ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ ПРОИЗВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ТЕХНИКИ ТРАКТОРОВ ТИПА Т-100М И Т-130 С ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОГРАММОЙ 500 РЕМОНТОВ В ГОД

АЛЬБОМ III

Отопление и вентиляция, внутренний водопровод и канализация, установки автоматического пожаротушения.

Производственная часть

7560/III
цена ~~4-08~~ 5-17

КФ ЦИТП инв. N 7560/III

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57, ул. Эжена Потье, № 12
156
Заказ № 6073 инв. № 7560/3 тираж 300
Сдано в печать 6 XII 1979 г. цена 5-17

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100М и Т-130 с производственной программой 500 ремонтов в год.

АЛЬБОМ III

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I. Технологические решения.

Альбом II. Архитектурно-строительные решения.
Производственная часть.

Альбом III. Отопление и вентиляция, внутренний водопровод и канализация, установки автоматического пожаротушения.
Производственная часть.

Альбом IV. Электроснабжение, автоматизация производственных процессов, пожаротушения, пожарная сигнализация, устройства связи и сигнализации.
Производственная часть.

Раздел 1. Пояснительная записка и графические материалы.
Раздел 2. Расчетные таблицы.
Раздел 3. Задания заводам-изготовителям.

Альбом V. Заказные спецификации.
Производственная часть.

Альбом VI. Сметы.
Производственная часть.

Альбом VII. Хозяйственно-бытовые помещения первого этажа производственной части здания.

Применены типовые проекты:

Типовой проект „Специализированное производство по ремонту авто-и электропогрузчиков с программой 1000 ремонтов в год" Альбомы III; VI - Раздел 2; VII - Раздел 2. /Распространяет Киевский филиал ЦИТП/.

Разработан
Проектным институтом №3
Минпромстроя СССР

Главный инженер института Г.Т. Закиян

Главный инженер проекта Р.А. Закрочимский

Технический проект
утвержден в/о „Союзсельхозтехника".
Протокол N 13 от 5.IV 1977 г.
Рабочие чертежи введены в действие
Проектным институтом №3
Приказ № 43-ч от 2 XII. 1977 г.

КФ ЦИТП инв. N 7560/III

Содержание альбома III

Марка	Наименование	стр
	Содержание	2
ПЗ-1	Пояснительная записка (начало)	3
ПЗ-2	Пояснительная записка (продолжение)	4
ПЗ-3	Пояснительная записка (продолжение)	5
ПЗ-4	Пояснительная записка (продолжение)	6
ПЗ-5	Пояснительная записка (продолжение)	7
ПЗ-6	Пояснительная записка (окончание)	8
ОВ-1	Общие данные (начало)	9
ОВ-2	Общие данные (продолжение)	10
ОВ-3	Общие данные (продолжение)	11
ОВ-4	Общие данные (продолжение)	12
ОВ-5	Общие данные (продолжение)	13
ОВ-6	Общие данные (продолжение)	14
ОВ-7	Общие данные (продолжение)	15
ОВ-8	Общие данные (продолжение)	16
ОВ-9	Общие данные (продолжение)	17
ОВ-10	Общие данные (продолжение)	18
ОВ-11	Общие данные (окончание)	19
ОВ-12	Местные отсосы от технологического оборудования.	20
ОВ-13	Местные отсосы от технологического оборудования	21
ОВ-14	План В осях 4÷11-А÷Л на отм. 0,000 и 4200 с нанесением отопления и теплоснабжения калориферов.	22
ОВ-15	Планы В осях 12÷18. А÷Л на отм. 0.000 и 4,200 с нанесением отопления и теплоснабжения калориферов	23
ОВ-16	Схема теплоснабжения калориферов	24
ОВ-17	Схема отопления	25
ОВ-18	Схемы обвязок калориферов	26
ОВ-19	Схемы обвязок калориферов	27
ОВ-20	План с нанесением систем вентиляции в осях 3-10.	28
ОВ-21	План с нанесением систем вентиляции в осях 11-18	29
ОВ-22	План и таблица вытяжных вентиляционных выбросов	30
ОВ-23	Схемы систем П1÷П8.	31
ОВ-24	Схемы систем П9, П10, У1÷У3.	32
ОВ-25	Схемы систем В2÷В6, В8, ПА1, ПА2	33
ОВ-26	Схемы систем В9÷В17, В19.	34
ОВ-27	Схемы систем В20÷В31	35
ОВ-28	Установки систем П1, У1 Спецификация установки У1	36
ОВ-29	Установки систем П2, П3, В2, В3, В5, В6 В8÷В10, В24, ПА1 Спецификация установок П2, П3.	37
ОВ-30	Установки систем П4 В12, В13. Спецификация установок П4, В12, В13	38
ОВ-31	Установки систем П5, П6. Спецификация установок П5, П6.	39
ОВ-32	Установки систем П7, П8, П10, В14÷В16, В18, В19, В31 Спецификация установки П7.	40
ОВ-33	Установки систем П9, В22, В23, В28÷В30, В41, У3 Спецификация установки П9	41
ОВ-34	Установки систем У2, У2' В20. Спецификация установки В20.	42
ОВ-35	Спецификация установок П1, П8, П10.	43
ОВ-36	Спецификация установок В2, В3, В5, В6, В8, В9, В14, В22, В23, В24, В28, В29.	44
ОВ-37	Установки В4, В25, В26, В27. План, разрезы Спецификация установок В4, В25.	45
ОВ-38	Установки В11, В21, ПА2. План, разрезы. Спецификация установок В11, В21, ПА1, ПА2.	46
ОВ-39	Спецификация установок В10, В16, В18, В19, В26 В27, В30, В31	47
ОВ-40	Тепловой пункт. План и разрез 1-1	48
ОВ-41	Тепловой пункт. Разрезы 2-2, 3-3	49
ОВ-42	Тепловой пункт. Принципиальная схема трубопроводов.	50
ВК-1	Общие данные по марке ВК.	51
ВК-2	Данные по производственному водопотреблению и водоотведению	52
ВК3	Данные по производственному водопотреблению и водоотведению	53
ВК-4	Сводная спецификация систем водопровода и канализации	54
ВК-5	План на отм. ±0,000	55
ВК-6	Схемы систем В0,Т3 и В5	56
ВК-7	Схемы систем К1, К3, К4, К7 и В6	57
ВК-8	План кровли с подвесными водостоками	58
ППА-1	Общие данные (начало)	59
ППА-2	Общие данные (окончание)	60
ППА-3	План с сетями спринклерного пожаротушения. Схема дренчерной завесы. Разрез 2-2.	61
ППА-4	План с сетями дренчерного пожаротушения. Детали.	62
ППА-5	Разрез 1-1 Узел управления установкой пожаротушения. План, схема.	63
ППА-6	Узел управления дренчерной установкой (ГД-65)	64
ППА-7	Узел управления дренчерной установкой (ГД-100)	65
ППА-8	Узел управления спринклерной установкой (ВС 100)	66

7560/III

				ТП 816-242	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Гл. инж. пр.		Закручинский			Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100М и Т-130 с производственной программой 500 ремонтов в год
Нач. отд.		Осипов			
Гл. спец.		Шаровский			
Рук. гр.		Кашлан			Производственная часть
Ст. инж.		Шехтер			
Провер.		Шехтер			Содержание альбома
Инж.		Рыбалко			Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ г. Одесса
					Лит. / Лист / Листов

Альбом III

Типовой проект

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
ПЗ	Пояснительная записка	Альбомы I; II; III; IV; V;
ТХ	Технологические решения	Альбомы I; V
МТ	Механизация транспорта	Альбом I
ВС	Воздухоснабжение	Альбом I
ПП	Пароснабжение	Альбом I
АР	Архитектурно-строительные решения	Альбомы II; V;
КЖ	Конструкции железобетонные	Альбомы II; V;
КМ	Конструкции металлические	Альбомы II; V;
ОВ	Отопление и вентиляция	Альбомы III; V;
ВК	Внутренний водопровод и канализация	Альбомы III; V;
ППА	Автоматическое пожаротушение	Альбом III
ЭЛ	Электроснабжение	Альбомы IV; V;
ЭА	Автоматика производство	Альбом IV
ЭАП	Автоматика пожаротушения	Альбомы IV; V;
СУ	Устройства связи и сигнализации	Альбомы IV; V
ТХТ	Технические требования на нестандартизированное оборудование	Альбом I

Пояснительная записка
Отопление и вентиляция
Общие данные

Проект разработан для строительства в климатических районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха $t_н$ =-20°С φ = 75%; $t_н$ =-30°С φ = 75%; $t_н$ =-40°С φ=75% для проектирования вентиляции в зимний период соответственно $t_н$ =-19°С φ = 75%

Коэффициенты теплопередачи ограждающих конструкций и наббавки к теплопотерям приняты по СНиП. Тепло расходуется на нужды отопления, вентиляции, хоз. бытового горячего водоснабжения и производственного пароснабжения. Теплоносителем для систем отопления и вентиляции служит перегретая вода с параметрами 150-70°, для горячего водоснабжения принят пар P=1атм. после редуктора

Источником теплоснабжения приняты тепловые сети предприятия, на котором предусматривается строительство проектируемого производства. Способ возврата конденсата в тепловой центр от технологического пароснабжения и бойлерной решается при привязке проекта

Коэффициенты теплопередачи ограждающих конструкций сведены в таблицу:

№ п/п	Наименование помещений	Параметры воздуха в помещениях	Наружные стены: панели * -20	-30	-40	Наружные стены: Кирпичи ** -20	-30	-40	Покрытие -20	-30	-40
1	Разборо-сборочный и механический участки	t=17°С	1,29	1,08	0,935	1,38	1,02	1,02	1,33	1,02	0,88
	Кладовая красок, участки восстановления деталей эпоксидными смолами, входного контроля и электро-ремонтный, зарядные, тепловой пункт	φ=50-60%									
2	Участок окраски	t=18°С φ=60%							1,21	1,02	0,88
3	Участки кузнечно-термический, регулировки и обойный, помещение расходных баков, венткамеры	t=17°С φ<50%	1,16	0,97	0,82	1,23	0,93	0,93	1,4	1,14	0,95

* - панели из ячеистых бетонов, γ = 700 кг/м³, по серии 1.432-5

** - для $t_н$ =-20°С - кладка из кирпича обыкновенного γ = 1800 кг/м³; для $t_н$ =-30°С и $t_н$ =-40°С - кладка из кирпича многопустотного, γ =1300 кг/м³

Принципы устройства отопления и вентиляции основных производственных помещений см. ниже

Отопление

Отопление производственных помещений предусмотрено за счёт перегрева приточного воздуха, местными нагревательными приборами и отопительным агрегатом.

В разборо-сборочном участке отопление-воздушное, совмещенное с приточной вентиляцией,

Дежурное отопление осуществляется также приточными установками, работающими с полной рециркуляцией воздуха.

Отопление окрасочного участка, кладовой красок и участка восстановления деталей полимерными материалами – воздушное, совмещенное с приточной вентиляцией.

Дежурное отопление в окрасочном отделении осуществляется приточными установками, работающими на наружном воздухе, в кладовой красок и участке восстановления деталей полимерными материалами – радиаторами М140А.

В остальных – рабочее и дежурное отопление предусмотрено местными нагревательными приборами.

Вентиляция

Вентиляция, предусмотрена приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением.

Производственными вредностями являются: тепло, пыль, газы, пары кислот, щелочей, растворителей и влага.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Гл. инженер проекта /Закрочимский/

3

7560/III

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	ТП 816-242 ПЗ			
Гл. инж. инс.		Закиян			Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100М и Т-130 с производственной программой 500 ремонтов в год			
Гл. инж. пр.		Закрочимский			Производственная часть	Лит	Лист	Листов
Нач. отд.		Осипов				Р		
					Пояснительная записка (начало)	Минпромстрой СССР Проектный институт Гипрогазспецмонтаж		

Альбом III

Типовой проект

Для локализации вредностей у мест их образования предусматриваются местные отсосы типа укрытий, зонтов, бортовых отсосов, панелей равномерного всасывания.

Вентиляция основных производственных помещений решено следующим образом.

Участок окраски.

Производственными вредностями являются пары уайт-спирита, сольвент-нафты, ацетона, краски, а также тепло

В проекте предусмотрены: технологические отсосы с очисткой удаляемого воздуха от аэрозоли краски в гидрофильтрах (см. технологическую часть проекта); общеобменная вытяжная вентиляция из верхней зоны помещения в объеме однократного обмена, приток наружного перегретого воздуха в объеме 95% вытяжки из помещения в верхнюю зону рассредоточено через воздухораспределители эжекционные ВЭП в зимний период или через фрамуги окон (лето); гарантированный подпор в тамбур-шлюзе на входе в окрасочный участок (системы ПА-2).

Кладовая красок и краскоприготовительный участок.

Производственными вредностями являются: аэрозоль краски, пары уайт-спирита и сольвента.

В помещении предусмотрены:

- местные отсосы от шкафа для красок и стола для подготовительных работ;
- общеобменная вытяжка из верхней зоны (из расчета разбавления газовых вредностей до ПДК);
- приток наружного воздуха в компенсацию вытяжки в верхнюю зону помещения рассредоточено (зимний период) или через нижнюю фрамугу окна (летний период).

Участок восстановления полимерными материалами.

Производственные вредности: пары ацетона и эпихлоргидрита, тепло.

Для локализации и разбавления вредностей предусмотрены:

- технологический отсос от сушильного шкафа;
- местные отсосы от рабочих столов;
- общеобменная вытяжка из верхней зоны помещения;
- приток наружного воздуха в объеме 95% вытяжки из помещения в верхнюю зону рассредоточено через воздухораспределители эжекционные ВЭП (зимний период) или через нижние фрамуги окон (летний период);
- гарантированный подпор в тамбур-шлюзе на входе в участок (системы ПА-1).

Участок входного контроля и испытания гидрообразования.

Основные производственные вредности: аэрозоль масла минерального и тепло.

Из расчета разбавления вредностей до п.д.к в помещении предусмотрены:

- общеобменная механическая вытяжка из верхней ($\frac{1}{3}$) и нижней ($\frac{2}{3}$) зон.
- приток наружного воздуха в компенсацию вытяжки рассредоточено в верхнюю зону.

Механический участок

Производственными вредностями являются тепло и влага.

В помещении предусмотрена механическая общеобменная приточно-вытяжная вентиляция в холодный и теплый расчетные периоды.

Сварочно-наплавочный кузнечно-термический участки.

Основные производственные вредности: тепло, окислы железа, марганца, фтористый водород, продукты сгорания масла.

Для локализации и разбавления выделяющихся вредностей до ПДК в проекте предусмотрены:

- местные отсосы от горна, станка для электросварочных работ, камерной электропечи сопротивления, ванны для закалки в масле, точильно-шлифовального станка;
- общеобменная механическая вытяжка из верхней зоны помещения;
- приток наружного воздуха в компенсацию вытяжки в рабочую зону помещения.

7560/III

					ТП 816-242 ПЗ		
					Специализированное производство по ремонту и наладке тракторов типа Т-100М и ТЗ30 с производственной программой 500 ремонтов в год.		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Гл.инж.		Закиян			Производственная часть	Лит. Р	Лист	Листов
Гл.инж.пр.		Экономисты						
Нач.отд.		Осипов						
					Пояснительная записка (продолжение)	Минпромстрой СССР Проектный институт		

Альбом III

Разборо-сборочное отделение

Производственные вредности: тепло, влага, аэрозоль, щелочи, пары аммиака, минерального масла, окислы азота, сварочный аэрозоль, окислы марганца

Для локализации и разбавления выше указанных вредностей в проекте предусмотрены: местные отсосы, общеобменная механическая вытяжка из рабочей и естественная из верхней зон помещения; приток наружного перегретого воздуха в компенсацию вытяжки в верхнюю зону помещения сосредоточено через воздухораспределители эжекционные ВЭС.

Участок регулировки и исправления дефектов

Основные производственные вредности: окись углерода и аэрозоль свинца.

Для локализации газовых вредностей, выделяющихся при заводке и регулировке двигателя предусмотрен шланговый отсос

Для разбавления прорывающихся в помещение газовых вредностей до п.д.к предусмотрены:

общеобменная механическая вытяжка из рабочей (1/3) и верхней (2/3) зон помещения;

- приток наружного воздуха в рабочую зону через воздухораспределители типа ВП.

Помещение расходных баков

Производственными вредностями являются пары бензина и аэрозоль минерального масла

В проекте предусмотрены:

- общеобменная механическая вытяжная вентиляция из рабочей (2/3) и верхней (1/3) зон помещения, принятая по расчету летнего периода;
- приток наружного воздуха рассредоточено в верхнюю зону помещения;
- резервирование вытяжного вентилятора.

Наружная мойка

Вредностями в помещении являются тепло и влага.

Кроме местных отсосов предусматривается вытяжка из верхней зоны в объеме однократного обмена.

Приток в компенсацию вытяжки подается от приточной установки.

Участок ремонта и проверки неосновного электрооборудования

Основной производственной вредностью является: тепло.

Для локализации и разбавлений вышеуказанной вредности в проекте предусмотрены:

- местный отсос от поз. 180 и общеобменная механическая вытяжка из верхней зоны помещения в объеме однократного объема,

приток в компенсацию вытяжки подается от системы, обслуживающей обойный участок и участок регулировки.

7560/III

					ТП 816-242 ПЗ		
					Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100М, УТ-130 с производственной программой 300 ремонтов в год		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Гл. инженер		Зак. чан			Производственная часть	Лит.	Лист	Листов
Гл. инженер проекта		Заруцкий				Р		
Нач. отд.		Осипов			Пояснительная записка (продолжение)	Минпромстрой СССР Проектный институт		

Тепловоздушные балансы при $t_н = -30°$

NN п/п	Наименование помещений	Кубатура м³	Период года	Теплопотери ккал/час	Теплопоступления ккал/час	Баланс ккал/час	Вытяжка м³/час: механическая общеобменная	Вытяжка м³/час: местными отсосами	Вытяжка м³/час: естественная	Вытяжка м³/час: технологическая	Вытяжка м³/час: всего	Приток м³/час: механический	Приток м³/час: естественный	Приток м³/час: подсос из смежных помещений	Приток м³/час: всего	Кратность обм/час	Δt $t_н - t_{вн}$	Расходы тепла ккал/час на: отопление	Расходы тепла ккал/час на: вентиляцию	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
1	Участок входного контроля и испытания электрооборудования	200	зимний	10630	510	-10120	2000	—	—	—	2000	2000	—	—	2000	10	47	10630*	27000	
			летний	—	3900	+4410	4200	—	—	—	4200	—	4200	—	4200	21	3	—	—	
2	Разборо-сборочное отделение	22000	зимний	371000	83000	-288000	—	21380	46120	32500	100000	100000	—	—	100000	4,5	57	288000	1.360.000	
			летний	—	258000	+258000	174000	21380	—	32500	228280	—	228280	—	228280	10,4	3	—	—	
3	Участок регулировки и исправления дефектов	360	зимний	14050	—	-14050	11150		350		11500	11000	—	500	11500	32	47	14050*	158000	
			летний	—	—	—	11150	—	350	—	11500	—	11500	—	11500	32	3	—	—	
4	Помещение расходных баков	290	зимний	14530	—	-14530	2320	—	—	—	2320	2320	—	—	2320	8	47	14530*	31400	
			летний	—	2100	+2100	2320	—	—	—	2320	—	2320	—	2320	8	3	—	—	
5	Обойный участок	150	зимний	5600	—	-5600	2080	1290	—	—	3370	3370	—	—	3370	22,4	47	5600*	46500	
			летний	—	2900	+2900	2080	1290	—	—	3370	—	3370	—	3370	22,4	3	—	—	
6	Участок ремонта и проверки неосновного электрооборудования	150	зимний	6070	—	-6070	150	160	—	—	310	310	—	—	310	2,1	47	6070*	46500	
			летний	—	2900	+2900	2000	160	—	—	2160	—	2160	—	2160	14,4	3	—	—	
7	Кладовая красок и красконриготовительный участок	150	зимний	6160	—	-6160	1200	3250	—	—	4450	4450	—	—	4450	30	58,5	-6160	68900	
			летний	—	3500	+3500	1200	3250	—	—	4450	—	4450	—	4450	30	—			
8	Окрасочное отделение $t_в = 18°$	4400	зимний	100870	26000	-74870	4400	—	—	150400	154800	147500	7300	—	154800	28,6	58,5	74870	2865130	
			летний	—	77000	+77000	4400	—	—	150400	154800	—	154800	—	154800	28,6	—	—		
9	Участок восстановления полимерными материалами	150	зимний	6220	—	6220	1310	4550	—	100	5960	5550	—	410	5960	39	47	6220*	80000	
			летний	—	2000	+2000	1310	4550	—	100	5960	—	5960	—	5960	39	3	—	—	
10	Сварочно-наплавочный и кузнечно-наплавочный участки	2700	зимний	63150	33850	-29300	8570	15300	4600	—	23870	23870	—	—	23870	8,5	47	29300	320000	
			летний	—	61000	+61000	29070	14800	4600	—	48470	—	48470	—	48470	18	3	—	—	
11	Механический участок	3600	зимний	85000	21130	-63870	10530	—	—	—	10530	10530	—	—	10530	4	47	85000	143000	
			летний	—	54100	+54100	21060	—	—	—	21060	—	21060	—	21060	8	3	—	—	

* тепло, возмещаемое местными нагревательными приборами.

7560/VII

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	ТП 816-242 ПЗ			
Гл. инж. ин		Закиян			Специализир. ремонтное производство по ремонту шасси тракторов т. ю Т-40М и Т-130С производственной программой 500 ремонтов в год.			
Гл. инж. пр.		Запрочинский			Производственная часть	Лит	Лист	Листов
Нач. отд.		Осипов				Р		
					Пояснительная записка (продолжение)	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N5		

Альбом III

Типовой проект

Водопровод

Источником водоснабжения проектируемого специализированного производства по ремонту шасси тракторов типа Т-100м и Т-130 с производственной программой 500 ремонтов в год принимается одноименная система водоснабжения предприятия, на территории которого находится данное производство, обеспечивающая подачу потребного количества воды с потребным напором. Необходимый напор на вводе в здание составляет:

а) для производственных нужд с учетом внутреннего пожаротушения - 20,0м

б) для хоз.-питьевых нужд - 15,0м

Расчетный расход на наружное пожаротушение определен по СНиП II-31-74 и принят 15,0 л/сек. Здание производственной части II степени огнестойкости, категорий производств „Г", „Д" и частично „А" и „В". Общий объем закрытых помещений составляет 46 тыс. м³, при этом наибольший объем помещений с категорией производства „А" составляет 5,4 тыс. м³. Для внутреннего пожаротушения расход воды 5,0 л/сек из условия одновременной работы 2⁸ пожарных кранов Наружное пожаротушение осуществляется от принятой системы пожаротушения площадки предприятия и решается в проекте привязки.

Оборотное водоснабжение

В целях сокращения расхода воды для охлаждения технологического оборудования, предусматривается оборотная система водоснабжения.

Проектирование сооружений оборотного водоснабжения решается в проекте привязки в зависимости от конкретных условий.

Канализация

Отвод сточных и ливневых вод предусматривается по раздельной системе, состоящей из производственно-хоз.-бытовой и ливневой сетей.

Загрязненные производственные стоки перед подключением в сеть площадки подвергаются очистке на локальных установках.

Стоки с механическими примесями осаждаются в отстойных колодцах.

Очистка стоков, содержащих химические загрязнения, решается в проекте привязки и подвергается очистке на общезаводских сооружениях.

Стоки из окрасочного отделения вывозятся за пределы предприятия в места, согласованные с органами санитарного надзора. Удаление стоков из окрасочного отделения решается в технологической части проекта. Проектные решения, связанные с подключением сетей объекта в конкретных условиях, производятся в проекте привязки.

Условия привязки

1. При отсутствии на территории предприятия, на котором намечается строительство корпуса, ливневой канализации, необходимо предусмотреть поверхностный отвод дождевых вод, а выпуски внутренних водостоков осуществить на отмостку с устройством гидрозатвора.
2. При расчете внутренних водостоков производственного корпуса принято q_{20}=30 л/сек; n=0,70.
   При других параметрах должен быть произведен проверочный расчет.
3. Глубины заложения вводов водопровода и выпусков канализации решаются при привязке проекта в зависимости от климатических условий и опыта эксплуатации сетей в районе строительства данного корпуса.

					ТП 816-242 ПЗ		
					Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100м и Т-130 с производственной программой 500 ремонтов в год		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Гл. инж. пр.		Закиян			Производственная часть	Лит.	Лист	Листов
Гл. инж. пр.		Захрончинский				Р	5	6
Нач. отд.		Осипов						
					Пояснительная записка (Проч...	Минпромстрой СССР ГПИИ Проектпромстальконструкция г. Одесса		

III. Автоматическое пожаротушение

1. Перечень и характеристика защищаемых помещений и технологического оборудования

В соответствии с требованиями СНиП и принятыми объемно-планировочными решениями /см. строительную часть/ автоматической противопожарной защите подлежат: окрасочное отделение, кладовая красок, помещение расходных баков, участок восстановления полимерными материалами, распылительные и сушильные камеры и тамбур, через который проходит конвейер.

Все перечисленные помещения отапливаются в зимнее время и оборудованы принудительной вентиляцией.

2. Основные решения, принятые в проекте

В качестве огнегасящего вещества принята воздушно-механическая пена на основе 4% водного раствора пенообразователя ПО-1 и вода со смачивателем.

Пожаротушение камер, помещения расходных баков и кладовой красок запроектировано методом орошения низкократной пеной с помощью стационарно установленных оросителей пенных дренчерных типа ОПД. В окрасочном отделении и участке восстановления полимерными материалами пожаротушение принято по площади с помощью оросителей пенных спринклерных типа ОПС с температурой плавления припоя легкоплавкого замка 72°С.

Пожаротушение тамбура осуществляется водой со смачивателем с помощью оросителей водяных спринклерных типа СВ-12 с температурой плавления припоя легкоплавкого замка 72°С и обеспечением интенсивности 1 л/с на 1 м^2 пола тамбура.

Спринклерная установка состоит из двух секций (секция 1 - окрасочное отделение с тамбуром, секция 2 - участок восстановления полимерными материалами), представляющих собой систему магистральных и распределительных трубопроводов с оросителями. Каждая секция управляется контрольно-сигнальным клапаном (КСК) типа ВС-100.

Дренчерная пенная установка запроектирована из 6 секций, управляемых 6 клапанами группового действия (КГД), из них 5 клапанов типа ГУ-65 и один-ГД-100. От каждого КГД к соответствующей камере или помещению идет побудительный трубопровод, на котором внутри камер/помещения/ устанавливаются оросители водяные спринклерные типа СП-12 с температурой плавления припоя легкоплавкого замка 183° С в двух сушильных камерах и СП-12/СВ-12/ в других камерах, помещениях и укрытии с температурой плавления припоя легкоплавкого замка 72°С.

Кроме автоматического включения предусматривается ручное дистанционное включение установки с помощью пробно-спускных кранов, установленных на побудительной сети.

Над дверными проемами из кладовой красок и из вытяжной венткамеры в окрасочный участок проектируются водяные дренчерные завесы (дренчера типа ДП-12/ с ручным включением.

Контрольно-пусковые клапаны (КСК и КГД) размещены в специально выделенном помещении узла управления установкой пожаротушения в осях 17-18, Д-Е.

Из узла управления проектируется вывод двух трубопроводов, которые должны быть подключены к источнику, обеспечивающему необходимый расчетный расход и напор раствора пенообразователя, указанные в следующем разделе записки.

3. Расчетные данные установки

Расчетный расход раствора пенообразователя составляет 31,3 л/с (19,2 л/с - спринклерная установка, 12,1 л/с - дренчерная установка/. Для каждого ввода расчетный расход принят 31,3 л/с.

Расчетный напор на вводе складывается из свободного напора у оросителя (30 м вод. ст.), геометрической высоты, потерь в клапане, потерь в трубопроводах и составляет 63 м вод. ст.

Обеспечение установки раствором пенообразователя решается при привязке проекта к конкретным условиям.

7560/III

					ТП 816-242 ПЗ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100М и Т-130 с производственной программой 500 ремонтов в год	
Гл. инж. ин.		Закиян				
Гл. инж. пр.		Закрочимский			Производственная часть	Лит Р; Лист; Листов
Нач. отд.		Осипов				
					Пояснительная записка (окончание)	Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N3 г. Одесса

Альбом III

Типовой проект

Ведомость чертежей основного комплекта 1851-ОВ

Формат	Лист	Наименование	Примечание
22	1	Общие данные (начало)	
22	2	Общие данные (продолжение)	
22	3	Общие данные (продолжение)	
22	4	Общие данные (продолжение)	
22	5	Общие данные (продолжение)	
22	6	Общие данные (продолжение)	
22	7	Общие данные (продолжение)	
22	8	Общие данные (продолжение)	
22	9	Общие данные (продолжение)	
22	10	Общие данные (продолжение)	
22	11	Общие данные (окончание)	
22	12	Местные отсосы от технологического оборудования	
22	13	Местные отсосы от технологического оборудования.	
22	14	Планы в осях 4÷11, А-Л на отм. 0.000 и 4.200 с нанесением отопления и теплоснабжения калориферов	
22	15	Планы в осях 12÷18, А÷Л на отм. 0.000 и 4.200 с нанесением отопления и теплоснабжения калориферов.	
22	16	Схема теплоснабжения калориферов.	
22	17	Схема отопления	
22	18	Схема обвязок калориферов	
22	19	Схема обвязок калориферов	
22	20	План с нанесением систем вентиляции в осях 3-10	
22	21	План с нанесением систем вентиляции в осях 11-18	
22	22	План и таблица вытяжных вентиляционных выбросов	
22	23	Схемы систем П1÷П8.	
22	24	Схемы систем П9, П10, У1÷У3.	
22	25	Схемы систем В2÷В6, В8, ПА1, ПА2.	
22	26	Схемы систем В9÷В17, В19.	
22	27	Схемы систем В20÷В31.	
22	28	Установки систем П1, У1. Спецификация установки У1	
22	29	Установки систем П2, П3, В2, В3, В5, В6, В8÷В10, В24, ПА1 Спецификация установок П2, П3.	
22	30	Установки систем П4, В12, В13. Спецификация установок В12, В13, П4.	
22	31	Установки систем П5, П6. Спецификация установок П5, П6.	
22	32	Установки систем П7, П8, П10, В14, В15, В16, В18, В19, В31. Спецификация установки П7.	
22	33	Установки систем П9, В22, В23, В28÷В30, В4*, У3. Спецификация установки П9.	
22	34	Установки систем У2, У2; В20. Спецификация установки В20.	
22	35	Спецификация установок П1, П8, П10.	
22	35	Спецификация установок В2, В3, В5, В6, В8, В9, В14, В22, В23, В24, В28, В29.	

Формат	Лист	Наименование	Примечание
22	37	Установки В4, В25, В26, В27. План, разрезы Спецификация установок В4, В25.	
22	38	Установки систем В11, В21, ПА2. План, разрезы. Спецификация установок В11, В21, ПА1, ПА2.	
22	39	Спецификация установок В10, В16, В18, В19, В26, В27, В30, В31	
22	40	Тепловой пункт	
22	41	Тепловой пункт Разрезы 2-2, 3-3	
22	42	Тепловой пункт. Принципиальная схема трубопроводов.	

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.494-5	Воздухораспределители эжекционные приспенные тип ВЭП	
Серия 1.494-8	Решетки воздухоприточные типа РР	
Серия 1.494-10	Решетки щелевые регулирующие типа Р	
Серия 1.494-30, вып.2	Установка и крепление центробежных вентиляторов на кронштейнах	
Серия 1.494-14 вып.1,2	Заслонки воздушные для систем вентиляции	
Серия 1.494-17 вып. 0,1	Воздухораспределители эжекционные для сосредоточенной подачи воздуха тип ВЭС	
Серия 1.494-20 вып 1	Воздухораспределители эжекционные потолочные	
Серия 1.494-27 вып. 1.8	Узлы воздухозаборов с подвесными утепленными клапанами к стеновым панелям	
Серия 1.469-7 вып. 3	Поддоны под крышные вентиляторы	
Серия 2.400-4 вып. 1и2	Детали тепловой изоляции трубопроводов и оборудования	
Серия 2.494-1 вып. 1	Узлы прохода вытяжных вентиляционных шахт через покрытия промышленных зданий	
Серия 2.494-8 вып. 1	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам	
Серия 3.904-1	Лепестковые обратные клапаны прямоугольного сечения во	
	Взрывобезопасном исполнении	
	Шиберы к вентиляторам во Взрывобезопасном исполнении	
Серия 3.904-18. Вып.1	Перекидной клапан прямоугольного сечения во взрывобезопасном исполнении	
Серия 3.904-5 Вып.1	Средства крепления нагревательных и санитарно-технических приборов	
Серия 3.904-5 Вып.2	Средства крепления трубопроводов	
Серия 3.904 10	Крепление стальных неизолированных воздуховодов	
Серия 3.904-15 вып. 1-8	Заслонки воздушные унифицированные	
Серия 4.903-10 вып.4	Опоры трубопроводов неподвижные	
Серия 4.904 12	Зонты и рефлекторы вентиляционных систем	
Серия 4.904-13	Шиберы неутепленные стальные	
Серия 4.904-21 вып.3	Воздухораспределитель приставной типа ВП	
Серия 4.904-25	Подставки под калориферы	

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 4.904-37	Местные отсосы при ручной сварке	
Серия 4.904-62	Двери и люки для вентиляционных камер	
Серия 1-494-2. Вып. 1	Воздушные и воздушно-тепловые завесы	
	Виброизолирующие основания под вентиляторы Ц4-70	
Серия ОВ-02-148 Вып 1,2	Местные отсосы и укрытия к технологическому оборудованию машиностроительных заводов	
Серия ОВ-02-151 Вып 1,2	Местные отсосы и укрытия к технологическому оборудованию сварочных цехов	

9

7560/III

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТП 816-242 ОВ			
Гл. инж. пр.		Зайдерманский			Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100М и Т-130 с производственной программой 300 ремонтов в год			
Нач. отд.		Осипов						
Гл. спец.		Цыровский			Производственная часть	Лит	Лист	Листов
Рук. гр.		Бауман				Р	1	42
Ст. инж.		Красильман						
Проверил		Шехтер			Общие данные (начало)	Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №5 г. Одесса		
Инж.		Рыбалка						

Сводная спецификация систем отопления и вентиляции

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Отопление		
	ГОСТ 1816-64	1. Регистры из ребристых труб С-2000мм		
		$t_н$=-20; -30; -40°С	57	шт
		2. Радиаторы чугунные М140 с уплотнителем		
		$t_н$=-20°С	32,2/104	3КМ секции
		$t_н$=-30°С	39,7/128	—"—
		$t_н$=-40°С	38,8/125	—"—
	ГОСТ 8690-75	3. То же М140 АО, 3КМ		
		$t_н$=-20°С	190/544	3КМ секции
		$t_н$=-30°С	633	—"—
		$t_н$=-40°С	627	—"—
	ГОСТ 3262-75	4. Трубопровод из водогазопроводных труб Ф15		
		$t_н$=-20; -30; -40°С	390	п.м
		То же Ф20		
		$t_н$=-20; -30; -40°С	130	—"—
		То же Ф25		
		$t_н$=-20; -30; -40°С	110	—"—
		То же Ф32		
		$t_н$=-20; -30 -40°С	310	—"—
		То же Ф40		
		$t_н$=-20°; -30°; -40°	65	—"—
		То же Ф50		
		$t_н$=-20°; -30°; -40°С	10	—"—
	15ч8бр	5. Вентиль запорный муфтовый Ф15		
		$t_н$=-20; -30; -40°С	41	шт
		То же Ф40		
		$t_н$=-20; -30; -40°	4	шт
	Из трубы ГОСТ 10705-63*	6. Воздухосборник горизонтальный ВС-2 Ф159х4,5	2	шт
		7. Окраска неизолированных труб и приборов масляной краской за 2 раза	605	м2
		8. Антикоррозийное покрытие битумным лаком №177	11	м2
	2.400-4	9. Изоляция труб минераловатными полуцилиндрами на синтетической связке	0,9	м3
	2.400-4	10. Покровный слой из лакостеклоткани по рубероиду	30	м2
		11. Гидравлическое испытание системы	1015	п.м
		Теплоснабжение калориферов		
	ГОСТ 3262-75	1. Трубы стальные водогазопроводные Ф15	95	п.м
		То же Ф20	45	
		—"— Ф32	105	
		—"— Ф50	125	
	ГОСТ 10704-76	2. Трубы стальные электросварные Ф76х3	150	п.м
		То же Ф89х3	5	
		—"— Ф108х3,5	35	
		—"— Ф133х3,5	140	
		—"— Ф159х4	105	
	15ч8бр	3. Вентиль запорный муфтовый Ф15	23	шт
		То же Ф20	8	
		—"— Ф32	18	
		—"— Ф50	8	
	30ч6бр	4. Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем Ф80	28	шт
		То же Ф125	2	
		—"— Ф150	2	
	Из трубы ГОСТ 10705х63*	5. Воздухосборник горизонтальный Ф159х4,5	9	шт
	25ч931нж КП 68001	6. Клапан регулирующий с электрическим исполнительным механизмом ПР-1М Ф20	2	
		Ф40	4	
		Ф50	2	
		Ф80	3	
		25ч30нж „НО" 7. Клапан регулирующий с пневматическим мембранным исполнительным механизмом Ф80	3	
		8. Термометр технический ртутный ПН6-1°-240-66с оправой	15	шт
		То же ПНУ-1°-240-66	14	—"—
		9. Окраска неизолированных труб масляной краской за 2 раза	90	м2
		10. Антикоррозийное покрытие битумным лаком за 2 раза	90	м2
		11. Изоляция труб минераловатными полуцилиндрами на синтетической связке	3,7	м3
		12. Покровный слой из лакостеклоткани по рубероиду	205	м2
		13. Гидравлическое испытание сети	823	п.м
		14. П-образный компенсатор для трубы Ф133х3,5		
	Из трубы ГОСТ 10704-76	разм. 1500х2200	1	
		То же, разм. 1500х2700	1	
		1500х1200	1	
		1500х1700	1	
		1250х1000	1	
		1250х1500	1	
		15. Неподвижные опоры для труб Ф133х3,5, Ф108х3,5	10	
			2	

7560/III

			ТП 816-242 ОВ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Гл. инж. пр.		Зокрочинский		
Нач. отд.		Осипов		
Гл. спец.		Шировский		
Рук. гр.		Боуман		
Ст. инж.		Кроизмон		
Разраб.		Емелянская		

Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100М и Т-130 с производственной программой 300 ремонтов в год.

Производственная часть	Лит.	Лист	Листов
	Р	2	42

Общие данные (продолжение)

Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ г. Одесса

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовой проект

Сводная спецификация систем отопления и вентиляции

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Тепловой пункт		
		1. Подогреватель пароводяной двухходовой		
		010СТ34-531-68 · шт	1	482 кг
		2. Регулятор температуры прямого действия с обратным клапаном РТ-40.00		
		диапазон 40÷80°С, Ду-25 мм шт.	1	15 кг
	18ч 2 бр м	3. Клапан редукционный		
		фланцевый ф 50 шт.	1	21 кг
		ф 80 шт.	1	41.9 кг
	17ч 5 бр	4. Клапан предохранительный не полноподъемный, рычажный ф 125 шт	1	64 кг
		ф 150 шт	1	95 кг
	45ч 12нж	5. Конденсатоотводчик термодинамический		
		муфтовый ф 15 шт	1	1.3 кг
		ф 40 шт	1	5.8 кг
	30ч 6бр	6. Задвижки параллельные с выдвижным шпинделем фланцевые		
		ф 50 шт.	12	18.4 кг
		ф 80 шт.	1	29 кг
		ф 100 шт.	3	39.5 кг
		ф 125 шт.	4	58.5 кг
		ф 200 шт.	4	125 кг
	15ч 1·11	7. Вентиль запорный		
		фланцевый ф 100 шт.	2	39.7 кг
		ф 125 шт.	2	60 кг
	15ч 8бр	8. То же, муфтовый ф 15 шт.	14	0.75 кг
		ф 25 шт.	12	1.25 кг
		ф 32 шт.	1	2.7 кг
		ф 40 шт.	2	4.15 кг
	16б 16р	9. Клапан обратный подъемный муфтовый ф 15 шт.	1	0.23 кг
	16ч 9бр	10. Клапан обратный подъемный фланцевый ф 65 шт.	1	19.8 кг
	10б 9бк 1	11. Кран пробно-спускной с прямым спуском ф 15 шт.	2	0.5 кг
	ГОСТ 8625-69	12. Манометр технический показывающий ОБМ1-160×16 с трехходовым краном	1	1.5 кг
		КТК номпл.	7	1.5 кг
		то же ОБМ1-160×10 номпл.	6	1.5 кг
		то же ОБМ1-160×8 номпл.	3	0.4 кг
	ГОСТ 2823-73	13. Термометр технический стеклянный с опутной оправой		
		ТТ-6-1°-240-66 шт.	1	0.5
		ТТ-5-1°-240-66 шт.	4	0.5
		ТТ-5-1°-240-163 шт.	1	0.5
		ТТ-4-1°-240-66 шт.	5	0.5
		ТТ-4-1°-240-163 шт.	1	0.5
		УТ-5-1°-240-104 шт.	2	0.9
		УТ-4-1°-240-104 шт.	2	0.9
	15ч 9П2	14. Вентиль запорный		
		фланцевый ф 25 шт.	2	3.6 кг
		ф 32 шт.	2	5.5 кг
	15ч 8р	15. Вентиль запорный муфтовый ф 25 шт	1	1.75 кг
	16ч 11р	16. Клапан обратный		
		ф 25 шт	1	1 кг
	11б1 бр	17. Кран пробковый проходной муфтовый ф 25	6	0.54 кг
		18. Универсальный регулятор расхода и давления УРРД - системы "ОРГРЭС" ф 25	1	28 кг
	40 с 10 в.к.	19. Элеватор при $t_н$ = -20°С		
		№1; $d_г$ = 15; $d_с$ = 6.6 при $t_н$ = -30°, $t_н$ = -40°С	1	
		№2. $d_г$ = 20 мм; $d_с$ = 8.8 мм	11	
		20. Грязевик абонементский ф 200 шт	2	187 кг
		21. Ручной насос БКФ-2М ф 25 шт.	1	25 кг
	из трубы ГОСТ 10705-63*	22. Подающий коллектор ф 325×7		
		ℓ = 2300 мм шт	1	
		23. То же ф 325×7		
		ℓ = 1900 мм шт.	1	
	ГОСТ 3262-75	24. Трубы водогазопроводные ф 15 пн	40	
		ф 25 пн	60	
		ф 32 пн	25	
		ф 40 пн	15	
		ф 50 пн	60	
	ГОСТ 10705-63*	25. Трубы стальные электросварные ф 76×3 пн	15	
		ф 89×3 пн	10	
		ф 108×3,5 пн	3,5	
		ф 133×3,5 пн	70	
		ф 159×4,5 пн	40	
		ф 219×5 пн	30	
		ф 273×7 пн	5	
	2.400-4	26. Антикоррозийное покрытие лаком №177 м²	90	
	2.400-4	27. Изоляция трубопроводов цилиндрами полыми минераловатными на синтетическом связующем δ = 40 мм м³	3	
	2.400-4	28. Изоляция оборудования матами минераловатными прошитыми на синтетическом связующем δ = 60 мм м³	1	
	2.400-4	29. Лакостеклоткань м²	130	
		30. Испытание системы гидравлическим давлением пм	405	
		31. Окраска неизолированных трубопроводов масляной краской м²	80	за 2 раза

7560/III

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТП 816-242 ОВ
Гл. инж. пр.	Бирюченкин				Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100М и Т-130 с производственной программой 500 ремонтов в год.
Нач. отд.	Осипов				Производственная часть — Лит. Р; Лист 3; Листов 42
Гл. спец.	Шаровский				Общие данные (продолжение)
Рук. гр.	Бауман				Минтяжстрой СССР Проектный институт №3 г. Одесса
Ст. инж.	Крайзман				
Разраб.	Сметанская				

Общая спецификация оборудования отопления и вентиляции

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Вентиляция.		
	Учреждение УЮ-400/4	1. Агрегат вентиляторный		
	г. Плавск Тульской обл.	А25-100-1 компл.	1	27кг
		а. Вентилятор ц. бежный		
		Ц4-70 №2,5 с колесом		
		Дн; пол. Пр0° исп. 1°		
		б. эл. двигатель АОЛ. 11-4		
		n=1400 об/мин. N=0,12кВт		
	Учреждение УЮ-400/4	2. Агрегат вентиляторный		
	г. Плавск Тульской обл.	А2,5-105-1 компл:	2	27кг
		а. Вентилятор ц бежный		
		Ц4-70 №2,5 с колесом		
		1,05 Дн, пол. Пр0°; исп 1		
		б. эл. двигатель АОЛ-11-4		
		n=1400 об/мин; N-0,12кВт.		
	Учреждение УЮ-400/4 г. Плавск Тульской обл.	3 То же, положж Л0°	4	27кг
	Учреждение УЮ-400/4 г. Плавск Тульской обл.	4. Агрегат Вентилятор-		
		ный А3,2-095-2, компл.	1	44кг
		а. Вентилятор ц. бежный		
		Ц4-70 №3,2 с колесом.		
		0,95 Дн; пол. Л0° исп. 1		
		б. эл. двигатель АОЛ2-21-2		
		n=2880 об/мин; N-15кВт.		
	Учреждение УЮ-400/4	5. Агрегат Вентилятор		
	г. Плавск Тульской обл.	ный А3,2-105-1, компл.	2	46кг
		а. Вентилятор ц бежный		
		Ц4-70 №3,2 с колесом		
		1,05 Дн; пол. Пр0° исп 1.		
		б. эл. двигатель АОЛ-22-4		
		n=1400 об/мин; N=0,4кВт.		
	——— " ———	6 То же положж Л0°	4	46кг
	Учреждение УЮ-400/4	7. Агрегат Вентилятор-		
	г. Плавск, Тульской обл	ный А4-095-2, компл	3	82кг
		а. Вентилятор ц. бежный		
		Ц4-70 №4 с колесом		
		0,95 Дн; пол. Пр0° исп. 1		
		б. эл. двигатель АОЛ-2-11-4		
		n=1360 об/мин; N=0,6кВт		
		8 То же к пол. Л0°	2	82кг
	Учреждение УЮ-400/4	9. Агрегат Вентилятор-		
	г. Плавск Тульской обл.	ный А4 100 2 компл.		85кг

Марка	Обозначение	Наименование	кол	чание
		а) Вентилятор ц. бежный		
		Дн; пол. Пр0° исп. 1.		
		б. эл. двигатель АОЛ2-12-4		
		n=1360 об/мин; N=0,8кВт.		
	Учреждение УЮ-400/4	10. Агрегат вентилятор-		
	г. Плавск Тульской обл.	ный А5-095-2 комп.	1	127кг
		а. Вентилятор ц. бежный		
		Ц4-70 N5 с колесом		
		0,95 Дн пол. Пр 0° исп. 1		
		б эл. двигатель А02-31-4		
		n=1430 об/мин. N=1,1кВт.		
	Учреждение УЮ-400/4	11. Агрегат вентиля-		
	г. Плавск Тульской обл.	торный А5-095-2 комп.	1	127кг
		а. Вентилятор ц. бежный		
		Ц4-70 N5 с колесом		
		0,95 Дн пол. Л0°, исп. 1.		
		б. эл. двигатель А02-31-4		
		n=1430 об/мин;		
		N=1,1кВт.		
	Учреждение УЮ-400/4	12. Агрегат вентилятор-		
	г. Плавск Тульской обл.	ный А63-100-1 компл	2	202кг
		а. Вентилятор ц. бежный		
		Ц4-70 N6,3 с колесом		
		Дн, пол. Пр0°; исп. 1		
		б. эл. двигатель А02-32-6		
		n=950 об/мин; N=22 кВт.		
		13. Агрегат вентилятор-		
		ный А63-105-1, комп.	2	200кг
		а. Вентилятор ц. бежный		
		Ц4-70 N6,3 с колесом		
		1,05 Дн, пол. Л0°; исп. 1.		
		б. эл. двигатель А02-32-6		
		n=950 об/мин; N=22 кВт.		
		14. То же пол. Пр0°	1	200кг
	Учреждение УЮ-400/5	15. Агрегат вентиля-		
	г Донской Тульской обл.	торный А8-2 комп.	1	568кг
		а. Вентилятор ц. бежный		
		ный Ц4-70 №8		
		положж. Пр 90° исп. 1		
		б. эл. двигатель А02-31-48		
		n=1430 об/мин; N=4кВт.		
	Учреждение УЮ-400/5	16. Агрегат вентиля-		
	г Донской Тульской обл	торный А8-3 компл	1	587кг

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	чание
		а) Вентилятор ц. бежный		
		Ц4-70 №8 положЛ0° исп. 6		
		б) электродвигатель А02-51-6		
		n=978 об/мин; N=5,5кВт.		
		17. То же, положж. Пр0°	3	587кг
	Учреждение УЮ-400/5	18. Агрегат вентиля-		
	г. Донской Тульской обл.	торный А10-5, комп.	1	851кг
		а. Вентилятор ц. бежный		
		Ц4.70 N10. пол. Пр0°		
		исп. 6		
		б. эл. двигатель А02-61-6		
		n=970 об/мин; N=10кВт.		
	Учреждение УЮ-400/5	19. Агрегат Вентилятор-		
	г. Донской Тульской обл.	ный А12,5-4, комп.	2	1347кг
		а. Вентилятор ц. бежный		
		Ц4-70 N12,5 пол Пр0°		
		исп. 6		
		б) эл. двигатель А02 71-6		
		n=970 об/мин; N=17кВт.		
		20 То же, положж. Л0°	1	1347кг
		21 ——"——"—— Л45°	1	1347кг
		22 ——"——"—— Л90°	1	1347кг
	Учреждение УЮ-400/4	23 Установка Вентиля		
	г. Плавск Тульской	торная, компл.	2	49кг
	области.	а Вентилятор ц бежный		
		Ц4-70 N3,2 И1 исп. 1		
		положж Пр0°		
		б. эл. двигатель ВАО-011-4		
		n=1400 об/мин; N=0,27кВт.		
		в. Основание виброизоли-		
		рующее 1Д0471А с 4 вибро-		
		изоляторами Д038		

7560/III

					ТП 816-242		08
					Специализированное производство по ремонту дизелей тракторов типа Т-150К и Т-330 с производственной программой 500 ремонтов в год		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Гл. инж. пр.		Закрочимский			Производственная часть	Лит.	Лист 4 / Листов 42
Нач. отд.		Осипов				Р	
Гл. спец.		Чикровский					
Рук. гр.		Бауман			Общие данные (продолжение)	Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ г. Одесса	
Ст. инж.		Крайзман					
Разраб.		Степанюк					

отопления и вентиляции.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Учреждение УЮ400/4	24. Установка вентиля-		
	г. Плавск	торная, компл.	1	71кг
	Тульской области	а Вентилятор ц.бежный		
		Ц4-70 №4 исп. 1		
		положж. Пр0°		
		б. эл. двигатель 4А0 12-4		
		n=1400 об/мин; N=0,8кВт.		
		в. Основание виброизоли-		
		рующее 1Д048Ас4 с вибро-		
		изоляторами Д039		
		25 То же, положж. Л0°	2	71кг
		26. Установка вентиля-		
		торная, компл.	1	155кг
		а. Вентилятор ц.бежный		
		Ц4-70 №5 исп. 1		
		положж. Пр0°		
		б. эл. двигатель 4А0-32-6		
		n=930 об/мин; N=2,2кВт.		
		в. Основание виброизоли-		
		рующее 1Д0-49Ас4		
		Виброизоляторами Д040		
		27. Установка вентиля-		
		торная компл.	1	215кг
		а. Вентилятор ц.бежный		
		Ц4-70 №6,3 исп. 1.		
		положж. Пр0°		
		б. эл. двигатель 4А0-32-6		
		n=930 об/мин, N=22кВт.		
		в. Основание виброизоли-		
		рующее 1Д050Я с 4 вибро-		
		изоляторами Д041		
	Учреждение УЮ-400/4	28. Установка вентиля-		
	г. Донской	торная, компл.	1	455кг
	Тульской области.	а. Вентилятор ц.бежный		
		Ц4-70 №10 исп. 6		
		положж. Пр0°		
		б. эл. двигатель 4А0-62-8		
		n=730 об/мин; N=10кВт.		
		в. Основание виброизоли-		
		рующее 2Д052с 4 вибро-		
		изоляторами Д044		
	Вентспилсский	29. Вентилятор крышный		
	Вентиляторный завод	КУЗ-90 №4 исполн 8	2	106кг
	им. Яна Фабрициуса	с эл. двигателем А0112-11-6		
		n=915 об/мин; N=0,4кВт.		
	Вентспилсский Венти-	30 Вентилятор крышный		
	ляторный з-д	КЦ3-90 №6,3; исп. 8.		
	им. Яна Фабрициуса	с эл. двигателем А02-32-6В		
		n=950 об/мин; N=2,2кВт.	4	187,5кг
	Учреждение УЮ-400/5	31. Вентилятор крышный		
	г. Донской, Тульской обл.	КЦ4-84 №8, исп. 9		
		с эл. двигателем А02-31-4В		
		n=1430 об/мин; N=2,2кВт	2	409,5кг
		32 Вентилятор крышный		
		КЦ4-84 №12; исп. 9		
		с эл. двигателем А02-41-4В		
		n=1440 об/мин; N=4кВт	4	766кг
	Предприятие УВД	33. Агрегат пылеулавли-		
	Архангельской обл.	вающий ЗИЛ-900м с		
		эл. двигателем А0112-21-2ф2		
		n=2860 об/мин; N=15кВт	10	160кг
		34 Агрегат отопитель-		
		ный АПВС 70-40. с эл.		
		двигателем А02-21-4		
		n=1500 об/мин; N=1,1кВт	1	
	ГОСТ 7201-70*	35. Калорифер КВС5-П		
		tн=-30°С	8	795кг
	ГОСТ 7201-70*	36. Калорифер КВС6-П		
		tн=-20°С	1	56,2кг
		tн=-30°С	1	56,2кг
		tн=-40°С	1	56,2кг
	ГОСТ 7201-70*	37. Калорифер КВС7-П		
		tн=-20°С	1	65,5кг
	ГОСТ 7201-70*	38. Калорифер КВС8-П		
		tн=-20°С	2	74,8кг
		tн=-30°С	2	74,8кг
	ГОСТ 7201-70*	39. Калорифер КВС11-П		
		tн=-20°С	23	262,6кг
		tн=-30°С	24	262,6кг
		tн=-40°С	30	262,6кг
	ГОСТ 7201-70*	40. Калорифер КВС12-П		
		tн=-20°С	2	389,9кг
		tн=-30°С	1	389,9кг
		tн=-40°С	1	389,9кг
	ГОСТ 7201-70*	41. Калорифер КВБ7-П		
		tн=-30°С	1	84кг
		tн=-40°С	1	84кг
	ГОСТ 7201-70*	42. Калорифер КВБ8-П		
		tн=-40°	2	86,6кг
	ГОСТ 7201-70*	43 Калорифер КВБ12-П		
		tн=-20°	1	518,3кг
		tн=-30°	1	518,3кг
	4.904-25	44. Подставки под калори-		
		феры П=00		
		при tн=-20°С шт	66	2кг
		при tн=-30°С шт	66	—"—
		при tн=-40°С шт	70	—"—
	4.904-62	45. Двери герметические		
		утепленные Ду1,25х0,5 шт	10	36кг
	4.904-62	46 Двери герметические		
		неутепленные Ду1,25х0,5	11	24,5кг
	ГОСТ 8075-56** δ=1,5мм	47. Конфузор из тонколис-		
		товой кровельной		
		стали м²	40	480кг
	ГОСТ 2823-73	48. Термометр техни-		
		ческий стеклянный		
		ртутный с опра-		
		вой шт.		
		УХ2-1°-240-441	10	1,9кг
		УХ4-1°-240-291	3	0,8кг
		УХ4-1°-240-441	5	1,9кг
		УХ4-1°-240-671	6	1,9кг
	Серия 1.494-27 В8	49. Узел воздухозабора		
		комплект		
		6С1.000.000-01	6	50кг
		6С2.000.000-01	10	70кг

7560/III

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Гл. инж. пр		Закрошинский		
Нач. отд.		Осипов		
Гл. спец.		Шоровский		
Рук. гр.		Бауман		
Ст. инж.		Кроизман		
Разраб.		Смелянский		

ТП 816-242 ОВ

Специализированное производство по ремонту дизелей тракторов типа Т-100М и Т-130 с производственной программой 500 ремонтов в год.

Производственная часть.

Лит	Лист	Листов
Р	5	42

Общие данные (продолжение)

Минпроектстроя СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ г. Одесса

Сводная спецификация систем отопления и вентиляции

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	Серия 3.904-15 в1-8	50. Заслонка воздушная с эл. подогревом У1600×1000 Э в комплекте с исполнительным механизмом МЭО-4/100 левого исполн. шт.	2	98 кг
	Серия 3.904-15 В1-8	51. Заслонка воздушная утепленная с эл. подогревом У1800×1400 Э в комплекте с исполнительным механизмом МЭО4/100 левого исполнения шт.	3	125,5 кг
	Серия 3.904-15 В1-8	52. Заслонка воздушная утепленная с эл. подогревом У1800×1400 Э в комплекте с исп механизмом МЭО-4/100 правого исполнения шт.	2	125,5 кг
	Серия 3.904-15 В1-8	53. Заслонка воздушная рециркуляционная Ц600×1200 Э с эл приводом ПО-1М компл.	4	38,3 кг
	Ст ГОСТ 8075-56**	54. Шибер к вентилятору шт.		
		178×365	3	
		224×425	7	
		285×540	6	
		356×640	2	
		441×780	5	
		560×1000	5	
		Шибер к вентилятору шт		
		700×1590	2	
		875×1915	5	
	Серия 3.904-3	55. Шиберы к вентиляторам во взрывобезопасном исполнении шт		
		214×425	2	
		285×540	2	
		356×460	1	
		441×780	1	
	Серия 2.494-8	56 Гибкие вставки к ц.б. вентиляторам м²	63	
	Серия 1.494-27-в1	57. Лебедка ручная Р0000000 шт.	10	
	——— " ———	58 Блок С/030000 шт	30	
	Серия 1.494-14 в1	59 Заслонки воздушные круглого сечения диаметром		
		до 320мм шт.	29	
		до 495мм шт	12	
		до 660 мм шт	3	
	Серия 1.494-14 в2	60. Заслонки воздушные прямоугольного сечения периметром		
		до 1000мм шт.		
		до 1550мм шт.	6	
		до 2070мм шт.	1	
		до 2780мм шт.	1	
		до 3400мм шт.	7	
		61. Металлическая сетка №20 м²	13	
	Серия 3.904-1	62. Лепестковый обратный клапан прямоугольного сечения		
		взрывобезопасном исп		
		ЛК-2 шт.	2	4,44
		ЛК-9 шт	1	10,15
		ЛК-10 шт	1	12,35
		ЛК-19 шт	3	42,23
	Серия 3.904-4	63. Перекидной клапан прямоугольного сечения во взрывобезопасном исполнении ПК-160 шт	1	8.65
	Серия 4.904-13	64 Шиберы неутепленные стальные		
		Т-140 шт	20	5.1
	Серия 1.494-10	65. Решетки щелевые регулирующие		
		тип Р-150 шт	4	
		Р-150сх II шт.	3	
		Р-200 шт.	8	

Альбом III

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата

14

7560/III

						ТП 816-242	ОВ
						Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т 100 и Т 130 с производственной программой 300 ремонтов в год	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		Производственная часть	Лит. Р; Лист 6; Листов 42
Гл. инж. пр.		Заверюченский					
Нач. отд.		Осипов					
Гл. спец.		Шаровский					
Рук. гр.		Кацман				Общие данные (продолжение)	Минтрансстрой СССР Проектный институт № 3 г. Одесса
Ст. инж.		Шехтер					
Ст. инж.		Кройзмен					

Альбом III

Типовой проект

Сводная спецификация систем отопления и вентиляции

Марка	Обозначение	Наименование		Приме-чание
	Серия 2.494-1	66. Узлы прохода вентиляционных шахт через кровлю промышленных зданий.		
		УП1 2-11 шт.	10	45 кг
		УП2 2-11 шт.	3	43.2 кг
		УП3-2-11 шт.	6	59.15 кг
		УП4-2-11 шт.	1	74.84 кг
		УП5-2-11 шт.	1	77.7 кг
		УП6-2-11 шт.	3	80.6 кг
		УП7-2-11 шт.	2	110.9 кг
		УП8-2-11 шт.	1	115 кг
		УП9-2-11 шт.	1	119.7 кг
		УП1 шт.	11	28.4 кг
		УП3 шт.	3	32.9 кг
		УП4 шт.	2	52.6 кг
		УП6 шт.	6	55 кг
		УП7 шт.	2	80.1 кг
	Серия 4.904-12	67. Зонты и дефлекторы вентиляционных систем		
		Т1 шт.	1	2.1 кг
		Т2 шт.	1	2.9 кг
		Т17 шт.	1	7.4 кг
		Т19 шт.	3	15.5 кг
		Т21 шт.	1	36.1 кг
		Т22 шт.	1	54.9 кг
	Серия 1.469-7 в.1	68. Подзоны под крышные вентиляторы		
		ст ф 700	4	22.2 кг
		ст ф 1000	2	26 кг
		ст ф 1450	4	30 кг
	СТ ГОСТ 8075-56 ** δ=1,5 мм	69. Местные отсосы от оборудования весом до 25 кг каждый шт.	14	

Марка	Обозначение	Наименование		Приме-чание
	Ст ГОСТ 8075-56 ** δ-1мм	70. Шибер стальной неутепленный сеч 300×100 шт.	6	
		71. Наконечник к шланговому отсосу ℓ-360 мм шт.	1	
		72. Насадок к шланговому отсосу. ℓ-700 мм шт.	1	
		73. Гибкий рукав в металлической сплетке ф76×3 пм	5	
	Серия 1.494-2. Вып.1	74. Раздаточные короба воздушных завес из листовой стали К-2Л шт.	2	110 кг
		К-2П шт.	2	110 кг
		К-6Л шт.	2	66 кг
		К-6П шт.	2	66 кг
	Серия 1.494-2. Вып.1	75. Раздаточные короба воздушных завес из оцинкованной стали К-2Л шт.	2	
		К-2П шт.	2	
		К-6Л шт.	2	
		К-6П шт.	2	
		76. Трос стальной ф 3 мм пм	200	
	ГОСТ 3262-75	77. Трубы водогазопроводные, проложенные на высоте до 3 м от пола ф 15 мм пм	5П	
	15г 8р	78. Вентиль запорный муфтовый ф 15 мм шт.	27	
	Серия 1.494-12	79. Установка и крепление центробежных вентиляторов на кронштейнах шт.	5	93 кг
	Серия 1.494-8	80. Решетки воздухоприточные РРА-1 шт.	1	1.1 кг
		РРА-2 шт.	10	1.93 кг
		РРА-4 шт.	2	2.8 кг
	Серия 4.904-21 в.3	81. Воздухораспределители пристенные тип ВП-2 шт.	1	
		ВП-4 шт.	1	
	Серия 1.494-5	82. Воздухораспределители эжекционные, потолочные тип ВЭПв-6 4 шт.	18	24.4
		ВЭПв-3 шт.	7	
		ВЭПв-45 шт.	2	
		ВЭПв-6 шт.	1	
	Серия 1.494-17 в.0.1	83. Воздухораспределители эжекционные для сосредоточенной подачи воздуха ВЭС 10/50	4	

7560/III

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Гл. инж. пр.		Заполянский		
Нач. отд.		Осипов		
Гл. спец.		Шаровский		
Рук. гр.		Бауман		
Ст. инж.		Шехтер		
Ст. инж.		Кройзман		

ТП 816-242 ОВ

Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100М и Т-130 с производственной программой 500 ремонтов в год.

Производственная часть

Лит.	Лист	Листов
Р	7	42

Общие данные (продолжение)

Минтрансстрой СССР

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ г. Одесса

Альбом III

Типовой проект

Сводная спецификация систем отопления и вентиляции

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
	ГОСТ 8075-56**	84. Воздуховоды прямоугольного сечения с фасонными частями из стали тонколистовой кровельной δ до 1.0мм периметром до		
		1000 мм м²	96	
		1550 мм м²	80	
		2070 мм м²	75	
		3600 м²	68	
		4400 м²	78	
	ГОСТ 8075-56**	85. Воздуховоды круглого сечения с фасонными частями из стали тонколистовой кровельной δ до 1.0мм диаметром		397
		до 165мм м²	9	
		до 320 мм м²	390	
		до 495 мм м²	240	
		до 660 мм м²	214	
		до 885 мм м²	200	
		до 1300 мм м²	70	1123
	ГОСТ 8075-56**	86. Воздуховоды прямоугольного сечения с фасонными частями из оцинкованной стали δ до 1.0мм периметром до		
		1000 мм м²	15	
		1550 мм м²	5	
		2070 мм м²	38	
		4400 мм м²	150	208
	ГОСТ 8075-56**	87. Воздуховоды круглого сечения с фасонными частями из оцинко-		

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
		ванной стали δ до 1.0 мм диаметром до 165мм м²	30	
		до 320мм м²	180	
		до 495мм м²	210	
		до 660мм м²	330	
		до 885мм м²	170	
		до 1300мм м²	290	1210
	ГОСТ 8075-56**	88. Воздуховоды круглого сечения с фасонными частями из листовой кровельной стали δ до 2.0мм диаметром до 165мм м²	17	
		до 320 м²	12	29
	ГОСТ 10704-76	89. Трубы стальные электросварные Ф133х3.5 пм	30	
		90. Воздуховоды с пропайкой швов пм	70	
		91. Оштукатуривание воздуховодов по металлической сетке осбоцементным раствором δ=25мм м²	28	
		92. Изоляция воздуховодов и оборудования матами минераловатными на синтетическом связующем δ=40мм м³	25	
		93. Лакостеклоткань м²	60	
		94. Обработка поверхностей воздуховодов антикоррозийного покрытия (пескоструйная очист-		

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечан.
		ка) м²	80	
		95. Антикоррозийное покрытие воздуховодов двумя слоями лака ХС-010, двумя слоями эмали ХСЭ, одним слоем лака ХСЛ м²	80	
		96. Антикоррозийное покрытие воздуховодов печным лаком изнутри и снаружи за 2 раза м²	180	
		97. Окраска воздуховодов масляной краской изнутри за 1 раз и снаружи 2 раза	1200	
		98. Окраска воздуховодов масляной краской снаружи за 2 раза м²	1420	
	Серия 2.494-1	99. Расчалки L=2000мм шт.	342	
	Серия 2.494-1	100. Толреп вертлюжный шт.	114	

7560/III

ТП 816-242 ОВ

Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-150К и Т-130С производственной программой 300 ремонтов в год

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Гл.инж.про.		Экономический		
Нач.отд.		Осипов		
Гл.спец.		Жоровский		
Рук.гр.		Баумон		
Ст.инж.		Шехтер		
Ст.инж.		Кроизман		

Производственная часть

Лит.	Масса	Масштаб
Р	8	4/1

Общие данные (продолжение)

Минтрансстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса

Альбом III

Типовой проект

Общие указания.

1. Трубопроводы систем отопления и теплоснабжения калориферов приняты диаметром до 50 мм по ГОСТ 3262-76, диаметром более 50 мм - ГОСТ 10704-76.
2. Главный стояк системы отопления, трубопроводы перегретой воды к калориферам, обратные трубопроводы, проложенные в подпольных каналах теплоизолировать:
   а) диаметром до 20 мм - пухшнуром из минеральной ваты в оплетке капроновым шелком, δ=40 мм, при покровном слое из лакостеклоткани.
   б) диаметром до 50 мм - полуцилиндрами из минеральной ваты на синтетическом связующем δ=40 мм, при покровном слое из лакостеклоткани.
   в) диаметром более 50 мм - цилиндрами полыми, минераловатными на синтетическом связующем δ=40 мм при покровном слое из лакостеклоткани.
3. Чугунные секционные радиаторы необходимо монтировать с уплотнителем (между секциями) выдерживающими температуры до 150° (СНиП II-33-75)
4. Нагревательные приборы отопления и неизолированные подающие трубопроводы окрасить лаком ГФ-95, обратные трубопроводы окрасить масляной краской за 2 раза.
5. Оборудование теплового пункта теплоизолировать матами минераловатными на синтетическом связующем δ-60 мм, при покровном слое из лакостеклоткани.
6. Воздуховоды, регулирующие устройства, воздухораспределители и местные отсосы систем В2, В9, В10.

Характеристика отопительно-вентиляционных систем.

N систем	Кол. систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип вентустановки / Вентагрегата	Вентилятор: Тип	№	схема исполнения	положение вращение	L м³/ч	H кг/м²	n об/мин	Электродвигатель: тип исполнение по взрывозащите	N квт	n, об/мин	Воздухонагреватель: Тип	№	Кол. шт.	Температура нагрева, С от	до	Расход тепла ккал/ч	H кг/м²	Фильтр: Тип	N	Кол. шт.	H кг/м²	Примечания
П1	1	сварочно-механический, кузнечно-термический, механический	А10-5	Ц4-70	10	6	пр0	34400	72	150	А02-61-6	10	970	КВБ	12	1	-20	+17	370000	7,04	—	—	—	—	
	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	КВБ	12	1	-30	+17	470000	7,04					
	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	КВС	11	2	-40	+17	570000	7,04	—	—	—	—	
П2	1	Участок восстановления полимерными материалами	А63-100-1	Ц4-70	6,3	1	пр0°	5550	56	950	А02-32-6	2,2	950	КВС	8	2	-20	+17	58500	15,33	—	—	—	—	
	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	КВС	8	2	-30	+17	75000	15,33	—	—	—	—	
	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	КВБ	8	2	-40	+17	90500	15,33	—	—	—	—	
П3	1	Кладовая ДОР	А32-105-1	Ц4-70	3,2	1	пр0°	1075	38	1400	АОЛ-22-4	0,4	1400	КВС	6	1	-20	+18	11300	0,94	—	—	—	—	
	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	КВС	6	1	-30	+18	14200	0,94	—	—	—	—	
	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	КВБ	6	1	-40	+18	17200	0,94	—	—	—	—	
П4	1	окрасочное отделение	А125-4	Ц4-70	12,5	6	18°	51800	68	600	А02-71-6	17	970	КВС	11	4	-20	+20,8	595000	17,22	—	—	—	—	
	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	КВС	11	4	-30	+21,5	750000	17,22	—	—	—	—	
	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	КВС	11	4	-40	+21,2	890000	17,22	—	—	—	—	
П5	1	-"-	А125-4	Ц4-70	12,5	6	П45°	51400	68	600	А02 71-6	17	970	КВС	11	4	-20	+20	595000	17,22	—	—	—	—	
	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	КВС	11	4	-30	+21,5	750000	17,22	—	—	—	—	
	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	КВС	11	4	-40	+21,2	890000	17,22	—	—	—	—	
П6	1	-"-	А125-4	Ц4-70	12,5	6	Пр0°	52050	68	600	А02-71-6	17	970	КВС	11	4	-20	+20,8	595000	17,22	—	—	—	—	
	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	КВС	11	4	-30	+21,5	750000	17,22	—	—	—	—	
	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	КВС	11	4	-40	+21,2	890000	17,22	—	—	—	—	
П7	1	Участок регулировки. Участок входного контр.	А23	Ц4-70	8	6	пр0	15550	64	850	А02-51-6	5,5	970	КВС	12	1	-20	+17	176000	2,29	—	—	—	—	
		реле, участок контр. реле и проверки	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	КВС	12	1	-30	+17	224000	2,29	—	—	—	—	
		электрооборудования, обводный участок	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	КВС	12	1	-40	+17	276000	2,29	—	—	—	—	
П8	1	Помещение расходных баков	А5-095-2	Ц4-70	5	1	пр0°	2620	56	1430	А02-31-4	2,2	1430	КВС	7	1	-20	+17	28000	4,10	—	—	—	—	
	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	КВБ	7	1	-30	+17	35800	4,10	—	—	—	—	
	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	-"-	КВБ	7	1	-40	+17	43000	4,10	—	—	—	—	

В1, В12, В13, В20, В22, В23, В25, В29, В30, В31, П4, П5, П6, П7 (в пределах помещений окрасочного участка и кладовой красок), П2 (в пределах помещения восстановления деталей полимерными материалами); У3 (в пределах помещения наружной мойки), выбросы технологических вытяжных систем от поз. 34, 48, 154, 155, 156, 158, 160 - Выполнить из оцинкованной тонколистовой стали по ГОСТ 8075-56.**

7560/III

					ТП 816-242	ОВ
					Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100М и Т-90 с производственной программой 500 ремонтов в год	
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	Производственная часть	Лит. Р; Листов 9; Листов 42
Гл. инж. пр.		Захарченко				
Нач. отд.		Осипов				
Гл. спец.		Игровский				
Рук. гр.		Бочман			Общие данные (продолжение)	Минпромстрой СССР Проектный институт № 2 Адрес
Ст. инж.		Шехтер				
Ст. инж.		Кос				

Альбом типовой проект

7. Воздуховоды систем Р1, Р2, Р3, Р4 - выполнить из тонколистовой кровельной стали δ=2 мм по ГОСТ 8075-56**

8. Воздуховоды всех систем, кроме указанных в пунктах 6 и 7, выполнить из тонколистовой кровельной стали δ до 1мм по ГОСТ 8075-56**

9. Воздуховоды систем В22, В26 В27 изнутри и снаружи покрыть двумя слоями грунта хс-010; 2мя слоями эмали хсэ и одним слоем лака хсл.

9. Для систем, указанных в п.9, предусмотреть пескоструйную очистку воздуховода для антикоррозийного покрытия.

11. Воздуховоды систем ВЕ1 и ВЧ изнутри и снаружи покрыть печным лаком за 2 раза

12. Воздуховоды систем, перечисленных в п 5 окрасить снаружи масляной краской за 2 раза

13. Воздуховоды и оборудование, расположенное на улице теплоизолировать матами минераловатными на синтетическом связующем, δ=40мм при покровном слое из лакоткани

14. Транзитные воздуховоды систем В8, В9, В10, В11, В12, В13, В20, П91, П92, П7 - выполнить на сварке швов с пропайкой швов и оштукатурить асбоцементным раствором.

15. Все вентиляционные установки должны быть смонтированы на виброизолирующих основаниях и виброизоляторах

16. Тросы управления утепленными утепленными дроссель-клапанами вытяжных шахт вывести на высоту, удобную для обслуживания.

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

№ систем	Кол. систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип вентустановки	Вентилятор							Электродвигатель			Воздухонагреватель						Фильтр				Примечания
			Вентагрегата	Тип	№	Схема исполнения	положение вращение	L, м³/ч	H, кг/м²	n, об/мин	Тип исполнение по взрывозащите	N кВт	n, об/мин	Тип	№	Кол. шт.	Температура нагрева, С от	Температура нагрева, С до	Расход тепла ккал/ч	H, кг/м²	Тип	№	Кол. шт.	H, кг/м²	
П9	1	Разборочно-сборочное отделение	А12,5-4	Ц4-70	12,5	6	Пр0°	50000	64	600	А02-71-6	17	970	КВС	11	4	-20	25,8	667000	16,57	—	—	—	—	
	—	— " —	—	—	—	—	—	—	64	—	—	—	—	КВС	11	4	-30	27	816000	6,57	—	—	—	—	
	—	— " —	—	—	—	—	—	—	64	—	—	—	—	КВС	11	4	-40	26,2	970000	16,8	—	—	—	—	
П10	1	— " —	А12,5-4	Ц4-70	12,5	6	Л90°	50000	64	600	А02-71-6	17	970	КВС	11	4	-20	25,8	667000	16,57	—	—	—	—	
	—	— " —	—	—	—	—	—	—	64	—	—	—	—	КВС	11	4	-30	27	816000	16,57	—	—	—	—	
	—	— " —	—	—	—	—	—	—	64	—	—	—	—	КВС	11	4	-40	25,2	970000	16,8	—	—	—	—	
ПА1	2	Участок восстановления полимерными материалами (тамбур)	А25-105 I	Ц4-70	2,5	1	Пр0° Л0°	650	22	1400	АОЛ-11-4	0,12	1400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	рабочий резервный
ПА2	2	Окрасочный участок (тамбур)	А25-105 I	Ц4-70	2,5	1	Пр0° Л0°	300	17	1400	АОЛ-11-4	0,12	1400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	рабочий резервный
У1	1	Окрасочный участок	—	Ц4-70	10№1	6	Пр0°	26400	73	725	ВАО-62-8	10	730	КВС	12	1	14	40	198000	4,42	—	—	—	—	
		— " —	—	Ц4 70	10№1	6	Пр0°	27100	72	725	ВАО-62-8	10	730	КВС	11	2	14	47,5	255000	17,97	—	—	—	—	
		— " —	—	Ц4 70	10№1	6	Пр0°	25800	70	725	ВАО-62-8	10	730	КВС	11	2	14	55	312000	16,39	—	—	—	—	
У2	2	Участок регулировки и исправления дефектов	А8-3	Ц4-70	8	6	Пр0° Л0°	13300	70	850	А02-51-6	5,5	970	КВС	11	1	14	44,5	116000	2,77	—	—	—	—	
		— " —	А8-3	Ц4-70	8	6	— " —	15200	65	850	А02-51-6	5,5	970	КВС	5	4	14	52	133000	19,8	—	—	—	—	
		— " —	А8-3	Ц4-70	8	6	— " —	17100	61	850	А02-51-6	5,5	970	КВС	11	2	14	59,3	150000	8,36	—	—	—	—	
У3	1	Наружная мойка	А8-3	Ц4-70	8	6	Пр0°	13500	78	850	А02-51-6	5,5	970	КВС	11	1	14	46,7	127000	2,77	—	—	—	—	
		— " —	А8-3	Ц4-70	8	6	— " —	15900	70	850	А02-51-6	5,5	970	КВС	11	2	14	53,68	150000	2,46	—	—	—	—	
		— " —	А8-3	Ц4-70	8	6	— " —	18200	60	850	А02-51-6	5,5	970	КВС	11	2	14	61,0	170000	8,36	—	—	—	—	
А	1	Кузнечно-термический участок	—	отопительный агрегат							ЛПВС 70-40	А02-21-4	1,1	1500	спиральный				40000						дежурное отоплен.
В1	2	Механический участок	—	КЦ3-90	6,3	8	—	10530	20	950	А 02-32-68	2,2	950	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
В2	1	Сборочно-наполнительный и кузнечно-термический участки	А6,3-100-1	Ц4-70	6,3	1	Л0°	7200	52	950	А02-32-6	2,2	950	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
В3	1	— " —	АИ-095-2	Ц4-70	4	1	Пр0°	2700	40	1360	АОЛ-2-11-4	0,6	1360	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
В4	1	— " —	А32-105-1	Ц4-70	3,2	1	Л0°	1400	35	1400	АОЛ-22-4	0,4	1400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
В5	1	— " —	А5-095-2	Ц4-70	5	1	Пр0°	3500	70	1400	АОЛ2-22-4	1,5	1400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
В6	1	— " —	А6,3-105 I	Ц4-70	6,3	1	Л0°	9070	53	950	А02-32-6	2,2	950	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
В7	2	— " —	—	КЦ3-90	6,3	8	—	10000	20	950	А02-32-68	2,2	950	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
В8	1	Участок восстановления полимерными материалами	—	Ц4-70	5№1	1	Пр0°	4550	58	950	ВАО-32-6	2,2	930	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
В9	1	— " —	—	Ц4-70	3,2№1	1	Пр0°	1310	28	1400	ВАО-071-4	0,27	1400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

17. Привязку вытяжных шахт, расположенных на покрытии здания см. строительные чертежи.

18. Вентиляторы систем У1, В8, В9, В11, В12, В13, В21 принять с повышенной защитой от искрообразования, исполнение И1-01 по ТУ22-3410-75.

19. Монтаж внутренних санитарно-технических устройств должен производиться в соответствии с правилами приемки и производства работ СНиП III-28-75.

7560/III

				ТП 816-242	ОВ
				Специализированное производство по ремонту дизелей тракторов типа Т-100 МГ, Т-50 с производственной программой 300 ремонтов в год.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Производственная часть	Стадия: Р	Лист: 10	Листов: 42
Гл.инж.пр.		Закроинский						
Нач.отд.		Осипов						
Гл.спец.		Шаровский						
Рук.гр.		Бакуман						
Ст.инж.		Шехтер			Общие данные (продолжение)	Минпромстрой СССР Проектный институт г. Одесса		
Ст.инж.		Кравчинский						

Альбом

Типовой проект

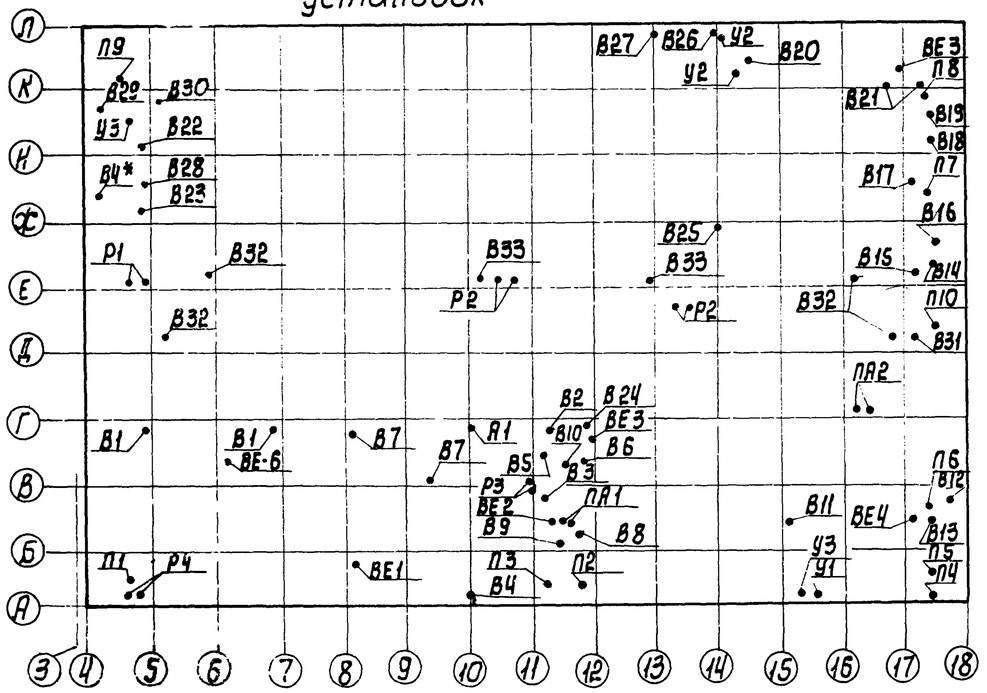
Характеристика отопительно-вентиляционных систем

№ систем	Кол систем	Наименование обслуживаемого помещения технологического оборудования	Тип вентустановки / Вентагрегата	Вентилятор: Тип	№	Схема исполнения	Положение вращения	L, м³/ч	H, кг/м²	n, об/мин	Электродвигатель: Тип / Исполнение по взрывозащите	N кВт	n об/мин	Фильтр: Тип	№	Кол. шт	H, кг/м²	Примечания
В10	1	Кладовая	А32-105-1	Ц4-70	3,2	1	ПрО°	1025	38	1400	АОЛ22-4	0,4	1400	—	—	—	—	
В11	1	Окрасочное отделение	—	Ц4-70	63Ж1	1	ПрО°	4400	58	930	ВАО-32-6	2,2	930	—	—	—	—	
В12	1	Кладовая красок	—	Ц4-70	4Ж1	1	ПрО°	3250	42	1400	ВАО-12-4	0,8	1400	—	—	—	—	
В13	1	—"—	—	Ц4-70	3,2Ж1	1	ПрО°	1200	27	1400	ВАО-071-4	0,27	1400	—	—	—	—	
В14	1	Участок ремонта и проверки неосновного электрооборудования	А40Д5-2	Ц4-70	4	1	ПрО°	2000	43	1360	АОЛ2-11-4	0,6	1360	—	—	—	—	
В15	1	—"—	—	КЦ3-90	4	8	—	2200	16	915	АОЛ2-11-6	0,4	915	—	—	—	—	На летний период
В16	1	Участок ремонта и проверки неосновного электрооборудования	А2,5-100-1	Ц4-70	2,5	1	ПрО°	310	18	1400	АОЛ-11-4	0,12	1400	—	—	—	—	
В17	1	—"—	—	КЦ3-90	4	8	-	2000	16	915	АОЛ2-11-6	0,4	915	—	—	—	—	
В18	1	Овощной участок	А4-095-2	Ц4-70	4	1	ПрО	1100	39	1400	АОЛ2-11-4	0,6	1400	—	—	—	—	
В19	1	—"—	А3,2-095-2	Ц4-70	3,2	1	ЛО°	1290	109	2860	АОЛ2-21-2	1,5	2880	—	—	—	—	
В20	1	Участок регулировки и испытания агрегатов	А8-2	Ц4-70	8	1	Пр90°	11500	24	1430	А02-31-4В	4,0	1430	—	—	—	—	
В21	2	Помещение расходных баков	—	Ц4-70	4Ж1	1	Л90°	2320	45	1400	ВАО-12-4	0,8	1400	—	—	—	—	
В22	1	Разборо-сборочное отделение	А6,3-105-1	Ц4-70	6,3	1	ПрО°	8000	58	950	А02-32-6	2,2	950	—	—	—	—	
В23	1	—"—	А6,3-100-1	Ц4-70	6,3	1	ПрО°	6000	55	950	А02-32-6	2,2	950	—	—	—	—	
В24	1	—"—	А3,2-105-1	Ц4-70	3,2	1	ПрО°	1380	38	1400	АОЛ-22-4	0,4	1400	—	—	—	—	
В25	1	—"—	А4-100-2	Ц4-70	4	1	Л 0°	2100	48	1360	АОЛ2-12-4	0,8	1360	—	—	—	—	
В26	1	—"—	А4095-2	Ц4-70	4	1	ЛО°	2560	42	1360	АОЛ2-11-4	0,6	1360	—	—	—	—	
В27	1	—"—	А4095-2	Ц4-70	4	1	ЛО°	2440	42	1360	АОЛ2-11-4	0,6	1360	—	—	—	—	
В28	1	Заточный участок	А2,5-105-1	Ц4-70	2,5	1	ЛО°	350	22	1400	АОЛ11-4	0,12	1400	—	—	—	—	
В29	1	Тепловой пункт	А32-105-1	Ц4-70	3,2	1	ЛО°	1150	38	1400	АОЛ22-4	0,4	1400	—	—	—	—	
В30	1	Наружная мойка	А32-105-1	Ц4-70	3,2	1	ЛО°	1230	38	1400	АОЛ22-4	0,4	1400	—	—	—	—	
В31	1	Санузлы	А25-105-1	Ц4-70	2,5	1	ЛО°	300	17	1400	АОЛ-11-4	0,12	1400	—	—	—	—	
В32	4	Сборочно-разборочный участок	—	КЦ4-84	12	9	—	35000	24	1440	А02-42-4В	4	1440	—	—	—	—	
В33	2	Сборочно-разборочный участок	—	КЦ4-84	8	9	—	17000	4	1430	А02-31-4В	22	1430	—	—	—	—	
Р1	2	Заточный участок	Обе агрегат	Спб для зил		Вакуумный 900м		700	—	—	АОЛ2-21-2ф2	1,5	2860	—	—	—	—	
Р2	6	Разборо-сборочное отделение	—	—	"	—	—	700	—	—	АОЛ2-21-2ф2	1,5	2860	—	—	—	—	
Р3	2	Сварочно-наплавочный участок.	—	—	"	—	—	700	—	—	АОЛ2-21-2ф2	1,5	2860	—	—	—	—	
Р4	2	Механический участок	—	—	"	—	—	700	—	—	АОЛ2-21-2ф2	1,5	2860	—	—	—	—	

Вентиляторы систем У-1, В-8, В-9, В-11, В-12, В-13, В-21 принять с повышенной защитой от искрообразования, исполнение И1-01 по ТУ 22-3410-75.

Вентиляционное оборудование повторно с учетом подсосов (К=1,1).

План-схема отопительно-вентиляционных установок



В-4* - вентустановка для административно-бытовых помещений

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (сооружения) помещения	Объем м³	Расход тепла, ккал/ч: на отопление tн=-20°С / tн=-30°С / tн=-40°С	на вентиляцию tн=-20°С / tн=-30°С / tн=-40°С	на горяч. водоснаб.	общий расход тепла	Расход холода ккал/ч	Установочная мощность эл.двигателя кВт.
Производственная часть	45700	676300 755000 738000	3340000 4250000 5150000	27400	4016300 5005000 5888000	—	174,4

7560/III

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТП 816-242 ОВ
					Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100М и Т-130 с производственной программой 500 ремонтов в год.
Гл.инж.пр.		Закрочумский			Производственная часть
Нач.отд.		Осипов			Лит: Р; Лист: 11; Листов: 42
Гл.спец.		Шаровский			
Рук.гр.		Баумам			Общие данные (продолжение).
Ст.инж.		Шехтер			Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N2 г. Одесса
Ст.инж.		Крайчан			

Местные отсосы от технологического оборудования

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредностей	Объем вытяжки м³/ч		Характеристика местного отсоса		№ вент. системы	Примечания
Поз	Наименование	Кол.		На ед. оборуд.	Всего	Обозначение	Применяемые документы		
Разборо-сборочное отделение									
3	Установка для снятия краски с кабин и оперения	1	пары воды и аэрозоли щелочи	8000	8000	отсос от кожуха мойки	по паспортным данным установки	—	
27	Вытяжной шкаф	1	пары свинца	2440	2440	отсос от шкафа	0,75×0,6×3600×1,5	В 27	
29	Ванна для обезжиривания радиаторов и бензобаков ГКТ-3104	1	пары воды	2560	2560	двухсторонний бортовой отсос	750 (6,4·0,6-1,55)1,5×1,1	В 26	
32	Машина для моющей мойки автотранспортных агрегатов ОМ-11501	1	пары воды	6000	6000	встроенный зонт-козырек	1,3×1,0×2×3600×0,6	В 23	
34	Моечная машина ОМ-4267	1	——— " ———	2500	2500		технологическая вентсистема	—	
48	Ванна для выварки корпуса бортовых фрикционов с ланжеронами ГКТБ г. Орша	1	——— " ———	30000	30000		——— " ———	—	
70	Точильно-шлифовальный станок 3Б634 2 круга ф400	1	абразивная пыль	1400	1400	кожух	по паспортным данным	Р2	
77	Ванна масляная с крышкой для подогрева подшипников ОРГ-1513 ГОСНИТИ	1	пары дизельного масла	460	460	шкаф	0,4×0,4×0,8×3600	В24	
83	Ванна масляная с крышкой для подогрева подшипников ОРГ-1513 ГОСНИТИ	1	пары дизельного масла	460	460	шкаф	——— " ———	В24	
86	Ванна масляная с крышкой для подогрева подшипников ОРГ-1513 ГОСНИТИ	1	——— " ———	460	460	шкаф	——— " ———	В24	
95	Точильно-шлифовальный станок 3Б634 2 круга ф400	1	абразивная пыль	1400	1400	кожух	по паспортным данным	Р2	
101	Машина моечная ОМ-4610 "СК-1,6"	1	пары воды	2100	2100	отсос от кожуха	1,2×0,6×0,8·3600	В-4	
Механический участок									
112	Точильно-шлифовальный станок 3Б634 2 круга ф400	1	абразивная пыль	1400	1400	кожух	2·1·8·400	Р-4	
Сварочно-наплавочный участок									
126	Установка для наплавки гребня бошмака	1	сварочный аэрозоль	5600	5600	щелевой отсос	5×0,1×3,1×3600	В-2	
128	Универсальный станок для механизированной наплавки У653	2	——— " ———	350	700	отсос-воронка	паспортные данные	В-2	
129	Станок для механизированной наплавки под слоем флюса порошковой проволокой и в среде углекислого газа У651	2	сварочный аэрозоль	100	200	щелевой отсос	——— " ———	В-2	
132	Универсальный двухпозиционный станок для наплавки деталей порошковой проволокой под слоем флюса У654	2	сварочный аэрозоль	350	700	отсос-воронка	по паспортным данным	—	

7560/III

				ТП 816-242 ОВ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-150К ДТ-75 с производственной программой 300 ремонтов в год
Гл. инж.		Закручинский			Производственная часть — Р — 12 — 13
Нач. отд.		Осипов			
Гл. спец.		Шиповский			
Рук. гр.		Бочком			Местные отсосы от технологического оборудования
Ст. инж.		Шехтер			Минпроектстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ г. Одесса
Ст. инж.		Кочизмон			

Местные отсосы от технологического оборудования

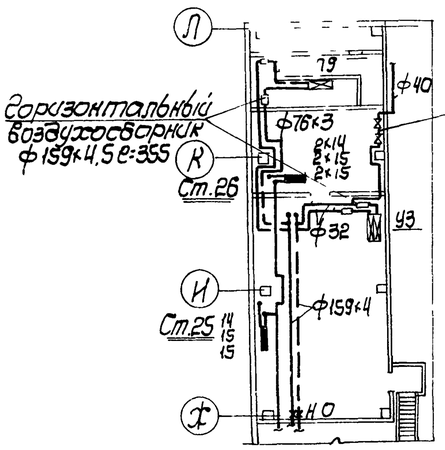
Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредностей	Объем вытяжки м3/ч		Характеристика местного отсоса		№ вент. системы	Примечание
Поз.	Наименование	Кол.		На ед. оборуд.	Всего	Обозначение	Применяемые документы		
144	Точильно-шлифовальный станок 3Б634 2 круга ф400	1	абразивная пыль	1400	1400	ножух	2×1,8×400	Р3	
Кузнечно-термический участок									
135	Горн кузнечный на 2 огня	1	продукты сгорания	4600	4600	Встроенный отсос	По паспортным данным	ВЕ	
137	Ванна для закалки в масле ТХТ-5003	1	аэрозоль минерального масла	3500	3500	2-сторонний бортовой отсос	0,1×1,0×2×3600×4,85	В5	
139	Электропечь сопротивления камерная СНО-3,6 6,2/10	1	тепло	1400	1400	Зонт-козырек	ОВ 02-148,1	134	
141	Стол для сварочных работ ССН-2	2	сварочный аэрозоль окислы марганца	1600	1600	Верхний и нижний отсос от стола	По паспортным данным	В3	
Участок восстановления полимерными материалами									
148	Стол рабочий с вытяжным шкафом ОП-2078	1	Пары ацетона и эпихлоргидрина	1500	1500	шкаф	По паспортным данным	В8	
150	Шкаф для хранения растворителей и полимерных материалов	1	Пары ацетона и эпихлоргидрина	3050	3050	шкаф	0,7×0,8×1,5×3660	В8	
153	Шкаф сушильный по типу ПЛ-18012		ацетон	100	100	шкаф	Технологический отсос	—	
Окрасочный участок									
154	Бескамерная установка с нижним отсосом для окраски тракторов ТХТ 4006	1	сольвент нафта	38000	38000	—	Технологическая вентсистема	—	
155	Бескамерная установка с нижним отсосом воздуха для подготовки поверхности под окраску ТХТ 4005	1	уайт-спирит ацетон	20000	20000	—	——— " ———	—	
156	Распылительная камера для грунтовки и окраски изделий ТХТ 4003	2	сольвент нафта	44000	88000	—	——— " ———	—	
158	Камера сушильная конвекционная ТХТ 4209	1	——— " ———	2200	2200	—	——— " ———	—	
160	Камера сушильная конвекционная ТХТ 4003	1	——— " ———	2200	2200	—	——— " ———	—	
Кладовая красок и краскоприготовительный участок									
161	Стол для подготовительных работ	3	пары раствора №647	500	2400	нижний отсос	по паспортным данным	В-8	
164	Шкаф для хранения лакокрасочных материалов	1	пары уайт-спиритта, растворителя №647 или сольвент	400	400	шкаф	0,59×0,8×05×3600	В-8	
Участок ремонта и проверки неосновного электрического оборудования									
180	Сушильный шкаф СНОЛ 2,5-2,5-2,5/2 М2	1	тепло	310	310	зонт	0,5×0,3×0,58×3600	В-16	
Обойный участок									
184	Верстак специальный с нижним отсосом для разборки подушек	1	минеральная пыль	1290	1290	$F_{ж.с.}=0,36$	0,36×1×3600	В-19	
Заточной участок									
194	Точильно-шлифовальный станок 3Б634 2 круга ф400		абразивная пыль	1400	1400	ножух	2×1,8×400	Р1	

7560/17

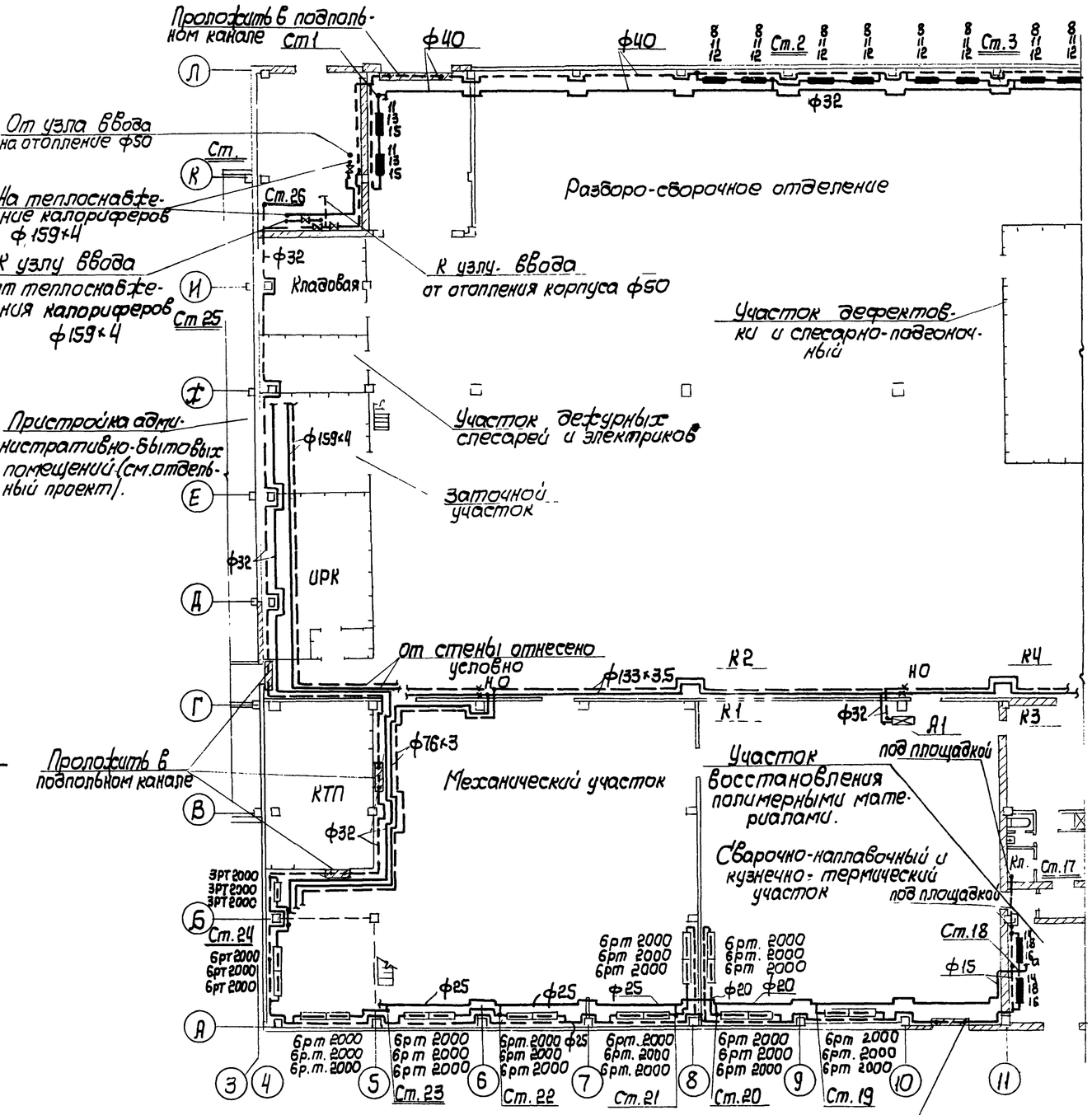
							ТП 816-242 ОВ			
							Специализированное производств. по ремонту шасси тракторов типа Т-150К и Т-150 с производственной программой 500 тракторов в год			
Изм.	Лист	№докумен.	Подпись	Дата			Производственная часть	Литер	Лист	Листов
Гл.инж.пр.		Зарочинский						Р	13	42
Нач.отд.		Осипов					Местные отсосы от технологического оборудования	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3		
Гл.спец.		Шаровский								
Рук.груп.		Бауман								
Отд.инж.		Шрэтер								
Контр.		Кузьмин								

Типовой проект Альбом III

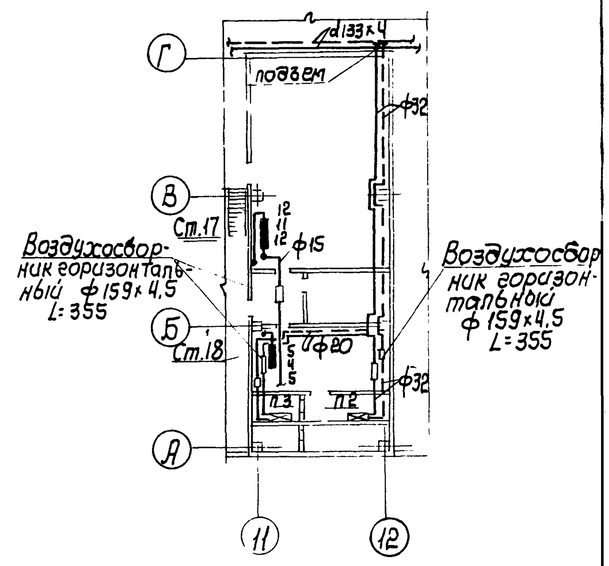
План на отм. 4.200 между осями А-Л и 4-5



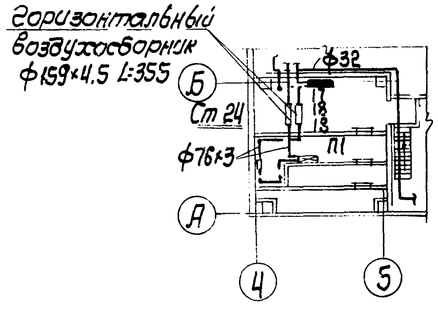
План на отм. 0.000 между осями А-Л и 4-11



План на отм. 4.200 между осями А-Г и 11-12



План на отм 4.200 между осями А-Б и 4-5



1. Данный лист рассматривать совместно с л. ОВ-15.
2. Схему отопления см. на л. ОВ-17.
3. Схему теплоснабжения калори-феров см. на л ОВ-16.

22

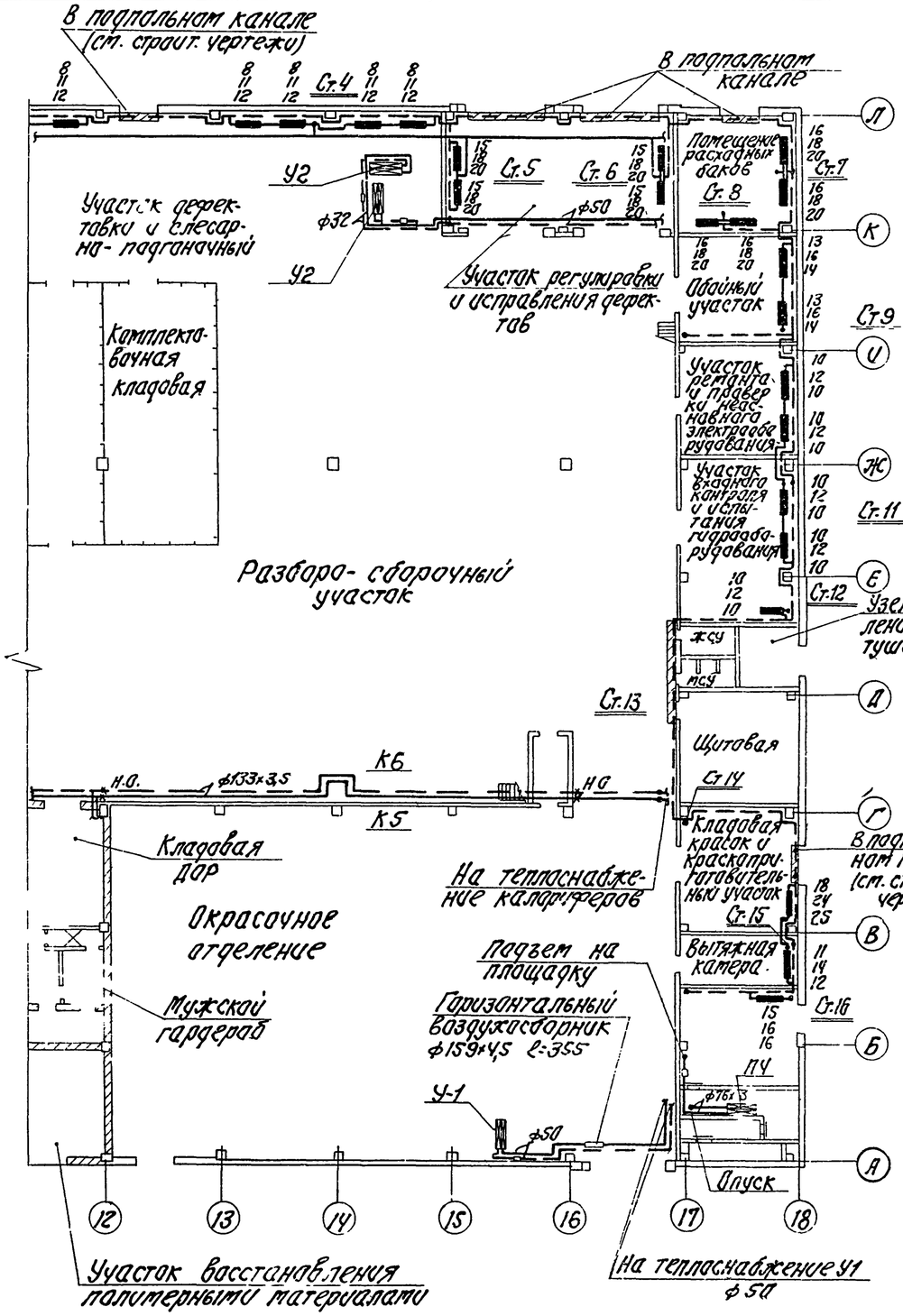
7560/III

					ТП 816-252 1851- ОВ		
					Специализированное производство по ремонту узлов и агрегатов тракторов типа Т-100М и Т-130Г производственной программой 500 ремонтов в год		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Гл. инж. пр.		Закрочимский			Производственная часть.	Лит. Р	Лист 14	Листов 42
Нач. отд.		Осипов						
Гл. спец.		Яворовский						
Рук. гр.		Бачман			Планы в осях 4÷11; А÷Л на отм. 0.000 и 4.200 с нанесением отопления и тепло	Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса	
Ст. инж.		Крайзман					

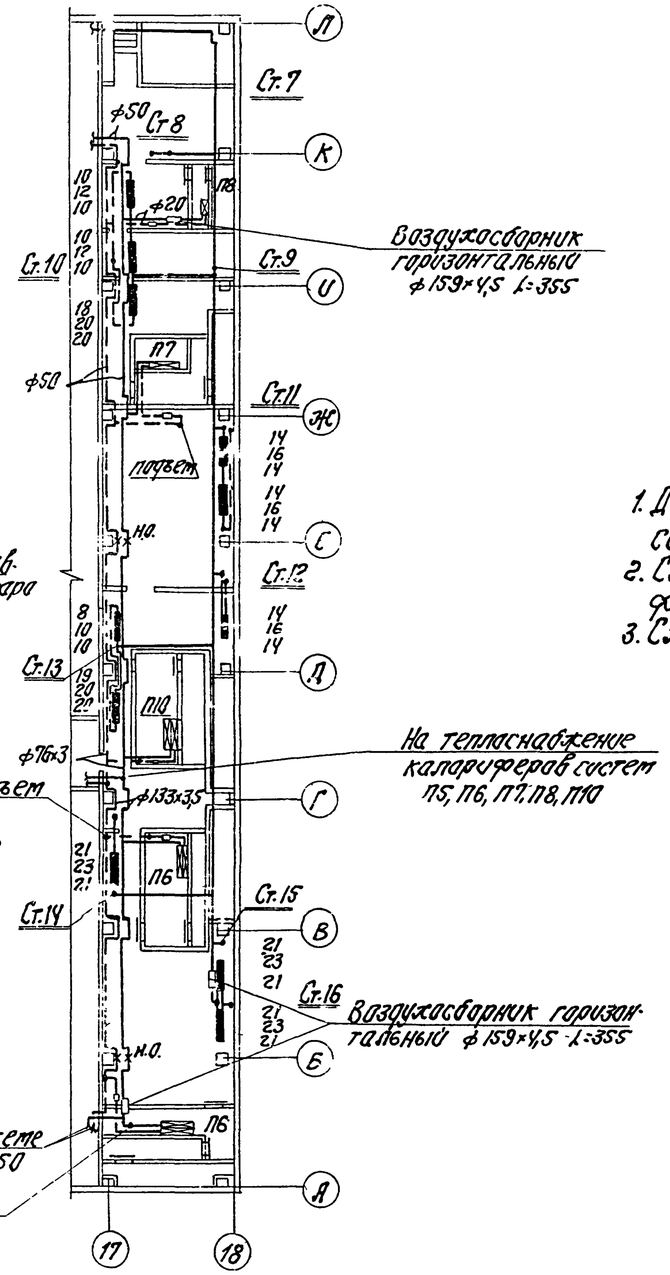
Альбом III

Типовой проект

План на отм. 0.000 между осями А-Л и 12-18



План на отм. 4.200 между осями А-Л и 17-18



1. Данный лист рассматривать совместно с листом ОВ-14.
2. Схему теплоснабжения калориферов см. на листе ОВ-16.
3. Схему отопления см. на листе ОВ-17.

23

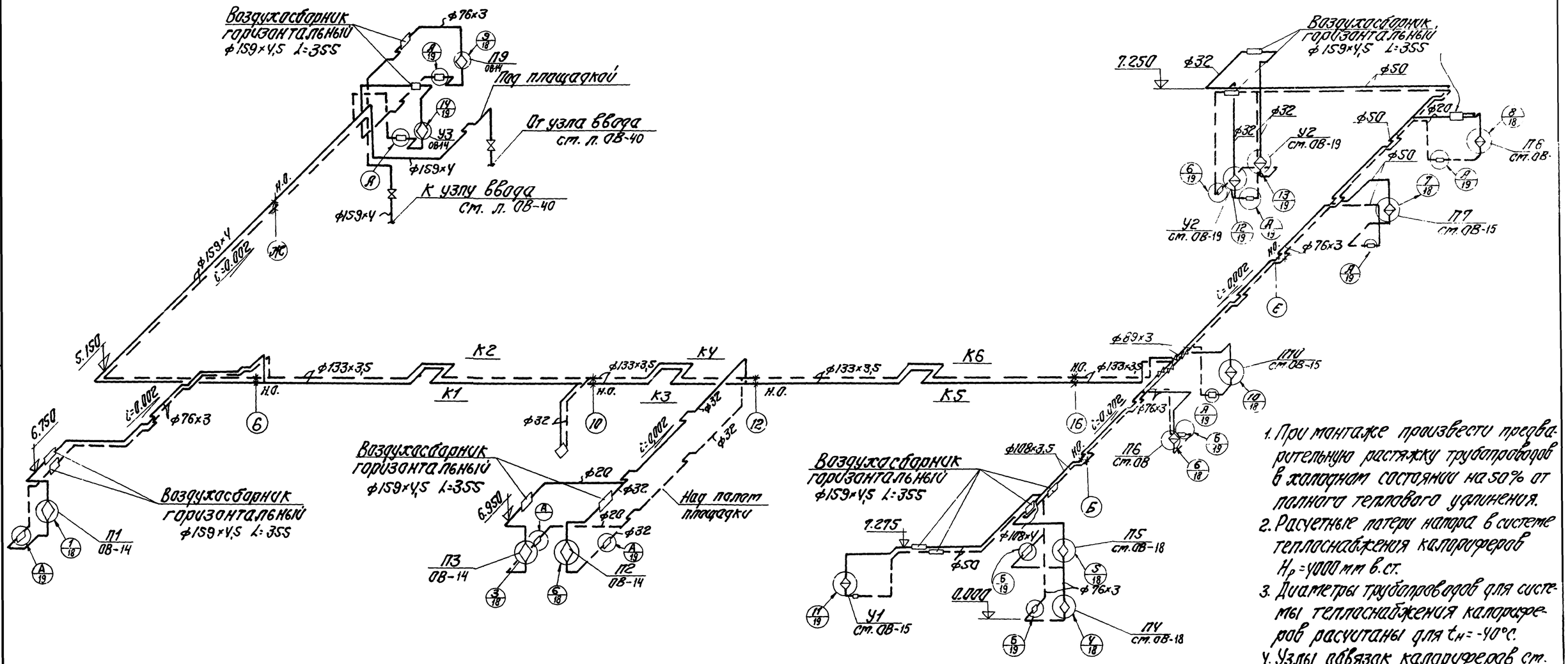
7560/III

				ТП 816-242 ОВ			
				Специализированные производства по ремонту шасси тракторов типа Т-100М и Т-130 с производственной программой 500 ремонтов в год			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Производственная часть	Лит.	Лист	Листов
Гл. инж. пр.		Закрацинский				Р	15	42
Нач. отд.		Осипов						
Гл. спец.		Шаповский						
Рук. гр.		Баутман			Планы в осях 12-18, А-Л на отм. 0.000 и ч. 4.200 с нанесением отопления и теплоснабжения калориферов	Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Одесса		
Стр. инж.		Крайзман						
Разраб.		Фроянская						

Альбом III

Типовой проект

Схема теплоснабжения калориферов



1. При монтаже произвести предварительную растяжку трубопроводов в холодном состоянии на 50% от полного теплового удлинения.
2. Расчетные потери напора в системе теплоснабжения калориферов H_p = 4000 мм в.ст.
3. Диаметры трубопроводов для системы теплоснабжения калориферов рассчитаны для $t_н$ = -40°С.
4. Узлы обвязок калориферов см. л.л. ОВ-18, ОВ-19.

Размеры компенсаторов

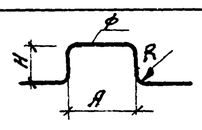
Эскиз	Марка компенсатора	Размеры, мм ф	H	A	R	Компенсирующая способность мм	Кол. шт.
	К1	133×3,5	1500	2200	240	20	1
	К2	133×3,5	1500	2700	240	10	1
	К3	133×3,5	1500	1200	240	9	1
	К4	133×3,5	1500	1700	240	5	1
	К5	133×3,5	1250	1000	210	20	1
	К6	133×3,5	1250	1500	210	10	1

Таблица размеров регулирующих клапанов

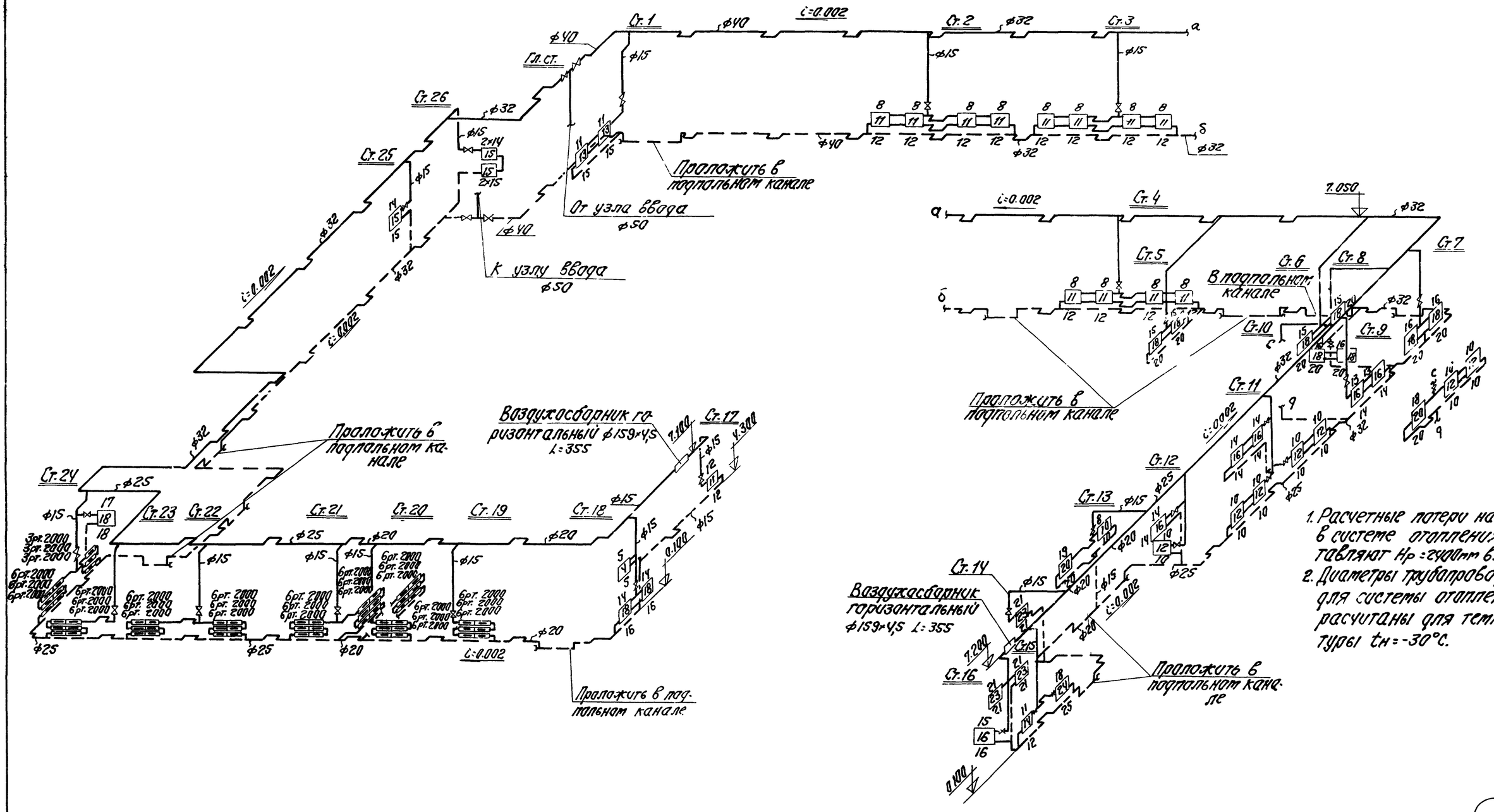
№№ установок	ф клапана мм	Тип клапана	Примечание
П1	80	25ч 931нж	электрический
П2	40	25ч 931нж	——— " ———
П3	20	25ч 931нж	——— " ———
П4, П5, П6	80	25ч 30нж „НО"	пневматический
П7	50	25ч 931нж	электрический
П8	20	25ч 931нж	——— " ———
П9	80	25ч 931нж	——— " ———
П10	80	25ч 931нж	——— " ———
У1	50	25ч 931нж	——— " ———
У2, У3	40	25ч 931нж	——— " ———

24

7560/III

					ТП 816-242 ОВ		
					специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-150К и Т-130 с продувочной программой 5 агрегатов в год		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Производственная часть	Лит.	Лист	Листов
Гл.инж. пр.		Засимирский				Р	16	42
Нач. отд.		Попов						
Гл. спец.		Шаповский						
Рук. гр.		Бауман			Схема теплоснабжения калориферов	Минпромстрой СССР ПРПЕКТНЫЙ ИНГТИТУТ		
Ст. инж.		Кашаман						

Схема системы отопления



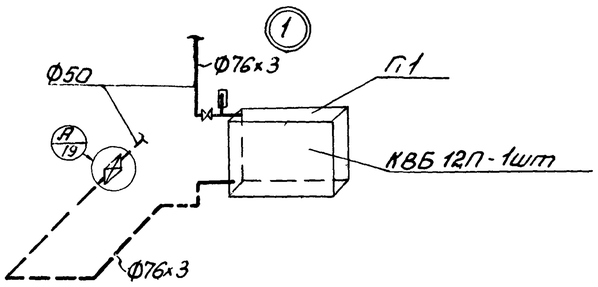
1. Расчетные потери напора в системе отопления составляют Нр = 2400мм в.ст.
2. Диаметры трубопроводов для системы отопления рассчитаны для температуры tн = -30°С.

25

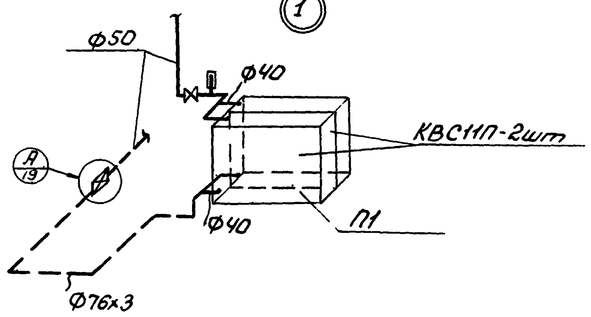
7560/III

					ТП 816-242 ОВ	
					специализированные производства по ремонту насосов, тракторов, узлов и деталей с производственной программой 300 ремонтов в год	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Гл.инж.пр.		Зарочинский			Производственная часть	Лит. Р; Лист 17; Листов 42
Нач.отд.		Осипов				
Гл.спец.		Шепелевский				
Рук.гр.		Хайтман			Схема отопления	Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 Одесса
Ст.инж.		Крайзман				
Н.контр.		Стрижицкая				

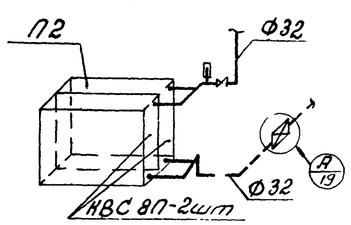
при $t_н$ = -20 °С, -30 °С



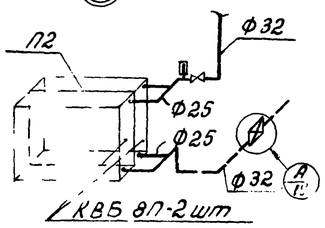
при $t_н$ = -40 °С



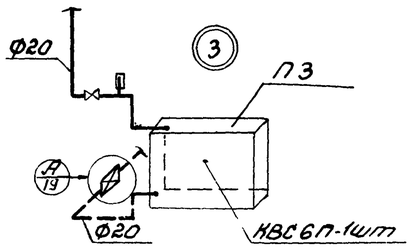
при $t_н$ = -20°С-30°С



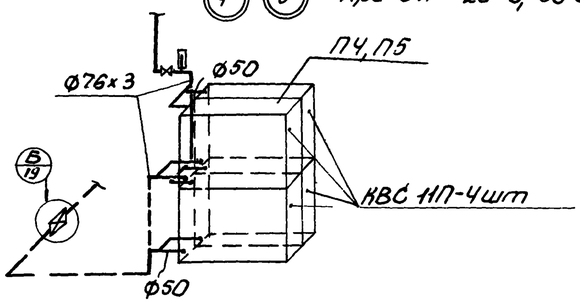
при $t_н$ = -40 °С



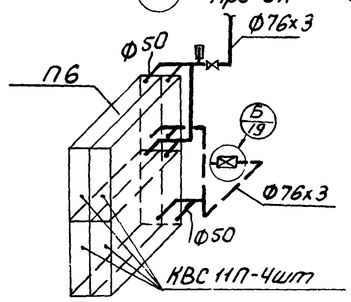
при $t_н$ = -20°С, -30°С, -40°С



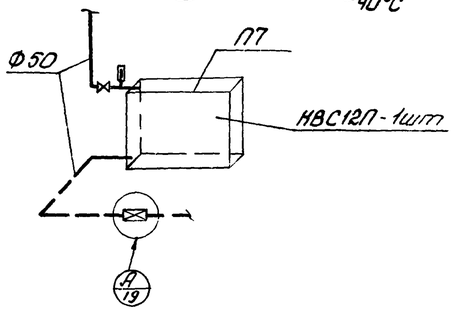
4 5 при $t_н$ = -20°С, -30°С, -40°С



6 при $t_н$ = -20°С, 30°С, 40°С

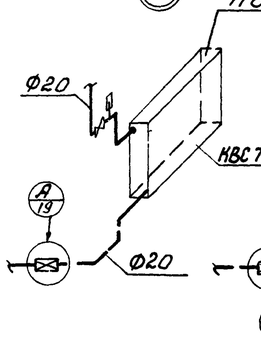


7 при $t_н$ = -20°С-30°С, -40°С

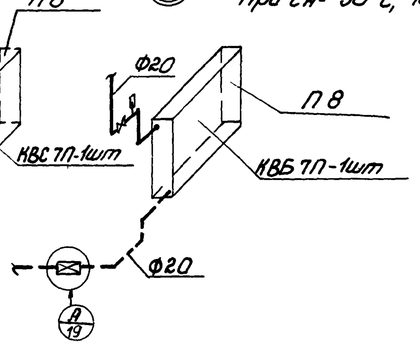


Настоящий лист см совместно с л. л. ОВ-16, ОВ-19

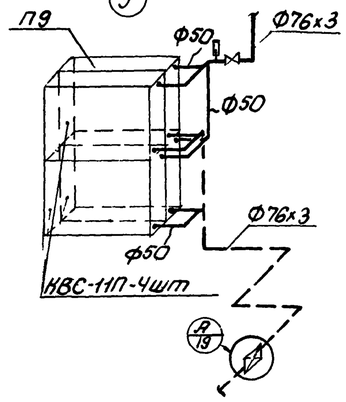
при $t_н$ = -20° 8 П8



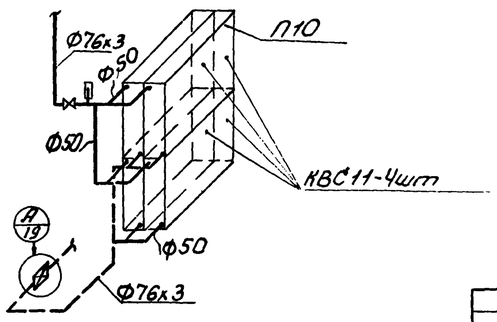
8 при $t_н$ = -30°С, -40°С



при $t_н$ = -20°С, -30°С, -40°С 9



10 при $t_н$ = -20°С, -30°С, -40°С



26

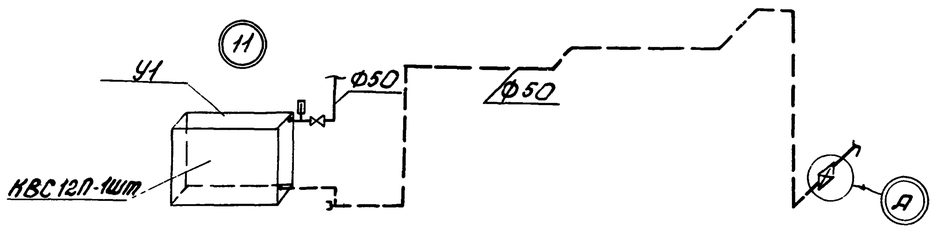
7560/III

					ТП 816-242 ОВ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100М и Т-130 с производственной программой 500 ремонтов в год			
Гл. инж. пр.	Зокрочинский							
Нач. отд.	Осипов				Производственная часть	Лит.	Лист	Листов
Гл. спец.	Шоровский					Р	18	42
Рук. гр.	Бауман							
Ст. инж.	Шехтер				Схемы обвязок калориферов	Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N3 г. Одесса		
Разраб.	Стеляностов							

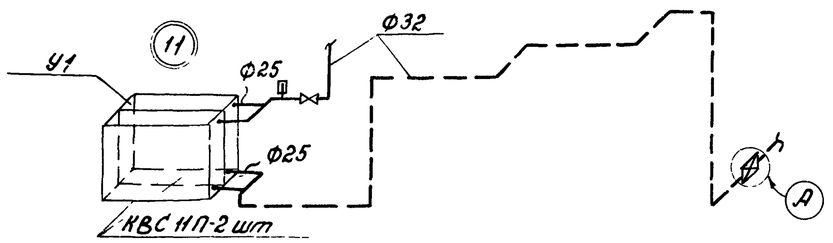
Альбом

Типовой проект

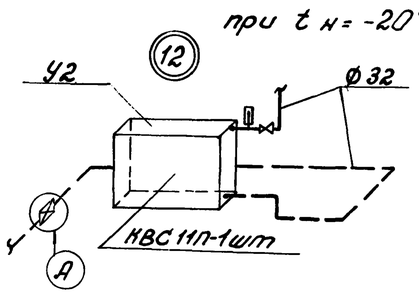
при $t_н$ = -20°С



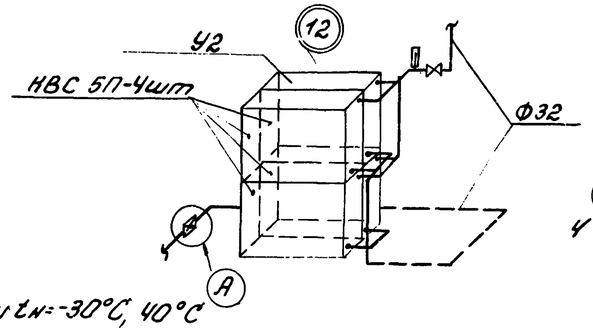
при $t_н$ = -30°С, -40°С



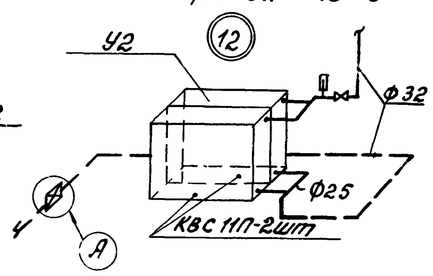
при $t_н$ = -20°С



при $t_н$ = -30°С

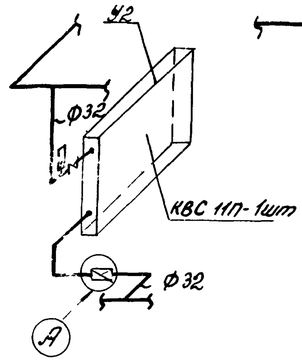


при $t_н$ = -40°С

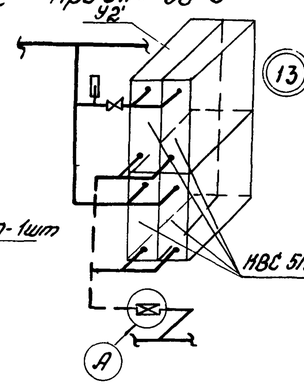


13

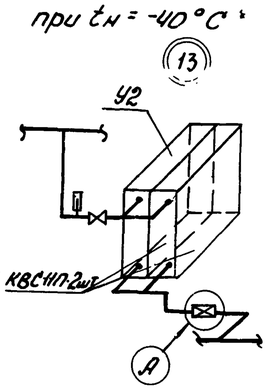
при $t_н$ = -20°С



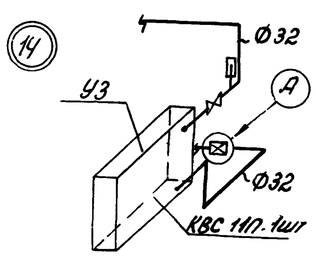
при $t_н$ = -30°С



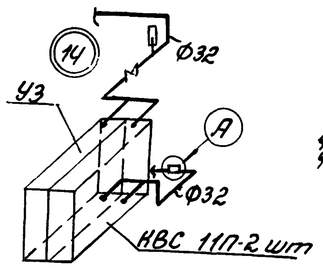
при $t_н$ = -40°С

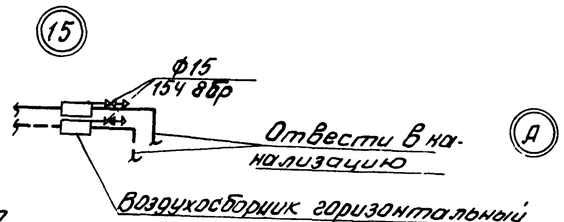


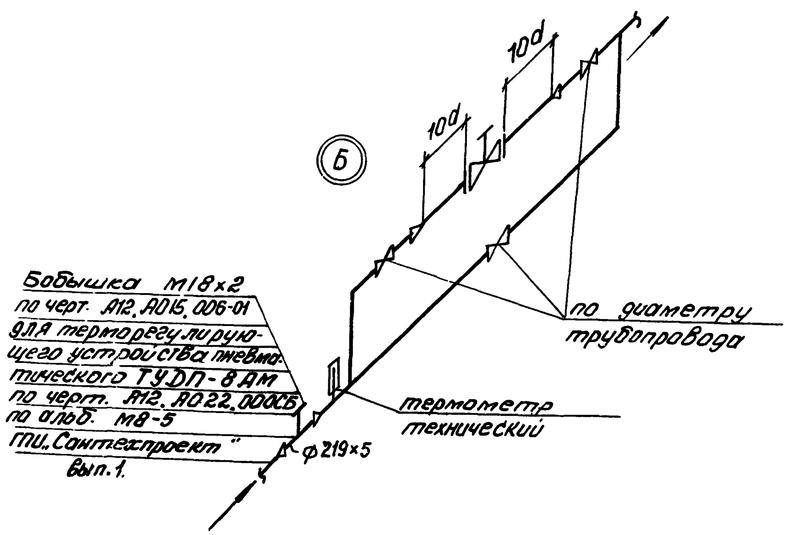
при $t_н$ = -20°С

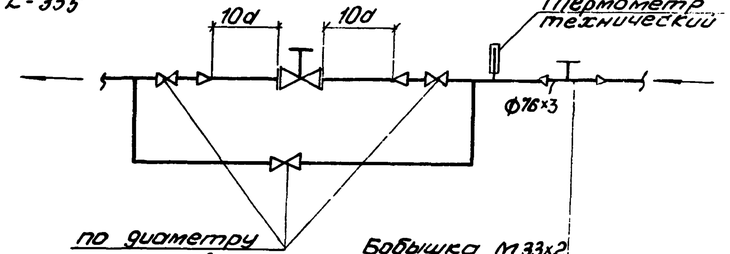


при $t_н$ = -30°С, 40°С









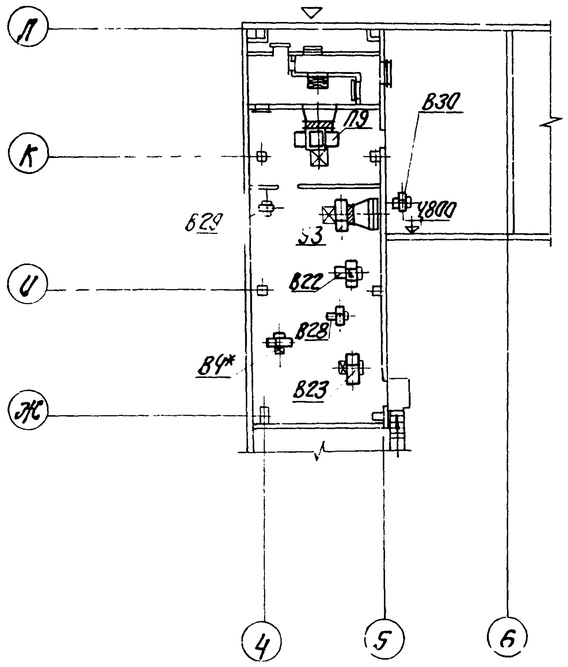
Настоящий лист см. совместно с л ОВ-16.

27

7560/III

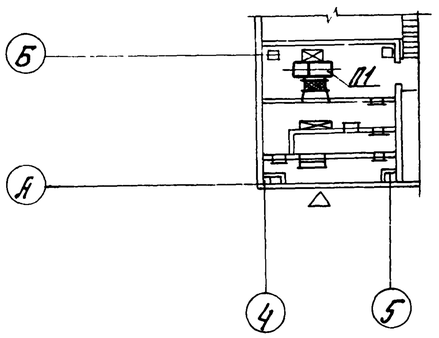
						ТП 816-242	ОВ
						Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100М и Т-130 с производственной программой 500 ремонтов в год	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Производственная часть	Лит. Р; Лист 19; Листов 42
Гл. инж. пр.		Закорчинский					
Нач. отд.		Осипов					
Гр. спец.		Шарабский				Схемы обвязок калориферов	Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса
Рук. гр.		Хаутман					
Ст. инж.		Крацзман					
Разраб.		Смелянская					

Элемент плана на отм. 4.200



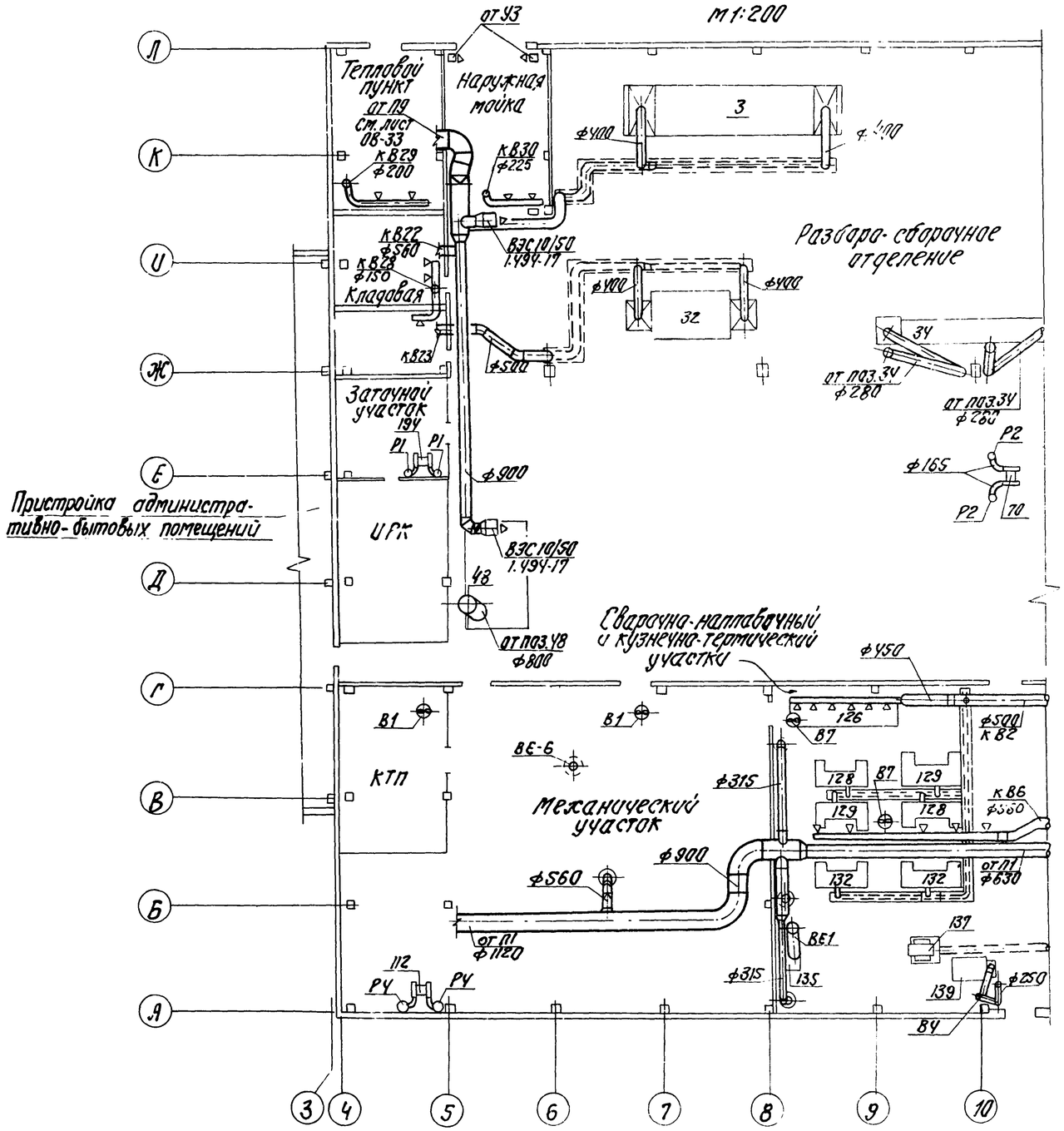
Элемент плана на отм. 4.200

М 1:200



План в осях 3-10, А-Л

М 1:200



Диаметры воздуховодов, регулирующие устройства, забор и выпуск воздуха по помещениям см. схемы вентиляции листы ОВ-23÷ОВ-27.

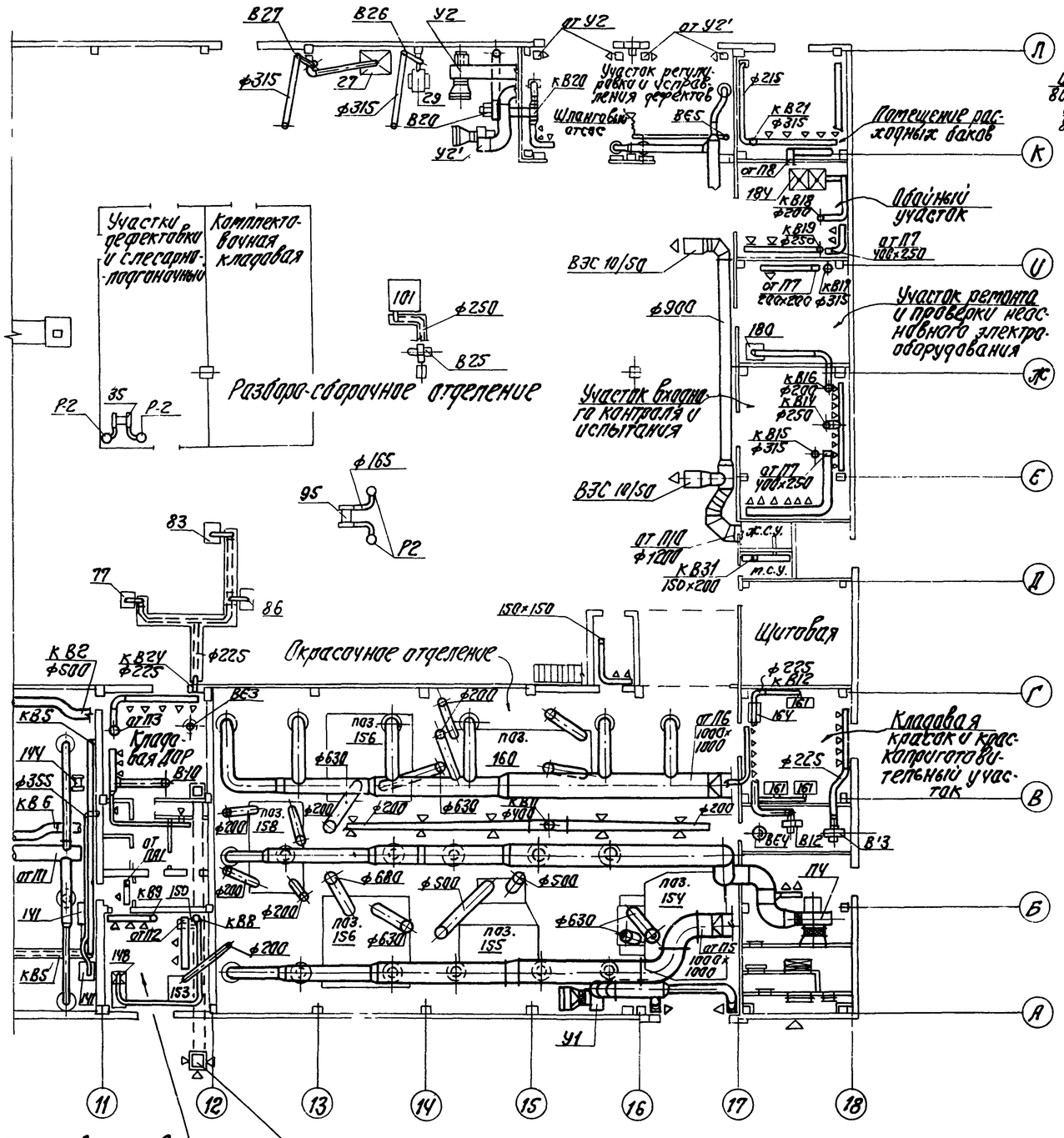
Площадки в осях (4-5)(А-Б), (4-6)(Ж-Л) см. листы ОВ-28, ОВ-33, ОВ-35, ОВ-36.

				ТП 816-242 ОВ	
Изм. Лист	N докум.	Подпись	Дата	Специализированное производство по ремонту узлов тракторов типа Т-130 и Т-130 с производственной подстройкой запчастей в г. Орле	
Гл. инж. пр.	Зыкинский				
Нач. отд.	Осипов			Производственная часть	Лит. Р; Лист 20; Листов 42
Гл. спец.	Шаховский				
Рук. гр.	Баитман				
Ст. инж.	Кравцман			План с нанесением систем вентиляции в	Минтрактордеталь СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N3
Провер.	Шехтер				

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

План в осях 11-18 А-Л

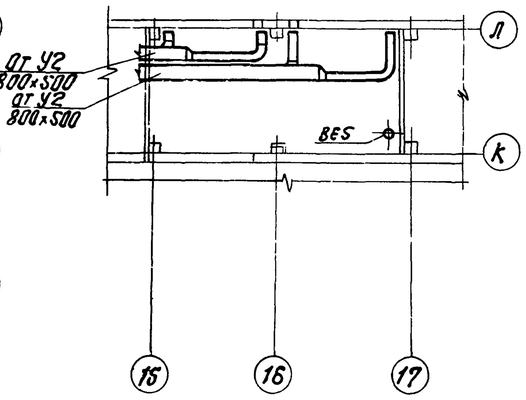
м1:200



Диаметры воздуховодов, регулирующие устройства, забор и выпуск воздуха по помещениям см. схемы вентиляции л.л. ОВ-23÷ОВ-27.
Площадки в осях (15-17)/(л-к),(11-12)/(а-г),(17-18)/(а-к) см.лл. ОВ-34, ОВ-29, ОВ-31, ОВ-32, ОВ-33.

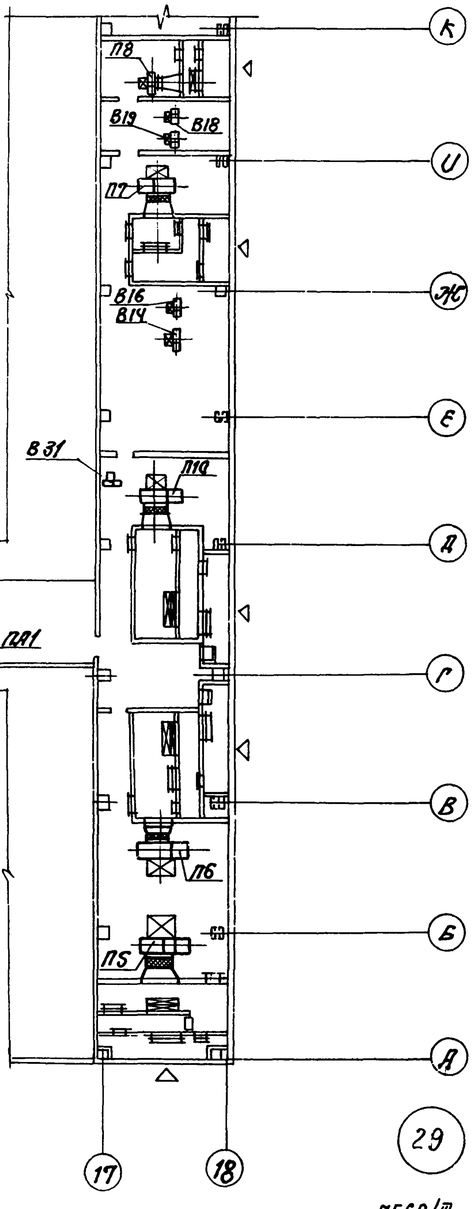
Элемент плана на отм. 5.400

м1:200



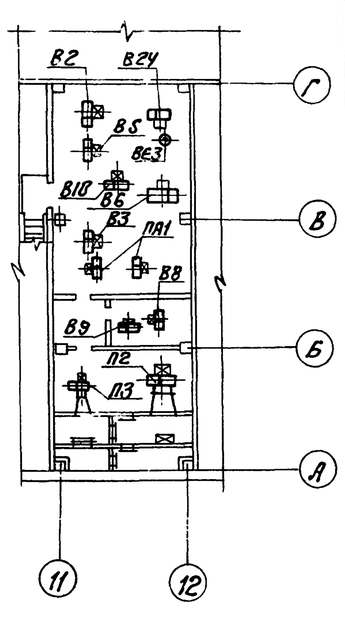
Элемент плана на отм. 4.200

м1:200



Элемент плана на отм. 7.200

м1 200



29

7560/т

				ТП 816-242 ОВ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100М и Т-130 с производственной программой 300 ремонтов в год
Гл.инж.пр.		Закарчевский			
Нач.отд.		Осипов			
Гл.спец.		Шкравский			Производственная часть
Рук.гр.		Бауман			Лит. Р; Лист 21; Листов 42
Ст.инж.		Крайзман			План с нанесением систем вентиляции в осях 11-18
Проверил		Шехтер			Минтрансстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса
Инжен.		Рыбалка			

Альбом III

Типовой проект

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом III

Типовой проект

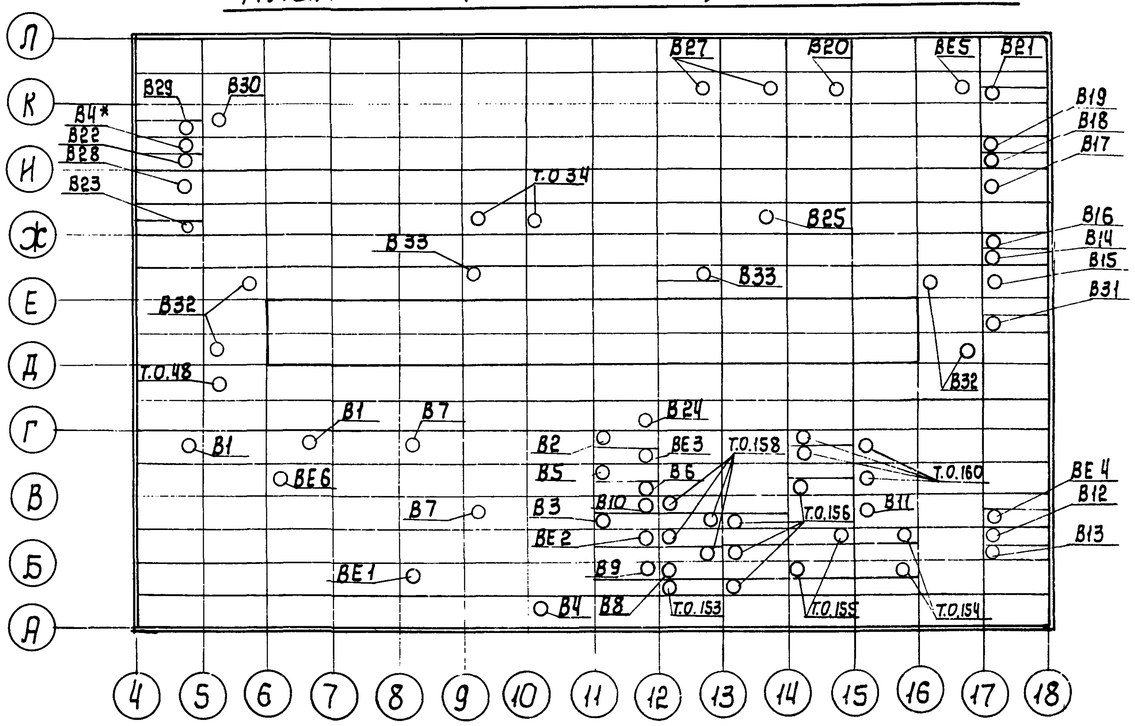
Таблица вытяжных вентиляционных выбросов

Системы	Количество	Узел прохода 2.494-1 в.1	ф воздуховода	Высота выброса над кровлей в м.
1	2	3	4	5
В1	2	Крышный вентилятор КУЗ-90 №6,3		
В2	1	УП5-211	450	2
В3	1	УП3-211	315	8
В4	1	УП1-211	200	2
В5	1	УП4-211	400	8
В6	1	УП6-211	500	8
В7	2	Крышный вентилятор КУЗ-90 №6,3		
В8	1	УП4	400	8
В9	1	УП3	280	8
В10	1	УП1-211	200	2
В11	1	УП4	400	8
В12	1	УП3	315	8
В13	1	УП1	200	8
В14	1	УП2-211	250	2

1	2	3	4	5
В15	1	Крышный вентилятор КУЗ-90 №4		
В15	1	УП1-211	200	2
В17	1	Крышный вентилятор КУЗ-90 №4		
В18	1	УП1-211	200	2
В19	1	УП1-211	200	8
В20	1	УП8-211	710	8
В21	1	УП3	315	8
В22	1	УП7-211	630	8
В23	1	УП6-211	500	8
В24	1	УП1-211	200	2
В25	1	УП2-211	250	8
В26	1	УП3-211	315	8
В27	1	УП3-211	315	8
В28	1	УП1-211	200	2
В29	1	УП1-211	200	2
В30	1	УП2-211	250	2

1	2	3	4	5
В31	1	УП1-211	200	2
В32	4	Крышный вентилятор КЦ4-84 №12		
В33	2	Крышный вентилятор КЦ4-84 №8		
ВЕ1	1	УП7-211	630	2
ВЕ2	1	УП1	200	2
ВЕ3	1	УП3-211	315	2
ВЕ4	1	УП3	315	2
ВЕ5	1	УП3	315	8
ВЕ6	1	УП6-211	500	2
Т.О. 34	2	УП3-211	280	8
Т.О. 48	1	УП9-211	800	8
Т.О. 153	1	УП1	200	8
Т.О. 154	2	УП7	630	8
Т.О. 155	2	УП6	500	8
Т.О. 156	4	УП7	630	8
Т.О. 158	4	УП1	200	8
Т.О. 160	4	УП1	200	8
В4*	1	УП1-211	200	2

План вытяжных вентиляционных выбросов



В4* - отверстие для вентсистемы административно-бытового корпуса.

7560/III

Изм.	Лист	Nдокум.	Подпись	Дата
Гл.инж.пр.		Закрочимский		
Нач.отд.		Осипов		
Гл.спец.		Кацубский		
Рук.гр.		Бурман		
Ст.инж.		Шехтер		

ТП 816-242 ОВ

Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т100М и Т130 с производственной программой 500 ремонтов в год.

Производственная часть.

Лит	Лист	Листов
Р	22	42

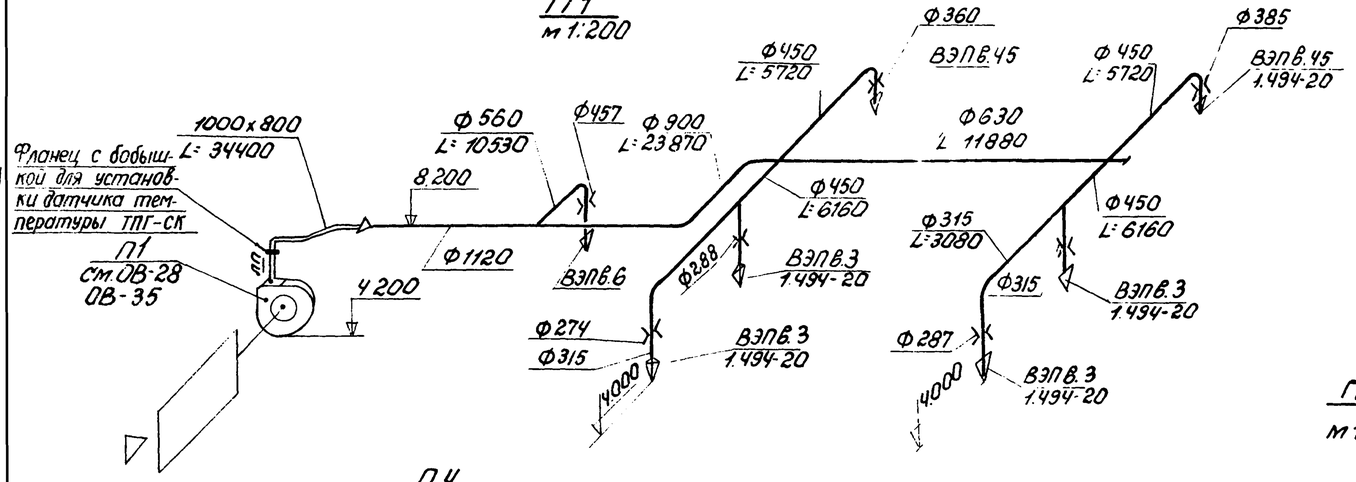
План и таблица вытяжных вентиляционных выбросов.

Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса

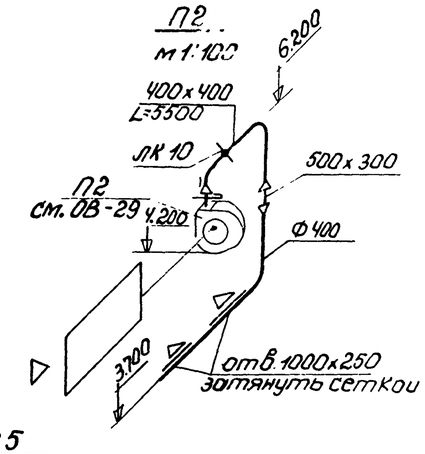
Альбом III

Типовой проект

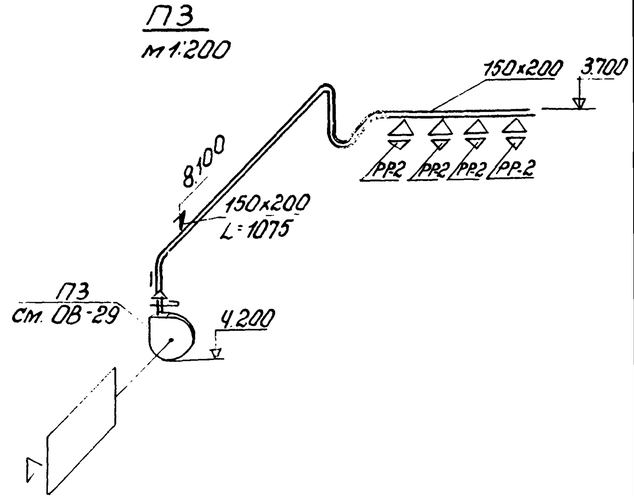
П1
м 1:200



П2
м 1:100

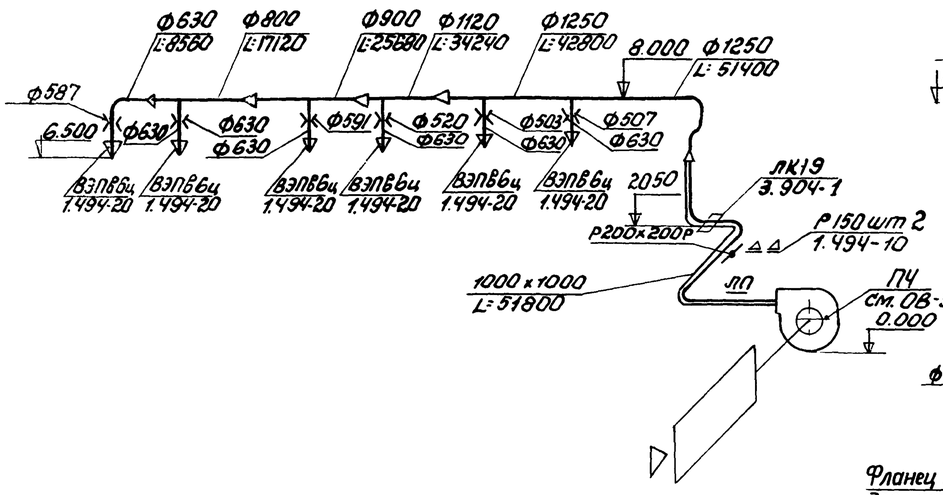


П3
м 1:200

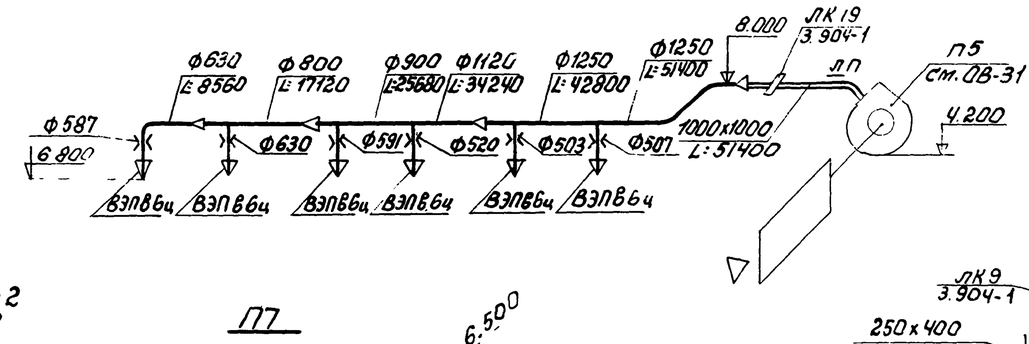


П5
м 1:200

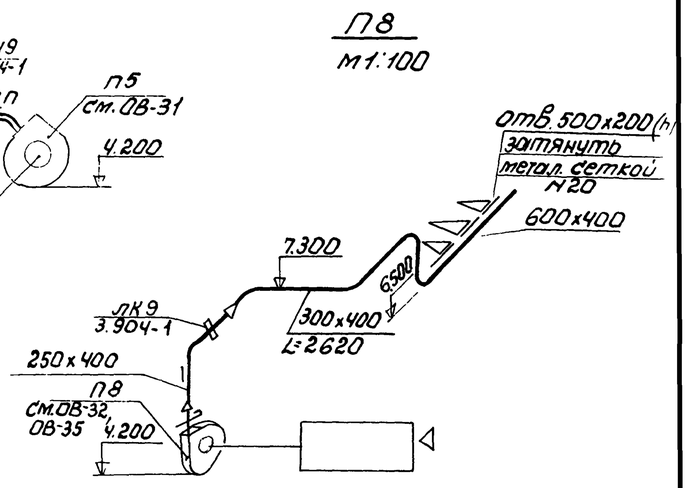
П4
м 1:200



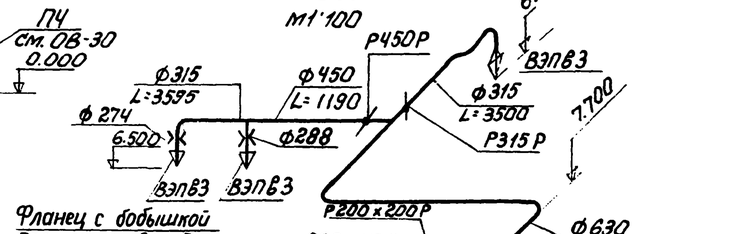
П5
см. ОВ-31



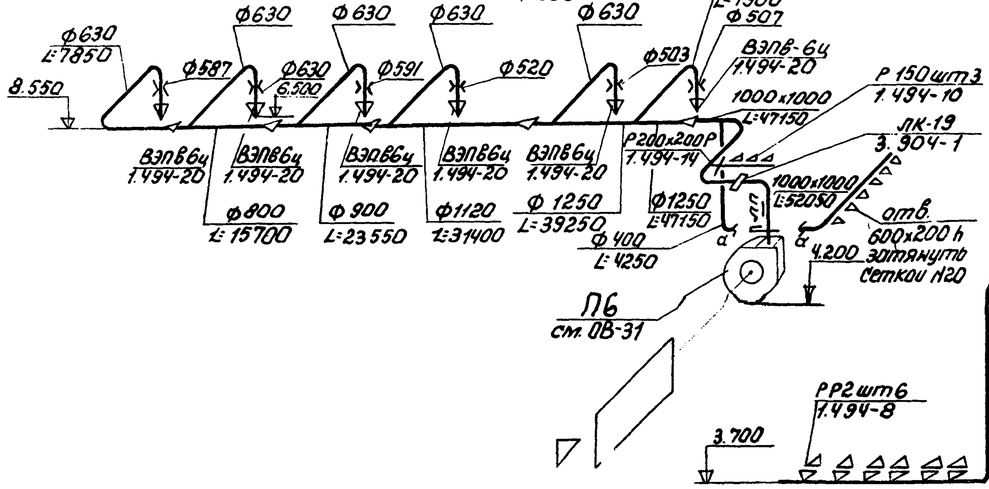
П8
м 1:100



П7
м 1:100



П6
м 1:200



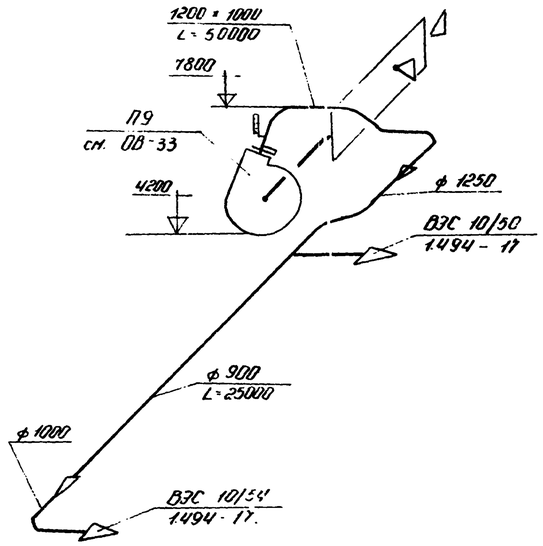
31

7560/III

					ТП 816-242	ОВ-
Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата		
Гл. инж. пр.		Закрачинский			Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100 и Т-130 с производственной программой 8 тыс.	
Нач. отд.		Осипов				
Гл. спец.		Жаровский			Производственная часть	Лит. Р; Лист 23; Листов 42
Рук. гр.		Баутин				
Ст. инж.		Кайынан			Схемы систем П1÷П8.	Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N3
Провер.		Шехтер				
Инженер.		Рыболкин				

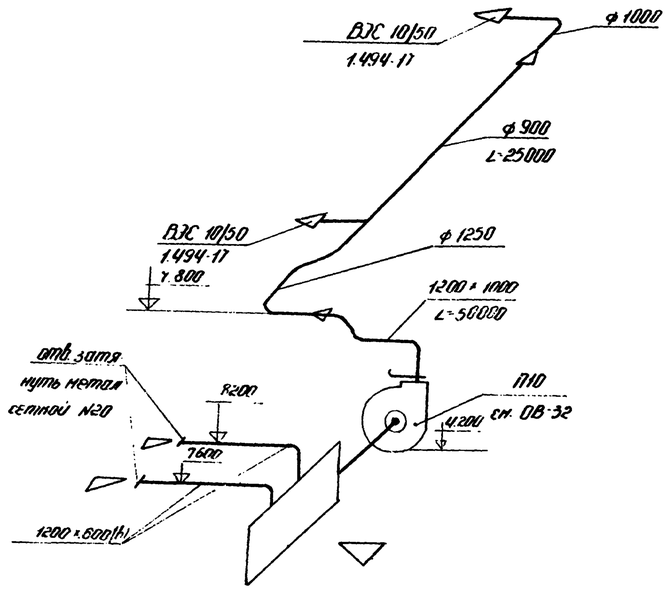
П9

М 1:200



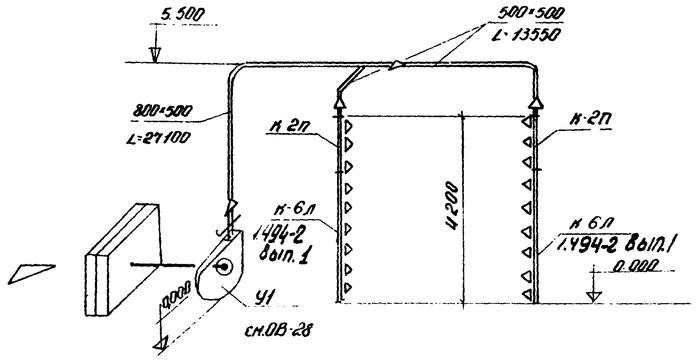
П10

М 1:200



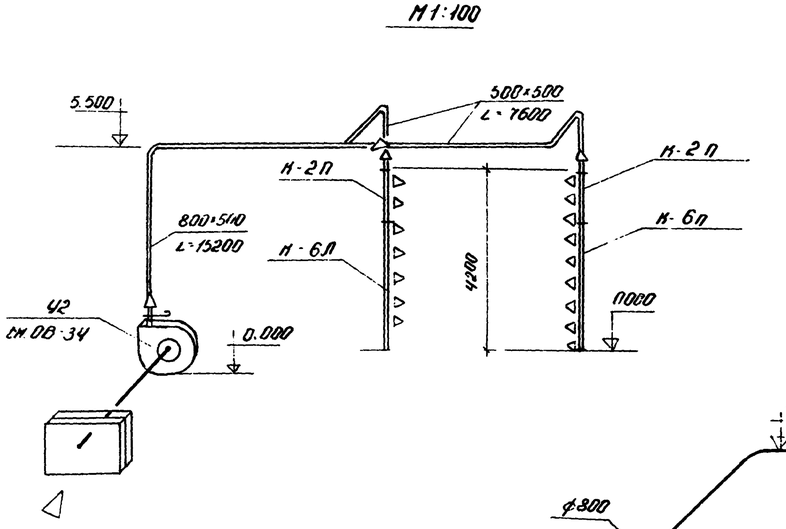
У1

М1:100



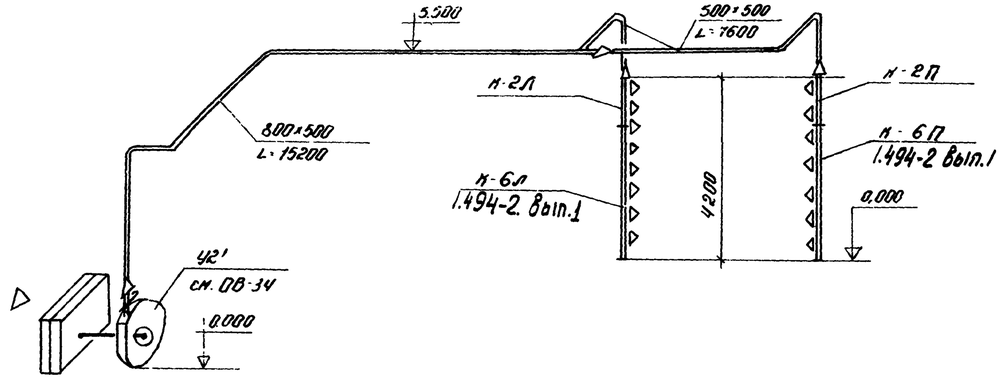
У2

М1:100



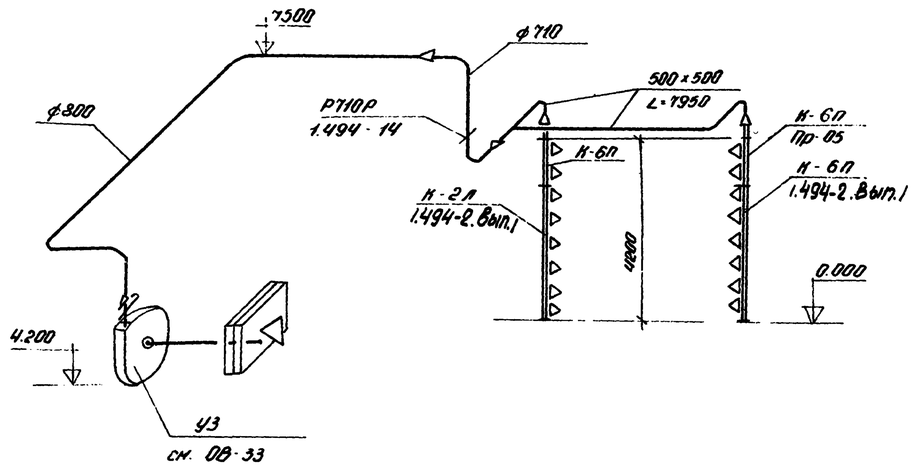
У2'

М1 100



У3

М1 100



7560/III

					ТП 816-242 ОВ
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Специализированное производство по ремонту шасси тракторов группа 7 - 100 тут - 132 с производственной программой 500 ремонтов в год.
Гл. инж. пр.		Замочинский			
Нач. отд.		Осипов			
Рук. сект.		Шаповалов			Производственная часть — Лит: Р; Лист: 24; Листов: 42
Рук. гр.		Бауман			
Ст. инж.		Крайзман			
Провер.		Шехтер			Схемы систем П9, П10, У1 ÷ У3 — Минпромстрой СССР, Проектный ЦНИИТИТЯЖМАШ
Инженер.		Рыбакова			

Альбом

Типовой проект

ПА1
м1:100

7050
100х150
L=650
Ф150
L=650
6825
ПК-160
3.904-4
Отв.Ф150
Затянуть метал.
сеткой
№20
4.200
ПА1
см.ОВ-29 ОВ-38
2отв.150х100
Затянуть сеткой №20
100х150
Поз.126
Щель 5000х100

В2
м1:100

2000
УП5-211
2.494-1
Ф450
L=7200
4.785
Ф500
L=7200
4.200
В2
см.ОВ-29
ОВ-36
Ф450
L=5600
Р450х450Р
1.494-14
Ф280
L=1600
Р280Р
1.494-14
Ф280

В3
м1:200

УП3-211
2.494-1
2000
6.960
Ф315
В3
см.ОВ-29
ОВ-36
4.200
Ф355
L=3200
Ф250
L=1600
Ф250
L=1600
Р250Р
1.494-14
поз.141
Ф195
L=1600
L=550
поз.141
Р250Р
1.494-14
Ф195
L=1600
L=1050

В4
м1:100

2000
УП1.211
2.494-1
Ф200
L=1400
3.500
Ф250
L=1400
В4
см.ОВ-37
Р250Р
1.494-14
поз.139

Поз.128
Ф100
Поз.129
Ф100
Поз.129
В канале
Р200Р
1.494-14
Р200Р
1.494-14
Ф125
L=100
Ф200
L=450
128
Ф225
L=800
132
Ф225
L=800
Поз.132
Р200Р
Р200Р
Ф200
L=350
Ф200
L=700
Подпольный
канал см. строит.
чертежи

ПА2
м1:100

ПК-2
3.904-1
5.700
4.200
150х150
3.800
ПА2
см.ОВ-38
2отв.150х100
Затянуть метал.
сеткой №20

В8
м1:100

2000
УП4
2.494-1
6.950
Ф400
Ф400
L=4550
4.200
В8
см.ОВ-29
ОВ-36
300х400
Ф225
L=1500
Ф315
L=3050
3.800
поз.150
поз.148

В5
м1:200

2000
УП4-211
2.494-1
Ф400
L=3500
В5
см.ОВ-29,ОВ-36
4200
4.810
Ф355
L=3500
Отв.разм.600х200
Затянуть метал.сеткой
№20 шт.7
Поз.137
300х100
400х200
Р355Р
1.494-14
Сетчатый подпольный канал см. строительные чертежи

В6
м1:200

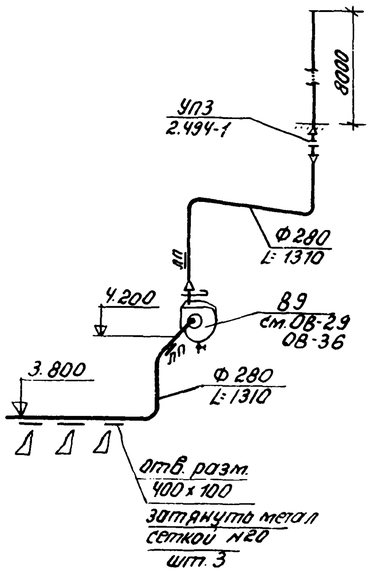
УП6-211
2.494-1
8000
Ф500
L=8570
В6
см.ОВ-29
ОВ-36
7.630
Р560Р
4.200
Ф560
L=8570
Конический
воздуховод
Ф400/Ф560
L=6м

33

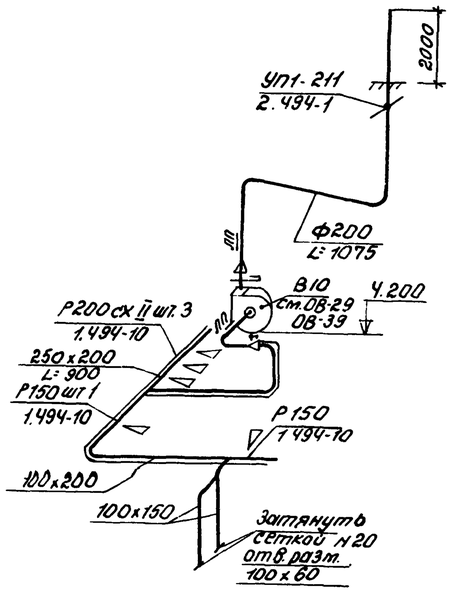
7560/III

					ТП 816-242	ОВ-
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100 и Т-130 с производственной программой 500 ремонтов в год.	
Гл.инж.пр.		Закрошинский				
Нач.отд.		Осипов				
Гл.спец.		Шаровский			Производственная часть	Лит. Р; Лист 25; Листов 42
Рук.гр.		Бахман				
Ст.инж.		Кацман				
Провер.		Шехтер			Схемы систем В2÷В6, В8, ПА1, ПА2.	Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса
Инжен.		Рыбалка				

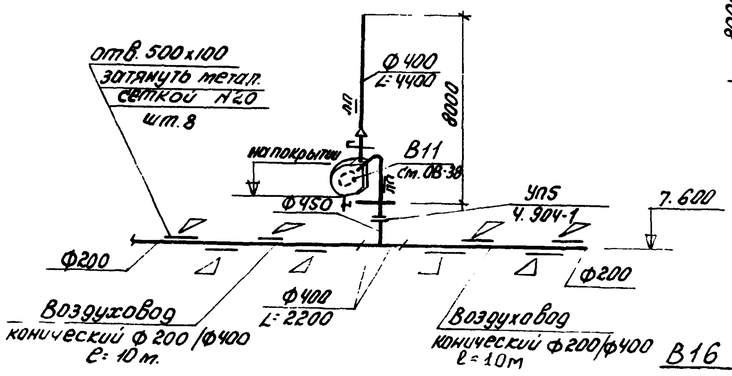
В 9
м 1:100



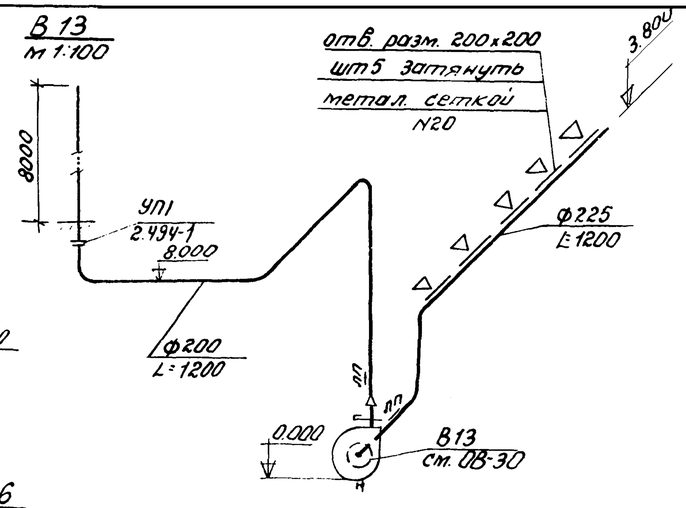
В 10
м 1:100



В 11
м 1:200

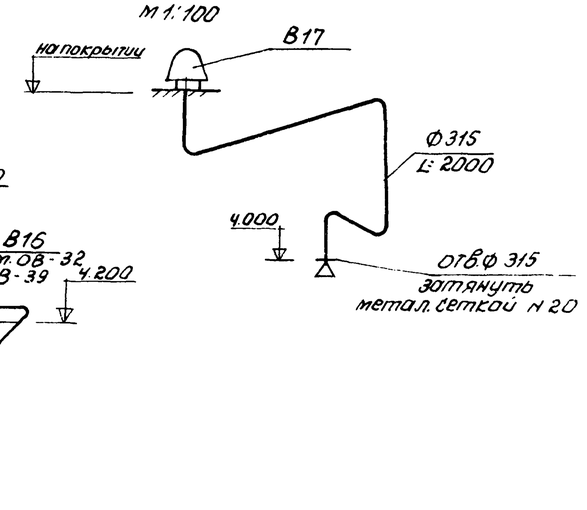


В 13
м 1:100

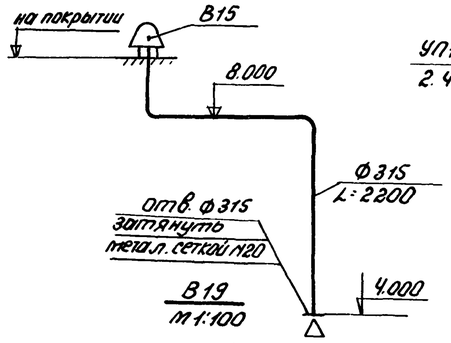


В 16
м 1:100

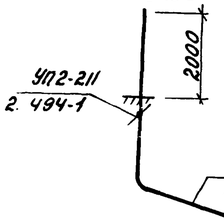
В 17
м 1:100



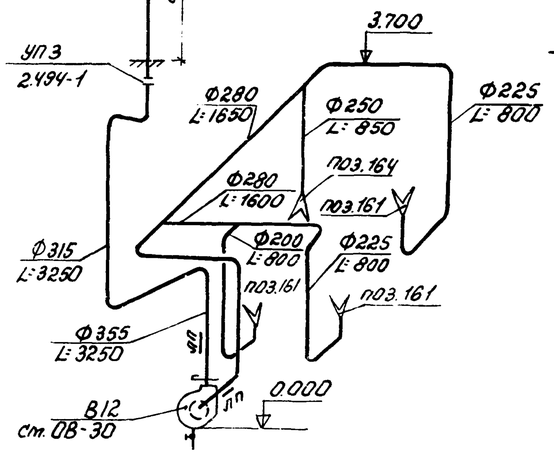
В 15
м 1:100



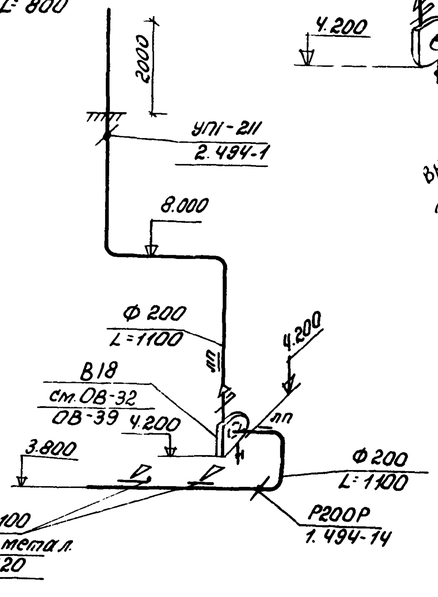
В 14
м 1:100



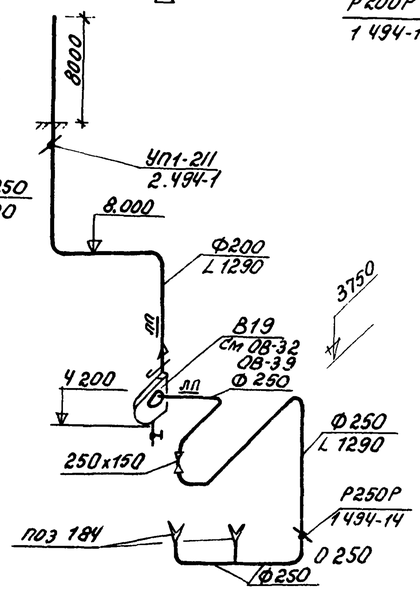
В 12
м 1:100



В 18
м 1:100

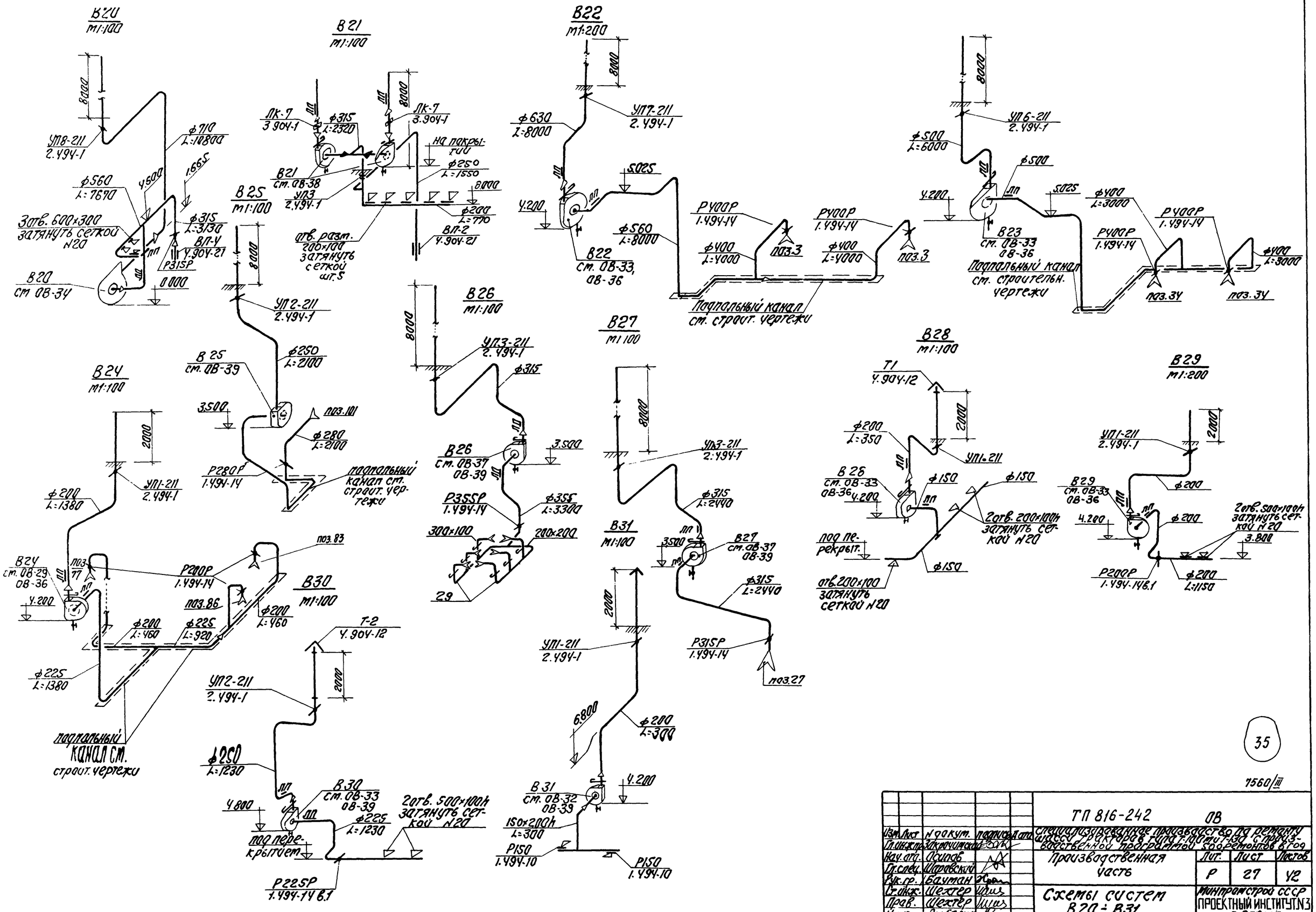


В 19
м 1:100



7560/III

					ТП 816-242	ОВ
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Гл. инж. пр.		Закрочитский			Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100М и Т-130 с производственной программой 500 ремонтов в год	
Нач. отд.		Осипов В				
Гл. спец.		Шарковский			Производственная часть	Лит. Р; Лист 26; Листов 42
Рук. гр.		Бауман				
Ст. инж.		Крайзман			Схемы систем В9 ÷ В17, В19	Минтракторсельхозмаш СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N3 г. Полесса
Пов. Вер.		Шехтер				
Инж. сет.		Рыбалка				

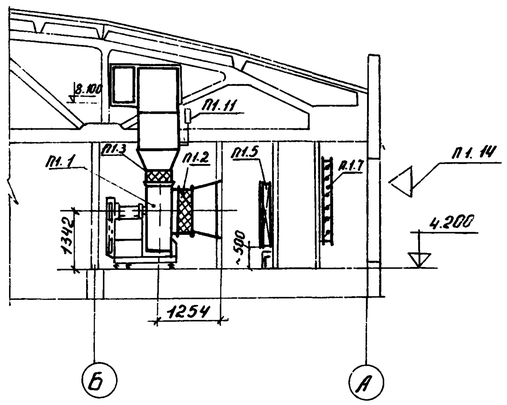


35

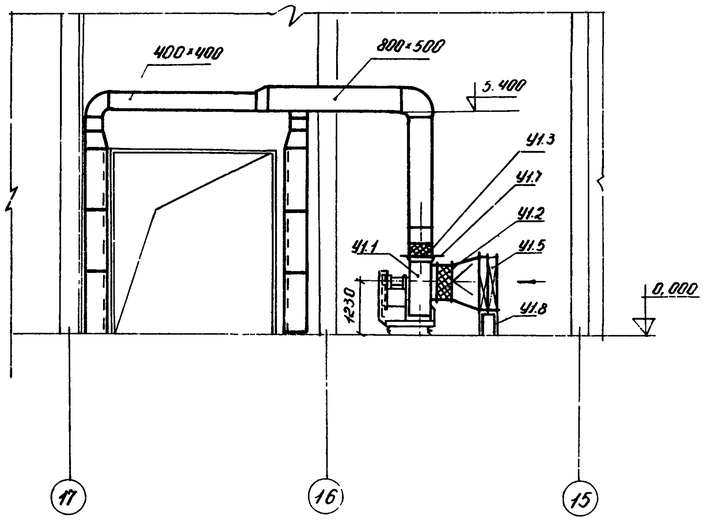
7560/III

						ТП 816-242	ОВ
Изм.	Лист	№ докум.	подпись	Дата		Специализированное производство по ремонту машин, оборудования и средств малой механизации сооружений в год	
Гл. инж.		Закончинский					
Нач. отд.		Осипов				Производственная часть	Лит. Р; Лист 27; Листов 42
Гл. спец.		Шаровский					
Рук. гр.		Бауман					
Ст. инж.		Шехтер				Схемы систем В20 ÷ В31	Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса
Пров.		Шехтер					
Инж.		Рыбалко					

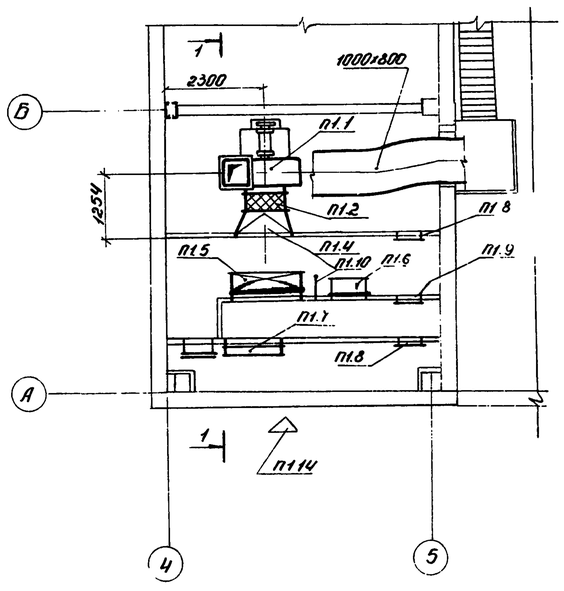
Разрез 1-1
М 1:100



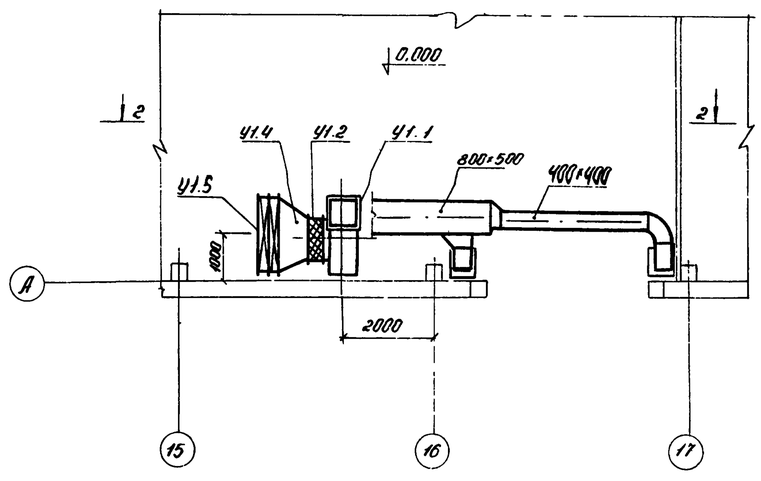
Разрез 2-2
М 1:100



План на отм 4.2000
М 1:100



План на отм. 0.000
М 1:100



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
		Система У1		
У1.1		Центробежный вентилятор в исполнении Ц4-70 №10И1, исполнение 6, положение Пр 0°, с электродвигателем 4АО-62-8, N=10кВт, n=730об/мин	1	851кг
У1.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ-10 ф1000 L=300	1	19.11кг
У1.3	— " —	Вставка гибкая ВНА-10 700×700 L=250	1	18.12
У1.4	ГОСТ 8075-56** δ=1,5мм	Конфузор ф 1000×1500×1075 С=600мм	1	30кг
У1.5	ГОСТ 7201-70	Калориферы пластинчатые КВС-11П (tн=-20°С, tвх=+70°С, чер	2	262,5кг
У1.6	ГОСТ 2823-73	Термометр технический УНЧ-1-240-У1	1	1,2кг
У1.7	3.904-3	Шибер к вентилятору разм. 700×1590	1	9.3кг
У1.8	4.904-25	Подставки под калориферы	6	2кг
		Масса указана одного изделия		

1. Спецификацию вентустановки П1 см. лист ОВ-35

7560/III

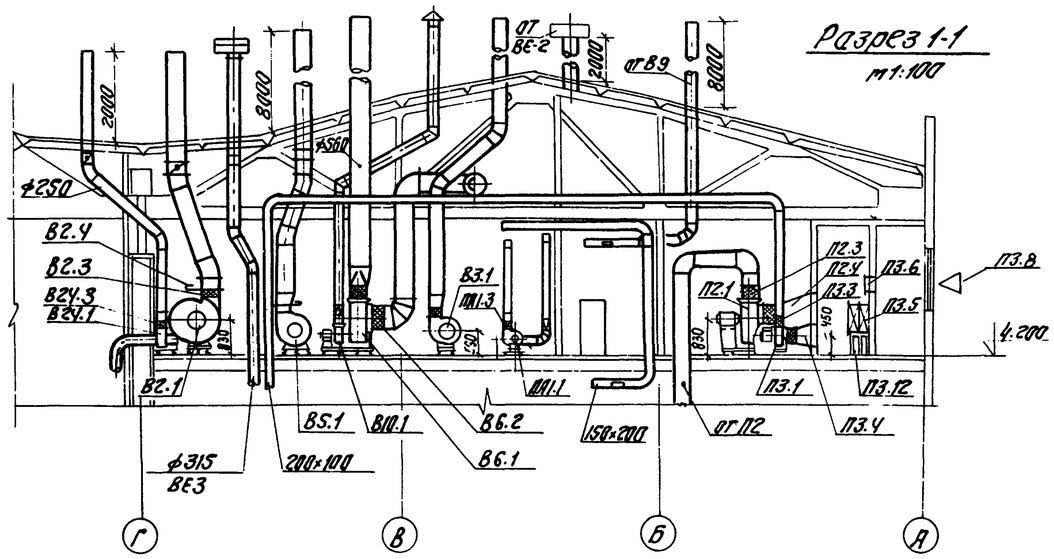
					ТП 816-242 ОВ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-150 и Т-150 с производственной программой 500 ремонтов в год.		
Гл. инж. пр.		Замечания					
Нач. отд.		Осипов			Производственная часть	Лит.	Лист	Листов
Гл. спец.		Шаровский				Р	28	42
Рук. гр.		Баузман						
Ст. инж.		Крайзман			Установки систем П1, У1	Минпромстрой СССР		
Провер.		Шехтер			Спецификация установки У1	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		
Инжен		Рыбалка						

Альбом III

Типовой проект

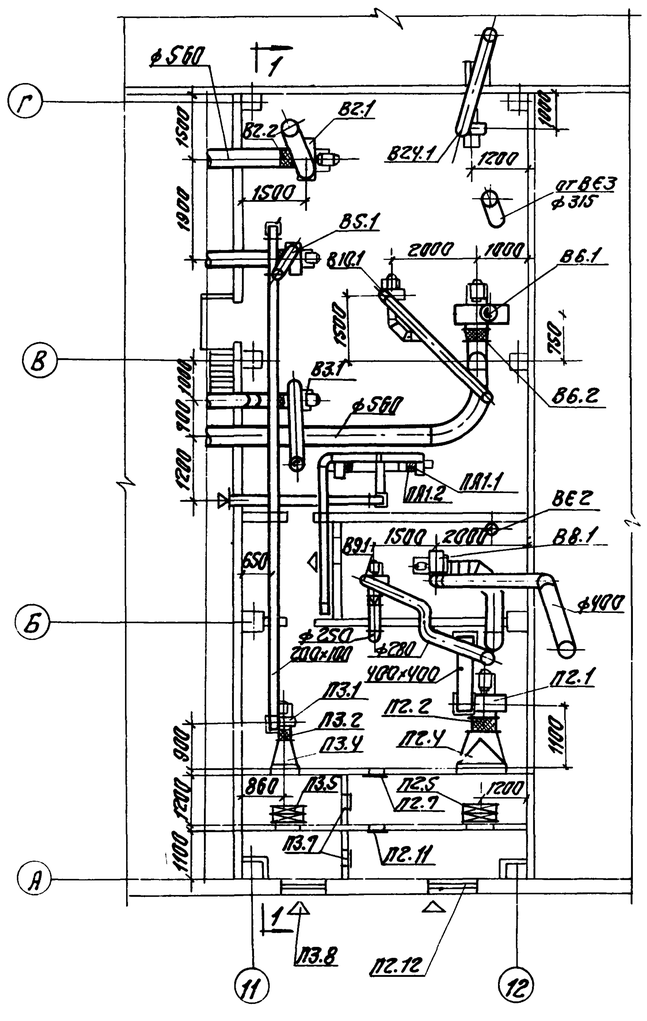
Разрез 1-1

м 1:100



План на отм. 4.200

м 1:100



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

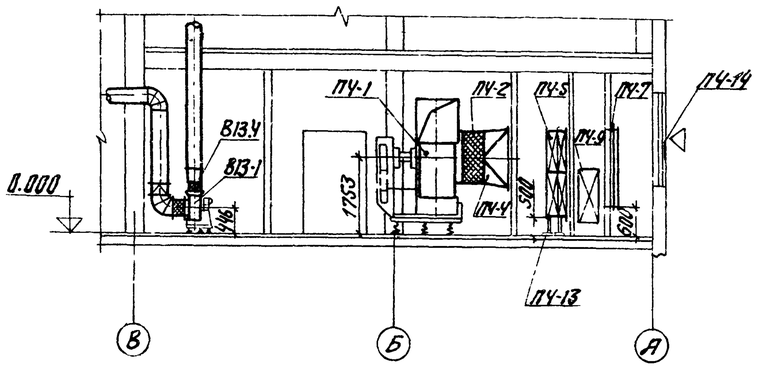
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Система П2		
П2.1	А 6.3100-1	Агрегат вентиляторный: ц/б вентилятор Ц4-70 №6,3, схема исполнения 1, положение Пр.0, n: 950 об/мин. электродвигатель АО2-32-6 n=950 об/мин. N=2,2 кВт	1	202 кг
П2.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ 6,3 ф630 L=250	1	9,56 кг
П2.3	——"——	Вставка гибкая ВНА 6,3 441×441 L=200	1	5,56 кг
П2.4	ГОСТ 8075-56* δ=1,5 мм	Конфузор ф 630×830×830 L=500	1	15,6 кг
П2.5	ГОСТ 7201-70	Калориферы КВС-8 (Г0,-30)	2	74,8 кг
		КВБ-8 (-40)	2	96,6 кг
П2.6	1.494-14	Заслонка воздушная прямоуг. сеч. Р500×250Р	1	8,9 кг
П2.7	4.904.62	Двери герметические неутепленные Ду 0,5×1.25	1	24.53 кг
П2.8	ГОСТ 2823-73	Термометр технический УНУ-1°-240-441	1	1,2 кг
П2.9	ГОСТ 2823-73	Термометр технический УН2-1-240-441	1	0,9 кг
П2.10	3.904-3	Шибер к вентилятору разм. 441×770	1	3,8 кг
П2.11	4.904-62	Двери герметические утепленные Ду 0.5×1.25	1	36 кг
П2.12	4.904-25	Подставки под калориферы	6	2 кг
П2.13	1.494-27 в.8	Узел воздухозабора 6С2000 000 01	1	70 кг
		Система П3		
П3.1	А3.2 108-1	Агрегат вентиляторный: ц/б вентилятор Ц4-70 №3,2, схема исполнения 1, положение Пр.0, n: 1400 об/мин. электродвигатель АОЛ22-4 n=1400 об/мин. N=0,4 кВт	1	46 кг
П3.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ3,2 ф320 L=200	1	3,02 кг
П3.3	2.494-8	Вставка гибкая ВНА 3,2 224×224 L=200	1	2,93 кг
П3.4	ГОСТ 8025-56* δ=1,5 мм	Конфузор ф 320×420×420 L=500	1	7,8 кг
П3.5	ГОСТ 7201-70	Калориферы КВС-6 (для t°н: -20°; -30°; -40°)	1	56,2 кг
П3.6	1.494-14	Заслонка воздушная прямоуг. сеч. Р200×200Р	1	4,8 кг
П3.7	4.904-62	Двери герметические неутепленные Ду 0,5×1,25	2	24,53 кг
П3.8	1.494-27 в.8	Узел воздухозабора 6С2000 000 01	1	70 кг
П3.9	ГОСТ 2823-73	Термометр технический УН2-1-240-441	1	0,9 кг
П3.10	ГОСТ 2823-73	Термометр технический УНУ-1°-240-441	1	1,2 кг
П3.11	3.904-3 применительно	Шибер к вентилятору разм. 224×425	1	1,7 кг
П3.12	4.904-25	Подставки под калориферы	4	2 кг

Масса указана для одного изделия.
Спецификации систем см. листы ОВ-36, ОВ-38, ОВ-39

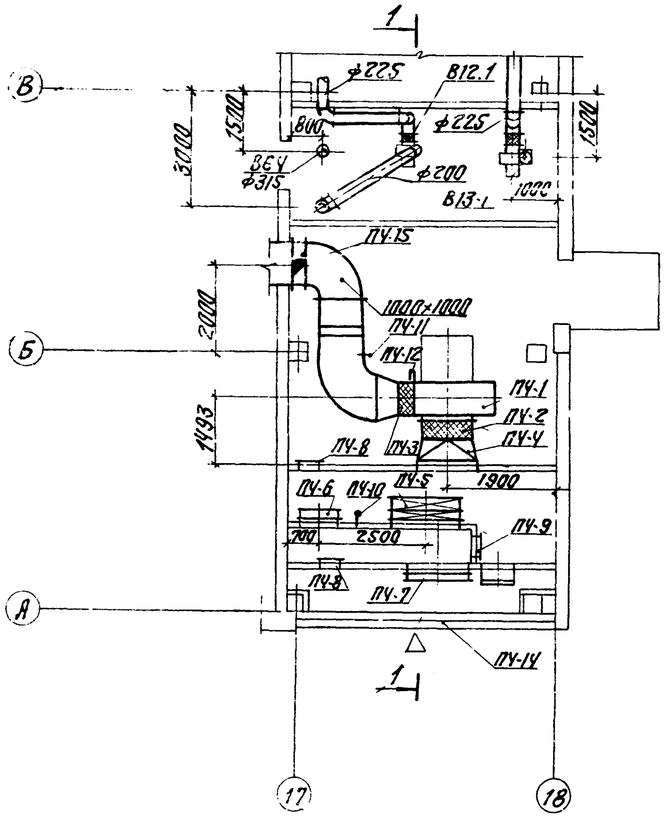
7560/III

				ТП 816-242 ОВ	
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100М и Т-130 с производством запчастей	
Гл. инж. пр.	Закалинский				
Нач. отд.	Осипов			Производственная часть	Лит. Р; Лист 29; Листов 42
Гл. спец.	Шаровский				
Рук. гр.	Бахман				
Ст. инж.	Крайзман			Установки систем П2, П3, В2, В3, В5, В6, В8, В9, В10, В24, ПА1. Спецификации установок П2, П3.	Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ г. Одесса
Провер.	Шехтер				
Типо.					

Разрез 1-1
М1:100



План на отм. 0.000
М1:100



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Система В12				
В12.1		Вентилятор центробежный Ц4-70 №4 исп. 1, полож. Пр.0° электродвигатель ВАО-12-4 N=0,8 кВт, n=1400 об/мин.	1	73 кг
В12.2	2.494-8	Вставка гибкая В8-У ф400 l=250	1	4,86 кг
В12.3	2.494-8	Вставка гибкая ВНАУ 280×280 L=200	1	3,62 кг
В12.4	3.904-3	Шибер к вентилятору разм. 285×540	1	2 кг
Система В13				
В13.1		Вентилятор центробежный Ц4-70 №3,2 исп. 1, полож. Пр.0°, электродвигатель ВАО-071-4 N=0,27 кВт n=1400 об/мин.	1	46 кг
В13.2	2.494-8	Вставка гибкая В8-3,2 ф320 L=200	1	3,02 кг
В13.3	—"—	Вставка гибкая ВНА-3,2 224×224 L=200	1	2,93 кг
В13.4	3.904-3	Шибер к вентилятору 224×425	1	1,7 кг

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Система ПУ				
ПУ-1	А12.5-4	Агрегат вентиляторный ЦАГ с вентилятором Ц4-70 №12,5; схема исполнения 6, положение Л90° n=600 об/мин; электродвигатель: АО2-71-6, n=970 об/мин. N=1,7 кВт	1	1347 кг
ПУ-2	2.494-8	Вставка гибкая В8-12,5 ф1250 L=400	1	26,27 кг
ПУ-3	2.494-8	Вставка гибкая ВНА12,5 870×870 L=350	1	22,79 кг
ПУ-4	1 УСУ 8075-56**8-15 мм	Конфузор ф1250×1500×1500 l=500	1	30 кг
ПУ-5	ГОСТ 7601-70	Калориферы КВС-ПП (для tн=-20°; -30°, -40°)	4	262,6 кг
ПУ-6	1.494-14 в6 п. 2	Заслонка воздушная прямоуг. сеч. 800×800	1	26,2 кг
ПУ-7	3.904-15	Заслонка воздушная утепленная с электроприводом У1000×1400 и исполнительным механизмом МЭО 4/100	1	123,5 кг
ПУ-8	У.904-62	Двери герметические неутепленные Ду 0,5×1,25	2	24 кг
ПУ-9	У.904-62	Двери герметические утепленные Ду 0,5×1,25	1	36 кг
ПУ-10	ГОСТ 2823-73	Термометр технический УН2-1-240-У4	1	0,9 кг
ПУ-11	ГОСТ 2823-73	Термометр технический УН-13-240 671	1	1,2 кг
ПУ-12	3.904-3 применительно	Шибер к вентилятору разм. 815×1315	1	12,5 кг
ПУ-13	У.904-25	Подставки под калориферы	6	2 кг
ПУ-14	1.494-27 в6 п. 8	Узел воздухозабора 6 С1.ПВ.УДО.01	3	50 кг
ПУ-15	3.904-1	Пешестковый обратный клапан ЛК19	1	42,23 кг

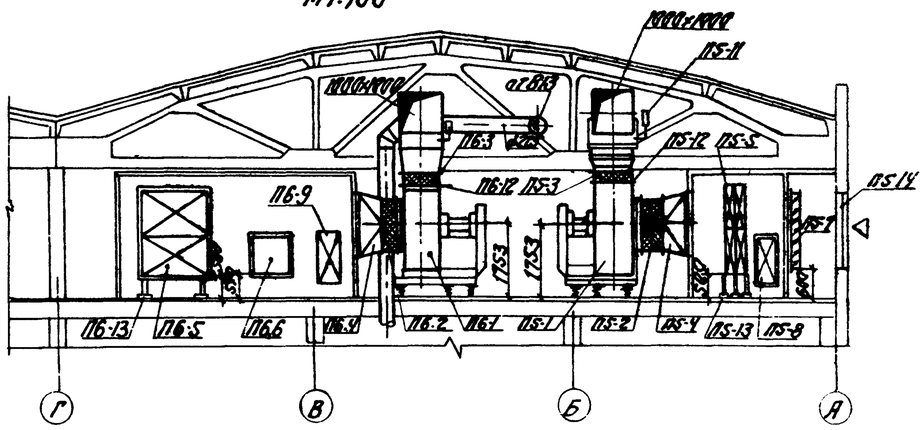
38

7560/III

					ТП 816-242 ОВ		
Изм.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Специализированное производство по ремонту узлов тракторов типа Т-100М и Т-130 с производственной программой 500 ремонтов в год		
Гл.инж.пр.		Закрашинский			Производственная часть	Лит.	Лист	Листов
Нач.отд.		Осипов				Р	30	42
Гл.спец.		Шарабский						
Рук.гр.		Бахтан						
Ст.инж.		Прокушкин			Установки систем ПУ, В12, В13. Спецификация установок В12, В13, ПУ.	Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса	
Провер.		Шехтер					
Инжен.		Рыбалка					

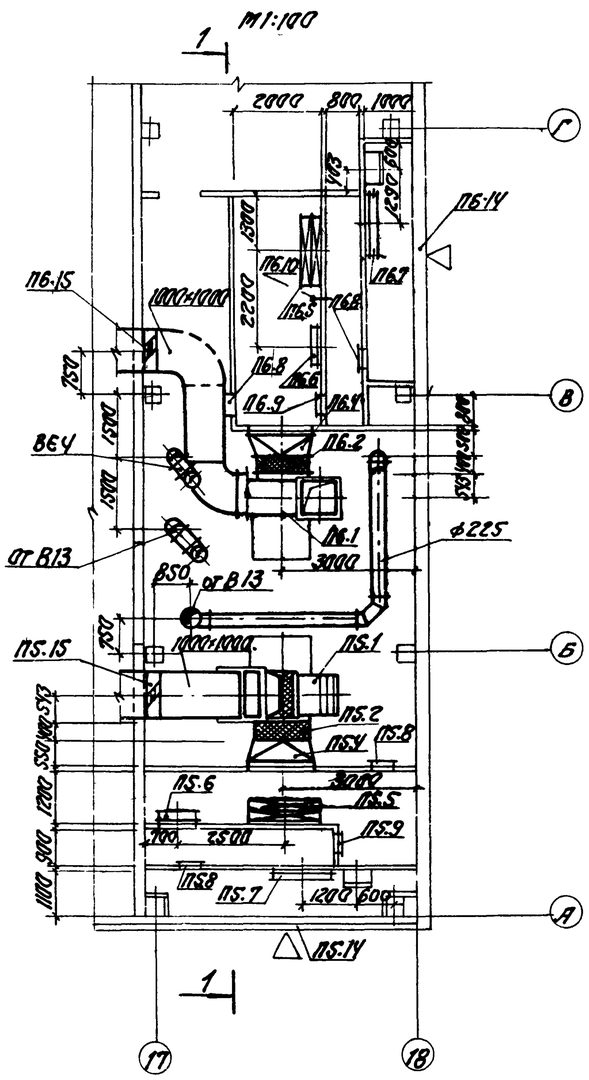
Разрез 1-1

м1:100



План на отм. +7.200

м1:100



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Система П5, П6		
П5.1 П6.1	А 12,5-4	Агрегат вентиляторный ЦВ вентилятор Ц 4-70 №12,5, схема исполн 6, положение Л, 45°; n=600 об/мин, электродвигатель АО2-71-6 n=970 об/мин. N=17 кВт	1	1365кг
П5.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ-12,5	1	26,27
П6.2		ф1250 L=400		
П5.3 П.6.3	2.494-8	Вставка гибкая ВНР-12,5 870×870 L=350	1	22,79
П5.4 П6.4	— ГОСТ 8025-56*	Конфузор ф1250×1500-450 L=500	1	30кг
П5.5 П6.5	ГОСТ 7201-70	Стальные пластинчатые калориферы КВС-ПП (-20;-30°;-40°)	4	288,4
П5.6 П6.6	1.494-14	Заслонка воздушная прямоугольного сечения Р800×800	1	26,2
П5.7 П6.7	3.904-15 вып. 1-8	Заслонка воздушная утепленная с электроприводом У1800×1400 с исполнительным механизмом МЭО-4/100	1	123,5
П5.8 П6.8	4.904-62	Двери герметические неутепленные Ду 0,5×1,25	2	24,53
П5.9 П6.9	4.904-62	Двери герметические утепленные Ду 0,5×1,25	1	36

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
П5.10 П6.10	ГОСТ 2823-73	Термометр технический УНВ-1°-240-44 с оправой	1	0,9кг
П5.11 П6.11	ГОСТ 2823-73	Термометр технический УНУ-1-240-671	1	1,2
П5.12 П6.12	3.904-3 применительно	Шибер к вентилятору разм. 875×1915	1	12кг
П5.13 П6.13	4.904-25	Подставка под калориферы	6	2кг
П5.14 П6.14	1.494-27 в.8	Узел воздухозабора сб. 6СГ.000.000-01	2	70кг
П5.15 П6.15	3.904-1	Лепестковый обратный клапан прямоугольного сечения ДК19	1	42,23

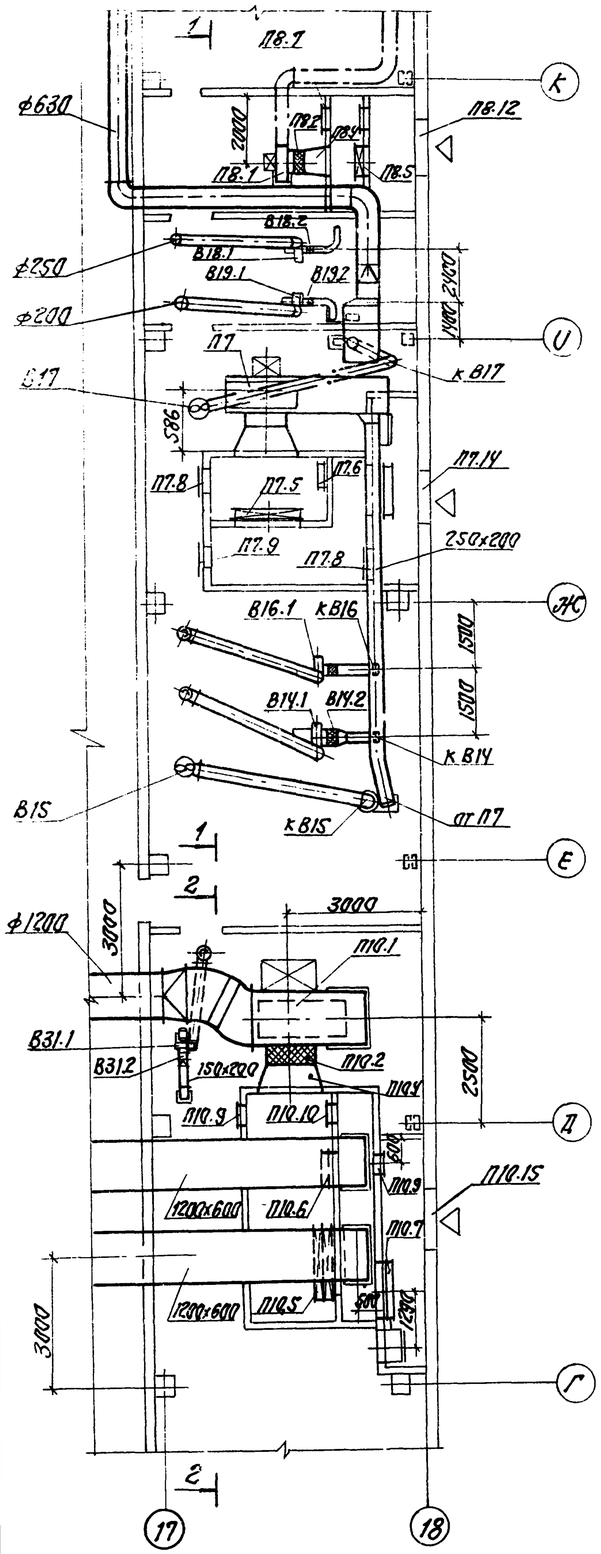
1. Вентилятор П6.1 имеет схему положения кожуха Пр 0°.
2. В спецификации масса указана одного изделия.

7560/III

				ТП 816-212 ОВ	
Изм.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	
Гл.инж.		Захарчинский			Сводная ведомость потребности по разным маркам трактора типа МТЗ-50 с производственной нагрузкой 500 человек в сут.
Нач.отд.		Осипов			
Гл.спец.		Шаховский			Производственная часть — Лист 31 — Листов 42
Рук.гр.		Баутин			
Ст.инж.		Шехтер			Установки систем П5, П6. Спецификация установок П5, П6.
Инж.		Рыбалко			Минтрансстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса
Пров.по.		Шнеерова			

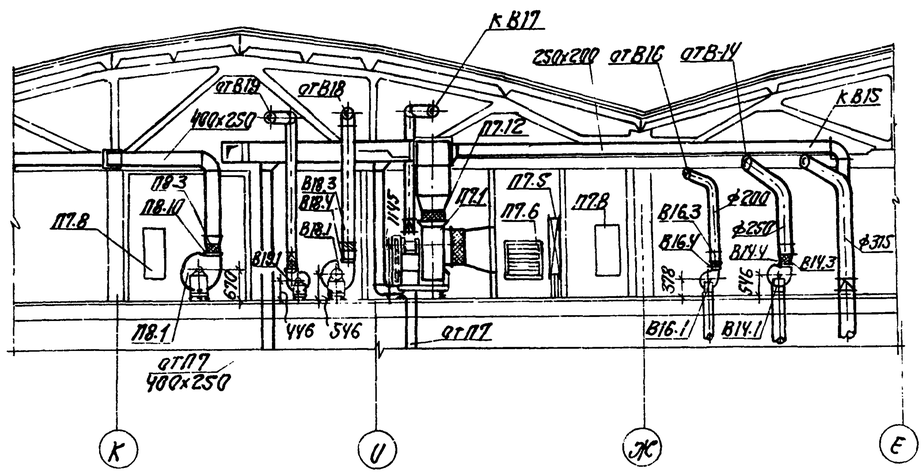
План на отм. ч.200

м1:100



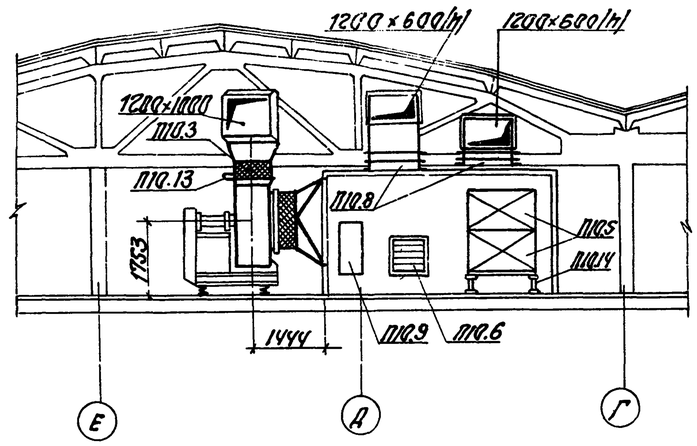
Разрез 1-1

м1:100



Разрез 2-2

м1:100



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Система П7		
П7.1	АВ-3	Агрегат вентиляторный: ц.б. вентилятор ЦЧ-70 №8, схема исполнения 6, положение Пр 0°; n=850об/мин; б) электродвигатель АОГ-51-6, n=970об/мин, N=5,5кВт.	1	587кг
П7.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ-8 ф800 L=300	1	12,16кг
П7.3	——"——	Вставка гибкая ВНА-8 560х560 L=250	1	11,82кг
П7.4	ГОСТ 8025-56* δ=1,5мм	Конфузор 1000х1000х ф800 L=500	1	18кг
П7.5	ГОСТ 7201-70	Калориферы КВС-12П (для tн=-20, -30, -40)	1	389,9кг
П7.6	1.494-14	Заслонка воздушная прямоуг. сечения Р800х800	1	26,2кг
П7.7	3.904-15	Заслонка воздушная утепленная с электроприводом У1600х1000 Э и исполнительным механизмом МЭО УХЛ0	1	98кг
П7.8	4.904-62	Двери герметические неутепленные Ду 0,5х1,25	2	24,53кг
П7.9	——"——	Двери герметические утепленные Ду 0,5х1,25	1	36кг
П7.10	ГОСТ 2823-73	Термометр технический УН2-1-240-441	1	1,2кг
П7.11	——"——	Термометр технический УН4-1-240-231	1	0,7кг
П7.12	3.904-3 применительно	Шибер к вентилятору разм. 560х1000	1	5,9кг
П7.13	4.904-25	Подставка под калориферы	4	2,0кг
П7.14	1.494-27 в6ип.8	Узел воздухозабора 6с2000сВ01	1	50кг
		Масса указана одного изделия		

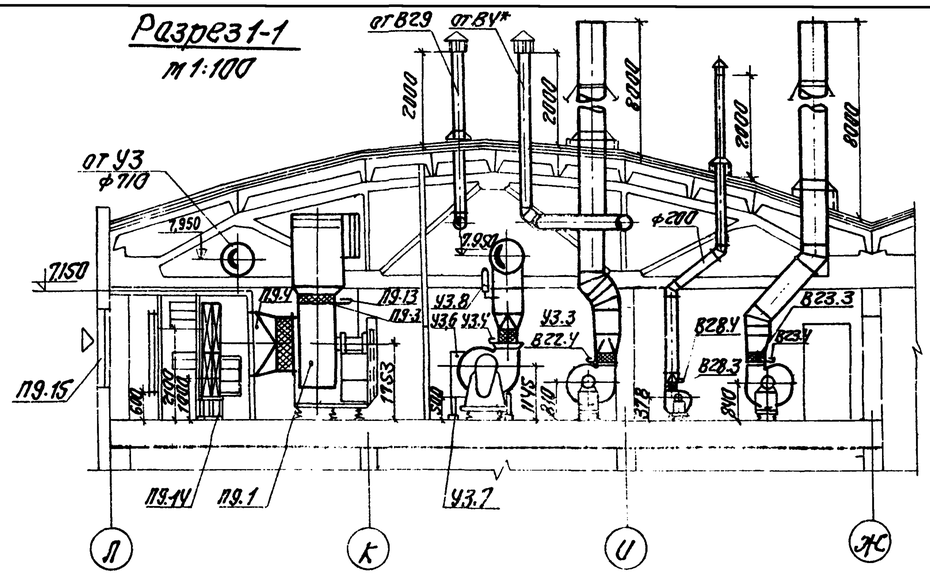
Спецификации на установки П8, П10, В14, В16, В18, В19, В31 см. чертежи ОВ-35, ОВ-36, ОВ-39.

7560/III

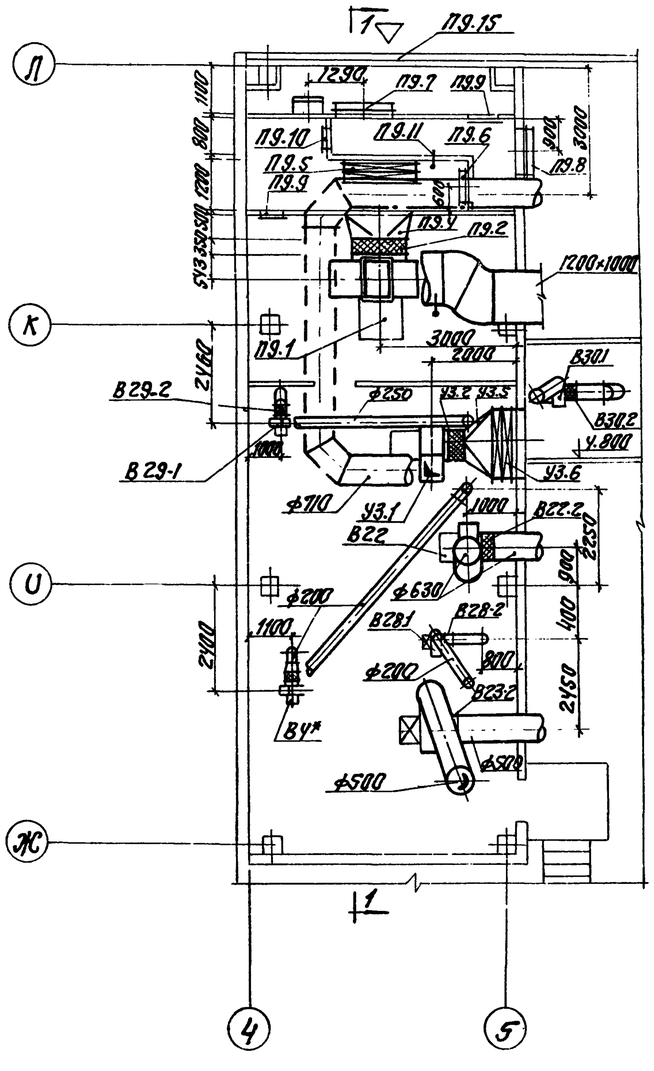
					ТП 816-212 ОВ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Специализированное производство по ремонту узлов тракторов типа Т-130 с продукцией собственной программой 5 об ремонтов в год		
Гл.инж.тр.		Захарчинский					
Нач.отд.		Осипов			Производственная часть	Лит.	Р
Гл.спец.		Шаровский				Лист	32
Рук.гр.		Бачман				Листов	42
Ст.инж.		Крайзман			Установки систем П7, П8, П10, В14, В15, В16, В18, В19, В31. Спецификация установки П7.	Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса	
Провер.		Шехтер					
Инж.		Рыбалко					

Типовой проект Альбом III

Разрез 1-1
м 1:100



План на отм. ч. 200
м 1:100



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

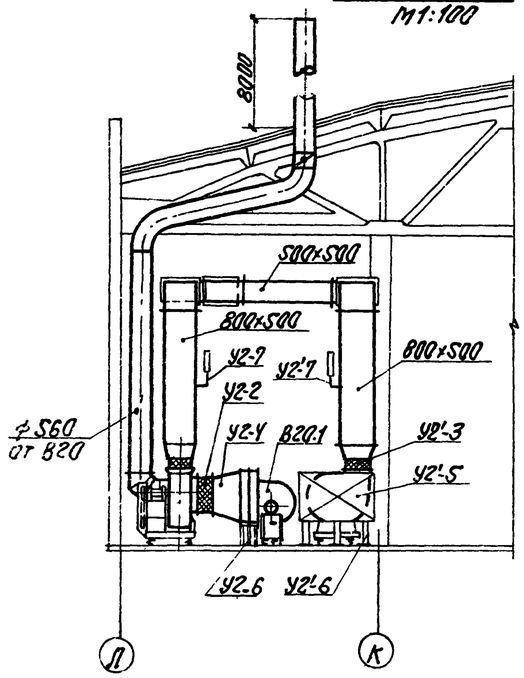
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
П9.1	А12,5-У	Агрегат вентиляторный: а)ц.в вентилятор Ц4-70№12,5 схема исп. 6, положение ЛУ5°, пв= 600 об/мин. б)электродвигатель АО2-71-6 N=17кВт, n= 970 об/мин.	1	136,5кг
П9-2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ-12.5 ф1250 L=400	1	26,27кг
П9-3	2.494-8	Вставка гибкая ВНА-12,5 870×870 L=350	1	22,79кг
П9-4		Конфузор ф1250×1003×1655 L=550	1	27,6кг
П9.5	гост 7201-70	Калориферы КВС 11п (для tн=-20, -30, -40)	4	262,4кг
П9.6	1.494-14	Заслонка воздушная прямоугольного сечен. Р800×800	1	26,2кг
П9.7	3.904-15	Заслонка воздушная утепленная с электроприводом У1800×1400 и исполнительным механизмом МЭВ 4/100	1	123,5кг
П9.8	3.904-15 вып.1-8	Заслонка воздушная рециркуляционная ц600×1200 с электроприводом ПР-1М	2	38,3кг
П9.9	ч.904-62	Двери герметические неутепленные Ду0,5×1,25	2	94,5кг
П9.10	ч.904-62	Двери герметические утепленные Ду0,5×1,25	1	36кг
П9.11	ГОСТ 2823-73	Термометр технический УН2-1-240-У41	1	1,9кг
П9.12	——"——	Термометр технический УНУ-1-240-У41	1	1,2кг
П9.13	3.904-3 применительно	Шибер к вентилятору разм. 875×1915	1	12,0кг
П9.14	ч.904-25	Подставка под калориферы	6	2,0кг
П9.15	1.494-27 вып. 8	Узел воздухозабора 6С2.000-000-01	2	90кг
	Система У3			
У3.1	А8-3	Агрегат вентиляторный: а)ц.в. вентилятор Ц4-70№8 исп.1 пол. пр 0° пв=1400 об/мин б)электродвигатель АО2-51-6 N=5,5кВт n=970 об/мин	1	587кг
У3.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ-8 ф800 L=300	1	12,16кг
У3.3	——"——	Вставка гибкая ВНА-8 разм. 560×560 L=250	1	11,82кг
У3.4	ГОСТ 8075-56*	Шибер к вентилятору разм. 560×1000	1	5,9кг
У3.5		Конфузор ф800×1003×1655	1	23,6кг
У3.6	ГОСТ 7201-70	Калориферы КВС 11-П tн=-20°С Калориферы КВС 11-П tн=-30°-40°С	1 2	262,4кг
У3.7	ч.904-25	Подставка под калориферы	6	2,0кг
У3.8	ГОСТ 2823-73	Термометр технический УНУ-1-240-У41	1	1,2кг
	Масса указана одного изделия			

Спецификации на установки В22, В23, В28, В29, У3 см. черт. ОВ-
Система ВУ* предназначена для административно-бытового корпуса, спецификацию и воздуховоды см. альбом

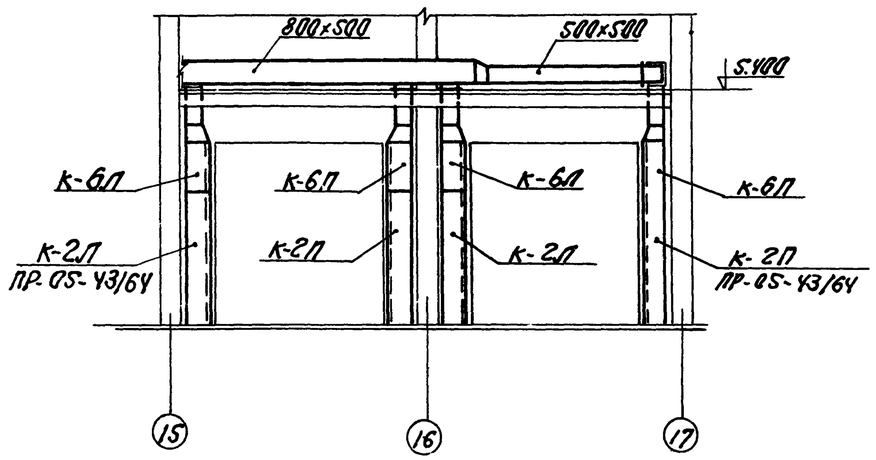
7560/т

					ТП 816-212 ОВ	
Зам.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Специализированное производство по ремонту шасси грузовых автомобилей типа ГАЗ и ЗИЛ с производственной площадью 5 тыс. кв. м	
Гл. инженер		Закрошинский				
Нач. отд.		Осипов				
Гл. спец.		Шаравский			Производственная часть	Лит. Р; Лист 33; Листов 42
Рук. гр.		Абашин				
Ст. инж.		Шехтер			Установки П9, В22, В23, В28÷В30, ВУ*, У3.	Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса
Инжен.		Рыбалко				
Техник		Шульга				

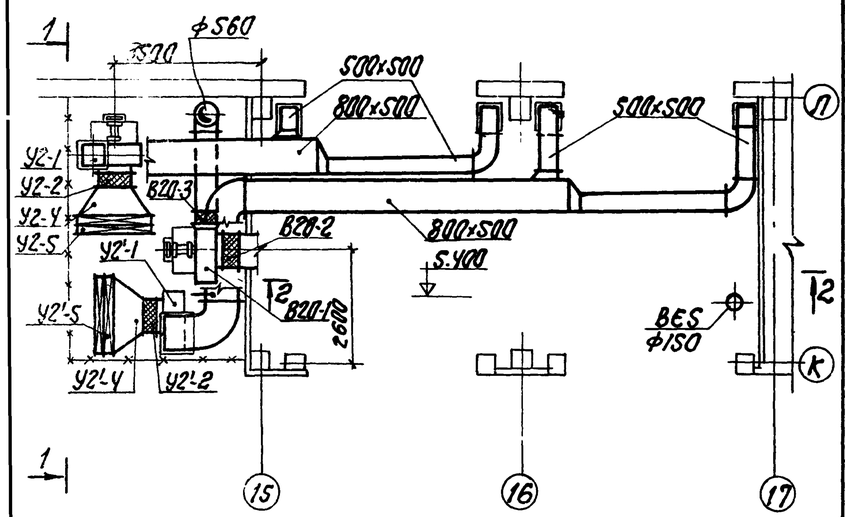
Разрез 1-1
М1:100



Разрез 2-2
М1:100



План на отм.8000; +5.400
М1:100



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Система У2, У2'		
У2-1	А8-3	Агрегат вентиляторный: ц/б. вентилятор ЦУ-70 №8 схема исполнения 6, положение ЛО°, n=850 об/мин электродвигатель АО2-51-6, n=970 об/мин. N=5,5 кВт	1	587кг
У2'-1	А8-3	Агрегат вентиляторный: ц/б. вентилятор ЦУ-70 №8 схема исполнения 6, положение ПрО°, n=850 об/мин. электродвигатель АО2-51-6, n=970 об/мин. N=5.5 кВт	1	587кг
У2-2 У2'-2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ-8 ф800 L=300	1	12.16кг
У2-3 У2'-3	——"——	Вставка гибкая ВНА-8 560×560 L=250	1	11.82кг
У2-4 У2'-4	ГОСТ 8025-56* δ=1,5мм	Конфузор ф800×1500×1075 L=600	1	27,7кг

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
У2.5 У2'.5	ГОСТ 7201-70	Калориферы КВС-11П	2	252.4кг
У2.6 У2'.6	У. 904-25	Подставка под калориферы	6	2кг
У2.7 У2'.7	ГОСТ 2823-73	Термометр технический УИ4.1-240-441	1	1,2кг
		Система В20		
В20.1	А8-2	Агрегат вентиляторный: ц/б Вентилятор ЦУ-70 №8 исполнение 6, положение ПрЗО°, пв=755 об/мин. в/з электродвигатель АО2-У2-6 N=4кВт. n=960 об/мин.	1	568кг
В20.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ-8 ф800, L=300	1	12.16
В20.3	2.494-8	Вставка гибкая ВНА-8 560×560; L=250	1	11.82
В20.4	3.904-3 применительно	Шибер к вентилятору разм. 560×1000	1	5,9кг

7560/III

				ТП 816-242 ОВ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-40М и Т-130 с производственными паратипами зооферментов в г.Одесса
Гл.инж.пр.		Закревский			
Нач.отд.		Осипов			
Гл.спец.		Шаровский			Производственная часть
Рук.гр.		Хабутан			Стадия: Р; Лист: 3У; Листов: 42
Ст.инж.		Кравцова			
Провер.		Шехтер			Установки систем У2, У2', В20.
Инж.эн.		Высотка			Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса

Альбом III

Типовой проект

Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Система П1		
П1.1	А10-5	Агрегат вентиляторный: а) Ц.б. Вентилятор Ц4-70№10, схема исполнения 6, положение ПрВ°, n=750об/мин, б) электродвигатель А02-61-6 N=10 кВт, n=970 об/мин	1	851кг
П1.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ10 ф1000 L=300	1	19,11кг
П1.3	2.494-8	Вставка гибкая ВНА10 700×700 L=250	1	18,12кг
П1.4	8075-56* δ=1,5мм	Конфузор ф1000×1300×1300 L=500	1	25,2кг
П1.5	ГОСТ 7201-70	Калориферы КВБ-12п(-20;-30) КВС-11П (-40°)	1 2	518,3кг 262,5кг
П1.6	1.494-14 Вып.2	Заслонка воздушная прямоуг. сечен. Р800×800Р	1	26,2кг
П1.7	3.904-15	Заслонка воздушная утепленная с электроприводом У1600×1000 и исполнительным механизмом МЭО4/100	1	123,5кг
П1.8	4.904-62	Двери герметические неутепленные Ду0,5×1,25	2	24кг
П1.9	——"——	Двери герметические утепленные Ду0,5×1,25	1	36кг
П1.10	ГОСТ 2823-73	Термометр технический УН2-1-240-441	1	0,9кг
П1.11	——"——	Термометр технический УН4-1°-240-671	1	1,2кг
П1.12	3.904-3 применительно	Шибер к вентилятору разм. 700×1590	1	9,3кг
П1.13	4.904-25	Подставки под калориферы $t_н$=-20°С, -30°С $t_н$=-40°С	4 6	2кг
П1.14	1.494-27 Вып.8	Узел воздухозабора 6С2.000.000-01	2	70кг
		Система П8		
П81	А5095-2а	Агрегат вентиляторный: а) Ц.б. Вентилятор Ц4-70№5, схема исполнения 1, положение ПрС°, n=1430 об/мин. б) электродвигатель А02-31-4 N=2,2 кВт, n=1430 об/мин	1	127кг

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
П8.2	2.494-8	Вставка гибкая В35 ф500 L=250	1	5,98кг
П8.3	2.494-8	Вставка гибкая ВНА5 350×350 L=200	1	4,48кг
П8.4	8075-56* δ=1,5мм	Конфузор ф500×700×700 L=500	1	13,2кг
П8.5	ГОСТ 7201-70	Калориферы КВС-7п(-20;-30) КВБ-7п 1-40	1 1	65,6кг 84кг
П8.6	1.494-14 Вып.2	Заслонка воздушная прямоугольного сечения Р400×200Р	1	3,4кг
П8.7	4.904-62	Двери герметические утепленные Ду0,5×1,25	2	36кг
П8.8	ГОСТ 2823-73	Термометр технический УН2-1-240-441	1	0,9кг
П8.9	——"——	Термометр технический УН4-1°-240-441	1	1,2кг
П8.10	3.904-3 применительно	Шибер к вентилятору разм. 356×640	1	3,0кг
П8.11	4.904-25	Подставки под калориферы	4	2кг
П8.12	1.494-27 В.8	Узел воздухозабора 6С2.000-000-01	1	50кг
		Система П10		
П10.1	А12,5-4	Агрегат вентиляторный: а) Ц.б. Вентилятор Ц4-70№12,5 схема исполнения 6, положение ЛО°, n=600 об/мин, б) электродвигатель А02-71-6 N=17 кВт, n=970 об/мин	1	1347кг
П10.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ12.5 ф1250 L=400	1	26,27кг
П10.3	2.494-8	Вставка гибкая ВНА125 870×870 L=350	1	22,79кг
П10.4	ГОСТ 8075-56** δ=1,5мм	Конфузор ф1250×1500×1500 L=500	1	30кг
П10.5	ГОСТ 7201-70	Калориферы КВС-11п (-20;-30;-40)	4	262,5кг
П10.6	1.494-14 Вып.2	Заслонка воздушная прямоугольного сечения Р800×800Р	1	26,2кг

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
П10.7	3.904-15	Заслонка воздушная утепленная с электроприводом У1800×1000 и исполнительным механизмом МЭО 4/100	1	123,5кг
П10.8	3.904-15. Вып. 1-8	Заслонка воздушная рециркуляционная Ц600×1200Э	2	38,3кг
П10.9	4.904-62	Двери герметические неутепленные Ду0,5×1,25	2	24кг
П10.10	——"——	Двери герметические утепленные Ду0,5×1,25	1	36кг
П10.11	ГОСТ 2823-73	Термометр технический УН2-1-240-441	1	0,9кг
П10.12	——"——	Термометр технический УН4-1°-240-671	1	1,2кг
П10.13	3.904-3 применительно	Шибер к вентилятору разм. 875×1915	1	12,5кг
П10.14	4.904-25	Подставки под калориферы	6	2кг
П10.15	1.494-27	Узел воздухозабора 6С2.000-000-01	2	70кг

Масса указана одного изделия.

7560/III

					ТП 816-242	ОВ
Гл.инж.	Закревский				Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100М и Т-130 производственной программой 500 ремонтов в год.	
Нач.отд.	Осипов					
Гл.спец.	Шершевский				Производственная часть	Лит. Р; Лист 35; Листов 42
Рук.гр.	Бабман					
Ст.инж.	Крайзман					
Провер.	Шехтер				Спецификация установок П1, П8, П10.	Минтрансстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса
Инженер	Рыбалка					

Спецификация отопительно - вентиляционных установок

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Система В2, В6		
В2.1 В6.1	А6.3105-1 А6.3100-1	Агрегат вентиляторный: а) Ц.б. вентилятор Ц4-70 №6,3 схема исполнения 1, положение Л0°, n=950 об/мин б) электродвигатель А02.32-6 N=2,2 кВт n=950 об/мин	1	200
В2.2 В6.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ 6,3 ф630 L=250	1	9,56
В2.3 В6.3	—„—	Вставка гибкая ВНА 6,3 441×441 L=200	1	5,56
В2.4 В6.4	3.904-3 применительно	Шибер к вентилятору разм. 441×780		3,8кг
		Система В3, В14		
В3.1 В14.1	А4095-2	Агрегат вентиляторный: а) Ц.б вентилятор Ц4-70 №4 схема исполнения 1, положение Пр 0°, n=1360 об/мин. б) электродвигатель АОЛГ2П-4 n=1360 об/мин. N=0,6 кВт	1	82кг
В3.2 В14.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ4 ф400 L=250	1	4,86кг
В3.3 В14.3	2.494-8	Вставка гибкая ВНА4 280×280 L=200	1	3,62кг
В3.4 В14.4	3.904-3 применительно	Шибер к вентилятору разм. 285×540	1	2кг
		Система В5		
В5.1	А5095-2б	Агрегат вентиляторный: а) Ц.б. вентилятор Ц4-70 №5 схема исполнения 1, положение Пр° n=1360 об/мин б) электродвигатель АОЛГ-224 n=1400 об/мин. N=1,5 кВт.	1	120кг
В5.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ5 ф500 L=250	1	5.98
В5.3	2.494-8	Вставка гибкая ВНА5 350×350 L=200	1	4,48
В5.4	3.904-3 применительно	Шибер к вентилятору разм. 356×640	1	3кг
		Система В8		
В8.1	ТУ22-3410-75	Вентилятор центробежный Ц4-70 N5 u1, исполнение 1, положение Пр 0°, электродвигатель ВАО-32-6 N=2,2 кВт n=930 об/мин.	1	155кг
В8.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ5 ф500 L=250	1	5,98кг
В8.3	2.494-8	Вставка гибкая ВНА5 350×350 L=200	1	4,48кг
В8.4	3.904-3	Шибер к вентилятору разм. 356×640	1	3кг
		Система В9		
В9.1	ТУ22-3410-75	Вентилятор центробежный Ц4-70 N3,2 u1, исполнение 1, положение Пр 0°, электродвигатель ВАО-071-4 N=0,27 кВт, n=1400 об/мин	1	60кг
В9.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ 3,2 ф320 L=200	1	3,02кг
В9.3	—„—	Вставка гибкая ВНА 3,2 224×224 L=200	1	2,93
В9.4	3.904-3	Шибер к вентилятору разм. 224×425	1	1,7
		Система В22, В23		
В22.1 В23.1	А6.3105-1 А6.3100-1	Агрегат вентиляторный: 1) Ц.б. вентилятор Ц4-70 №6,3 сх. исполнения 1, положение Пр 0°, $n_б$ = 950 об/мин 2) электродвигатель А02-32-6 N=2,2 кВт, n=950 об/мин.	1	200кг
В22.2 В23.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ-6,3 ф630 L=250	1	9,5кг
В22.3 В23.3	2.494-8	Вставка гибкая ВНА-6,3 441×441 L=200	1	5,56
В22.4 В23.4	3.904-3 применительно	Шибер к вентилятору разм. 441×780	1	3,8кг
		Система В28		
В28-1	А2,5105-1	Агрегат вентиляторный: 1) Ц.б. вентилятор Ц4-70 №2.5 сх. исполнения 1 положж. Л0° $n_б$ = 1400 об/мин 2) электродвигатель АОЛН-4 N=0,12 кВт, n=1400 об/мин.	1	27кг
В28.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ-2,5 ф250 L=200	1	2,93кг
В28.3	2.494-8	Вставка гибкая ВНА2,5 175×175 L=200	1	2,78кг
В28.4	3.904-3 применительно	Шибер к вентилятору разм. 178×365	1	1,3кг
		Система В24, В29		
В29.1	А3,2105-1	Агрегат вентиляторный: 1. Ц.б вентилятор Ц4-70 N3,2 сх. исполнения 1, положж. Л0° nв = 1400 об/мин. 2) электродвигатель АОЛ224 N=0,4 кВт n=1400 об/мин		46кг
В29.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ-3,2 ф320 L=200		3,02кг
В29-3	2.494-8	Вставка гибкая ВНА-3,2 224×224 L=200	1	2,93
В29-4	3.904-3 применительно	Шибер к вентилятору разм. 224×425	1	1,7

Масса указана одного изделия

Альбом III

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата

7560/III

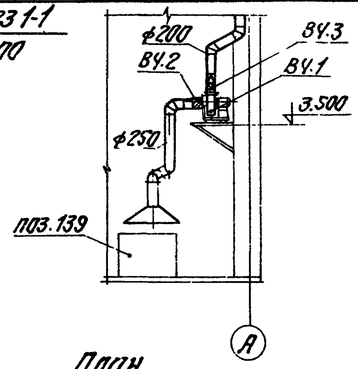
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 816-242 ОВ
Гл. инж. пр.		Закрочимский			Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100 и Т-130 с производственной программой 500 ремонтов в год
Нач. отд.		Осипов			
Гл. спец.		Шаровский			Производственная часть — Лит. Р; Лист 36; Листов 42
Рук. гр.		Бауман			
Ст. инж.		Бауман			Спецификации установок В2, В3, В5, В6, В8, В9, В17, В22, В23, В28, В29.
Провер.		Шехтер			Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса
Инженер.		Рыбалка			

Довгаль

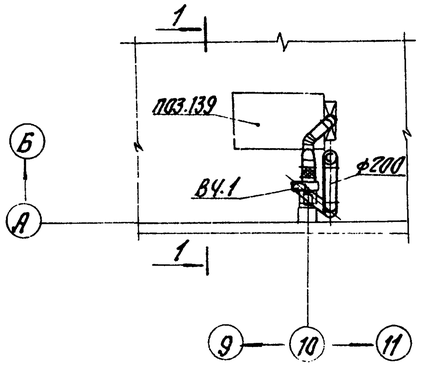
Альбом III

Типовой проект

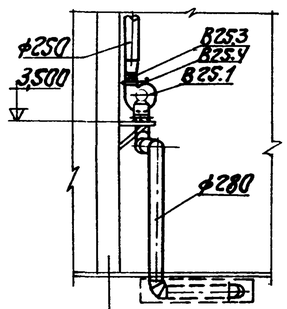
Разрез 1-1
м1:100



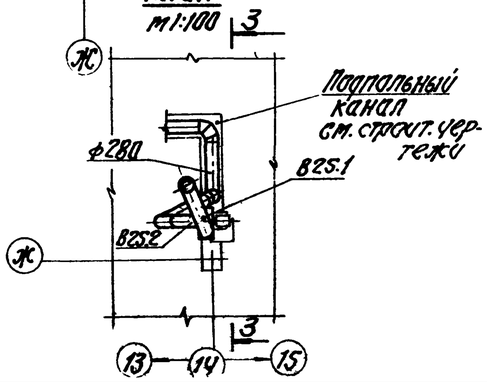
План
м1:100



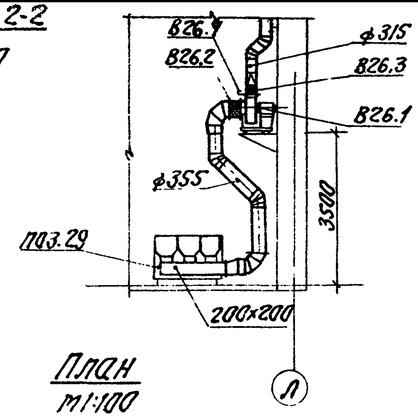
Разрез 3-3
м1:100



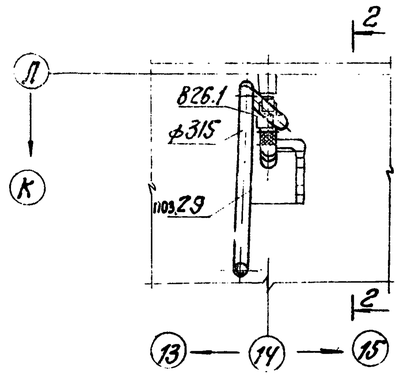
План
м1:100



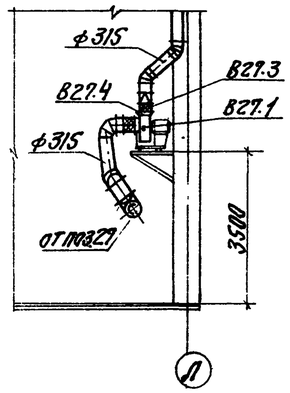
Разрез 2-2
м1:100



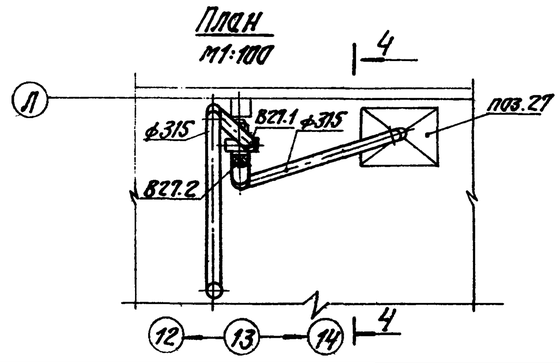
План
м1:100



Разрез 4-4
м1:100



План
м1:100



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Система В4		
В4.1	АЗ,2105-1	Агрегат вентиляторный: а) ц.б. вентилятор Ц4-70 №3,2 схема исполнения 1, положение ЛО°, n=1400 об/мин. б) электродвигатель АОЛ22-4 n=1400 об/мин. N=0,4 кВт	1	46кг
В4.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ-3,2 ф320 L=200	1	3,02кг
В4.3	2.494-8	Вставка гибкая ВНА-3,2 224х224 L=200	1	2,93кг
В4.4	3.904-3 применительно	Шибер к вентилятору разм. 224х425	1	1,7кг
		Система В25		
В25,1	А4100-2	Агрегат вентиляторный: а) ц.б. вентилятор Ц4-70 №4 схема исполнения 1, положение ЛО°, n=1360 об/мин. б) электродвигатель АОЛ2-12-4 N=0,8 кВт, n=1360 об/мин.	1	85кг
В25.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ-4 ф400 L=250	1	4,86кг
В25.3	2.494-8	Вставка гибкая ВНА-4 280х280 L=200	1	3,62кг
В25.4	3.904-3 применительно	Шибер к вентилятору 280х540	1	2кг

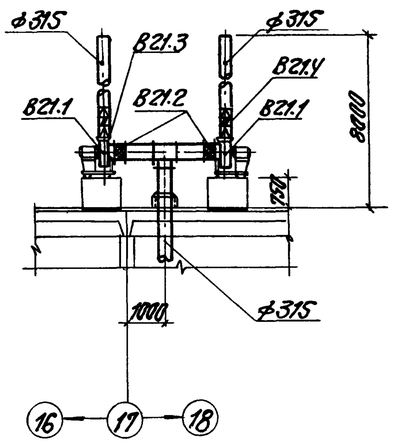
1. Масса указана одного изделия.
2. Спецификацию на установки В26, В27 см. лист ОВ-39.

7560/П

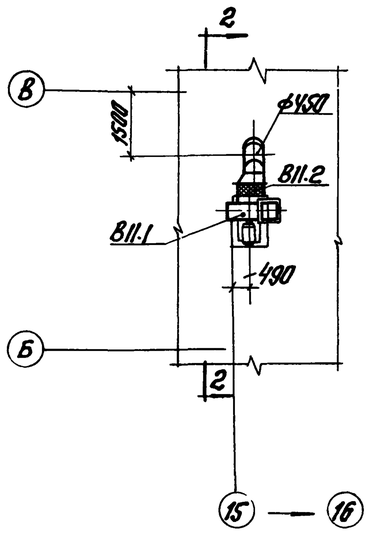
				ТП 816-242 ОВ		
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Реконструированное рассредоточение по ремонту шасси тягачей типа Т-100М и Т-130С произ. вспомогательной трансформаторной сооружений в г. Ку		
Гл. инж. пр.	Закрошинский					
Нач. отд.	Осипов			Производственная часть	Лит.	Лист	Листов
Гл. спец.	Шаровский				Р	37	42
Рук. гр.	Бахтин						
Ст. инж.	Крайнюк			Установки В4, В25, В26, В27. планы, разрезы. Спецификация установок В4, В25.			
Провер.	Шехтер						
Инж.	Рыбалка						

Типовой проект 416-242 Альбом III

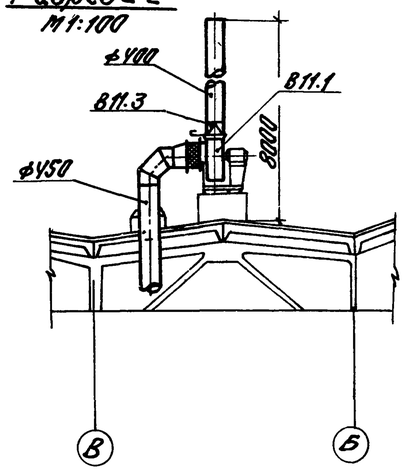
Разрез 1-1
М1:100



План
М1:100



Разрез 2-2
М1:100



План
М1:100

План
М1:100

Разрез 3-3
М1:100

Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Система В11		
В11.1	Учреждение УЮ-400/5 г. Донской, Тульской обл.	Вентилятор центробежный в искрозащищенном исполнении Ц4-70 №1-01 №6,3, исполнение 1, положение Пр 0°, с электродвигателем ВАО-32-6 N=2,2 кВт, n=930 об/мин. в комплекте с виброосновением	1	215кг
В11.2	2.494-8	Гибкая вставка ВВ6,3 ф630 L=250	1	9,56кг
В11.3	3.904-3	Шибер к вентилятору дазм. 441×780	1	3,8кг
		Система В21		
В21.1	Учреждение УЮ-400/4 г. Плавск, Тульской обл.	Вентилятор центробежный в искрозащищенном исполнении Ц4-70 №1-01 №4, исполнение 1, положение Пр 0°, с электродвигателем ВАО-12-4 N=0,8 кВт, n=1400 об/мин.	2	73кг.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим
		в комплекте с виброосновением 1ДО4В		
В21.2	2.494-8	Гибкая вставка ВВ4 ф400 L=250	2	4,86кг
В21.3	3.904-3	Шибер к вентилятору 285×540	2	2кг
В21.4	3.904-1	Лепестковый обратный клапан ЛК-7	1	8кг
		Система ПА1; ПА2		
ПА1.1 ПА2.1	А2.5105-1	Агрегат вентиляторный: а) ц.б. вентилятор Ц4-70 №2,5; исполнение 1, положение Пр 0°, n=1400 об/мин; б) электродвигатель АОЛ-11-4 N=0,12 кВт, n=1400 об/мин.	2	29кг
ПА1.2 ПА2.2	2.494-8	Гибкая вставка ВВ 2.5 ф250 L=200	2	2,43кг
ПА1.3 ПА2.3	—"—	Гибкая вставка ВНА 2,5 175×175 L=200	2	2,35кг
ПА1.4 ПА2.4	3.904-3	Шибер к вентилятору дазм. 178×365	2	1,3кг

7560/III

				ТП 816-242 ОВ	
Нач. отд.	Закалинский			Специализированное производство по ремонту машин грунтовых типа Т-156 и Т-130 с применением стержней перфорированной зоны ремонтов в год	
Гл. спец.	Осипов			Производственная часть	Лит. Р; Лист 38; Листов 42
Нач. отд.	Шаповский				
Рук. гр.	Бауман				
Ст. инж.	Крахман			Установка систем В11, В21, ПА2. План, разрезы. Спецификация установок В11, В21 ПА1, ПА2.	Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса
Проверил	Шехтер				
Инж.	Рыбалка				

Альбом III

Типовой проект

Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Система В10		
В10.1	АЗ.2105-1	Агрегат вентиляторный	1	46 кг
		а) Ц/б. вентилятор Ц4-70 №3,2,		
		схема исполнения 1, по-		
		ложение Пр 0°, n=1400 об/мин,		
		б) электродвигатель		
		АОЛ22-4 N=0,4 квт,		
		n = 1400 об/мин		
В10.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ3,2	1	3,02 кг
		ф320 L=200		
В10.3	2.494-8	Вставка гибкая ВНА3,2	1	2,93 кг
		224×224 L=200		
В10.4	3.904-3	Шибер к вентилятору	1	17 кг
		разм. 224×425		
		Система В16		
В16.1	А25100-1	Агрегат вентиляторный:	1	27 кг
		а) Ц.б. вентилятор Ц4-70 №2,5,		
		схема исполнения 1, поло-		
		жение Пр 0°, n = 1400 об/мин,		
		б) электродвигатель АОЛ11-4		
		N=0,12 квт, n=1400 об/мин		
В16.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ2,5	1	2,93 кг
		ф250 L=200		
В16.3	—"—	Вставка гибкая ВНА2,5	1	2,78 кг
		175×175 L=200		
В16.4	3.904-3	Шибер к вентилятору	1	1,3 кг
	применительно	разм. 178×365		
		Система В18		
В18.1	А4095-2	Агрегат вентиляторный	1	85 кг
		а) Ц.б. вентилятор Ц4-70 №4,		
		схема исполнения 1, поло-		
		жение Пр 0°, n = 1400 об/мин,		
		б) электродвигатель АОЛ2-11-4		
		N=0,6 квт, n=1400 об/мин		
В18.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ-4	1	4,86 кг
		ф400 L=250		
В18.3	2.494-8	Вставка гибкая ВНА-4	1	3,62 кг
		280×280 L=200		
В18.4	3.904-3	Шибер к вентилятору	1	2 кг
	применительно	разм. 285×540		

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Система В19		
В19.1	АЗ.2095-2	Агрегат вентиляторный	1	49 кг
		а) Ц.б. вентилятор Ц4-70 №3,2		
		Схема исполнения 1, поло-		
		жение ЛО°, n = 2860 об/мин,		
		б) электродвигатель		
		АОЛ2-21-2 N=1,5 квт,		
		n = 2860 об/мин		
В19.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ3,2	1	3,02 кг
		ф320 L=200		
В19.3	2.494-8	Вставка гибкая ВНА3,2	1	2,93 кг
		224×224 L=200		
В19.4	3.904-3	Шибер к вентилятору	1	1,7 кг
		разм. 224×425		
		Система В26, В27		
В26.1	А4095-2	Агрегат вентиляторный	1	82 кг
В27.1		а) Ц.б. вентилятор Ц4-70 №4,		
		Схема исполнения 1, поло-		
		жение ЛО°, n = 1360 об/мин,		
		б) электродвигатель		
		АОЛ2-11-4 N=0,6 кВт, n=1360 об/мин		
В26.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ4	1	4,86 кг
В27.2		ф400 L=250		
В26.3	2.494-8	Вставка гибкая ВНА-4	1	3,62 кг
В27.3		280×280 L=200		
В26.4	3.904-3	Шибер к вентилятору	1	2 кг
В27.4	применительно	разм. 285×540		
		Система В30		
В30.1	АЗ.2105-1	Агрегат вентиляторный	1	27 кг
		а) Ц.б. вентилятор Ц4-70 №3,2		
		Схема исполнения 1, положе		
		ние ЛО°, n = 1400 об/мин;		
		б) электродвигатель		
		АОЛ11-4 N=0,12 кВт, n=1400 об/мин		
В30.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ3,2	1	3,02 кг
		ф320 L=200		
В30.3	2.494-8	Вставка гибкая ВНА3,2	1	2,93 кг
		224×224 L=200		
В30.4	3.904-3	Шибер к вентилятору	1	1,3 кг
	применительно	разм. 224×425		

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Система В31		
В31.1	А2.5105-1	Агрегат вентиляторный	1	27 кг
		а) Ц.б. вентилятор Ц4-70 №2,5		
		схема исполнения 1, положе		
		ние ЛО°, n = 1400 об/мин,		
		б) электродвигатель		
		АОЛ2-11-4 N=0,12 квт		
		n = 1400 об/мин.		
В31.2	2.494-8	Вставка гибкая ВВ2,5	1	2,93 кг
		ф250 L=200		
В31.3	2.494-8	Вставка гибкая ВНА2,5	1	2,78 кг
		175×175 L=200		
В31.4	3.904-3	Шибер к вентилятору	1	1,3 кг
	применительно	разм. 178×365		

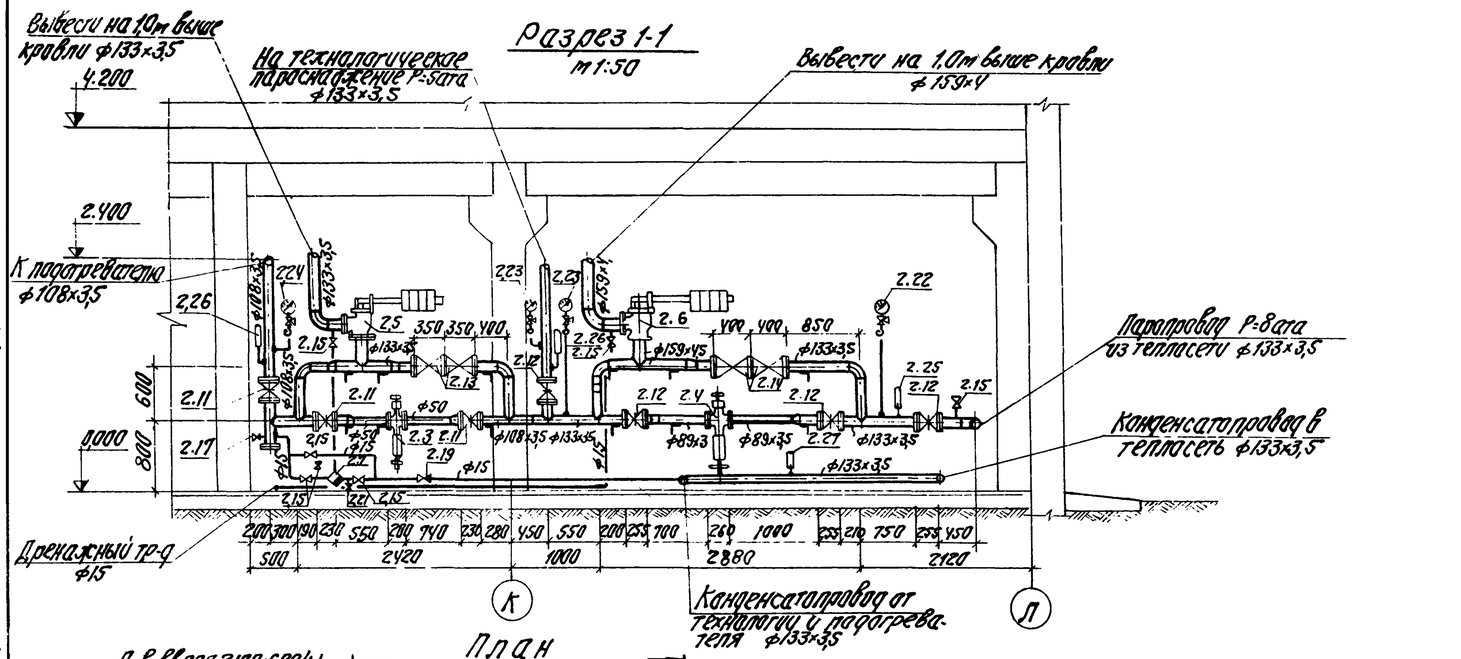
1. Масса указана одного изделия

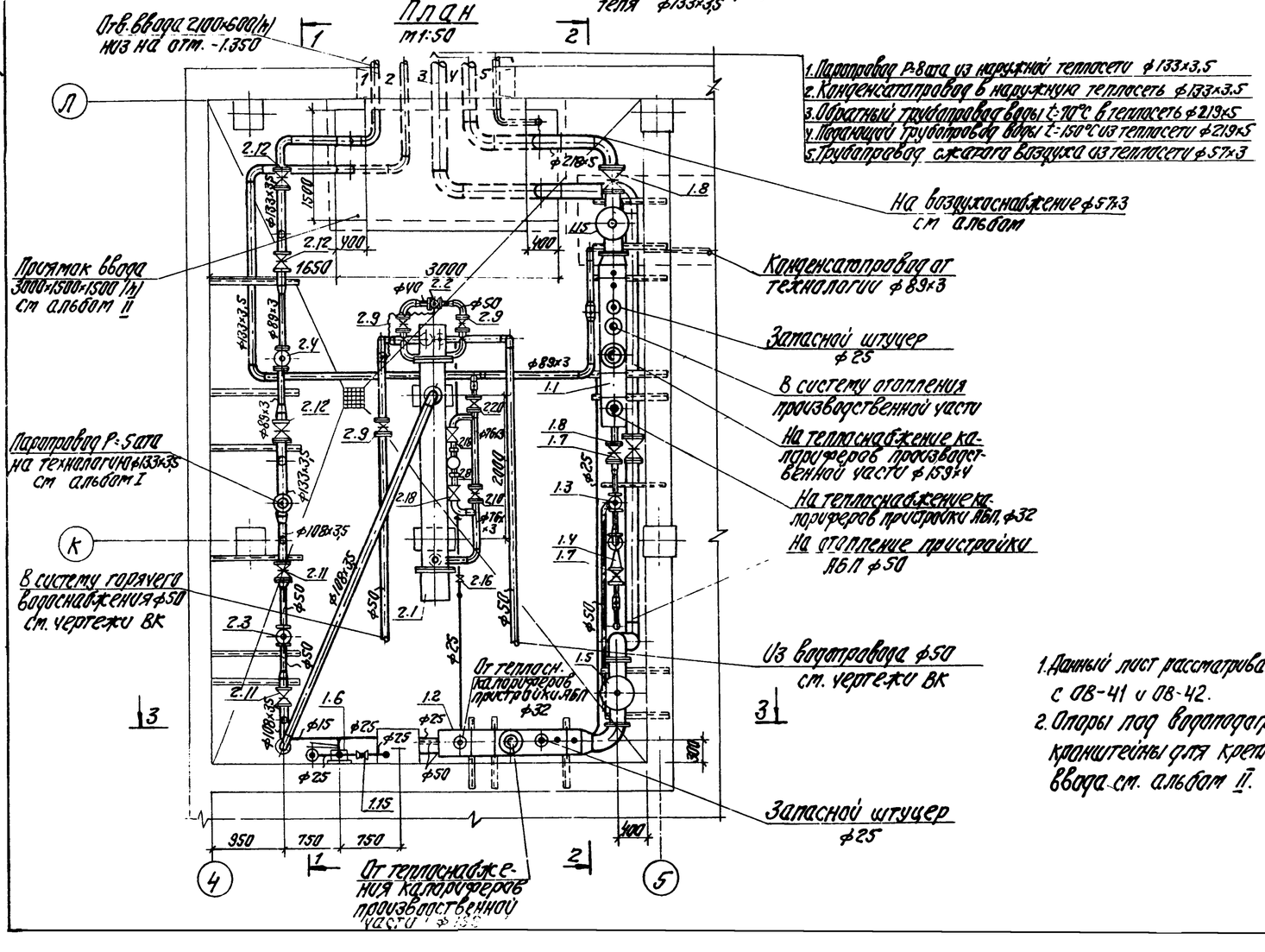
7560/III

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТП 816-242 ОВ
Гл. инж. пр.		Закревский			Специализированное производство по ремонту машин тракторов типа Т-100М, Т-130 с производственной программой 500 ремонтов в год
Нач. отд.		Осипов			
Гл. спец.		Шаровский			Производственная часть
Рук. гр.		Бауман			Лит. Р; Лист 39; Листов 42
Ст. инж.		Крайман			Спецификация установок В10, В16, В18, В19, В26, В27 В30, В31.
Пловер.		Шехтер			Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса
Инженер.		Рыболка			

Альбом III

Типовой проект





1. Данный лист рассматривать совместно с ОВ-41 и ОВ-42.
2. Опоры под водоподогреватель, кронштейны для крепления узлов ввода-см. альбом II.

Спецификация оборудования и арматуры парового узла ввода

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание
	Всесоюзное объединение „Союзмедтехника" г. Москва	21 Подогреватель пароводяной двухходовой 01 ОСТ 34-531-68	1	482кг
	завод „Теплоконтроль" г. Сафоново	22 Регулятор температуры прямого действия с обратным клапаном РТ-40, диапазон УЗ=30°С, tк=25°м	1	15,0кг
	18ч 2бр М	23 Клапан редукционный ф50	1	21кг
	18ч 2бр М	24 То же, ф80	1	41,9кг
	17ч 5бр	25 Клапан предохранительный малоподъемный, рычажный ф125	1	64кг
	17ч 5бр	26 То же, ф150	1	95кг
	45ч 12нж	27 Конденсатоотводчик ф15	1	1,3кг
	45ч 12нж	28 То же, ф40	1	5,8кг
	30ч 6бр	29 Заглушка ф50	6	18,4кг
	30ч 6бр	210 То же, ф80	1	29кг
	30ч 6бр	211 То же, ф100	3	39,5кг
	30ч 6бр	212 То же, ф125	4	58,5кг
	15ч 14м1	213 Вентиль фланцевый ф100	2	39,7кг
	15ч 14м1	214 То же, ф125	2	60кг
	15ч 8бр	215 То же, муфтовый ф15	8	0,75кг
	15ч 8бр	216 То же, ф25	2	1,75кг
	15ч 8бр	217 То же, ф32	1	2,7кг
	15ч 8бр	218 То же, ф40	2	4,15кг
	16б 16р	219 Клапан обратный ф15	1	0,23кг
	16кч 9бр	220 То же, ф65	1	19,8кг
	10б 9бк1	221 Кран пробно-спускной ф15	2	0,5кг
	ГОСТ 8625-77	222 Манометр ОБМ1-160х16 с КТК	1	1,5кг
	ГОСТ 8625-77	223 То же, ОБМ1-160х10 с КТК	2	1,5кг
	ГОСТ 8625-77	224 То же, ОБМ1-100х6 с КТК	3	0,9кг
	ГОСТ 2823-73	225 Термометр технический стеклянный ртутный с оправой IIIТ1-С20/55	1	0,5кг
	ГОСТ 2823-73	226 То же, УИЗ-1°240-104	2	0,9кг
	ГОСТ 2823-73	227 То же, ПИЗ-1°240-66	3	0,5кг
	ГОСТ 2823-73	228 То же, ПИУ-1°240-66	2	0,5кг

Масса указана одного изделия

7560/III

				ТП 816-242	ОВ
				Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-30 и Т-130 с предприятием программой 500 ремонтов в год	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Гл.инж.пр.		Закроицкий			Производственная часть
Нач.отд.		Исаев			
Гл.спец.		Шаповский			
Рук.гр.		Бауман			Тепловой пункт План и разрез 1-1
Ст.инж.		Шехтер			
Разраб.		Крайзман			

Лит.	Лист	Листов
Р	40	42

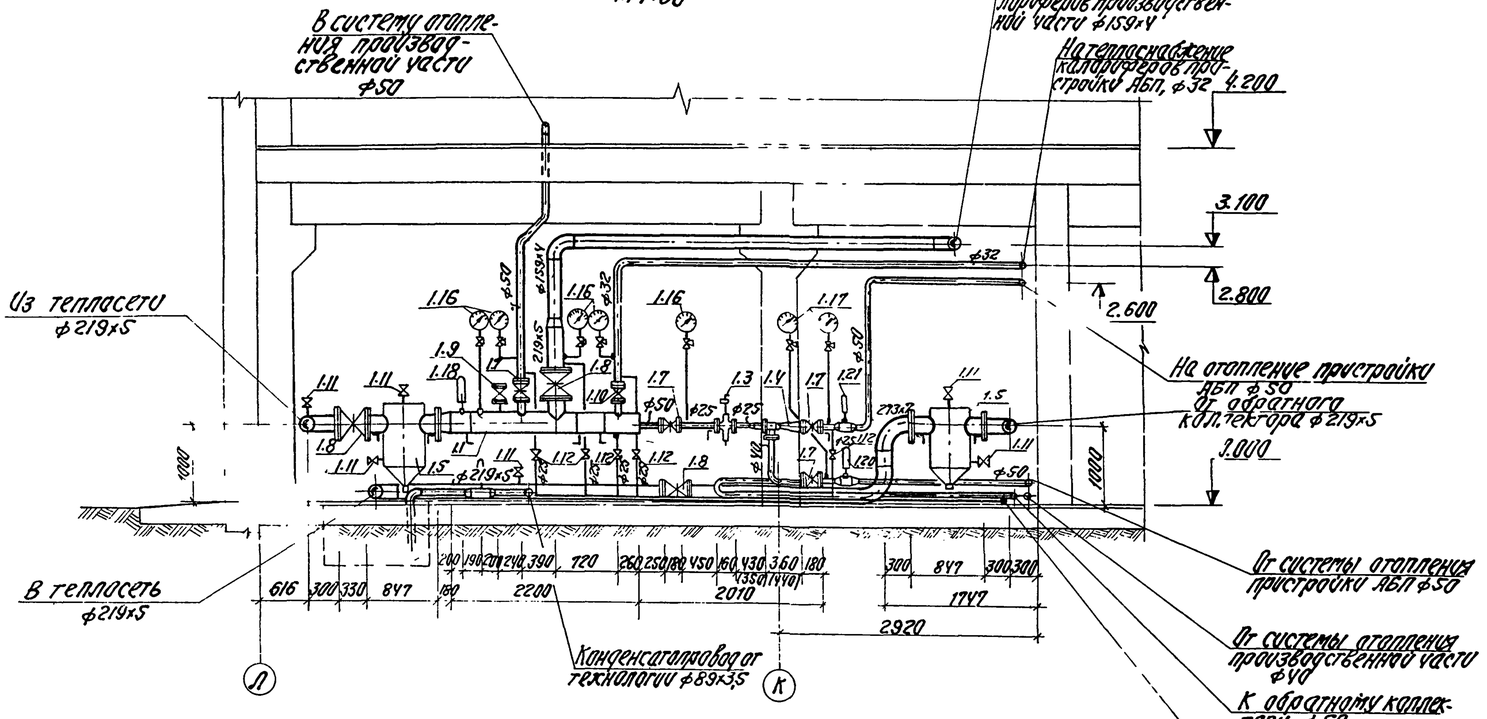
Минтрансстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса

Альбом III

Типовой проект

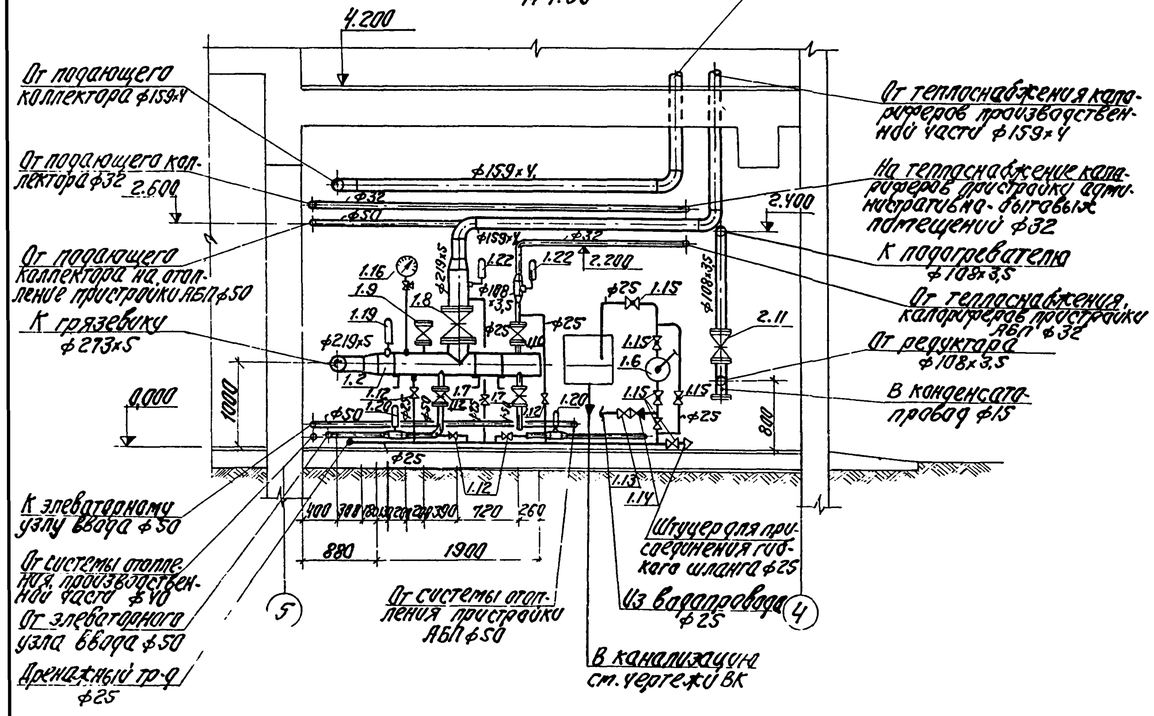
Разрез 2-2

м 1:50



Разрез 3-3

м 1:50



1. Данный лист рассматривать совместно с листами ОВ-40, ОВ-42.

Спецификация оборудования и арматуры водяного узла ввода

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме
	ГОСТ 10704-63	11. Горизонтальный коллектор из тр-б		
		б/ш ф325х7, l=2300мм	1	
	ГОСТ 10704-63	12. Обратный коллектор из тр-б		
		б/ш ф325х7, l=1900мм	1	
	завод „Теплоприбор"	13. Регулятор УРРД системы		
	г. Улан-Удэ	ОРГРЭС, ф25	1	28кг
	40с 10бк	14. Элеватор №1, dг=15мм	1	8.3кг
		(tн=-20°С; dс=6,6мм		
	40с 10бк	Элеватор №2, dг=20мм	1	11.3кг
		(tн=-30÷-40°С; dс=2,8мм		
	4.903-10, вып.8	15. Грязевик абонентский		
		ТЗУ.09, ф200	2	187кг
	Кировский насосный завод	16. Ручной насос БКФ-2м, ф25	1	25.0кг
	30ч 6бр	17. Задвижка ф50	6	18.4кг
	30ч 6бр	18. То же, ф200	4	125кг
	15ч 9п2	19. Вентиль фланцевый ф25	2	3.6кг
	15ч 9п2	110. То же, ф32	2	5,5кг
	15ч 8бр	111. То же, муфтовый ф15	6	0,75кг
	15ч 8бр	112. То же, ф25	10	1,75кг
	15ч 8р	113. То же, ф25	1	1.75кг
	16кч 11р	114. Клапан обратный ф25	1	1.0кг
	11б 16к	115. Кран сальниковый муфт. ф25	6	0.63кг
	ГОСТ 8625-77	116. Манометр ОБМ1-160-16 с КТК	6	1.5кг
	ГОСТ 8625-77	117. То же, ОБМ1-160х10 с КТК	2	1.5кг
	ГОСТ 2823-73	118. Термометр технический сжк	1	0.5кг
		ртутный с оправой №5 I=270 Б3		
	ГОСТ 2823-73	119. То же, ТПН4-1°-240-Б3	1	0.5кг
	ГОСТ 2823-73	120. То же, ТПН4-1-240-66	3	0,5кг
	ГОСТ 2823-73	121. То же, ТПН5-1-240-66	1	0,5кг
	ГОСТ 2823-73	122. То же, УН4-1-240-Б4У	2	0.7кг

Масса указана одного изделия

7560/III

		ТП 816-242 ОВ		
		Сметная документация на ремонт шасси тракторов типа Т-150К-09-38 с производственной программой 5 ремонтов в год		
Изм. Лист	№докум.	подпись Дата		
Гл. инж. пр.	Заславский		Производственная часть 6	Лит. Р; Лист 41; Листов 42
Нач. отд.	Псилов			
Гл. спец.	Шаровский			
Рук. гр.	Баум		Тепловой пункт. Разрезы 2-2, 3-3.	Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N3
Ст. инж.	Шехтер			
Разраб.	Кантемир			

Альбом III

Типовой проект

От теплоснабжения калориферов приточки административно-бытовых помещений см. альбом III, черт. 08

От теплоснабжения калориферов производственной части

На отопление пристройки административно-бытовых помещений см. альбом III, черт. 08

На теплоснабжение калориферов производственной части

На теплоснабжение калориферов пристройки административно-бытовых помещений см. альбом III, чертежи 08

На отопление производственной части

Вывести на 1,0м выше кровли

Запасной штуцер ф25

В канализацию см. чертежи ВК альбом III

Из водопровода см. чертежи ВК альбом III

Штуцер для присоединения гибкого шланга

От отопления производственной части

От отопления пристройки административно-бытовых помещений см. альбом III, чертежи 08

Паропровод на технологию см. чертежи ПП альбом I

Из водопровода см. чертежи ВК альбом III

В систему горячего водоснабжения см. чертежи ВК альбом III

Конденсатопровод от технологии см. чертежи ПП альбом I

Из наружных тепловых сетей

Т1-200

Т2-200

Т 92-125

Т 92-125

1. Диаметры шайб определяются при наладке системы.
2. Данный лист рассматривать совместно с 08-40 и 08-41.

Условные обозначения

— 01 —	Подающий трубопровод перегретой воды 150°С
— 02 —	То же, обратный трубопровод 70°С
— 03 —	Подающий трубопровод отопления 105°С
— 04 —	То же, обратный трубопровод 70°С
— 05 —	Паропровод Р=8ата
— 06 —	То же Р=5ата
— 07 —	То же Р=2ата
— 08 —	Дренажный трубопровод
— 09 —	Конденсатопровод
— 10 —	В атмосферу
— 11 —	Трубопровод горячего водоснабжения 65°С
— 12 —	Водопровод
———	Импульсные трубки
~~	Капиллярные трубки

50

7560/III

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТП 816-242 ОВ		
					Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100М/Т-130 с производственной программой 360 ремонтов в год		
Гл. инж. пр.		Закрочинский			Производственная часть.	Лит.	Лист	Листов
Нач. отд.		Осипов				Р	42	42
Гл. спец.		Шаровецкий			Тепловой пункт. Принципиальная схема трубопроводов.	Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса	
Рук. гр.		Бауман					
Ст. инж.		Шефтер					
Разраб.		Цыдзик					

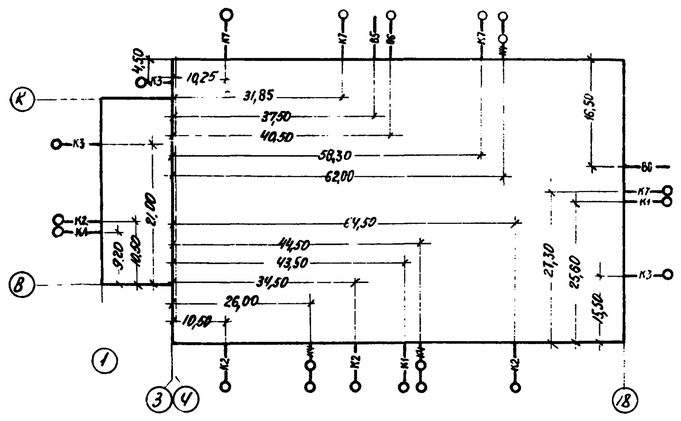
Альбом III

Типовой проект

Ведомость чертежей основного комплекта

Формат	Лист	Наименование	Примечание
22	1	Общие данные по марке ВК	
22	2	Данные по производственному водопотреблению и водоотведению.	
22	3	Данные по производственному водопотреблению и водоотведению.	
22	4	Сводная спецификация систем водопровода и канализации.	
22	5	План на отм. ±0,000	
22	6	Схемы систем В0, Т3 и В5	
22	7	Схемы систем К1, К3, К4, К7 и В6	
22	8	План кровли с подвесными водостоками.	
		Схема системы К2	

План здания с выпусками и вводами



Марки систем и сетей водопровода и канализации.

Наименование системы и сети	Марка
Водопровод	
Хозяйственно-производственно-противопожарный	В0
Оборотной воды подающая сеть	В5
Оборотной воды обратная сеть.	В6
Канализация	
Бытовая /фекальная/.	К1
Дождевая /ливневая/.	К2
Производственная /общее обозначение/.	К3
Производственная с механическими загрязнениями.	К4
Производственная с химическими загрязнениями.	К7
Горячее Водоснабжение	
Подающая сеть.	Т3

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации.

Наименование системы.	Потребный напор на вводе, м.	Расчетные расходы м³/сут.	м³/час	л/сек.	при пожаре л/с	Установленная мощность электродвиг. квт.	Примечания
1. Хоз.-производ-							
ственно-противо-							
пожарная	20,0	108,17	27,09	11,24	13,64		2 струи по 2,5 л/сек.
в том числе:							
а) хоз.-питьевые							
нужды и души	15,0	14,21	6,83	4,83	2,23		
б) буфет		6,20	2,70	0,70	0,70		
в) производствен-							
ные нужды	18,0	77,76	17,56	5,71	5,71		
г) полив.терр.т.		10,0					
2. Оборотная							
система	15,0	8,65	1,60	0,45			
3. Канализация							
производ.бытов.		72,23	23,86	15,62			
В том числе:							
а) бытовая		20,41	9,53	11,32			В т.ч. 5,33 из буфета
б) механиче							
ски загрязнен.		2,02	0,63	0,35			
в) химически							
загрязненная		49,40	13,30	3,68			
г) усл.-чистая		0,40	0,40	0,27			

Среднесуточное содержание загрязнений в стоках до очистки в кг.

№ п/п.	Наименование оборудования.	№ позиций	Механических взвеси	Нефтепродукты (масла)	Синтетических поверхностно-активных веществ	Хлористых солей	Жиров	Солей хрома	Солей натрия	Кислорода бихромата
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Установка для снятия старой краски	3								
	а) моечная ванна		50,8						76,2	
	б) Ванна для нейтрализации		25,4	–	254	152,4	838	17,8		
	в) Ванна для пассивирования		–	–	63,5	38,3	20,3	4,30		
2	Ванна для обезжиривания радиаторов	29							200	
3	Ванна для ополаскивания радиаторов	30							1,06	
4	Машина для наружной мойки	32	–	240	120	72	38,4	8,40		
5	Моечная машина ОКТ-4267 обмывка дет. росворо	34							123,2	
6	Ванна для выварки корпусов	48							736	
7	Установка для мойки мелких деталей	92	0,15	0,15	3,0	1,8	0,99	0,21		
8	Моечная машина ОКТ-4610 „СК-1,6"	101			7,0	4,27	2,24	0,48		
9	Ванна для расконсервации деталей	172		30	60	36	19,8	4,2		
10		1	22	17,6	22	13,2	6,6	1,54		
	Итого		98,35	71,75	529,5	285,5	172,13	36,93	1822,26	

Общие указания.

1. Проектом предусмотрены следующие сети: а) хозяйственно-производственно-противопожарного водопровода; б) горячего водоснабжения, в) оборотного водоснабжения; г) производственно-бытовой канализации, д) ливневой канализации.
2. Монтаж внутренних сетей водопровода и канализации выполняется в соответствии с правилами производства и приемки работ по СНиПу III-28-75. часть III.
3. Хозяйственно-производственно-противопожарный водопровод закольцован двумя вводами ф 150 мм из чугунных напорных труб. На вводах устанавливаются водомеры ВТ-80 без обводных линий с обратными клапанами.
4. Внутреннее пожаротушение предусматривается из пожарных кранов в помещениях с категориями „А" и „В". Всего в корпусе установлено 8 кранов
5. Для учета расхода воды по буфету на сети холодного и горячего водопровода устанавливаются подводомеры
6. Внутренние сети производственной и бытовой канализации прокладываются из чугунных канализационных труб, а опуски от оборудования из стальных водогазопроводных труб.
7. Нейтрализуемые стоки отводятся по керамическим кислотоупорным трубам, а выпуски от оборудования по трубам из нержавеющей стали.
8. Сточная сеть оборотного водоснабжения прокладывается из чугунных канализационных труб, а напорная из стальных водогазопроводных.
9. Места подвода и отвода воды от технологического оборудования уточняются по месту при монтаже.
10. При подсчете объемов работ, длины выпусков приняты 5 м.
11. Отметки выпусков канализации и вводов водопроводов назначаются в проекте привязки.
12. За условную отметку ±0,000 принята отметка пола 1-го этажа, соответствующая абсолютной отметке ☐

51

7560/III

| | | | | | | | |

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Количество часов работы в сут	Количество потребителей	Требования к качеству воды	Требуемый напор у потребит.	Режим потребления	Расход воды на одного потр. м³/час	Водопотребление: Из производственно-противопожарного водопровода м³/сут	м³/час	л/сек	Из сети оборотного водоснабжения м³/сут	м³/час	л/сек	Характеристика загрязнений сточных вод	Водоотведение: В производственно-хоз.-фекальную канализацию м³/сут	м³/час	л/сек	В сеть оборотного водоснабжения м³/сут	м³/час	л/сек	Степень очистки сточных вод на локальных установках	Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Наружная мойка																						
1	Струйная мобильная машина СМ-1	1	1			равн.	1,00	1,00	1,00	0,27				см. таблицу №1	1,00	1,00	0,27					на очистку
Участок разборки ремонта и сборки кабин и оперения																						в нейтрализатор
3	Установка для снятия старой краски с кабин и оперения АКТБ-142 6-20		1			1раз в 2 недели за 2 час																
	а) моечная ванна		1				6,35	12,70	6,35	1,76				Едкий натр 30% мех. взвеси 2 г/л	12,70	6,35	1,76					на очистку
	б) ванна для нейтрализации		1				"	12,70	6,35	1,76				См. таблицу №1	12,70	6,35	1,76					в нейтрализатор
	в) ванна для пассивирования		1				"	12,70	6,35	1,76				"	12,70	6,35	1,76					"
14	Полуавтомат для сварки и наплавки в среде углекислого газа А-537	3	1				0,18				0,54	0,18	0,05					0,54	0,18	0,05		
16	Машина для точечной сварки МТ-1209	3	1				0,42				1,26	0,42	0,12					1,26	0,42	0,12		
Участок ремонта радиаторов и баков																						
29	Ванна для обезжиривания радиаторов и бензобаков ТХТ-3104 5-1		1			1раз в 3 дня за 20 мин.	0,80	0,80	0,80	0,66				Едкий натр 2,5 г/л	0,80	0,80	0,66				после очистки pH=6,5÷8,5	через нейтрализатор
30	Ванна для ополаскивания радиаторов и бензобаков ТХТ-3105 5-2	3	1			равном.	0,80	2,40	0,80	0,22				Едкий натр 0,6 г/л	2,40	0,80	0,22				"	"
31	Ванна для проверки баков на герметичность ОРГ 1468-07-1500		1			1раз в неделю за 30 мин	1,50	1,50	1,50	0,83				грязь 0,3 г/л	1,50	1,50	0,83				очистка на 95%	через отстойный колодец
Участки разборки и сборки																						
32	Машина для наружной мойки автотракторных агрегатов ОМ-11501	2	1			1раз в 2 недели за 2 часа	12,0	12,0	6,0	1,66				см. таблицу №1	12,0	6,0	10,0					на очистку в нейтрализатор
	а) подпитка		1			За 10 мин.	0,12	0,25	0,12	0,20					—	—	—					
„б"	Поливочный кран		1			1раз в 2 нед. за 1 ч		2,00	2,00	0,20				сброс от поз. 32	2,00	2,00	0,20					
34	Моечная машина ОМ-4267		1																			
	а) ванна для раствора		1			1раз в 2 недели	8,80	8,80	4,40	1,22				Едкий натр 7 г/л грязь 1 г/л	8,80	4,40	1,22				после очистки pH=6,5÷8,5	через нейтрализатор
	б) ванна для ополаскивающ. воды		1			2 раза в сутки	1,00	2,00	0,50	0,14												
	подпитка	10	1				0,05	0,5	0,05	0,07												

Позиции № 3 „а", „б", „в", 29, 31, 32, 32 „б", 34 „а", 92 „а", 101 „а", 155, 156, 154, 172 в итоговые данные не включены ввиду периодичности расходов воды и сброса стоков.

7560/III

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТП 816-242 ВК			
Гл. инж. пр.		Закрочимский			Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100 и Т-130 производственной программой 300 ремонтов в год			
Нач. отд.		Попов			Производственная часть	Лит.	Лист	Листов
Гл. спец.		Крейтерман				Р	2	8
Рук. гр.		Бондаренко			Данные по производственному водопотреблению и водоотведению.	Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		
Инженер		Лизый						
Проверил		Малицкая						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
48	Ванна для выварки корпуса бортовых	4	1			1раз в 15 дней								Едкий натр 8%/л							после очистки	Через нейтра-
	фрекционов 6-20					за 4 час.	11.50	46.0	11.50	3,19				грязь 1г/л	46,0	11.50	3,19				P_H=6,5÷8,5	лизатор
92	Установка для мойки мелких деталей																					
	и подшипников ОМ-6068					1раз в 10 дней																
	а) наполнение ванны					за 10 мин	0.10	0,10	0,10	0,16				см. таблицу №1	0,10	0,10	0,16					на очистку
	б) подпитка	10				равном.	0,10	1,0	0,10	0,07												В нейтрализатор
	Сварочно - наплавочный и кузнечно - термический участок																					
101	Моечная машина ОМ-4610 „СК-1.6"		1			1раз в неделю																
	а) Наполнение ванны					за 1 час	0,70	0,70	0,70	0,19				см. таблицу №1	0,70	0,70	0,19					на очистку
	б) подпитка	10	1			равном	0,01	0,10	0,01	0,07					—	—	—					В нейтрализатор
126	Установка для наплавки гребня башмака					равном	0,25				2,50	0,25	0,07	не соприкасается с технологическим				2,50	0,25	0,07		
138	Ванна для закалки в воде ТХТ-5004	3	1			равном	0,50	1,50	0,50	0,14				окалина 0,5%/л масло 0,013%/л	1,50	0,50	0,14				Очистка на 95%	через отстой-
137	Ванна для закалки в масле ТХТ 5003	3	1			"	0,45				1,35	0,45	0,13	не соприкасается с техно-				1,35	0,45	0,13		ный колодец
131	Установка для контактного элек-	10	1			"	0,30				3,00	0,30	0,08	логическим процессом				3,0	0,30	0,08		
	троимпульсного покрытия ОКС-9862																					
135а	Ванна для замочки инструмента					За 10 мин.	0,13	0,52	0,13	0,21				окалина 0,5%/л	0,52	0,13	0,21				Очистка на 95%	через отстой-
	Увлажнение угля	4	1				0,02	0,08	0,02	0,07					—	—	—					ный колодец
	Окрасочный участок																					
155	Бескамерная установка с нижн-					1раз в																
	ним отсосом воздуха ПЛ 3981 сб.					10 дней	2.0	2.0	2.0	0.55												
	а) Подпитка	10	1			равном	0,40	4.0	0,40	0,11					—	—	—					
156	Распылительная камера ПЛ 21422 сб.		2			1раз в 2 недели	10,0	20,0	20,0	5,54												
	а) Подпитка	10				равном	1.00	10.0	1.00	0,28					—	—	—					
154	Бескамерная установка					1р. в 2 не- дели 1,5г	8,0	12.0	8,0	1,11												
	а) подпитка	8	1				0,95	7,60	0,95	0,26												
161	Стол для подготовительных работ	1	3				0,10	0,3	0,30	0,07				бытовые стоки	0,30	0,30	0,07					
	Участок регулировки и исправления дефектов																					
188	Смазочно-заправочная установка					За 5 мин.	0,02	0,06	0,02	0,07					—	—	—					
	Участок входного контроля и испытания гидроаппаратуры																					
172	Ванна для расконсервации деталей		1			1раз в 2 дня за 6 час.	0,60	0,60	0,60	0,66				см. таблицу №1	0,60	0,60	0,66					На очистку
	Участок восстановления деталей эпоксидными смолами																					В нейтрализатор
	Кран с раковиной		1			В течен 8 мин.	0,10	0,10	0,10	0,20				бытовые стоки	0,10	0,10	0,20					
	Подпитка оборотной системы 4%							0,35	0,06	0,07												
	Поливка территории							10.0														
	Всего:							87.76	17.56	5.71	8,65	1,60	0,45		51,82	14,33	4,30	8,65	1,60	0,45		

Альбом III

Типовой проект

Таблица №-1

№ п/п	Наименование оборудования	Расход м³/час	Содержание загрязнений в стоках в г/л: Металлическая пыль в виде окалины	Нефтепродукты (масло)	Кальцинированная сода	Триэтаноламин	Жидкое стекло	Синтанол ДТ-15	Едкий натр	Олифа-натуральная
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Струйная мобильная машина СМ-1	1	1,0	0,8	1,0	0,6	0,3	0,07	—	—
2	Установка для снятия краски АКТБ-М2	3								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
б	Ванна для нейтрализации	3	1.0	—	10,0	6.0	3,30	0,70	—	—
в	Ванна для пассивирования	3	—	—	2,5	1,5	0,8	0,17	—	—
3	Машина для наружной мойки	32		1,0	5,0	3,0	1,6	0,35		
4	Установка для мойки мелких деталей	92	0,5	0,5	10,0	6,0	3,30	0,70		
5	Моечная машина ОМ-4610„СК-1,6"	101			2,5	1,50	0,8	0,17		
6	Ванна для расконсервации деталей	172		5,0	10,0	6,6	3,30	0,70		

7560/III

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТП 816-242 ВК			
Гл. инж. пр.		Зюкочинский			Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100М и Т-130 с производственной программой 500 ремонтов в год			
Нач. отд.		Осипов			Производственная часть	Лит.	Лист	Листов
Гл. спец.		Крейтс-ман				Р	3	8
Рук. гр.		Бонд.-енко			Данные по производственному водопотреблению и водоотведению	Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		
Инжен.		Лизак						
Провер.		Малышев						

Марка	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
		Производственная часть		
		Водопровод производственно-хоз.-противопожарный		
	ГОСТ 3262-75	Трубы стальные водогазопроводные оцинк. легкие ф159×4,5	9,0	
	"	То же ф76×4,0	45,0	
	ГОСТ 3262-75	То же ф133×4,5	125,0	
	ГОСТ 3262-75	Трубы стальные водогазопроводные черные легкие ф50	88,0	
	"	То же ф40	62,0	
	"	То же ф32	89,0	
	"	То же ф25	38,0	
	"	То же ф20	12,0	
	"	То же ф15	88,0	
		То же оцинкованные легкие ф50	30	
	"	То же ф20	7,0	
	"	То же ф15	25,0	
	ГОСТ 9583-75	Трубы чугунные напорные ф150	7,0	
	30ч6бр	Задвижки параллельные с выдвижным шпинделем ф125	3	
	15ч4чк	Вентили запорные муфтовые ф70	5	
	15ч18р2	То же ф50	8	
	"	То же ф40	6	
	"	То же ф32	5	
	"	То же ф25	11	
	"	То же ф20	5	
	"	То же ф15	4	
	19ч16р	Клапан обратный поворотный ф150	1	
	"	То же ф50	1	
		Краны поливочные внутренние с подводом хол. воды ф25	2	
		То же с подводом хол. и гор. воды ф25	2	
		Краны поливочные дворовые ф25	3	
	ВТ-80	Водомер турбинный без обводной линии	1	
	ГОСТ 19874-74	Душевые сетки со смесителями	1	
	ГОСТ 8631-75	Раковины стальные эмалированные	1	
	ГОСТ 14360-69	Умывальники прямоугольные керамические с подводом хол. воды	2	
	"	То же с подводом хол. и гор. воды	2	
	1Б1р	Вентили запорные пожарные с муфтой и цапкой ф50	13	Ррак=20м dсер=16мм
	ГОСТ 18698-73	Рукава напорные резиновые ф25	50,0	
	ГОСТ 19802-74	Смеситель настольный с гибким шлангом	1	

1	2	3	4	5
		Водопровод горячего водоснабжения		
	ГОСТ 3262-75	Трубы стальные водогазопроводные оцинк. легкие ф50	34,0	
	"	То же ф40	2,0	
	"	То же ф25	640	
	"	То же ф15	8,0	
	15ч4 18п	Вентили запорные муфтовые ф25	3	
	"			
		Сеть оборотного водоснабжения		
	ГОСТ 9583-75	Трубы чугунные напорные ф65	7,0	
	ГОСТ 3262-75	Трубы стальные водогазопроводные герные легкие ф15	75,0	
	"	То же ф20	25,0	
	ГОСТ 6942,0-69	Трубы чугунные канализац. ф50	75,0	
	15ч18р2	Вентили запорные муфтовые ф15	6	
	"	То же ф20	1	
	собст. изгот.	Воронки стальные сварные 100×50×100 (h)	5	
		Канализация производственная		
	ГОСТ 6942.0-69	Трубы чугунные канализац. ф100	24,0	
	"	То же ф50	105,0	
	ГОСТ 585-67	Трубы керамические кислотоупорные ф150	9,0	
	"	То же ф100	78,0	
	"	То же ф50	67,0	
	ГОСТ 1811-73	Трапы чугунные IIтк ф100	1	
	"	То же Iтк ф50	5	
	30ч6бр	Задвижки параллельные с выдвижным шпинделем ф100	1	
	Собств. изготов.	Воронки приемные стальные сварн. 100×50×100 (h)	4	
		То же из нержавеющей стали	2	
		Канализация бытовая		
	ГОСТ 6942,0-69	Трубы чугунные канализац. ф100	58,0	
	"	То же ф50	25,0	
	ГОСТ 1811-73	Трапы чугунные IIтк ф100	1	
	"	То же Iтк ф50	3	

1	2	3	4	5
	ГОСТ 14355-69	Унитазы керамические с косым выпуском	3	
	ГОСТ 755-72	Писсуары настенные фаянсовые	1	
		Фонтанчик питьевой	1	
		Канализация дождевая		
	ГОСТ 10704-63	Трубы стальные электросварные ф273×4,5	54,0	
	"	То же ф219×4,5	54,0	
	"	То же ф159×4,5	54,0	
	ГОСТ 6942,0-69	Трубы чугунные канализац. ф100	15,0	
	ГОСТ 21053-75	Трубы чугунные напорные под резиновую манжету ф250	45,0	
	Вр9	Воронки водосточные ф100	18	

7560/III

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТП 816-242 ВК		
Гл. инж. пр.		Зекторчик			Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100М и Т-130 с производственной программой 300 ремонтов в год		
Нач. отд.		Осипов			Производственная часть	Лит.	Лист	Листов
Гл. спец.		Крейтерман				Р	4	3
Рук. гр.		Бондаренко			Сводная спецификация Систем водопровода и канализации	Минпромстрой СССР Проектный институт N3 г. Одесса		
Инжен.		Лукьяк						
Провер.		Малышев						

Альбом III

Типовой проект

Ввод оттаянной воды ф65

Тепловой пункт кат. А

к бойлеру

Кладовая кат. Д

Продолжение см. тепловой пункт. Сварочно-балочный цех

Участок заточки инструмента

УРК

У8

В вентиляционном канале

Участок дефектовки и слесарно-подгоночный

Комплектовочная кладовая

Разборо-сборочный участок кат. Д

Отстойный колодец ф1000

Участок регулировки и исправления дефектов кат. В

Участок ремонта и проверки не основного электрооборудования кат. А

Ввод №2

Участок входного контроля и испытания гидрооборудования кат. А

Узел управления пожаротушением

Щитовая Ст. К3-1

Покрасочное отделение кат. А

Кладовая красок и краскоприготовительный участок кат. А

Вытяжная вентшахта

Вентагрегата

Участок восстановления лакокрасочными материалами кат. А

Механический участок кат. А

КТП

Сварочно-наплавочный и кузнечно-термический участки кат. Г

Кладовая ДОР

Ст. К1-1

Ст. К1-2

Ст. К2-1

Ст. К2-2

Ст. К2-3

Ст. КУ-1

Ст. КУ-2

Ст. КУ-3

Отстойный колодец ф1000

55

7569/III

						ТП 816-242 ВК	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Гл. инж.		Закономирский				Специализированное производство по ремонту машин тракторов, Киев, 1980 г. Альбом 1-138 с дополнительными запчастями 6 186	
Нач. отд.		Осипов				Производственная часть	Лит. Р; Лист 5; Листов 8
Ст. спец.		Кремерман					
Рук. гр.		Бондаренко					
Инж.		Лизак				План на отм. ±0.000	Минпромстрой СССР Проектный институт №3 г. Одесса
Техн.		Малышев					

Альбом III

Типовой проект

Ф150 3,р 280 460 3,050 2,5 2,5 250 300 100 200 2,5 800 2,5 900 3,р 280 250 ±0,000 Ф150 Ввод водопровода №2

Водомер турбинный ВТ-80

Продолжение см. пристройку административно-бытовых помещений

Ф125 Ф50 2,300 "А" "Б" "В"

Продолжение см. пристройку административно-бытовых помещений

Ф125 Ф40 2,300

4,500 Ф40 Ф20 1 надполом Ф40 3 Ф40 Ф25 Ф40 Ф40 Ф40 Ф40 1

Ф50 Ф40 Ф20 Ф15 3,000 К ручному насосу

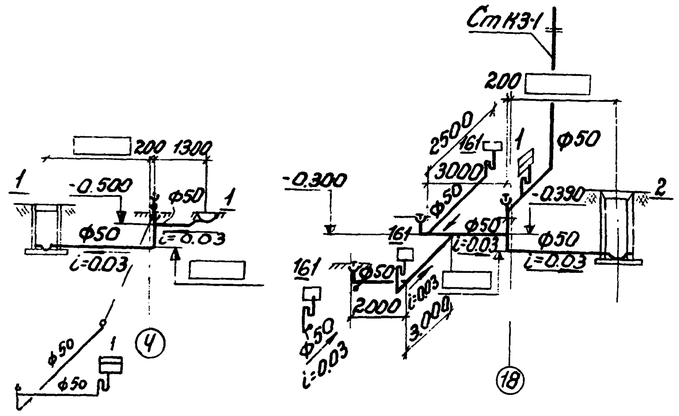
4,500 Ф40 Ф32 Ч ±0,000 32 Ф32 К бойлеру см. проектов

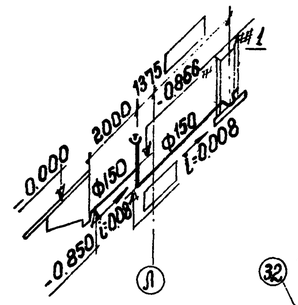
В вентиляционной канале

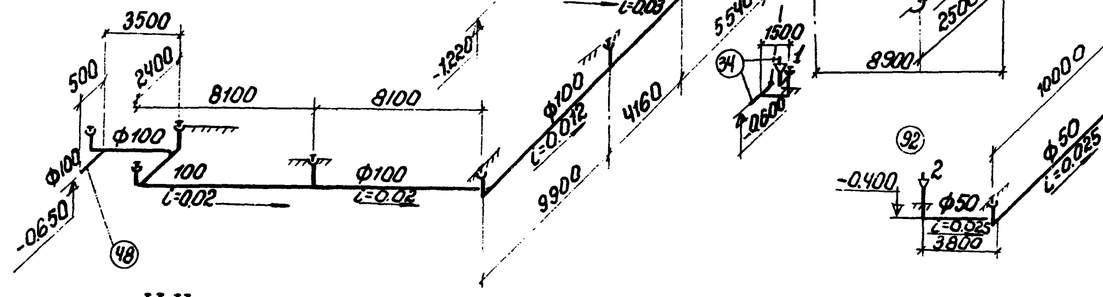
Ф125 Ф125 3,000 Ф125 Ф125 Ф125

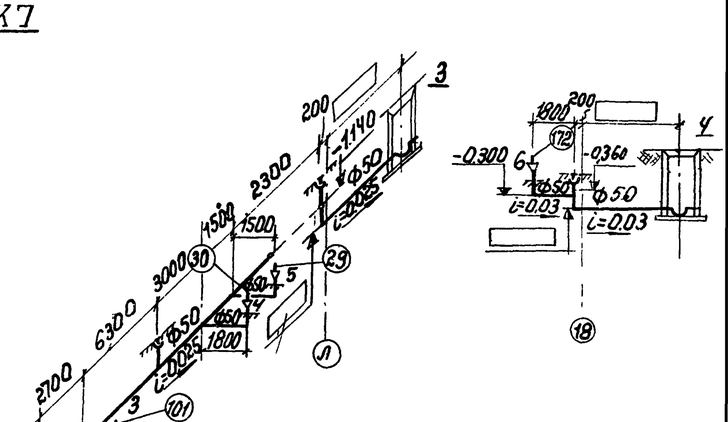
Альбом VII

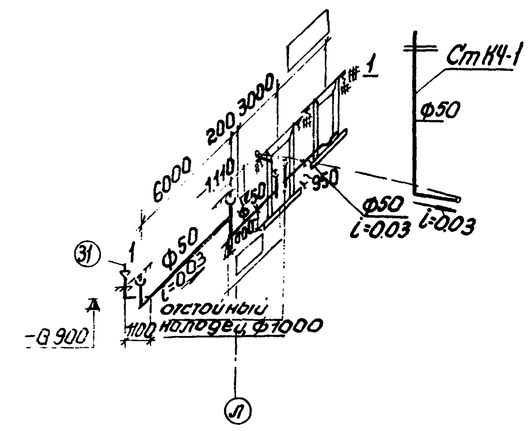
Типовой проект

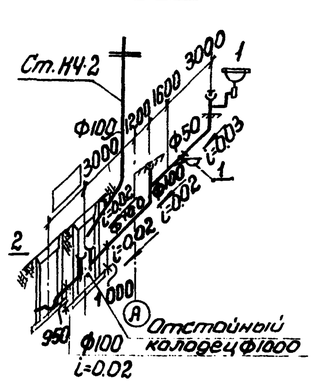


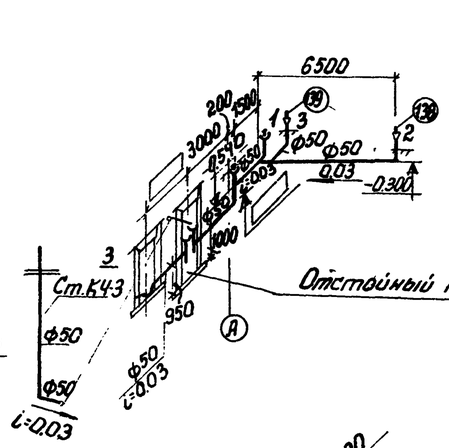


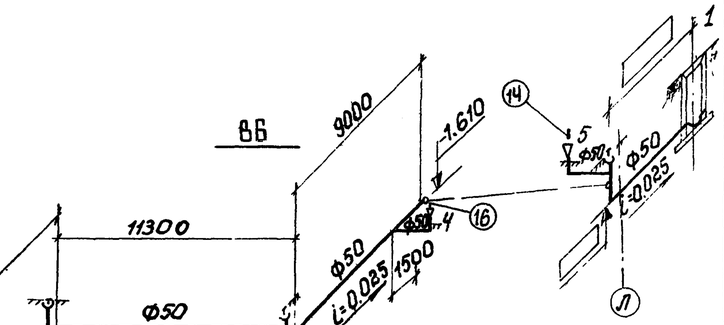


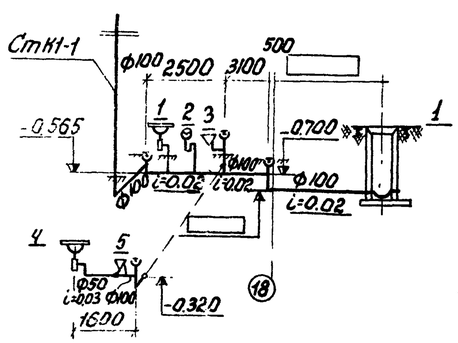


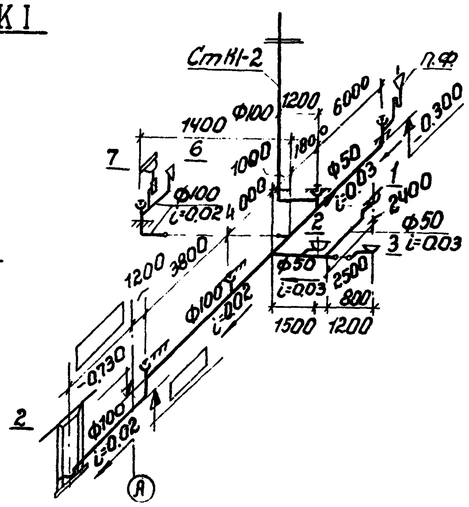


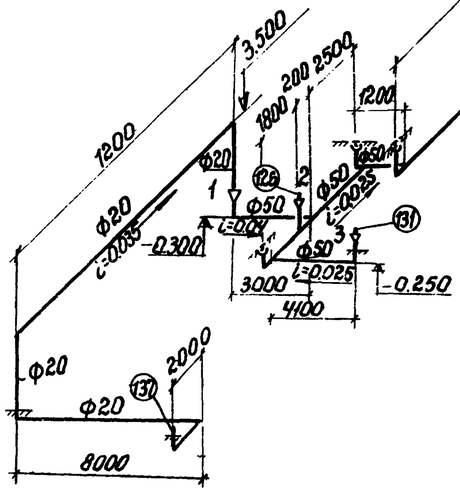








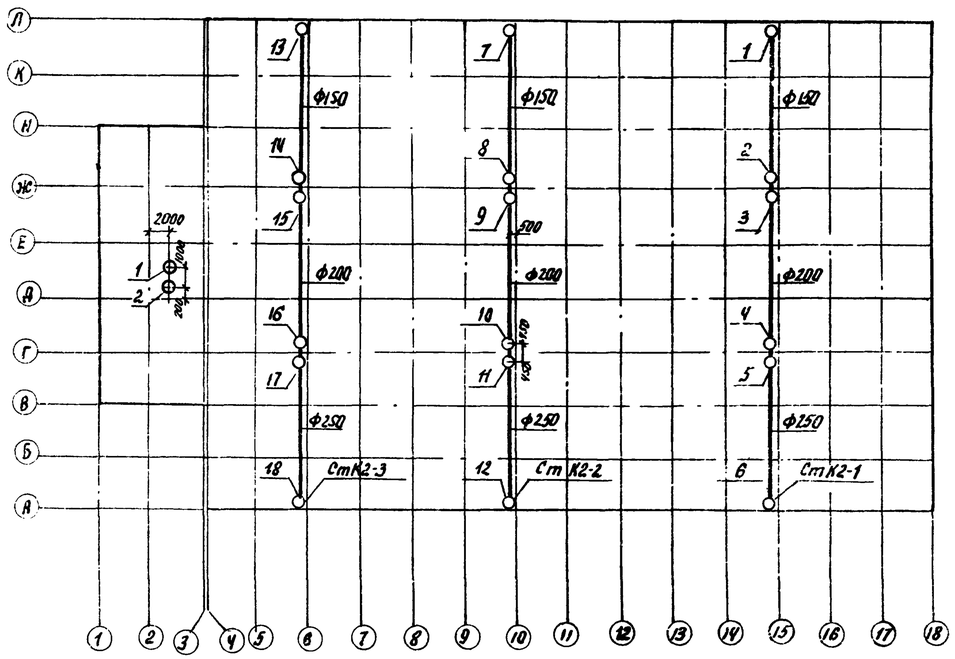


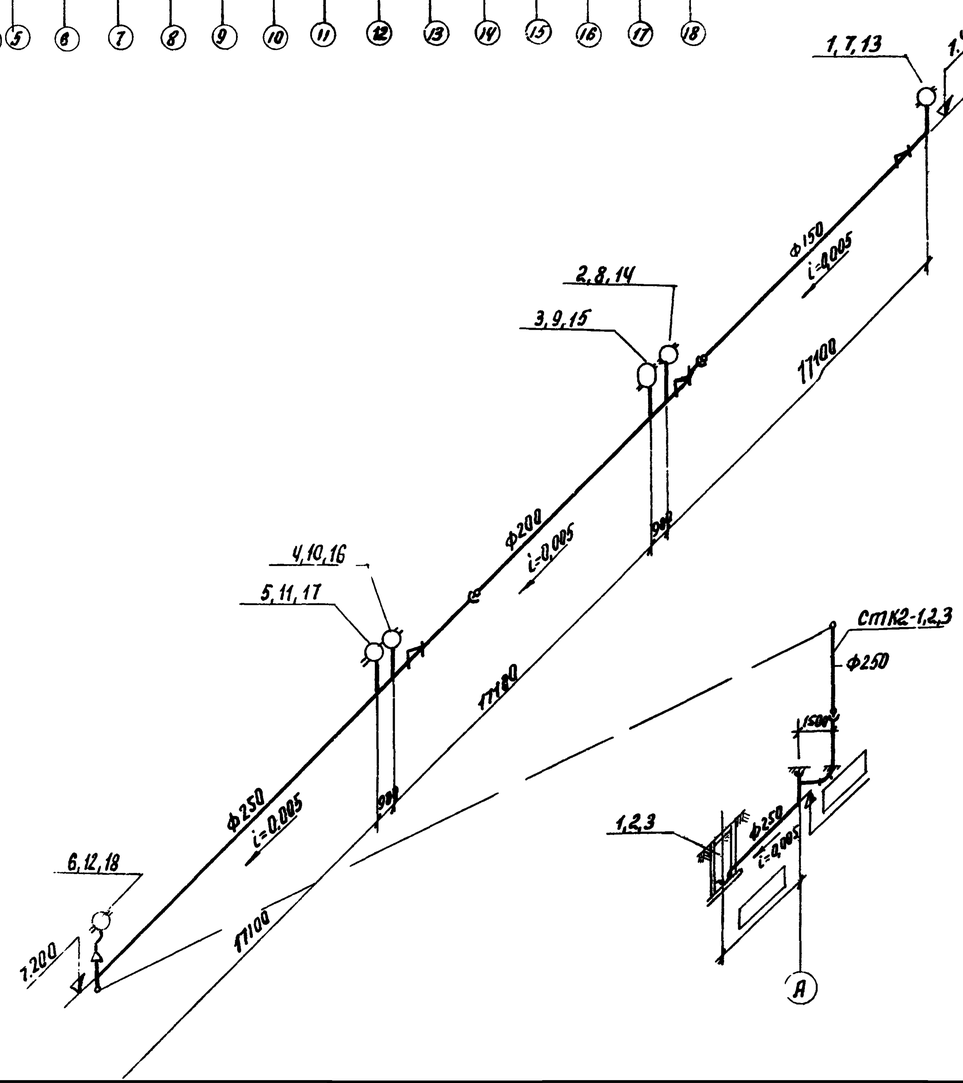


57

7560/III

					ТП 816-242 ВК			
					Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100М и Т-130 с производственной программой 500 ремонтов в год.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Гл. инж. пр.		Захромитский			Производственная часть	Лит.	Листов	Листов
Нач. отд.		Осипов				Р	7	8
Гл. спец.		Цвейтерман						
Рук. груп.		Бондаренко			Схемы систем К1, К3, К4, К7 и В6.	Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N3 г. Одесса		
Инженер		Лозак						
Проверил		Малышев						





58

7580/ИТ

					ТП 816-242 ВК	
					Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100М, ДТ-75Б с производственной программой 500 ремонтов в год.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Производственная часть	Лит. / Лист / Листов: Р / 8 / 8
Гл.инж.п.		Закрочинский				
Нач.отд.		Осипов				
Гл.спец.		Крейтерман				
Рук.гр.		Бондаренко				
Инженер.		Лысак			План кровли с подвесными водостоками. Схема системы К2	Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ТАЗ г.Одесса
Провер.		Малышев				

Основные показатели проекта

Номер направления	Наименование защищаемых помещений	Защищаемая площадь, м²	Система пожаротушения	Оросители: Тип	Оросители: Кол	Побудители: Тип	Побудители: Кол.	Средняя площадь, защищаемая одним оросителем, м²	Примечание
1	Участок восстановления полимерными материалами	36	Спринклерная пенная	ОПС	4	—	—	9,0	
2	Окрасочное отделение	540	Спринклерная пенная	ОПС	78	—	—	6,9	дренчерные завесы дверных проемов
	Тамбур в осях 16-17, Г-Д	26,4	спринклерная водой со смачивателем	СВ-12 (72)	12	—	—	2,2	
3	Кладовая красок и краскоприготовительный участок	38,5	дренчерная пенная	ОПД	4	СВ-12 (72)	10	9,6	
4	Распылительная камера поз. 156 у оси А	16,8	дренчерная пенная	ОПД	4	СП-12 (72)	4	4,2	
5	Сушильная камера поз. 158 и укрытие	24,9	дренчерная пенная	ОПД	4	СП-12 (183)	2	6,2	
						СП-12 (72)	2		
6	Распылительная камера поз. 156 у оси Г	16,8	дренчерная пенная	ОПД	4	СП-12 (72)	4	4,2	
7	Сушильная камера поз. 160	26	дренчерная пенная	ОПД	4	СП-12 (183)	4	6,5	
8	Помещение расходных баков	48	дренчерная пенная	ОПД	6	СВ-12 (72)	4	8	
						СП-12 (72)	2		

Условные обозначения

- Растворопровод
- Побудительный трубопровод
- Дренажный трубопровод
- Кран ручного включения установки
- Контрольно-сигнальный клапан (план, разрез)
- Клапан группового действия (план, разрез)
- Ороситель водяной дренчерный (план, разрез)
- Ороситель пенный спринклерный (план, разрез)
- Ороситель пенный дренчерный (план, разрез)
- Ороситель водяной спринклерный (план, разрез)
- Ст. 6В (Вн.) Стояк вверх (вниз)
- ПП Система пенного пожаротушения

1. Трубопроводы систем пожаротушения выполняются из стальных электросварных труб по ГОСТ 10704-63* и стальных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75 (узел управления установкой пожаротушения).
2. Расстояние между опорами трубопроводов принимать при ф 15÷50мм - 2,5÷4м, при ф 65мм и больше - 6м.
3. Трубопроводы окрашиваются масляной краской за 2 раза.
4. Пробно-спускные краны установить на высоте 1,35м от пола. Для них изготовить шильдики из тонколистовой стали б=2мм и установить под кранами. На шильдиках выполнить надписи по аналогии со следующей „Пуск установки пожаротушения. Сушильная камера поз. 160 1 направление". Гравировку шильдиков выполнить масляной краской черного цвета, фон - масляной краской красного цвета.

7560/III

					ТП 816-242	ППА
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100М и Т-130 с производственной программой 500 ремонтов в год	
Гл. инж. пр.		Закрочимский				
Нач. отд		Осипов				Лит Р; Лист 1; Листов 8
Гл. спец.		Шапиро		16.12		
Рук. гр.		Бродский				Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
Инженер		Михеев			(начало)	
Проверил						

Альбом

Типовые проекты

Сводная спецификация

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	30ч6бр	1. Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем Ф100	8	
	Прилукский завод ППО	2. Водяной контрольно-сигнальный клапан ВС-100	2	37,2кг
	Прилукский завод ППО	3 Клапан группового действия ГД-65	5	18кг
		ГД-100	1	58кг
	16кч11р	4. Клапан обратный подъемный муфтовый Ф15	8	
	15кч8р2	5. Вентиль запорный муфтовый Ф15	31	
		Ф25	2	
		Ф50	6	
		Ф65	10	
	КТК-25	6. Кран манометровый трехходовой Ф15	11	
	Прилукский завод ППО	7. Кран комбинированный КВ 50х13	2	
	Прилукский завод ППО	8. Кран пробковый (кран с малым отверстием ЗМО)	8	
	11ч6бк	9. Кран пробковый Ф15	14	
	10в8бк	10. Кран пробно-спускной сальниковый Ф15	6	
	Московский опытный завод ППА	11. Сигнализатор давления универсальный СДУ	8	
	ГОСТ 8625-69	12. Манометр показывающий ОБМ1-100, пределы измерения 0-10кгс/см²	11	
	ГОСТ 14630-69*	13. Ороситель водяной спринклерный СВ-12 (72)	26	
		СП-12 (72)	16	
		СП-12 (183)	6	
	ГОСТ 13815-68*	14. Ороситель пенный спринклерный ОПС (72)	86	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
	ГОСТ 13815-68*	15. Ороситель пенный дренчерный ОПД	26	
	ГОСТ 14630-69*	16. Ороситель водяной дренчерный ДП 12	4	
	ГОСТ 17378-72*	17 Переход 80х65 с 40	4	
		100х80 с 40	3	
	ГОСТ 17375-72	18. Отвод 90° Ф50 с 50	13	
		90° Ф65 с 40	4	
		90° Ф80 с 40	57	
		90° Ф100 с 40	14	
	ГОСТ 17376-72	19. Тройник 50 с 60	7	
		80 с 40	4	
		100 с 40	3	
	ГОСТ 17376-72	20. Тройник 100х65 с 40	5	
	ГОСТ 1255-67*	21. Фланец 100-10	16	
	ГОСТ 7338-65*	22. Резина листовая б=4мм для прокладок	3	
		23 Соединительные части трубопроводов стальные и чугунные	70	
	ГОСТ 10704-63*	24. Трубопровод из стальных электросварных труб 22х2-В Ф15	370	м
		32х22-В Ф25	18	м
		40х2,2-В Ф32	160	м
		45х2,2-В Ф40	145	м
		57х2,5-В Ф50	20	м
		76х2,8-В Ф65	30	м
		89х2,8-В Ф80	430	м
		114х3-В Ф100	27	м

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
	ГОСТ 3262-75	25. Трубопровод из стальных водогазопроводных черных труб Ф15	25	м
		Ф50	7	м
		26. Метизы	30	
		27. Сортовой металл для крепления труб	290	
	ГОСТ 2217-66*	28. Головка соединительная рукавная Ф50	1	
		Масса указана одного изделия		

Инв. № подл. | Подпись и дата

60

7560/м

					ТП 816-242 ППА		
					Специализированное производство по ремонту шасси тракторов Т-100М и Т-130 с производственной программой		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Гл.инж.пр.		Эпроченский					
Нач.отд.		Осипов			Производственная часть	Лит.	Лист	Листов
Гл.спец.		Шапира				Р	2	
Рук.гр.		Бравский						
Инженер.		Жукеева			Общие данные (отличные)	Минтрактородеталь СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		
Провер.		Дьяконская						

Альбом

Типовой проект

ПЛАН

Разрез 2-2

1. Условные обозначения и общ указания см. лист ППА-1.
2. Разрез 1-1 см. лист ППА-5.
3. Маркировка дана в соответствии со спецификацией на листе ППА-5.
4. Цифры в кружках, стоящие у трубопроводов, соответствуют номерам защищаемых направлений.
5. Трубопроводы и спринклера под венткоробами показаны условно видимыми.
6. Раскладка плит покрытия в окрасочном участке аналогична раскладке плит показанной в осях 12-13, А-Г.

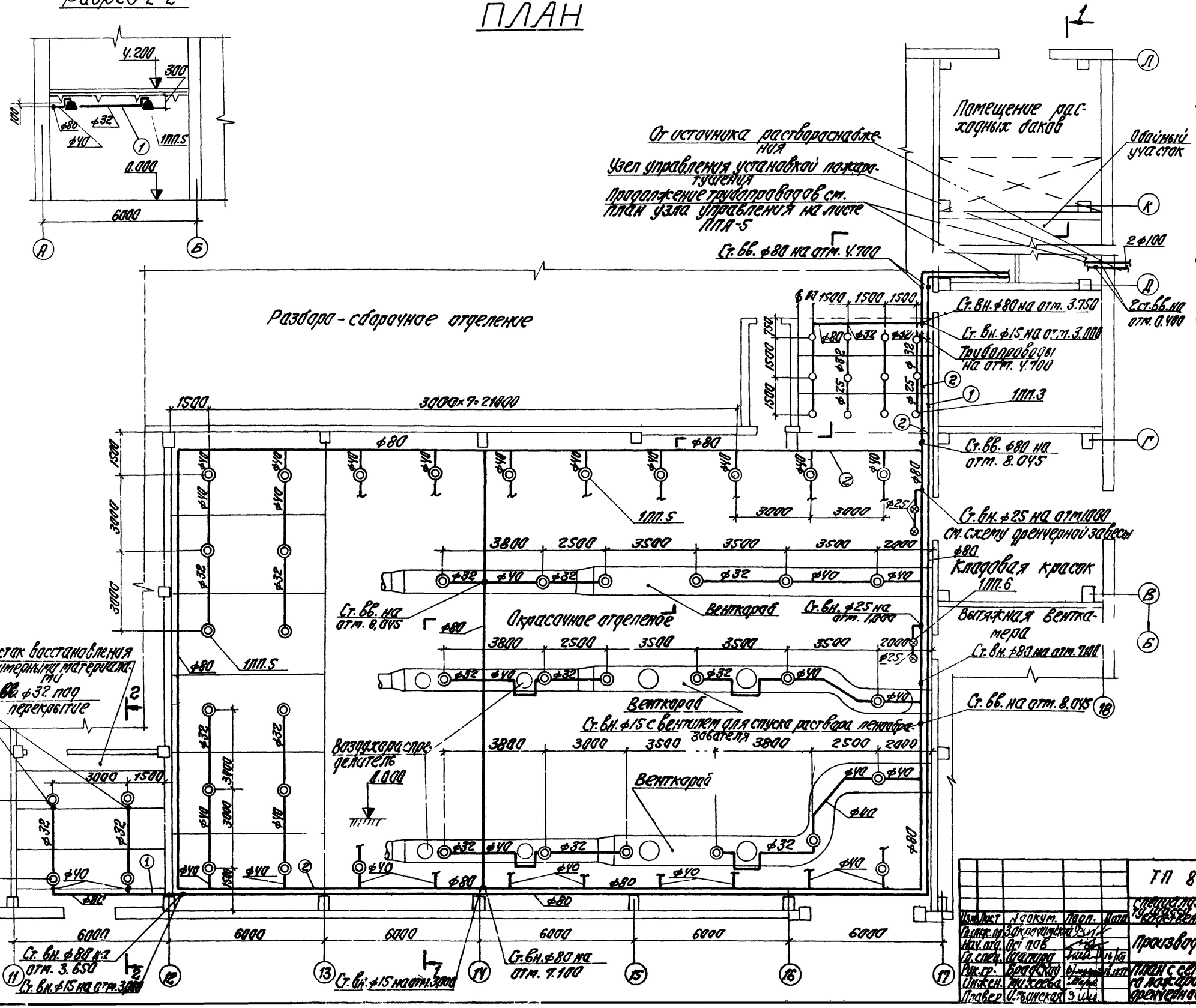
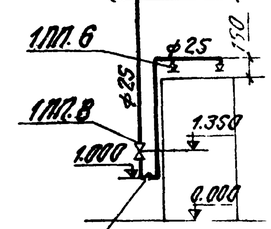


Схема дренчерной завесы



61

9560/III

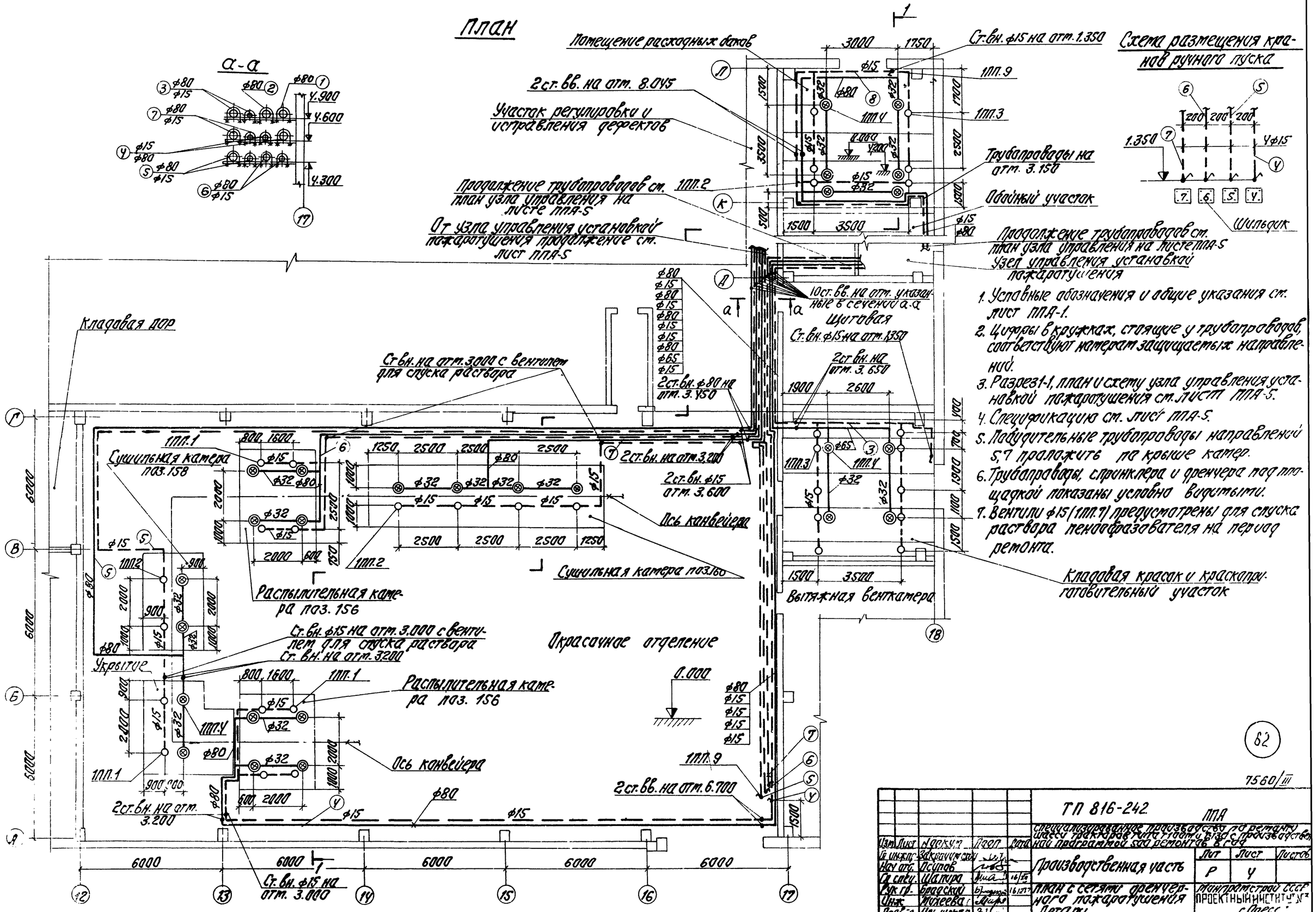
						ТП 816-242 ППА	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Специализированное производство по нанесению защитно-декоративных покрытий	
Гл. инж. пр.		Закатинская					
Нач. отд.		Осипов				Производственная часть	Лит. Р; Лист 3; Листов
Гл. спец.		Кустова					
Рук. гр.		Брагинский				План с узлами спринклерного пожаротушения. Схема дренчерной завесы. Разрез 2-2	Минмонтажспецстрой СССР Проектный институт N 3 г. Одесса
Инж. кон.		Тихеева					
Плановер		Ульянская					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом

Типовой проект

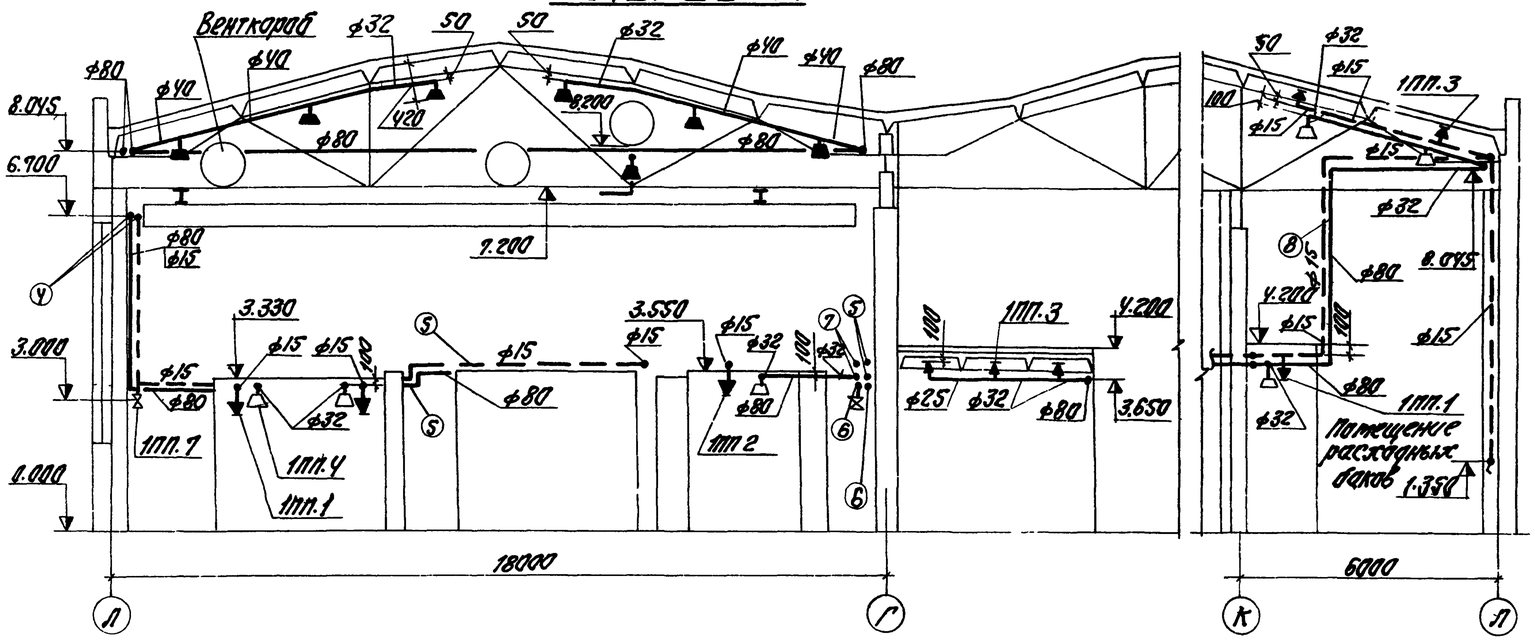
План


Помещение расходных баков
2ст. вв. на отм. 8.045
Участок регулировки и испрaвления дефектов
Продолжение трубопроводов см. 1ПП.2 план узла управления на листе ППА-5
От узла управления установкой пожаротушения продолжение см. лист ППА-5
Кладовая ДОР
Ст. вн. на отм. 3.000 с вентилем для спуска раствора
2ст. вн. ф80 на отм. 3.150
1ПП.1
Сушильная камера поз. 158
2ст. вн. на отм. 3.200
Ось конвейера
Сушильная камера поз. 160
Распылительная камера поз. 156
Ст. вн. ф15 на отм. 3.000 с вентилем для спуска раствора
Ст. вн. на отм. 3.200
Укрытие
Окрасочное отделение
0.000
1ПП.2
1ПП.V
1ПП.9
2ст. вв. на отм. 6.700
Ст. вн. ф15 на отм. 3.000
Ст. вн. ф15 на отм. 1.350
1ПП.9
1ПП.4
1ПП.3
Трубопроводы на отм. 3.150
Обвойный участок
Продолжение трубопроводов см. план узла управления на листе ППА-5
Узел управления установкой пожаротушения
10ст. вв. на отм. указанные в сечении а-а
Щитовая
Ст. вн. ф15 на отм. 1.350
2ст. вн. на отм. 3.650
Вытяжная венткамера
Кладовая красок и краскоприготовительный участок
3000
1750
1900
2600
3500
1500
6000
1250
2500
2000
600
900
1000
800
1600
ф80
ф15
ф32
ф65
1:200
1:100
1:50
1:25
1:10
1:5
1:2
1:1
1:0.5
1:0.25
1:0.1
1:0.05
1:0.02
1:0.01
1:0.005
1:0.002
1:0.001
1:0.0005
1:0.0002
1:0.0001
1:0.00005
1:0.00002
1:0.00001
1:0.000005
1:0.000002
1:0.000001
1:0.0000005
1:0.0000002
1:0.0000001
1:0.00000005
1:0.00000002
1:0.00000001
1:0.000000005
1:0.000000002
1:0.000000001
1:0.0000000005
1:0.0000000002
1:0.0000000001
1:0.00000000005
1:0.00000000002
1:0.00000000001
1:0.000000000005
1:0.000000000002
1:0.000000000001
1:0.0000000000005
1:0.0000000000002
1:0.0000000000001
1:0.00000000000005
1:0.00000000000002
1:0.00000000000001
1:0.000000000000005
1:0.000000000000002
1:0.000000000000001
1:0.0000000000000005
1:0.0000000000000002
1:0.0000000000000001
1:0.00000000000000005
1:0.00000000000000002
1:0.00000000000000001
1:0.000000000000000005
1:0.000000000000000002
1:0.000000000000000001
1:0.0000000000000000005
1:0.0000000000000000002
1:0.0000000000000000001
1:0.00000000000000000005
1:0.00000000000000000002
1:0.00000000000000000001
1:0.000000000000000000005
1:0.000000000000000000002
1:0.000000000000000000001
1:0.0000000000000000000005
1:0.0000000000000000000002
1:0.0000000000000000000001
1:0.00000000000000000000005
1:0.00000000000000000000002
1:0.00000000000000000000001
1:0.000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000005
1:0.000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002
1:0.000

Альбом

пожарной защиты

РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ

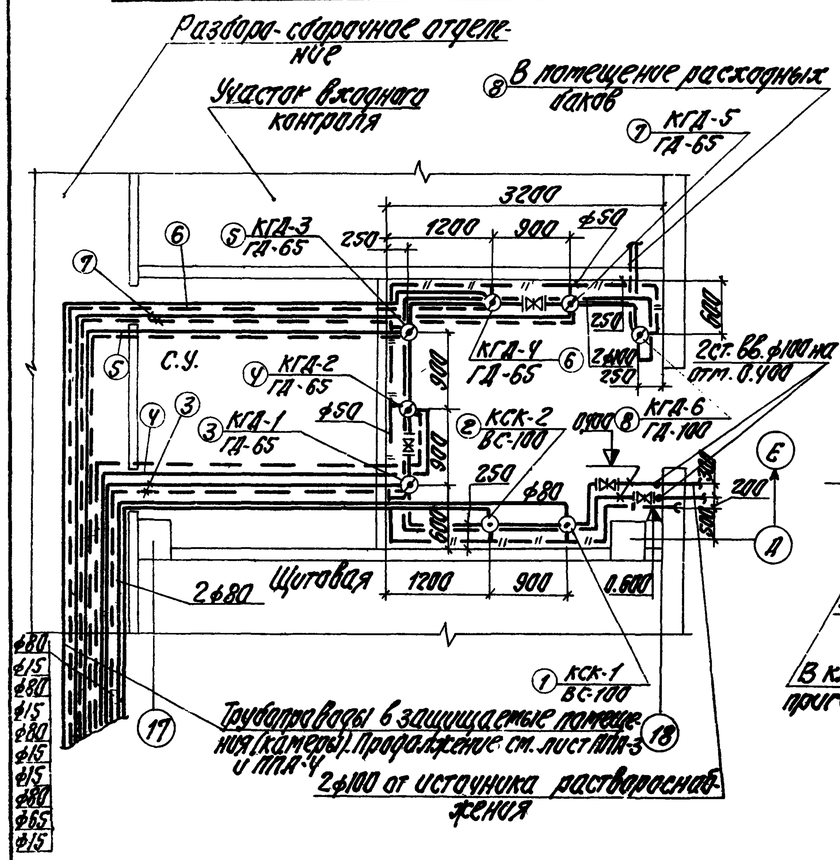
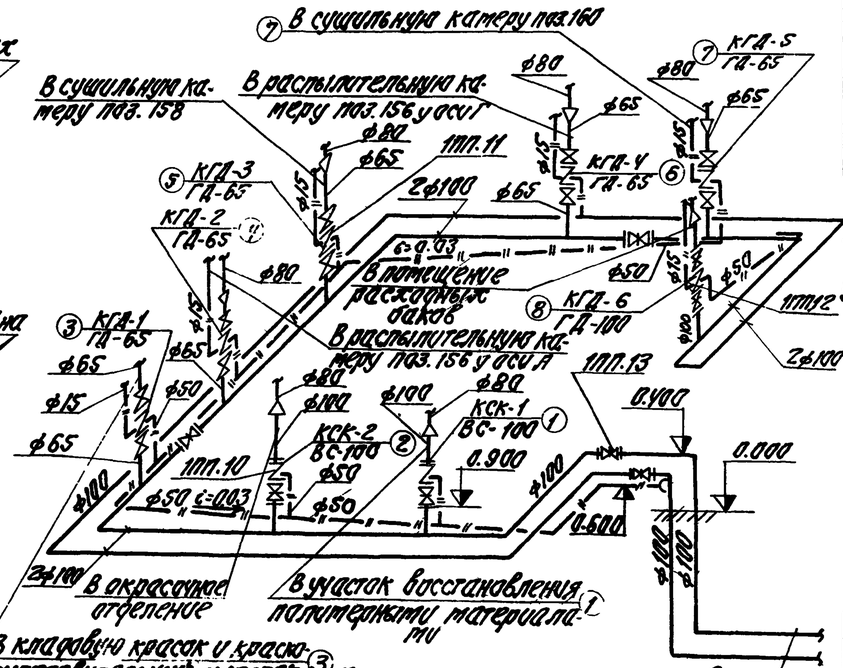


СХЕМА УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМЫ ПЕННОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ

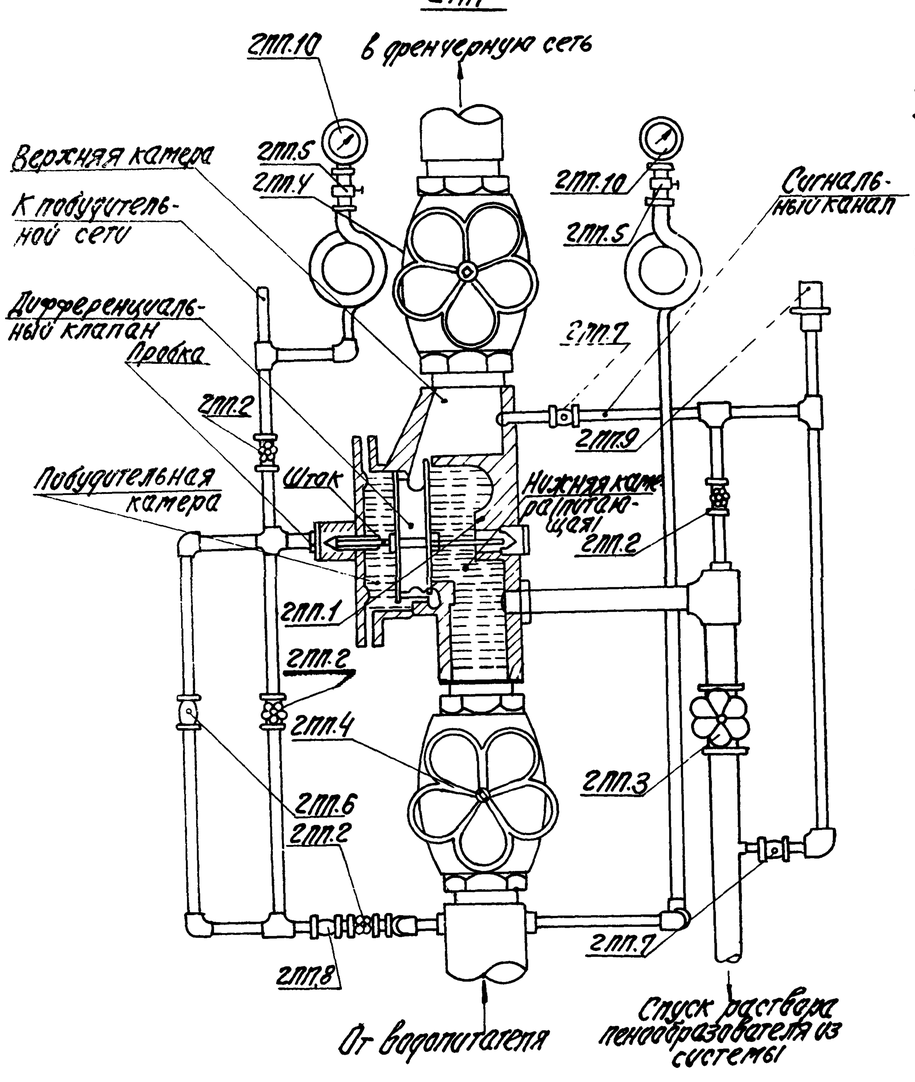
Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Приме
		1ПП		
1ПП.1	ГОСТ 14630-69*	Ороситель водяной спринклерный СП-12(72)	16	
1ПП.2	ГОСТ 14630-69*	Ороситель водяной спринклерный СП-12(183)	6	
1ПП.3	ГОСТ 14630-69*	Ороситель водяной спринклерный СВ-12(72)	26	
1ПП.4	ГОСТ 13815-68*	Ороситель пенный дренчерный ОПД	26	
1ПП.5	ГОСТ 13815-68*	Ороситель пенный спринклерный ОПС(72)	86	
1ПП.6	ГОСТ 14630-69*	Ороситель водяной дренчерный ДП-12	4	
1ПП.7	15ч8р2	Вентиль запорный муфтовый ф15	7	
1ПП.8	15ч8р2	Вентиль запорный муфтовый ф25	2	
1ПП.9	10Б8бк	Кран пробно-спускной сальниковый ф15	6	
1ПП.10	Прилукский завод ППО	Водяной контрольно-сигнальный клапан ВС-100	2	
1ПП.11	Прилукский завод ППО	Клапан группового действия ГД-65	5	
1ПП.12	Прилукский завод ППО	Клапан группового действия ГД-100	1	
1ПП.13	30ч6бр	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ф100	8	

1. Условные обозначения и общие указания см. лист ППА-1.
2. В спецификации учтены 4 оросителя типа ОПС(72) и четыре-типа СП-12(72) на испытание.
3. Цифры в кружках, стоящие у трубопроводов и клапанов, соответствуют номерам защищаемых направлений.

63

7560/III

					ТП 816-242	ППА
Изм.	Лист	№ докумен.	Подпись	Дата	Специализированное производство по ремонту машин, гидравлических испытаний и противокоррозионной защиты оборудования и трубопроводов	
Гл. инж. пр.		Закревский		11.12		
Нач. отд.		Асипов			Производственная часть	Лит. Р; Лист 5; Листов
Гл. спец.		Шатора		16.12		
Рук. гр.		Бодский		16.12.77	Разрез 1-1. Узел управления установки пожаротушения. План, схема	Минмонтажспецстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N3 г. Одесса
Инжен.		Михеева				



1. Обвязка клапана может быть выполнена зеркально показанной на чертеже.
2. При установке на одной гребенке нескольких КГД манометр 2ПП.10 допускается устанавливается один на каждую группу клапанов между разделительными задвижками.
3. Клапан группового действия условно повернут на 90°.

Зарядка и проверка работы клапана группового действия

А. При зарядке клапана необходимо:

1. Закрыть вентили 2ПП.4.
2. Закрыть вентили 2ПП.2, а также кран 2ПП.6 с малым отверстием, закрыть вентиль 2ПП.3.
3. Отвернуть пробку на крышке клапана и через отверстие в крышке нажатием на шток дифференциального клапана дослать клапан до упора в седло.
4. Завернуть пробку в крышку клапана.
5. Открыть вентили 2ПП.2 ниже крестовины для заполнения побудительной камеры и проверить плотность посадки клапана через спускной трубопровод, появление раствора пенообразователя свидетельствует о неплотной посадке клапана.
6. Медленно приоткрыть вентиль 2ПП.2 на побудительном трубопроводе выше крестовины и заполнить раствором пенообразователя. После заполнения трубопровода раствором пенообразователя показания манометров 2ПП.10 должны быть одинаковы.
7. Удалить воздух из побудительного трубопровода путем постепенного открытия всех кранов ручного включения.
8. Закрыть вентиль 2ПП.2 на вертикальном побудительном трубопроводе (ниже крестовины) и вентиль 2ПП.3.
9. Полностью открыть вентиль 2ПП.2 (выше крестовины) на побудительном трубопроводе и краны 2ПП.6 и 2ПП.7.
10. Открыть вентили 2ПП.4 - клапан подготовлен к действию.

Б. При проверке работы клапана необходимо:

1. Закрыть вентиль 2ПП.4 над клапаном.
2. Открыть один из кранов ручного включения на побудительном трубопроводе. После открытия крана давление раствора пенообразователя в побудительной камере упадет, дифференциальный клапан сместится влево и пропустит раствор в верхнюю камеру. Из верхней камеры раствор поступит в дренчерную сеть и одновременно через пробковый кран 2ПП.7 по трубопроводу к сигнальному устройству. После проверки клапан должен быть вновь заряжен согласно указаниям раздела А

В. При проверке работы сигнальных устройств необходимо:

1. Закрыть пробковый кран 2ПП.7 на сигнальном канале.
2. Открыть вентиль 2ПП.2, установленный на трубопроводе, соединяющем сигнальный со спускным. При этом раствор из нижней питающей камеры по спускному трубопроводу через вентиль 2ПП.2 по сигнальному трубопроводу пройдет к сигнальному устройству и приведет его в действие. После проверки работы сигнального устройства вентиль 2ПП.2 должен быть закрыт, а пробковый кран 2ПП.7 открыт.

Спецификация

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		2ПП		
2ПП.1	Прилукский завод ПО	Клапан группового действия ГД-65	1	
2ПП.2	15ч8р2	Вентиль запорный муфтовый ф15	4	
2ПП.3	15ч8р2	Вентиль запорный муфтовый ф50	1	
2ПП.4	15ч8р2	Вентиль запорный муфтовый ф65	2	
2ПП.5	КТК-25	Кран манометровый трехходовой ф15	2	
2ПП.6	Прилукский завод ПО	Кран пробковый с малым отверстием 3мм ф15	1	
2ПП.7	11ч6бк	Кран пробковый ф15	2	
2ПП.8	16кч11р	Клапан обратный подъемный муфтовый ф15	1	
2ПП.9	Московский опытный завод ЦПА	Сигнализатор давления универсальный СДУ	1	
2ПП.10	ГОСТ 8625-69	Манометр показывающий ОБМ1-100 пределы измерения 0-10 кгс/см²	2	

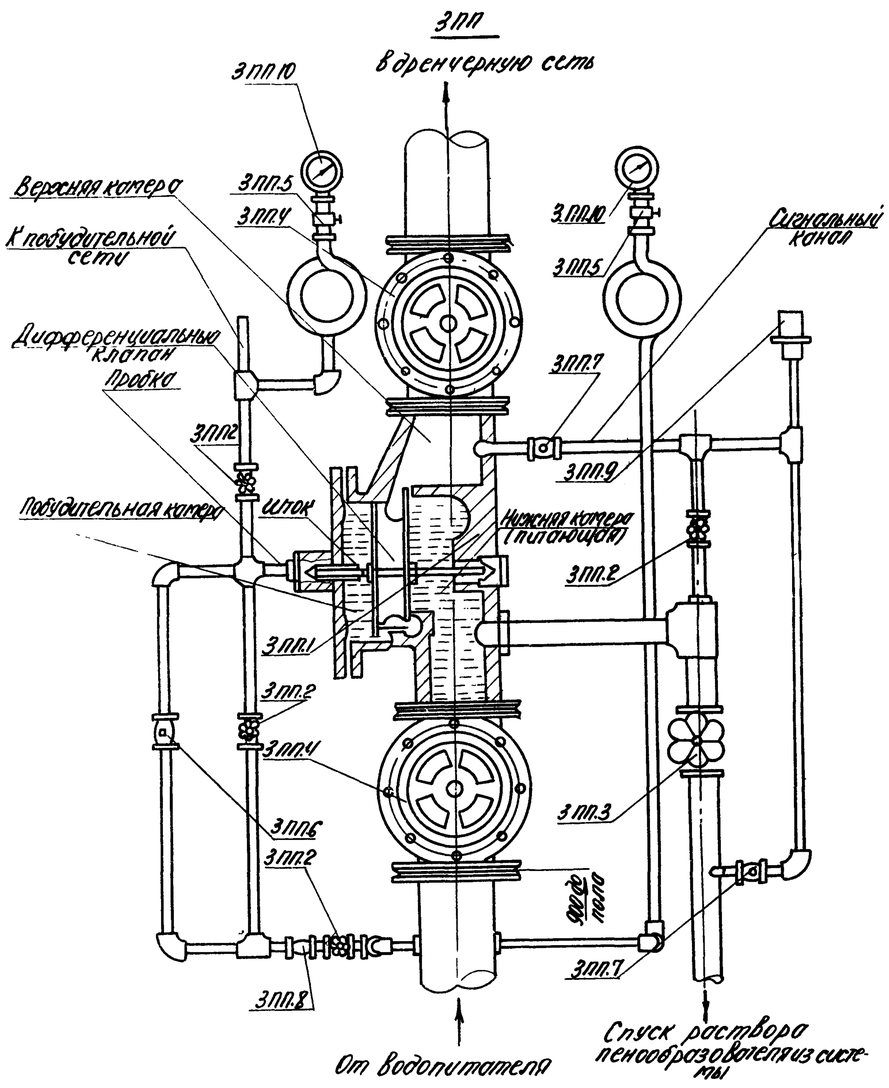
64

7560/III

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 816-242 ППА	
Гл. инж. пр.	Захарченко				Специализированное производство по ремонту машин тракторов типа Т-70 и Т-130 с производственной программой 500 ремонтов в год	
Нач. отд.	Усилов				Производственная часть	Лит. Р; Лист 6; Листов
Гл. спец.	Шапиро			16.12.71		
Рук. гр.	Бродский			16.12.71	Узел управления дренчерной установкой (ГД-65).	Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса
Инжен.	Гончарева					
Провер.	Рихтер					

Альбом

Типовой проект



1. Обвязка клапана может быть выполнена зеркально показанной на чертеже.
2. При установке на одной гребенке нескольких КГД манометр ЗПП.10 (справа) устанавливается один на каждую группу клапанов между разделительными задвижками.
3. Клапан группового действия условно повернут на 90°.

...зирники и проверка работы клапана группового действия

А. При зарядке клапана необходимо:

1. Закрыть задвижки ЗПП.4.
2. Закрыть вентили ЗПП.2, а также кран ЗПП.6 с малым отверстием, закрыть вентиль ЗПП.3.
3. Отвернуть пробку на крышке клапана и через отверстие в крышке нажатием на шток дифференциального клапана дослать клапан до упора в седло.
4. Завернуть пробку в крышку клапана.
5. Открыть вентили ЗПП.2 ниже крестовины для заполнения побудительной камеры и проверить плотность посадки клапана через спускной трубопровод, появление раствора пенообразователя свидетельствует о неплотной посадке клапана.
6. Медленно открыть вентиль ЗПП.2 на побудительном трубопроводе (выше крестовины) и заполнить раствором пенообразователя. После заполнения трубопровода раствором пенообразователя показания манометров ЗПП.10 должны быть одинаковы.
7. Удалить воздух из побудительного трубопровода путем постепенного открытия всех кранов ручного включения.
8. Закрыть вентиль ЗПП.2 на вертикальном побудительном трубопроводе (ниже крестовины) и вентиль ЗПП.3.
9. Полностью открыть вентиль ЗПП.2 (выше крестовины) на побудительном трубопроводе и краны ЗПП.6 и ЗПП.7.
10. Открыть задвижки ЗПП.4 - клапан подготовлен к действию.

Б. При проверке работы клапана необходимо:

1. Закрыть задвижку ЗПП.4 над клапаном.
2. Открыть один из кранов ручного включения на побудительном трубопроводе. После открытия крана давление раствора пенообразователя в побудительной камере уподет, дифференциальный клапан сместится вниз и пропустит раствор в верхнюю камеру. Из верхней камеры раствор поступит в дренчерную сеть и одновременно через пробковый кран ЗПП.7 по трубопроводу к сигнальному устройству.

После проверки клапан должен быть вновь заряжен согласно указаниям раздела А.

В. При проверке работы сигнальных устройств необходимо:

1. Закрыть пробковый кран ЗПП.7 на сигнальном канале.
2. Открыть вентиль ЗПП.2 установленный на трубопроводе, соединяющем сигнальный со спускным. При этом раствор из нижней питающей камеры по спускному трубопроводу через вентиль ЗПП.2 по сигнальному трубопроводу пройдет к сигнальному устройству и приведет его в действие. После проверки работы сигнального устройства вентиль ЗПП.2 должен быть закрыт, а пробковый кран ЗПП.7 открыт.

Спецификация

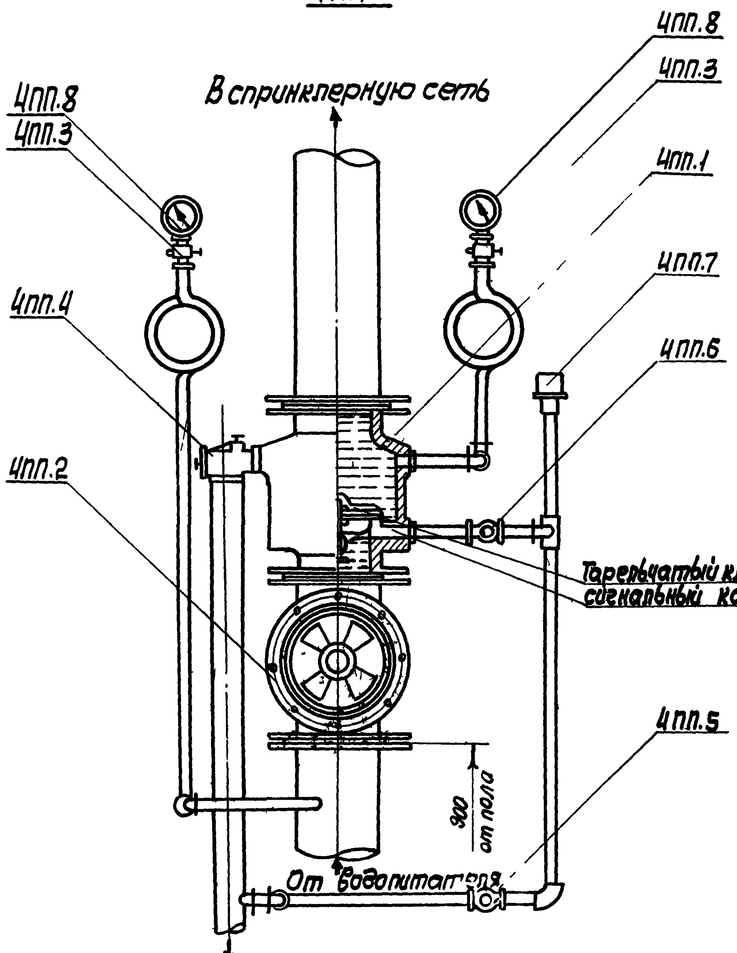
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ЗПП		
ЗПП.1	Прилукский завод ЛПО	Клапан группового действия ГД-100	1	
ЗПП.2	15 кч 8 р 2	Вентиль запорный муфтовый ф15	4	
ЗПП.3	15 кч 8 р 2	Вентиль запорный муфтовый ф50	1	
ЗПП.4	30 ч 6 бр	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ф50	2	
ЗПП.5	КТК-25	Кран манометровый трехходовой ф15	2	
ЗПП.6	Прилукский завод ЛПО	Кран пробковый с малым отверстием 3/10 ф15	1	
ЗПП.7	11 ч 6 бк	Кран пробковый ф15	2	
ЗПП.8	16 кч 11 р	Клапан обратный подъемный муфтовый ф15	1	
ЗПП.9	Московский опытный завод ППА	Сигнализатор давления универсальный СДУ	1	
ЗПП.10	ГОСТ 8625-69	Манометр показывающий ОБМП-100 Пределы измерения 0-10 кгс/см²	2	

7560/III

					ТП 816-242 ППА	
					Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100М и Т-130 с производственной программой 500 ремонтов в год	
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата		
Гл. инженер	Закромский				Производственная часть	Лит. р; Лист 7; Листов
Нач. отд.	Осипов					
Гл. спец.	Шапиро			15/XII		
Рук. гр.	Бродский			15.12.71	Узел управления дренчерной установкой (ГД-100)	Минпромстрой СССР Проектный институт № 1 г. Одесса
Инженер	Мирсеева					
Провер.	Рижков					

Типовой проект Альбом

ЦПП



Подготовка и проверка работы контрольно-сигнального клапана

А. При подготовке клапана к работе необходимо:

1. Закрыть пробковый кран ЦПП.6 и оба вентиля комбинированного крана ЦПП.4.
2. Медленно открыть задвижку ЦПП.2 и заполнить спринклерную сеть раствором пенообразователя. После заполнения спринклерной сети раствором пенообразователя показания двух манометров должны быть одинаковы.
3. Проверить плотность посадки тарельчатого клапана КСК поз.4 ПП.1 открытием пробковых кранов ЦПП.5 и ЦПП.6 (при плотной посадке тарельчатого клапана раствор пенообразователя не должен поступать в сливную воронку. Появление раствора пенообразователя в спускном трубопроводе свидетельствует о неплотной посадке тарельчатого клапана). После проверки пробковый кран ЦПП.6 оставить в открытом положении, а пробковый кран ЦПП.5 закрыть. Клапан подготовлен к действию.

Б. При проверке работы клапана необходимо:

1. Открыть малый вентиль комбинированного крана ЦПП.4. При этом давление в верхней камере контрольно-сигнального клапана понизится, тарельчатый клапан под давлением раствора пенообразователя водопитателя поднимется, пропустит раствор пенообразователя в спринклерную сеть. Одновременно раствор пенообразователя пойдет к сигнальному устройству и приведет его в действие.
2. Закрыть малый вентиль комбинированного крана ЦПП.4. При этом тарельчатый клапан КСК поз.4 ПП.1 опустится и резиновым диском перекроет сигнальный канал, прекратив поступление раствора пенообразователя в сигнальное устройство.
3. После проверки работы клапана убедиться в плотности посадки тарельчатого клапана КСК поз.4 ПП.1.

Спецификация

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		ЦПП		
ЦПП.1	Прилукский завод ППО	Водяной контрольно-сигнальный клапан ВС-100	1	
ЦПП.2	30ч6бр	Задвижка чугунная параллельная с выдвижным шпинделем ф100	1	
ЦПП.3	КТК-25	Кран манометровый трехходовой ф15	2	
ЦПП.4	Прилукский завод ППО	Кран комбинированный КВ50к13	1	
ЦПП.5	Прилукский завод ППО	Кран пробковый (кран с малым отверстием ЗМО) ф15	1	
ЦПП.6	11ч6бк	Кран пробковый ф15	1	
ЦПП.7	Московский опытный завод ПМА	Сигнализатор давления универсальный СДУ	1	
ЦПП.8	ГОСТ 8625-69	Манометр показывающий ОБМ1-100 пределы измерения 0-10 кгс/см²	2	

1. Обвязка клапана может быть выполнена зеркально показанной на чертеже.
2. При установке на одной ветвенке нескольких клапанов (КСК и КГД) манометр поз.4 ПП.8 (слева) устанавливается один на каждую группу клапанов между разделительными задвижками.

7560/III

					ТП 816-242	ППА
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Специализированное производство по ремонту шасси тракторов типа Т-100М и Т-130 с производственной программой 500 ремонтов в год	
Гл. инж. пр.		Ярочимский				
Нач. отд.		Осипов			Производственная часть	Лит. Р / Лист 8 / Листов
Гл. спец.		Шапиро		11/VII		
Рук. гр.		Бройжу		6 VII 72	Узел управления спринклерной системой	