

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816 - 169

ГЛАВНЫЙ КОРПУС СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО
ПРЕДПРИЯТИЯ ПО РЕМОНТУ ШАССИ ГУСЕНИЧНЫХ
ТРАКТОРОВ КЛАССА 3т с ПРОГРАММОЙ
1000 РЕМОНТОВ В ГОД

АЛЬБОМ I
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ

Раздел 2
СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРУДОВАНИЯ

КФ ЦИТ Пинб 6543/Гр-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816 - 169

ГЛАВНЫЙ КОРПУС СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО
ПРЕДПРИЯТИЯ ПО РЕМОНТУ ШАССИ ГУСЕНИЧНЫХ
ТРАКТОРОВ КЛАССА 3т с ПРОГРАММОЙ
1000 РЕМОНТОВ В ГОД

АЛЬБОМ I
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ

Раздел 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
(состав проекта приведен в разделе I)

Разработан Проектным
институтом № 3
Минпромстроя СССР

Введен в действие
24. 07. 1974г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



Г. МАЛИЧКИН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Р. ЗАКРОЧИНСКИЙ

6543/1.р-2

СОСТАВ АЛЬБОМА

Раздел I. Пояснительная записка и
графические материалы

Раздел 2. Спецификация оборудования

6543/I p-2

С О Д Е Р Ж А Н И Е

Раздел 2. Спецификация оборудования	Стр.
1. Спецификация технологического оборудования	5
2. Спецификация измерительной лаборатории	76
3. Спецификация технологического оборудования столовой	78

6543/І р-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

1-2

№ по плану	Наименование оборудования	Тип, марка	Характеристика, габариты	Колич.	Масса, един. в кг.	Мощность в кВт		Завод-изготовитель	Примечание
						един.	общ.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Участок выдачи тракторов из ремонта.

1.	Стол письменный	-	покупной	1		-	-	-	
2.	Шкаф /для приборов/	ОРГ-1603	1590x360x1900	1	159	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ

-5-

Участок заточки инструмента

3.	Заточный станок для резцов повышенной точности	ЗБ632В	Высота затачиваемых резцов 25 + 50	1	300	1,0+ +0,12	1,12	Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	-
4.	Универсальный заточный станок	ЗБ642	∅ 25x630	1	1265	1,4+ 0,27+ 0,12+ +0,6.	2,39	Витебский завод заточных станков	-

6543/1 Р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5.	Полуавтомат для заточки сверл и зенкеров	ЗВ659	Сверло ϕ -8	I	I454	3,1	3,1	Каунасский завод специальных станков	-
6.	Верстак слесарный на одно рабочее место		I200x800x800	I	I7I	-	-	Кадринское отделение "Экстсельхоз-техники"	-
	ИРК								
7.	Стеллаж для инструмента	ОРГ-I468-05-280A	I400x500x2000	II	I70	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
8.	Стол конторский	-	покупной	I	-	-	-	-	-
9.	Шкаф для измерительного инструмента	ОРГ-I468-07-040	860x360xI900	I	79	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
	НАРУЖНАЯ МОЙКА								
10.	Очиститель водоструйный эжекционный /передвижной/	ОМ-5I8I	800xI080xI230; рабочее давление пароводяной смеси 3,5+8 кг/см ²	I	2I0	-	-	-	По черт. ГОСНИТИ /см. альбом IX/

6543/1-р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Участок приема тракторов в ремонт.									
11. Шкаф /для приборов/	ОРГ-1608	1590 360х х1900	I	159	-	-	-	-	по черт. ОСНИТИ
12. Зерстан слесарный на два рабочих места		2400х800х800	I	248	-	-	Пярнуское р/о "Эстсель- хозтехника"		
13. Ларь для обтирочных материалов	ОРГ-1468- -07-090	1000х500х х500	I	48	-	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
Участок разборки шасси.									
14. Устройство для пере- мещения тракторов вдоль мастерской на линии разборки	ОПТ-1326	Скорость передвижения - 5 м/мин. Тяговое ус- лие -1500кг L =45м	I		1,7	1,7	Самарканд- ский рем- завод "Узсельхоз- техника"		
15. Телетка для тран- спортировки агре- гатов /на плане не показано/	соб.изг.	коля 750 платформа 1500х1200	2	250	-	-	-	-	-
16. Камера для наружной мойки шасси трак- торов	по типу М-206 Гн- проекто- транс	Температура моющей жид- кости 70-80°C	2	20000	75,0+ 40,0+2 х1,1+2х 0,6+1,1	239,0	-	-	-

6543/1/р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
17. Устройство для пере- мещения тракторов вдоль мастерской на линии разборки	ОПТ-1826	Скорость передвижения -5 м/мин. Тяговое уси- лие - 1500кг L = 55 м		1		1,7	1,7	Самаркандский ремзавод "Узсельмаш- техники"	1-2
18. Тележка для разборки тракторов /2 шт на плане не показаны /	ОПТ- 4537	Колеса 750 мм 1960x860x520		5	205	-	-	-	-
19. Бак для масла	соб.изг.	емк. 30л		1	10	-	-	-	-
20. Поддон для слива масла	соб.изг.	-		1	10	-	-	-	-
21. Подставка для трансмиссии	70-7077- -1501	1430x1100x x444		8	82	-	-	-	по черт. Рязанского филиала ЦОКТЬ ГОСНИТИ /см. альбом IX/.
22. Стенды для двух двигателей	ОРГ-4540	1420x750x460		2	88	-	-	-	по черт. Рязанского филиала ЦОКТЬ ГОСНИТИ

6543/1
Р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
23.	Склиз для каргок подвески	ОРГ- 1468- -07-210	3000x500x200	2	33	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
24.	Подставка для контейнеров	ОРГ-53	800x800	2	80	-	-	-	По черт. Бронницкого филиала ЦКБ "Рос- сельхоз- техники"
25.	Стеллаж для стоек механизма навески в сборе и прицеп- ных скоб	ОРГ- 4543	1550x800x x1050	1	46	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ЦКБ ГОСНИТИ
26.	Склиз для направ- ляющих колес с коленчатой осью	ОРГ- 4545	2500x1100x x600	1	76	-	-	-	-"
27.	Ванна моечная /для выварки/	по типу ОМ-7627	температура раствора 100°C	1	2760	1,7	1,7	-	По черт. ГОСНИТИ
28.	Ванна моечная /для ополаскива- ния/	по типу ОМ-7627		1	2760	1,7	1,7	-	По черт. ГОСНИТИ

0543/1р-2

1-1

-6-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
29.	Кафедра мастера	638-39-437	1300x1300	I	40 дерев.	-	-	-	по черт ГОСНИТИ
30.	Машина для наруж- ной мойки-автотрак- торных агрегатов	АКТБ М-116	Одномерная температура воды 70-80°C	I	8140	30+ 7,5+ 1,1-	38,6	Партизанский ремзавод "Укрсельхоз- техники"	-
31.	Подвесной цепной конвейер № 1		L=52,5 м Скорость цепи - -0,336м/мин	I	6979	0,8	0,8	Листы MT-6 + MT-18 альбом I-I	-
32.	Кран подвесной электрический одно- балочный общего назначения	ГОСТ 7890-67	Q=3,2т.с. L=16,8м L _{п.} =15 м Высота подъема - 6 м	2	3050	4,5+ 0,4+ +2х- х0,4	11,4	Забайкаль- ский завод ПТО	
Участок ремонта гусениц.									
33.	Стенд для раз- борки и сборки гу- сениц тракторов.	ОПР-8001	6720x1500x x2500	I	1400	10+ +1,7	11,7	Орловский ремонтно- механически завод "Рос- сельхоз- техники"	

6543/170-3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
34.	Стеллаж для деталей	ОРГ-1468-05-230А	1400x500x2000	1	149	-	-	Липовецкий рем-завод "Укрсельхозтехники"	2-1
35.	Верстак слесарный на одно рабочее место		1200x800x800	1	171	-	-	Кадринское отделение "Эстсельхозтехники"	
36.	Стол монтажный металлический	ОРГ-1468-01-080А	1200x800x800	1	89	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
37.	Кассеты	1859-4-000		8	200	-	-	-	КБ Киевского инструментального завода "Укрсельхозтехники"
38.	Контейнер для выбракованных деталей	ОРГ-1598	750x750x800	2	132	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
39.	Стеллаж для гусениц свернутых в рулоны	ОРГ-1468-05-350	3200x600x500	1	82	-	-	-	- " -

6543/1-в-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
УЧАСТОК РЕМОНТА КАБИН И ОПЕРЕНИЯ									
40. Установка для снятия краски с кабин и оперения	АКТБ-142	12240x3800x3804	1	15250	2,8+2,8+1,7+1,7	9,0			по черт. АКТБ /см. альбом IX/
41. Стеллаж для кабин	ОРГ-1468-05-250	4570x870x300	1	89	-	-	-		по черт. ГОСНИТИ
42. Тележка ручная с подъемной платформой	ТРП-1	Q-1 т платформа 1100x870	2	118	-	-		Предприятие "Проммеханизация" г. Москва	-
43. Стойка для кислородных и ацетиленовых баллонов	ОРГ-1468-03-240	2000x400x1000	1	81	-	-	-		по черт. ГОСНИТИ
44. Стол для газосварочных работ	ОКС 7547С	1100x750x650	1	210	-	-		Марьяновский ремонтный завод	-
45. Стеллаж для стекол	ОРГ-0016	1000x600	1	15	-	-	-		по черт. Бровницкого филиала ЦКТБ "Россельхозтехника"

2-1

-12-

6543/170-2

6543/1 p-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
46. Стенд поворотный для ремонта кабелей	ОПР-1002	1460x1460.	2	-	-	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
47. Выпрямитель сварочный	ВС-300	Номинальный сварочный ток 300а	1	250	12,0 квв	12,0 квв	Киевский завод электроизмерительной аппаратуры	-	
48. Полуавтомат для дуговой сварки в среде углекислого газа	А-587У	Электродная проволока $\varnothing 1,6+2$	1	21	0,18	0,18	Институт электросварки им. Петрова	-	
49. Шит для сварочных работ /по чертежу не указан /	ОРГ-1468-07-050	1300x1800	8	22	-	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
50. Верстак для жестяничных работ	ОПР-2933	2000x1200x700	1	594	-	-	-	-	По черт. Грязевского филиала ЦОКБ ГОСНИТИ
51. Ножины комбинированные с ручным приводом	Н-970	лист 6-б круг $\varnothing 18$ полоса 80x7	1	80	-	-	Завод "Вперед" г. Таганрог	-	

-13-

6543/1/В-2

6543/1 р-8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
52. Установка порош- кового напылива- ния легкоплавких материалов	УПН-6- -68	производит. 3-5 кг/час /парашка/	1	8	-	-	Аппаратурно- механический завод г.Барнаул	-	12
53. Настольно-сверлиль- ный станок одно- шпиндельный	2М112	Наиб. диаметр сверления 12	1	120	0,6	0,6	Вильнюсский завод "Конверс"	-	
54. Верстак слесарный на 2 рабочих места		2400x800x800	1	248	-	-	Пярнуское р/о "Эстона- хотехник"	-	14
55. Подставка для рих- товки дверей кабины	ПТ-1005	600x500x500	1	80,0	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	
56. Стенд для ремонта и подготовки оре- рония	соб. лав.	645x900	1	150	-	-	-	-	
57. Приспособление для разборки и сборки водного листа каната	ПТ-1075	1000x1000x 1600	1	28	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
58. Молоты для точечной сварки	MT-809	Толщина свариваемых листов 8 + 8	I	825	20,0 кВт	20,0 кВт	Завод "Искра"		
59. Зигмашини	H-2714	Лист 6=2,5	I	1810	8,9	8,9	Волжский завод литей- ного оборудо- вания		
60. Ножницы листовые	H-532	Лист 6=2,5	I	450	1,8	1,8	Львовский завод электр- ного инстру- мента	-	
61. Молот пнев- матический риколо- точный	MAO-42I	Наибольший вес подвешен- ных частей 12кг	I	1500	2,2	2,2	Астраханский завод КПО	-	
62. Ножницы листовые с наклонным ходом	H-3118	6= 6,8 B=2000	I	5100	7,5	7,5	Львовский завод электр- ного инстру- мента	-	
68. Рольганг попри- водной к ножницам H-3118	соб. изг.	B=1000	2	80	-	-	-	-	

6543/1 P-2

1-2
-15-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
64.	Стеллаж односторонний	ОРГ-1468-05-810	2755x600x x2376	I	305	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	12
65.	Ручной шлифовальный станок с гибким валом передвижной	8A382	круг ϕ -200	I	51	2,2	2,2	Самборская трудовая колония несовершенн-полетных		
РАДИАТОРНО-МЕДНАШКИЙ УЧАСТОК										
66.	Стеллаж для водных радиаторов	ОРГ-4547	2820x560x480	I	35	-	-	-	по черт. Рязанского филиала ЦОКБ ГОСНИТИ	
67.	Стеллаж для го-лизовых баков	ОРГ-4546	1995x575x400	I	29	-	-	-	-	
68.	Аппарат для очистки радиаторов от накипи	НО-1ВП	передвижной омк. 0,8х3 53л	I	104	0,6	0,6	-	Настояд. оборуд. мн. 270 /см. альбом IX/.	

6543/1/p-2

6543/1/Р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
69.	Верстак слесарный на 2 рабочих места		2400x800x800	I	248	-	-	Пярнуское р/о "Эстсельхов- техника"		1-2
70.	Настольно-сверлиль- ный станок одношпин- дельный	2M112	Наибольший диаметр свер- ления 12	I	120	0,6	0,6	Вильнюсский завод "Комунарес"		
71.	Стол монтажный металлический	ОРГ-1468 -01-080A	1200x800x800	I	89	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	1-1-
72.	Стенд для испыта- ния масляных ради- аторов		1100x620x1300	I	250	1,7	1,7	-	по черт. ГОСНИТИ	
73.	Ванна для обезжи- ривания радиаторов и бензобаков	НО-БН	рабочий объем 1500x700x1035	I	880	-	-	-	Нестанд. оборуд. вып.271 /см.аль- бом IX/	
74.	Ванна для ополас- кивания радиато- ров и бензобаков	НО-1МД	Рабочий объем 1200x600x1300	I	151	-	-	-	Нестанд. оборуд. вып.229 /см.альбом IX/.	

6543/17-2
2-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
75.	Шкаф вытяжной	P-40I	1000x765x2050	I	I20	-	-	-	По черт. Гипроэвто- транс /см. альбом IX/.	И 2
76.	Стенд поворотный для ремонта ради- аторов	2354	750x400x655	I	II7	-	-	-	- " -	
77.	Стенд для испы- тания средцевин водяных радиато- ров	КИ-4869	емк. бака 0,06 м3	I	I05	-	-	-	По черт. Малоярсла вского филиала ПОКТЬ ГОСНИТИ /см. альбом IX/	И 2
78.	Установка для испытания топлив- ных баков на герметичность	ОПР- 3532A	1860x1360x x1200	I	858	0,15	0,15	-	По черт. Рязанского филиала ПОКТЬ ГОСНИТИ /см. альбом IX/	
79.	Крен консольный поворотный	чертеж I48978	Q = 0,5 т R = 4м	I	I807	0,85+ 0.11	0,96	Предприятие "Проммехни- зация", г. Москва	-	

6543/1 р. 2

6543/1 р. 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
80. Стенд для раздачи трубок	ОПР-1511А	2500x800x x1020	I	210	0,6	0,6	Старобельский ремзавод	-	1-1
81. Стенд для трубок	ОРГ-1468- -05-690	Ø 950 H=1700	I	48	-	-	по черт. ГОСНИТИ		
УЧАСТОК РАЗБОРКИ АГРЕГАТОВ.									
82. Демонтажная линия для разборки ка- реток подвески	ОПР-1856	-	I	4500	7,0+ 0,18+ 0,18+ +10+ +7,0	24,36	Тартусский опытный ре- монтный завод "Эст сельхоз- техники"	-	-19-
83. Склад для кареток подвески	ОРГ-1468- -07-210	3000x500x150	2	38	-	-	По черт. ГОСНИТИ		
84. Кран консольный поворотный	черт.ж 148973	Q= 0,5 т A= 4м	5	1307	0,85+ 0,11	3,76	Предприятие "Проммех- низация" г.Москва	-	
85. Подставка для контейнеров	ОРГ-53	800x800	6	80	-	-	По черт. Бронницкого Филиппа		

6543/1 P-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
									ЦКБ "Россельхоз- техника"	1-2
86. Стол монтажный металлический	ОРГ-1468- -01-080А	1200x800x800	4	89	-	-	-		по черт. ГОСНИТИ	
87. Стенд для раз- борки натяжного устройства	ОПР-3380	1620x684x x1150	1	810	3,0	3,0		Святовский ремонтный завод "Россельхоз- техника"	-	-20-
88. Стеллаж для кар- данов и натяжных устройств	ОРГ-3506	1150x545x x1620	1	29	-	-	-		по черт. Рязанского филиала ЦО.ТБ ГОСНИТИ /см. альбом IX/.	
89. Стенд для раз- борки направляю- щего колеса трен- тора ДТ-75	ОПР-7102	2200x920x1820	1	450	0,6	0,6	-		по черт. Рязанского филиала ЦО.ТБ ГОСНИТИ /см. альбом IX/.	

6543/1-Р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
90.	Пресс гидравлический	2135-IM	Q=40 т	8	580	1,7	5,1	Грозненский завод "Автоспецоборудование"	-
91.	Верстак слесарный на одно рабочее место		1200x800x800	5	171	-	-	Кадровское отделение "Застольхозтехника"	
92.	Конвейер подвесной цепной № 2		Скорость цепи I - 1,42м/мин II - 0,71м/мин III - 0,355м/мин.	I	7520	0,6	0,6	Листы MT-19 MT-24 Альбом I-I	
93.	Моечная машина /с правым расположением вала/	OM-4267	двухкамерная размеры прием ного окна 1100x900	I	16600	2x 30,0+ 2x7,5 +4,0 +0,8	79,8	Курский завод "Сельмашаппарат"	
94.	Стенд для разборки трансмиссии трактора ДТ-75	70-7823- -1598		2				По черт. Рязанско- го филиала ЦОКБ ГОСНИТИ	

1-2

-27-

0543/1 P-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
95.	Подставка для разборки УМ трактора ДТ-75	ОПР-2937	465x385x245	I	82	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ЦОКБ ГОСНИТИ. /см. альбом IX/.	
96.	Стенд для разборки конечных передач трактора ДТ-75	ОПР-3596	1800x480x800	I	216	-	-	-	- " -	
97.	Стенд для разборки нижней оси механизма навески	ПТ-1099	1000x1000x900	I	62	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	
98.	Стенд для разборки верхней оси механизма навески	ПТ-1092	1000x1000x800	I	60	-	-	-	- " -	
99.	Приспособление для сжатия пружин верхней тяги	ПТ-1056	1000x1000x600	I	45	-	-	-	- " -	
100.	Шнековая моечная установка для мелких деталей	6470	Производ. 350 кг/час	I	1400	4,5+ 1,7	6,2		По черт. Владимирского тракторного завода	

6543/170-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	1-2
УЧАСТОК РЕМОНТА РАМ И КОРПУСНЫХ ДЕТАЛЕЙ										
101.	Подставка для разборки и сборки рам трактора ДТ-75	ОПР-4588	1455x1200x690	2	160	-	-			По черт. Рязанского филиала ЦКТ ГОСНИТИ /см. альбом IX/.
102.	Верстак слесарный на одно рабочее место		1200x800x800	4	171	-	-			Кадринское отделение "Заставьхозтехники"
103.	Стол монтажный металлический	ОРГ-1468-01-080А	1200x800x800	1	89	-	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
104.	Стенд для ремонта рам трактора ДТ-75	70-7823-1551	1720x1700x1000	1	106	-	-	-	-	по черт. Рязанского филиала ЦОКБ ГОСНИТИ /см. альбом IX/
105.	Щит для сварочных работ /на чертеже не показан/	ОРГ-1468-07-050	1800x1800	4	22	-	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ

6543/1/Р-2

-23-

0543/1/Р-8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	1-2
106.	Подставка для агрегатов	ОРГ-1468-08-850	2000x500x150	2	33	-	-	-	-	-
107.	Ручной шлифовальный станок с гибким валом /передвижной/	8A382	круг d-200	1	51	2,2	2,2	Самборская колония несовершеннo-летних	-	-
108.	Плита разметочная	ГОСТ 10905-64	1600x1000 класс точности 2	1	-	-	-	Ставропольский инструментальный завод	-	-24-
109.	Подставка под плиту	-	1600x1000x700	1	-	-	-	-	-	-
110.	Радиально-сверлильный переносный станок	2E52	Наиб. диаметр сверления 25	1	1080	2,2	2,2	Глуховский завод агрегатных станков	-	-
111.	Однопостовый сверочный трансформатор	ТСД-500-1	500в 50в	1	-	42,0 квт	42,0 квт	Вильнюсский завод ЭСО	-	-
112.	Гидропривод для группы станков	ОПР-8665	P=100 тс на 5 постов 855x600x400	2	130	2,7	5,4	По черт. Рязанского филиала ЦОКБ ГОСНИТИ	-	-

6543/170-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									/см. альбом IX/
II3.	Приспособление для выпрессовки цапф /исполнение механи- ческое, на чертеже не показано/	70-7828- 2262	750x160x250	I	82	-	-		По черт. Коломенского филиала ПОКТЬ ГОСНИТИ
II4.	Приспособление для выпрессовки цапф /исполнение гидрав- лическое, на чертеже не пока- зано/	70-7828- -2268	1080x300 x850	I	80	-	-		- " -
II5.	Приспособление для выпрессовки втулок /на чертеже не показано/	70-7828- -2264	2000x380x x468	I	400	-	-	-	- " -
II6.	Приспособление для проверки параллель- ности опор двигателя /на чертеже не по- казано/	70-8709- -2201	1285x925 x182	I	27	-	-	-	- " -
II7.	Приспособление для приварки коленчатой оси к лонжеронной раме /на чертеже не по- казано/	70-0862- -2208	900x965x x205	I	42	-	-	-	- " -

12

-25-

6543/170-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
118.	Приспособление для приварки пластин к переднему кронштейну /на чертеже не показано/	70-0856-2201	900x400x1200	I	185	-	-	-	По черт. Коломенского филиала ЦОКБ ГОСНИТИ
119.	Приспособление для высверливания шпилек /на черт. не показано/	70-7835-2201	465x357x200	I	28	-	-	-	-
120.	Вертикально-сверлильный станок одношпиндельный	2H125	Наиб. диаметр сверления 25	I	98,0	2,2+0,125	2,325	Стерлита-мекский станко-строительный завод	-
121.	Пресс гидравлический	2135-IM	Q=40 т	I	580	1,7	1,7	Грозненский завод "Автоспецоборудование"	-
122.	Подставка для дефектовки и ремонта корпуса конечной передачи	соб.изг.	1500x800x450	I	180	-	-	-	-

6543/1 P-2

1-2

-26-

6543/1 P-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
123.	Подставка /для дефектовки и ремо- нта корпуса УМ/	ОПР-2988	465x885x x245	I	82	-	-		по черт. Рязанского филиала ПОКТЬ ГОСНИТИ
124.	Кран консольный поворотный	черт. 148978	Q = 0,5т H = 4м	I	1807	0,85+ 0,11	0,96	Предприятие "Промеха- низация" г.Москва	-
125.	Дефектоскоп магнитный пере- движной	ДМП-2	перемен. ток 220в. 50 гц	I	220	8,0 квв	8,0 квв	Заводы "Совглав- прибора"	-
126.	Подставка /для дефектовки и ремо- нта корпуса транс- миссии/	70-7077- -1501	1480x1100x x644	I	82	-	-	-	по черт. Рязанского филиала ПОКТЬ ГОСНИТИ
Слесарно-подгоночный участок									
127.	Стеллаж с враща- ющимся полками для мелких деталей	ОРГ- 468- -05-340А	1100 H=1700	I	105	-	-	-	По черт. ГОСНИТИ /см. альбом IX/

6543/17-2

6543/170-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
128.	Вертикально-свер- лильный станок одношпиндельный	2Н118	Наиб. диаметр сверл. 18	I	450	^{1,5+} 0,125	1,625	Молодечнен- ский станко- строительный завод	-	1-2
129.	Станок для про- гонки резьбы	НО-1МШ	830x630x1250	I	200	1,0	1,0	-	Нестанд. оборуд. вып. 205 /см. альбом IX/.	
130.	Стел монтажный металлический	ОРТ-1468- -01-080А	1200x800x x800	I	89	-	-	-	По черт. ГОСНИТИ	-26-
131.	Пресс гидравли- ческий с ручным приводом	2158-М2	Усилие 10т	I	68	-	-	Казанский завод "Автоспец- оборудование"		
132.	Плита разме- точная	ГОСТ 10905-64	1000x630 класс точно- сти 2	I	-	-	-	Ставрополь- ский инстру- ментальный завод	-	
133.	Подставка под плиту	соб. изг.	1000x630x700	I	-	-	-	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
134.	Шкаф для измерительного инструмента	ОРГ-1468-07-040	860x360x1900	2	79	-	-	-	По черт. ГОСНИТИ
135.	Верстак слесарный на одно рабочее место		1200x800x800	1	171	-	-	Каменское отделение "Застоль-хозтехника"	-
УЧАСТОК ДЕФЕКТОВКИ ДЕТАЛЕЙ									
136.	Стол для доделки деталей	ОРГ-1468-01-090	2400x800x800	3	108	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
137.	Ларь для утиля опрокидывающийся	МО-1НН	Q=0,2 т	2	51	-	-	-	Нес-энд. оборуд. вып. 267 /см. альбом IX/.
138.	Плита поверочная	ГОСТ 10905-64	1000x630 класс точности 0	1	-	-	-	Ставропольский инструментальный завод	-
139.	Подставка под пилу	соб.изг.	1000x630x700	1	-	-	-	-	-

0543/170-2

0543/170-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1398	Ларь для сортировки и хранения крепежа	ОРГ-1468-07-160	725x725x510	2	40	-	-	-	по черт. ГОСНИИ
140.	Шкаф с набором инструмента дефектовщика	ОРГ-1661	615x750x1100	1	88	-	-	-	-
141.	Центры универсальные для проверки валов	НО-2М	1566x660x986	1	498	-	-	-	Нестанд. оборуд. вып. 219 /см. альбом IX/.
142.	Дефектоскоп магнитный передвижной	ДМП-2	перемен. ток 220в, 50Гц	1	220	8,0 квз	8,0 квз	Заводы "Совглав-прибор"	-
143.	Кран консольный поворотный	черт. 148978	Q= 0,5т H = 4м	1	1245	0,85+ 0,11	0,96	Предприятие "Проммеханизация" г. Москва	-
144.	Рольганг непрерывной	соб. наг.	B=1000 L = 4м	1	600	-	-	-	-

6543/1р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ КЛАДОВАЯ									
145. Стеллаж односторонний	ОРГ-1468- -05-810	2755x600x x2876	8	805	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	1-2
146. Стеллаж сборно-разборный металлический		L=9400 B=600 стойки типа СА8 - 36 шт полки типа А- 136 шт	4	2118	-	-	Предприятие "Проммех- низация", г.Москва	-	
147. Стеллаж сборно-разборный металлический		L=8900 B=600 стойки типа СА8 - 16 шт полки типа А- 56 шт	6	840	-	-	-	-	3-
148. Стол для комплектации узлов	ОРГ-1468- -01-090	2400x800x x800	2	103	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	
149. Рольганг вепри-водной	соб.изг.	L=2M B=1000	2	400	-	-	-	-	
150. Пневматический подъемный стол	НО-ЭД	стол 800x600	2	222	-	-	-	Нестанд. оборуд. вып. 87 /см альбом IX/	

1543/1-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
151. Кран - штабелер опорного типа	ИШО-0,125	Q=0,125т.с. L моста =5,8 м Высота подъема. -4м	2	600	0,18+ +2х 10,08	0,68	Производ- ственное объе- динение "Мос- промехани- зация"		1-2
151а. Подкравовый путь		L=10800	4	251	-	-	-	Лист МТ-4 Альбом I-I	
152. Ларь для сорти- ровки и хранения крепежных деталей	ОРГ-1468 -07-160	725x725x510	2	40	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	х
153. Тележка ручная с подъемной платформой /на чертеже не указана/ КЛАДОВАЯ ДЕТАЛЕЙ, ОЖИДАЮЩИХ РЕМОНТА	ТРП-I	Q=1т платформа 1100x870	2	118	-	-	Предприятие "Промехани- зация" г.Москва	-	
154. Стеллаж одинар- ный	ОРГ-1468- -05-810	2755x600x x2876	4	305	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	

0543/17Р-8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
УЧАСТОК СБОРКИ АГРЕГАТОВ									
155. Конвейер подвесной цепной № 8		L = 64 м Скорость цепи 0,836 м/мин шаг цепи t = 100		1	7018	0,8	0,8	-	Листы MT-25- MT-37 Альбом I-I
156. Машина моечная	по типу OM-6088			1	1096	4,5	4,5		пс черт. Владимир- ского трак- торного завода
157. Верстак слесар- ный на одно рабо- чее место		1200x800x800	8	171	-	-		Кадринско- е отде- ление "Востсель- хозтехника"	
158. Стол монтажный металлический	ОРГ-1468- -01-080А	1200x800x800	7	89	-	-	-		по черт. ГОСНИТИ
159. Стеллаж для деталей	ОРГ-1468- -05-230А	1400x500x x2000	8	149	-	-		Днепропетр- ский завод	-

8543/1-Р-2

1-1

-33-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
160. Пресс гидравлический	2135-IM	Q=40 т	4	580	1,7	6,8	Грозненский завод "Автоспецоборудование"	-	1-1
161. Ванна для нагрева подшипников перед напрессовкой	ОРГ-1518	Нагреваемая жидкость - дизтопливо	4	86	8,0	12	-	По черт. ГОСНИТИ	
162. Вертикально-сверлильный станок одношпиндельный	2Н118	Наиб. диаметр сверления - 18	1	450	1,5+ 0,125	1,625	Молодечненский станкостроительный завод	-	-14-
163. Стенд для сборки и обкатки УКМ	ОПР-7103	700x680x642	8	124	1,1	8,8	-	По черт. Рязанского филиала ЦОКБ ГОСНИТИ /см. альбом IX/.	
164. Кран консольный поворотный	черт. 148978	Q=0,5т R=4м	4	1807	0,85+ 0,11	8,84	Предприятие "Проммеханизация" г. Москва	-	6543/170-8

6543/1 p-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
165. Стенд для испытания масляного насоса УМ тр-ра ДТ-75	КИ-7654	емкость расходного бака - 25л 810x520x1560		1	175	0,6	0,6	-	по черт. Малоярославецкого филиала ЦОКБ ГОСНИТИ /см. альбом IX/.
166. Стенд для сборки ковечных передач трактора ДТ-75	ОПР-8596	1810x480x800		1	216	-	-	-	по черт. Рязанского филиала ЦОКБ ГОСНИТИ
167. Настольно-сверлильный станок одношпиндельный	2М112	Наиб. диаметр сверления 12	2	120	0,6	1,2	Вильнюсский станкостроительный завод "Комунарес"	-	
168. Подставка для контейнеров	ОРГ-58	800x800	6	80	-	-	-	-	По черт. Бронницкого филиала ЦОКБ ГОСНИТИ
169. Точильно-шлифовальный станок	8Б631А	круг ϕ -150	1	70	0,6	0,6	Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	-	

6543/1 р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
170.	Стенд для сборки трансмиссии трактора ДТ-75	70-7823- -1598		2	-	-	-	-	По черт. Рязанский филиал ЦОКБ ГОСНТИ /см.альбом IX/	2-1
171.	Кран консольный поворотный	Чертеж 134333	Q = 1 т R = 4м	1	2077	1,4+ 0,25	1,65	Предприя- тие "Пром- механизм- ция", г.Москва	-	
172.	Стенд для обкат- ки трансмиссии в сборе	ОПР-4526	2260x1350x x1100	1	585	10,12	10,12	Маленков- ское рай- объединение "Россель- хозтехники"	-	3
173.	Стенд для опыта отработавшего дизельного масла	09699- -2760	1340x1180x x1000	1	400	-	-	-	По черт. Волгоград- ского трак- торного заво- да /см. альбом IX/.	
174.	Стенд для про- мысли трансмиссии	09901-130	Емкость про- мывочного бака -150л	1	1200	4,5+ 2,8+ 1,0+ 0,12	8,42	-	По черт. Волгоградского транспортного завода /см. альбом IX/.	

6543/1 р-2

6543/1 p-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
175.	Подставка для трансмиссии	70-7077-1501	1430x1100x644	8	82	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ЦСНТИ ГОСНИТИ	1-2
176.	Стеллаж для поддерживающих роликов	ОРГ-4544	1610x555x910	1	86	-	-	-	-	
177.	Вертикально-сверлильный станок одношпиндельный	2Н125	Наиб. диаметр сверления 25	1	980	2,2+0,125	2,325	Стерлитамакский станко-строительный завод	-	-37-
178.	Стеллаж для кардэнов и натяжных устройств	ОРГ-3506	1150x545x1620	1	29	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ЦОКТБ ГОСНИТИ	
179.	Стенд для сборки натяжного устройства	ОПР-3380	1620x684x1150	1	310	3,0	3,0	Световский ремонтный завод	-	
180.	Стенд для сборки направляющего колеса трактора ДТ-75	ОПР-7102	2220x920x1820	1	450	0,6	0,6	-	По черт. Рязанского филиала ЦОКТБ ГОСНИТИ /см. альбом IX/	

6543/1/р-2

6543/1/р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
181.	Монтажная линия кароеток подве- ски	ОПР-1855		I	4500	7,0+ 0,18+ 7,0	14,18	Тартусский опытный завод "Эстсельхов- техника"	-
182.	Стеллаж - нако- питель для опор- ных катков каре- ток подвески	ОРГ-4548	540x540x x410	I	3,2	-	-	-	по черт. Рязанского филиала ЦОКБ ГОСНИТИ
183.	Стенд для обкат- ки кареток под- вески трактора ДТ-75	ОПР-3006	1650/2900/x x600x800	I	440	2,2	2,2	Тартусский опытный завод "Эст- сельхов- техника"	-
184.	Склиз для каре- ток подвески трактора ДТ-75	ОРГ-1468- -07-210	8000x600x x260	2	38	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
	УЧАСТОК СБОРКИ МЕХАНИЗМА НАВЕСКИ.								
185.	Верстак слесар- ный на одно ре- бочее место		1200x800x x800	I	171	-	-	Кадринское отделение "Эстсельхов- техники"	

6543/1 P-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
186.	Стол монтажный металлический	ОРГ-1468- 01-080А	1200x800x x800	I	89	-	-	-	по черт. ГССНТИ
187.	Стол для деталей	ОРГ-1468- -05-230А	1400x500x x2000	I	149	-	-	Диповецкий ремзавод	
188.	Вертикально- сверлильный ста- нок одностани- тельный	2Н125	Наиб. диаметр сверления - 25	I	980	2,2+ 0,125	2.325	Стерлита- макский станкостро- ительный завод	-
189.	Пресс гидравли- ческий	2185-1М	Q=40т	I	580	1,7	1,7	Грозненский завод "Авто- спецоборудо- вание"	-
190.	Стенд для сбор- ки раскосов и прогонки резьбы	ОПР-1093	1000x1000x x800	I	60,0	-	-	-	по черт. ГОСНТИ
191.	Стенд для сбор- ки верхней оси механизма подве- ски-	ПТ-1092	1000x1000 x800	I	60	-	-	-	-

6542/1.10-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
192.	Приспособление для сжатия пружин	ПТ-1056	1000x1000x600	I	45	-	-	-	- "I-2
193.	Стенд для сборки нижней оси механизма навески	ПТ-1099	1000x1000x800	I	62	-	-	-	- "
УЧАСТОК СБОРКИ ШАССИ									
194.	Устройство для перемещения тракторов вдоль мастерской на линии сборки	ОПТ-1825	Скорость перемещения 5 м/мин тип 0100 установка - 1500 кг L 155м	I		1,7	1,7	Семаркандский ремзавод "Узсельхозтехники"	- -
195.	Подставка для рам	ОРГ-4538	1455x1200x690	I		-	-	-	По черт. Рязанского филиала ЦКБ ГОСНИИ
196.	Стеллаж для стоек механизма навески и прицепных скоб	ОРГ-4543	1550x800x1050	I	46	-	-	-	- "
197.	Передвижной стеллаж для инструментов	ОРГ-49	700x500x900	8	80	-	-	-	По черт. Бронницкого филиала ЦКБ "Рос-

6543/1 p-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									Сельскохозяй- ным
198.	Скани для перетоя подвески	ОРГ-1468- -07-210	3000x500x x200	2	88	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
199.	Стеллаж для под- держиваемых роам- ков	ОРГ-4544	1610x555x x810	1	86	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ПОКТЬ ГОСНИТИ
200.	Стеллаж для пер- дезов и натяжных устройств	ОРГ-8506	1150x545x x1620	1	29	-	-	-	-
201.	Скани для неуправ- ляющих колес с коленчатой осью	ОРГ-4545	2500x1100x x610	1	76	-	-	-	-
202.	Стеллаж для двух двигателей СМД-14	ОРГ-4540	1420x750x460	2	88	-	-	-	-
203.	Подставка для трансмиссии	70-7047- -1501	1430x1100x x644	1	82	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ПОКТЬ ГОСНИТИ

6543/1/Р-2

6543/17Р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
204.	Стеллаж для хранения механизмов управления в сборе	ОРГ-4550	1700x800x x570	1	26	-	-	-	-
205.	Стеллаж для деталей	ОРГ-1468- -05-280А	1400x500x x2000	2	149	-	-	Диповецкий ремзавод	-
206.	Верстак слесарный на одно рабочее место		1200x800x x800	8	171	-	-	Кадровое отделение "Зотсельхоз- техника"	-
207.	Стеллаж для труб и прокладок	ОРГ-1468- -05-030	1500x600x x1400	1	88	-	-	-	по черт. ГССНТИ
208.	Стеллаж для масляных баков гидросистем	70-7825- -1507	1300x910x x870	1	8	-	-	-	по черт. Рязанского фильма ДОКТ ГОСНТИ /см. альбом IX/.
209.	Солидолонегатель	НИИ АТ- -390	690x380x x690 передв. по производит. 200-225 2/мин	1	62	0,6	0,6	Кочубеевский завод "Автоспец- рборудование"	-

1-2

-2-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
210.	Стеллаж для топливных баков	ОРГ-4546	1995x575x x400	1	29	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ПОКТЬ ГОСНИТИ	1-2
211.	Кран консольный поворотный	чертеж 134888	Q = 1т L = 4м	1	2077	1,44 0,25	1;65	Предприятие "Проммехави- зация" г.Москвы	-	
212.	Стеллаж для водяных радиаторов	ОРГ-4547	2320x560x x130	1	85	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ПОКТЬ ГОСНИТИ	-43-
213.	Стеллаж для мелких деталей	ОРГ-1468- -05-340А	Ш 1100 Н 1700	2	105	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	
214.	Стол монтажный металлический	ОРГ-1468- -01-080А	1200x800x x800	1	89	-	-	-	-"-	
215.	Стеллаж для валов рычагов в сборе механизмов навески	ОРГ-4541	1460x700x x1210	1	69	-	-	-	по черт. Рязанского филиала ПОКТЬ ГОСНИТИ	

6543/1 p-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
216. Стеллаж для нижней осл. механизма на-вески	ОРГ-4542	1460x1075x x1410	I	88	-	-	-	-	-
217. Стеллаж для дета-лей облицовки	ОРГ-1468- -05-170	3050x1350x x2020	I	197	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	-
218. Стеллаж для кабин	по типу ОРГ-1468- 05-250	3100x900x 800	I	61	-	-	-	-	-
219. Стеллаж для гусе-ниц свернутых в рулоны	ОРГ-1468- 05-850	3200x600x x500	I	82	-	-	-	-	-
220. Шкаф /для кон-трольных приборов и электрооборудо-вания/	ОРГ-1468- -07-040	860x360x x1900	I	79	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	-
221. Кран подвесной электрический одноблочный	ГОСТ 7890-67	Q = 3,2 т.с. L _к = 16,8 м L _п = 15 м высота подь- ема 6 м	2	8050	4,5+	0,4+	2x0,4	II,4	Взбейкель- ский завод ИТО
УЧАСТОК РЕГУЛИРОВКИ									
222. Вак раздаточный с замером расхода горючего	НО-ИТЛ	рабочий объем 1000x x500x600	I	219	-	-	-	-	Нест.оборуд. вып.299 /см. альбом IX/

0543/1P-2

1-2

-44-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
223.	Смазочно-заправочная установка	ГАРО ЗІ4І	Заправка маслом и водой	I	154	-	-	Череповецкий завод "Красная звезда" объединения "Росавтоспецоборудование"	-
224.	Таль ручная передвижная червячная	ГОСТ II06-64	Q= I тс высота подъема груза - 6м	I	52	-	-	-	-
ОБОЙНЫЙ УЧАСТОК									
225.	Верстак столярный	P-529	2165x810x x805	I	95	-	-	-	По черт. Гипро-автотранс
226.	Верстак специальный с нижним отсом для разборки подушек	2227A	2000x1000x x800	2	225	-	-	-	По черт. Гипро-автотранс /см. альбом IX/
227.	Стол для закройных работ	соб.изг.	2000x1000x x800	I	160	-	-	-	-
228.	Швейная машина ремесленного типа	класс 23A	Наиб.толщина прошива 8 мм	I	Включается в сеть		-	-	-

1-2

-45-

6543/1-2-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
229.	Стеллаж для подушек и спинок сидений	P-527	2450x1220x x2600	I	408	-	-	-	по черт. Гипроавто- транс
УЧАСТОК РЕМОНА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ И ПРИБОРОВ									
230.	Шкаф /для приборов/	ОРГ-1603	1590x360x x1900	I	159	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
231.	Универсальный кон- трольно-испытатель- ный стенд для про- верки автотрак- торного оборудова- ния	КМ-968	885x885x x1545	I	400	2,2	2,2	Ростовский опытно-меха- нический завод "Рос- сельхозтех- ники"	-
232.	Верстак для полуды и пайки	ОПР-4198	620x500x x1350	I	50	0,265	0,265	-	по черт. Рязанского филиала ЦОКТЬ ГОСНИТИ
233.	Установка для опрессовки вако- нечников	ОПР-7191	800x600x x755	I	230	-	-	-	-
234.	Станок для намот- ки шпудь	ОПР-3587	587x420x 1000	I	110	0,6	0,6	-	-

I-2

-46-

6.243/1-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
235.	Станок оплеточный	ОПР-8598	540x825x x1555	1	180	1,0	1,0	-	По черт. Рязанского филиала ЦОКБ ГОСНИТИ	
236.	Стол монтажный	ОПР-4197	2000x880x x1185	1	50	-	-	-	-"-	1-2
237.	Стол подставка	соб.изг.	2500x800x x700	1	100	-	-	-	-	
238.	Сушильн. электрошкаф	СНОЛ-2,5. 2,5-2,5/ /2-М2	t = 50+250° рабочее простр. 250x250x250	1	45	1,6	1,6	Утенский завод лабо- раторных электропечей	-	-11-
239.	Ванна для пропит- ки обмоток	соб.изг.	400x800x250	1		-	-	-	-	
240.	Ванна для мойки узлов и деталей	соб.изг.	500x400x250	1		-	-	-	-	
МЕХАНИЧЕСКИЙ УЧАСТОК И УЧАСТОК РЕМОНТА СОБСТВЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ										
241.	Круглошлифоваль- ный станок	8А164	изделие № 860 L = 2000	1	10000	13,0+ 2,5+ 2,2+ 0,15	17,85	Харьковский станкострои- тельный завод «М. Кесинер»	-	

6543/1/Р-2

6543/1/0-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
242.	Токарно-винторез- ный универсальный станок	1К68	463Сх2800	1	5000	18,0+ 1,1+ 0,125	14,225	Рязанский станкострои- тельный завод	-
243.	Токарно-винторез- ный станок повы- шенной точности	1А616П	4820х710	1	1500	4,0+ 0,12	4,12	Средневолжский станкострои- тельный завод	-
244.	Универсальный то- карно-винторезный станок	16К20	4400х1000	2	2660	10,0+ 1,0+ 0,125	22,25	Станкострои- тельный завод "Красный про- летарий" г.Москва	-
245.	Универсальный то- карно-винторезный станок	16К20	4400х1400	1	2895	10,0+ 1,0+ 0,125	11,125	-	-
246.	Вертикально-фре- зерный станок с поворотной голов- кой	6Р12	станд 820х1250	1	8000	7,5+ 2,2+ 0,125	9,825	Горьковский завод фрезер- ных станков	-
247.	Горизонтально- фрезерный сов- мольный станок	6Р82Г	станд 820х1250	1	2750	7,5+ 2,2-	9,7	-	-

6543/11 р 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
248.	Поперечно-строгаль- ный станок с гидрав- лическим приводом	7ДВ7	ход по высоте 150х1000	I	4500	10,0+ 1,1-	11,1	Гомельский станкостроит в-д им.Кирова	-
249.	Стел монтажный	ооб.мат.	2000х800х800	I	80	-	-	-	-
250.	Стенд - подставка для холостой обкат- ки двигателей	НО-БК	550х500х700	I	47	-	-	-	Нест. обор. мп.252 /см.825- 00м IX/
251.	Стеллаж для дете- вой	ОРГ-1468- 05-230А	1400х500х2000	I	149	-	-	Липовецкий ремзавод	-
252.	Верстак слесарный на 2 рабочих места		2400х800х800	2	248	-	-	Пярвуское р/о "Эстсельхов- техника"	
253.	Пресс гидравли- ческий с ручным приводом	2158-М2	Усилие 10т	I	68	-	-	Казанский в-д "Автоспец- оборудование"	-
254.	Вертикально-свер- ляльный одношпин- дельный станок	2Н135	Наиб.диаметр сверления 35	I	1850	4,0+ 0,125	4,125	Стерлитамак- ский станко- строительный завод им. Ленина	-

6543/1Р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
255.	Вертикально-свер- лильный одношпин- дельный станок	2Н125	Наиб. диаметр сверления 25	I	980	2,2+ 0,125	2,325	Стерлитамак- ский ^н станко- строительный завод им. Ленина	2-1
256.	Точильно-шлифо- вальный станок	3Б634	круг $\varnothing$ 400	I	890	8,9	8,9	Муромский станкостроит завод им. Кирова	
257.	Плита разметоч- ная	ГОСТ 10905-64	1600x1000 класс точно- стей 2	I	-	-	-	Ставрополь- ский инстру- ментальный завод	3-3
258.	Подставка под плиту	-	1600x1000x x700	I	-	-	-	-	
259.	Кран подвесной электрический одноблочный	ГОСТ 7890-67	Q = I т.с. L = 16,8м L _н = 15м высота подъ- ема 6 м	I	1750	1,7+ 0,18+ +2х 0,18	2,24	Забайкаль- ский завод ПТО	-
КУЗНЕЧНО-ТЕРМИЧЕСКИЙ УЧАСТОК									
260.	Стол	соб.нар.	1200x800x800 деревянный	В	40	-	-	-	-

6543/1-Р-8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
261. Прибор для измерения твердости металлов по методу Бринелля	ТВ-2М	Норм. нагрузка 8000 кг	I	200	0,18	0,18	Завод монтажный машиностроительный "ЭМП" г. Ново		1-2
262. Прибор для измерения твердости металлов по методу Роквелла	ТН-2М	Норм. нагрузка 150 кг	I	66	0,075	0,075	-		
263. Стеллаж для хранения пруткового материала	Р-580	1080x1080x2000	2	150	-	-	-	По черт. Гипроавтотранс	
264. Отрезной ножовочный станок	872М	Материал δ-250 □ 250 I № 24	I	600	1,5+0,125	1,625	Краснодарский машиностроительный завод им. Коллонтаэ	-	3
265. Плита разметочная	ГОСТ 10905-64	1600x1000 класс точности 2	I	-	-	-	Ставропольский инструментальный завод	-	
266. Подставка под плиту	-	1600x1000x700	I	-	-	-	-	-	

6543/1-Р-8

6543/1P-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
267.	Наковальня двуро- гая	ГОСТ 11898-65	-	I	120	-	-	-	I-2
268.	Ларь для угля	соб.нар.	500x500x x600	I					
269.	Горн кузнечный на 1 огонь	НО-1РБ	1120x1020x x800	I	248	-	-	-	Ност. оборуд. вып.266 /см.альбом IX/.
270.	Электрогенератор	И-10-2В № 2,5	Q=1000 м3/час H=170 кгс/см2	I	-	I,I	I,I	Загорский ремонтный завод	и
271.	Ванна для охлаж- дения инструмен- та	соб.нар.	Рабочий объем 400x400x400	I	82	-	-	-	-
272.	Ларь для кузнеч- ного инструмента	2250	800x400x600	I	84	-	-	-	По черт. Гипростро- транс
273.	Печь кузнечная камерная на жид- ком топливе /вариант на ди- зельном топливе/	НО-1КО	Размер подо 0,696x0,464	I	4522	-	-	-	Ност.обор вып.880 /см.альбом IX/.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
274.	Молот ковочный пневматический	M4I32	вес падающих частей 150кг	I	3058+ 1299- /шабот/	10,0	10,0	Астраханский завод КПО	- 1-2
275.	Камерная электро- печь сопротив- ления	СНО-4,0- 8,0-2,6/ /10	Рабоч. темпер. 850° рабочее простр. 400x800x260	I	2250	30,0	30,0	Чадыр-Лунгский завод электро- термического оборудования	
276.	Электропечь соля- ная	СВС- 35/13	Макс. рабочая темп. 1300° раб. простр. 360x290x360	I	1680	35,0	35,0	Новозыбковский станкострои- тельный завод	
277.	Электрованна масляная	МВ-30	Макс. рабочая темп. 260° емк. 30 л масла	I	78	5,4	5,4	Завод высоко- частотных печей, г. Москва	-
278.	Стеллаж для деталей	ОРГ-1468- -05-230А	1400x500x x2000	2	149	-	-	Липовецкий ремзавод	-
279.	Ванна для за- калки в воде	НО-1ФЕ	рабочий объем 1000x800x x800	I	268	-	-	-	Нест. оборуд. вып. 268 /см. альбом IX/

6543/1/Р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
280. Ванна для закатки в масле	НО-ИШС	рабочий объем 1000x800x800	1	369	-	-	-	Нест. оборуд. вып. 269 /см. альбом IX/.	1-2
281. Ванна для промыв- ки в горячей воде /в щелочи/	НО-ПФ	рабочий объем 1000x800x800	1	286	-	-	-	Нест. оборуд. вып. 306 /см. альбом IX/.	
282. Ванна для промыв- ки в горячей воде	НО-ПФ	рабочий объем 1000x800x800	2	286	-	-	-	-	4
283. Центры универ- сальные для прозер- ки валов	НО-2М	1560x660x x980	1	498	-	-	-	Нест. оборуд. вып. 219 /см. альбом IX/.	
284. Точильно-шлифо- вальный станок	ЗБ631А	круг ϕ -150	1	70	0,6	0,6	Мукачевский станкострои- тельный завод им. Кирова		

6543/1р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
285.	Кран подвесной электрический одно- блочный	ГОСТ 7890-67	Q-I T.C. L _к =16,8М L _п =15М	I	1750	1,74 +0,18 +2х 0,18	2,24	-	-	2-1
СКЛАД МАТЕРИАЛОВ, ЗАПЧАСТЕЙ И АГРЕГАТОВ										
286.	Стеллаж сборно- разборный металли- ческий		L=18250 B=600 СТОЕК ТИПА СА8 - 50шт ПОЛОК ТИПА А- 192 шт	2	2815	-	-	Предприятие "Проммехани- зация", г.Москва	-	5-
287.	Стеллаж сборно- разборный метал- лический двойной		L=13250 B=1200 СТОЕК ТИПА СА8- 75шт ПОЛОК ТИПА А- 160шт	I	5630	-	-	" "	-	
288.	Стеллаж сборно- разборный металли- ческий		L=12200 B=600 СТОЕК ТИПА СА8 - 46шт ПОЛОК ТИПА А - 176шт	2	2583	-	-	" "	-	

6543/1р-2

6543/1р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
289. Кран штабелер опорного типа	КШО 0,125	Q=125кг длина моста 4,3 м высота подъ- ема груза 4 м		2	600	0,18+ 2х х0,08	0,68	Производствен- ное объедине- ние "Моспром- механизация"	1-2
290. Подкрановый путь		L=14655		4	335	-	-	-	Лист MT-5 Альбом I -I
290 Электропогрузчик	ЭП-20I	грузопод, 2т макс. высота подъема груза 4,5 м		I	3640	-	-	Кавказский завод элек- тропогрузчи- ков	-
291. Стеллаж сквозной	обб.нагр.	5500х1500х х5000		7	800	-	-	-	-
292. Платформенные передвижные гирные весы	РП-500Г18	Наиб.нагр. 500 кг		I	195	-	-	Армавирский приборостро- ительный завод	-
293. Стол письменный		покупной		I	-	-	-	-	-
294. Шкаф для мете- риалов и изме- рительного ин- струмента	ОРГ-1468- -07-040	860х860х 1900		4	79	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ

6543/1.р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
295.	Кран подвесной электрический однобалочный	ГОСТ 7890-67	Q=8,2 т.с. L _к =16,8 м L _п =15 м высота подъема 6 м	-		4,5+ 0,4+ 2x0,4	5,7	Взбейкальский завод ПТО	I-2
УЧАСТОК ВХОДНОГО КОНТРОЛЯ									
296.	Стеллаж одинарный	ОРГ-1468-05-310	2755x600x x2876	8	305	-	-	-	По черт. ГОСНИТИ
297.	Стол для приборов	ооб.изг.	1200x800x800 деревянный	4	40	-	-	-	-
298.	Прибор для измерения твердости металлов по методу Роквелла	ТК-2М	Наиб. нагр. 150 кг	1	66	0,075	0,075	Завод испытательных машин "ЗИП", В.ИВАНОВО	-
299.	Прибор для измерения твердости металлов по методу Бринелля	ТШ-2М	Наиб. нагр. 3000 кг	1	200	0,18	0,18	-	-
300.	Настольно-сверлильный одношпиндельный станок	2М112	Наиб. диаметр сверления 12	1	120	0,6	0,6	Вильнюсский станкостроительный завод "Комунарас"	-

6543/1Р-2

6543/1 p-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
301. Универсальный стенд для испытания гидроагрегатов тракторов	КИ-4200	1600x800x1650	I	700	1,4	1,4		Завод "Старс" Латышевской техники	-
302. Стенд универсальный для испытания и регулировки топливных насосов, подключаемых помп и фильтров	КИ-92I	1200x600x1750	I	475	1,7	1,7		Красноуфимский механический завод	-
303. Ларь для обтирочных материалов	ОРГ-1468-07-090	1000x500x500	I	48	-	-		-	по черт. ГОСНИТИ
304. Стоя /для реконсервации деталей/	ОРГ-1468-01-090	2400x800x800	I	108	-	-		-	-
305. Велосипедная передвижная	ОМ-1816	амк. 65л	I	60	-	-		Ун-Тобинский ламповый завод "Кав-сельхозтехники"	-
306. Кран консольный поворотный	черт. 148973	0,5 т 4 м	I	1207	0,85+ 0,11	0,96		Предприятие "Проммеханизация", г. Москва	-

1-2

58

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
307. Стоя /для упаковки и консервации/	ОРГ-1468- -01-090	2400x800x x800	1	108	-	-	-	По черт. ГОСНИТИ	1-2
308. Ванна для раскон- сервации деталей	ОМ-1600	рабочий объем 0,6 м ³ 2052x1340x 1350	1	760	-	-	Прияминский ремзавод "Белсельхоз- техники"	-	
УЧАСТОК ВОССТАНОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ЭПОКСИДНЫМИ СМОЛАМИ.									
309. Стеллаж для дета- лей	ОРГ-1468- -05-2301	1400x500x x2000	2	149	-	-	Липовецкий ремзавод	-	-38-
310. Шкаф для инстру- мента и монтаж- ных приспособлений	ОРГ-1468- 07-020	1600x360x 1900	1	72	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	
311. Стол рабочий с вытяжным шкафом	2078	2500x800x 2260	2	285	-	-	-	По черт. ПОТБ ГОСНИТИ /см. альбом IX/	
312. Подставка для кор- пусных деталей	соб.изг.	1500x800x x500	4	100	-	-	-	-	

6543/1-2
-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
313.	Стол		покупной	I	-	-	-	-	1-2
314.	Весы торговые циферблатные.	ВНЦ	предел взвешивания 0,1 + 10 кг	I	21	-	-	-	
315.	Верстак слесарный на два рабочих места		2400x800x x800	I	248	-	-	Пярнуское п/о "Эстсельхозтехника"	
316.	Кран подвесной ручной однозлочный /во взрывобезопасном исполнении для помещений категории В-I в/	ГОСТ 7413-69	Q=0,5т L=5,7м Lп=4,5 м высота подъема 6 м	I	326	-	-	Красногвардейский арсенальный завод	8
УЧАСТОК ВОССТАНОВЛЕНИЯ КОРПУСНЫХ ДЕТАЛЕЙ									
319.	Верстак слесарный на 2 рабочих места		2400x800x x800	4	248	-	-	Пярнуское р/о "Эстсельхозтехника"	
320.	Ножницы комбинированные с ручным приводом	Н-970	Лист 6=6 полоса 80x7 круг ф 13 L 30x30x4	I	80	-	-	Завод "Вперед" г.Таллин	-

6543/1 р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
321. Подставка для корпусных деталей	соб.изг.	1500x800x500	3	100	-	-	-	-	1-2
322. Подставка /под корпус трансмиссии/	70-7077- - 1501	1430x1100x x644	2	82	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ЦОКТЬ ГОСНИТИ /см.альбом IX/.	
323. Пресс гидравлический с ручным приводом	2153-M2	Усилие 10 т	1	68	-	-	-	-	1-2
324. Подставка /под корпус УИМ/	ОПР-2987	465x385x245	2	32	-	-	-	по черт. Рязанского филиала ЦОКТЬ ГОСНИТИ	
325. Настольно-сверлильный одношпиндельный станок	2М112	Наиб. диаметр сверления 12	1	120	0,6	0,6	Вильнюсский станкостроит завод "Кому нарес"	-	
326. Преобразователь сварочный однопостовый /передвижной/	ПСГ-500-1	500в 40в	2	470	28,0	56,0	Вильнюсский завод ЭСО	-	

6543/1
2-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
327.	Горизонтально-расточной станок	2620B	шпиндель Ø 90	I	12500	10,0+ 1,7+ 2,8+ 0,27	14,77	Ленинградский станкострои- тельный завод им.Свердлова	
328.	Радиально-свер- лильный станок	2M55	Наиб.диаметр сверления 50	I	4700	4,0+ 2,2+ 2x0,5 +0,125	7,325	Одесский завод радиально- сверлильных станков им. Ленина	2-1
329.	Плита разметочная	ГОСТ 10905-64	1600x1000 класс точно- сти - 2	I				Ставрополь- ский инстру- ментальный завод	-62-
330.	Подставка под плиту	соб.изг.	1600x1000x x700	I		-	-	-	
331.	Ручной передвиж- ной станок с гибким валом	ЗА382	круг Ø200	I	51	2,2	2,2	Самборская трудовая колония несо- вершеннолет- них	
332.	Стол для элект- росварочных работ	ОКС-7523	1100x750x x650	I	230	-	-	Липовецкий ремзавод "Укр сельхозтех- ники	

054311 P-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
333.	Щит для сварочных работ	ОРГ-1468-07-050 ГОСНИТИ	1800x1800	5	22	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
334.	Кран подвесной электрический од-ноблочный	ГОСТ 7890-67	Q=1 тс L=16,8м Lп=15м высота подъ- ема 6 м	1	1750	1,7+0,18 +2x0,18	2,24	Забейкаль- ский завод ИТО	-
УЧАСТОК ОСТАЛИВАНИЯ									
335.	Стол для предва- рительной подго- товки поверхности и осталиванию	соб.изг.	1200x800x x700	2	100	-	-	-	-
336.	Подставка для корпусных деталей	соб.изг.	1500x800x x500	8	100	-	-	-	-
337.	Установка для проточного вве- зного остали- вания			1		2x1,0 +8,0 /мг- грав/	5,0		По черт. АРМЗ-1 Главмос- автотранс Мосгориспол ком

6543/1 р-2

1-2-1

-63-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
338.	Агрегат выпря- мительный	ВАКГР- -12/6-630	$U=12-6В$ $J=630в$	I	820	10,0	10,0	Быстройский электро- технический завод	-
339.	Тель электри- ческая ТЭ-05-5II	ГОСТ 3472-68	$Q=0,5 т$ высота подъема 6м	I	96	$0,75+$ $+0,12$	0,87	-	-
УЧАСТОК ОКРАСКИ									
340.	Камера подготов- ки поверхности и окраске	по типу ПШ 5333 Лакорас покрытия	размер рабочего проема $B=1900$ $H=1800$	I	1200	$11,0+$ $+12х$ $х0,2$	13,4	-	-
341.	Универсальная распылительная камера с центро- бежным вентиля- тором	по типу ПШ 21247 Лакорас покрытия	размер рабочего проема $B=1900$ $H=1800$	2	5500	$15,0+$ $7,0+$ $1,2$	46,4	-	-
342.	Вентилируемое укрытие	соб.изг.	8000x2000	I	1500	-	-	-	-
343.	Конвейерная ту- нельная камера с паровым обогре- вом для сушки								

6543/17Р-2

1-2

- 64 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
покрытий	по типу ПД-5625 Лакокрес покрытия	размер рабочего проема В=1900 Н=1800							
			I	12500	2x11,0 +2x -2,8	26,6	-	-	
844. Двухходовая кон- векционная сушиль- ная камера с па- ровым обогревом для сушки лакокре- сочных покрытий	По типу ПД 16034 Лакокрес покрытия	-"-	I	25900	11,0 +1,0	12,0	-	-	
845. Вентилируемое укрытие	соб.изг.	-	I		-	-	-	-	
846. Конвейер под- весной цепной №4		L=185 м скорость цепи 0,508 м/мин	I	19826	1,1	1,1	-	-	Листы МТ-38+МТ-51 Альбом I-I
КЛАДОВАЯ КРАСОК									
847. Шкаф для красок и кистей	2304A	1240x570x x1057	I	136	-	-	-	-	По черт. Гипровавто- транс /см. альбом IX/

I-2

-65-

6543/1P-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
848.	Стеллаж полочный	P-526	3060x600x x2480	I	200	-	-	-	по черт. Гипроэвто- транс
УЧАСТОК ПОДКРАСКИ ТРАКТОРОВ									
349.	Устройство для перемещения трак- торов	ОПТ-1326	Скорость пере- движения 5 м/мин L=38 м	I	-	1,7	1,7	Самарканд- ский ре- монтный завод "Узсельхоз- техники"	1-2
850.	Тележка для пере- мещения тракто- ров ДТ-75 /на чертеже не показана/	ОПТ-4537	колея 750 Q=5,5 т	2	205	-	-	Самарканд- ский ре- монтный завод "Узсельхоз- техники"	- 66-
851.	Бескамерная установка с ниж- ним отсосом воз- духа	по типу ЦД-89040 Лакорас покрытия	размеры решетки 5x3 м /с одним ги- дрофильтром/	I	8000	20+ 7,0	27,0	-	

6543/1 P-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
852. Камера сушильная с паровым обогревом	по типу ГП-12097 Лакрокс- покрития	Габариты 7000x4000x x6720	I	10800	18,04 0,44 0,6	14,0	-	-	2-1
КЛАДОВАЯ КРАСОК									
853. Шкаф для красок и кистей	2304A	1240x570x x1057	I	186	-	-	-	по черт. Гипровавто- транс /см. альбом IX/.	-
854. Стеллаж полочный	P-526	8060x600x x2480	I	200	-	-	-	по черт. Гипровавто- транс	-67-
АККУМУЛЯТОРНЫЙ УЧАСТОК									
855. Верстак слесарный на одно рабочее место		1200x800x x800	I	171	-	-	Кадринское отделение "Этсельхов- техники"		
856. Стоя для разборки аккумуляторных батарей	B-40B	750x900x x1855	I	89	-	-	-	По черт. Гипровавто- транс /см. альбом IX/	

6543/1P-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
357.	Шкаф вытяжной для электротиглей	Р-401	1000x765x x2050	1	120	-	-	-	По черт. Гипровто-транс /см. альбом IX/
358.	Ванна для промывки деталей вакуумляторов	М-301	1295x550x x1000	1	155	-	-	-	-
359.	Стеллаж для вакуумляторов	В-405	2100x600x x1610	1	128	-	-	-	По черт. Гипровто-транс
360.	Ванна для приготовления электролита	В-404	585x815x985	1	85	-	-	-	-
361.	Стол-подставка	ооб.изг.	1000x500x700	2	80	-	-	-	-
362.	Аппарат дистилляционный	Д-4	производит. 4 л/час	2	-	8,0	6,0	Заводы "Союзгазприбор"	-
363.	Шкаф для зарядки вакуумляторов	В-409	2020x812x x2100	1	174	-	-	-	По черт. Гипровто-транс /см. альбом IX/
364.	Стол	ооб.изг.	1000x500x700	1	80	-	-	-	-

1-2

-60-

6543/1 p.2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
365.	Шкаф вытяжной	9139	1600x950x x2500	I	197	-	-	-	по черт. Гипроэвто- транс /см. альбом IX/ 1
366.	Бак металлический для твердой щелочи /на черт. не пока- зан/	соб.изг.	φ- 460	I	19	-	-	-	-
367.	Ванна для приго- товления щелочи /на черт. не показана/	соб.изг.	500x500	I	30	-	-	-	-
368.	Выпрямительный зарядный агрегат	ВАЗ-70- -150	Напряжение 30- 70в Сила тока 63+150а	I	320	10,5	10,5	Завод "Электро- выпрямитель" г.Саранск	-
369.	Выпрямительный зарядный агрегат	ВАЗ- 85/310- -75/245	Напряжение 220+ 245в Сила тока 15+35а	I	440	18,4	18,4	Завод "Электро- выпрямитель" г.Саранск.	-
370.	Рольганг непри- водной	соб.изг.	B=1000 L=500	2	-	-	-	-	-

ВАЗ-150-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
371.	Шкаф для зарядки аккумуляторов	по типу Э-409	2800x812x x2100	I	200	-	-	-	-	1-2
372.	Таль передвижная ручная червячная /во взрывобезопасном исполнении/	ГОСТ 1106-64	Q= I т высота подъема 3м	I	52	-	-	-	-	
УЧАСТОК ИСПРАВЛЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ПОСЛЕ ОБКАТКИ ТРАКТОРОВ										
373.	Настольно-сверлильный станок одношпиндельный	2M112	Наиб. диаметр сверления 12	I	120	0,6	0,6	Вильнюсский завод "Комунарас"	-	-70-
374.	Верстак слесарный на два рабочих места		2400x800x800	I	243	-	-	Пярнуское р/о "Эстсельхозтехники"	-	
375.	Верстак слесарный на одно рабочее место		1200x800x x800	I	171	-	-	Кадринское отделение "Эстсельхозтехники"	-	
376.	Стеллаж для деталей	ОРГ-1468 -05-230А	1400x500x x2000	I	149	-	-	Липовещкий ремзавод "Укрсельхозтехники"	-	

6543/19-2

6543/179-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
377.	Шкаф/для приборов/	ОРГ-1608	1590x360 x1900	1	159	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
378.	Кран подвесной электрический одно- балочный	ГОСТ 7890-67	Q= 2 т L=4,2 м Lп= 8м высота подъема 6м	1	815	2,8+ 0,4+2х 0,27	8,74	Забайкаль- ский завод ПТО	1-2
ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ НЕ УКАЗАННЫЕ НА ЧЕРТЕЖЕ									
1.	Кран козловой двухконсольный /на площадке/	ККУ-10	Грузоподъем- ность -10т пролет -20м консоли 9м и 8м	1	89200	22,0+ +2х7,5 +5,0	42,0	Узловский машино- строитель- ный завод	-7-
2.	Стенд для обкатки трактора ДТ-75 /под навесом/	09699- -2740	4200x1690x x1000	2	7000	8,0	16,0	-	по черт. ВГТЗ /см. альбом IX/
3.	Электрокран	ЭК-2	Q= 2т	2	1500	-	-	Предприятие п/я В-8373, г.Сарепул	

6543/17 p-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4. Телёжка ручная с подъёмной платфор- мой	ТРП-1	Q = 1 т	8	113	-	-	Предприятие "Проммехени- зация", г. Москва	-	1-2
5. Телёжка для пере- возки баллонов	НО-1УМ		2	22	-	-	Нестанд. оборуд. выпуск 228 /см. альбом IX/		
6. Электрическая сверлильная ревер- сивная машина	ИЭ-1015	Наиб. диаметр сверления по стали - 28 мм по дереву - 32 мм	2	10,2	0,6	1,2	Завод "Электро- инструмент", г. Даугав- пилс	-	1-2
7. Электрическая сверлильная машина	ИЭ-1018	Наиб. диаметр сверления - 15 мм	3	2,8	0,27	0,81	Завод "Элек- троинстру- мент", г. Ростов на Дону	-	
8. Электрическая сверлильная машина	ИЭ-1008	Наиб. диаметр сверления - 9 мм	2	1,5	0,12	0,24	Нарзенов- ский завод "Электро- инструмент"	-	

6.543/1.Р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
9. Электрическая дисковая пила	ИЭ-5102Б	Диаметр пильного диска -200мм	I	10,5	0,6	0,6		Завод "Электро- инструмент", г.Даугавпило	-	1-2
10. Электрическая шлифовальная машина с гибким валом	ИЭ-8201А	Диаметр абразивного круга -200 мм	I	28	0,80	0,80		Завод "Электро- инструмент", г.Выборг		
11. Электрические ножницы	ИЭ-5402	лист б-2,7мм	I	2,8	0,27	0,27		Завод "Электро- инструмент", г.Ростов на Дону		-13-
12. Электрический гайковёрт	ИЭ-3108	Наибольший диаметр резьбы - 16 мм	4	3,2	0,18	0,72		- " - -		
13. Электрический гайковёрт	ИЭ-3107	Наиб. диаметр резьбы 20 мм	4	4	0,27	1,08		Завод "Элек- троинстру- мент", г.Ростов на Дону		

6543/170-2

6543/1-2-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
14.	Краскопульт- тельный бак	СО-42	емк. бака 40л	4	32	-	-	Вильнюсский завод строи- тельно-отде- лочных машин	-	1-2
15.	Пневматический краскораспылитель	СО-43А	производит. 50+600 м2/ч	4	10	-	-	-	-	
16.	Сушильный электрошкаф	СНОЛ 3,5.3,5 3,5/3	М2 t=50 +350°	1	80	2,0	2,0	Утенский завод лабораторных электропечей	-	
17.	Шкаф вакуумный	ВШ- 0,035А	700x585x785	1		2,0	2,0			-14
МАШИНЫ ДЛЯ УБОРКИ ПОМЕЩЕНИЙ										
1.	Полоподметальная машина	ПП-450	Ширина поло- сы подме- тания -500	1	120	1,1	1,1	Московский завод средств механизации		
2.	Электрополомоч- ная машина	ПМ-540А	ширина за- хвата щеток - 450	1	180	1,1+ 0,27 +0,5	1,87	Московский завод средств механизации	-	

6543/1Р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3.	Комбинированная уборочная машина	КУМ-2	-	1	40	1,0	1,0	Московский завод средств механи- зации	-
4.	Универсальная электроуборочная машина	УМ-6	ширина мощной щеткой -200	1	15	0,6	0,6	Калининский механический завод	-
5.	Телескопическая вышка	1096- -00-00 ПКБ ЦУМЗ МПС	Высота подъема -12,5м	1	1600	1,7	1,7	Армавирский завод желез- нодорожного машиностро- ения	-

1-2

- 15 -

6543/1 p-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ

№ поз. по пла- ну	Наименование оборудования	Тип, марка	Характерис- тика, габар- иты	Ко- ли- чес- тво	Вес еди- ни- цы в кг	Мощность в кВт еди- ни- цы	Об- щая	Завод- изготови- тель	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Шкаф (для хране- ния образцов)	ВТУ-24-54 ЦНИИЧМ чертеж №5474	650x450x1600	2	55	-	-		
2.	Стол-верстак, лабораторный	ВТУ-16-54 ЦНИИЧМ чертеж №5788	1160x500x800	1	75	-	-	-	-
3.	Стол лаборатор- ный	ВТУ-19-54 ЦНИИЧМ чертеж № 4262	2160x650x780	3	127	-	-	-	-
	Длиномер опти- ческий верти- кальный (в ком- плекте со стойками)	ИЗВ-2	наибольшая из- меряемая длина 250 мм 260x450x600	1	36	питание от сети 220в		завод "Совзглав- прибора"	

6543/17-2

1-2

-9-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
5.	Оптиметр вертикальный проекционный (в комплекте с приспособлениями)	ИКВ-3	наибольшая измеряемая длина 200 2600x200x630	I	18	питание от сети 220в			Заводы "Союзглавприбора"	-7-
6.	Плита поверочная	ГОСТ 10905-64	400x400 класс точности 2	I	-	-	-		Ставропольский инструментальный завод	
7.	микроскоп двойной Линника	МИС-II	предел измерения высоты микронеровностей 40-0,8 мкм габ. 400x270x270	I	20	-	-		Заводы "Союзглавприбора"	
8.	микроскоп инструментальный большой	БИИ-I	увеличение 10x, 15x, 30x, 50x габариты 840x800x870	I	66	питание от сети 220в			Заводы "Союзглавприбора"	
9.	Подставка-стол	собств. изгот.	1000x1000	I	20	-	-		-	
10.	Стол письменный		покупной	I	-	-	-		-	

6543/17-2
2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ СТОЛОВОЙ

1-2

№ поз. по пла- ну	Наименование оборудования	Тип, марка	Характеристика габариты	Ко- ли- чес- тво	Вес ед. в кг	Мощность в кВт		Завод изгото- витель	При- ме- ча- ние
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Моечная столовой посуды									
1.	Стол для сбора ос- татков пищи	С-10	750x800x900	1	-	-	-	ТП 65-027 р.2	
2.	Машина посудомоеч- ная	ПМУ-А	860x720x1285	1	210	0,6	0,6	Гродненс- кий з.т.м.	
3.	Электроводонагрева- тель	НЭ-2	605x385x675	1	-	12,0	12,0	-"	
4.	Стол	С-2А	1000x750x900	1	-	-	-	ТП 65-027 р.2	
5.	Ванна моечная	ВМ-1Б	650x650x900	4	-	-	-	-" р.3	
6.	Подставка для сушки тарелок	Щ-4	2050x600x550	1	-	-	-	-" р.3	

-10-

6543/10-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
7.	Шкаф для посуды	ШС-4	1000x600x900	1	-	-	-	ТП 65-027 р.6		
	Моечная кухонной посуды									
8.	Ванна моечная	ВМ-1А	800x800x900	2	-	-	-	ТП 65-027 р.3		
9.	Стол	С-2	1500x750x900	1	-	-	-	-"- р.2		
	Помещение для установки холодильной камеры									
10.	Холодильная камера	КХ-12Б	1970x3440x2290	1	1030	-	-	Броварский завод холо- дильников		
11.	Холодильный агрегат	ФЭК-1,5	-	1	-	1,7	1,7	то же		
	Кладовая и моечная тарн									
12.	Ванна моечная	ВМ-1А	800x800x900	2	-	-	-	ТП 65-027 р.3		
13.	Стеллаж	СЖ-1А	1000x800x2000	1	-	-	-	ТП 65-027 р.4		

6543/1 р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Кладовая овощей									
14.	Подтоварник	ПТ-2А	1000х600х280	2	-	-	-	ТП 65-027 р.5		
15.	Ларь для овощей	Л-1	1500х1000х1500	1	-	-	-	то же		
	Торговый зал									
16.	Стол		2400х700х780	4	-	-	-	поставляется комплектно		- 28 -
17.	Стол		800х800х780	4	-	-	-			
18.	Стул			48	-	-	-			
19.	Стол для подносов	СТ-33	500х400х900	3	-	-	-	Люберецкий З.Т.М.		
	Раздаточная									
20.	Прилавок для столовых приборов	ЛПС-6	600х1120х1460	1	-	-	-	Харьковский З.Т.М.		
21.	Прилавок для холод- ных закусок	ЛПС-2	1600х1200х1460	1	300	0,41	0,41	то же		

6543/1р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
22.	Прилавок для вторых горячих блюд	ЛПС-3	1600x1140x1460	I	450	6,65	6,65	Харьковский з.т.м.	
23.	Прилавок для кондитерских изделий	ЛПС-5	1600x1140x1460	I	125	0,6	0,6	то же	
24.	Кассовая кабина с кассовым аппаратом	ЛПС-7	1250x1120x900	I	73	0,05	0,05	то же	
25.	Барьер	ЛПС-8	h = 900	I	-	-	-	то же	
26.	Прилавок ^{рк} для подносов	ЛПС-I	600x400x900	I	-	-	-	то же	
Горячий цех									
27.	Стол	С-2	1500x750x900	I	-	-	-	ТП 65-027 р.2	
28.	Ванна моечная	ВМ-1б	650x650x900	I	-	-	-	-"- р.3	
29.	Электрокипятильник	КНЭ-100	455x580x1248	I	50	10,5	10,5	Калининградский з.т.м.	
30.	Стеллаж	СЖ-3	1000x600x900	I	-	-	-	ТП 65-027 р.4	
31.	Стол	С-3А	1000x600x900	2	-	-	-	-"- р.3	

6543/1р.2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	1-2
32.	Стол	С-2А	1000x750x900	1	-	-	-	ТП 65-027 р.2		
33.	Электрокотел	КПЭ-100	1010x365x1140	1	210	17,5	17,5	Ново-Троиц- кий машино- строительный завод		
34.	Электрокотел	КПЭС.М-60	1050x840x860	1	180	8,0	8,0	Сокулукский З.Т.М.		
35.	Электросковорода	СЭСМ-0,2	1050x840x860	1	185	6,0	6,0	Комиссаровс- кий З.Т.М.		
36.	Шкаф жарочно- кондитерский	ШЖЭС-2	830x800x1500	1	250	9,6	9,6	Люберецкий З.Т.М.		
37.	Электроплита	ПЭС.М-4Ш	840x840x860	2	250	18,8	37,6	Московский З.Т.М.		
Холодный цех и хлебрезка										
38.	Шкаф холодильный	ШЭ-0,4НХ	800x560x1930	1	180	0,22	0,22	Марийский З.Т.М.		
39.	Стол	С-2А	1000x750x900	1	-	-	-	ТП 65-027 р.2		

6543/17-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	1-2
40.	Ванна моечная	ВМ-1Б	650x650x900	I	-	-	-	ТП 65-027 р.3		
41.	Универсальный привод	ПМ-1,1	1000x440x910	I	55	I, I	I, I	Пермский з.т.м.		
42.	Стол для хлебо- резки	С-11	1500x750x900	I	-	-	-	ТП 65-027 р.2		
43.	Стол для хлебо- резки	С-11А	1000x750x900	I	-	-	-	-"- р.2		
44.	Хлеборезка	ХРМ-300	1050x525x630	I	90	0,27	0,27	Кибартайс- кий з.т.м.		
Мясо-рыбный цех										
45.	Шкаф холодильный	ШХ-0,8	1500x750x1800	I	300	0,37	0,37	Мариинский з.т.м.		
46.	Ванна моечная	ВМ-1Б	650x650x900	I	-	-	-	ТП 65-027 р.3		
47.	Стул для разрубки мяса	РС-1	∅ 500; h=780	I	-	-	-	-"- р.5		

6343/1-р-2

- 23 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
48.	Стол	С-2А	1000x750x900	3	-	-	-	ТП 65-027 р.2		
49.	Приспособление для очистки рыбы	РО-1М	260x185x250	1	6,7	0,05	0,05	Кибартайский З.Т.М.		
50.	Универсальный привод	822	960x800x860	1	55	1,0	1,0	Пермский З.Т.М.		
	Овощной цех									
51.	Стол	С-2А	1000x750x900	3	-	-	-	ТП 65-027 р.2		
52.	Ванна моечная	ВМ-1Б	650x650x900	1	-	-	-	-"- р.3		
53.	Стол для очистки картофеля	С-9	750x750x900	1	-	-	-	-"- р.2		
54.	Стол для очистки лука	С-8	750x750x1250	1	-	-	-	-"- р.2		
55.	Картофелеочистка	МОК-1Б	455x375x900	1	110	0,4	0,4	Баранович- ский З.Т.М.		
56.	Пескостружка	ПС-1А	700x400x296	1	-	-	-	ТП 65-027 р.3		

6543/1 р.2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	I-2
Кладовая сухих продуктов										
57.	Подтоварник	ПТ-I	I500x800x280	2	-	-	-	ТП 65-027 р.5		
58.	Стеллаж	СЖ-I	I500x800x2000	2	-	-	-	-"- р.4		
Загрузочная										
59.	Весы товарные	РШ50 Ш13	Q =150 кг	I	-	-	-	Московский з.т.м.		-85-
Оборудование, не указанное на плане										
б/н	Весы настольные	ВТЦ-I0	580x280x620	I	25	-	-	Тюменский з.т.м.		
б/н	Кофеварка	ЭКВ-2	-	I	I0	I,3	I,3	Калининград- ский з.т.м.		
б/н	Электрополотенце	ЭР-3	297x216x230	2	5	I,6	3,2	Утянский з-д лабораторных печей		

6543/1р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

б/н	Тележка для сбора грязной посуды	ТСП-I	760x430x900	2	14,5	-	-	п/я ОБ-21/5 г.Брянск
-----	-------------------------------------	-------	-------------	---	------	---	---	-------------------------

Примечания:

1. В проекте принято оборудование, выпускаемое заводами торгового машиностроения, обозначенное в спецификации сокращено "З.Т.М.";
2. Рабочие чертежи немеханического оборудования, обозначенные в спецификации номерами типовых проектов, распространяет Гипроторг, г.Москва, ул.Кирова, 47.



6543/1р-2