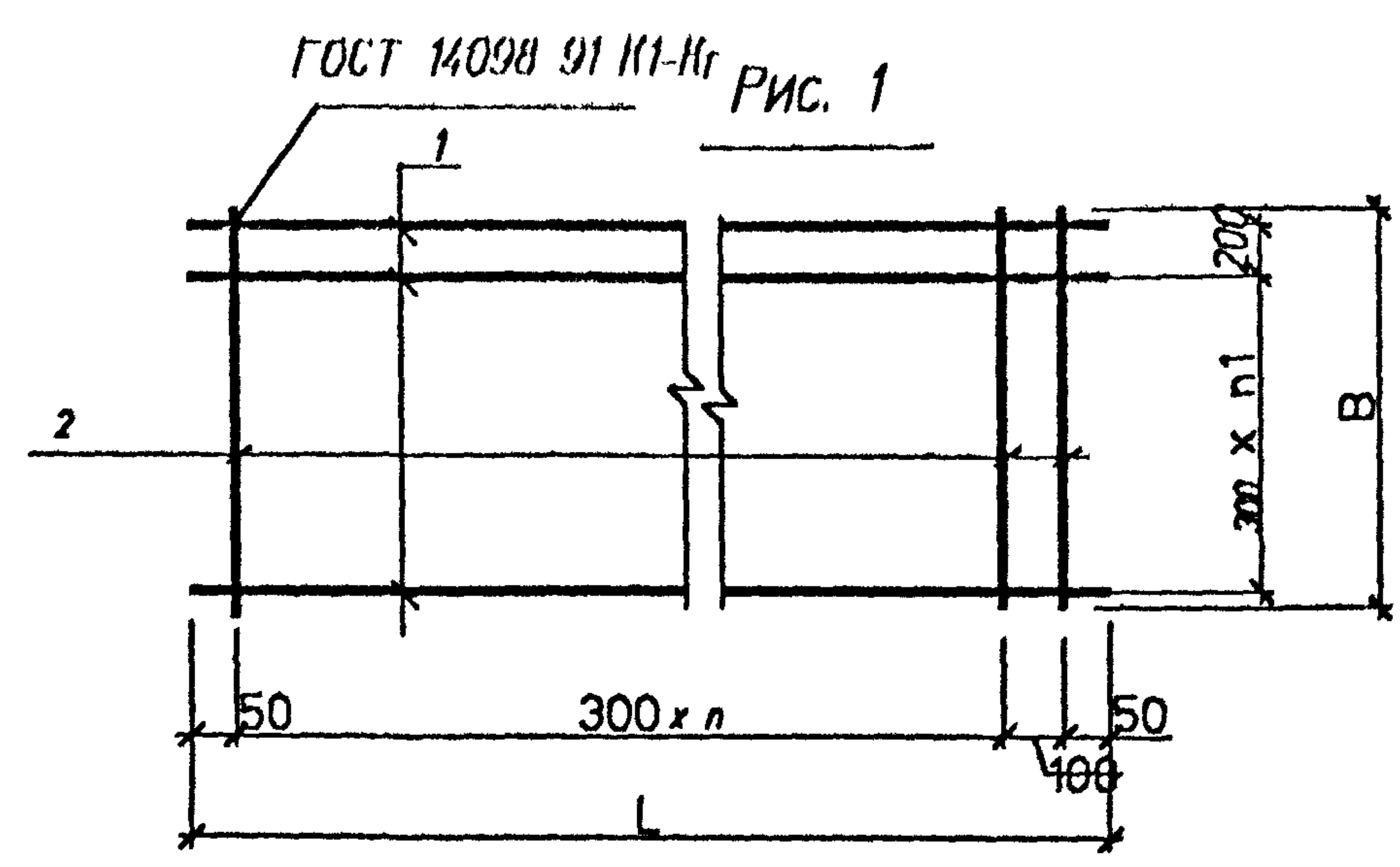
Изм.	Кол.	Лист	И док.	Подпись	Дата
Зав.лаб. N2	Белевич	07.98			
Инженер	Разгулина	07.98			
Норм.контр.	Куц	07.98			

Б.1020.1-75-1 340

Сетка (С41..С 48)

Стадия	Лист	Листов
Р	3	3

НИЭП БелНИИС
Министерства архитектуры
и строительства

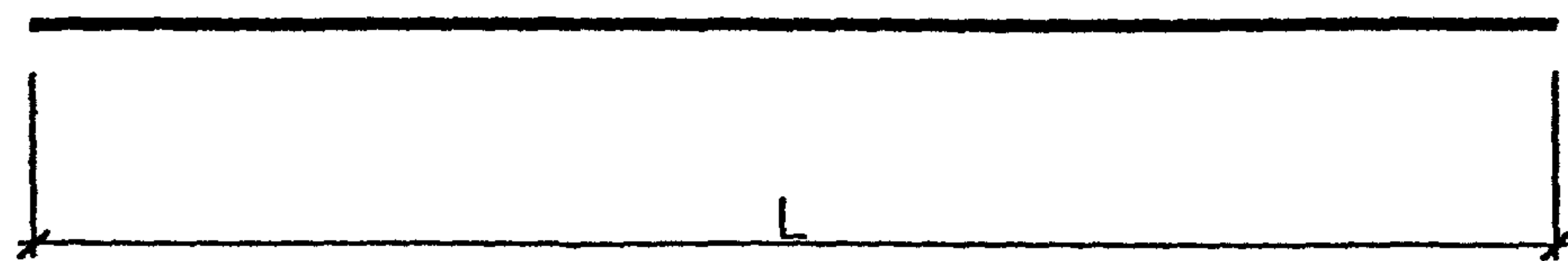


Обозначение	Марка	Рис.	L мм	B мм	n шт	n1 шт	Масса кг
Б.1020.1-75-1 340	С41	3	2600	1440	8	4	2,70
-01	С42	2	2500	1440	8	4	2,53
-02	С43	1	2600	1140	8	3	2,60
-03	С44	4	2500	1140	8	3	3,44
-04	С45	1	4100	1140	13	3	4,05
-05	С46	4	4000	1140	13	3	3,89
-06	С47	1	2600	1140	8	3	2,60
-07	С48	4	2500	1140	8	3	2,44

						Б1.020.1-75-1 340 СБ		
Изм.	Колич.	Лист	Н.док.	Подпись	Дата	Сетка (С41.С50)		
Зав.лаб. N2		Белевич		07.98		Р	см. табл.	
Инженер		Разгулина		07.98				
						Лист 1		Листов 2
						НИЭГП БелНИИС Министерства архитектуры и строительства		
Норм.контр.	Куц			07.98				

Копировал

Имя, подп. Дата

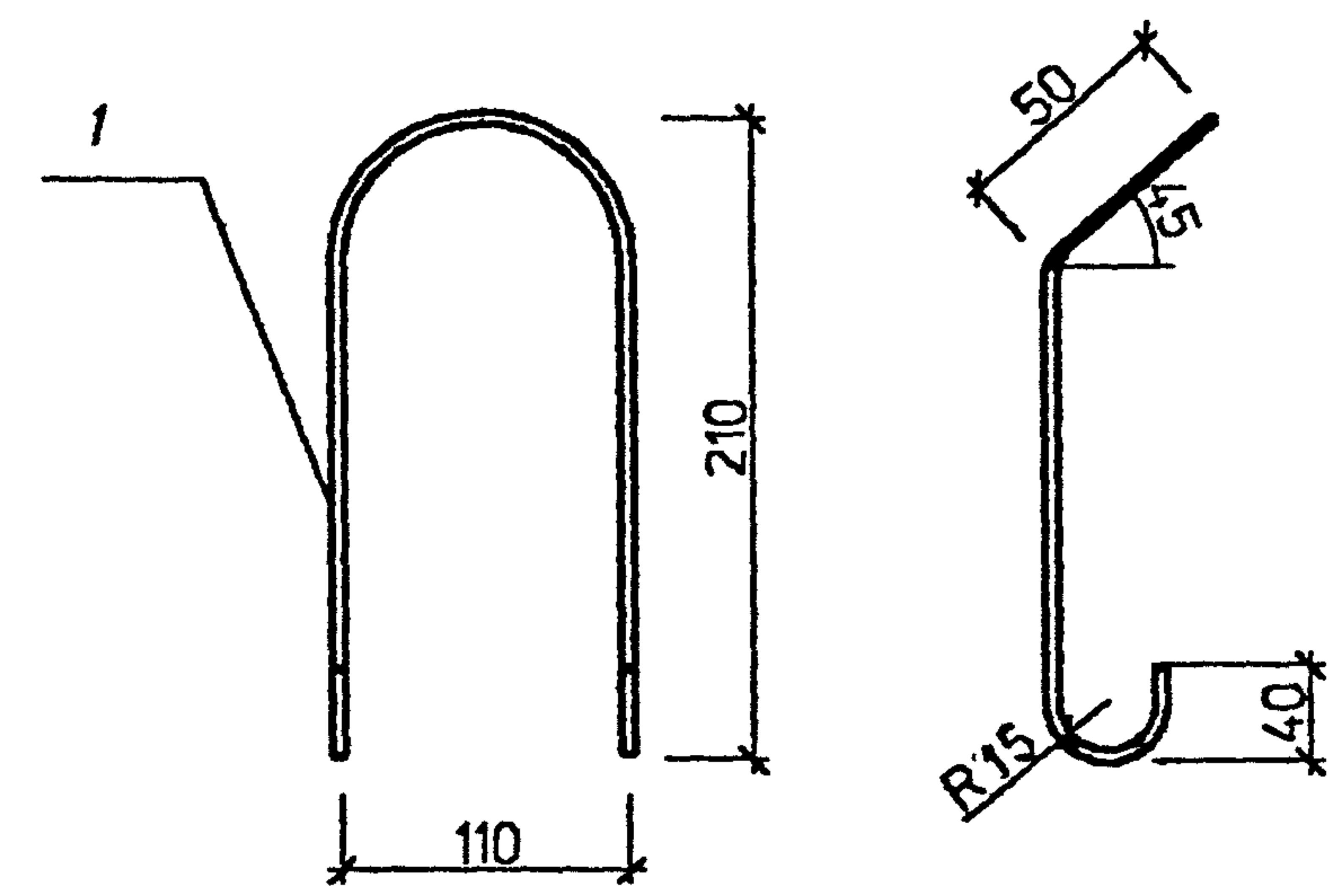


Обозначение	Марка	Ø класс стали, мм	L, мм	Масса, кг	Примечание
Б.1020.1-75-1 101	T1	Ø 14 Ат800	7100	8,58	ГОСТ 10884-94
-01	T2	Ø 14 Ат800	7000	8,46	ГОСТ 10884-94
-02	T3	Ø 12 Ат800	7100	6,30	ГОСТ 10884-94
-03	T4	Ø 12 Ат800	7000	6,22	ГОСТ 10884-94
-04	T5	Ø 12 Ат800	6500	5,95	ГОСТ 10884-94
-05	T6	Ø 10 Ат800	6500	4,13	ГОСТ 10884-94
-06	T7	Ø 12 Ат800	6400	5,86	ГОСТ 10884-94
-07	T8	Ø 10 Ат800	6400	4,07	ГОСТ 10884-94
-08	T9	Ø 12 Ат800	5900	5,24	ГОСТ 10884-94
-09	T10	Ø 10 Ат800	5900	3,64	ГОСТ 10884-94
-10	T11	Ø 12 Ат800	5800	5,15	ГОСТ 10884-94
-11	T12	Ø 10 Ат800	5800	3,58	ГОСТ 10884-94
-12	T13	Ø 10 Ат800	4400	2,71	ГОСТ 10884-94
-13	T14	Ø 10 Ат800	4300	2,65	ГОСТ 10884-94
-14	T15	Ø 12 Ат800	4400	3,91	ГОСТ 10884-94
-15	T16	Ø 12 Ат800	4300	3,82	ГОСТ 10884-94

Б.1020.1-75-1 101

Стержень напрягаемый
(T1..T15)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист		Листов
НИЭГП БелНИИС Министерства архитектуры и строительства		



Обозначение	Марка	L, мм	класс арматуры	Масса кг
Б.1020.1-75-1 301	П1	680	A-I	0,42
-01	П2	680	A-I	0,60

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	Б.1020.1-75-1 000Т0	Техническое описание		
		Детали		
1	Б.1020.1-75-1 301	Ø 10 A-I ГОСТ 5781-82: L=680	1	0,42
1	-01	Ø 12 A-I ГОСТ 5781-82: L=680	1	0,60

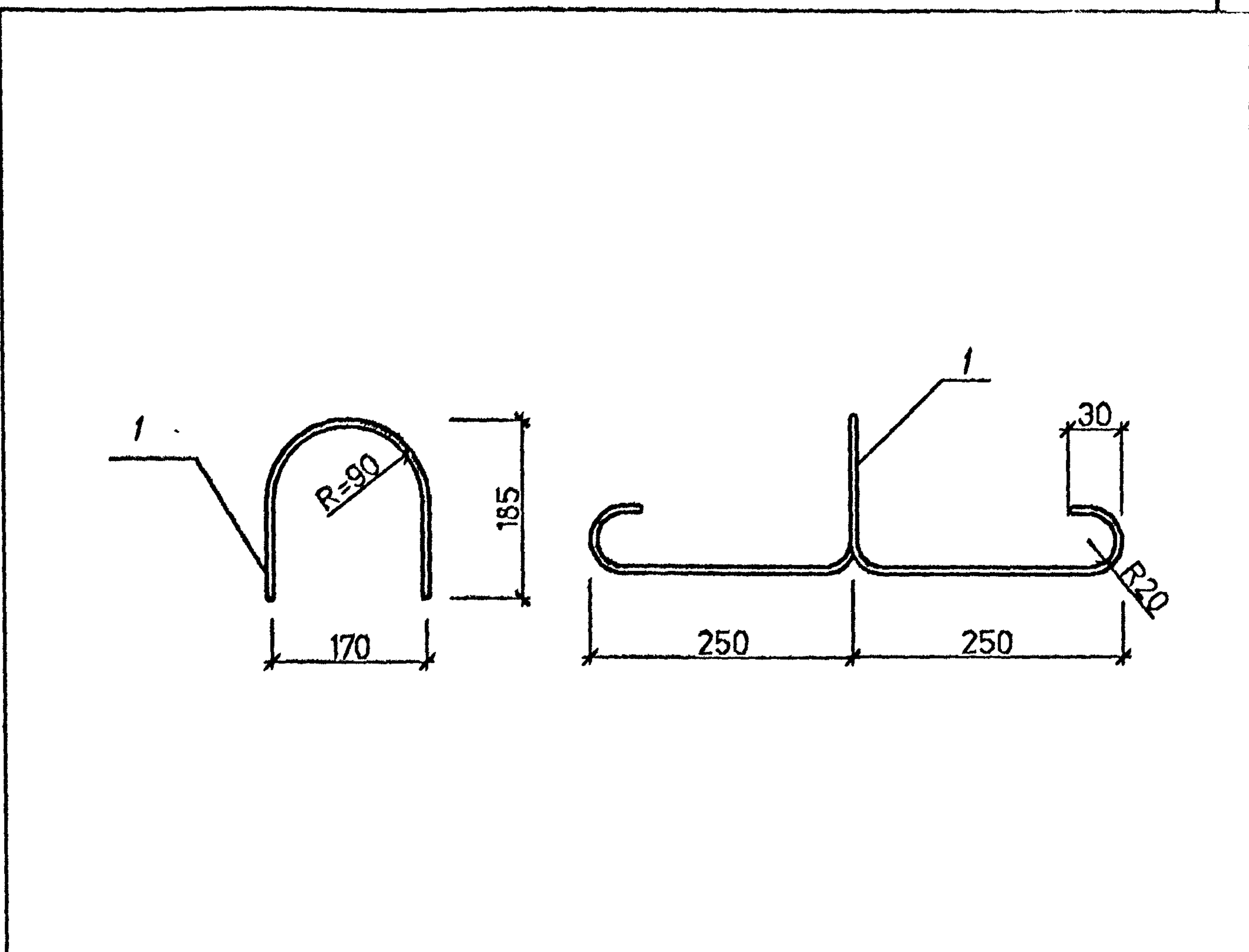
Б.1020.1-75-1 301

Петля
(П1..П2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов	
НИЭГП БелНИИС Министерства архитектуры и строительства		

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Зав. лаб. №2	Белевич	07.98			
Инженер	Разгулина	07.98			
Техник	Шипков	07.98			
Норм. контр.	Куц	07.98			

Копировал



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	Б.1020.1-75-1 000Т0	Техническое описание		
		Детали		
1	Б.1020.1-75-1 302	Ø 10 А-1 ГОСТ 5781-82; L=1130	1	0.70

Взам. в Н
Подпись и дата
Инв. № подл

Изм.	Кол.	Лист	М. док.	Подпись	Дата
Зав. лаб. №2	Белевич	Евг. Я.			07.98
Инженер	Разгулина	Евг. Я.			07.98
Норм. контр.	Куц	О. Ю.			07.98

Б.1.020.1-7.5-1 302			
Петля ПЗ	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	см. табл.	
	Лист 1	Листов 1	
	НИЭП БелНИИС Министерства архитектуры и строительства		

Копировал

Марка плиты	Напрягаемая арматура				Арматурные изделия											Общий расход
	Ат-800 ГОСТ 10884-94			Всего	А-400 ГОСТ 5781-82			А-I ГОСТ 5781-82			Вр-I ГОСТ 6727-80				Всего	
	φ10	φ12	φ14		φ6	φ8	Итого	φ10	φ12	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого		
ПК68.15-8 Ат800Тов		37,8		37,8					24	24	3,44	8,76		12,2	14,6	52,4
ПК67.15-8 Ат800Тов		37,32		37,32					24	24	3,37	8,68		12,05	14,45	51,77
ПК62.15-8 Ат800Тов	4,01	23,08		27,09					24	24	5,46	3,8		9,26	11,66	38,25
ПК61.15-8 Ат800Тов	3,95	22,72		26,67					24	24	5,38	3,8		9,18	11,58	38,25
ПК56.15-8 Ат800Тов	18,2			18,2					24	24	5	3,8		8,8	11,2	29,4
ПК55.15-8 Ат800Тов	10,74	5,15		15,89					24	24	4,85	3,8		8,65	11,05	26,94
ПК41.15-8 Ат800Тов	10,84			10,84					24	24	5,11	16		6,71	9,11	19,95
ПК40.15-8 Ат800Тов	10,6			10,6					24	24	4,96	16		6,56	8,96	19,56
ПК68.15-6 Ат800Тов		12,6	17,16	29,76					24	24	3,44	8,76		12,2	14,6	44,36
ПК67.15-6 Ат800Тов		12,44	16,92	29,36					24	24	3,37	8,68		12,05	14,45	43,81
ПК62.15-6 Ат800Тов		28,85		28,85					24	24	5,46	3,8		9,26	11,66	40,51
ПК61.15-6 Ат800Тов		28,40		28,40					24	24	5,38	3,8		9,18	11,58	39,98
ПК56.15-6 Ат800Тов	14,56			14,56					24	24	6,1	16		7,7	10,1	24,66
ПК55.15-6 Ат800Тов	14,32			14,32					24	24	5,95	16		7,55	9,95	24,27
ПК41.15-6 Ат800Тов	5,42	3,91		9,33					24	24	3,81	34		7,21	9,61	18,94
ПК40.15-6 Ат800Тов	5,3	3,82		9,12					24	24	3,66	34		7,06	9,46	18,58
ПК68.15-4.5 Ат800Тов		25,2		25,2					24	24	3,44	8,76		12,2	14,6	39,8
ПК67.15-4.5 Ат800Тов		24,88		24,88					24	24	3,37	8,68		12,05	14,45	39,33
ПК62.15-4.5 Ат800Тов		23,08		23,08					24	24	5,26	34		8,66	11,06	34,14
ПК61.15-4.5 Ат800Тов		22,72		22,72					24	24	5,18	34		8,58	10,98	33,70
ПК56.15-4.5 Ат800Тов	14,56			14,56					24	24	4,8	34		8,2	10,6	25,16
ПК55.15-4.5 Ат800Тов	14,32			14,32					24	24	4,65	34		8,05	10,45	24,77
ПК68.15-3 Ат800Тов		12,6	8,58	21,18					24	24	3,44	8,76		12,2	14,6	35,78
ПК67.15-3 Ат800Тов		12,44	8,46	20,9					24	24	3,37	8,68		12,05	14,45	35,35
ПК62.15-3 Ат800Тов	8,02	11,54		19,56					24	24	5,26	34		8,66	11,06	30,62
ПК61.15-3 Ат800Тов	7,9	11,36		19,26					24	24	5,18	34		8,58	10,98	30,24

И.в.В.М. подл. Взявший. И. Подр. и дата

Изм.	Кол.	Лист	Илок	Полка	Дата
Зав.лаб.	Белевич	07.98			
Инженер	Тукаева	07.98			
Нормконтр	Куц	07.98			

Б.1.020.1-7.5-1 000 ВМС

Ведомость расхода
стали на элемент

Стадия	Лист	Листов
С	1	3
НИЭП БелНИИС Министерства архитектуры и строительства		

Копировал

Марка плиты	Напрягаемая арматура				Арматурные изделия											Общий расход
	Ат-800 ГОСТ 10884-94			Всего	А,400ГОСТ 5781-82			А-1 ГОСТ 5781-82			Вр-1 ГОСТ 6727-80				Всего	
	φ10	φ12	φ14		φ6	φ8	Итого	φ10	φ12	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого		
ПК56.15-3 Ат800Тов	7.28	5.24		12.52					24	24	4.8	3.4		8.2	10.6	23.12
ПК55.15-3 Ат800Тов	7.16	5.15		12.31					24	24	4.65	3.4		8.05	10.45	22.76
ПК68.12-8 Ат800Тов		31.5		31.5				24		24	3.16	7.5		10.66	13.06	44.56
ПК67.12-8 Ат800Тов		31.11		31.11				24		24	3.09	7.43		10.52	12.92	44.03
ПК62.12-8 Ат800Тов	4.01	17.31		21.32				24		24	4.67	3.16		7.83	10.23	31.55
ПК61.12-8 Ат800Тов	3.95	17.04		20.99				24		24	4.6	3.16		7.76	10.16	31.15
ПК56.12-8 Ат800Тов	14.56			14.56					168	168	4.27	3.16		7.43	9.11	23.67
ПК55.12-8 Ат800Тов	14.32			14.32					168	168	3.53	3.16		6.69	8.37	22.69
ПК41.12-8 Ат800Тов	8.13			8.13					168	168	12.21	14		13.61	15.29	23.42
ПК40.12-8 Ат800Тов	7.95			7.95					168	168	12.08	14		13.48	15.16	23.11
ПК68.12-6 Ат800Тов		25.2		25.2				24		24	3.16	7.5		10.66	13.06	38.26
ПК67.12-6 Ат800Тов		24.88		24.88				24		24	3.09	7.43		10.52	12.92	37.80
ПК62.12-6 Ат800Тов	16.04			16.04				24		24	4.67	3.16		7.83	10.23	26.27
ПК61.12-6 Ат800Тов	15.80			15.80				24		24	4.6	3.16		7.76	10.16	25.96
ПК56.12-6 Ат800Тов	5.3	5.24		10.54					168	168	5.15	14		6.55	8.23	18.77
ПК55.12-6 Ат800Тов	10.74			10.74					168	168	5.02	14		6.42	8.1	18.84
ПК41.12-6 Ат800Тов	8.13			8.13					168	168	3.09	2.48		5.57	7.25	15.38
ПК40.12-6 Ат800Тов	7.95			7.95					168	168	2.96	2.48		5.44	7.12	15.07
ПК68.12-4.5 Ат800Тов		12.6	8.58	21.18				24		24	3.16	7.5		10.66	13.06	34.24
ПК67.12-4.5 Ат800Тов		12.44	8.46	20.9				24		24	3.09	7.43		10.52	12.92	33.82
ПК62.12-4.5 Ат800Тов	4.01	11.54		15.55				24		24	4.51	2.84		7.35	9.75	25.30
ПК61.12-4.5 Ат800Тов	3.95	11.36		15.31				24		24	4.2	2.84		7.04	9.44	24.75
ПК56.12-4.5 Ат800Тов	10.92			10.92					168	168	4.11	2.84		6.95	8.63	19.55
ПК55.12-4.5 Ат800Тов	10.74			10.74					168	168	3.98	2.84		6.82	8.5	19.24
ПК68.12-3 Ат800Тов		18.9		18.9				24		24	3.4	7.94		11.34	13.74	32.64
ПК67.12-3 Ат800Тов		18.86		18.86				24		24	3.33	7.87		11.2	13.6	32.46
ПК62.12-3 Ат800Тов	4.01	11.54		15.55				24		24	4.35	2.48		6.83	9.23	24.78
ПК61.12-3 Ат800Тов	3.95	11.36		15.31				24		24	4.28	2.48		6.76	9.16	24.47
ПК56.12-3 Ат800Тов	10.92			10.92					168	168	3.95	2.48		6.43	8.11	19.03
ПК55.12-3 Ат800Тов	10.74			10.74					168	168	3.82	2.48		6.3	7.98	18.72

Изм.	Копия	Лист	И.Док.	Подпись	Дата	Б.1.020.1-7. 5-1 000 ВМС	Лист
							2

Взаимн. Н
Дата
Подп.

И.Д.В.Н. подл.

Лист и дата

Взаимн. И.

