

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 07

ЛИБОМ 07.35

МОНТАЖ КОНДИЦИОНЕРОВ

Цена 1р.08к.

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦНТН
630064 г. Новосибирск пр. Марш. Маркса 1
Выдано в печать: 22^я 81 1978 г.
Заказ 5044 Тираж 200

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА МОНТАЖ СИСТЕМ
ПРОМЫШЛЕННОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

Серия 900-04-I

Альбом II Монтаж кондиционеров

Разработано:
ПИ Проектировентиляция

Утверждены и
введены в действие
по поручению Госстроя СССР
Минмонтажспецстроем СССР
приказом № 176 от 8/УШ-66г.

Центральный институт
типового проектирования

Москва - 1966 г.

Проектный институт Проектпрот- вентиляция	Сл. инж. и тех. Нах. отдела Сл. специалист	С. Габеев З. Раббин Е. Заручинский	Ст. инженер Ст. техник	В. Точаев И. Демин	I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Типовая технологическая карта разработана на монтаж металлического кондиционера КД-60 и распространяется на монтаж кондиционеров КД-10, 20, 40, 80, 120. II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПРОЦЕССА 1. Трудоемкость монтажа кондиционера по схеме на листе 3 - 56,8 чел.-дн 2. Выработка одного рабочего в смену а/ в физических величинах - 0,018 шт. б/ в денежном выражении - 15 р. 50 коп. III. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖНОГО ПРОЦЕССА 1. Перед началом монтажа должны быть выполнены следующие работы: а/ сделаны фундаменты под вентилятор и под промывную камеру, б/ сделана битумная подливка б=1,0 - 1,5 см. по выравненной бетонной поверхности фундамента под промывную камеру,	
					Монтаж металлических кондиционеров	
					Пояснительная записка	
					1965	серия 900-04-1 лист II лист I

07.35.02

В/ сделаны чистые полы под кондиционер.

г/ оштукатурены и окрашены стены и потолки камеры
кондиционирования,

В/ оставлены монтажные проемы,

е / освещено место монтажа,

ж/ подготовлены подъездные пути и зоны складирования и предварительной сборки.

2. Сборка и монтаж кондиционера производится по одной из приводимых схем /см. листы 4,5,6/. Строповку деталей кондиционера осуществлять по схемам на листах I 2.

Сборка промежуточных, смесительных, распределительных и переходных секций к вентилятору производится из отдельных элементов в зоне предварительной сборки до установки их на место.

Все остальные секции собираются и устанавливаются на месте монтажа. Секции кондиционеров устанавливаются на подставки и соединяются болтами с постановкой прокладок из мягкой резины.

При монтаже кондиционера лебедками установка лебедок и блоков производится по схемам на листах 9, 10.

При монтаже с помощью автокрана, последний подбирается в зависимости от производительности /веса/ кондиционера /см. таблицу № I/ и местных условий.

Соединение верхней части фланцев производится с передвижных монтажных площадок.

Монтаж металлических кондиционеров

Пояснительная записка

902-04-1

альбом	лист
II	II

07.35.02

IV. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

I. Последовательность рабочих операций

- а/ Доставка деталей кондиционера на монтаж,
- б/ Выверка фундаментов,
- в/ установка лебедок и блоков /только для монтажа с помощью лебедок/,
- г/ Сборка промывной камеры на фундаменте /для КД 10, КД20, КД40 установка на фундаменте/,
- д/ Сборка смесительных камер,
- е/ Установка смесительных камер,
- ж/ Установка проходных клапанов,
- з/ Установка поворотной секции,
- и/ Сборка смесительной камеры,
- к/ Установка смесительной камеры,
- л/ Установка проходного клапана,
- м/ Монтаж секции подогрева,
- н/ Установка сдвоенного секционного клапана,
- о/ Сборка промежуточной секции,
- п/ Установка промежуточной секции,
- р/ Установка приемного клапана,
- с/ Сборка масляного самоочищающегося фильтра /только для КД-60,80,120/,
- т/ Установка фильтра,
- у/ Сборка промежуточной секции,

Монтаж металлических кондиционеров

Монтаж металлических кондиционеров		серия 900-04-1	
1965	Пояснительная записка	албон II	лист III

В. Труфанов И. Демин	07.35.02 ф/ Установка промежуточной секции, х/ Установка сдвоенного секционного клапана, ц/ Сборка промежуточной камеры, ч/ Установка промежуточной камеры, ш/ Установка переходной секции, щ/ Монтаж вентиляторной установки, з/ Установка брезентового патрубка, ю/ Снятие блоков и лебедок /только для монтажа с помощью лебедок/. 2. <u>Сборка и монтаж кондиционеров автокраном /автопогрузчиком/</u> Состав звена Слесарь-вентиляционник 6 р. - I чел. /м1/ Слесарь-вентиляционник 4 р. - I чел. /м2/ Слесарь-вентиляционник 2 р. - I чел. /м3/ Методы и приемы работы Звеньевой /м1/ выверяет фундамент под промывную камеру и вентилятор, после чего звено приступает к сборке и установке промывной камеры. Монтажник /м1/ стропит детали промывной камеры, а крановщик по указанию монтажника /м1/ устанавливает их автокраном на фундамент. Монтажники /м2 и м3/ под руководством звеньевого осуществляют сборку.
Ст. инженер Ст. техник	
Р. Соболев С. Рабчин Е. Зоречкий	
Сл. инж. ин-та Нач. отдела Сл. специалист	
Проектный ин-т Проектпрот-вентиляция	
1965	Монтаж металлических кондиционеров серия 900-04-1 Пояснительная записка албом II лист IV

07.35.02

/Последовательность сборки промывной камеры дана в разделе У настоящей карты/.

Закончив установку промывной камеры, монтажники /м2 и м3/ собирают смесительные и промежуточные камеры. Монтажник /м1/ устанавливает автокраном 2 смесительные камеры по обе стороны промывной камеры, после чего монтажники /м2 и м3/ соединяют их на фланцах. Монтажник /м1/ строит и устанавливает на смесительные камеры проходные клапаны, монтажники /м2 и м3/ соединяют фланцы. Монтажник /м1/ монтирует поворотную секцию, а монтажники /м2 и м3/, закончив установку проходных клапанов, переходят к подсоединению поворотной секции. В это время монтажник /м1/ монтирует смесительную секцию и устанавливает проходной клапан.

Монтажник /м1/ строит и устанавливает секцию подогрева и секции сдвоенного секционного клапана, монтажники /м2 и м3/ соединяют фланцы, после чего монтажники с помощью крана устанавливает промежуточную камеру и приемный клапан.

Закончив установку приемного клапана, монтажники переходят к сборке масляного самоочищающегося фильтра. /Указания по сборке фильтра приведены в разделе У настоящей карты/.

Собранный фильтр устанавливают краном и соединяют на фланцах со смесительной камерой. Установку промежуточных камер и сдвоенного секционного клапана производят описанными выше методами. На промежуточную камеру устанавливают переходную секцию, после чего монтажник /м1/ строит детали вентиляторной установки с помощью автокрана собирает и устанавливает их на фундаменте. /Указания по сборке приведены в разделе У настоящей карты/.

Монтаж металлических кондиционеров		Серия 900-04-1	
1965	Пояснительная записка	Лист II	Лист V

07.35.02

Монтажник /м1/ проверяет правильность установки, а монтажники /м2 и м3/ закрепляют ее на фундаменте и устанавливают мягкую вставку.

СБОРКА И МОНТАЖ КОНДИЦИОНЕРА 2-мя ЛЕБЕДКАМИ

Состав звена:

1. Слесарь-вентиляционный 6 р - I чел. /м1/
2. Слесарь-вентиляционный 4 р. - I чел. /м2/
3. Слесарь-вентиляционный 3 р - I чел. /м3/
4. Слесарь-вентиляционный 2 р. - 2 чел. /м4 и м5/

Методы и приемы работ

Монтажники /м4 и м5/ в местах, указанных звеньевым /м1/, устанавливают лебедки и блоки. Монтажник /м1/ выверяет фундамент под промывную камеру и вентиляторную установку, а монтажники /м2 и м3/ собирают смесительные и промежуточные камеры в зоне складирования и предварительной сборки.

Монтажник /м1/ строит отдельные детали промывной камеры, проверяет надежность строповки, и монтажники /м4 и м5/ лебедками устанавливают их на фундамент. Монтажники /м2 и м3/ под руководством звеньевого /м1/ собирают промывную камеру.

/Указания по сборке промывной камеры приведены в разделе У настоящей карты/.

По команде монтажника /м1/ монтажники /м4 и м5/ устанавливают лебедками 2 смесительные камеры по обе стороны промывной камеры и проходные клапаны, после чего монтажники /м2 и м3/ соединяют фланцы.

Монтаж металлических кондиционеров		серия 900-04-1	
1965	Почасительная записка	дальше II	лист VI

07.35.02

Остальные секции и камеры кондиционера монтируются аналогично и в последовательности, указанной по схеме /лист 3

После установки всех секций и вентиляторной установки монтажники /м1, м2, м3/ проверяют правильность сборки и установки, а монтажники /м4, 5/ снимают такелажные приспособления.

/Указания по сборке самоочищающегося фильтра и вентиляторной установки приведены в разделе V настоящей карты/.

У. УКАЗАНИЯ ПО СБОРКЕ СЕКЦИЙ КОНДИЦИОНЕРА

А. Промывные камеры /лист 7/

Сборку промывных камер КД-120, поставляемых в разобранном виде, производить в следующем порядке:

1. Установить и закрепить переднюю и заднюю нижние стенки /поз. 4, 9/,
2. Установить бак /поддон/ поз. II,
3. Установить нижние пакеты воздухораспределителя и каплеуловителя и прикрепить их к стенкам /поз. I4, I0/,
4. Установить и закрепить переднюю и заднюю средние стенки /поз. 3, 7/,
5. Установить коллекторы /поз. 2/ и прикрепить их к средним стенкам,
6. Установить средние пакеты воздухораспределителя и каплеуловителя /сливными лотками внутрь камеры /поз. I3 8/;

Монтаж металлических кондиционеров

серия
900-04-1

1965

Пояснительная записка

альбом
II

лист
VII

Проектный ин-т Проект пром- вентилляция	Сл. инж. ин-т	С. Г. Голуб	Ст. инженер	Щукин	В. Труфанов
	Нач. отдела	С. Рабчин	Ст. техник	Щукин	У. Демин
	Сл. специалист	Е. Заречный			
07.35.02					
7. Установить и закрепить переднюю и заднюю верхние стенки /поз. 15,16/, 8. Установить верхние пакеты воздухораспределителя и каплеуловителя /поз. 12,6/ и прикрепить их к стенкам, 9. Ввернуть стойки с форсунками /поз. 1/ и закрепить контргайками. Стойки установить так, чтобы водяной факел в первом ряду был направлен по потоку воздуха, во втором и третьем рядах - против потока воздуха. Пункты 4,5,6 относятся только к кондиционерам производительностью 120,200,240 тыс.м³/час. Сборку промывной камеры производить на болтах с постановкой прокладки из мягкой резины. <u>Б. Масляные самоочищающиеся фильтры /лист 8/</u> Сборку секций фильтров КД-60,80,120, поставляемых в разобранном виде, производить в следующем порядке: 1. Установить каркас фильтра в вертикальном положении. Для кондиционера КД 120 предварительно собрать каркас фильтра: а/ поставить бак /поз. 12/, б/ поставить и приболтить стенки /поз. 13/ с направляющими сеток, в/ установить ведущие и натяжные вале с шестернями /поз. 10/, г/ установить и приболтить поперечину /поз. 1/ к боковым стенкам; 2. Снять верхнюю крышку и крышку бака /поз. 2,9/. 3. Произвести монтаж сеток /см. схему/.					
Монтаж металлических кондиционеров					серия 900-04-1
1965	Пояснительная записка				альбом II
					лист VIII

07.35.02

Специальный 15. Зоречков

- а/ Сложить сетку вдвое и пропустить в месте изгиба трубу диаметром 25-40 мм так, чтобы ее концы выступали на 250-300 мм по обе стороны сетки, затем сматывать сетку в рулон, начав сматывать с места сгиба,
 - б/ поднять полученный рулон над фильтром и завести концы сетки в направляющие,
 - в/ размотать рулон и извлечь из-под сетки трубу, сетка при этом будет свободно висеть на верхнем валу,
 - г/ вывернуть натяжные винты до крайнего верхнего положения,
 - д/ поднять натяжной вал/поз. 10/ в крайнее верхнее положение, завести под него сетку, соединить концы сетки в двух местах при помощи проволоки диаметром 1,2 мм и заправить концы,
 - е/ сетку натянуть при помощи натяжных винтов, аналогично произвести монтаж второй сетки,
 - ж/ установить и закрепить верхнюю крышку.
4. Установить узел привода сеток /поз. 5/, отрегулировать зазор в зубчатой передаче при помощи регулировочных прокладок, поставленных между плитой привода и верхней крышкой секции, закрепить привод.
 5. Установить привод мешалки, одеть цепь, отрегулировать ее натяжение и закрепить привод.
 6. Собрать вторую половину фильтра аналогично первой и соединить их при помощи накладок, поставив уплотнительные прокладки /см. разрез Б-Б/.
 7. Установить и закрепить поперечину /поз. 1/ с прокладками.

Монтаж металлических кондиционеров		серия 900-04-1	
1965	Пояснительная записка	додат II	лист IX

07 35.02

8. Протереть внутреннюю часть бака.
9. Установить и закрепить крышку бака.

В. Вентиляторные установки

1. Расконсервировать узлы и детали.
2. Собрать и установить на фундаменте нижнюю часть кожуха.
3. Отвернуть болты и снять входной патрубок.
4. Установить на фундаменте раму с установленными на ней узлами.
5. Установить на валу рабочее колесо и закрепить его.
6. Установить верхнюю часть кожуха, поставив между фланцами уплотнительные прокладки, и закрепить ее.
7. Установить и закрепить входной патрубок.
8. Выставить раму и кожух относительно друг друга, выдержав равномерный радиальный зазор между рабочим колесом и входным патрубком.
9. Закрепить кожух и раму на фундаменте.

У. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ КОНДИЦИОНЕРОВ

1. Зоны подъема деталей кондиционеров должны быть ограждены с выставлением предупредительных знаков.
2. Запрещается пребывание людей в зоне возможного падения груза при обрыве троса.
3. В перекрытиях, на которых производится работа, или к которым возможен доступ людей, отверстия должны быть закрыты сплошным настилом, либо иметь прочные ограждения с бортовыми досками по всему периметру.

Монтаж металлических кондиционеров

серия
900-04-1

1965

Пояснительная записка

лист
II

лист
X

07.35.02

4. Монтажные проемы в стенах и перекрытиях, оставляемые для транспортирования оборудования внутрь помещения, после их использования следует закрывать сплошными настилами или передвижными ограждениями.

После окончательной установки оборудования проемы должны быть заделаны.

5. Освобождение поднятой детали кондиционера с крюка подъемного механизма, допускается только после проверки его на постоянных или временных креплениях.

6. Механизмы и акелажные приспособления перед началом работ должны быть проверены и зарегистрированы в специальном журнале.

Запрещается использование непроверенных механизмов, блоков, стропов, тросов.

7. Пеньковые канаты, применяемые для оттяжек, не должны иметь перетертых или размочаленных прядей.

8. Крепление рычажных лебедок, талей, блоков к строительным конструкциям следует производить по прилагаемым схемам.

Места установки грузоподъемных средств должны быть согласованы с генподрядчиком.

9. Состояние инструмента должно соответствовать §§ 4.18-4.21 СНиП III-A-II-62 "Техника безопасности в строительстве"

10. К работе с электрифицированным инструментом допускаются лица, прошедшие производственное обучение и имеющие соответственное удостоверение на право пользования им.

Е. Зарецкий

Сп. специалист

Копия

Монтаж металлических кондиционеров

серия
900-04-1

1965

Пояснительная записка

альб. лист
II XI

07.35.02

При пользовании электрифицированным инструментом необходимо соблюдать требования раздела 3 и 4 СНиП Ш-А-II-62 "Техника безопасности в строительстве".

II. Слесарь-вентиляционник, выполняющий такелажные работы, должен быть обучен по специальной программе и иметь соответствующее удостоверение.

12. Монтажники, назначаемые для выполнения работ на высоте, должны быть снабжены проверенными и испытанными предохранительными поясами, без которых они не должны допускаться к производству работ.

Места прикрепления карабинов предохранительных поясов к строительным конструкциям или специальным приспособлениям /натянутые стальные канаты и т.п./ должны быть указаны производителем работ или мастером.

13. Все монтажники должны быть обеспечены защитными касками.

14. Леса и подмости должны соответствовать требованиям раздела 9 СНиП Ш-А-II-62 "Техника безопасности в строительстве".

15. При сборке кондиционеров болты во фланцевых соединениях секций должны проставляться сверху-вниз.

Проектный ин-т	Инж. м-р	Р. Зорба	Ст. инженер	В. Труфанов
Проектром-вентиляция	Нач. отдела	С. Рыбин	Ст. техник	И. Демин
	Сп. специалист	Е. Зоречкий		

Монтаж металлических кондиционеров		РДМ 900-04-1	
1965	Пояснительная записка	альбом II	лист XII

07.35.02

УП. ИНСТРУМЕНТ, МЕХАНИЗМЫ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

а/ при монтаже автокрана

№ п/п	Наименование инструмен- та и средств малой меха- низации	ГОСТ, ОСТ, МН, ТУ или чертеж	Техническая характерис- тика	Ед. изм.	К-во
1	2	3	4	5	6
1.	Молоток А 5	2310-54	слесарный 800 г	шт.	1
2.	Лом Л	1405-47	Д-23 мм дл. 1070 мм	"	1
3.	Ключи гаечные 2-х сторонние	2839-62			
	8-10	-	8-10 мм	"	3
	12-14	-	12-14 мм	"	3
	17-19	-	17-19 мм	"	3
	22-24	-	22-24 мм	"	1
	27-30	-	27-30 мм	"	1
	32-36	-	32-36 мм	"	1
4.	Бородок слесарный 4	7214-54	Л-120 мм	"	3
5.	Отвес Q-200	7948-63	200 г с зап. шнуром 6 м	"	1
6.	Уровень в алюминиевом корпусе	9416-60	Л-300 мм	"	1
7.	Метр складной металлический	7253-54	цена деления 1 мм	"	1
8.	Преобразователь С-572А	з-д эл. инструм. г. Выборг	36в, 200гц, 1,2квт, 39кг	"	1
9.	Электрогайковерт 3-3110	Лен.СНХ	36в, 200гц, 4 кг	"	1

Монтаж металлических кондиционеров

серия

900-04-1

1965

Пояснительная записка

альбом
IIлист
XIII

07.35.02					
I	2	3	4	5	6
10. Строп облеженный с крюками УПП Главмос- до I т на концах	стропа	Д-троса 8,7-11 мм	шт.	3	
11. Канат пеньковый	483-55	дл. 2 м 12,7 мм	п.м	20	
12. Автокран	Выбирается в зависимости от производительности кондиционера /табл. I/ и местных условий				
6/ при монтаже лебедками					
1. Молоток А-5	2310-54	слесарный 800 г	шт.	I	
2. Лом Л	1405-47	д-28 дл. 1070 мм	"	I	
3. Ключи гаечные 2-сторонние 8-10	2839	8-10 мм	"	3	
	12-14	" 12-14 мм	"	3	
	17-19	" 17-19 мм	"	3	
	22-24	" 22-24 мм	"	I	
	27-30	" 27-30 мм	"	I	
	32-36	" 32-36 мм	"	I	
4. Бородак слесарный 4	7214-54	д-120 мм	"	3	
5. Отвес Q-200	7948-63	200 г с запасн. шнуром 6 м	"	I	
6. Уровень в алюминиевом корпусе	9416-60	д-300 мм	"	I	
7. Метр складной металлический	7253-54	Цена делен. I мм	"	I	
8. Преобразователь С-572А	з-д эл. инстру-ментов г. Выборг	36 в, 200 гц, I, 2 квт, 39 кг	"	I	
Монтаж металлических кондиционеров				СВЛД 900-04-1	
1965	Пояснительная записка				II XIV

И. Печкин

С. Давыдов

С. М. Техник

В. В. Арбузов

Е. Заречный

Н. К. Андрей

Проектная вентиляция

07.35.02

9. Электротайковерт 3-3110	Лен. СНХ	36в, 200гц 4 кг	шт.	I
10. Строп облегченный с крюками на концах	УПП Главмосстрой	до I т д-троса 8,7-11 мм дл. 2 м	"	2
11. Строп облегченный	УПП Главмосстрой	до 3 т д-троса 13-15,5 мм дл. 4 м	"	2
12. Лебедка ручная рычажная	Туапсинский з-д Главстрой-механизация	3 т	"	2
13. Блок однорольный	Промстальконструкция з-д "Красный блок"	3 т	"	2
14. Канат пеньковый	483-55	12,7 мм	п.м	20

Монтаж металлических кондиционеров

серия
300-04-1

1965

Пояснительная записка

альбом
IIлист
XV

Проектный ин-т проект пром- вентиляция	Зл. инж. ин-т	Инженер	Р. Родза	Ст. инженер	В. Труфанов
	Нач. отдела		В. Рабчин	Ст. техник	И. Демин
	Зл. специалист		Е. Зоречин		

1965		УШ. КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ НА МОНТАЖ КОНДИЦИОНЕРА КД-60 ЛЕБЕДКАМИ							
№ пп	Шифр норм	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	Нормы вре-мени на ед.измер. в чел.-час	Затраты труда на весь объем работ в руб. коп.	Расценка на ед. в руб. коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ в руб. коп.	
			4	5	6	7	8	9	
1.	Укр. нормы § 3 п. 2 "Г"	Смонтировать камеру промывную трехрядную КД-6003	шт.	1	38,0	38,0	17-40	17-40	
2.	"- § 3 п. 6, "Г"	То же камеру смесительную КД-6012	шт.	3	18,5	55,5	8-48	25-44	
3.	"- § 3 п. 14 "Г"	То же секцию поворотную КД-6008	"	1	12,5	12,5	5-73	5-73	
4.	"- п. 10 "Г"	То же секцию подогрева трехрядную КД-6019	"	1	29,0	29,0	13-30	13-30	
5.	"- п. 11 "Г"	То же клапан сдвоенный секционный с эл. приводом КД-6046	"	2	20,0	40,0	9-17	18-34	
6.	Укр. нормы § 3 п. 4 "Г"	То же камеру промежуточную КД-6007	шт.	3	12,5	37,5	5-73	17-19	

Монтаж металлических кондиционеров

Пояснительная записка

Итого 900-04-1

1965

07.35.02

-19-

07.35.02

-28-

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7.	Укр. нормы § 3 т. 2, п. II "Г"	То же клапан приемный с эл. приводом КД-6029	шт.	I	20,0	20,0	9-17	9-17
8.	" - п. 3 "Г"	То же фильтр масляный самоочи- щающийся КД-6006	"	I	24,0	24,0	II-00	II-00
9.	" - п. 5 "Г"	То же секцию переходную КД-6009	"	I	9,5	9,5	4-36	4-36
10.	" - п. II "Г"	То же клапан проходной КД-6037	"	3	20,0	60,0	9-17	27-51
11.	§ 31-44	То же вентиляторную установку КД-6076 с вентилятором Ц4-76 № 16	"	I	60,0	60,0	27-10	27-10
Итого:						386,00	176-54	

1965

Пояснительная записка

Монтаж металлических кондиционеров

Серия
900-04-1
II
XVII

Проектный ин-т	Эл. ин-т	Р. Зобин	Ст. инженер	В. Трунов	В. Трунов
Проектпрот- вентилизация	Науч. отдел	С. Рабчин	Ст. техник	И. Демин	
	Сп. специалист	Е. Зоречкин			

1965	Монтаж металлических кондиционеров	Таблица № I						
		ВЕС СЕКЦИЙ КОНДИЦИОНЕРОВ						
№ п/п	Наименование	Номер секции	Вес секций в кг					
			КД-10	КД-20	КД-40	КД-60	КД-80	КД-120
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I.	Камера промывная двухрядная	02	574	923	1737	2380	2714	3595
2.	"-" трехрядная	03	764	1160	2090	2890	3270	4347
3.	Фильтр масляный самоочищающийся	06	213	292	468	1030	1133	1409
4.	Секция подогрева с обводным ка- налом однорядн.	I7	113	162	251	511	534	830
5.	"-" " двухрядная	I8	151	237	381	742	786	1226
6.	"-" " трехрядная	I9	189	312	511	973	1038	1622
7.	Клапан приемный с утепленными лопатками с ручным приводом	26	-	-	174	317	343	408
8.	Клапан приемный двухлоз. регул. с пневмоприводом	27	-	-	181	324	350	322
9.	"-" " с эл. приводом	29	-	-	177	321	344	354

Проектный ин-т Проектпром- Вентиляция	С.Л. Инж. ин-т	Р. Собо	Ст. инженер	В. Труфанов
	Нач. отдела	С. Родкин	Ст. техник	И. Демин
	Специалист	Е. Зоревский		

1965	Монтаж металлических кондиционеров	Пояснительная записка	I	2	3	4	5	6	7	8	9
			20. Клапан сдвоенный пропорц. регул. с пневмо и ручным приводом	81	-	-	-	-	-	-	785
			21. -" -" - пропорц. регул. с эл. приводом	82	-	-	-	-	-	-	-
			22. Клапан смесительный утепленный	83	-	-	-	-	-	-	-
			23. -" -" - пропорц. регул. с эл. приводом	84	-	-	-	-	-	-	-
			24. Клапан вентилятора	КД-103I	4I	-	-	-	-	-	-
			25. Клапан вентилятора	КД-153I	60	-	-	-	-	-	-
			26. Камера промежуточная	07	100	12I	153	216	236	307	
			27. Секция поворотная	08	15I	300	350	843	1043	1370	
			28. Секция переходная к вентилятору	09	35	55	93	154	180	297	
			29. Камера смесительная	12	97	112	14I	233	339	358	
			30. Камера распределительная	12	89	114	153	287	314	485	
II	серия 900-041	лист XX	31. Вентиляторная установка с ц/б вент. ВР-6	61,7I	423						
XX											

07.35.02

-23-

ВЕНТИЛЯЦИЯ За специализ. Е. Зоревский

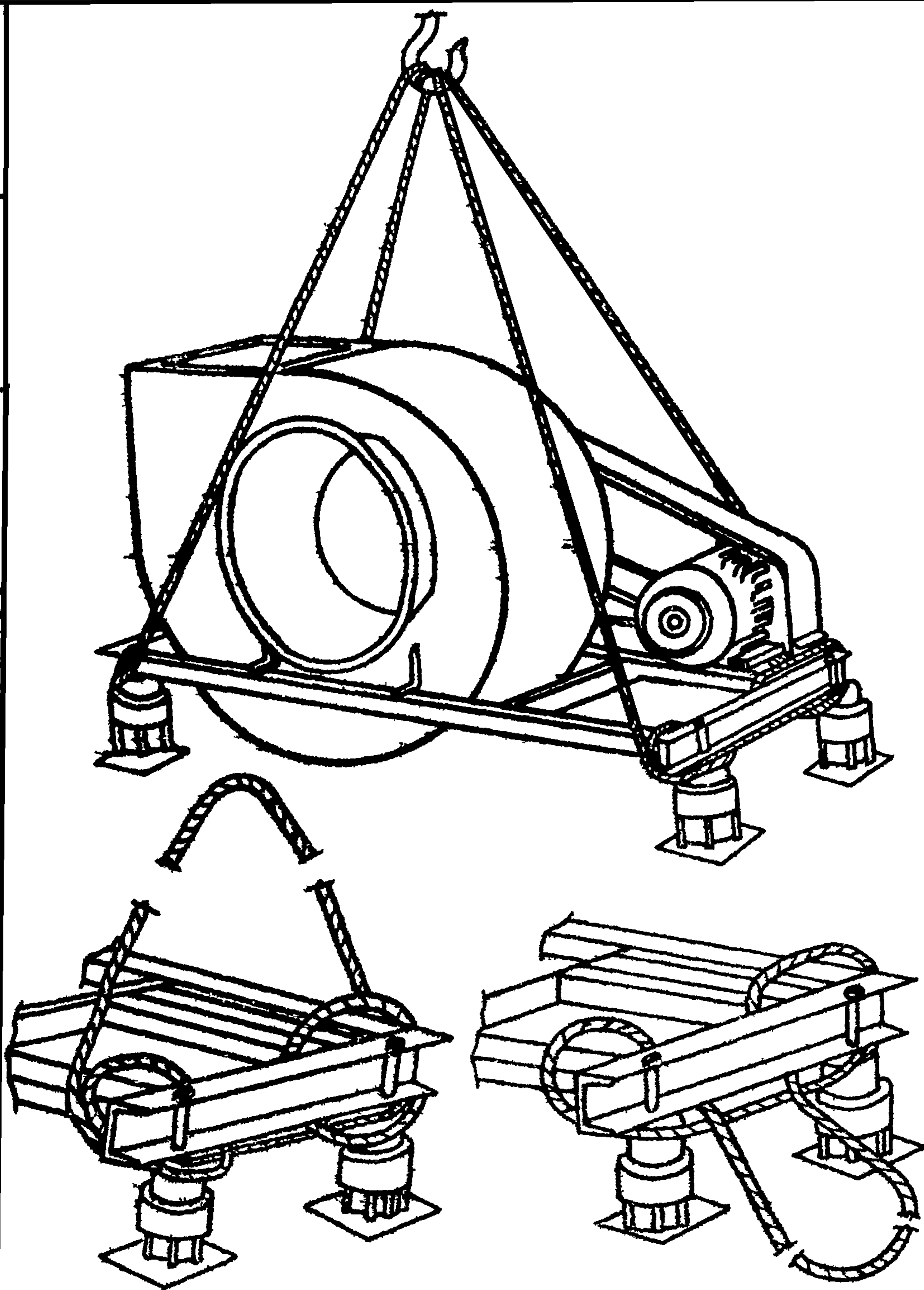
1965	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Пояснительная записка	32.	Вентиляторная установка с ц/б вент. ВР-6	62,72	427				-	
	33.	-"-	63,73	425				-	
	34.	Вентиляторная установка с ц/б вент. Ц470-№ 8	10		650			-	
	35.	Вентиляторная установка с ц/б вент. Ц 4-76	75			1223	3165	3188	4010
	36.	-"-	76			1223	3188	3405	4016
	37.	-"-	77			1318	3395	3454	4266
	38.	Подставка Н-465	11					9,1	
	39.	Подставка Н-560	14					10,1	
	40.	Подставка Н-715	15	15	21			11,7	
	41.	Направляющий аппарат	НА-12	-	86	-	-	-	-
	42.	-"-	НА-16	-	173	-	-	-	-
	43.	-"-	НА-20	-	211	-	-	-	-
II	серия 900-04-1								
XXI	140-000								

07.35.02

-24-

Проектный институт "Проектпром-вентиляция"	Зл. инж. ин.об.	Зл. инж. ин.об.	Р. Вороб	Ст. инженер	В. Прыжанов
	Нач. отдела	Зл. специалист	Г. Рубкин	Ст. техник	У. Земин
			С. Зарвук		

Монтаж металлических кондиционеров		серия 900-04-1	
1965	Строповка секций	автом	Автом



С. Зоревский

д. студент

Монтаж металлических кондиционеров
1965 Строповка вентиляторной установки

серия 900-04-1
альбом II лист 2

Проектный институт	Гл. инж. ин-та	Р. Гобза	Ст. инженер		В. Труфанов
Проек. промвенти- ляция	Нач. отдела	Г. Рабкин	Ст. техник		И. Демин
	Гл. специалист	Е. Зарецкий			

07.35.02

The diagram illustrates a horizontal metal condenser assembly supported by triangular stands. The assembly consists of several interconnected sections:

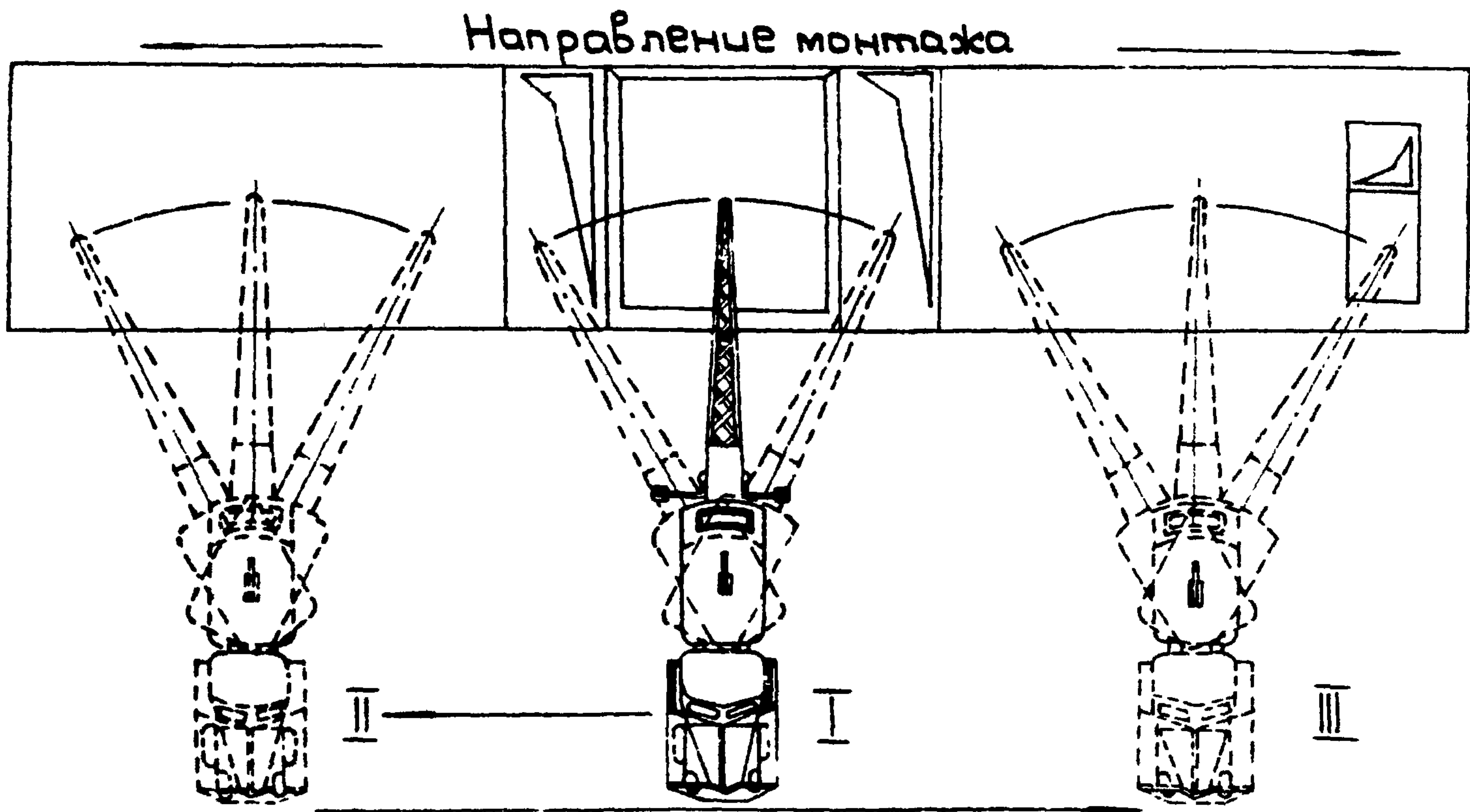
- Left Section:** Includes a "клапан приямки" (basin valve), a "камера промежуточной секции подогрева" (intermediate heating section chamber), a "клапан проходной камеры смешительная" (passage valve mixing chamber), and another "камера промежуточной секции подогрева".
- Middle Section:** Features a "секция поворотная" (turning section) and a "клапан проходной камеры смешительная". Below this section are labels "-подставки-" (stands).
- Right Section:** Includes a "камера промывная" (washing chamber), a "клапан проходной камеры смешительная", a "фильтр масляный самоочищающийся" (self-cleaning oil filter), a "камера промежуточной секции подогрева", a "клапан сдвоенный секционный" (double-section valve), a "камера промежуточная", a "секция переходная к вентилятору" (transition section to fan), and finally the "вентиляционная установка" (ventilation unit).

A large arrow at the bottom points from left to right, labeled "Направление монтажа" (Direction of installation).

1965г.
 Примерная схема монтажа
 Серий 900-04-1
 Лист II 3

С. Хмелиных | с. специалист | ~~7/8~~ | с. Заречкин |

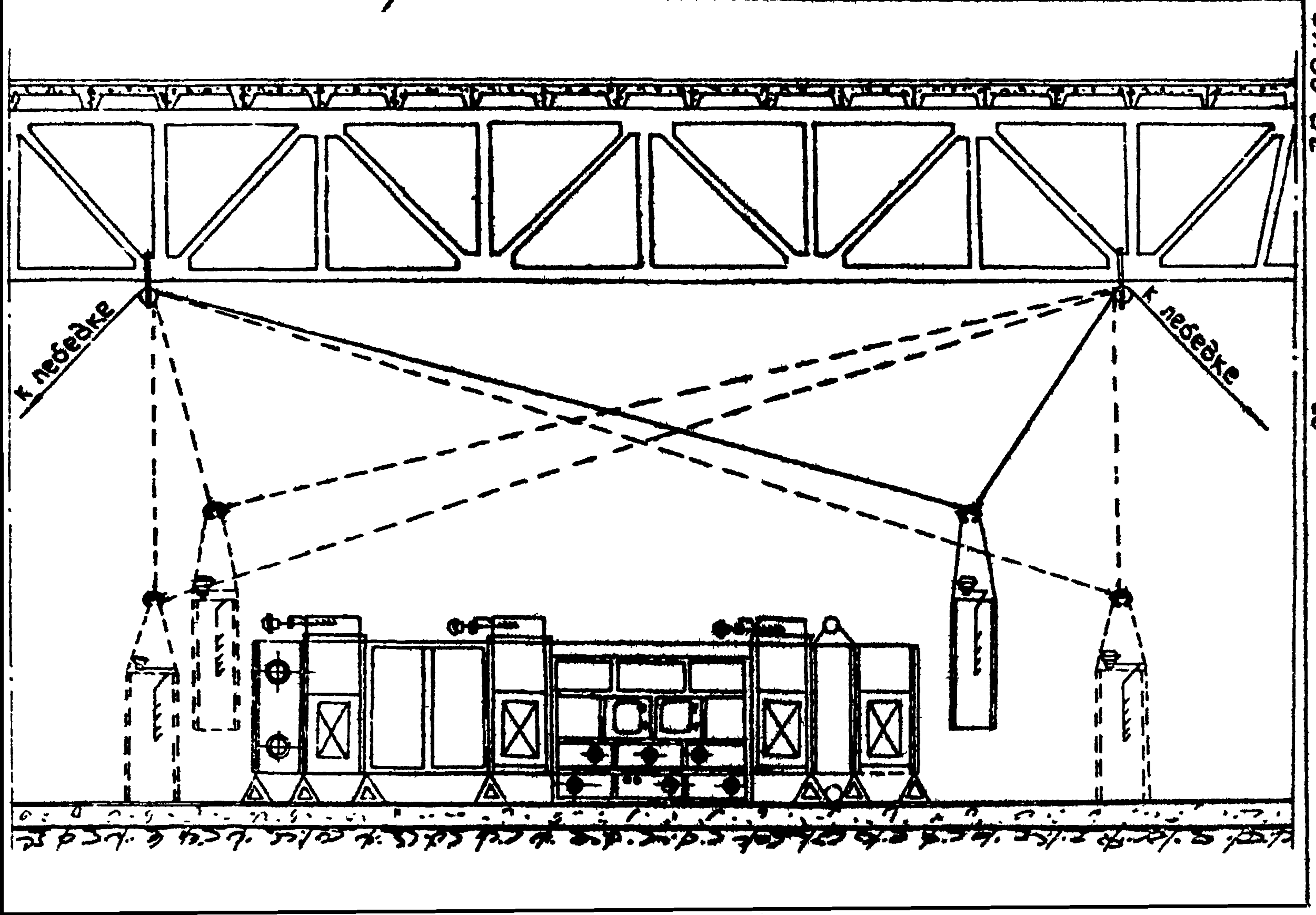
1965	Монтаж металлических конструкций	Серия 900-04-1
	Схема организации работ	альбом 4



Зона складирования деталей и предварительной сборки секции

Проектный ин-т "Прогнепротом- вентиляция"	Зл. инж. ин-та	<i>Р. Зобза</i>	Ст. инженер	<i>В. Прохоров</i>
	Нач. отдела	<i>Г. Рабкин</i>	Ст. техник	<i>И. Демин</i>
	Зл. специалист	<i>Е. Зарецкий</i>		

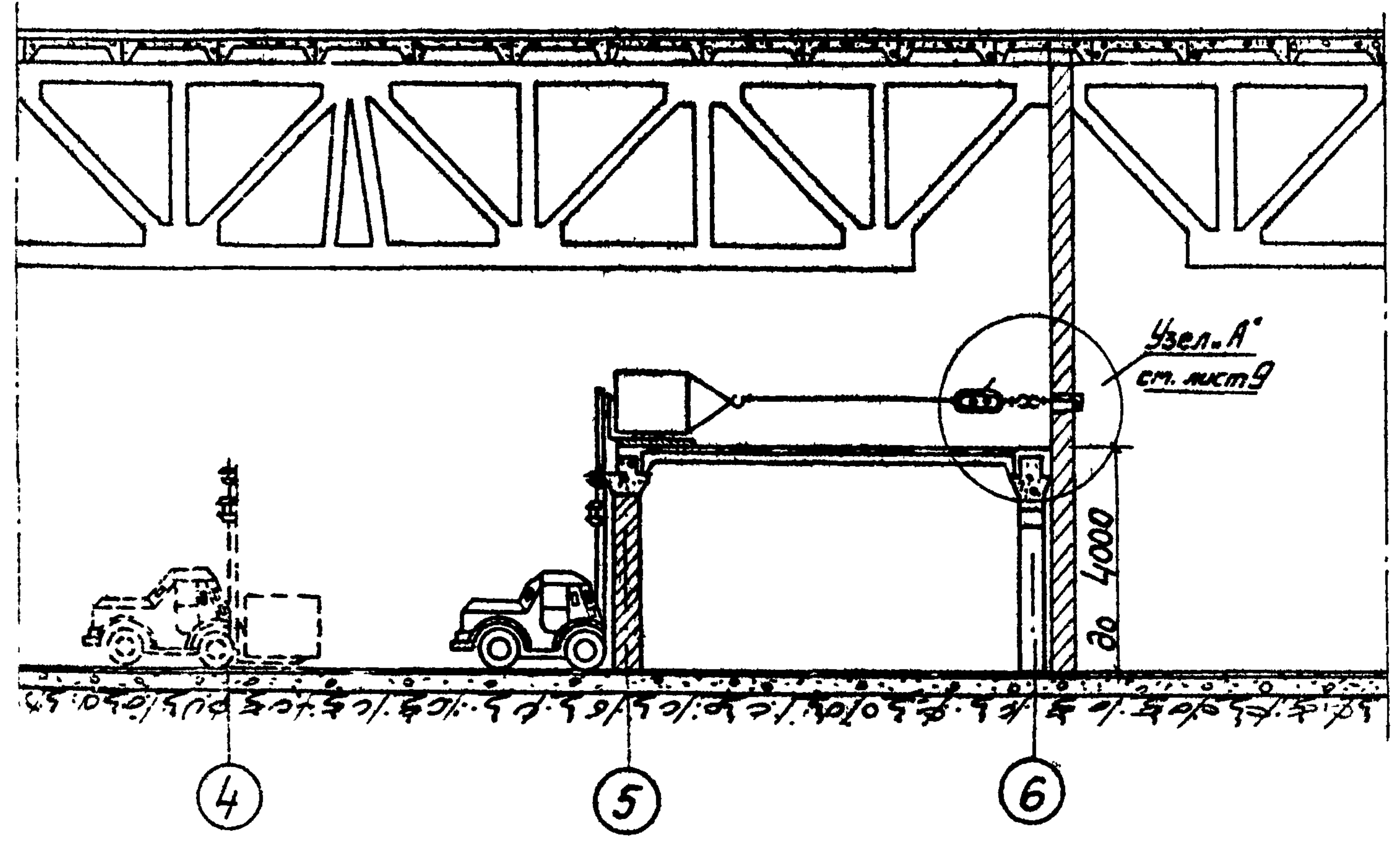
1965	Монтаж металлических кондиционеров	Серия 900-04-1
Монтаж двумя лебедками		анббм лист 5



07.35 02
-20-

1965г. Подъем секции кондиционера 1.2019

Монтаж металлических кондиционеров 1.2019



Проектный ин-т "Проектпром- вентилиция"	Зл. инж. ин-та	<i>Григорьев</i>	Р. Зобза	Ст. инженер	<i>Венус</i>	В. Труфанов
	Нач. отдела	<i>В. Зуб</i>	З. Рабкин	Ст. техник	<i>Рен</i>	И. Демин
	Зл. специалист		Е. Заречный			

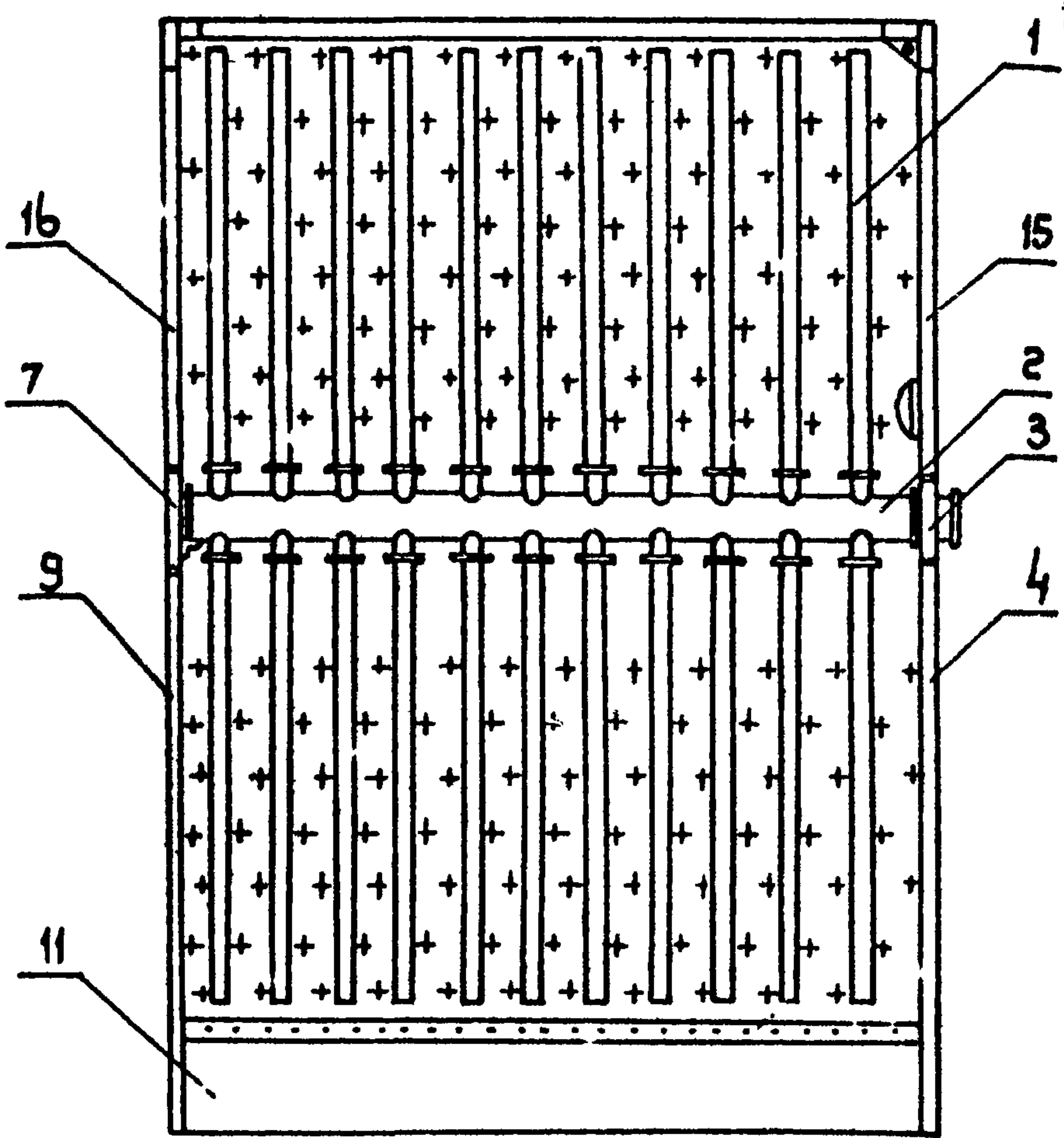
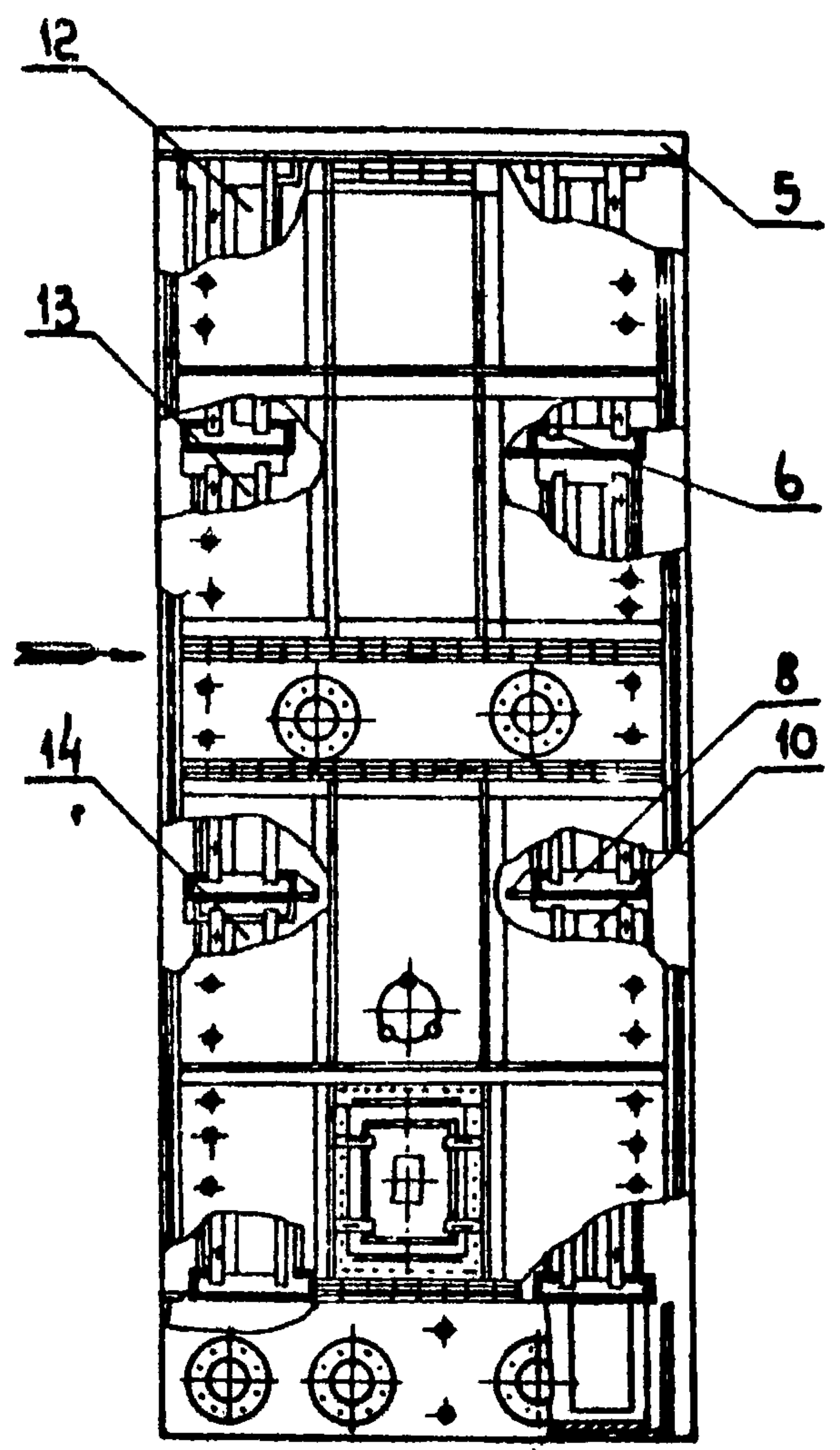
1965

Монтаж металлических кондиционеров

Тренировочная камера

Серия 900-04-1

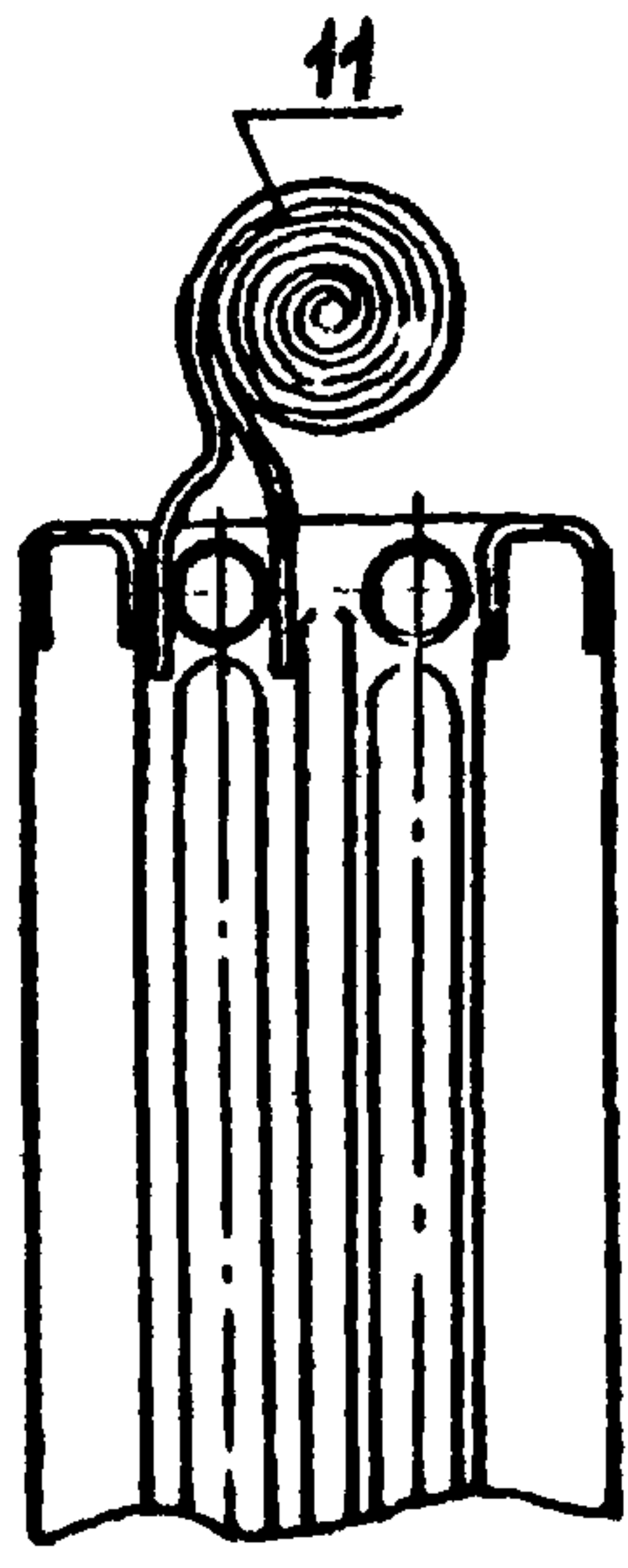
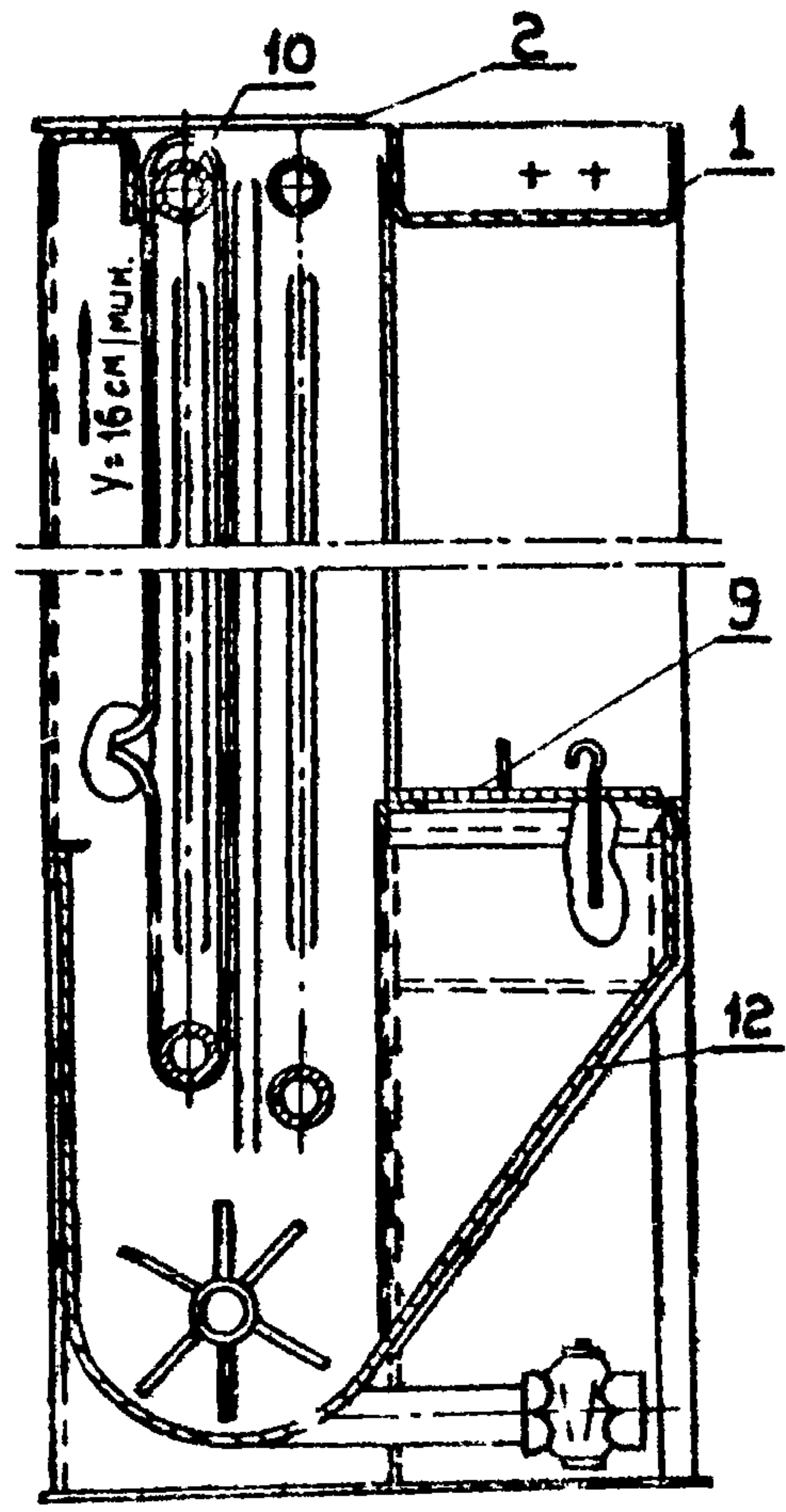
алб50м / лист 7



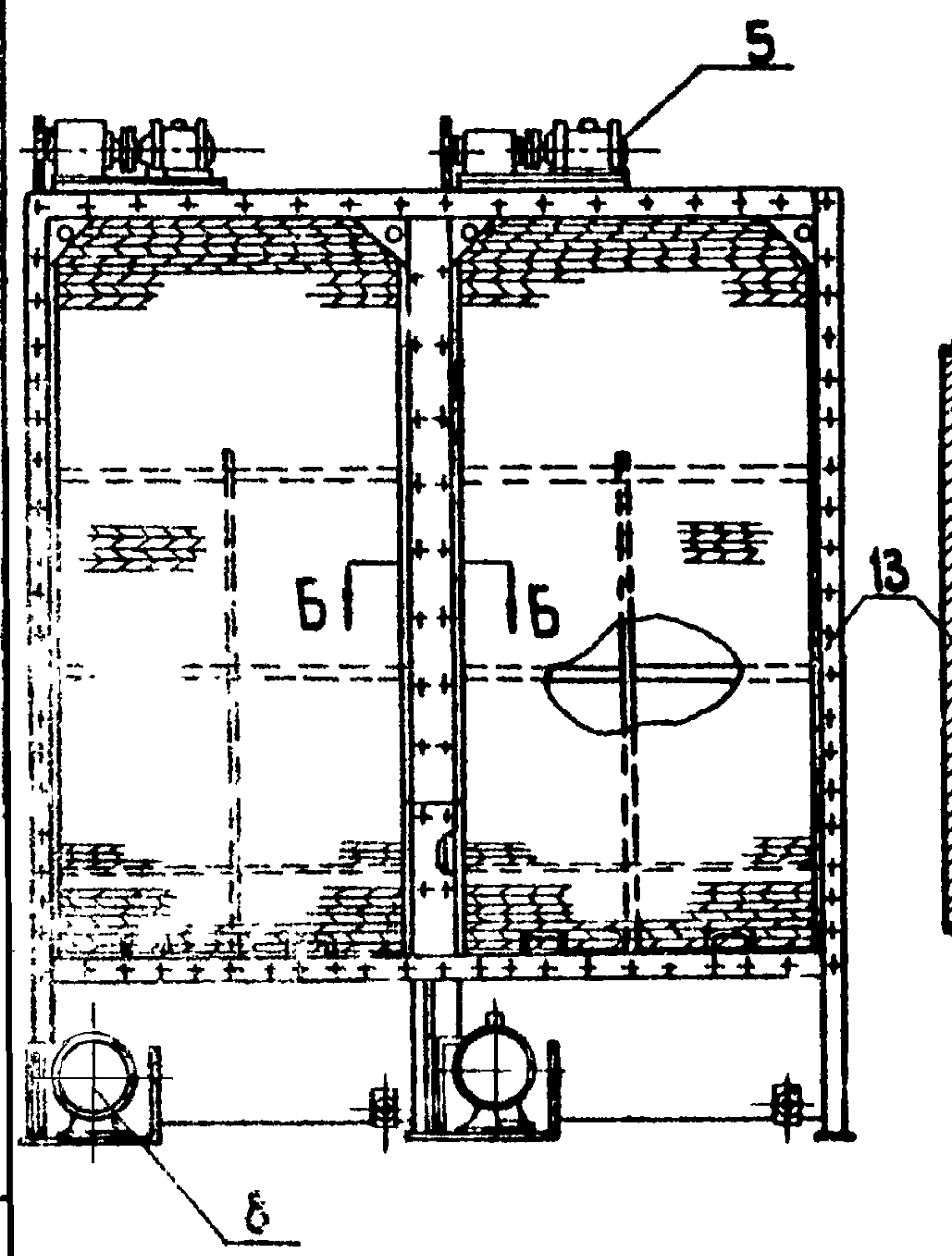
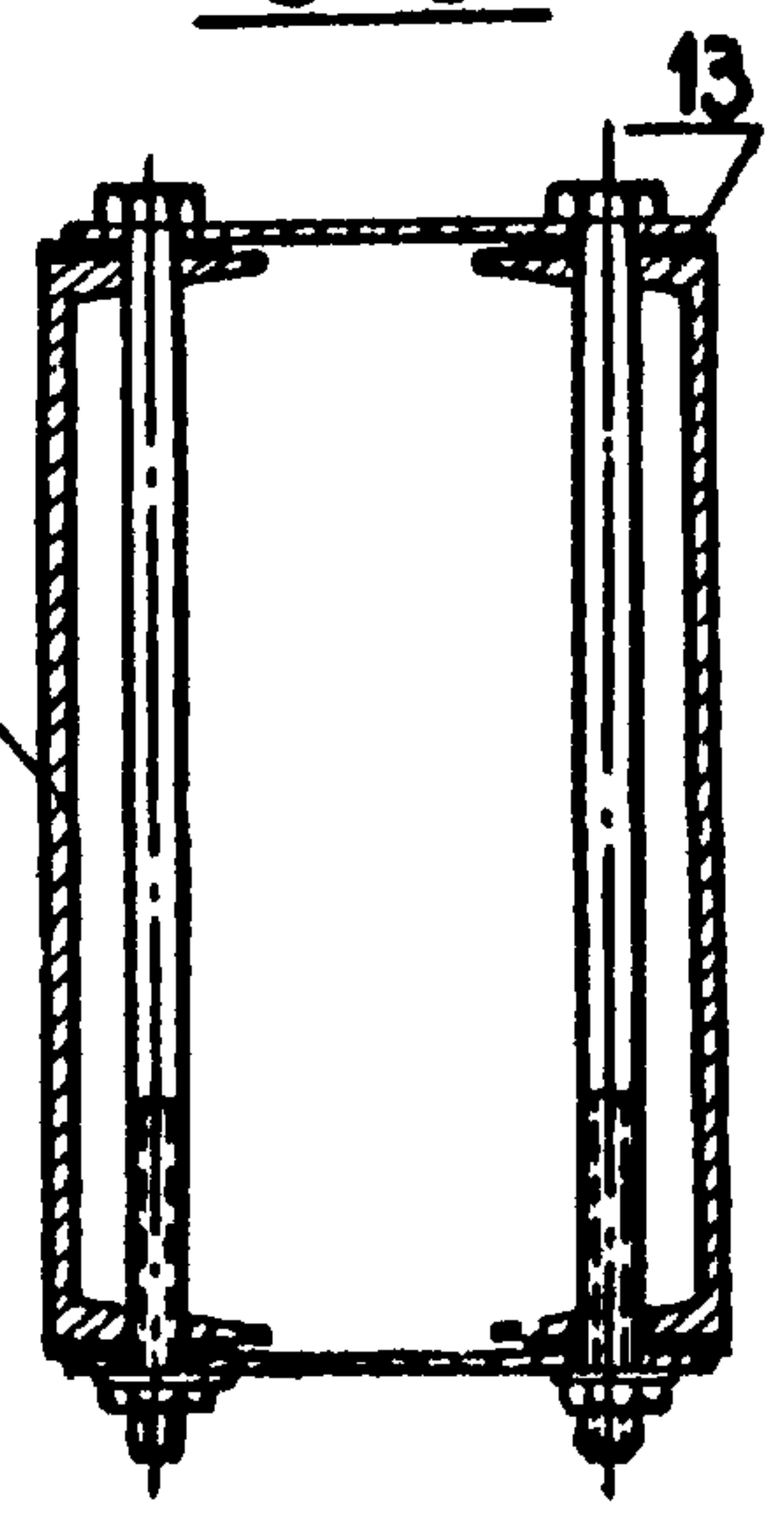
07.35.02

07.35.02

-32-

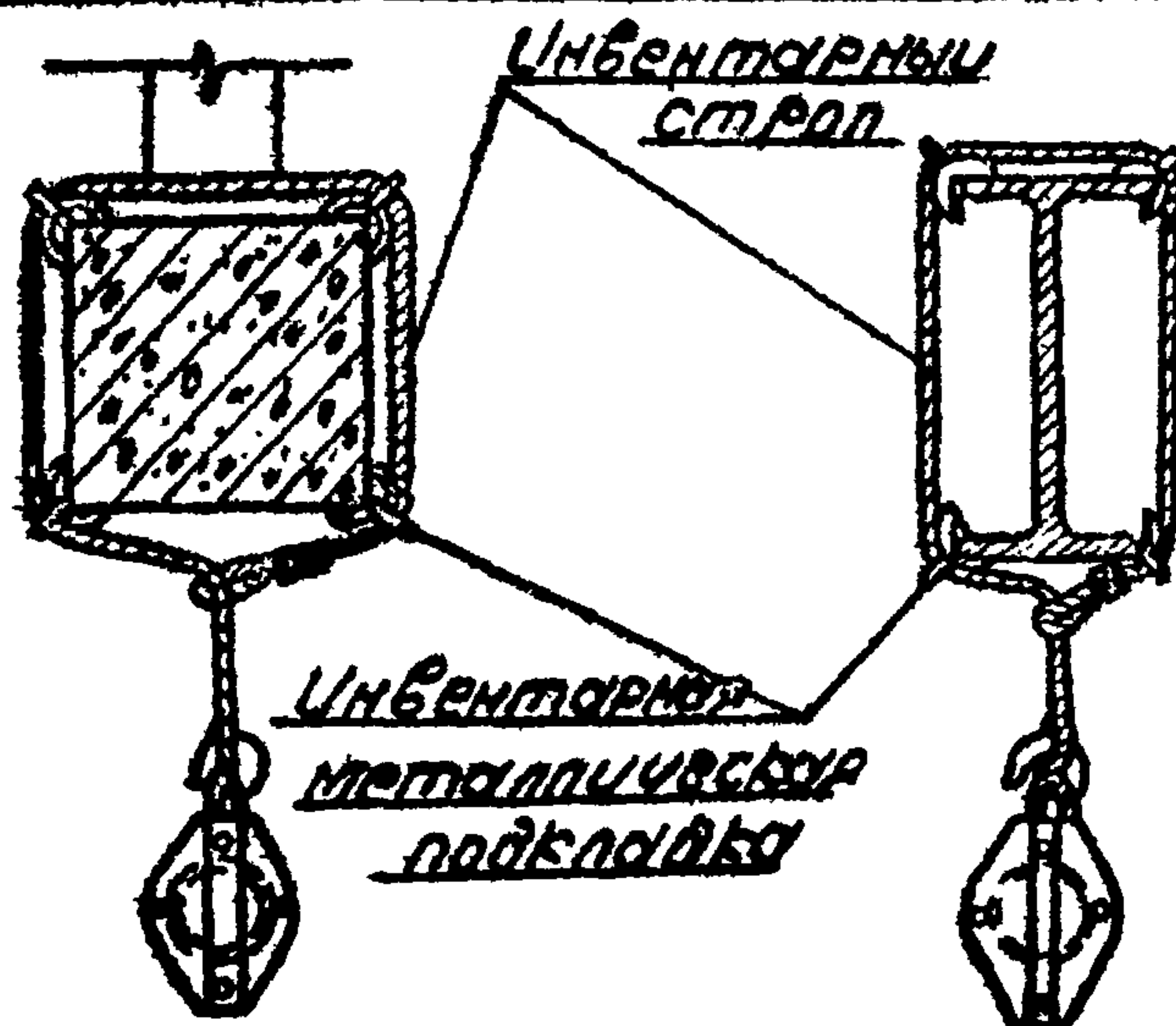


Б-Б

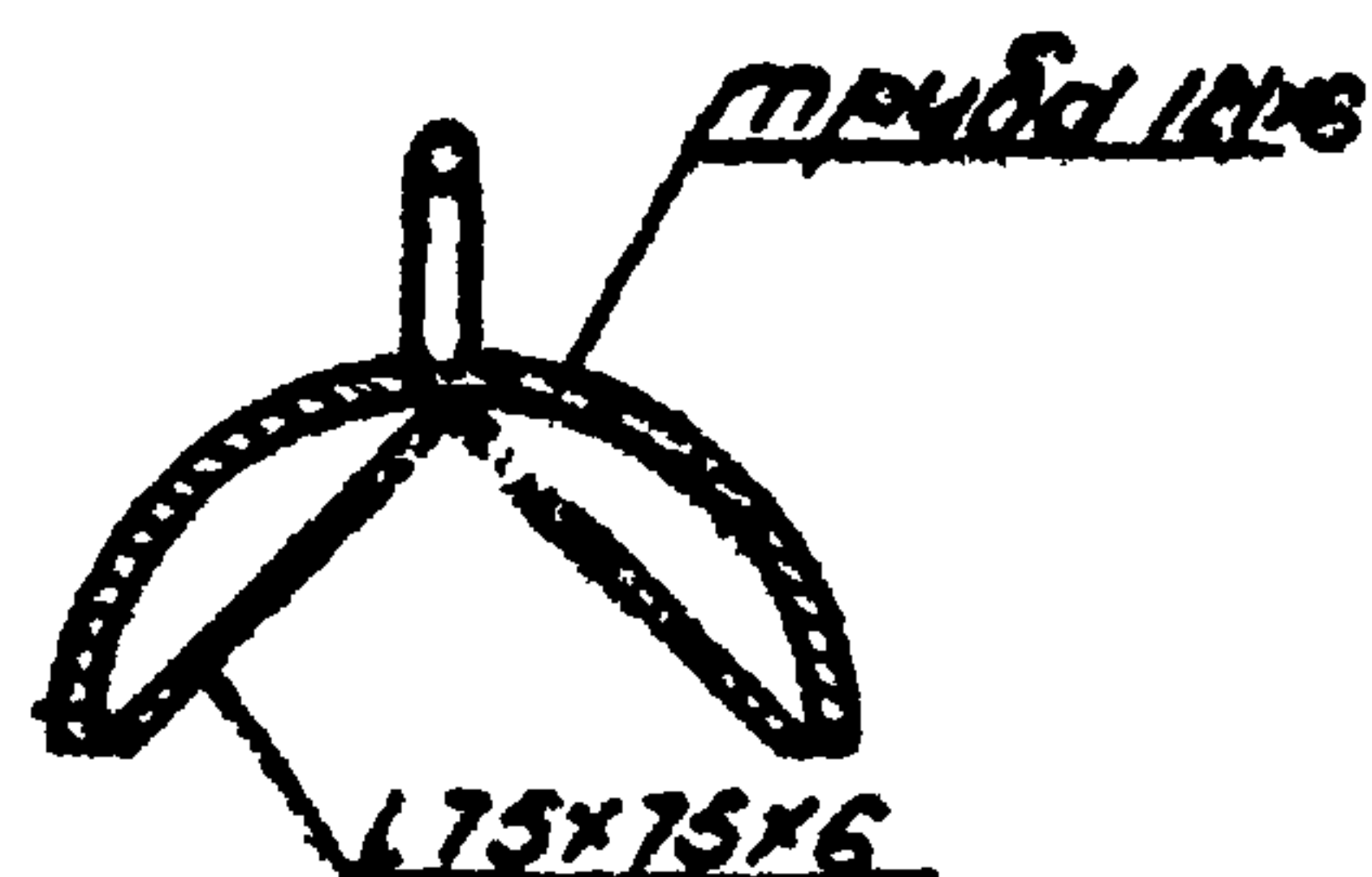
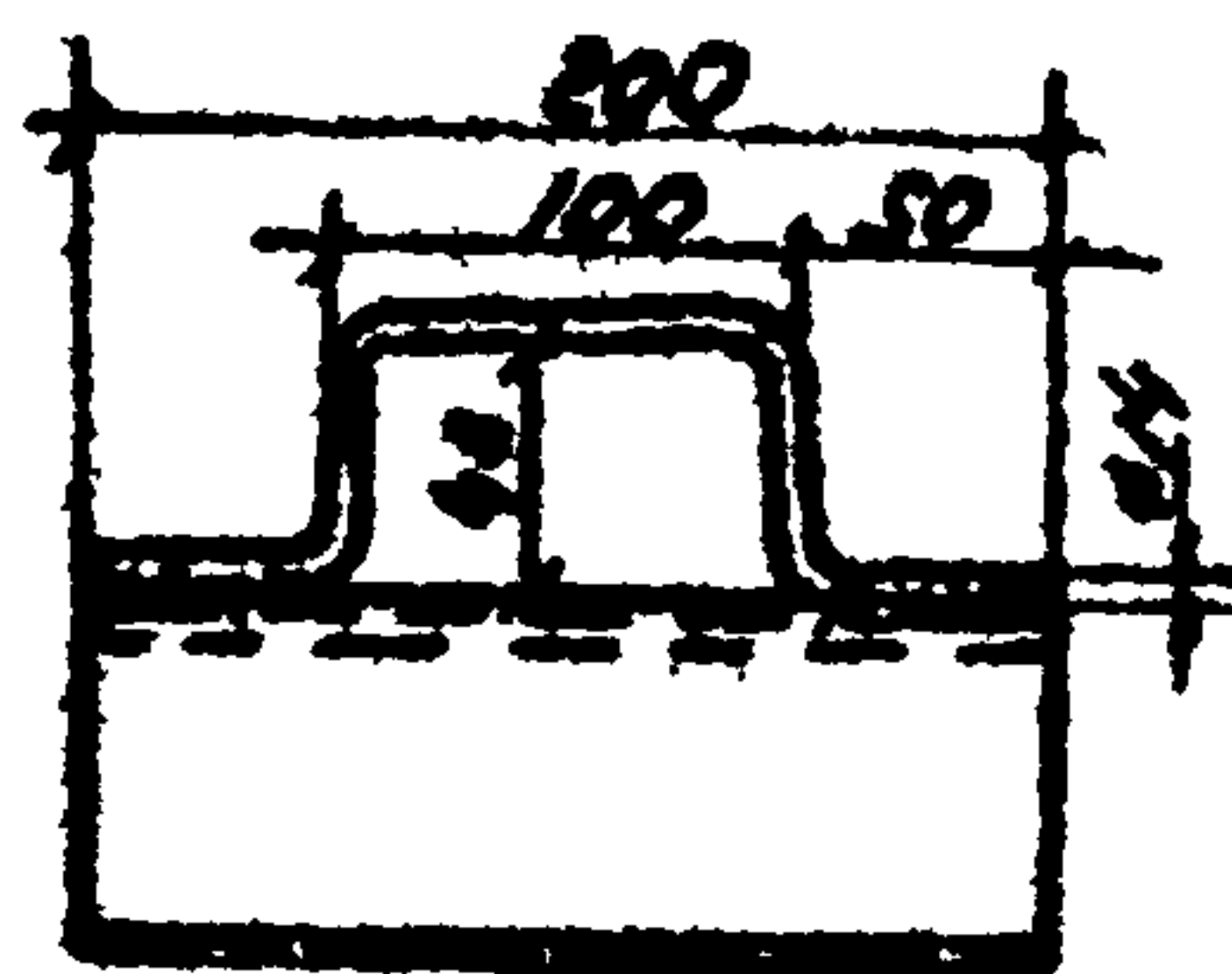


проектном. вентильная" 2л. специалист 4/2/88 Е. Заречный

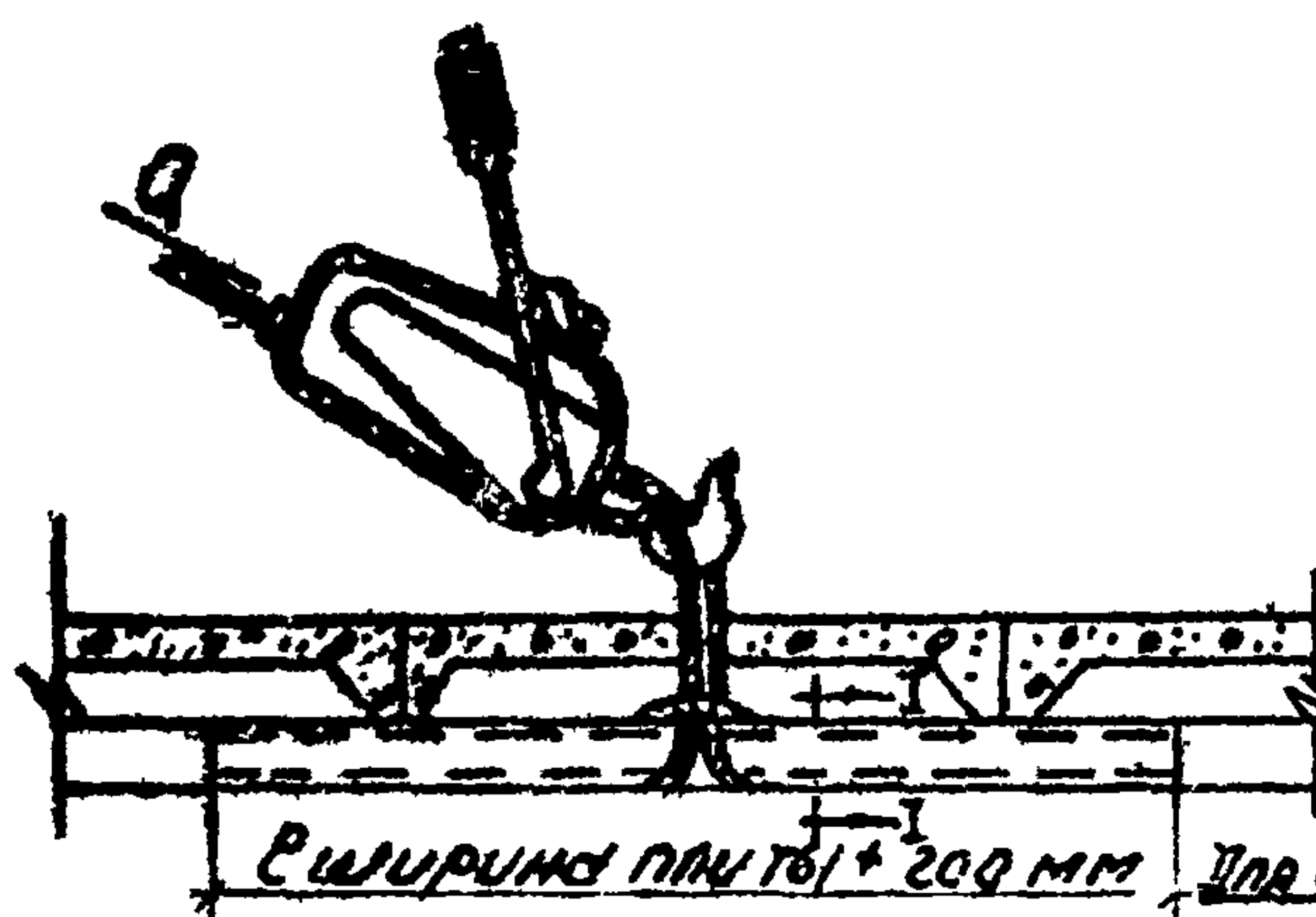
1965	Монтаж металлических кондиционеров	Серия 900-04-1
	Схема сборки масляного самоочищающегося фильтра	альбом лист 8



Крепление блока за ферму, ручья, банку



Универсальная металлическая подкладка



Разрез 1-1



Крепление ледяной за перекрытием

Монтаж металлических кондиционеров

серия
900-04-1

1965. Крепление блока и рычажной ледяной
к строительным конструкциям

Автом лист
10

Проектный ин-т	гл. инж ин-та	<i>Ф. Г. Голубев</i>	Р. Голубев	Ст. инженер	<i>Е. А. Гус</i>	В. Труфанов
Проектпроекти- ляция	Нач. отдела	<i>Г. С. Заревский</i>	Г. Заревский	Ст. техник	<i>В. С. Заревский</i>	И. Демин
	гл. специалист		Е. Заревский			

График производства работ

Монтаж металлических кондиционеров серия 900-04-1	ш/п	Состав процесса	ед. изм.	Объем работ	Корр. время на ед. изм. в чел. час	Затраты труда на единицу объема работ в чел. час	Состав бригады		Текущее время в часах																							
							профессия и разряд	количество рабочих	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75									
									9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24									
1	Смонтировать камеру промыв- ную трехрядную КД-6003	шт	1	38,0	38,0																											
2	То же камеру смесительную КД-6012	"	3	18,5	55,5																											
3	То же секцию поворотную КД-6008	"	1	12,5	12,5	слесарь																										
4	То же секцию подогрева трехрядную КД-6019	"	1	29,0	29,0	бен- тинщик																										
5	То же клапан сбросный секционный с электроприво- дом КД-6046	"	2	20,0	40,0	брат ряд 1-й																										
6	То же камеру промежуточ- ную КД-6007	"	3	12,5	37,5	4-й ряд																										

Монтаж металлических кондиционеров
серия 900-04-1
1960м. 1шт

печка		эл. печка	Е. Зоречкин																					
Монтаж металлических кондиционеров	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	7	То же клапан приточный																						
		с электроприводом КД-6029	шт	1	22.0	22.0	3 рад/чел																	
	8	То же фильтр масляный са-																						
		мочивающийся КД-6006	"	1	24.0	24.0	2-2чел																	
	9	То же секцию переходную																						
		КД-6009	"	1	9.5	9.5																		
	10	То же клапан проходной																						
Серия 900-04-1		КД-6037	"	3	20.0	60.0																		
	11	То же Вентиляторную устано-																						
		новку КД-6076 с Вентилято-																						
		ром ЦЧ-76 и 16	"	1	60.0	60.0																		

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Типовая технологическая карта разработана на монтаж кондиционера КД-120 в железо-бетонном исполнении и распространяется на монтаж кондиционеров КД-160, 200, 240

П. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПРОЦЕССА

- | | |
|--|-------------|
| 1. Трудоемкость монтажа кондиционера по схеме на листе 3 | 47,5 чел/дн |
| 2. Выработка одного рабочего в смену: | |
| а/ в физических величинах | 0,02 шт |
| б/ в денежном выражении | 27р8 коп. |

III. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖНОГО ПРОЦЕССА

- I. Перед началом монтажа должны быть закончены следующие работы:
- а/ сделана ж/б камера кондиционера, разделенная на отдельные отсеки внутренними перегородками с проемами,
 - б/ установлены закладные детали в проемы,
 - в/ сделаны фундаменты под промывную камеру и вентилятор,

Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении

серия
500-04-1

Пояснительная записка

	
--	--

1965

07.35.02

- г/ сделана битумная подливка $\delta = 1,0 - 1,5$ см под промывную камеру по выравненной бетонной поверхности фундамента,
- д/ оштукатурены стены и потолки камеры,
- е/ оставлены монтажные проемы,
- ж/ освещены отсеки камеры,
- з/ подготовлены подъезды и площадки для работы автопогрузчика.

2. Последовательность монтажа секций указа на схеме /рис. 3/.

Монтаж кондиционера производится в направлении от приемного клапана к вентилятору. Масляный самоочищающийся фильтр до установки собирается из отдельных деталей в зоне складирования и предварительной сборки. Монтаж осуществляется автопогрузчиком, лебедками или подъемником Лебедева /см. схемы на листах 4-6/.

Строповка секций производится по схеме, приведенной на листах I, 2.

Крепление лебедок к строительным конструкциям производится по схемам на листах IO, II.

IV. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

I. Состав звена

- I. Слесарь-вентиляционник 6р-I чел. /м1/
- Слесарь-вентиляционник 4р-I чел. /м2/
- Слесарь-вентиляционник 2р-I чел. /м3/

/Звено входит в состав комплексной бригады/.

Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении		серия 900-04-1	
1965	Пояснительная записка	альбом II	лист II

- а/ выверка фундамента под промывную камеру и вентиляторную установку
- б/ установка тяговой лебедки,
- в/ доставка деталей к месту монтажа,
- г/ установка подъемника Лебедева /лебедки/ для монтажа секций кондиционера,
- д/ установка приемного клапана,
- е/ установка диффузора,
- ж/ монтаж сдвоенного клапана,
- з/ установка секции подогрева,
- и/ установка проходного клапана,
- к/ сборка промывной камеры,
- л/ монтаж проходного клапана,
- м/ сборка и установка масляного самоочищающегося фильтра,
- н/ установка секции второго подогрева,
- о/ установка диффузора,
- п/ монтаж сдвоенного клапана,
- р/ установка переходной секции к вентилятору,
- с/ установка герметических дверей,
- т/ монтаж вентиляторной установки,
- у/ проверка правильности установки вентилятора,
- ф/ установка мягкой вставки.

Монтажник /м1/ выверяет фундаменты под промывную камеру и вентилятор, а монтажники /м2/ и /м3/ развозят детали кондиционера автопогрузчиком и, устанавливая тяговую лебедку, перемещают их внутрь камеры к местам установки. Затем, установив лебедку или подъемник Лебедева, приступают к монтажу приемного клапана. Монтажник /м3/ работает на лебедке, монтажники /м1 и м2/ устанавли-

CEPWA
900-04-1

00000	00000
11	11

07.35.02

ливают клапан, после чего, монтажники /м2 и м3/ крепят его болтами к закладной раме.

Следующим устанавливается диффузор и к нему крепится сдвоенный клапан. Затем, монтажник /м1/ строит секцию подогрева и устанавливает ее, монтажники /м2 и м3/ соединяют фланцы и крепят проходной клапан к закладной раме. Установив проходной клапан, монтажники приступают к сборке промывной камеры.

/Указания по сборке промывной камеры приведены в разделе 5 настоящей карты/.

Далее к закладной раме смесительной камеры крепится 2-й проходной клапан, после чего монтажники собирают и устанавливают масляный самоочищающийся фильтр. /Порядок сборки фильтра приведен в разделе 5 настоящей карты/. Монтажник /м1/ строит и устанавливает секцию 2-го подогрева, монтажники /м2 и м3/ крепят ее болтами к закладной раме и к секции подогрева присоединяют диффузор, после чего устанавливают секции сдвоенного секционного клапана. Закончив установку сдвоенного клапана, монтажники крепят к закладной раме переходную секцию, монтажник /м3/ соединяет фланец, а монтажники /м1 и м2/ переходят к установке панелей промежуточных, распределительных, смесительных камер и герметических дверей, которые крепят к закладным рамам на болтах.

Собрав секции кондиционера, звено переходит к сборке вентиляторной установки, используя для этого автопогрузчик. /Указания по сборке вентустановки приведены в разделе 5 настоящей карты/.

Проверив правильность установки вентиляторной установки, к нему присоединяют мягкую вставку.

монтажники
с. Заречный
с. Заречный

Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении		серия 900-04-1	
1365	Пояснительная записка	лист II	лист IV

07.35.02

У.УКАЗАНИЯ ПО СБОРКЕ СЕКЦИЙ КОНДИЦИОНЕРА

А. Промывные камеры

Сборку промывных камер КД-120,160, 200,240 поставляемы в разобранном виде, производить в следующем порядке:

1. Установить и закрепить переднюю и заднюю нижние стенки /поз. 4,9/,
 2. Установить бак /поддон/ поз. 11,
 3. Установить нижние пакеты воздухораспределителя и каплеуловителя и прикрепить их к стенкам /поз.14, 10/,
 4. Установить и закрепить переднюю и заднюю средние стенки /поз. 5,7/,
 5. Установить коллекторы /поз. 2/ и прикрепить их к средним стенкам,
 6. Установить средние пакеты воздухораспределителя и каплеуловителя сливными лотками внутрь камеры поз.13,8,
 7. Установить и закрепить переднюю и заднюю верхние стенки /поз. 15,16/,
 8. Установить верхние пакеты воздухораспределителя и каплеуловителя /поз. 12,6/ и прикрепить их к стенкам,
 9. Ввернуть стойки с форсунками /поз. 1/ и закрепить контргайками. Стойки установить так, чтобы водяной факел в первом ряду был направлен по направлению потока воздуха, во втором и третьем рядах - против потока воздуха.
- Сборку промывной камеры производить на болтах с простановкой прокладки из мягкой резины.

Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении

серия
400-04-1

1965

Пояснительная записка

альбом лист
II V

Проектный ин-т	Сл. инж. ин-т	Р. Собор	Ст. инженер	В. Труфанов
Проект. пром. вент.	Нач. отдела	Г. Радкин	Ст. техник	И. Демин
	Сл. специалист	Е. Зарецкий		

0.735 02

Б. Масляные самоочищающиеся фильтры

Сборку секций фильтров КД-120, 160, 200, 240, постав-
ляемых в разобранном виде производить в следующем поряд-
ке:

1. Установить каркас фильтра в вертикальном положении.
Собрать каркас фильтра:
 - а/ поставить бак /поз. 12/,
 - б/ поставить и приболтить стенки /поз. 13/ с направляю-
щими сеток,
 - в/ установить ведущие и натяжные валы с шестернями
/поз. 10/,
 - г/ установить и приболтить поперечину /поз. 1/ к боковым
стенкам.
2. Снять верхнюю крышку и крышку бака /поз. 2,9/.
3. Произвести монтаж сеток /см. схему/,
 - а/ сложить сетку вдвое и пропустить в месте изгиба
трубу диаметром 25-40 мм так, чтобы ее концы
выступили на 250-300 мм по обе стороны сетки, затем
смотать сетку в рулон, начав сматывать с места
сгиба,
 - б/ поднять полученный рулон над фильтром и завести
концы сетки в направляющие,
 - в/ размотать рулон и извлечь из-под сетки трубу,
сетка при этом будет свободное висеть на верхнем
валу,
 - г/ вывернуть натяжные винты до крайнего верхнего
положения,
 - д/ поднять натяжной вал /поз. 10/ в крайнее верхнее по-
ложение, завести под него сетку, соединить концы
сетки в двух местах при помощи проволоки диаметром
1,2 мм и заправить концы,

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840. 841. 842. 843. 844. 845. 846. 847. 848. 849. 850. 851. 852. 853. 854. 855. 856. 857. 858. 859. 860. 861. 862. 863. 864. 865. 866. 867. 868. 869. 870. 871. 872. 873. 874. 875. 876. 877. 878. 879. 880. 881. 882. 883. 884. 885. 886. 887. 888. 889. 890. 891. 892. 893. 894. 895. 896. 897. 898. 899. 900. 901. 902. 903. 904. 905. 906. 907. 908. 909. 910. 911. 912. 913. 914. 915. 916. 917. 918. 919. 920. 921. 922. 923. 924. 925. 926. 927. 928. 929. 930. 931. 932. 933. 934. 935. 936. 937. 938. 939. 940. 941. 942. 943. 944. 945. 946. 947. 948. 949. 950. 951. 952. 953. 954. 955. 956. 957. 958. 959. 960. 961. 962. 963. 964. 965. 966. 967. 968. 969. 970. 971. 972. 973. 974. 975. 976. 977. 978. 979. 980. 981. 982. 983. 984. 985. 986. 987. 988. 989. 990. 991. 992. 993. 994. 995. 996. 997. 998. 999. 1000. 1001. 1002. 1003. 1004. 1005. 1006. 1007. 1008. 1009. 1010. 1011. 1012. 1013. 1014. 1015. 1016. 1017. 1018. 1019. 1020. 1021. 1022. 1023. 1024. 1025. 1026. 1027. 1028. 1029. 1030. 1031. 1032. 1033. 1034. 1035. 1036. 1037. 1038. 1039. 1040. 1041. 1042. 1043. 1044. 1045. 1046. 1047. 1048. 1049. 1050. 1051. 1052. 1053. 1054. 1055. 1056. 1057. 1058. 1059. 1060. 1061. 1062. 1063. 1064. 1065. 1066. 1067. 1068. 1069. 1070. 1071. 1072. 1073. 1074. 1075. 1076. 1077. 1078. 1079. 1080. 1081. 1082. 1083. 1084. 1085. 1086. 1087. 1088. 1089. 1090. 1091. 1092. 1093. 1094. 1095. 1096. 1097. 1098. 1099. 1100. 1101. 1102. 1103. 1104. 1105. 1106. 1107. 1108. 1109. 1110. 1111. 1112. 1113. 1114. 1115. 1116. 1117. 1118. 1119. 1120. 1121. 1122. 1123. 1124. 1125. 1126. 1127. 1128. 1129. 1130. 1131. 1132. 1133. 1134. 1135. 1136. 1137. 1138. 1139. 1140. 1141. 1142. 1143. 1144. 1145. 1146. 1147. 1148. 1149. 1150. 1151. 1152. 1153. 1154. 1155. 1156. 1157. 1158. 1159. 1160. 1161. 1162. 1163. 1164. 1165. 1166. 1167. 1168. 1169. 1170. 1171. 1172. 1173. 1174. 1175. 1176. 1177. 1178. 1179. 1180. 1181. 1182. 1183. 1184. 1185. 1186. 1187. 1188. 1189. 1190. 1191. 1192. 1193. 1194. 1195. 1196. 1197. 1198. 1199. 1200. 1201. 1202. 1203. 1204. 1205. 1206. 1207. 1208. 1209. 1210. 1211. 1212. 1213. 1214. 1215. 1216. 1217. 1218. 1219. 1220. 1221. 1222. 1223. 1224. 1225. 1226. 1227. 1228. 1229. 1230. 1231. 1232. 1233. 1234. 1235. 1236. 1237. 1238. 1239. 1240. 1241. 1242. 1243. 1244. 1245. 1246. 1247. 1248. 1249. 1250. 1251. 1252. 1253. 1254. 1255. 1256. 1257. 1258. 1259. 1260. 1261. 1262. 1263. 1264. 1265. 1266. 1267. 1268. 1269. 1270. 1271. 1272. 1273. 1274. 1275. 1276. 1277. 1278. 1279. 1280. 1281. 1282. 1283. 1284. 1285. 1286. 1287. 1288. 1289. 1290. 1291. 1292. 1293. 1294. 1295. 1296. 1297. 1298. 1299. 1300. 1301. 1302. 1303. 1304. 1305. 1306. 1307. 1308. 1309. 1310. 1311. 1312. 1313. 1314. 1315. 1316. 1317. 1318. 1319. 1320. 1321. 1322. 1323. 1324. 1325. 1326. 1327. 1328. 1329. 1330. 1331. 1332. 1333. 1334. 1335. 1336. 1337. 1338. 1339. 1340. 1341. 1342. 1343. 1344. 1345. 1346. 1347. 1348. 1349. 1350. 1351. 1352. 1353. 1354. 1355. 1356. 1357. 1358. 1359. 1360. 1361. 1362. 1363. 1364. 1365. 1366. 1367. 1368. 1369. 1370. 1371. 1372. 1373. 1374. 1375. 1376. 1377. 1378. 1379. 1380. 1381. 1382. 1383. 1384. 1385. 1386. 1387. 1388. 1389. 1390. 1391. 1392. 1393. 1394. 1395. 1396. 1397. 1398. 1399. 1400. 1401. 1402. 1403. 1404. 1405. 1406. 1407. 1408. 1409. 1410. 1411. 1412. 1413. 1414. 1415. 1416. 1417. 1418. 1419. 1420. 1421. 1422. 1423. 1424. 1425. 1426. 1427. 1428. 1429. 1430. 1431. 1432. 1433. 1434. 1435. 1436. 1437. 1438. 1439. 1440. 1441. 1442. 1443. 1444. 1445. 1446. 1447. 1448. 1449. 1450. 1451. 1452. 1453. 1454. 1455. 1456. 1457. 1458. 1459. 1460. 1461. 1462. 1463. 1464. 1465. 1466. 1467. 1468. 1469. 1470. 1471. 1472. 1473. 1474. 1475. 1476. 1477. 1478. 1479. 1480. 1481. 1482. 1483. 1484. 1485. 1486. 1487. 1488. 1489. 1490. 1491. 1492. 1493. 1494. 1495. 1496. 1497. 1498. 1499. 1500. 1501. 1502. 1503. 1504. 1505. 1506. 1507. 1508. 1509. 1510. 1511. 1512. 1513. 1514. 1515. 1516. 1517. 1518. 1519. 1520. 1521. 1522. 1523. 1524. 1525. 1526. 1527. 1528. 1529. 1530. 1531. 1532. 1533. 1534. 1535. 1536. 1537. 1538. 1539. 1540. 1541. 1542. 1543. 1544. 1545. 1546. 1547. 1548. 1549. 1550. 1551. 1552. 1553. 1554. 1555. 1556. 1557. 1558. 1559. 1560. 1561. 1562. 1563. 1564. 1565. 1566. 1567. 1568. 1569. 1570. 1571. 1572. 1573. 1574. 1575. 1576. 1577. 1578. 1579. 1580. 1581. 1582. 1583. 1584. 1585. 1586. 1587. 1588. 1589. 1590. 1591. 1592. 1593. 1594. 1595. 1596. 1597. 1598. 1599. 1600. 1601. 1602. 1603. 1604. 1605. 1606. 1607. 1608. 1609. 1610. 1611. 1612. 1613. 1614. 1615. 1616. 1617. 1618. 1619. 1620. 1621. 1622. 1623. 1624. 1625. 1626. 1627. 1628. 1629. 1630. 1631. 1632. 1633. 1634. 1635. 1636. 1637. 1638. 1639. 1640. 1641. 1642. 1643. 1644. 1645. 1646. 1647. 1648. 1649. 1650. 1651. 1652. 1653. 1654. 1655. 1656. 1657. 1658. 1659. 1660. 1661. 1662. 1663. 1664. 1665. 1666. 1667. 1668. 1669. 1670. 1671. 1672. 1673. 1674. 1675. 1676. 1677. 1678. 1679. 1680. 1681. 1682. 1683. 1684. 1685. 1686. 1687. 1688. 1689. 1690. 1691. 1692. 1693. 1694. 1695. 1696. 1697. 1698. 1699. 1700. 1701. 1702. 1703. 1704. 1705. 1706. 1707. 1708. 1709. 1710. 1711. 1712. 1713. 1714. 1715. 1716. 1717. 1718. 1719. 1720. 1721. 1722. 1723. 1724. 1725. 1726. 1727. 1728. 1729. 1730. 1731. 1732. 1733. 1734. 1735. 1736. 1737. 1738. 1739. 1740. 1741. 1742. 1743. 1744. 1745. 1746. 1747. 1748. 1749. 1750. 1751. 1752. 1753. 1754. 1755. 1756. 1757. 1758. 1759. 1760. 1761. 1762. 1763. 1764. 1765. 1766. 1767. 1768. 1769. 1770. 1771. 1772. 1773. 1774. 1775. 1776. 1777. 1778. 1779. 1780. 1781. 1782. 1783. 1784. 1785. 1786. 1787. 1788. 1789. 1790. 1791. 1792. 1793. 1794. 1795. 1796. 1797. 1798. 1799. 1800. 1801. 1802. 1803. 1804. 1805. 1806. 1807. 1808. 1809. 1810. 1811. 1812. 1813. 1814. 1815. 1816. 1817. 1818. 1819. 1820. 1821. 1822. 1823. 1824. 1825. 1826. 1827. 1828. 1829. 1830. 1831. 1832. 1833. 1834. 1835. 1836. 1837. 1838. 1839. 1840. 1841. 1842. 1843. 1844. 1845. 1846. 1847. 1848. 1849. 1850. 1851. 1852. 1853. 1854. 1855. 1856. 1857. 1858. 1859. 1860. 1861. 1862. 1863. 1864. 1865. 1866. 1867. 1868. 1869. 1870. 1871. 1872. 1873. 1874. 1875. 1876. 1877. 1878. 1879. 1880. 1881. 1882. 1883. 1884. 1885. 1886. 1887. 1888. 1889. 1890. 1891. 1892. 1893. 1894. 1895. 1896. 1897. 1898. 1899. 1900. 1901. 1902. 1903. 1904. 1905. 1906. 1907. 1908. 1909. 1910. 1911. 1912. 1913. 1914. 1915. 1916. 1917. 1918. 1919. 1920. 1921. 1922. 1923. 1924. 1925. 1926. 1927. 1928. 1929. 1930. 1931. 1932. 1933. 1934. 1935. 1936. 1937. 1938. 1939. 1940. 1941. 1942. 1943. 1944. 1945. 1946. 1947. 1948. 1949. 1950. 1951. 1952. 1953. 1954. 1955. 1956. 1957. 1958. 1959. 1960. 1961. 1962. 1963. 1964. 1965. 1966. 1967. 1968. 1969. 1970. 1971. 1972. 1973. 1974. 1975. 1976. 1977. 1978. 1979. 1980. 1981. 1982. 1983. 1984. 1985. 1986. 1987. 1988. 1989. 1990. 1991. 1992. 1993. 1994. 1995. 1996. 1997. 1998. 1999. 2000. 2001. 2002. 2003. 2004. 2005. 2006. 2007. 2008. 2009. 2010. 2011. 2012. 2013. 2014. 2015. 2016. 2017. 2018. 2019. 2020. 2021. 2022. 2023. 2024. 2025. 2026. 2027. 2028. 2029. 2030. 2031. 2032. 2033. 2034. 2035. 2036. 2037. 2038. 2039. 2040. 2041. 2042. 2043. 2044. 2045. 2046. 2047. 2048. 2049. 2050. 2051. 2052. 2053. 2054. 2055. 2056. 2057. 2058. 2059. 2060. 2061. 2062. 2063. 2064. 2065. 2066. 2067. 2068. 2069. 2070. 2071. 2072. 2073. 2074. 2075. 2076. 2077. 2078. 2079. 2080. 2081. 2082. 2083. 2084. 2085. 2086. 2087. 2088. 2089. 2090. 2091. 2092. 2093. 2094. 2095. 2096. 2097. 2098. 2099. 2100. 2101. 2102. 2103. 2104. 2105. 2106. 2107. 2108. 2109. 2110. 2111. 2112. 2113. 2114. 2115. 2116. 2117. 2118

| | | | | |
|---|----------------------------|--------------|-------------|----------------|
| Проектный ин-т
Проектпрот-б
Вентиляция | Служба ин-т
Нач. отдела | Р. Соболев | Ст. инженер | В. Трунов |
| | Сл. спец. работ | С. Рабкин | Ст. техник | И. Демин |
| | | Е. Зоревский | | |
| | | | | |
| <p>е/ сетку натянуть при помощи натяжных винтов,
аналогично произвести монтаж второй сетки,
ж/ установить и закрепить верхнюю крышку.</p> <p>4. Установить узел привода сеток /поз. 5/, отрегулировать зазор в зубчатой передаче при помощи регулировочных прокладок, поставляемых между плитой привода и верхней крышкой секции, закрепить привод.</p> <p>5. Установить привод мешалки, одеть цепь, отрегулировать ее натяжение и закрепить привод.</p> <p>6. Собрать вторую половину фильтра аналогично первой и соединить их при помощи накладок, поставив уплотнительные прокладки /см. разрез Б-Б/.</p> <p>7. Установить и закрепить поперечину /поз. I/ с прокладками.</p> <p>8. Протереть внутреннюю часть бака.</p> <p>9. Установить и закрепить крышку бака.</p> <p>В. Вентиляторные установки</p> <p>1. Расконсервировать узлы и детали.</p> <p>2. Собрать и установить на фундаменте раму.</p> <p>3. Собрать нижнюю половину кожуха и выставить ее на временных подставках.</p> <p>4. Установить узел вала на раме и закрепить на ней клинья.</p> <p>5. Закрепить болтами нижнюю половину кожуха и убрать временные подставки.</p> <p>6. Снять монтажные распорки опор узла вала.</p> | | | | |
| Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении | | | | Серия 900.04-1 |
| 1965 | Пояснительная записка | | | Лист II VII |

7. Установить верхние секции кожуха и прикрепить к опорам узла вала.

8. Выставить на опорах рабочее колесо, которое должно свободно проворачиваться и затянуть болтами корпусы подшипников.

9. Установить гидроустановку, закрепить ее на раме и отрегулировать натяжение приводных ремней.

VI. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ КОНДИЦИОНЕРОВ

1. Зоны подъема деталей кондиционеров должны быть ограждены с выставлением предупредительных знаков.

2. Запрещается пребывание людей в зоне возможного падения груза при обрыве троса.

3. В перекрытиях, на которых производится работа, или к которым возможен доступ людей отверстия должны быть закрыты сплошным настилом, либо иметь прочные ограждения с бортовыми досками по всему периметру.

4. Монтажные проемы в стенах и перекрытиях, оставляемых для транспортирования оборудования внутрь помещения после их использования следует закрывать сплошными настилами или передвижными заграждениями.

После окончательной установки оборудования проемы должны быть заделаны.

5. Освобождение поднятой детали кондиционера с крюка подъемного механизма, допускается только после проверки его на постоянных или временных креплениях.

6. Механизмы и такелажные приспособления перед началом работ должны быть проверены и зарегистрированы в специальном журнале.

Запрещается использование непроверенных механизмов, блоков, стропов, тросов.

| | | | |
|--|-----------------------|-------------------|-------------|
| Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении | | СЕРИЯ
902-04-1 | |
| 1965 | Пояснительная записка | Лист
II | Лист
III |

8. Крепление рачажных лебедок, талей, блоков к строительным конструкциям следует производить по прилагаемым схемам.

9. Состояние инструмента должно соответствовать §§ 4.18 - 4.21 СНиП Ш-А-II-62 "Техника безопасности в строительстве".

При пользовании электрифицированным инструментом необходимо соблюдать требования раздела 3 и 4 СНиП Ш-А-II-62 "Техника безопасности в строительстве".

12. Монтажники, назначаемые для выполнения работ на высоте, должны быть снабжены проверенными и испытанными предохранительными поясами, без которых они не должны допускаться к производству работ.

13. Все монтажники должны быть обеспечены защитными
красками.

14. Леса и подмости должны соответствовать требованиям раздела 9 СНиП III-A-II-62 "Техника безопасности в строительстве".

Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении

серия
900-04-1

1965

Пояснительная записка

| | |
|----------|------|
| ДЛЯ РОДМ | ЛУСМ |
| II | IX |

07.35.02

15. При сборке кондиционеров болты во фланцевых соединениях секций должны проставляться сверху-вниз.

УП. ИНСТРУМЕНТ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, МЕХАНИЗМ

| № пп | Наименование инструмента и средств малой механизации | ГОСТ, ОСТ, МН,ТУ или чертёж | Техническая характеристика | Ед. изм. | К-во |
|------|--|-----------------------------|-----------------------------|----------|------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1. | Молоток А-5 | 2310-54 | слесарный 800 г | шт. | 1 |
| 2. | Лом Л | 1405-47 | Д-28 мм дл. 1070 мм | " | 1 |
| 3. | Ключи гаечные двухсторонние 8-10 | 2839-62 | 8-10 мм | " | 3 |
| 4. | " " 12-14 | " | 12-14 мм | " | 3 |
| 5. | " " 17-19 | " | 17-19 мм | " | 5 |
| 6. | " " 22-24 | " | 22-24 мм | " | 1 |
| 7. | " " 27-30 | " | 27-30 мм | " | 1 |
| 8. | " " 32-36 | " | 32-36 мм | " | 1 |
| 9. | Бородок слесарный 4 | 7214-54 | Дл. 120 мм | " | 3 |
| 10. | Отвес 0-200 | 7948-63 | 200 г. с запасным шнуром | " | 1 |
| 11. | Уровень в алюминиевом корпусе | 9416-60 | Дл. 300 мм | " | 1 |
| 12. | Метр складной металлический | 7253-54 | цена дл. 1 мм | " | 1 |
| 13. | Преобразователь С-572А | в-д эл. инстр. г. Выборг | 366, 200 гц I, 2 квт, 39 кг | " | 1 |

Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении

серия 900-04-1

1965

Пояснительная записка

автор

лист X

| | | | | | | | | |
|--|----------------------------|--|----------|-------------|--------------------------------------|--|----------------------------------|--|
| 1985 | | Специальность | | Е. Зорин | | | | |
| Монтаж кондиционеров в условиях ограниченного пространства | | УП КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ НА МОНТАЖ КОНДИЦИОНЕРА КД-120 В К/Б ИСПОЛНЕНИИ | | | | | | |
| № п/п | Шифр норм | Наименование работ | Ед. изм. | Объем работ | Норма времени на ед. изм. в чел. час | Затраты труда на весь объем работ в чел. час | Расценка на ед. изм. в руб. коп. | Стоимость затрат труда на весь объем работ в руб. коп. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1. | Укр. норм
3т2п1т
"Е" | Смонтировать клапан приемный с утепленными лопатками с электроприводом КД-12027 при помощи такелажных приспособлений | шт. | I | 20,0 | 20,0 | 9-17 | 9-17 |
| 2. | " | То же клапан сдвоенный пропорционального регулирования с эл. приводом КД-12082 | шт. | 2 | 20,0 | 40,0 | 9-17 | 18-34 |
| 3. | " - п9"е" | То же секцию подогрева двухрядную с обводным каналом КД-12018 | " | 2 | 29,0 | 58,0 | 13-30 | 26-60 |
| 4. | " - п2"е" | То же камеру промывную трехрядную КД-12003 | " | I | 48,0 | 48,0 | 22-00 | 22-00 |
| 5. | " - п3"е" | То же фильтр масляный самоочищающийся КД-12006 | " | I | 24,0 | 24,0 | 11-00 | 11-00 |

II
1985
март

1985
апрель

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|--------|----------------------------|--|-----|---|--------|------|--------|-------|
| 6. | Укр. нормы
п. 5 "е" | То же секцию переходную к
вентилятору КД-12009 | шт. | I | 15,5 | 15,5 | 7-II | 7-II |
| 7. | § 31-44
т3п1 "л" | То же вентиляторную установку
КД-12076 с вентилятором
Ц-476 № 20 и направляющим
аппаратом НА-20 | шт. | I | 70,0 | 70,0 | 31-60 | 31-60 |
| 8. | § В-18-76 | То же двери герметические | " | 7 | 0,84 | 5,88 | 0-36 | 2-52 |
| 9. | Укр. нормы
§ 31-2п1 "е" | То же клапан проходной с ручным
приводом КД-12035 | " | 2 | 20,0 | 40,0 | 9-17 | 18-34 |
| Итого: | | | | | 321-38 | | 146-68 | |

| | | | | | | | | |
|------------------------|--|--------------------------|---|--------------|-----------------|--------|--------|--------|
| 1965 | | Эп. специалист | Заряцкий | Таблица I | | | | |
| Пополнительная записка | | ВЕС СЕКЦИЙ КОНДИЦИОНЕРОВ | | | | | | |
| | | № п/п | Наименование секций | Номер секций | Вес секций в кг | | | |
| | | | | | КД-120 | КД-160 | КД-200 | КД-240 |
| | | I | 2 ш | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | 1. | Камера промывная 2-х рядная | 02 | 3669 | 4743 | 5795 | 6821 |
| | | 2. | "- 3-х рядная | 03 | 4353 | 5592 | 6806 | 7932 |
| | | 3. | Фильтр масляный самоочищающийся | 06 | 4274 | 4719 | 1876 | 2078 |
| | | 4. | Секция подогрева с обводным каналом 1-рядная | 17 | 864 | - | - | - |
| | | 5. | "- " 2-х рядная | 18 | 1260 | - | - | - |
| | | 6. | "- " 3-х рядная | 19 | 1655 | - | - | - |
| | | 7. | Секция подогрева без обводного канала 1-рядная | 23 | - | 1338 | 1644 | 2281 |
| | | 8. | "- " 2-х рядная | 24 | - | 2082 | 2584 | 3438 |
| | | 9. | Клапан приемный с утепленными лопатками с ручным приводом | 26 | 408 | - | - | - |
| | | 10. | "- двухпозиционного регулирования с пневматическим приводом | 27 | 322 | 348 | 470 | 537 |

073502

-50-

Пополнительная записка

Монтаж кондиционеров в тепловозном исполнении

II
XIV900-04-1
Заряцкий

| | | | | | | |
|-----------------------|---------------|---------|-------------|------------|------------|-------------|
| Проектный ин-т | Эл инж ин-т | Инженер | Д. Гобза | Ст инженер | В. Сидоров | В. Труфанов |
| Проектпрот-вентиляция | Нач отдела | Инженер | С. Рабчин | Ст техник | С. Сидоров | И. Демин |
| | Сл специалист | Инженер | Е. Зарвцкий | | | |

| | | | | | | | | |
|-----------------------|--|--|----|-----|-----|------|------|---------|
| 1965 | Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении | | | | | | | |
| Пояснительная записка | | I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | 11. Клапан двухпозиционного регулирования с электрическим приводом | 29 | 354 | 380 | 502 | 569 | 0 35 02 |
| | | 12. Клапан приемный пропорционального регулирования с пневматическим приводом | 28 | 324 | 350 | 472 | 539 | |
| | | 13. Клапан пропорционального регулирования с электрическим приводом | 30 | 354 | 380 | 502 | 570 | |
| | | 14. Клапан проходной с ручным приводом | 35 | 234 | 307 | 329 | 383 | |
| | | 15. Клапан пропорционального регулирования с электрическим приводом | 37 | 280 | 340 | 376 | 430 | |
| | | 16. Клапан пропорционального регулирования с пневматическим приводом | 36 | 249 | 310 | 346 | 399 | |
| | | 17. Клапан сдвоенный пропорционального регулирования с пневмо и ручным приводом | 81 | 691 | - | - | - | |
| | | 18. Клапан пропорционального регулирования с электрическим приводом | 82 | 679 | - | - | - | |
| II | Серия 200-01-1 | 19. Клапан смесительный утепленный пропорционального регулирования с эл.приводом | 84 | 719 | 849 | 1029 | 1126 | |
| XV | Инж. Демин | | | | | | | |

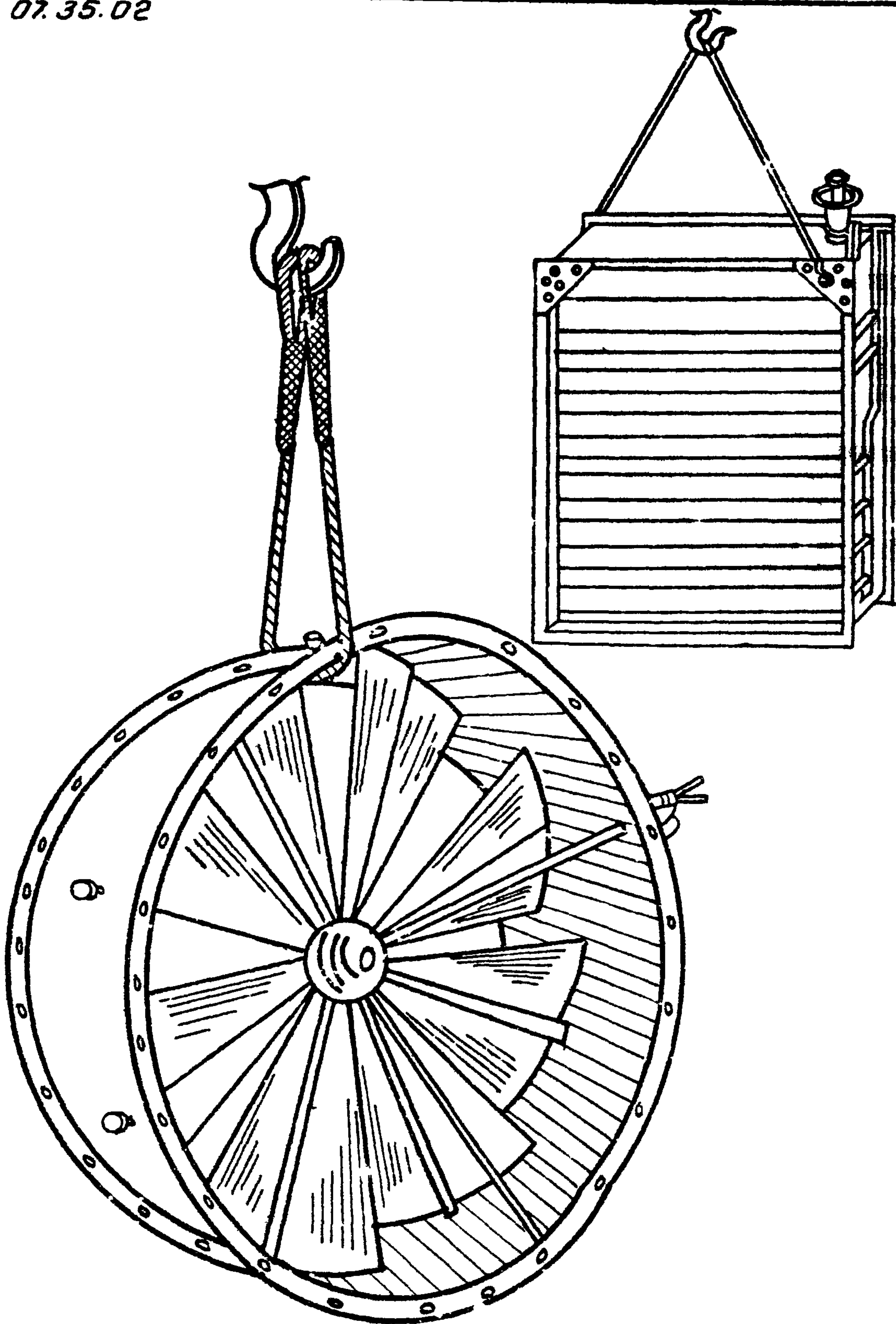
| | | | | | | | | | |
|------|-----------------------|--|---|-------|------|------|---|------|------|
| 1965 | Пояснительная записка | Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении | | | | | | | |
| | | | I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | 20. Клапан смесительный утепленный пропорционального регулирования с ручным и пневматическим приводом | 83 | 689 | 820 | | 999 | 1096 |
| | | | 21. Вентиляторная установка давлением 60 кг/м ² | 75 | 4815 | 4815 | | 6420 | 6440 |
| | | | 22. "- "- 80 кг/м ² | 76 | 4815 | 4834 | | 6500 | 6500 |
| | | | 23. "- "- 120 кг/м ² | 77 | 4844 | 4878 | | 7330 | 7280 |
| | | | 24. Панель промежуточной, распределительной и смесительной камеры | 07 | 52,7 | - | | - | - |
| | | | 25. Дверка герметическая | 16ж/б | 26,8 | | | | |
| | | | 26. Дверка герметическая для крепления к металлическому листу | 16/м/ | 19,4 | | | | |
| | | | 27. Секция переходная к вентилятору | 09 | 171 | - | | - | - |

07.3502

серия 900-04-1

И.И. Хвостов

07.35.02



| | | | | | | |
|---------------------------|-----------------------------|---|-------------------------|-----------|--------|---------|
| Проектном-
вентиляция. | нач. отдела
сп. спец. а. | 1 | 2. Рабкун
Е.Зарецкий | ст. техн. | Скелет | и Демин |
|---------------------------|-----------------------------|---|-------------------------|-----------|--------|---------|

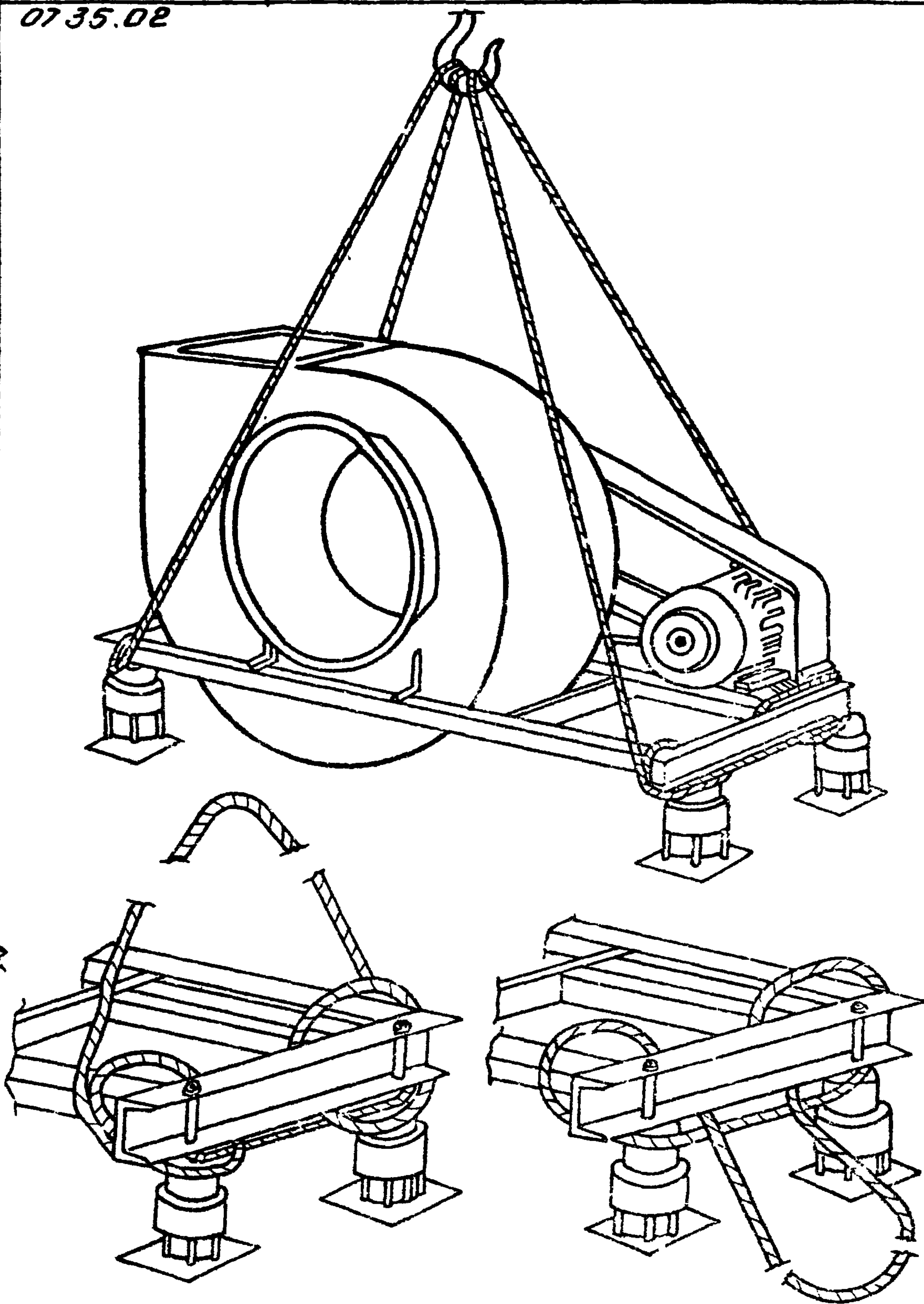
Монтаж кондиционеров в железобетон-
ном исполнении.

серия
900.04-1

1968 Строповки секций кондиционера

всего листов
1

0735.02



в. зареукуп

вентилирующая" сл. специалист

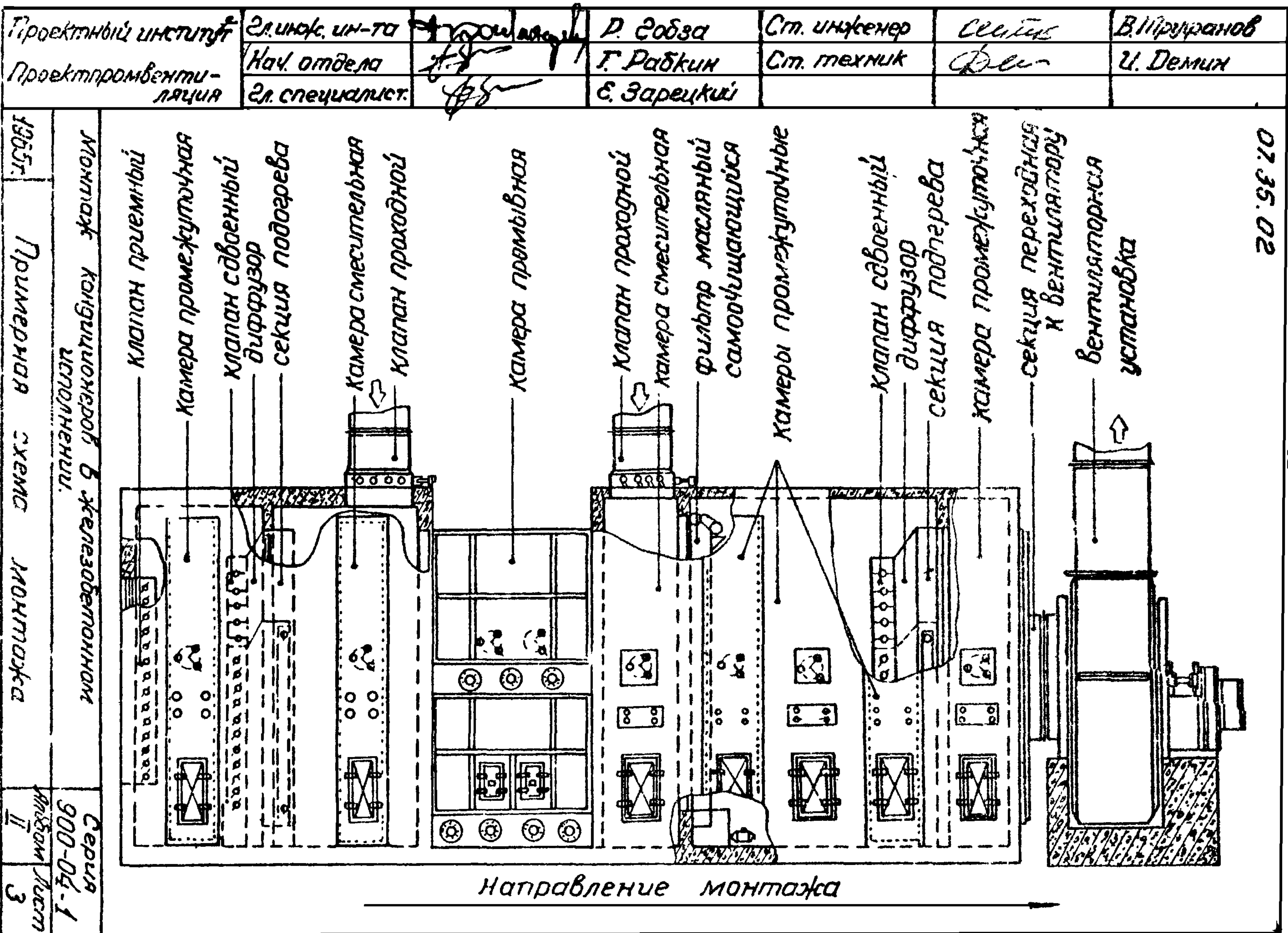
Монтаж кондиционеров в
железобетонном исполнении

Серия
300-04-1

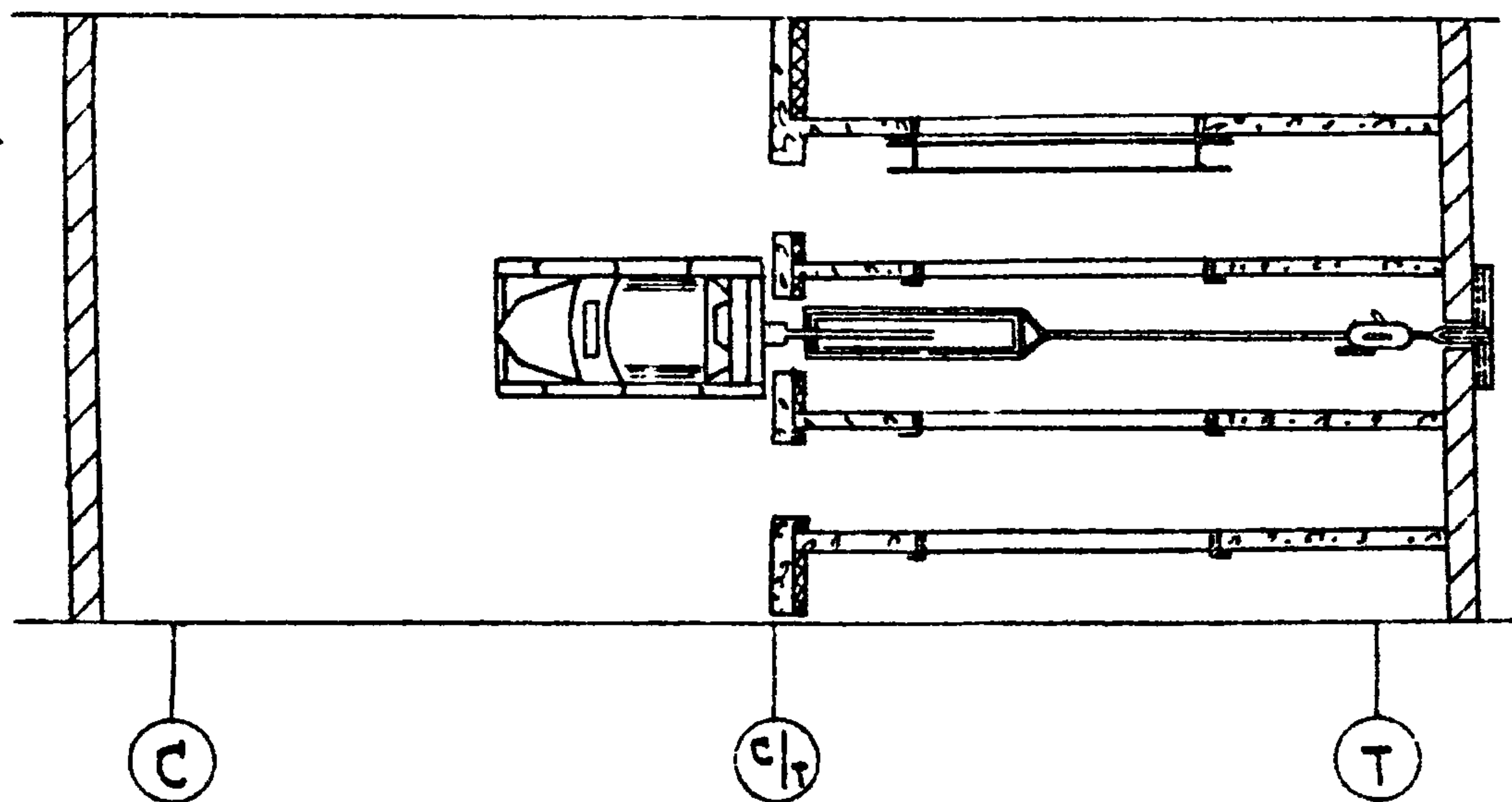
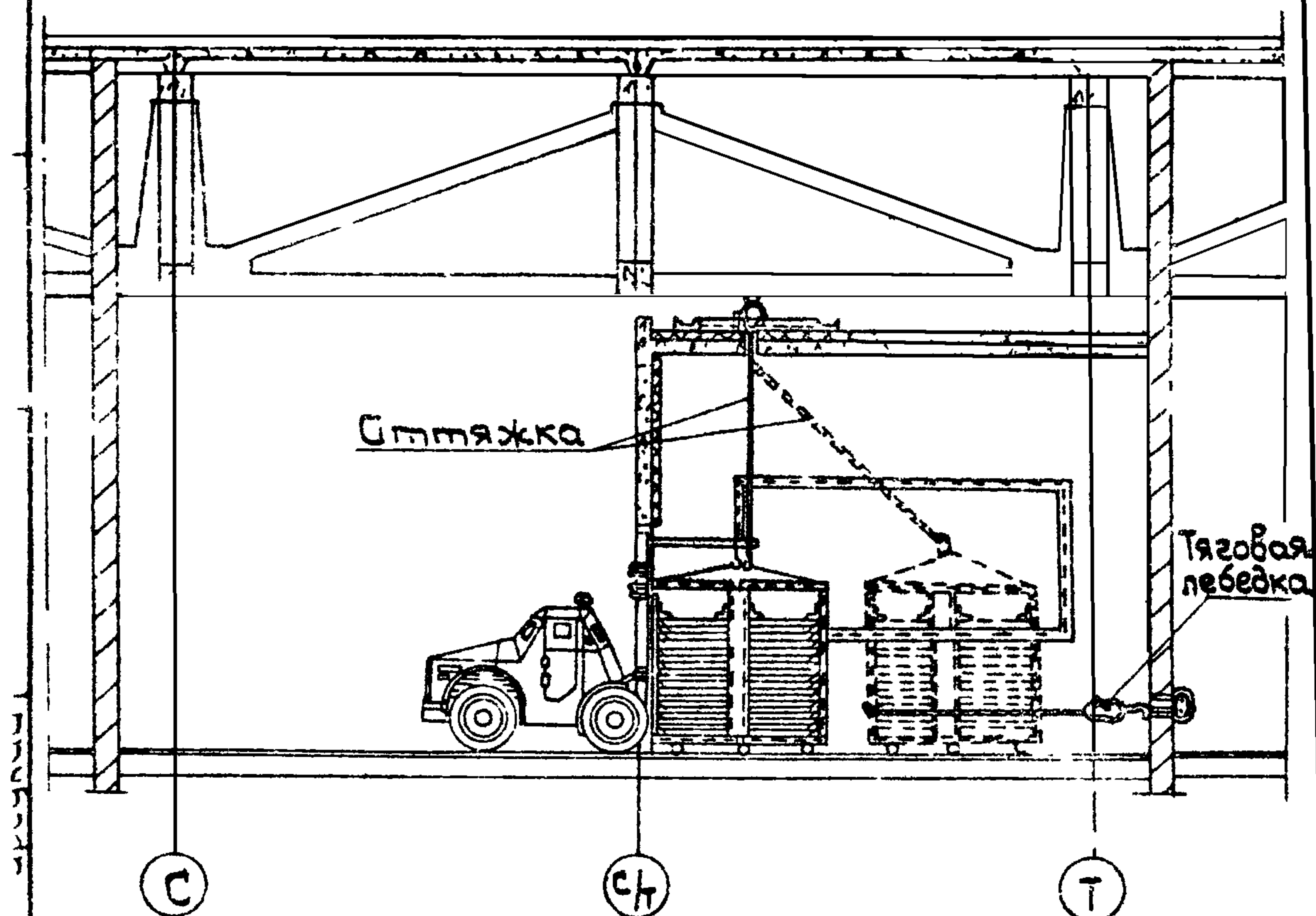
1965

Строповка вентиляторной установки

альбом Лист
II 2



07.35.02



| | | | |
|--|-------------------------------|----------------|--------|
| Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении | | Серия 900-04-1 | |
| 1965 | Монтаж секций автопогрузчиком | альбом II | лист 4 |

07.35.02

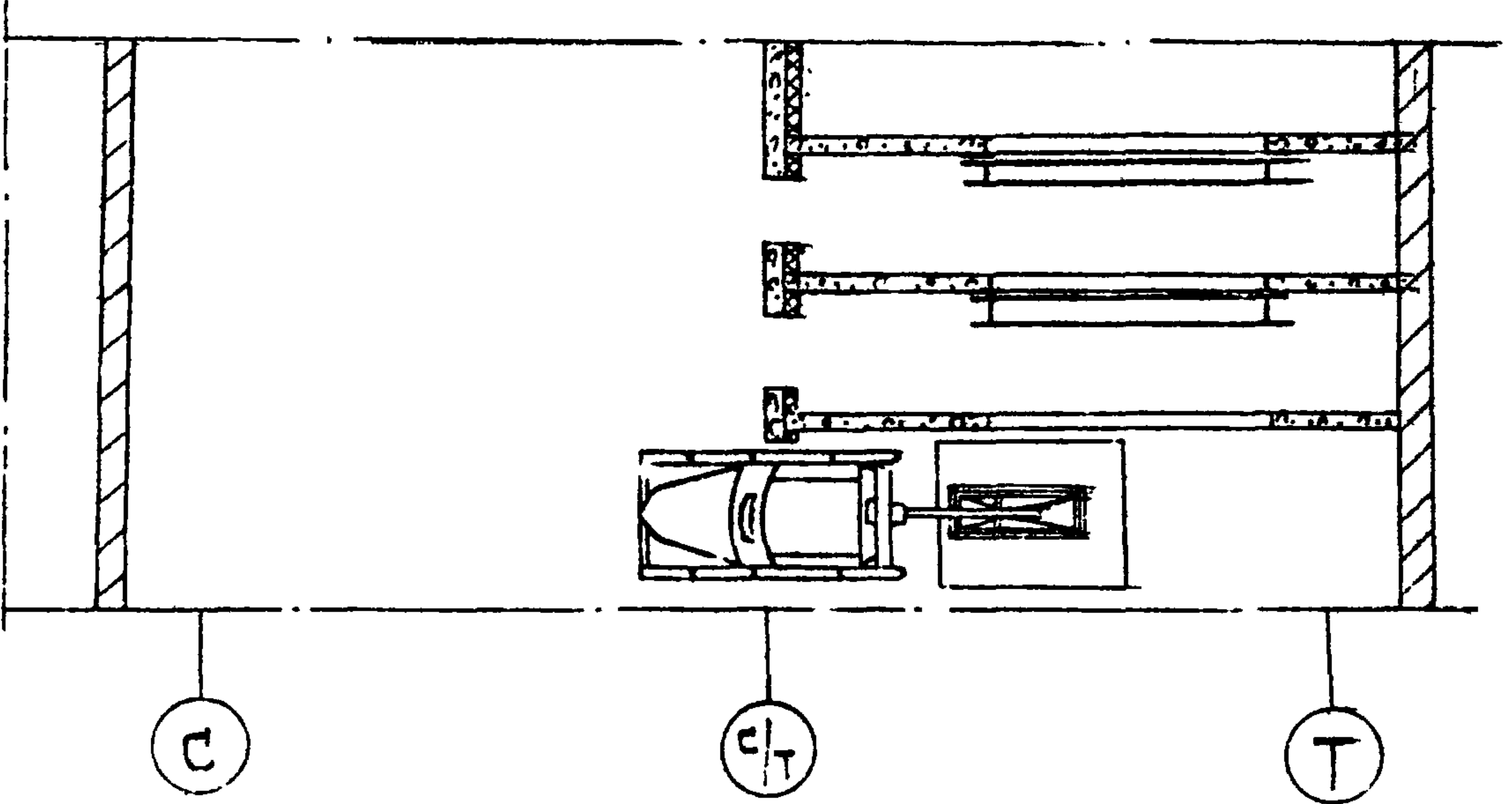
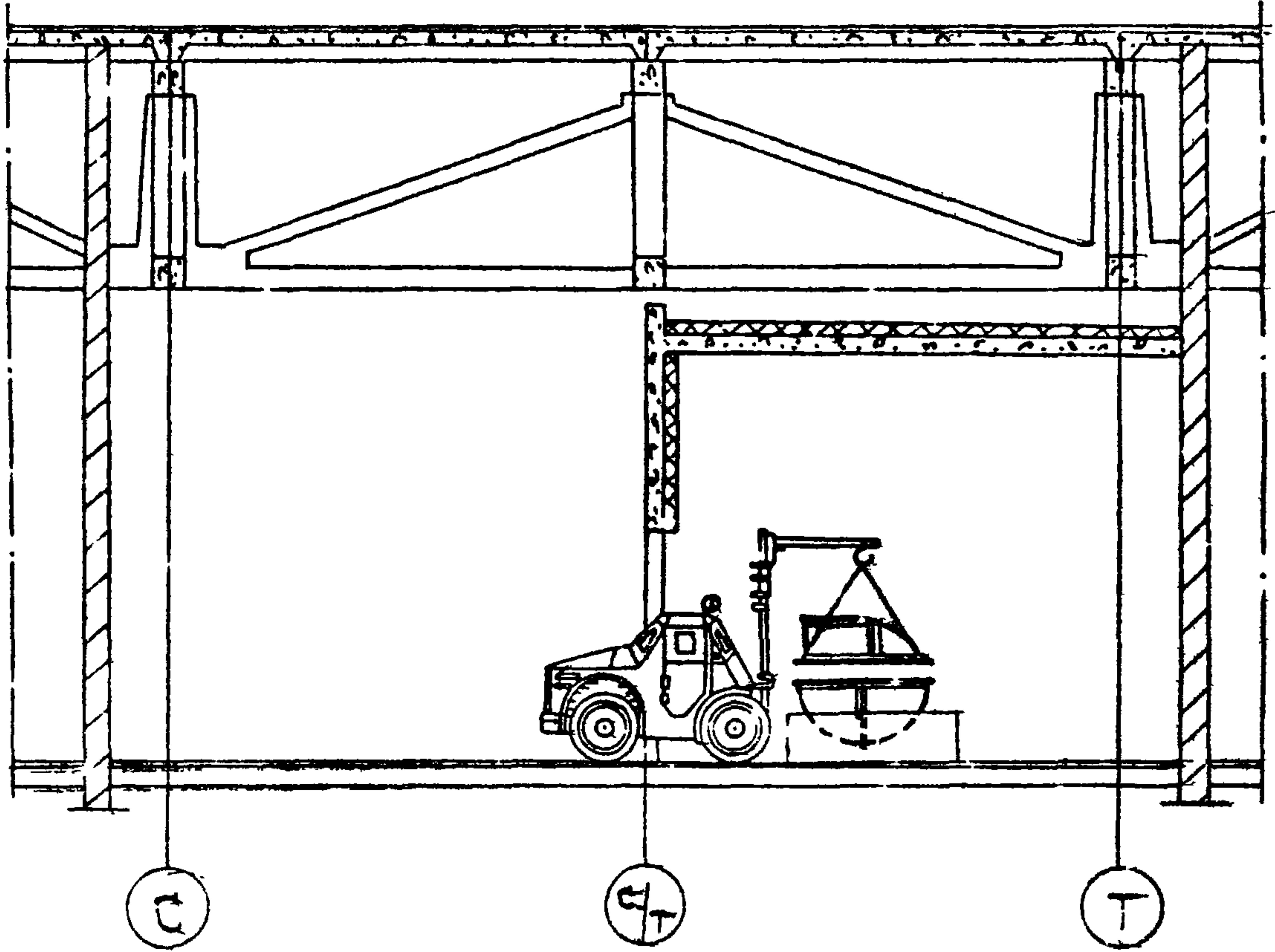
И. Демин

план

см. ме.

ис. габарит
в. загрузки

вентиляторная установка



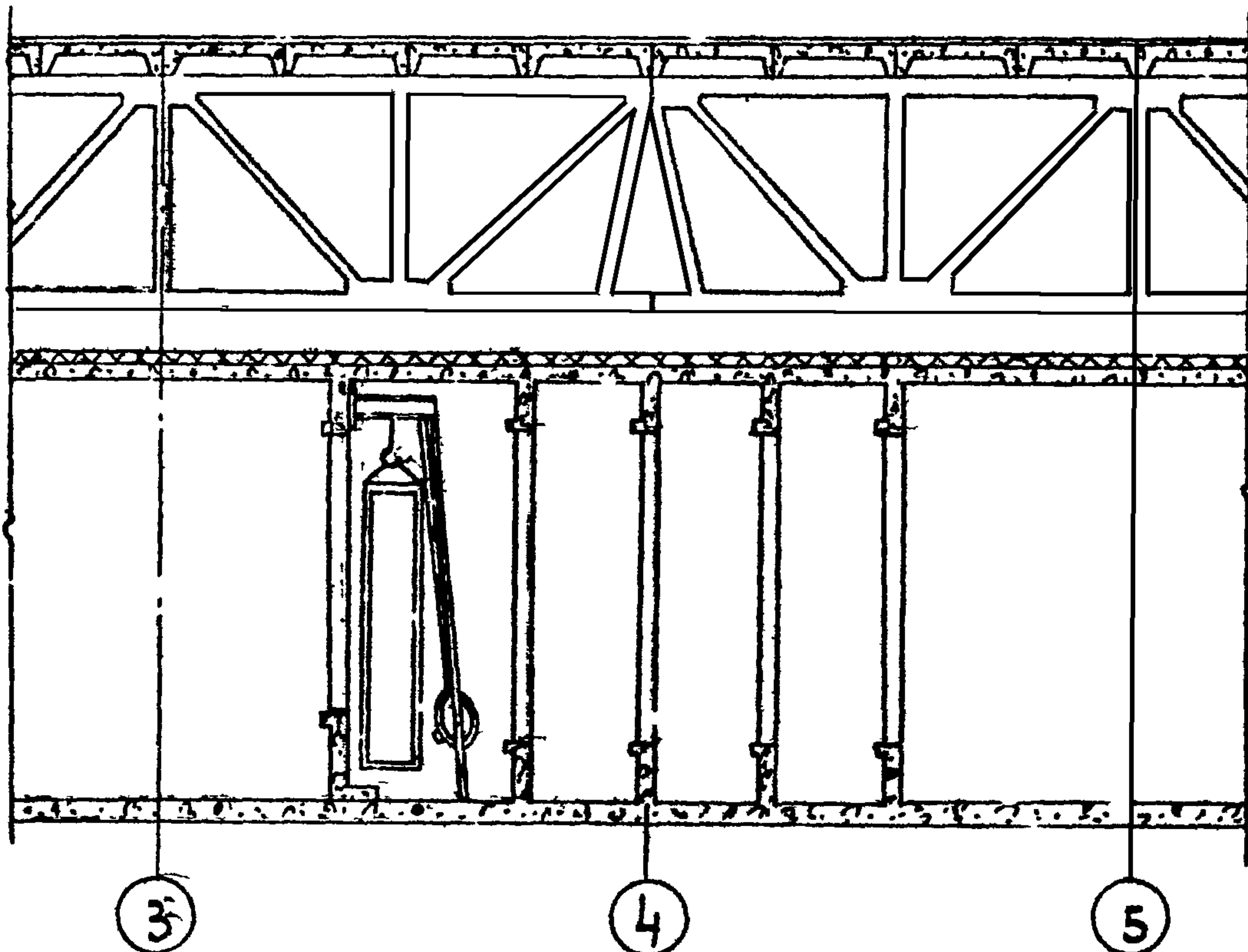
Монтаж конденсеров в
железобетонном исполнении

Серия
900-04-1

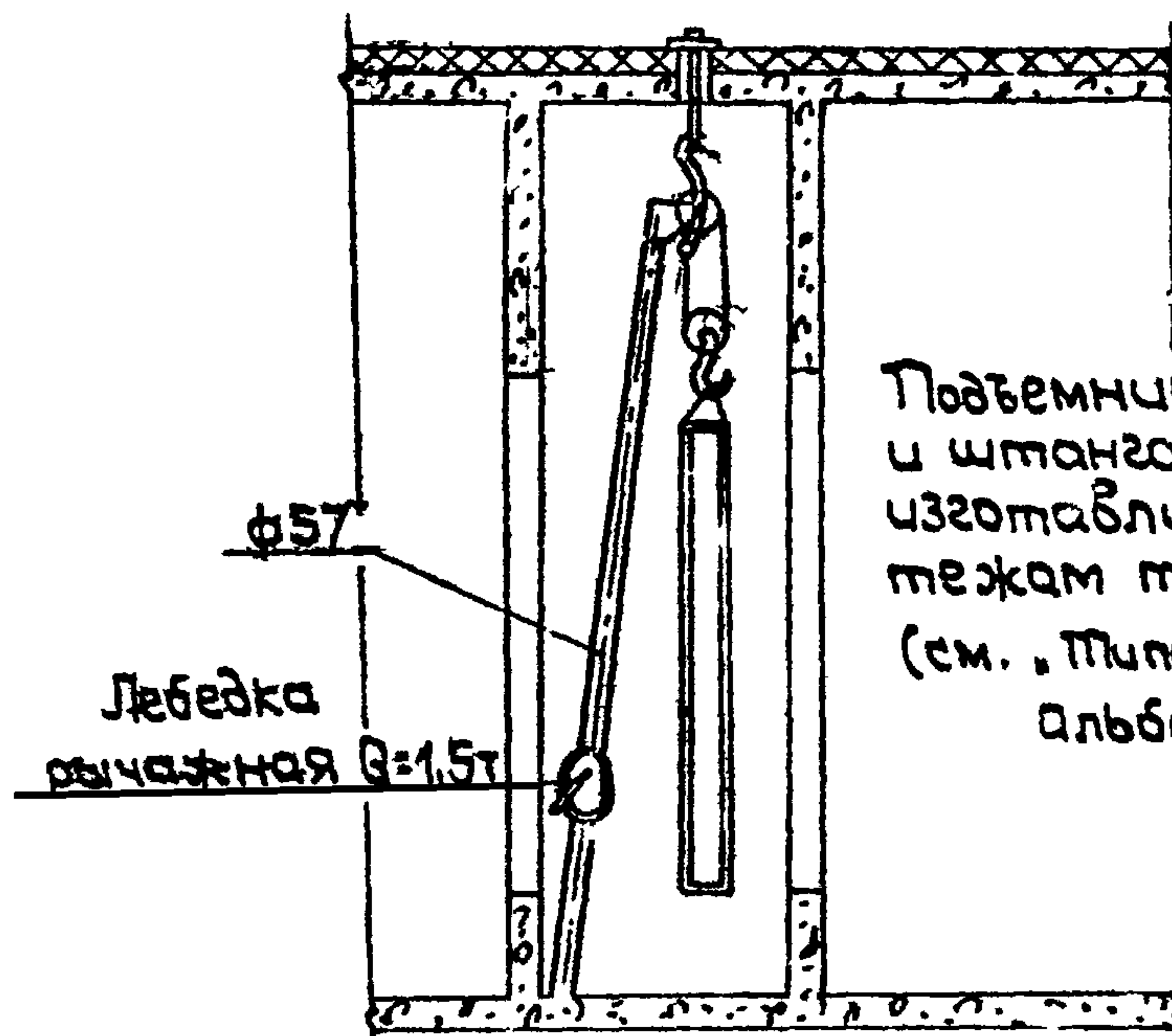
1965 Монтаж вентиляторной
установки автопогрузчиком

альбом лист
II 5

Монтаж секций кондиционера подъемником А.И. Лебедева



Монтаж секций кондиционера штанговым подъемником



Подъемник А.И. Лебедева
и штанговый подъемник
изготавливаются по чер-
тежам престо "Промонтаж"
(см. "Первые карты."
альбом IX. Оснастка и
приспособление".)

Монтаж кондиционеров в
железобетонном исполнении

Серия
900-04-1

1965

Монтаж секций подъемником
Лебедева и штанговым подъемником

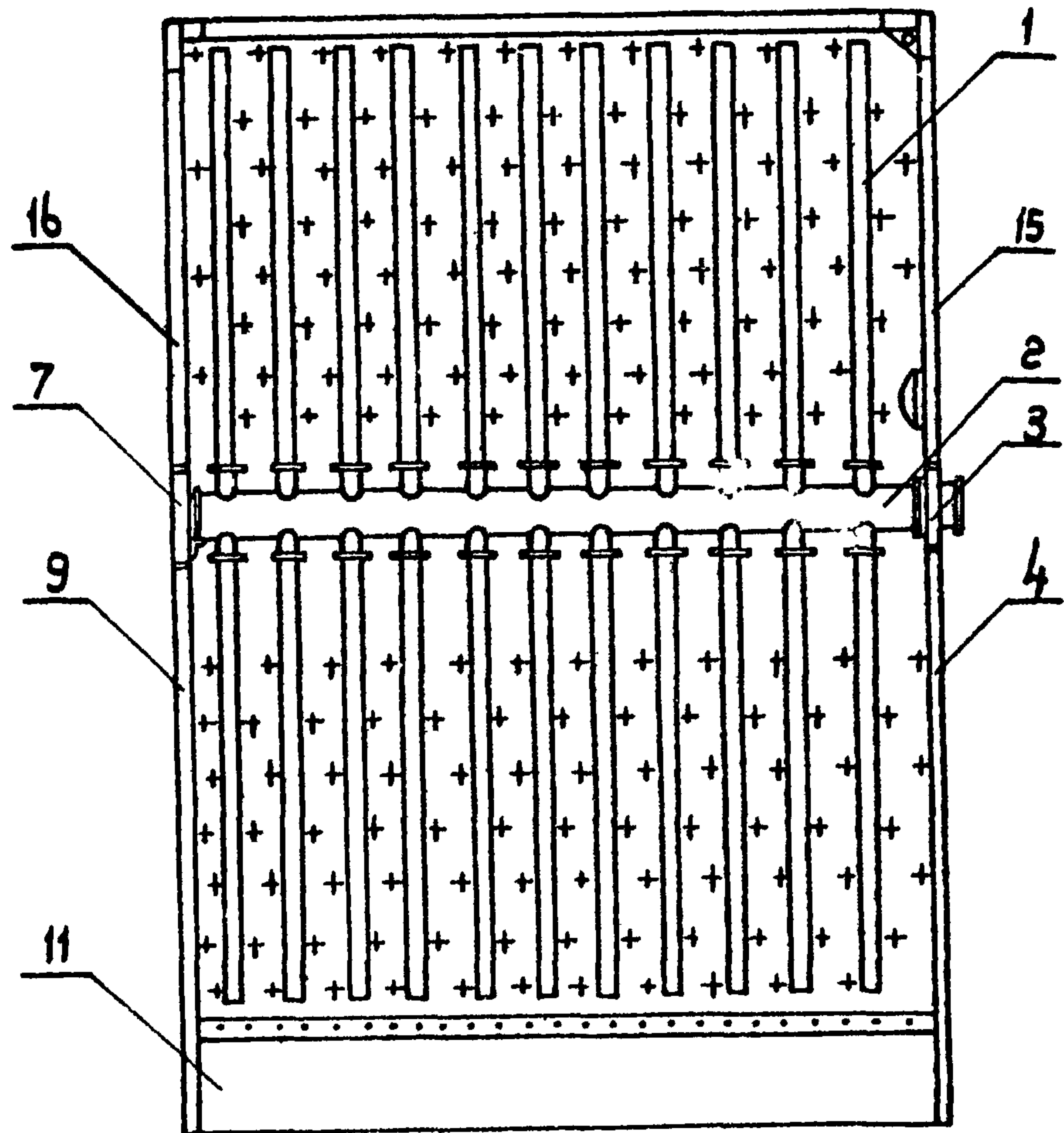
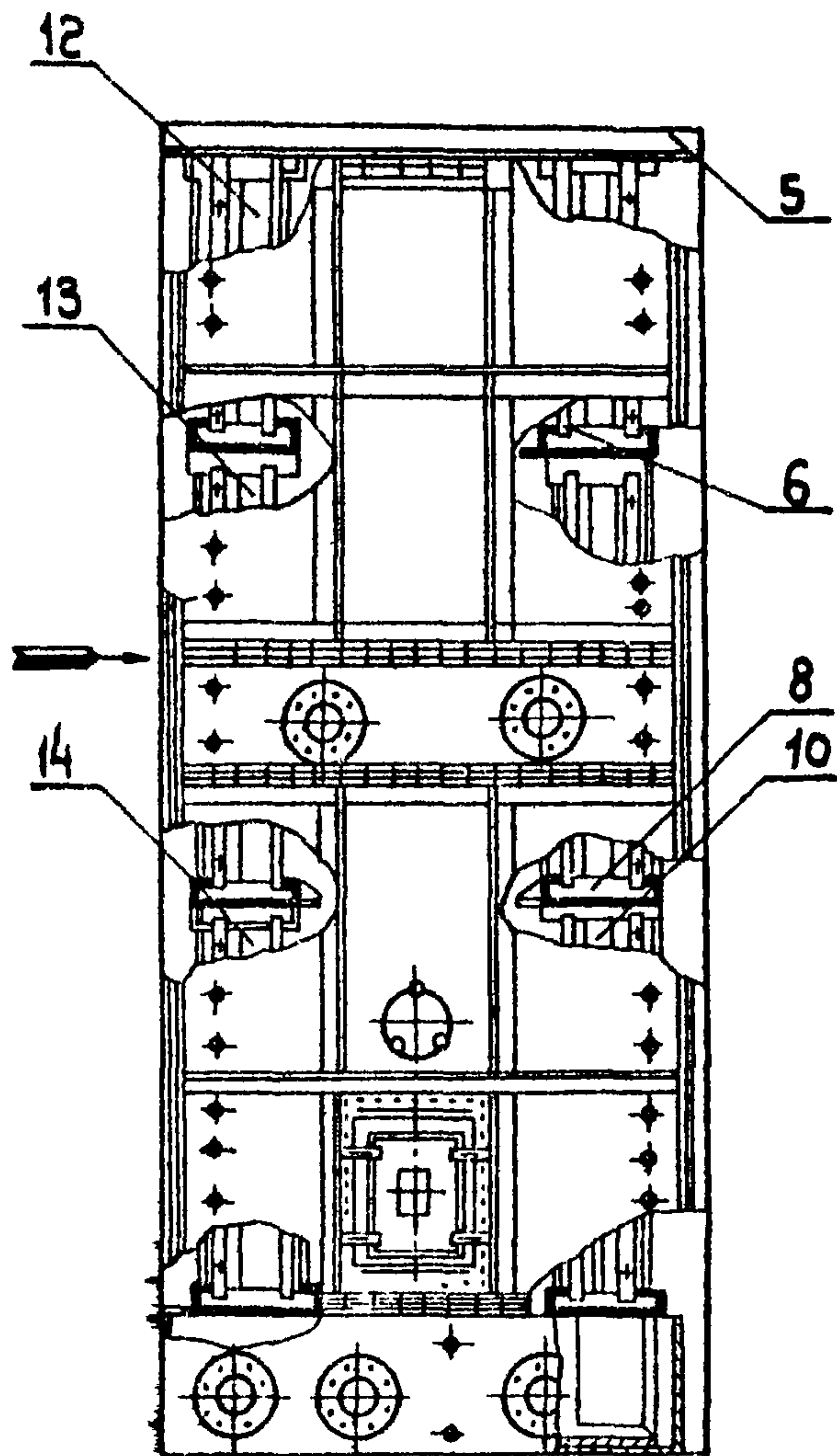
альбом лист
II 6

07.35.02

| | | | | | |
|-----------------------------|----------------|-------------------|-------------|--------------------|-------------|
| Проектный ин-т | гл инж ин-та | <i>Р. Зобва</i> | Ст. инженер | <i>В. Труфанов</i> | В. Труфанов |
| «Проектпром-
вентиляция» | Нач отдела | <i>З. Рабкин</i> | Ст. техник | <i>И. Демин</i> | И. Демин |
| | гл. специалист | <i>Е. Заручий</i> | | | |

1965 / Монтаж кондиционеров в
железобетонном исполнении
Промышленная камера

Серия
900-04-1
альбом
лист
7

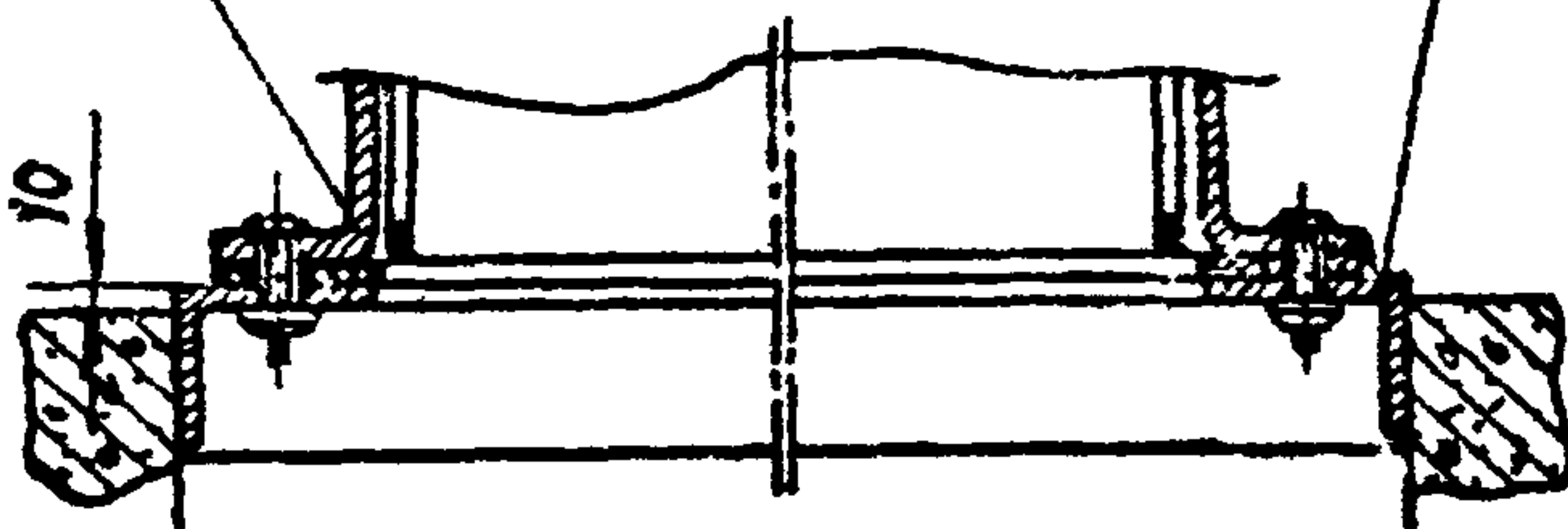


07 35.02

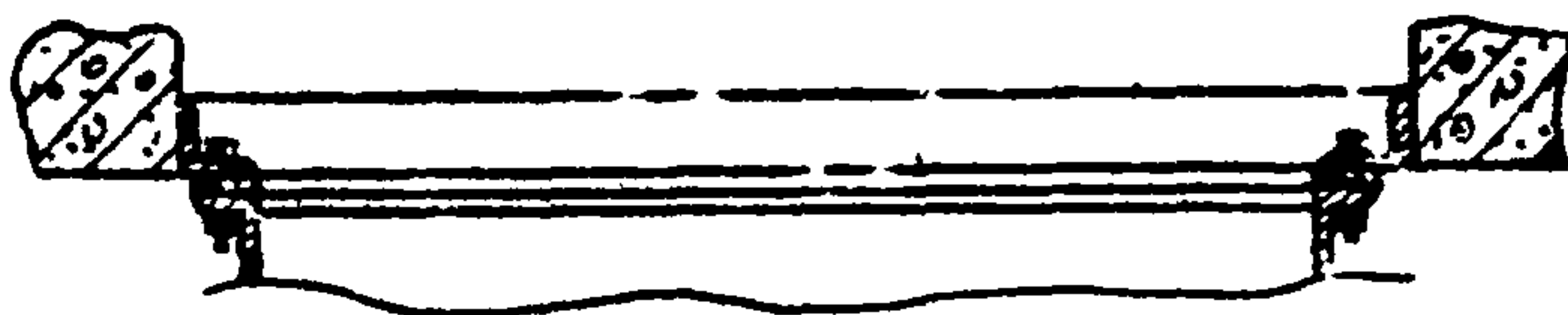
а) Секции подогрева

Прокладка

Закладная де-
таль



б) Клапанов

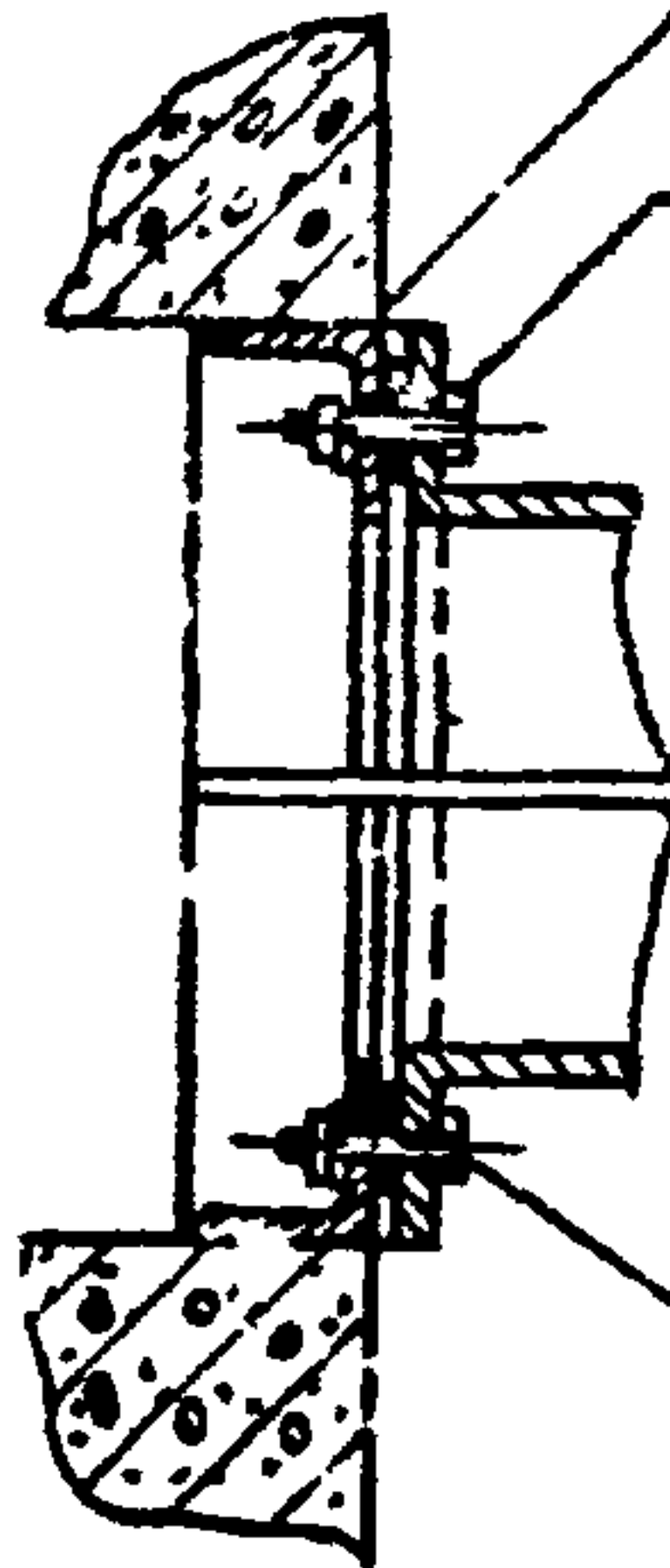


Закладная деталь

в) Самоочищающегося фильтра

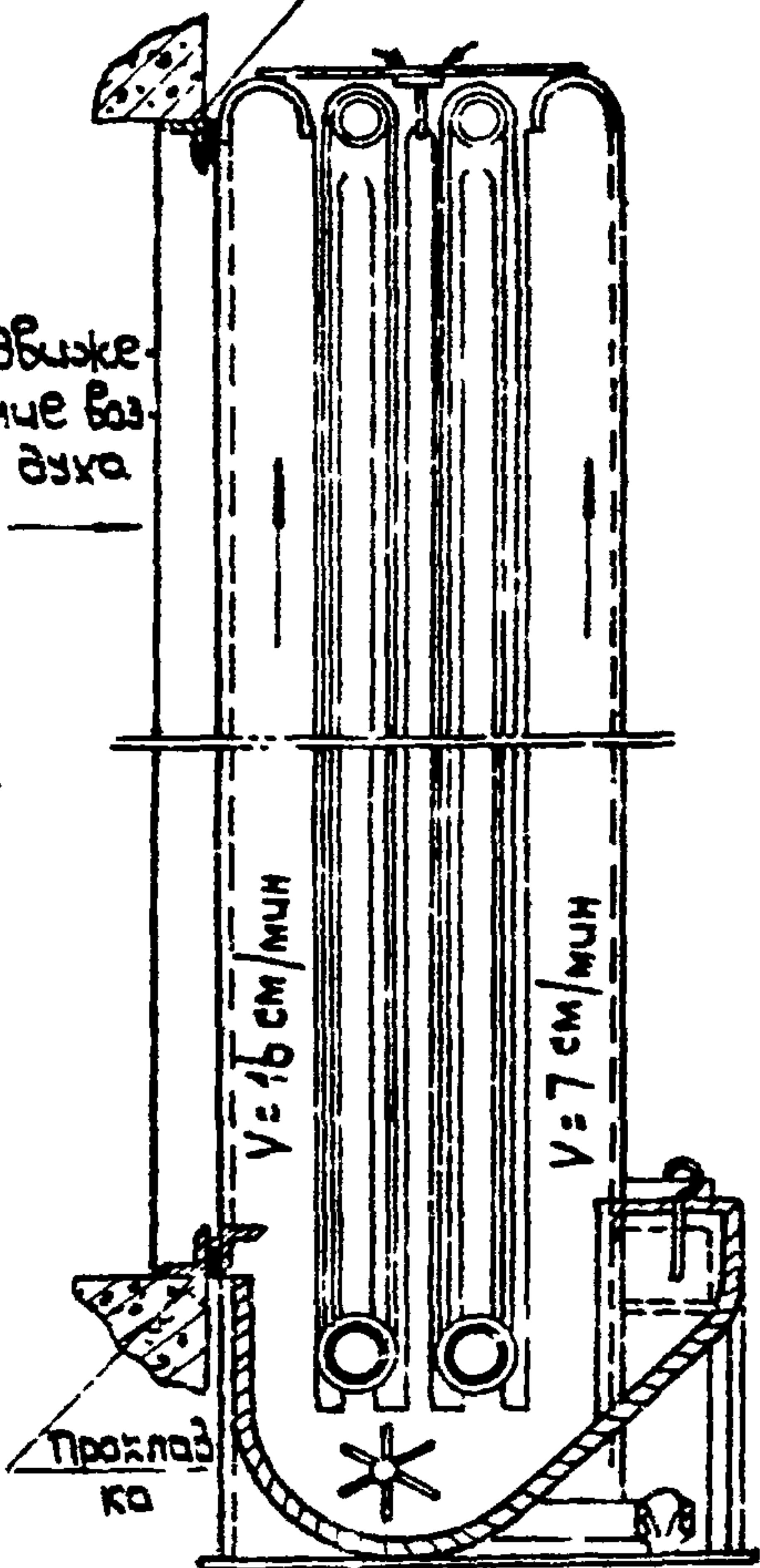
Закладная деталь

Прокладка



Болт М 10х35
(шайба, гайка)

объе-
м воздуха



Закрепление секций к закладным
деталям болтами производить
"сверху-вниз"

Монтаж кондиционеров в
железобетонном исполнении

серия
900-04-1

Закрепление секций кондиционера
к строительным конструкциям

альбом Лист
II 9

1965

Маш. отдела

Эл. специалист

г. Рабочий

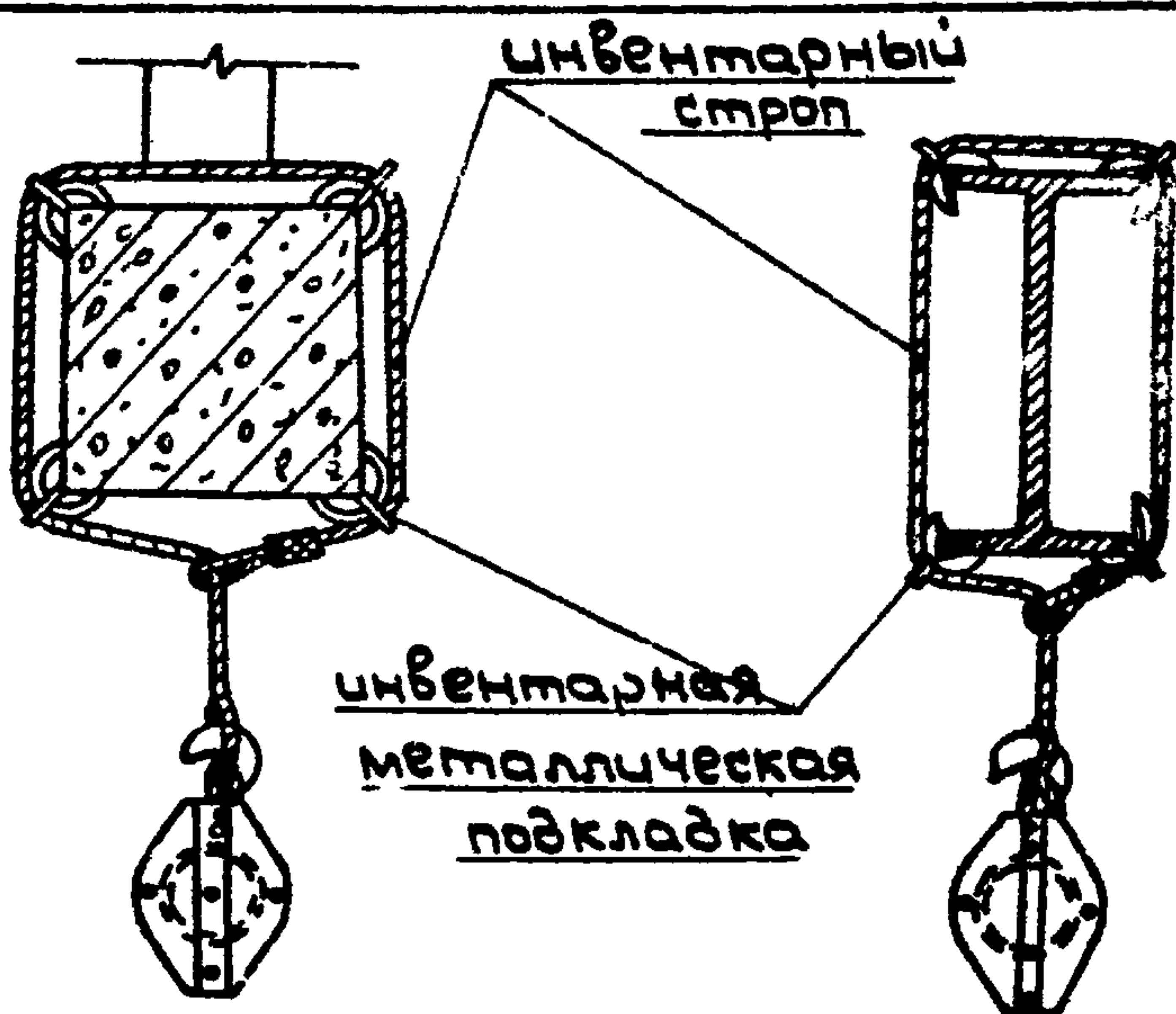
Е. Заручкин

Ст. техник

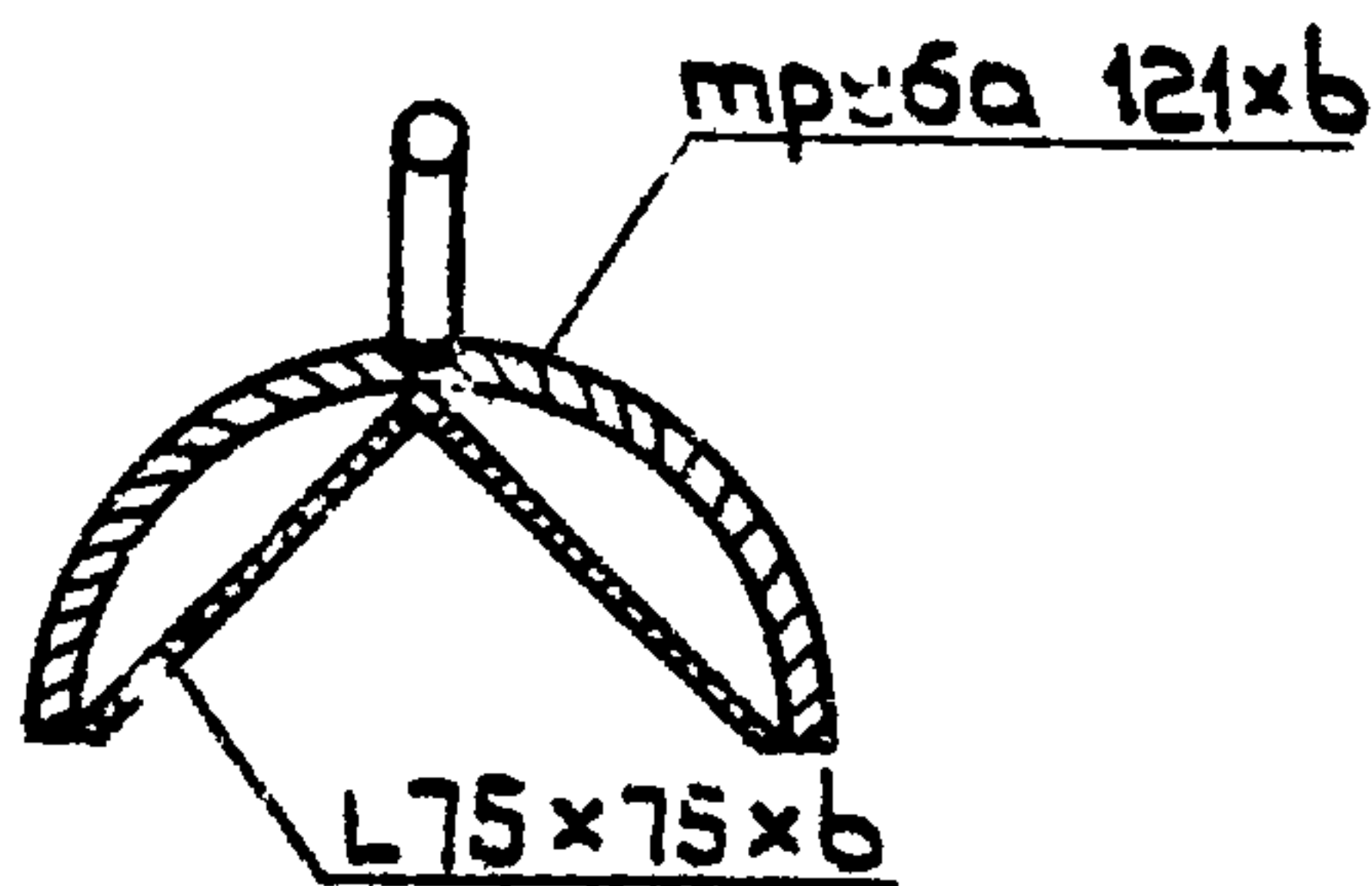
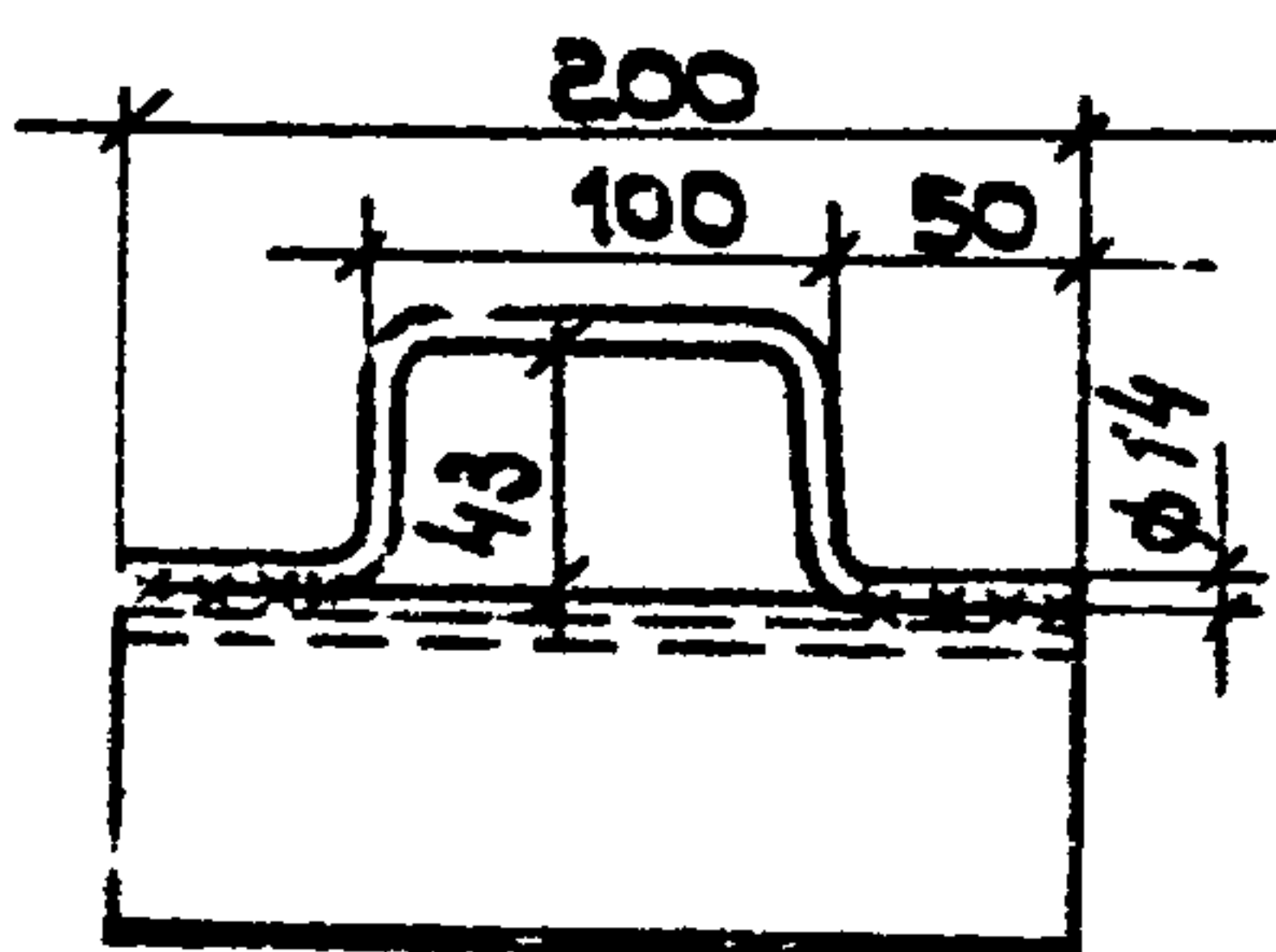
И. Демин

Проектром-
вентиляция

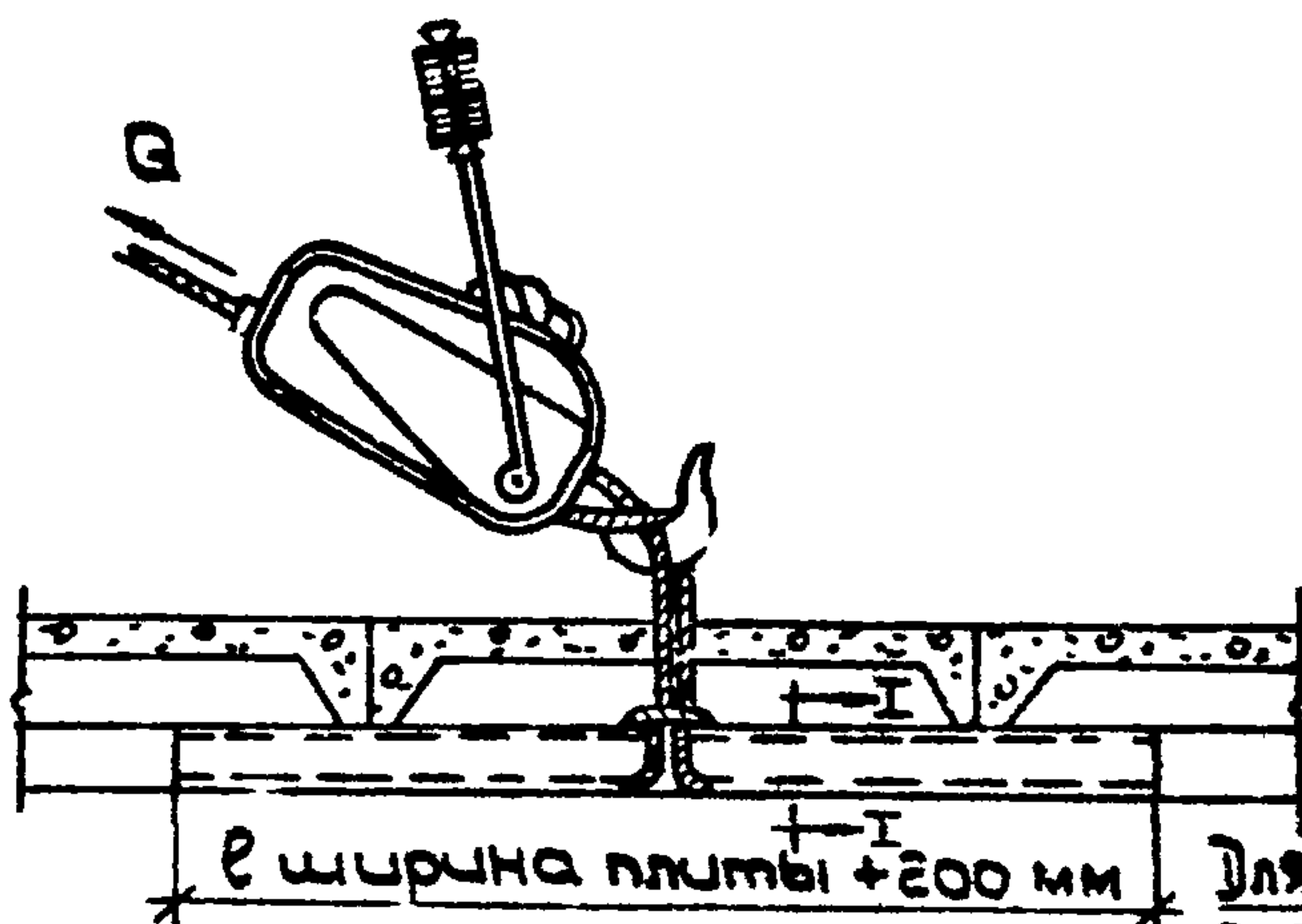
07.35.02



Крепление блока за ферму, ригель, балку



Инвентарная металлическая подкладка



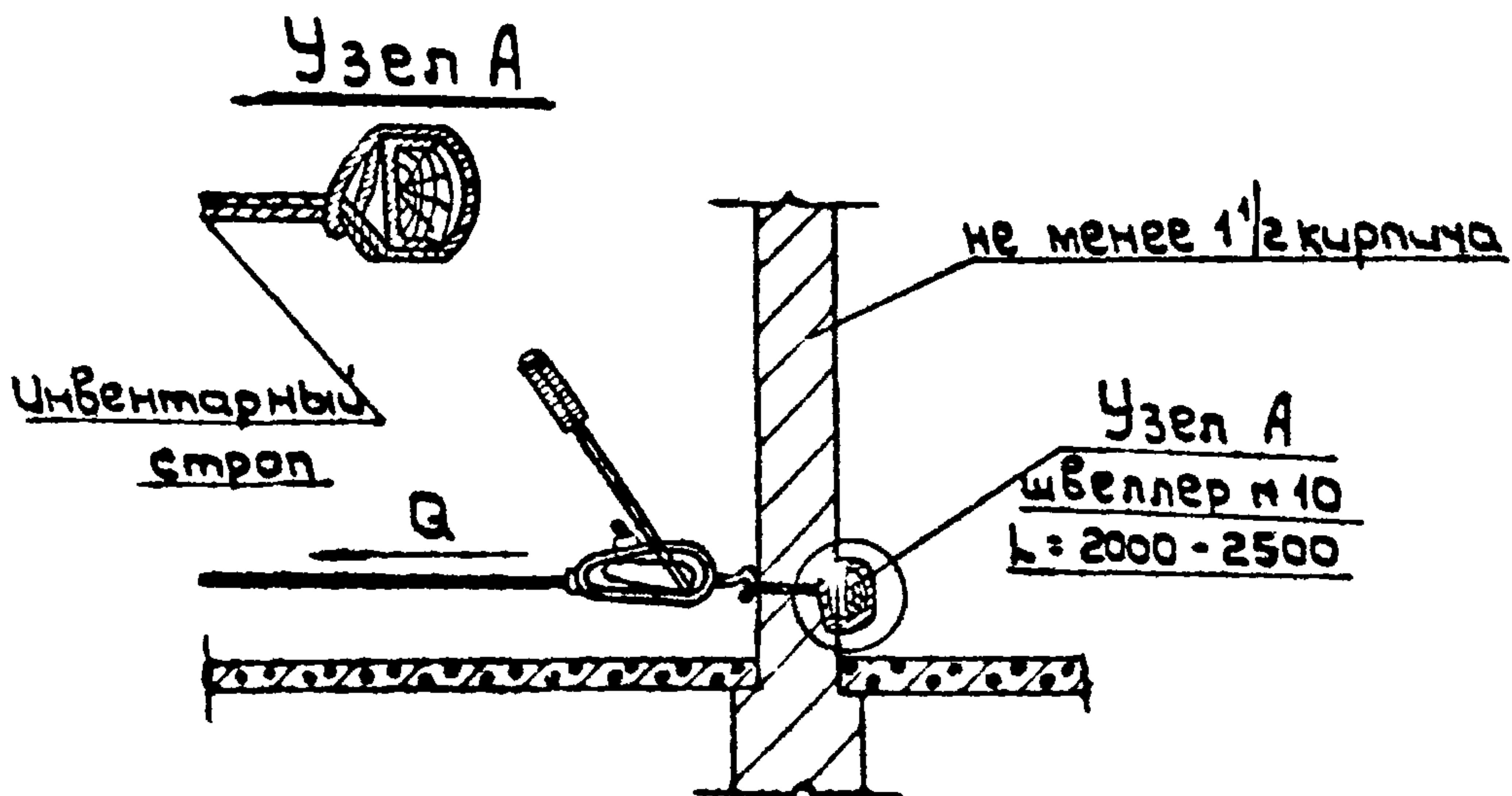
Разрез I-I

в ширина плиты +200 мм

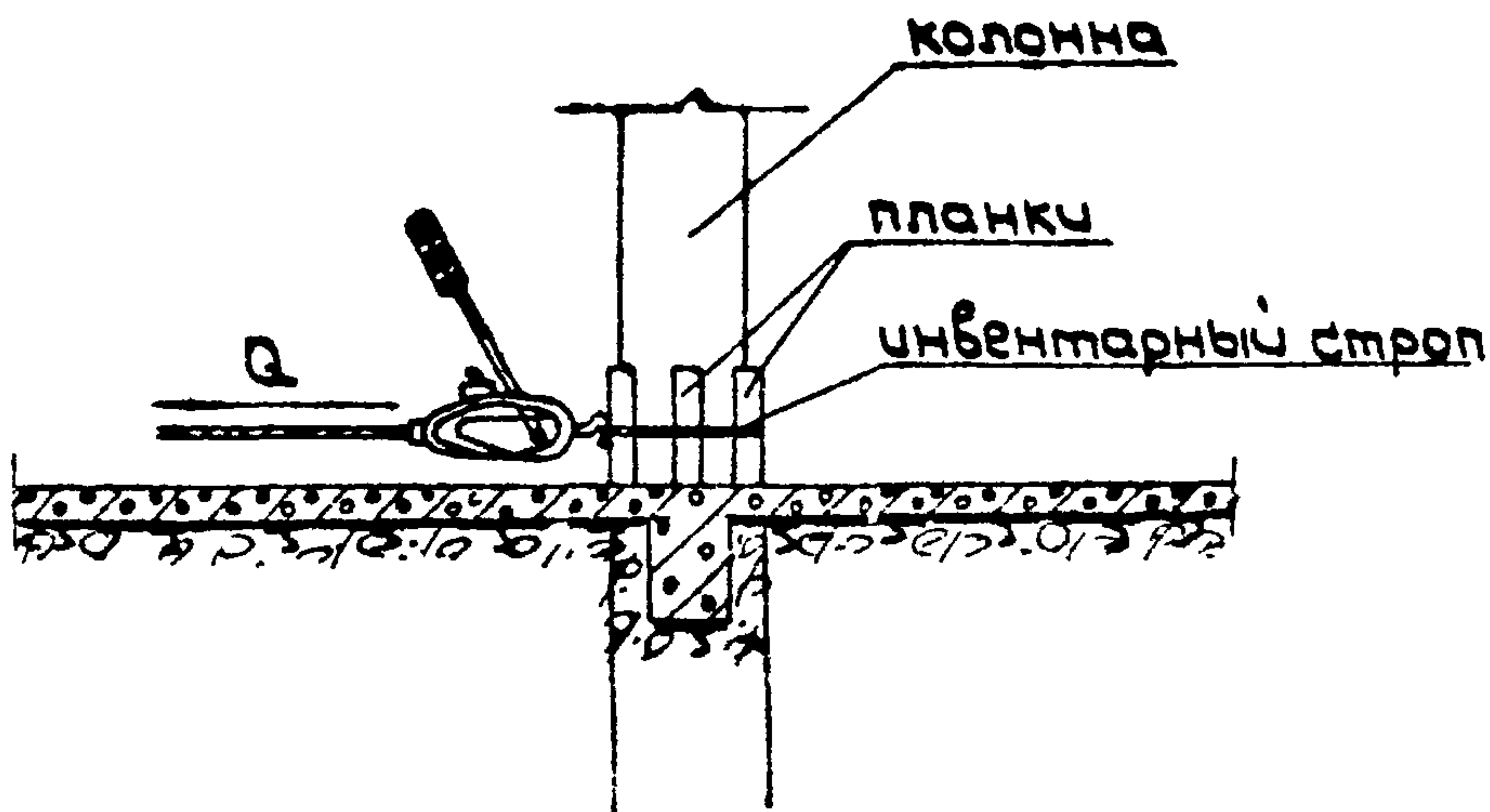
Для Q=3,0т швеллер №14
Для Q=1,5т швеллер №12

| | | | |
|--|--|----------------|---------|
| Монтаж кондиционеров в железобетонном исполнении | | серия 900-04-1 | |
| 1965 | Крепление блока и рычажной лебедки к строительным конструкциям | альбом II | лист 10 |

07.35.02



Крепление лебедки за кирпичную стену



Монтаж кондиционеров в
железобетонном исполнении

Серия
900-04-1

Крепление рычажной лебедки
за стену и колонну

альбом Лист
II 11

1965

| | | | | |
|---|----------------|-------------|-------------|--------------|
| Проектный ин-т
"Проектпром-
вентилиция" | гл. инж. ин-та | Р. Гобза | Ст. инженер | В. Третьяков |
| | Нач. отдела | г. Рабкин | Ст. техник | И. Демин |
| | гл. специалист | Е. Заречный | | |
| | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|---------------------------|-----------------|------------|-------------|-----------------------------|---------------------------|-------------------|-----------------------|----|----|----|----|----|
| турция | | ноч. отдела | г. Родон | шт. техник | У. ИММ | | | | | | | | |
| | | гп. спец. инст. | Е. Здречку | | У. ИММ | | | | | | | | |
| 1965 | График производства работ | | | | | | | | | | | | |
| Монтаж конденсаторов в эжекторном
таблице | УИ
ИИ | Операции | Ед. изм. | Объем работ | Трудоемкость
на ед. изм. | Трудоемкость на
разряд | Состав
разряды | Текущее время в часах | | | | | |
| | | | | | | | | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | |
| Задать производство работ. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | | | | | | |

07.35.02

-64-

| | | | | | |
|-------------------------|--|----------------|-------------|-------------|-------------|
| Проектный ин-т | | Гл инж ин-та | Р. Зобза | Ст. инженер | В. Труфанов |
| "Проектпром-вентиляция" | | Нач. отдела | З. Рабкин | Ст. техник | И. Демин |
| | | Гл. специалист | Е. Зоречкин | | |

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|--|---|---|----|---|------|------|---|
| 1965 | Монтаж конденсаторов в железобетонном исполнении | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| Экспериментальная работа (продолжен) | | 5 | То же фильтр масля-ный самоочищаю-щийся КД-1209 | шт | 1 | 24.0 | 24.0 | |

82