

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
00-0-5.87

СХЕМЫ И УСТРОЙСТВА ОХРАННОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ
ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ ЛЮКОВ И ВОРОТ

АЛЬБОМ 2

УСТРОЙСТВА БЛОКИРОВОЧНЫЕ.
КРЕПЛЕНИЕ МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

2381-02
6-78

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220600, г. Минск, ул. К. Маркса, 32
Сроки в проекте 29,09 1988 г.
Заказ № 210 Тираж 800 экз.
Изд. № 2381/2

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

00-0-5.87

СХЕМЫ И УСТРОЙСТВА ОХРАННОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ ЛЮКОВ И ВОРОТ

АЛЬБОМ 2

СОСТАВ ТИПОВЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

АЛЬБОМ 1-Блокировка погрузочно-разгрузочных
люков и ворот

АЛЬБОМ 2-Устройства блокировочные.
КРЕПЛЕНИЕ МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

РАЗРАБОТАНЫ

Государственным проектным институтом „Спецавтоматика“
производственного объединения „Севзапспецавтоматика“

Главный инженер

Главный инженер проекта

В.А.Комаров

В.Н.Каплинский

СОГЛАСОВАНЫ

Начальника ГУВО МВД СССР

Главный инженер СПКБ „Спецавтоматика“

Главный инженер ПО „Севзапспецавтоматика“

Г.П.Тесленко

С.И.Емец

В.П.Лукин

УТВЕРЖДЕНЫ

Главспецавтоматикой Минприбора СССР

Приказ № 165 от 1 октября 1987г. и введены
в действие

Типовые материалы
для проектирования
Альбом 2

1. Общая часть

1.1. В типовых материалах для проектирования (ТМП) изложены основные конструкторские решения, приведены монтажные схемы по блокировке погрузочно-разгрузочных люков и ворот помещений.

1.2. ТМП разработаны на основе опыта, накопленного монтажными и проектными организациями и выполнены с учетом основных требований Госстроя СССР и ЕСКД. Принятая технология, оборудование, строительные решения соответствуют новейшим достижениям отечественной науки и техники.

1.3. Выбор варианта защиты ворот и люков определяется с учетом техника-экономических обоснований и наличия аппаратуры охранной сигнализации.

В альбоме 1 приведены варианты блокировки погрузочно-разгрузочных люков и ворот.

В альбоме 2 приведены варианты крепления сигнализаторов, конечных выключателей и монтажных изделий.

2. Указание по применению ТМП

2.1. ТМП предназначены для применения проектными и монтажными организациями Главспецавтоматики и являются нормативным документом для проектных монтажных работ.

2.2. Монтажные подразделения Главспецавтоматики должны выполнять работы согласно чертежам соответствующих альбомов, если монтаж выполняется по актам обследования, или в соответствии с чертежами проектов.

2.3. При привязке ТМП к конкретному объекту должно быть установлено соответствие блокируемых конструкций чертежам ТМП.

2.4. Марки кабелей и проводов, указанные в спецификациях типовых чертежей, являются наиболее распространенными на момент выпуска ТМП; допускается применение кабелей и проводов других марок, отвечающих требованиям технической документации на приборы и устройства охранной сигнализации.

2.5. Наряду с выключателями ВП15, ВП16, ВП19, ВПВ допускается применение выключателей других серий, обеспечивающих надежность защиты охраняемых помещений.

2.6. Аппаратуру, монтажные изделия и материалы применять согласно техническим условиям на эти изделия и аппаратуру.

					00-0-5.87 К660.00.000 ПЗ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пояснительная записка	Лит.	Лист	Листов	
Разраб.	Кривоногова	Ш	10.87			И		1	2
Пров.	Степанов	Ш	10.87			ГПИ Спецавтоматика Ленинград			
Руч. гр.	Алексеев	Ш	10.87						
Н. контр.	Некрасова	Ш	10.87						
Утв.	Терентьев	Ш	10.87						

Копировал Куринский

2381-02 Формат А3

3. Технические требования

3.1. При блокировке ворот и люков на пролом количество коробок УК-2П устанавливать на полотне ворот из расчета 1 коробка на 5 м² блокируемой поверхности на высоте, удобной для обслуживания.

3.2. Коробки УК-2П, установленные на стенах, крепить на высоте прокладки линейной части - 2,2 м.

3.3. В случае, если блокируемые люк или ворота являются конечными в шлейфе блокировки, к контактам коробки УК-2П подключать в зависимости от типа приёмной станции (прибора) резистор или диод (см. К660.69.000; К660.70.000).

3.4. Наряду с указанными коробками допускается применение коробок КД-2, КСК-8 и др. с учётом выполнения требований п. 2.6.

3.5. Прокладку провода НВМ-0,35 на деревянных основаниях выполнять в штрабе с последующей шпатлёвкой и окраской под цвет основания.

3.6. Провод НВМ-0,2, уложенный в штрабе, крепить дополнительно скобами. Шаг крепления не более 200 мм.

Под скобки подложить трубку ЗЗ/ТВ-40,4 длиной 10 мм. Полотно ворот и люков после прокладки провода в штрабе шпатлевать, окрасить под цвет основания.

3.7. Ворота и люки должны быть оборудованы упорами, исключающими возможность повреждения блокировочных устройств при их закрывании.

3.8. Сигнализатор СМК-3 допускается устанавливать на блокируемые элементы открытым способом. На металлическом основании указанный сигнализатор устанавливать по черт. К660.63.000.

3.9. В ТМП для блокировки ворот во взрывоопасных помещениях применены выключатели типа ВПВ.

3.10. Монтаж датчиков производить со стороны охраняемого помещения.

3.11. Остальные технические требования указаны на чертежах блокировки ворот и люков.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата	Альбом 2				
					Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование
									Детали
					A3		7	K660.50.001	Угольник
									Стандартные изделия
							8		Винт В. М5-6g x 50.58.019
									ГОСТ 1491-80
							9		Гайка М5-6Н.5.019
									ГОСТ 5916-70
							10		Шайба 5.01.05
									ГОСТ 11371-78
							11		Шайба 5.65Г.029
									ГОСТ 6402-70
									Прочие изделия
							12		Выключатель
									путевой
									ВП15Д-21А221-5442.8
									ТУ16-526.470-80
									K660.50.000-01
									Сборочные единицы
					A4		6	K660.52.000	Устройство
									нажимное
								00-0-587	K660 50 000
									Лист
									2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата	Альбом 2				
					Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование
									Документация
					A3			K660 50 000 СБ	Сборочный чертеж
									Сборочные единицы
					A4		1	K660 51 000	Упор
									Стандартные изделия
							2		Болт М8-6g x 25.58.019
									ГОСТ 7798-70
							3		Гайка М8-6Н.5.019
									ГОСТ 5916-70
							4		Шайба 8.01.05
									ГОСТ 11371-78
							5		Шайба 8.65Г.029
									ГОСТ 6402-70
									Переменные данные для исполнений
									K660.50.000
									Сборочные единицы
					A4		6	K660.52.000	Устройства нажимное
								00-0-587	K660.50.000
									Устройство
									блокировочное
									Лит.
									И
									Лист
									1
									Листов
									7
									ГПН
									Спецавтоматика
									Ленинград

2381-02
Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
A3		7	K660.50.001-02	Узельник	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Винт В.М5-6г x 50.58.019 ГОСТ 1491-80	4	
		9		Гайка М5-6Н.5.019 ГОСТ 5916-70	4	
		10		Шайба 5.01.05 ГОСТ 11371-78	8	
		11		Шайба 5 65Г 029 ГОСТ 6402-70	4	
				<u>Прочие изделия</u>		
		12		Выключатель путевой ВП 19-21А321-6742.16 ТУ 16-526.516-83	1	
				<u>K660.50.000-03</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		6	K660.52.000-01	Устройство нажимное		
00-0-5.87 K660.50.000						Лист 4

[illegible]

Альбом 2
Типовые материалы
для проектирования

И. в. № подл. Подп. и дата
взам. инв. № инв. Подп. и дата
взам. инв. № инв. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
A3		7	K660.50.001-04	Угольник	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Винт ВМ6-60x25.58.019 ГОСТ 1491-80	4	
		9		Гайка М6-6Н.5.019 ГОСТ 5916-70	4	
		10		Шайба 6.01.05 ГОСТ 11371-78	8	
		11		Шайба 6 В5Г 029 ГОСТ 6402-70	4	
				<u>Прочие изделия</u>		
		12		Выключатель путевой ВПВ-1121245 ТУ 16-526.366-74	1	
				<u>K660.50.000-05</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		6	K660.52.000-02	Устройство нажимное	1	
00-0-587 K660.50.000						Лист 6
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

И. в. № подл. Подп. и дата
взам. инв. № инв. Подп. и дата
взам. инв. № инв. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
A3		7	K660.50.001-03	Угольник	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Винт В.М5-60x45 58 019 ГОСТ 1491-80	2	
		9		Гайка М5-6Н.5.019 ГОСТ 5916-70	2	
		10		Шайба 5.01.05 ГОСТ 11371-78	2	
		11		Шайба 565Г 029 ГОСТ 6402-70	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
		12		Выключатель путевой ВПК 2112 4ХЛЗ ТУ 16-526.478-80	1	
				<u>K660.50.000-04</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		6	K660.52.000-02	Устройства нажимные	1	
00-0-587 K660.50.000						Лист 5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

[illegible][illegible]

Копировал *Бонус* Формат А3
2381-02

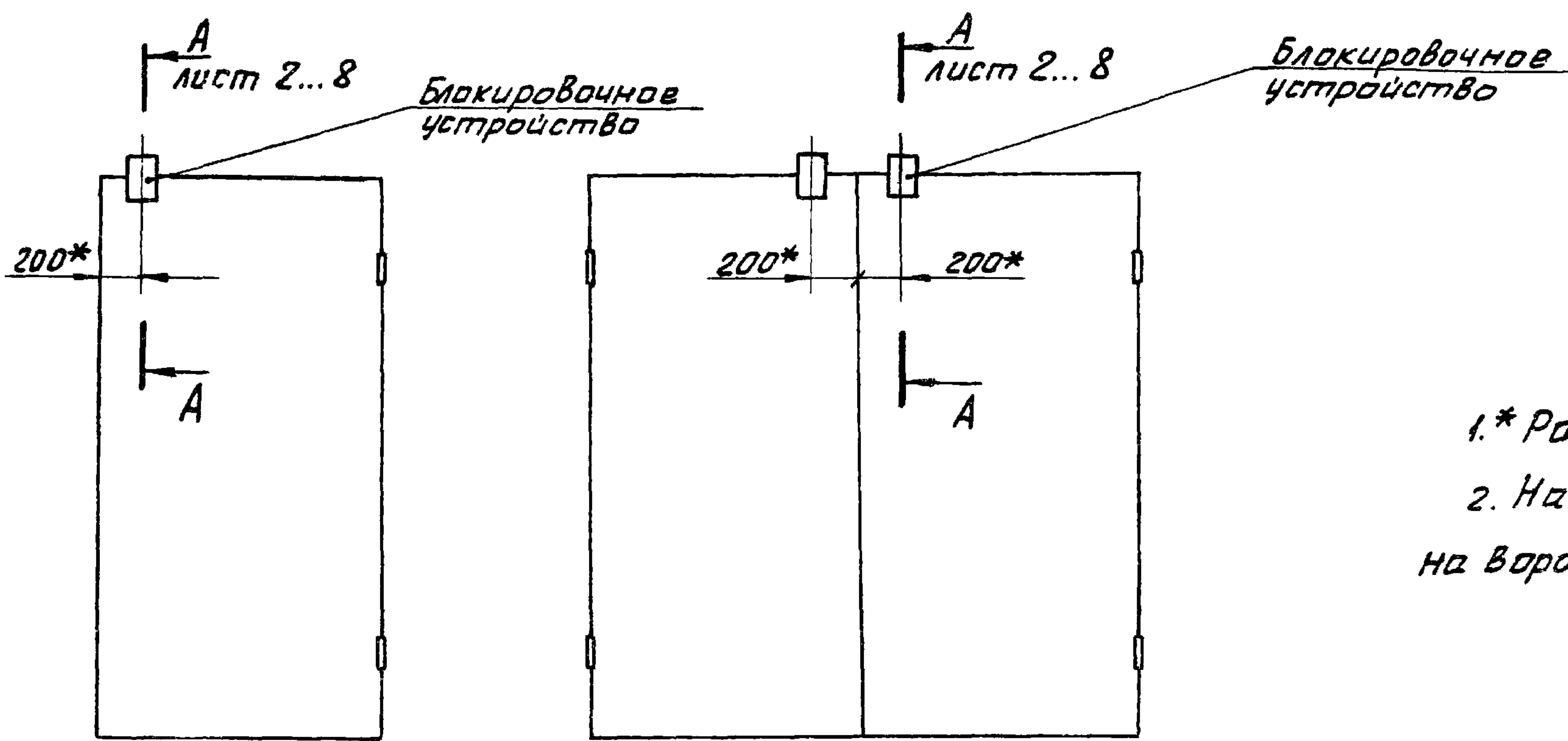
Альбом 2

Типовые материалы
для проектирования

Распашные ворота для невзрывоопасных и взрывоопасных помещений

одностворчатые

двухстворчатые



- 1.* Размеры для справок.
2. На черт. дана схема установки выключателей на воротах.

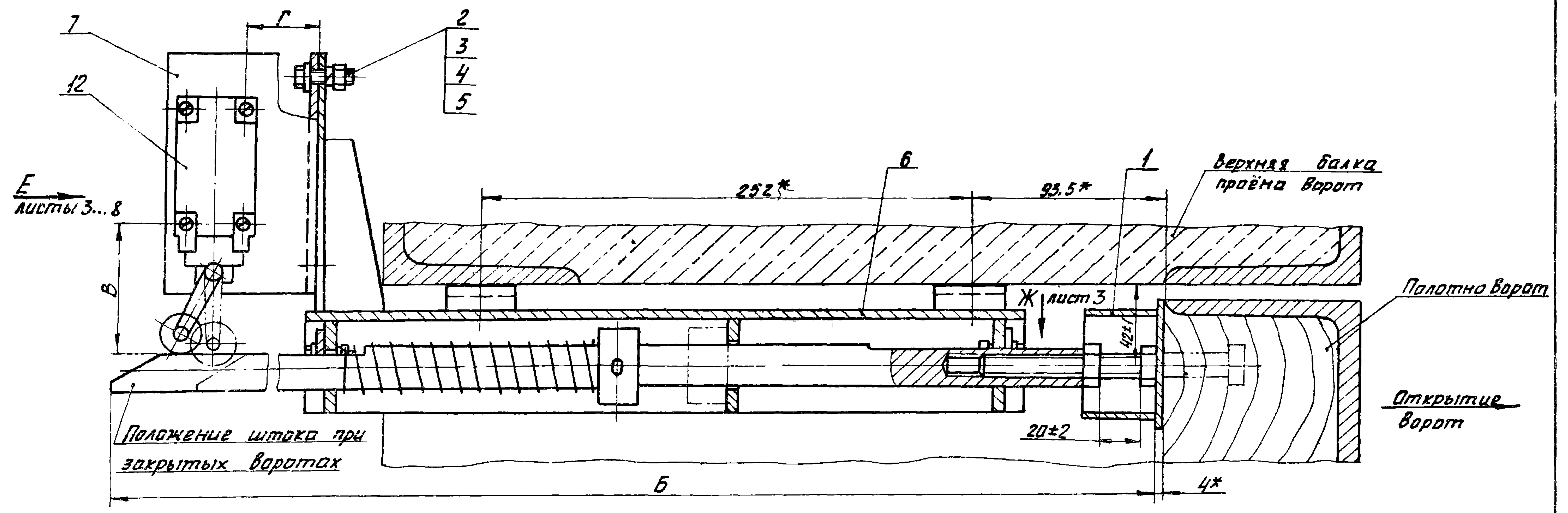
Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг	Тип выключателя	Помещение
		Б	В	Г	Д			
К 660.50.000	1	533	68,5	37	187	8,42	ВП15А-21А221-5442.8	Невзрыво- опасное
-01	2		33	32		9,10	ВП16Е23А 23+55422	
-02	3	516	46,5	39	220	9,35	ВП19-21А321-6742.16	
-03	4		39	30	187	8,30	ВПК 21124ХЛ3	Взрывоопасное
-04	5	557	55	37	220	10,20	ВП8-1121245	
-05	6		181	24	—	15,5	ВПВ-4М121245	

				00-0-5.87 К 660.50.000 СБ					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство блокировочное		Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Липкина	Липс-	10.87			И		см.	
Пров.	Степанов	Жуф	10.87					табл.	
						Лист 1	Листов 8		
Н. контр.	Некрасова	И.И.	10.87			ГПИ			
Утв.	Терентьев	К.	10.87			Спецавтоматика Ленинград			

Типовые материалы
для проектирования
Альбом 2

Инв. № 7034	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № 7034	Подп. и дата

Рис 1
А-А лист 1



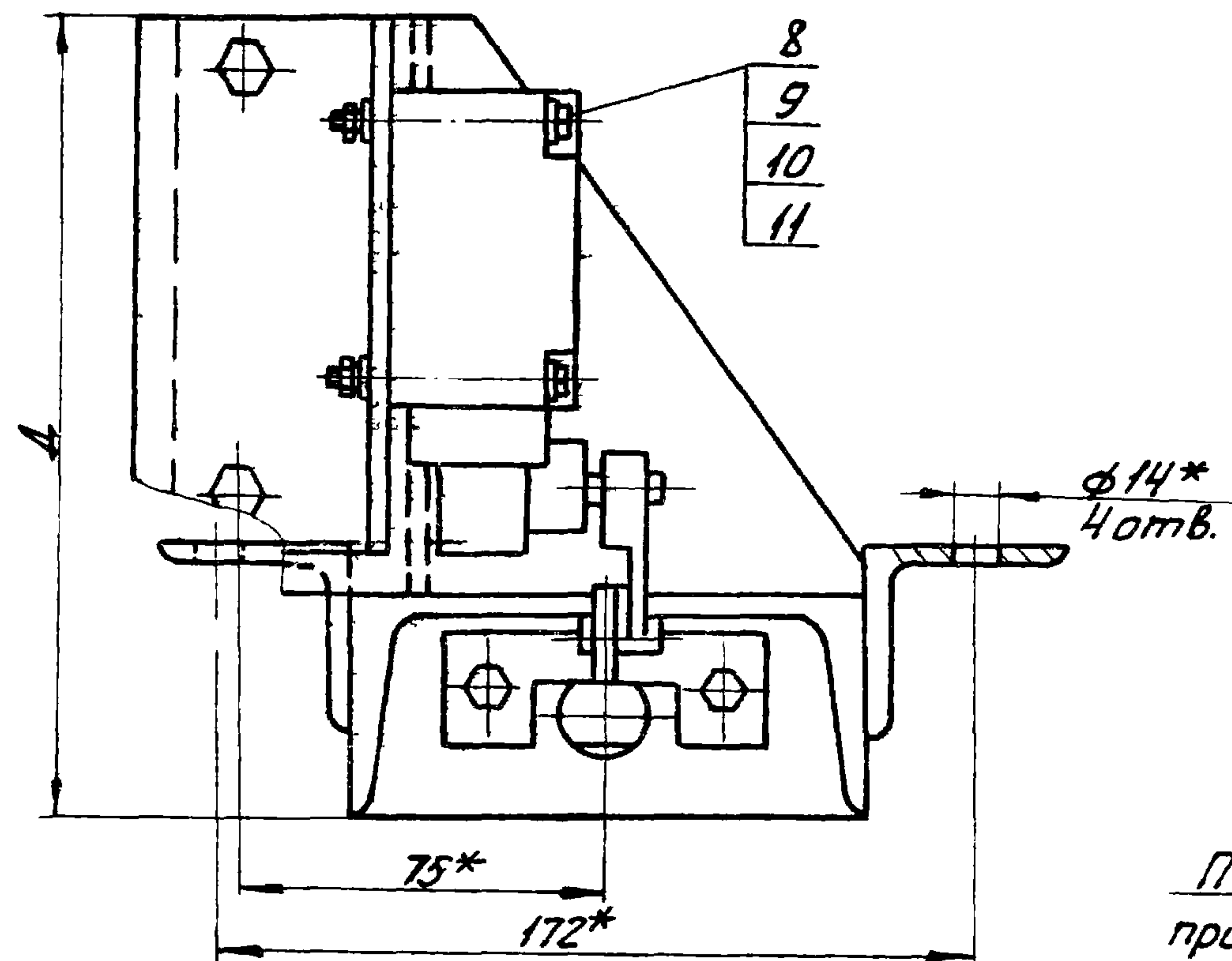
Инв. № 7034	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № 7034	Подп. и дата	00-0-587 К660.50.000 СБ	Лист 2

Копировал Киринский 2381-02 Формат А3

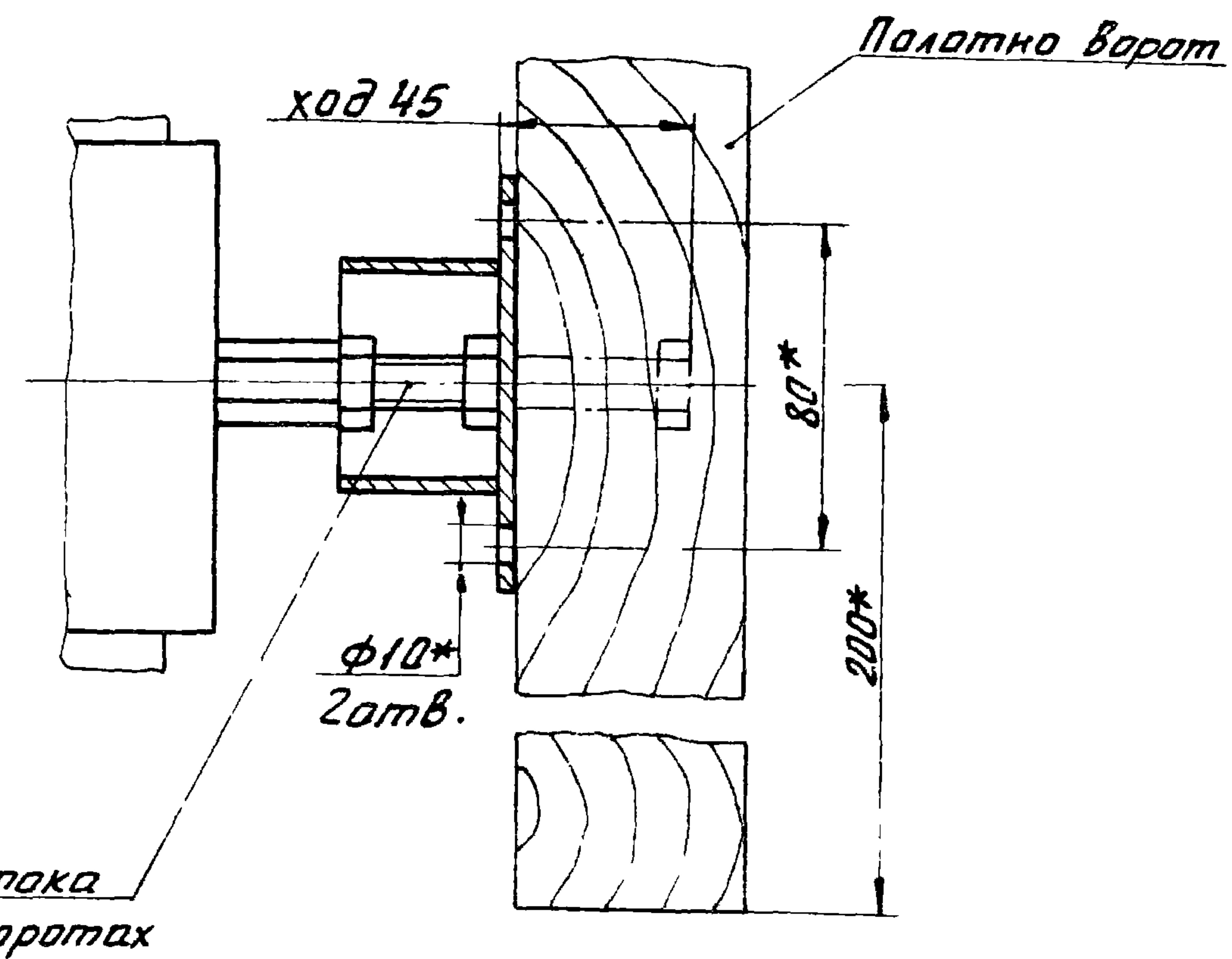
Альбом 2

Типовые материалы
для проектирования

Вид Е лист 2



Вид Ж лист 2



Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

00-0-5.87 К 660.50.000 СБ

Лист
3

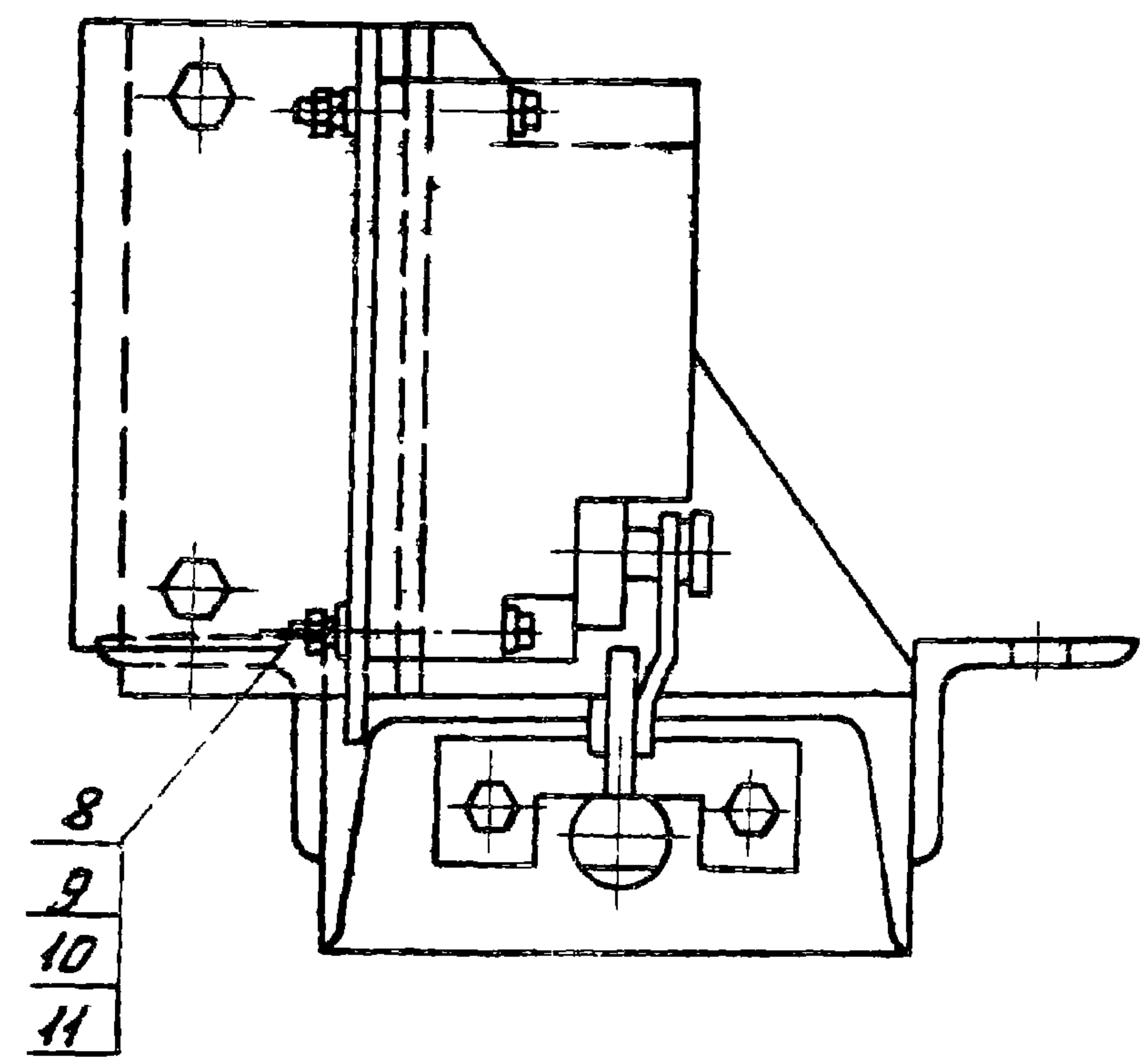
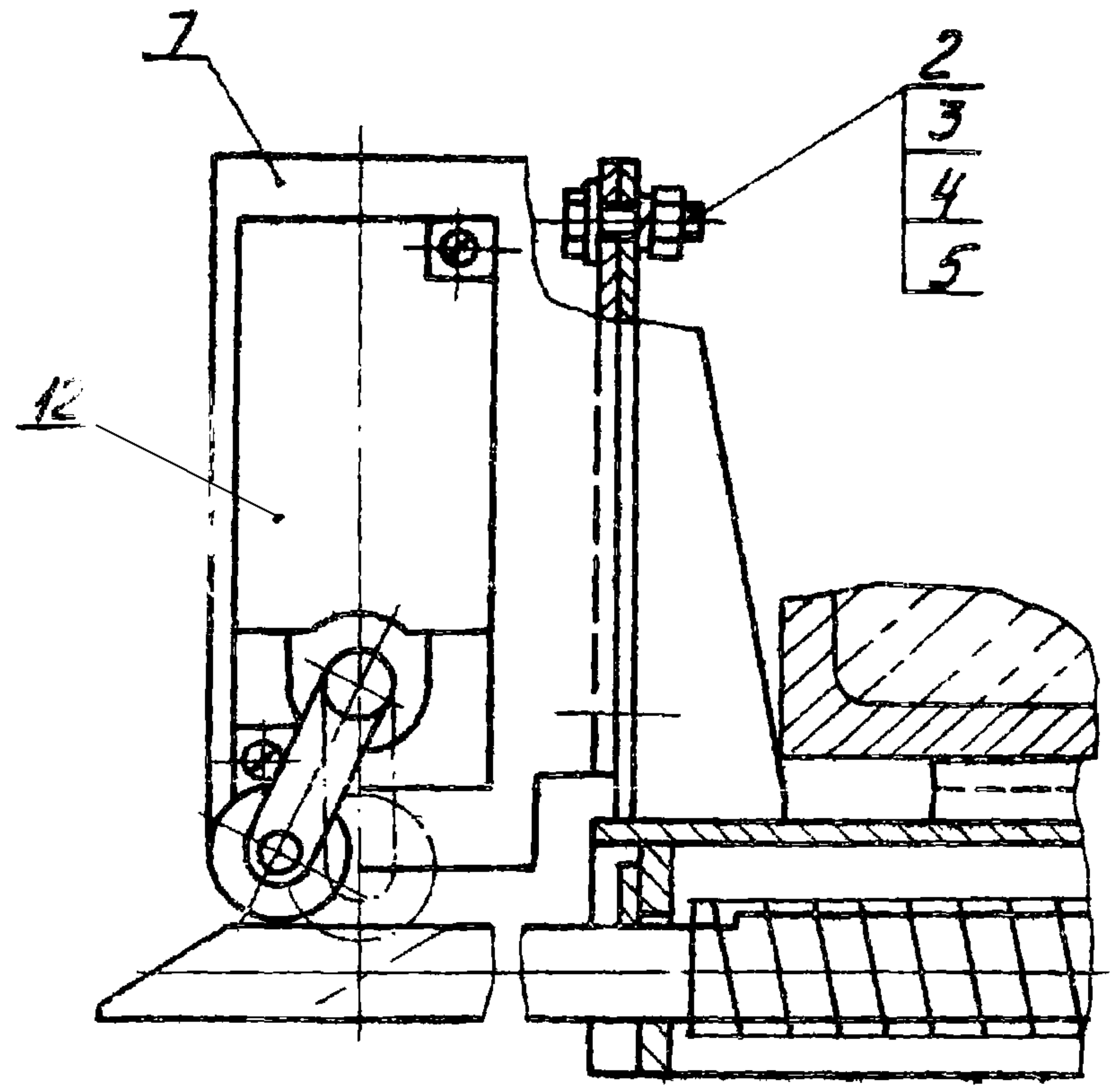
Копи сдал Куренков 2381-02 Формат А3

Типовые материалы
для проектирования

Альбом 2

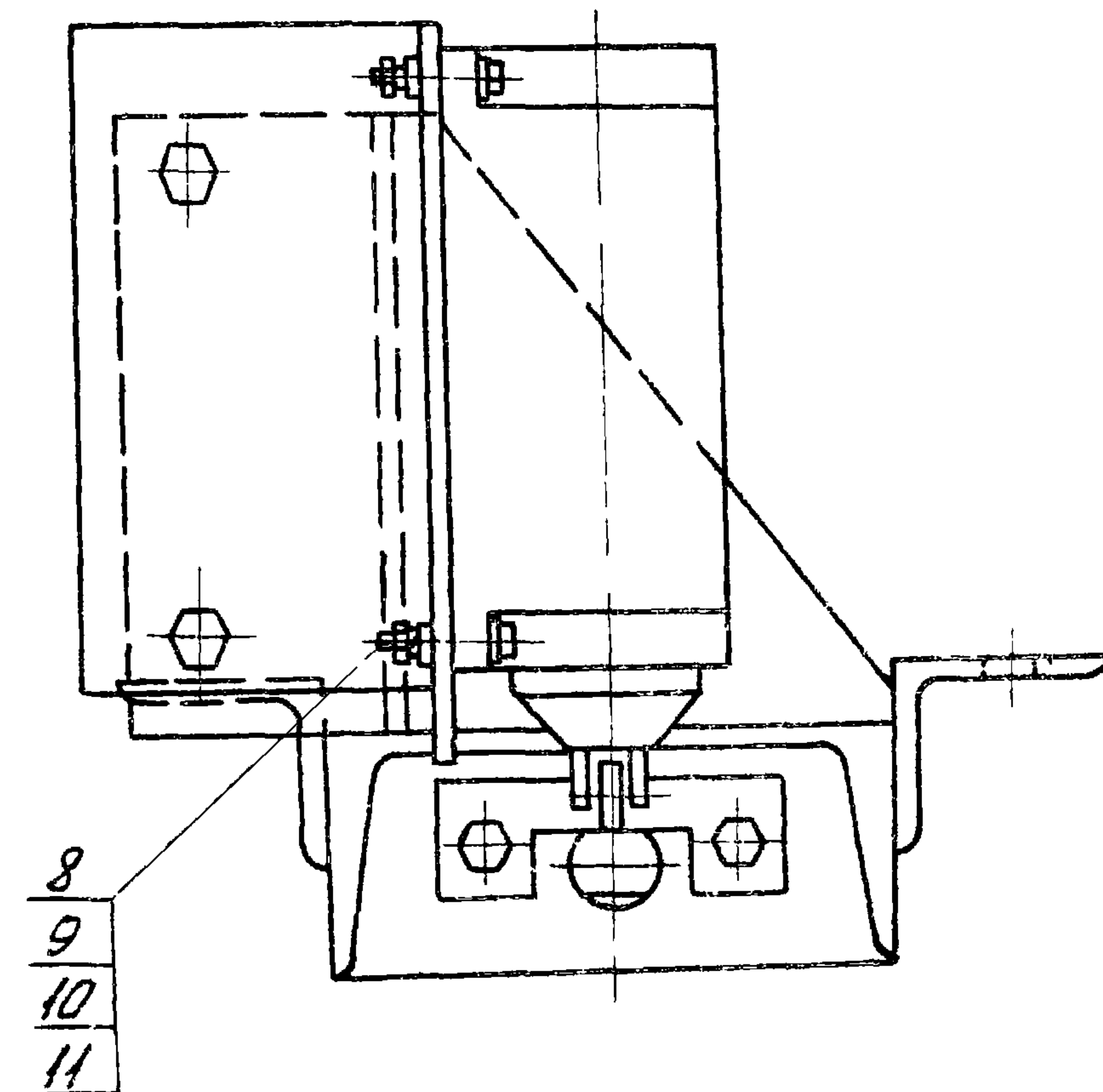
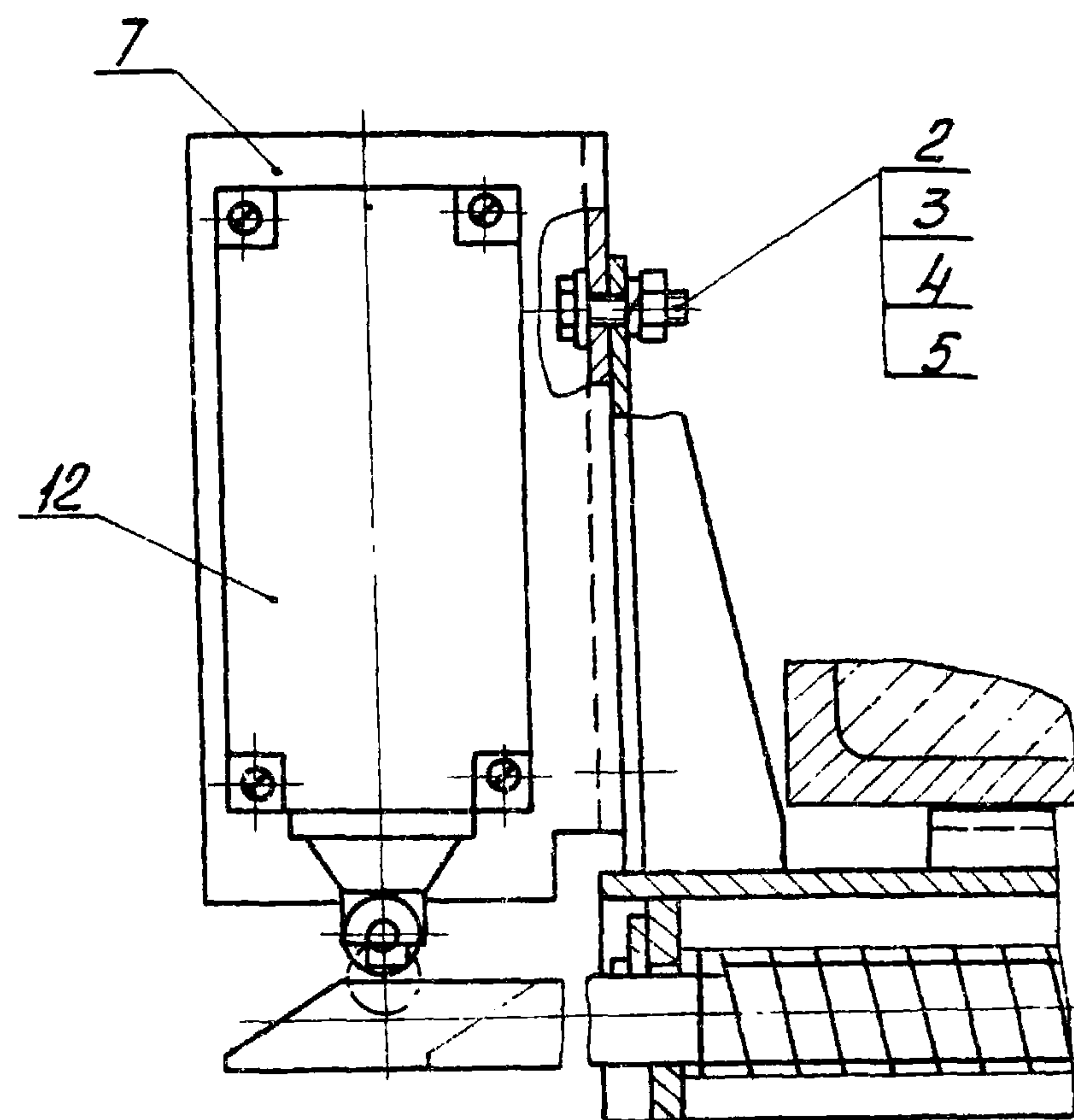
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата	00-0-587 К 660.50.000 СБ	Лист 4

Рис. 3
Остальное - см. рис. 1



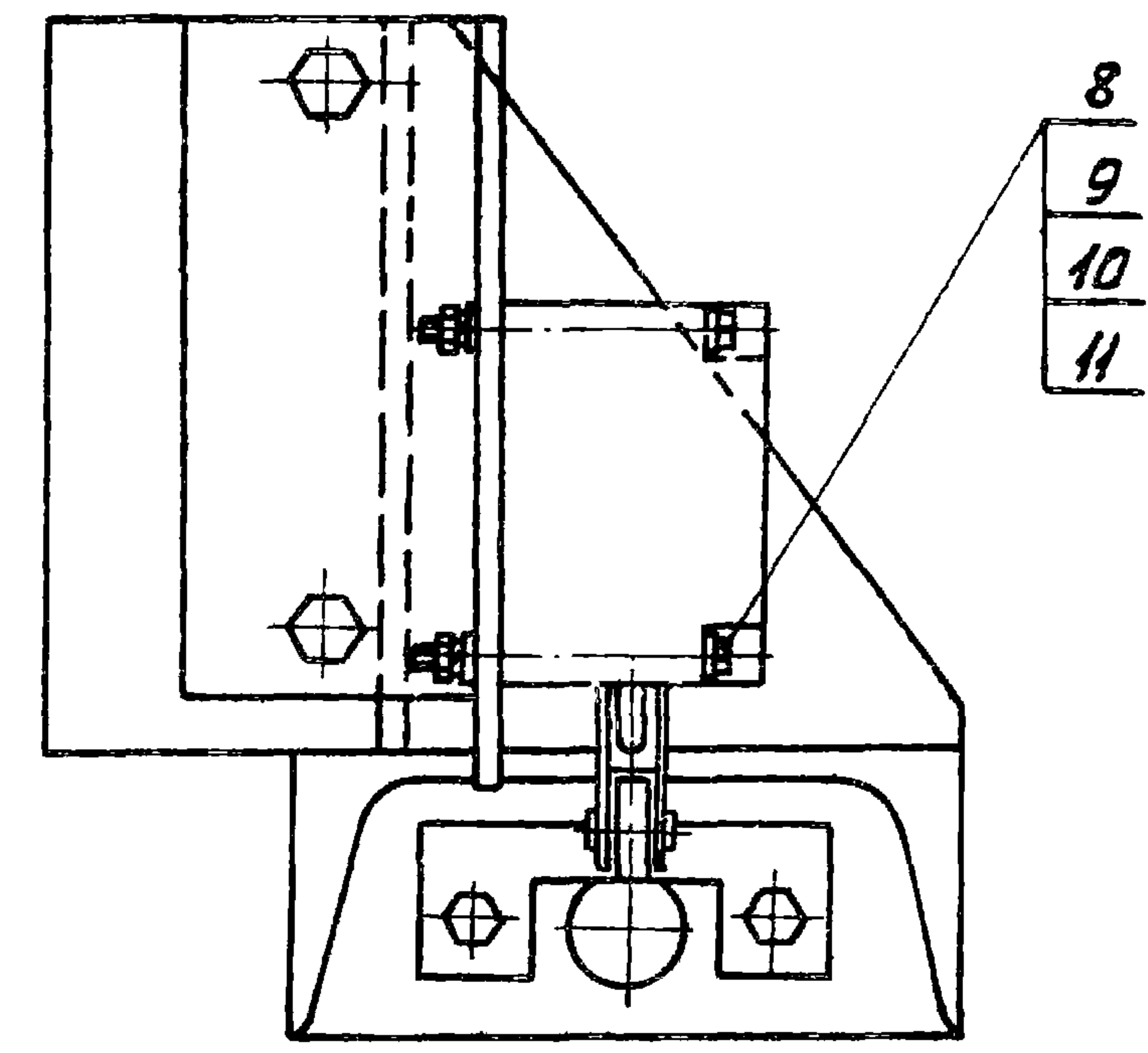
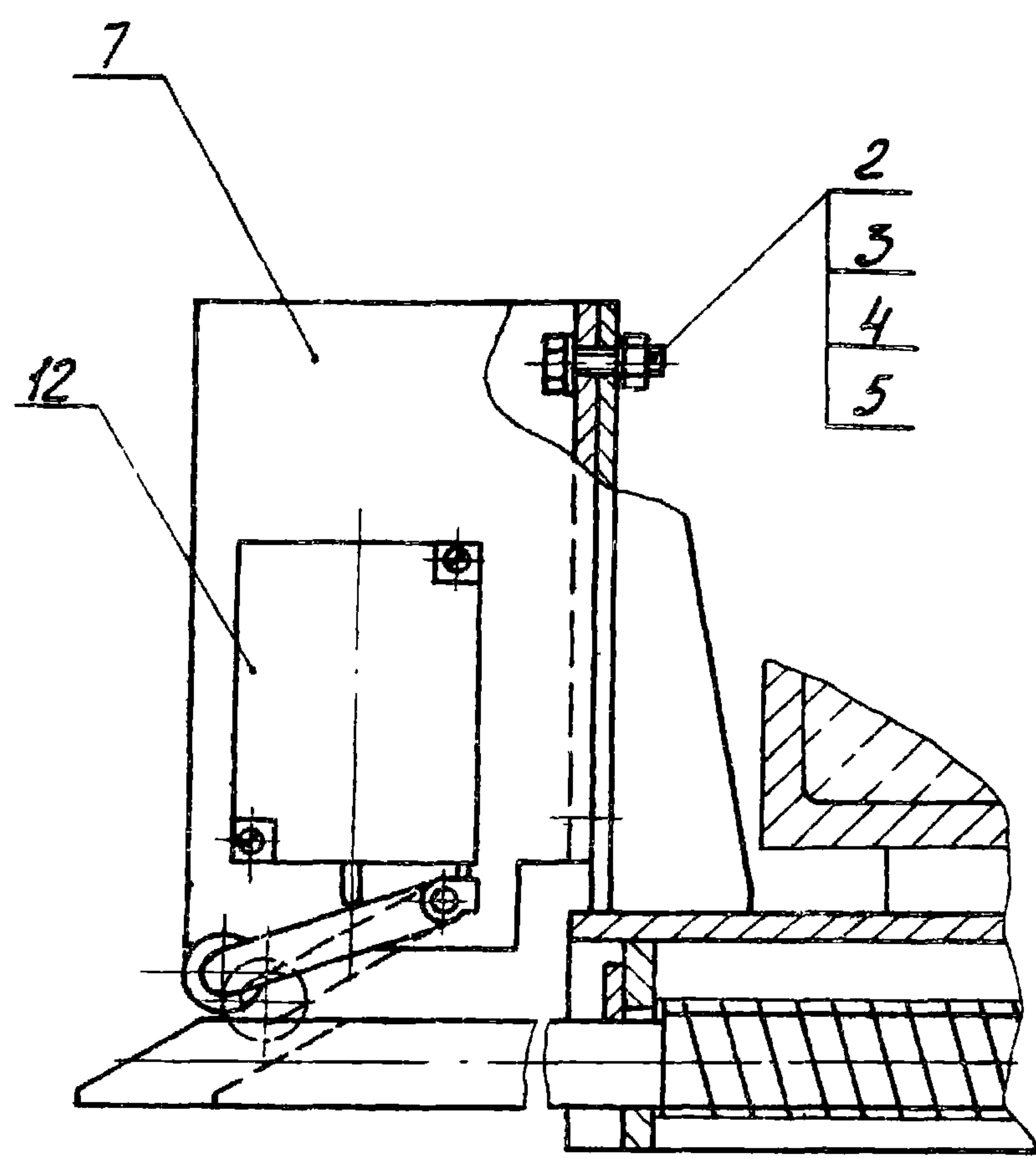
Изм.	№ подл.	Подп.	и	дата	Изм.	№ подл.	Подп.	и	дата	Изм.	№ подл.	Подп.	и	дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	00-0-5.87 К 660.50.000 СБ	Лист
						5

Альбом 2
Типовые материалы
для проектирования

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата

Рис. 4
Остальное - см. рис. 1



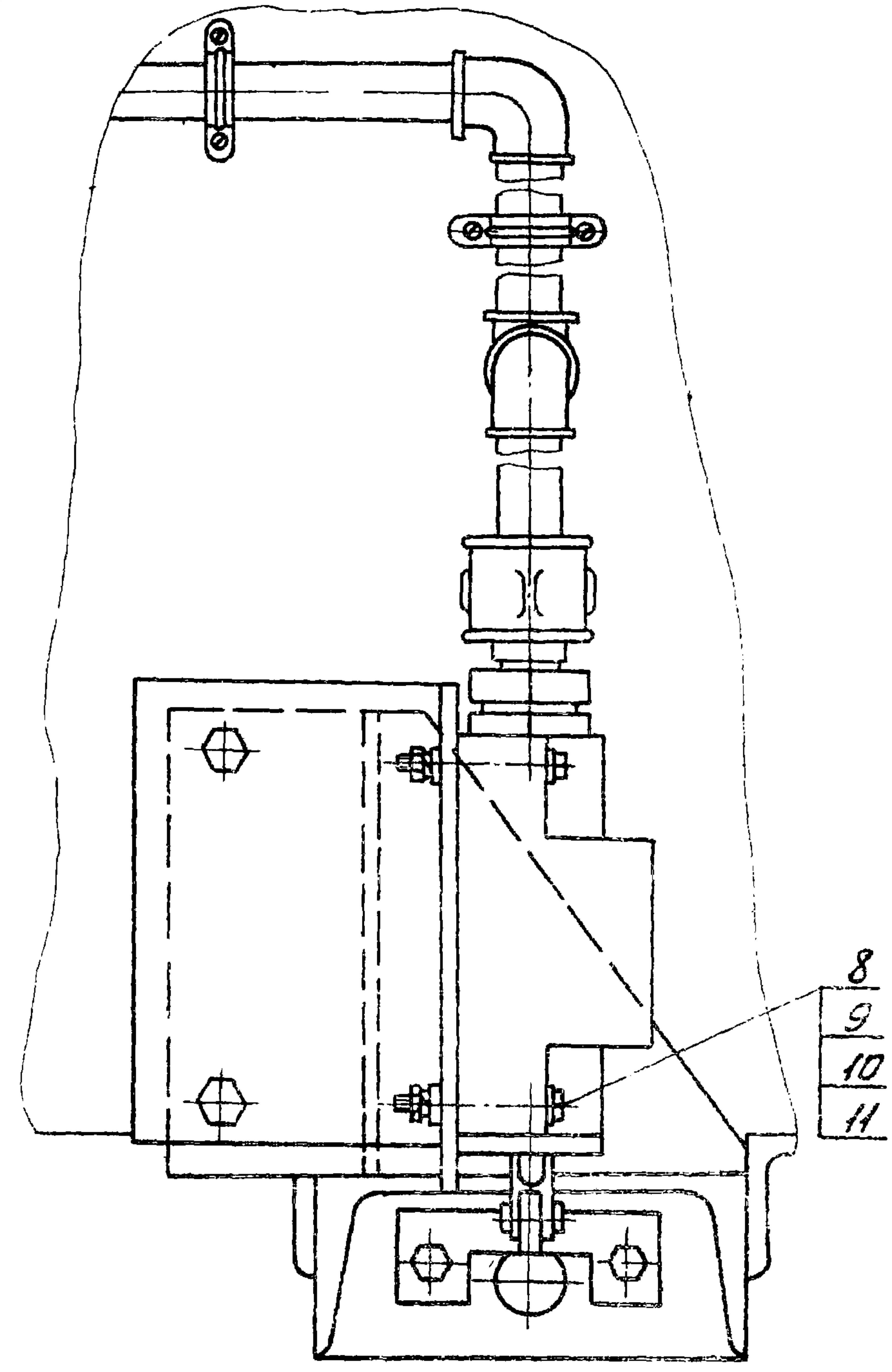
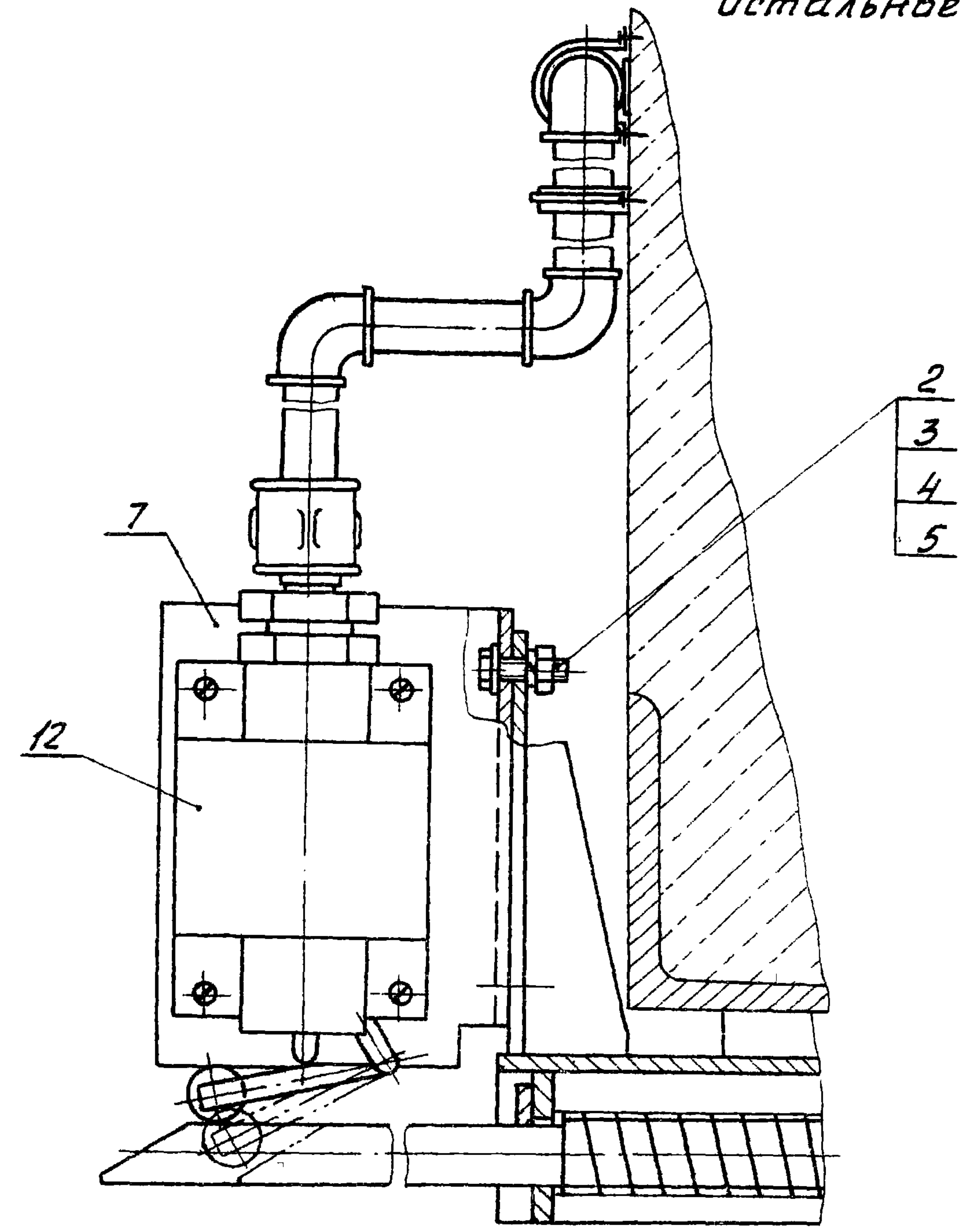
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	00-0-587 К 660.50.000 СБ	Лист 6
------	------	----------	-------	------	--------------------------	-----------

Копировал Кириллов, 2381-02 Формат А3

Типовые материалы
для проектирования. Альбом 2

Изм. №	подп.	Подп.	и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп.	и дата

Рис. 5
Остальное - см. рис. 1

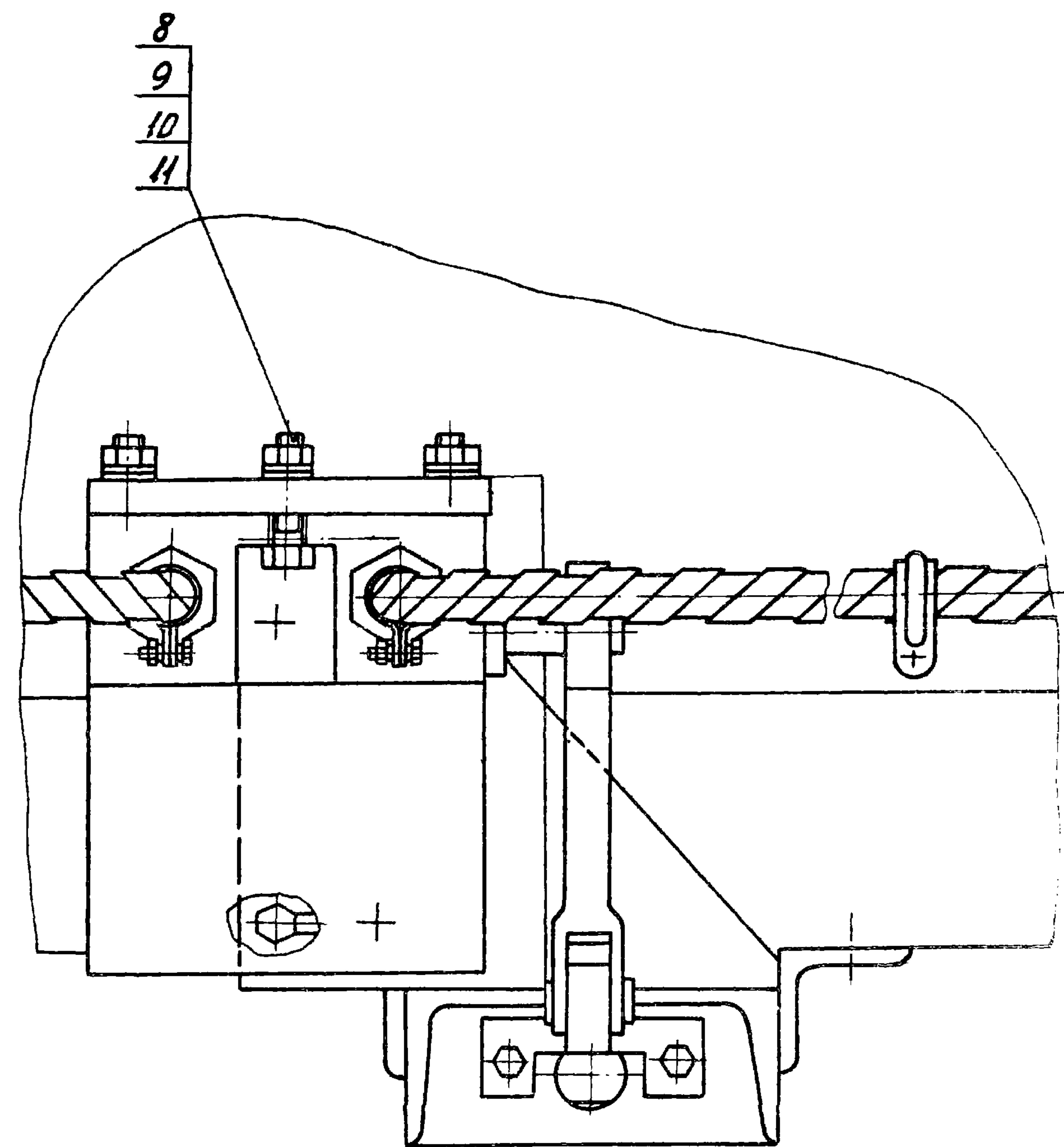
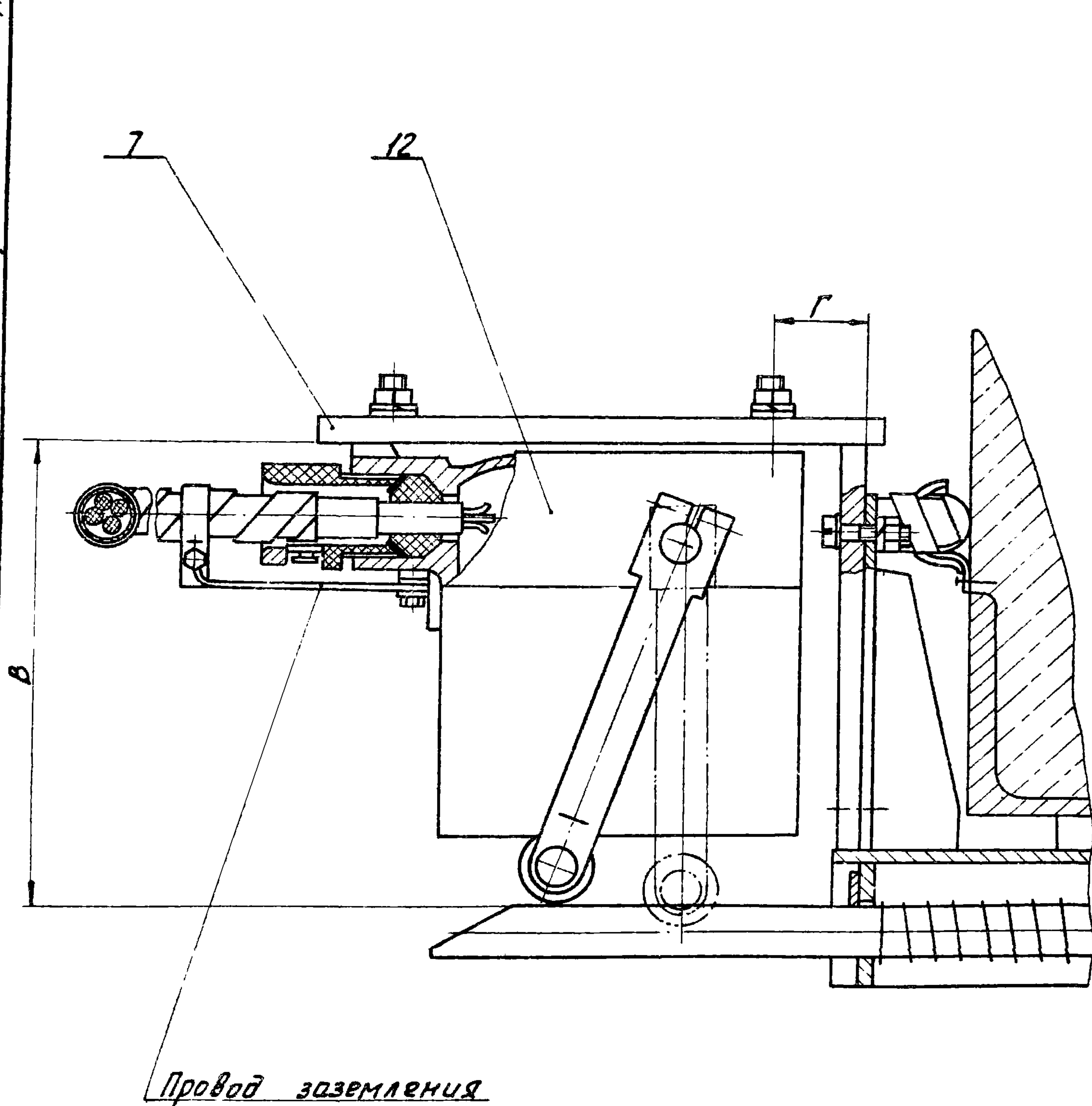


Изм. №	подп.	Подп.	и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп.	и дата	00-0-5.87 К 660.50.000 СБ	Лист 7

Типовые материалы
для проектирования Альбом 2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вып. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата

Рис. 6
Остальное - см. рис. 1



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	00-0-5.87 К 660.50.000	Лист
						8

Рис. 1

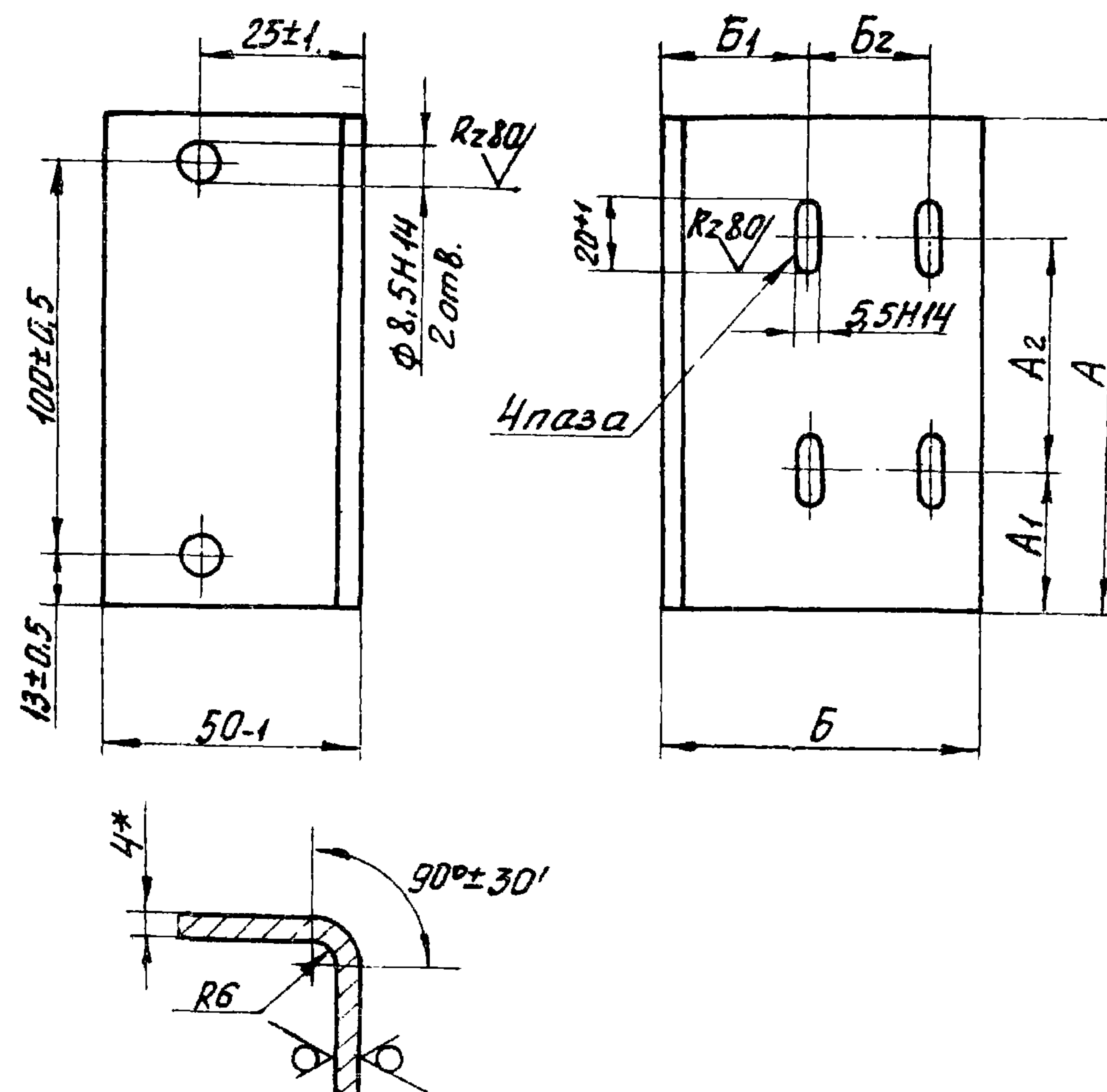
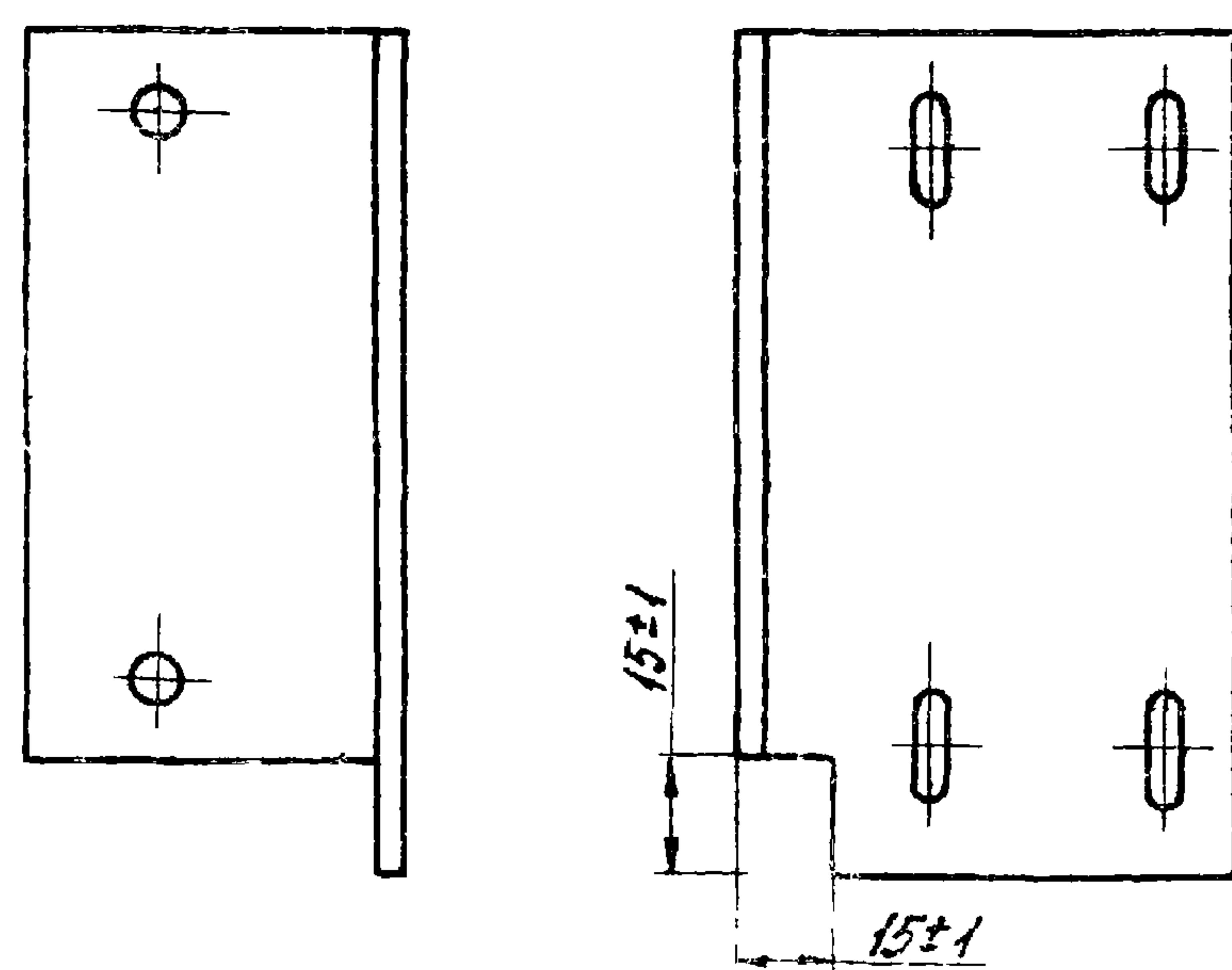


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1.



Rz160/ (✓)

Обозначение	Рис.	Размеры, мм						Масса, кг
		A	A ₁	A ₂	B	B ₁	B ₂	
K660.50.001	1	126-1	37±1	60±0.5	80-1	37±1	30±0.5	0.56
- 01	2	140-1	16±1	105±0.5	85-1	32±1	40±0.5	0.64
- 02		155-1	30±1	104±0.5	92-1	39±1	40±0.5	0.78
- 03		140-1	22±1	62±0.5	85-1	30±1	42±0.5	0.57
- 04		175-1	26±1	100±0.5	110-1	37±1	60±0.5	0.85

1.*Размер для справок.

2. Острые кромки притупить R=1мм.

3. Покрытие - эмаль ХВ-124, серая. VI.93

					00-0-587 K660.50.001			
					УГОЛЬНИК	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Маст.	№ докум.	Подп.	Дата		И	см.	
Разраб.	Лапина	Лаш.	Лаш.	10.87			табл.	
Пров	Степанов	Ваш.	Ваш.	10.87				
						Лист 1	Листов 1	
И.контр.	Некрасова	И.контр.	И.контр.	10.87	Лист	Б-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Терентьев	Утв.	Утв.	10.87		Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
						СПН Спецавтоматика Ленинград		

Копировал Куринский

2381-02

Формат А3

для проектирования



00-0-587 K 660.53.004

Инв.№подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № оцудм.	Подп. и дата
------------	--------------	--------------	---------------	--------------

Инв.№подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № оцудм.	Подп. и дата
------------	--------------	--------------	---------------	--------------

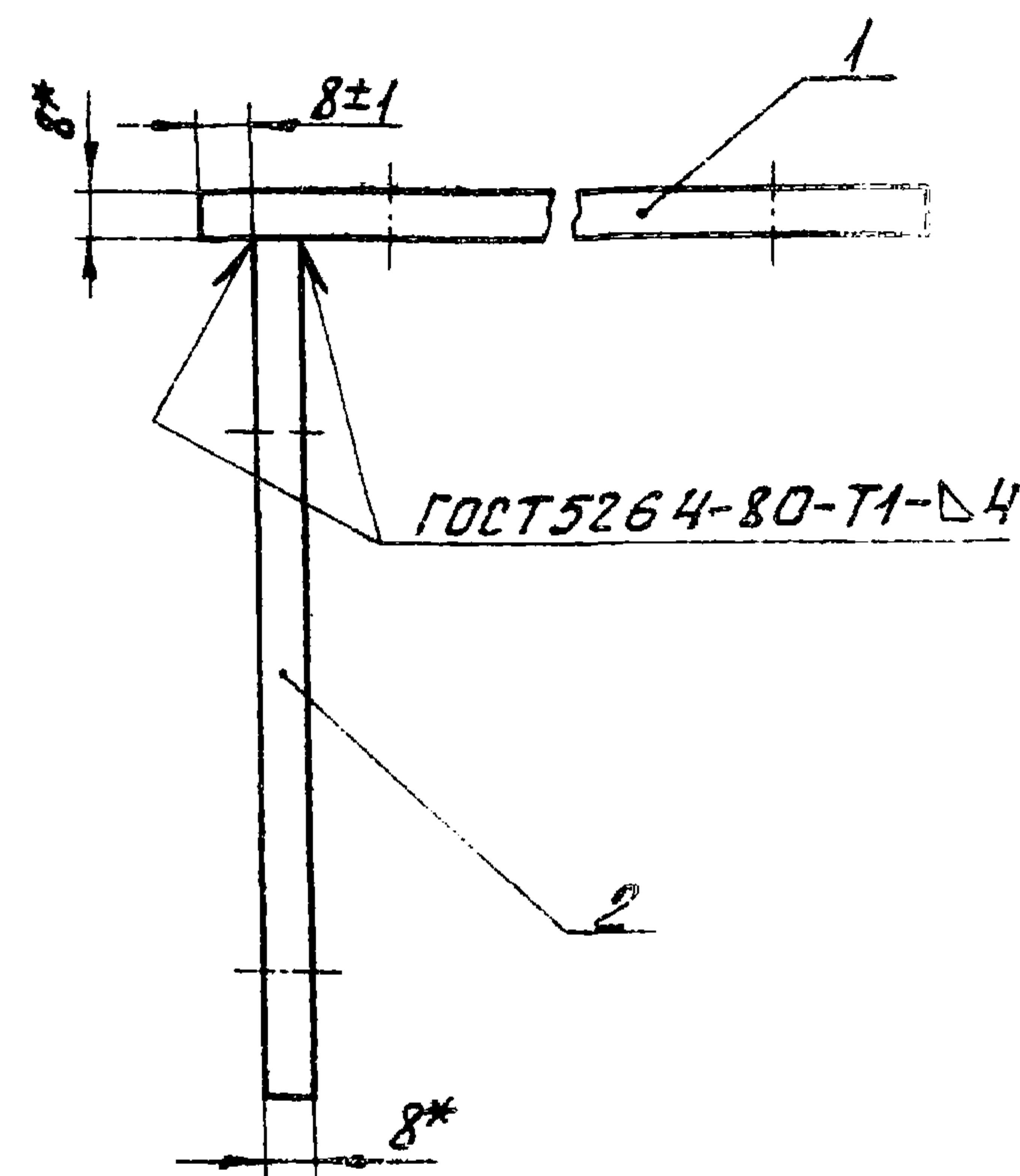
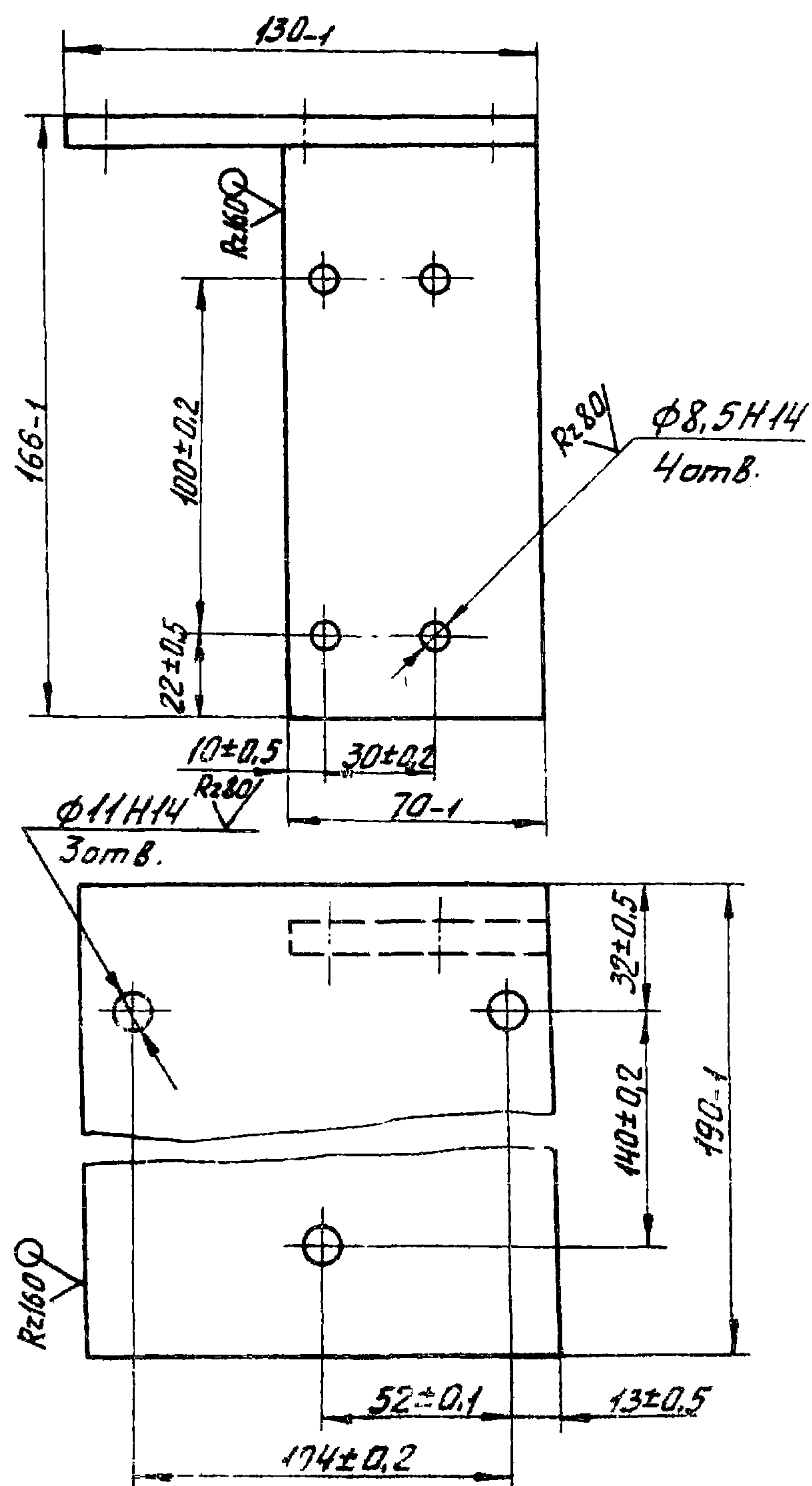
Формат А3

✓(✓)

Типовые материалы
для проектирования

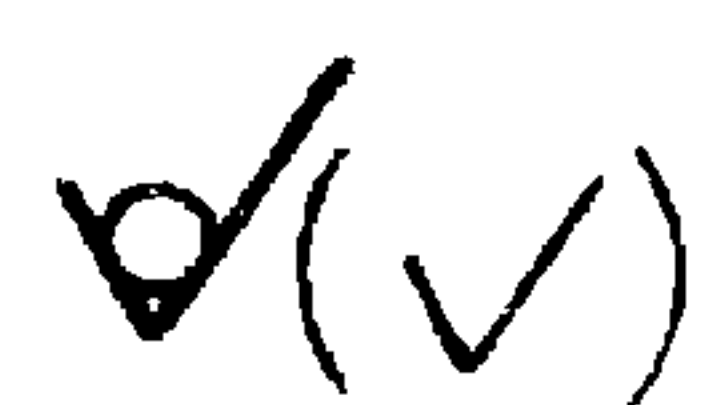
Альбом 2

№ в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата



1. Размер для справок.
2. Острые края притупить $R=1\text{мм}$.
3. Покрытие - эмаль ХВ-124, серая, VI УЗ
Кроме отверстий $\phi 8.5 H14$ и $\phi 11 H14$.

						00-0-5.87 К660.50.100СБ			
						Угольник			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.		Лопышева	Лопышев	10.87		И		2,2	
Пров.		Степанов	Степанов	10.87					
						Лист	Листов 1		
И. контр.		Некрасова	Некрасова	10.87		ГПН Спецавтоматика Ленинград			
Утв.		Терентьев	Терентьев	10.87					



- 20-0-5.87 K660.51.000CB

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

00-0-587 K660.51.000

Типовые материалы
для проектирования

Альбом 2

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № подл. Подп. и дата

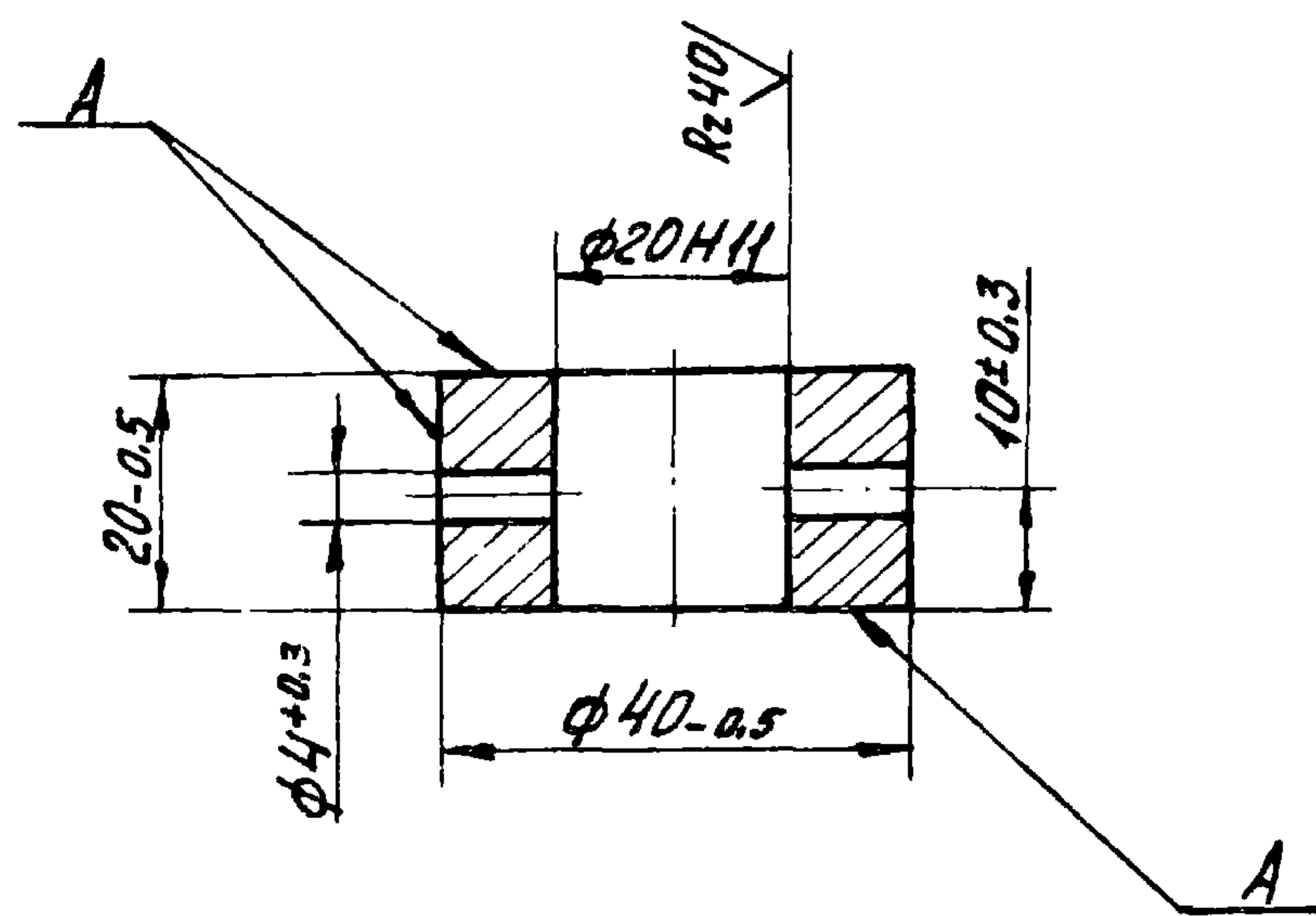
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Шайба 6.01.05		
				ГОСТ 11371-78	4	
		12		Шайба 6.65Г.029		
				ГОСТ 6402-70	4	
		13				
		14				
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>K660.52.000</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		15	K660.53.000	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
A3		16	K660.52.003	Шток	1	
				<u>K660.52.000-01</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		15	K660.53.000	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
A3		16	K660.52.003-01	Шток	1	
00-0-5.87 K660.52.000					Лист	2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			K660.52.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		K660.52.001	Планка	2	
A4	2		K660.52.002	Пружина	1	
A4	3		K660.52.004	Втулка	1	
	4					
	5					
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Болт М6-6gх25.58.019		
				ГОСТ 7798-70	4	
	7			Болт М12-6gх100.58.019		
				ГОСТ 7798-70	1	
	8			Шплинт 4х50		
				ГОСТ 397-79	1	
	9			Гайка М6-6Н.5.019		
				ГОСТ 5916-70	4	
	10			Гайка М12-6Н.5.019		
				ГОСТ 5916-70	1	

Типовые материалы
для проектирования

Альбом 2



Rz 80 (✓)

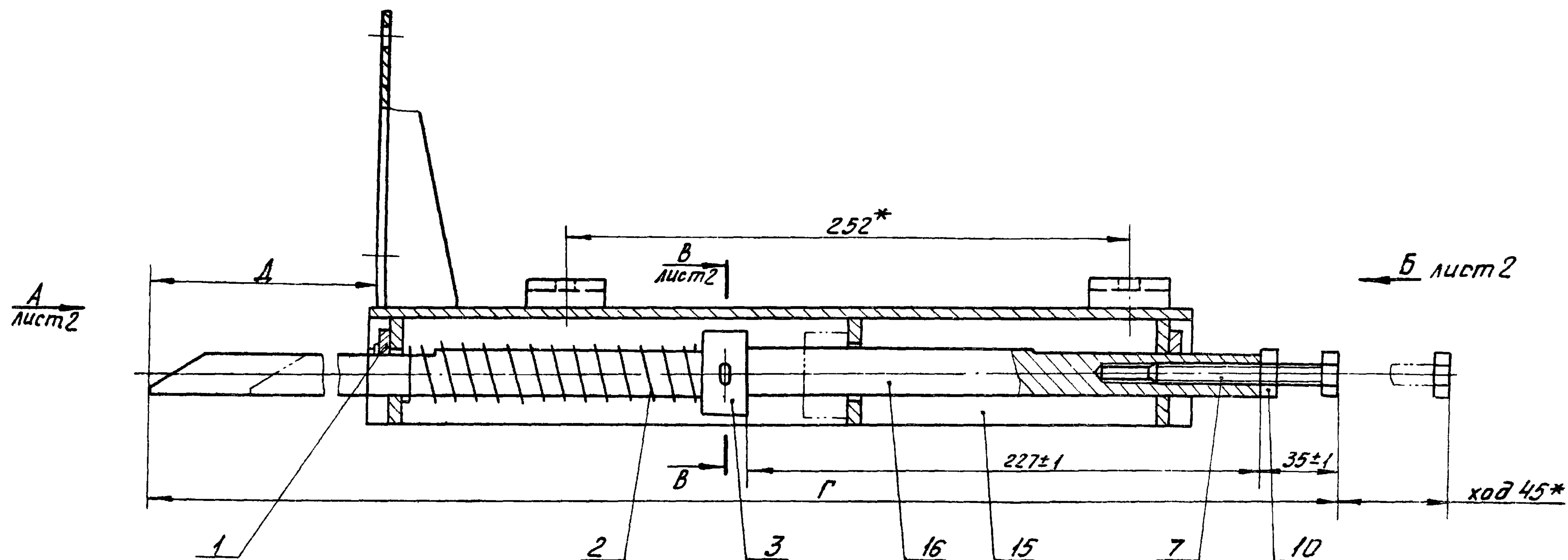
Покрyтие поверхностей А - эмаль ХВ-124, серая.
VI. 43

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № подл. Подп. и дата

00-0-5.87 K660.52.004			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Лопаткина	В.И.	10.87
Пров.	Степанов	В.И.	10.87
Втулка			
Лист 1			
Листов 1			
ГПН			
Спецавтоматика			
Ленинград			
Н.контр.	Некрасова	М.И.	10.87
Утв.	Терентьев	В.И.	10.87
Ст 3 ГОСТ 380-71			

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				K660.52.000-02		
				Сборочные единицы		
A4		15	K660.53.000	Корпус	1	
				Детали		
A3		16	K660.52.003-02	Шток	1	
00-0-5.87 K660.52.000						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата						Лист
						3



1.* Размеры для справок.

2. Трущиеся поверхности смазать консистентной смазкой ЦНАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

Обозначение	Размеры, мм		Масса кг
	г	д	
K550.52.000	533±1	105±1	6,90
-01	516±1	88±1	6,85
-02	557±1	129±1	6,95

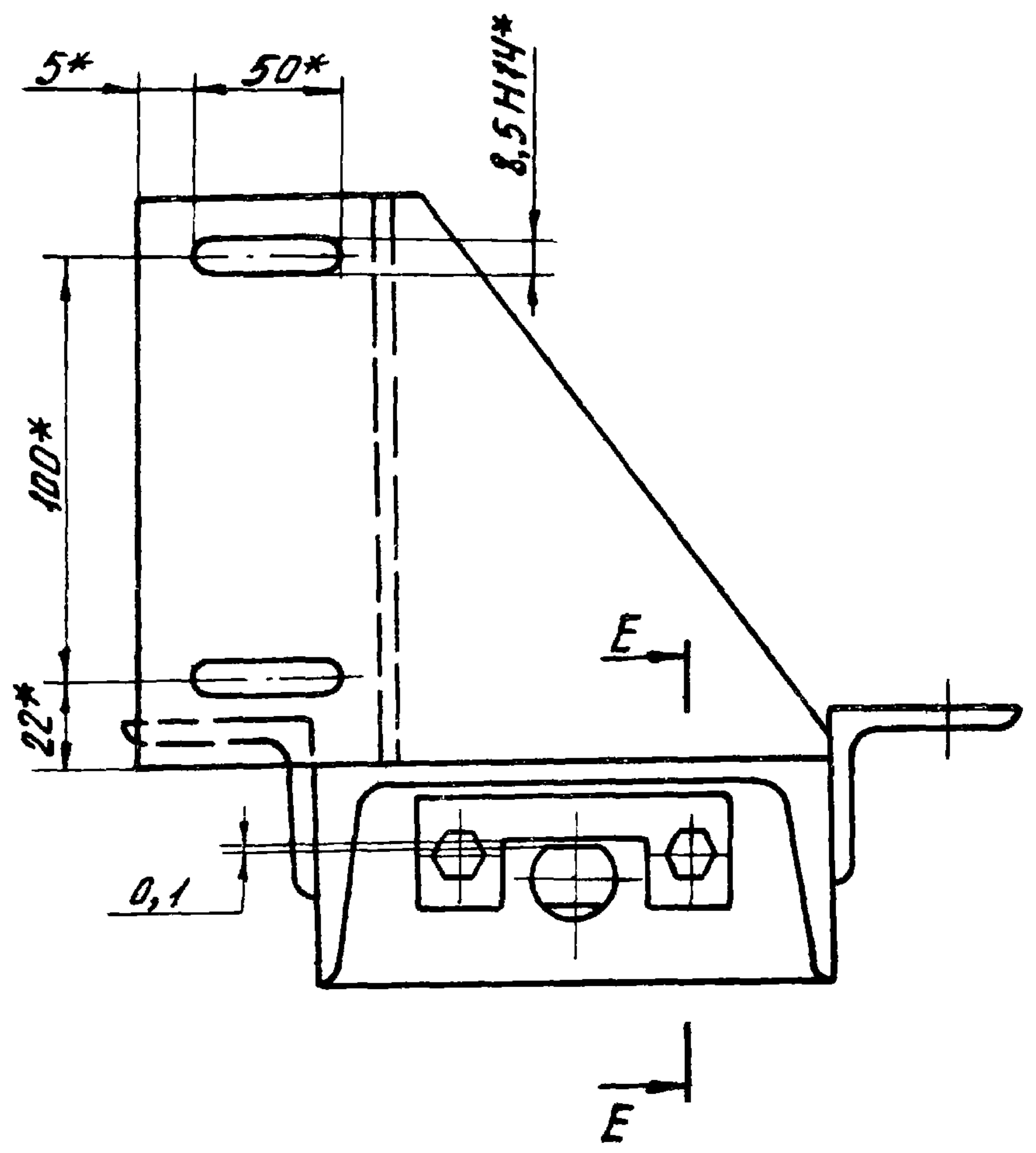
					00-0-5.87 K660.52.000 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Устройство нажимное	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лапина	Лосч.	10.87			И	см.	
Пров.	Степанов	10.87					табл.	
						Лист 1 / Листов 2		
Н. контр.	Некрасова	И.И.И.	10.87			ГПН		
Утв.	Терентьев	10.87				Спецавтоматика		
						Ленинград		

Типовые материалы
для проектирования

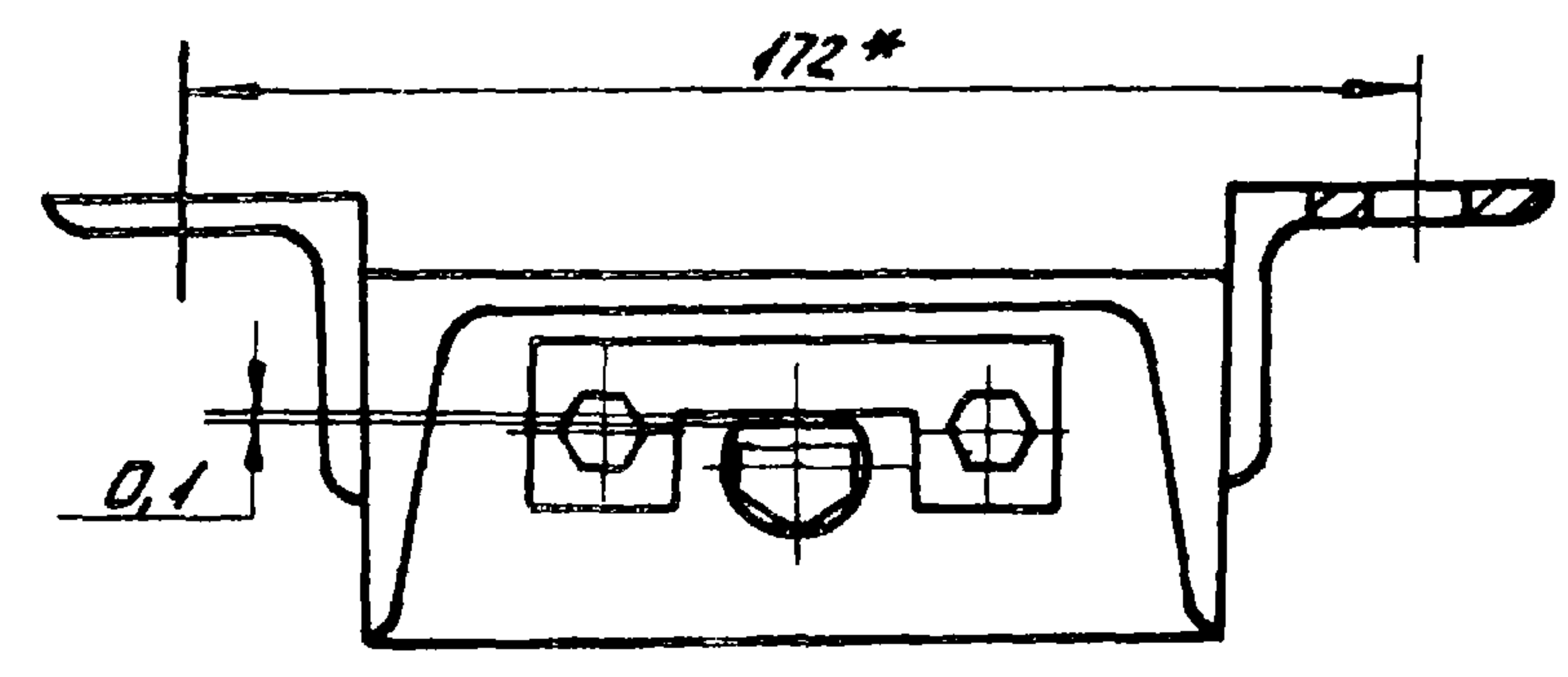
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата

Альбом 2

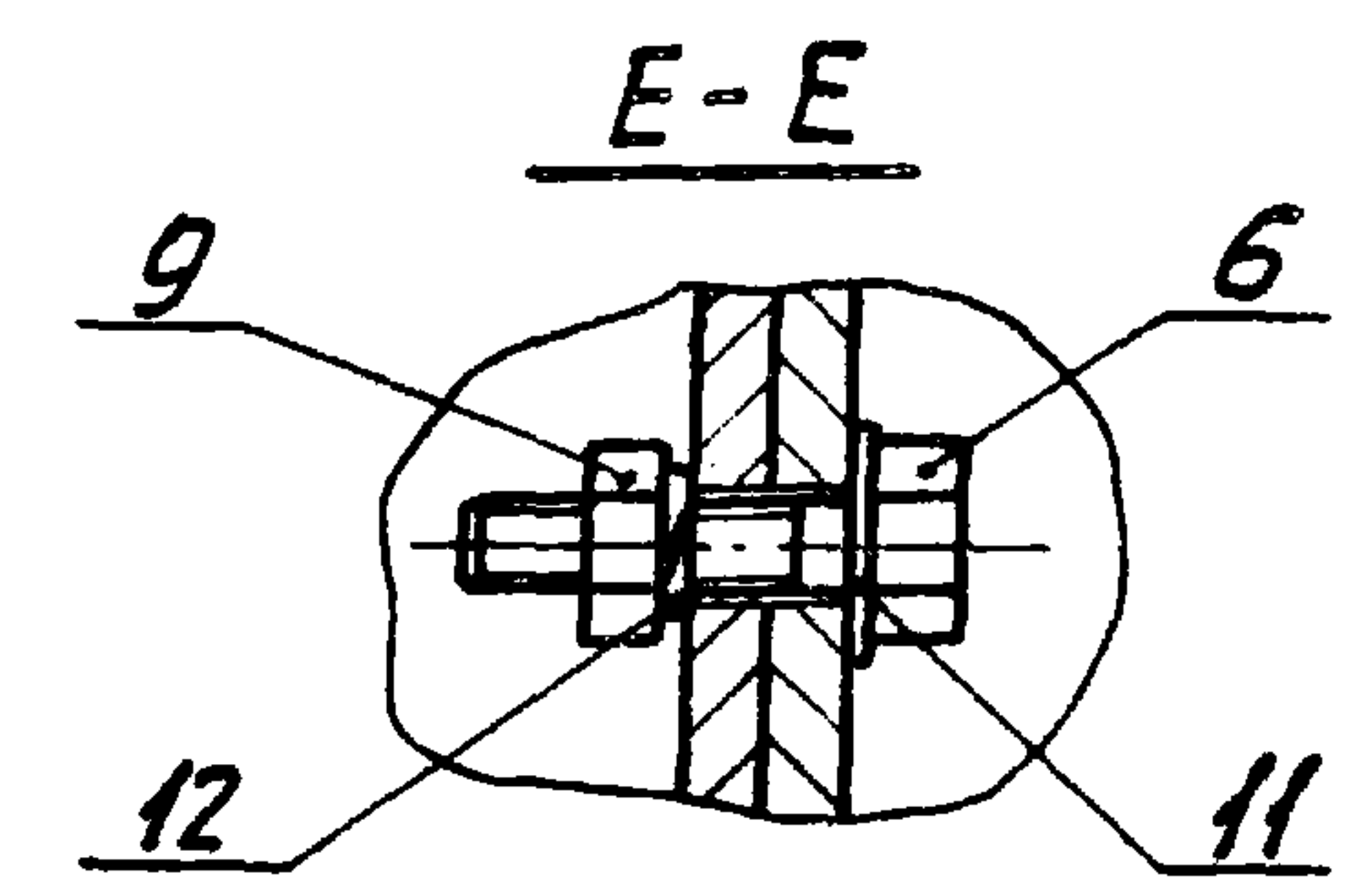
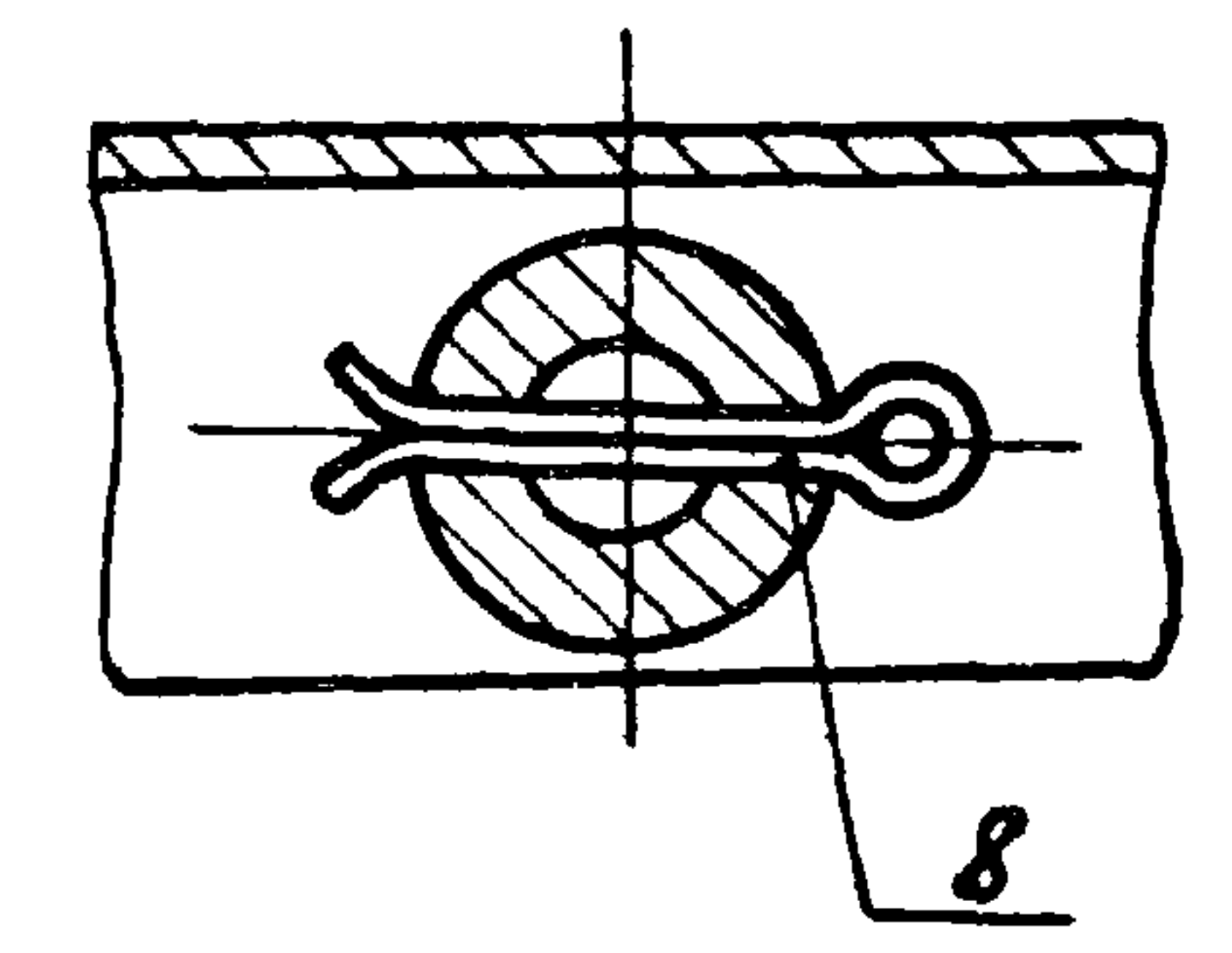
Вид А лист 1



Вид Б лист 1



В-В лист 1

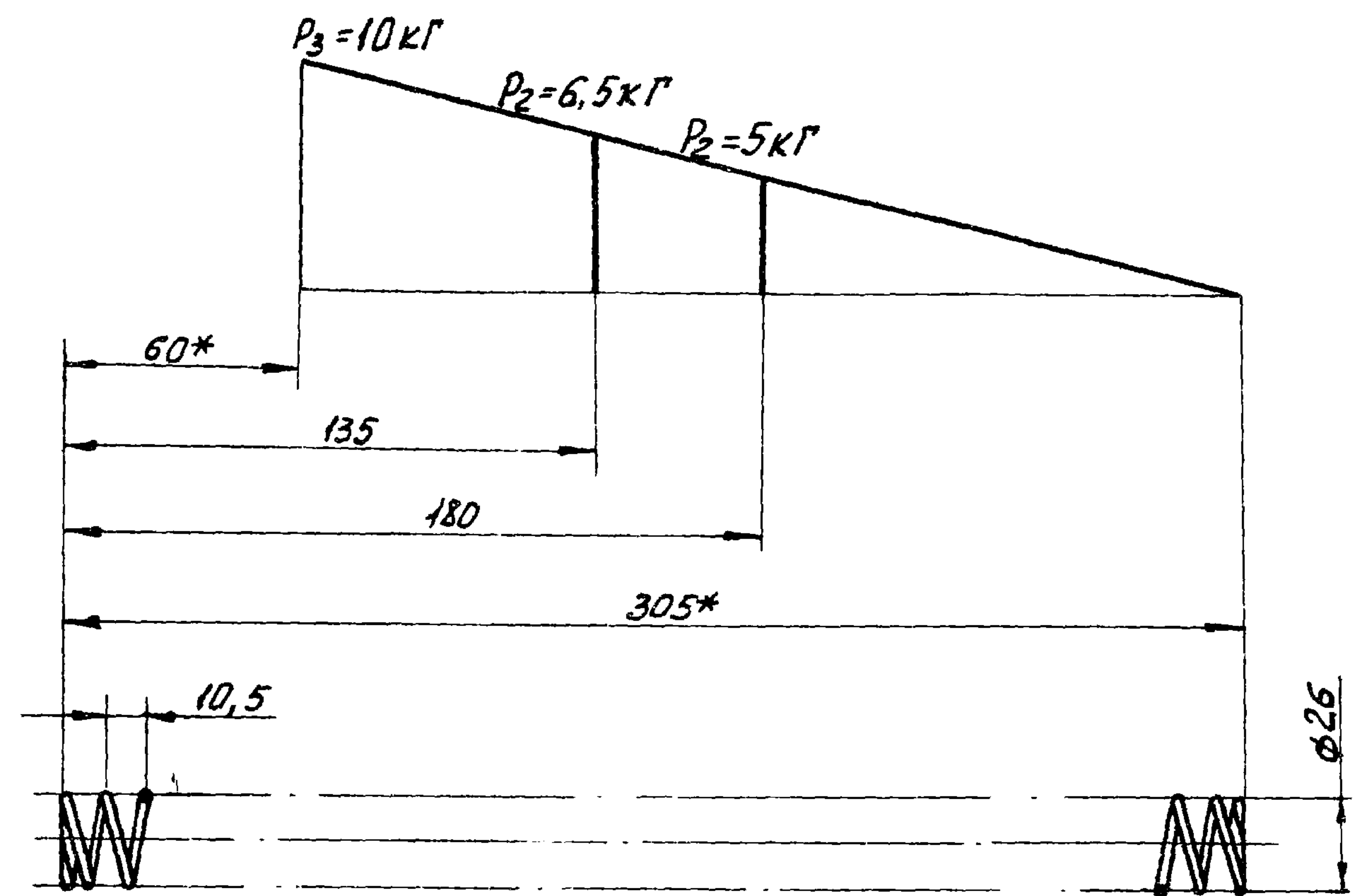


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	00-0-5.87 К 660.52.000 СБ	Лист
						2

Копировал Куринский 2381-02 Формат А3

Типовые материалы
для проектирования

Альбом 2

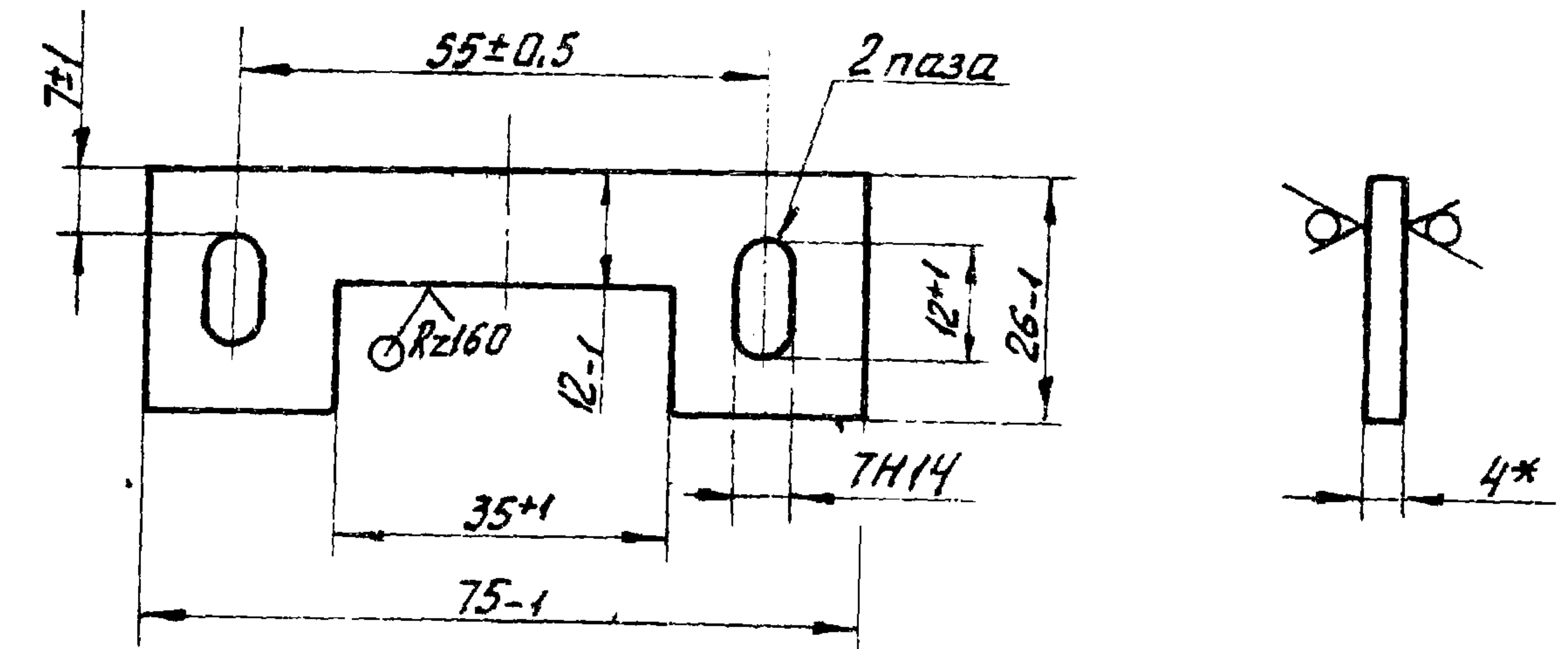


Пружина №326 ГОСТ 13771-68.
Направление навивки пружины - правое.
НРС 60...62
Число рабочих витков - 29.
Полное число витков - 30,5.
* Размеры и параметры для справок.
Покрывтие - Хим. Фос. окс.

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. инв. № док. Подп. и дата
Изм. инв. № док. Подп. и дата

00-0-5.87 К 660.52.002				Лит. Масса Масштаб		
Изм. Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	И	0,1	
Разраб.	Лапшина	Лак.	10.87	Лист Листов 1		
Пров.	Степанов	Лак.	10.87	ГПН		
Проволока II-2				Спецавтоматика		
ГОСТ 9389-75				Ленинград		
И.контр.	Некрасова	МЖ	10.87			
Утв.	Терентьев	Лак.	10.87			

Rz80 (✓)

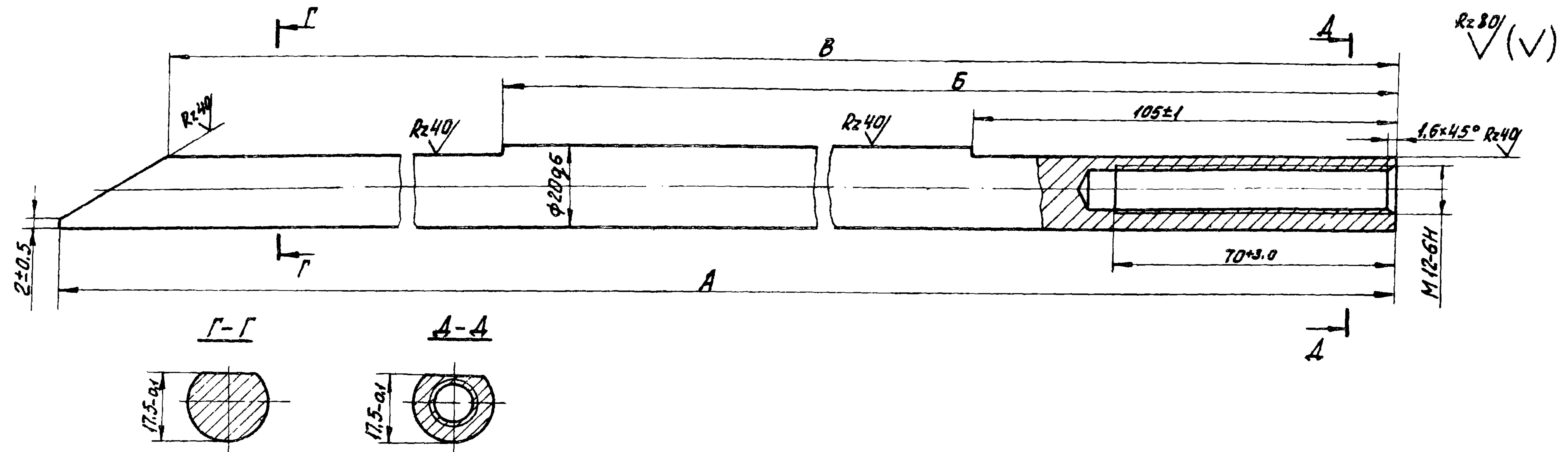


- * Размер для справок.
- Острые кромки притупить R = 1мм.
- Покрывтие - эмаль ХВ-124, серая. VI.43

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. инв. № док. Подп. и дата
Изм. инв. № док. Подп. и дата

00-0-5.87 К 550.52.001				Лит. Масса Масштаб		
Изм. Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	И	0,05	
Разраб.	Лапшина	Лак.	10.87	Лист Листов 1		
Пров.	Степанов	Лак.	10.87	ГПН		
Планка				Спецавтоматика		
Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74				Ленинград		
Ст 3 ГОСТ 14637-79						
И.контр.	Некрасова	МЖ	10.87			
Утв.	Терентьев	Лак.	10.87			

Альбом 2
Типовые материалы
для проектирования

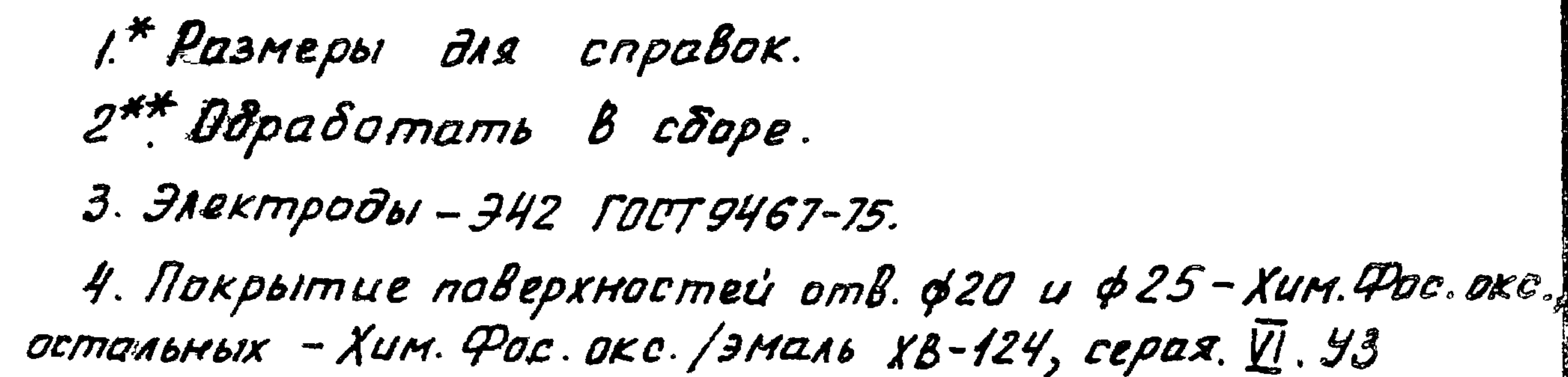


Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	Б	В	
K550.52.003	498-1	368-1	444-1	1,10
-01	481-1		427-1	1,05
-02	522-1		468-1	1,15
-03	578-1		524-1	1,29
-04	561-1	448-1	507-1	1,25

Покрывтие - Хим. Фос. окс.

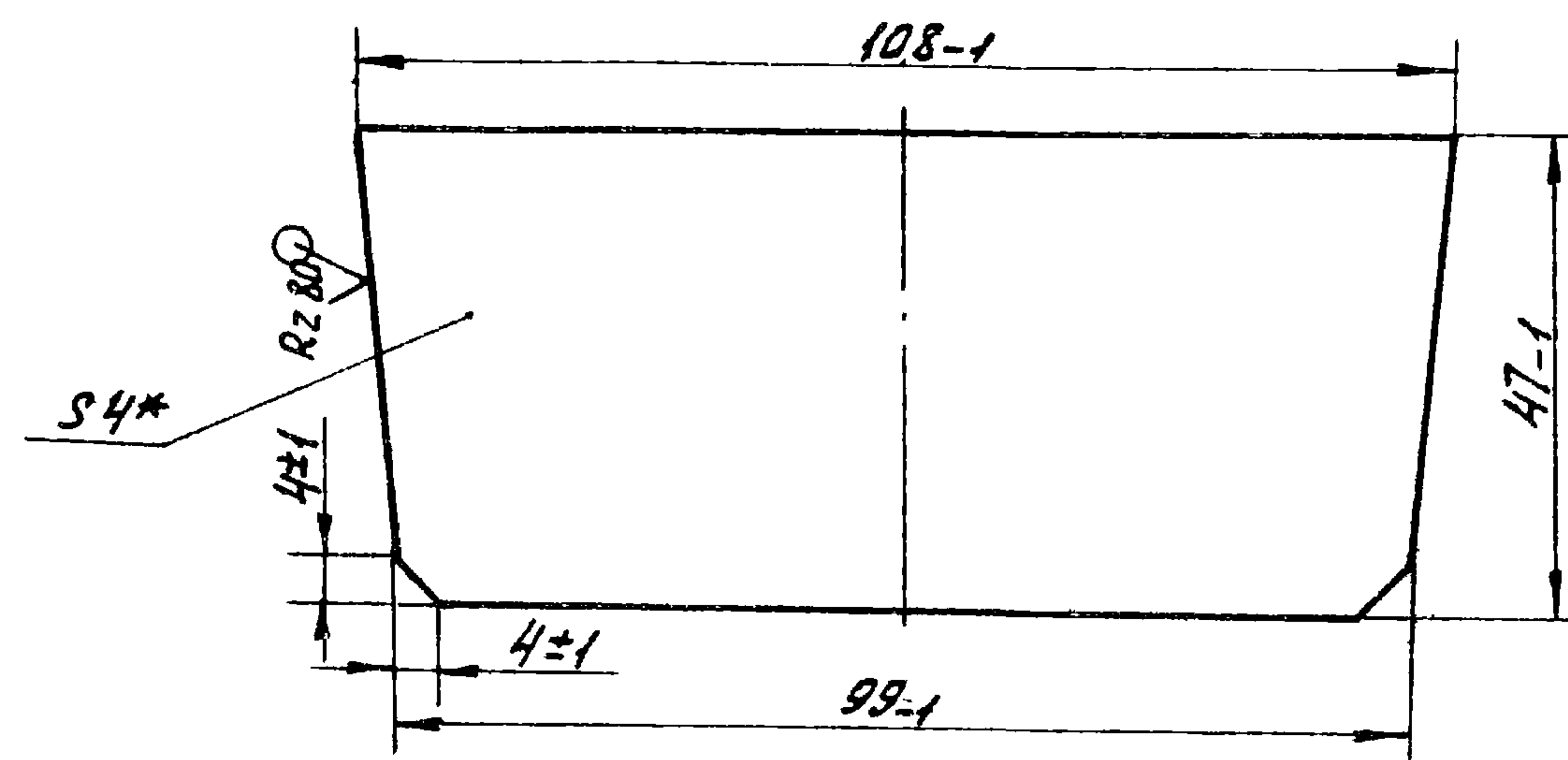
					00-0-5.87 K660.52.003				
					Шток	Лит.	Масса	Насштаб	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И		См. табл.			
Разраб.	Лапина	Лач	10.89						
Пров.	Степанов	Степанов	10.89			Лист	Листов 1		
И. контр.	Некрашова	М. Ж.	10.89		Ст 3 ГОСТ 380-71	ГПН Спецавтоматика Ленинград			
Утв.	Терентьев	Терентьев	10.89						

Альбом 2	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Типовые материалы для проектирования	Б4	6		K 660.53.005-01	Прогон		
					Швеллер 12 ГОСТ 8240-72		
					Ст 3 ГОСТ 535-79	1	4,76 кг
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							
Инв. № подл. Подп. и дата							

[illegible]

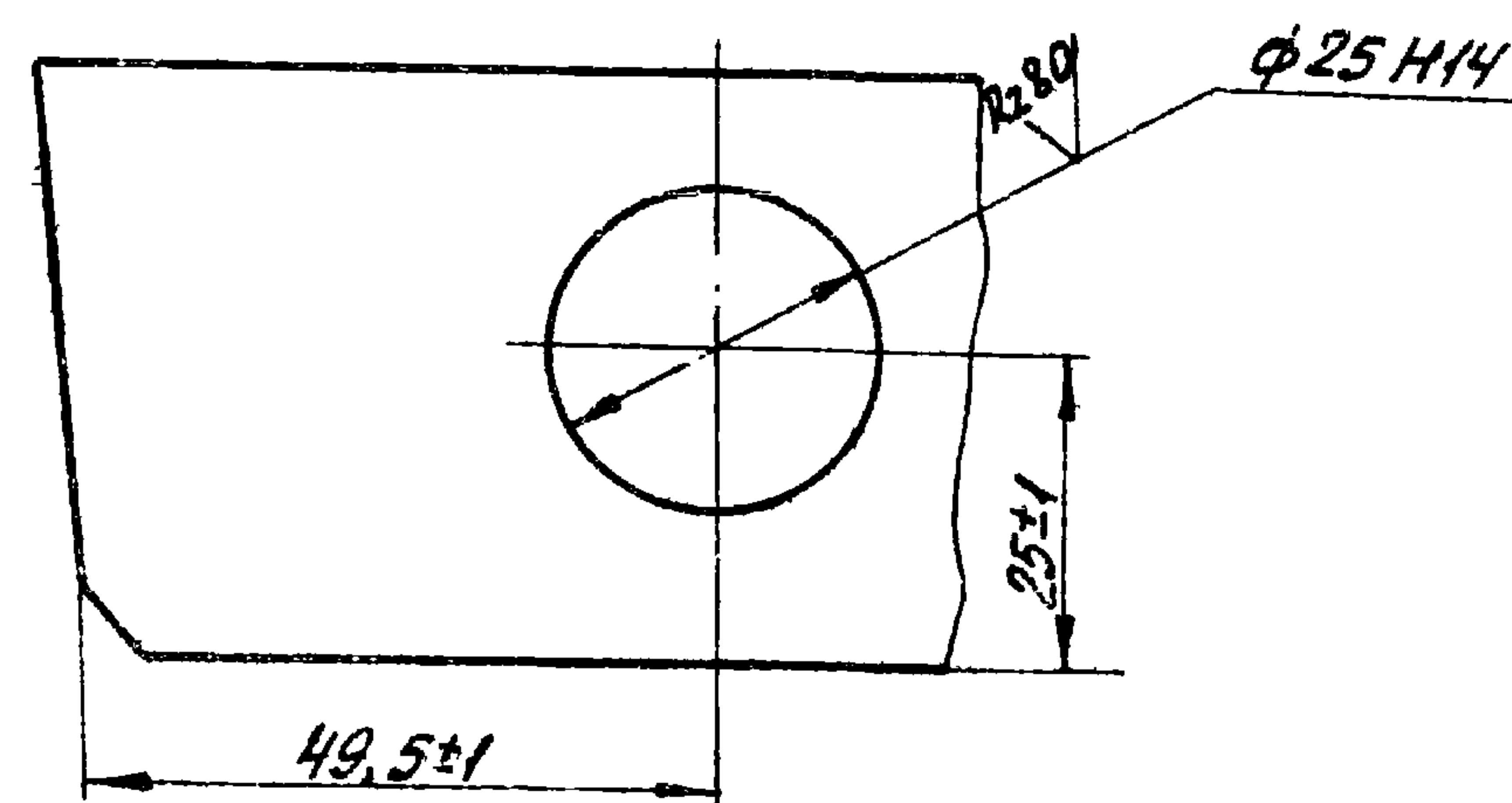
✓(✓)

Рис 1



Обозначение	Рис.	Масса кг
K 550.53.001	1	0,15
-01	2	0,10

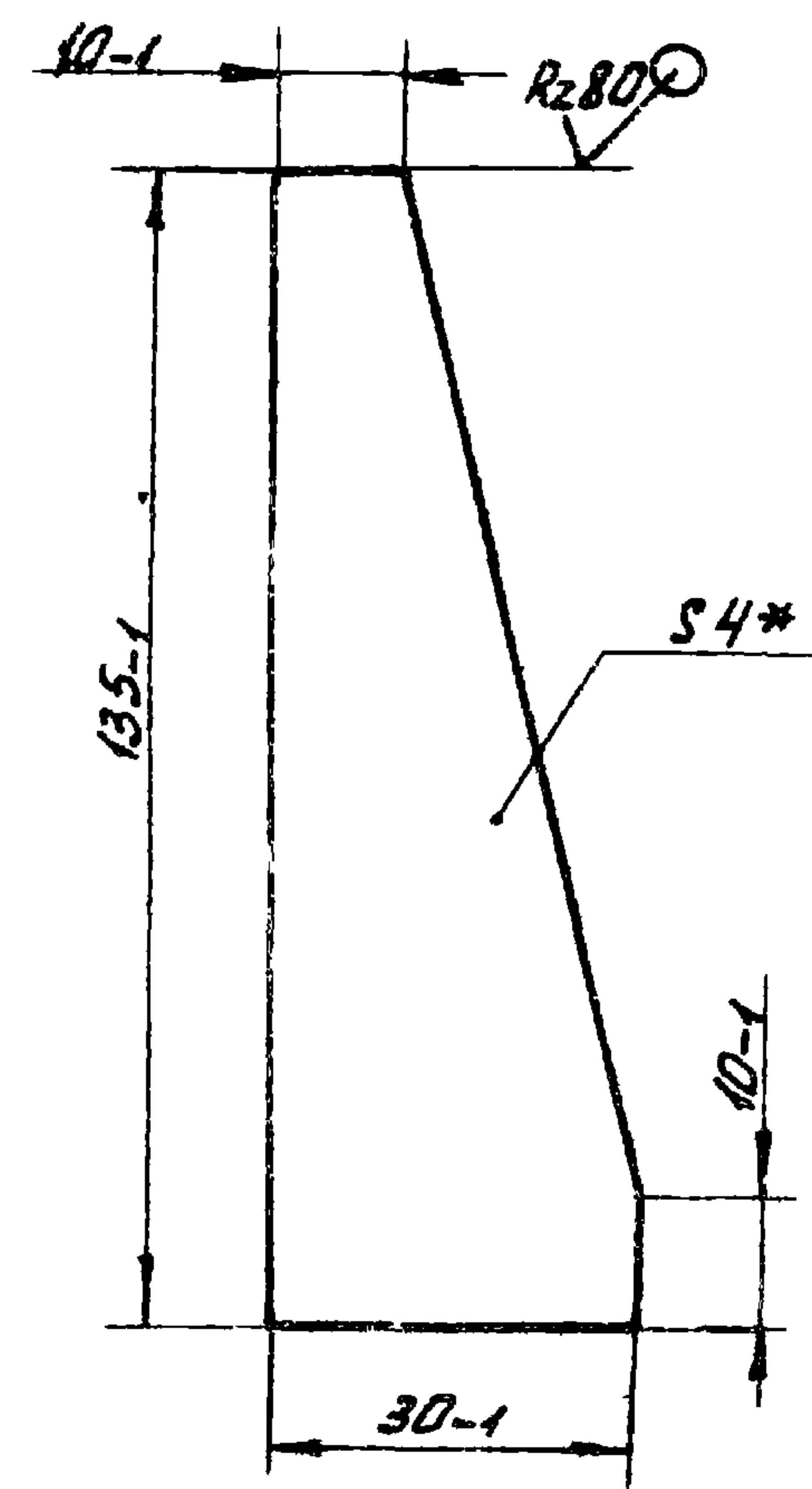
* Размеры для справок

Рис.2
Остальное - см. рис.1

Изм. №	подл.	Подп.	и дата	Введ.	инв. №	Изм. №	подл.	Подп.	и дата
--------	-------	-------	--------	-------	--------	--------	-------	-------	--------

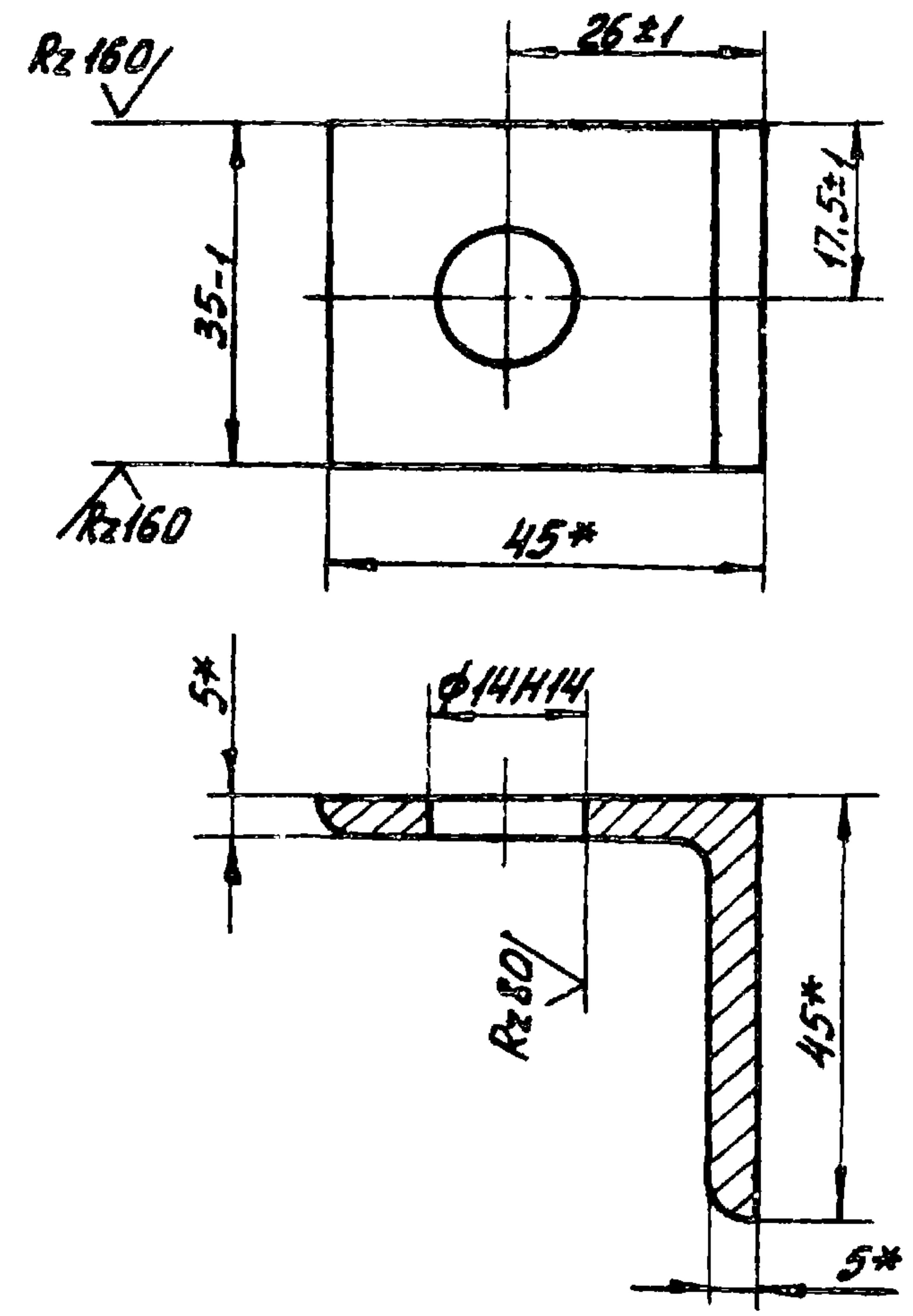
					00-0-587 K 660.53 001				
					Пластина	Лит.	Масса	Масштаб	
						И		см. табл.	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лист	Листов 1		
Разраб.	Лапшина	Лом	10.87			ГПИ			
Пров.	Степанов	Лом	10.87			Спецавтоматика			
						Ленинград			
Н. контр.	Некрасова	М.Ж.	10.87	Лист	Б-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74				
Утв.	Терентьев	Лом	10.87	Ст	3 ГОСТ 14637-79				

Копировал Юршилов 2381-02 Форма. '3



*Размер для справок.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата	00-0-5.87 K660.53.003		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Редро	Лит.	Масса
Разраб.	Латшина	Лоси	10.87			И	0,09
Пров.	Степанов	Лоси	10.87			Лист	Листов 1
Н. контр.	Некрасова	МХЛ	10.87		Лист Б-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Терентьев	Лоси	10.87		Ст 3 ГОСТ 14637-79		
					ГПИ Спецавтоматика Ленинград		



*Размеры для справок.

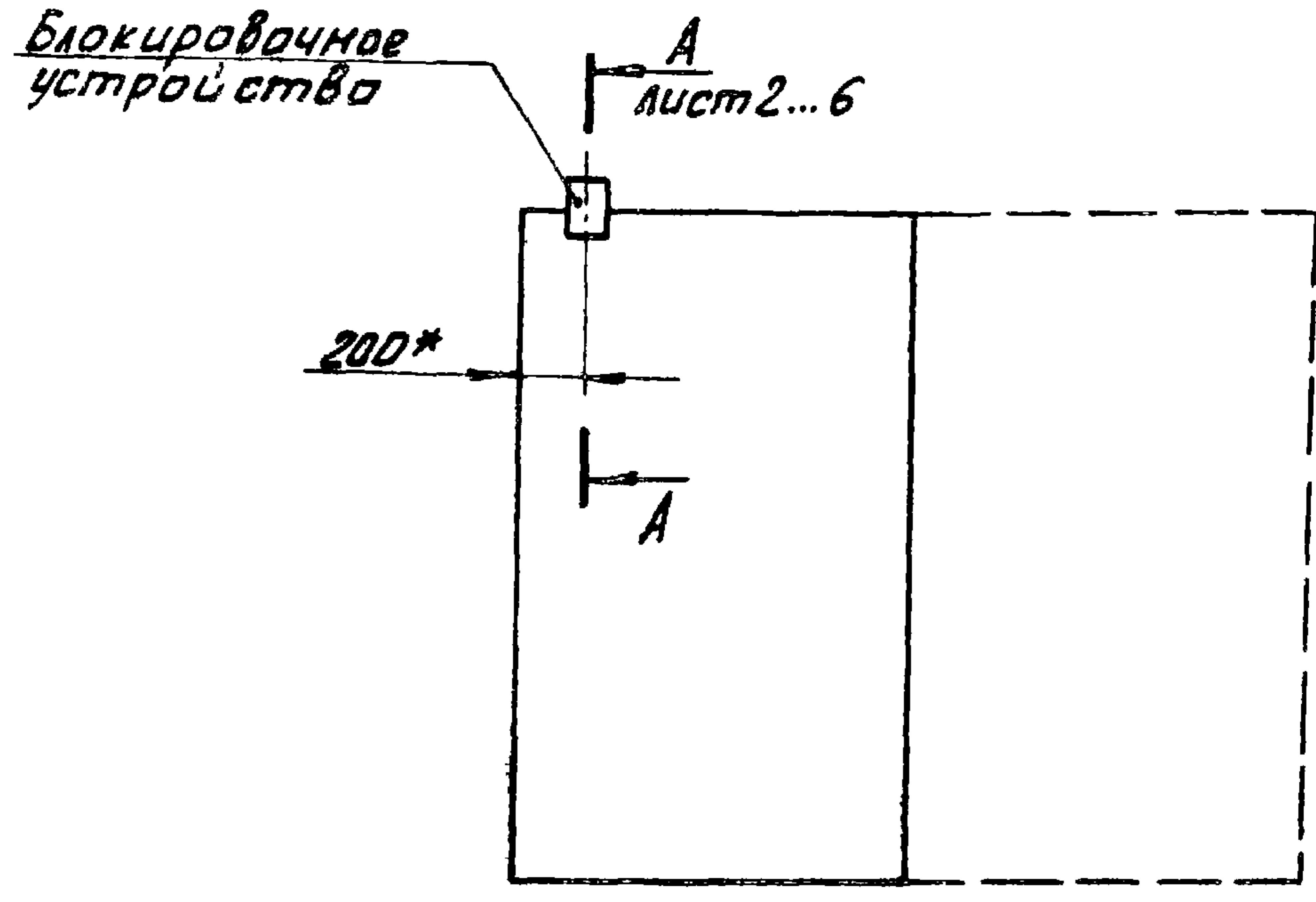
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата	00-0-5.87 K660.53.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лит.	Масса
Разраб.	Латшина	Лоси	10.87			И	0,12
Пров.	Степанов	Лоси	10.87			Лист	Листов 1
Н. контр.	Некрасова	МХЛ	10.87		Уголок 45*45*5-В ГОСТ 8509-86		
Утв.	Терентьев	Лоси	10.87		Ст 3 оп ГОСТ 535-79		
					ГПИ Спецавтоматика Ленинград		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Типовые материалы для проектирования Альбом 2									<u>Детали</u>		
					А3		7	K660.50.001-02	Угольник	1	
									<u>Стандартные изделия</u>		
							8		Винт В. М5-6x50.58.019		
									ГОСТ 1491-80	4	
							9		Гайка М5-6Н.5.019		
									ГОСТ 5916-70	4	
							10		Шайба 5.01.05		
									ГОСТ 11375-78	8	
							11		Шайба 5 65Г 029		
									ГОСТ 6402-70	4	
									<u>Прочие изделия</u>		
							12		Выключатель		
									путевой		
									ВП19-21А321-67 42.16		
									ТУ 16-526.516-83	1	
									<u>K660.54.000-03</u>		
									<u>Сборочные единицы</u>		
					А3		6	K660.56.000-01	Устройство		
									нажимное		
					00-0-587 K660.54.000					Лист	4
Инв. № подл. Подп. и дата					Инв. № подл. Подп. и дата						
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата					Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата						
Инв. № подл. Подп. и дата					Инв. № подл. Подп. и дата						
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата					Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата						

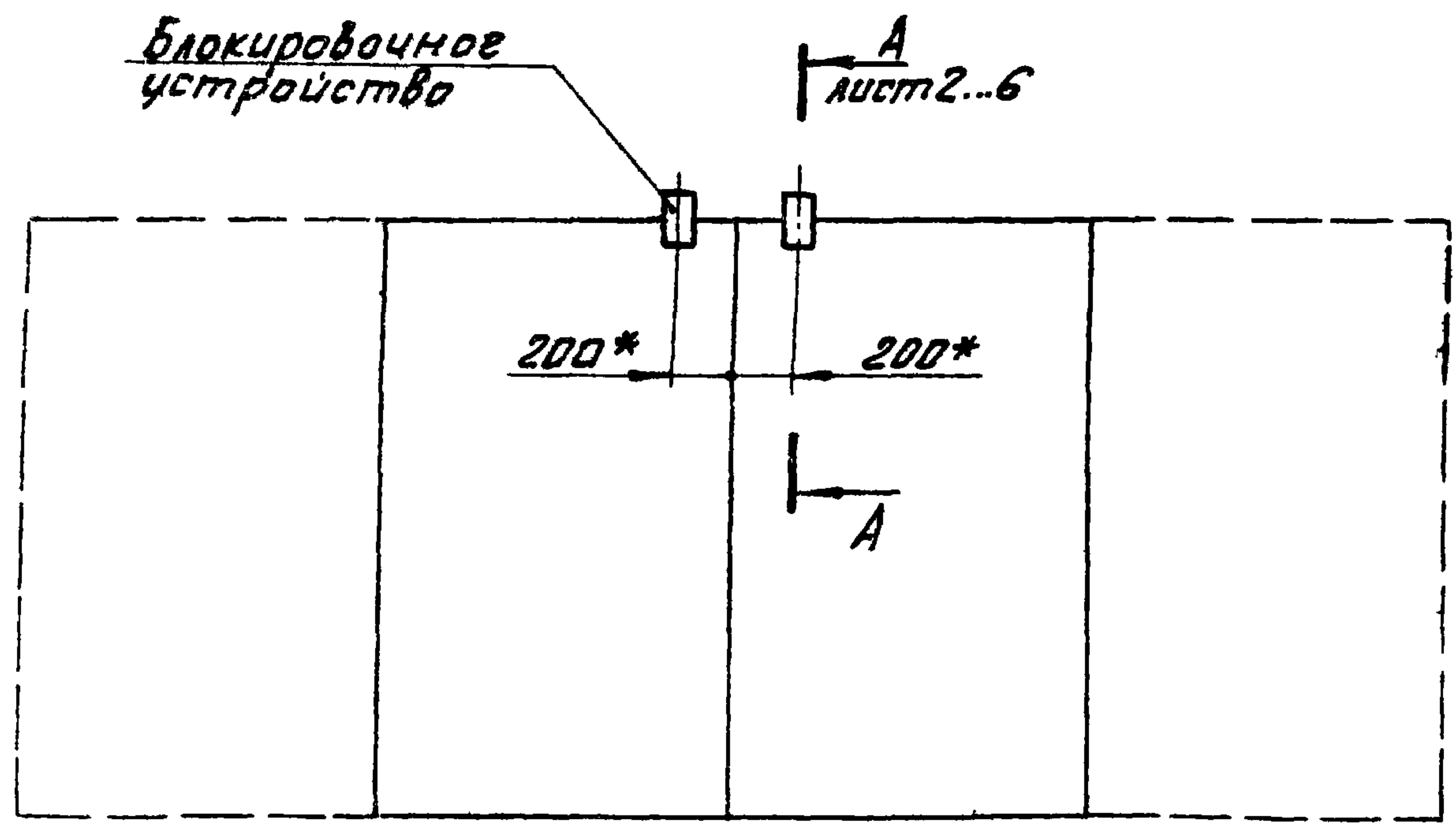
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Типовые материалы для проектирования Альбом 2									<u>Детали</u>		
					А3		7	K660.50.001-01	Угольник	1	
									<u>Стандартные изделия</u>		
							8		Винт В. М5-6x40.58.019		
									ГОСТ 1491-80	2	
							9		Гайка М5-6Н.5.019		
									ГОСТ 5916-70	2	
							10		Шайба 5.01.05		
									ГОСТ 11371-78	2	
							11		Шайба 5 65Г 029		
									ГОСТ 6402-70	2	
									<u>Прочие изделия</u>		
							12		Выключатель		
									путевой		
									ВП16Е23А231-55У22		
									ТУ 16-526.486-81	1	
									<u>K660.54.000-02</u>		
									<u>Сборочные единицы</u>		
					А3		6	K660.56.000-01	Устройство		
									нажимное	1	
					00-0-587 K660.54.000					Лист	3
Инв. № подл. Подп. и дата					Инв. № подл. Подп. и дата						
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата					Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата						
Инв. № подл. Подп. и дата					Инв. № подл. Подп. и дата						
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата					Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата						

[illegible]

Раздвижные ворота для
невзрывоопасных помещений
одностворчатые



двустворчатые



Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг	Тип выключателя
		Б	В	Г	Д		
К 660.54.000	1	635	68,5	37	187	10,37	ВП15Д-21А221-54У2.8
-01	2		33,0	32		10,99	ВП16Е 23А 231-55У2.2
-02	3	619	46,5	39	220	10,34	ВП19-21А321-67У2.16
-03	4		39	30		9,36	ВПК 2112 УХЛ3

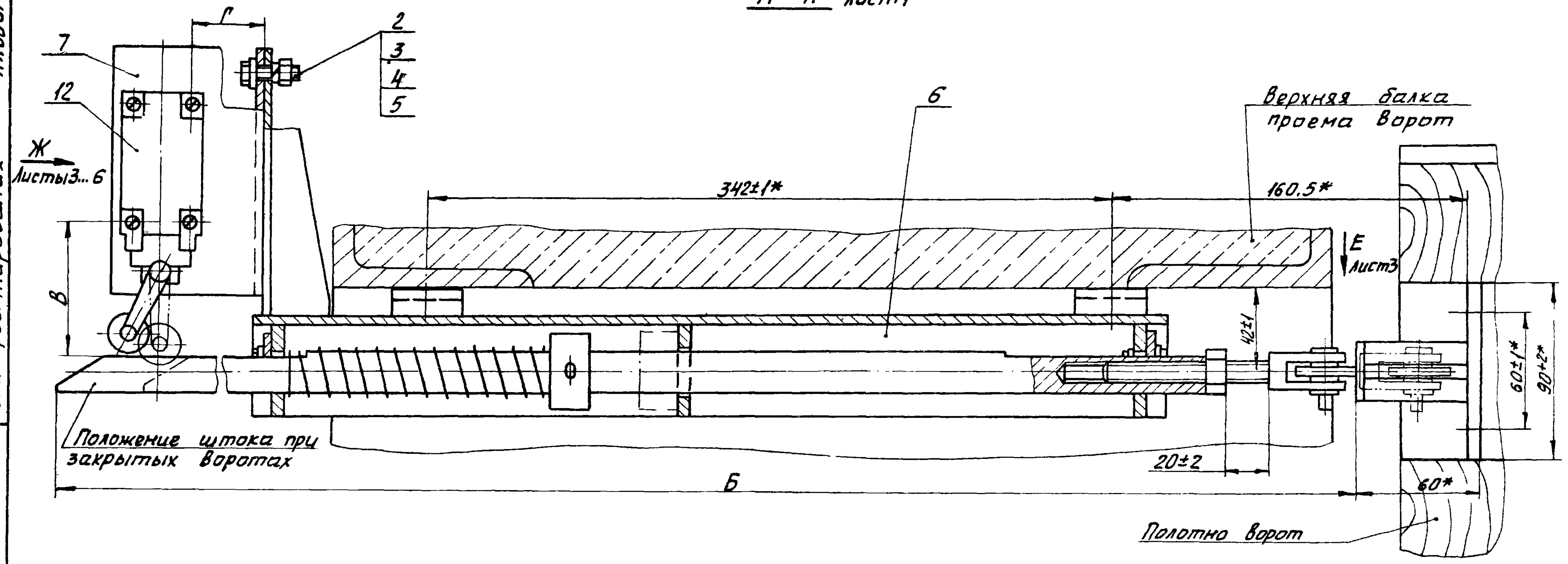
- 1.* Размеры для справок.
- 2. На черт. дана схема установки блокировочных устройств на воротах.

00-0-587 К 660.54.000 СБ				Устройство блокировочное		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса см.	Материал
Разраб.	Лапина	Лоп.	10.87	И	тавл.	
Пров.	Степанов	Андр.	10.87	Лист 1 Листов 6		
Н.контр.	Некрасова	И.И.	10.87	ГПИ Спецавтоматика Ленинград		
Утв.	Терентьев	С.И.	10.87			

Альбом 2
Типовые материалы
для проектирования

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	И-в №	И-в №	Подп. и дата

Рис. 1
А - А лист 1



Альбом 2
Типовые материалы
для проектирования

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

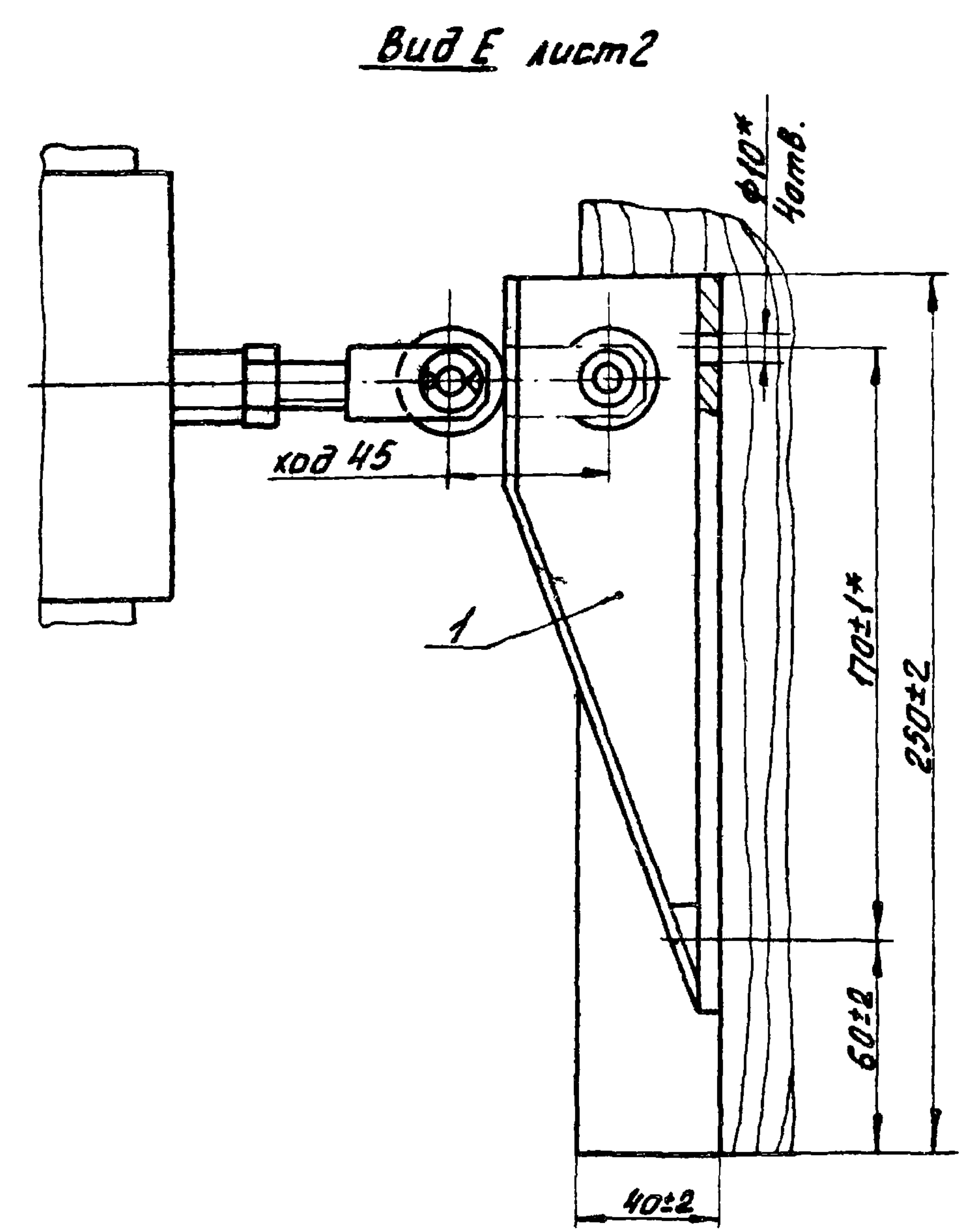
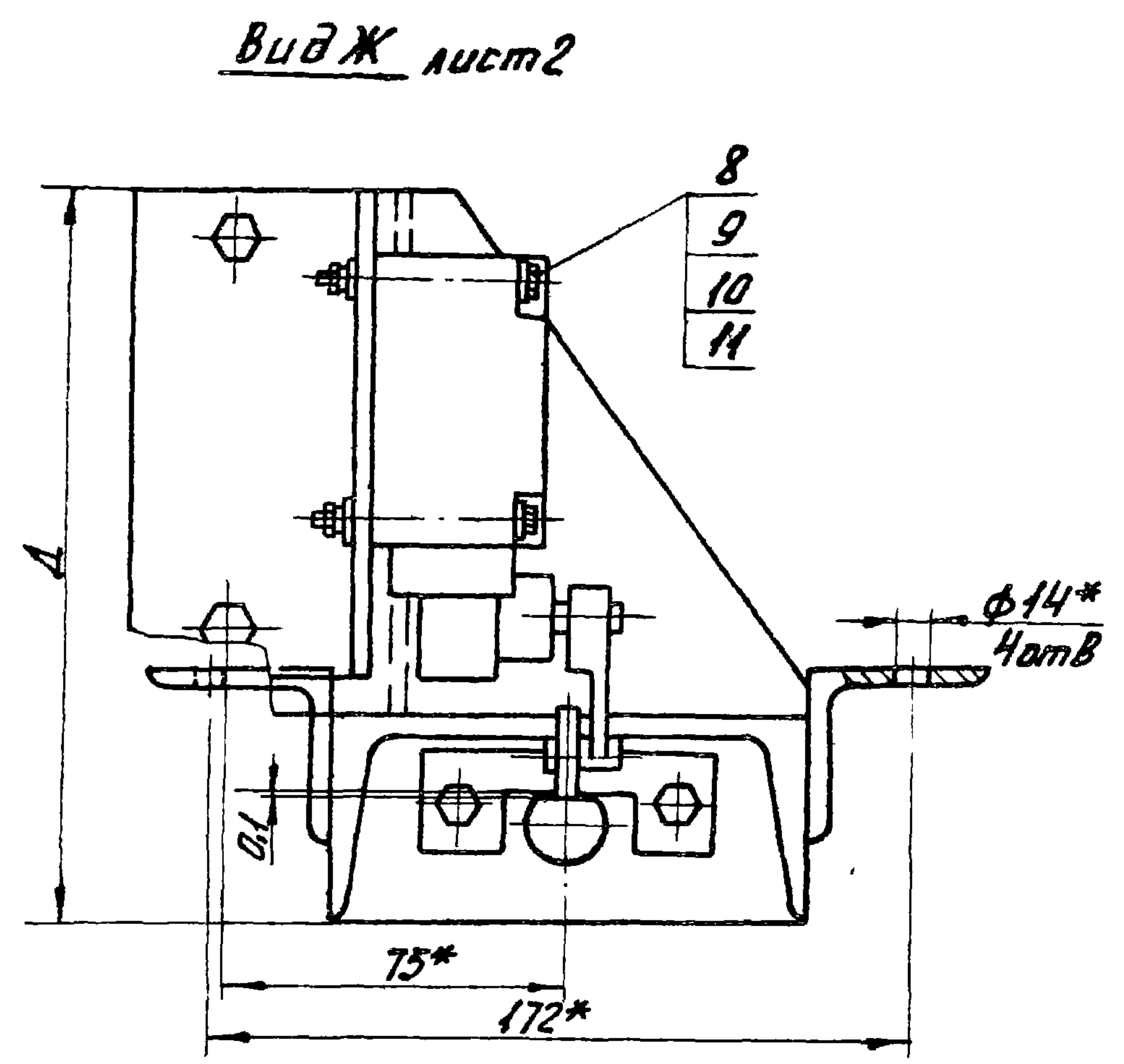
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	00-0-5.87 К 660.54. 000 СБ	Лист 2

Копировал Куримский 2381-02 Формат А3

Типовые материалы
для проектирования

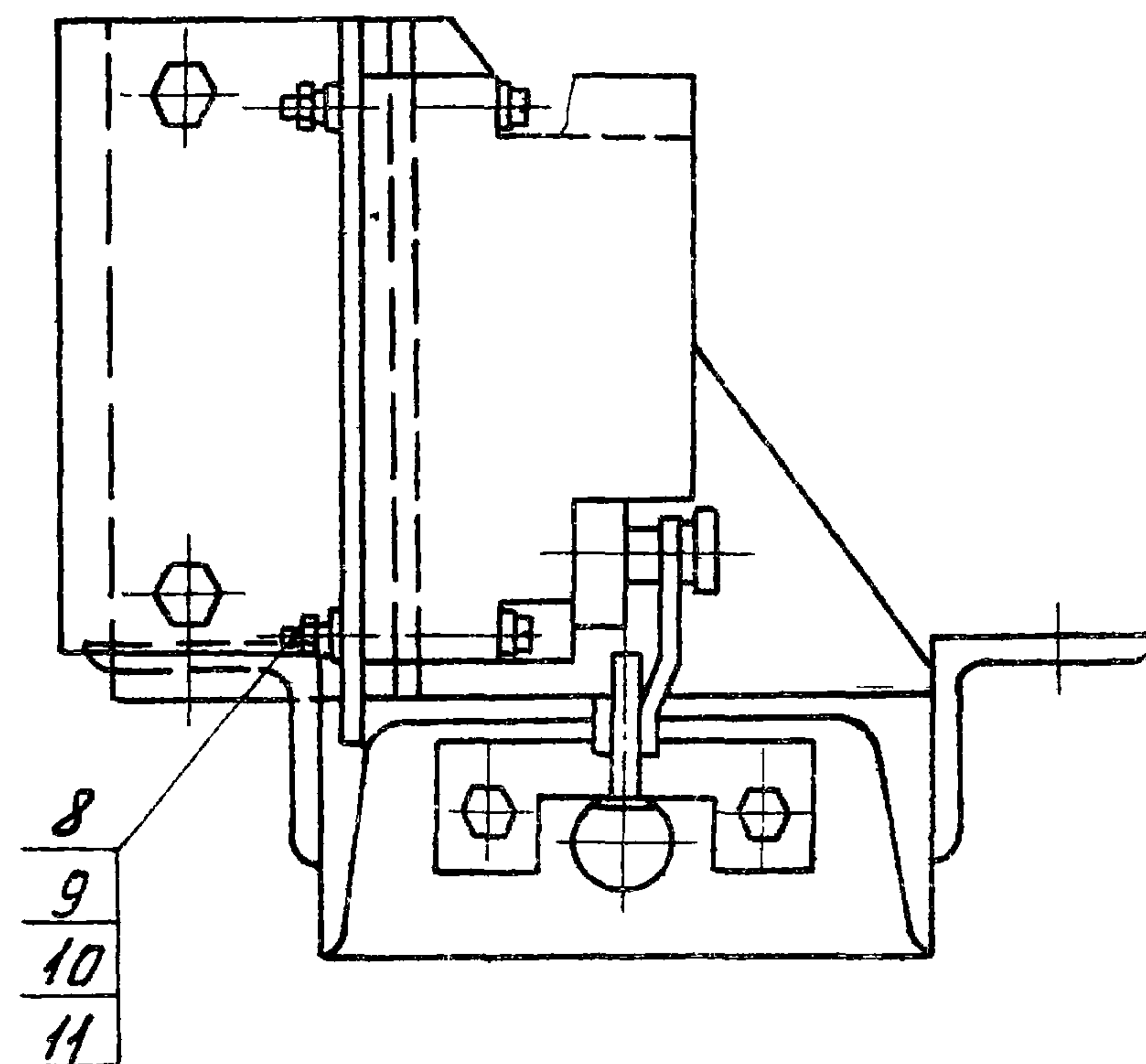
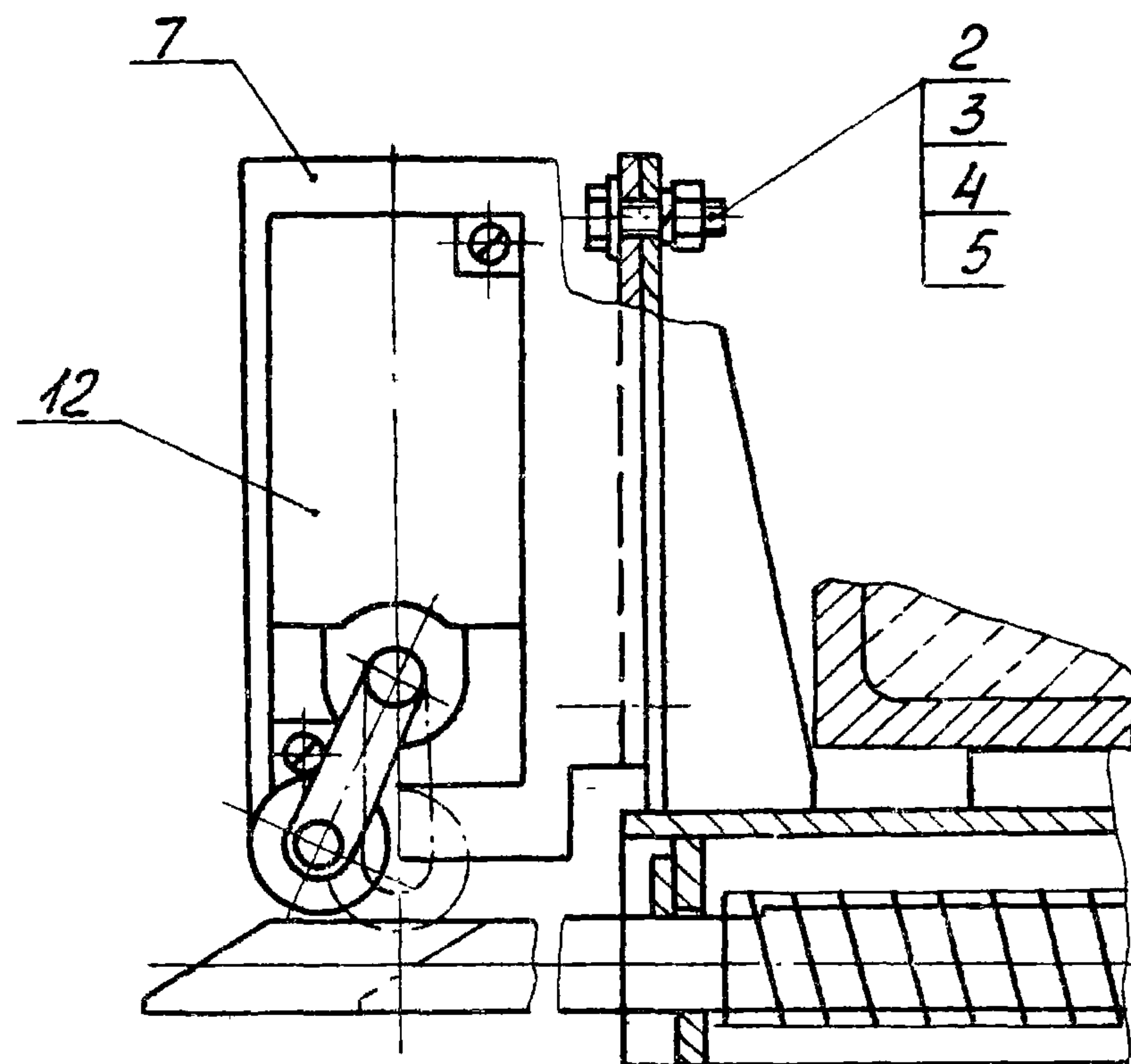
Альбом 2

Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.	Изм. №	Подп.
1		2		3		4		5	



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	00-0-587 К660.54.000 СБ	Лист
						3

Рис. 2
остальное см. рис. 1



Изм. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № док. Подп. и дата

Типовые материалы
для проектирования

Альбом 2

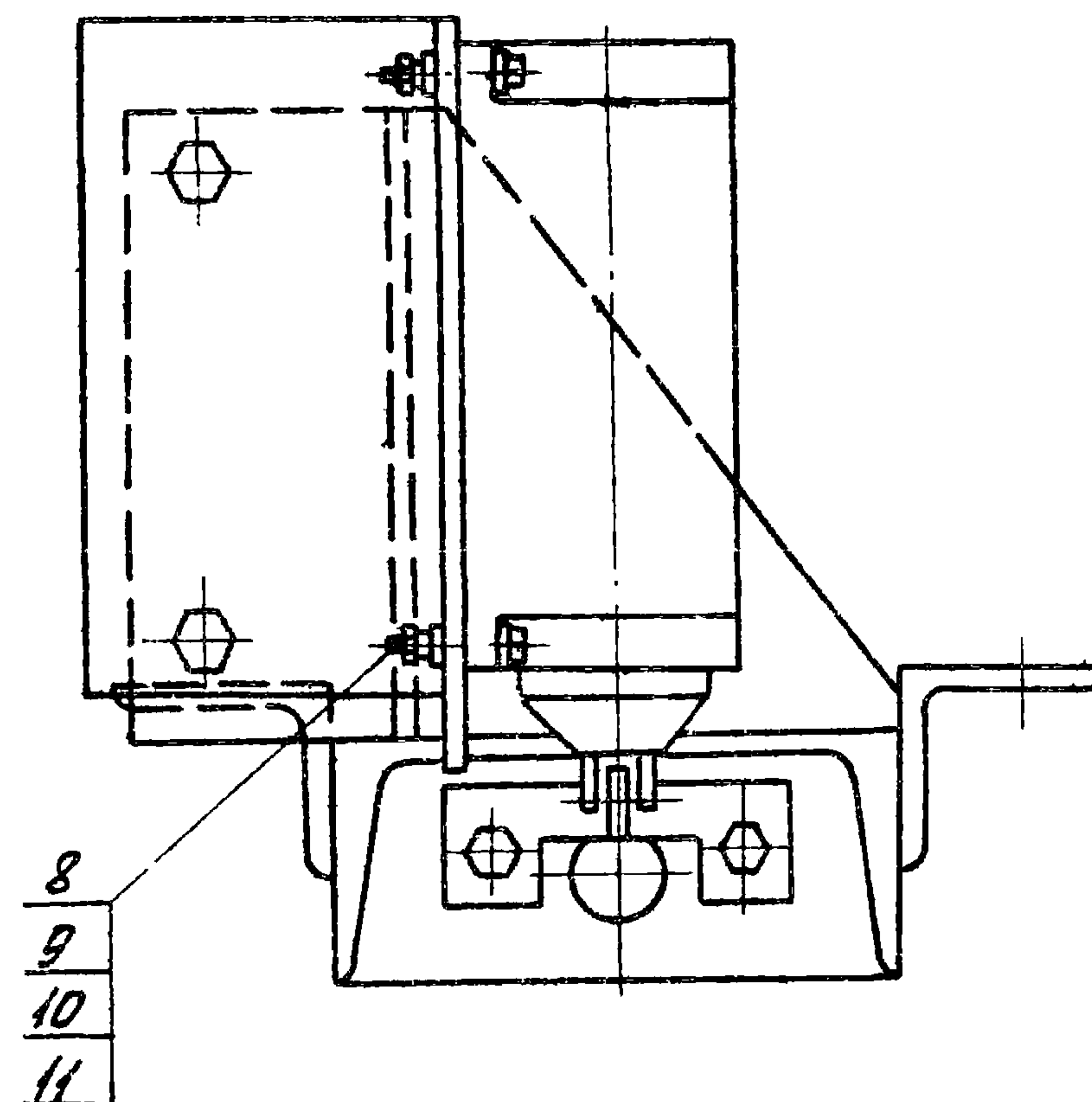
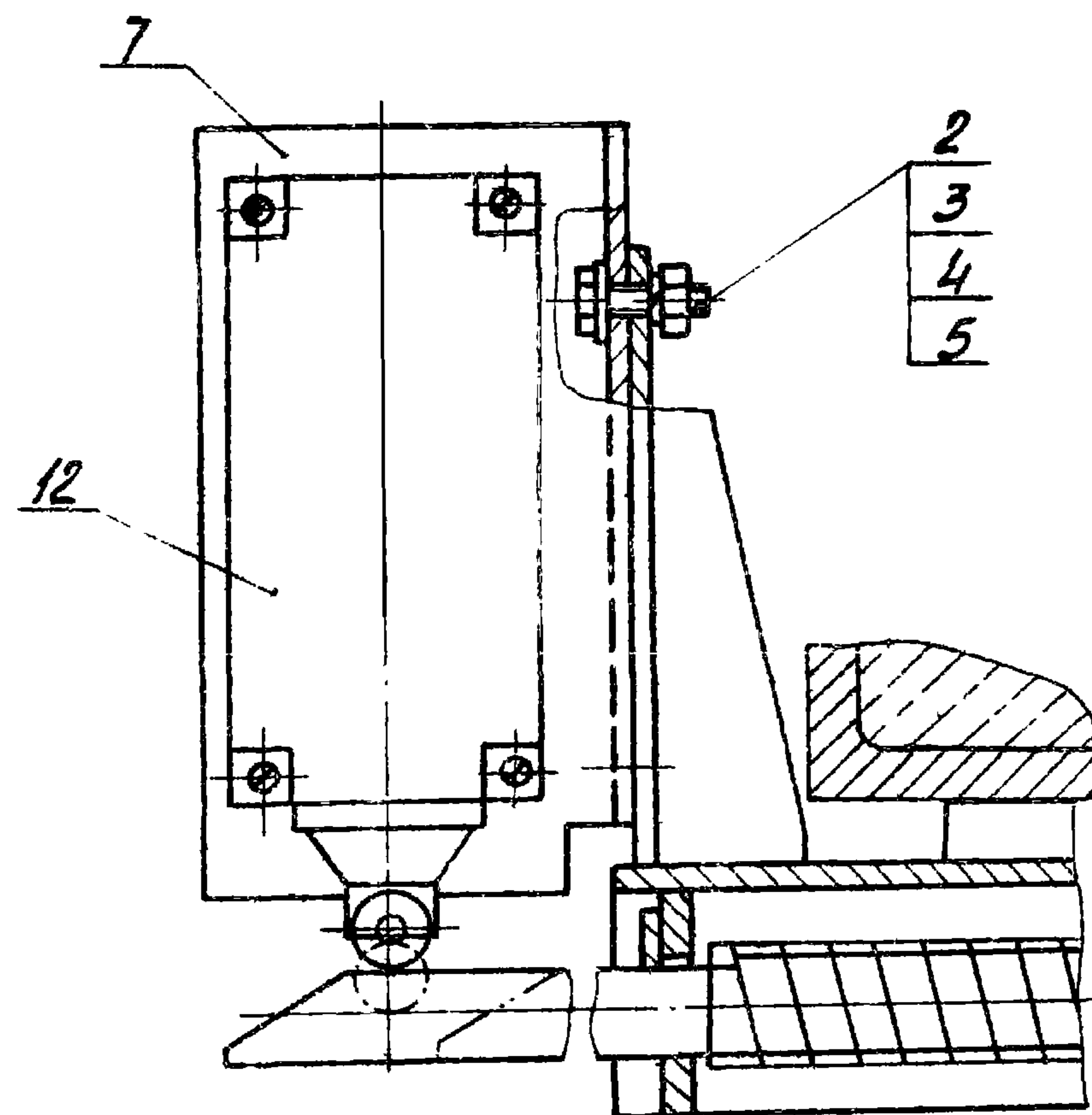
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	00-0-587 K660.54.000	Лист
						4

Копировал Киринский

2381-02

Формат А3

Рис. 3
остальное см. рис. 1

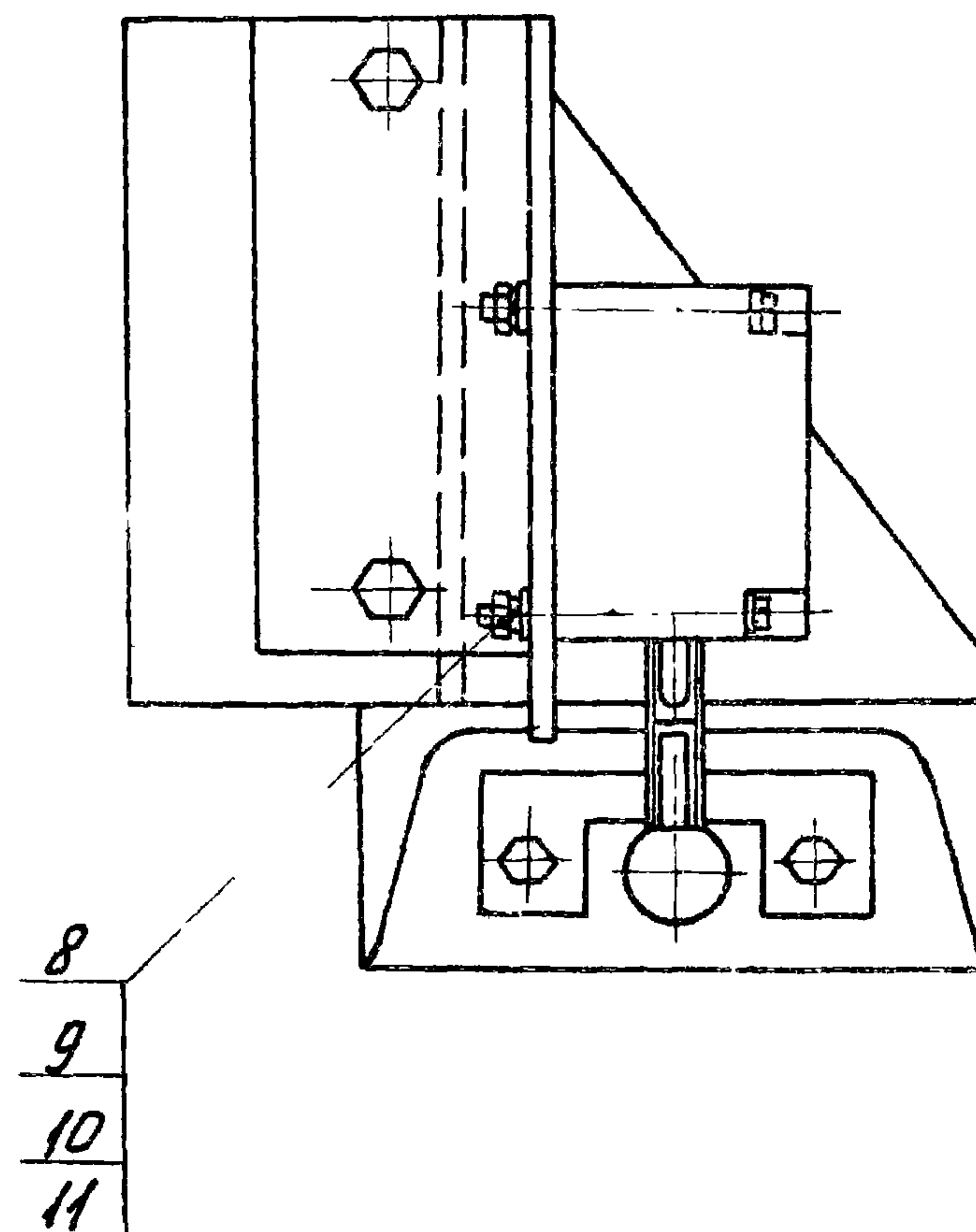
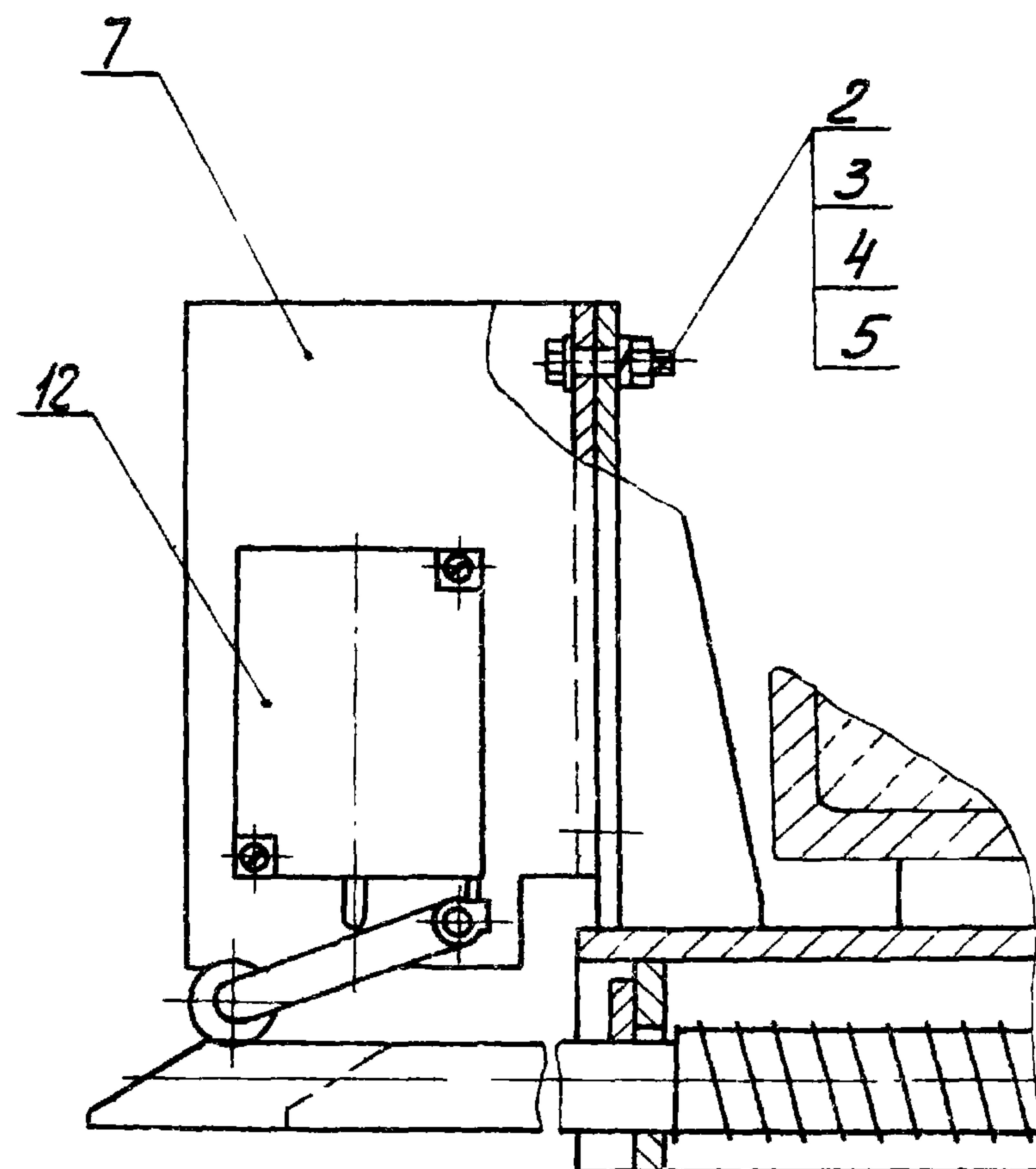


Изм. №	Подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	00-0-5.87 K660.54.000CB	Лист
						5

Типовые материалы
для проектирования Альбом 2

Рис. 4
Остальное - см. рис. 1



8
9
10
11

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вып. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вып. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата	00-0-5.87 K660.54.000СБ	Лист
						6

Копировал Куршев, 2381-02 Формат А3

ИНВ. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	ИНВ. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

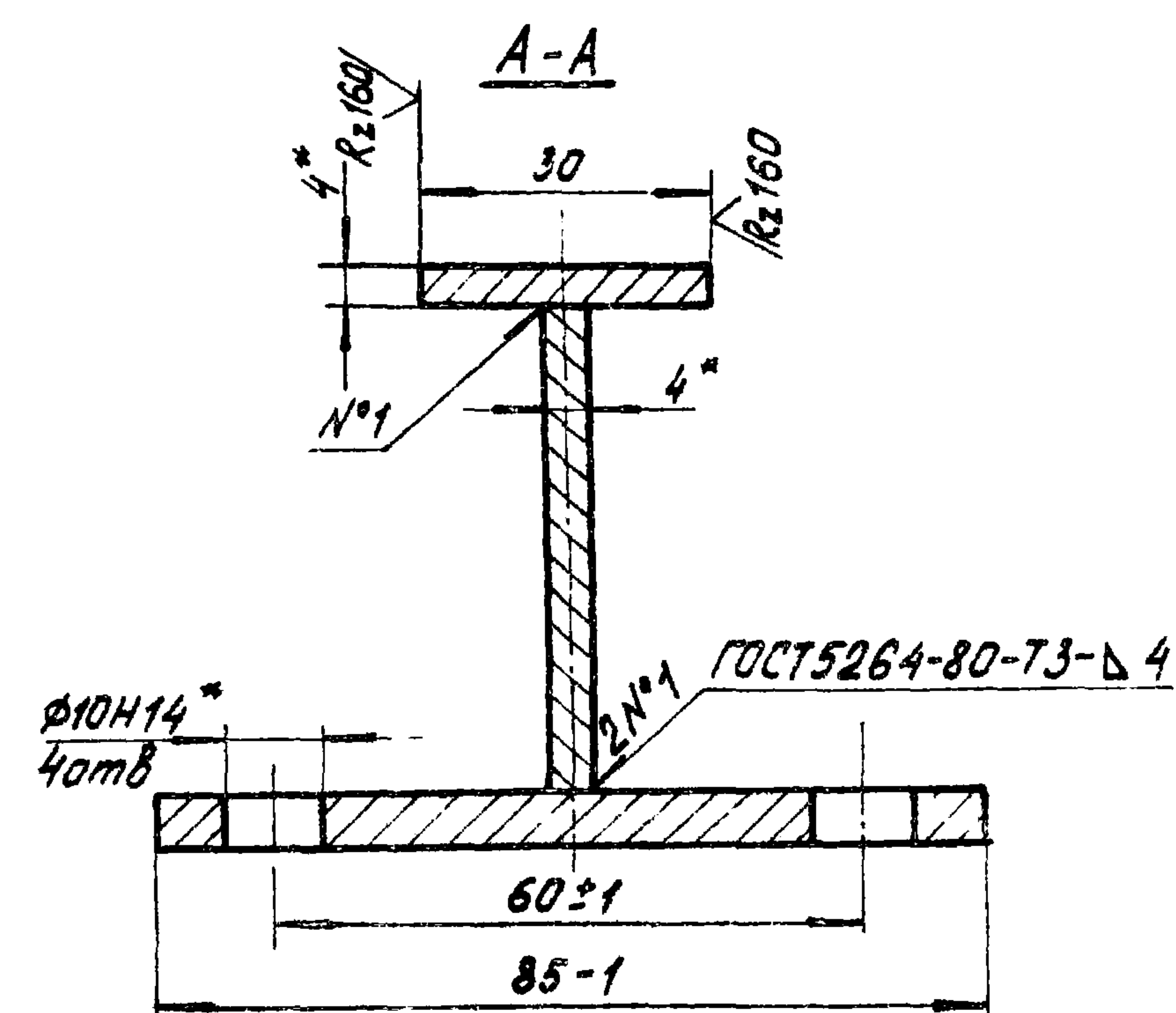
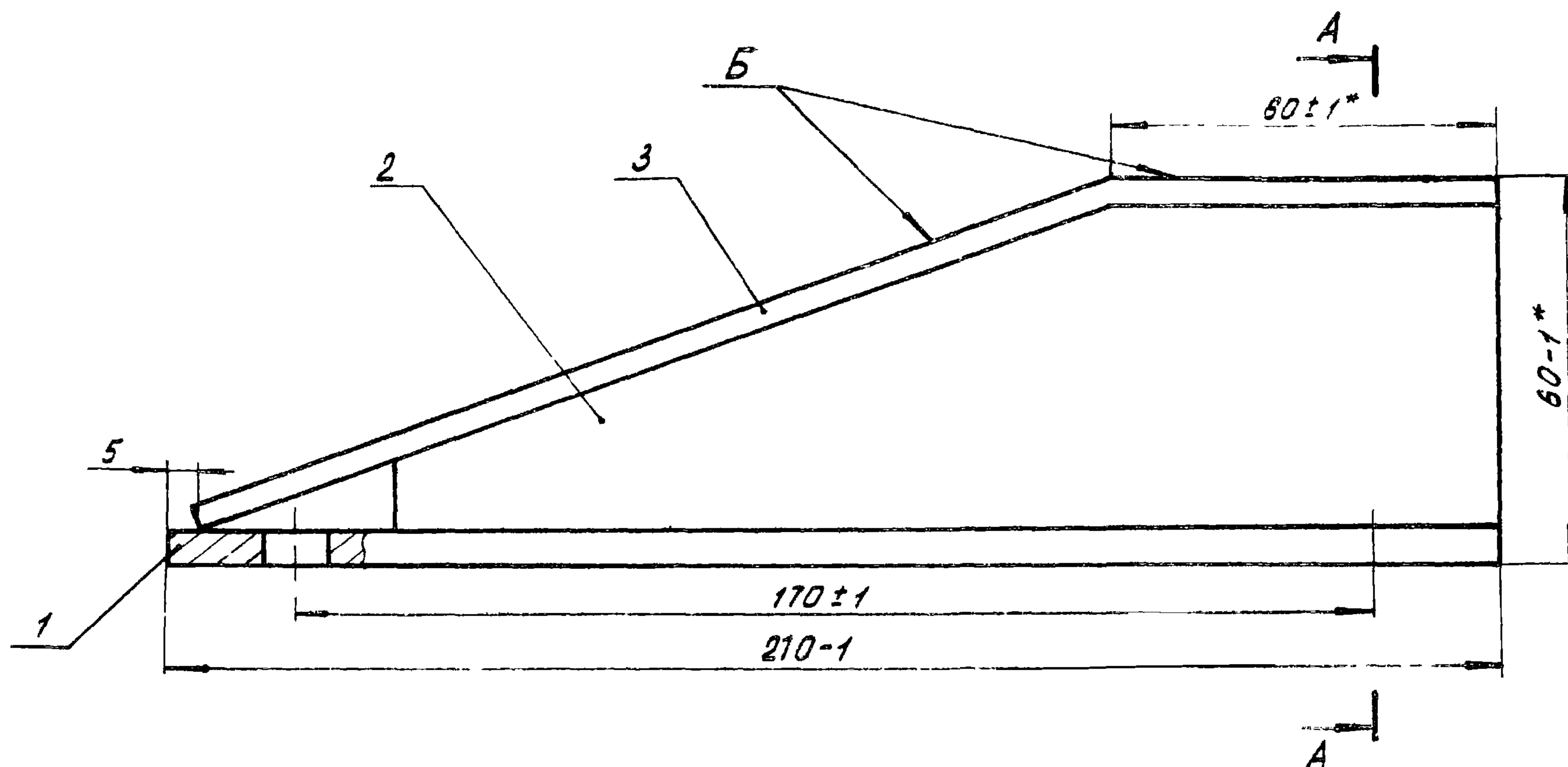


Покрывтше - Хим Фос окс

[illegible][illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	---------------	--------------

[illegible]

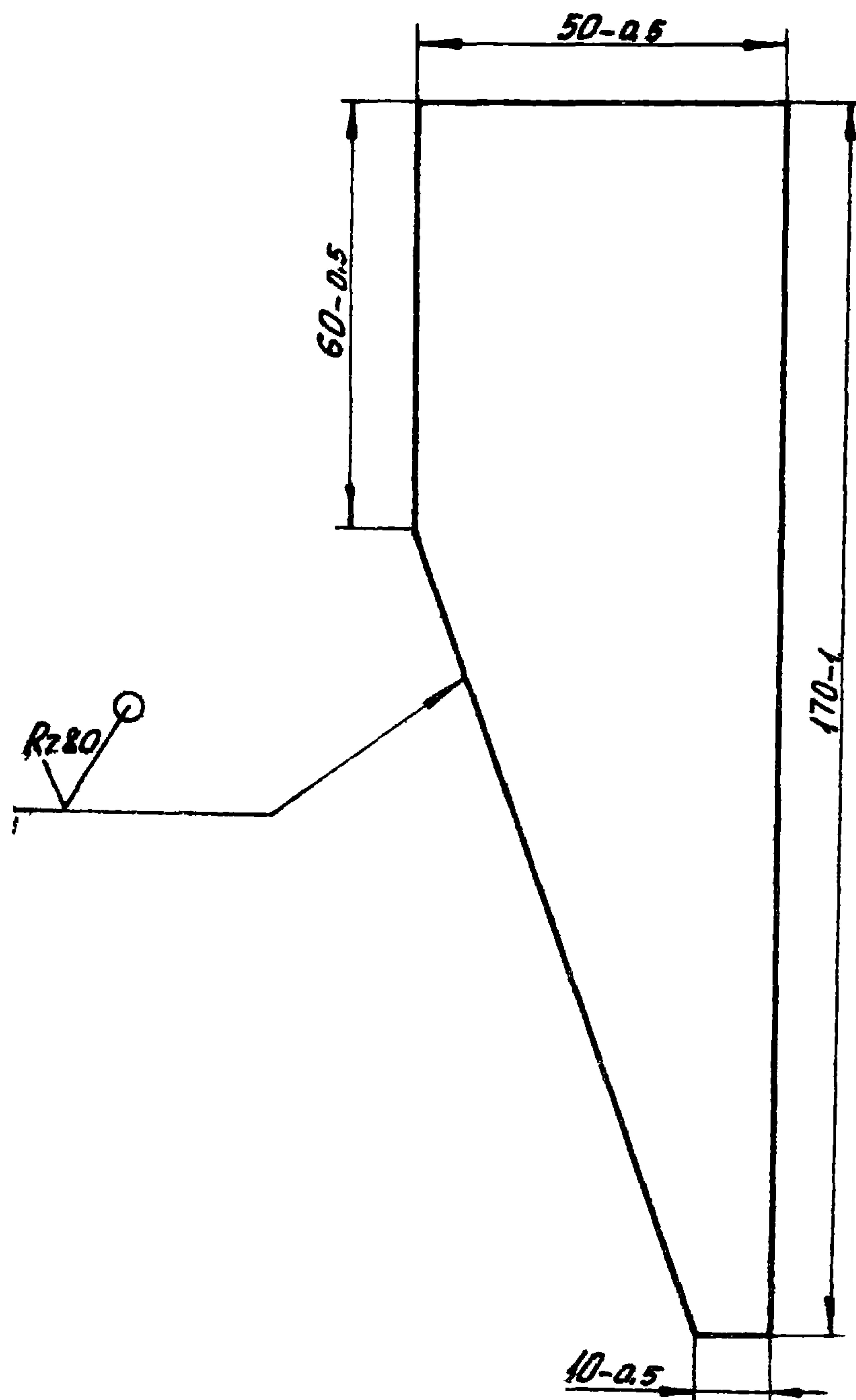


- 1.* Размеры для справок.
2. Острые кромки притупить $R = 1\text{ мм}$
3. Электроды - Э42 ГОСТ 9467-75
4. Полосу поз. 3 гнуть по детали поз. 2.
5. Покрытие - эмаль ХВ-124, серая. VI. УЗ, кроме поверхности Б.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лопыгина	Лист	10.87	
Проб.	Степанов	Лист	10.88	
И. контр.	Некрасова	Лист	10.87	
Утв.	Терентьев	Лист	10.87	

					00-0-5.87 K660.55.000СБ				
					Упор	Лит.	Масса	Насчитано	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И		1,20	
Разраб.	Лалыгина	Касси-	12.87						
Проб.	Степанов	Ев	12.87			Лист	Листов 1		
						ГЛН			
Н. контр.	Некрасова	ШШ	12.87			Спецавтоматика			
Утв.	Терентьев	Ев	12.87			Ленинград			

Копировал *Бочуль* Формат А3
2381-02



✓(✓)

00-0-587 K660.55.002

Косынка

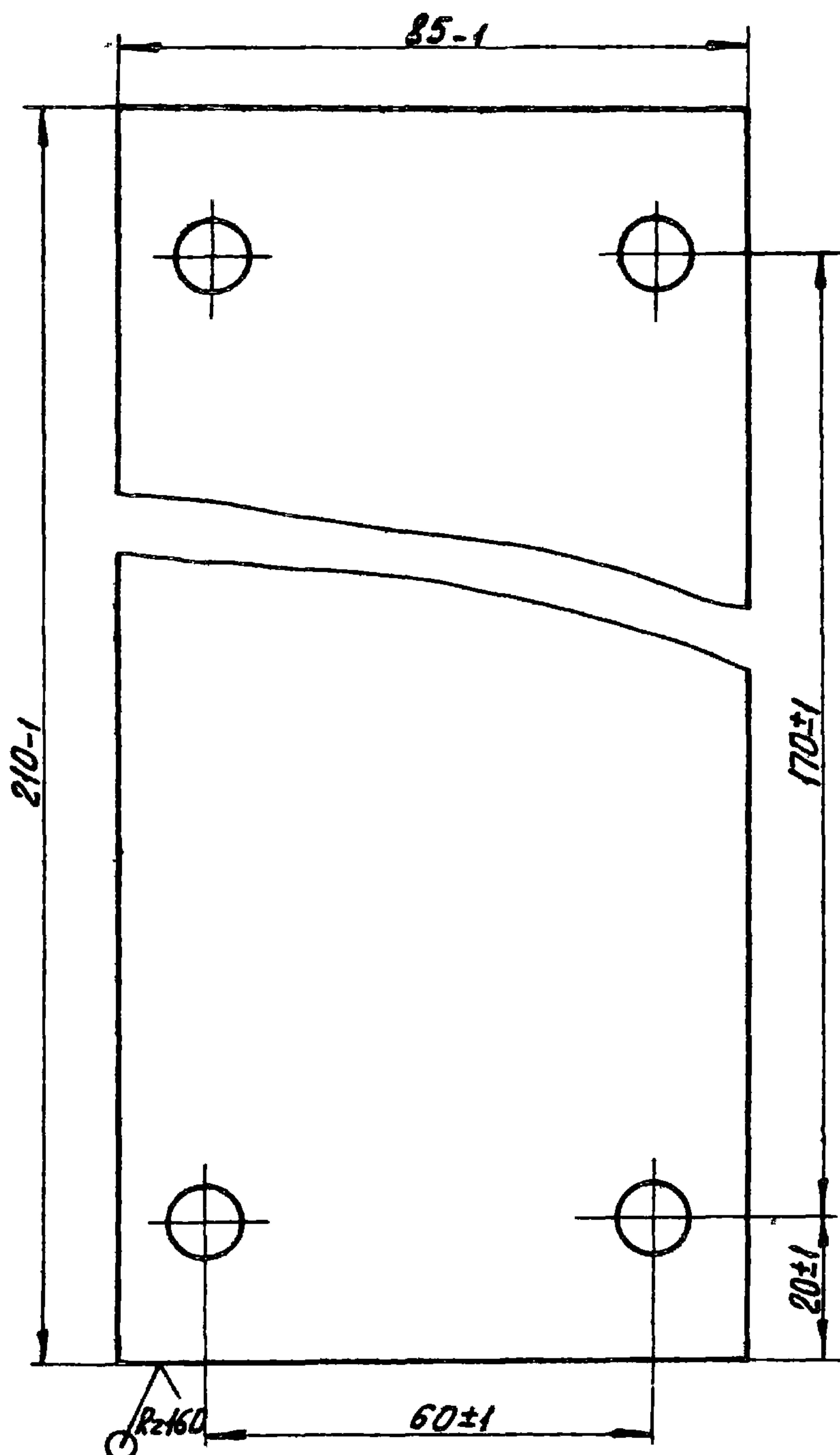
Лит. Масса Масштаб

И 0,16

Лист Листов

ГПН
Спецавтомагма
Ленинград

Лист Б-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79



✓(✓)

00-0-587 K660.55.001

Основание

Лит. Масса Масштаб

И 0,83

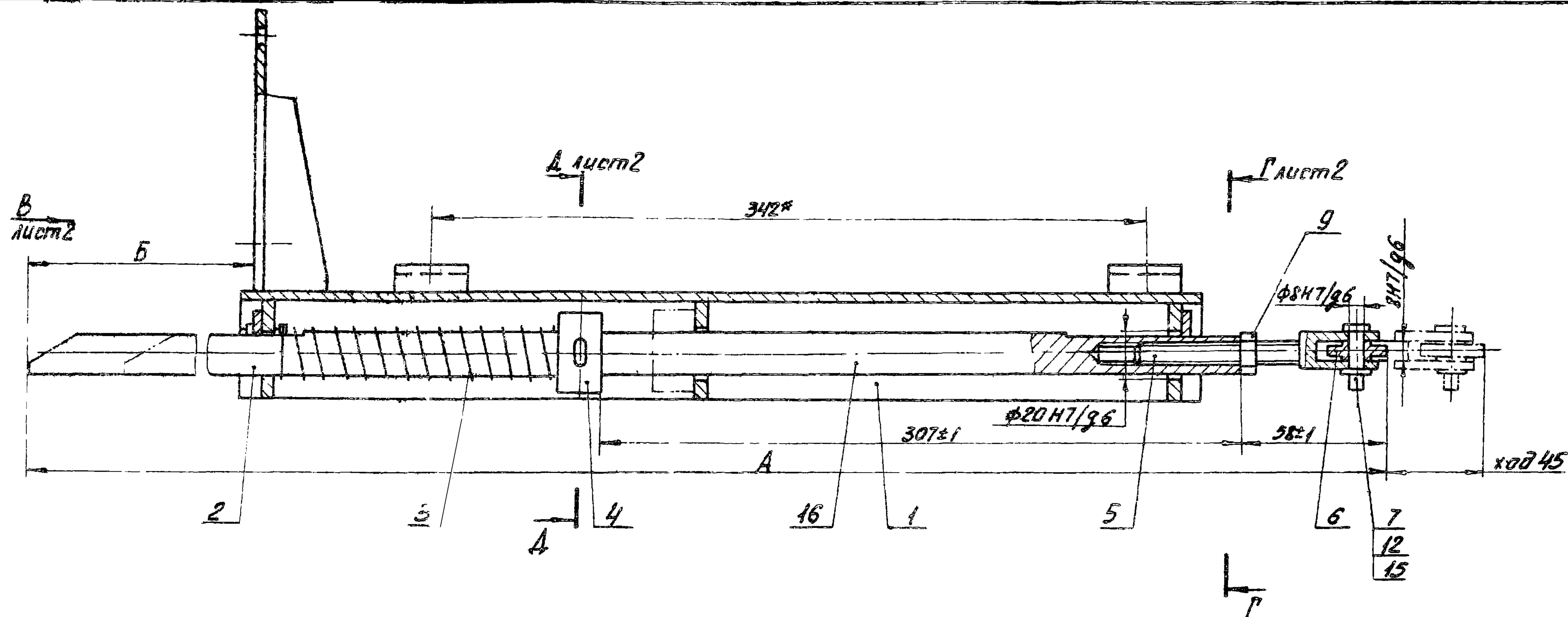
Лист Листов 1

ГПН
Спецавтомагма
Ленинград

Лист Б-ПН-6.0 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Шайба 6.01.05 ГОСТ 11371-78	4	
		12		Шайба 8.01.05 ГОСТ 11371-78	1	
		13		Шайба 6.65Г 029 ГОСТ 6402-70	4	
		14		Шплинт 4x50 ГОСТ 397-79	1	
		15		Шплинт 3.5x14 ГОСТ 397-79	1	
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
				<u>K660.56.000</u>		
				<u>Детали</u>		
A3		16	K660.52.003-03	Шток	1	
				<u>K660.56.000-01</u>		
				<u>Детали</u>		
A3		16	K660.52.003-04	Шток	1	
Лист 2						
Изм.	Место	№ докум.	Подп.	Дата	00-0-5.87 K660.56.000 СБ	

[illegible]



1.* Размеры для справок.

2. Трущиеся поверхности смазать консистентной смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

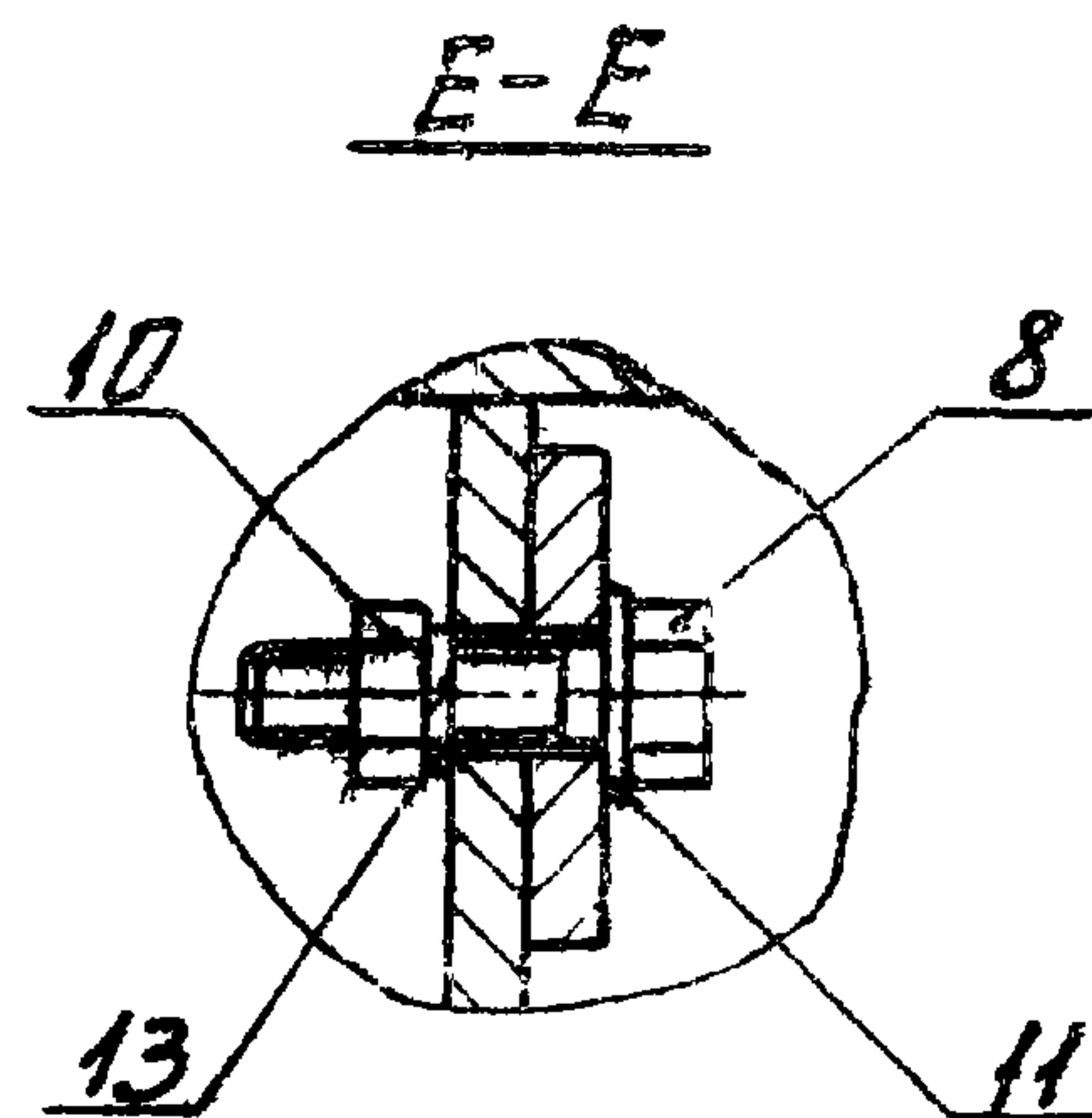
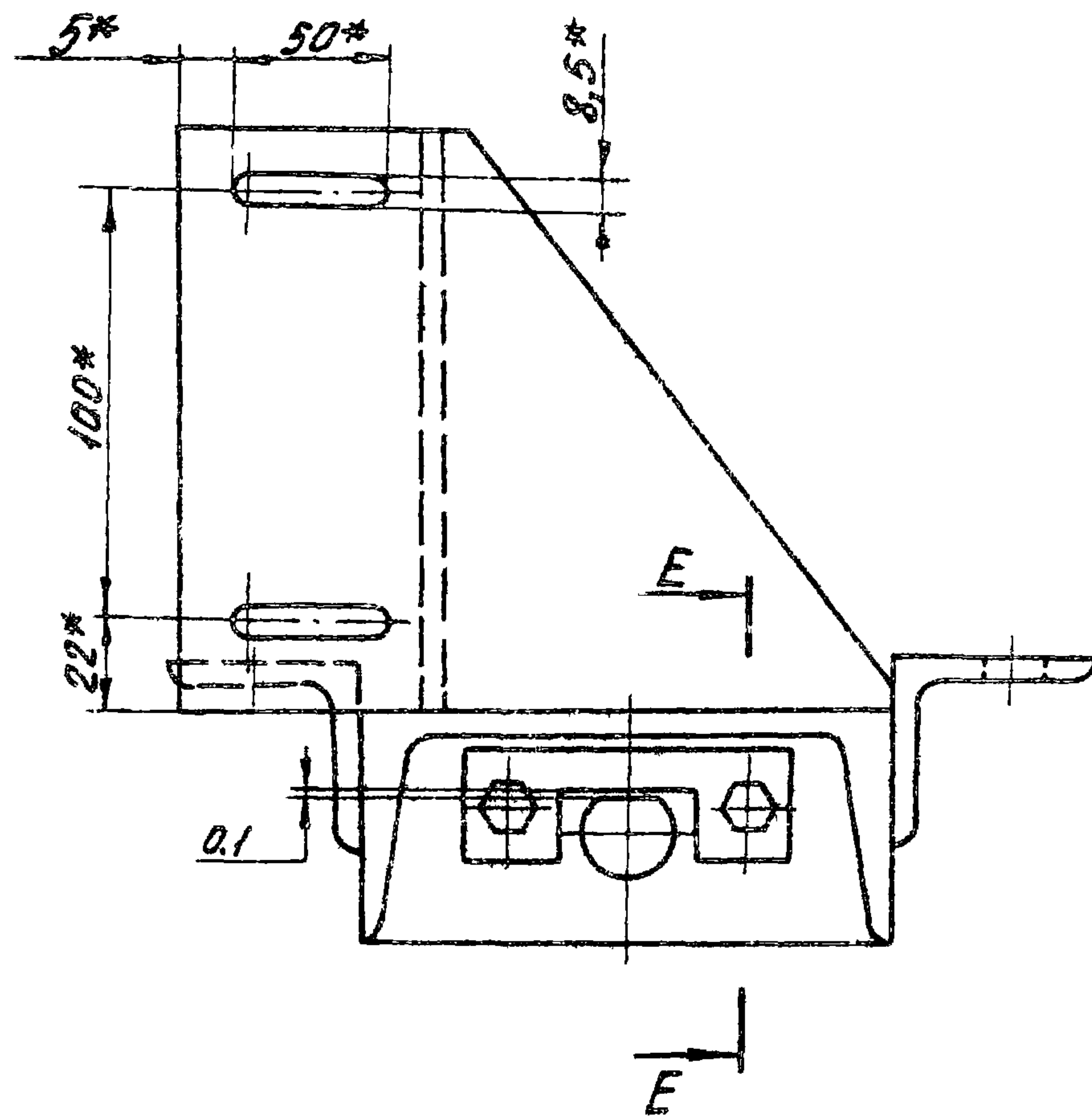
Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	А	Б	
K550.56.000	536±1	105±1	8.05
-01	619±1	88±1	8.00

[illegible]

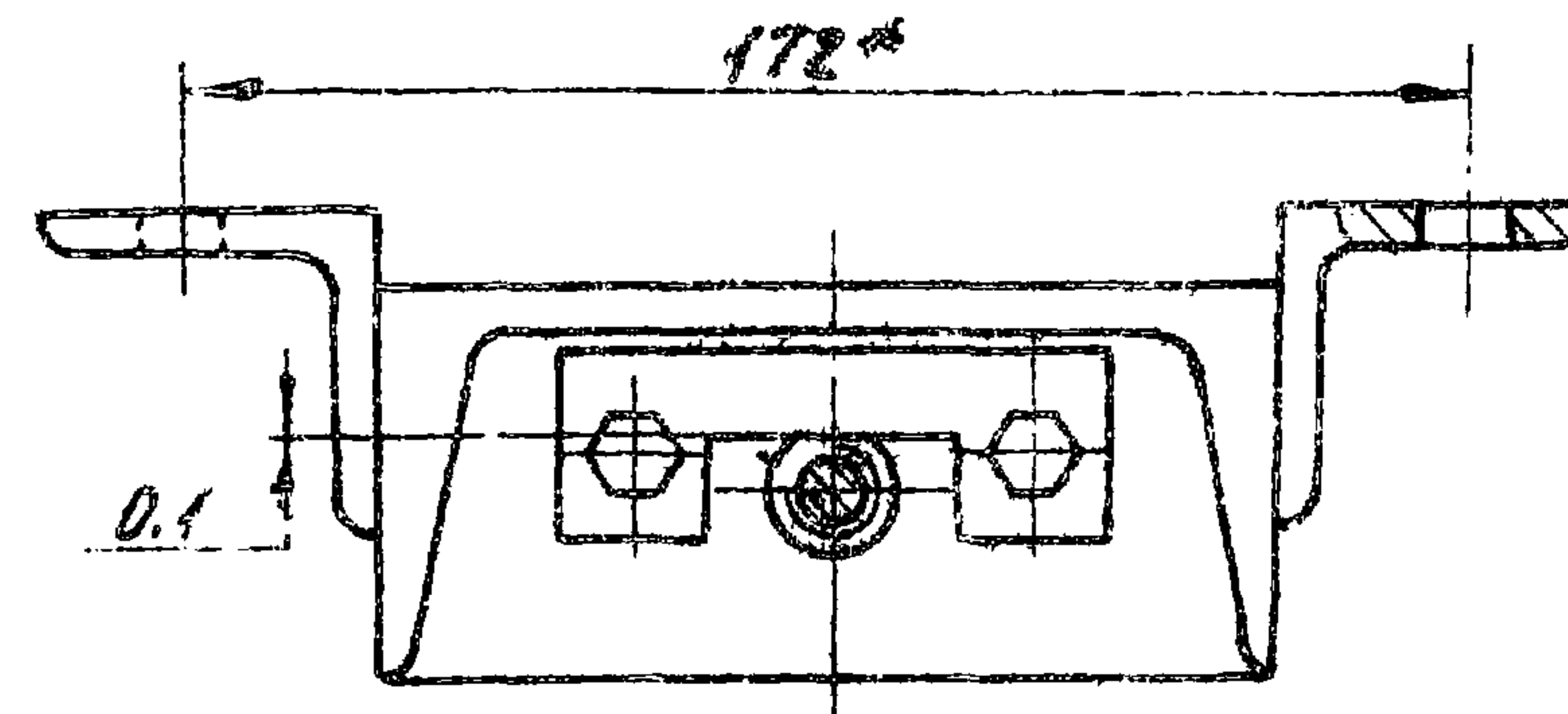
Копировал Дуринков 2381-02 Формат А3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата

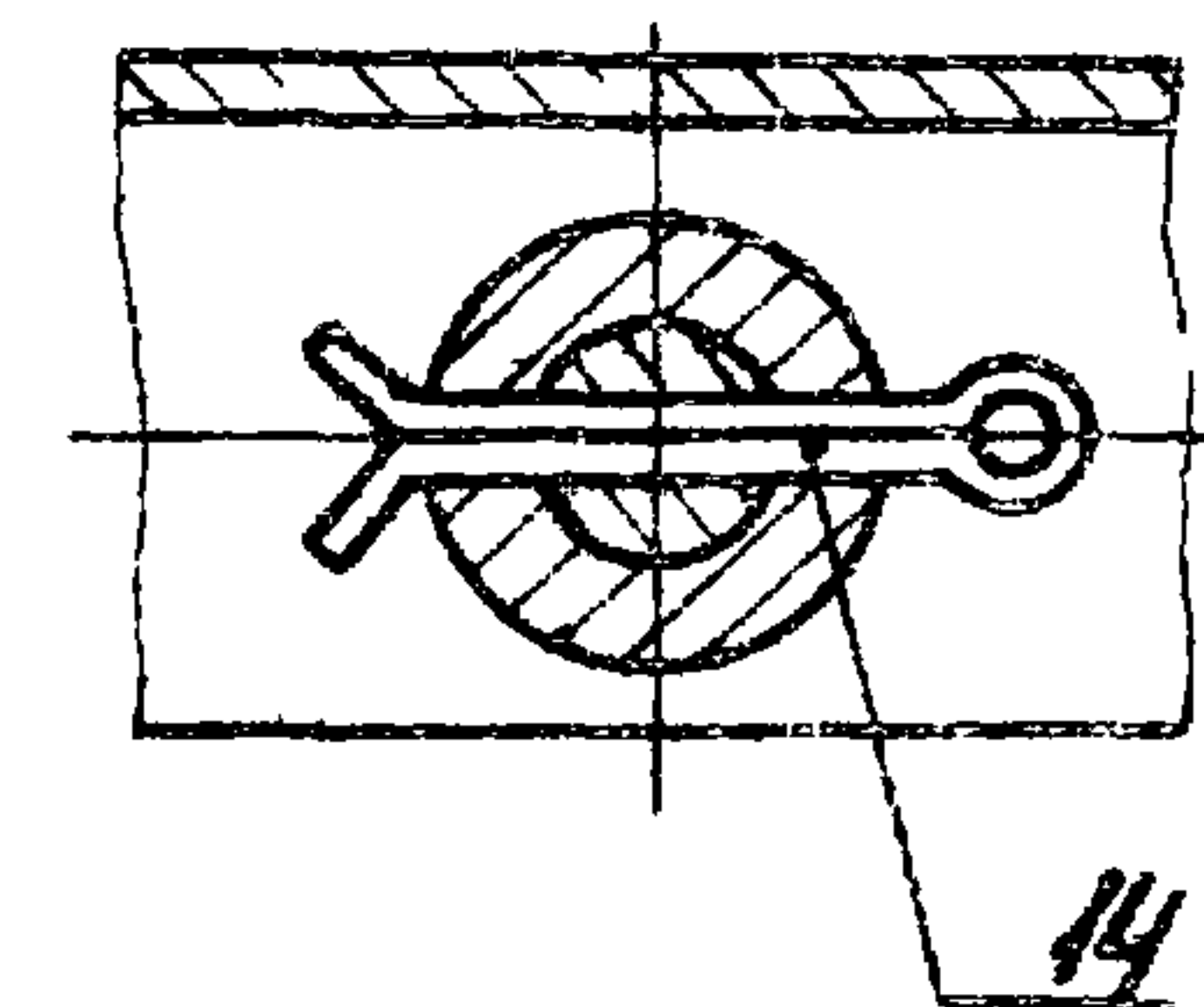
Вид В лист 1



Г-Г лист 1



А-А лист 1



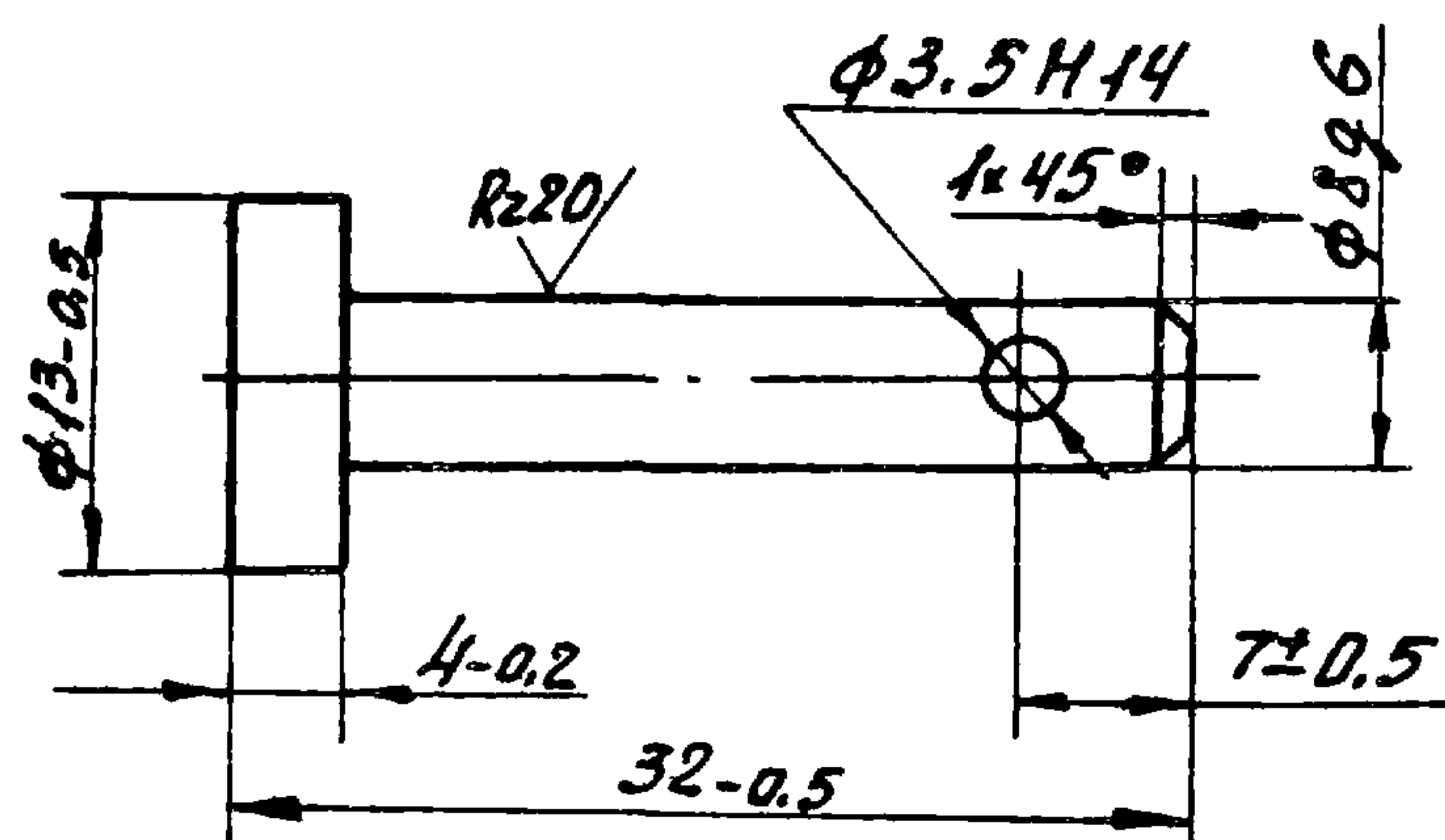
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата	00-0-5.87 К660.56.000 СБ	Лист
						2

Копировал Куринский 2381-02 Формат А3

Альбом 2

Типовые материалы
для проектирования

Rz80/ (✓)



Покрытие - Хим Фос. окс

00-0-5.87 K660.56.003

Палец

Лит. Масса Масштаб

И 0,02

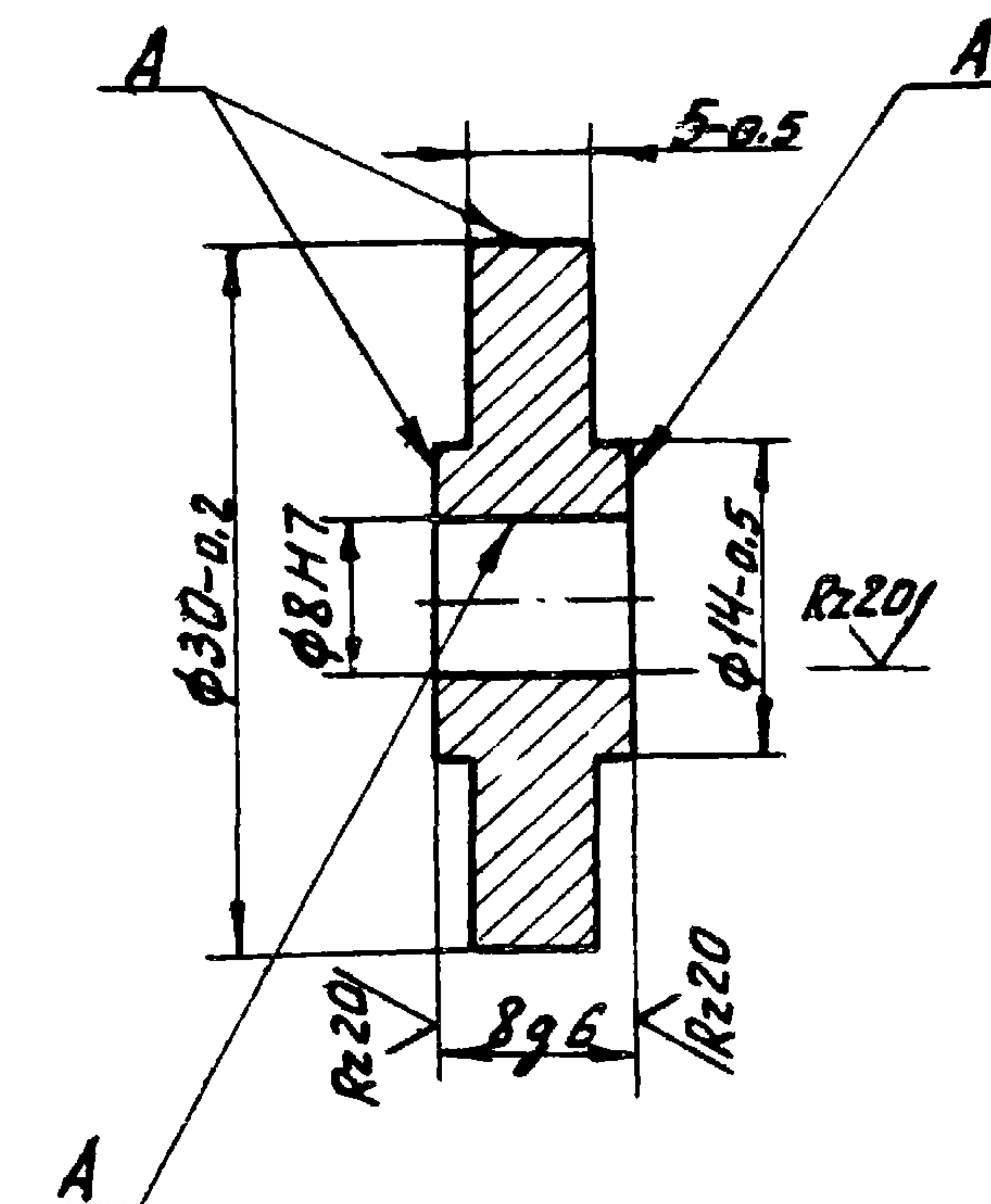
Лист Листов 1

Ст. 3 ГОСТ 380-71

ГПИ
Спецавтоматика
Ленинград

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лапина	Лаз	10.87	
Пров.	Степанов	С	10.87	
И. контр.	Некрасова	Н	10.87	
Утв.	Терентьев	Т	10.87	

Rz80/ (✓)



1. Острые кромки притупить R=1мм.
2. Покрытие поверхностей А - Хим. Фос. окс., остальных - Хим. Фос. окс /эмаль ХВ-124 серая. VI.93

00-0-5.87 K660.56.002

Ролик

Лит. Масса Масштаб

И 0,04

Лист Листов 1

Ст. 3 ГОСТ 380-71

ГПИ
Спецавтоматика
Ленинград

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лапина	Лаз	10.87	
Пров.	Степанов	С	10.87	
И. контр.	Некрасова	Н	10.87	
Утв.	Терентьев	Т	10.87	

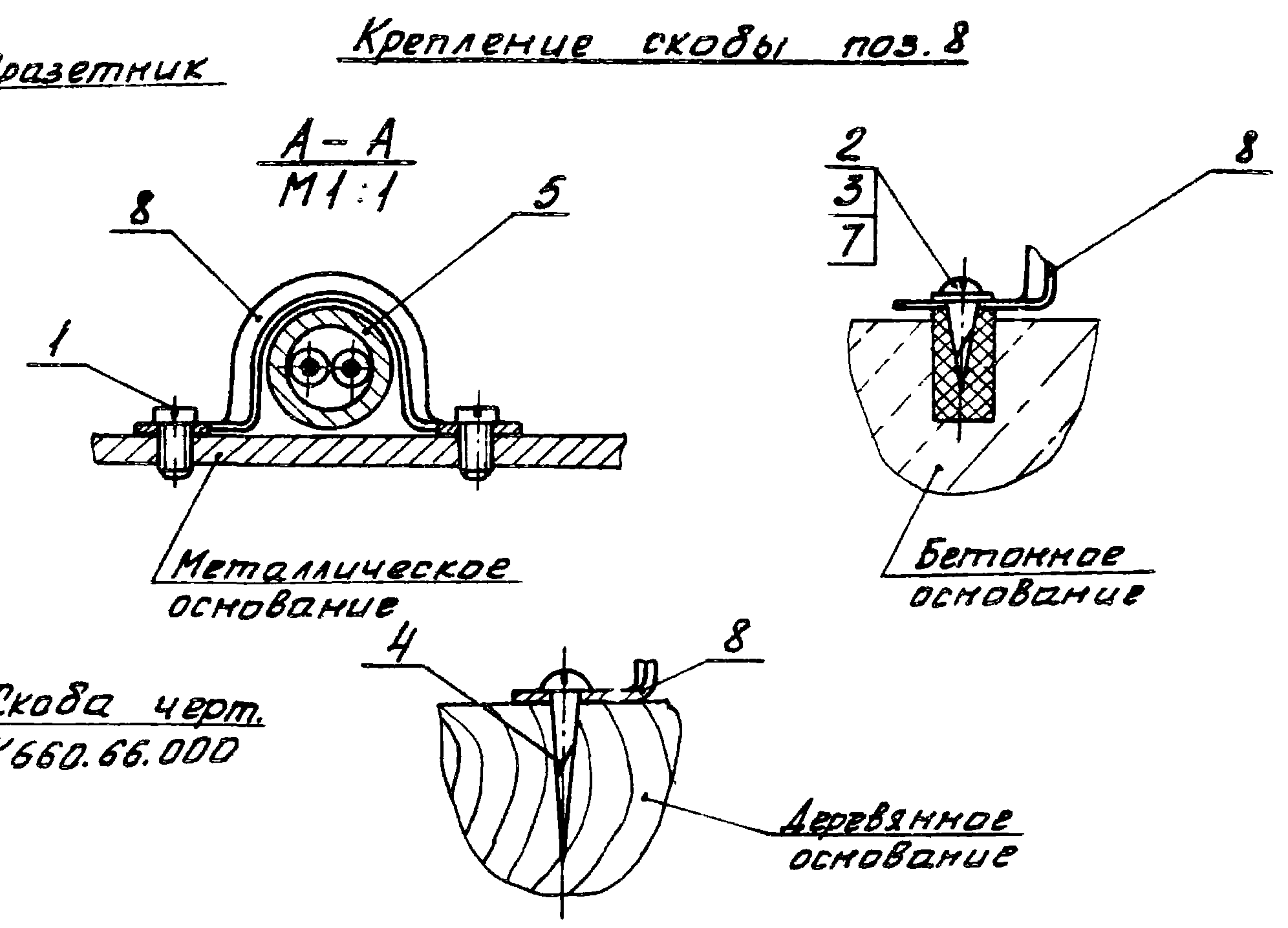
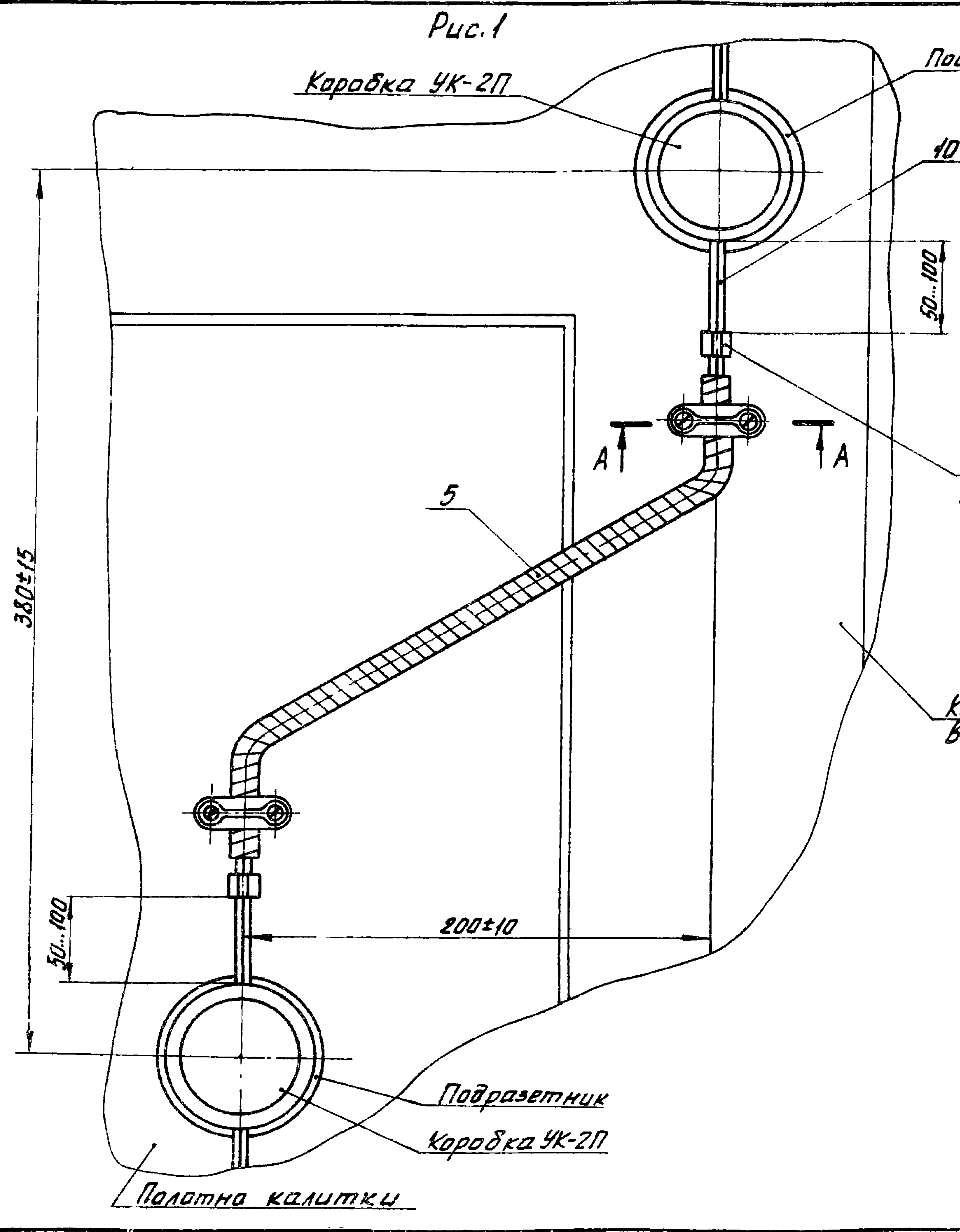
Копировал Курдюков 2381-02 Формат А3

[illegible]

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			K 660.57.000	Оберочный чертёж		
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Винт В.М5-69x10.58.019 ГОСТ 1491-80	4	
		2		Шайба Ш.02.019 ГОСТ 11371-78	4	
		3		Шуруп 1-3.5x30 ГОСТ 1144-80	4	
		4		Шуруп 1-3.5x30 ГОСТ 1144-80	4	
		5		Металлоручкав РЗ-Ц-X-Ш-6 ТУ 22-5570-83	0,5 м	
				<u>Прочие изделия</u>		
		7		Дюбель Д.65643 ТУ 36-941-79	4	
		8		Скоба К.73142 ТУ 36-1448-82	2	
				00-0-5.87 K 660.57.000		
				Гибкий переход	Листы	Листов
					И	1 2
					ГПН	
					Спецавтоматика	
					Ленинград	

Типовые материалы
для проектирования
Альбом 2

Изм.	№ подл.	Подп.	и дата	Взам. инв.	Инд. № докум.	Подп.	и дата

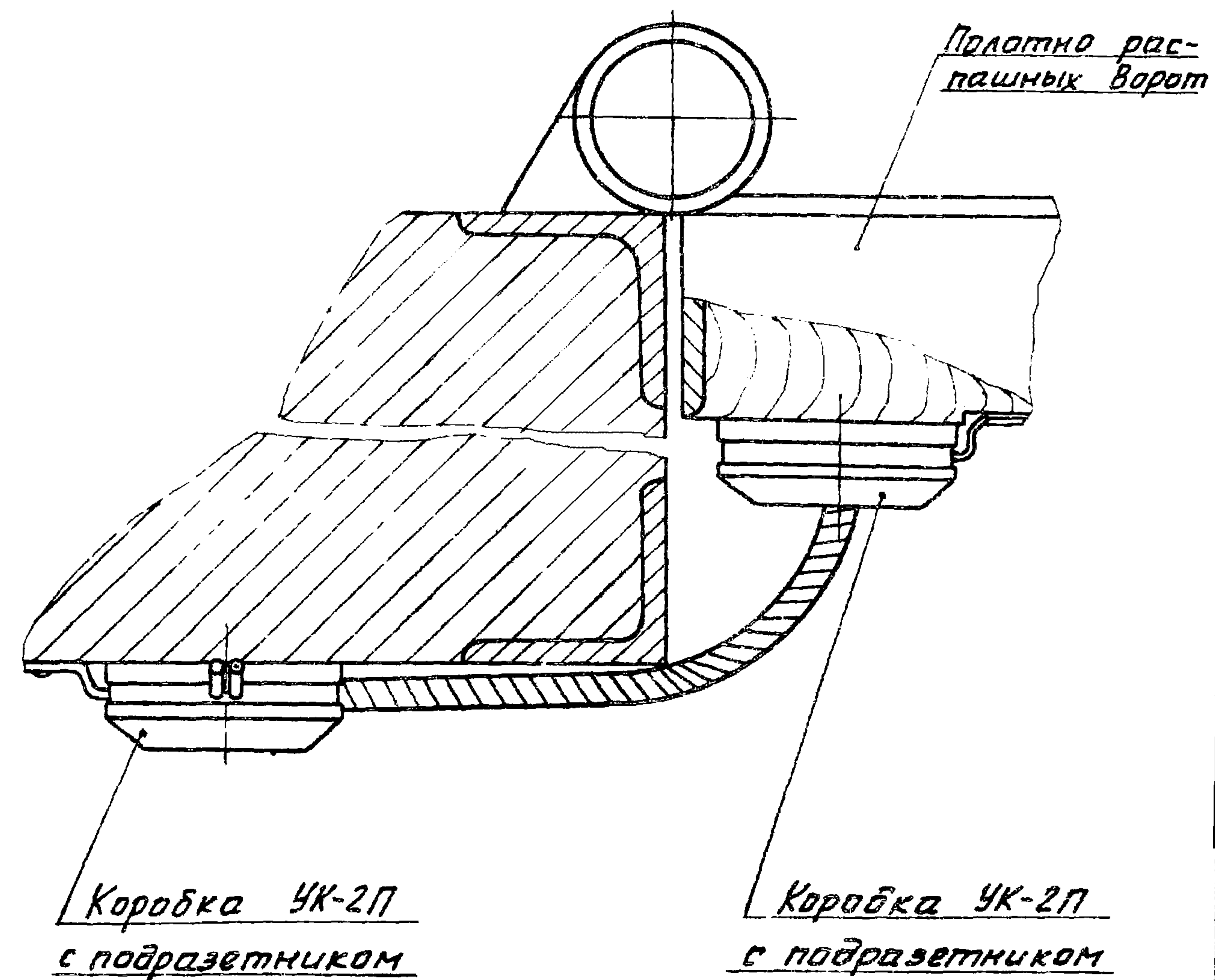
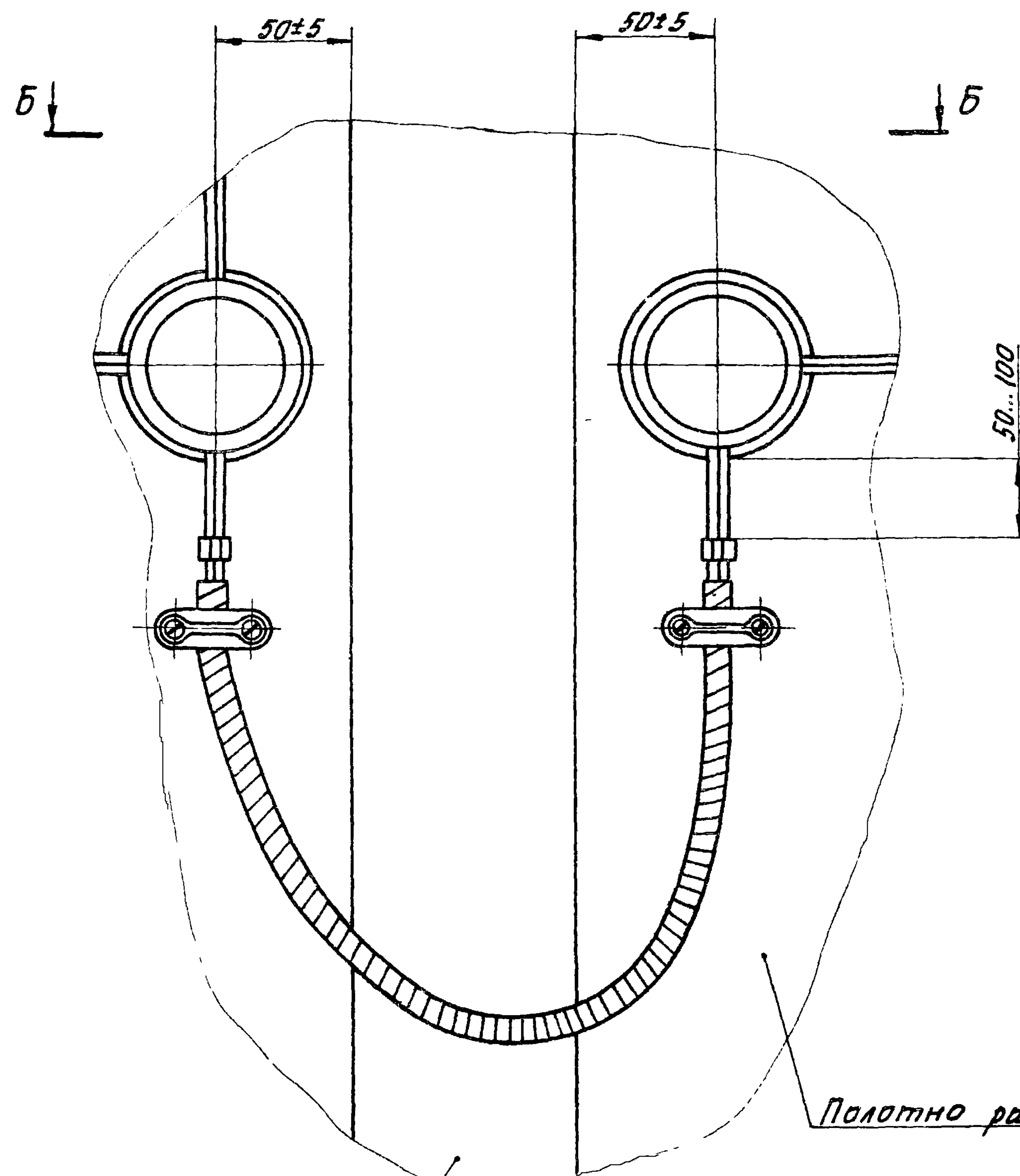


Обозначение	Рис.
К660. 57. 000	1
-01	2
-02	3

00-0-5.87 К660.57.000 СБ					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гидкий переход				
Разраб.	Лапшина	Лосч	10.87						
Проб.	Степанов	10.87							
И контр. Некрасова ИЖ					Лист				
Утв. Терентьев					Листов 3				
					ГПИ				
					Спецавтоматика				
					Ленинград				

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1

Б-Б



Коробка проема

Полотно распашных ворот

Коробка УК-2П
с подразетником

Коробка УК-2П
с подразетником

Альбом 2

Типовые материалы
для проектирования

Изм.	Исполн.	Подп.	И дата	Изм.	Исполн.	Подп.	И дата	Изм.	Исполн.	Подп.	И дата	Изм.	Исполн.	Подп.	И дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	00-0-587 К 660.57.000 СБ	Лист
						2

Копировал Меркулов 2381-02 Формат А3

Б-Б



Полотно раздвижных
Ворот

Розетка РА10

Вилка В10

Закрепить обмоткой
мягкой проволокой

Полотно раздвижных ворот

Вилка В10

Коробка приема

Изм	Лист	№ докум.	Подп.

00-0-587 K 660.57.000 CB

AUCI
3

Инв. № подл.	Подп. и дата взам. инв. №	Инв. № учета	Подп. и дата
--------------	------------------------------	--------------	--------------

Инв. № подл.	Подп. и дата взам. инв. №	Инв. № учета	Подп. и дата
--------------	------------------------------	--------------	--------------

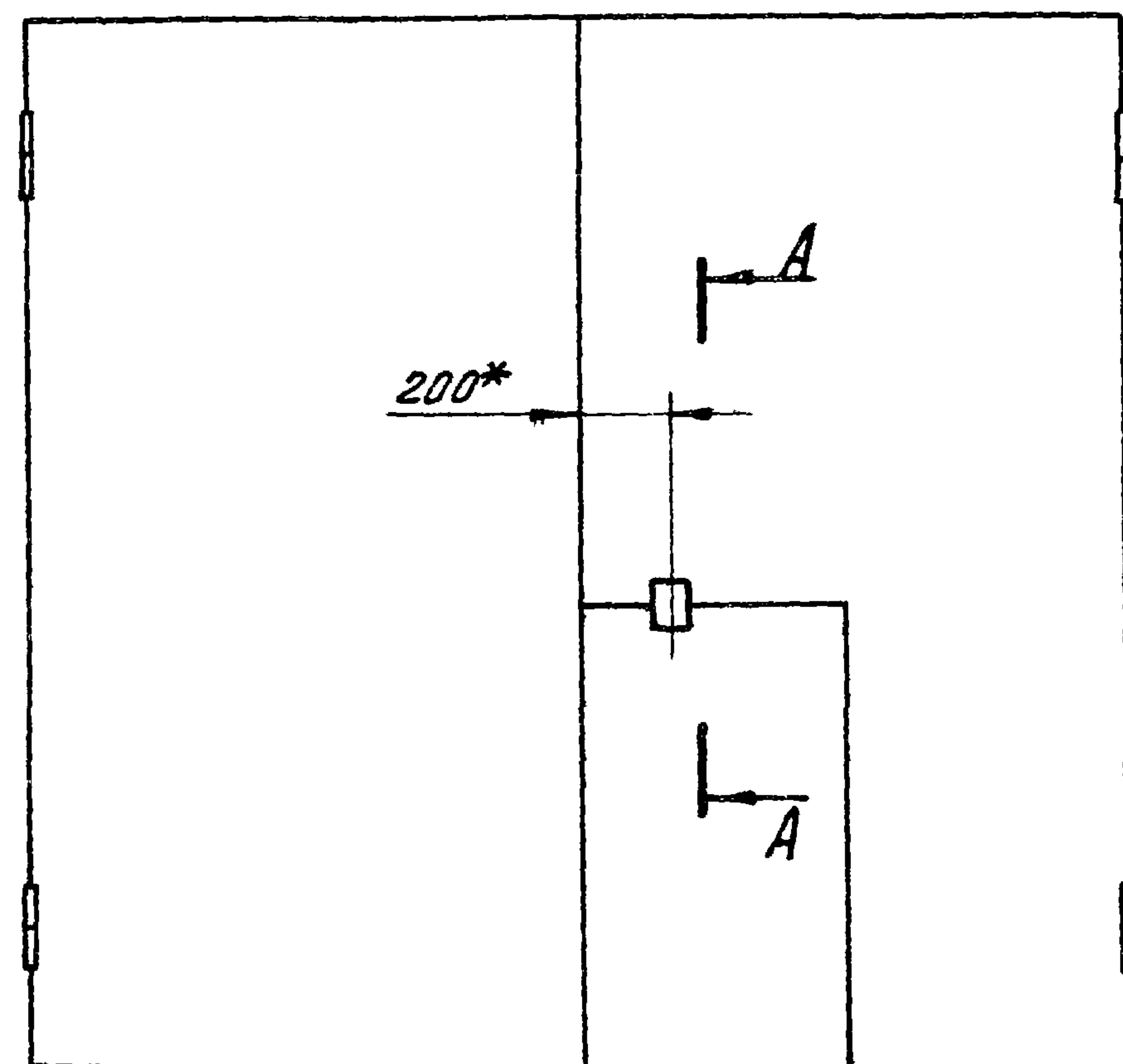
Инв. № год. и дата	Взам. инв. № год. и дата	Инв. № год. и дата	Подп. и дата	Лист	Типовые материалы для проектирования Альбом 2				
					Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование
									Прочие изделия
							8		Выключатель
									путевой
									ВП 19-21А321-6742.16
									ТУ 16-526.516-83
									К 660.58.000-03
									Детали
					А3		3	К 660.50.001-03	Угольник
									Стандартные изделия
							4		Винт В.М5-6x45.58.019
									ГОСТ 1491-80
							5		Гайка М5-6Н.5.019
									ГОСТ 5916-70
							6		Шайба 5.01.05
									ГОСТ 11371-78
							7		Шайба 5 65Г 029
									ГОСТ 6402-70
									Прочие изделия
							8		Выключатель
									путевой
									ВПК 2112 УХЛ3
									ТУ 16-526.476-80
									К 660.58.000 00-0-5.87
									Лист 4

Инв. № год. и дата	Взам. инв. № год. и дата	Инв. № год. и дата	Подп. и дата	Лист	Типовые материалы для проектирования Альбом 2				
					Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование
							5		Гайка М5-6Н.5.019
									ГОСТ 5916-70
							6		Шайба 5.01.05
									ГОСТ 11371-78
							7		Шайба 5 65Г 029
									ГОСТ 6402-70
									Прочие изделия
							8		Выключатель
									путевой
									ВП 16Е 23А231-55У22
									ТУ 16-526.486-81
									К 660.58.000-02
									Детали
					А3		3	К 660.50.001-02	Угольник
									Стандартные изделия
							4		Винт В.М5-6x50.58.019
									ГОСТ 1491-80
							5		Гайка М5-6Н.5.019
									ГОСТ 5916-70
							6		Шайба 5.01.05
									ГОСТ 11371-78
							7		Шайба 5 65Г 029
									ГОСТ 6402-70
									К 660.58.000 00-0-5.87
									Лист 3

Копировал Куринский

2381-02

Формат А3



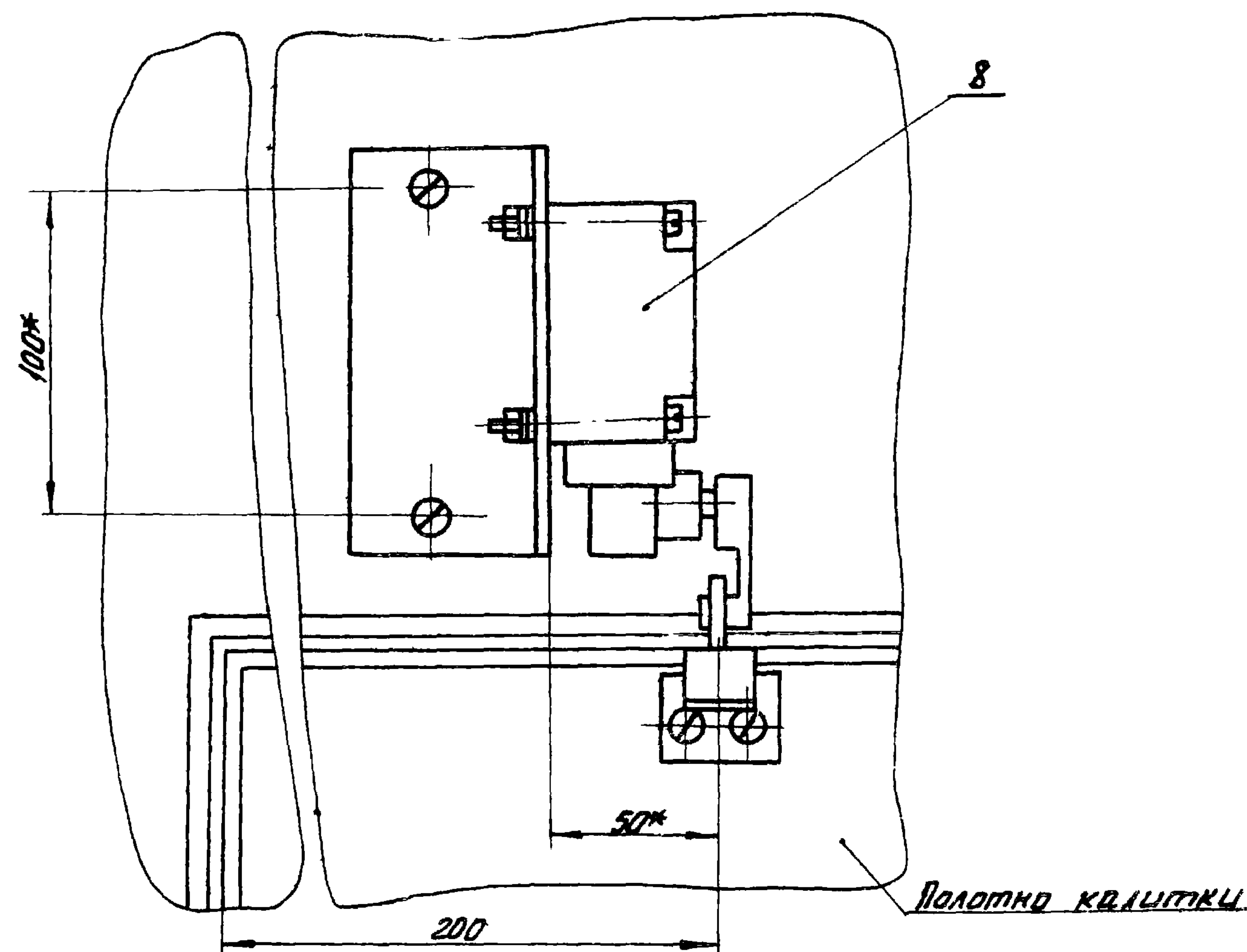
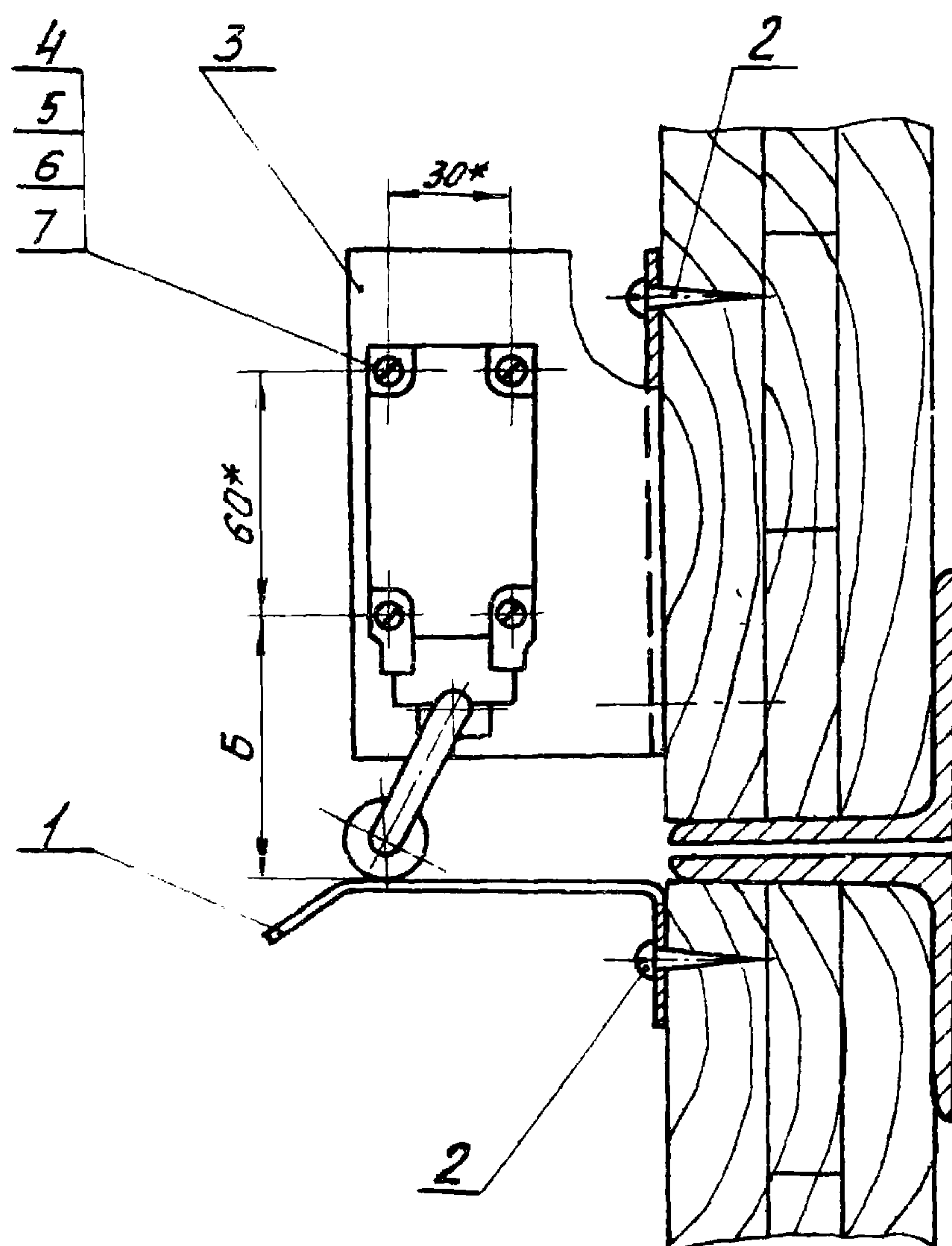
Обозначение	Рис.	Тип выключателя путевого
К 660.58.000	1	ВП15А-21А221-54У28
— 01	2	ВП16 Е23А231-55У22
— 02	3	ВП19-21А321-67У2.16
— 03	4	ВПК 2112УХЛ3

- 1.* Размеры для справок.
2. Величина размера Б обеспечивает срабатывание выключателя при закрытой и открытой крышке и определяется на монтаже.
3. Величина размера В (рис. 4) устанавливается при монтаже.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{t_2}{2}$.

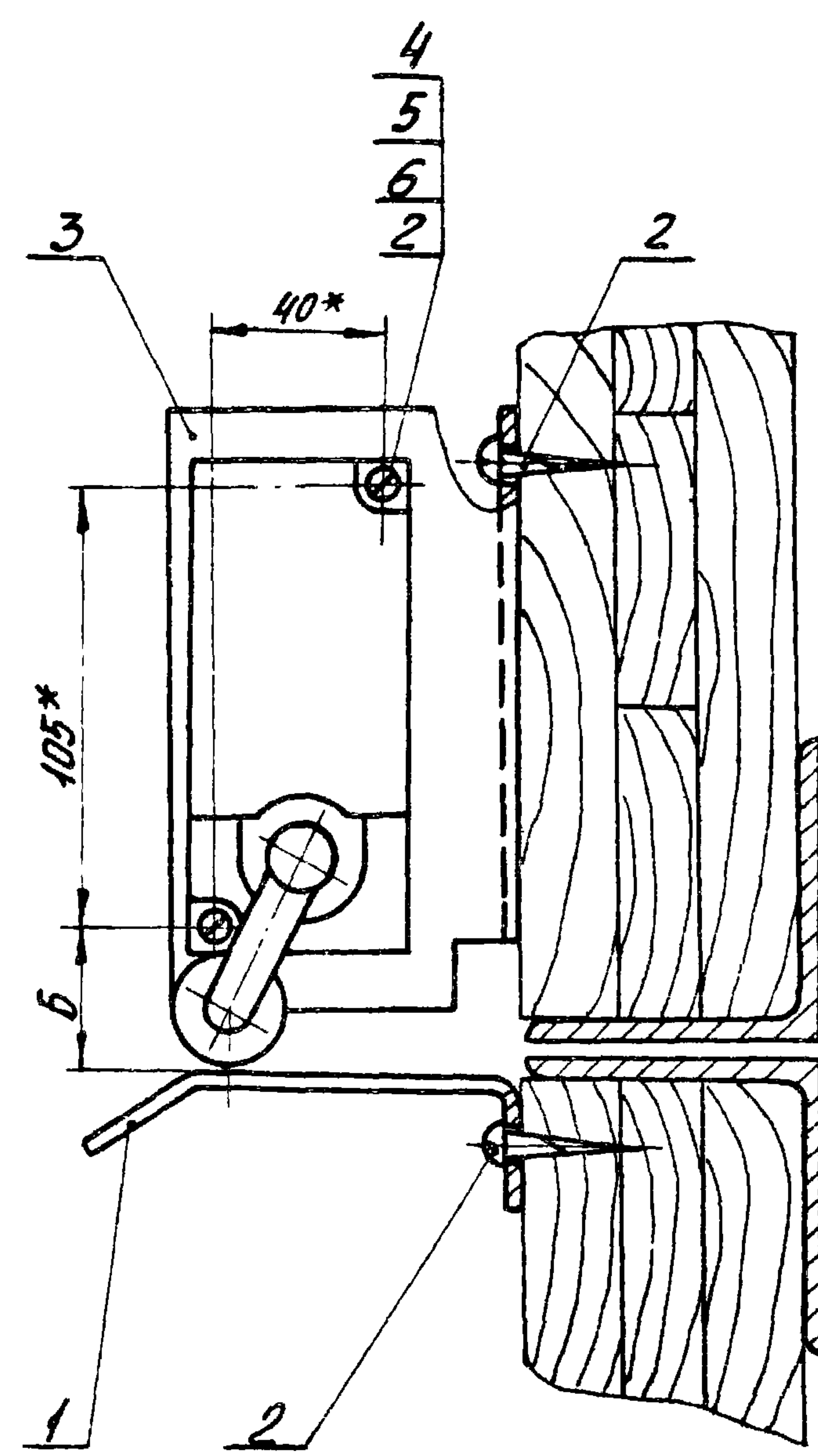
					00-0-587 K66D.58.000 CB				
Изм.	Мист.	Поддокум.	Подп.	Дата	Устройство блокировочное (для калитки)	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Лапушина	Лоп.	10.87	И					
Пров.	Степанов	Степ.	10.87						
						Лист 1	Листов 5		
Н. контр.	Некрасова	М. Н.	10.87			ГПН Спецавтоматика Ленинград			
Утв.	Терентьев	Тер.	10.87						

Рис. 1

A-A лист 1

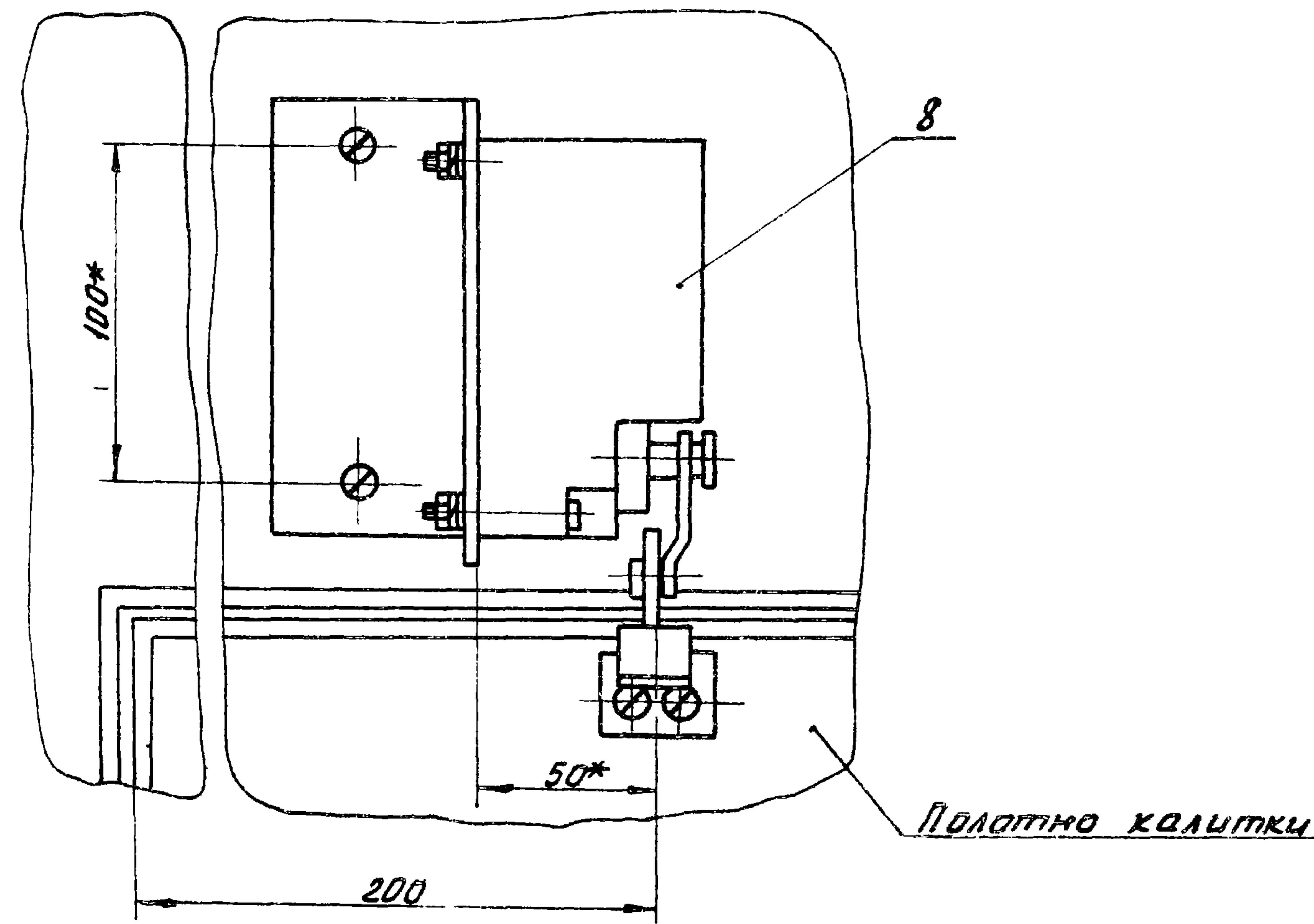


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	00-0.587 K660.58.000 CB	Лист
						2



A-A лист 1

Рис. 2



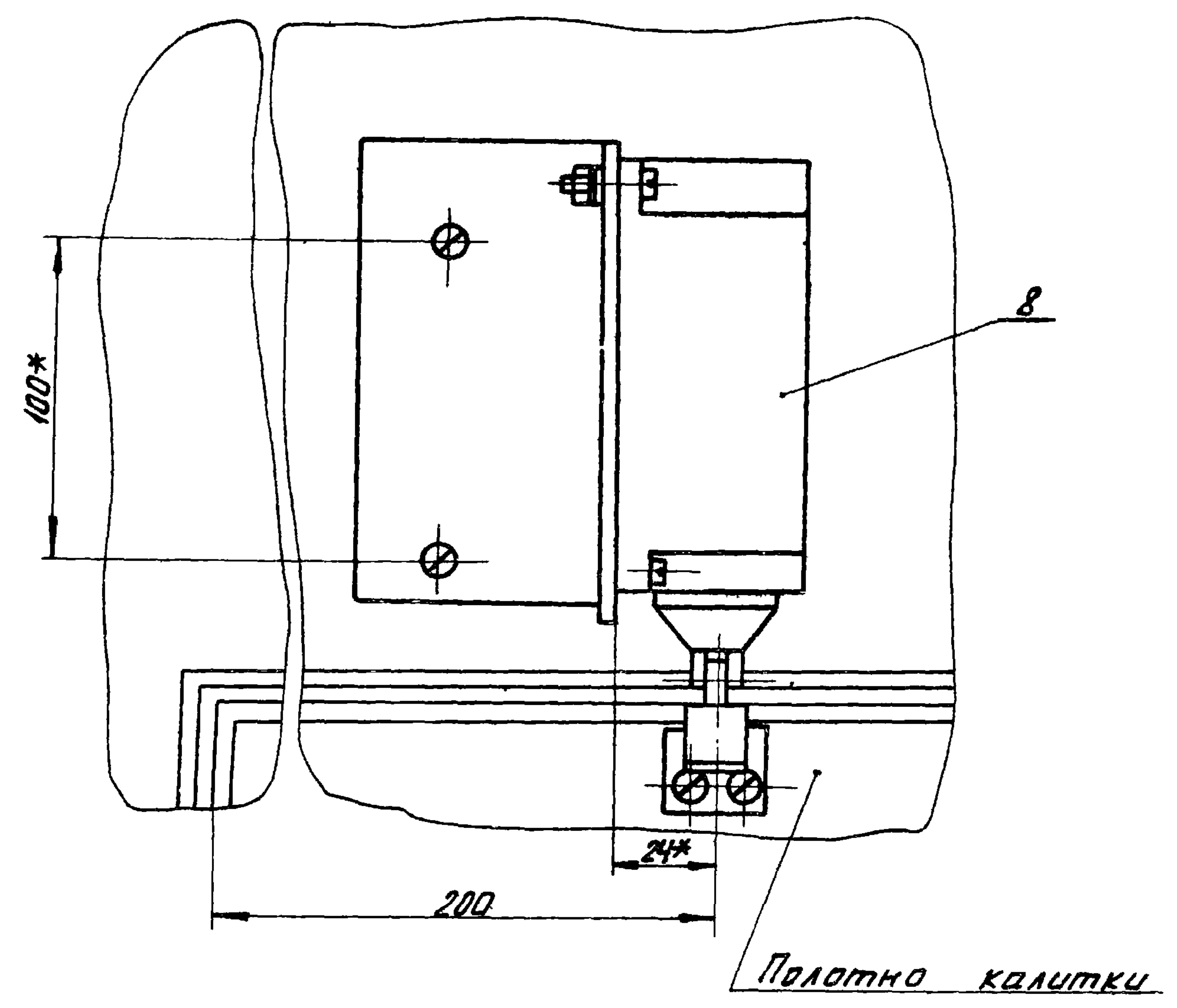
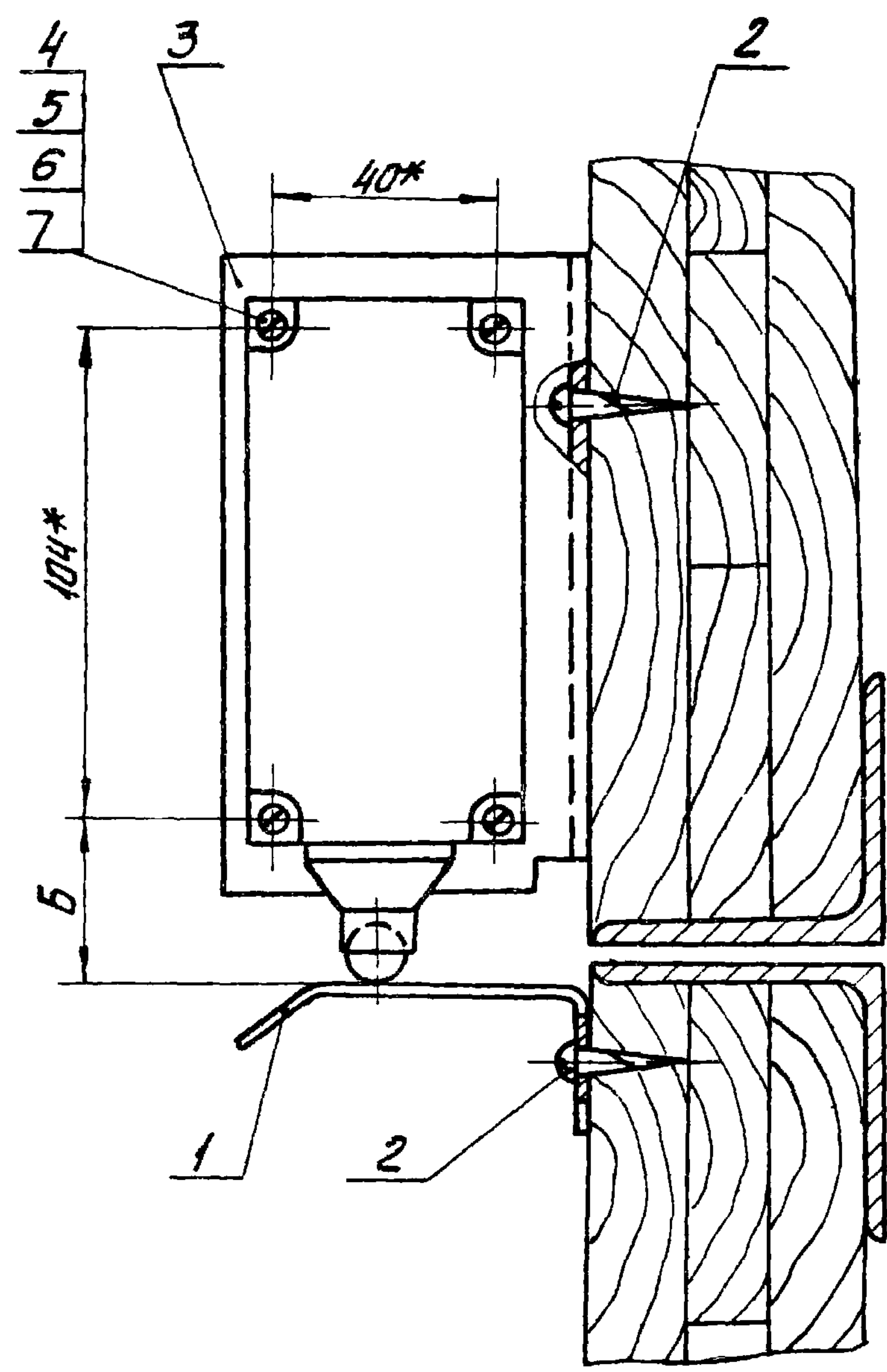
					00-0-587 К 660.58.000 СВ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		3

Типовые материалы
для проектирования

Альбом 2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

A-A лист 1 Рис. 3



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата	00-0-587 К660.58.000 СБ	Лист 4

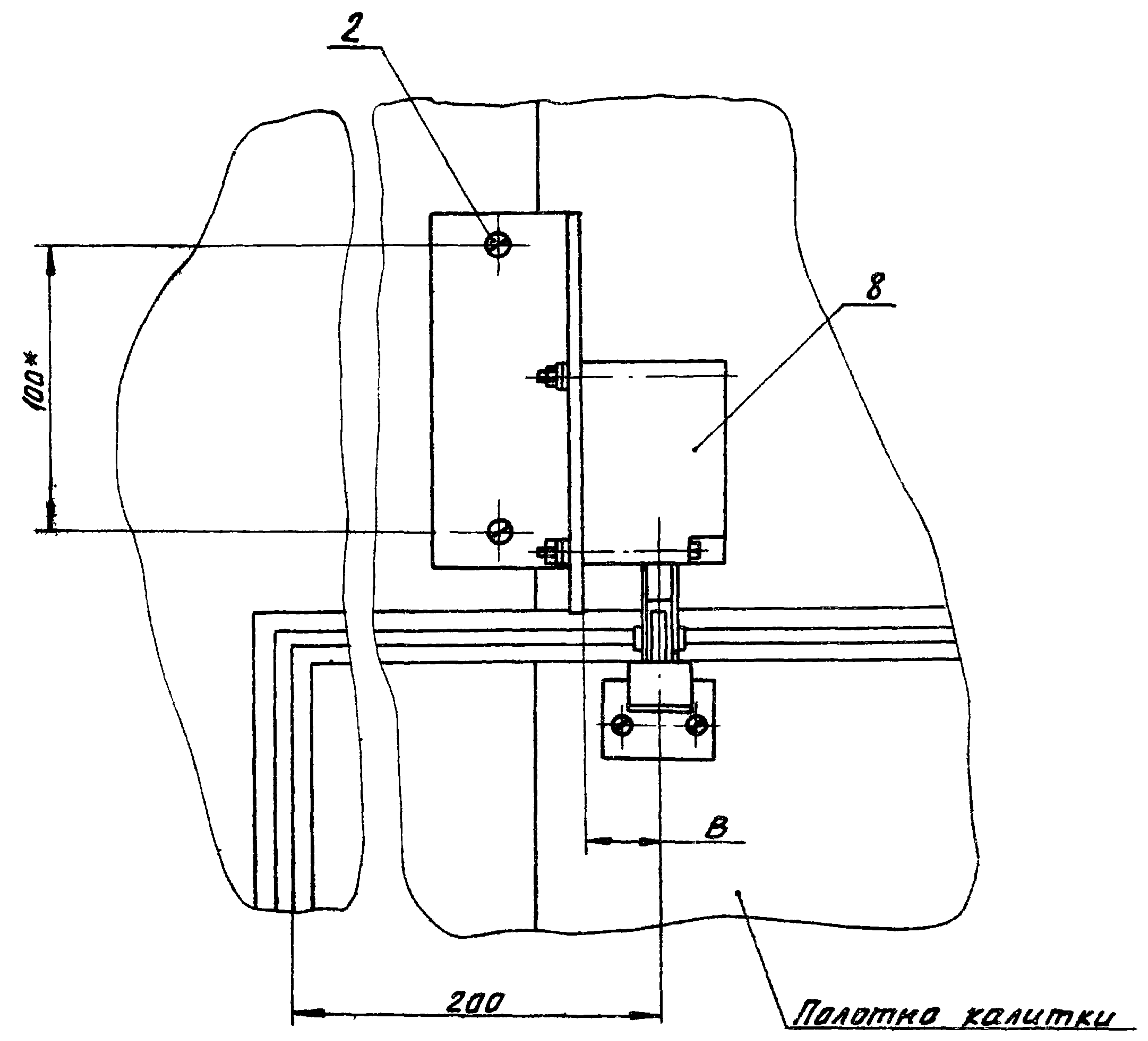
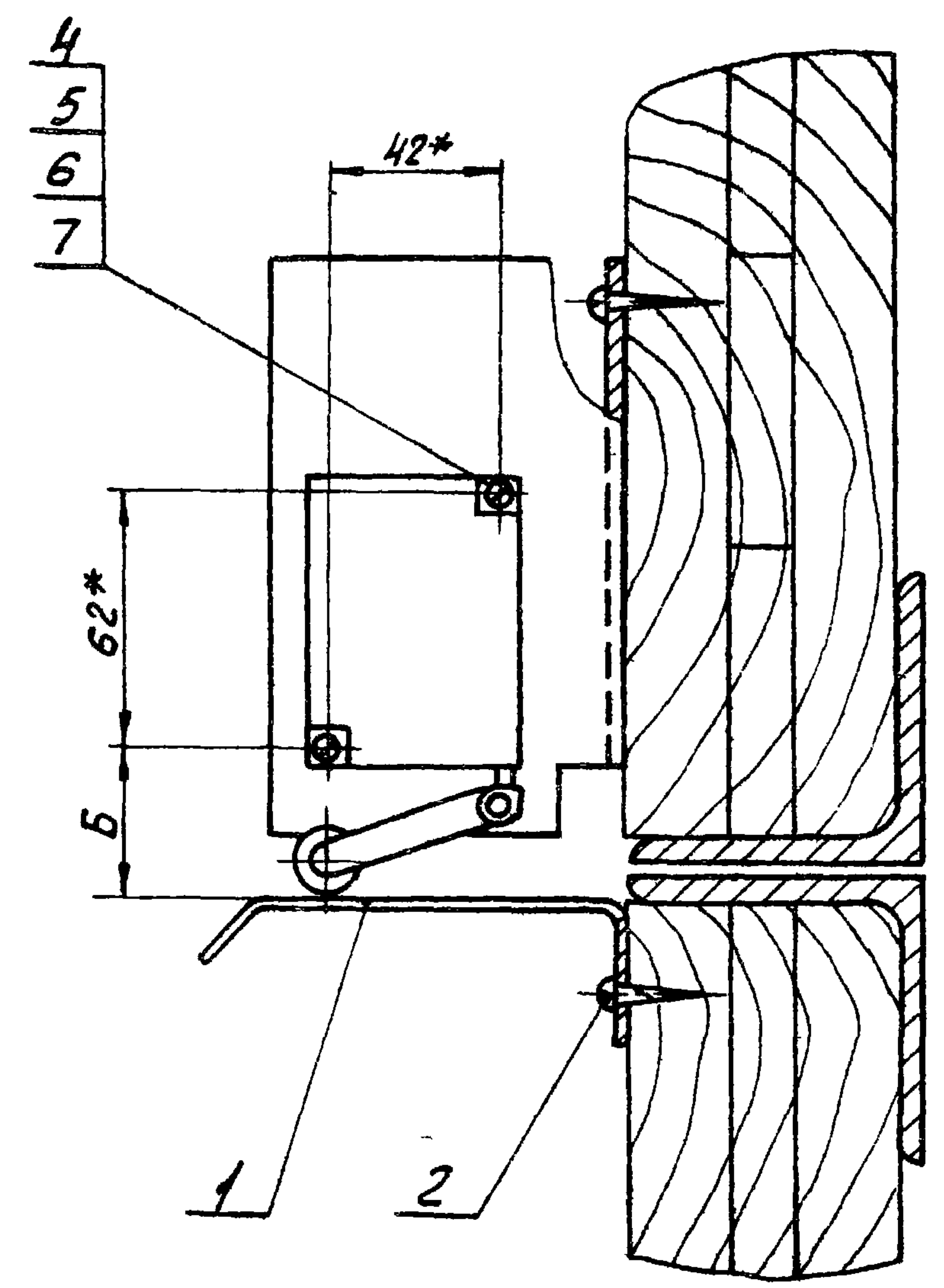
Копировал Куринский 2381-02 Формат А3

Типовые материалы
для проектирования Альбом 2

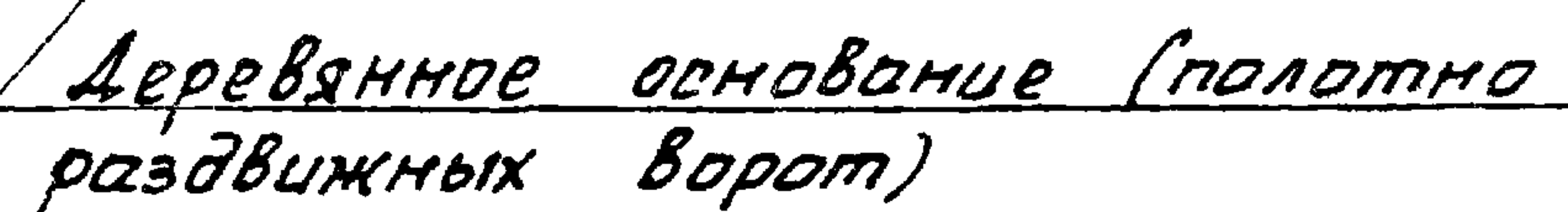
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата

Рис. 4

A-A лист 1



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата	00-0587 К 660. 58. 000 СБ	Лист 5
--------------	--------------	--------------	---------------	--------------	---------------------------	--------



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. №	Подп. и дата
--------------	--------------	-------------	--------	--------------

Копировал Куримов, 2381-02 Формат А3

[illegible]

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			К660.60.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Шуруп 2-3,5×10 ГОСТ 1145-80	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
		2		Коробка УК-2П 45-8668.0.362.017ТУ		
		3		Подразетных ТУ25-09.046-80	1	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>К660.60.000</u>		
		4		Шуруп 1-4×25 ГОСТ 1145-80	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Лапшица	Лам.	10.87
Пров.		Степанов	В	10.87
Н. контр.		Некрасова	М.Х.	10.87
Утв.		Терентьев	В	11.87

00-0-5.87 К660.60.000

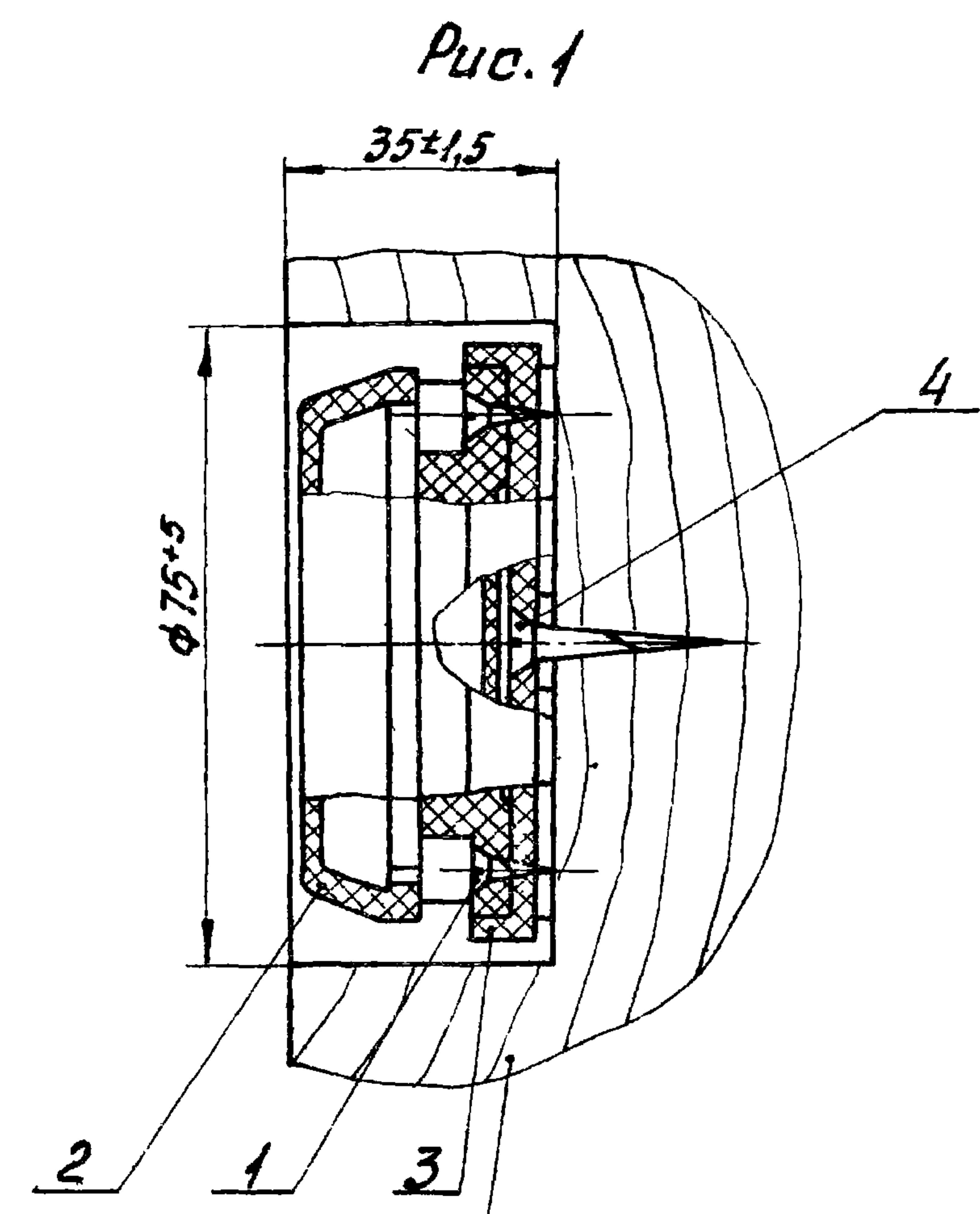
Коробка УК-2П

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

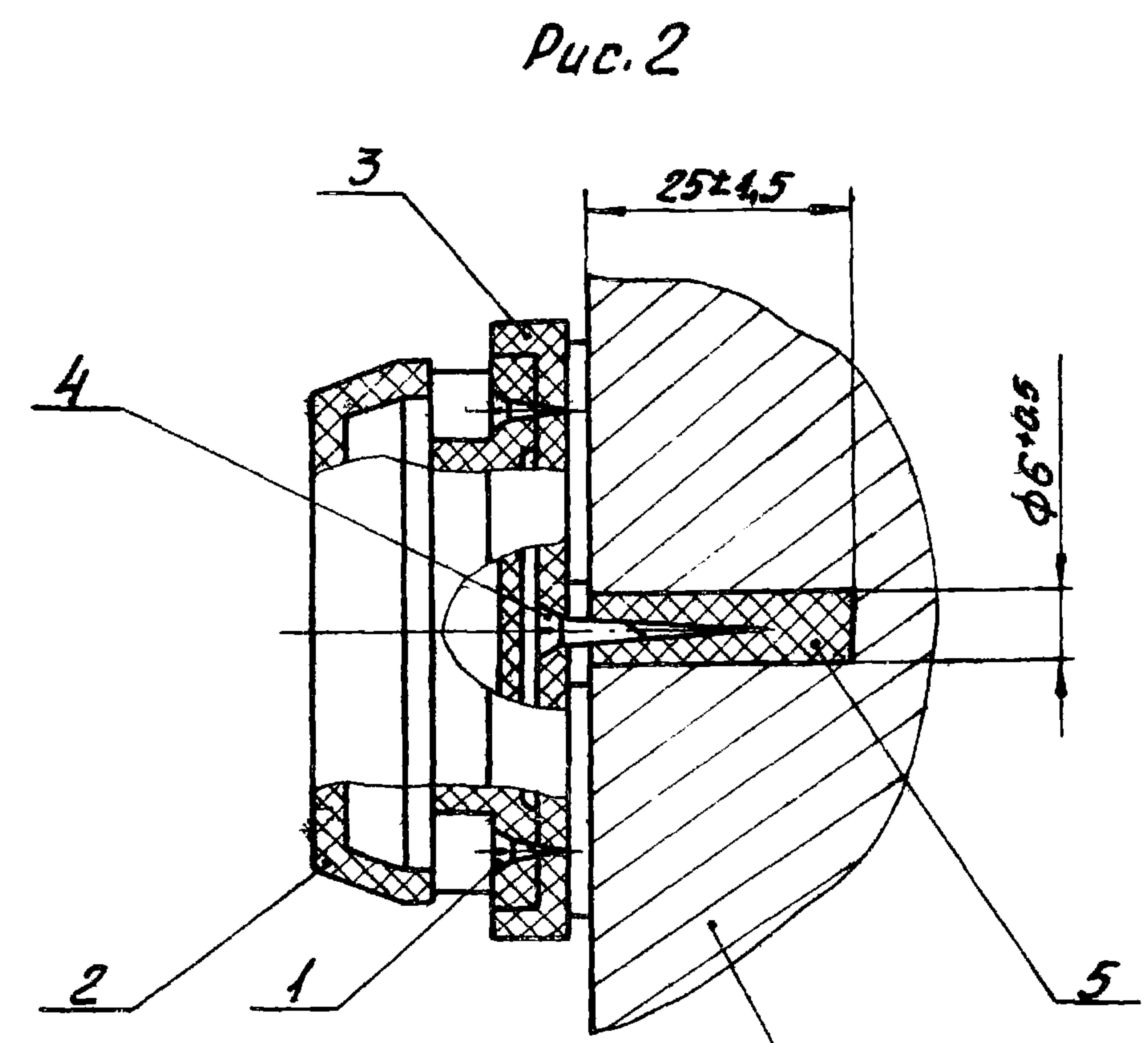
ГПН
Спецавтоматика
Ленинград

Типовые материалы
для проектирования
Альбом 2

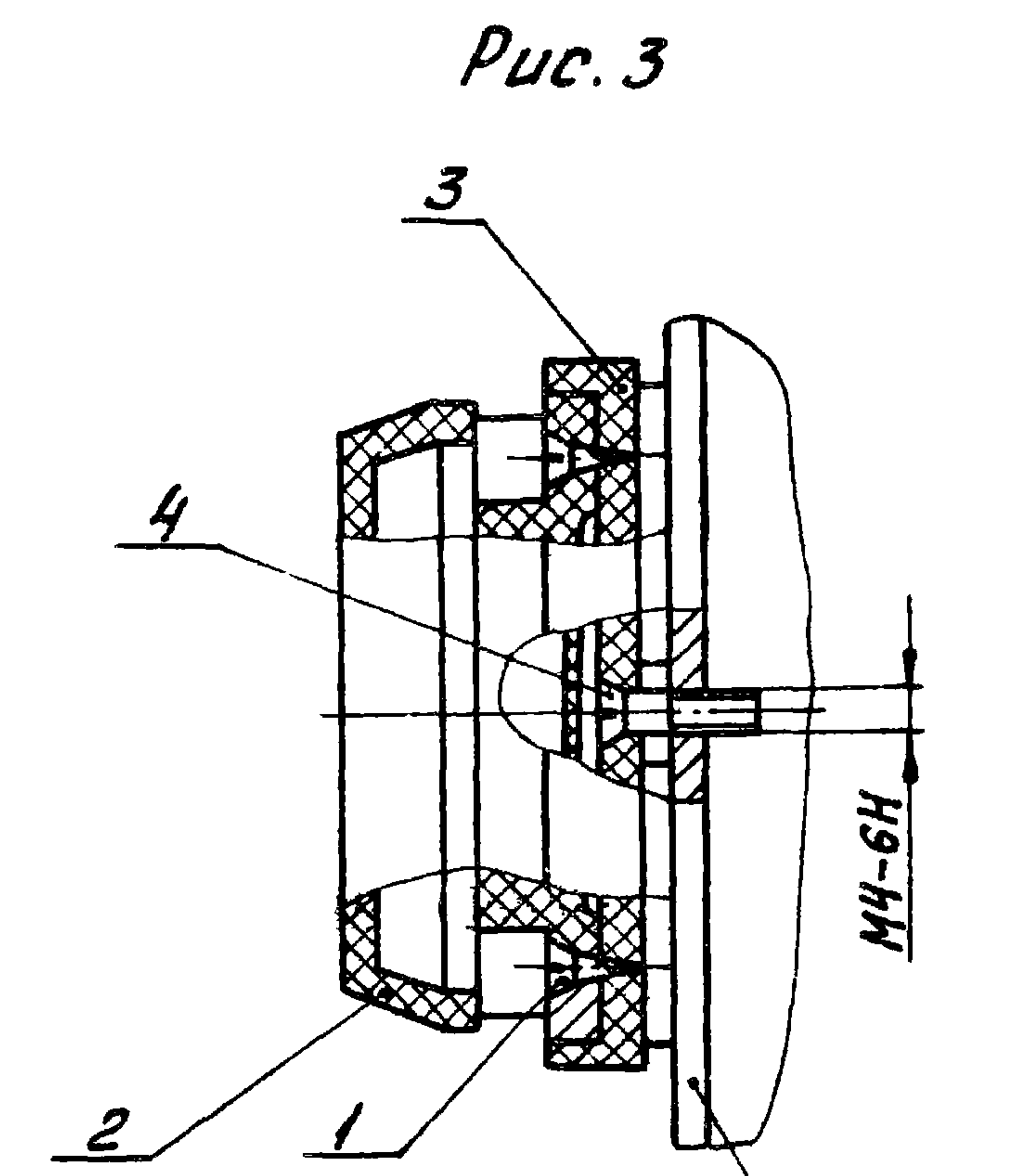
Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подп. и дата



Деревянное основание (полотно раздвижных ворот)



Бетонное, кирпичное основание



Металлическое основание

Обозначение	Рис.
К 660. 60. 000	1
- 01	2
- 02	3

00-0-5.87 К 660. 60. 000 СБ					Лит. Масса Навесной		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Коробка УК-2П	И		
Разраб.	Лопшина	Лоп.	10.87				
Пров.	Степанов	Степ.	10.87				
И контр.	Нерасова	Нер.	10.87	Лист Листов 1	ГПН Спецавтоматика Ленинград		
Утв.	Терентьев	Тер.	10.87				

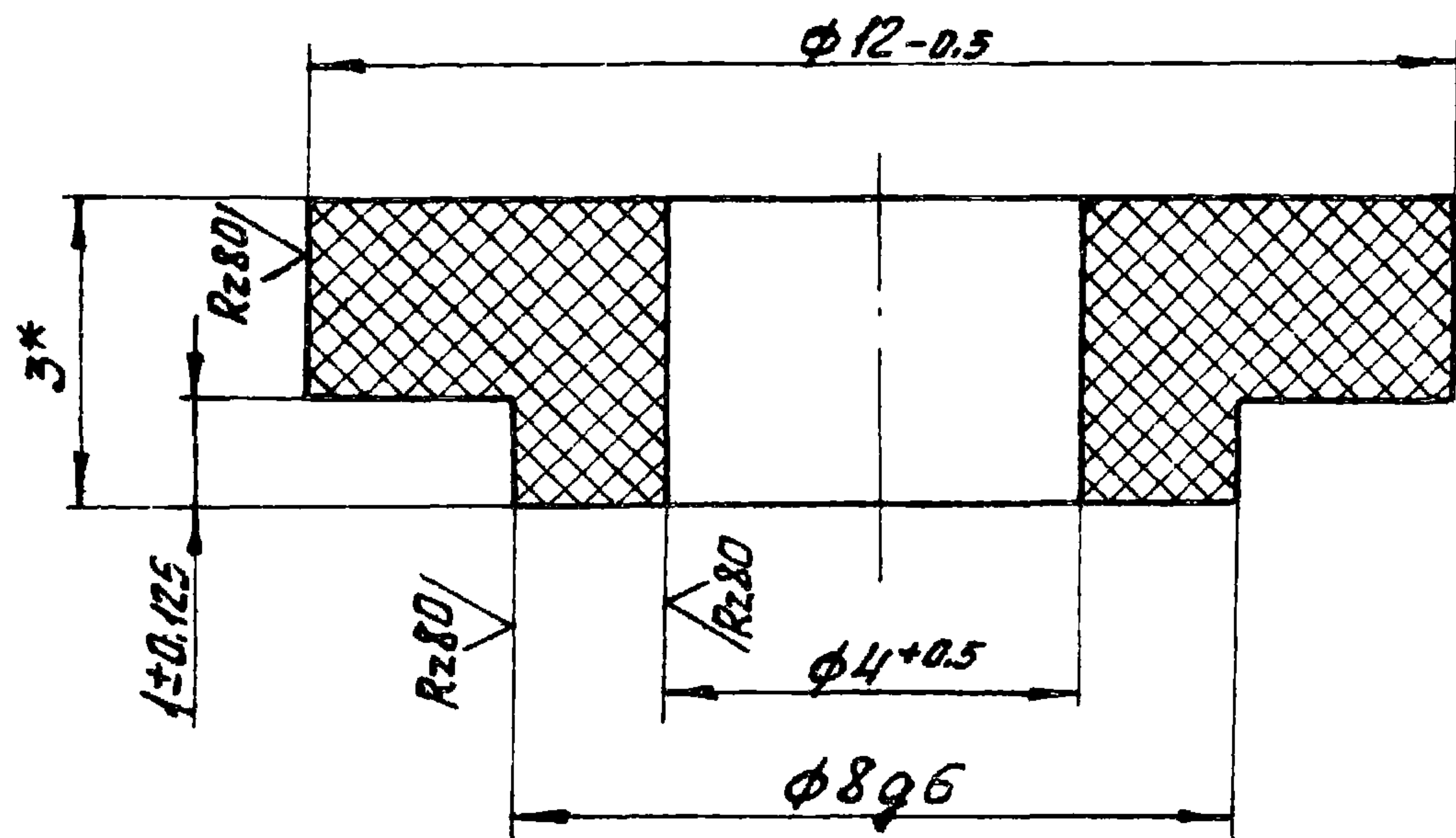
Копировал Кириллов
2381-02 Формат А3

Типовые материалы
для проектирования

Албон 2

[illegible][illegible]

✓(✓)



* Размер для справок.

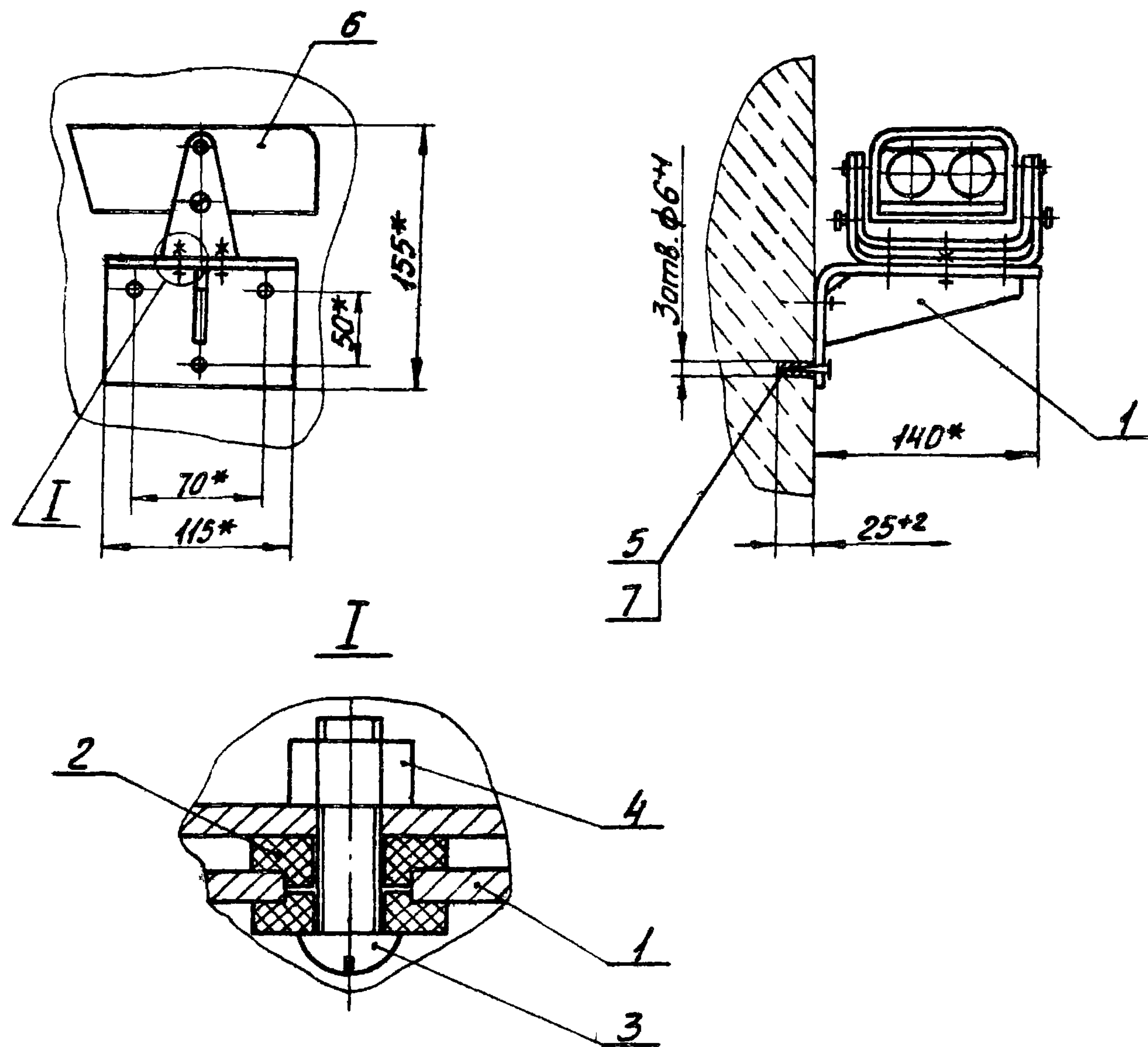
00-0-5.87 K660.61 001

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вып. инв. №	Инв. № докум.	Подп.	Дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Липкина	Липк.	10.87		
Пров.	Степанов	Степ.	10.87		
И. контр.	Некрасова	Липк.	10.87		
Утв.	Терентьев	Тер.	10.87		

Втулка
изоляционная

Лист	Масса	Насчитано
И		10.1
Лист	Листов 1	
ГПИ Спецавтоматика Ленинград		

Текстолит Б-3.0
ГОСТ 2910-74.



*Размеры для справок.

00-0-5.87 K660.61.000 СБ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вып. инв. №	Инв. № докум.	Подп.	Дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Липкина	Липк.	10.87		
Пров.	Степанов	Степ.	10.87		
И. контр.	Некрасова	Липк.	10.87		
Утв.	Терентьев	Тер.	10.87		

Извещатель ИОП209-2
ДОП-3

Лист	Масса	Насчитано
И		
Лист	Листов 1	
ГПИ Спецавтоматика Ленинград		

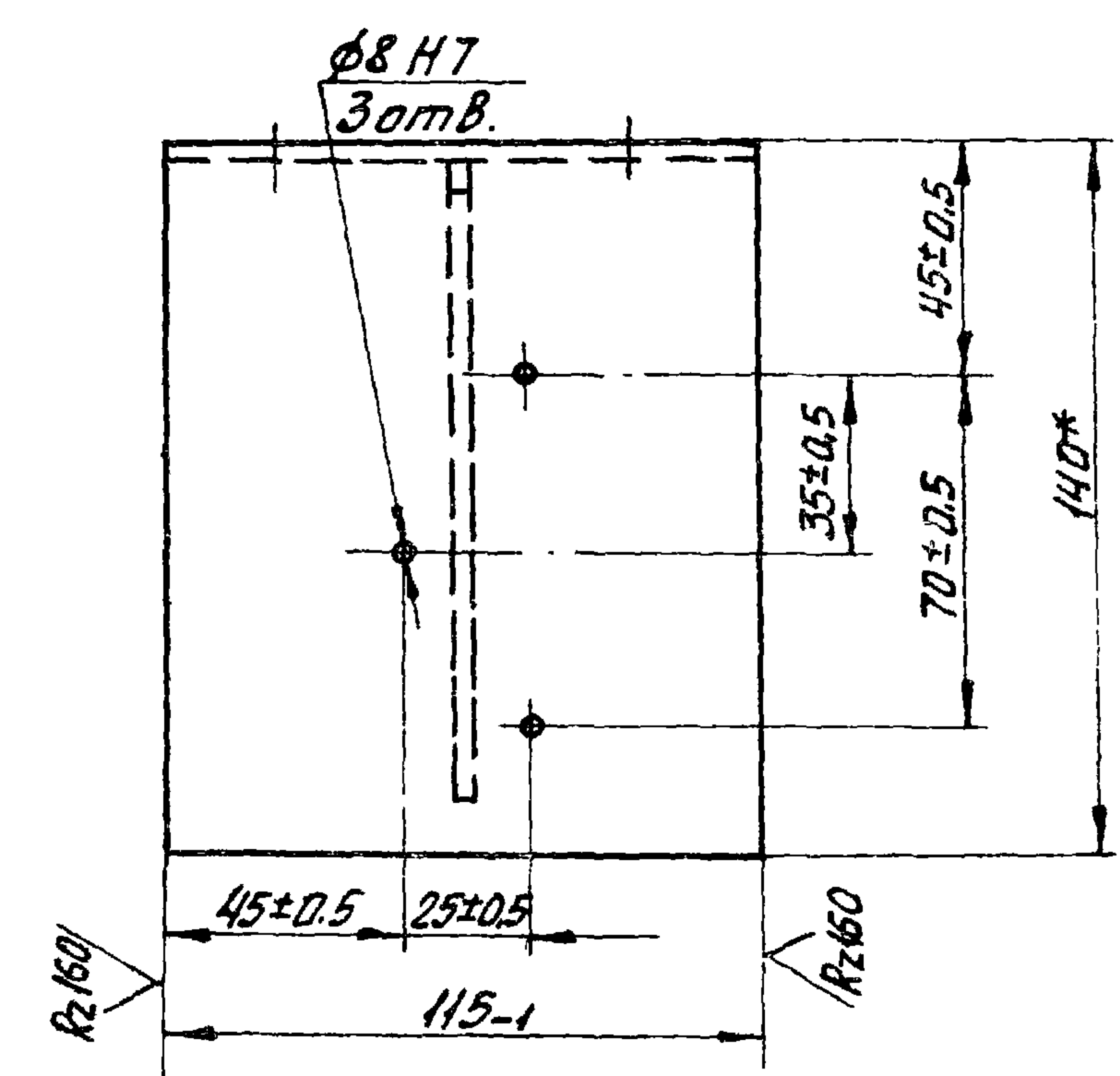
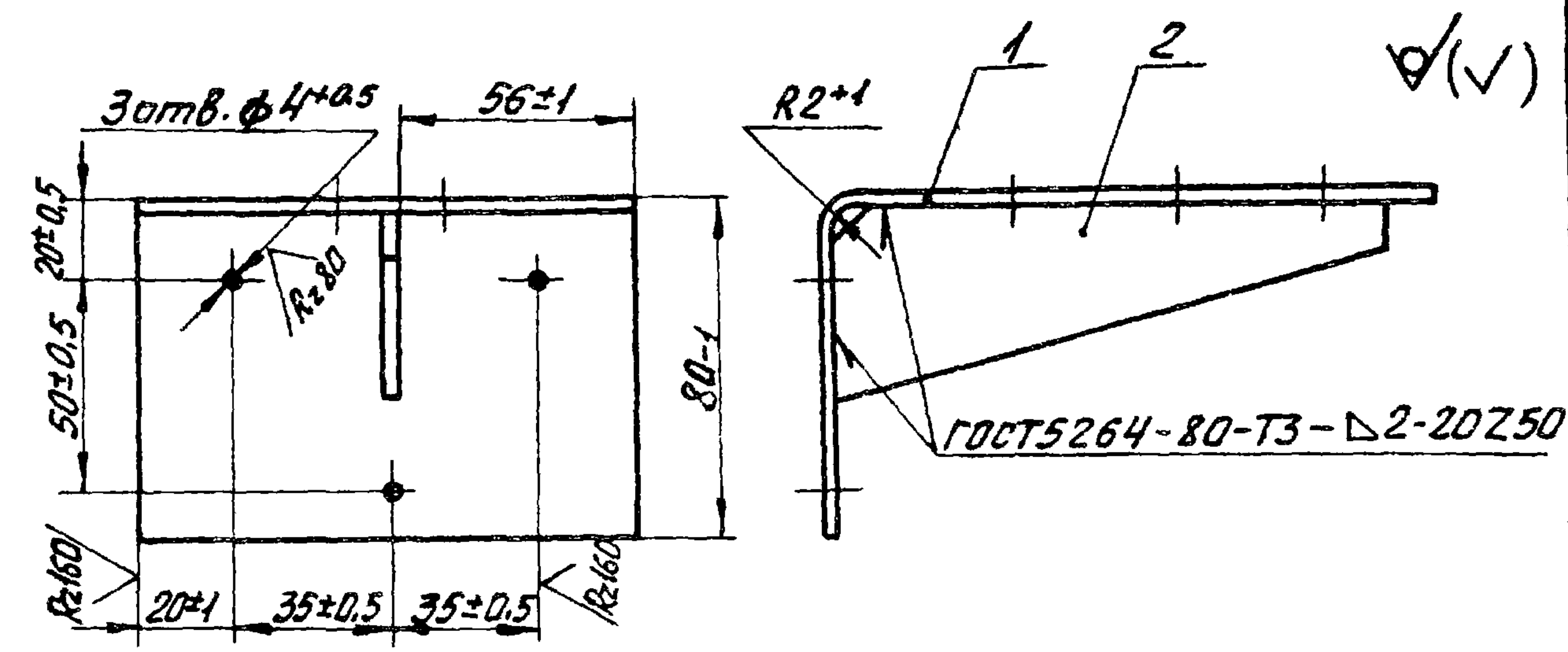
Копировал Липкина

2381-02

Формат А3

Типовые материалы
для проектирования

Альбом 2



1 * Размеры для справок.
2 Покрытие Эмаль ХВ-124, серая. VII. 93

00-0-587 К 660.61.100 СБ

Кронштейн

Лит	Масса	Масштаб
И	0.53	
Лист	Листов	1
ГПН Спецавтоматика Ленинград		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривоногова	10.87		
Пров.	Степанов	10.87		
Н.контр.	Некрасова	10.87		
Утв.	Терентьев	12.87		

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			К 660.61.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		К 660.61.101	Уголок		
				Лист 5-ПН-2.0x115x220 ГОСТ 19904-74 3-IV Ст 3 ГОСТ 16523-70	1	0.4 кг
А4	2		К 660.61.102	Редер	1	

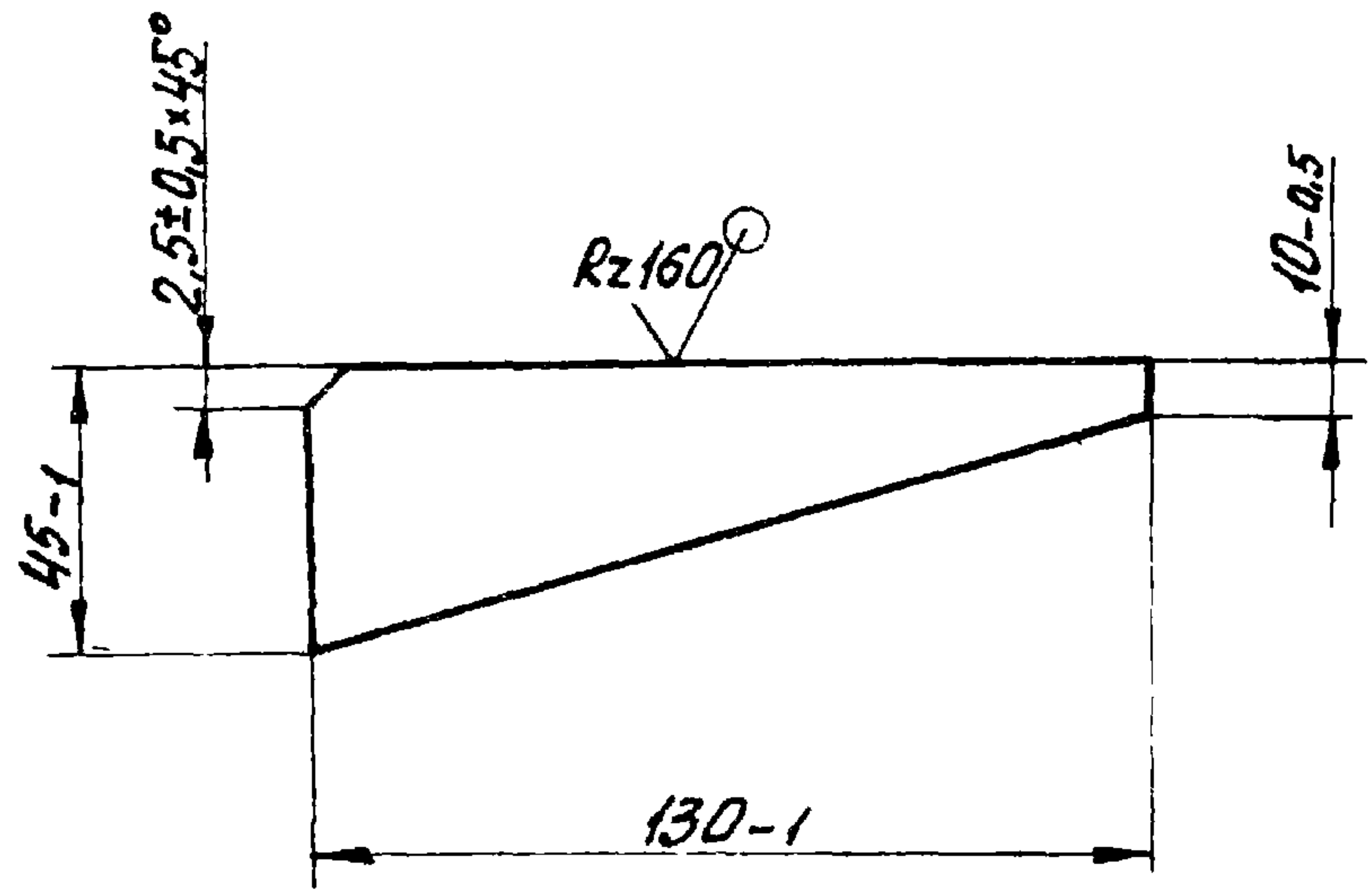
Изм. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривоногова	10.87		
Пров.	Степанов	10.87		
Н.контр.	Некрасова	10.87		
Утв.	Терентьев	12.87		

00-0-587 К 660.61.100

Кронштейн

Лит.	Лист	Листов
И		1
ГПН Спецавтоматика Ленинград		



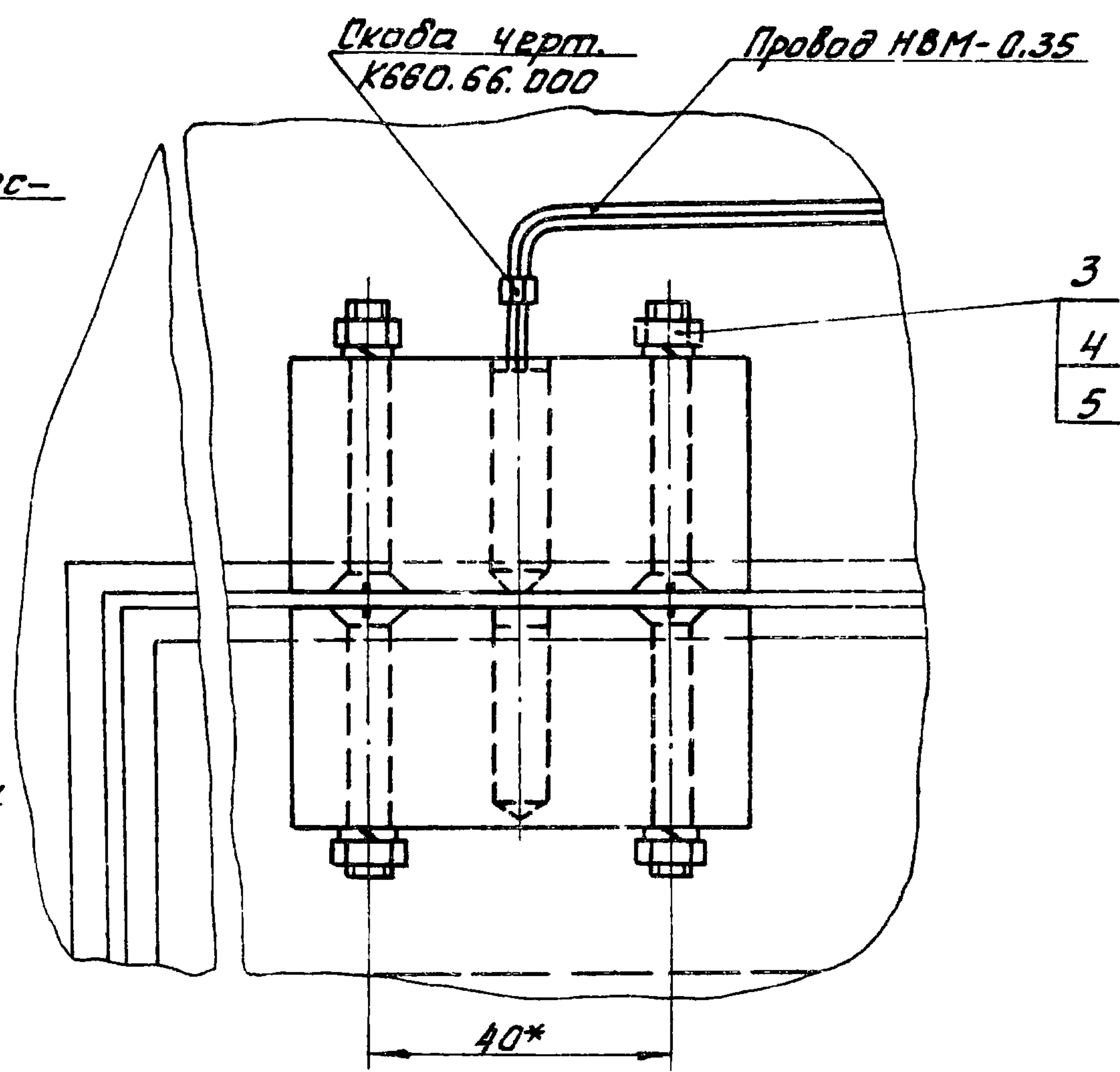
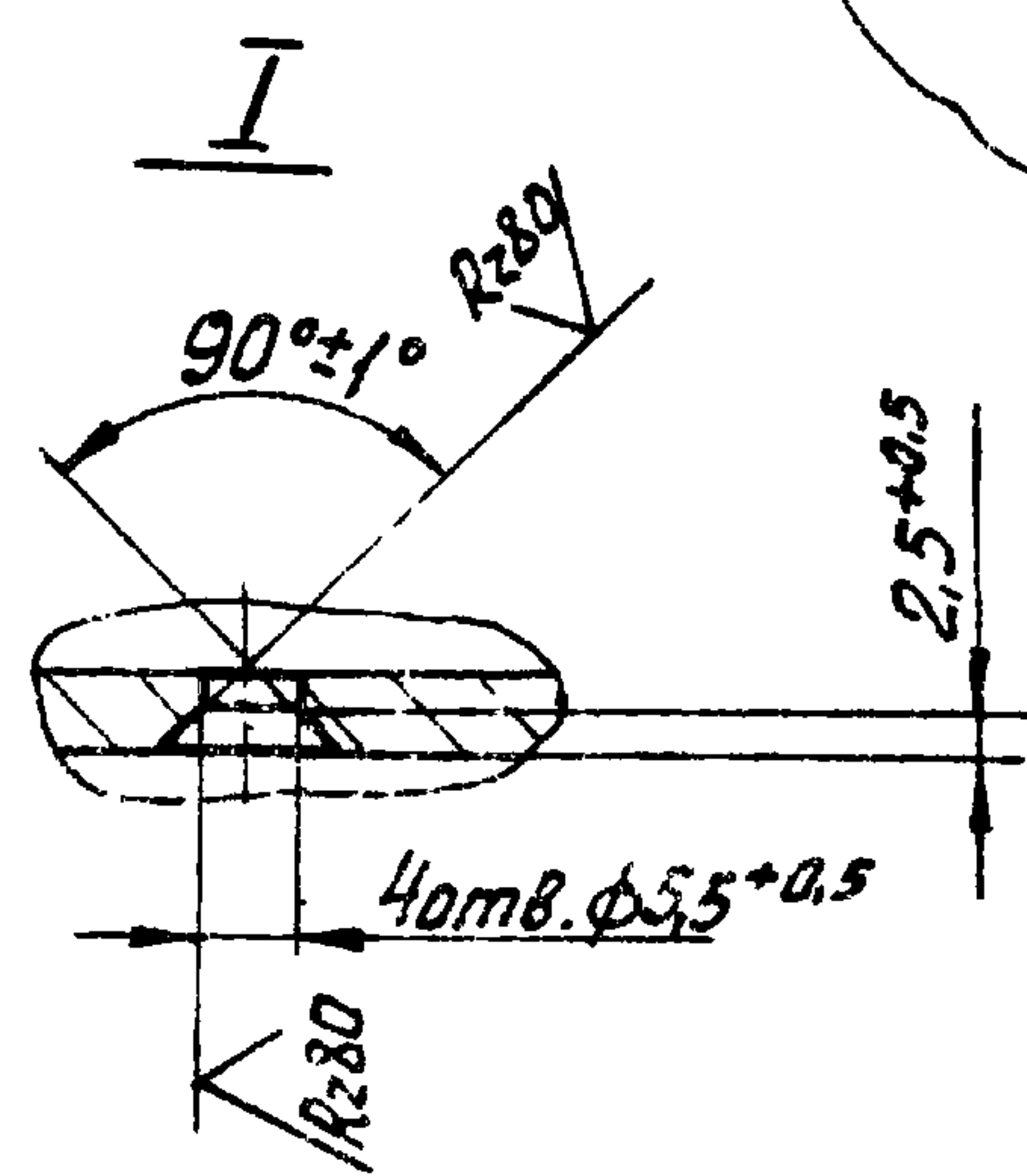
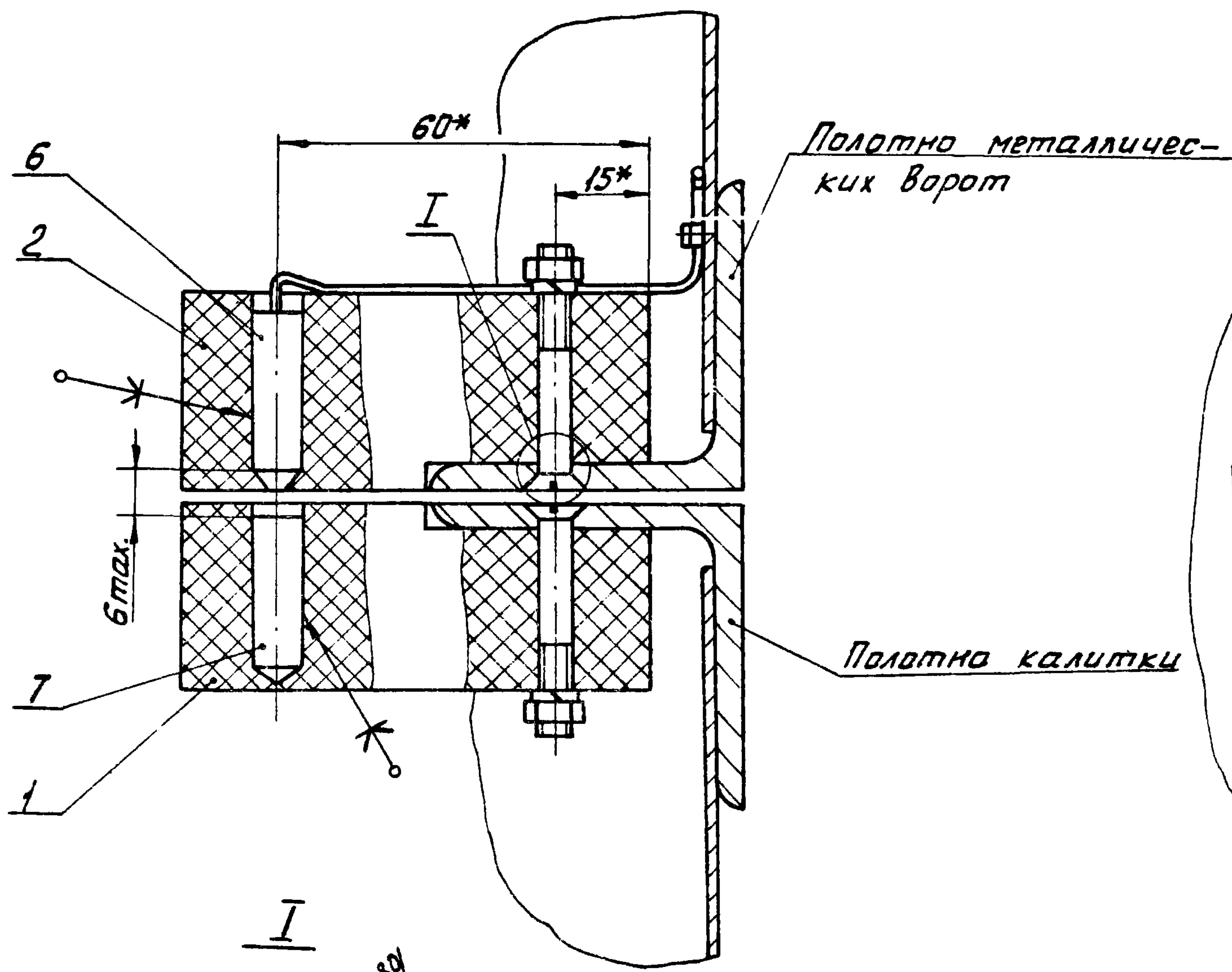
✓ (✓)

Воп. и дата
Взам. инв. №
Инв. №
Подп. и дата

					00-0-5.87 K 660.61.102						
					Редеро						
									Лит.	Масса	Масштаб
									И		0,13
									Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 5-ПН-2.0 ГОСТ 19904-74						
Разраб.	Кривоногова	И.И.	10.87		Лист 3-IV ст 3 ГОСТ 16523-70						
Пров.	Степанов	В.В.	10.87		ГПН Спецавтоматика Ленинград						
Н. контр.	Некрасова	М.И.	10.87								
Утв.	Терентьев	В.В.	12.87								

Воп. и дата
Взам. инв. №
Инв. №
Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			K660.62.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		K660.62.001	Стакан нижний	1	
A4	2		K660.62.002	Стакан верхний	1	
				Стандартные изделия		
	3			Винт В. М5-6g×50.58.019		
				ГОСТ 17475-80	4	
	4			Гайка М5-6Н. 5.019		
				ГОСТ 5927-70	4	
	5			Шайба 5.65.019		
				ГОСТ 6402-70	4	
				Прочие изделия		
				Сигнализатор СМК-3		
				ОД. 232.002 ТУ		
	6			Датчик	1	
	7			Магнит	1	
00-0-5.87 K660.62.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист Листов
Разраб.	Кривоногова			10.87	И	1
Пров.	Степанов			10.87	Устройство блокировочное	
Н. контр.	Некрасова			10.87	ГПН Спецавтоматика Ленинград	
Утв.	Терентьев			10.87		

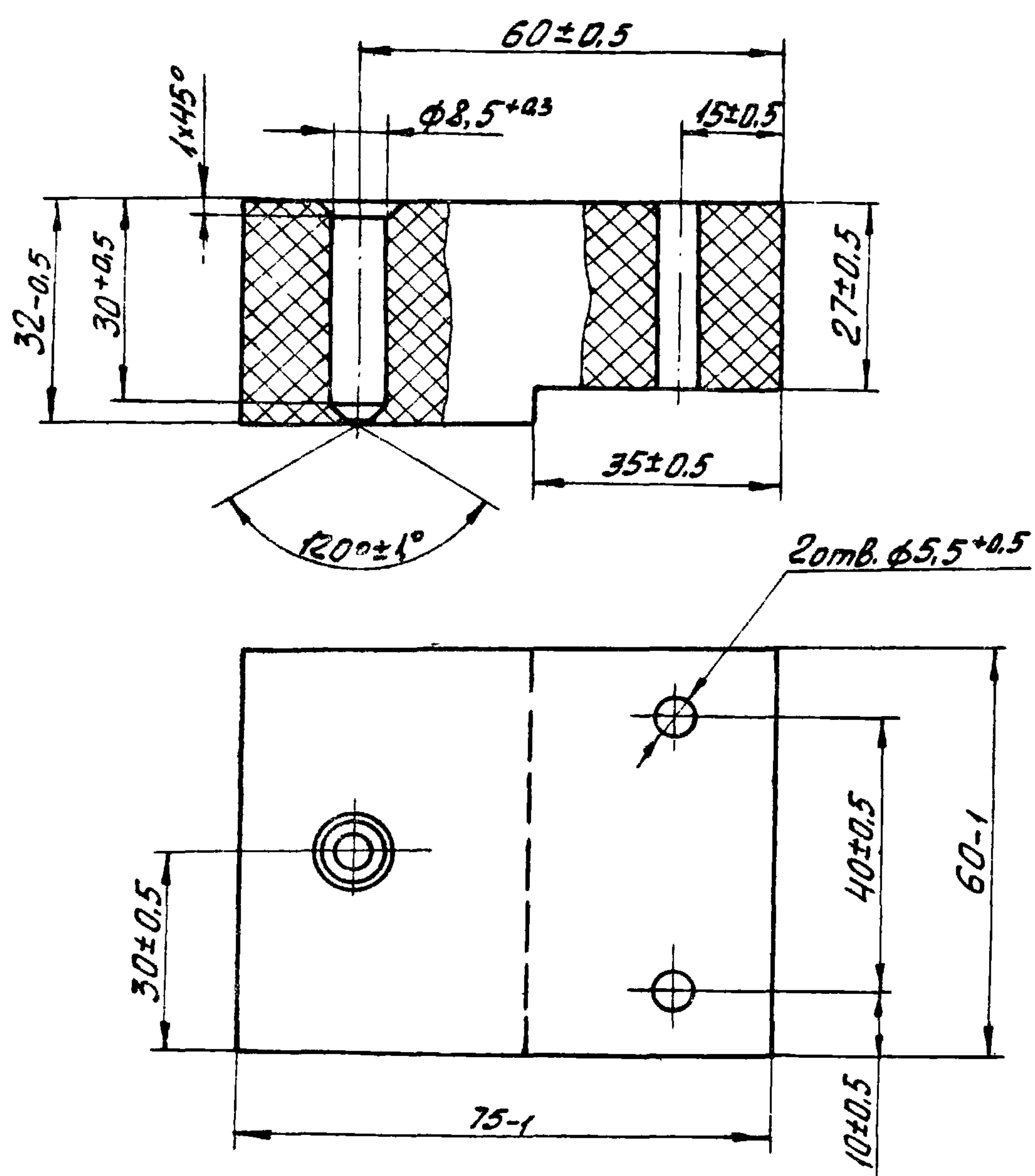


- 1.* Размеры для справок.
2. Датчик магнитоуправляемый поз. 12 и магнит поз. 13 крепить в стаканах поз. 1 и поз. 2 клеем БМК-5к ТУ36-978-77.

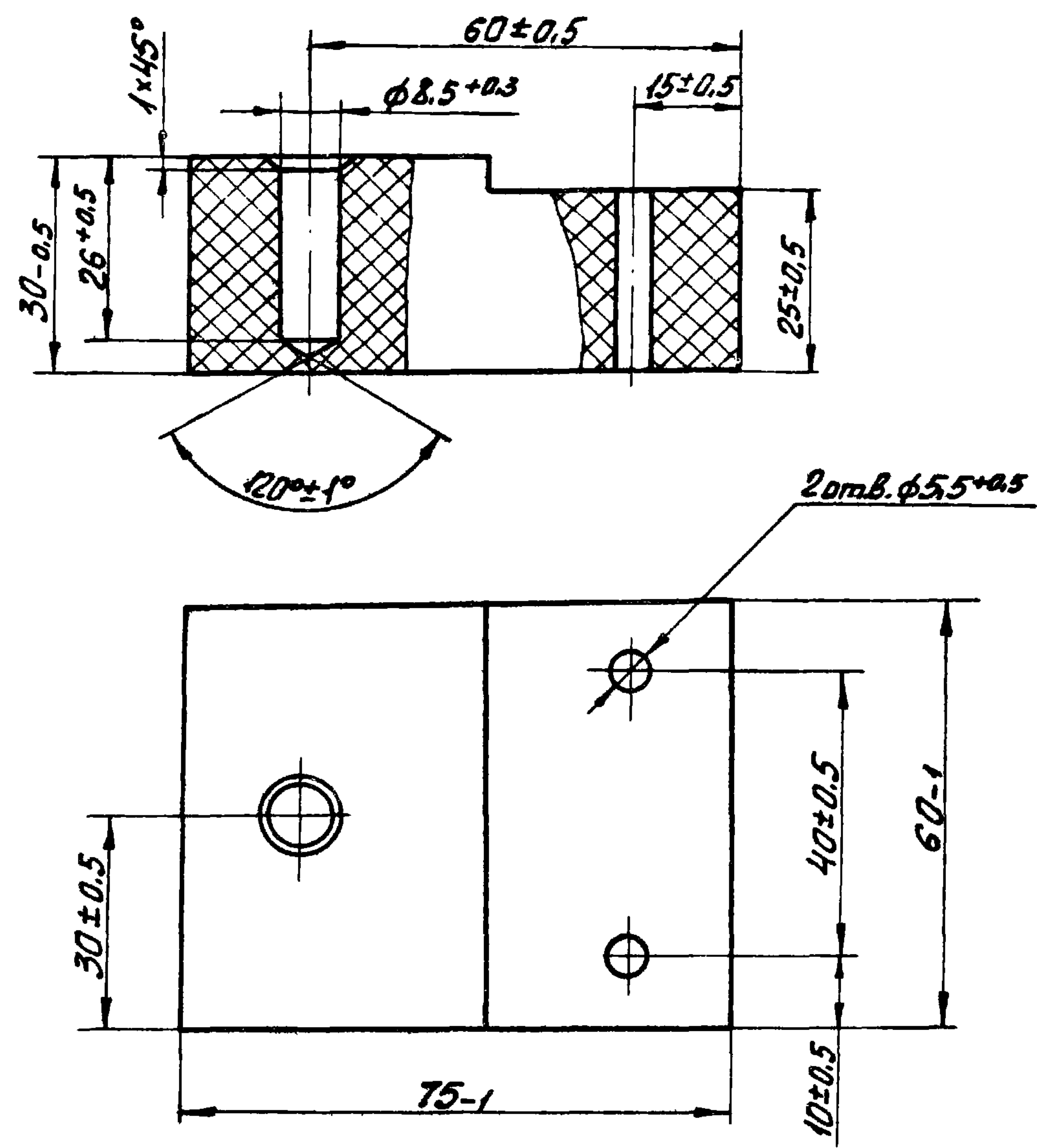
					00-0-5.87 К660.62.000 СБ			
Изм.	Лист	Подп.	Дата	Устройство блокировочное		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривоногова	И.И.	10.88			И		
Пров.	Степанов	А.И.	10.88			Лист 1		
						Листов 1		
Н. контр.	Искрасова	М.И.	10.89			ГПН		
Утв.	Терентьев	В.И.				Спецавтоматика Ленинград		

Типовые материалы
для проектирования

Альбом 2



R280



R280

И.в. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. №	Инд. №	Подп. и дата

00-0-5.87 К660.62.002					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стакан Верхний
Разраб.	Кривоногова	И.И.	10.87		
Пров.	Степанов	И.И.	10.87		
И.контр.	Некрасова	И.И.	10.87		Текстолит Б-36, ГОСТ 2910-74
Утв.	Терентьев	И.И.	10.87		
					Лит. Масса Масштаб
					И 0,18
					Лист Листов 1
					ГПН Спецавтоматика Ленинград

И.в. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. №	Инд. №	Подп. и дата

00-0-5.87 К660.62.001					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стакан Нижний
Разраб.	Кривоногова	И.И.	10.87		
Пров.	Степанов	И.И.	10.87		
И.контр.	Некрасова	И.И.	10.87		Текстолит Б-36, ГОСТ 2910-74
Утв.	Терентьев	И.И.	10.87		
					Лит. Масса Масштаб
					И 0,17
					Лист Листов 1
					ГПН Спецавтоматика Ленинград



Книг. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Книг. № дудн.	Подп. и дата
---------------	--------------	--------------	---------------	--------------

Копировал Куринский

2381-02

Формат А3

Типовые материалы
для проектирования

Альбом 2

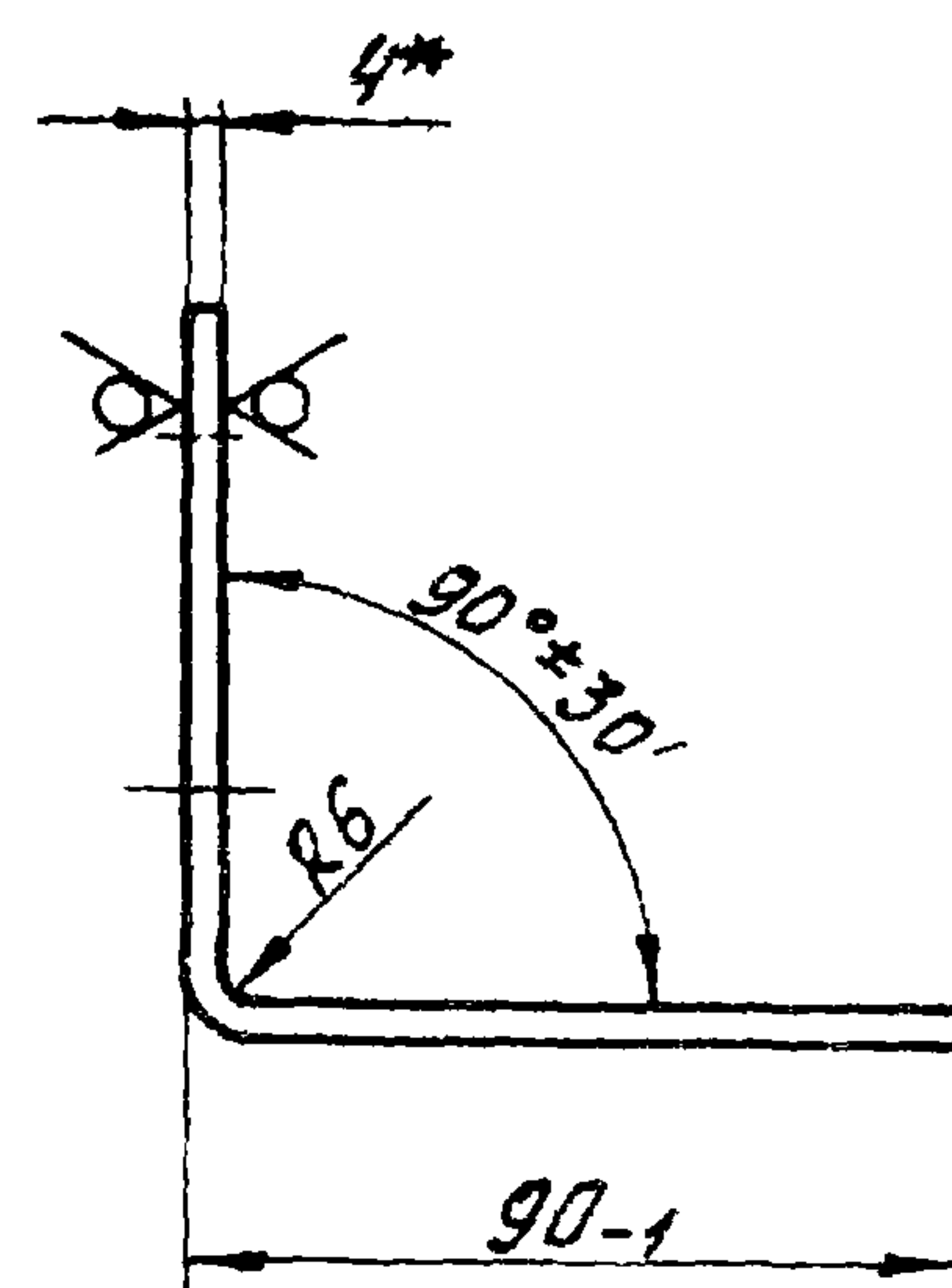
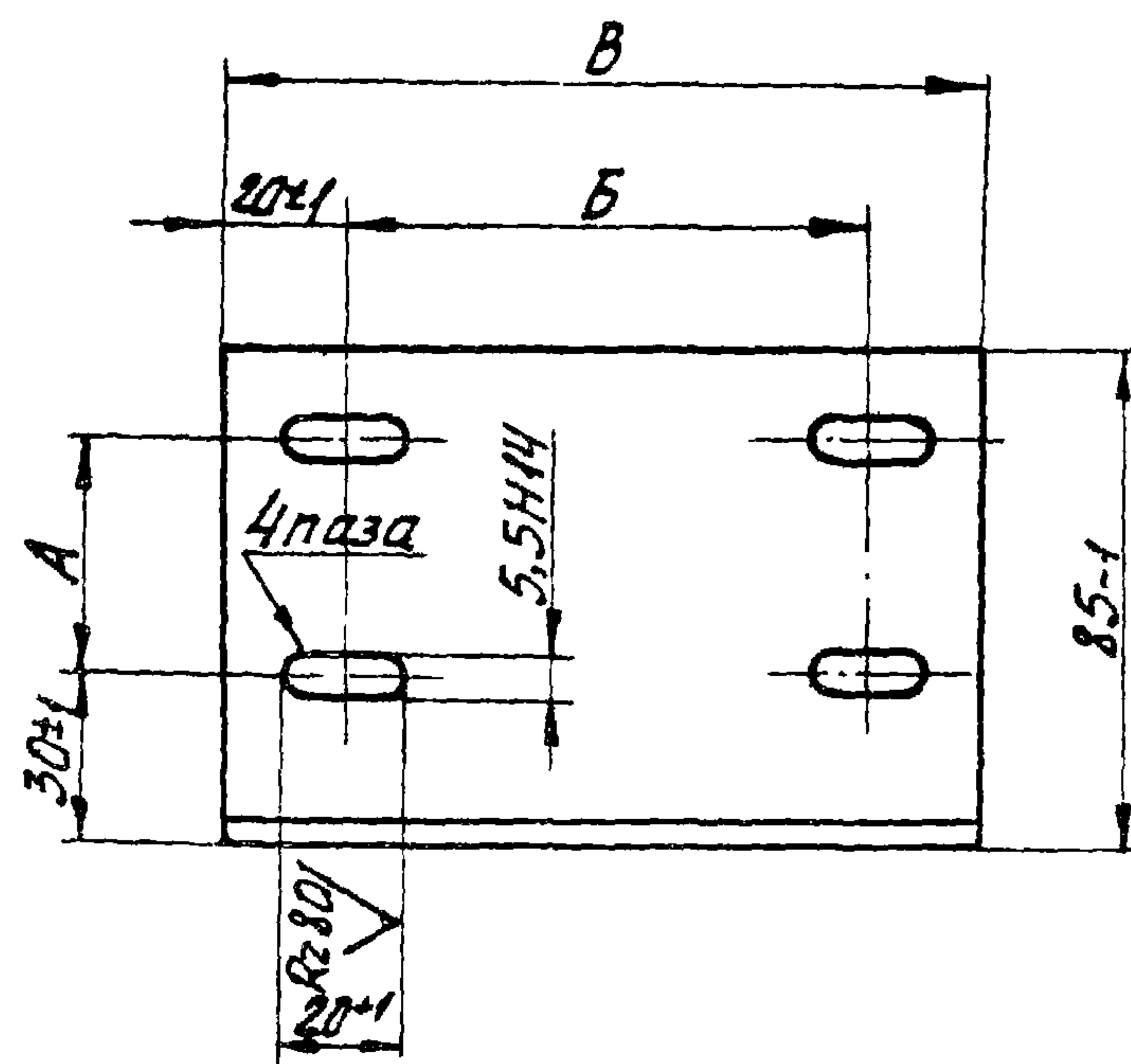
Изм. № подл. Подг. и дата Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		5		Гайка М5-6Н.5.019		
				ГОСТ 5916-70	4	
		6		Шайба 5.01.05		
				ГОСТ 11371-78	8	
		7		Шайба 5 65Г 029		
				ГОСТ 6402-70	4	
				Прочие изделия		
		8		Выключатель путевой		
				ВП15Д-21А221-54У2,8		
				ТУ16-526.470-80	1	
				К660.64.000-01		
				Детали		
А4		3	К660.64.001-01	Угольник	1	
				Стандартные изделия		
		4		Винт В.М5-6d×40.58.019		
				ГОСТ 1491-80	2	
		5		Гайка М5-6Н.5.019		
				ГОСТ 5916-70	2	
		6		Шайба 5.01.05		
				ГОСТ 11371-78	2	
		7		Шайба 5 65Г 029		
				ГОСТ 6402-70	2	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	00-0-5.87 К660.64.000	
					Лист 2	

Изм. № подл. Подг. и дата Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			К660.64.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	К660.07.002	Упор	1	Альбом 3
				Стандартные изделия		
		2		Шуруп 1-5×25		
				ГОСТ 1144-80	2	
			Переменные данные для исполнений			
				К660.64.000		
				Детали		
А4		3	К660.64.001	Угольник	1	
				Стандартные изделия		
		4		Винт В.М5-6d×50 58 019		
				ГОСТ 1491-80	4	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	00-0-5.87 К660.64.000	
Разраб.	Литшина	Лох	10.87		Устройство блокировочное	
Пробв.	Степанов	С	10.87			
Н.контр.	Некрасова	М	10.87			
Утв.	Терентьев	Т	10.87		Лит. Лист Листов И 1 3	
					ГПН Спецавтоматика Ленинград	

Rz160 (✓)



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	B	
K660.64.001	30±0,5	60±0,5	100-1	0,55
-01	40±0,5	104±0,5	145-1	0,80

1. * Размер для справок.

2. Острые кромки притупить R=1мм.

3. Покрытие - Эмаль ХВ-124, серая. VI, 93

00-0-587 K660.64.001

Угольник

Лист	Масса	Материал
И	см.	табл.

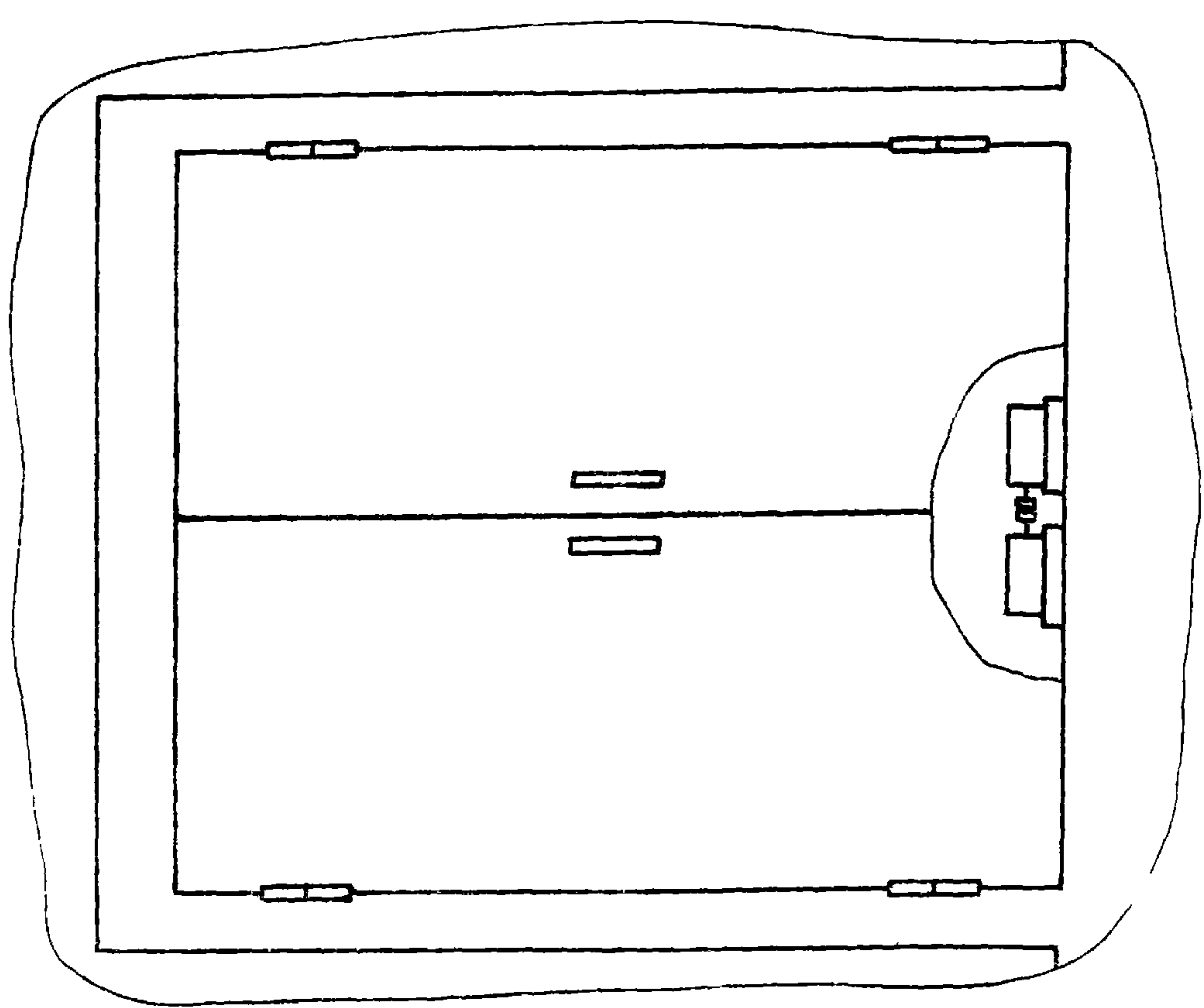
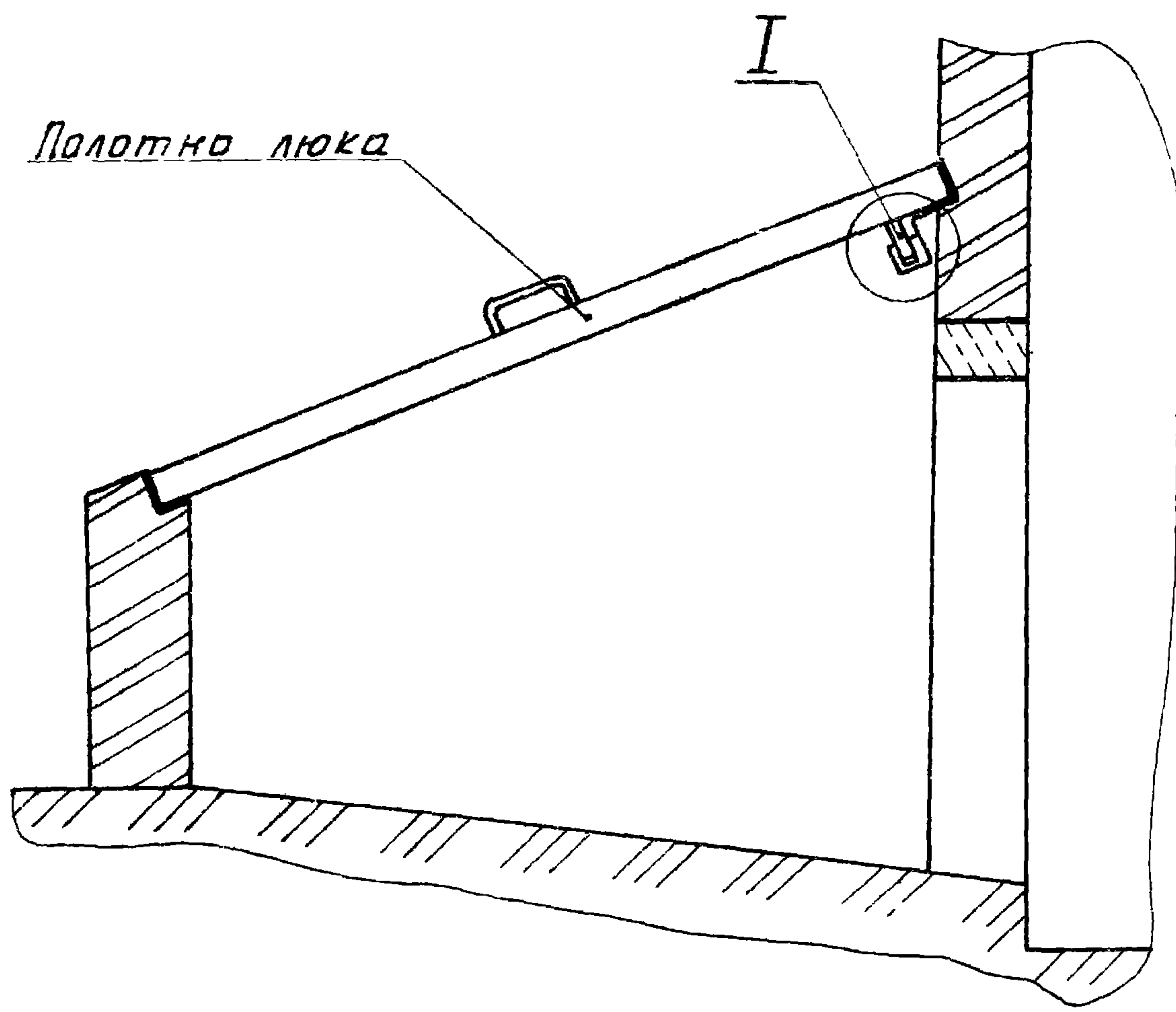
Лист 1 из 1

ГПН
Спецавтоматика
ЛенинградЛист Б-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Прочие изделия		
		8		Выключатель путевой ВП16Е 23А231-55422 ТУ16-528.486-81	1	
				K660.64.000-02		
				Детали		
A4		3	K660.64.001-01	Угольник	1	
				Стандартные изделия		
		4		Винт В.М5-62x50.58.019 ГОСТ 1491-80	4	
		5		Гайка М5-6М.5.019 ГОСТ 5916-70	4	
		6		Шайба 5.01.05 ГОСТ 14371-78	8	
		7		Шайба 5.65Г.029 ГОСТ 6402-70	4	
				Прочие изделия		
		8		Выключатель путевой ВП19-21А321-6742.16 ТУ16-526.516-83	1	
				00-0-587 K660.64.000		
					3	

Типовые материалы
для проектирования Альбом 2

Изм. №	Подп.	и дата	Изм. №	Подп.	и дата	Изм. №	Подп.	и дата	Изм. №	Подп.	и дата



Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг	Тип выключателя
		Б	В	Г		
660.64.000	1	195	68,5	52	1,0	ВП154-21А221-54У2.8
-01	2	195	33	65	1,9	ВП16Е23А231-55У2.2
-02	3	164	46,5	52	1,2	ВП19-21А321-67У216

- * Размер для справок.
- Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.

					00-0-5.87 К660.64.000СБ				
					Устройство блокировочное	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И			см.		
Разраб.	Лапина	Лам.	10.87				табл.		
Пров.	Степанов	Степ.	10.87						
						Лист 1	Листов 3		
И.контр.	Некрасова	М.И.	10.87			ГПН Спецавтоматика Ленинград			
Чтв.	Терентьев	Е.С.	10.87						

Копировал Куринский
2381-02
Формат А3

Типовые материалы
для проектирования

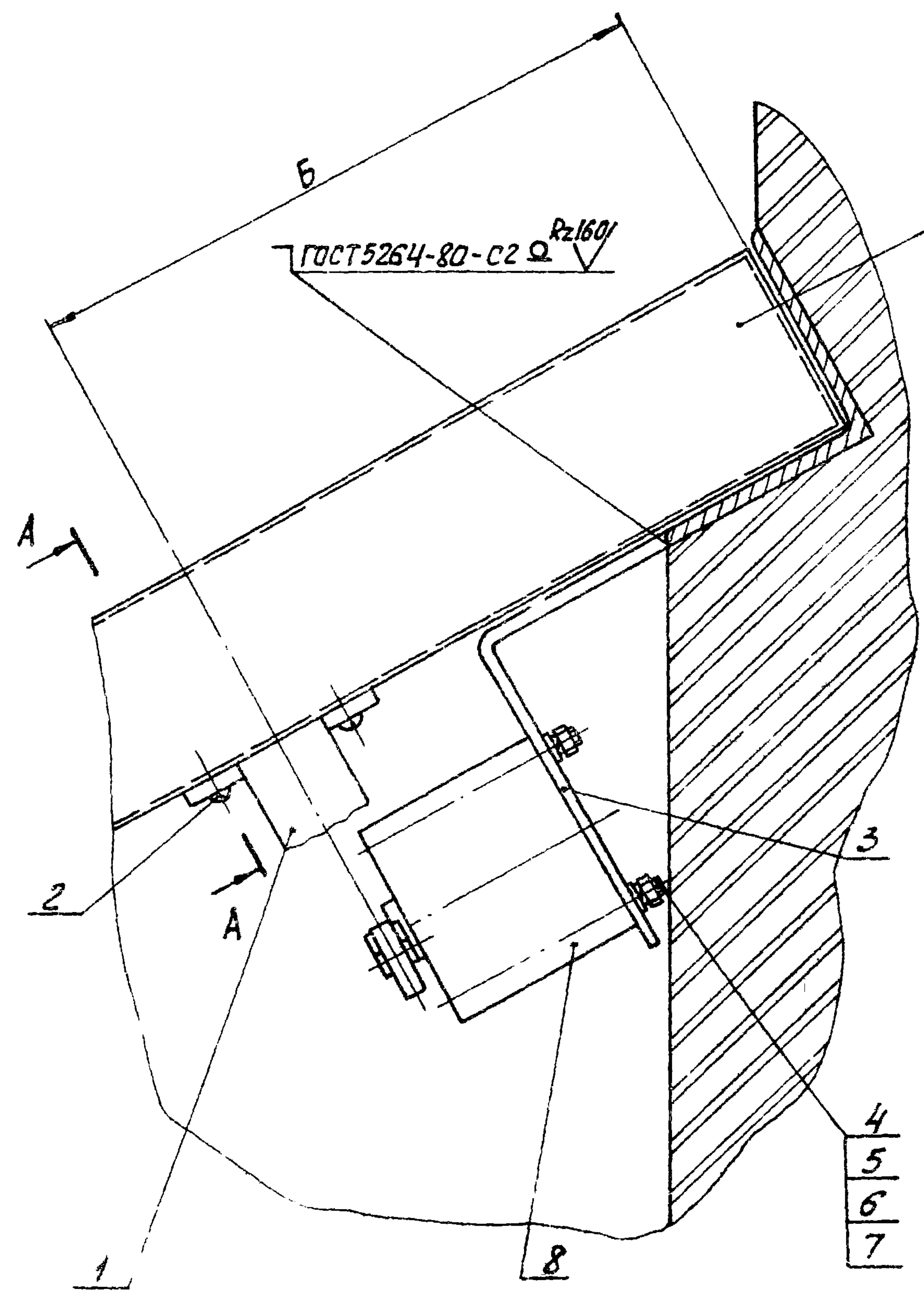
Альбом 2

Изм. №	Дата	Подп.	Изм. №	Дата	Подп.	Изм. №	Дата	Подп.	Изм. №	Дата	Подп.

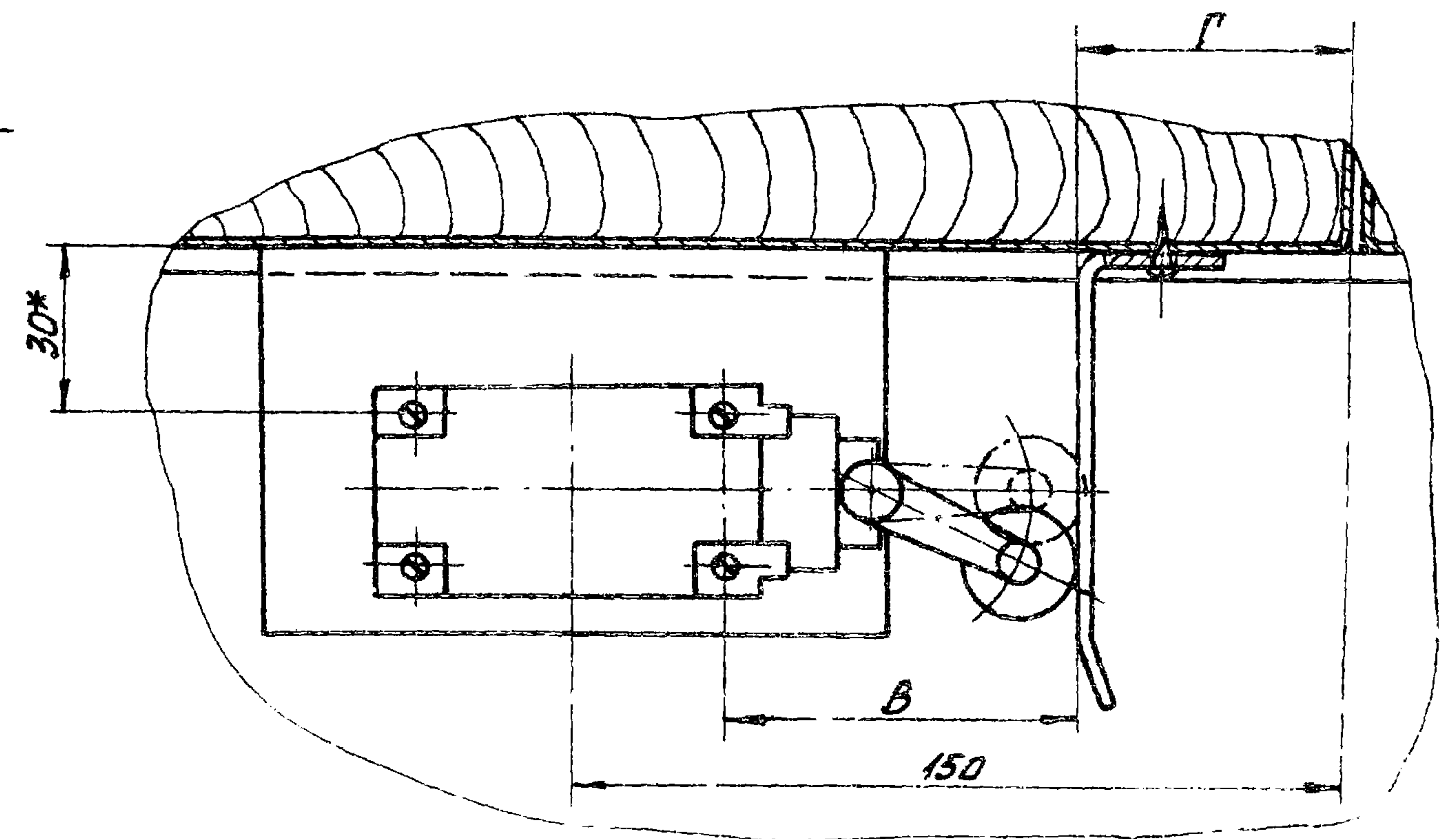
I

Рис 1

A-A повернуто



Отвертка
люка



Изм. №	Дата	Подп.	Изм. №	Дата	Подп.	Изм. №	Дата	Подп.	Изм. №	Дата	Подп.

00-05.87 К660.64.000 СБ

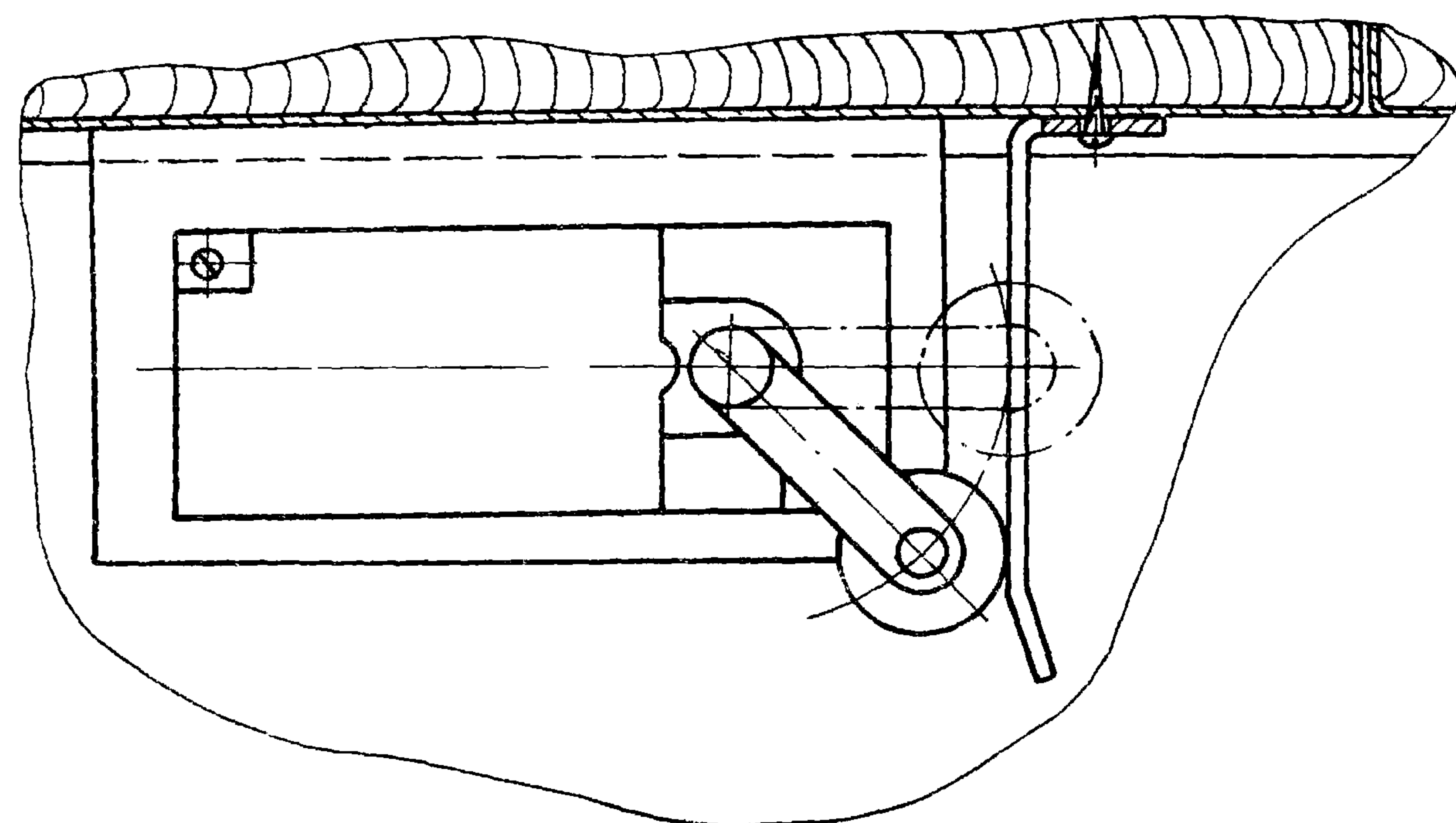
Лист
2

Копировал Куринский

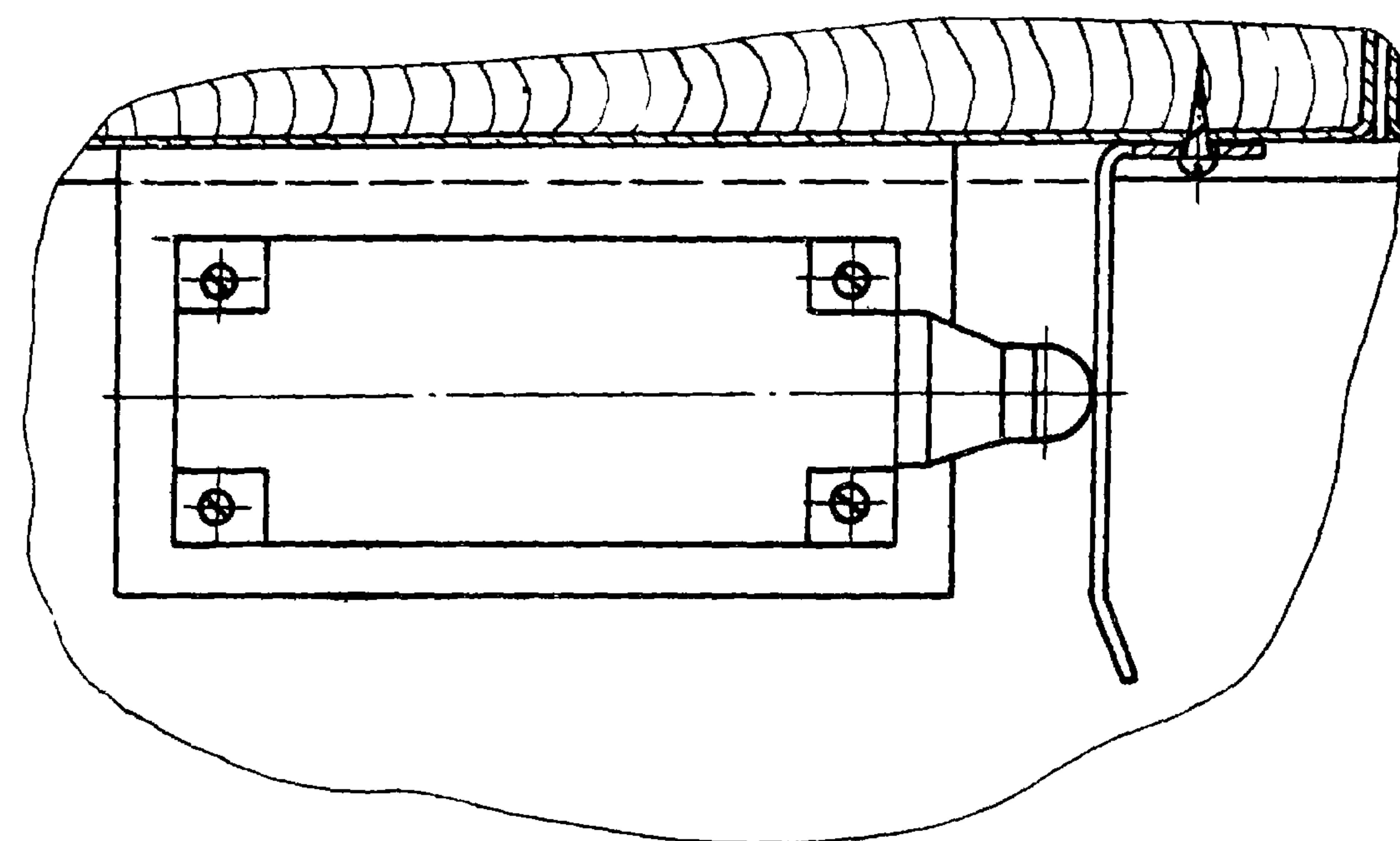
2381-02

Формат А3

Остальное - см. рис. 1



Остальное - см. рис. 1



Ихъ. № 10007.	Подп. и дата	Взам. инв. № 116. № 0040.	Подп. и дата
---------------	--------------	---------------------------	--------------

					00-0-587 K660.64.000 СБ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		3

Копировал Куримов,

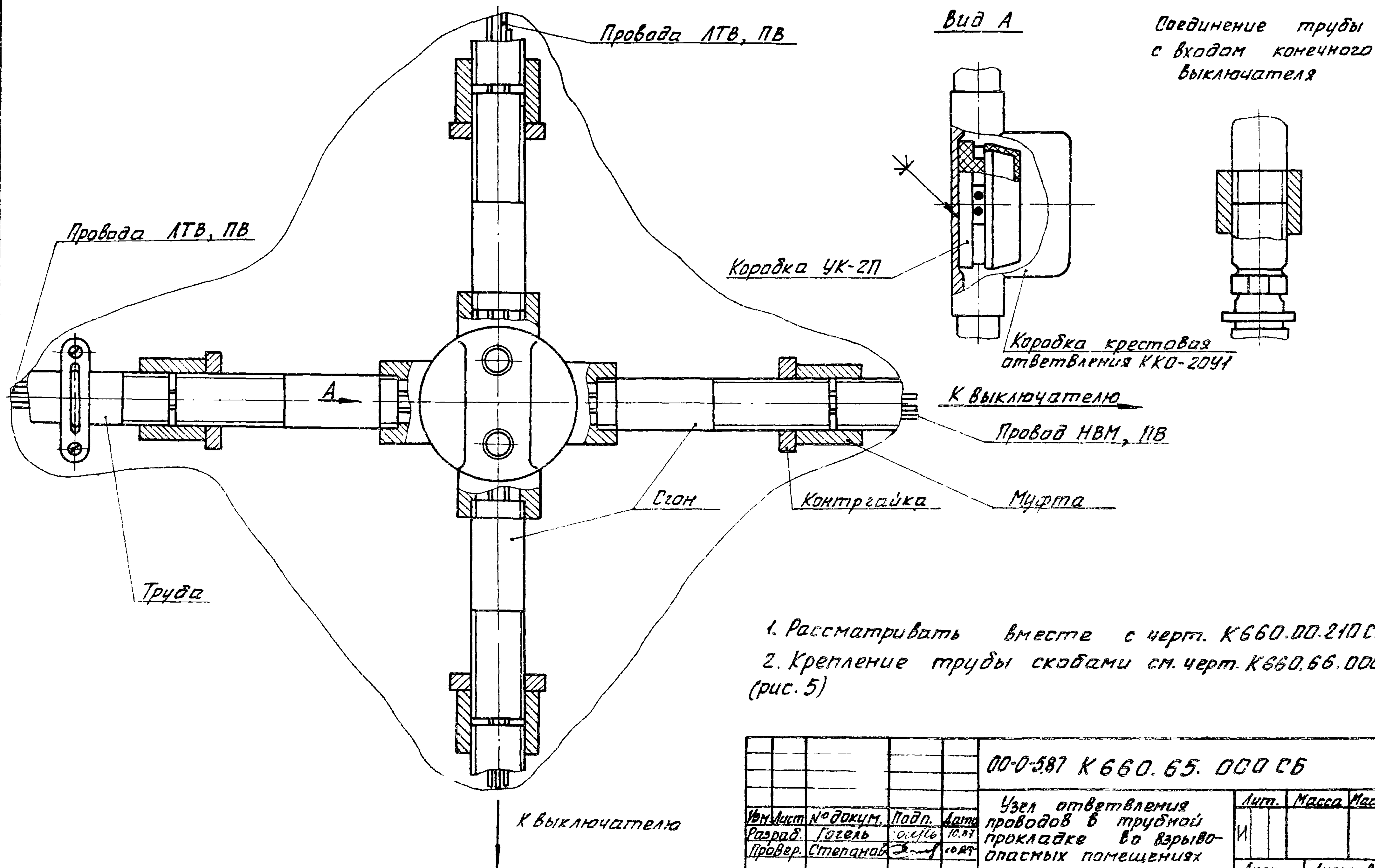
2381-02

Формат А3

Альбом 2

Типовые материалы
для проектирования

Инв. № докум.	Подп. и дата
Вып. инв. № докум.	Подп. и дата
Лист	Листов



1. Рассматривать вместе с черт. К660.00.210 СБ.
2. Крепление трубы скобами см. черт. К660.66.000 СБ (рис. 5)

					00-0-587 К 660.65.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел ответвления проводов в трубной прокладке во взрывоопасных помещениях		
Разраб.		Гавель	00.06	10.87			
Провер.		Степанов	00.07	10.87			
					Лист	Масса	Масштаб
					И		
					Лист	Листов 1	
И.контр.		Некрасова	М.И.	10.88	ГПИ Спецавтоматика Ленинград		
Утв.		Терентьев	М.И.	12.88			

Копировал Курочкин 2381-02 Формат А3

Типовые материалы
для проектирования

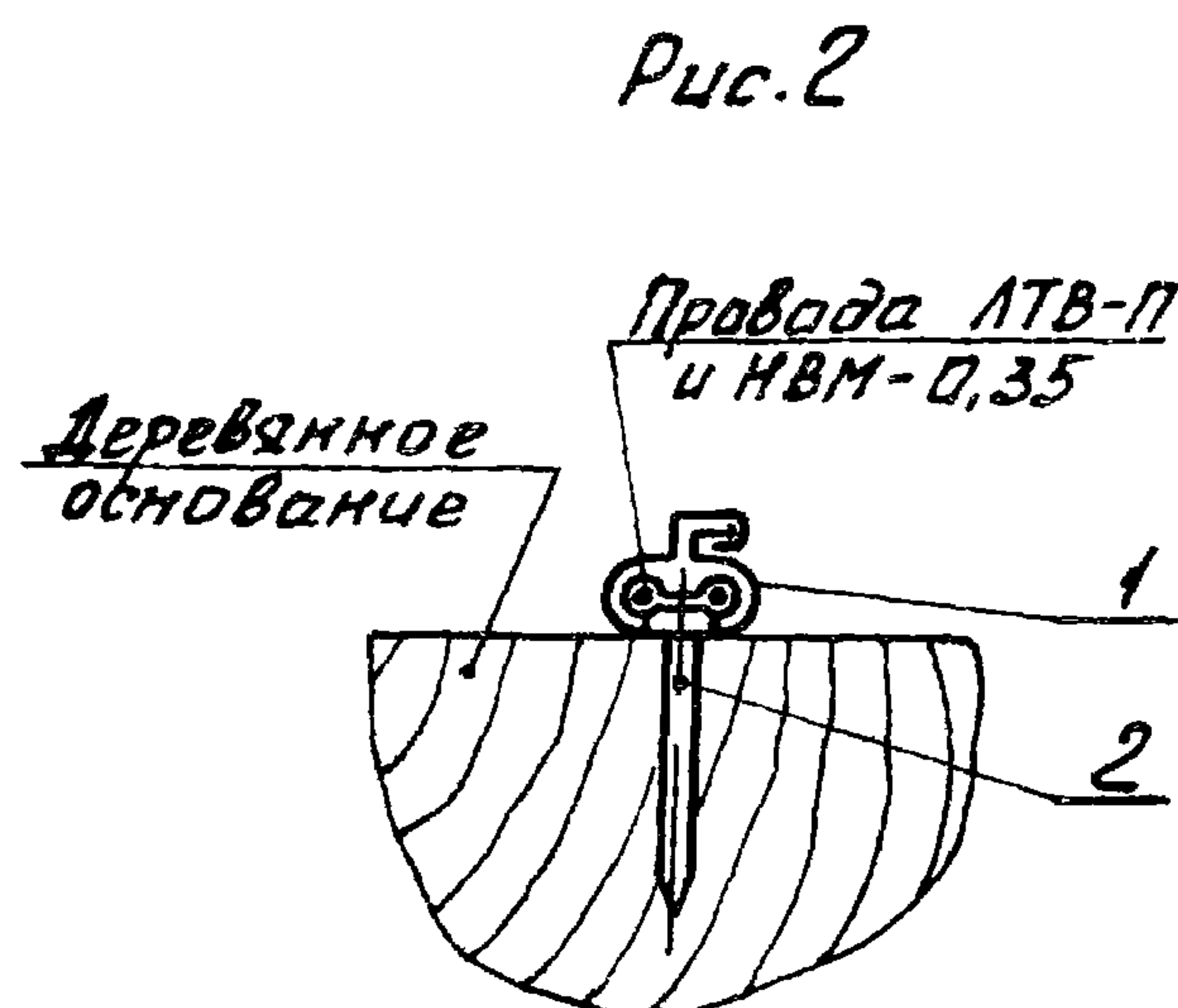
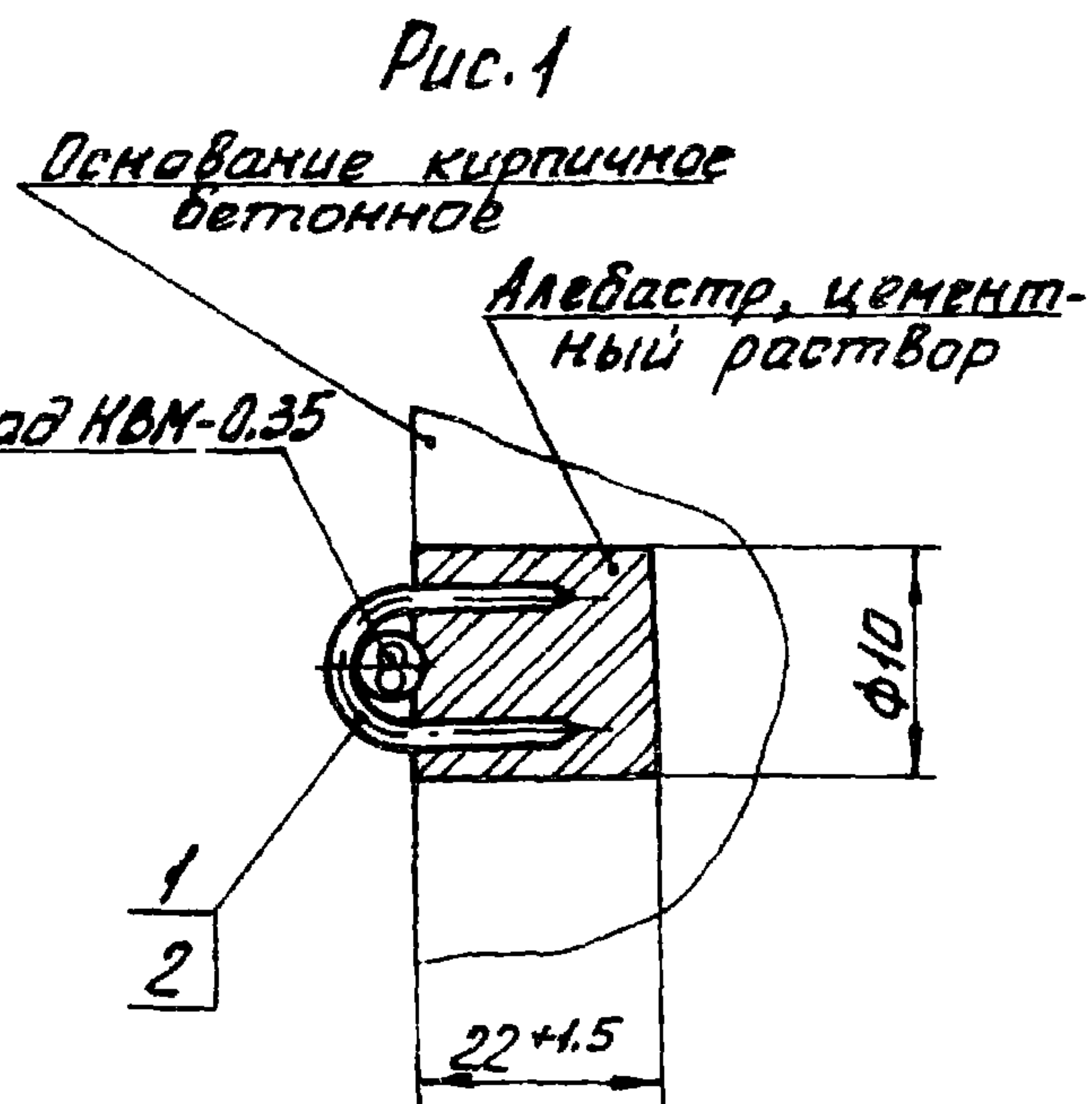
Альбом 2

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата
Изм. лист

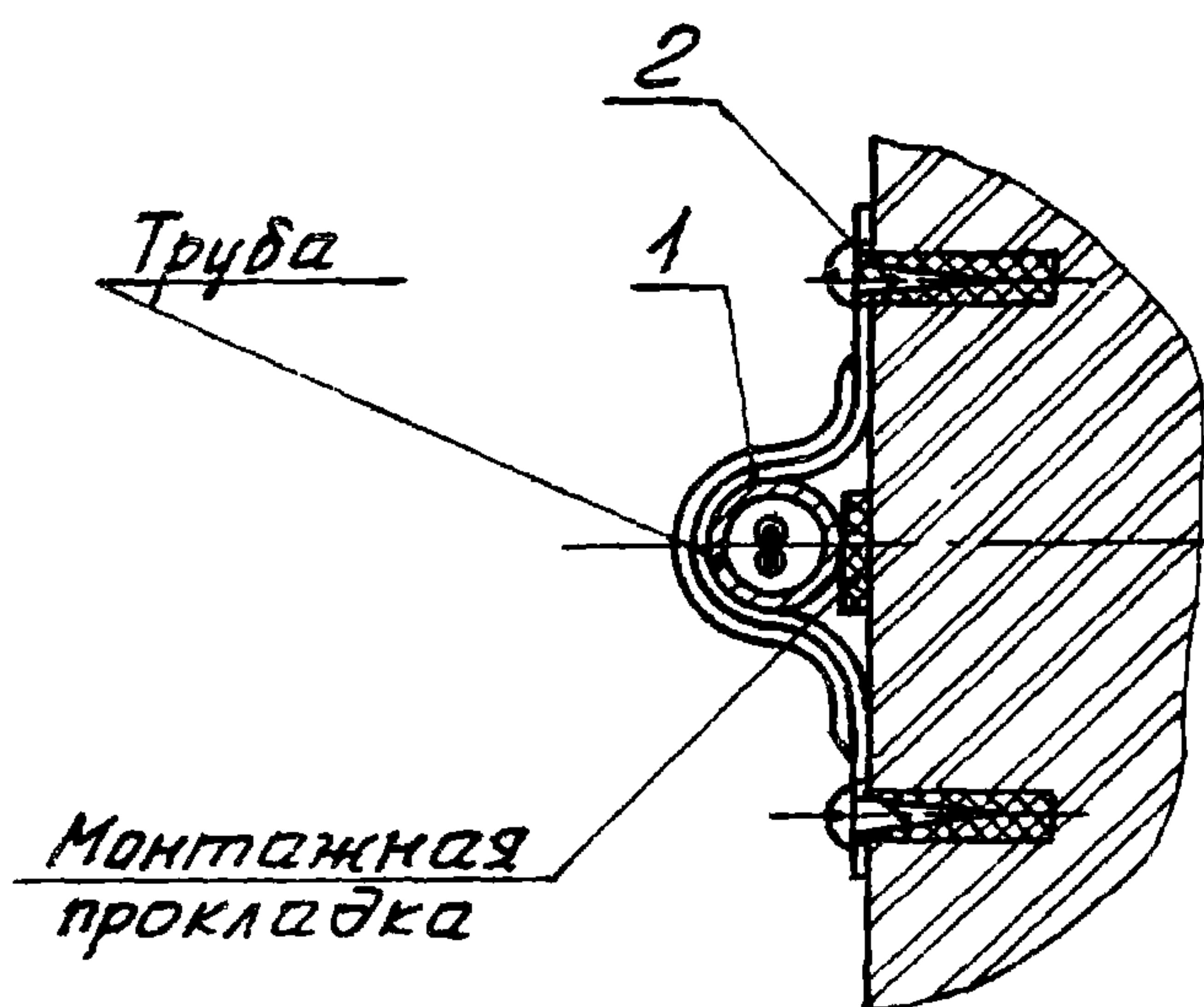
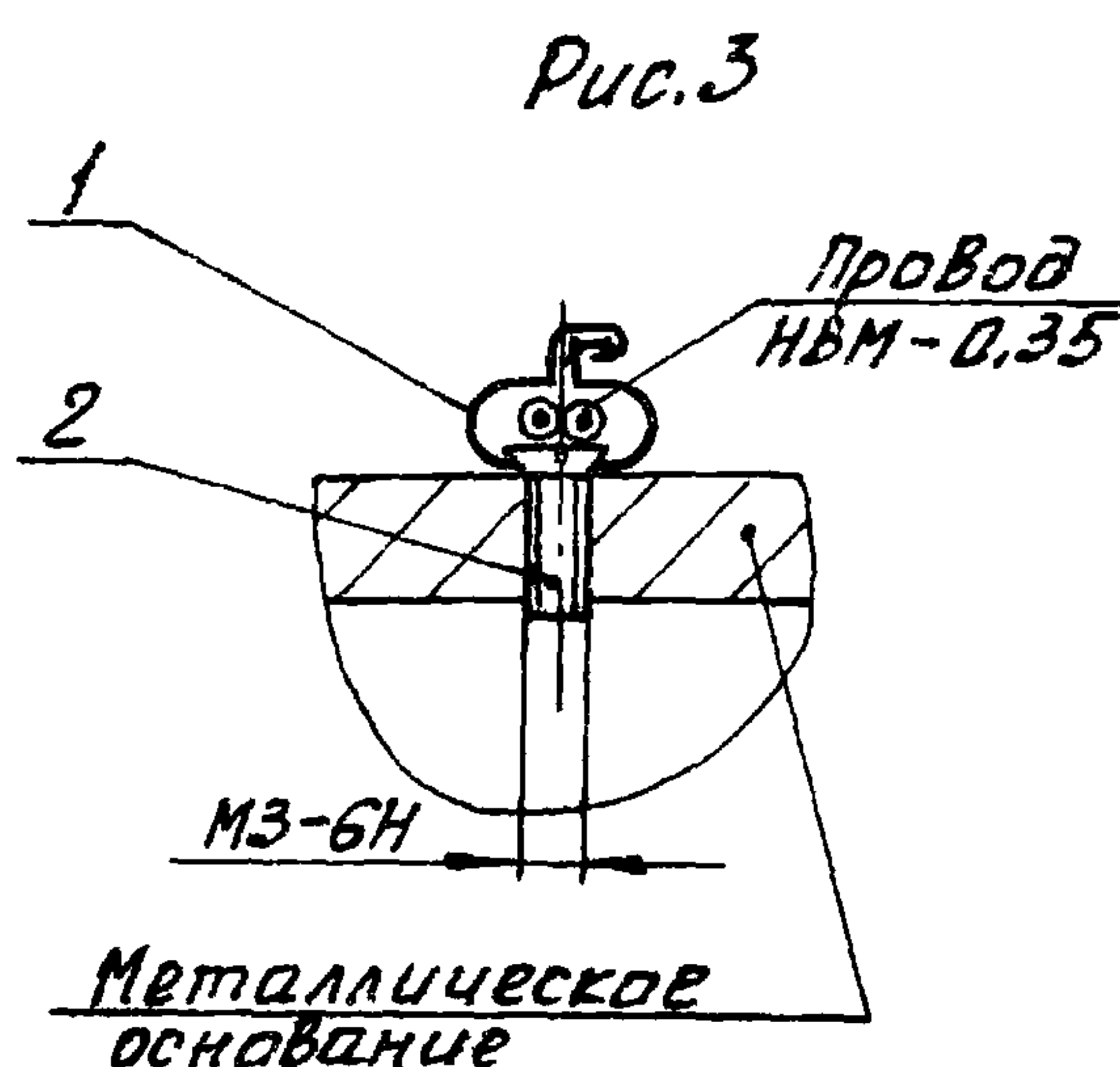
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Гвоздь П0.8×12 ГОСТ 4028-63	1	
				<u>K660.66.000-02</u>		
				<u>Детали</u>		
A4		1	K660.66.001	Скоба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Винт В.МЗ-6рх5.58.019 ГОСТ 17475-80	1	
				<u>K660.66.000-03</u>		
				<u>Детали</u>		
A4		1	K660.66.002	Скоба	1	
				<u>K660.66.000-04</u>		
				<u>Прочие изделия</u>		
		1		Скоба двухлапковая СД-27 ТУ36.1086-76	1	
		2		Дюбель 46 58 43 ТУ36.941-79	2	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	00-0-5.87 K660.66.000	
					Лист 2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			K660.66.000.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				<u>K660.66.000</u>		
				<u>Прочие изделия</u>		
		1		Скобка телефонная 8-740 ТУ27-20-040-27-84	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Трубка 3.31ТВ-40,6, белая первого сорта ГОСТ 19034-82	10 мм	
				<u>K660.66.000-01</u>		
A4		1	K660.66.001	Скоба	1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	00-0-5.87 K660.66.000	
Разраб.	Гозель	10.87			Скоба	
Провер.	Степанов	10.87				
Н. контр.	Некрасова	10.87			Лит. И Лист 1 Листов 3	
Утв.	Терентьев	10.87				
					ГПИ Спецавтоматика Ленинград	

Копировал Куринский 2381-02 Формат А3

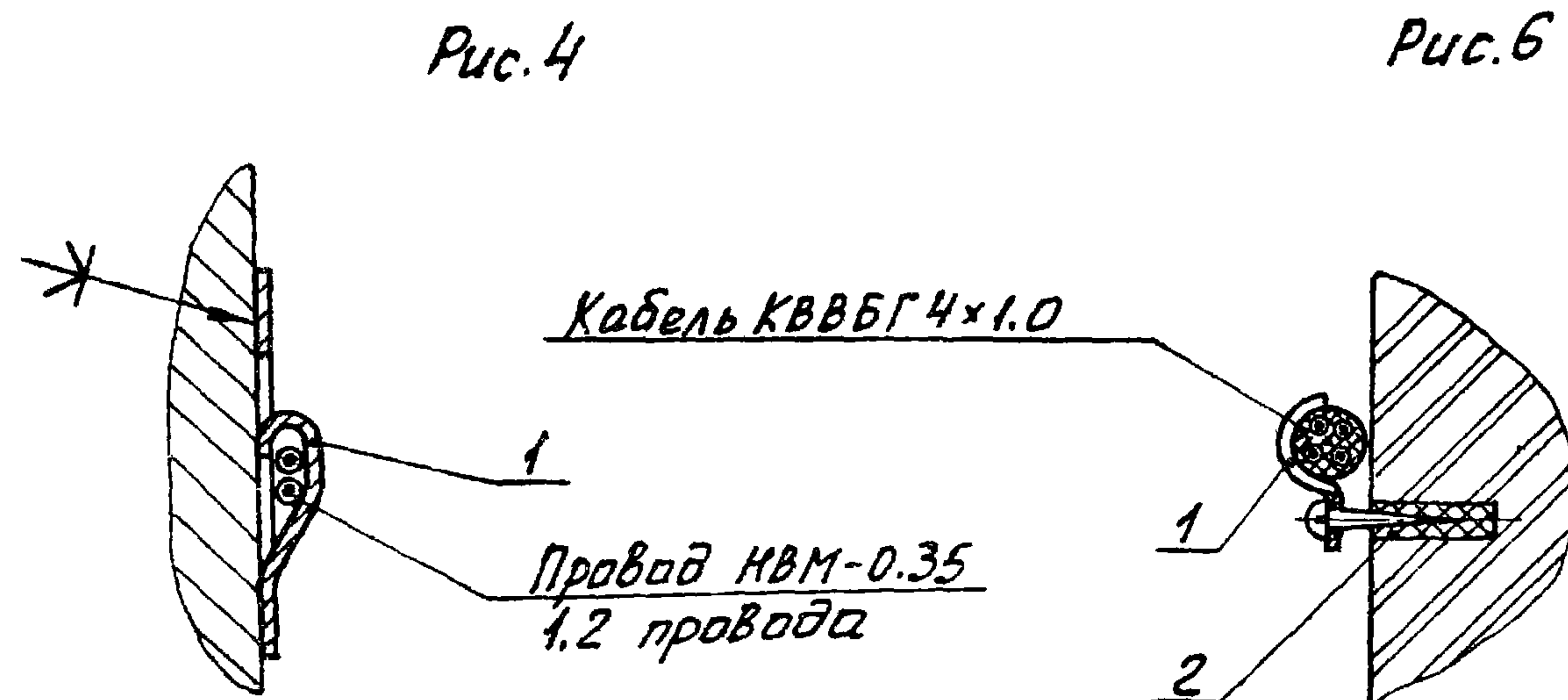


Обозначение	Рис.
K660.66.000	1
-01	2
-02	3
-03	4
-04	5
-05	6



1. Допускается скобы K660.66.001, K660.66.002 крепить к бетонным основаниям клеем БМК-5к ТУ36-978-68.

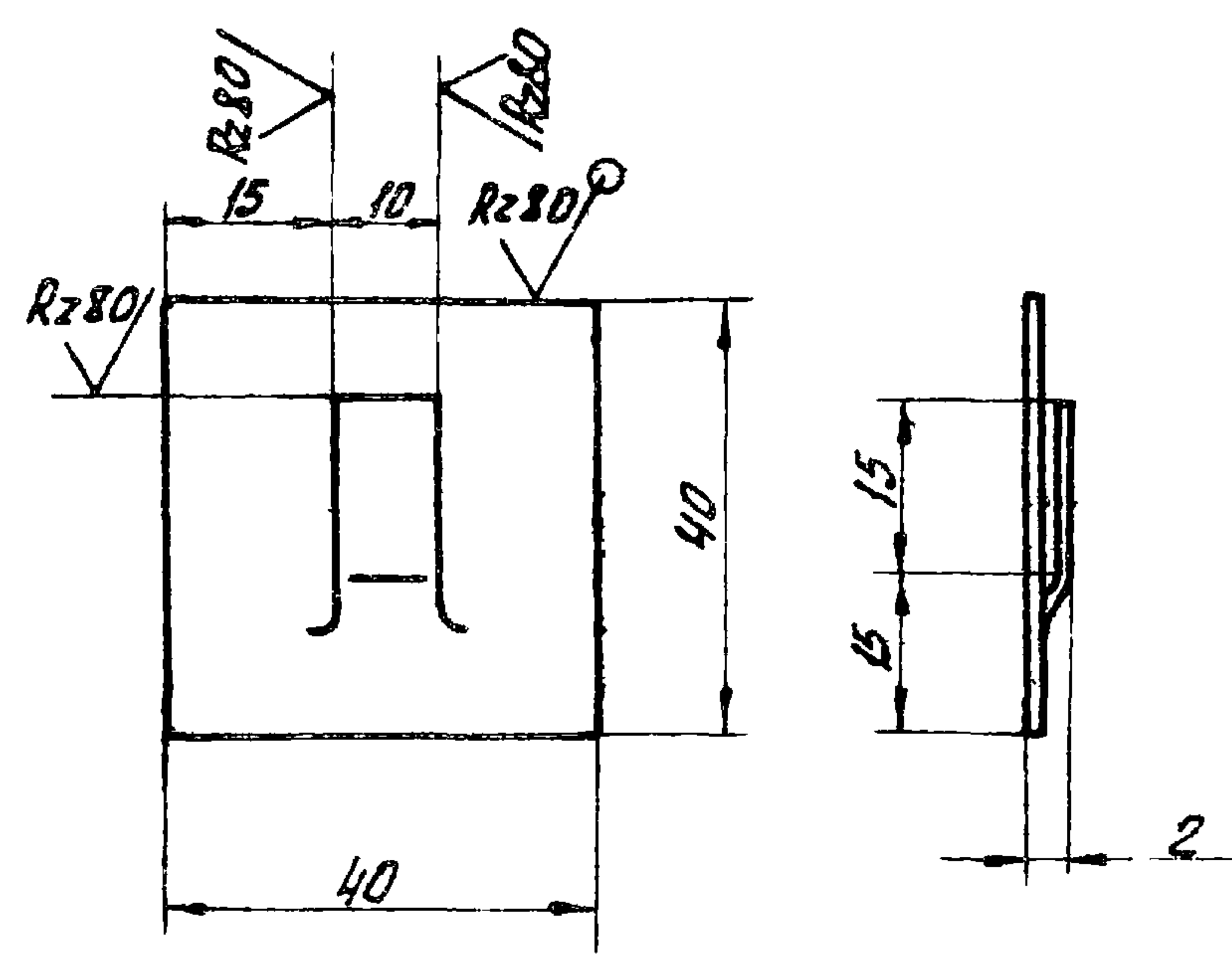
2. На рис. 2 показано крепление провода НВМ-0,35. Крепление провода ЛТВ-П производить без скобы поз. 1.



					000-5.87 K 660.66. 000CB				
					Скоба	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И			
Разраб.	Гогель	Бочко	10.87						
Пров.	Степанов	Ф-1	10.88						
Н.контр.	Некрасова	МХ	10.89			Лист	Листов		
Утв.	Терентьев	С-2	10.89		ГПИ Спецавтоматика Ленинград				

Типовые материалы
для проектирования

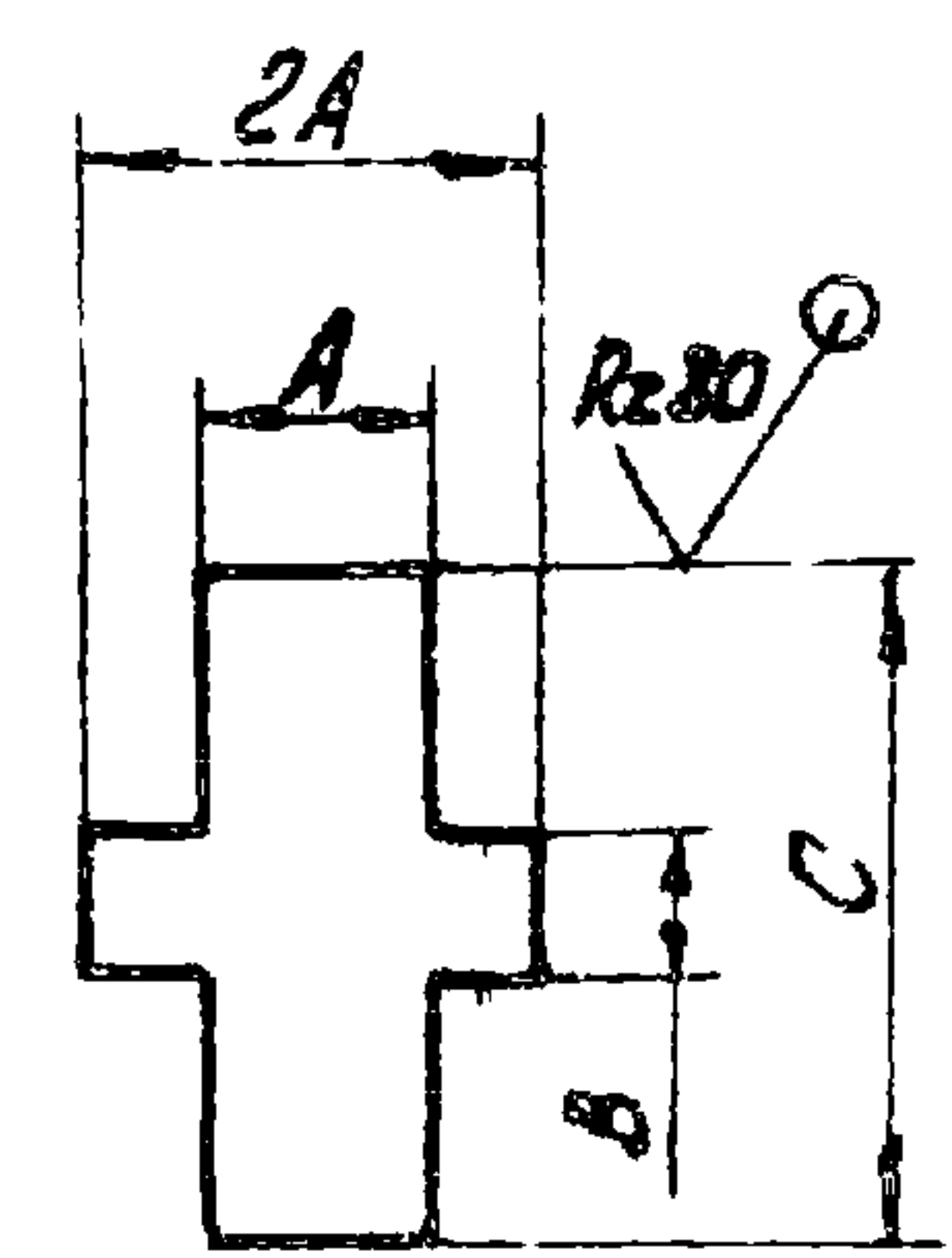
Альбом 2



✓ (✓)

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

					00-0-5.87 K660.66.002					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Масса	Масштаб			
Разраб.	Кривоногова	Укр	10.87							
Пров.	Степанов	10.87				0,006				
Скоба					Лист			Листов 1		
					Б-ПН-НО-0,5 ГОСТ 19904-74			ГПН		
Н.контр.	Накрасова	Укр	10.87	04	ОН-МТ-1 ГОСТ 14918-80			Спецавтоматика		
Утв.	Терентьев	12.87			Ленинград					



✓ (✓)

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

					00-0-587 K660.66.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба			
Разраб.		Кривоногова	Укр	10.87				
Пров.		Степанов	10.87					
					Лист	Масса	Масштаб	
					И		см. табл.	
					Лист	Листов 1		
Н. контр.		Нахрасова	Укр	10.87	04	Б-ПН-НО-0,5 ГОСТ 19904-74		
Утв.		Терентьев	12.87			ОН-МТ-1 ГОСТ 14918-80		
						ГПИ Спецавтоматика Ленинград		

[illegible]

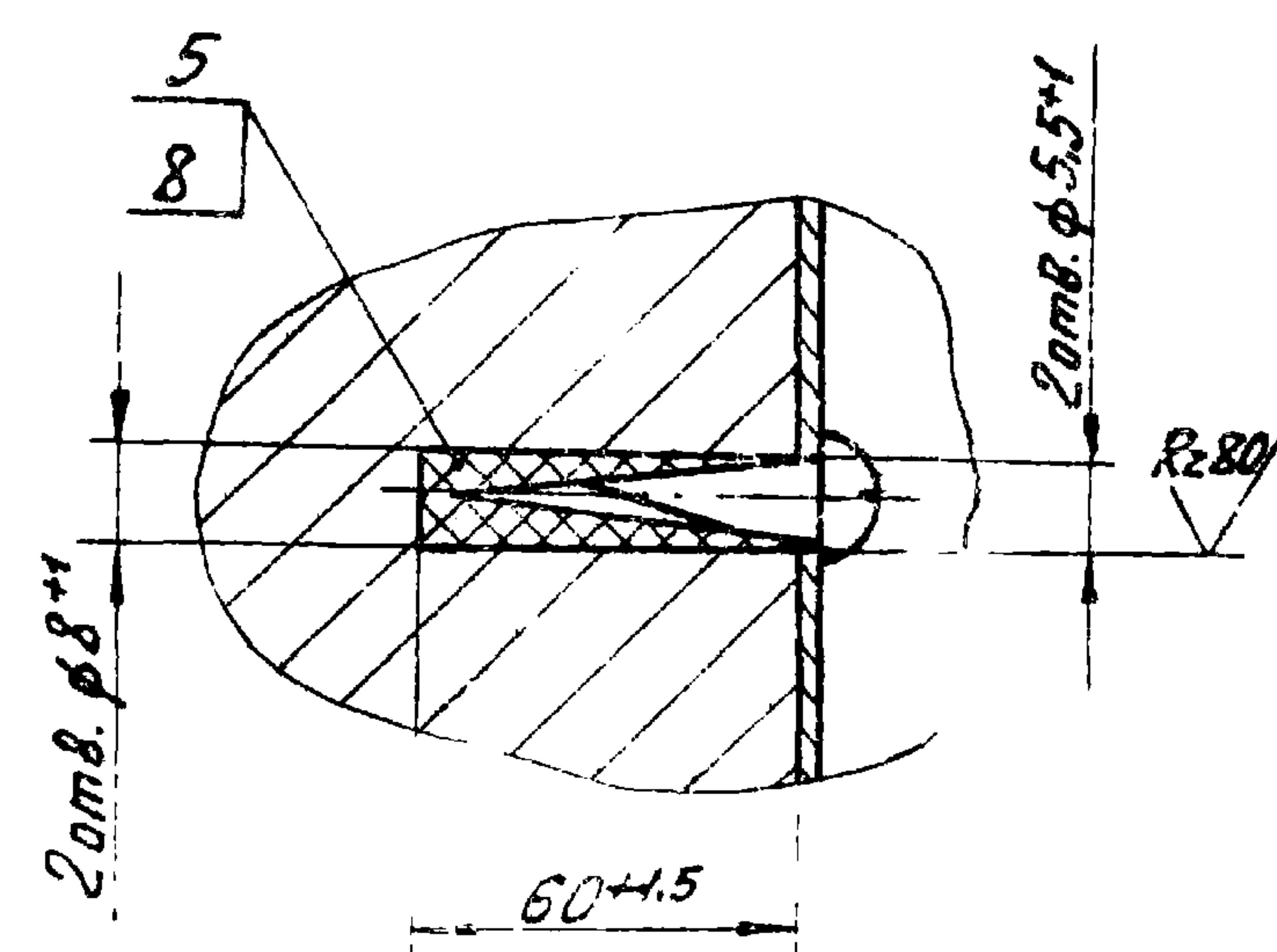
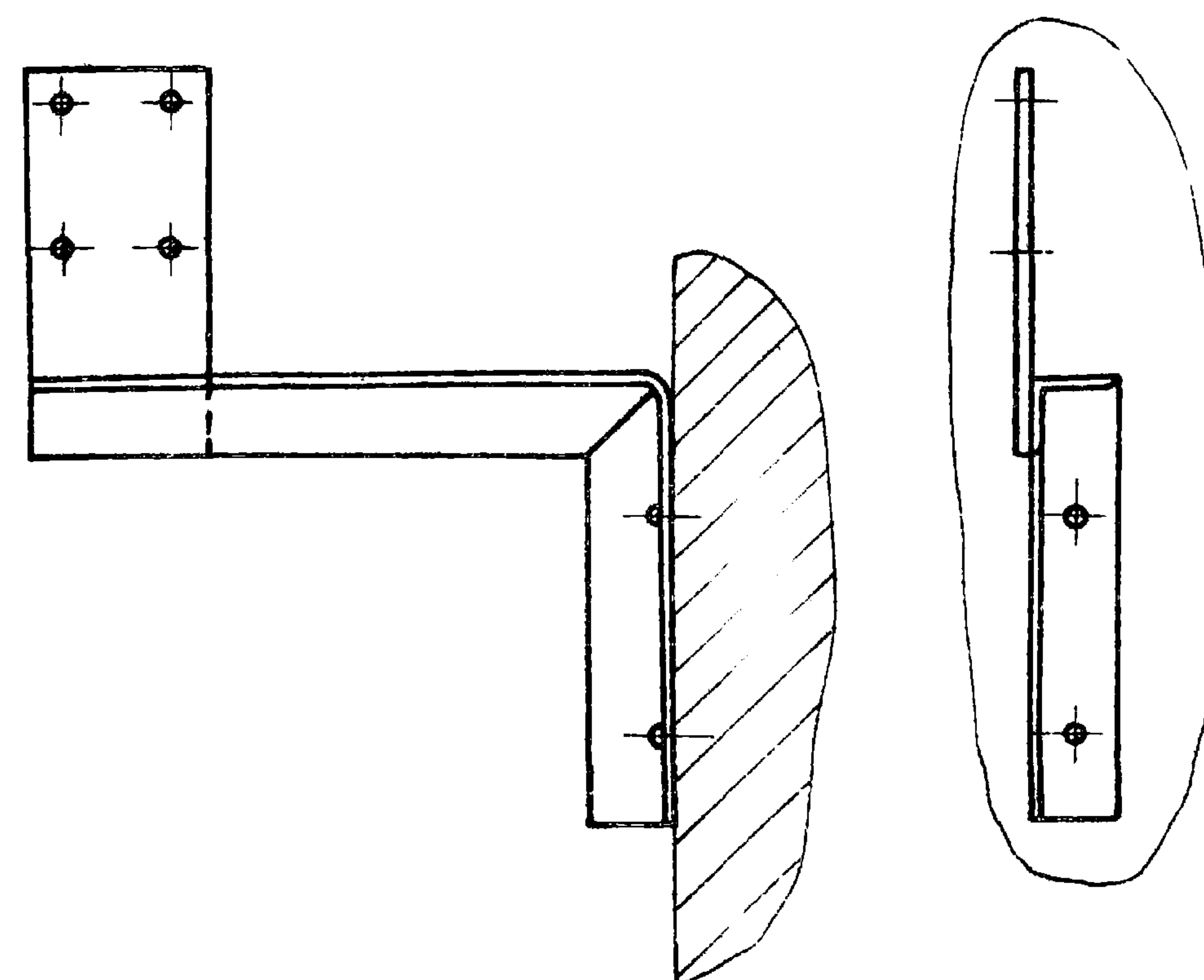
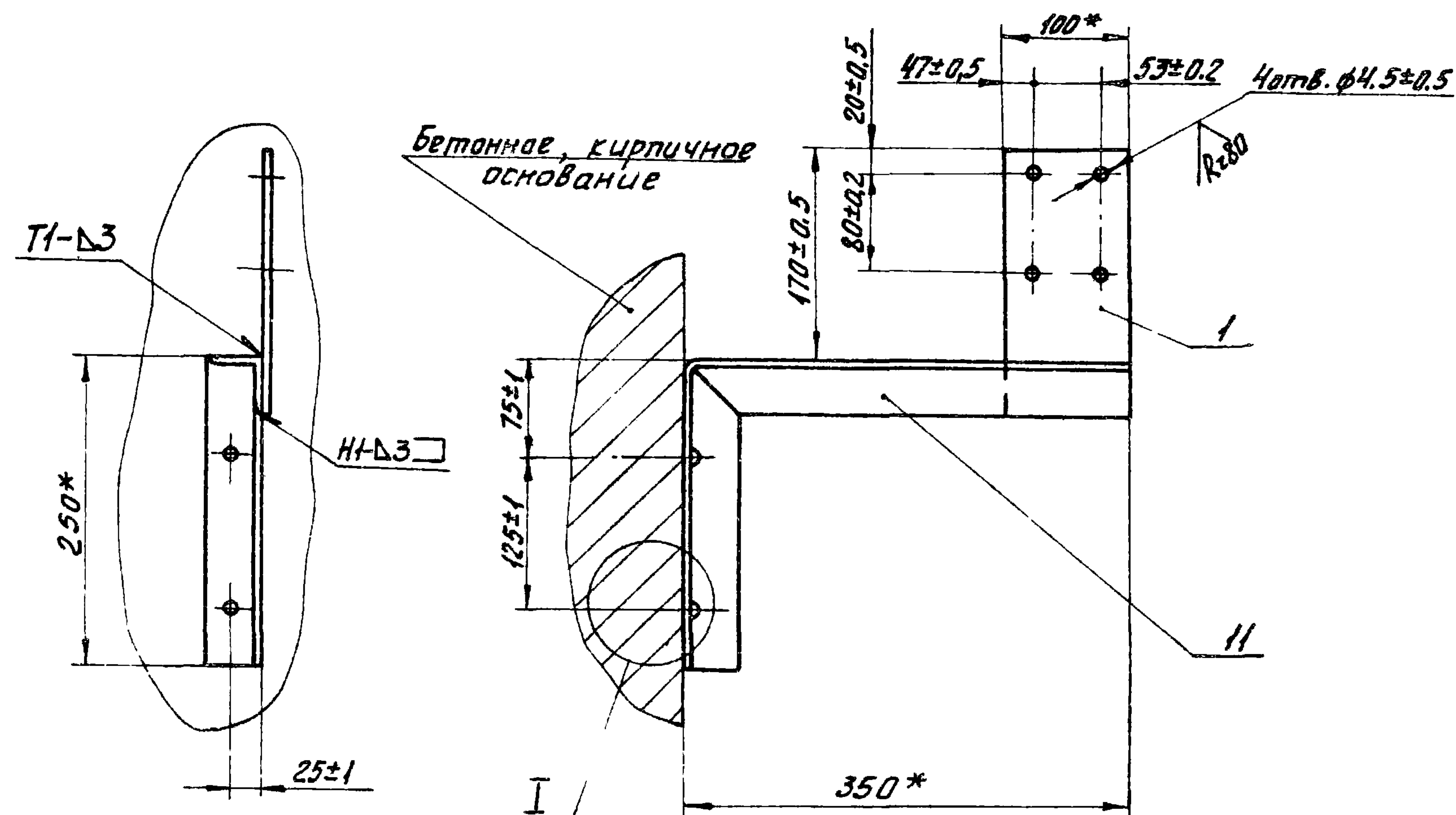
Формат Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		K660.67.000 CB	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
B4	1	K660.67.001	Пластина		
			Лист Б-4.0×100×215 ГОСТ9903-74		
			Ст3 ГОСТ14637-79	1	0.68 кг
	2				
	3				
	4				
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Шуруп 4-5×30		
			ГОСТ1144-80	2	
	6				
	7				
			<u>Прочие изделия</u>		
	8		Дюбель 465843		
			ТУ36.941-79	2	
00-0-5.87 K660.67.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кривоногова	И.К.	10.87		
Пров.	Степанов	С.	10.87		
Н. контр.	Некрасова	М.И.	10.87		
Утв.	Терентьев	Е.	10.87		
для крепления ИО209-4			Лит. Лист Листов		
«Рубеж-3»			И 1 2		
			ГПН		
			Спецавтоматика		
			Ленинград		

Копировал Куримов 2381-02 Формат А3

Альбом 2

Типовые материалы
для проектирования

K660.67.000

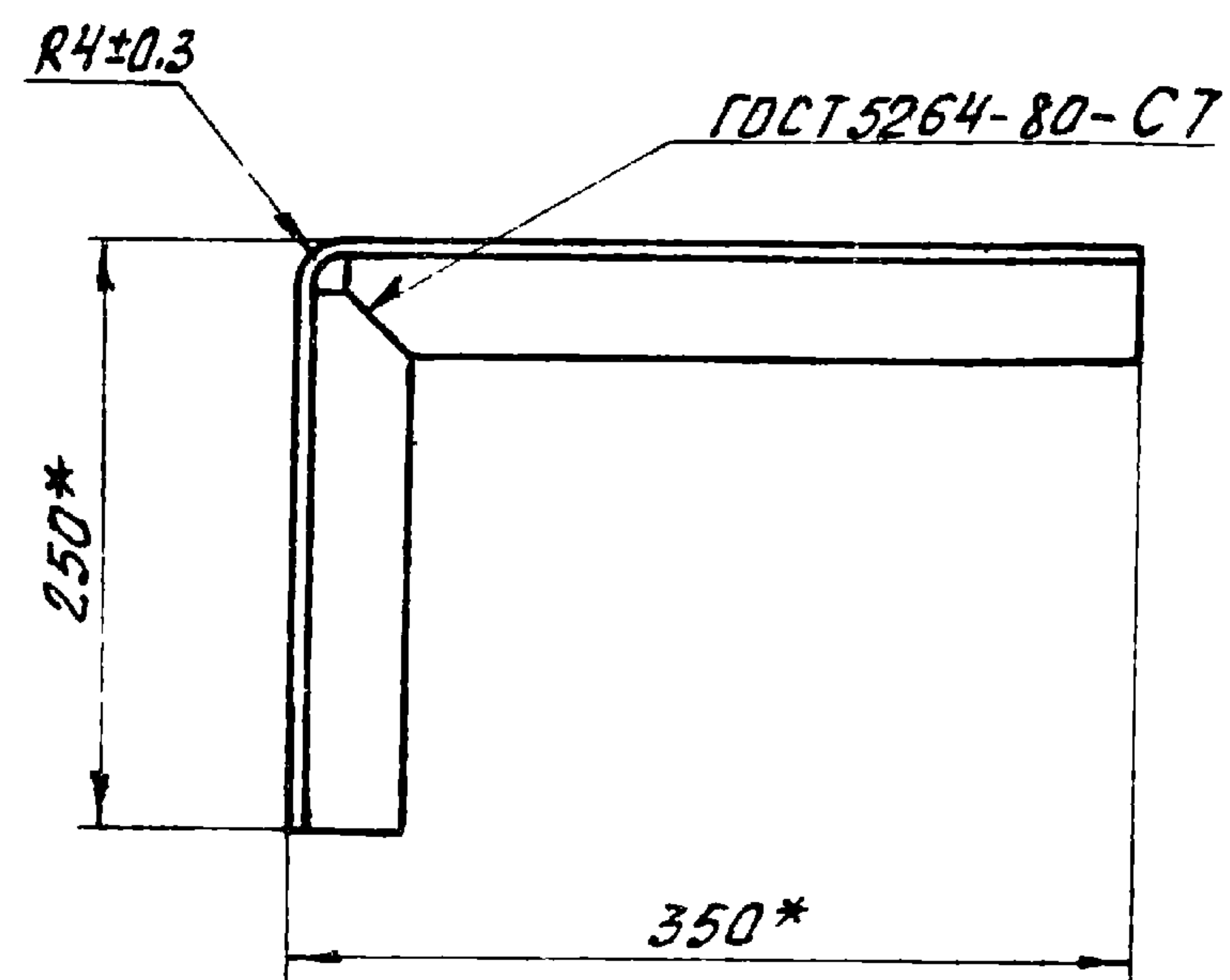
K660.67.000-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. K660.67.000

- 1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Покрытие - эмаль ХВ-124, серая $\bar{\text{V}}$. 93
кроме отв. $\phi 4,5$.

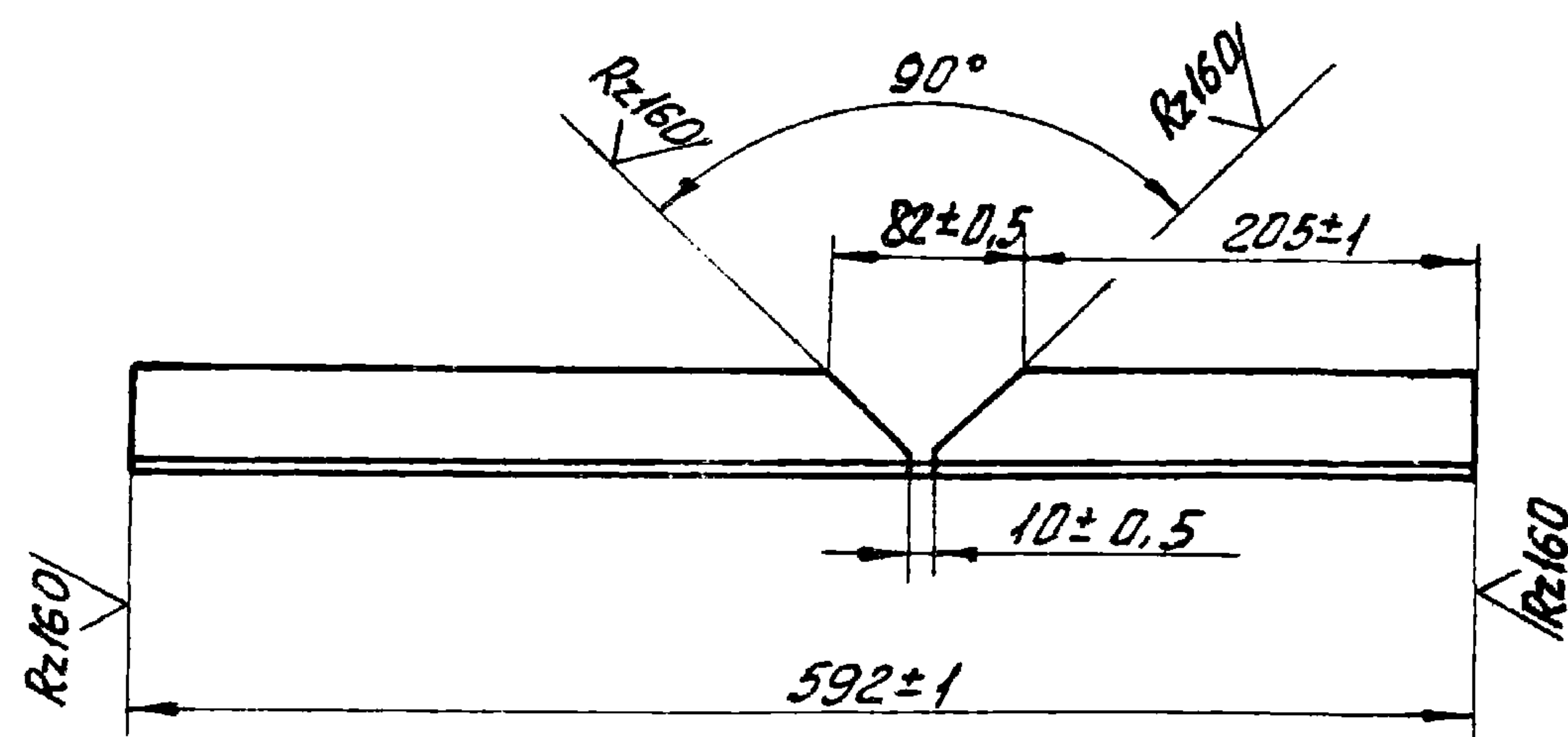
					00-0-5.87 K660.67. 000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн для крепления ИО209-4 "Рудож-3"	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривонозов	И.И.	10.87	И				
Пров.	Степанов	И.И.	10.87					
Н. контр.	Некрасова	И.И.	10.87			Лист	Листов 1	
Утв.	Терентьев	И.И.	10.87			СПИ Спецавтоматика Ленинград		

Копировал Курманов 2381-02

Формат А3

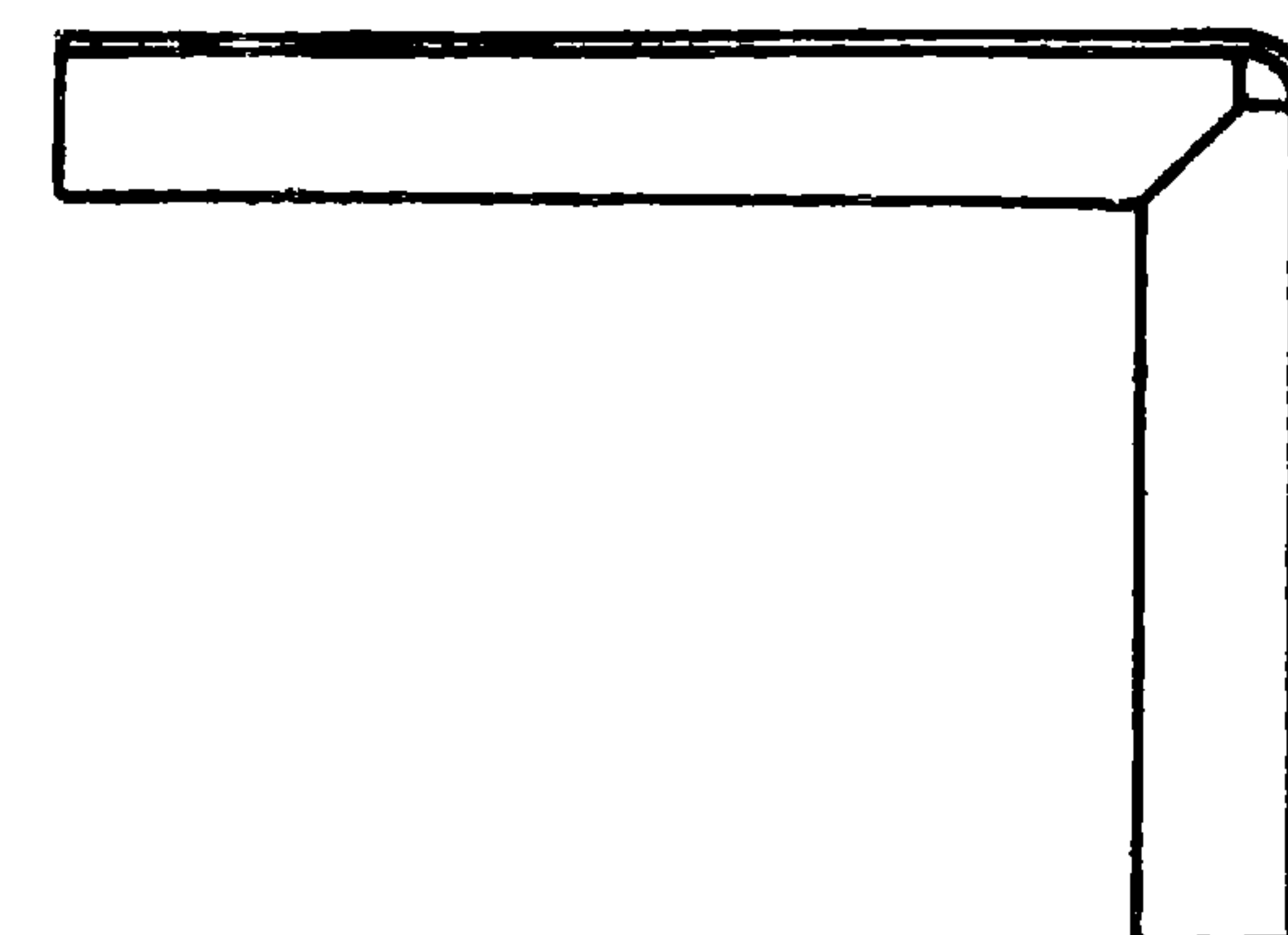


Развертка



К660.67.001-01-зеркальное отражение
Остальное - см. 660.67.000

✓(✓)



Развертка

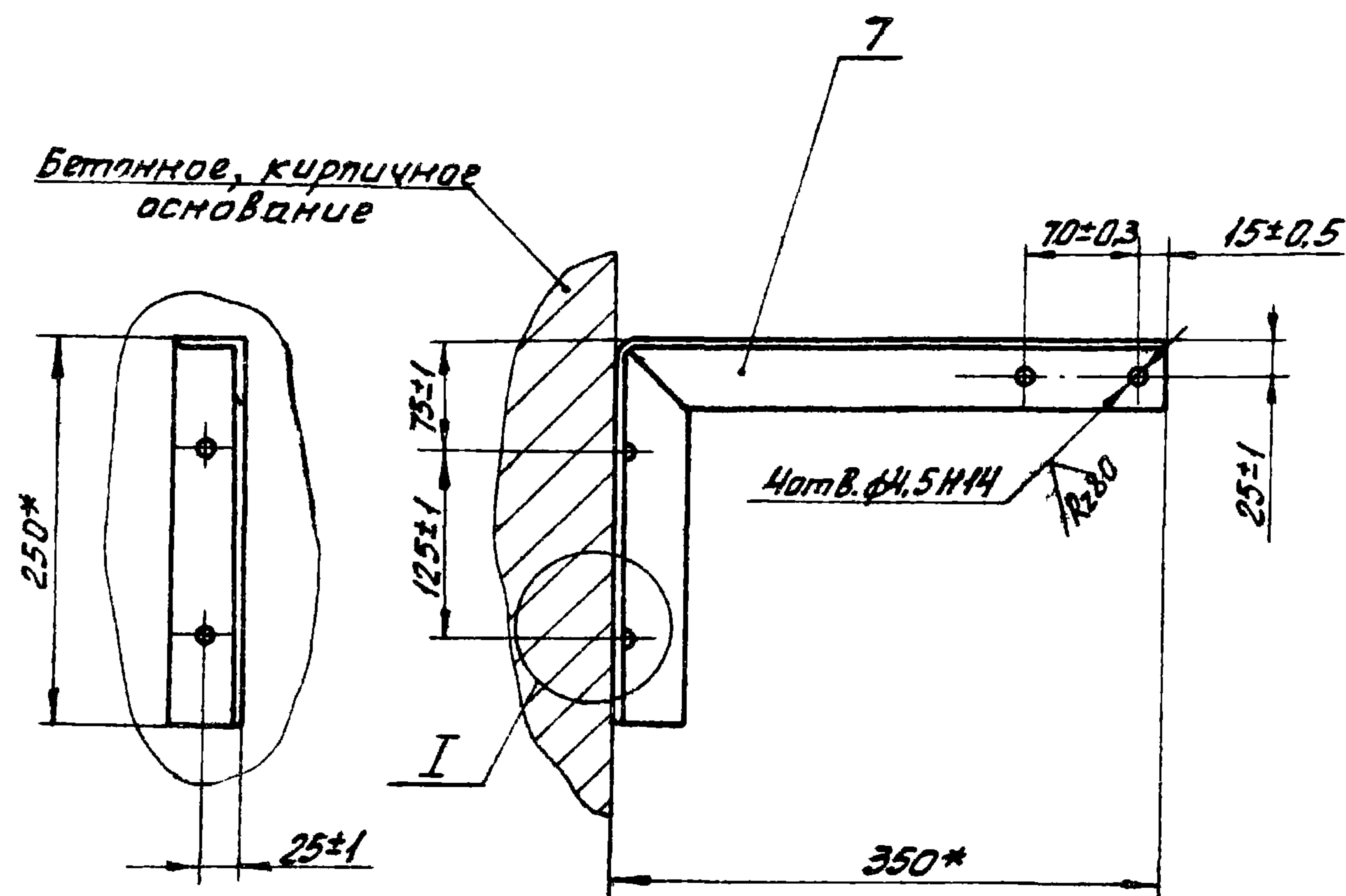


1. * Размеры для справок.

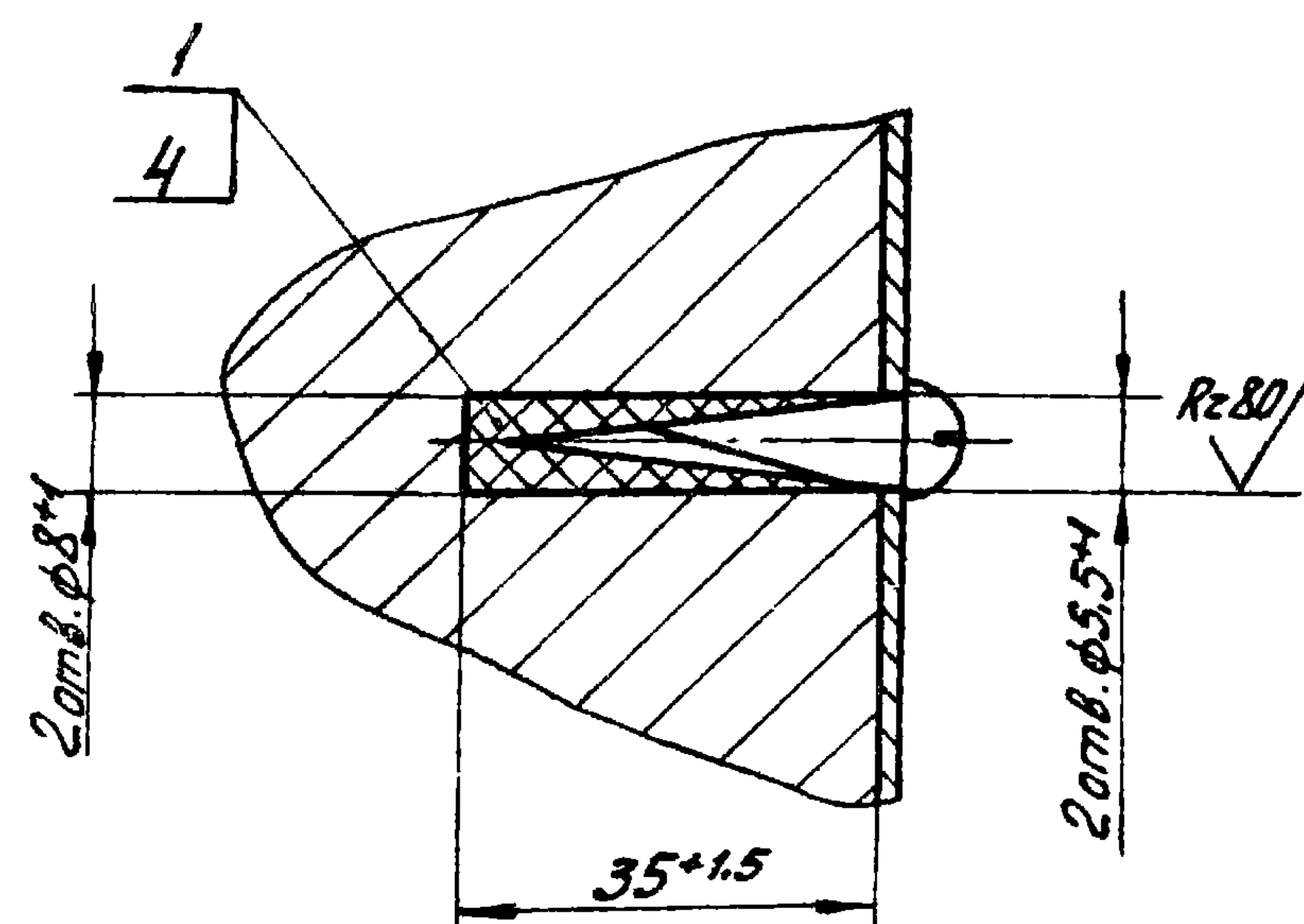
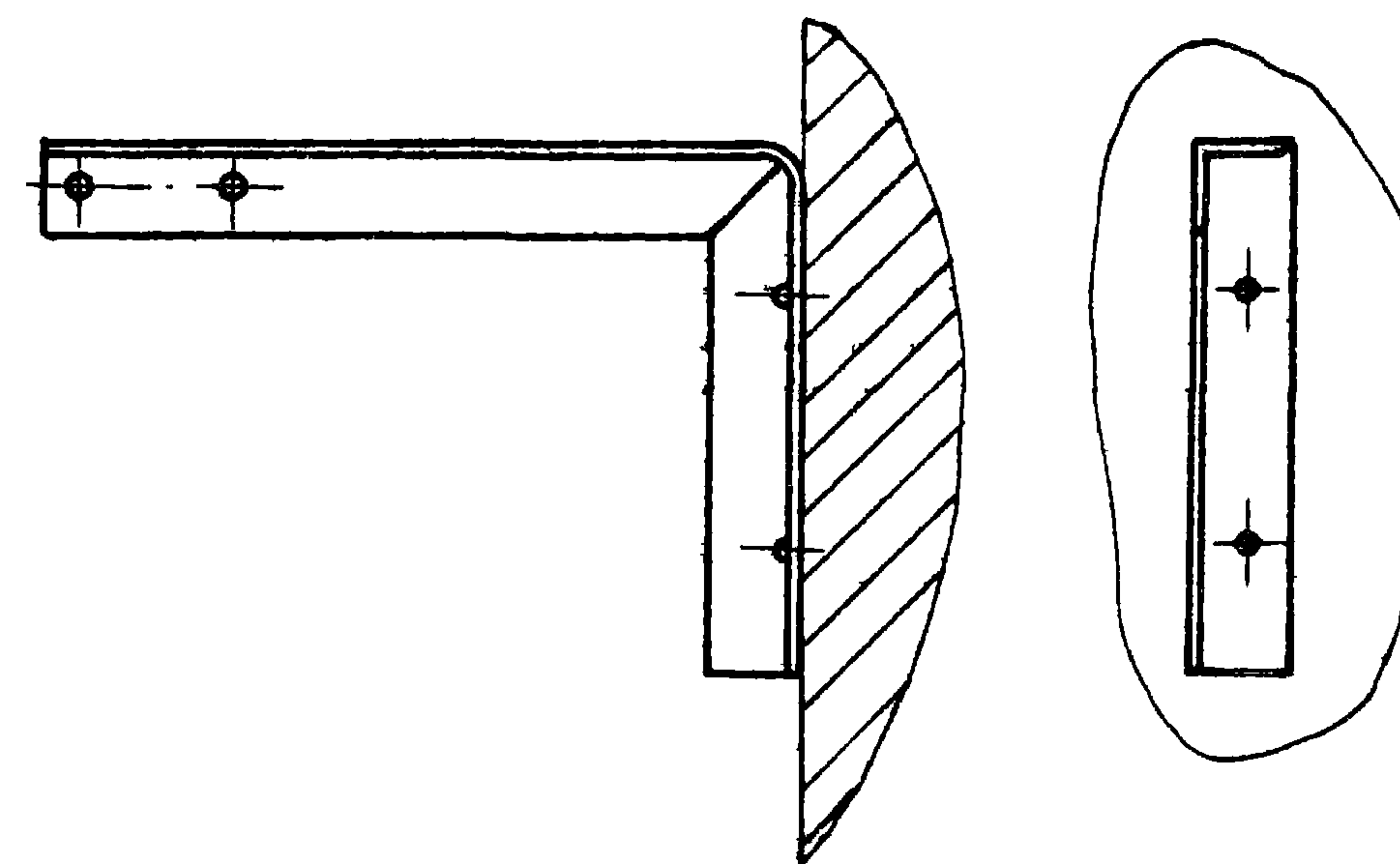
					00-0-5.87 К660.67.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лит.	Масса	Материал
Разраб.	Криваногова	В.И.	10.87			И		
Пров.	Степанов	В.И.	10.87					
						Лист	Листов 1	
Н. контр.	Нехрасова	В.И.	10.87	Уголок	45x45x3-В ГОСТ 8509-86	ГПИ		
Утв.	Терентьев	В.И.	10.87		Бст 3сп ГОСТ 535-79	Спецавтоматика Ленинград		

Копировал Курмалов 2381-02 Формат А3

K660.68.000



I

K660.68.000-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. K660.68.000

- 1.* Размеры для справок.
2. Покрытие - эмаль ХВ-124, серая. VI. УЗ
кроме отв. ф4.5.

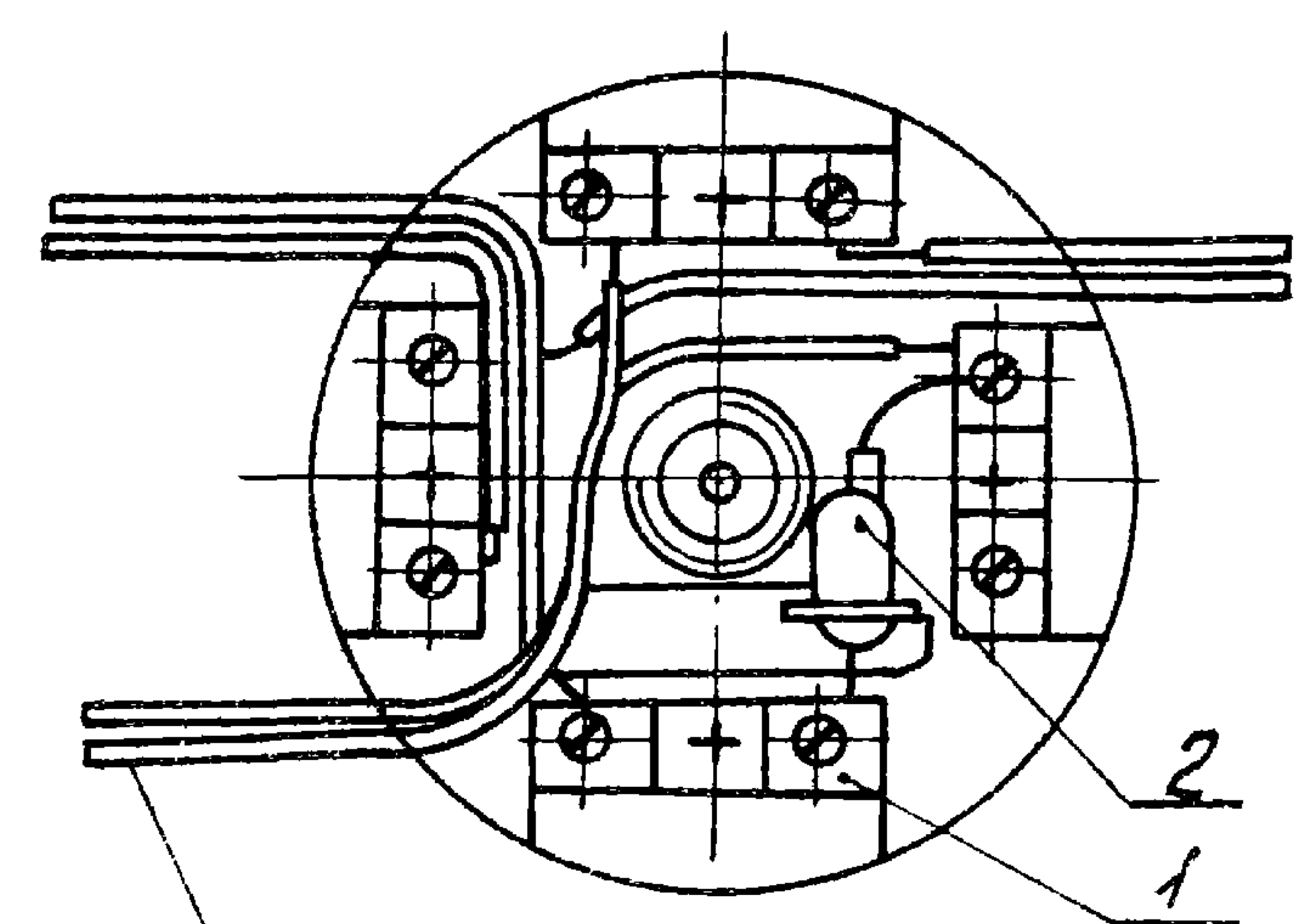
				00-0-5.87 K660.68.000 СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн для крепления ИО 209-1 "Вектор-2"		
Разраб.	Кривоногова	ЧК	10.87			
Пров.	Степанов	С	10.87	Лит. Масса Масштаб		
				Лист Листов 1		
Н. контр.	Некрасова	М	10.87	ГПИ Спецавтоматика Ленинград		
Утв.	Терентьев	Б	10.87			

Копировал Куринский
2381-02 Формат А3

Типовые материалы
для проектирования

Альбом 2

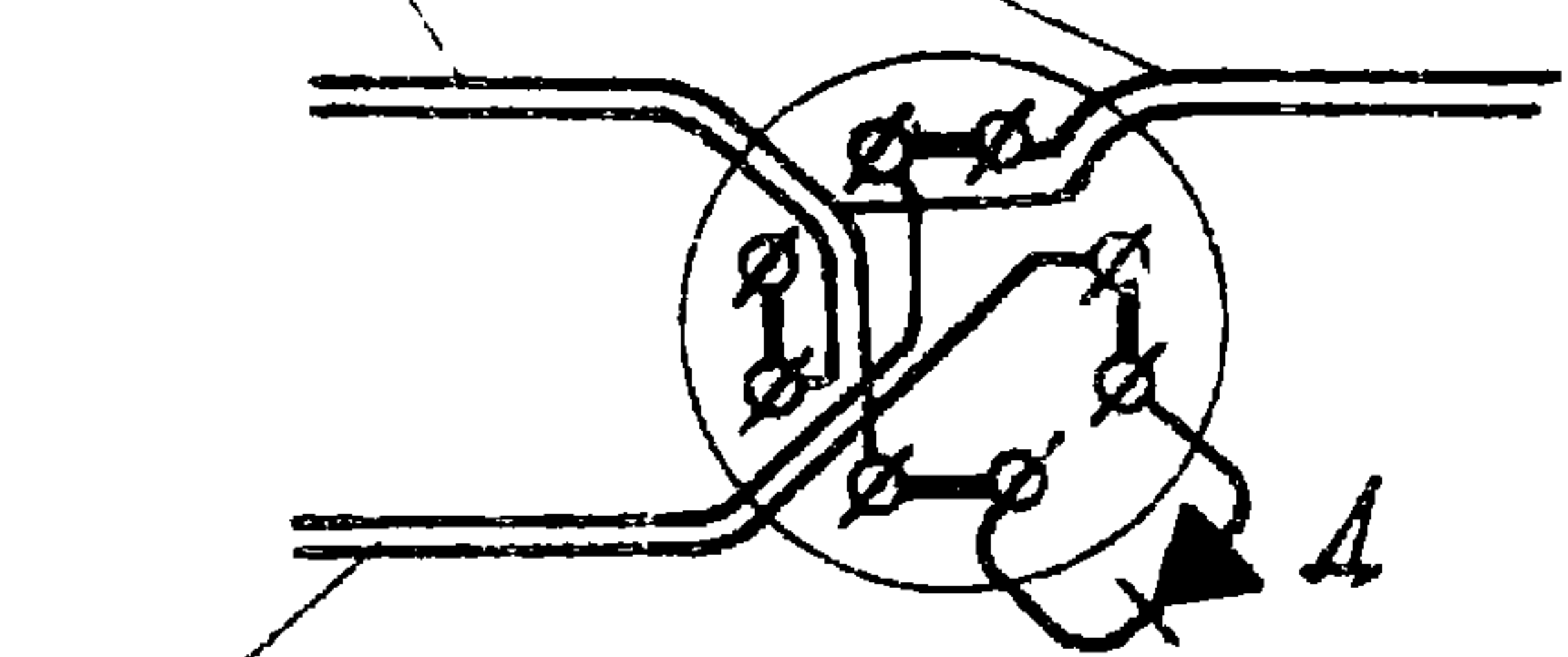
Крышка коробки условно
не показана



От предыдущего узла блокировки.

Схема электрическая соединений

НВМ-0,35 к датчикам



ЛТВ-П от предыдущего узла блокировки

Марка диода поз.2 определяется выбором приёмной станции.

00-0-5.87 K660.69.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривоногов	10.87			И		
Пров.	Степанов	10.87			Лист	Листов 1	
И.контр.	Некрасова	10.87			ГПИ	Спецавтоматика	Ленинград
Утв.	Терентьев						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривоногов	10.87			И		
Пров.	Степанов	10.87			Лист	Листов 1	
И.контр.	Некрасова	10.87			ГПИ	Спецавтоматика	Ленинград
Утв.	Терентьев						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривоногов	10.87			И		
Пров.	Степанов	10.87			Лист	Листов 1	
И.контр.	Некрасова	10.87			ГПИ	Спецавтоматика	Ленинград
Утв.	Терентьев						

Крышка коробки условно
не показана

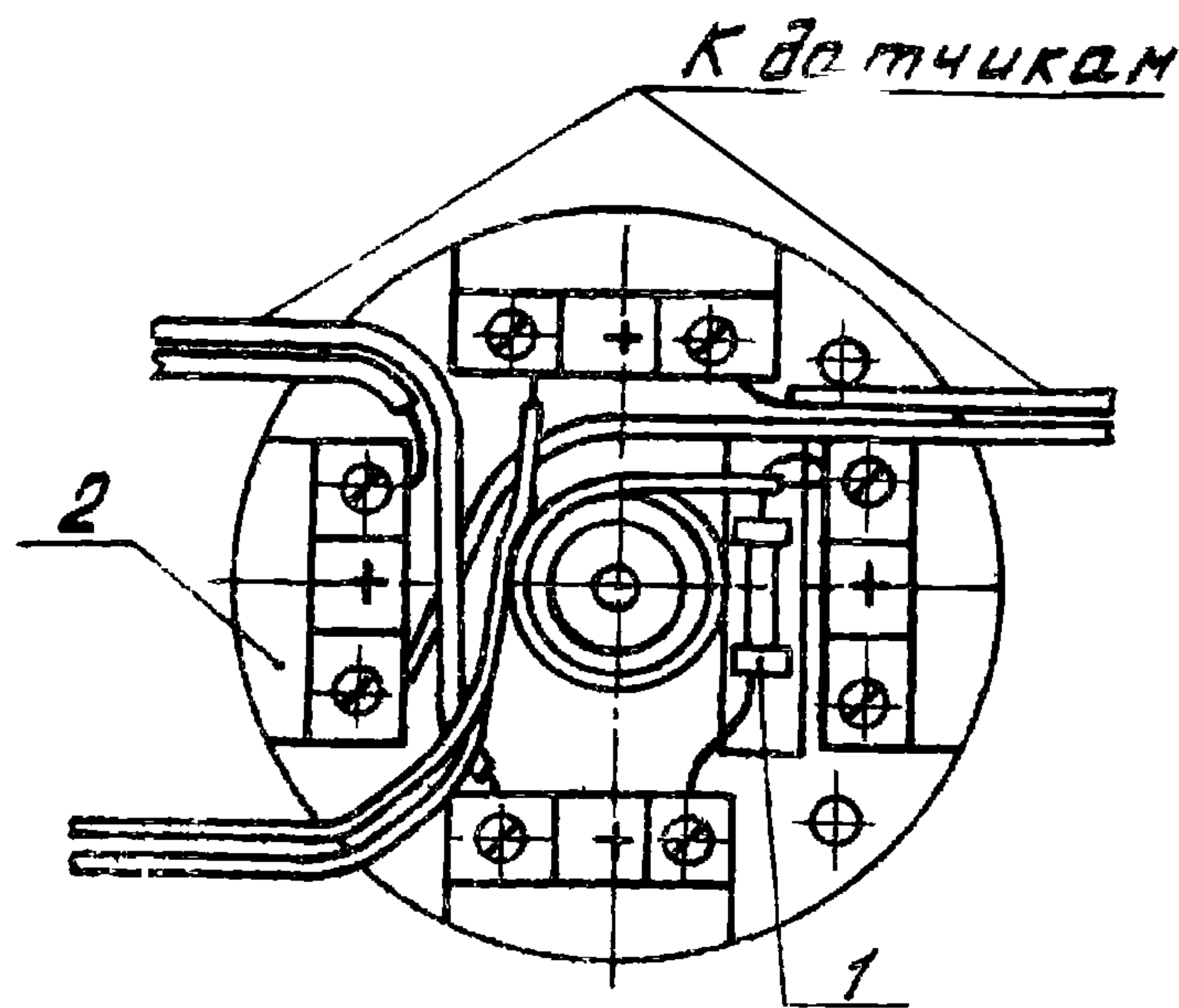
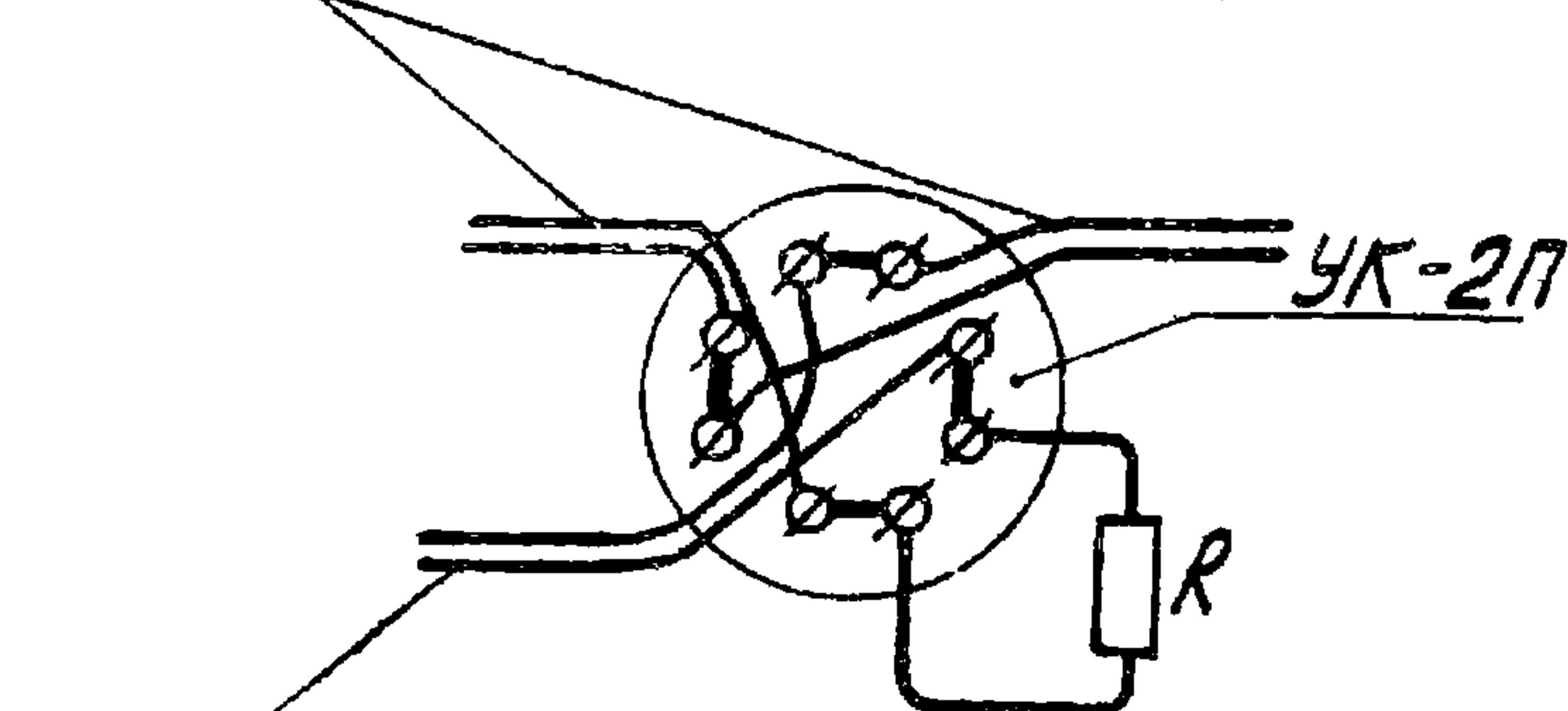


Схема электрическая соединений

НВМ-0,35к датчикам



ЛТВ-П от предыдущего узла блокировки

Номинал и мощность резистора поз. 1 определяется
выбором приемной станции.

00-0-5.87 К660.70.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривоногова	10.07.81		
Пров.	Степанов	10.07.81		
Н.контр.	Некрасова	10.07.81		
Утв.	Терентьев	10.07.81		

Схема подключения
оконечных устройств

Лит.	Масса	Масштаб
И		
Лист	Листов 4	
ГПИ Спецавтоматика Ленинград		

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			К660.70.000	Сборочный чертеж		
				Прочие изделия		
		1		Резистор МЛТ ОЖО.467.180ТУ	1	
		2		Коробка УК-2П 45-866е.0.362.017ТУ	1	

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривоногова	10.07.81		
Пров.	Степанов	10.07.81		
Н.контр.	Некрасова	10.07.81		
Утв.	Терентьев	10.07.81		

00-0-5.87 К660.70.000

Схема подключения
оконечных устройств

Лит.	Лист	Листов
И		1
ГПИ Спецавтоматика Ленинград		

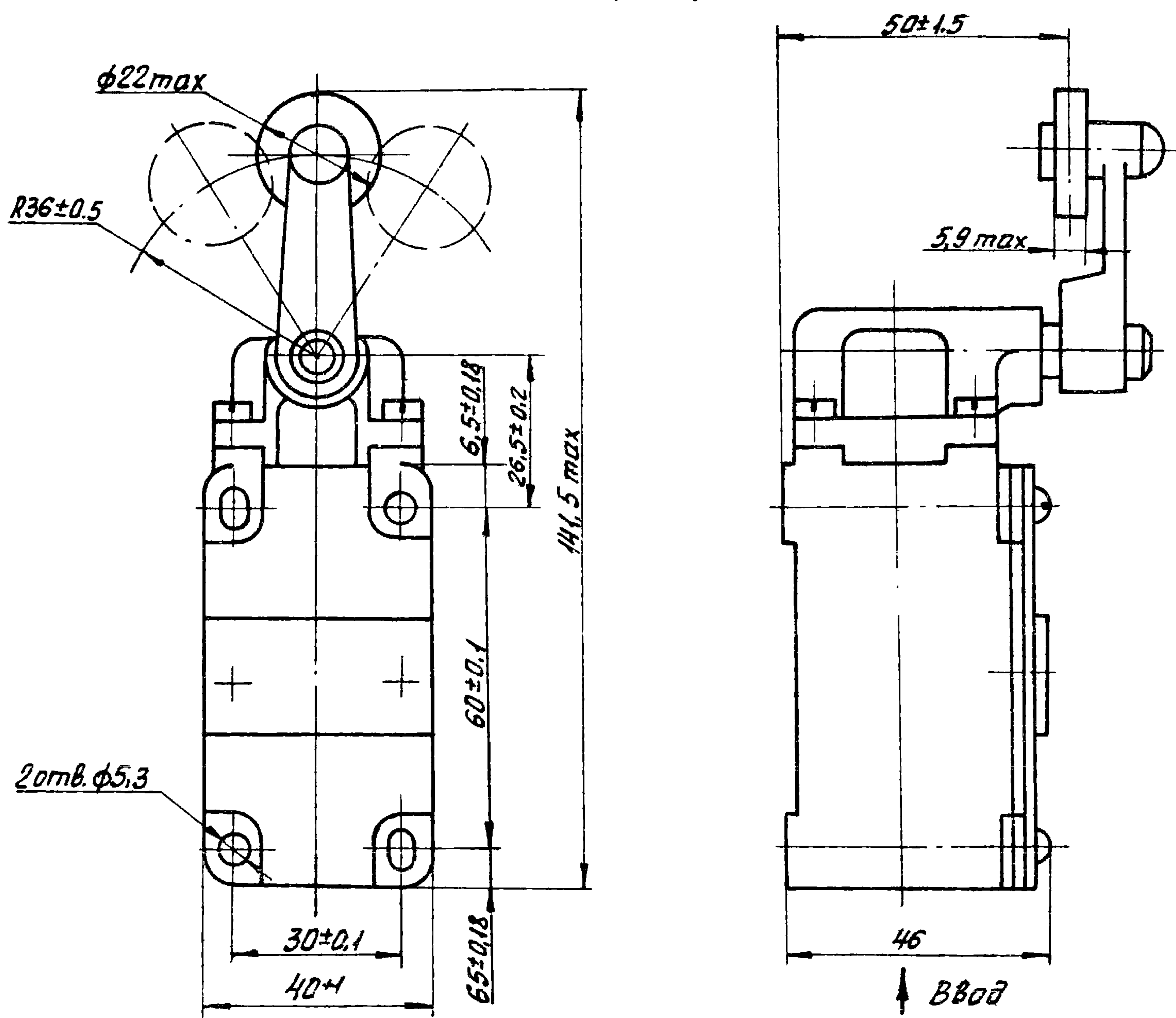
Копировал

Форчат АЗ

2381-02

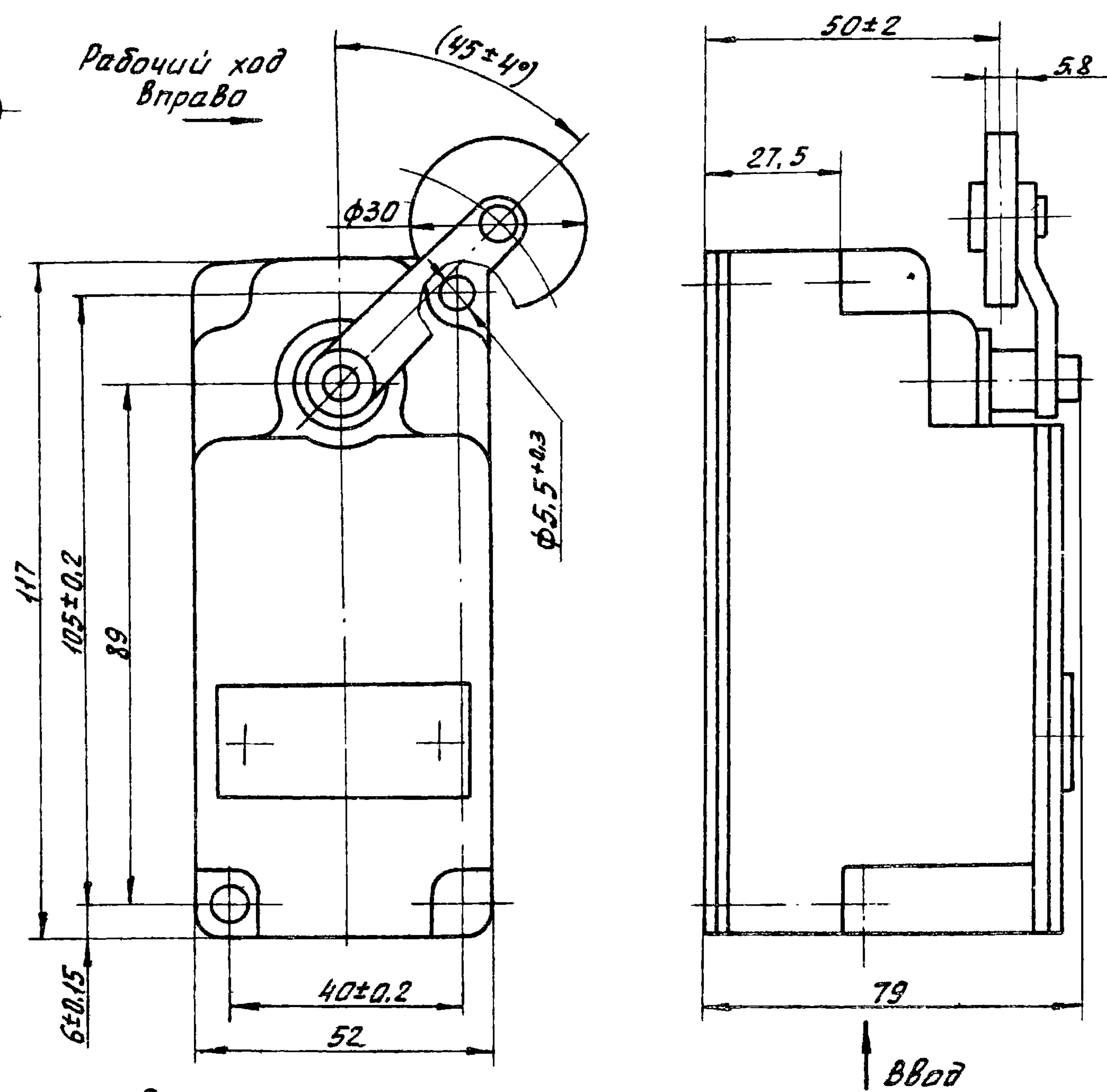
Альбом 2
Типовые материалы
для проектирования

Рис. 1



Рабочий ход прямой - 4.5 ± 1 мм

Рис. 2



Размеры для справок

Обозначение	Рис.	Тип выключателя
К 660. 71. 000	1	ВП15Д-21А221-54У2.8
-01	2	ВП16Е23А231-55У22
-02	3	ВП19-21А321-67У2.16
-03	4	ВПВ-11212У1
-04	5	ВПК2112УХ13
-05	6	ВПВ-4М1212У5

					00-0-5.87 К660.71.000 Г4				
					Выключатели путевые и конечные. Габаритный чертеж		Лист.	Масса	Масштаб
Изм. Исет	№ докум.	Подп.	Дата					см. табл.	
Разраб.	Лопшина	Лоп.	10.87				Лист 1		
Пров.	Деглянов	Лоп.	10.87				Листов 3		
							ГПН		
И. контр.	Искрасова	МХЗ	10.87				Спецавтоматика		
Утв.	Терентьев	МХЗ	10.87				Ленинград		

Типовые материалы
для проектирования
Альбом 2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп.	и дата

Рис. 3

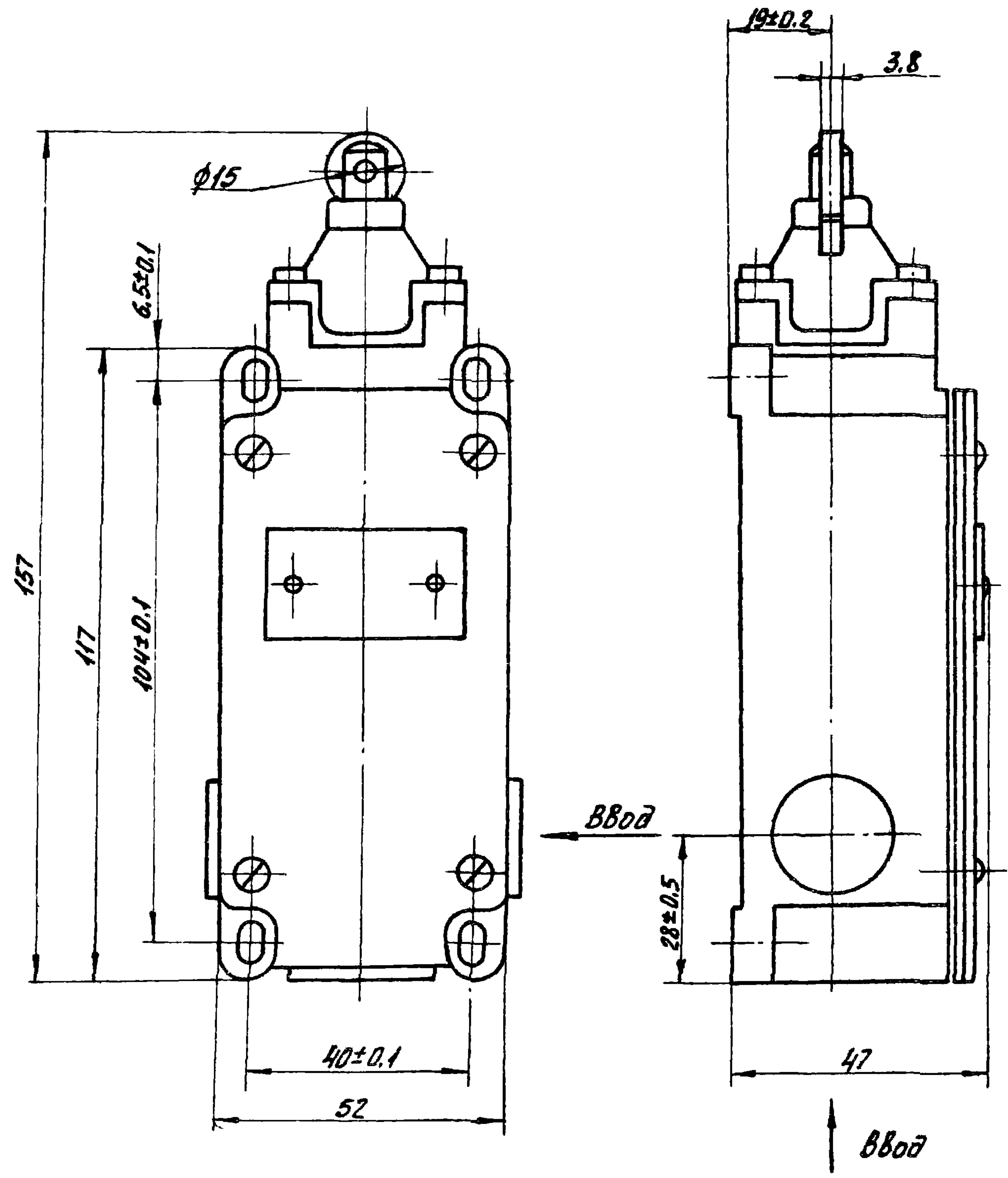
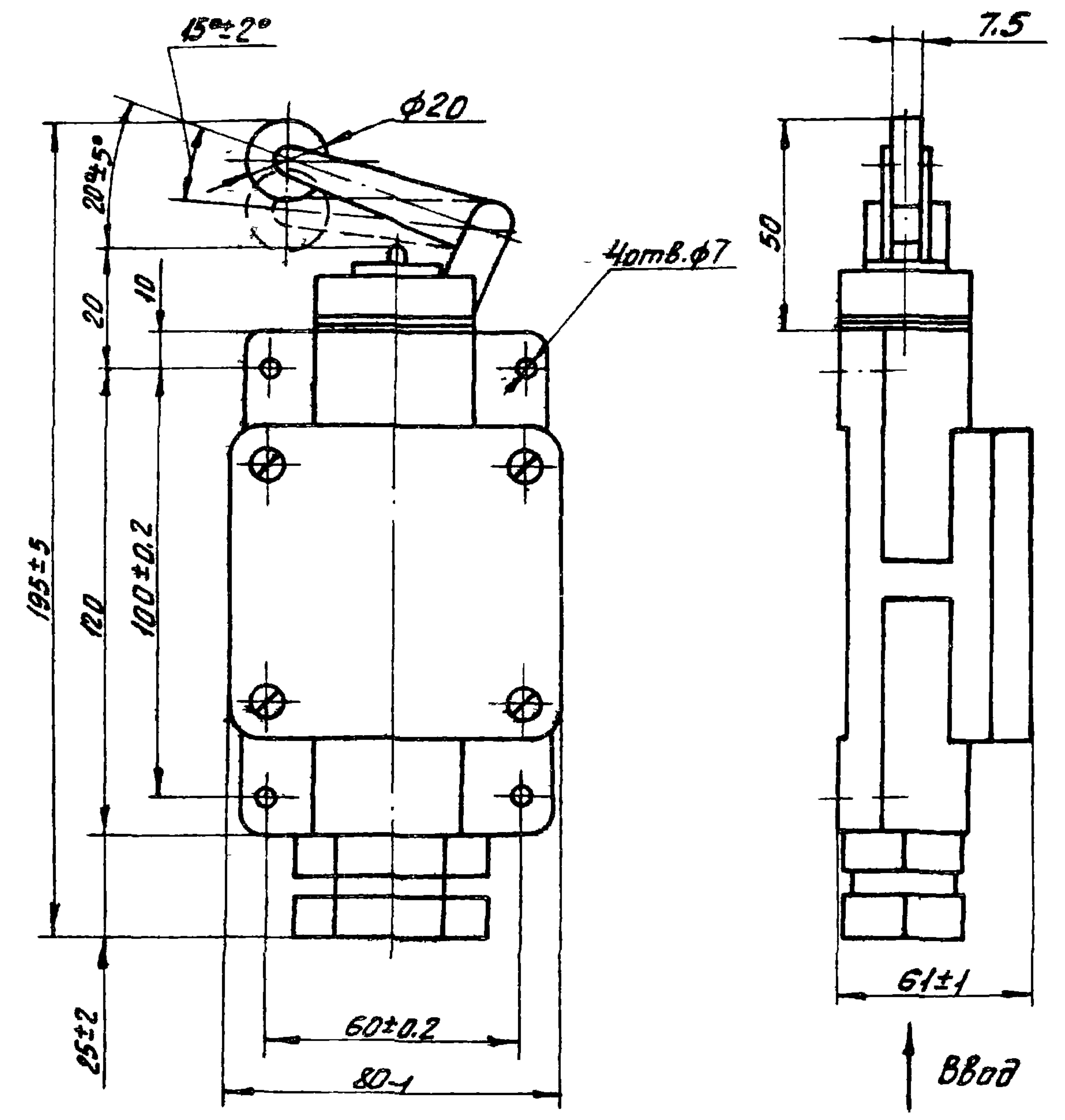


Рис. 4



Рабочий ход не менее 4мм

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп.	и дата	00-0-5.87 К660.71.000ГЧ	Лист
							2

Копировал *Дуриш*
2381-02
Формат А3

Рис. 5

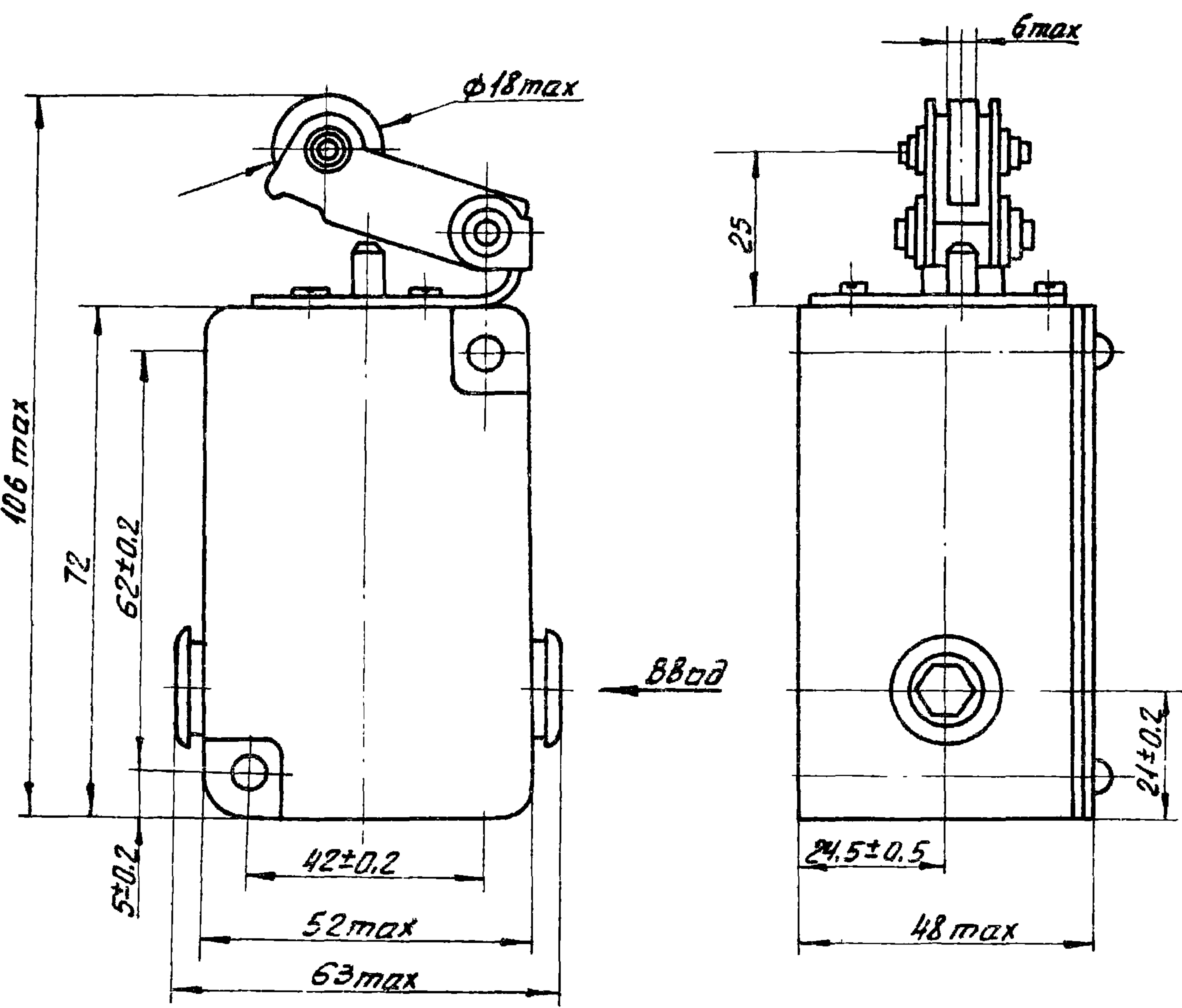
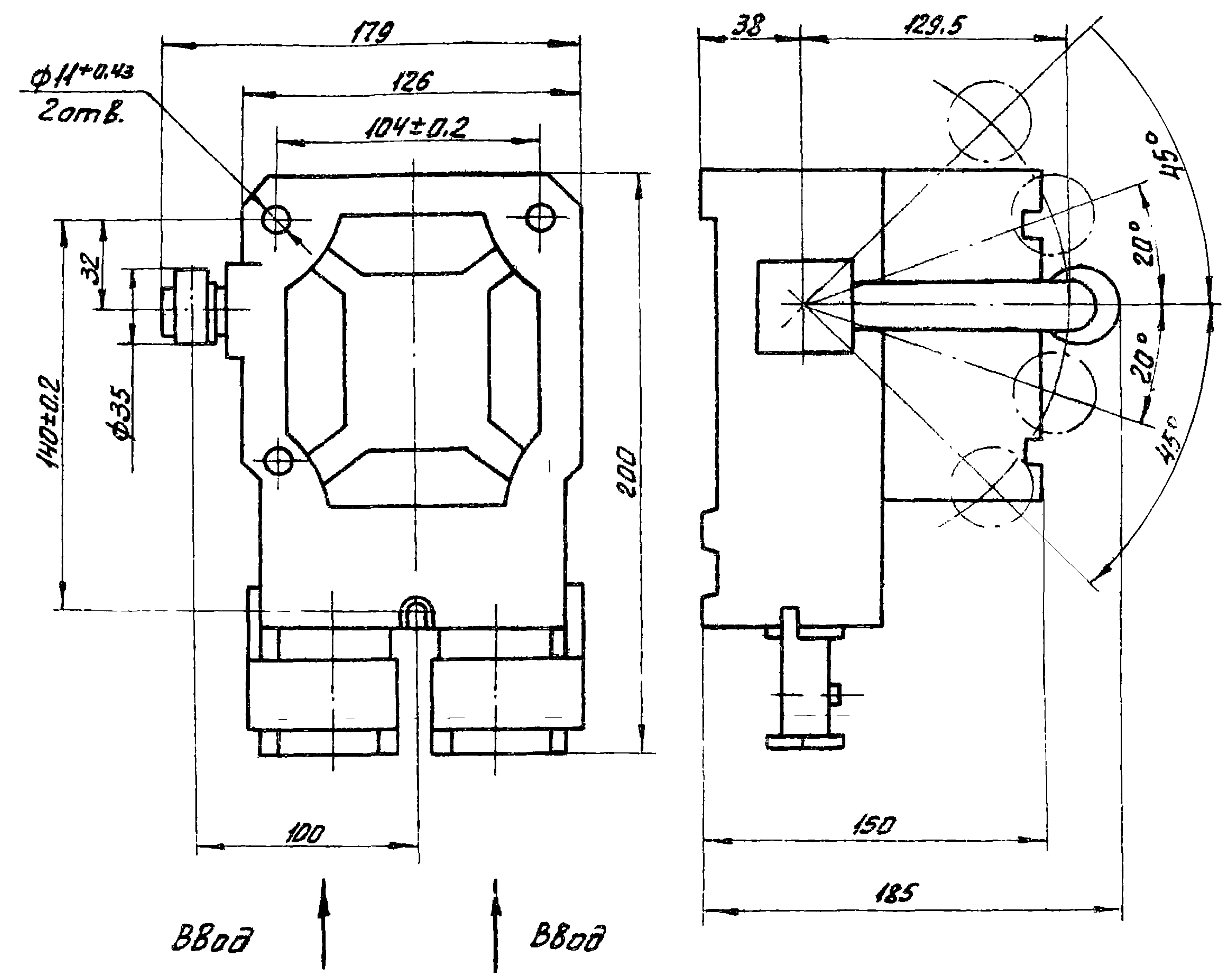


Рис. 6



Изм. №	Подп.	И дата	Изм. №	Подп.	И дата	Изм. №	Подп.	И дата

Изм.	Лист	Код докум.	Подп.	Дата	К660.71.000 Г4 00-0-5.87	Лист
						3

Копирован Куршелев 2381-02 Формат А3