

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 07

АЛЬБОМ 07.18

МОНТАЖ ПЕРЕГОРОДОК

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА				Иифр 7-03-02-07 а 07.18.01	
Устройство чистых перегородок (цитовых, каркасно-обшивных)					
I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ					
Данная типовая технологическая карта разработана на устройство чистых перегородок (цитовых, каркасно-обшивных), применяемых при разделении помещений культурно-бытовых и общественных зданий, устройстве кассовых залов и тамбуров.					
II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ (на 100 м ² перегородок)					
Показатели		Един. измер.	Перегородки		
			цитовые	каркасно-обшивные	
Затраты труда		чел.-дн.	7,41	15,87	
Выработка на одного рабочего в смену		м ²	13,5	6,25	
Разработана трестом "Оргтехстрой" Главного управления Министром СССР		Утверждена Главными техническими управлениями Министром СССР, Минтяжстроя СССР, Минпроцстроя СССР "20" июня 1972 г. № 02		Срок введения "1" января 1973 г.	

II. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Шитовые столярные перегородки

До начала производства работ по устройству чистых шитовых перегородок в помещениях должны быть закончены все строительно-монтажные, сантехнические, электромонтажные и отделочные работы, связанные с мокрыми процессами.

Работы по устройству чистых шитовых перегородок выполняются в следующей технологической последовательности:

- а) разметка и разбивка осей перегородок;
- б) заготовка элементов обвязки;
- в) установка, выверка и крепление обвязки;
- д) -"- -"- штитов;
- е) конопатка мест примыкания перегородок к стенам и потолкам
- ж) обрамление мест примыканий к стенам и потолкам и штитов между собой наличниками или раскладками, а к полу - плинтусами.

Шитовые перегородки устраивают из филенчатых штитов, штитов облицованных твердой древесно-волокнистой плитой или фанерованных шпоном из ценных пород дерева.

Штиты из чистых перегородок изготавливают на заводах и доставляют на объект автотранспортом, где они хранятся под навесом или в закрытом помещении.

Чистые шитовые перегородки устанавливают на чистый пол.

Устройство шитовых перегородок начинают с разметки мест их установки.

Разметку производят с помощью метра (рулетки), отвеса, шнура и столика-стремянки.

После разметки производят заготовку элементов обвязки.

Заготовленные элементы обвязки устанавливают и крепят по периметру перегородок.

Ширина обвязочных брусков должна быть не более толщины перегородок.

Обвязочные бруски по периметру перегородок крепят к кирпичным и железобетонным стенам и потолкам дюбелями с помощью строительного монтажного пистолета, а к деревянным - гвоздями.

Крепление каждого бруска обвязки производится последовательно, начиная с одного из его концов.

Расстояние между местами крепления должно быть не более 1 м.

Вплотную к закрепленным обвязочным брускам устанавливают

щиты перегородок, которые крепят к ним гвоздями или шурупами.

При установке щитов на верхние и нижние боковые кройки равняют по кромкам обвязочных брусков.

Соединение щитов между собой по вертикали производится как с помощью промежуточных стоек, так и с помощью шпонок (см. лист I).

После установки и закрепления щитов в перегородках места примыканий к стенам и потолкам проконопачивают паклей или войлоком и закрывают наличниками, раскладками или галтелями, а у пола — плинтусами.

При наличии дверей в щитовых перегородках их навешивают непосредственно к щитам перегородок или к чистым вертикальным стойкам, обрамляющим дверной проем (см. лист 2).

В зданиях с бревенчатыми рубленными и брусчатыми стенами необходимо учитывать значительные их осадки.

Если ко времени установки перегородок осадка сруба еще не закончилась, то между верхом перегородок и нижней поверхностью перекрытия оставляется зазор 50 мм, который заполняется паклей и закрывается наличниками.

При поступлении на объект ИТР производят контрольную проверку размеров и качества щитов для перегородок посредством визуального осмотра и обмера каждого изделия.

Отклонения от номинальных размеров полотен щитов

И з д е л и я	Отклонения от номинальных размеров, мм		
	по высоте,	ширине,	толщине
Полотна щитов	± 2	± 2	± 1
Раскладки, нащельники	-	± 1	± 1

Покоробленность полотен щитов и их перекос не должны превышать 2 мм.

Влажность древесины щитов не должна превышать 12%, а деталей обвязки 18%.

Каркасно-обшивные перегородки

До начала производства работ по устройству чистых каркасно-обшивных перегородок в помещениях должны быть закончены все строительно-монтажные, сантехнические, электромонтажные и отделочные работы, связанные с мокрыми процессами.

Работы по устройству каркасно-обшивных перегородок выполняют-

ся в следующей технологической последовательности:

- а) разметка и разбивка осей перегородок;
- б) заготовка элементов каркаса;
- в) установка, выверка и крепление обвязки;
- г) — " — промежуточных брусков каркаса;
- д) конопатка мест примыкания к стенам и потолкам;
- е) обшивка каркаса обшивочными листами с разметкой и раскро-
ем их по размеру;
- ж) обрамление мест примыканий к стенам, потолкам и листов
между собой наличниками, галтелями, раскладками или нащельниками,
а к полу — плинтусами.

Каркасно-обшивные перегородки устанавливают на чистый пол.

Устройство перегородок начинают с разметки и разбивки осей.

Разметку и разбивку производят с помощью метра, отвеса, шну-
ра и столика-стремянки.

Закончив разметку, приступают к заготовке элементов каркаса.

В первую очередь устанавливают и закрепляют элементы обвязки
по периметру перегородок. Крепление брусков обвязки к кирпичным
и железобетонным стенам и потолкам производят дюбелями с помощью
строительно-монтажного пистолета СМП-2, а к деревянным — гвоздя-
ми. Крепление каждого бруска обвязки выполняют последовательно,
начиная с одного из его концов. Расстояние между местами крепле-
ния должно быть не более 1 м.

Между закрепленными брусками обвязки устанавливают и закреп-
ляют вертикальные и горизонтальные бруски каркаса.

Вертикальные бруски устанавливают через 400 мм, а горизонталь-
ные через 600.

Допускаемые отклонения установленных перегородок см. на стр. 7.

В готовом каркасе места примыкания к стенам и потолкам проко-
нопачивают паклей или войлоком.

Затем приступают к разметке и раскрой обшивочных листов.

Раскроенные листы крепят к каркасу некорродирующими гвоздями
или шурупами. Расстояние между гвоздями по контуру листа должно
быть 100 мм, а в промежуточных вертикальных рядах 200. Расстоя-
ние между смежными вертикальными рядами гвоздей должно быть 400 мм
(см. лист 3).

Места примыканий перегородок к стенам и потолкам, а также швы
между обшивочными листами закрывают наличниками, раскладками,
галтелями или нащельниками, а у пола — плинтусами.

При наличии дверей в каркасно-обшивных перегородках коробки дверных блоков крепят гвоздями к брускам каркаса, обрамляющим дверной проем.

При устройстве чистых обшивных перегородок каркас может быть выполнен из деревянных нестроганных щитов толщиной 48 мм по ГОСТу 1006-68. Схема устройства таких перегородок показана на листах 5 и 6.

В зданиях с бревенчатыми рублеными и брусчатыми стенами необходимо учитывать значительные их осадки.

Если ко времени установки перегородок, осадка сруба не закончилась, то между верхом перегородок и нижней плоскостью перекрытия оставляют зазор 50 мм, который законопачивают паклей и закрывают с двух сторон наличниками.

Если по условиям эксплуатации каркасно-обшивные перегородки должны быть звуконепроницаемые, то во внутрь каркаса укладывают один-два слоя изоляционных древесно-волокнистых плит.

При поступлении на объект ИП производят контрольную проверку размеров и качества материалов для каркасно-щитовых перегородок посредством внешнего осмотра и обмера изделий.

Основные требования к качеству выполняемых работ

В п.п.	О п и с а н и е
1	2
1	Лесоматериал, применяемый для устройства перегородок, не должен иметь влажность выше 18%.
2	Не допускаются к употреблению доски с гнилью, с плесневыми налетами и другими признаками грибкового заражения.
3	Перегородки не должны доходить до капитальной стены или смежных перегородок на 5-15 мм, образующийся зазор должен быть законопачен.
4	Щиты перегородок (двух или трехслойные) должны изготавливаться с применением звукоизоляционных прокладок (картон, толь, бумага).
5	Смещение осей нижней обвязки должно быть не более 5 мм.
6	Отклонения перегородок от вертикали на этаж должно быть не более: для щитовых 5 мм каркасных 10 "

IV. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

I. Работа по устройству чистых перегородок выполняется звеном плотников, состоящим из двух человек.

Плотник 4 разряда - I человек

- " - 2 - " - I - " -

Доставленные на объект готовые щиты и обвязочные бруски обоими плотниками разгружаются с машины в отведенное для этих целей помещение. Плотник 4 разряда производит разметку мест установки обвязки, заготовку и пригонку элементов каркаса по месту.

Установку, крепление обвязки и каркаса с дальнейшей пригонкой и установкой светлых и глухих щитов (при устройстве перегородок из щитов) или обшивкой каркаса обшивочными листами с пригонкой, зачисткой кромок и прибивкой гвоздями их к каркасу производят оба плотника. Установку раскладок или наличников по месту производит плотник 4 разряда. Конопатку швов паклей и очистку рабочей зоны от строительного мусора - плотник 2 разряда.

2. Все работы должны производиться при соблюдении правил техники безопасности, согласно СНиП III-A II-70.* При этом необходимо обратить внимание на следующее:

а) каждый плотник до начала работ должен пройти вводный инструктаж по технике безопасности непосредственно на рабочем месте; инструктаж на рабочем месте необходимо проводить при переходе плотника на другой объект, а также при изменении условий труда;

б) рабочие должны быть обеспечены спецодеждой и защитными средствами в соответствии с действующими нормами;

в) инвентарь и инструмент должны соответствовать характеру выполняемой работы;

г) в щитах перегородок и используемом пиломатериале не должно быть торчащих гвоздей или скоб;

д) рабочие места и места складирования щитов должны быть обеспечены достаточным естественным или искусственным освещением и освобождены от лишних материалов и мусора;

е) запрещается производство работ стоя на переносном ящике для инструмента;

ж) плотник 4 разряда должен иметь удостоверение на право работы со строительно-монтажным пистолетом;

з) инструмент, имеющий отточенное лезвие (долото, стамеска, рубанок и т.д.), следует передавать другому лицу только рукояткой

вперед.

3. Графики производства работ составлены на устройство 100 м^2 чистых перегородок из плит и 100 м^2 чистых каркасно-обшивных перегородок. Продолжительность работ определена с учетом работы в одну смену.

КАЛЬКУЛЯЦИЯ
трудовых затрат на устройство 100 м² перегородок из
отдельных нитов

07.18.01
7.03.02.07a

Л п.п.	Нифр норм	Наименование работ	Един. измер.	Объем работ	Норма времени на един. измер., чел.-час	Затраты труда на весь объем ра- бот, чел.- час	Расценка за един. измер., руб. коп.	Стоимость затрат тру- да на весь объем работ, руб. коп.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	§6-I-4 п.9	Устройство перегородок из готовых нитов с уста- новкой раскладок и напич- ников по месту	м ²	100	0,48	48	0-26,8	26-80
2.	§8-IV п.3	Конопатка швов по пери- метру перегородок паклей насухо	100м	0,4	8,4	3,36	4-66	1-86
3.	§1-II п.2д §1-IV п.4а,б	Разгрузка нитов, обвязоч- ных брусков с подвской к месту установки на расстояние до 40 м	т	3	2,64	7,92	1-15,7	3-47,1
Итого:						59,28		32-13

10

КАЛЬКУЛЯЦИЯ
трудовых затрат на устройство 100 м² каркасно-
обшивных перегородок

№ п.п.	№ и фр нормы	Наименование работ	Един. измер.	Объем работ	Норма времени на един. измер., чел.-час	Затраты труда на весь объем ра- бот, чел.- час	Расценка за един. измер., руб. коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ, руб. коп.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	§6-I-4 т.2 п. II	Устройство каркасных перегородок с установкой и креплением каркаса с пригонкой обшивочных листов и прибивкой гвоздями	м ²	100	1,15	115	0-60,3	60-30
2.	§8-18 п.3	Конопатка швов по периметру перегородок паклей насухо	100м	0,4	8,4	3,36	4-66	1-86
3.	§1-II п.2д, §1-14 п.4а,б	Разгрузка обшивочных листов и обшивочных брусков с подноской к месту установки на расстояние до 40 м	т	3,5	2,64	9,24	1-15,7	4-04.9
И т о г о:						127,60		66-21

График производства работ при устройстве 100м² перегородок из отдельных щитов

7.04.02.07а
07.18.01

№ п/п	Наименование работ	едим. измерения	объем работ	трудоемкость на единицу измерения ч-час	трудоемкость на весь объем работ в ч-дн.	Состав звена	Рабочие дни																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
							1	2	3	4	5	6	7	8	9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
2468246824682468246824682468246824682468																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1.	Разгрузка щитов и обвязочных брусьев с подвозом к месту установки на расстояние до 40 м	тн	3	2.64	0.99	плотник 4 раз. - 1 2 раз. - 1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														

01.08.01

[illegible]

**У. Материально-технические ресурсы. Нормы расхода
материалов при устройстве 100 м² перегородок**

07.18.01
703.02.07a

№ п.п.	Наименование	Един. измер.	Плитовые филенча- тые	Каркасные с обшивкой			Обоснование
				фа. ерой с двух сторон	плитами с двух сторон древесно- волоконис- тыми	древесно- стружечными	
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Плиты	м ²	100	-	-	-	ПНРСМ I-95
2.	Листы обшивочные	"	-	205	205	205	" I-94
3.	Гвозди 25 мм	кг	-	4,6	4,6	-	" I-94
4.	"- 50 -"	"	-	1,5	1,5	1,5	" I-94
5.	"- 90 -"	"	6,5	-	-	-	" I-95
6.	"- 100 -"	"	-	7,6	7,6	7,6	" I-94
7.	Закрепы или дюбели	шт.	270	270	270	270	" I-95
8.	Бруски 50x50	м ²	-	0,8	0,8	0,8	" I-94
9.	Памя или войлок	кг	20	20	20	20	" I-189
10.	Наличники, раскладки или гантели	м	43,7	43,7	43,7	43,7	" I-95

07.18.01
7.03.02.07a

15

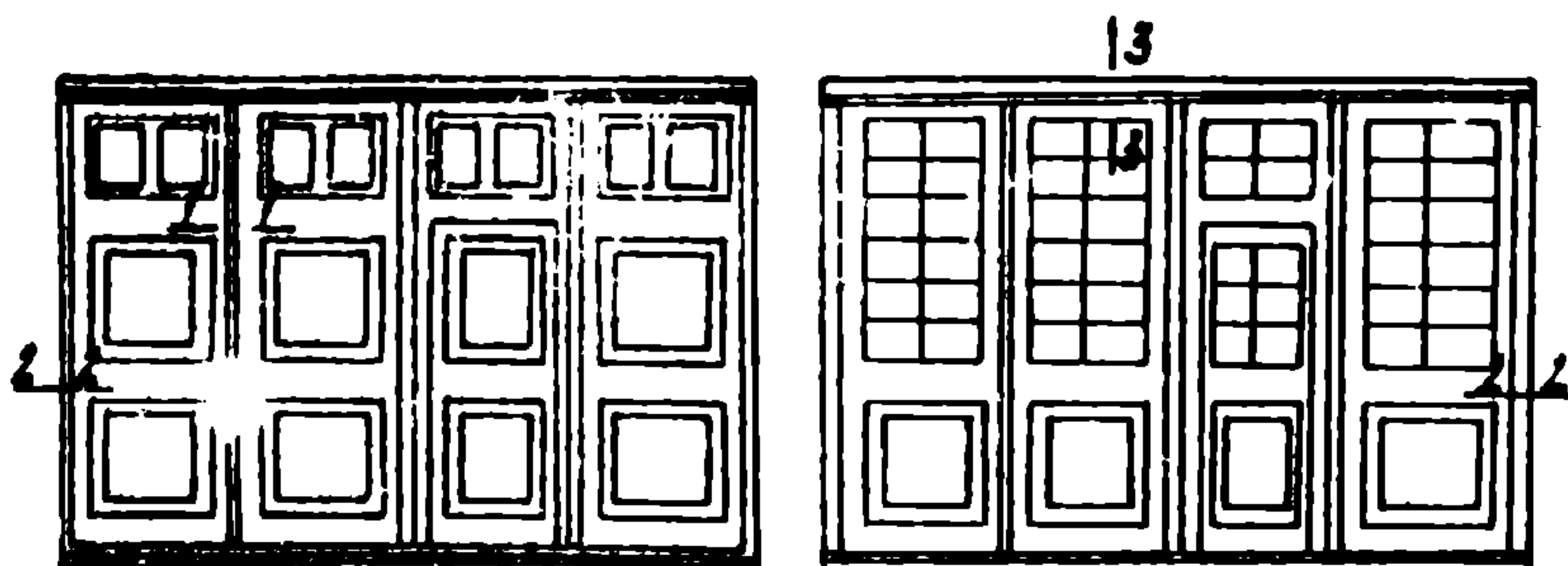
Механизированный инструмент, инвентарь и
приспособления

№ п.п.	Наименование	Тип	Марка	Коли- чество
1.	Шнур в корпусе 2-15м	НИИСП Госстроя СССР		1
2.	Столик-стремянка	Гипрооргсель- строй		2
3.	Электропила дисковая С-456	выпускается промышленнос- тью		1
4.	Топор плотничный	А-1	1399-73	2
5.	Ножовка по дереву	КБ Горьков- ского метал- лургического завода		2
6.	Стамеска плоская	ГОСТ	1184-69	"
7.	Сверла	ГОСТ	7467-55	4
8.	Молоток плотничный	МПЛ	11042-72	2
9.	Отвес	О-200	7948-71	1
10.	Клещи строительные	КБ треста Росинструмент		2
11.	Напильник трехгранный	ГОСТ	6476-67	1
12.	Рубанок	ОСТ	14665-69	"
13.	Отборник	ОСТ	14668-69	"
14.	Ломик монтажный	ЛЛ	1405-72	"
15.	Конопатка стальная	К-50	11618-65	2
16.	Коловорот	ГОСТ	7467-55	1
17.	Строительно-монтажный пистолет СМП-2	выпускается промышлен- ностью		1
18.	Отвертка	ГОСТ	10754-64	2
19.	Метр складной метал- лический	ГОСТ	7253-54	1
20.	Уровень строительный	УСИ-300	9416-67	"

Л и т е р а т у р а

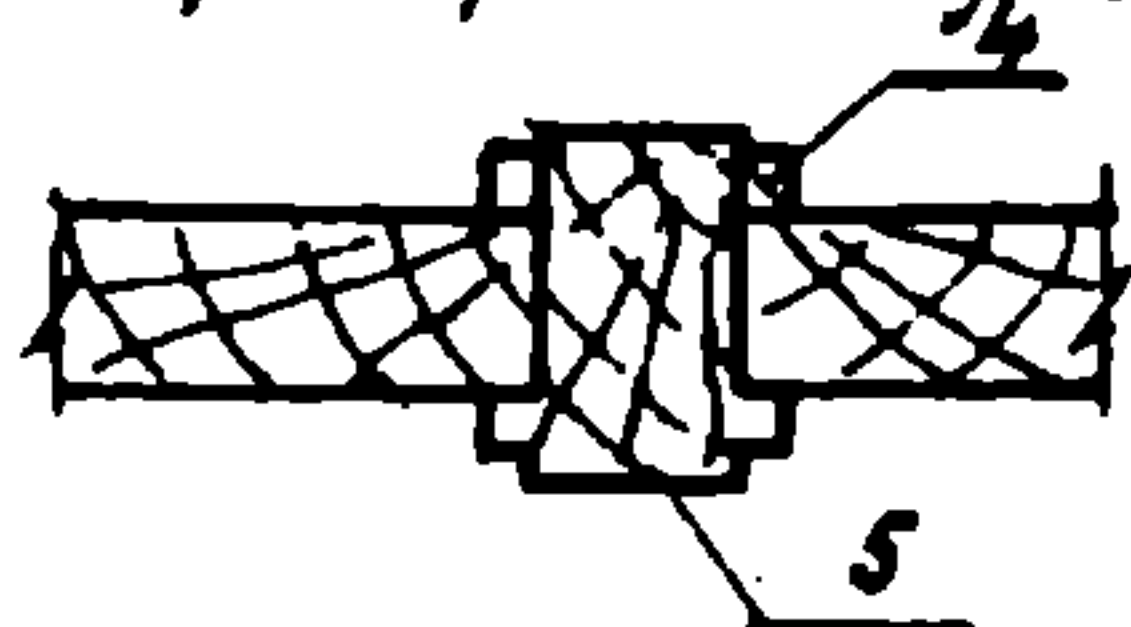
- 1.СНиП III-V 7-69. Деревянные конструкции.
- 2.ГОСТ 475-70.* Окна и двери деревянные.
- 3.Производственные нормы расхода строительных материалов 1968 г.
- 4.ГОСТ 4598-60. Плиты древесно-волокнистые.
- 5.А.Н.Крейндлин. Столярные и плотничные работы. 1969.
- 6.ЕНиР на плотничные и столярные работы 1969 г.Сборник 6.
- 7.ЕНиР на отделочные работы 1969г. Сборник 8.
- 8.Положение об организации инструментального хозяйства в строительстве 1968г.
- 9.Справочник по отделочным работам 1971 г.
- 10.Архитектура промышленных и гражданских зданий 1965 г.
- 11.Конструкции гражданских зданий 1968 г.
- 12.Методические указания по разработке типовых технологических карт 1966 г.
- 13.Основные требования по оформлению типовых технологических карт 1970 г.

УСТРОЙСТВО ЩИТОВЫХ ФИЛЕНЧАТЫХ ПЕРЕГОРОДОК (ОСТЕКЛЕННЫХ).



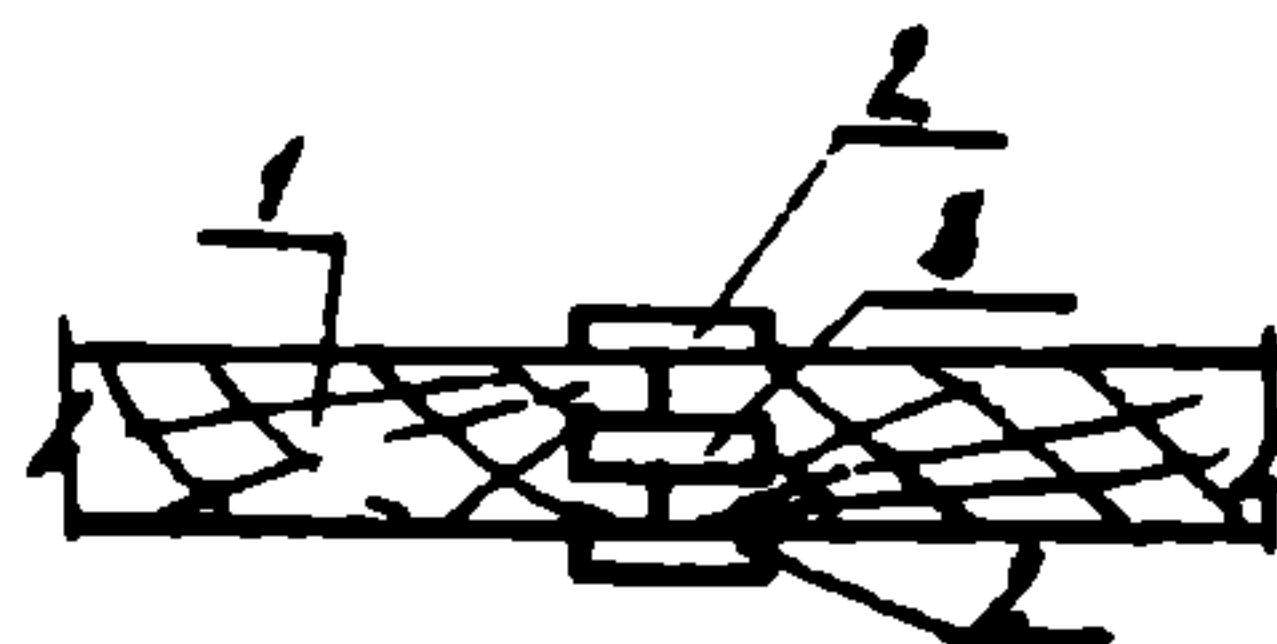
По 1-1

Соединение щитов при помощи промежуточных стоек



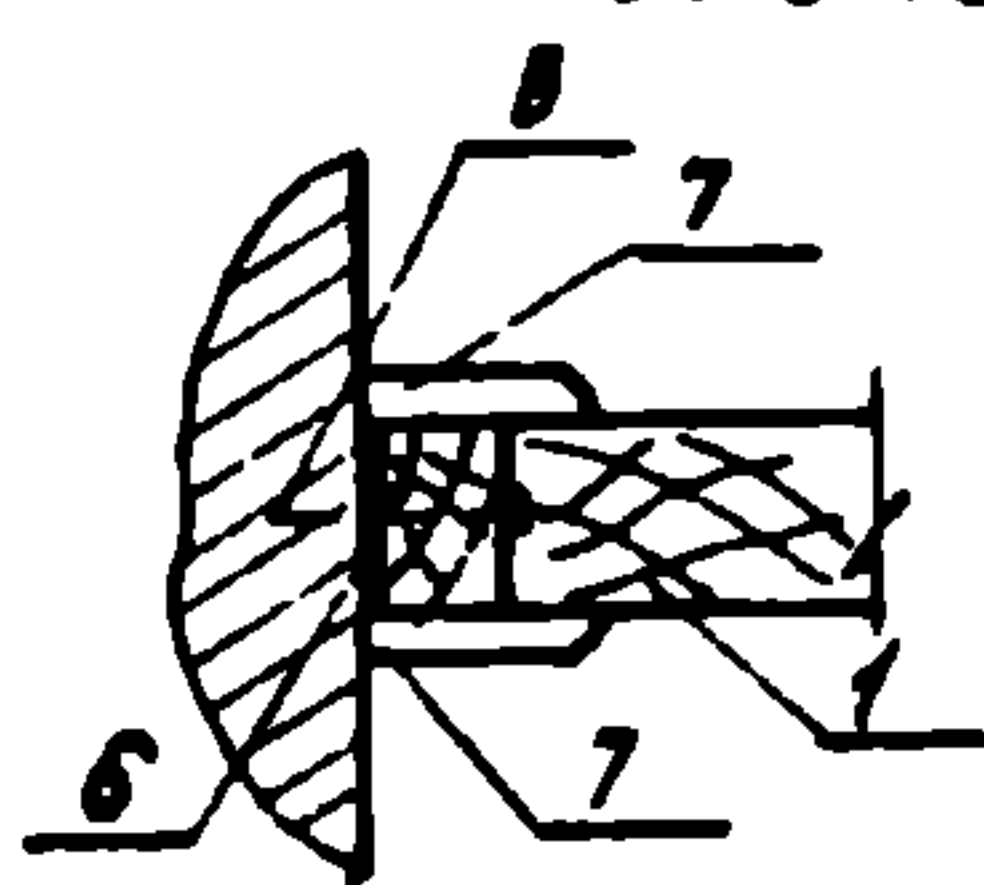
По 1-1

Соединение щитов при помощи реек с закрываемым стыком нащельником



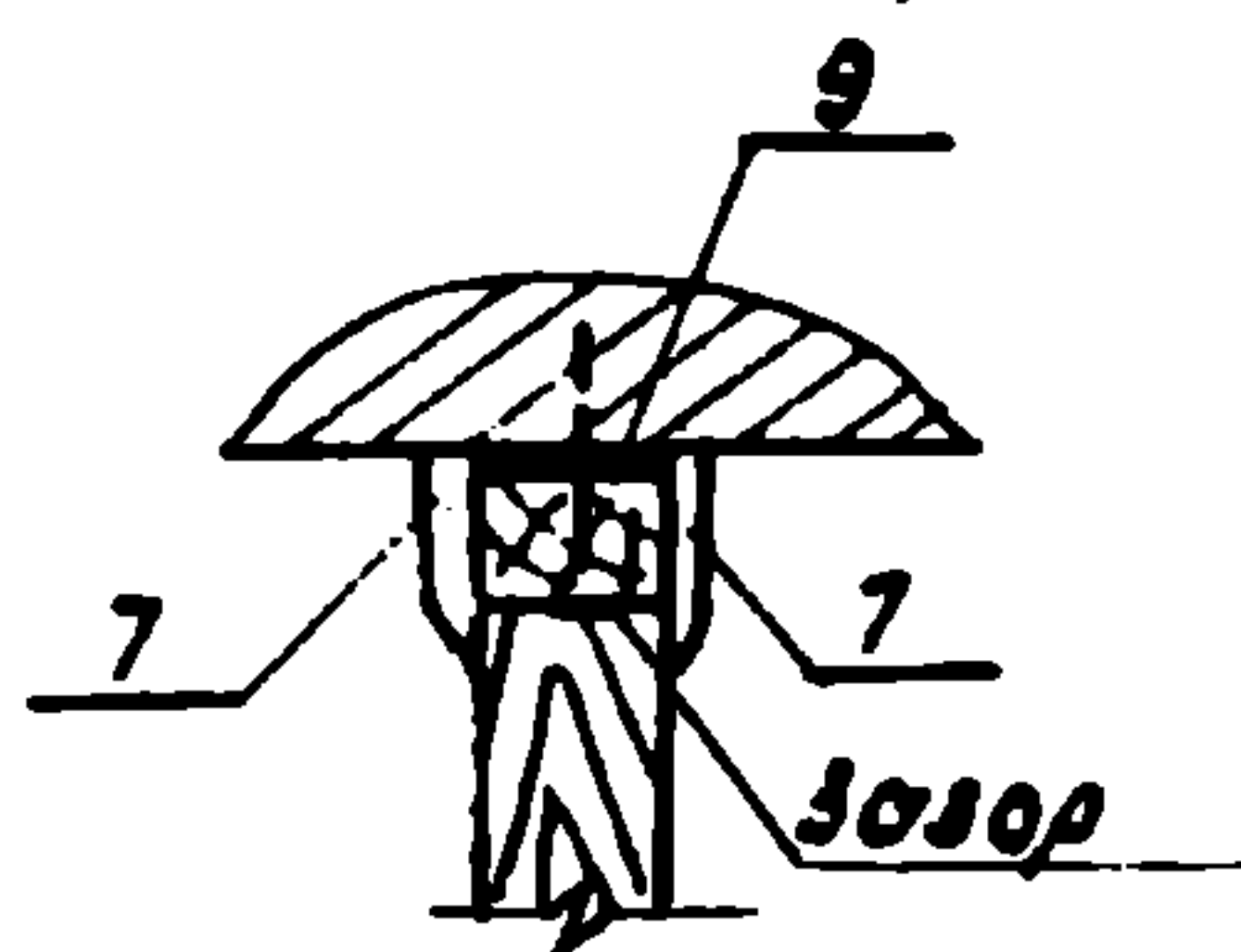
По 2-2

Крепление щитов к стенам



По 3-3

Крепление щитов к потолку

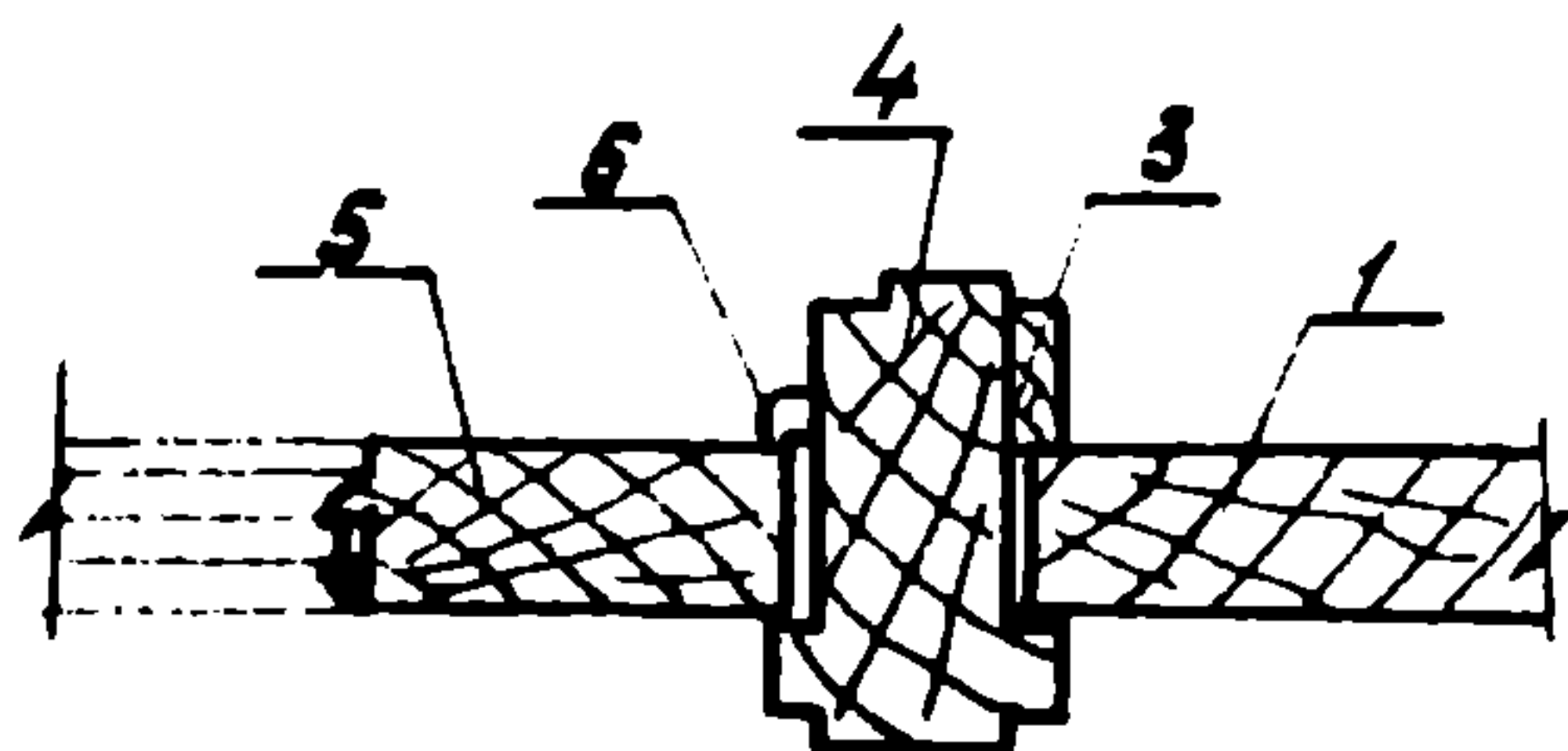


1. Столярный щит
2. Раскладка
3. Рейка для сплачивания
4. Нашивная планка
5. Промежуточная стойка

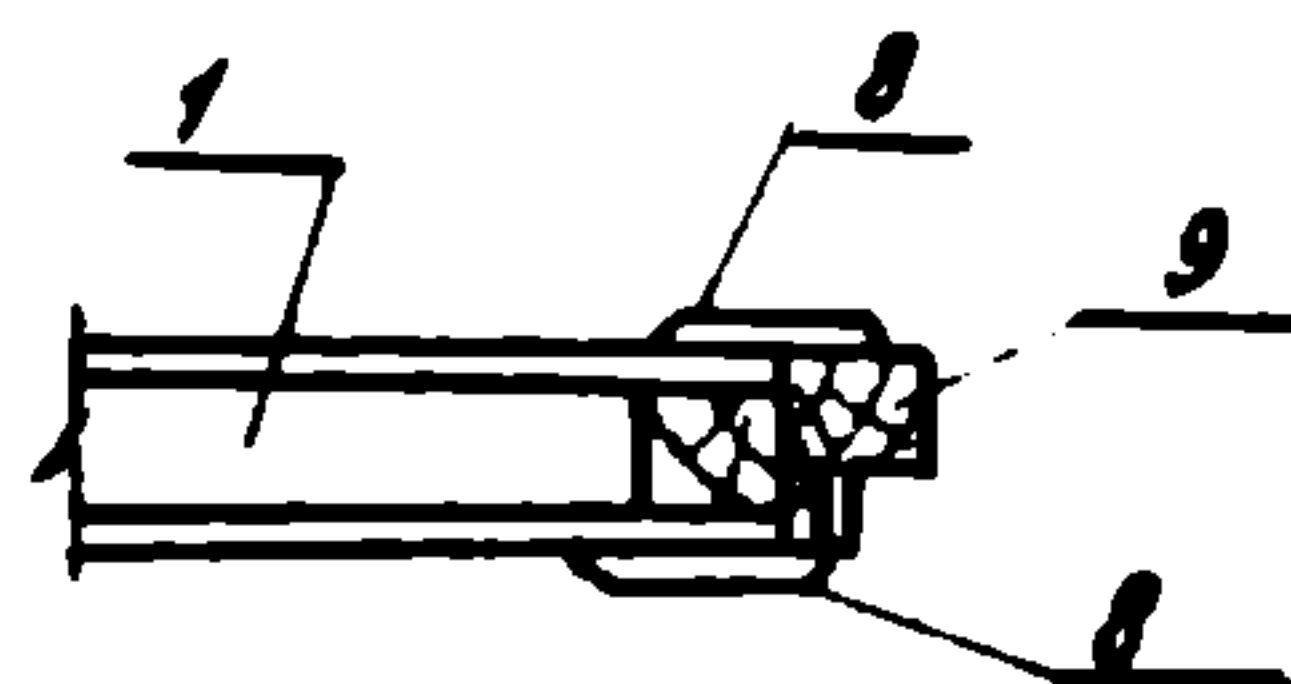
6. Обвязочная стойка
7. Наличник
8. Дюбель или гвоздь
9. Покля или вбулок

Узлы щитовых перегородок

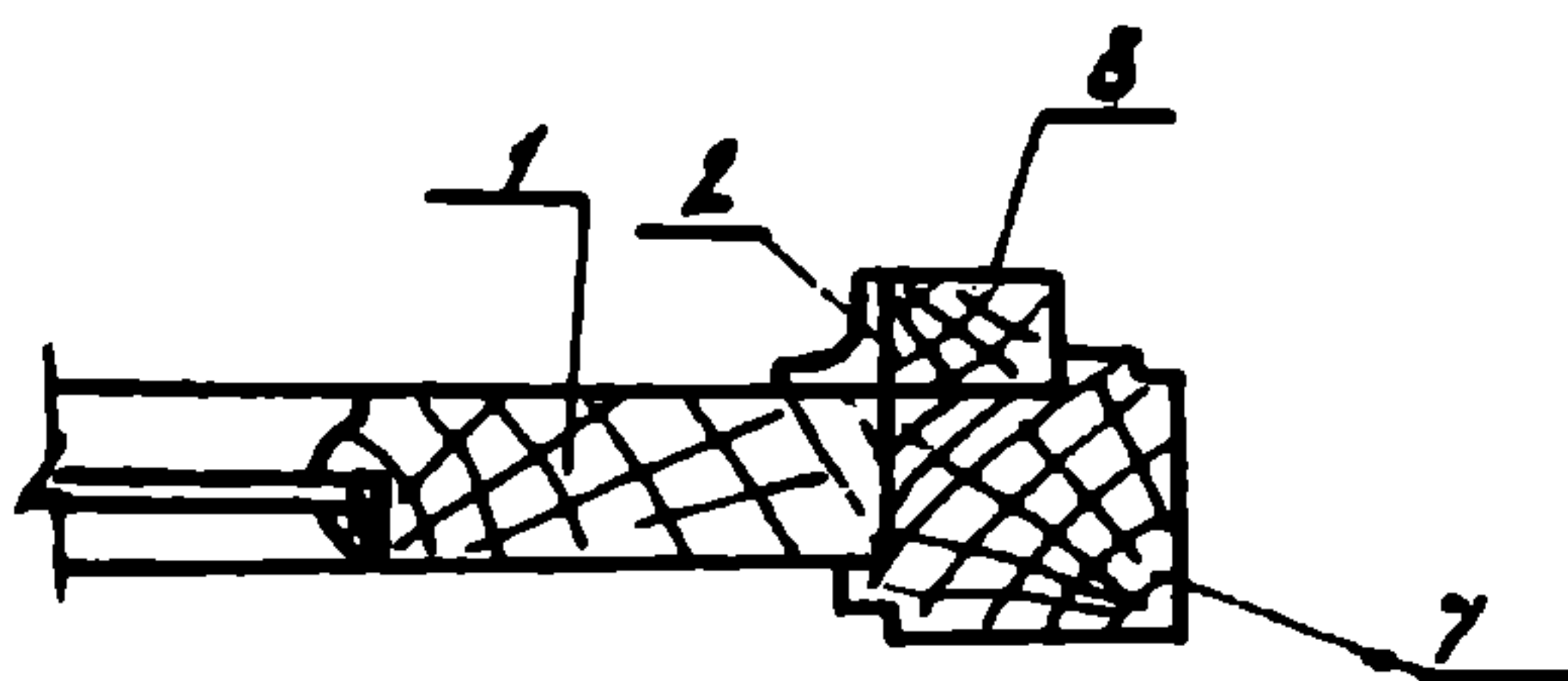
Навеска дверей в перегородках к промежуточным стойкам



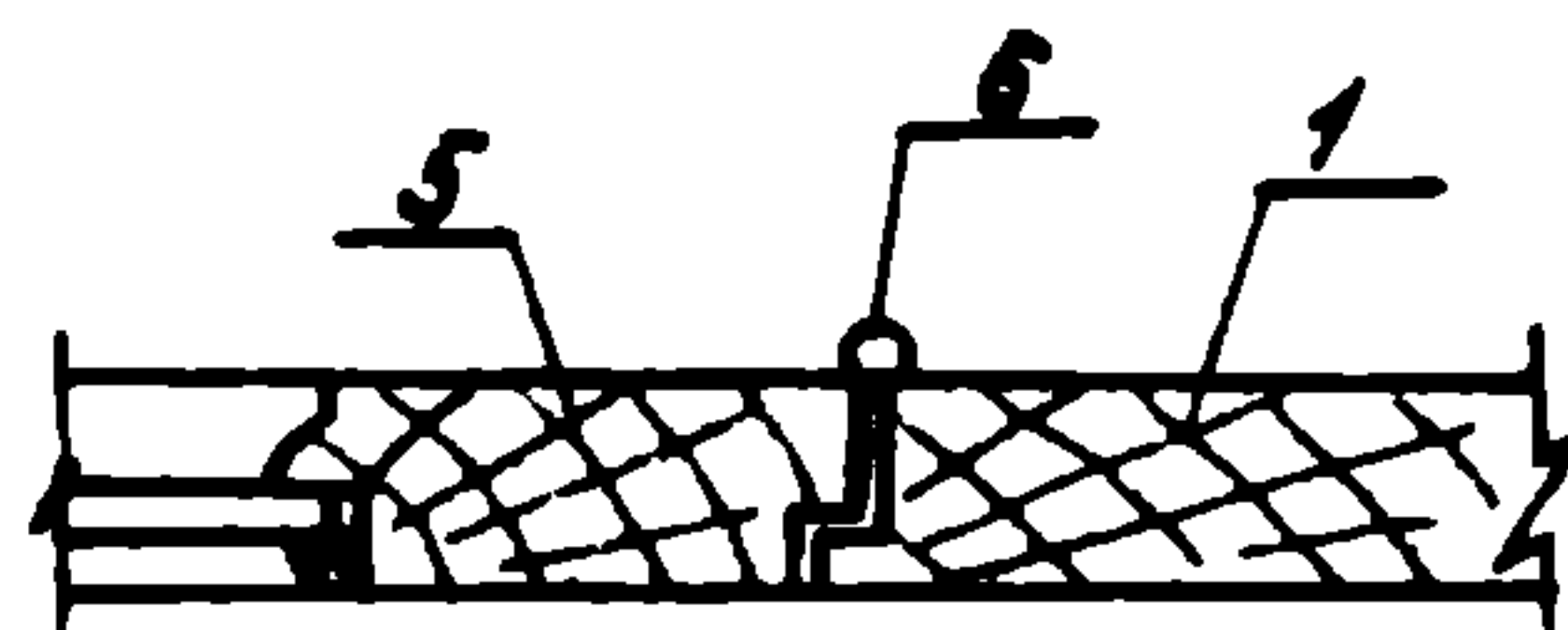
Примыкание перегородки к дверной коробке



Обформование выступающих углов перегородок угловыми стойками



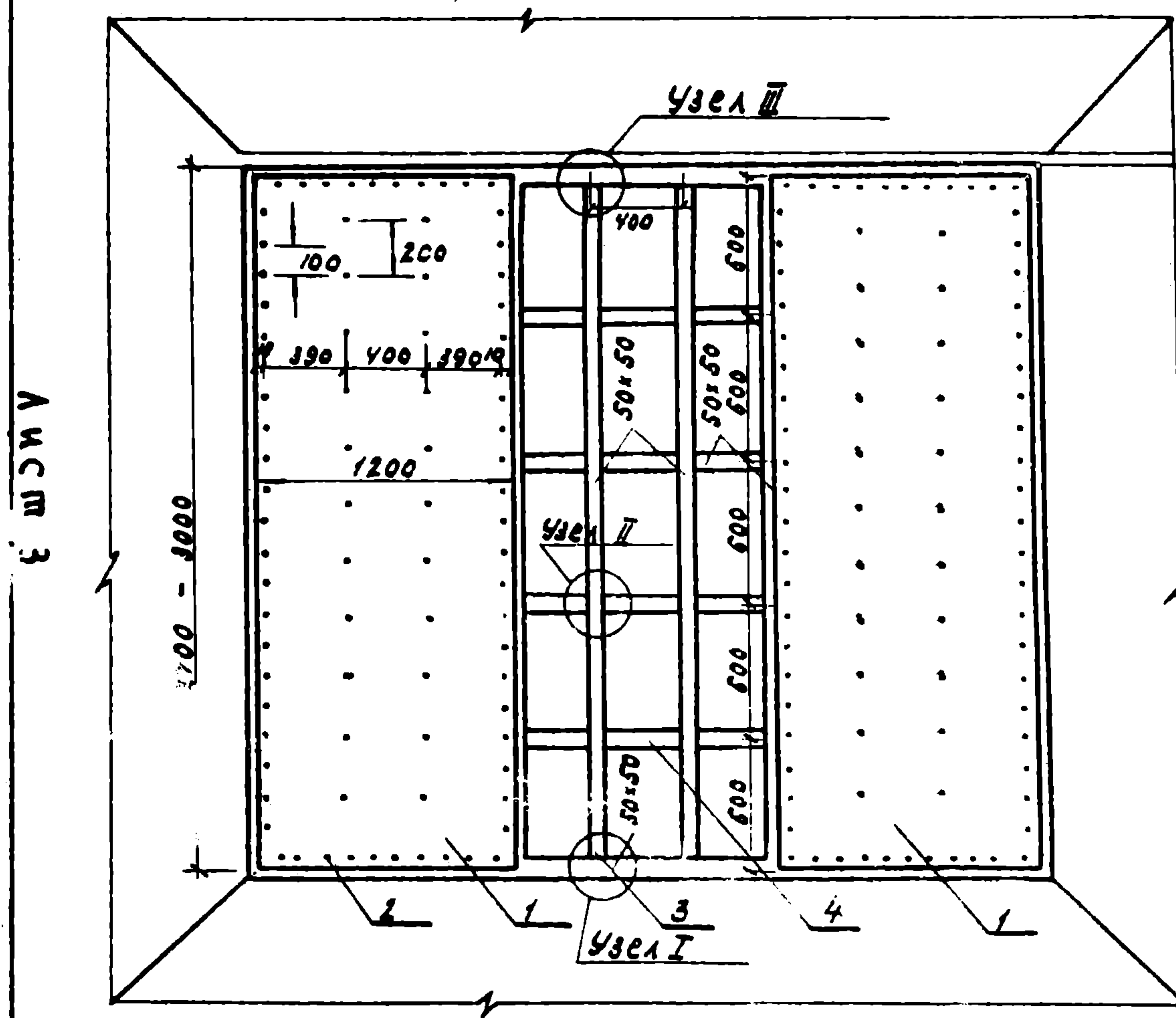
Навеска дверей в перегородках к щитам перегородки



1. Щит перегородки
2. Галтель
3. Набивная планка
4. Промежуточная обвязочная стойка

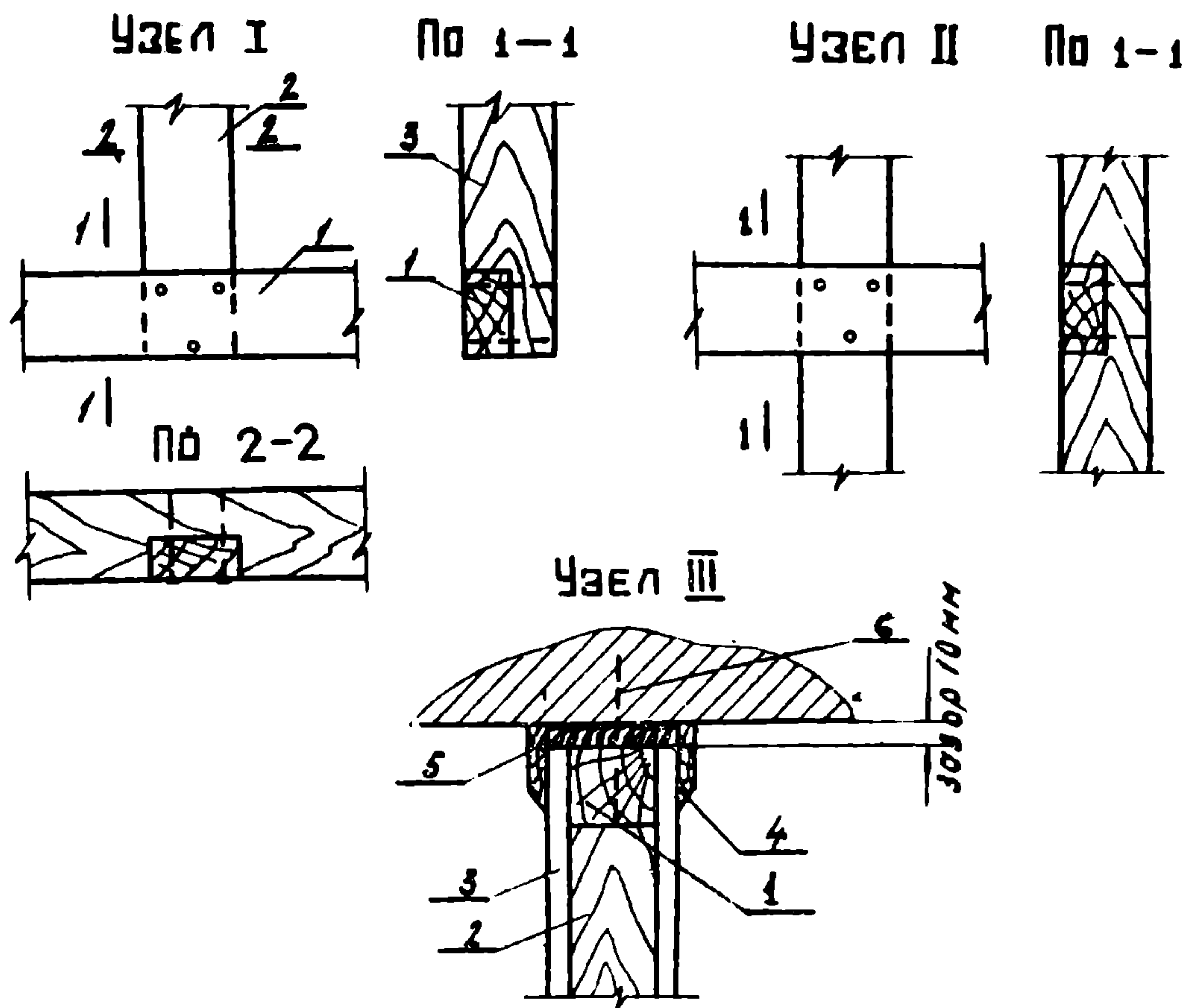
5. Дверное полотно
6. Петли дверные
7. Угловая стойка
8. Наличник
9. Дверная коробка

каркасно-обшивные перегородки



1. Облучивочный лист
2. Некорродирующие шурупы или гвозди.
3. Вертикальные балки 50x50
4. Горизонтальные балки 50x50

УЗЛЫ ДЛЯ КАРКАСНО-ОБШИВНЫХ ПЕРЕГОРОДОК.



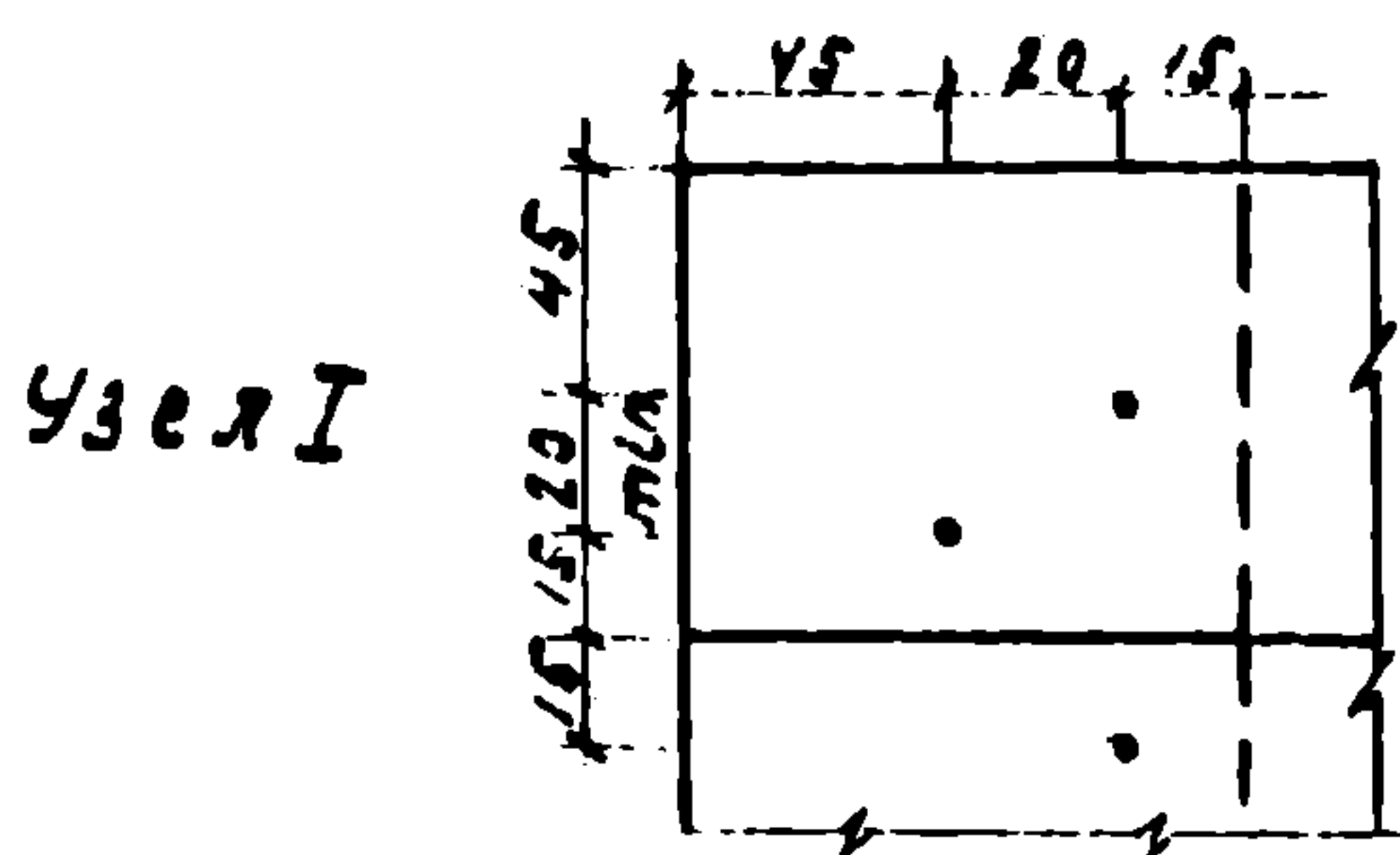
1. Горизонтальный брусок каркаса (50×50)
2. Вертикальный брусок каркаса (50×50)
3. Обшивка каркаса из фанеры или из твердой древесно-волокнутой плиты
4. Молочник
5. Заполнение зазора клею
6. Дюбель или гвоздь.
7. Обозначение узлов дано на листе 3

21

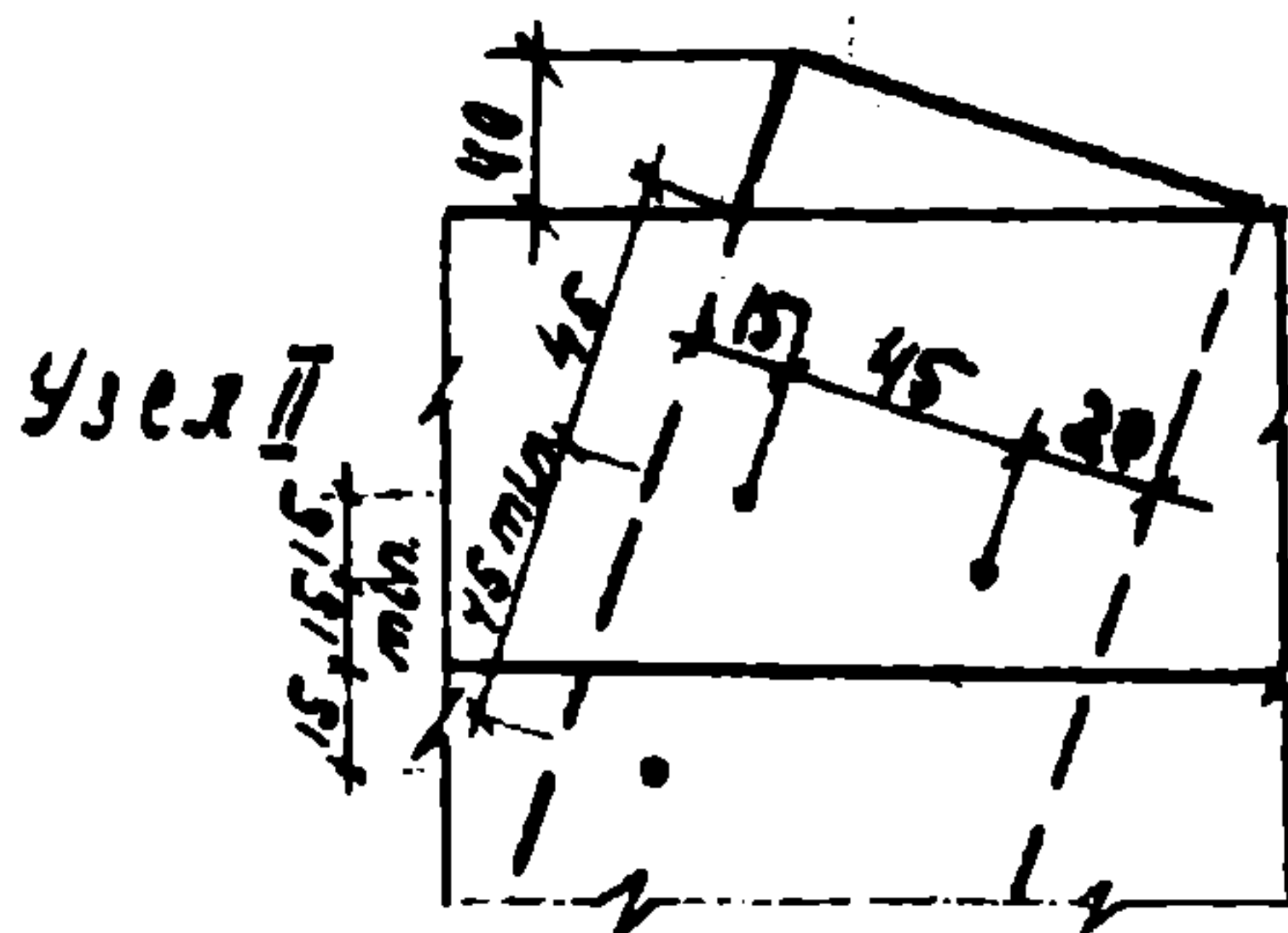
Technical drawing of a rectangular structure, likely a window or partition. The drawing shows a perspective view of a rectangular frame. The left vertical edge is labeled with the dimensions "2500-1700-3000". The top and bottom horizontal edges are marked with dashed lines and arrows. The interior of the rectangle is divided into two main sections. The left section is divided into six vertical panels, each containing diagonal hatching. The right section is a single panel filled with a grid of small dots. The text "1, щиты перегородок" is written across the middle of the drawing, with lines pointing to the vertical dividers between the panels. The number "3" is written below the left section, and the number "2" is written below the right section.

~~Итого~~

зазор не менее 10 мм
б коммальных и коркосных,
о о б брусуотых и бреден-
чотых не менее 50 мм.

[illegible]

Узвєя I



Узвешт

ПОУМЕЧОНИЦЕ.

Размеры в скобках
относятся к ширине
длиной 2700.

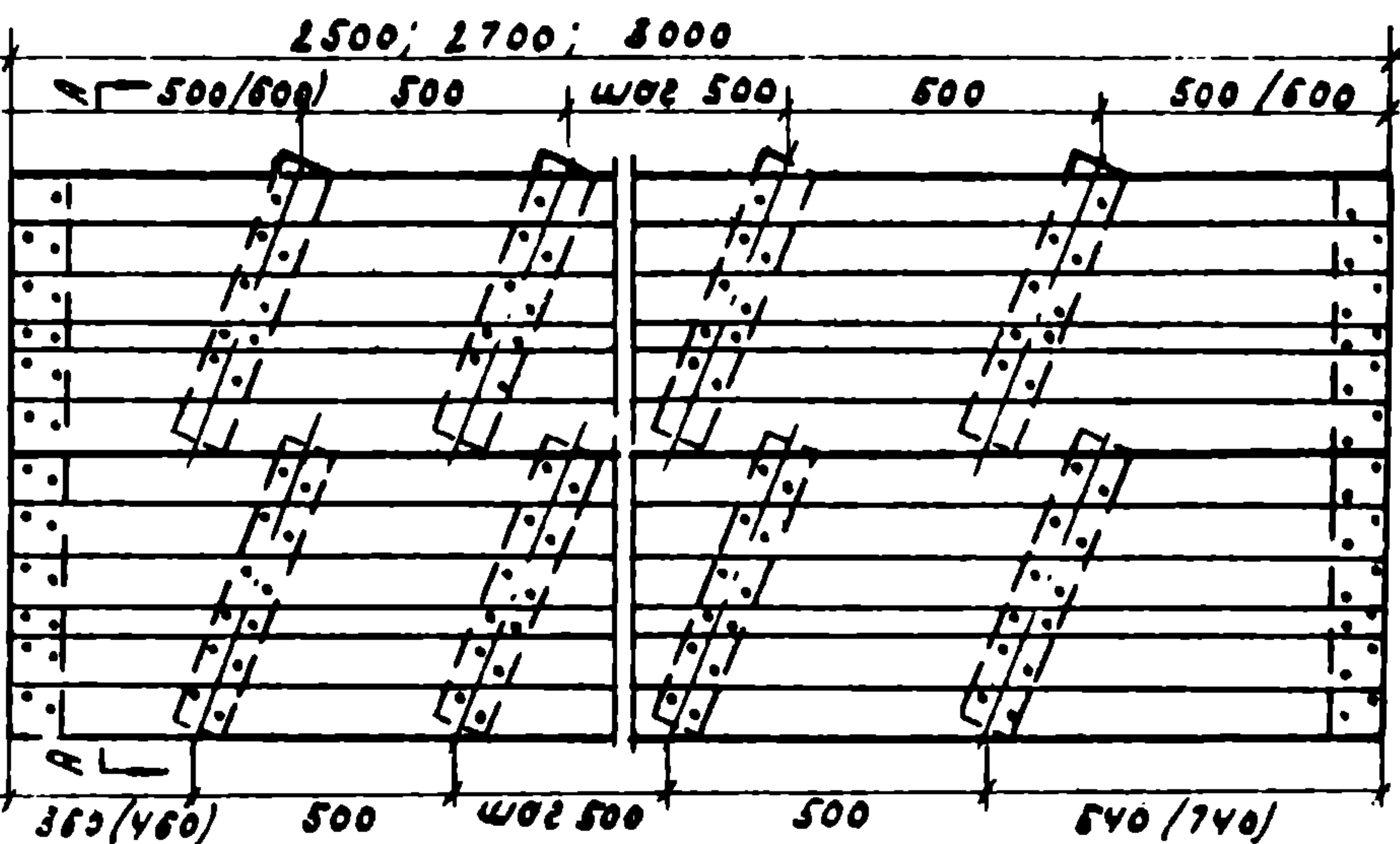
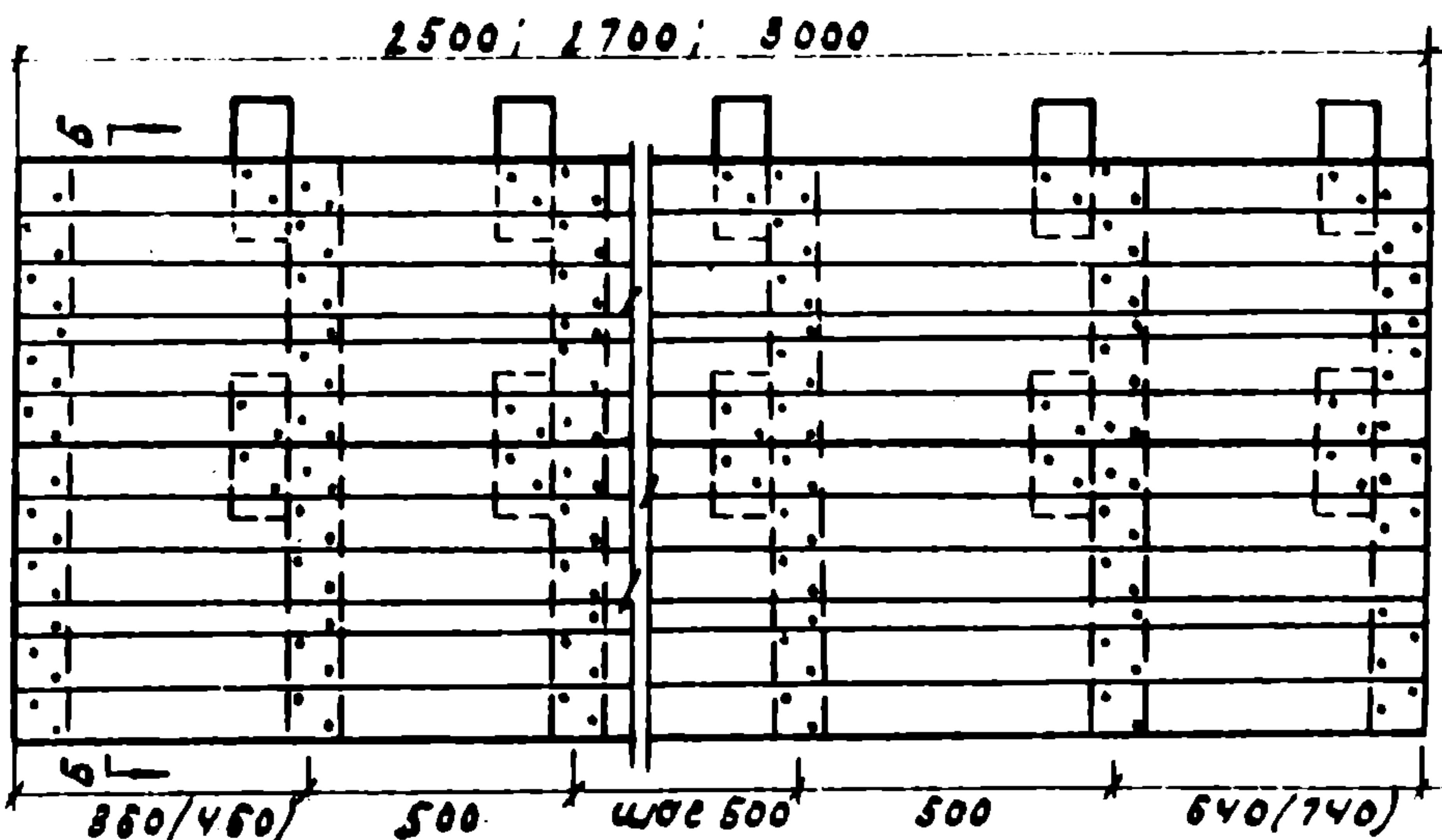
07.18.01
7.03.02.07a

(22)

Схема

соединения между собой смежных щитов.

а/щиты с выступающими планками
б/щиты с выступающими планками



От печатано
в Новосибирском филиале ЦИТН
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
выдано в печать: 8.2.84 0125-44/19.18 г.
Заказ 2735 Тираж 750