ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ИИС-61

КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
С БАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ И СЕТКОЙ КОЛОНН 6×6 м ПОД
ПОЛЕЗНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ 500, 1000, 1500 и 2000 кг/м²
ДЛЯ РАЙОНОВ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7-8 БАЛЛОВ

МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ, УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЙ КОНСТРУКЦИЙ И РАЗНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

6855

МОСКВА 1963

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГЛАВНОГО УПРАВЛЕНИЯ ПО СТРОИТЕЛЬНОМУ ПРОЕКТИРОВАНИЮ
ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ГОССТРОЯ СССР
Москва,Б-66,Спартаковская ул.,2-а,корпусВ
Сдано в печать 23.3 1963г
Заказ № 460 Тираж 3000 экз
Цена 5р16к

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ИИС-61

КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
С БАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ И СЕТКОЙ КОЛОНН 6×6 м ПОД
ПОЛЕЗНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ 500, 1000, 1500 и 2000 кг/м²
ДЛЯ РАЙОНОВ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7-8 БАЛЛОВ

МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ, УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЙ КОНСТРУКЦИЙ И РАЗНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ ГИПРОМОЛПРОМ
ВСНХ ПРИ УЧАСТИИ
ЦНИИСК и НИИЖБ АСиА СССР

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
Госстроем СССР
14 декабря 1962 г приказ N 466

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1963

Оглавление

Стр.		Листы
7-16	Пояснительная записка	
	Рабочие чертежи	
17	Монтажные схемы плит и опорных каркасов перекрытий при полезной нормативной нагрузке 500 и 1000 кг/м²	1
18	Монтажные схемы плит и опорных каркасов перекрытий при полезной нормативной нагрузке 1500 и 2000 кг/м²	2
19	Разрезы по 1-1 и по 2-2.	3
20	Опорные каркасы узлов перекрытий.	4
21	Опорные каркасы. Спецификация стали.	5
22	Схема и детали приварки плит перекрытий.	6
23	Монтажный план и перечень маркировки колонн.	7
24	Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотами этажей 3,6 м с расчетной сейсмичностью 7 баллов. Схемы 1-4.	8
25	Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотами этажей 3,6 м с расчетной сейсмичностью 7 баллов. Схемы 5-8.	9
26	Монтажные схемы поперечного каркаса 3-этажных зданий с высотами этажей 4,8 м с расчетной сейсмичностью 7 баллов. Схемы 9-12.	10
27	Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотами этажей 4,8 м с расчетной сейсмичностью 7 баллов. Схемы 13-16.	11
28	Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотами этажей 5,4 м срасчетной сейсмичностью 7 баллов. Схемы 17-20.	12
29	Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотами этажей 3,6 м с расчетной сейсмичностью 7 баллов. Схемы 21-24.	13
30	Монтажные схемы поперечного каркаса для 4этажных зданий с высотами этажей 3,6 м с расчетной сейсмичностью 7 баллов. Схемы 25-28.	14
31	Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотами этажей 4,8 м с расчетной сейсмичностью 7 баллов. Схемы 29-32.	15
32	Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотами этажей 4.8 м с расчетной сейсмичностью 7 баллов. Схемы 33-36,	16
33	Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотами этажей 5,4 м с расчетной сейсмичностью 7 баллов. Схемы 37-40.	17
34	Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотами этажей 3,6 м с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 41-44.	18
35	Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотами этажей 3,6 м. с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 45-48.	19
36	Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотами этажей 4.8 м с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 49-52.	20
37	Монтажные схемы поперечного каркаса для 3этажных зданий с высотами этажей 4,8 м с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 53-56.	21
38	Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотами этажей 5,4 м с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 57-60.	22
39	Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотами этажей 3,6 м с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 61-64.	23
40	Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотами этажей 3.6 м с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 65-68.	24
41	Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотами этажей 4.8 м с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 69-72,	25
42	Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотами этажей 4,8 м с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 73-76.	26
43	Монтажные схемы поперечного каркаса для 4 этажных зданий с высотами этажей 5,4 м с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 77-80.	27

Гл. инженер Иванков
Нач. сектора Гон
Разработал
Проверил

44	Перечень элементов каркаса зданий для схем 1-12.	28
45	Перечень элементов каркаса зданий для схем 13-24.	29
46	Перечень элементов каркаса зданий для схем 25-36.	30
47	Перечень элементов каркаса зданий для схем 37-48.	31
48	Перечень элементов каркаса зданий для схем 49-60.	32
49	Перечень элементов каркаса зданий для схем 61-72.	33
50	Перечень элементов каркаса зданий для схем 73-80.	34
51,52	Узлы 1, 1А.	35, 36
53.54	Узлы 2, 2А.	37, 38
55-58	Узлы 3, 4, 3А, 4А.	39-42
59-61	Узлы 5, 6, 5А, 6А.	43-45
62-65	Узлы 7, 8, 7А, 8А.	46-49
66-69	Узлы 9, 9А.	50-53
70-73	Узлы 10, 11, 10А, 11А.	54-57
74-76	Узлы 12-14, 12А-14А.	58-60
77-79	Узлы 15-17, 15А-17А.	61-63
80	Сварка стержней многослойными швами и одноэлектродным ванным способом.	64
81	Указания по сварке стыков	65
	Стыки колонн	
82	Узлы 19, 20, 25, 26.	66
83	Узлы 21, 22, 27, 28.	67
84	Узлы 23, 24, 29-31.	68
85	Маркировочные схемы узлов сопряжения перемычек и плит перекрытий /стены с заполнением несущего каркаса кирпичом/. По 1-1. По 2-2.	69
86	Маркировочные схемы узлов сопряжения перемычек и плит перекрытий /стены с заполнением несущего каркаса кирпичом/. По 3-3. По 4-4.	70
87	Узел 32.	71
88	Узел 33.	72
89	Узел 34.	73
90	Узлы 35, 36.	74
91	Монолитная плита П1 у антисейсмического шва Узел 37.	75
92	Монолитная плита П1. Узел 37. Сетки и спецификация.	76
93	Узлы 38-40.	77
94	Узлы 41, 42.	78
95	Узлы 43-45.	79
96	Узел 46.	80
97	Маркировочные схемы узлов сопряжения панелей и плит перекрытий /стены с заполнением несущего каркаса панелями/. По 1-1. По 2-2.	81
98	Маркировочные схемы узлов сопряжения панелей и плит перекрытий /стены с заполнением несущего каркаса панелями/. По 3-3. По 4-4.	82
99	Узел 48.	83
100	Узел 49.	84
101	Узлы 50, 51.	85
102	Узлы 52-54.	86
103	Монтажные марки мм31-мм37, мс5-мс8.	87
104	Спецификация монтажных марок мм31--мм38, мс5-мс8 /стены с заполнением несущего каркаса кирпичом/.	88

Монтажные марки ММ 41÷ММ47, ММ49
105 Стены с заполнением несущего каркаса панелями. 89

106 Спецификация монтажных марок. 90

Ригель РМС-1.

107 Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов. 91

108 Разрезы по 4-4, 5-5, 6-6, 7-7. 92

109 Узел 1. 93

110 Узел 2. 94

111 Арматурные каркасы и сетки. 95

112 Спецификация и выборка арматуры. 96

Ригель РМК-1

113 Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов. 97

114 Разрезы по 4-4, 5-5, 6-6, 7-7. 98

115 Узел 3. 99

116 Узел 4. 100

117 Арматурные каркасы и сетки. 101

118 Спецификация и выборка арматуры. 102

Ригели РМС-2, РМС-3, РМС-4, РМС-5, РМС-6, РМС-7.

119 Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов. 103

120 Показатели расхода материалов и рабочие марки каркасов. 104

121 Разрезы по 4-4, 5-5, 6-6, 7-7, 8-8. 105

122 Узел 5. 106

123 Узел 6. 107

124 Узел 7. 108

125 Арматурные каркасы и сетки. 109

126 Ригели РМС-2, РМС-3. Спецификация и выборка арматуры. 110

127 Ригели РМС-4, РМС-5. Спецификация и выборка арматуры. 111

128 Ригели РМС-6, РМС-7. Спецификация и выборка арматуры. 112

Ригели РМК-2, РМК-3, РМК-4, РМК-5, РМК-6, РМК-7.

129 Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов. 113

130 Показатели расхода материалов и рабочие марки каркасов. 114

131 Разрезы по 4-4, 5-5, 6-6, 7-7, 8-8, 9-9. 115

132 Узел 8. 116

133 Узел 9. 117

134 Арматурные каркасы и сетки. 118

Ригели РМК-3, РМК-4, РМК-5.

135 Спецификация и выборка арматуры. 119

Ригели РМК-6, РМК-7.

136 Спецификация и выборка арматуры. 120

137 Монтажный план перемычек. 121

Перемычки ПОС 1, ПОС1-1, ПОС1-2, ПОС1-2А.

138 Конструкция перемычек и показатели расхода материалов. 122

139 Перемычки ПОС 2 и ПОС 2А. Конструкция перемычек и показатели расхода материалов 123

Перемычки ПОС 1, ПОС1-1, ПОС1-2, ПОС1-2А, ПОС2, ПОС2А.

140 Арматурные каркасы и сетки. 124

141 Закладные детали. 125

142 Спецификация и выборка арматуры. 126

Разработан Стратегиров Гл. инженер Иванков Нач. сектора Гин

46с

143 Пример разбивки закладных деталей для крепления антресолей к перемычкам. 127

144 Монтажные схемы лестниц для 4-этажных зданий при высотах этажей 3,6; 4,8; 5,4 м. 128

145 Блок лестничной клетки с несущими стенами при высоте марша 1200 мм. Маркировочный план и разрезы. 129

146 Блок лестничной клетки с несущими стенами при высоте марша 1350 мм. Маркировочный план и разрезы. 130

147 Блок лестничной клетки с несущим ж.б. каркасом при высоте марша 1200 мм. Маркировочный план и разрезы. 131

148 Блок лестничной клетки с несущим ж.б. каркасом при высоте марша 1350 мм. Маркировочный план и разрезы. 132

Лестничный марш ЛМ01.

149 Опалубочный план и армирование. 133

150 Арматурные сетки и закладная деталь. 134

Лестничный марш ЛМ02.

151 Опалубочный план и армирование. 135

152 Арматурные сетки и закладная деталь. 136

153 Лестничная площадка ЛП01. 137

Лестничные ограждения Л01 и Л02.

154 Конструкции. 138

155 Спецификация Деталь крепления деревянного поручня. 139

156 Лестничное ограждение Л03. Конструкция и спецификация. 140

157 Маркировочная схема панелей. 141

Панели ПС01; ПС01-1; ПС01-2; ПС01-2А.

158 Конструкция и показатели расхода материалов. 142

Панели ПС02; ПС02-1; ПС02-2; ПС02-2А.

159 Конструкция и показатели расхода материалов. 143

Панели ПС03; ПС03-1; ПС03-2; ПС03-2А.

160 Конструкция и показатели расхода материалов 144

Панели ПС04; ПС07.

161 Конструкция и показатели расхода материалов. 145

Панели ПС05; ПС08

162 Конструкция и показатели расхода материалов. 146

Панели ПС06; ПС09

163 Конструкция и показатели расхода материалов. 147

Стеновые панели

164 Узлы 1-5. 148

165 Арматурные каркасы, сетки и закладные детали. 149

166 Арматурные каркасы и сетки. 150

Панели ПС01; ПС01-1; ПС01-2А; ПС02; ПС02-1; ПС02-2; ПС02-2А. Спецификация и выборка

167 арматуры. 151

Панели ПС03; ПС03-1; ПС03-2А.

168 Спецификация и выборка арматуры. 152

Панели ПС04, ПС05, ПС06.

169 Спецификация и выборка арматуры. 153

Панели ПС07, ПС08, ПС09

170 Спецификация и выборка арматуры. 154

171 Пример крепления стеновых трехслойных панелей к колоннам. Узлы и монтажные марки. 155

Типпроект

Пояснительная записка

Настоящие рабочие чертежи унифицированных железобетонных изделий разработаны для многоэтажных промышленных зданий с сеткой колонн 6×6 м, под полезные нормативные нагрузки 500, 1000, 1500 и 2000 кг/м² для районов с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов.

Чертежи разработаны в соответствии с заданием, утвержденным отделом типового проектирования Госстроя СССР / письмо №12-1447 от 11 июня 1960 г /.

Данный альбом / серия ИИС-61 / является частью общей работы, в состав которой входят следующие альбомы:

1. Серия ИИС-60 — Общие положения и указания по применению рабочих чертежей;
2. Серия ИИС-61 — Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы;
3. Серия ИИС-62 — Колонны;
4. Серия ИИС-63 — Ригели.

В настоящем альбоме серии ИИС-61 даны:

I. Монтажные схемы и узлы сопряжений конструкций;

II. Разные элементы.

В состав разных элементов входят:

1. монолитные продольные ригели;
2. надоконные перемычки;
3. элементы лестничных клеток;
4. стеновые панели.

I Монтажные схемы и узлы сопряжений конструкций.

В настоящем разделе помещены:

а/ монтажные схемы плит перекрытий;

б/ монтажные схемы каркасов 3-х и 4-х этажных зданий с сеткой колонн 6×6 м с высотами этажей 3,6; 4,8; 5,4 м под полезные нормативные нагрузки 500, 1000 кг/м² и высотами этажей 3,6 и 4,8 м под полезные нормативные нагрузки 1500 и 2000 кг/м². Ширина здания может быть 18, 24, 30 м и т.д.;

в/ монтажные узлы сопряжений поперечных ригелей с колоннами, стыки колонн, узлы сопряжения наружных ограждающих конструкций с каркасом здания. /Ограждающие конструкции решены с заполнением несущего каркаса кирпичом и с применением навесных панелей/.

В целях исключения влияния жесткости стены на деформацию каркаса здания, для уменьшения инерционных масс и сейсмических нагрузок, в наружных ограждающих конструкциях предусматривается сплошное ленточное остекление по всему периметру здания.

Расчетная схема каркасов - рамная. Все узлы рам - жесткие.

При расчете конструкций принимались нагрузки расчетные величины которых и учтенные в них коэффициенты перегрузки составляют:

а/ от веса холодной кровли в зданиях с чердаком 110 кг/м² /n=1,1/;

б/ снеговая нагрузка на элементы каркаса по СНиП для III-го района - 140 кг/м², на плиты бесчердачного покрытия для IV-го района - 210 кг/м² /n=1,4/;

в/ от веса конструкций бесчердачного покрытия - эквивалентная равномерно распределенная нагрузка - 360 кг/м² /n=1,2/;

г/ от веса конструкций чердачного перекрытия - 180 кг/м² /n=1,2/;

д/ полезная нагрузка на чердачное перекрытие - 300 кг/м² /n=1,2/;

е/ от веса пола и перегородок на каждое междуэтажное перекрытие - 275 кг/м² /n=1,1/;

ж/ полезные нагрузки на междуэтажные перекрытия - 600, 1200, 1800 и 2400 кг/м² /n=1,2/;

з/ монтажная полезная нагрузка на незаконченные перекрытия - 180 кг/м² /n=1,2/;

и/ расчетная сейсмичность 7 и 8 баллов;

к/ ветровая нагрузка по СН и П для 1-го района /n=1,2/.

Примечания.

1. Нагрузки, указанные в п.п. а/ и б/, передаются на каркас здания с чердаком в виде сосредоточенных сил на колонны.

2. Нагрузки в п.п. в/ и г/ даны без учета веса несущих железобетонных элементов.

3. Нагрузки от собственного веса железобетонных элементов принимались при объемном весе 2500 кг/м³ с коэффициентом перегрузки 1,1.

4. Все расчетные нагрузки даны для расчета конструкций на основные сочетания нагрузок.

При расчете конструкций на особые сочетания нагрузок все полезные нагрузки умножаются на коэффициент 0,8.

При расчете конструкций на дополнительные сочетания нагрузок или на монтажные нагрузки, все нагрузки, за исключением нагрузок от веса конструкций, умножаются на коэффициент 0,9.

5. При выборе конструкций следует учитывать действительное распределение нагрузок на отдельные элементы конструкций /плиты и элементы каркаса/.

6. Возможность неравномерной осадки фундаментов не учитывалась.

7. Указания по расчету конструкций приведены в серии ИИС-60.

Монтаж конструкций следует выполнять поэтажно.

Монтаж вышележащего этажа допускается начинать только после достижения бетоном в замоноличенных зонах нижележащего перекрытия не менее 70% проектной прочности /см. „Указания по применению сборных железобетонных конструкций и деталей в строительстве" У 107-56/.

В зимних условиях, в тех случаях, когда не могут быть выполнены мероприятия, рекомендуемые упомянутыми выше Указаниями, допускается производить монтаж конструкций двух этажей без замоноличивания перекрытий при условии обязательной установки временных стальных связей в двух взаимно перпендикулярных направлениях, для чего могут быть использованы отверстия, имеющиеся в колоннах.

На период монтажа конструкций каркаса проектом

организации работ должны быть предусмотрены мероприятия, обеспечивающие прочность и устойчивость конструкций в продольном направлении. Рекомендуется использовать временные расчалки или связи, которые должны сниматься только после того, как бетон монолитных ригелей наберет необходимую прочность.

Колонны первого этажа устанавливаются на „пенек" фундамента, имеющий металлический оголовок, выполненный по типу оголовков, предусмотренных в колоннах. Верхняя отметка этих оголовков должна быть равна + 0,55 м при толщине конструкции пола на перекрытиях 100 мм.

„Пеньки" фундаментов выполняются особо тщательно по чертежам проектной организации, разрабатывающей проект сооружения. Марка бетона и арматура „пеньков" принимаются теми-же, что и в стыкуемых колоннах. Сечение „пеньков" принимается таким-же, как и колонн 1-го этажа, за исключением „пеньков" под средние колонны при полезной нормативной нагрузке $p = 2000$ кг/м^2 и расчетной сейсмичности 8 баллов, для 4-х этажных зданий. В этом случае сечение „пенька" принимается 550×400 мм. Защемление „пеньков" в фундаментах, принято на 1,0 м ниже уровня пола 1-го этажа, кроме „пеньков" для 4-х этажных зданий с полезной нормативной нагрузкой на перекрытиях $p = 2000$ кг/м^2 при расчетной сейсмичности 8 баллов / монтажные схемы №№ 66, 68, 74, 76 /. Для этих схем в целях уменьшения расчетной длины колонн защемление принято на 0,15 м ниже уровня пола 1-го этажа.

Перед установкой колонн 1-го этажа должна быть произведена тщательная проверка положения „пеньков" по отношению к разбивочным осям и заданной отметке оголовков и проверка горизонтальности оголовков. Отклонения от заданных размеров привязки „пеньков" к разбивочным осям и от заданных отметок их оголовков должны быть не более ±5 мм.

Колонны устанавливаются с помощью кондукторов и выверяются по отвесу. Для облегчения установки колонн и проверки ее на поверхности колонн нанесены риски их геометрических осей.

После инструментальной проверки правильности установки колонн производится соединение с помощью электродуговой сварки оголовков колонн с оголовками „пеньков". Отклонение осей колонн от вертикали должно быть не более ±5 мм.

Стыки колонн 2-го и выше этажей расположены в каждом этаже на расстоянии 650 мм от верха плит перекрытий.

После проверки качества сварки зазор между торцами колонн тщательно зачеканивается жестким раствором, устанавливаются сетки, и стык замоноличивается раствором марки 300 или 400. Ригели укладываются на консоли колонн.

После проверки правильности совмещения осей ригелей с поперечной осью здания и осями колонн и после проверки размеров зазоров между торцами ригелей и колоннами производится соединение закладных частей ригеля с закладными частями консолей колонн с помощью электродуговой сварки. Смещение ригелей с осей и отклонения от проектных размеров указанных выше зазоров должны быть не более ±5 мм.

После установки ригелей укладываются плиты пе-

рекрытия, примыкающие к монолитным продольным ригелям и производится проверка их положения относительно продольных осей здания и граней ригелей. Затем укладываются остальные плиты. Отклонения от привязочных размеров относительно разбивочных осей и отклонения от размера длины опорной части продольных ребер плит должны быть не более ± 10 мм. Все плиты соединяются с помощью электродуговой сварки с закладными деталями ригелей. После укладки плит подвешивается опалубка днища монолитных продольных ригелей и укладывается их арматура. Затем устанавливается опорная арматура поперечных ригелей. Над ригелями крайних рам у торцов здания и температурных швов в междуэтажных перекрытиях укладываются дополнительные сетки, предназначенные для восприятия усилий от крутящих моментов /см. узлы, которым присвоены марки с индексом „А"/.

В связи с тем, что расчет сборно-монолитных перекрытий произведен с учетом неразрезности на опорах, в швы между плитами устанавливаются опорные каркасы. Чертежи опорных каркасов см. лист 4. Марки опорных каркасов выбираются соответственно принятому типу плит. Положение опорных каркасов в швах фиксируется установкой металлических подкладок, располагаемых на 0,5м от концов каркаса /см. лист 3/.

Деталь устройства температурного шва дана на листе 11. Расстояние между температурными швами принято 60,0 м в соответствии с Н и ТУ 123-55. Температурные швы совмещаются с антисейстическими. После установки арматурных каркасов в швах плит, а также установки верхней рабочей арматуры ригелей и соединения ее с помощью электродуговой сварки с выпусками поперечных стержней сборной части ригелей и закладными деталями колонн производится замоноличивание перекрытия бетоном на мелком гравии с применением вибрирования. В узлах поперечных рам /№9, 10, 11, 15, 16 и 17/ для замоноличивания применяется бетон марки 300, в остальных случаях - бетон марки 200.

До укладки бетона необходимо проверить уложенную арматуру, очистить все швы и пазухи перекрытия от мусора и инъецировать раствором марки 200 отверстия в колоннах, в которые пропущена арматура ригелей.

Перед замоноличиванием перекрытия плиты перекрытия и ригели должны быть освобождены от какой-либо монтажной нагрузки до момента достижения бетоном замоноличенных зон 70% проектной прочности.

Маркировка монтажных элементов и узлов дана на монтажных схемах. Условные обозначения маркировки монтажных узлов даны на листе 1.

При маркировке дополнительных элементов конструкций или при изменении их /при устройстве дополнительных закладных деталей или отверстий/ следует придерживаться принципов маркировки, приведенных ниже.

Марка элементов состоит из букв и цифр.

Первой буквой обозначается название элемента/плита, ригель, колонна/.

Второй буквой обозначено:

а/ для плит - тип напряженного армирования /в случае обычного армирования вторая буква не ставится/;

б/ для колонн, ригелей - тип конструкций /для районов

Госстроя СССР
Гипронефтеспецстрой

с сейстичностью 7-8 баллов/.

Первая цифра после букв обозначает номер типоразмера элемента, вторая цифра /через тире/ обозначает порядковый номер несущей способности элемента.

Пример маркировки:

„Плиты": П2-1; П1-8; ПС1-2,

„Ригели": РС1-5,

„Колонны": КС19-2.

Марка элемента, отличающаяся от основных марок наличием дополнительных закладных деталей или отверстий, обозначается третьей цифрой через тире за основной маркой, например КС19-2-1.

Применение сборных элементов для зданий с монтажными схемами, отличными от приведенных схем /например, для зданий с другими сочетаниями высот этажей/ производится на основе расчетов.

При загружении элементов другими видами нагрузок выбор марок элементов производится по эквивалентным равномерно-распределенным нагрузкам.

Конструктивные схемы поперечных каркасов даны для 3^х и 5^ти пролетных зданий. На схемах приведены значения ярусных нагрузок Q_i в т, которые вызывают инерционную силу.

Принятая маркировочная схема должна удовлетворять условию:

$$Q_i^{\Phi} < Q_i, \text{ где}$$

Q_i^{Φ} – фактическая нагрузка, вызывающая инерционную силу $i^{-го}$ яруса;

Q_i – нагрузка, вызывающая инерционную силу $i^{-го}$ яруса, на которую рассчитана поперечная рама каркаса.

Влияние динамических нагрузок от оборудования должно учитываться в соответствии с „Инструкцией по проектированию и расчету несущих конструкций зданий под машины с динамическими нагрузками".

Качество производства работ.

Сейсмостойкость здания зависит не только от рационально выбранной конструктивной схемы сооружения, но и в большей степени зависит от качества производства работ.

Все работы по устройству сборно-монолитных перекрытий должны выполняться в строгом соответствии с „Техническими условиями на производство и приемку строительных и монтажных работ", раздел III, Бетонные и железобетонные работы ТУ-117-55 и в соответствии с указаниями У-107-56.

Особое внимание должно быть уделено сварным соединениям. Размеры сварных швов должны строго соответствовать рабочим чертежам. Швы между плитами покрытия и перекрытий, жесткие соединения ригелей и колонн, зазоры между торцами ригелей и колонн должны тщательно замоноличиваться бетоном на мелкой гравии. Тщательно должны заделываться раствором зазоры между торцами колонн после приварки стыковых стержней.

Анкера креплений стен не должны иметь искривлений и должны устанавливаться строго перпендикулярно к плоскости стен. Должно быть обеспечено высокое качество каменной кладки стен, особенно в местах установки креплений. Кладка стенового заполнения должна быть высококачественной в строгом соответствии с указанными в проекте марками кирпича и раствора. Спе-

Разработан | Гл. инженер | Нач. сект. | Контролирован

дует обращать особое внимание на большую тщательность выполнения работ по устройству сборно-монолитных перекрытий в зимнее время, имея ввиду, что жесткость здания, как в поперечном, так и в продольном направлениях, обеспечивается качественным замоноличиванием узлов сопряжения колонн с сборно-монолитными поперечными и монолитными продольными ригелями и установкой в них арматуры. На все детали креплений должно быть нанесено антикоррозийное покрытие. Изготовление сварных каркасов и сеток производится в соответствии с „ техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций "ТУ-73-56 /ЦСПМХП/. Все виды сварки на монтаже выполняются в соответствии с „ Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций "ВСН38-57 /МСПМХП-МСЭС/.

II Разные элементы

1. Монолитные продольные ригели

Монолитные продольные ригели предназначены для обеспечения продольной жесткости здания.

Ригели рассчитаны на восприятие продольных сейсмических воздействий, расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов и вертикальной постоянной и временной нагрузки на перекрытиях. Ригели даны по крайним и средним рядам колонн. Ригели обозначаются марками РМК-1; РМС-1. Первая буква обозначает название элемента, вторая /м/ – монолитный железобетон, третья – расположение в каркасе. Цифра через тире обозначает порядковый номер несущей способности элемента.

Крайние ригели отличаются от средних опалубочными размерами и армированием. Боковой опалубкой ригелей служат продольные ребра уложенных ранее плит перекрытий. Со стороны стены опалубкой ригелей служит возведенная ранее стена либо доски, обернутые рубероидом.

Монолитные продольные ригели запроектированы из бетона марки 200 и армируются сварными каркасами, сетками и отдельными стержнями. Арматура из стали марки 25Г2С и ст.3. При укладке арматуры в первую очередь устанавливается арматура продольных ригелей, затем опорная арматура поперечных ригелей. Особое внимание должно быть уделено анкеровке рабочей арматуры ригелей у торцов здания и температурных швов. Работы по устройству продольных монолитных ригелей должны производиться в строгом соответствии с „ Техническими условиями на производство и приемку строительных и монтажных работ "; раздел III; Бетонные и железобетонные работы .

2. Перемычки

Надоконные перемычки укладываются на столики колонн и крепятся к ним при помощи специальных закладных деталей. Поверху перемычки крепятся к колоннам накладками из уголков. Опалубочные размеры приняты по серии КЭ-01-14, „Сборные железобетонные обвязочные балки ", с корректировкой рабочей арматуры. Перемычки рассчитаны на нагрузку от собственного веса подоконной кладки высотою 1,8 м и ленточного остекления.

Перемычки изготовляются из бетона М 200 и армируются сварными каркасами и сетками Арматура из стали 25Г2С и ст.3.

Перемычки разработаны 2-мя типоразмеров - основная и угловая или у деформационного шва.

Перемычки обозначены марками ПОС1, ПОС1-1, ПОС1-2А.

Первой и второй буквой обозначается название элемента /перемычка оконная/, третьей - тип конструкции /для сейстических районов/. Первая цифра после букв обозначает номер типоразмера элемента, вторая цифра /через тире/ ставится в элементах, отличающихся от основных только расположением закладных деталей. Индекс „А" имеют перемычки, изготовляемые зеркально соответствующей марке без индекса.

Маркировка перемычек дана на листе 121.

3. Элементы лестничных клеток.

В настоящем разделе помещены рабочие чертежи лестничных маршей, применяемых в лестничных клетках многоэтажных промышленных зданий при высотах этажей 3,6; 4,8 и 5,4 м.

Марши изготовляются вместе с площадками двух типоразмеров: ЛМС-1 для зданий с высотами этажей 3,6 и 4,8 м и ЛМС-2 для зданий с высотой этажа 5,4 м.

Высота подъёма марша 1,2 и 1,35 м.

Ширина марша принята 1200 мм.

Размеры ступеней 150×300 мм.

Лестницы разработаны для зданий без подвала. Они могут быть доведены до отметки верхнего этажа или чердака при зданиях с чердаком.

Конструкция лестничных маршей принята бескосурная и без накладных проступей.

Лестничные марши выполняются с чистой бетонной поверхностью, подготовленной под шпаклевку и окраску.

Лестничные марши крепятся между собой с помощью накладок, а также анкерятся со стеной.

Для верхнего марша разработана дополнительная площадка.

Лестничные марши расчитаны на полезную нормативную нагрузку 400 кг/м² горизонтальной проекции. Расчетное сечение принималось без учета ступеней.

Марши изготовляются из бетона марки 200. Армирование выполняется сварными сетками. Рабочая арматура принята периодического профиля из стали марки Ст. 5, монтажная арматура - из стали марки ст.3, сварные сетки следует изготовлять в соответствии с „Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" /ТУ 73-56 МСПМХП/.

Требования по допускам, приемке, складированию, транспортировке, методам испытаний изделий и т.п. принимаются по действующим техническим условиям.

Элементы ограждений разработаны для маршей с высотой подъема 1200 и 1350 мм и для верхней площадки шириной 1240 мм.

Ограждения приняты без поворотных элементов.

Основные стойки ограждений крепятся с помощью сварки к закладным деталям лестничных маршей и верхней площадки.

Ограждающие конструкции лестничных клеток могут быть двух типов: несущие стены и заполнение несущего железобетонного каркаса.

Лестничные клетки с несущими стенами применяются в тех случаях, когда высота здания допускает

Гипростроммонтаж | Разработан | Гл. инженер | Нач. сектора | Иванков | Рин

их устройство, согласно таблицам 5 и 9 СН 8-57.

При кладке I категории лестничные клетки с несущими стенами допускаются в зданиях с высотой этажа 3,6 м при количестве этажей до 4-х, в зданиях с высотами этажей 4,8 и 5,4 м - при количестве этажей до 3

Марка кирпича и раствора принимается в каждом конкретном проекте по расчету, в зависимости от количества и высоты этажей.

В несущих стенах лестничной клетки необходимо в каждом этаже выполнять антисейстические пояса.

При каркасном решении стен армирование элементов каркаса принимается в каждом конкретном случае по расчету, в зависимости от высот и количества этажей.

При конструировании каркаса необходимо предусмотреть закладные детали для анкеровки к каркасу лестничных маршей, а также специальные выпуски арматуры для анкеровки с кладкой стен.

Лестничные клетки могут располагаться внутри здания при высотах этажей 3,6 и 4,8 м и могут быть выносными при всех высотах этажей.

Лестничные клетки должны быть отделены от всех конструкций здания антисейстическим швом шириной не менее 100 мм.

4. Стеновые панели

На листах 141-155 даны конструкции и детали однослойных панелей из автоклавных ячеистых бетонов для районов с расчетной сейстичностью 7-8 баллов.

Конструкции стеновых панелей запроектированы с использованием серии СТ-02-11/61, разработанной Гипростисом и утвержденной Госстроем СССР, что дает возможность изготовления панелей по отработанной технологии.

Расчет и конструирование панелей произведены в соответствии с „Техническими условиями проектирования армированных конструкций из автоклавных ячеистых бетонов" СН 99-60.

В альбоме дополнительно даны доборные панели - у антисейстических швов и углов здания.

Панели изготовляются из автоклавных ячеистых бетонов следующих видов: пенобетон, газобетон, пенозолобетон, газозолобетон, пеносиликат, пенозолосиликат.

Ячеистые бетоны принимаются марки 50, объемным весом 700 кг/м^3, что обеспечивает достаточную прочность панелей, а также сохранность их арматуры при применении несложных средств антикоррозийной защиты.

В отдельных случаях допускается применение ячеистых бетонов объемным весом 800-850 кг/м^3 при соответствующем пересчете конструкции панелей.

Длина панелей 6,0 м, толщина из условий жесткости конструкции и теплотехнических требований принята равной 200 мм.

Панели предназначены для стен зданий с относительной влажностью воздуха не более 70% при отсутствии в воздушной среде агрессивных газов по отношению к бетону и арматуре.

Расчетная температура наружного воздуха

принята до -40°С

Сопротивление теплопередаче панельных стен в зависимости от объемного веса ячеистых бетонов и толщины панели характеризуется следующими величинами:

Таблица 1

Объемный вес кг/м³	700	850
Коэффициент теплопроводности ккал / м час град	0,21	0,27
Толщина панели мм	200	200
Сопротивление теплопередаче м² час град. / ккал	1,13	0,92

Величины требуемых сопротивлений для стен приведены в таблице 2.

Таблица 2

Значения $R_0^{тр}$ м² час град./ккал

Температура внутреннего воздуха	Расчетная влажность внутреннего воздуха									
	до 49%					от 50 до 60%				
	Температура наружного воздуха									
	-20°	-25°	-30°	-35°	-40°	-20°	-25°	-30°	-35°	-40°
10°	0,44	0,52	0,59	0,67	0,74	0,55	0,65	0,74	0,83	0,92
12°	0,47	0,55	0,62	0,69	0,77	0,59	0,68	0,78	0,87	0,96
14°	0,50	0,58	0,65	0,72	0,80	0,63	0,72	0,81	0,91	1,00
16°	0,53	0,61	0,68	0,75	0,83	0,67	0,76	0,85	0,94	1,04
18°	0,56	0,64	0,71	0,78	0,86	0,70	0,79	0,89	0,98	1,07
20°	0,59	0,66	0,74	0,81	0,89	0,74	0,88	0,92	1,02	1,11

Наружная сторона цокольных панелей должна иметь защитное покрытие из этинолевых или других эмалей на высоту не менее 0,6 м.

Для заполнения оконных проемов приняты деревянные или стальные переплеты по ГОСТ 477-56 или ГОСТ 8126-56.

Панели-перемычки и парапетные панели устанавливаются на металлические столики, которые привариваются к закладным деталям колонн. Узлы крепления панелей к колоннам даны на листах 83-86.

Наружные поверхности стеновых панелей рекомендуется покрывать гидрофобно-декоративным составом. Приготовление таких составов и нанесение их должны производиться в соответствии с указаниями специальных инструкций. Например „Указания по отделке наружных поверхностей изделий из ячеистого бетона цементными красками", НИИЖБ АС и А СССР," 1960г. Независимо от условий эксплуатации стен арматура панелей должна быть защищена от коррозии антикоррозийными покрытиями, состав которых дан в „Технических Условиях проектирования армированных конструкций из автоклавных ячеистых бетонов"-СН 99-60.

Панели из газозолобетона и пенозолобетона, кроме надежной защиты их арматуры от коррозии, должны иметь защиту от увлажнения в виде лакокрасочной покраски наружных поверхностей. Составы лакокрасочных покрытий, предохраняющих панели от увлажнения, подбираются по специальным инструкциям.

При использовании соответствующих паронепроницаемых покрытий для панелей допускается при-

тенение пенобетонных и газобетонных панелей для стен зданий с повышенной влажностью /до 80%/.

Пеносиликатные, пенозолосиликатные, газосиликатные и газозолосиликатные панели, независимо от принятых средств защиты, допускается применять в зданиях с относительной влажностью не более 70% и расположенных в районах с сухим климатом.

Панели рассчитаны:

1. На усилия от собственного веса, возникающие в процессе транспортирования и распалубки.

2. На усилия, возникающие при возведении здания;

3. На эксплуатационные нагрузки.

На усилия от собственного веса, возникающие пр транспортировании и распалубке панелей, последние рассчитаны из условия работы их в своей плоскости.

На усилия, возникающие при возведении здания, панели рассчитаны на нагрузку от собственного веса и основную ветровую нагрузку $Q=40$ кг/м^2.

При расчете панелей на сейсмическую нагрузку учитывался собственный вес переплетов с остеклением высотой 3,6 м.

Панели армированы сварными сетками и сварными каркасами.

Рабочая арматура сварных каркасов принята из стали марки ст. 5.

Сварные сетки приняты из холоднотянутой низкоуглеродистой проволоки по ГОСТ 8478-57 „ Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций ".

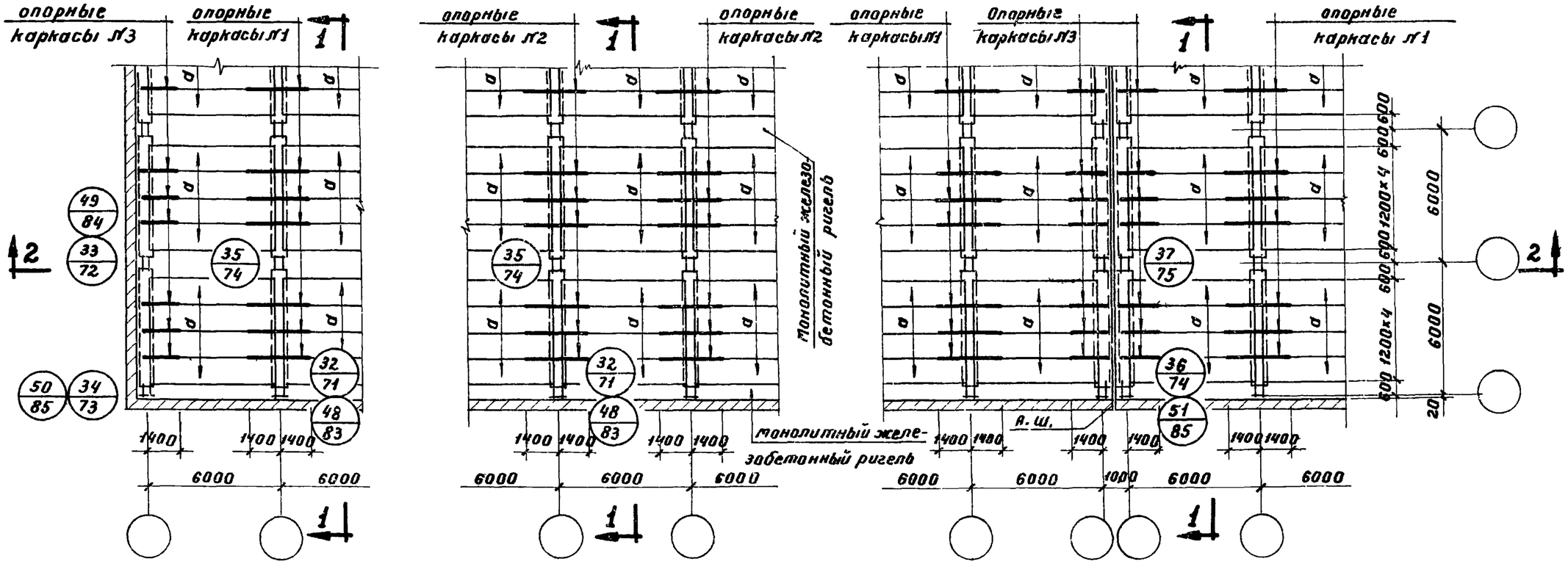
Маркировка панелей состоит из букв и цифр /например: ПСС2, ПСС2-2, ПСС2-2А/. Первой и второй буквой обозначается название элемента /панель стеновая/, третьей - тип конструкции /для сейсмических районов/.

Первая цифра после букв обозначает номер типоразмера элемента, вторая цифра /через тире/ ставится в элементах, отличающихся от основных только расположением закладных деталей. Индекс „А" имеют панели, изготовляемые зеркально соответствующей марке без индекса.

Маркировка панелей дана на листе 14.

Панели изготовляются в горизонтальных формах. При расчете панелей предусмотрено, что их распалубка производится после кантования и установки формы с панелью в вертикальное или наклонное положение под углом к горизонту не менее 60°.

Транспортировка панелей производится в вертикальном положении.



Армирование плит	Наименование		Условные марки	Полезные нормативные нагрузки на перекрытия в кг/м² на полку / на ребро				
				150	500	750/500	1000	1500/1000
				Рабочие марки				
Обычное	Плиты		а	П1-1-1	П1-2-1	П1-3-1	П1-6-1	П1-7-1
	Опорные каркасы	Средние	К1	К2	К3	К3	К5	К5
			К2	К1	К2	К2	К4	К4
		Крайние и у антисейс. швов	К3	К6	К6	К6	К7	К7
Предварительно напряженное армирование горячекатаными стержнями 30ХГ2С	Плиты		а	—	—	—	ПС1-6-1	ПС1-7-1
	Опорные каркасы	Средние	К1	—	—	—	К5	К5
			К2	—	—	—	К4	К4
		Крайние и у антисейс. швов	К3	—	—	—	К7	К7

Условные обозначения

Номер узла

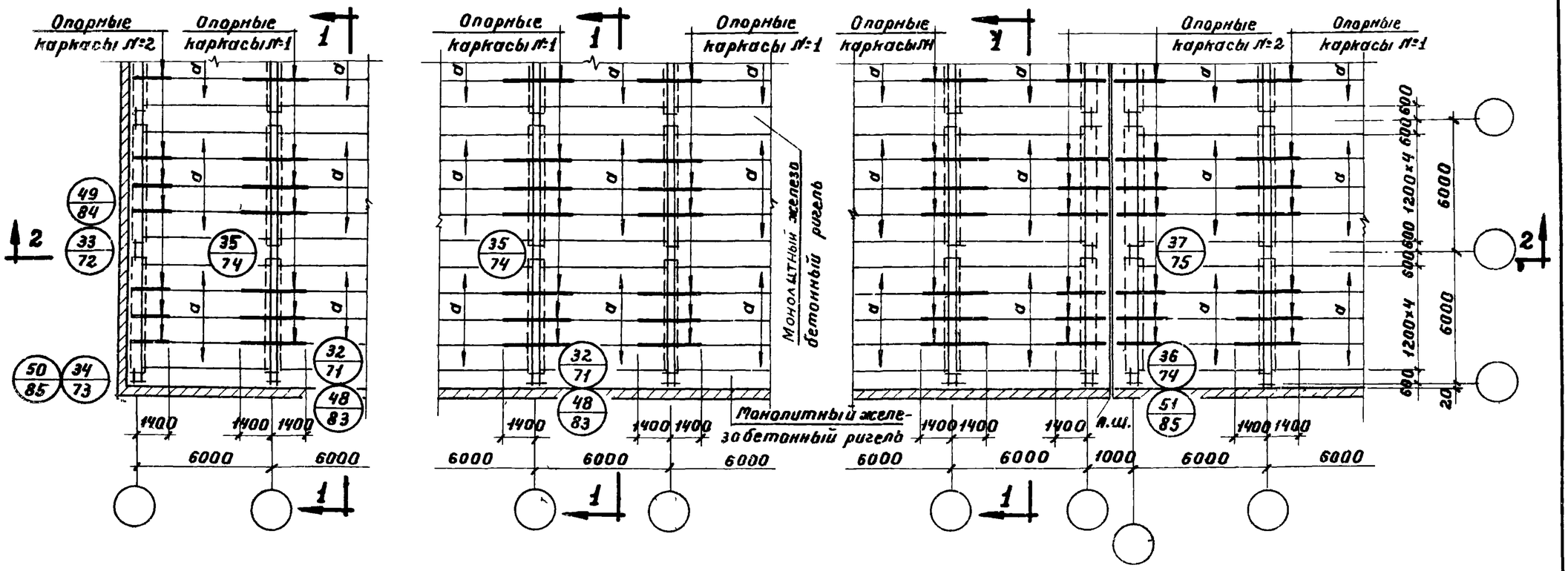
Номер листа альбома / серии ИИС-61/, на котором разработан узел

Примечания.

1. Схема приварки плит дана на листе 6.
2. Перед замоноличиванием плит перекрытия, устанавливаются опорные каркасы плит, арматура продольных и поперечных ригелей.
3. Бетонирование монолитных ригелей и заливка швов производится бетоном марки 200 / бетон на мелком гравии/.
4. Участки перекрытий у антисейсмических швов выполняются также из бетона марки 200 / смотри лист 75/.
5. Разрезы даны на листе 3.
6. Опорные каркасы и спецификация к ним даны на листах 4,5.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Монтажные схемы плит и опорных каркасов перекрытий при полезной нормативной нагрузке 500 и 1000 кг/м².	Лист	1

Разработан — Нач. отд. Залото; Гл. констр. Захарин; Нач. сект. Выжигин; Инженер Антонов
Ст. техник Иванов; Проверил Лоратович
Авторы проекта



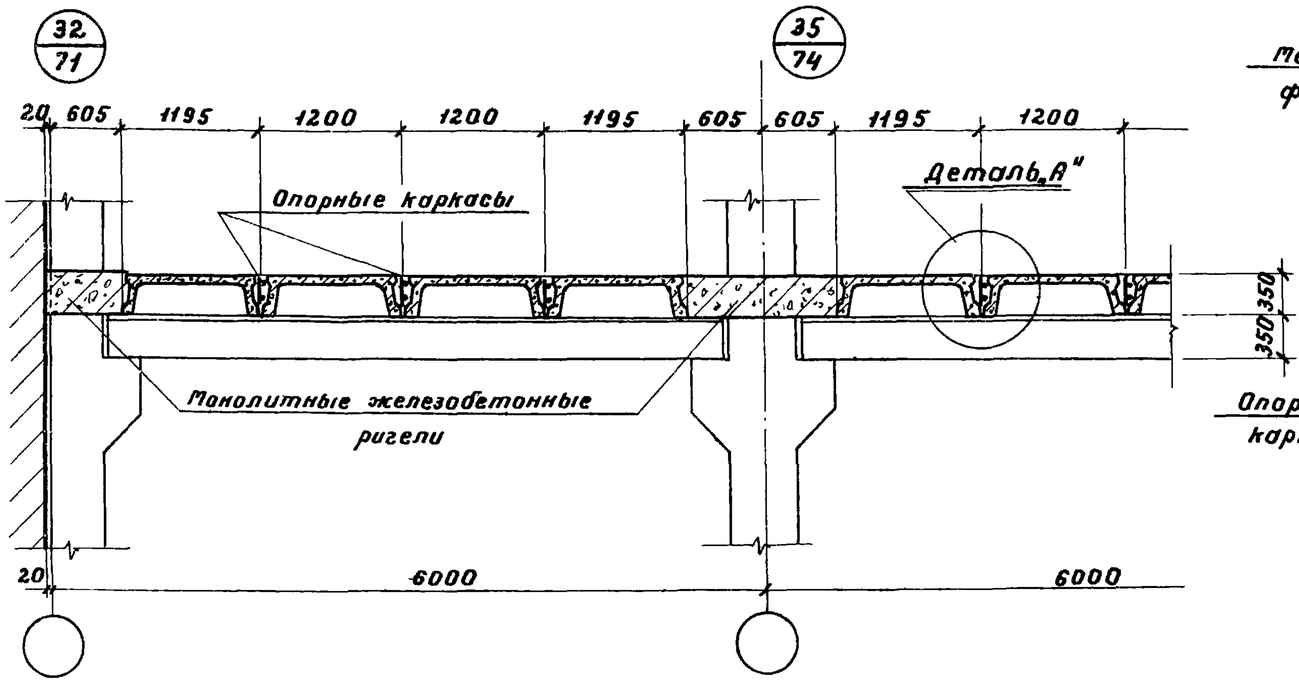
Армирование плит	Наименование		Условные марки	Полезные нормативные нагрузки на перекрытия в кг/м²	
				1500	2000
				Рабочие марки	
Обычное	Плиты		а	П1-8-1	П1-9-1
	Опорные каркасы	Средние	№1	К3	К4
		Крайние и у антисейсм.швов	№2	К8	К9
Предварительно напряженное армирование горячекатаными стержнями эл.ст.2с	Плиты		а	ПС1-8-1	ПС1-9-1
	Опорные каркасы	Средние	№1	К3	К3
		Крайние и у антисейсм.швов	№2	К8	К8

Примечания.

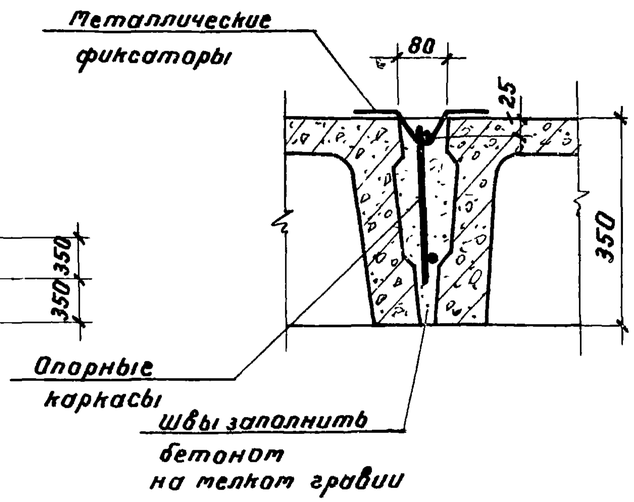
1. Схема приварки плит дана на листе 6.
2. Перед замоноличиванием плит перекрытия устанавливаются опорные каркасы плит, арматура продольных и поперечных ригелей.
3. Бетонирование монолитных ригелей производится бетоном марки 200 / бетон на мелком гравии /.
4. Участки перекрытий у антисейсмических швов выполняются также из бетона марки 200 / смотри лист 75 /.
5. Для узлов поперечных рам №№ 9, 10, 11, 15, 16, 17 / смотри листы 9, 11, 14, 16, 19, 21, 24, 26 / заливка над сборными ригелями, между торцами ригелей и колоннами производится бетоном марки 300, в остальных случаях бетоном марки 200.
6. Опорные каркасы и спецификация к ним даны на листах 4, 5.
7. Разрезы даны на листе 3.

Разработан	Должность	Фамилия	Подпись
Гипромонтажстрой	Нач. отд.	Золото	
	Гл. констр.	Захарьин	
	Нач. сект.	Выжигин	
	Инженер	Янтарев	
	Ст. техник	Матюхина	
	Проверил	Яворович	

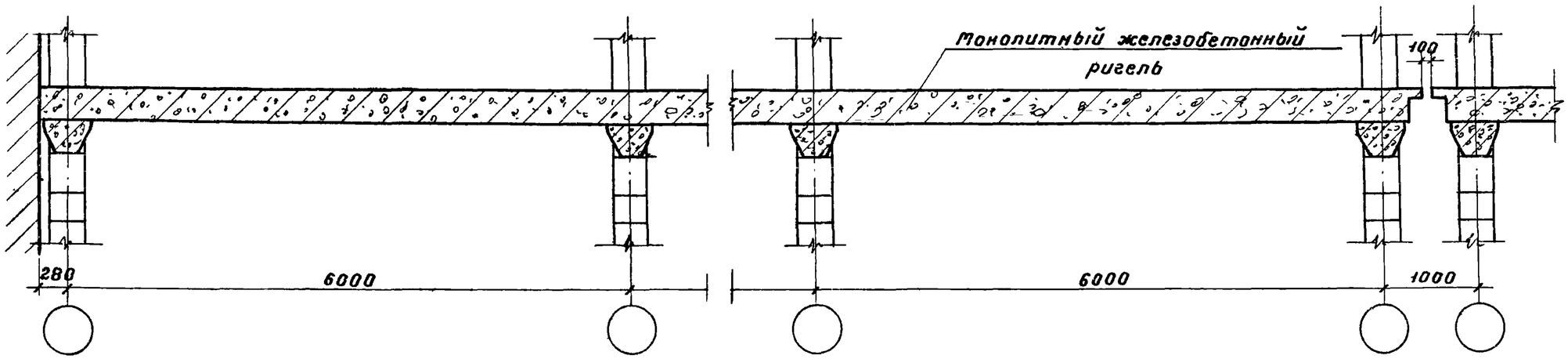
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Монтажные схемы плит и опорных каркасов перекрытий при полезной нормативной нагрузке 1500 и 2000 кг/м².	лист	2



По 1-1



Деталь „А"



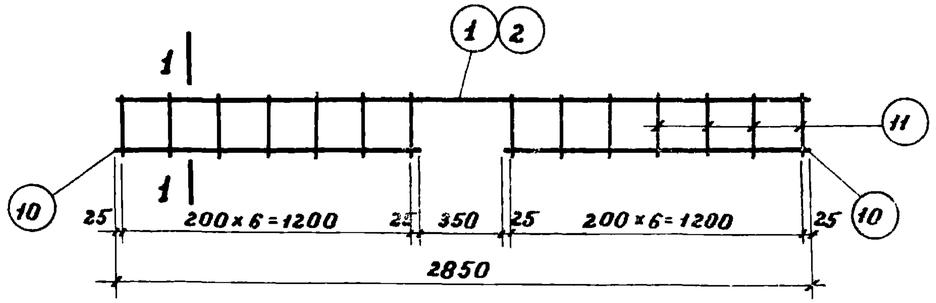
По 2-2

Примечание.

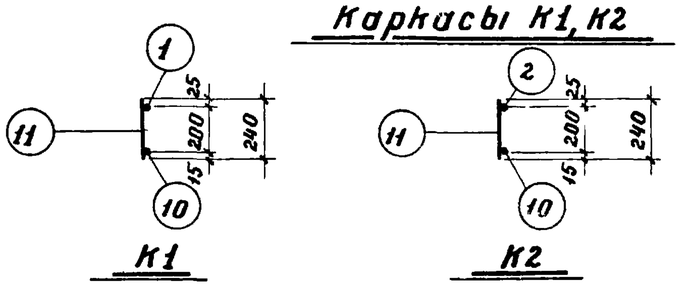
Монтажные схемы плит и опорных каркасов перекрытий даны на листах 1, 2.

Разработан	Гипротяжпроект	Нач. отд.	Золото	Ст. техник	Матюхина
		Гл. констр.	Загрятин	Проверил	Абрамович
		Нач. сект.	Вьюгин		
		Инженер	Антонов		

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	серия	ИИС-61
Разрезы по 1-1 и по 2-2.	лист	3

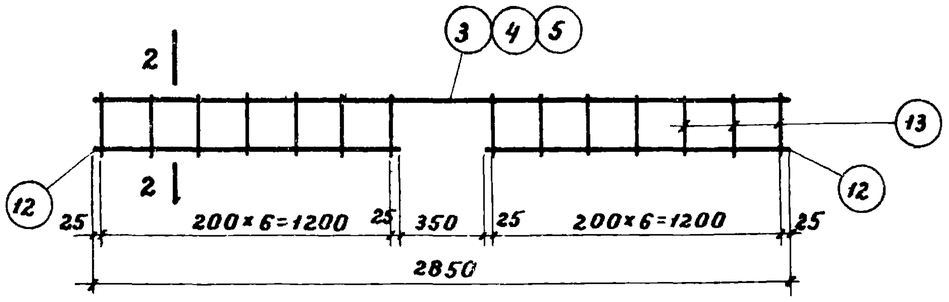


Каркасы К1, К2

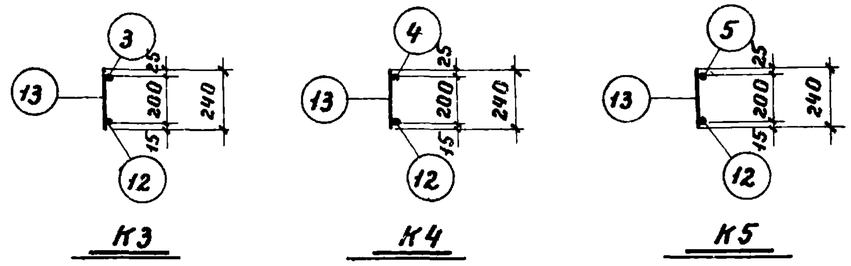


К1 К2

По 1-1

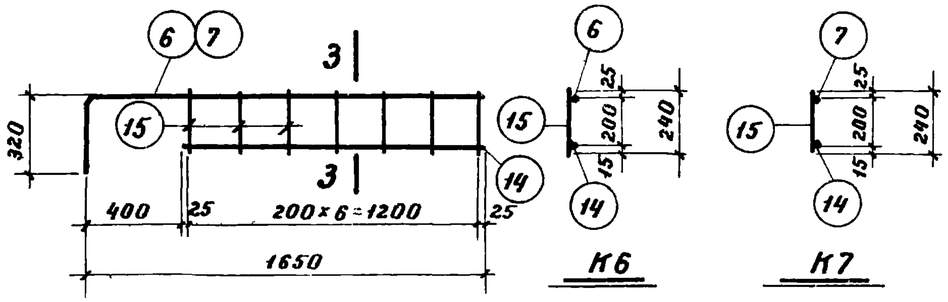


Каркасы К3, К4, К5



К3 К4 К5

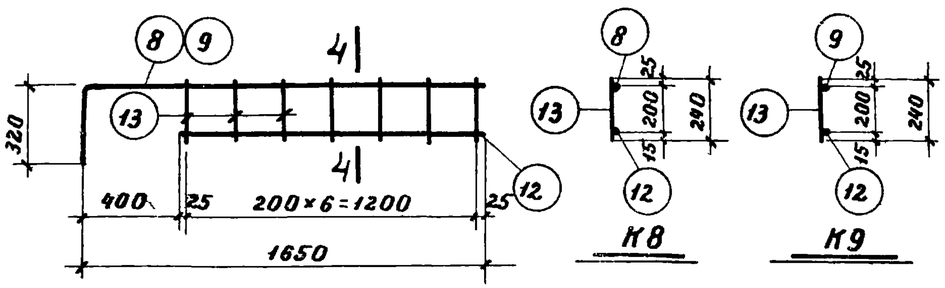
По 2-2



Каркасы К6, К7

К6 К7

По 3-3



Каркасы К8, К9

К8 К9

По 4-4

Примечания.

1. Сварные каркасы должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" /ТУ-73-56/.
2. Спецификация стали на каркасы дана на листе 5.
3. Расположение опорных каркасов даны на листах 1, 2.

Инженер Антонов

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	серия	ИИС-61
Опорные каркасы узлов перекрытий.	лист	4

Спецификация стали на одну марку

Марка каркаса	№№ поз.	Эскиз	ф или сечен.	Длина мм	К-во шт	Общая длина м	Вес кг: Позиции	Вес кг: Марки
К1	1	2850	16пл	2850	1	2,9	4,5	5,8
	10	1250	6	1250	2	2,5	0,6	
	11	240	6	240	14	3,4	0,7	
К2	2	2850	18пл	2850	1	2,9	5,8	7,2
	10	ст. выше	6	1250	2	2,5	0,6	
	11	ст. выше	6	240	14	3,4	0,8	
К3	3	2850	20пл	2850	1	2,9	7,2	9,5
	12	1250	8	1250	2	2,5	1,0	
	13	240	8	240	14	3,4	1,3	
К4	4	2850	22пл	2850	1	2,9	8,6	10,9
	12	ст. выше	8	1250	2	2,5	1,0	
	13	—"—	8	240	14	3,4	1,3	
К5	5	2850	25пл	2850	1	2,9	11,0	13,3
	12	ст. выше	8	1250	2	2,5	1,0	
	13	—"—	8	240	14	3,4	1,3	
К6	6	320 1650	12пл	1970	1	2,0	1,8	2,3
	14	1250	5т	1250	1	1,2	0,2	
	15	240	5т	240	7	1,7	0,3	
К7	7	320 1650	14пл	1970	1	2,0	2,4	2,9
	14	ст. выше	5т	1250	1	1,2	0,2	
	15	—"—	5т	240	7	1,7	0,3	

Марка каркаса	№№ поз.	Эскиз	ф или сечен.	Длина мм	К-во шт	Общая длина м	Вес кг: Позиции	Вес кг: Марки
К8	8	320 1650	20пл	1970	1	2,0	4,9	6,1
	12	ст. выше	8	1250	1	1,2	0,5	
	13	—"—	8	240	7	1,7	0,7	
К9	9	320 1650	22пл	1970	1	2,0	6,0	7,2
	12	ст. выше	8	1250	1	1,2	0,5	
	13	—"—	8	240	7	1,7	0,7	

Примечание.

Сварные каркасы даны на листе 4.

Разработан	Гипростальконструкция	Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия ИИС-61
		Опорные каркасы. Спецификация стали.	Лист 5

Должность	Фамилия	Подпись
Нач. отд.	Залото	
Гл. констр.	Захрапин	
Нач. сект.	Вяжагин	
Инженер	Антонов	
Ст. техник	Иванов	
Проверил	Кратович	

460

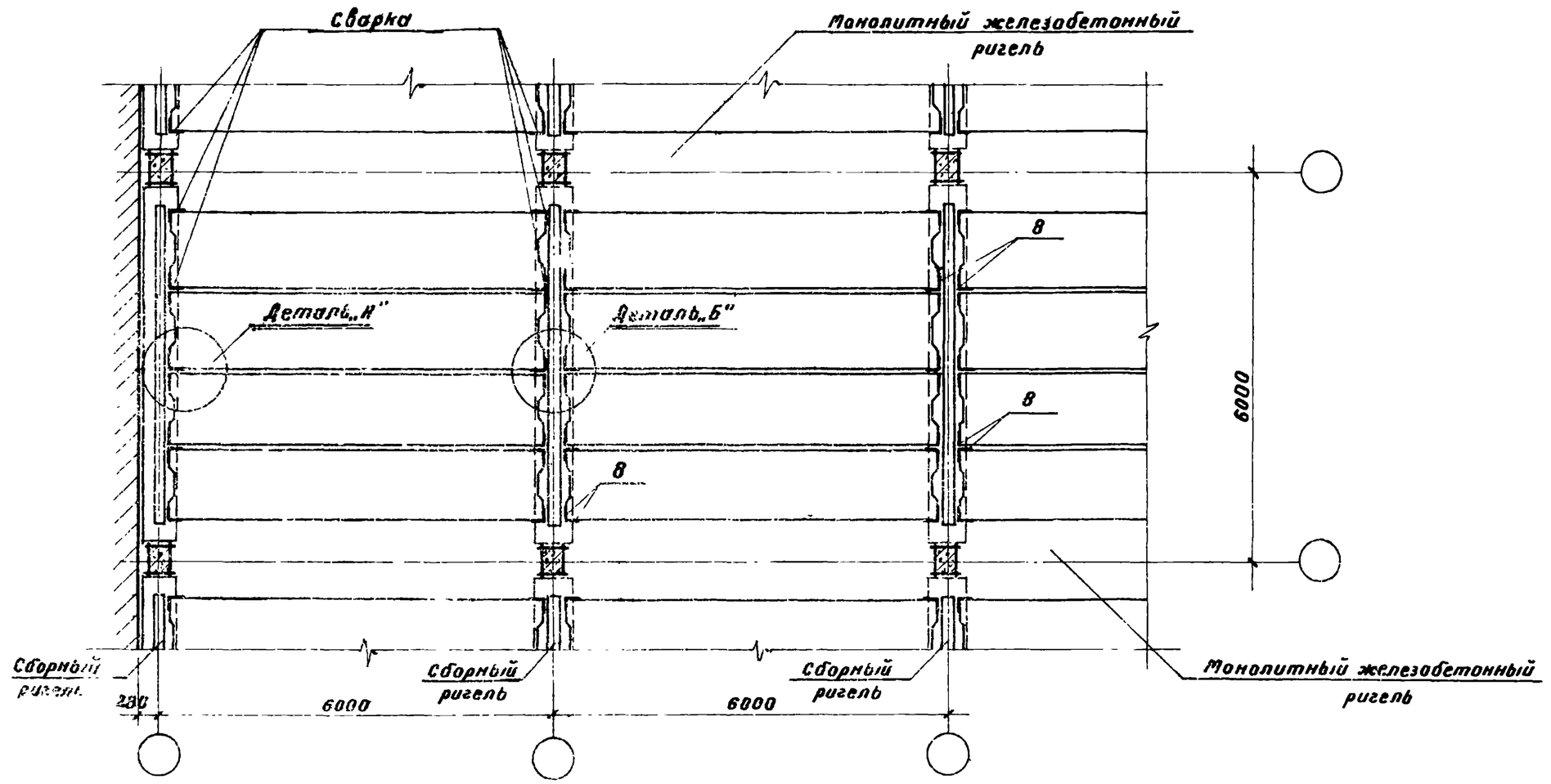
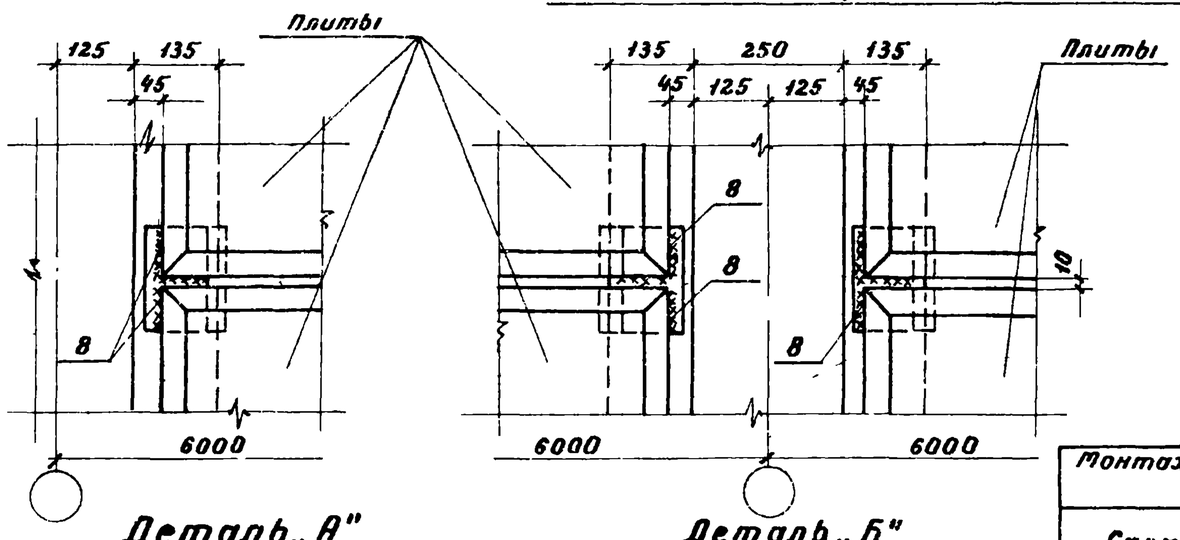


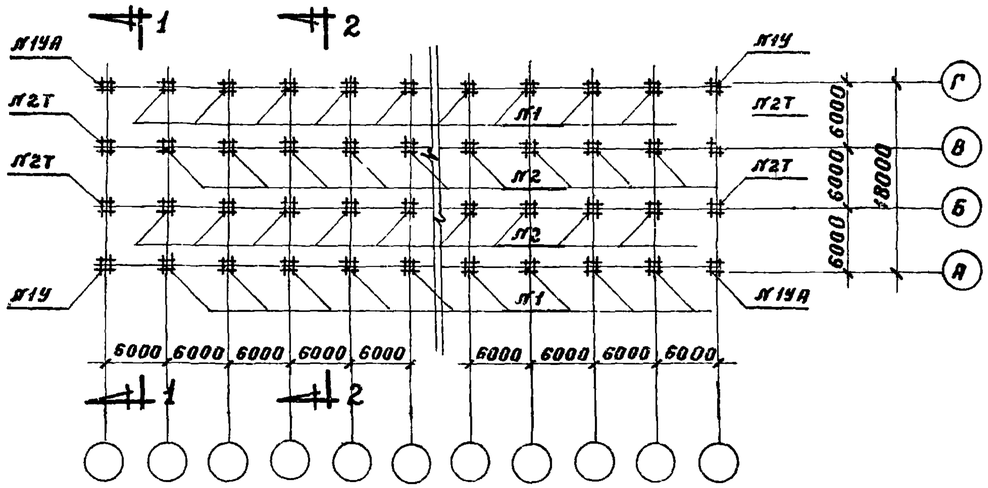
Схема приварки плит перекрытия



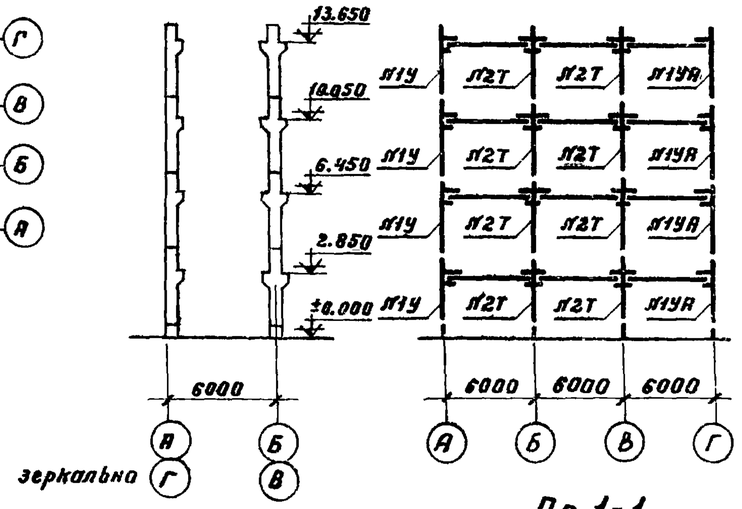
Примечания.

1. Монтажные схемы раскладки плит даны на листах 1, 2.
2. Все сварные швы выполнять электродами Э42.

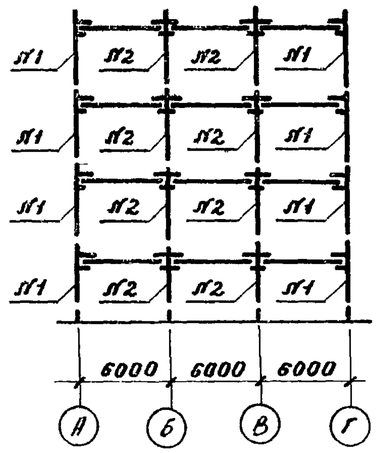
Гипротяжпроект	Нач. сект. Выжигин	Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия УИС-61
	Инженер Антонов	Схема и детали приварки плит перекрытий.	Лист 6



Монтажный план колонн



По 1-1



По 2-2

Перечень маркировки колонн 4-х этажного 3-х пролетного здания с высотой этажа 3,6 м под полезную нормативную нагрузку 500 кг/м² с расчетной сейсмичностью 7 баллов

Наименование колонн	Условные марки	Рабочие марки этаж 1	2	3	4	Примечания
Крайняя	К1	КС3-3	КС3-2	КС3-1	КС1-1	смотри лист 13 схема 23
Средняя	К2	КС4-3	КС4-2	КС4-1	КС2-1	смотри лист 13 схема 23
Торцовая	К2Т	КС4-3-1	КС4-2-1	КС4-1-1	КС2-1-1	Колонна КС4-3-1 отличается от колонны КС4-3, КС4-2-1 от КС4-2, КС4-1-1 от КС4-1, КС2-1-1 от КС2-1 только наличием закладных деталей для крепления столика и стенового ограждения
Угловая	К1У	КС3-3-1	КС3-2-1	КС3-1-1	КС1-1-1	Колонна КС3-3-1 отличается от колонны КС3-3, КС3-2-1 от КС3-2, КС3-1-1 от КС3-1 и КС1-1-1 от КС1-1 только наличием закладных деталей крепления столика и стенового ограждения
	К1УА	КС3-3-1А	КС3-2-1А	КС3-1-1А	КС1-1-1А	Колонна КС3-3-1А отличается от колонны КС3-3-1, КС3-2-1А от КС3-2-1, КС3-1-1А от КС3-1-1, КС1-1-1А от КС1-1-1 только зеркальным расположением закладных деталей для крепления столиков и стенового ограждения

Примечания.

1. В перечне, как пример, дана маркировка колонн 4х этажного 3х пролетного здания с высотой этажа 3,6 м под полезную нормативную нагрузку на перекрытие 500 кг/м² с расчетной сейсмичностью 7 баллов.
   Для других высот этажей и других нагрузок местоположение колонн принимать в соответствии с монтажным планом колонн на данном листе и указаниями, приведенными в перечне.
2. Марка колонн, отличающаяся от основной марки наличием дополнительной закладной детали для приварки столика и крепления стенового ограждения, обозначается цифрой через тире за основной маркой;
   например: основная марка колонны – КС4-3, КС3-3, дополнительная марка колонны с дополнительными закладными деталями для крепления столика и стенового ограждения - КС4-3-1, КС3-3-1.
   Каждая средняя и крайняя колонна имеет основную и дополнительную марку.
3. Маркировка колонн основных марок дана на листах 8-27. Расположение колонн с дополнительными марками принимается в соответствии с указаниями на данном листе.
4. Конструкции колонн основных и дополнительных марок даны в альбоме ИИС-62.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Монтажный план и перечень маркировки колонн.	Лист	7

Разработан Гипростроприем: Нач. отд. Золота; Гл. констр. Захрапин; Нач. сект. Выжигин; Инженер Абрамович
Ст. техник Матюхина; Техник Болдырева; Проверил Журина

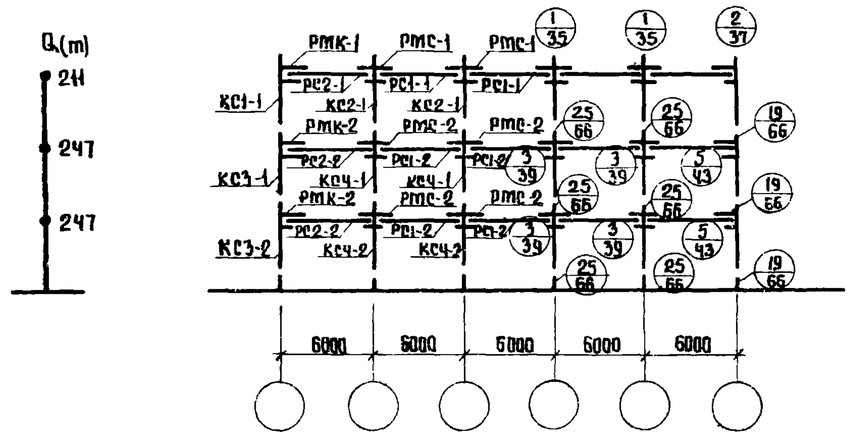


Схема 1 q = 500 кг/м²

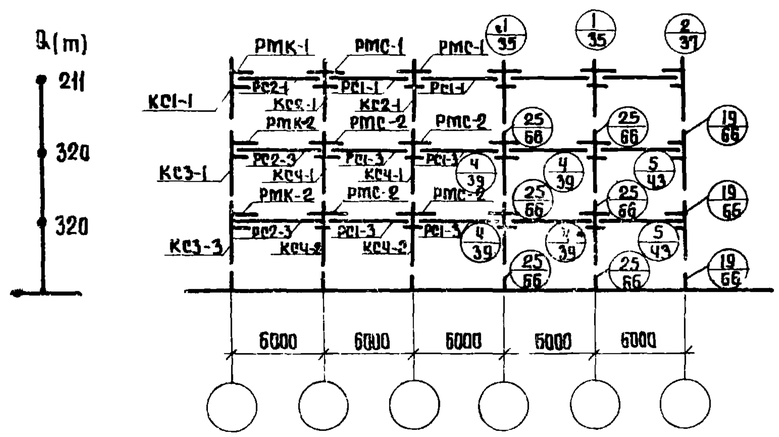
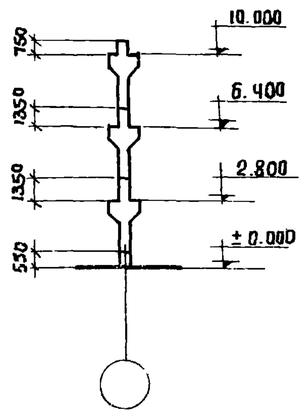


Схема 2 q = 1000 кг/м²



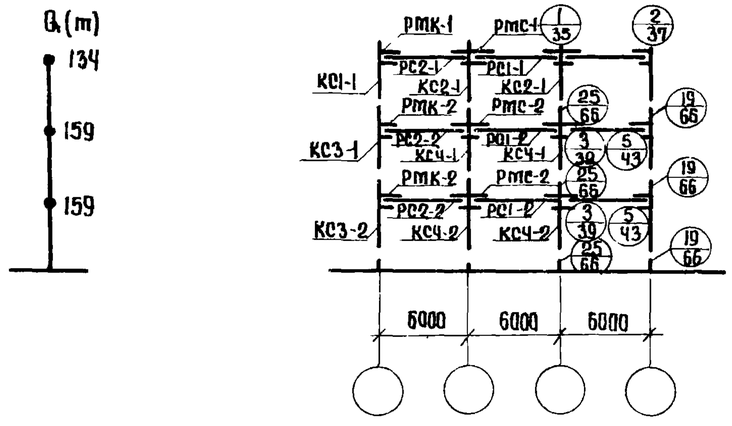


Схема 3 q = 500 кг/м²

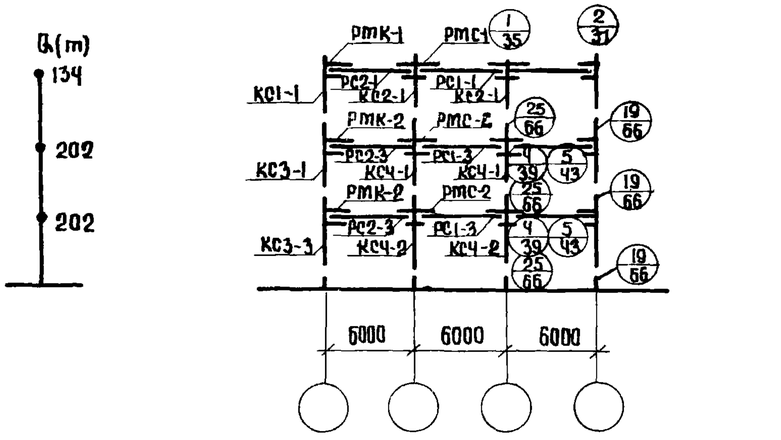
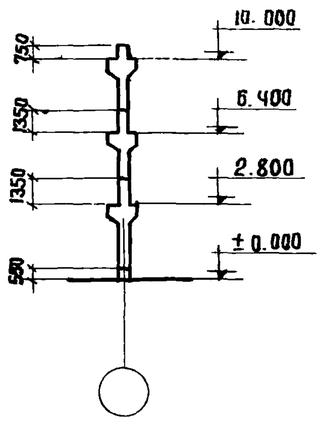


Схема 4 q = 1000 кг/м²



Примечания.

1. В рамах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 3, 4, 5 принимать узлы 1А, 2А, 3А, 4А, 5А (смотри листы 36, 38, 41, 44).
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 28, 34.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотами этажей 3,6 м с расчетной сейсмичностью 7 баллов. Схемы 1-4.	Лист	8

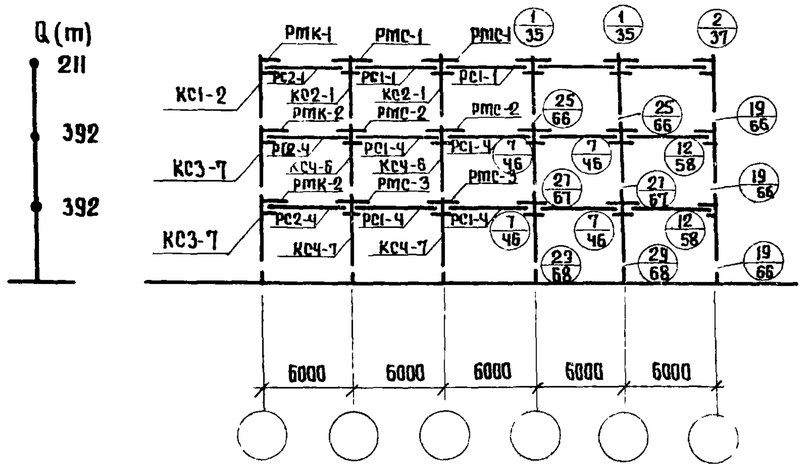


Схема 5 q = 1500 кг/м²

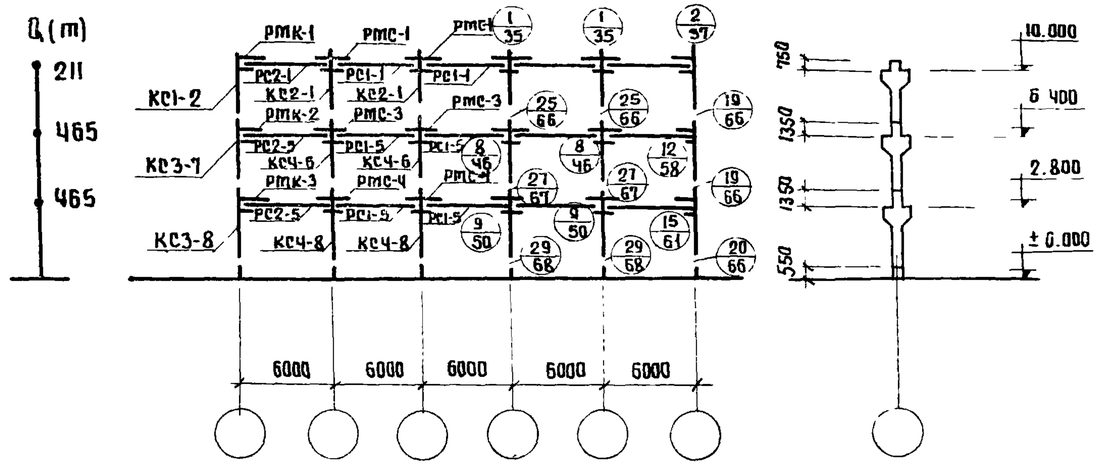


Схема 6 q = 2000 кг/м²

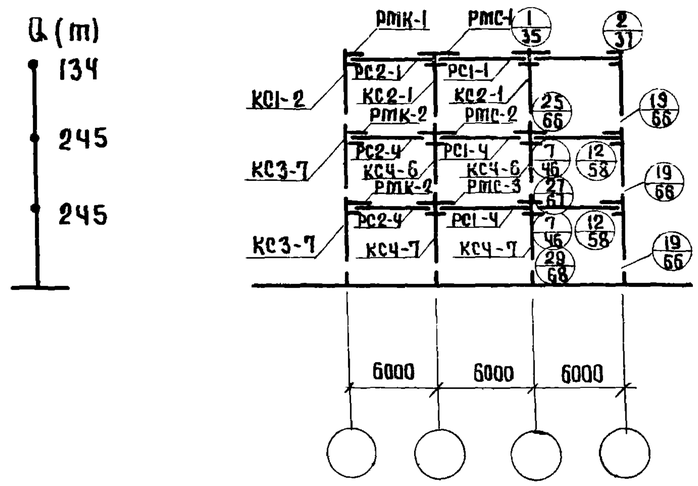


Схема 7 q = 1500 кг/м²

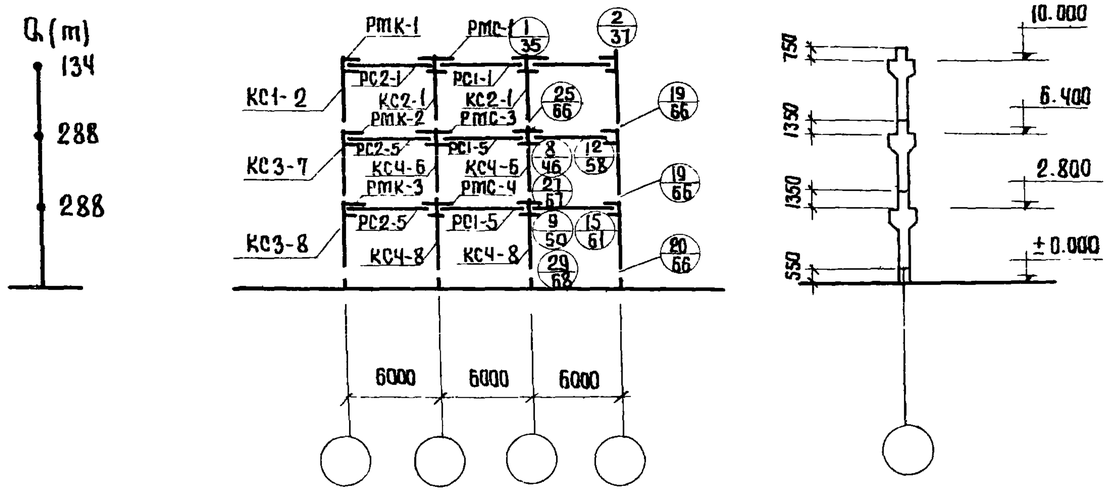


Схема 8 q = 2000 кг/м²

Примечания.

1. В рамах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 7, 8, 9, 12, 15 принимать узлы 1А, 2А, 7А, 8А, 9А, 12А, 15А. /см. листы 36, 38, 48, 52, 59, 62/.
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса здания даны на листах 28, 34.

Разработан	Гипроаллпром	Нач. отдела	Золото
		Гл. констр.	Загранин
		Нач. сект.	Выжигин
		Ст. инж.	Абатович
		Инженер	Антонов
		Ст. техник	Митягина
		Проверил	Дурнева

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	ИИС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотами этажей 3,6 м с расчетной сейсмичностью 7 баллов. Схемы 5-8		Лист	9

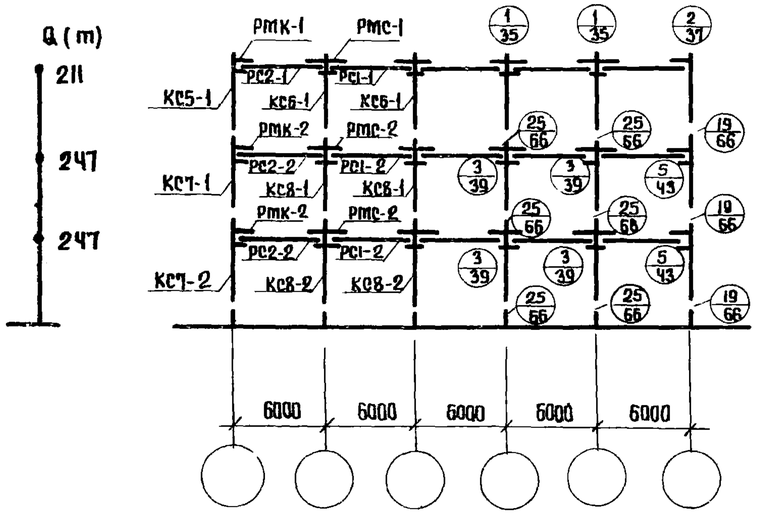


Схема 9 $q = 500\ кг/м^2$

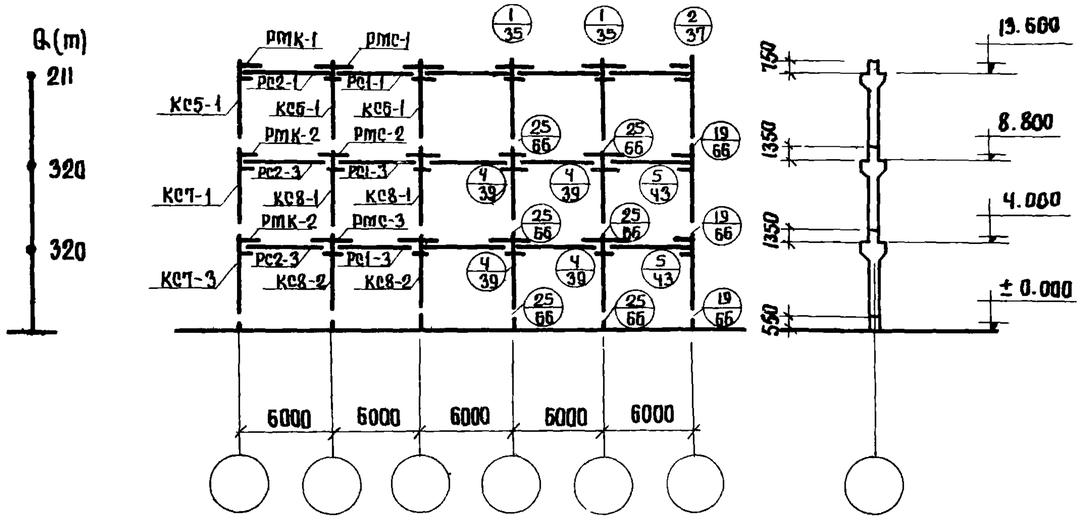


Схема 10 $q = 1000\ кг/м^2$

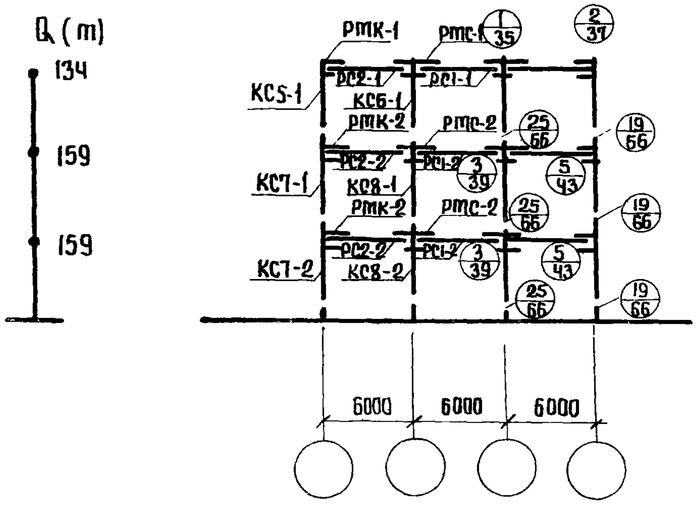


Схема 11 $q = 500\ кг/м^2$

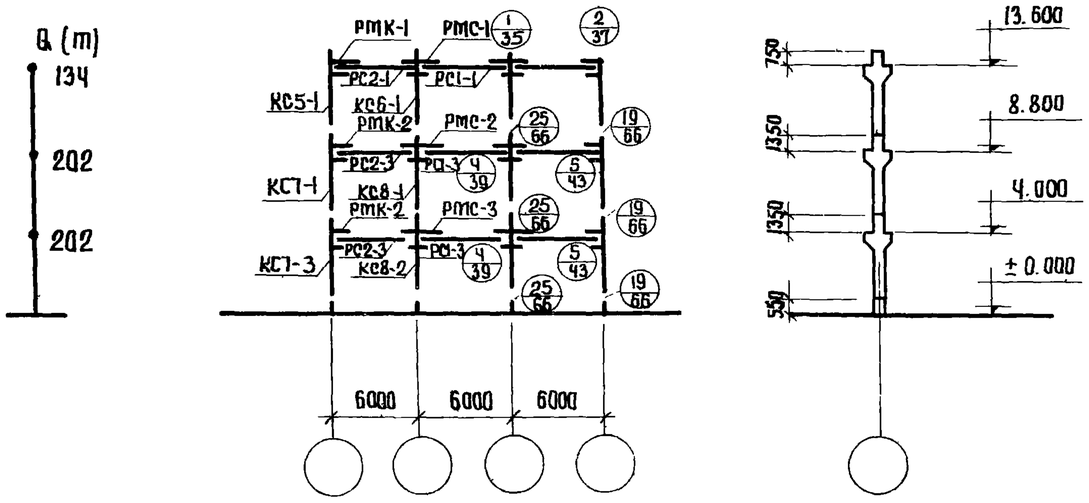


Схема 12 $q = 1000\ кг/м^2$

Примечания.

1. В рамах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1,2,3,4,5 принимать узлы 1А, 2А, 3А, 4А, 5А (см. листы 36, 38, 41, 44).
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса здания даны на листах 28, 34.

Разработан		Должность	Фамилия	Подпись
	Нач. отд.		Залата	
	Гл. констр.		Захрапин	
Гипростроммонтаж	Нач. сект.	Инженер	Антонов	
	Ст. инж.	Ст. техн.	Матюхина	
		Проверил	Дурнева	

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотами этажей 4.8 м с расчетной сейсмичностью 7 баллов. Схемы 9-12	Лист	10

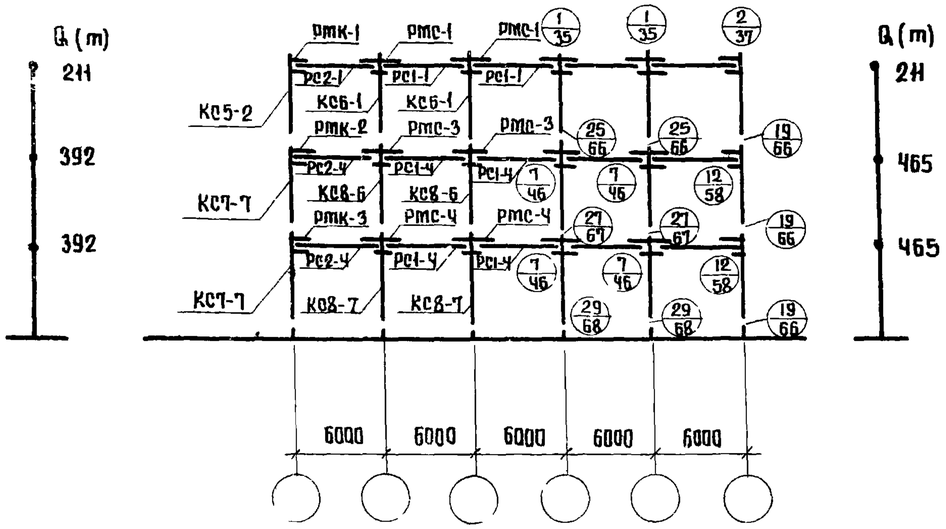


Схема 13 q = 1500 кг/м²

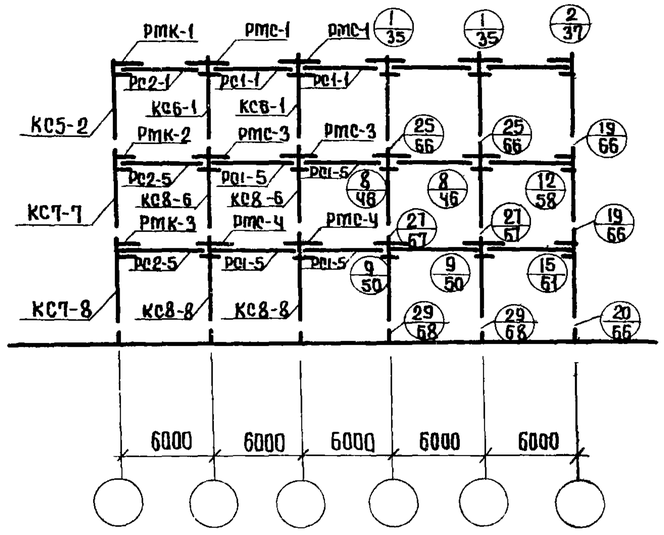
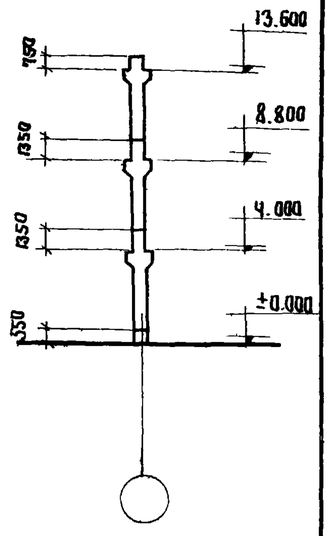


Схема 14 q = 2000 кг/м²



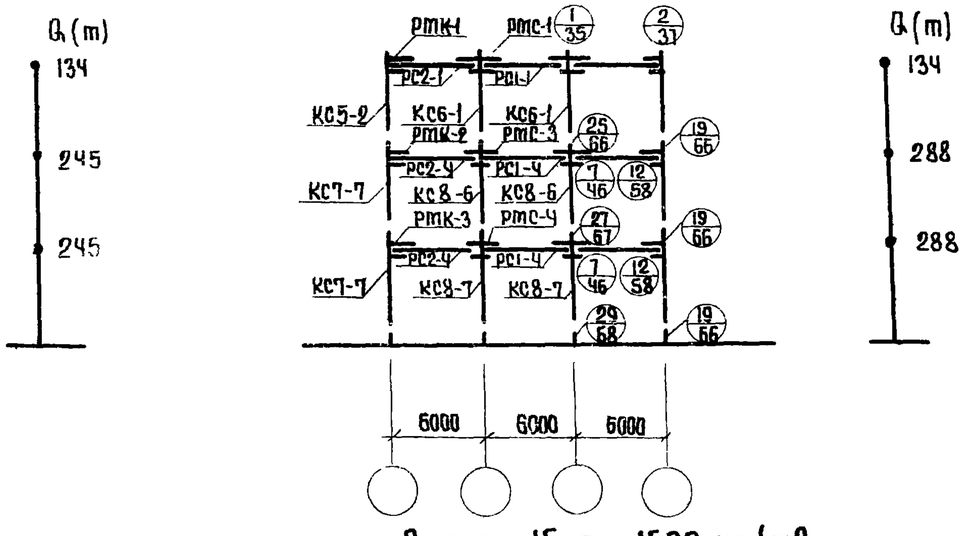


Схема 15 q = 1500 кг/м²

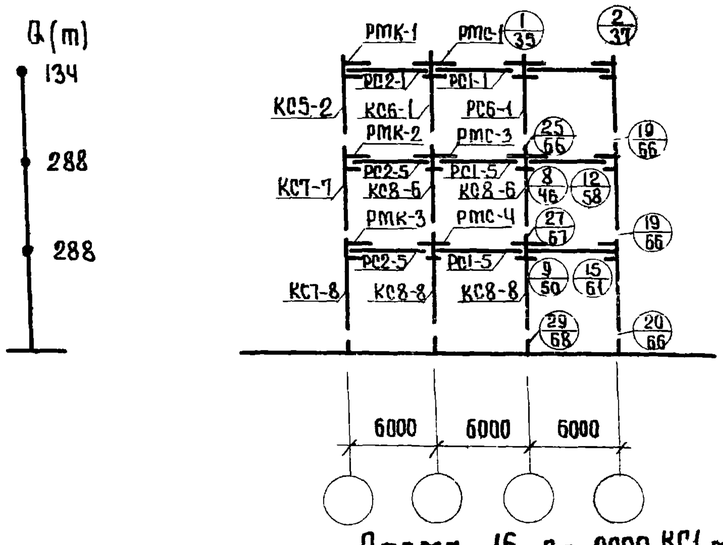
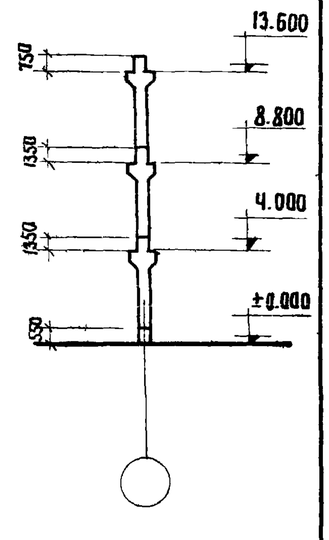


Схема 16 q = 2000 кг/м²



Примечания.

1. В рамах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 7, 8, 9, 12, 15 принимать узлы 1А, 2А, 7А, 8А, 9А, 12А, 15А /см. листы 36, 38, 48, 52, 62./
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса здания даны на листах 29, 34.

| | | |

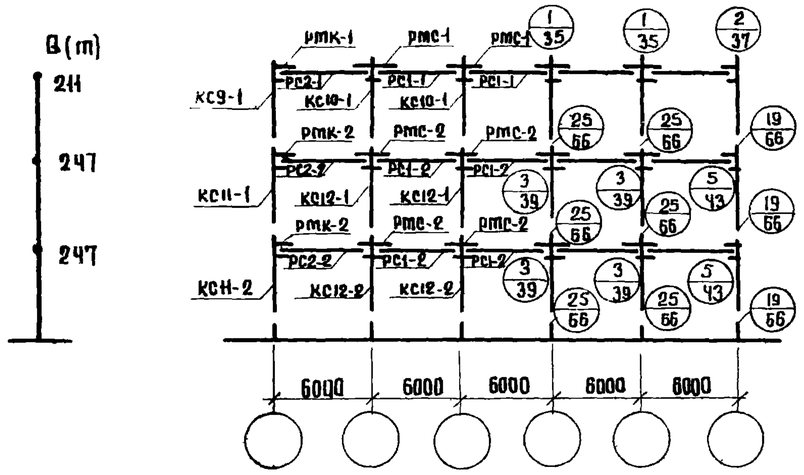


Схема 17 q = 500 кг/м²

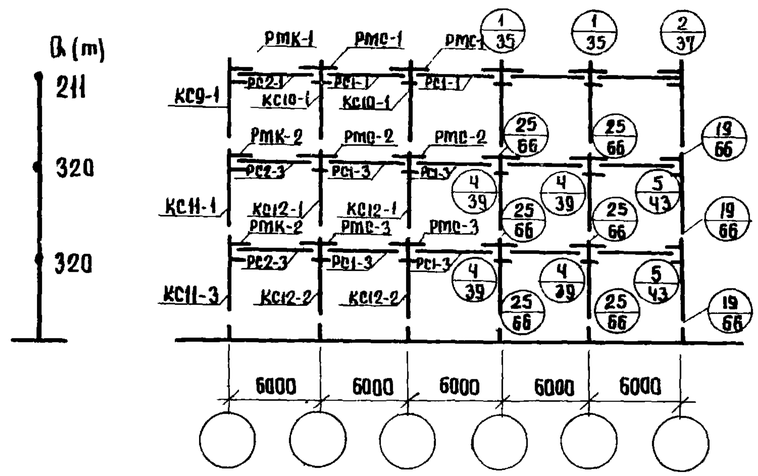
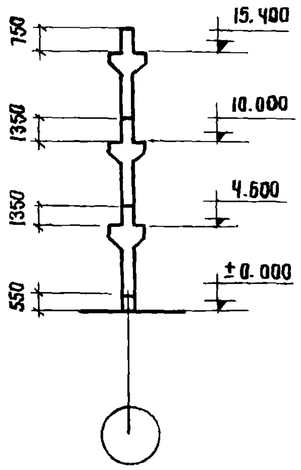


Схема 18 q = 1000 кг/м²



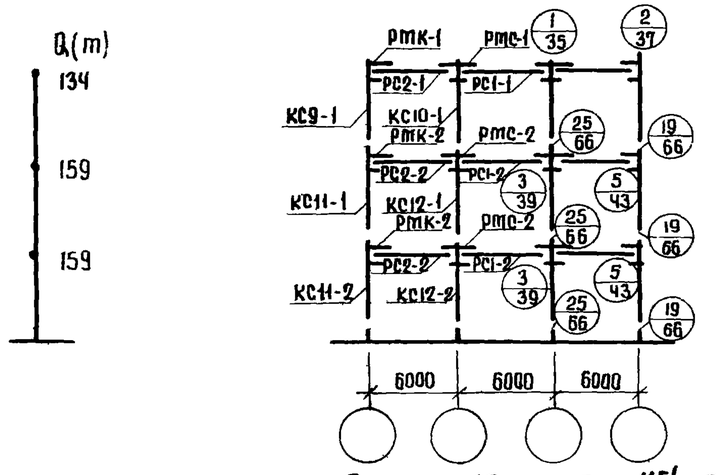


Схема 19 q = 500 кг/м²

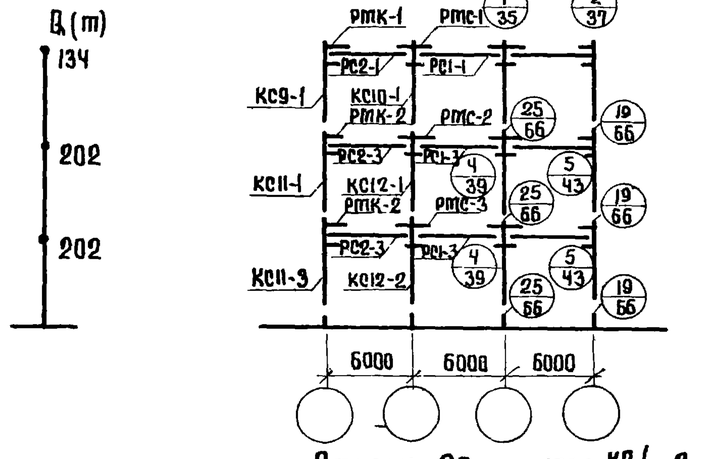
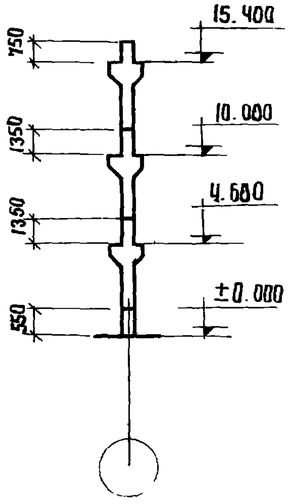


Схема 20 q = 1000 кг/м²



Примечания.

1. В рамах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 3, 4, 5 принимать узлы 1А, 2А, 3А, 4А, 5А. /см. листы 36, 38, 41, 44/.
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 29, 34.

Гипростальпром | Нач. сект. Выжигин | Ст. инж. Абрамович | Проверил Дурнева | Дурнева

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотами этажей 5,4 м с расчетной сейсмичностью 7 баллов. Схемы 17-20	Лист	12

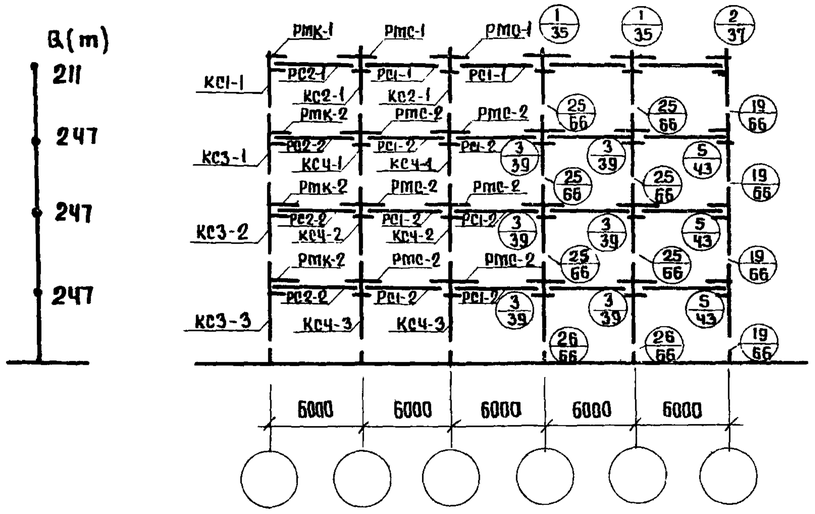


Схема 21 q = 500 кг/м²

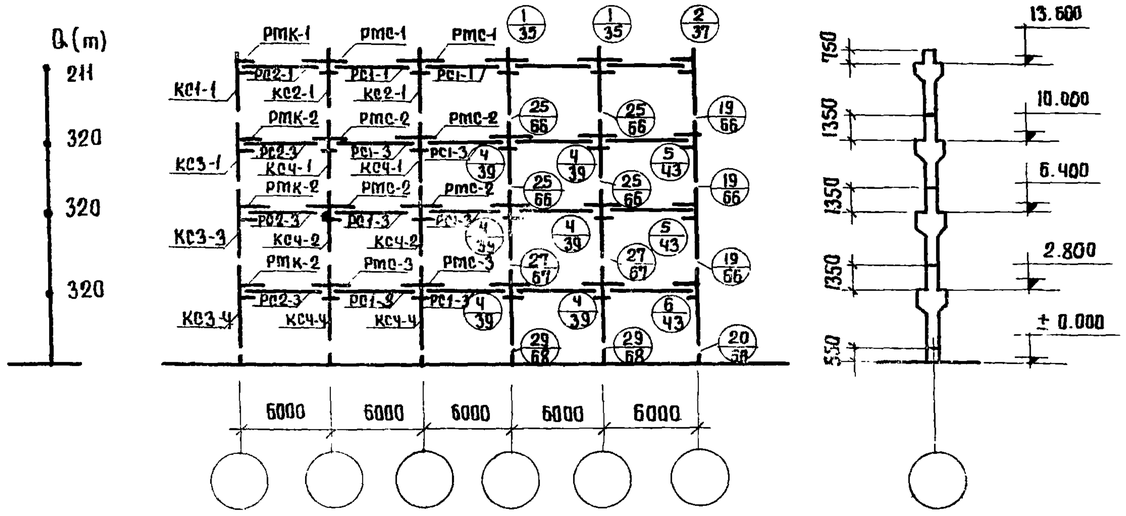


Схема 22 q = 1000 кг/м²

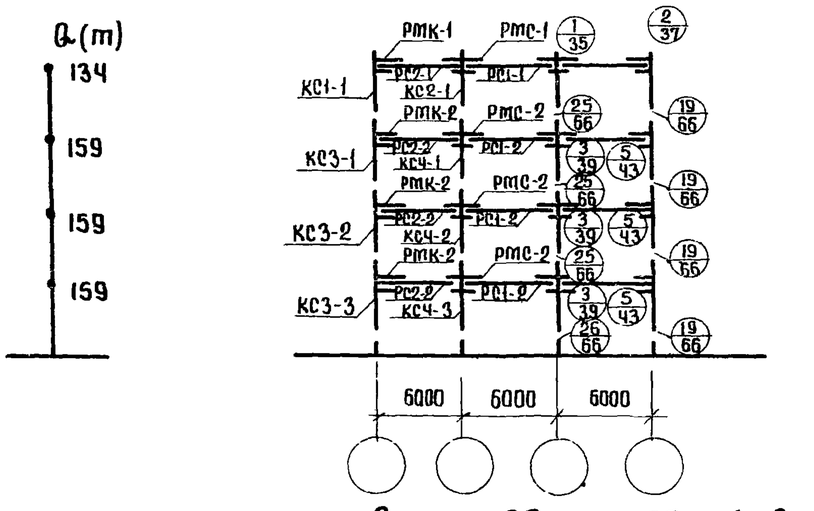


Схема 23 q = 500 кг/м²

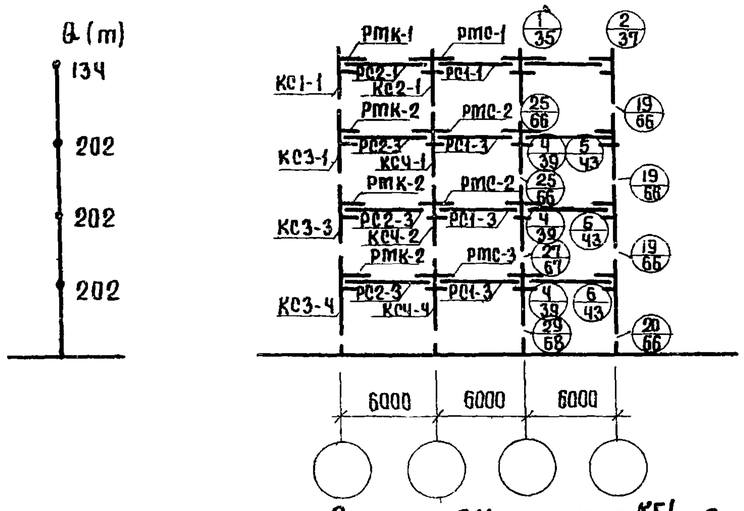
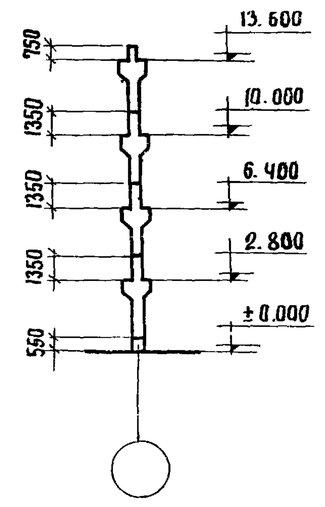


Схема 24 q = 1000 кг/м²



Примечания.

1. В рамах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1,2,3,4,5,6 принимать узлы 1А,2А,3А,4А,5А,6А /смотри листы 36, 38, 41, 44/.
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 29, 34.

Должность	Фамилия	Подпись	Должность	Фамилия	Подпись
Нач. отд.	Золото		Инженер	Антонов	
Гл. констр.	Загралин		Ст. техник	Матюхина	
Нач. сект.	Выжигин		Проверил	Дунаева	
Ст. инж.	Аратович				

разработан
утвержден

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	UUC-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотами этажей 3,6 м с расчетной сейсмичностью 7 баллов. Схемы 21-24.	Лист	13

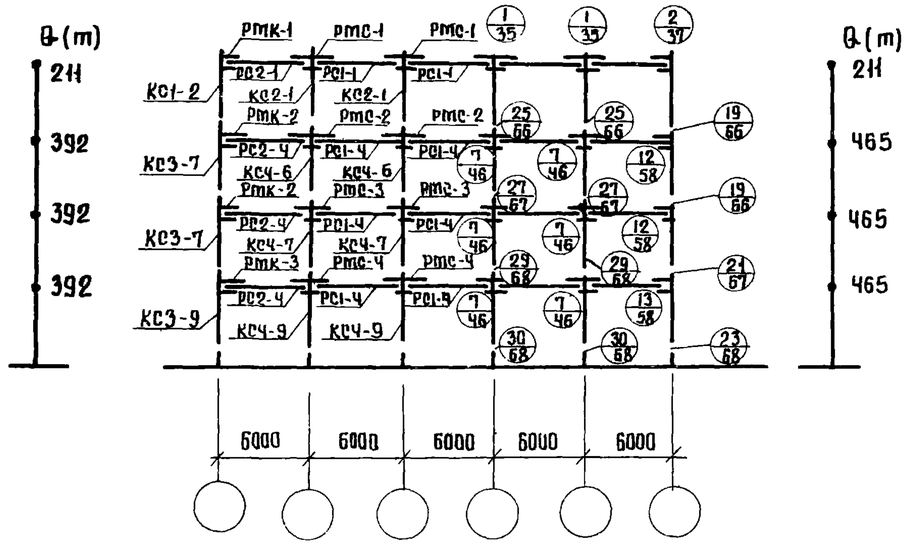


Схема 25 $q = 1500\ кг/м^2$

Схема 27 $q = 1500\ кг/м^2$

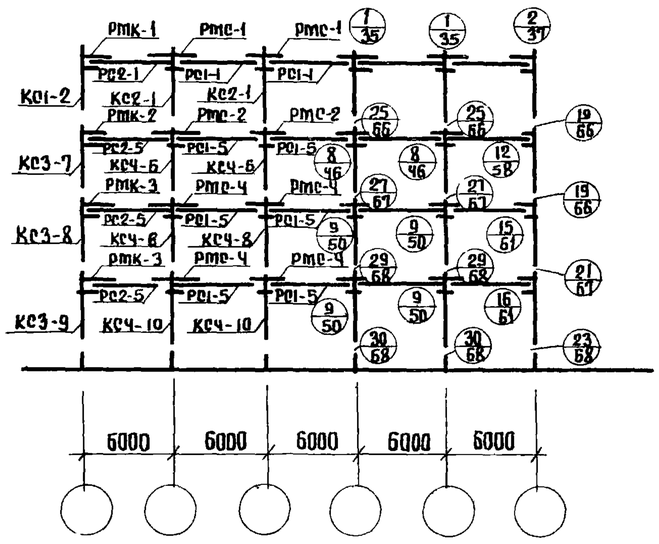
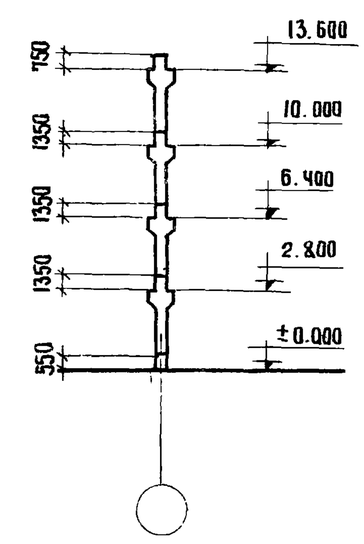


Схема 26 $q = 2000\ кг/м^2$



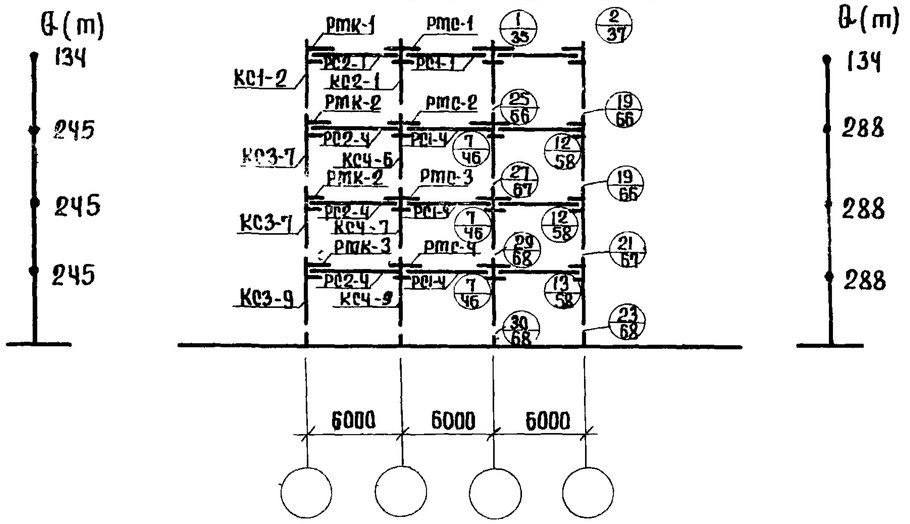


Схема 27 $q = 1500\ кг/м^2$

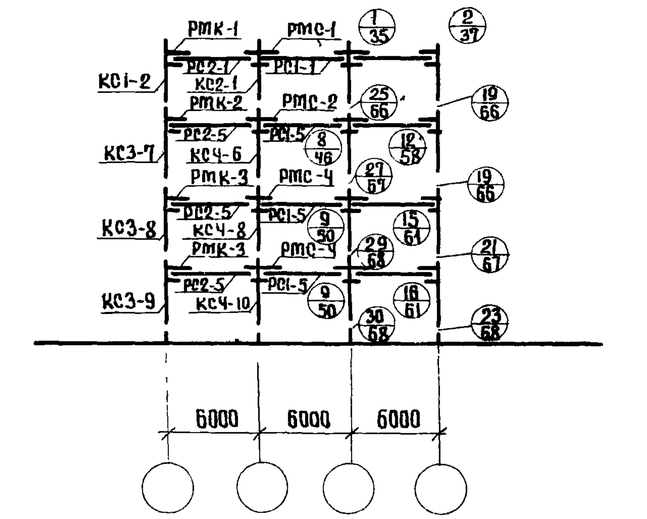
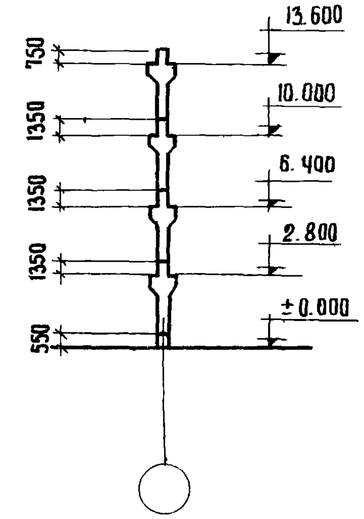


Схема 28 $q = 2000\ кг/м^2$

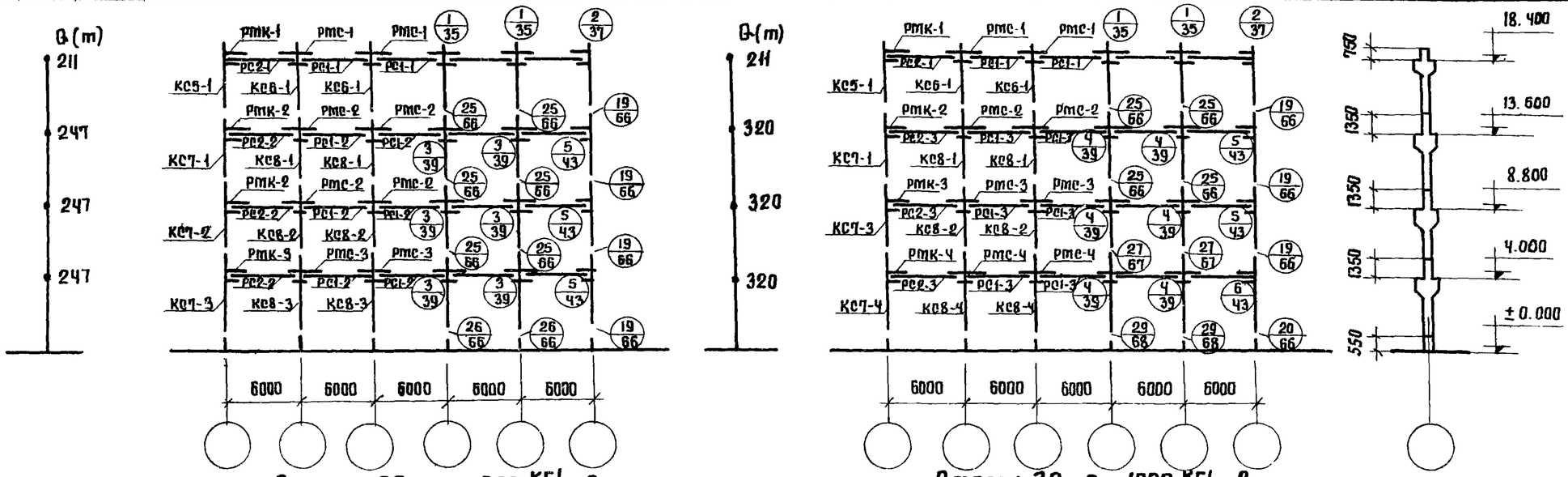


Примечания.

1. В рамах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1,2,7,8,9,12,13,15,16 принимать узлы 1А,2А,7А,8А, 9А,12А,13А,15А,16А / см. листы 36,38,48,59,62,52/.
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса здания даны на листах 30,34.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	1.020-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотами этажей 3,6м с расчетной сейсмичностью 7баллов. Схемы 25-28	Лист	14

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата



Примечания.

1. В рамах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1,2,3,4,5,6 принимать узлы 1А, 2А, 3А, 4А, 5А, 6А /см. листы 36, 38, 41, 44/.
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 30 и 34.

Гл. констр.	Зограпин		
Нач. сект.	Быжигин		
Ст. инженер	Воротович		
Ст техник	Матюхина		
	Проверил	Дурнева	
		Выполнил	Дурнева

Спецтяжпром

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотами этажей 4,8 м с расчетной сейсмичностью 7 баллов	Лист	15

Схемы 29-32

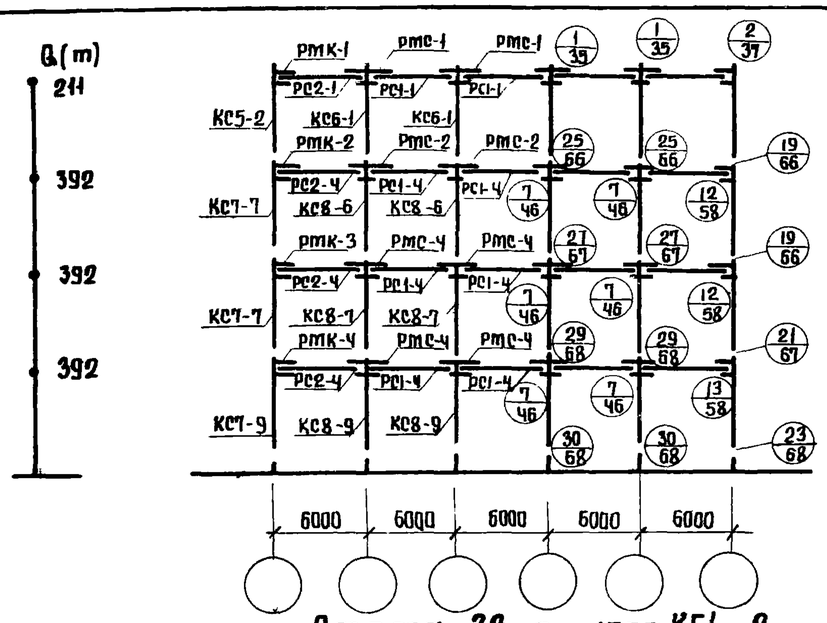


Схема 33 q = 1500 кг/м²

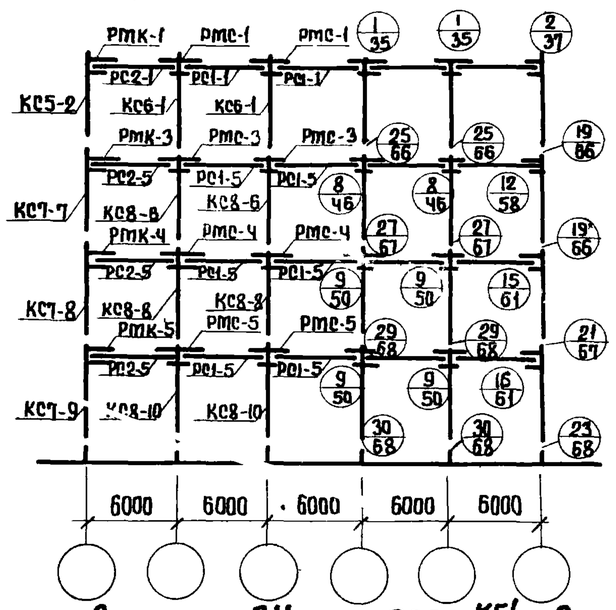
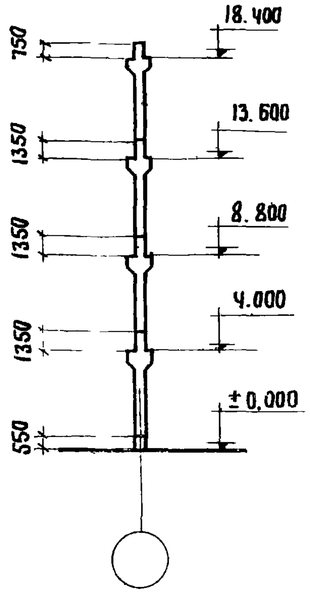
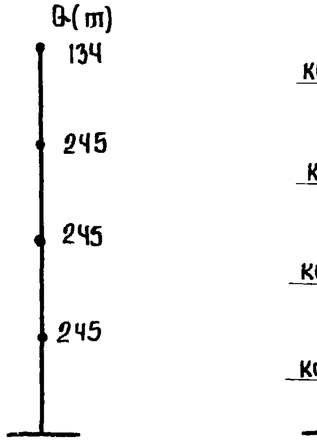


Схема 34 q = 2000 кг/м²





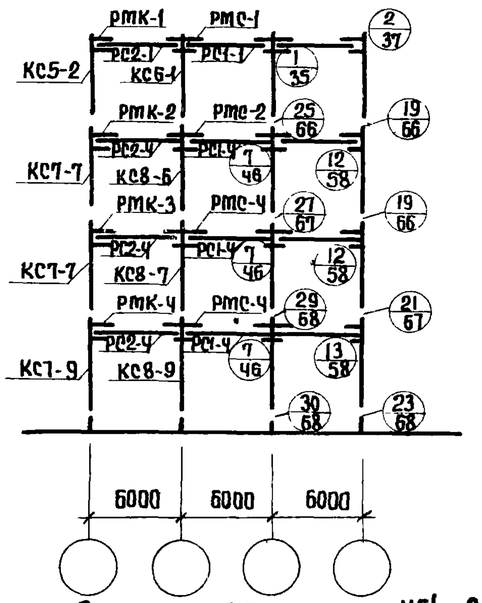


Схема 35 q = 1500 кг/м²

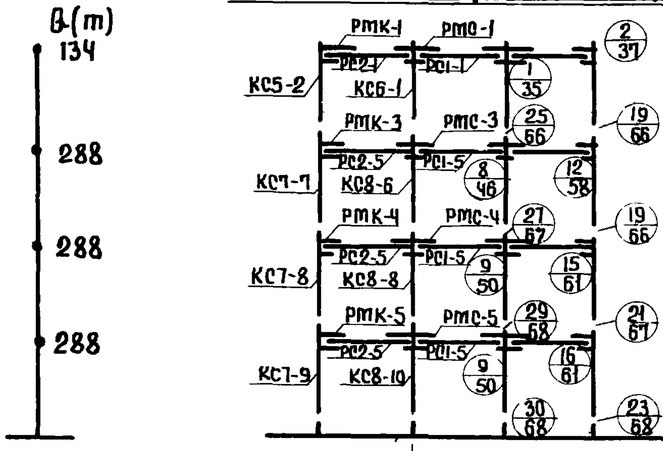
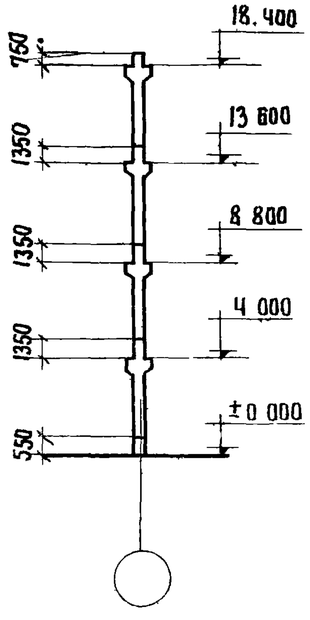


Схема 36 q = 2000 кг/м²



Примечания.

1. В рамах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1,2,7,8,9,12,13,15,16 принимать узлы 1А,2А,7А,8А,9А,12А,13А,15А,16А /см листы 36,38,48,52,59,62/.
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса здания даны на листах 30,34.

Разработан	Гипроагропром	Должность	Фамилия	Подпись	
		Нач. отд.	Залата		
		Гл. констр.	Загрялин		
		Нач. сект.	Выжигин		
		Ст. инженер	Абратович		
		Должность	Фамилия	Подпись	
		Инженер.	Ст. техник		
		Антонов	Матюхина		
		Проверил	Дурнева		

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотами этажей 4.8м расчетной сейсмичностью 7баллов. Схемы 33-36.	Лист	16

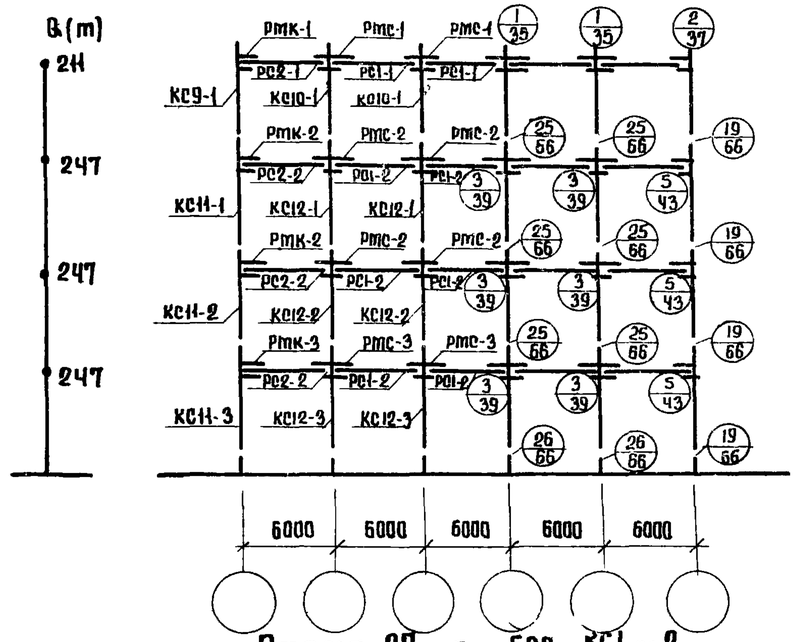


Схема 37 q = 500 кг/м²

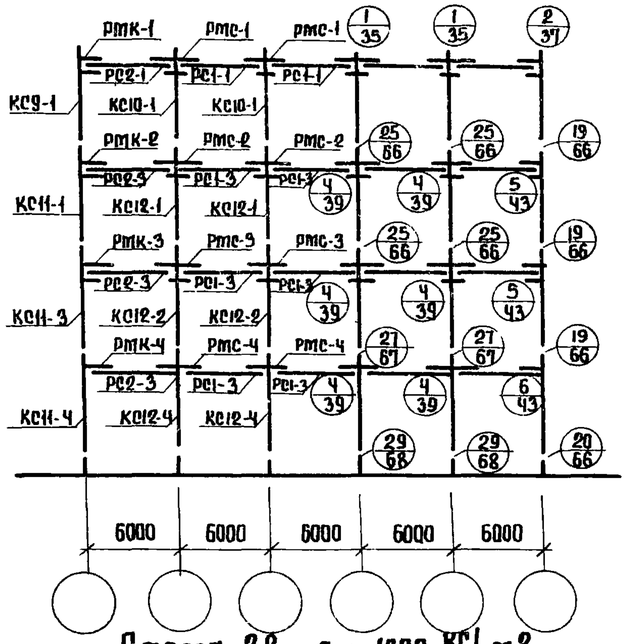
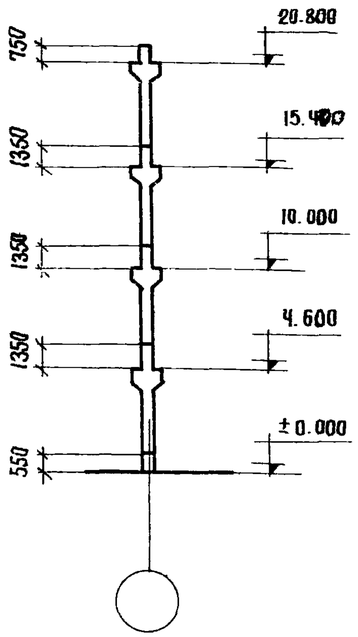
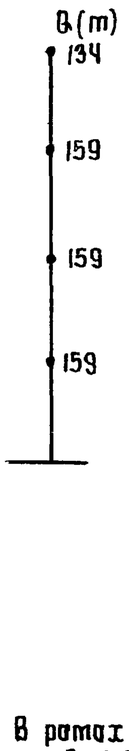


Схема 38 q = 1000 кг/м²





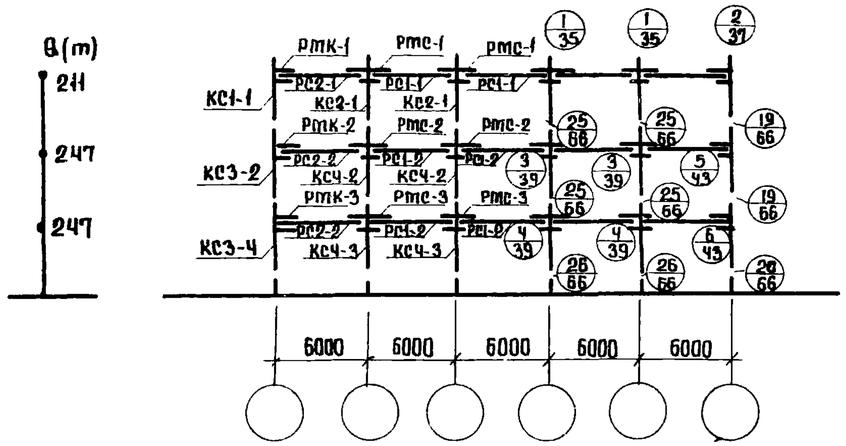


Схема 41 $q = 500\ кг/м^2$

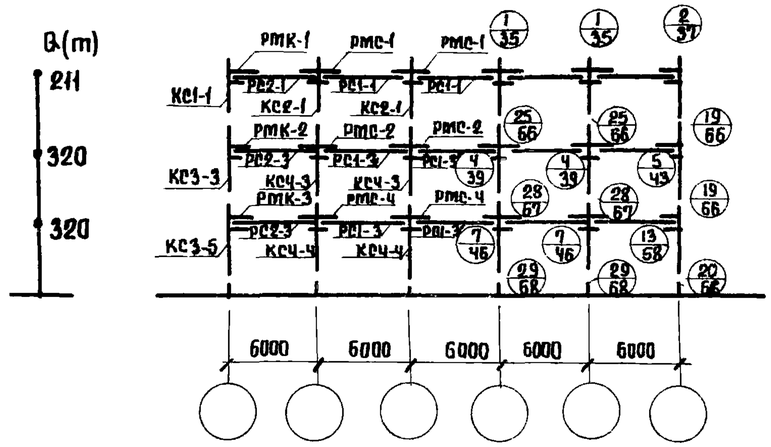
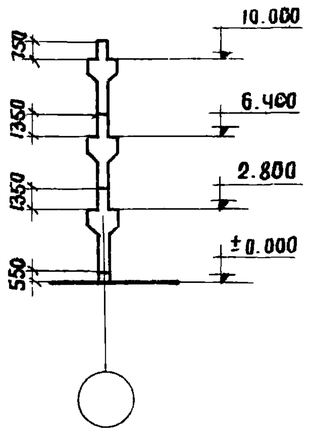
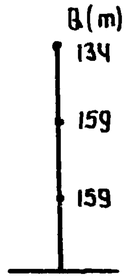


Схема 42 $q = 1000\ кг/м^2$





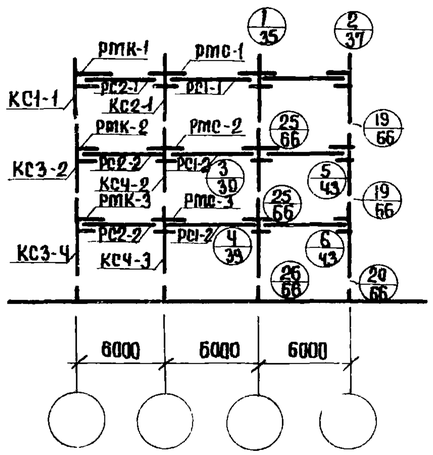
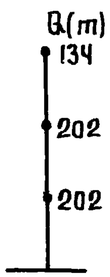


Схема 43 $q = 500\ кг/м^2$



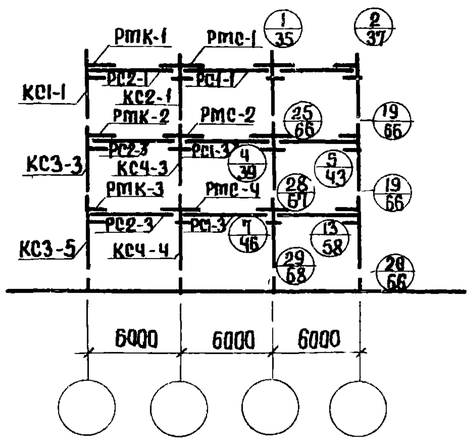
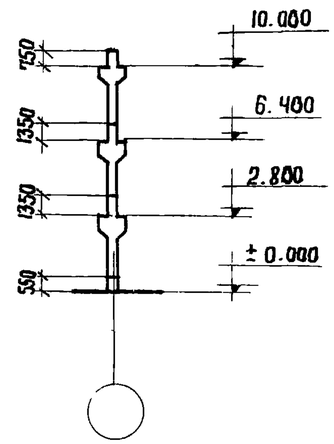


Схема 44 $q = 1000\ кг/м^2$



Примечания.

1. В рамах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 13 принимать узлы 1А, 2А, 3А, 4А, 5А, 6А, 7А, 13А /смотри листы 36, 38, 41, 44, 48, 59/.
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса здания даны на листах 31, 34.

Должность	Фамилия	Подпись	Должность	Фамилия	Подпись
Нач. отд.	Золото		Инженер	Антонов	
Гл. констр.	Загрялин		Ст. техник	Матюхина	
Нач. сект.	Выжигин		Проверил	Дурнева	
Ст. инж.	Коротович				

Разработан Гипроагропром

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотами этажей 3,6 м с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 41-44	Лист	18

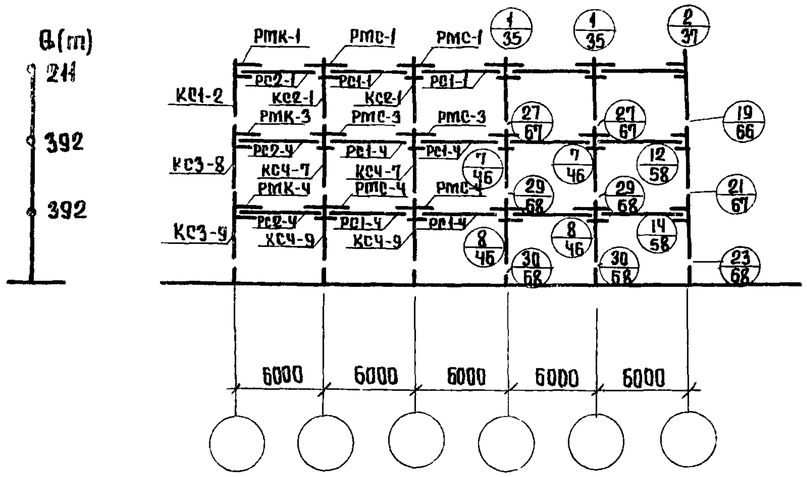


Схема 45 q = 1500 кг/м²

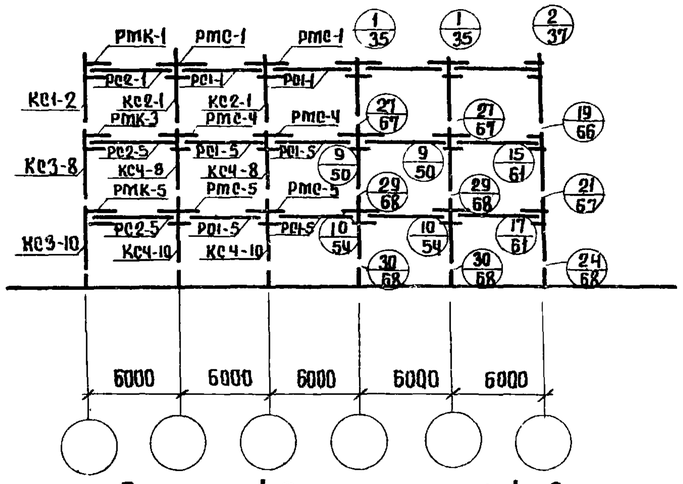
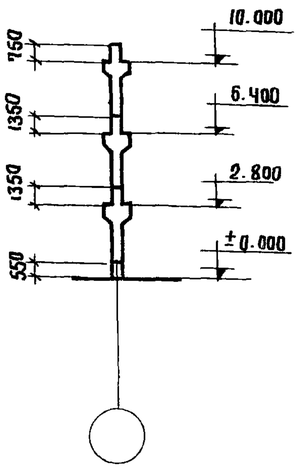


Схема 46 q = 2000 кг/м²



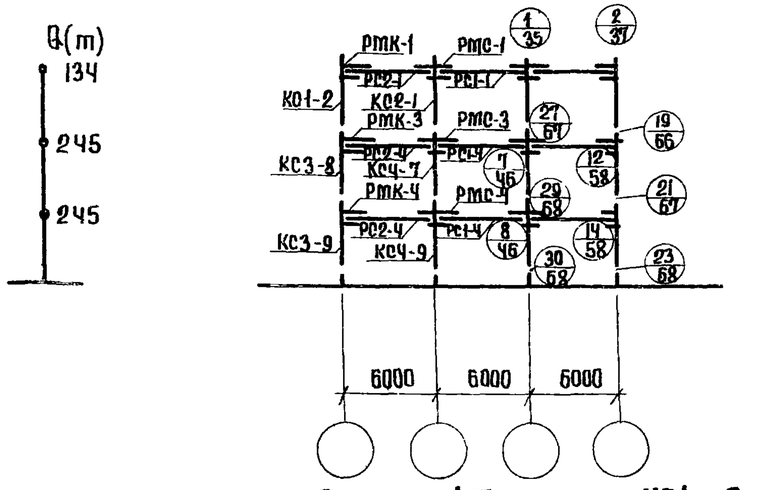


Схема 47 q = 1500 кг/м².

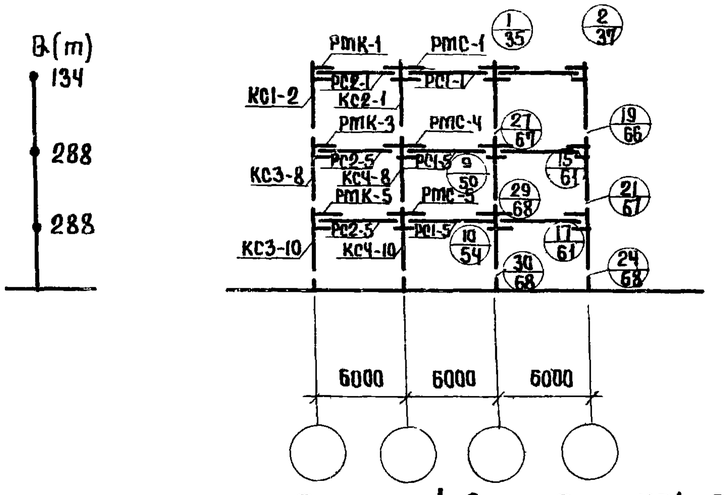
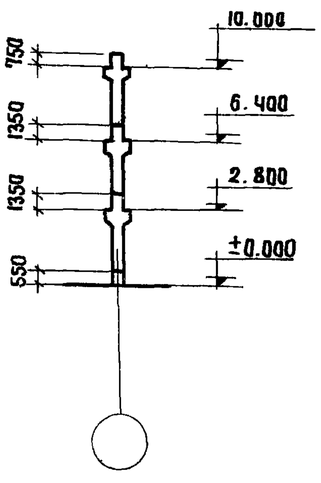


Схема 48 q = 2000 кг/м²



Примечания.

1. В рамах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 15, 17 принимать узлы 1А, 2А, 7А, 8А, 9А, 10А, 12А, 14А, 15А, 17А. /см. листы 36, 38, 48, 52, 56, 59, 62/.
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 31, 34.

Разработан	Должность	Фамилия	Подпись	Должность	Фамилия
	Нач. отдела	Золото		Инженер	Антонов
Гипростроммонтаж	Ст. констр.	Захрапин		Ст. техник	Матюхина
	Нач. сектора	Выжигин		Проверил	Дурнева
	Ст. инженер	Кратович			

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотами этажей 3,6 м с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 45-48.	Лист	19

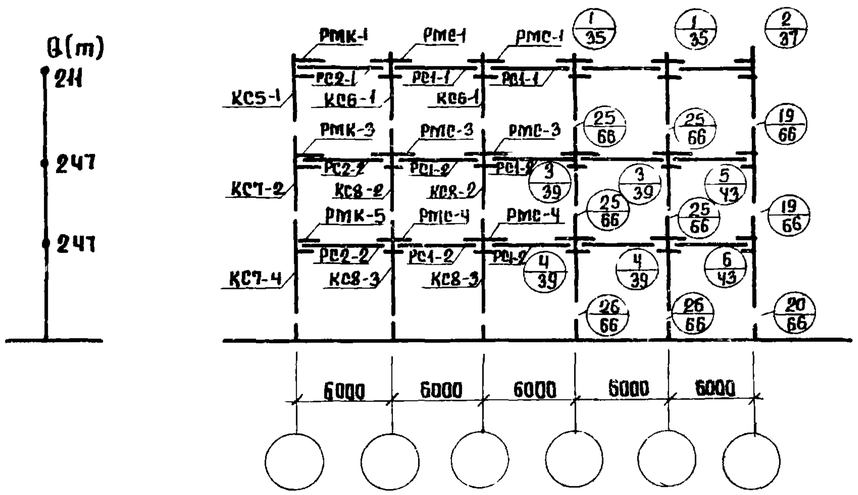


Схема 49 $q = 500\ кг/м^2$

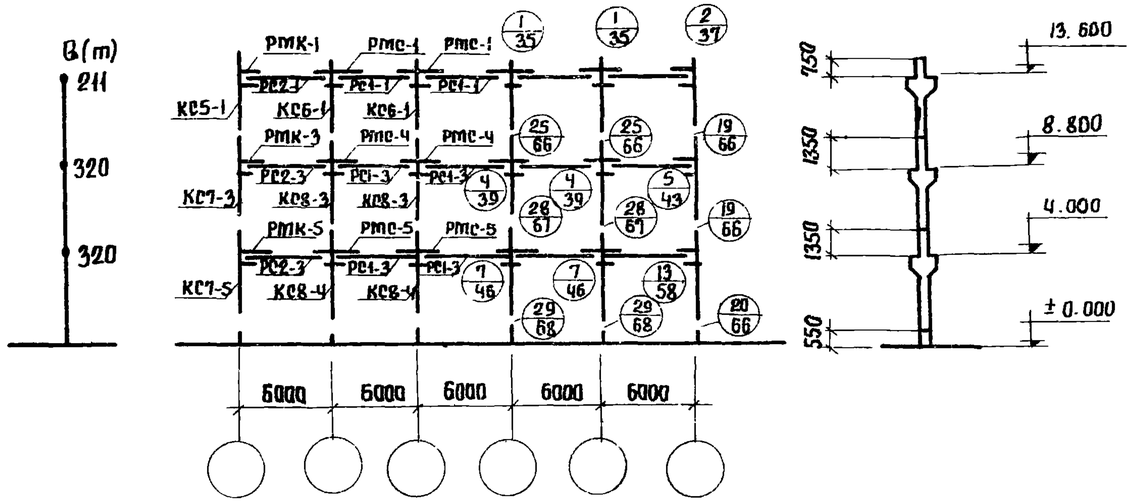


Схема 50 $q = 1000\ кг/м^2$

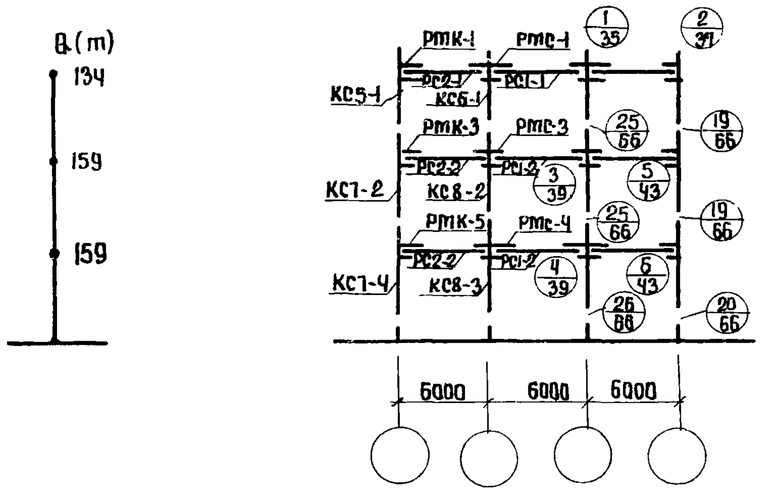


Схема 51 $q = 500\ кг/м^2$

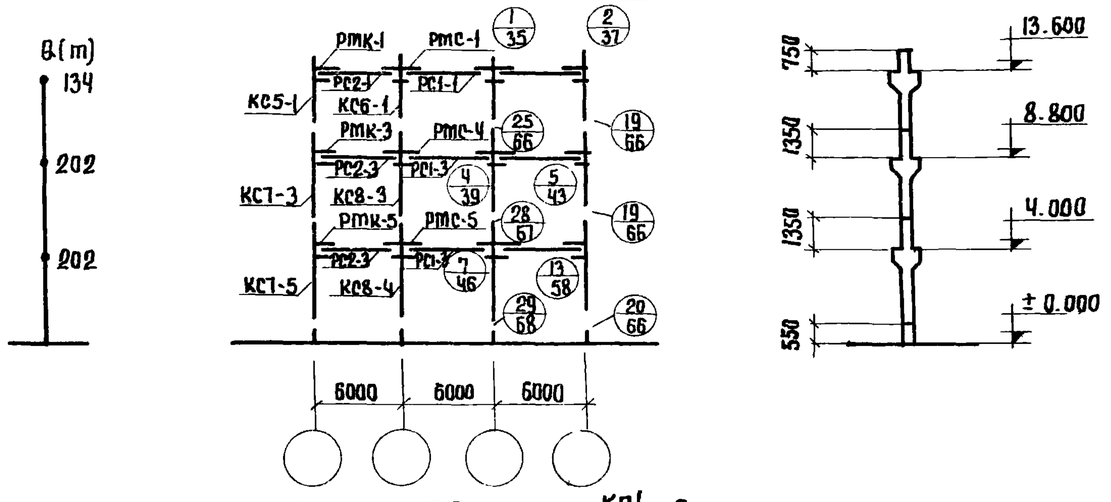


Схема 52 $q = 1000\ кг/м^2$

Примечания.

1. В рамах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1,2,3,4,5,6,7,13 принимать узлы 1А,2А,3А,4А,5А,6А,7А и 13А (смотри листы 36,38,41,44,48,59).
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 32,34.

Гипростальпром	Нач. сект.	Выжигин	
	Ст. инжен.	Айрапетович	
	Проверил	Дурнево	

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотой этажей 4.8м с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 49-52.	Лист	20

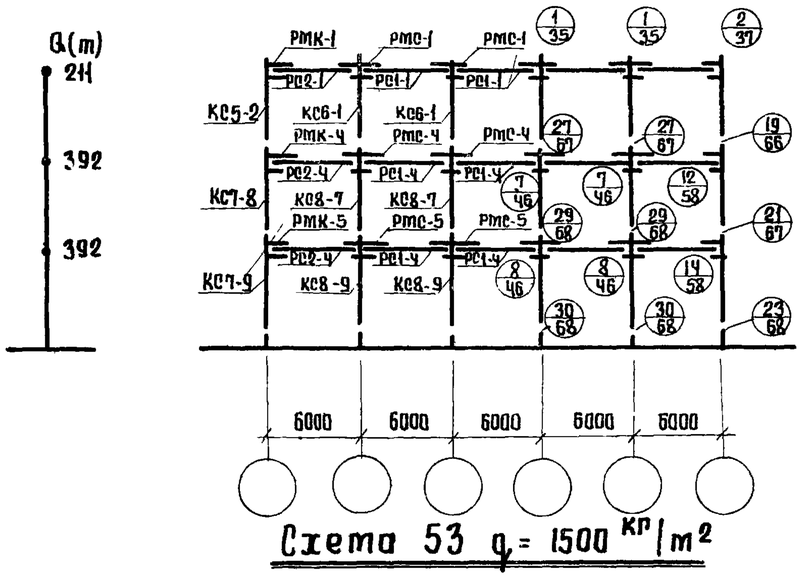


Схема 53 $q = 1500\ кг/м^2$

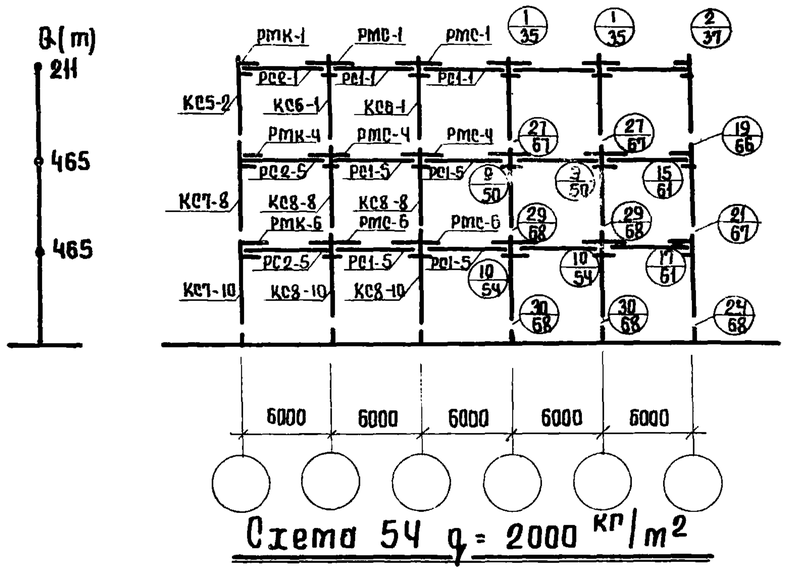
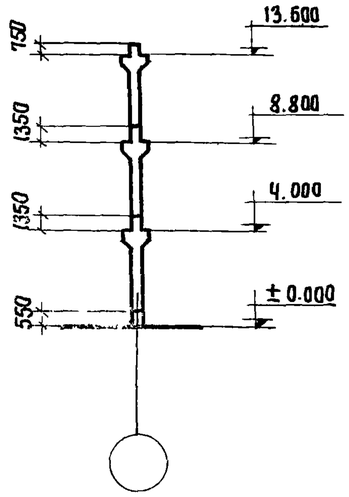


Схема 54 $q = 2000\ кг/м^2$



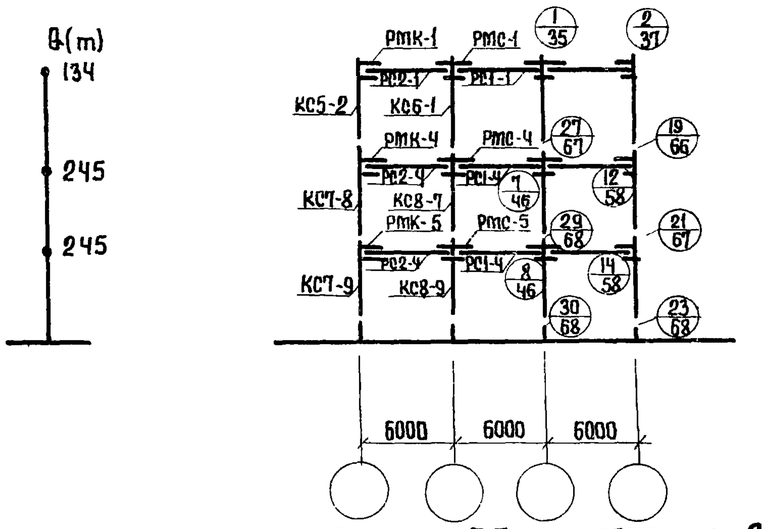


Схема 55 $q = 1500\ кг/м^2$

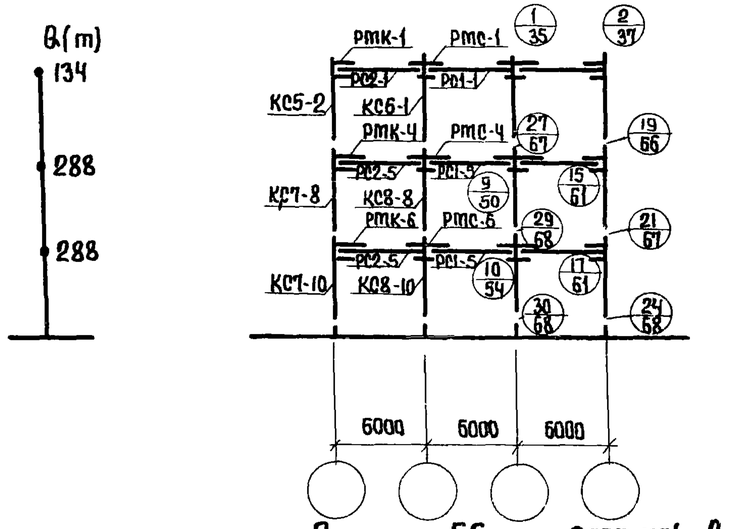
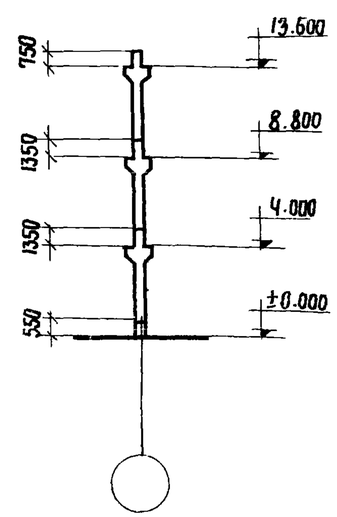


Схема 56 $q = 2000\ кг/м^2$



Примечания.

1. В рамах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1,2,7,8,9,10,12,14,15,17 принимать узлы 1А,2А,7А,8А,9А,10А, 12А,14А,15А,17А /см. листы 36,38,48,52,56,59,62/.
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 32,34.

Разработан	Должность	Фамилия	Подпись	Должность	Фамилия	Подпись
Гипротолпром	Нач. отдела	Золото		Инженер	Антонов	
	Гл. констр.	Захрапин		Ст. техник	Татакина	
	Нач. сектора	Выжигин		Проверил	Дуркева	
	Ст. инженер	Юротович				

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотами этажей 4,8 м расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 53-56.	Лист	21

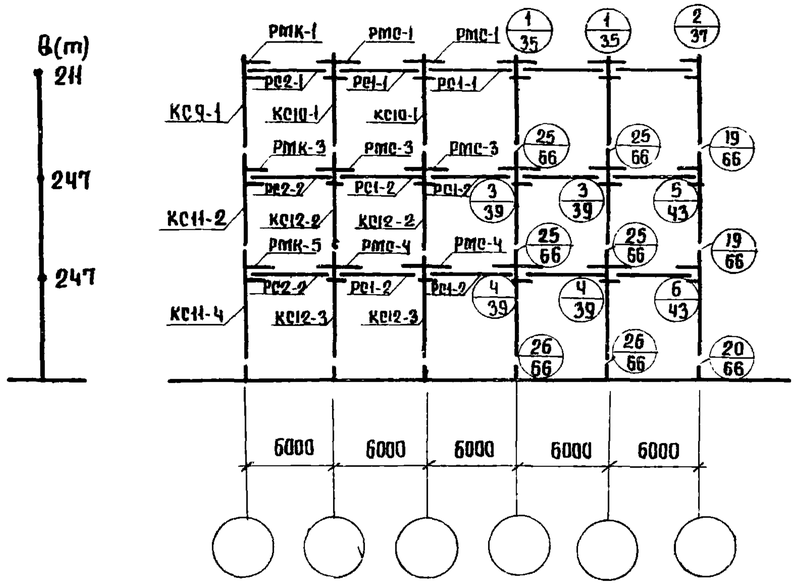


Схема 57 $q = 500\ кг/м^2$

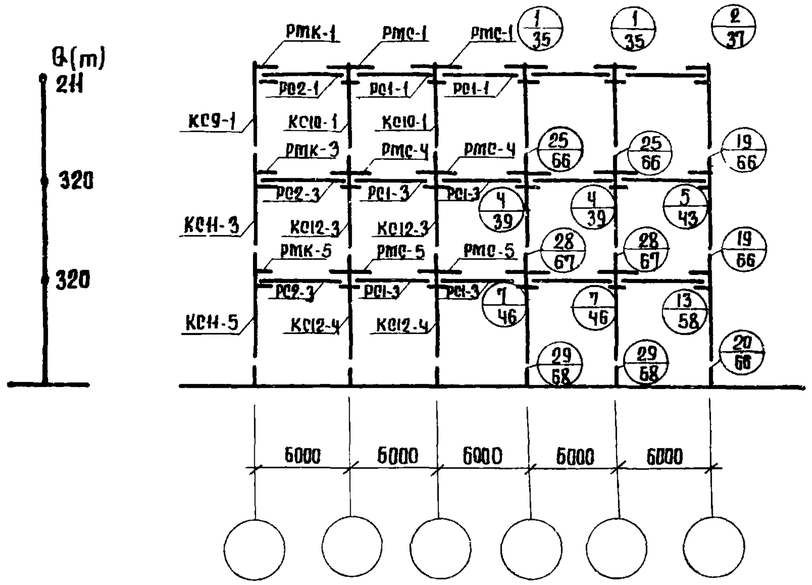
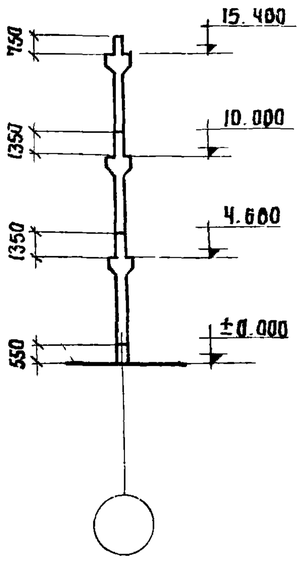


Схема 58 $q = 1000\ кг/м^2$



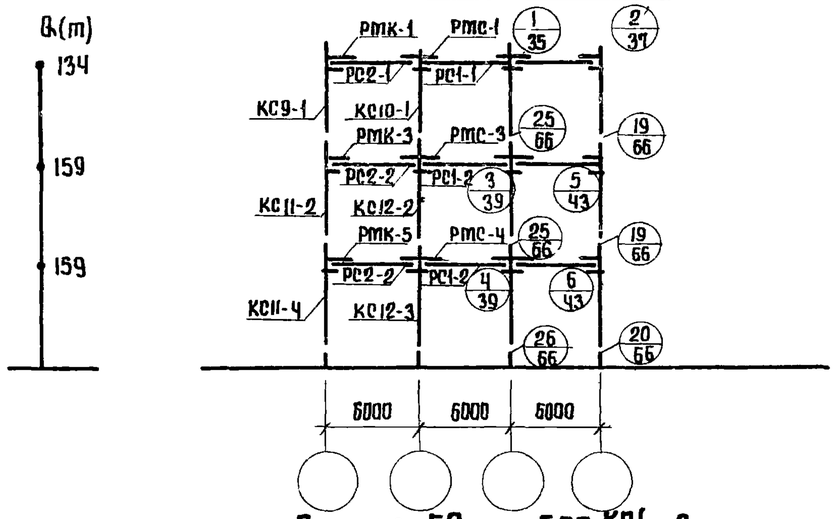


Схема 59 $q = 500\ кг/м^2$

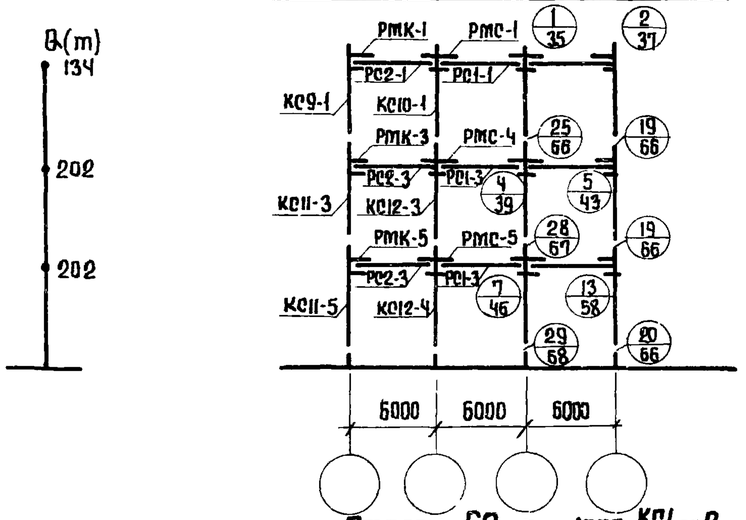
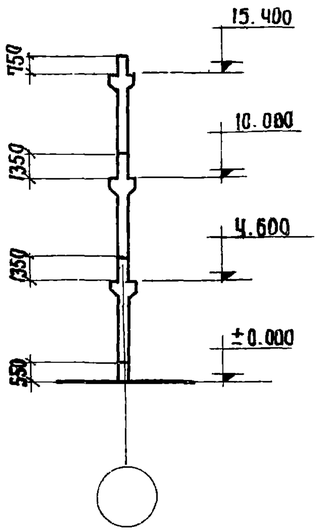


Схема 60 $q = 1000\ кг/м^2$



Примечания.

1. В рамах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1,2,3,4,5,6,7,13 принимать узлы 1А,2А,3А,4А, 5А,6А,7А,13А /смотри листы 36,38,41,44,48,59/.
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса здания даны на листах 32,34.

Гипростальпроект | Нач. сектора Выжигин | Ст. инженер Коратович | Проверил Дурнева | Дурнев

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	1.020-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотами этажей 5,4м. с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 57-60.	Лист	22

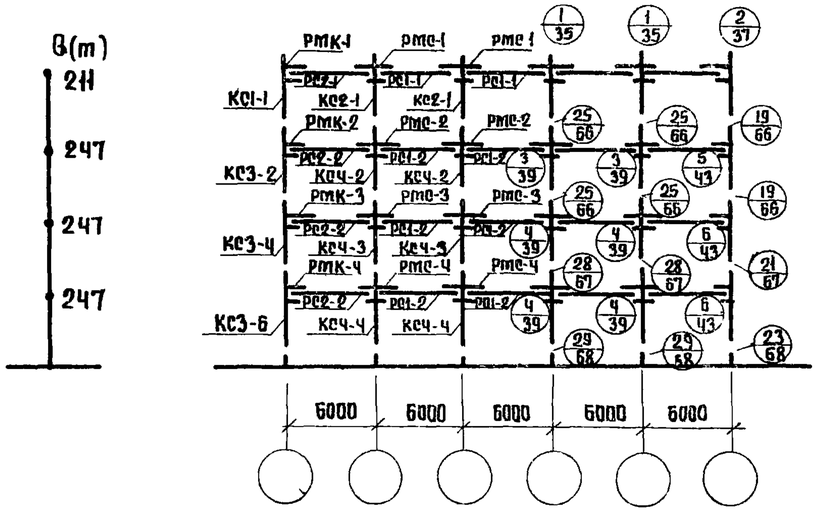


Схема 61 $q = 500$ кг/м²

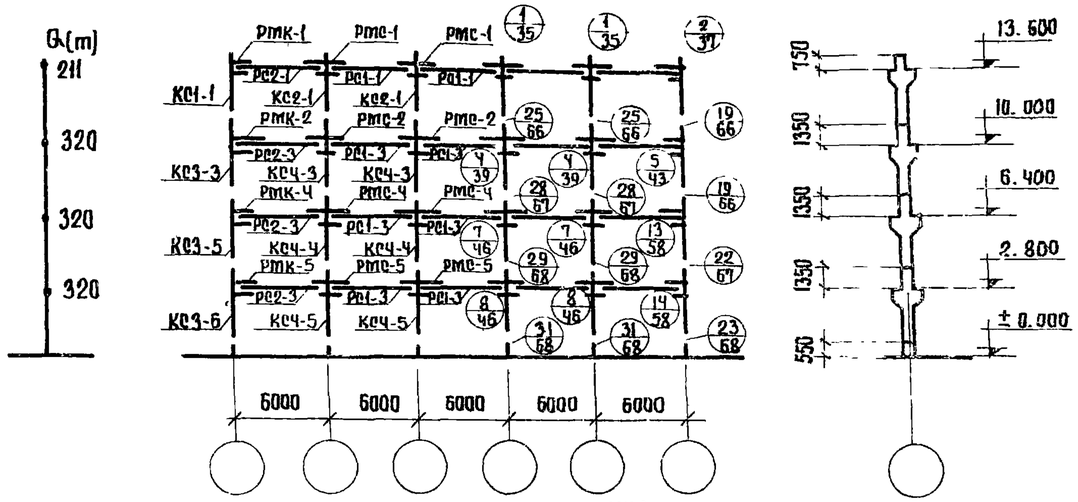


Схема 62 $q = 1000$ кг/м²

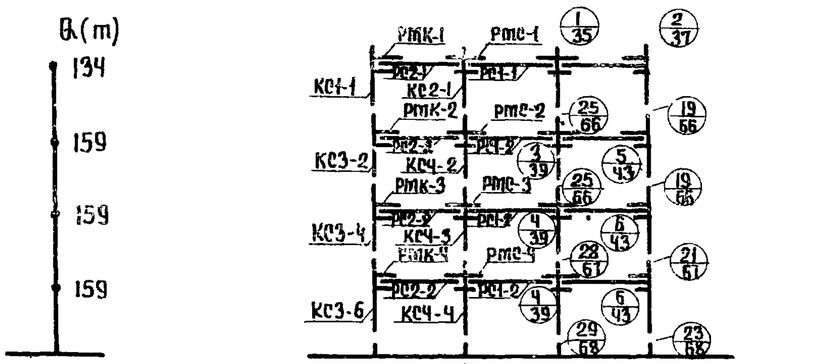


Схема 63 $q = 500$ кг/м²

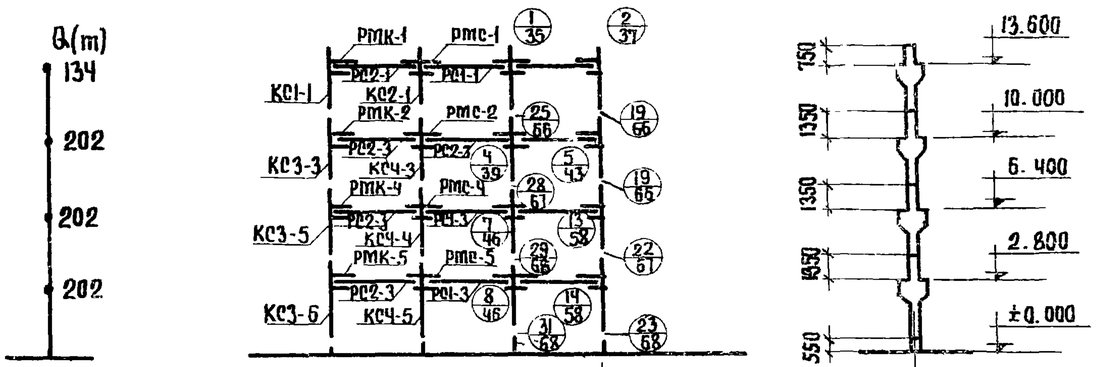


Схема 64 $q = 1000$ кг/м²

Примечания.

1. В рамах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 13, 14 принимать узлы 1А, 2А, 3А, 4А, 5А, 6А, 7А, 8А, 13А, 14А /смотри листы 36, 38, 41, 44, 48, 59/.
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 33, 34.

Разработан	Нач. отдела	Золото	
	Гл. констр.	Захрапин	
Гипростальпром	Нач. сект.	Выжигин	
	Ст. инженер	Абратович	
	Инженер	Антанов	
	Ст. техник	Матюхина	
	Проверил	Дурнева	

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	1.020-1
Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотой этажей 3,6 м с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 61-64.	Лист	23

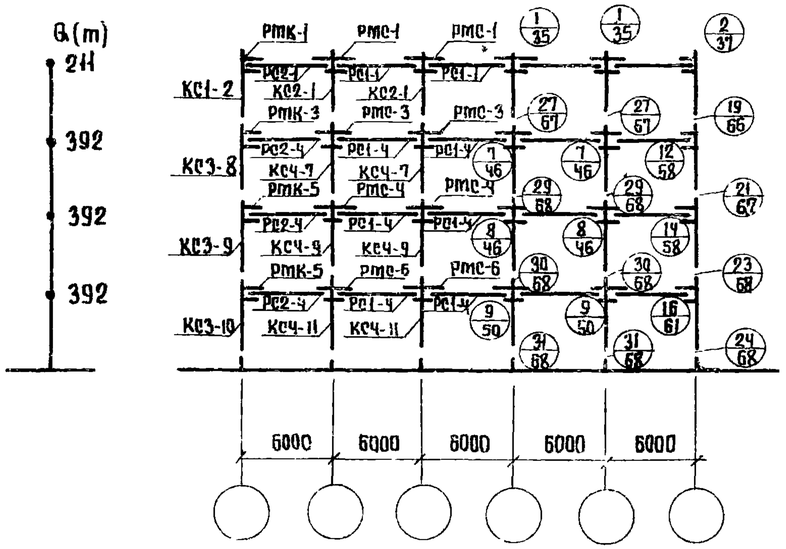


Схема 65 $q = 1500\ кг/м^2$

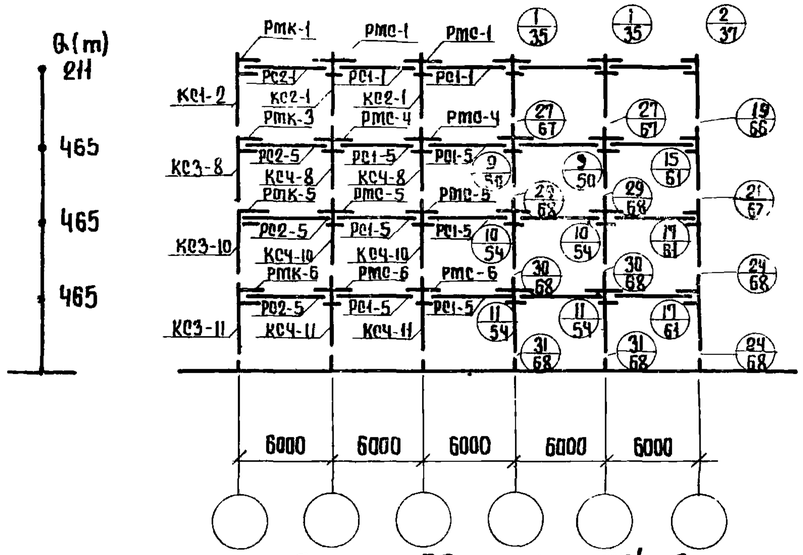
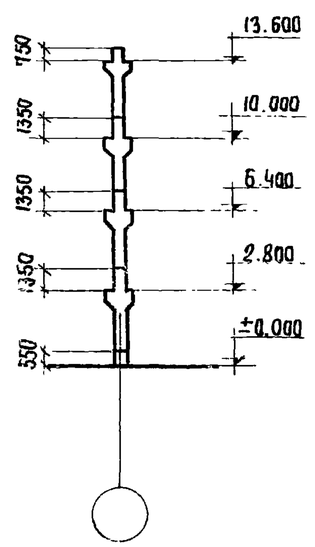


Схема 66 $q = 2000\ кг/м^2$



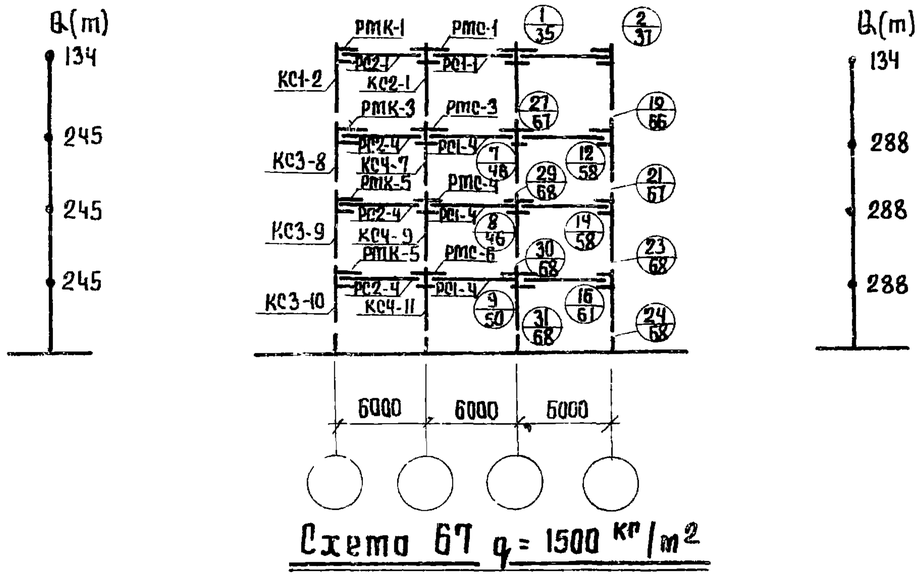


Схема 67 $q = 1500\ кг/м^2$

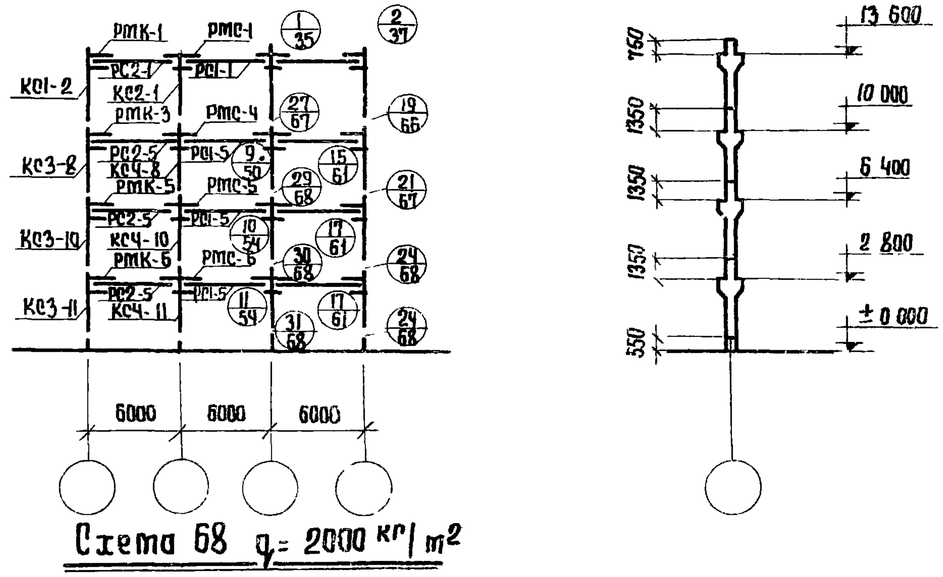


Схема 68 $q = 2000\ кг/м^2$

Примечания.

1. В рядах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 15, 16, 17 принимать узлы 1А, 2А, 7А, 8А, 9А, 10А, 11А, 12А, 14А, 15А, 16А, 17А /смотри листы 36, 38, 48, 52, 56, 59, 62/.
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 33, 34.

Разработан	Должность	Фамилия	Подпись	Должность	Фамилия	Подпись
Гипротяжпромстальконструкция	Нач. отдела	Залата		Гл. инженер	Антонов	
	Гл. констр.	Загрятин		Ст. техник	Татаринова	
	Нач. сектора	Выжигин		Проверил	Дуднева	
	Ст. инжен.	Ярославич				

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотами этажей 3,6 м с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 65-68.	Лист	24

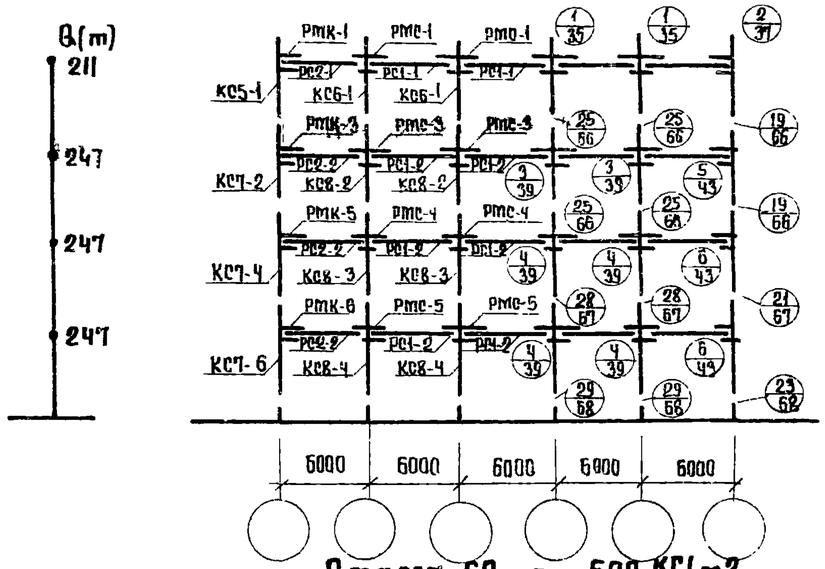


Схема 69 $q = 500\ кг/м^2$

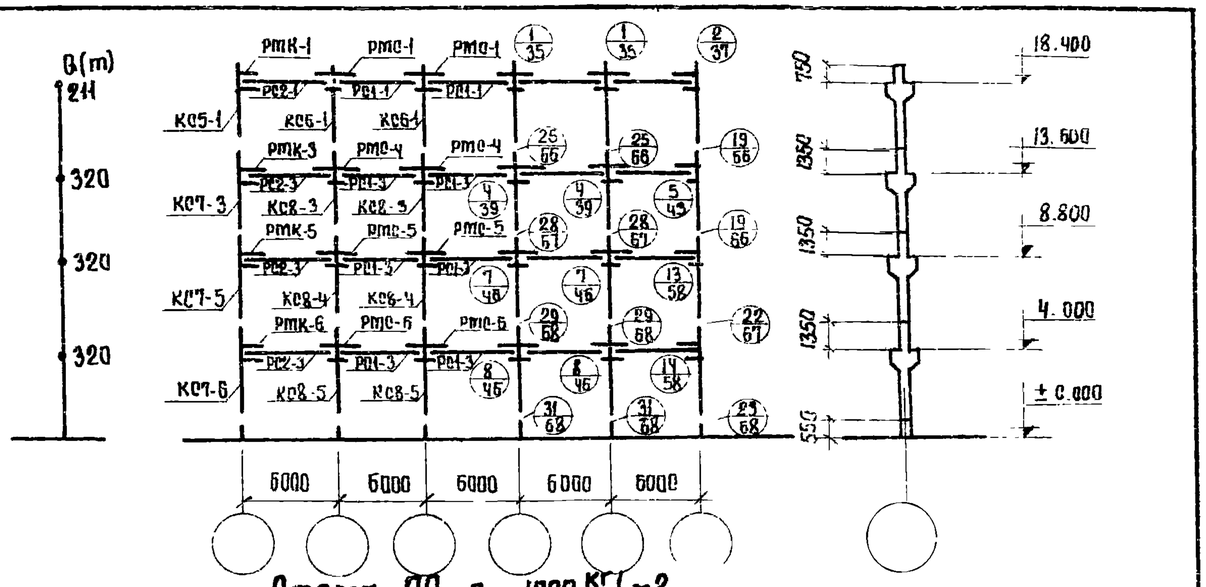


Схема 70 $q = 1000\ кг/м^2$

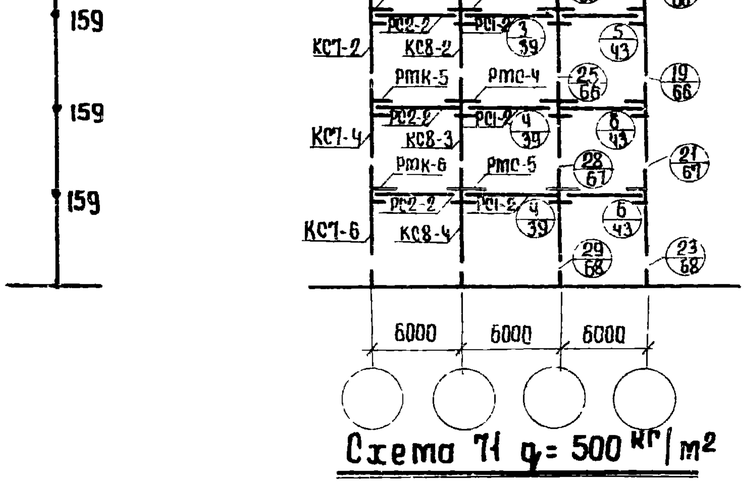


Схема 71 $q = 500\ кг/м^2$

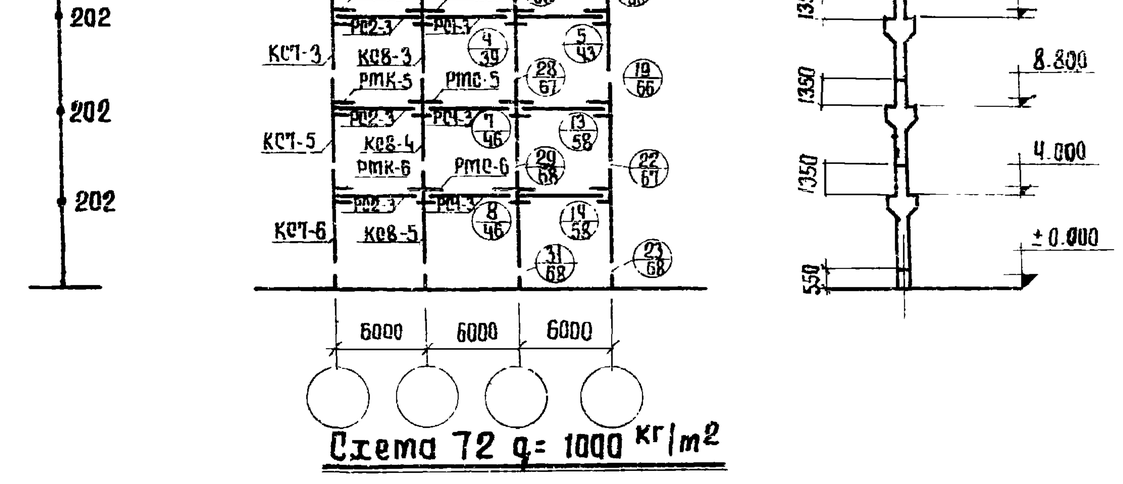


Схема 72 $q = 1000\ кг/м^2$

Примечания.

1. В рамах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1,2,3,4,5,6,7,8,13,14 приняты узлы 1А,2А,3А,4А,5А,6А,7А,8А, 13А,14А /смотри листы 36,38,41,44,48,59/.
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса здания даны на листах 33,34.

Разработан	Гипроалюминпроект	Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия УИС-61
		Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотами этажей 4.8м с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 69-72	Лист 25

Ведомость: Нач. отдел. Золото; Гл. конструктор Захрапин; Нач. сектора Выжигин; Ст. инженер Аврутович
Утвердил: Главный инженер Антонов; Ст. техник Татакина; Проверил Дурнева

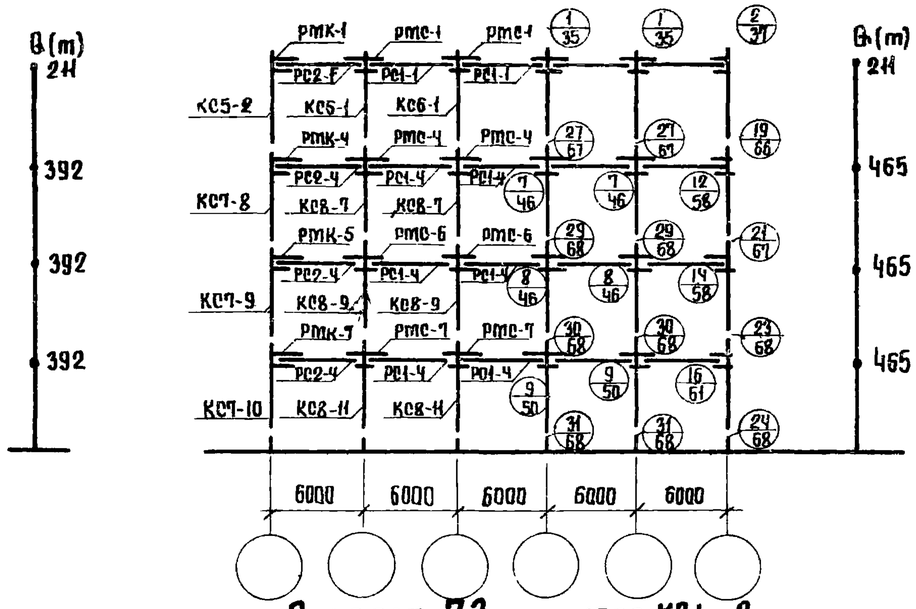


Схема 73 $q = 1500\ кг/м^2$

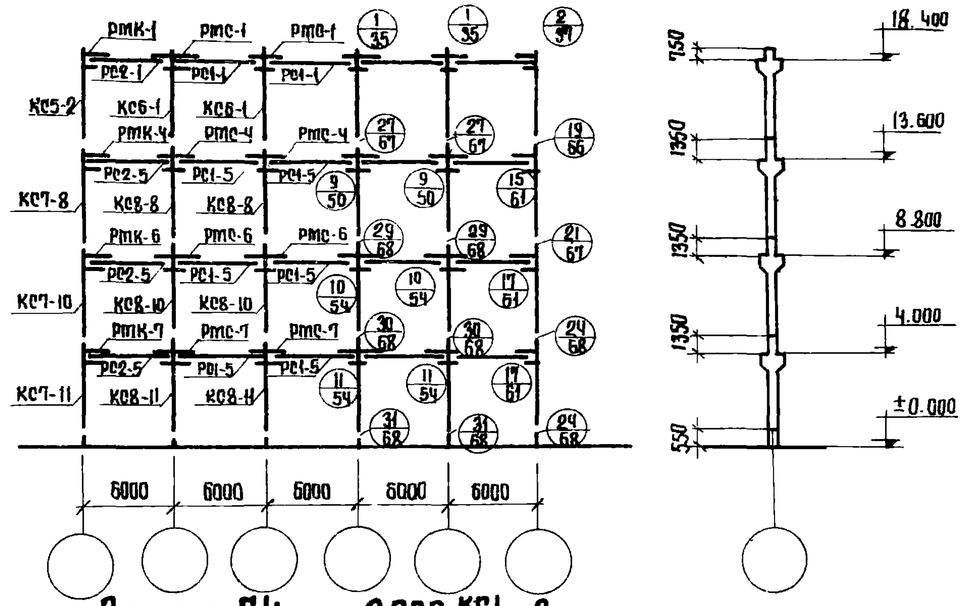


Схема 74 $q = 2000\ кг/м^2$

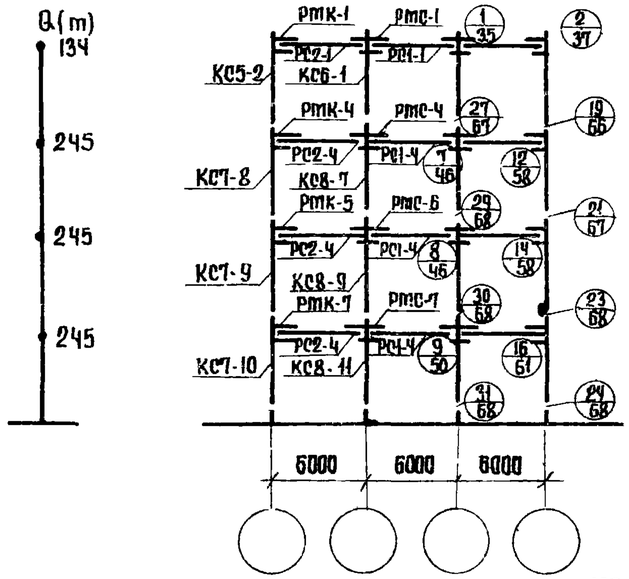


Схема 75 $q = 1500\ кг/м^2$

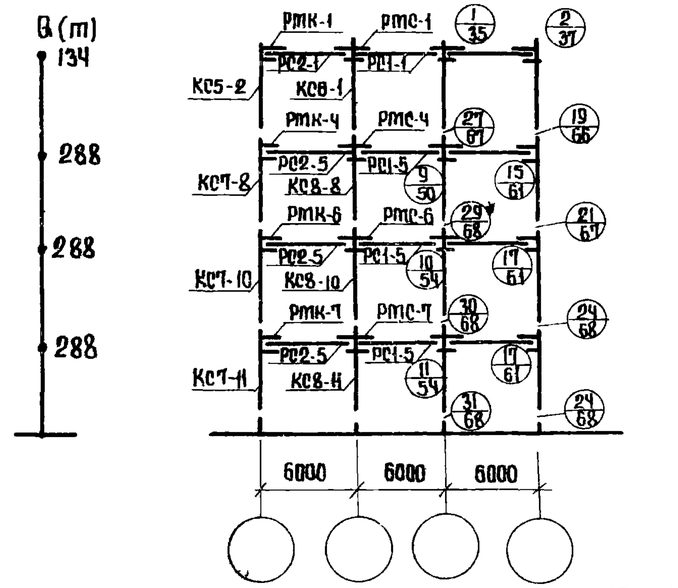
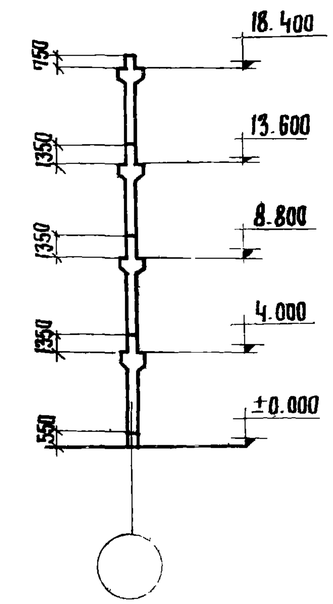


Схема 76 $q = 2000\ кг/м^2$



Примечания.

1. В рамах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 15, 16, 17 принимать узлы 1А, 2А, 7А, 8А, 9А, 10А, 11А, 12А, 14А, 15А, 16А, 17А (смотри листы 36, 38, 48, 52, 56, 59, 62).
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листе 34.

Разработан	Должность	Фамилия	Подпись
	Нач. отдела	Золото	
Гипростальпром	Гл. констр.	Зотрялин	
	Нач. сект.	Выжигин	
	Ст. инженер	Коротович	

	Должность	Фамилия	Подпись
Проверил	Ст. техник	Матюхина	
Проверил	Инженер	Антонов	
Н. контр.		Дурнева	

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотами этажей 4,8 м с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 73-76	Лист	9

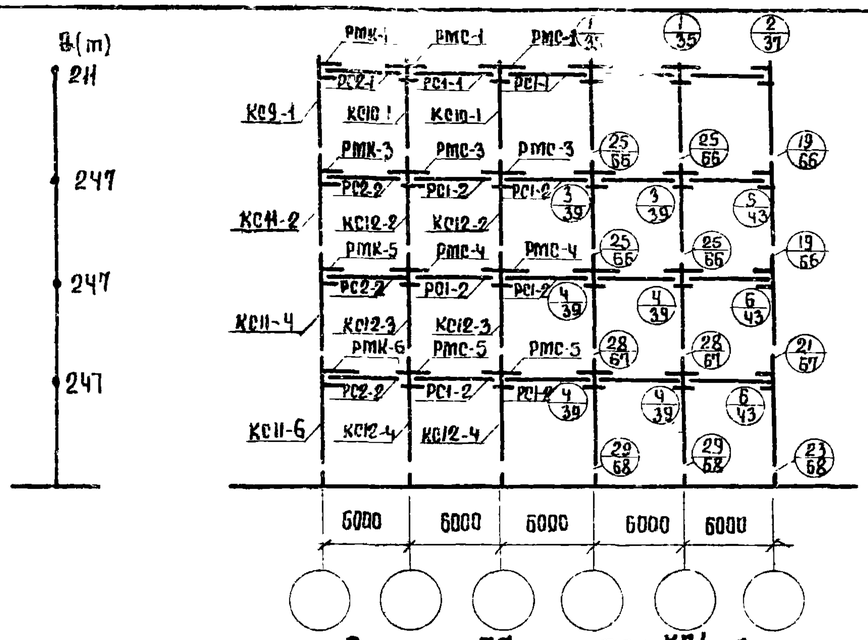


Схема 77 $q = 500\ кг/м^2$

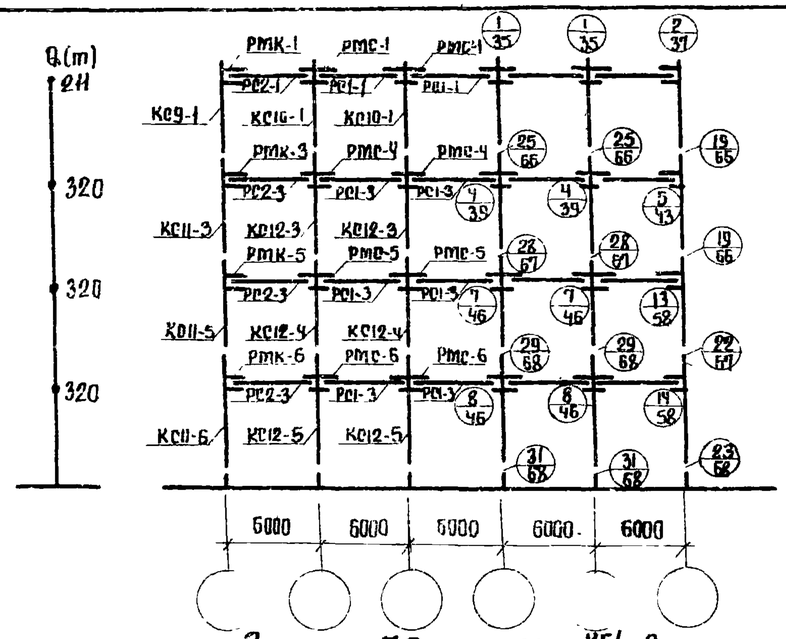
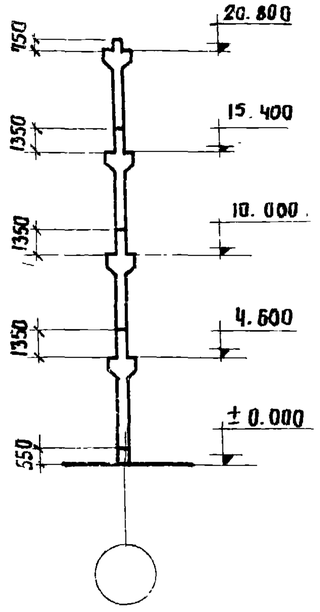


Схема 78 $q = 1000\ кг/м^2$



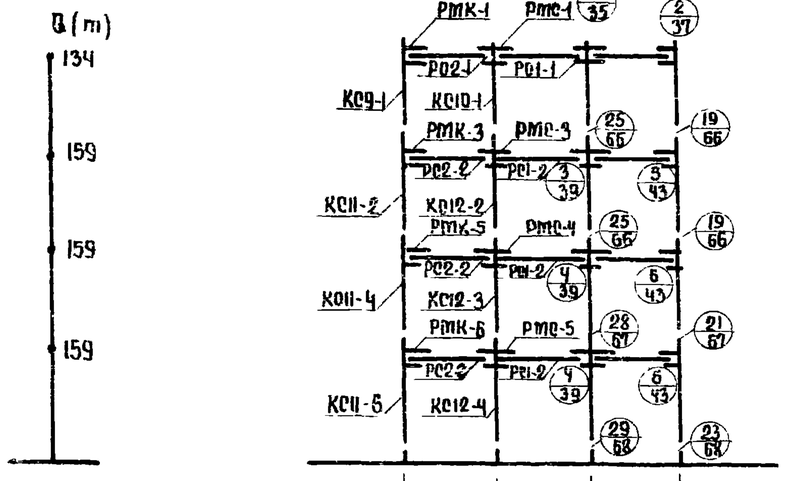


Схема 79 $q = 500\ кг/м^2$

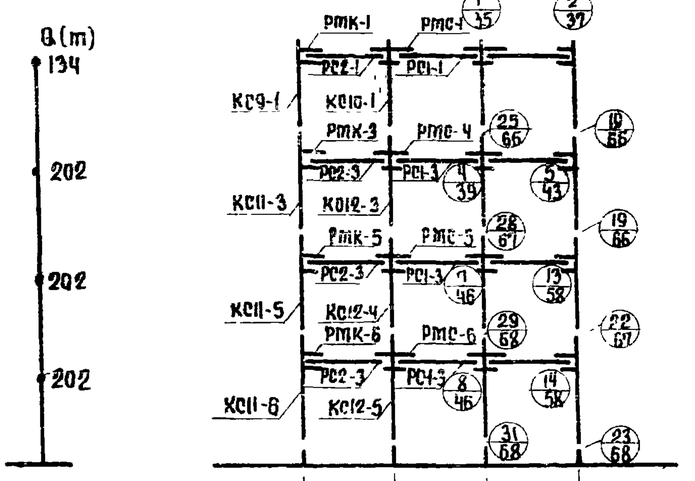
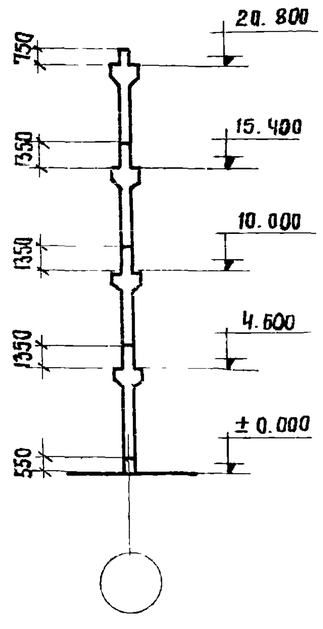


Схема 80 $q = 1000\ кг/м^2$



Примечания.

1. В рядах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1,2,3,4,5,6,7,8,13,14 принимать узлы 1А,2А,3А,4А,5А,6А,7А,8А, 13А,14А /смотри листы 36,38,44,44,48,59./
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса здания даны на листе 34.

Разработан	Должность	Фамилия	Подпись	Должность	Фамилия	Подпись
Госстроем СССР	Нач. отдела	Золото		Инженер	Титонов	
	Рук. констр.	Захарьин		Ст. техник	Матюхина	
	Нач. сект.	Выжигин		Проверил	Дуркеева	
	Ст. инж.	Абратович				

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и рядовые элементы.	Серия	ИИС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотами этажей 5,4м с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 77-80	Лист	27

Перечень элементов каркаса зданий

NN схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	NN листов
1	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1,5,7,8,9
		КС2-1		14,18,20,21
		КС3-1		24,29,31,32,33
		КС3-2		24,29,31,32,34
		КС4-1		68,73,75,76,77
		КС4-2		68,73,75,76,77
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-2		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-2		4 5 6
2	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1,5,7,8,9
		КС2-1		14,18,20,21
		КС3-1		24,29,31,32,33
		КС3-3		24,29,31,32,34
		КС4-1		68,73,75,76,77
		КС4-2		68,73,75,76,77
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-3		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-3		4,5,6
3	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1,5,7,8,9
		КС2-1		14,18,20,21
		КС3-1		24,29,31,32,33
		КС3-2		24,29,31,32,34
		КС4-1		68,73,75,76,77
		КС4-2		68,73,75,76,77
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-2		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-2		4,5,6

NN схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	NN листов
4	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1,5,7,8,9
		КС2-1		14,18,20,21
		КС3-1		24,29,31,32,33
		КС3-3		24,29,31,32,34
		КС4-1		68,73,75,76,77
		КС4-2		68,73,75,76,77
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-3		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-3		4,5,6
5	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1,5,7,8,10
		КС2-1		14,18,20,21
		КС3-7		24,29,31,32,37
		КС4-6		68 73,75,76,79
		КС4-7		85,90,92,93,94,97
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-4		7,8,9
		РС2-1		4,5,6
		РС2-4		10,11,12
6	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1,5,7,8,10
		КС2-1		14,18,20,21
		КС3-7		24,29,31,32,37
		КС3-8		24,29 31,32,38
		КС4-6		68 73,75,76,79
		КС4-8		85,90,92,93,94,98
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-5		7,8,9
		РС2-1		4,5,6
		РС2-5		10,11,12

NN схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	NN листов
7	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1,5,7,8,10
		КС2-1		14,18,20,21
		КС3-7		24,29,31,32,37
		КС4-6		68,73,76,76,79
		КС4-7		85,90,92,93,94,97
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-4		7,8,9
		РС2-1		4,5,6
		РС2-4		10,11,12
8	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1,5,7,8,10
		КС2-1		14,18,20,21
		КС3-7		24,29,31,32,37
		КС3-8		24,29,31,32,38
		КС4-6		68,73,75,76,79
		КС4-8		85,90,92,93,94,98
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-5		7,8,9
		РС2-1		4,5,6
		РС2-5		10,11,12
9	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2,5,7,8,11
		КС6-1		15,18,20,22
		КС7-1		25,29,31,32,39
		КС7-2		25,29,31,32,40
		КС8-1		69,73,75,76,80
		КС8-2		69,73,75,76,80
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-2		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-2		4,5,6

NN схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	NN листов
10	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2,5,7,8,11
		КС6-1		15,18,20,22
		КС7-1		25,29,31,32,39
		КС7-3		25,29,31,32,40
		КС8-1		69,73,75,76,80
		КС8-2		69,73,75,76,80
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-3		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-3		4,5,6
11	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2,5,7,8,11
		КС6-1		15,18,20,22
		КС7-1		25,29,31,32,39
		КС7-2		25,29,31,32,40
		КС8-1		69,73,75,76,80
		КС8-2		69,73,75,76,80
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-2		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-2		4,5,6
12	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2,5,7,8,11
		КС6-1		15,18,20,22
		КС7-1		25,29,31,32,39
		КС7-3		25,29,31,32,40
		КС8-1		69,73,75,76,80
		КС8-2		69,73,75,76,80
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-3		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-3		4,5,6

Примечание.

Монтажные схемы поперечных каркасов
даны на листах 8,9,10.

Перечень элементов каркаса зданий

NN схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	NN листов
13	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12
		КС6-1		15, 18, 20, 22
		КС7-7		25, 29, 31, 32, 43
		КС8-6		69, 73, 75, 76, 82
		КС8-7		86, 90, 92, 93, 94, 103
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-4		7, 8, 9
		РС2-1		4, 5, 6
		РС2-4		10, 11, 12
14	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12
		КС6-1		15, 18, 20, 22
		КС7-7		25, 29, 31, 32, 43
		КС7-8		25, 29, 31, 32, 44
		КС8-6		69, 73, 75, 76, 82
		КС8-8		86, 90, 92, 93, 94, 104
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-5		7, 8, 9
		РС2-1		4, 5, 6
		РС2-5		10, 11, 12
15	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12
		КС6-1		15, 18, 20, 22
		КС7-7		25, 29, 31, 32, 43
		КС8-6		69, 73, 75, 76, 82
		КС8-7		86, 90, 92, 93, 94, 103
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-4		7, 8, 9
		РС2-1		4, 5, 6
		РС2-4		10, 11, 12
16	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12
		КС6-1		15, 18, 20, 22
		КС7-7		25, 29, 31, 32, 43
		КС7-8		25, 29, 31, 32, 44
		КС8-6		69, 73, 75, 76, 82
		КС8-8		86, 90, 92, 93, 94, 104
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-5		7, 8, 9
		РС2-1		4, 5, 6
		РС2-5		10, 11, 12
17	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13
		КС10-1		16, 18, 20, 23
		КС11-1		26, 29, 31, 32, 45
		КС11-2		26, 29, 31, 32, 46
		КС12-1		70, 73, 75, 76, 83
		КС12-2		70, 73, 75, 76, 83
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-2		1, 2, 3
		РС2-1		4, 5, 6
		РС2-2		4, 5, 6
18	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13
		КС10-1		16, 18, 20, 23
		КС11-1		26, 29, 31, 32, 45
		КС11-3		26, 29, 31, 32, 46
		КС12-1		70, 73, 75, 76, 83
		КС12-2		70, 73, 75, 76, 83
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-3		1, 2, 3
		РС2-1		4, 5, 6
		РС2-3		4, 5, 6
19	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13
		КС10-1		16, 18, 20, 23
		КС11-1		26, 29, 31, 32, 45
		КС11-2		26, 29, 31, 32, 46
		КС12-1		70, 73, 75, 76, 83
		КС12-2		70, 73, 75, 76, 83
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-2		1, 2, 3
		РС2-1		4, 5, 6
		РС2-2		4, 5, 6
20	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13
		КС10-1		16, 18, 20, 23
		КС11-1		26, 29, 31, 32, 45
		КС11-3		26, 29, 31, 32, 46
		КС12-1		70, 73, 75, 76, 83
		КС12-2		70, 73, 75, 76, 83
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-3		1, 2, 3
		РС2-1		4, 5, 6
		РС2-3		4, 5, 6
21	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9
		КС2-1		14, 18, 20, 21
		КС3-1		24, 29, 31, 32, 33
		КС3-2		24, 29, 31, 32, 34
		КС3-3		24, 29, 31, 32, 34
		КС4-1		68, 73, 75, 76, 77
		КС4-2		68, 73, 75, 76, 77
		КС4-3		68, 73, 75, 76, 78
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-2		1, 2, 3
		РС2-1		4, 5, 6
		РС2-2		4, 5, 6
22	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9
		КС2-1		14, 18, 20, 21
		КС3-1		24, 29, 31, 32, 33
		КС3-3		24, 29, 31, 32, 34
		КС3-4		24, 29, 31, 32, 35
		КС4-1		68, 73, 75, 76, 77
		КС4-2		68, 73, 75, 76, 77
		КС4-4		85, 90, 92, 93, 94, 95
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-3		1, 2, 3
		РС2-1		4, 5, 6
		РС2-3		4, 5, 6
23	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9
		КС2-1		14, 18, 20, 21
		КС3-1		24, 29, 31, 32, 33
		КС3-2		24, 29, 31, 32, 34
		КС3-3		24, 29, 31, 32, 34
		КС4-1		68, 73, 75, 76, 77
		КС4-2		68, 73, 75, 76, 77
		КС4-3		68, 73, 75, 76, 78
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-2		1, 2, 3
		РС2-1		4, 5, 6
		РС2-2		4, 5, 6
24	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9
		КС2-1		14, 18, 20, 21
		КС3-1		24, 29, 31, 32, 33
		КС3-3		24, 29, 31, 32, 34
		КС3-4		24, 29, 31, 32, 35
		КС4-1		68, 73, 75, 76, 77
		КС4-2		68, 73, 75, 76, 77
		КС4-4		85, 90, 92, 93, 94, 95
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-3		1, 2, 3
		РС2-1		4, 5, 6
		РС2-3		4, 5, 6

Примечание.

Монтажные схемы поперечных каркасов даны на листах 11, 12, 13.

Разработал	Должность	Подпись	Фамилия
	Нач. отд.		Золото
Контролировал	Гл. констр.		Загрепин
	Нач. сект.		Вдовиченко
	Ст. инженер		Кустовой

Должность	Подпись	Фамилия	
Инженер		Антонов	
Ст. техник		Матвеева	
Проверил		Дурнева	

Должность	Подпись	Фамилия	
Нач. сект.		Вдовиченко	
Ст. инженер		Кустовой	

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Перечень элементов каркаса зданий для схем 13-24.	Лист	29

Перечень элементов каркаса зданий

NN схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	NN листов
25	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1.5.7.8.10
		КС2-1		14.18.20.21
		КС3-7		24.29.31.32.37
		КС3-9		49.54.56.57.58.60
		КС4-6		68.73.75.76.79
		КС4-7		85.90.92.93.94.97
		КС4-9		85.90.92.93.94.99
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1.2.3
		РС1-4		7.8.9
		РС2-1		4.5.6
		РС2-4		10.11.12
26	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1.5.7.8.10
		КС2-1		14.18.20.21
		КС3-7		24.29.31.32.37
		КС3-8		24.29.31.32.38
		КС3-9		49.54.56.57.58.60
		КС4-6		68.73.75.76.79
		КС4-8		85.90.92.93.94.98
		КС4-10		85.90.92.93.94.100
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1.2.3
		РС1-5		7.8.9
		РС2-1		4.5.6
		РС2-5		10.11.12
27	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1.5.7.8.10
		КС2-1		14.18.20.21
		КС3-7		24.29.31.32.37
		КС3-9		49.54.56.57.58.60
		КС4-6		68.73.75.76.79
		КС4-7		85.90.92.93.94.97
		КС4-9		85.90.92.93.94.99
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1.2.3
		РС1-4		7.8.9
		РС2-1		4.5.6
		РС2-4		10.11.12
28	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1.5.7.8.10
		КС2-1		14.18.20.21
		КС3-7		24.29.31.32.37
		КС3-8		24.29.31.32.38
		КС3-9		49.54.56.57.58.60
		КС4-6		68.73.75.76.79
		КС4-8		85.90.92.93.94.98
		КС4-10		85.90.92.93.94.100
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1.2.3
		РС1-5		7.8.9
		РС2-1		4.5.6
		РС2-5		10.11.12
29	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2.5.7.8.11
		КС6-1		15.18.20.22
		КС7-1		25.29.31.32.39
		КС7-2		25.29.31.32.40
		КС7-3		25.29.31.32.40
		КС8-1		69.73.75.76.80
		КС8-2		69.73.75.76.80
		КС8-3		69.73.75.76.81
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1.2.3
		РС1-2		1.2.3
		РС2-1		4.5.6
		РС2-2		4.5.6
30	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2.5.7.8.11
		КС6-1		15.18.20.22
		КС7-1		25.29.31.32.39
		КС7-3		25.29.31.32.40
		КС7-4		25.29.31.32.41
		КС8-1		69.73.75.76.80
		КС8-2		69.73.75.76.80
		КС8-4		86.90.92.93.94.101
	Ригели	РС1-1	ИИС-62	1.2.3
		РС1-3		1.2.3
		РС2-1		4.5.6
		РС2-3		4.5.6
31	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2.5.7.8.11
		КС6-1		15.18.20.22
		КС7-1		25.29.31.32.39
		КС7-2		25.29.31.32.40
		КС7-3		25.29.31.32.40
		КС8-1		69.73.75.76.80
		КС8-2		69.73.75.76.80
		КС8-3		69.73.75.76.81
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1.2.3
		РС1-2		1.2.3
		РС2-1		4.5.6
		РС2-2		4.5.6
32	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2.5.7.8.11
		КС6-1		15.18.20.22
		КС7-1		25.29.31.32.39
		КС7-3		25.29.31.32.40
		КС7-4		25.29.31.32.41
		КС8-1		69.73.75.76.80
		КС8-2		69.73.75.76.80
		КС8-4		86.90.92.93.94.101
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1.2.3
		РС1-3		1.2.3
		РС2-1		4.5.6
		РС2-3		4.5.6
33	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2.5.7.8.12
		КС6-1		15.18.20.22
		КС7-7		25.29.31.32.43
		КС7-9		50.54.56.57.58.64
		КС8-6		69.73.75.76.82
		КС8-7		86.90.92.93.94.103
		КС8-9		86.90.92.93.94.105
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1.2.3
		РС1-4		7.8.9
		РС2-1		4.5.6
		РС2-4		10.11.12
34	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2.5.7.8.12
		КС6-1		15.18.20.22
		КС7-7		25.29.31.32.43
		КС7-8		25.29.31.32.44
		КС7-9		50.54.58.57.58.64
		КС8-6		69.73.75.76.82
		КС8-8		86.90.92.93.94.104
		КС8-10		86.90.92.93.94.106
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1.2.3
		РС1-5		7.8.9
		РС2-1		4.5.6
		РС2-5		10.11.12
35	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2.5.7.8.12
		КС6-1		15.18.20.22
		КС7-7		25.29.31.32.43
		КС7-9		50.54.56.57.58.64
		КС8-6		69.73.75.76.82
		КС8-7		86.90.92.93.94.103
		КС8-9		86.90.92.93.94.105
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1.2.3
		РС1-4		7.8.9
		РС2-1		4.5.6
		РС2-4		10.11.12
36	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2.5.7.8.12
		КС6-1		15.18.20.22
		КС7-7		25.29.31.32.43
		КС7-8		25.29.31.32.44
		КС7-9		50.54.56.57.58.64
		КС8-6		69.73.75.76.82
		КС8-8		86.90.92.93.94.104
		КС8-10		86.90.92.93.94.106
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1.2.3
		РС1-5		7.8.9
		РС2-1		4.5.6
		РС2-5		10.11.12

Примечание.

Монтажные схемы поперечных каркасов даны на листах 14, 15, 16.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Перечень элементов каркаса для схем 25-36.	Лист	30

Перечень элементов каркаса зданий

NN схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	NN листов
37	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3,5,7,8,13
		КС10-1		16,18,20,23
		КС11-1		26,29,31,32,45
		КС11-2		26,29,31,32,46
		КС11-3		26,29,31,32,46
		КС12-1		70,73,75,76,83
		КС12-2		70,73,75,76,83
		КС12-3		70,73,75,76,84
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-2		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-2		4,5,6
38	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3,5,7,8,13
		КС10-1		16,18,20,23
		КС11-1		26,29,31,32,45
		КС11-3		26,29,31,32,46
		КС11-4		26,29,31,32,47
		КС12-1		70,73,75,76,83
		КС12-2		70,73,75,76,83
		КС12-4		87,90,92,93,97,107
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-3		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-3		4,5,6
39	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3,5,7,8,13
		КС10-1		16,18,20,23
		КС11-1		26,29,31,32,45
		КС11-2		26,29,31,32,46
		КС11-3		26,29,31,32,46
		КС12-1		70,73,75,76,83
		КС12-2		70,73,75,76,83
		КС12-3		70,73,75,76,84
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-2		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-2		4,5,6
40	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3,5,7,8,13
		КС10-1		16,18,20,23
		КС11-1		26,29,31,32,45
		КС11-3		26,29,31,32,46
		КС11-4		26,29,31,32,47
		КС12-1		70,73,75,76,83
		КС12-2		70,73,75,76,83
		КС12-4		87,90,92,93,97,107
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-3		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-3		4,5,6
41	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1,5,7,8,9
		КС2-1		14,18,20,21
		КС3-2		24,29,31,32,34
		КС3-4		24,29,31,32,35
		КС4-2		68,73,75,76,77
		КС4-3		68,73,75,76,78
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-2		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-2		4,5,6
42	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1,5,7,8,9
		КС2-1		14,18,20,21
		КС3-3		24,29,31,32,34
		КС3-5		24,29,31,32,36
		КС4-3		68,73,75,76,78
		КС4-4		85,90,92,93,94,95
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-3		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-3		4,5,6
43	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1,5,7,8,9
		КС2-1		14,18,20,21
		КС3-2		24,29,31,32,34
		КС3-4		24,29,31,32,35
		КС4-2		68,73,75,76,77
		КС4-3		68,73,75,76,78
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-2		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-2		4,5,6
44	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1,5,7,8,9
		КС2-1		14,18,20,21
		КС3-3		24,29,31,32,34
		КС3-5		24,29,31,32,36
		КС4-3		68,73,75,76,78
		КС4-4		85,90,92,93,94,95
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-3		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-3		4,5,6
45	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1,5,7,8,10
		КС2-1		14,18,20,21
		КС3-8		24,29,31,32,38
		КС3-9		49,54,56,57,58,61
		КС4-7		85,90,92,93,94,97
		КС4-9		85,90,92,93,94,99
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-4		7,8,9
		РС2-1		4,5,6
		РС2-4		10,11,12
46	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1,5,7,8,10
		КС2-1		14,18,20,21
		КС3-8		24,29,31,32,38
		КС3-10		49,54,56,57,58,61
		КС4-8		85,90,92,93,94,98
		КС4-10		85,90,92,93,94,100
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-5		7,8,9
		РС2-1		4,5,6
		РС2-5		10,11,12
47	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1,5,7,8,10
		КС2-1		14,18,20,21
		КС3-8		24,29,31,32,38
		КС3-9		49,54,56,57,58,66
		КС4-7		85,90,92,93,94,97
		КС4-9		85,90,92,93,94,99
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-4		7,8,9
		РС2-1		4,5,6
		РС2-4		10,11,12
48	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1,5,7,8,10
		КС2-1		14,18,20,21
		КС3-8		24,29,31,32,38
		КС3-10		49,54,56,57,58,61
		КС4-8		85,90,92,93,94,98
		КС4-10		85,90,92,93,94,100
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-5		7,8,9
		РС2-1		4,5,6
		РС2-5		10,11,12

Разработан Гипронефтеспецстрой: Нач отд Золото; Зав констр Захрятин; Нач сектора Вяжигин; Ст инженер Абрамович; Инж Зайцев; Ст техник Матьюгина; Инженер Антонов; Проверил Дурнева; Утв Дубинский

Примечание.

Монтажные схемы поперечных каркасов даны на листах 17, 18, 19.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Перечень элементов каркаса зданий для схем 37-48.	Лист	31

Перечень элементов каркаса зданий

NN схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	NN листов
49	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11
		КС6-1		15, 18, 20, 22
		КС7-2		25, 29, 31, 32, 40
		КС7-4		25, 29, 31, 32, 41
		КС8-2		69, 73, 75, 76, 80
		КС8-3		69, 73, 75, 76, 81
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-2		1, 2, 3
		РС2-1		4, 5, 6
		РС2-2		4, 5, 6
50	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11
		КС6-1		15, 18, 20, 22
		КС7-3		25, 29, 31, 32, 40
		КС7-5		25, 29, 31, 32, 42
		КС8-3		69, 73, 75, 76, 81
		КС8-4		86, 90, 92, 93, 94, 104
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-3		1, 2, 3
		РС2-1		4, 5, 6
		РС2-3		4, 5, 6
51	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11
		КС6-1		15, 18, 20, 22
		КС7-2		25, 29, 31, 32, 40
		КС7-4		25, 29, 31, 32, 41
		КС8-2		69, 73, 75, 76, 80
		КС8-3		89, 73, 75, 76, 81
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-2		1, 2, 3
		РС2-1		4, 5, 6
		РС2-2		4, 5, 6
52	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11
		КС6-1		15, 18, 20, 22
		КС7-3		25, 29, 31, 32, 40
		КС7-5		25, 29, 31, 32, 42
		КС8-3		69, 73, 75, 76, 81
		КС8-4		86, 90, 92, 93, 94, 104
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-3		1, 2, 3
		РС2-1		4, 5, 6
		РС2-3		4, 5, 6
53	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12
		КС6-1		15, 18, 20, 22
		КС7-8		25, 29, 31, 32, 44
		КС7-9		50, 54, 56, 57, 58, 64
		КС8-7		86, 90, 92, 93, 94, 103
		КС8-9		86, 90, 92, 93, 94, 105
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-4		7, 8, 9
		РС2-1		4, 5, 6
		РС2-4		10, 11, 12
54	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12
		КС6-1		15, 18, 20, 22
		КС7-8		25, 29, 31, 32, 44
		КС7-10		50, 54, 56, 57, 58, 65
		КС8-8		86, 90, 92, 93, 94, 104
		КС8-10		86, 90, 92, 93, 94, 106
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-5		7, 8, 9
		РС2-1		4, 5, 6
		РС2-5		10, 11, 12
55	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12
		КС6-1		15, 18, 20, 22
		КС7-8		25, 29, 31, 32, 44
		КС7-9		50, 54, 56, 57, 58, 64
		КС8-7		86, 90, 92, 93, 94, 103
		КС8-9		86, 90, 92, 93, 94, 105
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-4		7, 8, 9
		РС2-1		4, 5, 6
		РС2-4		10, 11, 12
56	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12
		КС6-1		15, 18, 20, 22
		КС7-8		25, 29, 31, 32, 44
		КС7-10		50, 54, 56, 57, 58, 65
		КС8-8		86, 90, 92, 93, 94, 104
		КС8-10		86, 90, 92, 93, 94, 106
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-5		7, 8, 9
		РС2-1		4, 5, 6
		РС2-5		10, 11, 12
57	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13
		КС10-1		16, 18, 20, 23
		КС11-2		26, 29, 31, 32, 46
		КС11-4		26, 29, 31, 32, 47
		КС12-2		70, 73, 75, 76, 83
		КС12-3		70, 73, 75, 76, 84
	Ригели	РС1-1	ИИ-63	1, 2, 3
		РС1-2		1, 2, 3
		РС2-1		4, 5, 6
		РС2-2		4, 5, 6
58	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13
		КС10-1		16, 18, 20, 23
		КС11-3		26, 29, 31, 32, 46
		КС11-5		26, 29, 31, 32, 48
		КС12-3		70, 73, 75, 76, 84
		КС12-4		87, 90, 92, 93, 94, 107
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-3		1, 2, 3
		РС2-1		4, 5, 6
		РС2-3		4, 5, 6
59	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13
		КС10-1		16, 18, 20, 23
		КС11-2		26, 29, 31, 32, 46
		КС11-4		26, 29, 31, 32, 47
		КС12-2		70, 73, 75, 76, 83
		КС12-3		70, 73, 75, 76, 84
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-2		1, 2, 3
		РС2-1		4, 5, 6
		РС2-2		4, 5, 6
60	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13
		КС10-1		16, 18, 20, 23
		КС11-3		26, 29, 31, 32, 46
		КС11-5		26, 29, 31, 32, 48
		КС12-3		70, 73, 75, 76, 84
		КС12-4		87, 90, 92, 93, 94, 107
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-3		1, 2, 3
		РС2-1		4, 5, 6
		РС2-3		4, 5, 6

Должность	Фамилия	Подпись
Разработан		
Нач. отд.	Золото	
Гл. констр.	Загрянин	
Гипроколлаген Нач. сектора	Вайжгин	
Ст. инженер	Абатнович	
Должность	Фамилия	Подпись
Нач. отд.	Антонов	
Гл. констр.	Матюхина	
Нач. сектора	Чернева	
Ст. инженер	Дубинский	
Должность	Фамилия	Подпись
Инженер		
Ст. техник		
Проверил		

460

Примечание.

Монтажные схемы поперечных каркасов даны на листах 20, 21, 22.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИ-61
Перечень элементов каркаса зданий для схем 49-60.	Лист	32

Перечень элементов каркаса зданий

NN схем	Наименован. элемента	Марка элемента	Серия	NN листов
61	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1,5,7,8,9
		КС2-1		14,18,20,21
		КС3-2		24,29,31,32,34
		КС3-4		24,29,31,32,35
		КС3-6		49,54,56,57,58,59
		КС4-2		68,73,75,76,77
		КС4-3		68,73,75,76,78
		КС4-4		85,90,92,93,94,95
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-2		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-2		4,5,6
62	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1,5,7,8,9
		КС2-1		14,18,20,21
		КС3-3		24,29,31,32,34
		КС3-5		24,29,31,32,36
		КС3-6		49,54,56,57,58,59
		КС4-3		68,73,75,76,78
		КС4-4		85,90,92,93,94,95
		КС4-5		85,90,92,93,94,96
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-3		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-3		4,5,6
63	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1,5,7,8,9
		КС2-1		14,18,20,21
		КС3-2		24,29,31,32,34
		КС3-4		24,29,31,32,35
		КС3-6		49,54,56,57,58,59
		КС4-2		68,73,75,76,77
		КС4-3		68,73,75,76,78
		КС4-4		85,90,92,93,94,95
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-2		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-2		4,5,6
64	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1,5,7,8,9
		КС2-1		14,18,20,21
		КС3-3		24,29,31,32,34
		КС3-5		24,29,31,32,36
		КС3-6		49,54,56,57,58,59
		КС4-3		68,73,75,76,78
		КС4-4		85,90,92,93,94,95
		КС4-5		85,90,92,93,94,96
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-3		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-3		4,5,6
65	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1,5,7,8,10
		КС2-1		14,18,20,21
		КС3-8		24,29,31,32,38
		КС3-9		49,54,56,57,58,60
		КС3-10		49,54,56,57,58,61
		КС4-7		85,90,92,93,94,97
		КС4-9		85,90,92,93,94,99
		КС4-11		85,90,92,93,94,100
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-4		7,8,9
		РС2-1		4,5,6
		РС2-4		10,11,12
66	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1,5,7,8,10
		КС2-1		14,18,20,21
		КС3-8		24,29,31,32,38
		КС3-10		49,54,56,57,58,61
		КС3-11		49,54,56,57,58,62
		КС4-8		85,90,92,93,94,98
		КС4-10		85,90,92,93,94,100
		КС4-11		85,90,92,93,94,100
	Ригели	РС1-1	ИИ-63	1,2,3
		РС1-5		7,8,9
		РС2-1		4,5,6
		РС2-5		10,11,12
67	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1,5,7,8,10
		КС2-1		14,18,20,21
		КС3-8		24,29,31,32,38
		КС3-9		49,54,56,57,58,60
		КС3-10		49,54,56,57,58,61
		КС4-7		85,90,92,93,94,97
		КС4-9		85,90,92,93,94,99
		КС4-11		85,90,92,93,94,100
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-4		7,8,9
		РС2-1		4,5,6
		РС2-4		10,11,12
68	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1,5,7,8,10
		КС2-1		14,18,20,21
		КС3-8		24,29,31,32,38
		КС3-10		49,54,56,57,58,61
		КС3-11		49,54,56,57,58,62
		КС4-8		85,90,92,93,94,98
		КС4-10		85,90,92,93,94,100
		КС4-11		85,90,92,93,94,100
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-5		7,8,9
		РС2-1		4,5,6
		РС2-5		10,11,12
69	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2,5,7,8,11
		КС6-1		15,18,20,22
		КС7-2		25,29,31,32,40
		КС7-4		25,29,31,32,41
		КС7-6		50,54,56,57,58,63
		КС8-2		69,73,75,76,80
		КС8-3		69,73,75,76,81
		КС8-4		86,90,92,93,94,101
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-2		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-2		4,5,6
70	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2,5,7,8,11
		КС6-1		15,18,20,22
		КС7-3		25,29,31,32,40
		КС7-5		25,29,31,32,42
		КС7-6		50,54,56,57,59,63
		КС8-3		69,73,75,76,81
		КС8-4		86,90,92,93,94,101
		КС8-5		86,90,92,93,94,102
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-3		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-3		4,5,6
71	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2,5,7,8,11
		КС6-1		15,18,20,22
		КС7-2		25,29,31,32,40
		КС7-4		25,29,31,32,41
		КС7-6		50,54,56,57,58,63
		КС8-2		69,73,75,76,80
		КС8-3		69,73,75,76,81
		КС8-4		86,90,92,93,94,101
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-2		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-2		4,5,6
72	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2,5,7,8,11
		КС6-1		15,18,20,22
		КС7-3		25,29,31,32,40
		КС7-5		25,29,31,32,42
		КС7-6		50,54,56,57,58,63
		КС8-3		69,73,75,76,81
		КС8-4		86,90,92,93,94,101
		КС8-5		86,90,92,93,94,102
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-3		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-3		4,5,6

Примечание

Монтажные схемы поперечных каркасов зданий на листах 23,24,25.

Разработал	Нач. отд.		
	Ст. констр.	Захрапин	
	Нач. сектора	Выжлецин	
	Ст. инженер	Афанасьев	
Гипроначтрам	Должность	Фамилия	Подпись
	Инженер	Антонов	
	Ст. техник	Меткина	
	Проверил	Журнева	
	Главный	Дубинин	

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-62
Перечень элементов каркаса зданий для схем 61-72.	Лист	33

Перечень элементов каркаса зданий

NN схем	Наименован. элемента	Марка элемента	Серия	NN листов
73	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2,5,7,8,12
		КС6-1		15,18,20,22,
		КС7-8		25,29,31,32,44
		КС7-9		50,54,56,57,58,64
		КС7-10		50,54,56,57,58,65
		КС8-7		86,90,92,93,94,103
		КС8-9		86,90,92,93,94,105
		КС8-11		86,90,92,93,94,106
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-4		7.8.9
		РС2-1		4,5,6
		РС2-4		10,11,12
74	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2,5,7,8,12
		КС6-1		15,18,20,22
		КС7-8		25,29,31,32,44
		КС7-10		50,54,56,57,58,65
		КС7-11		50,54,56,57,58,66
		КС8-8		86,90,92,93,94,104
		КС8-10		86,90,92,93,94,106
		КС8-11		86,90,92,93,94,106
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-5		7,8,9
		РС2-1		4,5,6
		РС2-5		10,11,12
75	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2,5,7,8,12
		КС6-1		15,18,20,22
		КС7-8		25,29,31,32,44
		КС7-9		50,54,56,57,58,64
		КС7-10		50,54,56,57,58,65
		КС8-7		86,90,92,93,94,103
		КС8-9		86,90,92,93,94,105
		КС8-11		86,90,92,93,94,106
	Ригели	РС1-1	ИИ-63	1,2,3
		РС1-4		7,8,9
		РС2-1		4,5,6
		РС2-4		10,11,12

NN схем	Наименован. элемента	Марка элемента	Серия	NN листов
76	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2,5,7,8,12
		КС6-1		15,18,20,22
		КС7-8		25,29,31,32,44
		КС7-10		50,54,56,57,58,65
		КС7-11		50,54,56,57,58,66
		КС8-8		86,90,92,93,94,104
		КС8-10		86,90,92,93,94,106
		КС8-11		86,90,92,93,94,106
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-5		7,8,9
		РС2-1		4,5,6
		РС2-5		10,11,12
77	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3,5,7,8,13
		КС10-1		16,18,20,23
		КС11-2		26,29,31,32,46
		КС11-4		26,29,31,32,47
		КС11-6		51,54,56,57,58,67
		КС12-2		70,73,75,76,83
		КС12-3		70,73,75,76,84
		КС12-4		87,90,92,93,94,107
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-2		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-2		4,5,6
78	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3,5,7,8,13
		КС10-1		16,18,20,23
		КС11-3		26,29,31,32,46
		КС11-5		26,29,31,32,48
		КС11-6		51,54,56,57,58,67
		КС12-3		70,73,75,76,84
		КС12-4		87,90,92,93,94,107
		КС12-5		87,90,92,93,94,108
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-3		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-3		4,5,6

NN схем	Наименован. элемента	Марка элемента	Серия	NN листов
79	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3,5,7,8,13
		КС10-1		16,18,20,23
		КС11-2		26,29,31,32,46
		КС11-4		26,29,31,32,47
		КС11-6		51,54,56,57,58,67
		КС12-2		70,73,75,76,83
		КС12-3		70,73,75,76,84
		КС12-4		87,90,92,93,94,107
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-2		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-2		4,5,6
80	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3,5,7,8,13
		КС10-1		16,18,20,23
		КС11-3		26,29,31,32,46
		КС11-5		26,29,31,32,48
		КС11-6		51,54,56,57,58,67
		КС12-3		70,73,75,76,84
		КС12-4		87,90,92,93,94,107
		КС12-5		87,90,92,93,94,108
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1,2,3
		РС1-3		1,2,3
		РС2-1		4,5,6
		РС2-3		4,5,6

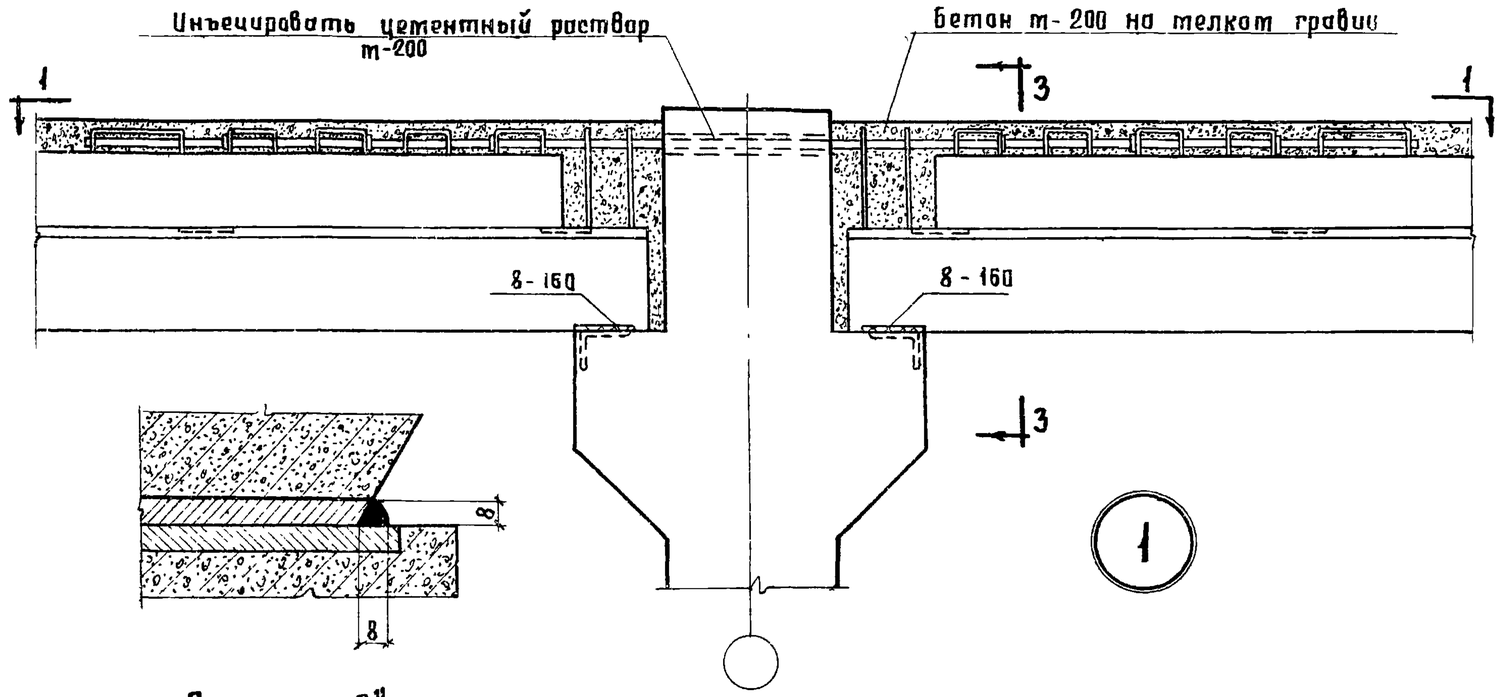
Примечания.

1. Монтажные схемы поперечных каркасов зданий даны на листах 26,27.
2. Монтажный план и перечень маркировки колонн с дополнительными марками (угловые и торцовые) даны на листе 7.
3. Монолитные ригели разработаны на листах 91–120.

Нач. отд.	Золото		
Гл. констр.	Загрянин		
Нач. сектора	Вылжигин		
Ст. инженер	Иванович		
Инженер	Антонов		
Ст. техник	Матюхина		
Проверил	Дурнева		

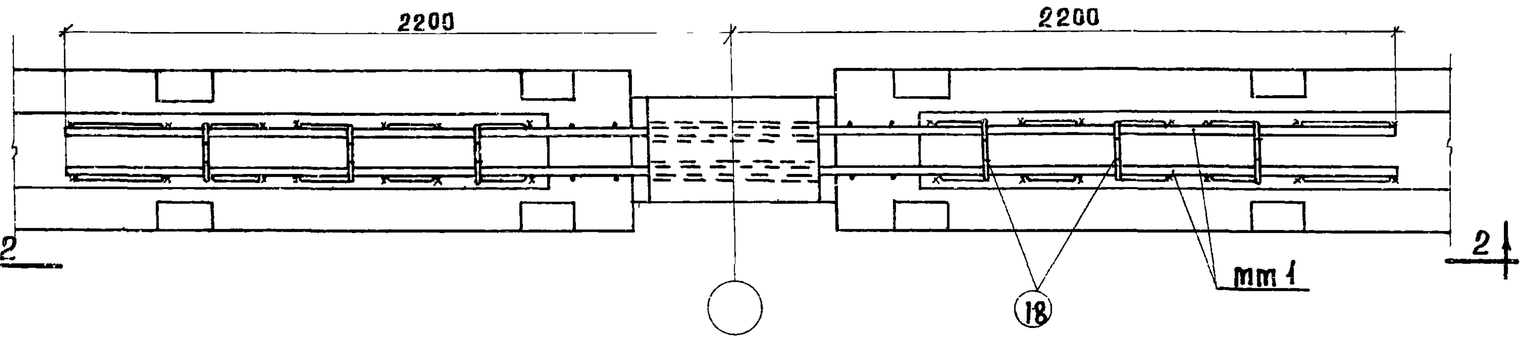
Гипронефтеспецстрой

Монтажные схемы, узлы сопряжении конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Перечень элементов каркаса зданий для схем 73-80.	Лист	34

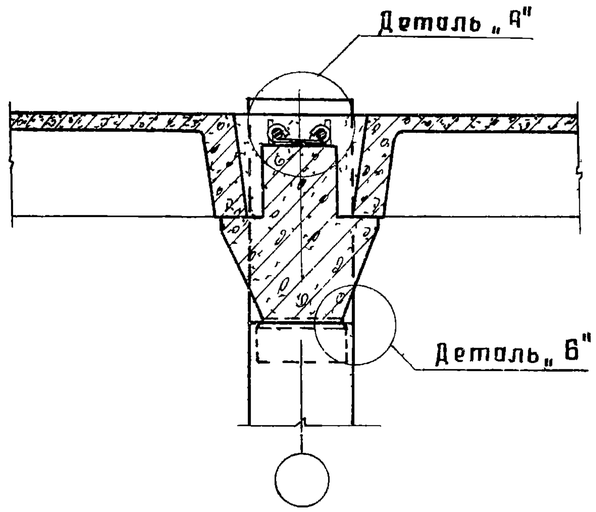


Деталь „Б"

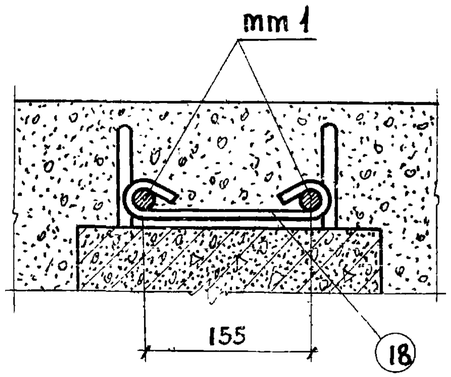
По 2-2



По 1-1



По 3-3



Деталь „А"

Спецификация стали монтажных марок на один узел

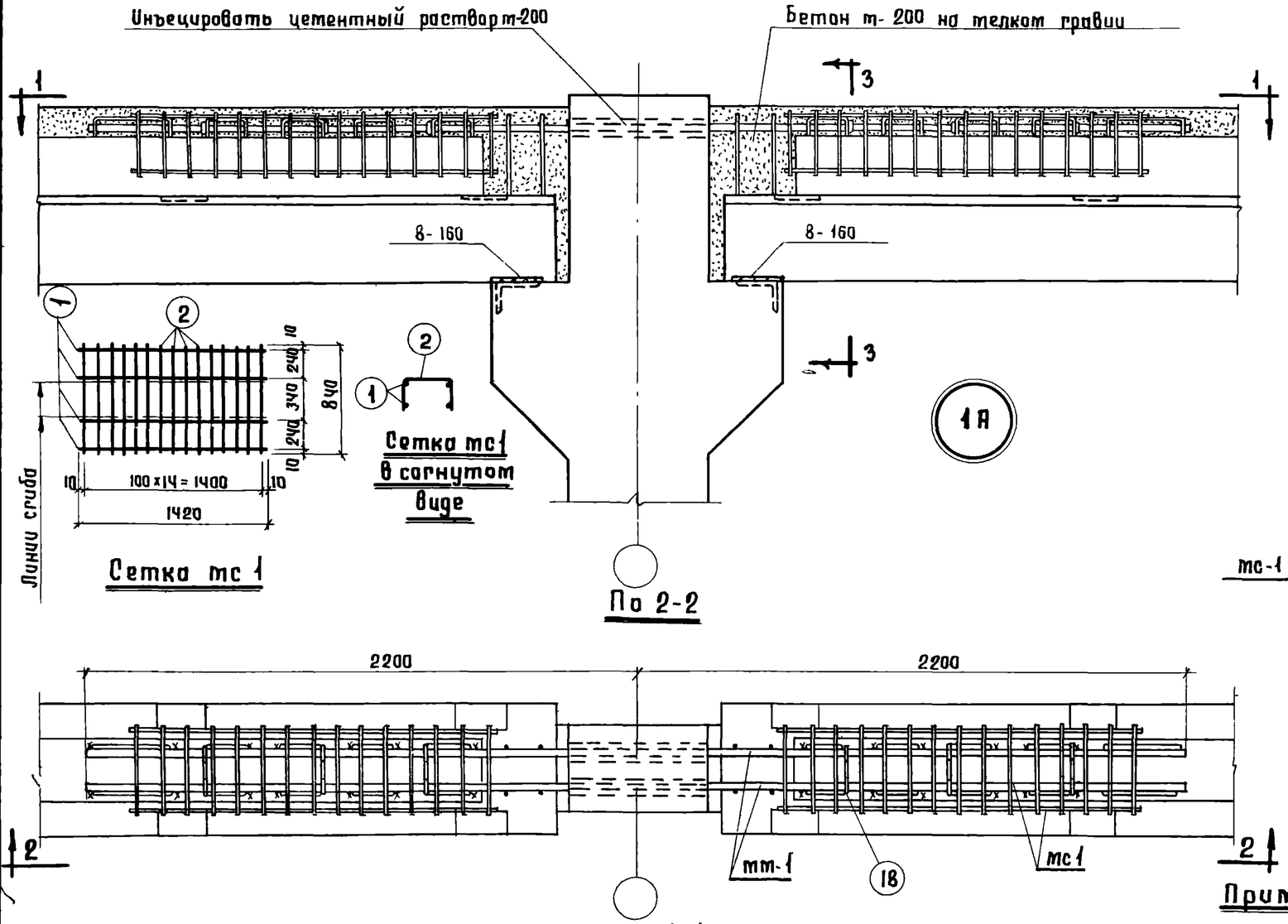
Марка узла	Наименование марки	№№ поз.	Эскиз	ф или сечен.	Длина мм	Количество шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
1	mm 1		4400	22 пл	4400	2	8.8	26.2	27.0
	отдельн. стержни	18	80 r=20 190	8	350	6	2.1	0.8	

Примечания

1. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
2. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны
3. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и закладные элементы.	Серия	1.001-61
Узел 1	Лист	35

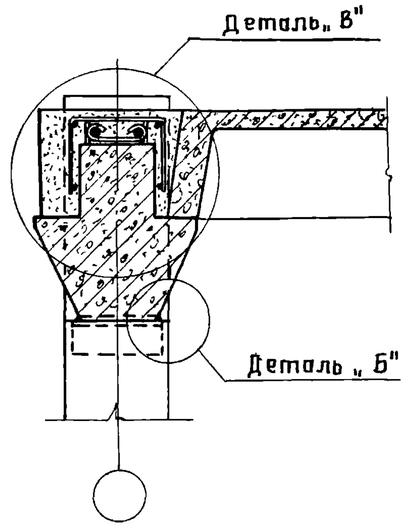
Разработан	Нач. отд.	Золото	Подпись	
	Гл. констр.	Захрятин		
Гипроагропром	Нач. сект.	Выжигин		
	Инженер	Антонова		
	Ст. техн.	Иванов	Подпись	
		Проверил Абратович		



Сетка мс1

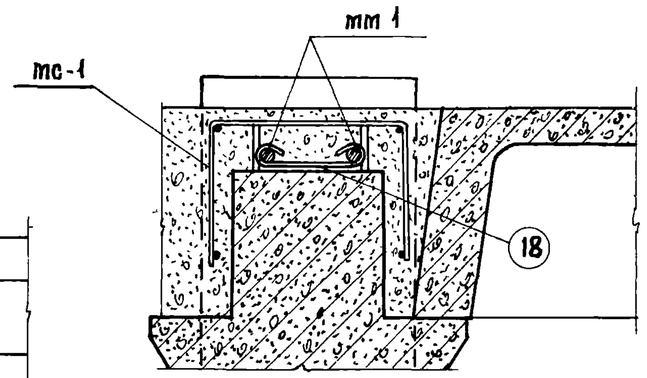
Сетка мс1 в согнутом виде

По 2-2



По 3-3

По 1-1



Деталь „В"

Спецификация стали монтажных марок на один узел

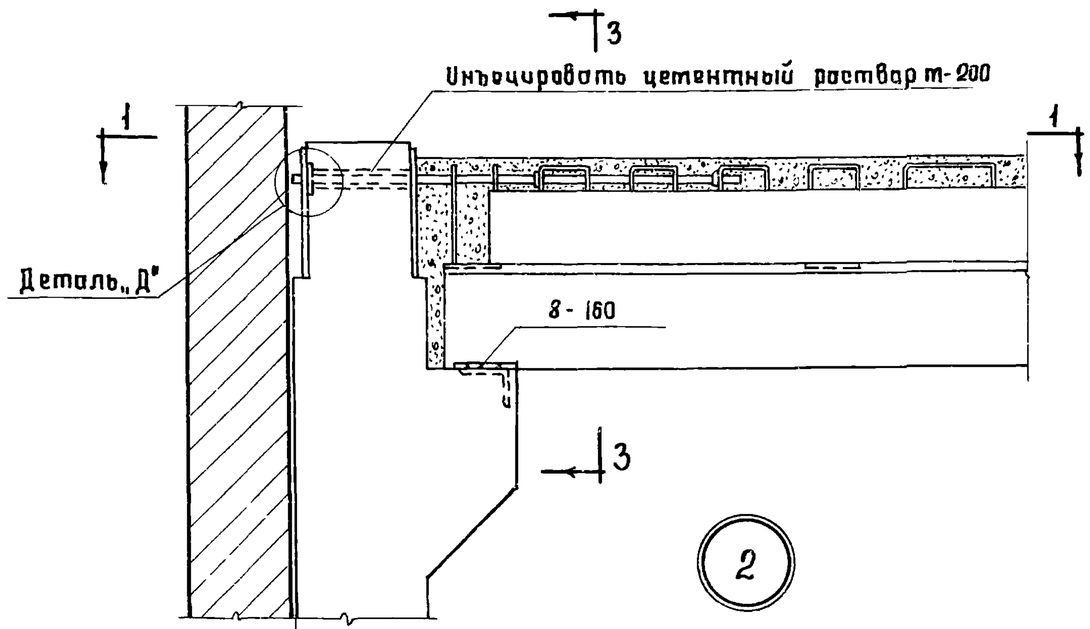
Марка узла	Наименование марки	№ поз.	Эскиз	ф или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
1А	мт 1		4400	22 пл	4400	2	8.8	26.2	33.8
	мс 1	1	1420	5,5 т	1420	8	11.4	2.1	
	шт.2	2	840	5.5 т	840	30	25.2	4.7	
	отдельн. стержни	18	80 r=20 190	8	350	6	2.1	0.8	

Примечания.

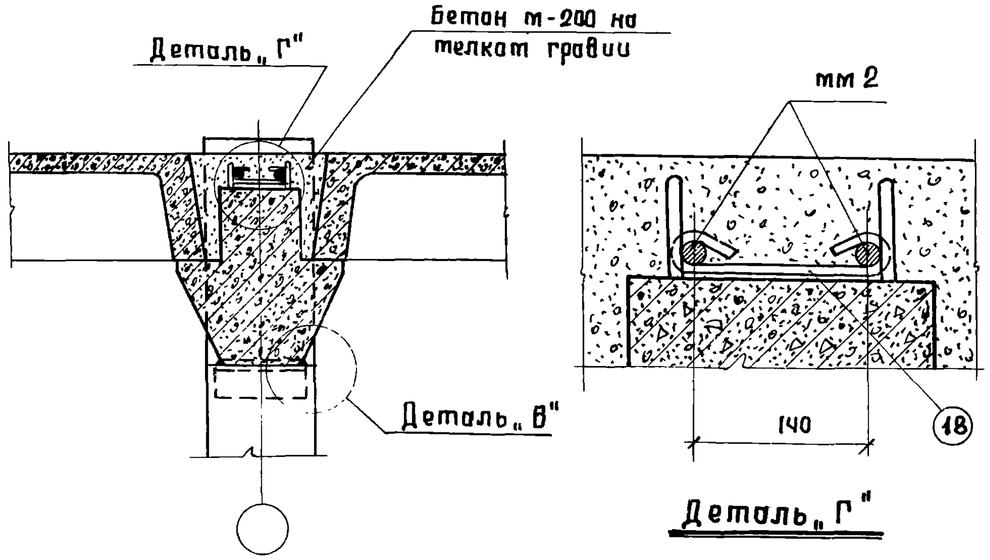
1. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
2. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны
3. Деталь „Б" дана на листе 35.
4. Сетки должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ-73-56).
5. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узел 1А.	Лист	36

Гипроталлпром Нач. сект. Выжигин Инженер Антонов

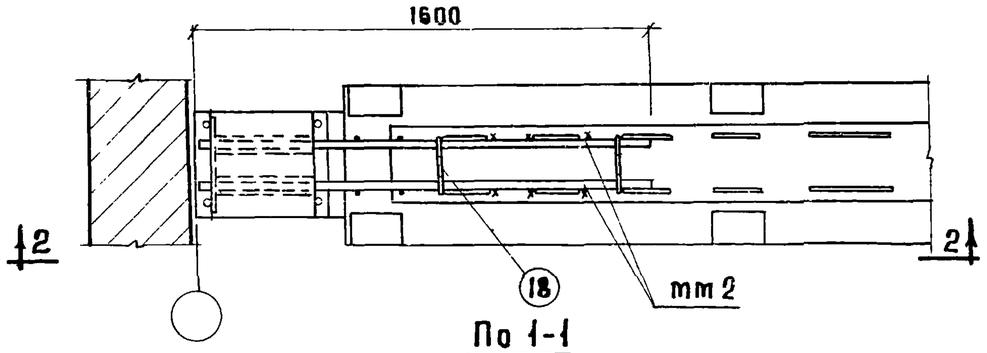


По 2-2

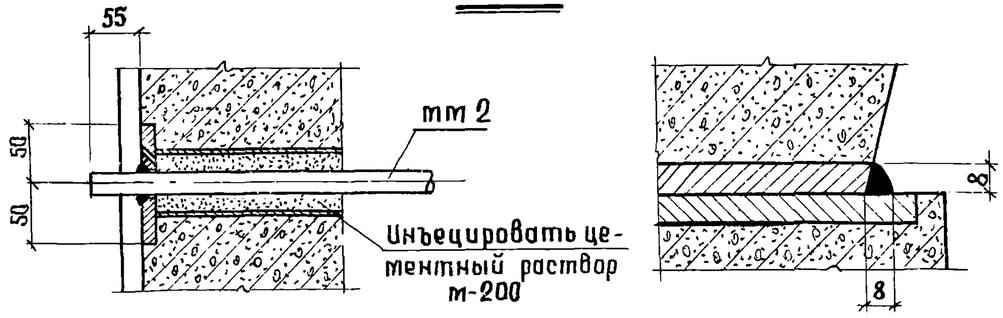


По 3-3

Деталь „Г"



По 1-1



Деталь „Д"

Деталь „Б"

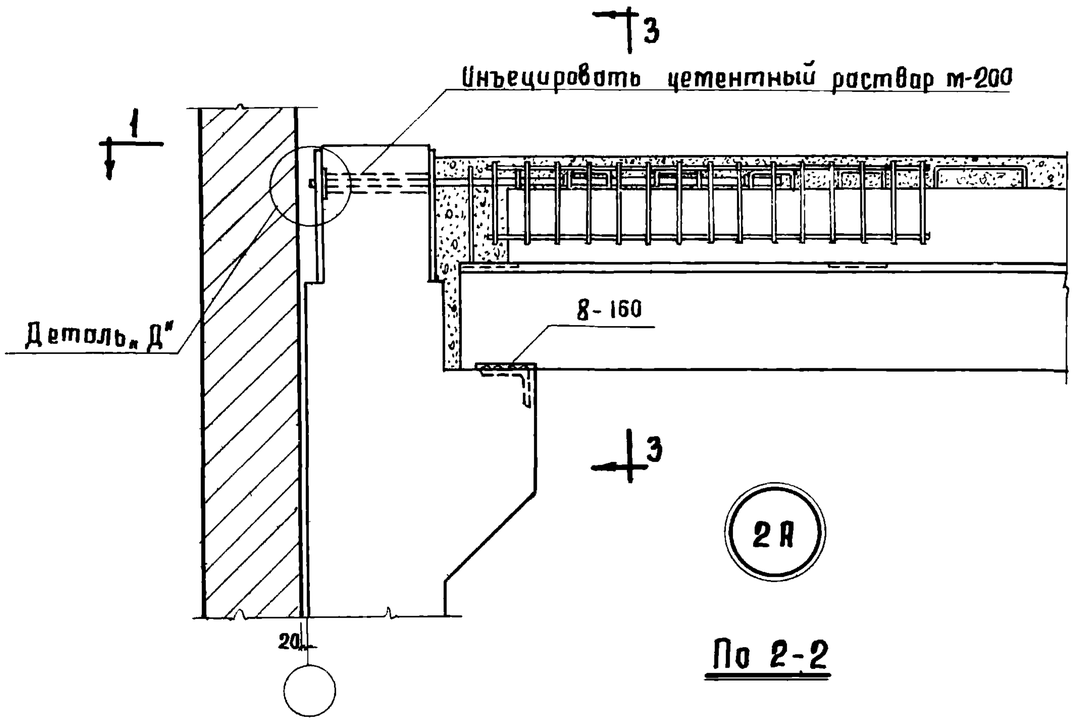
Спецификация стали монтажных марок на один узел									
Марка узла	Наименование марки	№№ поз.	Эскиз	ф или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
2	мм 2		1590	20пл	1590	2	3.2	7.9	8.2
	отдельн. стержни	18	80 Z=20 190	8	350	2	0.7	0.3	

Примечания.

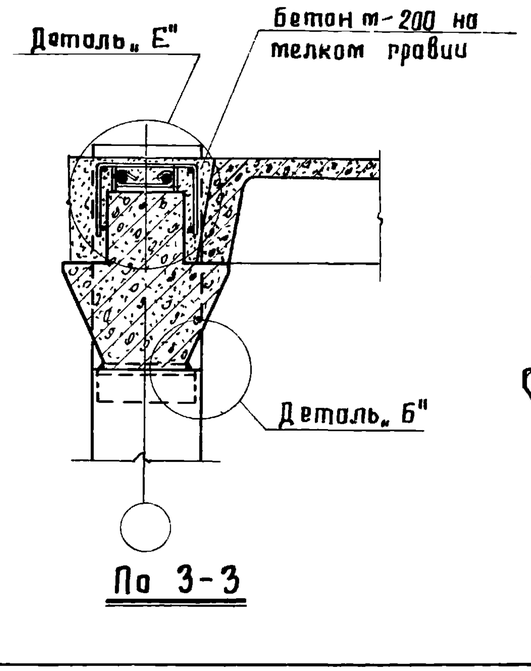
1. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
2. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
3. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Разработан	Должность	Фамилия	Подпись
	Нач. отд.	Залата	
Гипроматпром	Гл. констр.	Зарянин	
	Нач. сект.	Выжигин	
	Инженер	Антонов	
	Должность	Фамилия	Подпись
	Ст. техн.	Иванов	
	Проверил	Абратова	

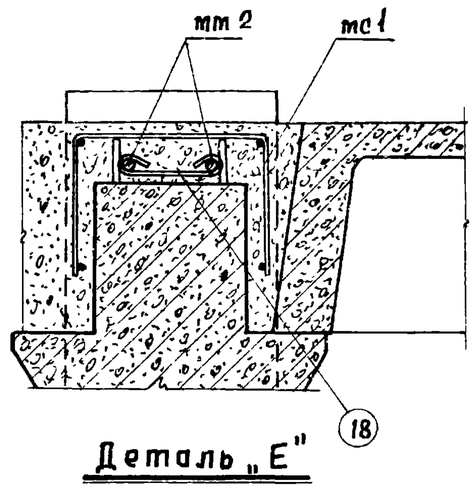
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узел 2.	Лист	37

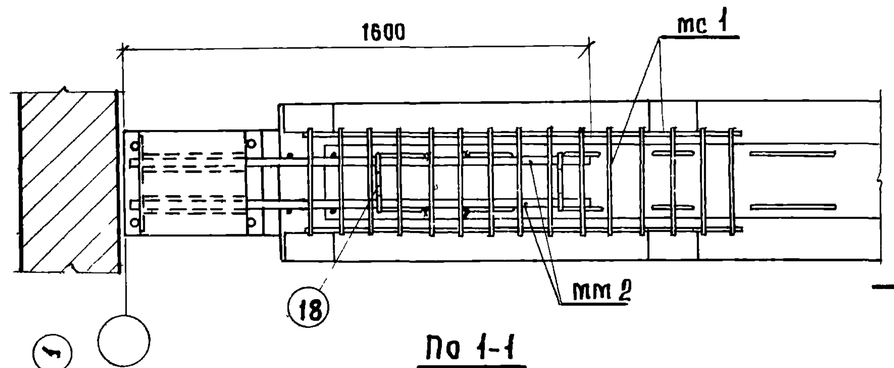


По 2-2

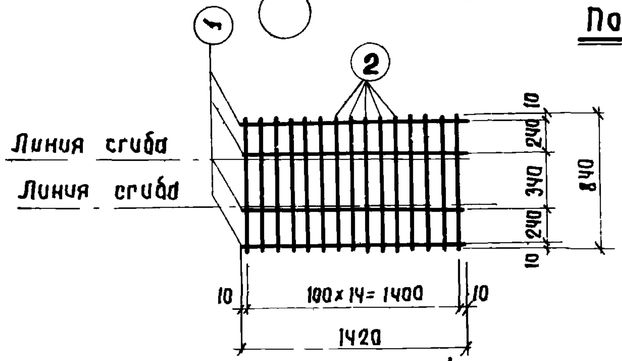


По 3-3

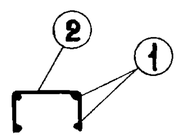




По 1-1



Сетка мс-1



Сетка мс-1
в согнутом виде

Спецификация стали монтажных марок на один узел

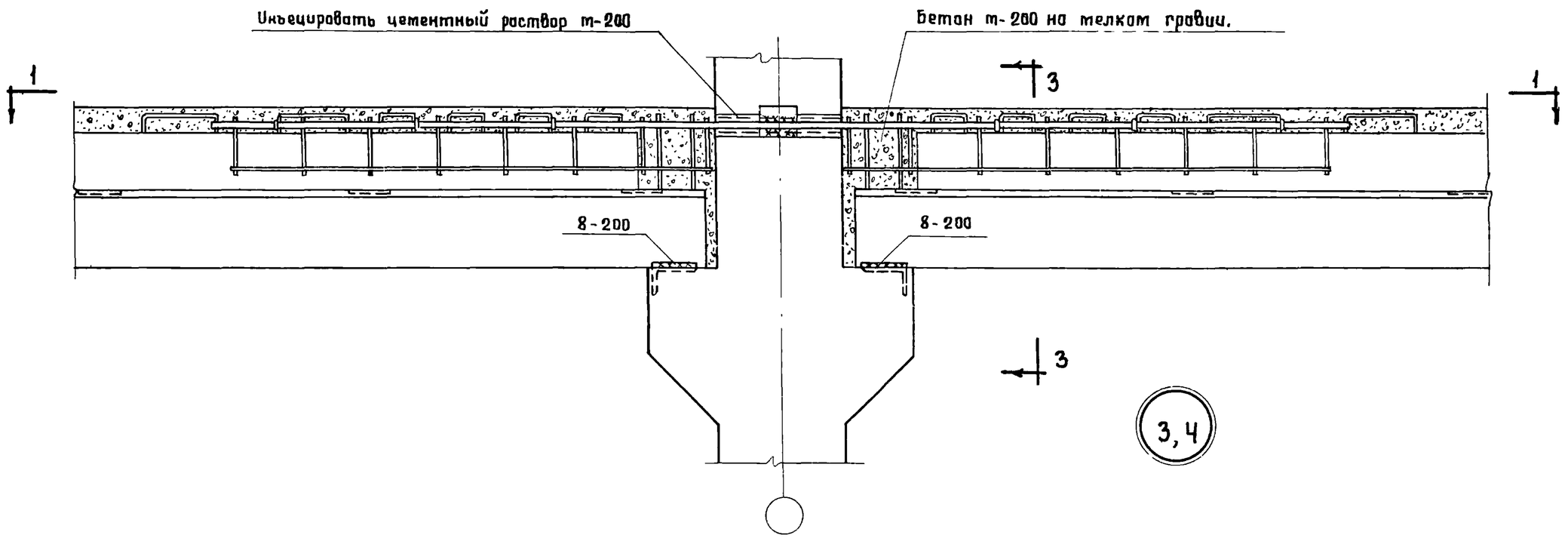
Марка узла	Наименование марки	№№ поз.	Эскиз	ф или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
2А	мт 2		1590	20 пл	1590	2	3.2	7.9	11.7
	мс 1	1	1420	5.5т	1420	4	5.7	1.1	
		2	840	5.5т	840	15	12.6	2.4	
	отдельн. стержни	18	80 (z=20) 190	8	350	2	0.7	0.3	

Примечания.

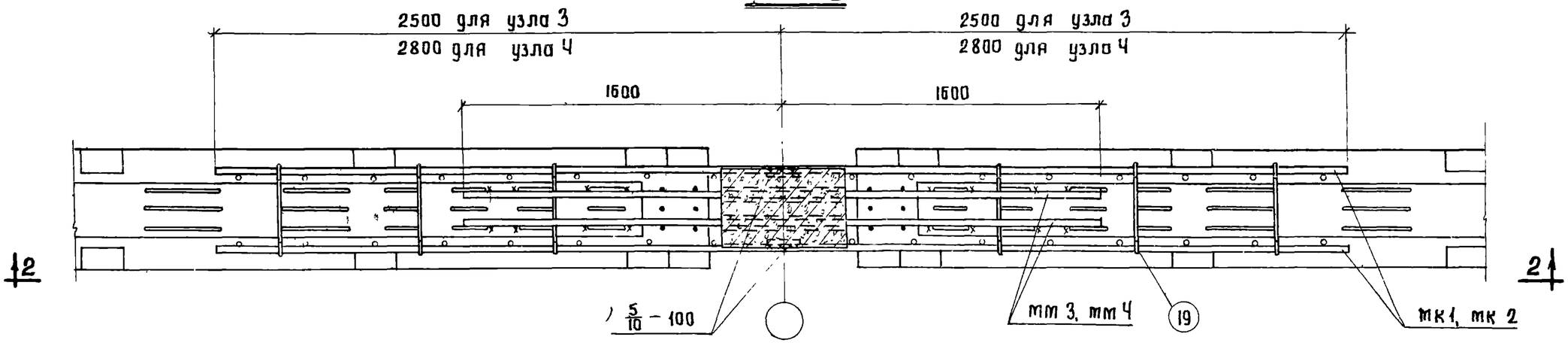
1. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
2. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
3. Деталь „Б" и деталь „Д" даны на листе 37.
4. Сетки должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ-73-56).
5. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узел 2А	Лист	38

Гипроталлпром Нач. сект. Выжигин Инженер Антонов



По 2-2



По 1-1

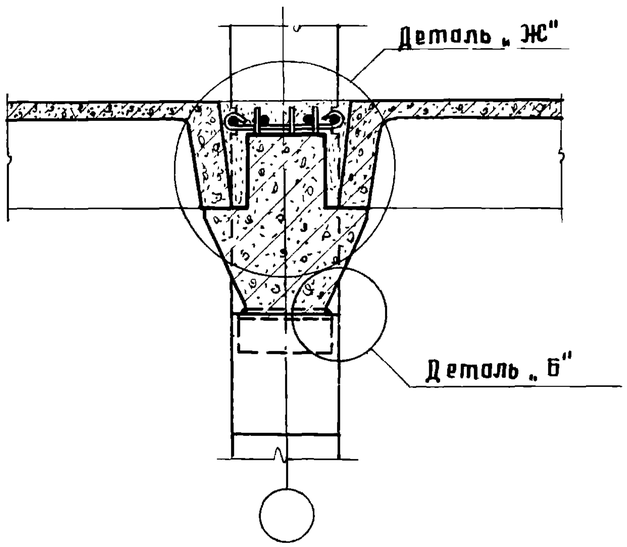
Примечания.

1. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
2. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
3. Сечение по 3-3, детали и спецификация стали на узлы даны на листе 40.
4. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

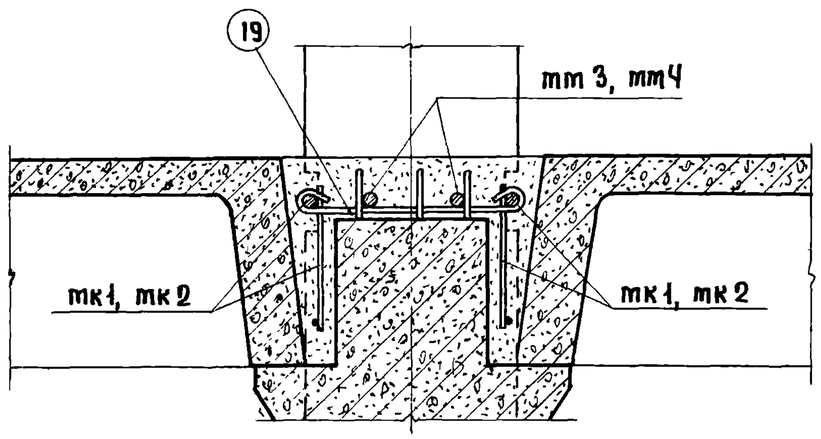
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	ИИС-61
Узлы 3, Ч.		Лист	39

Разработан Гипроталлпром — Нач. отд. Золото — Гл. констр. Загряпин — Нач. сект. Выжигин — Инженер Антонов — Ст. техн. Иванов — Проверил Абрамович

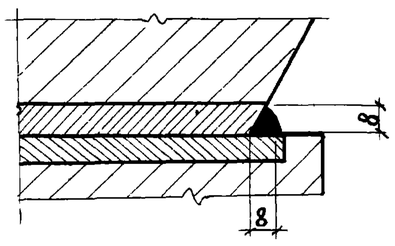
460



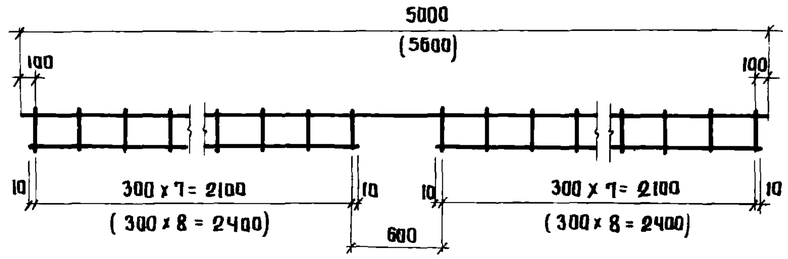
По 3-3

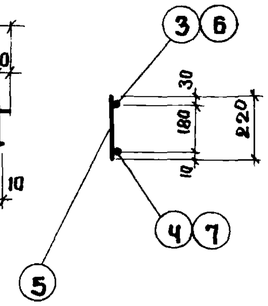


Деталь „Ж"



Деталь „Б"





Каркасы мк1, мк2.

Спецификация стали монтажных марок на один узел

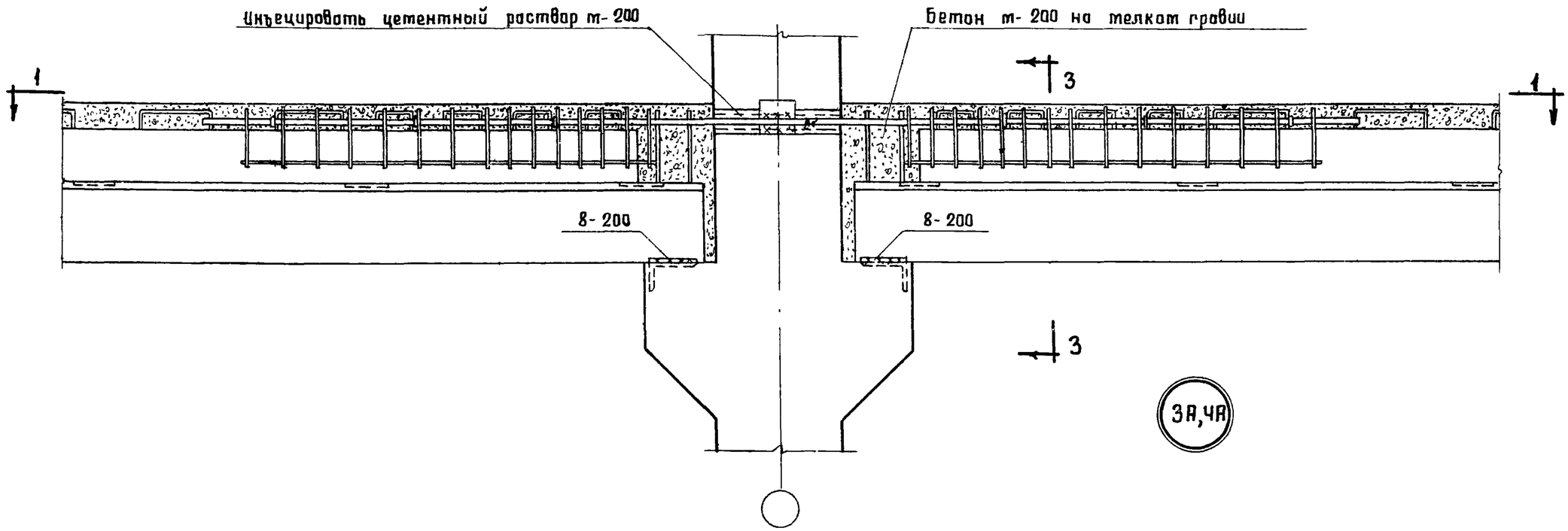
Марка узла	Наименование марки	№№ поз.	Эскиз	ф или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
3	тт 3		3200	20 пл	3200	2	6.4	15.8	53.1
	мк 1 шт. 2	3	5000	22 пл	5000	2	10.0	29.8	
		Ч	2120	8	2120	4	8.5	3.4	
		5	220	8	220	32	7.0	2.8	
	отдельн. стержни	19	80 г=20 390	8	550	6	3.3	1.3	
Ч	тт Ч		3200	25 пл	3200	2	6.4	24.6	75,9
	мк 2 шт. 2	6	5600	25 пл	5600	2	11.2	43.1	
		7	2420	8	2420	4	9.7	3.8	
		5	см. выше	8	220	36	7.9	3.1	
	отдельн. стержни	19	см. выше	8	550	6	3.3	1.3	

Примечания.

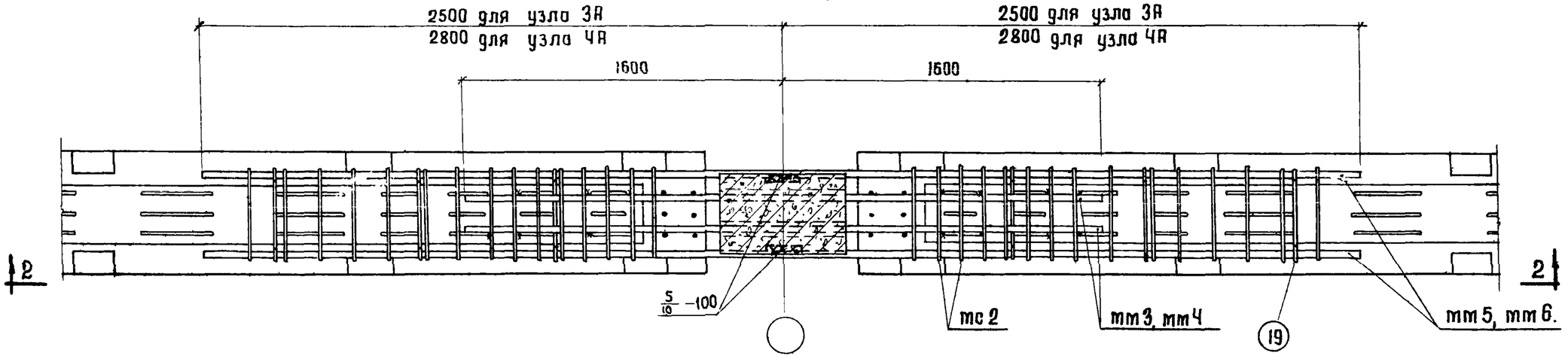
1. Каркасы должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" [ТУ-73-56].
2. Размеры в скобках относятся к каркасу мк2.
3. Конструкция узлов дана на листе 39

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узлы 3, Ч	Лист	40

Разработан	Гипрометаллпром	Нач. отд.	Золото	
		Рд. констр.	Загрятин	
		Нач. сект.	Выжигин	
		Инженер	Антонов	
Подпись	Должность	Фамилия		
	ст. техн.	Иванов		
	проверил	Абратович		



По 2-2



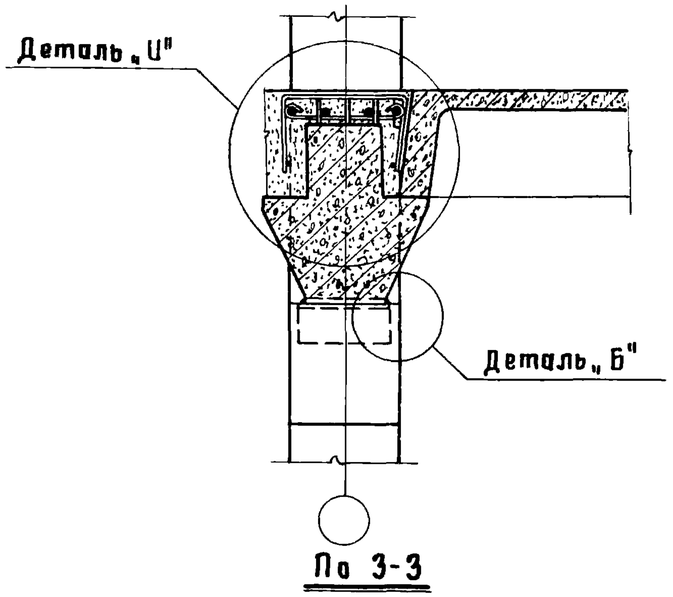
По 1-1

Примечания.

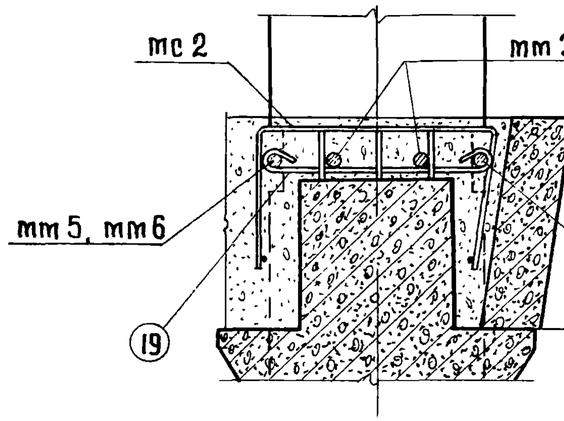
1. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
2. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
3. Сечение по 3-3, детали и спецификация стали на узлы даны на листах 42.
4. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Разработан	Должность	Фамилия	Подпись
Гипроагропром	Нач. отд.	Золото	
	Гл. констр.	Захрапин	
	Нач. сект.	Выжигин	
	Инженер	Антонов	
	Ст. техн.	Иванов	
	Проверил	Абратович	

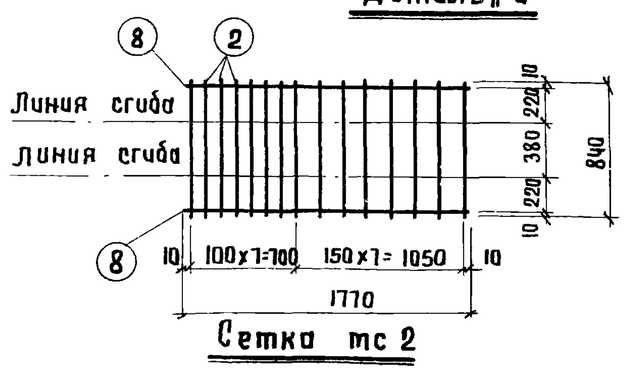
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узлы 3А, 4А.	Лист	41



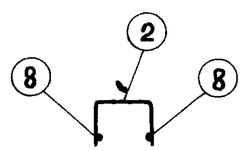
По 3-3



Деталь „И"



Сетка мс 2



Сетка мс 2 в согнутом виде

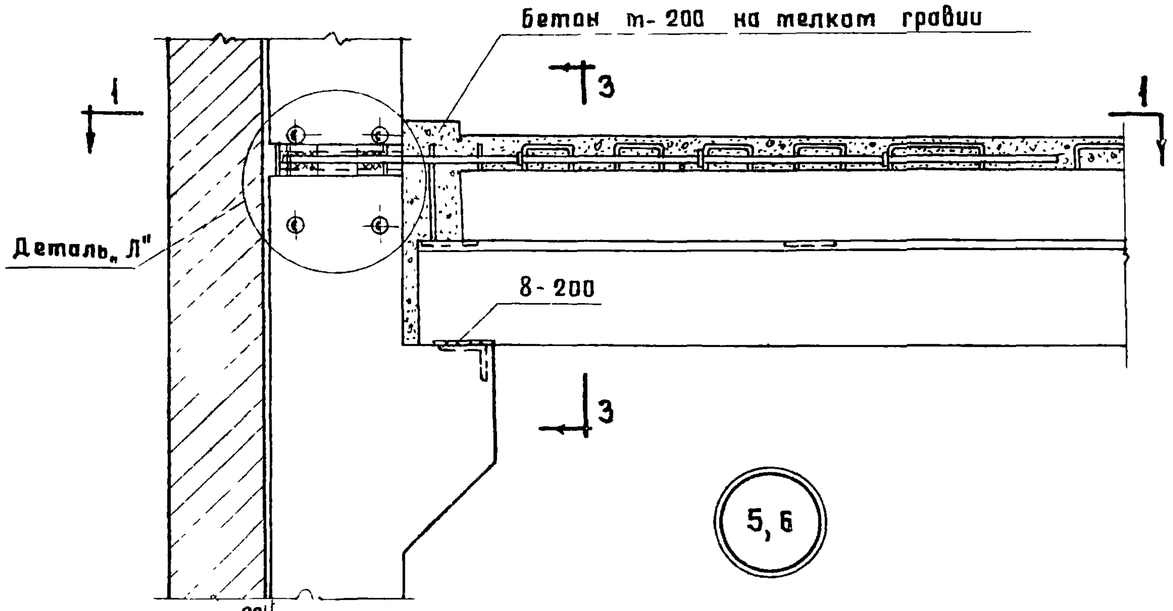
Спецификация стали монтажных марок на один узел									
Марка узла	Наименование марки	№№ поз.	Эскиз	ф или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
3А	мм 3		3200	20 пл	3200	2	6.4	15.8	52.9
	мм 5		5000	22 пл	5000	2	10.0	29.8	
	мс 2	2	840	5.5 т	840	30	25.2	4.7	
	шт. 2	8	1770	5.5 т	1770	4	7.1	1.3	
	отдельн. стержни	19	80 z=20 390	8	550	6	3.3	1.3	
4А	мм 4		3200	25 пл	3200	2	6.4	24.6	75.0
	мм 6		5600	25 пл	5600	2	11.2	43.1	
	мс 2	2	см. выше	5.5 т	840	30	25.2	4.7	
	шт. 2	8	—"—	5.5 т	1770	4	7.1	1.3	
	отдельн. стержни	19	см. выше	8	550	6	3.3	1.3	

Примечания.

1. Сетки должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" /ТУ-73-56/.
2. Конструкция узлов дана на листе 41.
3. Деталь „Б" дана на листе 40.

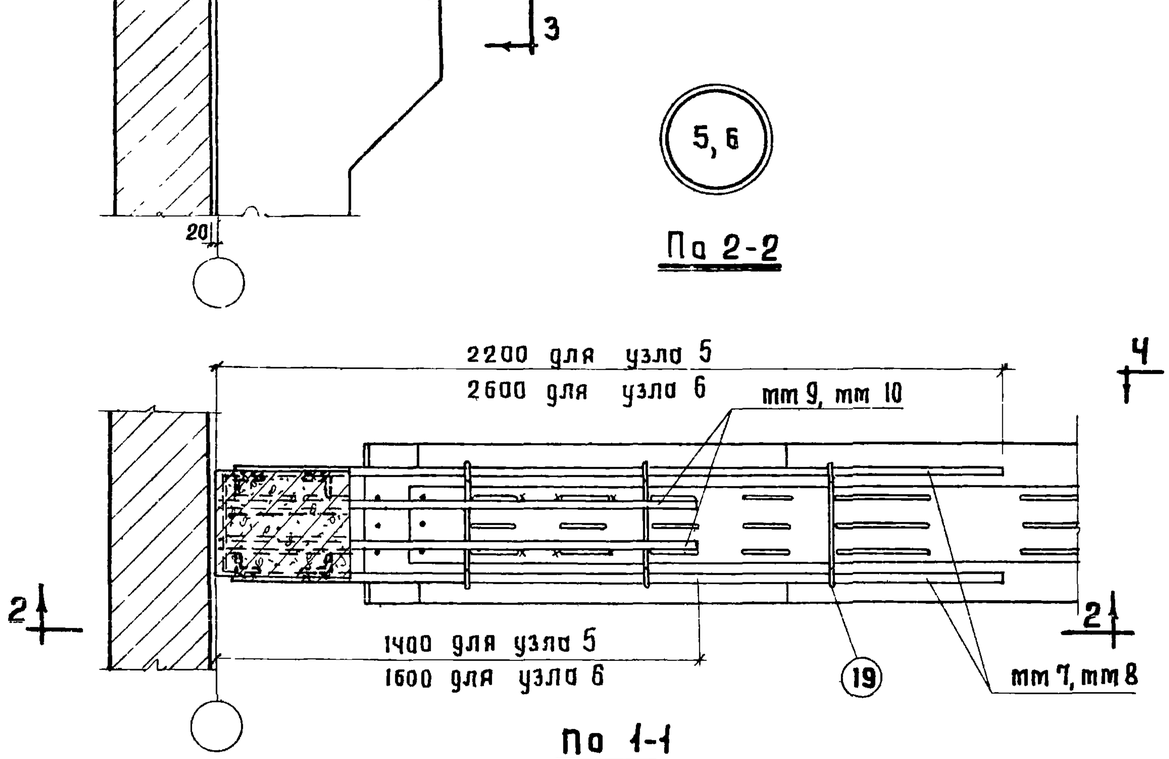
Разработан	Нач. отд.	Золото	
	Гл. констр.	Затрялин	
Гипростальпроект	Нач. сект.	Выжигин	
	Инженер	Антонов	
Рассмотрено техсоветом	Ст. техн	Иванов	
Согласовано			
Изменение и привязка	Проверил	Абрамович	
Подпись			

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узлы 3А, 4А.	Лист	42

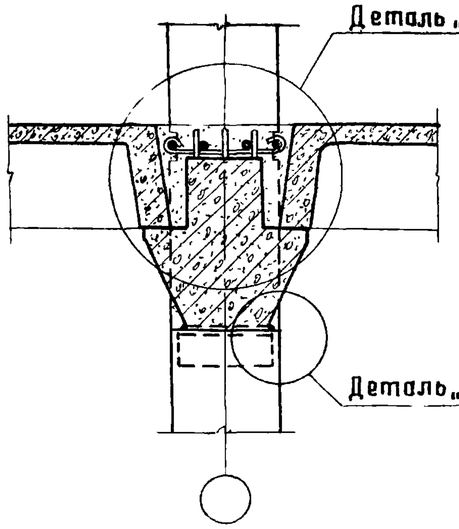


5,6

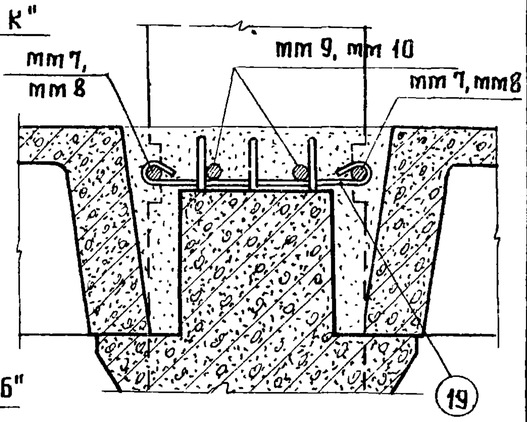
По 2-2



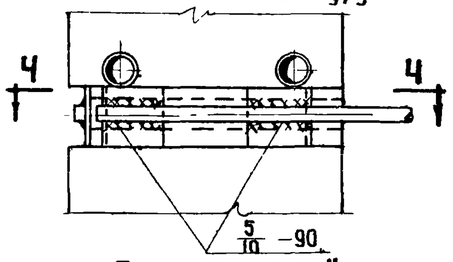
По 1-1



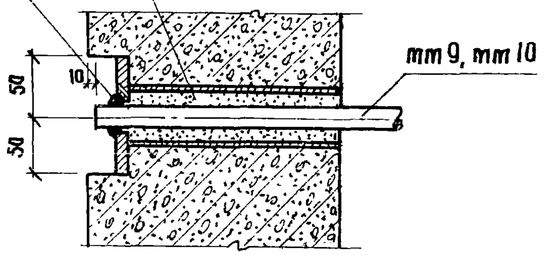
По 3-3



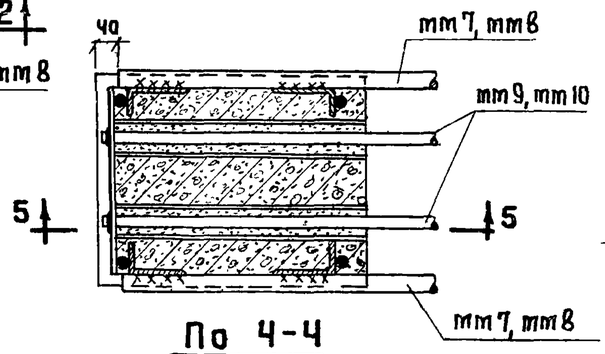
Деталь „К"



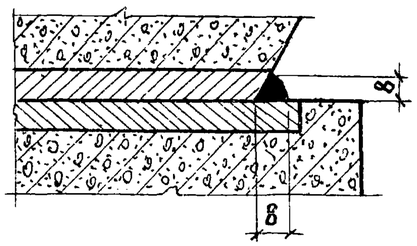
Деталь „Л"



По 5-5



По Ч-Ч



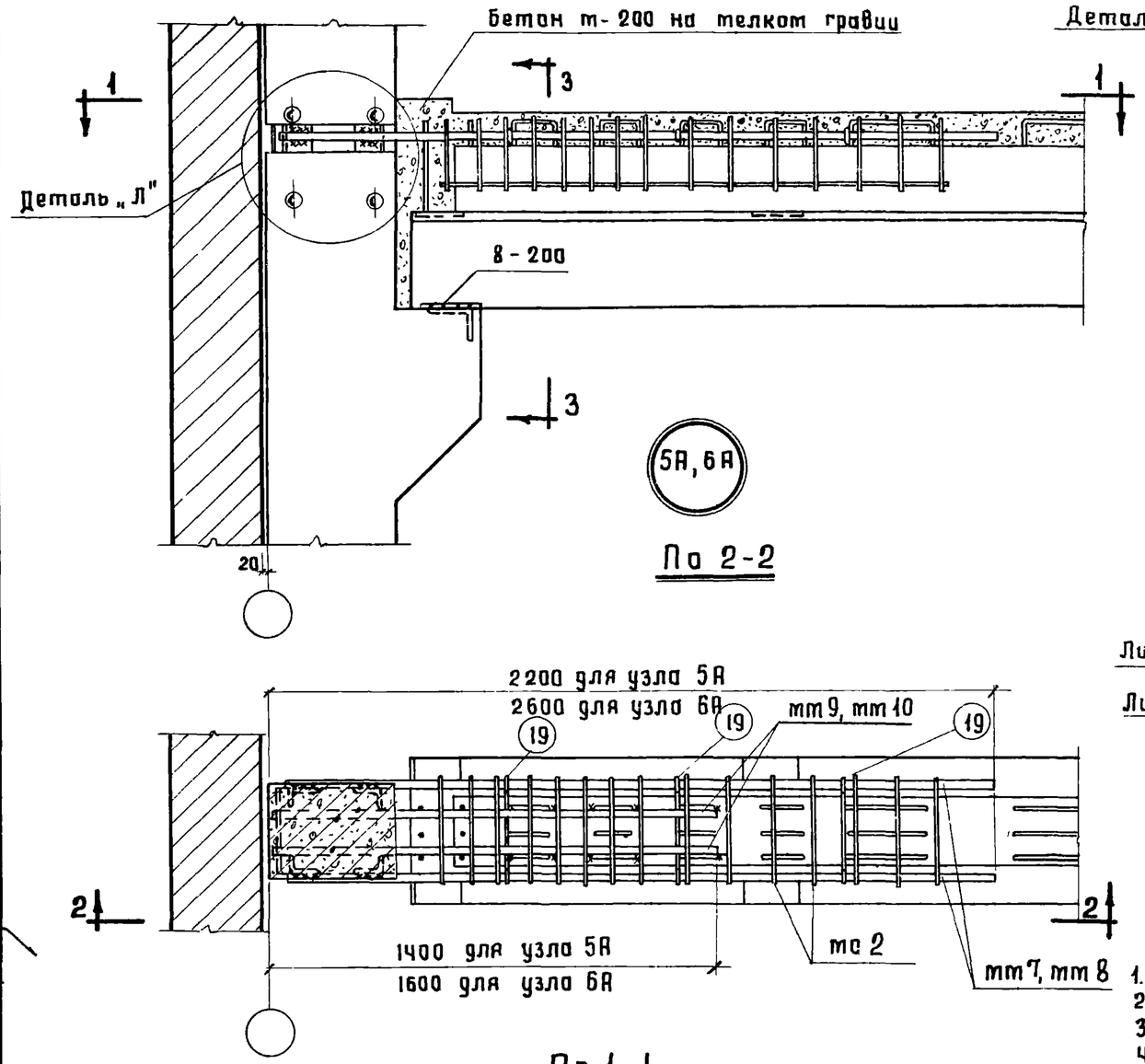
Деталь „Б"

Примечания.

1. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
2. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны
3. Спецификация стали на узлы дана на листе 45.
4. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

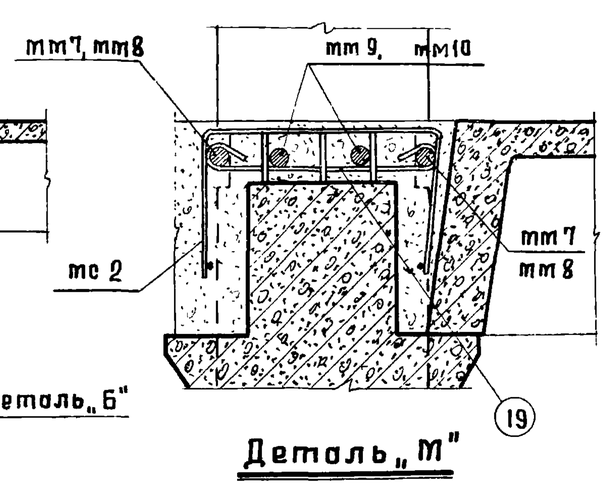
Разработан	Гипромолпром	Нач. отд.	Золота	Гл. констр.	Захрякин	Нач. сект.	Выжигин	Инженер	Антонов	Должность	Фамилия	Подпись
										Ст. техн.	Иванов	
										Проверил	Абратовский	

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узлы 5, 6.	Лист	43



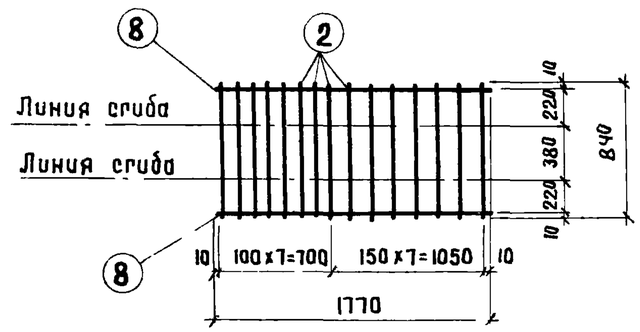
По 2-2

По 1-1

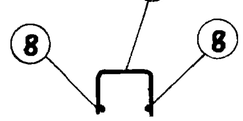


По 3-3

Деталь „М"



Сетка мс2



Сетка мс2 в согнутом виде

Примечания.

1. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
2. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
3. Детали „Л" и „Б" даны на листе 43.
4. Сетки должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" ТУ-13-56.
5. Спецификация стали на узлы дана на листе 45.
6. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узлы 5А, 6А.	Лист	44

Гипромолпром | Нач. сект. Выжигин | Инженер Антонов

Спецификация стали монтажных марок на один узел

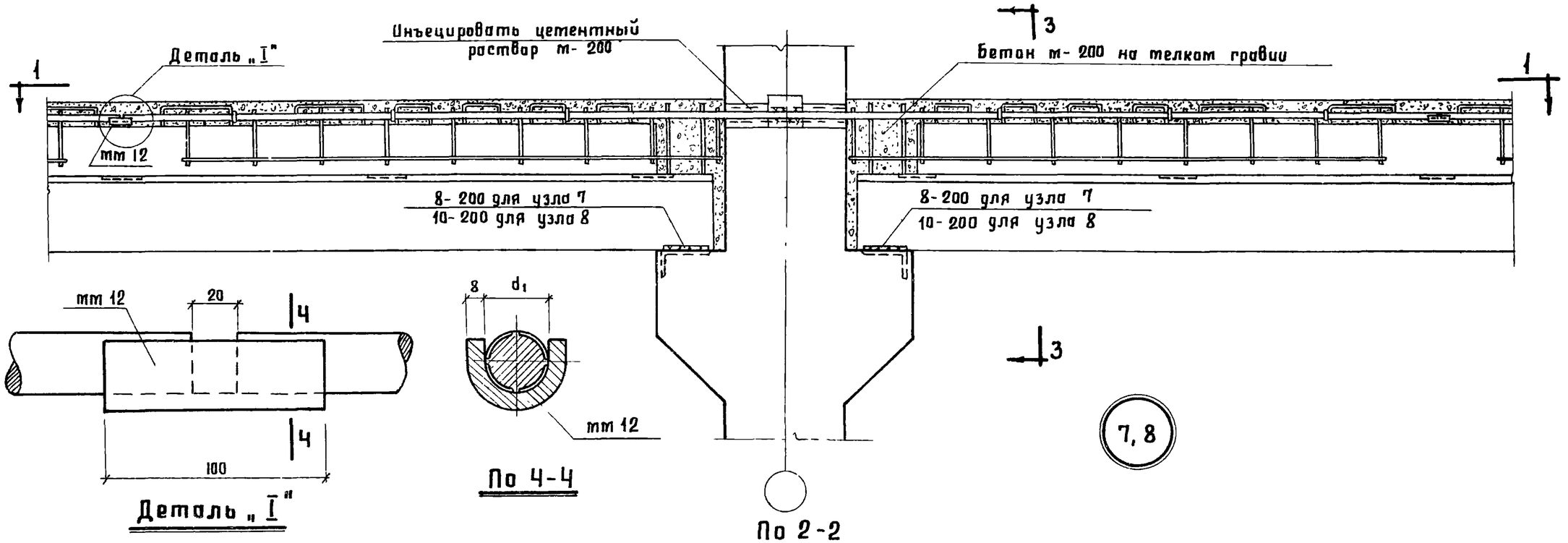
Марка узла	Наименование марки	№№ поз.	Эскиз	ф или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
5	мм 7		2160	20 пл	2160	2	4.3	10.6	18.2
	мм 9		1390	20 пл	1390	2	2.8	6.9	
	отдельн. стержни	19	80 ⊢-z=20⇒ 390	8	550	3	1.7	0.7	
6	мм 8		2560	22 пл	2560	2	5.1	15.1	25.3
	мм 10		1590	22 пл	1590	2	3.2	9.5	
	отдельн. стержни	19	ст. выше	8	550	3	1.7	0.7	
5А	мм 7		ст. выше	20 пл	2160	2	4.3	10.6	21.3
	мм 9		—"—	20 пл	1390	2	2.8	6.9	
	мс 2 шт.1	2	840	5.5т	840	15	12.6	2.4	
		8	1770	5.5т	1770	2	3.5	0.7	
	отдельн. стержни	19	ст. выше	8	550	3	1.7	0.7	
6А	мм 8		ст. выше	22 пл	2560	2	5.1	15.1	28.4
	мм 10		—"—	22 пл	1590	2	3.2	9.5	
	мс 2 шт.1	2	—"—	5.5т	840	15	12.6	2.4	
		8	—"—	5.5т	1770	2	3.5	0.7	
	отдельн. стержни	19	—"—	8	550	3	1.7	0.7	

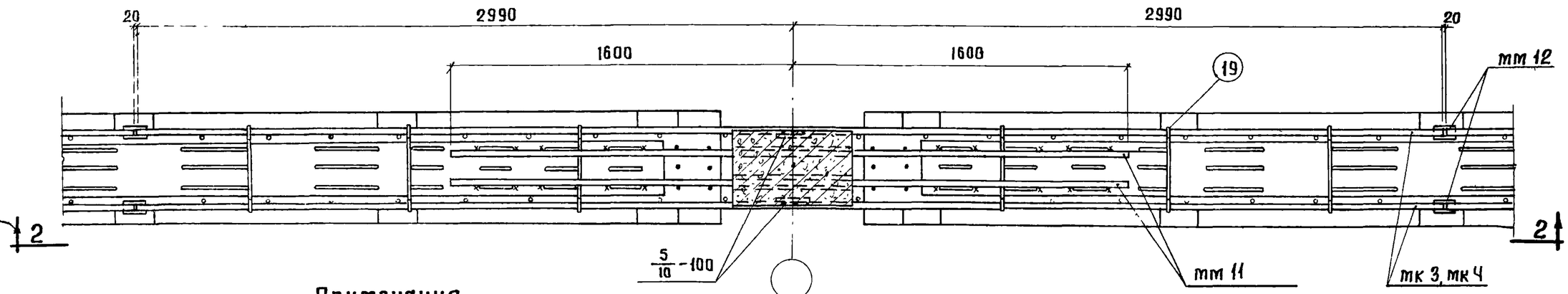
Примечания.

1. Конструкция узлов 5,6 дана на листе 43.
2. Конструкция узлов 5А, 6А дана на листе 44.

Должность	Фамилия	Подпись	Должность	Фамилия	Подпись
Разработан			Гипротолпром		
Нач. отд.	Золото		Нач. сект.	Выжигин	
Ст. констр.	Захрапин		Инженер	Антонов	

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узлы 5, 6, 5А, 6А.	Лист	45



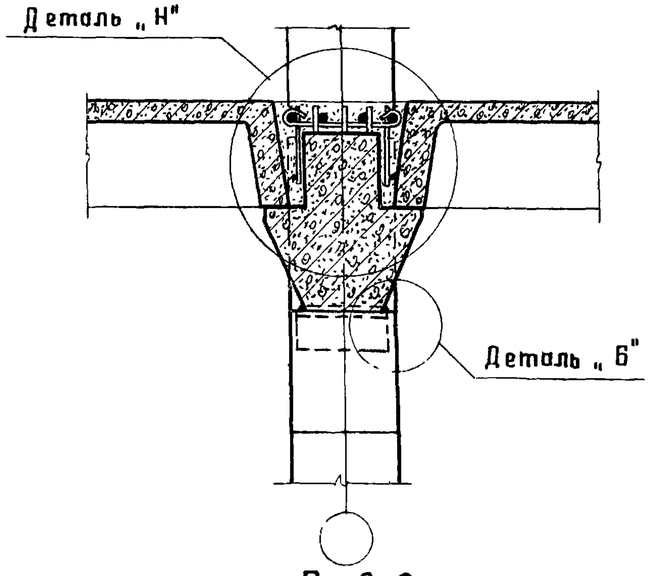


Примечания.

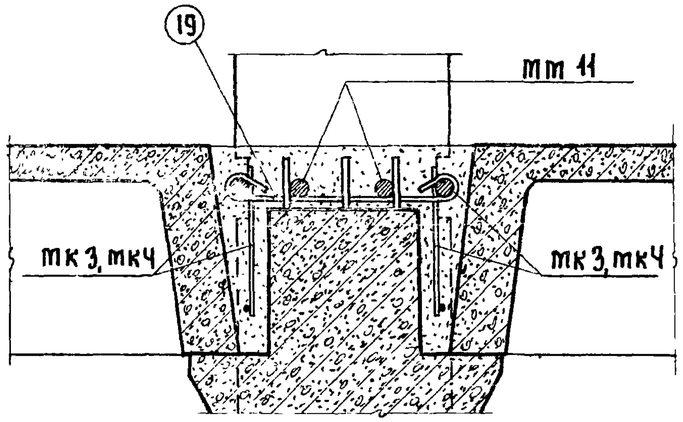
1. Монтажную сварку (кроме стыков стержней на желобчатой подкладке) выполнять электродами Э42.
2. Сварку стержней на желобчатой подкладке производить однослектродным ванным способом или многослойным швами электродами Э50А (см листы 64, 65).
3. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
4. Сечение по 3-3, детали и спецификация стали на узлы даны на листе 47.
5. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Гипростальпроект | Нач. сект. Выжигин | Инженер Антонов

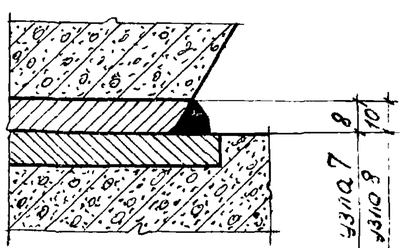
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	UUC-61
Узлы 7, 8.	Лист	46



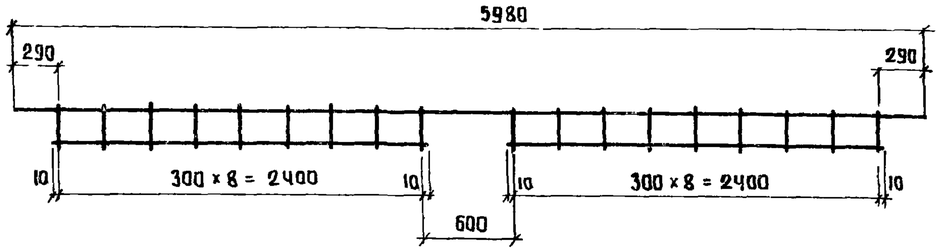
По 3-3

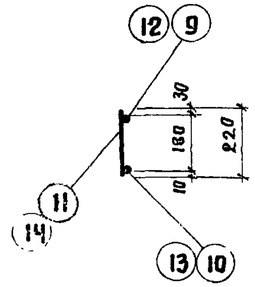


Деталь „Н"



Деталь „Б"





Каркасы МК3, МКЧ

Спецификация стали монтажных марок на один узел

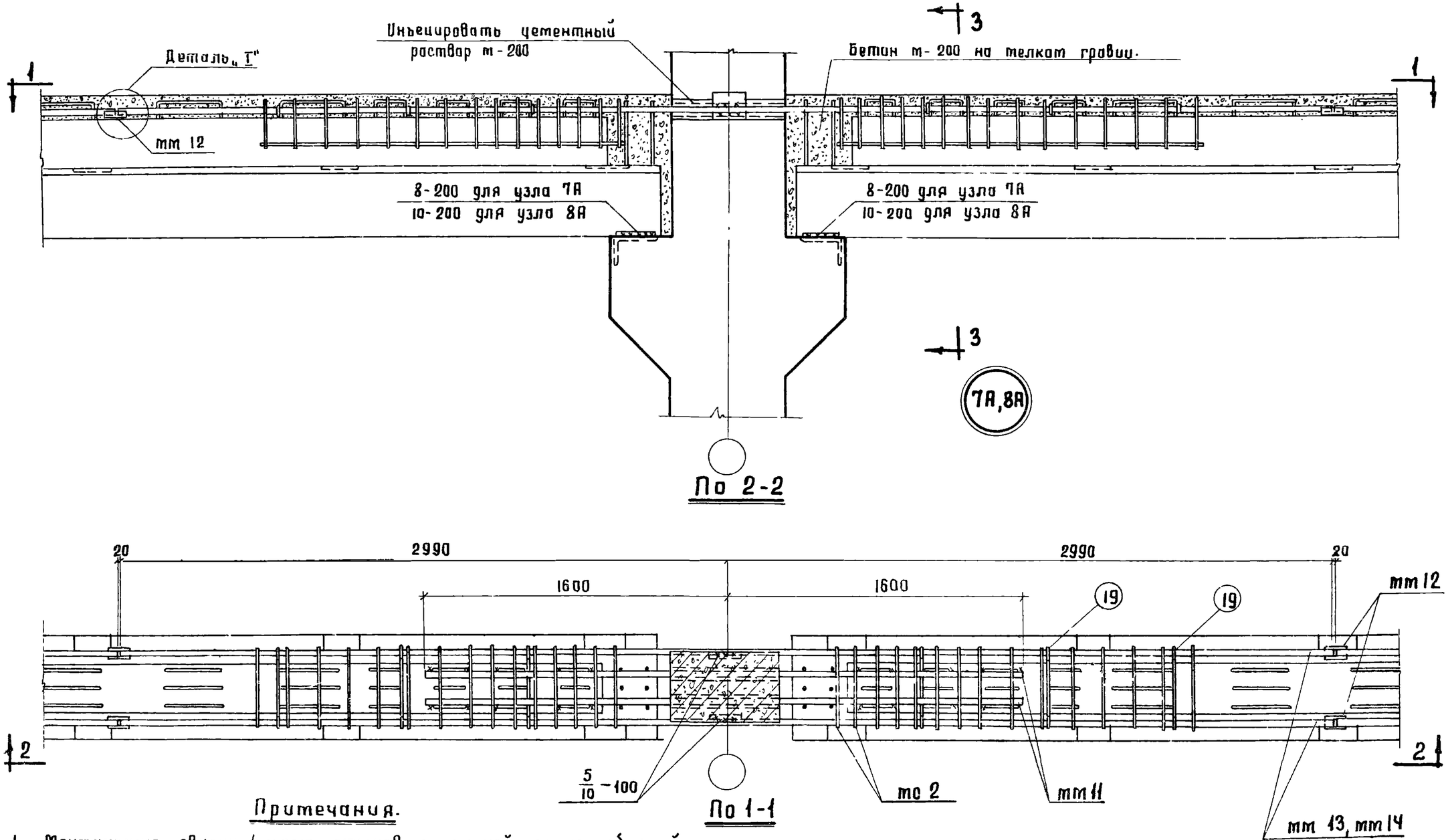
Марка узла	Наименование марки	NN поз.	Эскиз	Ф или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
7	mm 11		3200	32 пл	3200	2	6.4	40.4	113.1
	mm 12		Полоса	8×100	100	4	0.4	2.5	
	мк3 шт. 2	9	5980	28 пл	5980	2	12.0	58.0	
		10	2420	10	2420	4	9.7	6.0	
		11	220	10	220	36	7.9	4.9	
	отдельн. стержни	19	80 ⌐ 7=20 ⇒ 390	8	550	6	3.3	1.3	
8	mm 11		3200	32 пл	3200	2	6.4	40.4	135.5
	mm 12		Полоса	8×100	100	4	0.4	2.5	
	мкч шт. 2	12	5980	32 пл	5980	2	12.0	75.7	
		13	2420	12	2420	4	9.7	8.6	
		14	220	12	220	36	7.9	7.0	
	отдельн. стержни	19	см. выше	8	550	6	3.3	1.3	

Примечания.

1. Конструкция узлов дана на листе 46.
2. Каркасы должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций [ТУ-73-56].

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узлы 7, 8.	Лист	47

Гипротолпром
Нач. сект. Выжигин
Инженер Антонов
Гл. конструктор
Нач. отдела

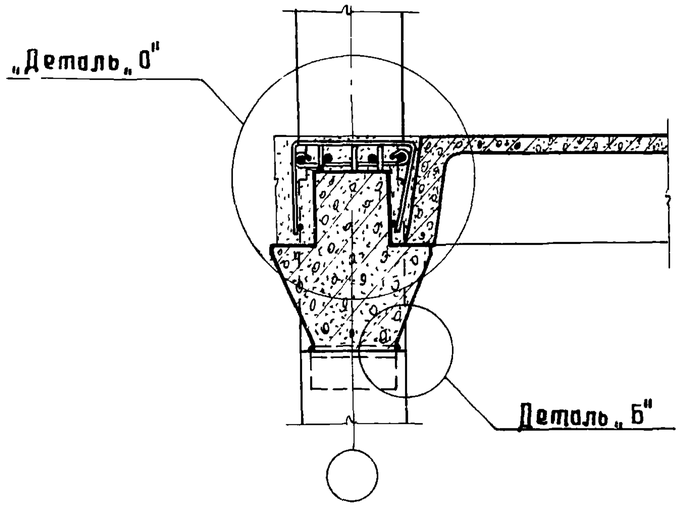


Примечания.

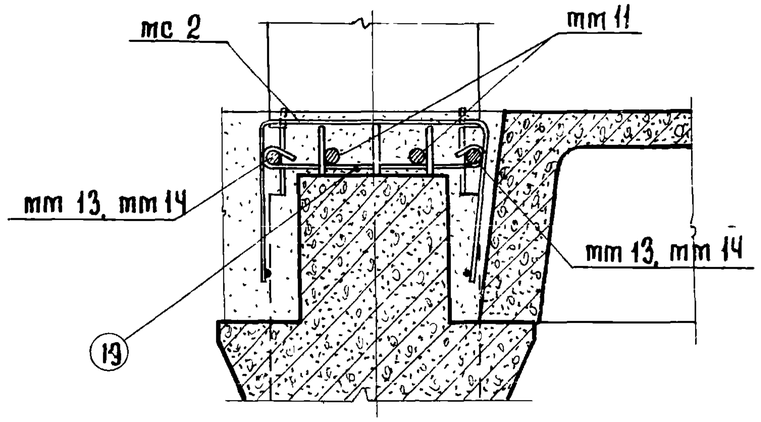
1. Монтажную сварку /кроме стыков стержней на желобчатой подкладке/ выполнять электродами Э42.
2. Сварку стержней на желобчатой подкладке производить однослектродным ванным способом или многослойными швами электродами марки Э50А/ст. листы 64,65/.
3. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
4. Сечение по 3-3, детали и спецификация стали на узлы даны на листах 47, 49.
5. Деталь „I" дана на листе 46.
6. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Разработан	Должность	Фамилия	Подпись	Должность	Фамилия	Подпись
Гипроталлпрам	Нач. отд.	Золото		Ст. техн	Иванов	
	Гл. констр.	Здрянин		Проверил	Абрамович	
	Нач. сект.	Важгин				
	Инженер	Ныпанов				

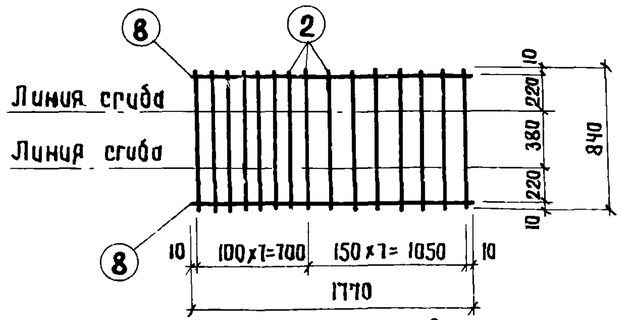
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узлы 7А, 8А.	Лист	48



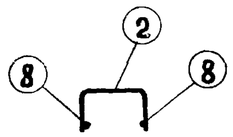
По 3-3



Деталь „О"



Сетка mc 2



Сетка mc 2 в согнутом виде

Спецификация стали монтажных марок на один узел

Марка узла	Наименование марки	№№ поз.	Эскиз	ф или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
7А	mm 11		3200	32 пл	3200	2	6.4	40.4	108.2
	mm 12		Полоса	8 x 100	100	4	0.4	2.5	
	mm 13		5980	28 пл	5980	2	12.0	58.0	
	mc 2	2	840	5.5m	840	30	25.2	4.7	
	шт. 2	8	1770	5.5m	1770	4	7.1	1.3	
	отдельн. стержни	19	80 г=20 390	8	550	5	3.3	1.3	
8А	mm 11		3200	32 пл	3200	2	6.4	40.4	125.9
	mm 12		см. выше	8 x 100	100	4	0.4	2.5	
	mm 14		5980	32 пл	5980	2	12.0	75.7	
	mc 2	2	см. выше	5.5m	840	30	25.2	4.7	
	шт. 2	8	—"—	5.5m	1770	4	7.1	1.3	
	отдельн. стержни	19	—"—	8	550	6	3.3	1.3	

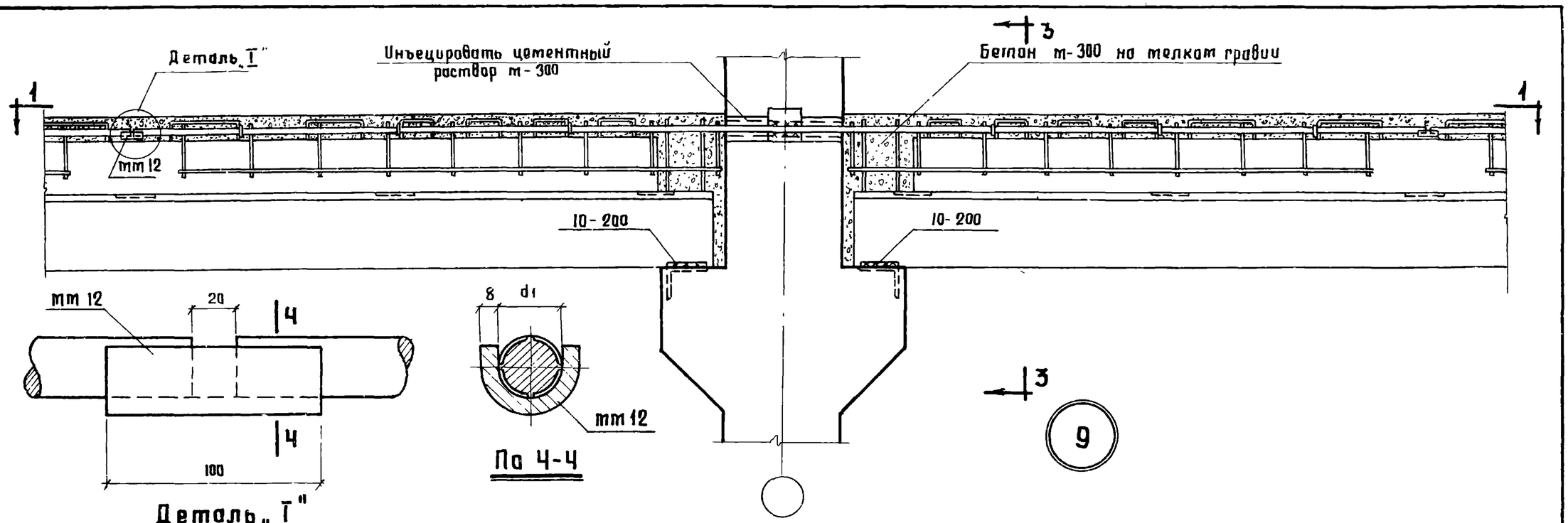
Примечания.

1. Конструкция узлов дана на листе 48.
2. Деталь „б" дана на листе 47.
3. Сетки должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ-73-56).

Должность	Фамилия	Подпись	Должность	Фамилия	Подпись
Нач. отд.	Золото		Ст. техн.	Иванов	
Рук. констр.	Захрялин		Проверил	Абратович	
Нач. сект.	Выжигин				
Инженер	Антонов				

Разработан Гипроталлпром

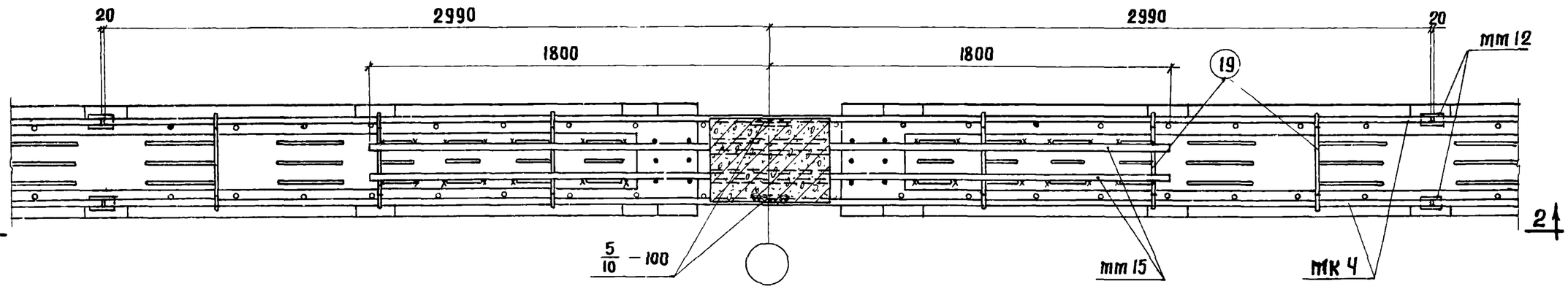
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узлы 7А, 8А.	Лист	49



Деталь „I"

По 4-4

По 2-2



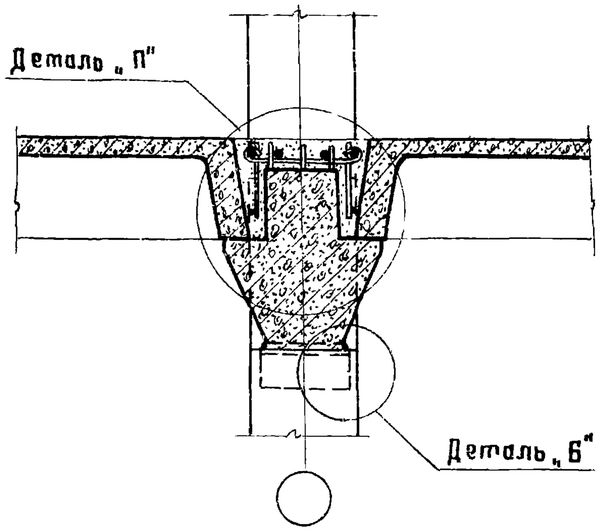
По 1-1

Примечания.

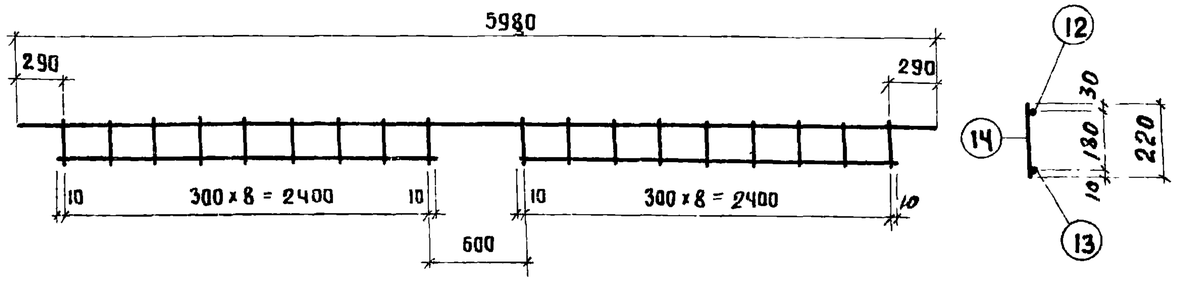
1. Монтажную сварку | кроме стыков стержней на желобчатой подкладке | выполнять электродами марки Э42.
2. Сварку стержней на желобчатой подкладке производить одноэлектродным ванным способом или многослойными швами электродами марки Э50А | см. листы 64, 65 |.
3. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
4. Сечение по 3-3, детали и спецификация стали на узлы даны на листе 51.
5. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Должность	Фамилия	Подпись
Разработан	Гипромолпром	
Нач. отд.	Золото	
Гл. констр.	Загрядин	
Нач. сект.	Выжигин	
Инженер.	Антонов	
Ст. техн.	Иванов	
Проверил	Абрамович	

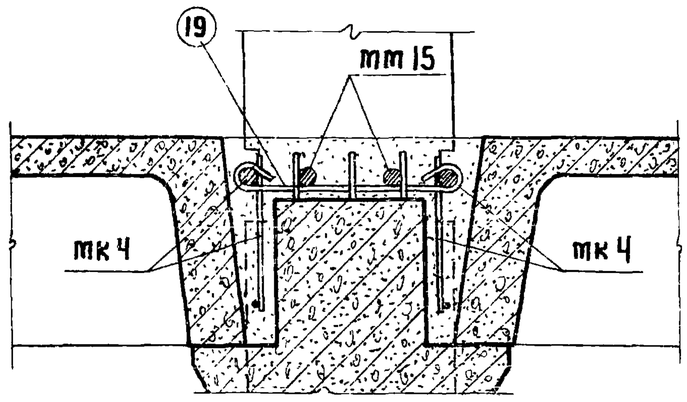
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узел 9.	Лист	50



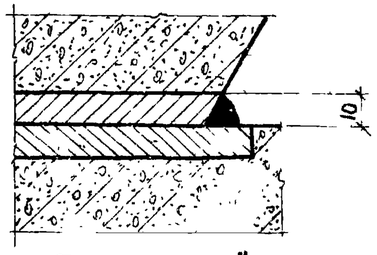
По 3-3



Каркас МК4



Деталь „П"



Деталь „Б"

Спецификация стали монтажных марок на один узел

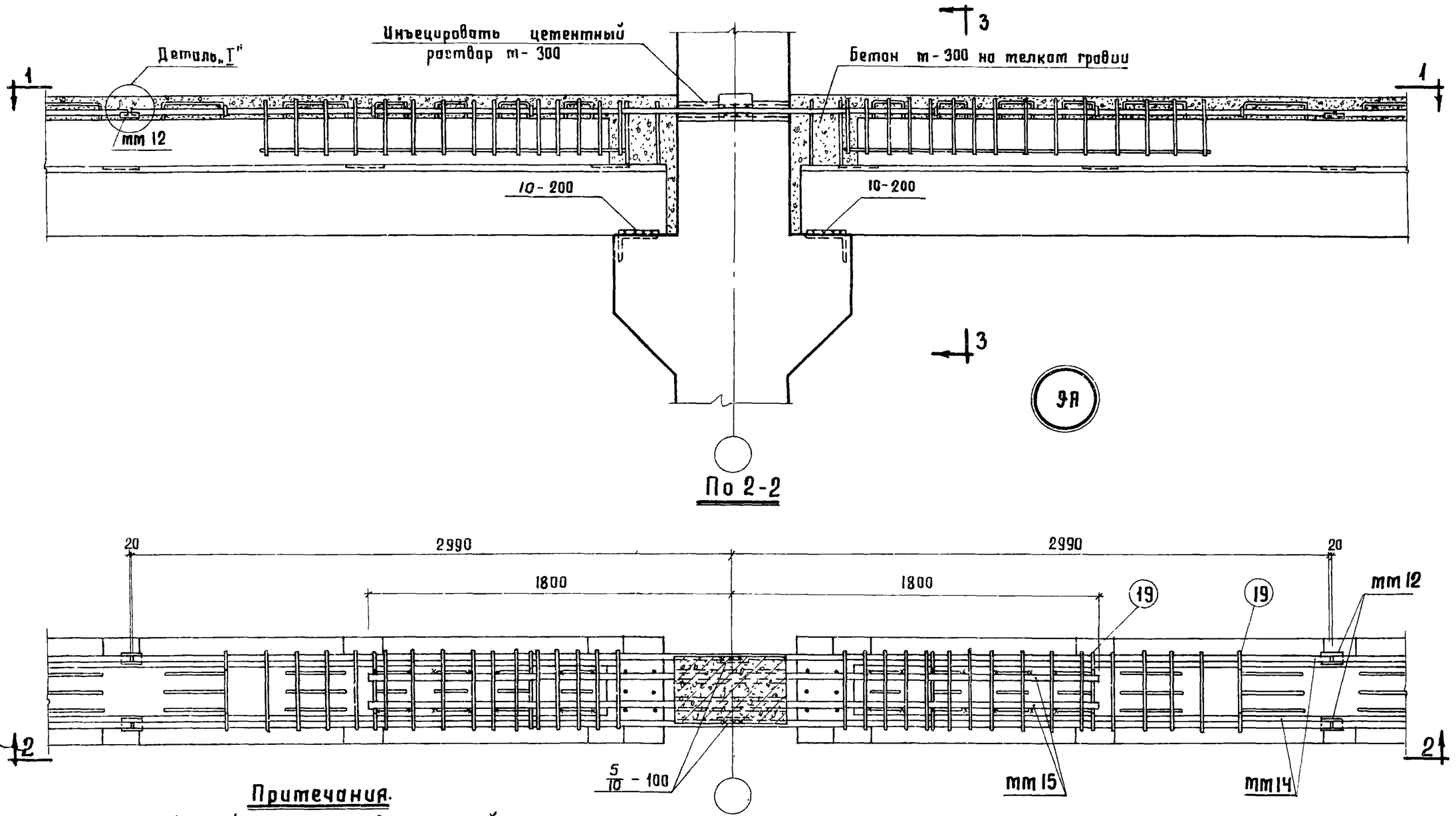
Марка узла	Наименование марки	№№ поз.	Эскиз	Ф или сечен	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
9	mm 12		Полоса	8×100	100	4	0.4	2.5	140.5
	mm 15		3600	32 пл	3600	2	7.2	45.4	
	мк 4 шт. 2	12	5980	32 пл	5980	2	12.0	75.7	
		13	2420	12	2420	4	9.7	8.6	
		14	220	12	220	36	7.9	7.0	
	отдельн. стержни	19	80 7=20 390	8	550	6	3.3	1.3	

Примечания.

1. Конструкция узла дана на листе 50
2. Каркасы должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ-73-56).

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	ИИС-61
Узел 9.		Лист	51

Должность	Фамилия	Подпись
Разработан	Гипрамолапрат	
Нач. отдела	Золото	
Гл. констр.	Захрапин	
Нач. сект.	Выжигин	
Инженер	Антонов	
Ст техн.	Иванов	
Проверил	Абрамович	

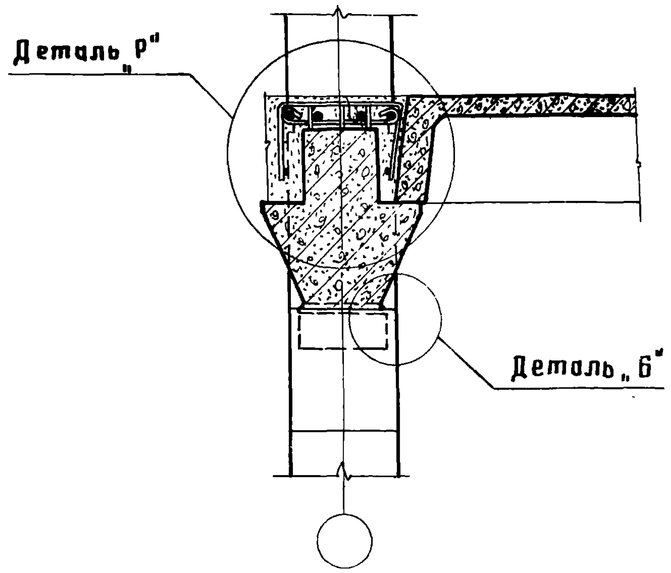


Примечания.

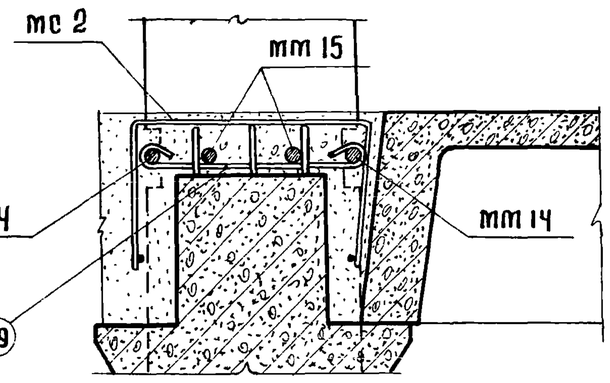
1. Монтажную сварку / кроме стыков стержней на желобчатой подкладке / выполнять электродами марки Э42.
2. Сварку стержней на желобчатой подкладке производить одноэлектродным ванным способом или многослойными швами электродами марки Э50А / см. листы 64, 65 /.
3. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
4. Деталь „I" дана на листе 50.
5. Сечение по 3-3, детали и спецификация стали на узлы даны на листе 53.
6. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Гипроалюпрам | Нач. сект. Выжигин | Инженер Антонов

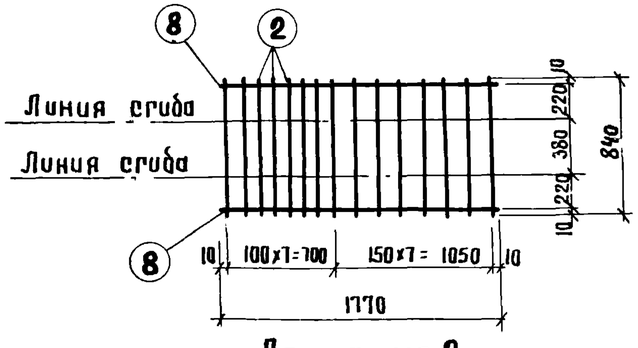
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	UUC-61
Узел 9А.	Лист	52



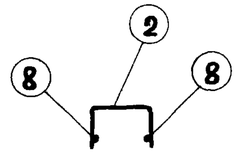
По 3-3



Деталь „Р"



Сетка мс 2



Сетка мс 2 в согнутом виде

Спецификация стали монтажных марок на один узел

Марка узла	Наименование марки	№№ поз.	Эскиз	Ф или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
9А	мм 12		Полоса	8×100	100	4	0.4	2.5	130.9
	мм 14		5980	32 ПЛ	5980	2	12.0	75.7	
	мм 15		3600	32 ПЛ	3600	2	7.2	45.4	
	мс 2 шт. 2	2	840	5.5т	840	30	25.2	4.7	
		8	1770	5.5т	1770	4	7.1	1.3	
	отдельн. стержни	19	80 — 220 — 390	8	550	6	3.3	1.3	

Примечания.

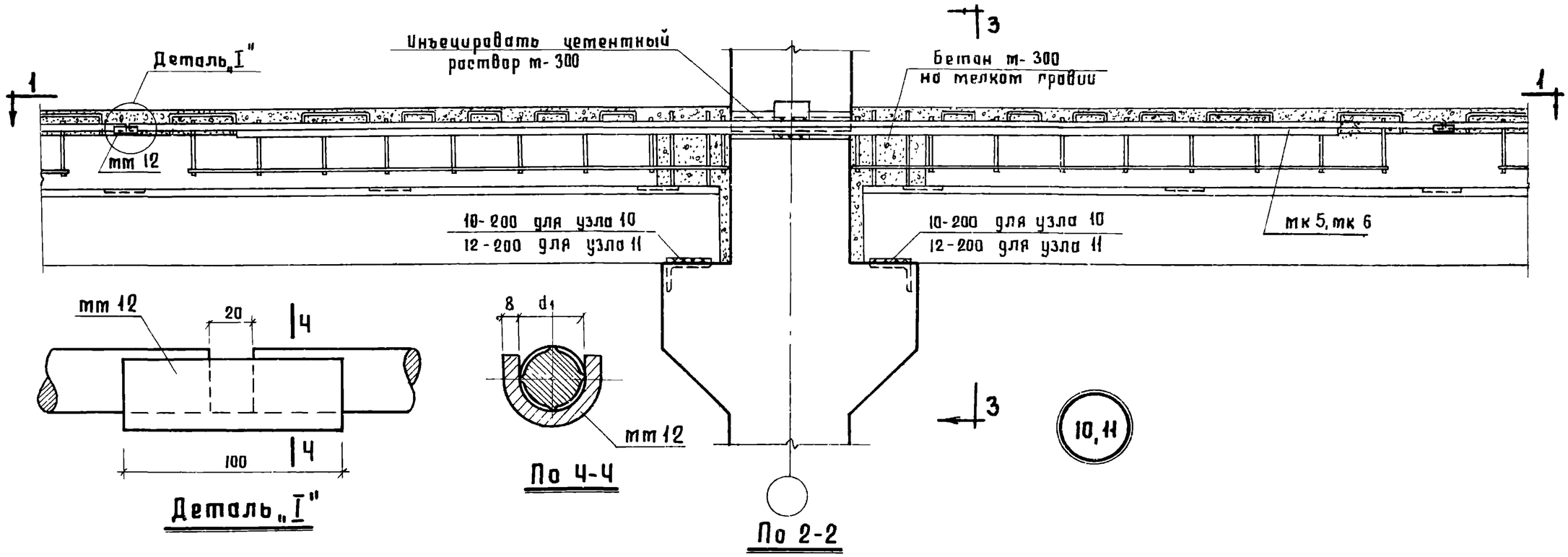
1. Сетки должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" [ТУ-73-56].
2. Конструкция узла дана на листе 52, деталь „Б" на листе 51.

Разработан	Должность	Фамилия	Подпись
Гипротяжпром	Нач. отд.	Залата	
	Гл. констр.	Захрапин	
	Нач. сект.	Выжигин	
	Инженер	Антонов	

Должность	Фамилия	Подпись	
Ст. техн.	Иванов		
Проверил	Абратович		

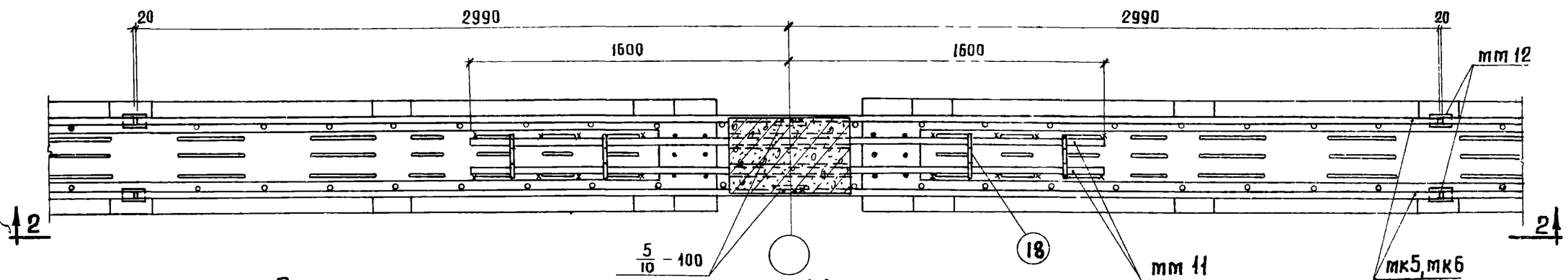
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы. | Серия | ИИС-61

Узел 9А. | Лист | 53



Деталь „I"

По 4-4



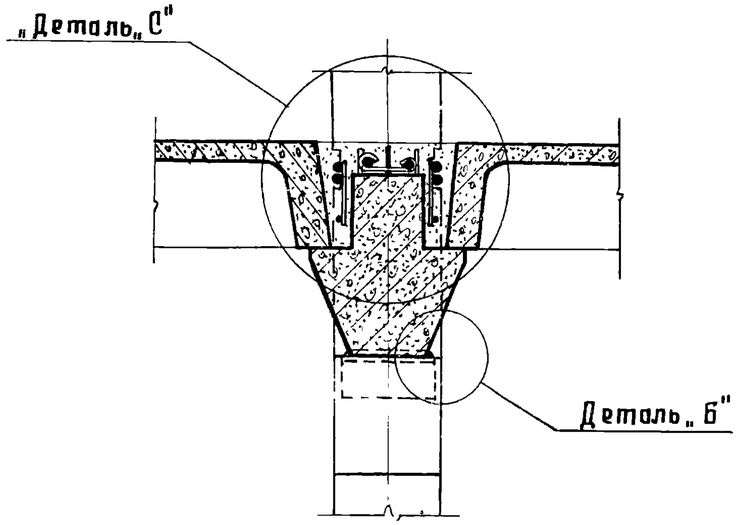
По 1-1

Примечания.

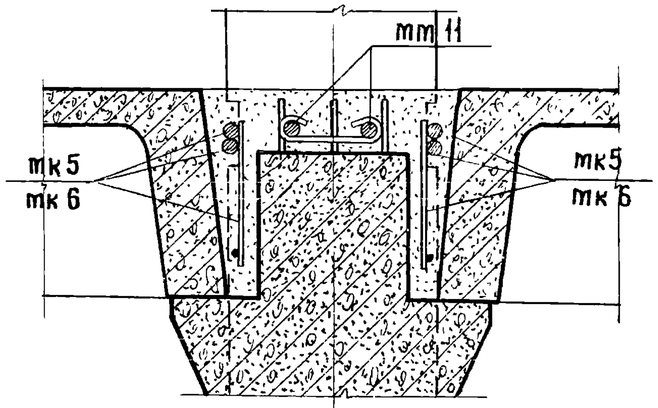
1. Монтажную сварку (кроме стыков стержней на желобчатой подкладке) выполнять электродами марки Э42.
2. Сварку стержней на желобчатой подкладке производить однослектродным ванным способом или многослойными швами электродами марки Э50А (см. листы 64, 65).
3. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
4. Сечение по 3-3, детали и спецификация стали на узлы даны на листе 55.
5. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узлы 10, 11.	Лист	54

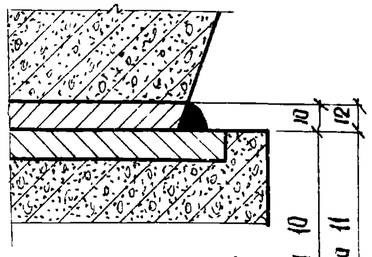
Гипромолпром | Нач. сект. Выжигин | Инженер Антонов



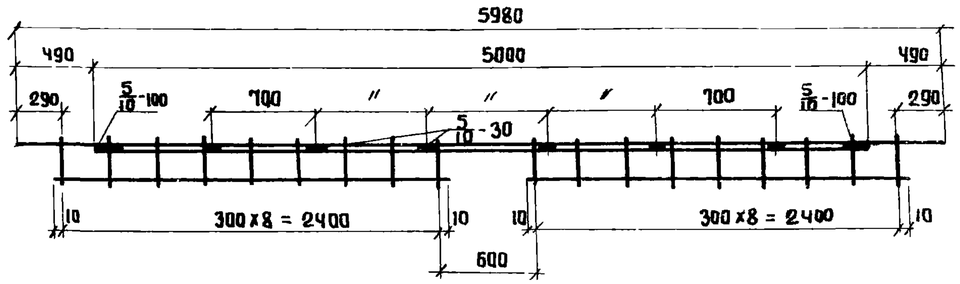
По 3-3

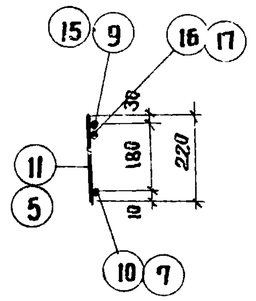


Деталь „ С"



Деталь „ Б"





Каркасы mk5 и mk6

Спецификация стали монтажных марок на один узел

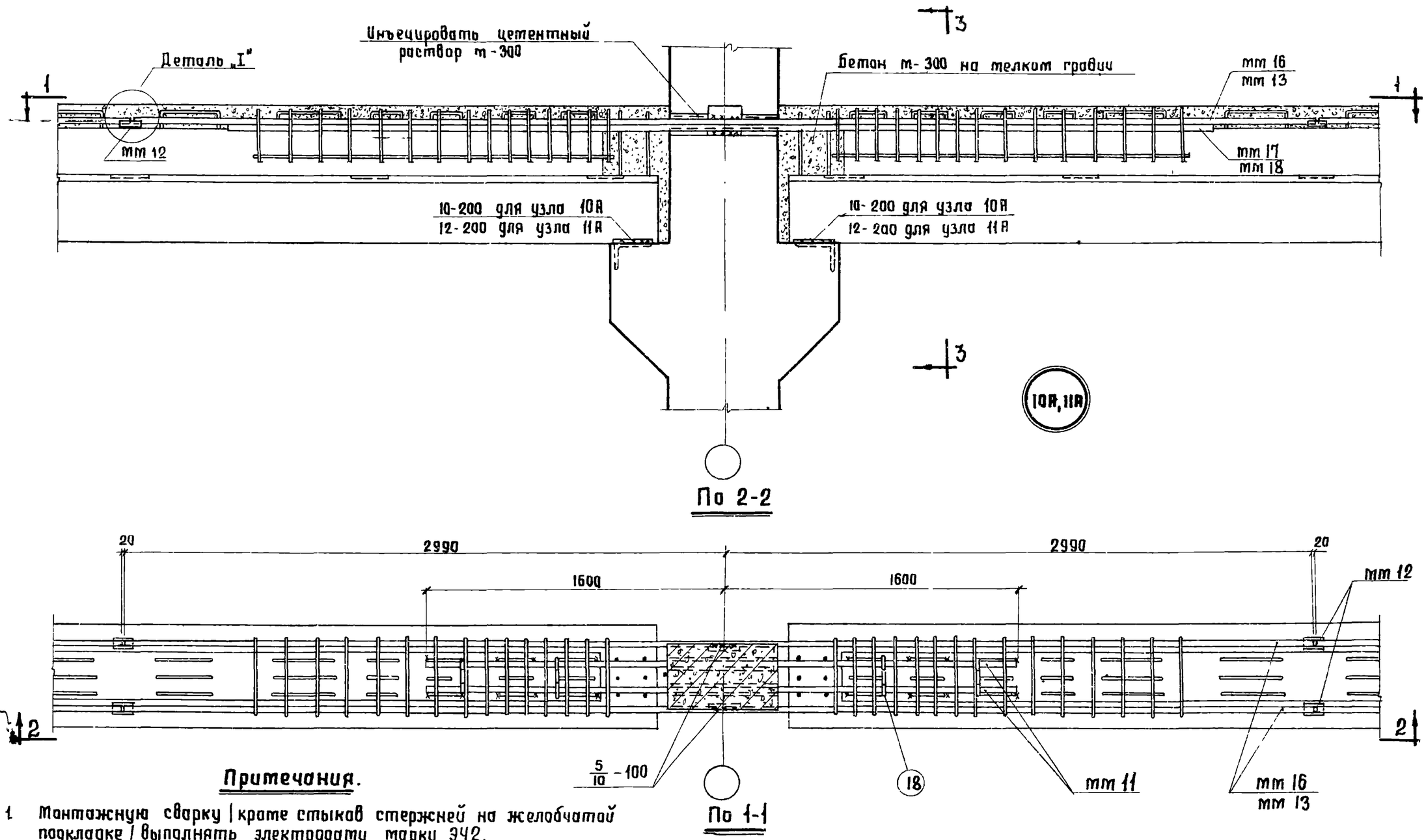
Марка узла	Наименование марки	№№ поз.	Эскиз	ф или сеч.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
10	mm 12		Полоса	8×100	100	4	0.4	2.5	135.1
	mm 11		3200	32пл	3200	2	6.4	40.4	
	mk 5 шт 2	15	5980	25пл	5980	2	12.0	46.2	
		16	5000	25пл	5000	2	10.0	38.5	
		7	2420	8	2420	4	9.7	3.8	
		5	220	8	220	36	7.9	3.1	
	отдельн. стержни	18	8 — 2=20 / 190	8	350	4	1.4	0.6	
11	mm 12		Полоса	8×100	100	4	0.4	2.5	160.7
	mm 11		3200	32пл	3200	2	6.4	40.4	
	mk 6 шт. 2	9	5980	28пл	5980	2	12.0	58.0	
		17	5000	28пл	5000	2	10.0	48.3	
		10	2420	10	2420	4	9.7	6.0	
		11	220	10	220	36	7.9	4.9	
	отдельн. стержни	18	8 — 2=20 / 190	8	350	4	1.4	0.6	

Примечания.

1. Конструкция узлов дана на листе 54.
2. Каркасы должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" / ТУ-73-56 /.

Разработан	Гипромаллпром	Нач. отд.	Залато
		Гл. констр.	Захрапин
		Нач. сектора	Выжигин
		Инженер	Антонов
		Ст. техн.	Иванова
		Проверил	Абратович

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узлы 10, 11.	Лист	55

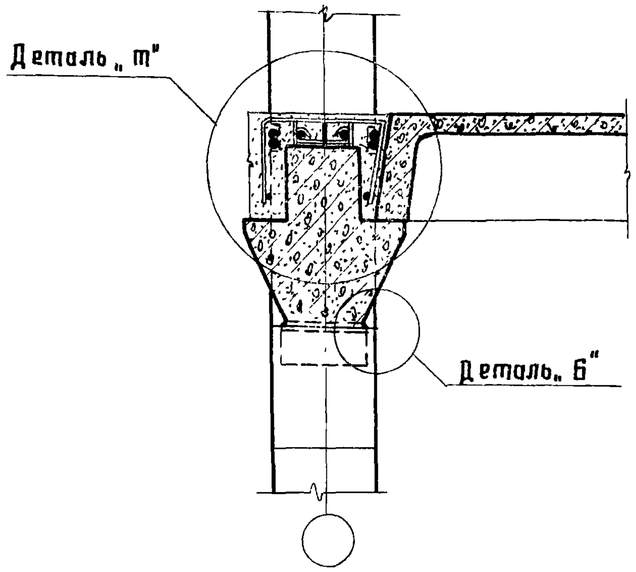


Примечания.

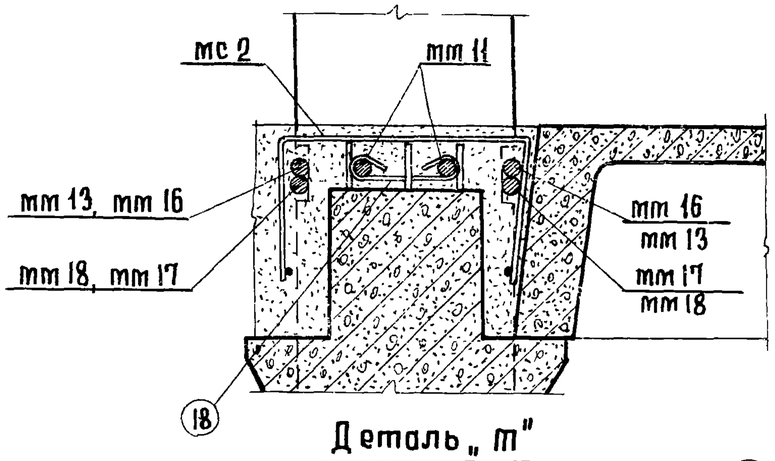
1. Монтажную сварку | кроме стыков стержней на желобчатой подкладке | выполнять электродами марки Э42.
2. Сварку стержней на желобчатой подкладке производить однослектродным ванным способом или многослойными швами электродами марки Э50А | ст. листы 64, 65 |.
3. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
4. Деталь „I" дана на листе 54.
5. Сечение по 3-3, детали и спецификация стали на узлы даны на листе 57.
6. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Разработан	Киевпромстальконструкция	Нач. отд. Золото; Гл. констр. Захрялин; Нач. сект. Выжигин; Инженер Антонов	Должность; Фамилия; Подпись
		Ст. техн. Иванов; Проверил Жуматович	Должность; Фамилия; Подпись

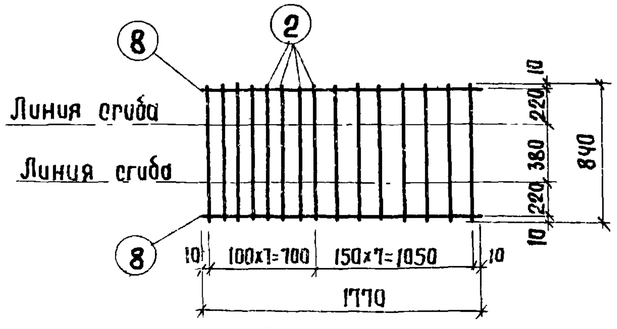
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и розные элементы.	Серия	ИИС-61
Узлы 10А, 11А.	Лист	56



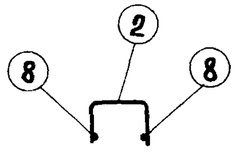
По 3-3



Деталь „ т"



Сетка мс 2



Сетка мс 2 в согнутом виде

Спецификация стали монтажных марок на один узел

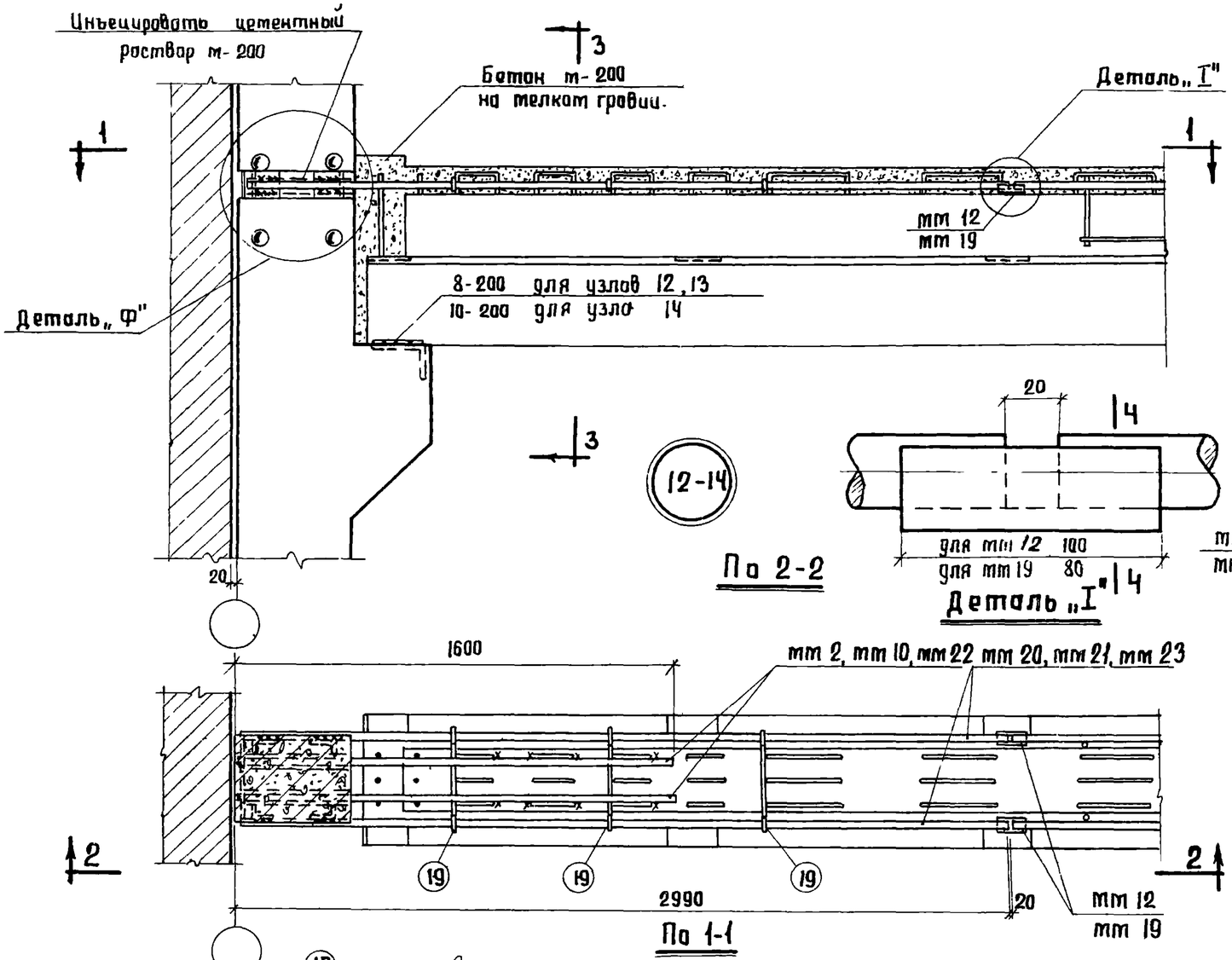
Марка узла	Наименование марки	№№ поз.	Эскиз	ф или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
10А	мм 12		Полоса	8х100	100	4	0.4	2.5	134.2
	мм 16		5980	25 пл	5980	2	12.0	46.2	
	мм 11		3200	32 пл	3200	2	6.4	40.4	
	мм 17		5000	25 пл	5000	2	10.0	38.5	
	мс 2 шт. 2	2	840	5.5т	840	30	25.2	4.7	
		8	1770	5.5т	1770	4	7.1	1.3	
	отдельн. стержни	18	80 ⊏ z=20 ⇒ 190	8	350	4	1.4	0.6	
11А	мм 12		Полоса	8х100	100	4	0.4	2.5	155.8
	мм 11		3200	32 пл	3200	2	6.4	40.4	
	мм 18		5000	28 пл	5000	2	10.0	48.3	
	мм 13		5980	28 пл	5980	2	12.0	58.0	
	мс 2 шт. 2	2	840	5.5т	840	30	25.2	4.7	
		8	1770	5.5т	1770	4	7,1	1.3	
	отдельн. стержни	18	80 ⊏ z=20 ⇒ 190	8	350	4	1.4	0 6	

Примечания.

1. Конструкция узлов дана на листе 56.
2. Сетки должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" [ТУ-73-56].
3. Деталь „б" дана на листе 55.

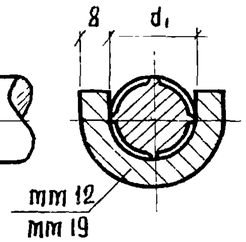
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узлы 10А, 11А.	Лист	57

Гипростальпром | Нач. сект. Выжигин | Гл. констр. Захрапин | Инженер Антонов | Проверил Абратович

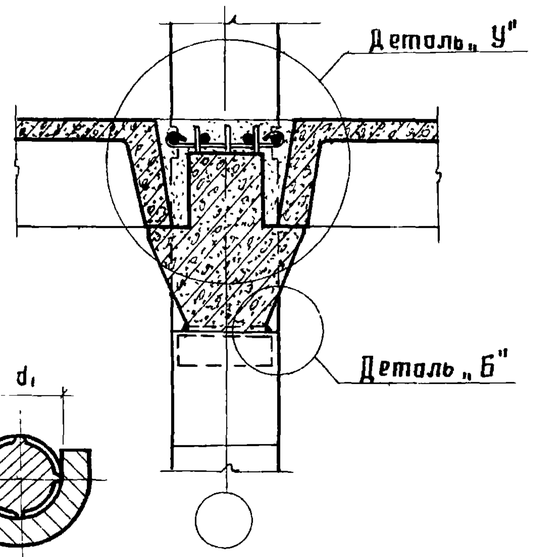


По 2-2

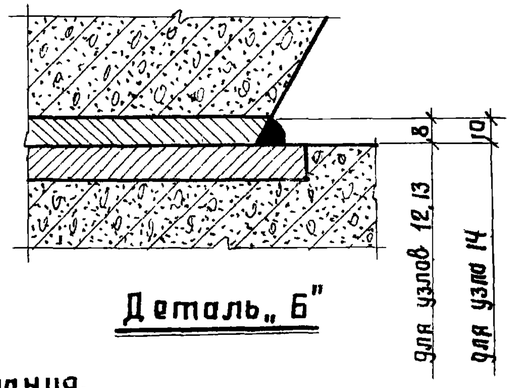
Деталь „I"



По 4-4



По 3-3



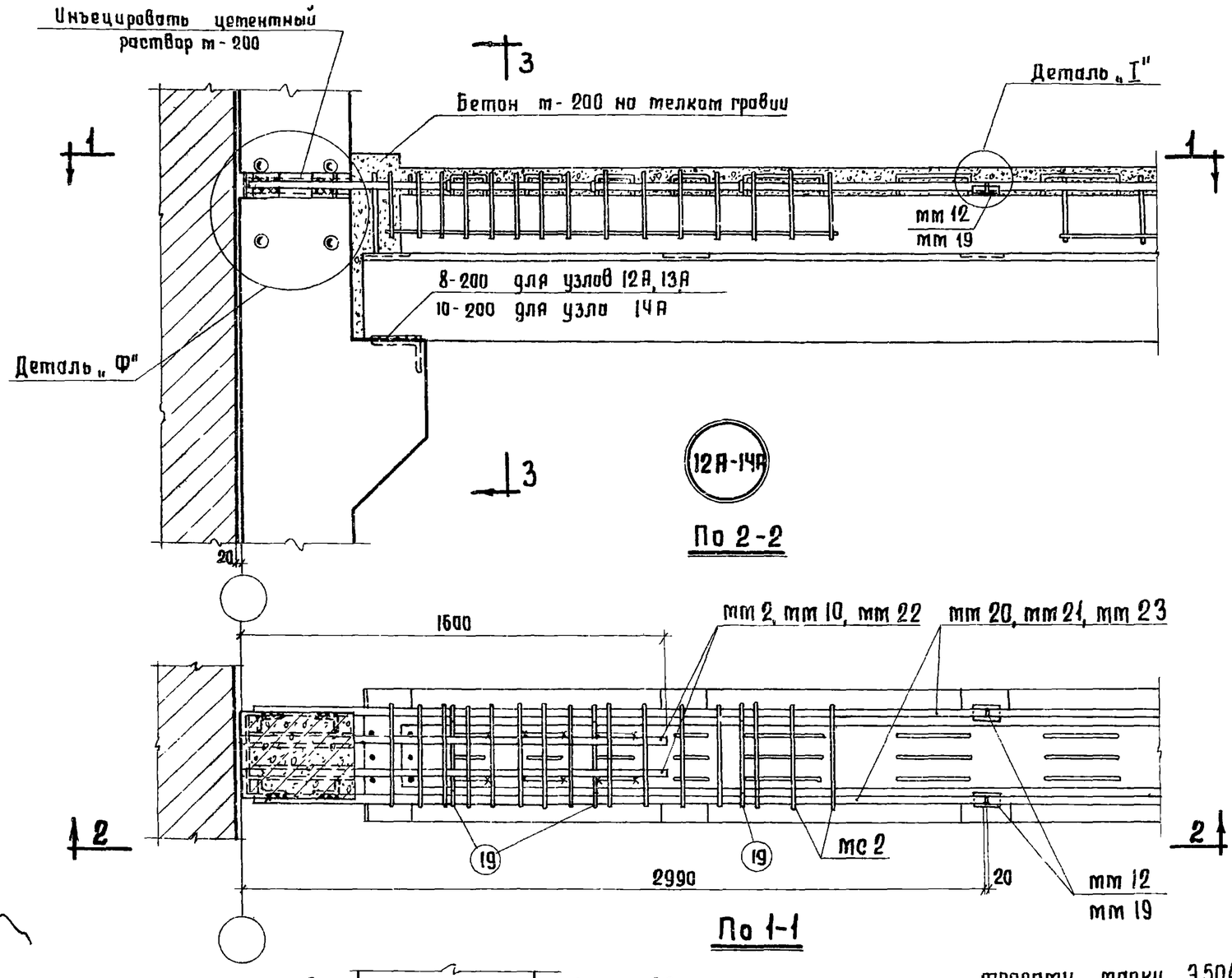
Деталь „Б"

Примечания.

1. Монтажную сварку (кроме стыков стержней на желобчатой подкладке) выполнять электродами марки Э42.
2. Сварку стержней на желобчатой подкладке производить однослектродным ванным способом или многослойными швами электродами Э50А (см. листы 64,65).
3. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
4. Деталь „Ф" и спецификация стали на узлы даны на листе 60
5. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Разработан	Гипромолпром	Должность	Фамилия	Подпись	Подпись.
		Нач. отд.	Золото		
		Гл. констр.	Захрялин		
		Нач. сект.	Выжигин		
		Инженер	Антонов		
		Ст. техн.	Иванов		
		Проверил	Нарятович		

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	ИИС-61
Узлы 12-14.		Лист	58

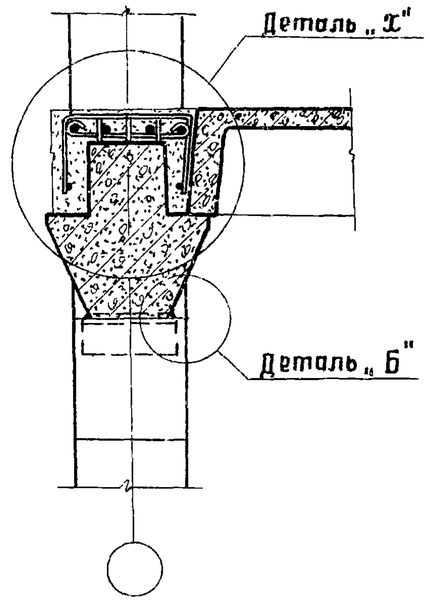


12А-14А

По 2-2

По 1-1

Деталь „Х"



По 3-3

Примечания.

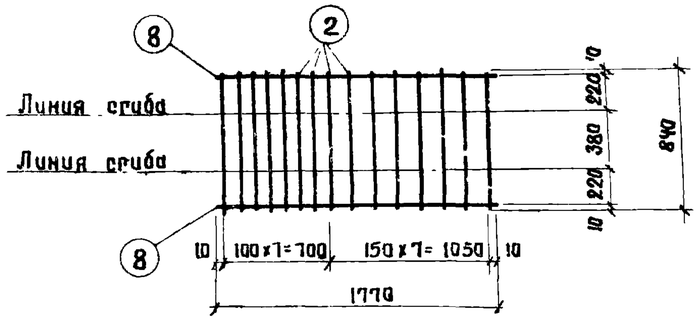
1. Монтажную сварку (кроме стыков стержней на желабчатой подкладке) выполнять электродами марки Э 42.
2. Сварку стержней на желабчатой подкладке производить одноэлектродным ванным способом или многослойными швами электродами марки Э50А (ст. листы 64, 65).
3. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
4. Деталь „I" дана на листе 58.
5. Деталь „Ф" и спецификация стали на узлы даны на листе 60.
6. Деталь „Б" дана на листе 58.
7. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узлы 12А-14А.	Лист	59

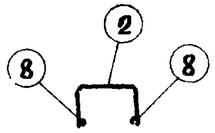
Должность	Фамилия	Подпись
Разработал	Гипротоллпром	
Нач. отд.	Золото	
Гл. констр.	Захрапин	
Нач. сект.	Выжигин	
Инженер	Антонов	
Ст. техн.	Иванов	
Проверил	Коротович	

Спецификация стали монтажных марок на один узел

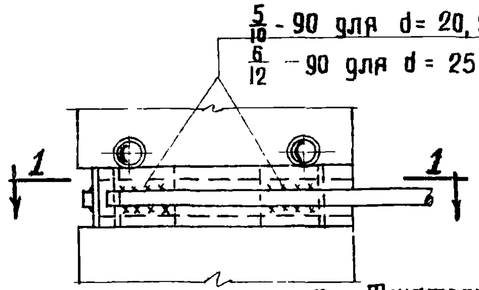
Марка узла	Наименование марки	№№ поз.	Эскиз	ф или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
12	мм 19		Полоса	8×100	80	2	0.2	1.3	24.5
	мм 2		1590	20 пл	1590	2	3.2	7.9	
	мм 20		2950	20 пл	2950	2	5.9	14.6	
	отдельн. стержни	19	80 ⊢z=20⊣ 390	8	550	3	1.7	0.7	
13	мм 19		ст. выше	8×100	80	2	0.2	1.3	29.1
	мм 10		1590	22 пл	1590	2	3.2	9.5	
	мм 21		2950	22 пл	2950	2	5.9	17.6	
	отдельн. стержни	19	ст. выше	8	550	3	1.7	0.7	
14	мм 12		Полоса	8×100	100	2	0.2	1.3	37.0
	мм 22		1590	25 пл	1590	2	3.2	12.3	
	мм 23		2950	25 пл	2950	2	5.9	22.7	
	отдельн. стержни	19	ст. выше	8	550	3	1.7	0.7	
12А	мм 19		ст. выше	8×100	80	2	0.2	1.3	27.6
	мм 2		—"—	20 пл	1590	2	3.2	7.9	
	мм 20		—"—	20 пл	2950	2	5.9	14.6	
	мс 2	2	840	5.5т	840	15	12.6	2.4	
	шт.1	8	1770	5.5т	1770	2	3.5	0.7	
	отдельн. стержни	19	ст. выше	8	550	3	1.7	0.7	
13А	мм 19		Полоса	8×100	80	2	0.2	1.3	32.2
	мм 10		ст. выше	22 пл	1590	2	3.2	9.5	
	мм 21		—"—	22 пл	2950	2	5.9	17.6	
	мс 2	2	—"—	5.5т	840	15	12.6	2.4	
	шт.1	8	—"—	5.5т	1770	2	3.5	0.7	
	отдельн. стержни	19	—"—	8	550	3	1.7	0.7	
14А	мм 12		Ст. выше	8×100	100	2	0.2	1.3	40.1
	мм 22		—"—	25 пл	1590	2	3.2	12.3	
	мм 23		—"—	25 пл	2950	2	5.9	22.7	
	мс 2	2	—"—	5.5т	840	15	12.6	2.4	
	шт.1	8	—"—	5.5т	1770	2	3.5	0.7	
	отдельн. стержни	19	—"—	8	550	3	1.7	0.7	



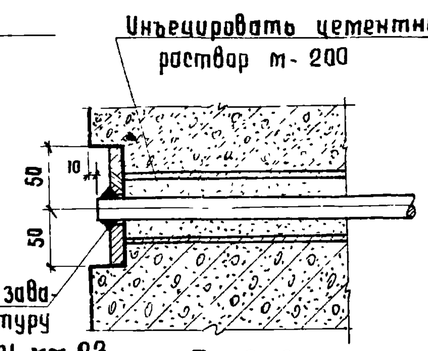
Сетка МС2



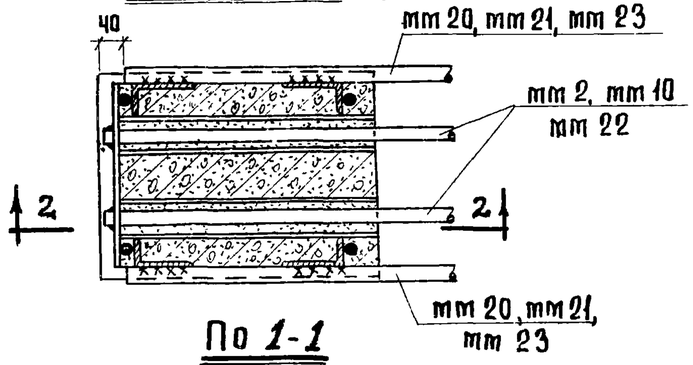
Сетка МС2 в согнутом виде



Деталь „Ф"



По 2-2



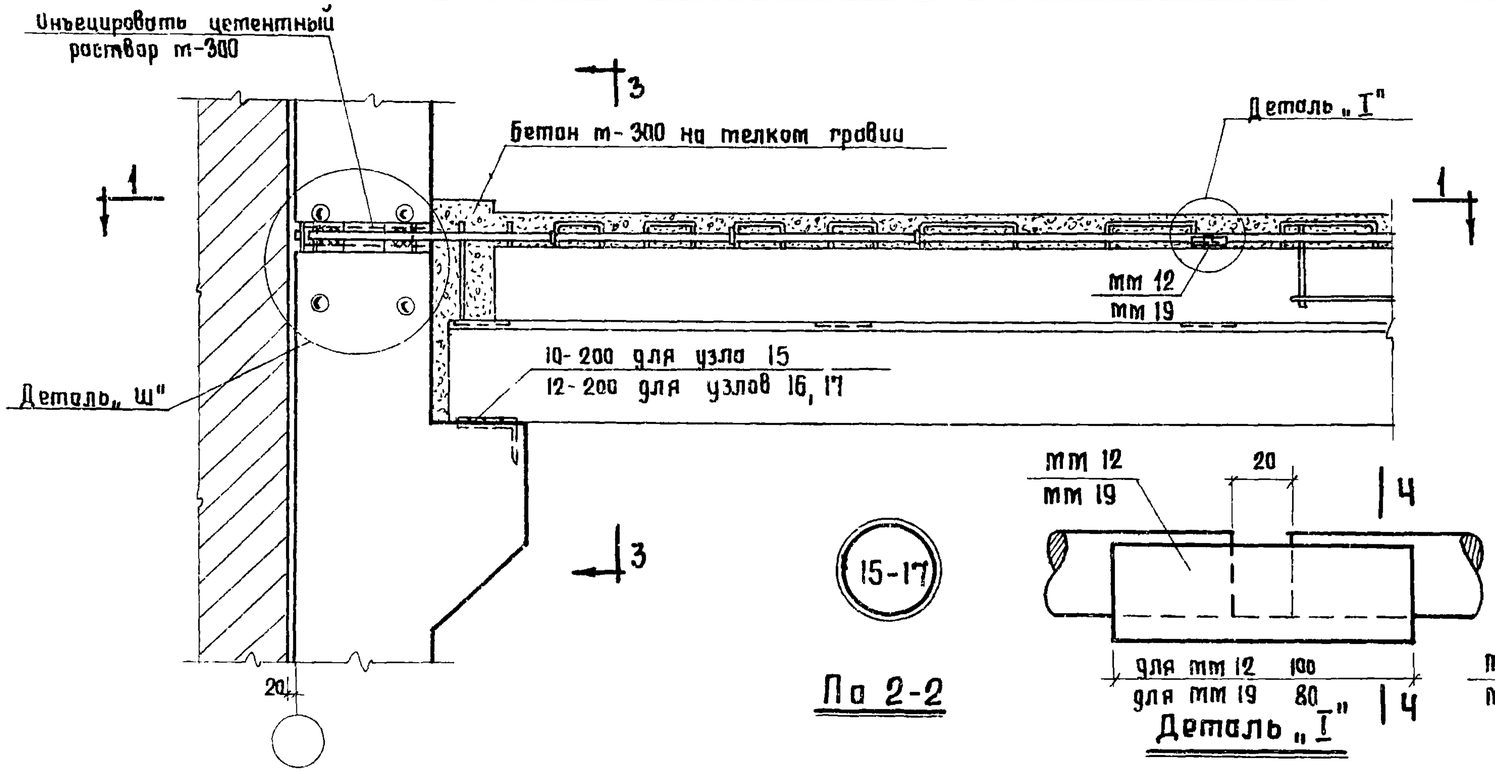
По 1-1

Примечания.

1. Конструкция узлов 12-14 дана на листе 58.
2. Конструкция узлов 12А-14А дана на листе 59.
3. Сетки должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" /ТУ-73-56/.

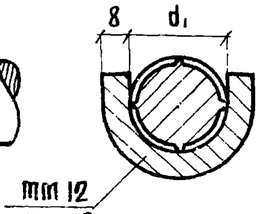
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узлы 12-14, 12А-14А.	Лист	60

Гипростальконструкция: Гл. констр. Захрапин; Нач. сект. Выжигин; Инженер Антонов; Проверил Юрманович

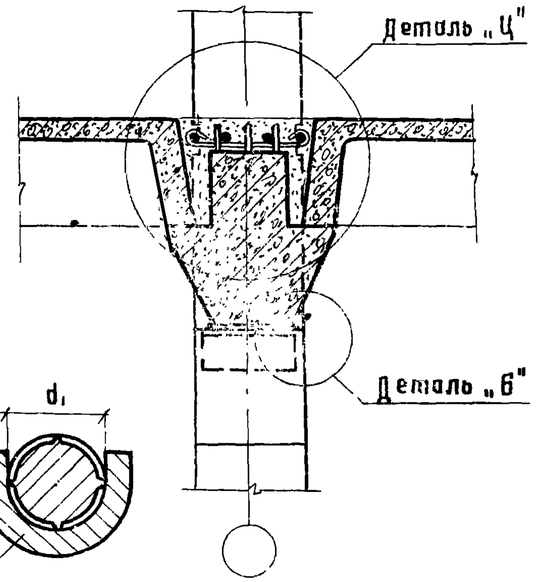


По 2-2

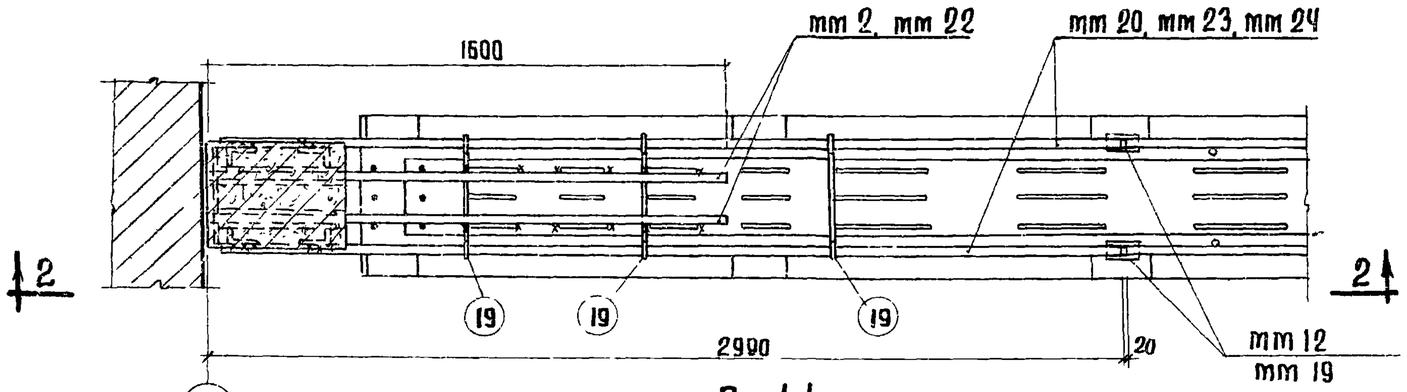
Деталь „I"



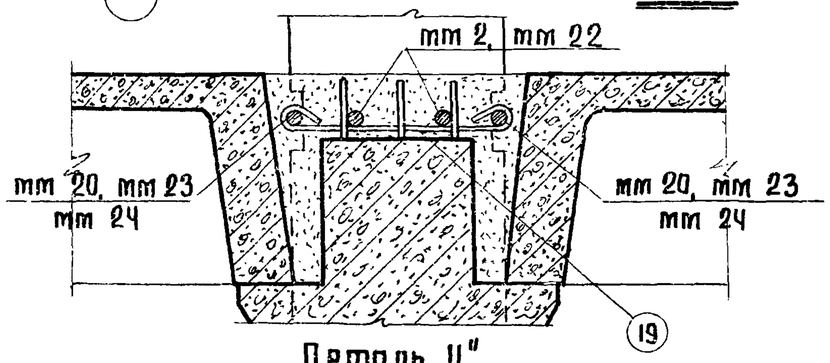
По Ч-Ч



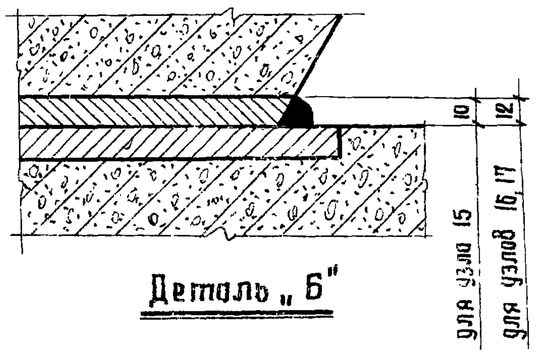
По 3-3



По 1-1



Деталь „Ц"

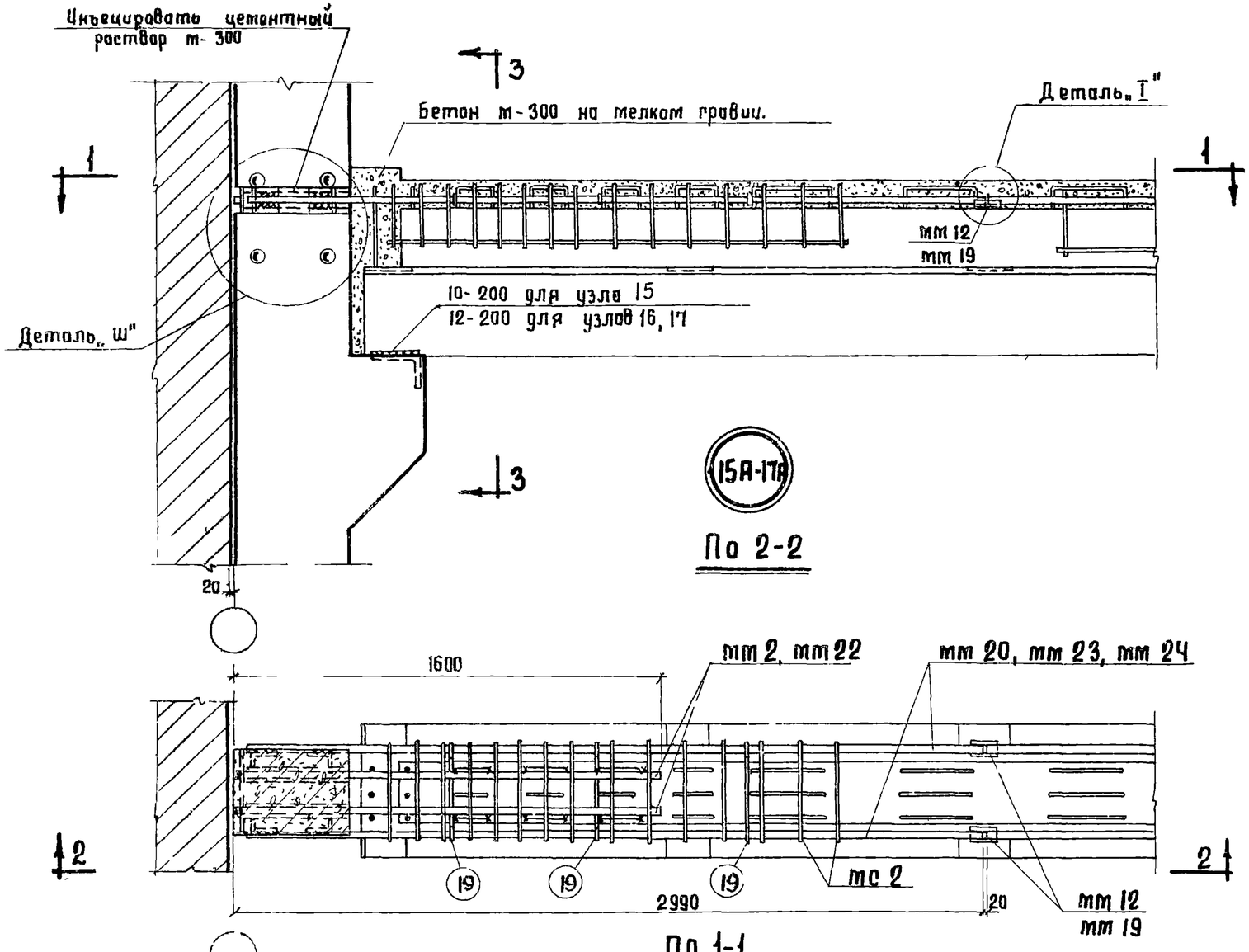


Деталь „б"

Примечания.

1. Монтажную сварку [кроме стыков стержней на желобчатой подкладке] выполнять электродами марки Э42.
2. Сварку стержней на желобчатой подкладке производить одноэлектродным ванным способом или многослойными швами электродами Э50А [см. листы 64, 65].
3. На плане на 1-1 и в сечении 2-2 плиты не показаны.
4. Деталь „Ш", спецификация стали на узлы даны на листе 63.
5. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узлы 15-17.	Лист	61

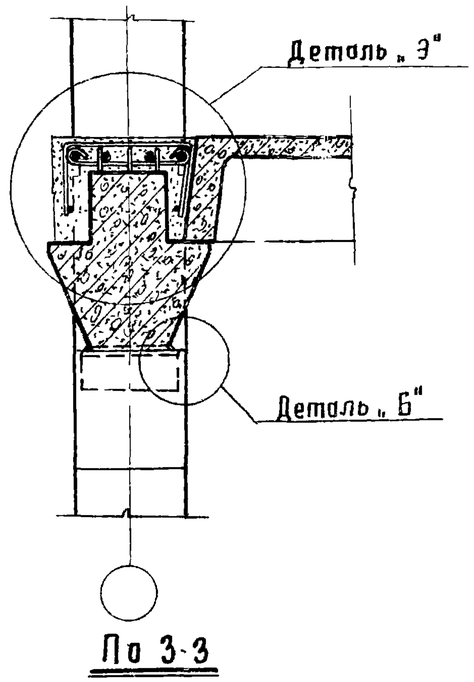


15А-17А

По 2-2

По 1-1

Деталь „Э"



По 3-3

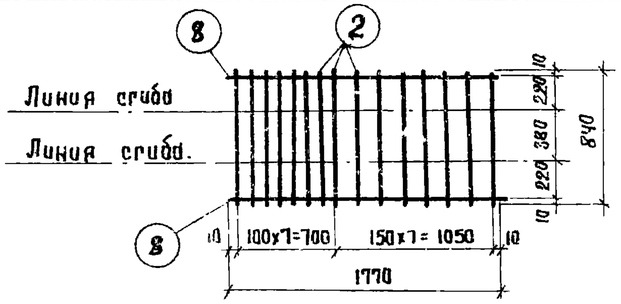
Примечания.

1. Монтажную сварку | кроме стыков стержней на желобчатой подкладке | выполнять электродами марки Э 42.
2. Сварку стержней на желобчатой подкладке производить одноэлектродным ванным способом или многослойными швами электродами марки 350 А/см. листы 64, 65/.
3. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
4. Деталь I дана на листе 61.
5. Деталь „Ш", спецификация стали на узлы даны на листе 63.
6. Деталь „Б" дана на листе 61.
7. Монтажные схемы даны на листе 8-27.

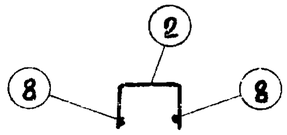
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узлы 15А-17А.	Лист	62

Спецификация стали монтажных марок на один узел

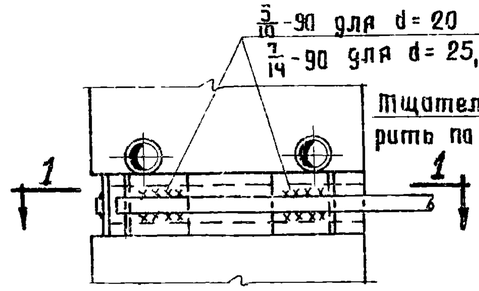
Марка узла	Наименование марки	№№ поз.	Эскиз	ф или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
15	мт 19		Полоса	8х100	80	2	0.2	1.3	24.5
	мт 2		1590	20пл	1590	2	3.2	7.9	
	мт 20		2950	20пл	2950	2	5.9	14.6	
	Отдельн. стержни	19	80 20 390	8	550	3	1.7	0.7	
16	мт 12		Полоса	8х100	100	2	0.2	1.3	37.0
	мт 22		1590	25пл	1590	2	3.2	12.3	
	мт 23		2950	25пл	2950	2	5.9	22.7	
	Отдельн. стержни	19	см. выше	8	550	3	1.7	0.7	
17	мт 12		Полоса	8х100	100	2	0.2	1.3	42.8
	мт 22		1590	25пл	1590	2	3.2	12.3	
	мт 24		2950	28пл	2950	2	5.9	28.5	
	Отдельн. стержни	19	см. выше	8	550	3	1.7	0.7	
15А	мт 19		см. выше	8х100	80	2	0.2	1.3	27.6
	мт 2		——"——	20пл	1590	2	3.2	7.9	
	мт 23		——"——	20пл	2950	2	5.9	14.6	
	мс 2	2	840	5.5т	840	15	12.6	2.4	
	шт. 1	8	1770	5.5т	1770	2	3.5	0.7	
	Отдельн. стержни	19	см. выше	8	550	3	1.7	0.7	
16А	мт 12		см. выше	8х100	100	2	0.2	1.3	40.1
	мт 22		——"——	25пл	1590	2	3.2	12.3	
	мт 23		——"——	25пл	2950	2	5.9	22.7	
	мс 2	2	——"——	5.5т	840	15	12.6	2.4	
	шт. 1	8	——"——	5.5т	1770	2	3.5	0.7	
	Отдельн. стержни	19	——"——	8	550	3	1.7	0.7	
17А	мт 12		см выше	8х100	100	2	1.3	1.3	45.9
	мт 22		——"——	25пл	1590	2	3.2	12.3	
	мт 24		——"——	28пл	2950	2	5.9	28.5	
	мс 2	2	——"——	5.5т	840	15	12.6	2.4	
	шт. 1	8	——"——	5.5т	1770	2	3.5	0.7	
	Отдельн. стержни	19	——"——	8	550	3	1.7	0.7	



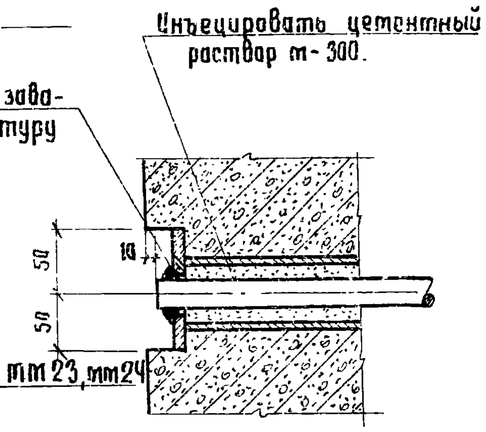
Сетка мс 2



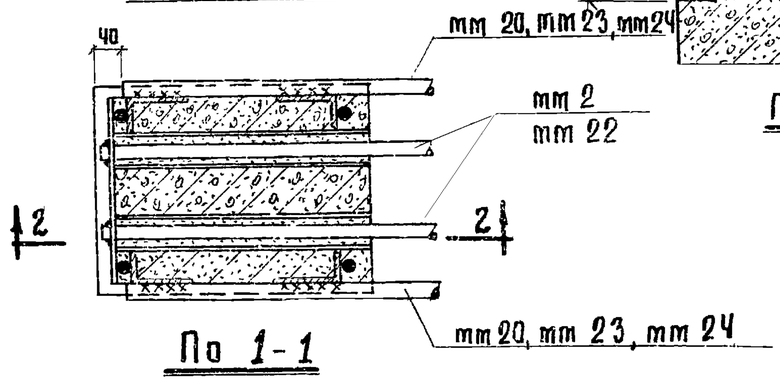
Сетка мс 2 в согнутом виде



Деталь „Ш"



По 2-2



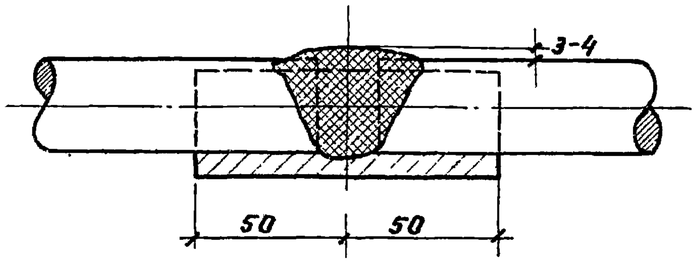
По 1-1

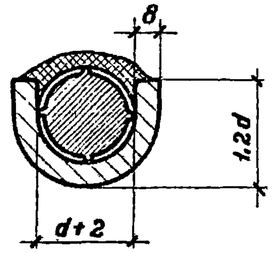
Примечания.

1. Конструкция узлов 15-17 дана на листе 61.
2. Конструкция узлов 15А-17А дана на листе 62.
3. Сетки должны изготавляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" /ТУ-73-56/.

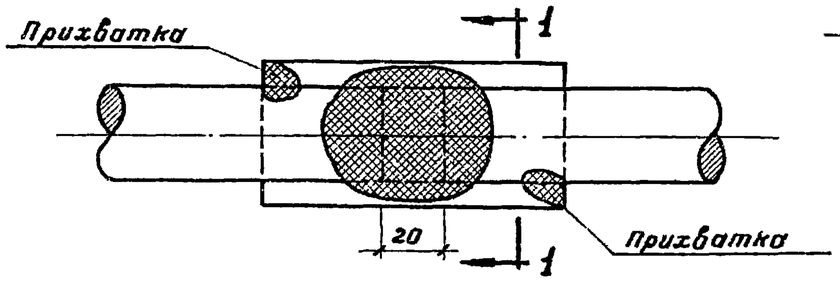
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узлы 15-17, 15А-17А.	Лист	63

Указания по сварке стыков даны на листе 65

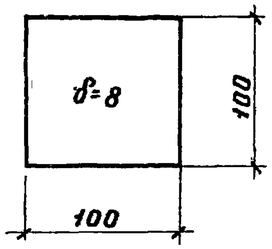




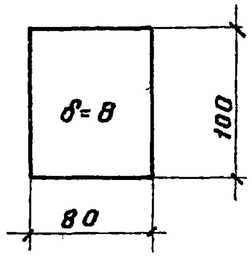
По 1-1



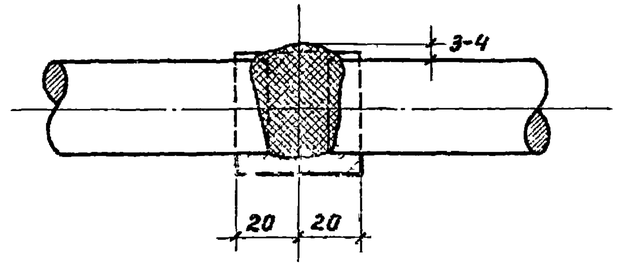
Стык стержней на желобчатой подкладке с заваркой стыков.

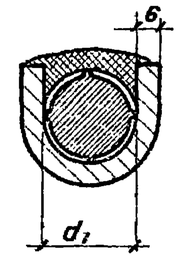


Заготовка для желобчатой подкладки при сварке много-слойными швами арматуры диаметром ф32 - ф 28 мм.

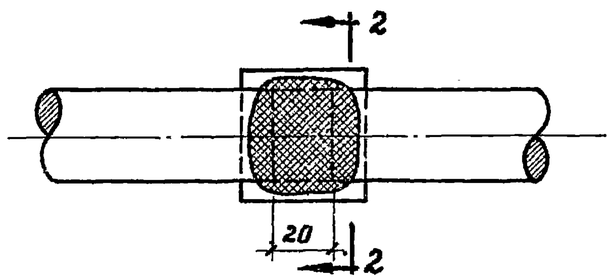


Заготовка для желобчатой подкладки при сварке многослойными швами арматуры диаметром ф 25-ф 20 мм

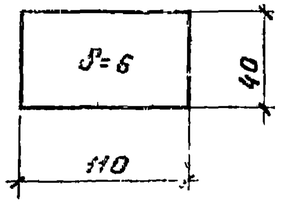




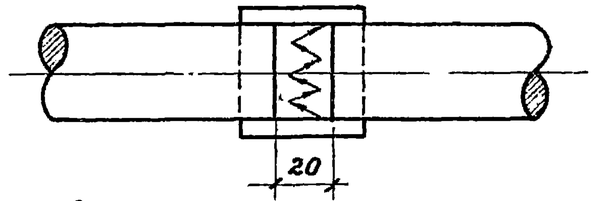
По 2-2



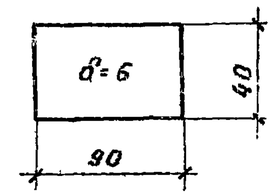
Стык стержней с применением стальной желобчатой подкладки.



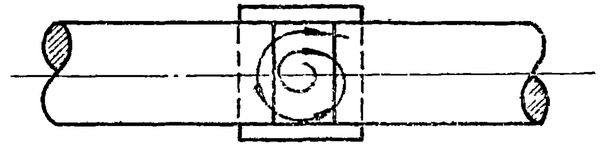
Заготовка для стальной желобчатой подкладки при сварке ванным способом арматуры диаметром ф32-ф28 мм.



Движение электрода при ванной одноэлектродной сварке.

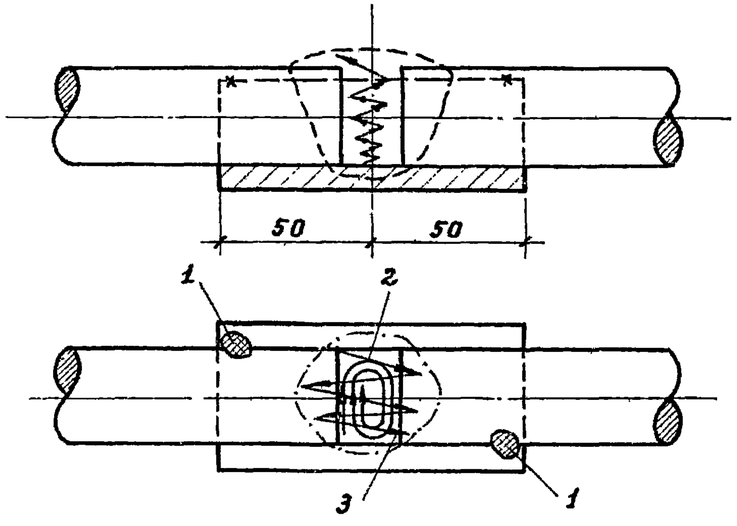


Заготовка для стальной желобчатой подкладки при сварке ванным способом арматуры диаметром ф 25-ф 20 мм.



Движение электрода при наплавке усиления стыка.

Сварка стержней ванным одноэлектродным способом.



Порядок наложения сварных швов.

/цифры обозначают очередность наложения швов/.

Сварка стержней многослойными швами.

Разработан	Должность	Фамилия	Подпись	Дата
	Нач. отд.	Золото		
	Гл. констр.	Загрянцун		
	Нач. сект.	Выжигин		
Согласован	Инженер	Антонов		
	Должность	Фамилия	Подпись	Дата
	Ст. техник	Иванов		
	Проверил	Дурнева		

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Сварка стержней многослойными швами и одноэлектродным ванным способом.	Лист	64

Стыкуемые стержни приняты ф32-ф20 мм из горячекатаной стали периодического профиля марки 25Г2С. Сварку стыков стержней рекомендуется производить многослойными швами или ванным одноэлектродным способом.

Сварка, проверка качества сварных стыков и приемка должны производиться в соответствии с „Указаниями по технологии сварки арматуры железобетонных конструкций" /ВСН-38-57 / МСПМХП-МСЭС/ и „Техническими условиями по контролю сварных соединений" /ТУ-13-56/. ВСН-38-57

Ниже приводятся указания из МСПМХП-МСЭС

Общие указания по сварке стыков.

Отрезку торцов стержней для сварки встык выполняют механическим способом, кислородно-ацетиленовой или бензорезкой. При этом торцы должны быть обрезаны под углом 90° к оси стержней. Резка электрической дугой не допускается. Стержни, имеющие поперечные трещины, слоистость и пленки, а также со срезом торцов с отклонением от прямого угла более 15° или сплющенные при механической рубке поверхности концов стержней на глубину более 5мм к сварке ванным способом не допускаются. Стержни для сварки встык должны быть собраны соосно без искривления и смещения осей. Подкладки изготовляются из малоуглеродистой стали горячей штамповки. Подкладки следует располагать симметрично относительно оси зазора между торцами стыкуемых стержней. Допускаемое отклонение ±3мм. Неплотность прилегания подкладки внизу и с боков не должна превышать 2мм. Зазор между торцами стыкуемых стержней принят 20мм. Марка электродов, применяемая для сварки горячекатаных стержней периодического профиля из стали марки 25Г2С, принята Э50А. Диаметр электрода 5мм.

Сварка стержней многослойными швами.

Сварка стержней производится следующим способом: перед сваркой под стыкуемые стержни устанавливается подкладка, которая прихватывается к стержням в двух местах.

Сварку начинают в нижней части разделки, образованной торцами стыкуемых стержней и подкладкой, проваривают углы в сопряжениях стержней с подкладкой.

Заполняют разделку в порядке, указанном стрелками на чертеже /см. лист 64/.

Если шлак, образующийся в процессе сварки, затрудняет наложение последующих слоев шва, сварку ведут после очистки предыдущих слоев от шлака.

После заполнения разделки производят наплавку усиления высотой 3-4 мм.

Сварка стыков стержней одноэлектродным ванным способом.

Сварку стержней выполняют при различной величине тока в зависимости от диаметра свариваемых стержней и применяемого диаметра электродов.

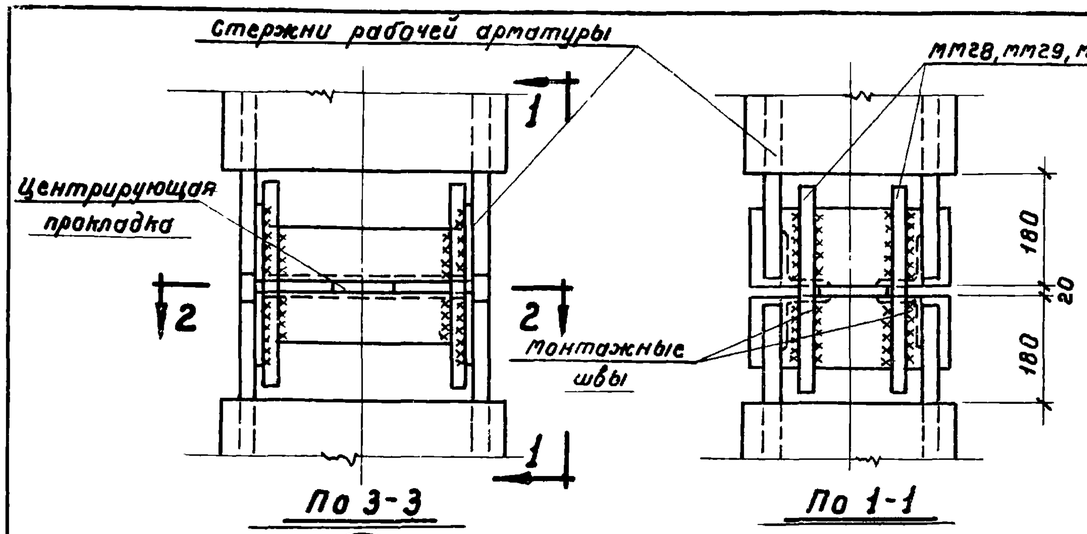
Сварка производится следующим образом:

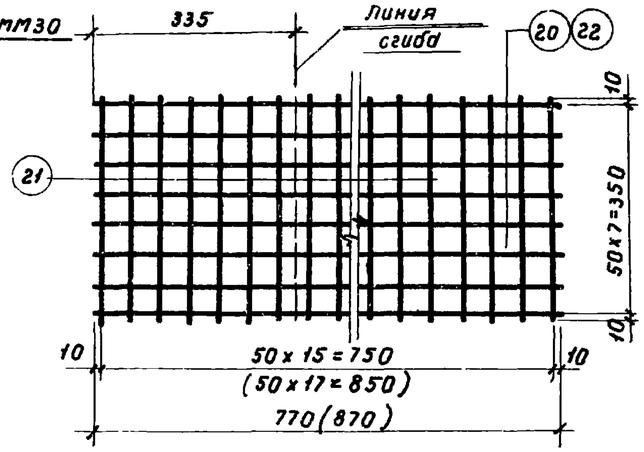
под стыкуемые стержни устанавливают и прихватывают стальные подкладки.

Опустив электрод в зазор, сварщик зажигает дугу и перемещает электрод вдоль зазора, проплавляя нижние кромки обоих торцов стержней. После проплавления нижних кромок производят электродом зигзагообразное поперечное движение, обеспечивая необходимый провар торцов стержней. По мере заполнения зазора между торцами стержней и связанного с этим разогрева стыка, примерно во второй половине процесса сварки, следует ограничить тепловое воздействие на торцы стержней, для чего необходимо направлять движение электрода преимущественно вдоль середины зазора до его полного заполнения. После заполнения зазора, вне зависимости от его величины, сварку стыка заканчивают наплавкой усиления высотой в 3-4 мм над поверхностью стыкуемых стержней. Движение электрода в это время следует производить по кругу, при этом для успокоения жидкой ванны металла дугу периодически укорачивают. Ванную сварку сварщик обязан вести с минимальными перерывами на смену электродов /не более 5 сек/, не допуская застывания жидкой ванны металла. Процесс ванной сварки на всех его стадиях следует вести при максимально короткой дуге. В случае перерыва в подаче электроэнергии незаконченный стык считается дефектным и подлежит вырезке или исправлению.

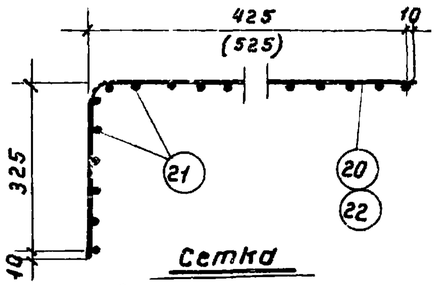
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	ИИС-61
Указания по сварке стыков.		Лист	65

Разработан: Гл.констр. Захарин; Нач.сект. Выжигин; Инженер Янтанов
Госпромпроект: Нач.отд. Золото; Ст.техник Иванов; Проверил Дурнева





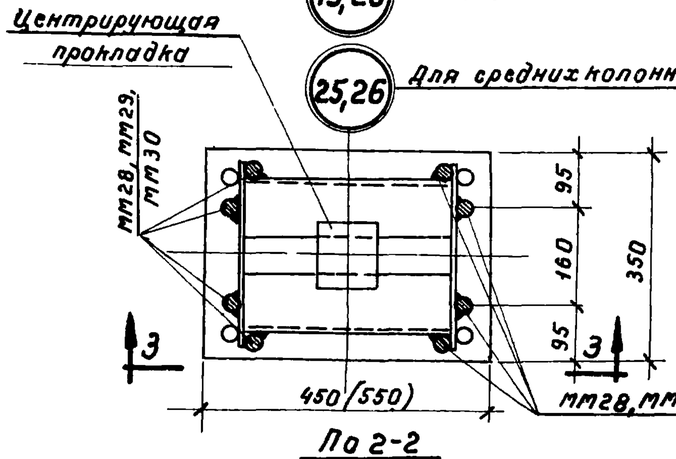
Монтажная сетка МС3, МС4



Сетка в согнутом виде

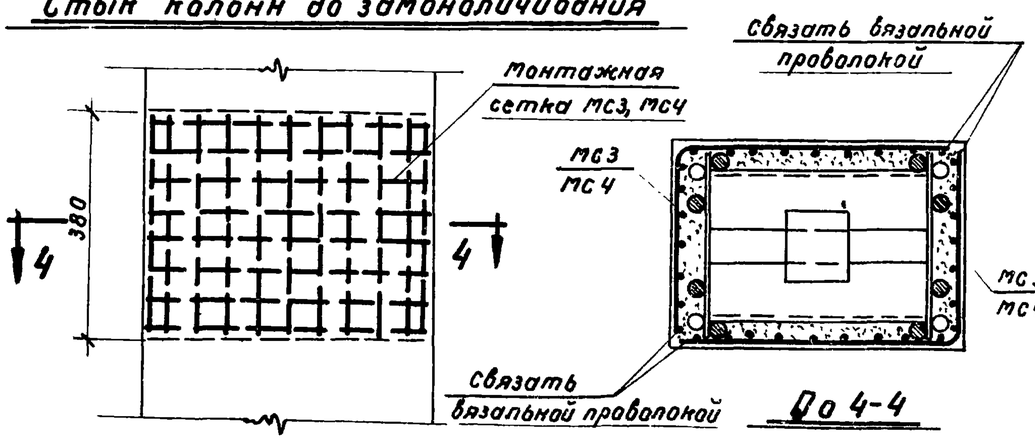
19,20 Для крайних колонн

25,26 Для средних колонн



По 2-2

Стык колонн до замоноличивания



По 4-4

Стык колонн после замоноличивания

Условные обозначения

- Стержни рабочей арматуры
- Стыковые стержни ММ28, ММ29, ММ30

Спецификация стали монтажных марок на один узел

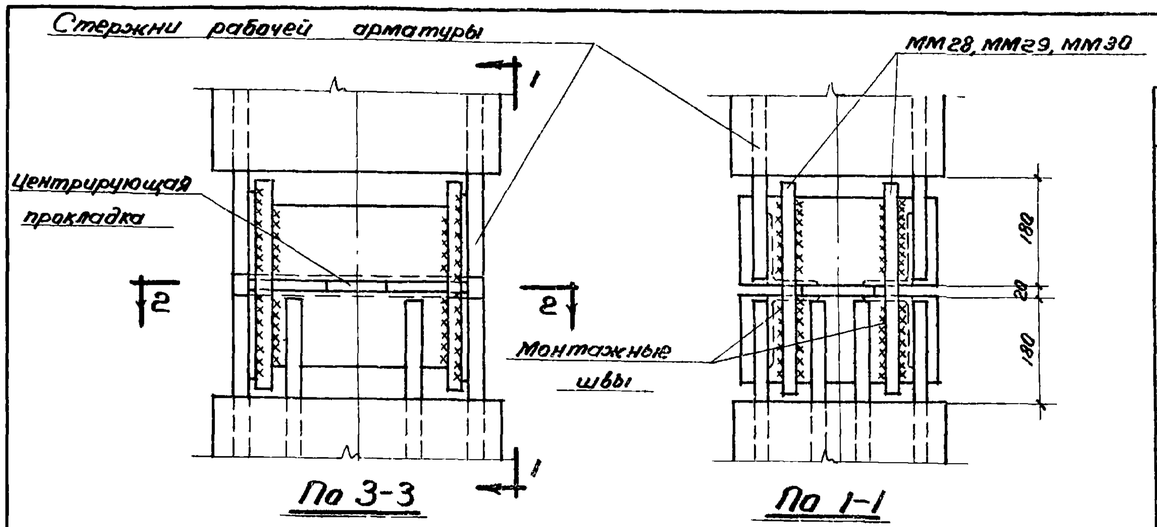
Марка узла	Наименование марки	Лит поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
19	ММ 28		ф 20 пл	370	8	3,0	7,4	8,7
	МС 3 (шт. 2)	20	ф 3 т	770	16	12,3	0,7	
		21	ф 3 т	370	32	11,8	0,6	
20	ММ 29		ф 25 пл	370	8	3,0	11,6	12,9
	МС 3 (шт. 2)	20	ф 3 т	770	16	12,3	0,7	
		21	ф 3 т	370	32	11,8	0,6	
25	ММ 28		ф 20 пл	370	8	3,0	7,4	8,9
	МС 4 (шт. 2)	21	ф 3 т	370	36	13,3	0,7	
		22	ф 3 т	870	16	13,9	0,8	
26	ММ 30		ф 32 пл	370	8	3,0	19,0	20,5
	МС 4 (шт. 2)	21	ф 3 т	370	36	13,3	0,7	
		22	ф 3 т	870	16	13,9	0,8	

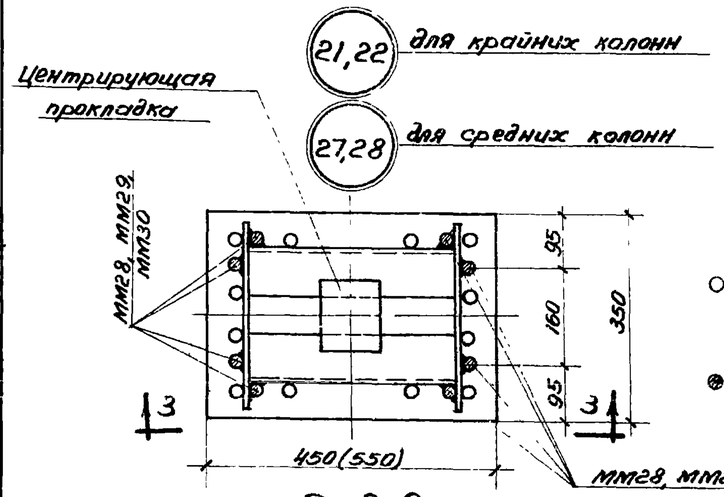
Примечания

1. Размеры в скобках относятся к средним колоннам.
2. Узлы 19, 20, 25 и 26 замоноличиваются раствором марки 300.
3. Общие примечания даны на листе 68.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Стыки колонн. Узлы 19, 20, 25, 26.	Лист	66

Должность	Фамилия	Подпись
Разработан		
Нач. отд.	Золото	
Гл. констр.	Захарин	
Нач. сект.	Выжигин	
Инженер	Лобатович	
Гипромолпром		
Должность	Фамилия	Подпись
Ст. техник	Иванов	
Проверил	Дурнева	

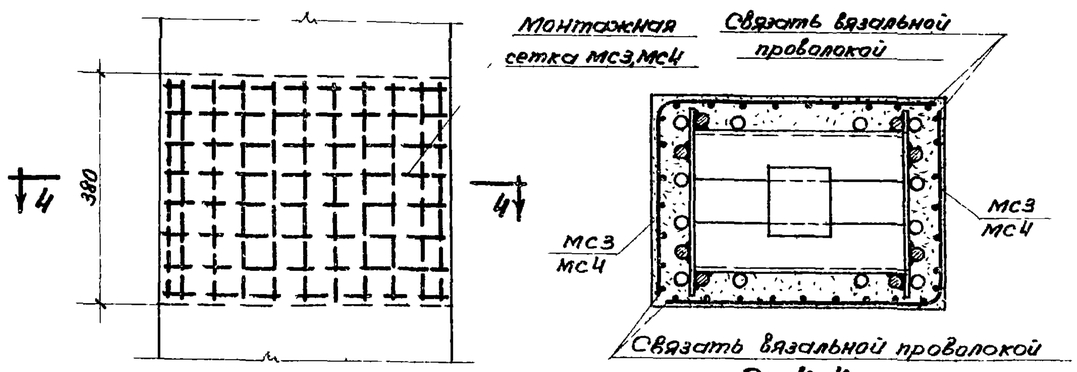




Условные обозначения

- Стержни рабочей арматуры
- Стыковые стержни ММ28, ММ29, ММ30

Стык колонн до замоноличивания



Стык колонн после замоноличивания

Спецификация стали монтажных марок на один узел

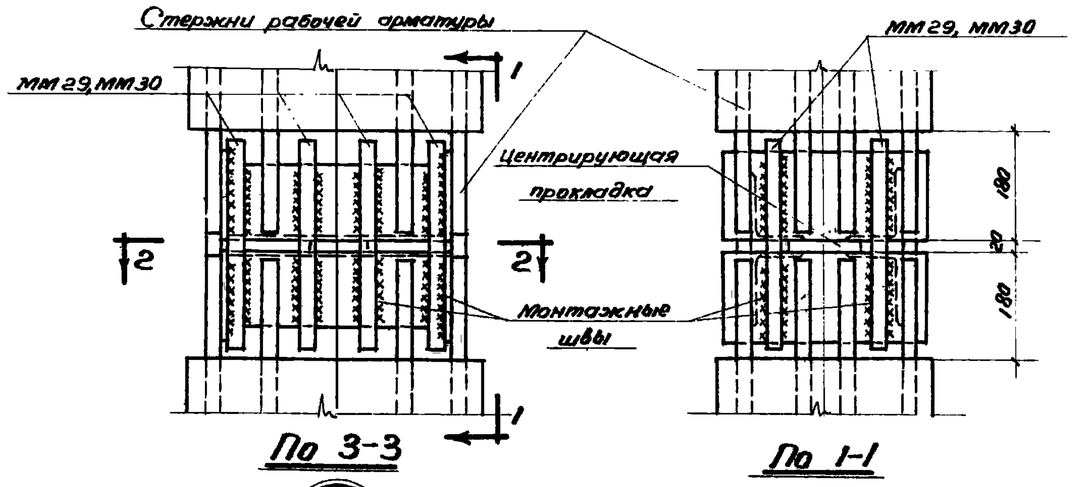
Марка узла	Наименован. марки	№№ поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
21	ММ29		ф25 пл	370	8	3,0	11,6	12,9
	МС3 (шт.2)	20	ф3т	770	16	12,3	0,7	
		21	ф3т	370	32	11,8	0,6	
22	ММ30		ф32 пл	370	8	3,0	19,0	20,8
	МС3 (шт.2)	20	ф3т	770	16	12,3	0,7	
		21	ф3т	370	32	11,8	0,6	
27	ММ28		ф20 пл	370	8	3,0	7,4	8,9
	МС4 (шт.2)	21	ф3т	370	36	13,3	0,7	
		22	ф3т	870	16	13,9	0,8	
28	ММ30		ф32 пл	370	8	3,0	19,0	20,5
	МС4 (шт.2)	21	ф3т	370	36	13,3	0,7	
		22	ф3т	870	16	13,9	0,8	

Примечания.

1. Размеры в скобках относятся к средним колоннам.
2. Сетки МС3 и МС4 даны на листе 66.
3. Узлы 21, 22, 27 и 28 замоноличиваются раствором марки 300.
4. Общие примечания даны на листе 68.

Разработан	Гидромонтаж	Должность	Фамилия	Подпись
		Нач. отд.	Золото	
		Гл. констр.	Захарин	
		Нач. сект.	Вяжигин	
		Ст. техн.	Иванов	
		Ст. инж.	Ефимович	
		Проверил	Дурнева	

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	серия	ИИС-61
Стыки колонн. Узлы 21, 22, 27, 28.	лист	67



По 3-3

По 1-1

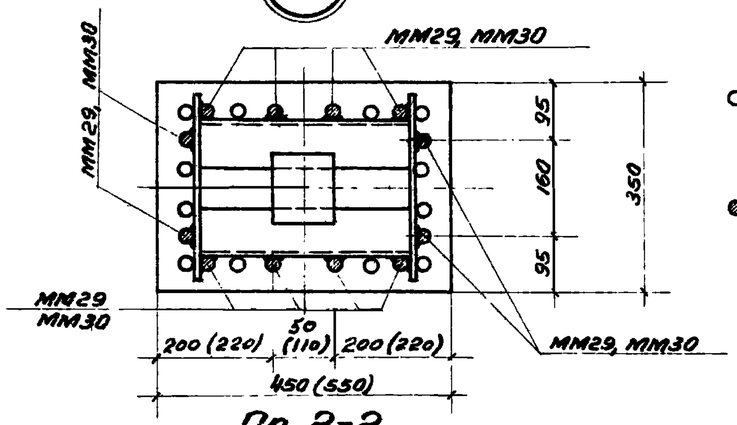
23,24 — для крайних колонн

29-31 — для средних колонн

Условные обозначения

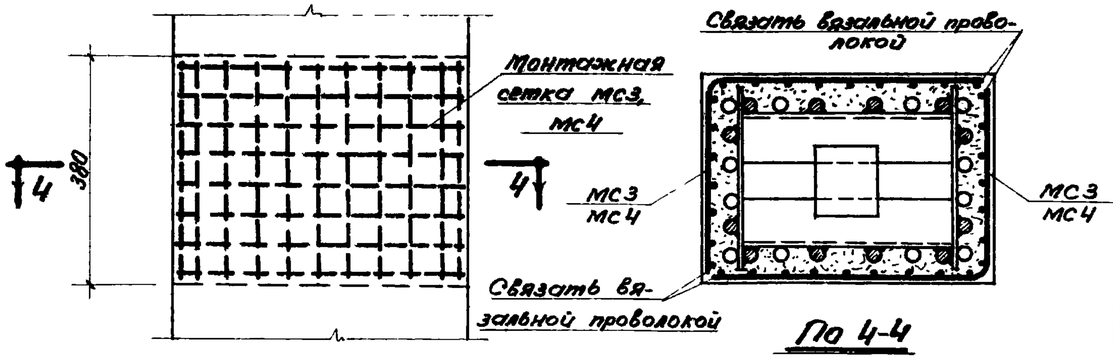
○ ← Стержни рабочей арматуры

◎ ← Стыковые стержни мм29, мм30



По 2-2

Стык колонн до замоноличивания



По 4-4

Стык колонн после замоноличивания

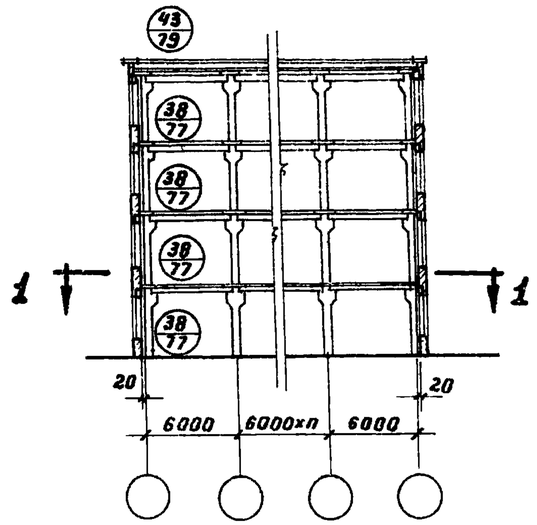
Спецификация стали монтажных марок на один узел

Марка узла	Наименован. марки	№№ поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
23	мм29		ф 25 пл	370	12	4,4	16,9	18,2
	мс3 (шт.2)	20	ф 3т	770	16	12,3	0,7	
		21	ф 3т	370	32	11,8	0,6	
24	мм30		ф 32 пл	370	12	4,4	27,8	29,1
	мс3 (шт.2)	20	ф 3т	770	16	12,3	0,7	
		21	ф 3т	370	32	11,8	0,6	
29	мм29		ф 25 пл	370	12	4,4	16,9	18,4
	мс4 (шт.2)	21	ф 3т	370	36	13,3	0,7	
		22	ф 3т	870	16	13,9	0,8	
30, 31	мм30		ф 32 пл	370	12	4,4	27,8	29,3
	мс4 (шт.2)	21	ф 3т	370	36	13,3	0,7	
		22	ф 3т	870	16	13,9	0,8	

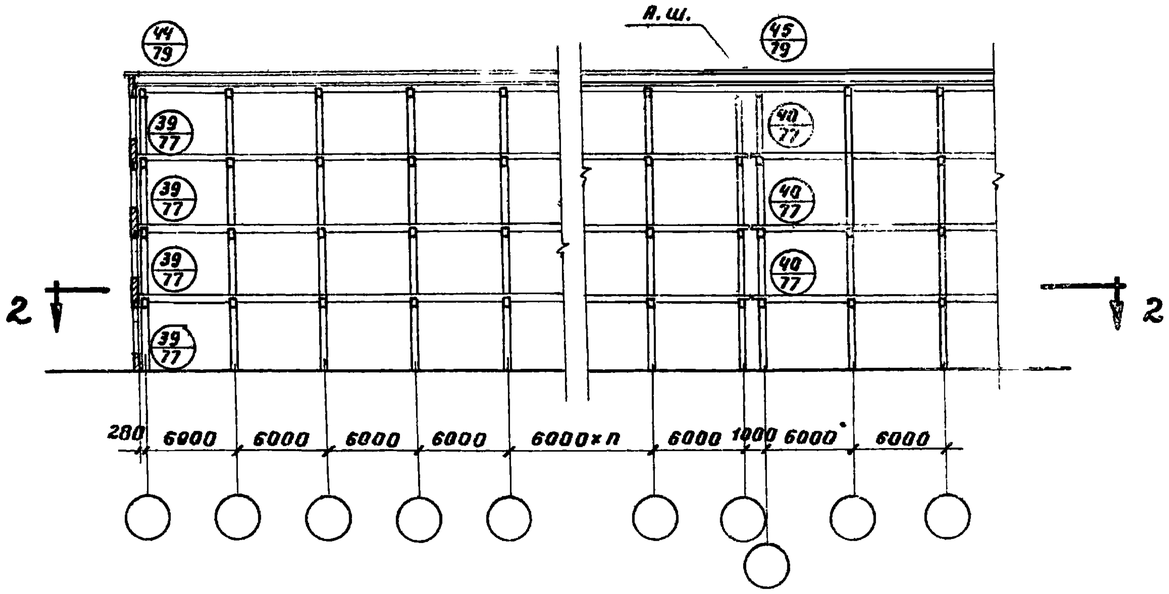
Примечания.

1. Размеры в скобках относятся к средним колоннам.
2. Сетки мс3 и мс4 даны на листе 66.
3. Узлы 23, 24, 29 и 30 замоноличиваются раствором марки 300. Узел 31 замоноличивается раствором марки 400.
4. Монтажные схемы даны на листах 7-27.
5. Монтажную сварку выполнять электродами Э50А.
6. Ширину швов принять не менее 0,5 d, высоту шва не менее 0,25 d, где d- диаметр стыкового стержня.
7. После приварки стыковых стержней зазор между торцами колонн тщательно зачеканить жестким раствором, затем установить сетки мс. После установки сеток стык замоноличить.
8. Монтажную сетку изготовлять с помощью точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру железобетонных конструкций" /ТУ-73-56/

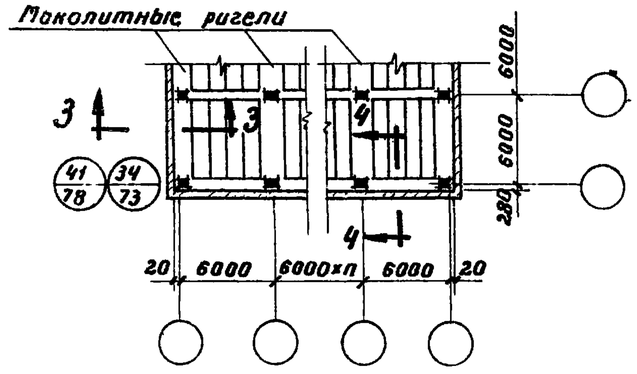
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	серия	ИИС-61
Стыки колонн. Узлы 23, 24, 29-31.	лист	68



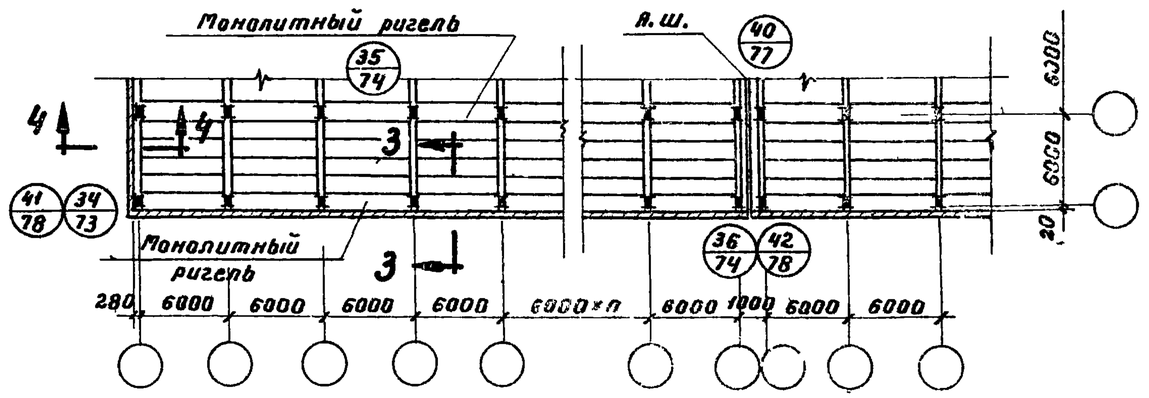
Поперечный разрез



Продольный разрез



По 1-1



По 2-2

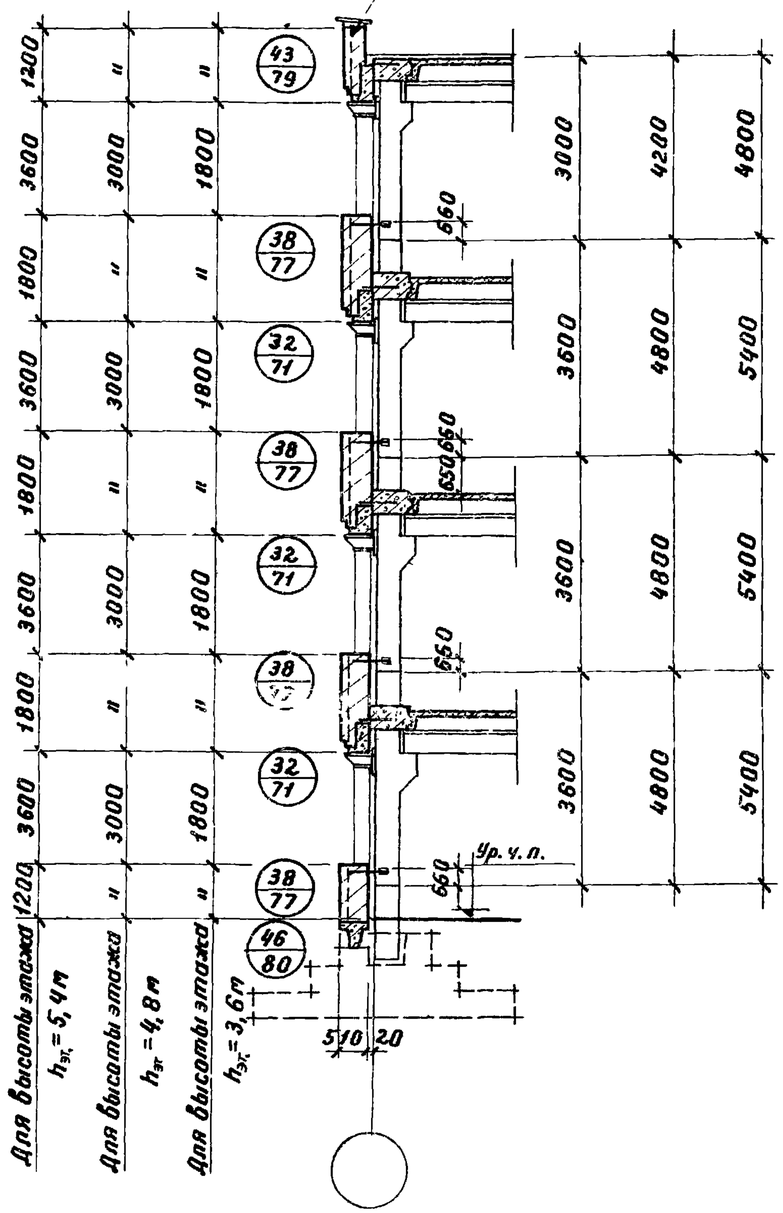
Примечание.

1. Разрезы 3-3 и 4-4 даны на листе 70.

Разработан	Должность	фамилия	Подпись
	Нач. отд.	Золото	
	Гл. констр.	Захрапин	
Гипромашпром	Нач. сект.	Выжигин	
	Инженер	Антонов	

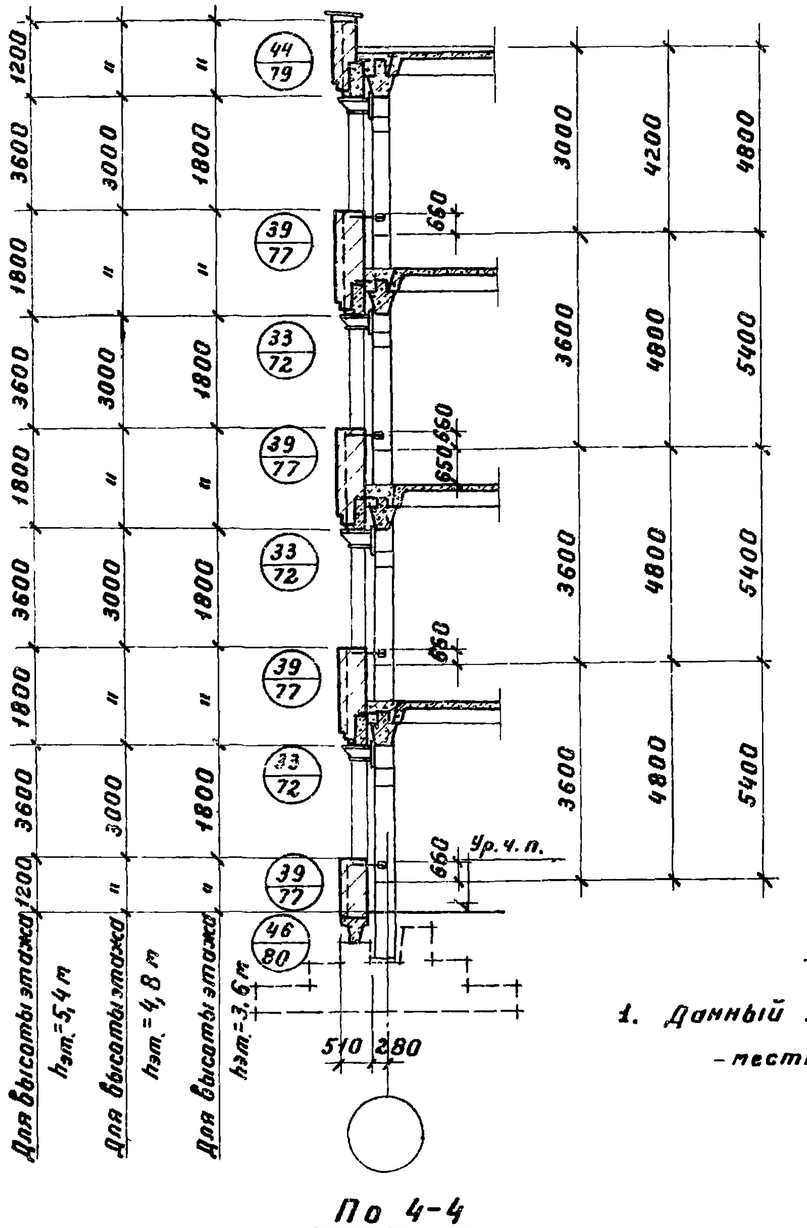
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Маркировочные схемы узлов сопряжения перемычек и плит перекрытий. По 1-1, по 2-2 стены с заполнением несущего каркаса кирпичом	Лист	69

Для стены толщиной 380 мм



По 3-3

Для стены толщиной 380 мм



По 4-4

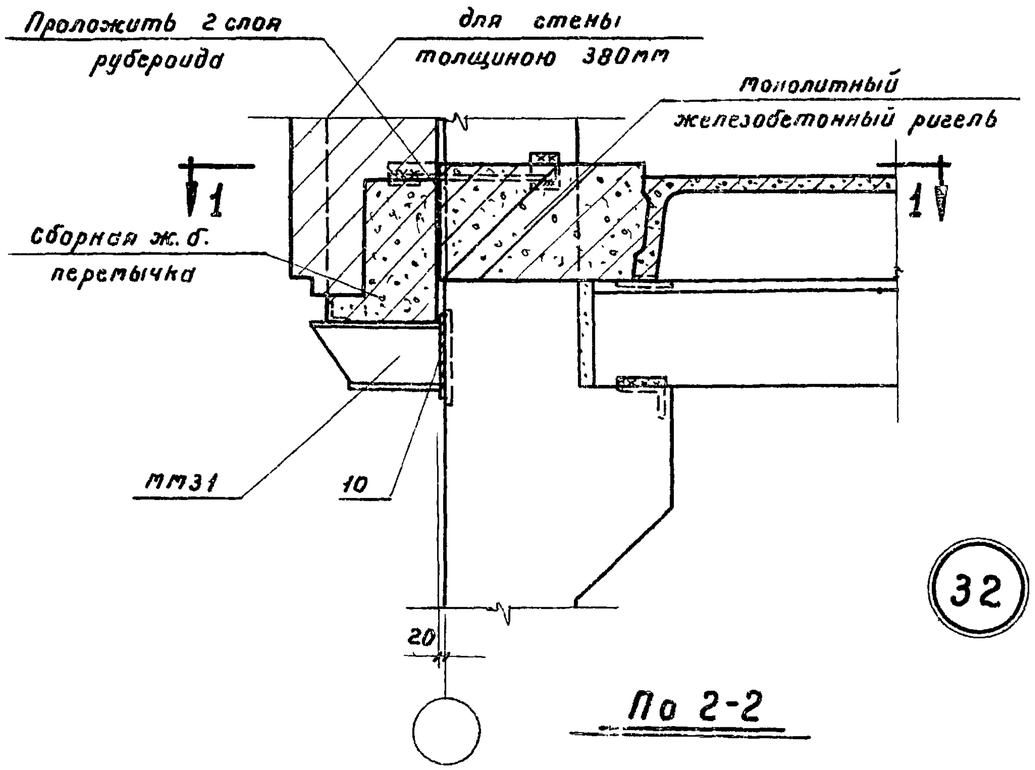
Примечание.

1. Данный лист рассматривать совместно с листом 69.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	ИИС-61
Маркировочные схемы узлов сопряжения перемычек и плит перекрытий. По 3-3 по 44 /стены с заполнением несущего каркаса кирпичом/.		Лист	70

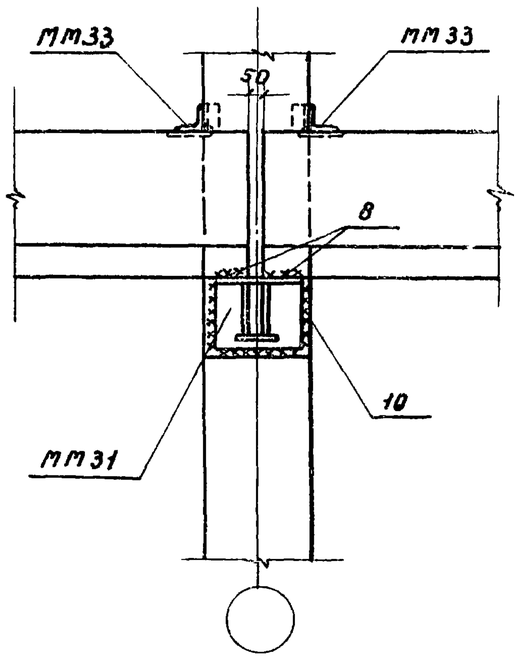
Гипроагропром | Нач. сект. Выжигин | Инженер Антонов

460

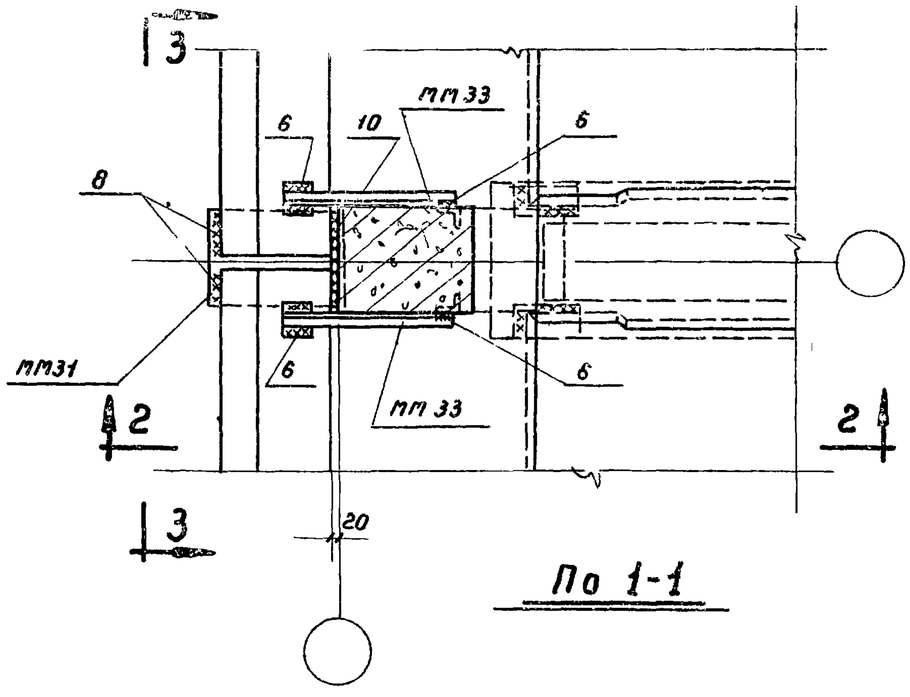


По 2-2

32



По 3-3



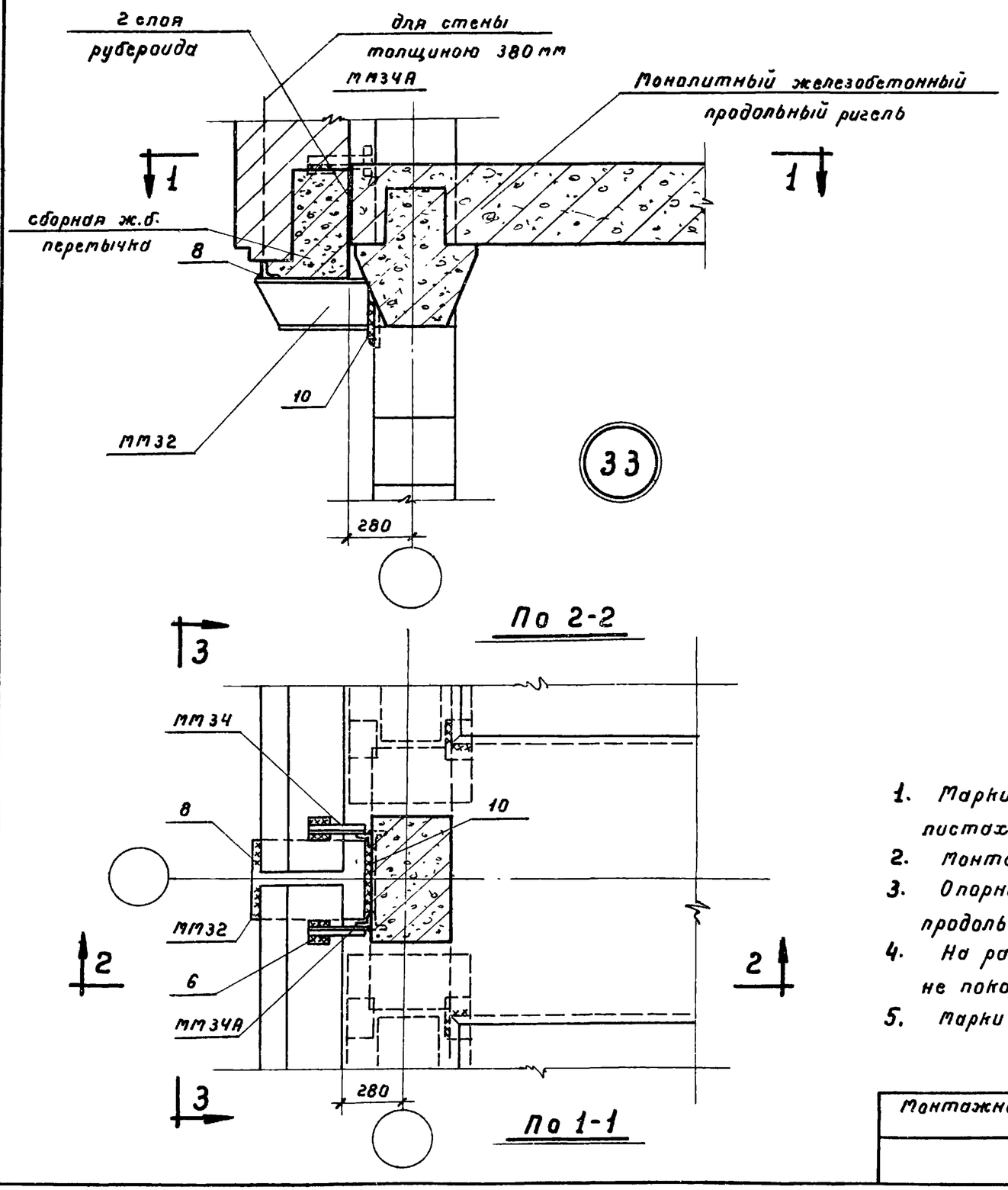
По 1-1

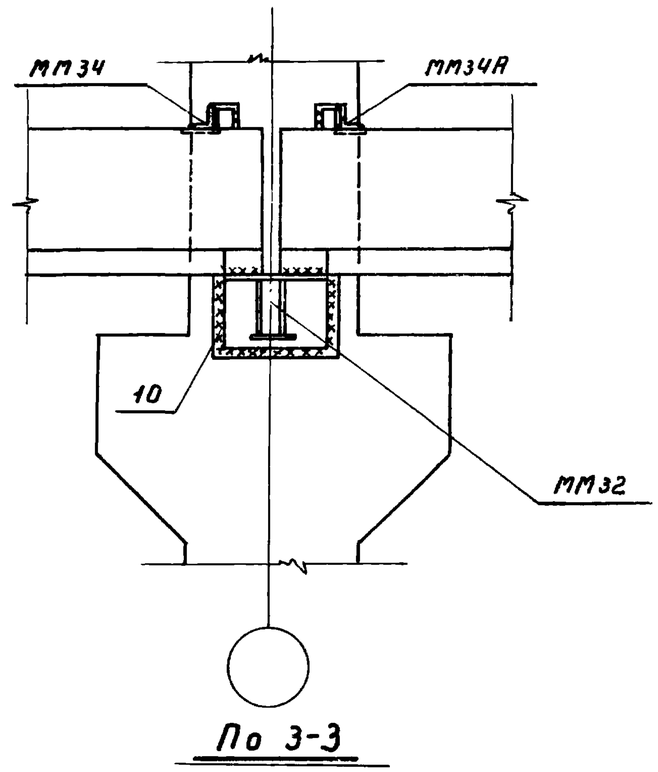
Примечания.

1. Маркировочные схемы монтажных узлов даны на листах 1,2,70.
2. Монтажную сварку выполнять электродами Э42.
3. Опорная арматура поперечных ригелей и армирование продольных монолитных ригелей условно не показаны.
4. В сечениях по 1-1 и по 3-3 кирпичная кладка условно не показана.
5. Марки ММ31, ММ33 даны на листах 87, 88.

Разработан	Гипромопром	Нач. отд.	Золото
		Гл. констр.	Захрялин
		Нач. сект.	Вяжигин
		Инженер	Антонов
Гл. инж.	Клочков		
Проверил	Абрамович		
Зам.			
Зав.			

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узел 32	Лист	71





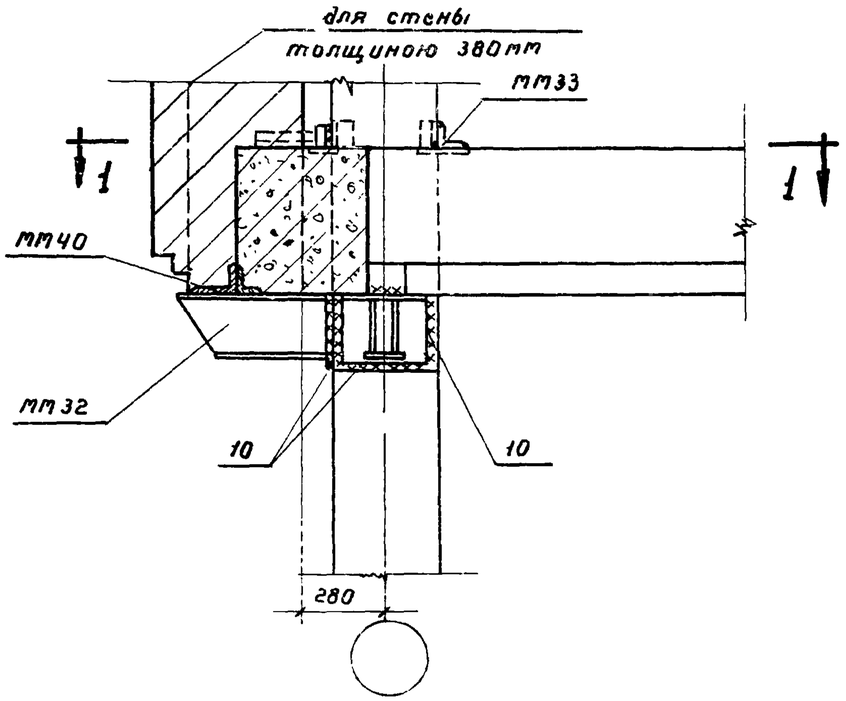
Примечания.

1. Маркировочные схемы монтажных узлов даны на листах 1,2,70.
2. Монтажную сварку выполнять электродами Э42.
3. Опорная арматура поперечных ригелей и армирование продольных монолитных ригелей условно не показаны.
4. На разрезах по 1-1 и по 3-3 кирпичная кладка условно не показана.
5. Марки ММ32, ММ34, ММ34А даны на листах 87,88.

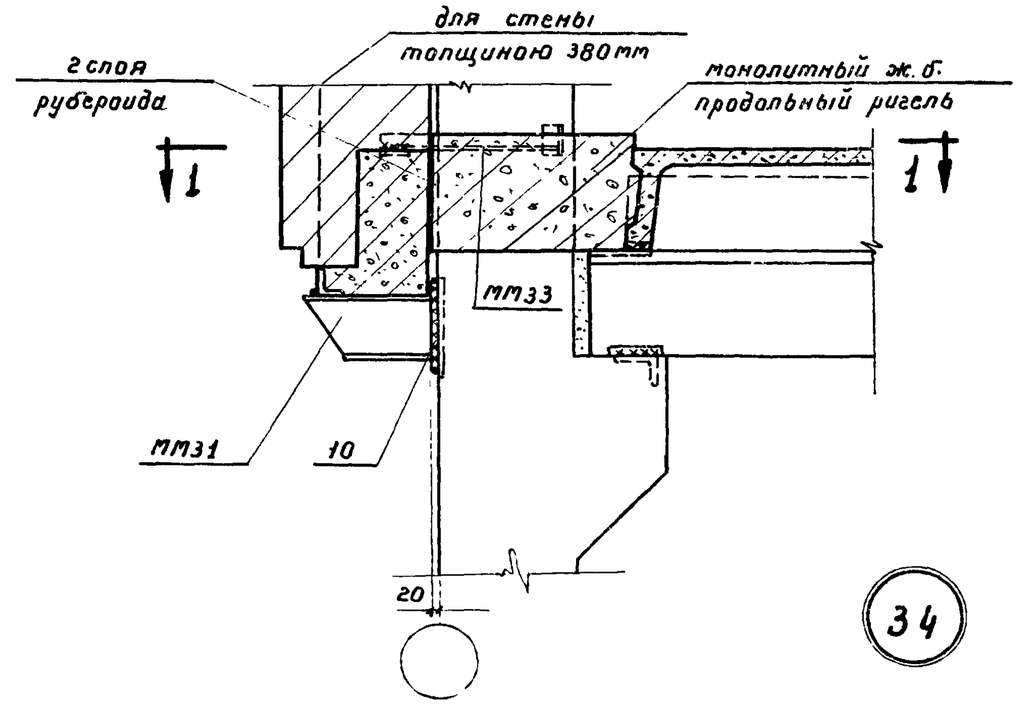
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	ИИС-61
Узел 33		Лист	72

Разработан	Гипромонтаж	Нач. отд.	Золото	
		Гл. констр.	Загрянин	
		Нач. сект.	Выжигин	
		Инженер	Антонов	

460

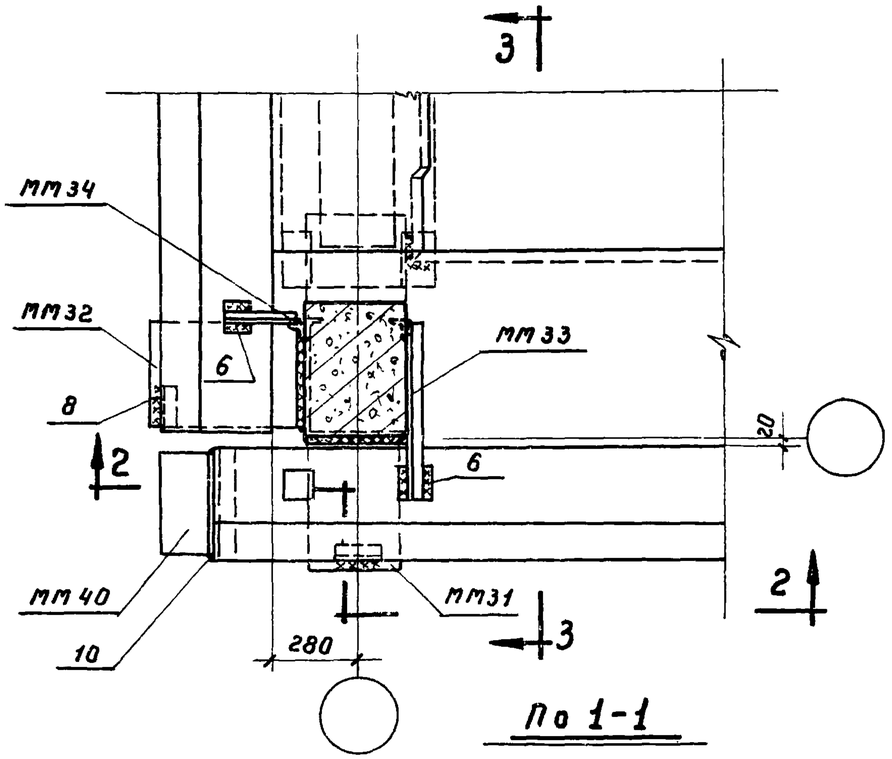


По 2-2



По 3-3

34



По 1-1

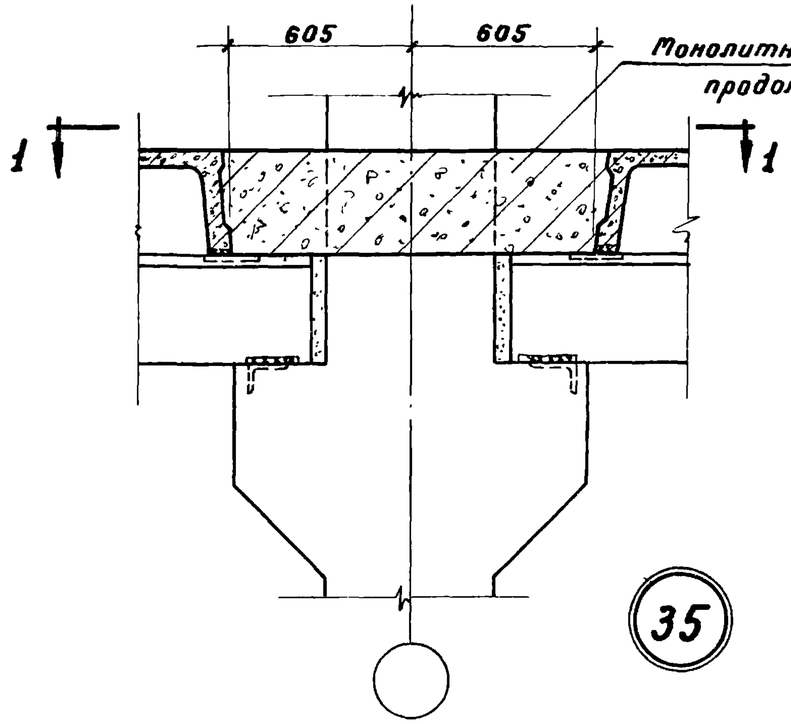
Примечания.

1. Маркировочные схемы монтажных узлов даны на листах 1, 2, 69.
2. Монтажную сварку выполнять электродами Э42
3. Опорная арматура поперечных ригелей и армирование продольных монолитных ригелей условно не показаны.
4. На разрезе по 1-1 кирпичная кладка условно не показана.
5. Марки МП31, МП32, МП33, МП34 и МП40 даны на листах 87 и 88.

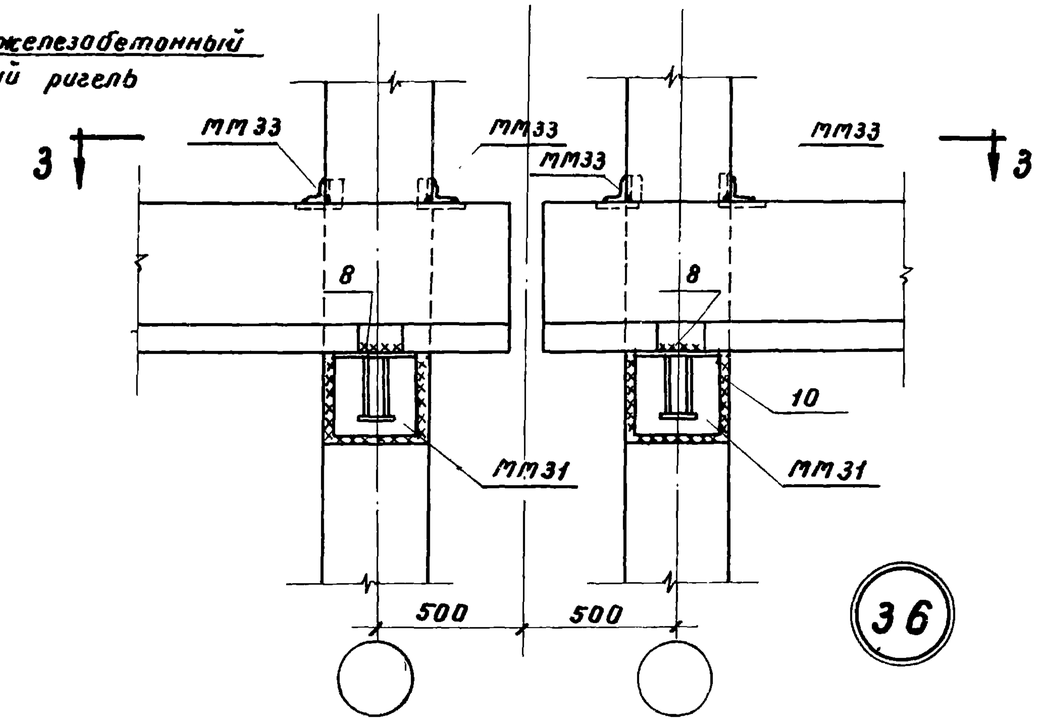
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узел 34	лист	73

Газпроектстальконструкция / Гипроспецгаз

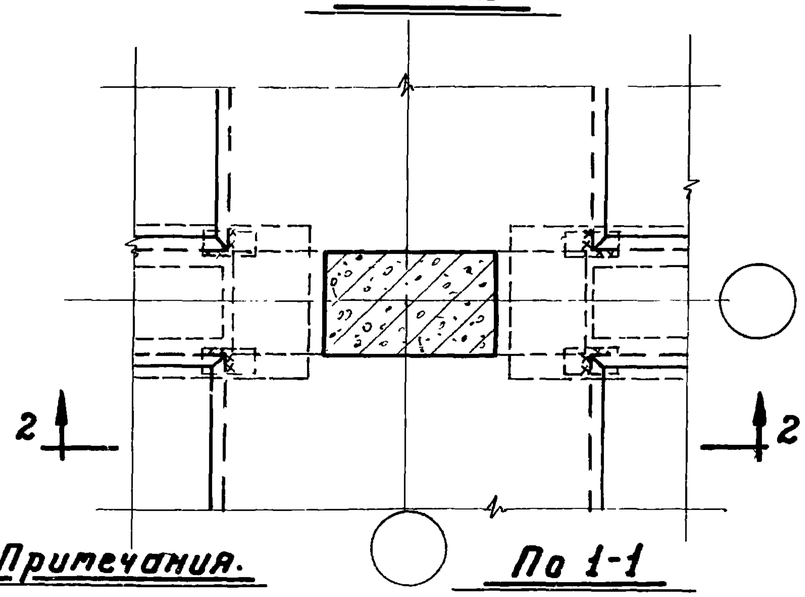
Нач. отд.	Золото	
Гл. констр.	Захарцин	
Нач. сект.	Вдовиченко	
Инженер	Антонов	
Техник	Просвирина	
	Зам.	
Техник	Виноградова	



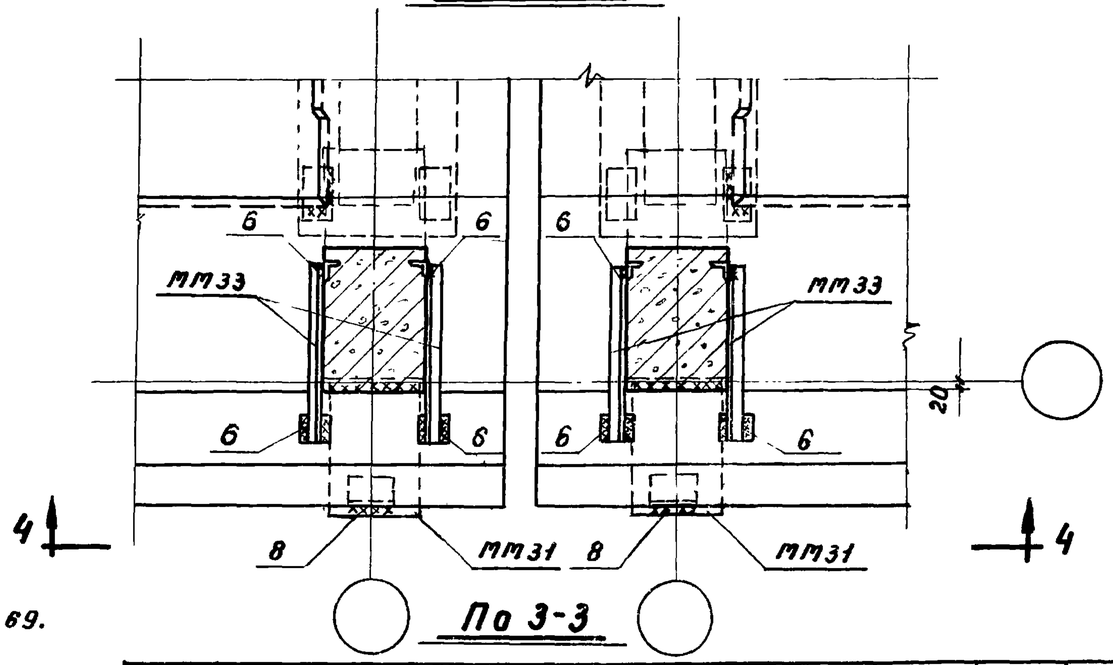
По 2-2



По 4-4



По 1-1



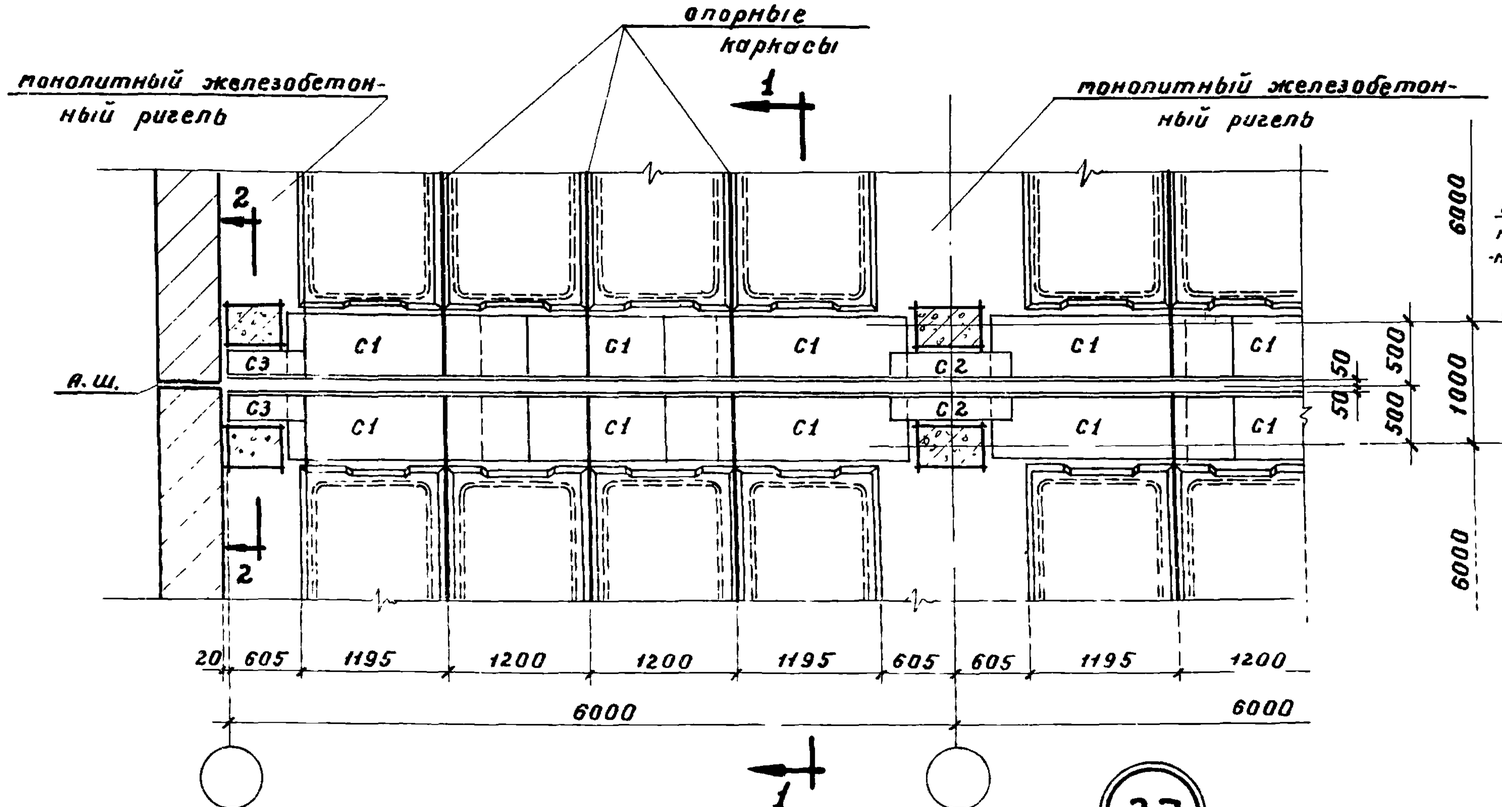
По 3-3

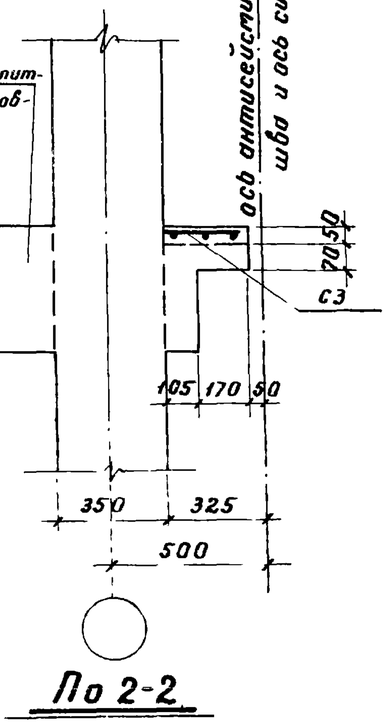
Примечания.

1. Маркировочные схемы монтажных узлов даны на листах 1,2, 69.
2. Монтажную сварку выполнять электродами Э42.
3. Опорная арматура поперечных ригелей и армирование продольных монолитных ригелей условно не показаны.
4. Марки ММ31, ММ33 даны на листах 87,88.

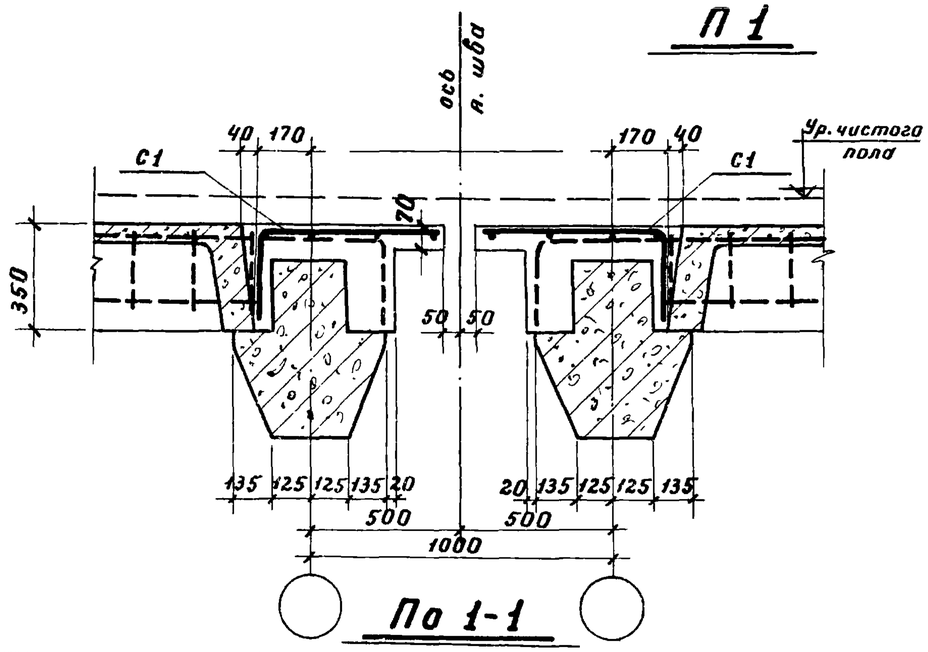
Разработан	Должность	Фамилия	Подпись	Должность	Фамилия	Подпись
Гипротяжпром	Нач. отд.	Золото		Гл. инжен.	Ключков	
	Гл. констр.	Загрянин		Проверил	Карапавин	
	Нач. сект.	Выжигин				
	Инженер	Антонов				

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	серия	ИИС-61
Узлы 35, 36.	лист	74





37



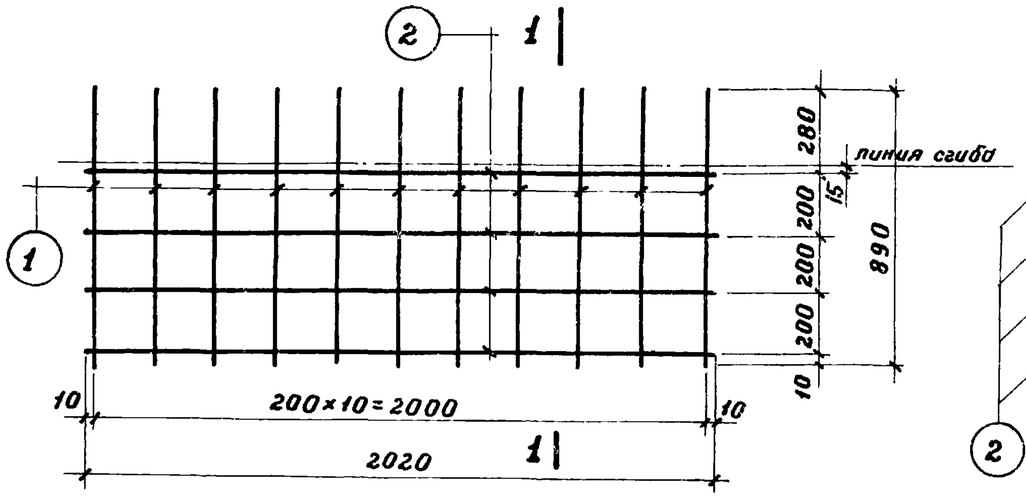
Примечания.

1. Бетон для монолитных плит марки 200.
2. В монолитных плитах защитный слой принят 15 мм.
3. Опорная арматура поперечных ригелей и армирование продольных ригелей условно не показаны.
4. Маркировочная схема узлов дана на листах 1, 2.
5. Сетки даны на листе 76.
6. Опорные каркасы даны на листе 4.
7. Устройство антисейстического шва дано на листе 77.

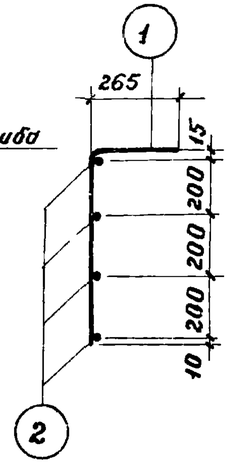
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	ИИС-61
Монолитная плита П1 у антисейстического шва. Узел 37.		Лист	75

Разработан	Гипронефтеспецстрой	Главный инженер	Антонов	
		Нач. сект.	Выжигин	
		Гл. констр.	Загрянин	
		Нач. отд.	Золото	
Главный инженер проекта			Янтонов	
Нач. отд.			Золото	
Гл. конструктор			Загрянин	
Нач. сект.			Выжигин	
Инженер			Антонов	

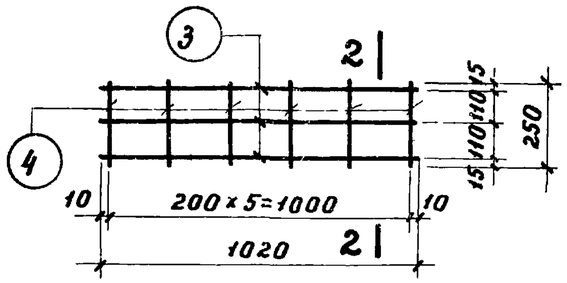
Должность	Фамилия	Подпись	Дата
Ст. техник	Мотюхина		
Проверил	Абратовы		



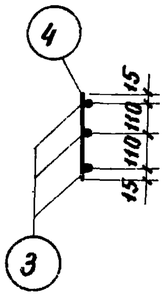
Сетка С1



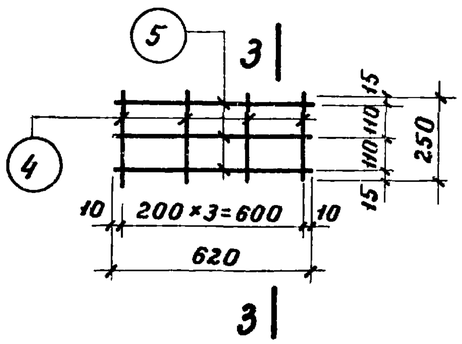
По 1-1



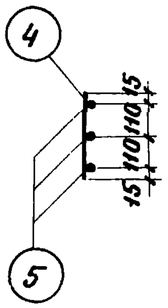
Сетка С2



По 2-2



Сетка С3



По 3-3

Спецификация на одну марку

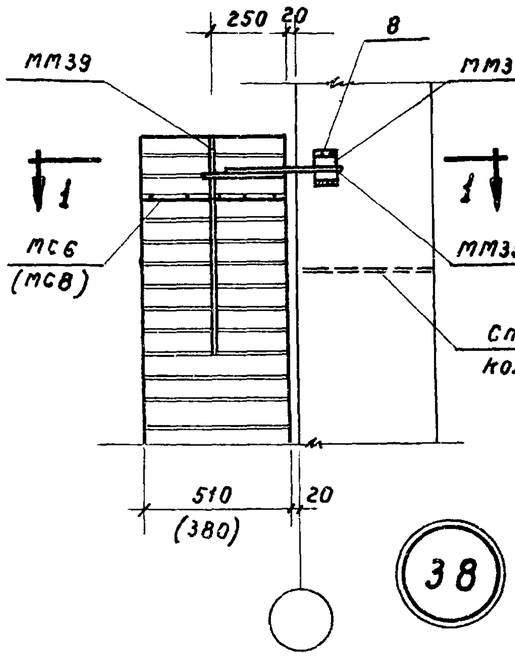
Марка сетки	№№ поз.	Эскиз	ф или сечен.	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Вес кг: Позиции	Вес кг: Марки
С1	1	890	5т	890	11	9,8	1,5	2,3
	2	2020	4т	2020	4	8,1	0,8	
С2	3	1020	5т	1020	3	3,1	0,5	0,6
	4	250	4т	250	6	1,5	0,1	
С3	4	См. выше	4т	250	4	1,0	0,1	0,4
	5	620	5т	620	3	1,9	0,3	

Примечания.

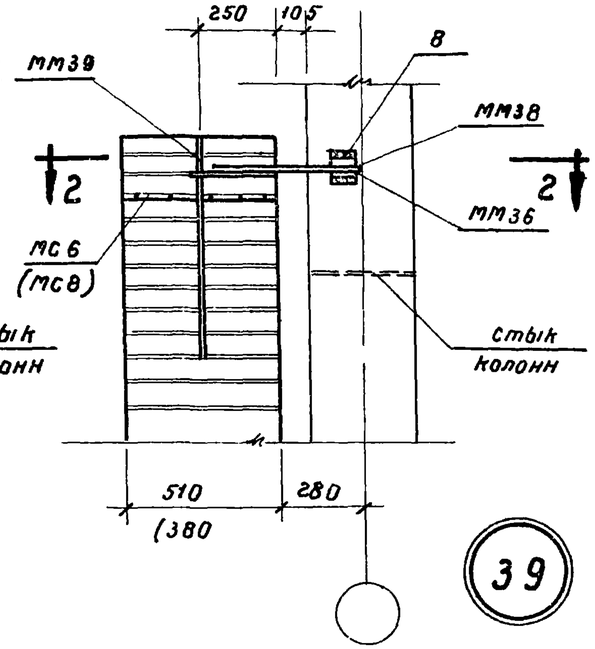
1. Сетки должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" /ТУ-73-56/.
2. Сетки укладываются в монолитных железобетонных плитах у антисейсмических швов. Раскладка сеток дана на листе 75.

Гипростальпром | Нач. сект. Вожигин | Ст. инжен. Антонов

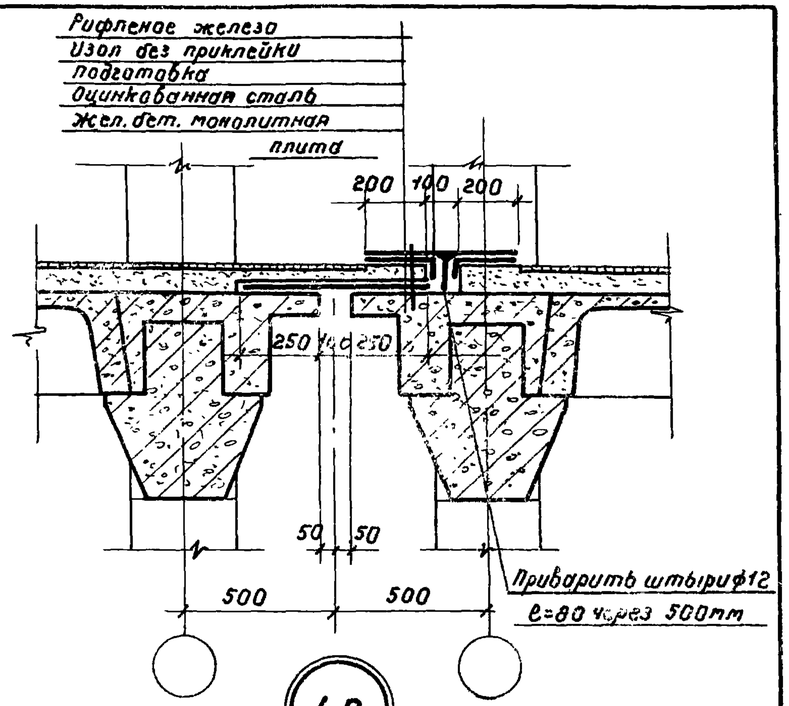
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИ-61
Монолитная плита П1. Узел 37. Сетки и спецификация.	Лист	76



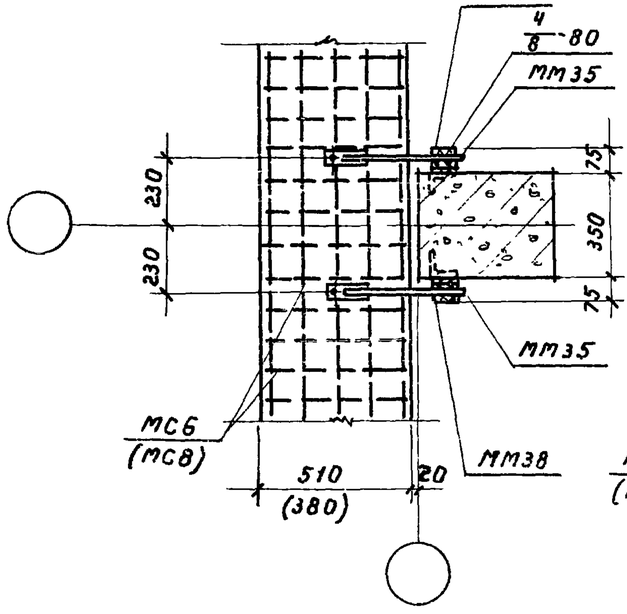
38



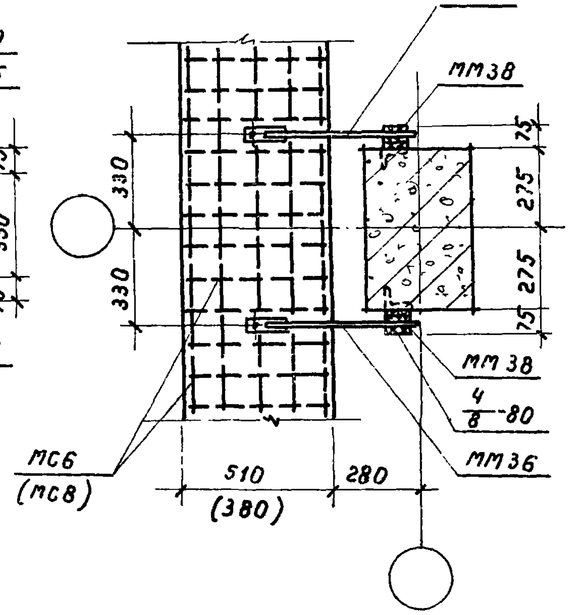
39



40



По 1-1



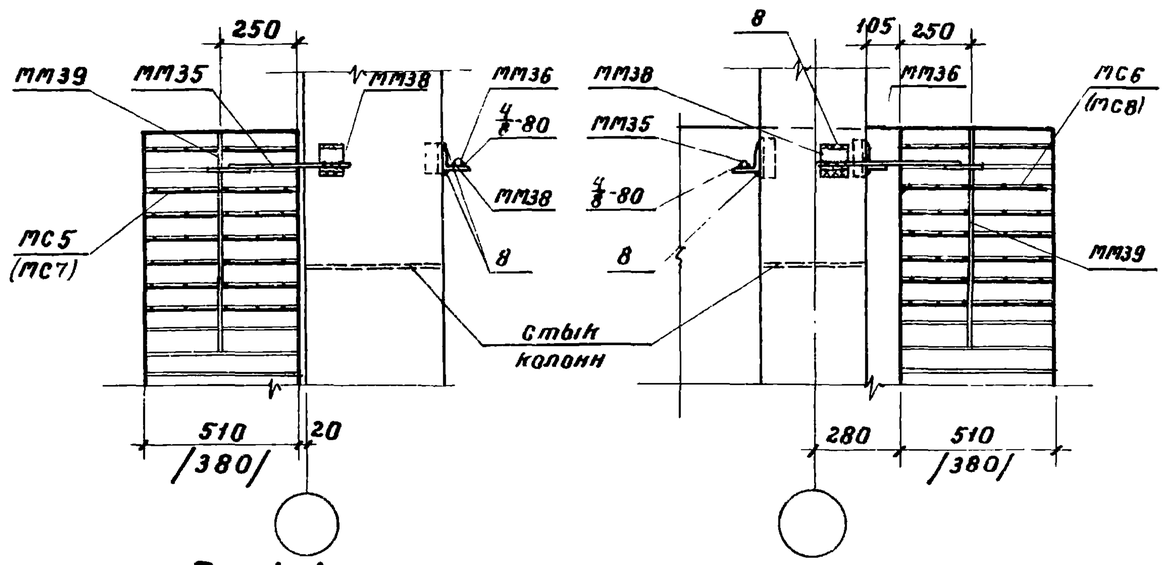
По 2-2

Примечания

1. Маркировочные схемы узлов даны на листах 69,70.
2. Монтажные марки ММ35, ММ36, ММ38, ММ39, МС6, МС8 даны на листах 87,88.
3. Монтажную сварку выполнять электродами Э42.
4. Марки, указанные в скобках, относятся к толщине стены 380 мм.

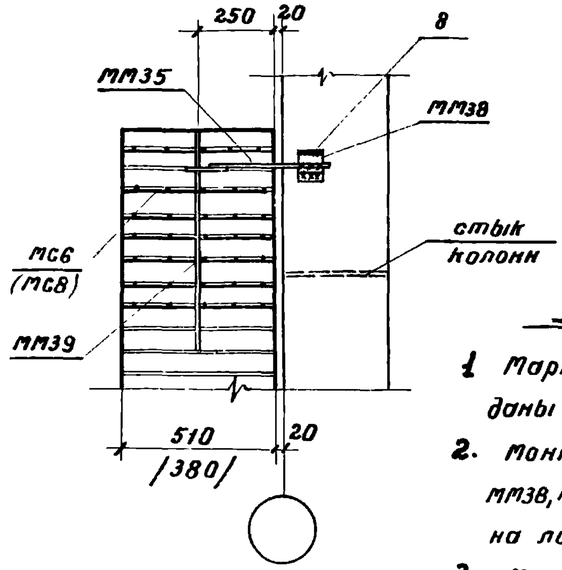
Должность	Фамилия	Подпись
Разработан		
Нач. отд.	Золото	
Гл. констр.	Захарин	
Гипротяжпром Нач. сект.	Выжигин	
Инженер	Антонов	

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узлы 38, 39, 40.	Лист	77



По 1-1

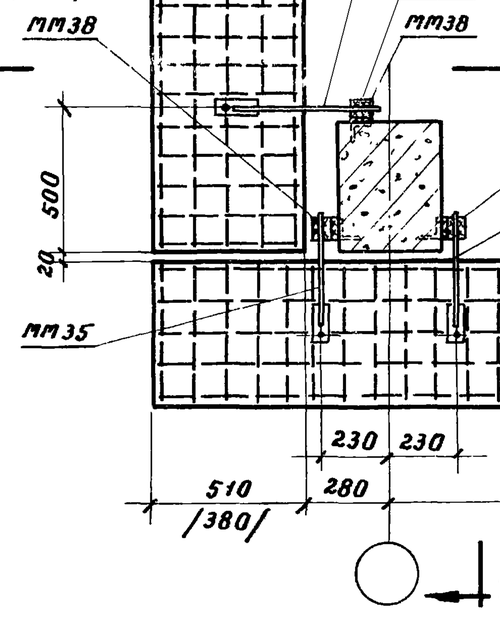
По 2-2

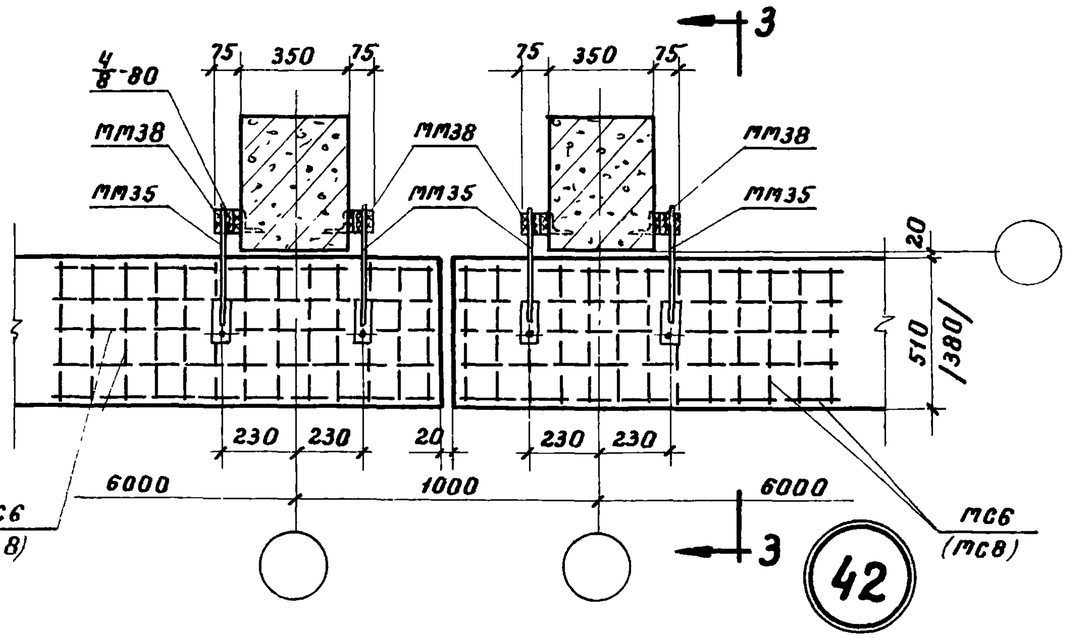


По 3-3

Примечания.

1. Маркировочные схемы узлов даны на листе 69.
2. Монтажные марки ММ35, ММ36, ММ38, ММ39, МС5, МС6, МС7, МС8 даны на листах 87 и 88.
3. Монтажную сварку выполнять электродами Э42.
4. Марки, указанные в скобках, относятся к толщине стены 380 мм.

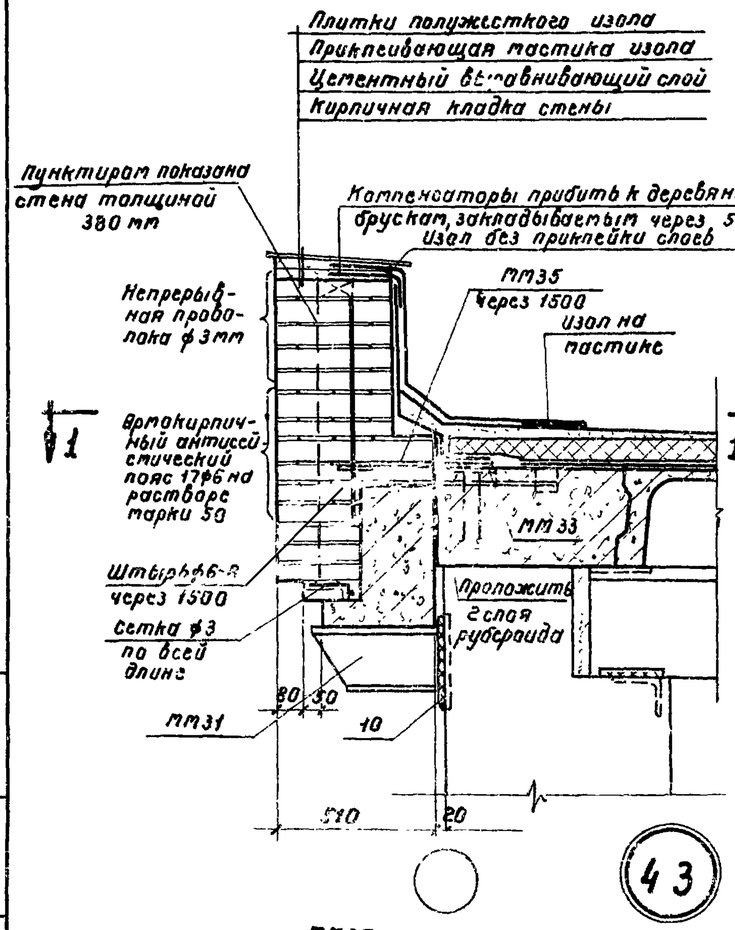


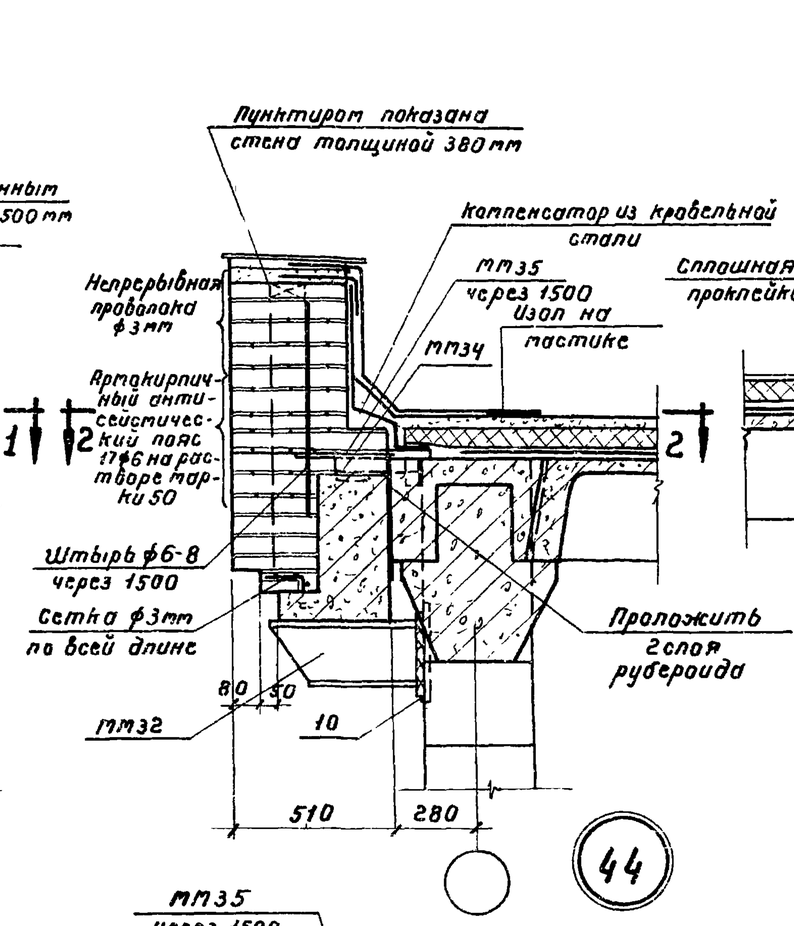


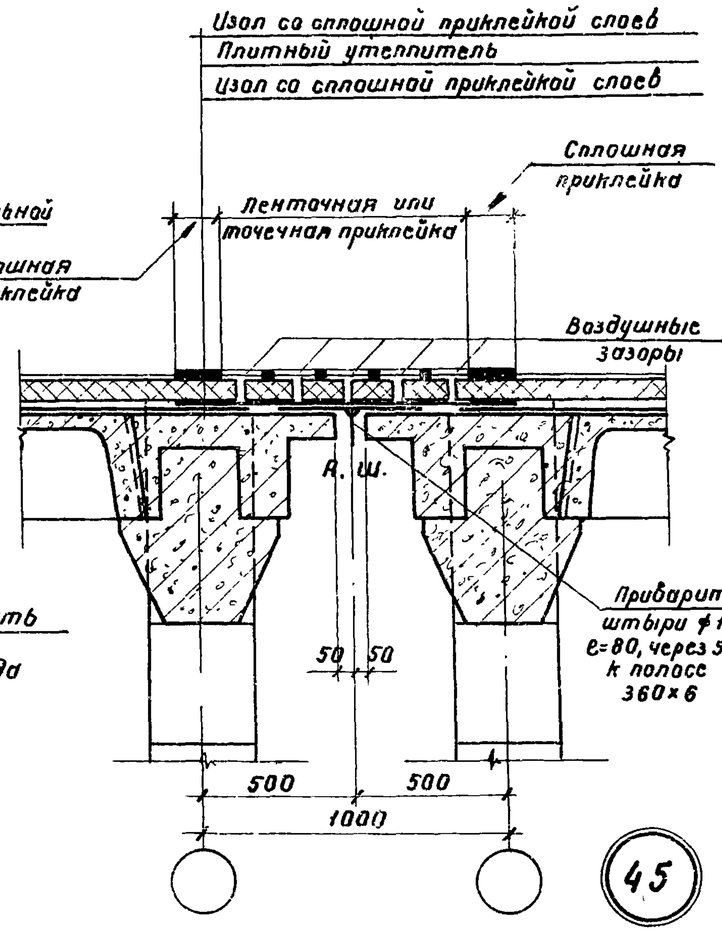
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		серия	УИС-61
Узлы 41, 42.		лист	78

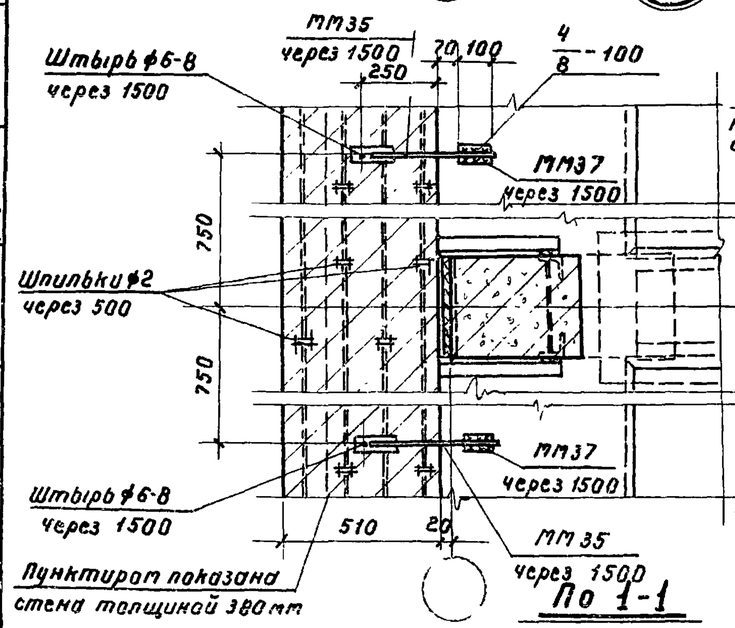
Гипростальпром | Нач. сект. Вяжигин | Инженер Антонов | гл. констр. | захарлин | проверил | нормоконтр.

460

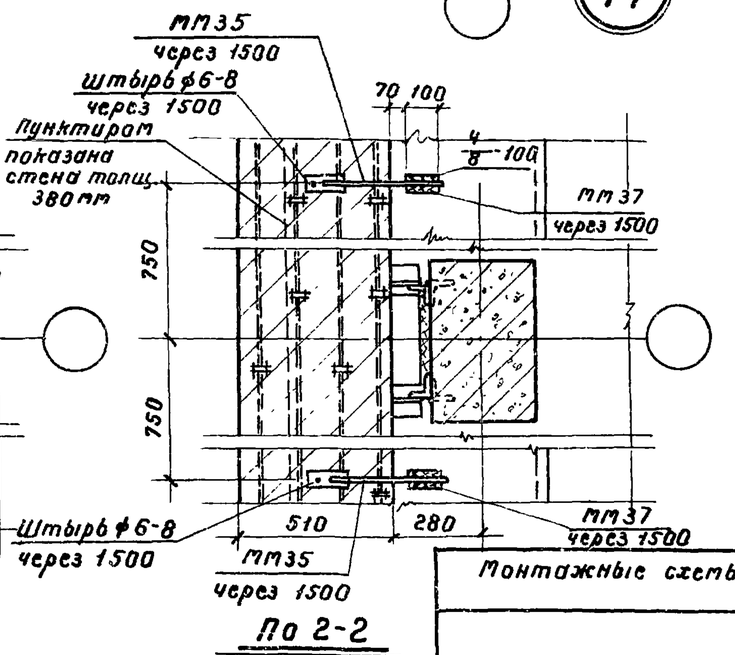








По 1-1

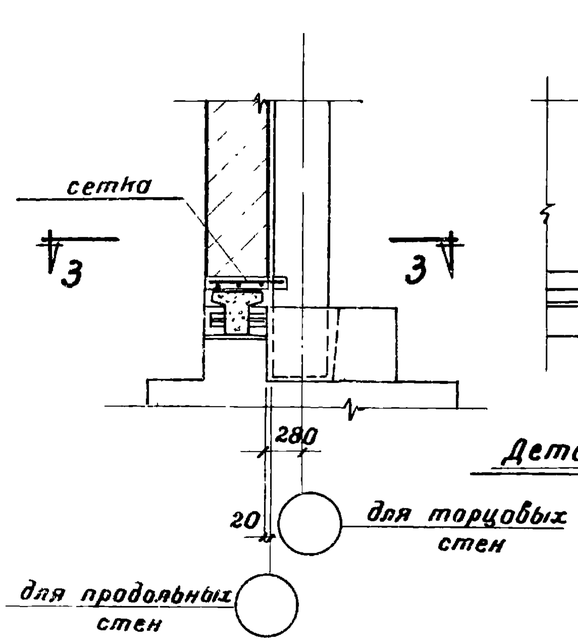


По 2-2

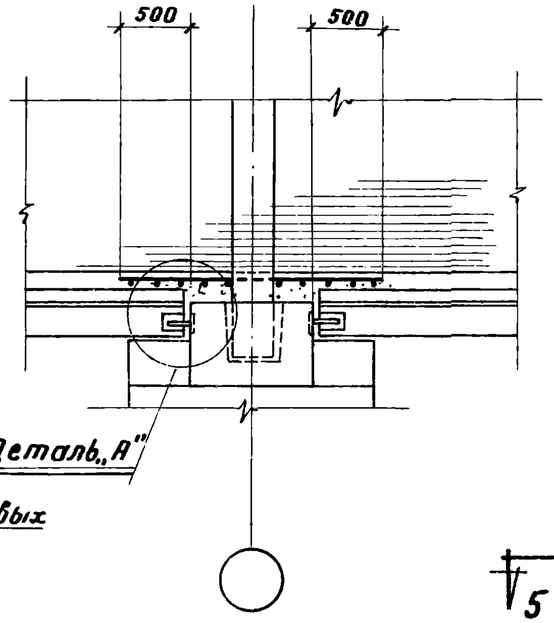
Примечания.

1. Маркировочные схемы деталей даны на листах 69, 70.
2. Монтажные марки ММ33, ММ34, ММ35, ММ37 даны на листах 87, 88.
3. Монтажную сварку выполнять электродами Э42.

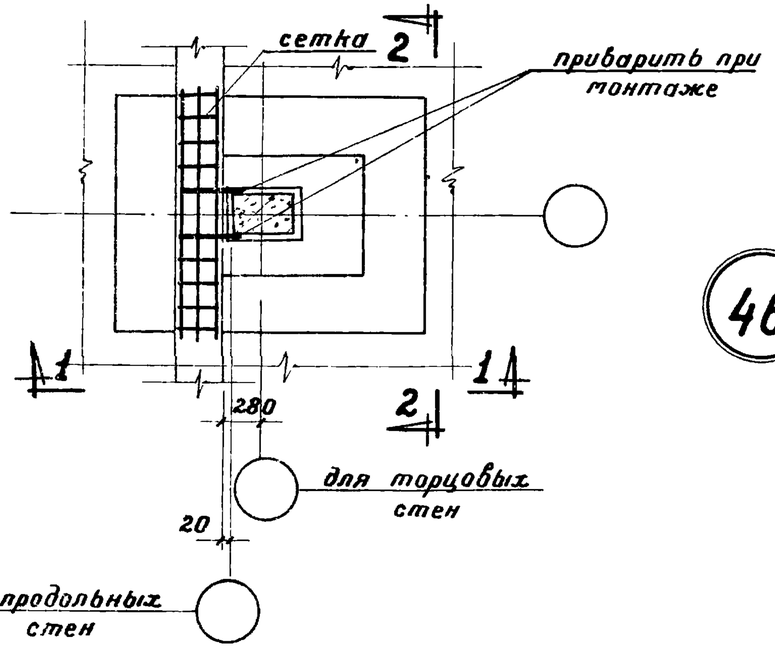
Гипротяжпром	Ул. констр. Нач. сект.	Кожинин Выжигин	
	Инженер	Антонов	
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	ИИС-61
Узлы 43, 44, 45.		Лист	79



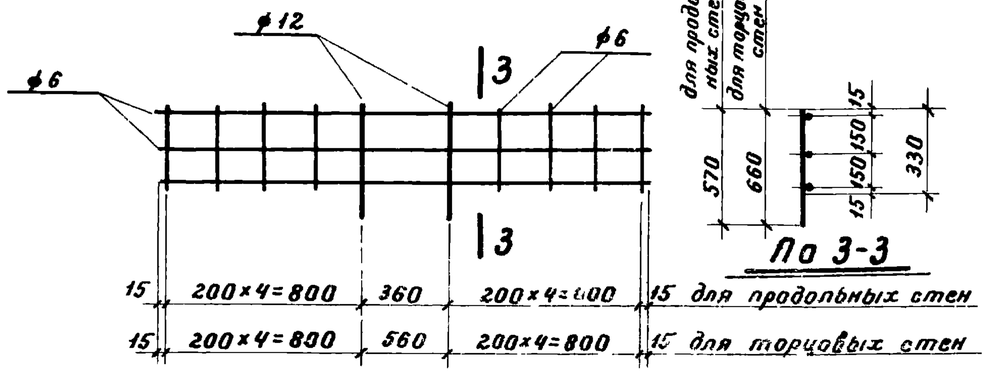
По 1-1



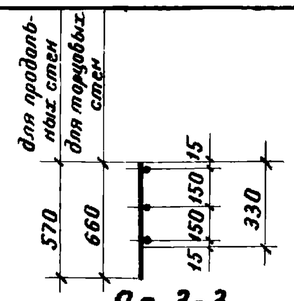
По 2-2



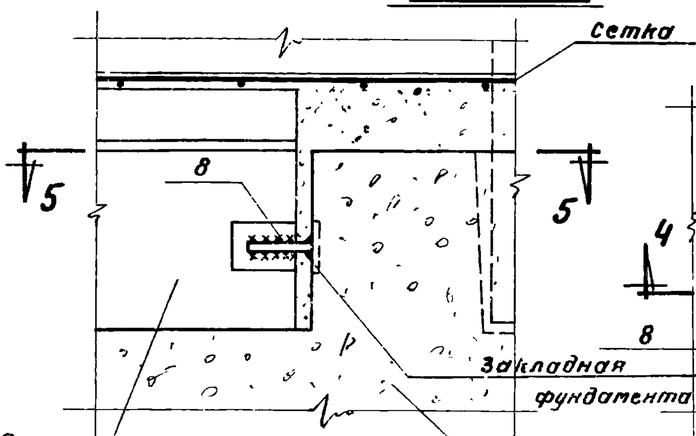
По 3-3



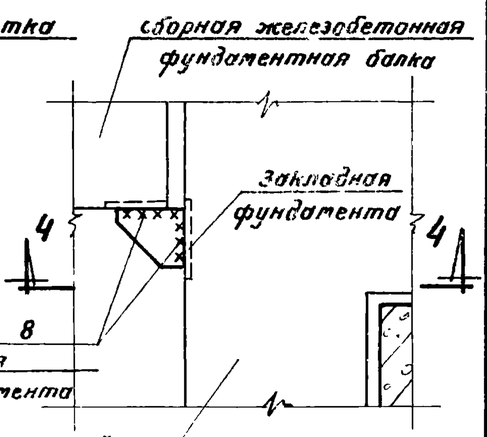
Сетка



По 3-3



По 4-4



По 5-5

Деталь „А"

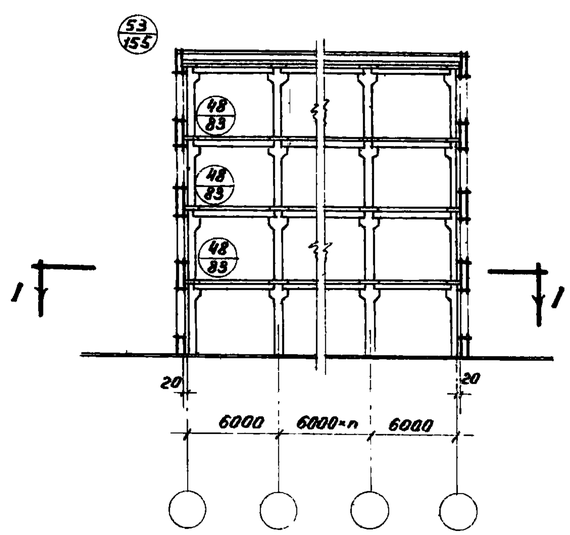
Примечания.

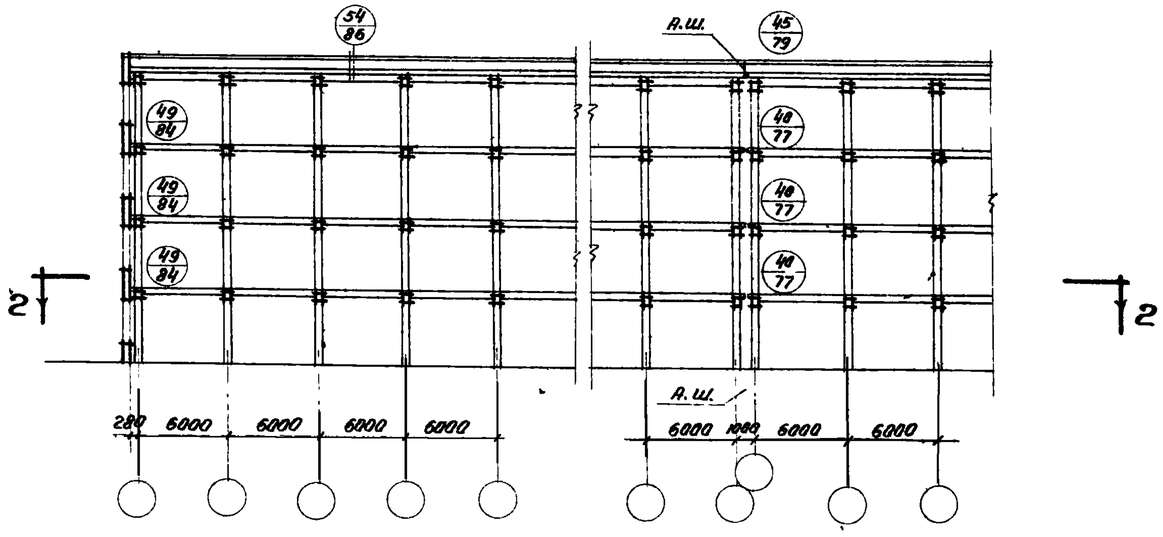
1. Маркировочная схема узла дана на листе 70.
2. Монтажную сварку выполнить электродами Э42.

46

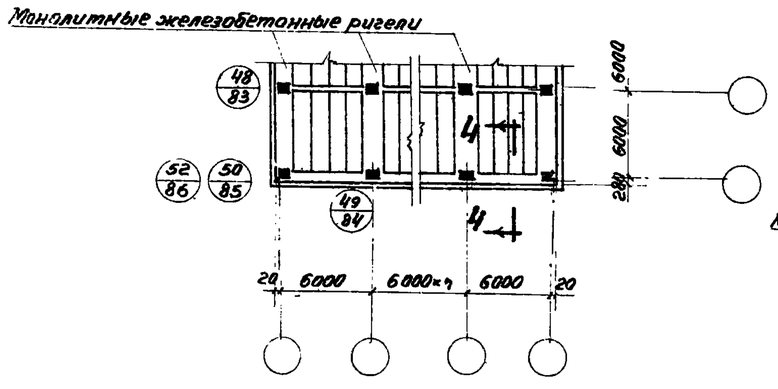
Разработан	Гипростальпроект	Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия ИИС-61
		Узел 46.	Лист 80

Должность | Фамилия | Подпись | Должность | Фамилия | Подпись
Нач. отд. | Эпото | | Техник | Балдырев | Мятишкина
Гл. констр. | Захралин | | Техник | Проверил | Абратовин
Нач. сект. | Выжигин | | | |
Инженер | Антонов | | | |



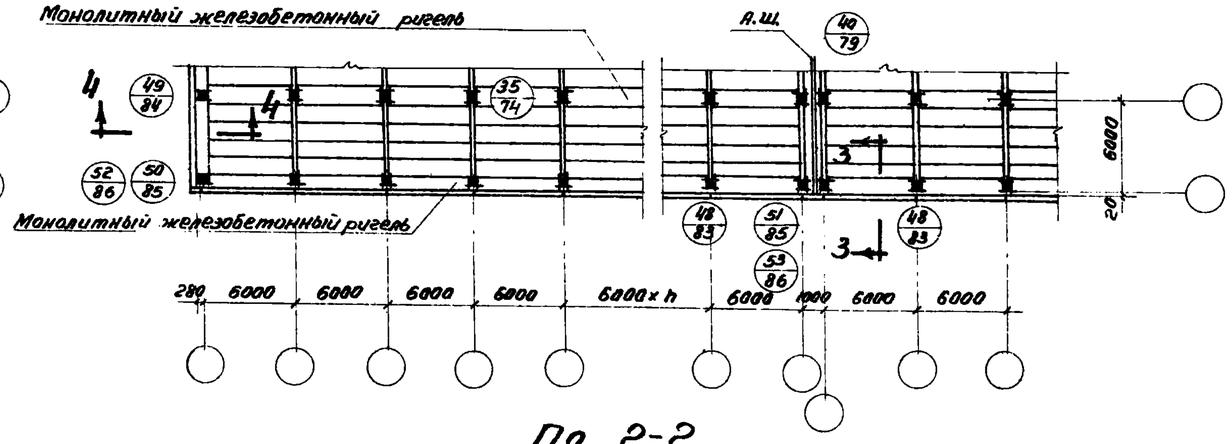


Поперечный разрез



По 1-1

Продольный разрез



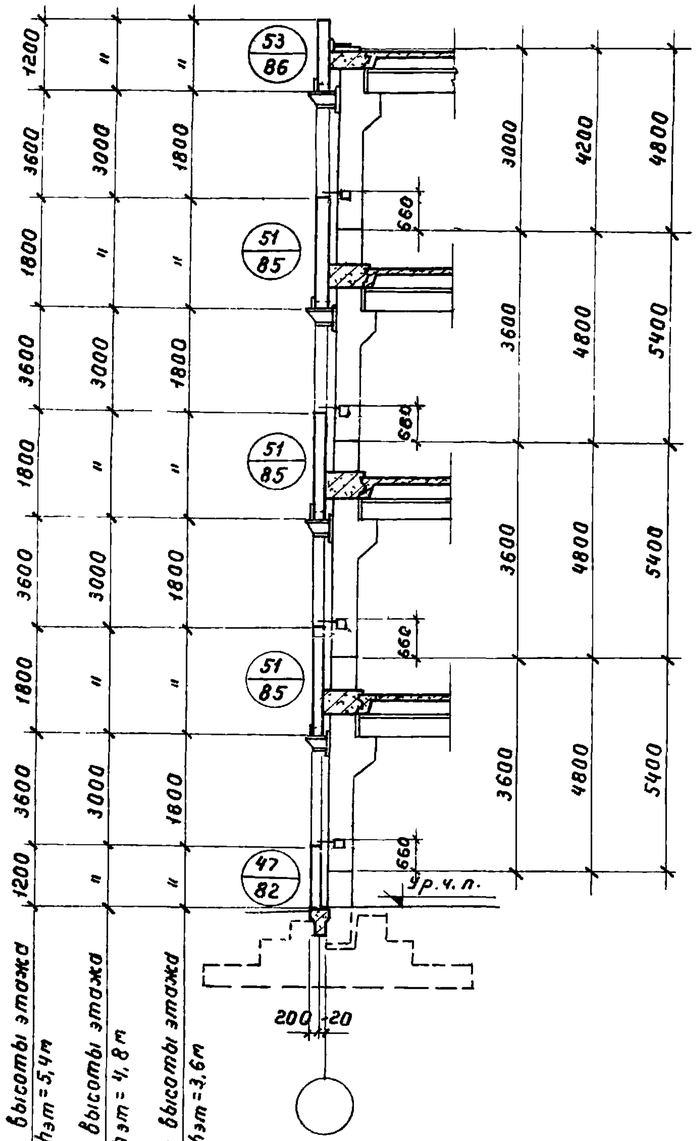
По 2-2

Примечания.

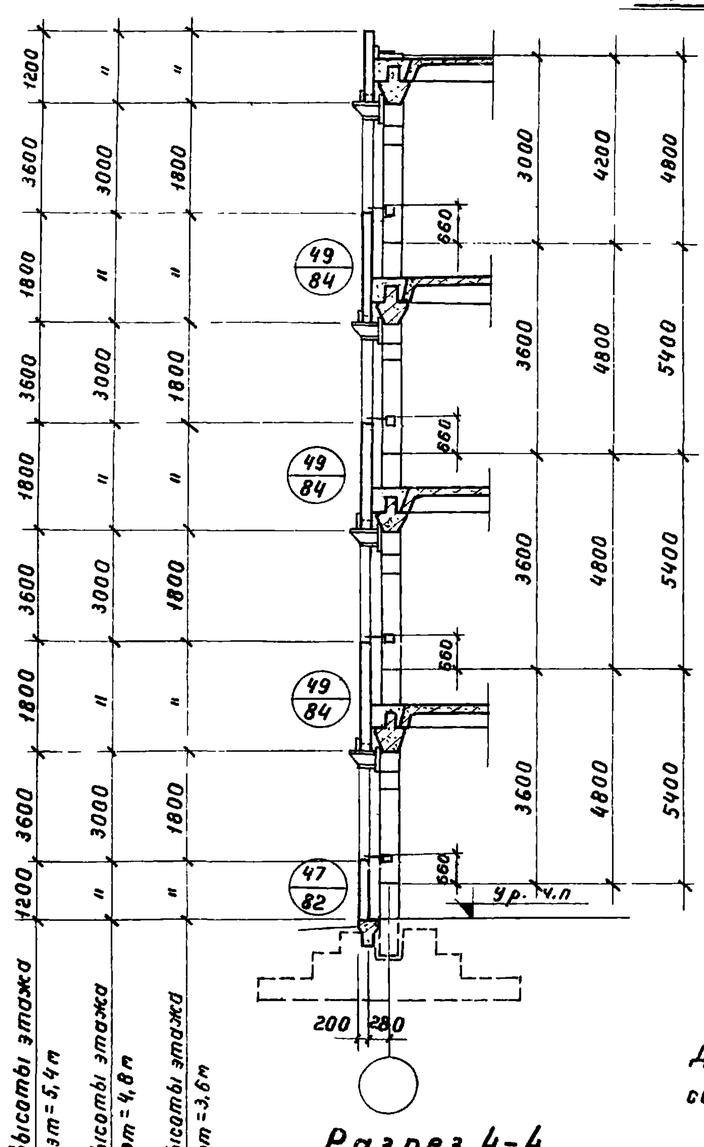
1. Данный лист рассматривать совместно с листом 82.
2. Разрезы 3-3 и 4-4 даны на листе 82.

Разработан	Гипронефтеспецстрой	Нач. отд.	Золото
		Гл. констр.	Захарин
		Нач. сект.	Вяжигин
		Инженер	Антонов
		Ст. техн.	Проворин
		Техник	Дурнева

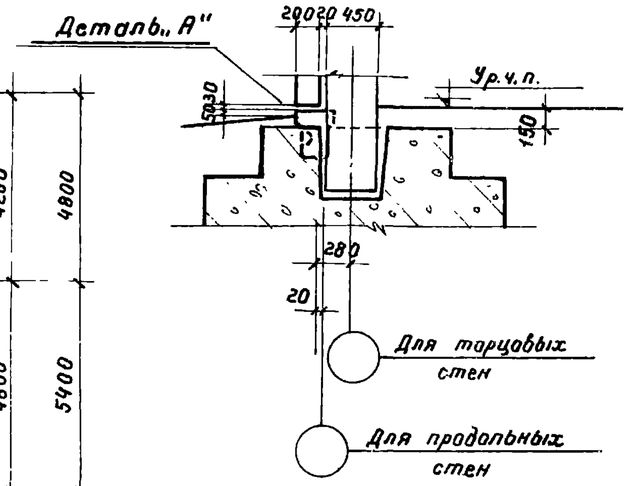
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Маркировочные схемы узлов сопряжения панелей и плит перекрытий. По 1-1 и 2-2 (Стены с заполнением несущего каркаса панелями).	Лист	81

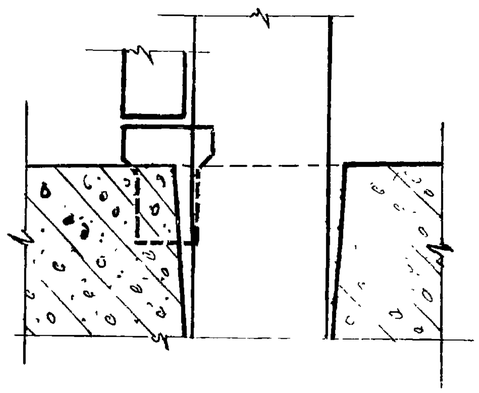


Разрез 3-3



Разрез 4-4





47 Деталь „А"

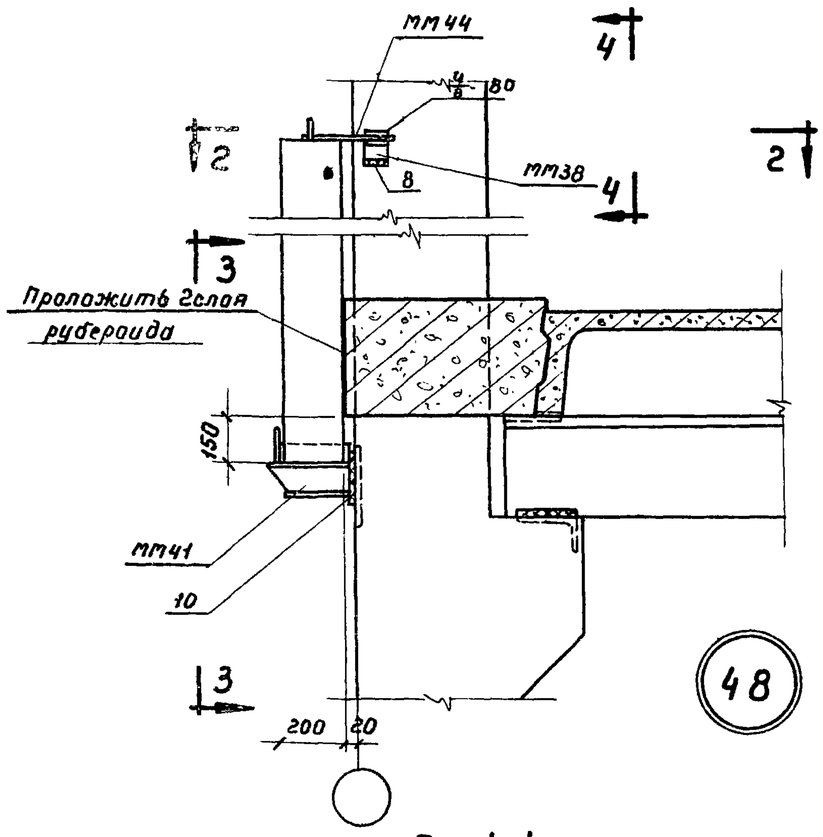
Примечание

Данный лист рассматривать совместно с листом 81.

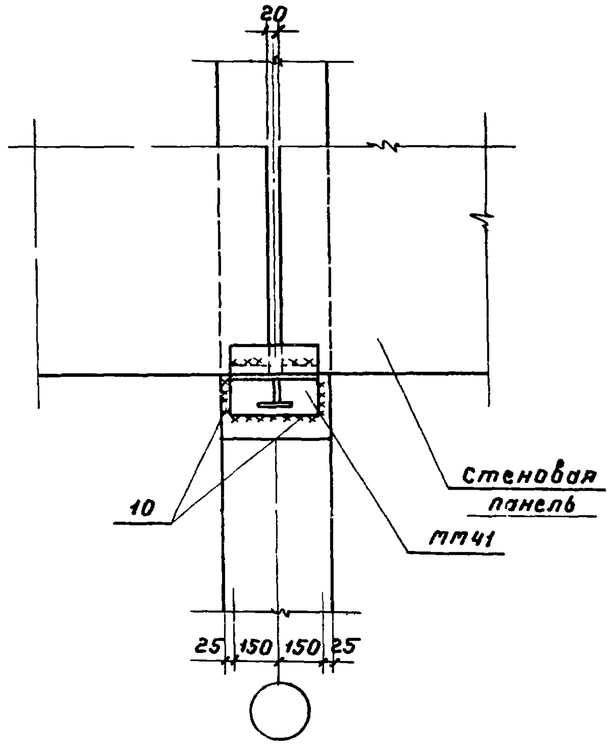
Разработан	Должность	Фамилия	Подпись		
	Нач. отд.	Золото			
	Гл. констр.	Захрапин			
Гипротяжпром	Нач. сект.	Выжигин			
	Инженер	Антонов			

Должность	Фамилия	Подпись	
Ст. техник	Малахина	Малахина	
Проверил	Дурнева	Дурнева	

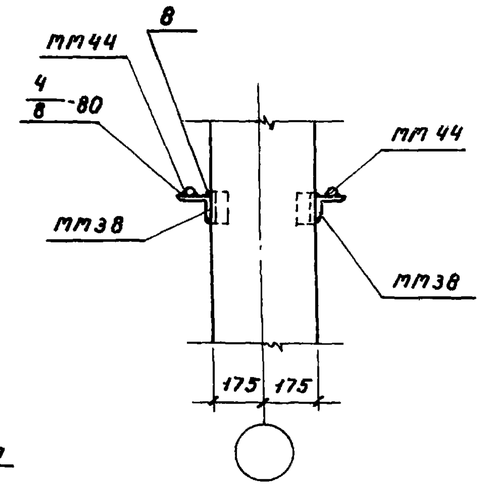
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Маркировочные схемы узлов сопряжения панелей и плит перекрытий. (Стены с заполнением несущего каркаса панелями).	лист	82



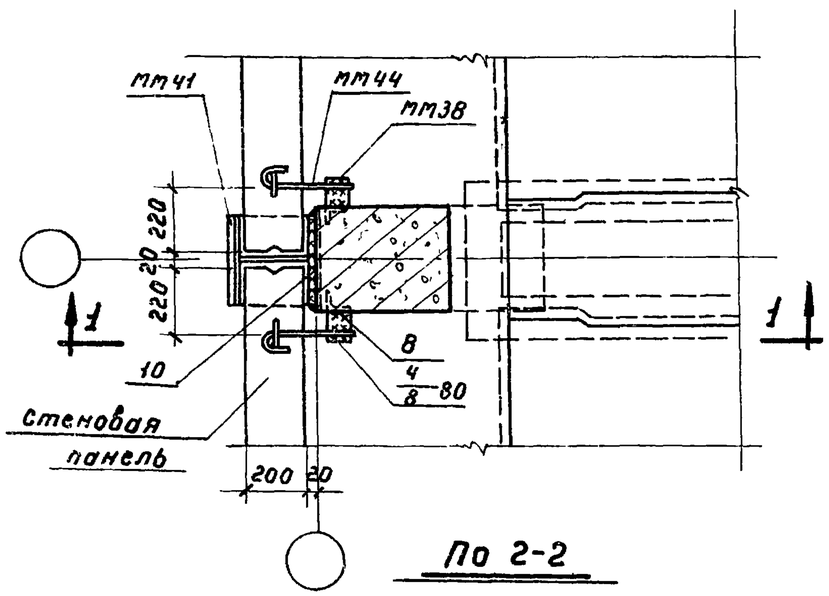
По 1-1



По 3-3



По 4-4



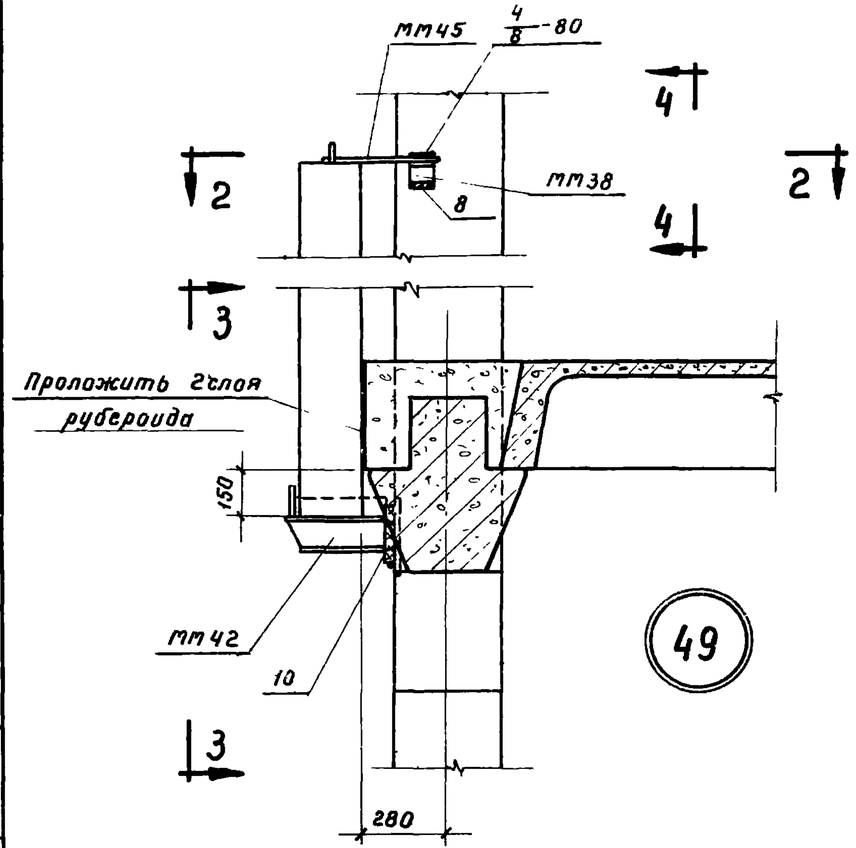
По 2-2

Примечания

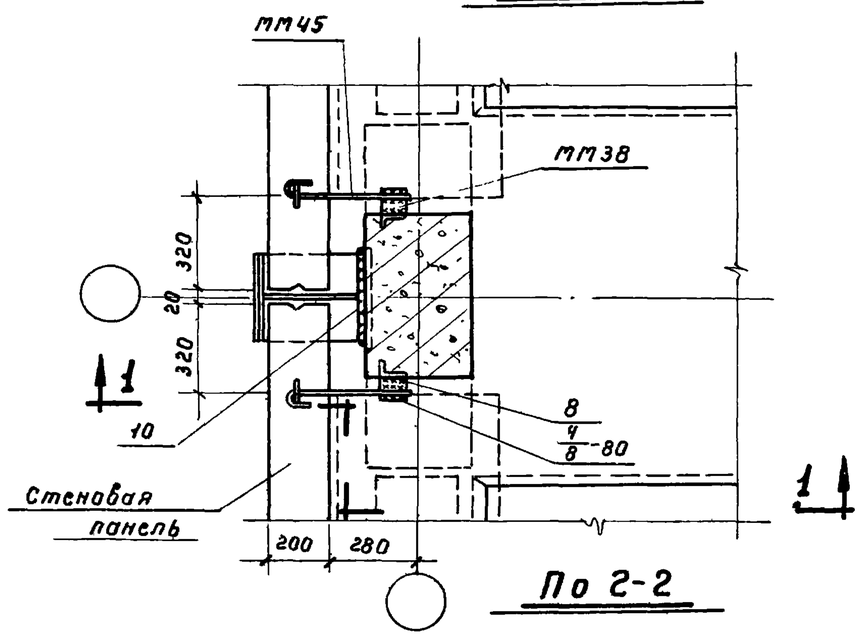
1. Маркировка узла дана на листе 81.
2. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
3. Монтажные марки ММ38, ММ41, ММ44 даны на листах 88, 89, 90.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	ИИС-61
Узел 48		Лист	83

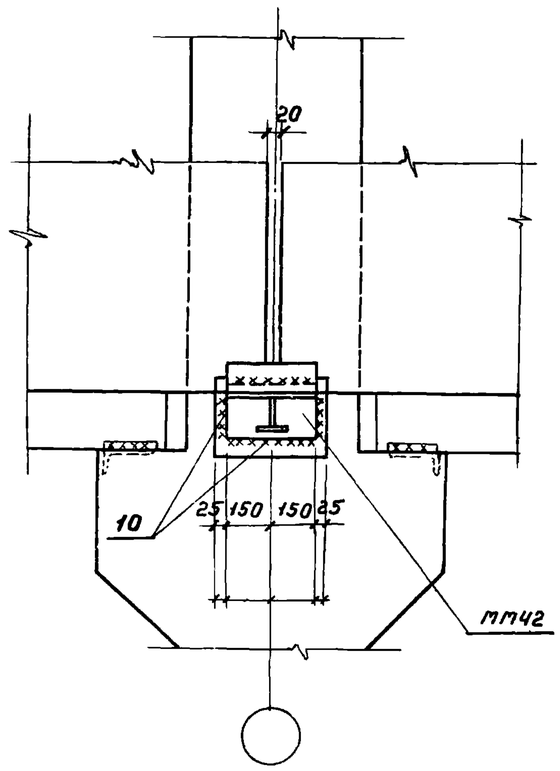
Разработан	Гипроавтопром	Нач. отд.	Залато
		Гл. констр.	Зозулин
		Нач. сект.	Выжигин
		Инженер	Антонов



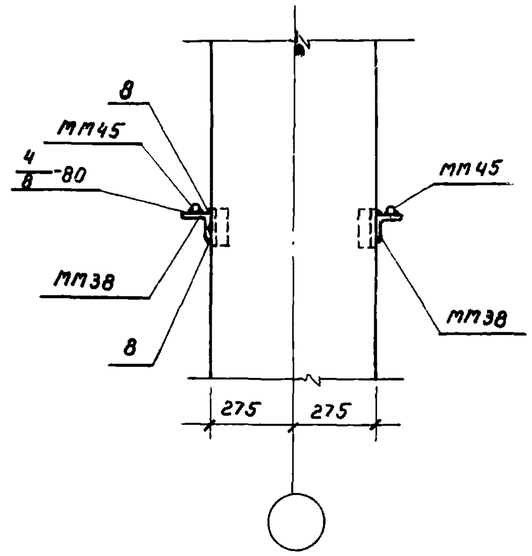
По 1-1



По 2-2



По 3-3



По 4-4

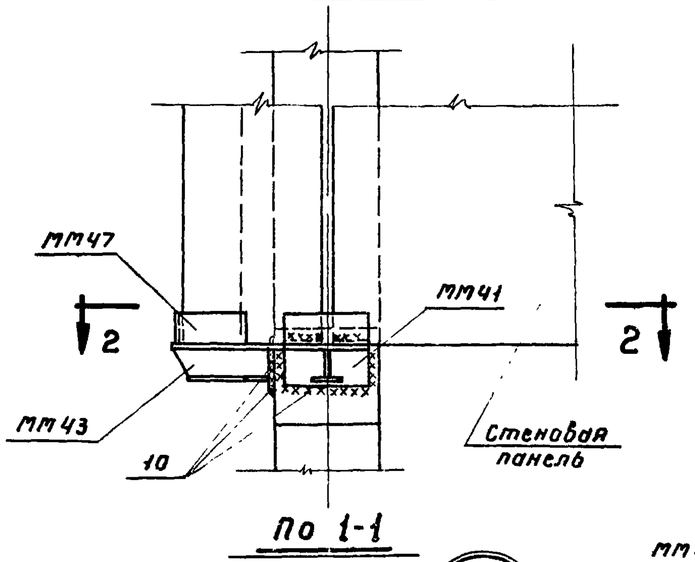
49

Примечания.

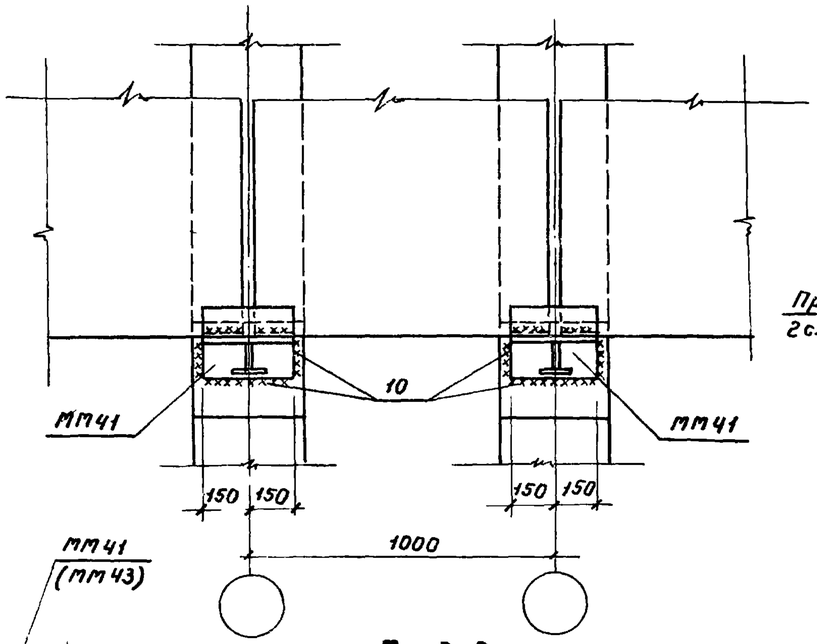
1. Маркировка узла дана на листах 81, 82.
2. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
3. Монтажные марки ММ38, ММ42, ММ45 даны на листах 88, 89, 90.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-01
Узел 49	Лист	84

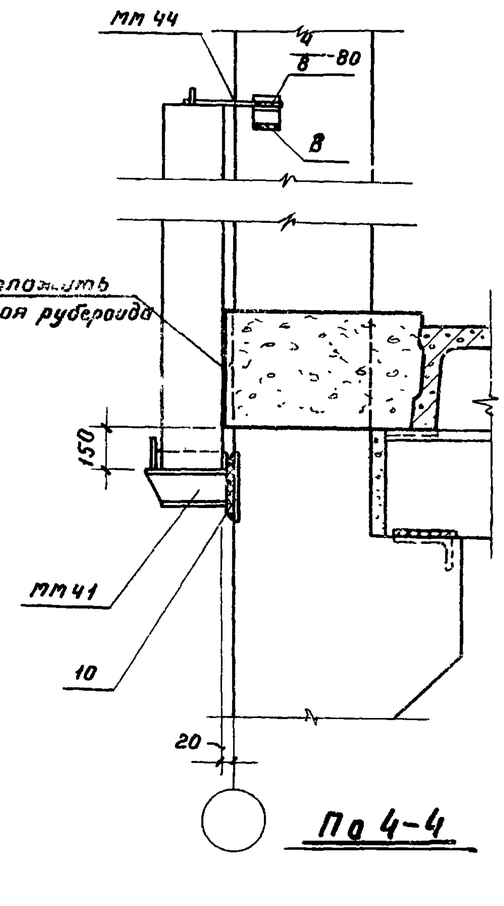
Гипроагропром | Нач. сект. Вяжигин | Инженер Антонов



По 1-1

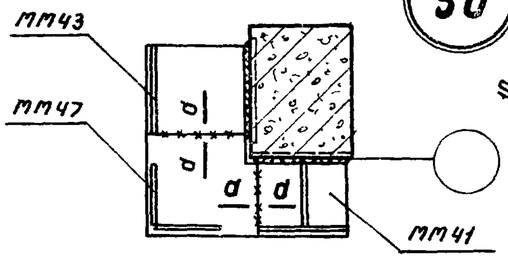


По 3-3

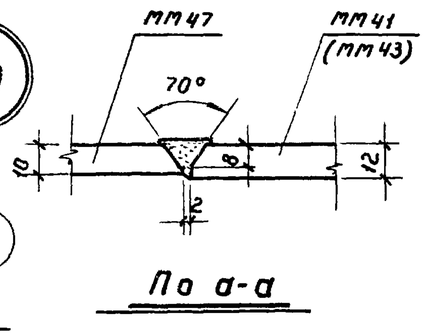


По 4-4

50

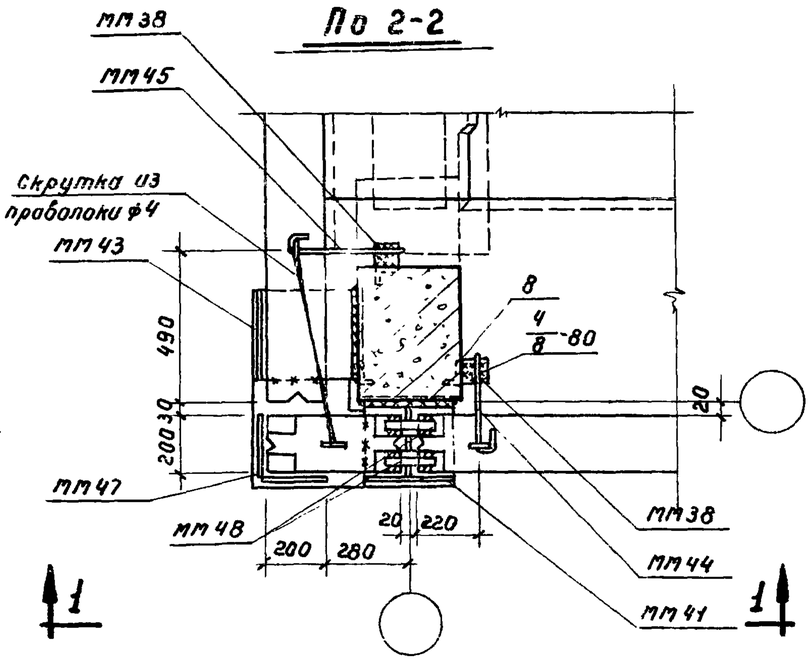


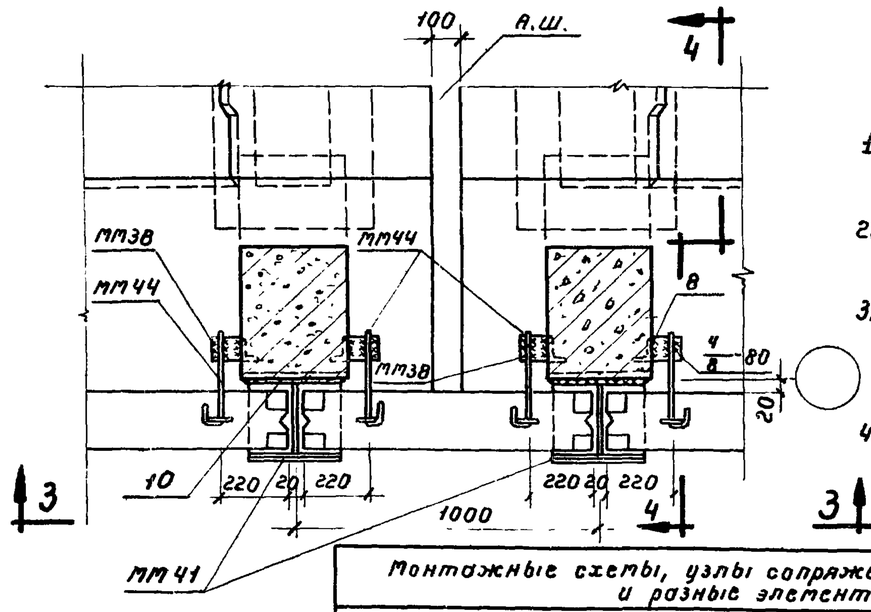
По 2-2



По а-а

51



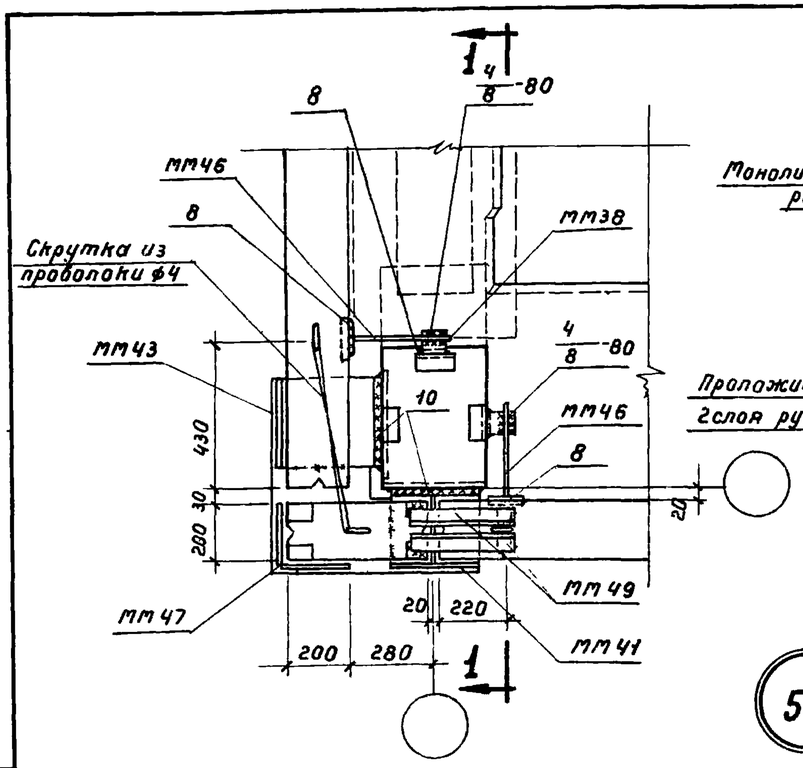


Примечания.

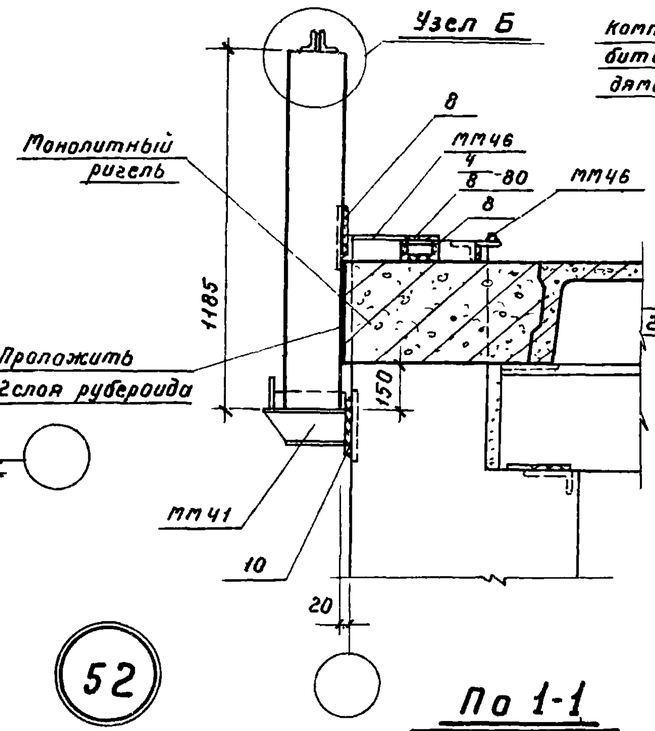
1. Маркировка узлов дана на листах 81, 82.
2. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
3. Монтажные марки ММ38, ММ41, ММ43, ММ44, ММ45, ММ47, ММ48 даны на листах 88, 89, 90.
4. На разрезе по 22 панели условно не показаны.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	ИИС-61
Узлы 50, 51		Лист	85

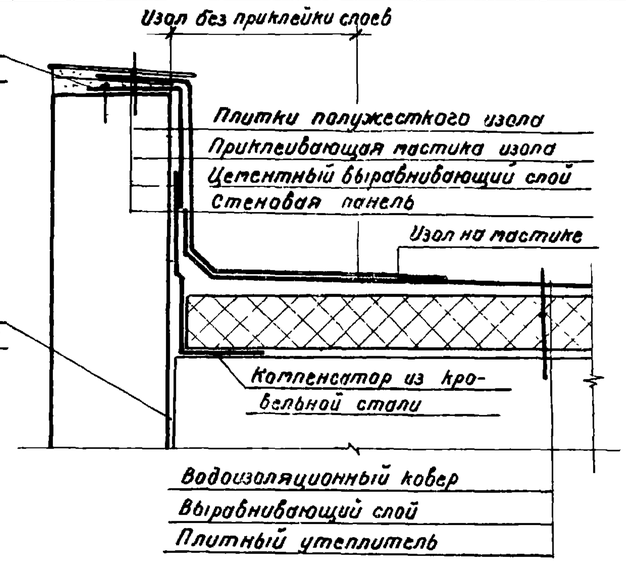
Должность	Фамилия	Подпись
Разработан	Гипромолпром	
Нач. отд.	Золото	
Гл. констр.	Захрапин	
Нач. сект.	Выжигин	
Инженер	Антонов	
Должность	Фамилия	Подпись
Техник	Виноградов	
Проверил	Дурнева	



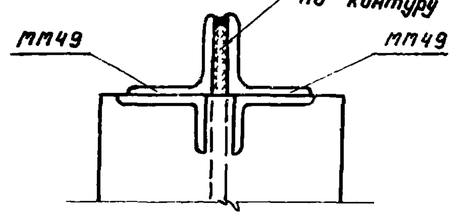
52



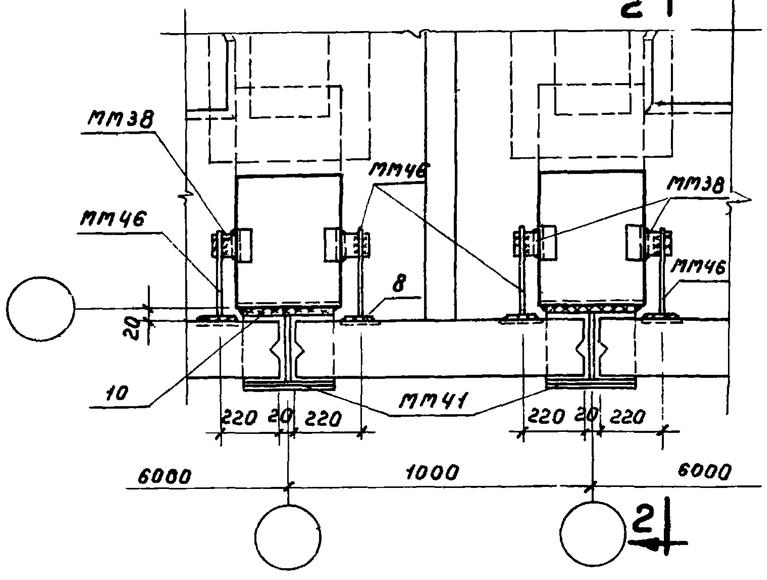
По 1-1



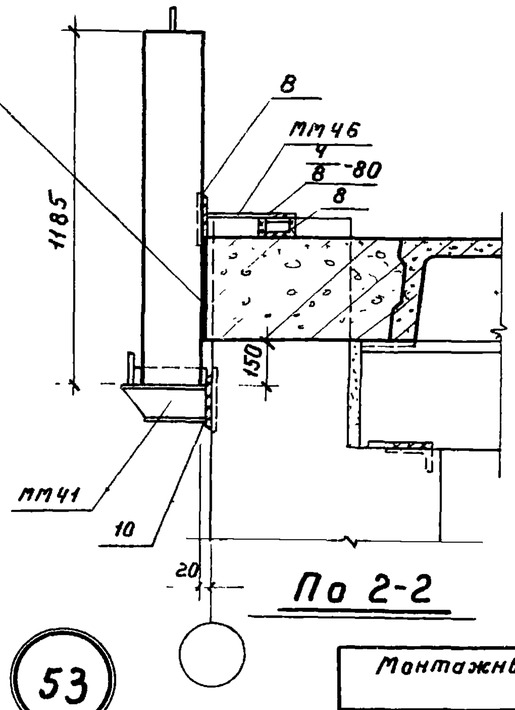
54



Узел „Б"



53

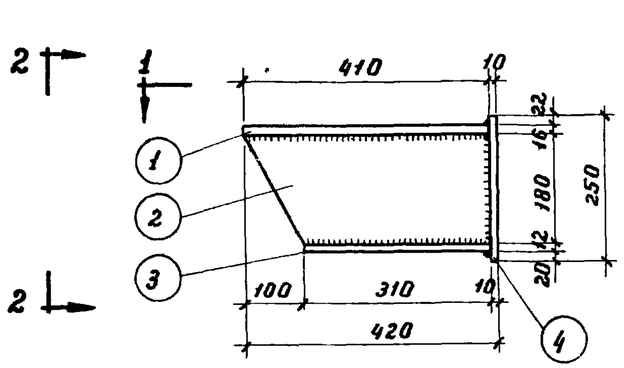


По 2-2

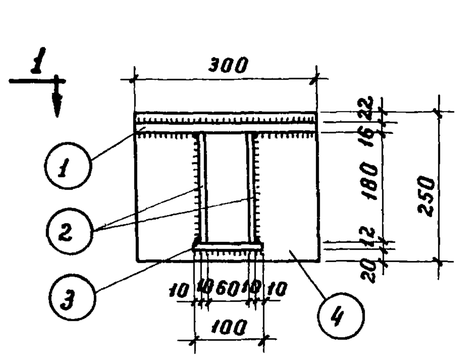
Примечания.

1. Маркировка узлов дана на листе 81.
2. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
3. Монтажные марки мм38, мм41, мм43, мм46, мм47, мм49 даны на листах 88, 89, 90.

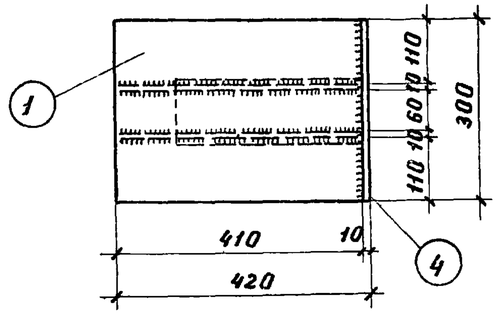
Гипромолпром	Нач. сект. Выжигин Инженер Антонов	Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
		Узлы 52, 53, 54	лист	86



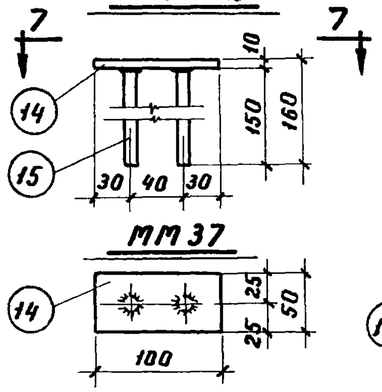
МП31



По 2-2

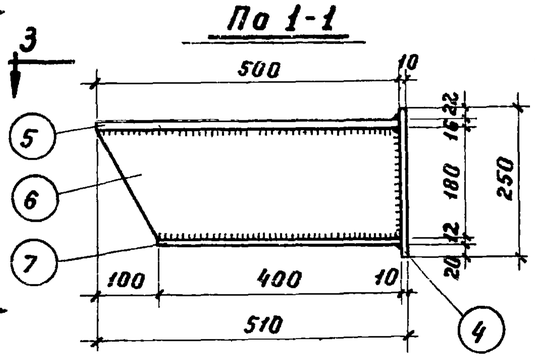


По 1-1

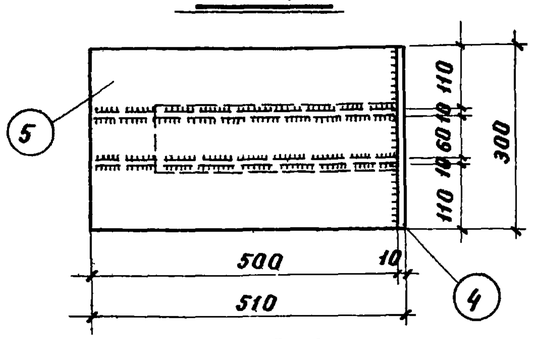


МП37

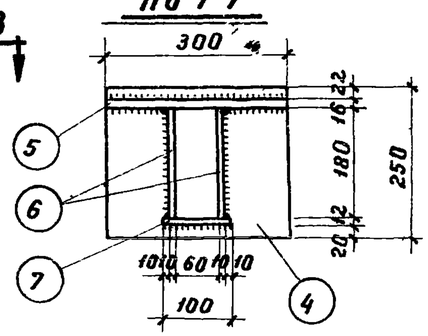
По 7-7



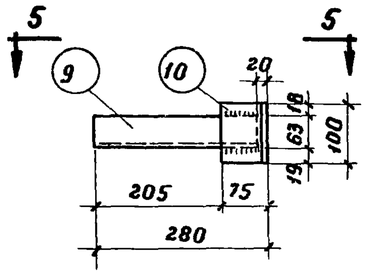
МП32



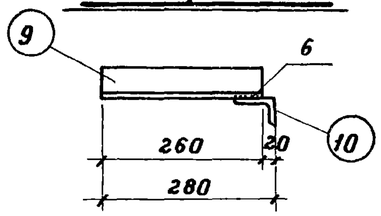
По 3-3



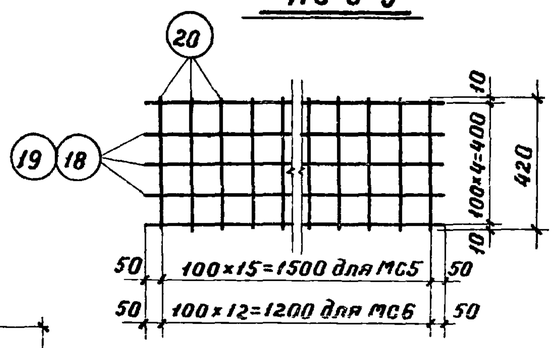
По 4-4



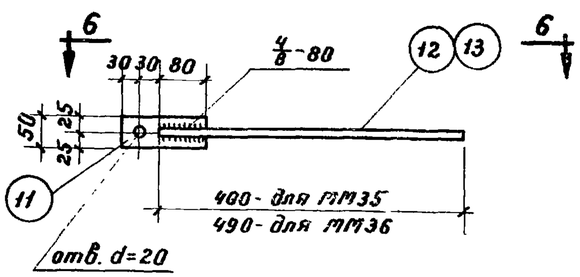
МП34, МП34А



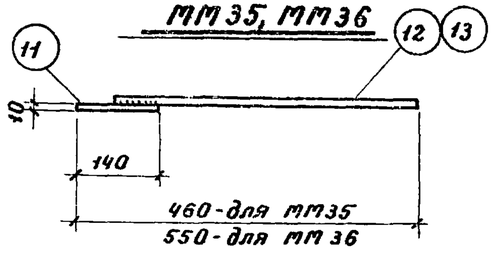
По 5-5



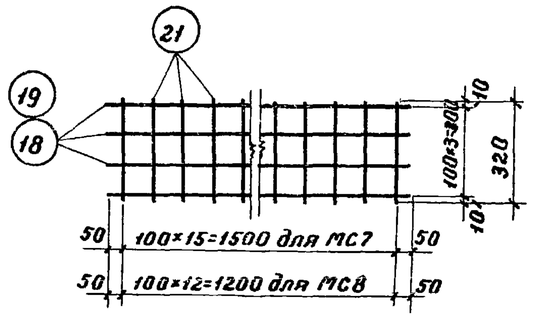
МС5, МС6



МП35, МП36



По 6-6



МС7, МС8

Примечания.

1. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
2. Сетки изготовляются при помощи точечной сварки в соответствии с „Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" / ТУ-73-56/.
3. Неоговоренные сварные швы принять толщиной 10 мм.
4. В детали МП37 поз. 15 приваривается к поз. 14 под слоем флюса.
5. Деталь МП34А изготовляется зеркально МП34.
6. Расположение монтажных марок дано на листах 71-79.
7. Спецификация стали дана на листе 88.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Монтажные марки МП31-МП37, МС5-МС8. /стены с заполнением несущего каркаса кирпичом/.	Лист	87

Разработан	Гипротолпром	
Нач. отд.	Золото	
Гл. констр.	Захрапин	
Нач. сект.	Выжигин	
Ст. инжен.	Дурнева	
Техник	Провэрин	
Инженер	Антонов	
Инженер	Виноградов	

Спецификация стали на одну марку.

Марка	№№ поз.	Эскиз	ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг: позиции	Вес кг: марки
ММ31	1	Лист	16×300	410	1	0,41	15,4	35,8
	2	Полоса	10×180	410	2	0,82	11,6	
	3	—"—	12×100	310	1	0,31	2,9	
	4	Лист	10×250	300	1	0,30	5,9	
ММ32	4	см. выше	10×250	300	1	0,30	5,9	42,6
	5	Лист	16×300	500	1	0,50	18,8	
	6	Полоса	10×180	500	2	1,00	14,1	
	7	—"—	12×100	400	1	0,40	3,8	
ММ33	8	Уголок	63×6	600	1	0,60	3,4	3,4
ММ34 и ММ34А	9	—"—	63×6	260	1	0,26	1,5	2,2
	10	—"—	75×50×8	100	1	0,10	0,7	
ММ35	11	Полоса	10×60	140	1	0,14	0,7	1,3
	12	400	16	400	1	0,4	0,6	
ММ36	11	см. выше	10×60	140	1	0,14	0,7	1,5
	13	490	16	490	1	0,50	0,8	
ММ37	14	Полоса	10×60	100	1	0,10	0,5	0,8
	15	150	12п	150	2	0,30	0,3	
ММ38	22	Уголок	75×50×8	80	1	0,08	0,6	0,6
ММ39	16	750	12	750	1	0,80	0,7	0,7

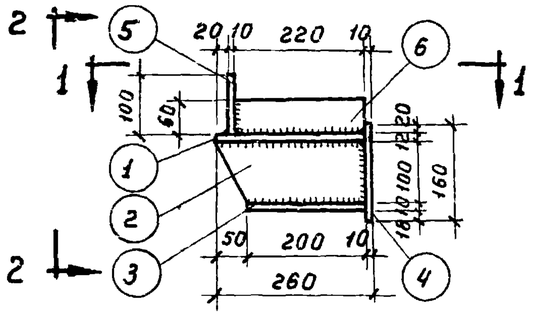
Марка	№№ поз.	Эскиз	ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг: позиции	Вес кг: марки
ММ40	17	Уголок	200×125×12	350	1	0,35	10,4	10,4
МС5	18	1600	5т	1600	5	8,0	1,2	2,2
	20	420	5т	420	16	6,7	1,0	
МС6	19	1300	5т	1300	5	6,5	1,0	1,8
	20	см. выше	5т	420	13	5,5	0,8	
МС7	18	см. выше	5т	1600	4	6,4	1,0	1,8
	21	320	5т	320	16	5,1	0,8	
МС8	19	см. выше	5т	1300	4	5,2	0,8	1,4
	21	см. выше	5т	320	13	4,2	0,6	

Примечание.

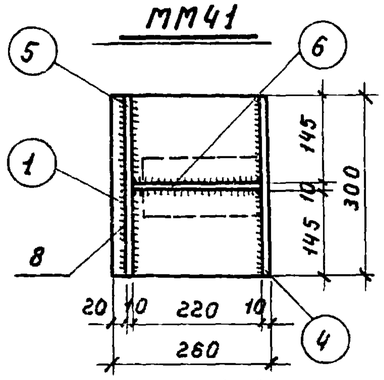
1. Конструкция монтажных марок дана на листе 87.

Разработан		Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия ИИС-61
Гипромонтаж		Спецификация монтажных марок ММ31-ММ38, МС5-МС8 /стены с заполнением несущего каркаса кирпичом/.	Лист 88

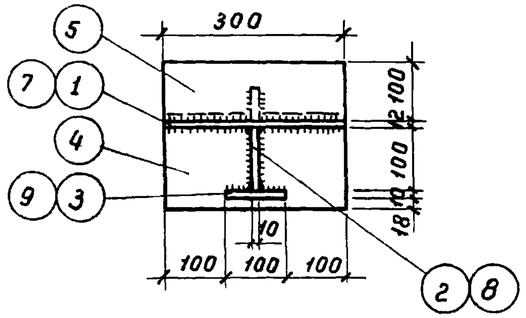
Должность	Фамилия	Подпись
Нач. отд.	Золото	
Гл. констр.	Загрянин	
Нач. сект.	Выжигин	
ст. инжен.	Журнева	
Должность	Фамилия	Подпись
Техник	Виноградов	
Проверил	Антонов	



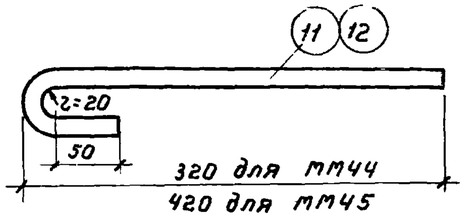
ММ41



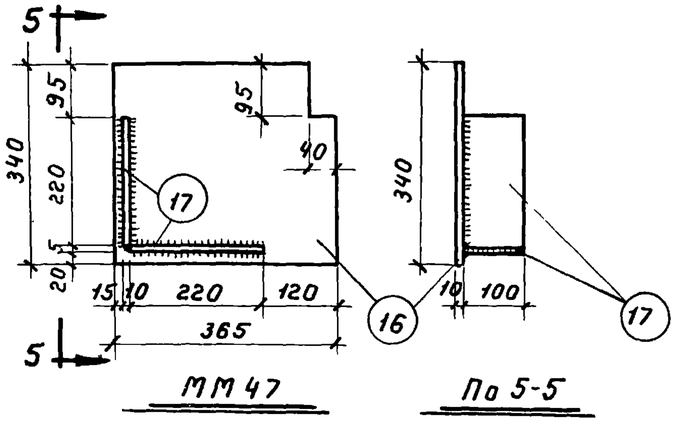
По 1-1



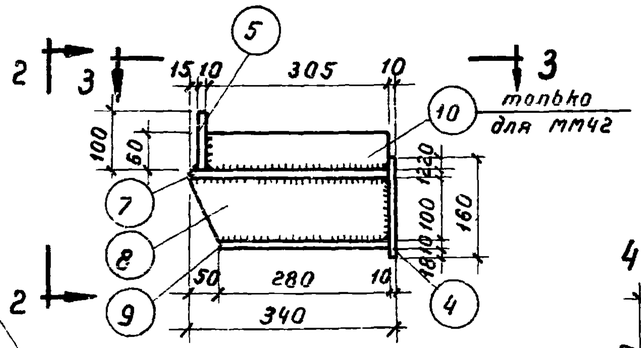
По 2-2



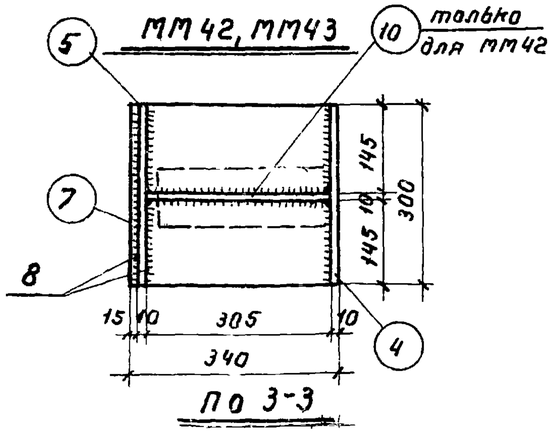
ММ44, ММ45



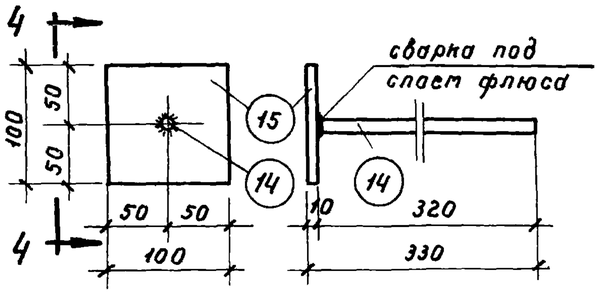
ММ47 По 5-5



ММ42, ММ43



По 3-3



ММ46 По 4-4

Примечания

1. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
2. В детали ММ46 поз. 14 приваривается к поз. 15 под слоем флюса.
3. Неоговоренные сварные швы принять толщиной 10 мм.
4. Расположение монтажных марок дано на листах 83, 84, 85, 86.
5. Спецификация стали дана на листе 90.

Разработан	Гипромотрон	Нач. отд.	Золото
		Гл. констр.	Загрядин
		Нач. сект.	Выжигин
		Ст. инж.	Дурнева
Техн.	Проверил	Алексеев	Антонов

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УИС-61
Монтажные марки ММ41÷ММ47. /стены с заполнением несущего каркаса панелями/.	лист	89

Спецификация стали на одну марку.

Марка	№№ поз.	Эскиз	ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг позиции	Вес кг марки
ММ41	1	Лист	12х250	300	1	0,30	7,1	17,9
	2	Полоса	10х100	250	1	0,25	2,0	
	3	—"—	10х100	200	1	0,20	1,6	
	4	—"—	10х160	300	1	0,30	3,8	
	5	—"—	10х100	300	1	0,30	2,4	
	6	—"—	10х60	220	1	0,22	1,0	
ММ42	4	Полоса	10х160	300	1	0,30	3,8	21,8
	5	—"—	10х100	300	1	0,30	2,4	
	7	Лист	12х300	330	1	0,33	9,3	
	8	Полоса	10х100	330	1	0,33	2,6	
	9	—"—	10х100	280	1	0,28	2,2	
	10	—"—	10х60	305	1	0,31	1,5	
ММ43	4	Полоса	10х160	300	1	0,30	3,8	20,3
	5	—"—	10х100	300	1	0,30	2,4	
	7	Лист	12х300	330	1	0,33	9,3	
	8	Полоса	10х100	330	1	0,33	2,6	
	9	—"—	10х100	280	1	0,28	2,2	
ММ44	11	320	16	420	1	0,42	0,7	0,7
ММ45	12	420	16	520	1	0,52	0,8	0,8
ММ46	14	320	16п	320	1	0,32	0,5	1,3
	15	Полоса	10х100	100	1	0,10	0,8	
ММ47	16	Лист	10х340	365	1	0,37	9,9	13,4
	17	Полоса	10х100	220	2	0,44	3,5	
ММ48	18	Полоса	10х40	160	1	0,16	0,5	0,5
ММ49	19	Уголок	70х8	360	1	0,36	3,0	3,0

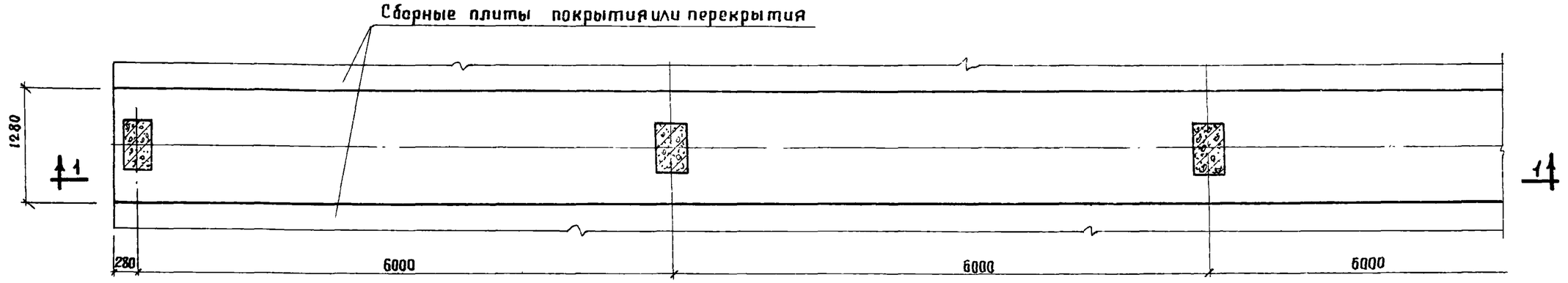
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

Должность	Фамилия	Подпись	
Гл.конструктор	Захрапин		
Нач.сект.	Выжигин		
Ст.инженер.	Дурнева		
Должность	Фамилия	Подпись	
Нач.отд.	Золото		
Должность	Фамилия	Подпись	
Техник	Виноградов		
Проверил	Антонов		
Должность	Фамилия	Подпись	
Вибростолпрот	Зотин		

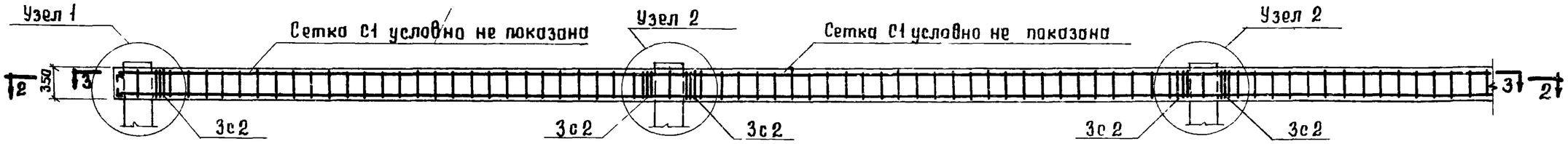
Примечание.

1. Конструкция монтажных марок дана на листе 89.

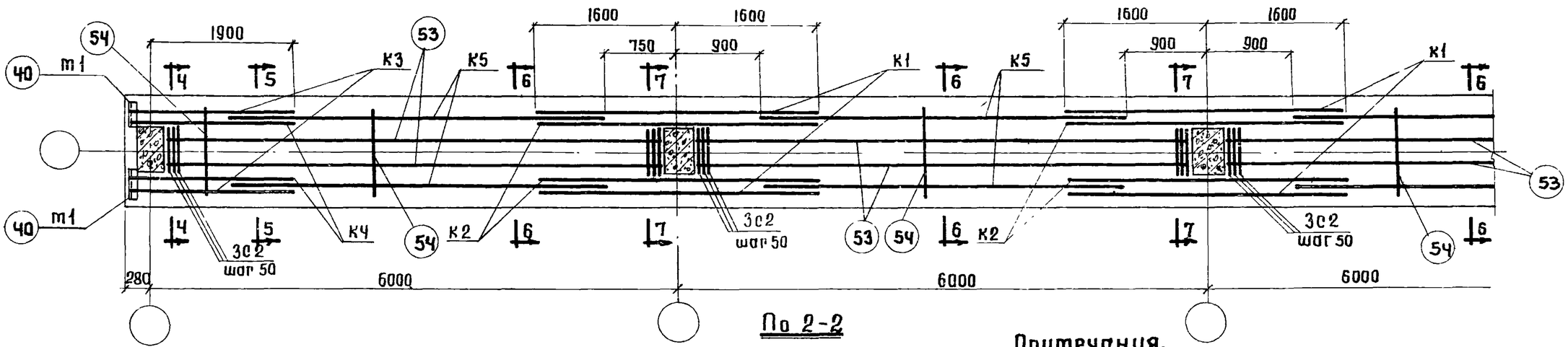
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Спецификация монтажных марок. /стены с заполнением несущего каркаса панелями/.	Лист	90



Ригель РМС-1



По 1-1



По 2-2

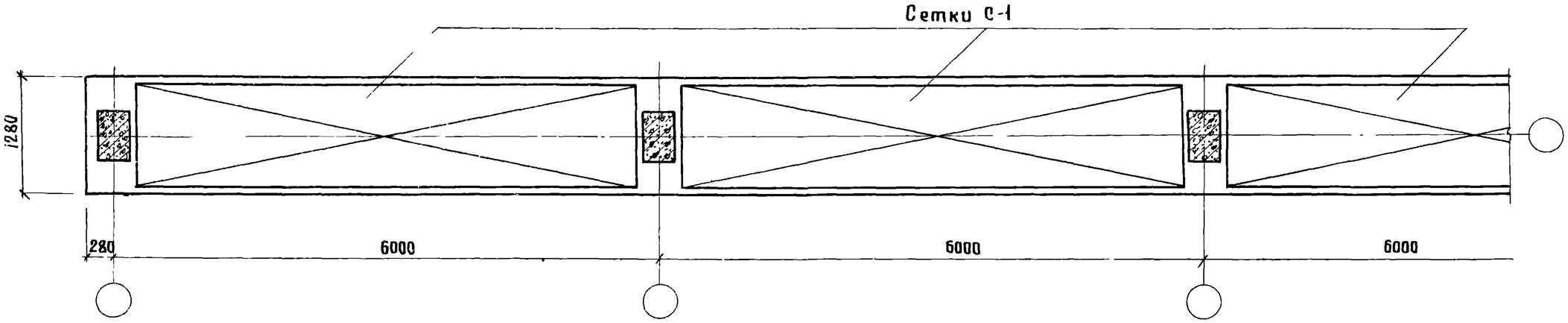
Показатели на один элемент											
Марка элемента	Равномерно распределенная расчетн. нагрузка т/п.м	Расчетная сейсмичность в баллах	Вес элемента т.	Содержание стали в 1 м³ бетона кг	Марка бетона	Расход материалов					
						Бетон м³	Сталь кг				
							Горячек. периодич. профиля 25Г2С	Горячекр. круглая Ст.3	Холодно тянутая	Прокат Ст.3	Всего кг
РМС-1	1.68	7-8 б.	—	51	200	25,7	901.5	210.5	168.9	24.2	1305,1

Примечания.

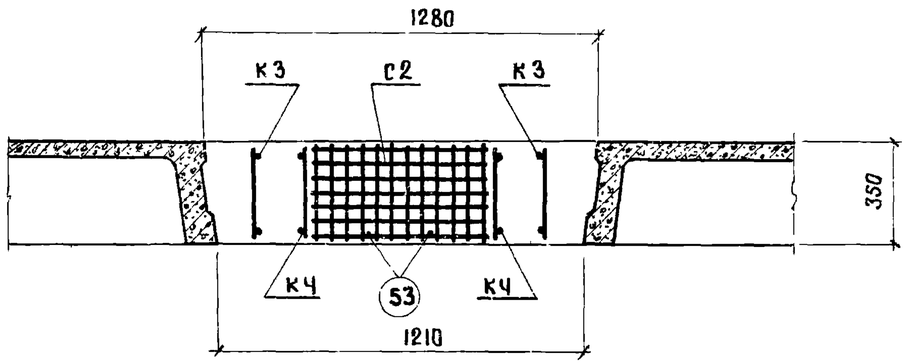
1. Маркировочные схемы ригелей даны на листах 8-27.
2. Разрезы с 3-3 по 7-7 даны на листе 92.
3. Узлы 1 и 2 даны на листах 93,94 Каркасы и сетки даны на листе 95.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 96.
5. Расход материалов дан для ригелей длиной 60.0 м /10 пролетов/.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Ригель РМС-1. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов	Лист	91

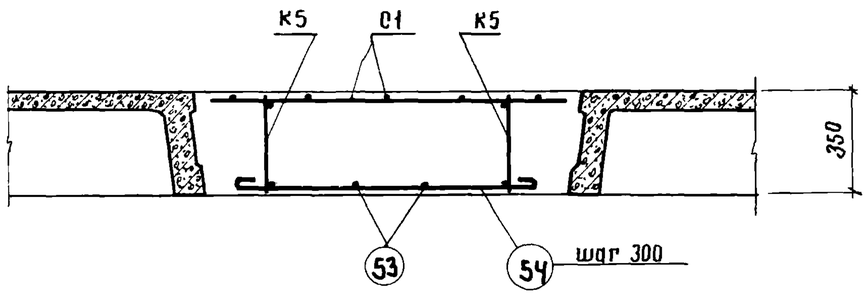
Разработан	Гипротяжпром	Должность	Фамилия	Подпись	
		Нач. отд.	Золото		
		Гл. констр.	Захрапин		
		Нач. сект.	Выжигин		
		Ст. инж.	Дурнева		
		Должность	Фамилия	Подпись	
		Ст. техн.	Иванов		
			Петрин		



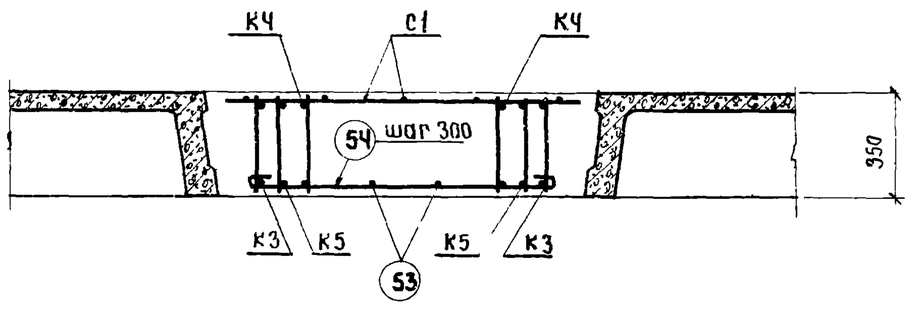
По 3-3



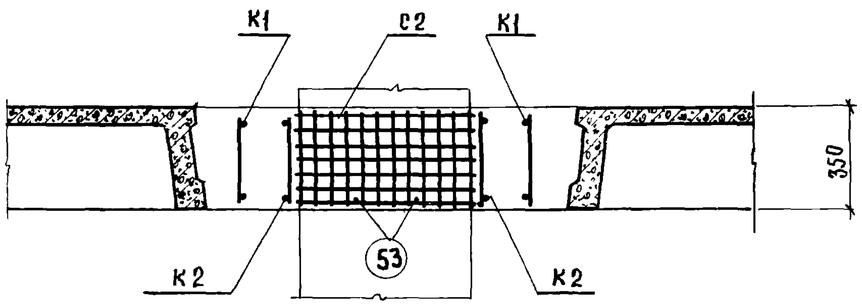
По Ч-Ч



По 6-6



По 5-5



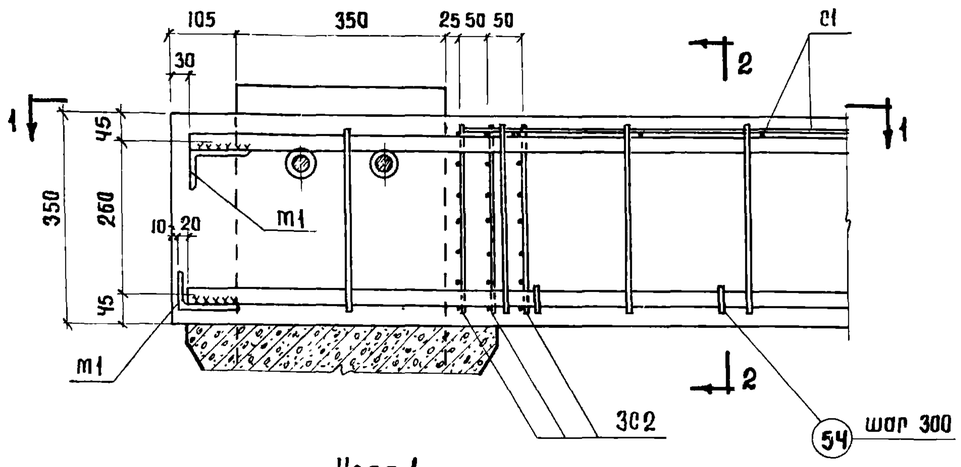
По 7-7

Примечания.

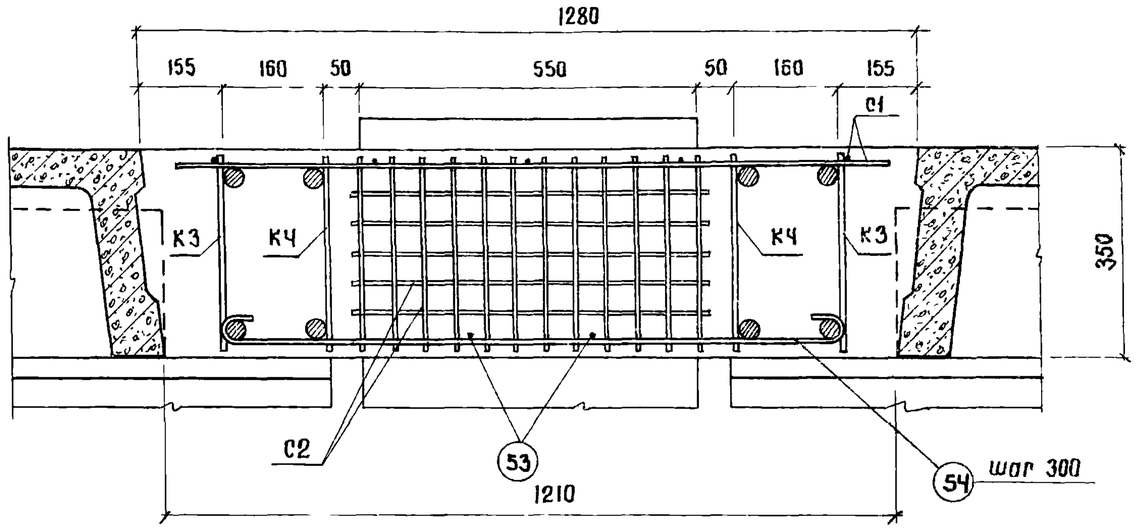
1. Общий вид ригеля и таблица расхода материалов даны на листе 91.
2. Каркасы и сетки даны на листе 95.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 96.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригель РПС-1. Разрезы по Ч-Ч, 5-5, 6-6, 7-7.	Лист	92

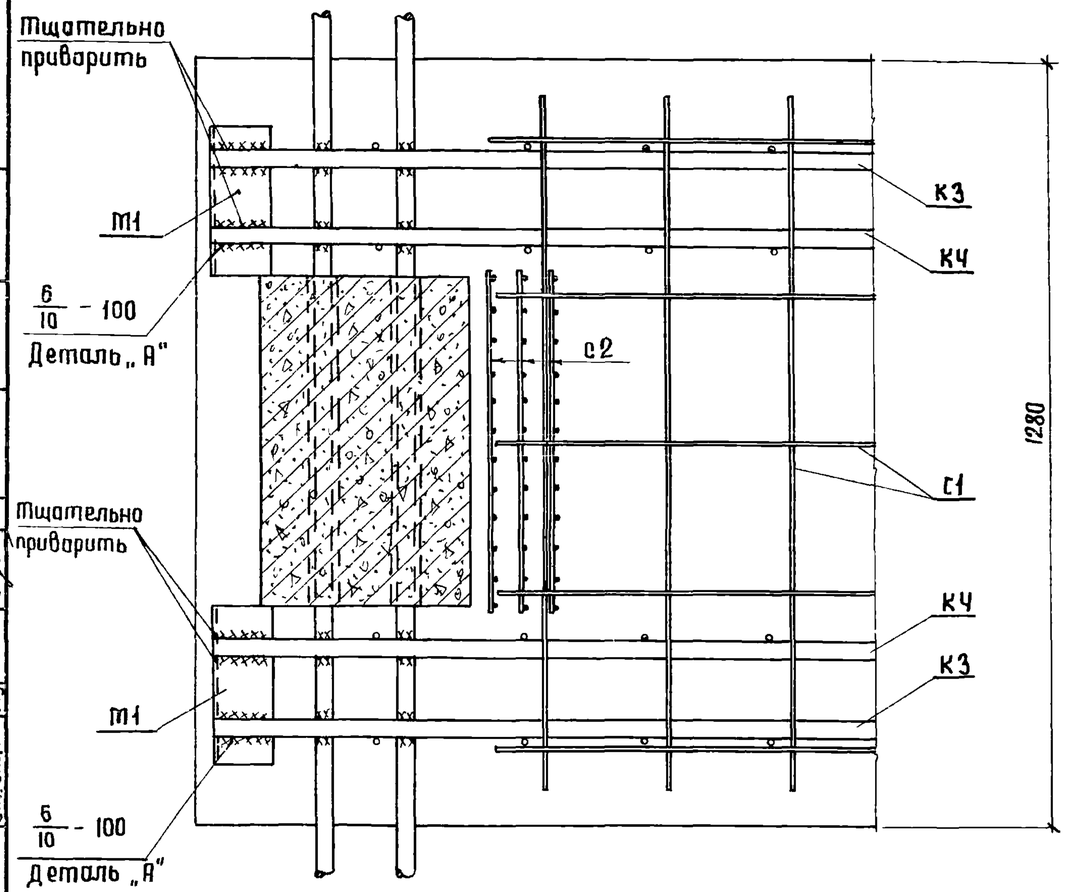
Гипроагропром | Нач. сект. Выжигин | Ст. инж. Дурнева



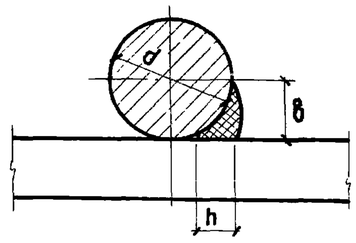
Узел 1



По 2-2



По 1-1



в – ширина шва
h – высота шва

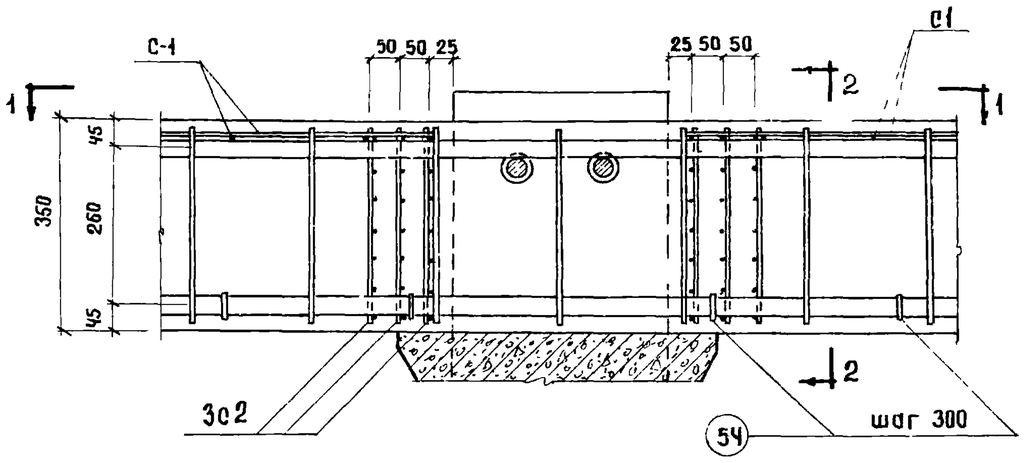
Деталь „А"

Примечания.

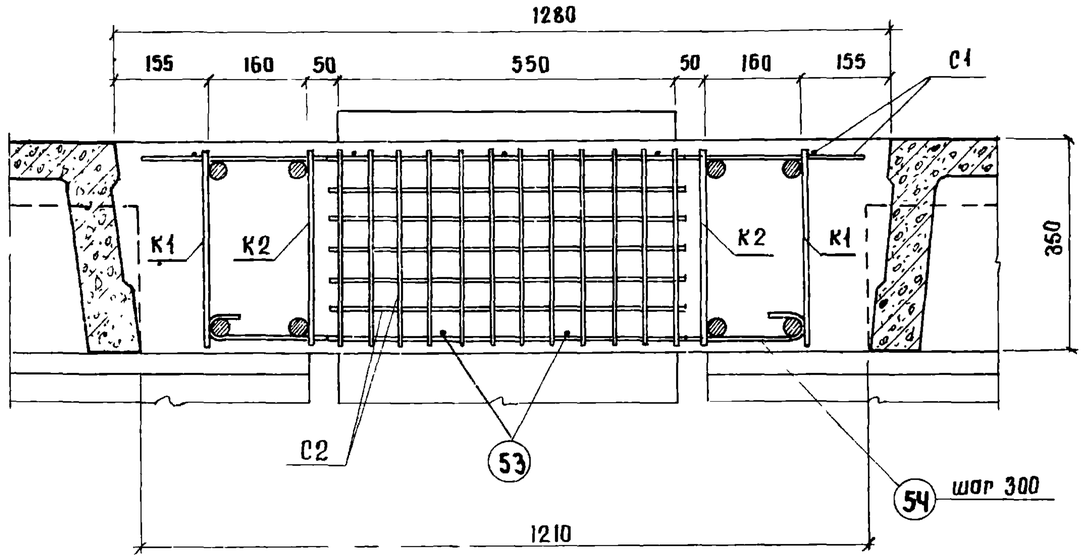
1. Конструкция ригеля дана на листе 91.
2. Сварку производить электродами типа Э50А.
3. Каркасы и сетки даны на листе 95.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 96.

Разработан	Гипростальпром	Должность	Фамилия	Подпись
		Нач. отд.	Золото	
		Гл. констр.	Захрапин	
		Нач. сект.	Выжигин	
		Ст. инж.	Дурнева	
		Должность	Фамилия	Подпись
		Ст. техн	Иванов	
		Проверил	Петрин	

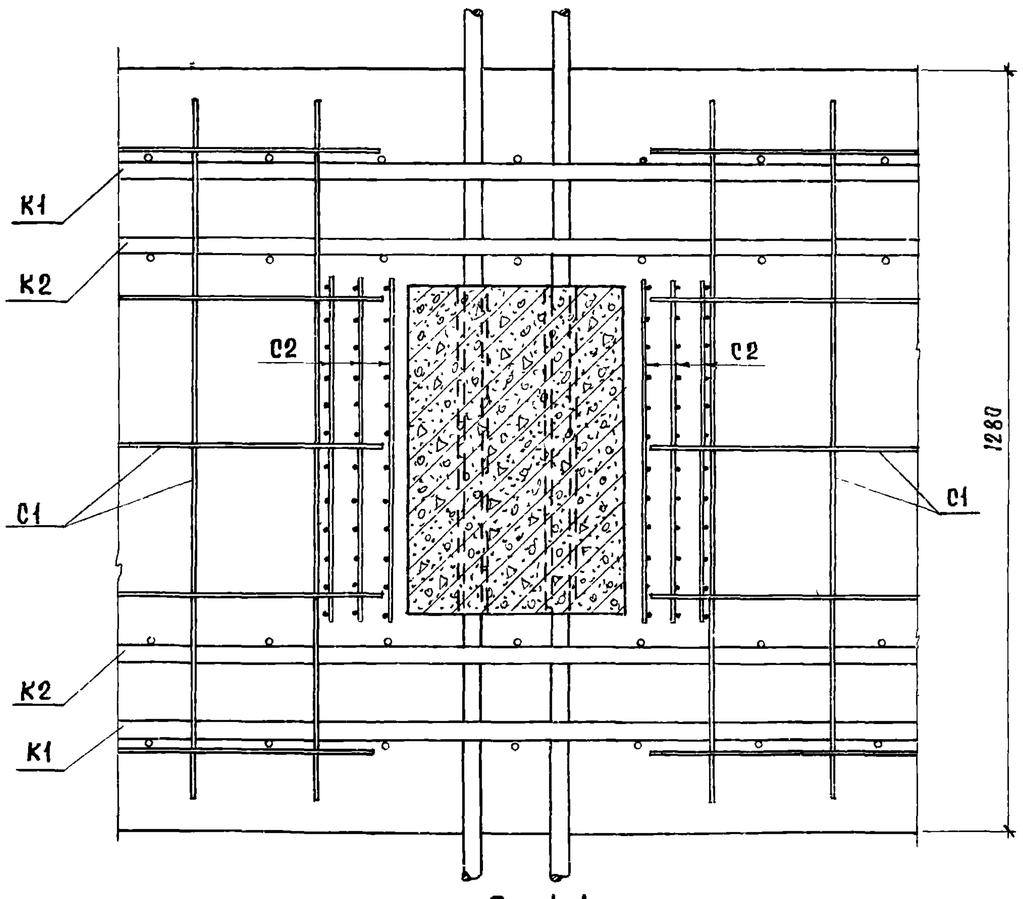
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригель РМС-1. Узел 1.	Лист	93



Узел 2



По 2-2

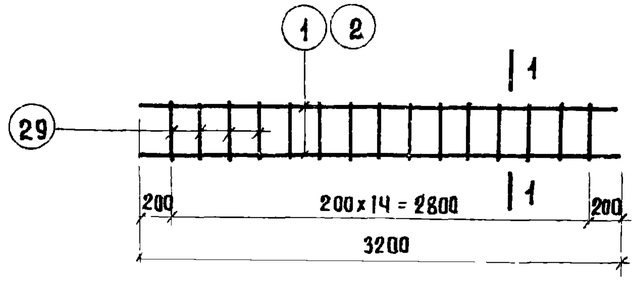


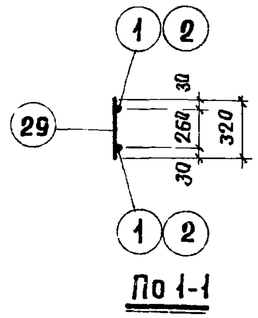
По 1-1

Примечания.

1. Конструкция ригеля дана на листе 91.
2. Каркасы и сетки даны на листе 95.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 96.

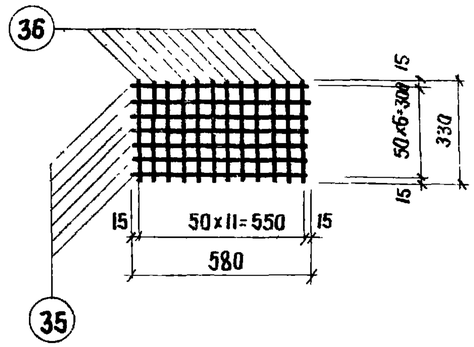
Гипростальпроект	Нач. сект. Выжигин	
	Ст. инж. Дуднева	
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригель РМС-1. Узел 2.	Лист	94



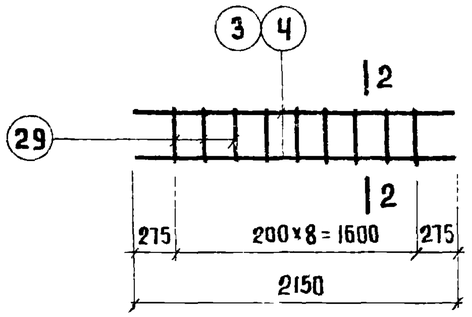


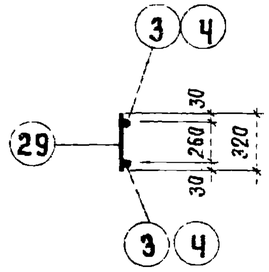
По 1-1

Каркасы К1, К2



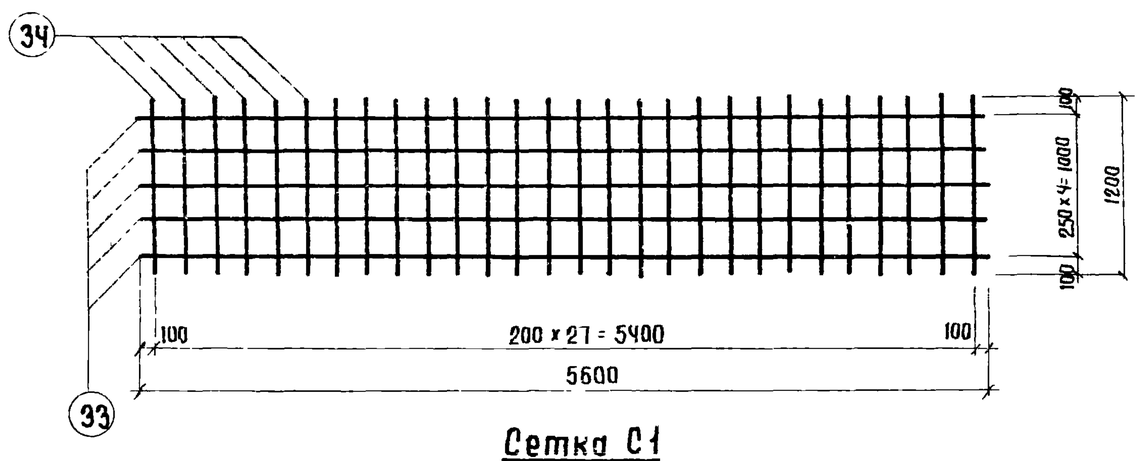
Сетка С2



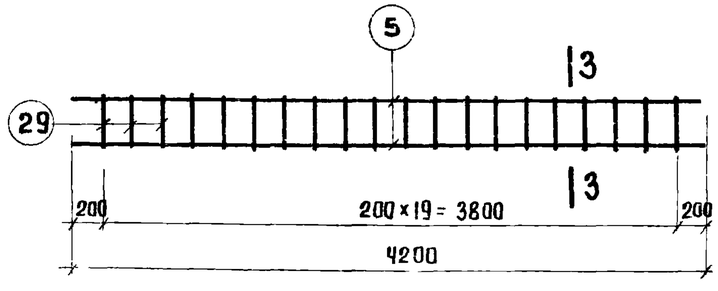


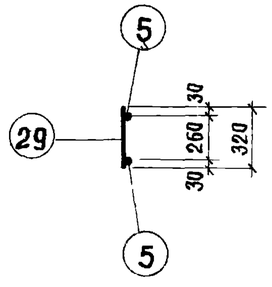
По 2-2

Каркасы К3, КЧ



Сетка С1





По 3-3

Каркас К5

Примечания.

1. Каркасы и сетки должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" /ТУ-73-56/.
2. Конструкция ригеля дана на листе 91.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 96.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригель РМС-1. Арматурные каркасы и сетки.	Лист	95

Разработан Гипростальпром
Нач. отд. Золото
Гл. констр. Захрапин
Нач. сект. Выжигин
Ст. инж. Дурнева
Проверил Петрич
Вычислит. техник Иванов

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элетента	Каркас, сетка, отдельн. стерж.	№№ поз	Эскиз	Ф или сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина т
РМС-1	К1	1	3200	16 пл	3200	36	115.2
	шт.18	29	320	8	320	270	86.4
	К2	2	3200	20 пл	3200	36	115.2
	шт.18	29	ст. выше	8	320	270	86.4
	К3	3	2150	16 пл	2150	8	17.2
	шт.4	29	ст. выше	8	320	36	11.5
	К-4	4	2150	20 пл	2150	8	17.2
	шт.4	29	ст. выше	8	320	36	11.5
	К5	5	4200	16 пл	4200	40	168.0
	шт.20	29	ст. выше	8	320	400	128.0
	С1	33	5600	5п	5600	50	280.0
	шт.10	34	1200	5п	1200	280	336.0
	С2	35	580	5п	580	420	243.6
	шт.60	36	330	5п	330	720	237.6
	М1	40	Уголок	∠100×63×10	250	8	2.0
	шт.8						
	Отдельн	53	5600	12 пл	5600	20	112.0
	стержни	54	970	8	1100	190	209.0

Выборка стали на один элемент

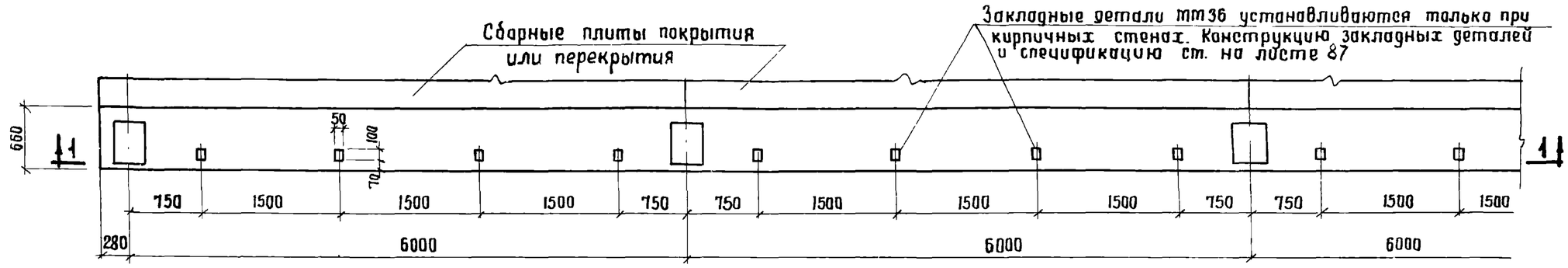
Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля 25Г2С				Горячекатан. круглая Ст.3		Холодно-тянутая		Прокат Ст.3		Всего кг
	20 пл	16 пл	12 пл		8		5п		∠100×63×10		
РМС-1	327.0	475.0	99.5		210.5		168.9		24.2		1305.1

Примечания.

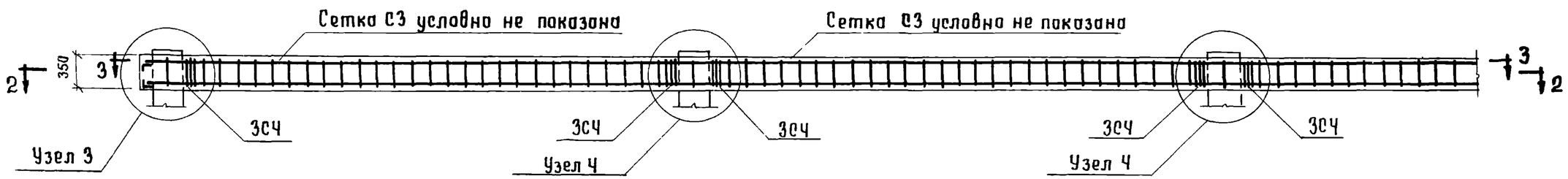
1. Конструкция ригеля дана на листе 91.
2. Каркасы и сетки даны на листе 95.

Разработано	Должность	Фамилия	Подпись
Гипростальпрект	нач. отд.	Золото	
	гл. констр.	Захрапин	
	нач. сект.	Выжигин	
	Ст. инж.	Вурнева	
	Должность	Фамилия	Подпись
	ст. техн.	Иванов	
	Проверил	Петрин	

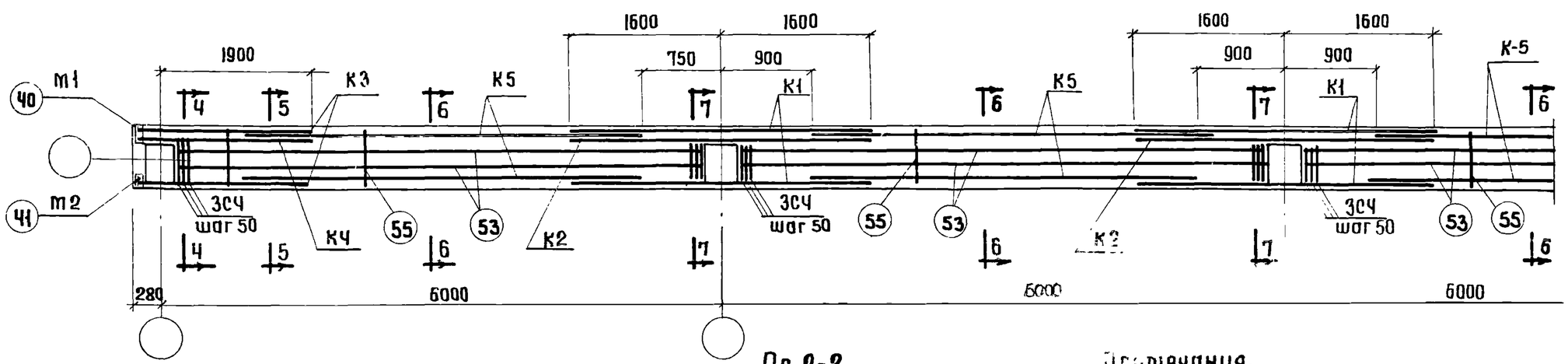
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригель РМС-1. Спецификация и выборка арматуры.	Лист	96



Ригель РМК-1



По 1-1



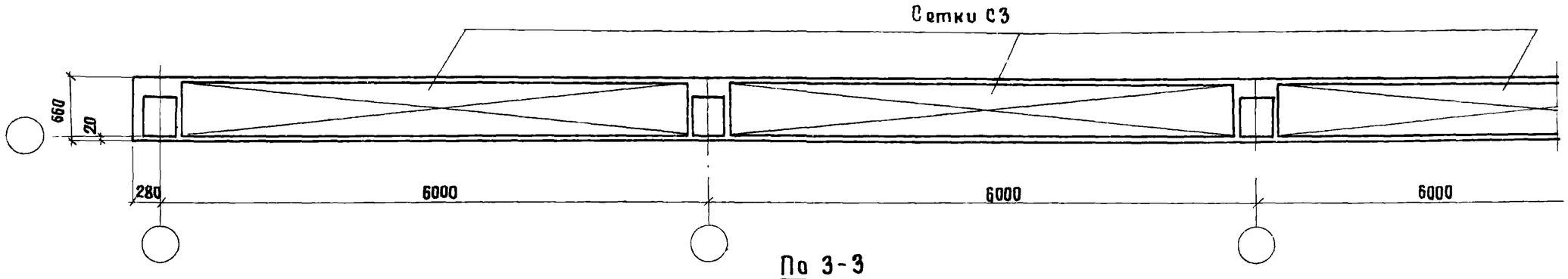
По 2-2

Показатели на один элемент											
Марка элемента	Равномерно распределенная расчетная нагрузка т/п.м	Расчетная сейсмичность баллах	Вес элемента т	Содержание стали в 1 м³ бетона кг	Марка бетона	Расход материалов					
						Бетон м³	Сталь кг				
							Горячекат. периодич. профиля 25Г2С	Горячекатан. круглая Ст.3	Холоднотянутая	Прокат ст.3	Всего кг
РМК-1	180	7-8 б.	—	78	200	13.0	737.6	159.6	100.7	16.9	1014.8

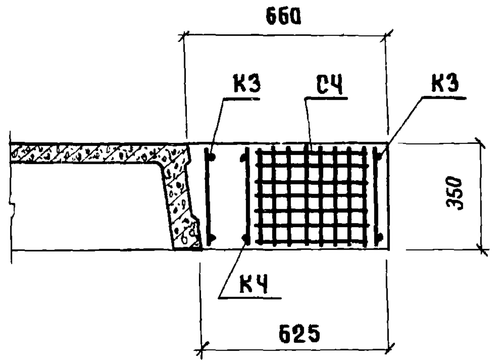
Примечания.

1. Маркировочные схемы ригелей даны на листах 8-27.
2. Разрезы с 3-3 по 7-7 даны на листе 98.
3. Узлы 3 и Ч даны на листах 99,100. Каркасы и сетки даны на листе 101.
4. Спецификация и выборка арматуры дана на листе 102.
5. Расход материалов дан для ригеля длиной 60.0 м / 10 пролетов /.

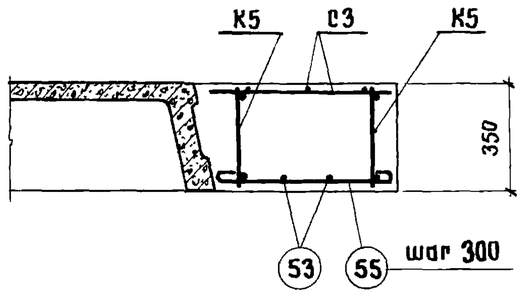
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригель РМК-1. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов	Лист	97



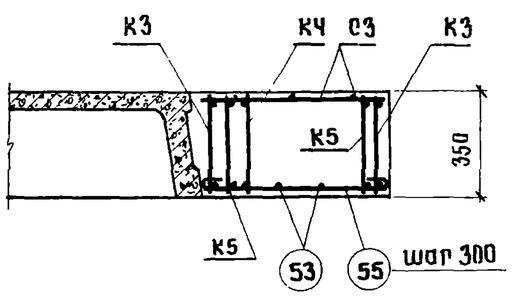
По 3-3



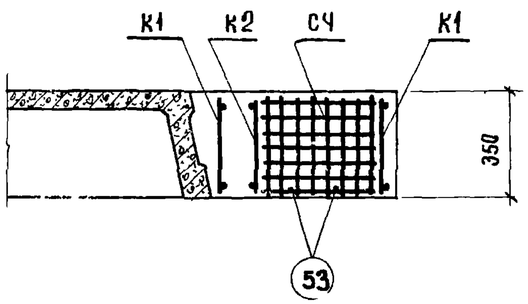
По 4-4



По 6-6



По 5-5



По 7-7

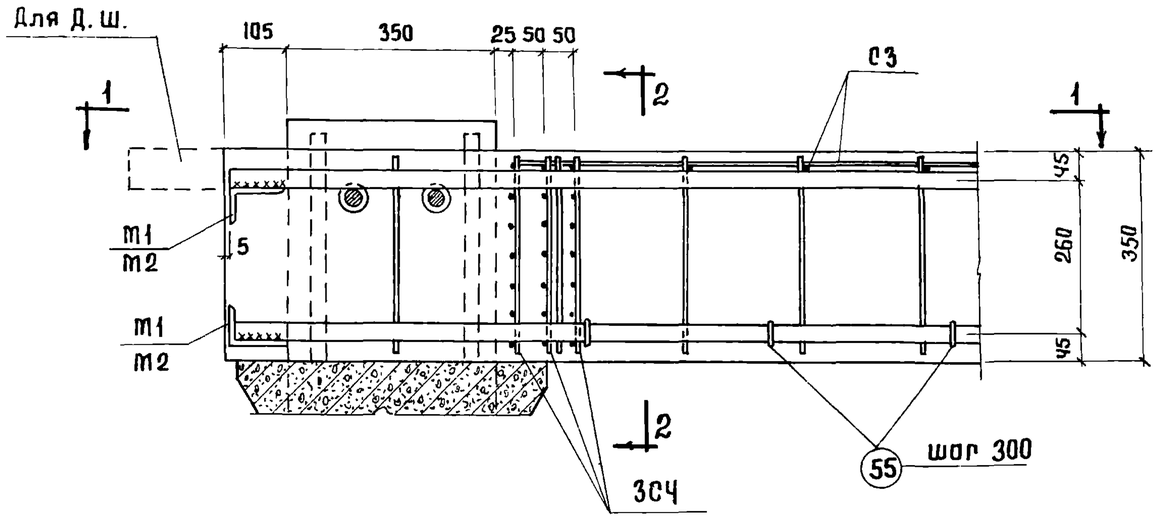
Примечания.

1. Общий вид ригеля и таблица расхода материалов даны на листе 97.
2. Каркасы и сетки даны на листе 101.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 102.

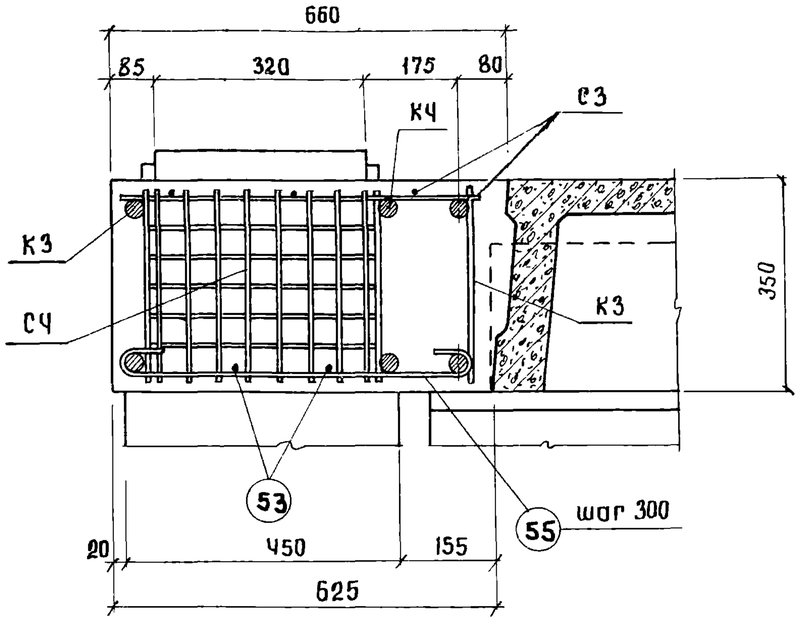
Должность	Фамилия	Подпись	Должность	Фамилия	Подпись
Нач. отд.	Залата		Ст. техн.	Иванов	
Гл. констр.	Загрялин		Проверил	Петрин	
Нач. сект.	Выжигин				
Ст. инж.	Дурнева				

Разработан Гипроагропромтранспроект

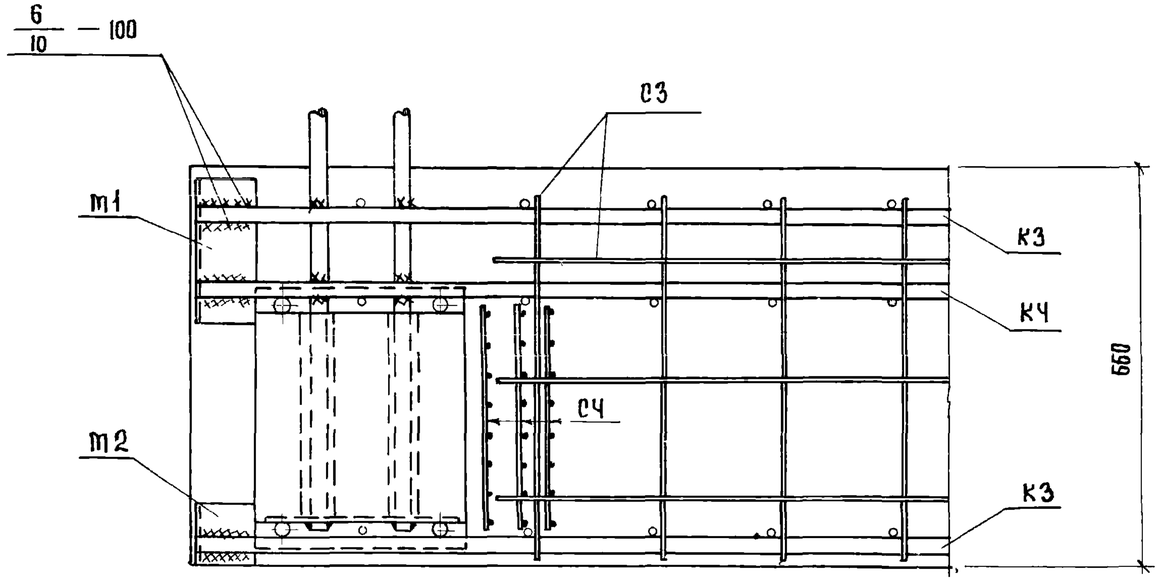
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригель РМК-1. Разрезы по 4-4, 5-5, 6-6, 7-7.	Лист	98



Узел 3



По 2-2



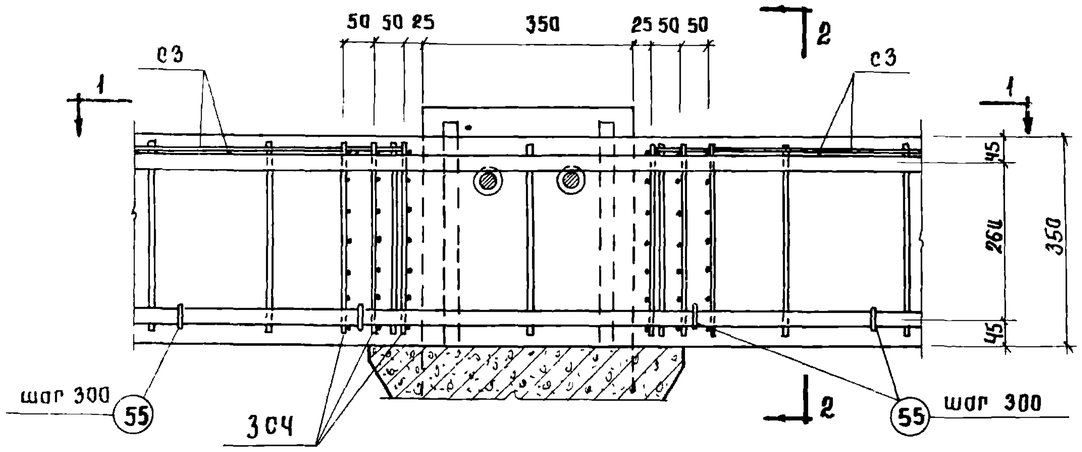
По 1-1

Примечания.

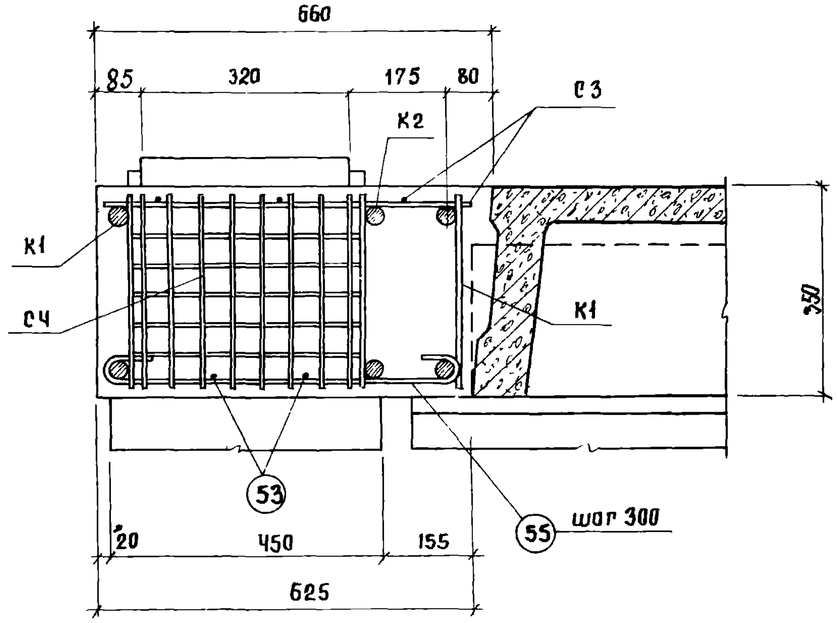
1. Конструкция ригеля дана на листе 97.
2. Сварку производить электродами типа Э50А по детали А(л.93).
3. Каркасы и сетки даны на листе 101.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 102.

Разработан	Гипростальпром	Должность	Фамилия	Подпись	Должность	Фамилия	Подпись
		Нач. отд.	Золото		Ст. техн.	Иванов	
		Гл. констр.	Задорлин		Проверил	Петрин	
		Нач. сект.	Выжигин				
		Ст. инж.	Дурнева				

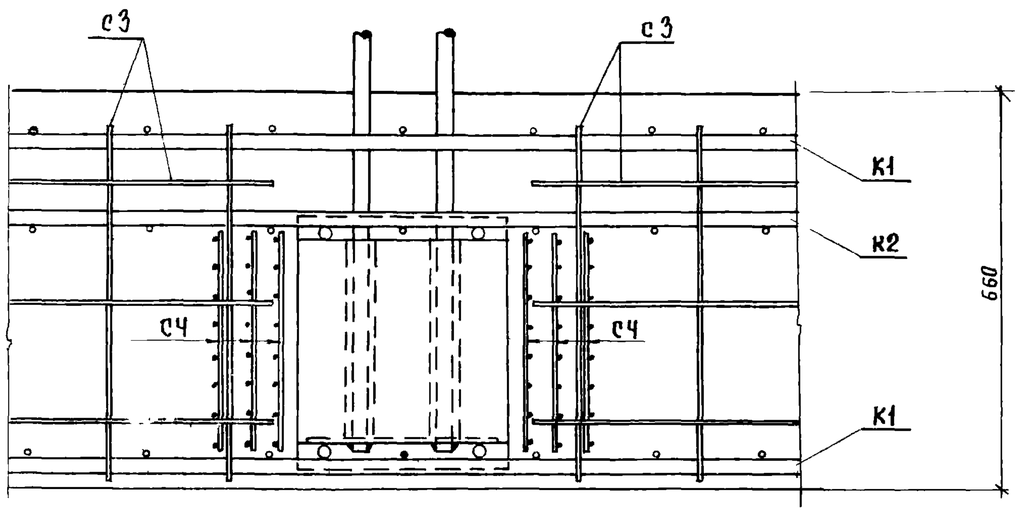
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригель РМК1. Узел 3.	Лист	99



Узел 4



По 2-2

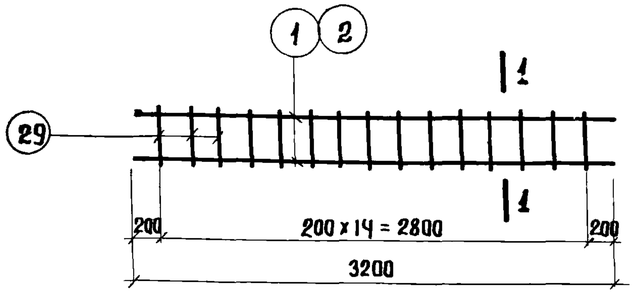


По 1-1

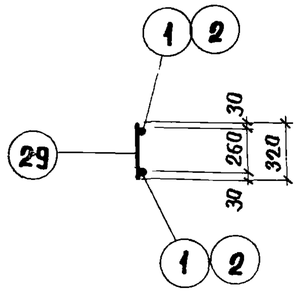
Примечания.

1. Конструкция ригеля дана на листе 97.
2. Каркасы и сетки даны на листе 101.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 102.

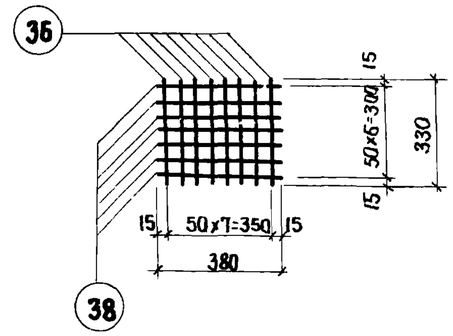
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригель РМК 1. Узел 4.	Лист	100



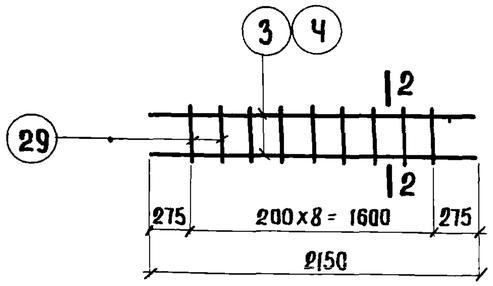
Каркасы К1, К2



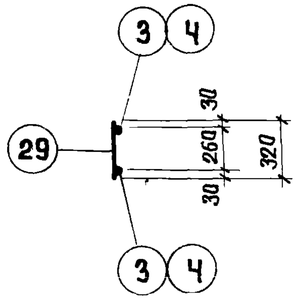
По 1-1



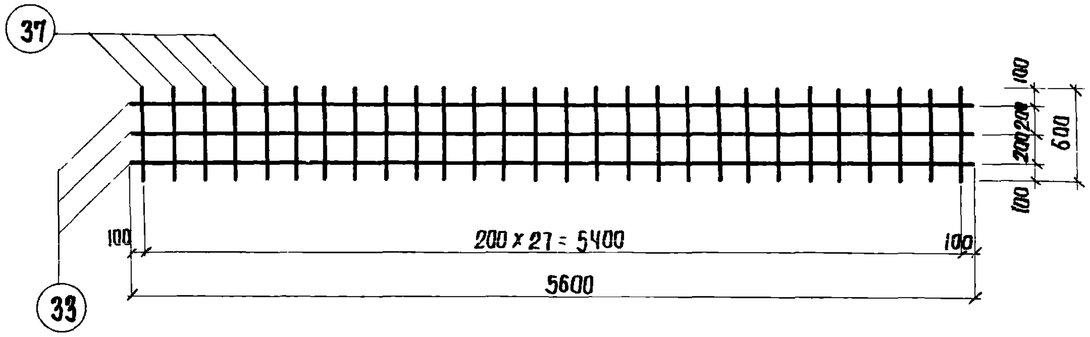
Сетка С-4



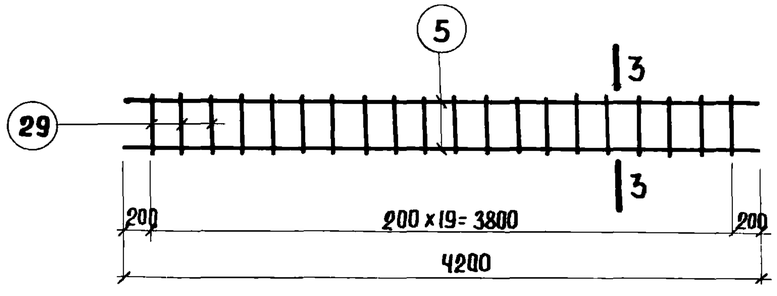
Каркасы К3, К4



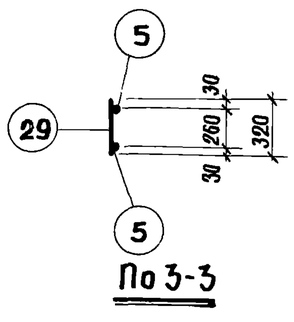
По 2-2



Сетка С3



Каркас К5



По 3-3

Примечания.

1. Каркасы и сетки должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций "/ ТУ-73-56 /.
2. Конструкцию ригеля см. лист 97.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 102.

| | | |

Спецификация арматуры на один элемент.

Марка элемента	Каркас, сетка, отдельн. стерж.	№№ поз.	Эскиз	ф или сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
	К1	1	3200	16 пл	3200	36	115.2
	шт.18	29	320	8	320	270	86.4
	К2	2	3200	20 пл	3200	18	57.6
	шт.9	29	см. выше	8	320	135	43.2
	К3	3	2150	16 пл	2150	8	17.2
	шт.4	29	см. выше	8	320	36	11.5
	К4	4	2150	20 пл	2150	4	8.6
	шт.2	29	см. выше	8	320	18	5.8
РМК-1	К5	5	4200	16 пл	4200	40	168.0
	шт.20	29	см выше	8	320	400	128.0
	С3	33	5600	5п	5600	30	168.0
	шт.10	37	600	5п	600	280	168.0
	С4	36	330	5п	330	480	158.4
	шт.60	38	380	5п	380	420	159.6
	М1	40	Уголок	100×63×10	250	4	1.0
	шт.4						
	М2	41	Уголок	100×63×10	100	4	0.4
	шт.4						
	отдельн.	53	5600	12 пл	5600	20	112.0
	стержни	55	560	8	680	190	129.2

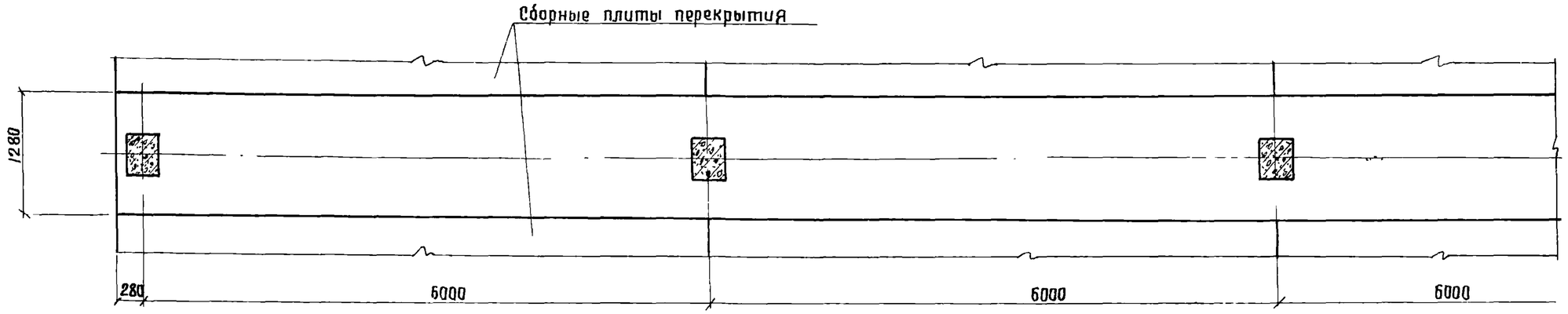
Выборка стали на один элемент.

Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля 25Г2С				Горячекатаная круглая Ст 3		Холодно-тянутая		Прокат Ст.3		Всего кг
	20 пл	16 пл	12 пл		8		5 п		∠100×63×10		
РМК-1	163.5	474.6	99.5		159.6		100.7		16.9		1014.8

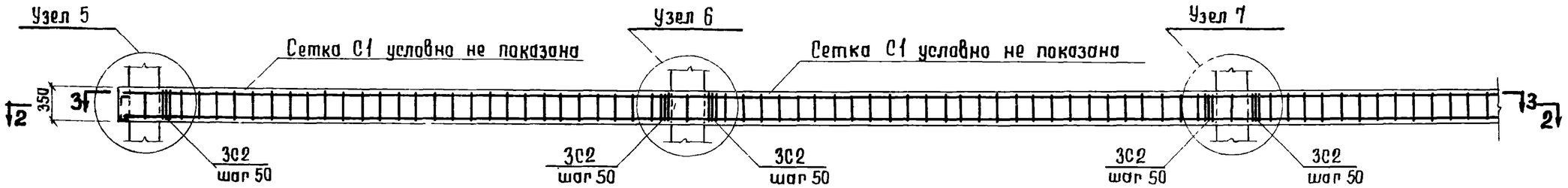
Примечания.

1. Конструкция ригеля дана на листе 97.
2. Каркасы и сетки даны на листе 101

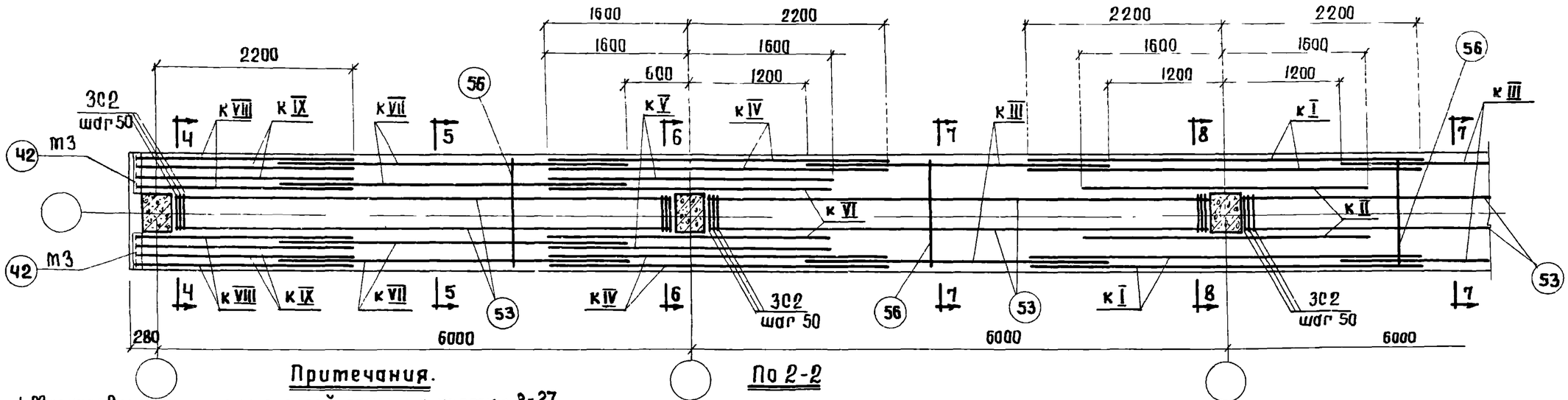
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригель РМК-1. Спецификация и выборка арматуры.	Лист	102



Ригели РМС-2, РМС-3, РМС-4, РМС-5, РМС-6, РМС-7.



По 1-1

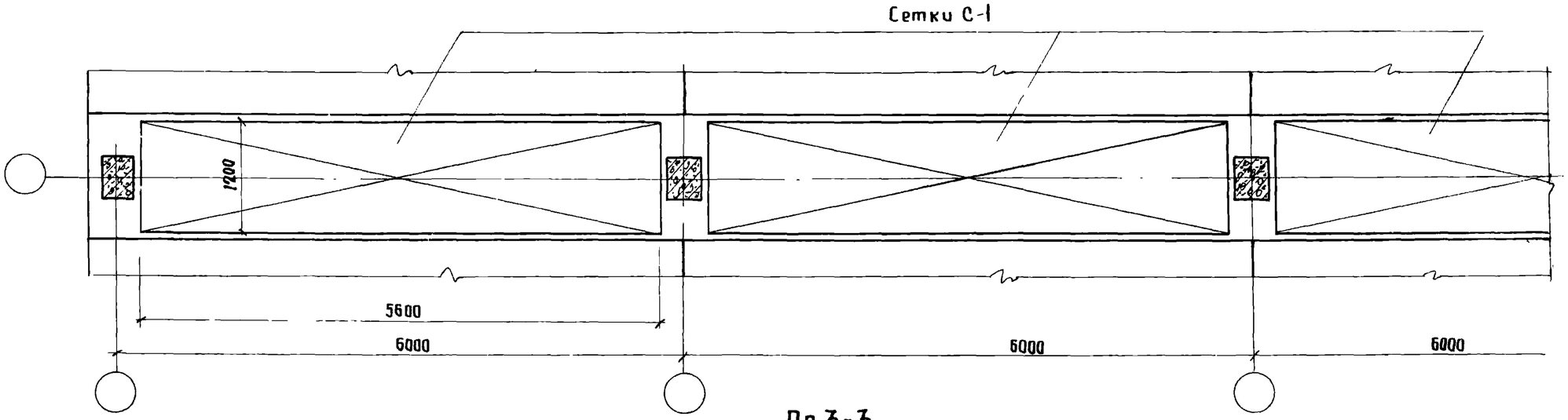


По 2-2

Примечания.

1. Маркировочные схемы ригелей даны на листах 8-27.
2. Разрез 3-3, показатели на один элемент и рабочие марки каркасов даны на листе 104.
3. Разрезы с Ч-Ч по 8-8 даны на листе 105, узлы 5, 6 и 7 даны на листах 106-108.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 110-112.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	1.020-1с-61
Ригели РМС2, РМС-3, РМС-4, РМС-5, РМС-6, РМС-7. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов.	Лист	103



По 3-3

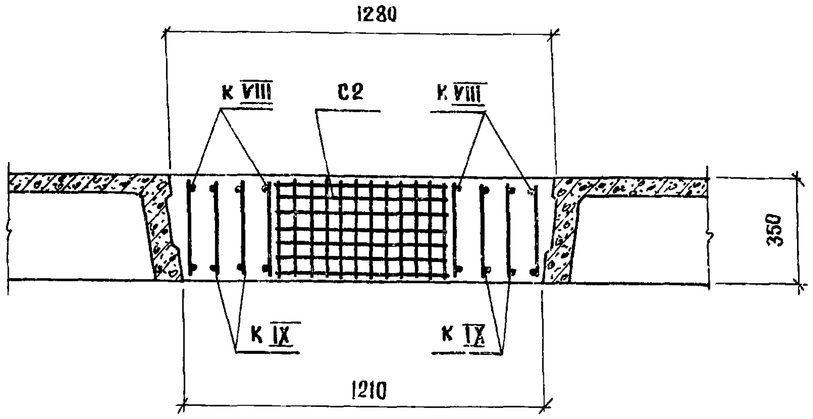
Показатели на один элемент											
Марка элемента	Равномер. распределенная расчетная нагрузка т/п.м	Расчетная сейсмичность в баллах	Вес элемента т	Содержание стали в 1м³ бетона кг	Марка бетона	Расход материалов					
						Бетон м³	Сталь кг				
							Горячекатаная периодич. профиля 25Г2С	Горячекатаная круглая ст 3	Холоднотянутая	Прокат ст. 3	Всего кг
РМС-2	2,10; 2,65; 3,20; 3,8.	7-8 б	—	71	200	25.7	1299.1	304,4	169.0	40.9	1813.4
РМС-3	2,10; 2,65; 3,20; 3,8.	7-8 б	—	78	200	25.7	1473.6	304.4	169.0	40.9	1987.9
РМС-4	2,10; 2,65; 3,20; 3,8.	7-8 б	—	94	200	25.7	1891.3	304.4	169.0	40.9	2405.6
РМС-5	2,10; 2,65; 3,20; 3,8.	7-8 б	—	109	200	25.7	2279.7	304.4	169.0	40.9	2794.0
РМС-6	2,65; 3,2; 3,8.	7-8 б	—	129	200	25.7	2788.1	319.3	169.0	40.9	3317.3
РМС-7	3,2; 3,8.	7-8 б	—	157	200	25.7	3396.7	406.2	169.0	40.9	4012.8

Рабочие марки каркасов									
Марка элемента	Каркасы								
	К I	К II	К III	К IV	К V	К VI	К VII	К VIII	К IX
РМС-2	К6	К2	К16	К10	К1	К1	К5	К22	К22
РМС-3	К7	К1	К16	К10	К1	К1	К5	К23	К22
РМС-4	К7	К14	К17	К11	К2	К1	К5	К23	К23
РМС-5	К8	К2	К17	К11	К2	К14	К20	К24	К23
РМС-6	К8	К15	К18	К12	К2	К14	К20	К24	К24
РМС-7	К9	К15	К19	К13	К15	К2	К21	К25	К25

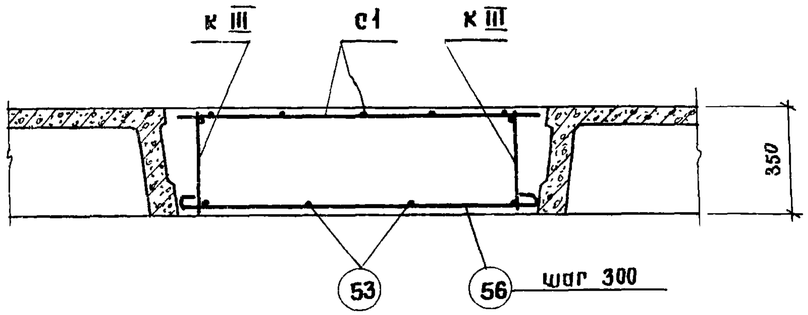
Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листе 103.
2. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 110-112.
3. Расход материалов дан для ригелей длиной 60.0 м (10 пролетов).

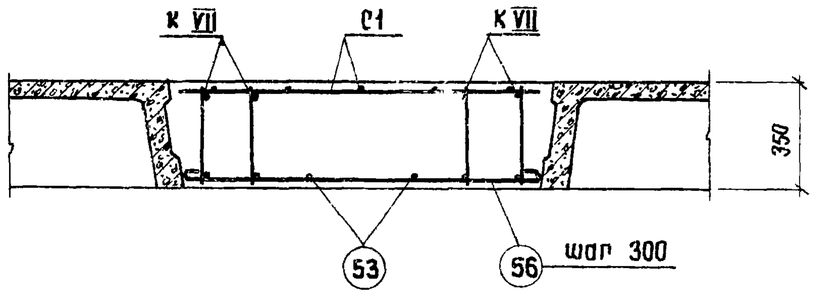
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	1.020-6
Ригели РМС-2, РМС-3, РМС-4, РМС-5, РМС-6, РМС-7 Показатели расхода материалов и рабочие марки каркасов	Лист	104



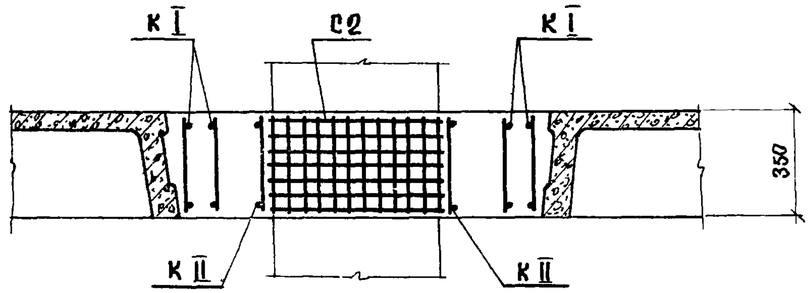
По 4-4



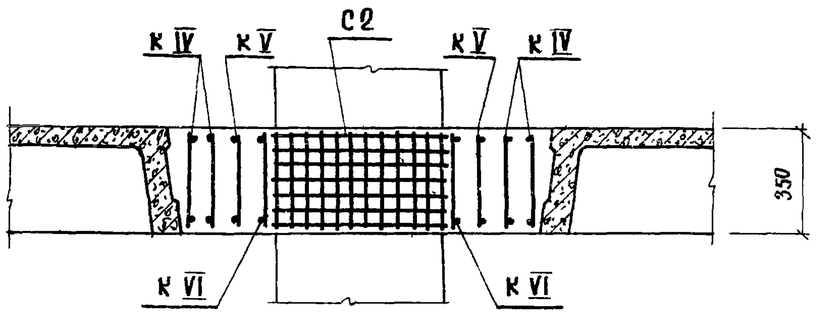
По 7-7



По 5-5



По 8-8



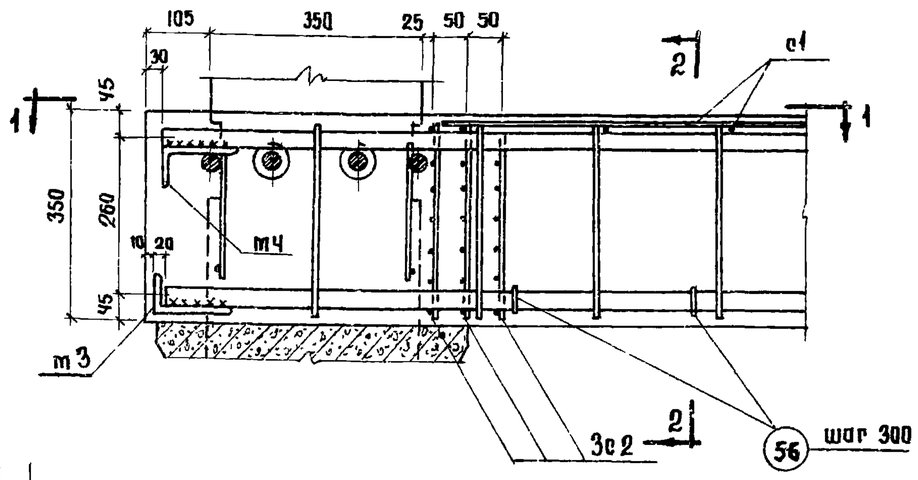
По 6-6

Примечания.

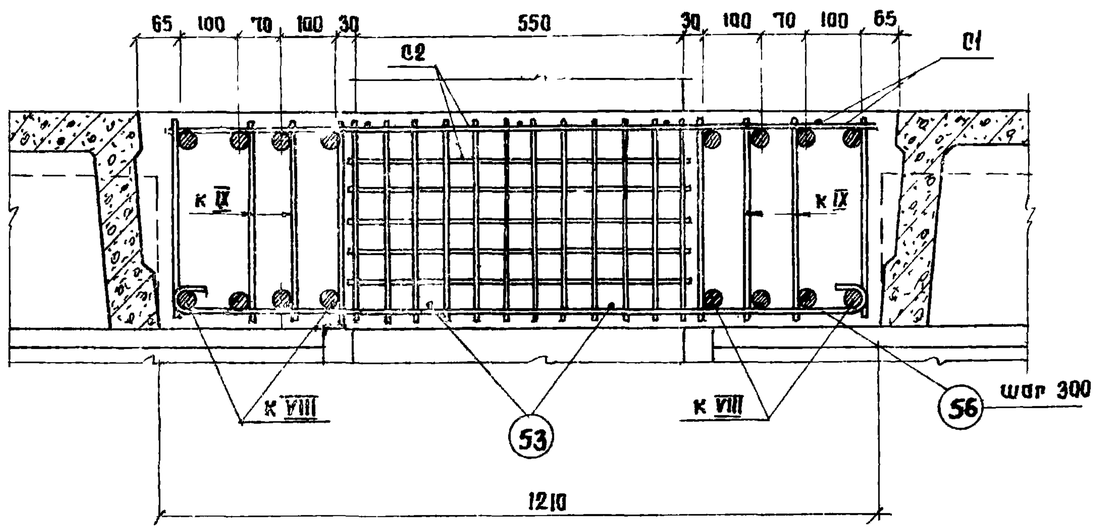
1. Общий вид ригелей дан на листе 103.
2. Таблица расхода материалов и марки каркасов даны на листе 104.
3. Каркасы и сетки даны на листе 109.
4. Спецификация и выборка арматуры дана на листах 110-112.

Разработан	Нач. отд. Золото	Ст. техн. Иванов	
Гипростальпром	Гл. констр. Захрапин	Проверил Петрин	
	Нач. сект. Выжигин		
	Ст. инж. Дурнева		

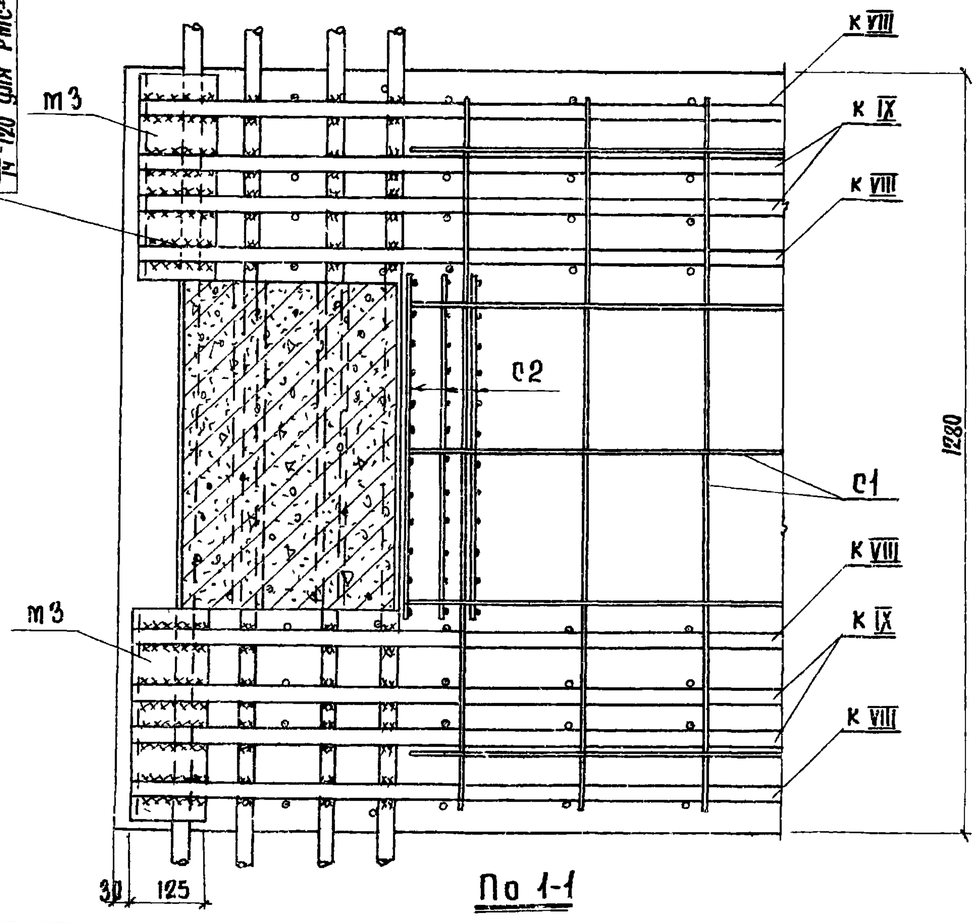
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригели РМС-2, РМС-3, РМС-4, РМС-5, РМС-6, РМС-7. Разрезы по 4-4, 5-5, 6-6, 7-7, 8-8.	Лист	105



Узел 5



По 2-2



По 1-1

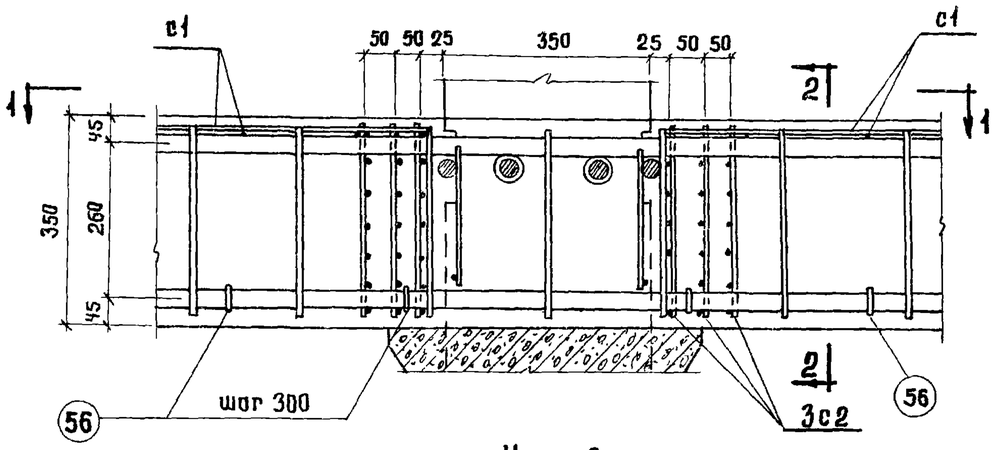
Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листе 103.
2. Деталь м4 приварить к каркасам.
   Сварку производить электродами типа Э50А по детали А(лист 93).
3. Маркировка каркасов дана на листе 104.
4. Каркасы и сетки даны на листе 109.
5. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 110-112.

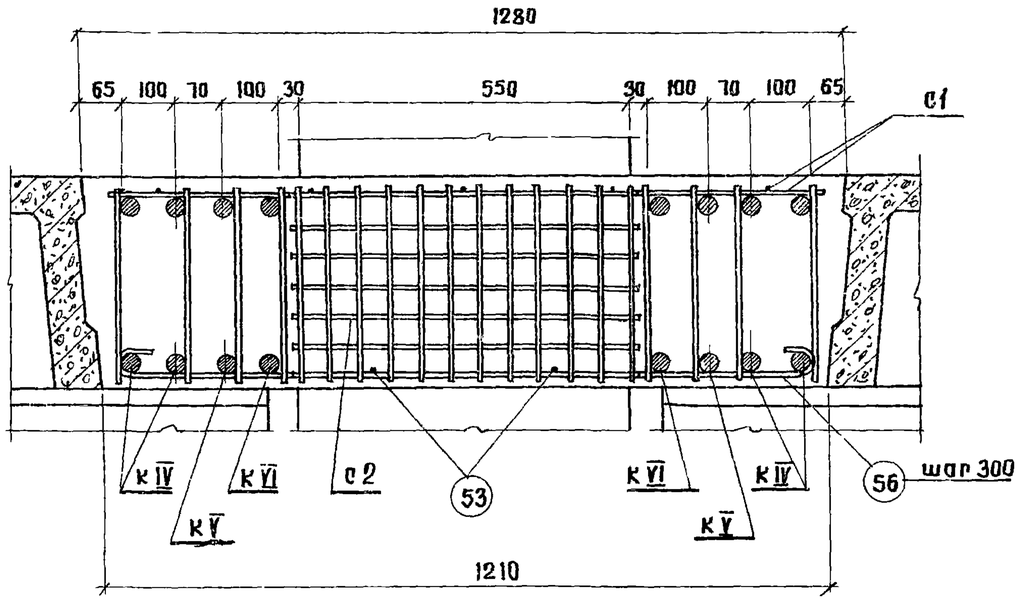
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы		Серия	1.020-1
Ригели РМС-2, РМС-3, РМС-4, РМС-5, РМС-6, РМС-7. Узел 5.		Лист	106

	Должность	Фамилия	Подпись
Разработан	Нач. отд.	Зелотто	
	Гл. констр.	Захрапин	
Гипротолстром	Нач. сект.	Выжигин	
	Ст. инж.	Дурнева	
	Ст. техн.	Иванов	
	Проверил	Петрин	

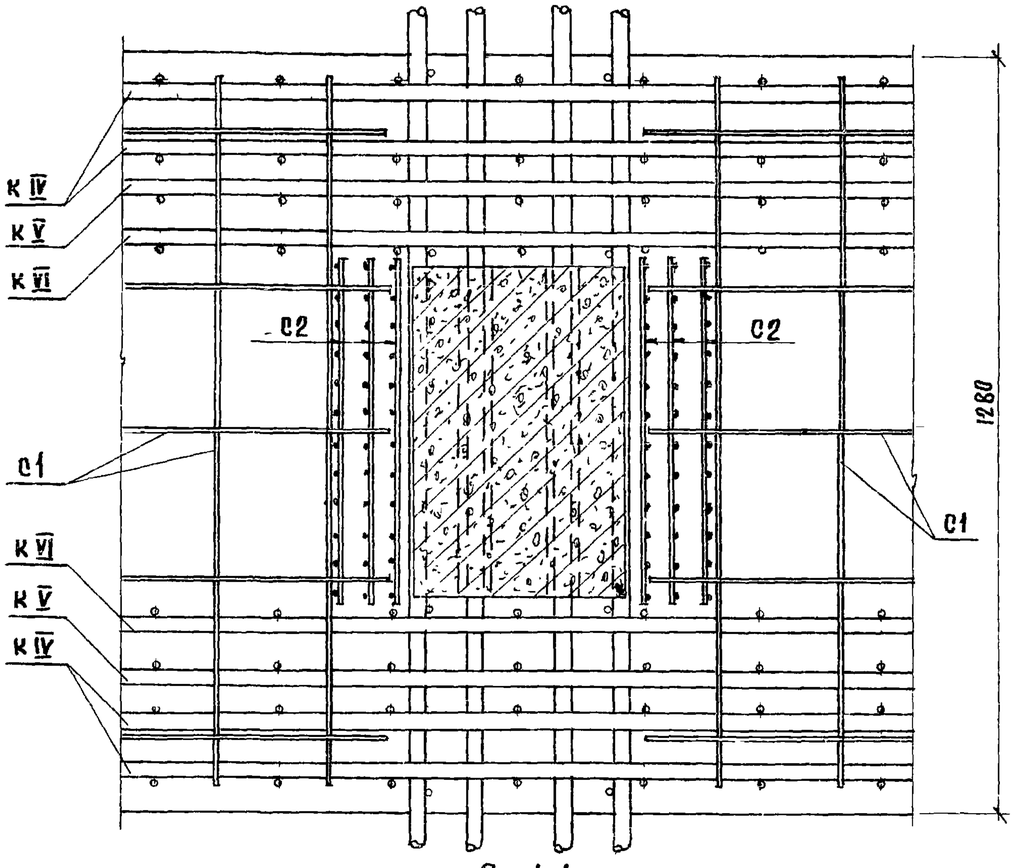
5 - 120 для РМС2, РМС3, РМС4.
8 - 120 для РМС5, РМС6.
14 - 120 для РМС4.



Узел 6



По 2-2



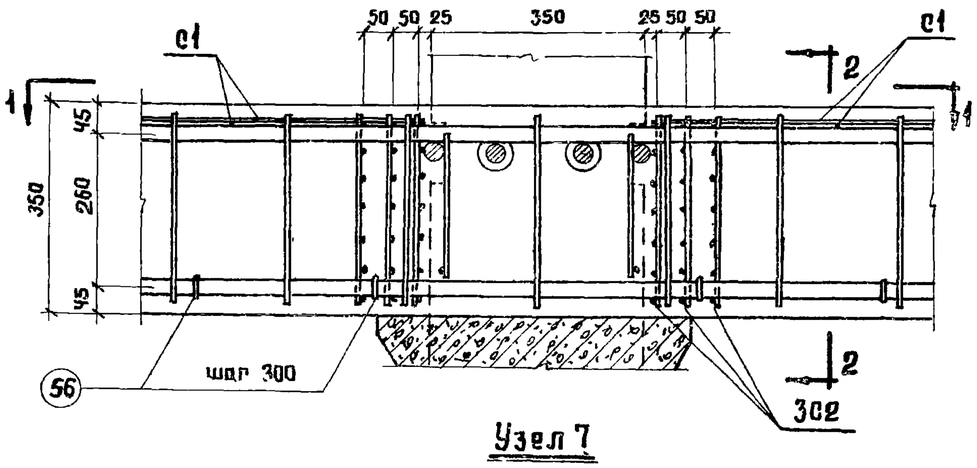
По 1-1

Примечания.

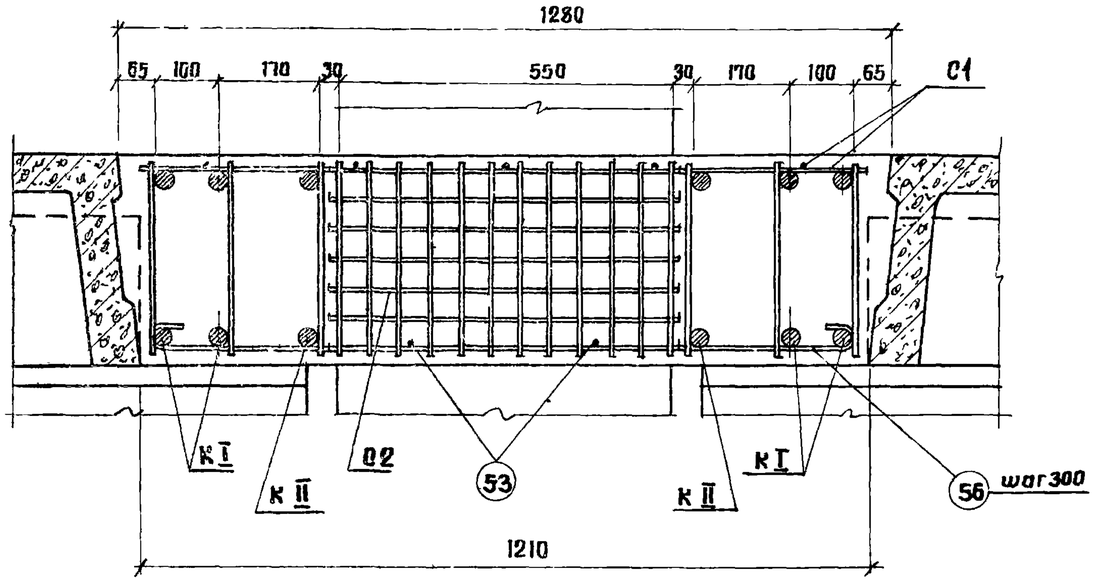
1. Конструкция ригелей дана на листе 103.
2. Маркировка каркасов дана на листе 104.
3. Каркасы и сетки даны на листе 109.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 110-112.

Разработан	Катрюллпром	Нач. отд.	Золото	Гл. констр.	Загрянин
		Нач. сект.	Выжигин	Гл. инж.	Дурнева

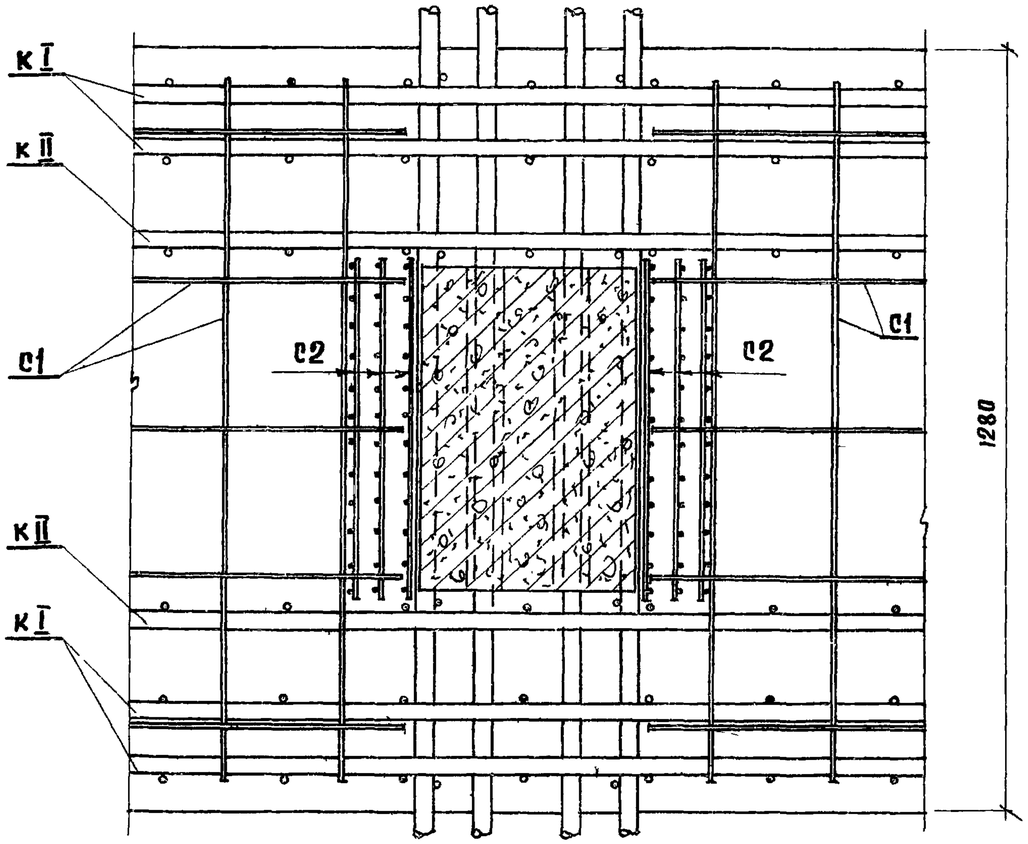
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы		Серия	ИИС-61.
Ригели РМС-2, РМС-3, РМС-4, РМС-5, РМС-6, РМС-7. Узел 6.		Лист	107



Узел 7



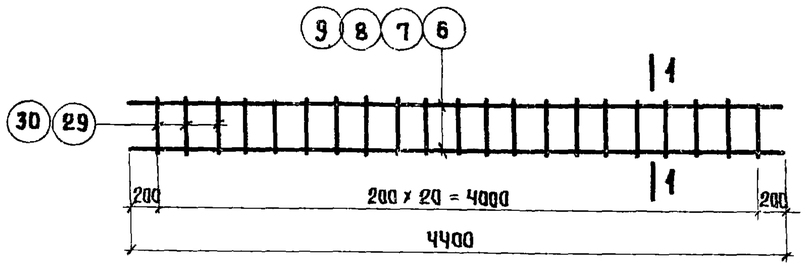
По 2-2



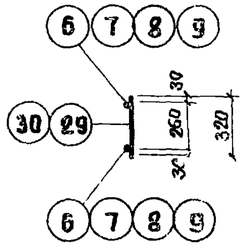
Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листе 103.
2. Маркировка каркасов дана на листе 104.
3. Каркасы и сетки даны на листе 109.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 110-112.

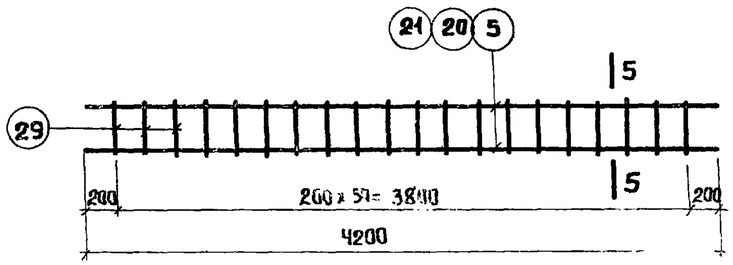
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	1.020-61
Ригели РМС-2, РМС-3, РМС-4, РМС-5, РМС-6, РМС-7. Узел 7.	Лист	108



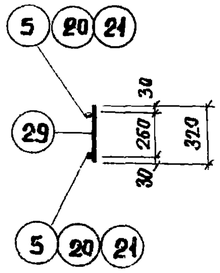
Каркасы К6, К7, К8, К9



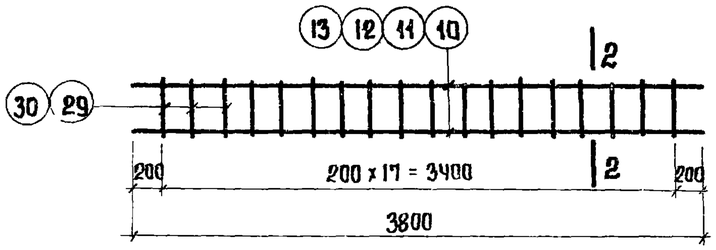
По 4-4



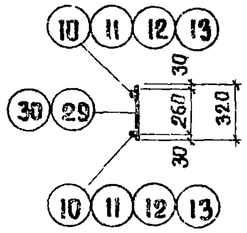
Каркасы К5, К20, К21



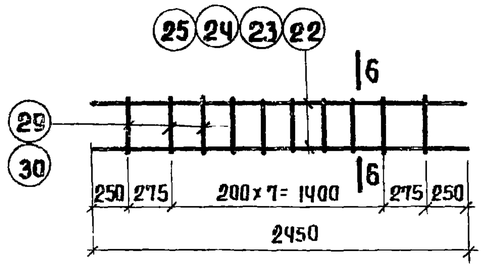
По 5-5



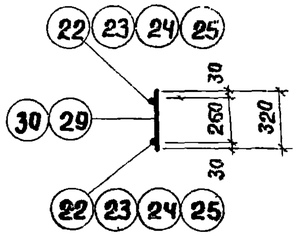
Каркасы К10, К11, К12, К13



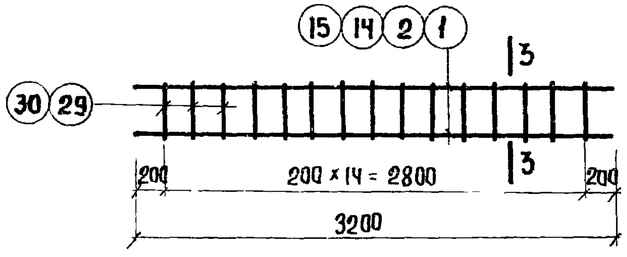
По 2-2



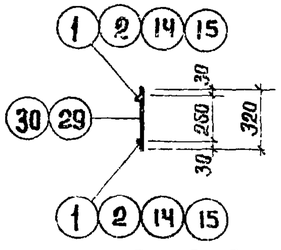
Каркасы К22, К23, К24, К25



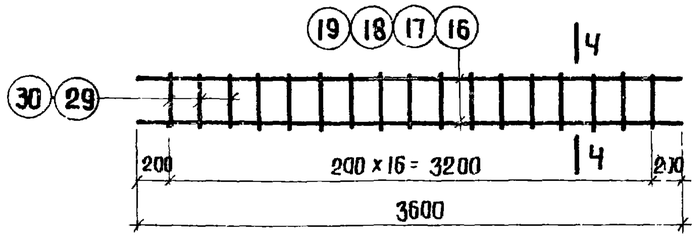
По 6-6



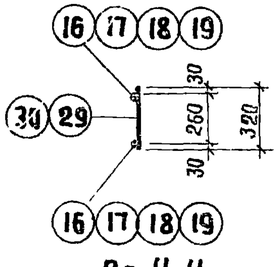
Каркасы К1, К2, К14, К15.



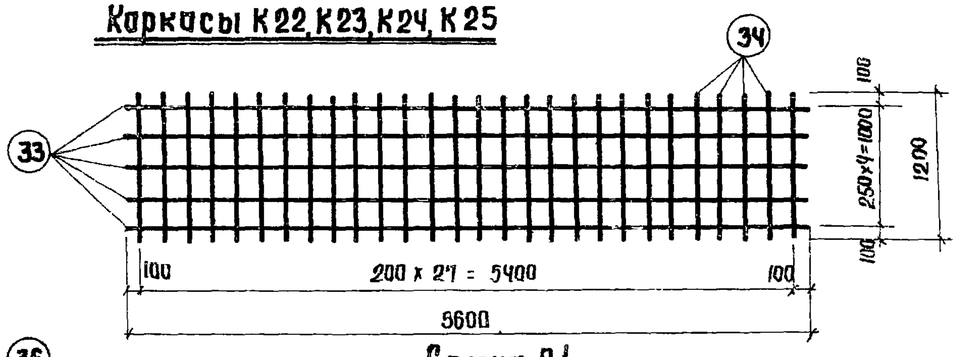
По 3-3



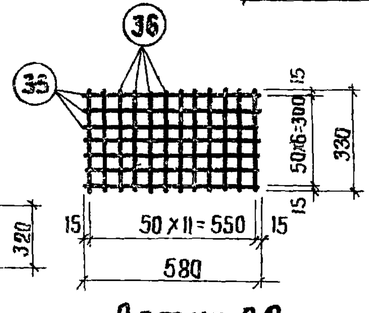
Каркасы К16, К17, К18, К19



По 4-4



Сетка С1



Сетка С2

Примечания.

1. Каркасы и сетки должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" / ТУ-73-56 /.
2. Конструкция ригелей дана на листе 103.
3. Маркировка каркасов дана на листе 104.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 110-112.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Ригели РМС-2, РМС-3, РМС-4, РМС-5, РМС-6, РМС-7. Арматурные каркасы и сетки.	Лист	109

Спецификация ортатуры на один элемент

Марка элемента	Каркас, сетка, отдельн. стержни	NN поз.	Эскиз	⌀ или сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
РМС-2	К 1	1	3200	16 ПЛ	3200	16	51.2
	шт. 8	29	320	8	320	120	38.4
	К 2	2	3200	20 ПЛ	3200	28	89.6
	шт. 14	29	ст. выше	8	320	210	67.2
	К 5	5	4200	16 ПЛ	4200	16	67.2
	шт. 8	29	ст. выше	8	320	160	51.2
	К 6	6	4400	16 ПЛ	4400	56	246.4
	шт. 28	29	ст. выше	8	320	588	188.2
	К 10	10	3800	16 ПЛ	3800	18	60.8
	шт. 8	29	ст. выше	8	320	144	46.1
	К 16	16	3600	16 ПЛ	3600	32	115.2
	шт. 16	29	ст. выше	8	320	272	87.0
	К 22	22	2450	16 ПЛ	2450	32	78.4
	шт. 8	29	ст. Выше	8	320	160	51.2
	С1	33	5600	5m	5600	50	280.0
	шт. 10	34	1200	5m	1200	280	336.0
	С2	35	580	5m	580	420	243.6
	шт. 60	36	330	5m	330	720	237.6
	М3	42	Уголок	125х80х10	390	8	2.64
	шт. 8						
	отдельн.	53	5600	12 ПЛ	5600	20	112.0
	стержни.	56	1150	8	1270	190	241.3
РМС-3	К 1	1	3200	16 ПЛ	3200	44	140.8
	шт. 22	29	ст. Выше	8	320	330	105.6
	К 7	7	4400	20 ПЛ	4400	56	246.4
	шт. 28	29	ст. Выше	8	320	588	188.2

Марка элемента	Каркас, сетка, отдельн. стержни	NN поз.	Эскиз	⌀ или сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
РМС-3	К 22	22	2450	16 ПЛ.	2450	16	39.2
	шт. 8	29	ст. Выше	8	320	80	25.6
	К 23	23	2450	20 ПЛ	2450	16	39.2
	шт. 8	29	ст. Выше	8	320	80	25.6

Каркасы К5, К10, К16, сетки С1 и С2, М3 и отдельные стержни поз. NN 53,56 ст. РМС-2.

Выборка стали на один элемент.

Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля 25Г2С			Горячекатаная круглая ст. 3		Холоднотянутая		Прокат ст. 3		Всего кг
	20 ПЛ	16 ПЛ	12 ПЛ	8		5 m		L125х80х10		
РМС-2	221.3	978.3	99.5	304.4		169.0		40.9		1813.4
РМС-3	705.4	668.7	99.5	304.4		169.0		40.9		1987.9

Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листе 103.
2. Маркировка каркасов и показатели расхода материалов даны на листе 104.
3. Каркасы и сетки даны на листе 109.

Нач. сект. Выжагин
Ст. инж. Дурнева
Копировал

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригели РМС-2, РМС-3. Спецификация и выборка арматуры.	Лист	110

Спецификация арматуры на один элемент.

Марка элемента	Каркас, сетка, отд. стер.	NN поз.	Эскиз	ф или сечение	Длина мм	Кол-во шт.	общая длина м
РМС-4	К1	1	3200	16 пл	3200	8	25.6
	шт. 4	29	320	8	320	60	19.2
	К2	2	3200	20 пл	3200	8	25.6
	шт. 4	29	см. выше	8	320	60	19.2
	К5	5	4200	16 пл	4200	16	67.2
	шт. 8	29	см. выше	8	320	160	51.2
	К7	7	4400	20 пл	4400	56	246.4
	шт. 28	29	см. выше	8	320	588	188.2
	К11	11	3800	20 пл	3800	16	60.8
	шт. 8	29	см. выше	8	320	144	46.1
	К14	14	3200	25 пл	3200	28	89.6
	шт. 14	29	см. выше	8	320	210	67.2
	К17	17	3600	20 пл	3600	32	115.2
	шт. 16	29	см. выше	8	320	272	87.0
	К23	23	2450	20 пл	2450	32	78.4
	шт. 16	29	см. выше	8	320	160	51.2
	С1	33	5600	5 т	5600	50	280.0
	шт. 10	34	1200	5 т	1200	280	336.0
	С2	35	580	5т	580	420	243.6
	шт. 60	36	330	5 т	330	720	237.6
	М3	42	Уголок	125х80х10	330	8	2.64
	шт. 8						
	отдельн. стержни	53	5600	12 пл	5600	20	112.0
		56	1150	8	1270	190	241.3
РМС-5	К2	2	3200	20 пл	3200	36	115.2
	шт. 18	29	см. выше	8	320	270	86.4
	К8	8	4400	25 пл	4400	56	246.4
	шт. 28	29	см. выше	8	320	588	188.2

Марка элемента	Каркас, сетка, отд. стерж.	NN поз.	Эскиз	ф или сечение	Длина мм	Кол-во шт.	общая длина м
РМС-5	К14	14	3200	25 пл	3200	8	25.6
	шт. 4	29	см. выше	8	320	60	19.2
	К20	20	4200	20 пл	4200	16	67.2
	шт. 8	29	см. выше	8	320	160	51.2
	К23	23	2450	20	2450	16	39.2
	шт. 8	29	см. выше	8	320	80	25.6
	К24	24	2450	25 пл	2450	16	39.2
	шт. 8	29	см. выше	8	320	80	25.6
	Каркасы К11 и К17, сетки С1 и С2, М3 и отдельные стержни поз. N 53, 56 см. РМС-4.						

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля 25Г2С					Горячекатан. круглая ст. 3		Холодно-тянутая		Прокат ст. 3		Всего кг
	25 пл	20 пл	16 пл	12 пл		8		5 т		∟ 125х80х10		
РМС-4	345.0	1300.2	146.6	99.5		304.4		169.0		40.9		2405.6
РМС-5	1198.1	982.1	–	99.5		304.4		169.0		40.9		2794.0

Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листе 103.
2. Маркировка каркасов и показатели расхода материалов даны на листе 104.
3. Каркасы и сетки даны на листе 109.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	1.020-61
Ригели РМС-4, РМС-5. Спецификация и выборка арматуры.	Лист	111

Разработан Гипротолпрат; Нач. отд. Золато; Рук. конст. Зигрянин; Нач. сект. Выжигин; Ст. инж. Дурнева; Проверил Петрин; Иванов.

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Каркас, сетка, отдельный стержни	NN поз.	Эскиз	Ф или сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
РМС-6	К 2	2	3200	20 пл	3200	8	25.6
	шт. 4	29	320	8	320	60	19.2
	К 8	8	4400	25 пл	4400	56	246.4
	шт. 28	29	см выше	8	320	588	188.2
	К 12	12	3800	25 пл	3800	16	60.8
	шт. 8	29	см выше	8	320	144	46.1
	К 14	14	3200	25 пл	3200	8	25.6
	шт. 4	29	см выше	8	320	60	19.2
	К 15	15	3200	28 пл	3200	28	89.6
	шт 14	30	320	10	320	210	67.2
	К 18	18	3600	25 пл	3600	32	115.2
	шт. 16	29	см выше	8	320	272	87.0
	К 20	20	4200	20 пл	4200	16	67.2
	шт. 8	29	см. выше	8	320	160	51.2
	К 24	24	2450	25 пл	2450	32	78.4
	шт. 16	29	см. выше	8	320	160	51.2
	С1	33	5600	5т	5600	50	280.0
	шт. 10	34	1200	5т	1200	280	336.0
	С2	35	580	5т	580	420	243.6
	шт. 60	36	330	5т	330	720	237.6
	М3	42	Уголок	125х80х10	330	8	2.64
	шт. 8						
	Отдельные стержни	53	5600	12 пл	5600	20	112.0
		56	1150	8	1270	190	241.3
РМС-7	К 9	9	4400	28 пл	4400	56	246.4
	шт. 28	30	см. выше	10	320	588	188.2
	К 13	13	3800	28 пл	3800	16	60.8
	шт. 8	30	см. выше	10	320	144	46.1
РМС-7	К15	15	3200	28 пл	3200	36	115.2
	шт. 18	30	см. выше	10	320	270	86.4
	К 19	19	3600	28 пл	3600	32	115.2
	шт. 16	30	см. выше	10	320	272	87.0
	К 21	21	4200	25 пл	4200	16	67.2
	шт. 8	29	см. выше	8	320	160	51.2
	К 25	25	2450	28 пл	2450	32	78.4
	шт. 16	30	см. выше	10	320	160	51.2

Каркасы К 2, сетки С1 и С2, М3 и отдельные стержни поз NN 53,56 см РМС-6

Выборка стали на один элемент.

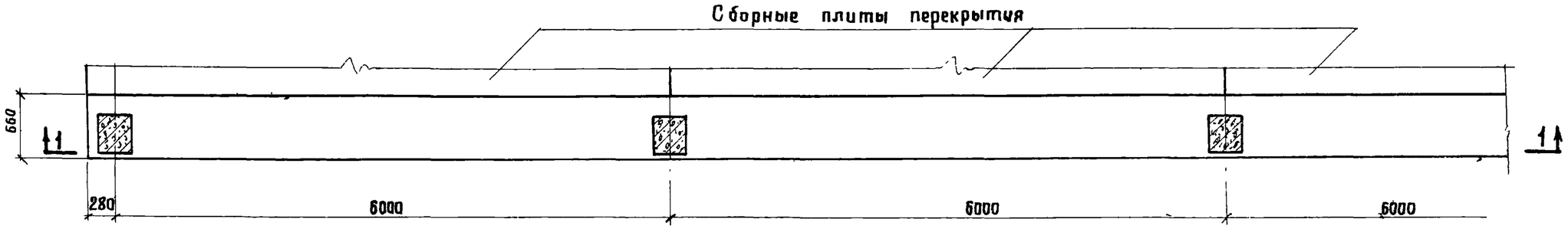
Марка элемента	Горячекатаная, периодического профиля 25Г2С					Горячекатаная круглая Ст.3			Холодно-тянутая		Прокат Ст. 3		Всего кг
	28 пл	25 пл	20 пл	12 пл		10	8		5т		L125х80х10		
РМС-6	432.8	2026,6	229.2	99.5		41.5	277.8		169.0		40.9		3317.3
РМС-7	2915,3	258.1	63.2	99.5		283.1	123.1		169.0		40.9		4012.8

Примечания.

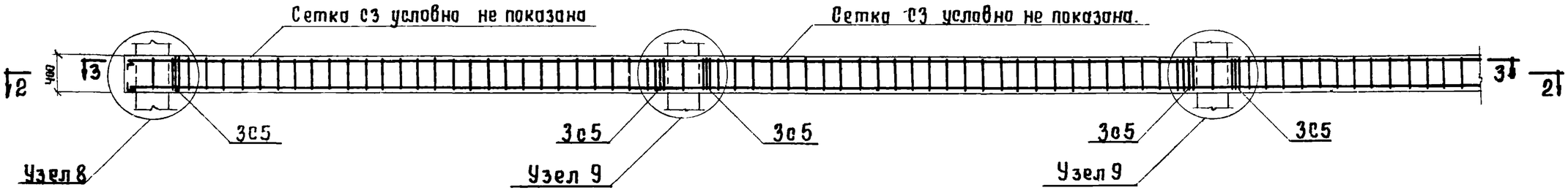
1. Конструкция ригелей дана на листе 103.
2. Маркировка каркасов и показатели расхода материалов даны на листе 104.
3. Каркасы и сетки даны на листе 109.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригели РМС-6, РМС-7. Спецификация и выборка арматуры.	Лист	112

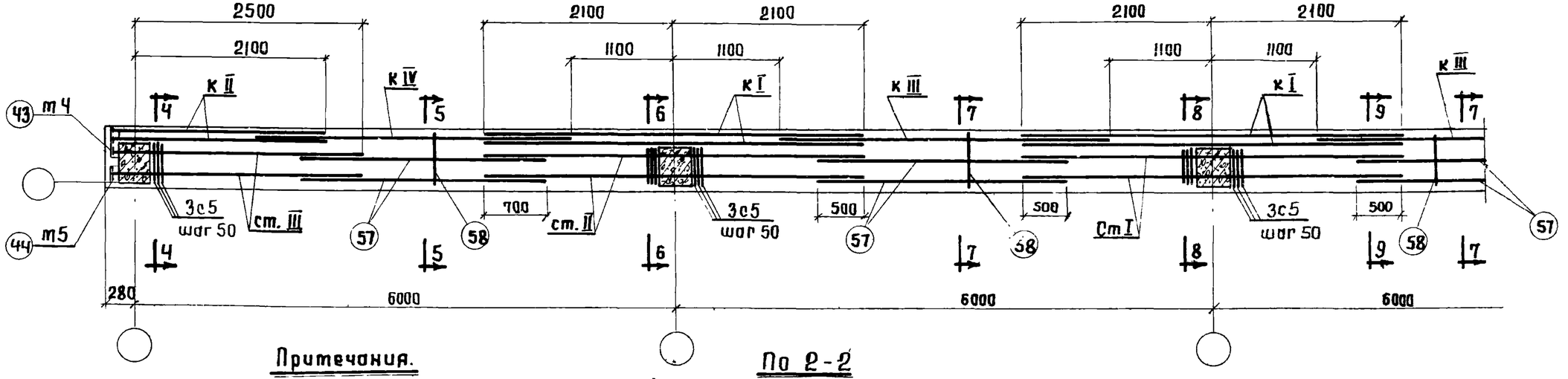
Должность: Нач. отд. — Фамилия: Залата — Подпись
Гл. констр. — Захрянин
Нач. сект. — Выжигин
ст. инж. — Дурнева
Должность: Ст. техн. — Фамилия: Иванов — Подпись
Проверил — Петрин
Трестпроект
Заводтан



Ригели марки РМК-2, РМК-3, РМК-4, РМК-5, РМК-6, РМК-7.



По 1-1



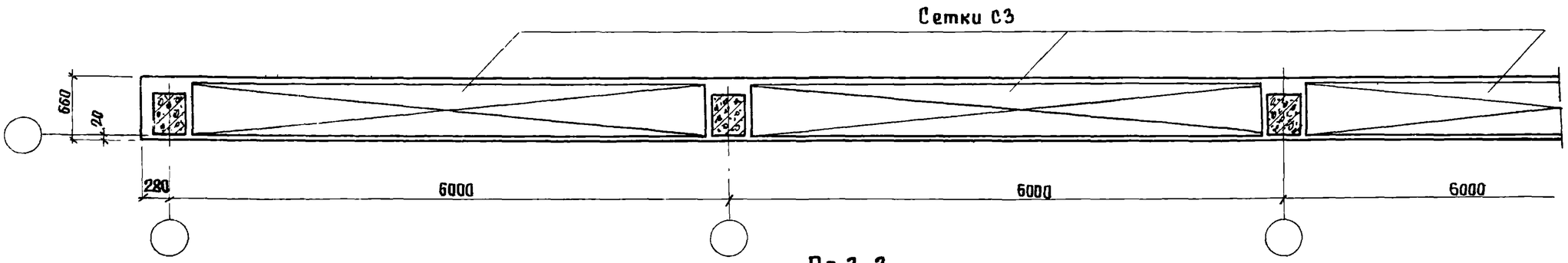
По 2-2

Примечания.

1. В узле 9 на второй от края опоре устанавливаются ст. II, на средних опорах - ст. I.
2. Маркировочные схемы ригелей даны на листах 8-27.
3. Разрез по 3-3, показатели на 1 элемент и рабочие марки каркасов даны на листе 114.
4. Разрезы с 4-4 по 9-9 даны на листе 115. Узлы 8 и 9 - на листах 116, 117.
5. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 119, 120.

Гипростальпром	Гл. констр.	Захрялин	
	Нач. сект.	Выжигин	
	Ст. инж.	Дурнева	
	Проверил	Петрин	

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Ригели РМК-2, РМК-3, РМК-4, РМК-5, РМК-6, РМК-7. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов.	Лист	113



По 3-3

Показатели на один элемент.											
Марка элемента	Равномерно распределенная расчетная нагрузка т/п.м	Расчетная сейсмичность баллов	Вес элемента	Содержание стали в 1 м³ бетона кг	Марка бетона	Расход материалов					
						Бетон м³	Сталь кг				
							Горячекат. периодич. профиля 25Г2С	Горячекат. круглая ст. 3	Холодно-тянутая	Профиль ст. 3	Всего кг
РМК-2	1,1; 1,4; 1,7; 2,0.	7-8б	–	70	200	14.9	778.7	131.1	115.1	21.8	1046,7
РМК-3	1,1; 1,4; 1,7; 2,0.	7-8б	–	79	200	14.9	912.6	131.1	115.1	21.8	1180.6
РМК-4	1,1; 1,4; 1,7; 2,0.	7-8б	–	90	200	14.9	1067.5	131.1	115.1	21.8	1335.5
РМК-5	1,1; 1,4; 1,7; 2,0.	7-8б	–	111	200	14.9	1390.7	131.1	115.1	21.8	1658.7
РМК-6	1,1; 1,4; 2,0.	7-8б	–	116	200	14.9	1467.4	131.1	115.1	21.8	1735.4
РМК-7	1,7; 2,0.	7-8б	–	139	200	14.9	1801.5	137.3	115.1	21.8	2075.7

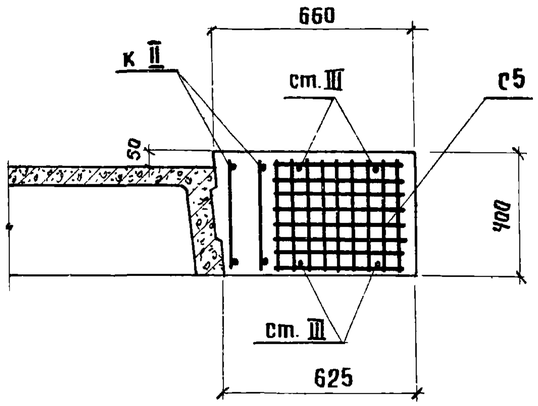
Рабочие марки каркасов и отдельных стержней									
Марка элемента	Каркасы					отдельные стержни (№№ поз).			
	К I	К II	К III	К IV		ст. I	ст. II	ст. III	
РМК-2	К 26	К 29	К 32	К 32		45	45	49	
РМК-3	К 27	К 29	К 32	К 32		45	45	49	
РМК-4	К 27	К 29	К 32	К 32		46	46	50	
РМК-5	К 28	К 30	К 33	К 34		46	46	50	
РМК-6	К 28	К 30	К 33	К 34		46	47	51	
РМК-7	К 28	К 31	К 34	К 35		47	48	52	

Примечания.

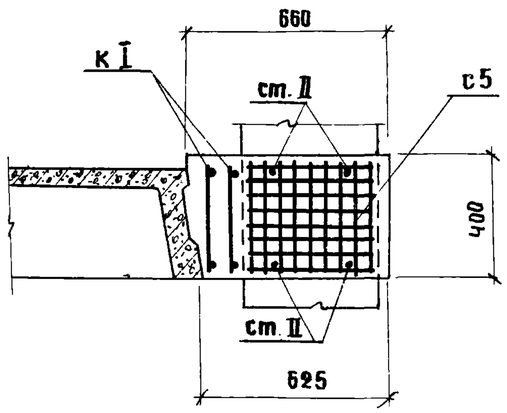
1. Конструкция ригелей дана на листе 113.
2. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 119, 120.
3. Расход материалов дан для ригелей длиной 60,0 м (10 пролетов).

Должность	Фамилия	Подпись
Разработан		
Гипростальпром: Нач. отд.	Золото	
Гл. констр.	Захарин	
Нач. сект.	Выжигин	
Ст. инж.	Дурнева	
Ст. техн.	Иванов	
Проверил	Петрин	

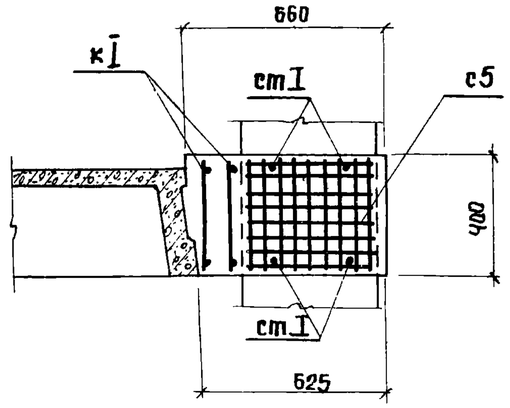
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригели РМК-2, РМК-3, РМК-4, РМК-5, РМК-6, РМК-7. Показатели расхода материалов и рабочие марки каркасов.	Лист	114



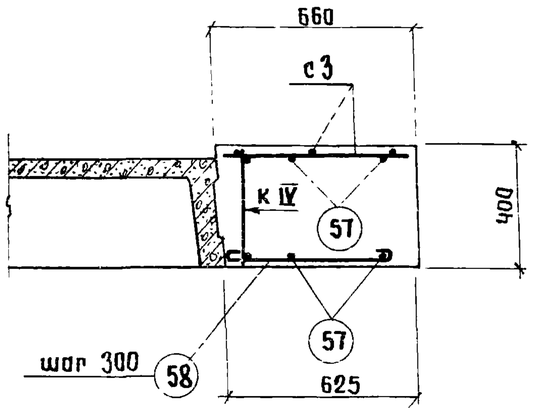
По 4-4



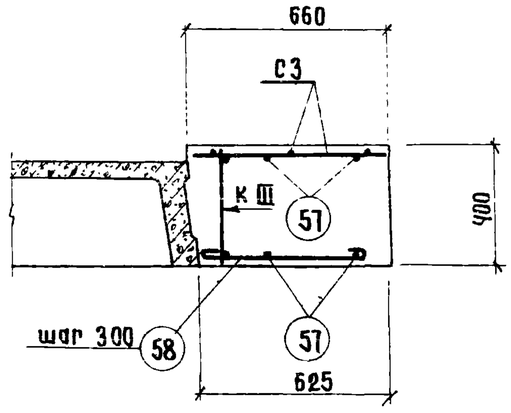
По 6-6



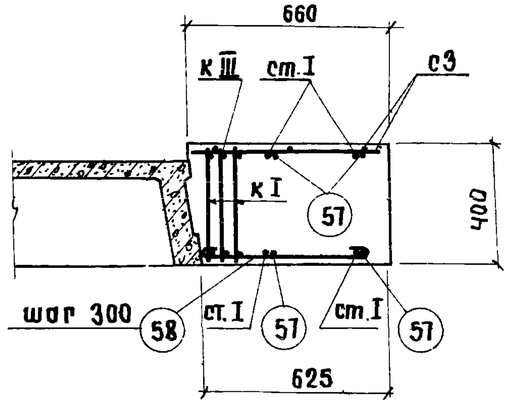
По 8-8



По 5-5



По 7-7



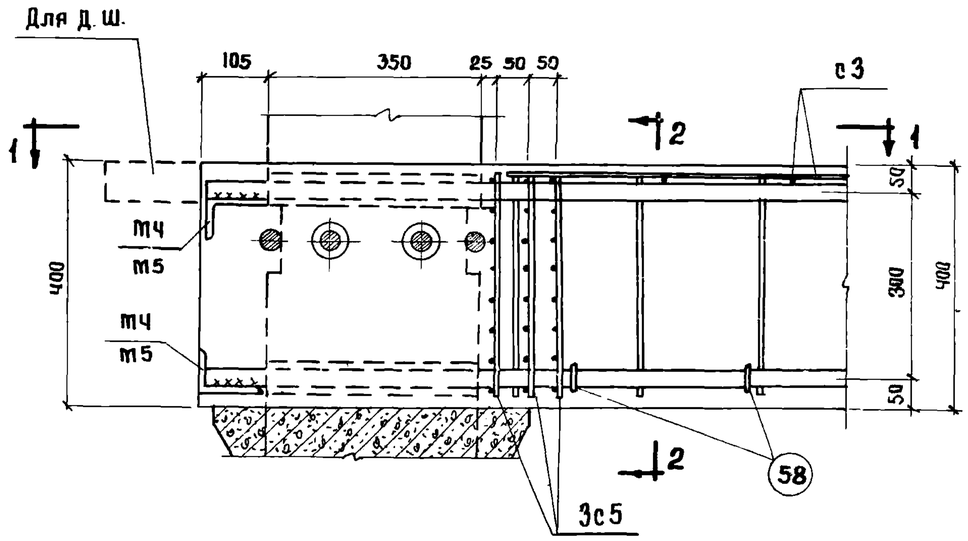
По 9-9

Примечания.

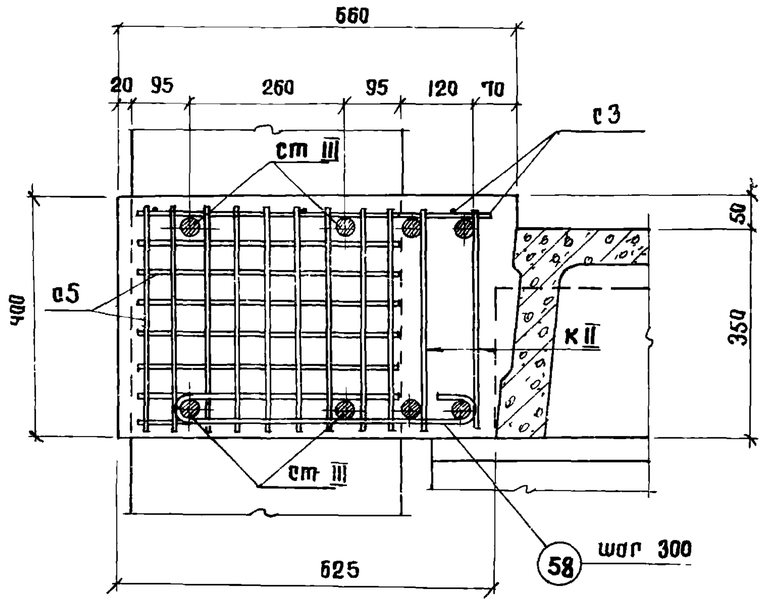
1. Конструкция ригелей дана на листе 113.
2. Каркасы и сетки даны на листе 118.
3. Спецификация и выборка металла даны на листах 119, 120.

Должность	Фамилия	Подпись
Разработан	Гипротяжпром	
Нач. отд.	Залато	
Гл. констр.	Загрятин	
Нач. сект.	Выжигин	
Ст. инж.	Дурнева	
Должность	Фамилия	Подпись
Ст техн	Иванов	
Проверил	Петрин	

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Ригели РМК-2, РМК-3, РМК-4, РМК-5, РМК-6, РМК-7. Разрезы по 4-4, 5-5, 6-6, 7-7, 8-8, 9-9.	Лист	115

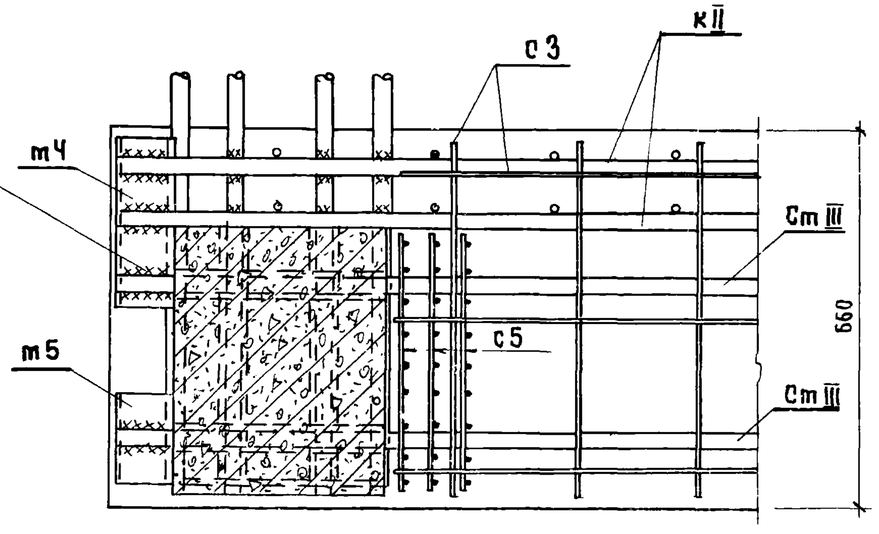


Узел 8



По 2-2

Марка ригеля	Марка каркаса
6/10 – 100 для РМК-4, РМК-2, РМК-3, РМК-4.	1
8/12 – 100 для РМК-5, РМК-6.	2
10/14 – 100 для РМК-7.	3

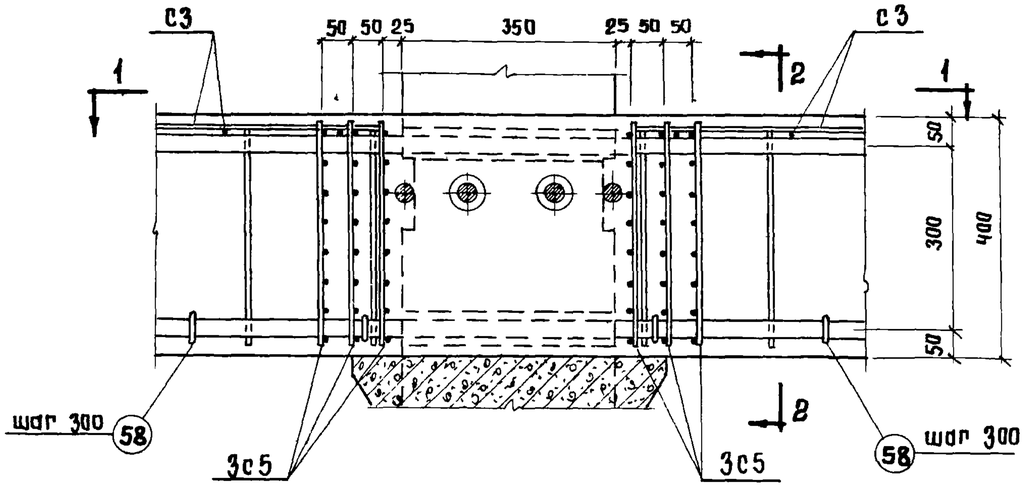


По 1-1

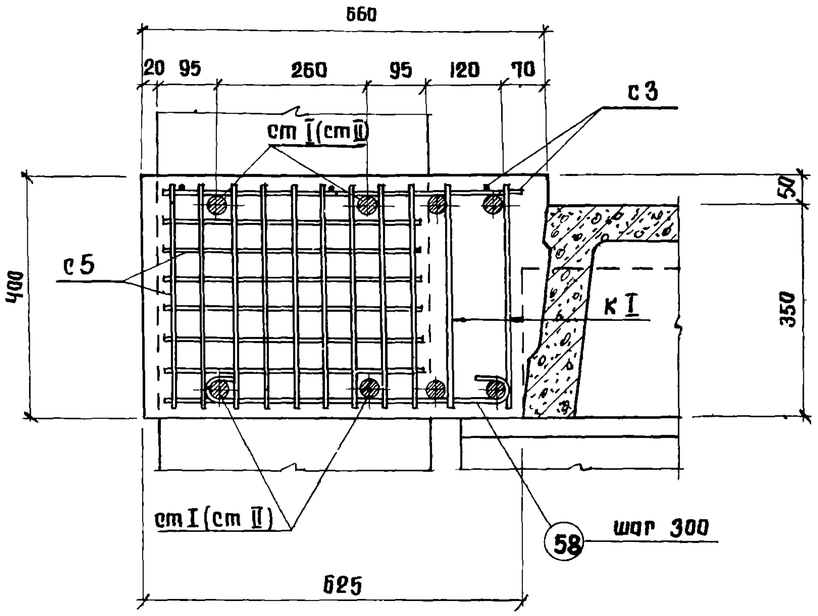
Примечания.

1. Сварку производить электродами типа Э 50А по детали А (лист 93)
2. Маркировка каркасов дана на листе 114.
3. Конструкция ригелей марки РМК-2 – РМК-7 дана на листе 113.
4. Каркасы и сетки даны на листе 118.
   спецификация дана на листах 119, 120.

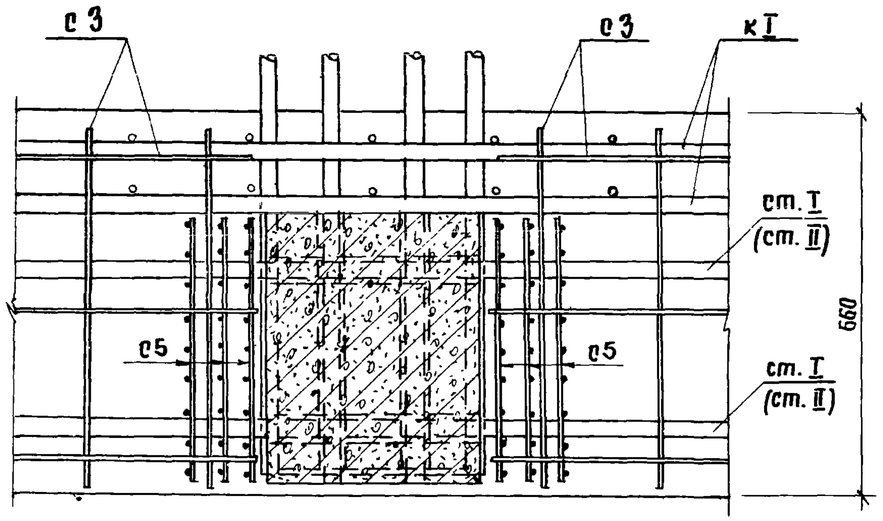
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригели РМК-2, РМК-3, РМК-4, РМК-5, РМК-6, РМК-7. Узел 8.	Лист	116



Узел 9



По 2-2



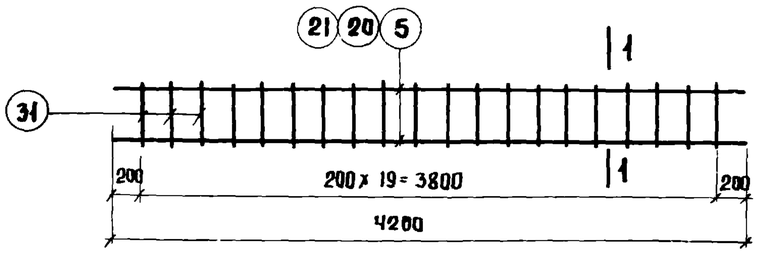
По 1-1

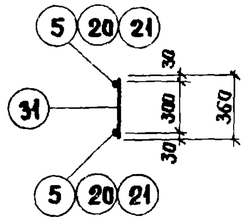
Примечания.

1. На второй от края опоре устанавливаются ст. II, на средних опорах - ст I.
2. Маркировка каркасов дана на листе 114.
3. Конструкция ригелей марки РМК-2 – РМК-7 дана на листе 113.
4. Каркасы и сетки даны на листе 118.
   спецификация дана на листах 119, 120.

Разработан	Должность	Фамилия	Подпись	Должность	Фамилия	Подпись
	Нач отд.	Золото		Ст. техн.	Иванов	
	Гл. констр.	Загрянин		Проверил	Петрин	
Спецмонтажпроект	Нач. сект.	Выжигина				
	Ст. инж.	Дурнева				

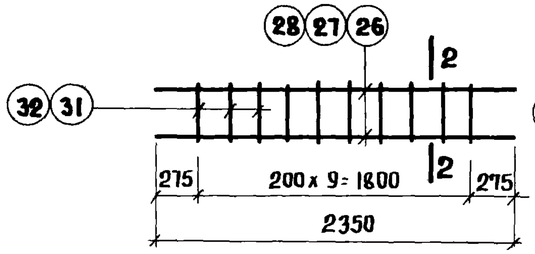
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригели РМК-2, РМК-3, РМК-4, РМК-5, РМК-6, РМК-7. Узел 9.	Лист	117

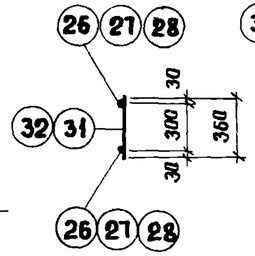




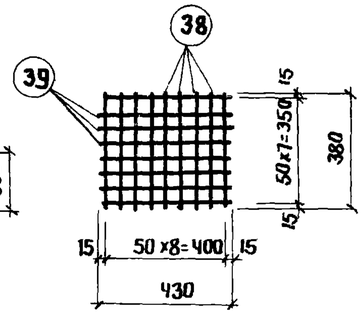
По 1-1

Каркасы К26, К27, К28



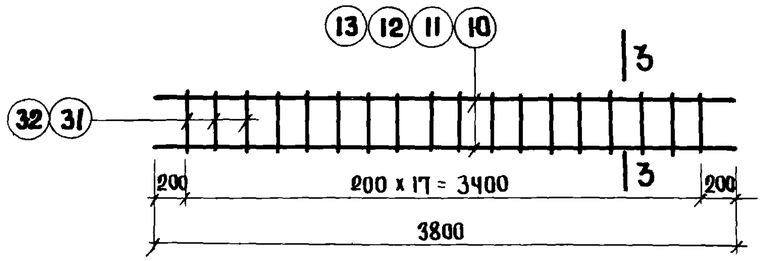


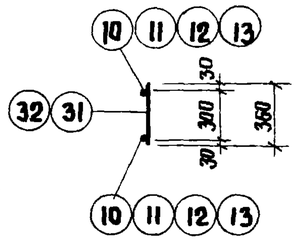
По 2-2



Сетка С5

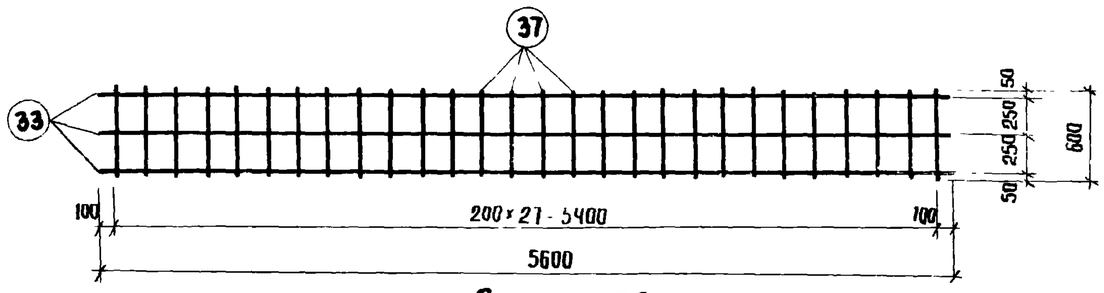
Каркасы К29, К30, К31





По 3-3

Каркасы К32, К33, К34, К35



Сетка С3

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Каркас, сетка, отделы стержни	№№ поз	Эскиз	⌀ или сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
РМК-2	К 26	5	4200	16 пл	4200	36	151.2
	шт. 18	31	360	8	360	360	129.6
	К 29	26	2350	20 пл	2350	8	18.8
	шт. 4	31	см. выше	8	360	40	14.4
	К 32	10	3800	16 пл	3800	20	76.0
	шт. 10	31	см. выше	8	360	180	64.8
	С 3	33	5600	5т	5600	30	168.0
	шт 10	37	600	5т	600	280	168.0
	С5	38	380	5т	380	540	205.2
	шт. 60	39	430	5т	430	480	206.4
	т 4	43	Уголок	100 x 63 x 10	300	4	1.2
	шт 4						
	т 5	44	Уголок	100 x 63 x 10	150	4	0.6
	шт. 4						
	отделы стерж.	45	4200	16 пл	4200	36	151.2
		49	2750	16 пл	2750	8	22.0
		57	2800	12 пл	2800	40	112.0
		58	500	8	650	190	123.5

Примечания

1. Конструкция ригеля дана на листе 113
2. Выборка стали дана на листе 119
3. Каркасы и сетки должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" /ТУ-73-56/.

Монтажные схемы, узлы сопряженой конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригели РМК-2, РМК-3, РМК-4, РМК-5, РМК-6, РМК-7 Арматурные каркасы и сетки.	Лист	118

Спецификация арматуры на один элемент.

Марка элемента	Каркас, сетка, отдельн. стержни	NN поз.	Эскиз	Ф или сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
РМК-3	К 27	20	4200	20 ПЛ	4200	36	151.2
	шт. 18	31	360	8	360	360	129.6
	К 29	26	2350	20 ПЛ	2350	8	18.8
	шт. 4	31	см. выше	8	360	40	14.4
	К 32	10	3800	16 ПЛ	3800	20	76.0
	шт. 10	31	см. выше	8	360	180	64.8
	С3	39	5600	5 т	5600	30	168.0
	шт. 10	37	600	5 т	600	280	168.0
	С5	38	380	5 т	380	540	205.2
	шт. 60	39	430	5 т	430	480	206.4
	МЧ	43	Уголок	100х63х10	300	4	1.2
	шт. 4						
	М5	44	Уголок	100х63х10	150	4	0.6
	шт. 4						
	отдельн. стержни	45	4200	16 ПЛ	4200	36	151.2
		49	2750	16 ПЛ	2750	8	22.0
		57	2800	12 ПЛ	2800	40	112.0
		58	500	8	650	190	123.5
РМК-4	отдельн. стержни	46	4200	20 ПЛ	4200	36	151.2
		50	2750	20 ПЛ	2750	8	22.0
	Каркасы К 27, К 29 и К 32, сетки С3 и С5, МЧ, М5 и отдельные стержни поз. NN 57,58 см. РМК-3						

Марка элемента	Каркас, сетка, отдельн. стержни	NN поз.	Эскиз	Ф или сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
РМК-5	К 28	21	4200	25 ПЛ	4200	36	151.2
	шт. 18	31	см. выше	8	360	360	129.6
	К 30	27	2350	25 ПЛ	2350	8	18.8
	шт. 4	32	см. выше	8	360	40	14.4
	К 33	11	3800	20 ПЛ	3800	16	60.8
	шт. 8	31	см. выше	8	360	144	51.8
	К 34	12	3800	25 ПЛ	3800	4	15.2
	шт. 2	31	см. выше	8	360	36	13.0
	Сетки С3 и С5, МЧ, М5 и отдельные стержни поз. 57,58 см. РМК-3 Отдельные стержни поз NN 46,50 см. РМК-4.						

Выборка стали на один элемент.

Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля 25Г2С				Горячекат. круглая Ст.3		Холоднотянутая		Прокат Ст. 3		Всего кг
	25 ПЛ	20 ПЛ	16 ПЛ	12 ПЛ	8		5 т		L100х63х10		
РМК-2	—	46.4	632.6	99.7	131.1		115.1		21.8		1046.7
РМК-3	—	419.2	393.7	99.7	131.1		115.1		21.8		1180.6
РМК-4	—	847.1	120.1	99.7	131.1		115.1		21.8		1335.5
РМК-5	713.0	518.0	—	99.7	131.1		115.1		21.8		1658.7

Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листе 118.
2. Каркасы и сетки даны на листе 118.
3. Количество каркасов, сеток, закладных деталей и отдельных стержней дано для ригеля длиной 60.0 м (10 пролетов).

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Ригели РМК-3, РМК-4, РМК-5. Спецификация и выборка арматуры.	Лист	119

Разработан Гипростальпром. Нач. отд. Золото. Гл. констр. Захрапин. Нач. сект. Выжигин. Ст. инж. Дурнева. Проверил Петрин. Гл. инж. пректа Кашт.

Спецификация арматуры на один элемент.

Марка элемента	Каркас, сетка, отдельн. стержни	NN поз.	Эскиз	Ф или сечение	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м
РМК-6	К 28	21	4200	25 ПЛ	4200	36	151.2
	шт.18	31	360	8	360	360	129.6
	К 30	27	2350	25 ПЛ	2350	8	18.8
	шт.4	31	ст. выше	8	360	40	14.4
	К 33	11	3800	20 ПЛ	3800	16	60.8
	шт.8	31	ст. выше	8	360	144	51.8
	К 34	12	3800	25 ПЛ	3800	4	15.2
	шт.2	31	ст. выше	8	360	36	13.0
	С 3	33	5600	5т	5600	30	168.0
	шт.10	37	600	5т	600	280	168.0
	С 5	38	380	5т	380	540	205.2
	шт.60	39	430	5т	430	480	206.4
	М 4	43	Уголок	100х63х10	300	4	1.2
	шт.4						
	М 5	44	Уголок	100х63х10	150	4	0.6
	шт. 4						
	отдельн. стержни	46	4200	20 ПЛ	4200	28	117.6
		47	4200	25 ПЛ	4200	8	33.6
		51	2750	25 ПЛ	2750	8	22.0
		57	2800	12 ПЛ	2800	40	112.0
		58	500	8	650	190	123.5
РМК-7	К 31	28	2350	28 ПЛ	2350	8	18.8
	шт.4	32	360	10	360	40	14.4
	К 34	12	3800	25 ПЛ	3800	16	60.8
	шт.8	31	ст. выше	8	360	144	51.8
	К 35	13	3800	28 ПЛ	3800	4	15.2
	шт. 2	32	ст. выше	10	360	36	13.0

Марка элемента	Каркас, сетка, отдельн. стержни	NN поз.	Эскиз	Ф или сечение	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м
РМК-7	Отдельн. стержни	47	4200	25 ПЛ	4200	28	117.6
		48	4200	28 ПЛ	4200	8	33.6
		52	2750	28 ПЛ	2750	8	22.0

Каркасы К 28, сетки С 3 и С 5, МЧ, М5 и отдельные стержни поз NN 57, 58 см. РМК-6

Выборка стали на один элемент.

Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля 25Г2С					Горячекатаная круглая Ст.3			Холоднотянутая		Прокат Ст.3		Всего кг
	28 ПЛ	25 ПЛ	20 ПЛ	12 ПЛ		10	8		5 т		100х63х10		
РМК-6	—	927.1	440.6	99.7		—	131.1		115.1		21.8		1735.4
РМК-7	432.8	1269.0	—	99.7		17.0	120.3		115.1		21.8		2075.7

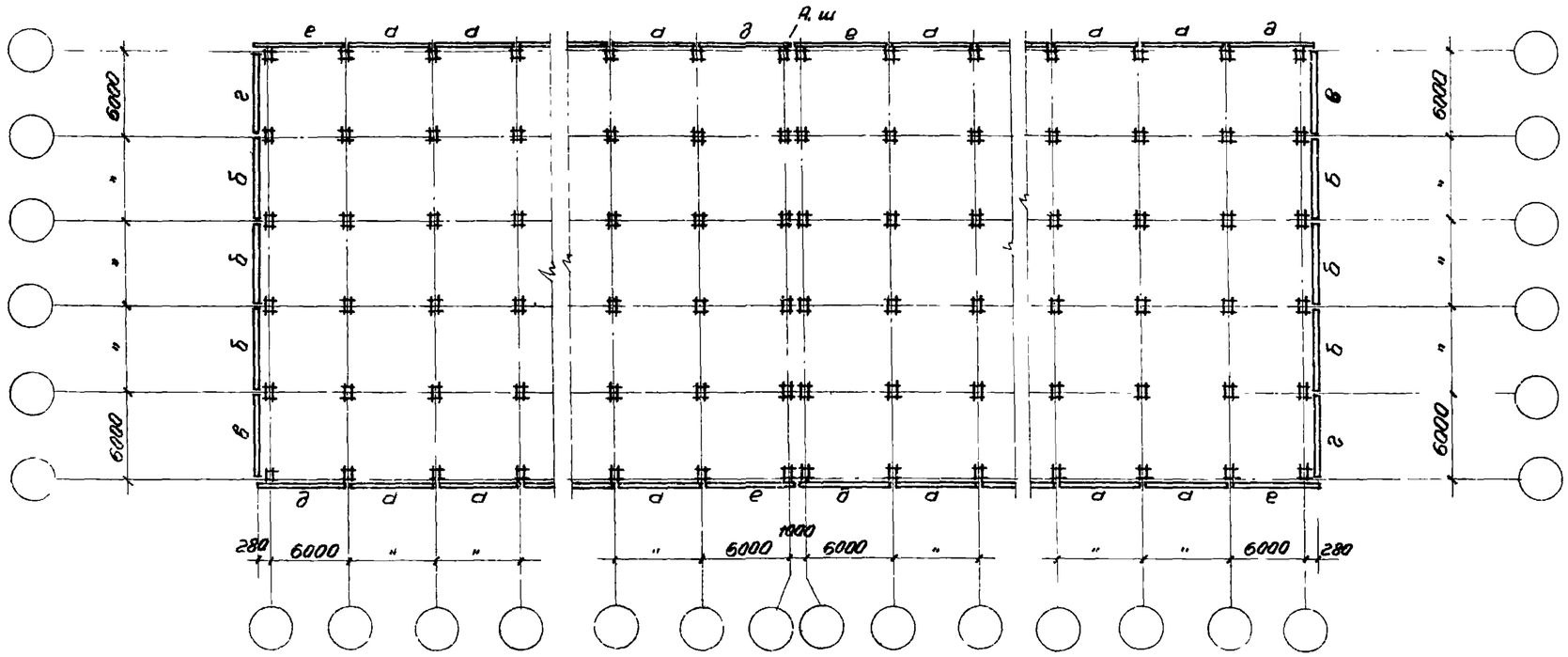
Примечания

1. Конструкция ригелей дана на листе 113.
2. Каркасы и сетки даны на листе. 118.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригели РМК-6, РМК-7. Спецификация и выборка арматуры.	Лист	120

Должность	Фамилия	Подпись
Разработан	Гипроаллпром	
Нач. отд.	Золото	
Гл. констр.	Захрапин	
Нач. сект.	Выжигин	
Ст. инж.	Дурнева	
Ст. техн	Иванов	
Проверил	Петрин	

460



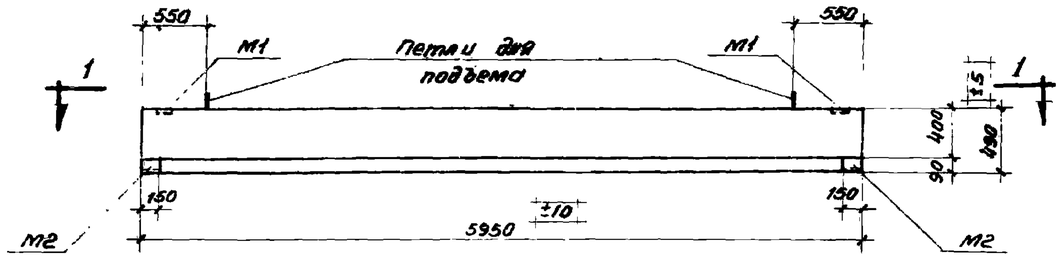
Монтажный план перемычек

Перечень перемычек			
Условные марки	Рабочие марки	Серия	№№ листов
а	ПОС1	ИИС-61	122
б	ПОС1-1		122
в	ПОС1-2		122
г	ПОС1-2А		122
д	ПОС2		123
е	ПОС2А		123

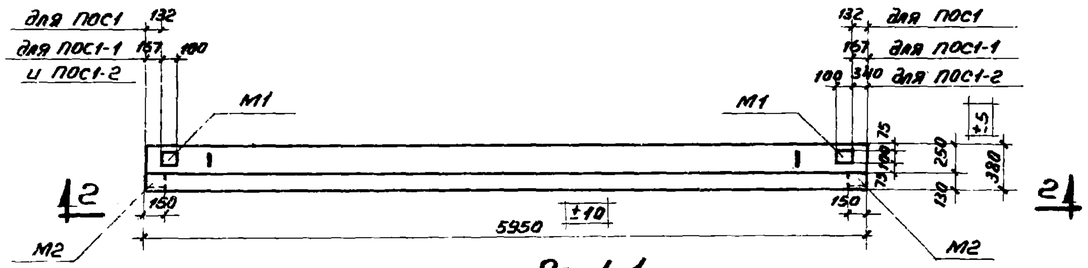
Примечания.

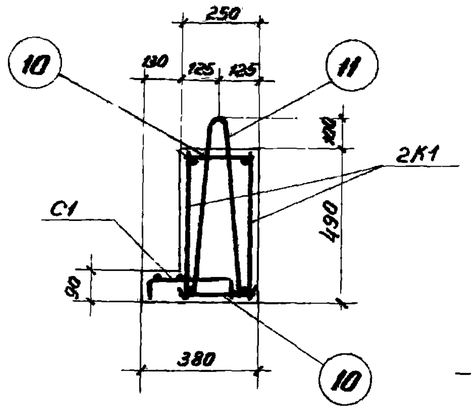
1. Узлы крепления перемычек к каркасу здания даны на листах 71-74.
2. Перемычки ПОС1-1, ПОС1-2 отличаются от перемычки ПОС1 только привязкой закладной детали М1.
3. Перемычки ПОС1-2А зеркальны ПОС1-2 по расположению закладных деталей М1.
4. Перемычки ПОС2А зеркальны ПОС2 по расположению закладных деталей М1, М2, М3.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Монтажный план перемычек	Лист	121

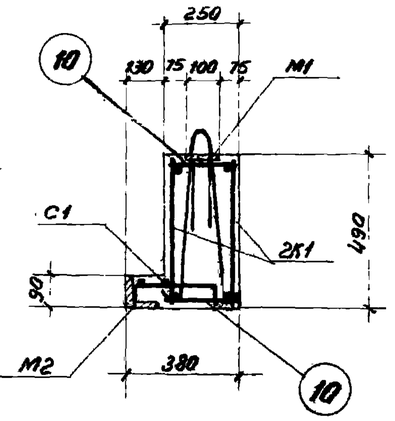


Перемычки ПОС1, ПОС1-1, ПОС1-2, ПОС1-2А

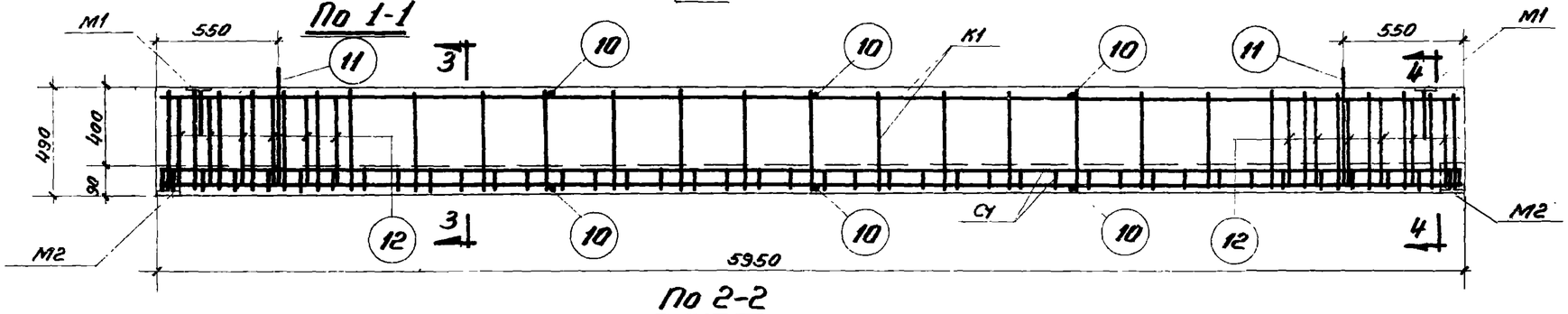




По 3-3



По 4-4



По 1-1

По 2-2

Примечания.

1. Отклонения размеров перемычки не должны превышать величин, указанных на данном чертеже.
2. Собственный вес перемычки включен в расчетную нагрузку.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листе 124
4. Закладные детали даны на листе 125.
5. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 126.
6. Пример разбивки закладных деталей для крепления импостов дан на листе 127.
7. Перемычка ПОС1-2А зеркальна ПОС1-2 по расположению закладных деталей М1.

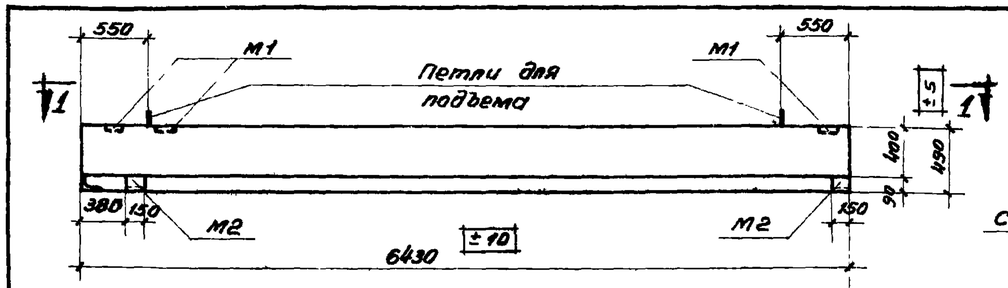
Показатели на один элемент

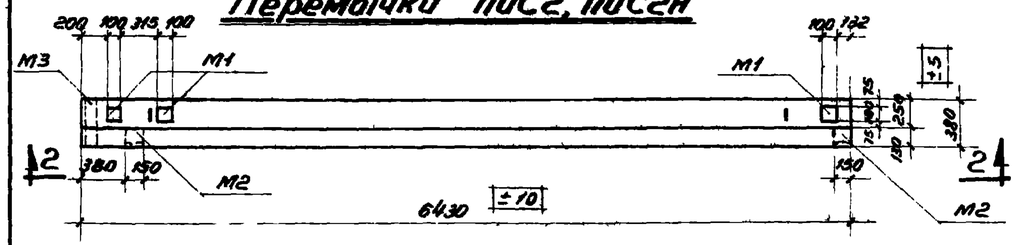
Марка элемента	Равномерно распределенная расчетн. нагрузка т/п.м	Вес элемента т	Содержание стали в 1 м³ бетона кг	Марка бетона	Расход материалов: Бетон м³	Сталь кг: Горячекат. периодич. профиля 25Гс2	Горячекат. круглая Ст. 3	Прокат Ст.3		Всего кг
ПОС1 ПОС1-1 ПОС1-2 ПОС1-2А	2,2	2,0	90	200	0,8	54,4	13,4	4,3		72,1

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы		Серия	ИИС-61
Перемычки ПОС1, ПОС1-1, ПОС1-2, ПОС1-2А Конструкция перемычек и показатели расхода материалов		Лист	122

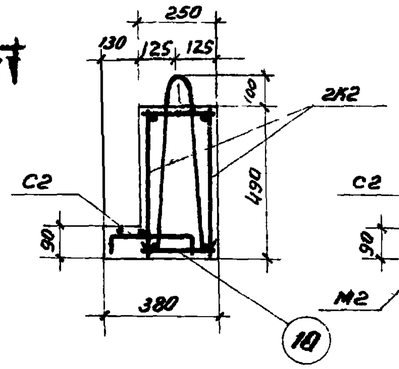
Разработан — Гипромагром — Нач. отд. — Гл. констр. — Нач. сект. Инженер
Фамилия: Заяпто, Захарин, Выжигин, Антонов
Подпись
Должность: Техник, Проверил
Фамилия: Бондырева, Иванов
Подпись

Перемычки ПОС2, ПОС2А

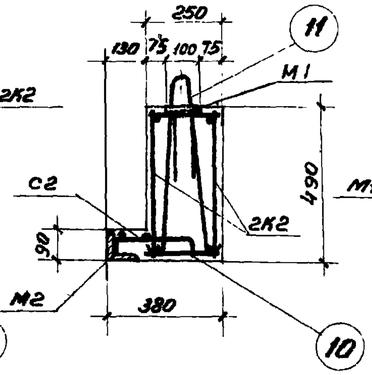




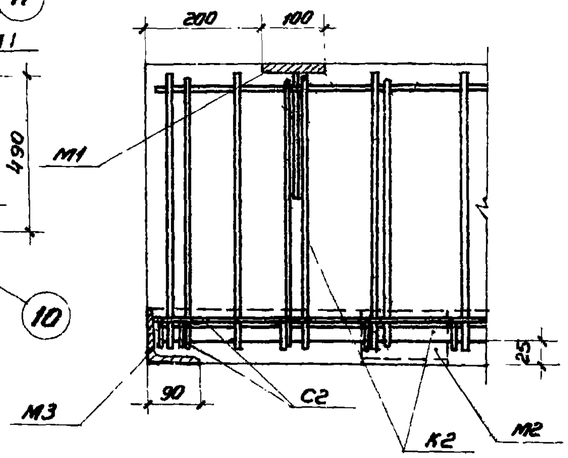
По 1-1



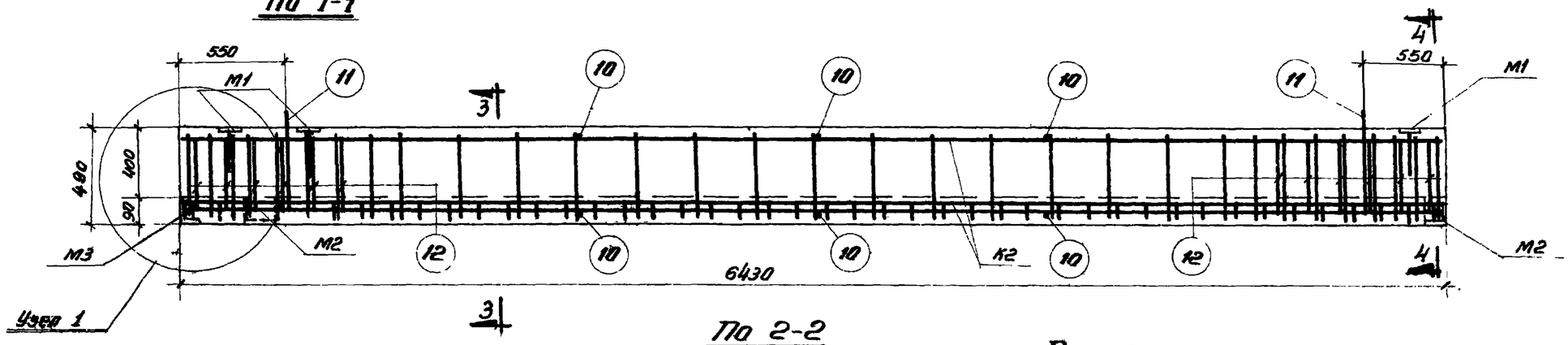
По 3-3



По 4-4



Узел 1



По 2-2

Показатели на один элемент

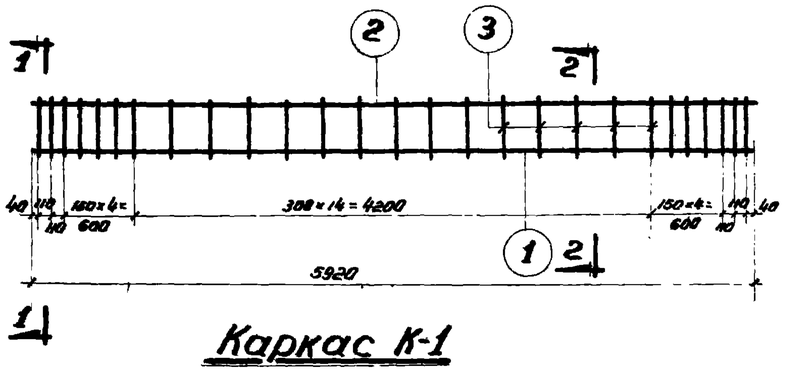
Марка элемента	Равномер. распределенная расчетная нагрузка т/п.м	Вес элемента т	Содерж. стали в 1м³ бетона кг	Марка бетона	Расход материалов: Бетон м³	Сталь кг: Горячекат. периодич. профиля 25Г2С	Горячекат. круглая ст.3	Прокат ст.3	Всего кг
ПОС2 ПОС2А	2,2	2,2	95	200	0,87	59,8	14,0	9,0	82,8

Примечания.

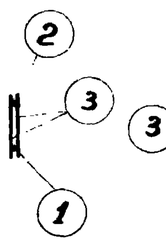
1. Отклонения размеров перемычки не должны превышать величин, указанных на данном чертеже.
2. Собственный вес перемычки включен в расчетную нагрузку
3. Перемычка ПОС2А зеркальна ПОС2 по расположению закладных деталей М1, М2 и М3
4. Арматурные каркасы и сетки даны на листе 124.
5. Закладные детали даны на листе 125.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 126.
7. Пример разбивки закладных деталей для крепления импостов дан на листе 127.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы		Серия	ИИС-61
Перемычки ПОС2 и ПОС2А Конструкция перемычек и показатели расхода материалов		Лист	123

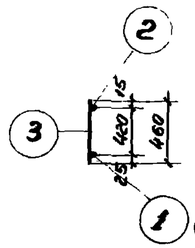
Разработан	Гипростальпром	Должность	Нач. отд.
		Фамилия	Заикто
		Подпись	
		Должность	Гл. констр.
		Фамилия	Захарьин
		Подпись	
		Должность	Нач. сект.
		Фамилия	Важилевич
		Подпись	
		Должность	Инженер
		Фамилия	Антонов
		Подпись	
		Должность	Техник
		Фамилия	Бандурева
		Подпись	
		Фамилия	Иванов
		Проверил	



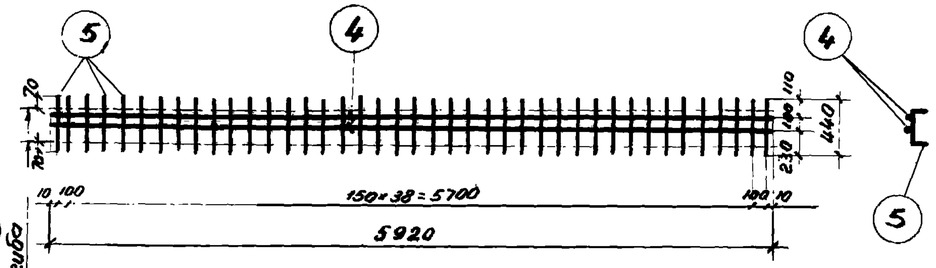
Каркас К-1



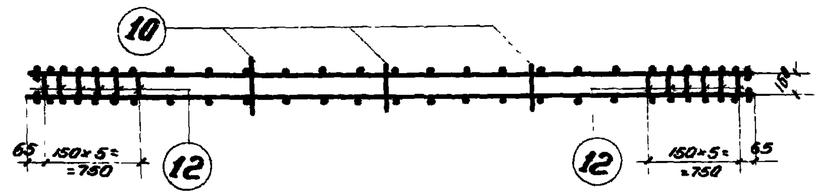
По 1-1



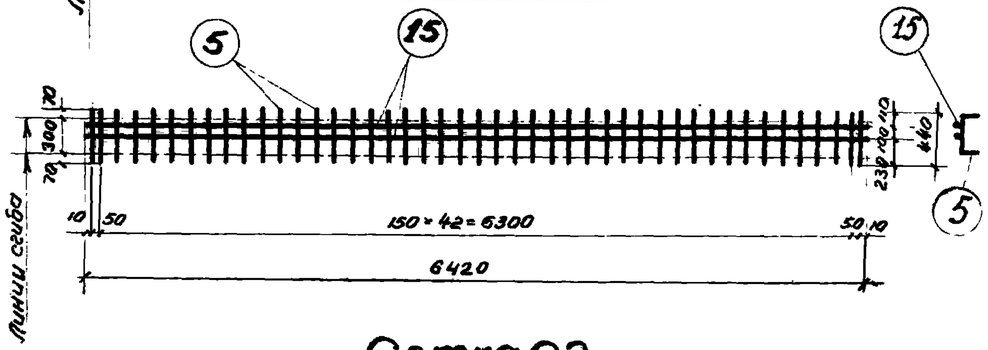
По 2-2



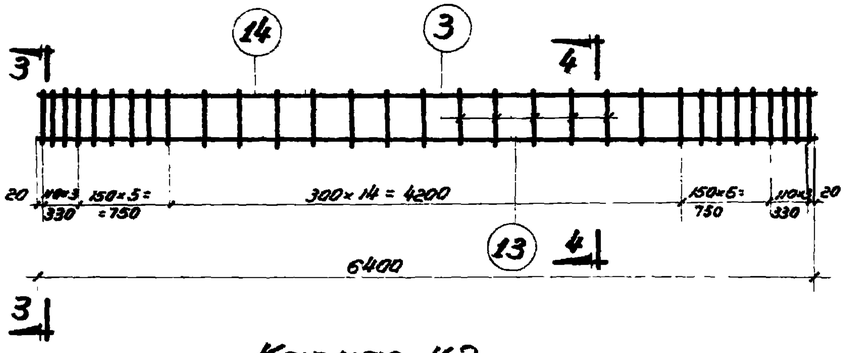
Сетка С1



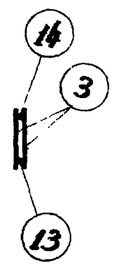
Пространственный каркас



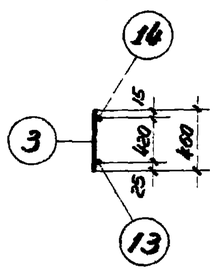
Сетка С2



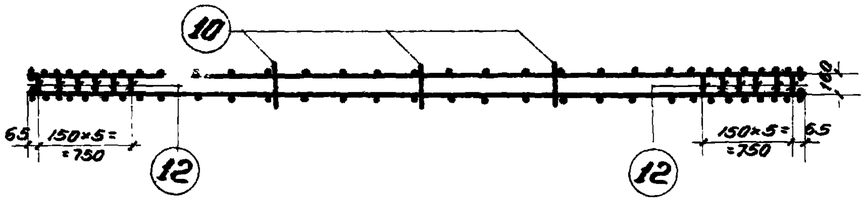
Каркас К2



По 3-3



По 4-4

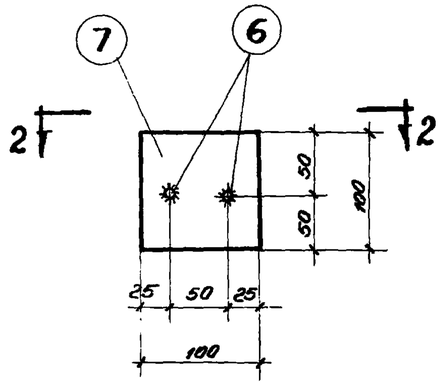


Пространственный каркас

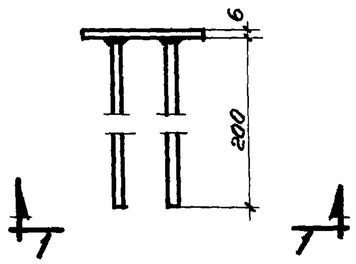
Примечания.

1. Арматурные каркасы и сетки должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" /ТУ-73-56/.
2. Все виды сварки выполняются в соответствии с „Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" /ВСН-38-57 / МСПМХП-МСЭС/.
3. Конструкции перемычек даны на листах 122, 123.
4. Закладные детали даны на листе 125.
5. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 126.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Перемычки ПОС1, ПОСН, ПОС1-2, ПОС1-2А, ПОС2, ПОС2А Арматурные каркасы и сетки	Лист	124

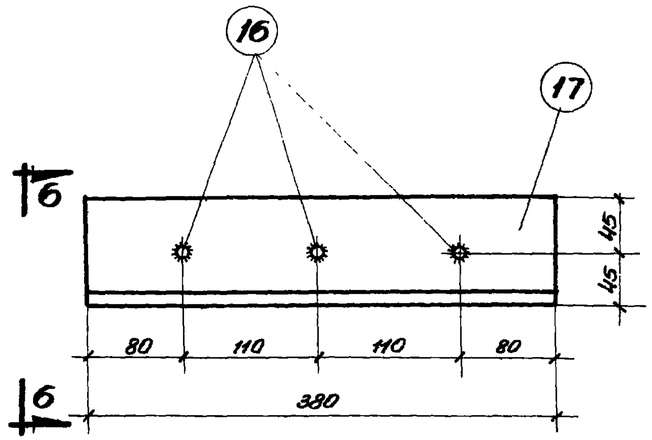


По 1-1

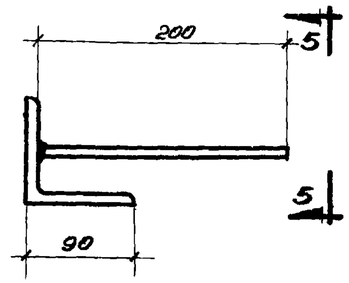


По 2-2

М1

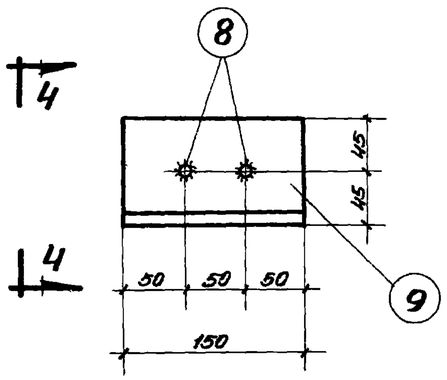


По 5-5

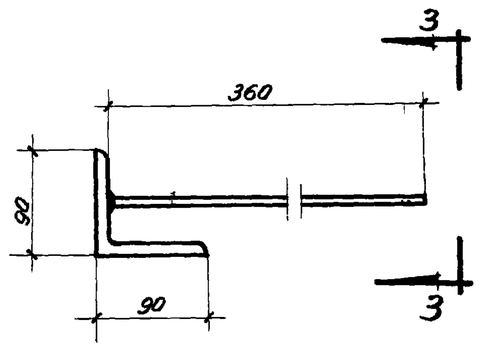


По 6-6

М3



По 3-3



По 4-4

М2

Примечания.

1. В закладных деталях М1, М2, М3 приварка стержней позиции 6, 8, 16 производится под слоем флюса.
2. Все виды сварки выполняются в соответствии с „Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" / ВСН-38-57 МСПМхп-МСЭС /.
3. Конструкции перемычек даны на листах 122, 123.
4. Арматурные каркасы даны на листе 124.
5. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 126.

Разработан	Гипромолпром	Главный инженер	Антонов
Главный инженер проекта	Гипромолпром	Нач. сект.	Вежигин
Гл. конструктор	Гипромолпром	Гл. конструктор	Захарин
Нач. отд.	Гипромолпром	Нач. отд.	Золото
Должность	Гипромолпром	Должность	Фамилия
Техник	Гипромолпром	Техник	Проверил
Техник	Гипромолпром	Техник	Иванов
Техник	Гипромолпром	Техник	Балабуева
Подпись		Подпись	

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы		Серия	ИИС-61
Перемычки ПОС1; ПОС1-1; ПОС1-2; ПОС1-2А; ПОС2; ПОС2А закладные детали		Лист	125

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Каркас, сетка или отдельн. стерж.	N N поз.	Эскиз	ф или сечение мм	Длина мм	Кол во шт.	Общая длина м
ПОС1 ПОС1-1 ПОС1-2 ПОС1-2А	К1 шт.2	1	5920	22 пл	5920	2	11,8
		2	5920	10 пл	5920	2	11 8
		3	460	8 пл	460	58	26,7
	С1 шт.1	4	5920	6	5920	2	11 8
		5	440	6	440	41	18,0
	М1 шт.2	6	200	8пл	200	4	08
		7	Полоса	6×100	100	2	02
	М2 шт.2	8	360	8 пл	360	4	1,4
		9	Уголок	90×8	150	2	03
	Отдельные стержни	10	220	8пл	220	6	13
		11	80, 500, 600	12	1460	2	2,9
		12	190, 690	6	1570	12	18,8
ПОС2 ПОС2А	К2 шт.2	13	6400	22 пл	6400	2	12,8
		14	6400	10 пл	6400	2	12,8
		3	См выше	8пл	460	66	304
	С2 шт.1	15	6420	6	6420	2	12,8
		5	См. выше	6	440	45	13,8
	М1 шт 3	6	См. выше	8 пл	200	6	1,2
		7	См. выше	6×100	100	3	0,3

Марка элемента	Каркас, сетка или отдельн. стержн.	N N поз.	Эскиз	ф или сечение мм	Длина мм	Кол во шт.	Общая длина м
ПОС2 ПОС2А	М3 шт.1	16	200	8пл	200	3	0,6
		17	Уголок	90×8	380	1	0,4
	Закладную деталь м2 и отдельные стержни поз 10; 11; 12 см. перемычку ПОС1						

Выборка стали на один элемент

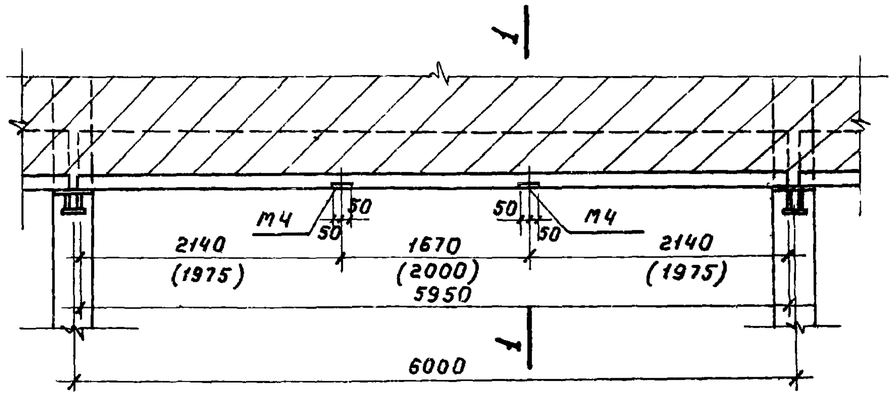
Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля 25Г2С			Круглая горячекатаная ст.3				Прокат ст. 3						Вес кг
	22пл	10пл	8пл	12	6			δ=6	90×8					
ПОС1 ПОС1-1 ПОС1-2 ПОС1-2А	35,2	7,3	11,9	2,6	10,8			1,0	3,3					72 1
ПОС2 ПОС2А	38,1	7,9	13,8	2 6	11,4			1,4	7,6					82,8

Примечания

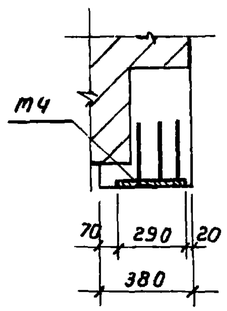
2. Конструкции перетычек даны на листах 122, 123.
3. Закладные детали даны на листе 125.
4. Арматурные каркасы и сетки даны на листе 124.

Монтажные схемы, узлы сопряжении конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Перемычки ПОС1, ПОС1-1, ПОС1-2; ПОС1-2А; ПОС2, ПОС2А Спецификация и выборка арматуры	Лист	126

Гипроматром Нач. сект. Инженер Антонова



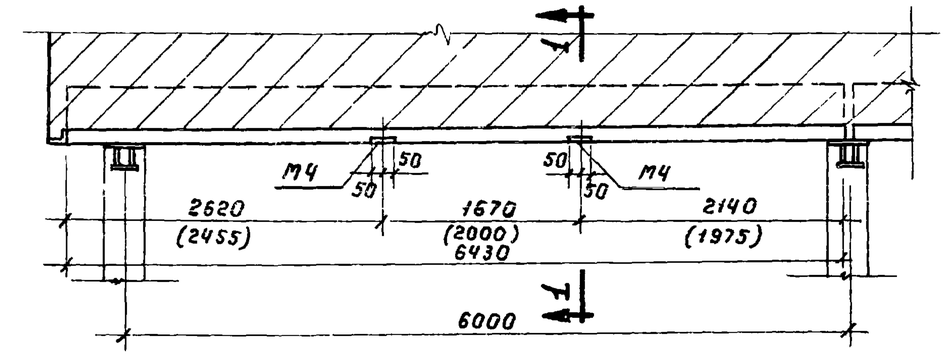
Разбивка закладных деталей для крепления переплетов к перемычкам ПОС1, ПОС1-1, ПОС1-2, ПОС1-2А



По 1-1

Спецификация закладных деталей на одну перемычку

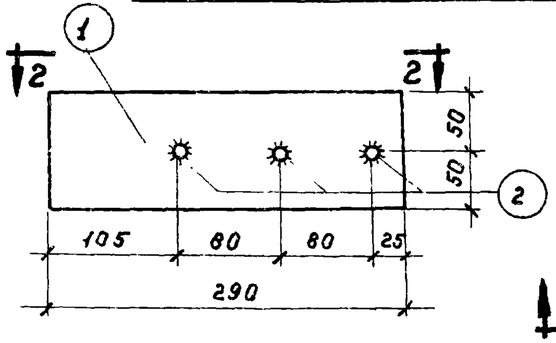
Марка элемента	Марка закладн.	Поз.	Эскиз	⌀ или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м
ПОС1 ПОС1-1 ПОС1-2 ПОС1-2А ПОС2 ПОС2А	М4 шт. 2	1	Полоса	6×100	290	2	0,6
		2	200	8 пл	200	6	1,2
	Конструкция перемычек, арматурные каркасы, закладные детали, спецификация и выборка арматуры даны на листах 122-126						



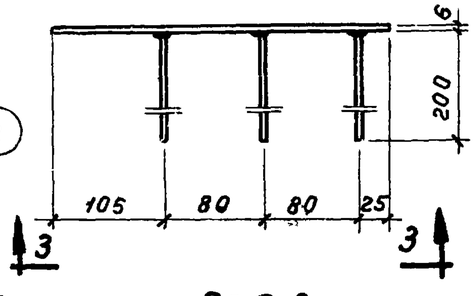
Разбивка закладных деталей для крепления переплетов к перемычкам ПОС2, ПОС2А

Выборка стали

Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля сталь 25Г2С		Прокат Ст. 3		Вес кг
	8 пл		δ = 6		
ПОС1 ПОС1-1 ПОС1-2 ПОС1-2А ПОС2 ПОС2А	0,5		2,8		3,3



По 3-3



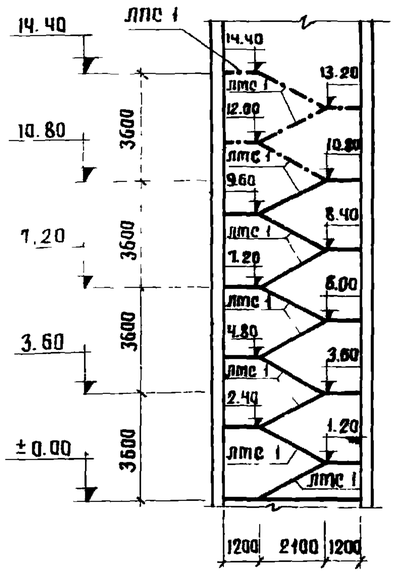
По 2-2

М4

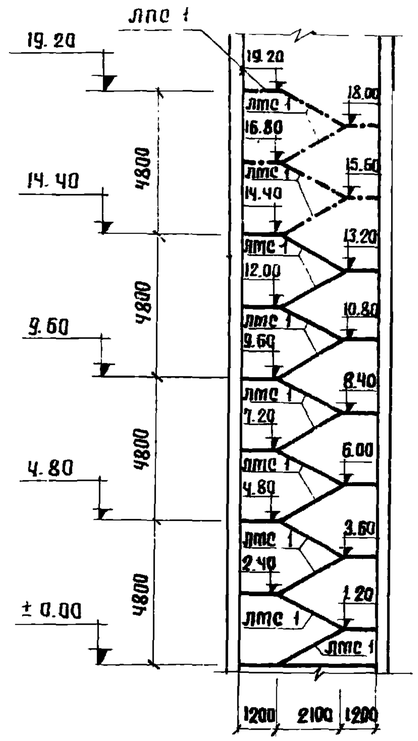
Примечание.

1. Размеры в скобках относятся к разбивке закладных деталей при заполнении проемов металлическими переплетами.

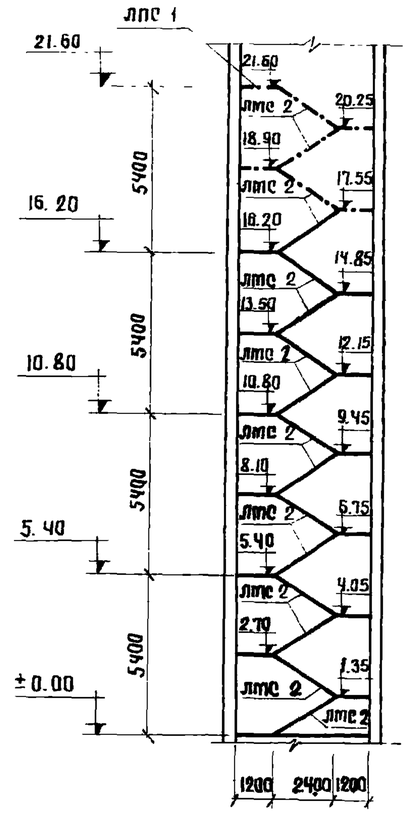
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Пример разбивки закладных деталей для крепления импостов к перемычкам.	Лист	127



Монтажная схема лестницы при высоте этажа 3.6 м.



Монтажная схема лестницы при высоте этажа 4.8 м.



Монтажная схема лестницы при высоте этажа 5.4 м.

Таблица количества сборных железобетонных и металлических элементов.

Высота этажа м	Марки					
	Лестничные марши.		Лестничная площадка	Ограждение маршей		Ограждение площадки
	ЛМС 1	ЛМС 2	ЛПС 1	ЛО 1	ЛО 2	ЛО 3
3.6	9 / 12	— / —	1 / 1	9 / 12	— / —	1 / 1
4.8	12 / 16	— / —	1 / 1	12 / 16	— / —	1 / 1
5.4	— / —	12 / 16	1 / 1	— / —	12 / 16	1 / 1

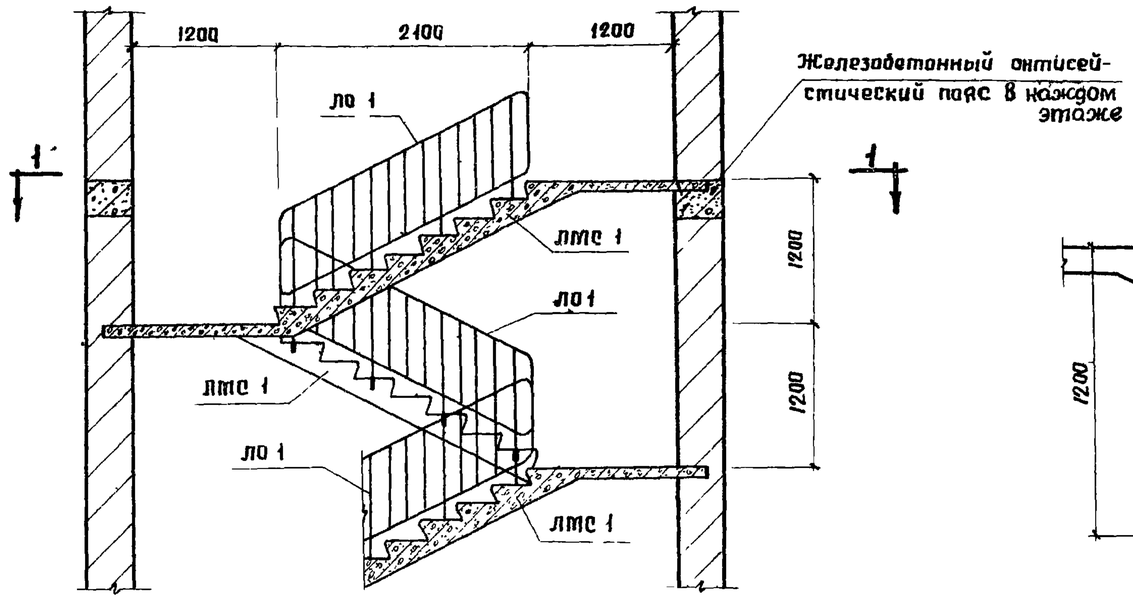
Примечания.

1. На схемах штрих-пунктирными линиями изображены лестничные марши для выхода лестниц на чердак.
2. В таблице указано количество изделий для лестниц: числитель - без выхода на чердак, знаменатель - с выходом на чердак.
3. Блоки лестничных клеток даны на листах 129-132.

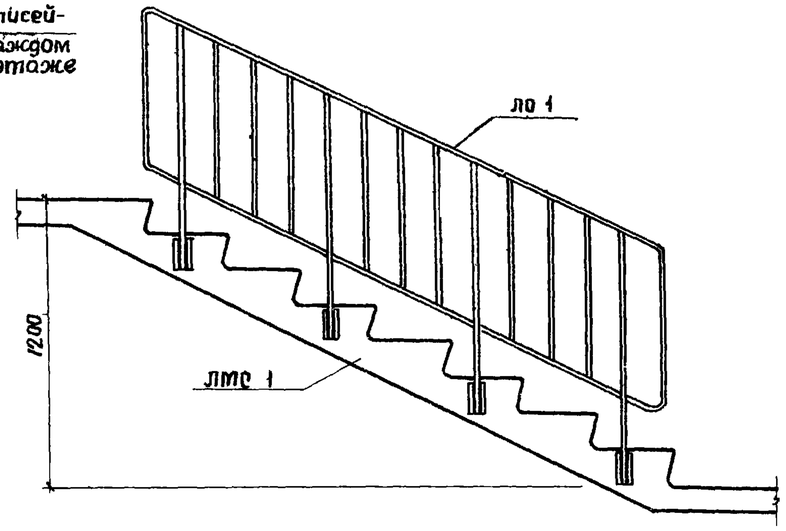
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Монтажные схемы лестниц для 4х-этажных зданий при высотах этажей 3,6; 4,8 и 5,4 м.	Лист	128

Должность	Фамилия	Подпись
Разработан		
Гипростальпром		
Нач. отдела	Золото	
Гл. констр.	Захрапин	
Нач. сект.	Выжигин	
м.н. инж.	Петрин	

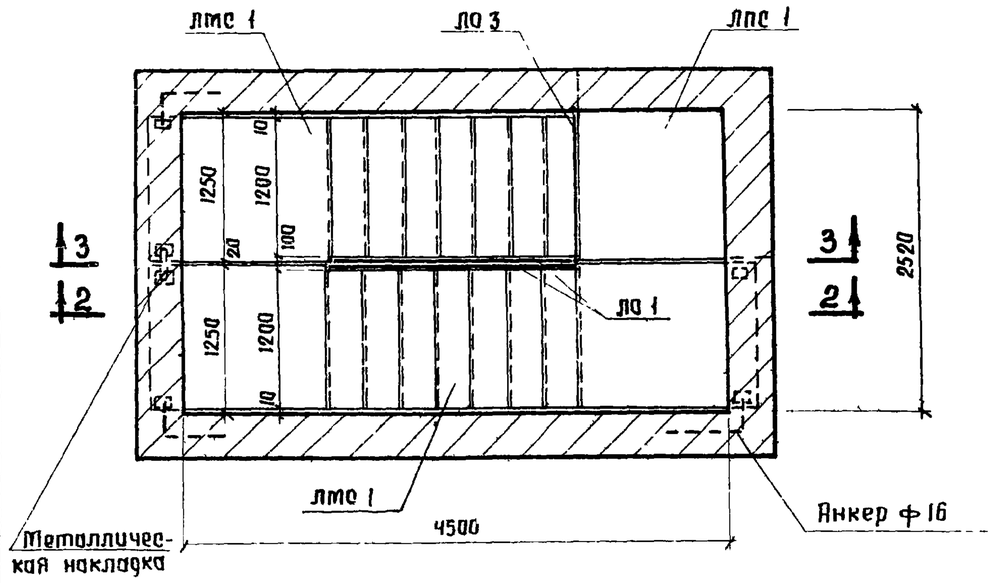
Должность	Фамилия	Подпись
Техник	Круглихина	
Проверил	Абратович	
Копировал	Поздеева	



По 2-2



По 3-3



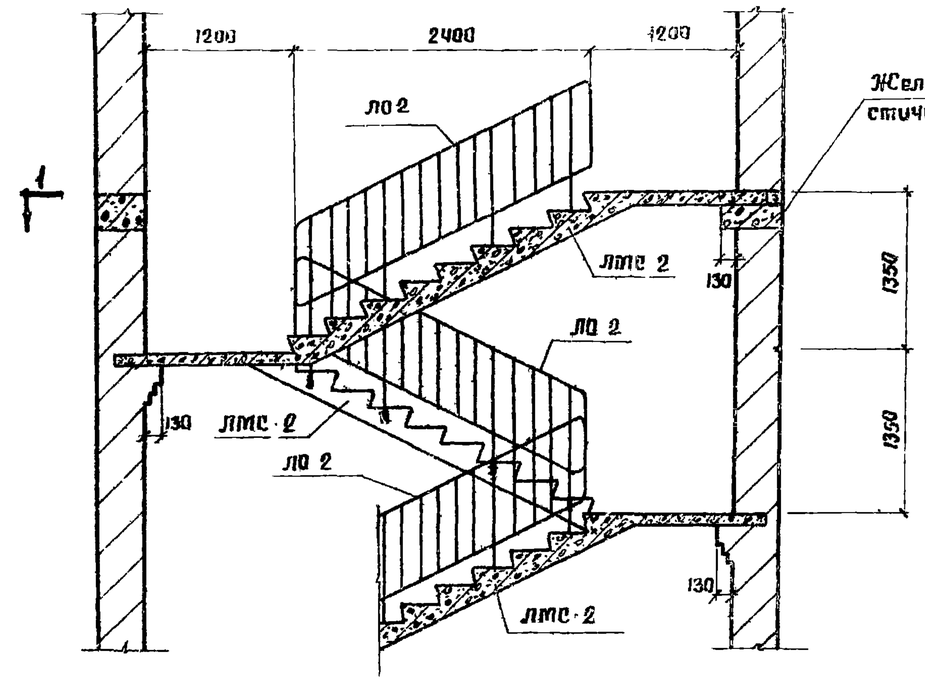
По 1-1

Примечания.

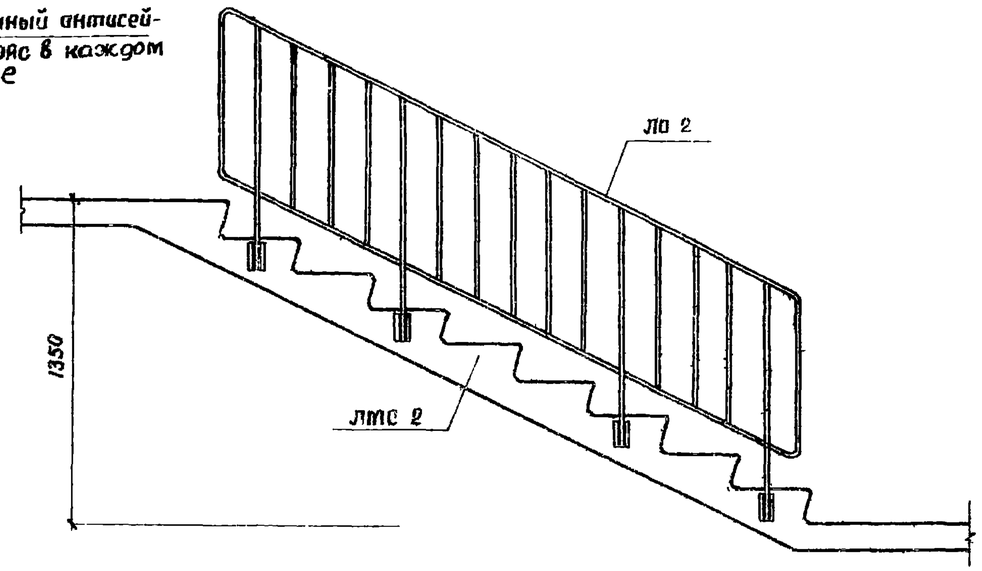
1. Лестничные марши рассчитаны под полезную равномерно распределенную нагрузку 400 кг/м². Коэффициент перегрузки принят 1.4
2. Чертежи лестничных маршей даны на листах 133, 134. лестничной площадки-на листе 137, лестничных ограждений-на листах 138-140.
3. Лестничные марши анкерятся в кладке: в углах лестничной клетки - стержнями ф 16, а между собой - металлическими накладками.
4. Крепление стоек перил производится путем приварки их к закладным деталям лестничных маршей и площадок. Высота сварного шва 6мм. Сварку выполнять электродами типа Э 42.

Разработано	Нач. отдела	Залато	
	Гл. констр.	Захрапин	
Гипроспецстрой	Нач. сект.	Выжигин	
	Н.о. инж.	Петрин	
	Техник	Проверил	Копировал
	Крупнина	Абратавич	Поздеева

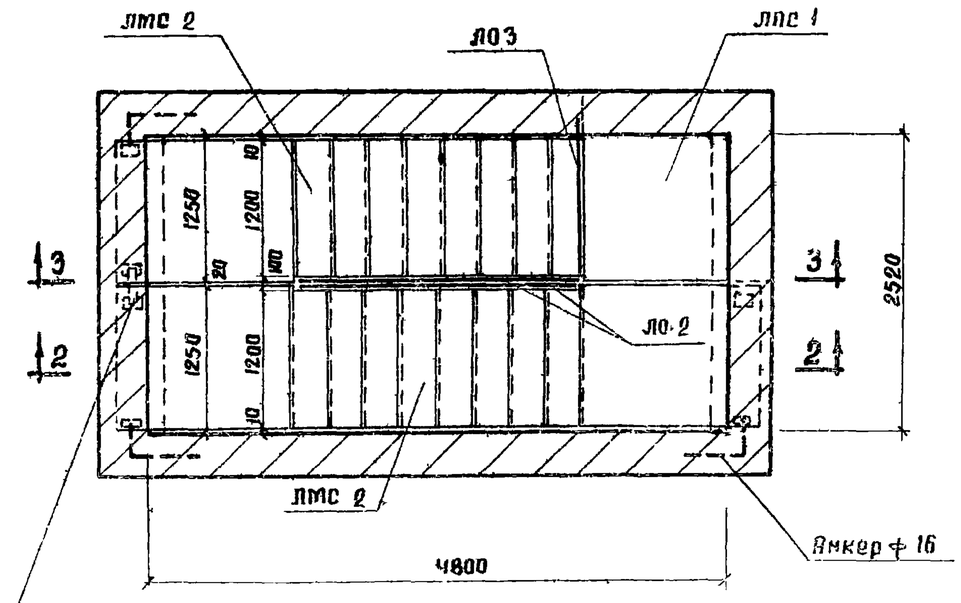
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Блок лестничной клетки с несущими стенами при высоте марша 1200мм. Маркировочный план и разрезы.	Лист	129



По 2-2



По 3-3



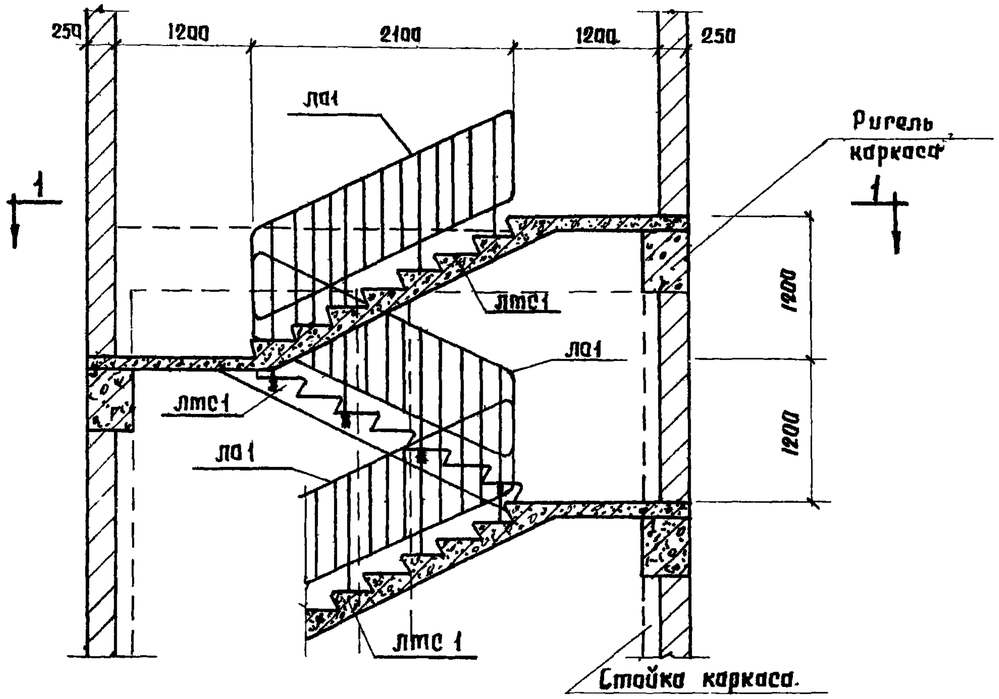
По 1-1

Примечания.

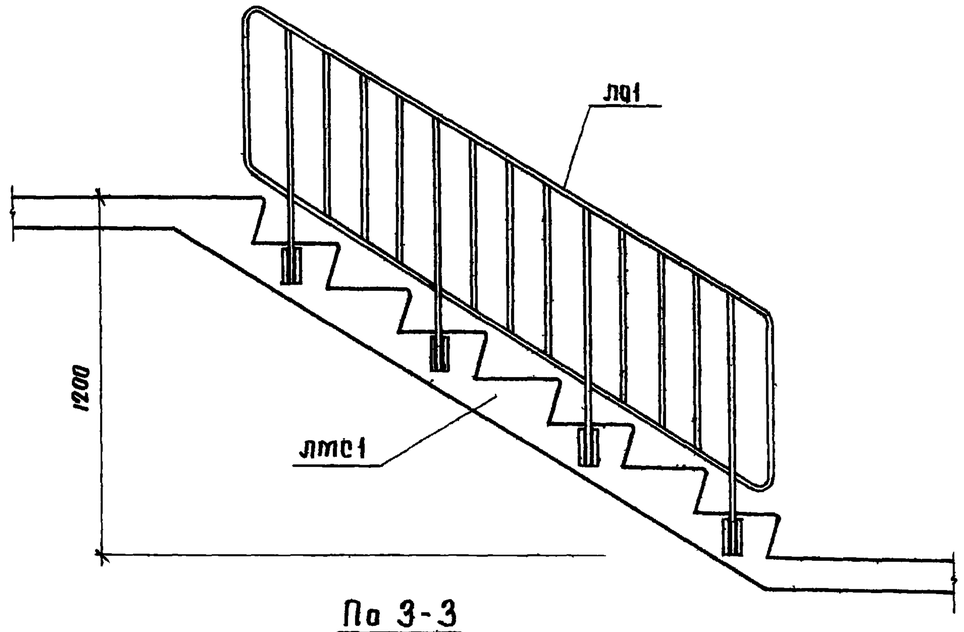
1. Лестничные марши рассчитаны под полезную равномерно распределенную нагрузку 400 кг/м². Коэффициент перегрузки принят 1,4
2. Чертежи лестничных маршей даны на листах 135, 136, лестничной площадки на листе 137, лестничных ограждений - на листах 138-140.
3. Лестничные марши анкерятся в кладке: в углах лестничной клетки стержнями ф16, а между собой - металлическими накладками.
4. Крепление стоек перил производится путем приварки их к закладным деталям лестничных маршей и площадок. Высота сварного шва 6мм. Сварку выполнять электродами типа Э 42.
5. В целях утеньшения пролета лестничного марша в кладке предусматривается напуск из кирпича.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Блок лестничной клетки с несущими стенами при высоте марша 1350 мм Маркировочный план и разрезы	Лист	130

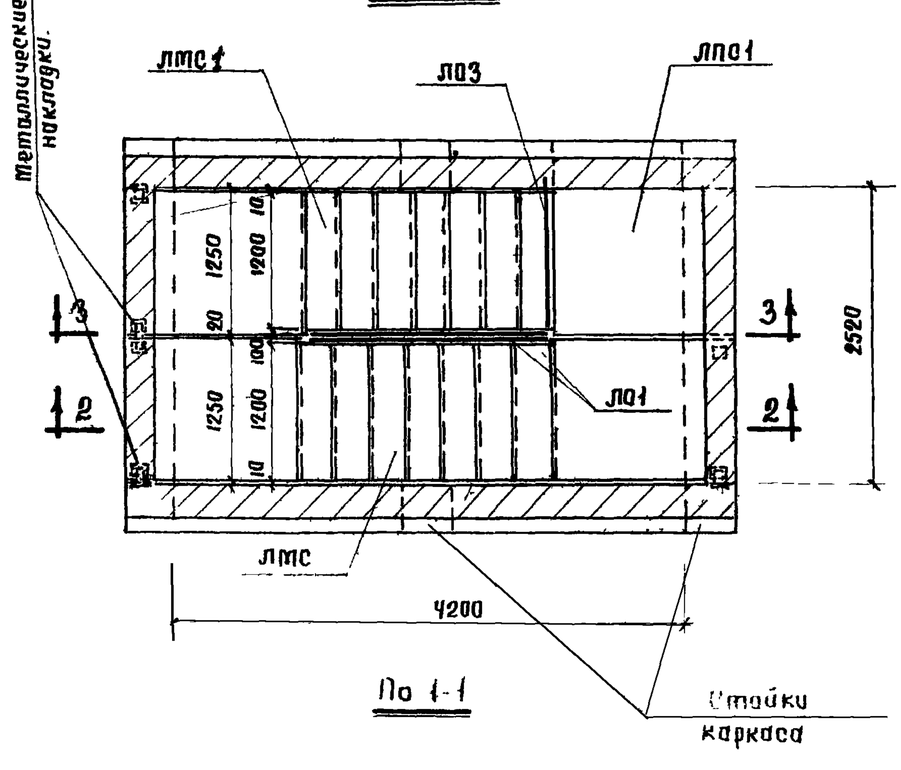
Разработано	Должность	Фамилия	Подпись	Должность	Фамилия	Подпись	Дата
	Нач. отд.	Золото		Техник	Кулешкина		
Гипростальпром	Гл. констр.	Зотмин		Проверил	Абрамович		
	Нач. сект	Выжагин		Копировал	Позднеева		
	Н. с. инж.	Петрин					



По 2-2



По 3-3



По 1-1

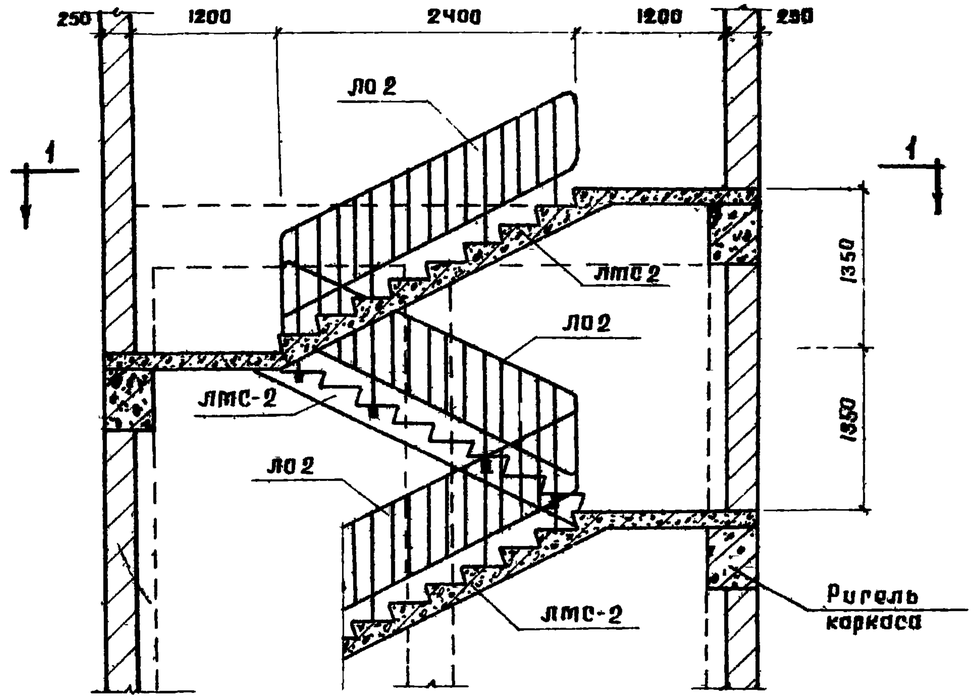
Стойки каркаса

Примечания

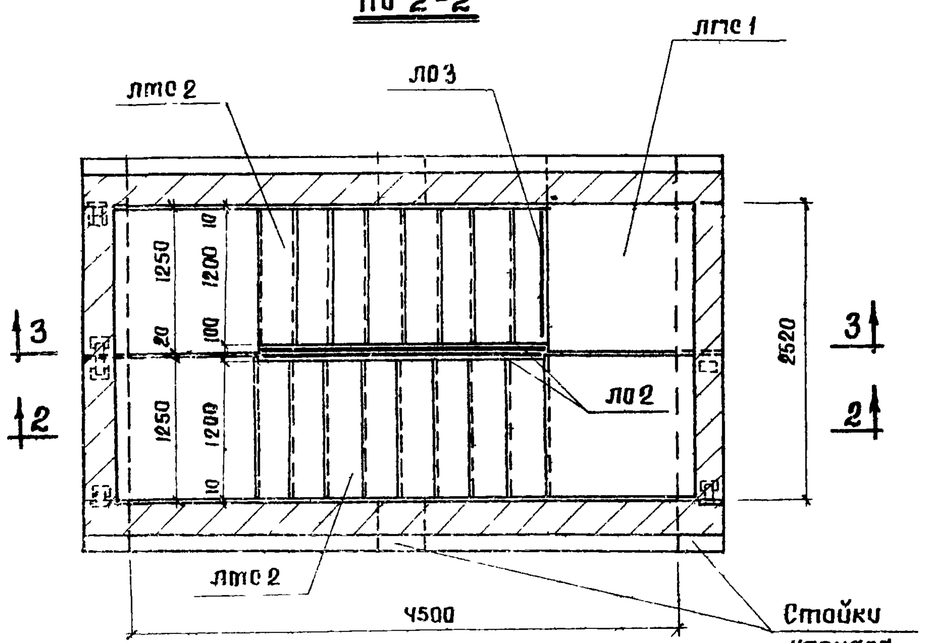
1. Лестничные марши рассчитаны под полезную равномерно распределенную нагрузку 400 кг/м². Коэффициент перегрузки принят 1,4.
2. Чертежи лестничных маршей даны на листах 133, 134, лестничной площадки – на листе 137, лестничных ограждений – на листах 138-140.
3. Лестничные марши крепятся между собой и к ж.б. каркасу путем приварки металлических накладок к закладным деталям маршей и каркаса.
4. Крепление стоек перил производится путем приварки их к закладным деталям лестничных маршей и площадок. Высота сварного шва 6 мм. Сварку выполнять электродами типа Э 42.

Разработал	Нач. отд.	Ст. констр.	Должность	
Гл. специалист	Нач. сект.	И.о инж.	Должность	
Заляпа	Загрятин	Воеводин	Фамилия	
			Подпись	
Техник	Проверил	Контролер	Должность	
Круглихина	Аврутович	Позднева	Фамилия	
			Подпись	

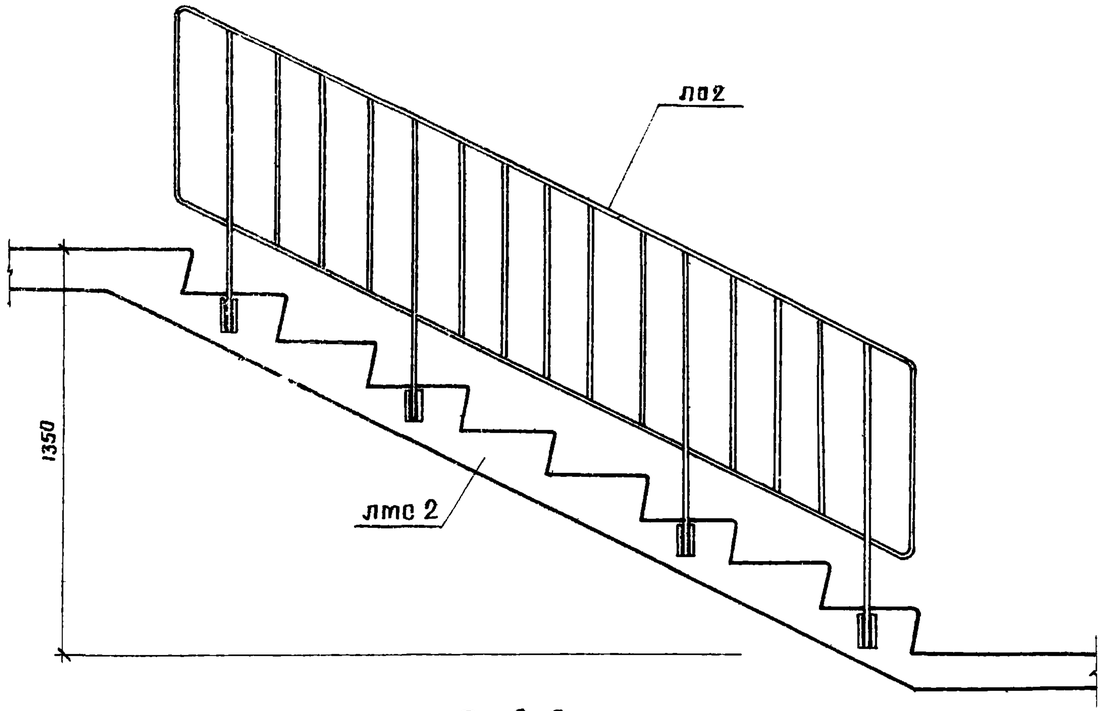
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Блок лестничной клетки с несущим ж.б. каркасом при высоте марша 1200 мм. Маркировочный план и разрезы	Лист	137



По 2-2



По 1-1



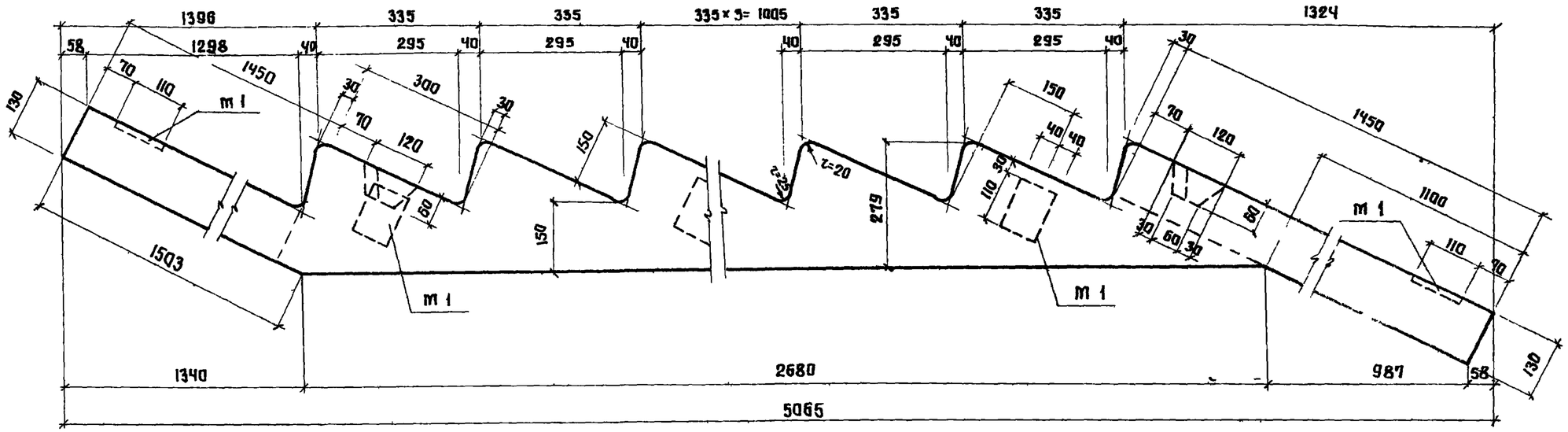
По 3-3

Примечания.

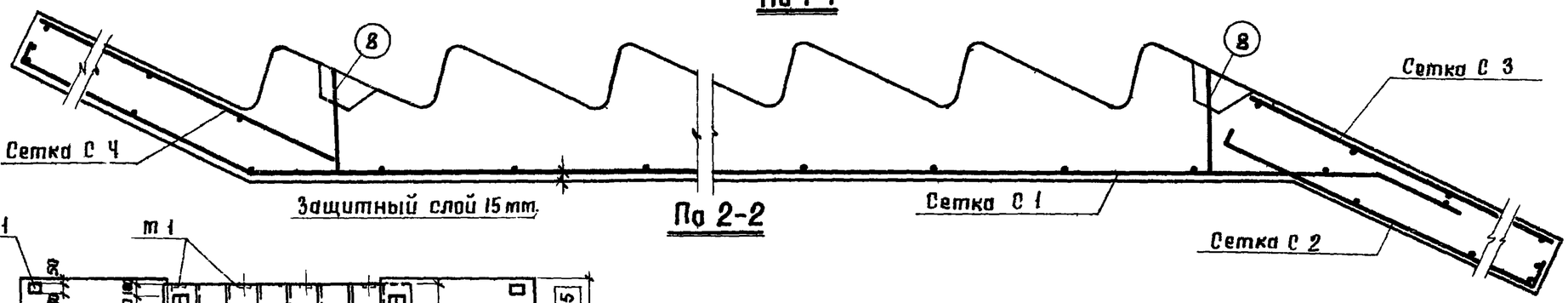
1. Лестничные марши рассчитаны под полезную нормативную равномерно распределенную нагрузку 400 кг/м². Коэффициент перегрузки принят 1,4.
2. Чертежи лестничных маршей даны на листах 135, 136, лестничной площадки – на листе 137, лестничных ограждений – на листах 138–140.
3. Лестничные марши крепятся между собой и к ж.б. каркасу путем приварки металлических накладок к закладным деталям маршей и каркаса.
4. Крепление стоек перил производится путем приварки их к закладным деталям лестничных маршей и площадок. Высота сварного шва 6 мм. Сварку выполнять электродами типа Э 42.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	ИИС-61
Блок лестничной клетки с несущим ж.б. каркасом при высоте марша 1350 мм. Маркировочный план и разрезы.		Лист	132

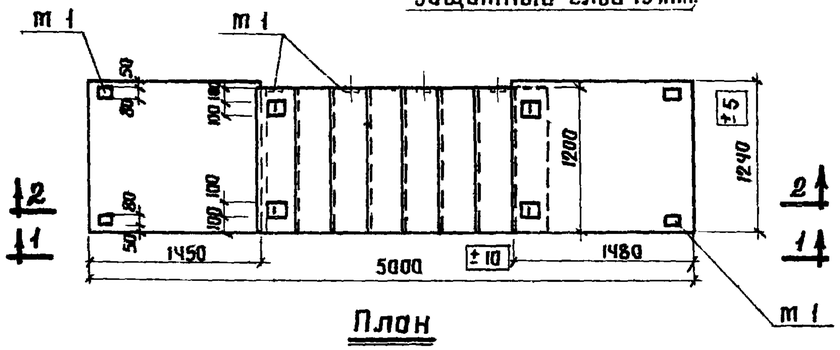
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Гипрометаллпроект | Нач. сект. Выжигин | Нач. отд. Петрин | Копировал Пазеева



По 1-1



По 2-2



План

Примечания.

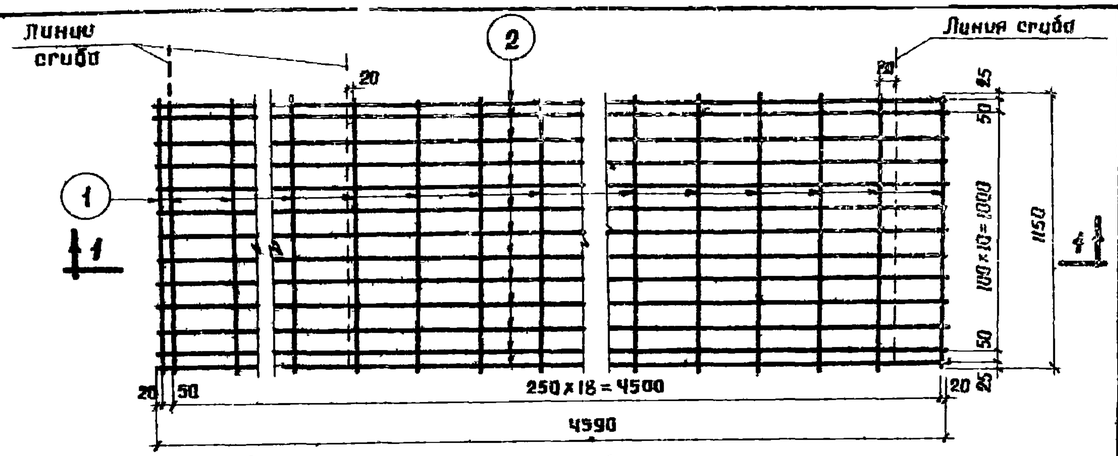
1. Отклонение размеров маршей не должны превышать величин, указанных на данном чертеже.
2. Арматурные сетки, закладная деталь, спецификация и выборка арматуры даны на листе 134.
3. Монтажные петли поз. 8 привязываются к рабочей арматуре.

Показатели на один элемент									
Марка элемента	Вес элемента т	Содержание стали в 1м³ бетона кг	Марка бетона	Расход материалов					
				Бетон м³	Сталь в кг				
					Горячекатан. период. проф. Ст. 5	Горячекатан. круглая Ст. 3	Полосовая Ст. 3		Всего
ЛМС 1	2.72	145	200	1.09	140.5	13.0	4.5		158.0

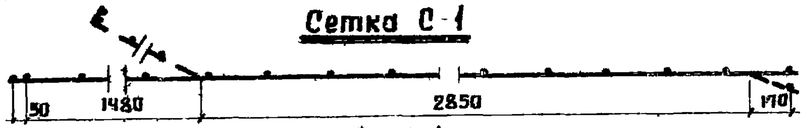
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	ИИС-61
Лестничный марш ЛМС 1 Опалубочный план и армирование.		Лист	133

Должность	Фамилия	Подпись	Должность	Фамилия	Подпись
Нач. отдела	Золато		Техник	Кругликина	
Гл. констр.	Захватин		Проверил	Абратович	
Нач. сект.	Выжигин		Копировал	Поздеева	
Н.о. инж.	Петрин				

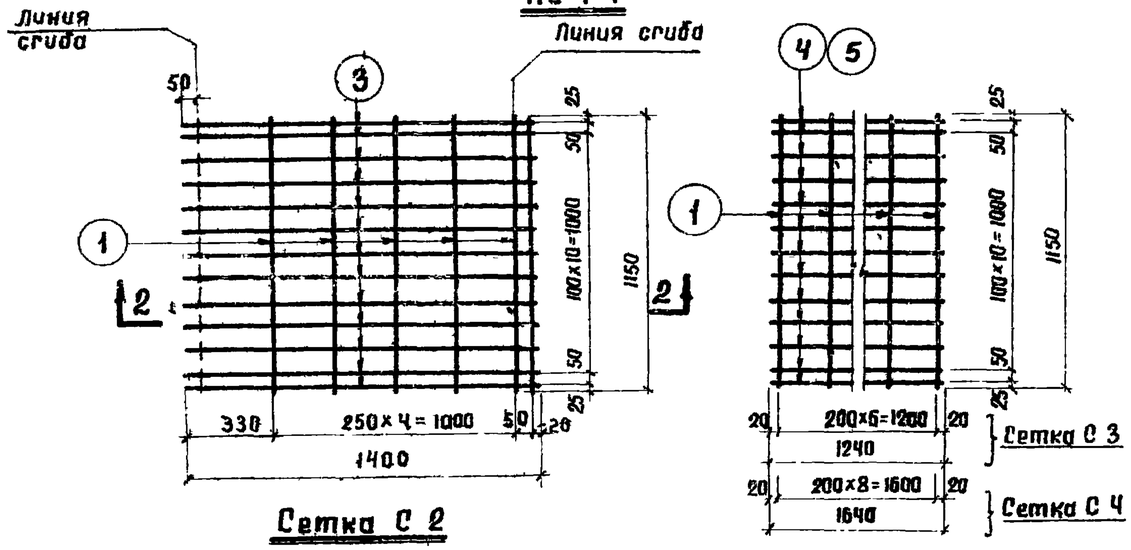
Разработан Гипротолпром



Сетка С-1

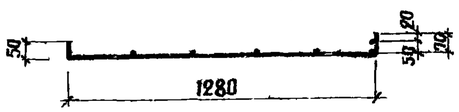


По 1-1

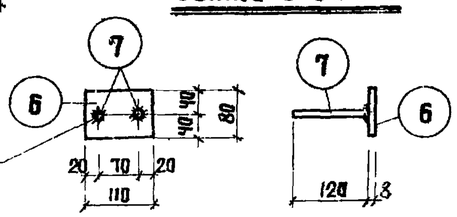


Сетка С 2

Сетки С 3 и С Ч



По 2-2



Сварка под слой флюса.

М 1

Спецификация арматуры на один элемент.

Марка элемента	Сетки и отдельные стержни	№ позиций	Эскиз	⌀ или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м
ЛМС 1	С 1 шт.1	1	1150	6	1150	20	23.0
		2	4590	14п	4590	13	59.7
	С 2 шт.1	4	1150	6	1150	6	6.9
		5	57 | 1280 | 72	14п	1400	13	18.2
	С 3 шт.1	1	1150	6	1150	7	8.1
		4	1240	14п	1240	13	16.1
	С Ч шт.1	1	1150	6	1150	9	10.3
		5	1440	14п	1640	13	21.3
	М 1 шт. 8	6	полоса	8×80	110	8	0.9
		7	120	14п	120	16	2.0
	отдельные стержни	8	70, 220, 130, 220, 70, 25	12	660	4	2.6

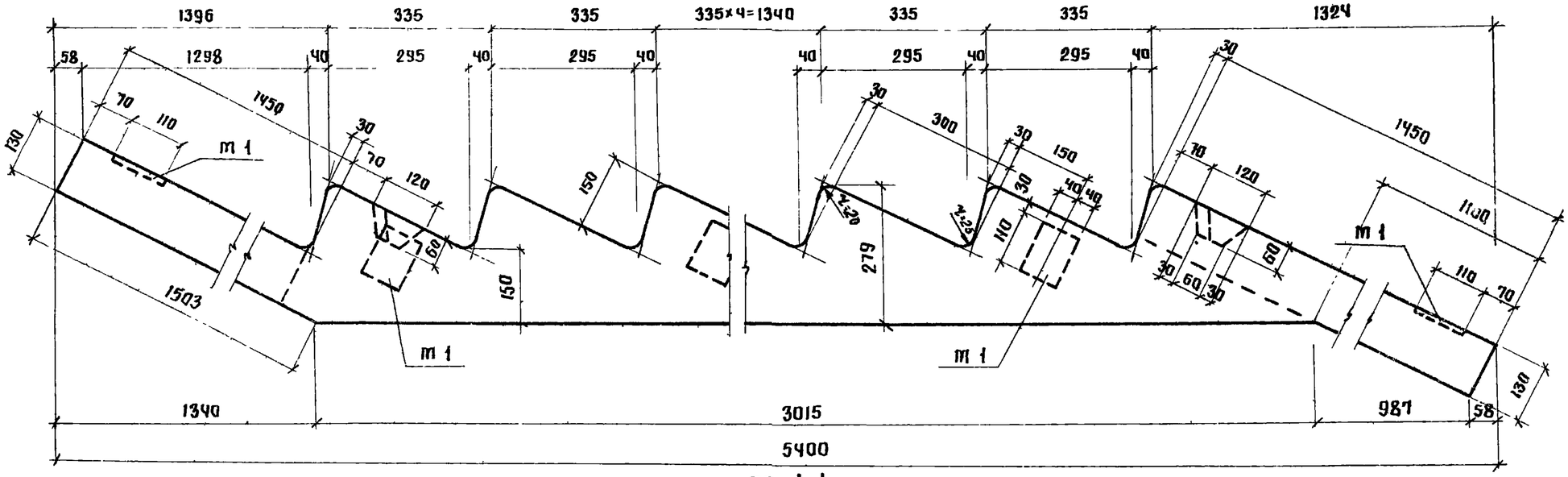
Выборка стали на один элемент в кг

Марка элемента	Горячекатаная период. профиля ст. 5		Горячекатаная круглая Ст. 3			Полосовая Ст. 3				Всего
	14п		6	12		δ=8				
ЛМС 1	140.5		10.7	2.3		4.5				158.0

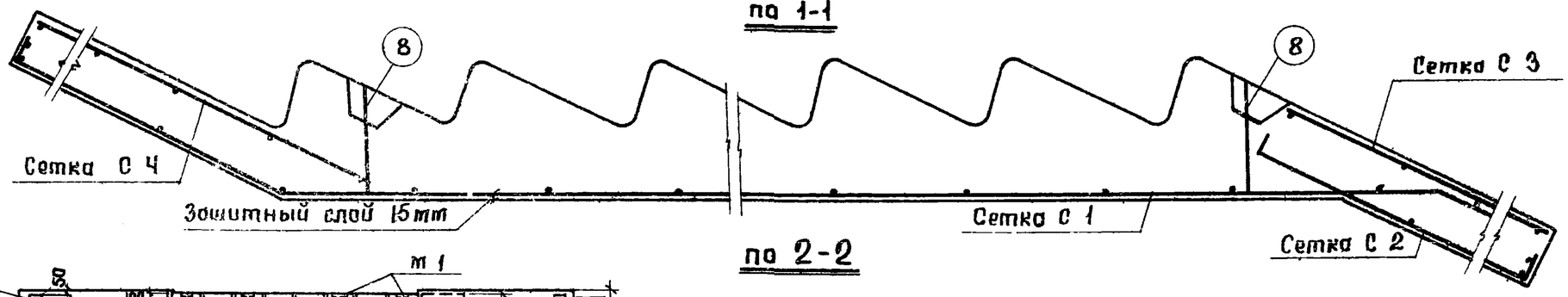
Примечания.

1. Арматурные сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру железобетонных конструкций" /ТУ-73-56/.
2. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" /ВСН 38-57 Госпромстроя СССР/.
3. Конструкция лестничного марша дана на листе 133.

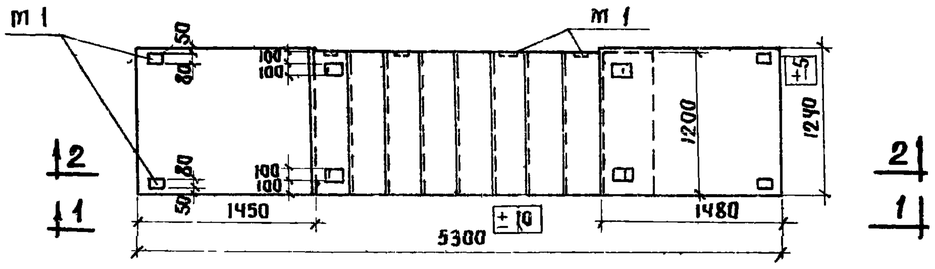
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Лестничный марш ЛМС 1. Арматурные сетки и закладная деталь.	Лист	134



по 1-1



по 2-2



План

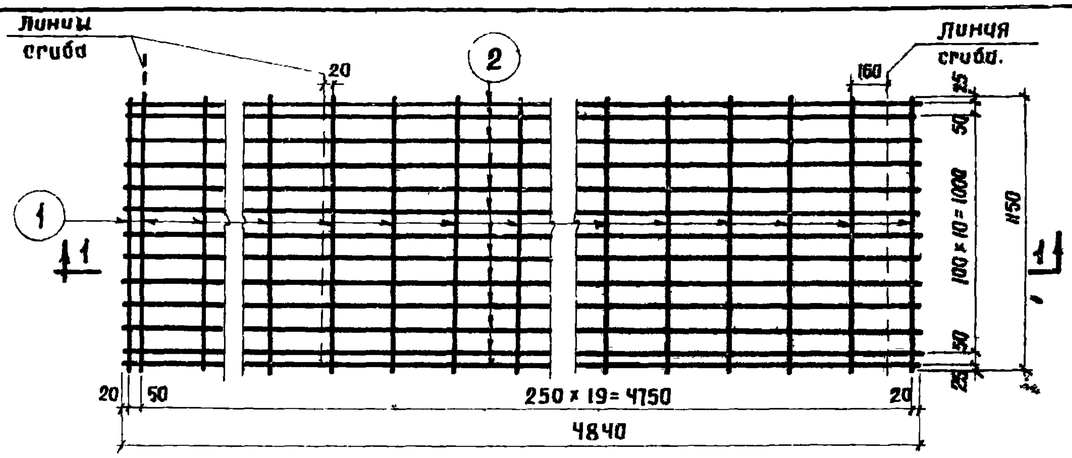
Примечания.

1. Отклонения размеров маршей не должны превышать величин, указанных на данном чертеже.
2. Арматурные сетки, закладная деталь, спецификация и выборка арматуры даны на листе 136.
3. Монтажные петли поз. 8 привариваются к рабочей арматуре электродуговой сваркой.

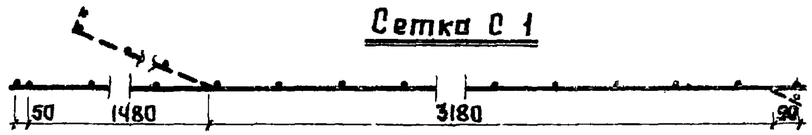
Показатели на один элемент									
Марка элемента	Вес элемента т	Содержание стали в 1 м³ бетона	Марка бетона	Расход материалов. Бетон м³	Сталь в кг				
					Горячекат. периодич. проф. ст. 5	Горячекат. круглая ст. 3	Полосовая ст. 3		Всего
ЛМС-2	2.95	138	200	1.18	143.5	13.3	4.5		161.30

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	1.450-61
Лестничный марш ЛМС 2 Опалубочный план и армирование.	Лист	135

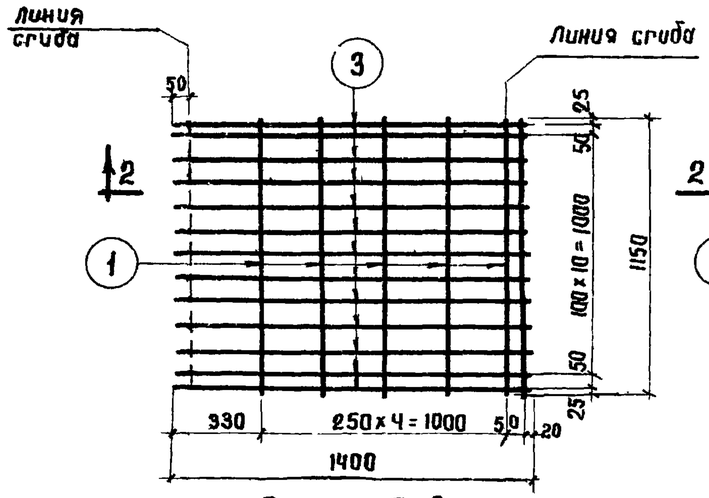
Разработан
Гипроспецпром
Нач. отд. Залато
Гл. констр. Захрятин
Нач. сект. Выжигин
Н. о. инж. Петрин
Техник Проверил Круглихина Абратович Поздеева Гокова
Копировал



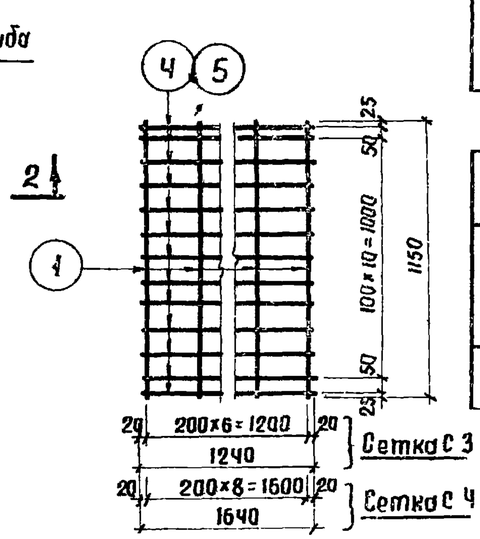
Сетка С 1



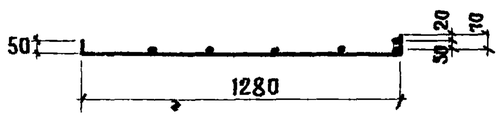
По 1-1



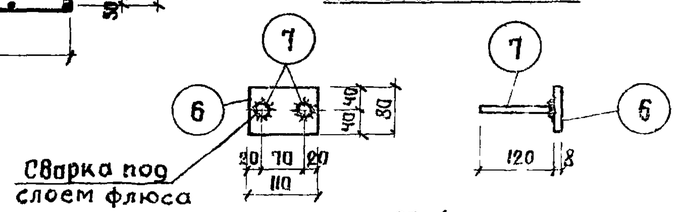
Сетка С 2



Сетки С 3 и С 4



По 2-2



М 1

Спецификация арматуры на один элемент.

Марка элемента	Сетки и отд. стержни	NN позиций	Эскиз	ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м
ЛМС2	С 1	1	1150	6	1150	21	24.1
	шт.1	2	4840	14п	4840	13	62.9
	С 2	1	1150	6	1150	6	6.9
	шт.1	3	50 L 1280 50	14п	1400	13	18.2
	С 3	1	1150	6	1150	7	8.1
	шт.1	4	1240	14п	1240	13	16.1
	С 4	1	1150	6	1150	9	10.3
	шт.1	5	1640	14п	1640	13	21.3
	М 1	6	полоса	8 x 80	110	8	0.9
	шт.8	7	120	14п	120	16	2.0
	Отдельностержневая	8	70 210 210 50 130 70	12	660	4	2.6

Выборка стали на один элемент в кг

Марка элемента	Горячекатан. периодического профиля Ст. 5	Горячекатаная круглая Ст. 3			Полосовая Ст. 3				Всего
	14п	6		12	δ=8				
ЛМС 2	143.5	11.0		2.3	4.5				161.3

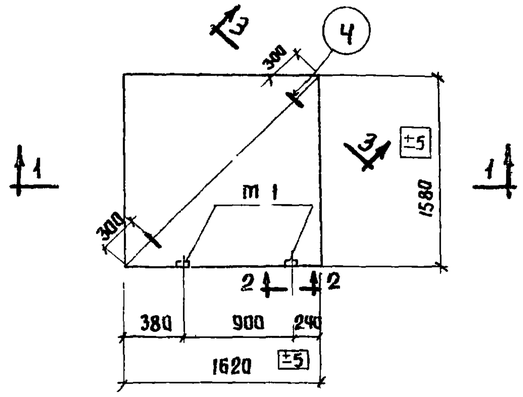
Примечания.

1. Арматурные сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ-73-56).
2. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с „Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" (ВСН-38-57 / Мелтехмонтаж-Мосэс).
3. Конструкция лестничного марша дана на листе 135.

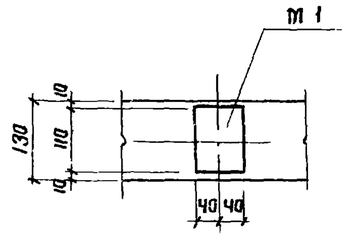
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИО-61
Лестничный марш ЛМС 2 Арматурные сетки и закладная деталь.	Лист	136

Должность	Фамилия	Подпись
Разработан	Гипротяжпром	
Нач. отд.	Золото	
Гл. констр.	Захрапин	
Нач. сект.	Выжигин	
и.о. инж.	Петрин	

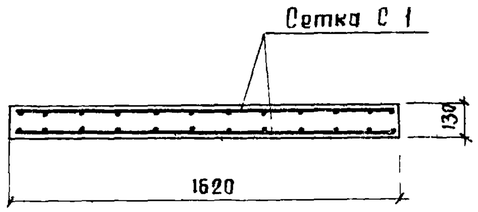
Должность	Фамилия	Подпись
Техник	Круглихина	
Проверил	Абратович	
Копировал	Позерева	



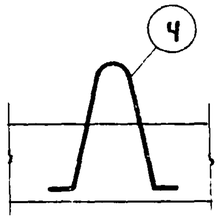
План



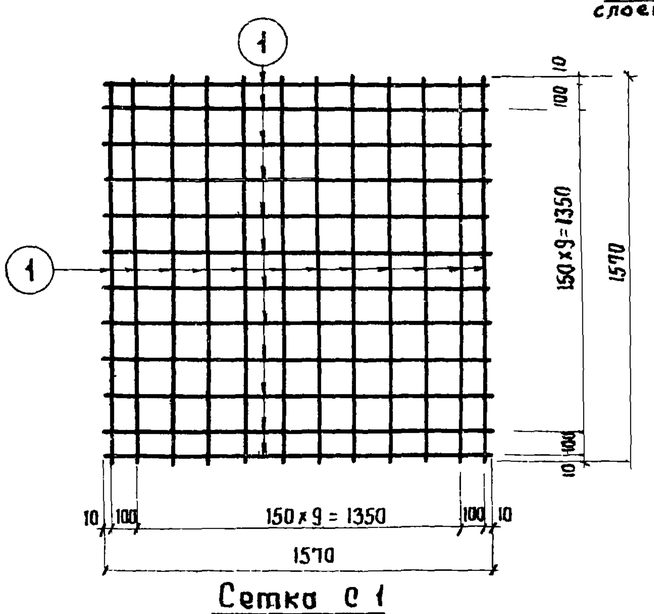
По 2-2



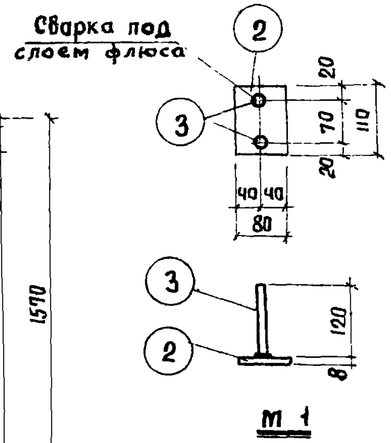
По 1-1



По 3-3



Сетка С 1



т 1

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Сетка и отдельные стержни	№№ позиции	Эскиз	ф или сечение мм	Длина мм	Количество штук	Общая длина м
ЛПС 1	С 1	1	1570	6	1570	48	75.5
	шт-2						
	т 1	2	полоса	8×80	110	2	0.2
	шт-2	3	120	14п	120	4	0.5
	Отдельные стержни	4	70, 220, 25, 50, 130, 70, 220	12	660	2	1.3

Выборка стали на один элемент в кг

Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля ст.5			Горячекатаная круглая Ст. 3			Полосовая Ст. 3			Всего
	14п			6	12		δ=8			
ЛПС 1	0.6			16.8	1.2		1.0			19.6

Показатели на один элемент

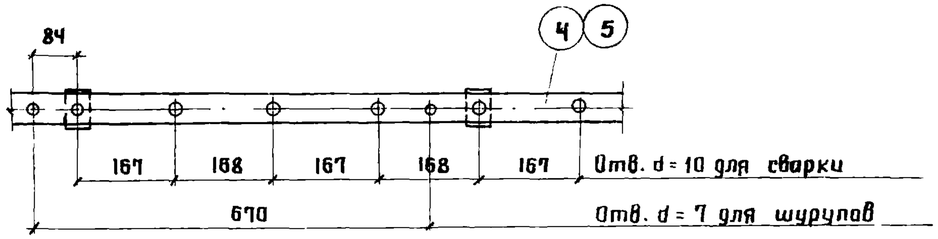
Марка элемента	Вес элемента т	Содержание стали в 1м³ бетона кг	Марка бетона	Расход материалов				
				Бетон м³	Сталь в кг			
					Горячекатаная периодического профиля Ст.5	Горячекатаная круглая Ст.3	Полосовая Ст. 3	Всего
ЛПС 1	0.83	60	200	0.33	0.6	18.0	1.0	19.6

Примечания.

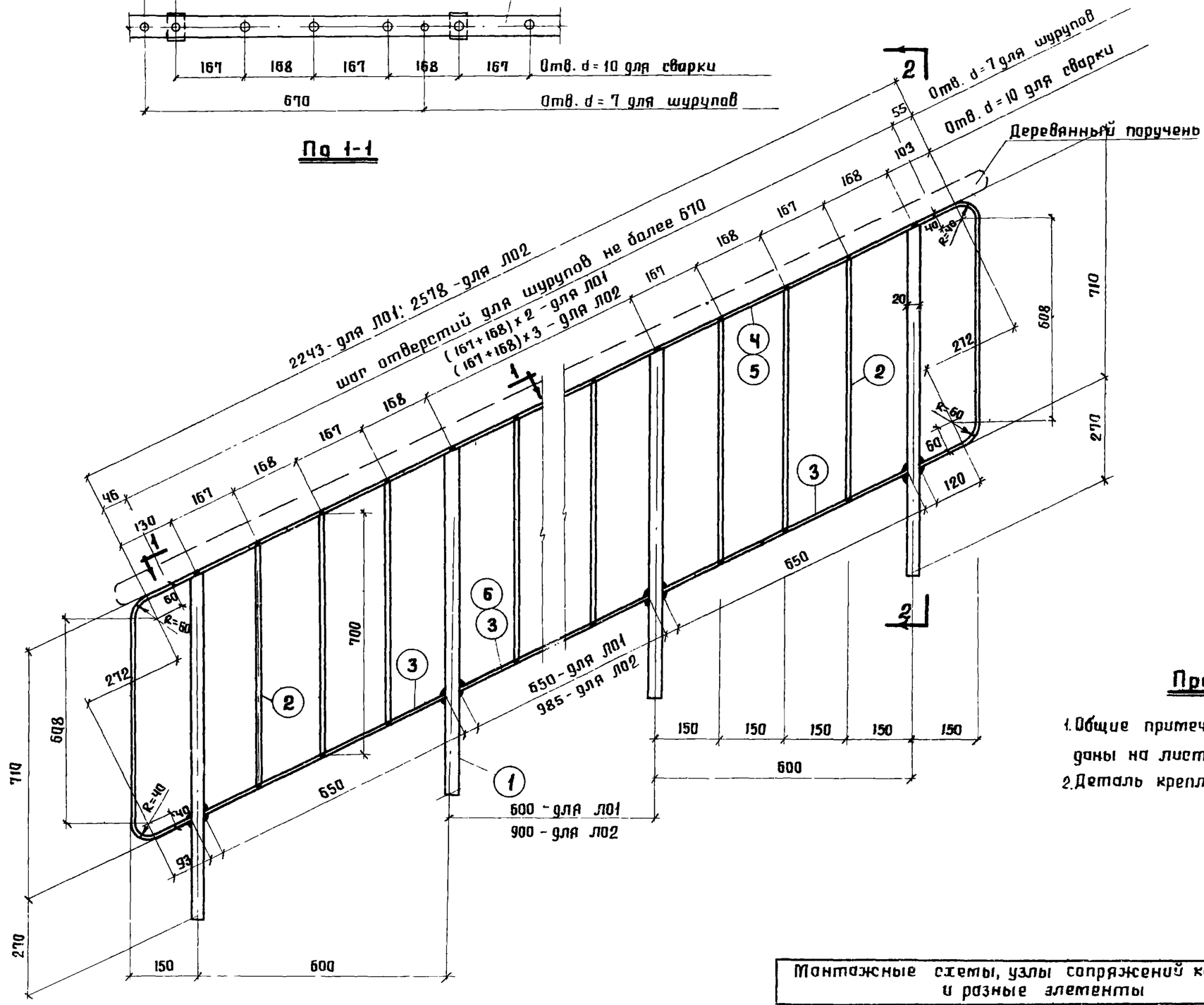
1. Отклонения размеров площадок не должны превышать величин, указанных на данном чертеже.
2. Монтажные петли поз. Ч привязываются к нижней сетке.
3. Арматурные сетки должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" /ТУ-73-56/.
4. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с „Указаниями по Технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" /ВСН-38-57 Минтяжстроя/

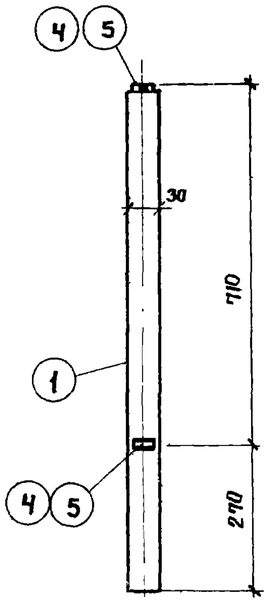
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Лестничная площадка ЛПС 1	Лист	137

Гипротяжпром | Нач. сект. Выжигин | Гл. констр. Зограбян | Проверил Кратович | Копировал Поздеева | и.о. инж. Петрин



По 1-1





По 2-2

Примечания.

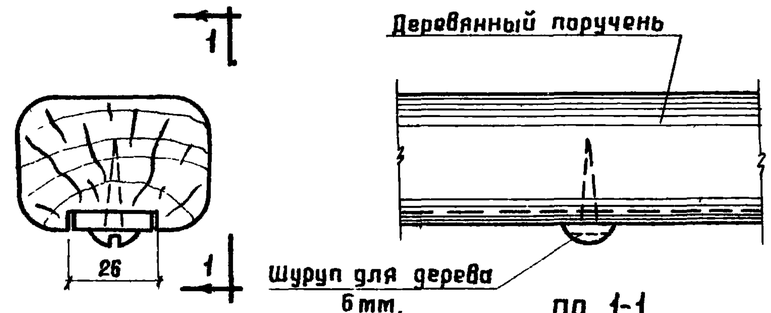
1. Общие примечания и спецификация металла даны на листе 139.
2. Деталь крепления поручня дана на листе 139.

Разработан	Должность	Фамилия	Подпись	
Липавтоллипрат	Нач. отд.	Залото		
	Гл. констр.	Загрянин		
	Нач. сект.	Выжигин		
	Ц.О. инж.	Петрин		
	Должность	Фамилия	Подпись	Дата
	Техник	Круглихина		
	Проверил	Абратович		
	Копировал	Поздеева		

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Лестничные ограждения Л01 и Л02 Конструкции.	Лист	138

Спецификация стали на 1 штуку каждой марки.

Марка	N поз.	Профиль	Длина мм	Количество шт.		Вес в кг			Примечание
				т.	н.	Детали	Всех	Марки	
Сталь марки Ст. 3									
Л01	1	-30×20	975	4		4.6	18.4	61.4	
	2	-12×4	700	9		0.3	2.7		
	3	-25×5	650	3		0.6	1.8		
	4	-25×5	3920	1		38.5	38.5		
Л02	1	-30×20	975	4		4.6	18.4	65.6	
	2	-12×4	700	11		0.3	3.3		
	3	-25×5	650	2		0.6	1.2		
	5	-25×5	4250	1		41.7	41.7		
	6	-25×5	985	1		1.0	1.0		



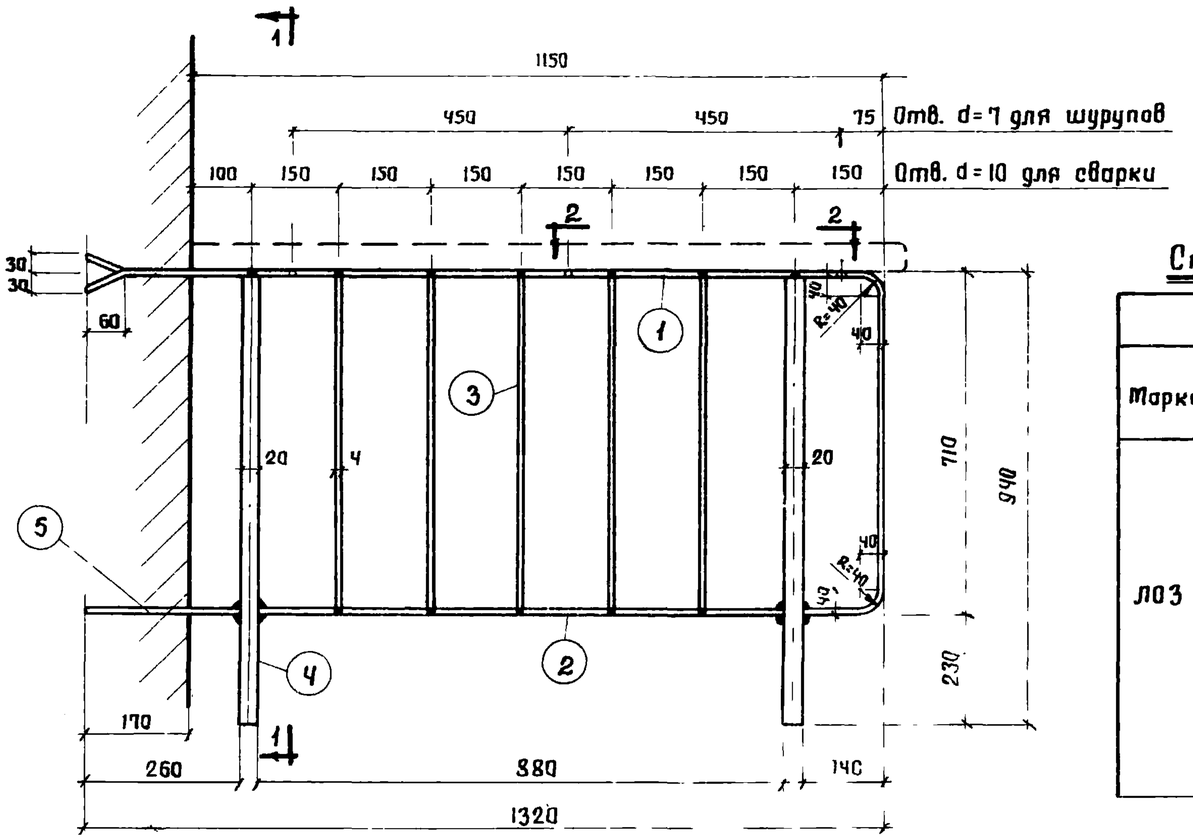
Деталь крепления деревянного поручня

Примечания.

1. Конструктивный чертеже лестничных ограждений Л01 и Л02 дан на листе 138.
2. Сварку производить электродами типа Э 42. Высоту сварных швов принять 5 мм.
3. После монтажа ограждений все открытые металлические поверхности окрасить масляной краской за 2 раза.

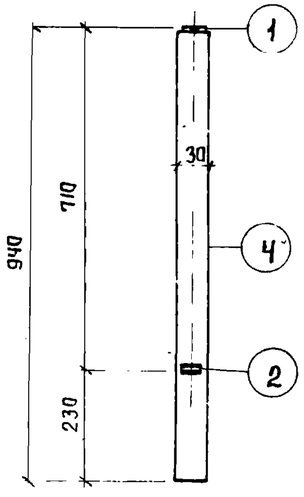
Разработан	Гипроталлпром	Должность	Фамилия	Подпись	
		Нач. отдела	Золотко		
		Гл. констр.	Захрапин		
		Нач. сект.	Вяжигин		
		м.о. инж.	Петрин		
		Должность	Фамилия	Подпись	
		Техник	Круглихина		
		Проверил	Абратович		
		Копировал	Пазгерева		

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	005-61
Лестничные ограждения Л01 и Л02. Спецификация. Деталь крепления деревянного поручня.	Лист	139

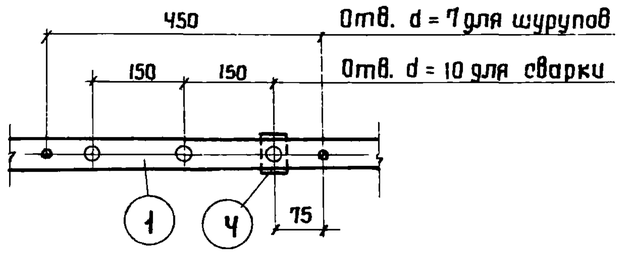


Спецификация металла на 1 штуку марки.

Марка	N поз.	Профиль	Длина мм	Количество штук		Вес в кг			Примечания
				т.	н.	Детали	Всех	Марки	
	Сталь марки Ст. 3								
Л03	1	-25×5	2135	1		2.1	2.1	13.6	
	2	-25×5	880	1		0.9	0.9		
	3	-12×4	700	5		0.3	1.5		
	4	-30×20	935	2		4.4	8.8		
	5	-25×5	260	1		0.3	0.3		



По 1-1



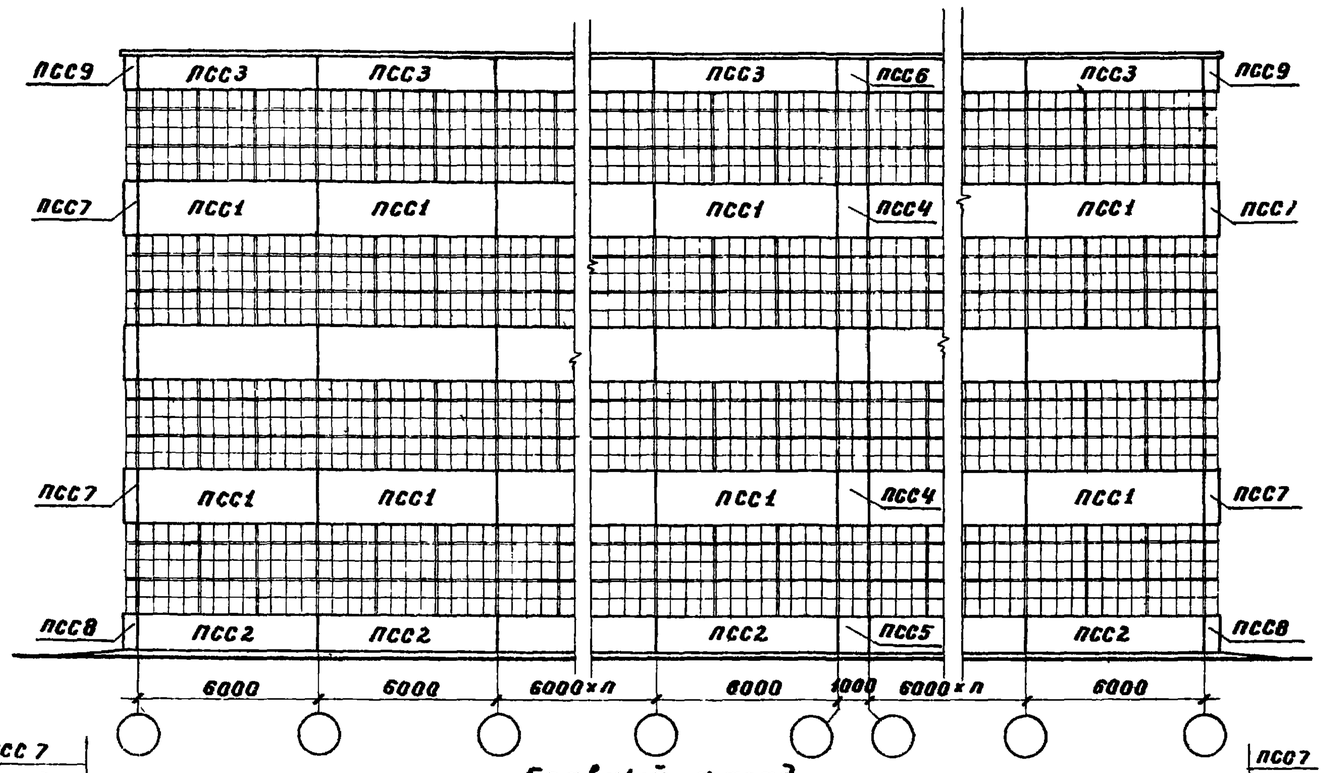
По 2-2

Примечания.

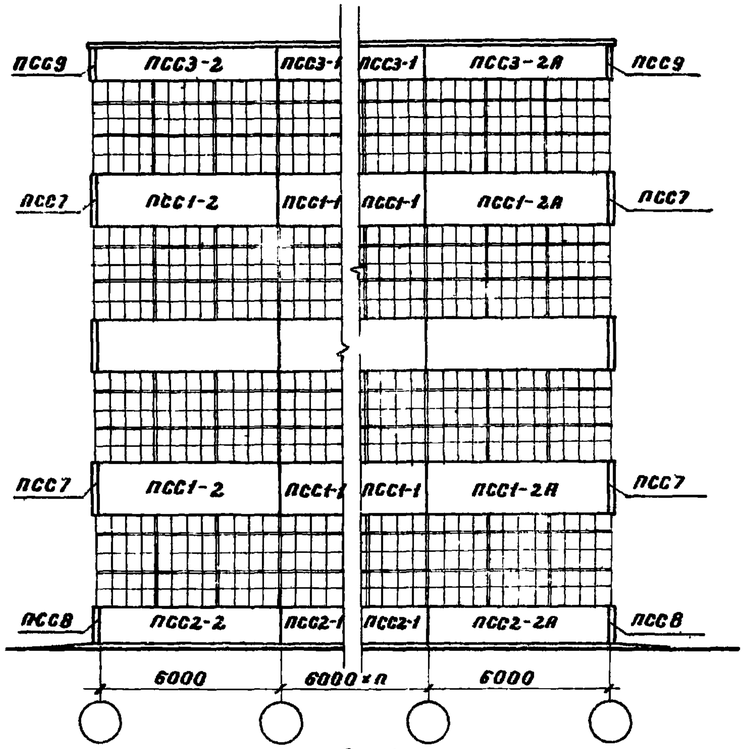
1. Сварку производить электродами типа Э 42. Высоту сварных швов принять 5 мм.
2. После монтажа ограждений все открытые металлические поверхности окрасить масляной краской за 2 раза.
3. Деталь крепления поручня дана на листе 139.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Лестничное ограждение Л03. Конструкция и спецификация.	Лист.	140

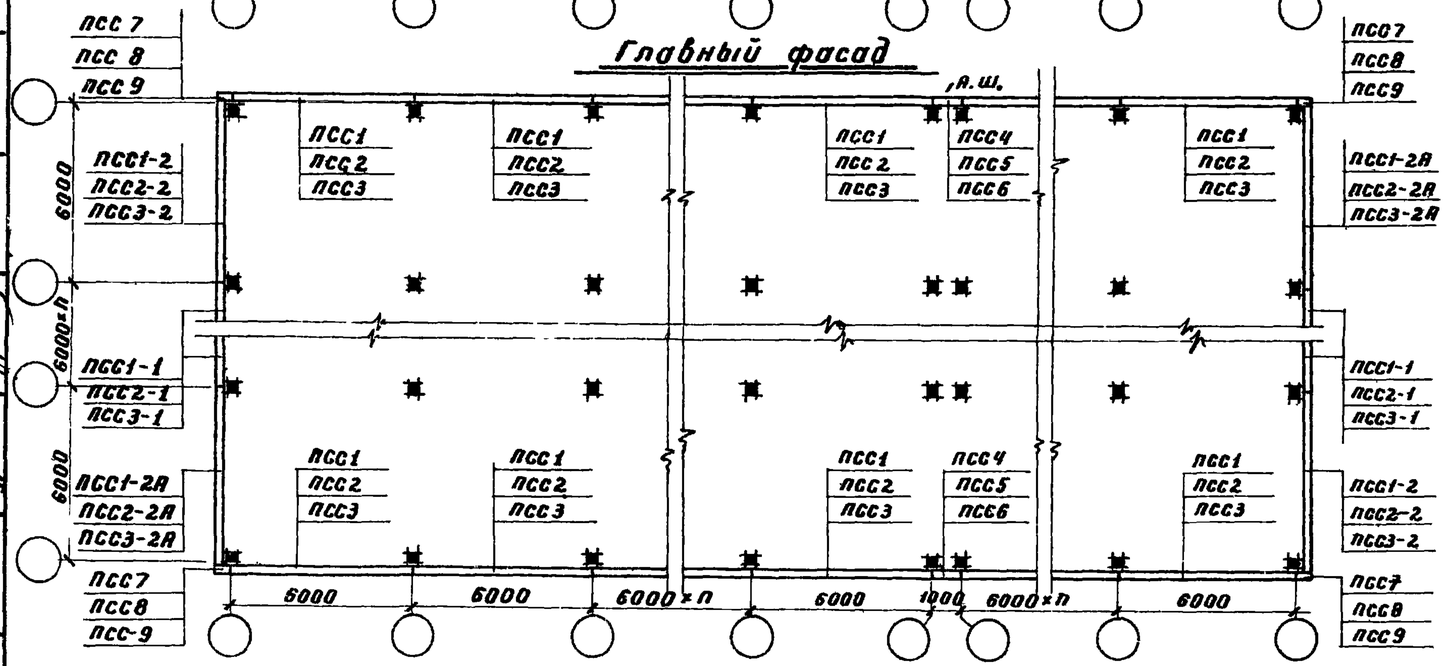
Гипростальпром
Нач. сект. Выжигин
и о инж. Петрин
Копировал Поздеева



Главный фасад



Торцовый фасад



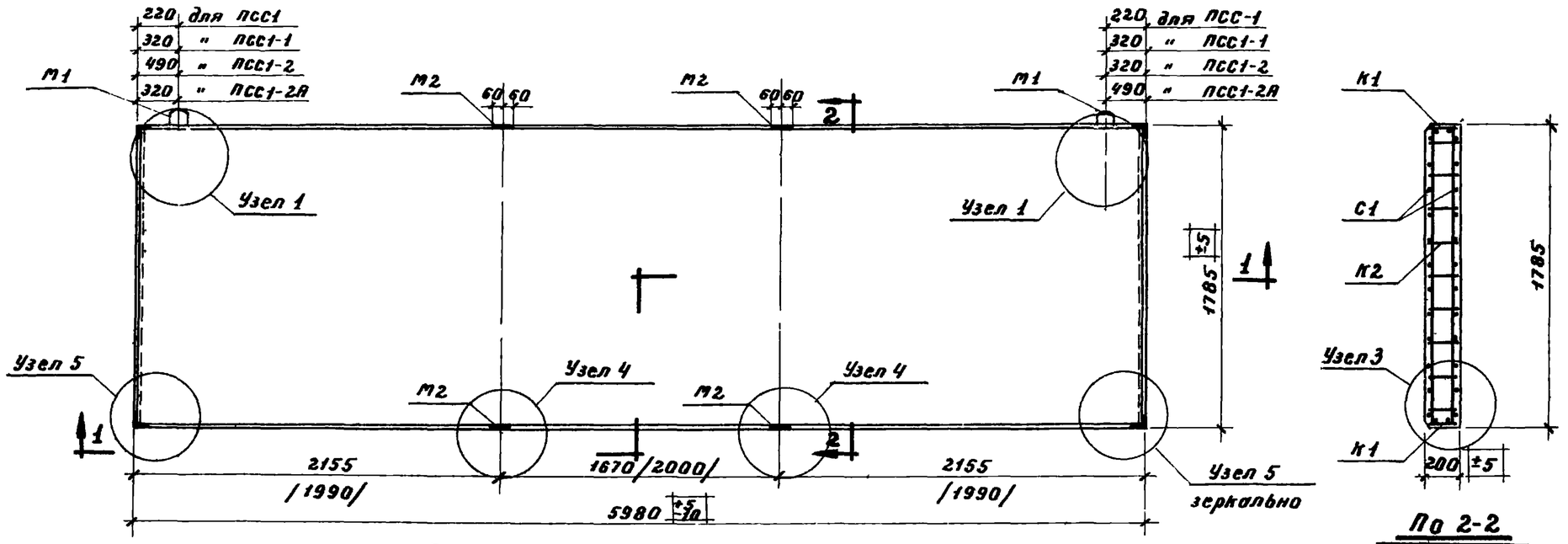
План

Примечания.

1. Узлы сопряжений панелей с каркасом здания даны на листах 83, 84, 85, 86.
2. Вертикальные швы между панелями заполняются раствором М50.
3. Наружные поверхности панелей покрываются гидрофобно-декоративным составом в соответствии с „Указаниями по отделке наружных поверхностей изделий из ячеистого бетона цементными красками" НИИЖБ АС и АССР.
4. Панели с индексом „А" изготовляются зеркально основным панелям.
5. Все металлические детали, которыми панели крепятся к каркасу здания, должны быть тщательно покрыты антикоррозийным составом. Участки крепления парапетных панелей должны быть тщательно забетонированы.

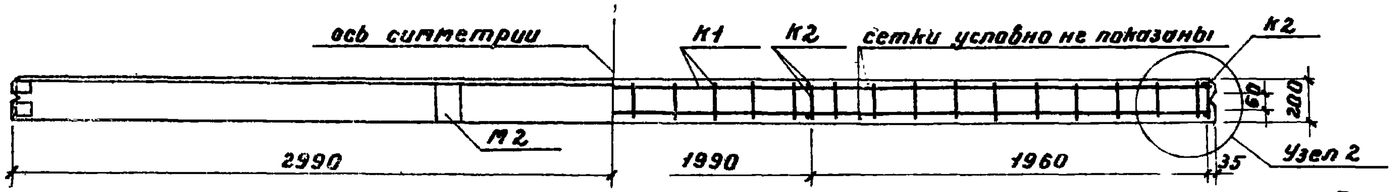
Разработан	Должность	Фамилия	Подпись
	Нач. отд.	Зарата	
	Гл. констр.	Загорнин	
Гипропогор	Нач. сект.	Выжигин	
	Ст. инжен.	Куренва	

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	ИИС-61
Маркировочная схема панелей.		Лист	141



По 2-2

Панели ПСС1, ПСС1-1, ПСС1-2, ПСС1-2А



По 1-1

Показатели на один элемент

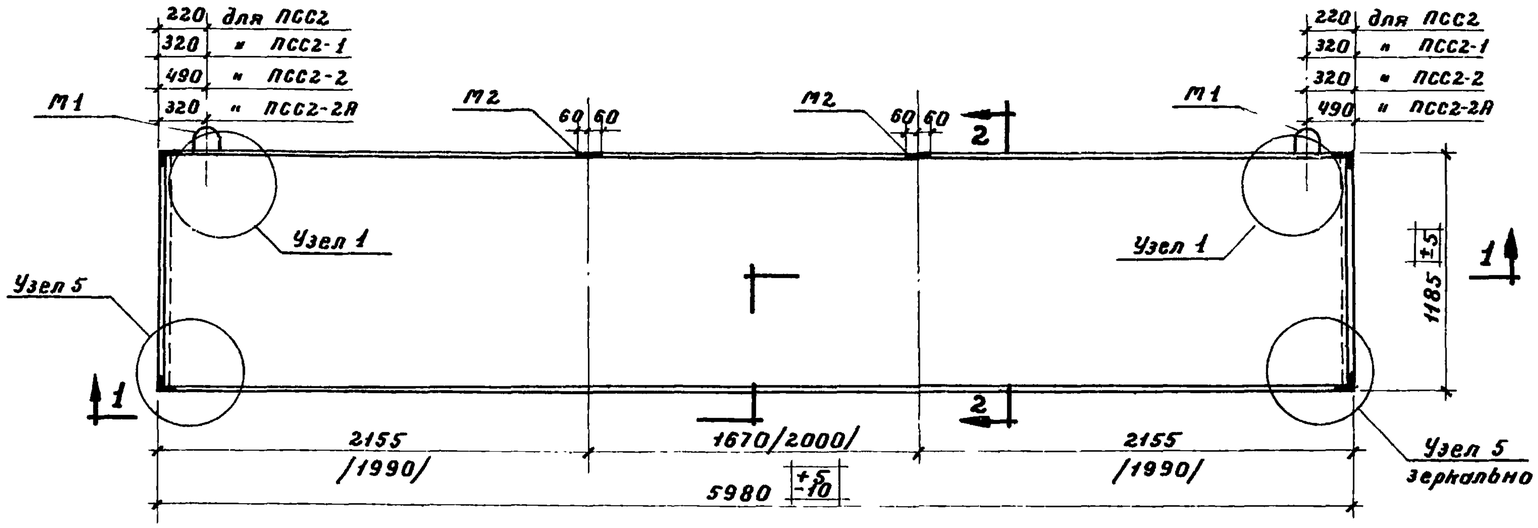
Марка элемента	Вес элемента в кг	Содерж. стали в 1 м³ бетона в кг	Марка бетона	Расход материалов					
				Бетон м³	Сталь в кг				
					Горячекат. периодич. профиля ст.5	Круглая ст.3	Холодно тянут.	Прокат ст.3	Всего
ПСС1	1,56	28,6	50	2,135	23,7	4,8	21,4	11,2	61,1
ПСС1-1	1,56	28,6	50	2,135	23,7	4,8	21,4	11,2	61,1
ПСС1-2	1,56	28,6	50	2,135	23,7	4,8	21,4	11,2	61,1
ПСС1-2А	1,56	28,6	50	2,135	23,7	4,8	21,4	11,2	61,1

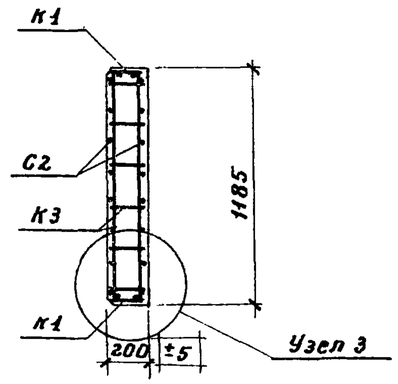
Примечания.

1. Панели изготовляются из автоклавного пенобетона марки 50 объемным весом 700 кг/м³.
2. Панели должны удовлетворять требованиям к их изготовлению, приведенным в данном альбоме.
3. Отклонение размеров не должно превышать величин, указанных на чертеже.
4. Узлы 1, 2, 3, 4, 5 даны на листе 148.
5. Арматурные каркасы, сетки и закладные детали даны на листе 149.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 151.
7. При применении стальных переплетов разбивку закладных деталей М2 делать по размерам в скобках.

Ст. инженер Ануфриева

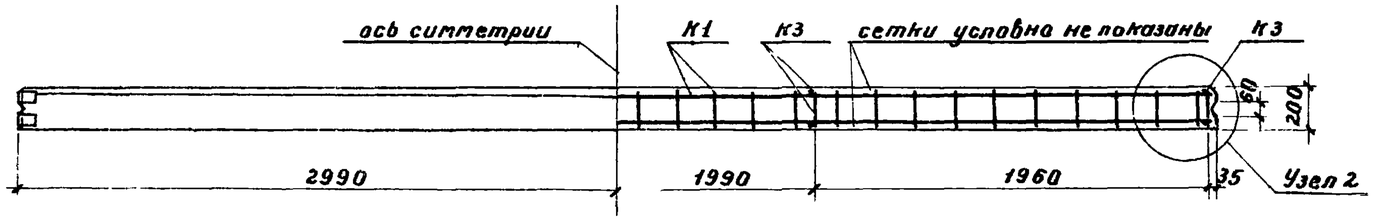
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Панели ПСС1, ПСС1-1, ПСС1-2, ПСС1-2А. Конструкция и показатели расхода материалов.	Лист	142





По 2-2

Панели ПСС2, ПСС2-1, ПСС2-2, ПСС2-2А



По 1-1

Показатели на один элемент

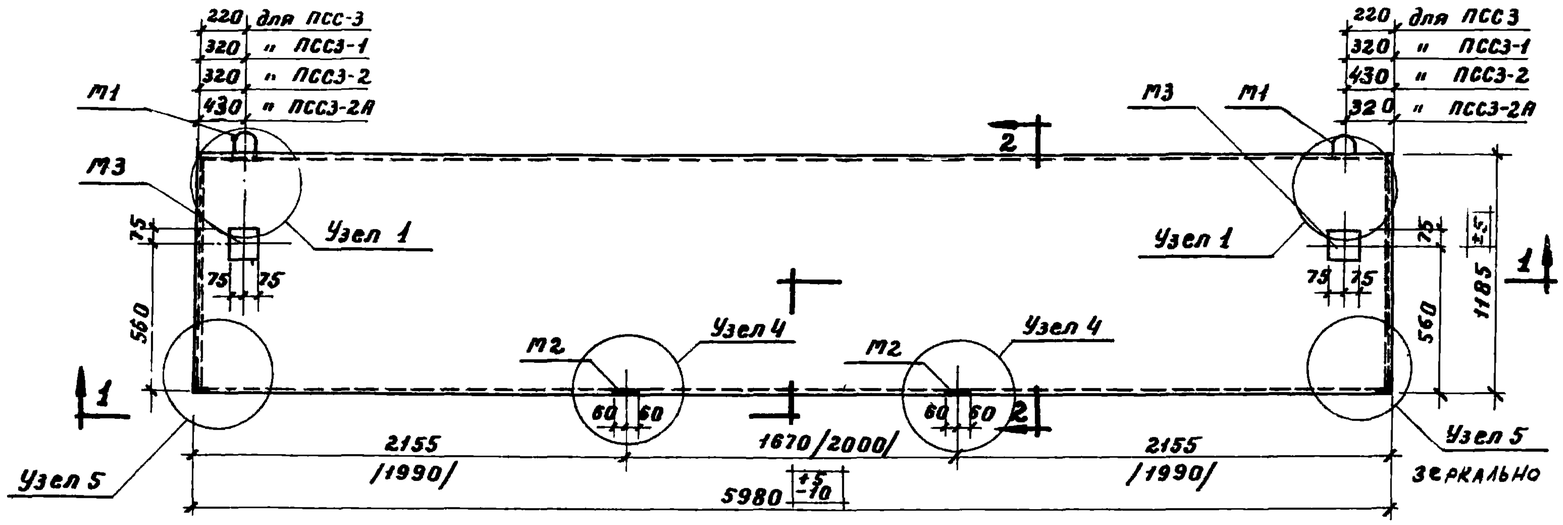
Марка элемента	Вес элемента в т	Содерж. стали в 1 м³ бетона в кг	Марка ячеистого бетона	Расход материалов						
				Бетон м³		Сталь кг				
				Ячеистый	Тяжелый М200	Горячекат. периодич. профиля ст. 5	Круглая ст. 3	Холодно-тянут.	Прокат ст. 3	Всего
ПСС-2	1.71	40,8	50	1.417	—	22,4	4,8	22,5	8,2	57,9
ПСС2-1	1.71	40,8	50	1.417	—	22,4	4,8	22,5	8,2	57,9
ПСС2-2	1.71	40,8	50	1.417	—	22,4	4,8	22,5	8,2	57,9
ПСС2-2А	1.71	40,8	50	1,417	—	22,4	4,8	22,5	8,2	57,9

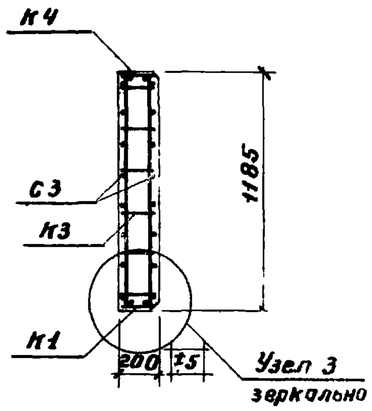
Примечания.

1. Панели изготовляются из автоклавного пенобетона марки 50 объемным весом 700 кг/м³.
2. Панели должны удовлетворять требованиям к их изготовлению, приведенным в данном альбоме.
3. Отклонение размеров не должно превышать величин, указанных на чертеже.
4. Узлы 1, 2, 3, 5 даны на листе 148.
5. Арматурные каркасы, сетки и закладные детали даны на листе 149.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 151.
7. При применении стальных переплетов разбивку закладных деталей М2 делать по размерам в скобках.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Панели ПСС2, ПСС2-1, ПСС2-2, ПСС2-2А. Конструкция и показатели расхода материалов.	Лист	143

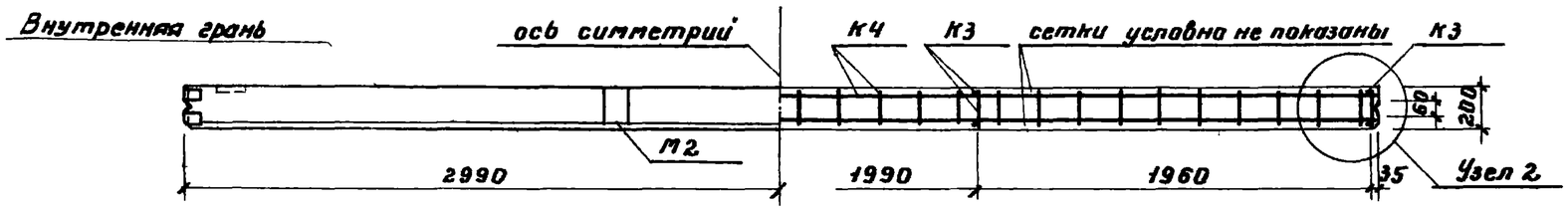
Разработан Гипростроммонтаж
Нач. отд. Зорото
Гл. констр. Захрапин
Нач. сект. Вожигин
Ст. инжен. Дурнева
Техник Виноградов
Проверил Антонов





По 2-2

Панели ПСС3, ПСС3-1, ПСС3-2, ПСС3-2А



По 1-1

Показатели на один элемент

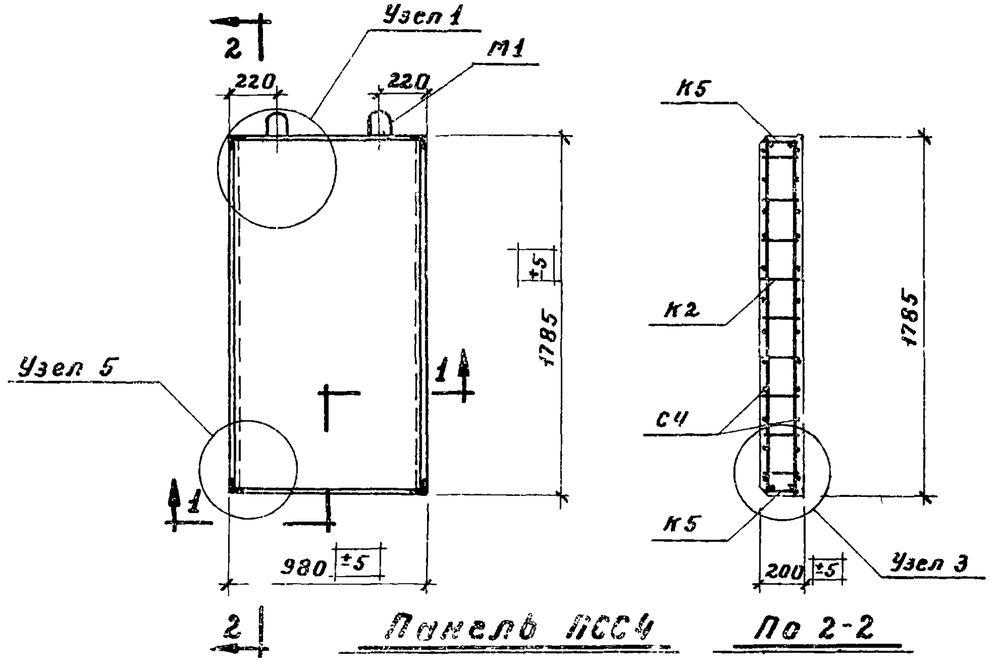
Марка элемента	Вес элемента в т	Содерж. стали в 1 м³ бетона в кг	Марка ячеистого бетона	Расход материалов					
				Бетон м³	Сталь в кг				
					Горячек. период. профиля ст.5	Круглая ст.3	Холодно-тянутая	Прокат ст.3	Всего
ПСС3	1.04	37.0	50	1.417	23.6	4.4	14.7	9.7	52.4
ПСС3-1	1.04	37.0	50	1.417	23.6	4.4	14.7	9.7	52.4
ПСС3-2	1.04	37.0	50	1.417	23.6	4.4	14.7	9.7	52.4
ПСС3-2А	1.04	37.0	50	1.417	23.6	4.4	14.7	9.7	52.4

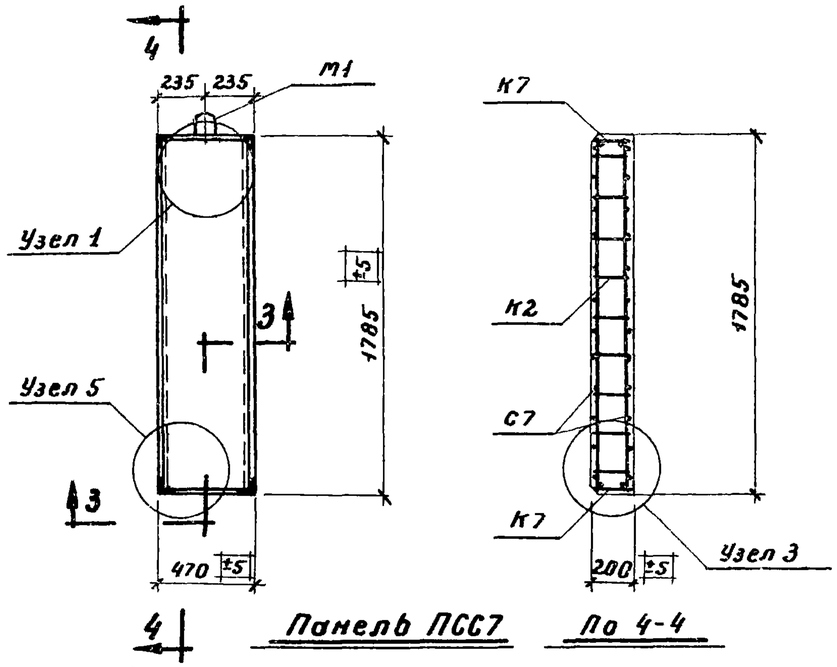
Примечания.

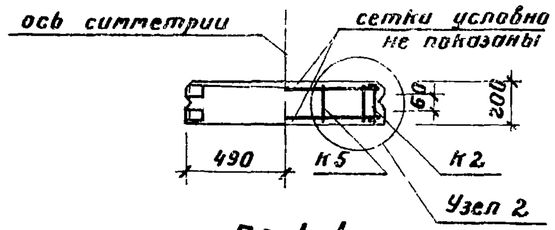
1. Панели изготовляются из автоклавного пенобетона марки 50 объемным весом 700 кг/м³.
2. Панели должны удовлетворять требованиям к их изготовлению, приведенным в данном альбоме.
3. Отклонение размеров не должно превышать величин, указанных на чертеже.
4. Узлы 1, 2, 3, 4, 5 даны на листе 148.
5. Арматурные каркасы, сетки и закладные детали даны на листе 149.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 152.
7. При применении стальных переплетов разбивку закладных деталей М2 делать по размерам в скобках.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Панели ПСС3, ПСС3-1, ПСС3-2, ПСС3-2А. Конструкции и показатели расхода материалов	Лист	144

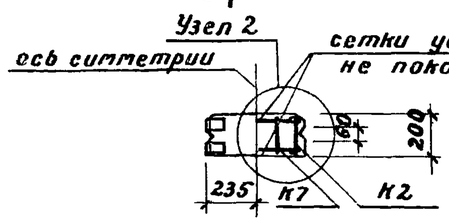
Гл. инженер проекта Ахундов
Нач. отд. Виноградов
Гл. констр. Антонов
Нач. сект. Проверил
Ст. инжен. Аурнева
Составил Выжигин
Гл. архитектор проекта Фоминцев
Техник Зазвонин
Инженер Золото
Подпись
Должность
Фамилия







По 1-1



По 3-3

Показатели на один элемент

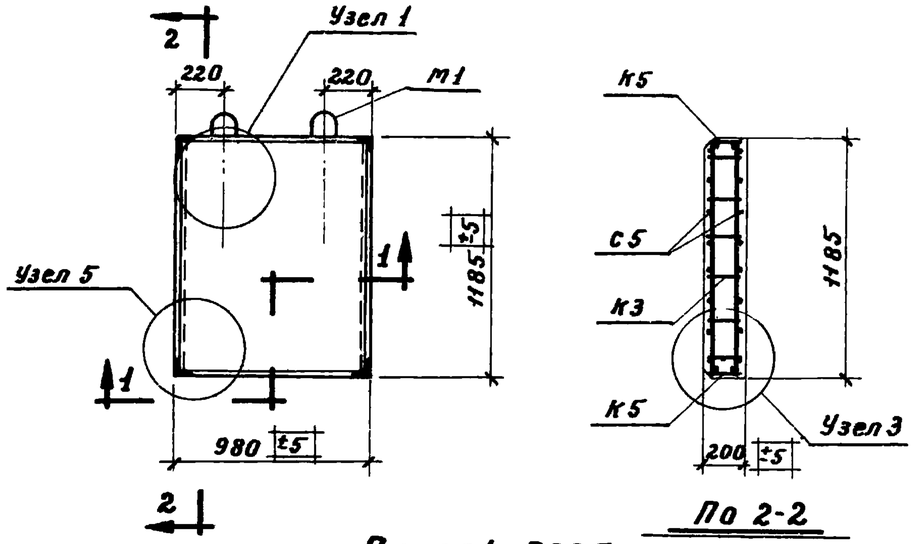
Марка элемента	Вес элемента в т	Содержание стали в 1 м³ бетона в кг	Марка ячеистого бетона	Расход материалов: Бетон м³	Сталь в кг: Горячекатаная периодического профиля ст. 5	Круглая ст. 3	Холоднотянутая	Прокат ст. 3	Всего
ПСС4	0,26	49,5	50	0,350	3,4	4,8	3,9	5,2	17,3
ПСС7	0,13	81,5	50	0,168	1,6	4,8	2,1	5,2	13,7

Примечания.

1. Панели изготовляются из автоклавного пенобетона марки 50 объемным весом 700 кг/м³.
2. Панели должны удовлетворять требованиям к их изготовлению, приведенным в данном альбоме.
3. Отклонение размеров не должно превышать величин, указанных на чертеже.
4. Узлы 1, 2, 3, 5 даны на листе 148.
5. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 149, 150.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 153, 154.
7. Закладная деталь М1 дана на листе 149.

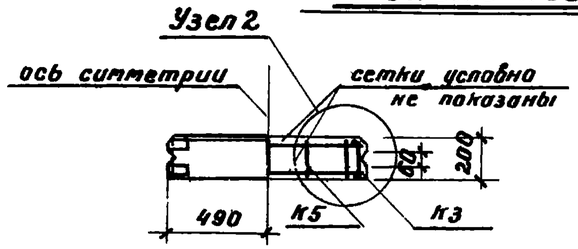
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИ-61
Панели ПСС4, ПСС7. Конструкция и показатели расхода материалов.	Лист	145

Гипромолдром
Гл. конструктор Захарин
Нач. сект. Выжигин
Ст. инженер Дурнева
Проверил Антонов

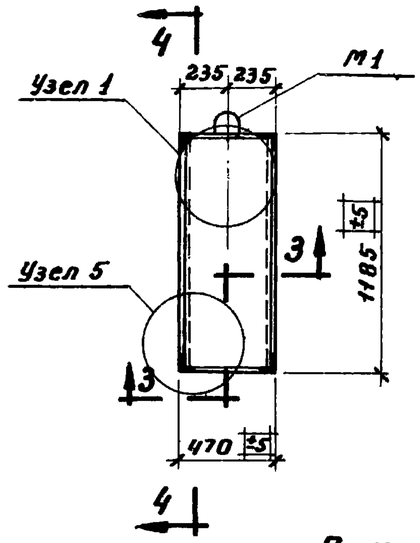


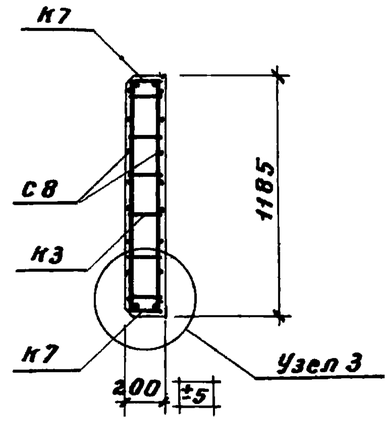
По 2-2

Панель ПСС5



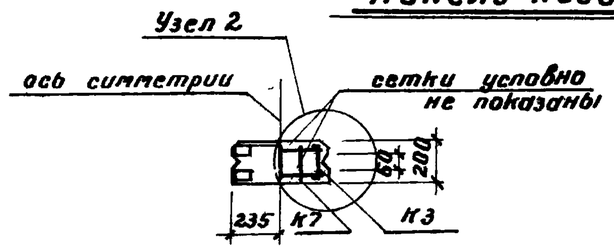
По 1-1





По 4-4

Панель ПСС8



По 3-3

Показатели на один элемент

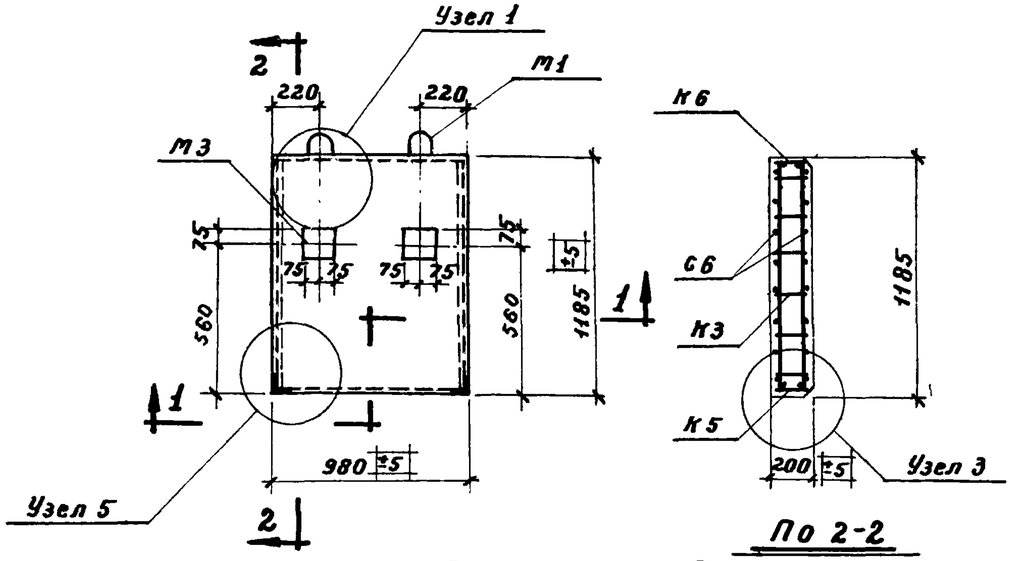
Марка элемента	Вес элемента в т	Содерж. стали в 1 м³ бетона в кг	Марка ячеистого бетона	Расход материалов: Бетон м³ ячеистый	Бетон м³ тяжелый М200	Сталь в кг: Горячекатаная периодического профиля ст. 5	Сталь в кг: Круглая ст. 3	Сталь в кг: Холоднотянутая	Сталь в кг: Прокат ст. 3	Сталь в кг: Всего
ПСС5	0,29	74,6	50	0,232		3,4	4,8	3,9	5,2	17,3
ПСС8	0,14	122,5	50	0,111		1,6	4,8	2,0	5,2	13,6

Примечания.

1. Панели изготовляются из автоклавного пенобетона марки 50 объемным весом 700 кг/м³.
2. Панели должны удовлетворять требованиям к их изготовлению, приведенным в данном альбоме.
3. Отклонение размеров не должно превышать величин, указанных на чертеже.
4. Узлы 1, 2, 3, 5 даны на листе 148.
5. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 149, 150.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 153, 154.
7. Закладная деталь М1 дана на листе 149.

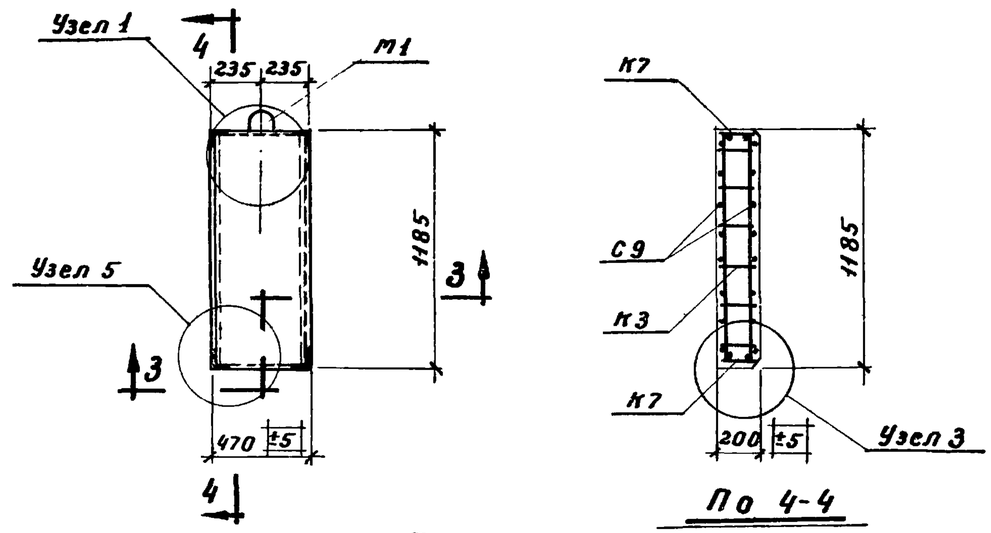
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Панели ПСС5, ПСС8. Конструкция и показатели расхода материалов.	Лист	146

Разработан	Нач. отд.	Золото	Подпись	
	Гл. констр.	Захарьин		
Гипротеплопром	Нач. сект.	Вяжгин		
	Ст. инжен.	Дурнева		



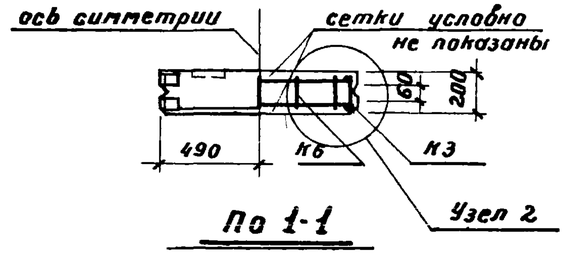
По 2-2

Панель ПСС-6

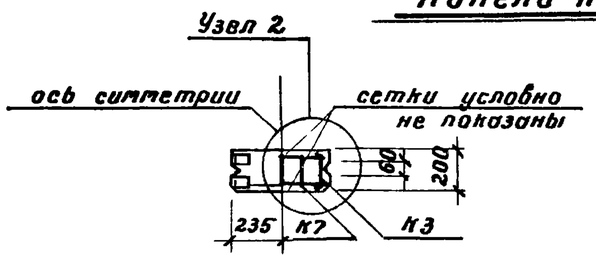


По 4-4

Панель ПСС-9



По 1-1



По 3-3

Показатели на один элемент

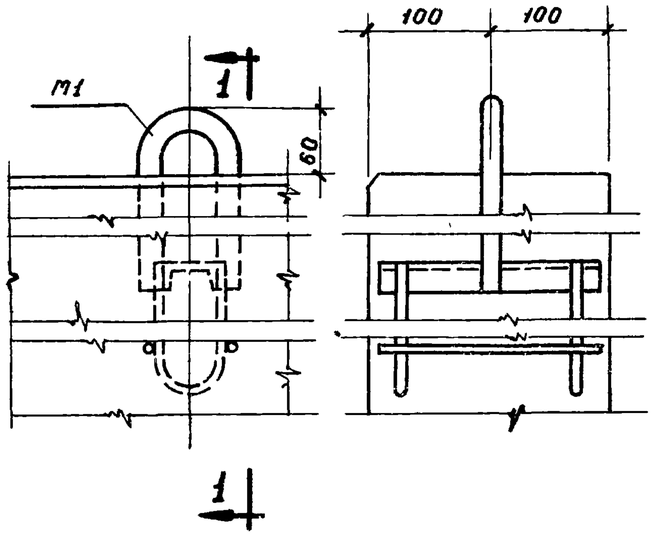
Марка элемента	Вес элемента в т	Содерж. стали в 1 м³ бетона в кг	Марка ячеистого бетона	Расход материалов: Бетон м³	Сталь в кг: Горячекатан. периодич. профиля кл. А-II	Круглая ст. 3	Холоднотянут.	Прокат ст. 3	Всего
ПСС6	0,18	80,2	50	0,232	4,6	4,6	2,7	6,7	18,6
ПСС9	0,09	117,0	50	0,111	1,6	4,8	1,4	5,2	13,0

Примечания.

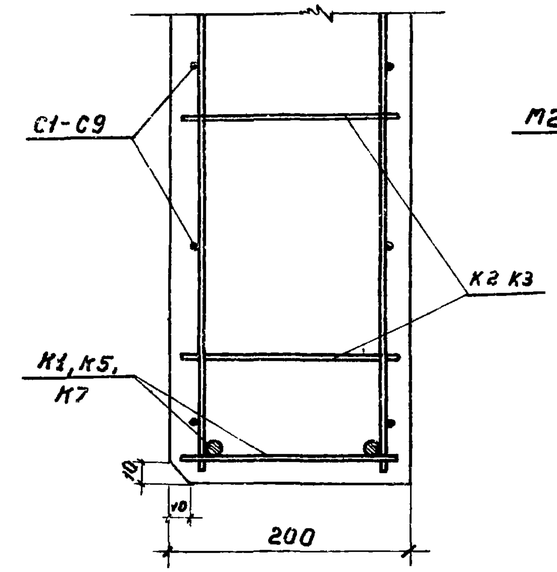
1. Панели изготовляются из автоклавного пенобетона марки 50 объемным весом 700 кг/м³.
2. Панели должны удовлетворять требованиям к их изготовлению, приведенным в данном альбоме.
3. Отклонение размеров не должно превышать величин, указанных на чертеже.
4. Узлы 1, 2, 3, 5 даны на листе 148.
5. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 149, 150.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 153, 154.
7. Закладные детали М1 и М3 даны на листе 149.

Разработан	Гипростальпром	Должность	Фамилия	Подпись
		Нач. отд.	Завото	
		Гл. констр.	Загорянин	
		Нач. сект.	Выжигин	
		Ст. инжен.	Дернева	
		Должность	Фамилия	Подпись
		Техник	Виноградов	
		Проверил	Антонов	

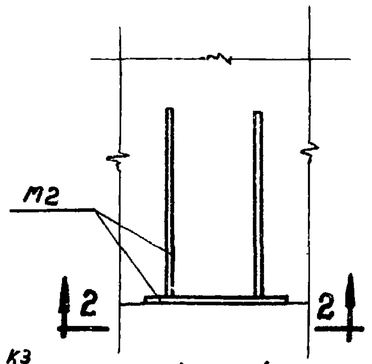
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Панели ПСС6, ПСС9. Конструкция и показатели расхода материалов	Лист	147



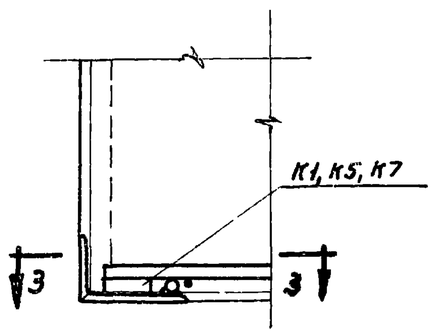
Узел 1



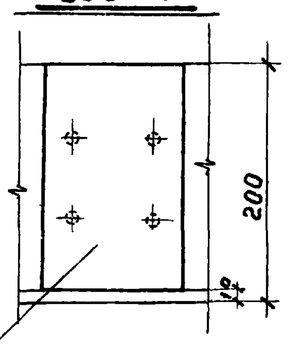
Узел 3



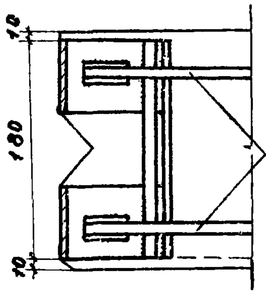
Узел 4



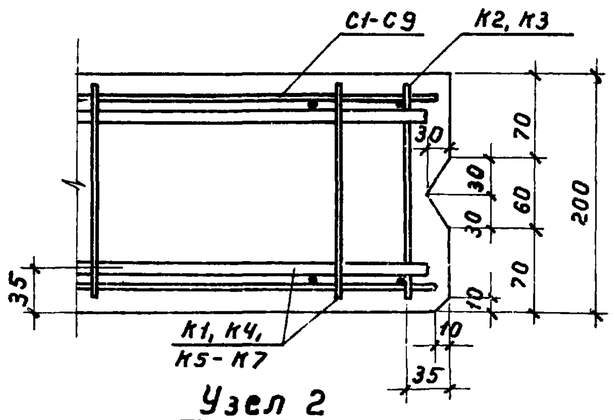
Узел 5



По 2-2



По 3-3



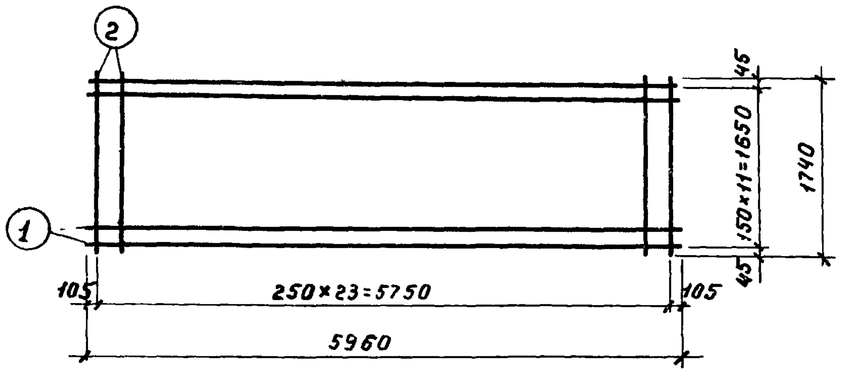
Узел 2

Примечания.

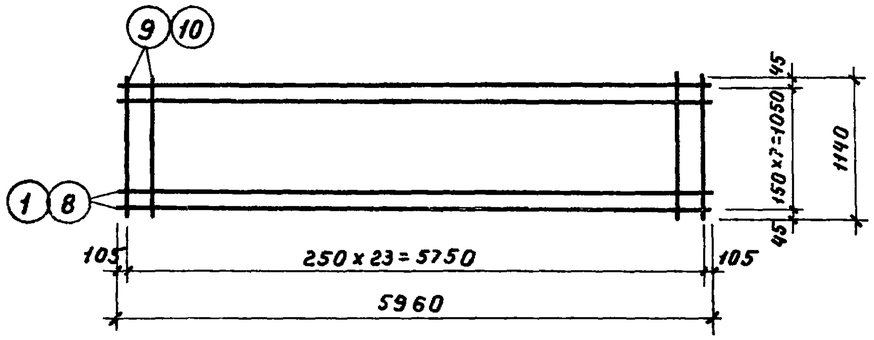
1. Конструкция панелей и маркировка узлов дана на листах 142-147.
2. Каркасы, сетки и закладные детали даны на листах 149,150.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	серия	УИС-61
Стеновые панели. Узлы 1,2,3,4,5.	лист	148

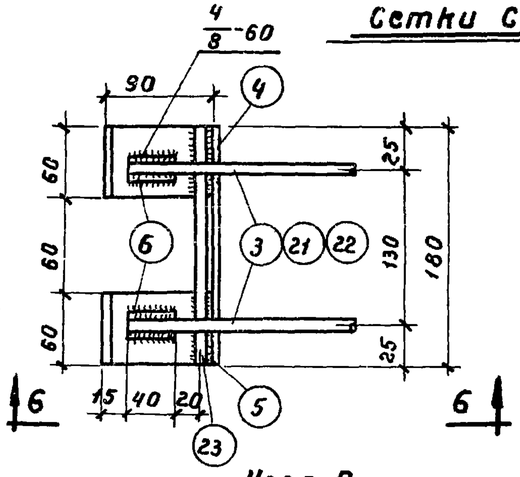
Гипротяжпромстальконструкция
Нач. сект. Выжигин
Ст инж. Дурнева



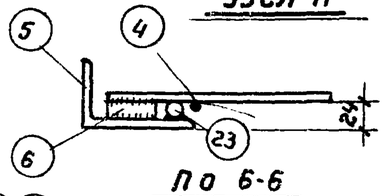
Сетка С1



Сетки С2, С3

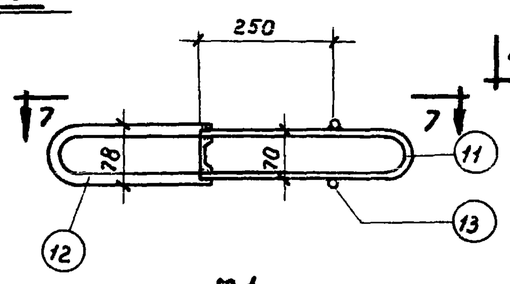


Узел А

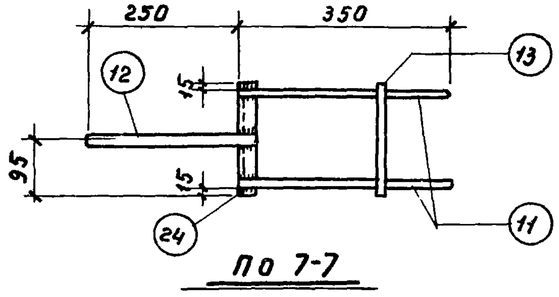


П о 6-6

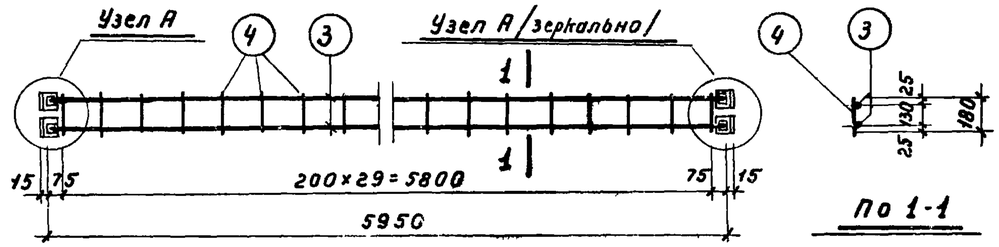
5 6 - только для К1, К5 К7



М1

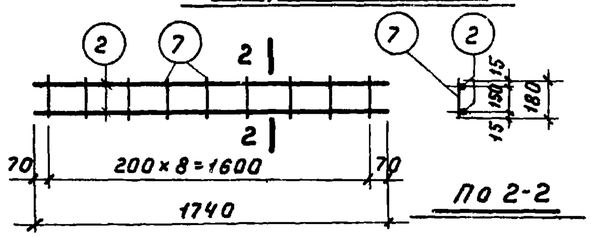


П о 7-7

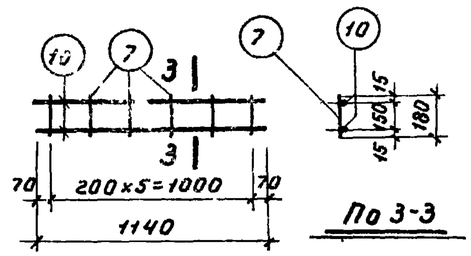


П о 1-1

Каркасы К1, К4



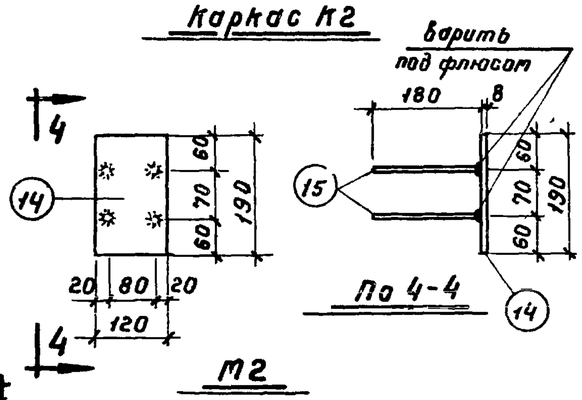
П о 2-2



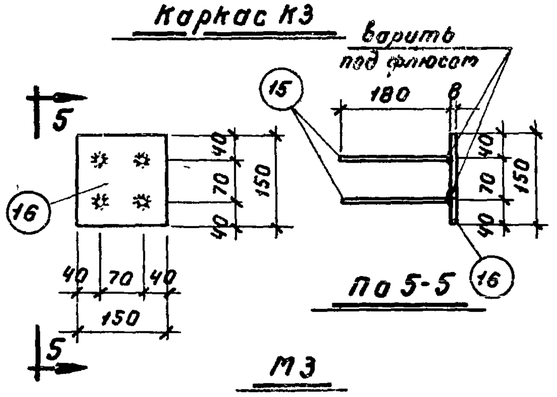
П о 3-3

Каркас К2

Каркас К3



П о 4-4



П о 5-5

М2

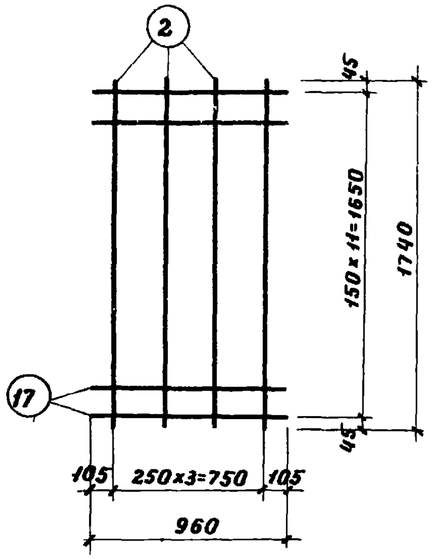
М3

Примечания.

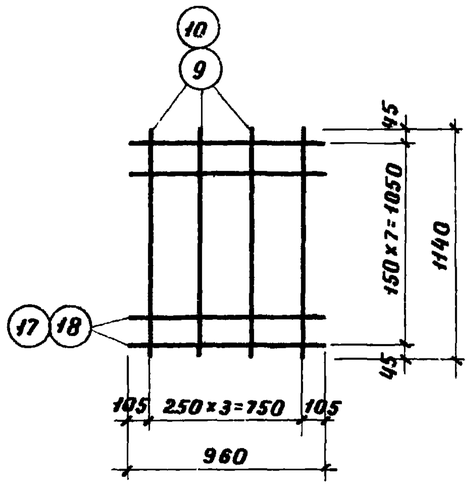
1. Арматурные каркасы и сетки выполняются при помощи точечной сварки в соответствии с техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций /ТУ-73-56/.
2. Закладные детали изготовляются при помощи электросварки.
3. Электродуговая сварка производится электродами Э42.
4. Неоговоренные сварные швы считать толщиной 8 мм.
5. В каркасе К4 позиции 5 и 6 отсутствуют.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 151-154.
7. Конструкция панелей дана на листах 142-147.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Стеновые панели. Арматурные каркасы, сетки и закладные детали.	лист	149

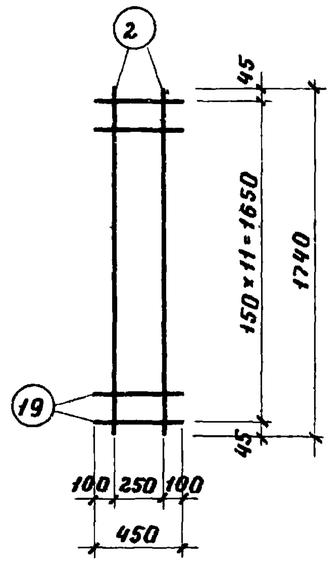
Разработан	Гипротолпром		
Должность	Фамилия	Подпись	
Нач.отд.	Золото		
Гл.констр.	Загрятин		
Нач.сект.	Выжигин		
Ст. инж.	Дурнева		
Должность	Фамилия	Подпись	
Техник	Виноградов		
Проверил	Антонов		



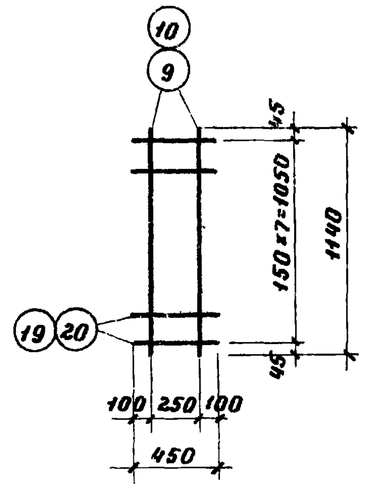
Сетка С4



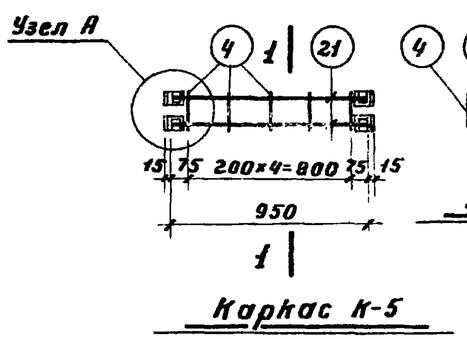
Сетки С5, С6



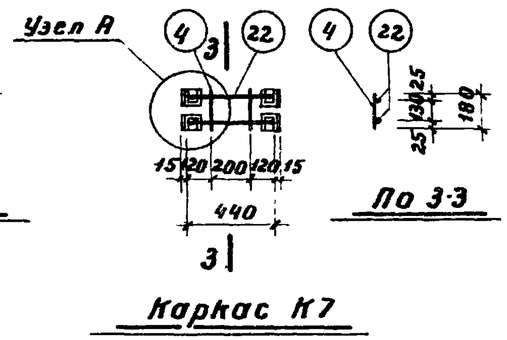
Сетка С7



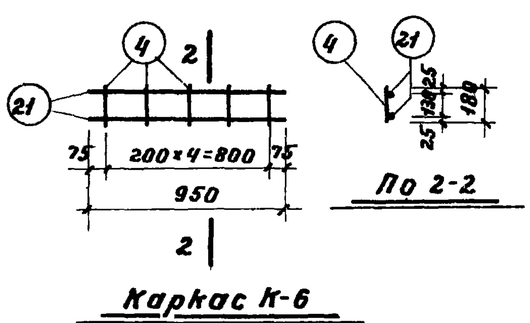
Сетка С8, С9



Каркас К-5



Каркас К7



Каркас К-6

Примечания.

1. Арматурные каркасы и сетки выполняются при помощи точечной сварки в соответствии с „Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" /ТУ-73-56/.
2. Узел А дан на листе 149.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 151-154.
4. Конструкция панелей дана на листах 142-147.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	UUC-61
Стеновые панели. Арматурные каркасы, сетки.	Лист	150

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Сетка, каркас, деталь	№ № поз.	Эскиз	ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
ПСС1 ПСС1-1 ПСС1-2 ПСС1-2А	С1 шт. 2	1	5960	4 т	5960	24	143,0
		2	1740	3 т	1740	48	83,5
	К1 шт. 2	3	5950	12 п	5950	4	23,8
		4	180	5 т	180	60	10,8
		5	Уголок	90×56×6	60	8	0,5
		6	40	18	40	8	0,3
		23	180	10	180	4	0,7
	К2 шт. 4	2	см. выше	3 т	1740	8	13,9
		7	180	3 т	180	36	6,5
	М1 шт. 2	11	350 (50)	10	730	4	2,9
		12	290 (50)	14	605	2	1,2
		13	190	10	190	4	0,8
		24	Швеллер	N 5	190	2	0,4
	М2 шт. 4	14	Полоса	8×120	190	4	0,8
		15	180	12 п	180	16	2,9
ПСС2 ПСС2-1 ПСС2-2 ПСС2-2А	С2 шт. 2	8	5960	5 т	5960	16	95,4
		9	1140	4 т	1140	48	54,7
	К3 шт. 4	7	см. выше	3 т	180	24	4,3
		10	1140	3 т	1140	8	9,1
	М2 шт. 2	14	см. выше	8×120	200	2	0,4
		15	—"—	12 п	180	8	1,4

Каркас К1 и закладную деталь М1 см. панель ПСС1

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Горячекат. периодич. профиля Ст. 5		Горячекатаная круглая Ст. 3			Проволока холоднотянутая низкоуглеродистая				Прокат Ст. 3				Всего кг
		12п	18	14	10	5,5т	5т	4т	3т	90×56×6	С5	δ=8		
ПСС1		23,7	0,6	1,4	2,8		1,7	14,0	5,7	3,3	1,9	6,0		61,1
ПСС1-1		23,7	0,6	1,4	2,8		1,7	14,0	5,7	3,3	1,9	6,0		61,1
ПСС1-2		23,7	0,6	1,4	2,8		1,7	14,0	5,7	3,3	1,9	6,0		61,1
ПСС1-2А		23,7	0,6	1,4	2,8		1,7	14,0	5,7	3,3	1,9	6,0		61,1
ПСС2		22,4	0,6	1,4	2,8		16,4	5,4	0,7	3,3	1,9	3,0		57,9
ПСС2-1		22,4	0,6	1,4	2,8		16,4	5,4	0,7	3,3	1,9	3,0		57,9
ПСС2-2		22,4	0,6	1,4	2,8		16,4	5,4	0,7	3,3	1,9	3,0		57,9
ПСС2-2А		22,4	0,6	1,4	2,8		16,4	5,4	0,7	3,3	1,9	3,0		57,9

Примечания.

1. Сетки, каркасы и закладные детали даны на листе 149.
2. Конструкция панелей дана на листах 142, 143.

Разработан	Гипростальпром	Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия ИИС-61
Нач. отд. Заюто; Гл. констр. Загрядин; Нач. сект. Выжигин; Ст. инж. Дурнева		Панели ПСС1, ПСС1-1, ПСС1-2, ПСС1-2А, ПСС2, ПСС2-1, ПСС2-2, ПСС2-2А. Спецификация и выборка арматуры.	Лист 151
Техник Виноградов; Проверил Антонов			

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Сетка, каркас, деталь	№№ поз.	Эскиз	⌀ или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
ПССЗ ПССЗ-1 ПССЗ-2 ПССЗ-2А	С3 шт. 2	1	5960	4т	5960	16	95,4
		10	1140	3т	1140	48	54,7
	К1 шт. 1	3	5950	12п	5950	2	11,9
		4	180	5т	180	30	5,4
		5	Уголок	90х56х6	60	4	0,3
		6	40	18	40	4	0,2
		23	180	10	180	2	0,4
	К3 шт. 4	7	180	3т	180	24	4,3
		10	1140	3т	1140	8	9,1
	К4 шт. 1	3	см. выше	12п	5950	2	11,9
		4	см. выше	5т	180	30	5,4
	М1 шт 2	11	350 (50)	10	730	4	2,9
		12	290 (50)	14	605	2	1,2
		13	190	10	190	4	0,8
		24	Швеллер	С5	190	2	0,4
	М2 шт.2	14	Полоса	8х120	190	2	0,4
		15	180	12п	180	8	1,4
	М3 шт.2	15	см. выше	12п	180	8	1,4
		16	Полоса	8х150	150	2	0,3

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Горячекат. периодич. профиля Ст. 5		Горячекатан. круглая Ст. 3			Проволока холоднотянутая низкоуглеродистая				Прокат Ст 3				Всего кг
		12п	18	14	10	5,5т	5т	4т	3т	L90х56х6	С5	δ=8		
ПССЗ		23,6	0,4	1,4	2,6		1,7	9,3	3,7	2,0	1,9	5,8		52,4
ПССЗ-1		23,6	0,4	1,4	2,6		1,7	9,3	3,7	2,0	1,9	5,8		52,4
ПССЗ-2		23,6	0,4	1,4	2,6		1,7	9,3	3,7	2,0	1,9	5,8		52,4
ПССЗ-2А		23,6	0,4	1,4	2,6		1,7	9,3	3,7	2,0	1,9	5,8		52,4

Примечания.

1. Сетка С3, каркасы и закладные детали даны на листе 149.
2. Конструкция панелей дана на листе 144.

Разработан	Гипростальпром	Нач. отд. Золото; Гл. констр. Загрядин; Нач. сект. Выжигин; Ст. инж. Дурнева	Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия ИИС-61
		Техник Тесник; Проверил Антонов; Винокурова	Панели ПСС3, ПСС3-1, ПСС3-2, ПСС3-2А. Спецификация и выборка арматуры.	лист 152

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Сетка, каркас, деталь	№№ поз.	Эскиз	∅ или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
ПСС4	С4	2	1740	3 т	1740	8	13,9
	шт.2	17	960	4 т	960	24	23,0
	К2	2	см. выше	3 т	1740	4	7,0
	шт.2	7	180	3 т	180	18	3,2
	К5	4	180	5 т	180	10	1,8
		5	Уголок	90×56×6	60	8	0,5
	шт.2	6	40	18	40	8	0,3
		21	950	12 п	950	4	3,8
		23	180	10	180	4	0,7
	М1	11	350 (50)	10	730	4	2,9
		12	290 (50)	14	605	2	1,2
	шт.2	13	190	10	190	4	0,8
		24	Швеллер	С5	190	2	0,4
ПСС5	С5	9	1140	4 т	1140	8	9,1
	шт.2	18	960	5 т	960	16	15,4
	К3	7	см. выше	3 т	180	12	2,2
	шт.2	10	1140	3 т	1140	4	4,6
	Каркас К5 и закладную деталь М1 ст. панель ПСС4						
ПСС6	С6	10	см. выше	3 т	1140	8	9,1
	шт.2	17	—"—	4 т	960	16	15,4
	К5	4	—"—	5 т	180	5	0,9
		5	—"—	90×56×6	60	4	0,3
	шт.1	6	—"—	18	40	4	0,2
		21	—"—	12 п	950	2	1,9
		23	—"—	10	180	2	0,4
	К6	4	—"—	5 т	180	5	0,9
	шт.1	21	—"—	12 п	950	2	1,9
	М3	15	180	12 п	180	8	1,4
	шт.2	16	Полоса	8×150	150	2	0,3
	Каркас К3 ст. панель ПСС5, закладную деталь М1 ст. панель ПСС4						

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Горячекат. периодич. профиля Ст.5		Горячекатаная круглая Ст.3			Проволока холоднотянутая низкоуглеродистая				Прокат Ст.3				Всего кг
		12п	18	14	10	5,5т	5т	4т	3т	L90×56×6	С5	8=8		
ПСС4		3,4	0,6	1,4	2,8		0,3	2,3	1,3	3,3	1,9			17,3
ПСС5		3,4	0,6	1,4	2,8		2,6	0,9	0,4	3,3	1,9			17,3
ПСС6		4,6	0,4	1,4	2,8		0,3	1,5	0,9	2,0	1,9	2,8		18,6

Примечания.

1. Сетки С4, С5, С6 и каркасы К5, К6 даны на листе 150.
2. Каркасы К2, К3 и закладные детали М1, М3 даны на листе 149.
3. Конструкция панелей дана на листах 145, 146, 147.

Разработал	Нач. отд.	Золото	Инв.№ подл. / Подпись и дата / Взам. инв.№
	Гл. констр.	Загрянин	
Гипростальпром	Нач. сект.	Вяжгин	
	Ст. инж.	Дурнева	
Инв.№ подл. / Подпись и дата / Взам. инв.№		Техник Провёрил	Винокурова Антонов

Монтажные швы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Панели ПСС4, ПСС5, ПСС6. Спецификация и выборка арматуры	Лист	153

Спецификация арматуры на один элемент.

Марка элемента	сетка, каркас, деталь	№№ поз.	Эскиз	⌀ или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
ПСС7	С7	2	1740	3т	1740	4	7,0
	шт.2	19	450	4т	450	24	10,8
	К2	2	см. выше	3т	1740	4	7,0
	шт.2	7	180	3т	180	18	3,2
	К7	4	180	5т	180	4	0,7
		5	Уголок	90×56×6	60	8	0,5
	шт 2	6	40	18	40	8	0,3
		22	440	12п	440	4	1,8
		23	180	10	180	4	0,7
	М1	11	350 (50)	10	730	4	2,9
	шт. 1	12	290 (50)	14	605	2	1,2
		13	190	10	190	4	0,8
		24	швеллер	С5	190	2	0,4
ПСС8	С8	9	1140	4т	1140	4	4,6
	шт.2	20	450	5т	450	16	7,2
	К3	7	см. выше	3т	180	12	2,2
	шт.2	10	1140	3т	1140	4	4,6
	Каркас К7 и закладную деталь М1 см. панель ПСС7.						
ПСС9	С9	10	см. выше	3т	1140	4	4,6
	шт.2	19	— и —	4т	450	16	7,2
	Каркас К7 и закладную деталь М1 см. панель ПСС7. Каркас К3 см. панель ПСС8.						

Выборка стали на один элемент

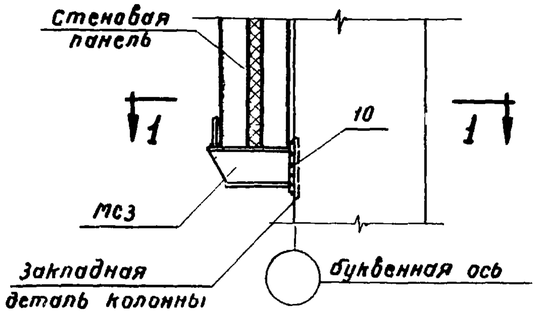
Марка элемента	Горячекат. периодич. профиля Ст. 5		Горячекатан. круглая Ст. 3			Проволока холоднотянутая низкоуглеродистая				Прокат Ст. 3				Всего кг
		12п	18	14	10	5,5т	5т	4т	3т	L90×56×6	С5			
ПСС7		1,6	0,6	1,4	2,8		0,1	1,1	0,9	3,3	1,9			13,7
ПСС8		1,6	0,6	1,4	2,8		1,2	0,4	0,4	3,3	1,9			13,6
ПСС9		1,6	0,6	1,4	2,8		0,1	0,7	0,6	3,3	1,9			13,0

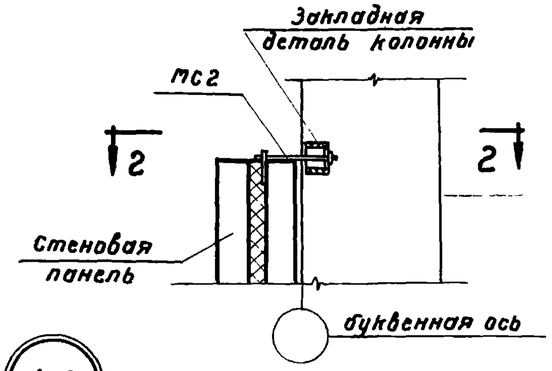
Примечания.

1. Каркас К7 и сетки С7, С8, С9 даны на листе 150.
2. Каркасы К2, К3 и закладная деталь М1 даны на листе 149.
3. Конструкция панелей дана на листах 145, 146, 147.

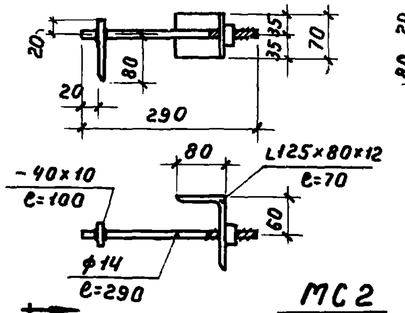
Разработал	Начальник отд.	Золото	
	Гл. констр.	Загрядин	
Гипротяжпром	Нач. сект.	Вяжевин	
	Ст. инж.	Дурнева	

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	ИИС-61
Панели ПСС7, ПСС8, ПСС9. Спецификация и выборка арматуры.		Лист	154

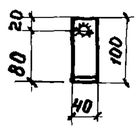


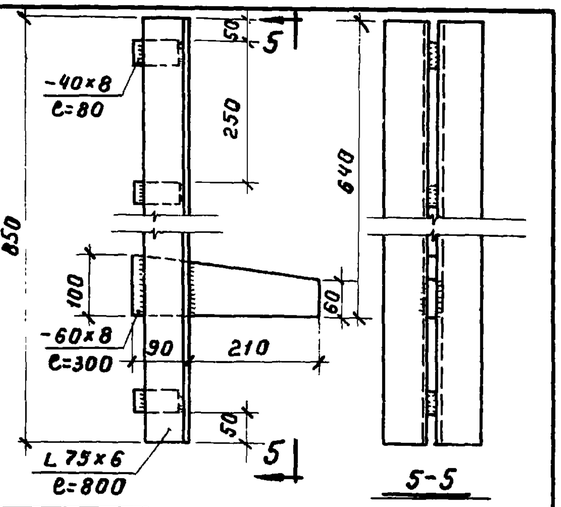


48



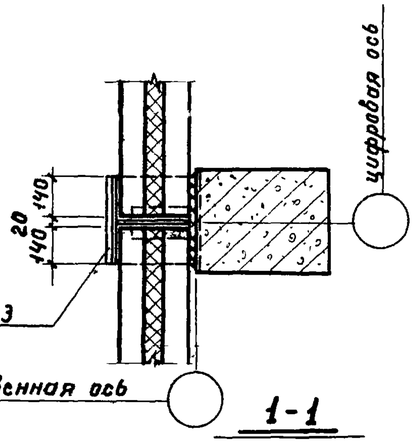
МС2



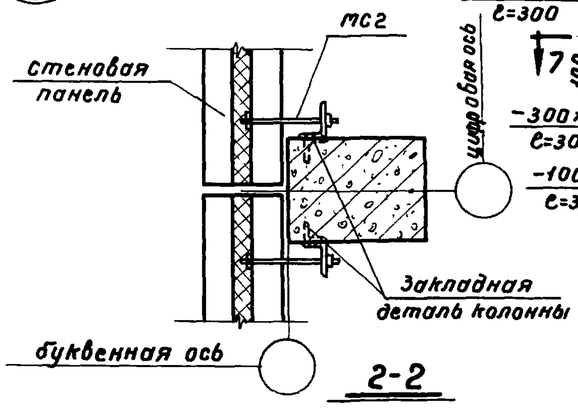


5-5

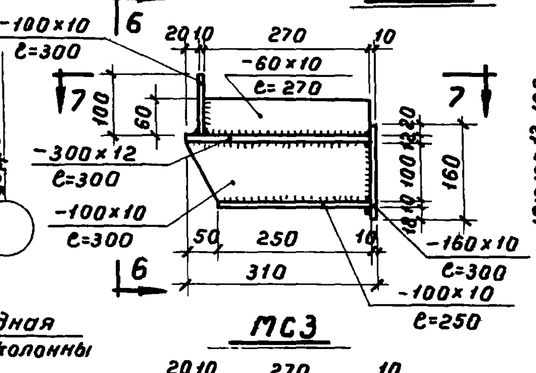
МС4



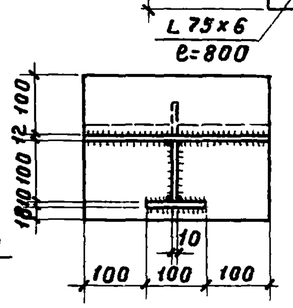
1-1



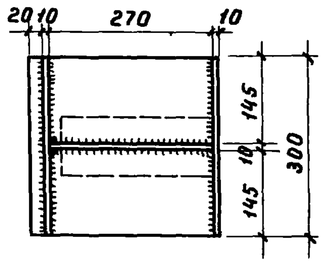
2-2



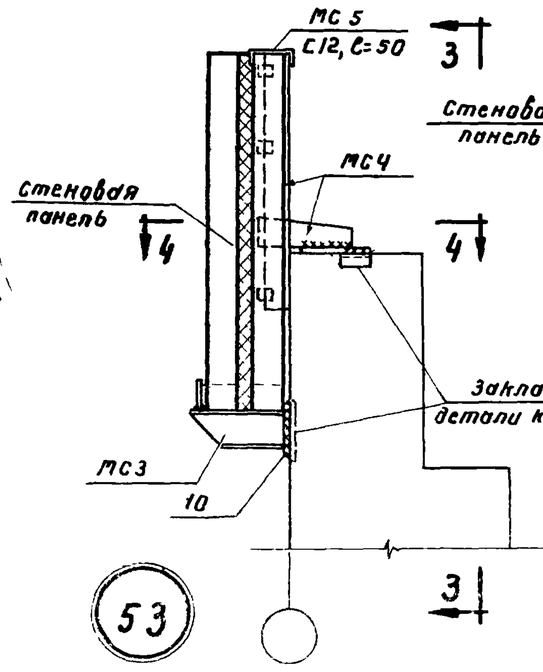
МС3

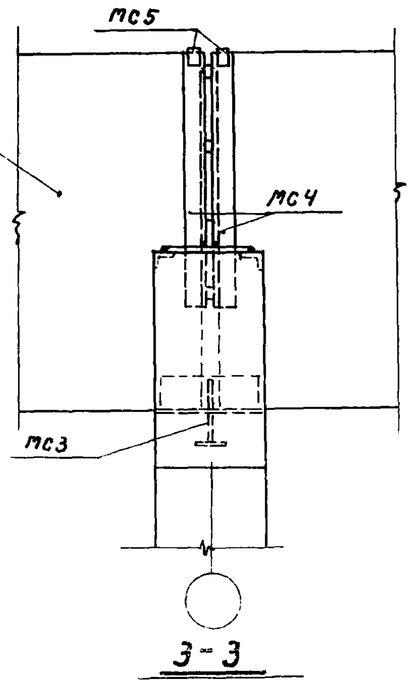


6-6

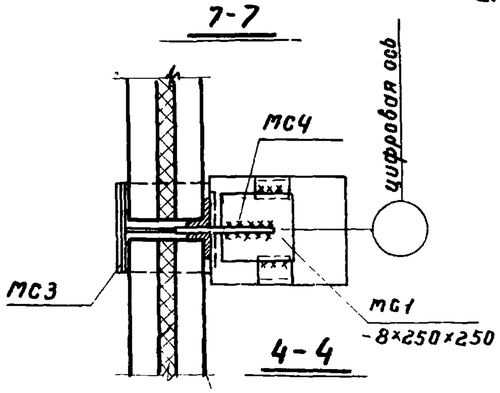


7-7





3-3



4-4

53

Примечания:

1. Маркировка узлов дана на листе 81.
2. Монтажные сварные швы выполнять электродами типа Э42; $h_ш$= 6 мм /кроме особо оговоренных/.

Общие положения и указания по применению рабочих чертежей.	серия	ИИС-61
Пример крепления стеновых трехслойных панелей к колоннам. Узлы и монтажные марки.	лист	155

Разработан: Нач. строит. Назаренко; Гл. констр. Захарин; Нач. сект. Гин; Рук. группы Дурнева; Проверил Провер; Техник Медведева; Инженер Винограда