

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.236-3

ВИТРИНЫ И ТАМБУРЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 7

ВИТРАЖИ С ДВОЙНЫМ ОСТЕКЛЕНИЕМ

16745

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4
Заказ № 2853⁴ инв. № 16745 тираж 1200
Сдано в печать _____ 1981 г. цена 2-47

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.236-3

ВИТРИНЫ И ТАМБУРЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 7

ВИТРАЖИ С ДВОЙНЫМ ОСТЕКЛЕНИЕМ

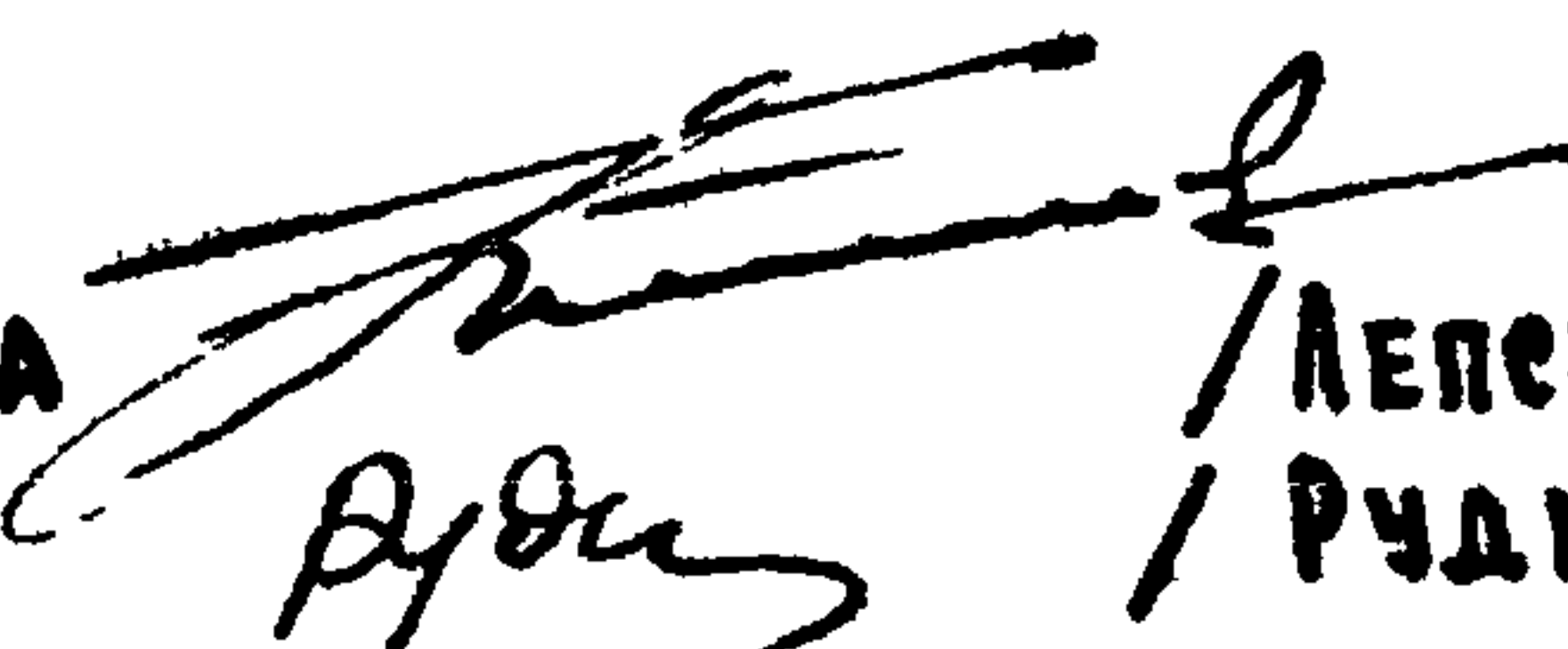
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ

16745

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

Главный инженер института
Главный инженер проекта



/Лепский В.И./
/Рудник О.М./

УТВЕРЖДЕНЫ

Государственным комитетом
по гражданскому строительству и
архитектуре при Госстрое СССР
Приказ №239 от 11 сентября 1980г.
Введены в действие с 1 ноября 1980г.

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЯ
	Обложка		
	Титульный лист	1	
1.2	Содержание	2.3	
3-6	Общие указания	4÷7	
7-13	Номенклатура изделий витражей	8÷14	
14	Схема компоновки элементов номенклатуры для витражей с простеночными панелями	15	
15	Схема компоновки элементов номенклатуры для витражей в виде сплошной ленты	16	
16	Монтажные узлы I, II, III, IV	17	
17	Монтажные узлы V, VI, VII, VIII	18	
18	Монтажные узлы IX, X, XI, XII, XIII, XIV	19	
19	Монтажные сечения 1-1, 2-2, 4-4	20	
20	Монтажные сечения 3-3, 5-5	21	

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЯ
КМ 1,2	Общие указания к листам 0М	22,23	
КМ-3	Конструкция изделий витражей высотой 2900, 2600, 2300, 2000 мм	24	
КМ-4	Конструкция изделий витражей высотой 1700, 1400 мм	25	
КМ-5	Конструкция изделий витражей высотой 1100, 800, 500 мм	26	
КМ-6	Узлы изделий 1,2	27	
КМ-7	Узлы изделий 3,7	28	
КМ-8	Узлы изделий 4,5	29	
КМ-9	Узлы изделий 6,8	30	
КМ-10	Узлы изделий 9,15	31	
КМ-11	Узлы изделий 10,11	32	
КМ-12	Узлы изделий 12,13	33	

			1.236-3 выпуск 7 Р9.8-1		
НАЧ.ОТД.	ЮДИЦКИЙ	<i>Ис</i>	СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГИП	РУДНИК	<i>Ру 8</i>		Р	1
РУК.ГР.	СКОТНИКОВА	<i>Ск</i>		ЦНИИЭП торгово-выставочных зданий и торговых комплексов г. Москва	
ПРОВЕР.	РУДНИК	<i>Ру 1</i>			
РАЗРАБ.	БУБНОВСКАЯ	<i>Буб</i>			

Лист	Наименование	Стр.	Примечания
КМ-13	Узлы изделий 24, 27	34	
КМ-14	Узлы изделий 16, 17	35	
КМ-15	Узлы изделий 18, 19	36	
КМ-16	Узлы изделий 20, 21, 39, 40	37	
КМ-17	Узлы изделий 22, 23	38	
КМ-18	Узлы изделий 25, 26	39	
КМ-19	Узлы изделий 14, 28, 29, 30	40	
КМ-20	Узлы изделий 31, 32, 33, 34	41	
КМ-21	Узлы изделий 35, 36, 37, 38	42	
КМ-22	Конструкция створных элементов. Узлы 41, 42	43	
КМ-23	Монтажные сечения изделий К-К, Л-Л, М-М, Н-Н	44	
КМ-24	Монтажные сечения изделий А-А; Е-Е; Ж-Ж; И-И	45	

Лист	Наименование	Стр.	Примечания
КМ-25	Монтажные сечения изделий К-К; Л-Л; М-М; Н-Н	46	
КМ-26	Схема установки фрамужного прибора. Узел I	47	
КМ-27	Установка фрамужного прибора и защелки. Узлы II, III.	48	
КМ-28	Узлы установки петли и завертки на створку на вертикальном подвесе.	49	
КМ-29	Узлы установки петли и завертки на створку на горизонтальном подвесе	50	
КМ-30; КМ-41	Показатели расхода материалов	51 ÷ 62	
КМ-31	Нормами алюминиевых и резиновых профилей, стальных пружиннок	63	

			1.236-3 выпуск 7 РРБ-1		
Нач. отд.	Юанцкий	<i>М</i>	Содержание	Страна	Лист
Гип	Рудник	<i>Руд</i>		Р	2
Рук. гр.	Скотникова	<i>С</i>		ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва	
Провер.	Рудник	<i>Руд</i>			
Разраб.	Бубновская	<i>Б</i>			

Альбом "Витражи торговых зданий" состоит из двух разделов:

1. Номенклатура изделий витражей.
2. Рабочие чертежи изделий, выполненные на стадии "КМ".

1. Номенклатура и указания к ее применению

Область применения конструкций - II и III климатические районы и IV климатический подрайон (обычные условия). Ветровой напор по III району - 45 кгс/м². Расчетная зимняя температура наиболее холодной пятидневки от -21° до -40°.

Основные положения, определяющие габариты изделий:

а/требования технологии торговли;

б/размеры проемов в стеновом заполнении зданий, запроектированных в каркасе серии ИИ-04;

в/размеры стекла по ГОСТ 738077;

г/сечение прямоугольных труб по ГОСТ 8645-68.

Номенклатура изделий разработана для варианта монтажа из рам и линейных элементов. Крепление стекла принято алюминиевым штапиком.

В номенклатуре изделий приведены наружные и внутренние рамы - глухие и с фрамугами, линейные элементы и створки для протирки стекла в межстекольном пространстве.

Номенклатура элементов основана на унификации узлов всех изделий, узлов крепления их к строительным конструкциям и узлов заделки мест примыкания к строительным конструкциям.

Для герметизации узлов примыкания и порашения не-точностей при монтаже используются алюминиевые нащельники и самб, нормы которых приняты по каталогу "номенклатура алюминиевых профилей, комплектующих профилей из резины и других материалов, скобяных изделий и приборов в унифицированных конструкциях первоочередного промышленного изготовления для жилищно-гражданского и промышленного строительства".

Для изоляции алюминиевых элементов от элементов стальных конструкций последние должны быть тщательно грунтованы и окрашены эмалью; в местах крепления самба прокладывается полиэтиленовая пленка ГОСТ 10351-73.

Верхние горизонтальные нащельники устанавливаются с помощью стальных пружинок, закрепляемых в панели дюбель-болтом, нижние горизонтальные и боковые нащельники могут быть закреплены к конструкциям витражей.

В нащельниках наружного остекления предусмотрены вентиляционные отверстия для предотвращения запотевания стекла и образования наледей в холодное время года (деталь вентиляционного отверстия см. рис. I).

			1.236-3 выпуск 7			Р 9.8-1		
нач. отдела	руководитель	инженер	Общие указания			стадия	лист	листов
рп	руководитель	инженер				Р	3	
руководитель группы	СКОТНИКОВА	инженер				ШНИИЭП		
проверил	СКОТНИКОВА	инженер				Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		
разработал	руководитель	инженер				Р. МОСКВА		

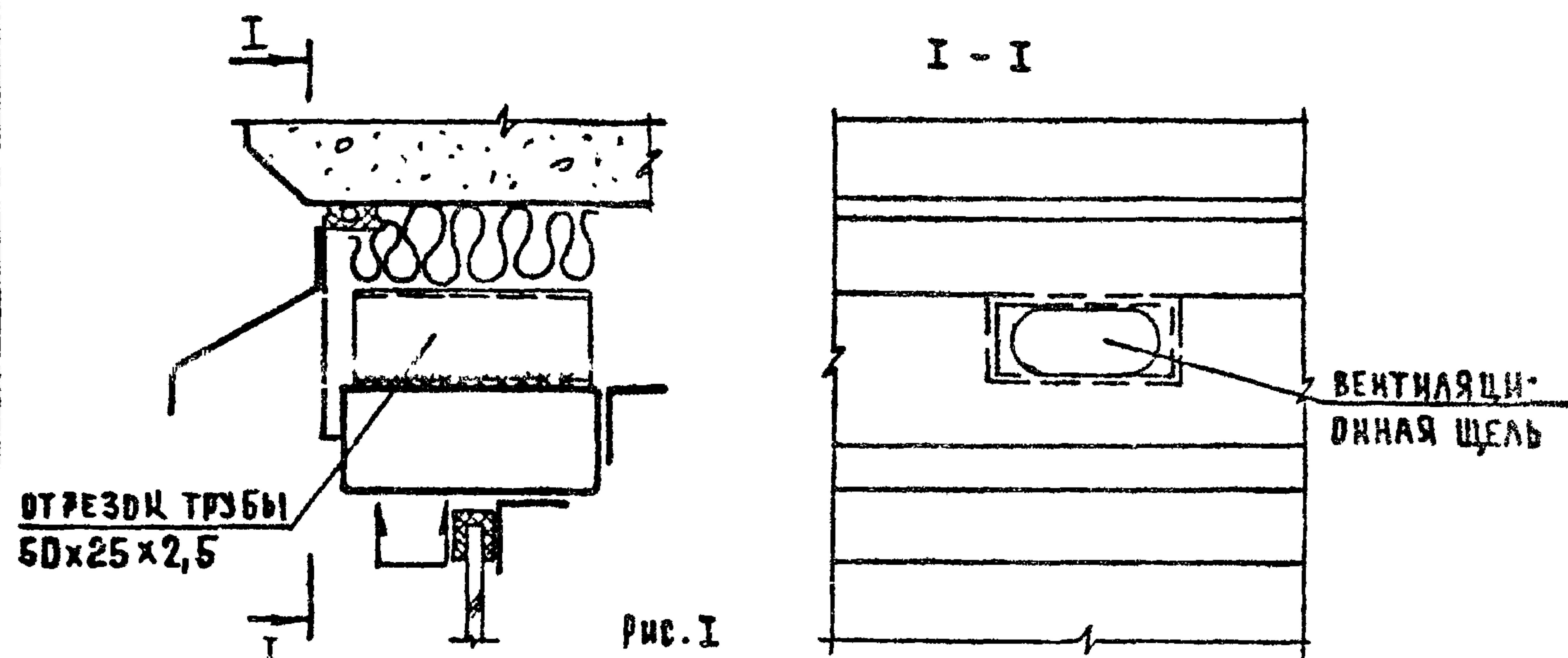


Рис. I

РАЗМЕР И КОЛИЧЕСТВО ЩЕЛЕЙ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ ХОЛОДНОЙ ПЯТИДНЕВКИ ПО ТАБЛИЦЕ I.

РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА (ХОЛОДНАЯ ПЯТИДНЕВКА)	от -15° до -20°	от -21° до -25°	от -26° до -30°	от -31° до -40°
ПЛОЩАДЬ ВЕНТИЛЯЦИОННОЙ ЩЕЛИ ОТ ВСЕЙ ПЛОЩАДИ ОСТЕКЛЕНИЯ	$\frac{1}{1000}$	$\frac{1}{1500}$	$\frac{1}{2500}$	$\frac{1}{5000}$

НЕСУЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВИТРАЖЕЙ РАССЧИТАНЫ НА ДЕЙСТВИЕ ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ ПО СНиП П-6-74. РАСЧЕТ ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 6. ТЕМПЕРАТУРНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ В СТОЙКАХ ПОРАШАЮТСЯ ПОДВИЖНОСТЬЮ ВЕРХНЕЙ АНКЕРНОЙ ДЕТАЛИ.

В ПРОЕКТЕ ПРИВЕДЕНЫ СХЕМЫ КОМПОНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ НОМЕНКЛАТУРЫ. СХЕМЫ ВЫЯВЛЕНЫ НА ОСНОВАНИИ ОПЫТА ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ.

ОБЕ ЛЕНТЫ ВИТРАЖА РАСПОЛОЖЕНЫ В ПРЕДЕЛАХ ТОЛЩИНЫ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ РАЗМЕРОМ 250 мм. ДЛЯ ВСЕХ ВЫСОТ ВИТРАЖЕЙ ПРИНЯТА ОДИНАКОВАЯ ПРИВЯЗКА К НАРУЖНОЙ И ВНУТРЕННЕЙ ГРАНЯМ ПАНЕЛИ.

ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА ДЛЯ ЗДАНИЯ С ТОЛЩИНАМИ ПАНЕЛЕЙ, ОТЛИЧНЫМИ ОТ ТОЛЩИНЫ 250 мм, ЖЕЛАТЕЛЬНО СОХРАНИТЬ ПРИНЯТЫЕ РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ ВНУТРЕННИМИ ГРАНЯМИ ВИТРАЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ФРАМЖНЫХ ПРИБОРОВ, ПРИВЕДЕННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ПРОЕКТЕ.

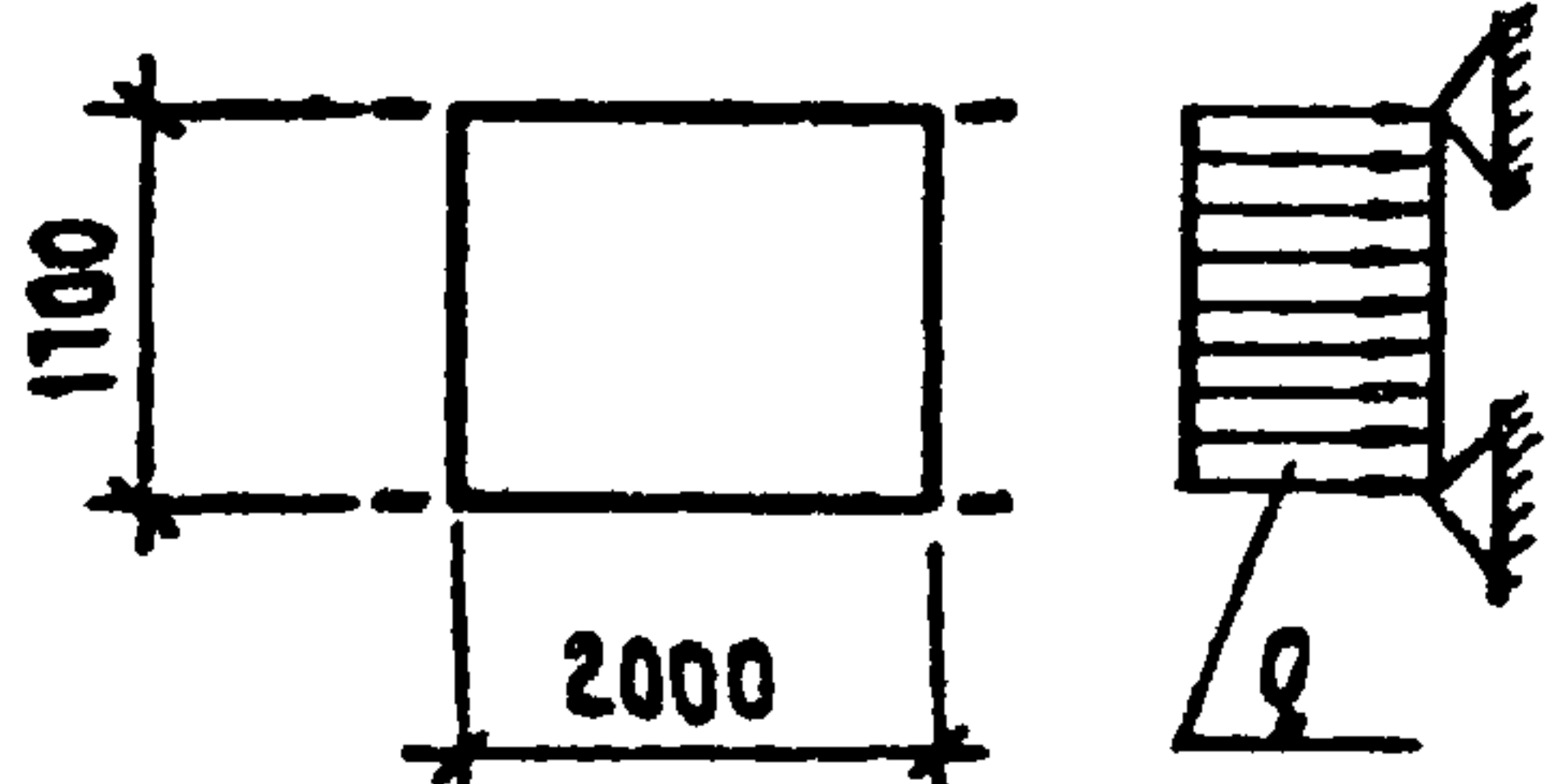
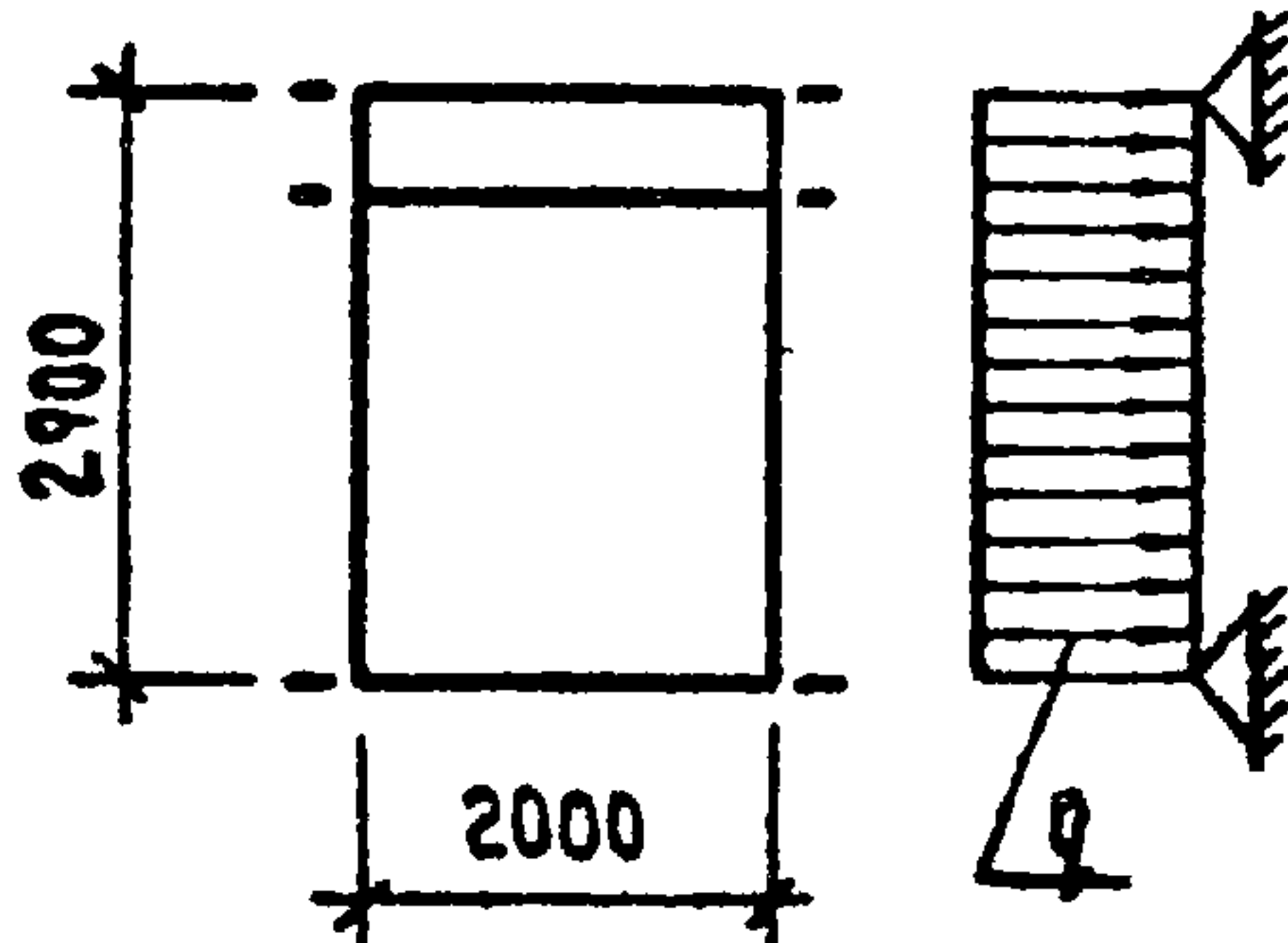
В ЭТОМ ЖЕ РАЗДЕЛЕ ПРИВЕДЕНЫ УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ К СТРОИТЕЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, УЗЛЫ ЗАДЕЛКИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ЗАЗОРОВ И МОНТАЖНЫЕ СЕЧЕНИЯ.

МОНТАЖ ЭЛЕМЕНТОВ ВИТРАЖЕЙ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО ОКОНЧАНИИ ОСНОВНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ, СВЯЗАННЫХ С МОКРЫМИ ПРОЦЕССАМИ. КОНСТРУКЦИИ ПОСТУПАЮТ НА СТРОИТЕЛЬНУЮ ПЛОЩАДКУ В ВИДЕ ИЗДЕЛИЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ: РАМЫ С НАВЕШЕННЫМИ СТВОРНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ, СТВОРКИ, СТОЙКИ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОРГАНТОВАННЫЕ, С НАКЛЕЕННОЙ РЕЗИНОЙ В ПРИТВОРАХ И УПАКОВАННЫЕ ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТОБЫ ПРЕДОТВРАТИТЬ ИХ ПОВРЕЖДЕНИЕ ВО ВРЕМЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И МОНТАЖА. ПРИ НАВЕСКЕ СТВОР ДОЛЖНО БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕНО ИХ ПЛОТНОЕ ПРИЛЕГАНИЕ ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ, СВОБОДНОЕ ОТКРЫВАНИЕ И ЗАКРЫВАНИЕ.

МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДИТСЯ ПУТЕМ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОЙ НАСАДКИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ЛИНЕЙНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА КОНСОЛИ РАМ (СТОЕК) И ЗАКРЕПЛЕНИЕМ ИХ ОБВЯРКОЙ ПО ВСЕМУ ПЕРИ-

			1.236-3 выпуск 7			09.8-1		
НАЧ. ОТДЕЛА	ИДИЦКИЙ	Мо-	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	СТАДИЯ	Лист	Листов	ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва	
РИП	РЗДНИК	Руч		Р	4			
РЧК. РР	СКОТНИКОВА	Руч						
ПРОВЕРИЛ	СКОТНИКОВА	Руч						
РАЗРАБОТАЛ	РЗДНИК	Руч						

ТАБЛИЦА РАСЧЕТА РАМНО-ЛИНЕЙНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СХЕМА ВЕТРОВЫХ НАГРУЗОК НА РАСЧЕТНЫЙ ЭЛЕМЕНТ РАМЫ. Расчетная схема элемента	ВЕТРОВОЙ РАЙОН	q_0 кгс/м ²	$q = k q_0 c$ кгс/м ²	ПРЕДУКАЗАННЫЕ ПАРАМЕТРЫ			ПАРАМЕТРЫ СЕЧЕНИЙ, ПРИНЯТЫХ В ПРОЕКТЕ						ПРИМЕЧАНИЕ	
				J_x см при относительном прогибе		λ	$i_x = \frac{p}{\lambda}$ см	ТРУБА 60×30×2.5 ГОСТ 8645-68			ТРУБА 70×30×3 ГОСТ 8645-68			
				$\frac{1}{200}$	$\frac{1}{250}$			J_x см ⁴	i_x см	F см ²	J_x см ⁴	i_x см		F см ²
РНг 17-20 	III	45	29.2	3.6	4.5	150	1.13	19.33	2.14	4.25	—	—	—	
	II	35	22.8	2.8	3.5									
	I	27	17.6	2.2	2.7									
РНг 29-20 	III	45	29.2	17.7	22.1	150	1.93	—	—	—	33.32	2.44	5.64	
	II	35	22.8	13.8	17.2									
	I	27	17.6	10.6	13.3									

^{*)} Гибкость принята по СНиП II-В 3-72*, табл. 27 п. 2 ($\lambda = 150$)

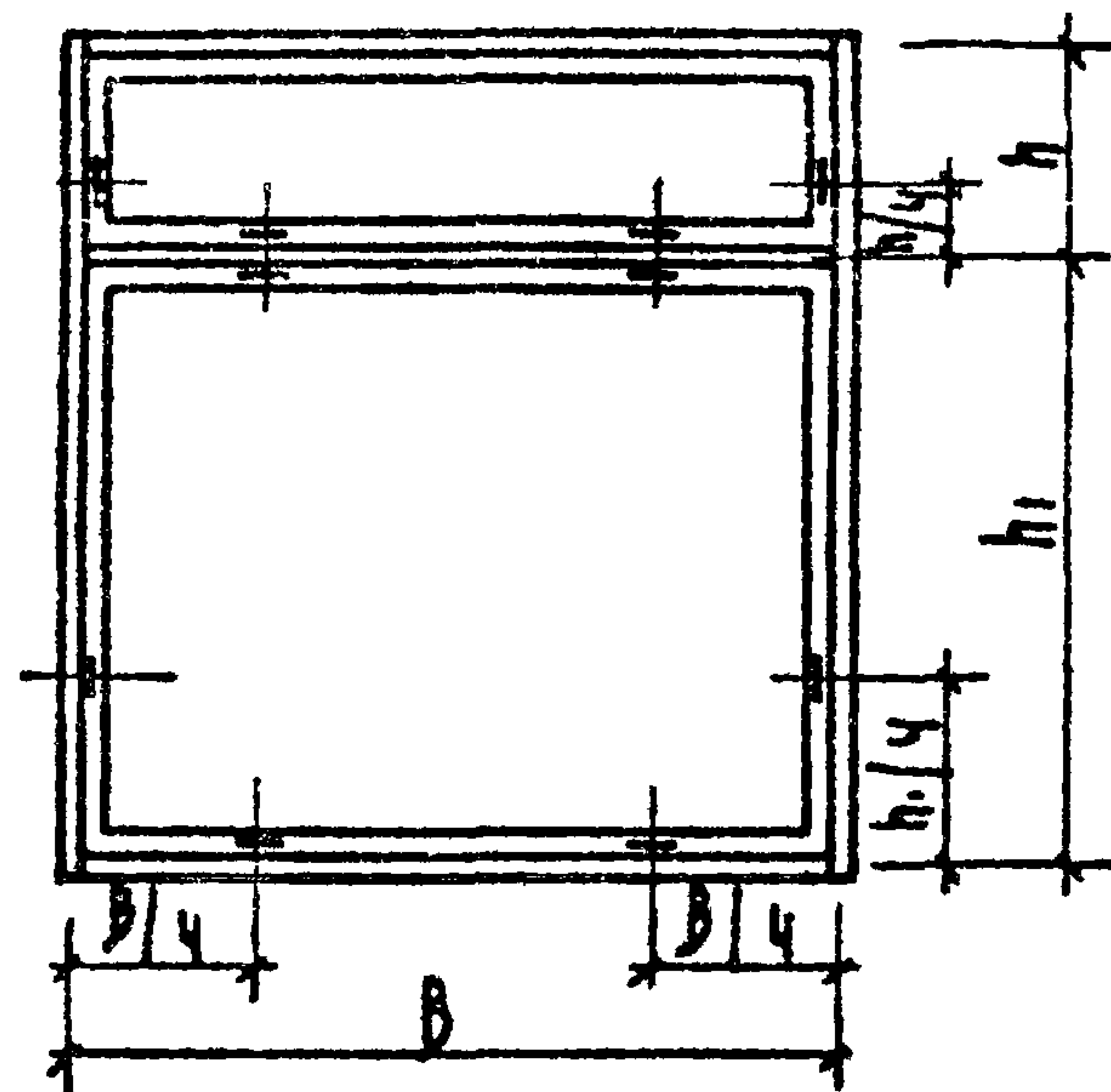
ПРИМЕЧАНИЕ.

Расчет выполнен в соответствии со СНиП II-В-74
и СНиП II-В.3-72

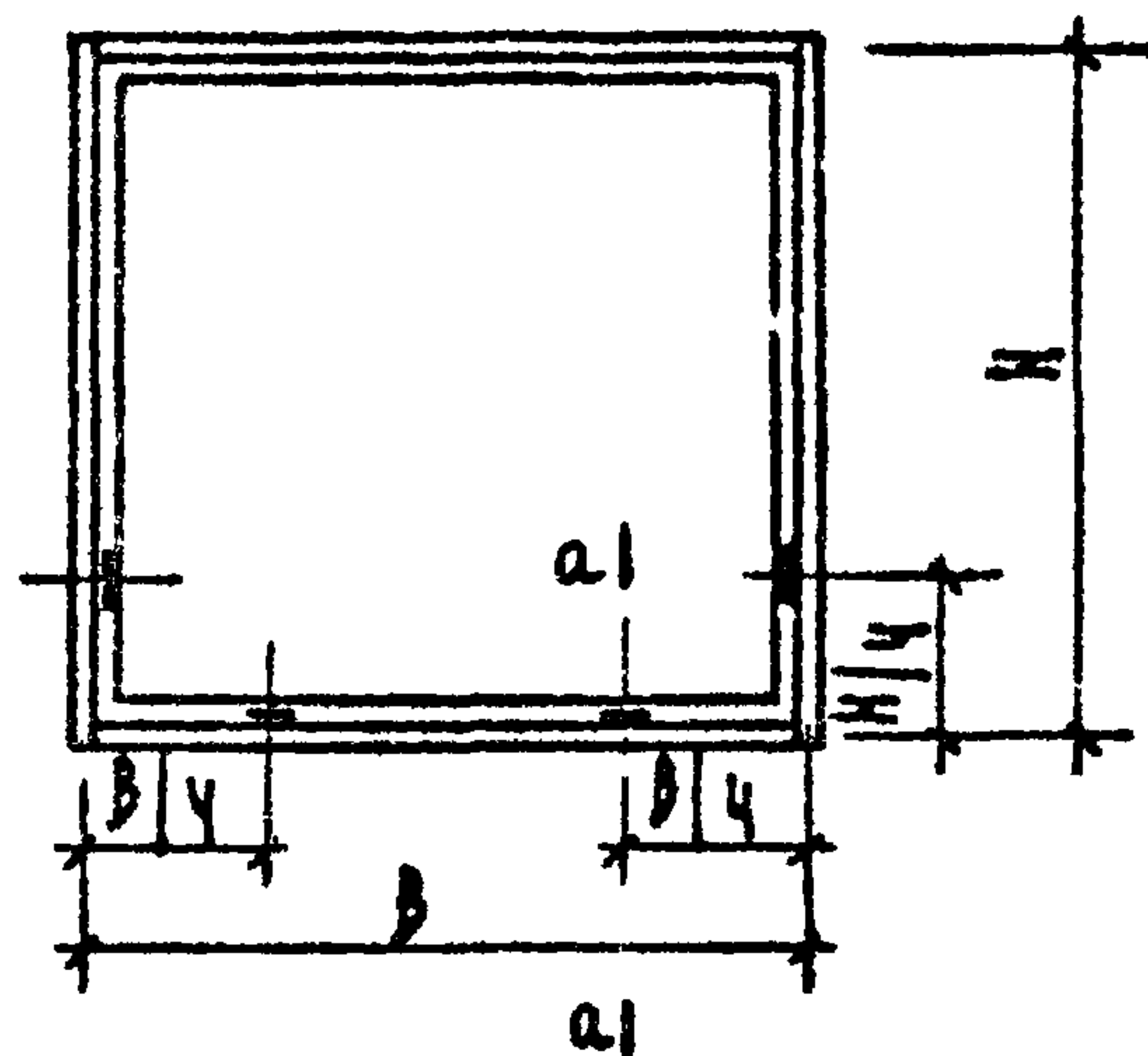
			1. 236-3 выпуск 7			29.8-1		
нач. отд.	ЮДИКИЙ	И.И.	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.	стадия	лист	листов	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва	
Гип	РУДНИК	Р.И.		Р	6			
рук. гр.	СКОТНИКОВА	О.И.						
проверил.	СКОТНИКОВА	О.И.						
разработ.	БУБНОВСКАЯ	Е.И.						

Схемы установки подкладок под стекло

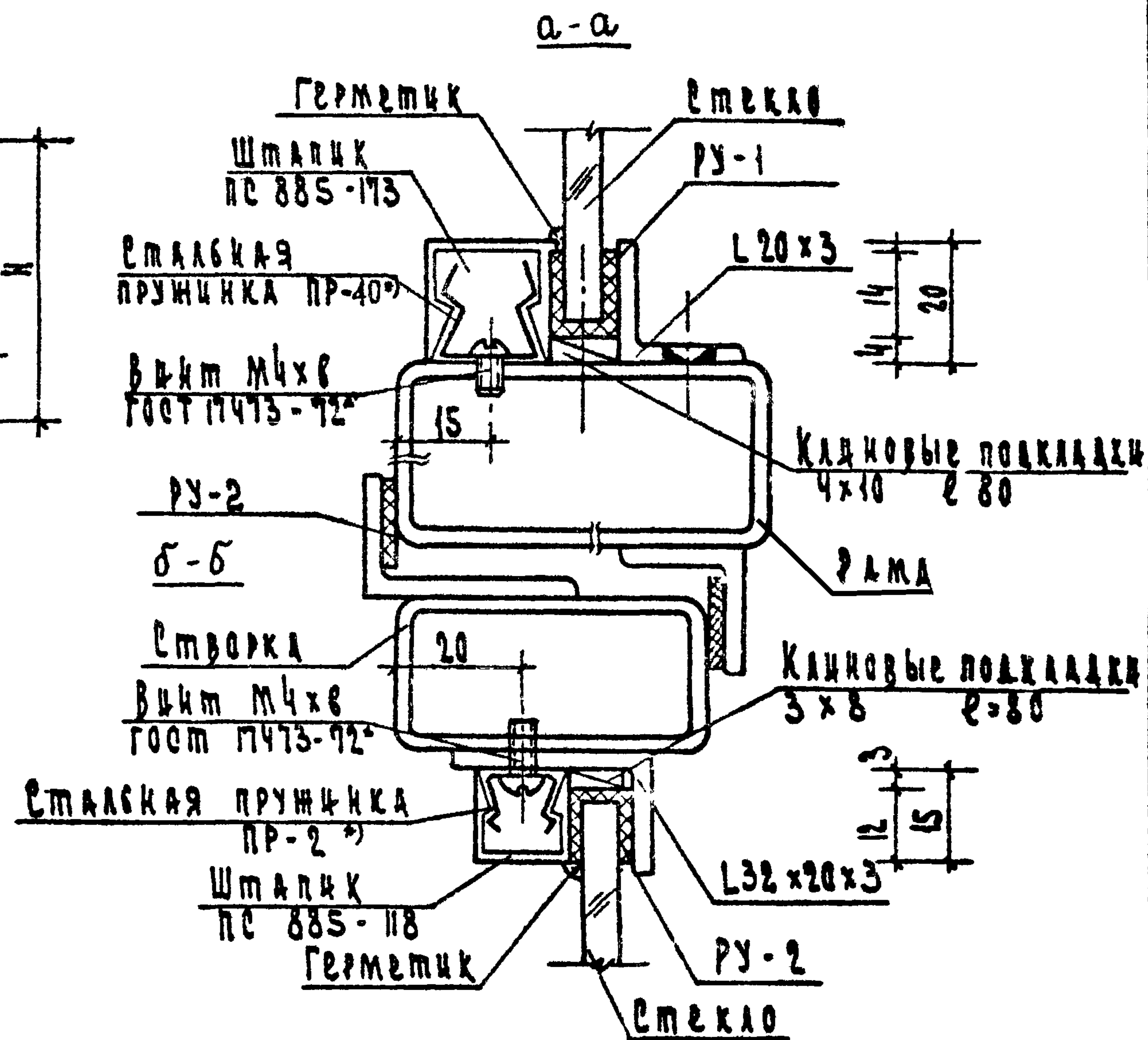
при двухъярусном остеклении



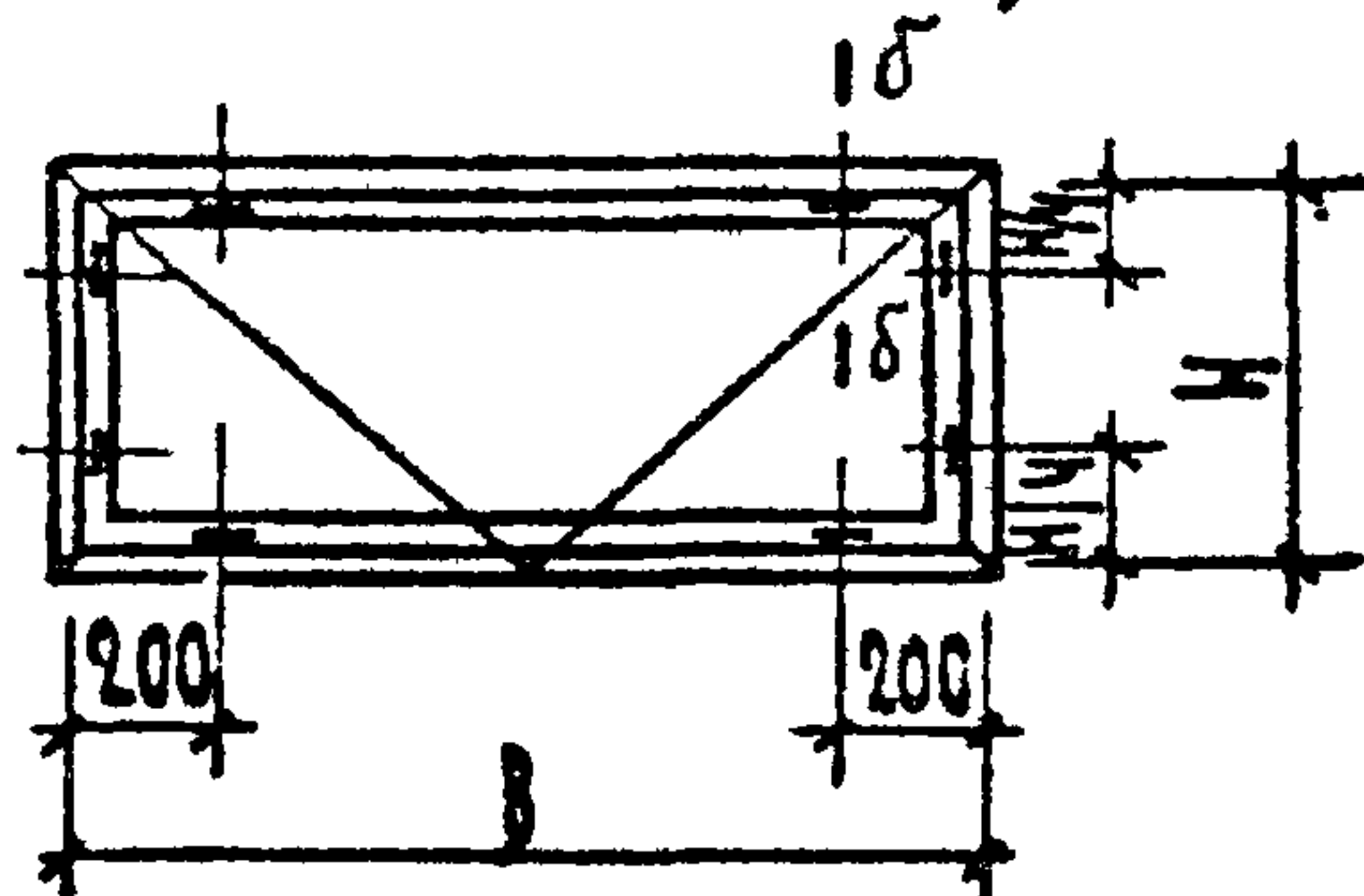
при одноярусном остеклении



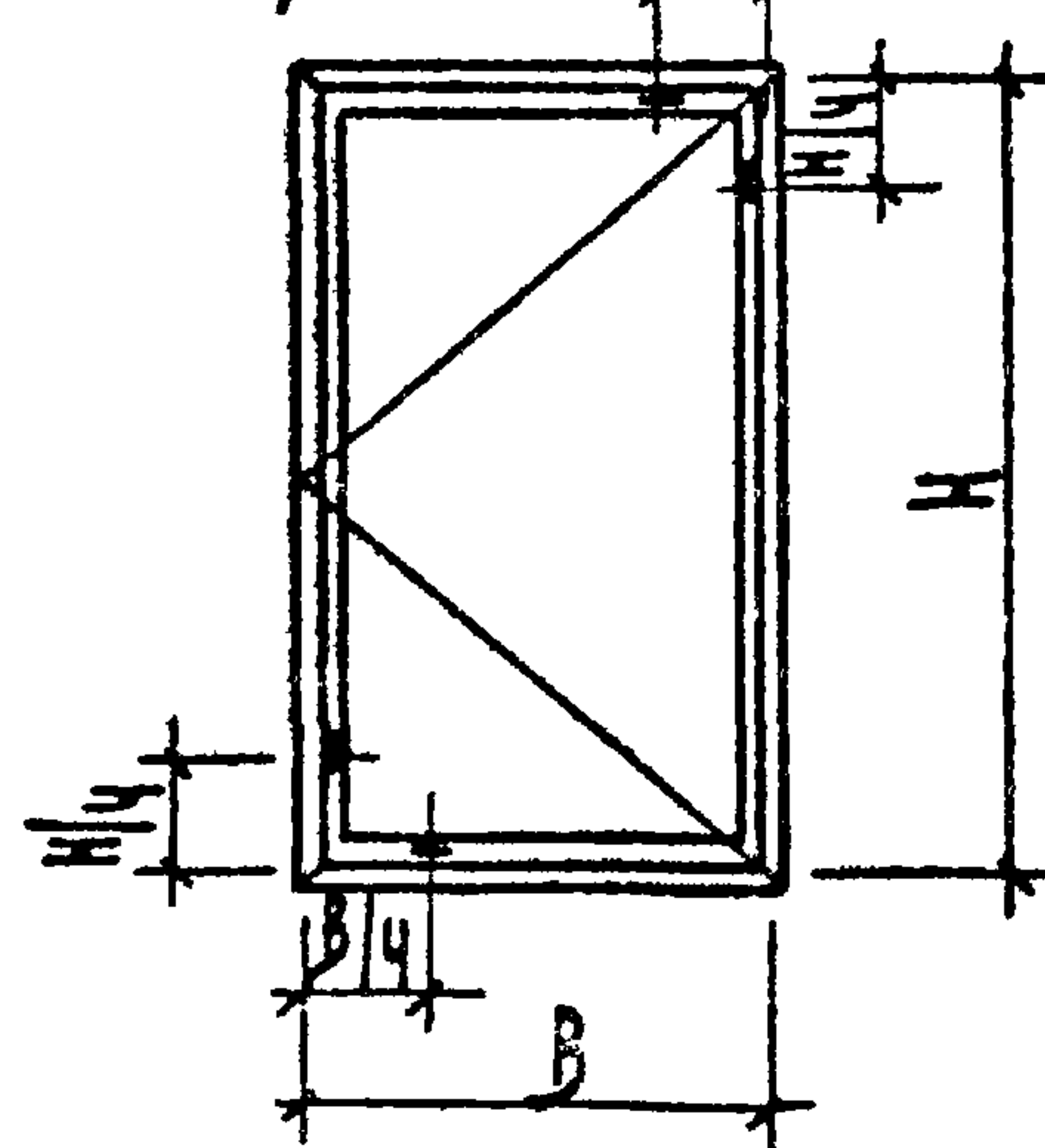
Детали установки стекла, и резиновых уплотнителей



В створных элементах
на горизонтальном подвесе



на вертикальном
подвесе

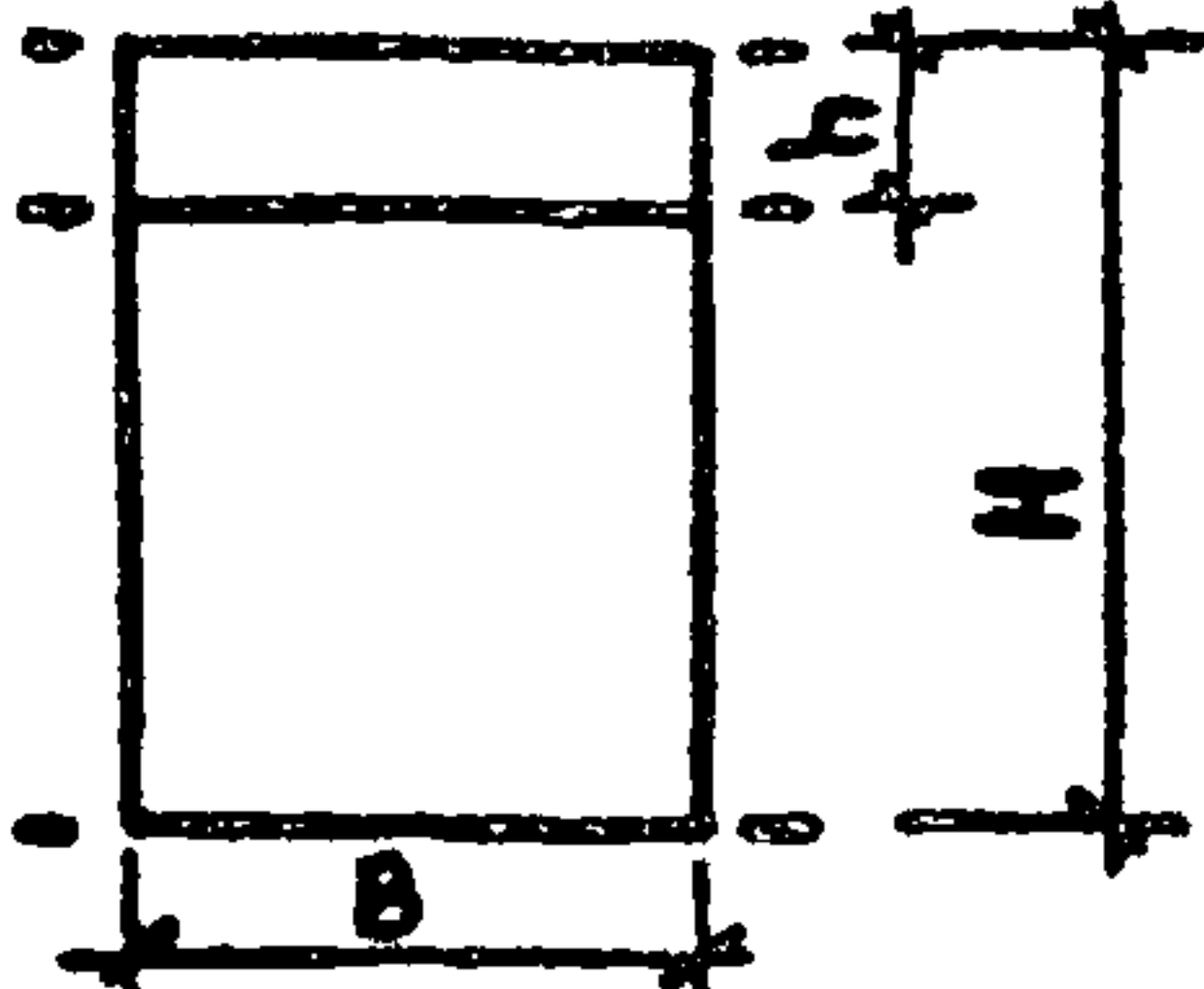
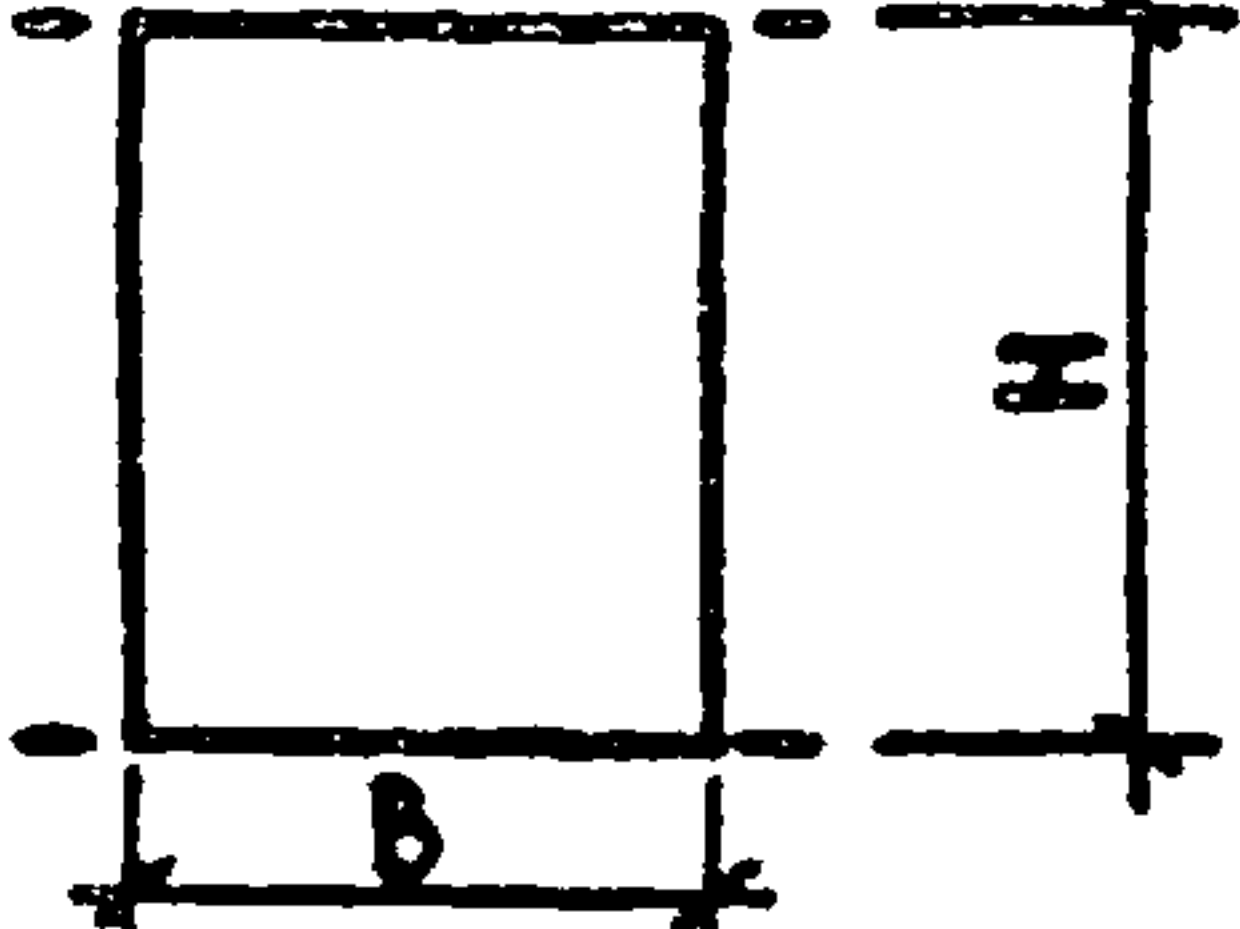
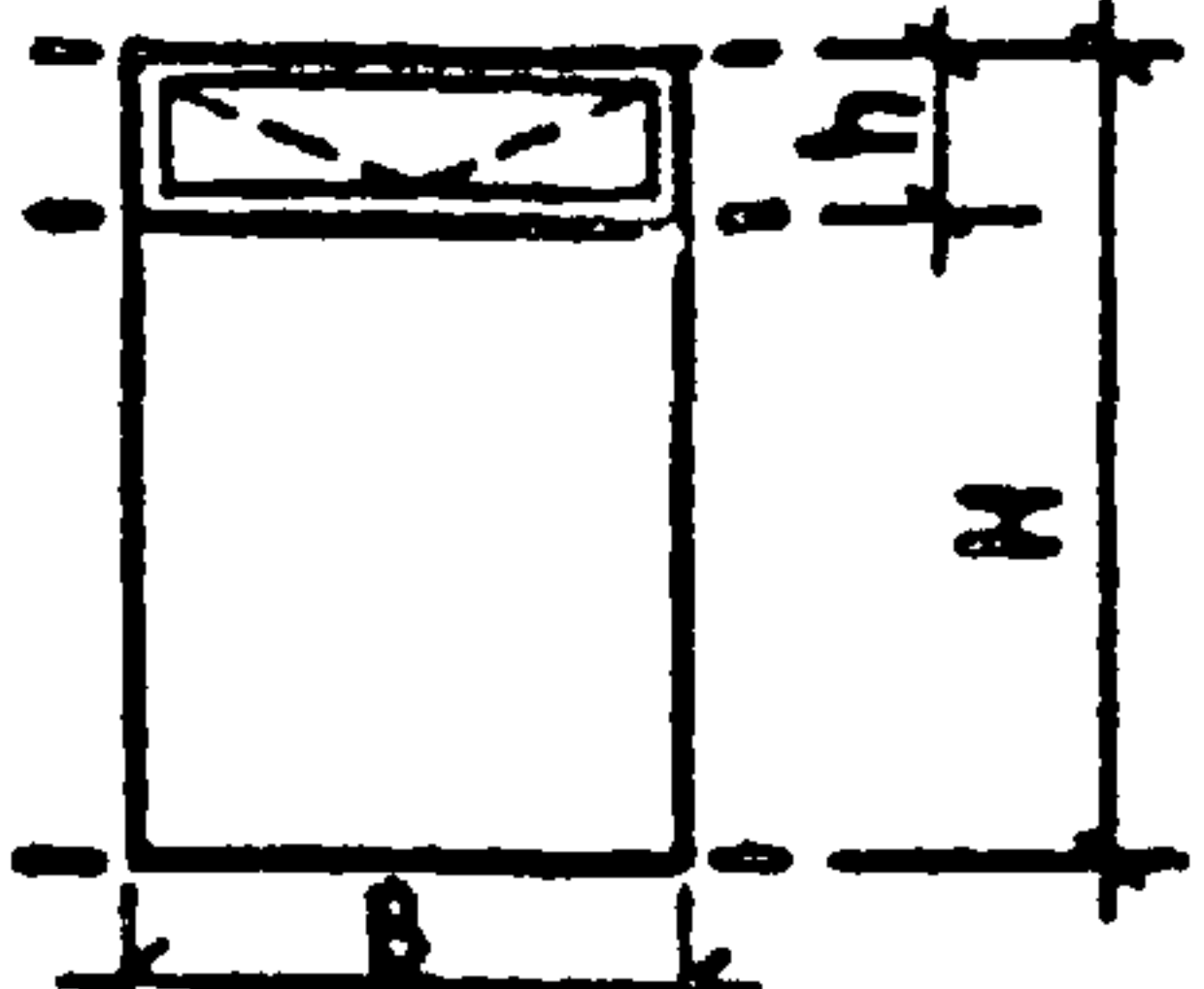
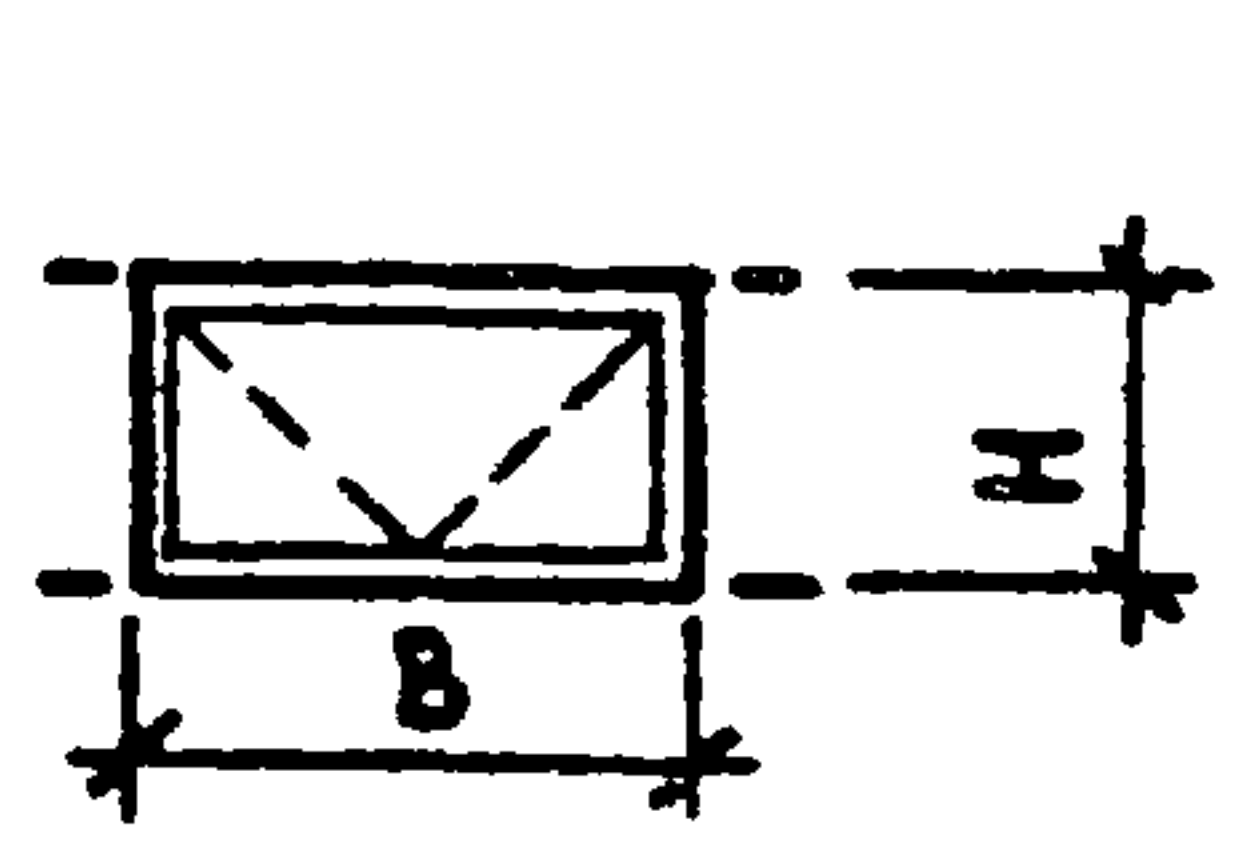


Нормы для резиновых профилей и стальных
пружин для окон КМ-42

Шаг пружин - 300 мм, но не менее 2 шт. по длине элемента

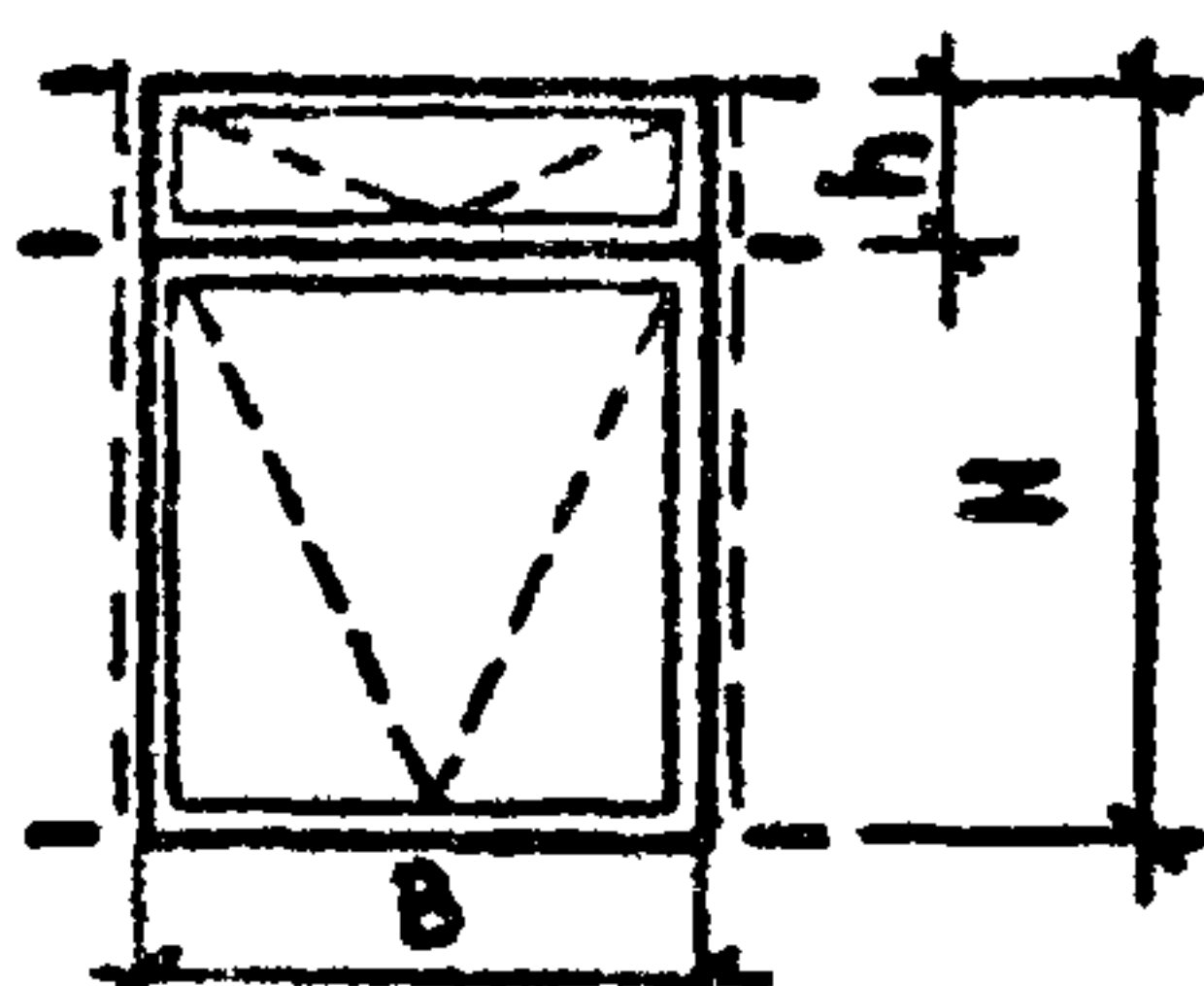
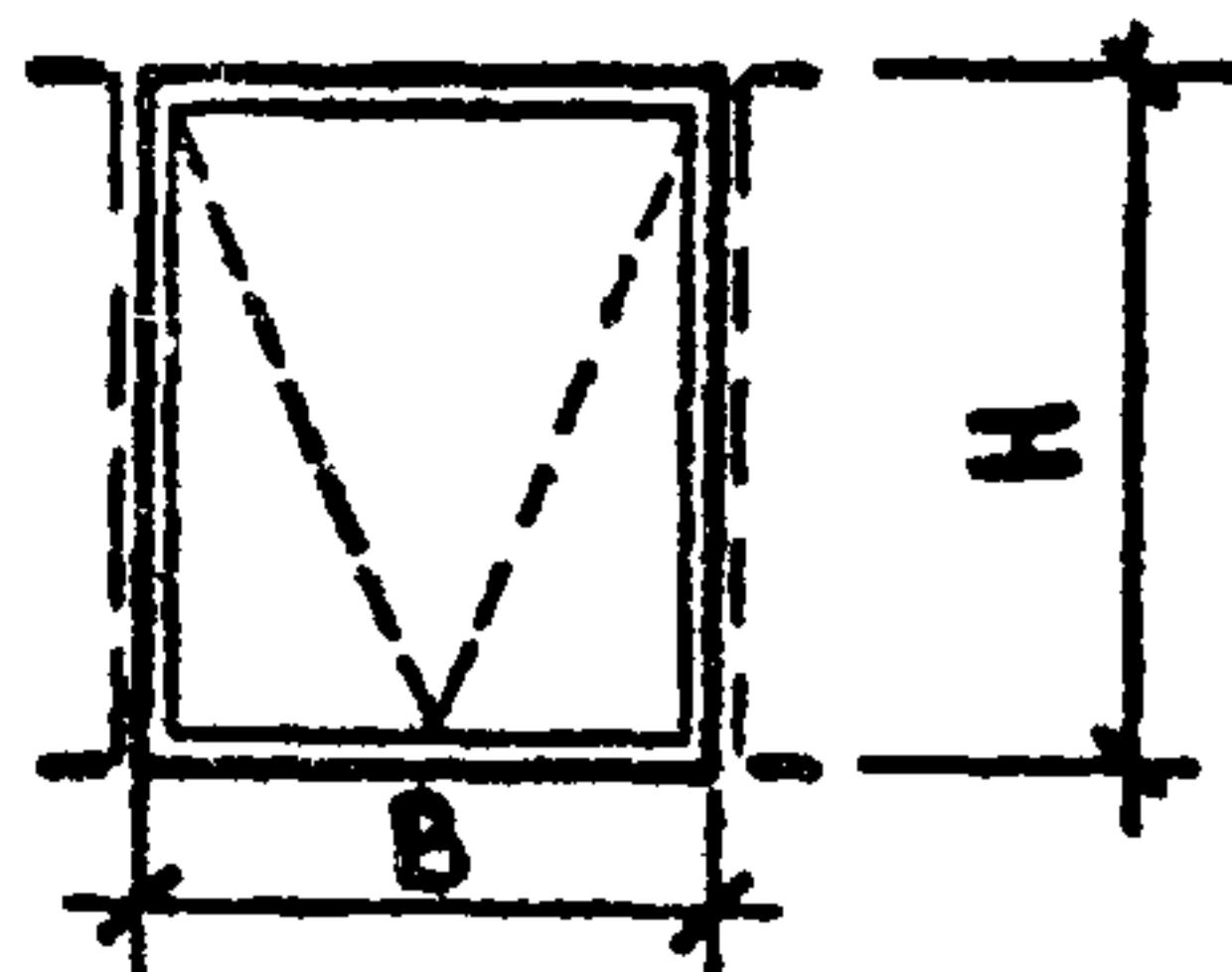
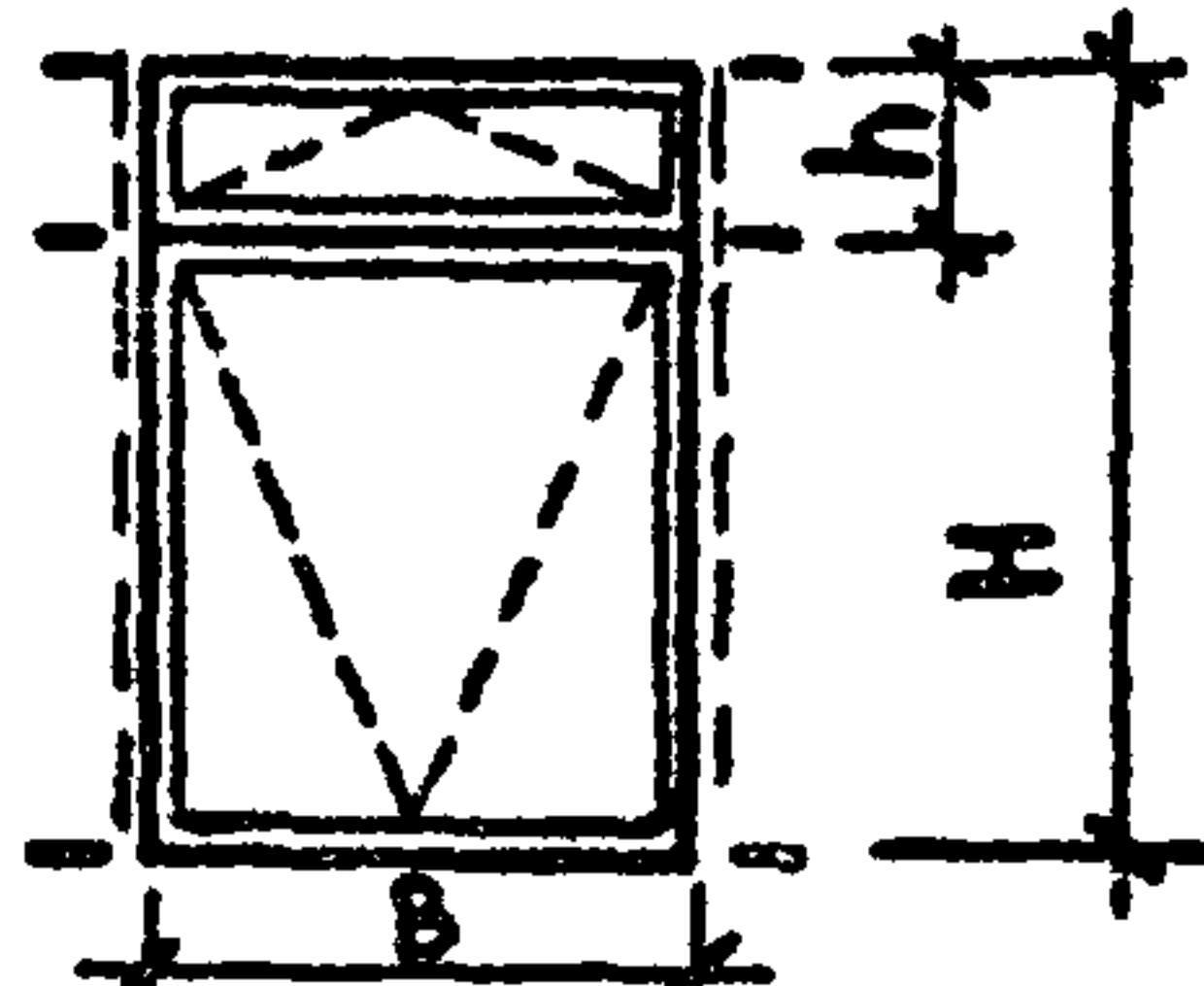
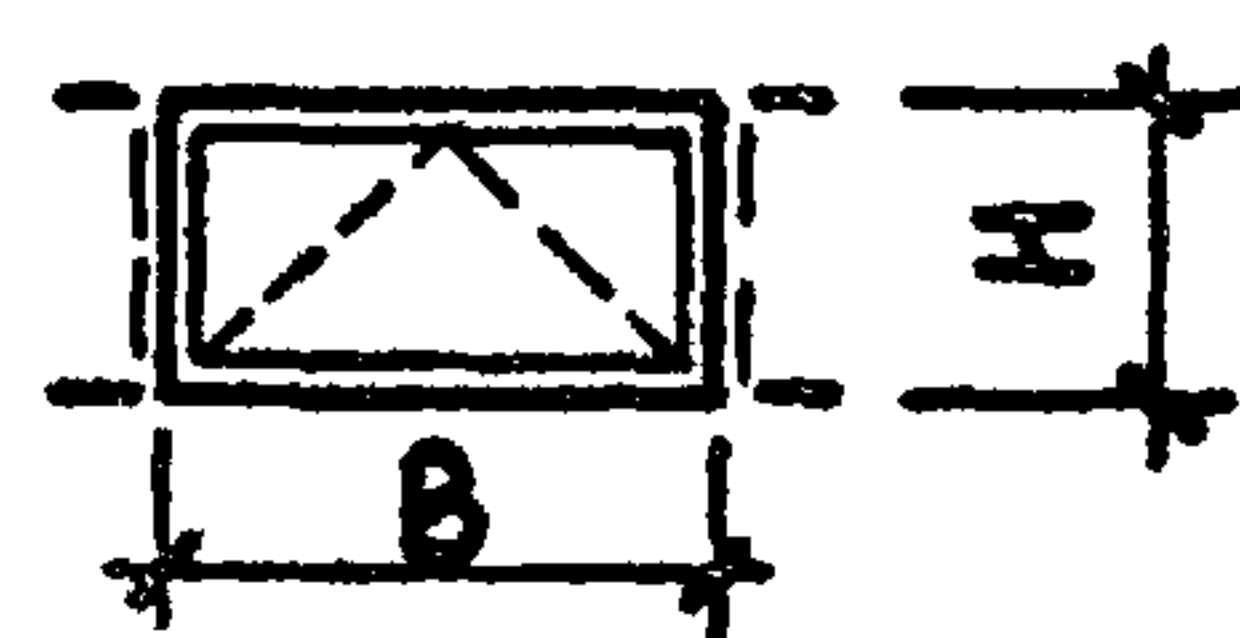
1.236-3 выпуск 7			Р9.8-1		
ИЗД. ОТД.	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬ	Общие указания		
ГЛАВ.	РУКОВОД.	РУКОВОД.			
РУК. ГР.	СКОТНИКОВ	СКОТНИКОВ	торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		
РАЗРАБОТ.	БУБНОВСКАЯ	БУБНОВСКАЯ			

Бул.

НАИМЕН.	ПОЗ.	ЭСКИЗ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕЧАНИЯ
				Н	В	н	
РАМЫ НАРУЖНЫЕ	I		РНГ Н - В	2900, 2600, 2300, 2000	2000, 1500	500, 800	
	2		РНГ Н - В	1700, 1400, 1100, 800, 500	2000, 1500		
	3		РНФ Н - В	2900, 2600, 2300, 2000, 1700*, 1400*	2000, 1500	500, 800	*) ДАННОЙ ВЫСОТЕ СООТВЕТСТВУЕТ ТОЛЬКО Н=500
	4		РНФ Н - В	1100, 800, 500	2000, 1500		

Расшифровка марки: РНГ - РАМА НАРУЖНАЯ ГЛУХАЯ
РНФ - РАМА НАРУЖНАЯ ФРАМУЖНАЯ
Н - РАЗМЕР В ДМ ПО ВЫСОТЕ
В - РАЗМЕР В ДМ ПО ШИРИНЕ

			1.236-3 выпуск 7			Р98-1		
НАЧ.ОТД.	ЮДИЦКИЙ	<i>И -</i>	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ ВИТРАЖЕЙ			СТАД.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	РУДНИК	<i>В.С.</i>				Р	8	
РУК.ГР.	СКОТНИКОВА	<i>В.С.</i>				ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ г.МОСКВА		
ПРОВЕР.	СКОТНИКОВА							
РАЗРАБ.	ВАСИЛЬЕВА	<i>Л.Вас.</i>						

НАИМЕН.	ПОЗ.	ЭСКИЗ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕЧАНИЯ
				Н	В	h	
РАМЫ ВНУТРЕННИЕ	5		PB _д Н - В	2900, 2600, 2300, 2000	2000, 1500	500, 800	
	6		PB Н - В	1700, 1400, 1100, 800, 500	2000, 1500		
	7		PB _ф Н - В	2900, 2600, 2300, 2000, 1700, 1400*)	2000, 1500	500, 800	*) ДАННОЙ ВЫСОТЫ СООТВЕТСТВУЕТ ТОЛЬКО h = 500
	8		PB _ф Н - В	1100, 800, 500	2000, 1500		

Расшифровка марки: PB - рама внутренняя
 д - со створками в двух уровнях
 PB_ф - рама внутренняя с фрамужой
 Н - размер в дм по высоте
 В - размер в дм по ширине

			1.236-3 выпуск 7		P9.8-1		
НАЧ.ОТД.	ЮДИЦКИЙ	<i>Мя -</i>	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ ВИТРАЖЕЙ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	РУДНИК	<i>Руд</i>			Р	9	
РУК.ГР.	СКОТНИКОВА	<i>Ск -</i>			ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. МОСКВА		
ПРОВЕРИЛ	СКОТНИКОВА	<i>Ск</i>					
РАЗРАБОТАЛ	ВАСИЛЬЕВА	<i>Вас</i>					

Наименов.	Поз	Эскиз элемента	Марка	Размер, мм				Примечания
				Н	h ₁	h	h ₂	
Стойки наружные	9		СТН НА	2900, 2600, 2300, 2000		500, 800		на эскизе дан вид с улицы
	10		СТН НЯР					
	11		СТН НА	1700, 1400, 1100, 800, 500				на эскизе дан вид с улицы
	12		СТН НПР					
	13		СТН ^а НА	2900, 2600, 2300, 2000, 1700, 1400	2900, 2600, 2300, 2000, 1700, 1400	500, 800	0, 500, 800	на эскизе дан вид с улицы
	14		СТН ^а НПР					
	15		СТН ^а НА	1700, 1400, 1100, 800, 500	1700, 1400, 1100, 800, 500	—		на эскизе дан вид с улицы
	16		СТН ^а НЯР					

Расшифровка марки: СТН — стойка наружная
Н — для перехода на другую высоту витража
А — левая
ПР — правая

			1.236-3 выпуск 7		Р 9.8-1		
нач. отд.	Иванцкий	Рис.	Номенклатура изделий витражей		станд.	лист	листов
гид.	Рудник	Рудн			Р	10	
рук. гр.	Скотникова	Скот			ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва		
проверн.	Скотникова	Скот					
разработ.	Васильева	Вас					

Наимен	Поз	Эскиз элемента	Марка	Размеры, мм				Примечания
				Н	h ₁	h	h ₂	
Стойки внутренние	17		СТВ Н А	2900, 2600, 2300, 2000		500, 800		на эскизе дан вид с уаицы
	18		СТВ Н пр					
	19		СТВ Н А	1700, 1400, 1100, 800, 500				на эскизе дан вид с уаицы
	20		СТВ Н пр					
	21		СТВ ^а Н А	2900, 2600, 2300, 2000, 1700, 1400	2900, 2600, 2300, 2000, 1700, 1400	500, 800	0, 500, 800	на эскизе дан вид с уаицы
	22		СТВ ^а Н пр					
	23		СТВ ^а Н А	1700, 1400, 1100, 800, 500	1700, 1400, 1100, 800, 500			на эскизе дан вид с уаицы
	24		СТВ ^а Н пр					

Расшифровка марки: СТВ — стойка внутренняя

Н — для перехода на другую высоту витража

А — левая

пр — правая

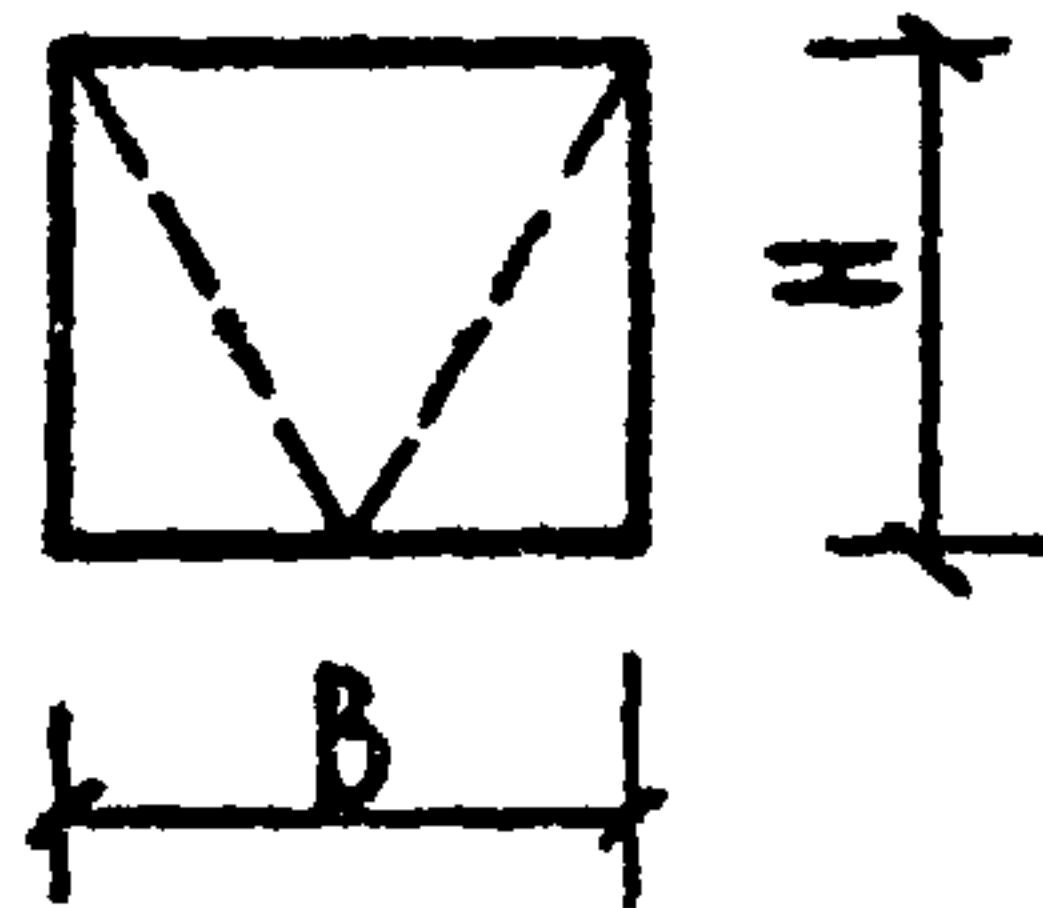
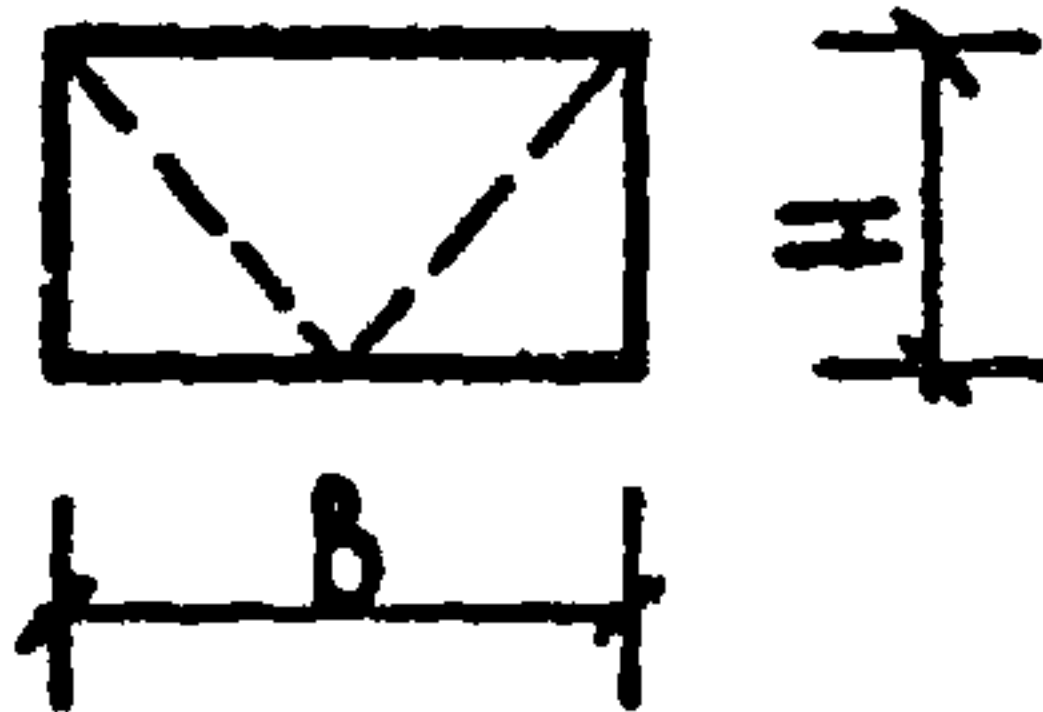
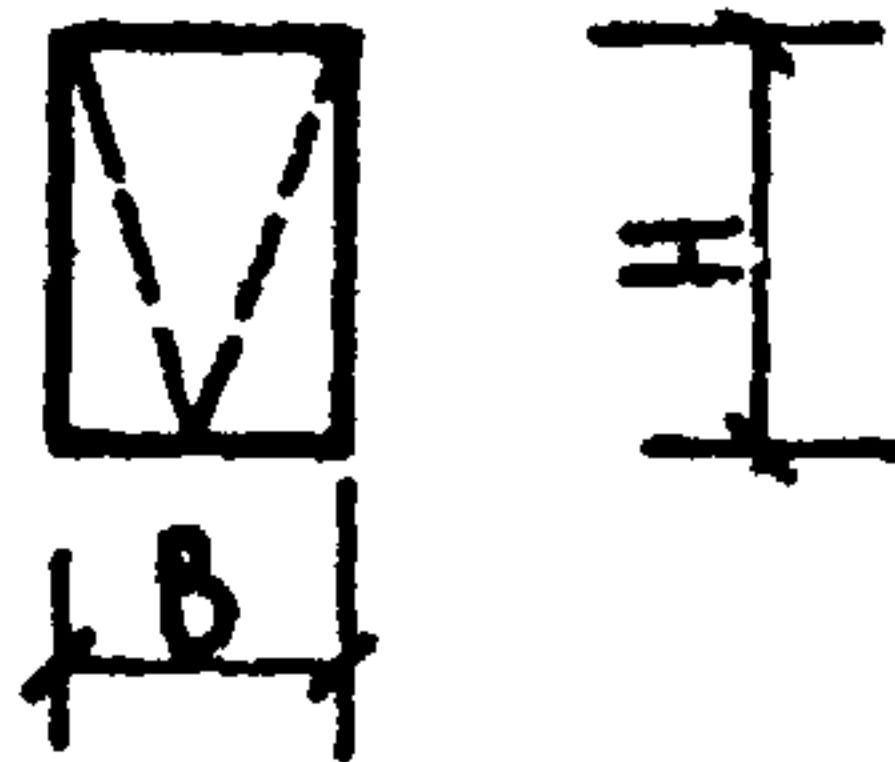
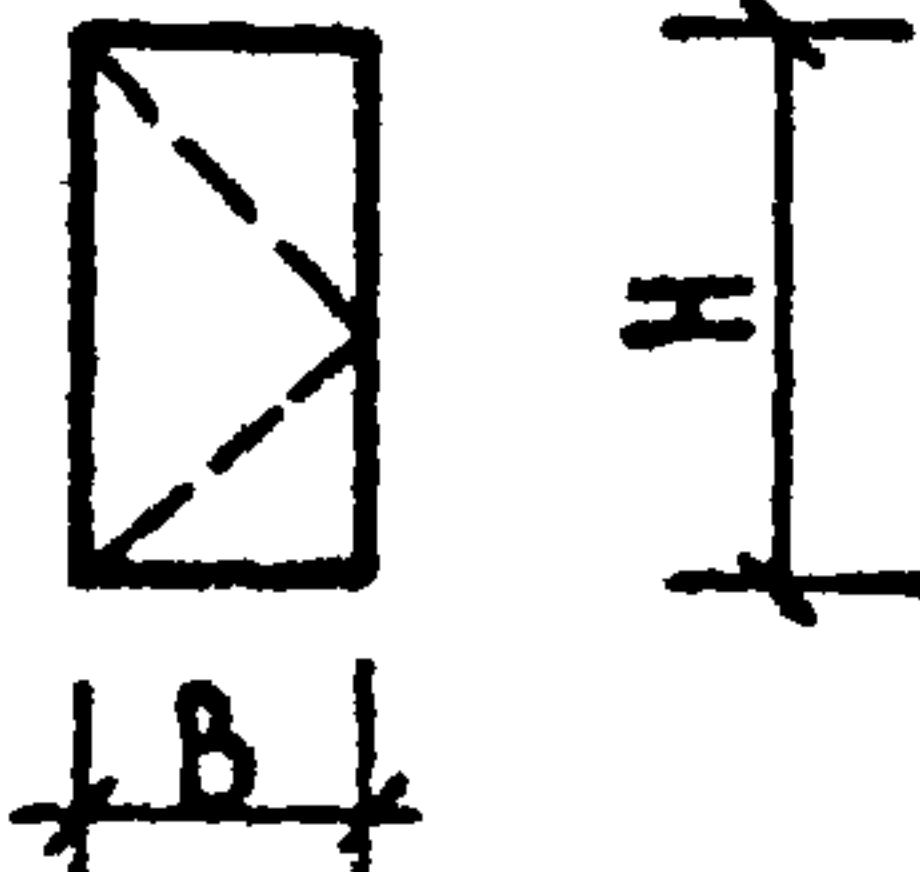
Н — размер в мм по высоте

			1.236-3 выпуск 7	Р 9.8-1		
НАЧ. ОТД.	ЮДИЦКИЙ	М.	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ ВИТРАЖЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	РУДНИК	Р.У.		Р	И	
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	С.		ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА		
ПРОВЕРКА	СКОТНИКОВА	С.				
РАЗРАБОТ.	ВАСИЛЬЕВА	В.				

Наимен	Поз.	Эскиз элемента	Марка	Размеры, мм			Примечания
				Н	В		
Горизонтальные элементы	25		ГН ^В В		3000 ÷ 450		Размер принимается с интервалом 50 мм
	26		ГН ^С В		3000 ÷ 450		Размер принимается с интервалом 50 мм
	27		ГН ^Н В		3000 ÷ 450		Размер принимается с интервалом 50 мм
	28		ГН ^{ВВ} В		1650, 1450, 1250, 1150, 1000		
	29		ГН ^{СВ} В		1650, 1450, 1250, 1150, 1000		
	30		ГН ^{НВ} В		1650, 1450, 1250, 1150, 1000		
Фрамуги	31		ФВ Н - В	1030, 730, 430	1930, 1430		
	32		ФН Н - В	1030, 730, 430	1930, 1430		

Расшифровка марки: ГН - горизонтальный элемент
В - верхний
С - средний
Н - нижний
Н - наружный
В - внутренний
ФВ - фрамуга на верхнем подвесе
ФН - фрамуга на нижнем подвесе

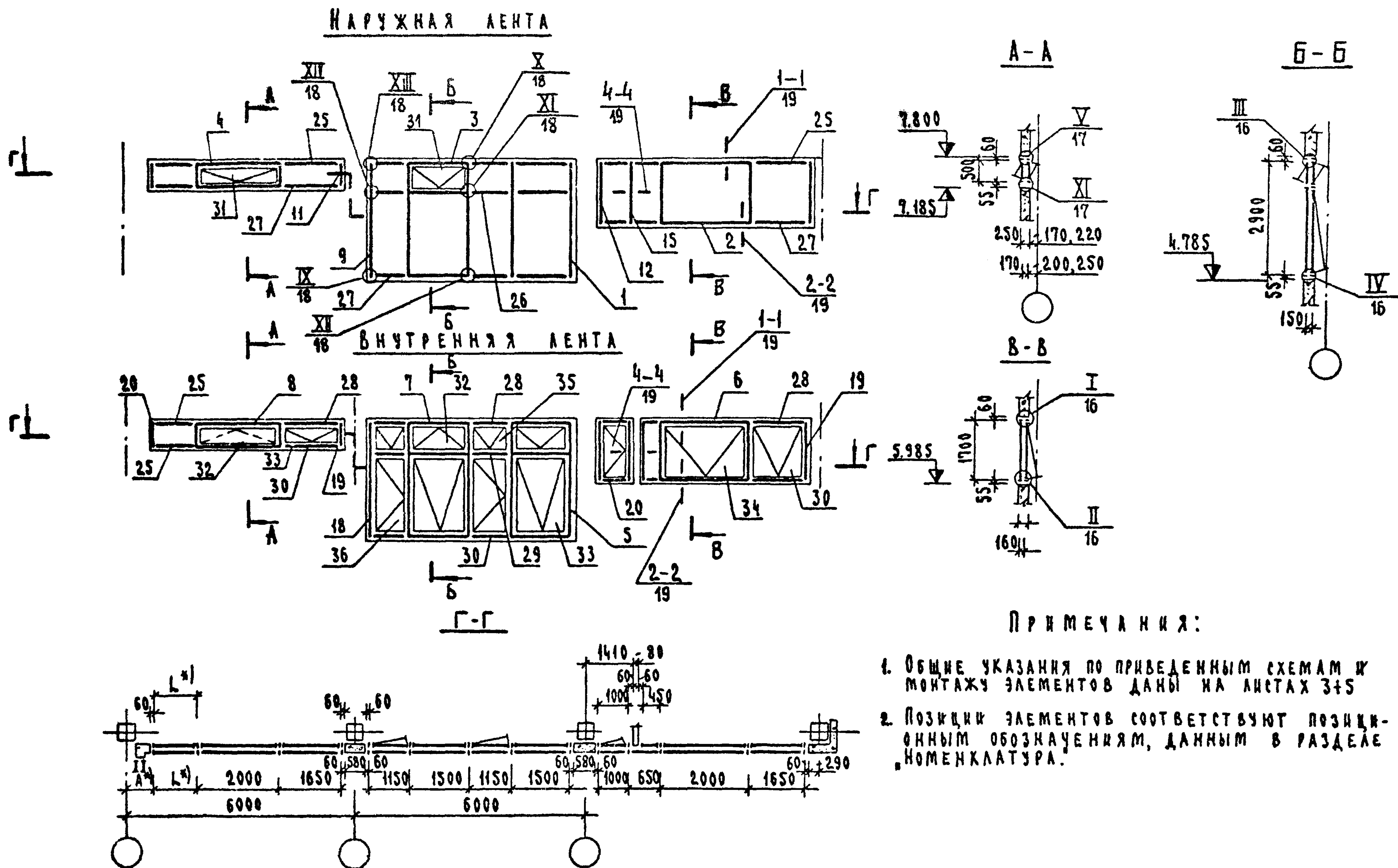
			1.236-3 выпуск 7			Р9.8-1		
Ил. отд.	ЮАНЦКИЙ	Лис -	Номенклатура изделий витражей			Стандарт	Лист	Листов
Гип	РУДНИК	Вуд				Р	12	
Рук. гр.	СКОТНИКОВА	Сы				ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва		
Провер.	СКОТНИКОВА	Сы						
Разраб.	ВАСИЛЬЕВА	Вуд						

Наимен.	Поз.	Эскиз элемента	Марка	Размеры, мм		Примечания
				Н	В	
Створки на горизонтальном подвесе	33		С _в Н - В	2330, 2030, 1730, 1430, 1130, 830 730, 430	1930, 1580, 1430, 1380, 1180	
	34		С _в Н - В	1630, 1330, 1030, 730, 430	1930, 1430	
	35		С _в Н - В	1330, 1130, 1030, 830, 730, 430	1080, 930	
Створка	36		С Н - В	2330, 2030, 1730, 1430	1080, 930	

Расшифровка марки: С_в - створка на верхнем подвесе
С - створка

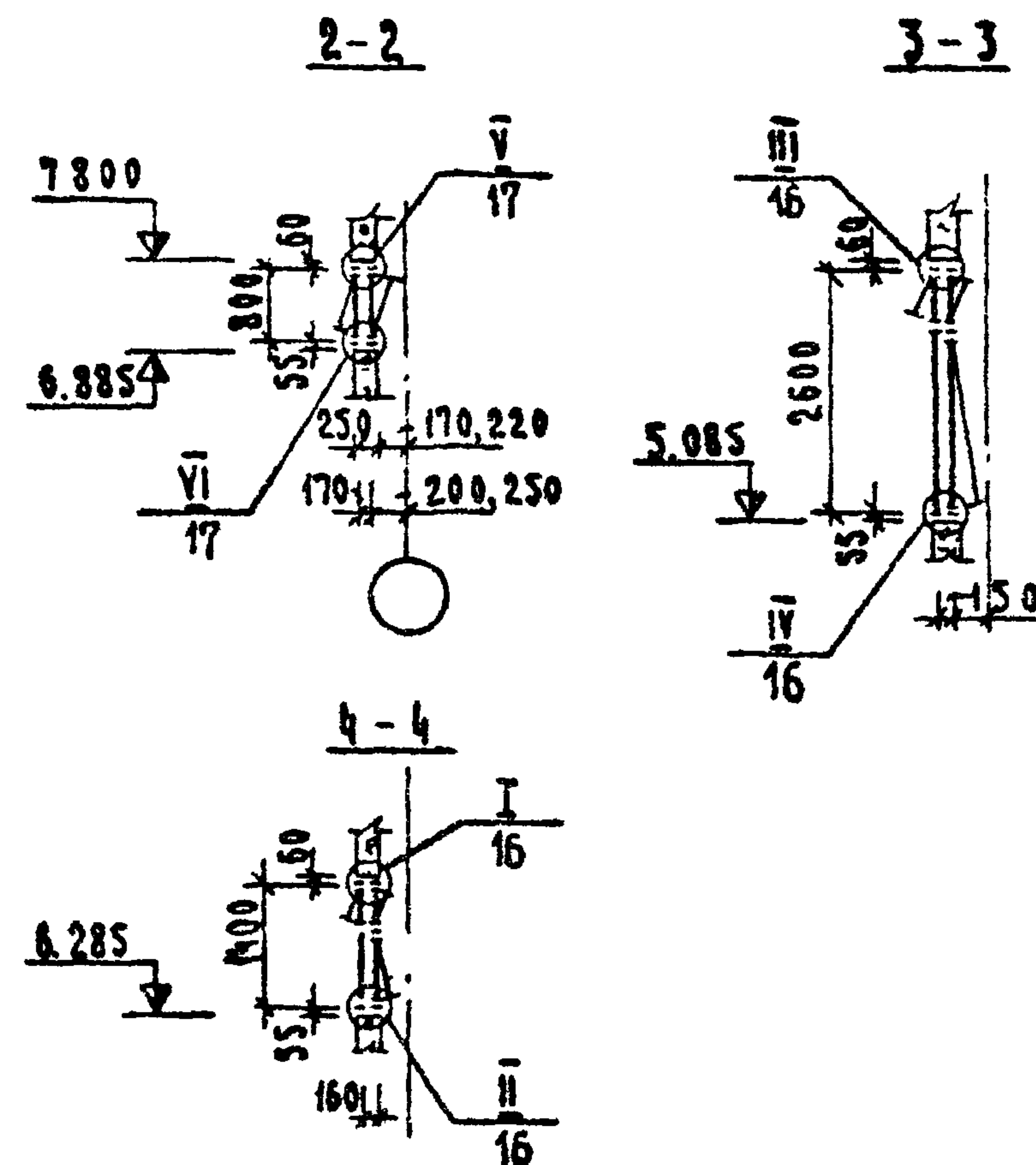
Н - размер в дм по высоте
В - размер в дм по ширине

			1.236-3 выпуск 7			Р 9.8-1		
Нач. отд.	Юдицкий	Мо-	Номенклатура изделий витражей			Стандия	Лист	Листов
ГИП	Рудник	Ву				Р	13	
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	Дм				ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва		
ПРОВЕР.	СКОТНИКОВА	Дм						
РАЗРАБ.	ВАСИЛЬЕВА	МВ						

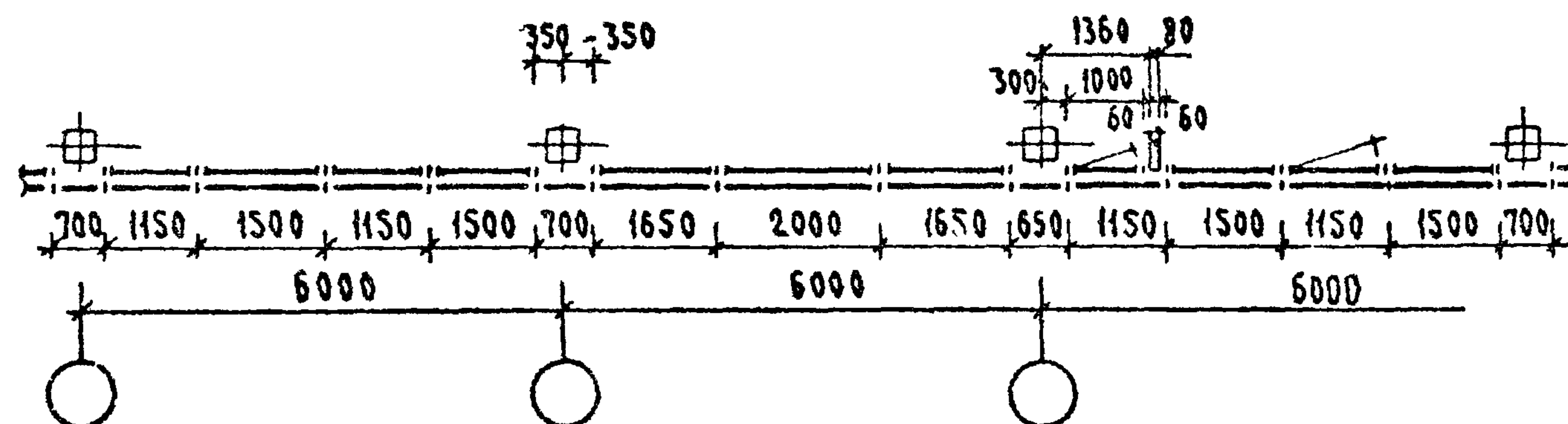


*) РАЗМЕР ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО МЕСТУ

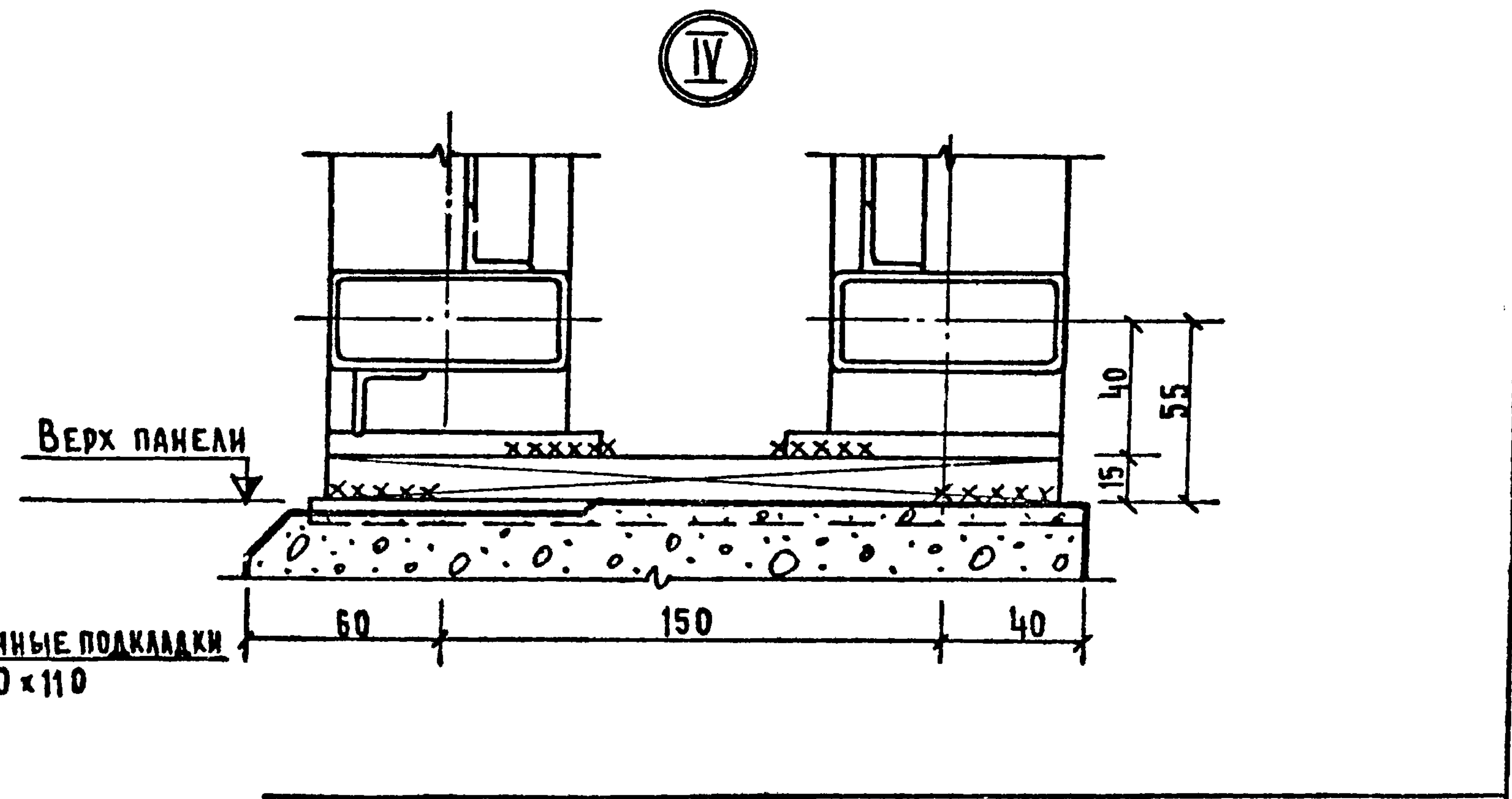
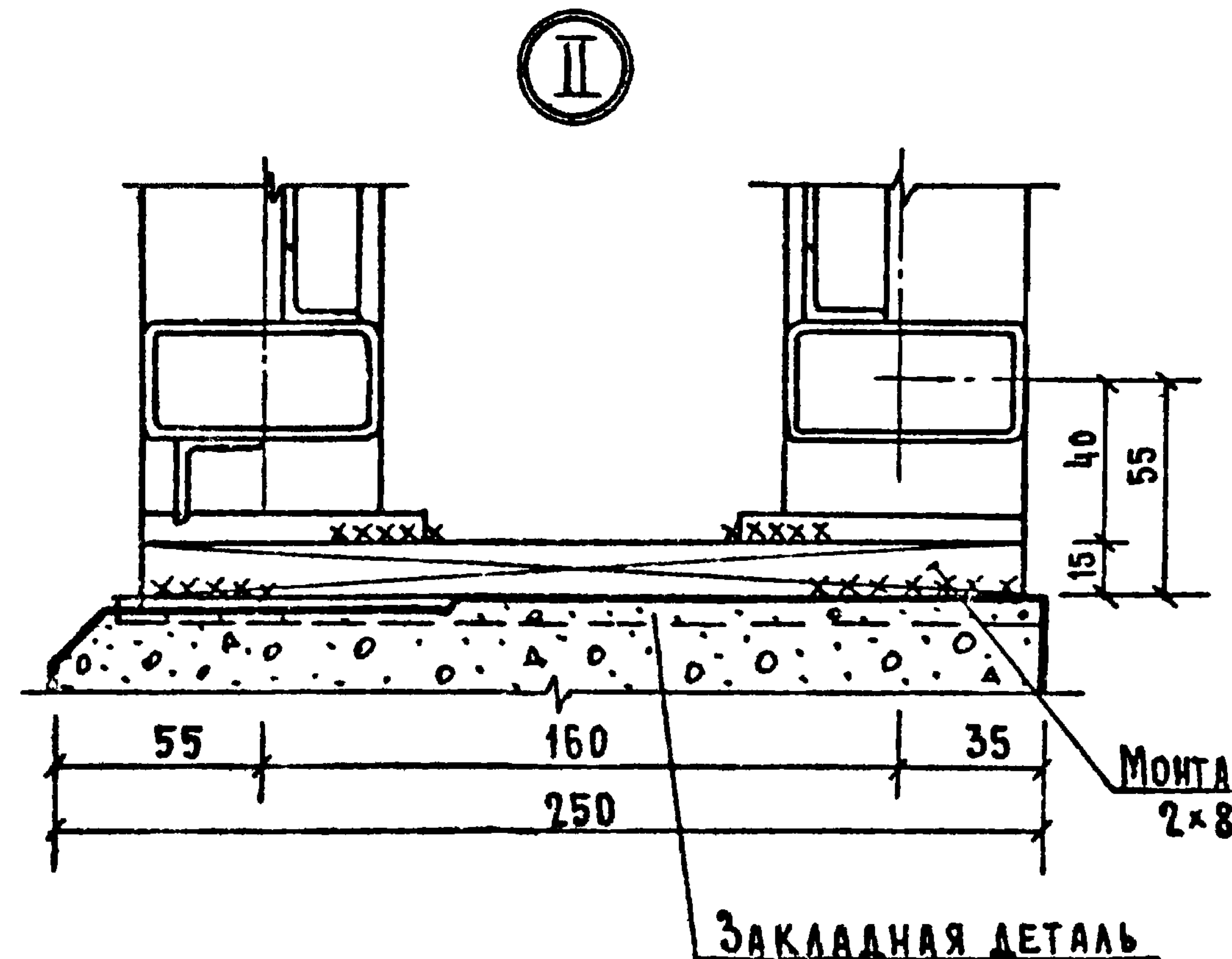
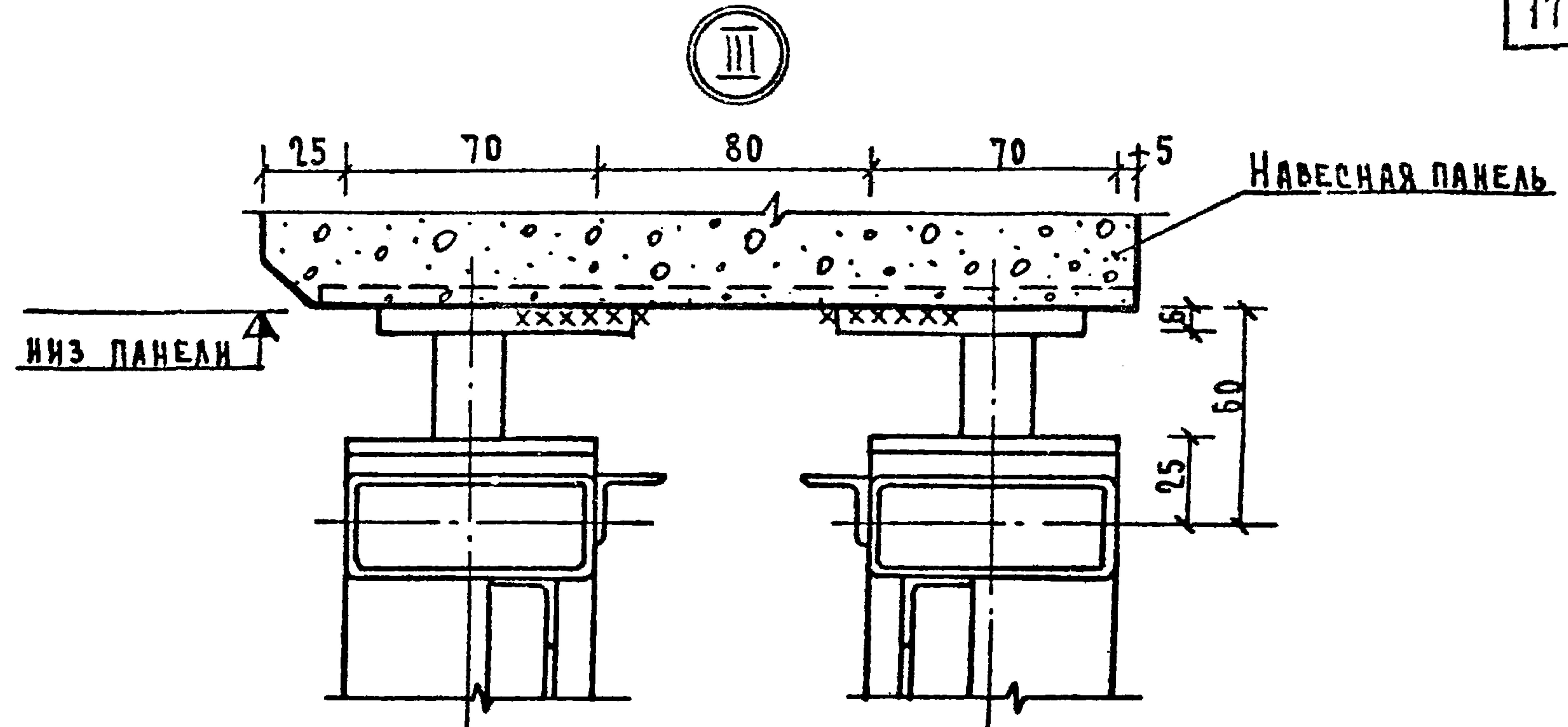
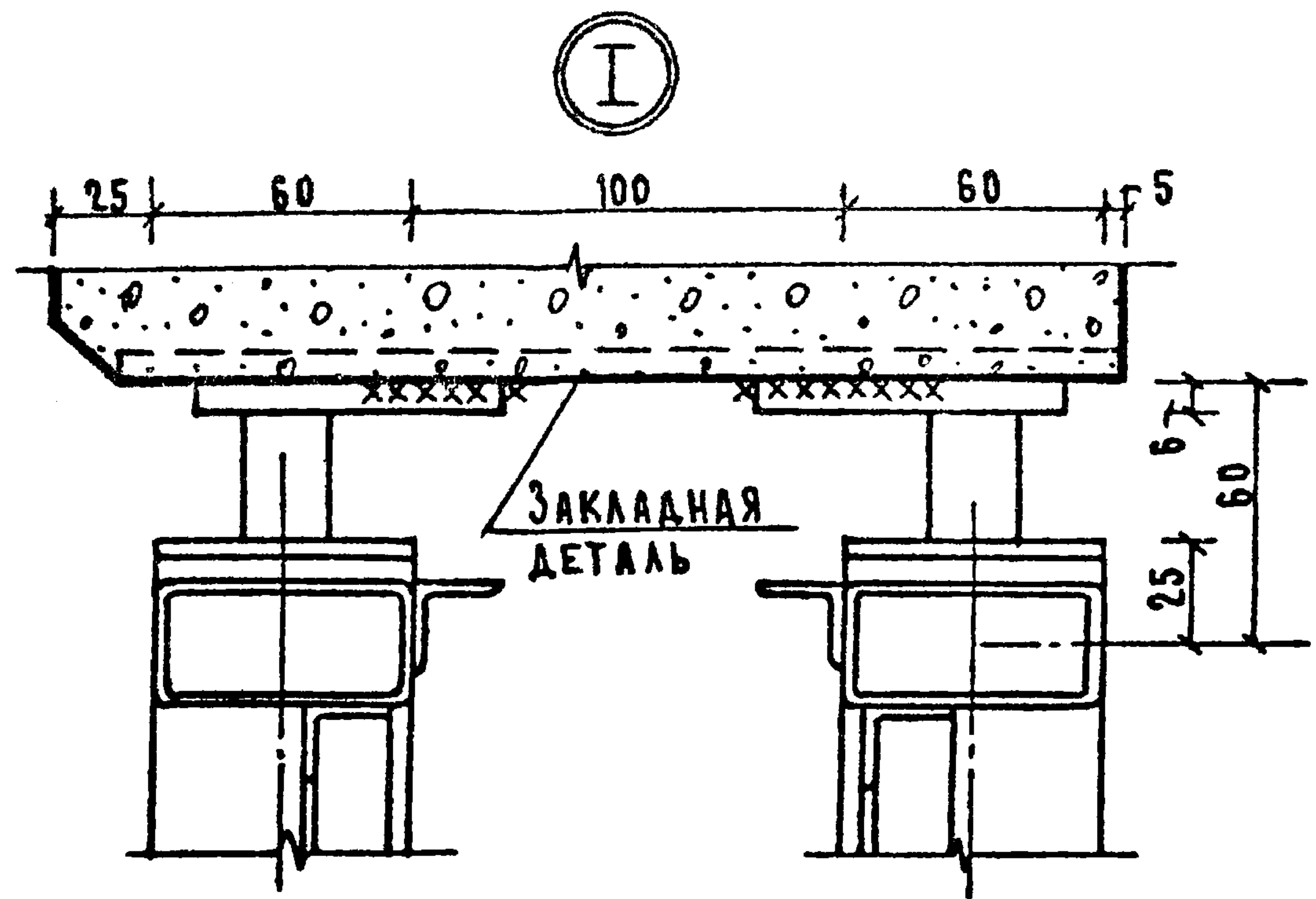
			1.236-3 выпуск 7		Р 9.8-1	
НАЧ. ОТА.	ЮДИЦКИЙ	М.С.	СХЕМА КОМПОНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ НОМЕНКЛАТУРЫ ДЛЯ ВИТРАЖЕЙ С ПРОСТЕНОЧНЫМИ ПАНЕЛЯМИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. Р.	РУДНИК	Р.У.		Р	14	
ПРОВЕРИЛ	СКОТНИКОВА	С.С.		ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА		
РАЗРАБОТ.	БУБНОВСКАЯ	Б.У.				



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЕДЕННЫМ СХЕМАМ И МОНТАЖУ ЭЛЕМЕНТОВ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 3 ÷ 5
2. ПОЗИЦИИ ЭЛЕМЕНТОВ СООТВЕТСТВУЮТ ПОЗИЦИОННЫМ ОБОЗНАЧЕНИЯМ, ДАННЫМ В РАЗДЕЛЕ
НОМЕНКЛАТУРА:



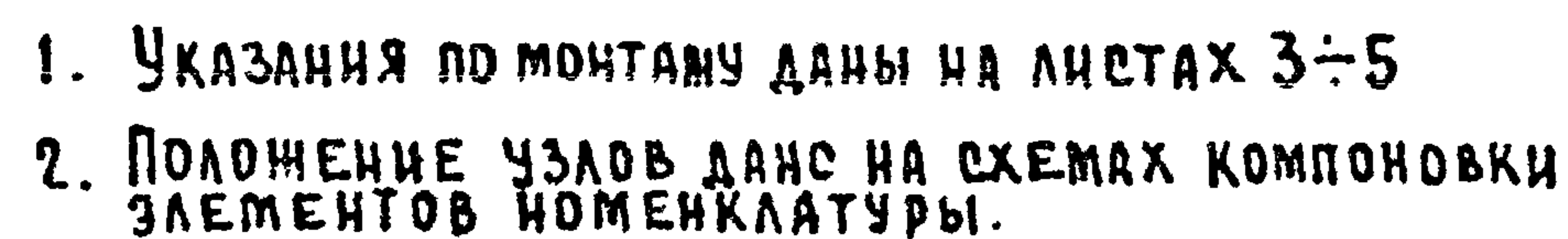
			1.236-3 Выпуск 7 Р 9.8-1			
НАЧ. ОТД.	ЮДИЦКИЙ	М-	СХЕМА КОМПОНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ НОМЕНКЛАТУРЫ ДЛЯ ВИТРАЖЕЙ В ВИДЕ СПЛОШНОЙ ЛЕНТЫ	СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
ГИП	РУДНИК	Руд		Р	15	
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	Ск		ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ ИТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА		
ПРОВЕРИЛ	СКОТНИКОВА					
РАЗРАБОТ.	ВАСИЛЬЕВА	Вас				



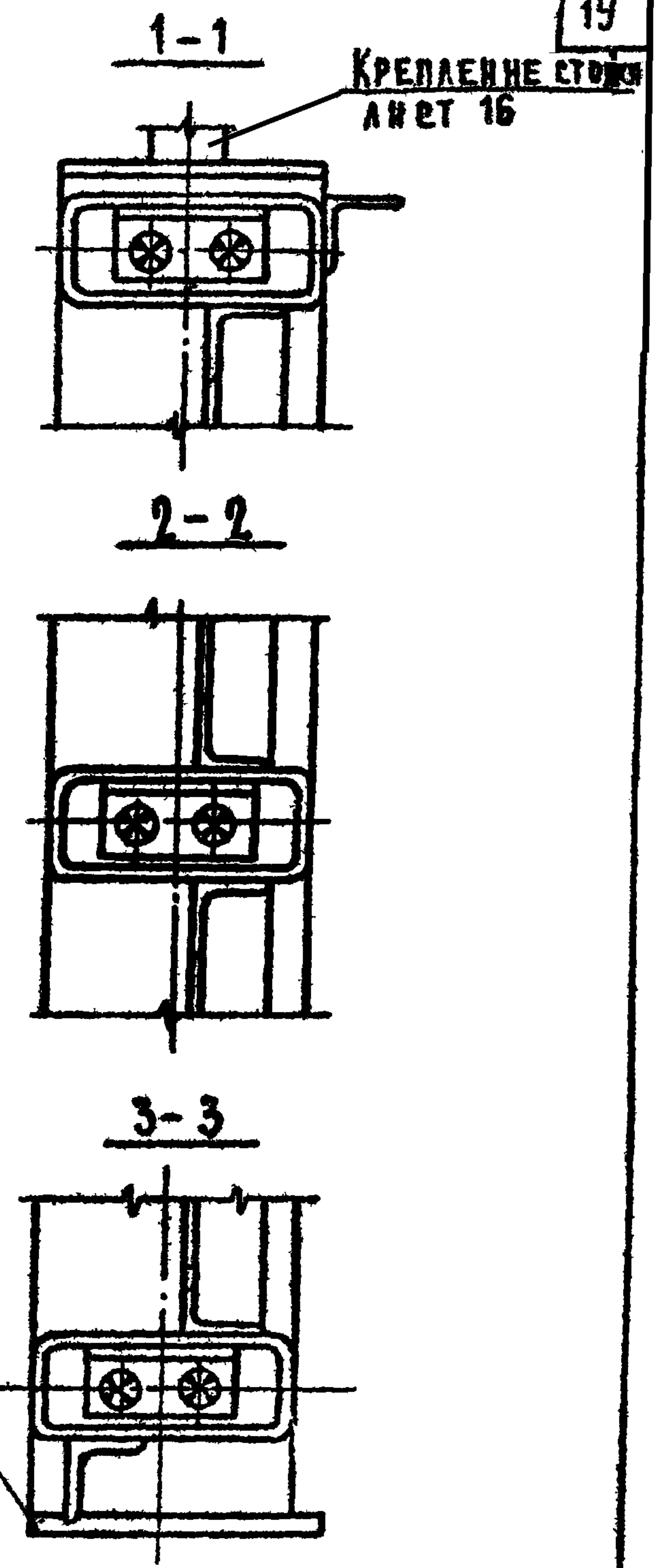
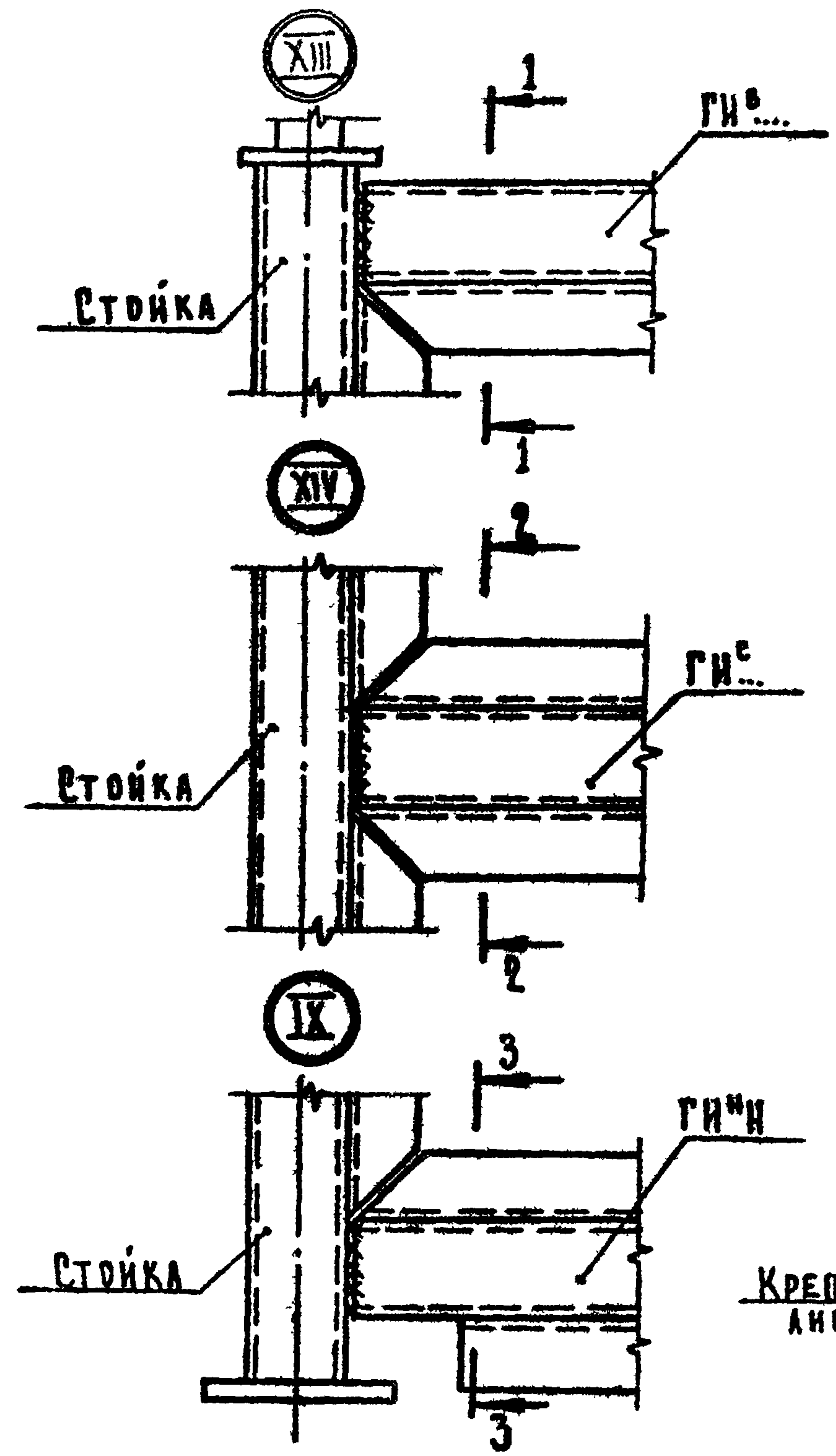
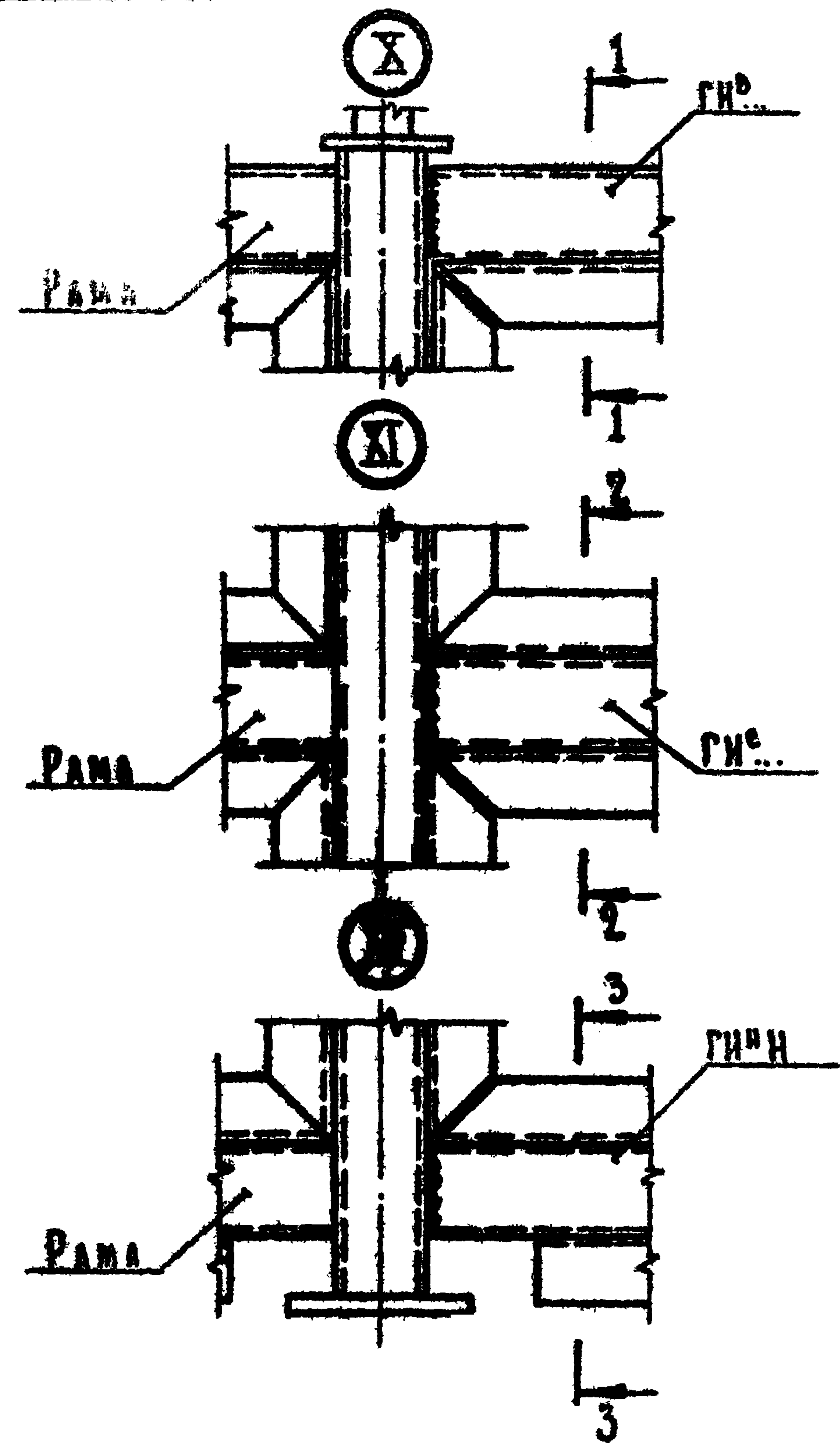
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Указания по монтажу дано на листах 3÷5.
2. Положения узлов дано на схемах компоновки элементов номенклатуры

			1.236-3 выпуск 7 Р98-1		
НАЧ. ОТА.	ЮДИЦКИЙ	Мс -	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ I, II, III, IV	СТАДИА	ЛИСТ
ГИП	РУДНИК	Р. 5		Р.	16
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	См -		ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА	
ПРОВЕР.	РУДНИК	Р. 5			
РАЗРАБ.	БУБНОВСКАЯ	Б. 5			



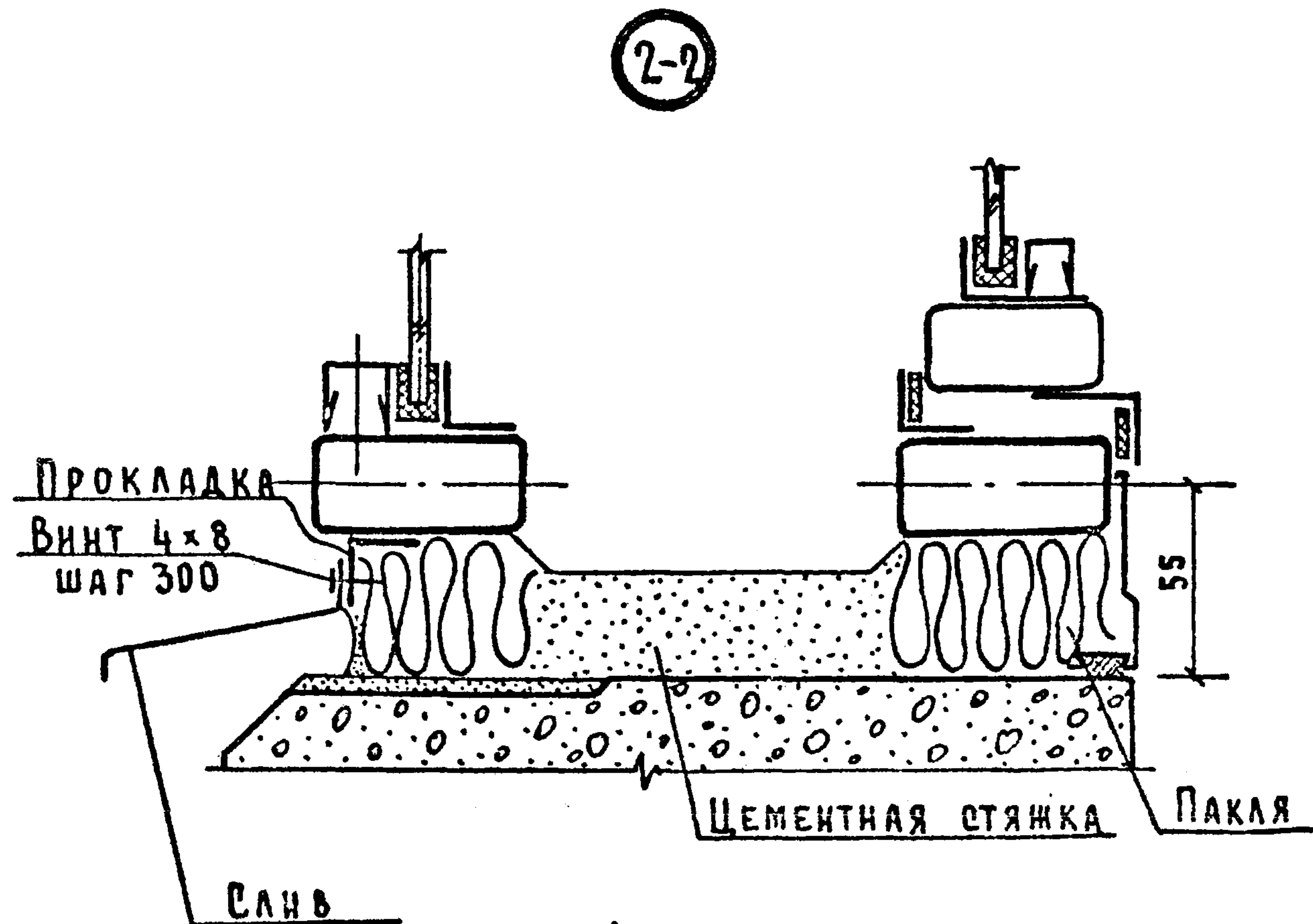
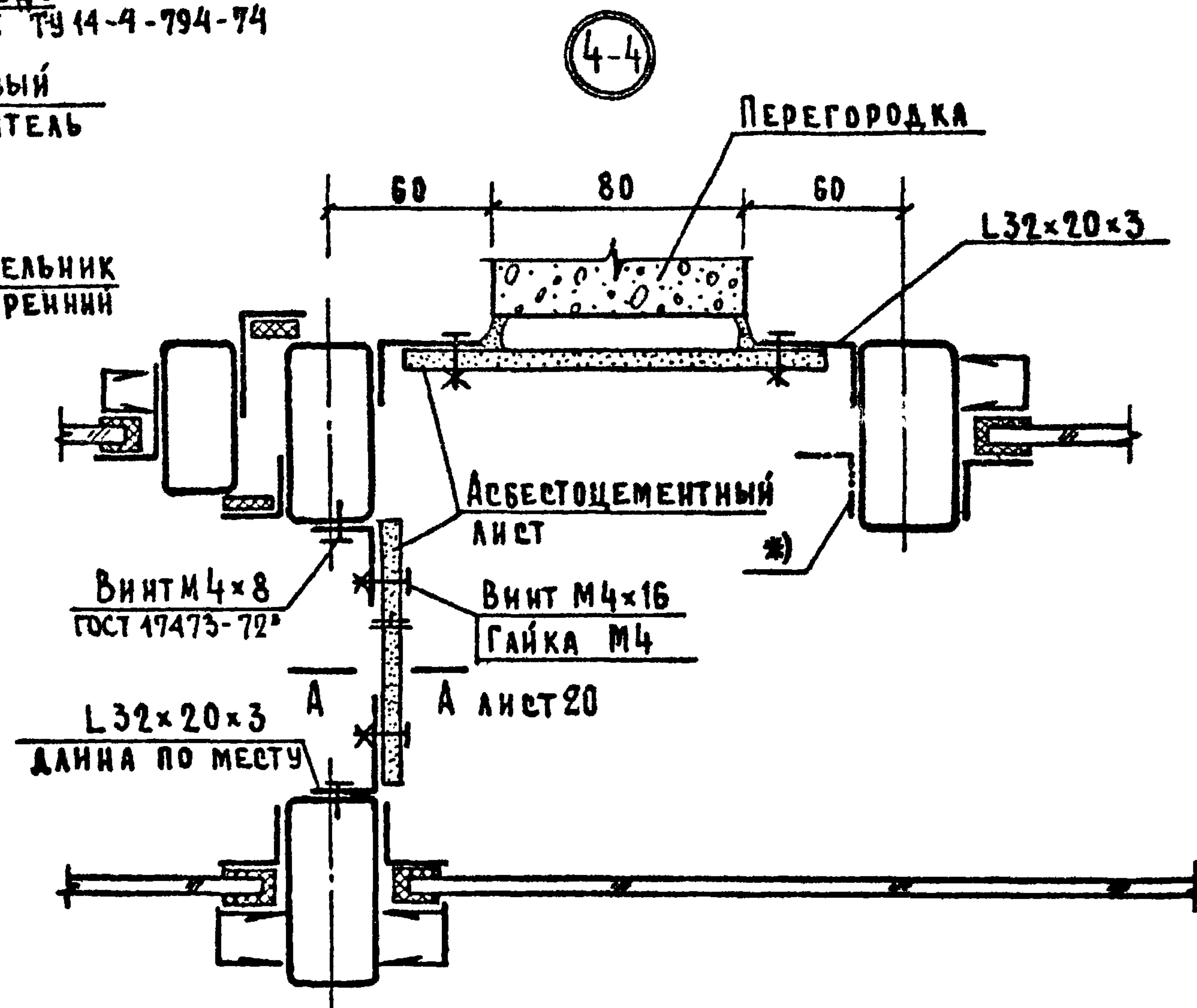
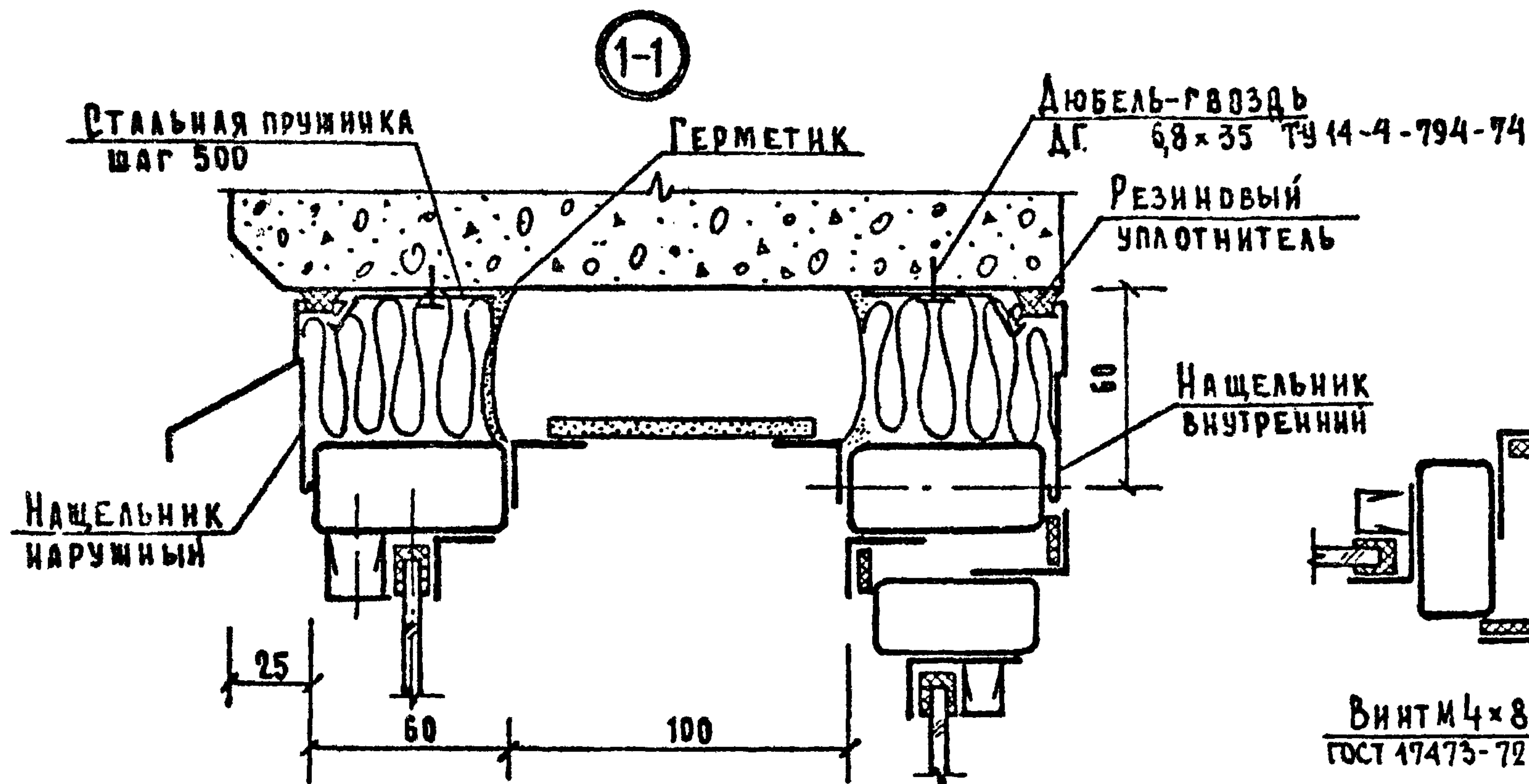
			1.236-3 выпуск 7 Р9.8-1			
НАЧ. ОТД.	ЮДИЦКИЙ	ОС -	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ <u>V</u> , <u>VI</u> , <u>VII</u> , <u>VIII</u>	СТАЯ	Лист	Листов
ГИП	РУДНИК	Руд		Р.	17	
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	Ск		ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА		
ПРОВЕР.	РУДНИК	Руд				
РАЗРАБ.	ВАСИЛЬЕВА	Вас				



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Указания по монтажу даны на листах 3÷5
2. Положение узлов дано на примерах компоновки
3. Сечения 1-1; 2-2; 3-3 аналогичны для всех сечений труб.

			1.236-3 выпуск 7 Р9.8-1		
НАЧ. ОУД.	ЮДИЦКИЙ	Мз	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ <u>IX</u> , <u>X</u> , <u>XI</u> , <u>XII</u> , <u>XIII</u> , <u>XIV</u>	СТАДИЯ	Лист
ГИП	РУДНИК	Руд		Р.	18
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	Ск		ЦНИИЭП	
ПРОВЕР.	СКОТНИКОВА	Ск		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ	
РАЗРАБ.	БУБНОВСКАЯ	Бубис		И.ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	
				Г. МОСКВА	

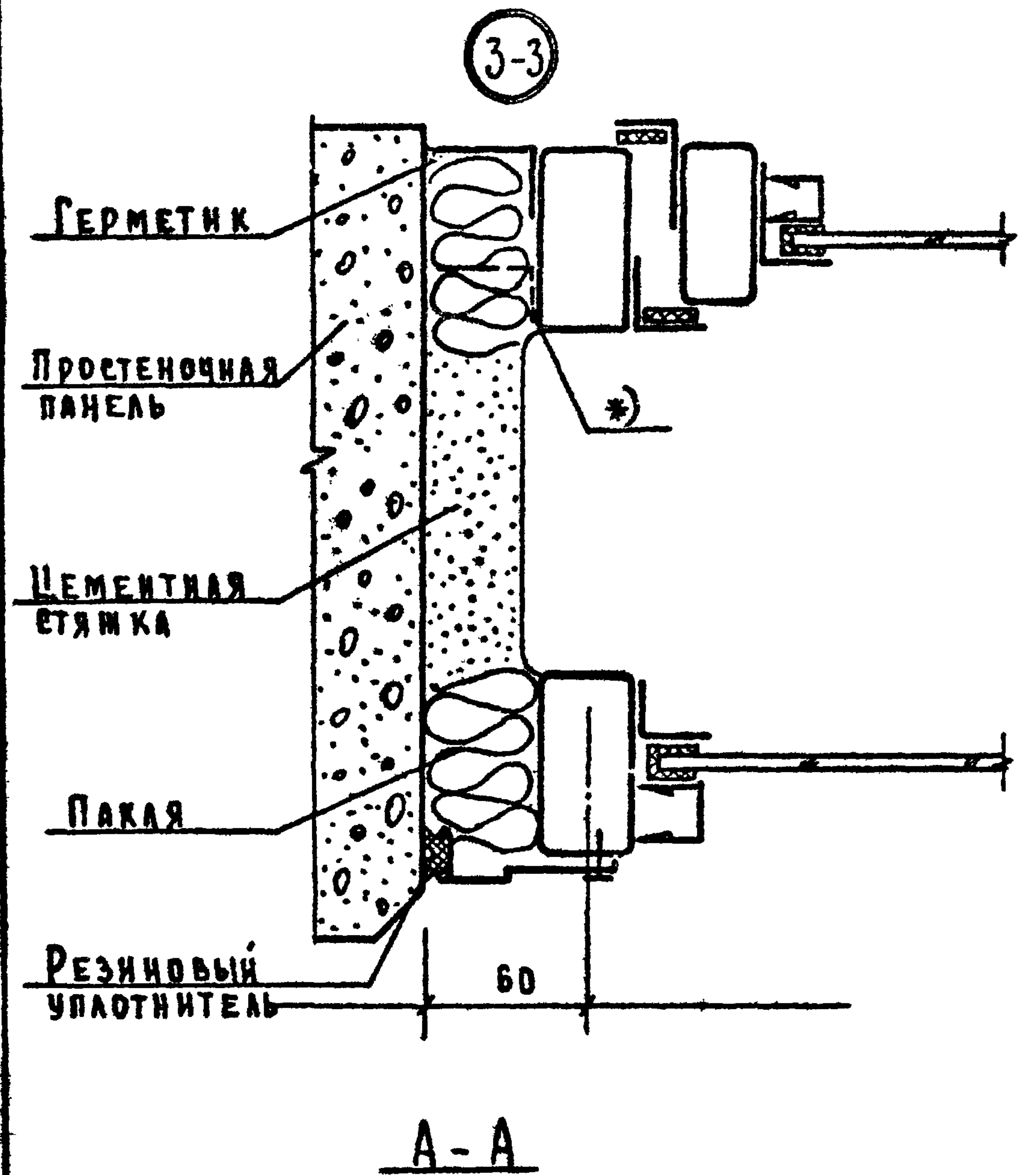


*) для случая примыкания рамы

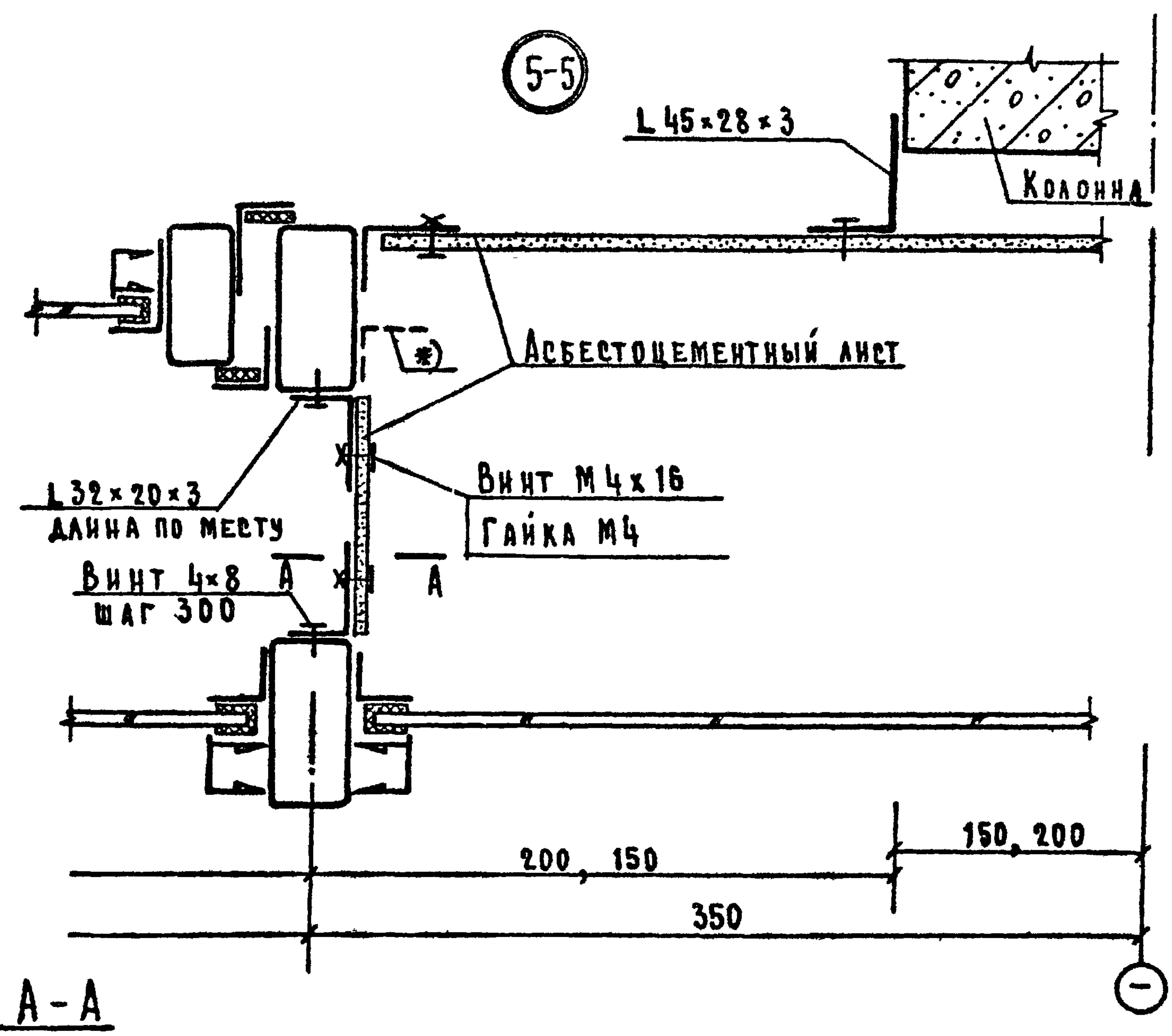
П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Указания по заделке строительных зазоров даны на листах 3 ÷ 5.
2. Положение сечений даны на схемах компоновки элементов номенклатуры.

			1.236-6 выпуск 7 Р9.8-1			
НАЧ. ОТД.	ЮДИЦКИЙ	МЗ -	МОНТАЖНЫЕ СЕЧЕНИЯ 1-1, 2-2, 4-4	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	РУДНИК	ВУЗ		Р	19	
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	С		ЦНИИЭП		
ПРОВЕР.	СКОТНИКОВА	С		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
РАЗРАБОТ.	ВАСИЛЬЕВА	ЛВ		Г. МОСКВА		



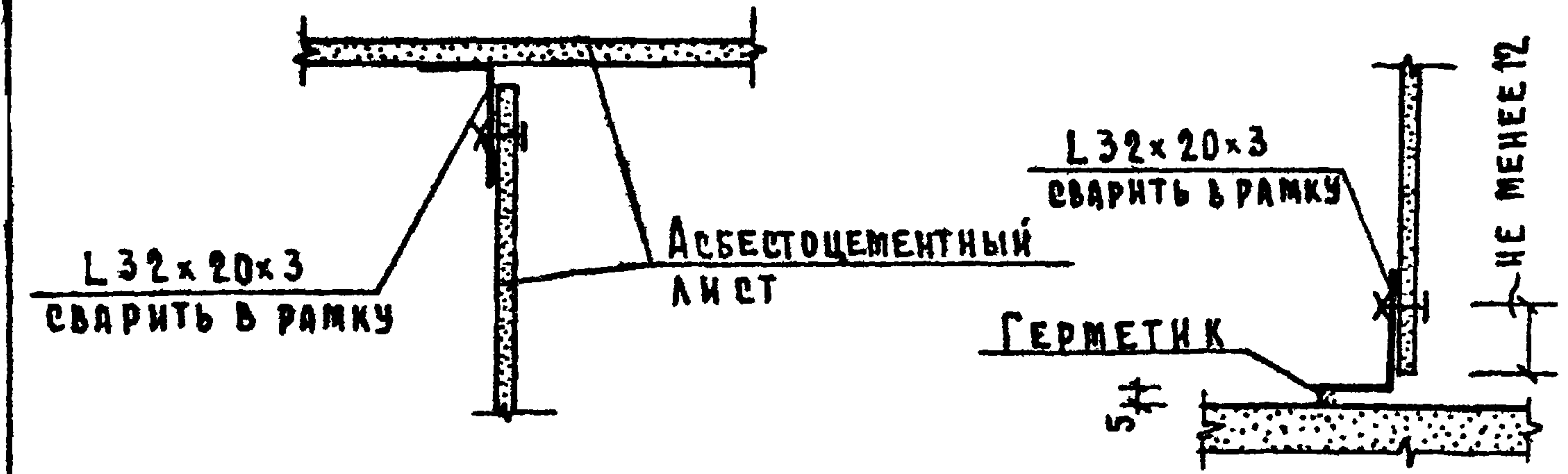
А-А
ДЛЯ ВЕРХНЕГО СЕЧЕНИЯ



А-А
ДЛЯ НИЖНЕГО СЕЧЕНИЯ

П Р И М Е Ч А Н И Я:

- 1. УКАЗАНИЯ ПО ЗАДЕЛКЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ ЗАЗОРОВ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 3-5
- 2. ПОЛОЖЕНИЕ СЕЧЕНИЙ ДАНЫ НА СХЕМАХ КОМПОНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ НОМЕНКЛАТУРЫ



*) для случая примыкания рамы

			1.236-3 выпуск 7 Р9.8-1		
НАЧ.ОТД.	ЮДИЦКИЙ	РМ	МОНТАЖНЫЕ СЕЧЕНИЯ 3-3, 5-5	СТАДИЯ	ЛИСТ
РИС.	РУДНИК	ВН		Р.	20
РУК.ГР.	СКОТНИКОВА	ВН		ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва	
ПРОВЕР.	РУДНИК	РМ			
РАЗРАБ.	ВАСИЛЬЕВА	ВН			

В разделе II приведены рабочие чертежи изделий — поставителей на стадии "КМ", их конструктивные узлы и монтажные сечения.

Показанные узлы и монтажные сечения могут быть распространены на все элементы витражей, приведенных в разделе I — "номенклатура".

Требования к изготовлению:

Изготовление конструкций следует производить на специализированных предприятиях с надлежащим технологическим процессом, обеспечивающим высокое качество изделий.

1. Правку элементов конструкций необходимо производить способом, исключающим образование на поверхности вмятин, забоин и др. повреждений.

2. Резка деталей осуществляется специальным режущим инструментом, кислородная резка допускается для деталей, подлежащих дальнейшей обработке.

3. Отверстия под винты выполняются сверлением; отверстия другого назначения могут выполняться давлением.

4. Сборка рам и створных элементов должна производиться в жестких кондукторах, обеспечивающих точные геометрические размеры изделий.

5. Конструкции свариваются электродами марки Э-42 ϕ 2-3 мм, швы зачищаются заподлицо с основным металлом. Стационарные уголки крепятся к основному профилю конструкции электрозаклепками ϕ 8 мм.

6. Изделия, имеющие створные элементы должны постав-ляться на строительную площадку вместе с последними. Створ-

ки и фрамуги должны плотно примыкать по всему периметру, свободно открываться и закрываться.

7. Собранные изделия огрунтовываются за два раза грунтовкой ГФ-021 ту 6-10-1642-77. Поверхность должна быть очищена от грязи, ржавчины, окислы и жира.^{*)}

8. Изделия должны быть замаркированы в соответствии с наименованиями, данными в номенклатуре.

9. Скобяные изделия, предусмотренные проектом для створных элементов, устанавливаются на заводе-изготовителе. Прибор для открывания фрамуг поставляется вместе с фрамужными рамами и окончательно устанавливается и регулируется на строительной площадке.

10. Перед массовым выпуском изделий изготовить образец-эталон, произвести заводские испытания и согласовать его с авторами проекта.

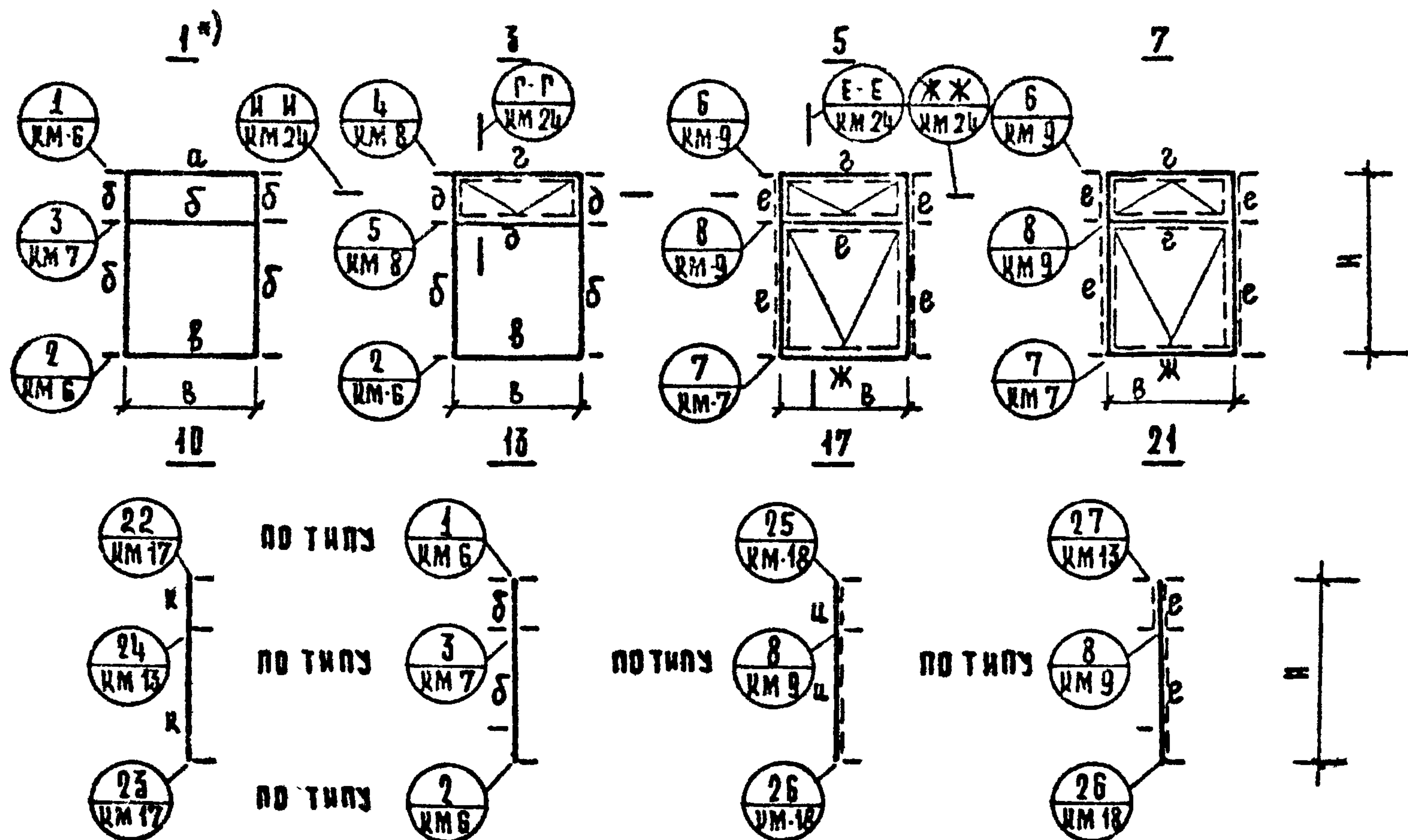
^{*)} Работы по антикоррозионной защите должны соответствовать СНиП П — 28-73.

			1.236-3 выпуск 7			Р9.8-1		
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЮДИЦКИЙ	Окс -	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К ЛИСТАМ КМ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТ
ГИП	РУДНИК	Руд				Р	КМ-1	
РУК.ГРУППЫ	СКОТНИКОВА	Ско				ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА		
ПРОВЕРИЛ	СКОТНИКОВА	Ско						
РАЗРАБОТАЛ	РУДНИК	Руд						

ПОЗ ОБОЗНА- ЧЕНИЕ *)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА 1 П.М, КГ
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ : СТАЛЬ ВСтЗкп ГОСТ 535-79			
1	ГОСТ 8645-68	□ 70×30×3	4,42
2	ГОСТ 8645-68	□ 60×30×2,5	3,33
3	ГОСТ 8645-68	□ 50×30×2,5	2,94
4	ГОСТ 8645-68	□ 50×25×2,5	2,74
5	ГОСТ 8509-72	⌒ 20×3	0,89
6	ГОСТ 8510-72	⌒ 32×20×3	1,17
7	ГОСТ 103-76	- 4×40	1,26
8	ГОСТ 103-76	- 6×60	2,83
9	ГОСТ 2590-74*	φ 20	2,47

*) НА ЭСКИЗАХ СЕЧЕНИЙ И НА УЗЛАХ ИЗДЕЛИЙ
ДАНЫ ПОЗИЦИОННЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ,
ПРИВЕДЕННЫЕ В ДАННОЙ ТАБЛИЦЕ

			1.236-3 выпуск 7 Р9.8-1			
НАЧ.ОТДЕЛА	ЮДИЦКИЙ	<i>Мз</i>	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К ЛИСТАМ КМ	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛП	РУАНИК	<i>Рз</i>		Р	КМ-2	
РУК.ГРУППЫ	СКОТНИКОВА	<i>Сс</i>		ЦНИИЭО ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. МОСКВА		
ПРОВЕРИЛ	СКОТНИКОВА					
РАЗРАБОТАЛ	ВАСИЛЬЕВА	<i>Вас</i>				



П Р И М Е Ч А Н И Я :

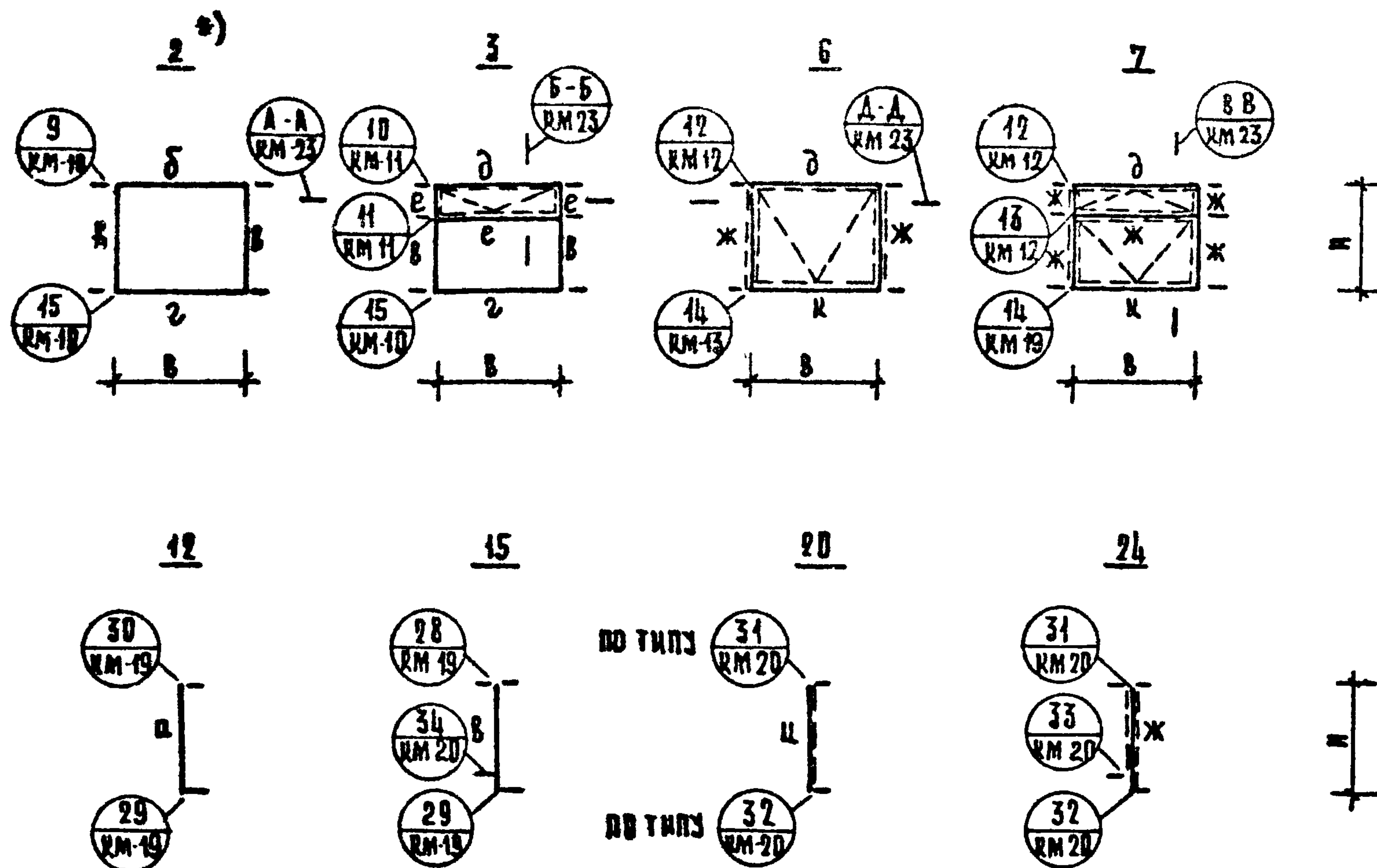
1. Указания по изготовлению изделий даны на листе КМ-1.
2. *) приведены позиции изделий, данные в разделе "Номенклатура".
3. Сечения действительны для изделий высотой 2900, 2600, 2300, 2000
4. Показатели расхода материалов приведены на листах КМ-32 + КМ-36

ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ

СЕЧЕНИЕ	ЭСКИЗ И СОСТАВ СЕЧЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ
а		поз. 5, 6 крепить к основному элементу электрозащелками $\phi 8$ мм, шаг 300.
б		
в		
г		
ж		
и		
к		
л		

H = 2900 ; 2600 ; 2300 ; 2000
B = 2000 ; 1500

			1.236-3 выпуск 7			Р 9.8-1		
НАЧ. ОТДЕЛА	ЮДИЦКИЙ	И.М.	КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЙ ВИТРАЖЕЙ ВЫСОТОЙ 2900, 2600, 2300, 2000 мм			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	РУДНИК	В.П.				Р	КМ-3	
РУК. РАЗРАБ.	СКОТНИКОВА	В.П.				ЦНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	СКОТНИКОВА	В.П.				ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ		
РАЗРАБОТАЛ	БУБНОВСКАЯ	В.П.				ИТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
						Р. МУСКОВ		



ПРИМЕЧАНИЯ:

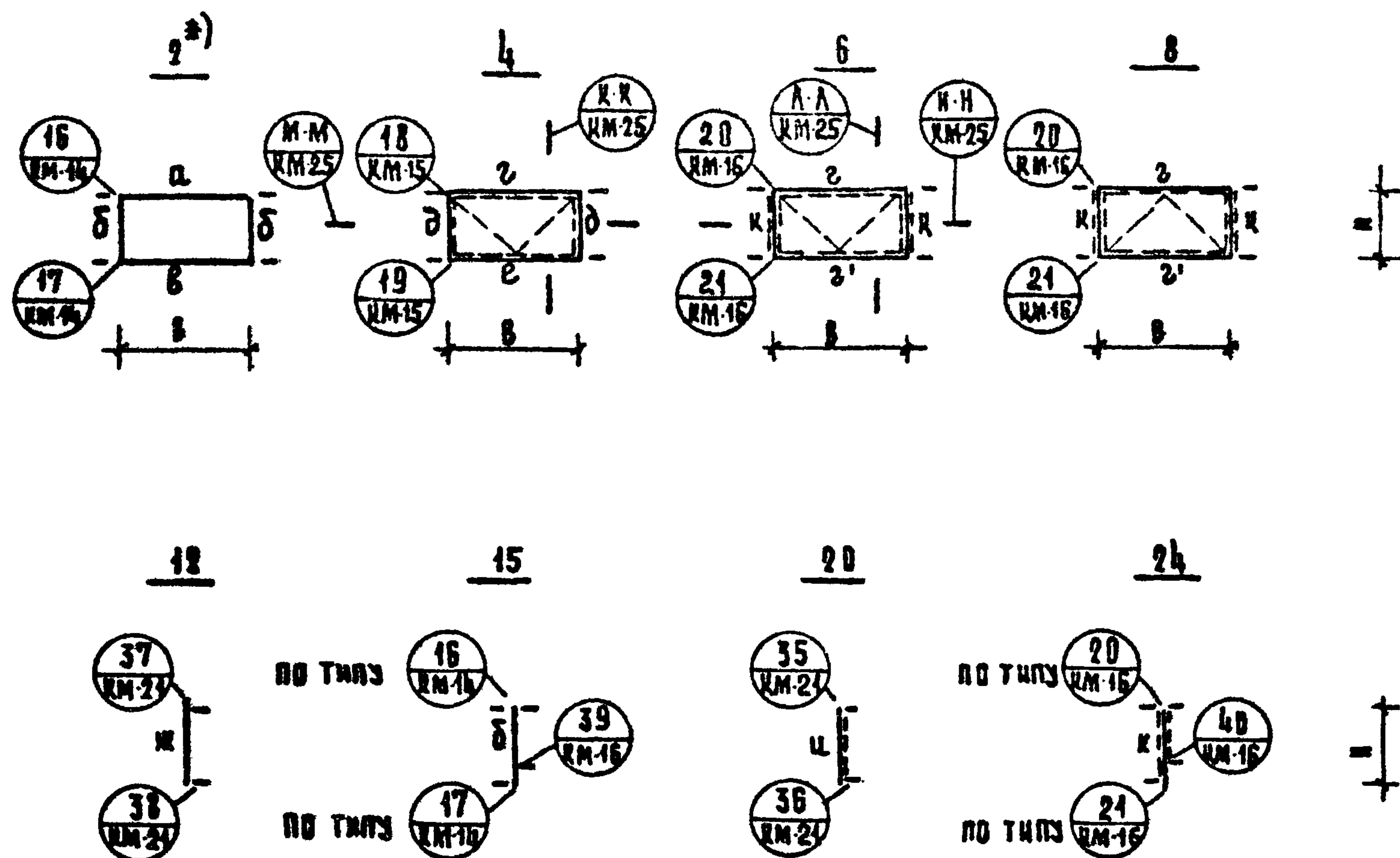
1. Указания по изготовлению изделий даны на листе КМ-4.
2. *) приведены позиции изделий, данные в разделе "Номенклатура".
3. Сечения действительны для изделий высотой 1700, 1400.
4. Показатели расхода материалов приведены на листах КМ-32 ÷ КМ-36

H = 1700, 1400
B = 2000, 1500

СЕЧЕНИЕ	ЭСКИЗ И СОСТАВ СЕЧЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ
а		ПОЗ. 5, 6 КРЕПЯТЪ К ОСНОВНОМУ ЭЛЕМЕНТУ ЭЛЕКТРОЗАКЛЕПКАМИ Ф 8 ММ, ШАР 300.
б		
в		
г		
д		
е		
ж		
з		
и		
к		

1. 236-3 выпуск 7			Р 9.8-1		
НАЧ. ОТДЕЛА	ЮДИЦКИЙ	ОПБ -	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РИП	РЗДНИК	ВуЗ	Р	КМ-4	
РУК. ГРУППЫ	СКОТНИКОВА	ВуЗ	ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА		
ПРОВЕРИЛ	СКОТНИКОВА	ВуЗ			
РАЗРАБОТАЛ	БУБНОВСКАЯ	ВуЗ			

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЙ
ВИТРАЖЕЙ ВЫСОТОЙ 1700, 1400
мм



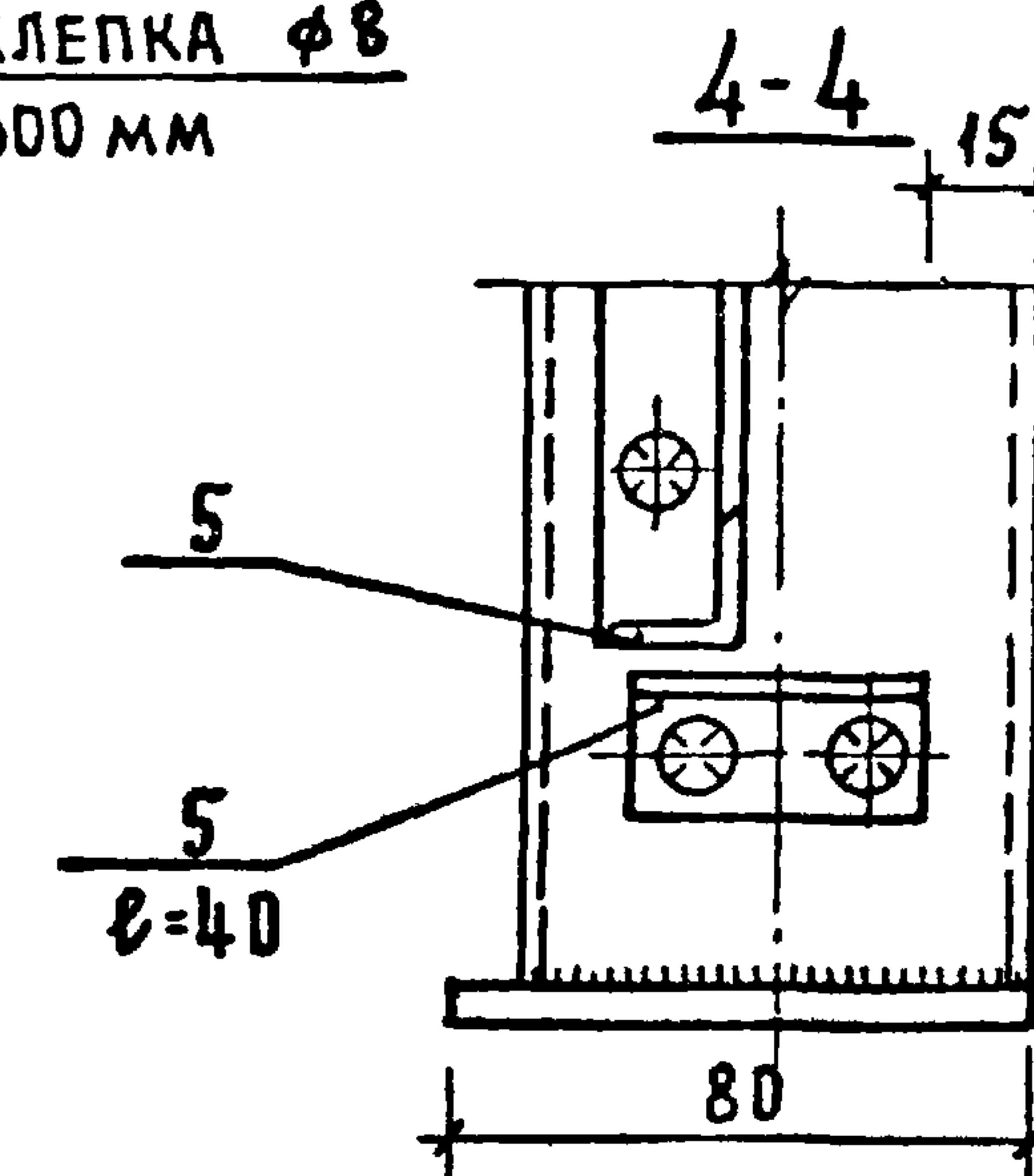
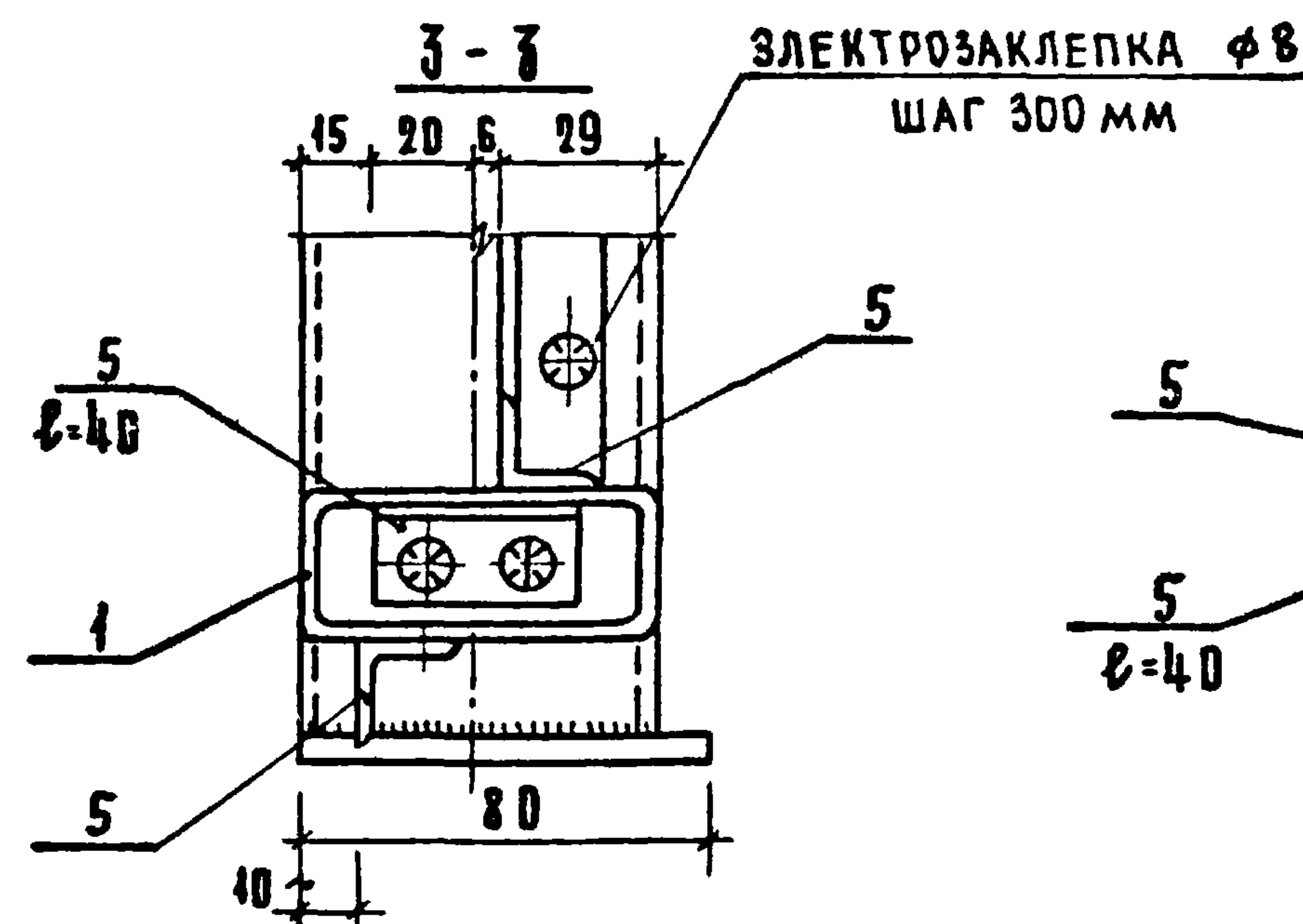
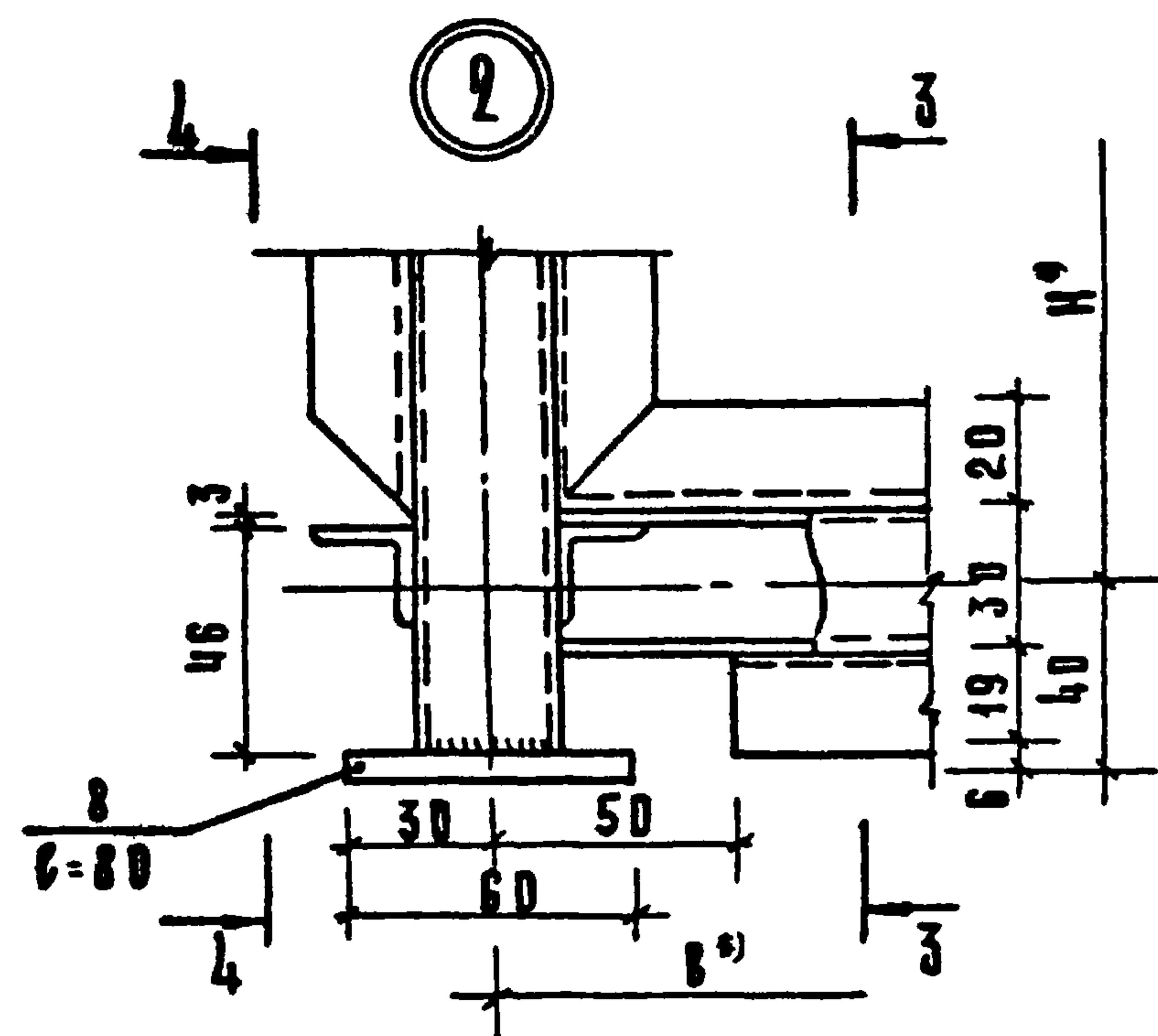
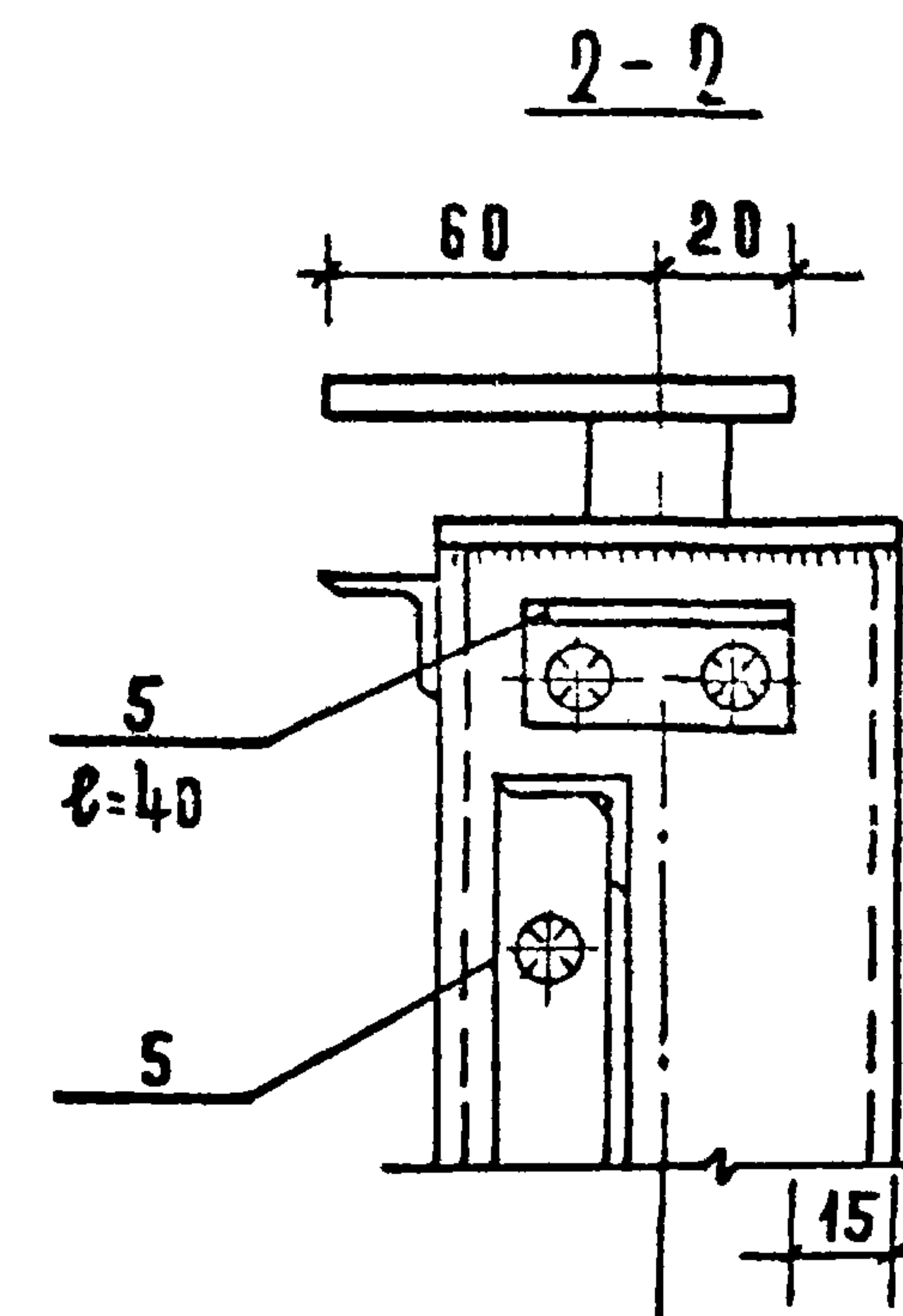
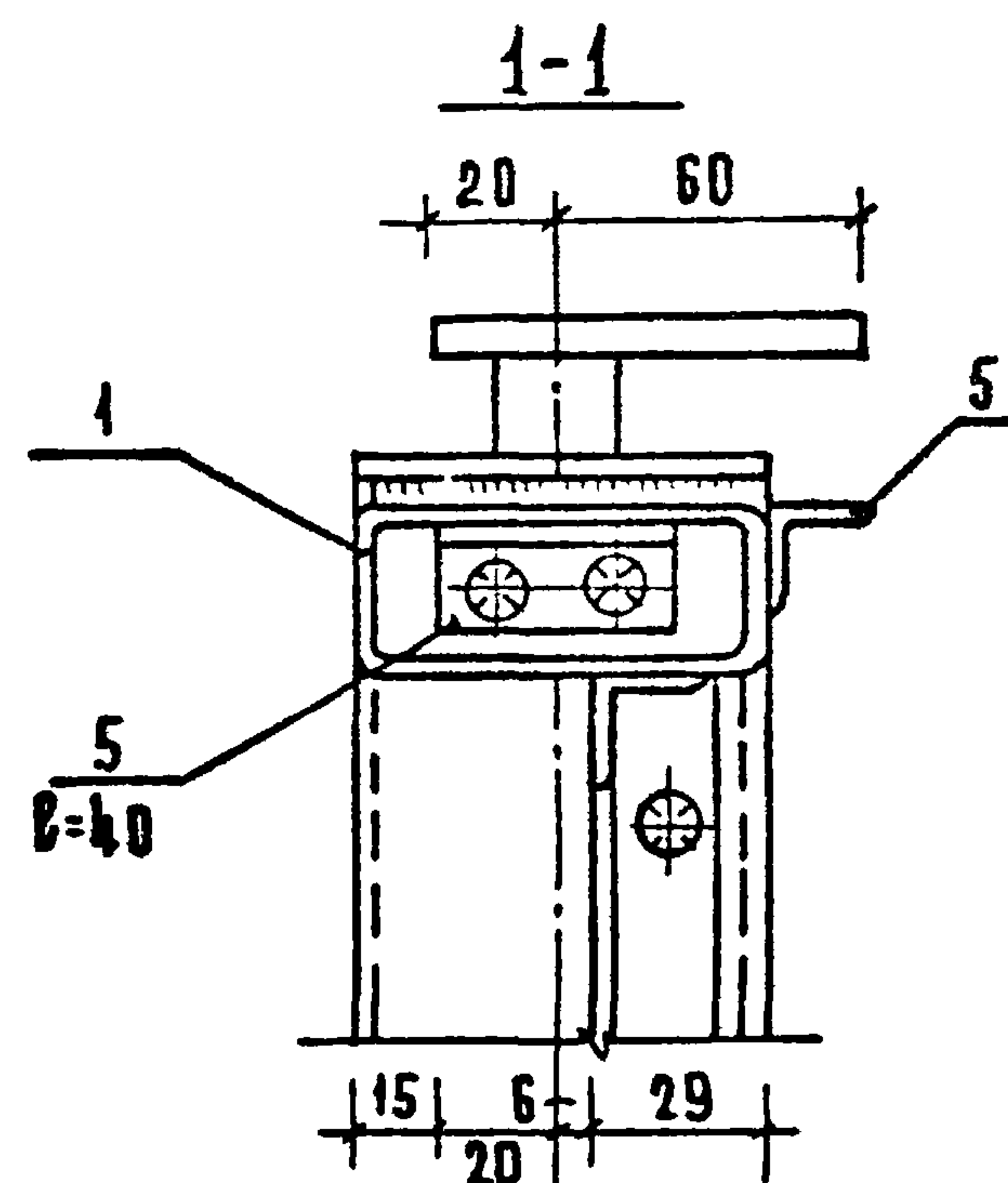
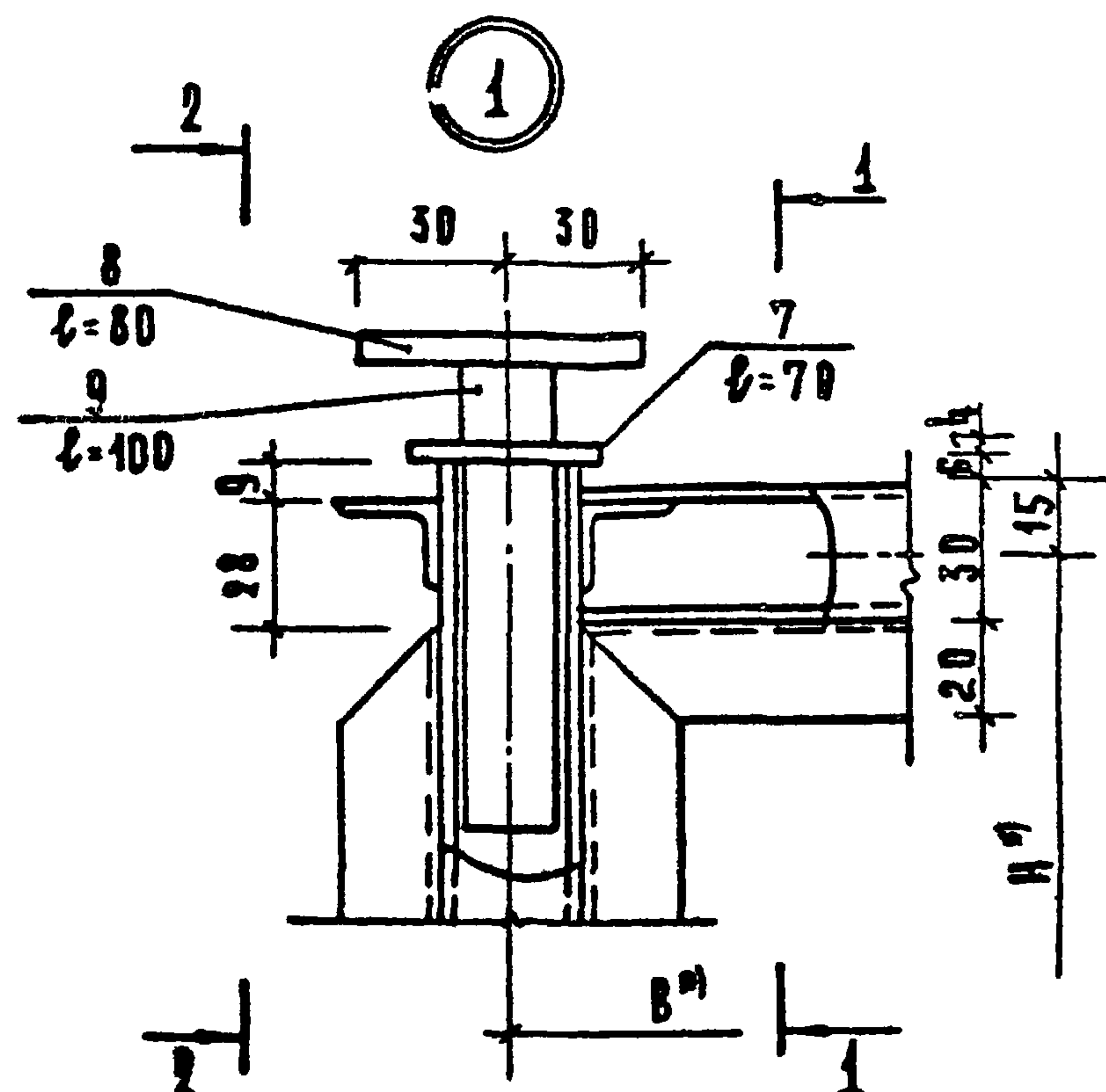
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Указания по изготовлению изделий даны на листе КМ-1.
2. *) приведены позиции изделий, данные в разделе "Номенклатура".
3. Сечения действительны для изделий высотой 1100, 800, 500.
4. Показатели расхода материалов приведены на листах КМ-32 ÷ КМ-36.

СЕЧЕНИЕ	ЭСКИЗ И СОСТАВ СЕЧЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ
а		ЯВЗ. 5, 6 крепить к основному элементу электрозащелками $\phi 8$ мм, шар 380
б		
в		
г		
д		
е		
ж		
з		
и		
к		

H = 1100 ; 800 ; 500
B = 2000 ; 1500

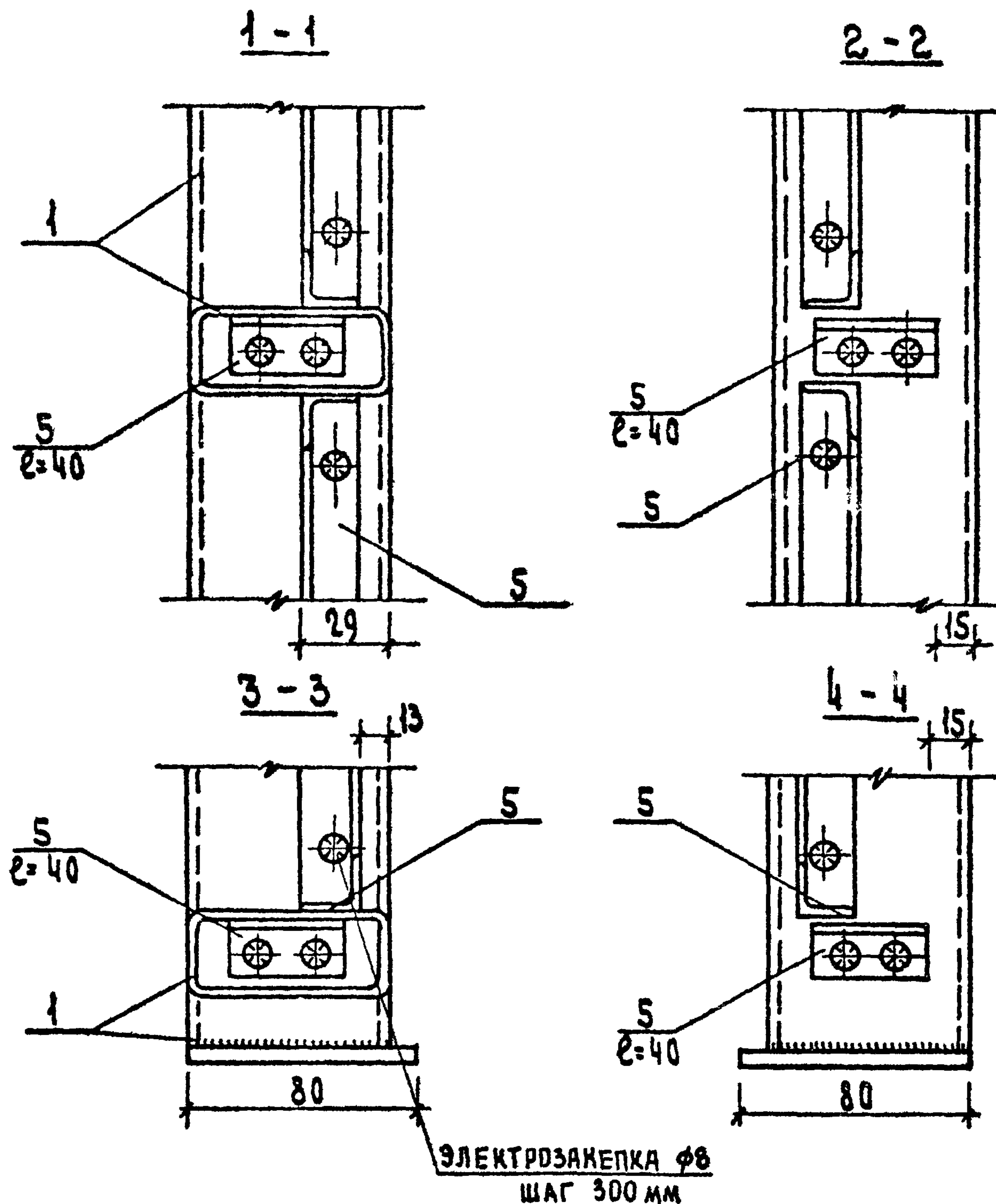
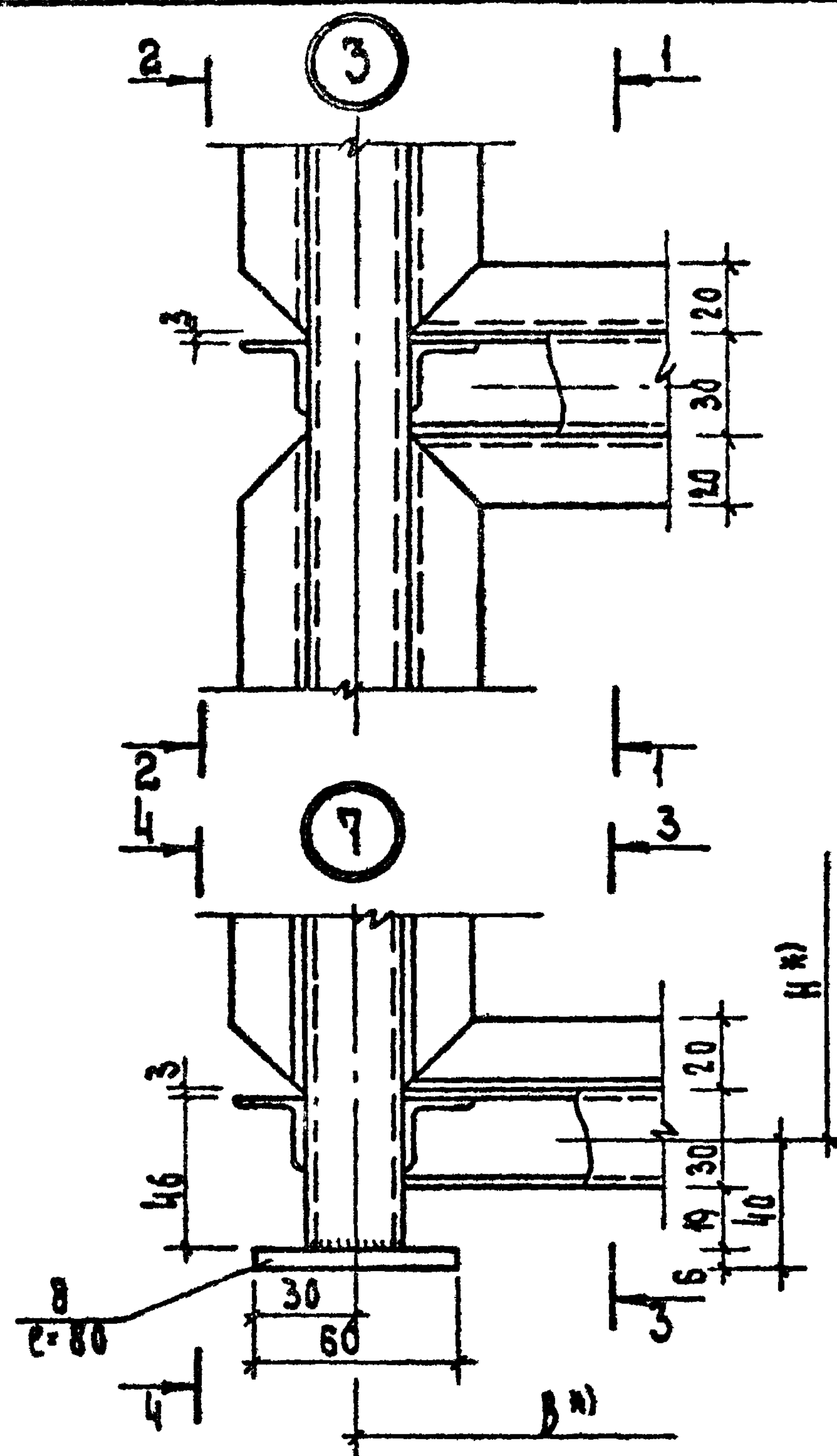
1. 236-3 выпуск 7			Р 9.8-1		
НАЧ. ОТДЕЛА	ЮДИЦКИЙ	М.С.	СТАДИЯ	Лист	Листов
ГИП	РЗДНИК	Р.С.	Р	КМ-5	
РУК. ГРУППЫ	СКОТНИКОВА	М.С.	ЦНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	СКОТНИКОВА	М.С.	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ		
РАЗРАБОТАЛ	БУБНОВСКАЯ	Б.С.	И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
Конструкция изделий			г. Москва		



П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КМ 1
2. ПОЛОЖЕНИЕ УЗАВВ ДАНО НА СХЕМАХ ИЗДЕЛИЙ.
3. * РАЗМЕР - НА СХЕМАХ ИЗДЕЛИИ

			1.236-3 выпуск 7			Р9.8-1			
НАЧ ОТДЕЛА	ЮДИЦКИЙ	Ал-	УЗЛЫ ИЗДЕЛИЙ 1,2				СТАДИЯ	АНСТ	АНСТО
РИП	РУДНИК	Руд					Р	К.М.Б	
РУК.ГРУППЫ	СКОТНИКОВА	Ск-					ЦИНИОП		
ПРОВЕРИЛ	СКОТНИКОВА	Ск					ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ		
РАЗРАБОТАЛ	ВАСИЛЬЕВА	Вас					ИТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
						Г.МОСКВА			



Примечания:

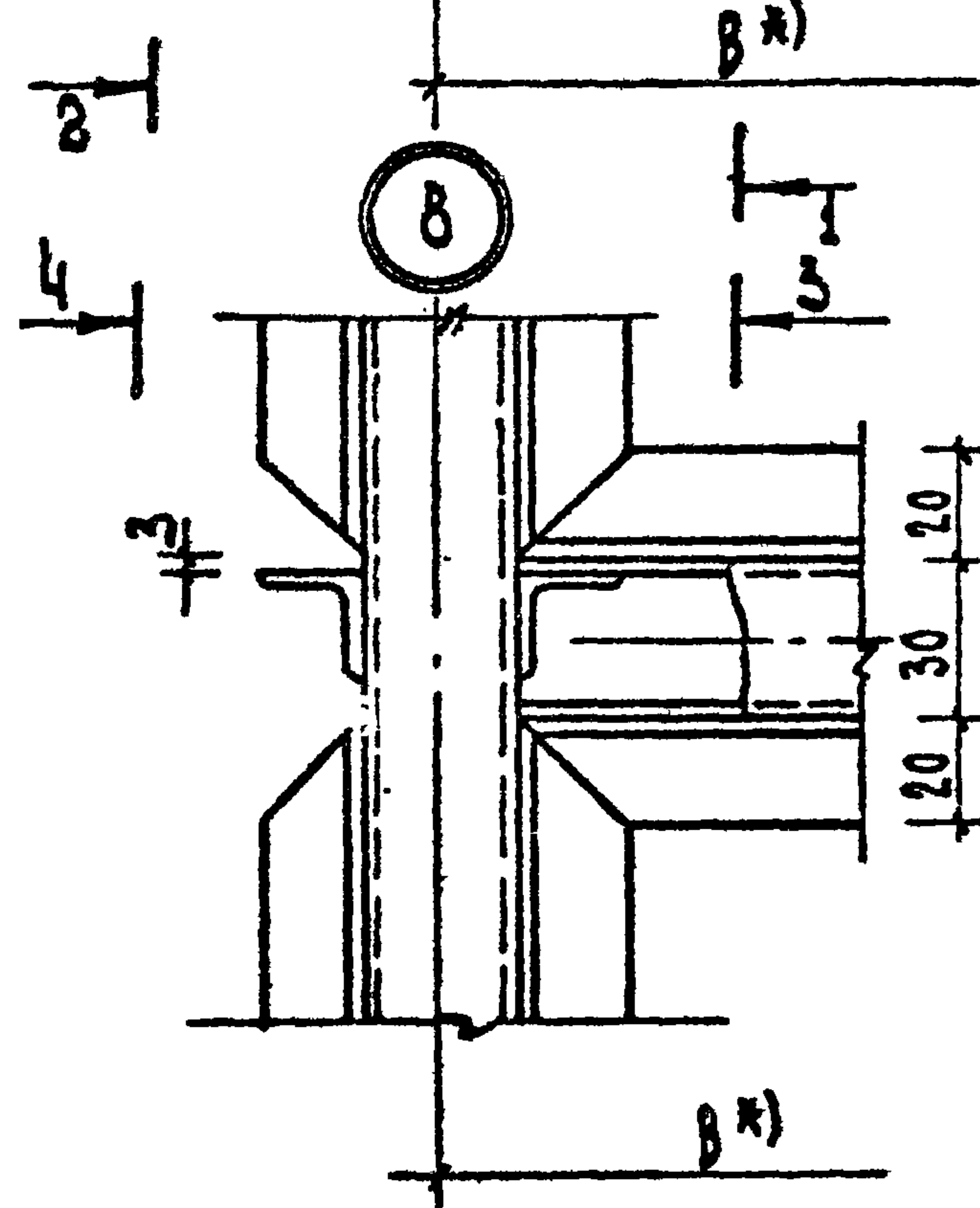
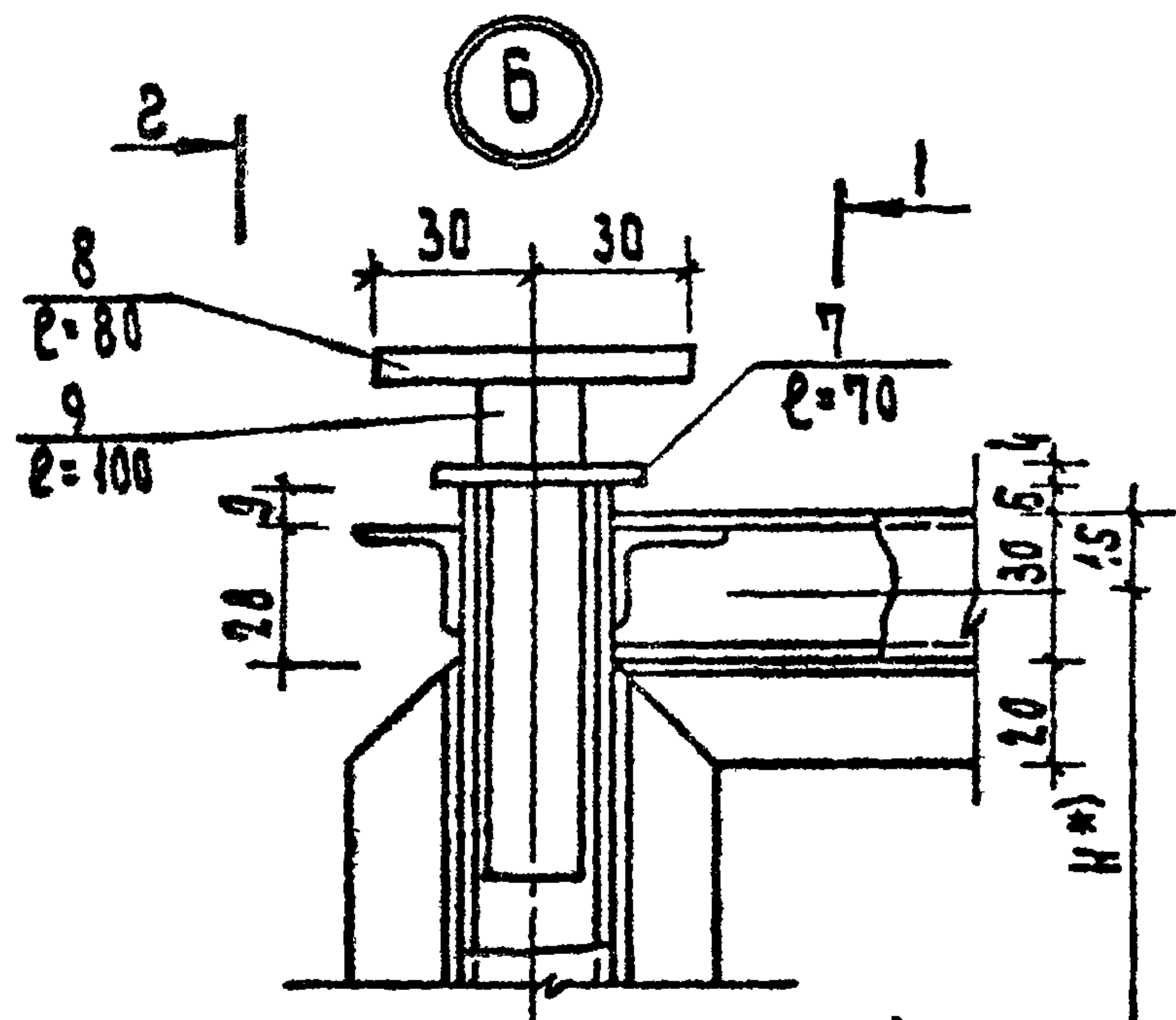
1. Указания по изготовлению изделий даны на листе КМ-1.
2. Положение узлов дано на схемах изделий.
- 3.*) Размеры Н, В см. на схеме изделия.

			1.236-3	Выпуск 7	Р9.8-1
НАЧ. ОТД.	МОЛЧУКОВ	А.З.	УЗЛЫ ИЗДЕЛИЙ 3,7	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛАВ.	РУДНИК	В.З.		Р	КМ-7
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	В.З.		ЦНИИЭП	
ПРОВЕРКА	СКОТНИКОВА	В.З.		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ИЗДАНИЙ	
РАЗРАБОТ.	ВАСИЛЬЕВА	Л.В.		ИТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	
				Р. МОСКВА	

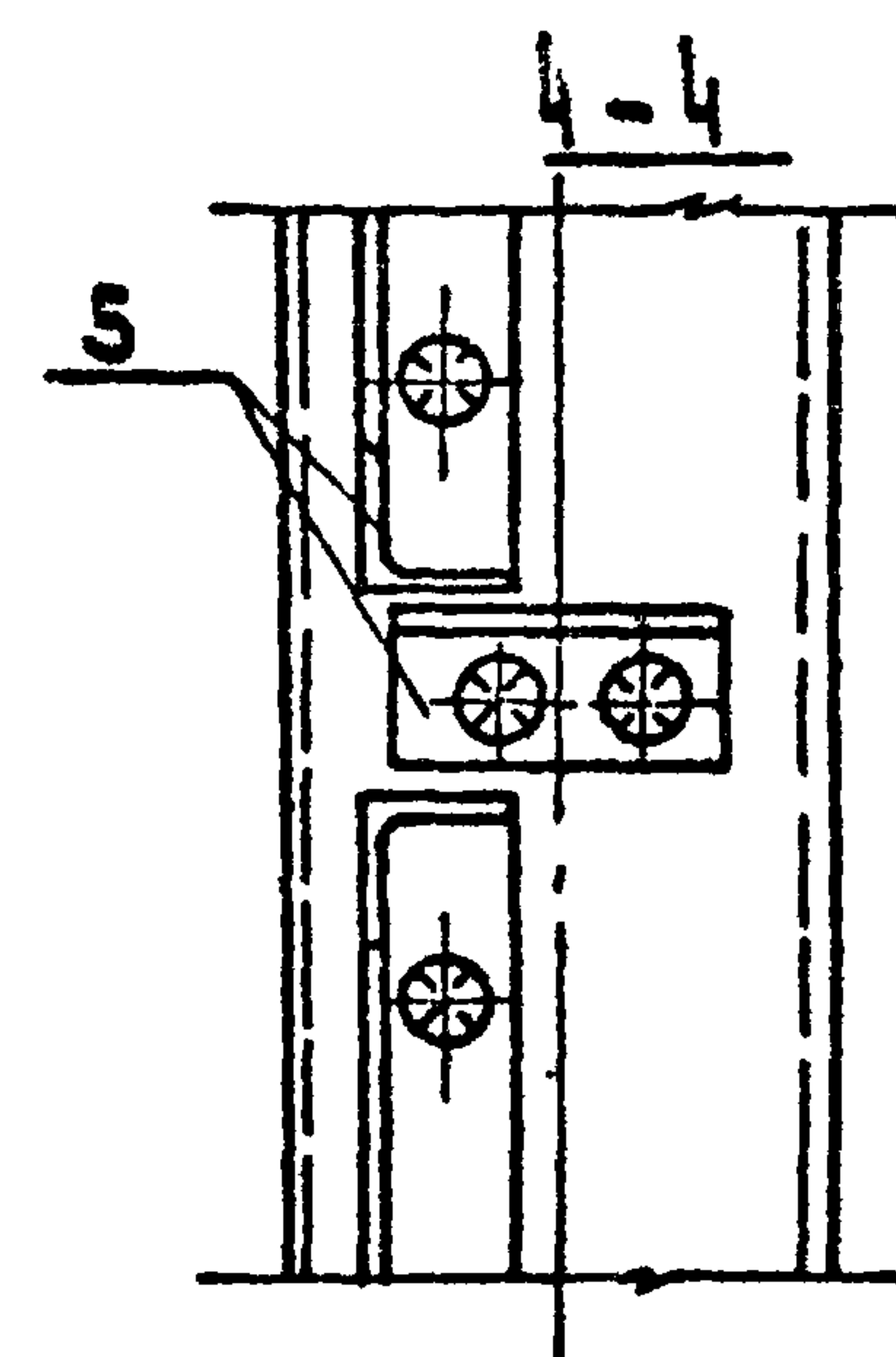
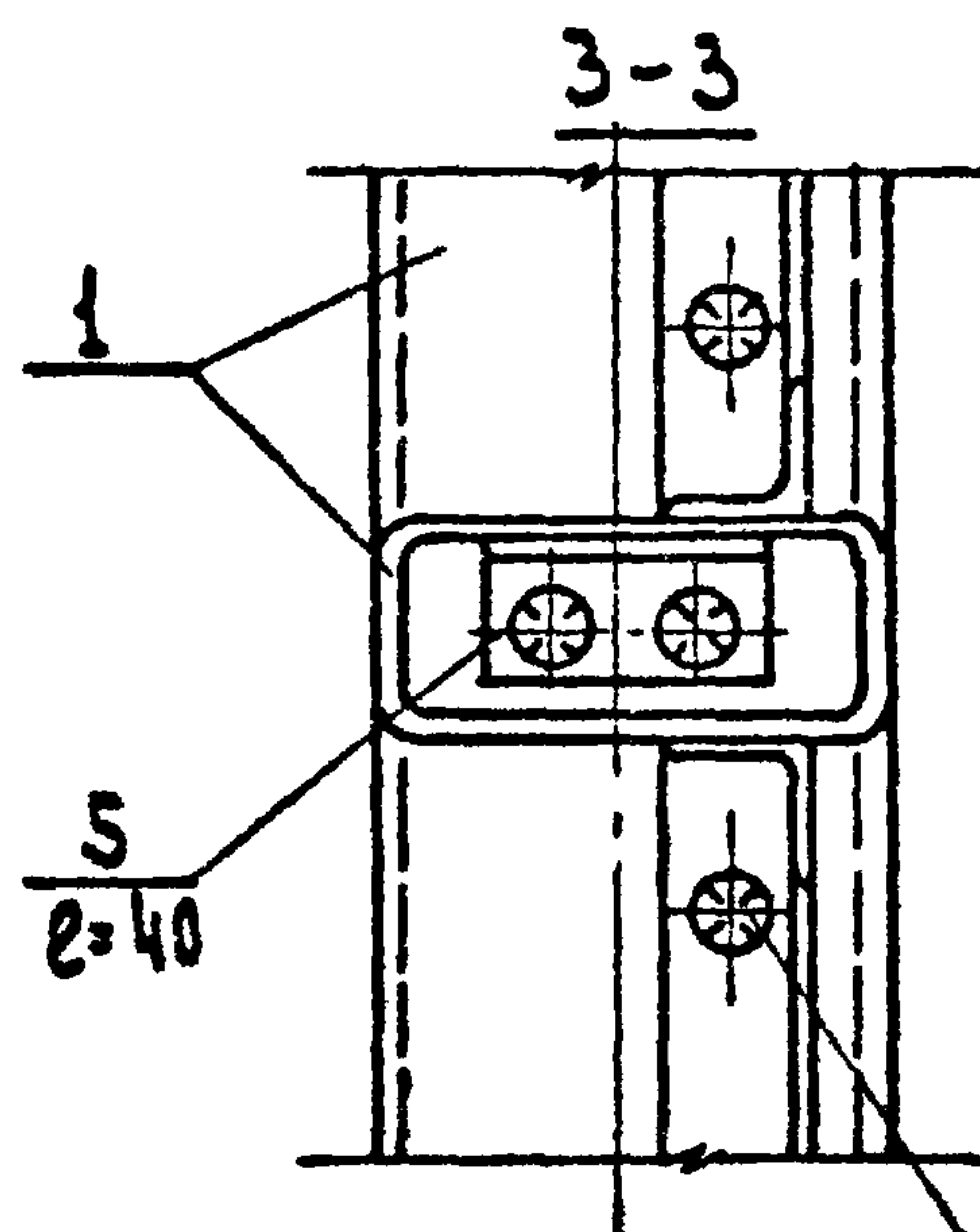
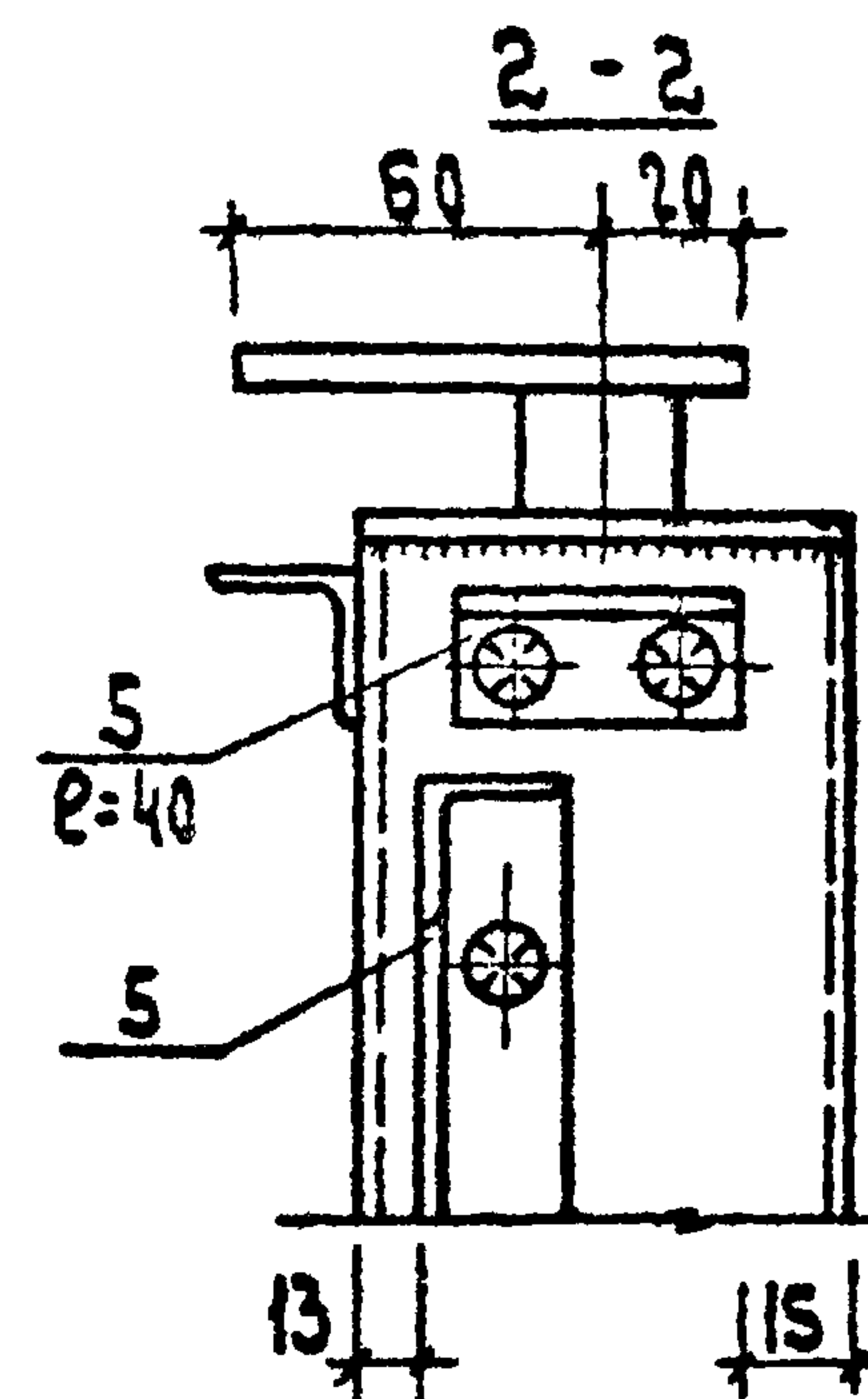
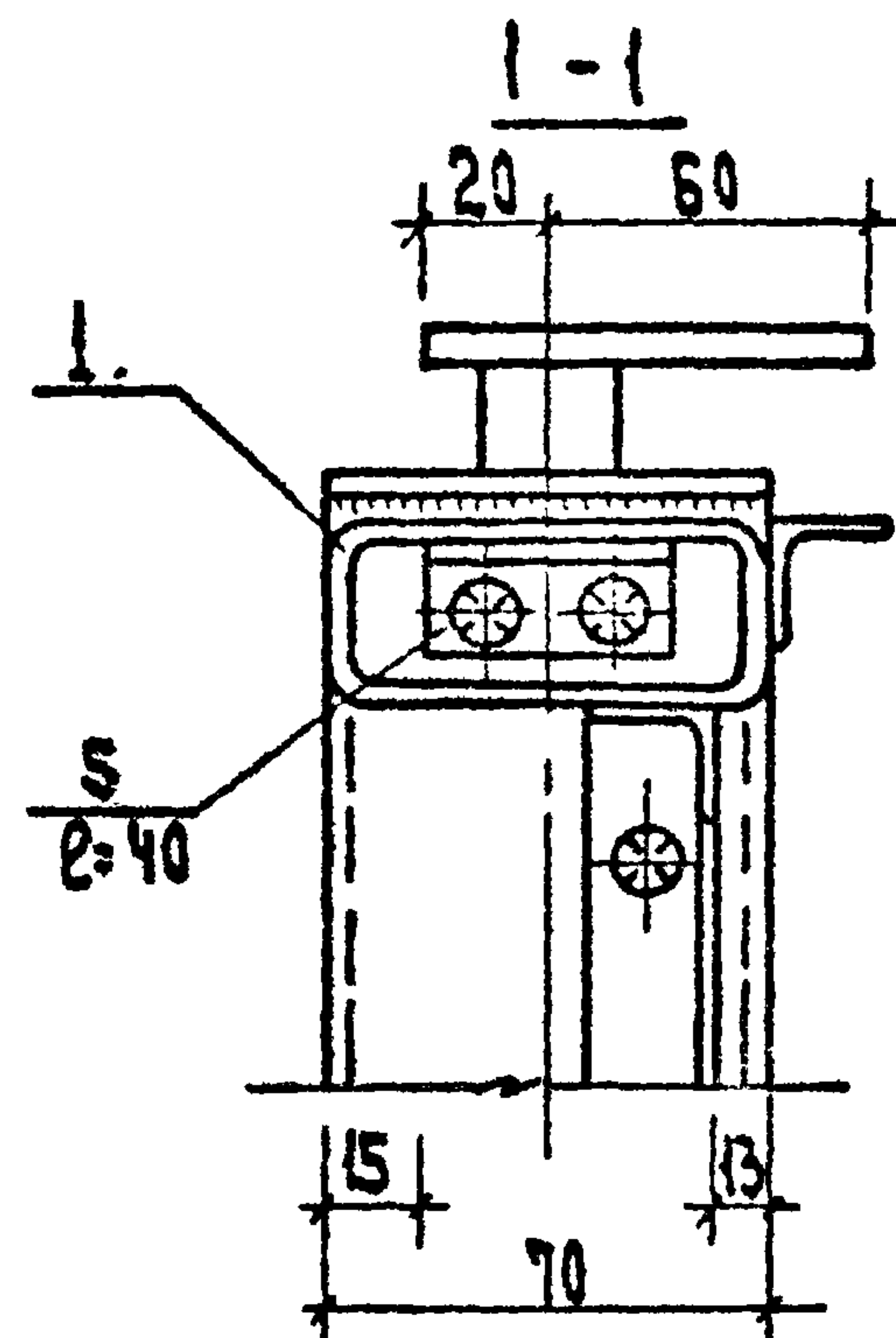


			1.236-3	Выпуск 7	Р 9.8-1		
нач. стар.	ЮДИЦКИЙ	Мз-	Узлы изданий 4, 5		статус	лист	лицето
Г. И.	РУДИЦК	Руд			Р	КМ-8	
рук. гр.	СКОТНИКОВА	Ск			ЦНИИЭП		
проверка	СКОТНИКОВА				ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ		
разработ	ВАСИЛЬЕВА	Л. Вас	ИТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ				
			Г. МОСКВА				

Best.



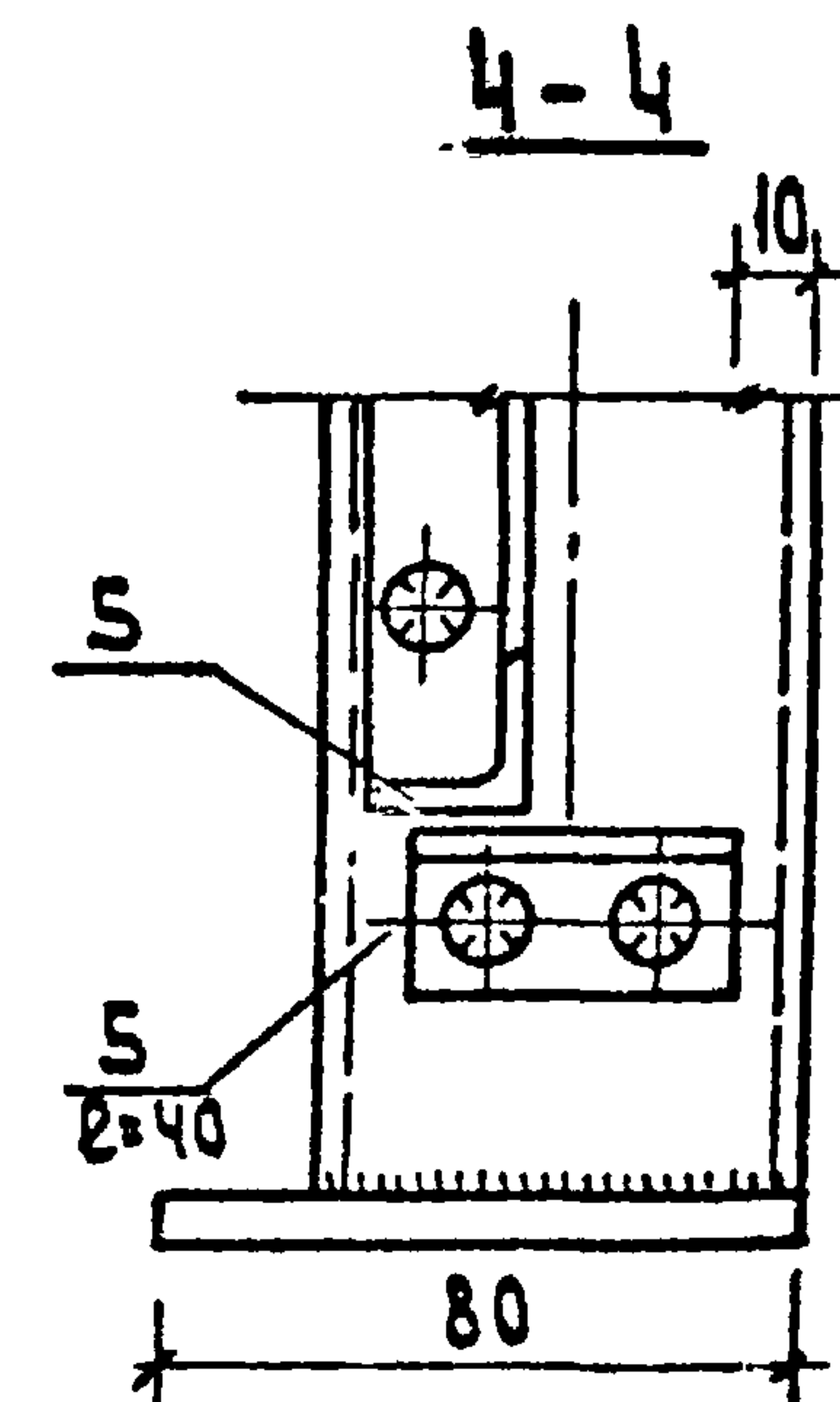
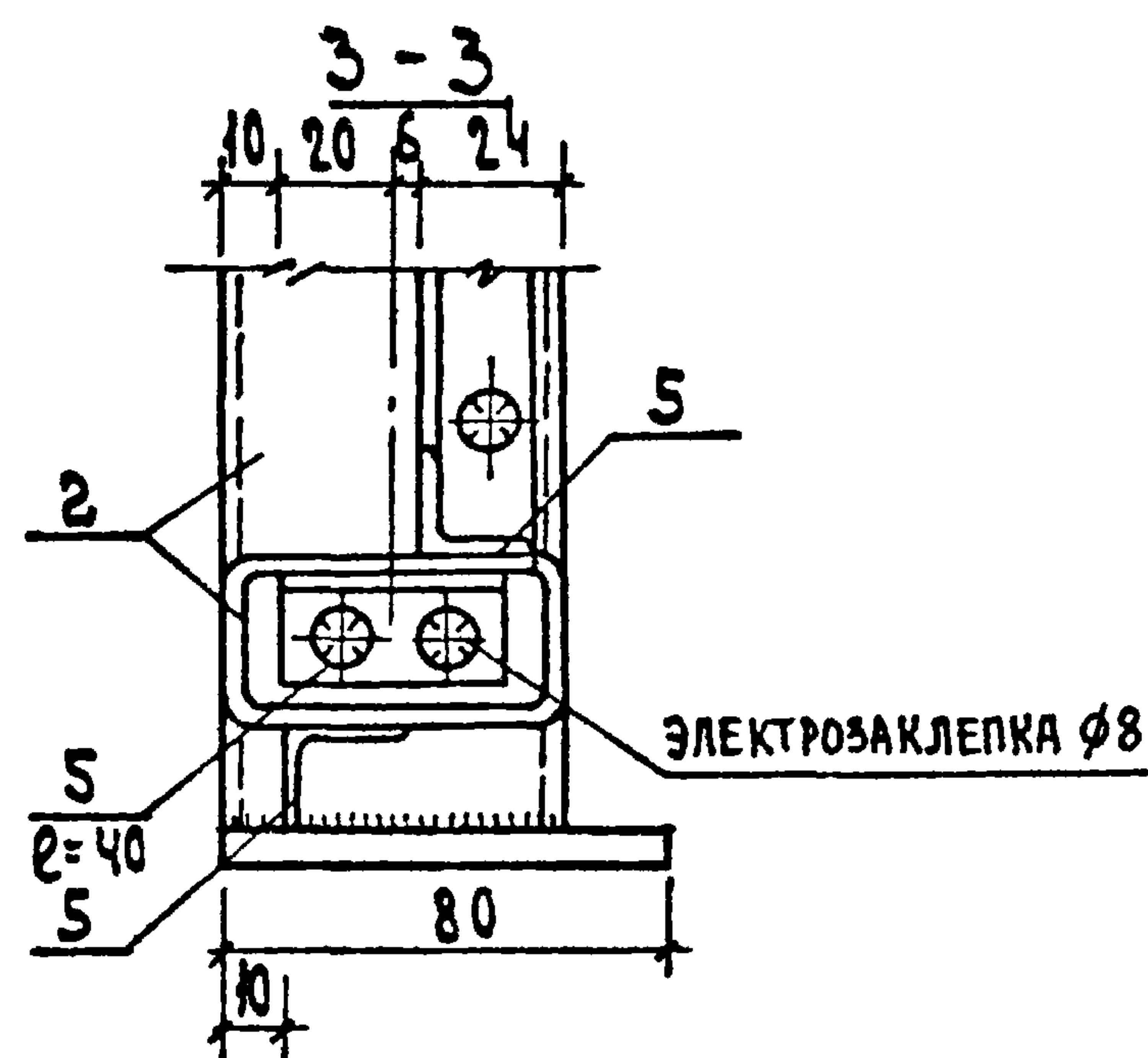
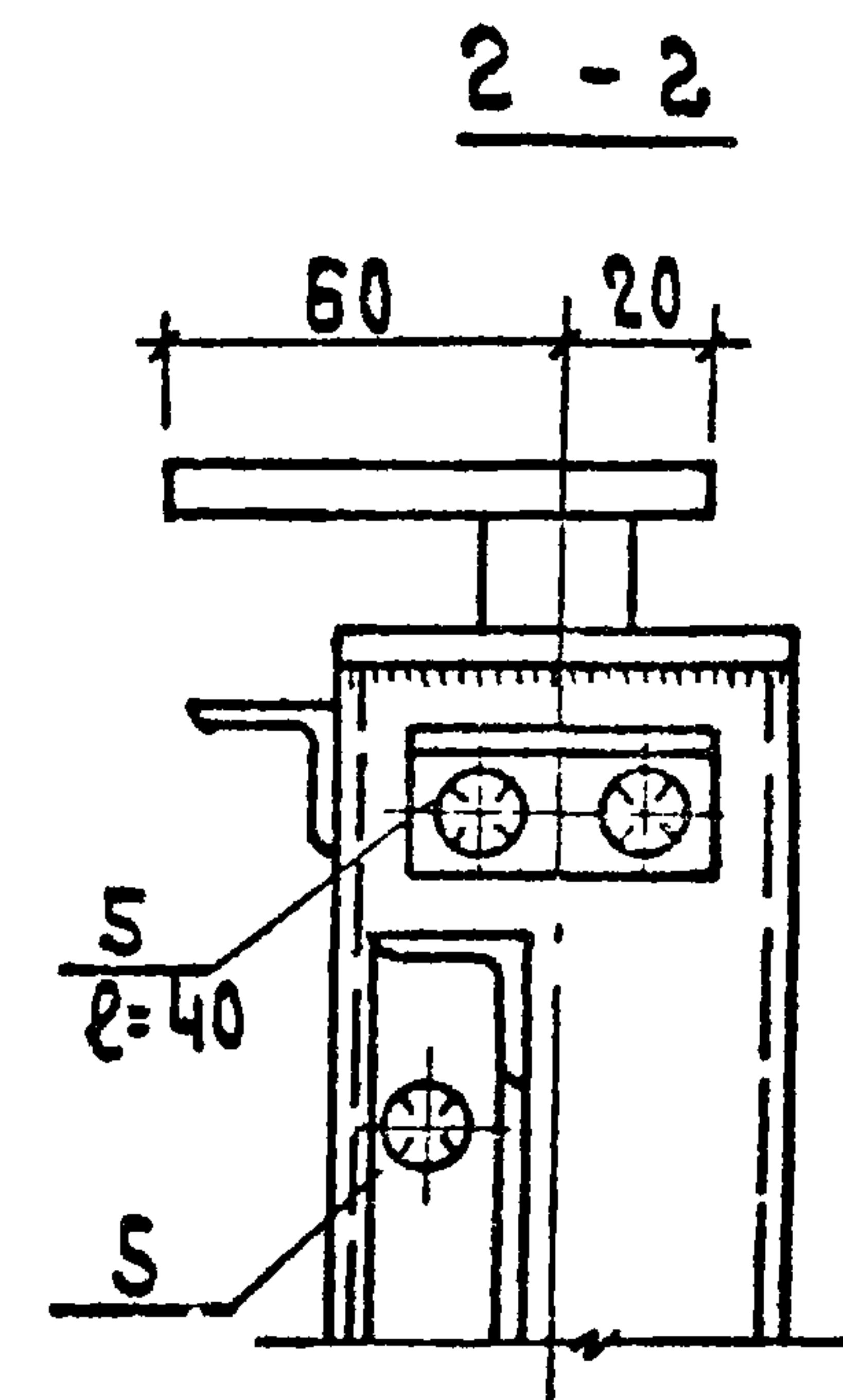
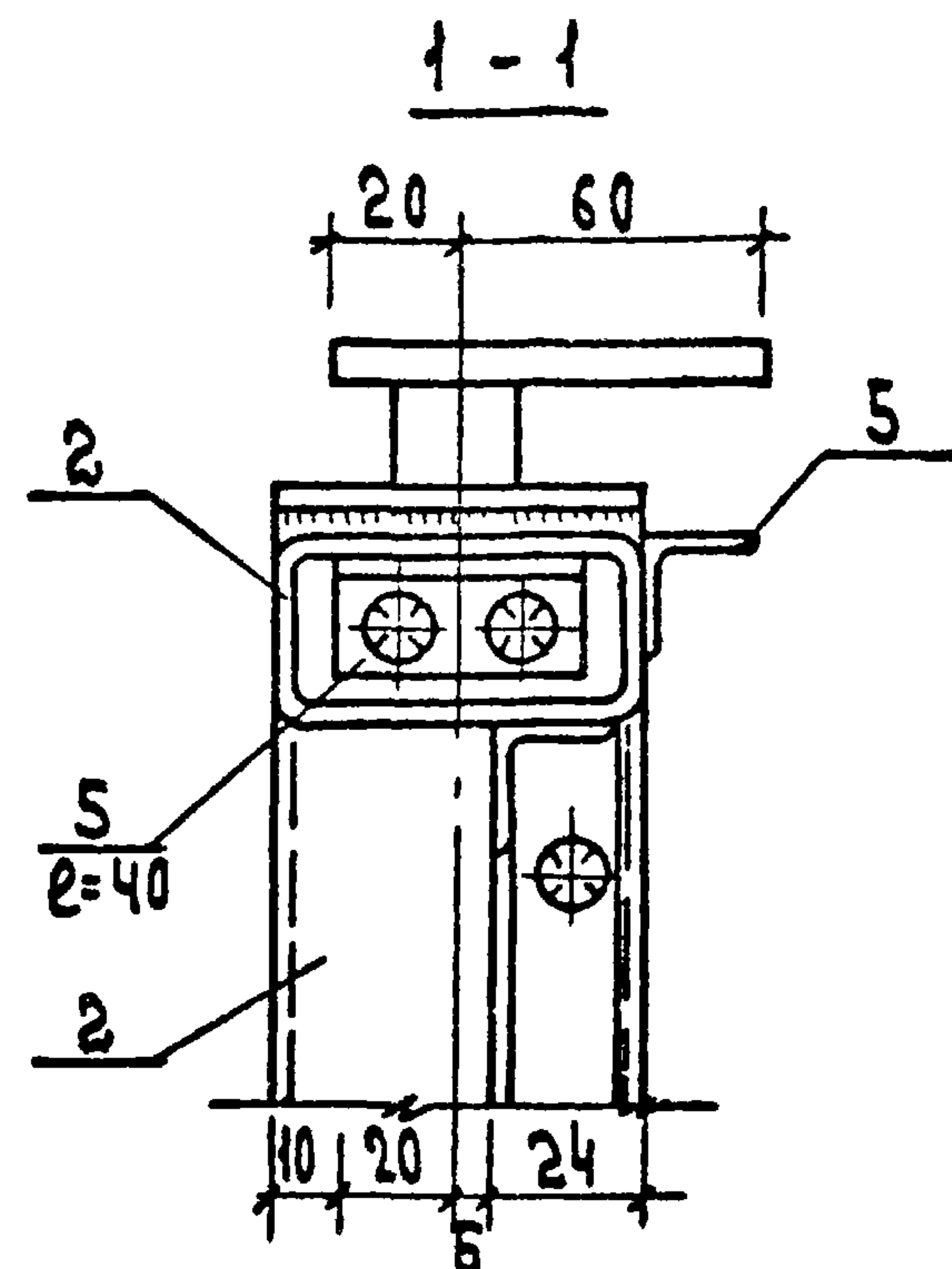
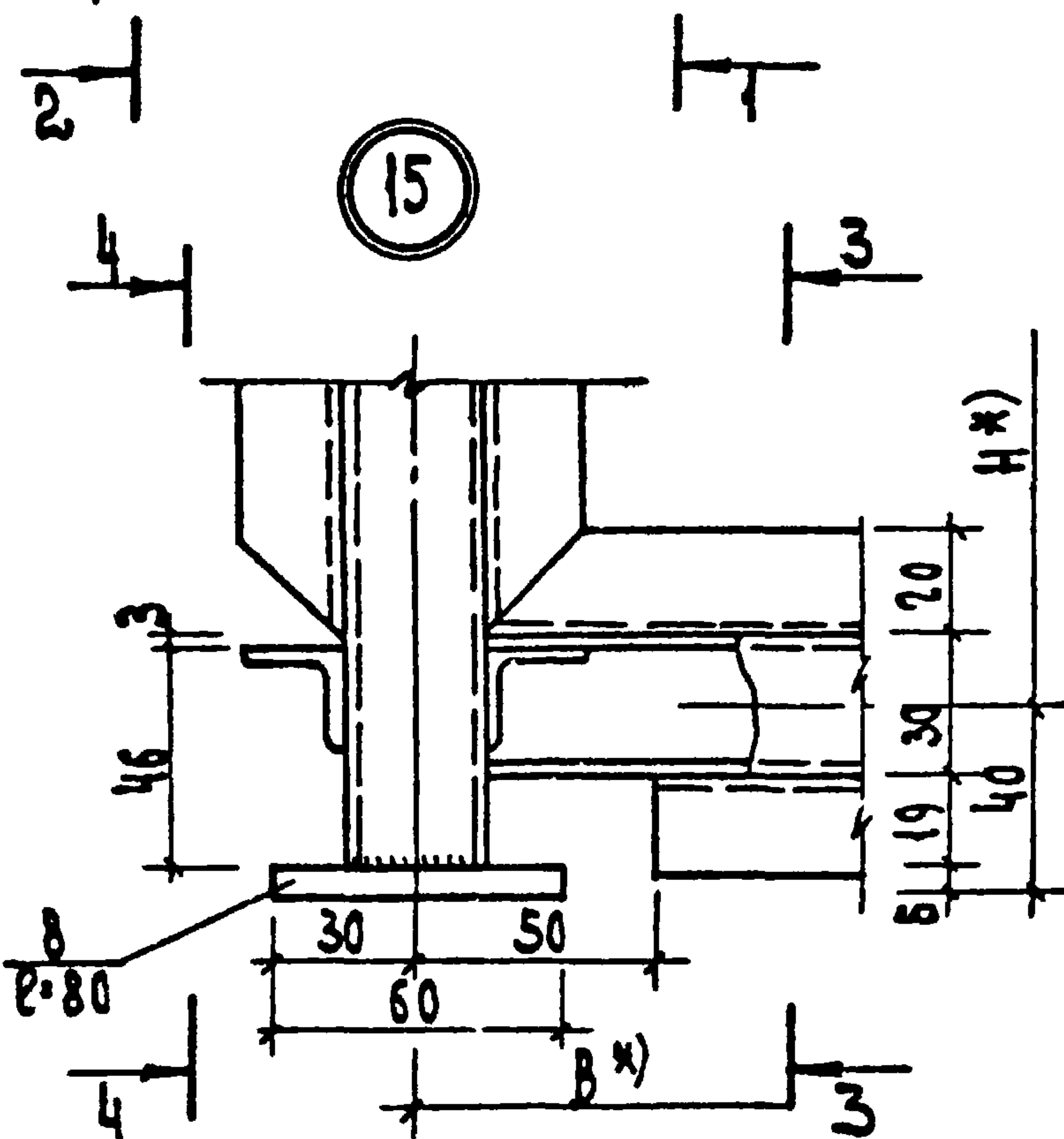
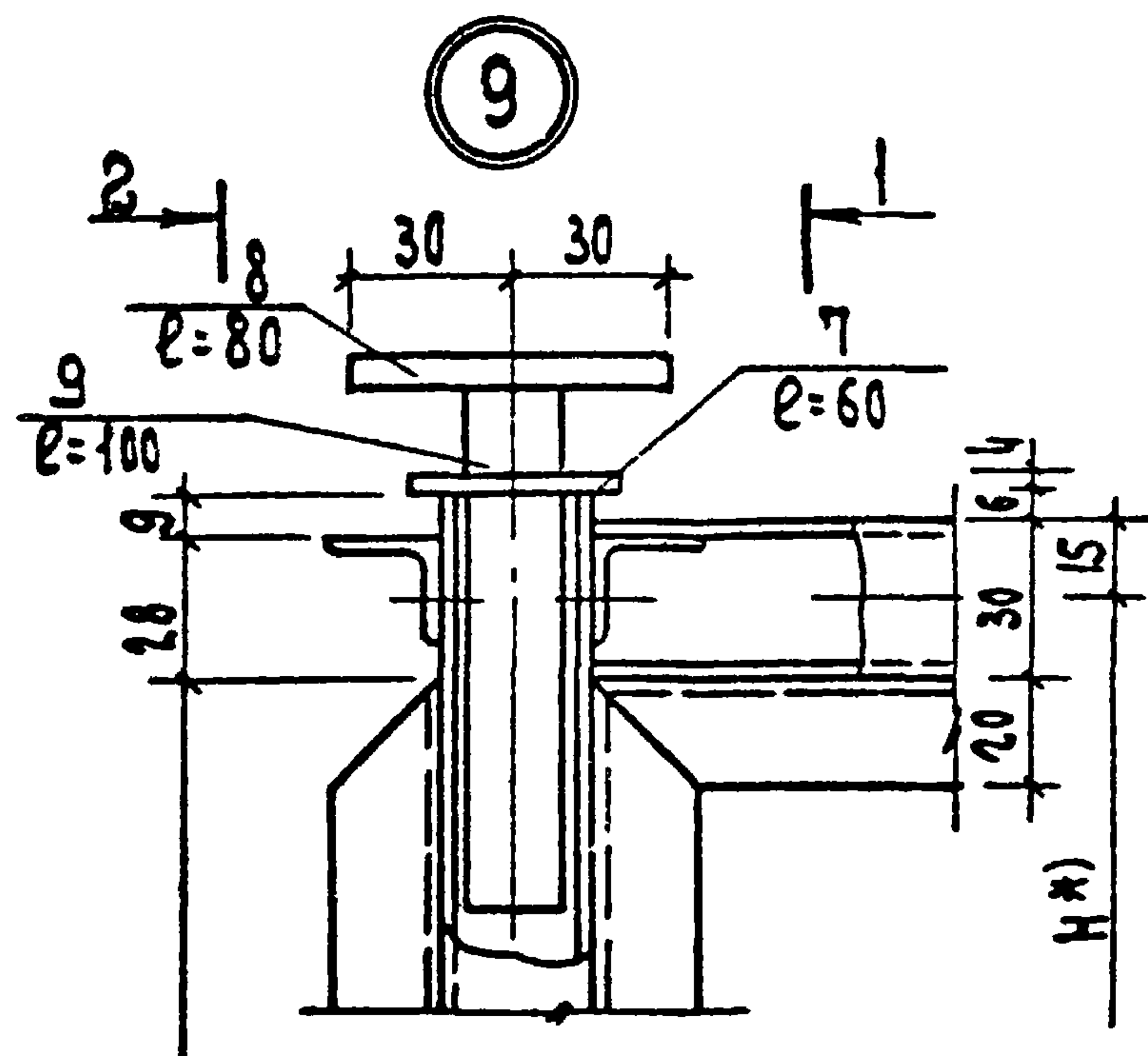
*) Размеры Н, В см. на схеме изделия



ЭЛЕКТРОЗАКЛЕПКА $\phi 8$
ШАГ 300 мм

			1.236-3	выпуск 7	Р 9.8-1
НАЧ. ОТД.	РУДНИК	М. -	УЗЛЫ ИЗДЕЛИЙ 6, 8		
ГЦП	РУДНИК	Р. 8			
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	В. -			
ПРОВЕРКА	СКОТНИКОВА	В. 3			
РАЗРАБОТ	ВАСИЛЬЕВА	П. В.			
			СТАЛЦА	ЛОС	ЛЦЕТОР
			Р	КМ-9	
			ЦНИИЭП		
			ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ		
			ИТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
			Г. МОСКВА		

Вент.

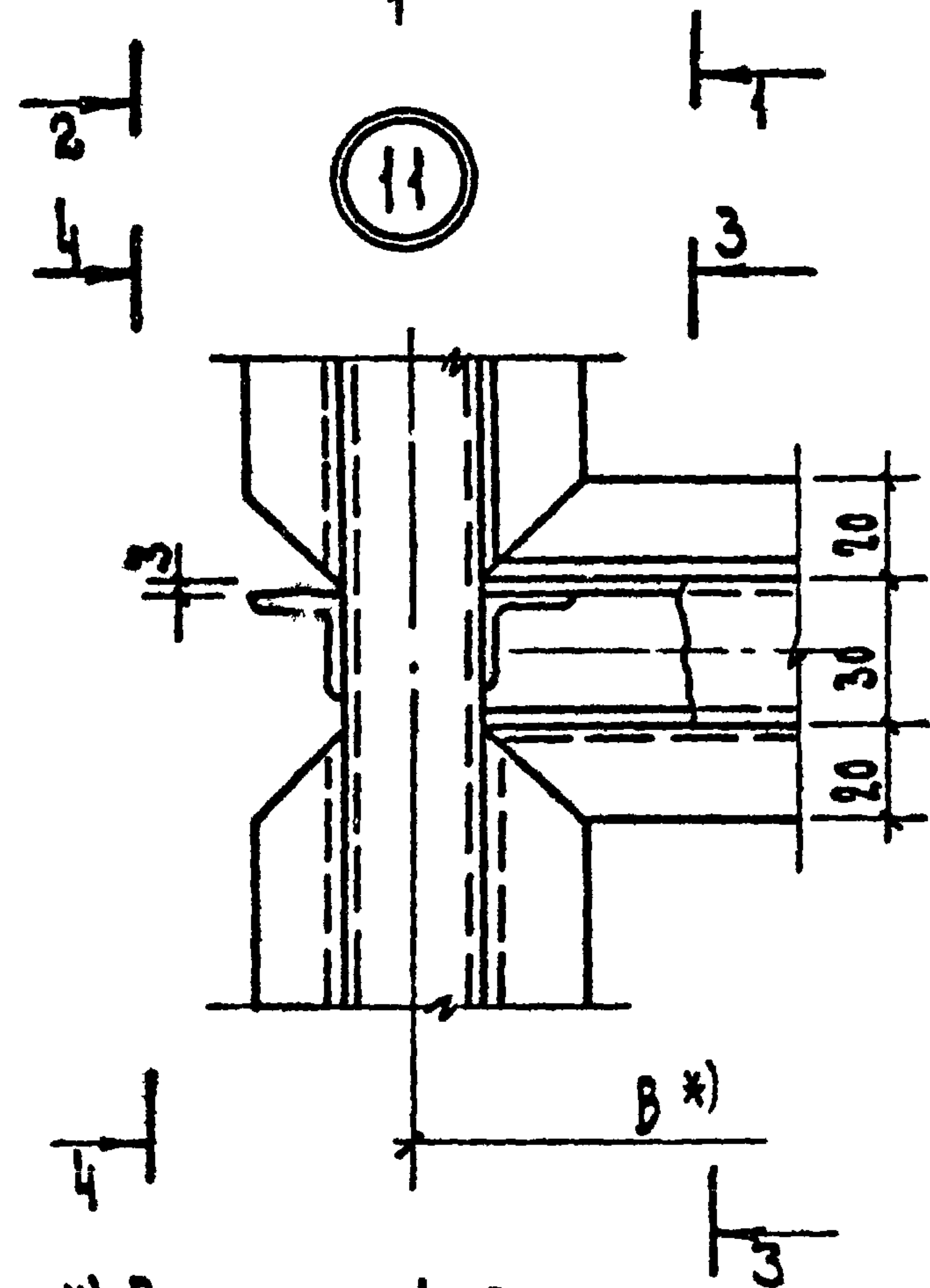
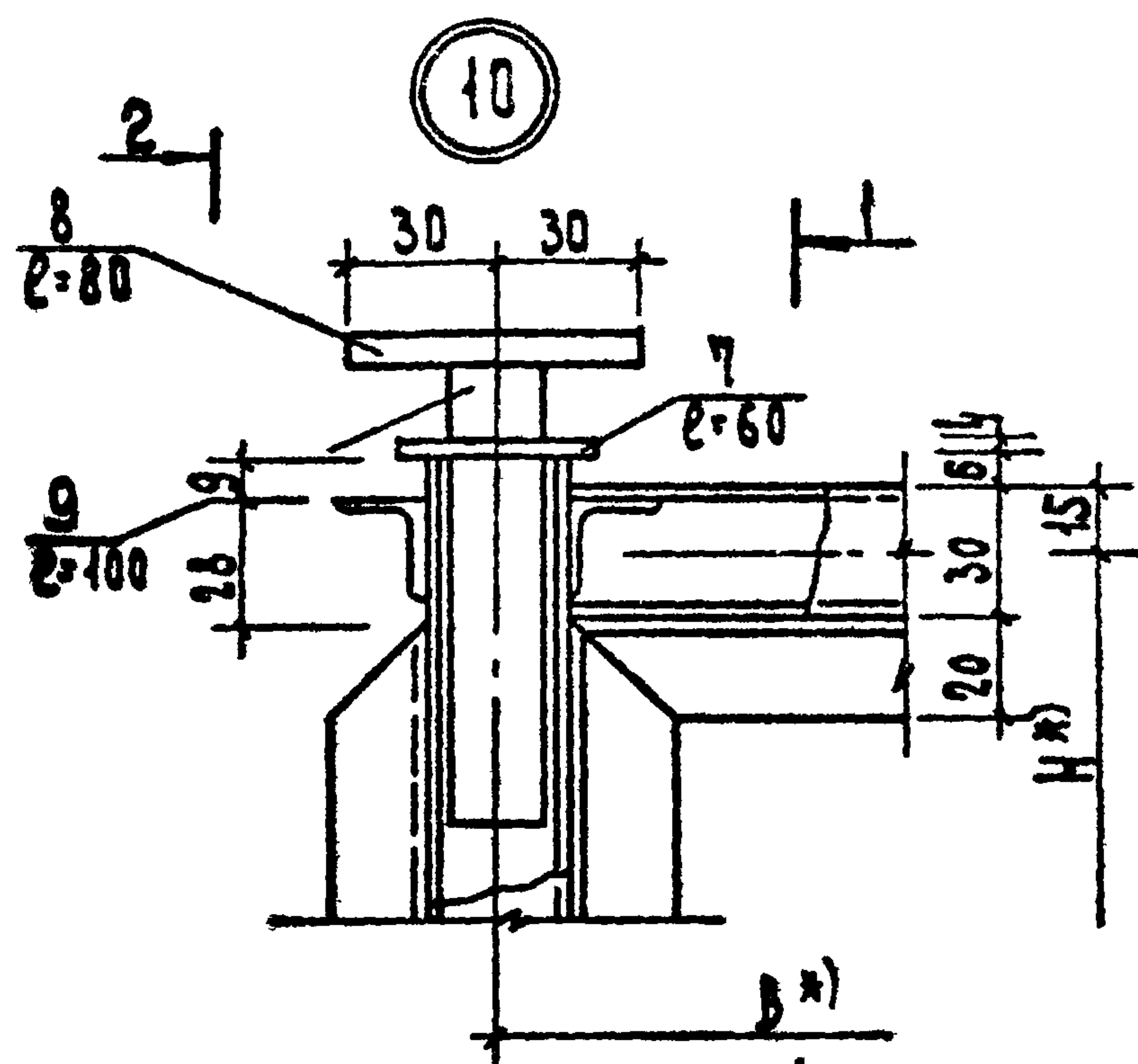


П Р И М Е Ч А Н И Я :

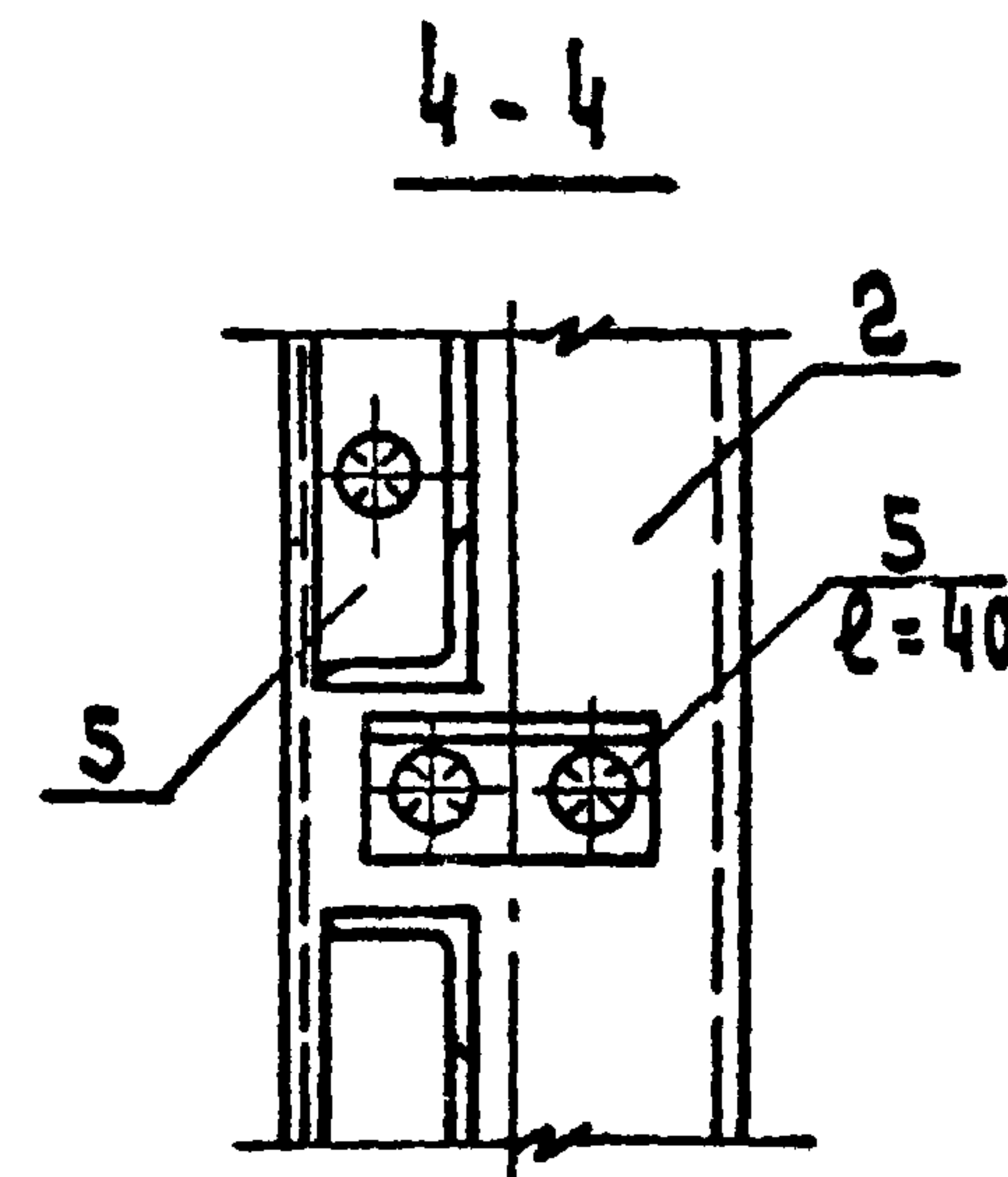
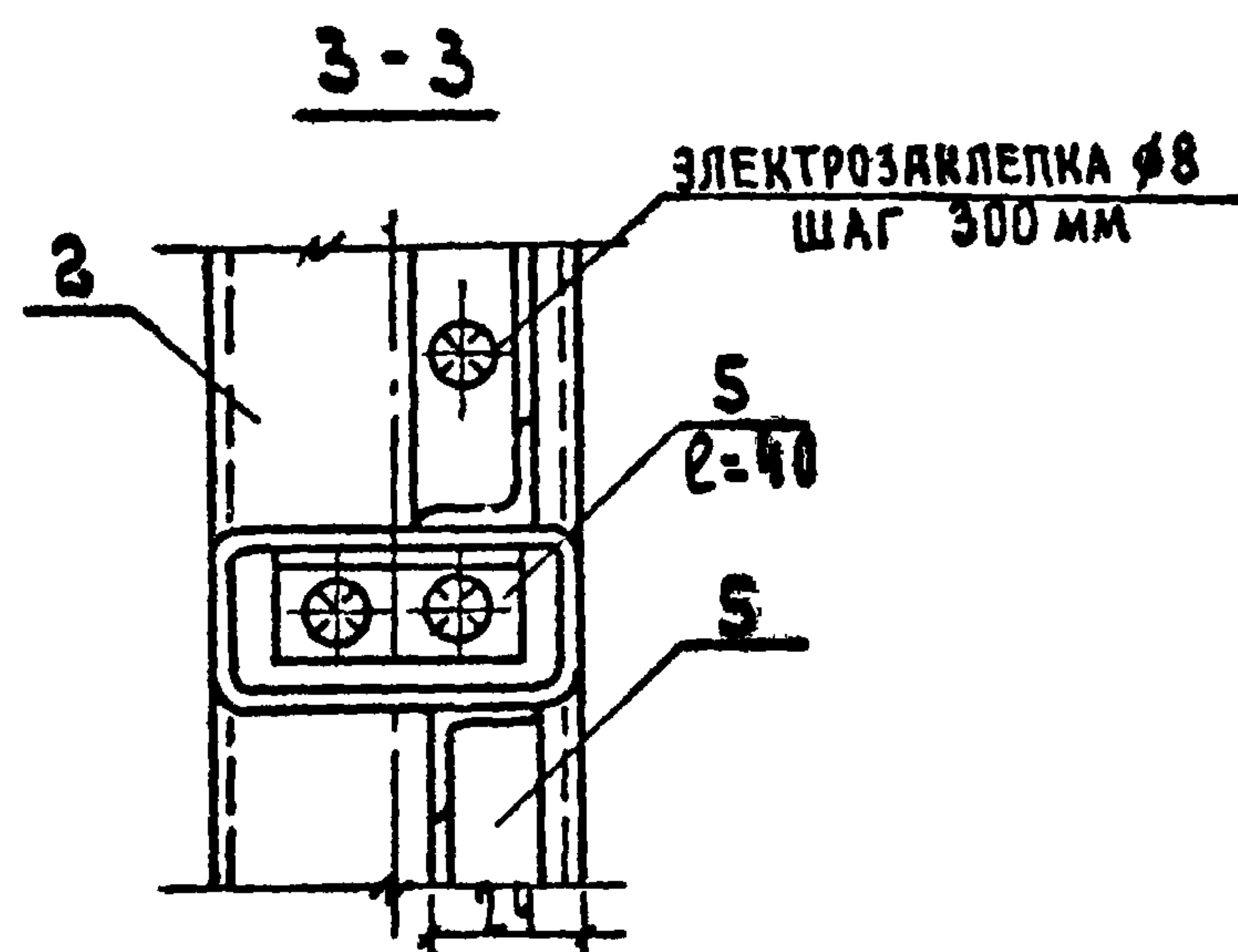
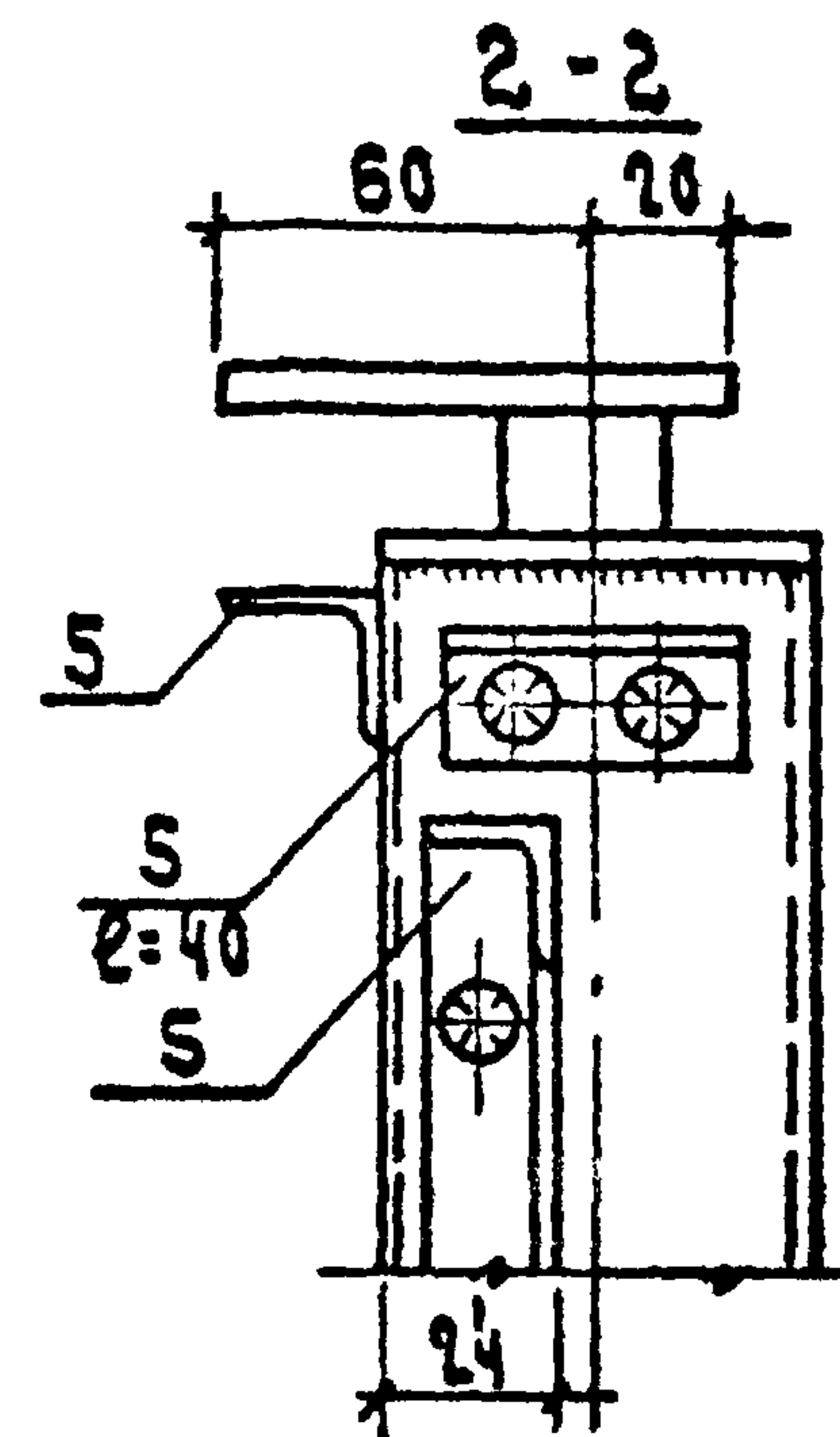
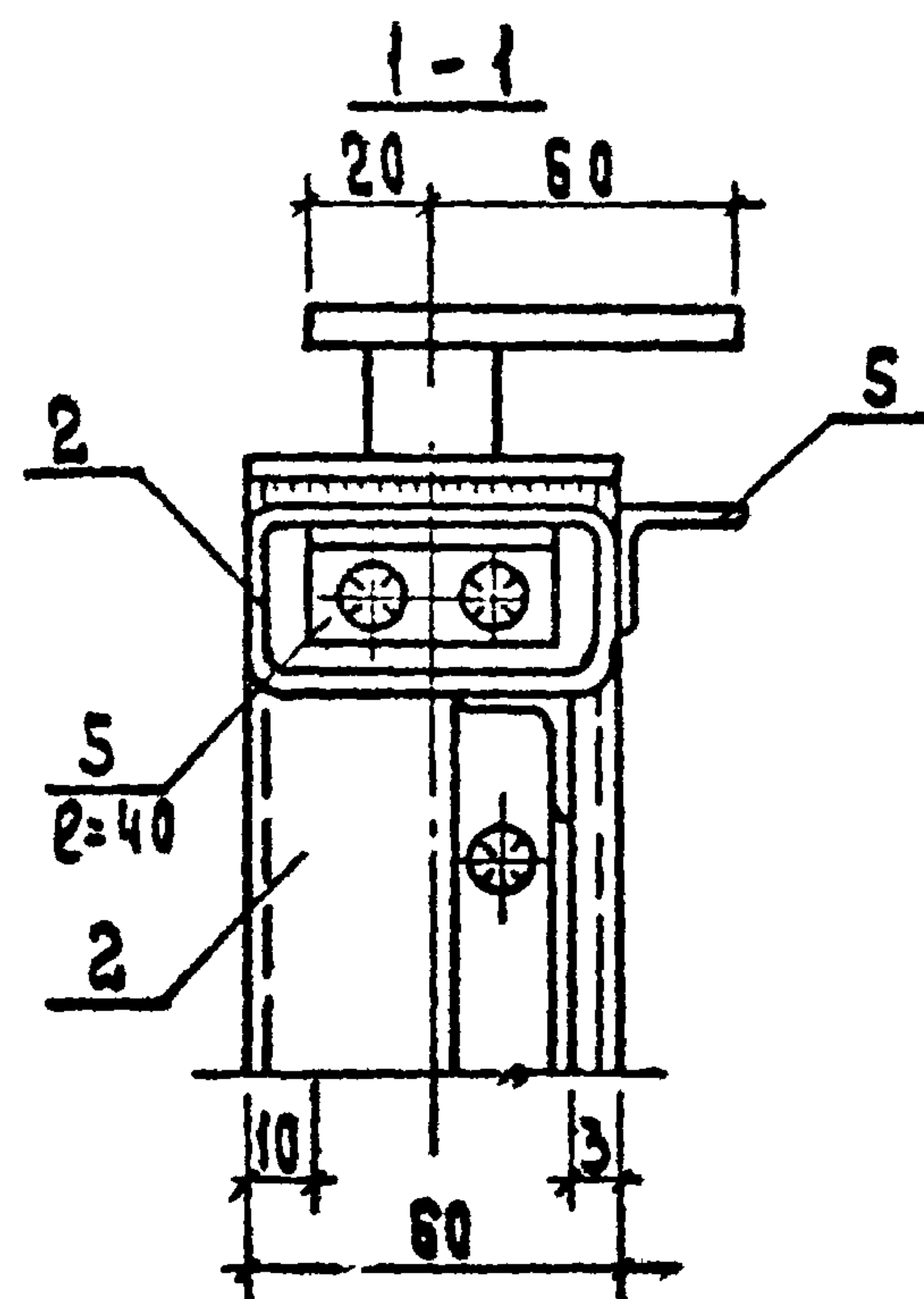
1. Указания по изготовлению изделий даны на листе КМ-1
2. Положение узлов дано на схемах изделий.
- к) Размеры Н, В см. на схеме изделия

			1236-3	Выпуск 7	P9.8-1	
НАЧ. ОТД.	ЮДИЦКИЙ	Ю -	УЗЛЫ ИЗДЕЛИЙ 9, 15		СТАДИО	
ГДП	РУДНИК	Руд			Р	КМ-10
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	Ск			ЦНИЦЭП	
ПРОВЕРКА	СКОТНИКОВА	Ск			Торгово-бытовых зданий	
РАЗРАБОТ	ВАСИЛЕНКО	Вас			и туристских комплексов	

Aug.

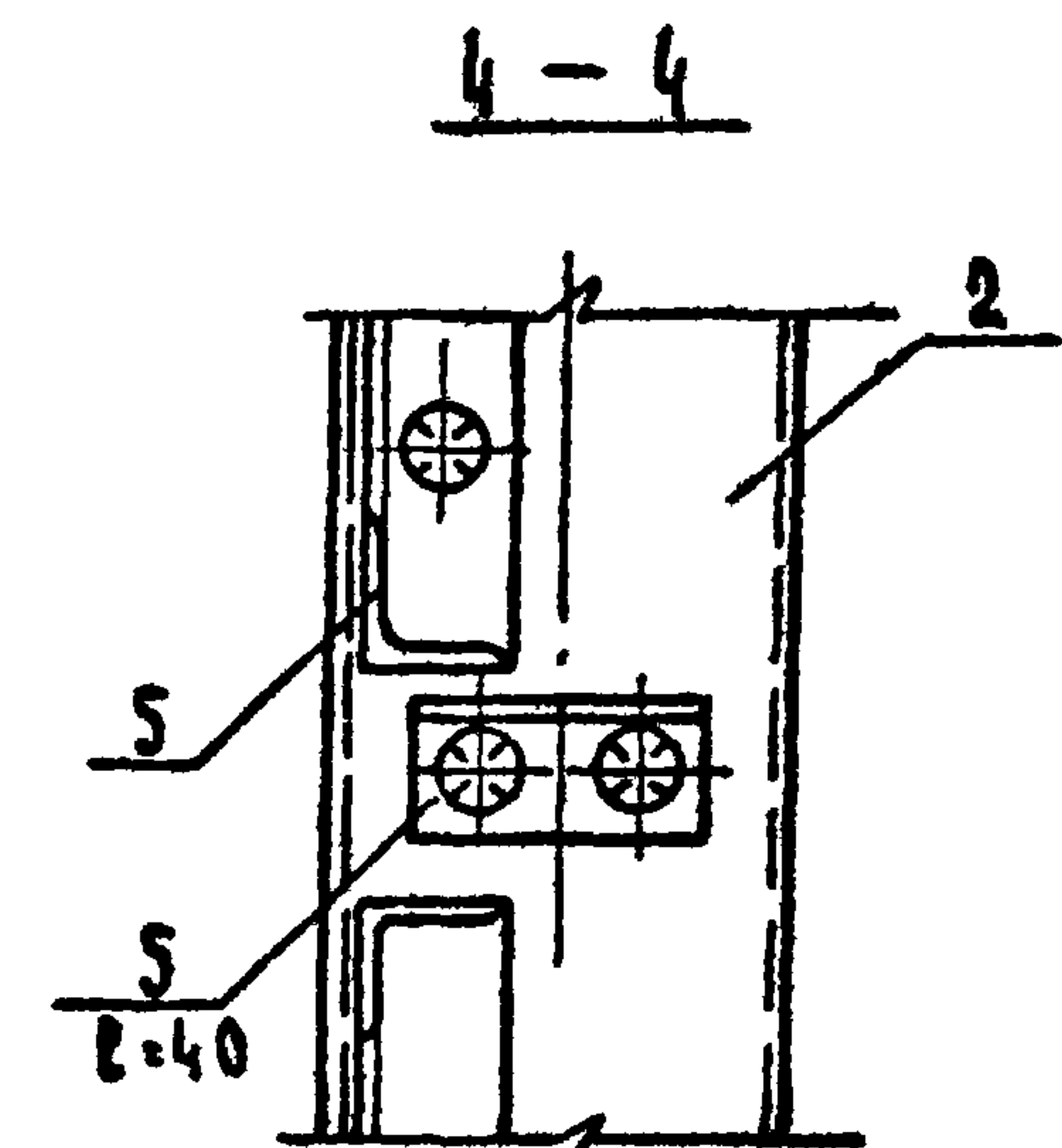
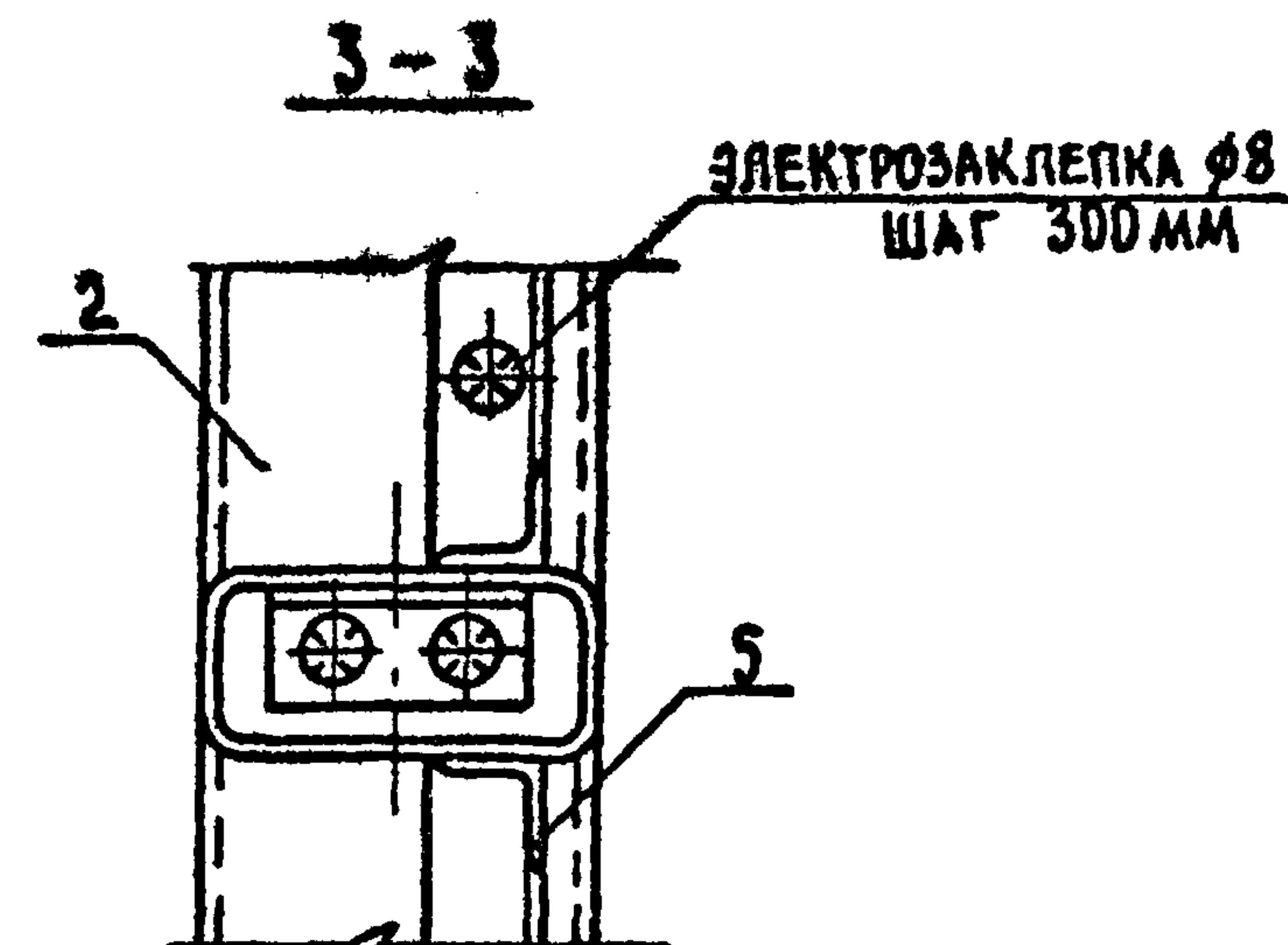
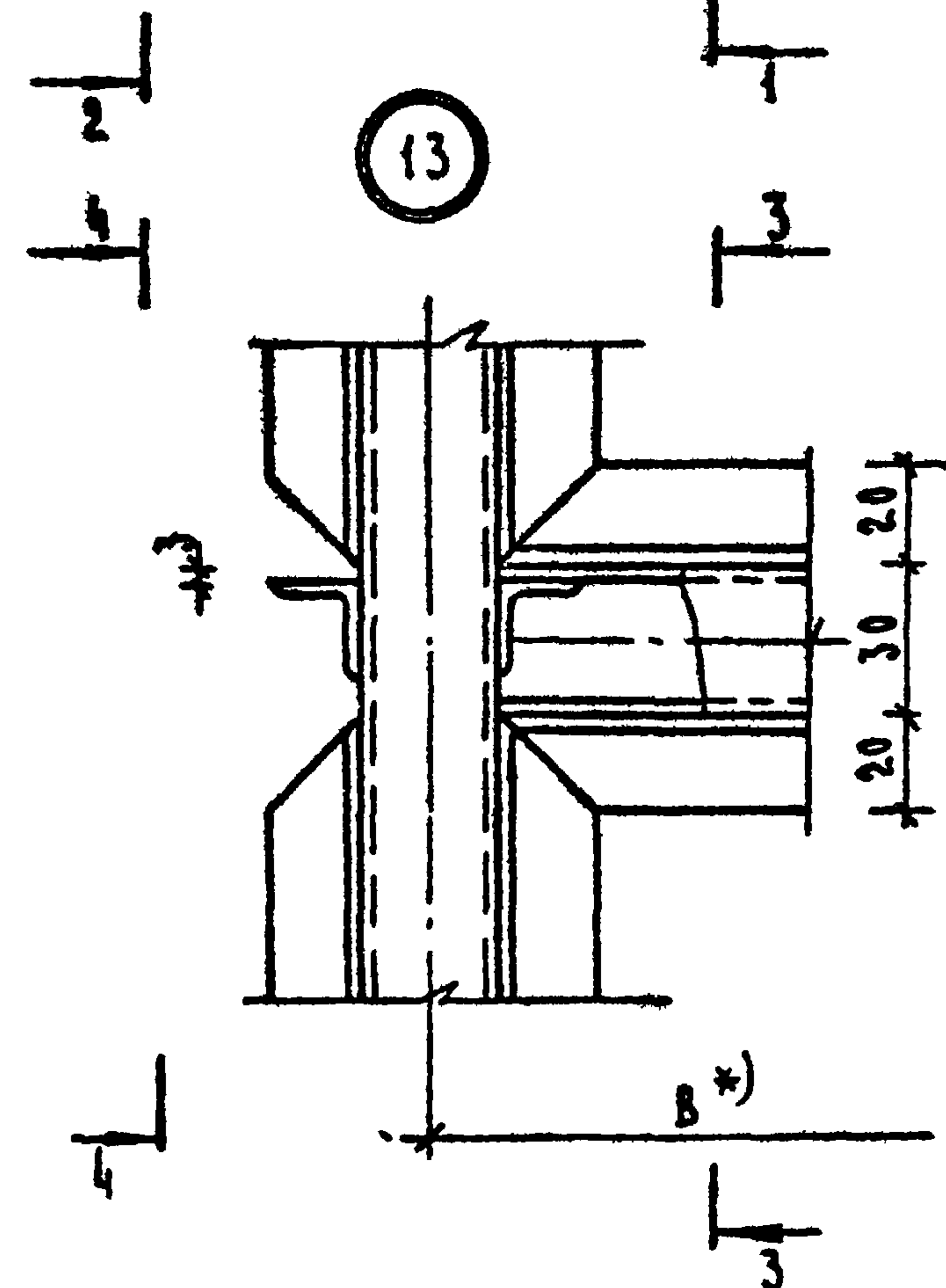
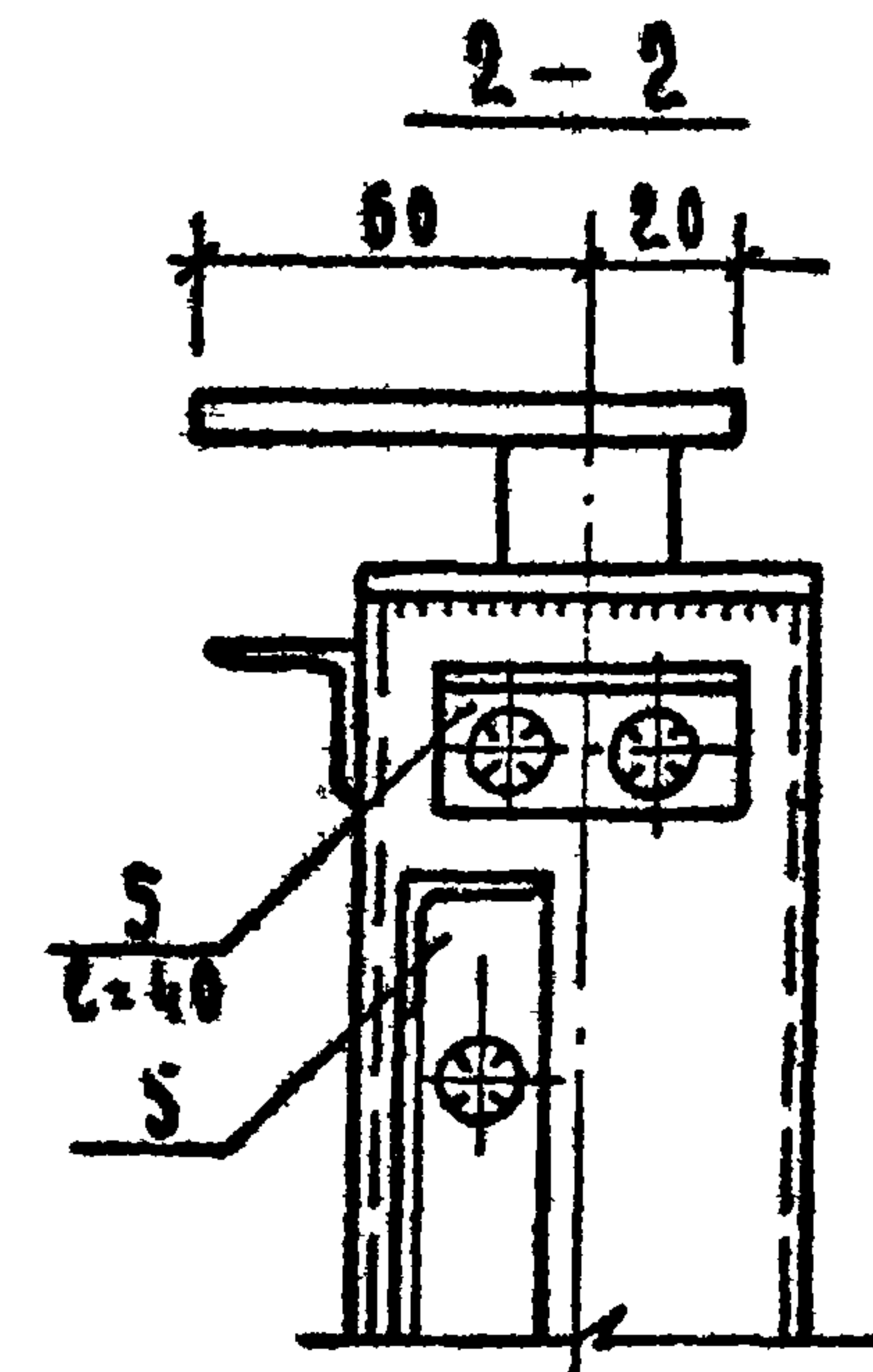
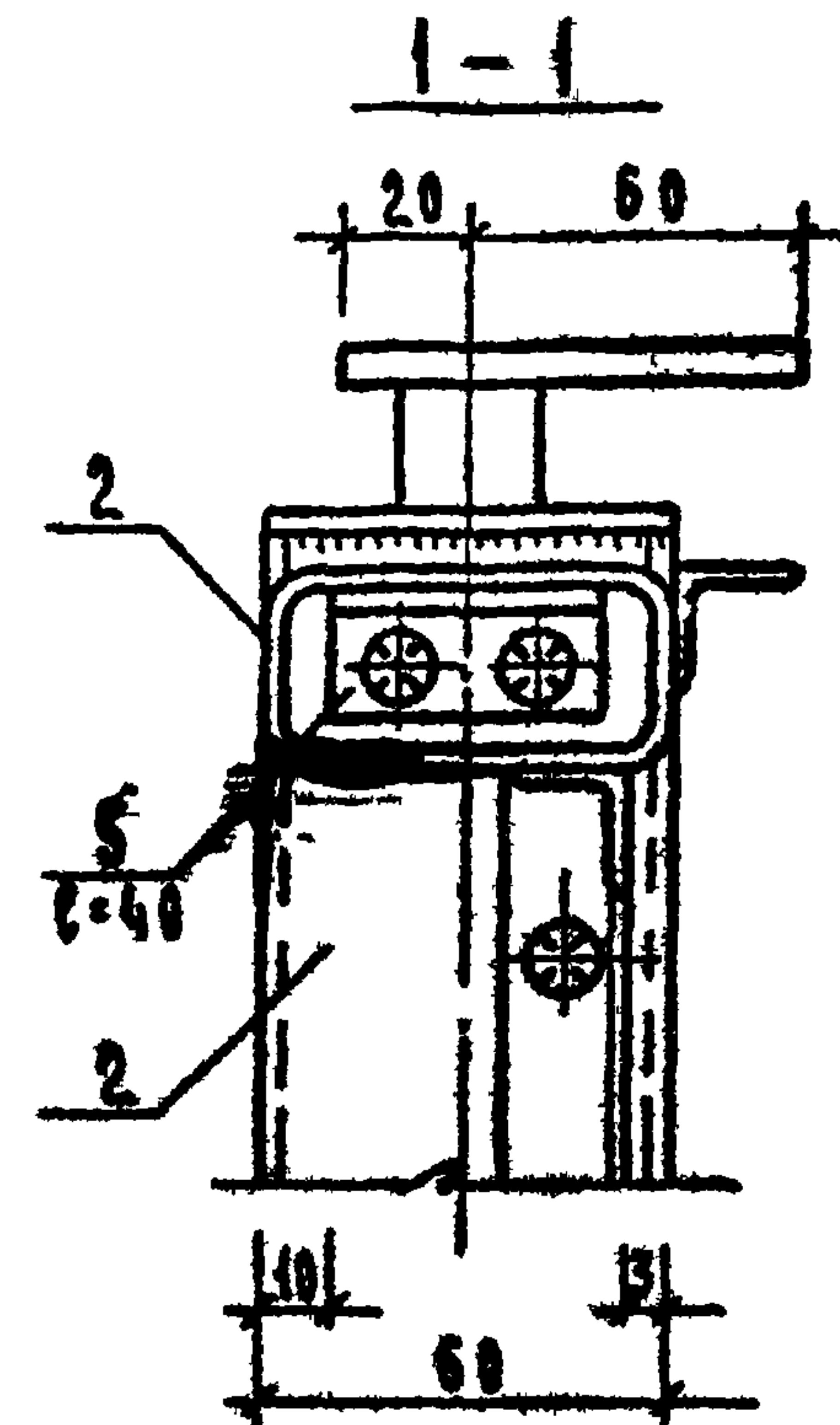
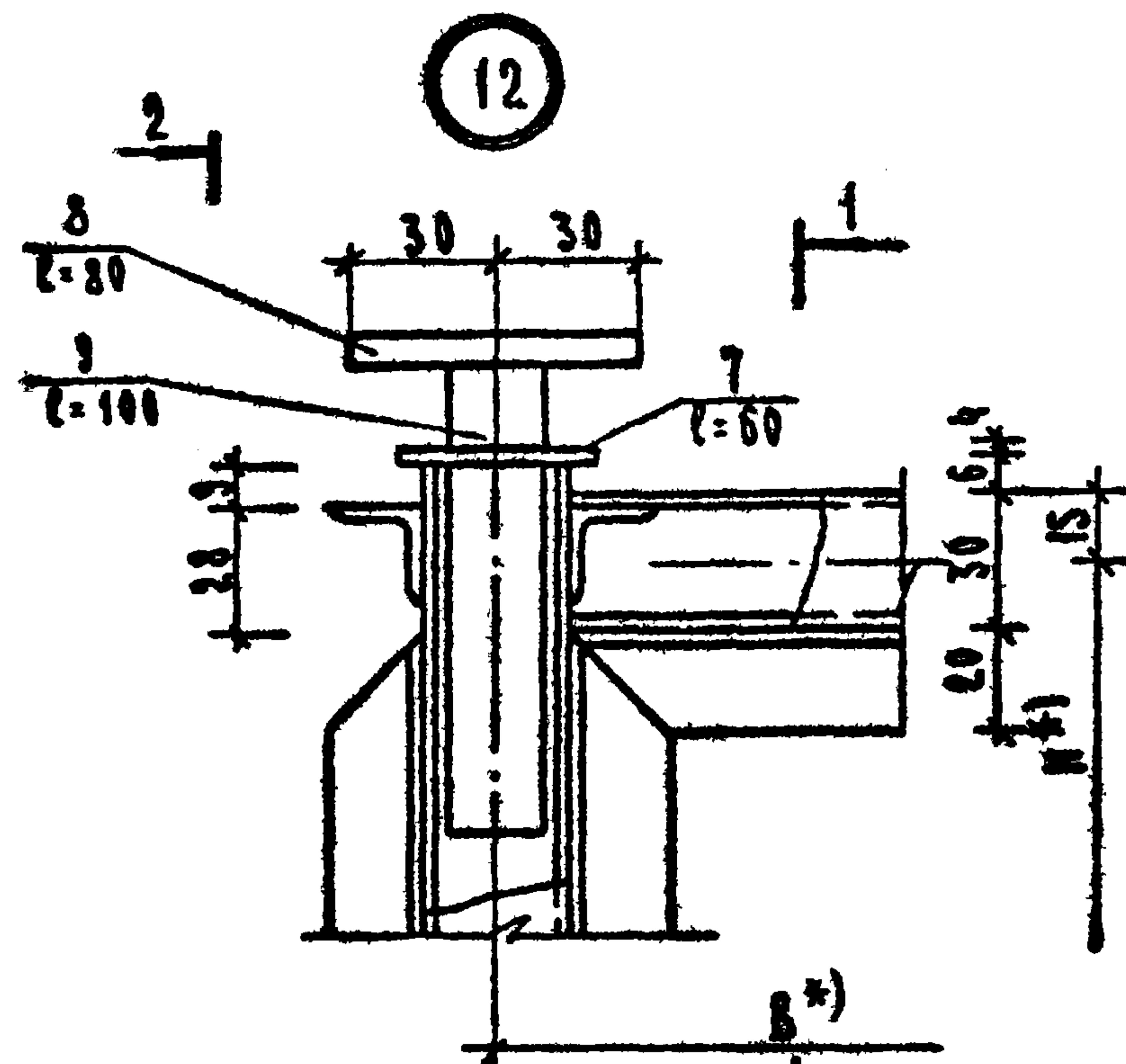


*) РАЗМЕРЫ H, B CM. НА СХЕМЕ ИЗДЕЛИЯ



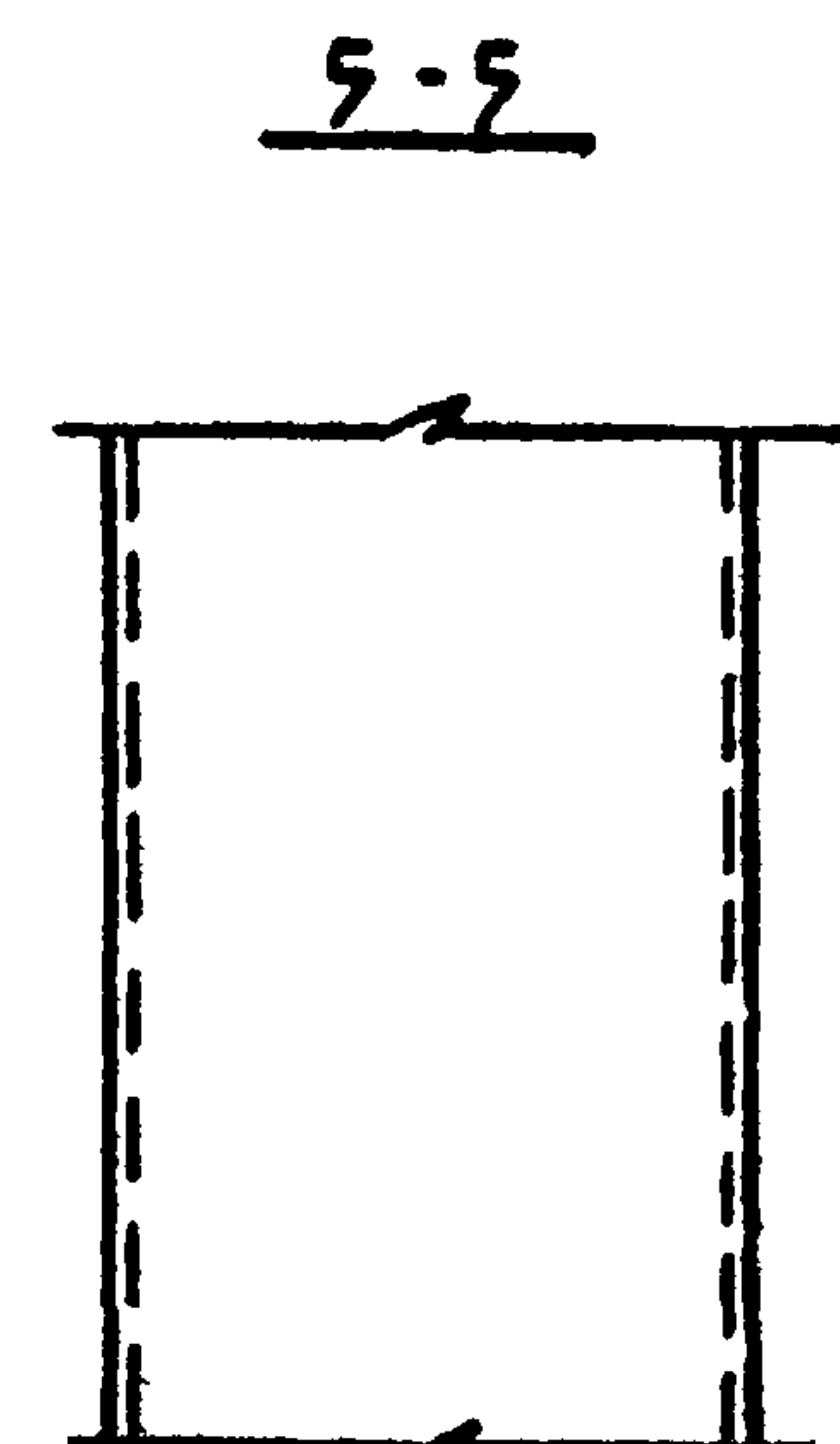
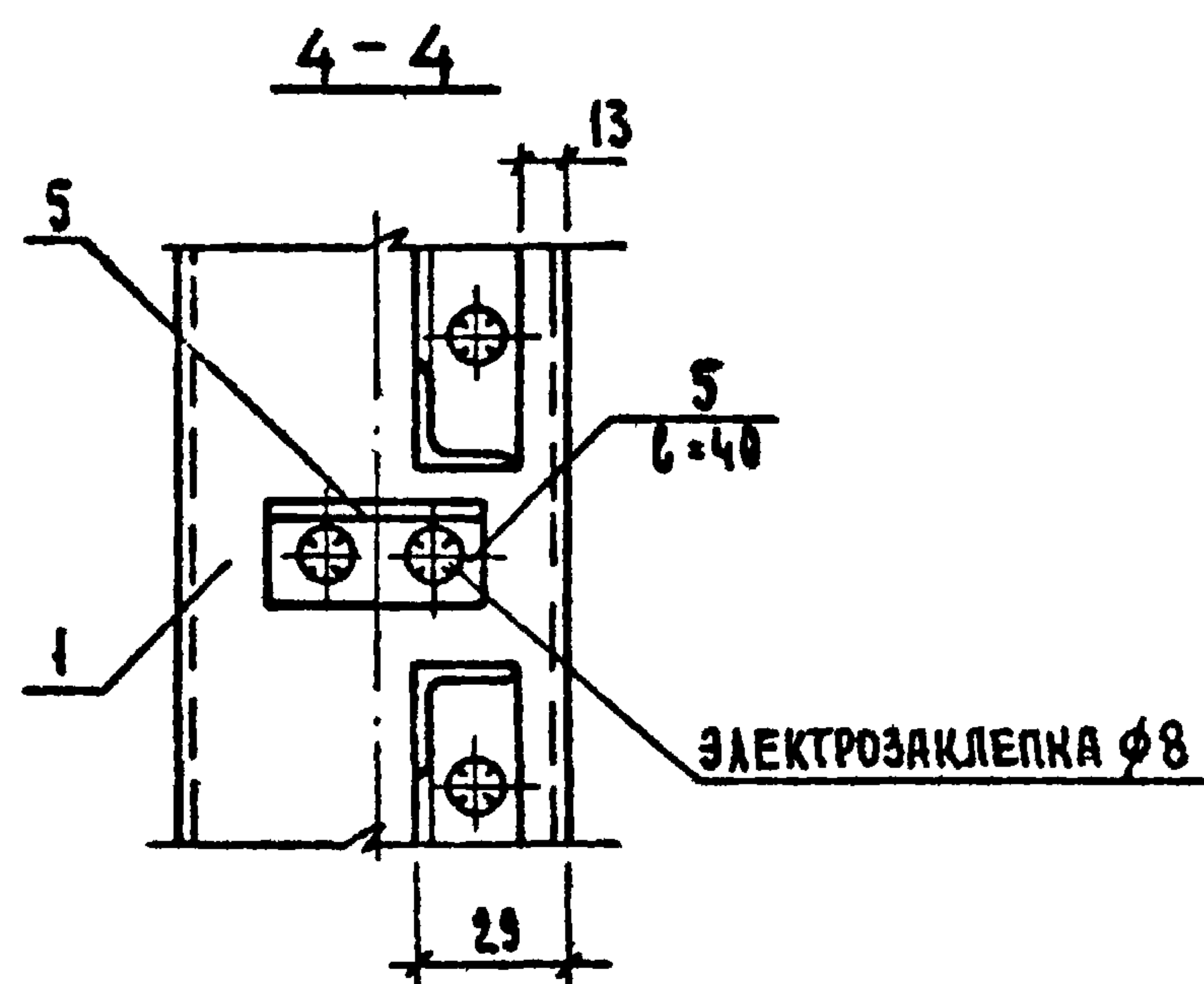
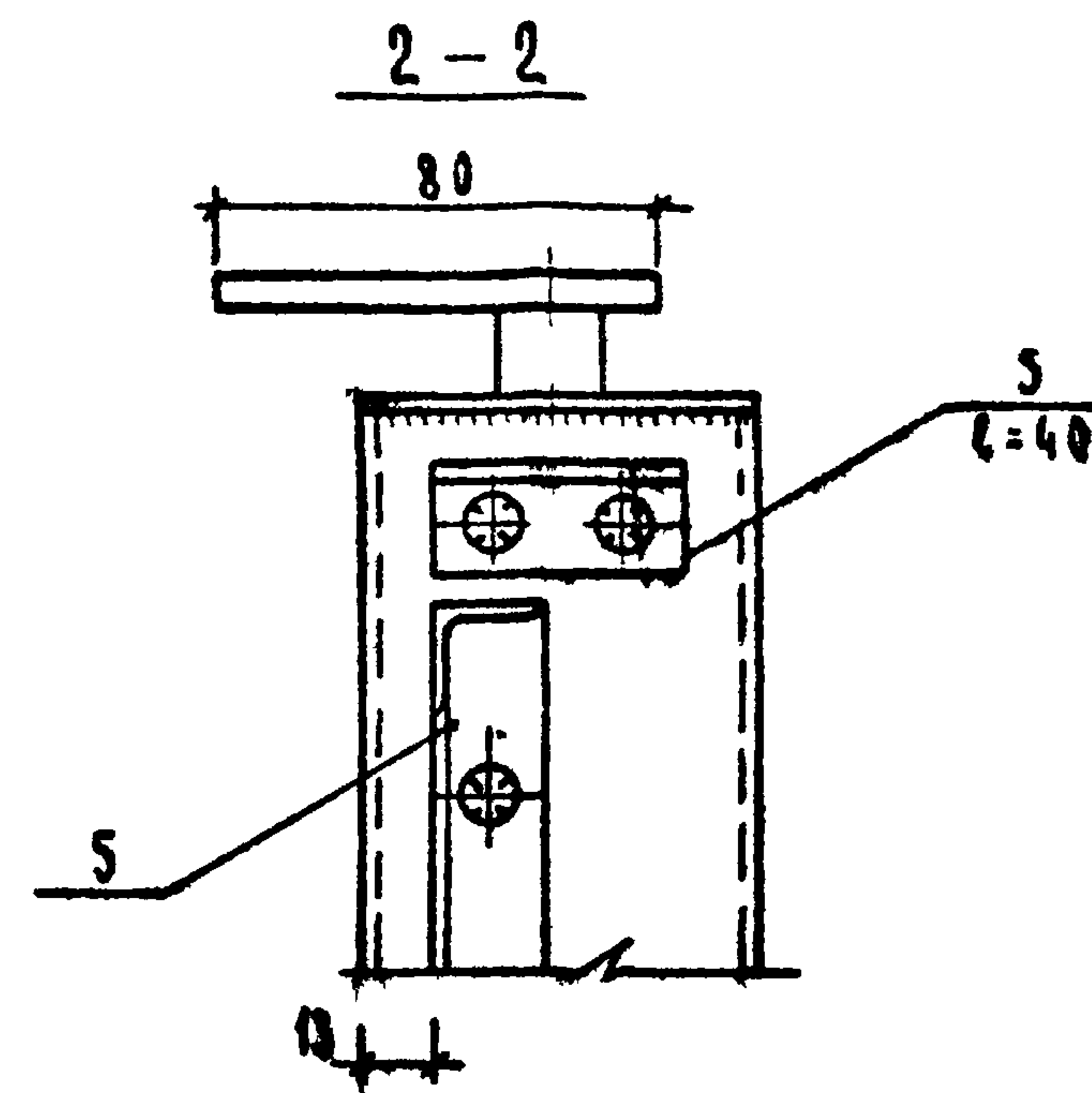
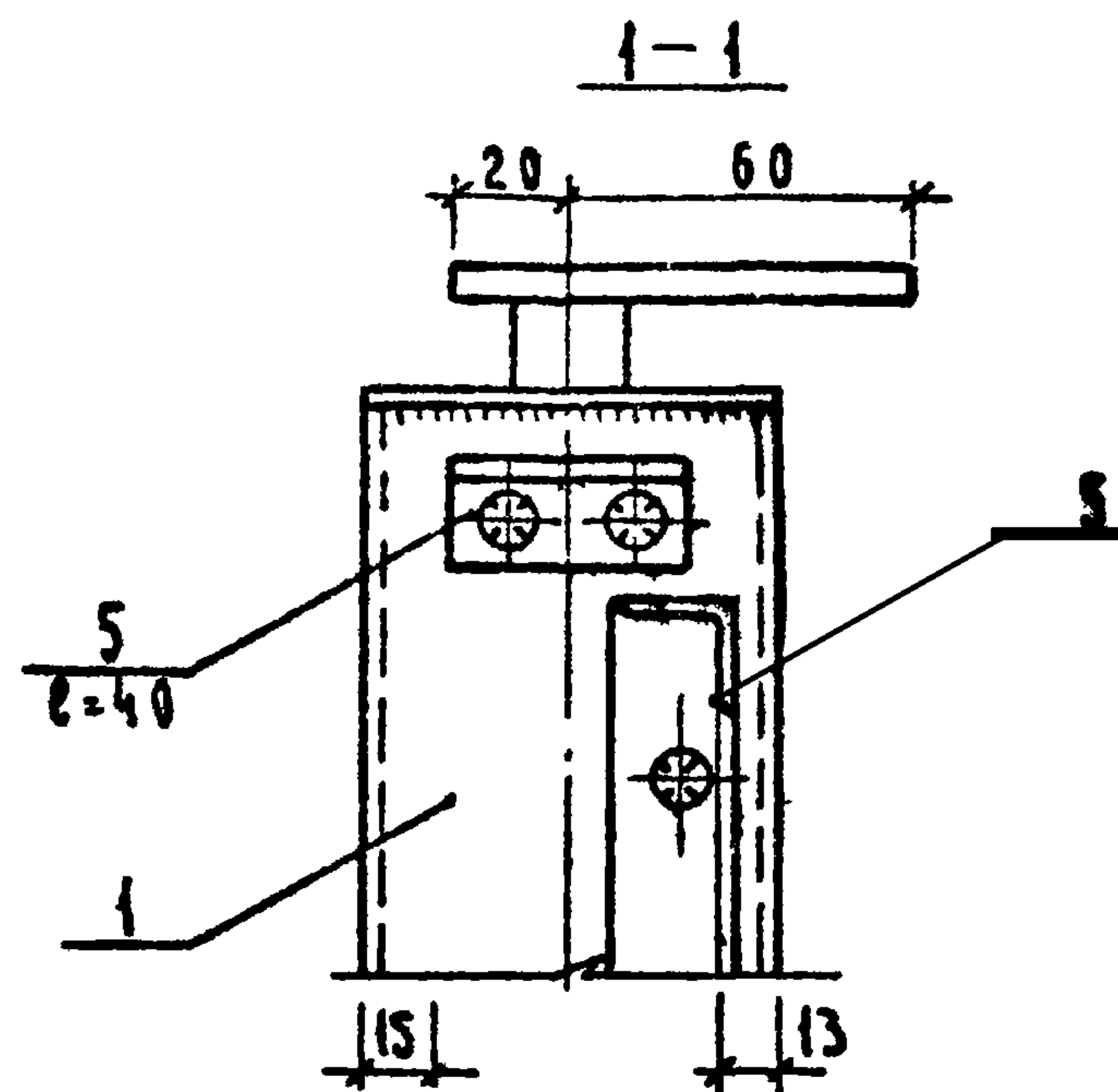
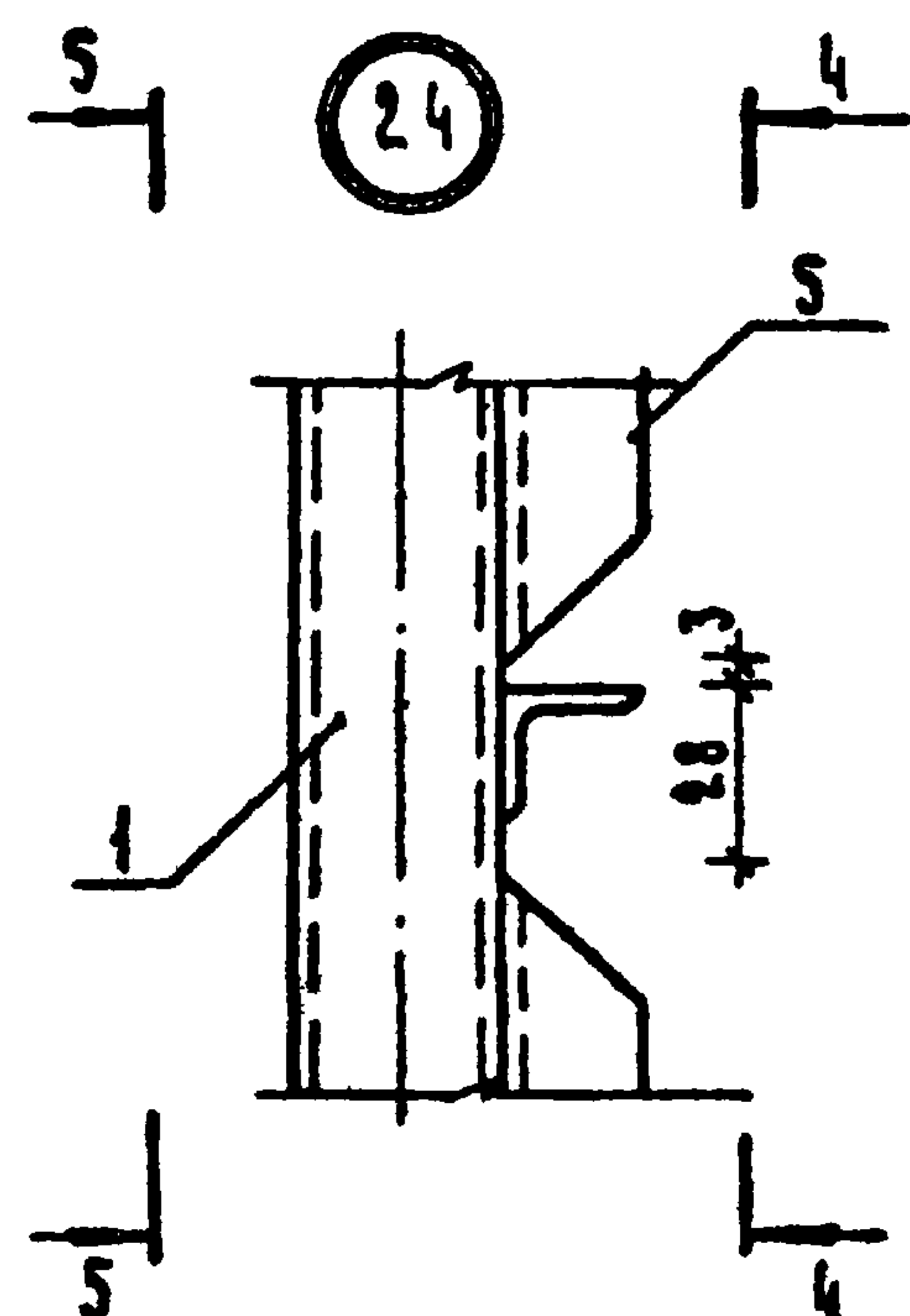
			1.236-3	Выпуск 7	Р9.8-1
НАЧ. СЛ.	МАЩУК	М.С.	УЗЛЫ ИЗДЕЛИЙ 10, 11		СТАВЛЯ
СЛ.	РУДАНЦ	Р.У.			А.С.
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	С.С.			И.М.
ПРОВЕРКА	СКОТНИКОВА	С.С.			И.М.
РАЗРАБОТ	ВАСИЛЬЕВА	Л.В.			И.М.

В.С.

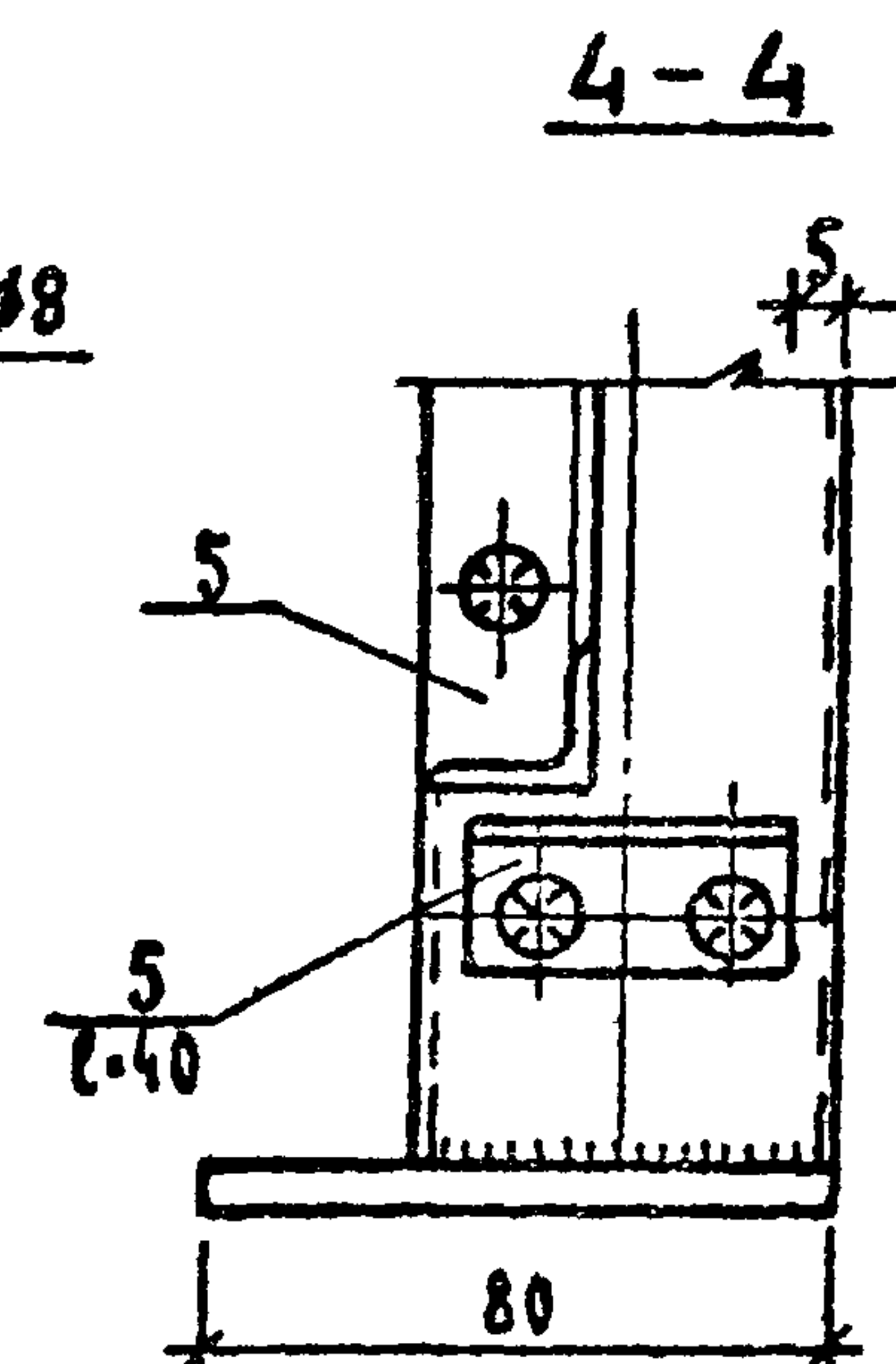
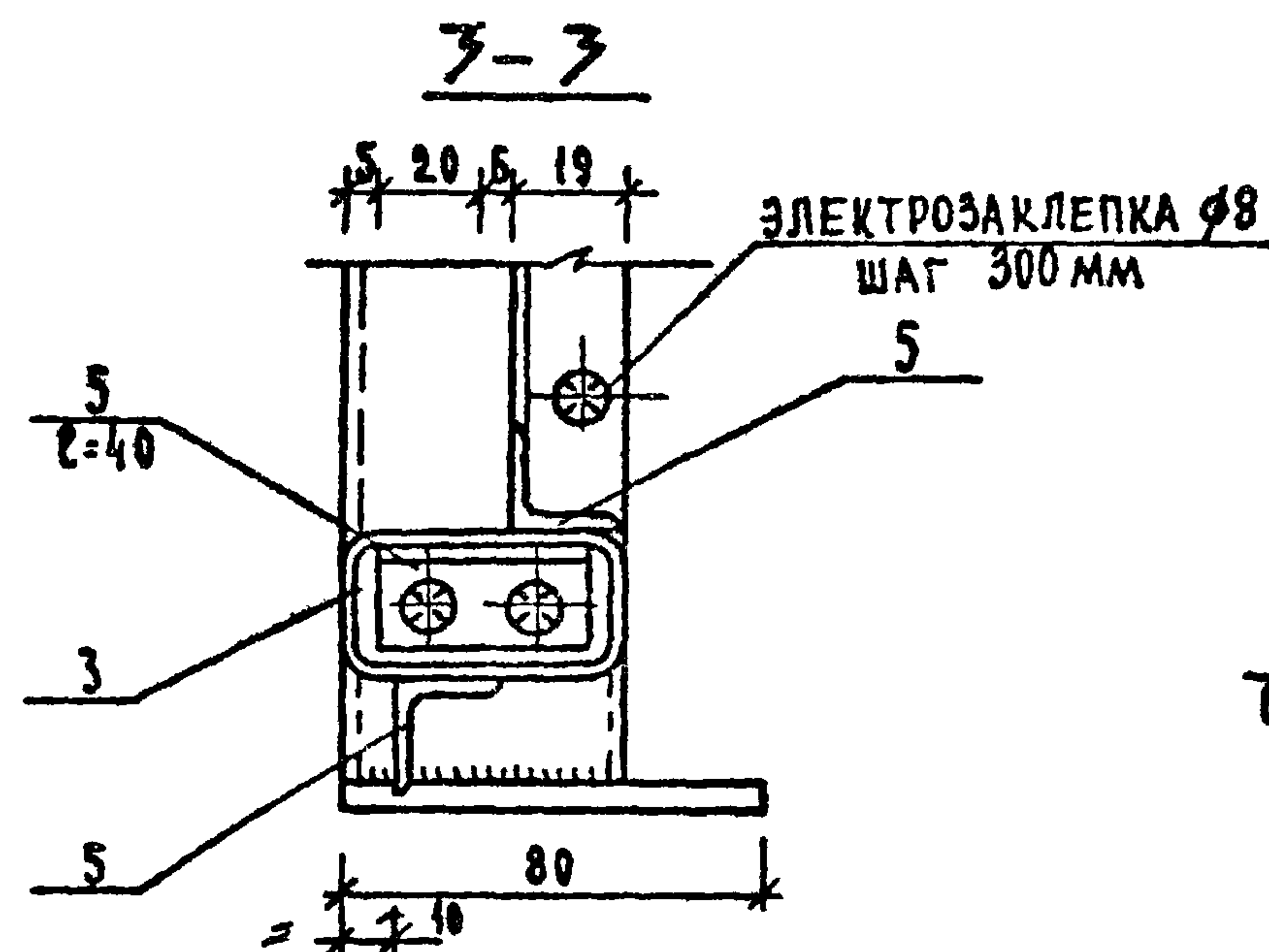
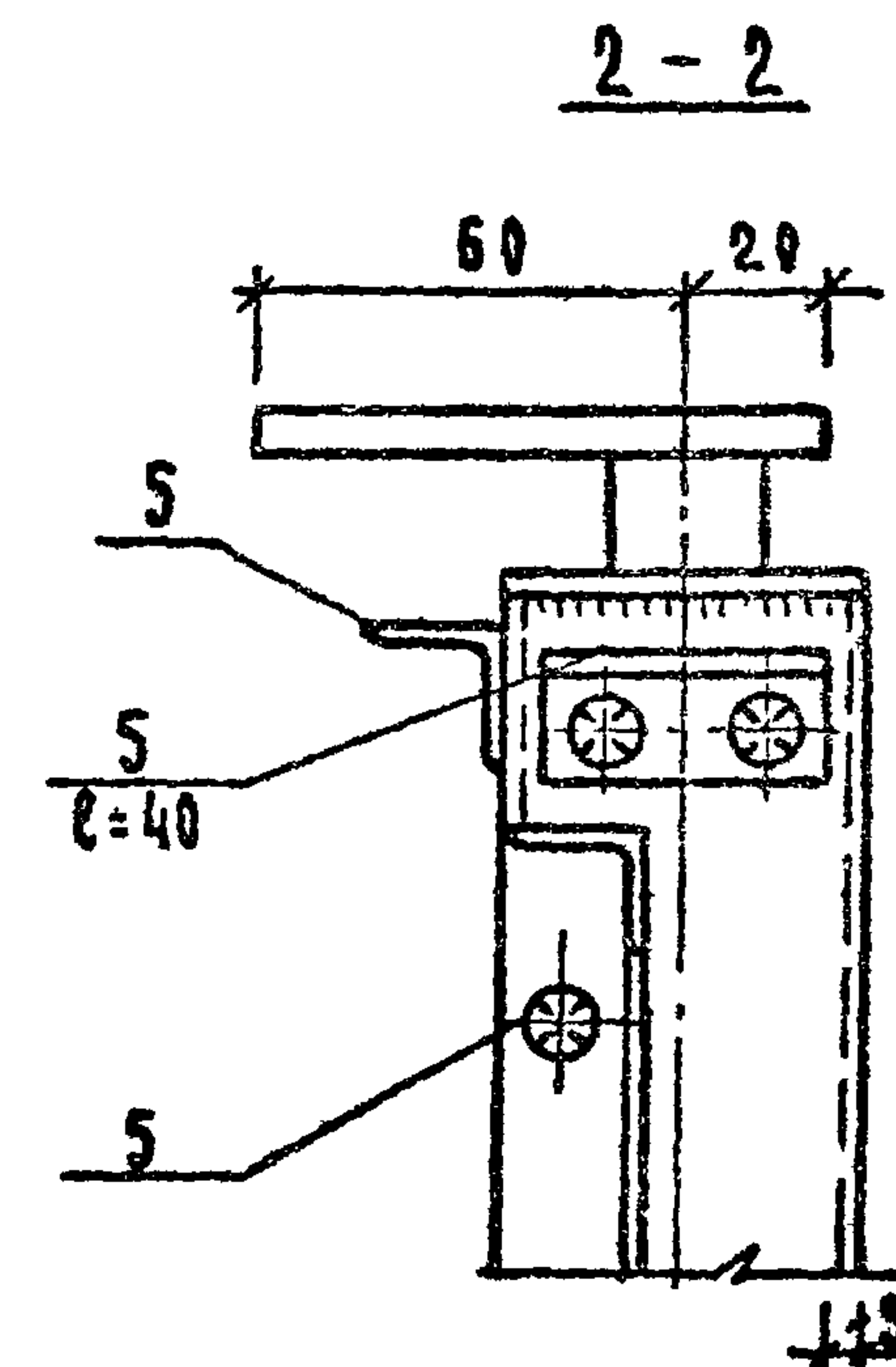


*) РАЗМЕРЫ Н, В СМ. НА СХЕМЕ ИЗДЕЛИЯ.

			1.236-3 выпуск			Р.9.8-1		
НАЧ. ОТД.	ЮДИЦКИЙ	<i>Юд</i>	УЗЛЫ ИЗДЕЛИЙ 12, 13			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	РУДНИК	<i>Руд</i>				Р	КМ-12	
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	<i>Ск</i>				ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА		
ПРОВЕРЯЮЩ.	СКОТНИКОВА	<i>Ск</i>						
РАЗРАБОТ.	ВАСИЛЬЕВА	<i>Вас</i>						



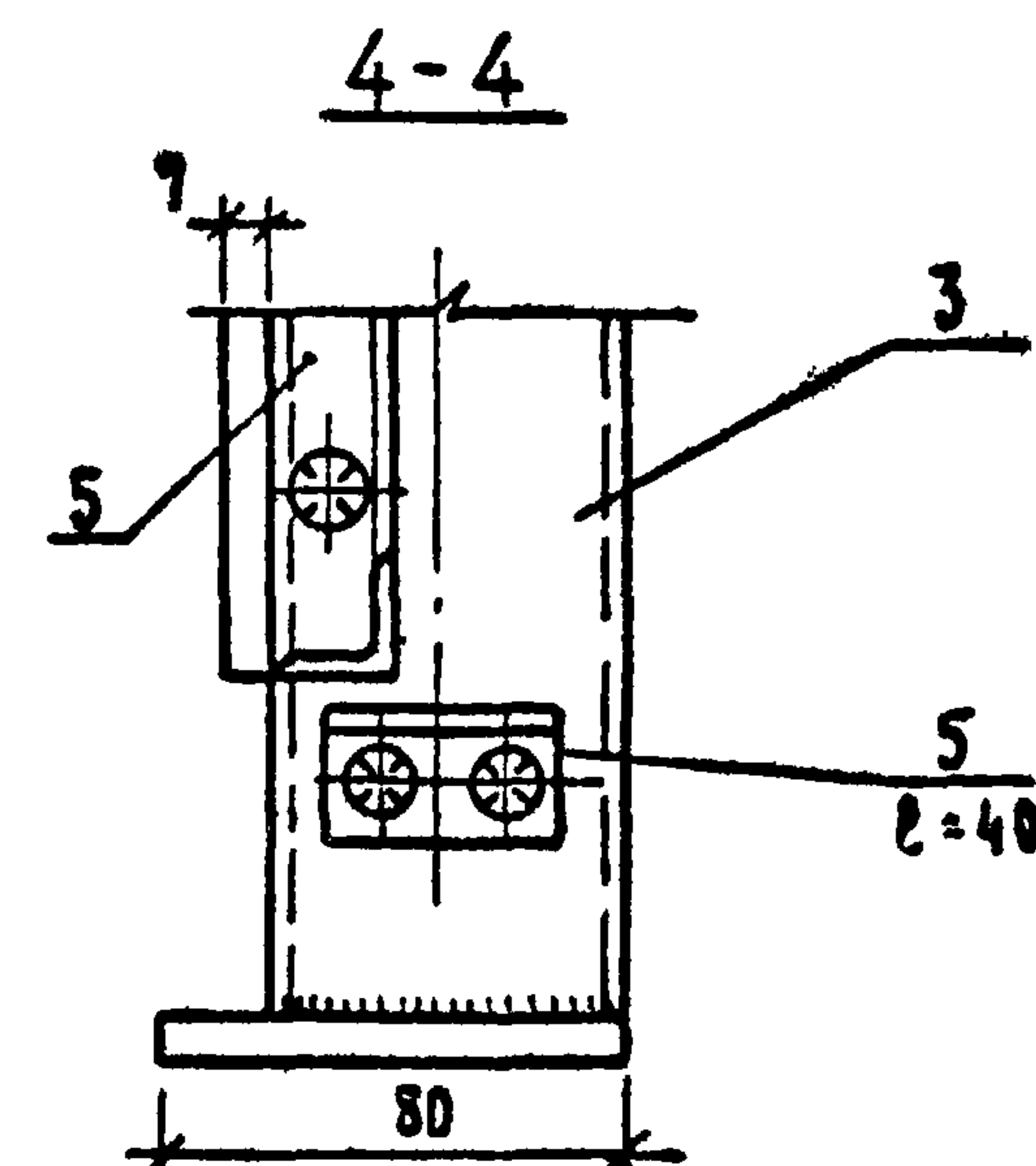
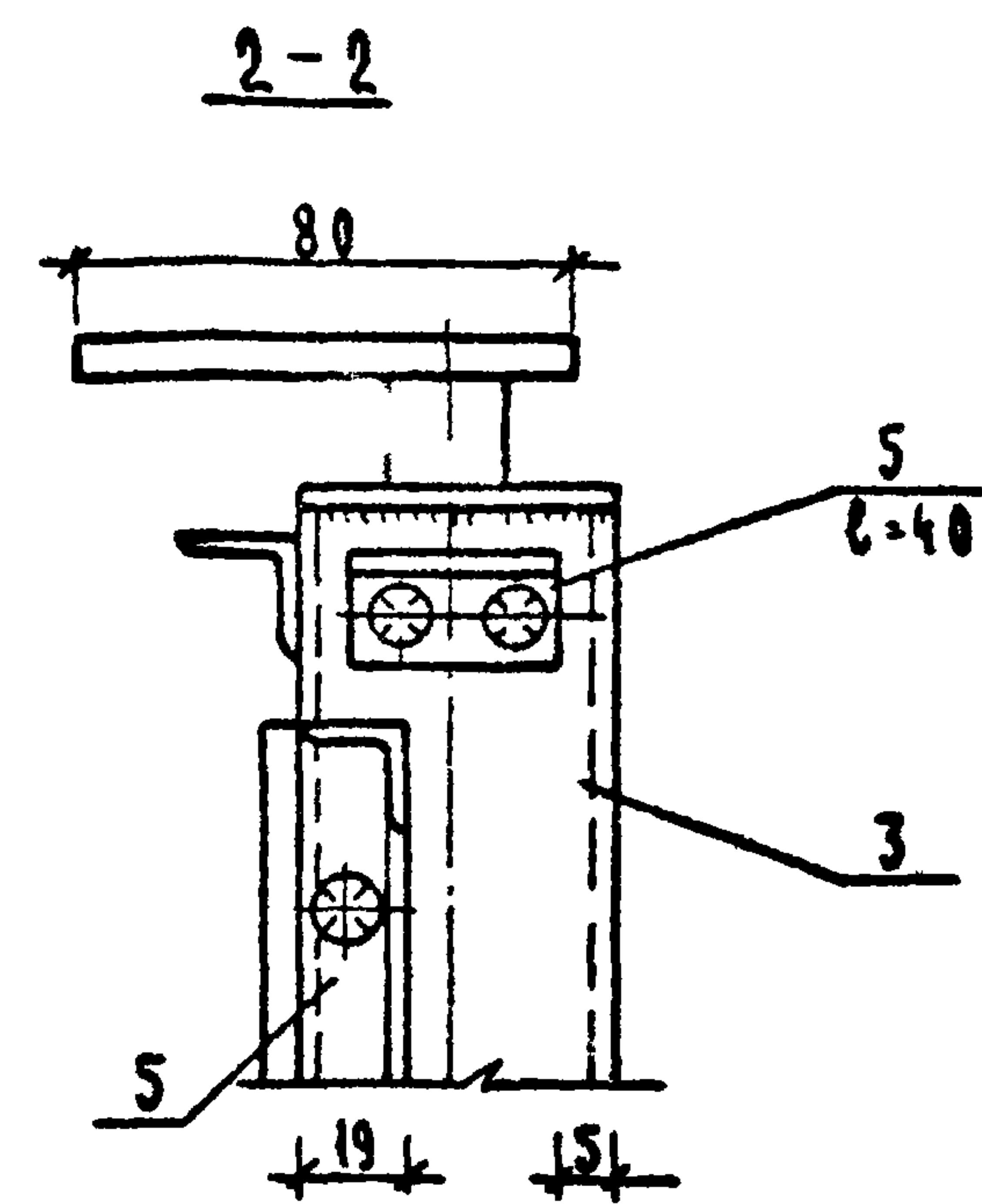
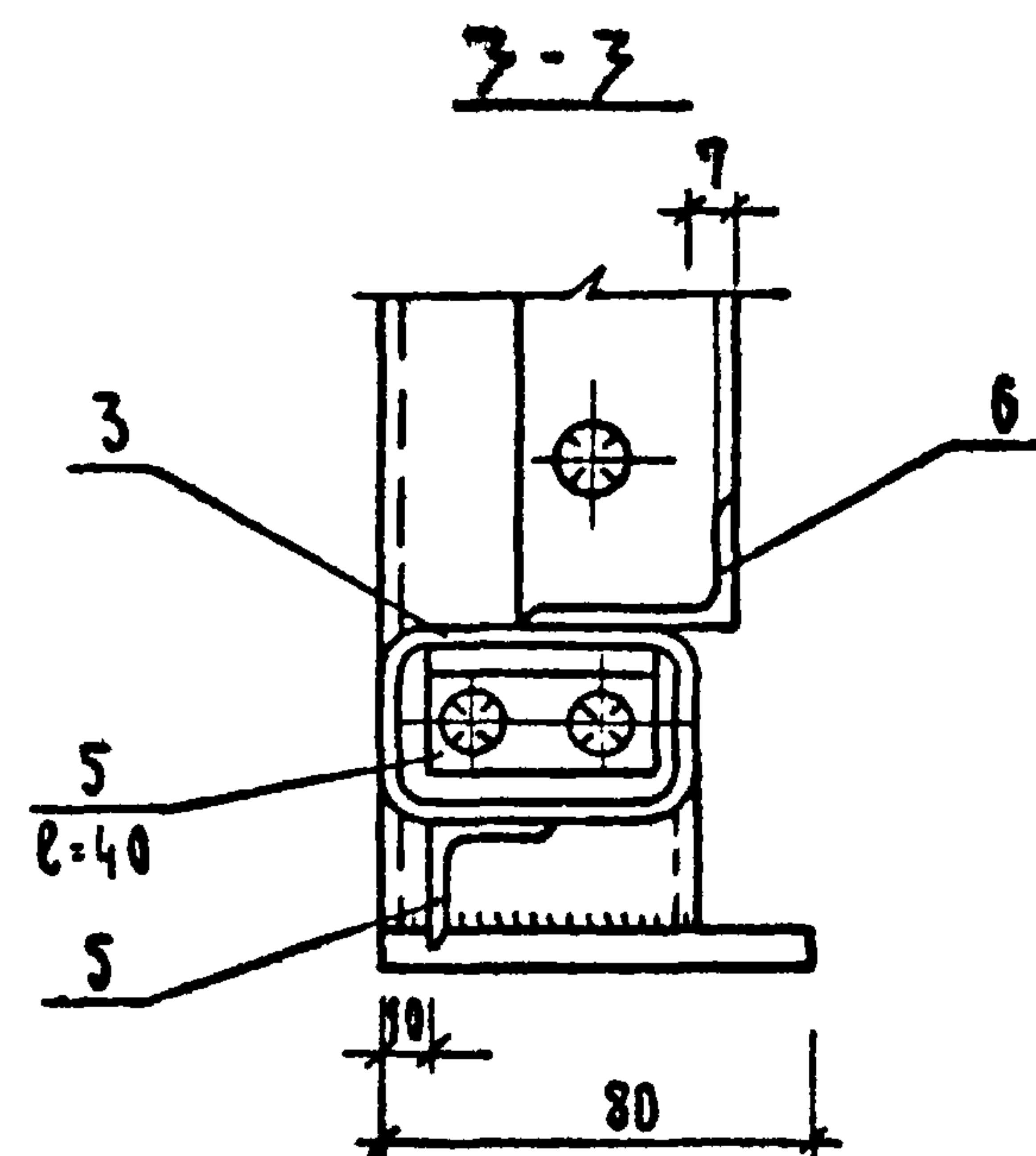
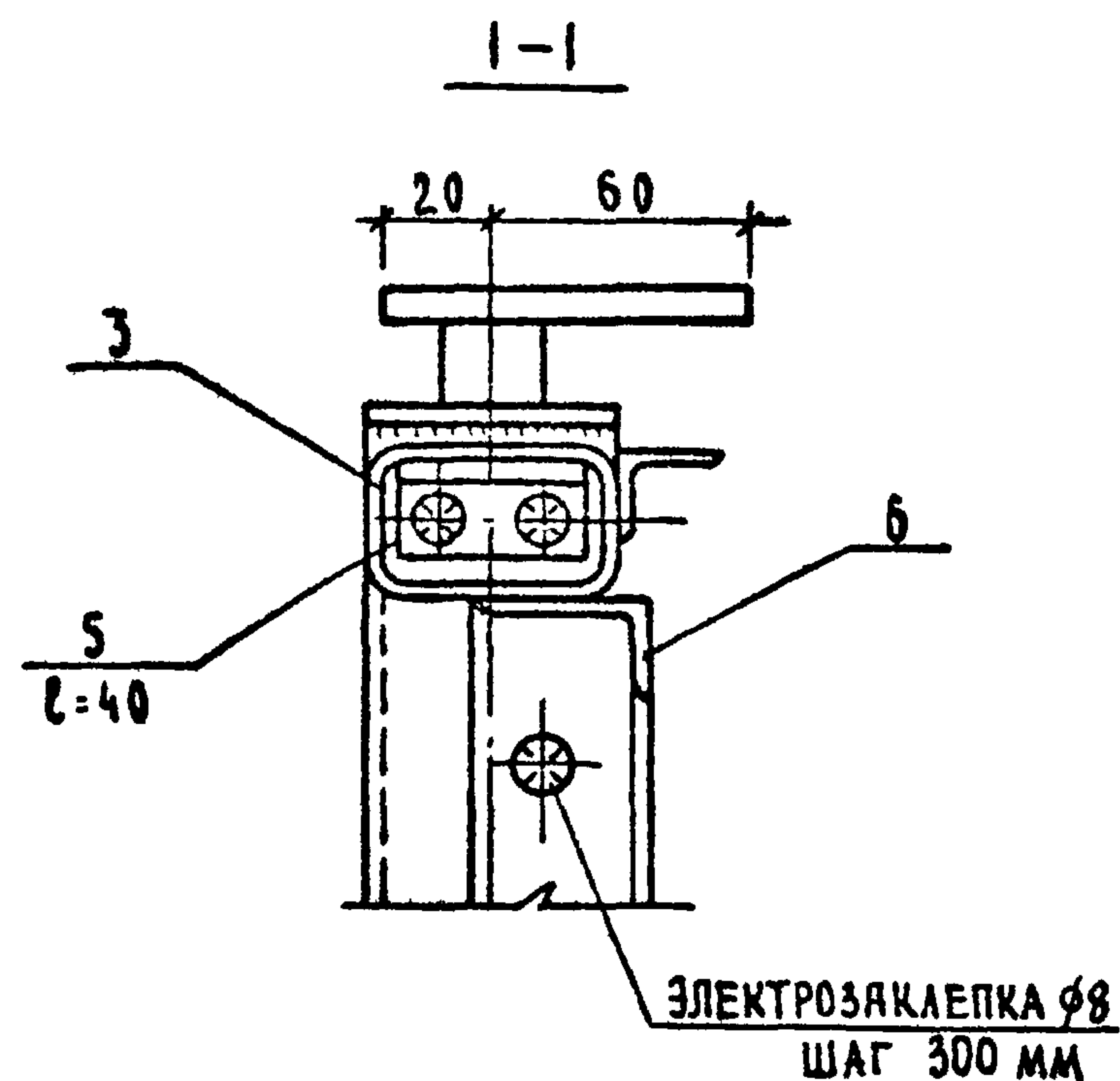
			1.236-3	выпуск 7	Р 9.8-1		
НАЧ. ОТД.	ЮДИЦКИН	ИЗ-	УЗЛЫ ИЗДАНИЙ 24, 27		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	РУДНИК-	ВУР			Р	КМ-13	
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	СВ			ЦНИИЗП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ С. МОСКВА		
ПРОВЕРИЛ	СКОТНИКОВА						
РАЗРАБОТ	ВАСИЛЬЕВА	ИЗД					



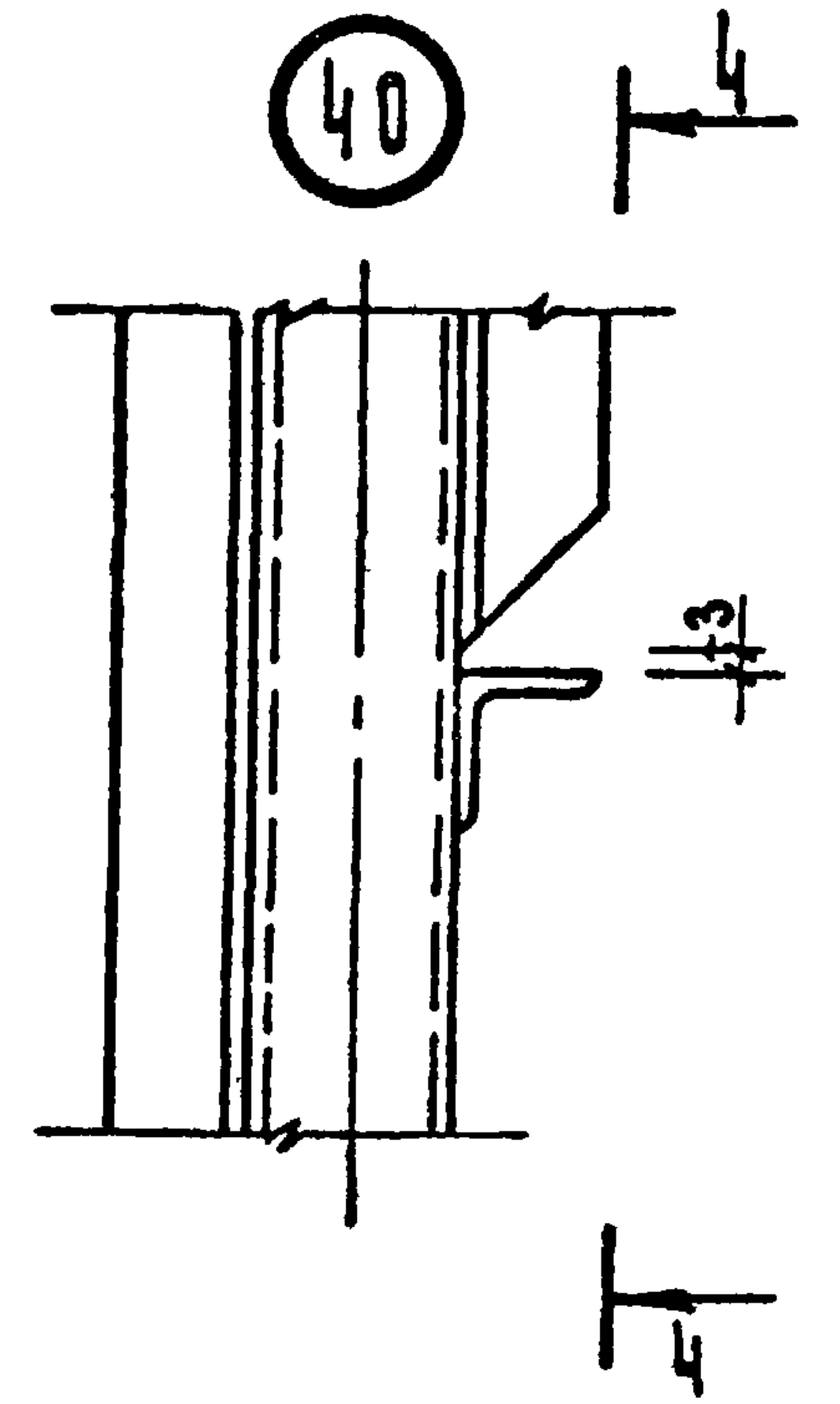
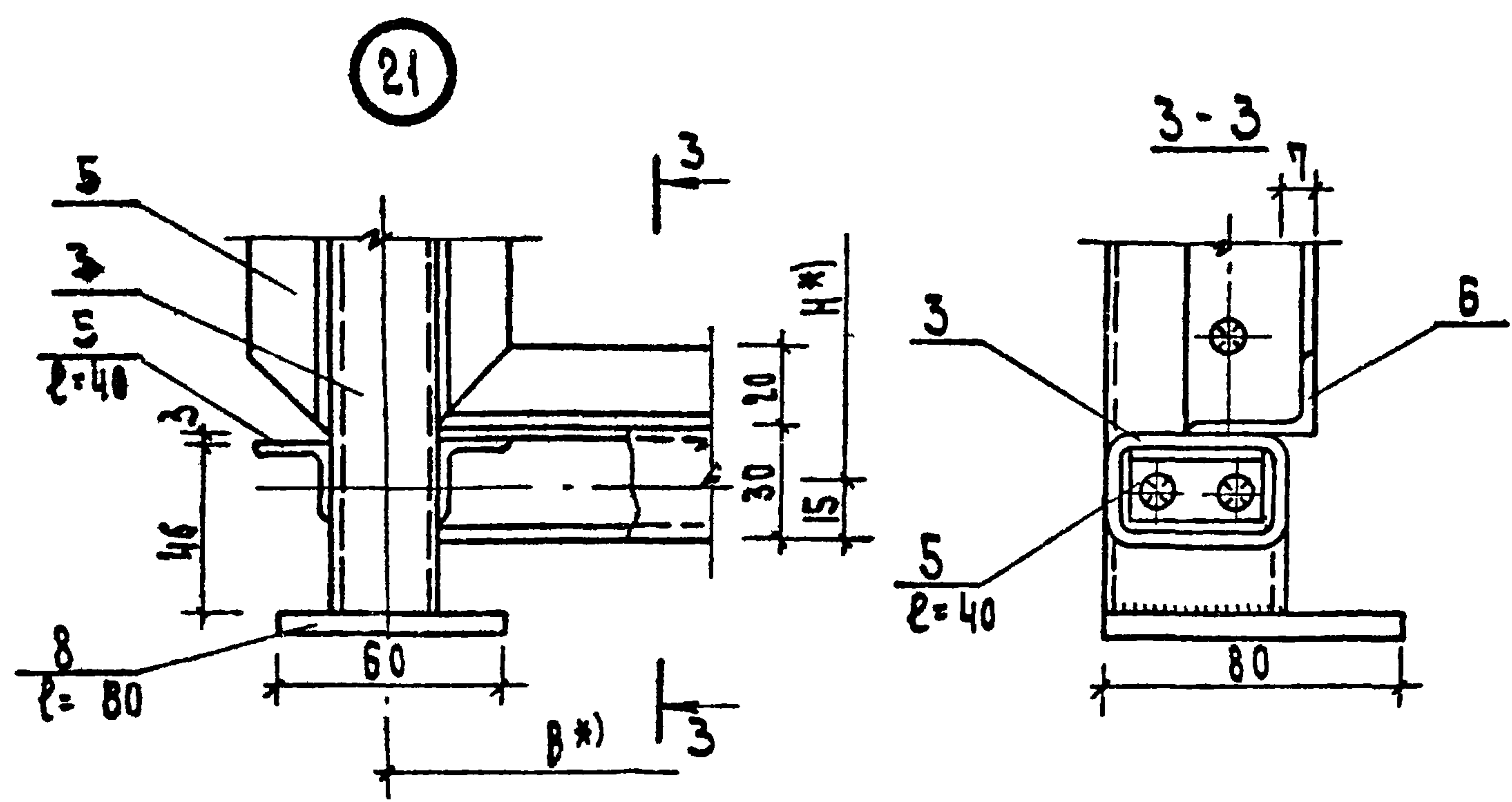
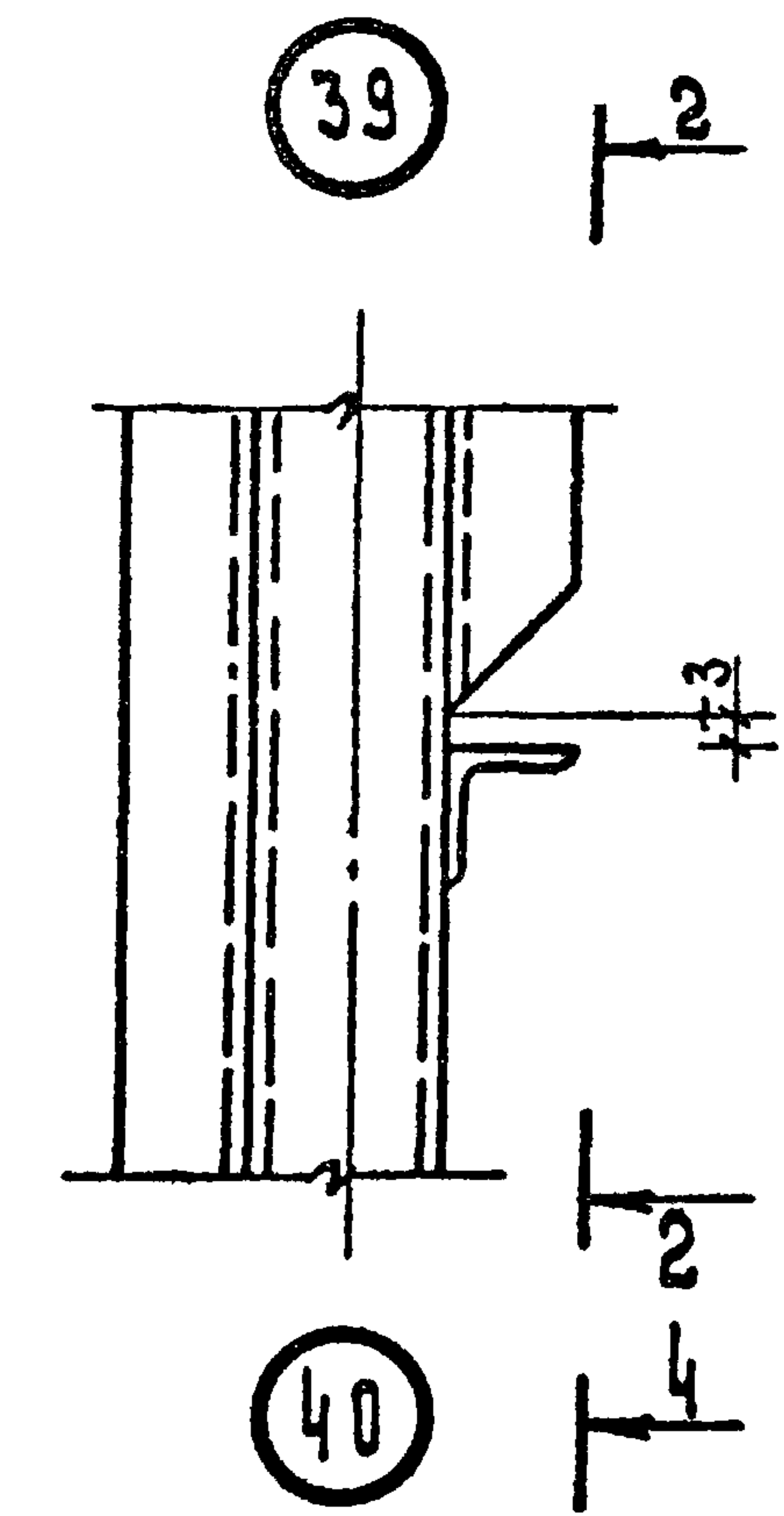
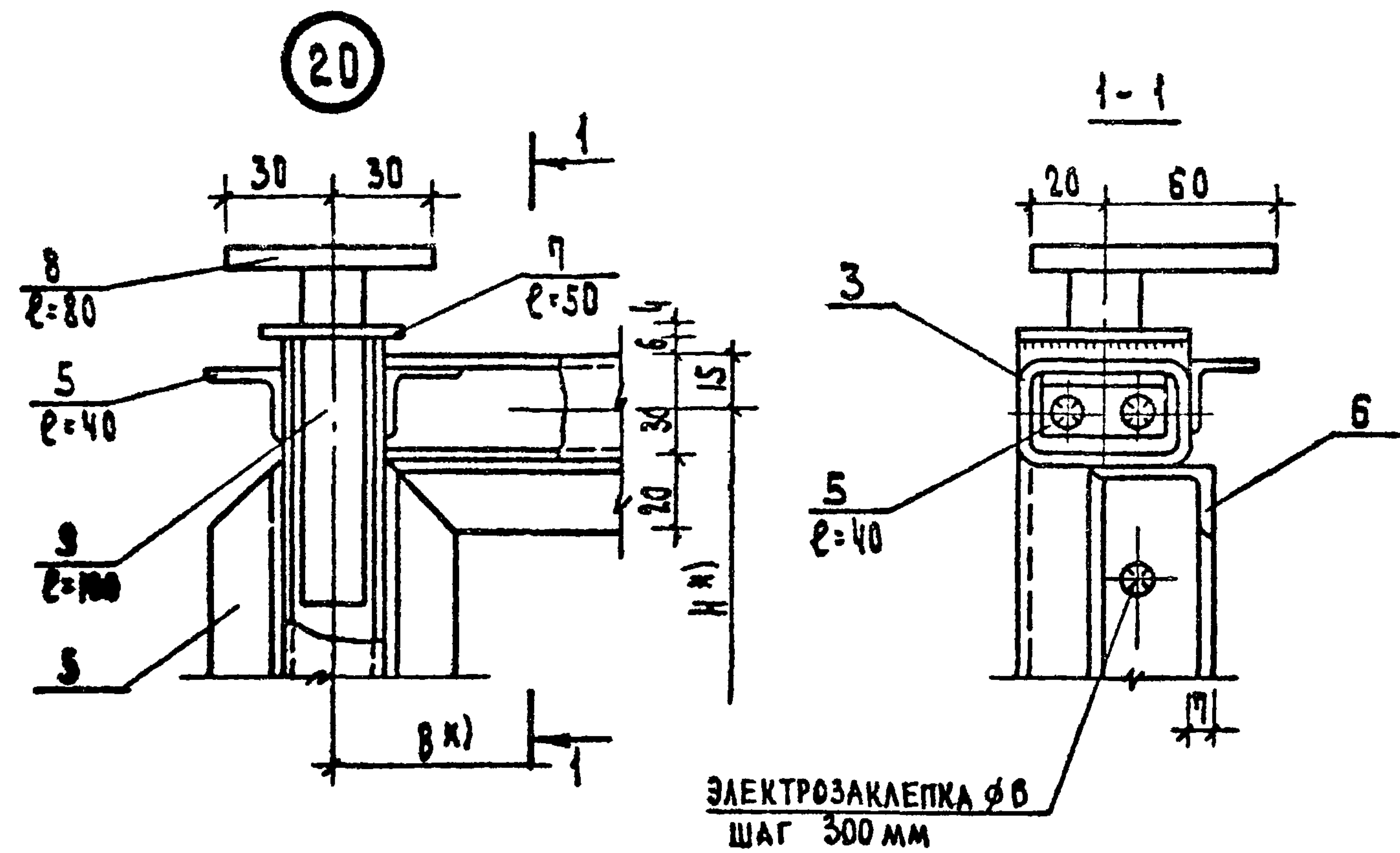
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. ПОЛОЖЕНИЕ УЗЛОВ ДАНО НА СХЕМАХ ИЗДЕЛИЙ
3. РАЗМЕРЫ Н, В СМ. НА СХЕМЕ ИЗДЕЛИЯ

			1.236-3 выпуск 7		Р 9.8-1	
НАЧ. ОТД.	ЮДИЦКИЙ	<i>Юд</i>	УЗЛЫ ИЗДАНИЙ 16, 17	СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
ГИП	РУДНИК	<i>Руд</i>		Р	КМ-14	
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	<i>Ск</i>		ЦНИИЭП		
ПРОВЕРНА	СКОТНИКОВА			ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ		
РАЗРАБОТ.	ВАСИЛЬЕВА	<i>Вас</i>		ИТУРИСТСКИХ КОМПАЛЕКСОВ		
						Г. МОСКВА



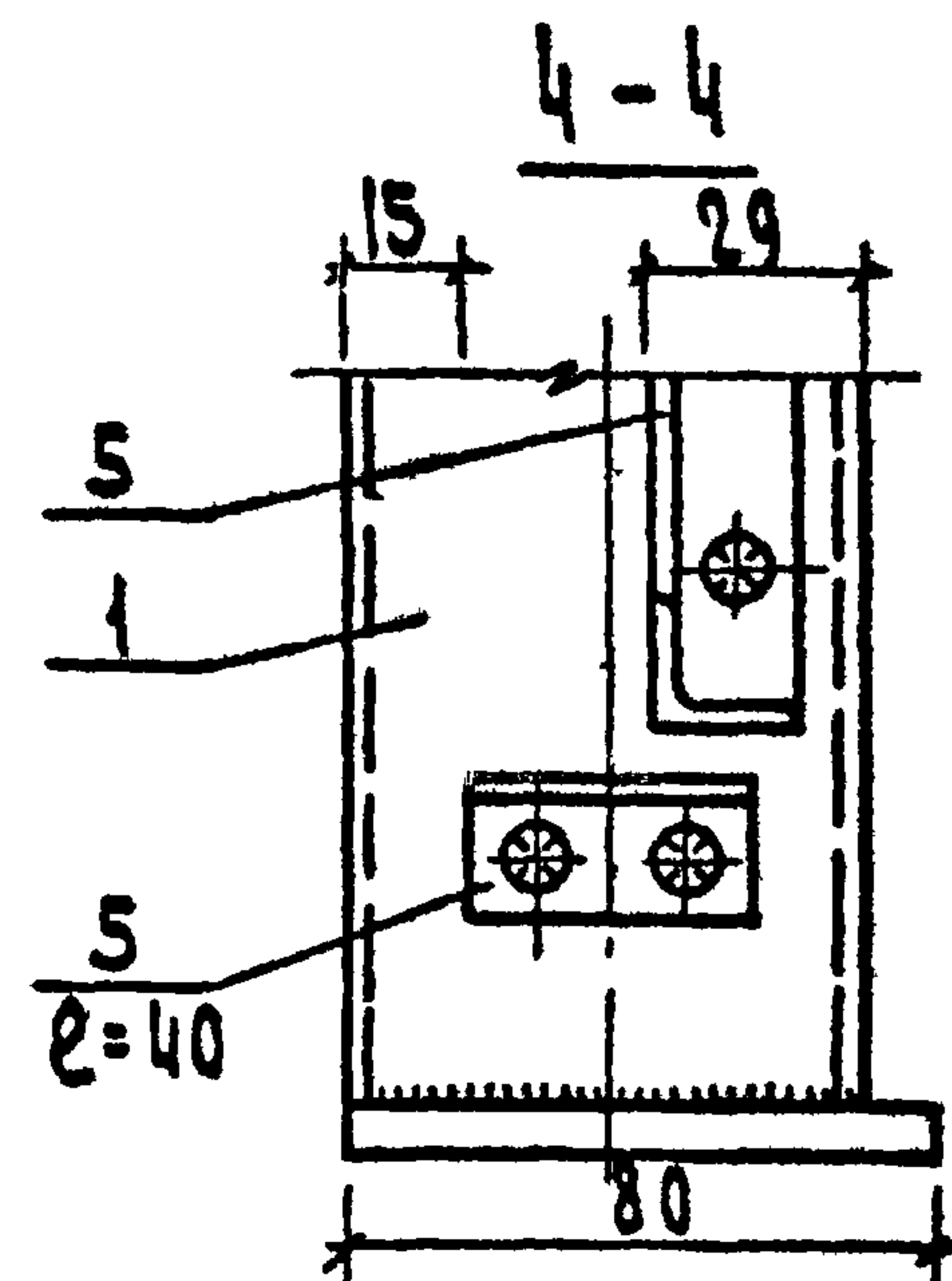
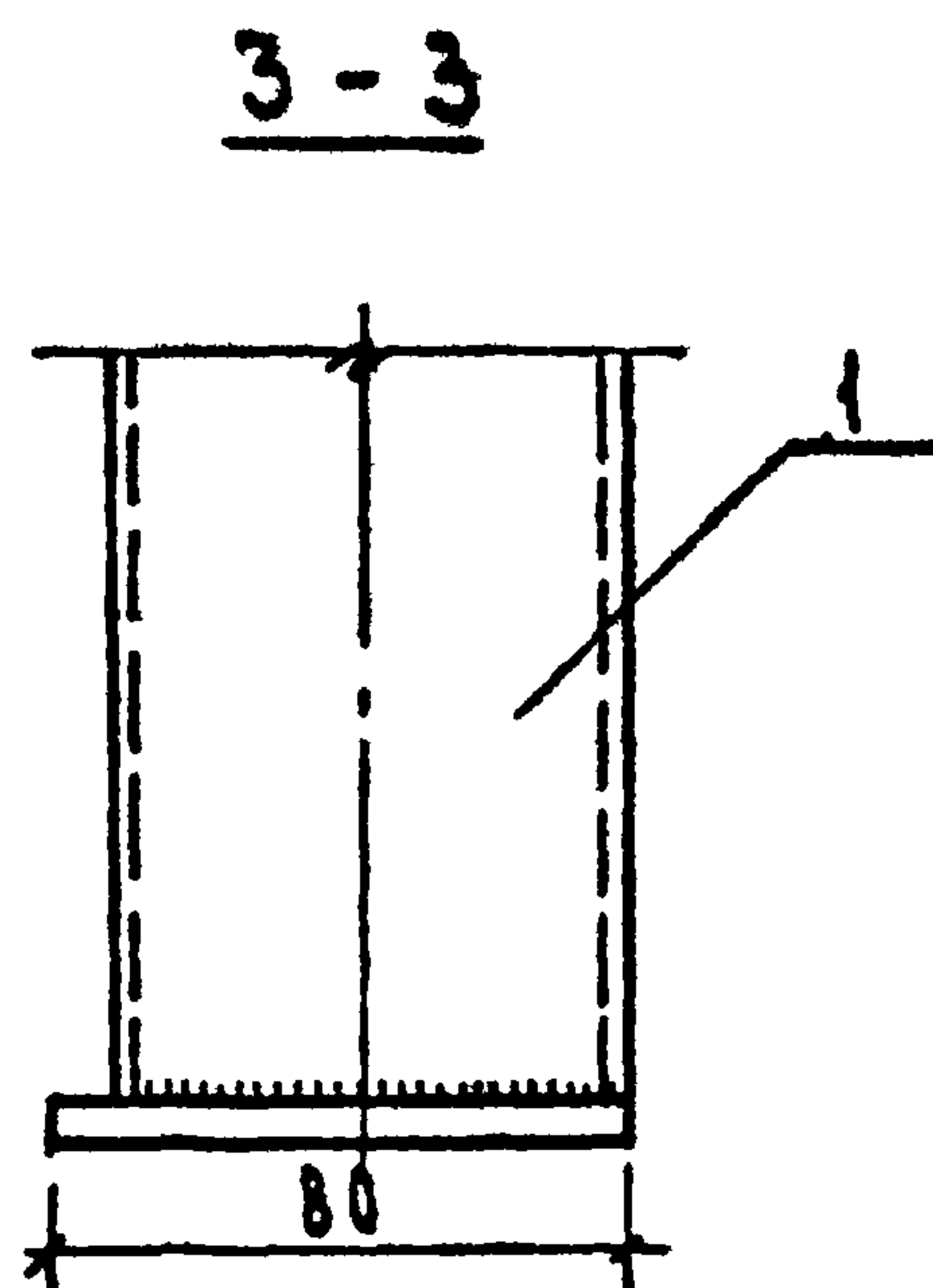
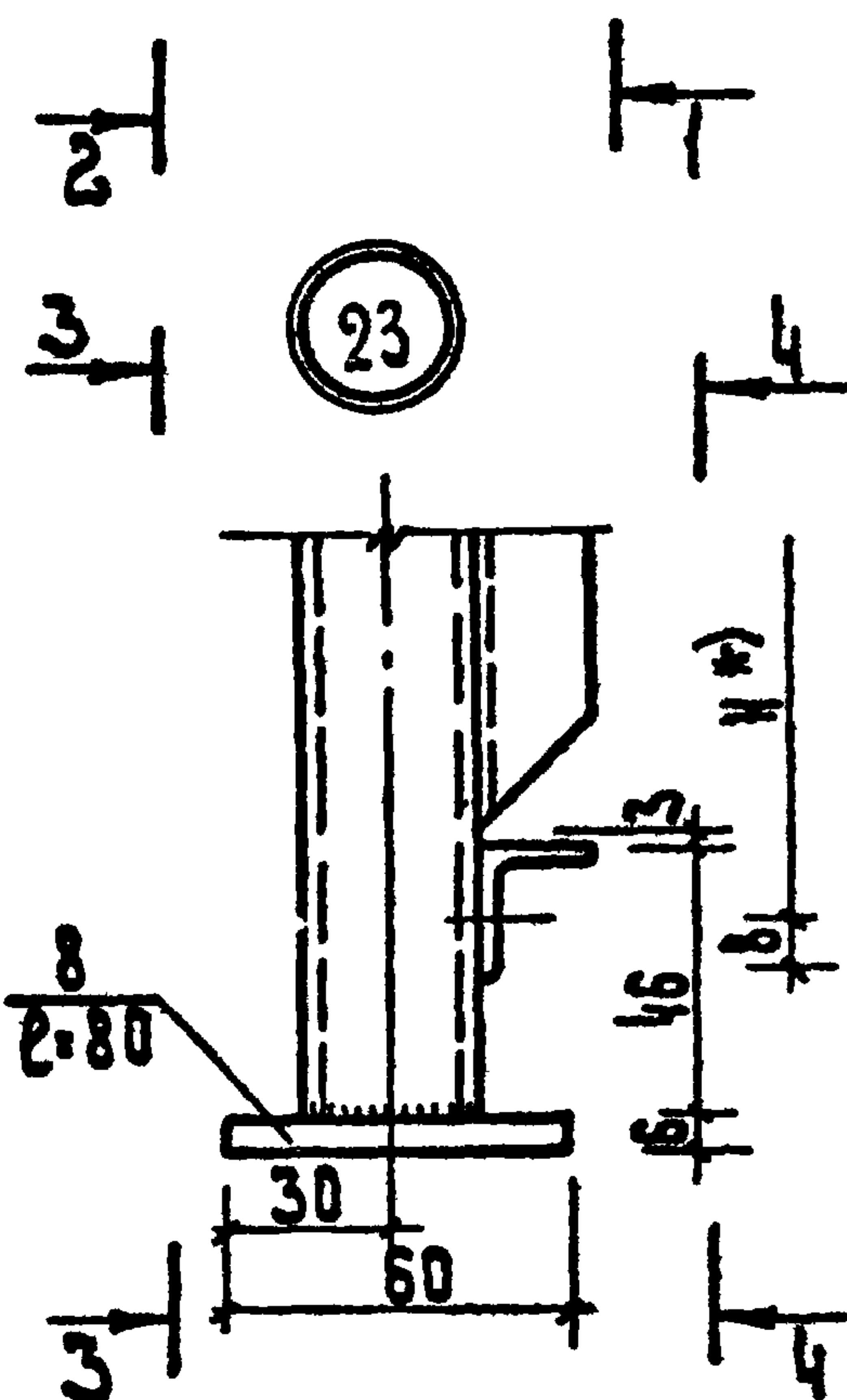
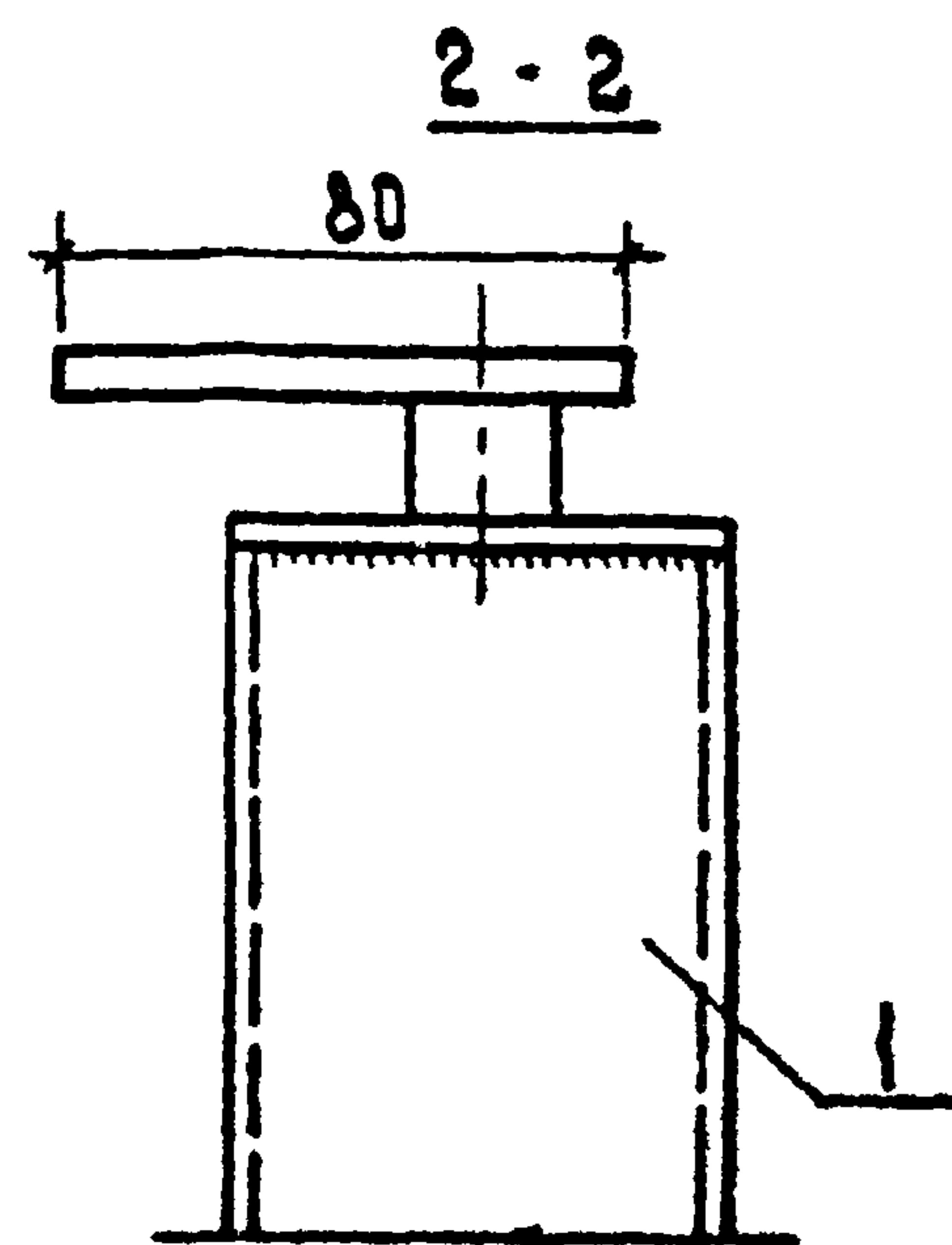
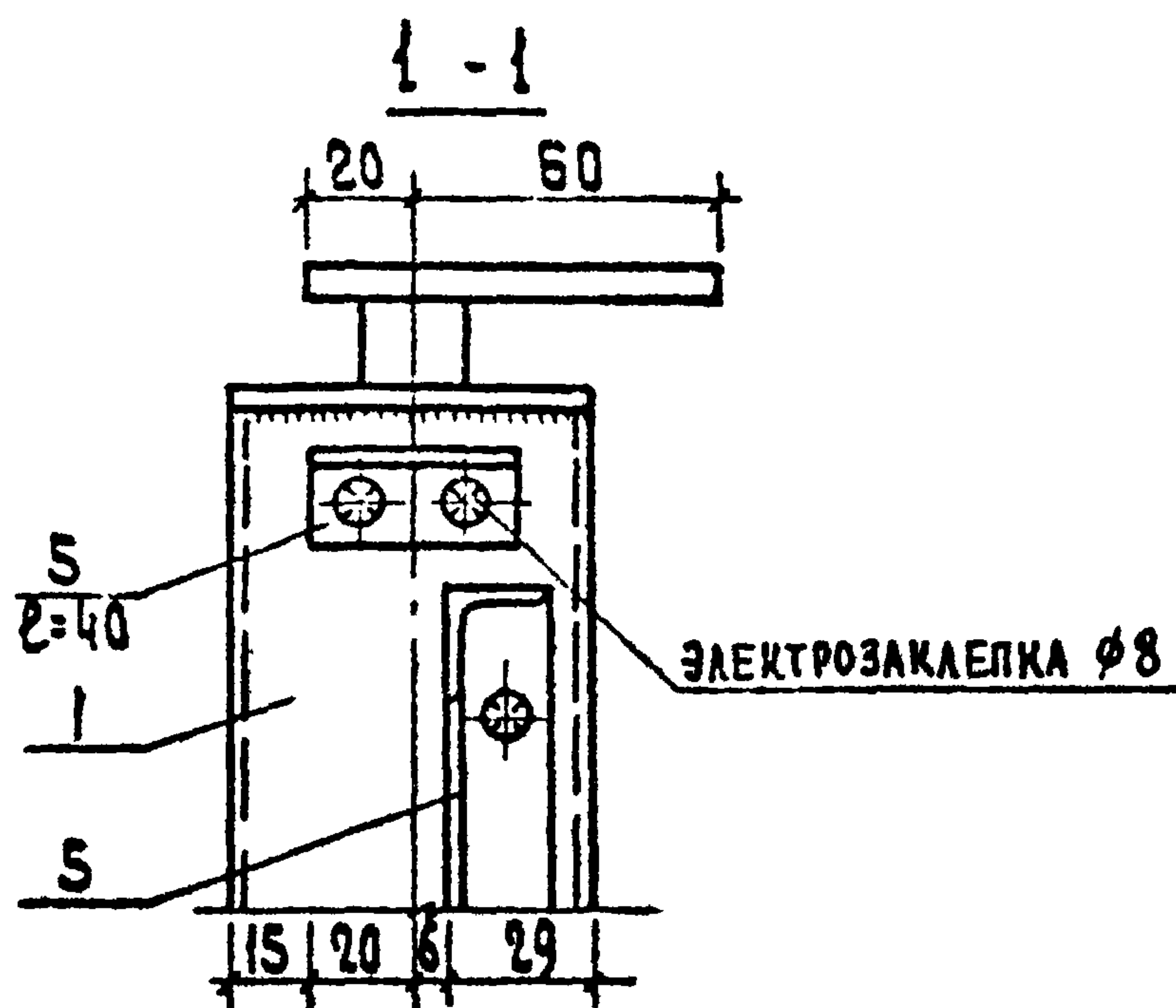
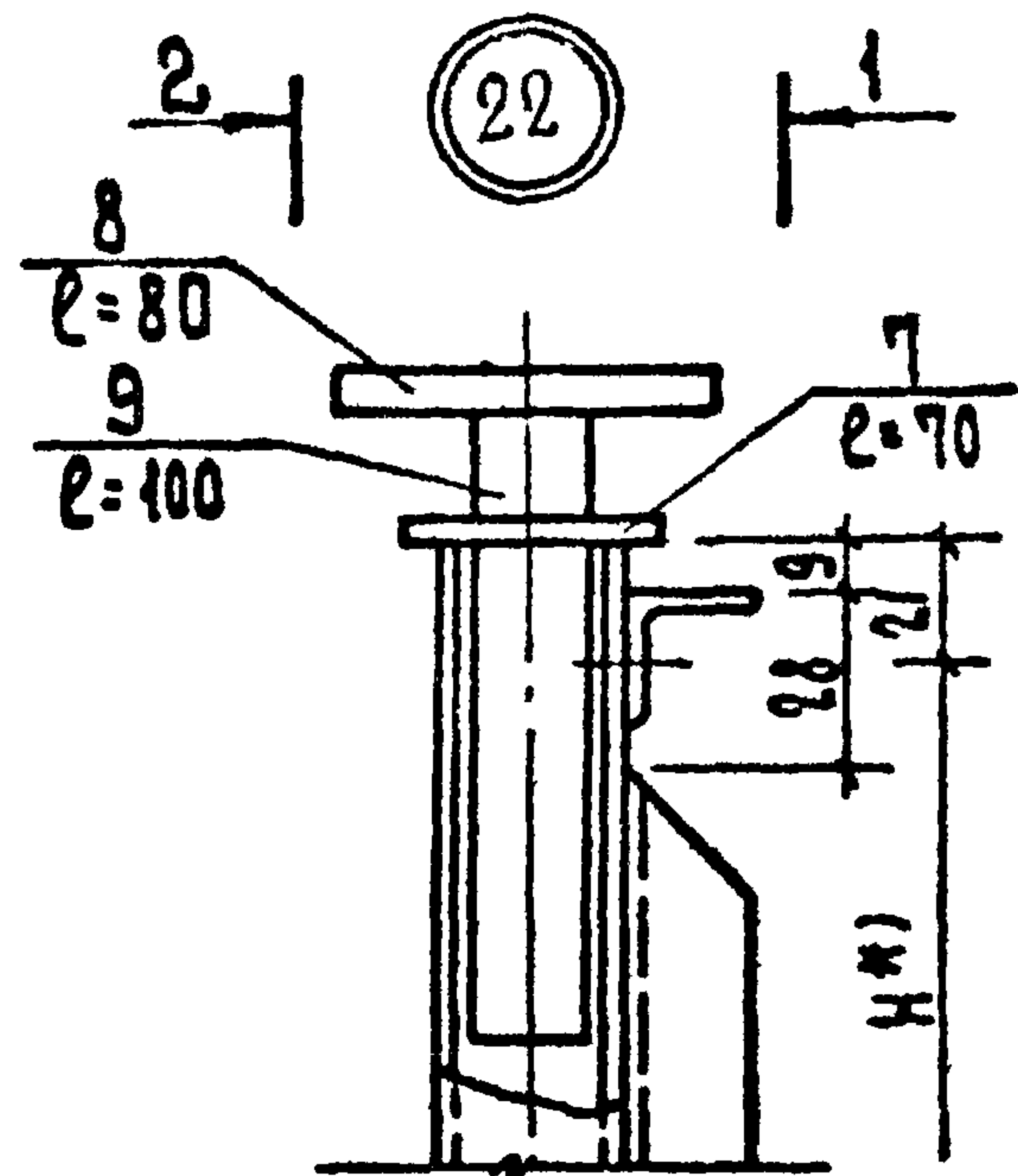
			1.236-3	выпуск 7	Р 9.8-1
НАЧ. ОТД.	ЮДИЦКИЙ	Окс -	УЗЛЫ ИЗДЕЛИЙ 18, 19		
ГЛАВ.	РУДНИК	Юдз			
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	Мет			
ПРОВЕРИЛ	СКОТНИКОВА				
РАЗРАБОТ.	ВАСИЛЬЕВА	Л.Вас			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТ
			Р	КМ-15	
			ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва		



ж) РАЗМЕРЫ Н, В см. на схемах изделия

			1.236-3 Выпуск 7 Р9.8-1		
НАЧ. ОТД.	РУДИЦКИЙ	Мо-	УЗЛЫ ИЗДАНИЙ 20, 21, 39, 40	СТАДИЯ	Лист
ГДП	РУДИЦКИЙ	Р/Я		Р	КМ-16
РЭК. ГР.	СКОТНИКОВА	х/м		ЦНИИЭП	
ПРОВЕРКА	СКОТНИКОВА			ТОРГСЭБ-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ	
РАЗРАБОТ	ВАСИЛЬЕВА	Л/Я		ИЗДЕЛИЯ	

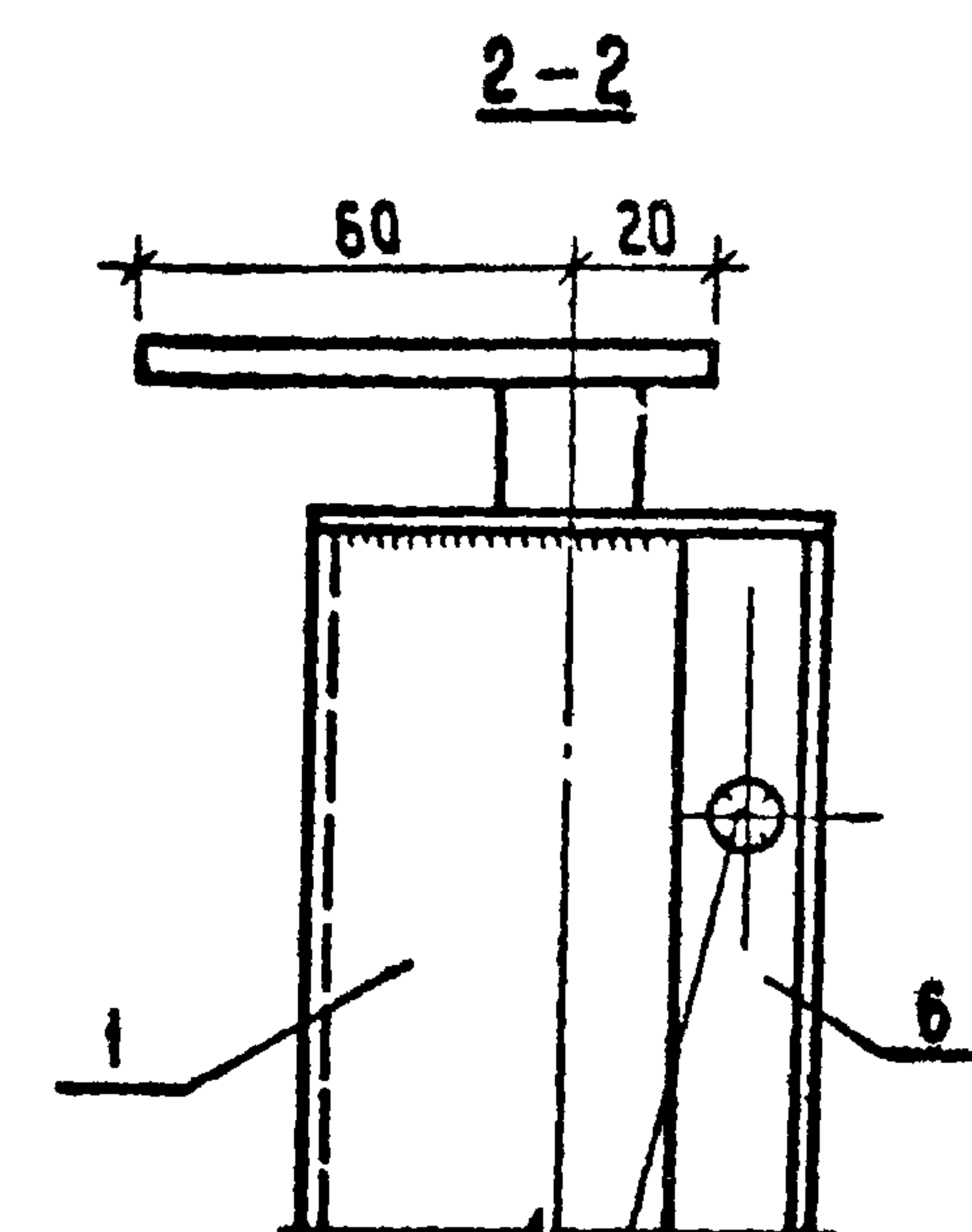
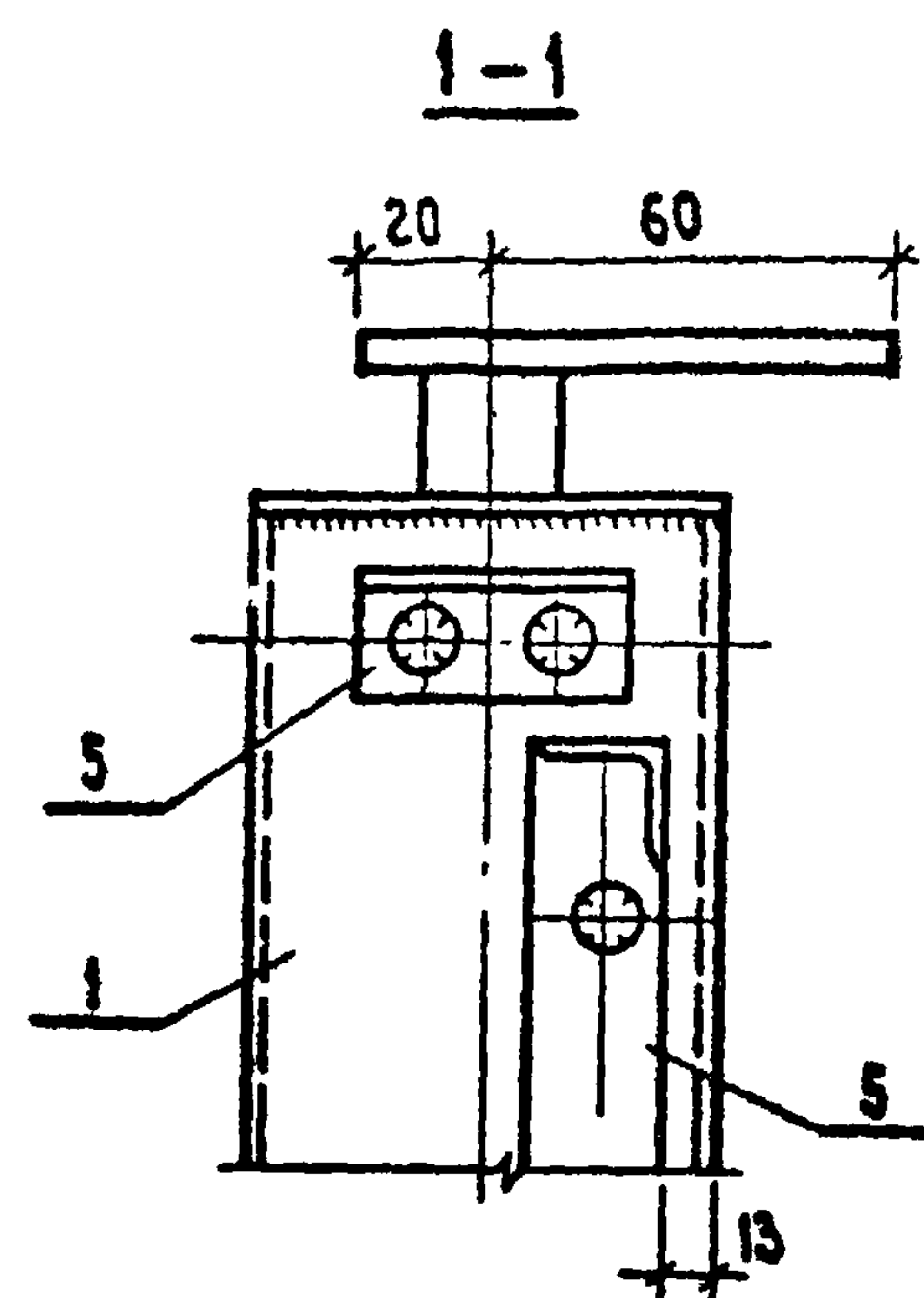
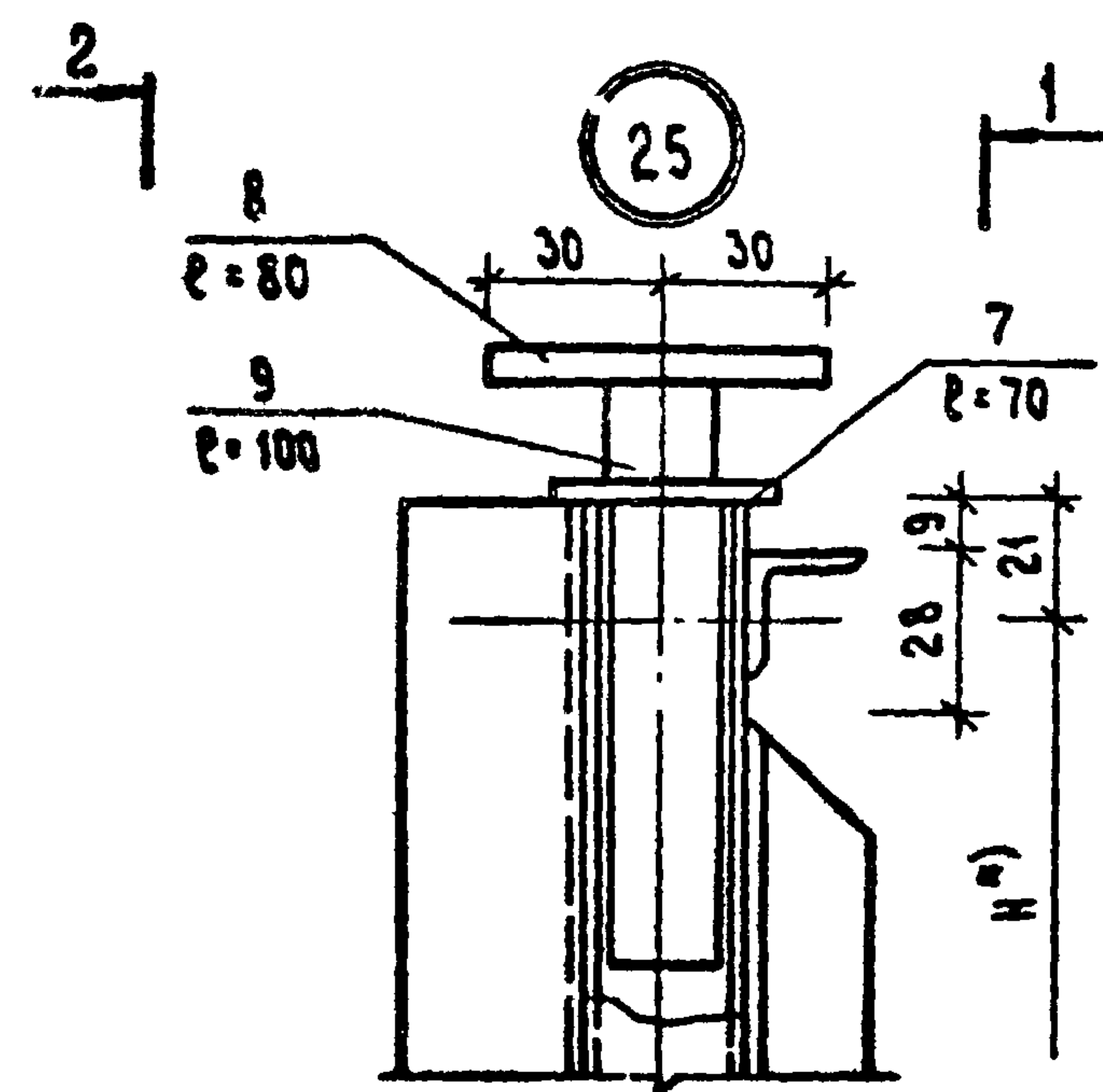
Вед-



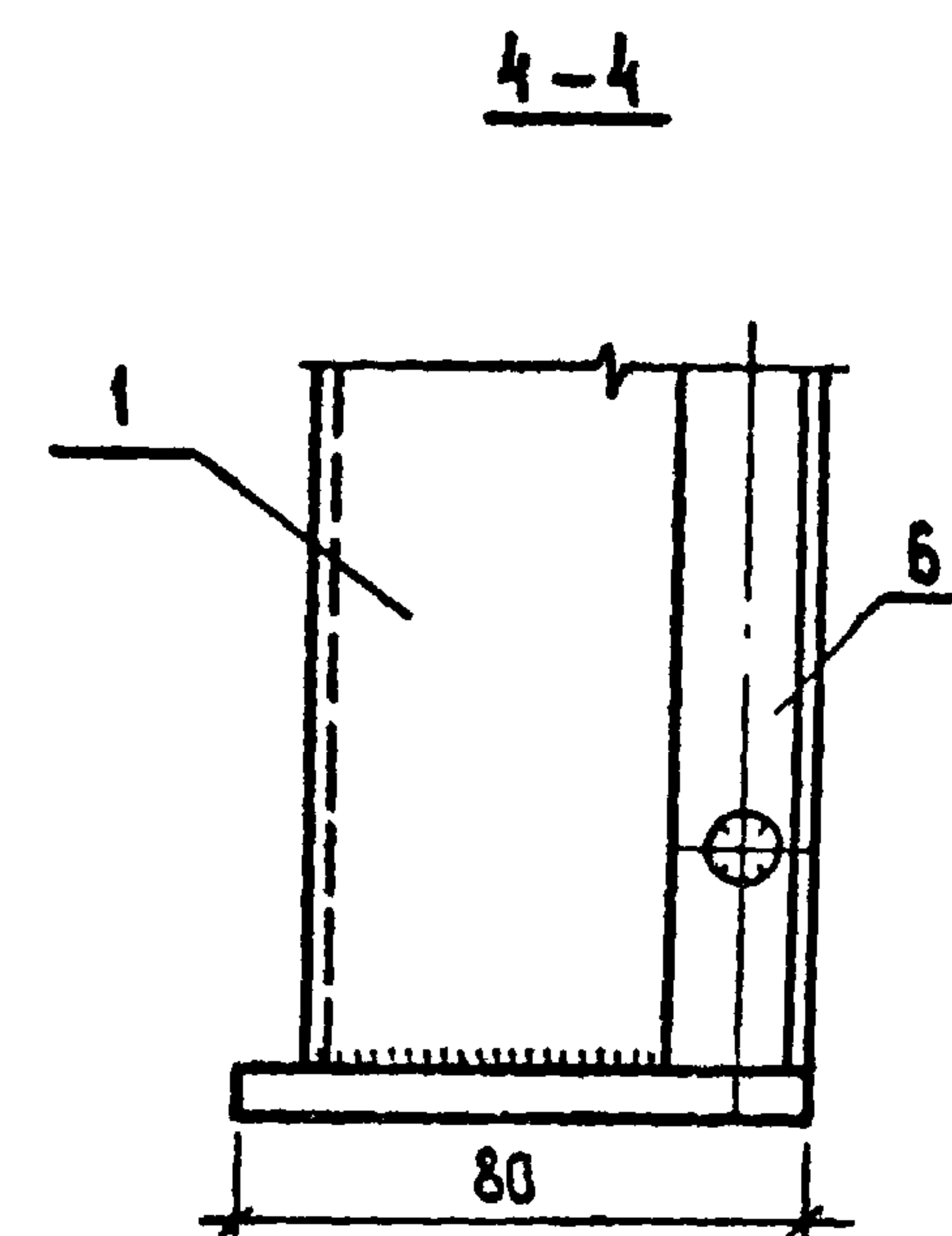
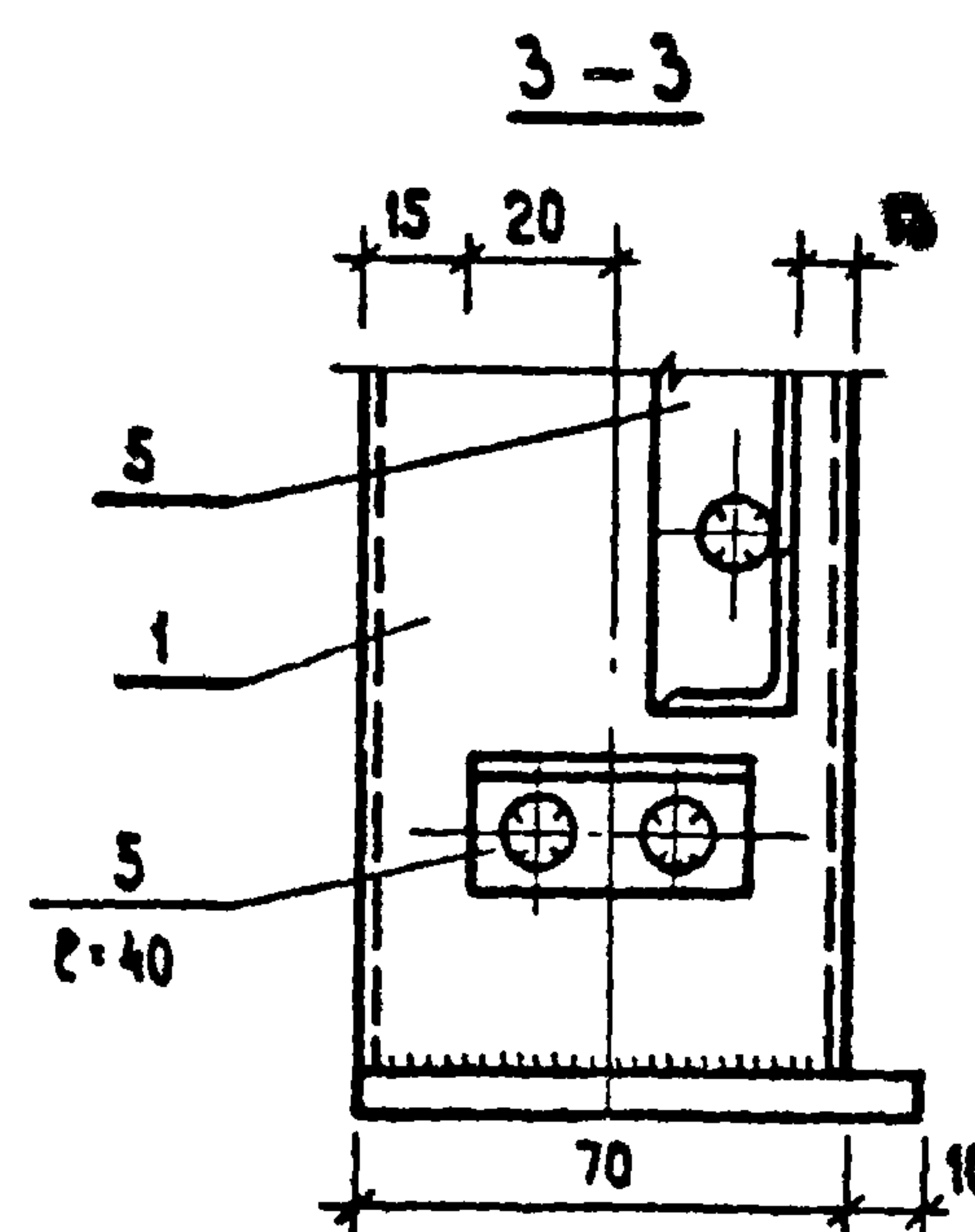
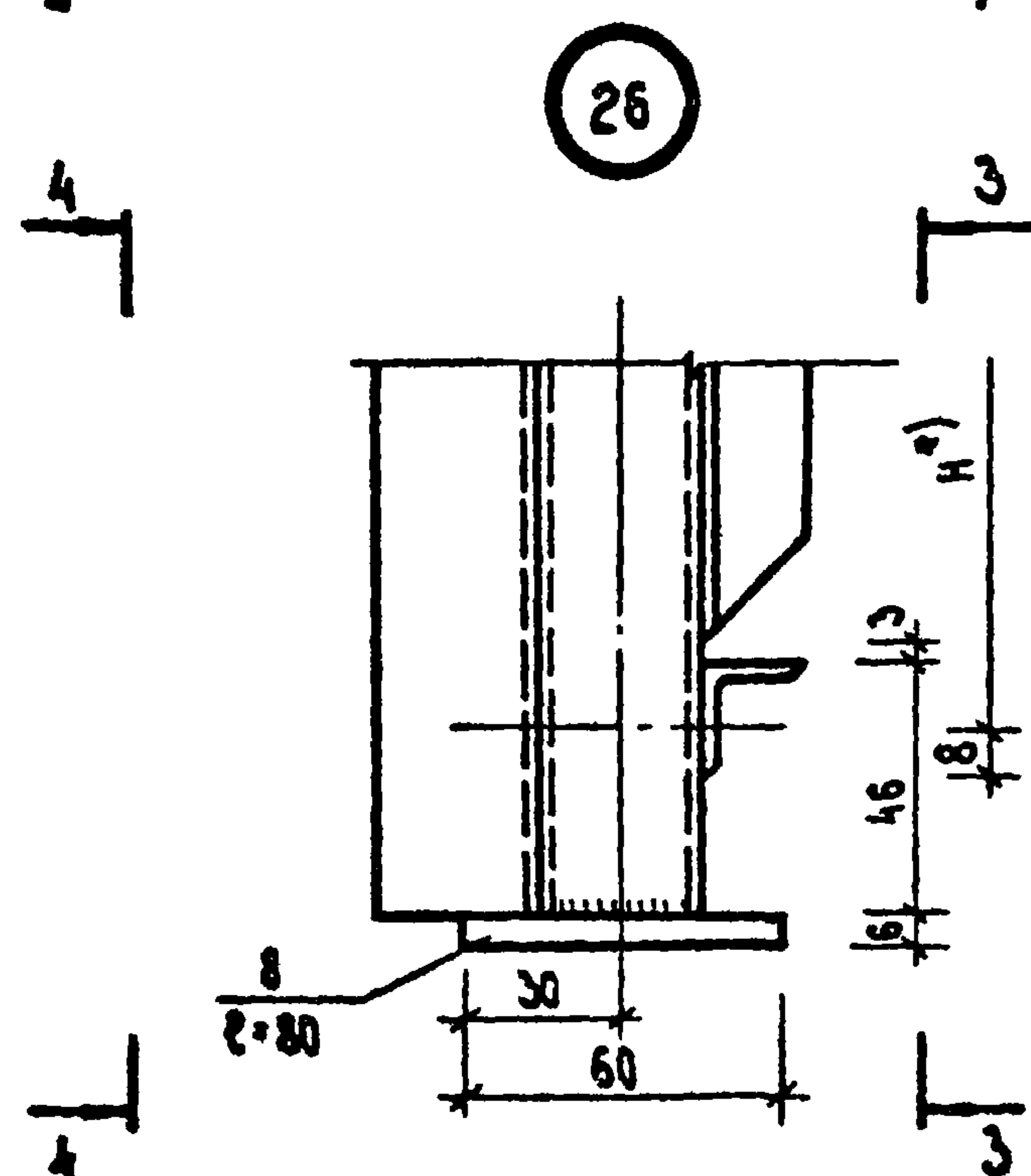
* РАЗМЕР Н вт. на схеме изделия

			1.236-3 Выпуск 7 Р9.8-1		
НАЧ. ОТА.	ЮДИЦКИЙ	<i>Юдицкий</i>	УЗЛЫ ИЗДЕЛИЙ 22,23	СТАД. Д	Лист
ГЦП	РУДНИК	<i>Рудник</i>		Р	КМ-17
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	<i>Скотникова</i>		И И И Э П	
ПРОВЕРКА	СКОТНИКОВА	<i>Скотникова</i>		торгово-бытовых зданий	
РАЗРАБОТ.	БАСИЛЬЕВА	<i>Басильева</i>		и туристических объектов	

Р. 49



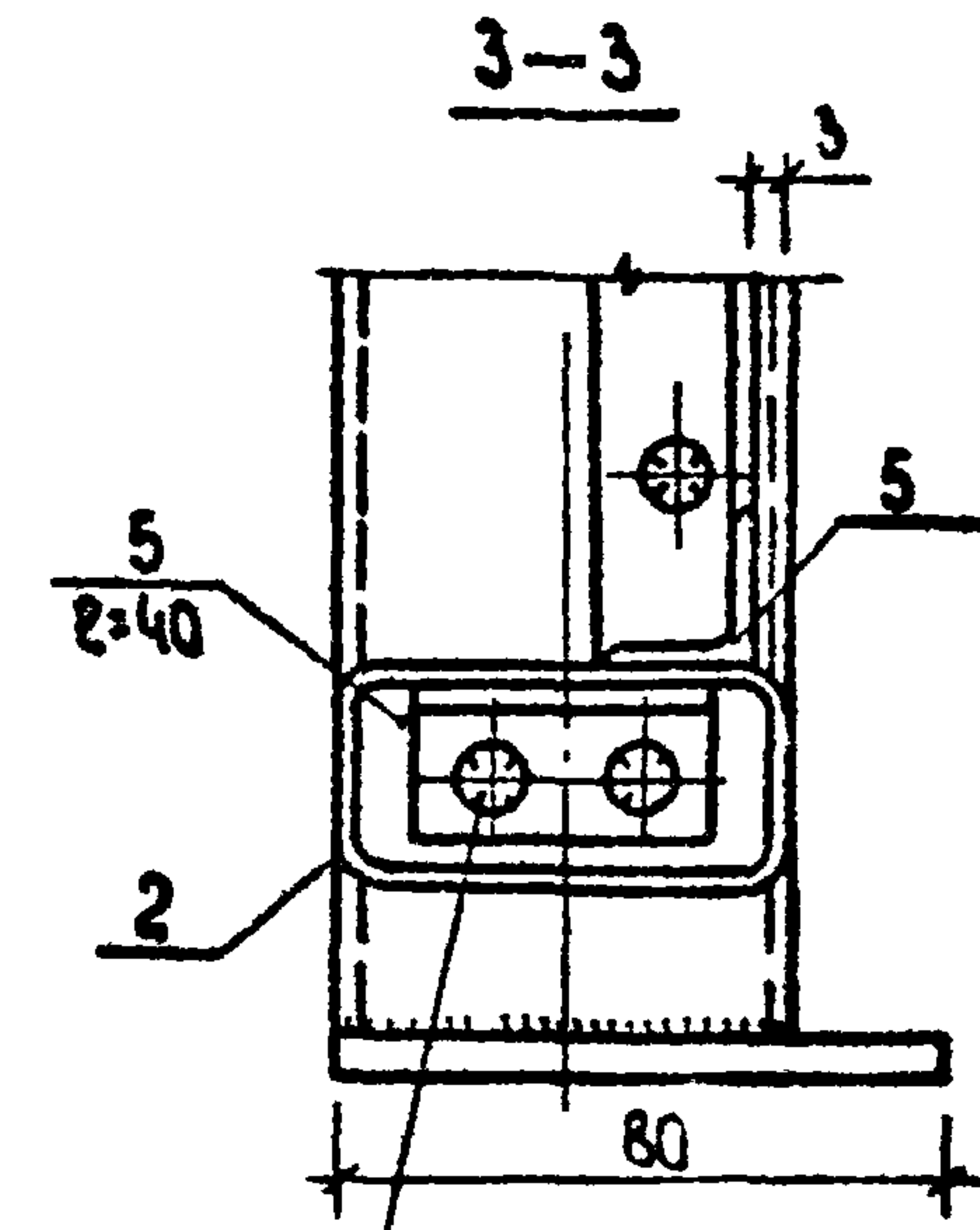
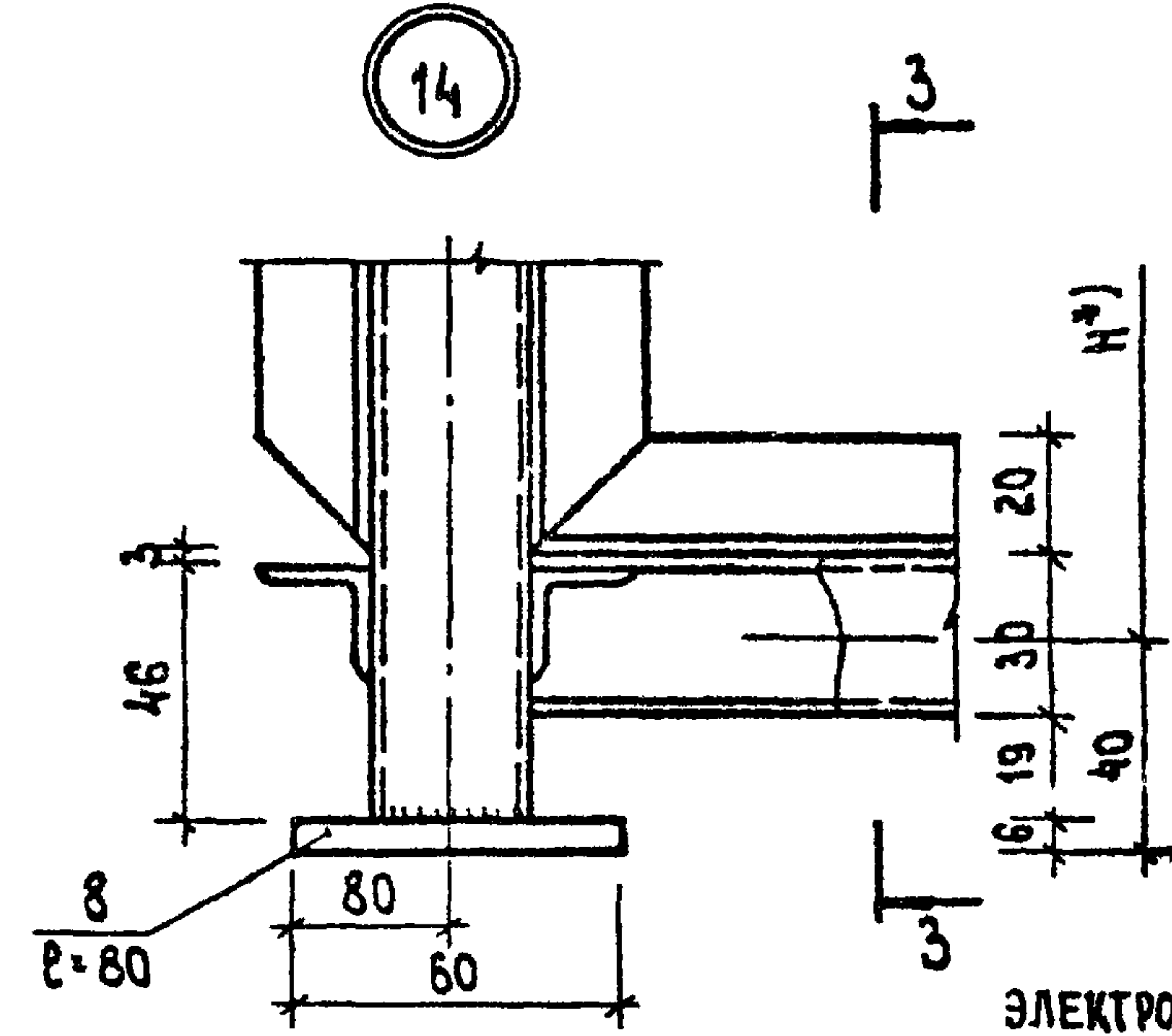
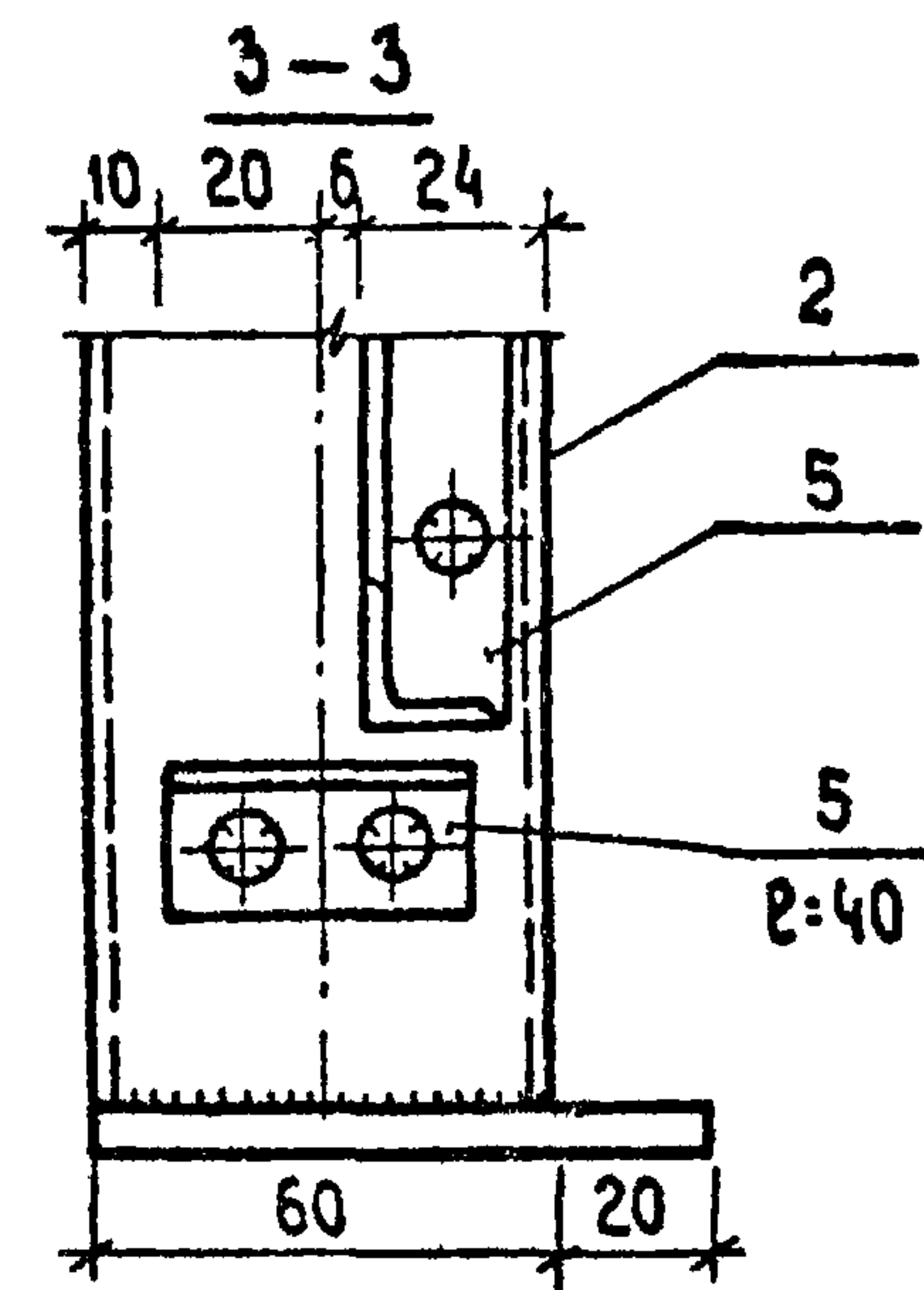
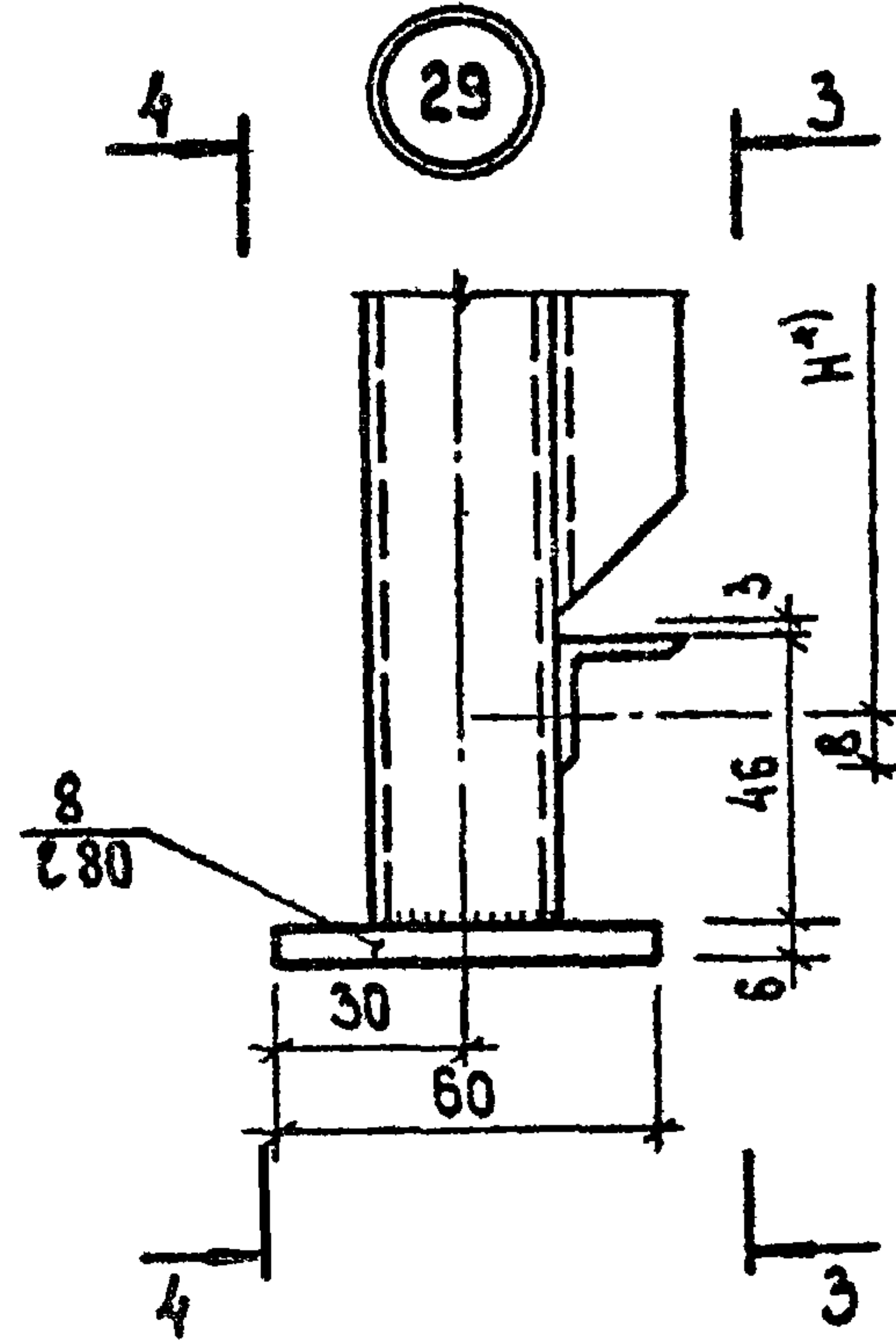
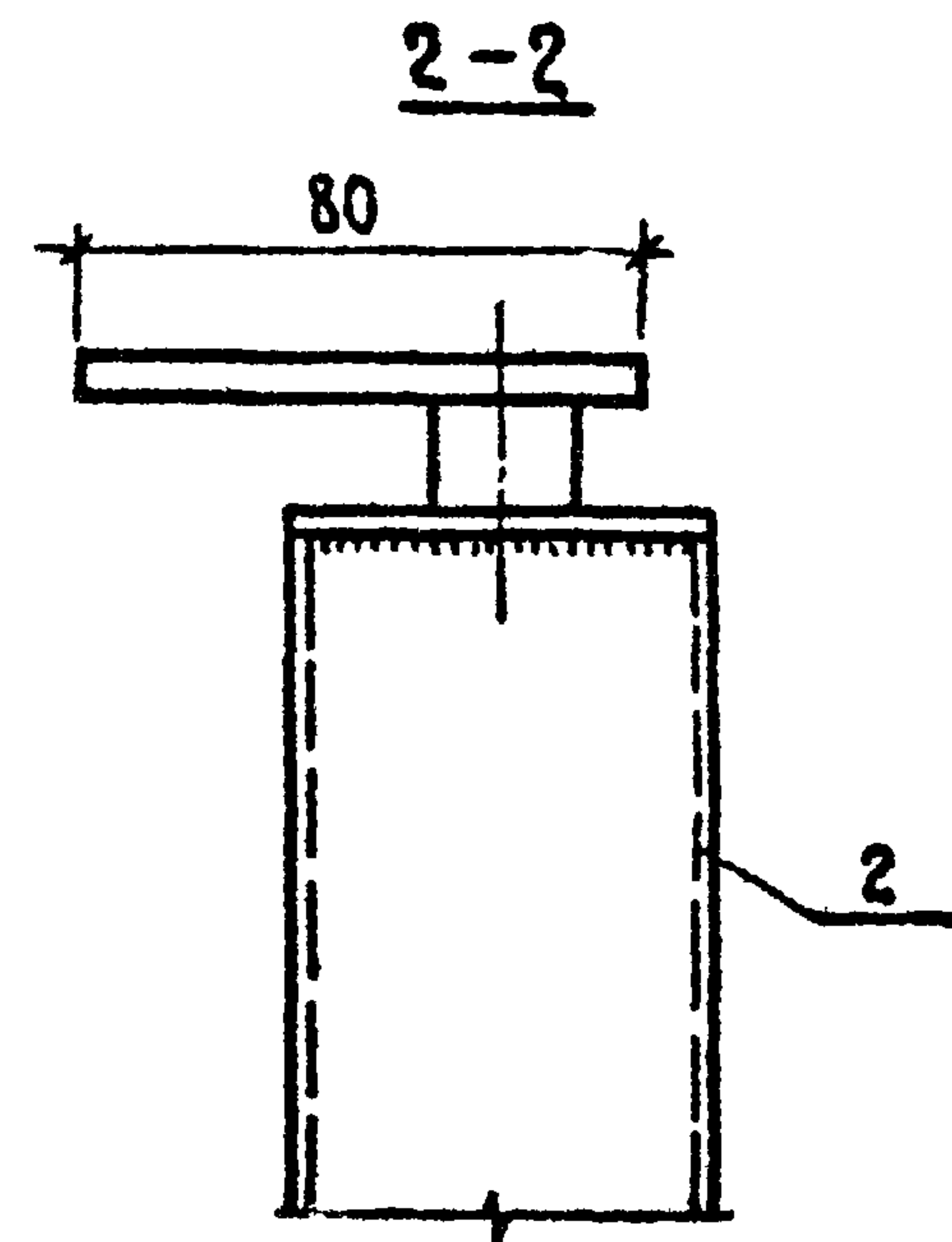
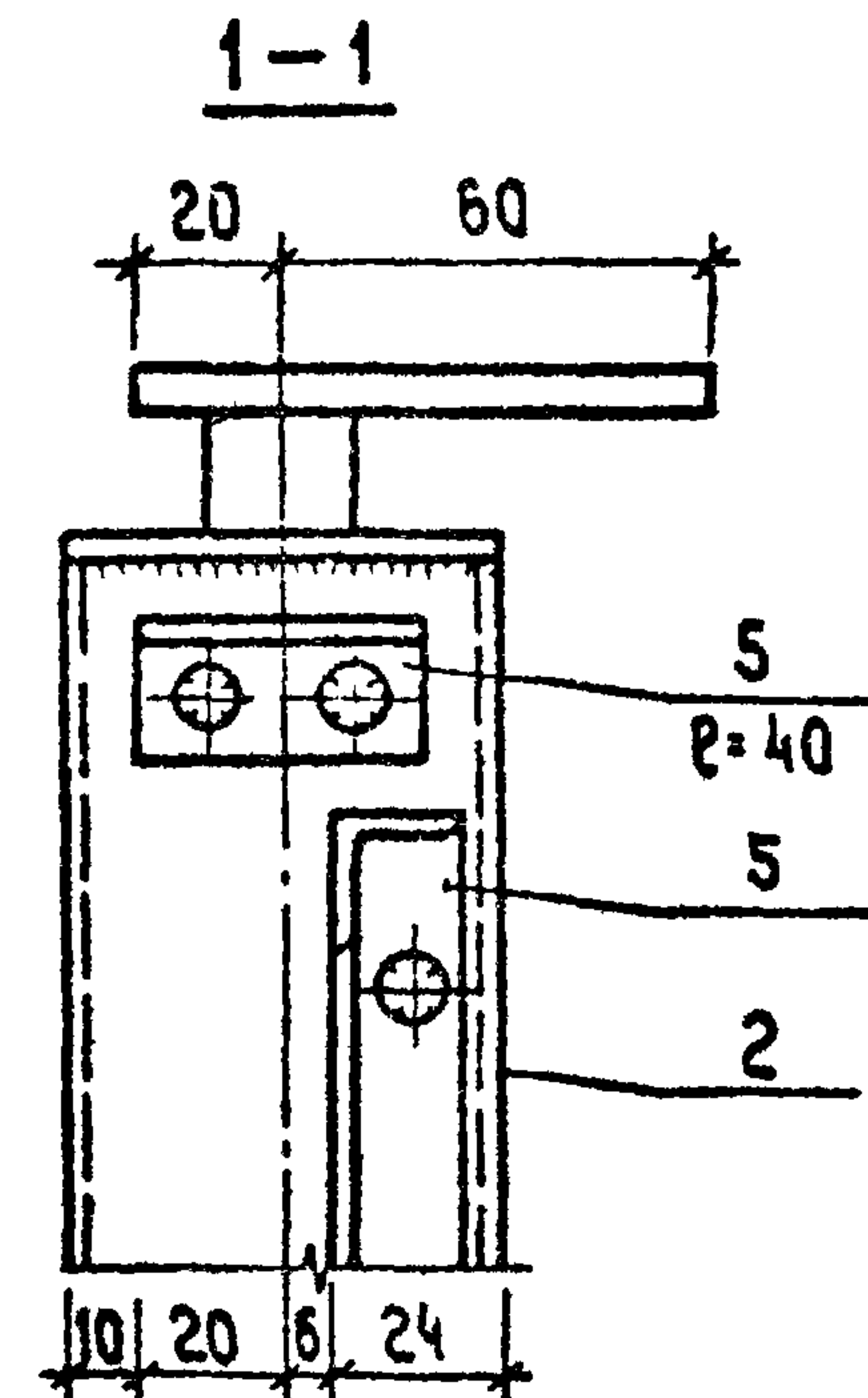
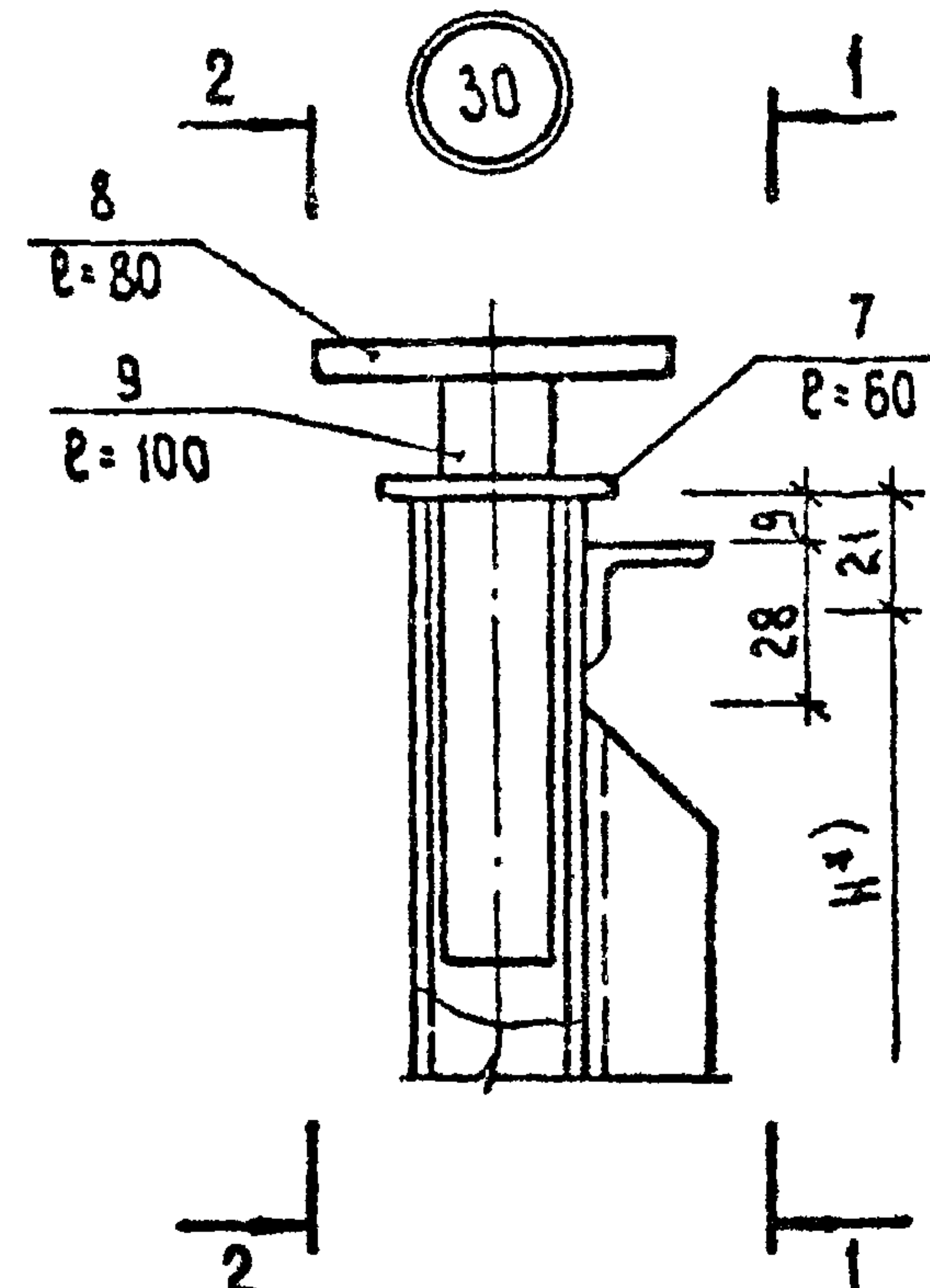
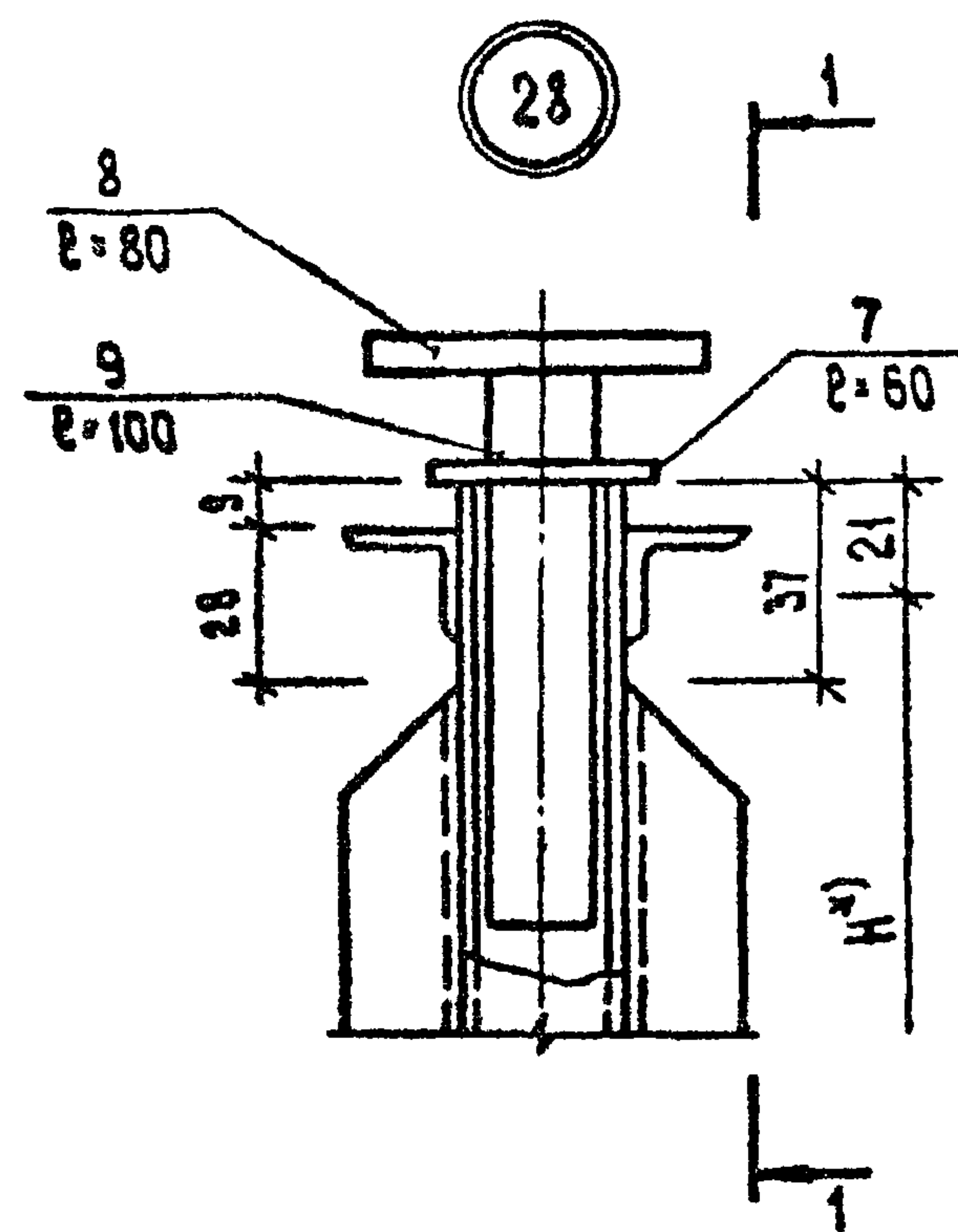
ЭЛЕКТРОЗАКЛЕПКА Ø8, ШАГ 300 мм



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ
ДАНЫ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. ПОЛОЖЕНИЕ УЗЛОВ ДАНО НА СХЕМАХ ИЗДЕЛИЙ.
3. РАЗМЕР Н СМ. НА СХЕМЕ ИЗДЕЛИЯ

			1.236-3	выпуск 7	Р 9.8-1		
нач. отдела	ЮДИЦКИЙ	<i>М.С.</i>	УЗЛЫ ИЗДЕЛИЙ 25, 26		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТО
ГИП	РУДНИК	<i>В.У.</i>			Р	КМ 18	
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	<i>В.У.</i>			ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. Москва		
ПРОВЕРИЛ	СКОТНИКОВА	<i>В.У.</i>					
РАЗРАБОТ.	ВАСИЛЬЕВА	<i>Л.В.</i>					

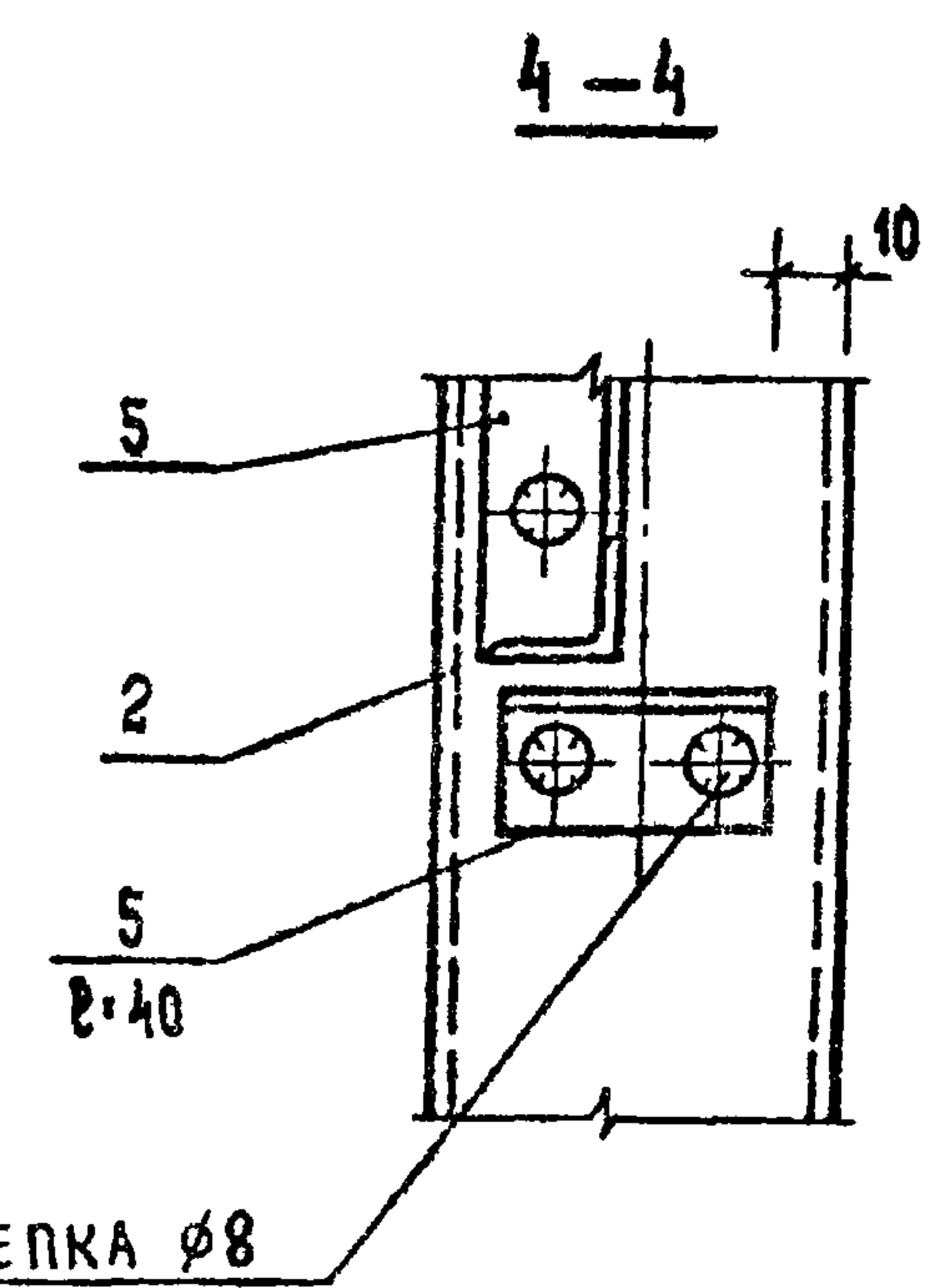
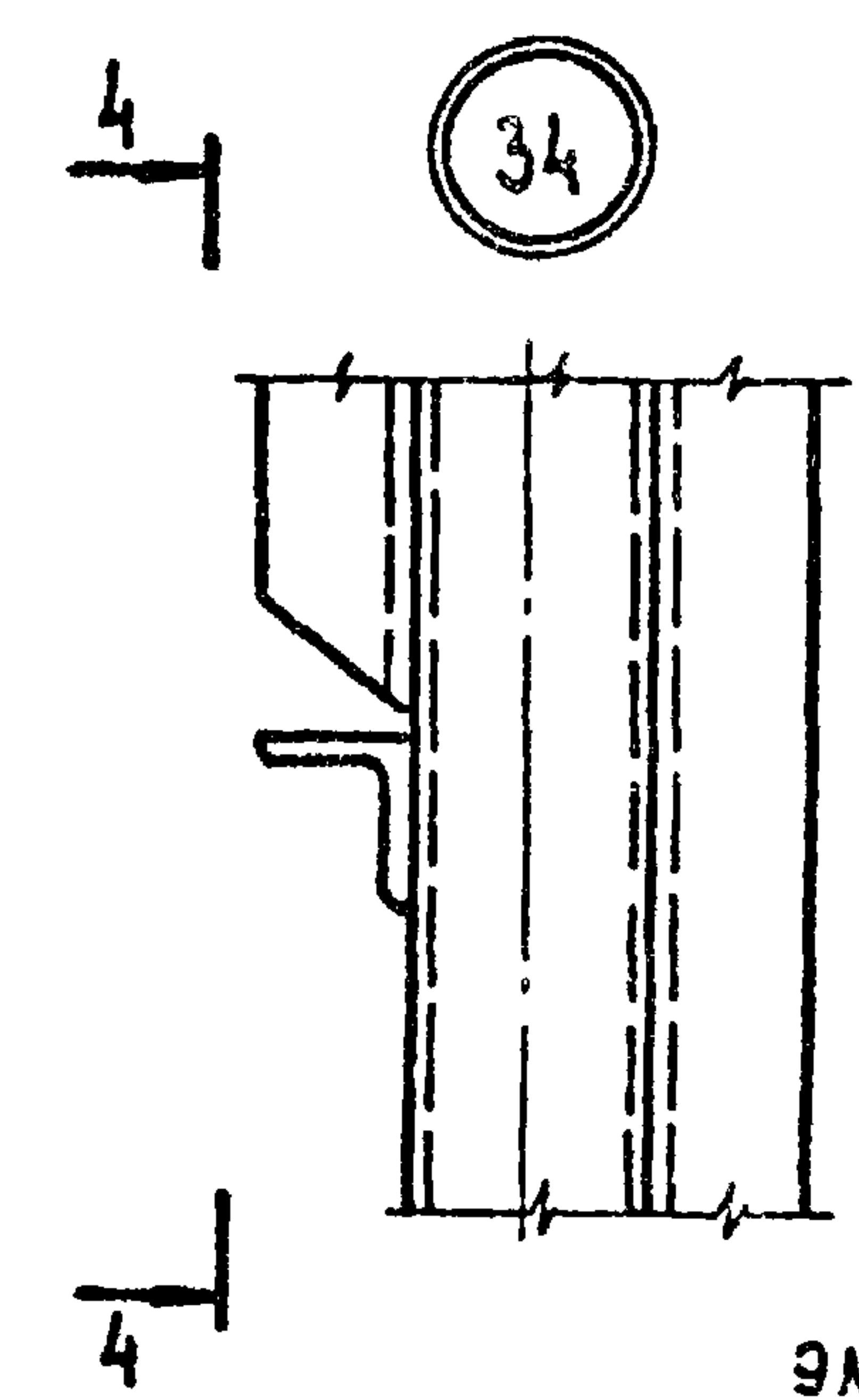
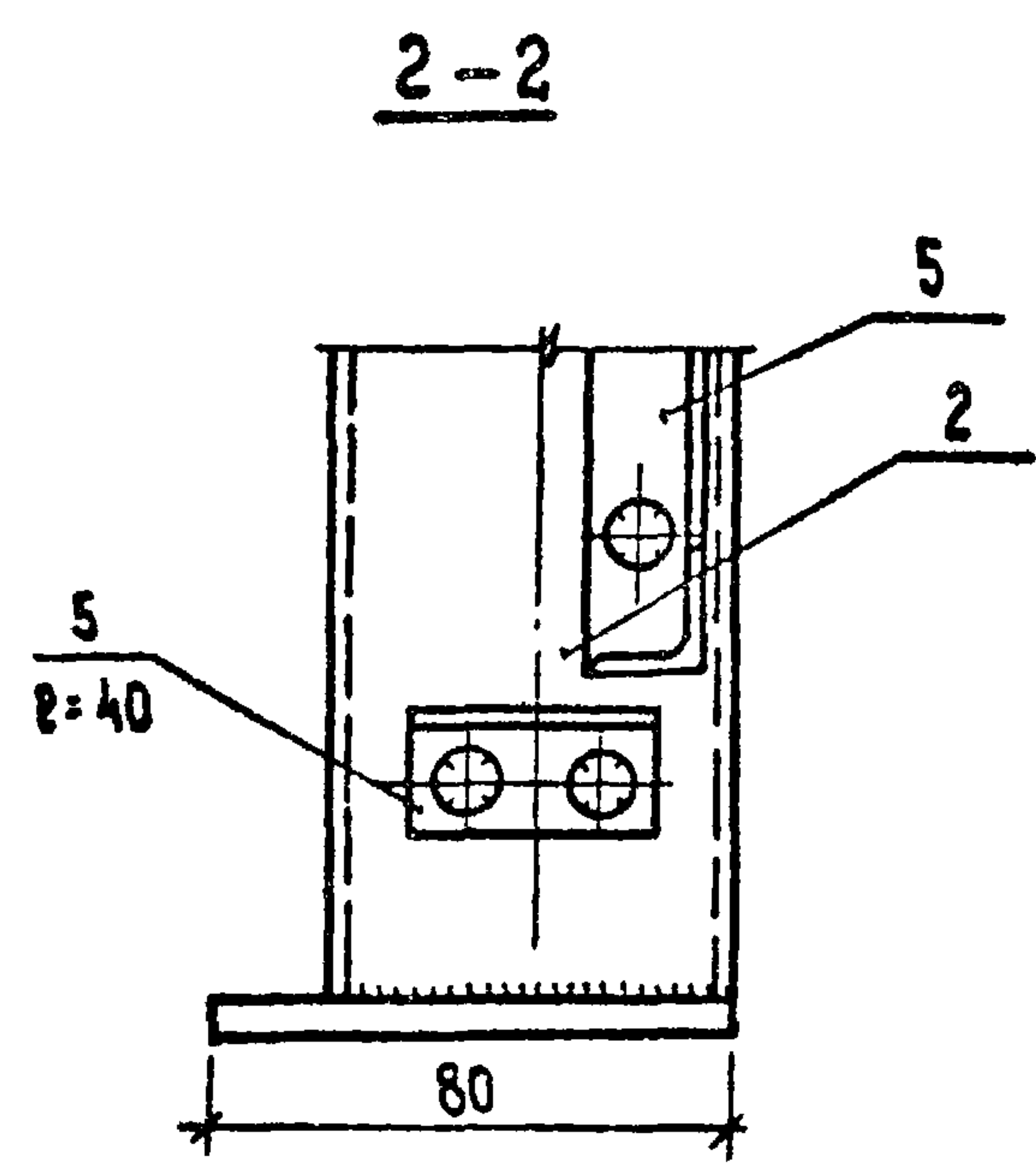
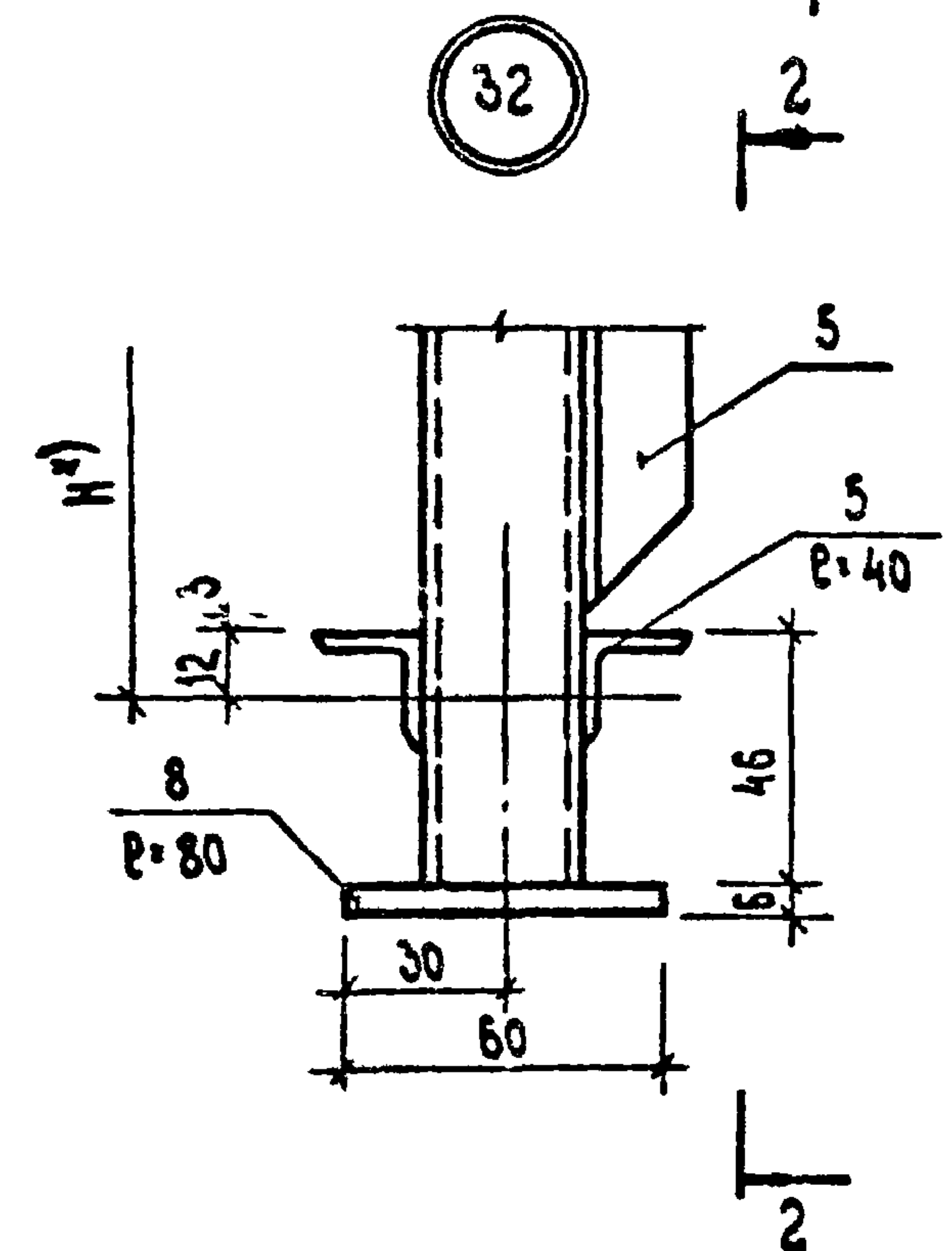
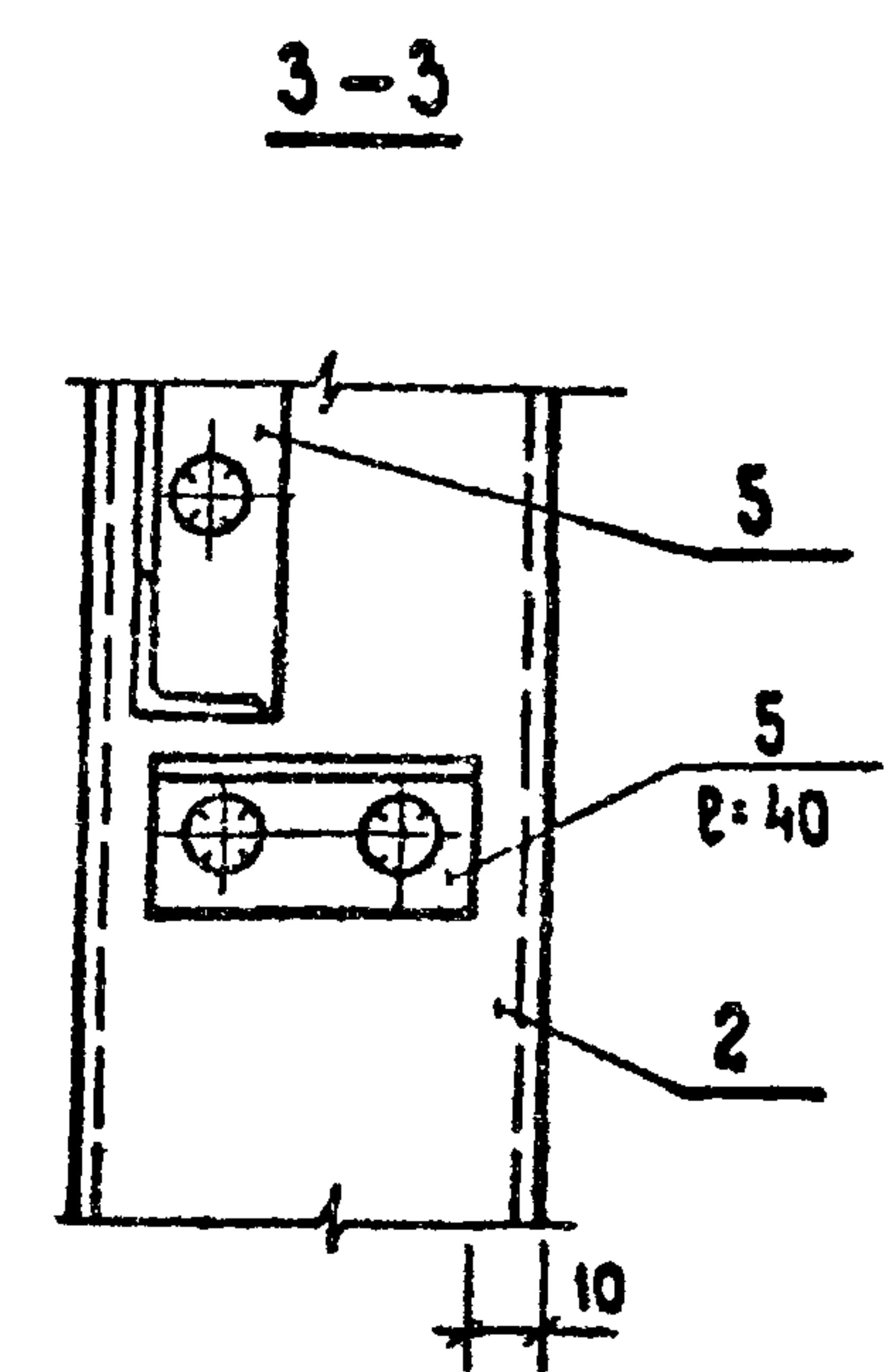
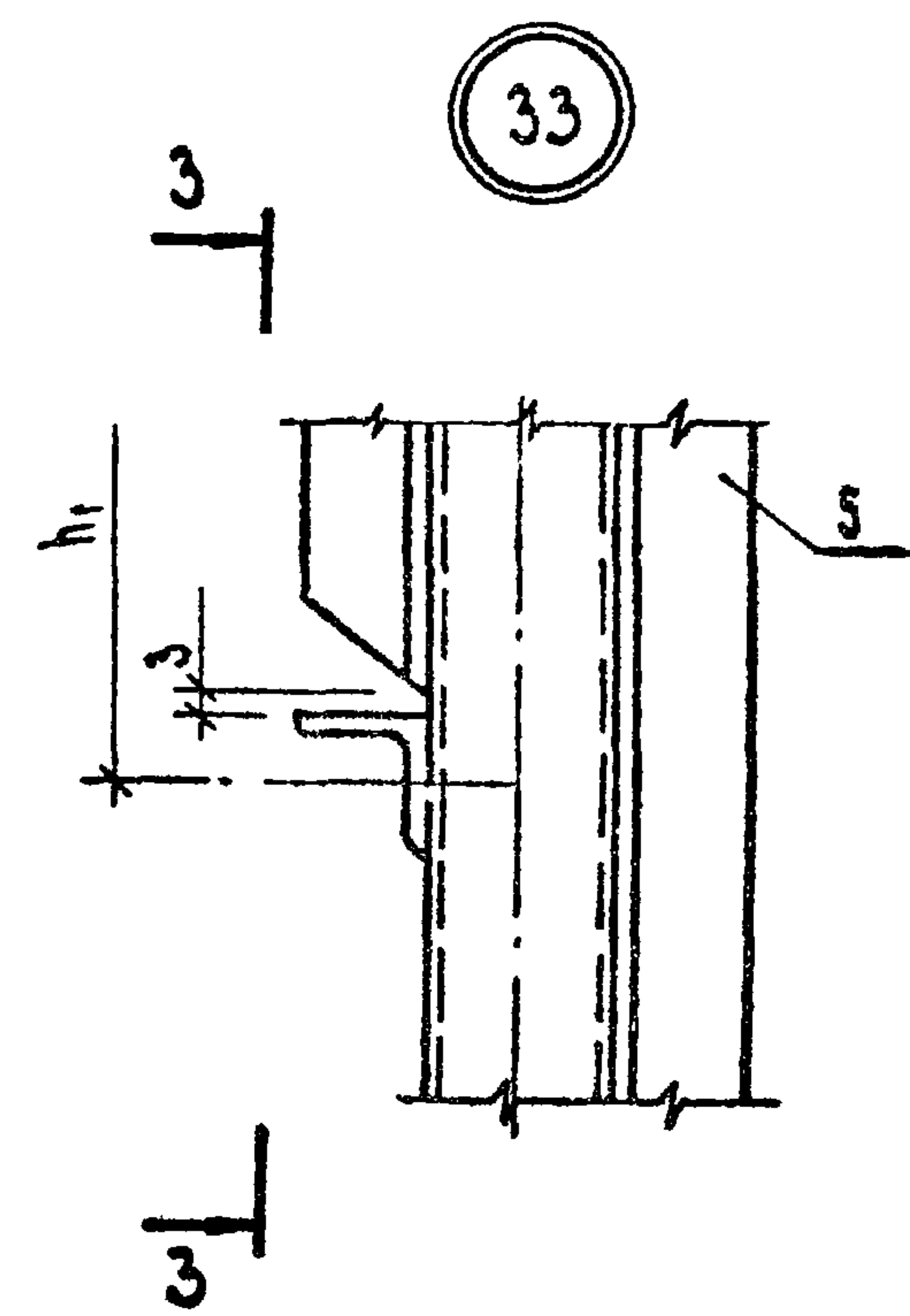
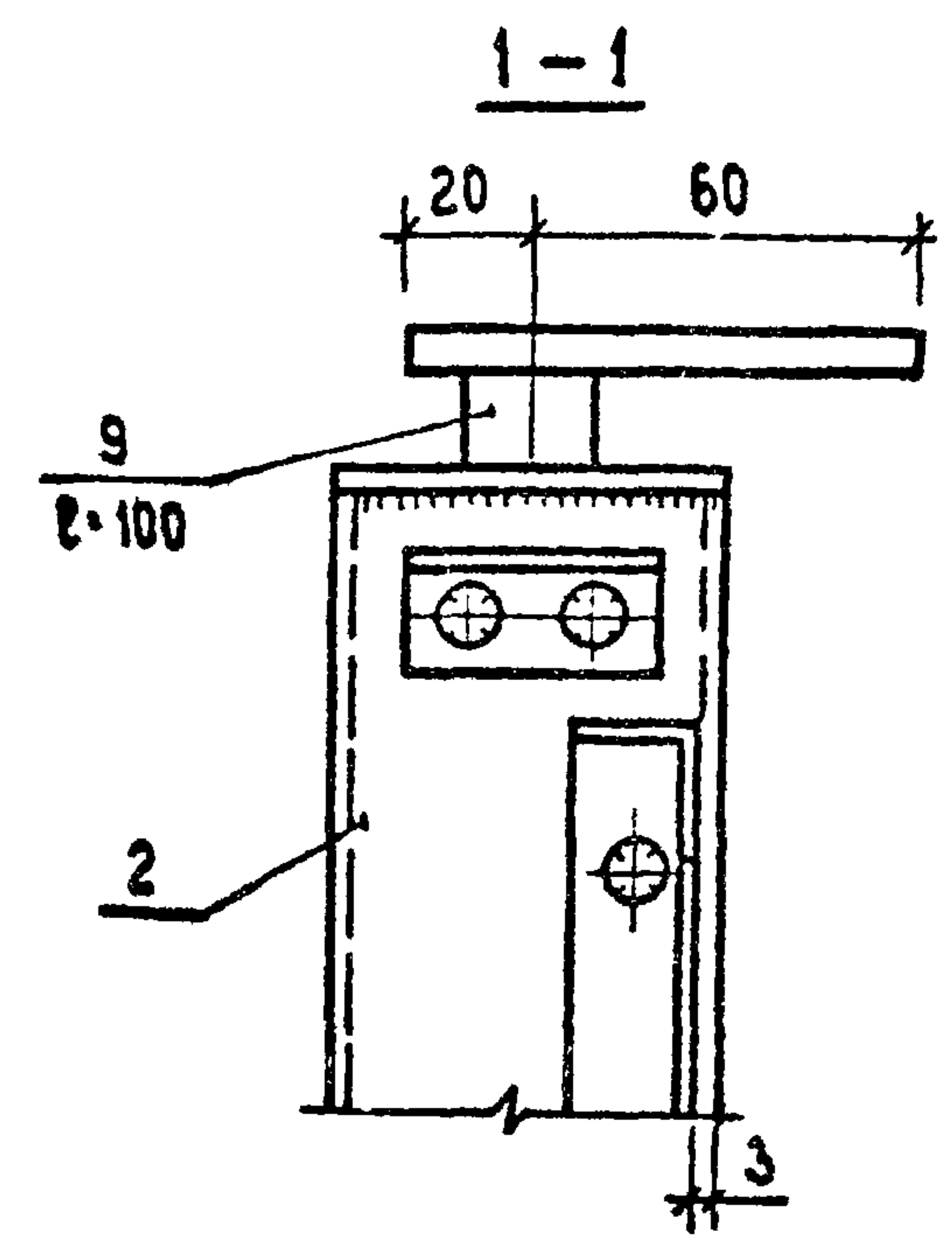
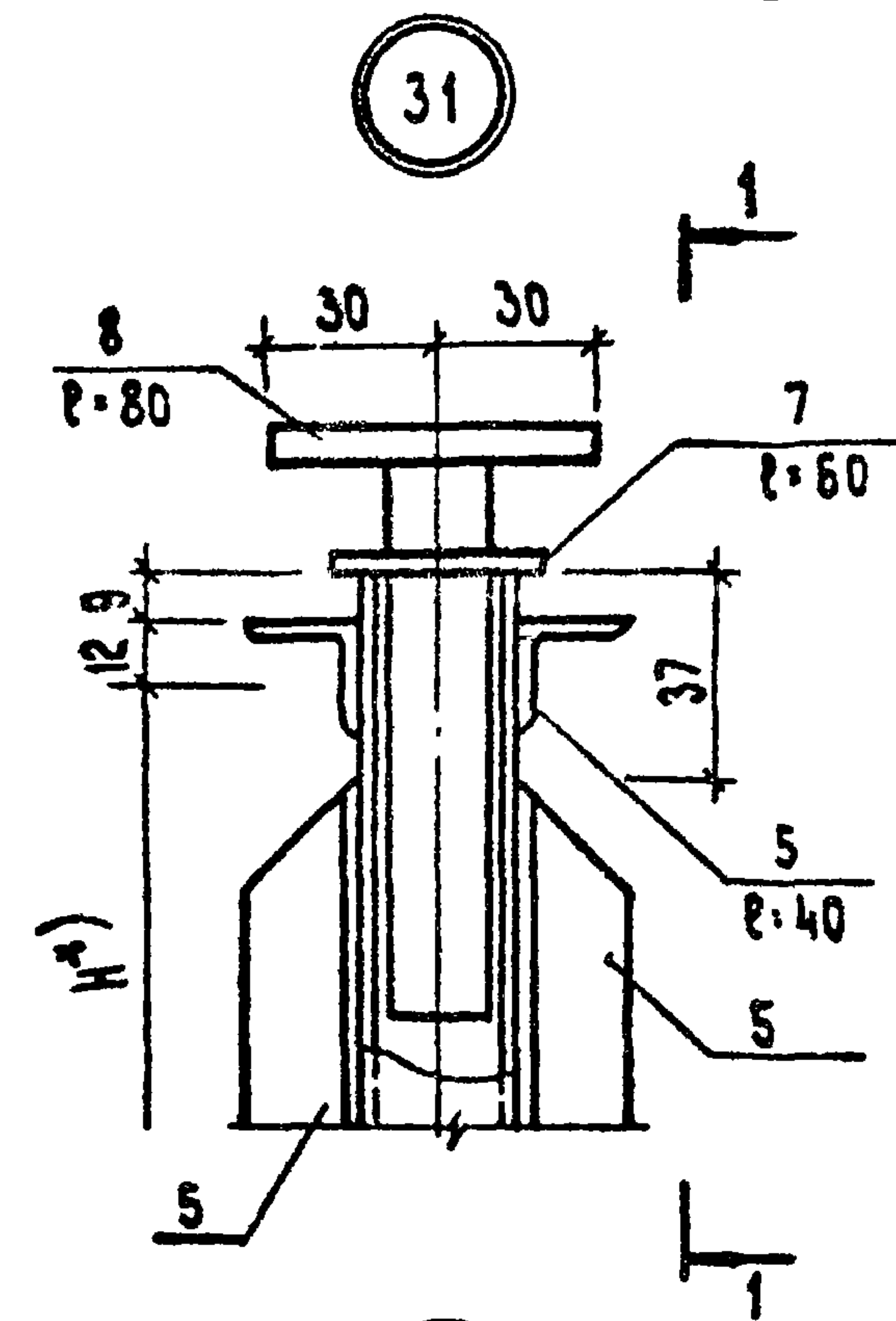


ЭЛЕКТРОЗАКЛЕПКА Ø8

Примечания:

1. Указания по изготовлению изделий даны на листе КМ-1.
2. Положение узлов дано на схемах изделий
3. *Размер Н см. на схеме изделия.

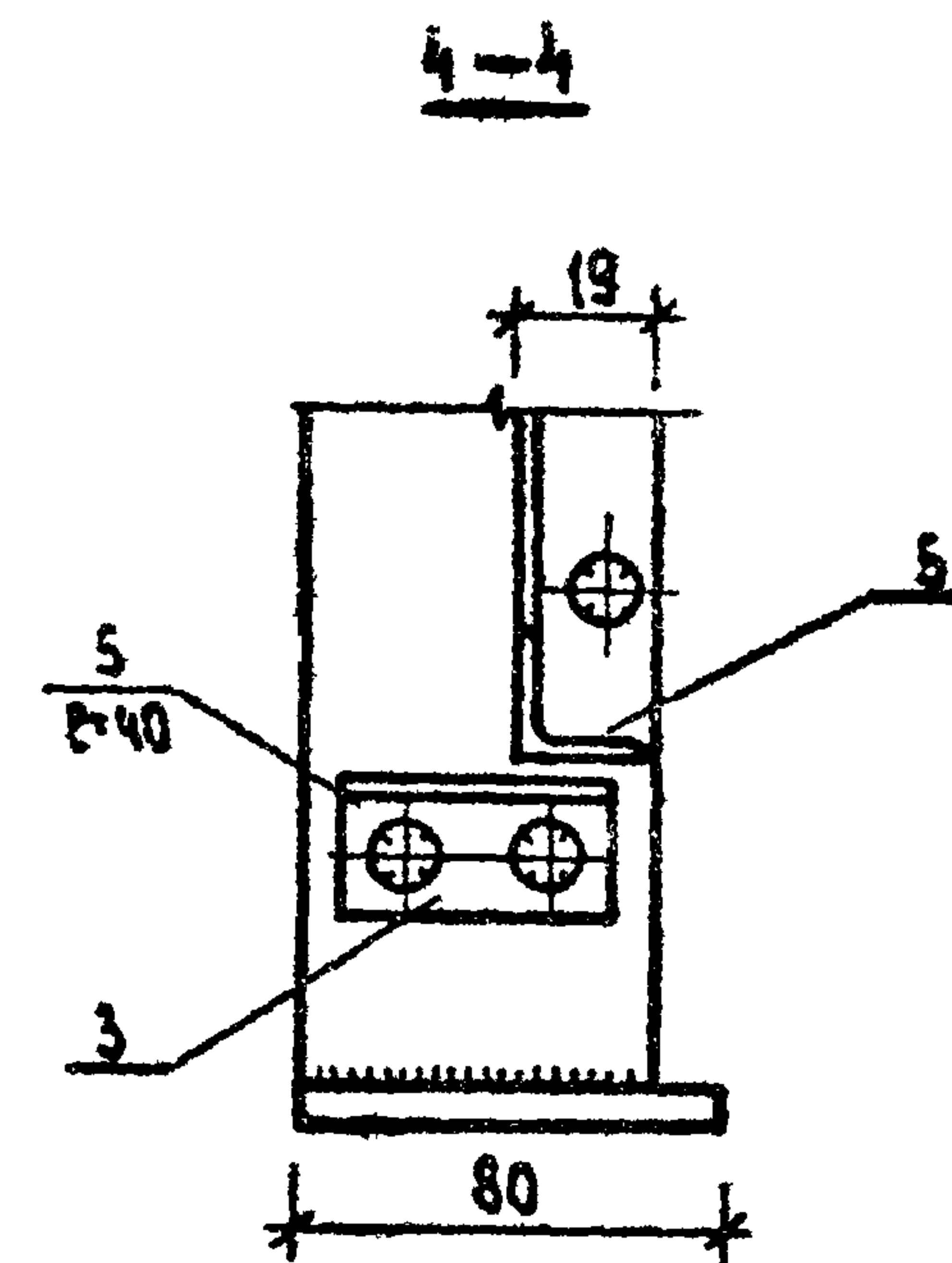
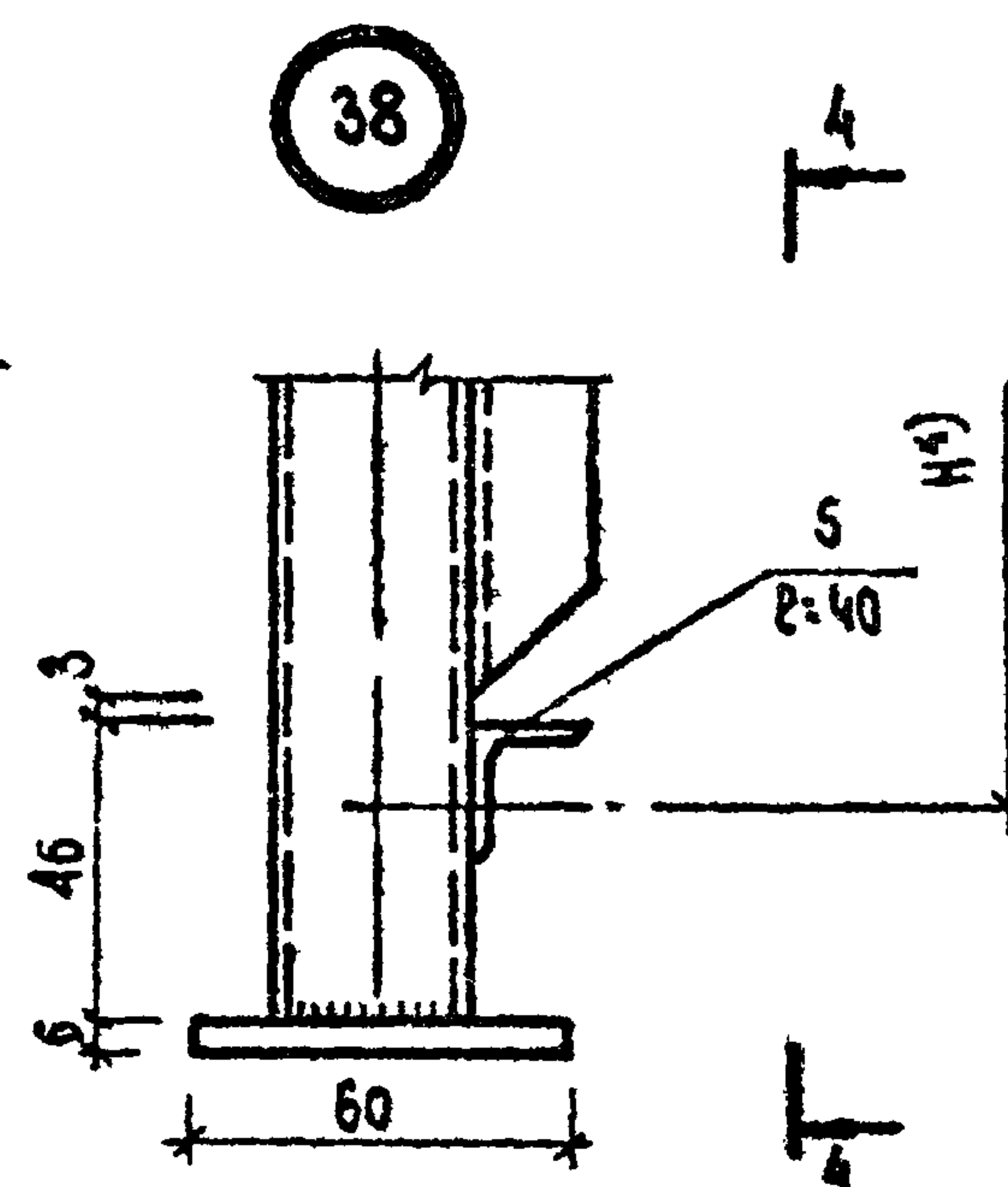
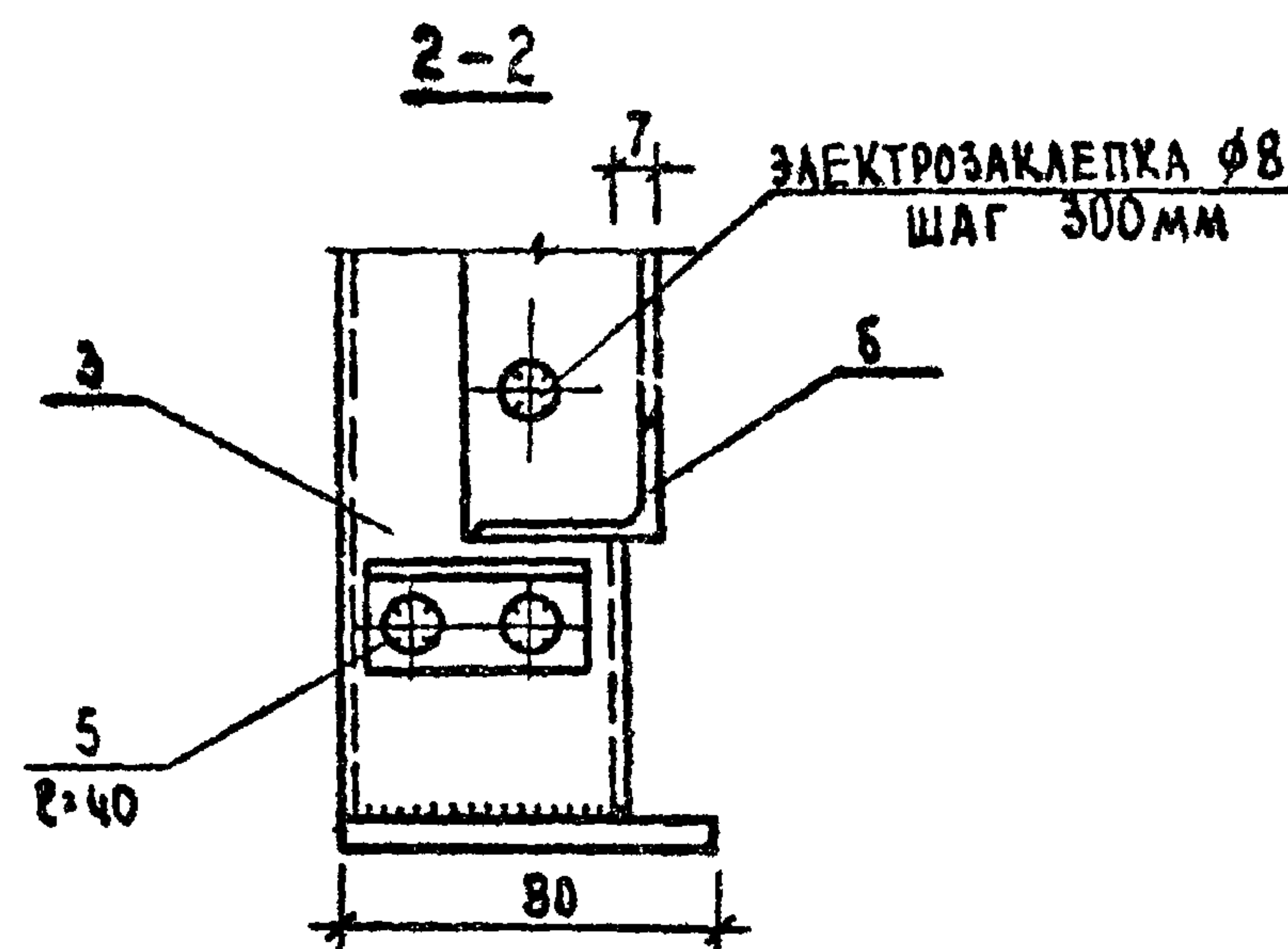
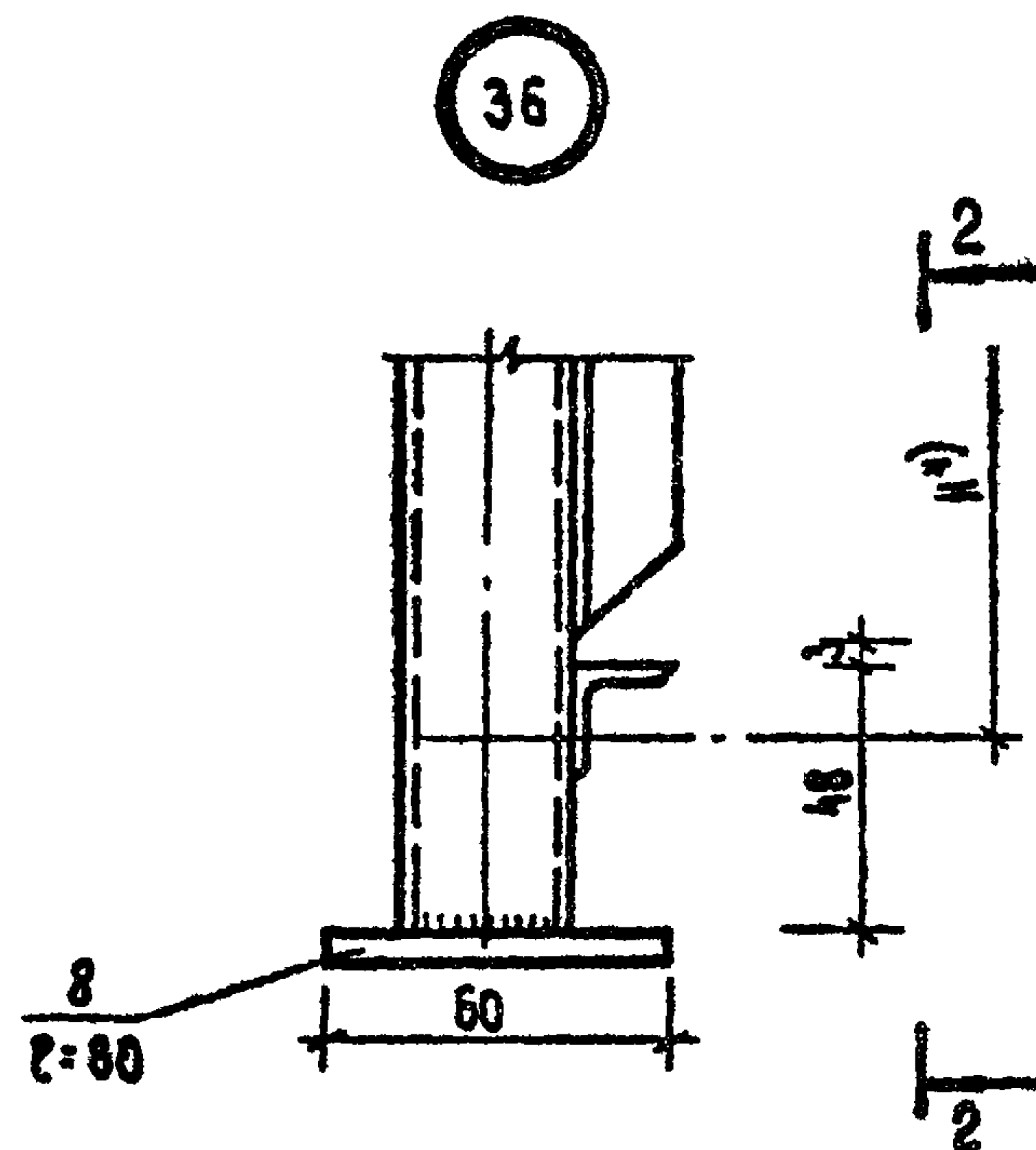
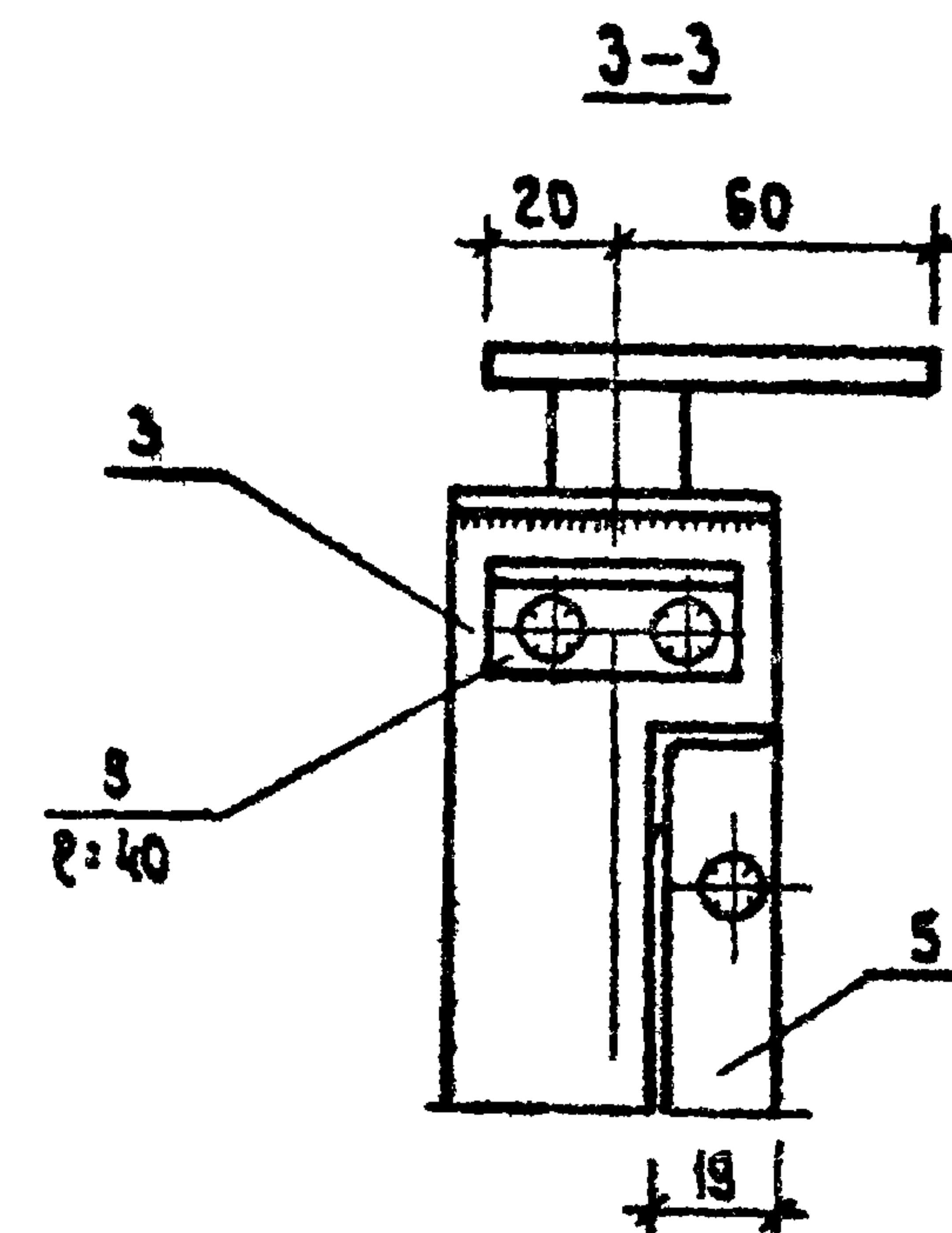
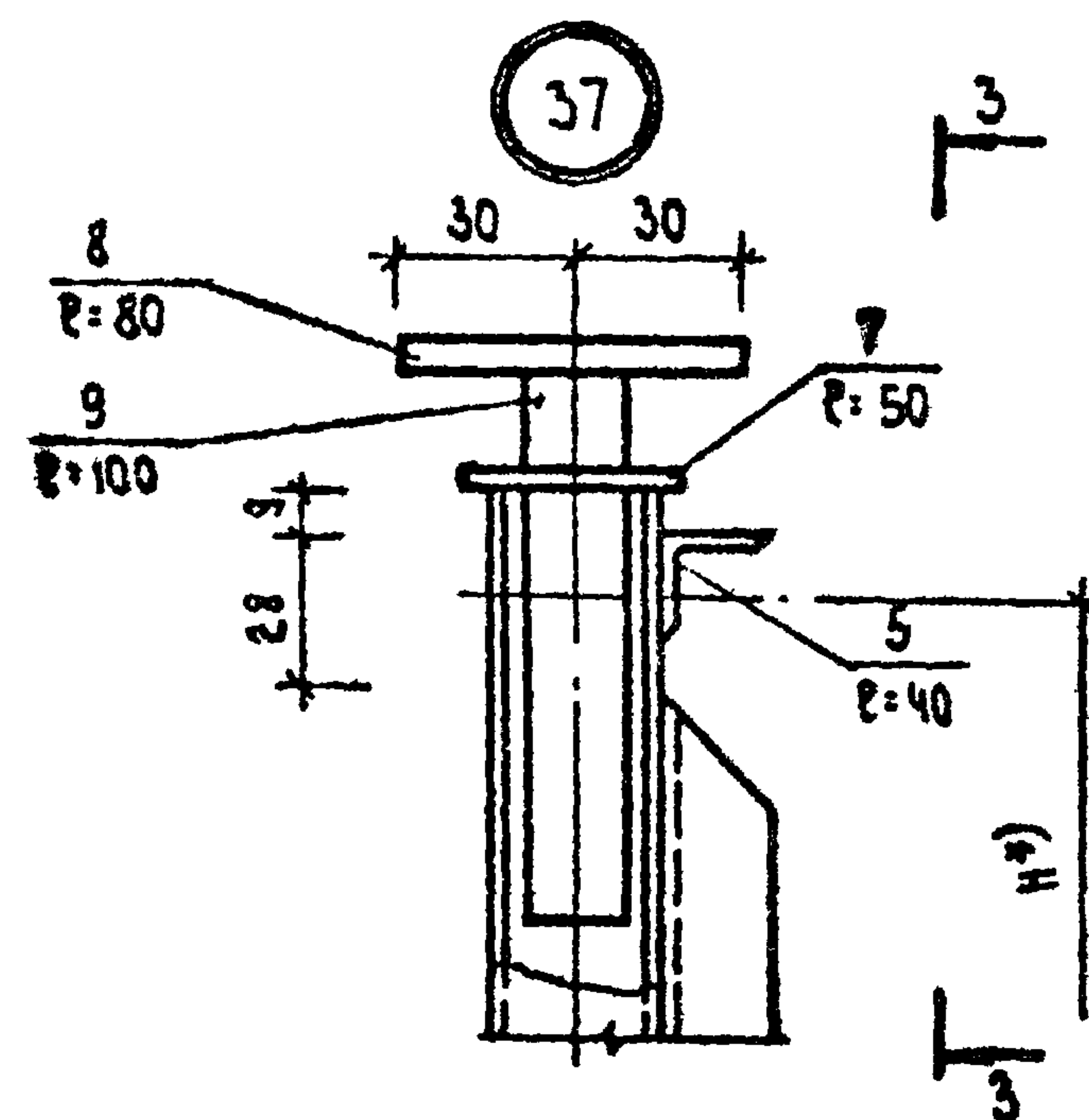
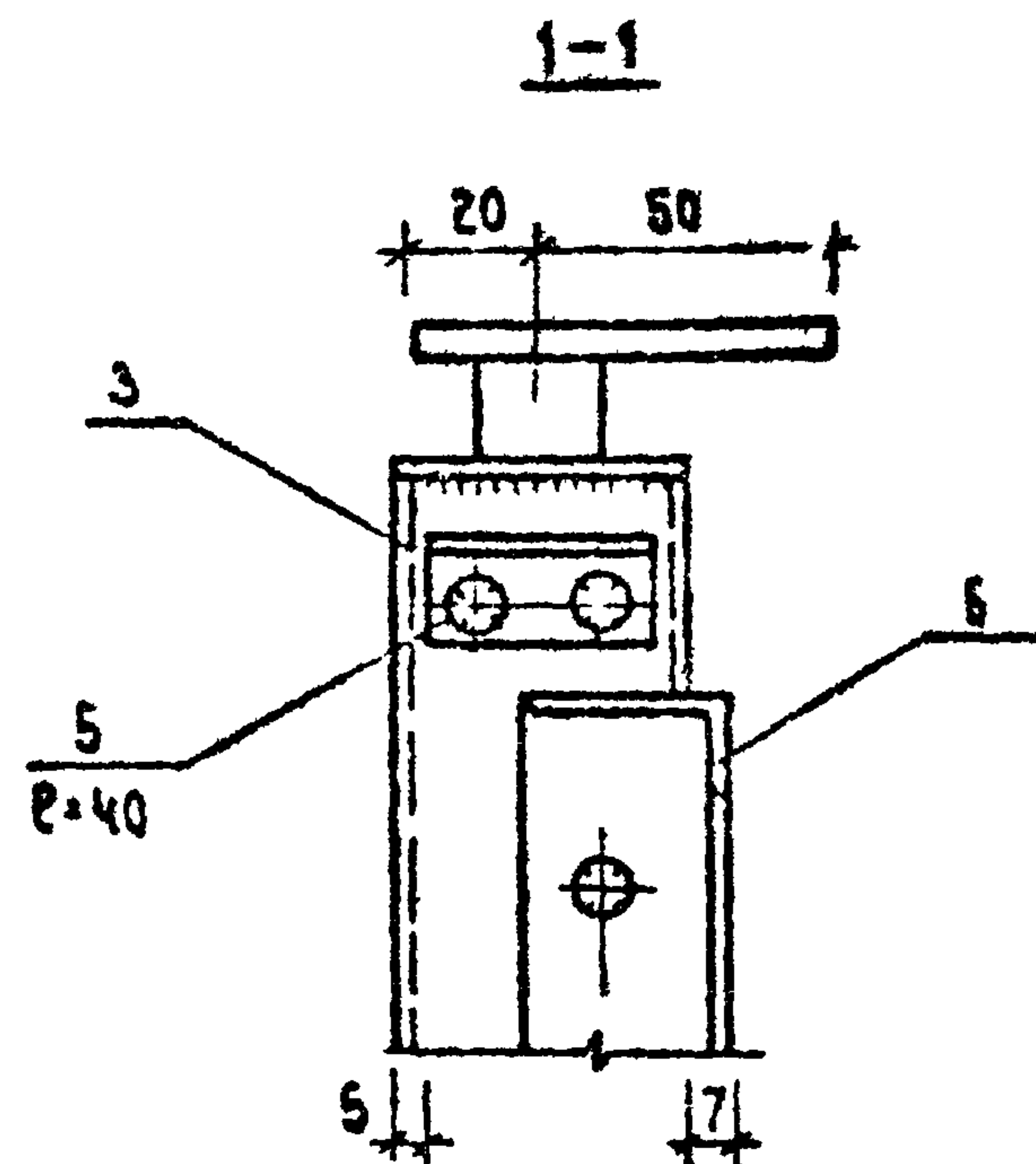
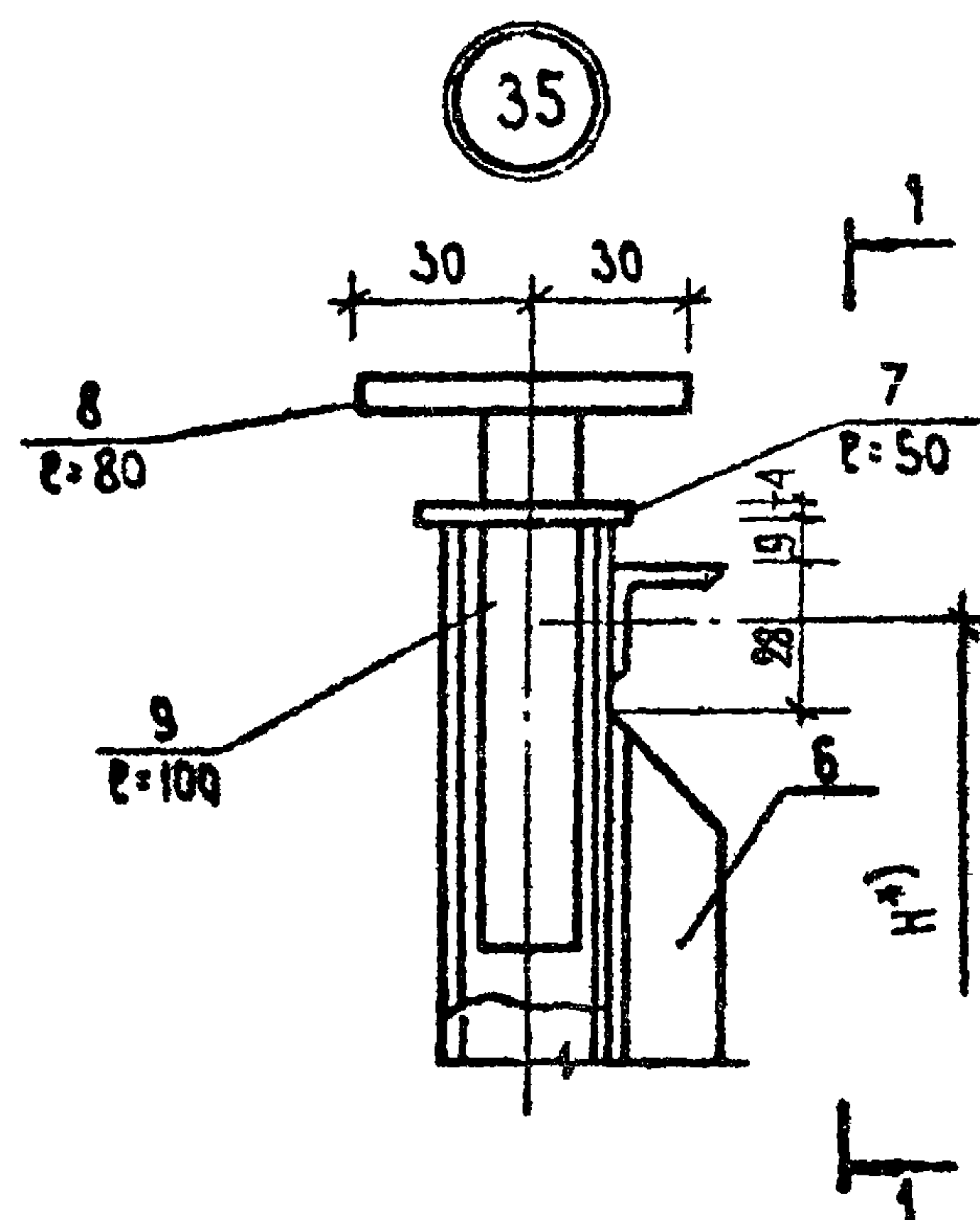
			1.236-3 выпуск 7			Р9.8-1		
НАЧ.ОТД.	ЮДИЦКИЙ	М.С.	УЗЛЫ ИЗДЕЛИЙ 14, 28, 29, 30	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГИП	РУДНИК	В.У.		Р	КМ-19			
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	В.С.		ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. МОСКВА				
ПРОЗЕРНА	СКОТНИКОВА							
РАЗРАБОТ.	ВАСИЛЬЕВА	Л.Вас						



ЭЛЕКТРОЗАКЛЕПКА Ø8

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КМ-1.
 2. ПОЛОЖЕНИЕ УЗЛОВ ДАНО НА СХЕМАХ ИЗДЕЛИЙ.
 3. *) РАЗМЕР Н СМ. НА СХЕМЕ ИЗДЕЛИЯ.

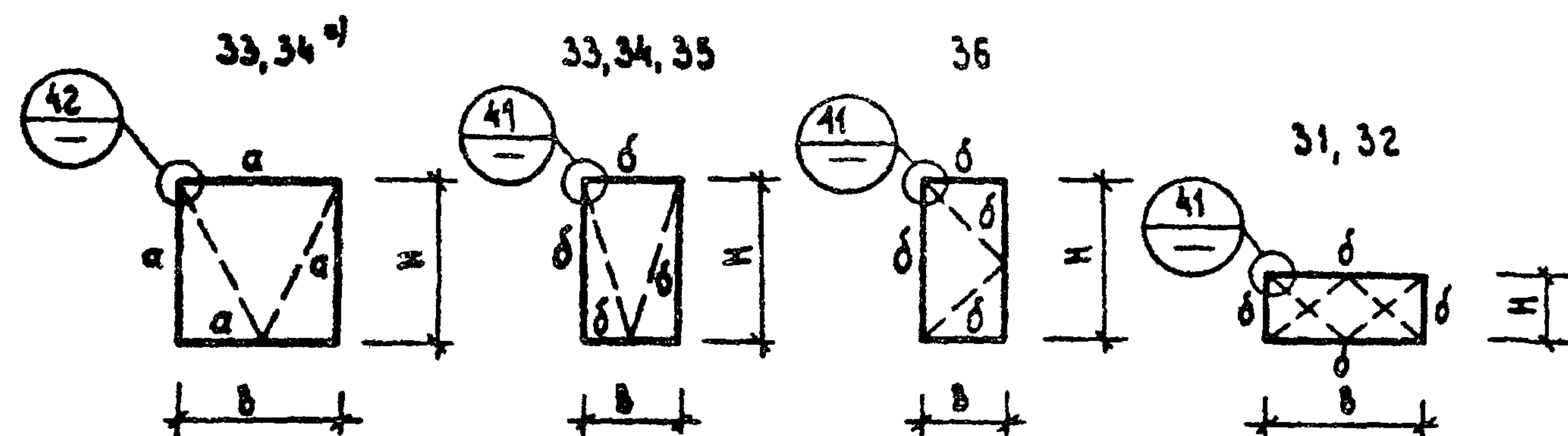
			1.236-3	ВЫПУСК 7	Р9.8-1
НАЧ.ОТД.	ЮДИЦКИЙ	Лев	УЗЛЫ ИЗДЕЛИЙ 31, 32, 33, 34.		
ГЛАВ.	РУДНИК	Руд			
РУК.ГР.	СКОТНИКОВА	Лев			
ПРОВЕР.	СКОТНИКОВА	Лев			
РАЗРАБ.	ВАСИЛЬЕВА	Лев			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	КМ 20	
			ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА		



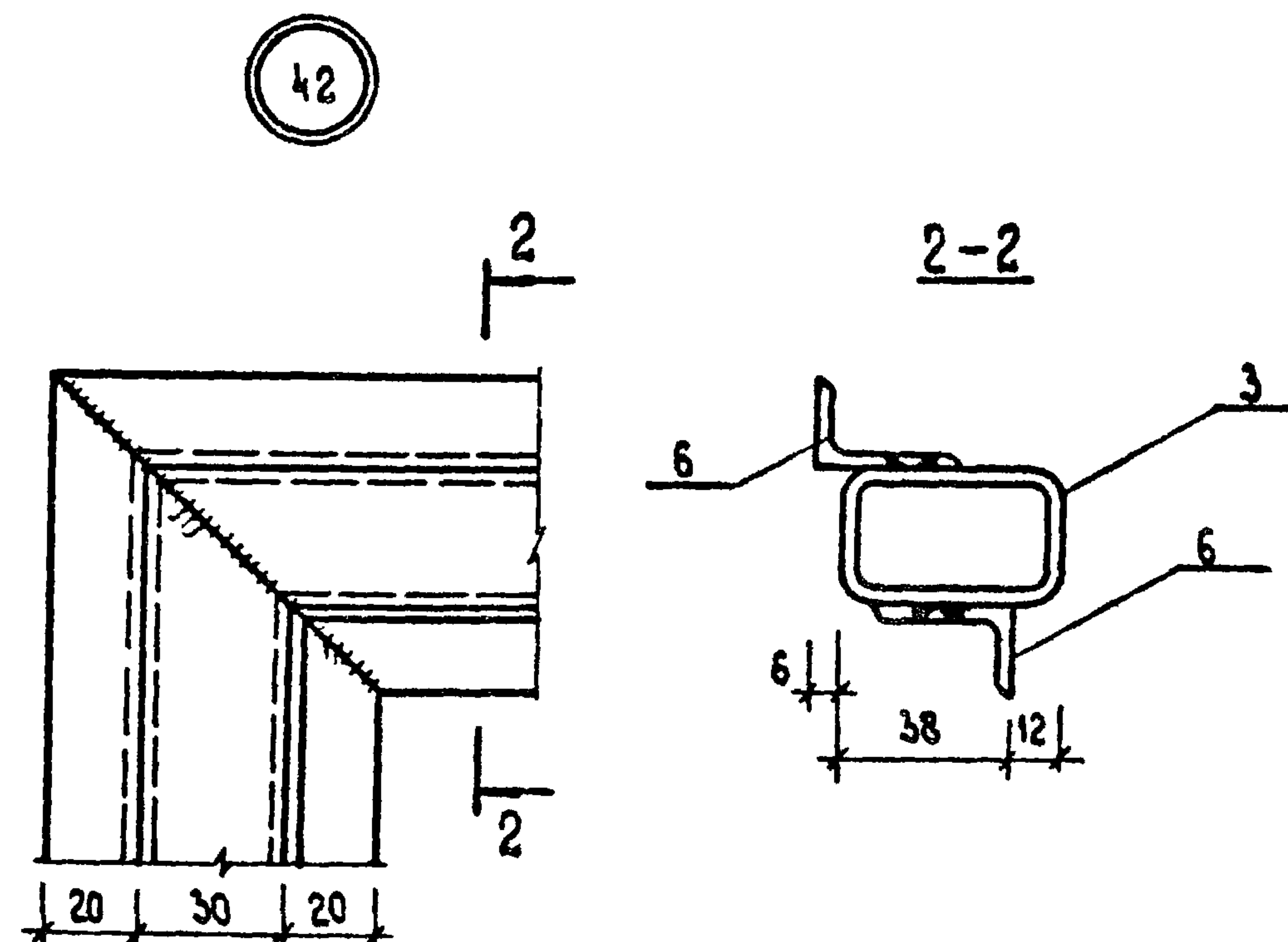
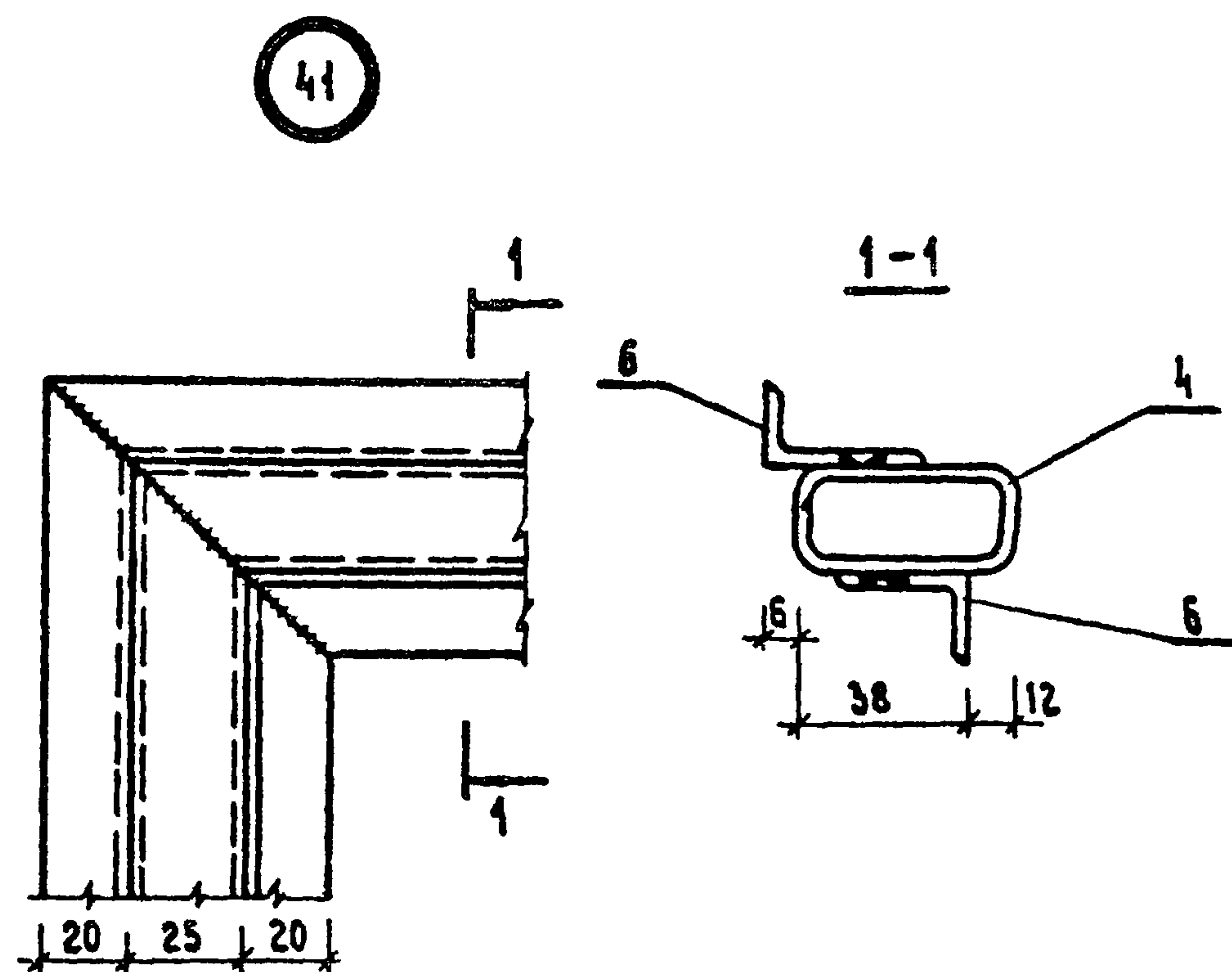
*) РАЗМЕР Н см. НА СХЕМАХ ИЗДЕЛИЯ.

			1.236-3 выпуск 7	Р9.8-1		
НАЧ. ВМД.	ЮДИЦКИЙ	<i>Юд</i>	УЗЛЫ ИЗДЕЛИЙ 35, 36, 37, 38.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	РУДНИК	<i>ру</i>		Р	КМ-21	
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	<i>ск</i>		ЦНИИЭП		
ПРОВЕРКА	СКОТНИКОВА			ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ		
РАЗРАБОТ.	ВАСИЛЬЕВА	<i>Вас</i>		И ТУРИСТСКИХ КОМПАКСОВ		
			Г. МОСКВА			

Таблица сечений



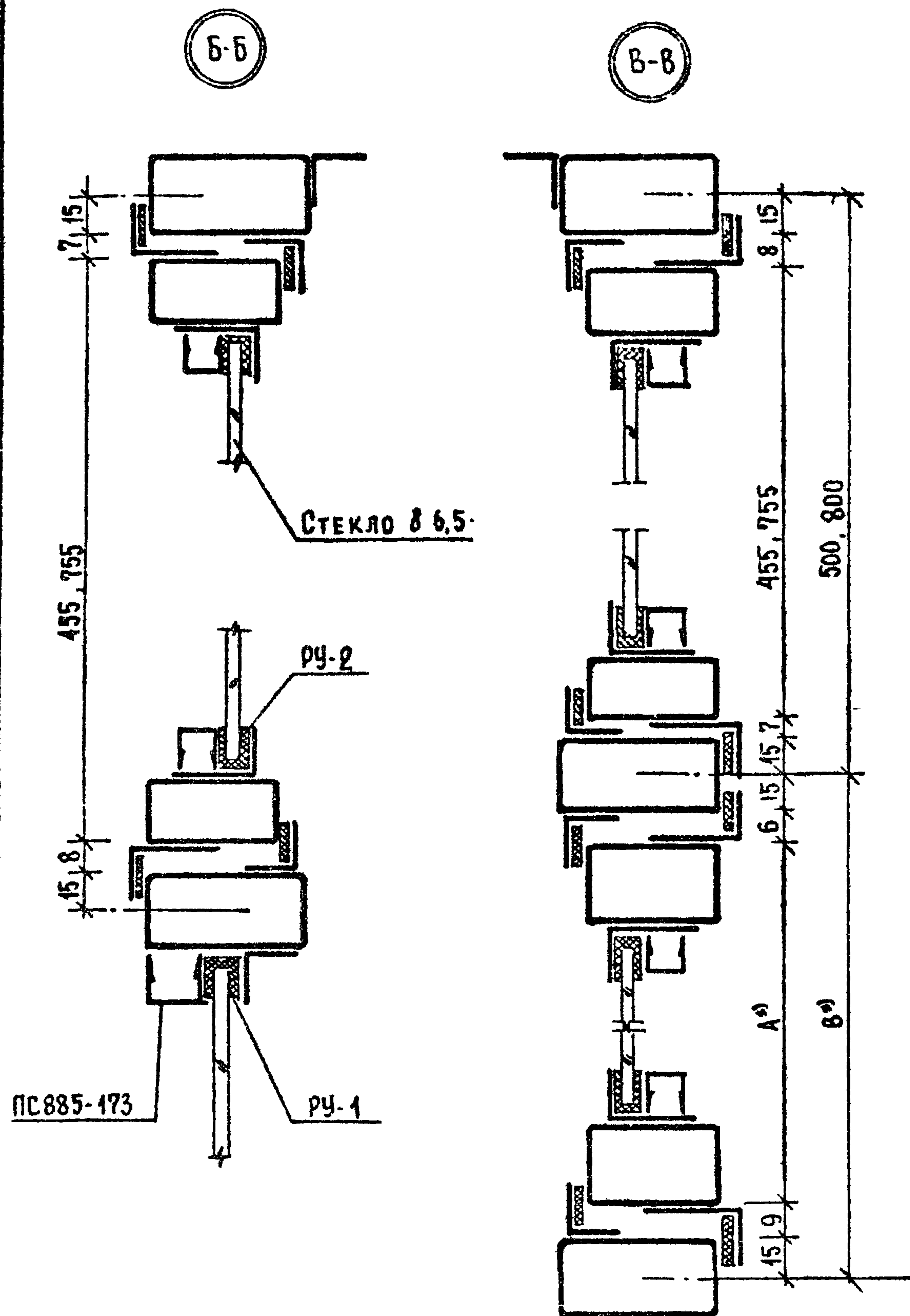
Сечение	Эскиз и состав сечения	Примечания
a		поз 6 крепить к основному элементу электрозаклепками $\phi 8$ мм, шаг 300
b		



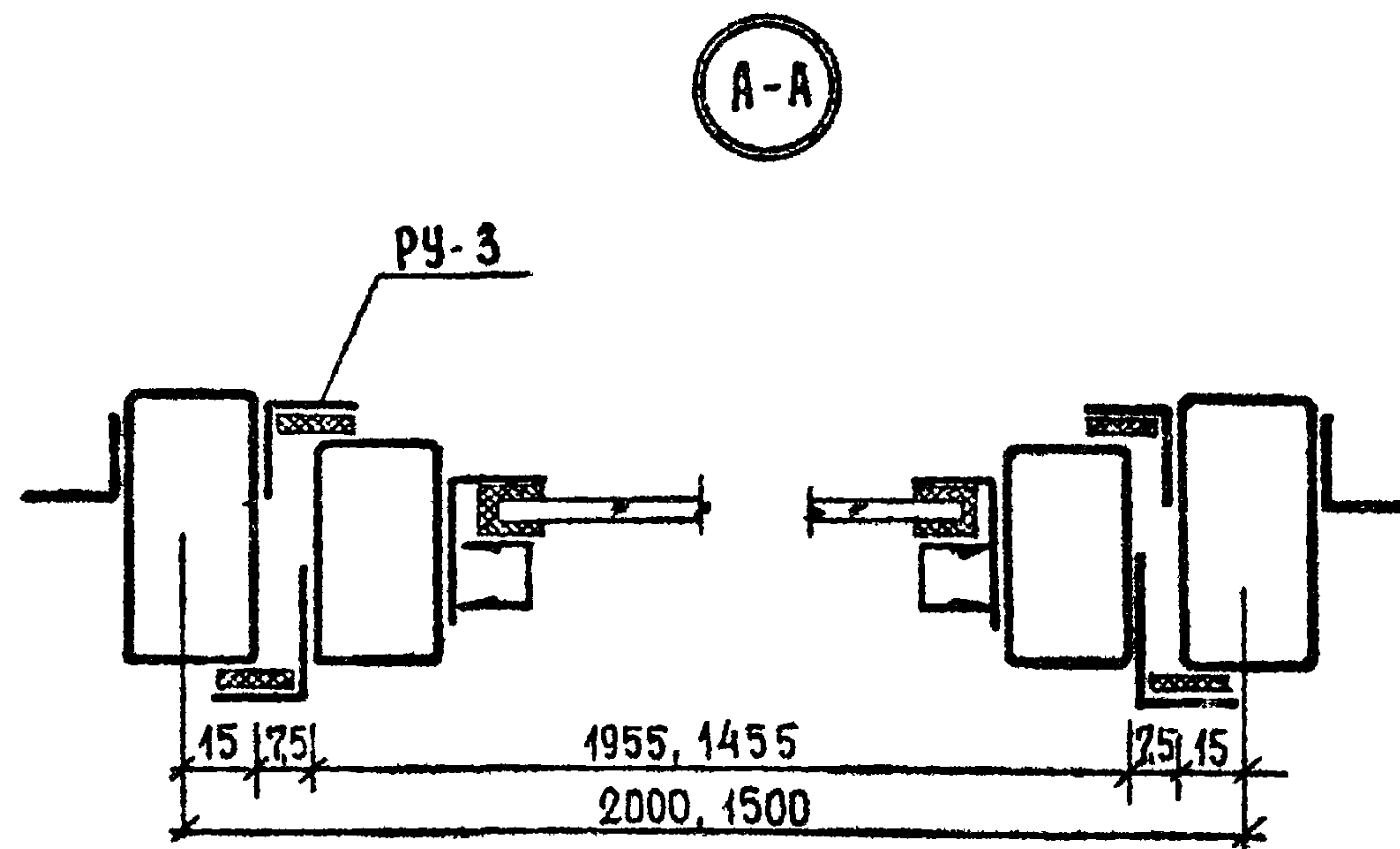
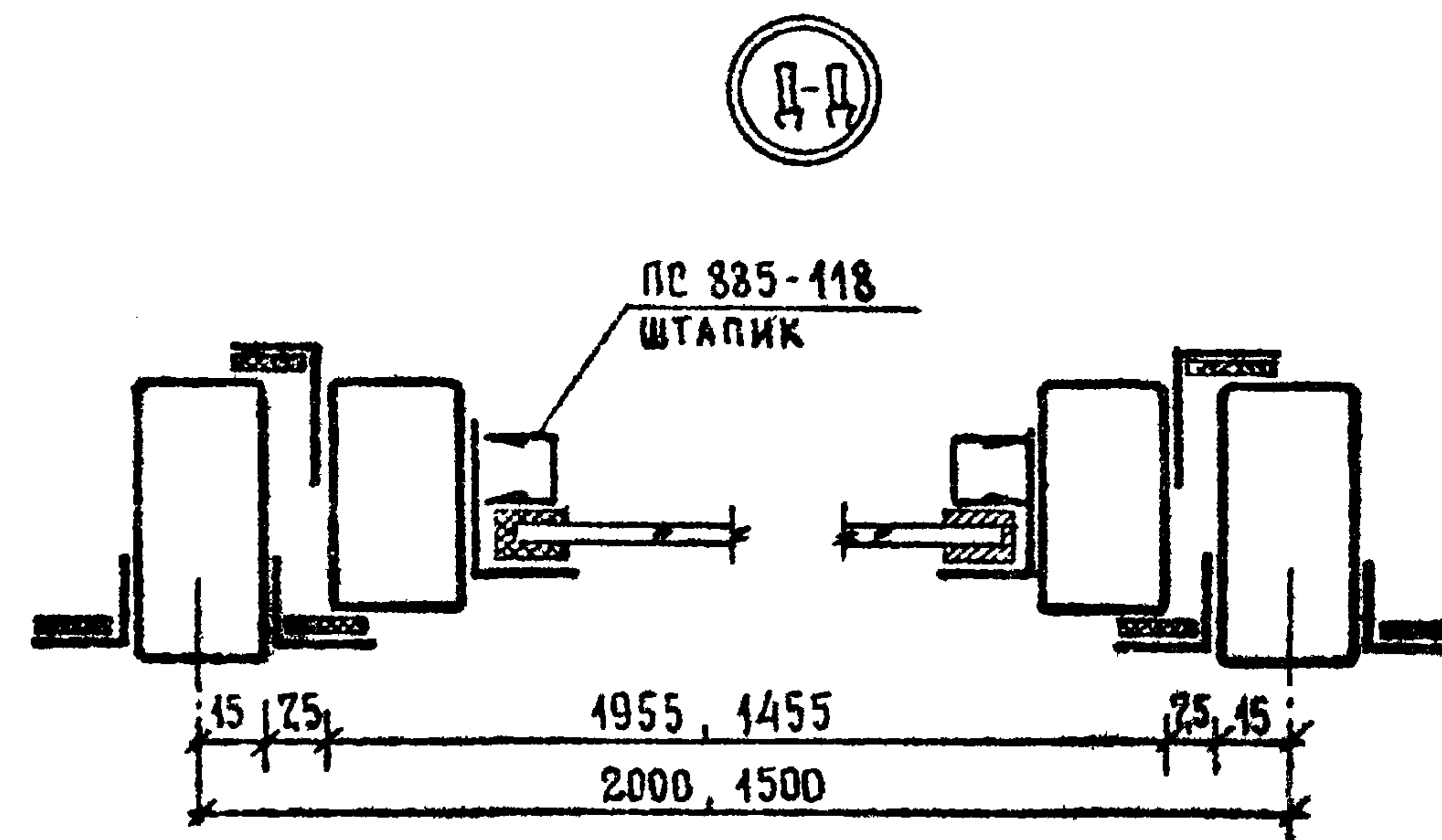
Примечания:

1. Указания по изготовлению изделий даны на листе КМ-1.
2. "Приведены позиции изделий, данные в разделе "Номенклатура".
3. По сечению "a" выполняются створки следующих размеров.
 2330x1930, 2030x1930, 1730x1930, 2330x1580, 2030x1580,
 1730x1580, 2330x1430, 2030x1430, 1730x1430, 1630x1930,
 1330x1930.

			1.236-3 выпуск 7 Р9.8-1		
нач. отд.	ЮДИЦКИЙ		Конструкция створных элементов Узлы 41, 42.	стадия	лист
гип	РУДНИК			Р	КМ-22
рук. гр.	СКОТНИКОВА			ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва	
провер.	СКОТНИКОВА				
разраб.	БУБНОВСКАЯ				



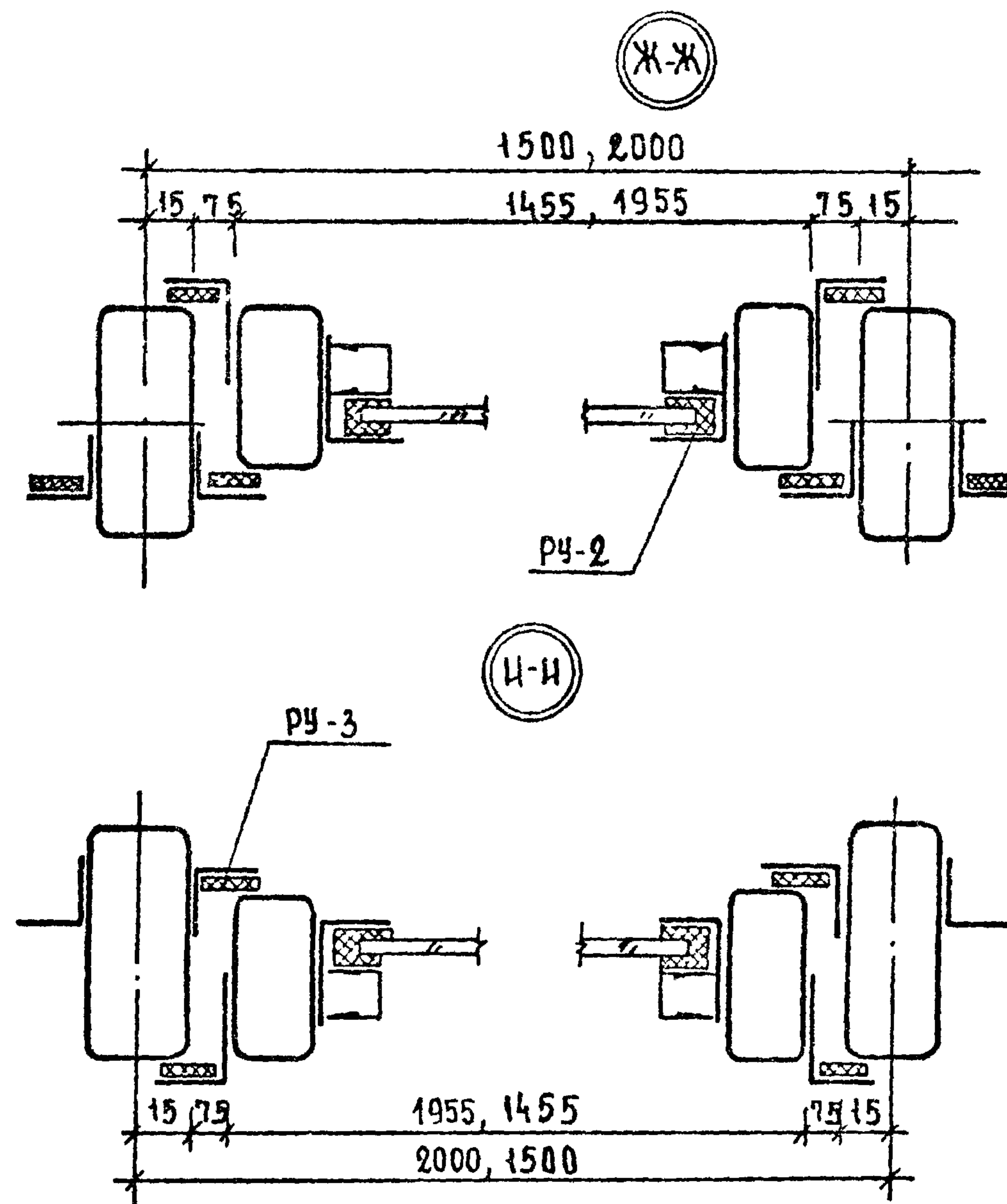
В) РАЗМЕРЫ НА СХЕМАХ РАМ.



ПРИМЕЧАНИЯ:

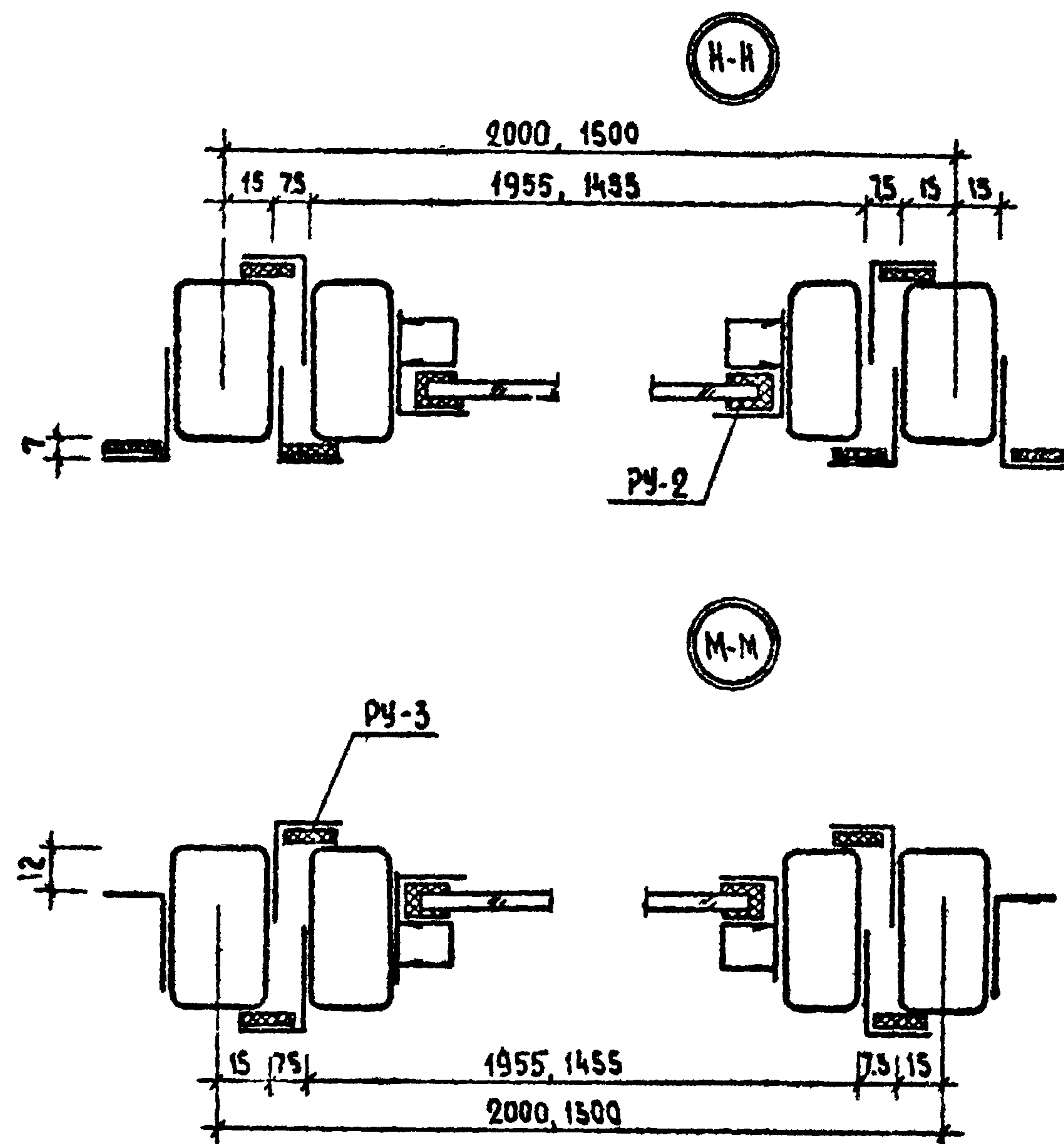
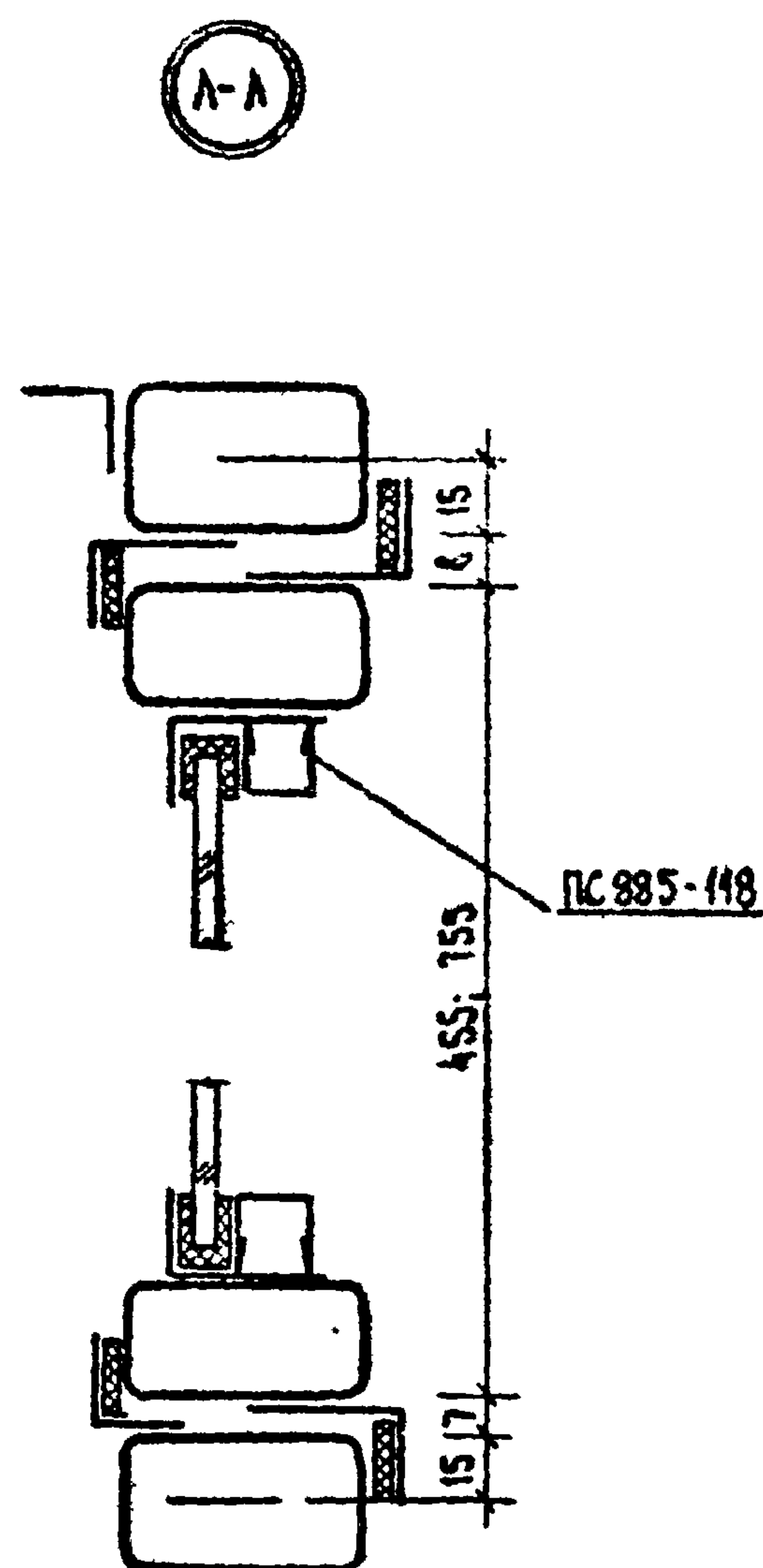
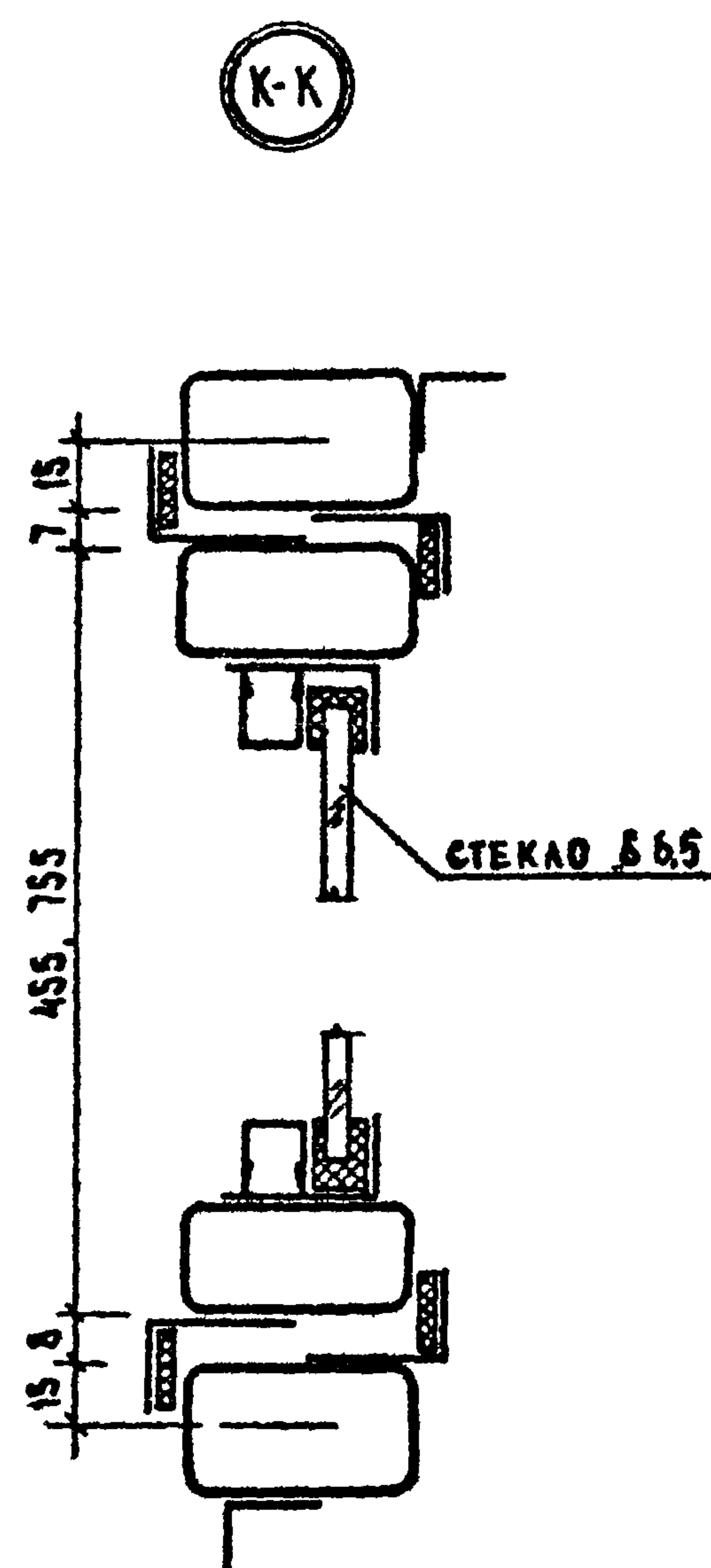
1. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КМ-4.
2. ПОЛОЖЕНИЕ СЕЧЕНИЙ ДАНО НА СХЕМАХ ИЗДЕЛИЙ КМ-4.
3. НОРМАЛИ ПРОФИЛЕЙ - ЛИСТ КМ-37

			1.236-3 выпуск 7 Р9.8-1		
НАЧ. ОТДЕЛА	ЮДИЦКИЙ	<i>М</i>	СЕЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ А-А; Б-Б; В-В; Д-Д	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГИП	РУДНИК	<i>Руд</i>		Р	КМ-23
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	<i>Скот</i>		ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА	
ПРОВЕРИЛ	СКОТНИКОВА	<i>Скот</i>			
РАЗРАБОТАЛ	БУБНОВСКАЯ	<i>Буб</i>			



1. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ ДАНО НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. ПОЛОЖЕНИЕ СЕЧЕНИЙ ДАНО НА СХЕМАХ ИЗДЕЛИЙ ЛИСТ КМ-3.
3. НОРМАЛЫ АЛЮМИНИЕВЫХ И РЕЗИНОВЫХ ПРОФИЛЕЙ - ЛИСТ КМ-37.

			1.236-3 выпуск 7			Р 9. 8-1		
НАЧ. ОТДЕЛА	ЮДИЦКИЙ	МЗ	МОНТАЖНЫЕ СЕЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ: Г-Г; Е-Е; Ж-Ж И-И			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛП	РУДНИК	Вур				Р	КМ-24	
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	Зи				ЦНИИЭП ТРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ ИТЭРСТЕЛНИ КИМЛЕНСКОЕ Г. МОСКВА		
ПРОВЕРШ	СКОТНИКОВА							
РАЗРАБОТ.	ВАСИЛЬЕВА	МВ						

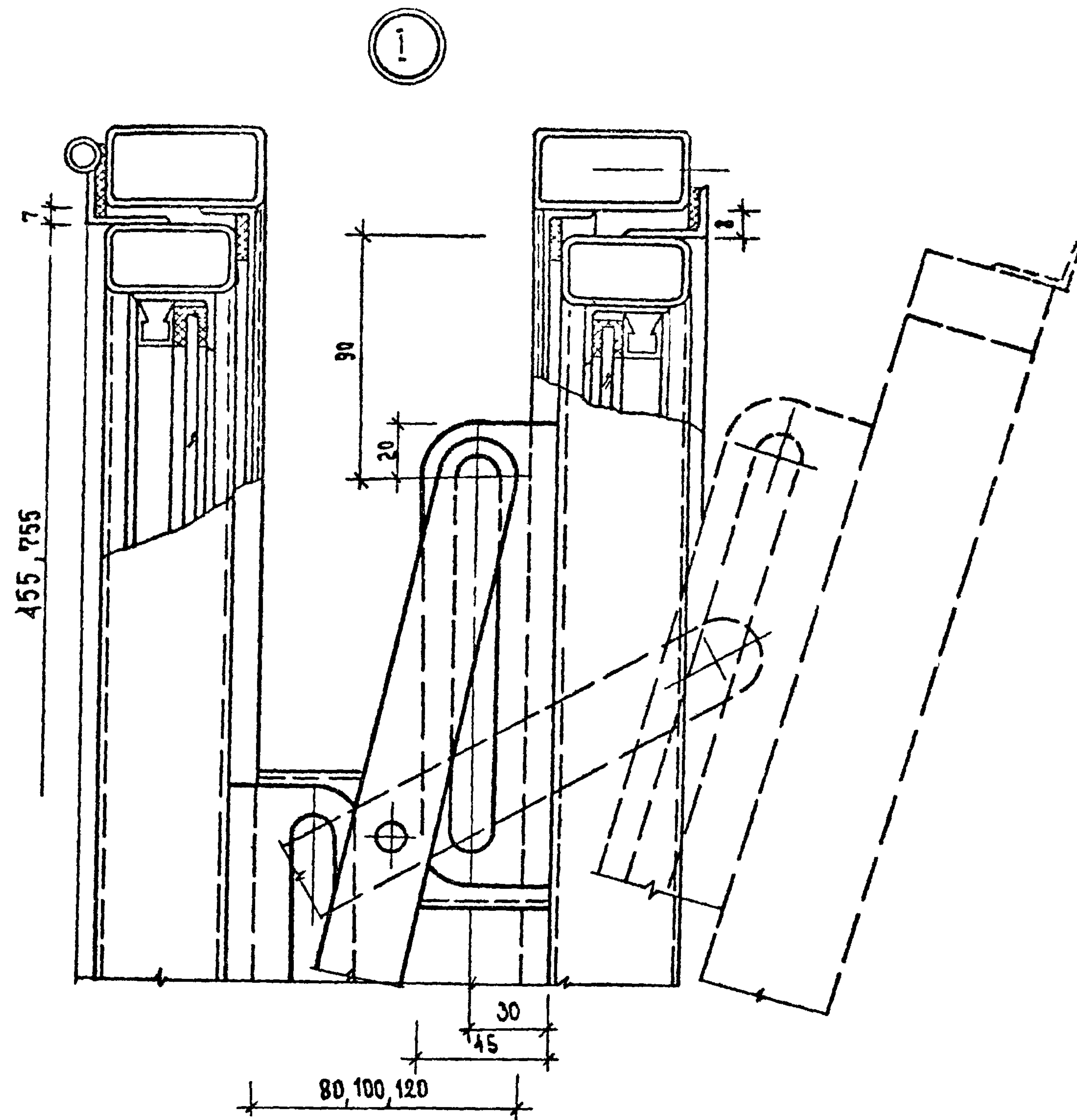
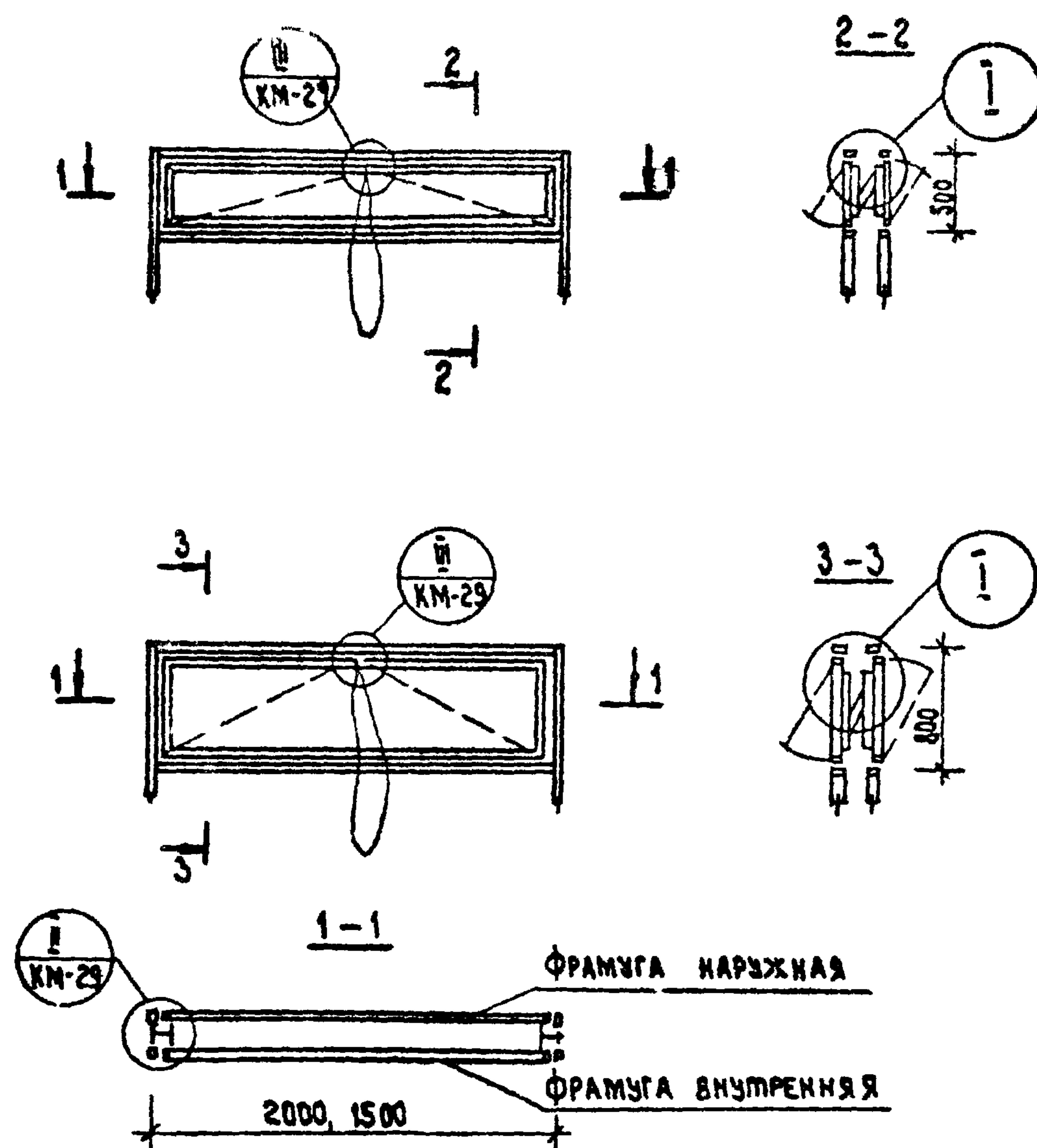


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Указания по изготовлению изделий даны на листе КМ-1.
2. Положение сечений дано на схемах изделий лист КМ-5.
3. Нормы алюминиевых и резиновых профилей - лист КМ-37.

			1.236-3 ВЫПУСК 7 Р9.8-1			
НАЧ ОТДЕЛА	КУДИЦКИЙ	Ры-3	МОНТАЖНЫЕ СЕЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ: К-К; А-А; М-М; Н-Н.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	РУДНИК	Ры-3		Р	КМ-25	
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	Ры-3		ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА		
ПРОВЕРИЛ	СКОТНИКОВА	Ры-3				
РАЗРАБОТ.	ВАСИЛЬЕВА	Л. Вас				

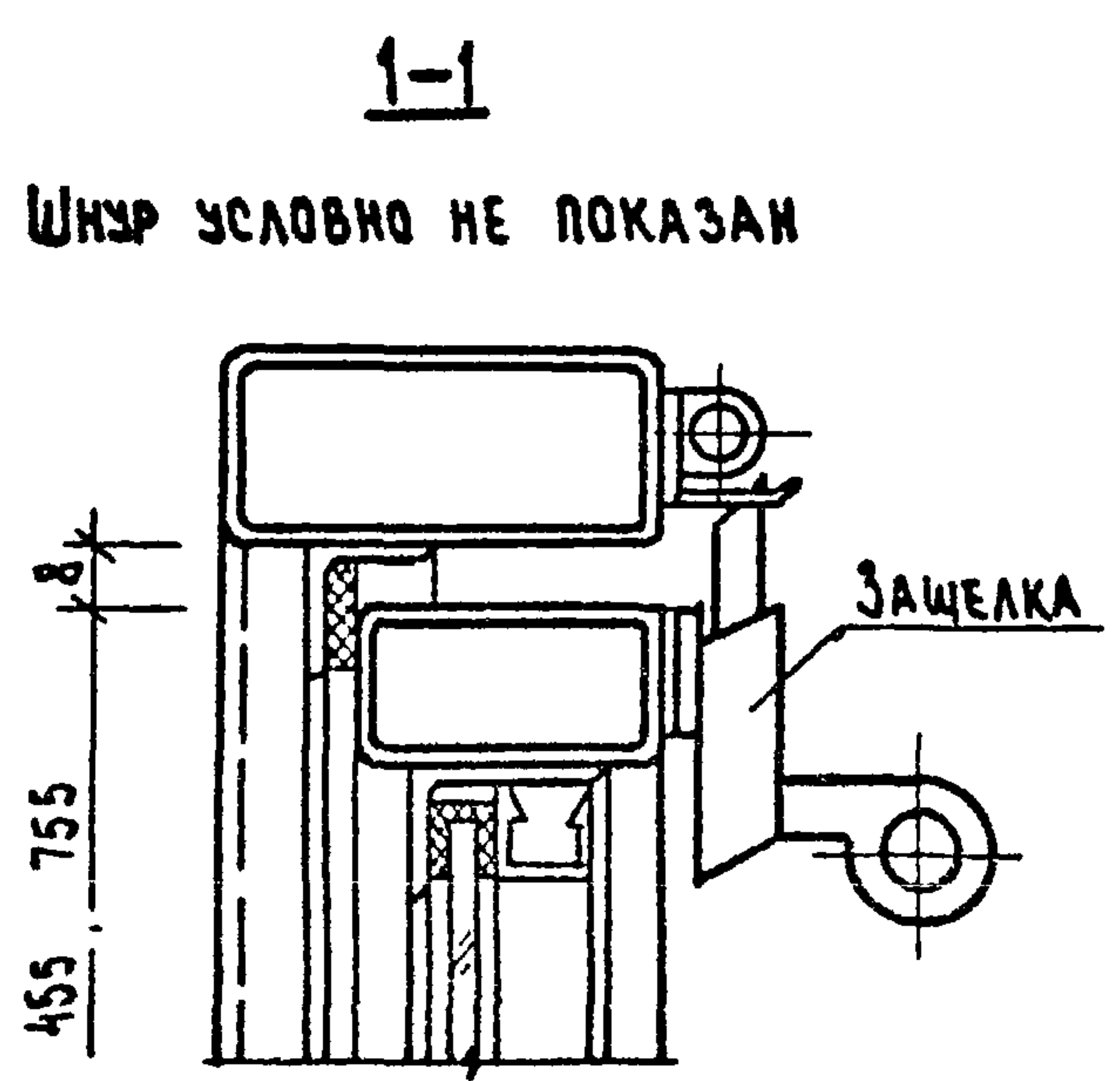
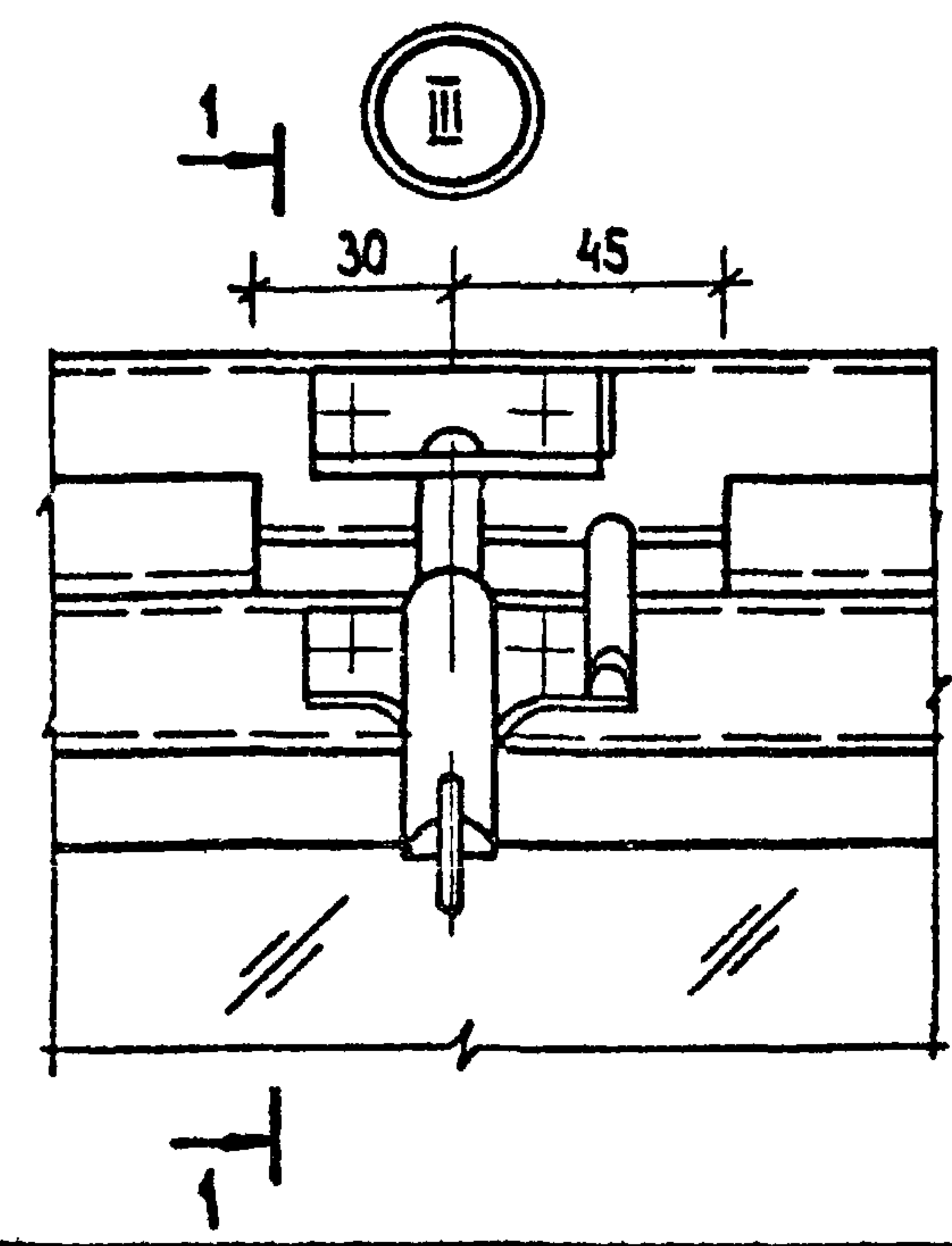
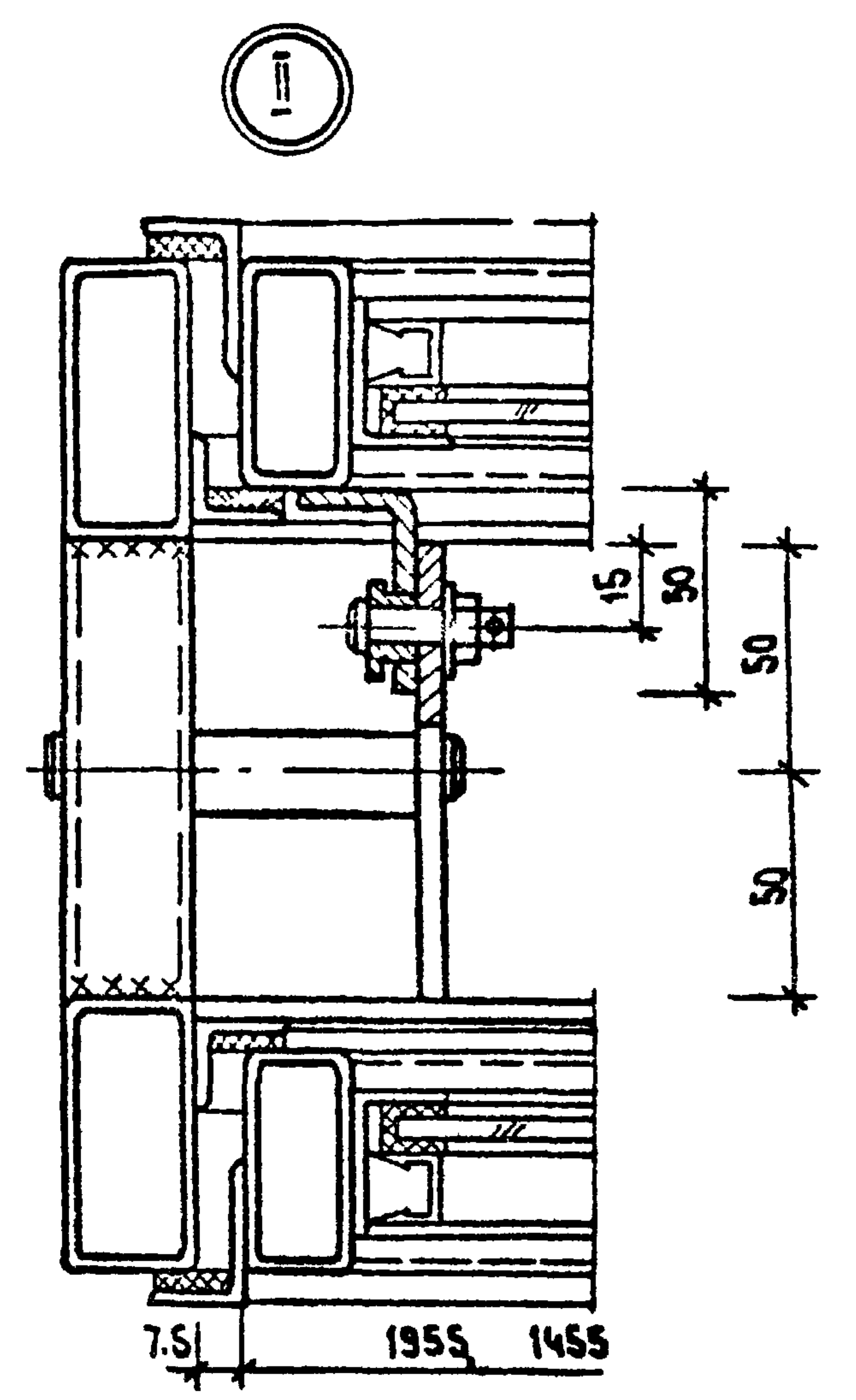
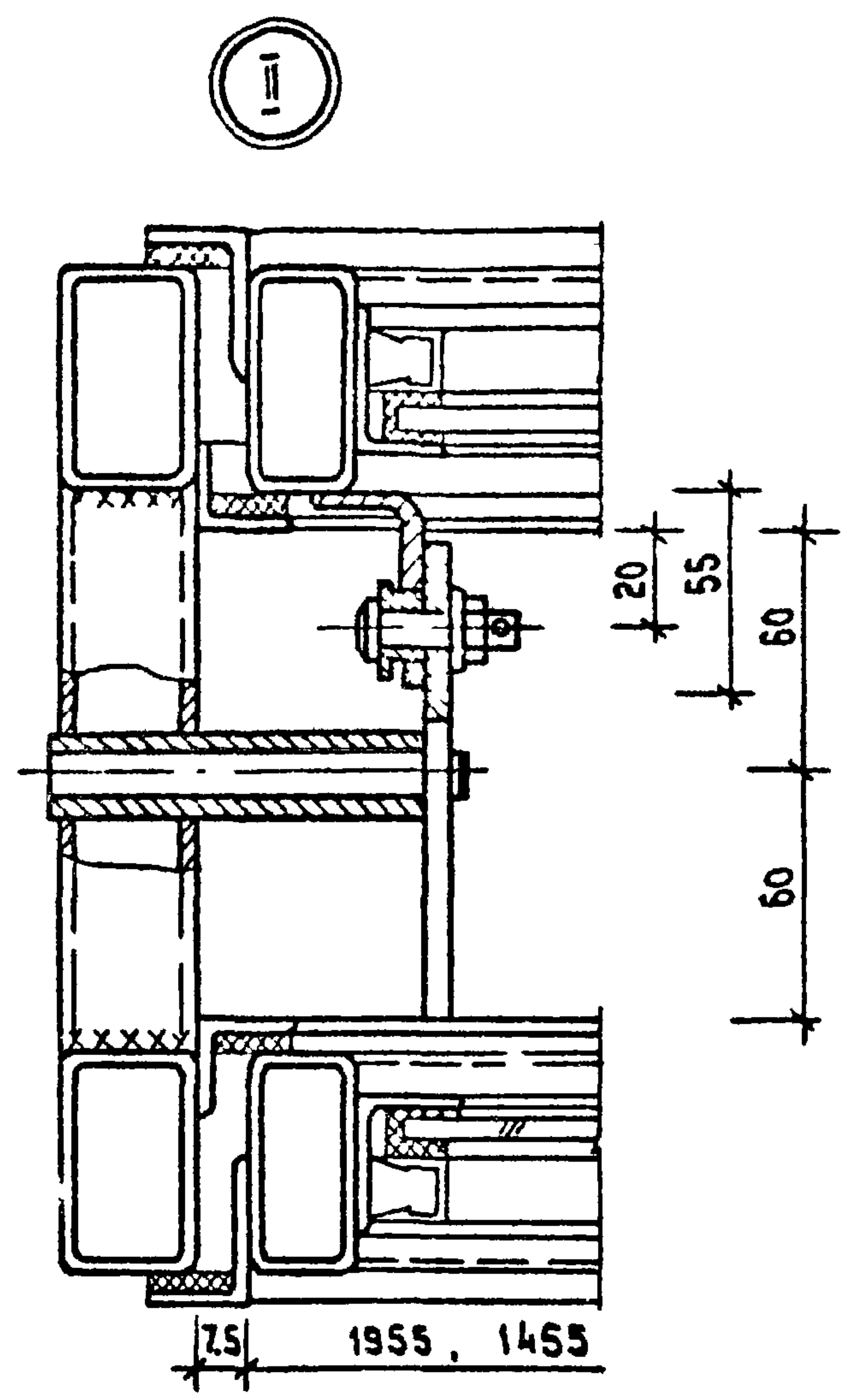
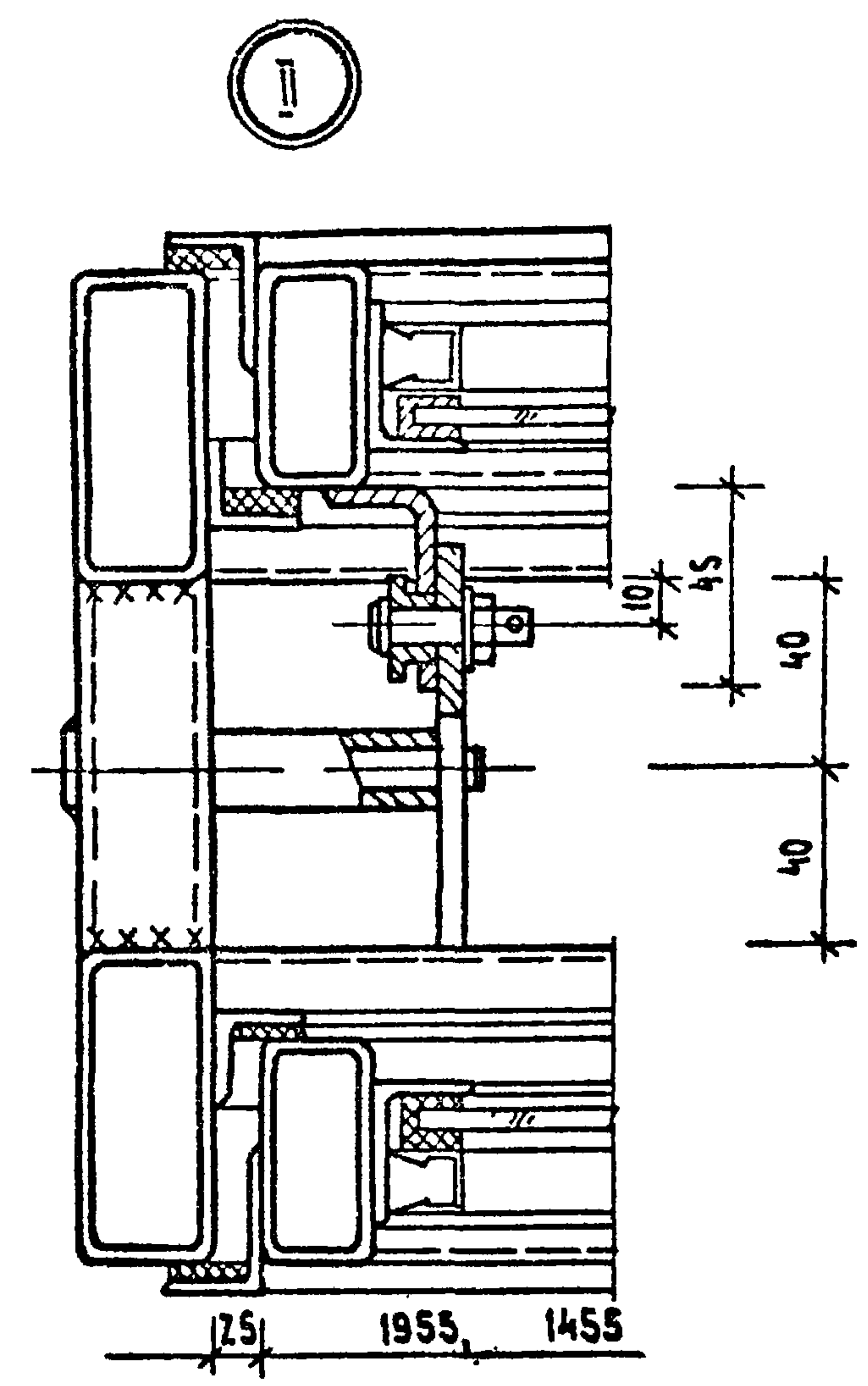
Схема установки прибора открывания на блок фрамуг (вид из помещения)



ПРИМЕЧАНИЕ:

УКАЗАНИЕ ПО УСТАНОВКЕ ПРИБОРОВ
ДАНО НА ЛИСТЕ КМ-1.

			1.236-3 выпуск 7		Р9.8-1		
НАЧ.ОТД.	ЮДИЦКИЙ	Л.С.	СХЕМА УСТАНОВКИ ФРАМУЖ- НОГО ПРИБОРА	Лист	Листов		
ГИП	РУДНИК	Р.У.		Р	КМ-26		
РУК.ГР.	СКОТНИКОВА	В.С.		ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва			
ПРОВЕРИЛ	СКОТНИКОВА	Р.У.					
РАЗРАБ.	БУБНОВСКАЯ	Б.У.					
			Узел I				



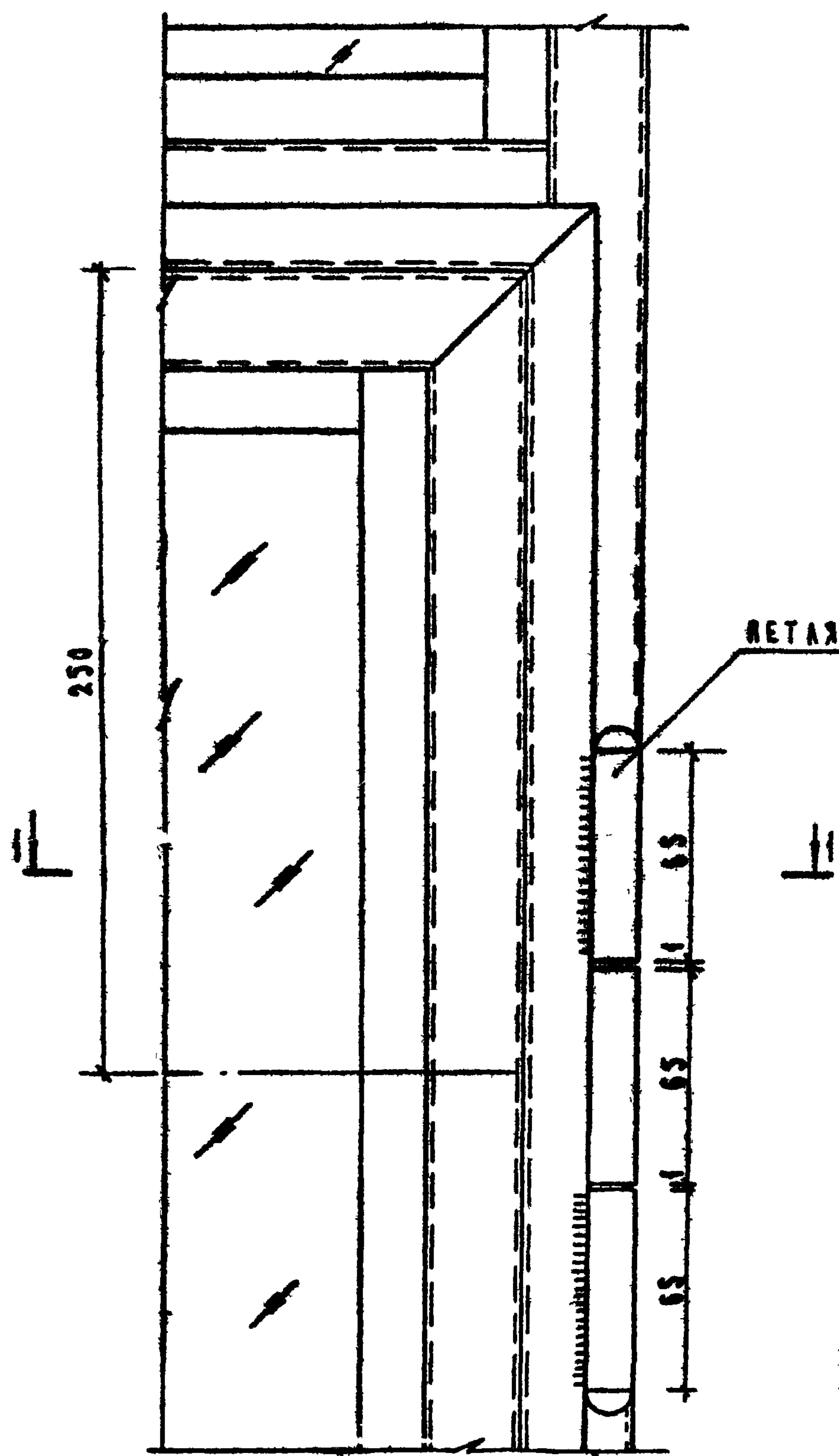
Шнур условно не показан

ПРИМЕЧАНИЯ:

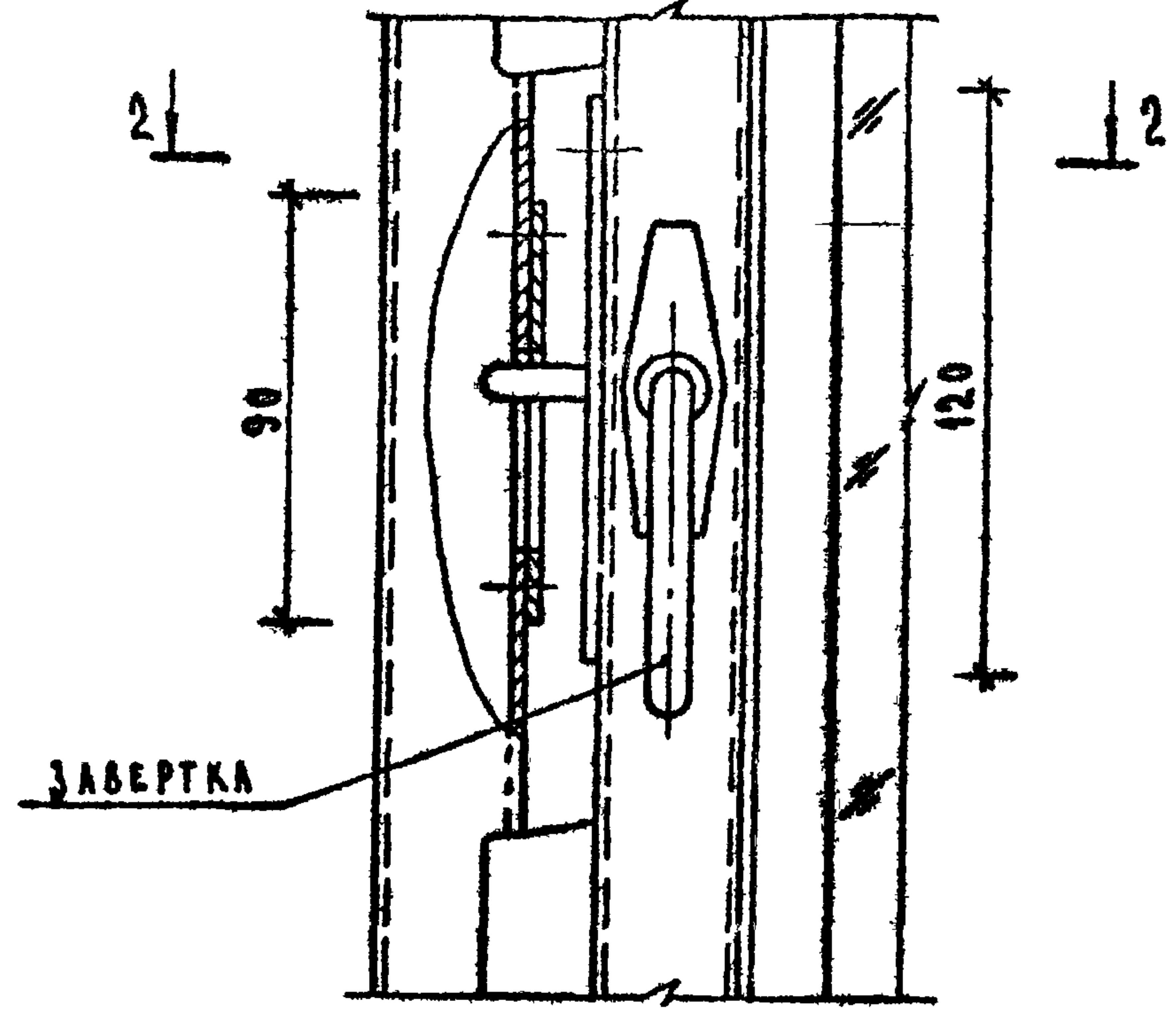
- 1. Указания по установке приборов открывания даны на листе КМ-1.
- 2. Схемы установки приборов на блок фрамуг - лист КМ-26

			1.236-3 выпуск 7				Р9.8-1	
НАЧ. ОМД.	ЮДИЦКИЙ	А.С.	УСТАНОВКА ФРАМУЖНОГО ПРИБОРА И ЗАЩЕЛКИ	УЗЛЫ I, II.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГИП	РУДНИК	В.П.			Р	КМ-27		
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	В.С.			ЦНИИЭП			
ПРОВЕРИЛ	РУДНИК	В.П.			Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов			
РАЗРАБОТ.	БУБНОВСКАЯ	Е.П.			г. Москва			

I



II



3-3

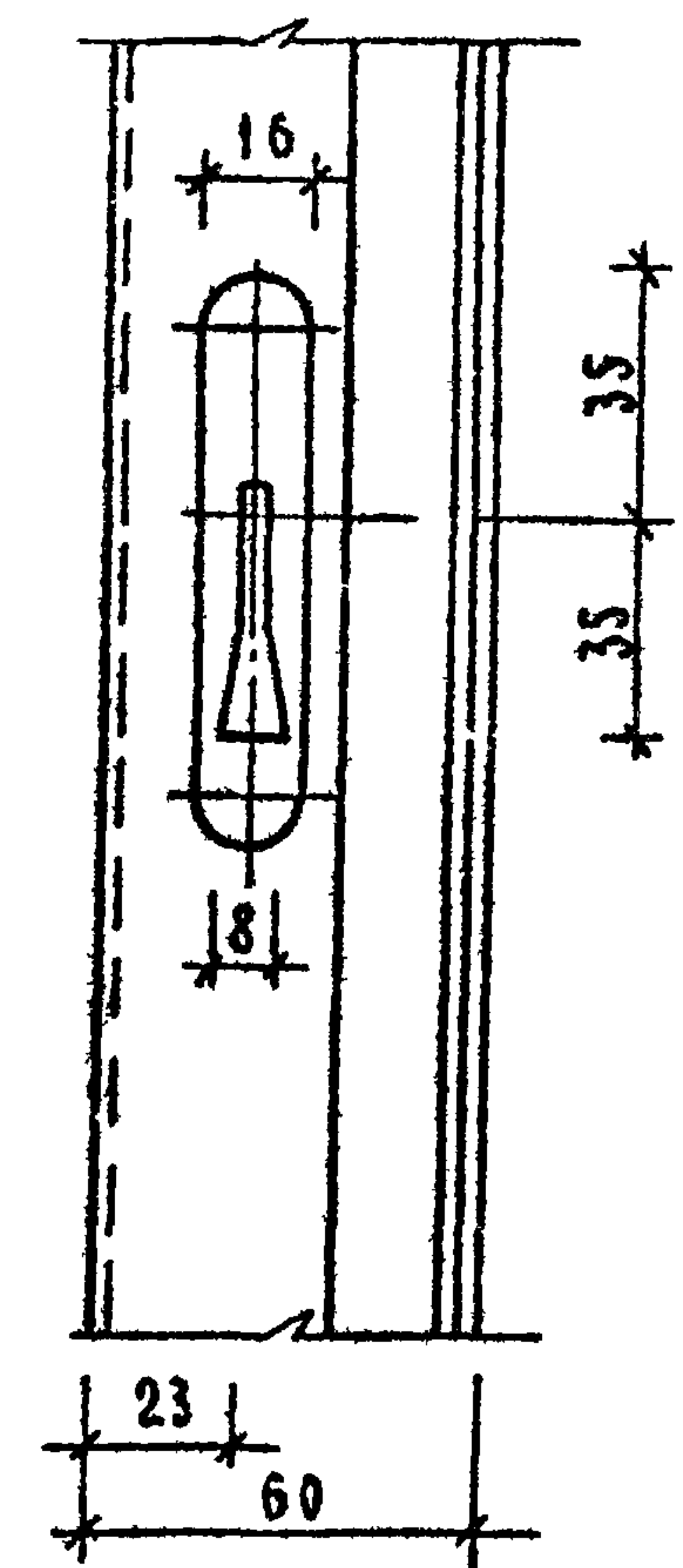
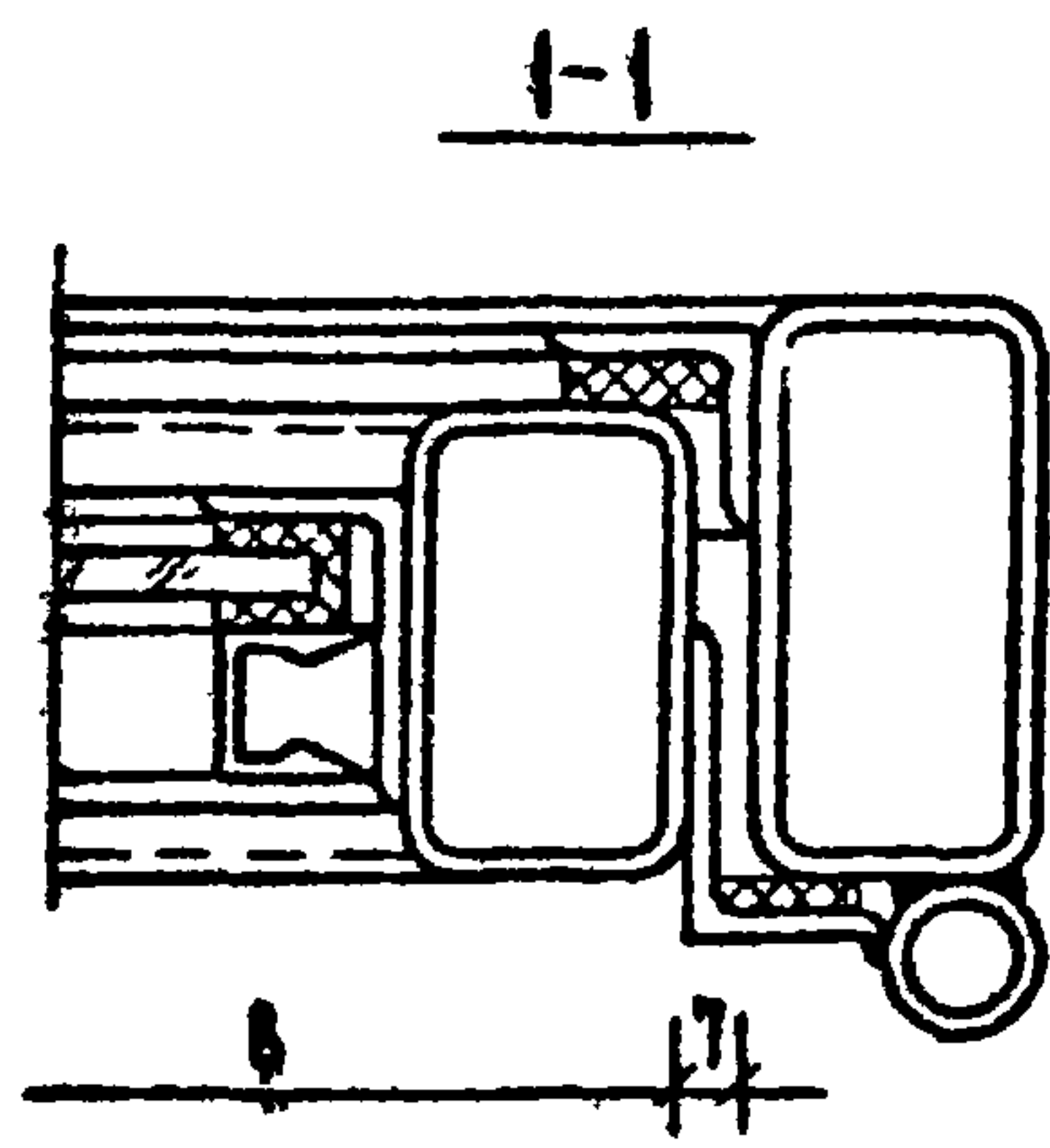
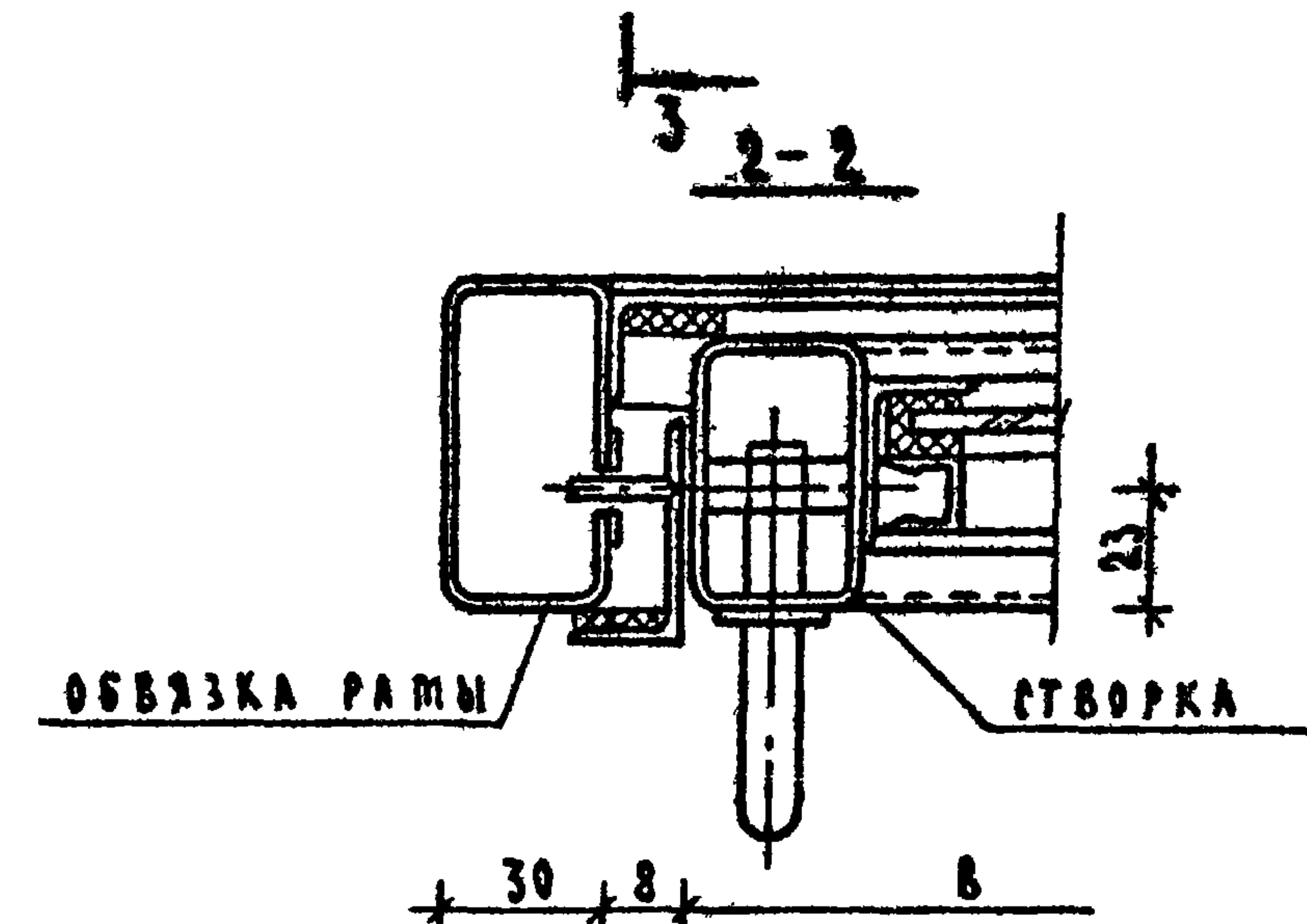
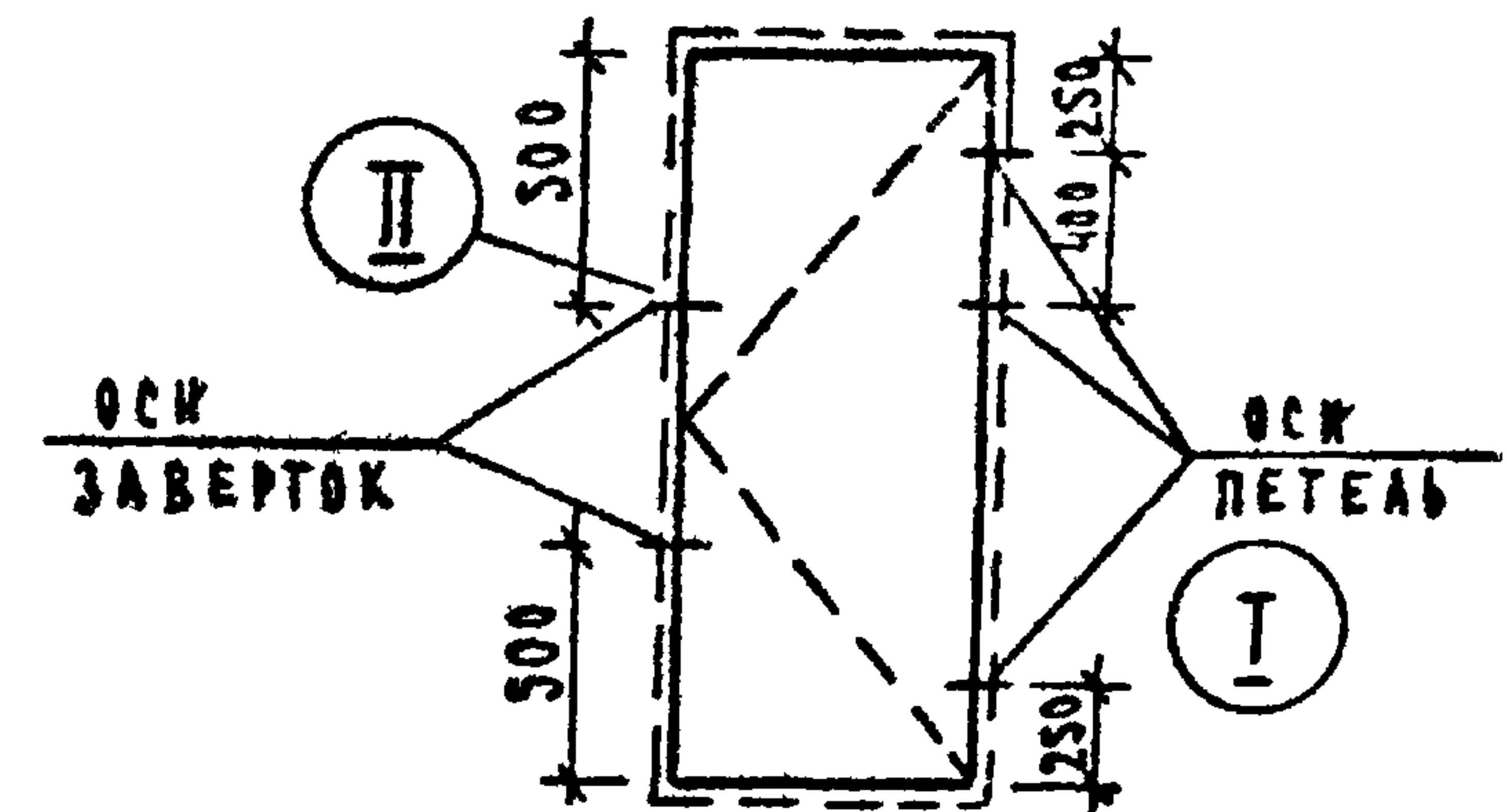
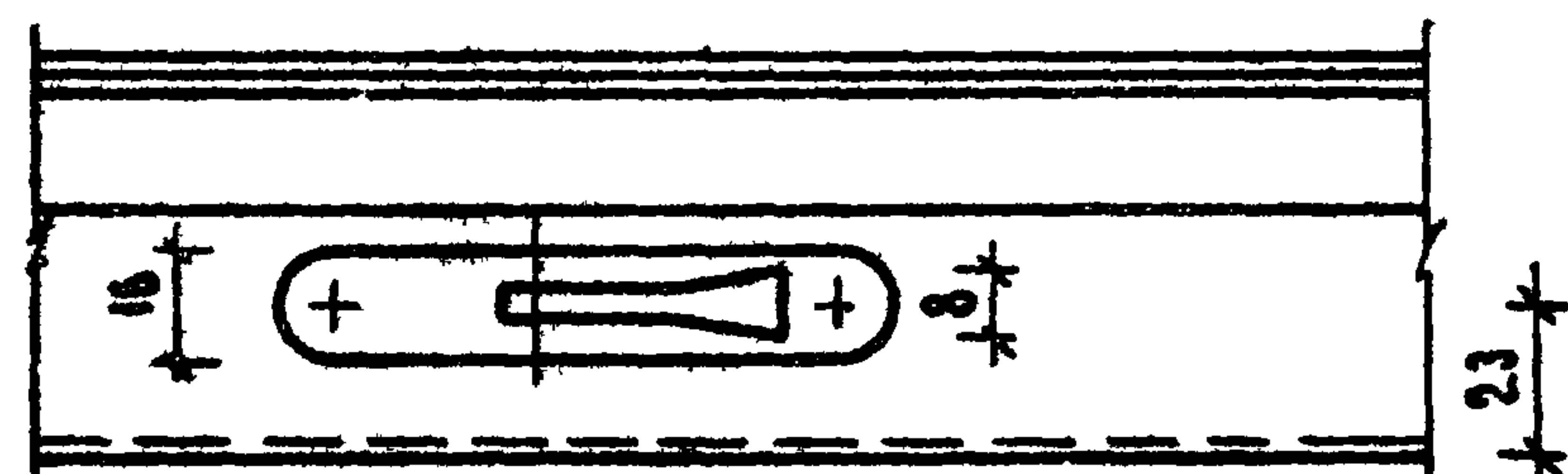
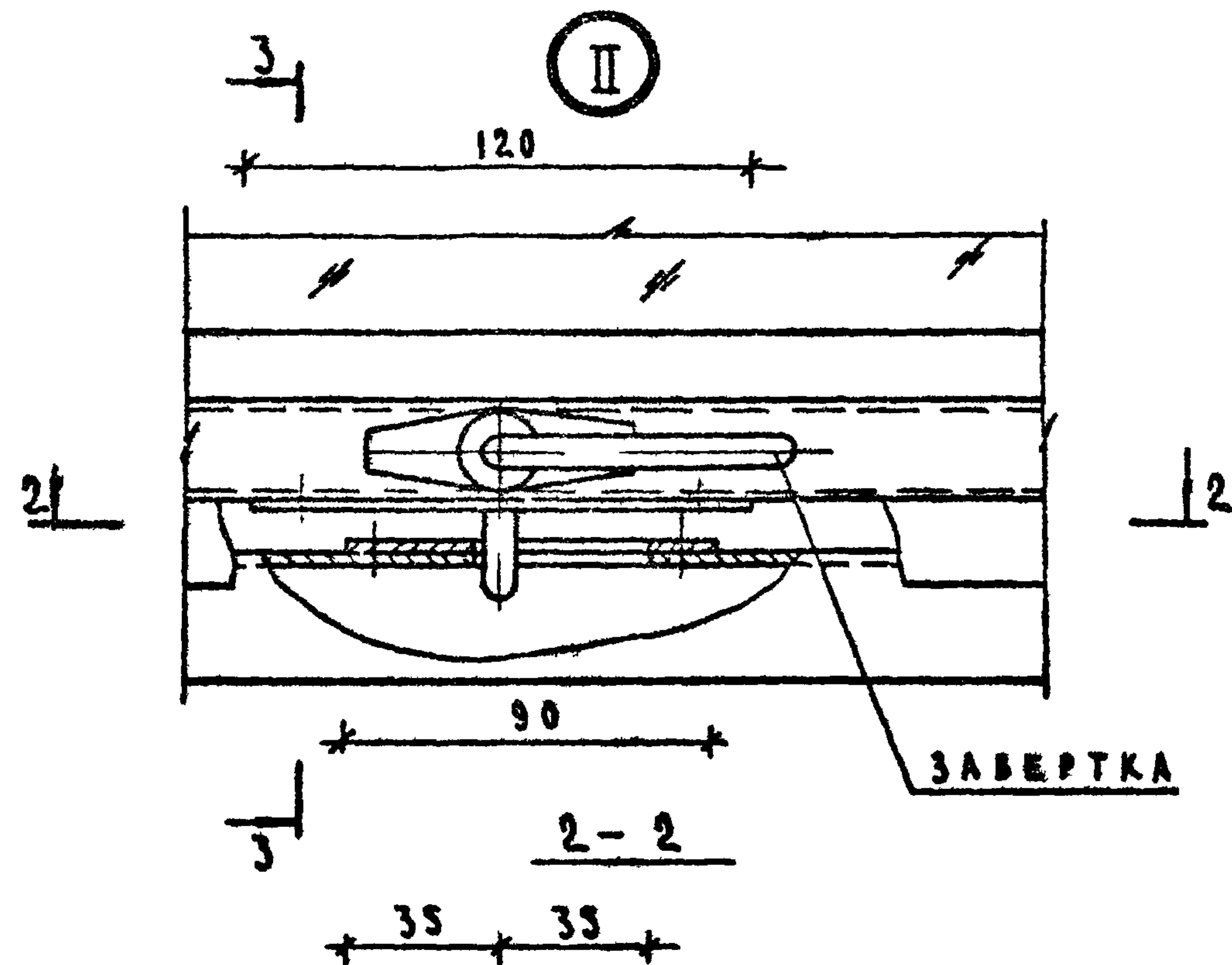


СХЕМА СТВОРКИ



1.235-3 выпуск 7			Р 9.8-1		
НАЧ. ОУД.	ЮДИЦКИЙ	М.С.	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ПЕТАИ И ЗАВЕРТКИ В СТВОРКУ НА ВЕРТИКАЛЬНОМ ПОДВЕСЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГМП	РУДНИК	Р.М.		Р	КМ-28
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	С.А.		ЦНИИЭП ТОРГОВО-БУИТОВОЙ ЗАДАНИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА	
ПРОВЕРКА	РУДНИК	Р.М.			
РАЗРАБОТ.	БУДНОВСКАЯ	Б.И.			



3-3

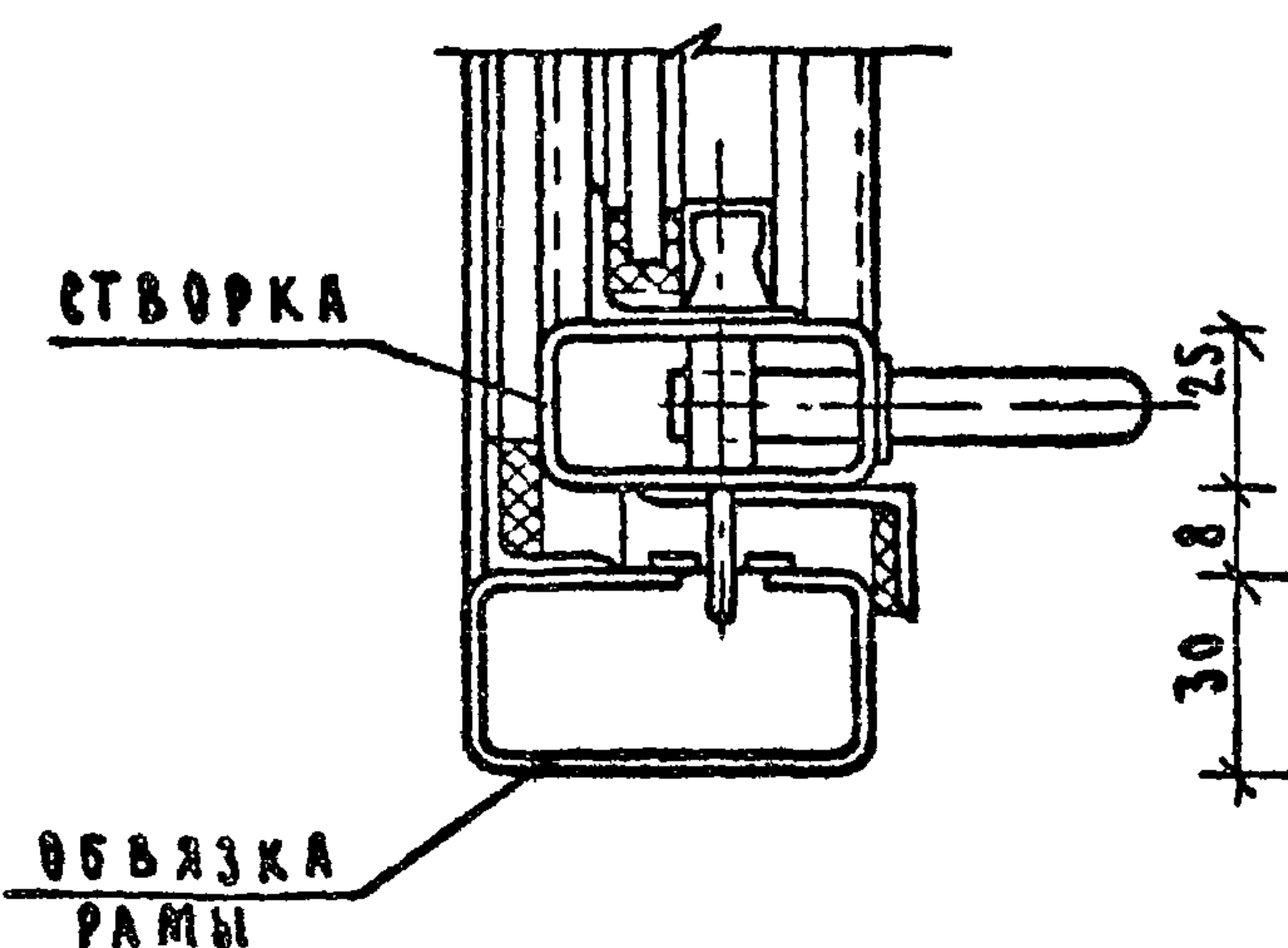
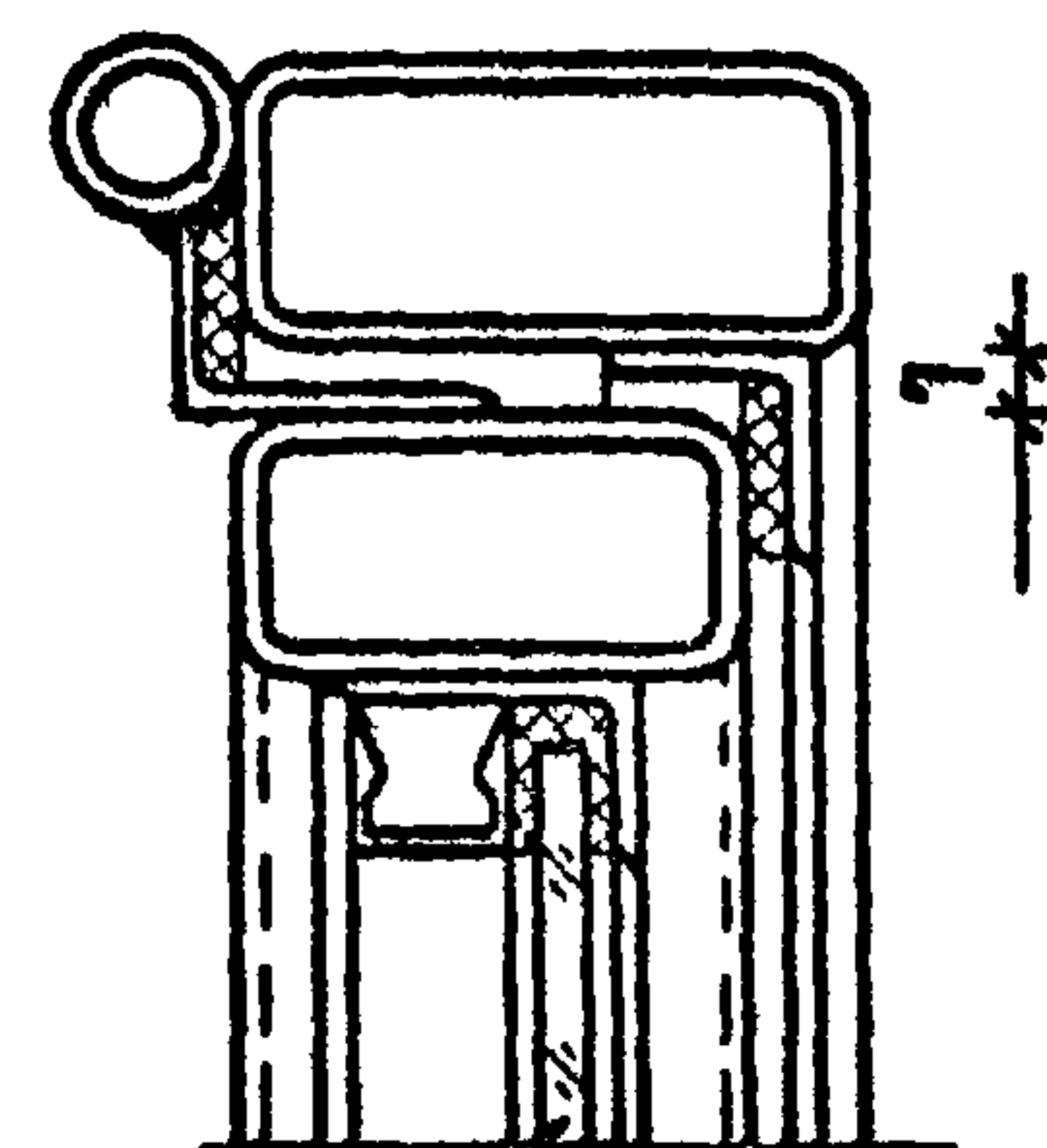
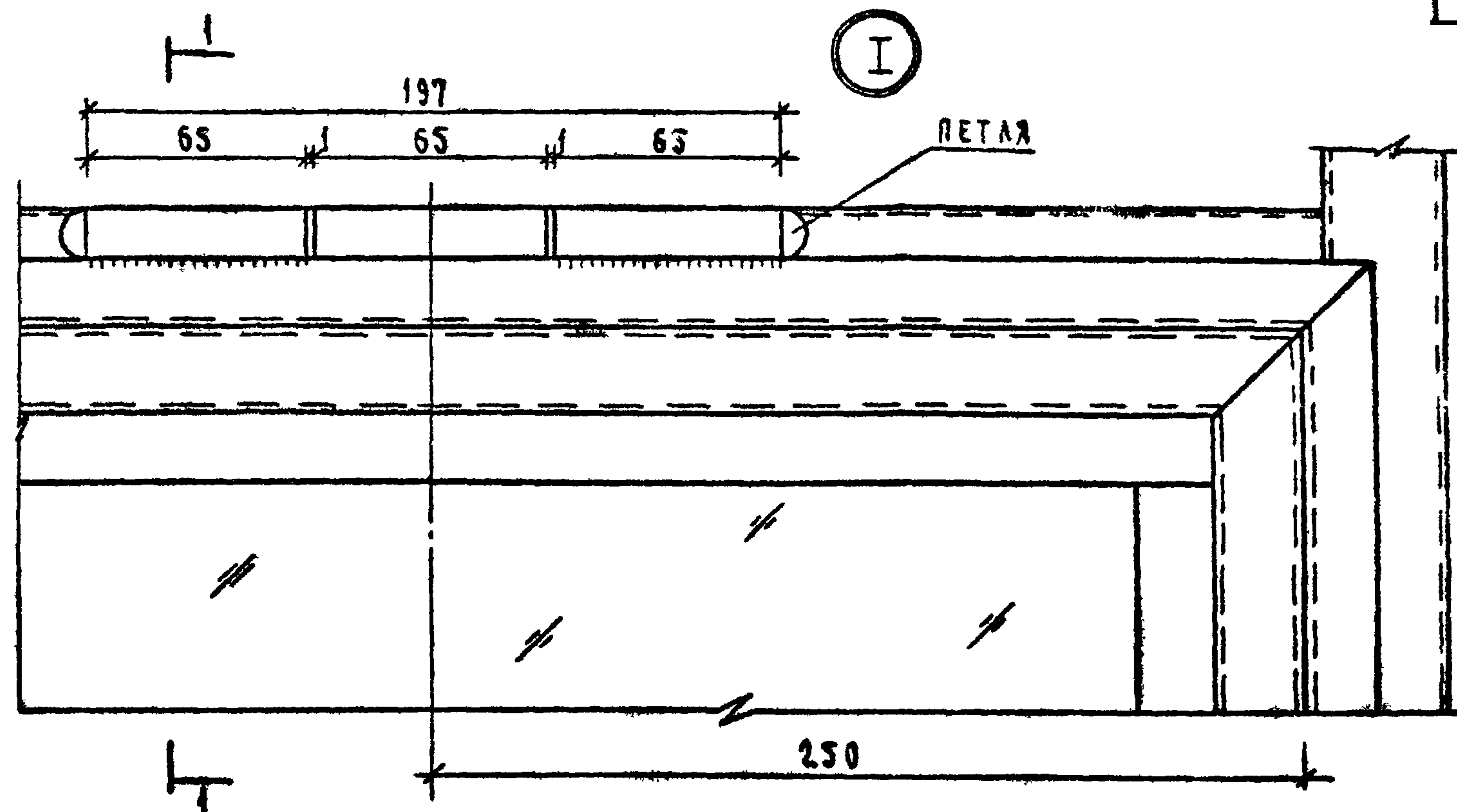
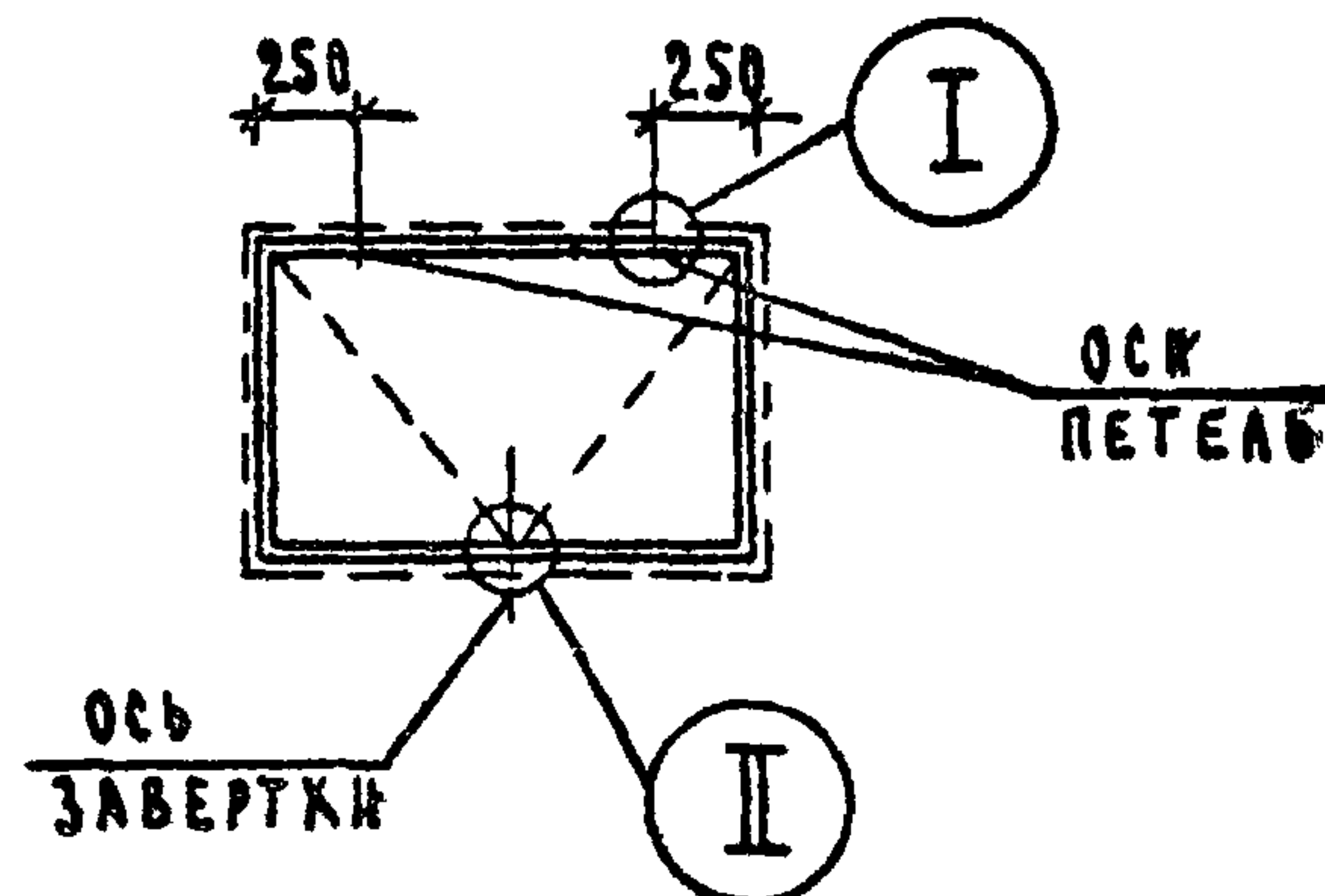


СХЕМА СТВОРКИ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ ПРИБОРОВ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. СХЕМЫ РАМ ДАНЫ НА ЛИСТАХ КМ-3, 4, 5.

1.236-3 выпуск 7			Р 9.8-1		
НАЧ. ОТД.	ЮДИЦКИЙ	Руд	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ПЕТАК И ЗАВЕРТКИ В СТВОРКУ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОДВЕСЕ		
ГИЛ	РУДНИК	Руд			
РЧК. ГР.	СКОТНИКОВА	Руд			
ПРОВЕРКА	РУДНИК	Руд			
РАЗРАБОТ.	БУБНОВСКАЯ	Руд			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	КМ-29	
			ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА		

ПОЗИЦИОННОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	С Т А Л Ь										АЛЮМИНИЙ	РЕЗИНА			ОБЩАЯ МАССА ИЗДЕЛИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ	
		ТРУБЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ			УГОЛОК РАВНОБОК. 20x3	УГОЛОК НЕРАВНО- БОКИЙ 32x20x3	КРУГ φ20	ПОЛОСА		ВИНТ М4x8 ГОСТ 17473-72	ПРУЖИНА ПР-40	ОБЩАЯ МАССА СТАЛИ	ШТАПИК ПС885-173	П-ОБРАЗ- НАЯ РУ-1	ГЭСЧА- ТАЯ РУ-3			ОБЩАЯ МАССА РЕЗИНЫ
		70x30x3	60x30x3	50x30x2,5				-4x40	-6x60									
1	РНг 29-20	52,24			21,06		0,49	0,17	0,91	134	67	74,87	5,57	1,73		1,73	82,17	
	26-20	49,59			19,99		0,49	0,17	0,91	128	64	71,15	5,23	1,62		1,62	78,00	
	23-20	46,94			18,92		0,49	0,17	0,91	120	60	67,43	4,88	1,52		1,52	73,82	
	20-20	44,29			17,85		0,49	0,17	0,91	112	56	63,71	4,53	1,41		1,41	69,65	
	29-15	45,61			18,39		0,49	0,17	0,91	122	61	65,57	4,99	1,55		1,55	72,11	
	26-15	42,96			17,32		0,49	0,17	0,91	114	57	61,85	4,65	1,44		1,44	67,94	
	26-15	40,31			16,25		0,49	0,17	0,91	106	53	58,13	4,30	1,34		1,34	63,74	
	20-15	37,66			15,18		0,49	0,17	0,91	98	49	54,41	3,95	1,23		1,23	59,59	
2	РНг 17-20		24,81		13,24		0,49	0,15	0,91	78	39	39,60	3,07	0,96		0,96	43,63	
	14-20		22,81		12,18		0,49	0,15	0,91	68	34	36,54	2,73	0,85		0,85	40,12	
	11-20			18,38	11,11		0,49	0,15	0,91	62	31	31,04	2,38	0,74		0,74	36,59	
	08-20			16,61	10,04		0,49	0,15	0,91	54	27	28,20	2,03	0,63		0,63	33,05	
	05-20			14,85	8,97		0,49	0,15	0,91	46	23	25,37	1,68	0,52		0,52	27,91	
	17-15	21,48			11,46		0,49	0,15	0,91	72	36	34,49	2,74	0,86		0,86	38,13	
	14-15	19,48			10,40		0,49	0,15	0,91	64	32	31,43	2,44	0,76		0,76	34,63	
	11-15		15,44		9,33		0,49	0,15	0,91	56	28	26,29	2,09	0,65		0,65	29,03	
	08-15		13,67		8,26		0,49	0,15	0,91	48	24	23,81	1,74	0,54		0,54	26,09	
	05-15		11,91		7,19		0,49	0,15	0,91	40	20	20,62	1,39	0,43		0,43	22,44	
3	РНФ5 29-20	52,24			21,06		0,49	0,17	0,91	104	52	74,87	4,16	1,29	0,20	1,49	80,52	МАССА ДАНА БЕЗ МАССЫ ФРАГМЕНТ
	26-20	49,59			19,96		0,49	0,17	0,91	96	48	71,15	3,81	1,18	0,20	1,38	76,34	
	23-20	46,94			18,92		0,49	0,17	0,91	86	43	67,43	3,41	1,06	0,20	1,26	72,10	
	20-20	42,29			17,85		0,49	0,17	0,91	78	39	63,71	3,06	0,95	0,20	1,15	67,92	
	17-20		31,37		16,78		0,49	0,15	0,91	70	35	49,69	2,71	0,84	0,20	1,04	53,44	
	14-20		29,37		15,72		0,49	0,15	0,91	62	31	46,63	2,36	0,73	0,20	0,93	49,92	
	29-15	45,61			18,39		0,49	0,17	0,91	98	49	65,57	3,87	1,20	0,16	1,36	70,80	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Нормалы стальных профилей - лист КМ-2
2. Нормалы алюминиевых, резиновых профилей и стальных пружин - лист КМ-42
3. Позиционные обозначения марок соответствуют позиционным обозначениям, данным в разделе "НОМЕНКЛАТУРА" - лист 8

1.236-3 выпуск 7 Р9.8-1		
НАЧ. ОТДЕЛА	ЮДИЦКИЙ	М
ГИП	РУДНИК	Р
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	С
ПРОБЕРИЛ	РУДНИК	Р
РАЗРАБОТ	СКОТНИКОВА	С
ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ.		СТАДИЯ
		Р
		ЛИСТ
		КМ-30
		ЛИСТОВ
		ЦНИИЭП
		Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

ПОЗ. ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	С Т А Л Ь										АЛЮМИНИЙ	РЕЗИНА				ОБЩАЯ МАССА ИЗДЕЛИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ
		ТРУБЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ			УГОЛОК РАВНОБОКИЙ L20x3	УГОЛОК НЕРАВНО- БОКИЙ L32x20x3	КРУГ φ20	ПОЛОСА		ВИНТ М4x8 ГОСТ 17175-72	ПРУЖИНА ПР-40	ОБЩАЯ МАССА СТАЛИ	ШТАПИК ПС835-173	П-ОБРАЗ- НАЯ РУ-1	ГУБЧА- ТАЯ РУ-3	ОБЩАЯ МАССА РЕЗИНЫ		
		-70x30x3	-60x30x3	-50x30x2,5				-4x40	-6x60									
		КГ	КГ	КГ				КГ	КГ									
3	РНФ5 26-15	42,96			17,32		0,49	0,17	0,91	88	44	61,85	3,52	1,09	0,16	1,25	66,62	МАССА ДАНА БЕЗ МАССЫ ФРАМУСКИ
	23-15	40,31			16,25		0,49	0,17	0,91	82	41	58,13	3,06	0,99	0,16	1,15	62,34	ТО ЖЕ
	20-15	37,66			15,18		0,49	0,17	0,91	72	36	54,41	2,83	0,88	0,16	1,04	58,28	"
	17-15		26,37		13,96		0,49	0,15	0,91	64	32	41,85	2,48	0,77	0,16	0,93	45,26	"
	14-15		24,38		13,05		0,49	0,15	0,91	58	29	38,95	2,13	0,66	0,16	0,82	41,90	"
	РНФ8 29-20	52,24			21,09		0,49	0,17	0,91	98	49	74,87	3,99	1,24	0,22	1,46	80,32	"
	26-20	49,59			19,99		0,49	0,17	0,91	88	44	71,15	3,64	1,13	0,22	1,35	76,14	"
	23-20	46,94			18,92		0,49	0,17	0,91	84	42	67,43	3,29	1,02	0,22	1,24	71,96	"
	20-20	44,29			17,85		0,49	0,17	0,91	76	38	63,71	2,94	0,91	0,22	1,13	67,78	"
	29-15	45,61			18,39		0,49	0,17	0,91	94	47	65,57	3,70	1,15	0,18	1,33	70,60	"
	26-15	42,96			17,32		0,49	0,17	0,91	86	43	61,85	3,35	1,04	0,18	1,22	66,42	"
	23-15	40,31			16,25		0,49	0,17	0,91	78	39	58,13	3,00	0,93	0,18	1,13	62,26	"
	20-15	37,66			15,18		0,49	0,17	0,91	68	34	54,41	2,65	0,82	0,18	1,00	58,06	"
4	РНФ 11-20			18,38	5,70	7,03	0,49	0,13	0,91			32,63			0,24	0,24	32,87	"
	08-20			16,61	5,16	6,41	0,49	0,13	0,91			29,70			0,22	0,22	29,92	"
	05-20			14,85	4,63	5,71	0,49	0,13	0,91			26,71			0,20	0,20	26,91	"
	11-15			15,44	4,81	5,94	0,49	0,13	0,91			27,71			0,20	0,20	27,91	"
	08-15			13,67	4,27	5,24	0,49	0,13	0,91			23,18			0,18	0,18	23,36	"
	05-15			11,91	3,74	4,54	0,49	0,13	0,91			20,19			0,16	0,16	20,35	"
5	РВ 15/8 29-20	52,24			19,30		0,49	0,17	0,91			73,11			0,77	0,77	73,88	МАССА ДАНА БЕЗ МАССЫ СТВОРКИ
	26-20	49,59			18,24		0,49	0,17	0,91			69,39			0,72	0,72	70,11	ТО ЖЕ
	23-20	46,94			17,17		0,49	0,17	0,91			65,68			0,67	0,67	66,35	"
	20-20	44,29			16,10		0,49	0,17	0,91			61,96			0,62	0,62	62,58	"
	29-15	45,61			17,08		0,49	0,17	0,91			64,26			0,69	0,69	64,95	"
	26-15	42,96			16,01		0,49	0,17	0,91			60,54			0,64	0,64	61,18	"

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Нормалы стальных профилей - лист КМ-2.
2. Нормалы алюминиевых, резиновых профилей и стальных пружин - лист КМ 42.
3. Позиционные обозначения марок соответствуют позиционным обозначениям, данным в разделе "НОМЕНКЛАТУРА" - листы 8, 9.

НАЧ. ОТДЕЛА	ЮДИЦКИЙ	Лш
ГИП	РУДНИК	Рш
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	Сш
ПРОБЕРИ	РУДНИК	Рш
РАЗРАБОТ	СКОТНИКОВА	Сш

1.236-3 выпуск 7 Р9.8-1

ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА
МАТЕРИАЛОВ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	КМ-31	
ЦНИИЭП		
Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва		

ПОР. ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	С Т А Л Ь										АЛЮМИНИЙ	РЕЗИНА			ОБЩАЯ МАССА ИЗДЕЛИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ	
		ТРУБЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ			УГОЛОК РАВНОБОККИЙ L 20x3	УГОЛОК НЕРАВНОБОКИЙ L 32x20x3	КРУГ φ20	ПОЛОСА		ВИНТ М4x8 ГОСТ 17473-72	ПРУЖИНА ПР-40	ОБЩАЯ МАССА СТАЛИ	ШТАПИК ПС885-173	П-ОБРАЗНАЯ РУ-1	ГУБЧАТАЯ РУ-3			ОБЩАЯ МАССА РЕЗИНЫ
		-70x30x3	-60x30x3	-50x30x2,5				-4x40	-6x60									
		КГ	КГ	КГ				КГ	КГ									
5	РВ _д 5/8/ 23-15	40,31			14,94		0,49	0,17	0,91			56,82			0,59	0,59	57,41	МАССА ДАНА БЕЗ МАССЫ СТВОРКИ
	20-15	37,66			13,88		0,49	0,17	0,91			53,05			0,54	0,54	53,59	ТО ЖЕ
6	РВ 17-20		24,81		11,49		0,49	0,15	0,91			37,84			0,42	0,42	38,26	"
	14-20		22,81		10,42		0,49	0,15	0,91			34,77			0,38	0,38	35,15	"
	11-20			18,38	2,04	9,62	0,49	0,13	0,91			31,56			0,33	0,33	31,89	"
	08-20			16,61	2,04	8,21	0,49	0,13	0,91			28,38			0,28	0,28	28,66	"
	05-20			14,85	2,04	6,81	0,49	0,13	0,91			25,22			0,23	0,23	25,45	"
	17-15		21,48		10,15		0,49	0,15	0,91			33,17			0,38	0,38	33,55	"
	14-15		19,48		9,09		0,49	0,15	0,91			30,11			0,34	0,34	30,45	"
	11-15			15,44	1,59	8,95	0,49	0,13	0,91			27,50			0,29	0,29	27,79	"
	08-15			12,50	1,59	7,09	0,49	0,13	0,91			22,70			0,24	0,24	22,94	"
	05-15			11,91	1,59	5,64	0,49	0,13	0,91			20,66			0,19	0,19	20,85	"
	7	РВφ 5/8/ 29-20	52,24			19,30		0,49	0,17	0,91			73,11			0,77	0,77	73,88
26-20		49,59			18,24		0,49	0,17	0,91			69,40			0,72	0,72	70,12	ТО ЖЕ
23-20		46,94			17,17		0,49	0,17	0,91			65,68			0,67	0,67	66,35	"
20-20		44,24			16,10		0,49	0,17	0,91			61,96			0,62	0,62	62,58	"
29-15		45,61			17,08		0,49	0,17	0,91			64,26			0,69	0,69	64,95	"
26-15		42,96			16,01		0,49	0,17	0,91			60,54			0,64	0,64	61,18	"
23-15		40,31			14,94		0,49	0,17	0,91			56,82			0,59	0,59	57,41	"
20-15		37,60			13,83		0,49	0,17	0,91			53,05			0,54	0,54	53,59	"
17-20			31,37		15,03		0,49	0,15	0,91			47,94			0,58	0,58	48,52	"
14-20			29,37		13,34		0,49	0,15	0,91			44,25			0,50	0,50	44,75	"
17-15			26,37		12,80		0,49	0,15	0,91			40,71			0,50	0,50	41,21	"
14-15			24,38		11,74		0,49	0,15	0,91			37,66			0,45	0,45	38,11	"
8		РВφ 11-20			18,38	2,04	9,62	0,49	0,13	0,91			31,56			0,33	0,33	31,89

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Нормалы стальных профилей - лист КМ-2.
2. Нормалы алюминиевых, резиновых профилей и стальных пружин - лист КМ-42
3. Позиционные обозначения марок соответствуют позиционным обозначениям, данным в разделе номенклатуры - лист 9.

			1.236-3 выпуск 7 Р9.8-1		
НАЧ. ОТДЕЛА	ЮДИЦКИЙ	М	ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ.		
ГИП	РУДНИК	Р			
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	С			
ПРОВЕРИЛ	РУДНИК	Р			
РАЗРАБОТ.	СКОТНИКОВА	С			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	КМ-32	
			ЦНИИЭП		
			ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
			г. МОСКВА		

ПОЗ. ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	С Т А Л Ь										АЛЮМИНИЙ	РЕЗИНА			ОБЩАЯ МАССА ИЗДЕЛИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ	
		ТРУБЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ			УГОЛОК РАВНОБОКН. L 20x3	УГОЛОК НЕРАВНО БОКН. L 32x20x3	КРУГ Ø20	ПОЛОСА		ВИНТ М4x8 ГОСТ 17473-72	ПРУЖИНА ПР-40	ОБЩАЯ МАССА СТАЛИ	ШТАПИК ПС835-173	П-ОБРАЗНАЯ РУ-1	ГУБЧАТАЯ РУ-3			ОБЩАЯ МАССА РЕЗИНЫ
		-70x30x3	-60x30x3	-50x30x3				-4x40	-6x60									
		КГ	КГ	КГ	КГ	КГ	КГ	КГ	КГ	ШТ.	ШТ.	КГ	КГ	КГ	КГ	КГ		КГ
8	РВФ 08-20			16,61	2,04	8,21	0,49	0,13	0,91			28,38			0,28	0,28	28,66	МАССА ДАНА БЕЗ ФРАМЕЖИ
	05-20			14,85	2,04	6,81	0,49	0,13	0,91			25,82			0,23	0,23	25,45	ТО ЖЕ
	11-15			15,44	1,59	8,95	0,49	0,13	0,91			27,50			0,29	0,29	27,79	"
	08-15			12,50	1,59	7,09	0,49	0,13	0,91			22,70			0,24	0,24	22,94	"
	05-15			11,91	1,59	5,64	0,49	0,13	0,91			20,66			0,19	0,19	20,85	"
9,10	СТН 29 А, пр.	13,06			2,63		0,25	0,09	0,45	20	10	16,47	0,82	0,26		0,26	17,55	
	26 А, пр.	11,74			2,37		0,25	0,09	0,45	18	9	14,89	0,74	0,23		0,23	15,86	
	23 А, пр.	10,41			2,10		0,25	0,09	0,45	16	8	13,29	0,65	0,20		0,20	14,14	
	20 А, пр.	9,08			1,83		0,25	0,09	0,45	14	7	11,69	0,56	0,17		0,17	12,42	
11,12	СТН 17 А, пр.		5,84		1,55		0,25	0,08	0,45	12	6	8,18	0,48	0,13		0,13	8,81	
	14 А, пр.		4,84		1,29		0,25	0,08	0,45	10	5	6,91	0,40	0,11		0,11	7,43	
	11 А, пр.			3,40	1,02		0,25	0,06	0,45	6	3	5,18	0,31	0,10		0,10	5,59	
	08 А, пр.			2,51	0,76		0,25	0,06	0,45	4	2	4,03	0,22	0,08		0,08	4,32	
	05 А, пр.			1,63	0,49		0,25	0,06	0,45	4	2	2,88	0,14	0,07		0,07	3,06	
13,14	СТН ^{5/6} 29/29	13,06			5,27		0,25	0,09	0,45	42	21	19,11	1,65	0,51		0,51	21,27	
	29/26	13,06			5,00		0,25	0,09	0,45	40	20	18,84	1,56	0,48		0,48	20,88	
	29/23	13,06			4,73		0,25	0,09	0,45	38	19	18,57	1,47	0,46		0,46	20,50	
	29/20	13,06			4,47		0,25	0,09	0,45	36	18	18,31	1,39	0,43		0,43	20,13	
	29/17	13,06			4,20		0,25	0,09	0,45	34	17	18,04	1,30	0,40		0,40	19,74	
	29/14	13,06			3,93		0,25	0,09	0,45	32	16	17,77	1,21	0,38		0,38	19,36	
	26/26	11,74			4,73		0,25	0,09	0,45	38	19	17,25	1,47	0,46		0,46	19,18	
	26/23	11,74			4,47		0,25	0,09	0,45	36	18	16,99	1,39	0,43		0,43	18,81	
	26/20	11,74			4,20		0,25	0,09	0,45	34	17	16,72	1,30	0,40		0,40	18,42	
	26/17	11,74			3,93		0,25	0,09	0,15	32	16	16,19	1,21	0,38		0,38	18,05	
	26/14	11,74			3,67		0,25	0,09	0,45	30	15	15,39	1,12	0,35		0,35	17,66	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Нормалы стальных профилей - лист КМ-2.
2. Нормалы алюминиевых, резиновых профилей и стальных пружин - лист КМ-42.
3. Позиционные обозначения марок соответствуют позиционным обозначениям, данным в разделе "НОМЕНКЛАТУРА" - листы 9, 10.

			1.236-3 выпуск 7 Р9.8-1		
НАЧ. ОТДЕЛА	ЮДИЦКИЙ	М	ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ.		
ГИП	РУДНИК	Р			
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	С			
ПРОВЕРИЛ	РУДНИК	Р			
РАЗРАБОТ.	СКОТНИКОВА	С			
			СТАДИЯ Р		
			ЛИСТ КМ-33		
			ЦНИИЭП		
			Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		
			г. Москва		

ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	С Т А Л Ь										АЛЮМИНИЙ	РЕЗИНА			ОБЩАЯ МАССА ИЗДЕЛИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ	
			ТРУБЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ			УГОЛОК РАВНОБОК. L 20x3	УГОЛОК НЕРАВНО- БОКОВЫЙ L 32x20x3	КРУГ φ20	ПОЛОСА		ВИНТ М4x8 ГОСТ 17473-72	ПРУЖИНА ПР-40	ОБЩАЯ МАССА СТАЛИ	ШТАПИК ПС885-173	П-ОБРА- НАЯ РУ-1	ГУБЧА- ТАЯ РУ-3			ОБЩАЯ МАССА РЕЗИНЫ
			70x30x3	60x30x2,5	50x30x2,5				-4x40	-6x60									
13,14		СТ Н ^{5/8} 23/23	10,41			4,20		0,25	0,09	0,45	34	17	15,39	1,30	0,40		0,40	17,03	
		23/20	10,41			3,93		0,25	0,09	0,45	32	16	15,12	1,21	0,38		0,38	16,71	
		23/17	10,41			3,67		0,25	0,09	0,45	30	15	14,86	1,12	0,35		0,35	16,33	
		23/14	10,41			3,40		0,25	0,09	0,45	28	14	14,59	1,04	0,32		0,32	15,95	
		20/20	9,08			3,67		0,25	0,09	0,45	30	15	13,56	1,12	0,35		0,35	15,00	
		20/17	9,08			3,40		0,25	0,09	0,45	28	14	13,26	1,04	0,32		0,32	14,62	
		20/14	9,08			3,13		0,25	0,09	0,45	26	13	12,99	0,95	0,30		0,30	14,35	
		17/17		5,84		3,40		0,25	0,08	0,45	26	13	9,75	0,95	0,30		0,30	11,00	
		17/14		5,84		3,13		0,25	0,08	0,45	24	12	9,48	0,86	0,27		0,27	10,61	
		14/14		4,84		2,60		0,25	0,08	0,45	22	11	8,22	0,78	0,24		0,24	9,24	
15,16		СТ Н ⁸ 17/17		5,84		3,12		0,25	0,08	0,45	26	13	9,74	0,97	0,30		0,30	11,01	
		17/14		5,84		2,86		0,25	0,08	0,45	24	12	9,47	0,88	0,27		0,27	10,62	
		17/11		5,84		2,58		0,25	0,08	0,45	22	11	9,20	0,79	0,25		0,25	10,24	
		17/08		5,84		2,31		0,25	0,08	0,45	18	9	8,94	0,71	0,22		0,22	9,34	
		17/05		5,84		2,05		0,25	0,08	0,45	16	8	8,67	0,62	0,19		0,19	9,48	
		14/14		4,84		2,58		0,25	0,08	0,45	16	8	8,20	0,79	0,25		0,25	9,24	
		14/11		4,84		2,31		0,25	0,08	0,45	14	7	7,93	0,71	0,22		0,22	8,86	
		14/08		4,84		2,05		0,25	0,08	0,45	12	6	7,67	0,62	0,19		0,19	8,48	
		14/05		4,84		1,78		0,25	0,08	0,45	12	6	7,41	0,53	0,16		0,16	8,10	
		11/11			3,40	2,04		0,25	0,06	0,45	12	6	6,20	0,62	0,19		0,19	7,01	
		11/08			3,40	1,78		0,25	0,06	0,45	12	6	5,94	0,53	0,16		0,16	6,63	
		11/05			3,40	1,51		0,25	0,06	0,45	10	5	5,67	0,45	0,14		0,14	5,26	
		08/08			2,51	1,51		0,25	0,06	0,45	12	6	4,78	0,45	0,14		0,14	5,37	
		08/05			2,51	1,25		0,25	0,06	0,45	10	5	4,52	0,36	0,11		0,11	4,99	
		05/05			1,63	0,98		0,25	0,06	0,45	8	4	3,37	0,27	0,08		0,08	3,72	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Нормалн стальных профилей - лист КМ-2
2. Нормалн алюминиевых, резиновых профилей и стальных пружинков - лист КМ-42
3. Позиционные обозначения марок соответствуют позиционным обозначениям, данным в разделе "НОМЕНКЛАТУРА" - лист 10

1.236-3 выпуск 7 Р9 8-1			ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ.		
НАЧ. ОТДЕЛА	ЮДИЦКИЙ	ЛК	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	РУДНИК	Ву 8	Р	КМ-34	
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	Ско	ЦНИИЭП		
ПРОБЕРЛА	РУДНИК	Ву 8	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
РАЗРАБОТ.	СКОТНИКОВА	Ско	Г. МОСКВА		

ПОЗ. ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	С Т А Л Ь										АЛЮМИНИЙ	РЕЗИНА				ОБЩАЯ МАССА ИЗДЕЛИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ
		ТРУБЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ			УГОЛОК РАВНОБЕЖИЙ L 20x3	УГОЛОК НЕРАВНОБЕЖИЙ L 32x20x3	КРУГ $\phi 20$	ПОЛОСА		ВИНТ М4x8 ГОСТ 17473-77	ПРУЖИНА ПР-40	ОБЩАЯ МАССА СТАЛИ	ШТАПИК ПС885-173	П-ОБРАЗ НАЗ РУ-1	ГЛУБАТАЯ РУ-3	ОБЩАЯ МАССА РЕЗИНЫ		
		~70x30x3	~60x30x3	~50x30x3				-4x40	-6x60									
		КГ	КГ	КГ				КГ	КГ									
17,18	СТ В 5/с/ 29 А, ПР	13,06			2,63		0,95	0,09	0,45			16,47			0,11	0,11	16,58	
	26 А, ПР	11,74			2,37		0,95	0,09	0,45			14,89			0,10	0,10	14,99	
	23 А, ПР	10,41			2,10		0,95	0,09	0,45			13,29			0,09	0,09	13,38	
	20 А, ПР	9,08			1,83		0,95	0,09	0,45			11,69			0,08	0,08	11,77	
19,20	СТ В 17 А, ПР		5,84		1,55		0,95	0,08	0,05			8,18			0,07	0,07	8,25	
	14 А, ПР		4,84		1,29		0,95	0,08	0,45			6,91			0,05	0,05	6,96	
	11 А, ПР			3,40	0,08	1,95	0,95	0,06	0,45			5,48			0,04	0,04	6,52	
	08 А, ПР			2,51	0,08	0,90	0,95	0,06	0,45			4,24			0,03	0,03	4,27	
	05 А, ПР			1,63	0,08	0,55	0,95	0,06	0,45			3,01			0,02	0,02	3,03	
21,22	СТ В 5/с/ 29/29	13,06			5,27		0,95	0,08	0,45			19,11			0,23	0,23	19,34	
	29/26	13,06			5,00		0,95	0,09	0,45			18,84			0,22	0,22	19,06	
	29/23	13,06			4,73		0,95	0,09	0,45			18,57			0,20	0,20	18,77	
	29/20	13,06			4,47		0,95	0,09	0,45			18,31			0,19	0,19	18,50	
	29/17	13,06			4,20		0,95	0,09	0,45			18,04			0,18	0,18	18,22	
	29/14	13,06			3,93		0,95	0,09	0,45			17,77			0,17	0,17	17,94	
	26/26	11,74			4,73		0,95	0,09	0,45			17,25			0,20	0,20	17,45	
	26/23	11,74			4,47		0,95	0,09	0,45			16,99			0,19	0,19	17,18	
	26/20	11,74			4,20		0,95	0,09	0,45			16,72			0,18	0,18	17,00	
	26/17	11,74			3,94		0,95	0,09	0,45			16,46			0,17	0,17	16,63	
	26/14	11,74			3,67		0,95	0,09	0,45			16,19			0,16	0,16	16,35	
	23/23	10,41			4,20		0,95	0,09	0,45			15,39			0,18	0,18	15,57	
	23/20	10,41			3,94		0,95	0,09	0,45			15,12			0,17	0,17	15,29	
	23/17	10,41			3,67		0,95	0,09	0,45			14,86			0,16	0,16	15,02	
	23/14	10,41			3,40		0,95	0,09	0,45			14,59			0,14	0,14	14,73	
	20/20	9,08			3,67		0,95	0,09	0,45			13,58			0,11	0,11	13,69	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Нормалн стальных профилей - лист КМ-2.
2. Нормалн алюминиевых, резиновых профилей и стальных пружин - лист КМ-42.
3. Позиционные обозначения марок соответствуют позиционным обозначениям, данным в разделе "Номенклатура" - лист 11.

1.236-3 выпуск 7 Р9.8-1			ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ.		
НАЧ. ОТДЕЛА	ЮЛИЦКИЙ	Ан			
ГИП	РУДНИК	Руд			
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	Ско			
ПРОВЕРКА	РУДНИК	Руд			
РАЗРАБОТ	СКОТНИКОВА	Ско			
			СТАДИЯ		
			Л И С Т		
			Л И С Т О В		
			Р КМ-35		
			ЦНИИЭП		
			Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		
			г. Москва		

ПОЗ. ОБОЗНАЧЕНИЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	С Т А Л Ь								АЛЮМИНИЙ		РЕЗИНА				ОБЩАЯ МАССА ИЗДЕЛИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ	
		ТРУБЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ			УГОЛОК РАВНОБОК L20x3	УГОЛОК НЕРАВНОБОКИЙ L32x20x3	ВИНТ М4x8 ГОСТ 17473-72	ПРУЖИНЫ		ОБЩАЯ МАССА СТАЛИ	ШТАПИК		П-ОБРАЗНАЯ		ГУБЧАТАЯ РУ-3			ОБЩАЯ МАССА РЕЗИНЫ
		10x30x3	60x30x3	50x25x3				ПР-40	ПР-2		ПС885-173	ПС885-118	РУ-1	РУ-2				
					КГ	КГ	КГ			КГ					КГ			ШТ
25	Гн ^в Н 10	4,28			0,86		6	3		5,14	0,29		0,09			0,09	5,52	
	10.01		3,23		0,86		6	3		4,09	0,29		0,09			0,09	4,47	
	10.02			2,85		1,14	6		3	3,99		0,19		0,07		0,07	4,25	
26	Гн ^с Н 10	4,28			1,72		12	6		6,00	0,57		0,17			0,17	6,74	
	10.01		3,23		1,72		12	6		4,95	0,57		0,17			0,17	5,69	
	10.02			2,85		2,28	12		6	5,13		0,37		0,13		0,13	5,63	
27	Гн ^н Н 10	4,28			1,72		6	3		6,00	0,29		0,09			0,09	6,38	
	10.01		3,23		1,72		6	3		4,95	0,29		0,09			0,09	5,33	
	10.02			2,85	0,86	1,14	6		3	4,85		0,19		0,07		0,07	5,11	
28	Гн ^в В 16	7,22			1,44					8,66					0,07	0,07	8,73	
	16.01		5,39		1,44					6,83					0,07	0,07	6,90	
	16.02			4,76		1,90				6,66					0,07	0,07	6,73	
	14	6,29			1,26					7,55					0,06	0,06	7,61	
	14.01		4,74		1,26					6,00					0,06	0,06	6,06	
	14.02			4,17		1,67				5,84					0,06	0,06	5,90	
	12	5,49			1,08					6,57					0,05	0,05	6,62	
	12.01		4,07		1,08					5,15					0,05	0,05	5,20	
	12.02			3,59		1,43				5,02					0,05	0,05	5,07	
	11	4,96			1,00					5,96					0,05	0,05	6,01	
	11.01		3,73		1,00					4,73					0,05	0,05	4,78	
	11.02			3,25		1,31				4,60					0,05	0,05	4,65	
	10	4,28			0,86					5,14					0,04	0,04	5,18	
	10.01		3,23		0,86					4,09					0,04	0,04	4,13	
	10.02			2,85		1,14				3,99					0,04	0,04	4,03	
29	Гн ^с В 16	7,22			2,88					10,04					0,13	0,13	10,17	
	16.01		5,39		2,88					8,21					0,13	0,13	8,34	
	16.02			4,76		3,80				8,56					0,13	0,13	8,69	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 НОРМАЛЫ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ - ЛИСТ КМ-2
- 2 НОРМАЛЫ АЛЮМИНОВЫХ, РЕЗИНОВЫХ ПРОФИЛЕЙ И СТАЛЬНЫХ ПРУЖИНОК - ЛИСТ КМ-42
- 3 ПОЗИЦИОННЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ МАРОК СООТВЕТСТВУЮТ ПОЗИЦИОННЫМ ОБОЗНАЧЕНИЯМ, ДАННЫМ В РАЗДЕЛЕ "НОМЕНКЛАТУРА" ЛИСТ - 12.

НАЧ. ОТДЕЛА	ЮДИЦКИЙ	И.С.
ГИП	РУДНИК	Р.С.
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	С.С.
ПРОВЕРКА	РУДНИК	Р.С.
РАЗРАБ.	СКОТНИКОВА	С.С.

1.236-3 выпуск 7 РД.В-1

ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА
МАТЕРИАЛОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	КМ-37	
ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва		

ВКЛЮЧЕНИЕ (см)	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	С Т А Л Ь								АЛЮМИНИЙ		Р Е З И Н А				ОБЩАЯ МАССА ИЗДЕЛИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ	
		ГРУБЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ			УГОЛОК РАВНОБОК L20x3	УГОЛОК НЕРАВНО БОКНИ L32x20x3	ВИНТ М4x8 ГОСТ 17473-72*	ПРУЖИНКИ		ОБЩАЯ МАССА СТАЛИ	ШТАПИК		П-ОБРАЗНАЯ		ГУБЧАТАЯ			ОБЩАЯ МАССА РЕЗИНЫ
		-70x30x3	-60x30x3	-50x25x3				ПР-40	ПР-2		ПС885-173	ПС885-118	РУ-1	РУ-2				
		КГ	КГ	КГ	КГ	КГ	ШТ	ШТ	ШТ	КГ	КГ	КГ	КГ	КГ	КГ			КГ
29	Гн ^с В 14	6,29			2,52					8,81					0,11	0,11	8,92	
	14.01		4,74		2,52					7,26					0,11	0,11	7,37	
	14.02			4,17		3,34				7,56					0,11	0,11	7,62	
	12	5,49			2,16					7,66					0,09	0,09	7,74	
	12.01		4,07		2,16					6,23					0,09	0,09	6,32	
	12.02			3,59		2,86				6,45					0,09	0,09	6,54	
	11	4,96			2,00					6,96					0,08	0,08	7,04	
	11.01		3,73		2,00					5,73					0,08	0,08	5,81	
	11.02			3,29		2,62				5,91					0,08	0,08	5,99	
	10	4,28			1,72					6,00					0,07	0,07	6,07	
	10.01		3,23		1,72					4,95					0,07	0,07	5,02	
	10.02			2,85		2,28				5,13					0,07	0,07	5,20	
30	Гн ^н В 16	7,22			2,88					10,10					0,07	0,07	10,17	
	16.01		5,39		2,88					8,27					0,07	0,07	8,34	
	16.02			4,76	1,44	1,90				8,10					0,07	0,07	8,17	
	14	6,29			2,52					8,81					0,06	0,06	8,87	
	14.01		4,74		2,52					7,26					0,06	0,06	7,32	
	14.02			4,17	1,26	1,67				7,10					0,06	0,06	7,16	
	12	5,49			2,16					7,59					0,05	0,05	7,64	
	12.01		4,07		2,16					6,23					0,05	0,05	6,28	
	12.02			3,59	1,08	1,43				6,10					0,05	0,05	6,17	
	11	4,96			2,00					6,96					0,05	0,05	7,01	
	11.01		3,73		2,00					5,73					0,05	0,05	5,78	
	11.02			3,29	1,00	1,31				5,60					0,05	0,05	5,65	
	10	4,28			1,72					6,00					0,04	0,04	6,04	
	10.01		3,23		1,72					4,95					0,04	0,04	4,99	
	10.02			2,85	0,86	1,14				4,85					0,04	0,04	4,89	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. НОРМАЛИ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ - ЛИСТ КМ-2
2. НОРМАЛИ АЛЮМИНОВЫХ, РЕЗИНОВЫХ ПРОФИЛЕЙ И СТАЛЬНЫХ ПРУЖИНОК - ЛИСТ КМ-42.
3. ПОЗИЦИОННЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ МАРОК СООТВЕТСТВУЮТ ПОЗИЦИОННЫМ ОБОЗНАЧЕНИЯМ, ДАННЫМ В РАЗДЕЛЕ "НОМЕНКЛАТУРА" ЛИСТ 12.

1.236-3 выпуск 7 РР.В-1.			ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
НАЧ. ОТДЕЛА	ЮДИЦКИЙ	А	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	РУДНИК	Р	Р	КМ-33	
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	С	ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА		
ПРОВЕРИЛ	РУДНИК	Р			
РАЗРАБ.	СКОТНИКОВА	С			

ПОЗ. ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	С Т А Л Ь						АЛЮМИНИЙ	РЕЗИНА			ОБЩАЯ МАССА ИЗДЕЛИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ
		ТРУБЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ		УГОЛОК НЕРАВНОБОКИЙ	ВИНТ М4x8 ГОСТ 17473-72	ПРУЖИНА ПР-2	ОБЩАЯ МАССА СТАЛИ	ШТАПИК ПС 885-118	П-ОБРАЗНАЯ РЧ-2	ГЛУБАТАЯ РЧ-3	ОБЩАЯ МАССА РЕЗИНЫ		
		50x30x2,5	50x25x2,5	L32x20x3									
		КГ	КГ	КГ	ШТ	ШТ	КГ	КГ	КГ	КГ	КГ	КГ	
3031	Фв/н/ 10-19		16,49	14,04	36	18	30,53	1,11	0,41	0,25	0,66	32,30	
	07-19		14,85	12,64	32	16	27,49	0,99	0,36	0,22	0,58	29,06	
	04-19		13,21	11,23	32	16	24,44	0,88	0,32	0,20	0,52	25,84	
	10-14		13,75	11,70	28	14	25,15	0,92	0,34	0,21	0,55	26,92	
	07-14		12,11	10,30	20	10	22,41	0,80	0,30	0,18	0,48	23,59	
	04-14		10,47	8,89	20	10	14,36	0,69	0,25	0,16	0,41	20,46	
32	Св 23-19	25,40		20,12	52	26	45,52	1,60	0,59	0,35	0,94	48,06	
	20-19	23,64		18,72	48	24	42,36	1,48	0,55	0,33	0,88	44,72	
	17-19	21,73		17,32	44	22	39,19	1,36	0,50	0,30	0,80	41,35	
	14-19		18,96	15,68	36	18	34,64	1,27	0,47	0,28	0,75	36,66	
	11-19		17,04	14,51	36	18	31,55	1,14	0,42	0,26	0,68	33,37	
	08-19		15,12	12,80	32	16	27,92	1,01	0,37	0,23	0,60	29,53	
	07-19		14,85	12,64	32	16	27,49	0,99	0,36	0,22	0,58	29,06	
	04-19		13,21	11,23	32	16	24,44	0,88	0,32	0,20	0,52	25,84	
	23-16	23,34		18,49	48	24	41,83	1,47	0,54	0,32	0,86	44,16	
	20-16	21,58		17,08	44	22	38,66	1,35	0,50	0,30	0,80	40,81	
	17-16	19,82		15,68	40	20	35,50	1,24	0,46	0,28	0,74	37,48	
	14-16		16,77	14,27	36	18	31,04	1,13	0,44	0,25	0,66	32,83	
	11-16		15,12	12,80	32	16	27,92	1,01	0,37	0,23	0,60	29,53	
	08-16		13,48	11,47	28	14	24,95	0,90	0,33	0,20	0,53	26,38	
	07-16		12,93	11,00	28	14	23,93	0,86	0,32	0,20	0,52	25,31	
	04-16		11,28	9,59	28	14	20,87	0,75	0,27	0,17	0,44	22,06	
33	Св 23-14	22,46		17,78	44	22	40,24	1,41	0,52	0,31	0,83	42,48	
	20-14	20,70		17,55	40	20	38,91	1,30	0,48	0,29	0,77	40,32	
	17-14	18,93		14,98	36	18	33,25	1,18	0,43	0,26	0,69	35,78	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. НОРМАЛИ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ - ЛИСТ КМ-2.
2. НОРМАЛИ АЛЮМИНИЕВЫХ, РЕЗИНОВЫХ ПРОФИЛЕЙ И СТАЛЬНЫХ ПРУЖИНОК - ЛИСТ КМ-42.
3. ПОЗИЦИОННЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ МАРОК СООТВЕТСТВУЮТ ПОЗИЦИОННЫМ ОБОЗНАЧЕНИЯМ, ДАННЫМ В РАЗДЕЛЕ "НОМЕНКЛАТУРА" ЛИСТ - 13.

			1.236-3 выпуск 7 Р9.8-1		
НАЧ. ОТД.	ЮДИЦКИЙ	Ан	ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
ГИП	РЧДНИК	РЧД			
РУК. ГР.	СКОТНИКОВА	Сн			
ПРОВЕРКА	РЧДНИК	РЧД			
РАЗРАБОТКА	СКОТНИКОВА	Сн			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	КМ-39	
			ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И КУРЬСКИХ КВАРТАЛ Г. МОСКВА		

ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	С Т А Л Ь					АЛЮМИНИЙ	РЕЗИНА			ОБЩАЯ МАССА ИЗДЕЛИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ	
			ТРУБЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ		УГОЛОК НЕРАВНОБОКИЙ L32×20×3	ВИНТ М4×8 ГОСТ 17473-72 ^в	ПРУЖИНКА ПР-2	ОБЩАЯ МАССА СТАЛИ	ШТАПИК ПС 885-118	П-ОБРАЗНАЯ РЧ-2	ГУБЧАТАЯ РЧ-3			ОБЩАЯ МАССА РЕЗИНЫ
			50×30×2,5	50×25×2,5										
			КГ	КГ	КГ	ШТ	ШТ	КГ	КГ	КГ	КГ			КГ
33	Св	14 - 14		14,47	13,57	32	16	28,04	1,07	0,39	0,24	0,63	29,74	
		11 - 14		14,30	12,17	28	14	26,47	0,96	0,35	0,22	0,57	28,00	
		08 - 14		12,66	10,76	24	12	23,42	0,84	0,31	0,19	0,50	24,76	
		07 - 14		12,11	10,30	24	12	22,41	0,80	0,29	0,18	0,47	23,68	
		04 - 14		10,47	8,89	24	12	19,36	0,69	0,25	0,16	0,41	20,46	
		23 - 13	22,17		17,55	44	22	39,72	1,41	0,52	0,30	0,82	41,95	
		20 - 13	20,40		16,38	40	20	36,78	1,31	0,48	0,28	0,76	38,85	
		17 - 13	18,64		14,98	36	18	33,62	1,20	0,44	0,26	0,70	35,52	
		14 - 13		15,67	13,31	32	16	28,98	1,12	0,38	0,24	0,62	30,72	
		11 - 13		14,03	11,93	28	14	25,96	1,01	0,34	0,21	0,55	27,52	
		08 - 13		12,38	10,53	24	12	22,91	0,89	0,30	0,19	0,49	24,29	
		07 - 13		11,84	10,06	24	12	18,85	0,85	0,29	0,18	0,47	23,22	
		04 - 13		10,19	8,66	24	12	18,85	0,74	0,24	0,16	0,40	19,29	
		23 - 11		19,51	16,67	40	20	36,12	1,39	0,48	0,29	0,77	38,28	
		20 - 11		17,86	15,21	36	18	33,07	1,27	0,44	0,27	0,71	35,05	
		17 - 11		16,22	13,81	32	16	30,03	1,16	0,40	0,24	0,64	31,83	
		14 - 11		14,58	12,40	28	14	26,98	1,04	0,36	0,22	0,58	28,60	
		08 - 11		11,29	9,59	20	10	20,88	0,82	0,27	0,17	0,44	22,14	
		07 - 11		10,74	9,13	20	10	19,87	0,78	0,26	0,16	0,42	21,07	
		04 - 11		9,10	7,72	20	10	16,82	0,66	0,22	0,14	0,36	17,84	
34	Св	16 - 19	21,28		16,85	44	22	38,13	1,33	0,49	0,30	0,79	40,25	
		13 - 19	19,52		15,44	40	20	34,96	1,22	0,45	0,27	0,72	36,90	
		10 - 19		16,49	14,04	36	18	30,53	1,11	0,41	0,25	0,66	32,30	
		07 - 19		14,85	12,64	32	16	27,49	0,99	0,36	0,22	0,58	29,06	
		04 - 19		13,21	11,23	32	16	24,44	0,88	0,32	0,20	0,52	25,84	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Нормалы стальных профилей - лист КМ-2.
2. Нормалы алюминиевых, резиновых профилей и стальных пружин - лист КМ-42.
3. Позиционные обозначения марок соответствуют позиционным обозначениям, данным в разделе "Номенклатура" лист - 13.

			1.236-3 выпуск 7 Р9.8-1		
НАЧ.ОТД.	ЮДИЦКИИ	М	ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГИП	РУДНИК	РЧ-2		Р	КМ-40
РУК.ГР.	СКОТНИКОВА	С		ЦНИИЭП ТОРГОВО-РЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА	
ПРОВЕРИЛ	РУДНИК	РЧ-2			
РАЗРАБОТ	СКОТНИКОВА	С			

ПОЗ. ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	С Т А Л Ь						АЛЮМИНИЙ	РЕЗИНА			ОБЩАЯ МАССА ИЗДЕЛИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ
		ТРУБЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ		УГОЛОК НЕРАВНОБОКИЙ	ВИНТ М4x8 ГОСТ 17473-72	ПРУЖИНА ПР-2	ОБЩАЯ МАССА СТАЛИ	ШТАПИК ПС 885-118	П-ОБРАЗНАЯ РУ-2	ГУБЧАТАЯ РУ-3	ОБЩАЯ МАССА РЕЗИНЫ		
		50x30x2,5	50x25x2,5	Л32x20x3	ШТ	ШТ	КГ	КГ	КГ	КГ	КГ	КГ	
	Св 16-14		17,04	14,51	36	18	31,55	1,14	0,42	0,26	0,68	33,37	
	13-14		15,40	13,10	32	16	28,50	1,03	0,38	0,23	0,61	30,14	
	10-14		13,75	11,70	28	14	25,45	0,92	0,34	0,21	0,55	26,92	
	07-14		12,11	10,30	24	12	22,41	0,80	0,29	0,18	0,47	23,68	
	04-14		10,47	8,89	24	12	19,36	0,69	0,25	0,16	0,41	20,46	
35	Св 13-10		13,21	11,23	28	14	24,44	0,88	0,32	0,20	0,52	25,84	
	11-10		12,11	10,30	26	13	22,41	0,80	0,29	0,18	0,47	23,68	
	10-10		11,56	9,83	24	12	21,39	0,76	0,28	0,18	0,46	22,61	
	08-10		10,47	8,89	20	10	19,36	0,69	0,25	0,16	0,41	20,46	
	07-10		9,92	8,42	20	10	18,34	0,65	0,24	0,15	0,39	19,38	
	04-10		8,27	7,02	20	10	15,29	0,54	0,20	0,13	0,33	16,16	
	13-09		12,66	10,76	28	14	23,42	0,84	0,31	0,19	0,50	24,76	
	11-09		11,56	9,83	24	12	21,39	0,76	0,28	0,18	0,46	22,61	
	10-09		11,01	9,36	24	12	20,37	0,73	0,27	0,17	0,44	21,54	
	08-09		9,92	8,42	20	10	18,34	0,65	0,24	0,15	0,39	19,38	
	07-09		9,37	7,96	20	10	17,33	0,61	0,22	0,14	0,36	18,30	
	04-09		7,73	6,55	20	10	14,28	0,50	0,18	0,12	0,30	15,08	
36	С 23-10		18,69	15,91	40	20	34,60	1,26	0,46	0,28	0,74	36,60	
	20-10		17,04	14,51	36	18	31,55	1,14	0,42	0,26	0,68	33,37	
	17-10		15,40	13,10	32	16	28,50	1,03	0,38	0,23	0,61	30,14	
	14-10		13,75	11,70	28	14	25,45	0,92	0,34	0,21	0,55	26,92	
	23-09		18,14	15,44	40	20	33,58	1,22	0,45	0,27	0,72	35,52	
	20-09		16,49	14,04	36	18	30,53	1,10	0,41	0,25	0,66	32,29	
	17-09		14,85	12,64	32	16	27,49	0,99	0,36	0,22	0,58	29,06	
	14-09		13,21	11,23	28	14	24,44	0,88	0,32	0,20	0,52	25,84	

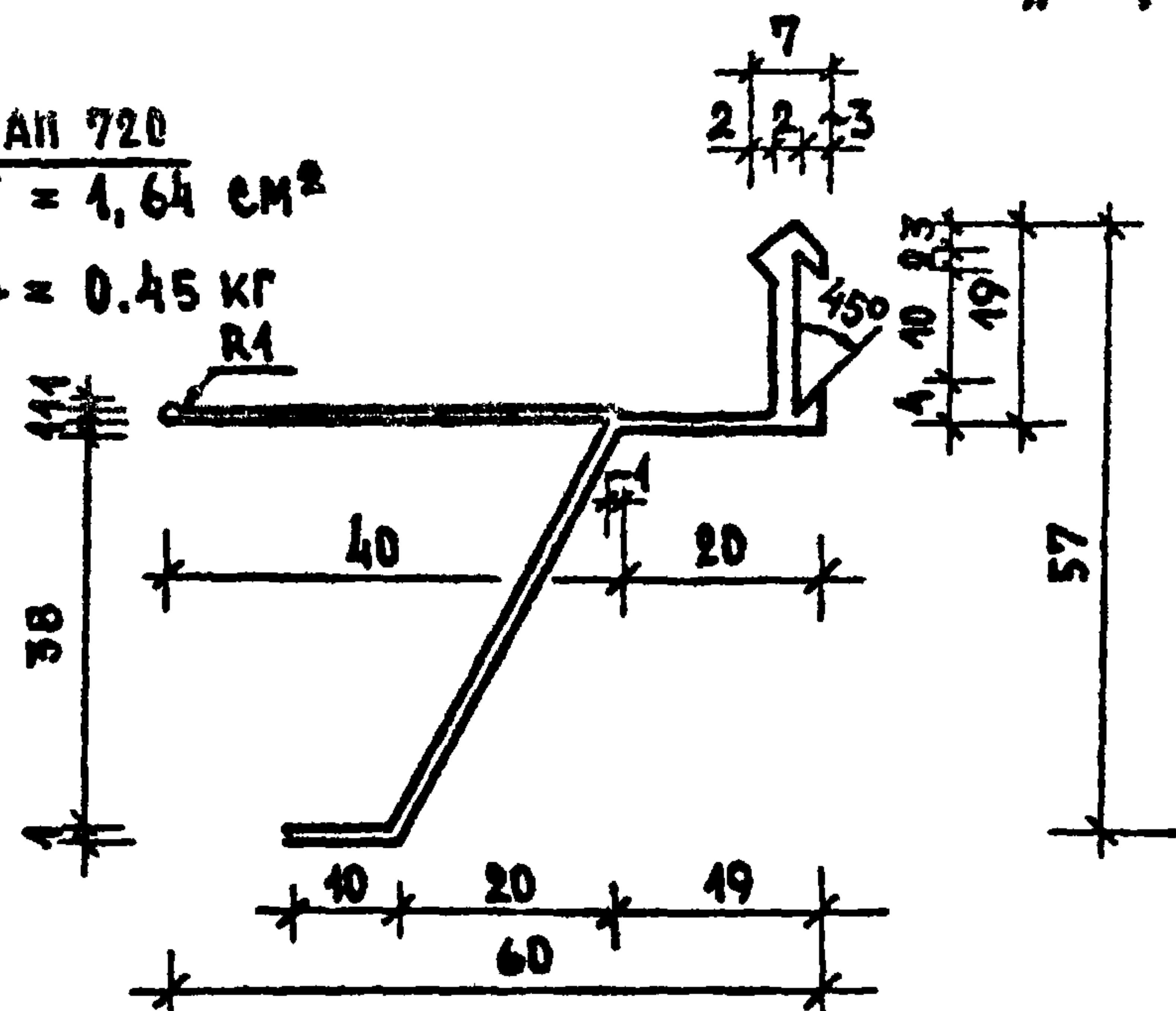
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Нормалн стальных профилей - лист КМ-2.
2. Нормалн алюминиевых, резиновых профилей и стальных пружин - лист КМ-42.
3. Позиционные обозначения марок соответствуют позиционным обозначениям, данным в разделе "Номенклатура" лист -13.

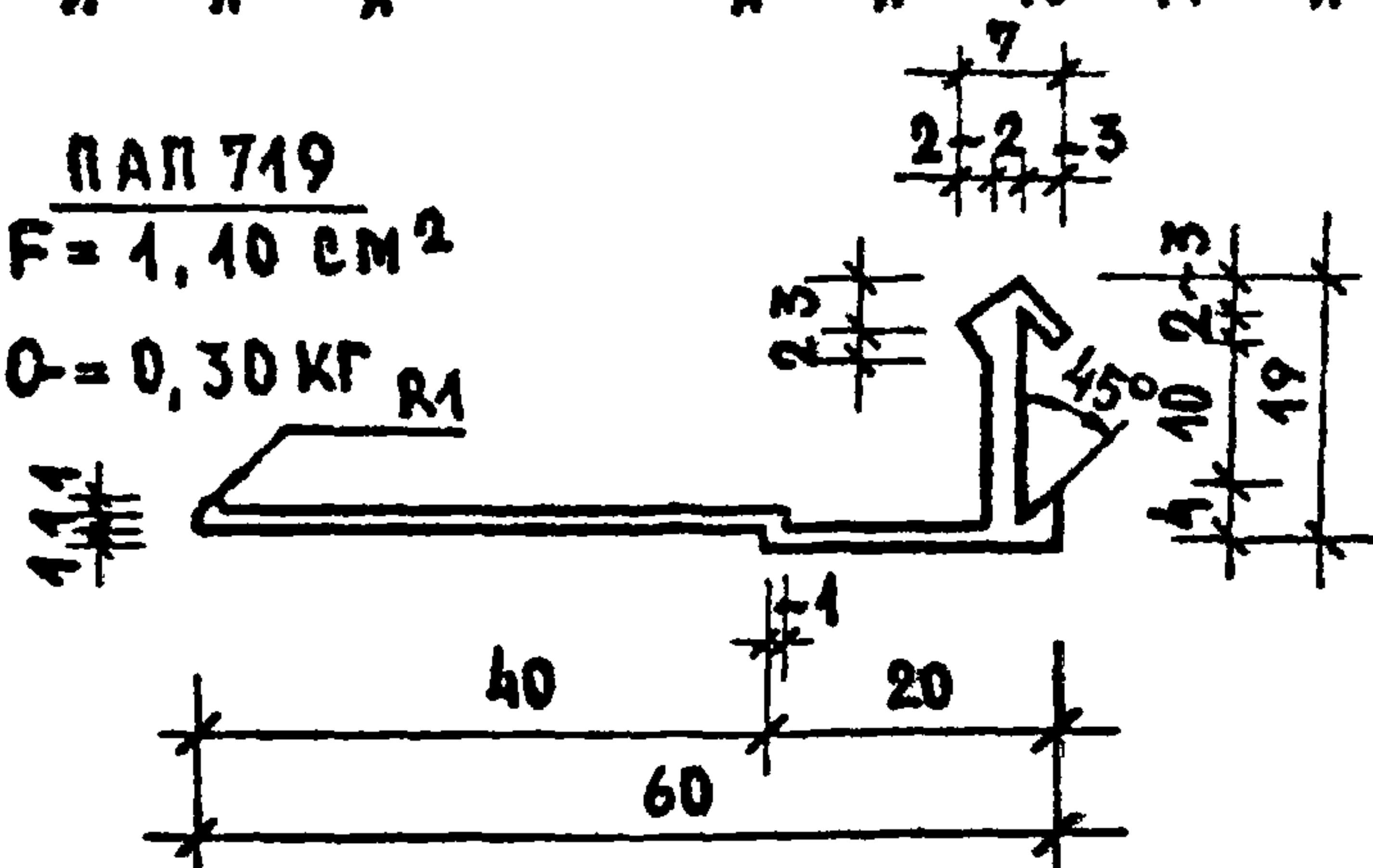
			1.236-3 выпуск 7 Р9.8-1		
НАЧ. ОУА	ЮДИЦКИЙ	<i>И</i>	ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
ГИП	РЧДНИК	<i>РЧД</i>			
РУК. ГР	СКОТНИКОВА	<i>С</i>			
ПРОВЕРИ	РЧДНИК	<i>РЧД</i>			
РАЗРАБОТ	СКОТНИКОВА	<i>С</i>			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	КМ-41	
			ЦНИИЭП ТОРГОВО-РЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА		

КОПИЯ ВЕРНА

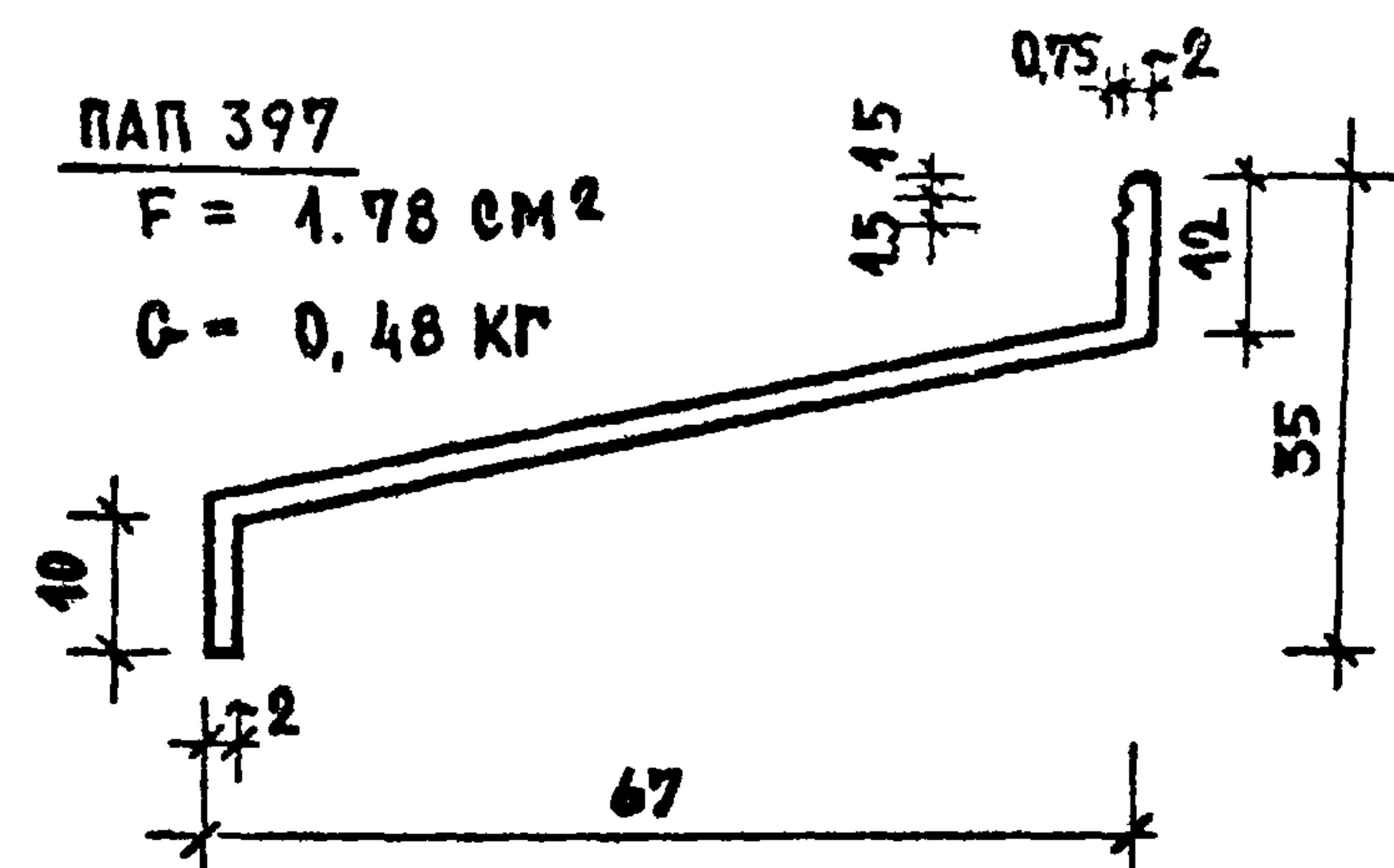
ПАП 720
F = 1,64 см²
G = 0,45 кг



ПАП 719
F = 1,40 см²
G = 0,30 кг



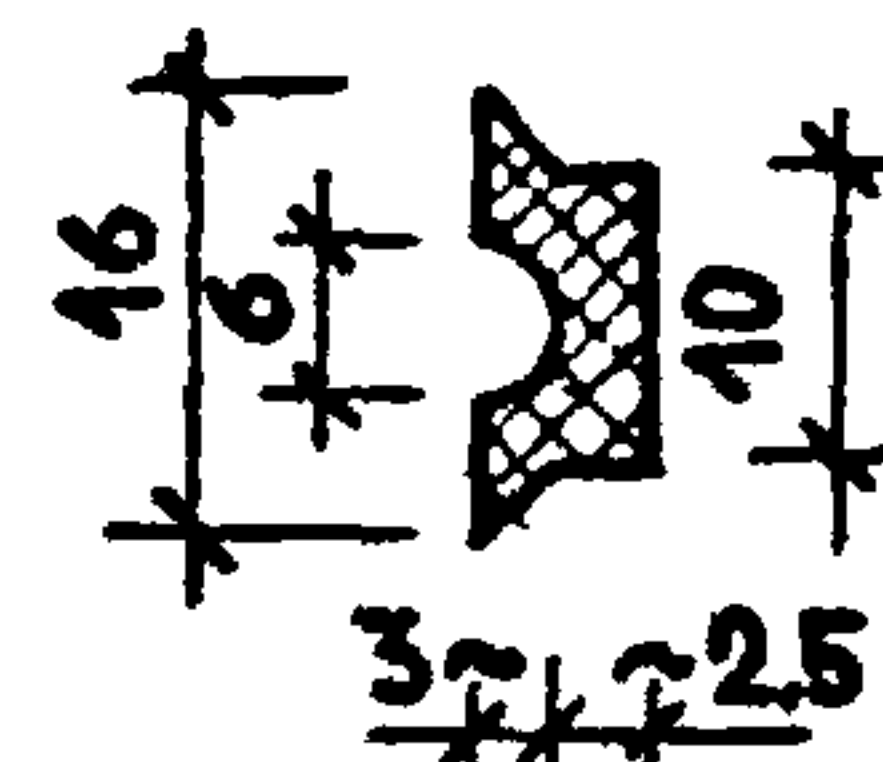
ПАП 397
F = 1,78 см²
G = 0,48 кг



РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛИ

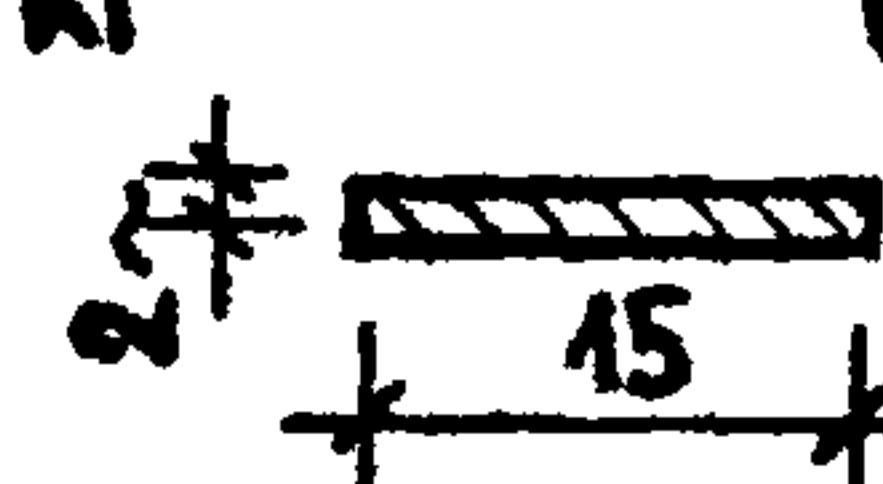
РП-1

F = 0,5 см²
G = 0,04 кг

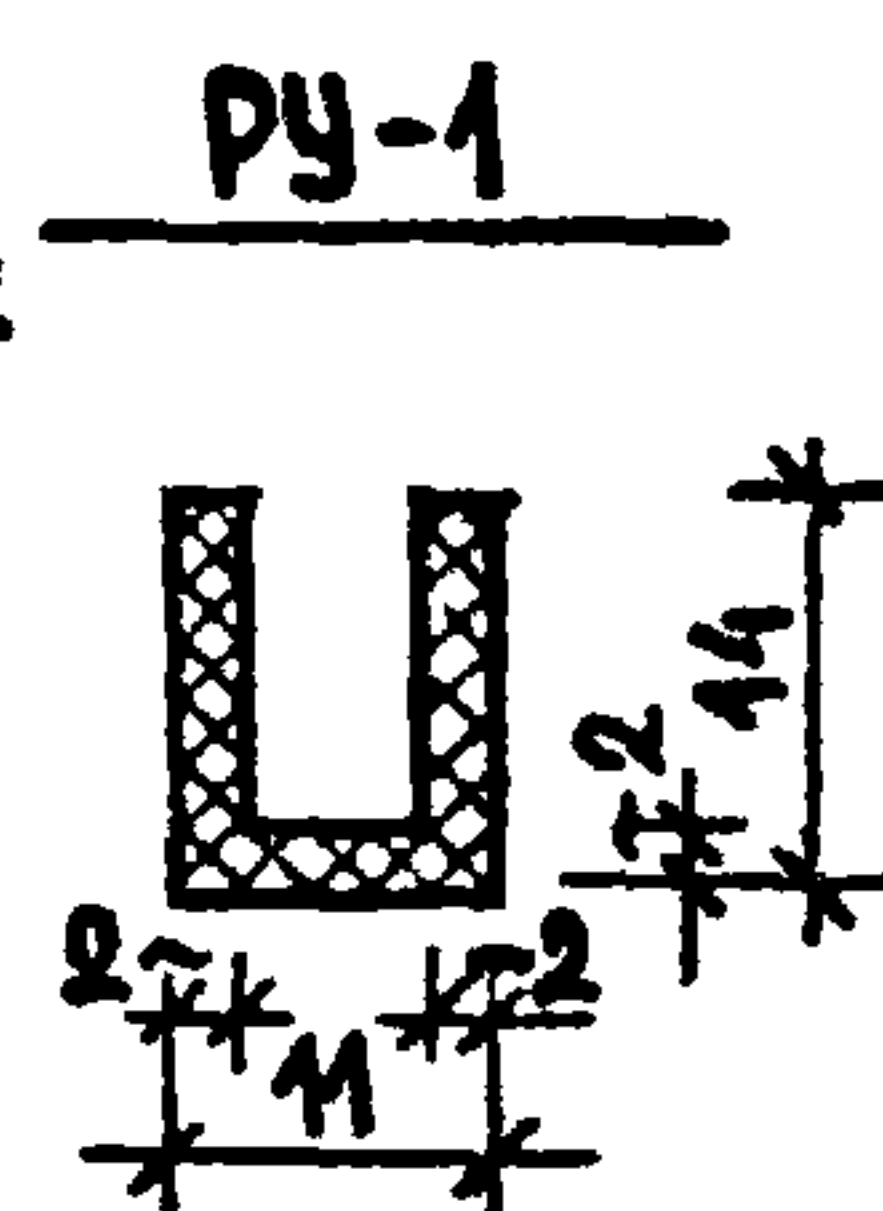


РЧ-3

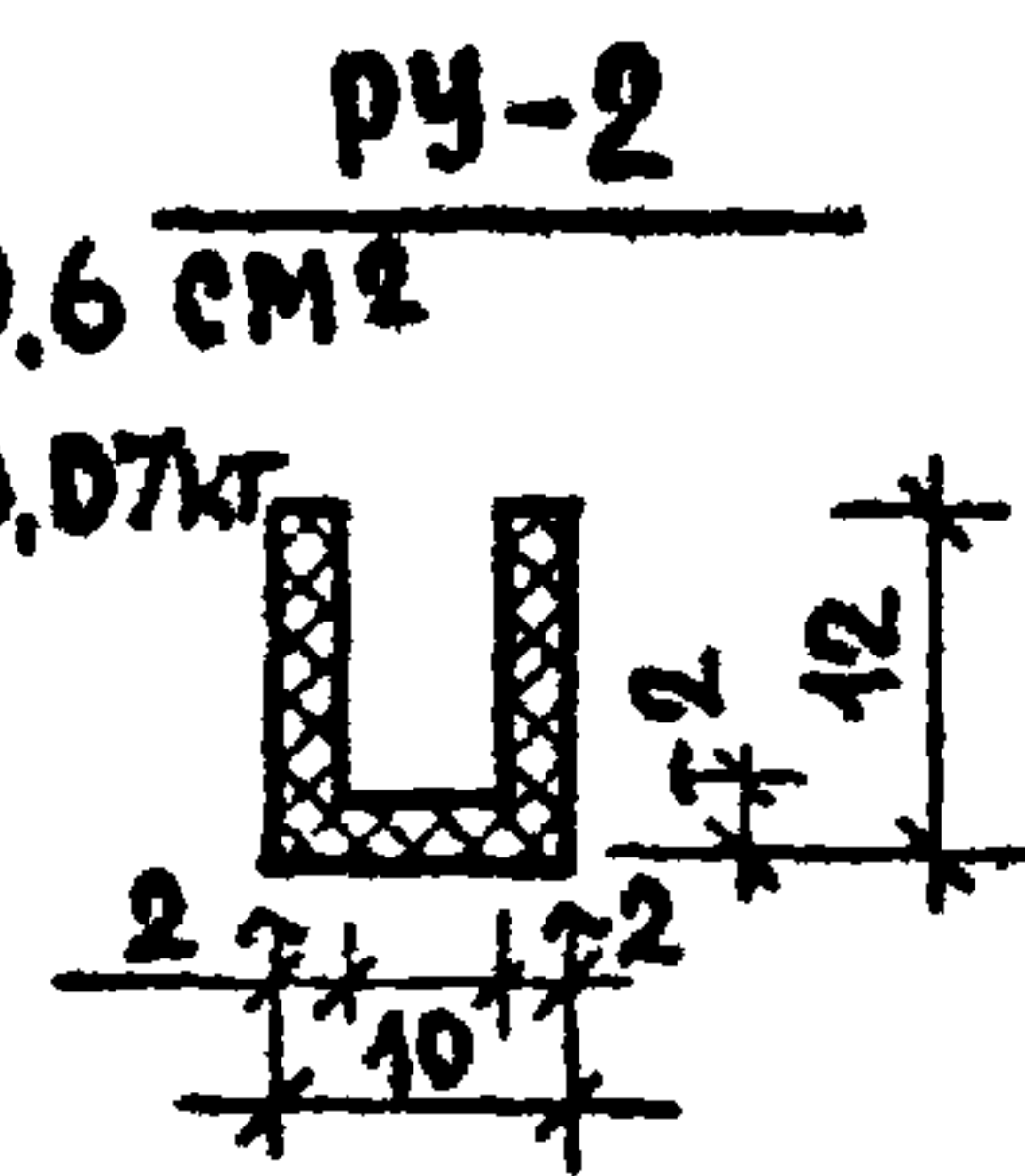
F = 0,3 см²
G = 0,04 кг



РЧ-1
F = 0,7 см²
G = 0,09 кг



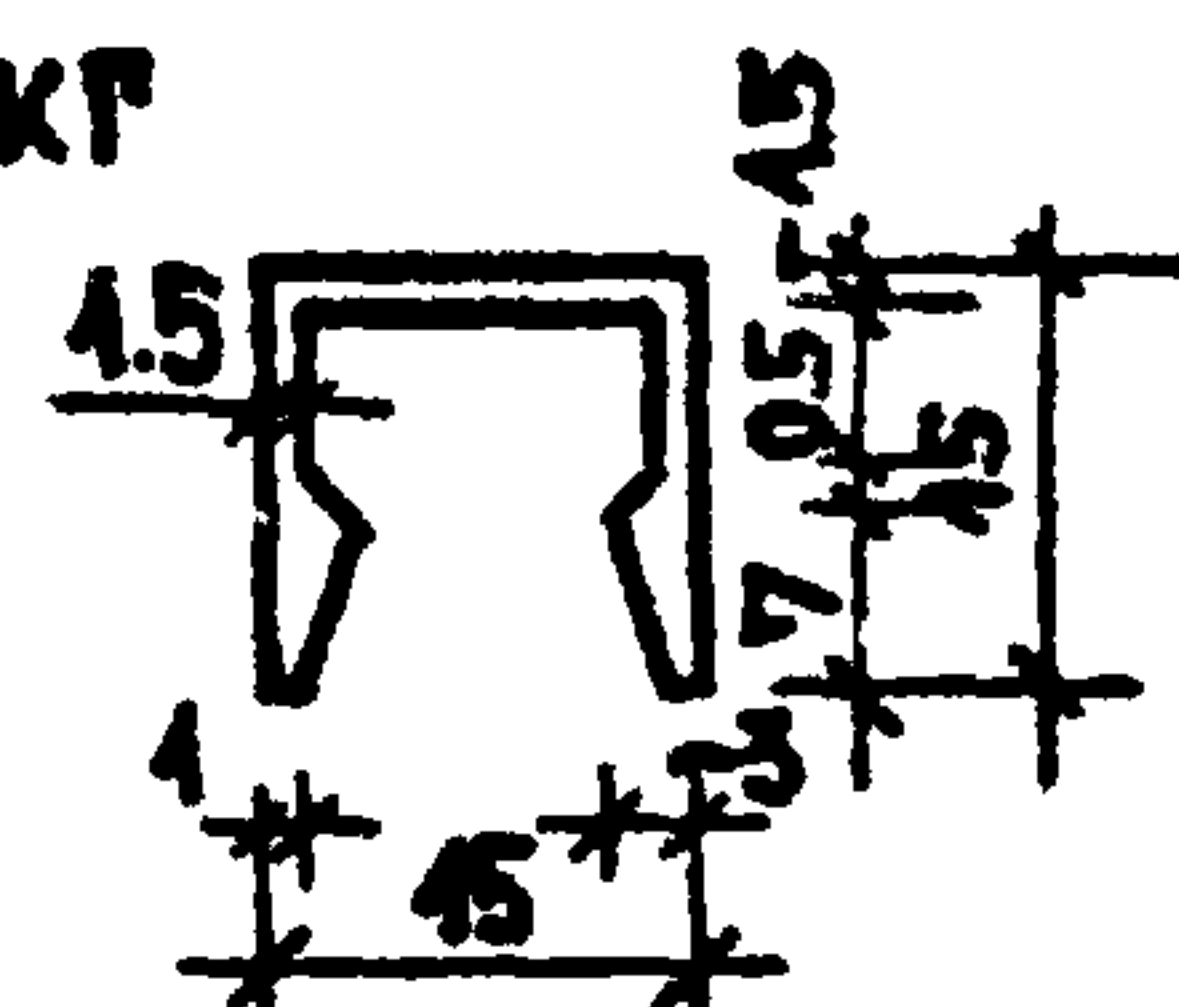
РЧ-2
F = 0,6 см²
G = 0,07 кг



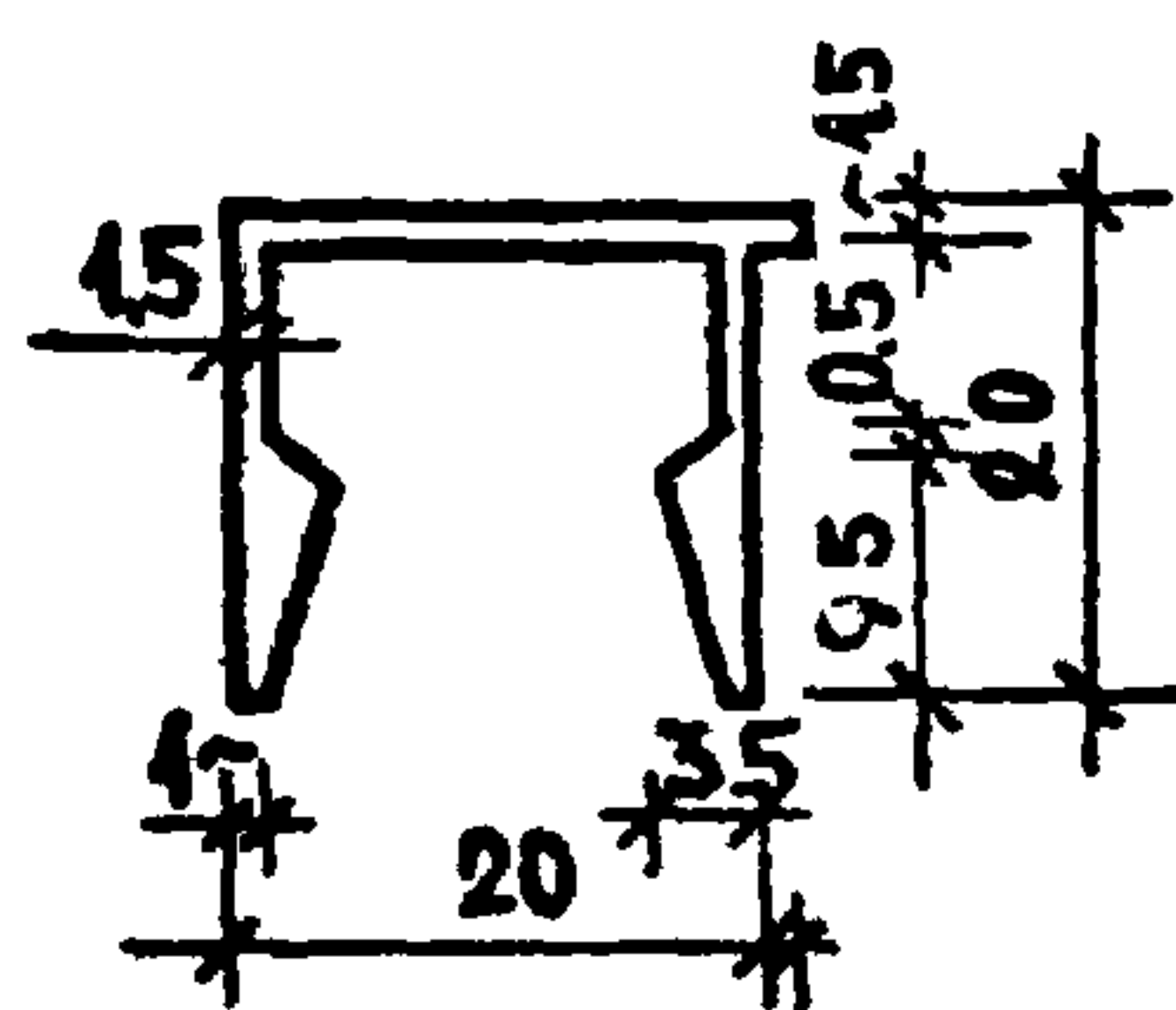
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Профили марки ПАП приняты по номенклатуре алюминиевых профилей, комплектующих профилей из резины и других материалов, екобяных изделий и приборов унифицированных конструкций первоочередного изготовления для жилищно-гражданского строительства". Тома 1 и 2 Москва-Киев 1975г.
2. Профили марки ПС приняты по каталогу "Строительные прессованные профили из алюминия". Москва 1975г.
3. Резиновые уплотнители приняты по каталогу "Профили резиновые". ЦНИИТЭНЕФТЕХИМ Москва 1969г.
4. Пружинки пр-2 и пр-40 приняты по нормам Карачаровского механического завода г. Москва

ПС 885-118
F = 0,7 см²
G = 0,49 кг

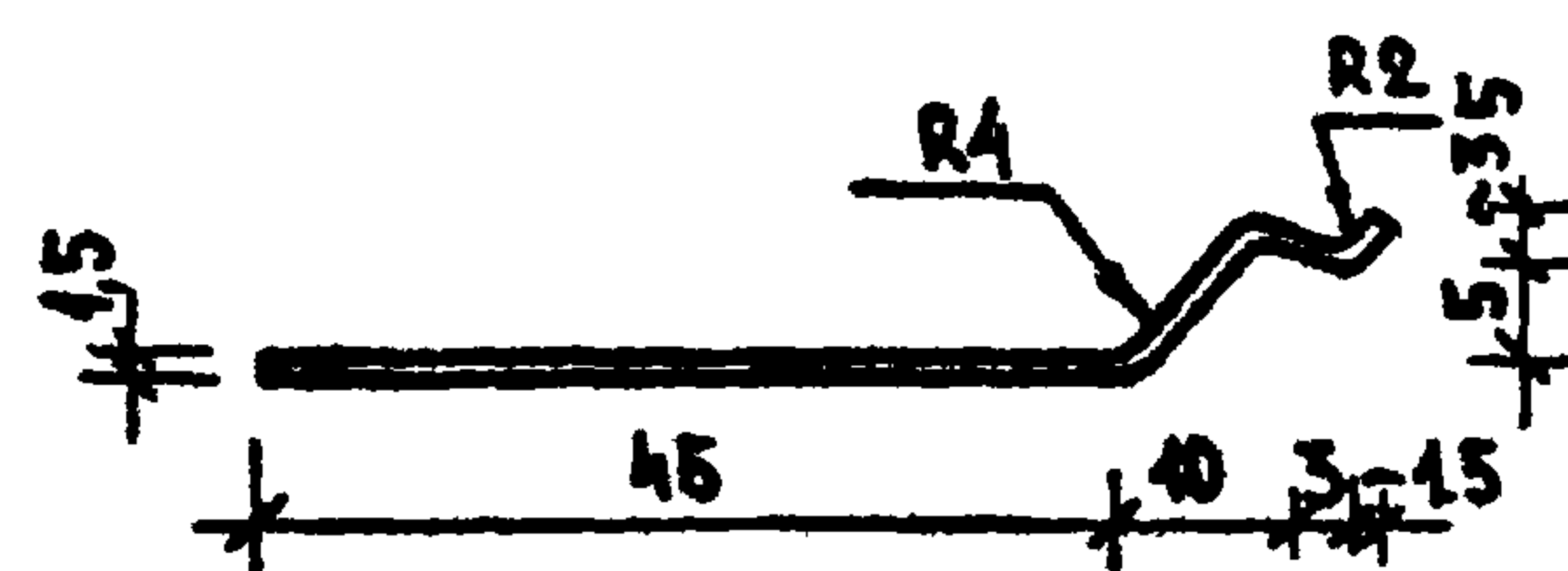


ПС 885-173



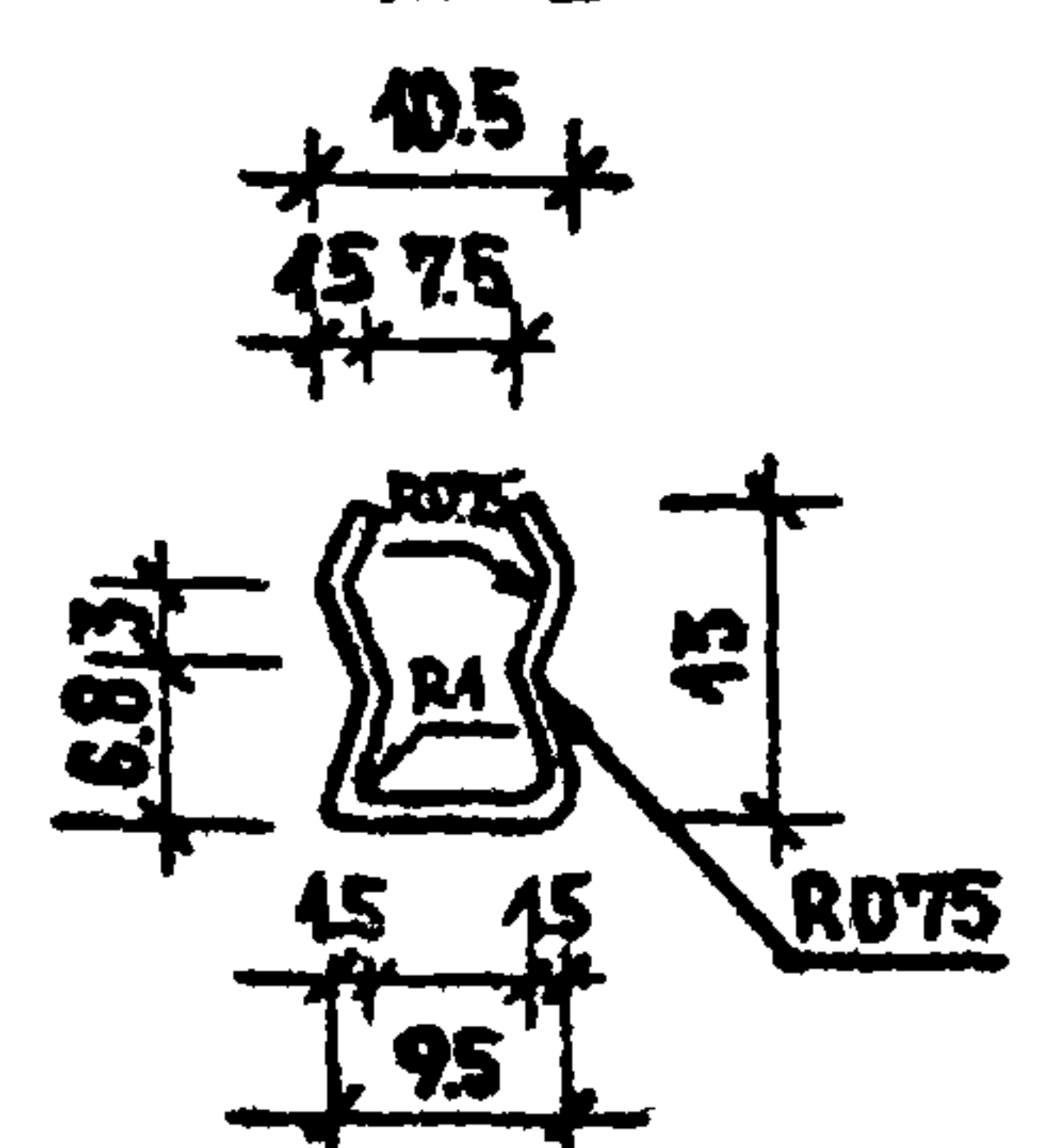
F = 1,02 см²
G = 0,29 кг

СТАЛЬНАЯ ПРУЖИНКА СП-1 250

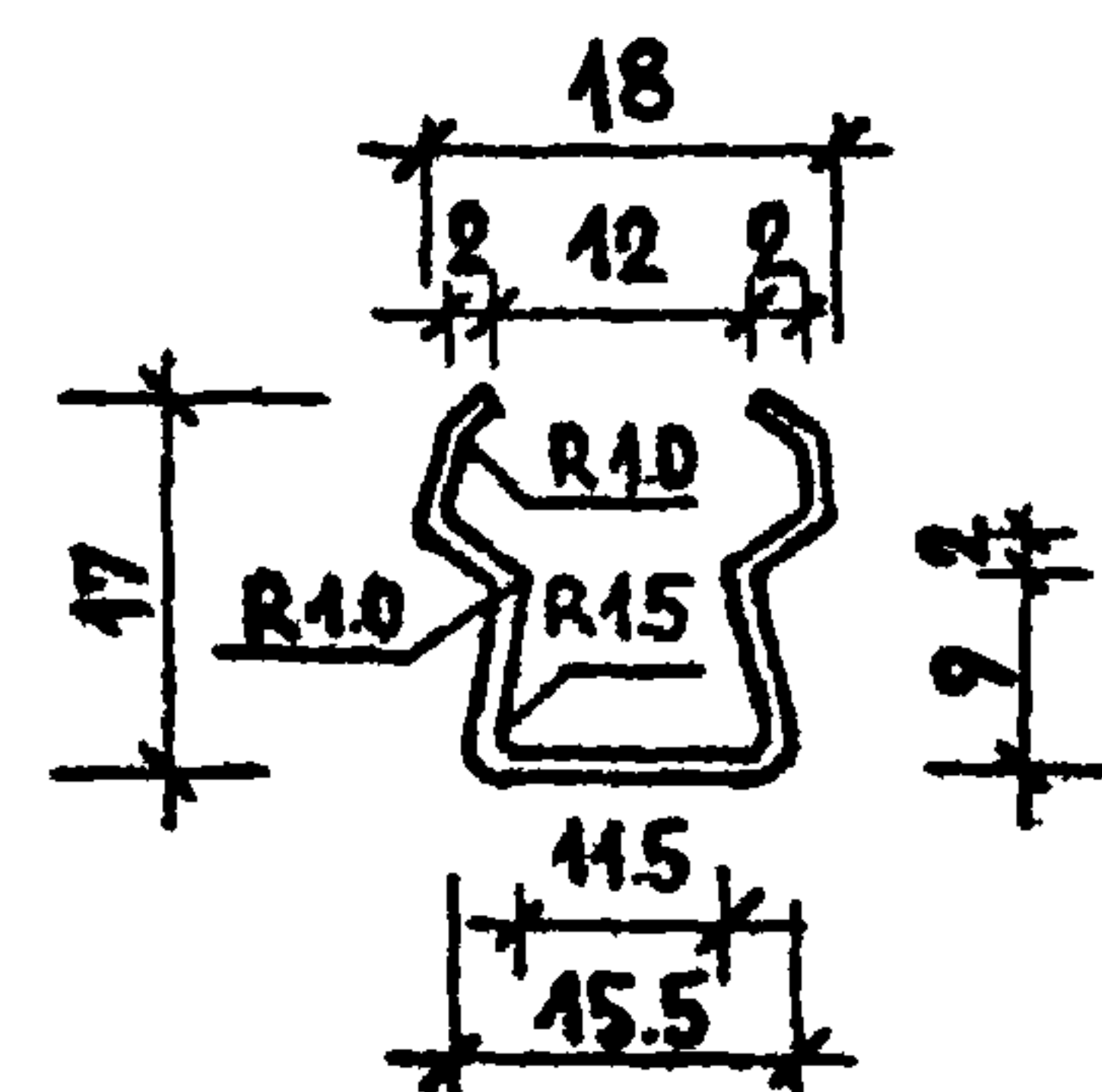


СТАЛЬНЫЕ ПРУЖИНКИ

ПР-2



ПР-40



F - площадь поперечного сечения
G - масса погонного метра

ИЗДАТЕЛЬ	ЮДИЦКИЙ	М
ГИП	РУДНИК	РЧ 8
УСТРОИТЕЛЬ	СКОТНИКОВА	С
ПРОВЕРИЛ	РУДНИК	РЧ 8
РАЗРАБОТАЛ	БУЧЕНСКОЯ	Б

1236-3 выпуск 7 Р9.8-1

Нормалн алюминиевых и
резиновых профилей,
стальных пружин.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	КМ-42	
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		