ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

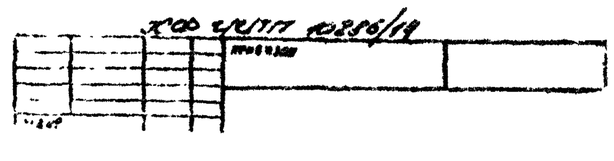
409-28-51.89

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 куб.м ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС

АЛЬБОМ 10

ЧЕРТЕЖИ НА НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ЧАСТЬ 4



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье, № 12
11/4
Заказ № 0955 Инв. № 10286/14 Тираж 870
Сдано в печать 26 06 1990 Цена 10-49

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-28-5189

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 куб. м ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС

АЛЬБОМ 10

ЧАСТЬ 4

РАЗРАБОТАН

ГПИ ПРОЕКПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ
(ВОЛГОГРАДСКИЙ ОТДЕЛ)
Главный конструктор проекта
В.Ф.Сереев

© КФ ЦИТП Госстроя СССР 1989г.

Утвержден и введен в действие
ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ
Приказ от 18.08.89 № 109

10286/14

409-28-51.83 Альбом III. Часть 4.

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр
	Титульный лист	1
	Содержание	2
	Техническое описание	3
	Технические требования	4
0.16.00.00.00.00.	Фильтр рукавный модульный	
	ФРМ-2-48. Спецификация	7
095.00.00.00.00СБ	Фильтр рукавный модульный	
	ФРМ-2-48. Сборочный чертеж.	5,6
095.00.00.00.01	Прокладка. Деталь	7
095.01.00.00.00	Корпус. Спецификация.	7
095.01.00.00.00СБ	Корпус. Сборочный чертеж	8,9,10
095.01.01.00.00.	Каркас. Спецификация	11
095.01.01.00.00СБ	Каркас. Сборочный чертеж	12
095.01.01.00.01.	Связь. Деталь	11
095.01.01.00.02	Связь. Деталь	11
095.01.02.00.00	Секция присоединительная. Спецификация	11
096.01.02.00.00СБ	Секция присоединительная. Сборочный чертеж.	13
095.01.03.00.00	Лист верхний. Спецификация	13
096.01.03.00.00СБ	Лист верхний. Сборочный чертеж	13
095.01.03.00.01	Лист. Деталь.	14
095.01.03.01.00	Патрубок. Спецификация	14
095.01.03.01.00СБ	Патрубок. Сборочный чертеж	14
095.01.03.01.01	Фланец. Спецификация	15
095.01.03.01.01СБ	Фланец. Сборочный чертеж	15
095.01.04.00.00	Секция промежуточная. Спецификация	15
095.01.04.00.00СБ	Секция промежуточная. Сборочный чертеж	16
095.01.04.00.01	Стенка. Деталь	16
095.01.04.01.00.	Фланец. Спецификация	16
095.01.04.01.00СБ	Фланец. Сборочный чертеж	17
095.01.05.00.00	Решетка верхняя. Спецификация	17
095.01.05.00.00СБ	Решетка верхняя. Сборочный чертеж	18
095.01.05.00.01	Решетка. Деталь	18
095.01.06.00.00	Решетка нижняя Спецификация	18
095.01.06.00.00СБ	Решетка нижняя. Сборочный чертеж	19
095.01.06.00.01.	Фланец. Деталь.	19
095.01.07.00.00	Обшивка. Спецификация	20
095.01.07.00.00СБ	Обшивка. Сборочный чертеж	20
096.01.08.00.00.	Отвод. Спецификация	21
095.01.08.00.00СБ	Отвод. Сборочный чертеж	21
095.01.08.00.01	Лист. Деталь	21
095.02.00.00.00.	Бункер. Спецификация	21
096.02.00.00.00СБ	Бункер. Сборочный чертеж	22,23
095.02.00.00.01	Платик. Деталь	24
095.02.01.00.00	Корпус бункера. Спецификация	24
095.02.01.00.00СБ	Корпус бункера. Сборочный чертеж	25
096.02.01.00.01	Стенка. Деталь	26
095.02.01.00.02	Стенка. Деталь	27
095.02.02.00.00.	Фланец. Спецуфикация.	28
095.02.02.00.00СБ	Фланец. Сборочный чертеж	24
095.02.03.00.00	Фланец. Спецификация	28
096.02.03.00.00СБ	Фланец. Сборочный чертеж	28
095.02.04.00.00.	Крышка. Спецификация	28
095.02.04.00.00СБ	Крышка. Сборочный чертеж	29
095.02.04.00.01	Ручка. Деталь	29
095.02.04.00.02	Полотно. Деталь	29
095.02.05.00.00	Рамка. Спецификация	30
096.02.05.00.00СБ	Рамка. Сборочный чертеж.	30

Обозначения	Наименование	Стр.
095.03.00.00.00	Крепление рукава. Спецификация	30
095.03.00.00.00СБ	Крепление рукава. Сборочный чертеж	31
095.03.01.00.00	Узел натяжения. Спецификация	30
095.03.01.00.00СБ	Узел натяжения. Сборочный чертеж.	32,33
095.03.01.00.01	Пружина. Деталь	34
095.03.01.00.02	Пружина. Деталь	34
095.03.01.01.00	Каркас. Спецификация	34
095.03.01.01.00СБ	Каркас. Сборочный чертеж.	35
095.03.01.02.00	Кольцо запорное. Спецификация	34
095.03.01.02.00СБ	Кольцо запорное. Сборочный чертеж.	36
095.03.01.02.01	Проушина. Деталь	36
095.03.01.03.00	Фланец в сборе. Спецификация	36
095.03.01.03.00СБ	Фланец в сборе. Сборочный чертеж	37
095.03.01.03.01	Фланец. Деталь	38
095.03.01.03.02	Проушина. Деталь	38
095.03.01.03.03	Петля. Деталь	38
095.03.01.03.04	Петля. Деталь	38
095.03.01.04.00	Кольцо в сборе. Спецификация	39
095.03.01.04.00СБ	Кольцо в сборе. Сборочный чертеж.	39
095.03.01.04.01	Кольца Деталь	39
095.03.02.00.00	Хомут. Спецификация	39
095.03.02.00.00СБ	Хомут. Сборочный чертеж	40
095.03.02.00.01	Полоса. Деталь	40
095.03.02.00.02	Бобышка, Деталь	17
095.03.02.01.00СБ	Болт. Сборочный чертеж	41
095.03.03.00.00.	Рукав тканевый. Спецификация	41
095.03.03.00.00СБ	Рукав тканевый. Сборочный чертеж	41
095.04.00.00.00	Переход в сборе. Спецификация	42
095.04.00.00.00СБ	Переход в сборе. Сборочный чертеж	42
095.04.00.00.01	Переход. Деталь	42
096.00.00.00.00.	Коллектор. Спецификация	44
096.00.00.00.00СБ	Коллектор. Сборочный чертеж	43
096.01.00.00.00.	Корпус. Спецификация	44
096.01.00.00.00СБ	Корпус. Сборочный чертеж	45
096.01.00.00.01	Обшивка. Деталь	44
096.01.01.00.00.	Каркас. Спецификация	46
096.01.01.00.00СБ	Каркас. Сборочный чертеж	47
096.01.01.00.01	Связь. Деталь	46
096.01.01.00.02	Связь. Деталь	46
096.01.02.00.00	Фланец. Спецификация	46
096.01.02.00.00СБ	Фланец. Сборочный чертеж	48
096.01.03.00.00	Лист верхний. Спецификация	48
096.01.03.00.00СБ	Лист верхний. Сборочный чертеж.	48
096.01.03.00.01	Лист. Деталь	49
096.01.03.01.00	Фланец. Спецификация	49
096.01.03.01.00СБ	Фланец. Сборочный чертеж.	49
096.02.00.00.00.	Бункер. Спецификация	50
096.02.00.00.00СБ	Бункер. Сборочный чертеж	51
096.02.00.00.01	Платик. Деталь	50
096.02.01.00.00.	Корпус бункера. Спецификация	50
096.02.01.00.00СБ	Корпус бункера. Сборочный чертеж.	52
096.02.01.00.01	Стенка. Деталь.	53
096.02.01.00.02	Стенка. Деталь.	54
097.00.00.00	Клапан 200х200 с приводом Спецификация	55
097.00.00.00СБ.	Клапан 200х200 с приводом Сборочный чертеже	55

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
097.00.00.01	Скоба. Деталь.	56
097.00.00.02	Рычаг скобы. Деталь	56
097.00.00.03	Тяга I. Деталь	56
097.00.00.04	Коромысло. Деталь	56
097.00.00.05	Тяга II. Деталь	57
097.01.00.00.	Панель. Спецификация	57
097.01.00.00СБ	Панель. Сборочный чертеж	57
097.01.00.01	Прокладка. Деталь	58
097.01.00.02	Уголок I. Деталь	58
097.01.00.03	Уголок II. Деталь	58
097.01.00.04	Стенка передняя. Деталь	58
097.01.00.05	Крышка. Деталь	59
097.02.00.00.	Патрубок с фланцем. Спецификация.	59
097.02.00.00СБ	Патрубок с фланцем. Сборочный чертеж.	59
097.02.00.01	Крышка. Деталь	60
097.02.00.02	Прокладка. Деталь	60
097.02.01.00	Фланец. Спецификация	60
097.02.01.00СБ.	Фланец. Сборочный чертеж.	60

Обозначение	Наименование	Стр
097.02.02.00	Стенка передняя. Спецификация	61
097.02.02.00СБ	Стенка передняя. Сборочный чертеж	61
097.02.02.01.	Стенка. Деталь	61
097.03.00.00	Клапан 200×200. Спецификация	62
097.03.00.00СБ	Клапан 200×200. Сборочный чертеж.	63.64
097.03.00.01	Полотно. Деталь	62
097.03.00.02	Ось I. Деталь	62
097.03.00.03	Ось II. Деталь	65
097.03.00.04	Крышка проходная. Деталь	65
097.03.01.00	Корпус клапана с фланцами. Спецификация	65
097.03.01.00СБ	Корпус клапана с фланцами Сборочный чертеж	66
097.03.01.01	Корпус клапана. Спецификация	65
097.03.01.01СБ	Корпус клапана. Сборочный чертеж	66
097.03.01.01.01	Стенка торцевая. Деталь	67
097.03.01.01.02	Стенка боковая. Деталь	67
097.03.01.01.03	Накладка. Деталь.	67

Техническое описание.

1. Введение

1.1. В настоящем выпуске представлены рабочие чертежи рукавного фильтра модульного с тканевыми рукавами длиной 2м и общей площадью фильтрации 48м², рабочие чертежи коллектора, устанавливаемого на тыльной стороне фильтра, рабочие чертежи герметического клапана размерами 200×200 с электромагнитным приводом.

1.2. Фильтр ФРМ-2-48 предназначен для обеспыливания выбросного воздуха системы пневмотранспорта цемента и состоит из следующих основных элементов: корпуса металлического с входной дверью, бункеров, тканевых рукавов, патрубков входа и выхода воздуха, оснащенных клапанами с электромагнитными приводами ЭД10101. Коллектор состоит из корпуса и бункера.

1.3 Для выпуска уловленной в коллекторе и фильтре пыли цемента использованы типовые мигалки с конусными клапанами Ду 200, а для активизации этого процесса- вибраторы ИВ-99 с круговыми колебаниями.

2. Размещение и монтаж.

2.1 Фильтр и коллектор объединяются при помощи приварных накладок и устанавливаются на опорные металлические конструкции.

2.2. После установки фильтра и коллектора к ним присоединяются на сварке металлические площадки, а на болтовых соединениях – выпускные течки с клапанами-мигалками и патрубки входа и выхода воздуха.

2.3. Монтаж коллектора и фильтра производится в собранном виде после проверки на герметичность.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

10285/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фильтр рукавный модульный ФРМ-2-48. Техническое описание.	Лит	Лист	Листов
Разраб.		Сидорова						1
Пров.		Ананкова				ГПИ "Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел		
Н.контр.		Лисньева						
Утв.		Сергеев						

Копировал: Калинова Формат А3

409-28-51.89 Альбом VIII Часть 4.

Технические требования.

1. Фильтр ФРМ-2-48 и коллектор должны соответствовать настоящим техническим требованиям и рабочим чертежам.
2. Все материалы, готовые изделия и детали, применяемые для изготовления фильтра и коллектора, должны соответствовать данным, указанным в конструкторской документации, и по качеству отвечать требованиям стандартов.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров деталей и сборочных единиц: Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$
4. Качество листового материала, проката и готовых изделий должно быть подтверждено сертификатами заводов-поставщиков.
5. Поверхности деталей не должны иметь пороков (трещин, забоин, отслоения покрытия и т. д).
6. Детали проката должны быть выправлены
7. На механически обработанных деталях не должно быть зарусенцев, задиров и забоин, а в местах перегибов - трещин и надрывов.
8. Сварочные работы должны производиться в соответствии с технологией предприятия - изготовителя.
9. К сварке не допускаются детали, у которых места нанесения сварочных швов покрыты ржавчиной, маслом и другими загрязнениями.
10. Зачистка свариваемых поверхностей производится механическим способом.
11. Сборку и прихватку сборочных единиц производить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 9467-75, при этом швы сварных соединений должны соответствовать ГОСТ 5264-80.
12. Прихватку следует выполнять в местах расположения сварочных швов, длина прихваток не менее 50мм при расстоянии между прихватками не более 600мм.
13. Перед началом сварки должны быть проверены правильность сборки и качество прихватки соединяемых деталей; принудительная с натягом подгонка деталей не допускается
14. Подготовка поверхности под антикоррозийное покрытие производится по технологии, утвержденной на предприятии-изготовителе.
15. Наружные и внутренние металлические поверхности фильтра и коллектора должны быть покрыты грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 23343-78 или другим покрытием, обладающим хорошей адгезией к металлу, по технологии, утвержденной на предприятии-изготовителе.
16. Покрытие должно наноситься ровным слоем по всей поверхности. Подтеки, пятна, морщины, пузыри и приставшие загрязнения не допускаются.
17. Фильтры и коллекторы должны поставляться в собранном виде согласно утвержденным чертежам.
18. К каждому комплекту фильтра и коллектора прилагается товаросопроводительная документация, в которой указывается:
    - наименование предприятия-изготовителя и его ведомственная принадлежность,
    - обозначение фильтра и коллектора,
    - дата выпуска и отметка ОТК.
19. На каждом фильтре и коллекторе должна быть нанесена маркировка краской, отличающейся по цвету от основного покрытия.
20. Способ нанесения и место расположения маркировки устанавливается предприятием-изготовителем. Допускается маркировку проставлять на бирке, прикрепленной к фильтру и коллектору.
21. Готовые фильтры и коллекторы подвергаются приемочному контролю ОТК предприятия-изготовителя.
22. При приемочном контроле проверяется соответствие каждого фильтра и коллектора настоящим техническим требованиям и чертежам. При этом проверяется:
    - размеры и геометрическая форма,
    - качество сварных соединений,
    - товарный вид,
    - герметичность корпуса фильтра и коллектора путем создания избыточного давления в них и определением величины его падения в течение 2 часов согласно требованиям СНиП III-Г, 10.12-66.
23. На принятые фильтры и коллекторы в товаросопроводительном документе делается отметка ОТК предприятия-изготовителя.
24. В тех случаях, когда в изделиях, подлежащих проверке, обнаруживается нарушение настоящих технических требований и рабочих чертежей назначается повторная проверка после исправления обнаруженных дефектов.
25. Готовые фильтры и коллекторы поставляются в таре, обеспечивающей их сохранность при транспортировании и хранении. Изготовление тары производится предприятием-изготовителем в соответствии с ГОСТ 2991-76.
26. Сопроводительная документация на каждый фильтр и коллектор к нему должна быть упакована способом, установленным на предприятии-изготовителе, причем, должны быть приняты меры, обеспечивающие её сохранность.
27. Транспортирование фильтров и коллекторов может производиться любым видом транспорта в условиях, защищающих их от механических повреждений.

Указания по монтажу и эксплуатации.

28. Монтаж фильтров и коллекторов должен производиться согласно требованиям СНиП III-Г. 10. 12-66, СНиП 3.05.01-85 и СНиП III-3-81.
29. До установки на опорные металлоконструкции фильтр и коллектор соединяются между собой при помощи накладок, укрепляемых на сварке.
30. Патрубки для регенерации рукавов смонтировать на сварке после установки фильтра на опорных конструкциях.
31. При монтаже фильтра и коллектора отклонение их от вертикали не должно превышать 15мм на всю высоту.
32. Смонтированный рукавный фильтр ФРМ-2-48 проверяется на правильность сборки, подтягиваются все крепежные детали регулируются элементы натяжки рукавов и опробывается вручную работа воздушных клапанов.
33. Прием смонтированной установки обеспыливания воздуха должен осуществляться специальной комиссией с оформлением акта.
34. Эксплуатация - по ГОСТ 12.4.021-75 и согласно „Правил эксплуатации установок очистки газа", М., Минхимнефтемаш, 1984г.

10226/18

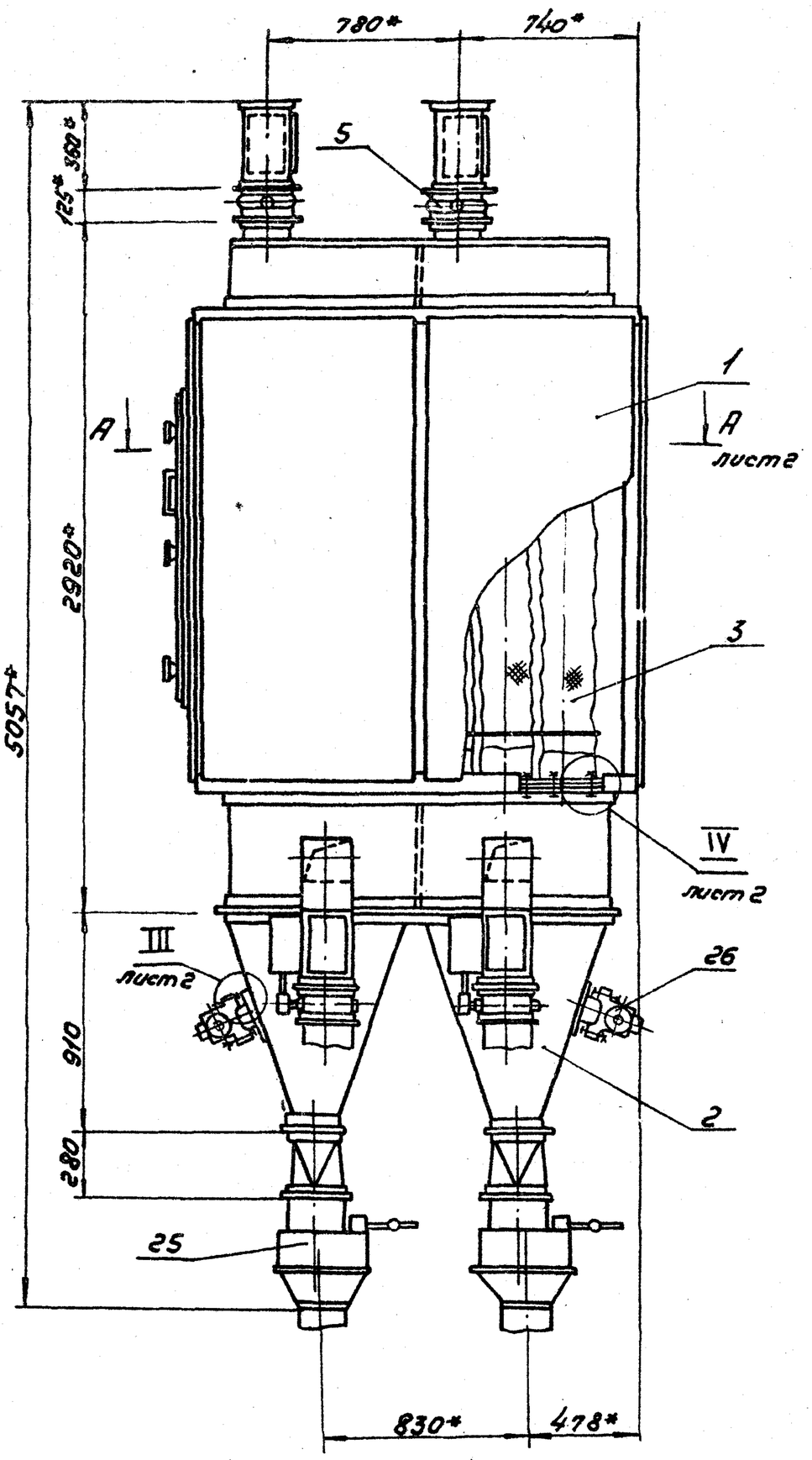
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зайцева			
Пров.	Иванова			
Н. контр.	Иванова			
Утв.	Зайцева			

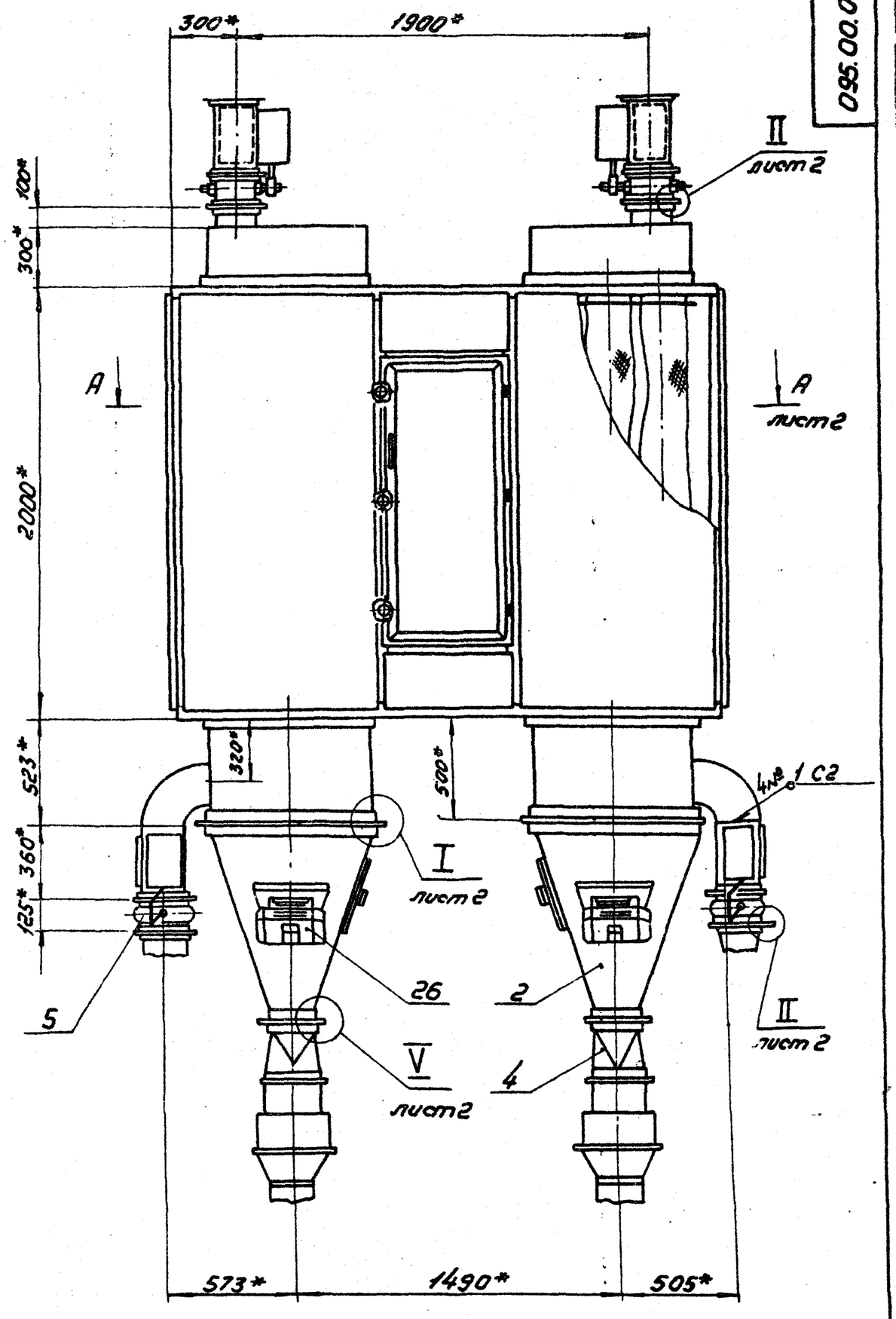
Фильтр рукавный модульный ФРМ-2-48. Технические требования

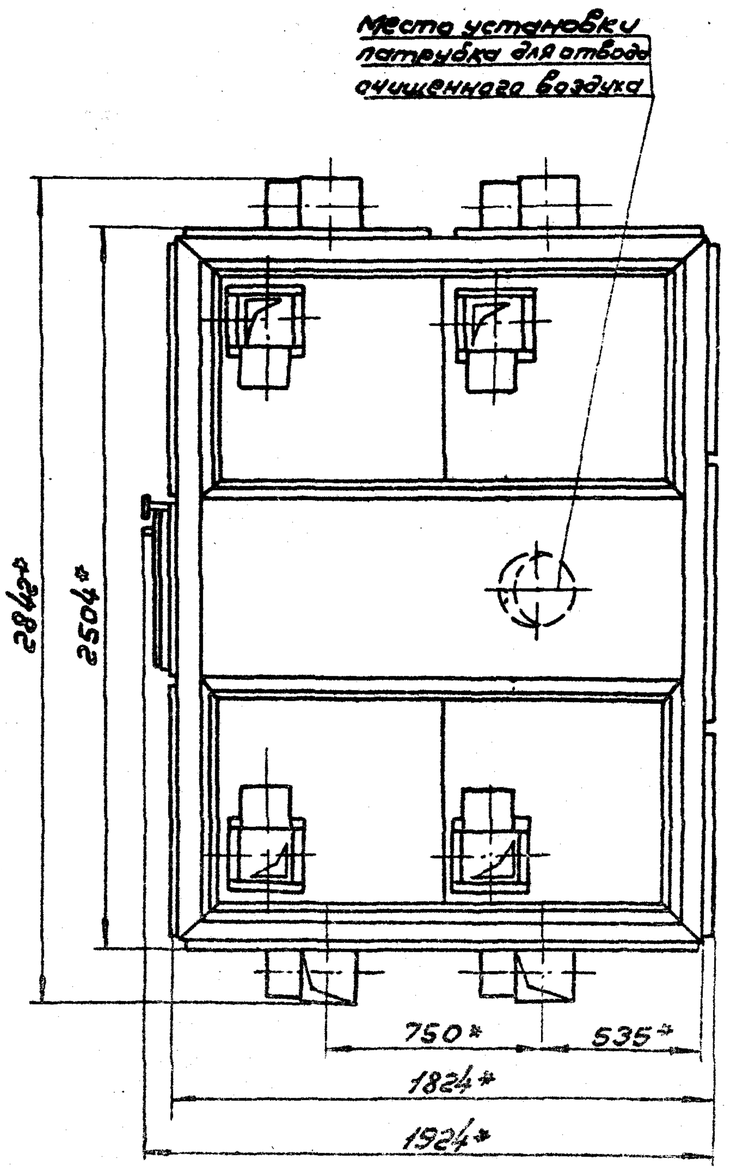
Лит. | Масса | Масштаб

1

Производственное объединение «Стройдормаш»







1.* Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
4. В общей массе фильтра учтена масса клапанов поз. 5, вибраторов поз. 26, мигалок поз. 25.

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Земцова			
Пров.	Яниньева			
Т.контр.	Сергеев			
Н.контр.	Яниньева			
Утв.	Азаев			

10286/14

095.00.00.00.00 ОБ

Фильтр рукавный модульный ФРМ-2-48
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	2020	1:20

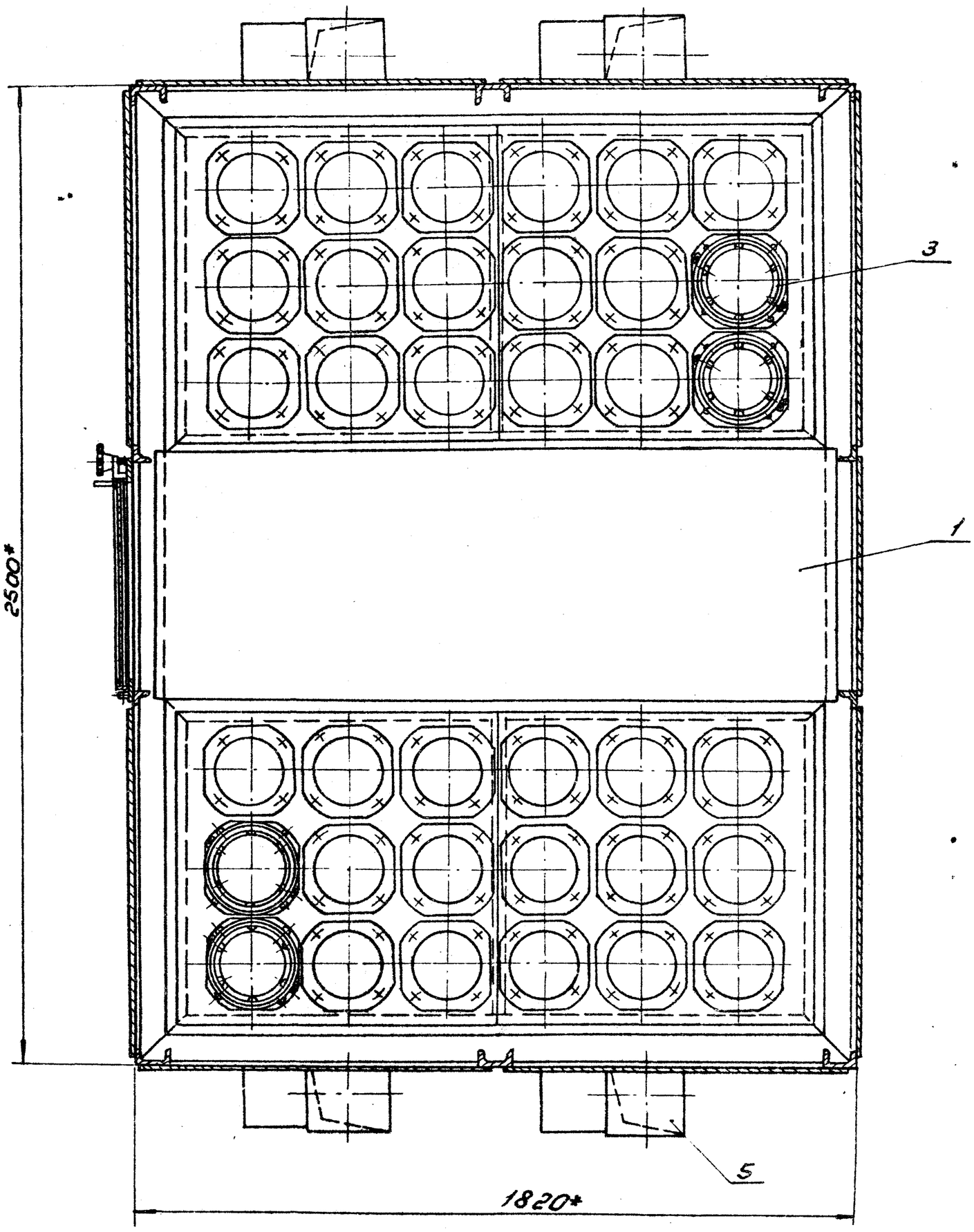
Лист 1 Листов 2

ГПИ, Проектстальконструкция
Волгоградский филиал

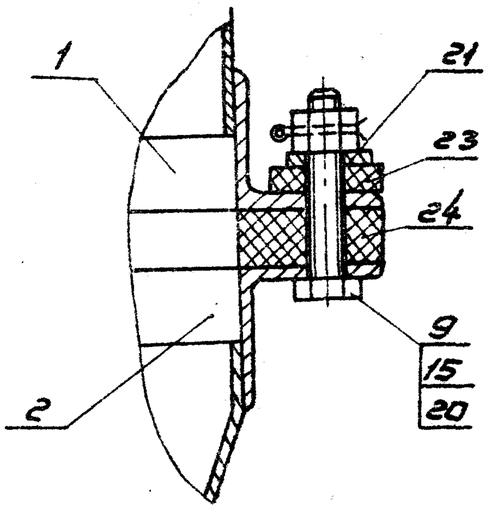
Копировал Яниньева Формат А3

095.00.00.00.00СБ

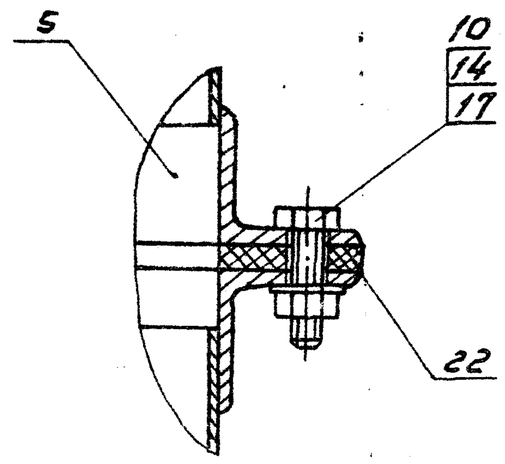
А–А
М1:10 лист 1



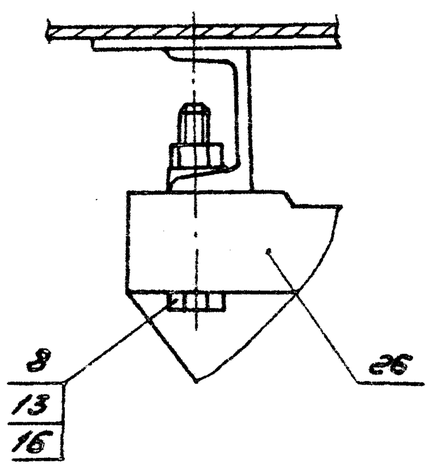
I
М1:2 лист 1



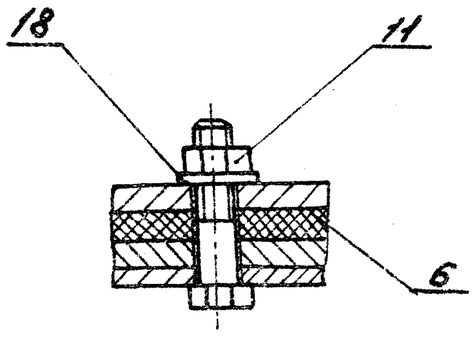
II
М1:1 лист 1



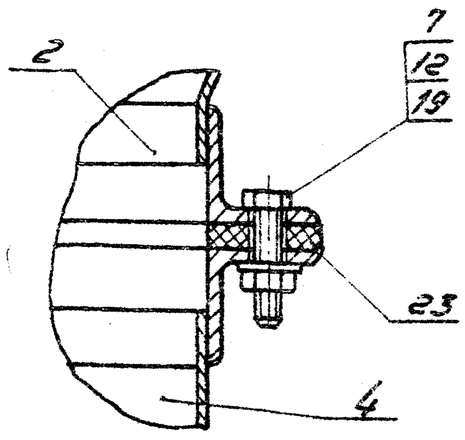
III
М1:2 Повернуто лист 1



IV
М1:1 лист 1



V
М1:2 лист 1



1.* Размеры для справок.

10286/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	095.00.00.00.00СБ	
Разраб.		Земцов			Фильтр рукавный модульный ФРМ-2-48 Сборочный чертеж	Литер: А; Масса: —; Масштаб: —
Пров.		Янцевич				2020
Т.контр.		Сергеев				Лист 2 Листов 2
Н.контр.		Янцевич				ТМ Проектсельэлектро Волгоградский отдел
Утв.		Агарев				

409-28-51.89 Альбом 10 часть 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			095.00.00.00.00 сб	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A2		1	095.01.00.00.00	Корпус	1	
A2		2	095.02.00.00.00	Бункер	2	
A2		3	095.03.00.00.00	Крепление рукава	36	
A4		4	095.04.00.00.00	Переход в сборе	4	
A3		5	097.00.00.00	Клапан сек. 200×200 с приводом-электромагнитом ЭД 10101. 0.12 кВт	8	32.2 кг
A4		6	095.00.00.00.01	Прокладка	36	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		7		М10×35.58	48	
		8		М12×65.58	16	
		9		М12×70.58	64	
		10		Болт М5×25.58 ГОСТ 7805-70	96	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		11		М6.5	144	
		12		М10.5	48	
		13		М12.5	16	
		14		Гайка М5.5 ГОСТ 5916-70	96	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	095.00.00.00.00		
Разраб.		Земцова			Фильтр рукавный модульный ФРМ-2-48	Лит.	Лист 1	Листов 2
Пров.		Ананьева				ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел		
Н. контр.		Ананьева						
Утв.		Агеев						

Копировал: Иванова Формат А4

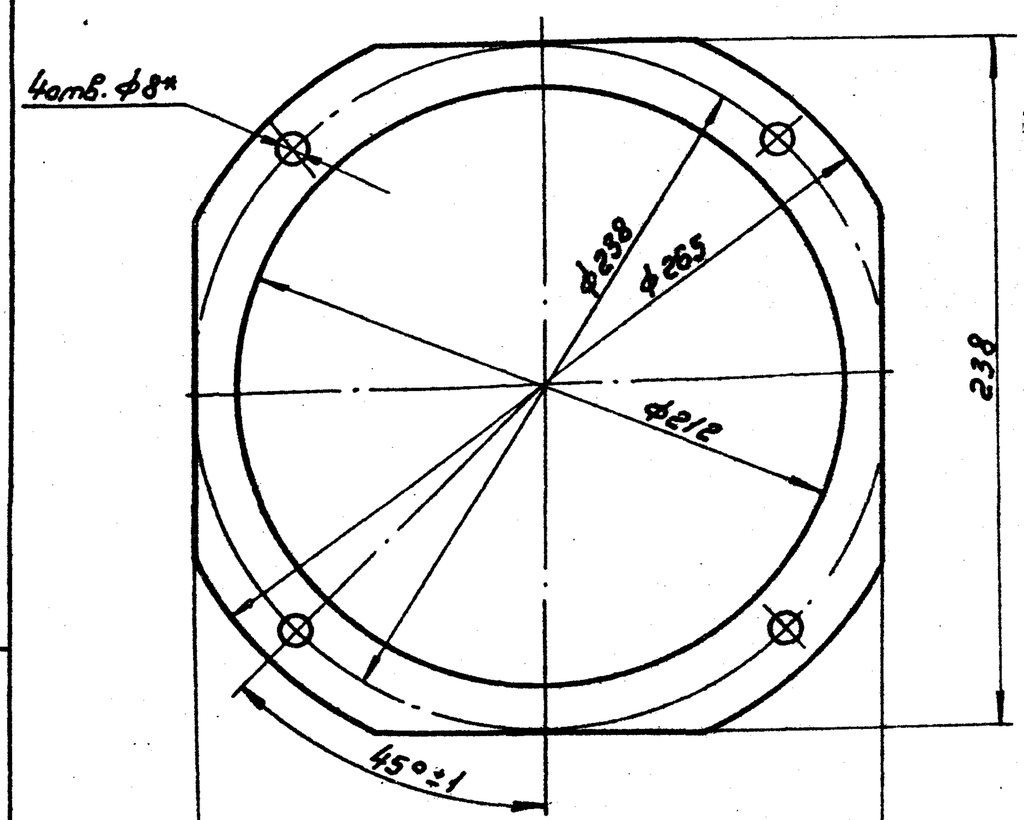
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		15		Гайка М12.5 ГОСТ 5918-73	64	
		16		Шайбы 12.01.05 ГОСТ 10906-78	16	
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
		17		5.01.05	96	
		18		8.01.05	144	
		19		10.01.05	48	
		20		Шплинт 2.2×40 ГОСТ 397-79	64	
				Материалы		
		21		Полоса $\frac{4\times30\ \text{ГОСТ}\ 103-76}{\text{Ст.3 ГОСТ}\ 380-71}$	10	м
				Пластина I ТМКЦ-М-99 ГОСТ 7338-77		
		22		5×25	10	м
		23		10×40	15	м
		24		20×50	10	м
				Прочие изделия		
		25	Сызранский турбостроительный завод	Мигалка с конусным клапаном Ду 200	4	46 кг
		26	Завод „Красный маяк" г. Ярославль	Вибратор ИВ-99 с круговыми колебаниями, 0.25 кВт, 2800 кол/мин	4	14 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	095.00.00.00.00	Лист 2

Копировал: Иванова Формат А4

095.00.00.00.00



1. * Размер для справок
2. Отверстия в прокладке выполнить по фланцу 095.01.06.00.01.
3. Предельные отклонения размеров ± $\frac{JT14}{2}$

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			095.01.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A2		1	095.01.01.00.00	Каркас	1	
A3		2	095.01.02.00.00	Секция присоединительная	2	
A4		3	095.01.03.00.00	Лист верхний	2	
A4		4	095.01.03.00.00-01	Лист верхний	2	
A3		5	095.01.04.00.00	Секция промежуточная	2	
A3		6	095.01.05.00.00	Решетка верхняя	4	
A3		7	095.01.06.00.00	Решетка нижняя	1	
A3		8	095.01.07.00.00	Обшивка	4	
A3		9	095.01.07.00.00-01	Обшивка	4	
A4		10	095.01.08.00.00	Отвод	4	
		11	Серия 5.904-4	Дверь сварная неутепленная Дс 1.25×0.5	1	
				Детали		
				Обшивка		
				Лист $\frac{2\ \text{ГОСТ}\ 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ}\ 16523-70}$		
64		12	095.01.00.00.01	625×285 мм	4	2.8 кг
64		13	095.01.00.00.02	625×1375 мм	1	13.49 кг
				Настил		
				Лист $\frac{3\ \text{ГОСТ}\ 19903-74}{\text{Ст.3 ГОСТ}\ 16523-70}$		
64		14	095.01.00.00.03	1800×700 мм	1	19.78 кг
64		15	095.01.00.00.04	1780×688 мм	1	19.23 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

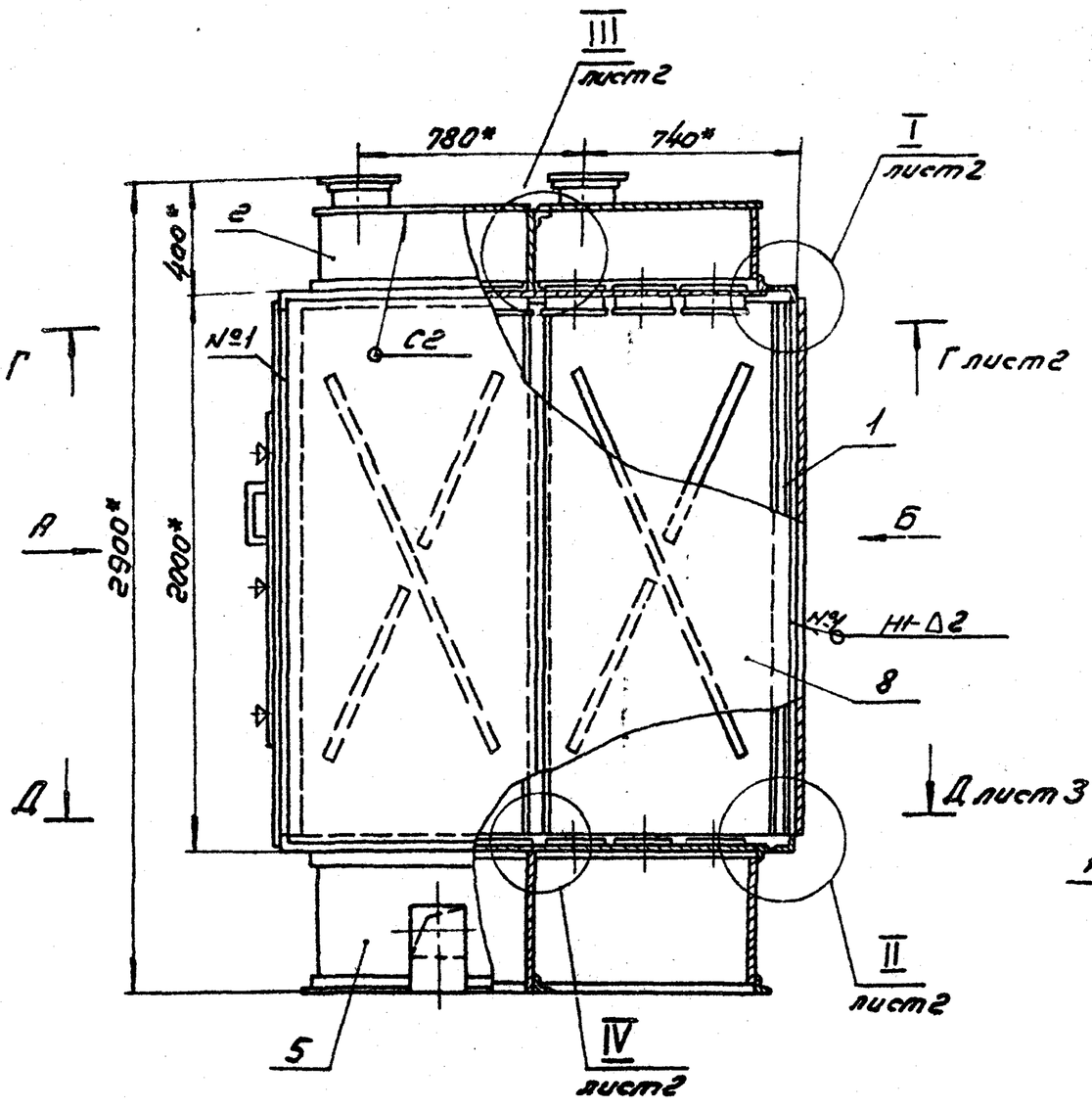
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	095.01.00.00.00		
Разраб.		Земцова			Корпус	Лит.	Лист 1	Листов 6
Пров.		Ананьева				ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел		
Н. контр.		Ананьева						
Утв.		Агеев						

Копировал: Иванова Формат А4

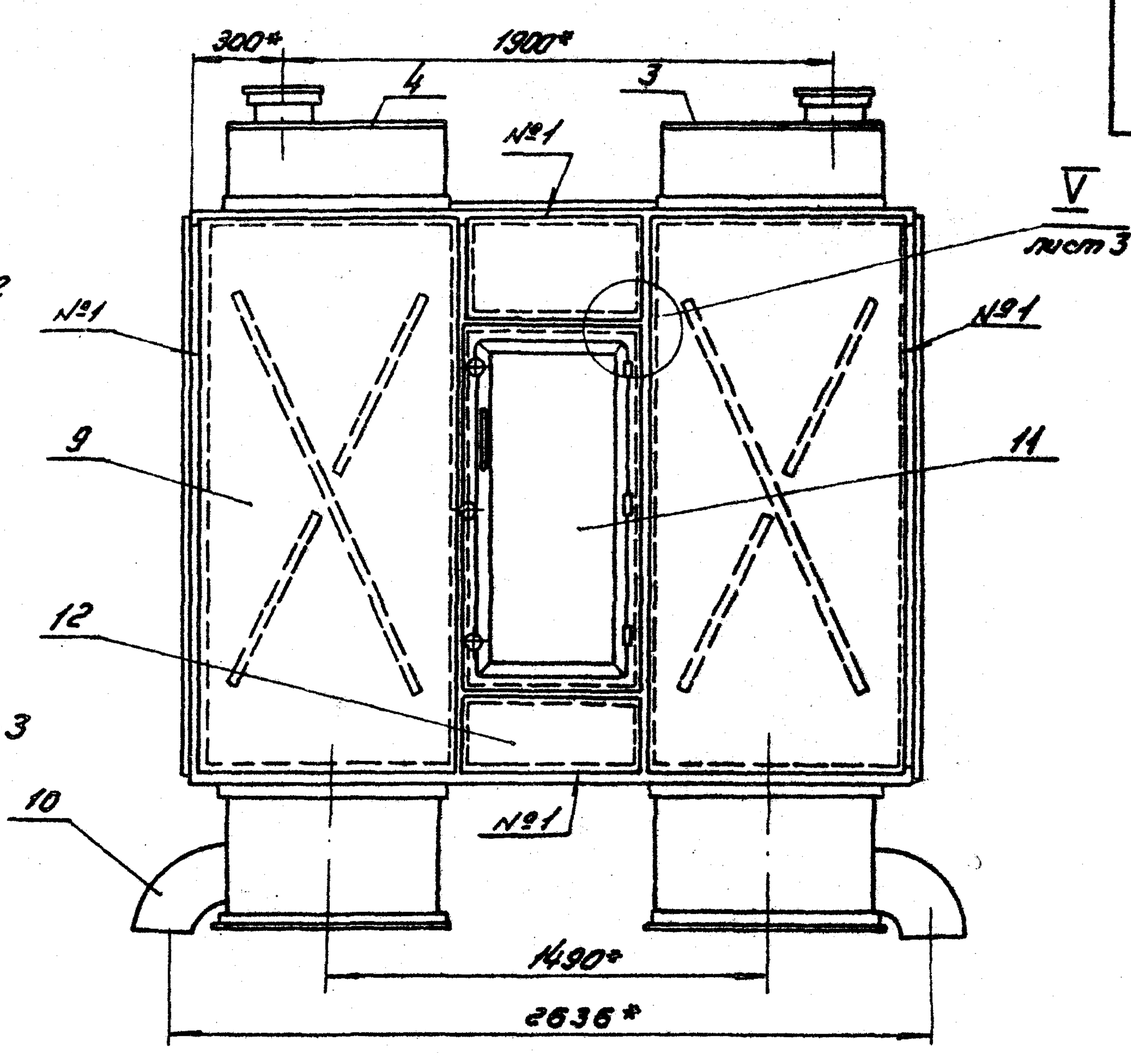
095.00.00.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Литер	Масса	Масштаб
Разраб.		Земцова					0.12	1:2
Провер.		Ананьева				Лист	Листов: 1	
Т. контр.		Сергеев			Пластина I, ТМКЦ-М-5-9.9 ГОСТ 7338-77	ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел		
Н. контр.		Ананьева						
Утв.		Агеев						

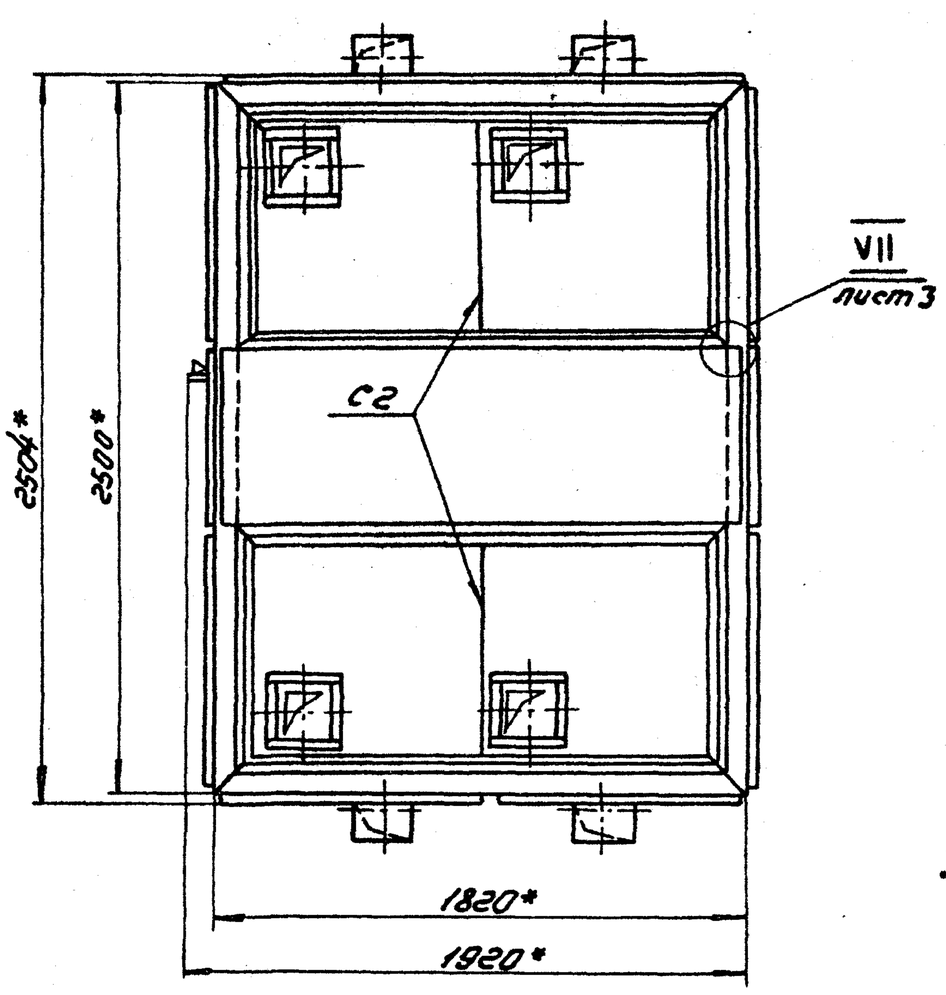
Копировал: Иванова Формат А4

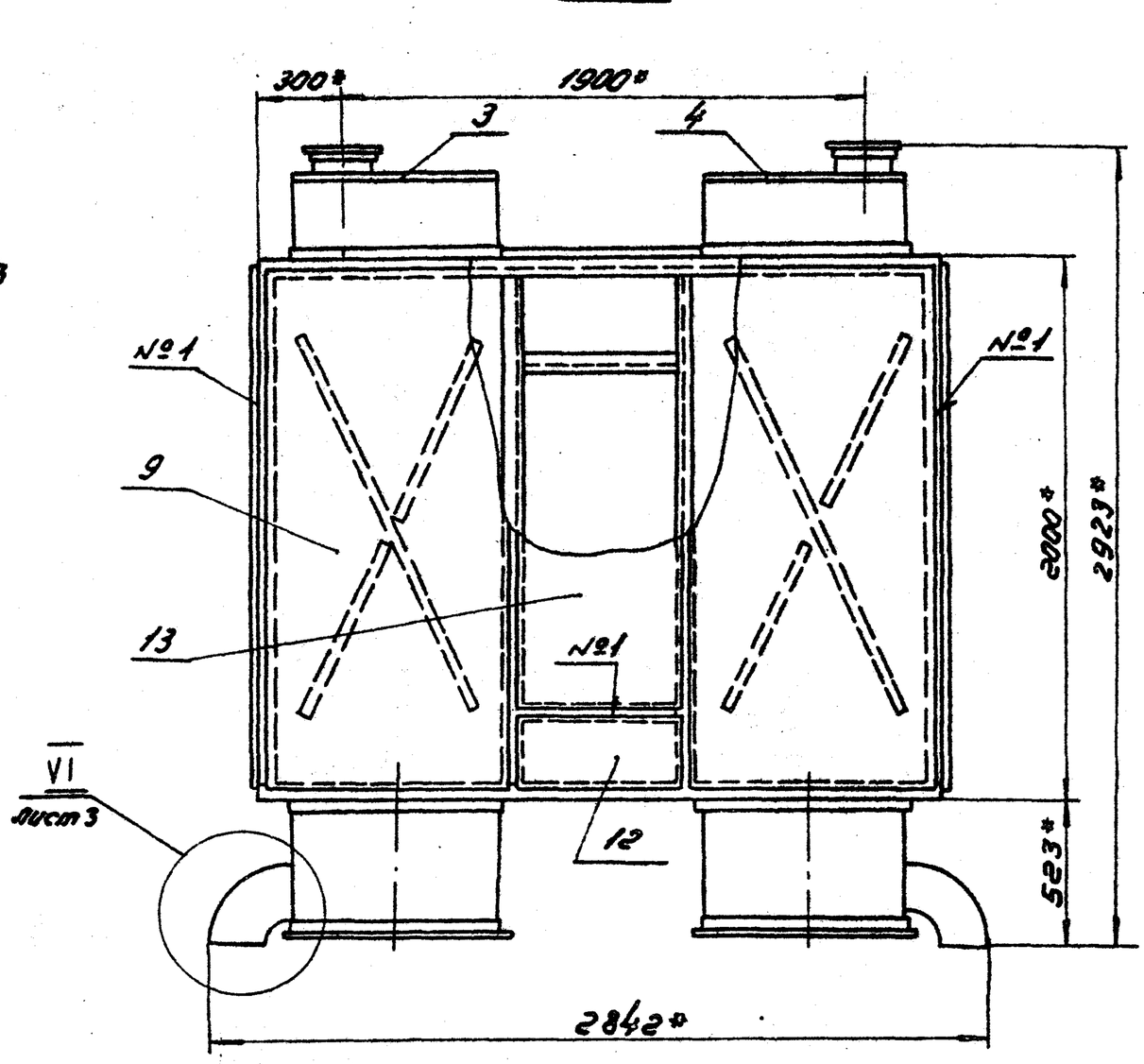


Вид А



Вид Б





1.* Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. В целях обеспечения максимальной герметичности прожог деталей и подрез сварного шва не допускаются.
4. Отвод поз. 10 приварить после установки фильтра на опорные конструкции.

10286/14

095.01.00.00.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцов		
Провер.		Ананьева		
Т. контр.		Сергеев		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Реверб		

Корпус

Сборочный чертеж

Литер	Масса	Масштаб
	1036.7	1:20
Лист 1	Листов 3	

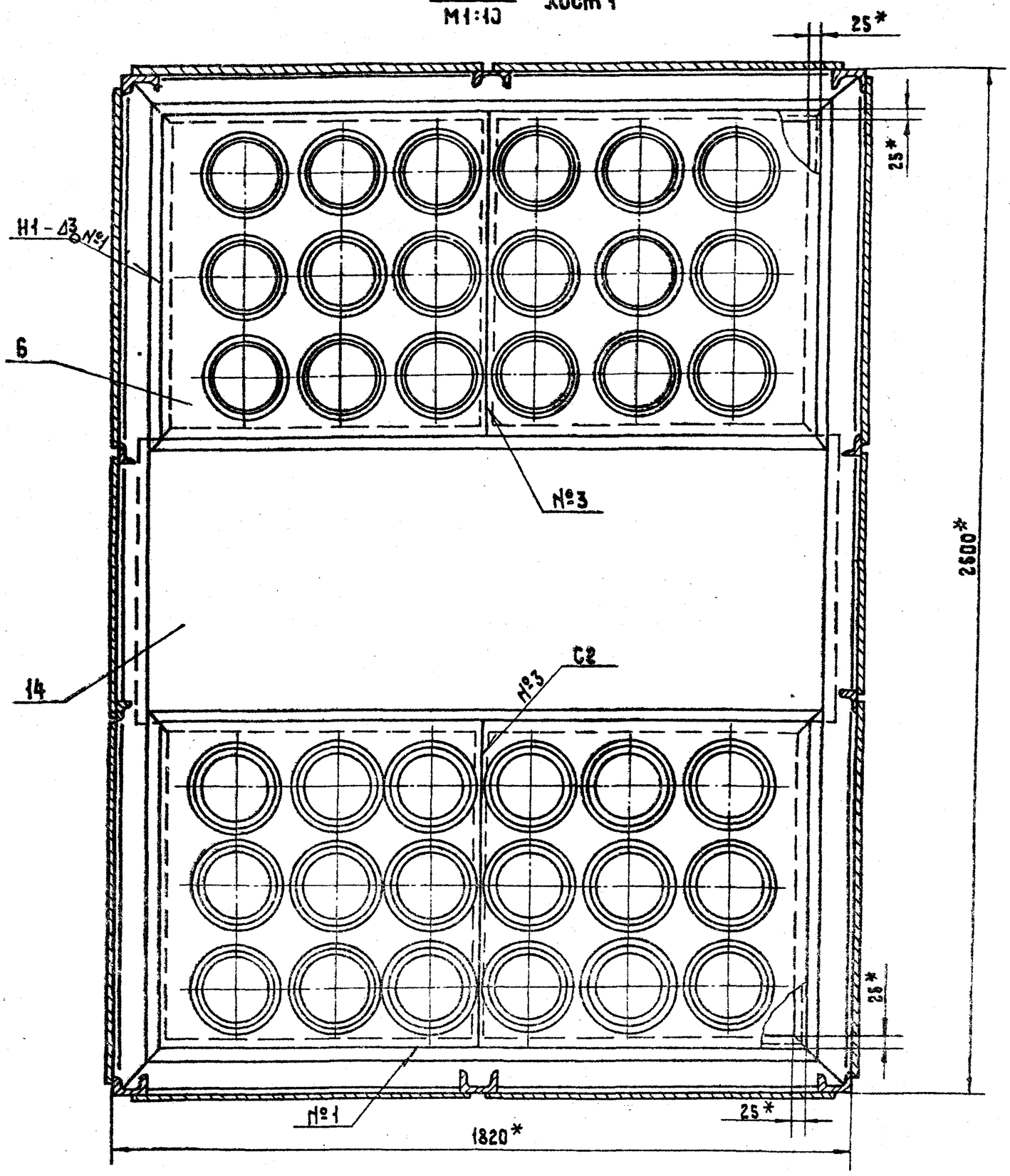
ГПИ Проектпромвентиляция Волгоградский отдел

Копиров. Иванова

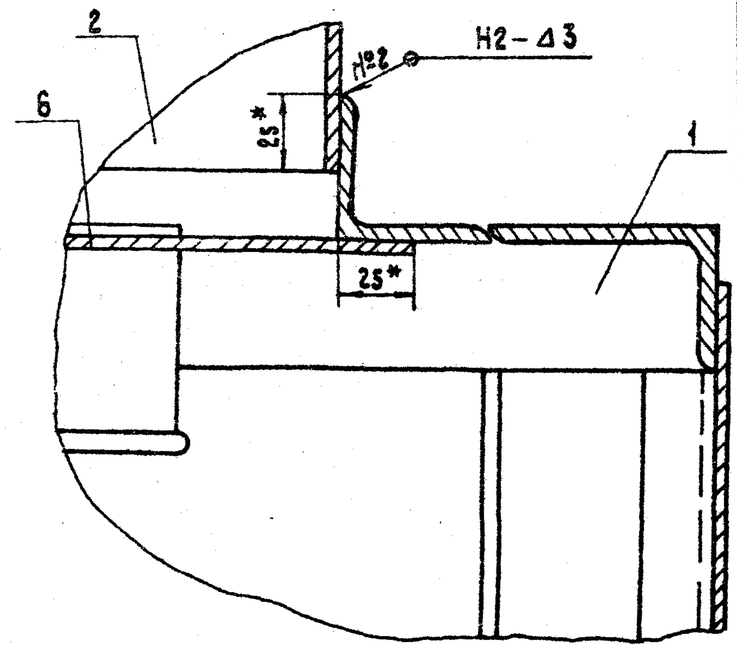
Формат А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

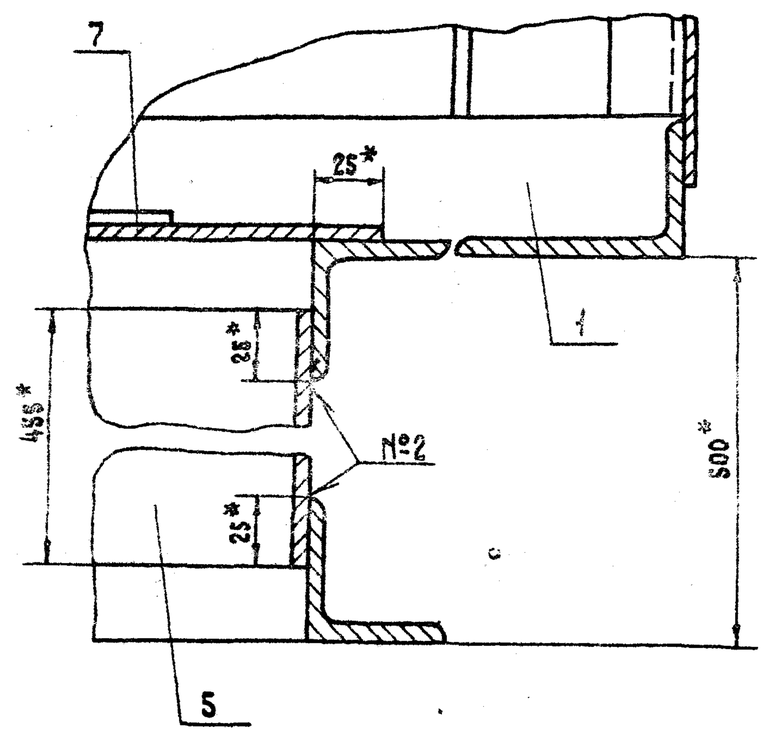
Г-Г
М1:10 Лист 1



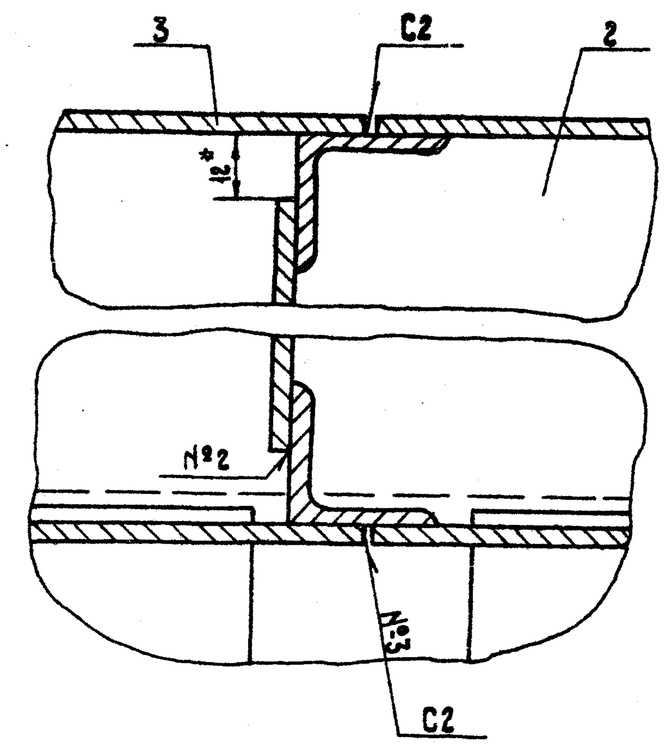
I
М1:2 Лист 1



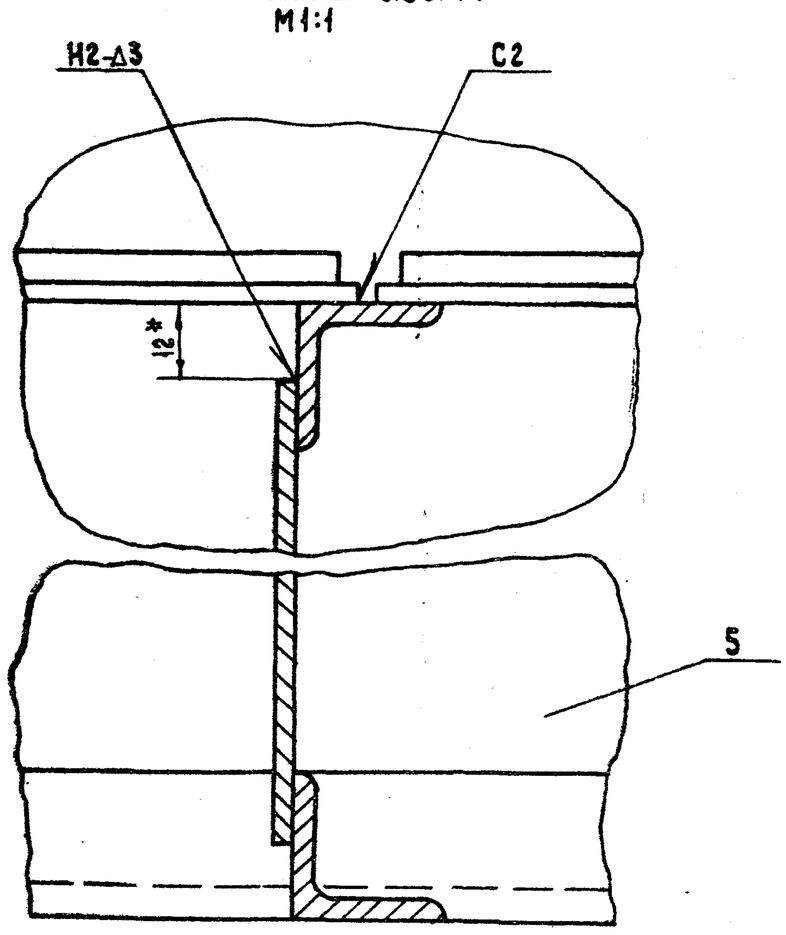
II
М1:2 Лист 1



III
М1:1 Лист 1



IV
М1:1 Лист 1



10286/14

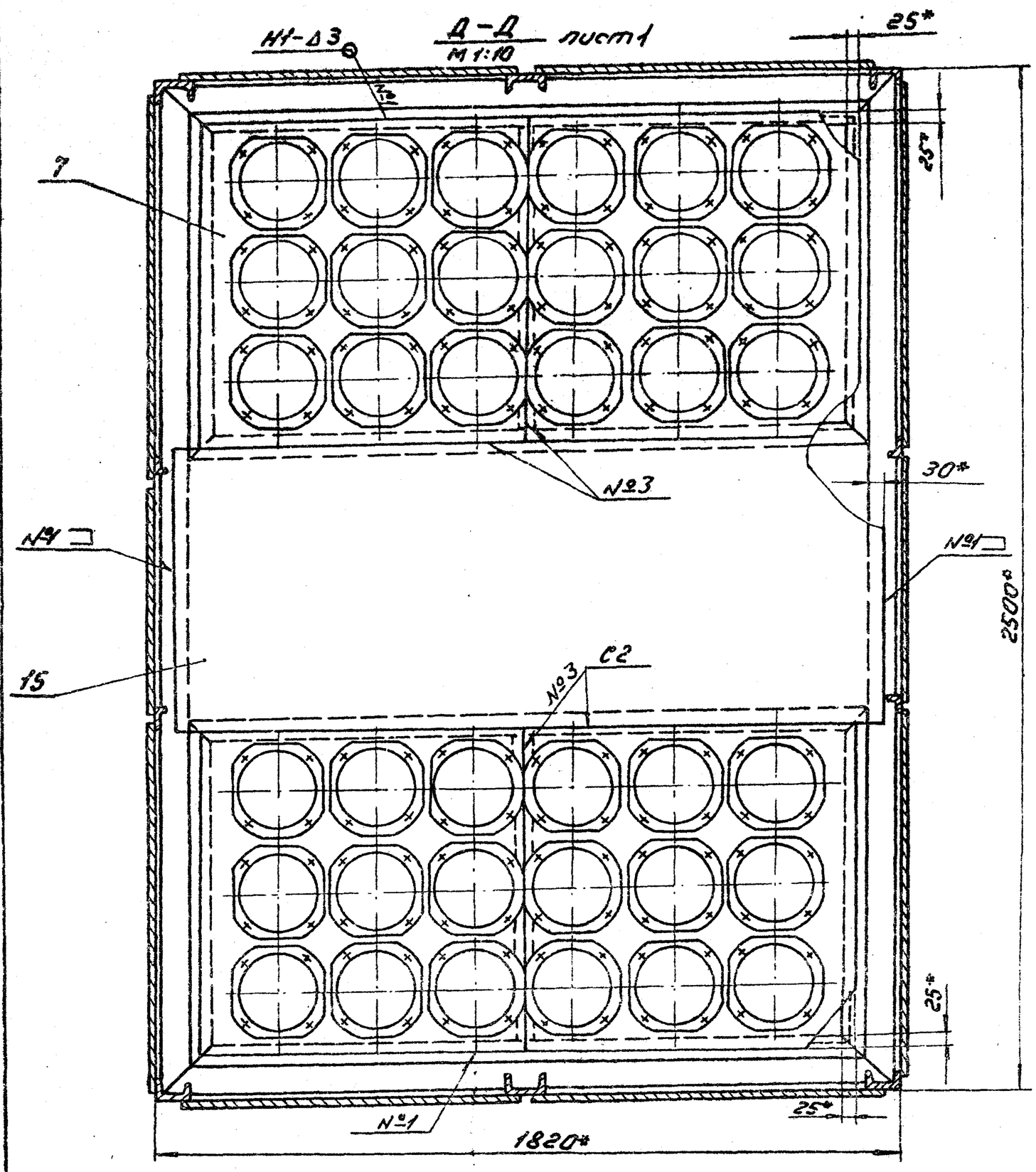
					095.01.00.00.00 СБ		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Корпус. Сборочный чертеж.	Литер	Масса 1036.7 / Масшт. 1:20
Разраб.		Земцова					Лист 2 / Листов 3
Пров.		Ананьева				ГПИ "Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел	
Т.контр.		Сергеев					
Н.контр.		Ананьева					
Утв.		Попов					

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взамен инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

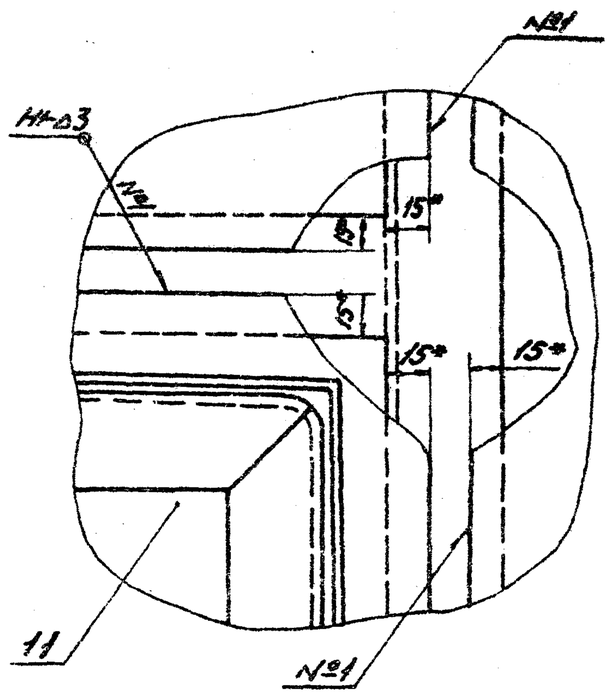
Копировал

Формат А2

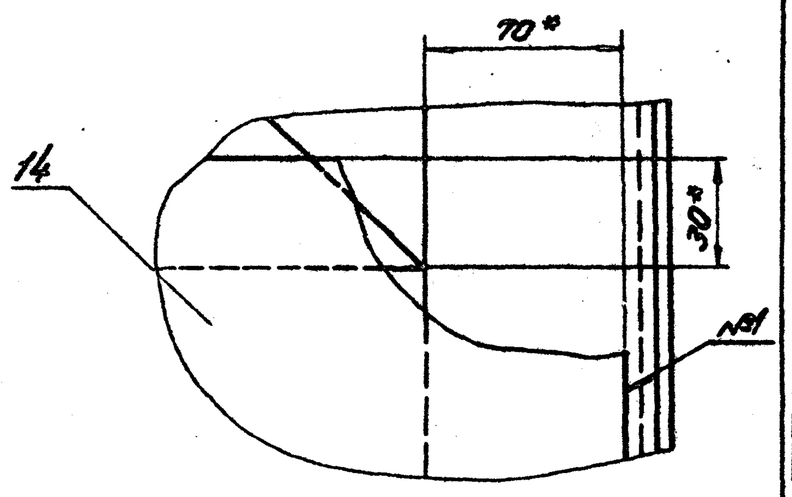
Д-Д
М1:10 лист 1



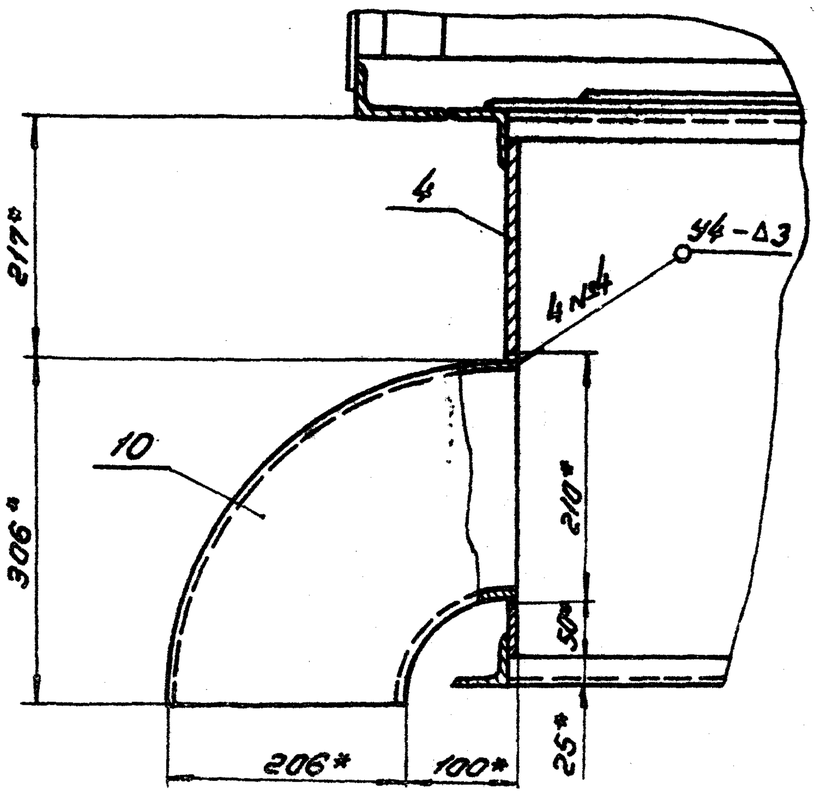
V
М1:2 лист 1



VII
М1:2 лист 1



VI
М1:5 лист 1



10286/14

095.01.00.00.00СО

Корпус
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Пров.		Ананьев		
Т. контр.		Сергеев		
Н. контр.		Ананьев		
Утв.		Азеев		

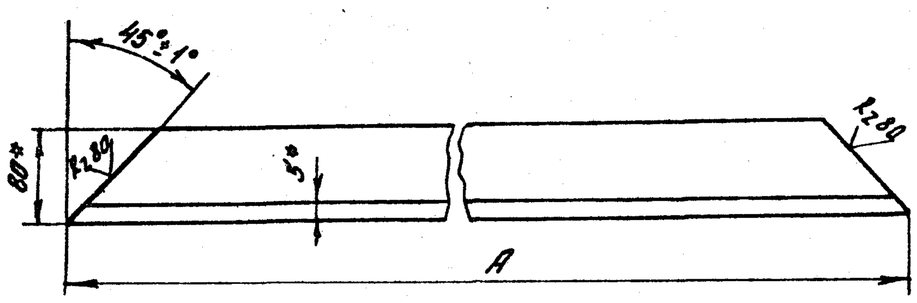
Лит.	Масса	Масштаб
	1036.7	1:10
Лист 3	Листов 3	

ГПИ Промстройпроект
Ростовское отделение

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

10 00 10 10 960

δ (√)



Обозначение	Размеры, мм A	Масса кг
095.01.01.00.01	1820	9.08
-01	2500	12.40

1.* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров ± JT14/2

095.01.01.00.01.

Связь

Уголок 80×50×5 ГОСТ 8510-72 / Ст.3 ГОСТ 380-71.

Литер | Масса: См. табл. | Масштаб: 1:5

Лист: | Листов: 1

ГПИ, Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разраб. Земцова
Провер. Ананьева
Т. контр. Сергеев
Н. контр. Ананьева
Утв. Агеев

Копировал: Рыжкова формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			095.01.01.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	095.01.01.00.01	Связь	4	
		2	-01	Связь	4	
А4		3	095.01.01.00.02	Связь	8	
		4	-01	Связь	8	
Б4		5	095.01.01.00.03	Стойка		
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 380-71		
				L = 1900-1.0 мм	6	13.4 кг
Б4		6	095.01.01.00.04	Стойка		
				Уголок 50×32×4 ГОСТ 8510-72 / Ст.3 ГОСТ 380-71		
				L = 1900-2.0 мм	4	4.73 кг
				Перемычка		
				Уголок 50×32×4 ГОСТ 8510-72 / Ст.3 ГОСТ 380-71		
Б4		7	095.01.01.00.05	L = 550-2.0 мм	4	1.47 кг
Б4		8	095.01.01.00.06	Связь поперечная		
				Уголок 25×25×3 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 380-71		
				L = 750-2.0 мм.	4	0.84 кг

095.01.01.00.00.

Каркас.

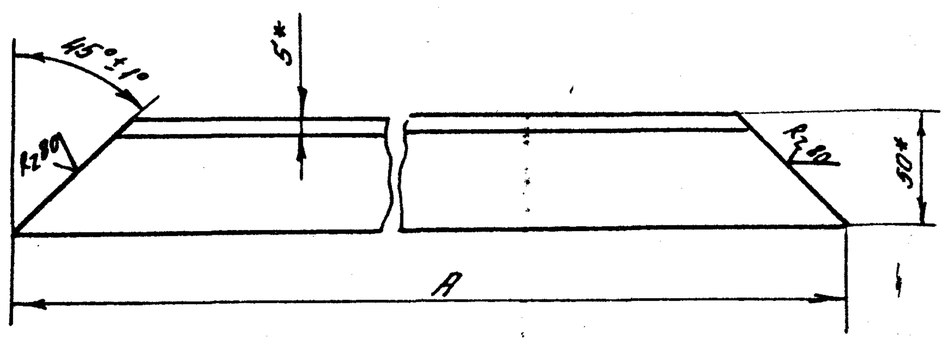
Литер | Лист | Листов: 1

ГПИ, Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова формат: А4

20 00 10 10 960

δ (√)



Обозначение	Размеры, мм A	Масса кг
095.01.01.00.02	1660	6.26
-01	850	3.20

1.* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров ± JT14/2

095.01.01.00.02

Связь

Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 380-71

Литер | Масса: См. табл. | Масштаб: 1:25

Лист: | Листов 1

ГПИ, Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел.

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разраб. Земцова
Провер. Ананьева
Т. контр. Сергеев
Н. контр. Ананьева
Утв. Агеев

Копировал: Рыжкова формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			095.01.02.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Стенка		
				Лист 3.0 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70		
Б4		1	095.01.02.00.01	1558×277 мм	2	10.16 кг
Б4		2	095.01.02.00.02	742×277 мм	3	4.84 кг
Б4		3	095.01.02.00.03	Связь поперечная		
				Уголок 25×25×3 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 380-71		
				L = 742-2.0 мм.	1	0.83 кг

10286/14

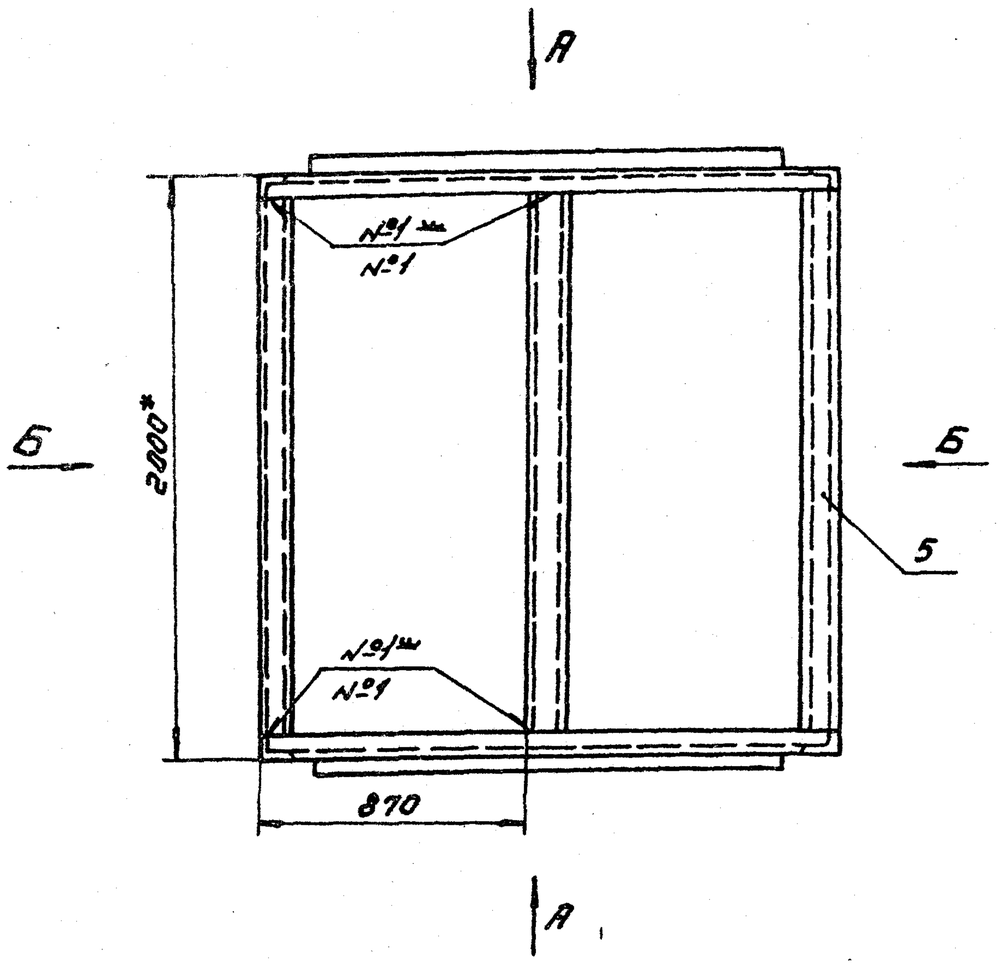
095.01.02.00.00.

Секция присоединительная

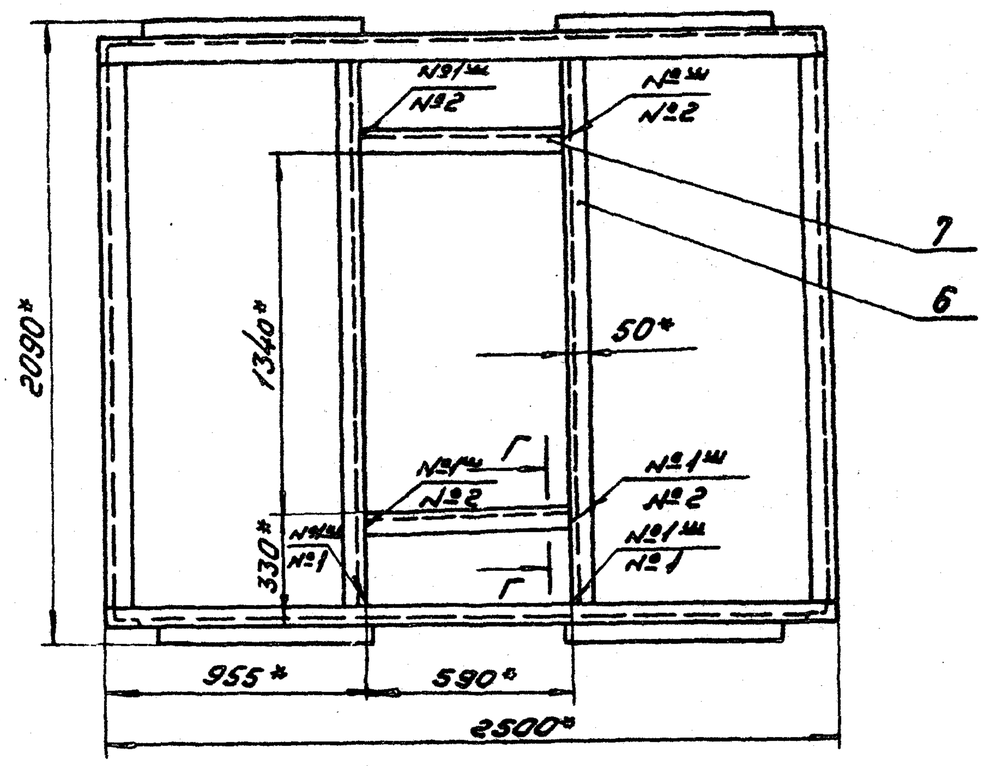
Литер | Лист | Листов: 1

ГПИ, Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел

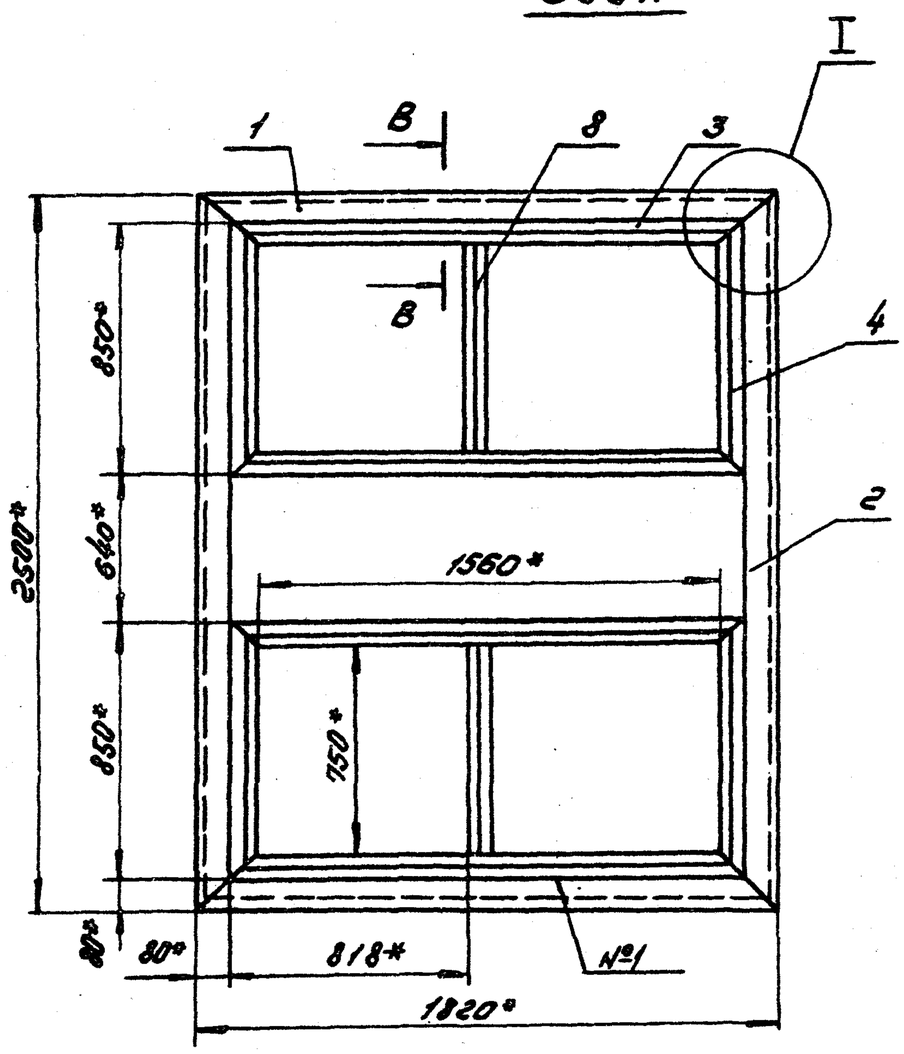
Копировал: Рыжкова формат: А4



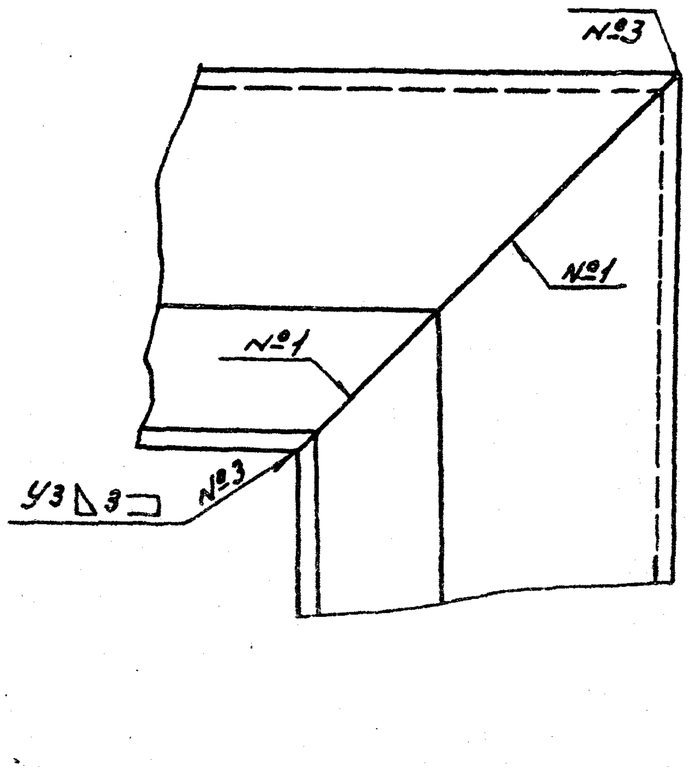
Вид Б



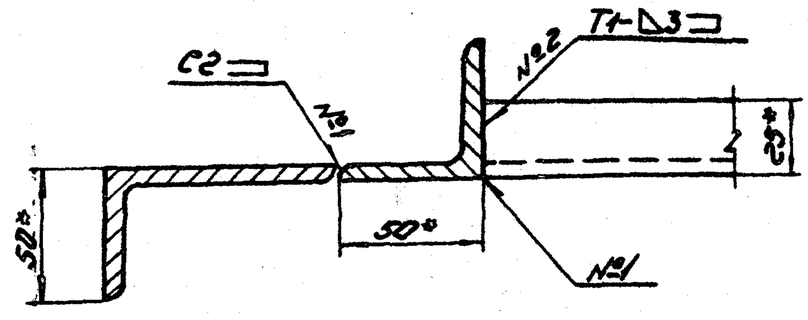
Вид А



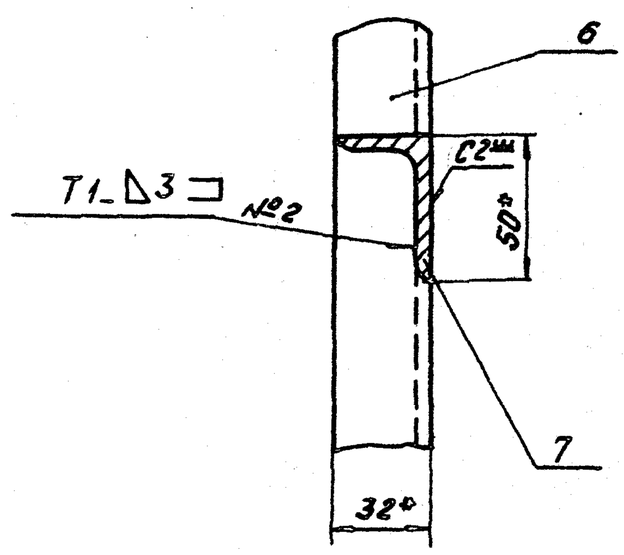
I
М1:2



В – В
М1:2



Г – Г
М1:2



1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ5264-80
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

10286/14

095.01.01.00.00СД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Пров.		Ананьева		
Т. контр.		Сергеев		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

Каркас
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	270.48	1:20
Лист	Листов 1	

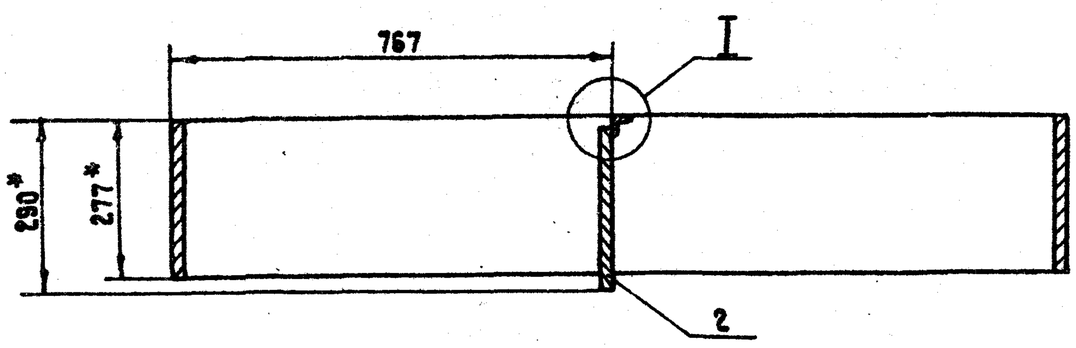
ГПИ "Проектпромвентиляция"
Волгоградский отдел

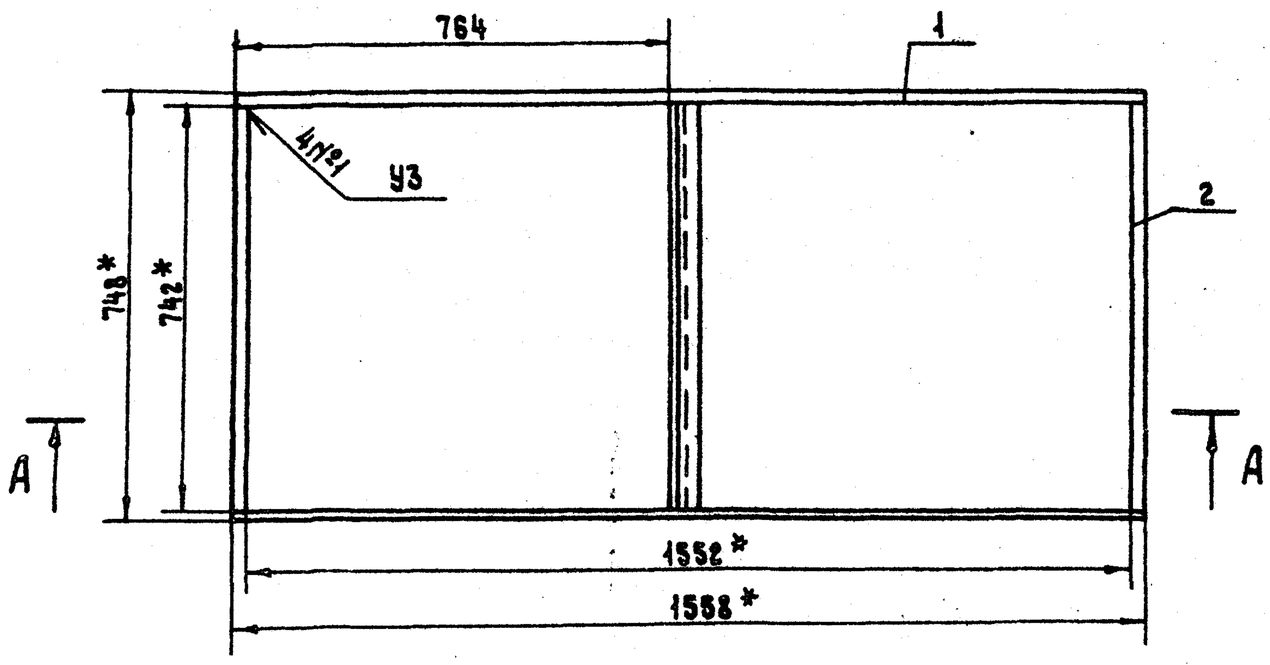
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Копировал Иванова

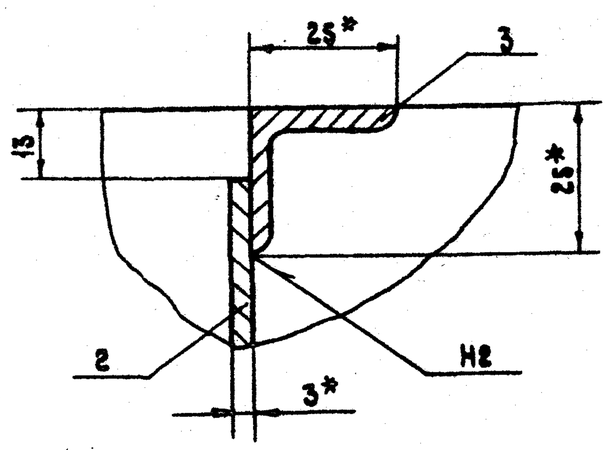
Формат А2

А - А





I
М1:1

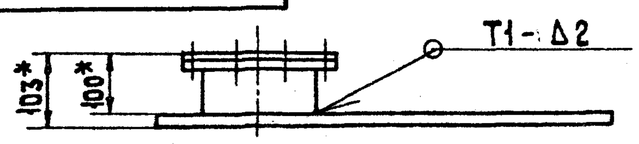


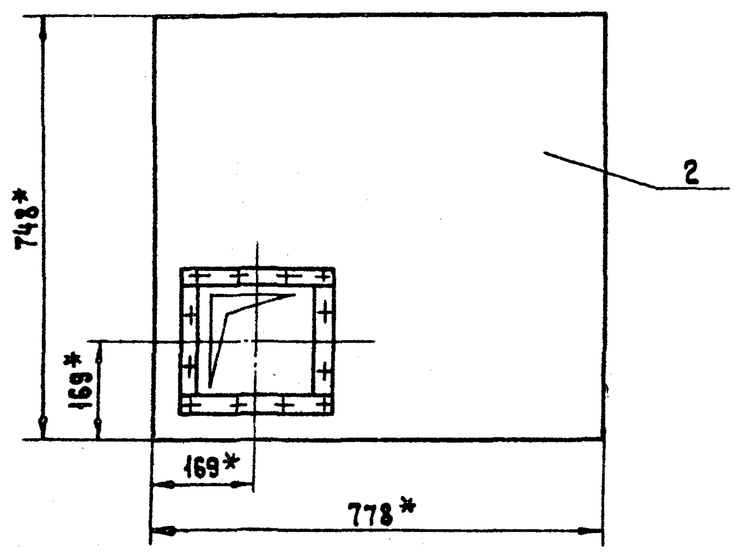
1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

					095.01.02.00.00 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция присоединительная. Сборочный чертеж.	Литер / Масса 35,87 / Масшт. 1:10
Разраб.		Земцова				Лист / Листов: 1
Провер.		Ананьева				ГПИ, Проектпромвентиляция Волгоградский отдел
Т. контр.		Сергеев				
Н. контр.		Ананьева				
Утв.		Агеев				

Копировал: Формат: А3

095.01.03.00.00

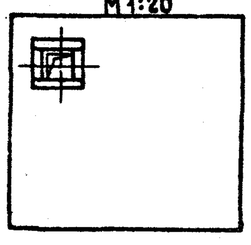




095.01.03.00.00-01 - зеркальное отражение

остальное - см. 095.01.03.00.00

М1:20



1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

					095.01.03.00.00 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Верхний. Сборочный чертеж.	Литер / Масса 15.53 / Масшт. 1:10
Разраб.		Земцова				Лист / Листов: 1
Провер.		Ананьева				ГПИ, Проектпромвентиляция Волгоградский отдел
Т. контр.		Сергеев				
Н. контр.		Ананьева				
Утв.		Агеев				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			095.01.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			095.01.03.00.00;	095.01.03.00.00 - 01		
				Сборочные единицы		
А3		1	095.01.03.01.00	Патрубок	1	
				Детали		
А4		2	095.01.03.00.01	Лист	1	

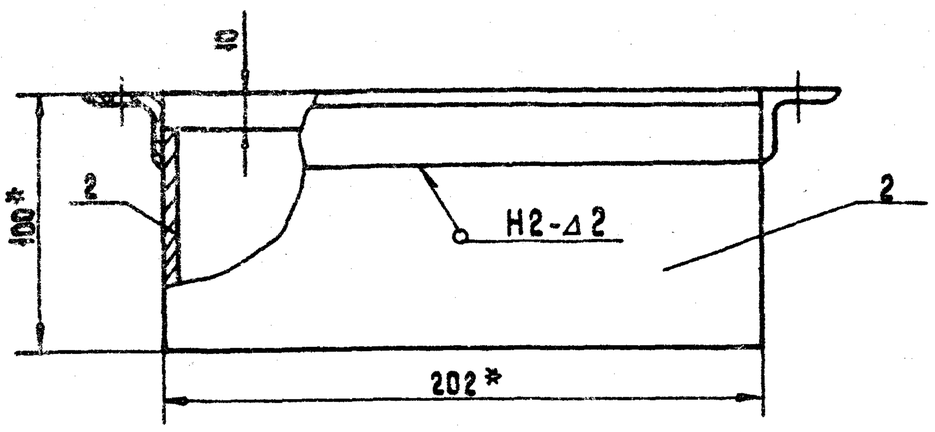
10286/14

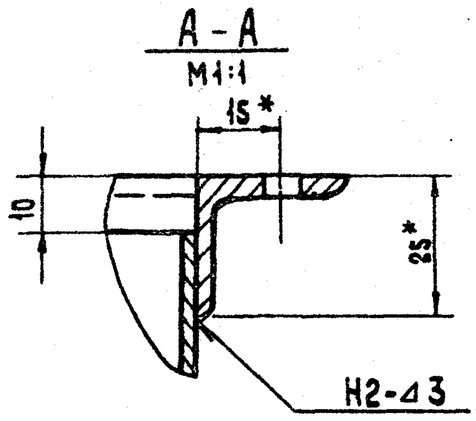
					095.01.03.00.00	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Верхний.	Литер / Лист / Листов 1 / / 1
Разраб.		Земцова				ГПИ, Проектпромвентиляция Волгоградский отдел
Пров.		Ананьева				
Н. контр.		Ананьева				
Утв.		Агеев				

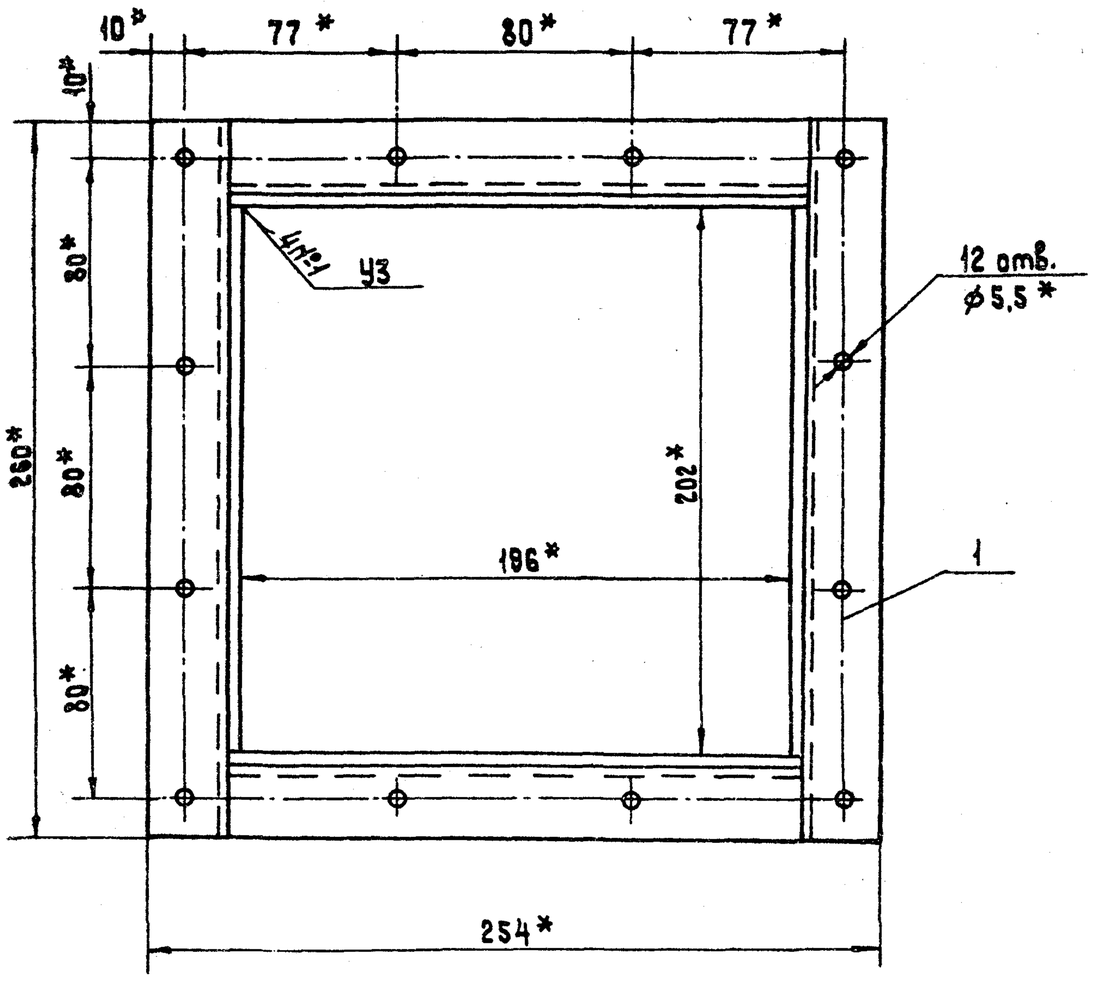
Копировал: Формат: А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

095.01.03.01.00 СБ





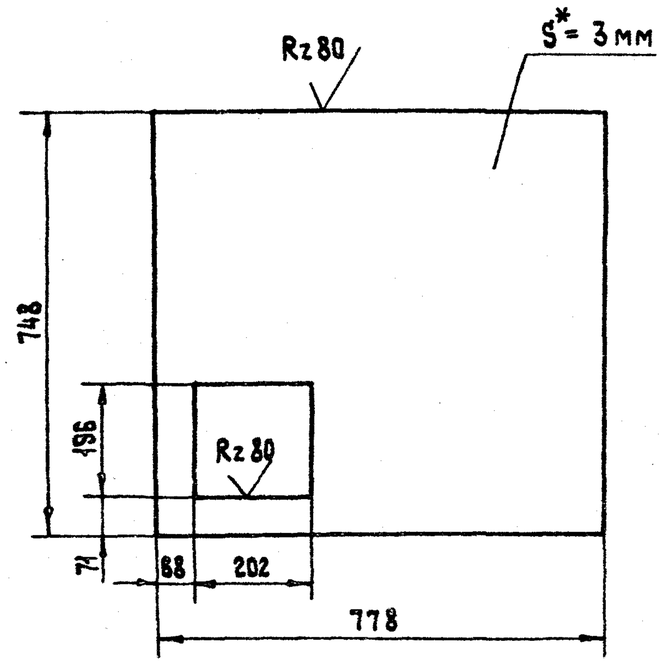


1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	095.01.03.01.00 СБ			
Разраб.		Земцова			Патрубок. Сборочный чертеж.	Литер	Масса	Масшт.
Провер.		Ананьева					2,76	1:2
Т.контр.		Сергеев				Лист	Листов: 1	
Н.контр.		Ананьева				ГПИ, Проектпромвентиляция" Волгоградский отвел		
Утв.		Агеев						

Копировал: Ку- Формат: А3

095.01.03.00.01



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	095.01.03.00.01			
Разраб.		Земцова			Лист	Литер	Масса	Масшт.
Провер.		Ананьева					12,77	1:10
Т.контр.		Сергеев				Лист	Листов: 1	
Н.контр.		Ананьева			Лист 3.0 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70	ГПИ, Проектпромвентиляция" Волгоградский отвел		
Утв.		Агеев						

Копировал: Ку- Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			095.01.03.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А3		1	095.01.03.01.01	Фланец	1	
				Детали		
				Стенка		
				Лист 3 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70		
Б4		2	095.01.03.01.00.01	90 × 202 мм	4	0,43 кг

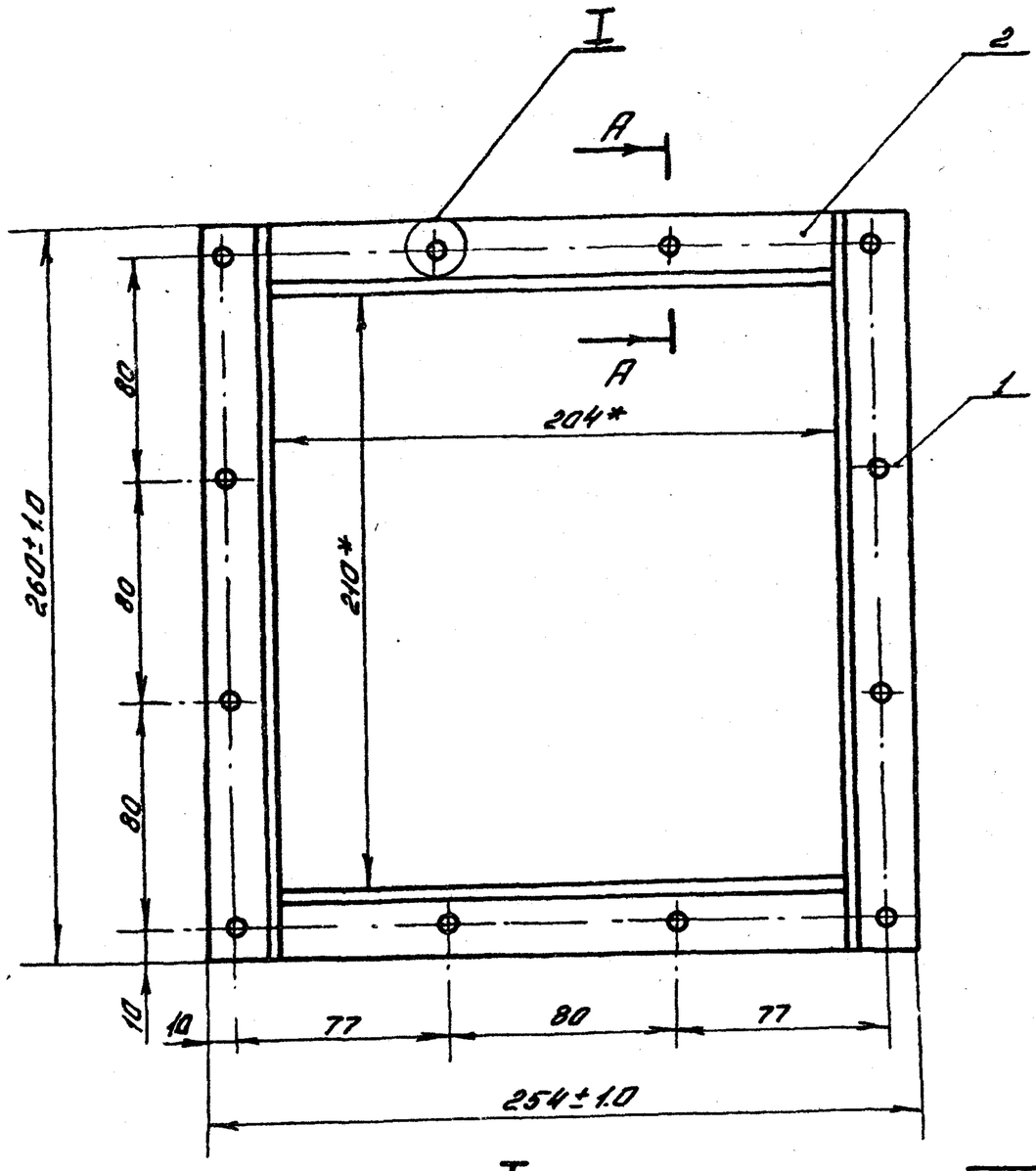
10286/14

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	095.01.03.01.00			
Разраб.		Земцова			Патрубок	Литер	Лист	Листов
Пров.		Ананьева						1
Н.контр.		Ананьева				ГПИ, Проектпромвентиляция" Волгоградский отвел		
Утв.		Агеев						

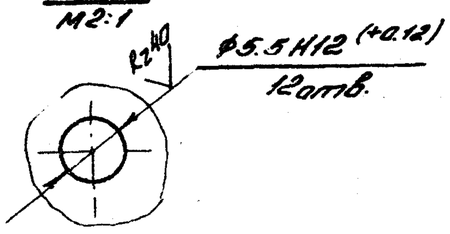
Копировал: Ку- Формат: А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

ЧПУ-28-51.89 Альбом 10, часть 4

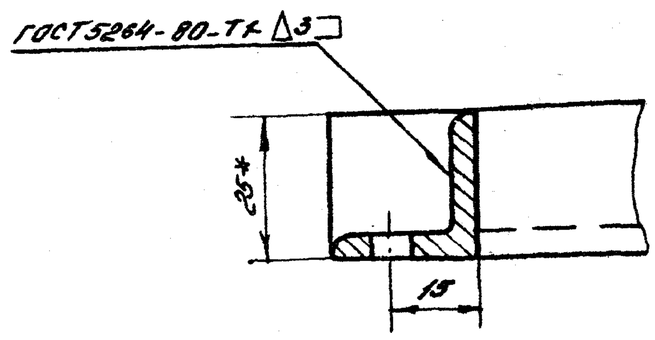


I
М2:1



А-А
М1:1

10мест



1.* Размеры для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	095.01.03.01.01СБ.		
Разраб.		Земцова			Фланец	Лит.	Масса 1.04	Масшт. 1:2
Провер.		Ананьева			Сборочный чертеж	Лист	Листов: 1
Т.контр.		Сергеев				ГПИ „Проектпром вентиляция" Волгоградский отдел	
Н.контр.		Ананьева					
Утв.		Агеев					

Копировал: Рыжикова Формат: А3

Обозначение	Наименование		
	Документация		
А3 095.01.03.01.01.СБ	Сборочный чертеж		
	Детали		
	Уголок		
	Уголок 25х25х3 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 380-71		
Б4 1	095.01.03.01.01.01 L= 260мм	2	0.29кг
Б4 2	095.01.03.01.01.02 L= 204-1.0мм	2	0.23кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	095.01.03.01.01.		
Разраб.		Земцова			Фланец	Литер	Лист	Листов 1
Пров.		Ананьева				ГПИ „Проектпром вентиляция" Волгоградский отдел	
Н.контр.		Ананьева					
Утв.		Агеев					

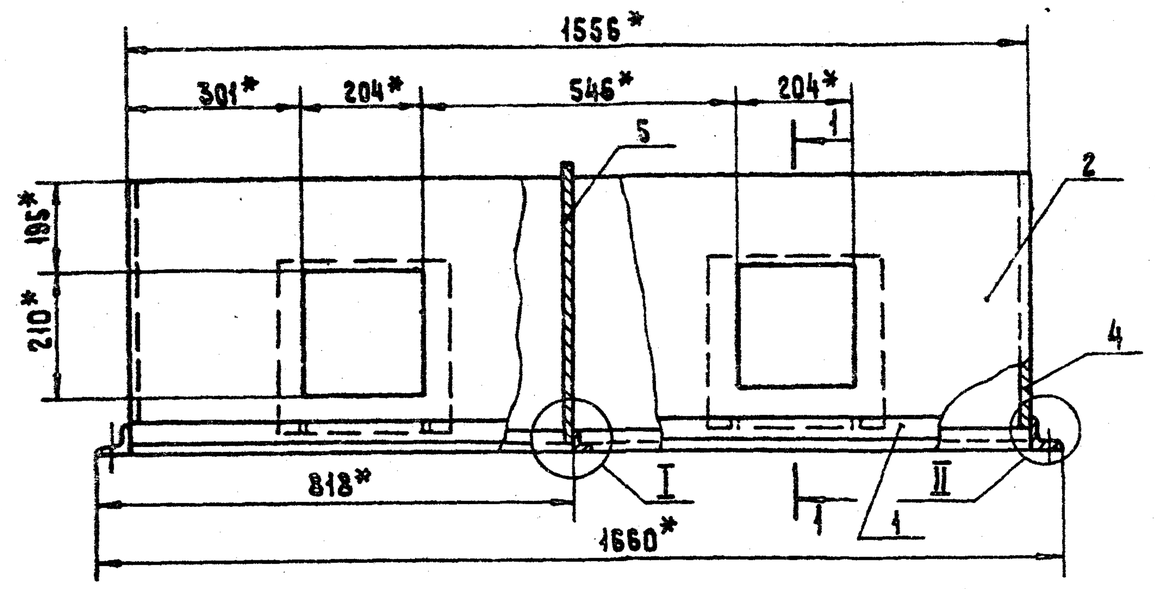
Копировал: Рыжикова Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			095.01.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А3		1	095.01.04.01.00.	Фланец	1	
				Детали		
А4		2	095.01.04.00.01	Стенка	1	
				Стенка		
				Лист 3 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70		
Б4		3	095.01.04.00.02	1556х455мм	1	16.67кг
Б4		4	095.01.04.00.03	740х455мм	2	7.93кг
Б4		5	095.02.04.00.04	740х480мм	1	8.37кг
Б4		6	095.02.04.00.05	Козырек		
				Лист 3 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70		
				300х300мм	2	2.12кг
Б4		7	095.02.04.00.06	Упор		
				Полоса 4х20 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 380-71		
				L= 100мм	4	0.063кг
				10286/14		

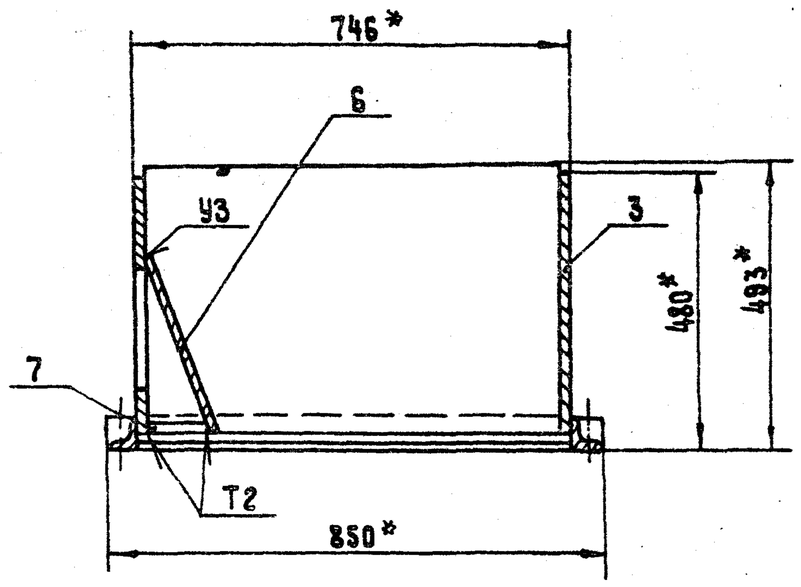
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	095.01.04.00.00.		
Разраб.		Земцова			Секция приемная.	Лит.	Лист	Листов 1
Пров.		Ананьева				ГПИ „Проектпром вентиляция" Волгоградский отдел	
Н.контр.		Ананьева					
Утв.		Агеев					

Копировал: Рыжикова Формат: А4

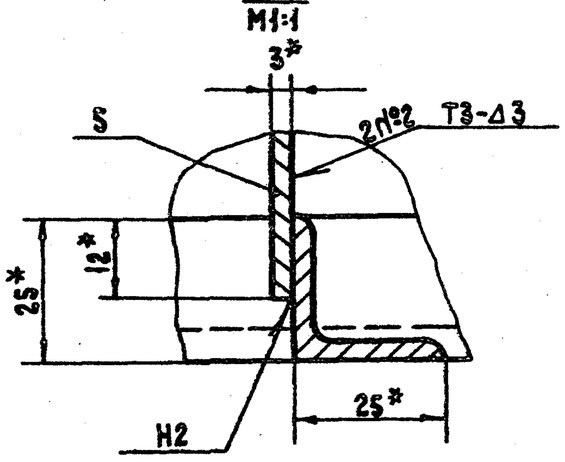
095.01.04.00.00 СБ



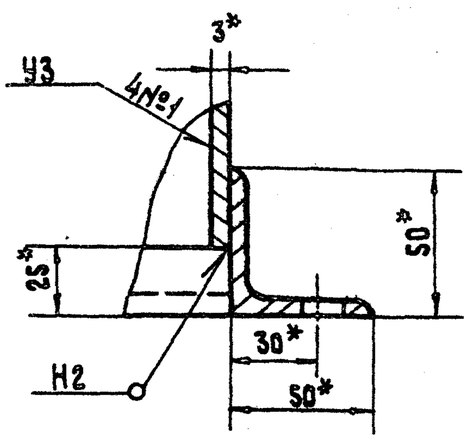
Разрез 1-1



I
М1:1



II
М1:2

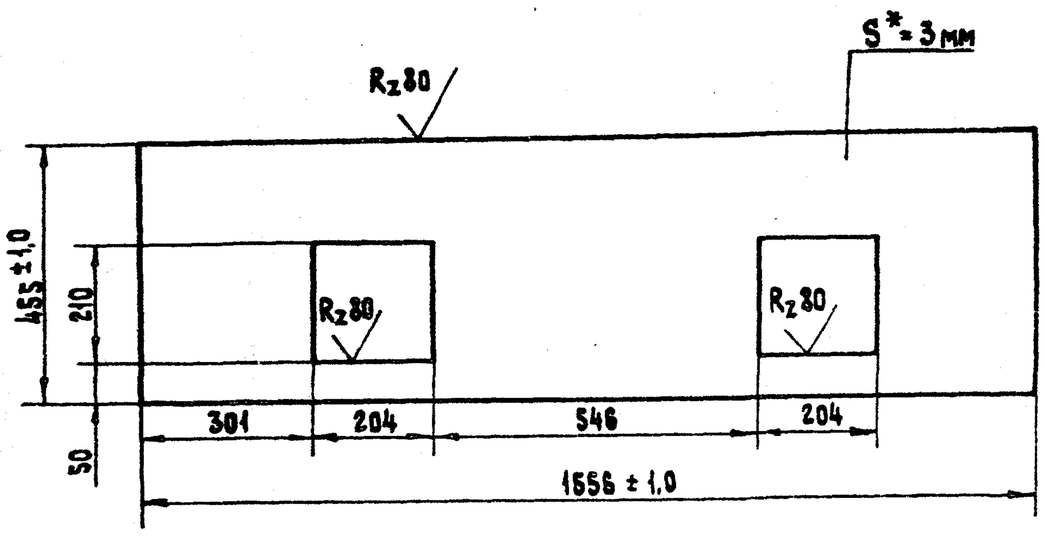


1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
4. Козырек поз.6 приварить после установки отвода 095.01.08.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	095.01.04.00.00 СБ			
Разраб.		Арзамасцева			Секция промежуточная. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Земцова					79,05	1:10
Т. контр.		Сергеев				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Ананьева				ГПИ, Проектпромвентиляция Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

Копировал: Ку Формат: А3

095.01.04.00.01



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	095.01.04.00.01			
Разраб.		Земцова			Стенка.	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Ананьева					14,66	1:1
Т. контр.		Сергеев				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Ананьева			Лист 3 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70	ГПИ, Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

Копировал: Ку Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А3			095.01.04.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Уголок $\frac{50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Ст.3\ ГОСТ\ 380-71}$		
Б.Ч		1	095.01.04.01.01	L = 850 мм	2	3,2кг
Б.Ч		2	095.01.04.01.02	L = 1560 - 2,0 мм	2	5,88кг
Б.Ч		3	095.01.04.01.03	Связь поперечная		
				Уголок $\frac{25\times25\times3\ ГОСТ\ 8509-72}{Ст.3\ ГОСТ\ 380-71}$		
				L = 750 - 2,0 мм	1	0,84кг

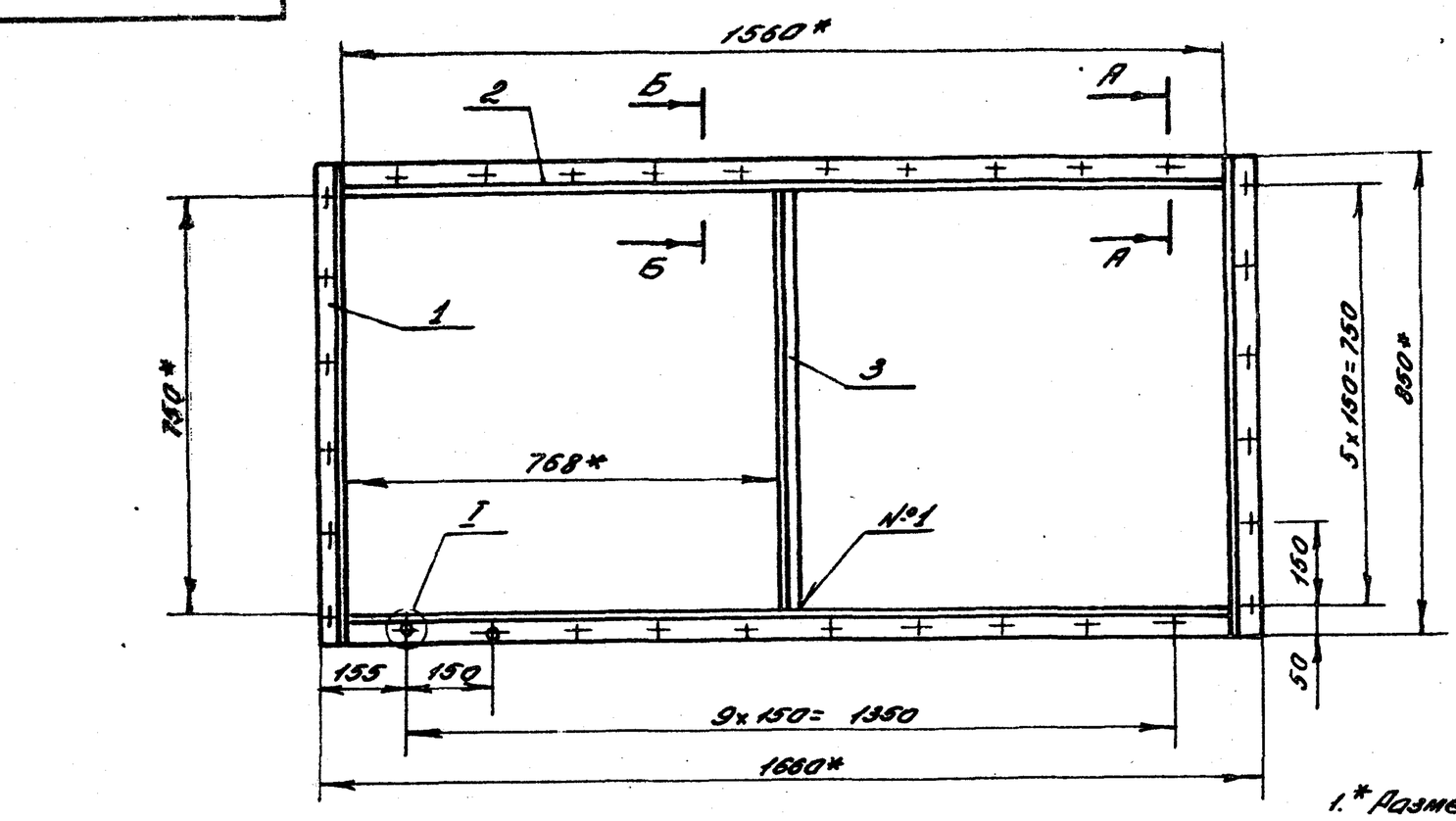
10286/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	095.01.04.01.00			
Разраб.		Земцова			Фланец.	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Ананьева						1
Н. контр.		Ананьева				ГПИ, Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

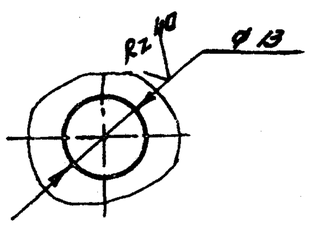
Копировал: Ку Формат: А4

409-28-91.83 Альбом III. Часть 4

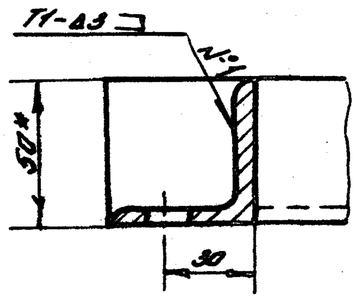
3300 10 40 10 360



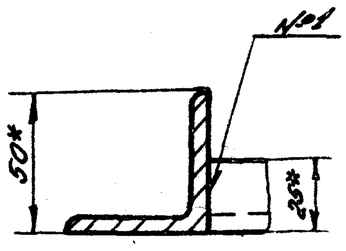
I
М1:1
32 места



А-А
М1:2



Б-Б
М1:2



1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, остальных ± IT14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Т.контр.		Сергеев		
Н.контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

095.01.04.01.00СБ

Фланец

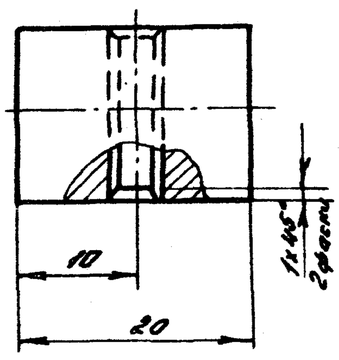
Сборочный чертеж.

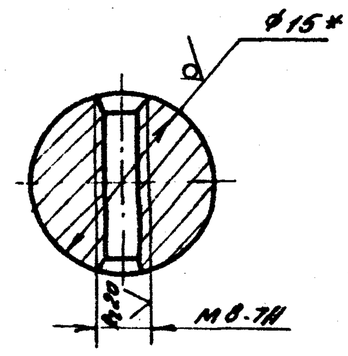
Литер	Масса	Масшт.
	19.00	1:10
Лист	Листов 1	

ГПИ. Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова Формат: А3

00 00 50 10 960





Rz 160 √(√)

1. * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Т.контр.		Сергеев		
Н.контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

095.03.02.ПО.02.

Бобышка

Литер	Масса	Масшт.
	0.023	2:1
Лист	Листов 1	

Круг 15 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 380-71

ГПИ. Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			095.01.05.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	095.01.05.00.01	Решетка	1	
Б4		2	095.01.05.00.02	Стакан ф вн = 204 мм		
				Лист 2 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70		
				647 × 75 мм	9	0.76 кг
Б4		3	095.01.05.00.03	Пруток		
				Круг ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 380-71	9	0.1 кг
				L = 670 мм.		

10286/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Земцова		
Пров.		Ананьева		
Н.контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

095.01.05.00.00

Решетка верхняя

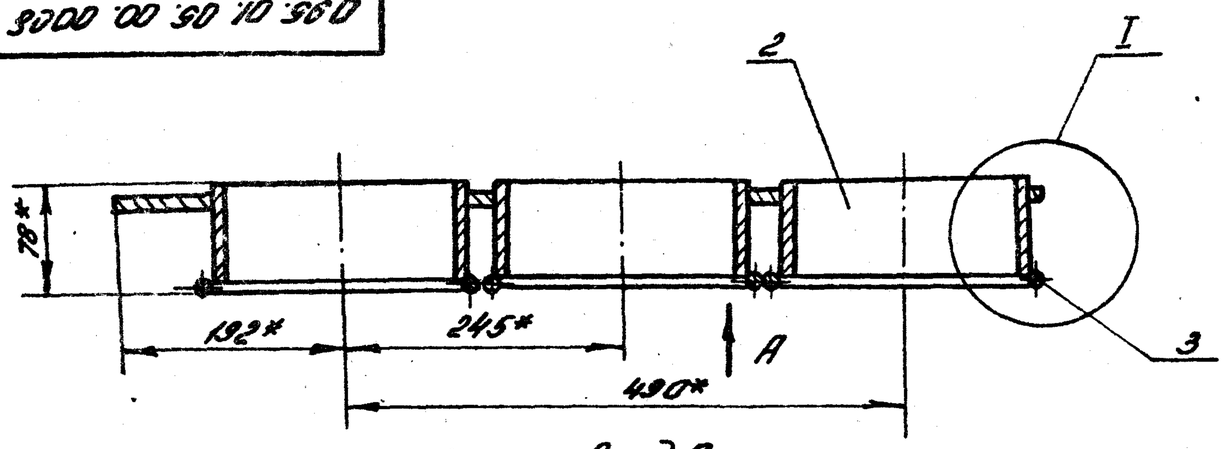
Литер	Лист	Листов
		1

ГПИ. Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел

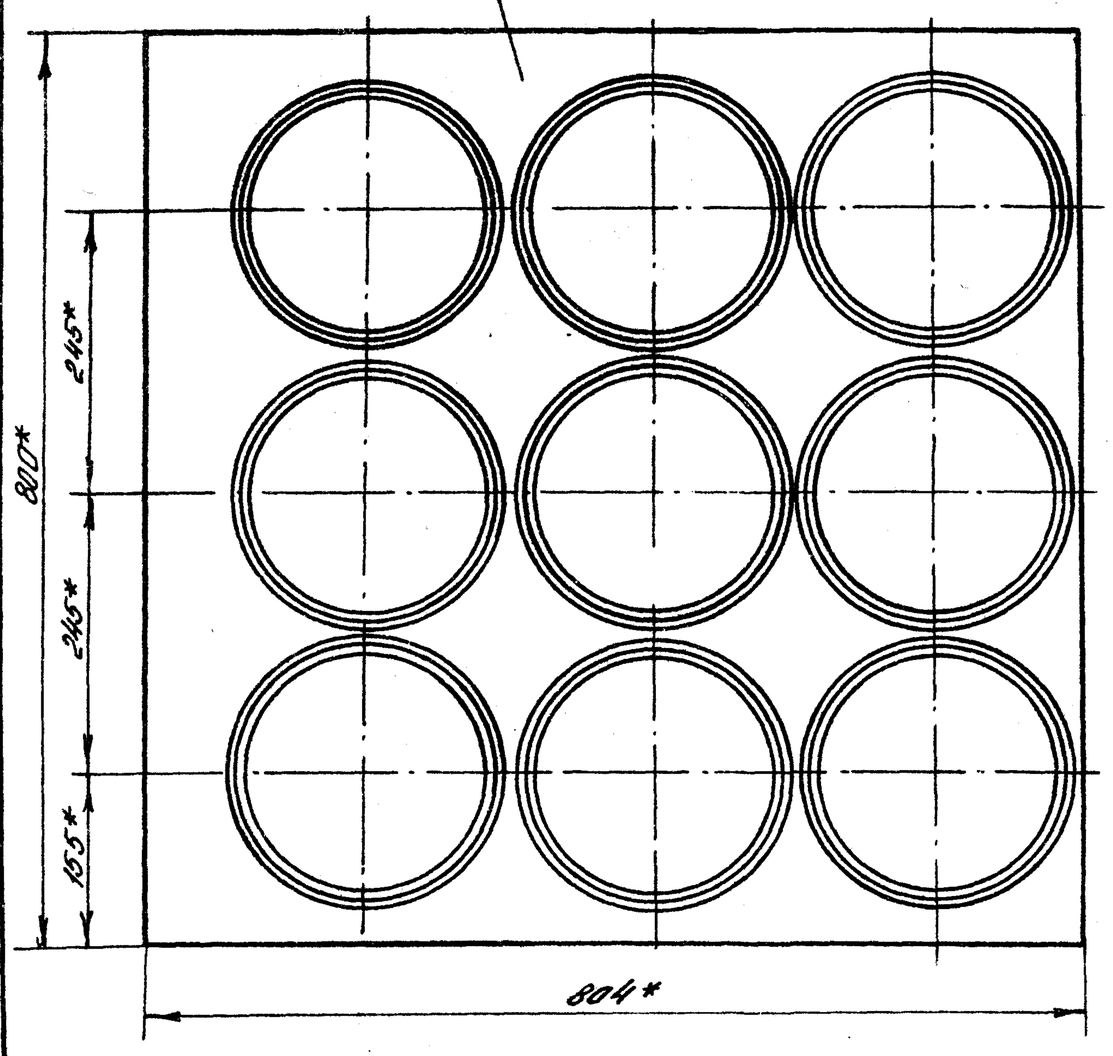
Копировал: Рыжкова Формат: А4

409-28-51.89 Альбом 40 Часть 4

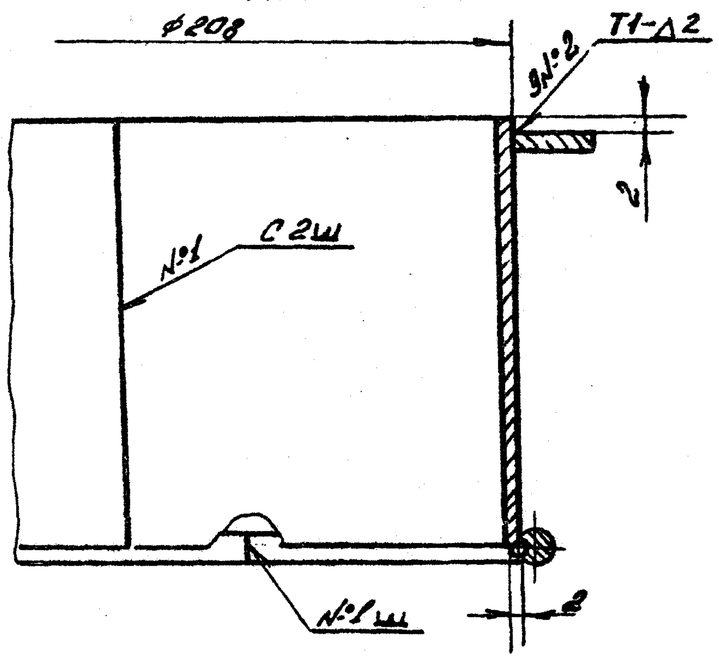
3000 00 30 10 960



Вид А



I
М1:1
9 мест



1* Размеры для справок

2. Наплывы и неровности на наружной поверхности стакана поз. 2 не допускаются

3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

4. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

				095.01.05.00.00СБ	
Изм.	Лист	N° докум.	Подпись	Дата	
Разраб.		Земцова			Решетка верхняя. Сборочный чертеж.
Провер.		Ананьева			Литер: — Масса: 15.44 Масшт.: 1:5
Т. контр.		Сергеев			Лист — Листов: 1
Н. контр.		Ананьева			ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел
Утв.		Ягеев			

Копировал: Рыжкова Формат: А3

095.01.05.00.01

Решетка

Литер	Масса	Масшт.
	7.67	1:1
Лист	Листов 1	

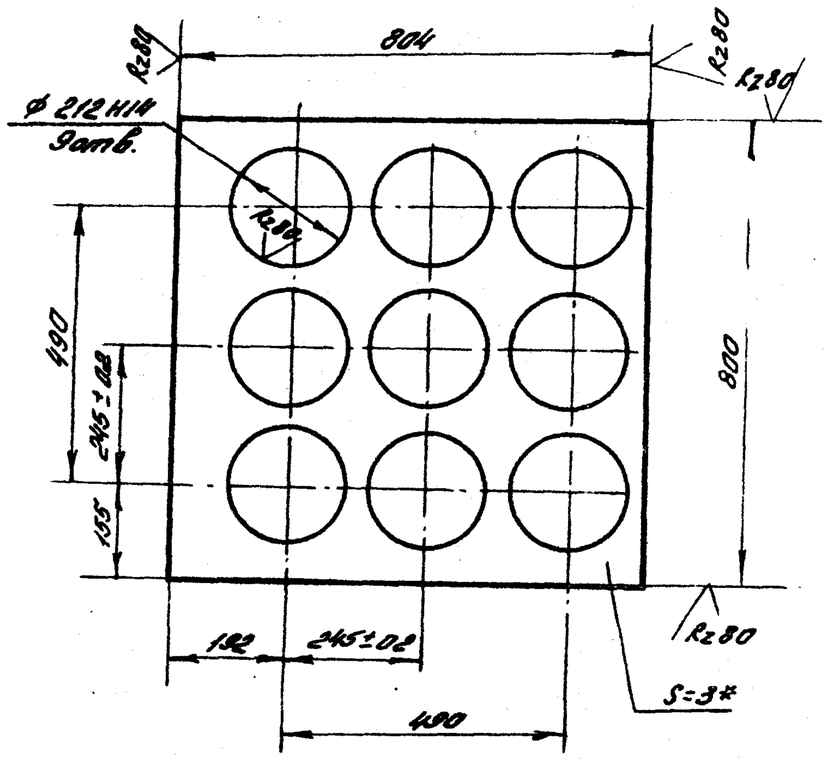
Лист: 3 ГОСТ 19903-70 / Ст. 3 ГОСТ 16523-70

ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова Формат: А4

095.01.05.00.01

V (V)



1* Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			095.01.06.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	095.01.05.00.01	Решетка	1	
А3		2	095.01.06.00.01	Фланец	9	
				Стандартные изделия		
		3		Болт М6х30.58 ГОСТ 7798-70	36	

10286/14

095.01.06.00.00

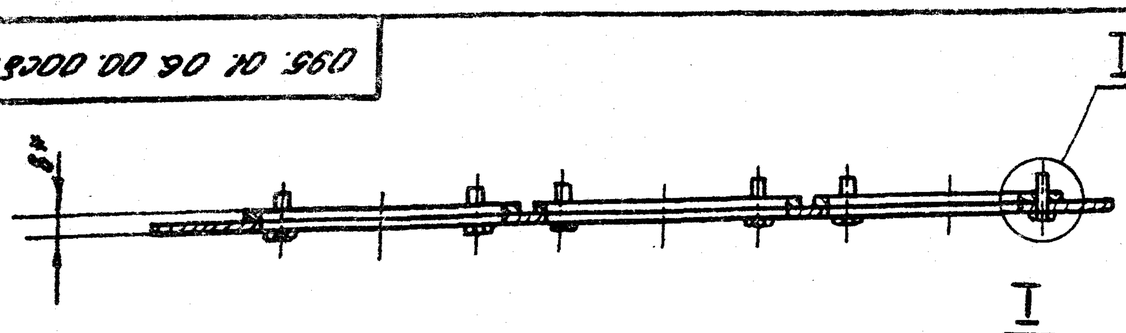
Решетка нижняя.

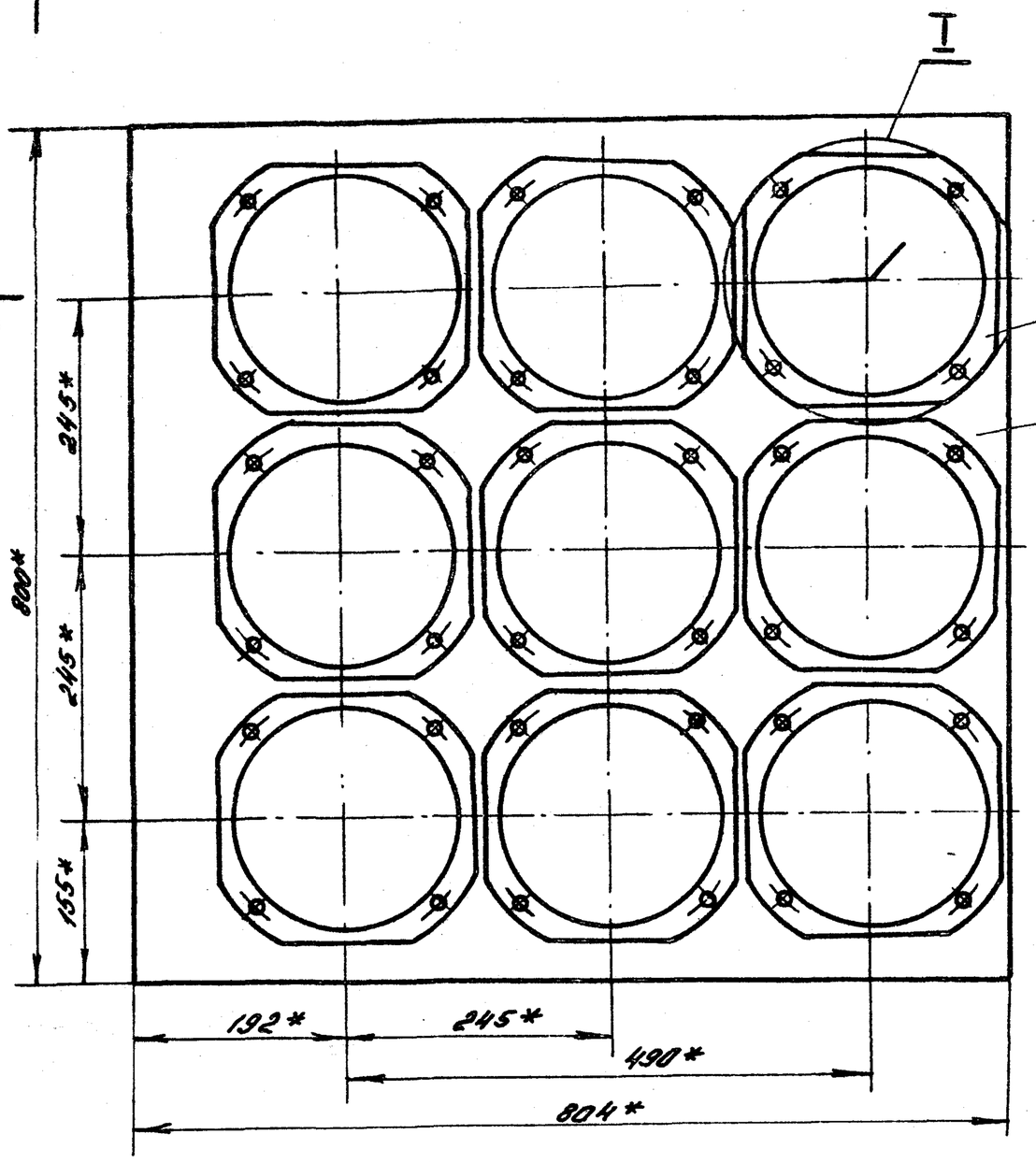
Литер	Лист	Листов
		1

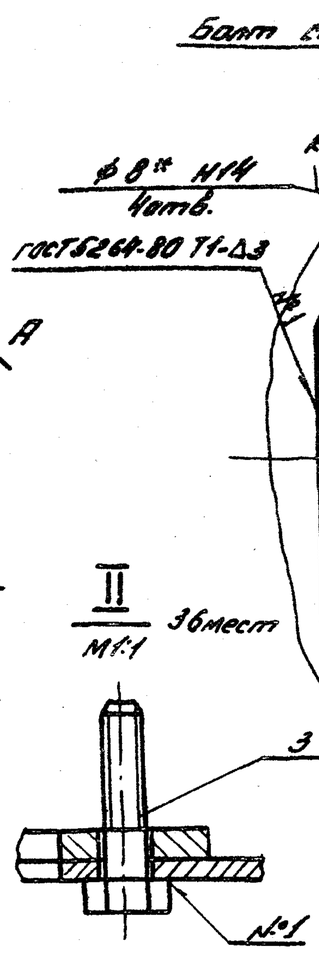
ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел

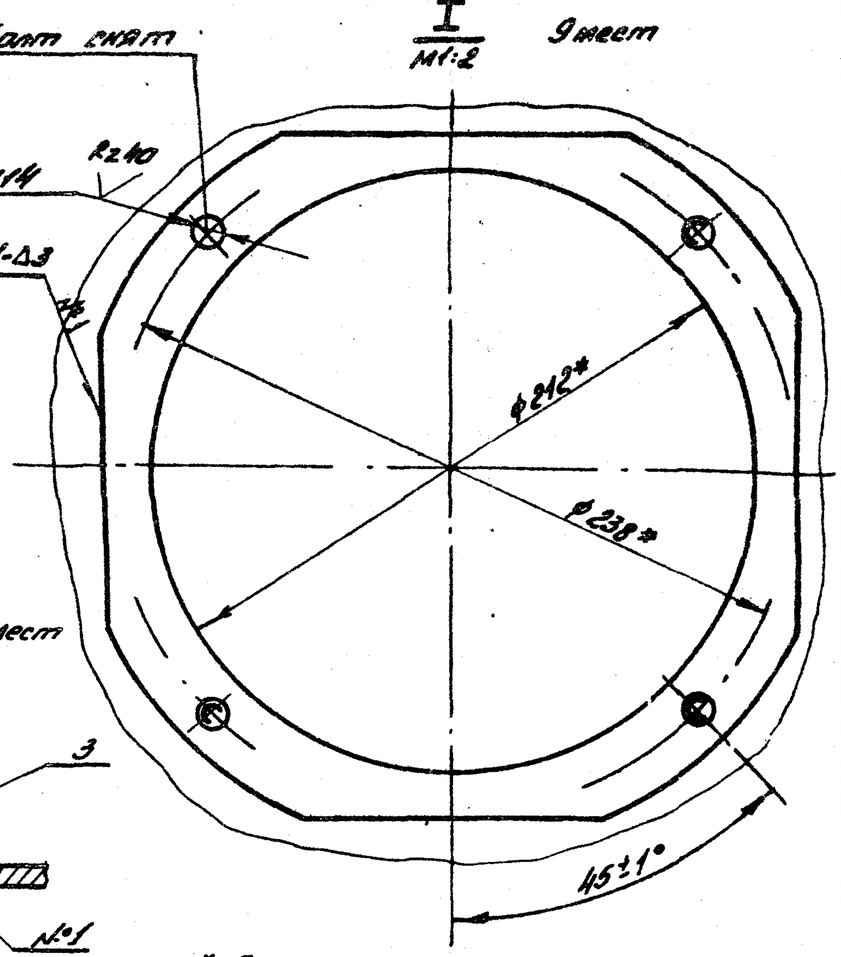
Копировал: Рыжкова Формат: А4

095.01.06.00.00СБ









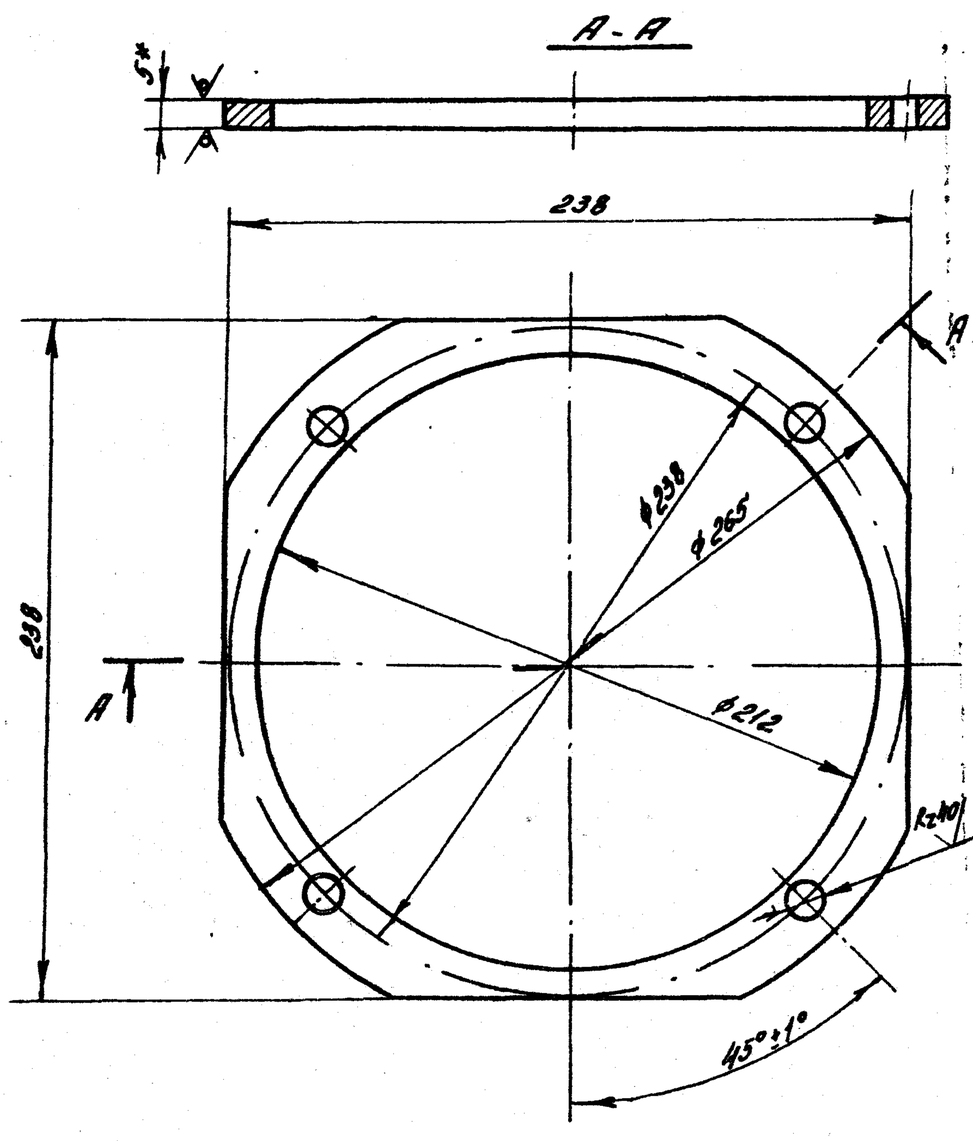
1.* Размеры для справок
2. Отверстия под болты сверлить после сварки дет. 1 и 2
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	095.01.06.00.00СБ			
Разраб.		Земцова			Решетка нижняя	Литер	Масса	Масшт.
Провер.		Ананьева			Сборочный чертеж		13.47	1:5
Т.контр.		Сергеев				Лист	Листов: 1	
Н.контр.		Ананьева				ГПИ "Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

Копировал: Рыжкова Формат: А3

10.00.90.10.960

Rz80 (√)



1.* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

10286/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	095.01.06.00.01.			
Разраб.		Земцова			Фланец	Литер	Масса	Масшт.
Провер.		Ананьева					0.61	1:2
Т.контр.		Сергеев				Лист	Листов: 1	
Н.контр.		Ананьева			Лист ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	ГПИ "Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

Копировал: Рыжкова Формат: А3

Альбом III. Часть II
409-28-51.89

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			095.01.07.00.00СБ	Сборочный чертеж.		
			Переменные данные	для исполнений		
				095.01.07.00.00		
				Детали		
Б/Ч		1	095.01.07.00.01	Лист обшивки		
				Лист 2 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70		
				890х1980мм	1	27.67кг
				Ребро жесткости		
				Полоса 8х20 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 380-71		
Б/Ч		2	095.01.07.00.02	L = 770мм	2	0.97кг
Б/Ч		3	095.01.07.00.03	L = 1570мм	1	1.98кг
				095.01.07.00.00-01.		
				Детали		
Б/Ч		1	095.01.07.00.01-01.	Лист обшивки		
				Лист 2 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-74		
				910х1980мм	1	28.29кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

095.01.07.00.00

Обшивка

Литер	Лист	Листов
		2

ГПИ, Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Ребро жесткости		
				Полоса 8х20 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 380-71		
Б/Ч		2	095.01.07.00.02-01	L = 775мм	2	0.98кг
Б/Ч		3	095.01.07.00.02-02	L = 1580мм	1	1.95кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

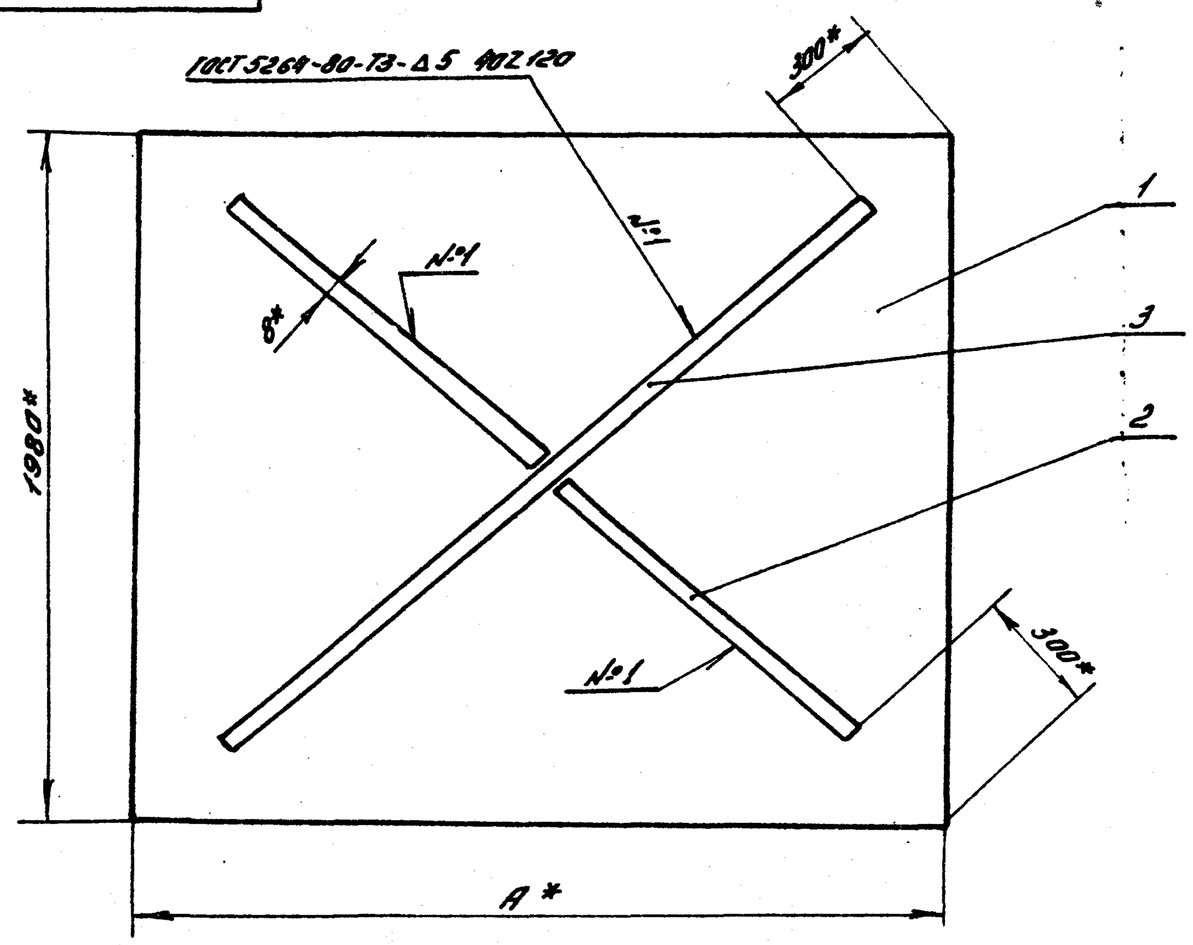
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

095.01.07.00.00

Лист 2

Копировал: Рыжкова Формат: А4

095.01.07.00.00СБ



Обозначение	А	Масса кг
095.01.07.00.00	890	31.59
-01	910	32.24

1.* Размеры для справок

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

10286/14

Изм.	Лист	№ докумен	Подпись	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Т. контр.		Сергеев		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

095.01.07.00.00СБ.

Обшивка

Сборочный чертеж.

Литера	Масса	Масштаб
	См. табл.	—
Лист	Листов: 1	

ГПИ, Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова Формат: А3

409-2-8-51.89 Альбом 10, часть 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			095.01.08.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	095.01.08.00.01	Лист	2	
Б4		2	095.01.08.00.02	480×196-2.0мм	1	1.48кг
Б4		3	095.01.08.00.03	160×196-2.0мм	1	0.49кг

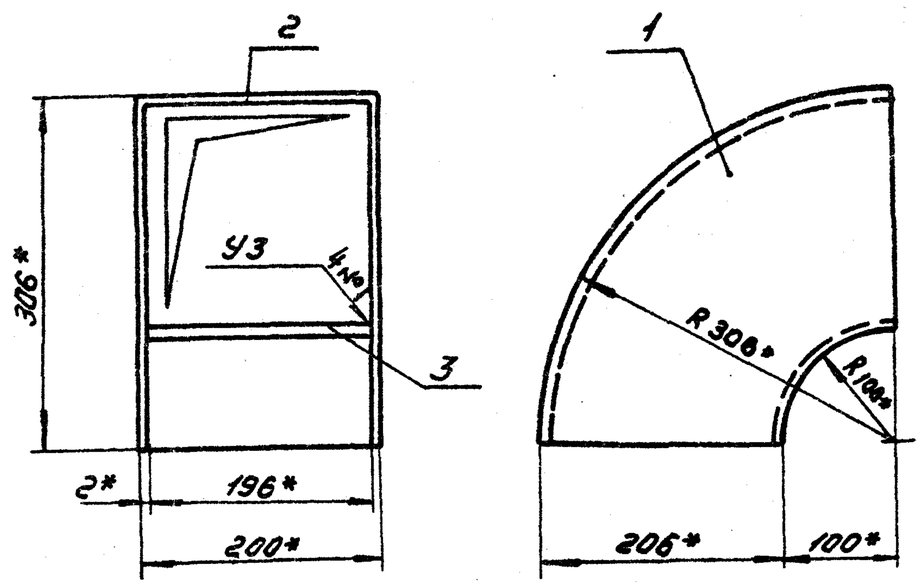
Лист 2 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	095.01.08.00.00		
Разраб.		Земцова			Отбой	Лит.	Лист 1	Листов 1
Пров.		Ананьева				ГПИ. Проектпромвентиляция Волгоградский отдел		
Н. контр.		Ананьева						
Утв.		Агеев						

Копировал: Иванова Формат: А4

095.01.08.00.00СБ



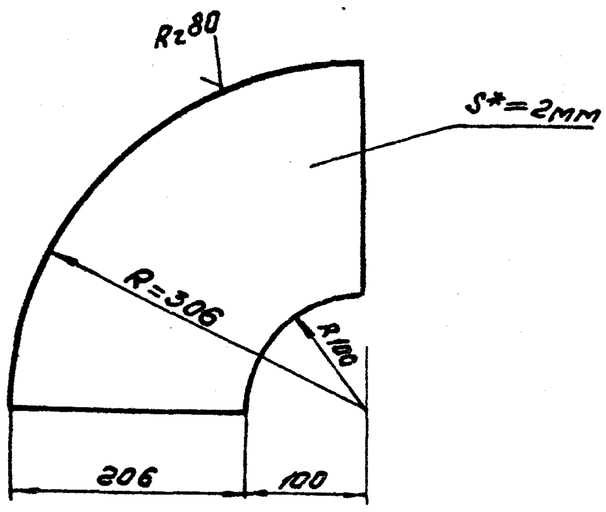
1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	095.01.08.00.00СБ			
Разраб.		Земцова			Отбой	Лит.	Масса 4.03	Масштаб 1:5
Провер.		Ананьева			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Т. контр.		Сергеев				ГПИ. Проектпромвентиляция Волгоградский отдел		
Н. контр.		Ананьева						
Утв.		Агеев						

Копировал: Иванова Формат: А4

095.01.08.00.01



1.* Размер для справок

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	095.01.08.00.01			
Разраб.		Земцова			Лист	Лит.	Масса 1.03	Масштаб 1:5
Провер.		Ананьева				Лист	Листов 1	
Т. контр.		Сергеев			Лист 2 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70	ГПИ. Проектпромвентиляция Волгоградский отдел		
Н. контр.		Ананьева						
Утв.		Агеев						

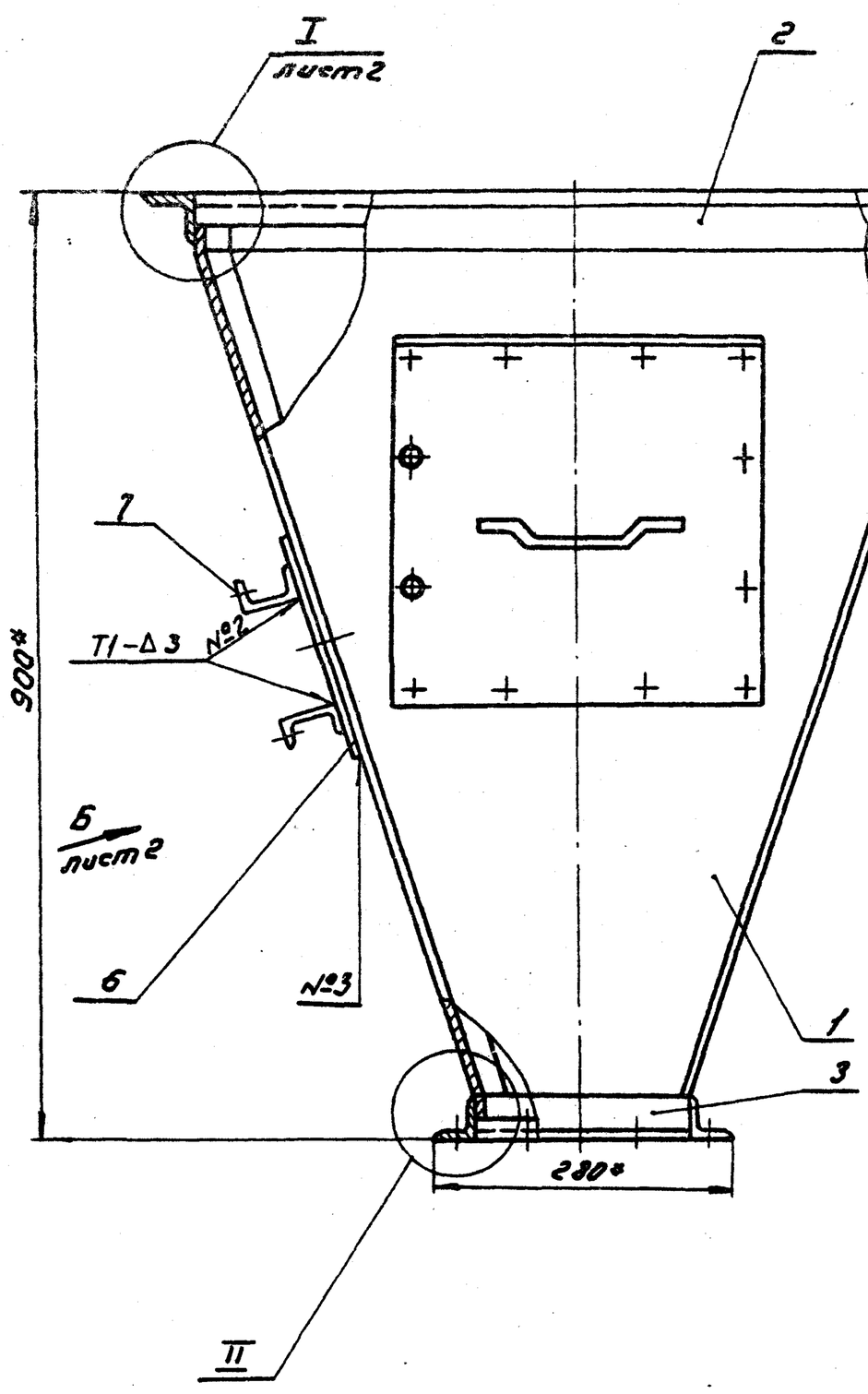
Копировал: Иванова Формат: А4

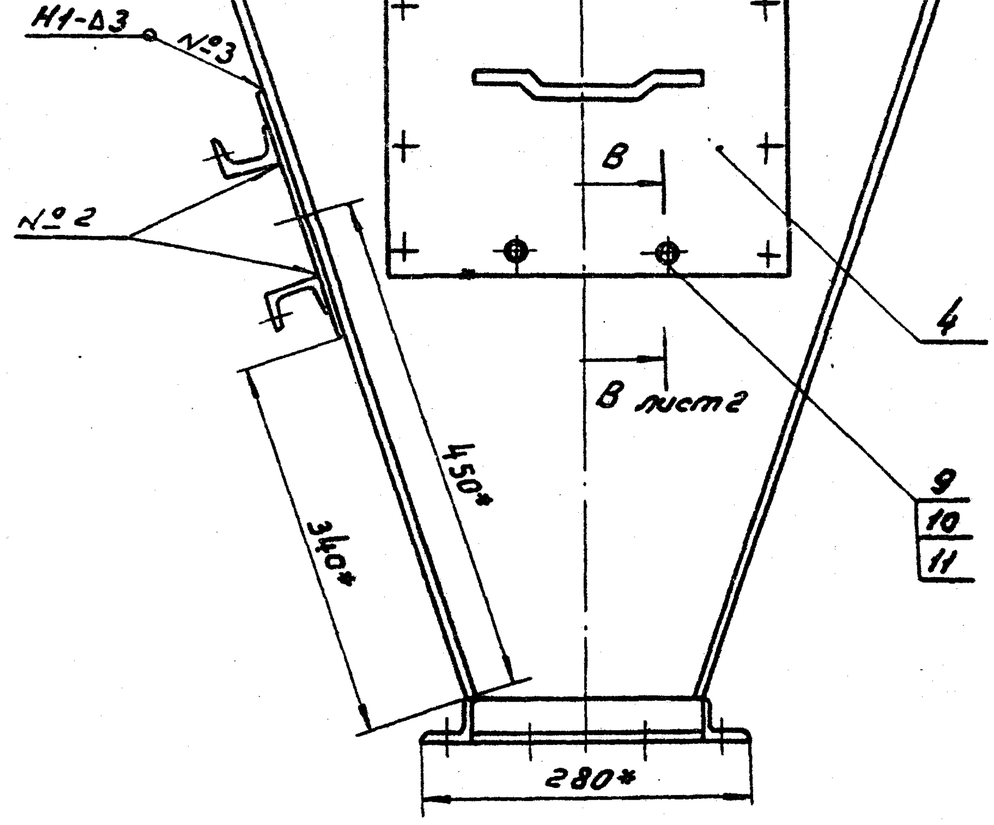
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			095.02.00.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А2		1	095.02.01.00.00	Корпус бункера	2	
А3		2	095.02.02.00.00	Фланец	1	
А4		3	095.02.03.00.00	Фланец	2	
А3		4	095.02.04.00.00	Крышка	2	
А4		5	095.02.05.00.00	Рамка	2	
				Детали		
А4		6	095.02.00.00.01	Платик	2	
Б4		7	095.02.00.00.02	Лапка		
				Швеллер 5 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 380-71		
				L = 150мм	4	0.73кг
Б4		8	095.02.00.00.03	Прокладка		
				Платина Iлист ТМКЦ-М-		
				-3×25×1600-9.9 ГОСТ 7338-77	2	0.18кг
				Стандартные изделия		
		9		Болт М10×35.58 ГОСТ 7798-70	12	
		10		Гайка М10.3 ГОСТ 5915-70	12	
		11		Шайба 10.01 ГОСТ 11371-78	12	
				10286/14		

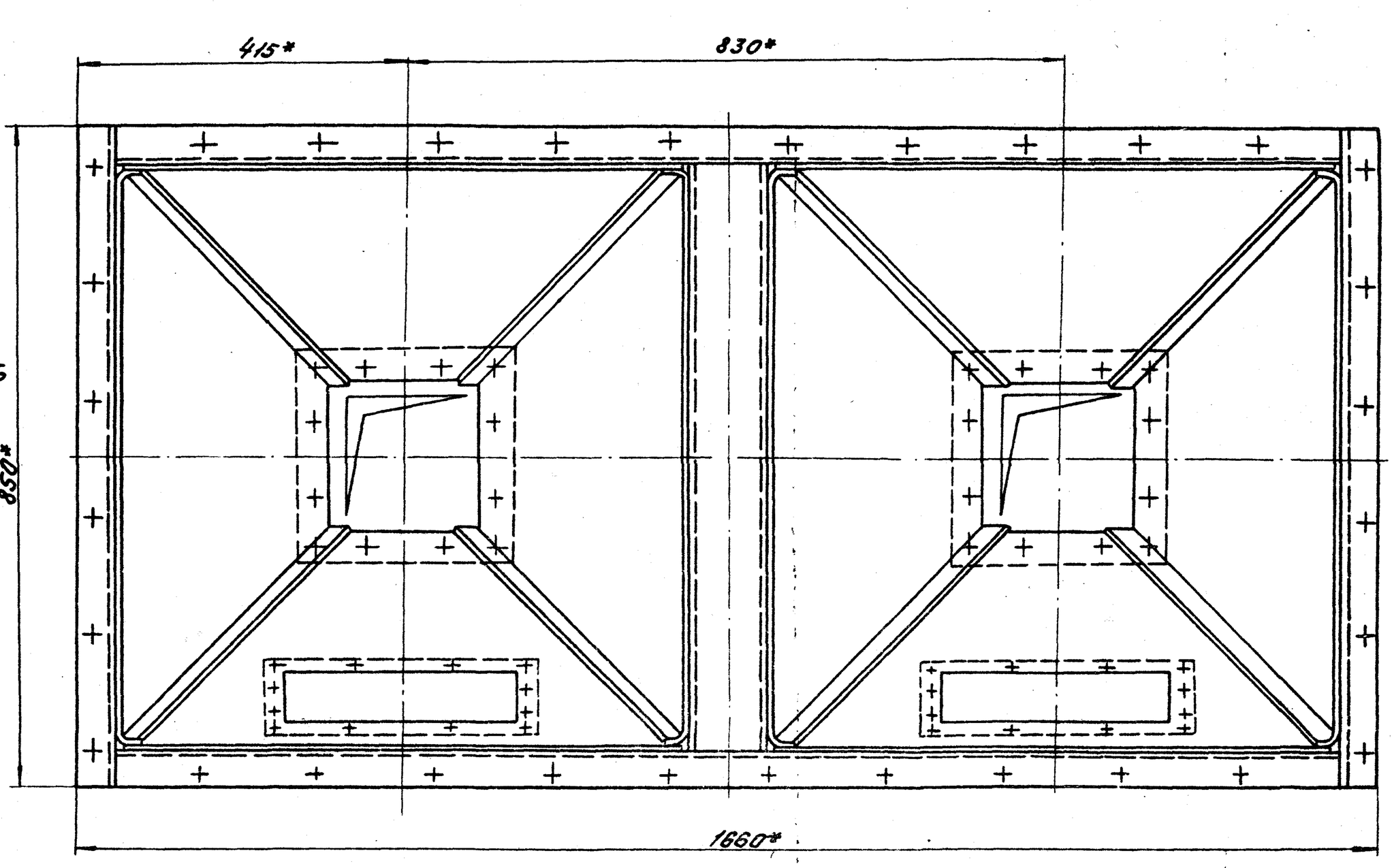
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	095.02.00.00.00			
Разраб.		Земцова			Бункер	Лит.	Лист	Листов 1
Пров.		Ананьева				ГПИ. Проектпромвентиляция Волгоградский отдел		
Н. контр.		Ананьева						
Утв.		Агеев						

Копировал: Иванова Формат: А4







10286/14

095.02.00.00.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Арзамасцев		
Пров.		Зенцова		
Т. контр.		Сергеев		
Н. контр.		Янушкевич		
Утв.		Фомин		

Бункер

Сборочный чертеж

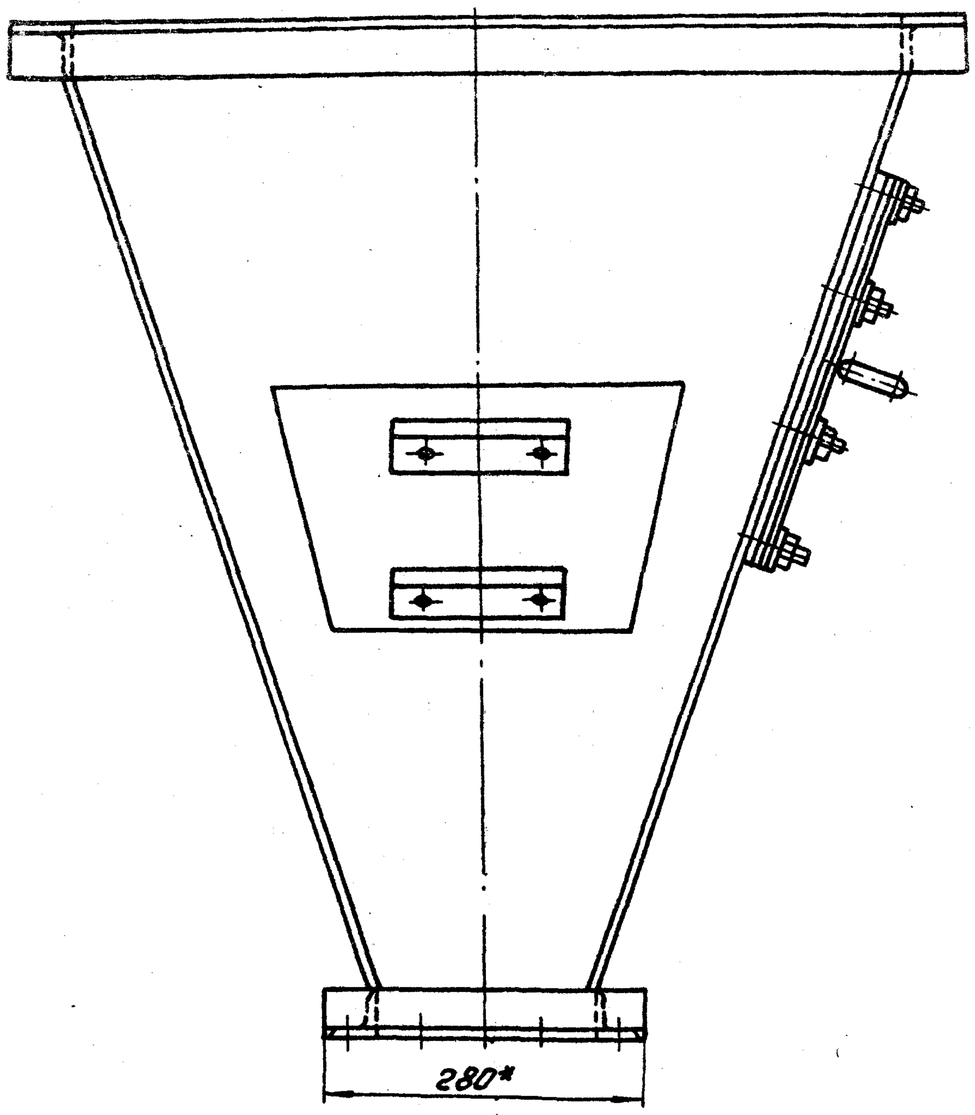
Лит.	Масса	Масштаб
	126.64	1:5
Лист 1	Листов 2	

ГПИ Проектпромвентиляция Волгоградский отдел

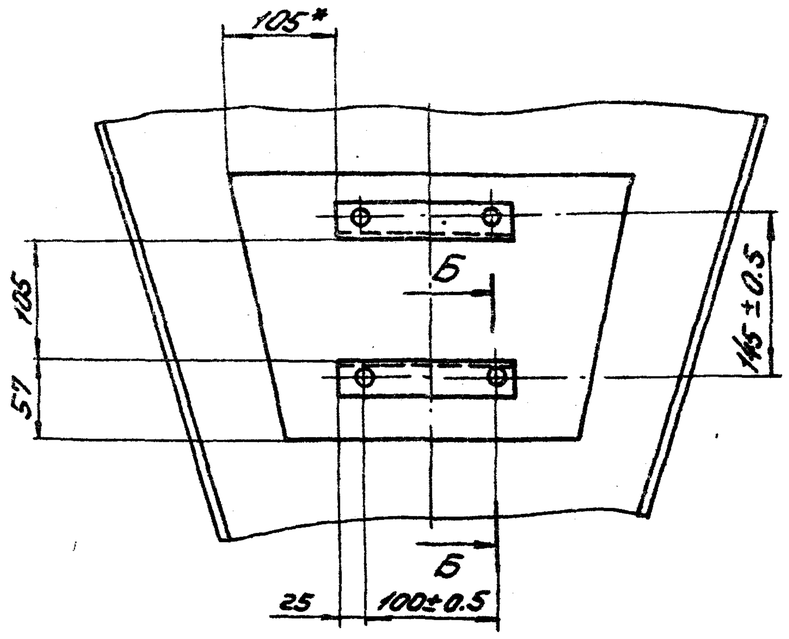
Копировал: Зенцова

Формат А2

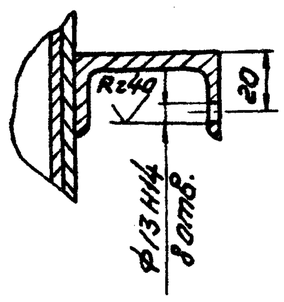
Вид А
лист 1



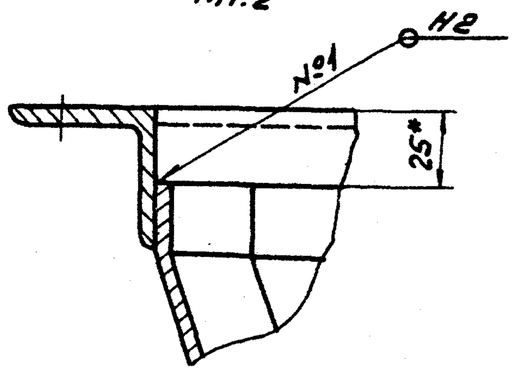
Вид Б повернуто
лист 1



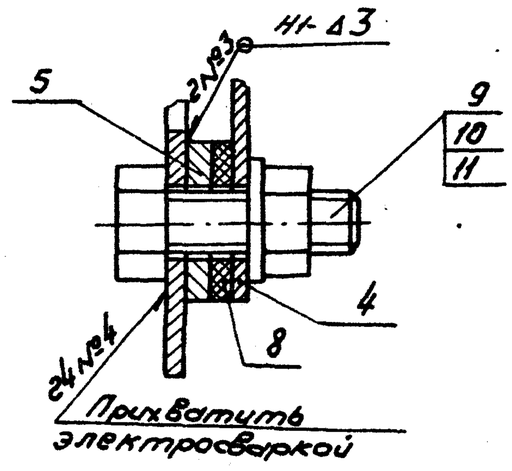
Б–Б
М1:2



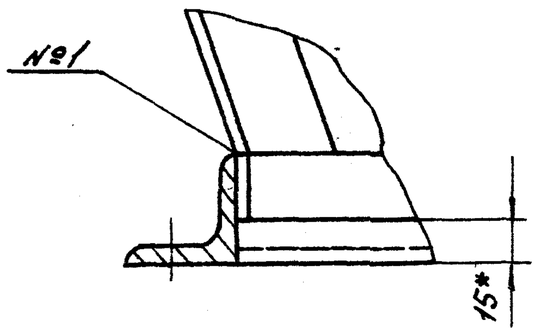
Г
М1:2 лист 1



В–В лист 1
М1:2



Д
М1:2 лист 1



1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

10286/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	095.02.00.00.00СБ			
Разраб.		Арзымакулов			Бункер сварочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Зекцов					126.64	1:5
Т. контр.		Сергеев				Лист 2	Листов 2	
Н. контр.		Жуков				ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел		
Утв.		Резеб						

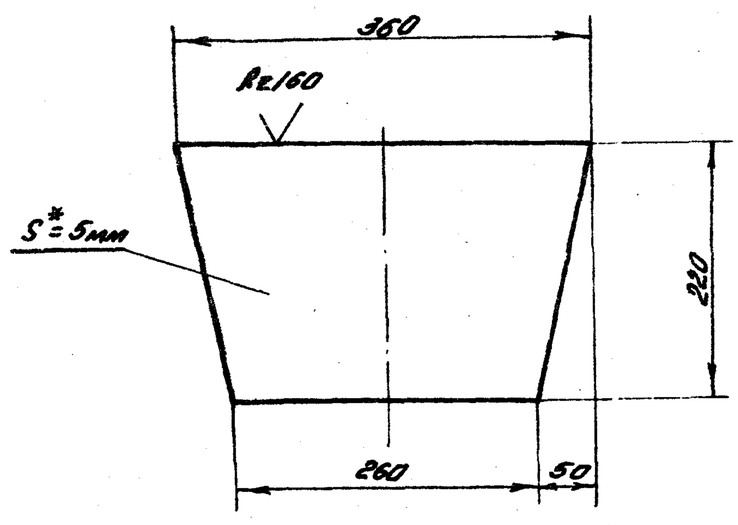
Копировал: Шарова

Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

409-28-51.89 Альбом XI. Часть 4

10 00 00 20 960



1.* Размер для справок

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Т. контр.		Сергеев		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

095.02.00.00.01.

Пластик

Литер	Масса	Масштаб
	2.68	2:1

Лист | Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74 / Стп. 3 ГОСТ 19637-79

ГПИ, Проектпромвентиляция, Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова Формат: А4

Форма	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			095.02.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А2		1	095.02.01.00.01	Стенка	1	
		2	-01	Стенка	1	
А2		3	095.02.01.00.02	Стенка	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

095.02.01.00.00.

Корпус бункера

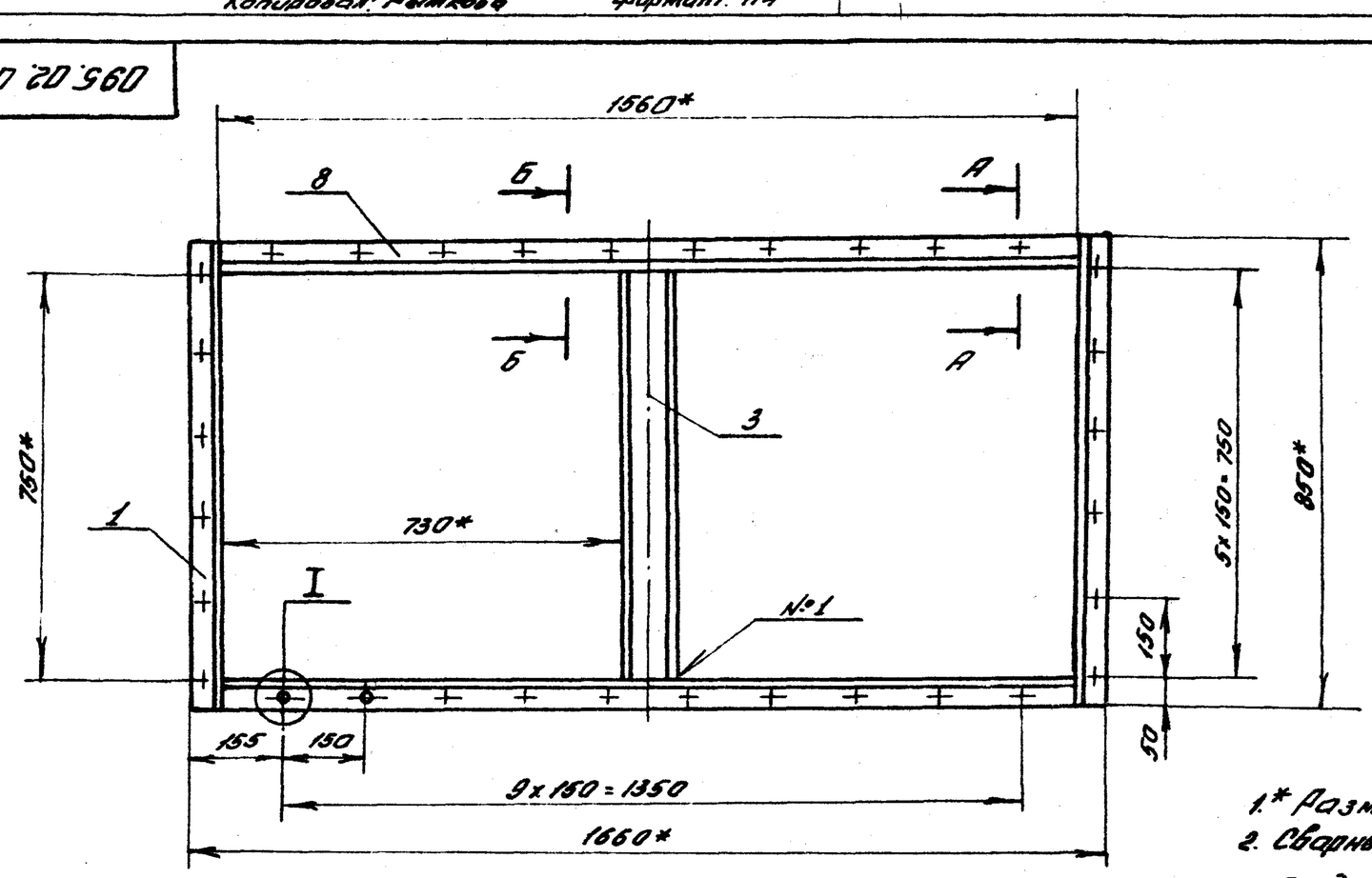
Литер	Лист	Листов
		1

ГПИ, Проектпромвентиляция, Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова Формат: А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

095.02.02.00.960

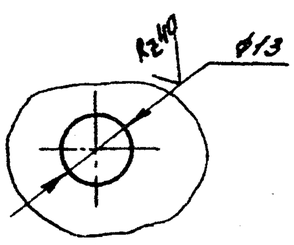


1.* Размеры для справок

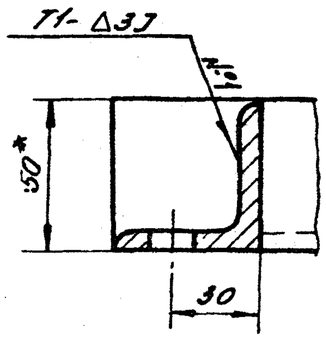
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

3. Предельные отклонения размеров: отверстий -H14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

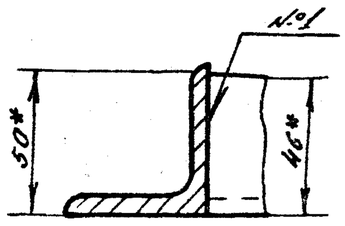
I / М1:1 32 места



А-А / М1:2



Б-Б / М1:2



10286/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Т. контр.		Сергеев		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

095.02.02.00.00 СБ

Фланец

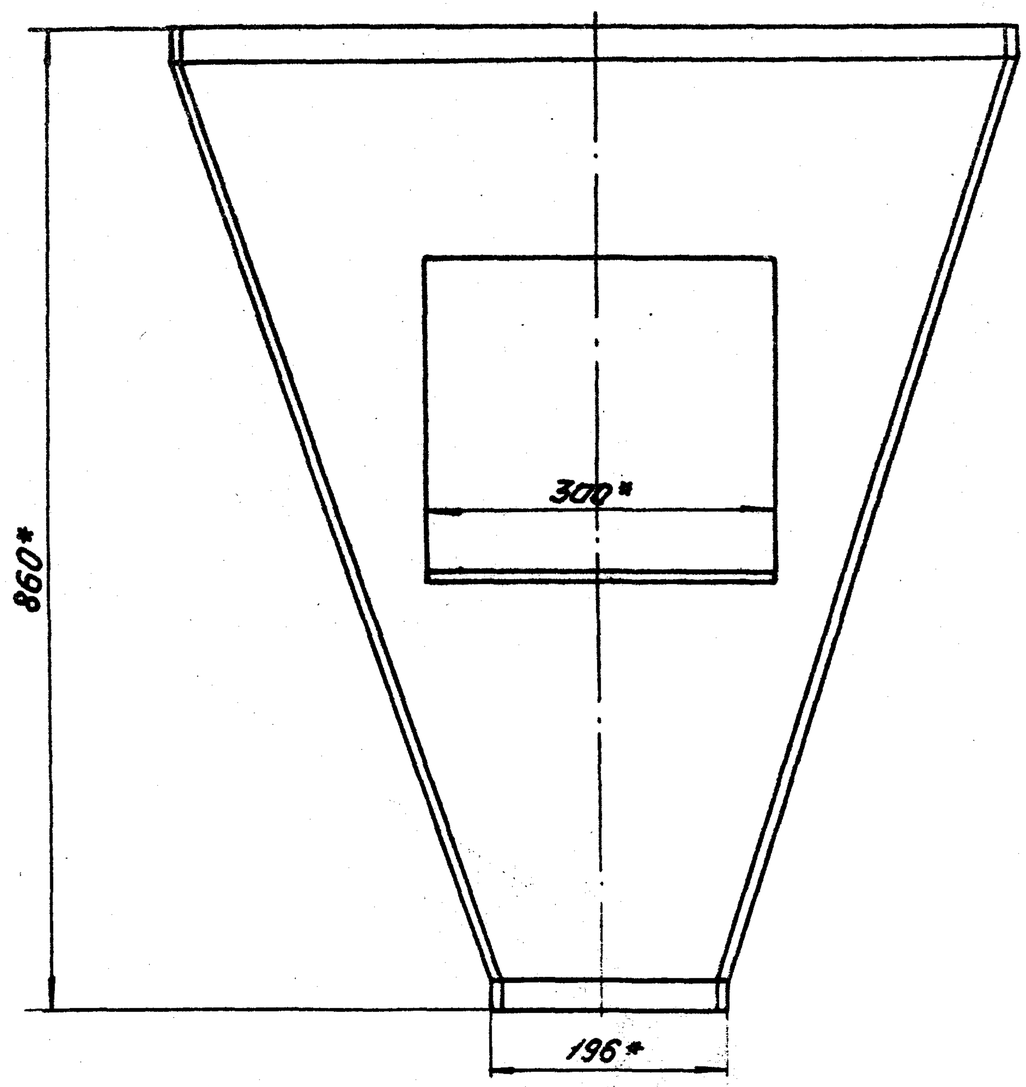
Сборочный чертеж.

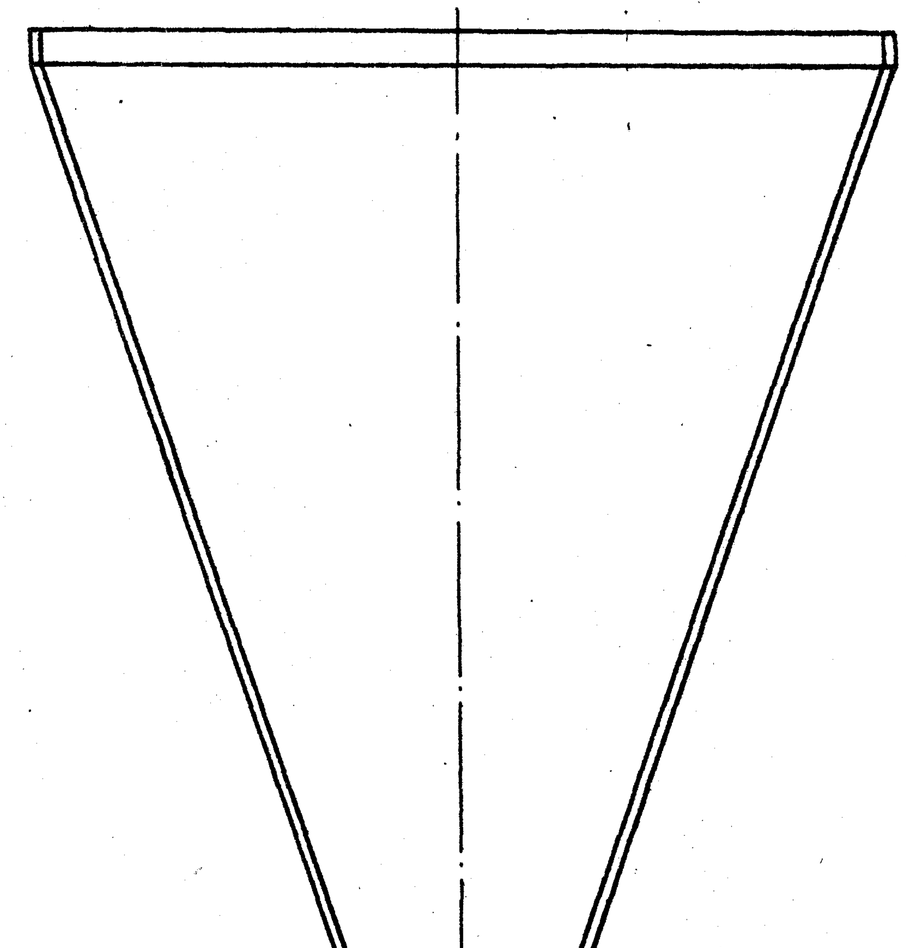
Литер	Масса	Масштаб
	24.60	1:10

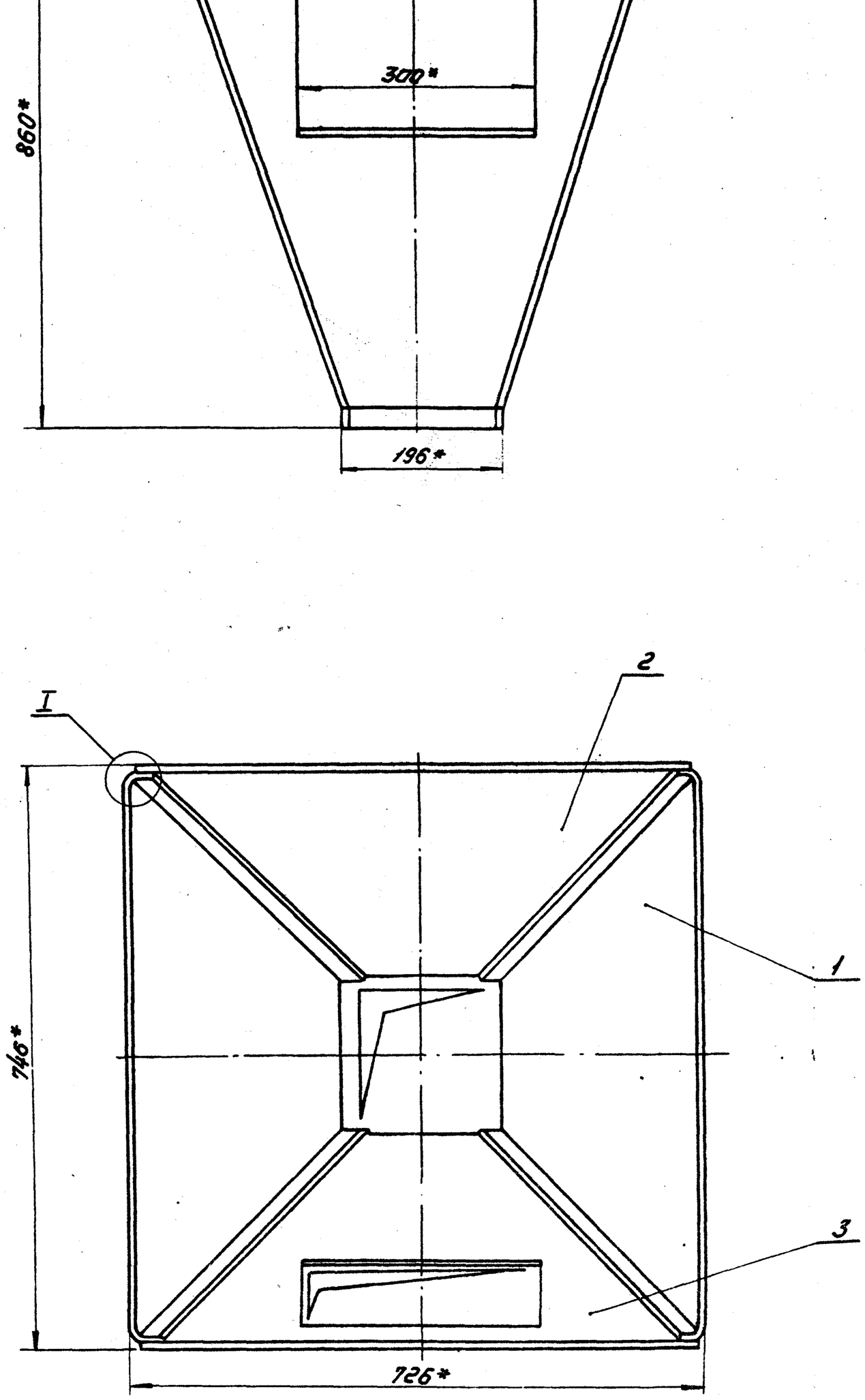
Лист | Листов 1

ГПИ, Проектпромвентиляция, Волгоградский отдел

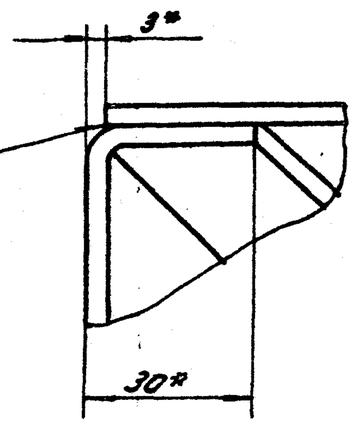
Копировал: Рыжкова Формат: А3







I
M1:1



ГОСТ 5264-80-Н-А3

1.* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров ± JT14/2

10286/14

095.02.01.00.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Арзамасцева		
Пров.		Земцова		
Т. контр.		Сергеев		
Н. контр.		Анкудова		
Утв.		Азеев		

Корпус бункера

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	39.61	1:5
Лист	Листов 1	

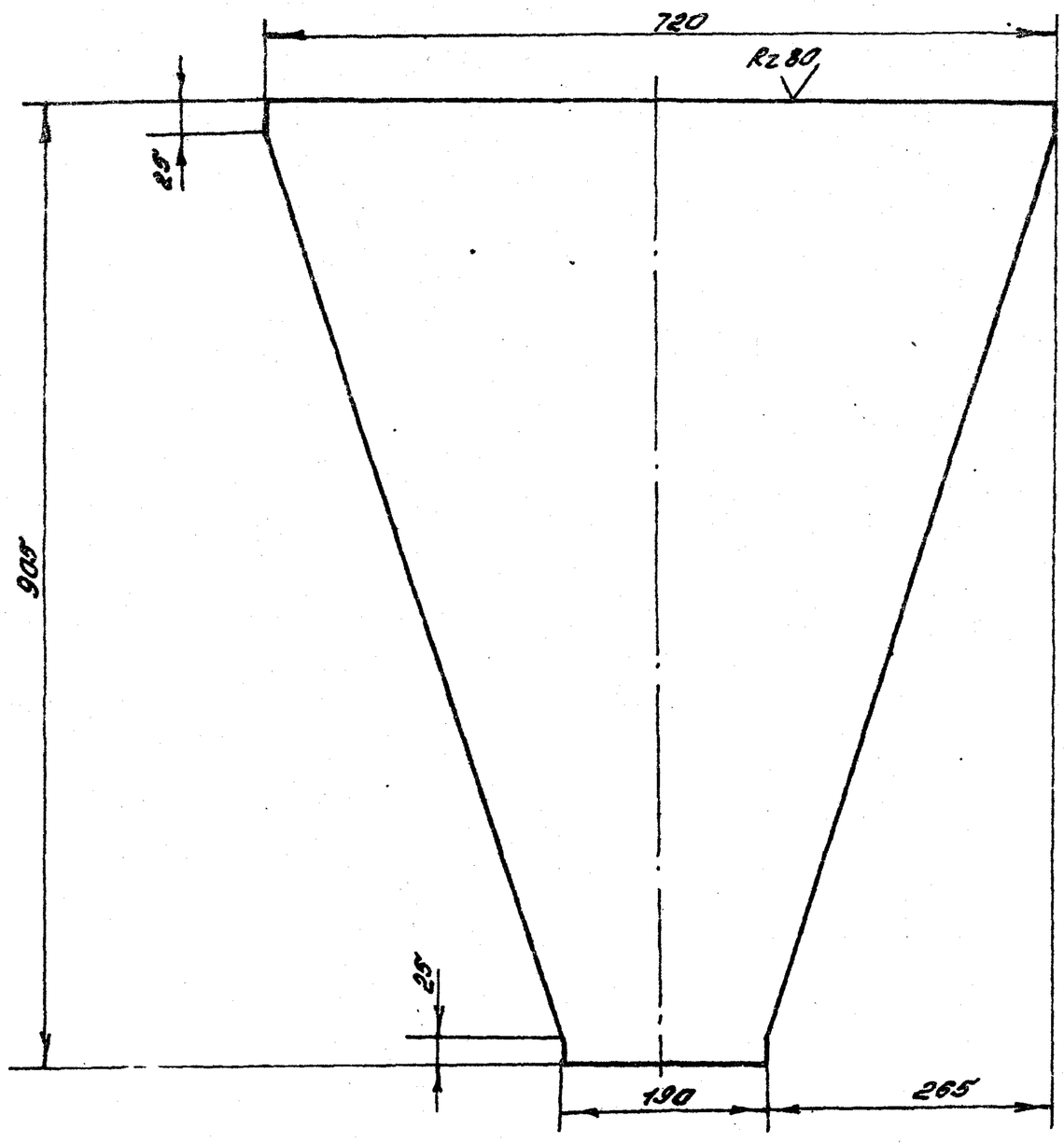
ГПИ Проектпромвентиляция Запорожский отдел

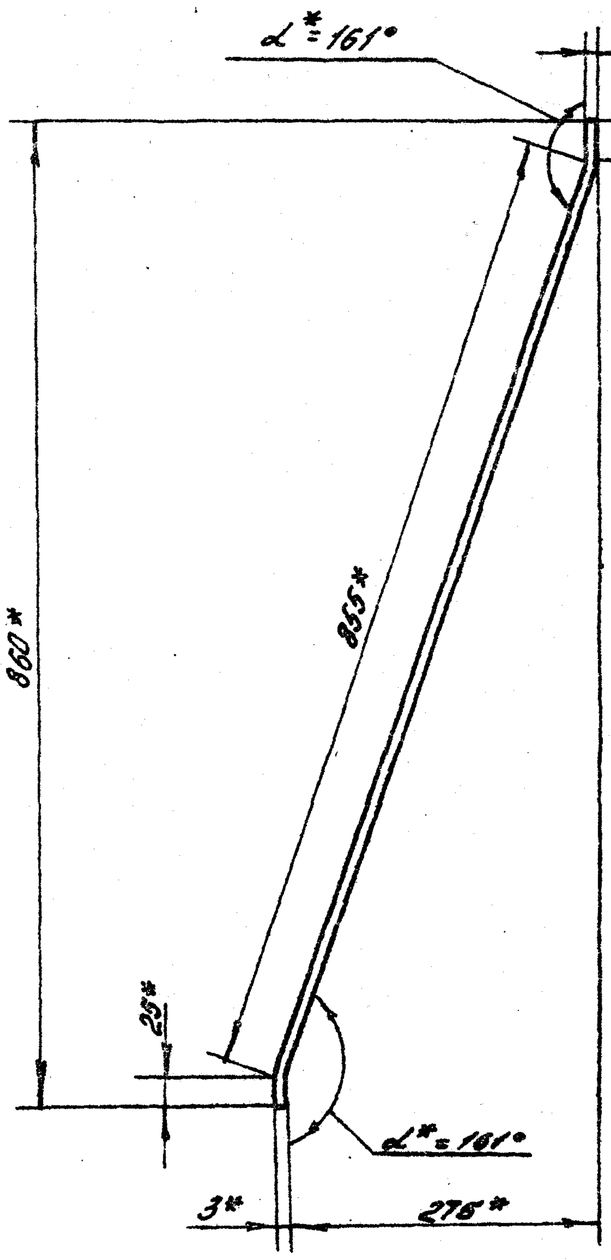
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Копировал: Цветкова

Формат А2

095.02.01.00.01.
Развертка

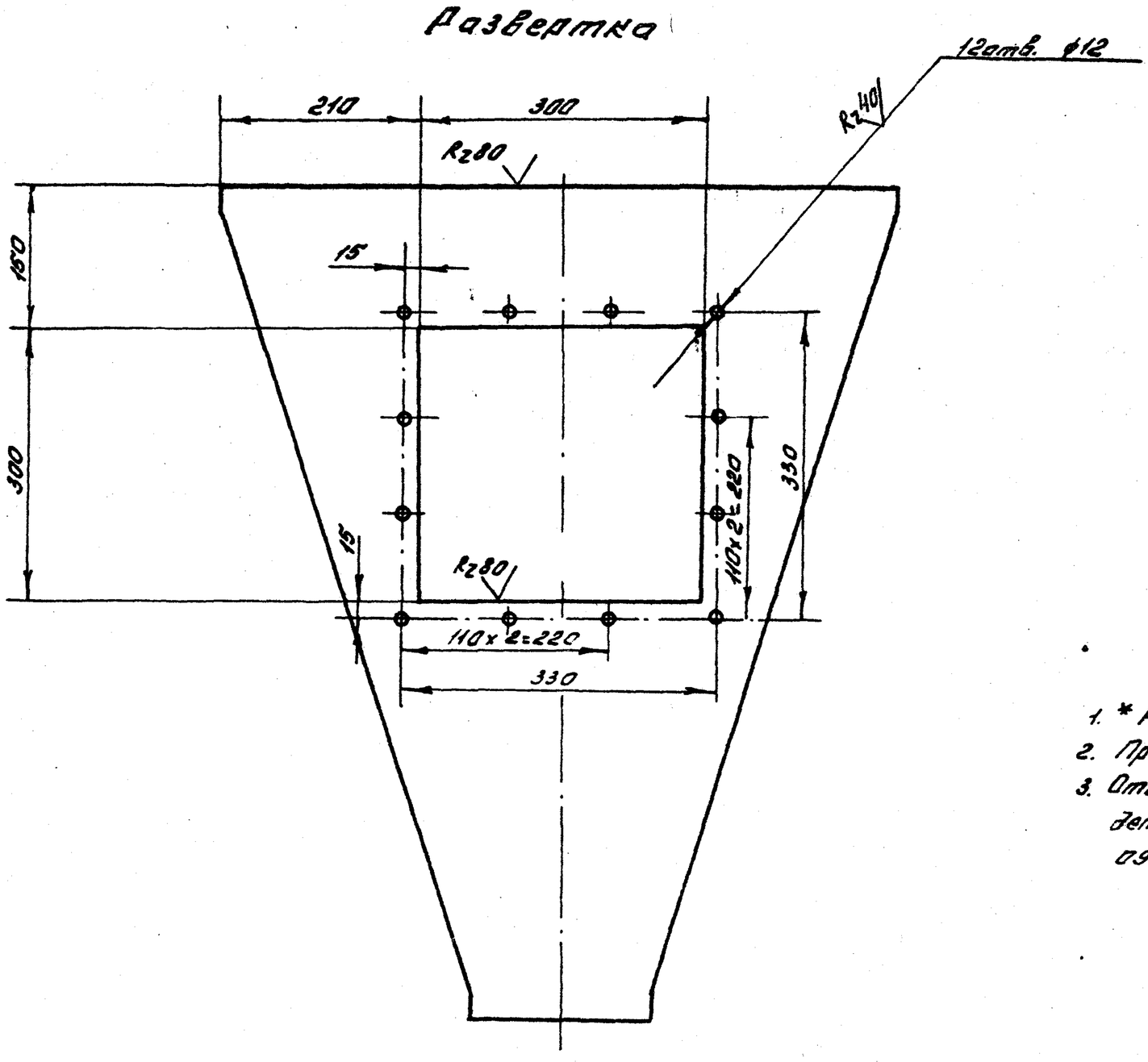




095.02.01.00.01

095.02.01.00.01-01
остальное см. 095.02.01.00.01.

Развертка



Обозначение	Масса, кг
095.02.01.00.01	9.70
-01	7.55

1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Отверстия выполнить совместно с деталями 095.02.04.00.02, 095.02.05.00.00

10286/14

095.02.01.00.01

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Пров.		Иванъева		
Т.контр.		Сергеев		
Н.контр.		Иванъева		
Утв.		Яцев		

Стенка

Лит.	Масса	Масшт.
	–	1:5
Лист	Листов 1	

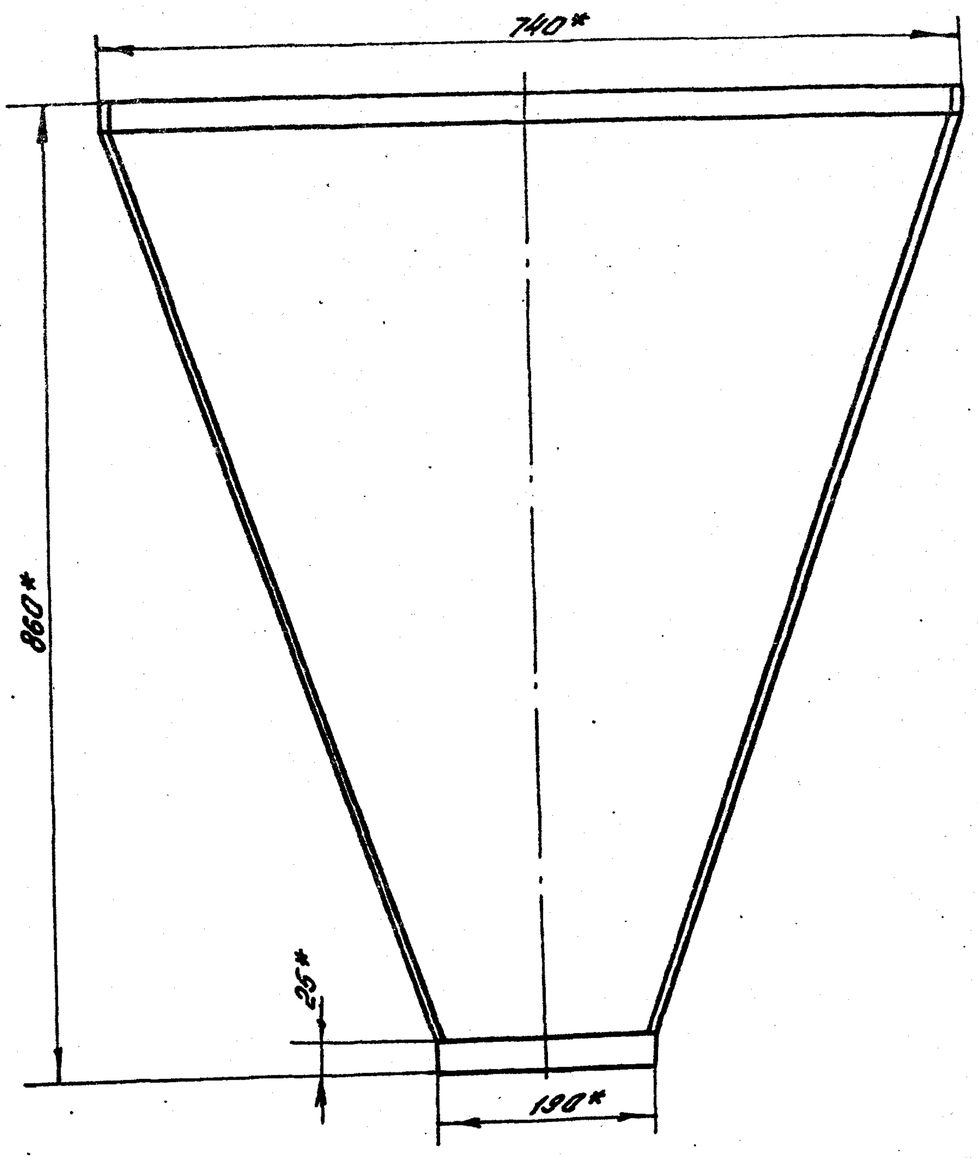
Лист 3 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 6523-70

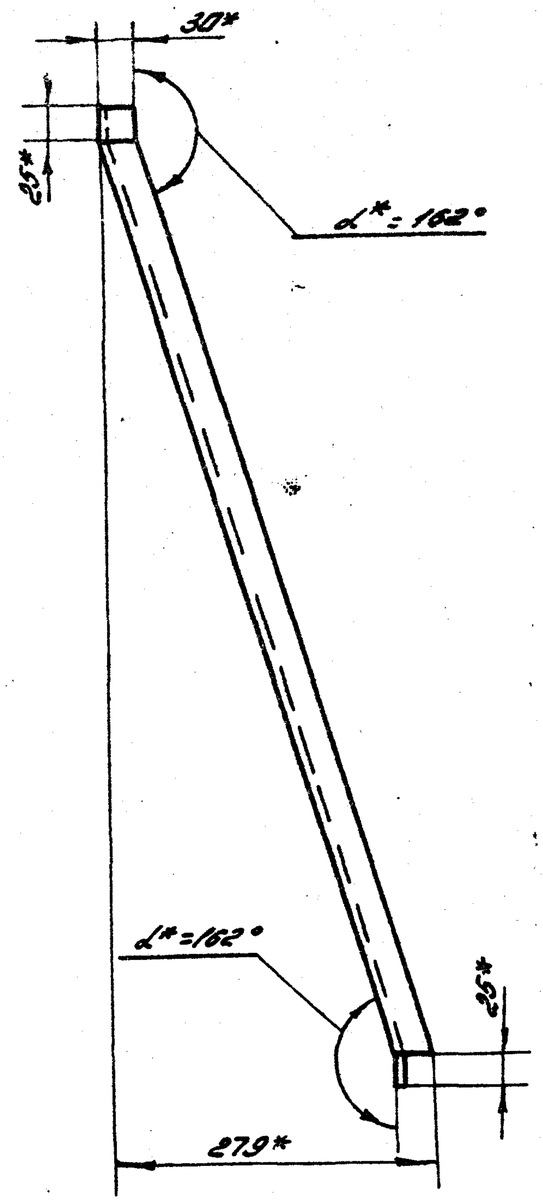
ГПИ, Промстройвентиляция
Волгоградский отдел

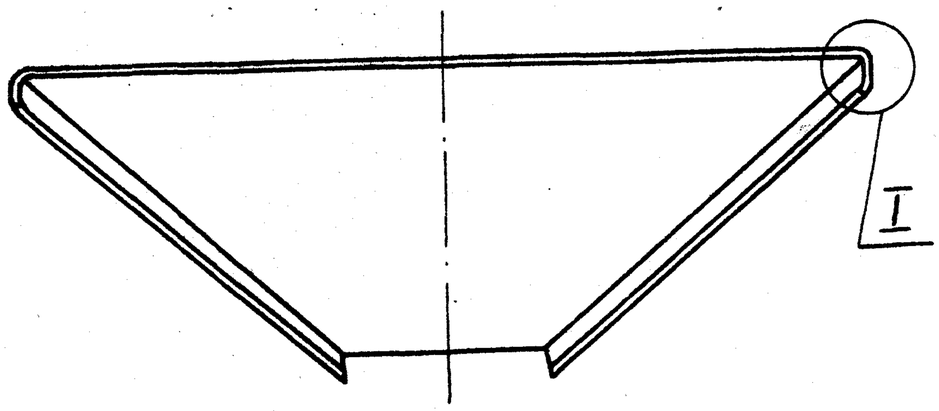
Копировал: Иванъева

Формат А2

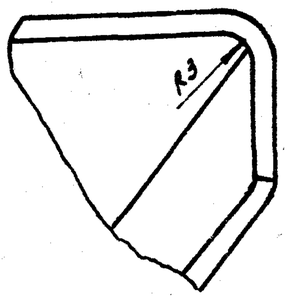
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата



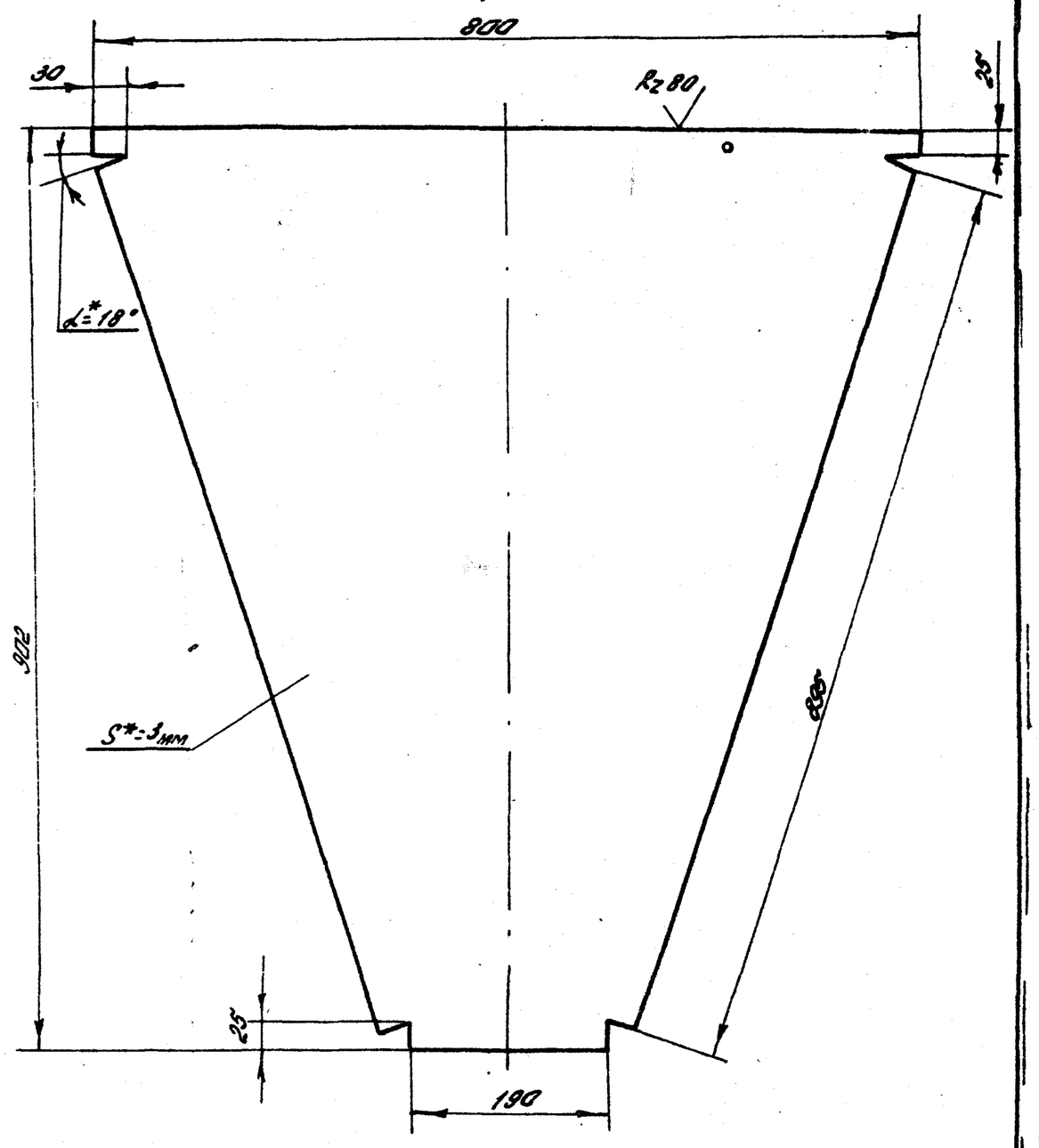




I
M1:1



Развертка



10286/14

095. 02. 01. 00. 02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Пров.		Ананьева		
Т. контр.		Сергеев		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

Стенка

Лит	Масса	Масшт.
	11.18	1:5
Лист	Листов: 1	

Лист 3 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 15523-70

ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова

Формат А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Альбом VII. Часть 4
409-28-51.89

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			095.02.02.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 380-71		
Б4		1	095.02.02.00.01	L = 850	2	3.2кг
Б4		2	095.02.02.00.02	L = 1560 - 2.0мм	2	5.88кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 380-71		
Б4		3	095.02.02.00.03	L = 750 - 2.0мм	1	6.44кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взамен инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Н.контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

095.02.02.00.00.

Фланец

Литер	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Яблонкова Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			095.02.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Уголок 40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 380-71		
Б4		1	095.02.03.00.01	L = 280	2	0.68кг
Б4		2	095.02.03.00.02	L = 200 - 2.0мм	2	0.48кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взамен инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Н.контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

095.02.03.00.00.

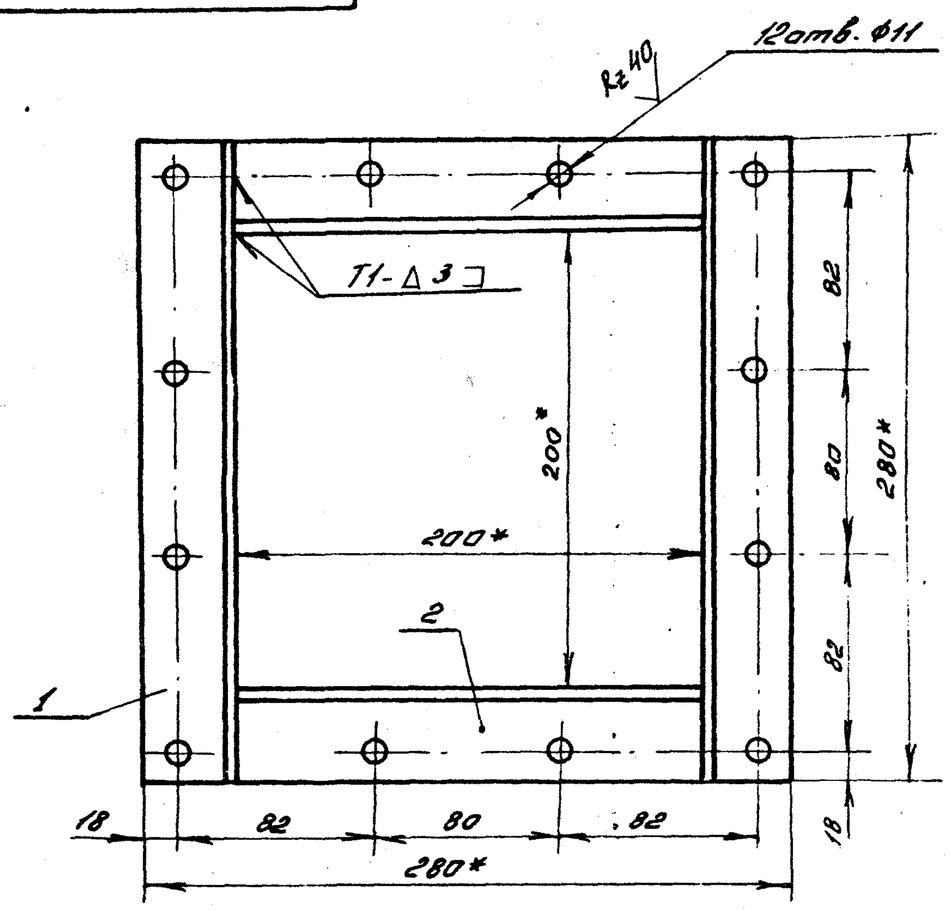
Фланец

Литер	Лист	Листов
		1

ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Яблонкова Формат: А4

095.02.03.00.00СБ



1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взамен инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Т.контр.		Сергеев		
Н.контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

095.02.03.00.00СБ

Фланец
Сборочный чертеж.

Литер	Масса	Масштаб
	2.32	1:2.5
Лист	Листов 1	

ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Яблонкова Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			095.02.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	095.02.04.00.01	Ручка	1	
А4		2	095.02.04.00.02	Полотно	1	

10286/14

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взамен инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Земцова		
Пров.		Ананьева		
Н.контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

095.02.04.00.00.

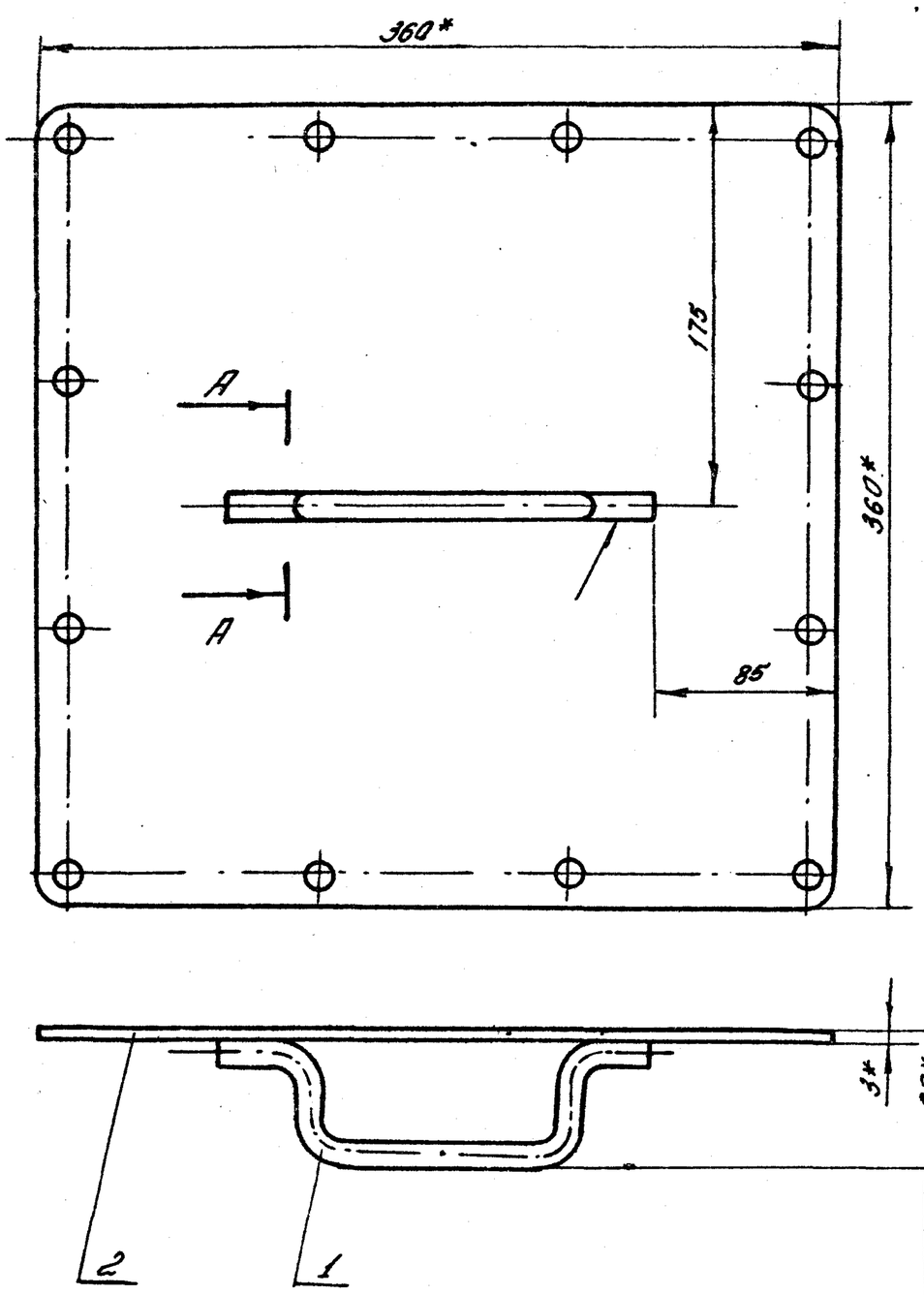
Крышка

Литер	Лист	Листов
		1

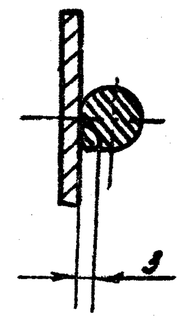
ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Данилова Формат: А4

095.02.04.00.00



А-А
М1:1



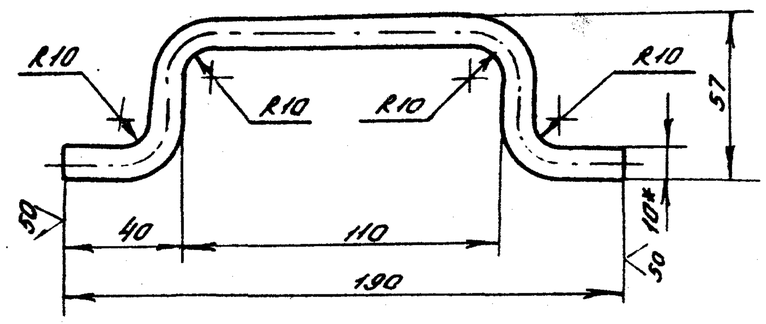
1.* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров: ±JT14/2
3. Сварка ручная электродуговая

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	095.02.04.00.00СБ	
Разраб.		Земцова			Крышка	Литер: — Масса: 3.18 Масштаб: 1:2.5
Провер.		Ананьева			Сборочный чертеж.	Лист: — Листов: 1
Т.контр.		Сергеев				ГПИ, Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел
Н.контр.		Ананьева				
Утв.		Агеев				

Копировал: Рыжкова Формат: А3

095.02.04.00.01

√ (√)



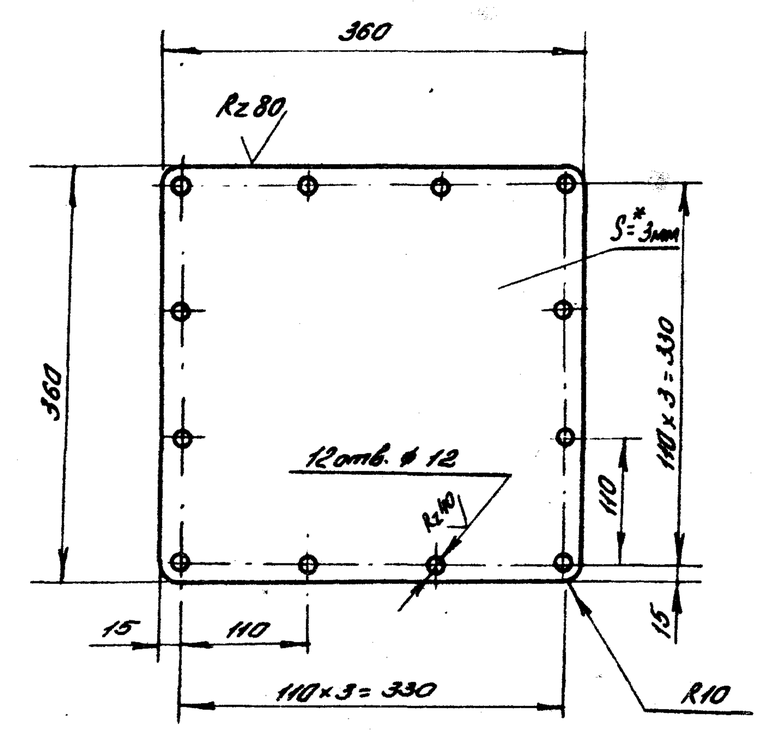
1.* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров ±JT14/2
3. Развернутая длина заготовки L=258мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	095.02.04.00.01	
Разраб.		Земцова			Ручка	Литер: — Масса: 0.16 Масштаб: 1:2
Провер.		Ананьева				Лист: — Листов: 1
Т.контр.		Сергеев			Круг 10 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 380-71	ГПИ, Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел
Н.контр.		Ананьева				
Утв.		Агеев				

Копировал: Рыжкова Формат: А4

095.02.04.00.02

√ (√)



1.* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - H14, остальных ±JT14/2
3. Отверстия выполнить совместно с деталями 095.02.01.00.01-01, 095.02.05.00.00.

10286/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	095.02.04.00.02	
Разраб.		Земцова			Пластина	Литер: — Масса: 3.02 Масштаб: 1:5
Провер.		Ананьева				Лист: — Листов: 1
Т.контр.		Сергеев			Лист 3 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	ГПИ, Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел
Н.контр.		Ананьева				
Утв.		Агеев				

Копировал: Рыжкова Формат: А4

409-28-51.89 Альбом 10, часть 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			095.02.05.00.00СД	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Полоса $\frac{5\times25\ ГОСТ\ 103-76}{Ст.3\ ГОСТ\ 380-71}$		
Б4		1	095.02.05.00.01	L=360мм	2	0.35кг
Б4		2	095.02.05.00.02	L=310-2.0мм	2	0.3кг

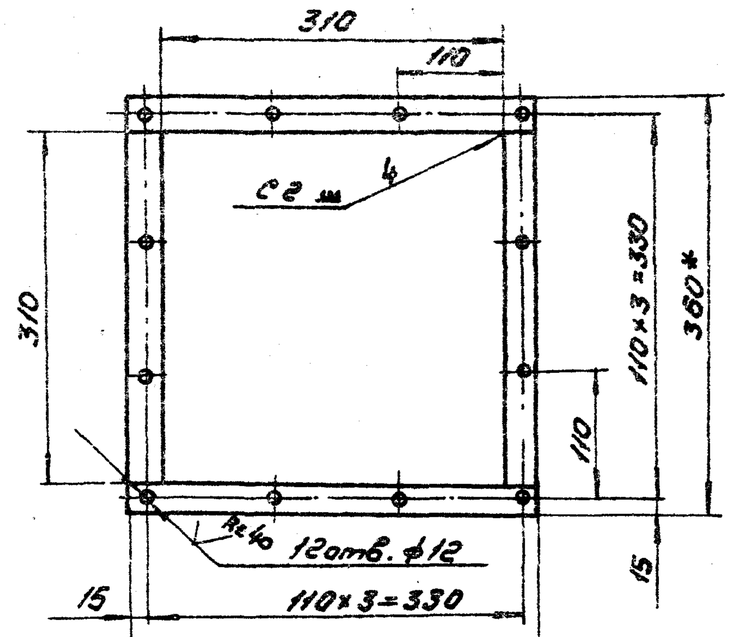
095.02.05.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рамка	Литер	Лист	Листов
Разраб.		Земцова						1
Провер.		Ананьева				ГПЦ Проектпромвентиляций		
Т.контр.		Сергеев				Волгоградский отдел		
Н.контр.		Ананьева						
Утв.		Агеев						

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Копировал: Иванова Формат: А4

095.00.30.20.960



1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; остальных ± $\frac{JT14}{2}$
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
4. Отверстия выполнить совместно с деталями 095.02.01.00.01-01, 095.02.04.00.02

095.02.05.00.00СД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рамка	Литер	Масса	Масштаб
Разраб.		Земцова					1.3	1:5
Провер.		Ананьева			Сборочный чертеж	Лист	Листов: 1	
Т.контр.		Сергеев				ГПЦ Проектпромвентиляций		
Н.контр.		Ананьева				Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Копировал: Иванова Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			095.03.00.00.00СД	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А2		1	095.03.01.00.00	Узел натяжения	1	
А3		2	095.03.02.00.00	Хомут	1	
А3		3	095.03.03.00.00	Рукав тканевый	1	

095.03.00.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление рукава	Литер	Лист	Листов
Разраб.		Земцова						1
Пров.		Ананьева				ГПЦ Проектпромвентиляций		
Н.контр.		Ананьева				Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Копировал: Иванова Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			095.03.01.00.00СД	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А2		1	095.03.01.01.00	Каркас	1	
А3		2	095.03.01.02.00	Кольцо запорное	1	
А2		3	095.03.01.03.00	Фланец в сборе	1	
А4		4	095.03.01.04.00	Кольцо в сборе	1	
				Детали		
А4		5	095.03.01.00.01	Пружина	2	
А4		6	095.03.01.00.02	Пружина	4	
Б4		7	095.03.01.00.03	Рукав цельнотканый ФВН 234 L=180мм	1	*) 0.07кг
				Стандартные изделия		
		8		Шплинт 1×8 ГОСТ 397-79	6	
		9		Цепь СНБ×19 ГОСТ 2319-70	0.1	м
		*)	Материал рукава уточняется при комплектовке фильтра			

10286/14

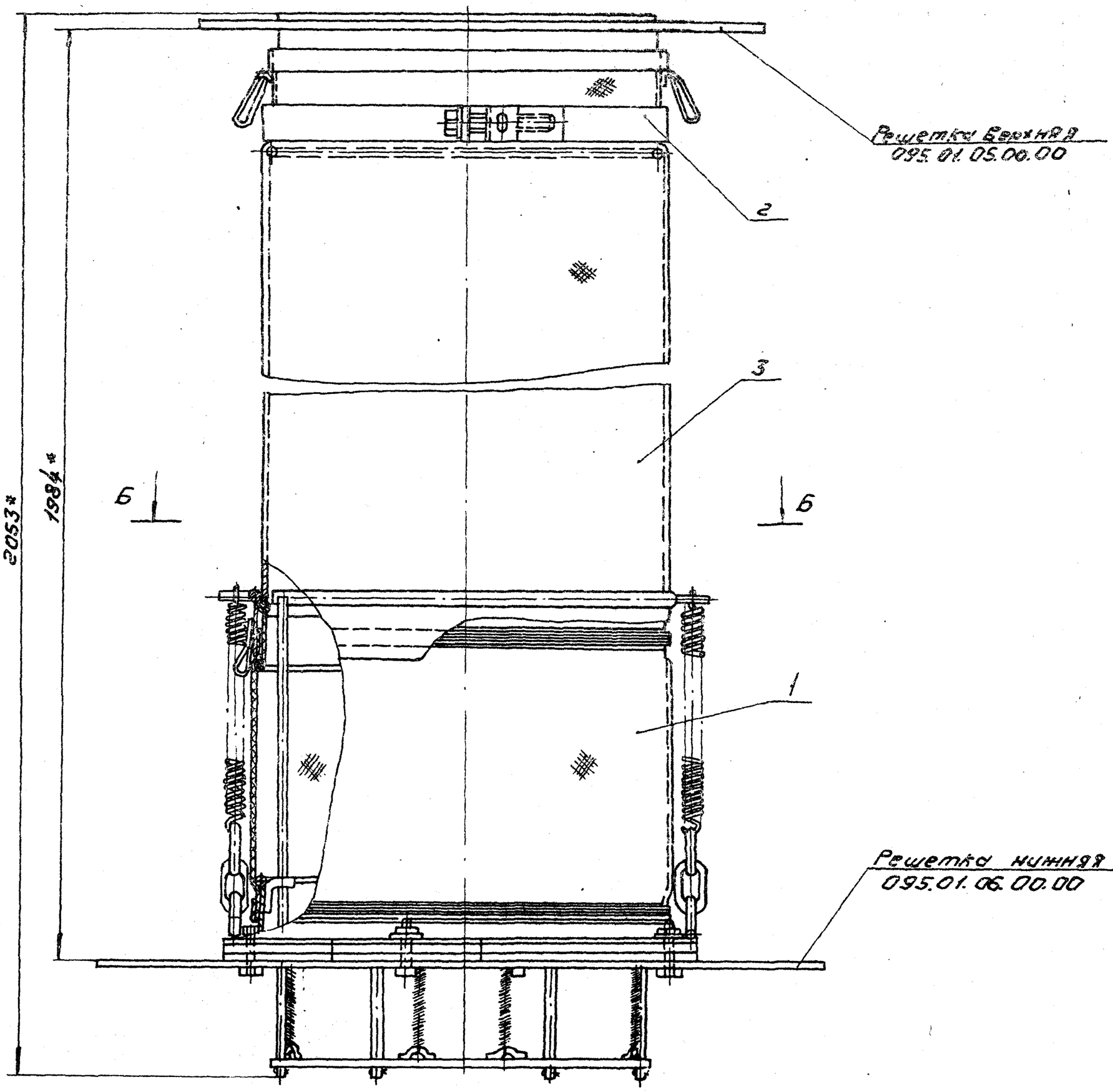
095.03.01.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел натяжения	Литер	Лист	Листов
Разраб.		Земцова						1
Пров.		Ананьева				ГПЦ Проектпромвентиляций		
Н.контр.		Ананьева				Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

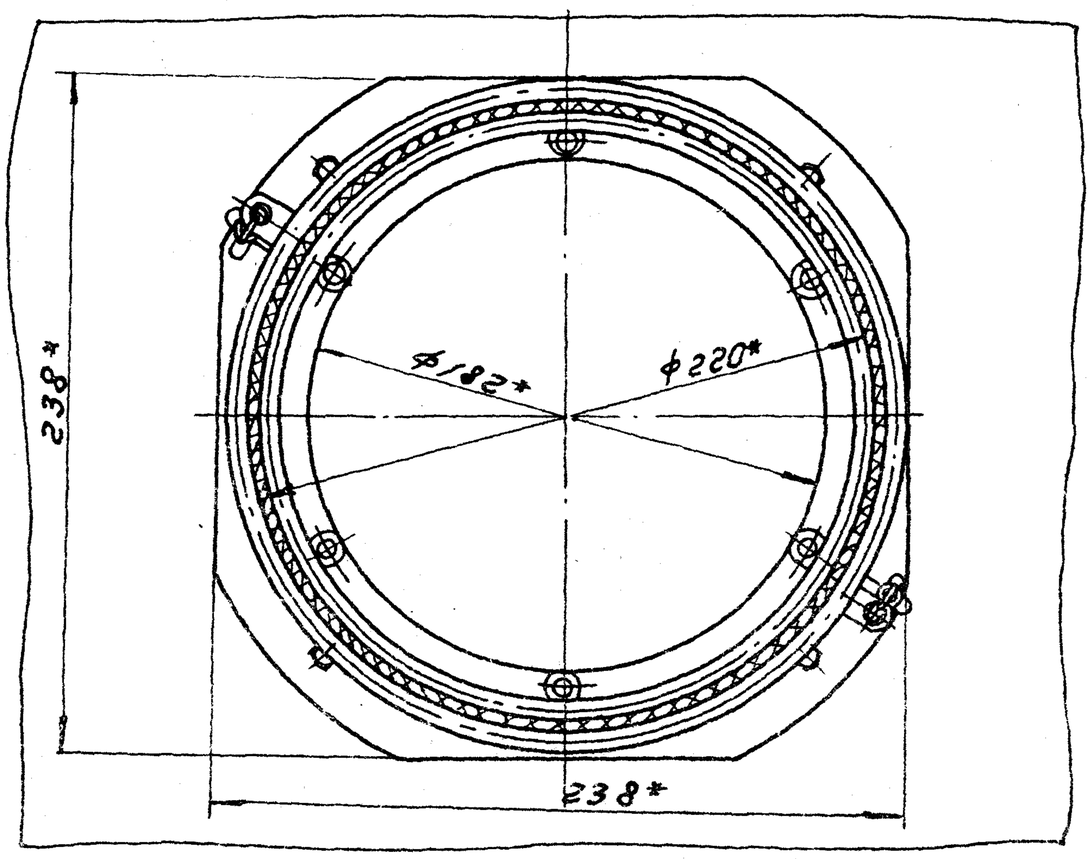
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Копировал: Иванова Формат: А4

Вид А повернут



Б–Б повернут



1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров ± JT14/2

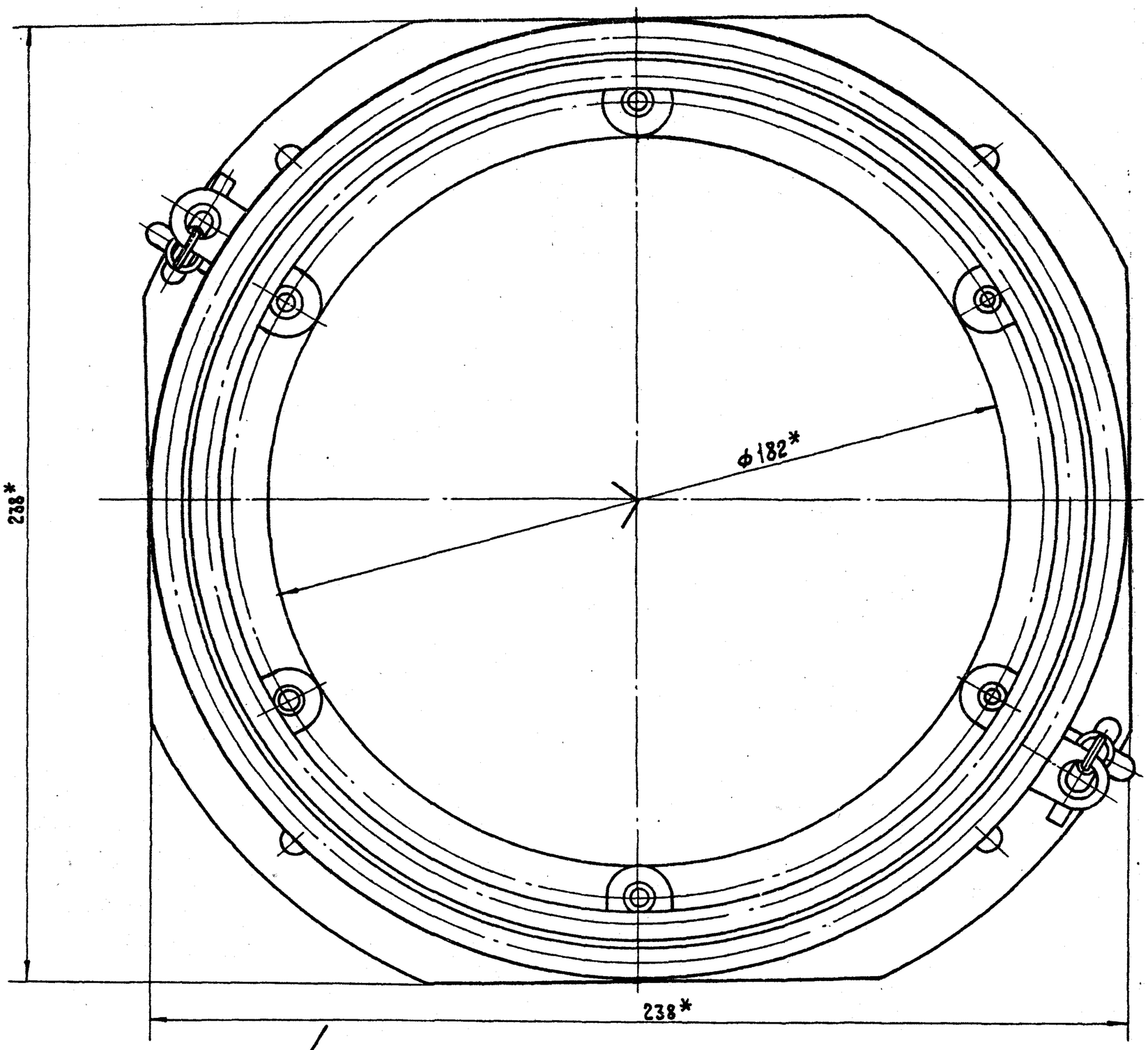
10286/14

					095.03.00.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление рукава	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Земцов					433	1:2
Пров.		Иванов			Сборочный чертеж	Лист	Листов: 1	
Т.контр.		Сергеев				УПИ, Проектпромвентиляция г. Вологда		
Н.контр.		Иванов						
Утв.		Орлов						

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Копировал Иванов

Формат А2



1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Рукав поз.7 подшить в 1 слой (по 10 мм) нитками из лавсана зигзагообразным швом и устанавливать с применением краски.

10286/14

095.03.01.00.00 СБ

Узел натяжения.
Сборочный чертеж.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Пров.		Ананьева		
Т.контр.		Сергеев		
Н.контр.		Ананьева		
Утв.		Резяк		

Лит.	Масса	Масшт.
	3,46	1:1

Лист 1 Листов 2

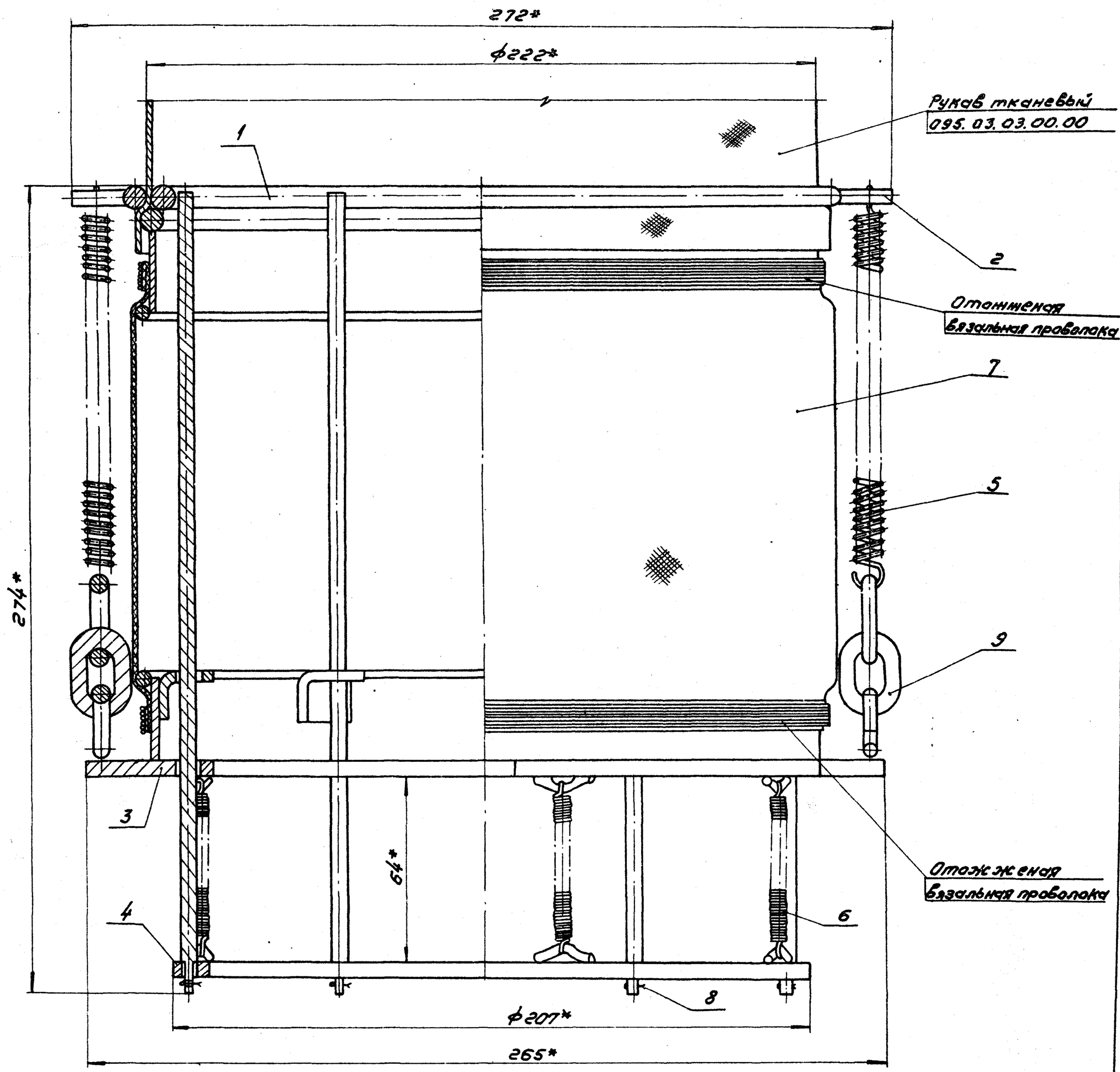
ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Ир

Формат: А2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

А-А повернуто
листі



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	095.03.01.00.00сб
Разраб.		Зенчова			Узел натяжения
Провер.		Ананьева			Сборочный чертеж
Т.контр.		Сергеев			
Н.контр.		Ананьева			ГПИ Проектпромвентиляция Волгоградский отдел
Утв.		Лесов			

Лит. | Масса | Масштаб
3.46 | 1:1
Лист 2 | Листов 2

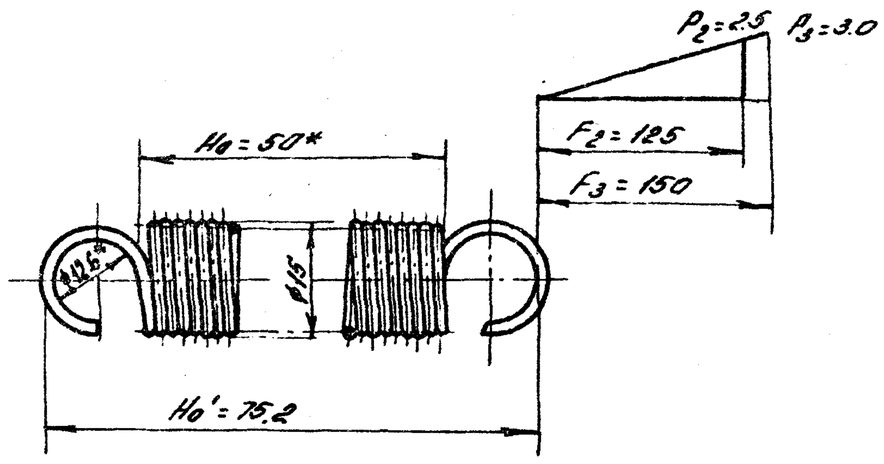
10286/14

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Копировал: Иванова Формат А2

10 00 10 60 360

∀ (V)



1. Направление навивки пружины – правое
2. Длина развернутой пружины - 1832мм
3. Число рабочих витков -40
4. Остальные технические требования по ГОСТ 2.401-68
5. * размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Т.контр.		Сергеев		
Н.контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

095. 03. 01. 00. 01.

Пружина

Литер	Масса	Масшт.
	0.016	2:1
Лист	Листов: 1	

Проволока I-1.0 ГОСТ 9389-75

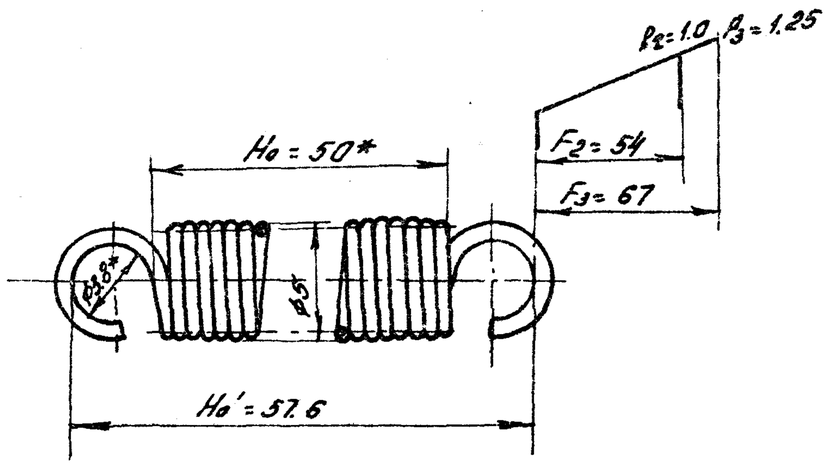
ГПИ „Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова Формат: А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

20 00 10 60 360

∀ (V)



1. Направление навивки пружины - правое
2. Длина развернутой пружины - 1175мм
3. Число рабочих витков - 82
4. Остальные технические требования по ГОСТ 2.401-68
5. * размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Т.контр.		Сергеев		
Н.контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

095. 03. 01. 00. 02.

Пружина

Литер	Масса	Масшт.
	0.003	4:1
Лист	Листов: 1	

Проволока I-Об ГОСТ 9389-75.

ГПИ „Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова Формат: А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			095. 03. 01. 01. 00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	095. 03. 01. 01. 01.	Кольцо Верхнее		
				Круг 8 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 380-71		
				L = 666мм	1	0.26кг
Б4		2	095. 03. 01. 01. 02.	Кольцо нижнее		
				Круг 8 ГОСТ 9590-71 / Ст.3 ГОСТ 380-71		
				L = 691мм	1	0.27кг
Б4		3	095. 03. 01. 01. 03	Стойка		
				Круг 5 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 380-71		
				L = 272мм	6	0.04кг
Б4		4	095. 03. 01. 01. 04	Стакан ФБН 218		
				Лист 2 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70		
				691 х 28 мм	1	0.3кг
Б4		5	095. 03. 01. 01. 05.	Плуток, L = 713мм		
				Круг 5 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 380-71	1	0.11кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Земцова		
Пров.		Ананьева		
Н.контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

095. 03. 01. 01. 00

Каркас

Литер	Лист	Листов
		1

ГПИ „Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова Формат: А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			095. 03. 01. 02. 00СБ.	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	095. 03. 01. 02. 01	Пружина	2	
Б/4		2	095. 03. 01. 02. 02	Кольцо		
				Круг 8 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 380-71.		
				L = 722 - 1.0мм	1	0.29кг

10286/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Пров.		Ананьева		
Н.контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

095. 03. 01. 02. 00

Кольцо запорное

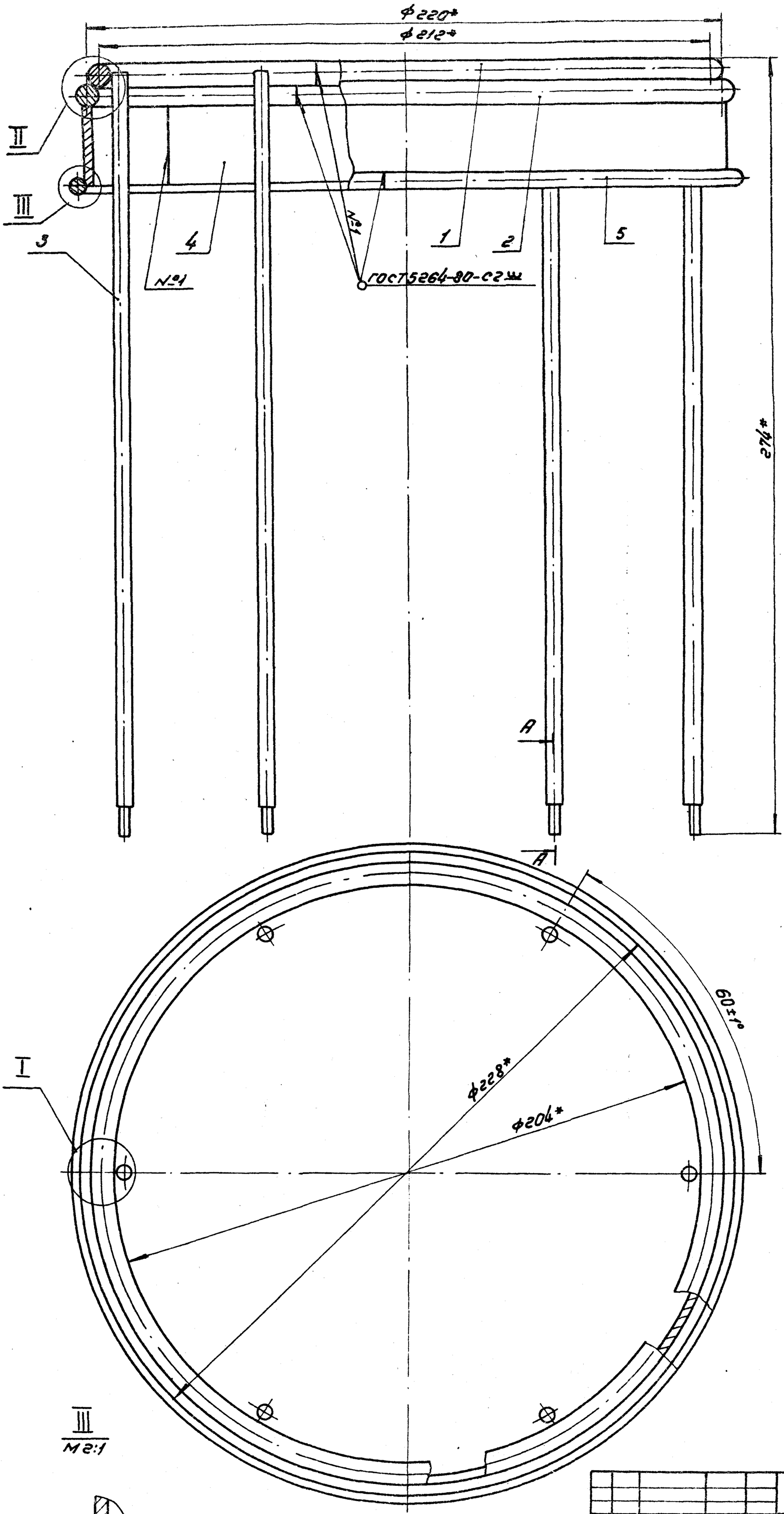
Литер	Лист	Листов
		1

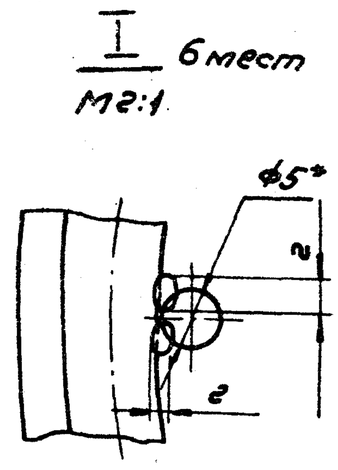
ГПИ „Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел

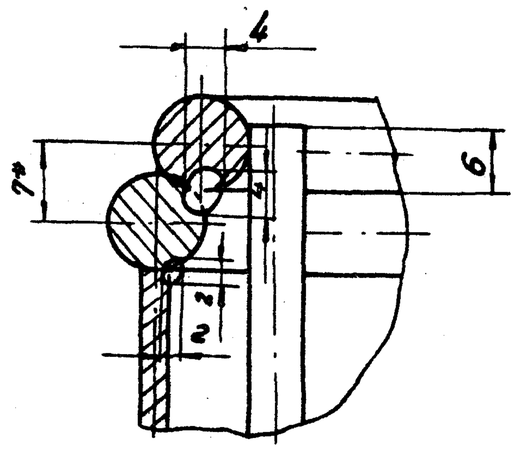
Копировал: Рыжкова Формат: А4

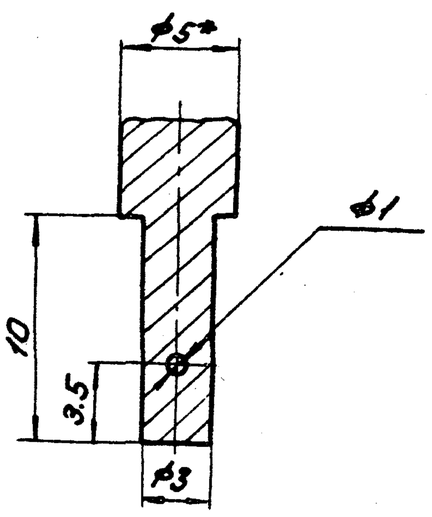
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

095.03.01.01.00СБ









1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы зачистить.
3. Неуказанные швы – сварка ручная электродуговая.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
5. Детали поз. 3 стачить до диаметра 3мм на длине 10мм от края.

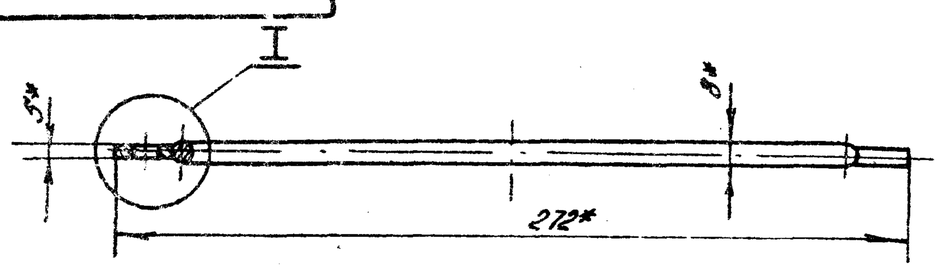
10286/14

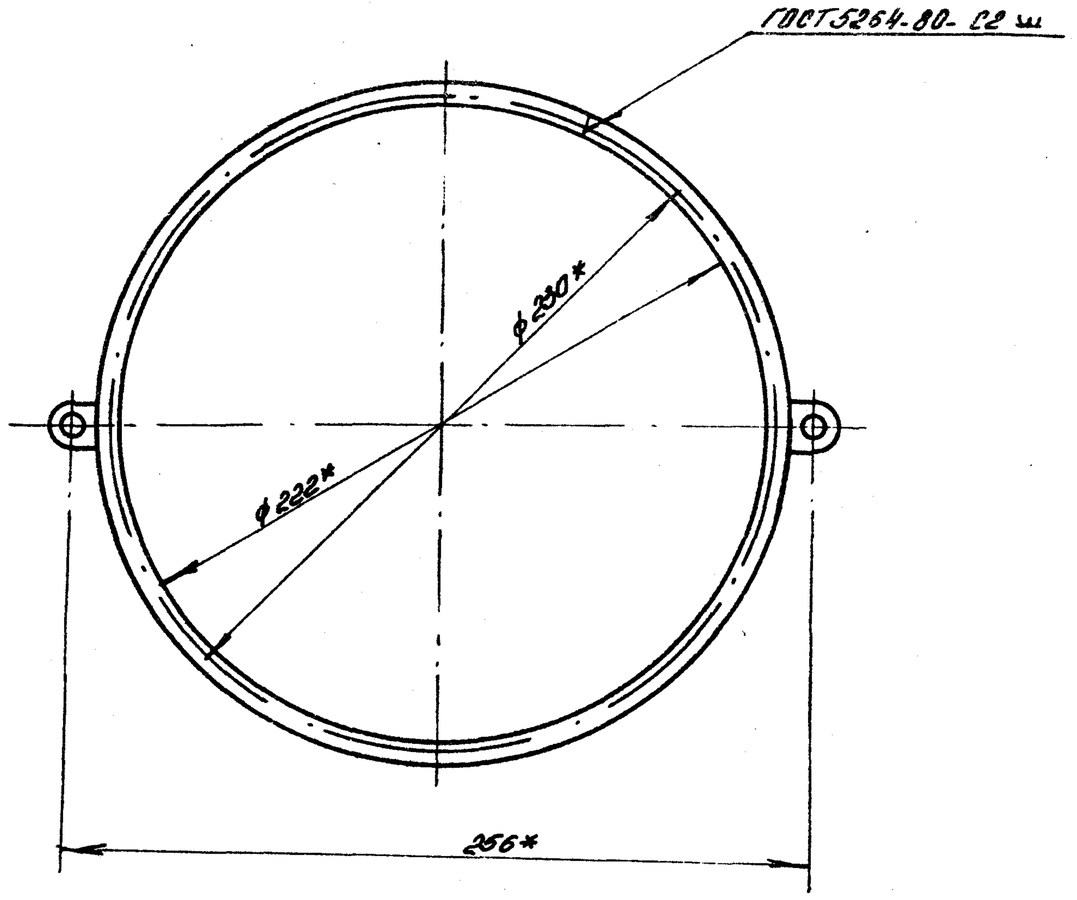
					095.03.01.01.00СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Каркас сварочный чертеж	Лит. / Масса / Масштаб: 1.18 / 1:1
Разраб.		Земцова				Лист / Листов 1
Пров.		Иванова				ГПИ Промстройвентиляция Волгоградский отдел
Т.контр.		Сергеев				
Н.контр.		Иванова				
Утв.		Гаева				

Копировал: Иванова

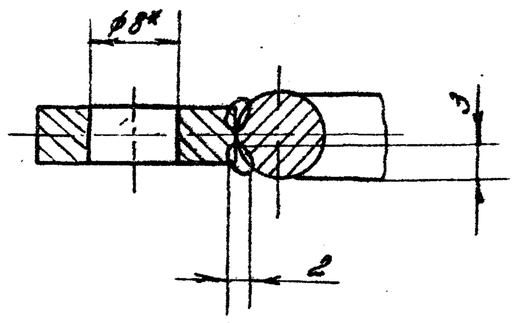
Формат А2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата





I
М2:1
2 места



1.* Размеры для справок
2. Неуказанные сварные швы - сварка ручная электродуговая
3. Сварные швы зачистить
4. Предельные отклонения размеров ± JT14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Т. контр.		Сергеев		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

095. 03. 01. 02. 00СБ

Кольцо запорное

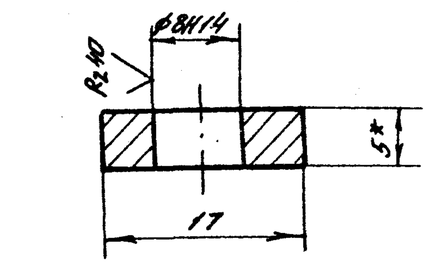
Сборочный чертеж

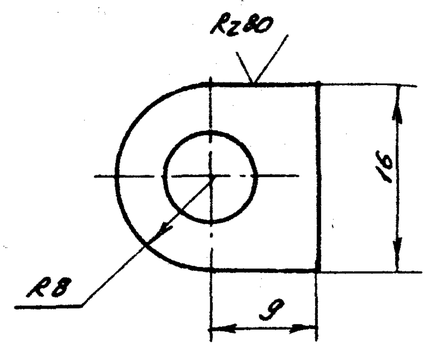
Литер	Масса	Масшт.
	0,31	1:2
Лист	Листов: 1	

ГПИ „Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова Формат: А3

∀(V)





1.* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Т. контр.		Сергеев		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

095. 03. 01. 02. 01.

Проушина

Литер	Масса	Масшт.
	0,008	2:1
Лист	Листов: 1	

Лист: 5ГОСТ 19903-74 / Ст. 3ГОСТ 14637-79

ГПИ „Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			095. 03. 01. 03. 00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	095. 03. 01. 03. 01.	Фланец	1	
А4		2	095. 03. 01. 03. 02	Проушина	6	
А4		3	095. 03. 01. 03. 03	Петля	2	
А4		4	095. 03. 01. 03. 04	Петля	4	
Б4		5	095. 03. 01. 03. 05	Стакан ф в.н. 218мм		
				Лист 2 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70		
				690х28 мм	1	0.3кг
Б4		6	095. 03. 01. 03. 06	Пруток		
				Круг 5 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 380-71		
				L = 713 мм	1	0.11кг

10286/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Земцова		
Пров.		Ананьева		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

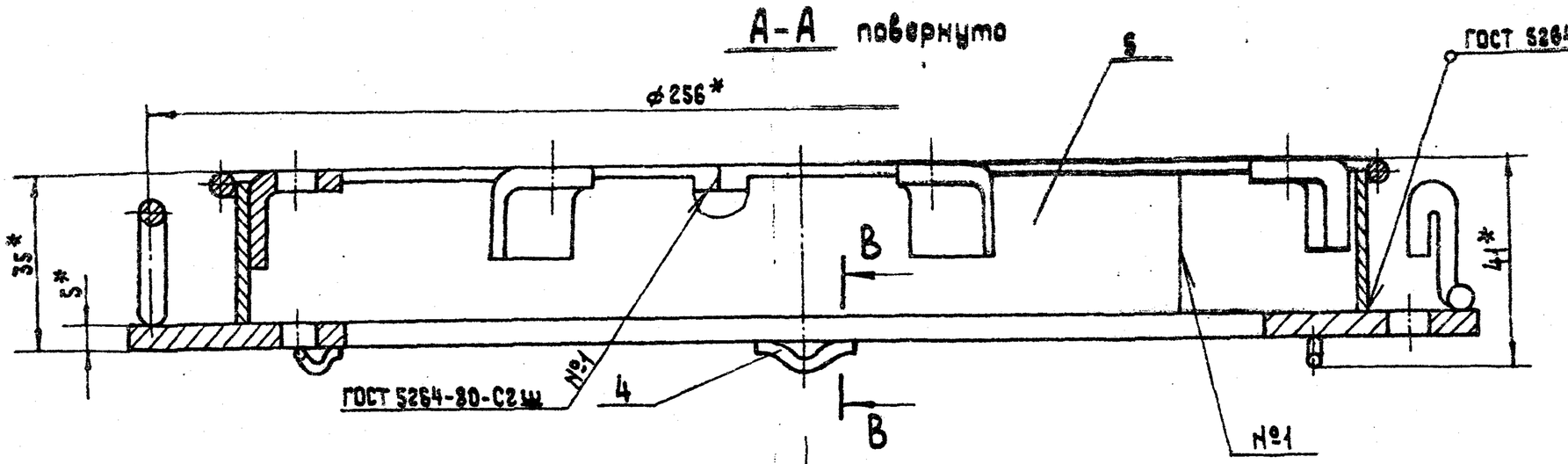
095. 03. 01. 03. 00.

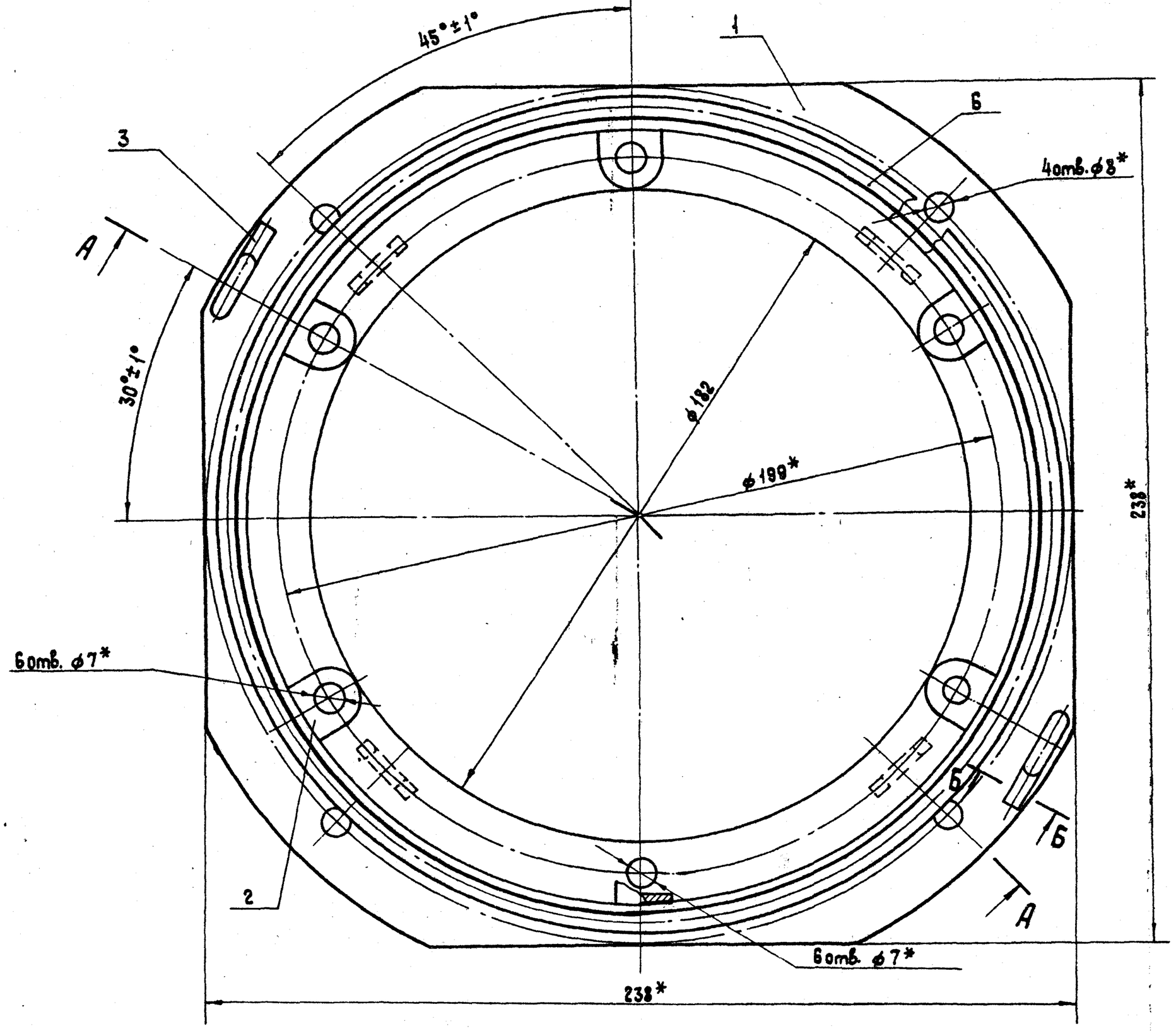
Фланец в сборе.

Литер	Лист	Листов
		1

ГПИ „Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова Формат: А4





I — 6 мест
М2:1

Б-Б — 2 места
М2:1

В-В — 4 места
М2:1

1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные сварные швы - сварка ручная электродуговая.
3. Сварные швы зачистить.
4. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$
5. Отверстия ф7 в проушинах поз.2 сверлить после приварки стакана поз.5 к фланцу поз.1.

10286/14

					095.03.01.03.00 СБ		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Фланец в сборе. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса 1,47 / Масштаб 1:1
Разраб.		Земцова				Лист	Листов 1
Пров.		Ананьева				ГПЦ Проектмонтажвентиляция Волжского отвала	
Т.контр.		Сергеев					
Н.контр.		Ананьева					
Утв.		Азаев					

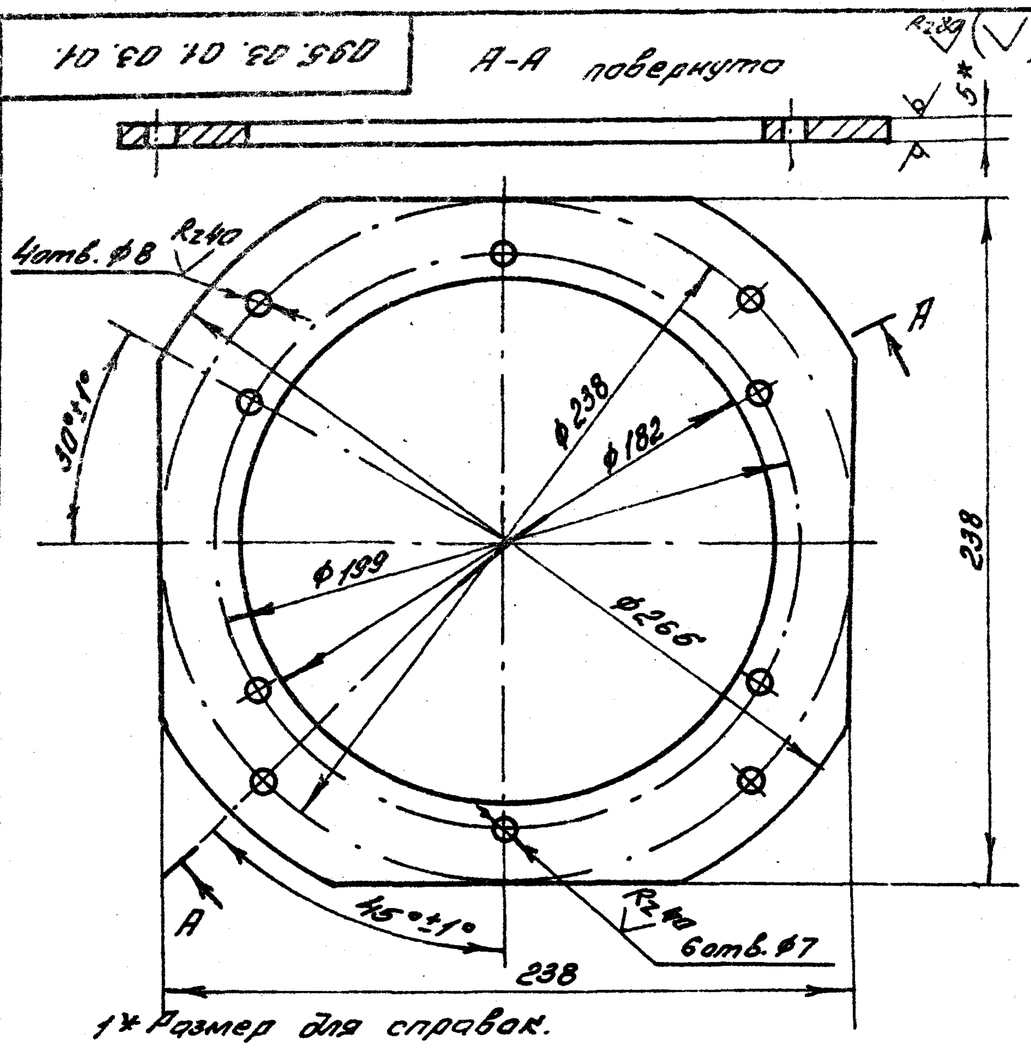
Копировал:

Формат А2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взамен инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

095.03.01.03.01

А-А повернуто



1* Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров: отверстий - H14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

3. Отверстия во фланце выполнять совместно с деталями 095.01.06.00.01 и 095.03.01.04.01.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Т.контр.		Сергеев		
Н.контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

095.03.01.03.01

Фланец

Литер	Масса	Масшт.
	0.96	1:2
Лист	Листов: 1	

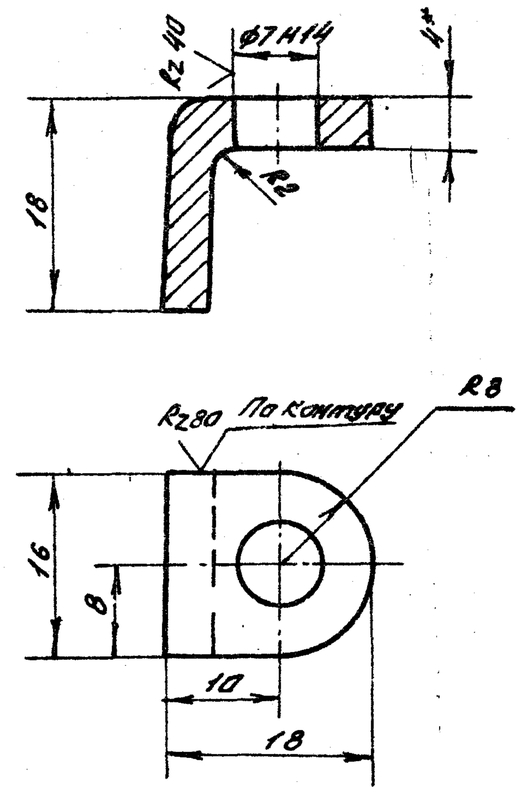
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова формат: А4

095.03.01.03.02

(√) Rz 80



1.* Размер для справок

2. Развернутая длина заготовки L=30мм

3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

4. Отверстие в проушине сверлить после приварки стакана 095.03.01.03.05 к фланцу 095.03.01.03.01.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Т.контр.		Сергеев		
Н.контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

095.03.01.03.02

Проушина

Литер	Масса	Масшт.
	0.013	2:1
Лист	Листов: 1	

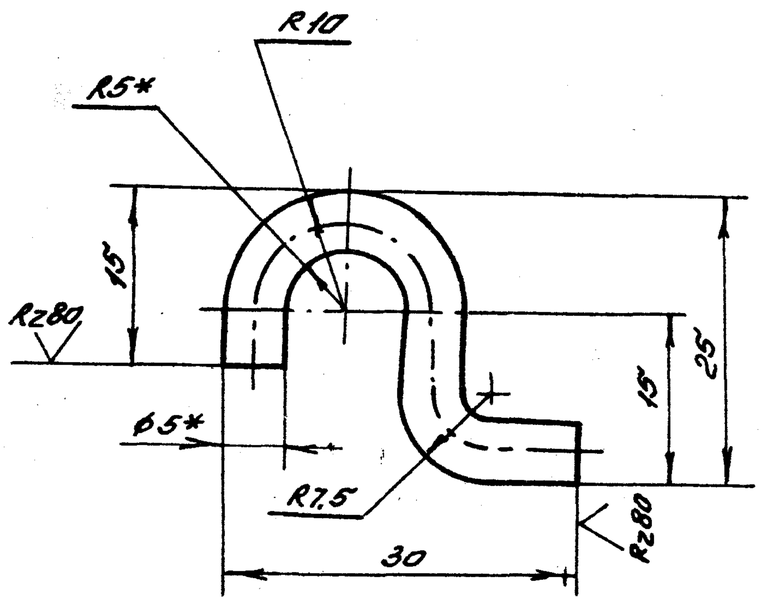
Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова формат: А4

095.03.01.03.03

(√) А



1.* Размер для справок

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

3. Развернутая длина заготовки L=52мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Т.контр.		Сергеев		
Н.контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

095.03.01.03.03

Петля

Литер	Масса	Масшт.
	0.008	2:1
Лист	Листов: 1	

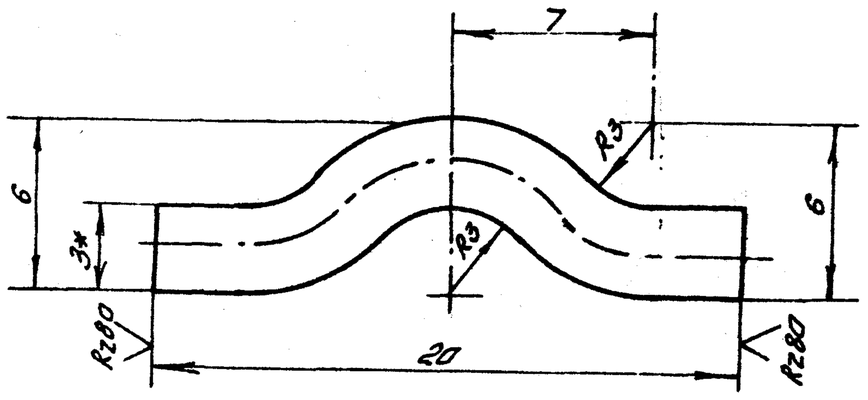
Круг 5 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 380-71

ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова формат: А4

095.03.01.03.04

(√) А



1.* Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

3. Развернутая длина заготовки L=22 мм

10286/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Т.контр.		Сергеев		
Н.контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

095.03.01.03.04

Петля

Литер	Масса	Масшт.
	0.001	5:1
Лист	Листов: 1	

Проволока 30-С ГОСТ 3282-74

ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			095.03.01.04.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	095.03.01.04.01	Кольцо	1	
А4		2	095.03.01.04.04	Петля	4	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

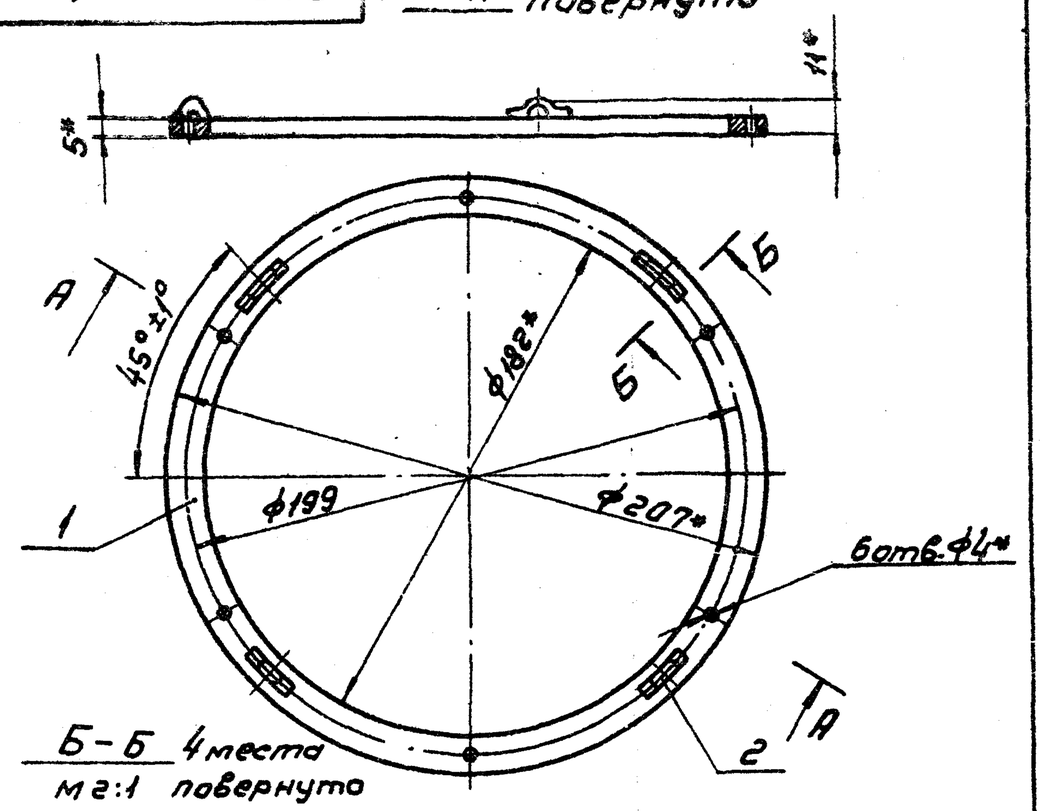
409-28-51.89 Альбом 10, часть 4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	095.03.01.04.00		
Разраб.		Земцова			Кольцо в сборе	Лит.	Лист	Листов 1
Пров.		Иваньева				ГПЦ Проектпромвентиляция Волгоградский отдел		
Н. контр.		Иваньева						
Утв.		Агеев						

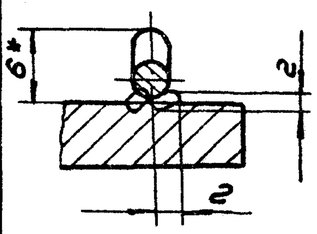
Копировал: Иванова Формат: А4

095.03.01.04.00

А-А повернуто



Б-Б 4 места
м г:1 повернуто



1. *Размеры для справок
2. Сварные швы — сварка ручная электродуговая
3. Сварные швы зачистить
4. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

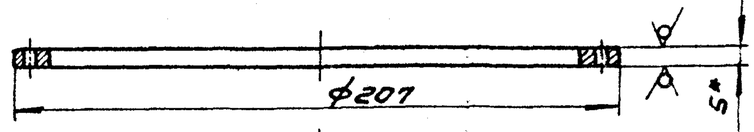
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

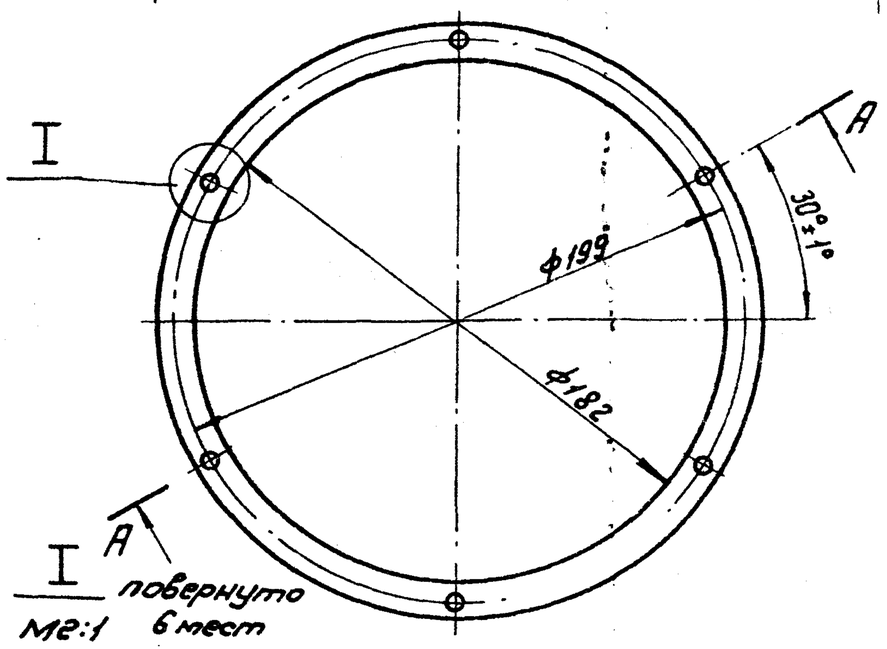
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	095.03.01.04.00СБ			
Разраб.		Земцова			Кольцо в сборе	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Иваньева			Сборочный чертеж		0.31	1:2
Т. контр.		Сергеев				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Иваньева				ГПЦ Проектпромвентиляция Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

Копировал: Иванова Формат: А4

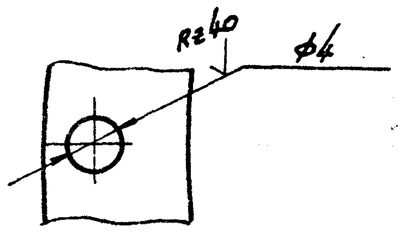
095.03.02.00.00СБ

А-А повернуто





I повернуто
м г:1 6 мест



1. *Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстий — H14, остальных $\pm \frac{JT14}{2}$
3. Отверстия выполнить по фланцу 095.03.01.03.01.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	095.03.01.04.01			
Разраб.		Земцова			Кольцо	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Иваньева					0.3	1:2
Т. контр.		Сергеев				Лист	Листов: 1	
Н. контр.		Иваньева			Лист 5 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79	ГПЦ Проектпромвентиляция Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

Копировал: Иванова Формат: А4

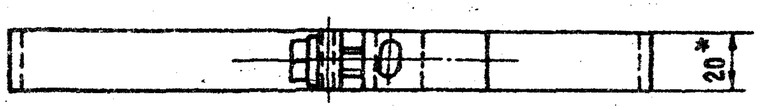
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			095.03.02.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	095.03.02.01.00	Болт	1	
				Детали		
А3		2	095.03.02.00.01	Полоса	1	
А4		3	095.03.02.00.02	Бобышка	1	
				Стандартные изделия		
		4		Шайба 8.01 ГОСТ 11371-78	3	

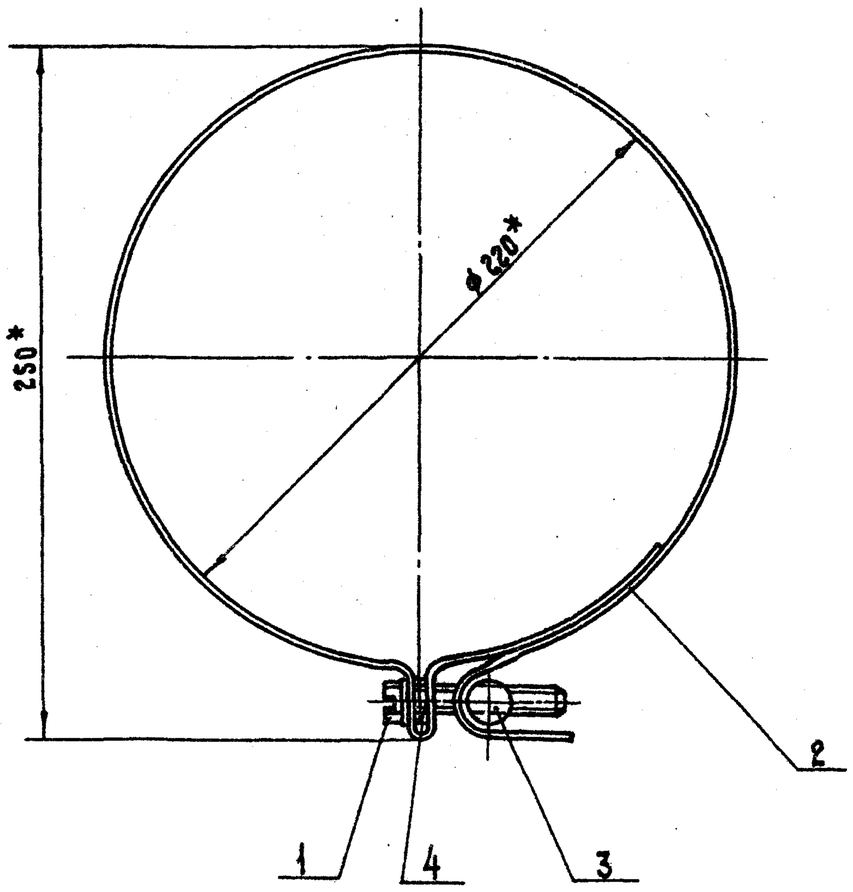
10286/14

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	095.03.02.00.00.			
Разраб.		Земцова			Хомут	Лит.	Лист	Листов 1
Пров.		Иваньева				ГПЦ Проектпромвентиляция Волгоградский отдел		
Н. контр.		Иваньева						
Утв.		Агеев						

Копировал: Иванова Формат: А4



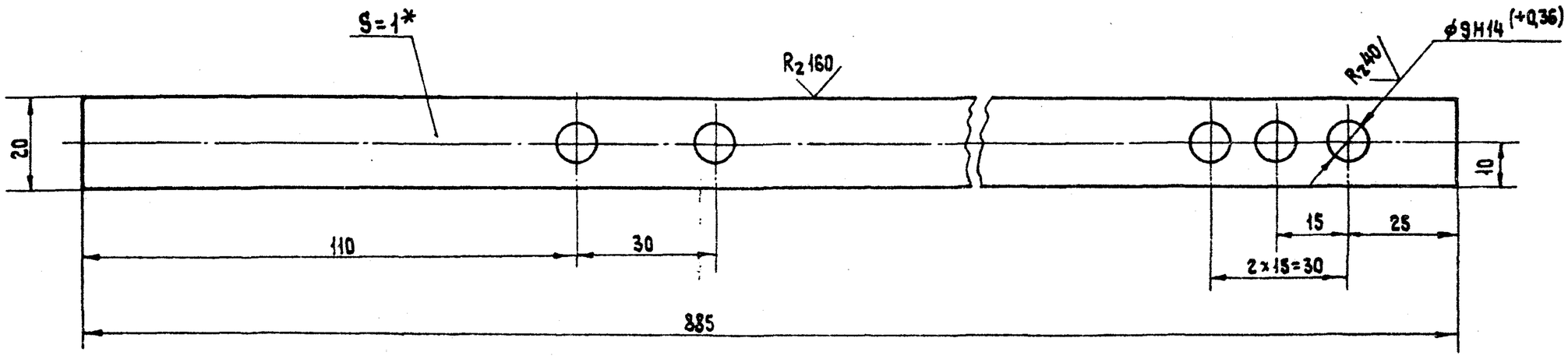


1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	095.03.02.00.00 СБ		
Разраб.		Земцова			Хомут. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса 0,2 / Масшт. 1:2
Провер.		Ананьева				Лист	Листов 1
Т. контр.		Сергеев				ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел	
Н. контр.		Ананьева					
Утв.		Агеев					

Копировал: Кр Формат: А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата



1. * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

10286/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	095.03.02.00.01		
Разраб.		Земцова			Полоса.	Лит.	Масса 0,14 / Масшт. 1:1
Провер.		Ананьева				Лист	Листов 1
Т. контр.		Сергеев			Лист 10 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70	ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел	
Н. контр.		Ананьева					
Утв.		Агеев					

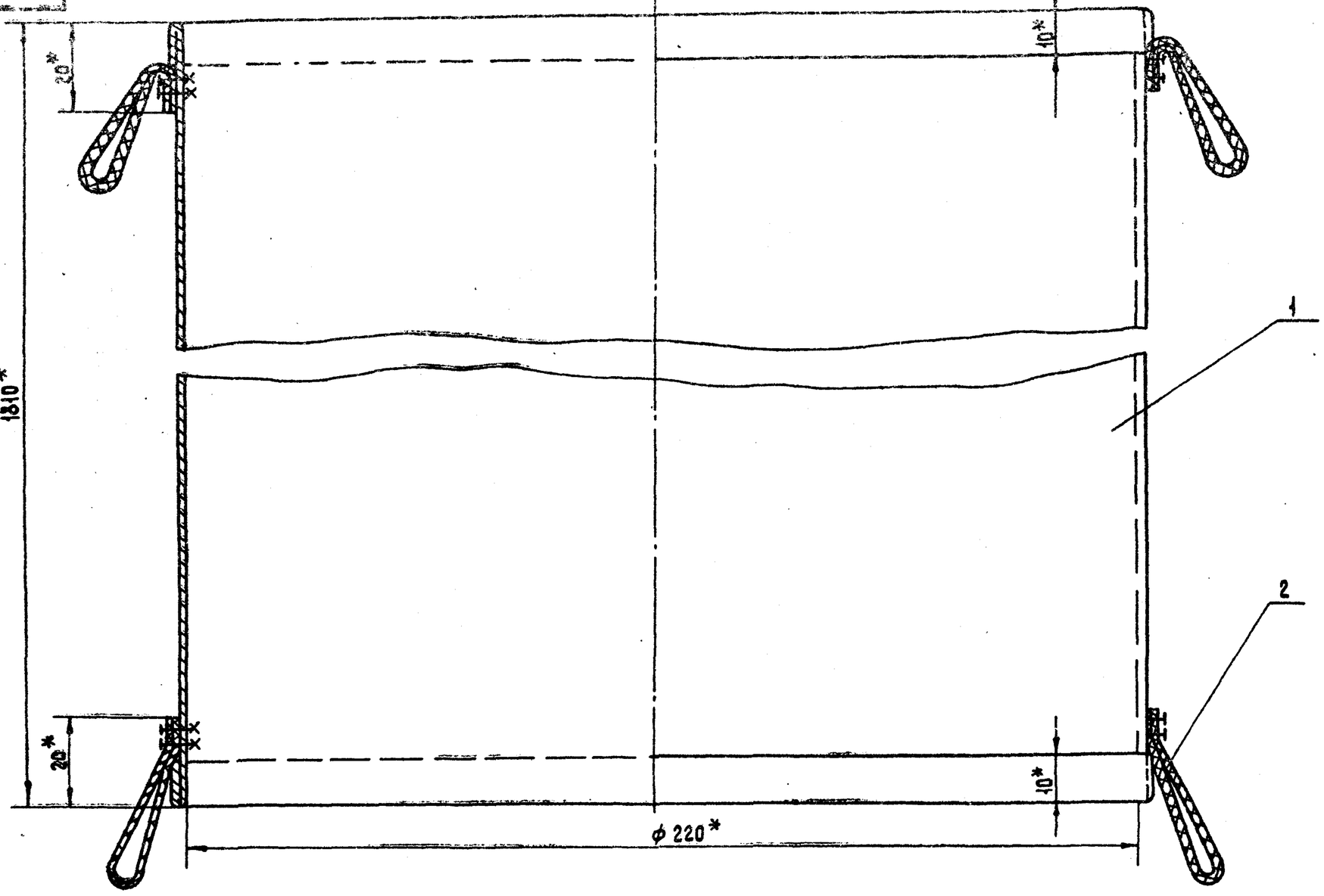
Копировал: Кр Формат: А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

095.02.03.00.00 СБ

409-28-51.89 Альбом 10, часть 4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взамен инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

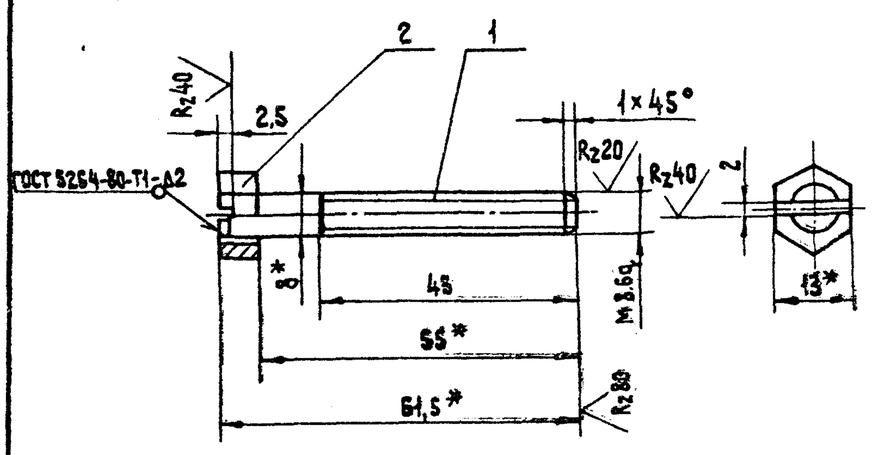


1. * Размеры для справок.
2. Рукав подшить в 1 слой (по 10 мм) нитками из лавсана зигзагообразным швом.
3. Петли изготовить в три слоя из ткани размером 25 × 150 мм и пришить нитками из лавсана зигзагообразным швом.
4. Длина заготовки рукава 1830 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	095.03.03.00.00 СБ		
Разраб.		Земцова			Рукав тканевый. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса 0,67	Масшт. 1:1
Провер.		Ананьева				Лист	Листов: 1	
Т. контр.		Сергеев				ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел		
Н. контр.		Ананьева						
Утв.		Агеев						

Копировал: Ур Фо. мат: А3

095.03.02.01.00 СБ



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$
3. Прорез в гайке выполнить после сварки.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Детали		
Б/4		1	095.03.02.01.01	Стержень Круг $\frac{\text{Б ГОСТ 2590-71}}{\text{Ст.3 ГОСТ 380-71}}$ L = 60 мм	1	0,0237 кг
				Стандартные изделия		
		2		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	095.03.02.01.00 СБ		
Разраб.		Земцова			Болт. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса 0,03	Масшт. 1:1
Провер.		Ананьева				Лист	Листов: 1	
Т. контр.		Сергеев				ГПИ, Проектпромвентиляция Волгоградский отдел		
Н. контр.		Ананьева						
Утв.		Агеев						

Копировал: Ур Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А3			095.03.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б/4		1	095.03.03.00.01	Рукав цельнотканый ф Вн. 220, L = 1830 мм	1	*) 0,64 кг
Б/4		2	095.03.03.00.02	Петля 25 × 150 мм	4	0,006 кг
				*) Материал рукава уточняется при комплектовке фильтра		

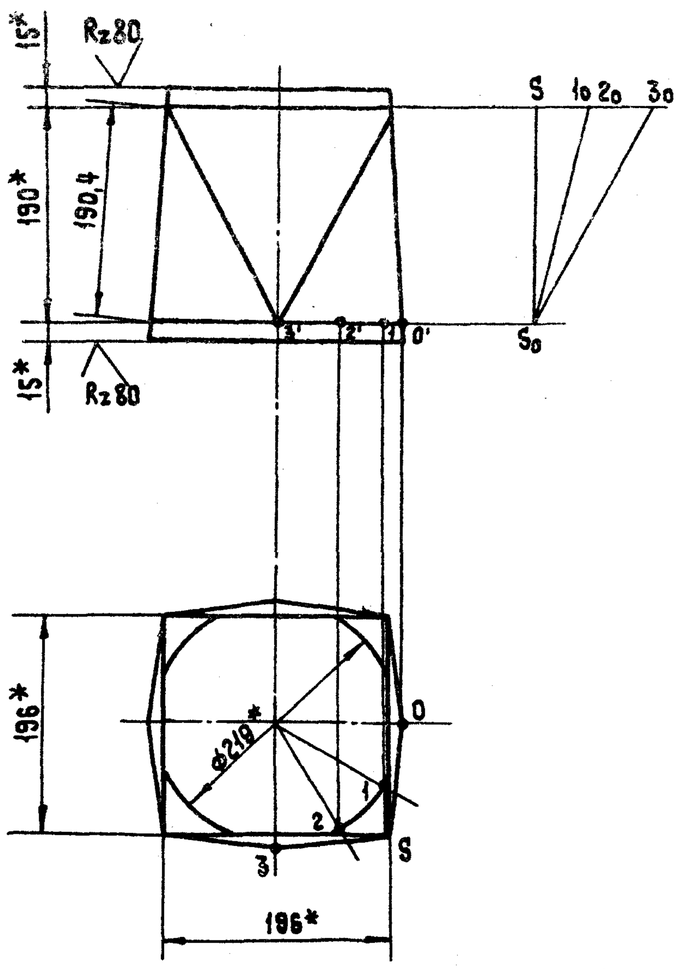
10286/14

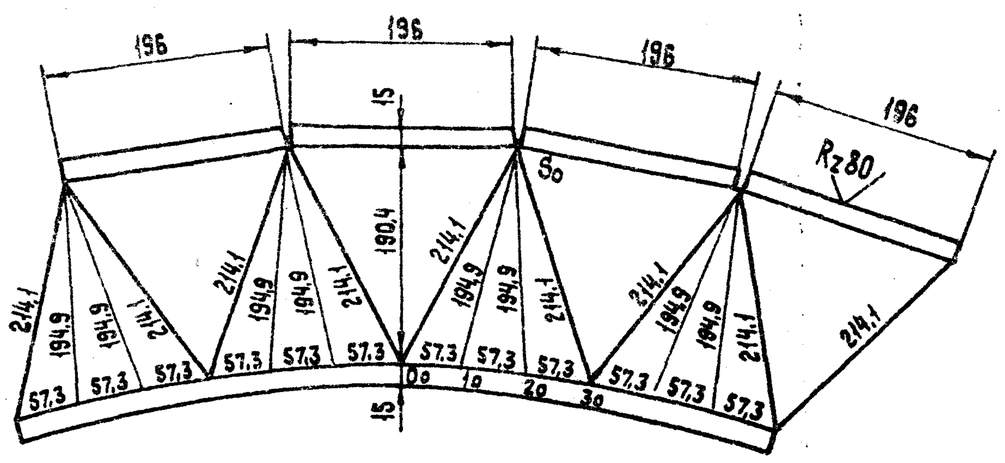
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	095.03.03.00.00		
Разраб.		Земцова			Рукав тканевый	Лит.	Лист	Листов 1
Провер.		Ананьева				ГПИ, Проектпромвентиляция Волгоградский отдел		
Н. контр.		Ананьева						
Утв.		Агеев						

Копировал: Ур Формат: А4

095.04.00.00.01

Развертка



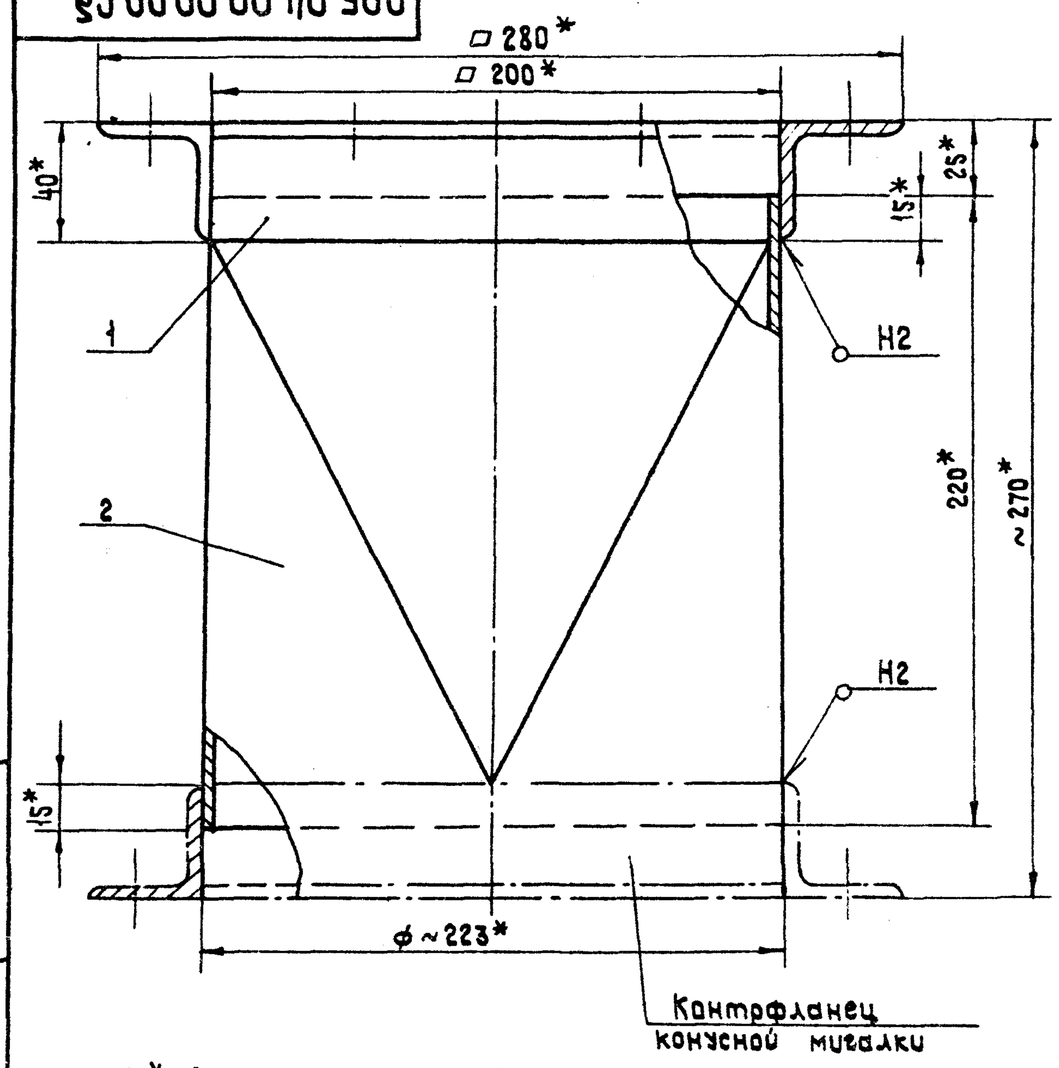


1. * Размеры для справок.
2. Развертка построена по внешней поверхности перехода.
3. Предельные отклонения размеров $\frac{JT14}{2}$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	095.04.00.00.01			
Разраб.		Земцова			Переход	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Ананьева					3,84	1:5
Т. контр.		Сергеев				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Ананьева			Лист 3 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70	ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

Копировал: Ур Формат: А3

095.04.00.00.00 СБ



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	095.04.00.00.00 СБ			
Разраб.		Земцова			Переход в сборе. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Ананьева					6,16	1:2
Т. контр.		Сергеев				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Ананьева				ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

Копировал: Ур Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А4			095.04.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	095.02.03.00.00	Фланец	1	
				Детали		
А3		2	095.04.00.00.01	Переход	1	

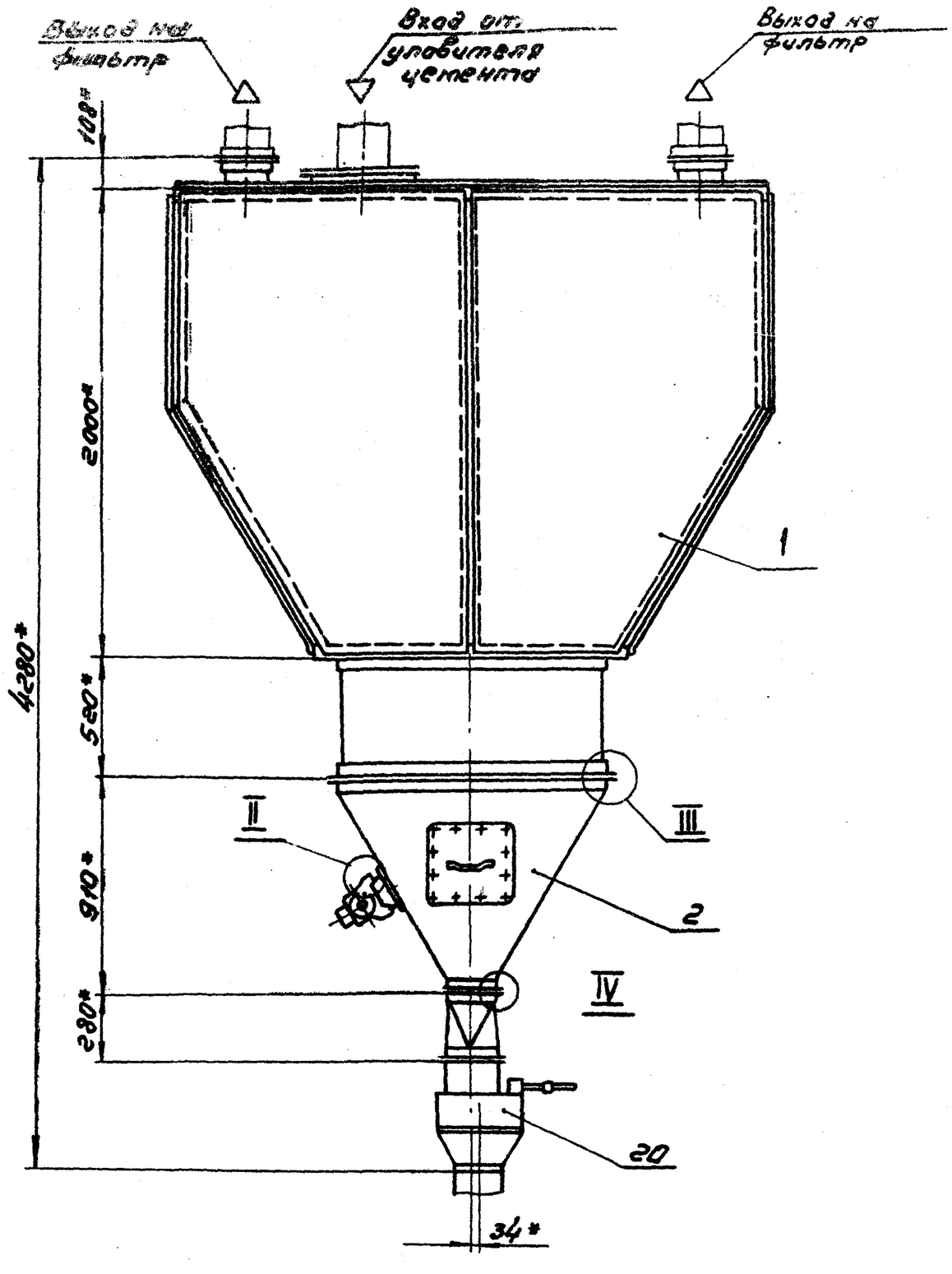
10286/14

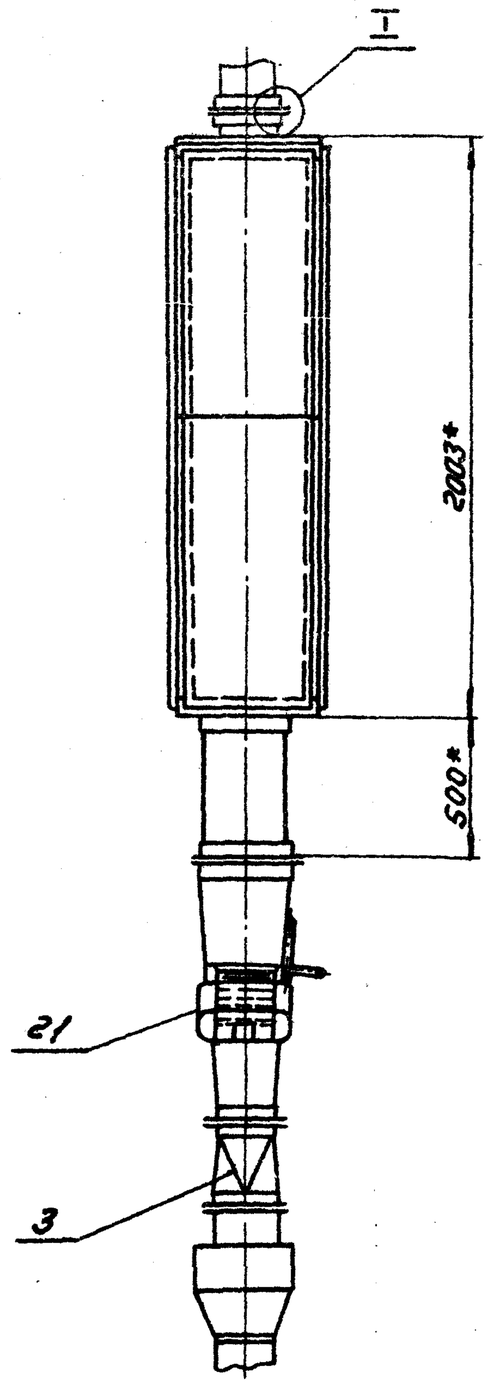
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	095.04.00.00.00			
Разраб.		Земцова			Переход в сборе.	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Ананьева						1
Н. контр.		Ананьева				ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

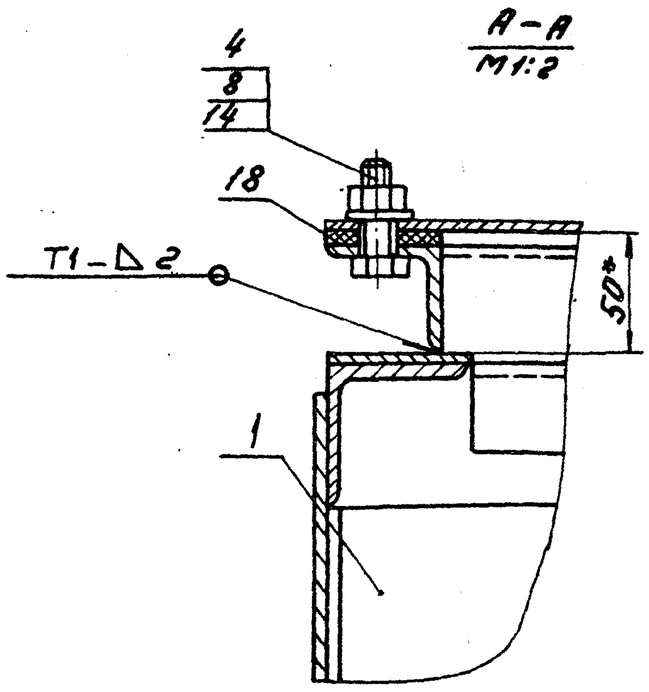
Копировал: Ур Формат: А4

409-28-51.89 Альбом 10 часть 4

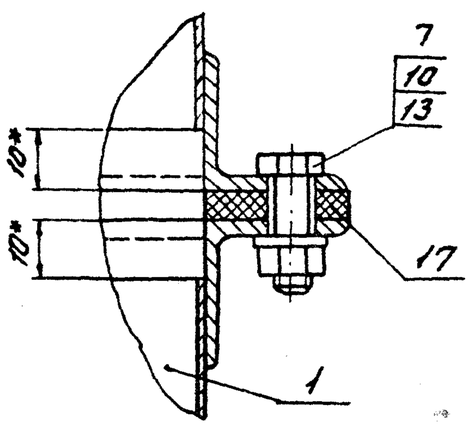
096.00.00.00.ОСб



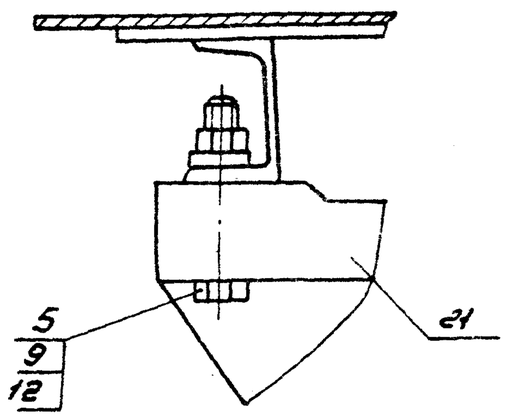




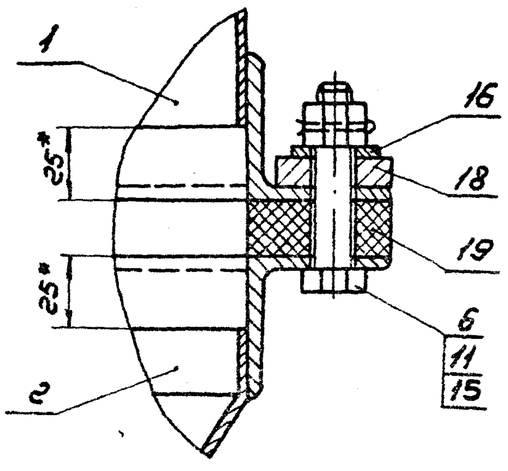
I
M1:1



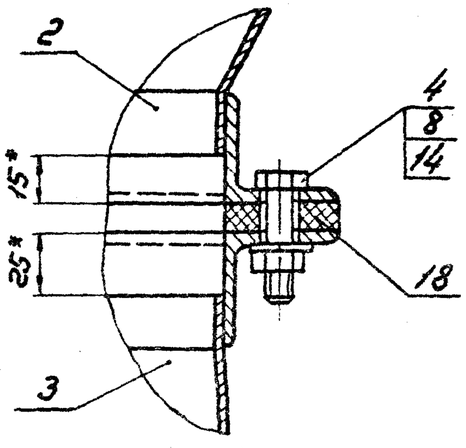
II повернуто
M1:2



III
M1:2



IV
M1:2



1. * Размеры для справок
2. После монтажа металлоконструкции коллектора покрыть изнутри и снаружи в 2 слоя краской.
3. Место расположения элемента подсоединения входа от уловителя цемента подлежит уточнению при конкретной привязке документации.
4. Конструкцию входного элемента от уловителя цемента см. чертежи технологической аспирации (альбом 5).

10286/14

					096.00.00.00.ОСб		
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	Коллектор	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Земцова					465.2	1:20
Пров.		Ананьева			Сборочный чертеж.	Лист	Листов 1
Т. контр.		Сергеев				ГПИ Проектпромвентиляция Волгоградский отдел	
Н. контр.		Ананьева					
Утв.		Азеев					

Копировал: Иванова

Формат: А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

409-28-51.89 Альбом 10, часть 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			096.00.00.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А2		1	096.01.00.00.00	Корпус	1	
А2		2	096.02.00.00.00	Бункер	1	
А4		3	095.04.00.00.00	Переход в сборе	1	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		4		М10×35.58	24	
		5		М12×65.58	4	
		6		М12×70.58	22	
		7		Болт М5×25.58 ГОСТ 7805-70	24	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		8		М10.5	24	
		9		М12.5	4	
		10		Гайка М5.5 ГОСТ 5916-70	24	
		11		Гайка М12.5 ГОСТ 5918-73	22	
		12		Шайба 12.01.05 ГОСТ 10906-78	4	
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
		13		5.01.05	24	
		14		10.01.05	24	
		15		Шплинт 3.2×40 ГОСТ 397-79	22	

Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Инв. № подл.

096.00.00.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Пров.		Ананьева		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

Коллектор

Литер | Лист | Листов: 2

ГПЦ Проектпромвентиляция, Волгоградский отдел

Копировал: Иванова — Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Материалы		
		16		Полоса 4×30 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 380-71	3	м
				Пластина I, ТМКЩ-М-2.9 ГОСТ 7338-77		
		17		5×25	2	м
		18		10×40	6	м
		19		20×50	3	м
				Прочие изделия		
		20	Сызранский турбостроительный завод	Мигалка с конусным клапаном Ду 200	1	46 кг
		21	Завод "Красный маяк" г. Ярославль	Вибратор ИВ-99 с круговыми колебаниями, 0.25 кВт 2800 кол/мин	1	14 кг

Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Инв. № подл.

096.00.00.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист 2

Копировал: Иванова — Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			096.01.00.00.00СБ	Сборочный чертеж	1	
				Сборочные единицы		
А2		1	096.01.01.00.00	Каркас	1	
А4		2	096.01.02.00.00	Фланец	1	
А3		3	096.01.03.00.00	Лист верхний	1	
				Детали		
А4		4	096.01.00.00.01	Обшивка	4	
				Обшивка		
				Лист 2 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70		
Б4		5	096.01.00.00.02	2140×480	2	16.13 кг
Б4		6	096.01.00.00.03	296×455	2	2.11 кг
Б4		7	096.01.00.00.04	1110×455	2	7.93 кг

Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Инв. № подл.

096.01.00.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Пров.		Ананьева		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

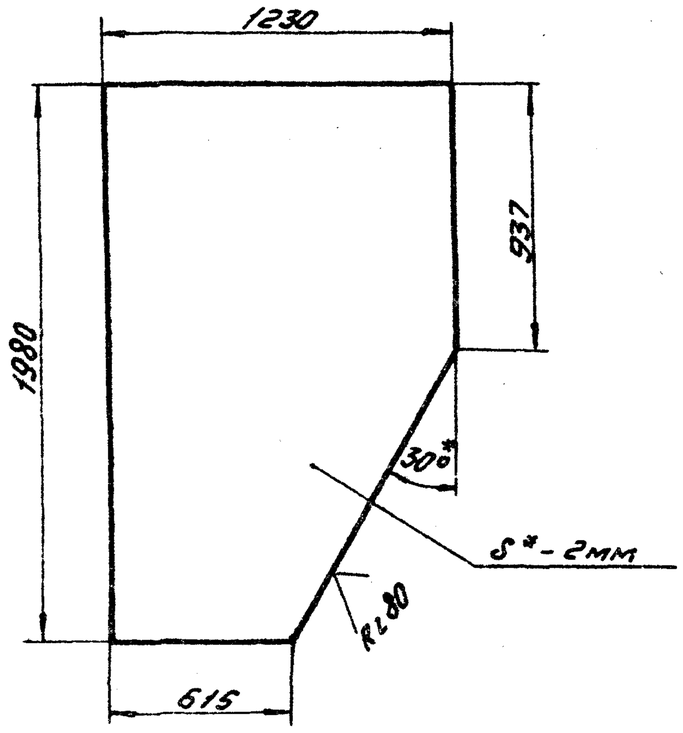
Корпус

Литер | Лист | Листов: 1

ГПЦ Проектпромвентиляция, Волгоградский отдел

Копировал: Иванова — Формат: А4

10.00.00.10.960



1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

10286/14

Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Инв. № подл.

096.01.00.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Т. контр.		Сергеев		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

Обшивка

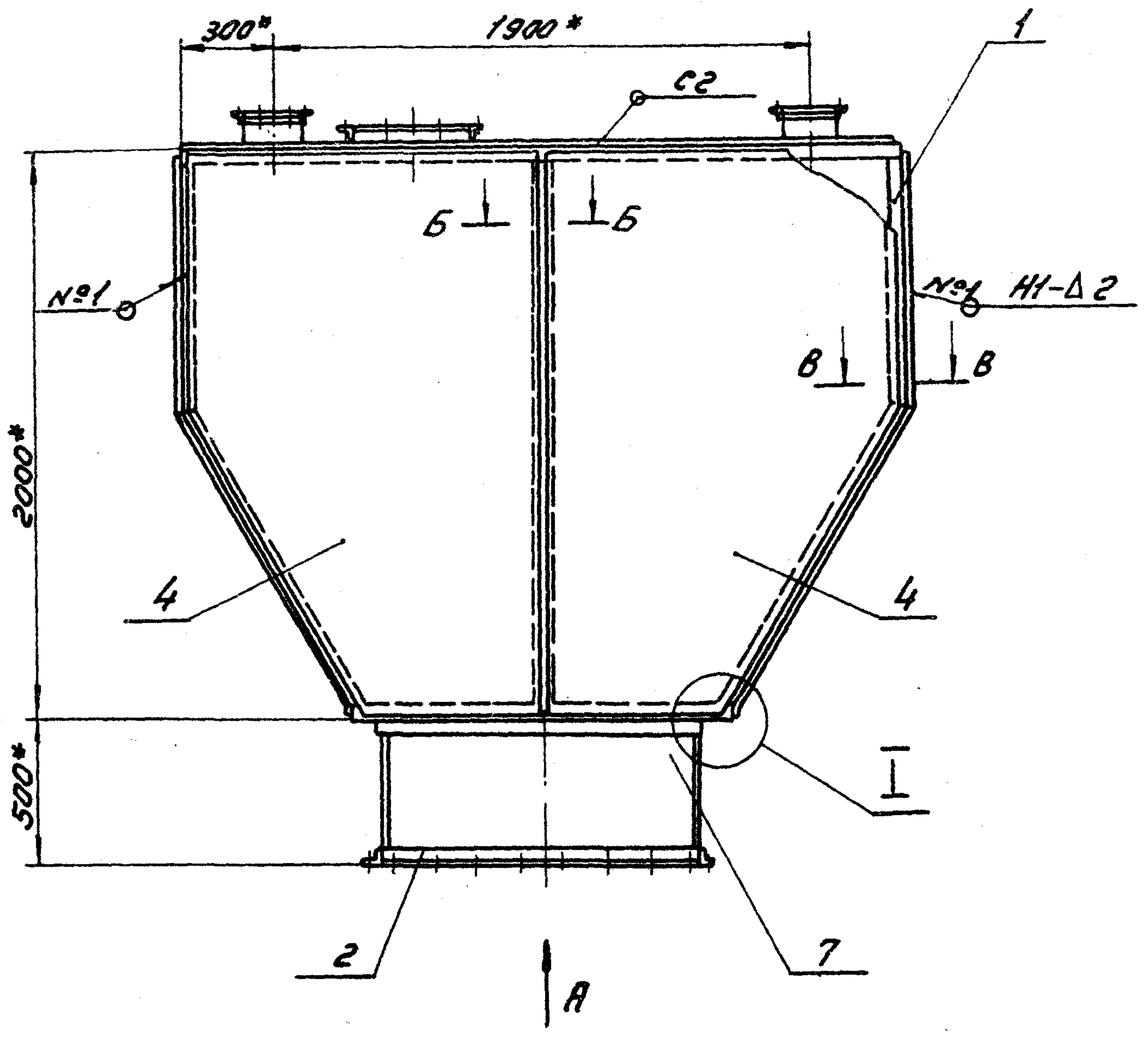
Литер | Масса: 33.20 | Масштаб: 1:2

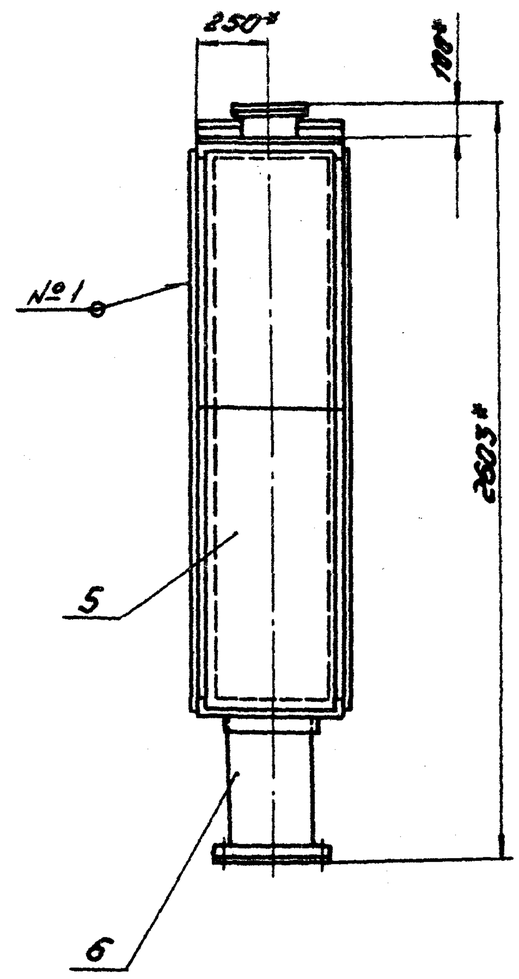
Лист | Листов: 1

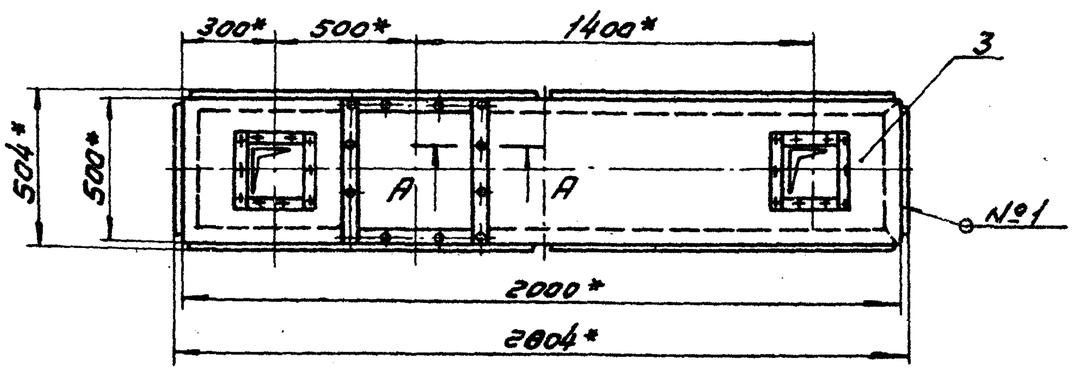
Лист 2 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70

ГПЦ Проектпромвентиляция, Волгоградский отдел

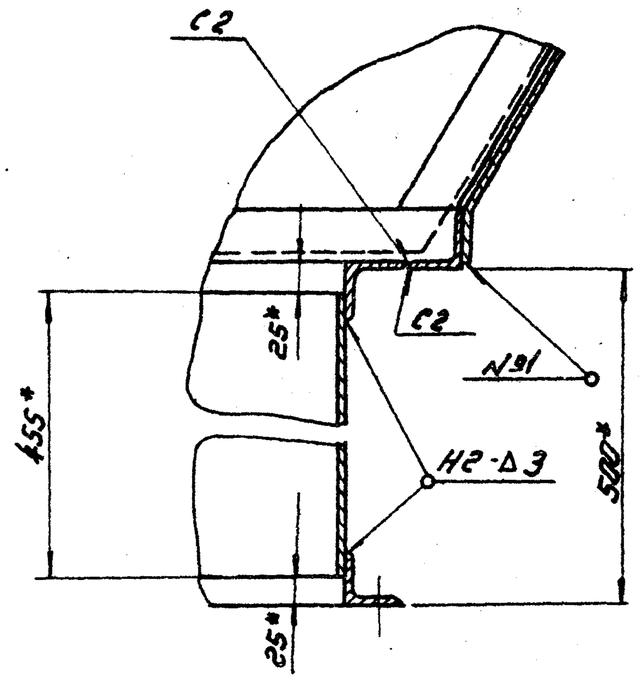
Копировал: Иванова — Формат: А4



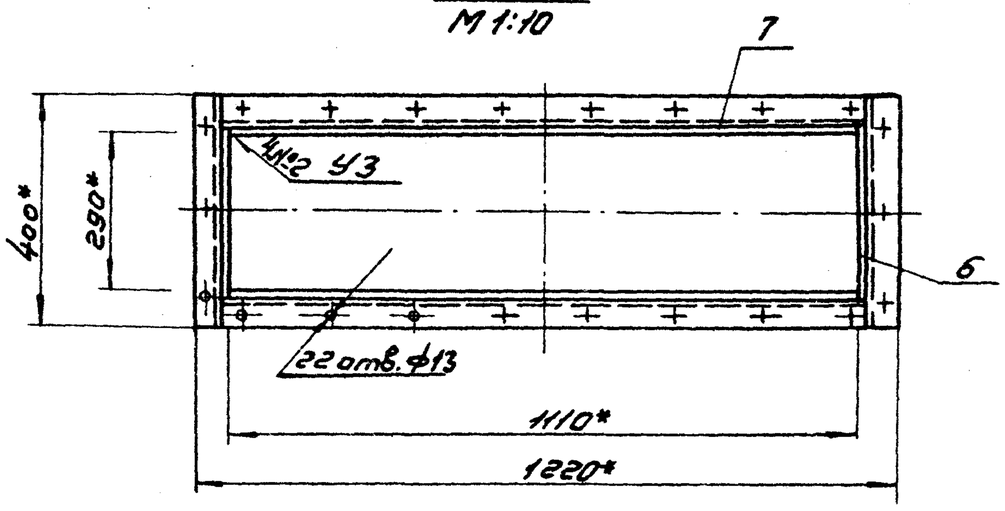




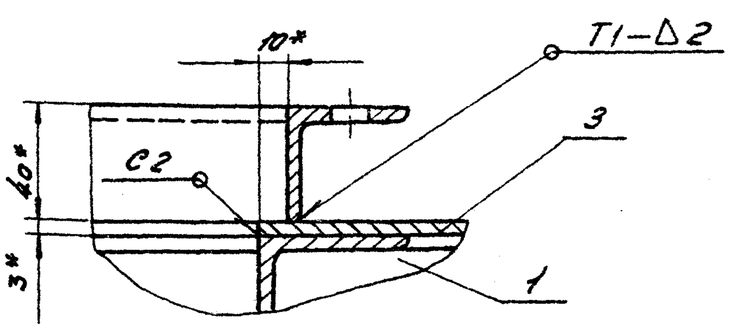
I
М1:5



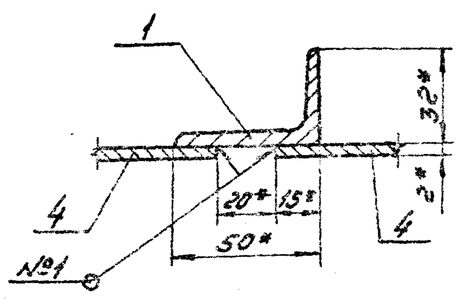
Вид А
М1:10



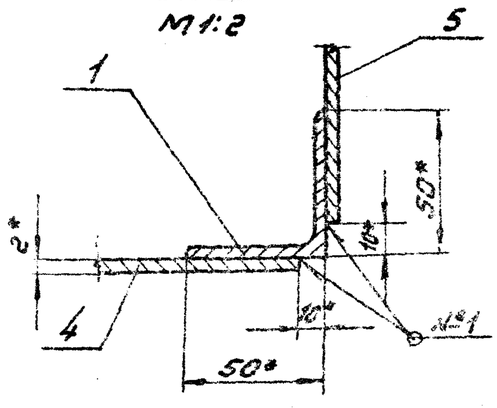
А–А
М1:2



Б–Б
М1:2



В–В
М1:2



1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. В целях обеспечения максимальной герметичности пражек деталей и подрез сварного шва не допускается.
4. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

10286/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	096.01.00.00.000СБ		
Разраб.		Земцова			Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Яковлева					32331	1:20
Т. контр.		Сергеев			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Н. контр.		Яковлева				ГПИ Проектпромвентиляция Ленинградский отдел	
Утв.		Ильин					

Копировал: Иванова

Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			096.01.01.00.00СБ	Сборочный чертеж.		
				Детали		
А4		1	096.01.01.00.01	Связь	2	
		2	-01	Связь	4	
		3	-02	Связь	2	
А4		4	096.01.01.00.02	Связь	2	
		5	-01	Связь	2	
Б4		6	096.01.01.00.03	Стойка		
				Уголок 50×50×5/ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 380-71		
				L = 2090 – 2.0 мм	4	7.88 кг
Б4		7	096.01.01.00.04	Стойка		
				Уголок 50×32×4/ГОСТ 8510-72 / Ст.3 ГОСТ 380-71		
				L = 1900 – 2.0 мм	2	4.79 кг
Б4		8	096.01.01.00.05	Связь		
				Полоса 4×30/ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 380-71		
				L = 480 мм	3	0.45 кг
Б4		9	096.01.01.00.06.	Связь		
				Уголок 50×32×4/ГОСТ 8510-72 / Ст.3 ГОСТ 380-71		
				L = 400 – 2.0 мм	2	1.0 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взамен инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докумен.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

096.01.01.00.00.

Каркас

Литер	Масса	Масштаб
Лист	Листов	
	1	

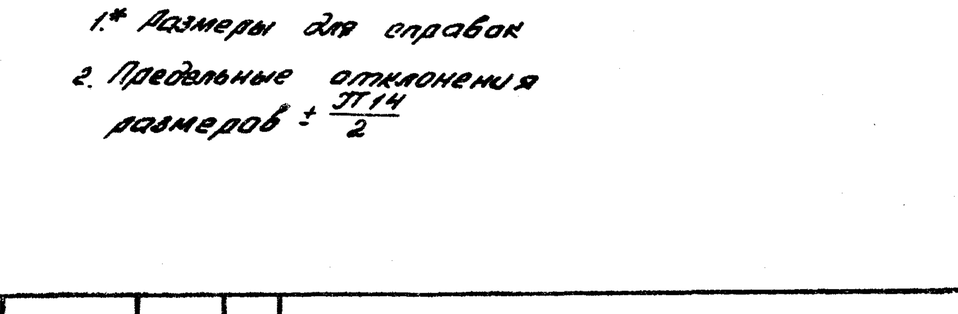
ГПИ „Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова Формат: А4

---

20 00 10 10 960

√(√)



Обозначение	Размеры, мм А	Масса кг
096.01.01.00.00	2500	9.43
-01	500	1.89
-02	1320	4.98

1.* Размеры для справок

2. Предельные отклонения размеров ± JT14/2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взамен инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Т. контр.		Сергеев		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

096.01.01.00.01.

Связь

Литер	Масса	Масштаб
	См. табл.	1:2
Лист:	Листов: 1	

Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 380-71

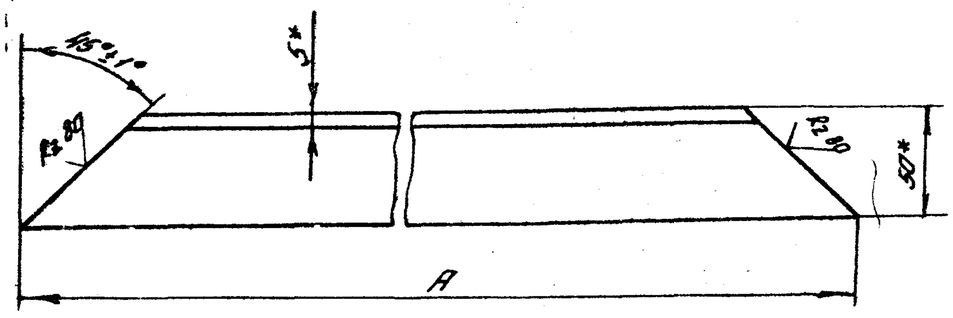
ГПИ „Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел.

Копировал: Рыжкова Формат: А4

---

20 00 10 10 960

√(√)



Обозначение	Размеры, мм А	Масса кг
096.01.01.00.02	1220	4.6
-01	400	1.51

1.* Размеры для справок

2. Предельные отклонения размеров ± JT14/2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взамен инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Т. контр.		Сергеев		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

096.01.01.00.02.

Связь

Литер	Масса	Масштаб
	См. табл.	1:25
Лист:	Листов: 1	

Уголок 50×30×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 380-71

ГПИ „Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			096.01.02.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Уголок 50×50×5/ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 380-71		
Б4		1	096.01.02.00.01	L = 400 мм	2	1.51 кг
Б4		2	096.01.02.00.02.	L = 1120 – 2.0 мм	2	4.22 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взамен инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Земцова		
Пров.		Ананьева		
Н. контр.		Ананьева		
Утв		Агеев		

10286/14

096.01.02.00.00.

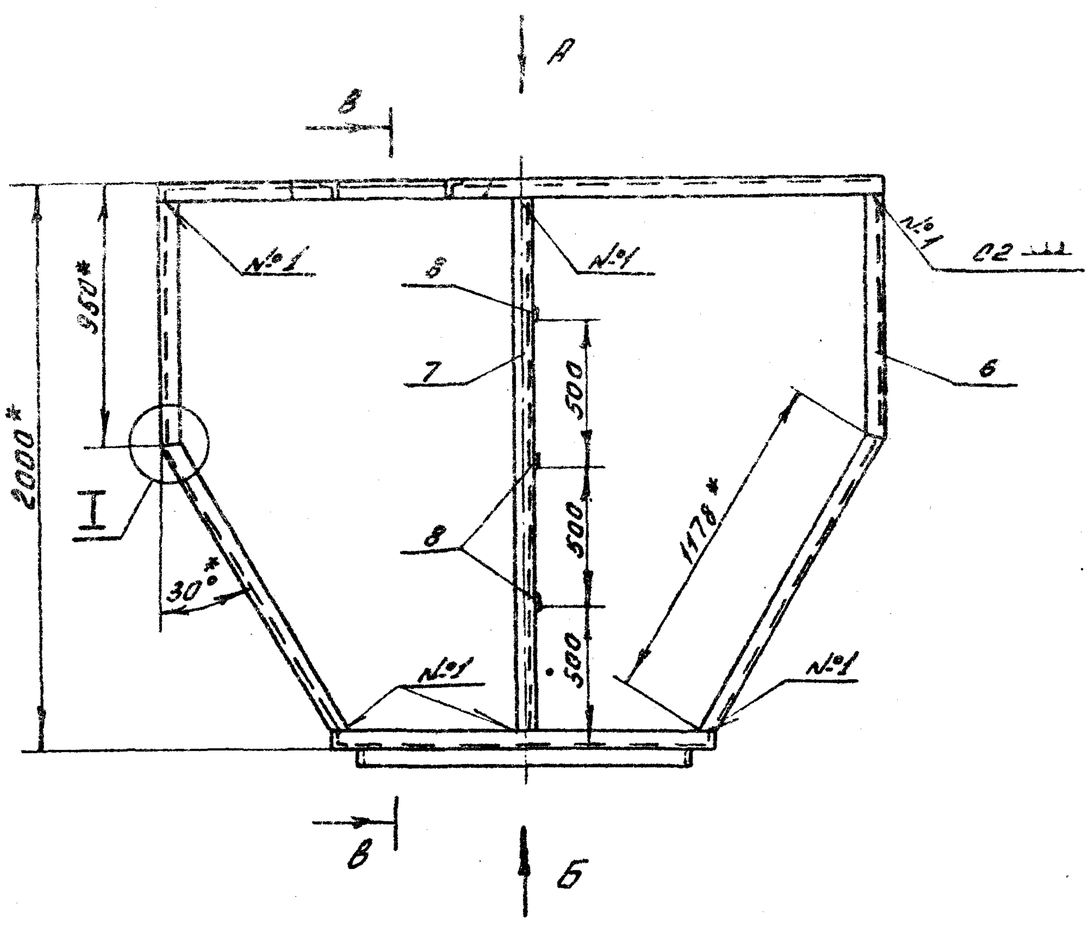
Фланец

Литер	Лист	Листов
		1

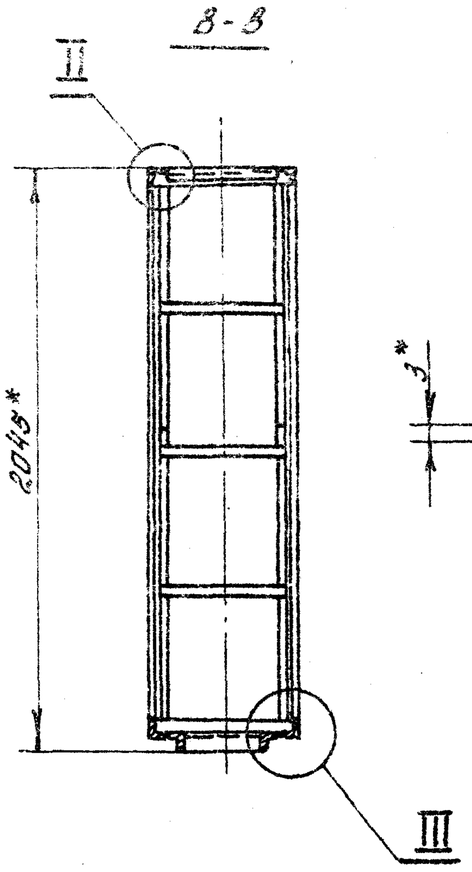
ГПИ „Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел

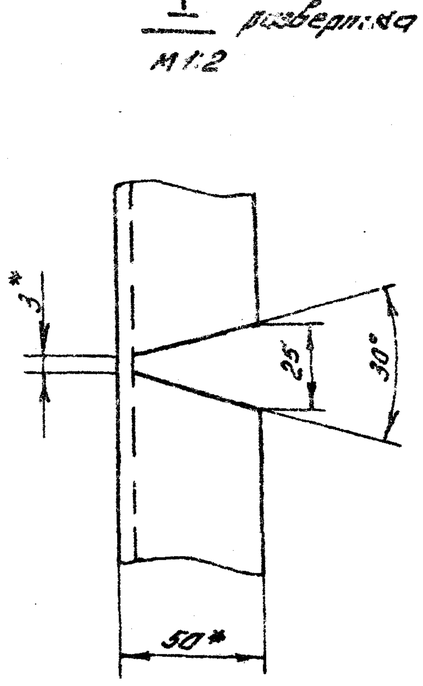
Копировал: Рыжкова Формат: А4

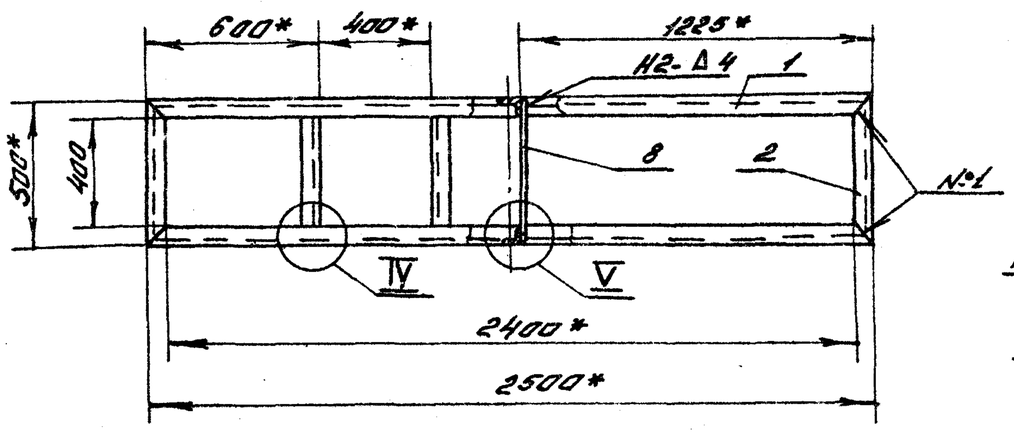
409-28-51.89 Альбом III Часть II



Вид А

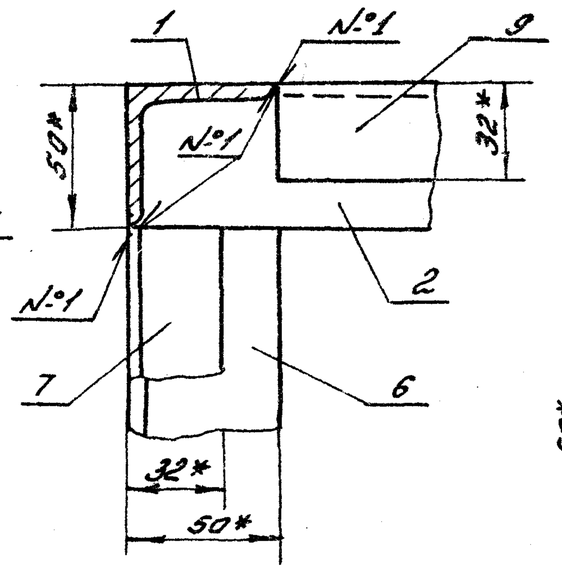




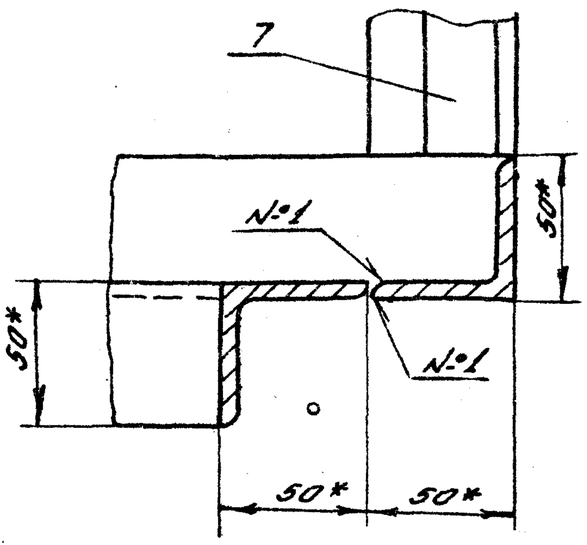


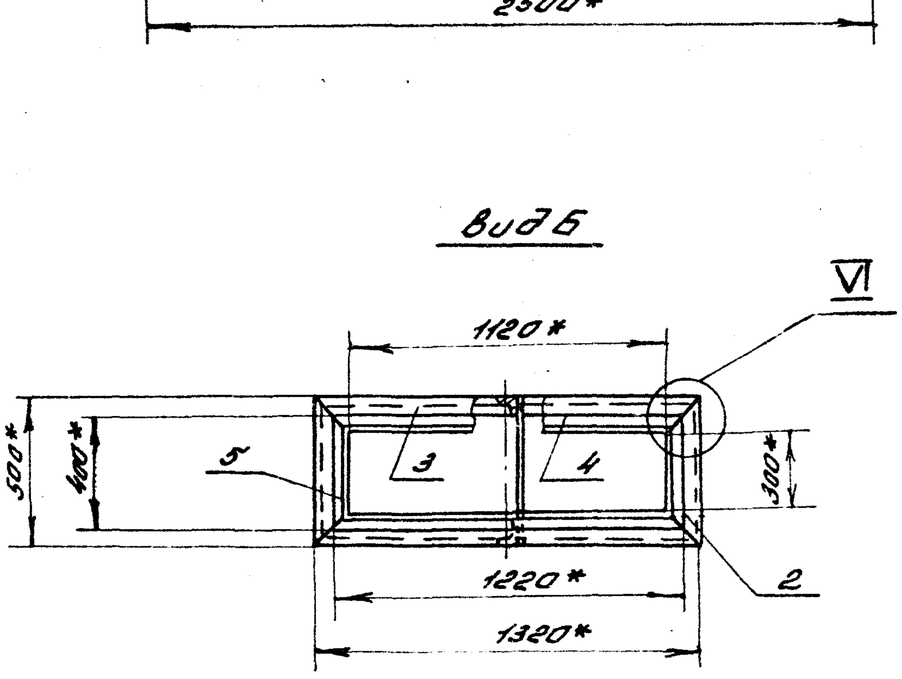
Вид Б

II
М1:2

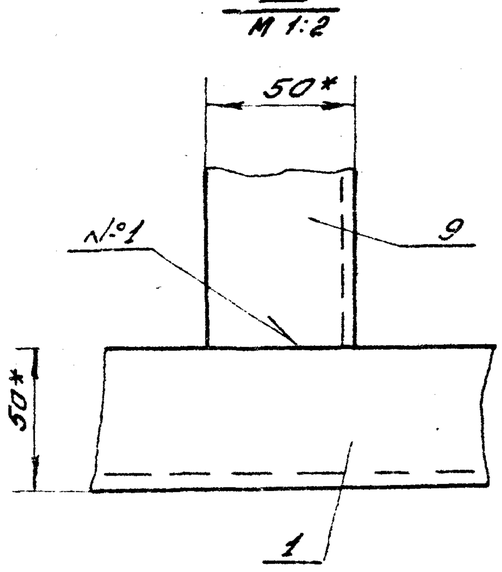


III
М1:2

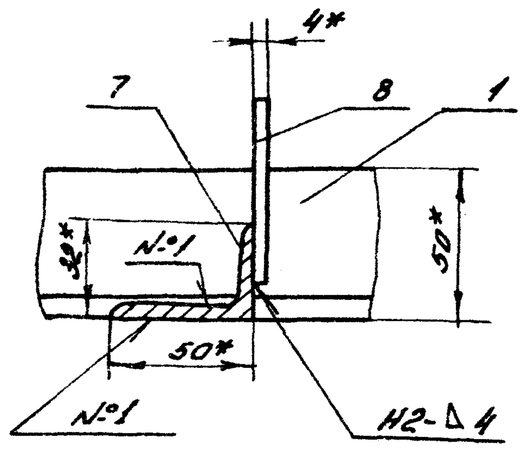




IV
М 1:2



V
М1:2



1* Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$

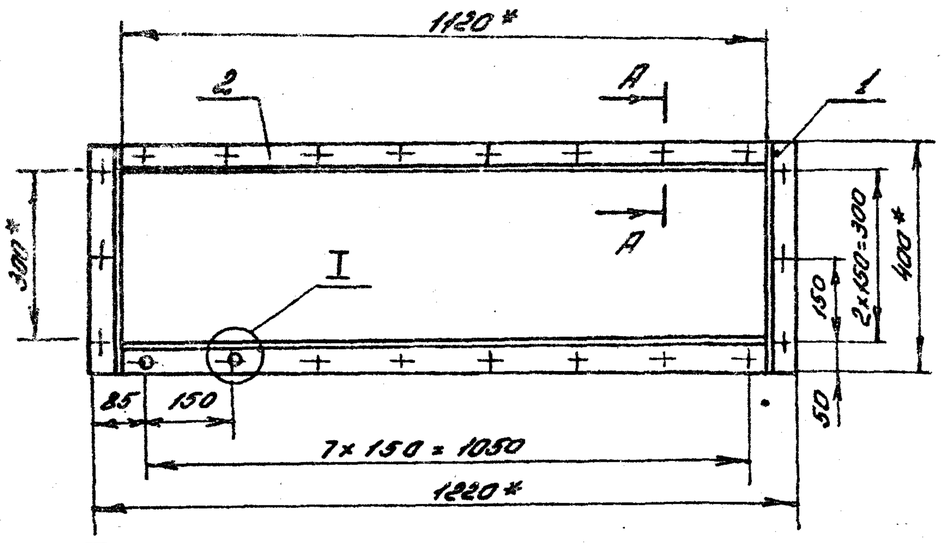
10286/14

					096.01.01.00.00СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Каркас	Литер	Масса	Масшт.
Разраб.		Земцова					92.93	1:20
Пров.		Ананьева			Сборочный чертеж.	Лист	Листов 1
Т.контр.		Сергеев				ГПИ „Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел	
Н.контр.		Ананьева					
Утв.		Агеев					

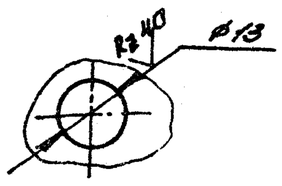
Копировал: Рыжкова — Формат А2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

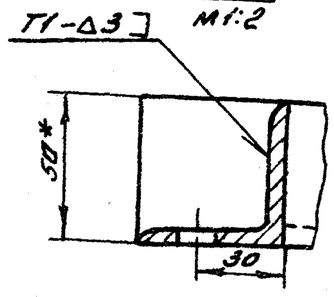
3300 00 20 10 960



I
М1:1
22 места



А-А
М1:2



1.* Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Предельные отклонения размеров ± JT14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Т. контр.		Сергеев		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

096.01.02.00.00СБ

Фланец
Сборочный чертеж.

Литер	Масса	Масштаб
	11.46	1:10
Лист	Листов: 1	

ГПИ „Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			096.01.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А3		1	095.01.03.01.00	Патрубок	2	
А4		2	096.01.03.01.00	Фланец	1	
				Детали		
А3		3	096.01.03.00.01.	Лист	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

096.01.03.00.00

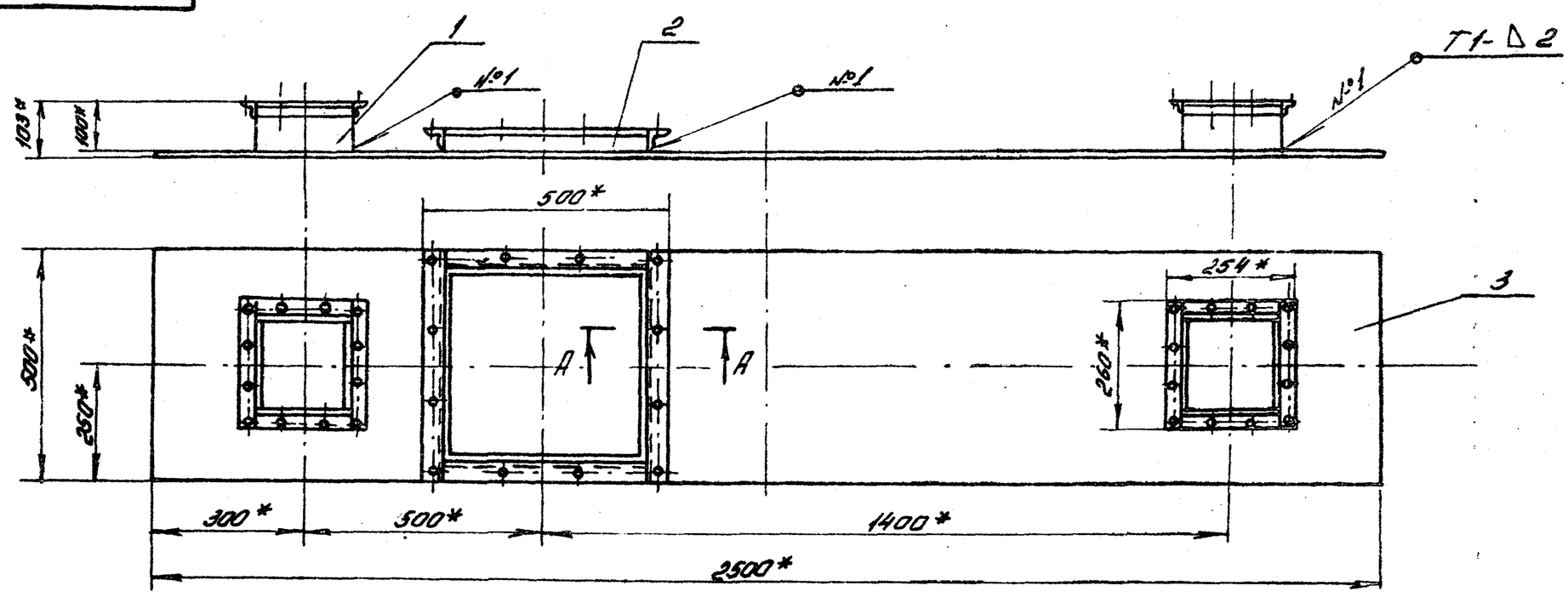
Лист верхний

Литер	Лист	Листов
		1

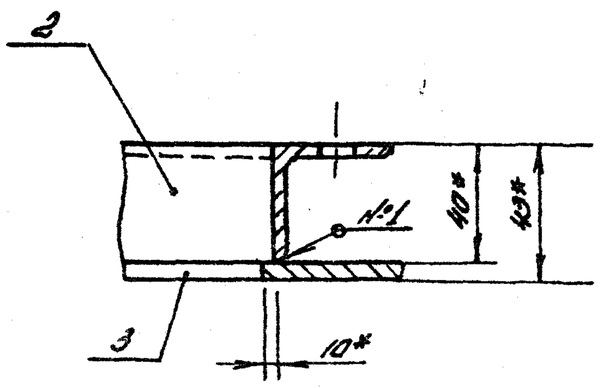
ГПИ. „Проектпром вентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова Формат: А4

3300 00 03 00 960



А-А
М1:2



1.* Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Предельные отклонения размеров ± JT14/2.

10286/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Т. контр.		Сергеев		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

096.01.03.00.00СБ.

Лист верхний
Сборочный чертеж.

Литер	Масса	Масштаб
	33.78	1:10
Лист	Листов: 1	

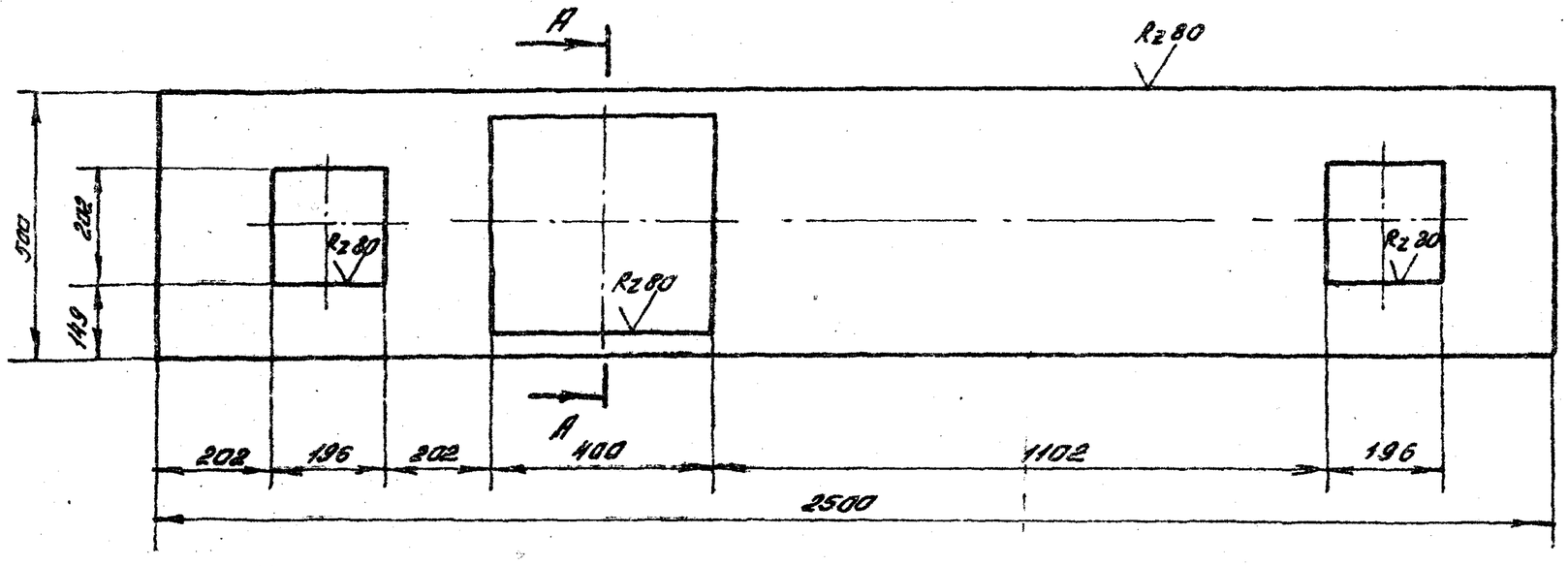
ГПИ. „Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел.

Копировал: Рыжкова Формат: А3

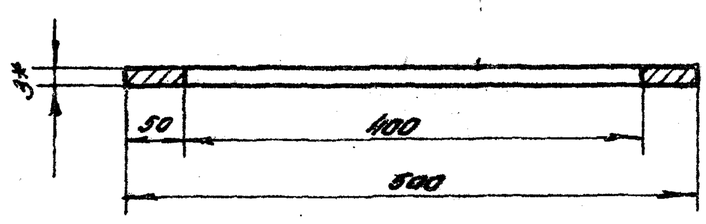
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

ТО 00 60 ТО 960

∀ (√)



А-А
М1:5



1. Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров ± JT14/2

096. 01. 03. 00. 01.

Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.			Земцова		
Провер.			Ананьева		
Т. контр.			Сергеев		
Н. контр.			Ананьева		
Утв.			Агеев		

Лист

Литер	Масса	Масшт.
	23.8	1:10
Лист:	Листов: 1	

Лист 3 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 16523-70

ГПИ „Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова С. Формат: А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А4			096. 01. 03. 01. 00 СБ.	Сборочный чертеж.		
				Детали		
				Уголок 40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст. 3 ГОСТ 380-71		
Б4		1	096. 01. 03. 01. 01.	L = 500 мм	2	6.21 кг
Б4		2	096. 01. 03. 01. 02	L = 420 - 2.0 мм	2	1.02 кг

096. 01. 03. 01. 00.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Земцова		
Пров.		Ананьева		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

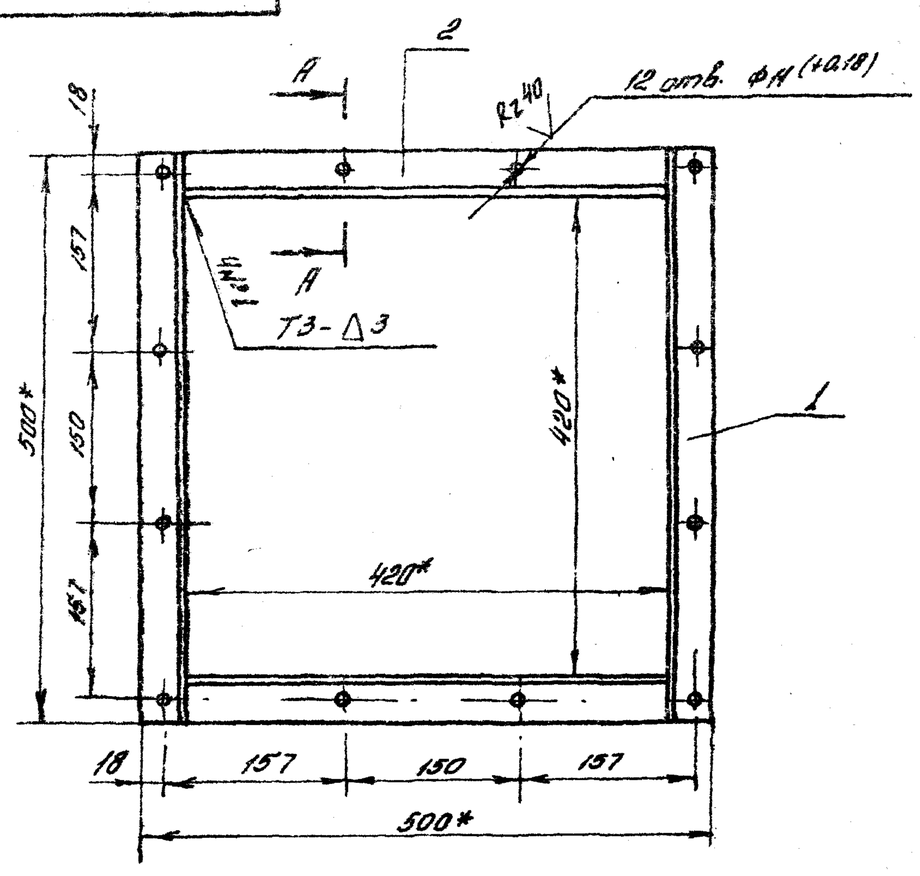
Фланец.

Литер	Лист	Листов
		1

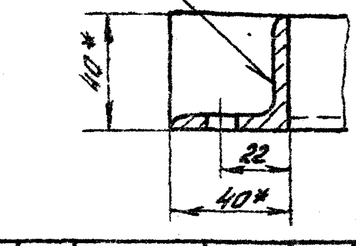
ГПИ „Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова С. Формат: А4

ЭООО ТО 03 ТО 960



А-А
М1:2



1.* Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2

10286/4

096. 01. 03. 01. 00 СБ

Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.			Земцова		
Пров.			Ананьева		
Т. контр.			Сергеев		
Н. контр.			Ананьева		
Утв.			Агеев		

Фланец
Сборочный чертеж.

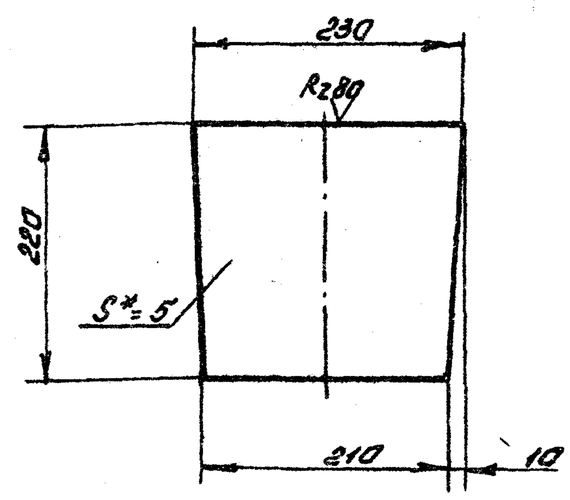
Литер	Масса	Масшт.
	4.46	1:25
Лист	Листов: 1	

ГПИ „Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова Формат: А4

409-2-51.89 Альбом 10 часть 4

096.02.00.00.01



1. *Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров ± IT14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Т. контр.		Сергеев		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

096.02.00.00.01

Платик

Литер	Масса	Масштаб
	1,9	1:5

Лист | Листов: 1

Лист: 5 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14837-79

ГПИ „Проектпром-Вентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова Формат: А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			096.02.01.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А2		1	096.02.01.00.01	Стенка	1	
		2	-01	Стенка	1	
А2		3	096.02.01.00.02	Стенка	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

096.02.01.00.00

Корпус бункера

Литер	Лист	Листов
		1

ГПИ „Проектпром-Вентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Рыжкова Формат: А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			096.02.00.00.00СБ.	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	096.02.01.00.00	Корпус бункера	1	
А4		2	096.01.02.00.00	Фланец	1	
А4		3	095.02.03.00.00	Фланец	1	
А4		4	095.02.04.00.00.	Крышка	1	
А4		5	095.02.05.00.00.	Рамка	1	
				Детали		
А4		6	096.02.00.00.01	Платик	1	
Б4		7	096.02.00.00.02	Лапка		
				Швеллер 5 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 330-71		
				L = 150 мм	2	0.73кг
Б4		8	096.02.00.00.03.	Прокладка		
				Пластина 5, лист ТМКЩ-М		
				ГОСТ 7338-77, 3×25×1600	1	0.18кг
				Стандартные изделия		
		9		Болт М18×35.38 ГОСТ 7798-70	12	
		10		Гайка М18.5 ГОСТ 5915-70	12	
		11		Шайба 18.01 ГОСТ 11371-78	12	
				10286/14		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

096.02.00.00.00

Бункер

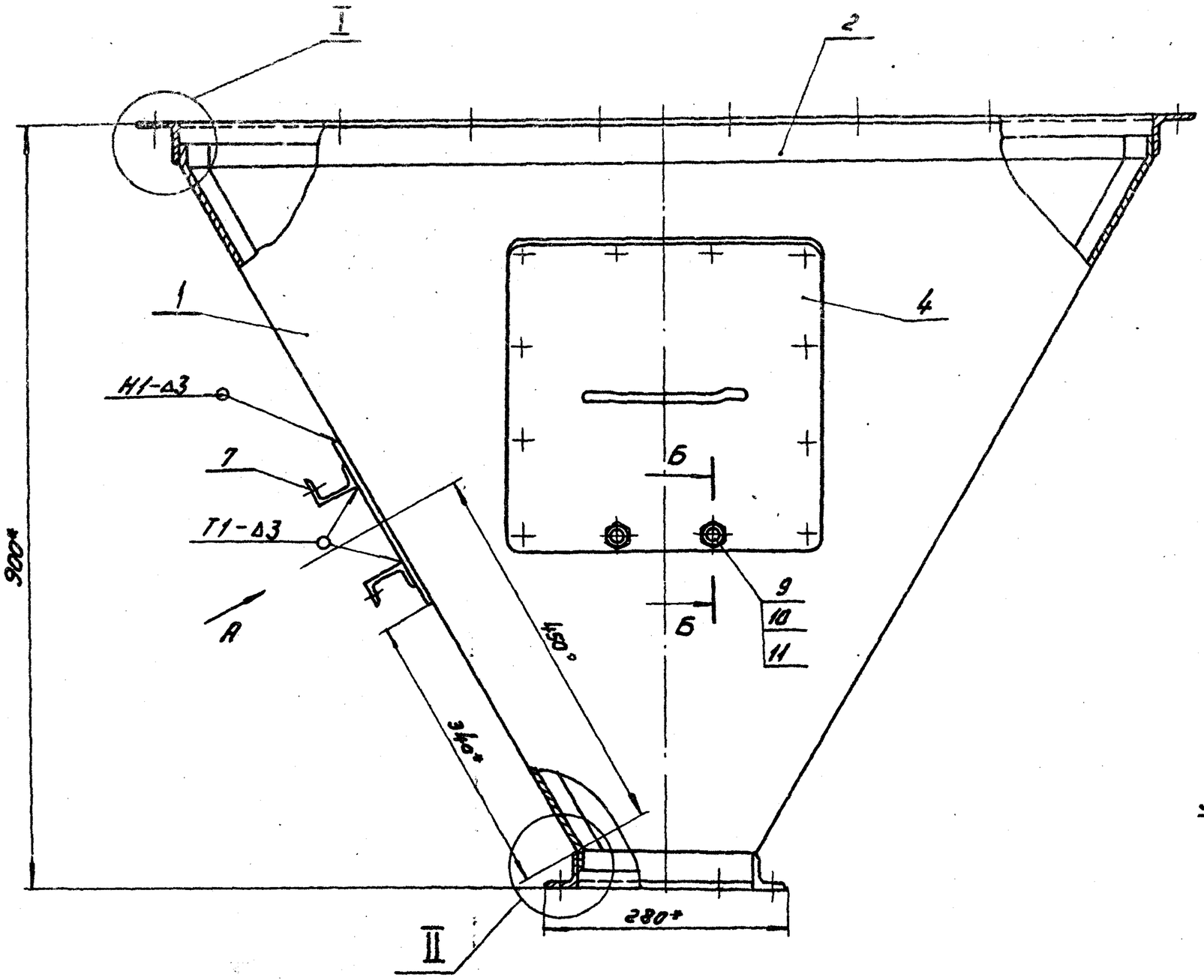
Литер	Лист	Листов
		1

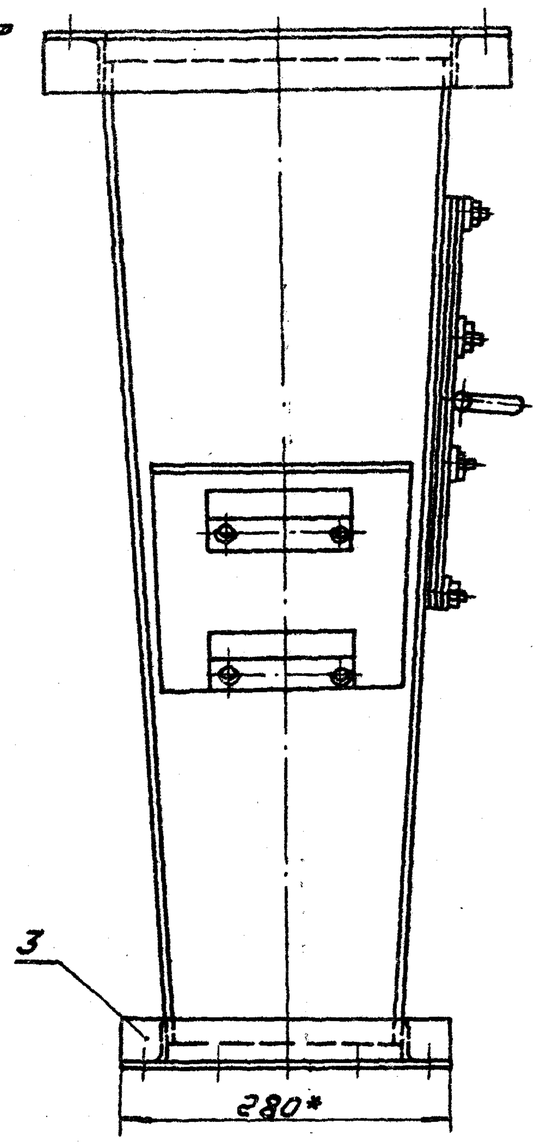
ГПИ „Проектпром-Вентиляция" Волгоградский отдел

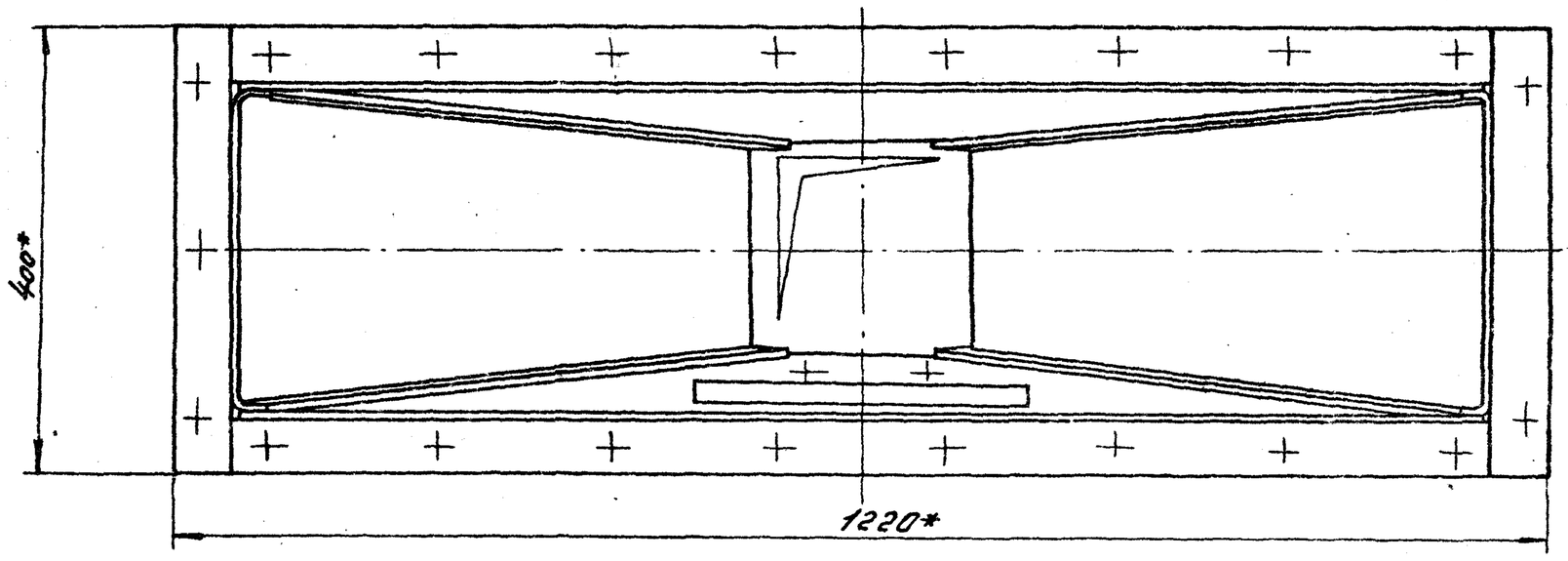
Копировал: Рыжкова Формат: А4

409-28-51.89 Альбом 10, часть 4

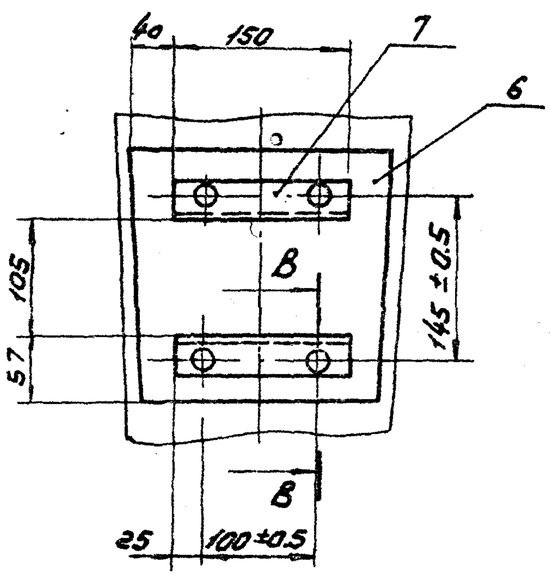
096.02.00.00.000СБ



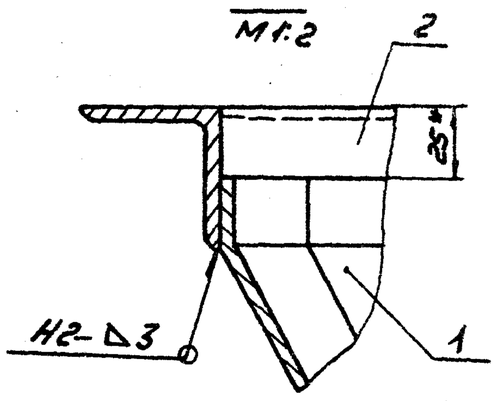




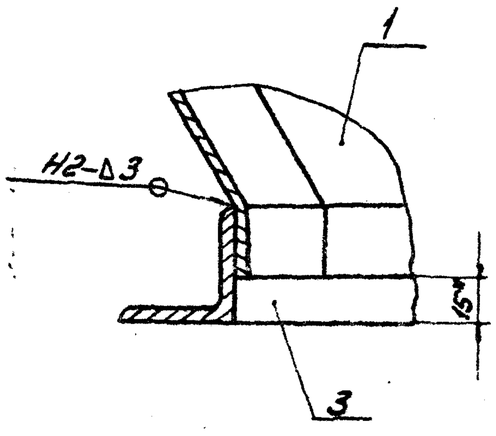
Вид А
повернуто



I
М1:2

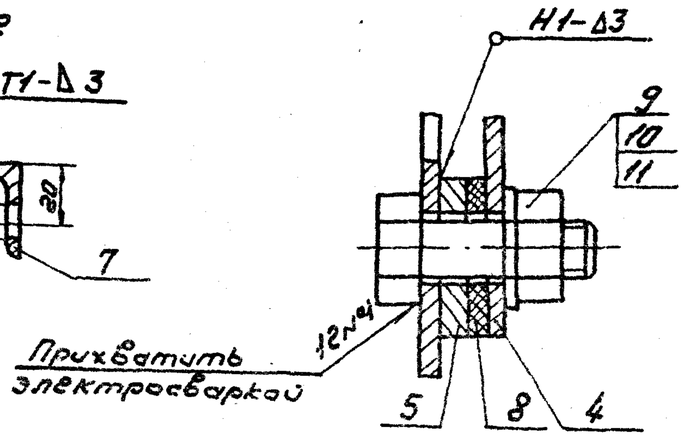


II
М1:2

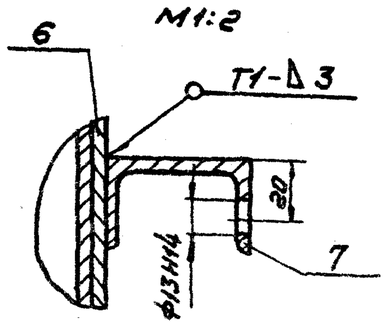


1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\frac{ЗТ14}{2}$

Б-Б
М1:1



В-В
М1:2

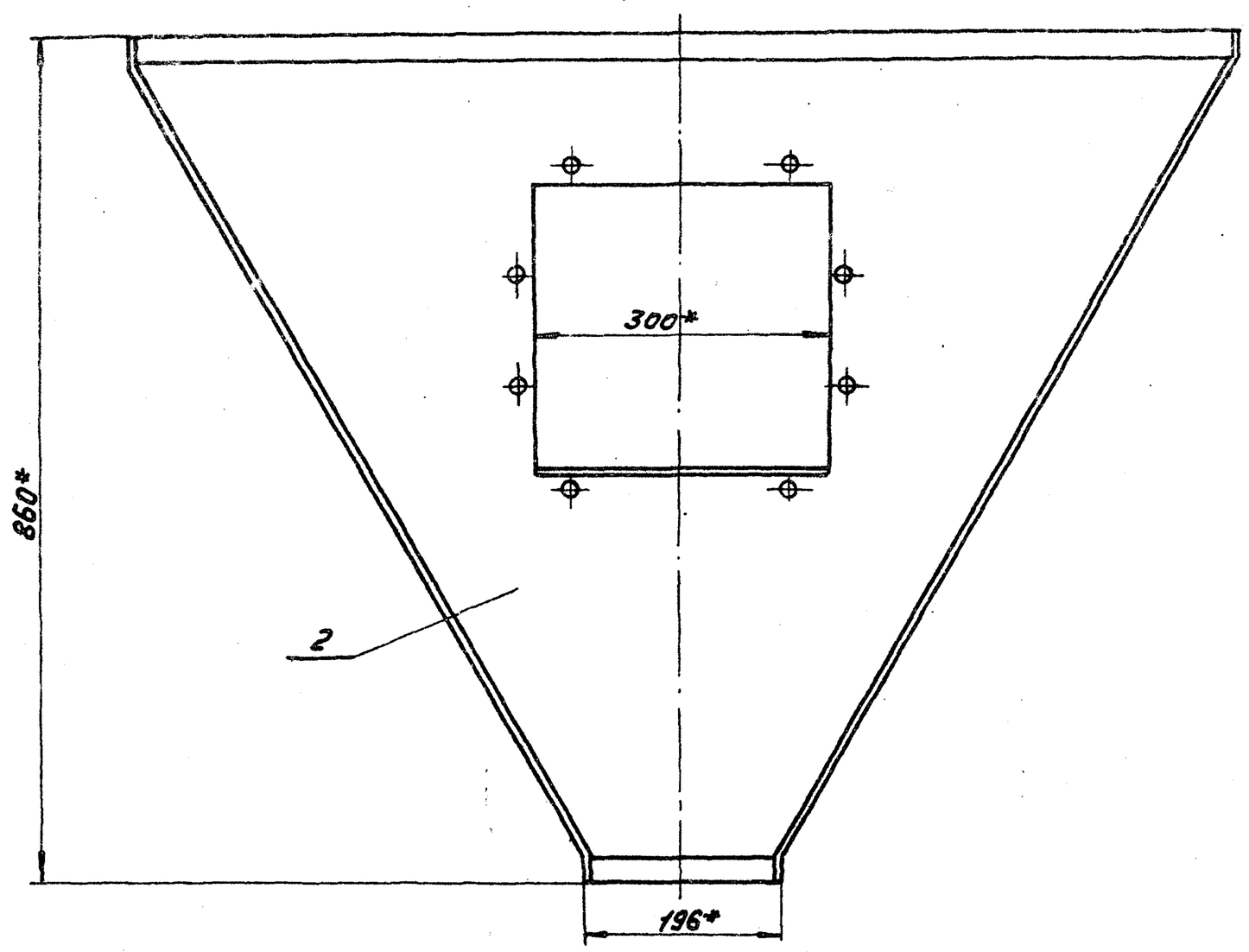


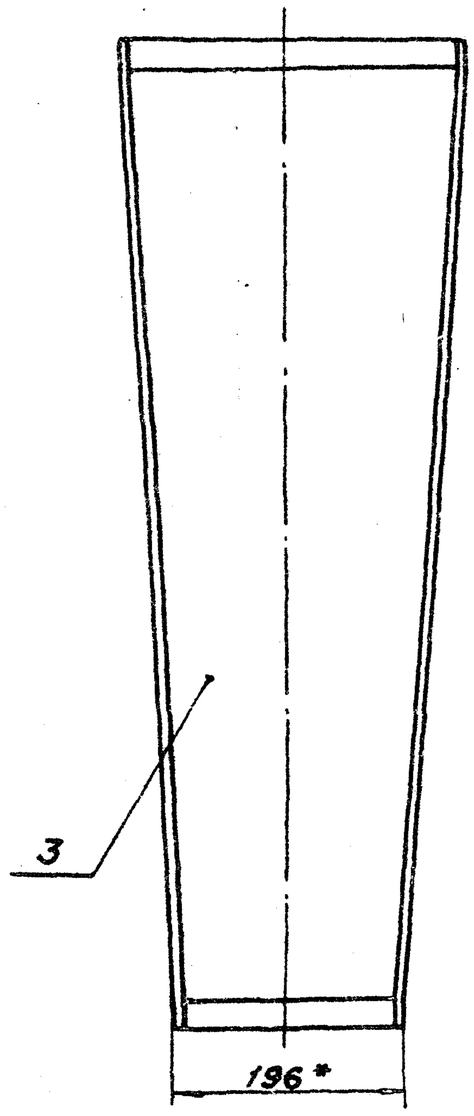
10286/14

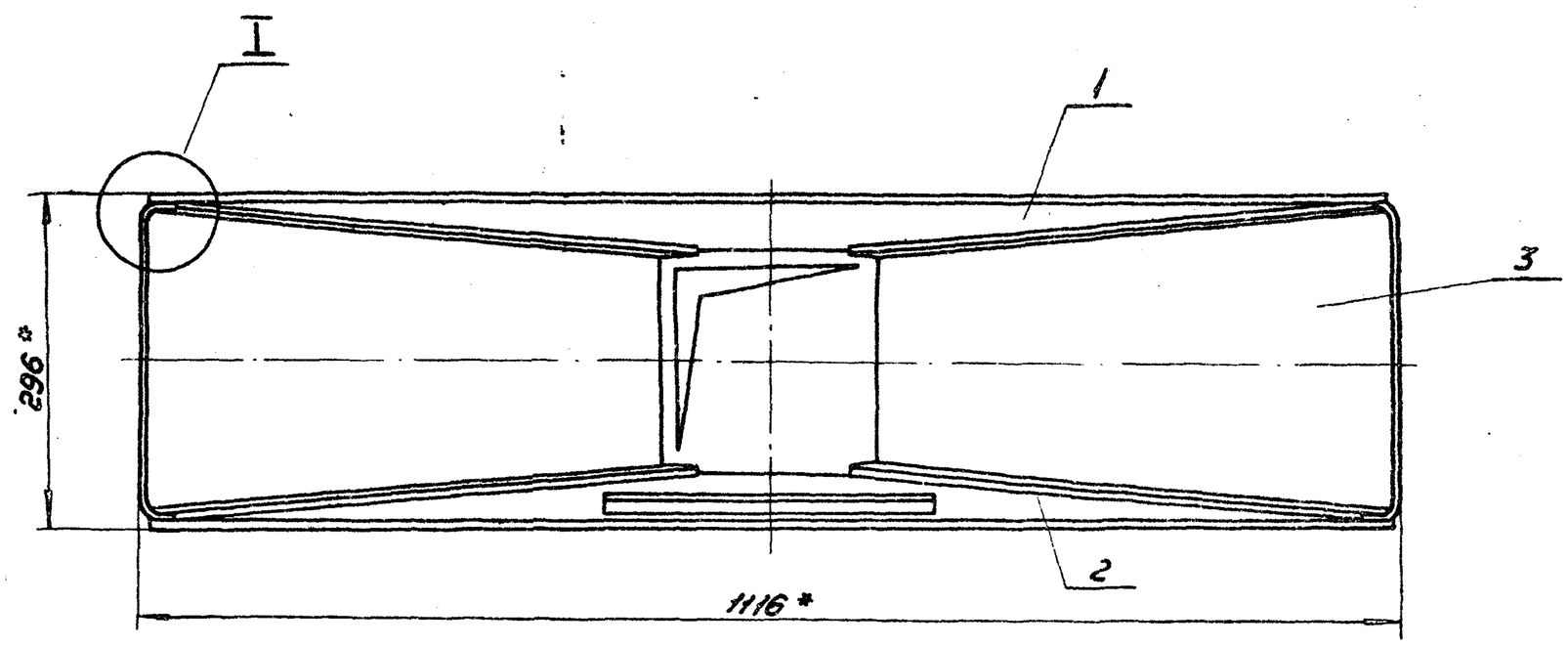
					096.02.00.00.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Бункер сборочный чертеж	Лит.	Масса 60,42 / Масштаб 1:5
Разраб.		Земцова				Лист	Листов 1
Пров.		Аксенцева				ТПИ "Проектсантехмонтаж" Волгоградский отдел	
Т.контр.		Сергеев					
Н.контр.		Аксенцева					
Утв.		Алеев					

Копировал: Иванова Формат А2

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



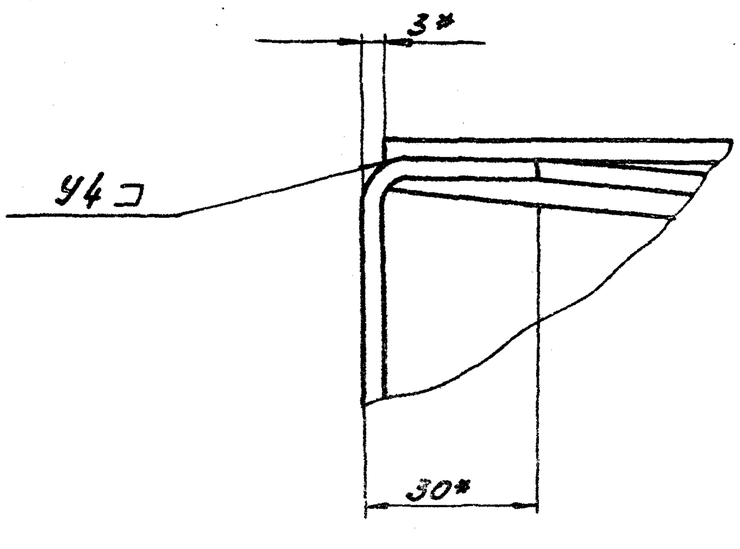




1.* Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

I

M1:1



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	096.02.01.00.00СБ.		
Разраб.		Земцова			Корпус бункера	Лит.	Масса 38.04 / Масштаб 1:5
Пров.		Аношьева				Лист	Листов: 1
Т.контр.		Сергеев			Сборочный чертеж.	ГПИ, Проектпромвентиляция Волгоградский отдел	
Н.контр.		Аношьева					
Утв.		Сергеев					

10286/14

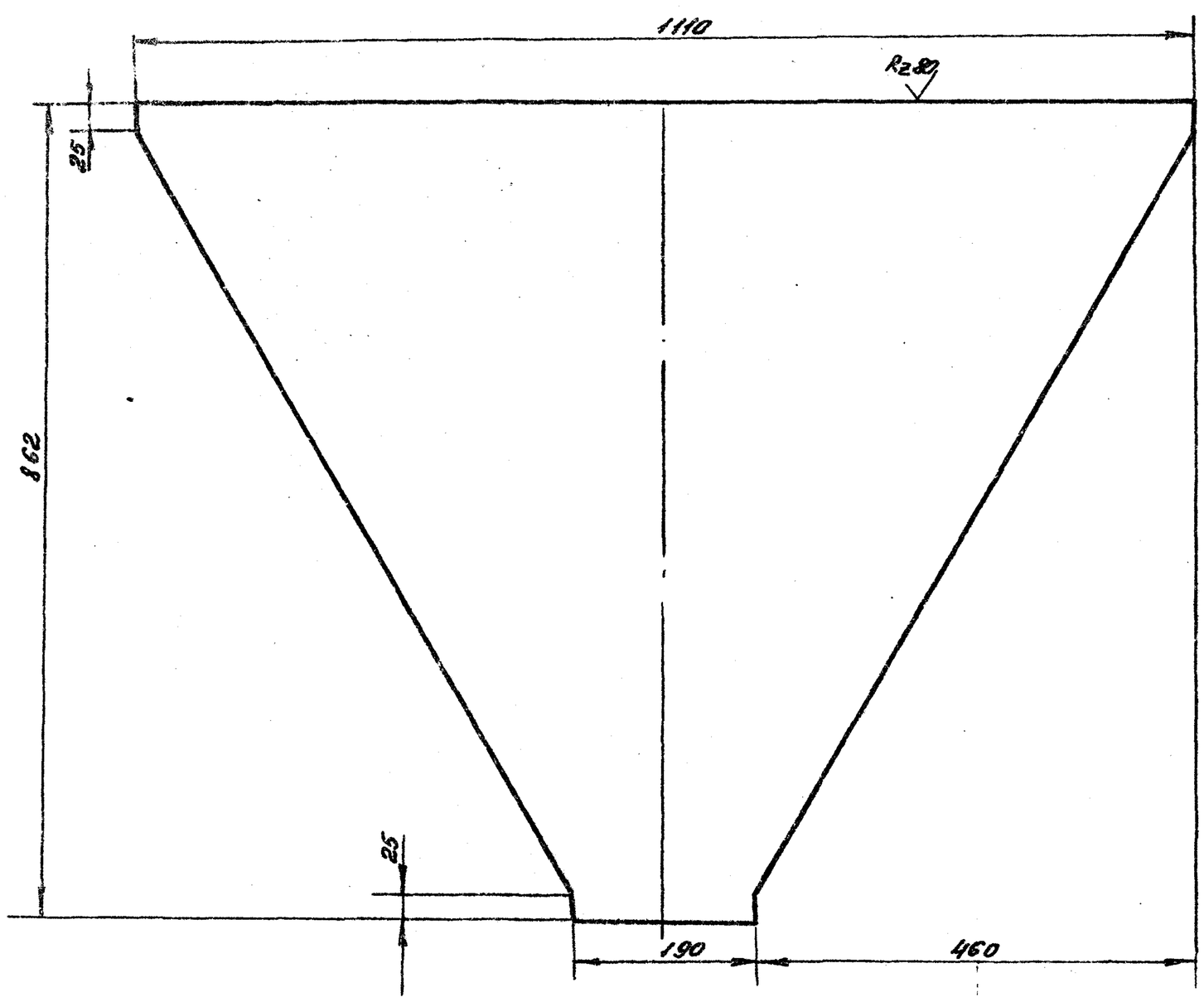
Копировал: Иванова

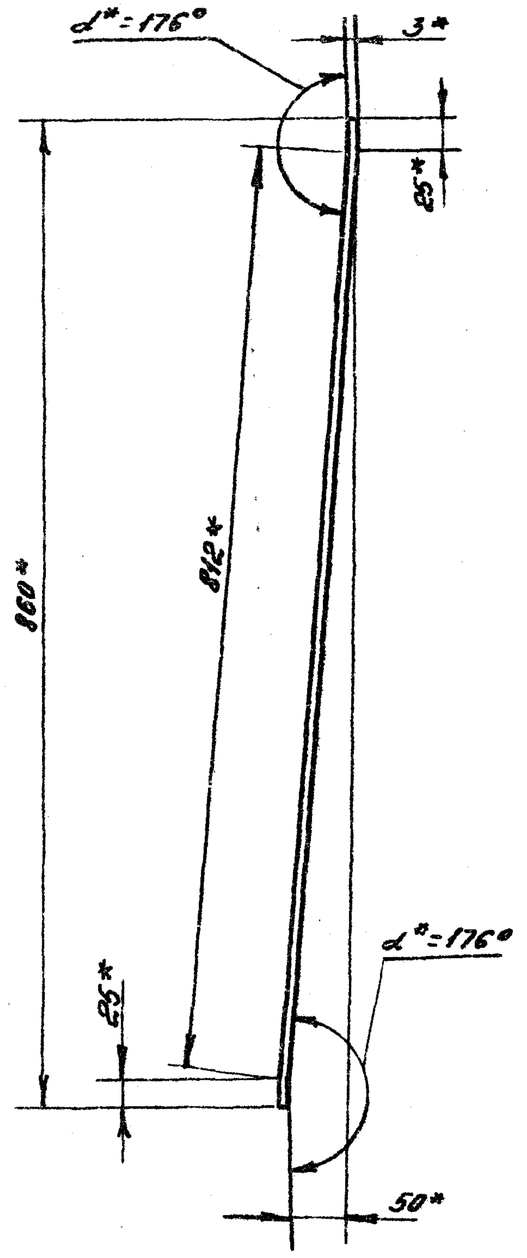
Формат А2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

096.02.01.00.01

Развертка

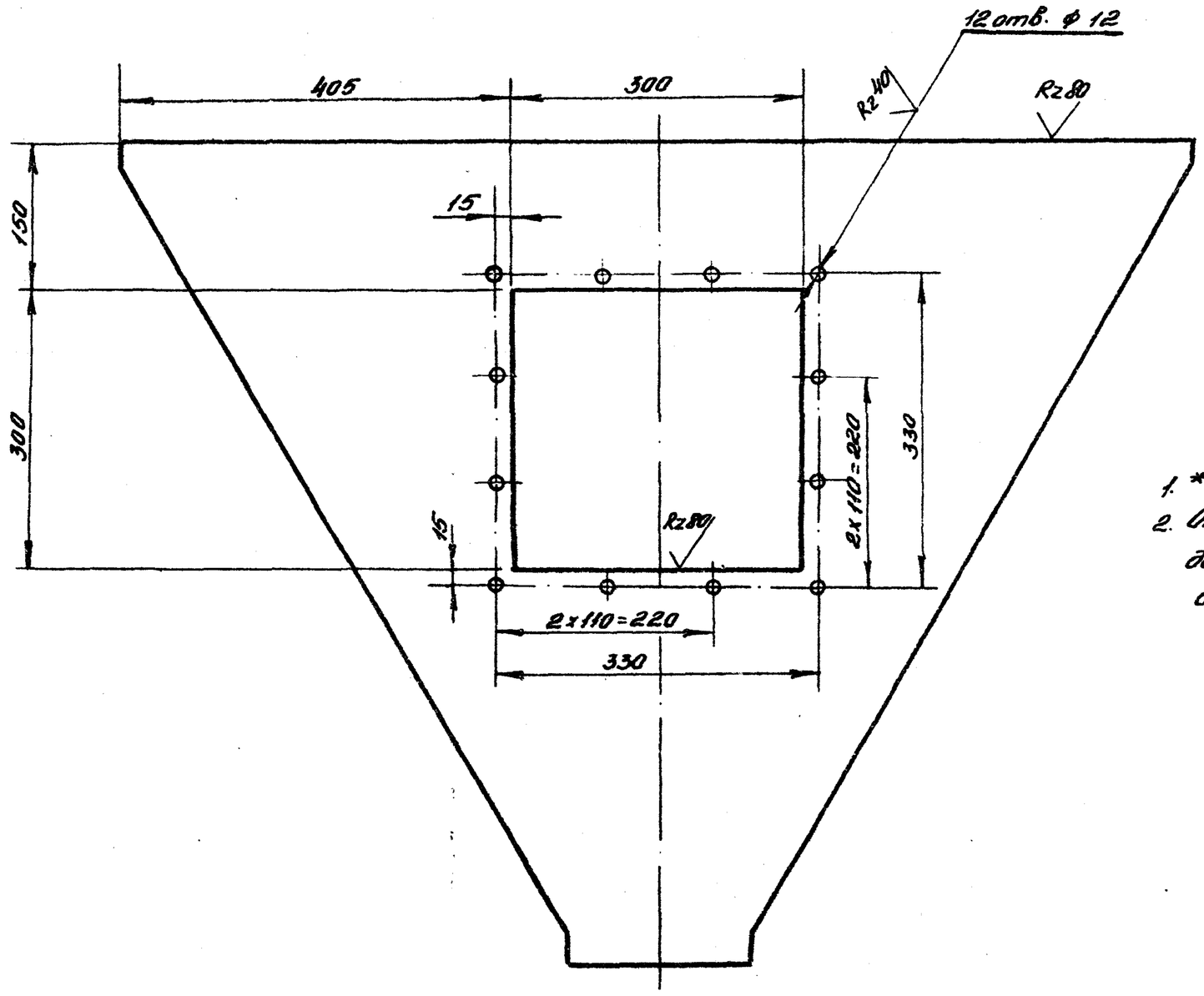




096.02.01.00.01-01

Развертка

остальное см. 096.02.01.00.01



Обозначение	Масса, кг
096.02.01.00.01	13.2
-01	11.04

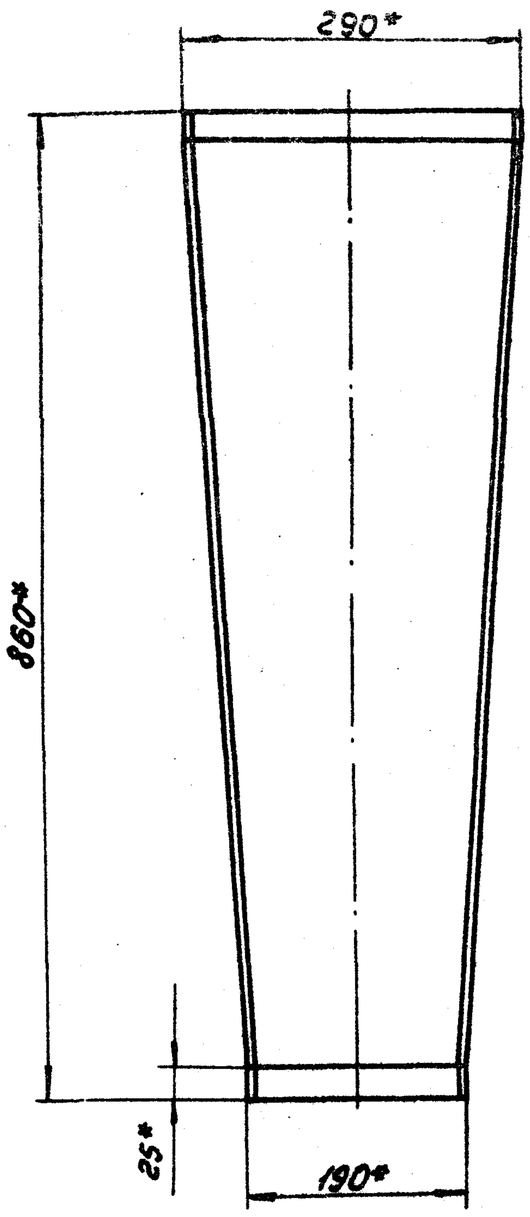
1. * Размеры для справок.
2. Отверстия сверлить совместно с деталями 095.02.04.00.00. и 095.02.05.00.00.

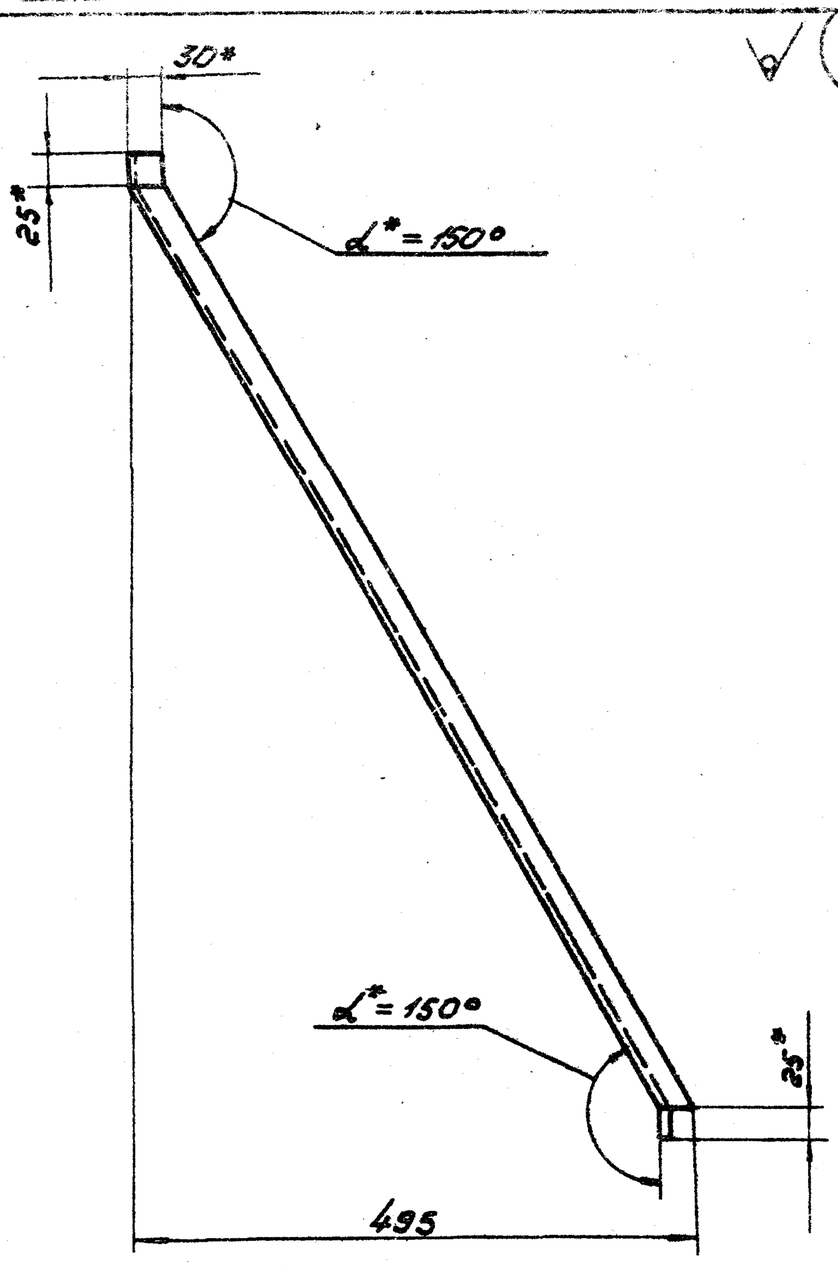
10286/14

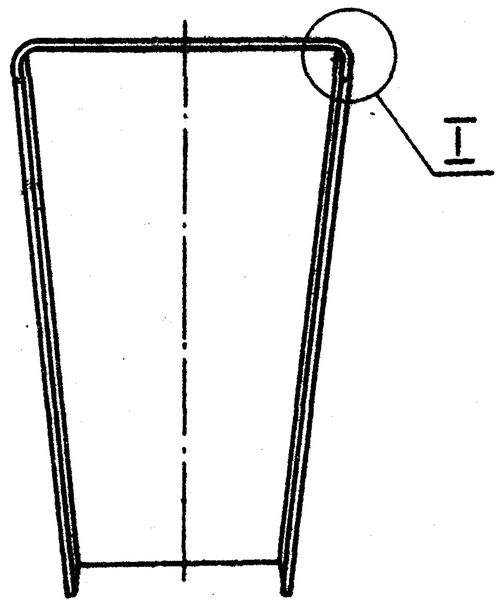
					096.02.01.00.01			
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.		Зегцова					См. табл.	1:5
Провер.		Ананьева				Лист	Листов 1	
Т.контр.		Сергеев						
Н.контр.		Ананьева			Лист 3 ГОСТ 19903-74	ГПИ „Проектпром – вентиляция" Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев			Ст. 3 ГОСТ 16523-70			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

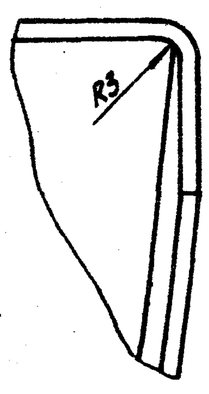
Копировал: Дымченко Формат А2



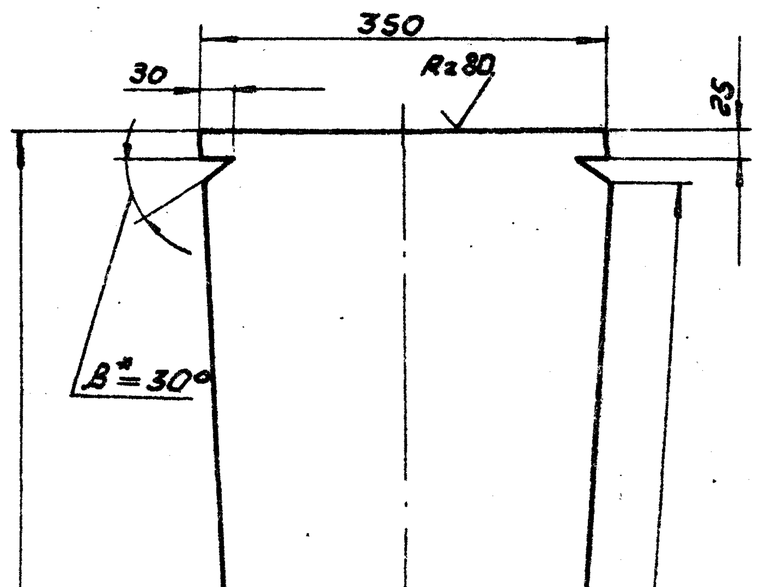




I
M1:1



Развертка



1.* Размеры для справок

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

10286/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	096.02.01.00.02		
Разраб.		Земцова			Стенка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Ананьева					6.9	1:5
Т. контр.		Сергеев				Лист	Листов 1
Н. контр.		Ананьева			Лист 3 ГОСТ 19903-74 / Ст. 3 ГОСТ 16523-70	ГПИ Проектпромвентиляция Волгоградский отдел	
Утв.		Сергеев					

Копировал Иванова

Формат А2

409-28-51.89 Альбом 10. Часть 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			097.00.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А3		1	097.01.00.00	Панель	1	
А3		2	097.02.00.00	Патрубок с фланцем	1	
А2		3	097.03.00.00	Клапан 200×200	1	
				Детали		
А4		4	097.00.00.01	Скоба	1	
А4		5	097.00.00.02	Рычаг скобы	1	
А4		6	097.00.00.03	Тяга I	2	
А4		7	097.00.00.04	Коромысло	1	
А4		8	097.00.00.05	Тяга II	2	
Б/ч		9	097.00.00.06	Втулка ф16 Н. h=10	1	0,014 кг
				Круг В22 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 380-71		
				Стандартные изделия		
		10		Палец 10×28	4	
		11		Палец 14×70	1	
				Болты ГОСТ 7798-70		
		12		М8×70.58	4	
		13		М10×50.58	1	
		14		Болт М5×25.58 ГОСТ 7805-70	12	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

097.00.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Пров.		Яковлева		
Н. контр.		Яковлева		
Утв.		Агеева		

Клапан 200×200 с приводом

Лит.	Лист	Листов
	1	2

ГПЦ Проектпромвентиляция Волгоградский отдел

Копировал: Иванова Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		15		М8.5	4	
		16		М10.5	1	
				Шайбы ГОСТ 10450-78		
		17		10.01.05	4	
		18		14.01.05	1	
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
		19		5.01.05	12	
		20		8.01.05	4	
		21		10.01.05	1	
				Шплинты ГОСТ 397-79		
		22		2×16	4	
		23		2×20	5	
		24		4×28	1	
		25		Гайка М5.5 ГОСТ 5916-70	12	
				Материалы		
		26		Пластина I, ТМКЦ-М-2.9 ГОСТ 7338-77. 5×25	1	м
				Прочие изделия		
		27	Харьковский электроаппаратурный завод (ХЭАЗ)	Электромагнит ЭД 10101, под аккумулятор 220 В. 50 Гц. ТУ 16-529.161-79	1	12,45 кг

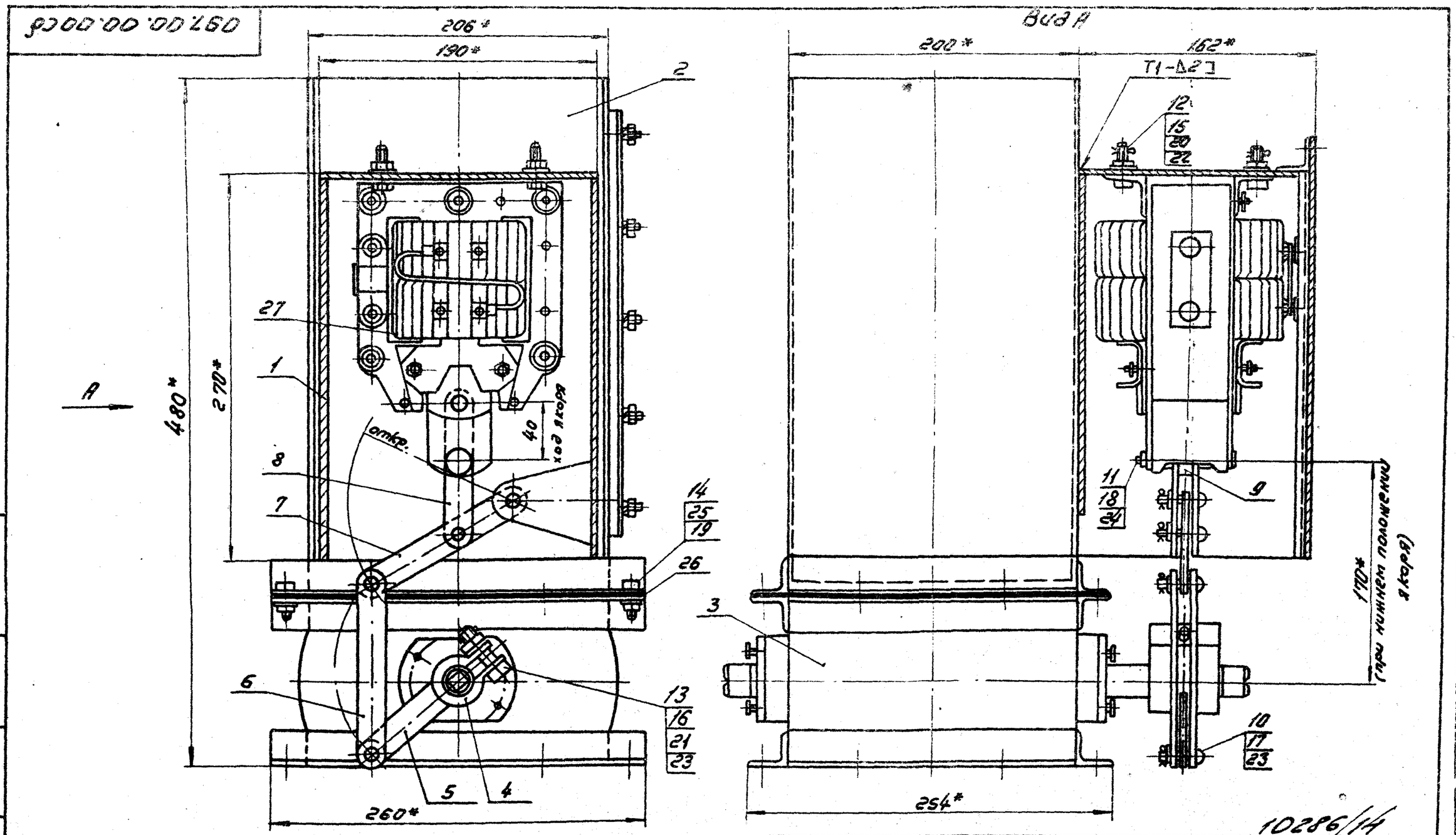
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

097.00.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист 2

Копировал: Иванова Формат: А4



1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Панель (поз. 1) на общем виде условно показана без передней стенки.
4. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

10286/14

097.00.00.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Яковлева		
Т. контр.		Сергеева		
Н. контр.		Яковлева		
Утв.		Агеева		

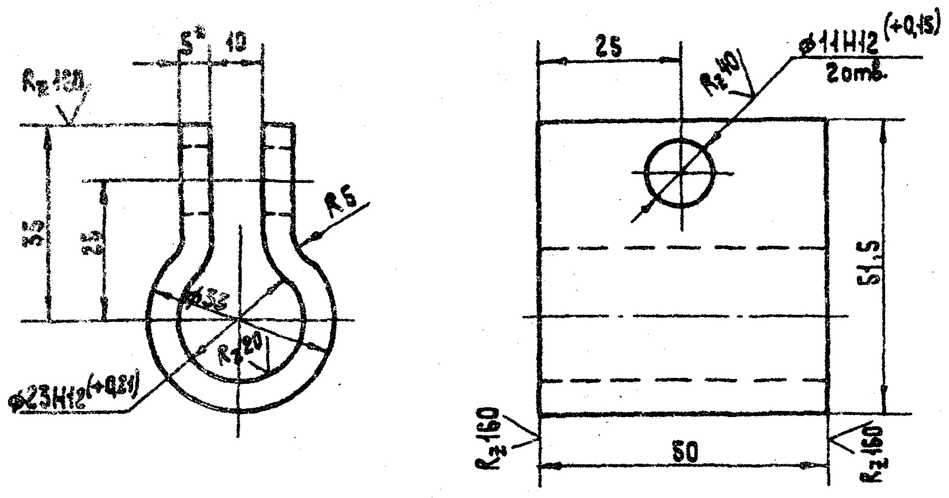
Клапан с приводом 200×200. Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	32,5	1:25
Лист	Листов 1	

ГПЦ Проектпромвентиляция Волгоградский отдел

Копировал: Иванова Формат: А3

097.00.00.01



1.* Размер для справок.

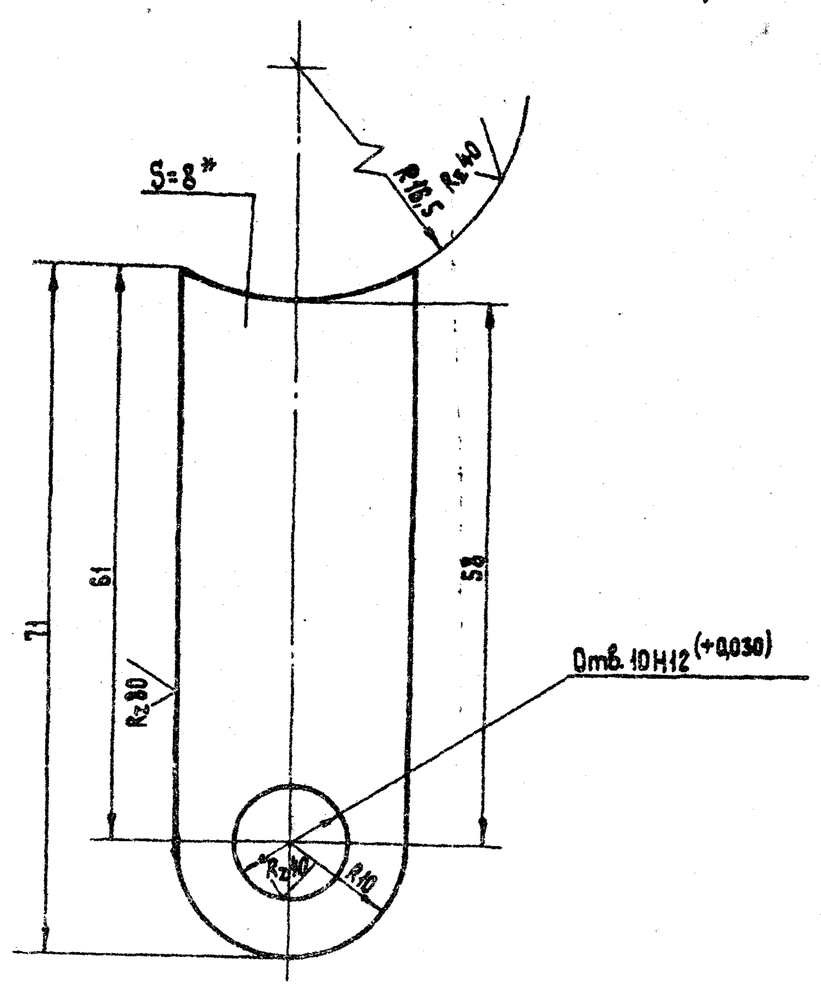
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

3. Развернутая длина заготовки $L = 180$ мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	097.00.00.01			
Разраб.		Земцова			Скоба	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Ананьева					0,35	1:1
Т. контр.		Сергеев				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Ананьева			Полоса 5×50 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 380-71	ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

Копировал: Кр Формат: А4

097.00.00.02



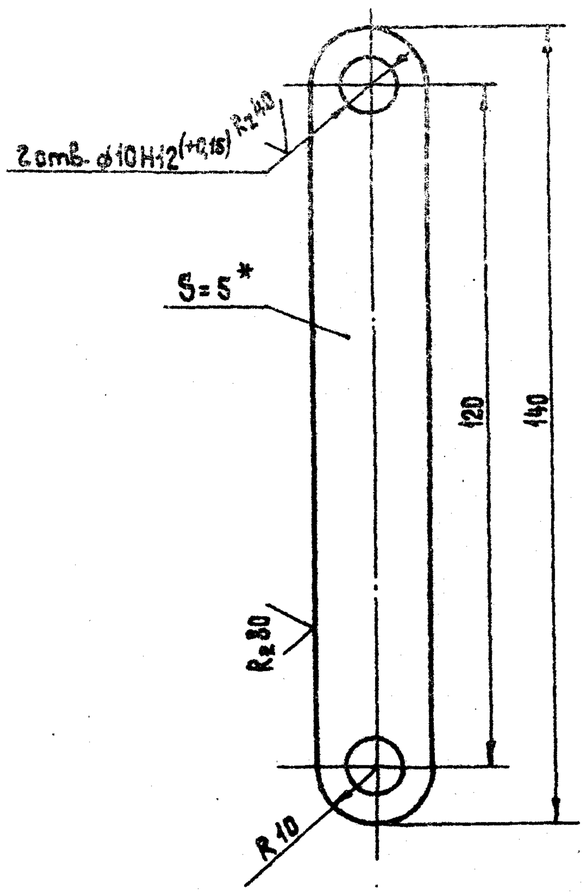
1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	097.00.00.02			
Разраб.		Земцова			Рычаг скобы	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Ананьева					0,08	2:1
Т. контр.		Сергеев				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Ананьева			Лист 3 ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 14637-79	ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

Копировал: Кр Формат: А4

097.00.00.03



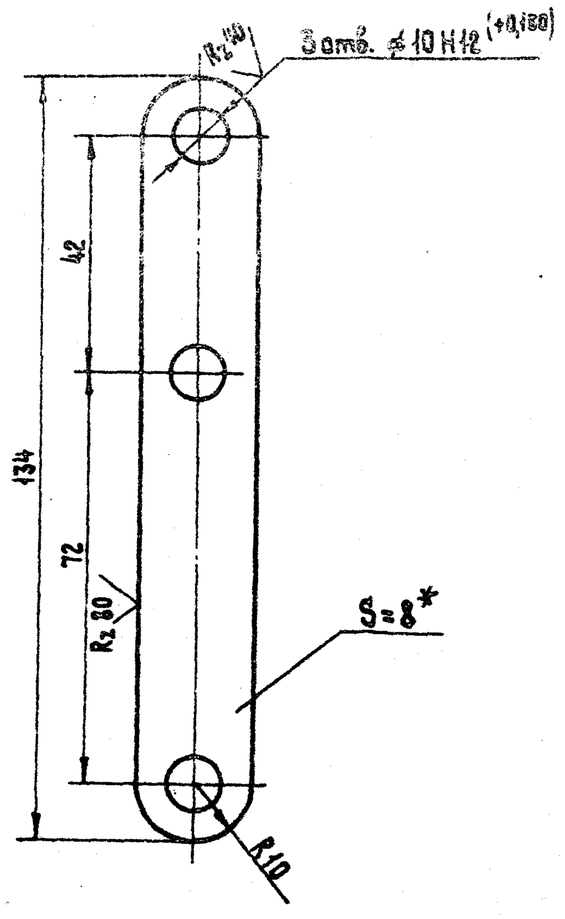
1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	097.00.00.03			
Разраб.		Земцова			Тяга I	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Ананьева					0,10	1:1
Т. контр.		Сергеев				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Ананьева			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ст 3 ГОСТ 14637-79	ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

Копировал: Кр Формат: А4

097.00.00.04



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

10286/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	097.00.00.04			
Разраб.		Земцова			Коромысло	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Ананьева					0,15	1:1
Т. контр.		Сергеев				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Ананьева			Лист 8 ГОСТ 19903-74 ст 3 ГОСТ 14637-79	ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

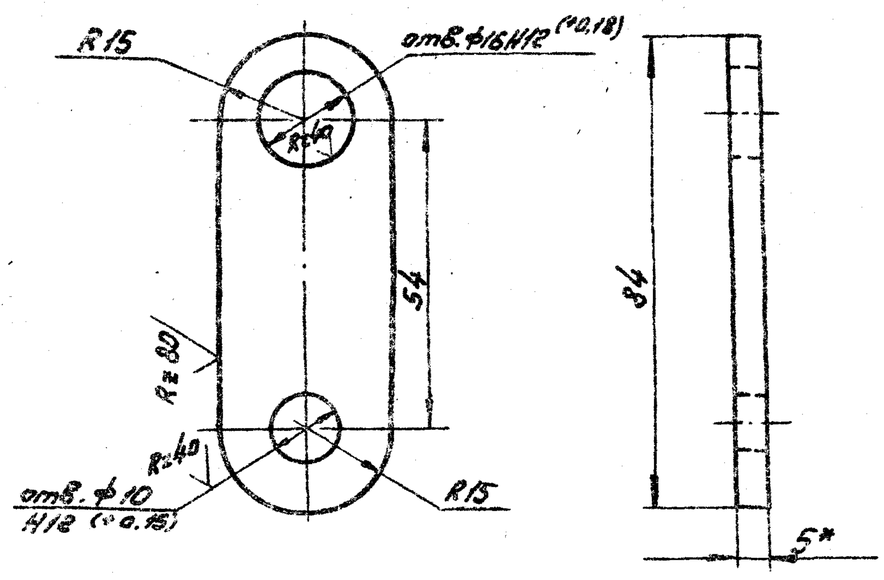
Копировал: Кр Формат: А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

5000'00260

409-28-51.89 Альбом 10, часть 64

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Т.контр.		Сергеев		
Н.контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

097.00.00.05

Труба II

Лит. | Масса | Масштаб: 0.08 | 1:1

Лист | Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГПИ "Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Иванова | Формат: А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
А3	097.01.00.00СБ.	Сборочный чертеж		
		Детали		
А4	1	097.01.00.01 Прошивня	2	
А4	2	097.01.00.02 Уголок I	1	
А4	3	097.01.00.03 Уголок II	2	
А4	4	097.01.00.04 Стенка передняя	1	
А4	5	097.01.00.05 Крышка	1	
Б/4	6	097.01.00.06 Стенка задняя 238×186	1	0.70 кг
		Лист 2 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 16523-70		
Б/4	7	097.01.00.07 Стенка боковая 268×150	2	0.63 кг
		Лист 2 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 16523-70		
		Стандартные изделия		
	8	Болт М5×20 ГОСТ 7805-70	8	
	9	Гайка М5.5 ГОСТ 5916-70	8	
	10	Шайба 5.01 ГОСТ 11371-78	8	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Н.контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

097.01.00.00

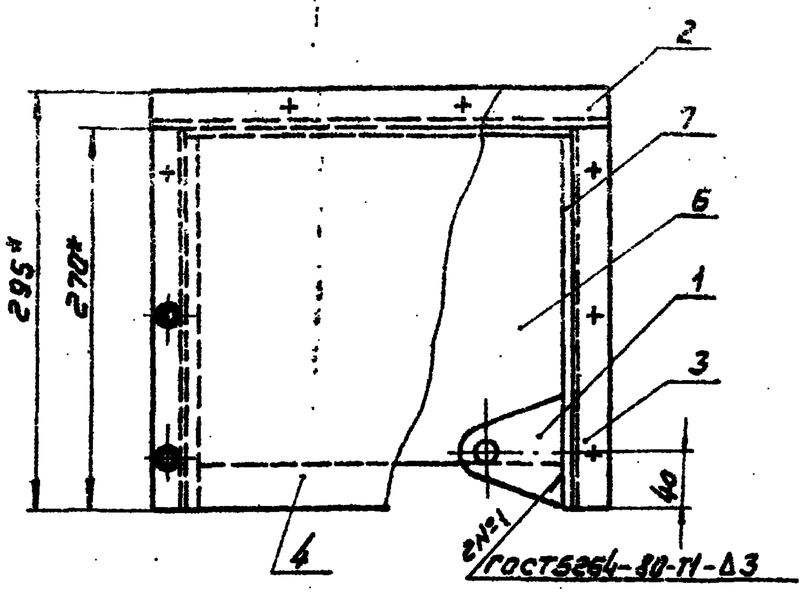
Панель

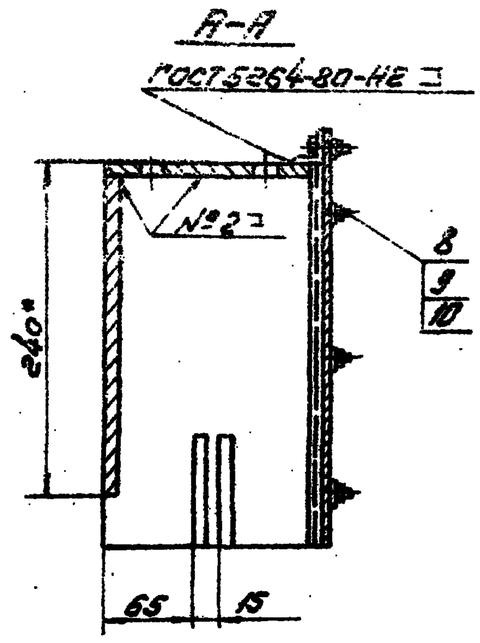
Лит. | Лист | Листов 1

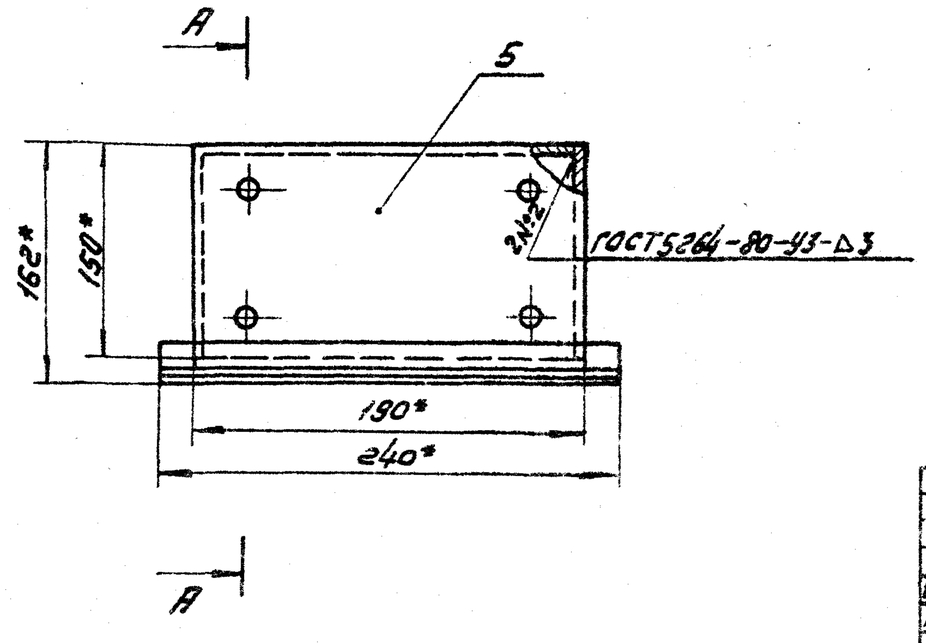
ГПИ "Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Иванова | Формат: А4

РДОС'00'10'260







1. При сварке выдержать перпендикулярность дет. поз. 1 и 7
2.* Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

10286/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Т.контр.		Сергеев		
Н.контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

097.01.00.00СБ

Панель
Сборочный чертеж

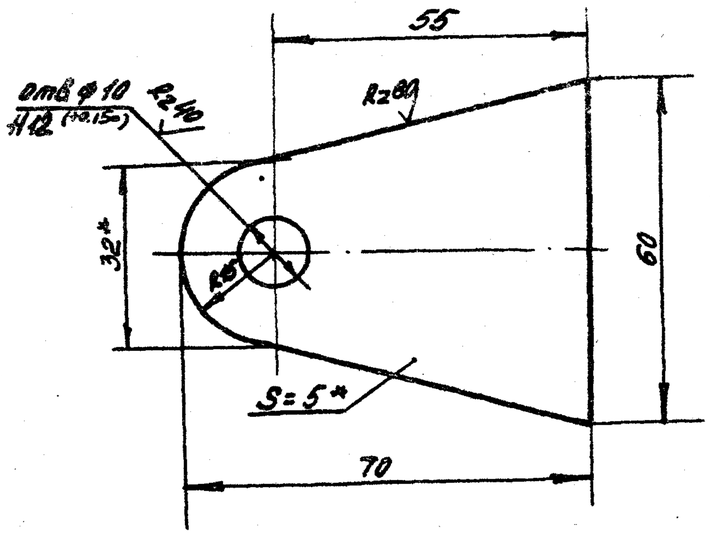
Лит. | Масса: 4.64 | Масштаб: 1:4

Лист | Листов 1

ГПИ "Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Иванова | Формат: А3

097.01.00.01

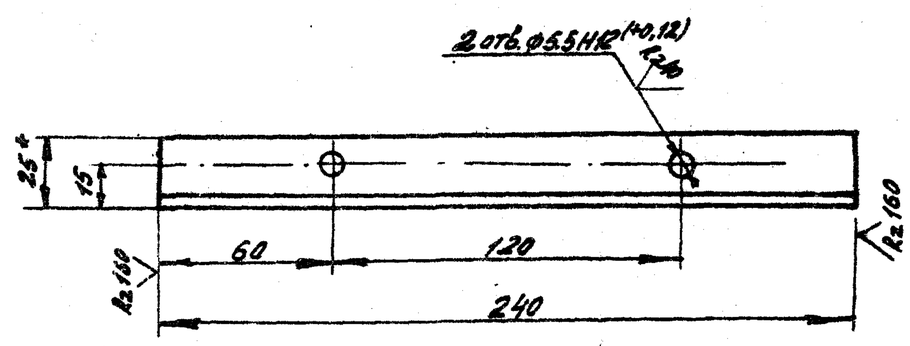


1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	097.01.00.01			
Разраб.		Земцова			Проушина	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Ананьева					0,11	1:1
Т.контр.		Сергеев				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ананьева			Лист 5 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79	ГПИ „Проектпром – вентиляция" Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

Копировал: Дымченко Формат: А4

097.01.00.02

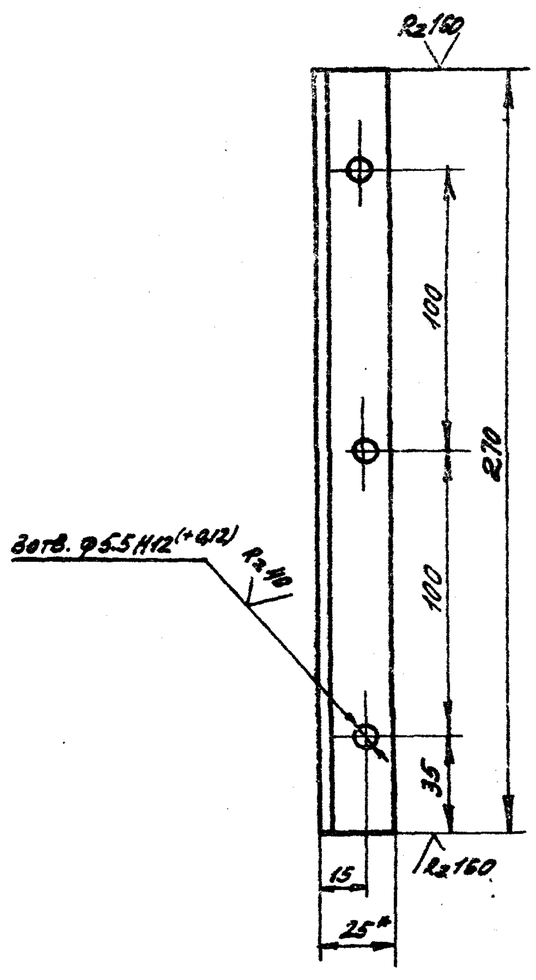


1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	097.01.00.02			
Разраб.		Земцова			Уголок I	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Ананьева					0,27	1:2
Т.контр.		Сергеев				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ананьева			Уголок 25×25×3 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 380-71	ГПИ „Проектпром – вентиляция" Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

Копировал: Дымченко Формат: А4

097.01.00.03

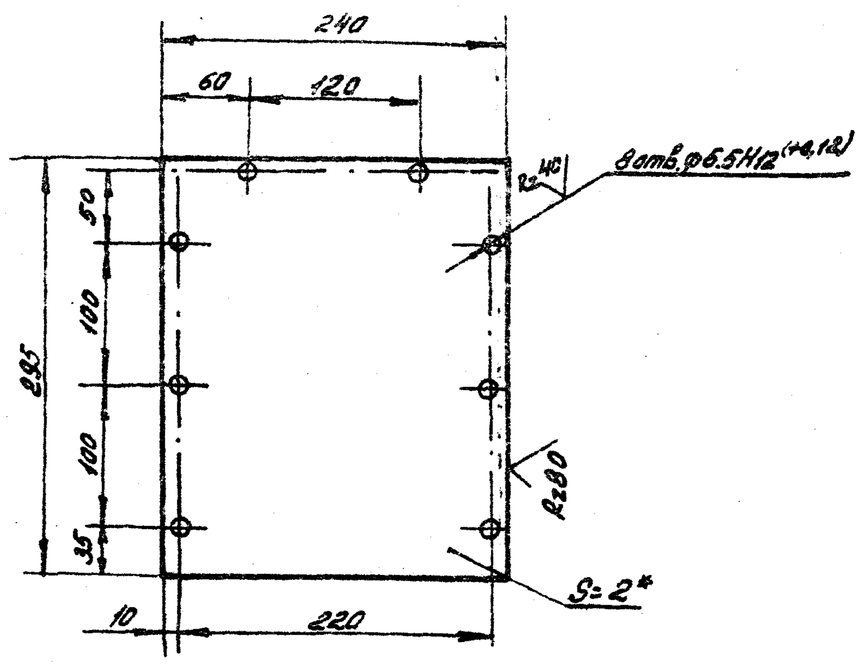


1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	097.01.00.03			
Разраб.		Земцова			Уголок II	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Ананьева				Л	0,30	1:2
Т.контр.		Сергеев				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ананьева			Уголок 25×25×3 ГОСТ 8509-72 / ст.3 ГОСТ 380-71	ГПИ „Проектпром – вентиляция" Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

Копировал: Дымченко Формат: А4

097.01.00.04



1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2.

10286/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	097.01.00.04			
Разраб.		Земцова			Стенка передняя	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Ананьева					4,14	1:4
Т.контр.		Сергеев				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ананьева			Лист 2 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70	ГПИ „Проектпром – вентиляция" Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

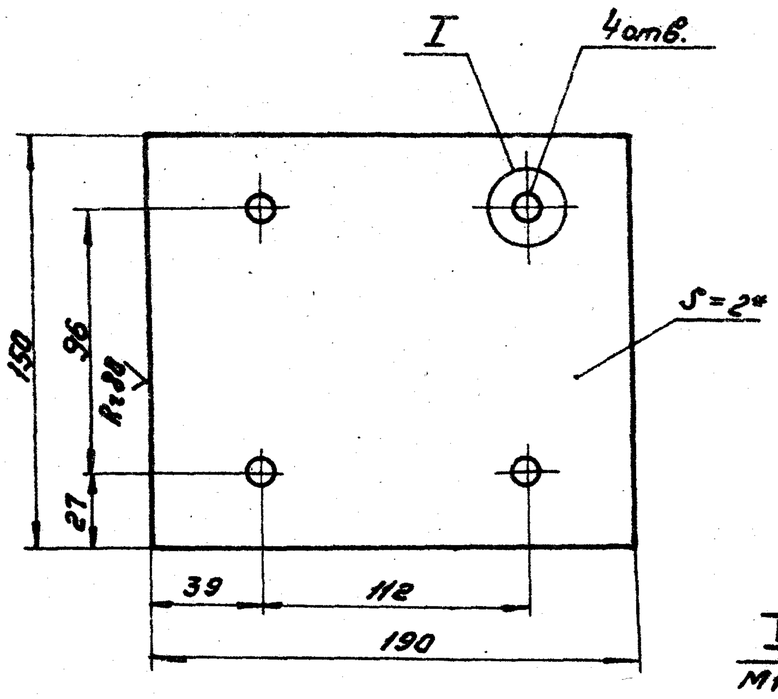
Копировал: Дымченко Формат: А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

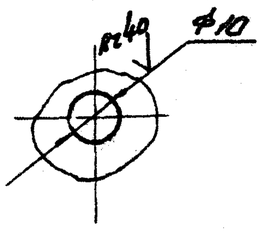
097.02.00.00 СБ

409-28-51.89 Альбом 10, часть 4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата



I
М1:1



1.* Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - Н12, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Т. контр.		Сергеев		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

097.01.00.05

Крышка

Лит.	Масса	Масштаб
	0.44	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 2 ГОСТ 19903-72 / Ст3 ГОСТ 16523-70

ГПИ "Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Иванова Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			097.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	097.02.01.00	Фланец	1	
А3		2	097.02.02.00	Стенка передняя	1	
				Детали		
А4		3	097.02.00.01	Крышка	1	
А4		4	097.02.00.02	Прокладка	1	
Б4		5	097.02.00.03	Стенка задняя		
				Лист 2 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 16523-70		
				340×200 мм	1	1.07 кг
Б4		6	097.02.00.04	Стенка боковая		
				Лист 2 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 16523-70		
				340×202 мм	2	1.08 кг
				Стандартные изделия		
		7		Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70	12	
		8		Шайба 6.65 ГОСТ 6402-70	12	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

097.02.00.00

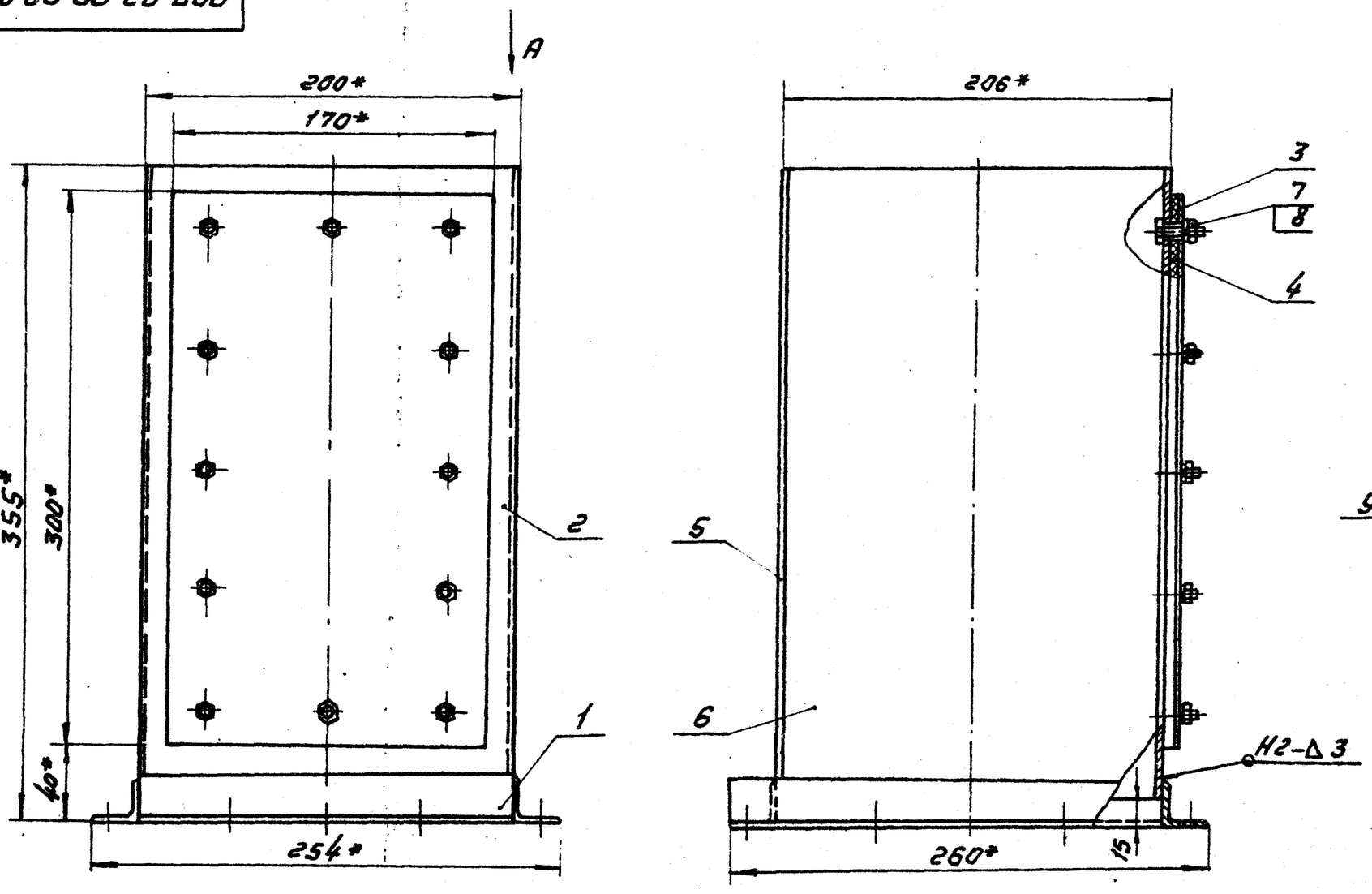
Патрубок с фланцем

Лит.	Лист	Листов
		1

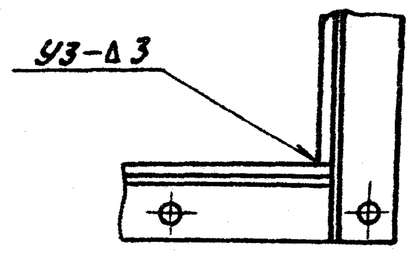
ГПИ "Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Иванова Формат: А4

097.02.00.00 СБ



Вид А



1.* Размеры для справок.

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

10286/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Т. контр.		Сергеев		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

097.02.00.00 СБ

Патрубок с фланцем
Сборочный чертеж

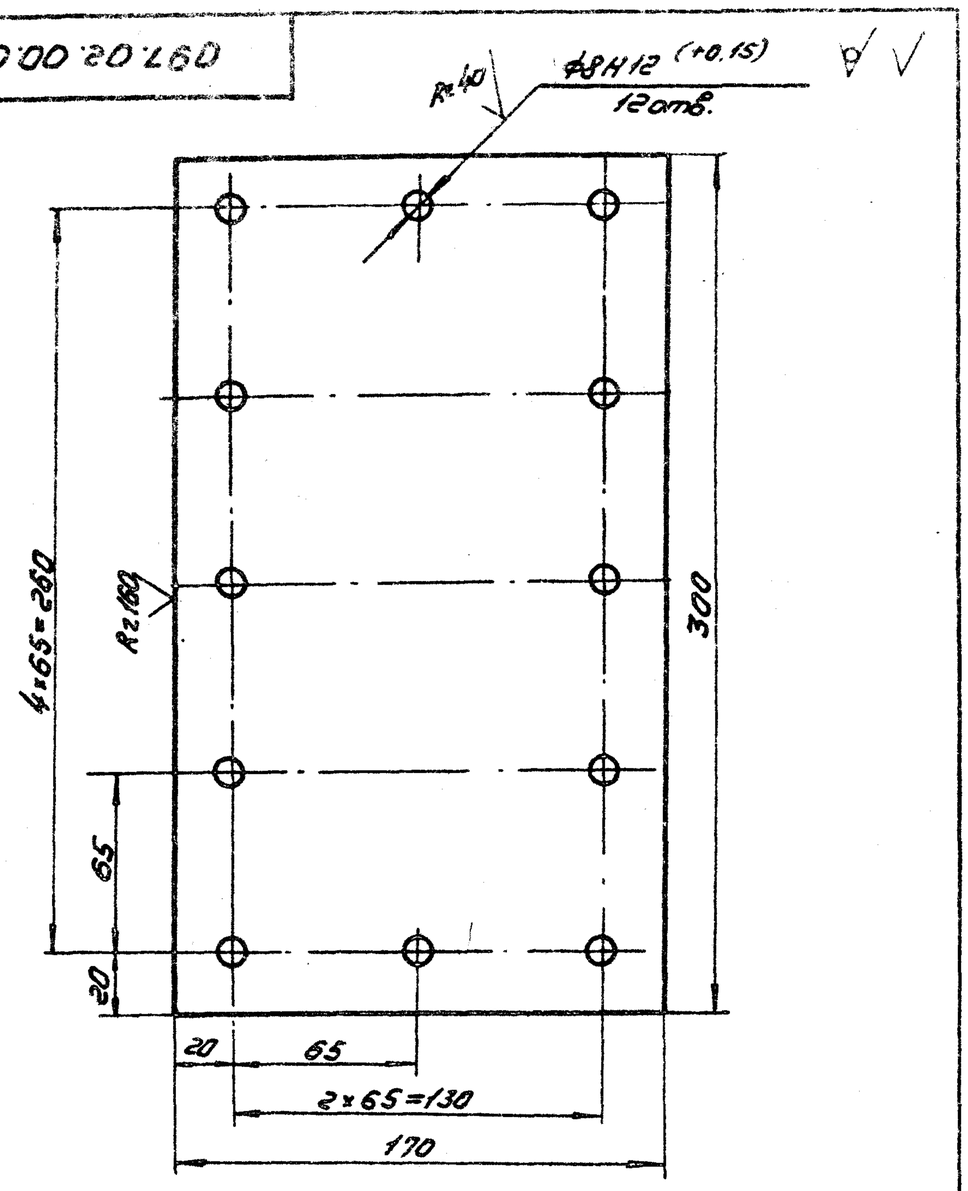
Лит.	Масса	Масштаб
	6.05	1:2.5
Лист	Листов 1	

ГПИ "Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел

Копировал: Иванова Формат: А3

409-28-51.89 Альбом 10, часть 4

10.00.20.260



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Отверстия сверлить совместно с дет. (СРФ-2.32.02.01)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Т. контр.		Сергеев		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

097.02.00.01

Крышка

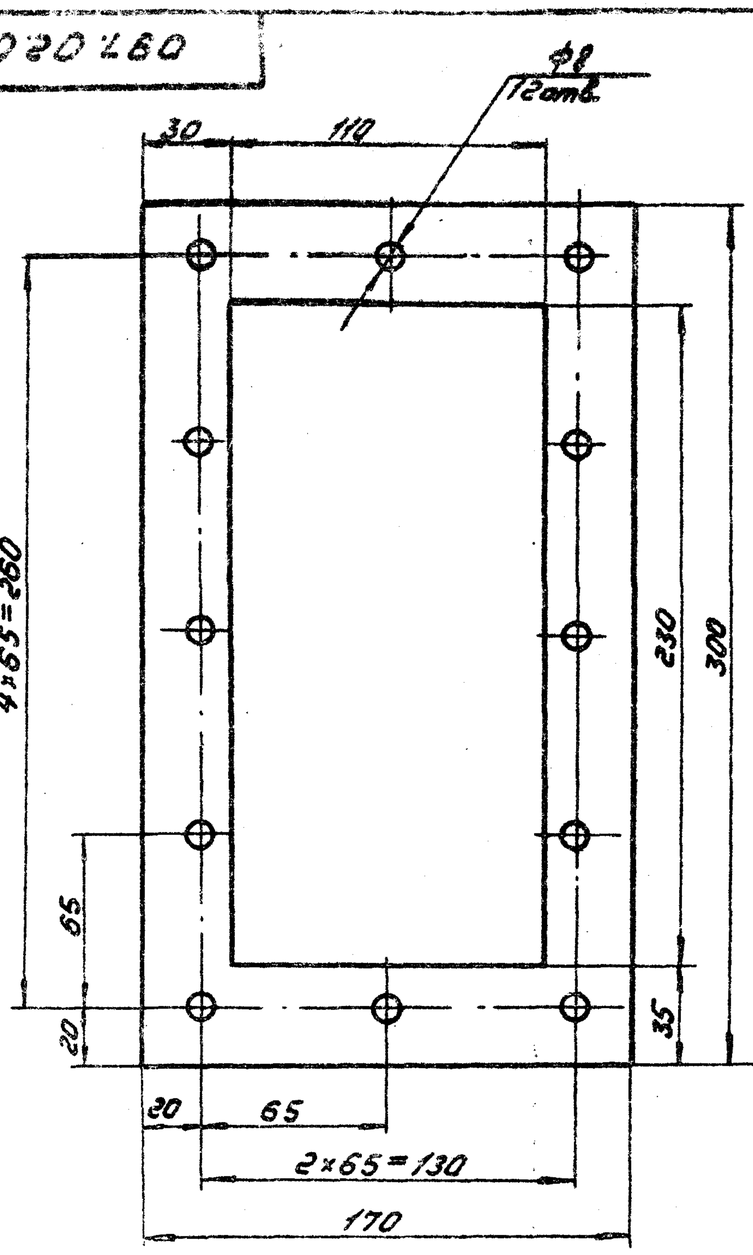
Лит.	Масса	Масштаб
	0.8	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 2 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 16523-90

ГПИ Проектпромвентиляция Волгоградский отдел

Копировал: Иванова — Формат: А4

20.00.20.260



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Пров.		Ананьева		
Т. контр.		Сергеев		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

097.02.00.02

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
	0.19	1:2
Лист	Листов 1	

Пластина I лист ТМКЦ-М-5-9,9 ГОСТ 7338-77

ТМ Проектпромвентиляция Волгоградский отдел

Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			097.02.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Уголок		
				Уголок 25×25×3 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 380-71		
Б/4		1	097.02.01.01	L = 260±1мм	2	0.29кг
Б/4		2	097.02.01.02	L = 204-1мм	2	0.23кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Провер.		Ананьева		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

097.02.01.00

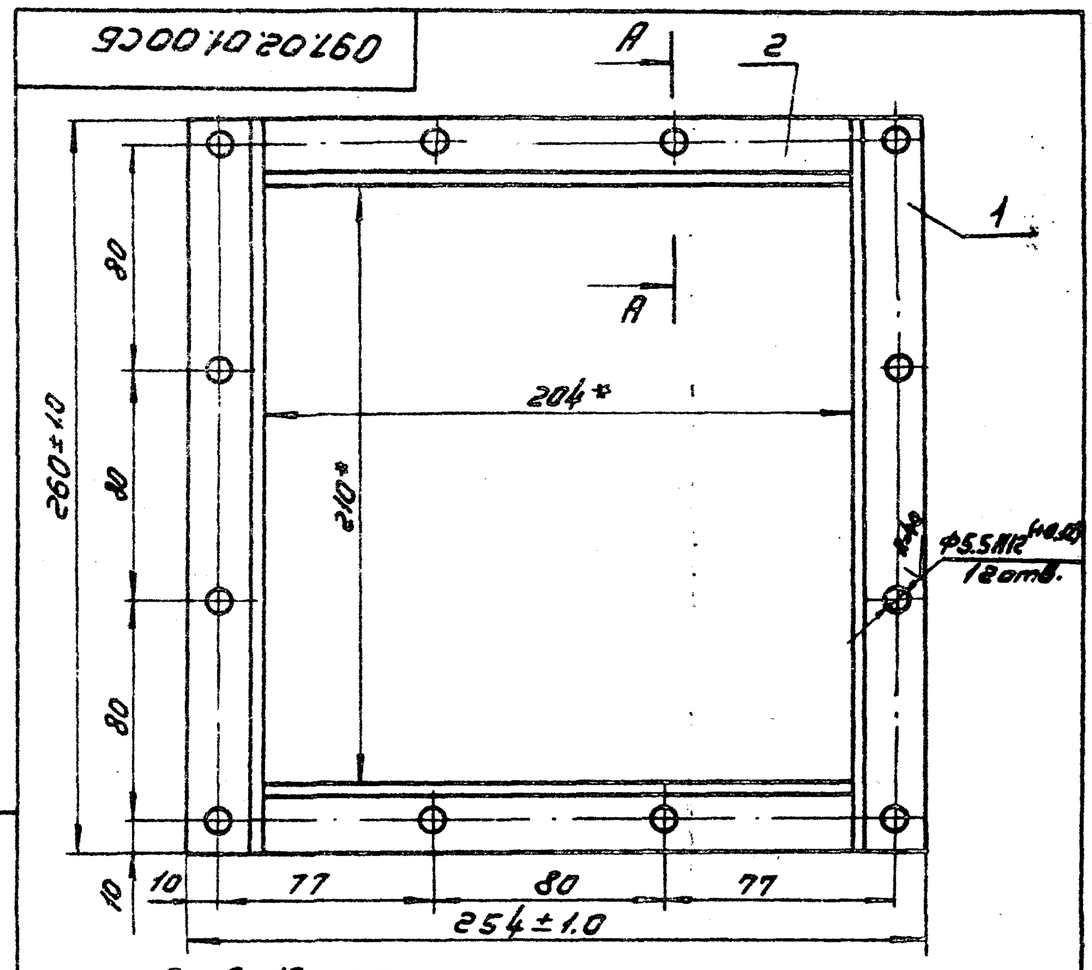
Фланец

Лит.	Лист	Листов
		1

ТМ Проектпромвентиляция Волгоградский отдел

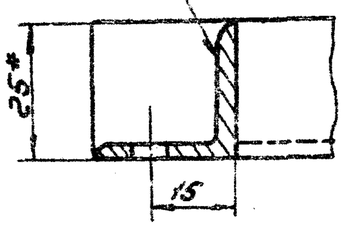
Копировал: Иванова — Формат: А4

097.02.01.00



А–А 1 вместо
М 1:1

ГОСТ 5264-80-Т3-Б3



1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

10286/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцова		
Пров.		Ананьева		
Т. контр.		Сергеев		
Н. контр.		Ананьева		
Утв.		Агеев		

097.02.01.00СБ

Фланец

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	1.04	1:2
Лист	Листов 1	

ТМ Проектпромвентиляция Волгоградский отдел

Копировал: Иванова — Формат: А4

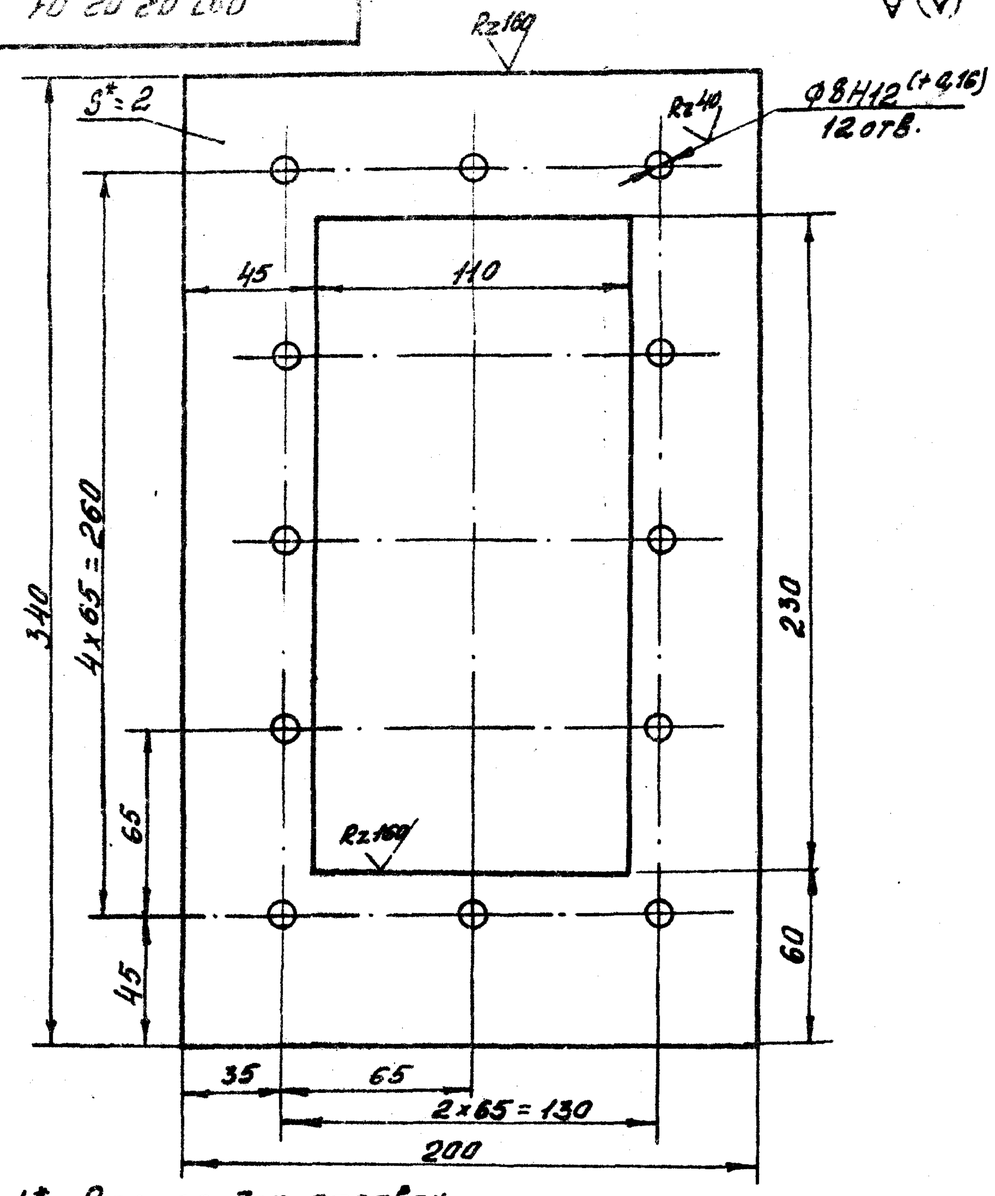
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			097.02.02.00СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4		1	097.02.02.01	Стенка	1	
				Стандартные изделия		
		2		Болт М6х25.58 ГОСТ 7798-70	12	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	097.02.02.00			
Разраб.		Земцова			Стенка передняя	Лит.	Лист	Листов 1
Провер.		Ананьева						
Н. контр.		Ананьева				ГПИ „Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

Копировал: Дымченко Формат: А4

10 20 20 100



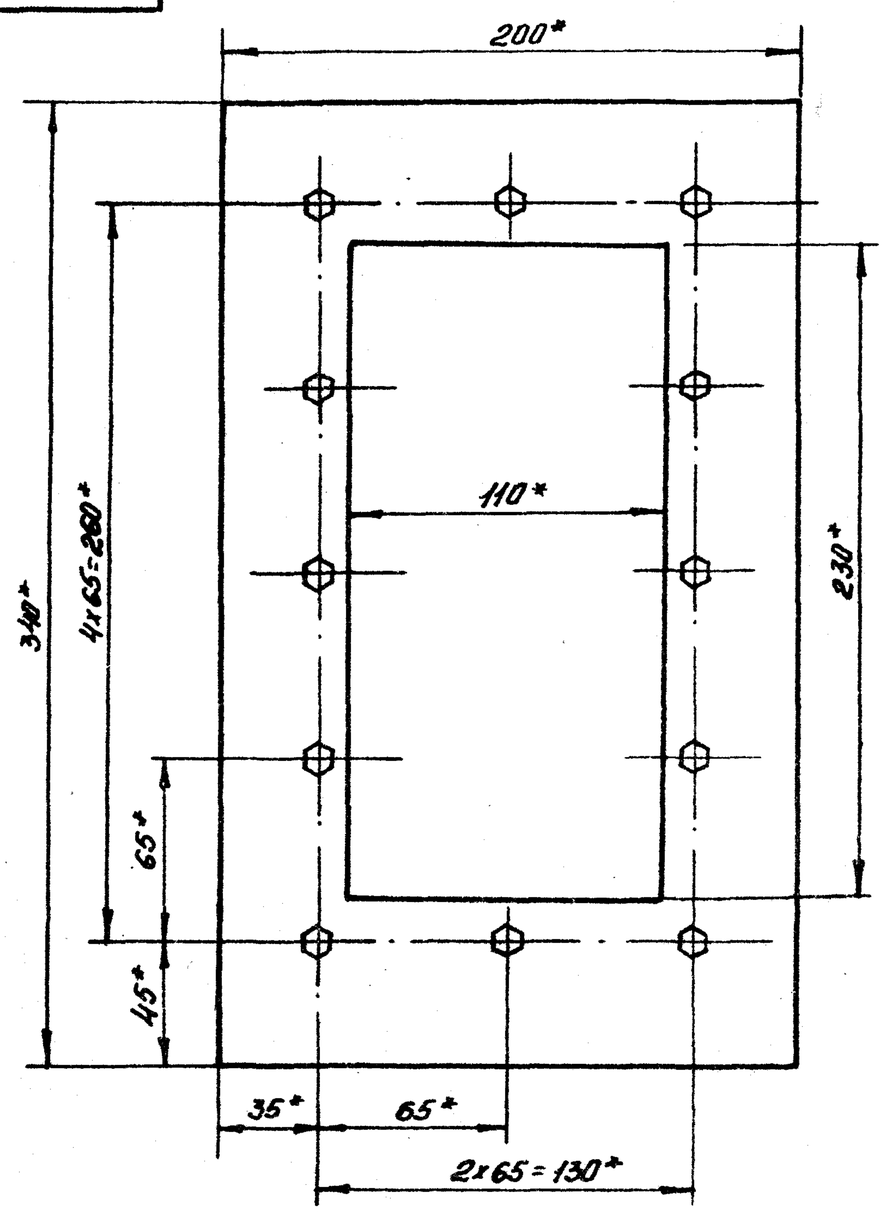
1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.

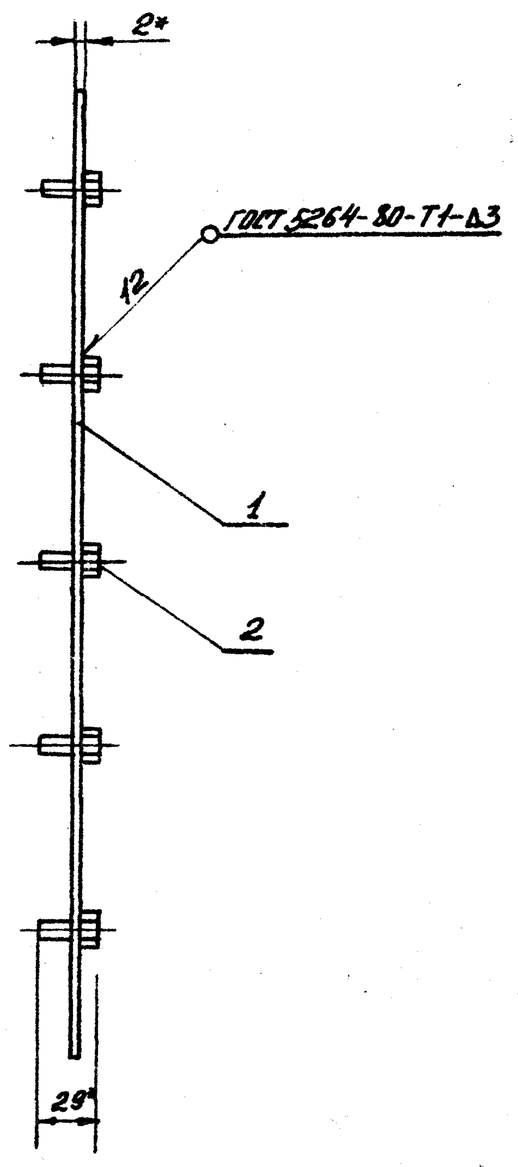
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	097.02.02.01			
Разраб.		Земцова			Стенка	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Ананьева					0,66	1:2
Т. контр.		Сергеев				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Ананьева			Лист 2 ГОСТ 19903-74 / ст3 ГОСТ 16523-70	ГПИ „Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

Копировал: Дымченко Формат: А4

097.02.02.00





1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.

10286/14

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	097.02.02.00СБ.			
Разраб.		Земцова			Стенка передняя Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Ананьева					0,75	1:2
Т. контр.		Сергеев				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Ананьева				ГПИ „Проектпром-вентиляция" Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

Копировал: Дымченко Формат: А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			097.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А3		1	097.03.01.00	Корпус клапана с фланцами	1	
				Детали		
А4		2	097.03.00.01	Полотно	1	
А4		3	097.03.00.02	Ось I	1	
А4		4	097.03.00.03	Ось II	1	
А4		5	097.03.00.04	Крышка проходная	2	
Б/4		6	097.03.00.05	Накладка 190×38×4	2	0.25кг
				Фторопласт 3ТУМ-810-59		
Б/4		7	097.03.00.06	Накладка 50×38×4	4	0.07кг
				Фторопласт 3ТУМ-810-59		
				Стандартные изделия		
		8		Подшипник 80205	2	
				ГОСТ 7242-70		
		9		Болт М4×12.36.011	8	
				ГОСТ 7805-70		
		10		Шайба 4 л 65Г	8	
				ГОСТ 6402-70		
		11		Болт М10×35.58	4	
				ГОСТ 7798-70 исп. 2		
		12		Гайка М10.5	4	
				ГОСТ 5915-70		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		13		Шайба 10.01	4	
				ГОСТ 11371-78		
		14		Шплинт 2.5×20	4	
				ГОСТ 397-79		
		15		Заклепка 4×12.011	12	
				ГОСТ 10299-78		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

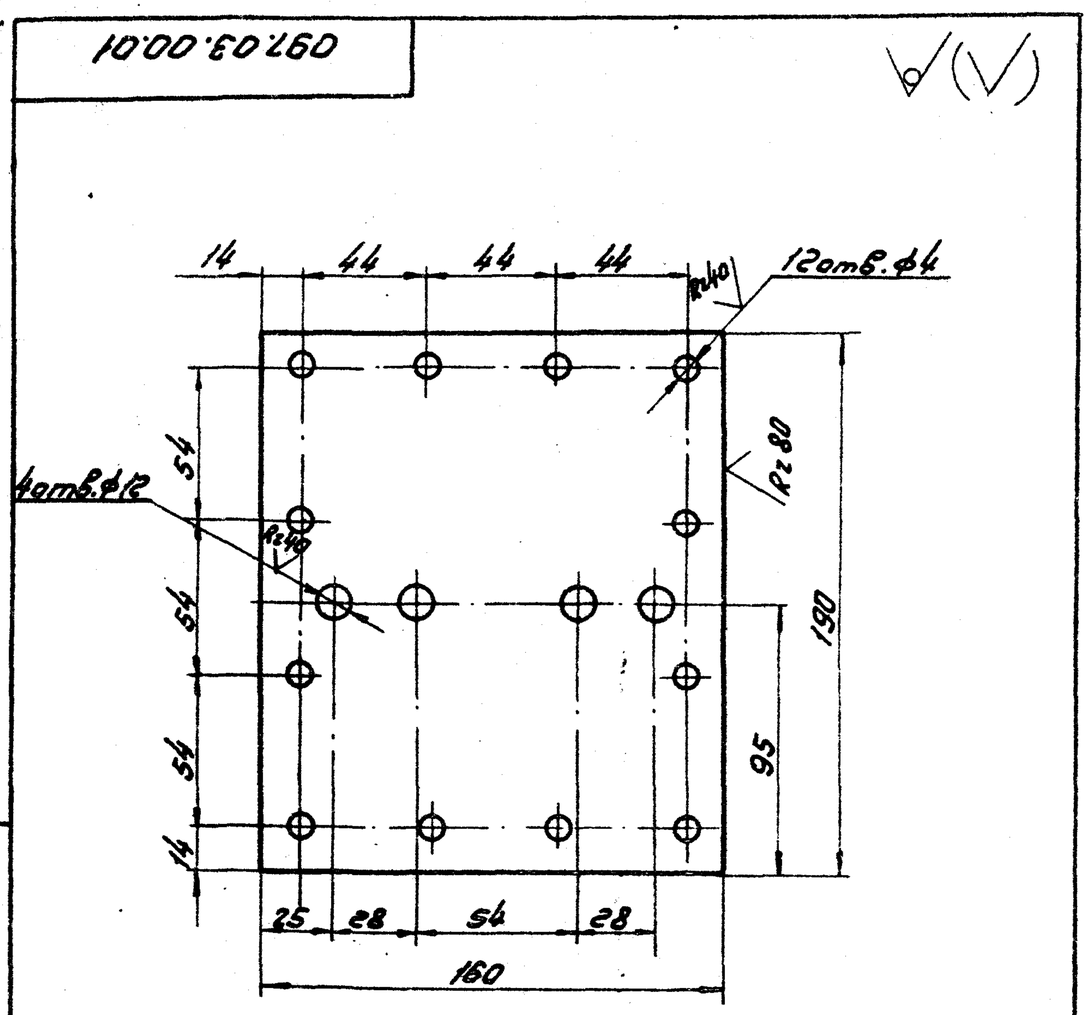
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	097.03.00.00		
Разраб.		Земцова			Клапан 200×200	Лит.	Лист 1	Листов 2
Провер.		Ананьева				ГПИ Проектпромвентиляция Волгоградский отдел		
Н.контр.		Ананьева						
Утв.		Агеев						

Копировал: Иванова Формат: А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	097.03.00.00	Лист 2

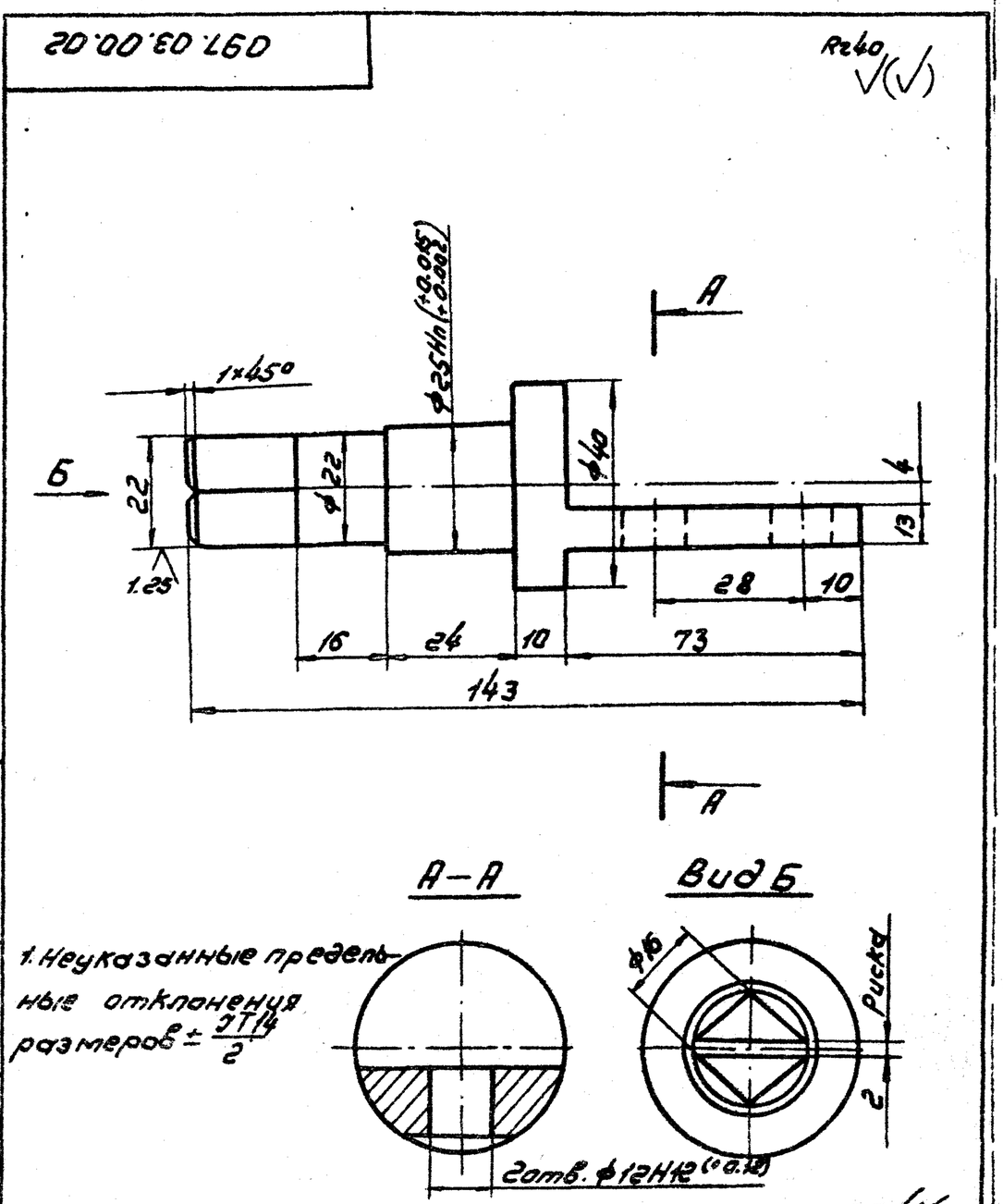
Копировал: Иванова Формат: А4



1. Предельные отклонения размеров: отверстий – H12, остальных ± IT14/2
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	097.03.00.01			
Разраб.		Земцова			Полотно	Лит.	Масса 0,47	Масшт. 1:2
Провер.		Ананьева				Лист	Листов 1	
Т.контр.		Сергеев				ГПИ Проектпромвентиляция Волгоградский отдел		
Н.контр.		Ананьева			Лист 2 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-10			
Утв.		Агеев						

Копировал: Иванова Формат: А4



10286/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	097.03.00.02			
Разраб.		Земцова			Ось I	Лит.	Масса 0.48	Масшт. 1:1
Провер.		Ананьева				Лист	Листов 1	
Т.контр.		Сергеев				ГПИ Проектпромвентиляция Волгоградский отдел		
Н.контр.		Ананьева			Ст40 ГОСТ 1050-74			
Утв.		Агеев						

Копировал: Иванова Формат: А4

А-А

11
12
13
14

5 8 3 4

В лист 2

Ø52Н11

Ø25Н11

75*

204*

380*

Б лист 2

В

6 2 7 9 10

Г

260*

А

Г лист 2

К4

В

А

254*

Б

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

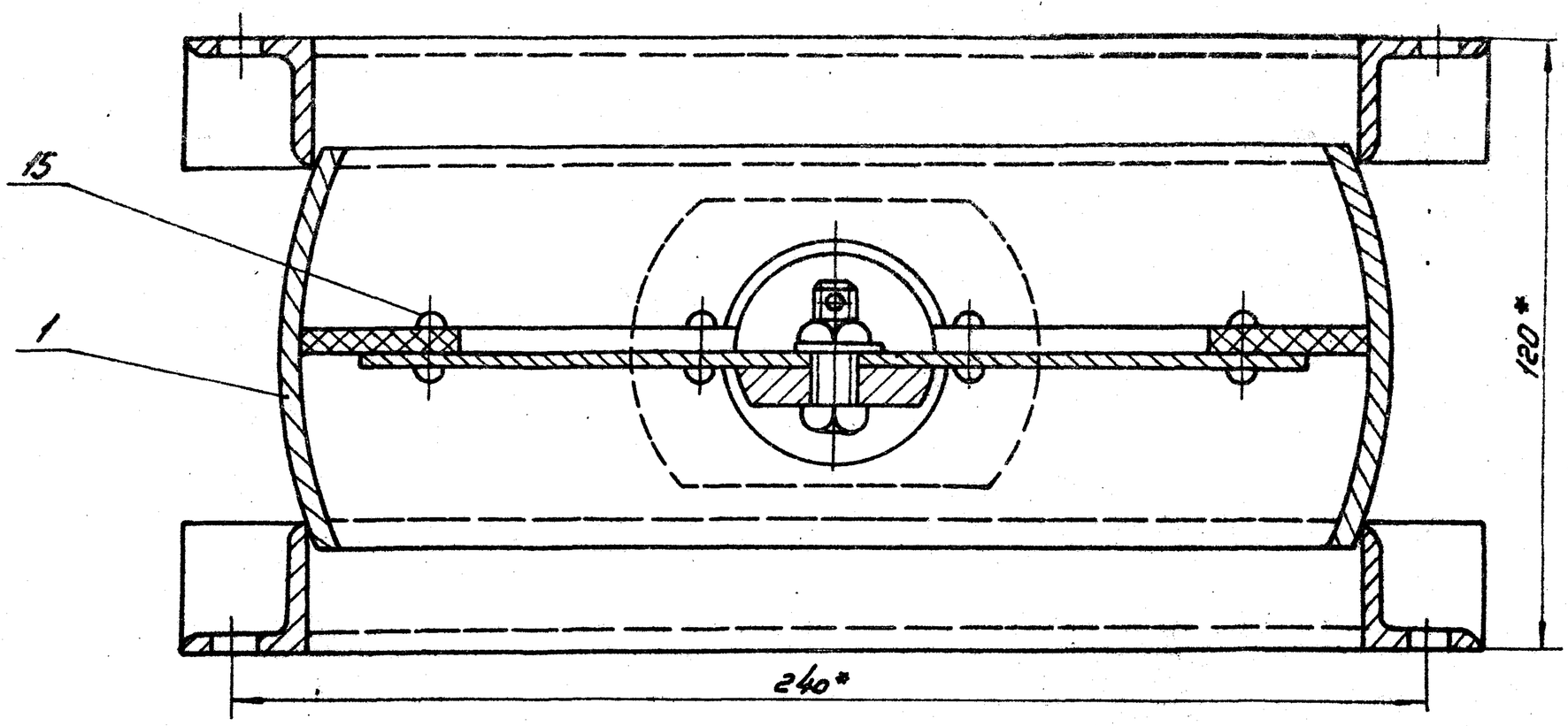
10286/14

						097.03.00.00СБ.	
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	Клапан 200×200 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Земцова					7.71	1:1
Пробер.		Ананьева				Лист 1	Листов 2	
Т. контр.		Сергеев				ГПИ Проектпромвентиляция Волгоградский отдел		
Н. контр.		Ананьева						
Утв.		Агеев						

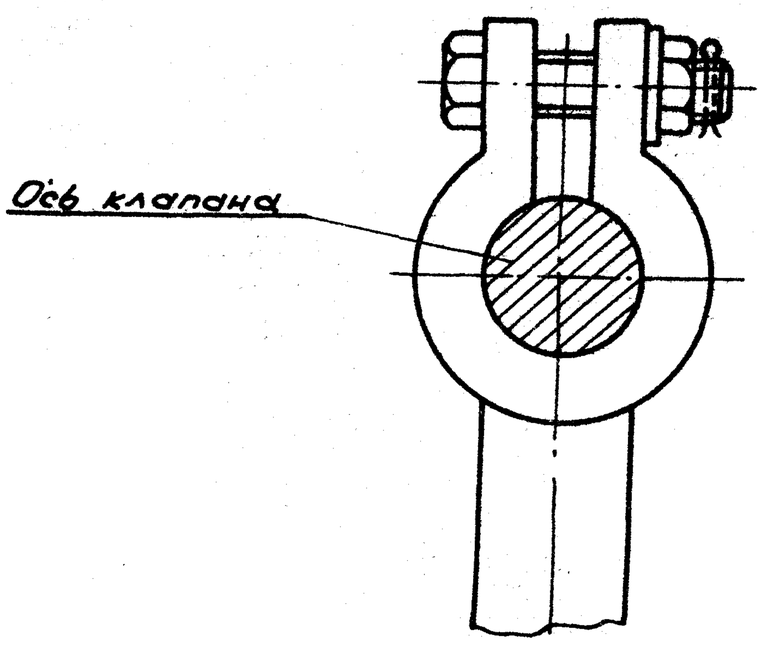
Копировал: Иванова

Формат А2

Б – Б
лист 1

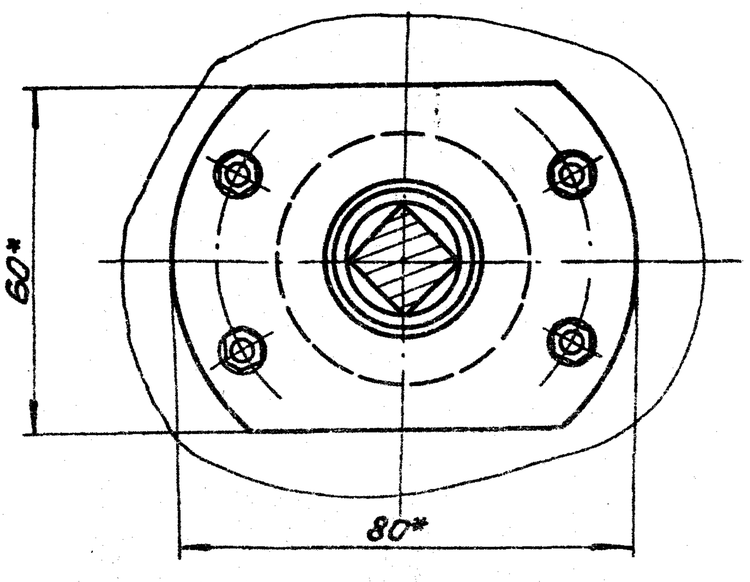


В – В
лист 1



1. Отверстия в деталях (поз. 6 и поз. 7) сверлить по месту в процессе установки.
2. При установке детали (поз. 6) на полотно выдержать зазор не более 1мм между фторопластовыми пластинами и корпусом.
3. * Размеры для справок.

Г – Г
лист 1



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

10286/14

097.03.00.00сб

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Земцов		
Провер.		Яковлева		
Т.контр.		Сергеев		
Н.контр.		Яковлева		
Утв.		Агеев		

Клапан 200×200
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	7.71	1:1

Лист 2 Листов 2

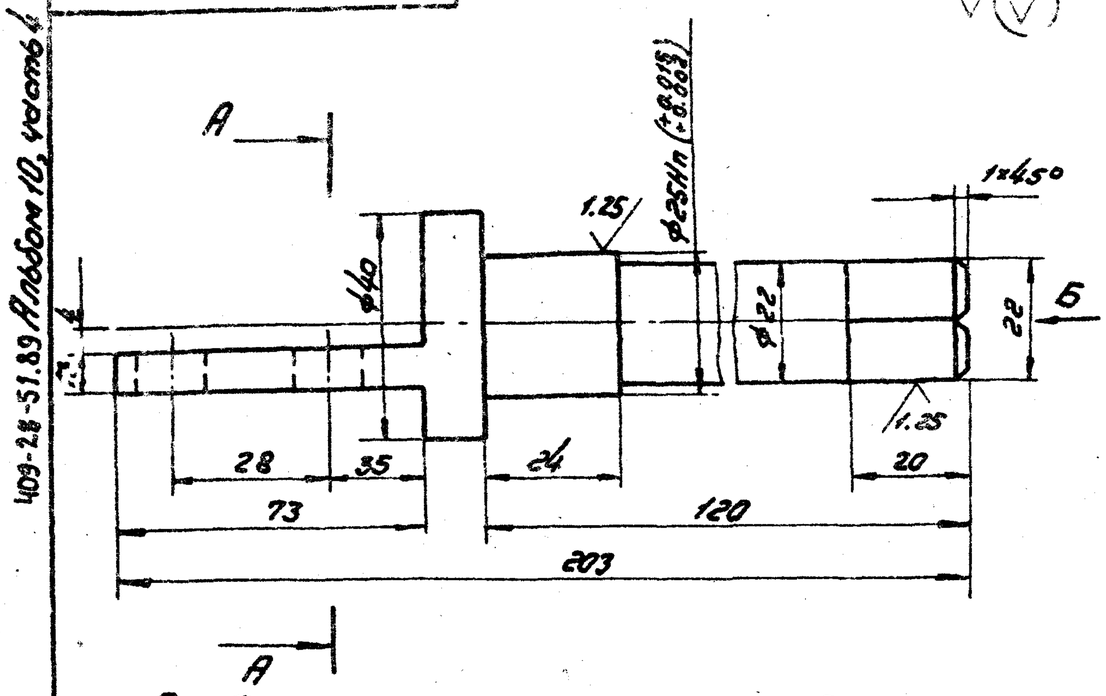
ГПИ Проектмонтажавтоматика Волгоградский отдел

Копировал: Иванова

Формат А2

097.03.00.03

Rz 40



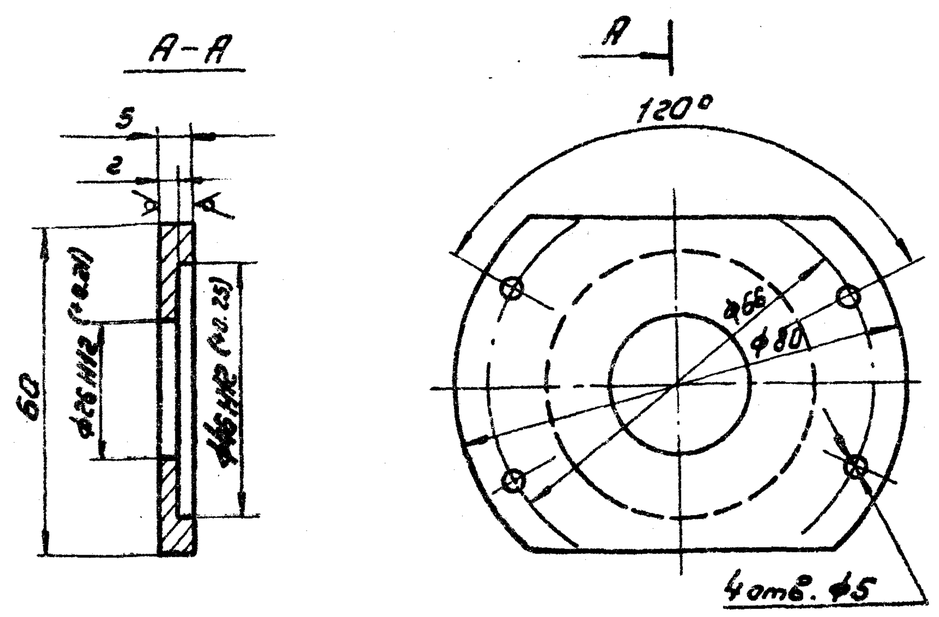
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	097.03.00.03			
Разраб.		Земцова			Ось II	Лит	Масса	Масштаб
Провер.		Ананьева					0.66	1:1
Т.контр.		Сергеев				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ананьева			Ст40 ГОСТ 1050-74	ГПЦ Проектпромвентиляция		
Утв.		Агеев				Волгоградский отдел		

Копировал: Иванова Формат: А4

097.03.00.04

Rz 40



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	097.03.00.04			
Разраб.		Земцова			Крышка проходная	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Ананьева					0.15	1:1
Т.контр.		Сергеев				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Ананьева			Ст.3 ГОСТ 380-71	ГПЦ Проектпромвентиляция		
Утв.		Агеев				Волгоградский отдел		

Копировал: Иванова Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			097.03.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А3		1	097.03.01.01	Корпус клапана	1	
А4		2	097.02.01.00	Фланец	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	097.03.01.00			
Разраб.		Земцова			Корпус клапана с фланцами	Лит.	Лист	Листов 1
Провер.		Ананьева				ГПЦ "Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел		
Н.контр.		Ананьева						
Утв.		Агеев						

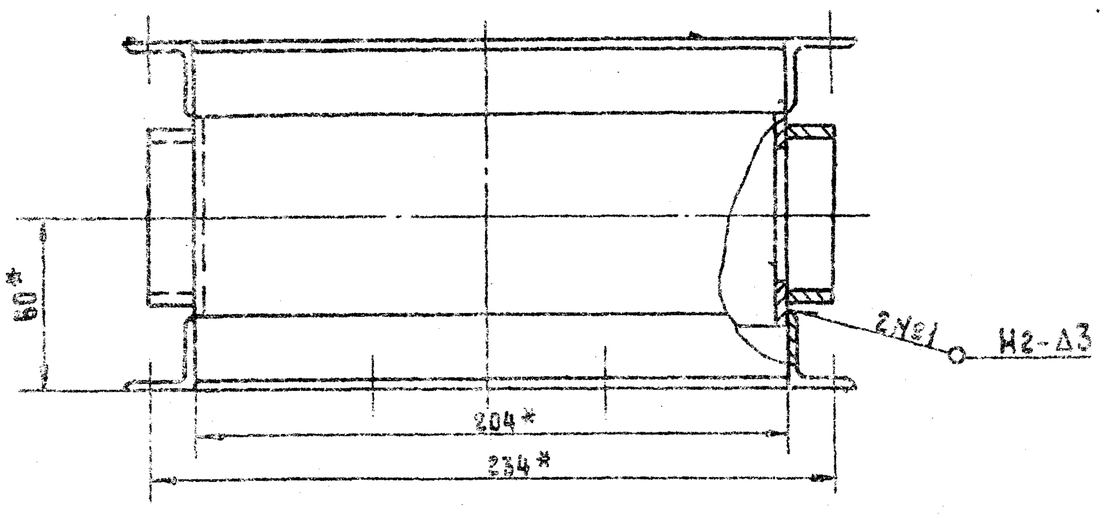
Копировал: Иванова Формат: А4

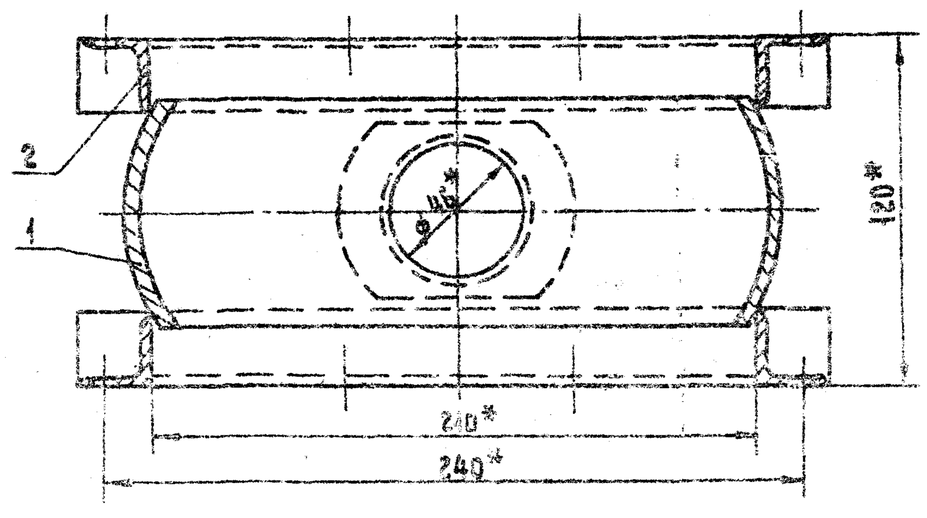
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			097.03.01.01СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	097.03.01.01.01	Стенка торцевая	2	
А3		2	097.03.01.01.02	Стенка боковая	2	
А4		3	097.03.01.01.03	Накладка	2	

10286/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	097.03.01.01			
Разраб.		Земцова			Корпус клапана	Лит.	Лист	Листов 1
Провер.		Ананьева				ГПЦ "Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел		
Н.контр.		Ананьева						
Утв.		Агеев						

Копировал: Иванова Формат: А4



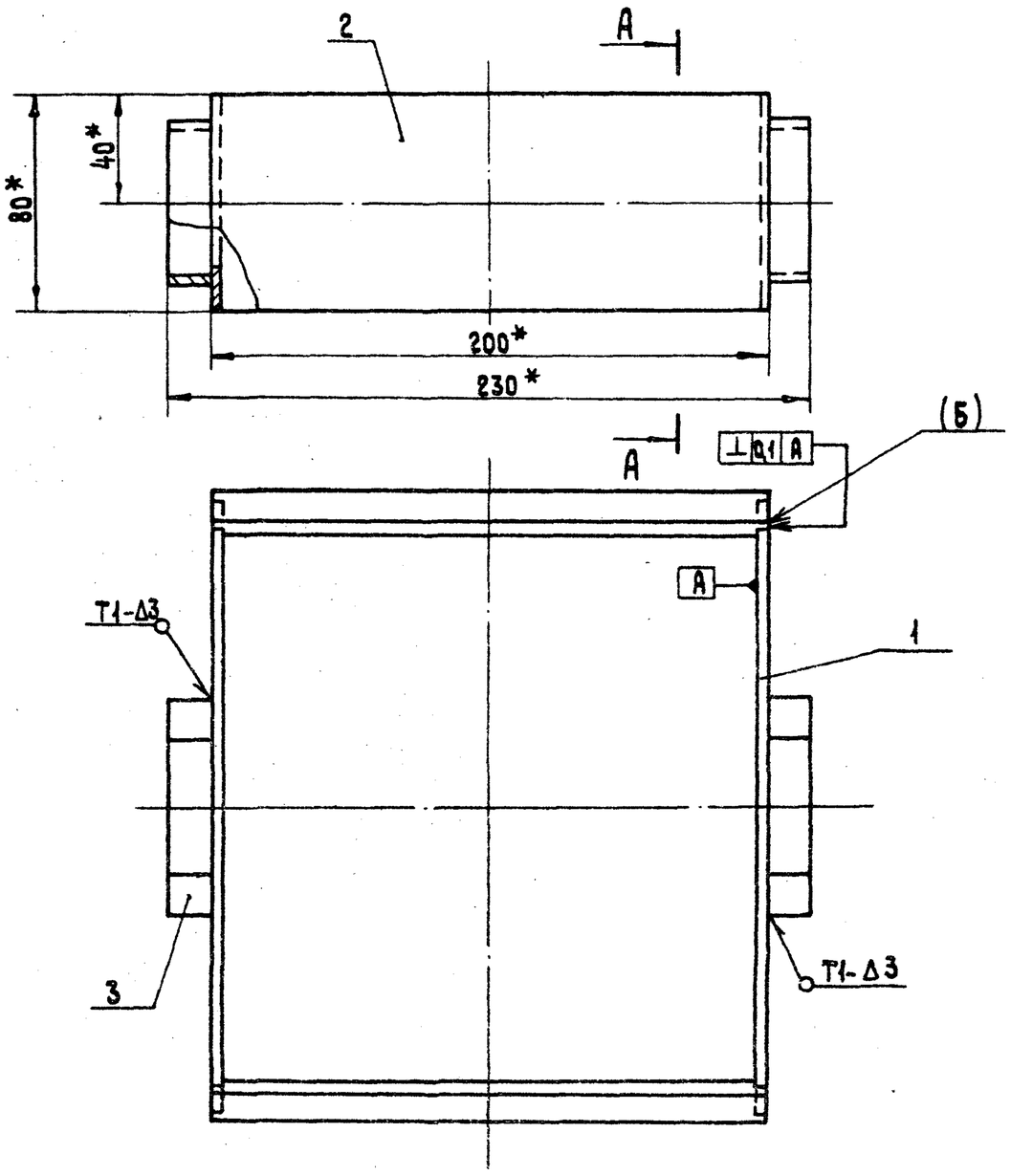


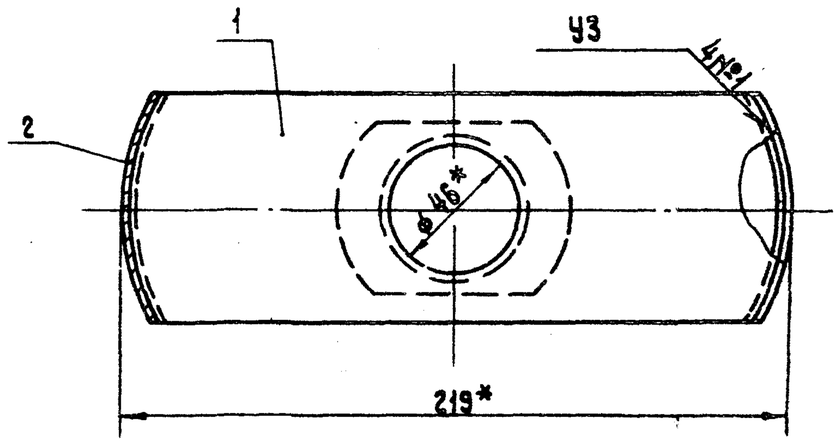
1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	097.03.01.00 СБ			
Разраб.		Земцова			Корпус клапана с фланцами. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Ананьева					4,82	1:1
Т. контр.		Сергеев				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Ананьева				ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

Копировал:

Формат: А3





1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

10286/14

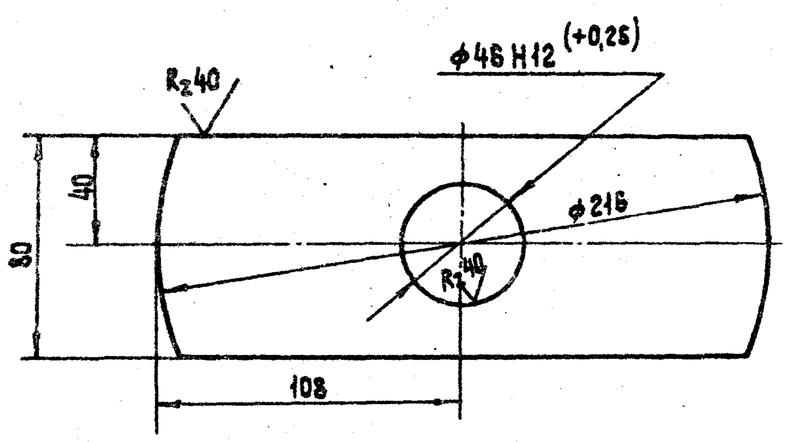
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	097.03.01.01 СБ			
Разраб.		Земцова			Корпус клапана. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Ананьева					2,74	1:2
Т. контр.		Сергеев				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Ананьева				ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

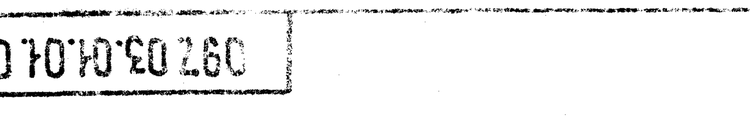
Копировал:

Формат: А3

409-28-51.89 Альбом 10, часть 4

097.03.01.01.01



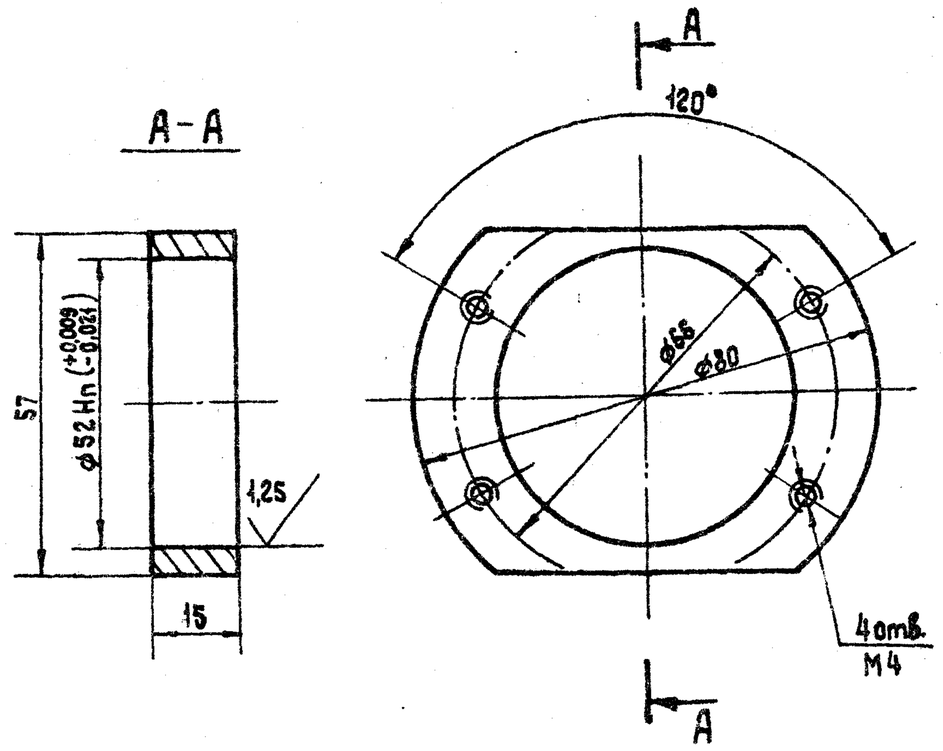


1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	097.03.01.01.01			
Разраб.		Земцова			Стенка торцевая	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Ананьева					0,61	1:2
Т. контр.		Сергеев				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Ананьева			Лист В5 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79	ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

Копировал: Ир Формат: А4

097.03.01.01.03

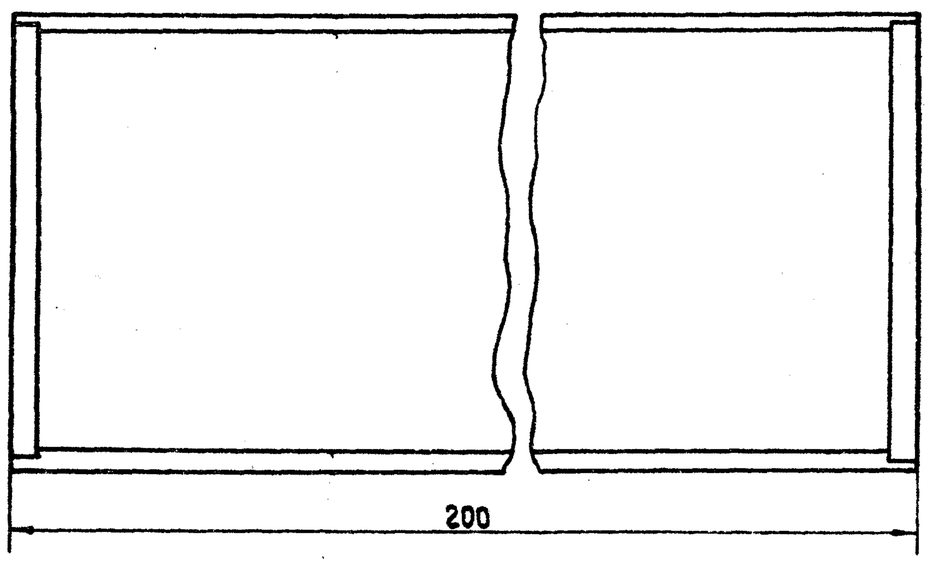


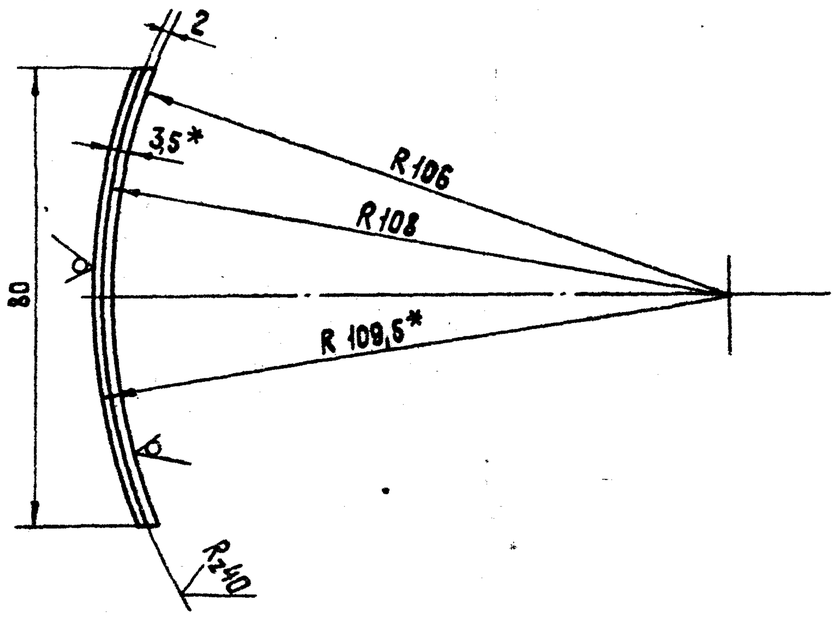
1. Посадочное отверстие под подшипник растачивается после соединения деталей поз. 3 и поз. 1 (см. лист 097.03.01.01 СБ).
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	097.03.01.01.03			
Разраб.		Земцова			Накладка	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Ананьева					0,25	1:1
Т. контр.		Сергеев				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Ананьева			Ст.3 ГОСТ 14637-79	ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

Копировал: Ир Формат: А4

097.03.01.01.02





1. * Размер для справок.
2. Деталь выполнить из трубы ф н 219×4 ГОСТ 10704-76, предварительно проточив её изнутри до ф вн 212.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

10286/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	097.03.01.01.02			
Разраб.		Земцова			Стенка боковая.	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Ананьева					0,51	1:1
Т. контр.		Сергеев				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Ананьева			Труба 219×4 ГОСТ 10704-76	ГПИ „Проектпромвентиляция" Волгоградский отдел		
Утв.		Агеев						

Копировал: Ир Формат: А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата