ОТРАСЛЕВЫЕ
ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
501-03-35.32.87

ДЕПО ДЛЯ РЕМОНТА ПЛАТФОРМ
НА ПРОГРАММУ 8000 И 10000 ФИЗ. ЕД. В ГОД

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

АЛЬБОМ 2

ЧЕРТЕЖИ

Инв. N 1309/02

1987 г.

ОТРАСЛЕВЫЕ
ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
501-03-35.32.87

ДЕПО ДЛЯ РЕМОНТА ПЛАТФОРМ
НА ПРОГРАММУ 8000 И 10000 ФИЗ. ЕД. В ГОД

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

АЛЬБОМ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом 1 – ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
Альбом 2 – ЧЕРТЕЖИ

Разработан
институтом Мосгипротранс

Утвержден
и введен в действие МПС.
Указание от 15.12.87 №А-63104

Главный инженер института Н. М. Шаршаков
Главный инженер проекта В. К. Дубин

Инв. N 1309/02

1987 г.

Стр.	Наименование	Примеч.
1.	Титульный лист	1 2
2.	Содержание	1 2
3.	Депо на программу 8000 физ. ед. Схема генерального плана (начало)	1
4	То же (окончание).	1
5.	Депо на программу 10000 физ. ед. Схема генерального плана (начало)	2
6.	То же (окончание).	2
7.	Технологический процесс ремонта платформ	1 2
8.	Графики технологического процесса ремонта платформ	1 2
9	Депо на программу 8000 физ. ед. Производственный корпус. План.	1
10.	То же, на программу 10000 физ. ед.	2
11.	Производственный корпус. Экспликация помещений.	1 2
12	Производственный корпус. Разрезы.	1 2
13.	Депо на программу 8000 физ. ед. Производственный корпус. Схема грузопотоков	1 2
14.	То же, на программу 10000 физ. ед.	2
15.	Депо на программу 8000 физ. ед. Производственный корпус. Вагоносборочный участок. План с расстановкой оборудования	1
16.	То же, на программу 10000 физ. ед.	2
17.	Депо на программу 8000 физ. ед. Производственный корпус. Малярное отделение. План с расстановкой оборудования	1
17	То же, на программу 10000 физ. ед.	2
18.	Депо на программу 8000 физ. ед. Производственный корпус. Тележечный и колесотокарный участки. План с расстановкой оборудования.	1
19.	То же на программу 10000 физ. ед.	2
20.	Депо на программу 8000 физ. ед. Производственный корпус. Отделения мастерских. План с расстановкой оборудования.	1
21	То же	1
22	То же, на программу 10000 физ. ед.	2
23	То же.	2
24.	Производственный корпус. Ведомость оборудования (начало)	1 2
25.	То же (продолжение)	1 2
26.	То же (продолжение)	1 2
27	То же (продолжение)	1 2
28	То же (продолжение)	1 2
29	То же (продолжение)	1 2
30	То же (продолжение)	1 2
31.	То же (продолжение)	1 2
32.	То же (продолжение)	1 2
33.	То же (продолжение)	1 2
34	То же (продолжение)	1 2
35	То же (продолжение)	1 2
36.	То же (продолжение)	1 2
37	То же (продолжение)	1 2
38	То же (окончание)	1 2
39	Цех обмывки и подготовки платформ к ремонту. План с расстановкой оборудования. Разрез	1 2
40	То же. Ведомость оборудования. Экспликация помещений.	1 2

Примечание.

В графе „Примечание" указана принадлежность листа:

1 Для депо на программу 8000 физ. ед.

2 Для депо на программу 10000 физ. ед.

Типовые материалы для проектирования разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрыво-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий и сооружений.

Главный инженер проекта. В.К. Дубин

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87 Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Дубин		
Нач. отд.	Соловьев		
Гл. спец.	Певзнер		
Н. контр.	Кузьмина		
Рук. гр.	Карагачев		
Вед. инж.	Калинович		
Ст. инж.	Куркина		

02 | 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год.

Депо на программу 8000 и 10000 физ. ед.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Содержание

Мосгипротранс

Копировал

Формат А2

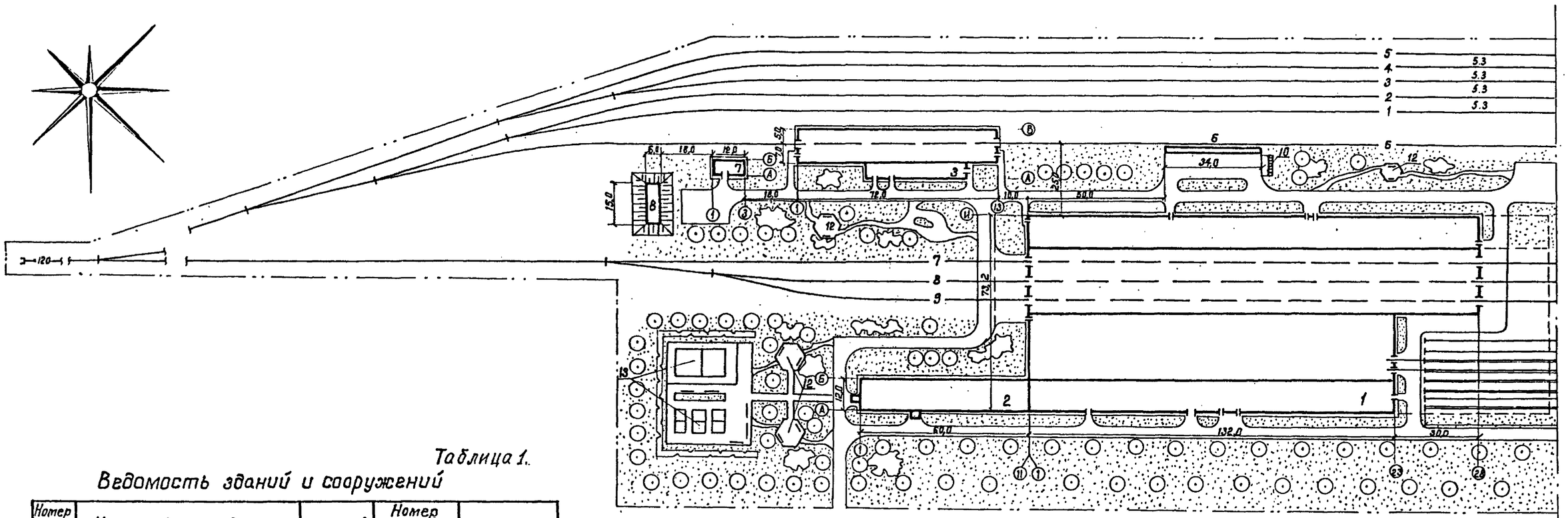


Таблица 1.

Ведомость зданий и сооружений

Номер на плане	Наименование здания, сооружения	Количество, шт.	Номер типового проекта	Примечание
1	Производственный корпус	1		
2	Служебно-бытовой корпус	1	416-4-97.84	
3	Цех обмывки вагонов	1		
4	Склад запасных частей			
	и материалов	1	709-37*	
5	Парк колесных пар	1	—	емк. 652 кол. пар
6	Площадка для грубой			
	очистки платформ	1	—	
7	Автоматическая насосная			
	станция противопожарного			
	водоснабжения	1	901-2-140.85	
8	Резервуар для воды емк. 250м³	1	901-4-58.83	
9	Очистные сооружения	1		
10	Площадка для мусора			
	в контейнерах	2	—	
11	Площадка для металлолома	1	—	
12	Площадки для отдыха	4	—	
13	Спортивные площадки	2	—	

* Используется в качестве материала для проектирования

Таблица 2.

Основные технико-экономические показатели

Наименование показателей	Количество
1. Площадь территории в пределах	
границы участка, га	10,88
2. Площадь застройки, га	2,5
3. Площадь открытых складов и площадок, га	0,27
4. Площадь, занятая автомобильными	
дорогами, га	0,58
5. Площадь, занятая жел.дор. путями, га	2,4
6. Площадь озеленения, га	1,61
7. Площадь используемой территории, га	5,75
8. Коэффициент застройки, %	47,5
9. Коэффициент использования территории, %	52,8
10. Коэффициент озеленения, %	14,8

Схема склейки чертежа: ТХ-1 | ТХ-2

Линия склейки чертежа

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

03 | 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

ГИП	Дубин			Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год
Нач.отд.	Соловьев			Депо на программу 80000 физ. ед. — Стадия: Р; Лист: 1; Листов:
Гл.спец.	Певзнер			
Н.контр.	Кузьмина		02.87	
Рук.гр.	Карагачев			Схема генерального плана М 1:1000 (начало)
Вед.инж.	Калинович			Мосгипротранс
Ст.инж.	Якушев			

Копировал: Формат А2

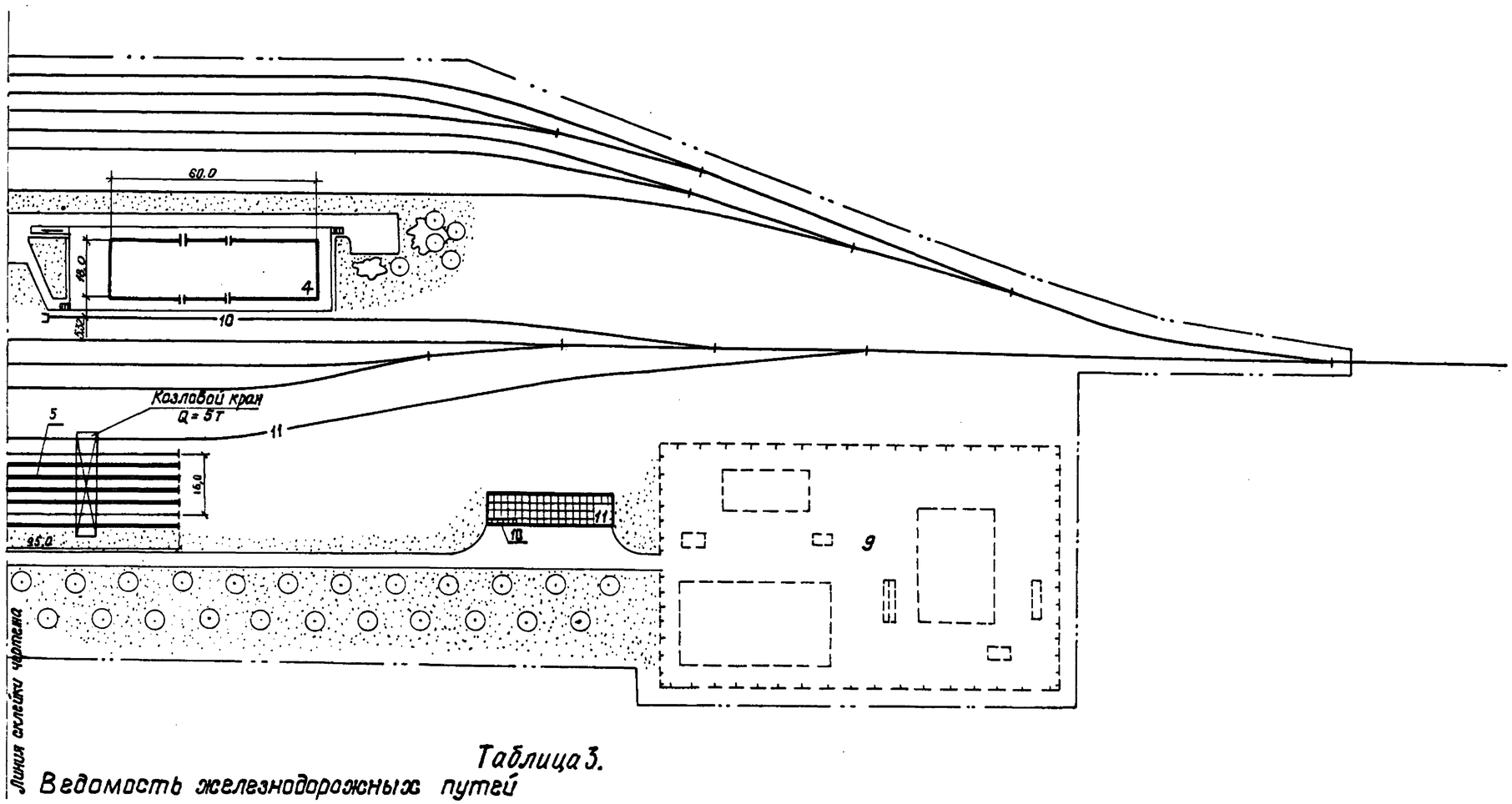


Таблица 3.

Ведомость железнодорожных путей

Номер пути	Наименование	Полезная длина, м	Примечание
1	Ходовой	480	
2	Приемный	480	
3	Отправочный	420	
4	Отстойный	420	
5	Отстойный	480	
6	Обмывочный	520	
7	Пути деповского ремонта вагонов	90/125	Перед депо / на выходе из депо
8		65/115	Перед депо / на выходе из депо
9		65/115	Перед депо / на выходе из депо
10	Выгрузочный тупик	70	В пределах склада
11	Погрузочно-выгрузочный тупик	95	В пределах парка колесных пар

Схема склейки чертежа | ТХ-1 | ТХ-2

				ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ		
ГИП	Дубин		21.08.87	Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год		
Нач.отд.	Соловьев		20.08.87	Депо на программу 8000 физ. ед.	Стадия	Лист	Листов
Гл.спец.	Певзнер		20.08.87		Р	2	
Н.контр.	Кузьмина		20.08.87				
Рук.гр.	Карагачев		10.08.87	Схема генерального плана М 1:1000 (окончание)	Мосгипротранс		
Вед.инж.	Калинович		7.08.87				
Ст.инж.	Якушев		5.08.87				

Копировал: Тишкина

Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

Взам. инв.N | Подпись и дата | Инв.N подл.

Верно: ГИП В.К. Дубин

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

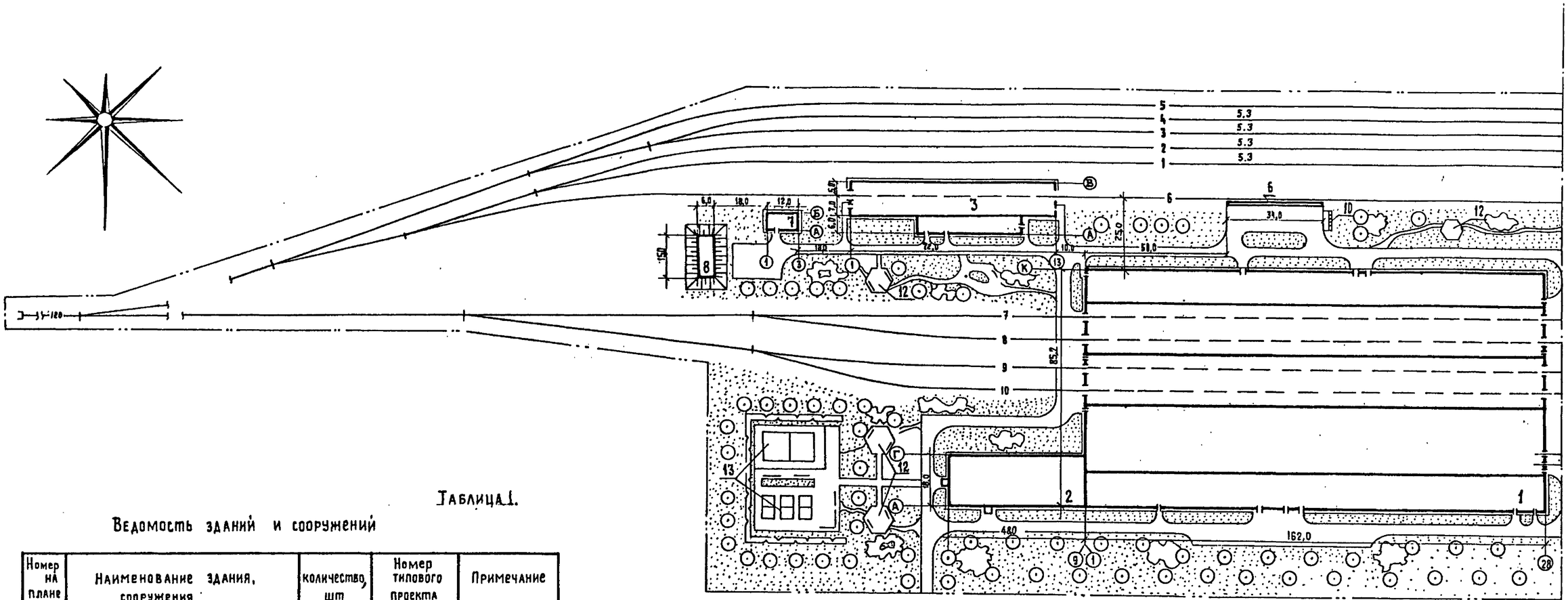


Таблица 1.

Ведомость зданий и сооружений

Номер на плане	Наименование здания, сооружения	количество, шт	Номер типового проекта	Примечание
1	Производственный корпус	1		
2	Служебно-бытовой корпус	1	416-4-99.84	
3	Цех обмывки вагонов	1		
4	Склад запасных частей			
	и материалов	1	709-37 *	
5	Парк колесных пар	1	–	емк. 898 кол. пар.
6	Площадка для грубой			
	очистки платформ	1	–	
7	Автоматическая насосная			
	станция противопожарного			
	водоснабжения	1	901-2-140.85	
8	Резервуар для воды емк. 250 м³	1	901-4-58.83	
9	Очистные сооружения	1	–	
10	Площадка для мусора			
	в контейнерах	2	–	
11	Площадка для металлолома	1	–	
12	Площадки для отдыха	4	–	
13	Спортивные площадки	2	–	

* Используется в качестве материала для проектирования.

Таблица 2.

Основные технико-экономические показатели

Наименование показателей	Количество
1. Площадь территории в пределах	
границы участка, га	12.1
2. Площадь застройки, га	2.63
3. Площадь открытых складов и площадок, га	0.27
4. Площадь, занятая автомобильными	
дорогами, га	0.61
5. Площадь, занятая жел. дор. путями, га	2.72
6. Площадь озеленения, га	1.74
7. Площадь используемой территории, га	6.23
8. Коэффициент застройки, %	46,4
9. Коэффициент использования территории, %	51,5
10. Коэффициент озеленения, %	14,4

Схема склейки чертежа: ТХ-3 | ТХ-4

Линия склейки чертежа

ГИП	Дубин		
Нач. отд.	Соловьев		
Гл. спец.	Певзнер		
Н. контр.	Кузьмина		
Рук. груп.	Карагачев		
Вед. инж.	Калинович		
Ст. инж.	Якушев		

05 | 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год.

Депо на программу 10000 физ. ед.

Стадия	Лист	Листов
Р	3	

Схема генерального плана М 1:1000 (начало)

Мосгипротранс

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: | Формат А2

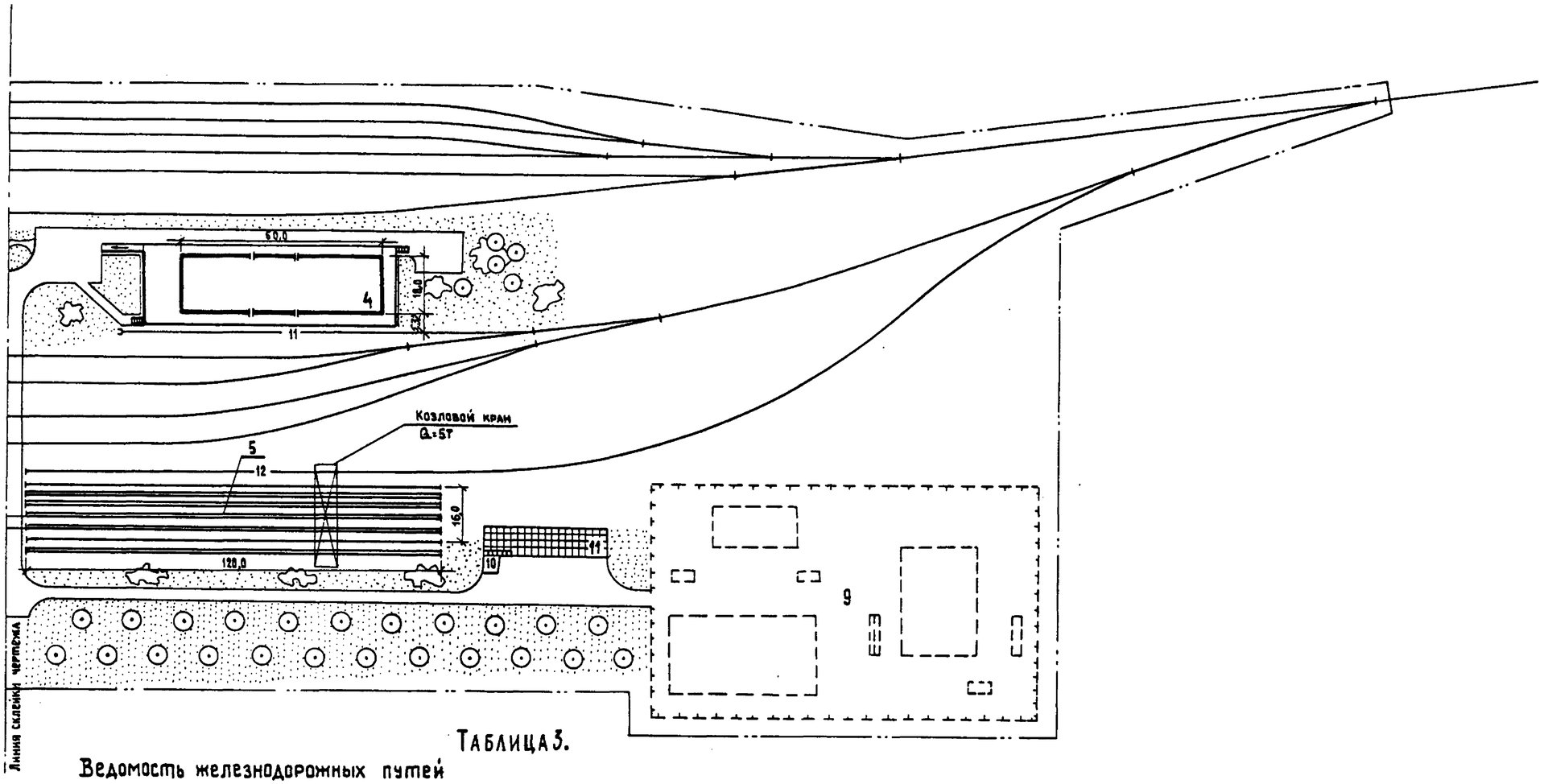


Таблица 3.

Ведомость железнодорожных путей

Номер пути	Наименование	Полезная длина, м	Примечание
1	Ходовой	490	
2	Приемный	450	
3	Отправочный	410	
4	Отстойный	420	
5	Отстойный	450	
6	Обмывочный	500	
7	пути деповского ремонта вагонов	70/80	перед депо / на выходе из депо
8		70/80	перед депо / на выходе из депо
9		70/115	перед депо / на выходе из депо
10		70/120	перед депо / на выходе из депо
11	Выгрузочный тупик	70	В пределах склада
12	Погрузочно-выгрузочный тупик	120	В пределах парка колесных пар

Схема склейки чертежа

ТХ-3	ТХ-4

ГИП	Дубин			
Нач. отд.	Соловьев			
Гл. спец.	Певзнер			
Н. контр.	Кузьмина			
Рук. груп.	Карагачев			
Вед. инж.	Калинович			
Ст. инж.	Якушев			

06 | 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год

Депо на программу 10000 физ. ед.

Стадия	Лист	Листов
Р	4	

Схема генерального плана М 1:1000 (окончание)

Мосгипротранс

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

копировал | формат А2

Технологический процесс ремонта платформ универсальных.

Из эксплуатации

На площадке грубой очистки очистить платформу от мусора

В цехе обмывки и подготовки к ремонту произвести мойку платформы, сушку, определение объема ремонта, уравнительный ремонт, включающий в себя съем неисправных бортов и досок пола, газорезательные работы

На открытых путях перед депо подобрать платформы по объему ремонта

На стойлах деповского ремонта выполнить следующие работы:
Кузов вагона поднять и опустить. При поднятом кузове тележки выкатить, отремонтированные подкатить; сменить поглощающие аппараты, тормозные приборы; отремонтировать рычажную передачу и стояночный тормоз; заменить негодные доски пола.
Сменить автосцепки, тормозную арматуру, металлические борта.
Укрепить и при необходимости заменить пятники и кронштейны расцепного привода.
Сменить неисправные клинья или валики запора борта, розетки автосцепки, поручни составителя.
Срезать негодные и приварить отремонтированные державки бортовых петель и клиновых запоров, кронштейны торцевых бортов и концевых кранов, крюки запоров, петли бортов и клиновых запоров, скобы лесных стоек и сигнальных фонарей, планки упорные, ушки увязочных колец.
Выправить поручни составителя, крюки увязочные, державки бортовых петель, закидки бортов, кронштейны торцевых бортов, планки упорные, рычаги расцепного привода, скобы лесных стоек.
Наплавить поверхности розетки автосцепки.
Разделать и заварить обнаруженные трещины в раме и кузове.

Проверить плотность воздухопровода, рычажную передачу и действие тормоза.
Подготовить платформу к окраске

На стойлах малярного отделения произвести полную или частичную окраску платформы, сдать платформу постоянному приемщику МПС

В эксплуатацию

Технологический процесс ремонта платформ для перевозки крупнотоннажных контейнеров

Из эксплуатации

В цехе обмывки произвести мойку и сушку

На стойлах деповского ремонта выполнить следующие работы:
Кузов вагона поднять и опустить. При поднятом кузове тележки выкатить, отремонтированные подкатить; сменить поглощающие аппараты, тормозные приборы; отремонтировать рычажную передачу и стояночный тормоз;
Сменить автосцепки, тормозную аппаратуру.
Укрепить и при необходимости заменить пятники и кронштейны расцепного привода.
Сменить неисправные розетки автосцепки, поручни составителя, поворотные упоры.
Срезать негодные и приварить отремонтированные кронштейны концевых кранов и сигнальных фонарей.
Выправить поручни составителя, рычаги расцепного привода.
Наплавить поверхности розетки автосцепки.
Разделать и заварить обнаруженные трещины в раме и кузове.
Проверить плотность воздухопровода, рычажную передачу и действие тормоза.
Подготовить платформу к окраске.

На стойлах малярного отделения произвести полную или частичную окраску платформы, сдать платформу постоянному приемщику МПС.

В эксплуатацию

				ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ			
	ГИП	Дубин		Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед в год			
	Нач. отд.	Соловьев	8.08.87	Депо на программу 8000 и 10000 физ. ед.	Стадия	Лист	Листов
	Гл. спец.	Певзнер	18.08.87		Р	5	
	Н. контр.	Кузьмина					
	Рук. гр.	Карагачев		Технологический процесс ремонта платформ.	Мосгипротранс		
07	1309/02	Вед. инж	Кадинович				
		Ст. инж.	Куркина				

Копировал

Формат А2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Альбом 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ

График технологического процесса ремонта платформы универсальной.

№ поз.	Наименование работ	Профессия	Разряд	Трудоемкость чел/ч.	Количество исп. чел.	Время на операции ч.
I позиция	1. Крановые	Крановщик	3	0,56	1	0,56
	2. Слесарные, связанные с обслуживанием крана: подъемка и опускание кузова, замена корпусов автосцепки отъемка неисправных бортов.	слесарь	4	0,56	1	0,56
	3. Слесарные по замене поглощающих аппаратов.	слесарь	3	1,19	1	1,19
	4. Слесарные по ремонту тормозного оборудования: ремонт рычажной передачи и стояночного тормоза, замена тормозных приборов и арматуры.	слесарь	4	2,00	3	0,66
	5. Слесарные по ремонту элементов рамы и кузова.	слесарь	3	1,19	1	1,19
	6. Газорезательные	Газосварщик	3	0,51	1	0,51
	7. Электросварочные	Электросварщик	3	0,10	1	0,10
	8. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10
II позиция	1. Крановые	Крановщик	3	0,32	1	0,32
	2. Слесарные, связанные с обслуживанием крана: подъемка и опускание кузова, постановка отремонтированных бортов.	слесарь	4	0,32	1	0,32
	3. Столярные	столяр	3	2,06	2	1,03
	4. Слесарные по ремонту тормозного оборудования: проверка плотности воздухопровода, работы рычажной передачи и действия тормозов.	слесарь	4	0,98	1	0,98
	5. Слесарные по ремонту элементов рамы и кузова.	слесарь	3	1,19	1	1,19
	6. Электросварочные	электросварщик	3	0,70	1	0,70
	7. Малярные: подготовка к окраске	Маляр	2	0,47	1	0,47
	8. Управление работой конвейера.	Оператор	5	0,10	1	0,10
III позиция	1. Малярные: окраска	маляр	2	0,61	1	0,61
	2. Малярные: нанесение знаков и надписей.	Маляр	2	0,71	1	0,71
	3. Малярные: сушка	Маляр	2	0,60	1	0,60
	4. Сдача платформы постоянному приемщику МПС					
	5. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10

Время, мин. (40 80 120 | 40 80 120 | 40 80 120)

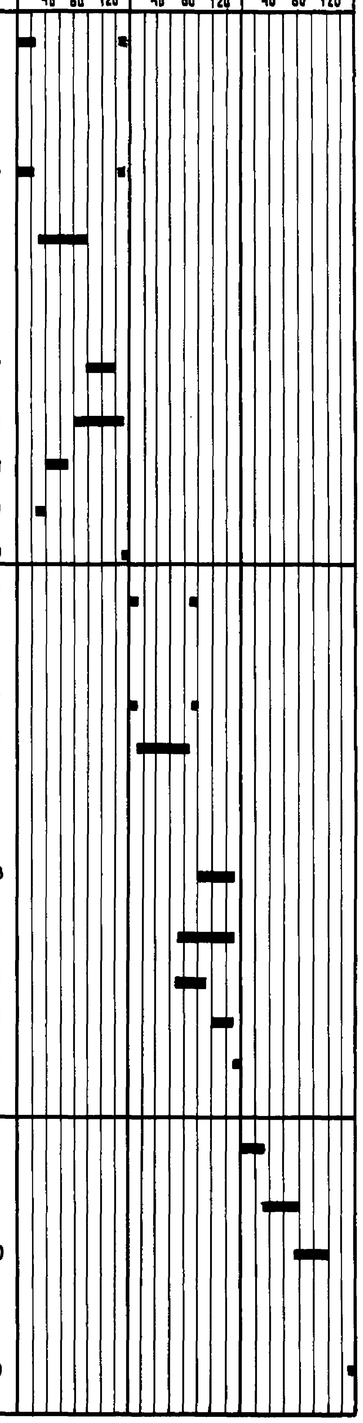
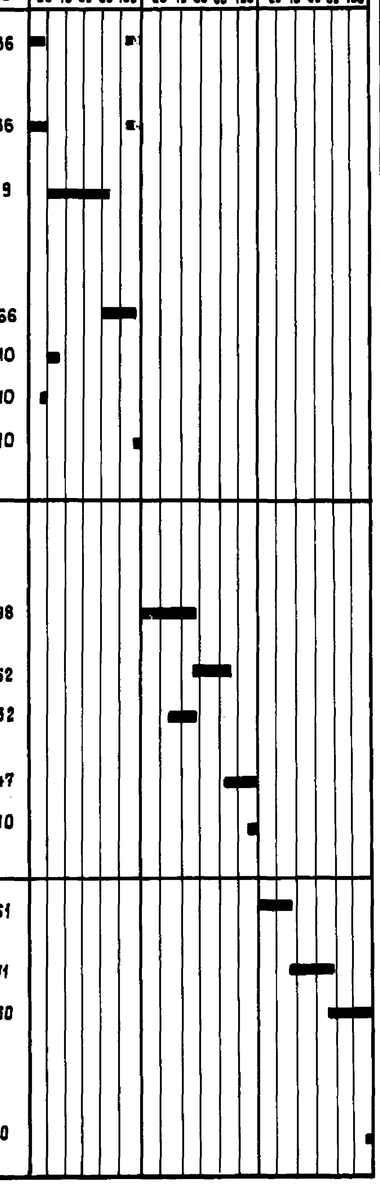


График технологического процесса ремонта платформы для перевозки крупнотоннажных контейнеров.

№ поз.	Наименование работ	Профессия	Разряд	Трудоемкость чел/ч.	Количество исп. чел.	Время на операции ч.
I позиция	1. Крановые	Крановщик	3	0,36	1	0,36
	2 Слесарные, связанные с обслуживанием крана: подъемка и опускание кузова, замена корпусов автосцепки.	слесарь	4	0,36	1	0,36
	3. Слесарные по замене поглощающих аппаратов.	слесарь	3	1,19	1	1,19
	4. Слесарные по ремонту тормозного оборудования: ремонт рычажной передачи и стояночного тормоза, замена тормозных приборов и арматуры.	слесарь	4	2,00	3	0,66
	5. Газорезательные	Газосварщик	3	0,10	1	0,10
	6. Электросварочные	Электросварщик	3	0,10	1	0,10
	7. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10
II позиция	1. Слесарные по ремонту тормозного оборудования: проверка плотности воздухопровода, работы рычажной передачи и действия тормоза	слесарь	4	0,98	1	0,98
	2. Слесарные по ремонту элементов рамы и кузова.	слесарь	3	0,62	1	0,62
	3. Электросварочные	Электросварщик	3	0,32	1	0,32
	4. Малярные: подготовка к окраске.	Маляр	2	0,47	1	0,47
	5. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10
III позиция	1. Малярные: окраска	Маляр	2	0,61	1	0,61
	2. Малярные: нанесение знаков и надписей.	Маляр	2	0,71	1	0,71
	3. Малярные: сушка	Маляр	2	0,60	1	0,60
	4. Сдача платформы постоянному приемщику МПС					
	5. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10

Время, мин. (20 40 60 80 100 | 20 40 60 80 100 | 20 40 60 80 100)



				ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ			
				Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год.			
ГИП	Дубин			Депо на программу 8000 и 10000 физ. ед.	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев		26.9.88		Р	6	
Гл. спец.	Певзнер		26.9.88				
Н. контр.	Кузьмина			Графики технологического процесса ремонта платформ.	Мосгипротранс		
Рук. гр.	Карагачев						
Вед. инж.	Калинович						
Ст. инж.	Куркина						

08 | 1309/02

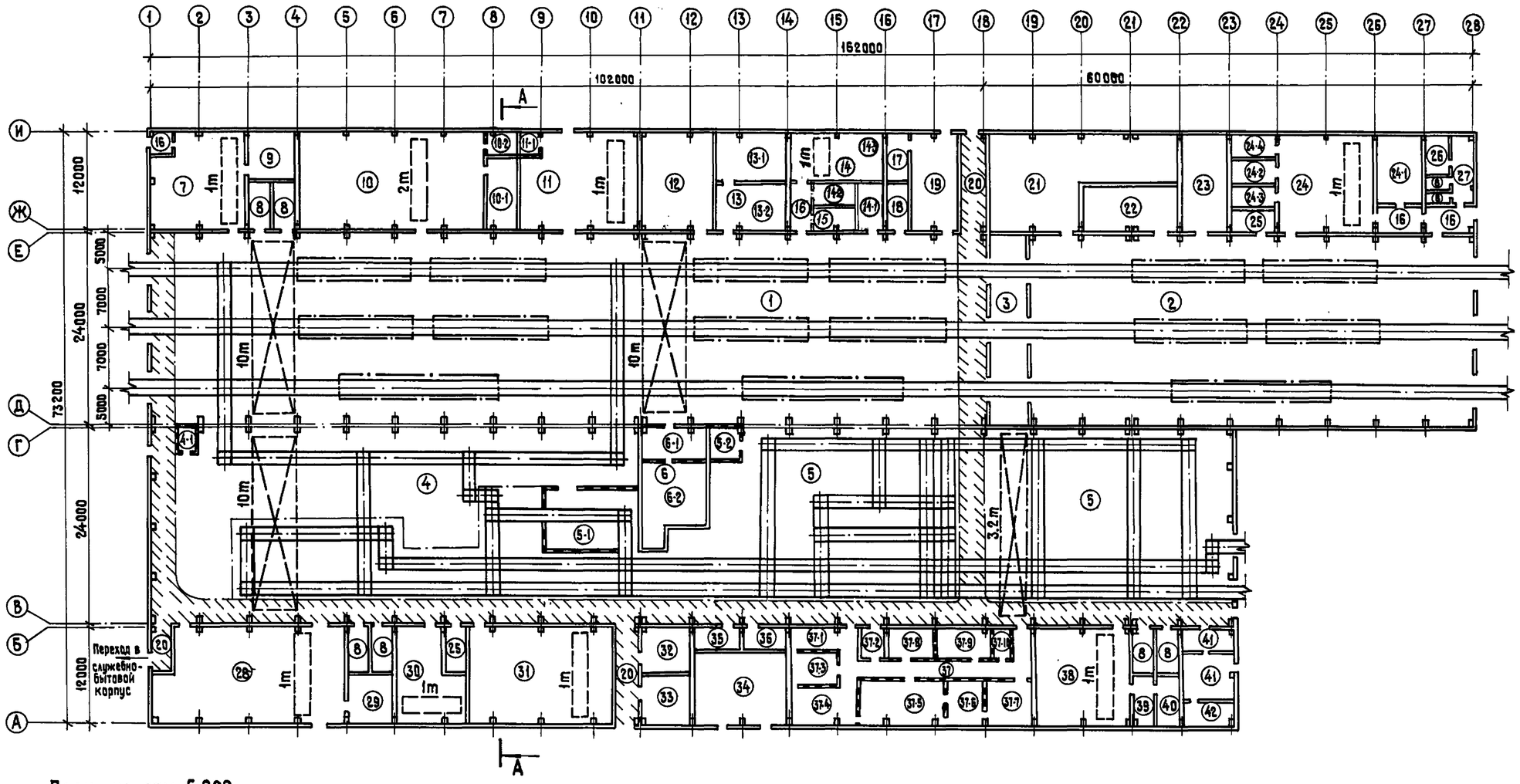
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Полина

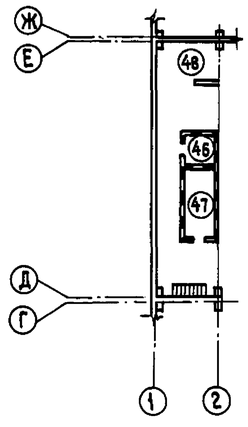
Формат А 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87 Альбом 2

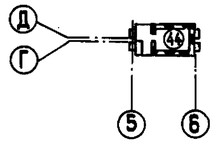
План на отм. 0,000



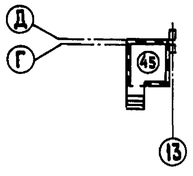
План на отм. 5,800



План на отм. 2,000



План на отм. 2,400



Примечание.

Совместно с настоящим см. ТХ-9, ТХ-10.

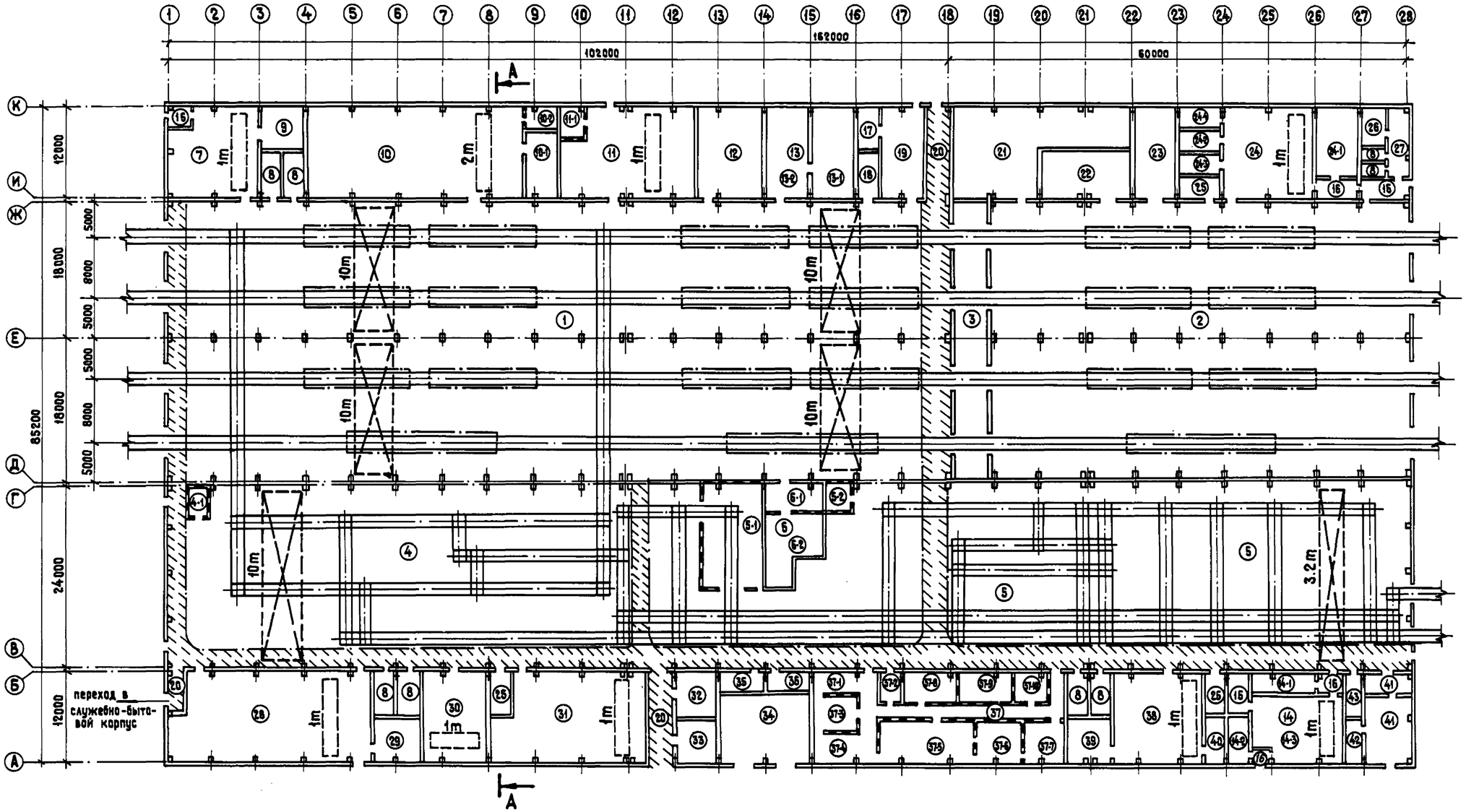
				09	1309/02	
				ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ		
ГИП	Дубин			Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ.ед. в год		
Нач. отд.	Соловьев			Депо на программу 8000 физ. ед.	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.	Левзнер		14.03.88		Р	7	
Н. контр.	Кузьмина		10.03.88				
Рук. гр.	Карагачев			Производственный корпус План М 1:400	МОСГИПРОТРАНС		
Вед. инж.	Калинович						
Ст. инж.	Куркина						

Копировал: Формат А2

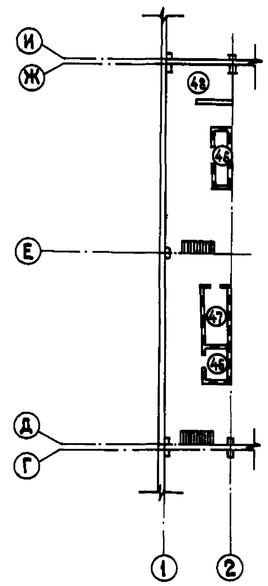
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

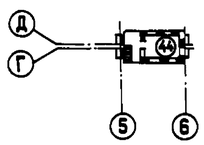
План на отм. 0,000



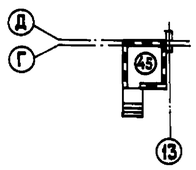
План на отм. 5,800



План на отм. 2,000



План на отм. 2,400



Примечание.

Совместно с настоящим см. ТХ-9, ТХ-10.

				10	1309/02	
				ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ		
ГИП	Дубин			Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год		
Нач. отд	Соловьев			Депо на программу 10000 физ. ед.	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.	Певзнер				Р	8	
Н. контр.	Кузьмина						
Рук. гр.	Карагачев			Производственный корпус План М 1:400	Мосгипротранс		
Вед. инж.	Калинович						
Ст. инж.	Куркина						

Копировал: Формат: А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Номер по плану	Наименование	Площадь, м² на программу 8000 физ. ед	10000 физ. ед.	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
	План на отм. 0.000			
1	Вагоносборочный участок	2448	3672	В
2.	Малярное отделение	1296	1944	А
3.	Тамбур - шлюз малярного			
	отделения	144	216	—
4.	Тележечный участок	788	1440	Д
4-1.	Комната мастера	12	12	—
5.	Колесотокарный участок	2275	2343	Д
5-1.	Позиция монтажа ролико-			
	вых букс.	105	120	Д
5-2.	Комната мастера	16	16	—
6.	Отделение ремонта			
	роликовых подшипников	105	105	Д
6-1.	Ремонтная	32	32	Д
6-2.	Комплектовочная	73	73	Д
7.	Кузнечное отделение	135	135	Г
8.	Санузлы	120	120	—
9.	Венткамера	36	36	Д
10.	Отделение ремонта			
	автосцепного устройства	324	396	Д
10-1.	Участок правки хвостови-			
	ков автосцепки	36	36	Г
10-2	Комната мастера	12	12	—
11.	Отделение ремонта			
	бортов.	180	216	Д
11-1.	Комната мастера	9	12	—
12.	Теплопункт	108	108	Г
13.	Инструментальное			
	отделение	108	144	Д
13-1	Заточная	54	72	Д
13-2	Раздаточная	54	72	Д
14.	Отделение ремонта			
	электрокар и электро-			
	погрузчиков	108	144	Д
14-1	Агрегатная	18	27	Д
14-2	Электролитная	18	18	Д
14-3	Зарядная	72	99	А
15.	Венткамера	18	18	А
16.	Тамбуры	63	63	—
17	Венткамера	18	18	Д
18.	Венткамера	18	18	В

Номер по плану	Наименование	Площадь, м² на программу 8000 физ. ед.	10000 физ. ед.	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
19	Столярное отделение	72	72	В
20	Коридоры	90	90	—
21.	Венткамера	216	216	Д
22.	Венткамера	72	72	Д
23.	Венткамера	72	72	А
24.	Краскоприготовительное			
	отделение	144	144	А
24-1	Помещение сушки и			
	подготовки мела	54	54	Д
24-2	Кладовая готовой продукции	18	18	А
24-3	Кладовая сырья	18	18	А
24-4	Лаборатория лаков и			
	красок	18	18	А
25	Электрощитовые	36	54	В
26.	Венткамера	15	15	Д
27.	Курительная	27	27	—
28.	Кладовая запасных частей	270	306	В
29.	Венткамера	36	36	Д
30.	Электрогазосварочное			
	отделение	90	108	Г
31.	Механический участок	216	234	Д
32.	Комната мастера депо	36	36	—
33.	Комната отдыха	36	36	—
34	Трансформаторная	108	108	В
35.	Кладовая инвентаря	18	18	В
36	Венткамера	18	18	В
37.	Отделение ремонта			
	тормозного оборудования	360	396	Д
37-1	Участок наружной			
	очистки приборов	21	21	Д
37-2	Насосная станция	12	12	Д
37-3	Участок ремонта			
	авторегуляторов	21	21	Д
37-4	Участок разборки приборов	42	42	Д

Номер по плану	Наименование	Площадь м² на программу 8000 физ. ед.	10000 физ. ед.	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
37-5	Участок ремонта приборов	66	66	Д
37-6	Участок испытаний приборов	24	30	Д
37-7	Кладовая готовой продукции	36	42	Д
37-8	Участок ремонта тормозной			
	арматуры	24	26	Д
37-9	Механический участок	28	32	Д
37-10	Комната мастера	12	12	—
38	Отделение по ремонту			
	деповского оборудования	144	144	Д
39.	Венткамера	18	36	Д
40.	Венткамера	18	18	Д
41.	Кладовая огнеопасных			
	материалов	54	72	В
42.	Венткамера	18	18	В
43.	Венткамера	—	18	Д
	План на отм. 2,000			
44.	Операторская тележечного			
	участка	8	8	Д
	План на отм. 2,400			
45.	Операторская колесотокар-			
	ного участка	16	16	Д
	План на отм. 5.800			
46	Операторская вагоносбо-			
	рочного участка	9	24	Д
47.	Комната мастера	18	18	—
48	Венткамера	18	18	Д

ГИП	Дубин		
Нач. отд.	Соловьев		
Гл. спец.	Певзнер		17.08.87
Н. контр.	Кузьмина		17.08.87
Рук. гр.	Карагачев		
Вед. инж.	Калинович		
Ст. инж.	Куркина		

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год.

Депо на программу 8000 и 10000 физ. ед.

Стадия	Лист	Листов
Р	9	

Производственный корпус. Экспликация помещений

Мосгипротранс

Копировал:

Формат А2

11 | 1309/02

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

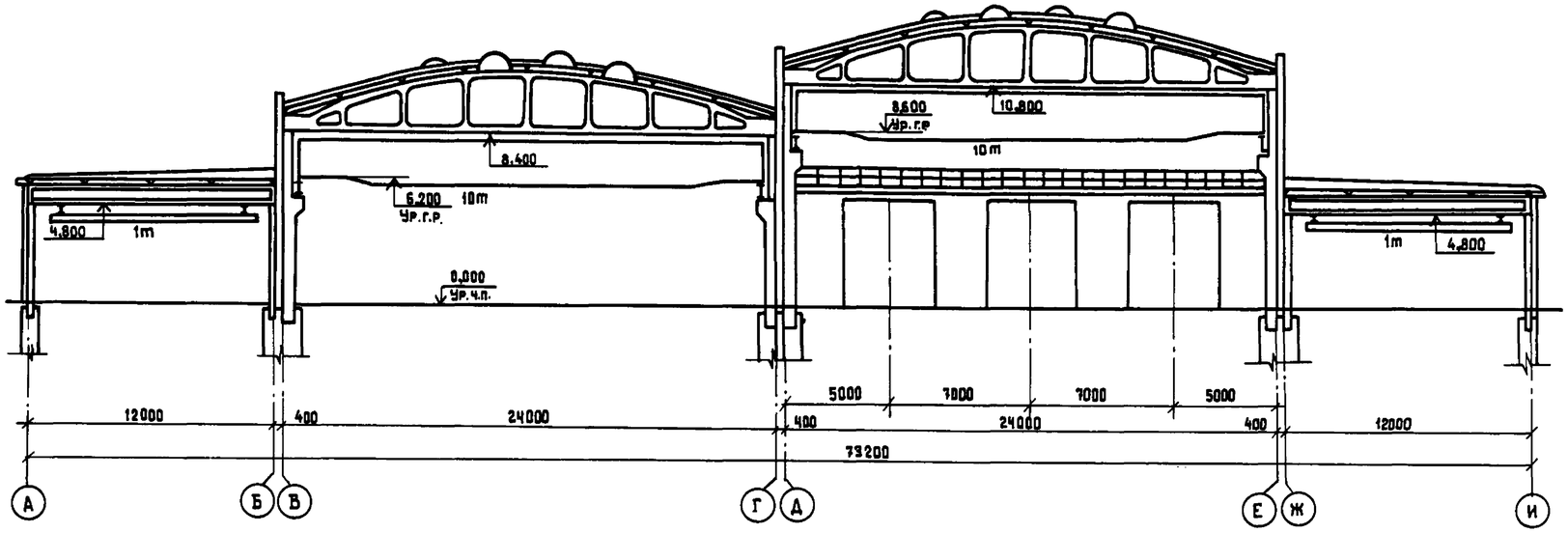
Взам. инв. №

Подпись и дата

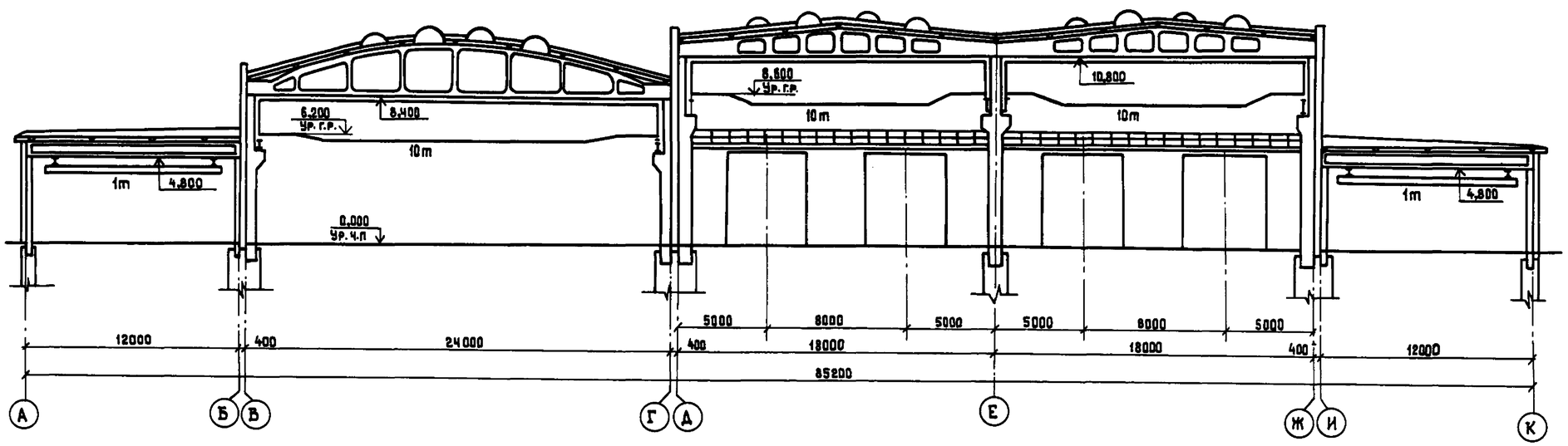
Инв. № подл.

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

Д-Д лист ТХ-7
М 1:200



Д-Д лист ТХ-8
М 1:200

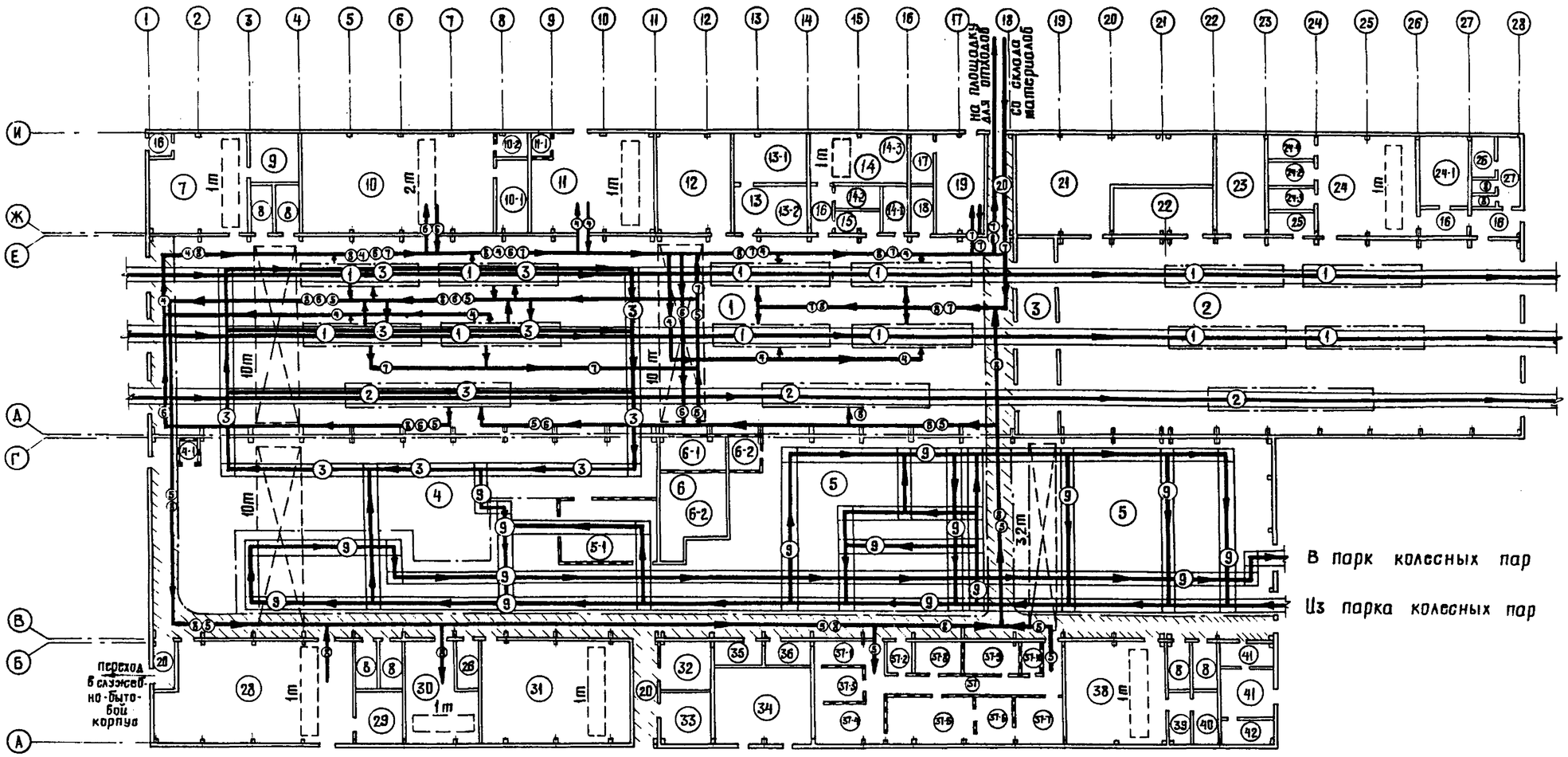


				ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ		
ГИП	Дубин			Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год		
Нач. отд.	Соловьев			Депо на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец	Певзнер				Р	10	
Н. контр.	Кузьмина						
Рук. гр.	Карагачев			Производственный корпус. Разрезы.	Мосгипротранс		
Вед инж	Калинович						
Ст. инж.	Куркина						

12 | 1309/02

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

копир: формат А 2



Условные обозначения:

- (1) — Поток платформ универсальных.
- (2) — Поток платформ для перевозки крупнотоннажных контейнеров.
- (3) — Поток тележек
- (4) — Поток бортов
- (5) — Поток тормозных приборов и арматуры.
- (6) — Поток автосцепных устройств
- (7) — Поток досок пола.
- (8) — Поток деталей кузова.
- (9) — Поток колесных пар.

Примечание.

Совместно с настоящим см. ТХ-9

ГИП	Дубин			ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ		
Нач отд	Соловьев			Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год		
Гл спец	Певзнер			Депо на программу 8000 физ. ед.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Кузьмина				Р	11	
Рук. гр	Карогочев			Производственный корпус. Схема грузопотоков	Мосгипротранс		
Вед. инж	Калинович						
Инж.	Ершова						

Копировал

Формат А2

Альбом 2

501-03-35.32.87-ТХ

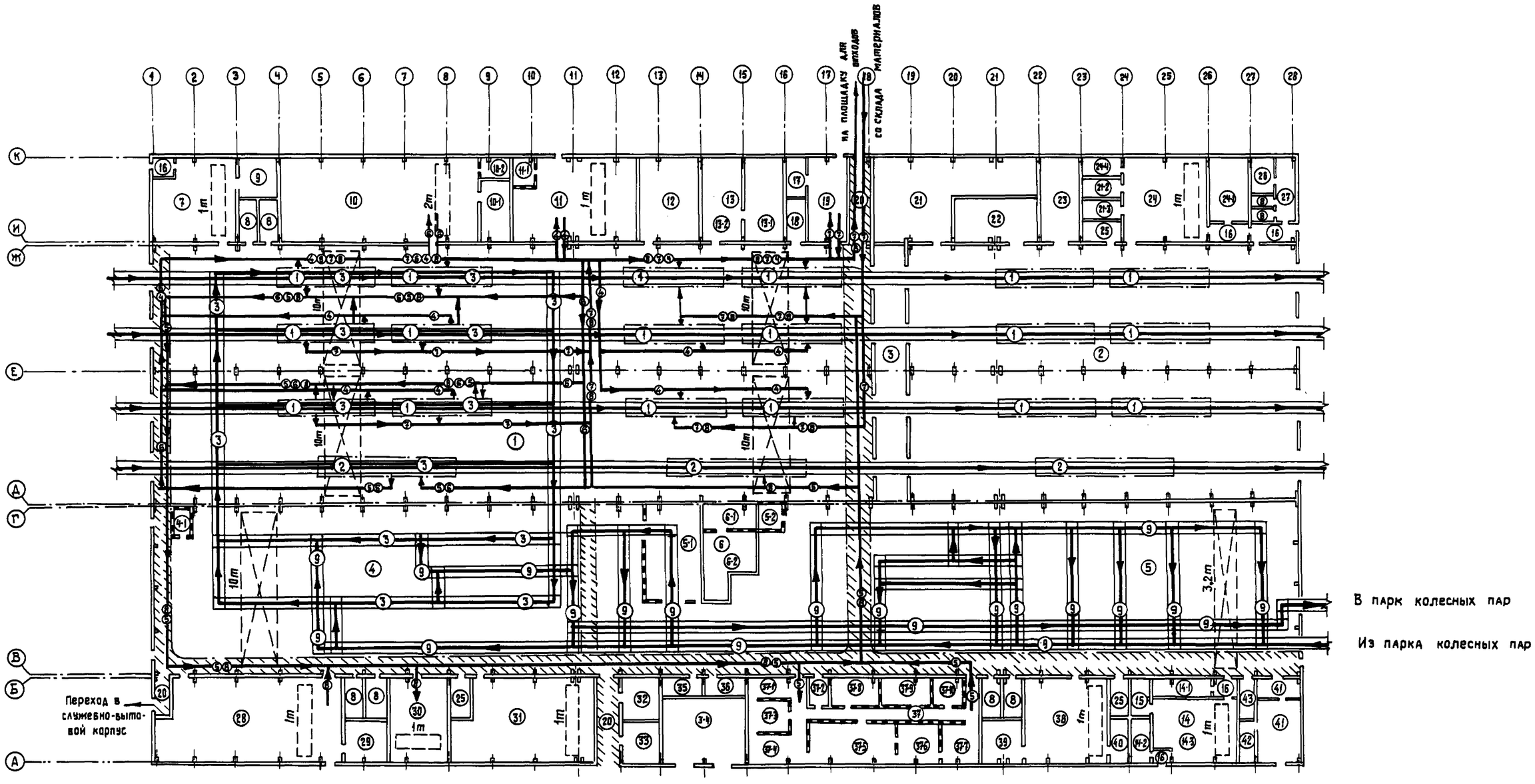
Типовые материалы для проектирования

Верно: ГИП В.К. Дубин

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ



Условные обозначения:

- (1) – Поток платформ универсальных
- (2) – Поток платформ для перевозки крупнотоннажных контейнеров
- (3) – Поток тележек
- (4) – Поток бортов
- (5) – Поток тормозных приборов и арматуры
- (6) – Поток автосцепных устройств
- (7) – Поток досок пола
- (8) – Поток деталей кузова
- (9) – Поток колесных пар

Примечание.

Совместно с настоящим см ТХ-9.

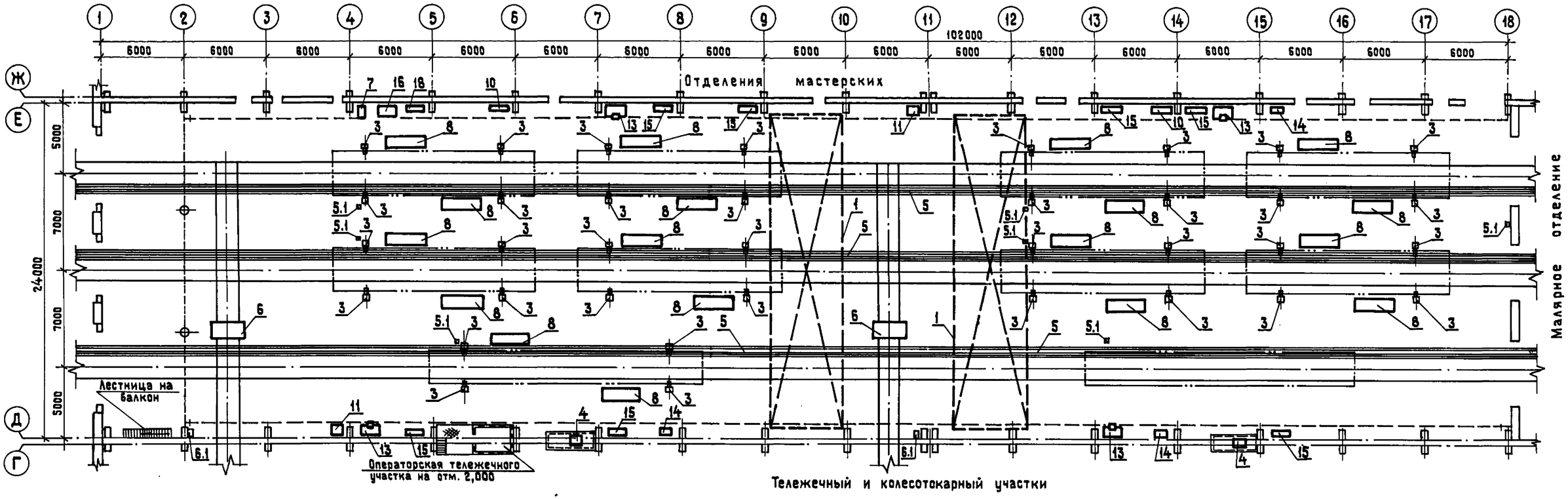
				14	1309/02	
				ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ		
ГИП	Дубин			Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 1000 физ. ед. в год		
Нач. отд.	Соловьев			Депо на программу 10000 физ. ед.	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.	Певзнер				Р	12	
Н. контр.	Кузьмина						
Рук. гр.	Карагачев			Производственный корпус Схема грузопотоков	Мосгипротранс		
Вед. инж.	Калинович						
Инж.	Ершова						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

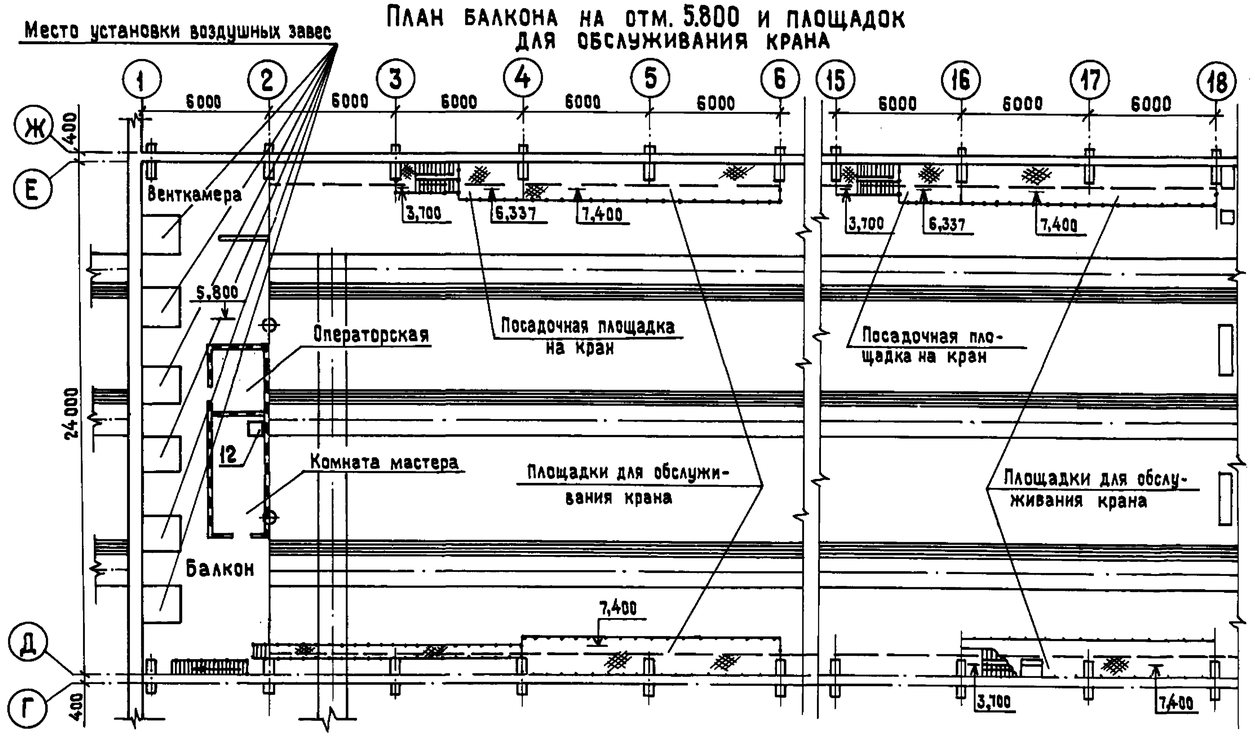
копировал: Полякова

формат А 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87 Альбом 2



План балкона на отм. 5.800 и площадок для обслуживания крана



Примечание.

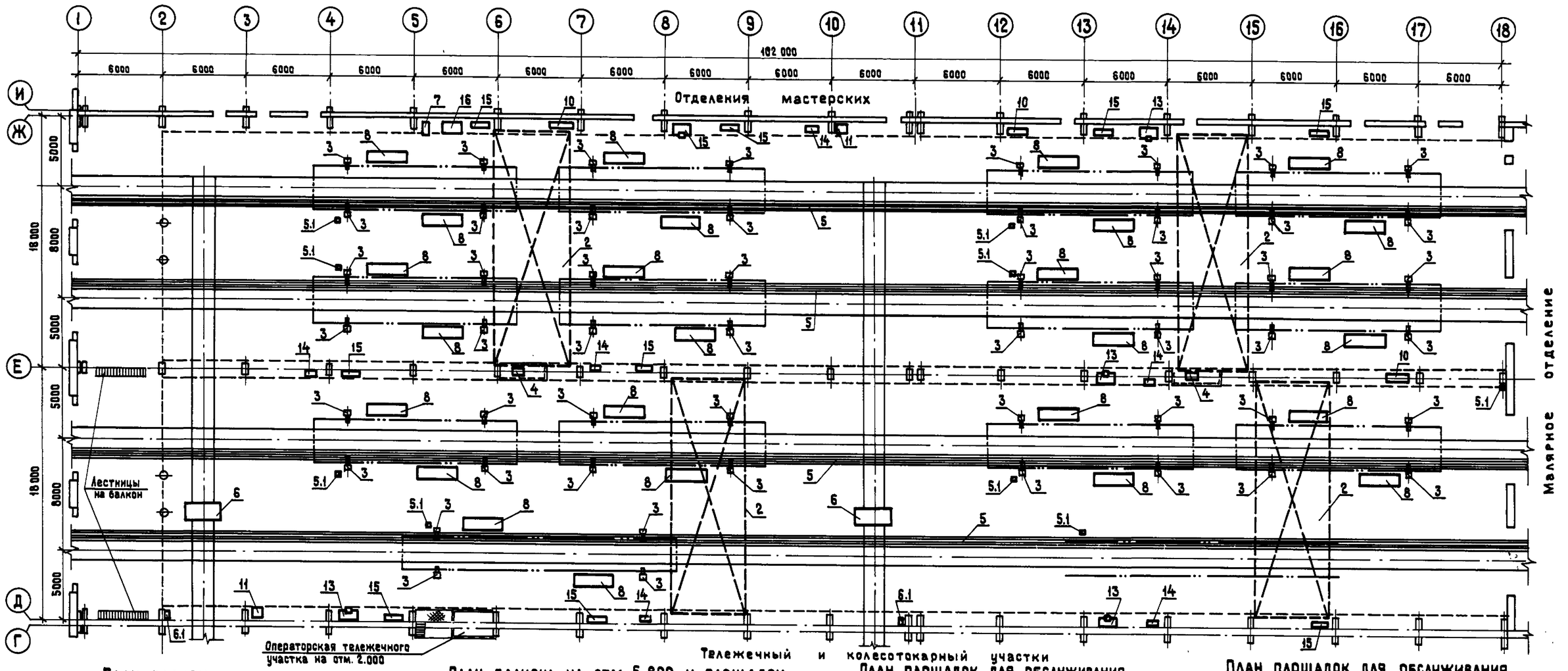
Совместно с настоящим см. ТХ-23

ГИП	Дубин			ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ		
Нач.отд.	Соловьев			Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ.ед. в год		
Гл.спец.	Певзнер			Депо на программу 8000 физ.ед.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Кузьмина				Р	13	
Рук.гр.	Карагачев			Производственный корпус. Вагоносборочный участок. План с расстановкой оборудования М 1:200	Мосгипротранс		
Вед.инж.	Калинович						
Ст.инж.	Куркина						

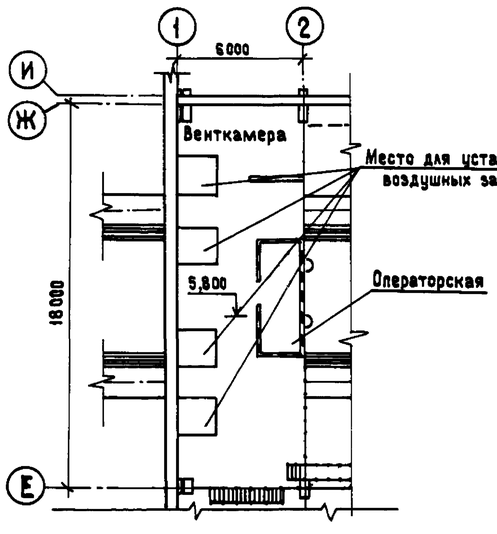
15 | 1309/02

Копировал: Формат А2

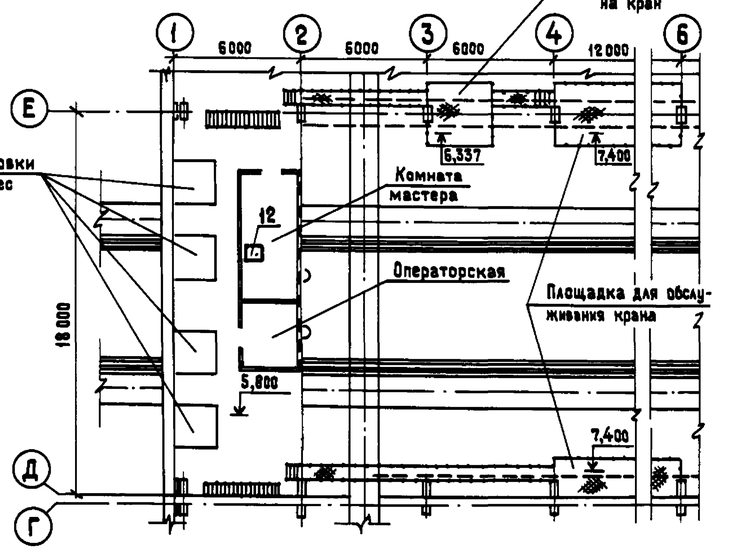
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №



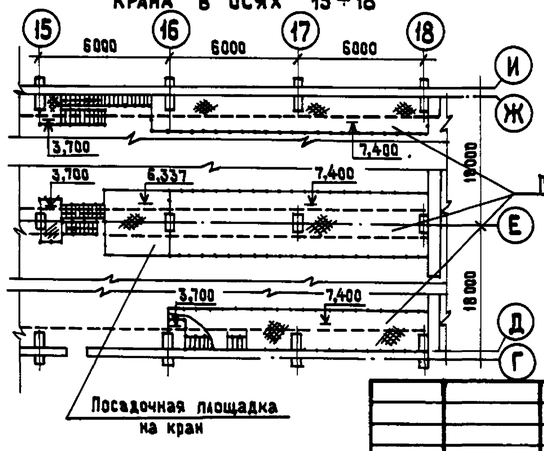
План балкона на отм. 5.800



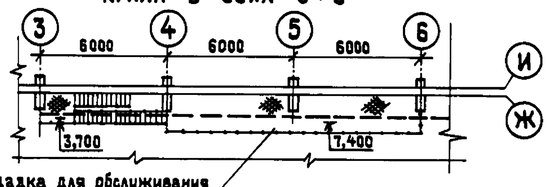
План балкона на отм. 5.800 и площадок для обслуживания крана



План площадок для обслуживания крана в осях 15÷18



План площадок для обслуживания крана в осях 3÷6



Примечание

Совместно с настоящим см. ТХ-23

ГИП	Дубин			ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ			
Нач.отд.	Соловьев		26.08.87	Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ.ед. в год			
Гл.спец	Певзнер		26.08.87	Депо на программу 10 000 физ.ед.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Кузьмина				Р	14	
Рук. гр.	Карагачев			Производственный корпус. Вагоносборочный участок. План с расстановкой оборудования М 1:200	Мосгипротранс		
Вед.инж.	Калинович						
Ст.инж.	Куркина						

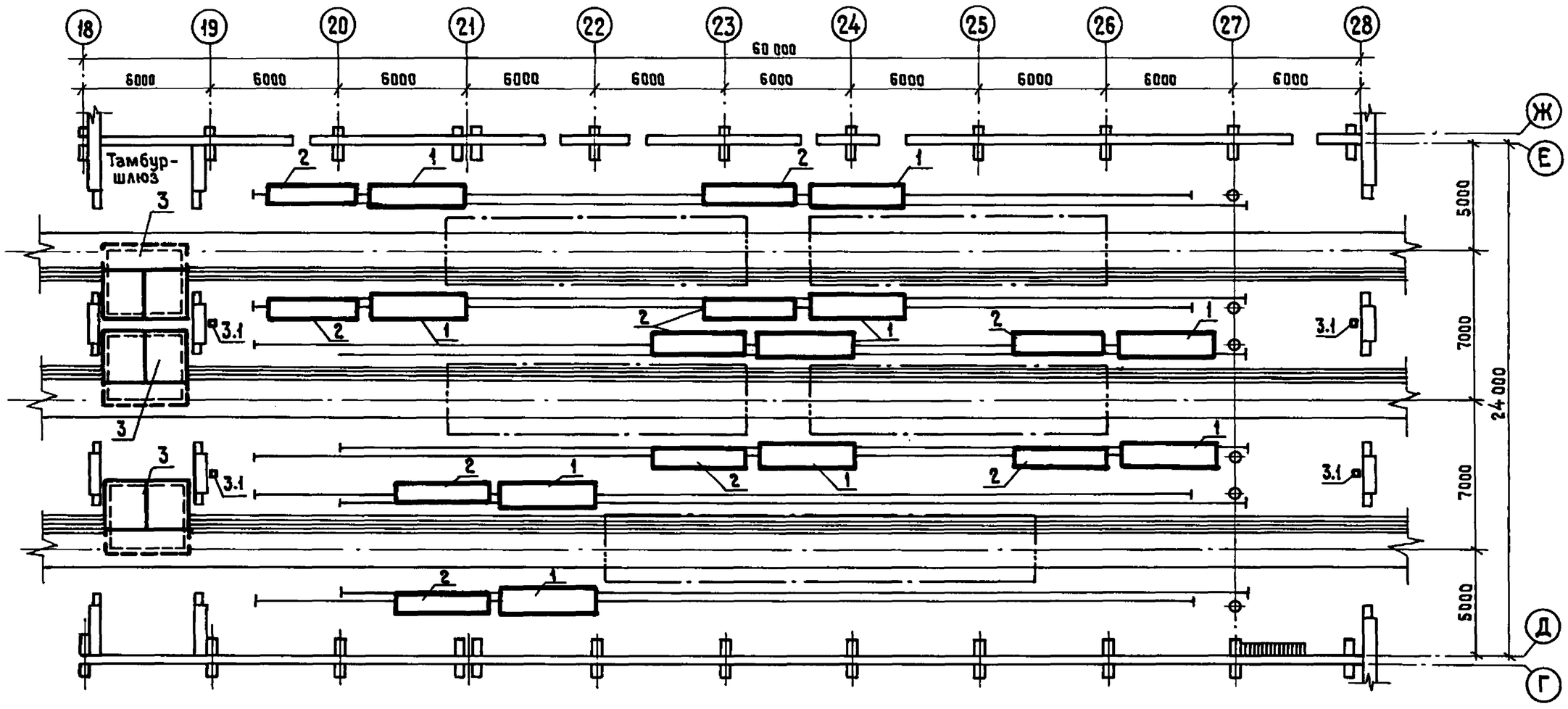
16 | 1309/02

Копировал: Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Типовые материалы для проектирования Альбом 2



Примечания:

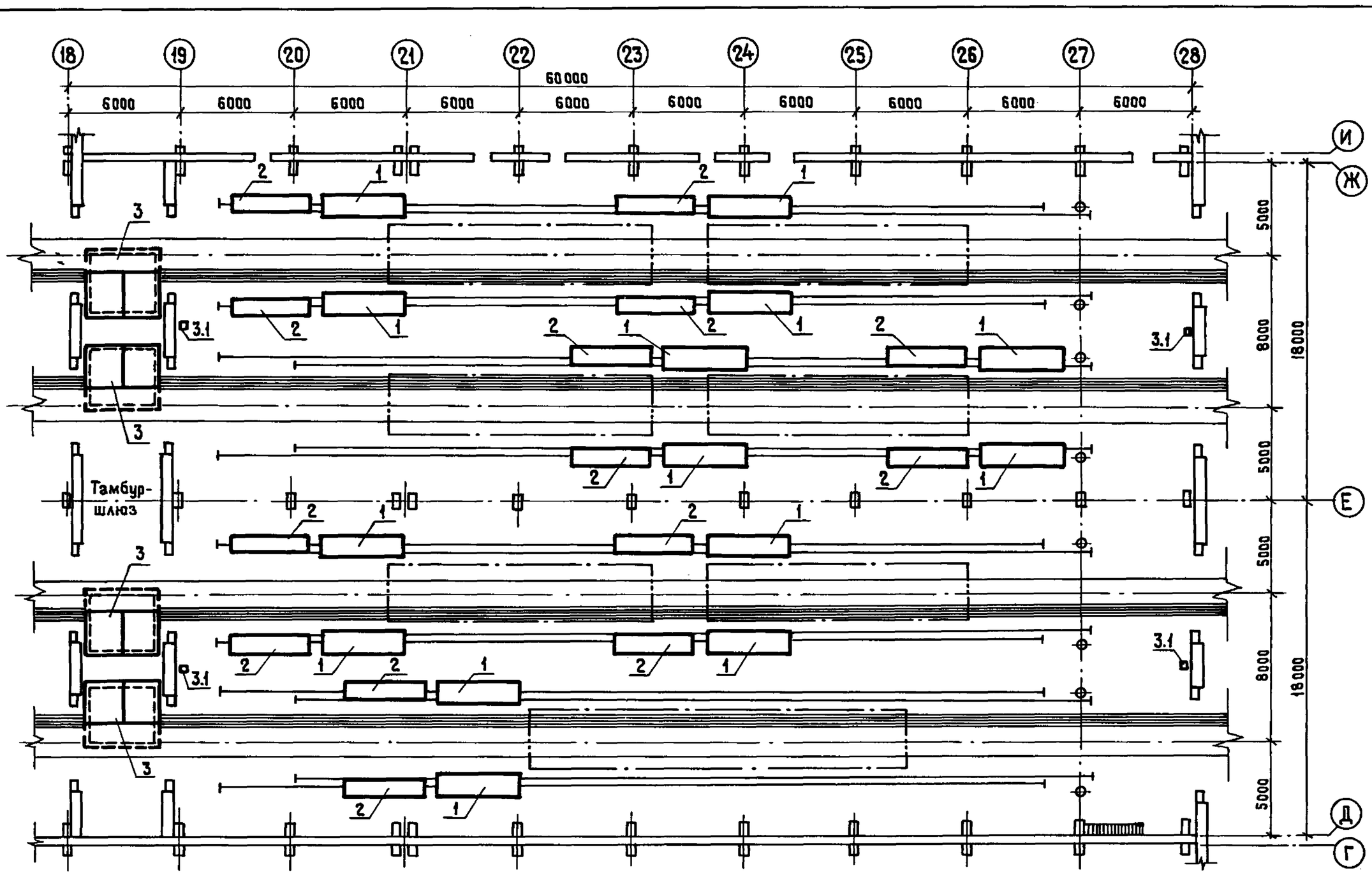
Совместно с настоящим см. ТХ-23.

				ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ		
				Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год		
ГИП	Дубин			Депо на программу 8000 физ. ед.	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев				Р	15	
Гл. спец.	Певзнер						
Н. контр.	Кузьмина		19.08.87				
Рук. гр.	Карагачев			Производственный корпус. Малярное отделение. План с расстановкой оборудования М 1:200	Мосгипротранс		
Вед. инж.	Калинович						
Ст. инж.	Куркина						

Копировал: Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовые материалы для проектирования Альбом 2



Примечания:

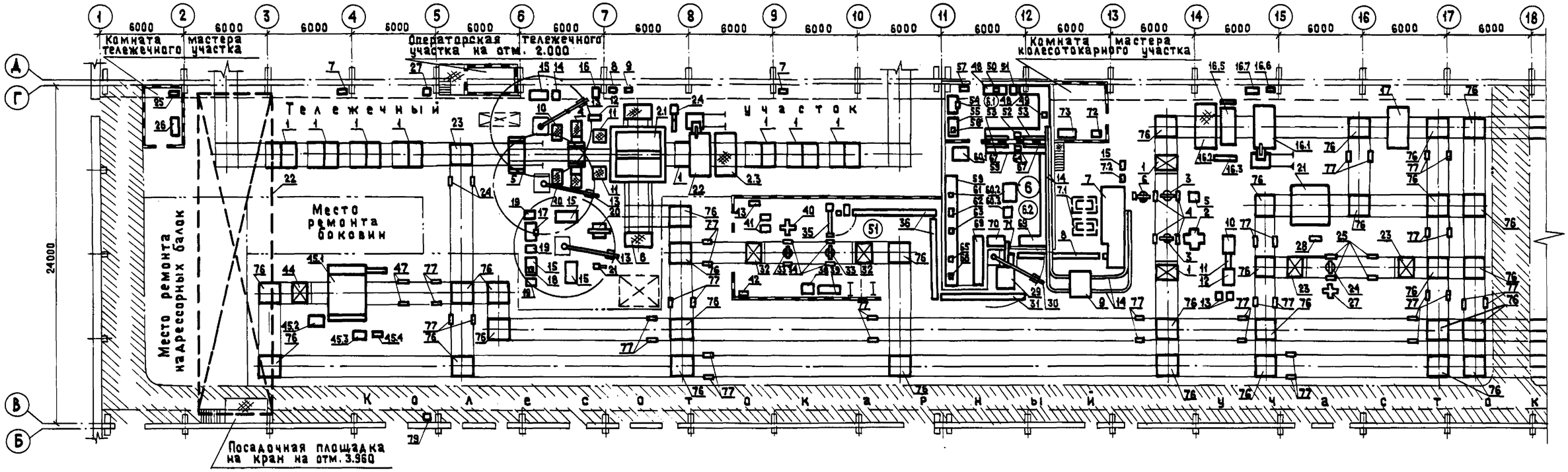
Совместно с настоящим см. ТХ-23.

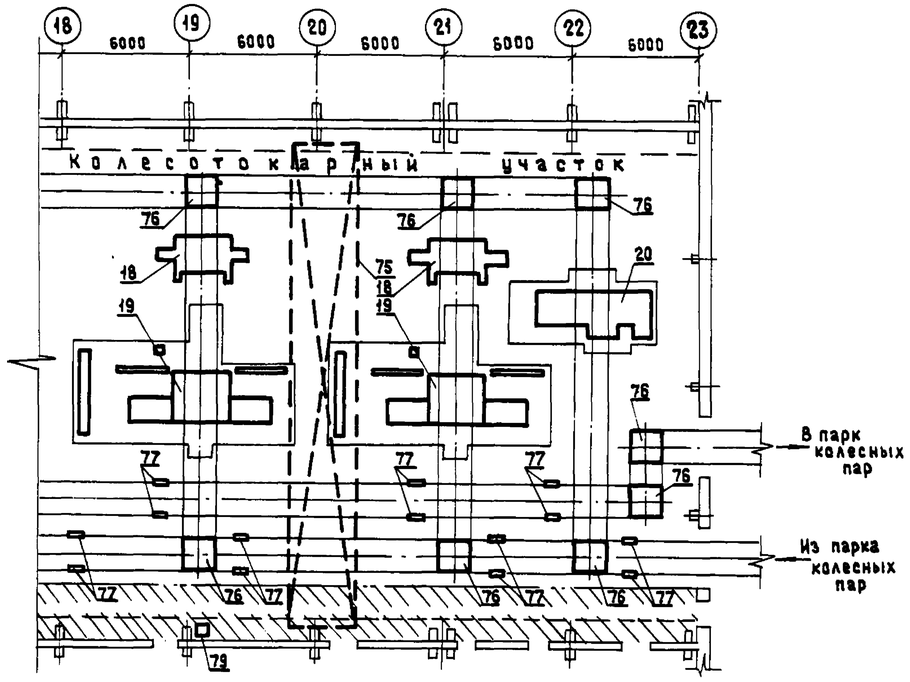
				ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ		
				Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год		
ГИП	Дубин			Депо на программу 10 000 физ. ед.	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев				Р	16	
Гл. спец.	Певзнер						
Н. контр.	Кузьмина		19.08.87				
Рук. гр.	Карагачев			Производственный корпус. Малярное отделение. План с расстановкой оборудования М 1:200	Мосгипротранс		
Вед. инж.	Калинович						
Ст. инж.	Куркина						

Копировал: Формат А3

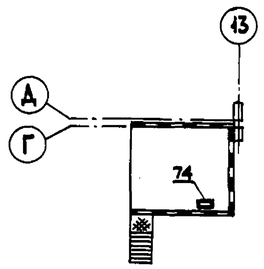
17	1309/02

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №





План операторской колесотокарного участка на отм. 2.400



Примечание.

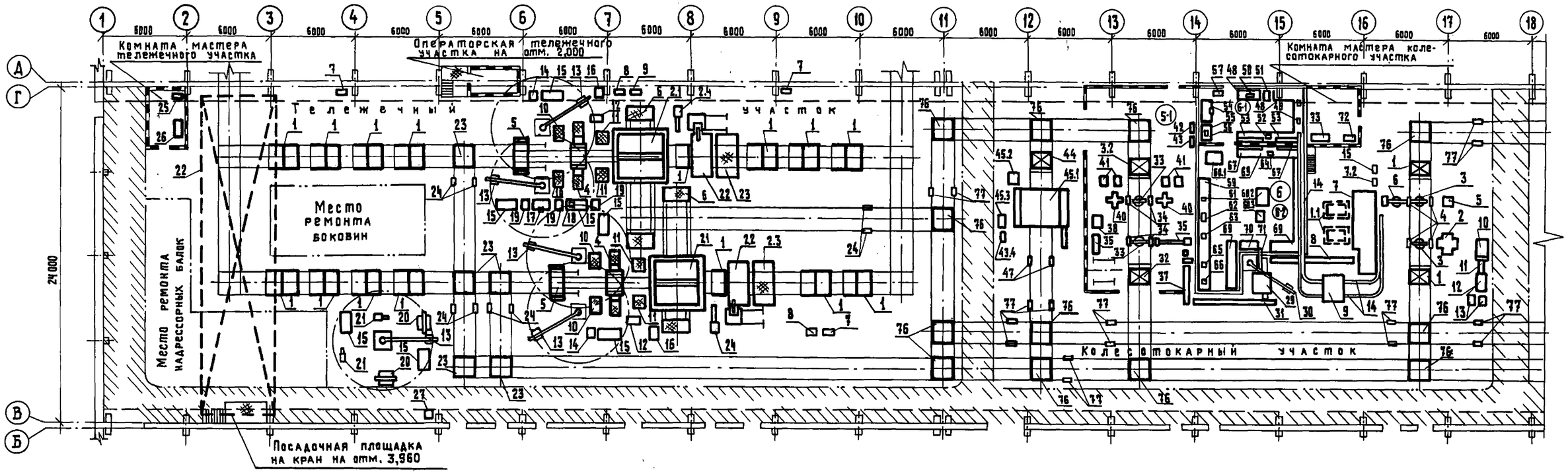
Совместно с настоящим см. ТХ-9, ТХ-24 ÷ ТХ-27.

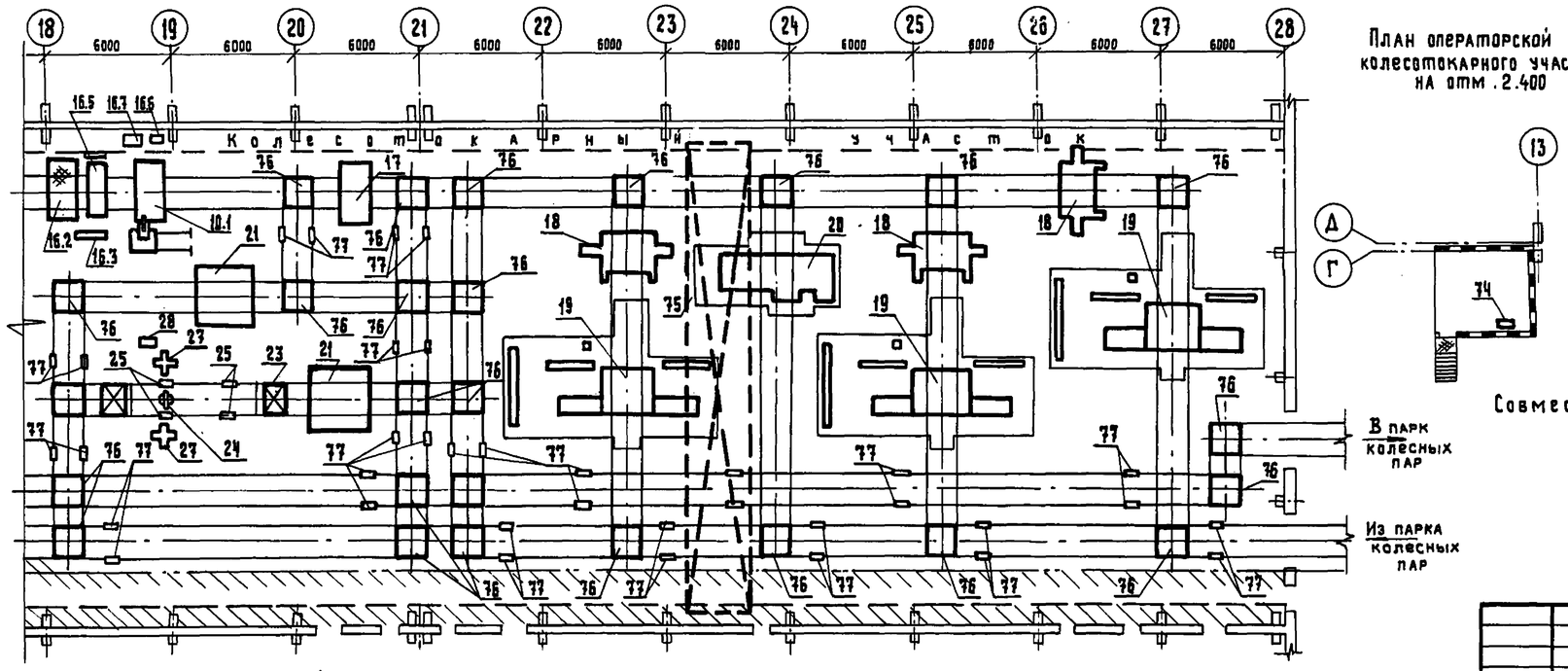
				18	1309/02	
				ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ		
ГИП	Аубин			Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год		
Нач. отд.	Соловьев		28.01.02	Депо на программу 8000 физ. ед.	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.	Певзнер		28.01.02		Р	17	
Н. контр.	Кузьмина						
Рук. груп.	Карагачев			Производственный корпус. Тележечный и колесотокарный участки. План с расстановкой оборудования. М 1:200	Мосгипротранс		
Вед. инж.	Калинович						
Ст. инж.	Куркина						

Копир. Фармат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №





План операторской колесотокарного участка на отм. 2.400

Примечание.

Совместно с настоящим ст. ТХ-9, ТХ-24 ÷ ТХ-27.

				19	1309/02	
				ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ		
ГИП	Дубин			Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год.		
Нач. отд.	Соловьев		27.08.87	Депо на программу 10000 физ ед.	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец	Певзнер		27.08.87		Р	18	
Н. контр.	Кузьмина						
Рук. груп.	Карагачев			Производственный корпус тележечный и колесотокарный участки. План с расстановкой оборудования. М 1:200	Мосгипротранс		
Вед инж.	Калинович						
Ст. инж.	Куркина						

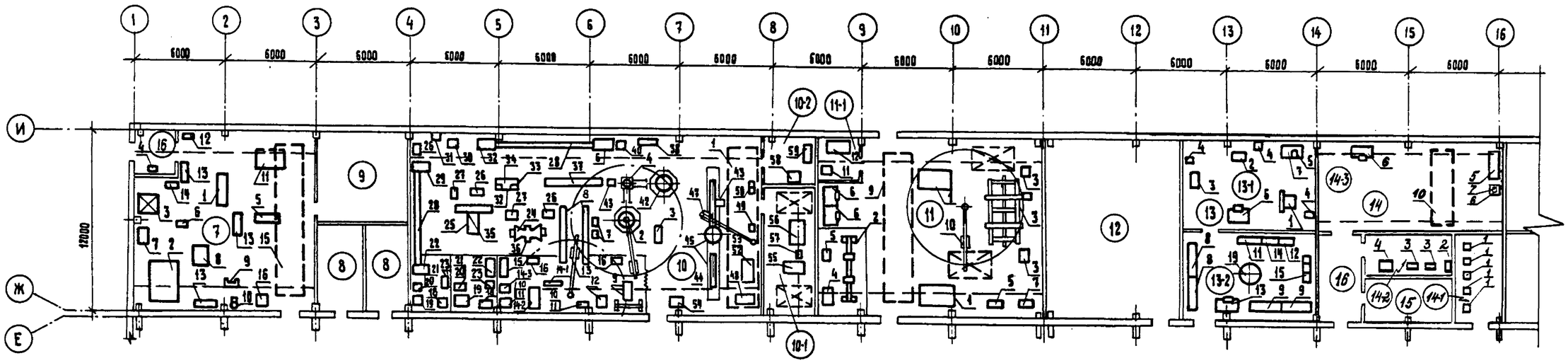
Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

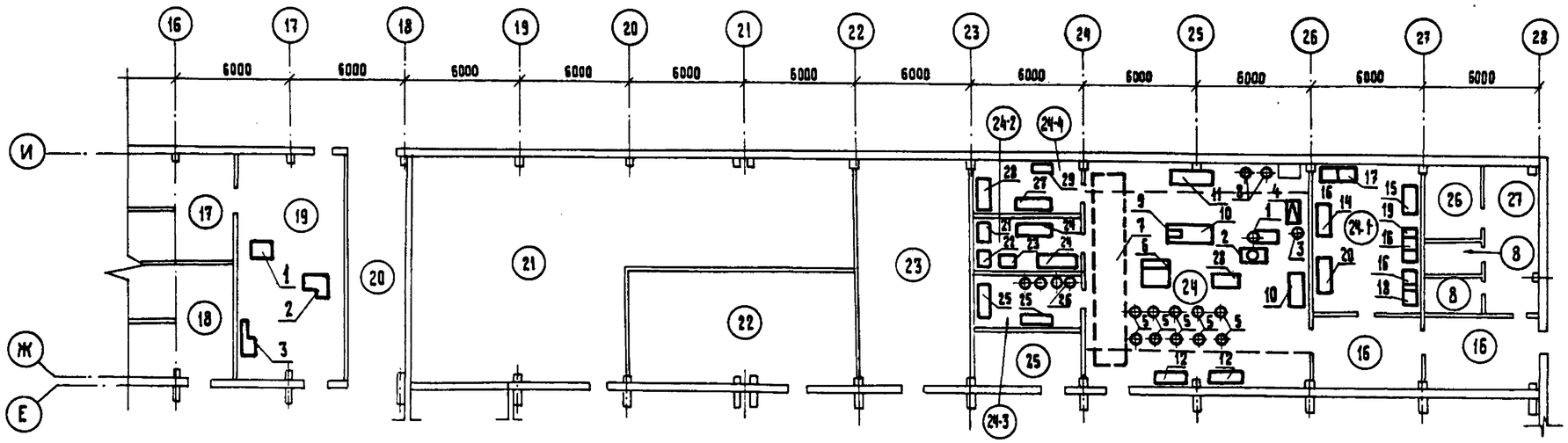
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

копировал: | формат А2

Альбом 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ





Примечание.

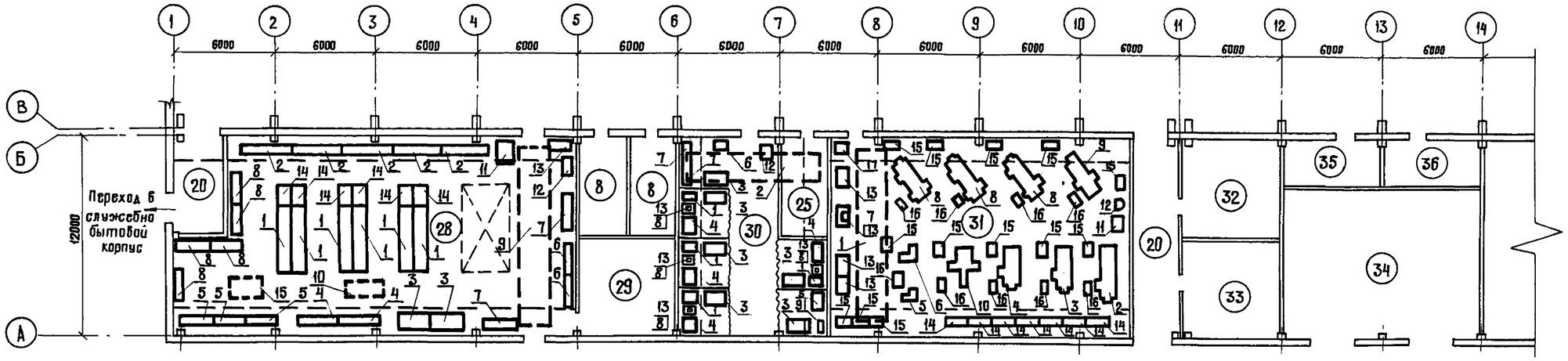
Совместно с настоящим см ТХ-9, ТХ-27... ТХ-31, ТХ-37.

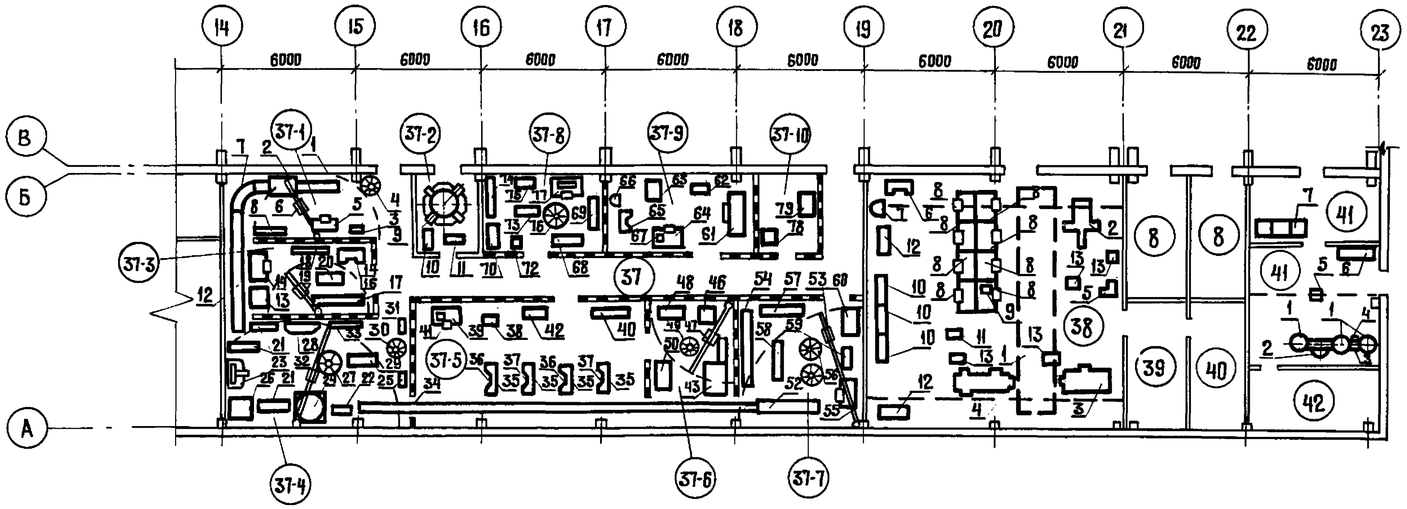
ГИП	Дзвин			ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ			
Нач.отд	Соловьев			Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ.ед в год.			
Гл.спец	Певзнер			Депо на программу 8000 физ. ед.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Кузьмина				Р	19	
Рук.групп.	Карагачев			Производственный корпус. Отделения Мастерских. План с расстановкой оборудования М 1:200	Мосгипротранс		
Вед инж.	Калинович						
Ст. инж	Киркина						

20 | 1309/02

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам инв. №

копировал | формат А4





Примечание.

Совместно с настоящим см. ТХ-9, ТХ-32 ÷ ТХ-37

				ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ			
ГИП	Дубин			Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед в год			
Нач.отд.	Соловьев			Депо на программу 8000 физ. ед.	Стадия	Лист	Листов
Гл.спец.	Певзнер				Р	20	
Н.контр.	Кузьмина						
Рук.гр.	Карагачев			Производственный корпус отделения мастерских. План с расстановкой оборудования М1:200	Мосгипротранс		
Вед.инж.	Калинович						
Ст.инж.	Куркина						

Копировал

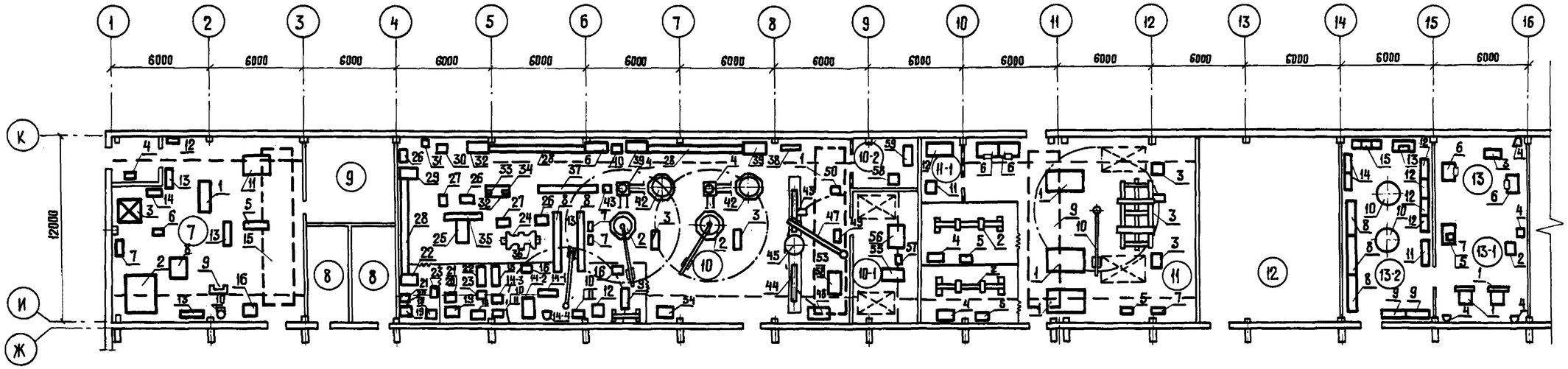
Формат А2

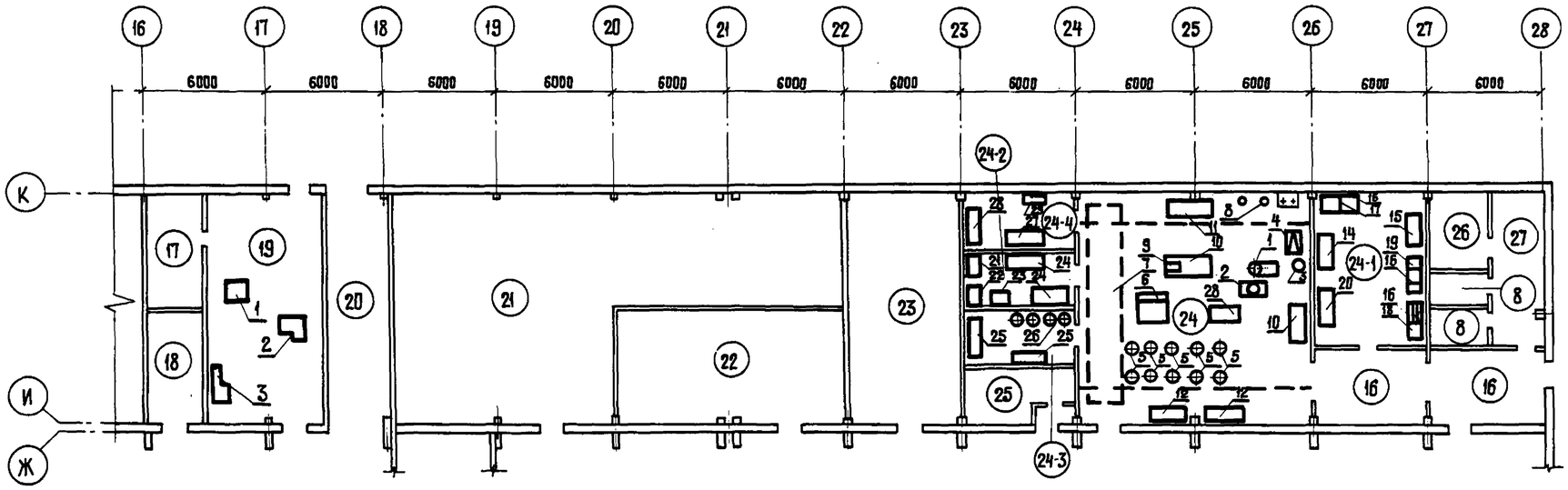
21 | 1309/02

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2





Примечание.

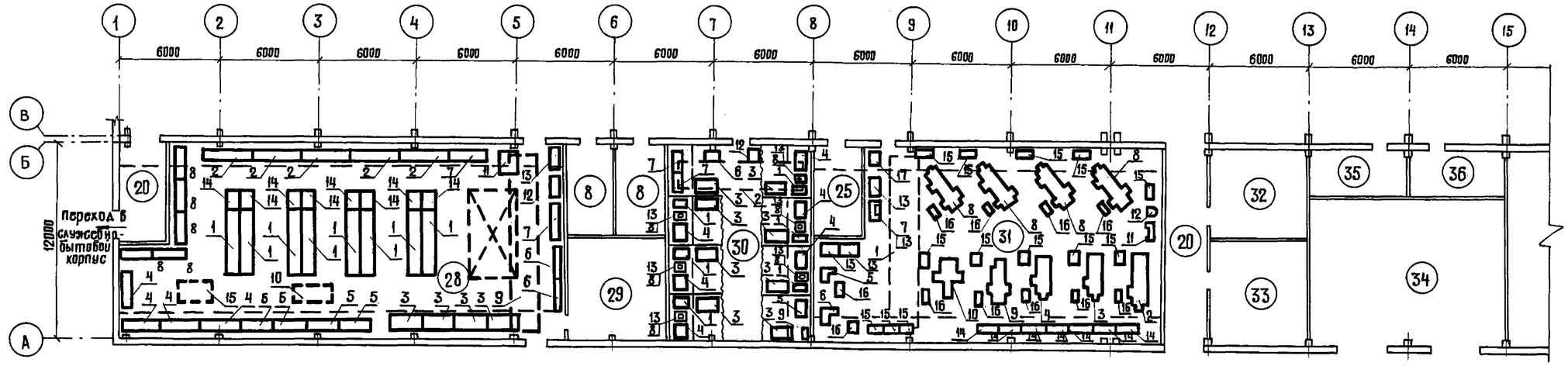
Совместно с настоящим см. ТХ-9, ТХ27 ÷ ТХ-31

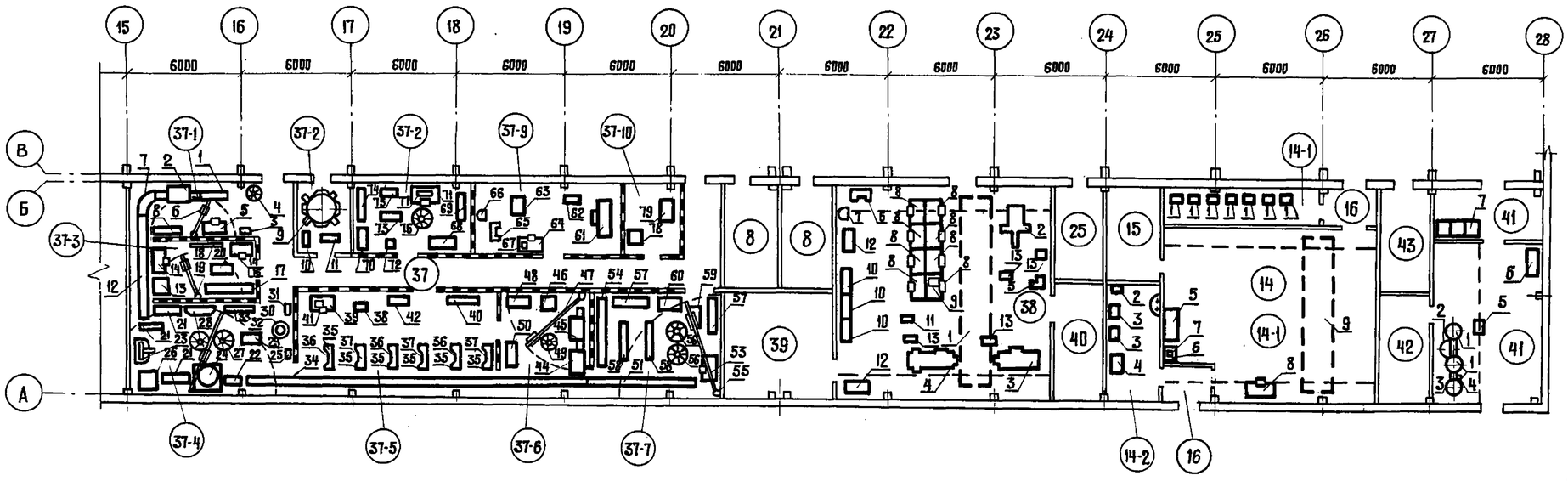
				22	1309/02		
				ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ			
ГИП	Дубин			Депо для ремонта платформы на программу 8000 и 10000 физ. ед. б 20л.			
Нач.отд.	Соловьев			Депо на программу 10000 физ. ед.	Стадия	Лист	Листов
Гл.спец.	Певзнер				Р	21	
Н.контр.	Кузьмина						
Рук.гр.	Карагачев			Производственный корпус. Отделения мастерских. План с расстановкой оборудования. М 1:200	Мосгипротранс		
Вед.инж.	Калинович						
Ст.инж.	Куркина						

Копировал Гусар

Формат А2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№





Примечание.

Совместно с настоящим см. ТХ-9, ТХ-32...ТХ-37

				ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ			
				Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год			
ГИП	Дубин			Депо на программу 10000 физ. ед	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Соловьев				Р	22	
Гл.спец.	Певзнер						
Н.контр.	Кузьмина		19.08.86				
Рук.гр.	Каровачев			Производственный корпус. Отделения мастерских. План с расстановкой оборудования М 1:200	Мосгипротранс		
Вед.инж.	Калинович						
Ст.инж.	Куркина						

23 | 1309/02

Копировал

Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на програм. 8000 физ.ед.	Кол. на програм. 10000 физ.ед.	Масса ед.; кг	Примечание
	Вагоносборочный участок					
1	ТУ 24-9-455-81-76	Кран мостовой				
	ПО „Подъемник"	электрический опорный				
	г. Ташкент	Q=10т; $L_н$=22,5м; N=28,4кВт				
		ПВ=40%	2	-	20000	
2	ТУ 24-9-455-76	Кран мостовой				
	ПО „Подъемник"	электрический опорный				
	г. Ташкент	Q=10т; $L_н$=16,5м; N=28,4кВт				
		ПВ=40%	–	4	14100	
3	Т113 ПКБ ЦВ	Стационарные качающи-				
	МПС	еся ставлюги, компл.	9	13	1611	
4	ВДГ-100 193	Выпрямитель сварочный				
	Завод „Электрик"	(на 7 постов) многопостовой				
	им. Шверника	380 В; $V_{раб}$=60 В; I=315 А				
	г. Ленинград	1150×1850×900; N=84 кВт	2	2	420	
5	Т946.00 ПКБ ЦВ	Конвейер тяговый				
	МПС	тяговое усилие 2000 кг				
		380 В; N=5,5 кВт	3	4	1673	
		в комплекте:				
5.1	Т946.07.02 ПКБ ЦВ	Пост управления				
	МПС	120×220×90	8	11	1,8	
6	Т446.10 ПКБ ЦВ	Трансбордер N=4 кВт				
	МПС	V=220/380 В	2	2	563	
		в комплекте:				
6.1	Т446.10.20 ПКБ ЦВ	Шкаф управления				
	МПС	трансбордером				
		1100×600×400	2	2	31	
7	ЭП-28 Крюковский	Электропечь для наг-				
	вагоностроительный	рева заклепок 220/380 В				
	завод	N=28 кВт; 850×620×650	1	1	40	
8	ПР 900.01 ПКБ ЦТ	Площадка передвижная				
	МПС	3400×1000×3080	18	26	275	
9	РП 427 ПКБ ЦВ	Самоходная установка для				
	МПС	снятия и постановки фрик-				
		ционных аппаратов на				
		4 компл. 3165×1718×1300	2	3	650	На черт. не показ.
10	Т340.02. ПКБ ЦВ	Установка для опробова-				
	МПС	ния автотормозов, макс.				
		давл. воздуха 0,7 МПа				
		1920×640×80	2	3	120	
11	АВ-2М-900 Киевский за-	Автомат выдачи				
	вод торгового машино-	воды; 220 В; N=0,5 кВт				
	строения	600×560×1500	2	2	125	
12	АСУ-3 Московский электро-	Автоматическ. справочная				
	механ. з-д им. Дзержинского	установка 220 В; N=0,8 кВт; 1812×690×780	1	1	120	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 8000 физ.ед.	Кол. на прогр. 10000 физ.ед.	Масса ед.; кг	Примечание
13	ОРГ-5365 Гипроавтотранс	Верстак слесарный				
		1300×920×1400	4	5	200	
14	ПТБ-П020 Гремячинский завод	Шкаф для инструмента				
	автоспецоборудования	820×410×1530	3	6	216	
15	ГОСТ 14757-81	Стеллаж металлический				
	0405 ЦИТЭП Сельхозпром	1500×600×600	24	27	58,3	
16	РС-1. Эстонский опытно-	Стол слесарный				
	-механический завод „Терас"	1500×705×880	1	1	214	
17	КУ-001А ТУ22-5630-83	Машина водопылесосная				
	Цнорский механический	380 В; N=0,6 кВт				
	завод	120×700×660	2	4	38	на черт. не показ.
18	КГС-1-72 Кироваканский з-д	Комплект газосварочный				
	автогенного машиностроения	326×235×75	3	4	3,45	"
19	4407 Гипроавтотранс	Тележка для кислородных				
		баллонов (на 2 шт.) 900×210×1290	3	4	128	"
20	РП 220 ПКБ ЦВ	Пневмогидравлическое устр-во				
	МПС	для разрезания гаек, давле-				
		ние сжатого воздуха 0,5 МПа	6	8	5,2	"
21	ИЭ 3122А ГОСТ 21692-76	Гайковерт электрический				
	Конаковский з-д механизиро-	220 В; N=1,18 кВт; $Ф_{резьбы}$ 18÷30 мм				
	ванного инструмента	470×79×130	6	8	5,1	"
22	ИП 3114 ТУ22-4525-79 Москов-	Гайковерт пневматический				
	ский з-д „Пневмостроймашина"	$Ф_{резьбы}$ 20 мм 260×87×245	6	8	8,8	"
23	ИЭ 2004А ГОСТ 11096-80	Машина шлифовальная элек-				
	Выборгский з-д „Электро-	трическая N=1,07 кВт;				
	инструмент"	36 В; 609×204×117	6	8	6,5	"
24	ИП 2009 А ТУ22-3890-77					
	Московский завод „Пневмо-	Машина шлифовальная				
	строймашина."	пневматическая				
		давл. сж. возд. 0,5 МПа; 440×74×65	6	8	1,9	"
25	ИП 4112 ТУ22-4052-77	Молоток рубильный				
	Московский завод „Пневмо-	пневматический				
	строймашина"	давл. сж. возд. 0,5 МПа	3	4	4,2	"
26	ИП 4009М ГОСТ 14633-69	Молоток клепальный				
	Московск. з-д „Пневмостроймаш."	пневматический $Ф_{закл.}$ 19 мм	1	1	6,5	"
27	ИЭ 1206А ТУ22-3516-75 Ростовск.	Машина сверлильная электри-				
	-на-Дону производствен. объеди-	ческая 220 В; N=0,63 кВт;				
	нение „Электроинструмент"	$Ф_{сверла}$ 14 мм; 405×205×146	6	8	2,8	"

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 8000 физ.ед.	Кол. на прогр. 10000 физ.ед.	Масса ед.; кг	Примечание
28	ИЭ 5107А Резекнинское произ-	Пила ручная электричес-				
	вод. объед. „Электростройинструмент"	кая дисковая $Ф_д$. 200 мм	4	6	6,8	На черт. не показ.
29	Т257 ПКБ ЦВ	Приспособления для опробова-				
	МПС	ния автотормозов	2	3	11,85	"
30	Т275.02 ПКБ ЦВ	Кассета для транспортиров-				
	МПС	ки корпусов автосцепки				
		(на 4 автосцепки)				
		1375×750×415	3	4	211	"
31	Т275.03 ПКБ ЦВ	Тележка для транспортиров-				
	МПС	ки поглощающих аппара-				
		тов 2700×500×220	3	4	170	"
32	ЭК-2 Сарапульский	Электрокар Q=2т				
	электромеханический з-д	2785×1140×1310	2	3	1500	"
33	ЭП-103-0,2 Свердлов-	Электропогрузчик				
	ский машиностроительный	аккумуляторный Q=1т				
	з-д им. Калинина	2600×930×1700	2	3	2350	"
34	ПР1979 ПКБ ЦТ	Захват для снятия и				
	МПС	постановки корпуса				
		автосцепки	3	4	5	"
	Малярное отделение					
1	Т279 ПКБ ЦВ	Машина передвижная				
	МПС	окраски вагонов N=5,4 кВт				
		скорость передвиж. 7,9 м/мин				
		4500×1400×6230	10	14	1960	
2	Т280 ПКБ ЦВ	Машина сушки вагонов,				
	МПС	скорость передвижения				
		2,5 м/мин; N=3,4 кВт;				
		$N_{терморадиац. панели}$=50 кВт				
		4360×1250×6230	10	14	1827	
3	Т946 ПКБ ЦВ	Конвейер тяговый				
	МПС	тяговое усилие 2000 кг;				
		380 В; N=5,5 кВт	3	4	1351	
		в комплекте:				
3.1	Т946.07.02 ПКБ ЦВ	Пост управления				
	МПС	120×220×90	4	4	1,8	

ГИП	Дубин		
Нач.отд.	Соловьев		6.03.87
Гл.спец.	Певзнер		
Н.контр.	Кузьмина		
Рук.гр.	Карагачев		
Вед.инж.	Калинович		
Ст.инж.	Куркина		

24 1309/02

ОТМП-501-03-35 32.87-ТХ

Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год

Депо на программу 8000 и 10000 физ. ед.

Стадия	Лист	Листов
Р	23	

Производственный корпус. Ведомость оборудования (начало)

Мосгипротранс

Копир. Коробов

Формат А2

Альбом 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

Гип В.К.Дубин

Одобрено

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед.	К-во на прогр. 10000 физ.ед.	Масса ед., кг	Примечание
		Тележечный участок				
1	Т446.09 ПКБ ЦВ МПС	Тормоз-толкатель				
		давление сжатого воздуха				
		0,5МПа, уклон пути				
		тормоза-толкателя 1°				
		2100×1708×395	8	15	465	
2	Т446.01 ПКБ ЦВ МПС	Машина обмывки теле-				
	ТУ32 ЦВ 1037-78	жек N=61.7 кВт	1	2	6250	
		в комплекте:				
2.1	Т446.01.01 ПКБ ЦВ МПС	Камера 4170×3970×5660	1	2	1500	
2.2	Т446.01.02 ПКБ ЦВ МПС	Бак раствора емк. 5 м³				
		2820×1950×2800	1	2	2191	
2.3	Т446.01.04 ПКБ ЦВ МПС	Бак гряземешалка емк. 4,7 м³				
		1500×3160×1920	1	2	702,7	
2.4	ЦНСГ 60-198	Насос центробежный Q=60 м³/час				
	Ясногорский машино-	H=198 МПа в комплекте с				
	строительный завод	электродвигателем				
		4А225М2У3 380В; N=55 кВт				
		1190×570×500	1	2	708	
2.5	ФГ 51/58 Рыбинский	Насос фекальный Q=51 м³/час				
	насосный завод	H=5,8 МПа в комплекте с				
		электродвигателем 4А180S2				
		N=2,2 кВт; 380 В				На черт.
		1310×375×559	1	2	280	не показ.
3	Т446.02.00 ПКБ ЦВ МПС	Тележка технологическая				
	ТУ32 ЦВ 1038-78	в комплекте с электро-				
		двигателем 4А112 М1А3				
		исп. М101; N=2,2 кВт; редук-				
		тор РАП-120; скорость пере-				
		движения 20 м/мин	1	2	164	"
4	Т446.03.00 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник; давление сжатого				
	ТУ32 ЦВ 1598-82	воздуха 0,5 МПа; 1000×5630×1400	1	2	574	
5	Т446.07.00 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник; Q=0,5 т; давле-				
	ТУ32 ЦВ 1599-82	ние сжатого воздуха 0,5 МПа				
		940×2250×1680	1	2	820	
6	Т446.06 ПКБ ЦВ МПС	Конвейер колесных пар				
	ТУ32 ЦВ 1039-78	скорость передвижения 10 м/мин				
		тяговое усилие 1т; N=5,5 кВт;				
		380В 4116×3816×800	1	2	1360	
7	Т446.20.01 ЦКБ ЦВ МПС	Пульт управления				1 устанавливается
		804×460×1040	3	5	43,0	в операторской
8	Т446.25.00 ПКБ ЦВ МПС	Шкаф пневматического				
		блока на 45 вентилей				
		900×302×1302	1	2	107	
9	Т446.20.04 ПКБ ЦВ МПС	Шкаф силовой 900×302×1302	1	1	60	
10	Т543.02. ПКБ ЦВ МПС	Гидроустановка; давление				
		сжатого воздуха 0,4 МПа				
		усилие выпрессовки 24т	2	4	122	
11	Т205А.06 ПКБ ЦВ МПС	Шплинтодер; давление				
		сжатого воздуха 0,4 МПа	2	4	119,9	
12	ДФ-1 Днепропетровский	Магнитоферрозондовая				
	завод электротехническо-	дефектоскопная установка;				
	го оборудования МПС	380 В; 1 кВт	1	2	460	
13	Московский завод „Пром-	Кран консольный Q=0,5т;				
	механизация" 148973	Lк=4260; N=0,68 кВт	3	5	1100	
14	ЭП-28 Крюковский ваго-	Электропечь для нагрева				
	ностроительный завод	заклепок 220/380 В; N=28 кВт;				
			1	2	40	
15	РС-1 Эстонский опытно-	Стол слесарный				
	-механический завод	1500×705×860	4	7	214	
	„Терас"					
16	ВД-502-1У3 ГОСТ13821-77	Выпрямитель сварочный				
	Тбилисский завод „электро-	однопостовой 220/380 В;				
	сварка" им. Патона	Vраб=50 В; I=500 А				
		550×945×1062 N=37 кВА	1	2	355	
17	ОРГ 5365 Гипроавто-	Верстак слесарный				
	транс	1300×920×1400	1	1	200	
18	РП 334 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для				
		установки резиновых				
		втулок в подвески тор-				
		мозного башмака				
		УРВ-II; давление сжатого				
		воздуха 0,5÷0,6 МПа	1	1	9,7	
19	КД 80-49-61 Ярославский	Тара ящичная				
	филиал ГОСНИТИ		3	3	9,0	
20	Т222.01 ПКБ ЦВ МПС	Стенд ремонта и испы-				
		тания триангелей, давле-				
		ние сжатого воздуха 0,5 МПа				
		1710×1230×1200	1	2	500	
21	Т222.03 ПКБ ЦВ МПС	Станок для расточки				
		отверстия распорки				
		триангеля N=2,2 кВт;				
		900×570×1110	1	2	378,7	
22	ТУ24-9-455-76	Кран мостовой электри-				
	ПО „Подъемник"	ческий опорный Q=10 т;				
	г. Ташкент	Lп=22,5 м; N=5,5 кВт;				
		ПВ=25%	1	1	16300	
23	Т624.00 ПКБ ЦВ МПС	Подъемно-поворотное				
		устройство для колесных				
		пар; давление сжатого				
		воздуха 0,55 МПа				
		470×470×1360	1	5	1145,7	
24	Т199.05 ПКБ ЦВ МПС	Толкатель колесной пары				
		давление сжатого возду-				
		ха 0,55 МПа				
		650×200×570	2	6	48,3	
25	АСУ-3 Московский	Автоматическая справоч-				
	электромеханический	ная установка 220 В				
	з-д им. Дзержинского	N=0,8 кВт; 600×780×1812	1	1	120	
26		Стол письменный				
		однотумбовый				
		1300×550×900	1	1	55	Покупной
27	АВ-2М-900 Киевский	Автомат выдачи				
	завод торгового маши-	воды; 220 В; N=0,5 кВт				
	ностроения	600×560×1500	1	1	125	
		Колесотокарный участок				
		Позиция демонтажа роликовых букс				
1	Т601 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник колесных пар				
		давление сжатого воздуха				
		0,5 МПа; 1080×1120×940	2	2	212.2	
2	Т266 ПКБ ЦВ МПС	Стенд демонтажа роли-				
	ТУ32 ЦВ 1028-78	ковых букс; 380В; N=11,6 кВт				
		1880×2000×1800	1	1	1200	
3	Т214.02 ПКБ ЦВ МПС	Подъемно-поворотный				
		механизм; давление сжа-				
		того воздуха 0,5 МПа	2	2	184,8	На повыш пути
		700×700×1100				
4	Т199.05 ПКБ ЦВ МПС	Толкатель колесной				
		пары, давление сжатого воз-				
		духа 0,55 МПа; 650×200×570	4	4	48,3	

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

ГИП	Дубин		
Нач.отд.	Соловьев		22.01.87
Гл.спец.	Певзнер		22.01.87
Н.контр.	Кузьмина		
Рук.группы	Каргачев		
Вед.инж.	Калинович		
Ст.инж.	Куркина		

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год

Депо на программу 8000 и 10000 физ. ед.

Стадия	Лист	Листов
Р	24	

Производственный корпус
Ведомость оборудования
(продолжение)

Мосгипротранс

25 | 1309/02

Копир. Горобец

Формат А2

Марка поз	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед.	К-во на прогр. 10000 физ.ед.	Масса ед; кг	Примечание
5	Т769 ПКБ ЦВ МПС	Универсальный индукци-				
		онный нагреватель для				
		снятия внутренних колец				
		подшипников и лабиринт-				
		ных колец. 220В; N=13.2 квт	1	1	15.8	
6	Р5234 ПКТБ ЦТВР	Установка демонтажа				
	МПС	корпусов буксы, давление				
		сжатого воздуха 0.4МПа; 380 В,				
		N=3.6 квт; 1500×2280×1560	1	1	950	
7	6952 В.00 ПКБ ЦНИИ	Моечная машина для				
	МПС	корпусов букс с паровым				
		подогревом; 380 В; N 7.3 квт;				
		давление сжатого воздуха				
		0,5МПа; 6140×1840×2610	1	1	3600	
		в комплекте:				
7.1	К 45/30а Ереванское	Насос центробежный				
	производственное объе-	Q=45м³/час; H=0,348 МПа с				
	динение „Армхиммаш"	электродвигателем				
		4А112 М2; 380В; N=7.5 квт;				
		1030×332×413	2	2	114	
7.2	6952 В.00 ПКБ ЦНИИ	Шкаф управления				
	МПС	600×300×1725	1	1	75	
8	Т276.07 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-транспортер				
		давление сжатого воздуха 0,5МПа				
		6000×500×800	1	1	715	
9	Р5074 ПКТБ ЦТВР	Установка для промыв-				
	МПС	ки подшипников с паро-				
		вым подогревом; 380 В;				
		N=10.6 квт; Q=72÷76 шт/час				
		1800×2158×1750	1	1	1400	
10	Т715.01 ПКБ ЦВ МПС	Машина промывки дета-				
	ТУ32 ЦВ 1407-80	лей буксового узла				
		Q=10м³/час; N=5.5 квт; давление				
		моющей жидкости 0,345МПа				
		1420×900×2260	1	1	850	
11	Т715.10 ПКБ ЦВ МПС	Устройство транспортиро-				
		вки деталей букс				
		830×670×1325	1	1	50.5	
12	РС-1 Эстонский опыт-	Стол слесарный				
	но-механический завод	1500×705×880	1	1	214	
	„Терас"					
13	КД-80-49-61 Ярослав-	Тара ящичная	2	2	9.0	
	ский филиал Госнити					
14	Уральское отд. ЦНИИ	Лотки для транспор-				
	МПС В 75.5	тировки подшипников				

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед.	К-во на прогр. 10000 физ.ед.	Масса ед; кг	Примечание
	В75.4 В75.2 В75.15	Диаметр 230÷300мм				
		масса 1м-8.6 кг				
		длина 42.5м	2	2	365.5	Совств. изготовл.
15	Т446.20.01 ПКБ ЦВ	Пульт управления				
	МПС	804×460×1040	1	1	43.0	
	Позиция обмывки колесных пар					
16	Т464.00 ПКБ ЦВ МПС	Машина обмывки колес-				
		ных пар 220/380В; N=70 квт	1	1		
		в комплекте:				
16.1	Т446.01.02 ПКБ ЦВ МПС	Бак раствора емк. 5м³				
		2820×1950×2800	1	1	2191	
16.2	Т446.01.04 ПКБ ЦВ МПС	Бак гряземешалка емк 4,7м³				
		1500×3180×192.0	1	1	702.7	
16.3	ЦНСГ 60-165	Насос центробежный				
	Ясногорский машиностро-	Q=60м³/час H=1.65 МПа в ком-				
	ительный завод	плекте с электродвигате-				
		лем 4А225М2У3 380В				
		N=55 квт; 1110×517×500	1	1	676	
16.4	ФГ51/58 Рыбинский	Насос фекальный Q=51м³/час				На черт
	насосный завод	H=5.8 МПа в комплекте с				не показан
		электродвигателем 4А180 S2				
		380В; N=2,2 квт;				
		1310×375×559	1	1	280	
16.5	Т464.01 ПКБ ЦВ МПС	Камера				
		обмывки 1200×3980×1840	1	1	1052	
16.6	Т464.10 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управления				
		620×460×1032	1	1	47	
16.7	Т464.11 ПКБ ЦВ МПС	Шкаф распределительный				
		1060×500×1295	1	1	92	
	Позиция измерения колесных пар					
17	Т268.00 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для автоматического				
		измерения колесных пар				
		1820×3206×1820	1	1	1300	
	Позиция обточки колесных пар					
18	И3-3,12-0382	Установка двухпостовая				
	ПКТБ ЦТВР МПС	изотермоотжига вагон-				
		ных колесных пар, давл.				
		сж. возд. 5МПа; N=1.1 квт				

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед.	К-во на прогр. 10000 физ.ед.	Масса ед; кг	Примечание
		2400×4850×2665	2	3	3293	
19	RAFAMET	Токарный станок для об-				
	UДА-112	работки колесных пар				
		N=45 квт габарит фундамента 10320×7200	2	3	39000	
20	RAFAMET	Токарно-накатной станок				
	ХАД-112	для обработки наружных				
		шеек колесных пар				
		N=15 квт габарит фундамента 6200×2200	1	1	13500	
	Позиция дефектоскопии колесных пар					
21	6733 В ПКБ ЦНИИ МПС	Установка для магнитно-				
		го дефектоскопирования				
		осей колесных пар и				
		внутренних колец роли-				
		ковых подшипников				
		380В, N=12,5 квт; давление				
		сжатого воздуха 0.6 МПа				
		2700×3130×700	1	2	1400	
22	УД30ПТ Днепропетро-	Ультразвуковой				
	вский завод электро-	дефектоскоп				на чертеже
	технического оборудова-	220 В; N=0,3 квт	1	2	11	не показан
	ния МПС.					
	Позиция промежуточной ревизии роликовых букс					
23	Т601 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник колесных пар				
		давление сжатого воз-				
		духа 0.5 МПа				
		1080×1120×940	2	2	212,2	
24	Т214.02 ПКБ ЦВ МПС	Подъемно-поворотный				
		механизм, давление сжато-				
		го воздуха 0.5 МПа				
		700×700×1100	1	1	184.8	На повыш. пути
25	Т199.05 ПКБ ЦВ МПС	Толкатель колесной пары,				
		давление сжатого воздуха 0.55 МПа				
		650×200×570	4	4	48.3	
26	ИП-3114 ТУ22-4525-79	Гайковерт пневмати-				
	Московский завод „Пневмо-	ческий, диаметр 20мм				на чертеже
	строймашина"	260×87×245	1	2	8.8	не показан
27	Т348 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для монтажа				
	ТУ32 ЦВ 1012-78	роликовых букс 220В.				
		N=4.7 квт; 1160×1160×2200	1	2	1300	

ГИП	Дубин		
Нач. отд	Соловьев		
Гл. спец.	Певзнер		
Н. контр	Кузьмина		25.08.
Рук. гр.	Карагачев		
Вед. инж.	Калинович		
Ст. инж.	Куркина		

26 | 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год

Депо на програму 8000 и 10000 физ. ед.

Производственный корпус
Ведомость оборудования (продолжение)

Стадия	Лист	Листов
Р	25	

Мосгипротранс

Альбом 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

копир: Тимонов

формат А2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед	К-во на прогр. 10000 физ.ед	Масса ед; кг.	Примечание
28	Т446.20.01 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управления				
		804 × 460 × 1040	1	1	43	
	Позиция установки роликоподшипников в буксу					
29	Т315.12 ПКБ ЦВ МПС	Устройство установки				
		роликоподшипников в				
		буксу, Q = 20 шт /час;				
		220 В; N = 0.5 квт; давление				
		сжатого воздуха 0.5 МПа				
		2754 × 1300 × 2137	1	1	450	
30	Московский завод „Промм-	Кран консольный				
	механизация"	Q = 0.5 Т; Lк = 4260,				
		N = 0.68 квт	1	1	1100	
31	Т276.07 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-транспортер				
		давление сжатого воздуха				
		0.5 МПа; 6000 × 500 × 800	1	1	715	
	Позиция монтажа роликовых букс					
32	Т601 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник колесных пар				
		давление сжатого воздуха				
		0.5 МПа; 1080 × 1120 × 940	2	2	212.2	
33	Т214.02 ПКБ ЦВ МПС	Подъемно-поворотный				
		механизм; давление сжато-				
		го воздуха 0.5 МПа				
		700 × 700 × 1100	2	2	184.8	
34	Т199.05 ПКБ ЦВ МПС	Толкатель колесной				
		пары; давление сжатого				
		воздуха 0.55 МПа				
		650 × 200 × 570	4	4	48.3	
35	Т315.06 ПКБ ЦВ МПС	Смазка и установка букс				
		на колесную пару 220/380 В				
		N = 4 квт; давление подаваемой смазки 1.5 МПа				
		Q: 30 букс /час	1	1	1250	
36	Т276.07 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-накопитель				
		давление сжатого воздуха 0.5 МПа				
		6000 × 500 × 800	2	-	715	
37	Т276.08 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-накопитель				
		давление сжатого воздуха 0.5 МПа				
		2880 × 500 × 800	-	1	367	
38	А298.02 ПКБ ЦТ МПС	Шкаф для нагрева лаби-				
	Новохоперский РМЗ	-ринтных и внутренних				
		колец подшипников				
		220 В; N = 1.5 квт;				
		920 × 705 × 1010	1	1	130	
39	0405 ЦИТЭП-сельхоз-	Стеллаж				
	пром.	1500 × 600 × 600	3	3	58.3	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед	К-во на прогр. 10000 физ.ед	Масса ед; кг.	Примечание
40	Т348 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для монтажа				
	ТУ 32 ЦВ-1012-78	роликовых букс; 220 В;				
		N = 4.7 квт 1160 × 1160 × 2800	1	2	1300	
41	КД-80-49-61 Ярославский	Тара ящичная				
	филиал ГОСНИТИ		2	4	9.0	
42	ПТБ-П020 Гремячинский	Шкаф для инструмента				
	завод автоспецоборудования	820 × 410 × 1530	1	1	216	
43	Т446.20.01	Пульт управления				
	ПКБ ЦВ МПС	804 × 460 × 1040	1	1	43.0	
	Позиция окраски колесных пар					
44	Т601 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник колесных пар				
		Давление сжатого воз-				
		духа 0.5 МПа				
		1080 × 1120 × 940	1	1	212.2	
45	Т648 ПКБ ЦВ МПС	Машина окраски колесных				
		пар, Q = 24 шт/час; давление				
		сжатого воздуха. 0.5 МПа				
		N = 2.2 квт; 5200 × 4200 × 2925	1	1	2315	
		в комплекте:				
45.1	Т648.01 ПКБ ЦВ МПС	Камера				
		окраски 2300 × 4600 × 3800	1	1	1810	
45.2	Т648.02 ПКБ ЦВ МПС	Устройство окраски				
		Давление сжатого воздуха 0.5 МПа; 780 × 800 × 1280	1	1	108	
45.3	Т648.10 ПКБ ЦВ МПС	Шкаф распределитель-				
		ный 220/380 В; 720 × 340 × 600	1	1	40	
45.4	Т648.20 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управления				
		220/380 В; 600 × 500 × 1500	1	1	40	
46	А179 ПКБ ЦТ МПС	Устройство для ускорен-				
		ной сушки колесных пар				на чертеже не показано
		N = 62 квт; S обогрева = 2 м²	1	1	1.0	
47	Т199.05 ПКБ ЦВ МПС	Толкатель колесной пары				
		давление сжатого воздуха				
		0.55 МПа; 650 × 200 × 570	2	2	48.3	
	Отделение ремонта роликовых подшипников					
	Ремонтный участок					
48		Верстаки для осмотра и				
		ремонта подшипников, де-				
		ревянные, обшитые листо-				
		вой сталью, ширина 800				

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед	К-во на прогр. 10000 физ.ед	Масса ед; кг	Примечание
		высота 800; длина-12 м				
		масса 1 м-60 кг.	1	1	720	Собств. изготовл.
49	Т500 ПКБ ЦВ МПС	Прибор для замера ра-				
		диального зазора под-				
		шипников, давление				
		сжатого воздуха 0.4 МПа				
		300 × 186 × 410	1	1	10.4	
50	Т264 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для шли-				
		фовки бортов наружних				
		Колец подшипников, 380 в				
		N = 0.5 квт; 800 × 700 × 700	1	1	71.95	
51	Т315.04 ПКБ ЦВ МПС	Присобление для шлифов-				
	ТУ 32 ЦВ 1515-81	ки и зачистки колец				
		подшипников 220/380 В;				
		N = 0.75 квт; 466 × 412 × 875	1	1	63.5	
52	Т295 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для шли-				
		фовки торцов роликов				
		380 В; N = 1.1 квт; давление				
		сжатого воздуха 0.5 МПа				
		500 × 600 × 800	1	1	66.23	
53		Ящики с ячейками для				
		роликов, деревянные				
		1100 × 400 × 500	2	2	5.0	Собств. изготовл.
54	ОРГ-5365	Верстак слесарный				
	Гипроавтотранс	1300 × 920 × 1400	1	1	200	
55	РС-1 Эстонский опытно-	Стол слесарный				
	-механический з-д „Терас"	1500 × 705 × 880	1	1	214	
56	2М112 Вильнюсский	Станок настольно-				
	станкостроительный	сверлильный. Диаметр				
	завод „Коммунарас"	сверления 12 мм; N = 0.55 квт				
		770 × 370 × 820	1	1	120	
57	ПТБ-П020 Гремячинский	Шкаф для инструмен-				
	завод автоспецоборудования	та 820 × 410 × 1530	1	1	216	
58	ТР-0.25 „Проммехани-	Тележка ручная				
	зация", г. Москва	Q = 0.25; 2000 × 1250 × 600	1	1	50	На черт. не показ.
	Комплектовочный участок					

Альбом 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

ГИП	Дубин		
Нач. отд.	Соловьев		
Гл. спец.	Певзнер		12.12.88
Н. контр.	Кузьмина		
Рук. гр.	Карагачев		
Вед. инж.	Калинович		
Ст. инж.	Куркина		

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед.

Депо на программу 8000 и 10000 физ.ед.

Стадия	Лист	Листов
Р	26	

Производственный корпус
Ведомость оборудования (продолжение).

Мосгипротранс

копир: Тонь

формат А 2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед.	К-во на прогр. 10000 физ.ед.	Масса ед. кг	Примечание
59		Верстаки для осмотра				
		и ремонта подшипников				
		деревянные, обшитые лис-				
		товой сталью ширина 800,				
		высота 800, длина 8м				
		масса 1м - 60кг			480	Собств. изготовлен
60	Рэ 2667-00000-00А1	Установка для дефекто-				
	ПКТБ ЦТВР МПС	скопирования деталей роли-				
		ковых подшипников				
		220/380в, N=60кВА	1	1		
		в комплекте:				
60.1		Стол для намагничи-				
		вания 1100×970×1500	1	1	206	
60.2		Стол для дефектоско-				
		пии 810×670×1150	1	1	180	
60.3		Стол для размагнити-				
		вания 700×448×850	1	1	94	
61	289М ТУ2-034-431-67	Прибор для контроля				
	Челябинский завод	диаметра и угла беговой				
	мерительных инструментов	дорожки наружных колец				
		конических роликопод-				
		шипников Q=150 шт/час				
		390×400×350	1	1	44	
62	Д-312М ТУ2-034-428-67	Прибор для контроля				
	Челябинский завод мери-	наружного диаметра и				
	тельных инструментов	высоты колец подшип-				
		ников Q=500 шт/час				
		166×245×275	1	1	15	
63	О-64М ТУ2-034-421-67	Прибор для контроля				
	Челябинский завод мери-	различных параметров				
	тельных инструментов	колец крупногабарит-				
		ных подшипников				
		Q=300шт/час; 650×550×500	1	1	75	
64	В-901М ТУ2-034-422-67	Прибор для контроля				
	Челябинский завод мери-	высоты деталей под-				
	тельных инструментов	шипников; Q=400 шт/час				
		125×185×245	1	1	6	
65	Т500 ПКБ ЦВ МПС	Прибор для замера ра-				
		диального зазора под-				
		шипников; давление				
		сжатого воздуха 0,4МПа				
		300×186×410	1	1	10,4	
66	Т601 ПКБ ЦВ МПС	Прибор замера осевого за-				
		зора подшипников, давление				
		сжатого возд. 0,5МПа; 410×410×225	1	1	12,1	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед.	К-во на прогр. 10000 физ.ед.	Масса ед. кг	Примечание
67		Ящики с ячейками для				
		роликов, деревянные 1100×400×500	2	2	5,0	Собств. изготовл.
68	ТР-0,25, Проммеханиза-	Тележка ручная Q=0,25т				
	ция. г. Москва	2000×1250×600	1	1	50	На черт. не показ.
69		Стеллажи для подшипни-				
		ков, ширина 800,				
		высота 600, длина 12000	1	1	600	Собств. изготовл.
70		Стол письменный				
		однотумбовый				
		1300×550×900	1	1	55	Покупной
71	Уральское отделение	Лотки для транспорти-				
	ЦНИИ МПС В 75.5	ровки подшипников				
	В 75.4 В75.2	диаметр 230÷300 мм,				
	В 75.15	масса 1м - 8,6кг				
		длина 1,5 м	1	1	12,9	Собств. изготовл.
	Комната мастера					
72	АСУ-3 Московский	Автоматическая спра-				
	электромеханический	вочная установка 220в				
	завод им. Дзержинского	N=0,8кВт; 600×700×1812	1	1	120	
73		Стол письменный				
		однотумбовый				
		1300×550×900	1	1	55	Покупной
	Операторская на отм. 3,600					
74	Т446.20.01 ПКБ ЦВ	Пульт управления				
	МПС	800×460×1000	1	1	43	
	Прочее оборудование					
75	ГОСТ 22045-76 Забайкальский завод	Кран мостовой Q=3,2т				
	подъемно-транспортного	Lп=22,5м; N=4,08кВт				
	оборудования	ПВ=25%	1	1	5050	
76	Т624 ПКБ ЦВ МПС	Подъемно-поворотное				
		устройство для колес-				
		ных пар, давление сжа-				
		того воздуха 0,55МПа				
		470×470×1360	39	38	1145,7	
77	Т199.05 ПКБ ЦВ МПС	Толкатель колесной пары,				
		давление сжатого воздуха				
		0,55МПа; 650×200×570	50	52	48,3	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед.	К-во на прогр. 10000 физ.ед.	Масса ед. кг	Примечание
78	Т446.25 ПКБ ЦВ МПС	Шкаф пневматического				
		блока на 45 вентилей				На чертеже
		900×302×1302	8	10	107	не показаны
79	АВ-2М-900 Киевский	Автомат выдачи				
	завод торгового	воды 220в; N=0,6кВт				
	машиностроения	600×560×1500	2	2	125	
	Кузнечное отделение					
1	М4132 ТУ2-041-985-77	Молот ковочный				
	изв. № 1979 завод КПО	пневматический. Номи-				
	г. Астрахань	нальная масса падающих				
		частей 160кг, N=15кВт				
		930×2300×2.160	1	1	6400	
2	СНЗ-6,12 4/10М1	Электропечь камерная				
	Бийский завод	N=58кВт				
	„Электропечь"	2055×2850×2492				
		размеры рабочего простран-				
		ства 600×1200×400	1	1	3700	
3	Р923 Воронежский	Горн кузнечный на				
	филиал Гипроавтотранса	один огонь расход угля				
		8÷10 кг/час; расход воз-				
		духа 150м³/час, давление				
		сжатого воздуха 2500м³/час				
		1300×1450×2650	1	1	453	
4	ОКС-3361А Загорский	Вентилятор к горну,				
	вентиляторный завод	давление сжатого возду-				
		ха 0,34МПа; 380в; N=3кВт	1	1	57	
5	НВ 5222 Куванский	Пресс-ножницы ком-				
	завод механических	бинированные 380в;				
	прессов	N=5кВт; 1885×582×1950	1	1	2700	
6	ГОСТ 11398-76	Наковальня кузнеч-				
		ная однороговая				
		600×800×700	1	1	80	
7	Р-80387А	Ванна для закалки де-				
	Гипрозаводтранс	талей в воде металли-				
		ческая, емкость 1,14 м³				
		1220×810×800	1	1	288	

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

Верно Гип В.К. Дубин

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гип	Дубин		
Нач. отд.	Соловьев		
Гл. спец.	Певзнер		
Н. контр.	Кузьмина		27.08.87
Рук. гр.	Карагачев		
Вед. инж.	Калинович		
Ст. инж.	Куркина		

28 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год

Депо на программу 8000 и 10000 физ. ед.

Стадия	Лист	Листов
Р	27	

Производственный корпус. Ведомость оборудования (продолжение)

Мосгипротранс

Копировал

Формат А2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед	К-во на прогр. 10000 физ.ед	Масса ед, кг	Примечание
8	Р-80385А	Ванна для закалки дета-				
	Гипрозаводтранс	лей в масле с водяным				
		охлаждением емк 0,6м³				
		1370×1120×1200	1	1	576	
9	3К634 Мукачевский	Станок точильно-				
	станкостроительный завод	шлифовальный 380В				
	им. Кирова	N=3кВт; 1000×665×1230	1	1	427	
10	ПА2-12 Дербентский	Пылеотсасывающий				
	завод шлифовальных	агрегат Q=700м³/час				
	станков	N=1,5кВт	1	1	160	
11	20113 Гипротяжмаш	Плита разметочная				
		1250×2000×440	1	1	1840	
12	2230 Гипроавтотранс	Ларь для кузнечного				
		инструмента				
		800×400×600	1	1	34	
13	0405 ЦИТЭП	Стеллаж секционный				
	Сельхозпром	1500×600×600	9	9	58,3	
14		Ящик для угля				
		1000×500×500	1	1	50	Собств. изготовл.
15	ГОСТ 7890-73 Забай-	Кран подвесной				
	кальский завод подъемно-	электрический				
	транспортного обо-	Q=1т, N=2,24кВт;				
	рудования	$L_п$=9м; $L_к$=10,8м	1	1	1045	
16	АВ-2М-900 Киевский	Автомат выдачи				
	завод торгового	воды, 220В; N=0,5кВт				
	машиностроения	600×560×1500	1	1	125	
	Отделение ремонта автосцепных устройств					
	Участок разборки автосцепок					
1	ГОСТ 7890-73 Красно-	Кран подвесной				
	гвардейский крано-	электрический одно-				
	вый завод	балочный Q=2т; $L_п$=9м				
		$L_к$=10,8м; N=3,74кВт	1	1	1425	
2	Т275.12 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для разборки				
	РСА-3	автосцепок на 8 ремонт-				
		ных гнезд; 380В; N=3кВт,				
		давление сжатого воз-				
		духа 0,5МПа; 1520×1520×2550	1	2	733	
3	Т275.02 ПКБ ЦВ МПС	Кассета для транс-				
		портировки автосце-				
		пок на 4 комплекта				
		1375×750×555	1	2	210,45	
4	Т275.13 ПКБ ЦВ МПС	Стенд манипулятор				
		2300×1350×1865 N=2,7кВт				
		скорость тележки 0,93м/сек.	1	2	560	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед	К-во на прогр. 10000 физ.ед	Масса ед, кг	Примечание
5	МД 12 ПШ Днепропет-	Дефектоскоп магнито-				
	ровский завод электро-	порошковый 220В				
	технического оборудо-	N=2,2кВт 508×76×330				
	вания МПС	с блоком управления				
		275×520×320	1	2	59	На черт. не показ.
6	ОРГ-5365 Гипроавто-	Верстак слесарный				
	транс	1300×920×1400	1	1	200	
7	КД-80-49-61 Ярослав-	Тара ящичная				
	ский филиал ГОСНИТИ		2	2	90	
8	Г275.15-ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-накопитель				
		4000×800×550	2	2	448	
	Участок сварочных работ корпусов					
	автосцепки и тяговых хомутов					
9	Т27514 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для ремонто-				
		сварочных работ				
		N=0,6кВт; 2450×1300×1460	1	1	318	
10		Подставка под обору-				
		дование 800×600×800	1	1	45	Собств. изготовл.
11	А765У3 завод „Искра"	Полуавтомат дуговой				
	пос. Новоуткинск	наплавки, шланговый;				
	Свердловской области	номинальный сварочный ток 500А;				
		скорость подачи электродной проволоки 58÷582м/час				
		960×660×560 со шка-				
		фом управления				
		192×375×350	2	2	61	
12	ВД-502-193 Тбилис-	Выпрямитель сва-				
	ский завод „Электро-	рочный однопосто-				
	сварка" им. Патона	вой; 380В; номиналь-				
		ное рабочее напряжение				
		40В; номинальный				
		сварочный ток 500А				
		N=37кВА; 650×850×1200	1	1	400	
13	ТУ 24-9-474-78 Москов-	Кран консольный				
	ский завод „Промме-	Q=0,5т; N=0,68кВт;				
	ханизация"	$L_к$=4260; высота				
		подъема 3200	1	1	1100	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед	К-во на прогр. 10000 физ.ед	Масса ед, кг	Примечание
14	6230В-000-00	Установка для наплав-				
	ПКБ ЦНИИ МПС УНА-2	ки и обработки авто-				
		сцепки в комплекте:	1	1		
14-1	6230В 40 ПхБ ЦНИИ МПС	Станок для обработки				
		корпуса автосцепки;				
		два круга ⌀300; ⌀100				
		N=3кВт;	1	1	90	
14-2	6230В 60 ПКБ ЦНИИ МПС	Кантователь				
		Q=300кг				
		2250×1500×2390	1	1	318	
14-3	ТДФЖ-1002 У3	Трансформатор сварочный				
	Вильнюсский завод	однопостовой 380В; N=82кВА				
	Электросварочного	сварочный ток 1000А, рабо-				
	оборудования	чее напряжение 56В				
		1325×748×1204	1	1	550	
14-4	ПА2-12М Дербентский	Вентиляционный пы-				
	завод шлифовальных	леотсасывающий агре-				
	станков	гат Q=700м³/час				
		N=1,5кВт	1	1	150	
15	ОРГ-5365	Верстак слесарный				
	Гипроавтотранс	1300×920×1400	1	1	200	
16	ПТБ-П020 Гремячен-	Шкаф для инстру-				
	ский завод автоспец-	мента.				
	оборудования	820×410×1530	2	2	216	
17	ИЭ-2106 Резекнен-	Машина ручная				
	ское производственное	шлифовальная элек-				
	объединение „Электро-	трическая 220В; N=0,6кВт				
	строй инструмент"	420×108×141	1	1	3,8	На черт. не показан
	Участок сварочных работ деталей автосцепки					
18	С10020 Харьковский	Стол сварщика				
	завод крепежных	940×1010×1550				
	изделий „Комсомолец"	решетка стола 800×800				
		с вентилятором N=2,2кВт				
		380В	2	2	239	
19	ВД 502-193 Тбилисский	Выпрямитель сварочный				
	завод „Электросварка"	однопостовой 380В, $V_{ном.раб}$=40В				
	им. Патона	$I_{ном.свар.}$ 500А; N=37кВА				
		650×850×1200	2	2	400	

ГИП	Дубин		
Нач. отд.	Соловьев		
Гл. спец.	Певзнер		
Н. контр.	Кузьмина		
Рук. гр.	Карагачев		
Вед. инж.	Калинович		
Ст. инж.	Куркина		

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год

Депо на программу 8000 и 10000 физ. ед

Стадия	Лист	Листов
Р	28	

Производственный корпус. Ведомость оборудования (продолжение)

Мосгипротранс

29 | 1309/02

Копировал:

Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед.	К-во на прогр. 10000 физ.ед.	Масса ед, кг	Примечание
20		Подставка под оборудование 800×600×800	2	2	45	Собств. изготов.
21	А765 УЗ Завод „Искра"	Полуавтомат дуговой				
	поселок Новоуткинск	наплавки шланговый				
	Свердловской области	номинальный сварочный				
		ток 500А, Скорость по-				
		дачи электродной про-				
		волоки 58÷58,2 м/час				
		960×660×560 со шка-				
		фом управления				
		192×375×350	2	2	61	
22	ОРГ-5365	Стол слесарный				
	Гипроавтотранс	1500×705×880	1	1	214	
23	ПТБ-П020 Гремячин-	Шкаф для инстру-				
	ский завод автоспец-	мента				
	оборудования	820×410×1530	2	2	216	
	Участок механической обработки					
24	7307 Оренбургский	Поперечно-строгаль-				
	станкостроительный	ный станок 380в;				
	завод	N=5,5кВт; 2980×1400×1665				
		размеры стола 710×450				
		ход ползуна 20÷720	1	1	2800	
25	6Р83Г Горьковский	Горизонтально-фре-				
	завод фрезерных	зерный станок				
	станков	380в; N=11 кВа				
		2560×2340×1770				
		размеры рабочего стола				
		1600×400	1	1	3700	
26	ПТБ-П020 Тремячин-	Шкаф для инстру-				
	ский завод автоспец-	мента				
	оборудования	820×410×1530	2	2	216	
27	70-7878-1004	Столик приемный				
—	ЦИТЭП Сельхозпром	передвижной Q=0,2т				
		660×385×945	2	2	50	
28	Т276.07 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-транспор-				
		тер; давление сжатого				
		воздуха 0,5 МПа				
		6000×500×800	2	2	715	
29	РС-1 Эстонский опытно-	Стол слесарный				
	механический з-д „Терас"	1500×705×880	1	1	214	
30	3К634 Мукачевский	Станок точильно-				
	станкостроительный	шлифовальный 380в				
	завод им. Кирова	N=3кВт; 1000×665×1230	1	1	427	
31	ПА2-12 Дербентский	Вентиляционный				
	завод шлифовальных	пылеотсасывающий				

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед.	К-во на прогр. 10000 физ.ед.	Масса ед, кг	Примечание
	станков	Агрегат Q=700 м³/час				
		N=1,5 кВт	1	1	160	
32	РС-1 Эстонский опыт-	Стол слесарный				
	но-механический	1500×705×880	1	1	214	
	завод „Терас"					
33	Т421 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для				
		обработки отверстия				
		в автосцепке под				
		валик подъемника	1	1	34	
34	Т413 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для				
		обработки перемычки				
		хвостовика автосцепки				
		463×344×301	1	1	32	
35	Т714.03 ПКБ ЦВ МПС	Прижим пневматичес-				
		кий для закрепления				
		замка автосцепки СА-3				
		давление сжатого воздуха				
		0,5МПа; 410×400×345	2	2	58	На черт. не показ.
36	Т594 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление к				
		фрезерному и стро-				
		гальному станкам				
		для обработки корпуса				
		автосцепки				
		1000×576×530	2	2	65,5	На черт не показ.
	Участок сборки автосцепок					
37	Т275.15 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-накопитель				
		2050×800×550	1	1	224	
38	0405-ЦИТЭП	стеллаж				
	Сельхозпром	1500×600×600	3	3	58,3	
39	РС-1 Эстонский	Стол				
	опытно-механический	слесарный				
	завод „Терас"	1500×705×880	–	1	214	
40	Т714.01 ПКБ ЦВ МПС	Стационарный пресс				
		для клеймения дета-				
		лей автосцепки 220в,				
		давление сжатого				
		воздуха 0,4÷0,6 МПа				
		655×655×1510	1	1	170	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед.	К-во на прогр. 10000 физ.ед.	Масса ед, кг	Примечание
41	И3-3102А Резекнен-	Машина ручная шли-				
	ское производствен-	фовальная 220в; N=0,6кВт				
	ное объединение	420×108×141	1	1	3,8	На черт не показ.
	„Электростройинструмент"					
42	Т275.12 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для сборки авто-				
	РСА-3	сцепок на 8 ремонтных				
		гнезд 380В; N=3кВт;				
		давление сжатого				
		воздуха 0,5 МПа				
		1520×1520×2550	1	2	733	
43	Т714.01 ПКБ ЦВ МПС	Пресс для клеймения				
		корпусов автосцепки				
		220В; давление сжато-				
		го воздуха 0,4÷0,6 МПа				
		655×655×1510	1	1	170	
	Участок ремонта поглощающих аппаратов					
44	Т275.03 ПКБ ЦВ МПС	Тележка для транспор-				
		тировки поглощаю-				
		щих аппаратов на				
		6 комплектов; Q=3000кг				
		2700×500×220	1	1	170	
45	Т275.05 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для ремонта				
		поглощающих аппа-				
		ратов на 6 ремонт-				
		ных позиций	1	1	1000	
46	Т275.07 ПКБ ЦВ МПС	Укладчик пневмати-				
		ческий, давление сжа-				
		того воздуха 0,55МПа				
		520×320×1380	1	1	72	
47	ТУ 24-9-474-78	Кран консольный				
	Московский завод	Q=0,5т; N=0,58 кВт;				
	„Проммеханизация"	$L_к$=4260; высота				
		подъема 3200	1	1	1100	
48	РС-1 Эстонский опыт-	Стол слесарный				
	но-механический	1500×705×880	1	1	214	
	завод „Терас"					
49	0405-ЦИТЭП	Стеллаж				
	Сельхозпром	1500×600×600	3	3	58,3	

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ГИП	Дубин		
Нач. отд.	Соловьев		
Гл. спец.	Певзнер		27.08.
Н. контр.	Кузьмина		
Рук. гр.	Карагачев		
Вед. инж.	Калинович		
Ст. инж.	Куркина		

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 1000 физ. ед. в год

Депо на программу 8000 и 10 000 физ. ед.

Стадия	Лист	Листов
Р	29	

Производственный корпус
Ведомость оборудования
(продолжение)

Мосгипротранс

30 | 1309/02

Копировал

Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

Верно ГИП В.К. Дубин

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед.	К-во на прогр. 10000 физ.ед.	Масса ед. кг.	Примечание
50	Т 714.01 ПКБ ЦВ МПС	Стационарный пресс				
		для клейменя деталей				
		автосцепки СА-3, 220 в,				
		давление сжатого воздуха 0,4 ÷ 0,6 МПа				
		655 × 655 × 1510	1	1	170	
51	ИЭ 3102А Резекнинское производственное объединение „Электростройинструмент"	Машина ручная шлифовальная 220 в; N=0,6 кВт				
		420 × 108 × 141	1	1	3,8	На черт. не показ.
52	Т 714.02 ПКБ ЦВ МПС	Стенд магнитного				
		контроля тягового хомута автосцепки СА-3,				
		давление сжатого				
		воздуха 0,4-0,5 МПа				
		1760 × 1000 × 1402	1	1	142	
53	МД 12 ПШ Днепропетровский завод электротехнического оборудования МПС	Дефектоскоп магнитопорошковый 220 в				
		N=2,2 кВт; 508 × 76 × 330				
		с блоком управления				
		275 × 520 × 320	1	1	59	На черт. не показан
54	АВ-214-900 Киевский завод торгового машиностроения	Автомат выдачи				
		воды 220 в; N=0,5 кВт.				
		600 × 560 × 1500	1	1	125	
	Участок правки корпуса автосцепки					
55	Т 893 ПКБ ЦВ МПС ТУ 32 ЦВ 1128-84	Электропечь для нагрева хвостовика корпуса				
		автосцепки N=50 кВт				
		380 в; 1395 × 870 × 790				
		Габарит рабочего пространства 800 × 400 × 850	1	1	2583	
56	РП 392 ПКБ ЦВ МПС	Пресс для правки корпуса автосцепки ППК-СА-3				
		220 в/380 в; N = 3 кВт				
		1282 × 1525 × 2154	1	1	1250	
57	Т 626 ПКБ ЦВ МПС	Манипулятор МН-1-СА-3				
		2240 × 538 × 2500; таль электрическая ТЭ050-711,				
		Q=500 кГс; N=0,68 кВт; 380 в	1	1	222	
	Комната мастера					
58	АСУ-3 Московский электромеханический завод им. Дзержинского	Автоматическая справочная установка 220 в				
		N=0,8 кВт; 600 × 780 × 1800	1	1	120	
59		Стол письменный однотумбовый				
		1300 × 550 × 900	1	1	55	Покупной

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед.	К-во на прогр. 10000 физ.ед.	Масса ед. кг	Примечание
	Отделение ремонта металлических бортов					
1	Т 772 ПКБ ЦВ МПС	Кассета-накопитель				
		бортов платформ				
		2600 × 1180 × 900	2	3	140	
2	Т 771 ПКБ ЦВ МПС	Кантователь бортов				
		платформ 4050 × 750 × 1100	1	2	130	
3	Т 543.05 ПКБ ЦВ МПС	Пресс универсальный				
		для правки бортов				
		380 в; N=5,5 кВт				
		4320 × 2960 × 2140	3	3	4500	
4	ВД-502-1У3 ГОСТ 13821-77 Тбилисский завод „Электросварка" им. Патона	Выпрямитель сварочный однопостовой				
		220/380 в; $V_{раб}$=50 в				
		$I_{раб}$=500 А; N=37 кВА				
		550 × 945 × 1062	1	2	355	
5	0405 - ЦИТЭП Сельхозпром	Стеллаж				
		1500 × 600 × 600	6	9	58,3	
6	ОРГ-5365 Гипроавтотранс	Верстак слесарный				
		1300 × 920 × 1400	2	2	200	
7	ПТБ-1020 Гремячинский завод автоспецоборудования	Шкаф для				
		инструмента				
		820 × 410 × 1530	1	1	216	
8	ИЭ-8201А Выборгский завод „Электроинструмент"	Машина ручная шлифовальная электрическая с гибким валом				
		220 в; N=1,02 кВт;				
		294 × 210 × 230	1	1	26,5	На черт. не показ.
9	ГОСТ 7890-73 Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования	Кран подвесной				
		электрический				
		Q=1 т; N=2,24 кВт;				
		$L_п$=9 м; $L_к$=10,8 м	1	1	1045	
10	ТУ24-9-474-78 Московский завод „Промме-ханизация"	Кран консольный				
		Q=0,5 т; N=0,68 кВт;				
		$L_к$=4250 $H_{подъема}$=3200	1	1	1100	
	Комната мастера					
11	АСУ-3 Московский электромеханический завод им. Дзержинского	Автоматическая справочная установка 220 в;				
		N=0,8 кВт; 600 × 780 × 1820	1	1	120	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед.	К-во на прогр. 10000 физ.ед.	Масса ед. кг	Примечание
12		Стол письменный однотумбовый 1300 × 550 × 900	1	1	55	Покупной
	Инструментальное отделение					
	Ремонтная					
1	3М642 Витебский завод заточных станков им. XXII съезда КПСС	Универсально-заточной станок повышенной точности 380 в; N=1,4 кВт				
		1800 × 1470 × 1625	1	2	1500	
2	3622 Д Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	Станок алмазно-доводочный для резцов повышенной точности				
		380 в; N=0,75 кВт				
		560 × 800 × 1280	1	1	480	
3	3К634 Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	Станок точильно-шлифовальный 380 в				
		N=3 кВт; 1000 × 665 × 1230	1	1	427	
4	ПА2-12 Дербентский завод шлифовальных станков	Пылеотсасывающий				
		агрегат Q=700 м³/час				
		N=1,5 кВт	3	5	160	
5	2М112 Вильнюсский станкостроительный завод „Коммунарас"	Настольно-сверлильный станок 380 в;				
		N=0,55 кВт; Ø сверления 12 мм				
		770 × 370 × 820	1	1	130	
6	ОРГ-5365 Гипроавтотранс	Верстак слесарный				
		1300 × 920 × 1400	1	1	200	
7	РС-1 Эстонский опытно механический завод „Терас"	Стол слесарный				
		1500 × 705 × 880	1	1	214	
	Раздаточная					
8	Р 35.12 ПКБ ЦТ МПС	Шкаф для инструмента 2485 × 705 × 2100	2	3	199	
9	Р 35.15 ПКБ ЦТ МПС	Стеллаж для инструмента 2250 × 900 × 1890	2	2	227	
10	Р 35.16 ПКБ ЦТ МПС	Стеллаж для ключей				
		диаметр 1450; высота 1950	1	2	113	
11	Р 35.18 ПКБ ЦТ МПС	Шкаф для измерительного				
		инструмента 1890 × 500 × 1800	1	1	145	

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

ГИП	Дубин	
Нач. отд.	Соловьев	
Гл. спец.	Певзнер	
Н. контр.	Кузьмина	
Рук. гр.	Каратачев	
Вед. инж.	Калинович	
Ст. инж.	Куркина	

31 | 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год.

Депо на программу 8000 и 10000 физ. ед.

Стадия	Лист	Листов
Р	30	

Производственный корпус. Ведомость оборудования (продолжение)

Мосгипротранс

Копировал

Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

Верно ГИП Дубин

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на програм. 8000 физ.ед	Кол. на програм. 10000 физ.ед	Масса ед.; кг	Примечание
12	Р 35.13 ПКБ ЦТ МПС	Шкаф для мелкого режу-				
		щего инструмента				
		1123×600×1650	1	4	153	
13	ОРГ-5365	Верстак слесарный				
	Гипроавтотранс	1300×920×1400	1	1	200	
14	160-10А ПКБ ЦТ МПС	Шкаф для измеритель-				
		ных приборов 1100×410×1900	1	2	185	
15	Р 35.19.00 ПКБ ЦТ МПС	Ванна для хранения				
		пневматического инстру-	•			
		мента металлическая				
		600×500×350	3	3	27	
	Столярное отделение					
1	ЦКБ-40 Тюменский	Станок круглопильный				
	станкостроительный	торцовочный 380в.				
	завод	N=92кВт; 1365×1040×1165	1	1	760	
2	ЦА-2А Тюменский	Станок диленно-реечный				
	станкостроительный	с роликово-дисковой по-				
	завод	дачей 380в; N=11,4кВт				
		1365×1040×1165	1	1	1080	
3	Р 629 НЭТ Новосибирский	Верстак столярный				
	Филиал Гипроавтотранс	3000×1200×805	1	1	93	
	Краскоприготовительное отделение					
1	Т 687.01 ПКБ ЦВ МПС	Установка краско-				
		мешалки 220В; N=3кВт.				
		емкость 100л.				
		1370×680×1475	1	1	92	
2	Т 687.02 ПКБ ЦВ МПС	Установка краско-				
		смесителя				
		емкость 150л				
		770×416×400	1	1	240	
3	Т 687.05 ПКБ ЦВ МПС	Мерник, емкость				
		100л – рабочая,				
		150л – общая				
		ø 400, H=720	1	1	60	
4	Т 687.06 ПКБ ЦВ МПС	Установка насосная				
		220В; N=15 кВт				
		H=1.6 МПа; Q=3,6 м³/ч				
		2700×750×6500	1	1	70	
5	СО-11 Лебедянский	Мешалка для красоч-				
	завод строительно-	ных составов Q=400л/ч				
	отделочных машин	220В, N=0,55 кВт				
		570×550×950	10	10	35	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на програм. 8000 физ.ед	Кол. на програм. 10000 физ.ед	Масса ед, кг	Примечание
6	РП-600Ц 13Б	Весы товарные				
	Кокчетавский меха-	Пределы взвешивания				
	нический завод	30–600 кг				
		1180×1030×1765	1	1	315	
7	ГОСТ 7413-80	Кран подвесной				
	ТУ 24-09-544-81	ручной однобалочный				
	Красногвардейский	во взрывобезопасном				
	крановый завод	исполнении Q=1т.				
		Lк=10,2м, Lп=9м	1	1	562	
8		Бак для воды				Собств.
		ø 600, H=1200	2	2	40	изготовл.
9	РН-50 Ш 13П-1	Весы настольные				
	Орехово-Зуевский	Пределы взвешивания				
	весовой завод	25 – 50 кг				
		520×510×540	1	1	27	
10	Р 629 НЭТ Новосибир-	Стол рабочий				
	ский филиал „Гипро-	3000×1200×805	1	1	93	
	автотранса"					
11	0405 ЦИТЭП	Стеллаж секционный				
	Сельхозтехника	1500×600×600	3	3	58,3	
12	ПТБ-П020	Шкаф для инстру-				
	Гремячинский завод	мента				
	автоспецоборудования	820×410×1530	2	2	216	
13	ТР-0,25	Тележка ручная				
	„Проммеханизация"	Q=0,25т				
	г. Москва	2000×1250×600	1	1	50	
	Помещение сушки и подготовки мела					
14		Ларь для просушен-				Собств.
		ного мела				изготовл.
		2000×1000×1000	1	1	55	
15		Ларь для непросу-				Собств.
		шенного мела				изготовл.
		2000×1000×1000	1	1	55	
16	РС-1. Эстонский	Стол слесарный				
	опытно-механический	1500×705×880	3	3	214	
	завод „Терас"					
17	СО-124 Лебедянский	Мелотерка 220В				
	завод строительно-	N=5,5 кВт				

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на програм. 8000 физ.ед	Кол. на програм. 10000 физ.ед	Масса ед, кг	Примечание
	отделочных машин	Q=300–400 кг/ч				
		775×435×585	1	1	135	
18	ЭПМ-3М	Плита электрическая				
		N=3,5 кВт				
		500×600×600	1	1	45	
19	СО-130	Вибросито электри-				
	Выборгский завод	ческое 220/380в				
	„Электроинструмент"	N=0,18кВт; Q=700кг/ч				
		405×175×503	1	1	10	
20		Ларь для непросеян-				Собств
		ного мела				изготов.
		2000×1000×1000	1	1	55	
	Кладовая готовой продукции					
21	А225 ПКБ ЦТ МПС	Ванна для раство-				
	РМЗ г. Новохоперск	рителя.				
		950×760×745	1	1	73	
22	А225 ПКБ ЦТ МПС	Ванна для щелочного				
	РМВ г. Новохоперск	раствора				
		950×760×745	1	1	73	
23	А226 ПКБ ЦТ МПС	Ванна для воды				
	РМЗ г. Новохоперск	960×760×1000	1	1	93,5	
24	0405 ЦИТЭП	Стеллаж секционный				
	Сельхозпром	1500×600×600	6	6	58,3	
	Кладовая сырья					
25	0405-ЦИТЭП	Стеллаж секционный				
	Сельхозпром	1500×600×600	6	6	58,3	
26		Бочки с краской	4	4	–	Привоз- ные
	Лаборатория лаков и красок					
27	ГПИИ 109175 серия 811-4	Стол лабораторный				
	Новгородский мебельный	химический с надстрой-				
	комбинат Леноблме-	кой 1360×850×1820	1	1	290	
	бельпрома.					
28		Стол письменный				
		однотумбовый				
		1300×550×900	1	1	55	Покупной
29	Р 403 Гипроавто-	Шкаф вытяжной количест-				
	транс	во отсасыв. воздуха 1550 м³/ч 1600×950×2350	1	1	197	

ГИП	Дубин		
Нач. отд.	Соловьев		
Гл. спец.	Певзнер		27.08
Н. контр.	Кузьмина		04.08.87
Рук. гр.	Карагачев		
Вед. инж.	Калинович		
Ст. инж.	Куркина		

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год

Депо на программу 8000 и 10000 физ. ед.

Стадия	Лист	Листов
Р	31	

Производственный корпус. Ведомость оборудования (продолжение)

Мосгипротранс

32 | 1309/02

Копировал

Формат А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

Верно ГИП В.К. Дубин

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед	К-во на прогр. 10000 физ.ед	Масса ед, кг	Примечание
	Кладовая запасных частей					
1	219780	Стеллаж для деталей				
	Гипрозаводтранс	4000×800×2000	6	8	427	
2	219776	Стеллаж полочный				
	Гипрозаводтранс	3060×600×1590	5	5	214	
3	219781	Стеллаж полочный				
	Гипрозаводтранс	для головок авто-				
		сцепок и фрикцион-				
		ных аппаратов				
		2086×1100×450	2	4	86	
4	219796	Стеллаж для ролико-				
	Гипрозаводтранс	вых подшипников				
		2500×500×1200	3	4	113	
5	219786	Стеллаж для метизов				
	Гипрозаводтранс	2000×600×1200	3	4	113	
6	219801	Стеллаж для тормоз-				
	Гипрозаводтранс	ных цилиндров				
		2000×400×734	2	2	48	
7	219802	Стеллаж для тормоз-				
	Гипрозаводтранс	ных деталей вагонов				
		2270×650×2120	2	2	208	
8	219779	Стеллаж для деталей				
	Гипрозаводтранс	2000×500×2000	5	5	150	
9	ГОСТ 7890-73	Кран подвесной				
	Забайкальский завод	электрический, Q=1т,				
	подъемно-транспорт-	Lп=9м, Lк=10,8м				
	ного оборудования	N=2,24 квт	1	1	1045	
10	4004А	Электропогрузчик				
	Свердловский маши-	аккумуляторный				
	ностроительный завод	Q=750кг, N=2,24квт				
	им. Калинина	Hподъема=2,8м				
		2400×910×1900	1	1	1750	
11	РП-600Ц 13б	Весы товарные,				
	Кокчетавский меха-	предел взвешивания				
	нический завод	25÷500 кг				
		1180×1030×1765	1	1	315	
12		Стол письменный				
		однотумбовый				
		1300×650×900	1	1	55	Покупной
13	ГНИИ ОХ-1-427 Глав-	Шкаф конторский				
	мебельпром, г. Москва	1160×500×2000	1	1	55	
14	116131	Стеллаж для пружин				
	Гипрозаводтранс	1200×800×120	6	8	18	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед	К-во на прогр. 10000 физ.ед	Масса ед., кг	Примечание
15	ЭШ-181-2	Электроштабелер				
	Наманганский завод	напольный аккуму-				
	химического машино-	ляторный	1	1	677	
	строения УзССР					
	Электрогазосварочное отделение					
1	ВД-502-1У3	Выпрямитель сварочный однопостовый				
	ГОСТ 13821-77					
	Тбилисский завод	220/380в, Uраб=50в,				
	„Электросварка" им. Патона	I=500А; N=37кВА				
		550×945×1062	4	6	355	
2	ГОСТ 7890-73	Кран подвесной электрический, Q=1т				
	Забайкальский завод					
	подъемно-транспорт-	Lп=6м, Lк=7,8м				
	ного оборудования	N=2,24 квт	1	1	860	
3	ОРГ-5365	Верстак слесарный				
	Гипроавтотранс	1300×920×1400	6	8	200	
4	С 10020. Харьковский	Стол сварщика 380в				
	завод крепежных	N=2,2кВт, 940×1010×1550,				
	изделий „Комсомолец"	решетка стола 800×800	4	8	160	
5	С 10040, Харьковский	Стол сварщика метал-				
	завод крепежных	лический N=2,2кВт;				
	изделий „Комсомолец"	380в; 1357×1010×1750				
		решетка стола 1250×800	1	1	305	
6	ПТБ-П020	Шкаф для приборов				
	Гремячинский завод	и инструментов	1	1	216	
	Автоспецоборудования	820×410×1530				
7	0405 ЦИТЭП	Стеллаж секционный				
	Сельхозпром	1500×600×600	6	6	58,3	
8	А 765 У3	Полуавтомат				
	завод „Искра"	дуговой наплавки				
	пос. Новоуткинск	шланговый, номиналь-				
	Свердловской обл.	ный сварочный ток 500а				
		скорость подачи элек-				
		тродной проволоки				
		58÷582 м/час				
		960×660×560				
		со шкафом управления				

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед	К-во на прогр. 10.000 физ.ед	Масса ед, кг	Примечание
		192×375×350	4	6	61	
9	4407	Тележка для кисло-				
	Гипроавтотранс	родных баллонов (на 2шт)				на чертеже
		900×210×1290	4	6	128	не показан
10	КГС-2-73	Комплект газосвароч-				на чертеже
	Кироваканский завод	ный, 300×235×75	1	1	3,38	не показан
	автогенного оборудован.					
11	ИЭ-8201А	Машина ручная шли-				
	Выборгский завод	фовальная электричес-				
	„Электростройинструмент	кая с гибким валом				
		220в; N=1,02 квт				на чертеже
		294×210×230	1	1	265	не показан.
12	АВ-2М-900	Автомат выдачи				
	Киевский завод тор-	воды 220в; N=0,5кВт				
	гового машиностроения	600×560×1500	1	1	125	
13		Подставка под				
		оборудование,				Собств. изготова.
		800×600×800	4	6	45	
	Механический участок					
1	ГОСТ 7890-73	Кран подвесной элект-				
	Забайкальский завод	рический однобалочный				
	подъемно-транспорт-	Q=1т, Lп=9м,				
	ного оборудования	Lк=10,8м, N=2,24 кВт	1	1	1045	
2	16Д20	Станок токарно-винто-				
	Алма-Атинский станко-	резный 380в, N=11,0кВт				
	строительный завод	РМЦ 1500, ВЦ 210				
		2900×1280×1455	1	1	3100	
3	16Б16КП	Станок токарно-винто-				
	Ереванский станко-	резный повышенной				
	строительный завод	точности, 380в;				
	им. Дзержинского	N=3,8/63 кВт,				
		РМЦ 1400; ВЦ 170				
		2270×1110×1505	1	1	2100	
4	16Б05П	Станок токарно-вин-				
	Кироваканский завод	торезный повышенной				
	прецизионных станков	точности 380в;				
		N=1,5кВт, РМЦ 500 ВЦ 130				

ГИП	Дубин		
Нач. отд	Соловьев		
Гл. спец.	Певзнер		
Н. контр.	Кузьмина		3.08.87
Рук. груп	Карагачев		
Вед. инж.	Калинович		
Ст. инж	Куркина		

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год

Депо на программу 8000 и 10000 физ. ед.

Стадия	Лист	Листов
Р	32	

Производственный корпус
Ведомость оборудования
(продолжение)

Мосгипротранс

33 | 1309/02

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Формат А2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед	К-во на прогр. 10000 физ.ед	Масса ед. кг	Примечание
		1510×725×1360	1	1	715	
3	2Н118	Станок вертикально-				
	Молодеченский	сверлильный с плаваю-				
	станкостроительный	щим столом 380В				
	завод	N=1,5кВт наиб. диам.				
		сверления 18мм; вылет				
		шпинделя 220 мм,				
		рабочая поверхность				
		стола ⌀ 320				
		835×1030×1980	1	1	450	
6.	2Н135-1	Станок вертикально-				
	Стерлитамакский	сверлильный с плаваю-				
	станкостроительный	щим столом 380В				
	завод им. Ленина	N=4,0кВт, наиб. диам.				
		сверления 35мм, вылет				
		шпинделя 300 мм,				
		рабочая поверхность				
		стола ⌀ 500				
		1310×1605×2840	1	1	1660	
7	2М112	Станок вертикально-				
	Вильнюсский станко-	сверлильный настоль-				
	строительный завод	ный 380В, N=0,6кВт				
	„Коммунарас"	наиб. диам. сверления				
		12мм, вылет шпинделя				
		190 мм; рабочая				
		поверхность стола				
		250×250;				
		770×370×820	1	1	120	
8	7305	Станок поперечно-				
	Оренбургский станко-	строгальный 380В;				
	строительный завод	N=5,5кВт, ход ползуна				
		500мм; рабочая по-				
		верхность стола 360×500	3	4	1930	
		2310×1055×1550				
9	7307Г	Станок поперечно-				
	Оренбургский станко-	строгальный 380В,				
	строительный завод	N=5,5кВт, ход ползуна				
		710мм, рабочая поверх-				
		ность стола 450×710				
		2790×1235×1665	1	1	2800	
10	6Р81Ш	Станок горизонтально-				
	Дмитровский завод	фрезерный консольный				
	фрезерных станков	с вертикальным поворот-				
		ным шпинделем, 380В,				
		N=2,2кВт, рабочая				

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед	К-во на прогр. 10000 физ.ед	Масса ед, кг	Примечание
		поверхность стола				
		250×1000				
		1560×2045×1860	1	1	2530	
11	3К634	Станок точильно-шли-				
	Мукачевский станко-	фовальный двухсторон-				
	строительный завод	ний 380В, N=4,9кВт;				
	им. Кирова	диам. шлиф. круга 400мм				
		900×705×1405	1	1	40	
12	ПА2-12	Пылеотсасывающий				
	Дербентский завод	агрегат Q=700 м³/час				
	шлифовальных станков	N=1,5кВт	1	1	160	
13	ОРГ-5365	Верстак слесарный				
	Гипроавтотранс	1300×920×1400	4	4	200	
14	0405	Стеллаж для деталей				
	ЦИТЭП Сельхозпром	1500×600×600	14	14	58,3	
15	ПТБ-П020	Шкаф для инструмента				
	Гремячинский завод	820×410×1530	13	13	216	
	автоспецоборудования					
16	70-7878-1004	Столик приемный				
	ЦИТЭП- Сельхозпром	660×385×945	9	11	50	
17	АВ-2Н-900	Автомат выдачи				
	Киевский завод торго-	воды 220В; N=0,5кВт				
	вого машиностроения	600×560×1500	1	1	125	
	Отделение ремонта тормозных приборов					
	Участок наружной очистки приборов					
1	Т 276.09 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-накопитель				
		L=1680; давл. сжатого				
		воздуха 0,5 МПа				
		1680×500×800	1	1	244	
2	Т 276.01 ПКБ ЦВ МПС	Установка для на-				
		ружной очистки при-				
		боров с конвейером				
		пульсирующего типа				
		$t_{воды}$=55°С; давление				
		воды=1,17 МПа, Q=54 шт/час,				
		давление сжатого				
		воздуха 0,39÷0,58 МПа				

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед	К-во на прогр. 10000 физ.ед	Масса ед, кг	Примечание
		2700×880×1700	1	1	445	
3	Т 155.26 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управления				
		N=0,5кВт				
		690×250×1050	1	1	43	
4	ТХ-5 инв №1042/1	Стеллаж вращающийся				
	Гипропромтрансстрой	⌀900мм, двухярусный	1	1	56	
5	РС-1 Эстонский опытно-	Стол слесарный				
	механический завод	1500×705×880	1	1	214	
	„Терас"					
6	Т 276.11 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник пневмати-				
		ческий Q=350 кг;				
		радиус действия 3000,				
		давление сжатого				
		воздуха 0,44 МПа	1	1	105	
7	ТХ-8 инв. N 1042/1	Лоток для перемеще-				
	Гипропромтрансстрой	ния приборов	1	1	50	
8	0405 ЦИТЭП	Стеллаж				
	Сельхозпром	1500×600×600	3	3	58,3	
	Насосная станция					
9	Т 276.02	Установка насосная				
		с пароподогревом				
		2800×2500×3120	1	1	1460	
10	ЦНСГ 60-165	Насос центробежный				
	Ясногорский машино-	Q=60 м³/час; H=1,65 МПа				
	строительный завод	в комплекте с эл. дви-				
		гателем 4А250С2У2				
		380В; N=75кВт	1	1	324	
11	ФГ 577/95	Насос фекальный				
	Рыбинский насосный	Q=57,7 м³/час, H=0,95 МПа				
	завод	в комплекте с эл. дви-				
		гателем 4А112М4У2;				
		380В N=5,5кВт	1	1	160	
	Участок ремонта авторегуляторов					
12	Т 276.07 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-транспортер				
		L=6000, давление сжа-				
		того воздуха 0,5 МПа				
		6000×500×800	1	1	715	

ГИП	Дубин		
Нач. отд.	Соловьев		
Гл. спец.	Певзнер		
Н. контр.	Кузьмина		
Рук. гр.	Карагачев		
Вед. инж.	Калинович		
Ст. инж.	Куркина		

ОТМП-501-03-3532.87-ТХ

Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год.

Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед.

Стадия	Лист	Листов
Р	33	

Производственный корпус. Ведомость оборудования (продолжение)

Мосгипротранс

Копировал

Формат А2

34 | 1309/02

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед.	К-во на прогр. 10000 физ.ед.	Масса ед, кг	Примечание
13	Т 276.16 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж для авторе-				
		гуляторов с пневмати-				
		ческим съемником, с				
		ванной, давление сжа-				
		того воздуха 0,4-0,5МПа				
		1000 × 1000 × 700	1	1	150	
14	РС-1 Эстонский	Стол слесарный				
	опытно-механичес-	1500 × 705 × 880	2	2	214	
	кий завод „Терас"					
15	Т418.01 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для				на черт.
		разборки и сборки				не показан
		авторегуляторов и				
		тарировки их пружин,				
		давление сжатого воз-				
		духа 0,45-0,6 МПа				
		1302 × 550 × 360	1	1	160	
16	Т418 ПКБ ЦВ МПС	Комплект приспособ-				на черт.
		лений для разборки и				не показан
		сборки головки тяго-				
		вого стакана				
		800 × 450 × 900	1	1	160	
17	Т418.02 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для проверки				
		действия и испытания				
		авторегуляторов				
		давление сжатого				
		воздуха 0,5 МПа				
		2875 × 630 × 1100	1	1	330	
18	Т276.16 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для				
		ремонта винта регу-				
		лятора 380В; N=0,6кВт				
		1900 × 148 × 400	1	1	32,6	
19	Т276.11 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник пневмати-				
		ческий, Q=350кг, дав-				
		ление сжатого воздуха				
		0,44 МПа, Н-1800, радиус				
		действия 3000	1	1	105	
20	Т276.13 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж передвижной				
		на обрезиненных коле-				
		сах Q=850 кг				
		1100 × 560 × 1350	1	1	712	
	Участок разборки приборов и ремонта поршневых узлов					
21	Т276.09 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-накопитель				
		L=1680; Давление сжа-				
		того воздуха 0,5 МПа				
		1680 × 500 × 800	3	3	244	

Марка поз	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед.	К-во на прогр. 10000 физ.ед.	Масса ед, кг	Примечание
22	Т276.10 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-транспортер				
		L=1080, давление сжа-				
		того воздуха 0,5МПа				
		1080 × 500 × 800	1	1	162	
23	Т276.17 ПКБ ЦВ МПС	Стенд разборки тор-				
		мозных приборов,				
		давление сжатого				
		воздуха 0,5 МПа				
		1300 × 750 × 1760	1	1	180	
24	Т276.05 ПКБ ЦВ МПС	Установка моечная				
		220 В, N=4,6 кВт				
		Давление воды 0,33МПа				
		Давление сжатого воз-				
		духа 0,44 ÷ 0,49 МПа				
		1610 × 1056 × 1848	1	1	496	
25	Т155.26 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управления				
		моечной машины				
		N=0,5 кВт,				
		390 × 250 × 1050	1	1	43	
26	Т155.01 ПКБ ЦВ МПС	Бак для воды с				
		электроподогревом				
		емкостью 1,2 м³ 220В; N=6 кВт				
		1000 × 1000 × 1500	1	1	158,6	
27	ТХ-5 инв. N 1042/1	Стеллаж вращаю-				
	Гипропромтрансстрой	щийся двухярусный				
		ø 900 мм	1	2	56	
28	Т 223А ПКБ ЦВ МПС	Стенд для ремонта				
		и испытания порш-				
		ней тормозных ци-				
		линдров 220В N=0,5кВт,				
		давление сжатого				
		воздуха 0,65 МПа				
		1800 × 940 × 1400	1	1	294	
29	Т276.13 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж передвижной				
		на обрезиненных				
		колесах Q=850 кг				
		1100 × 560 × 1350	1	1	712	
30	Т276.04 ПКБ ЦВ МПС	Установка для очистки				

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед.	К-во на прогр. 10000 физ.ед.	Масса ед, кг	Примечание
		и дожировки смазоч-				
		ных колец, тип УДМ-1,				
		давление сжатого воз-				
		духа 0,2МПа; 220В				
		N=2,2 кВт				
		900 × 830 × 1130	1	1	232	
31	ПТБ-П020	Шкаф для инструмента				
	Гремячинский завод	820 × 410 × 1530	1	1	216	
	автоспецоборудования					
32	Т276.11 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник пневма-				
		тический Q=350 кг,				
		давление сжатого воз-				
		духа 0,44МПа; Н=1800,				
		радиус действия 4800	1	1	150	
33	Т276.10 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-накопитель				
		для отремонтирован-				
		ных поршневых узлов,				
		давление сжатого				
		воздуха 0,5 МПа				
		1080 × 500 × 800	1	1	162	
	Участок ремонта воздухораспределителей и авторежимов					
34	Т276.19 ПКБ ЦВ МПС	Конвейер-АКП ленточный				
		вертикально-замкну-				
		тый двухярусный				
		220В, N=1,5 кВт,				
		18500 × 500 × 890	1	1	1000	
35	Т276.14 ПКБ ЦВ МПС	Стенд-верстак				
		220 В; N=0,5 кВт,				
		давление сжатого				
		воздуха 0,58 МПа,				
		1300 × 620 × 1780	4	6	105	
36	Т 580.01 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для				
		ремонта и испытания				
		магистральной части				
		воздухораспределителя				
		давление сжатого воз-				
		духа 0,5 МПа				
		290 × 290 × 600	2	3	35	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Дубин		
Нач. отд.	Соловьев		
Гл. спец.	Певзнер		
Н. контр.	Кузьмина		
Рук. гр.	Карагачев		
Вед. инж.	Калинович		
Ст. инж.	Куркина		

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год

Депо на программу 8000 и 10000 физ. ед.

Стадия	Лист	Листов
Р	34	

Производственный корпус. Ведомость оборудования (продолжение)

Мосгипротранс

35 | 1309/02

Копировал:

Формат А2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед.	К-во на прогр. 10000 физ.ед.	Масса ед., кг	Примечание
37	Т580.02 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для				
		ремонта и испытания				
		главной части возду-				
		хораспредвлителя,				
		давление сжатого				
		воздуха 0,5 МПа				
		650 × 290 × 290	2	3	45	
38	Т276.03.1 ПКБ ЦВ МПС	Установка для провер-				
		ки пружин тормозных				
		приборов, 220 В.				
		N = 0,6 кВт	1	1	37	
39	РС-1 Эстонский	Стол слесарный				
	опытно-механический	1500 × 705 × 880	1	1	214	
	завод „Терас"					
40	0405	Стеллаж секционный				
		1500 × 600 × 600	3	3	58.3	
41	СК-2672-30	Пресс для испытания				
	00-00 сб	пружин, усилие 5 кН,				
	ПКТБ ЦТ ВР МПС	давление сжатого воз-				
		духа 0,45÷0,6 МПа				
		850 × 400 × 1170	1	1	229	
42	Т276.13 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж передвижной				
		на обрезиненных				
		колесах, Q = 850 кг				
		1100 × 560 × 1350	1	1	71,2	
	Участок испытания приборов					
43	Т768 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для испытания				
		магистральных частей				
		с эталонной главной				
		частью и главных				
		частей с эталонной				
		магистральной частью				
		220 В, N = 0,5 кВт;				
		давление сжатого				
		воздуха 0,65 МПа				
		1560 × 1030 × 1560	1	-	560	
44	Т766 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для испытания				
		магистральных частей				
		воздухораспределите-				
		лей вагонов 220 В;				
		N = 0,5 кВт, давление				
		сжатого воздуха 0,65 МПа				
		1380 × 1040 × 1480	-	1	460	
45	Т767 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для испытания				
		главных частей возду-				
		хораспределителей				
		вагонов 220 В; N = 0,5 кВт;				
		давление сжатого возду-				
		ха 0,65 МПа;				
		1380 × 1050 × 1480	-	1	460	
46.	Т786 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для испытания				
		авторежимов грузовых				
		вагонов после ремонта				
		220 В; N = 0,25 кВт;				
		рабочее давление 0,5 МПа				
		870 × 880 × 1380	1	1	198	
47	Т276.11 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник пневмати-				
		ческий Q = 350 кг, давле-				
		ние сжатого воздуха				
		0,44 МПа; H = 1800;				
		радиус действия 4400	1	1	105	
48	0405-ЦИТЭП	Стеллаж				
	Сельхозпром	1500 × 600 × 600	3	3	583	
49	ТХ-5 инв. № 1042/1	Стеллаж вращающийся				
	Гипропромтрансстрой	двухярусный ф 900	1	1	56	
50		Стол письменный				
		однотумбовый				
		1300 × 550 × 900	1	1	55	Покупной
	Кладовая готовой продукции					
51	Т276.07 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-транспортер;				
		давление сжатого				
		воздуха 0,5 МПа				
		6000 × 500 × 800	-	1	715	
52	Т276.08 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-транспортер;				
		давление сжатого				
		воздуха 0,5 МПа;				
		2880 × 500 × 800	1	-	367	
53	РС-1, Эстонский	Стол слесарный				
	опытно-механический	1500 × 705 × 880	1	1	214	
	завод „Терас"					
54	ТХ-6 инв. № 1042/1	Стеллаж для воздухо-				
	Гипропромтрансстрой	распределителей				
		4000 × 400 × 1300	1	1	192	
55.	Т276.11 ПКБ ЦВ ППС	Подъемник пневмати-				
		ческий Q = 350 кг,				
		давление сжатого воз-				
		духа 0,44 МПа, H-1800				
		радиус действия 5400	1	1	105	
56.	ТХ-5 инв. № 1042/1	Стеллаж вращающий-				
	Гипропромтрансстрой	ся двухярусный ф 900 мм	2	2	56	
57.	ТХ-7 инв. № 1042/1	Стеллаж для авторегу-				
	Гипропромтрансстрой	ляторов на 20 комп-				
		лектов				
		2006 × 400 × 1500	1	2	50	
58.	0405 ЦИТЭП-	Стеллаж				
	Сельхозпром	1500 × 600 × 600	3	6	58,3	
59.	Т276.13 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж передвижной				
		на обрезиненных ко-				
		лесах Q = 850 кг				
		1200 × 560 × 1245	1	1	71,2	
60.		Стол письменный				
		однотумбовый				
		1800 × 550 × 990	1	1	55	Покупной
	Механический участок					
61.	16Б05П	Станок токарно-винто-				
	Кировоканский завод	резный повышенной				
	прецизионных станков	точности 380 В;				
		N = 1,5 кВт, РМЦ500, ВЦ130				
		1510 × 725 × 1360	1	1	715	
62.	3803	Станок вертикально-				
	ТУ2-024-3053-80	доводочный 380 В;				
	Каунасское СПО	N = 0,37 кВт;				
	им. Дзержинского	700 × 454 × 785	1	1	117	
63.	ОРГ-5365	Верстак слесарный				
	Гипроавтотранс	1300 × 920 × 1400	1	1	200	
64.	РС-1, Эстонский	Стол слесарный				
	опытно-механический	1500 × 705 × 880	1	1	214	
	завод „Терас"					

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

Верно ГИП В.К. Дубин

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ГИП	Дубин		
Нач. отд.	Соловьев		
Гл. спец.	Певзнер		
Н. контр.	Кузьмина		
Рук. гр.	Карагачев		
Вед. инж.	Калинович		
Ст. инж.	Куркина		

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год

Депо на программу 8000 и 10000 физ. ед.

Стадия	Лист	Листов
Р	35	

Производственный корпус. Ведомость оборудования (продолжение)

Мосгипротранс

Копир.

Формат А2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед.	К-во на прогр. 10000 физ.ед.	Масса ед., кг.	Примечание
65	3К634	Станок точильно-				
	Мукачевский станко-	шлифовальный 380 В				
	строительный завод	N = 3 кВт				
	им. Кирова	1000 × 665 × 1230	1	1	427	
66	ПА2-12,	Вентиляционный пыле-				
	Дербентский завод	отсасывающий агре-				
	шлифовальных станков	гат Q=700 м³/час N=1,5 кВт	1	1	160	
67	2М112	Станок настольно-				
	Вильнюсский станко-	сверлильный 380 В;				
	строительный завод	N = 0,55 кВт,				
	„Коммунарас"	⌀ сверления 12 мм,				
		770 × 370 × 820	1	1	120	
	Участок ремонта тормозной арматуры и					
	соединительных рукавов					
68	Т276.12 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для разборки				
		соединительных рука-				
		вов и концевых кранов				
		220 В; N = 2,7 кВт				
		1300 × 676 × 615	1	1	192	
69	Т475.01 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для комплекто-				
		вания соединительных				
		рукавов пневматичес-				
		кий, давление сжато-				
		го воздуха 0,55 МПа,				
		1600 × 560 × 995	1	1	173	
70	Т276.16 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для ремонта				
		и испытания тормоз-				
		ной арматуры,				
		давление сжатого				
		воздуха 0,5 МПа,				
		1300 × 620 × 1790	1	1	200	
71	РС-1, Эстонский	Стол слесарный				
	опытно-механический	1600 × 705 × 880	1	1	214	
	завод „Терас"					
72	Т482 ПКБ ЦВ МПС	Станок универсальный				
	модель ПСК-11-М	притирочный с пневма-				
		тическим приводом,				
		давление сжатого				
		воздуха 0,4 МПа,				
		550 × 1500 × 550	1	1	183	
73.	Т276.13 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж передвижной				
		на обрезиненных				
		колесах Q = 850 кг				
		1200 × 560 × 1245	1	1	71,2	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед.	К-во на прогр. 10000	Масса ед., кг	Примечание
74.	0405 ЦИТЭП	Стеллаж секционный				
	Сельхозпром	1500 × 600 × 600	3	3	58,3	
75.	Т939 ПКБ ЦВ МПС	Стенд испытания				
		соединительных рука-				
		вов, давление сжатого				
		воздуха 0,6 МПа,				
		емкость ванны 24 л				
		1390 × 610 × 1165	1	1	201	
76	ТХ-5 инв. № 1042/1	Стеллаж вращающийся				
	Гипропромтрансстрой	двухярусный ⌀ 900 мм	1	1	56	
77	Т475.04 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для				
		проверки состояния				
		внутренней поверхости				
		рукава				
		Источник света - элек-				
		трическая лампа				
		36 В. N = 10 ВТ				
		890 × 180 × 180	1	1	6,1	
	Комната мастера					
78	АСУ-3 Московский	Автоматическая				
	электромеханический	справочная установка				
	завод им. Дзержинского	220 В, N = 0,8 кВт,				
		600 × 780 × 1812	1	1	120	
79		Стол письменный				
		однотумбовый				
		1300 × 550 × 900	1	1	55	Покупной
	Отделение ремонта деповского оборудования					
1	ГОСТ 7890-73	Кран подвесной элек-				
	Забайкальский завод	трический однобалоч-				
	подъемно-транспортно-	ный Q=1т N=2,24 кВт				
	го оборудования	$L_п$ = 9 м; $L_к$ = 10,8 м	1	1	1045	
2	6Р81Ш	Станок горизонтально-				
	Дмитровский завод	фрезерный консольный				
	фрезерных станков	с вертикальным пово-				
		ротным шпинделем				
		380 В; N = 2,2 кВт				

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед.	К-во на прогр. 10000 физ.ед.	Масса ед., кг.	Примечание
		рабочая поверхность				
		стола 250 × 1000				
		1560 × 2045 × 1860	1	1	2530	
3	16А20	Станок токарно-винто-				
	Алма-Атинский станко-	резный 380 В N = 11 кВт				
	строительный завод	РМЦ 1500; ВЦ 210				
		2900 × 1280 × 1455	1	1	3100	
4	7305	Станок поперечно-				
	Оренбургский	строгальный 380 В;				
	станкостроительный	N = 5,5 кВт, ход ползу-				
	завод	на 500 мм, рабочая				
		поверхность стола				
		360 × 500				
		2310 × 1056 × 1550	1	1	1930	
5	2Н118-1	Станок вертикально-				
	Молодеченский станко-	сверлильный с плава-				
	строительный завод	ющим столом 380 В;				
		N = 15 кВт; наибольший				
		диаметр сверления				
		18 мм, вылет шпинделя				
		220 мм; рабочая поверх-				
		ность стола ⌀ 320				
		835 × 1030 × 1980	1	1	450	
6	3К634	Станок точильно-				
	Мукачевский станко-	шлифовальный двух-				
	строительный завод	сторонний 380 В;				
	им. Кирова	N = 4,9 кВт; диаметр				
		шлифовального круга				
		400 мм				
		900 × 705 × 1405	1	1	40	
7	ПА2-12	Вентиляционный				
	Дербентский завод	пылеотсасывающий				
	шлифовальных станков	агрегат Q = 700 м³/час				
		N = 1,5 кВт	1	1	160	
8	ОРГ-5365	Верстак слесарный				
	Гипроавтотранс	1300 × 920 × 1400	8	8	200	
9	2М112	Станок настольно-				
	Вильнюсский станко-	сверлильный 380 В;				

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Дубин		
Нач.отд.	Соловьев		
Гл.спец.	Певзнер		
Н.контр	Кузьмина		
Рук.гр.	Карагачев		
Вед.инж.	Калинович		
Ст.инж.	Куркина		

37 | 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год.

Депо на программу 8000 и 10000 физ. ед.

Стадия	Лист	Листов
П	36	

Производственный корпус. Ведомость оборудования (продолжение)

Мосгипротранс

Копир. Коробе

Формат А2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед.	К-во на прогр. 10000 физ.ед.	Масса ед. кг	Примечание
	строительный завод	N = 0.55 квт;				
	„Коммунарас"	Ø сверления 12 мм;				
		770 × 370 × 820	1	1	120	
10	0405 - ЦИТЭП	Стеллаж для деталей				
	Сельхозпром	и узлов				
		1500 × 600 × 600	9	9	58.3	
11.	СТД - 439	Машина трубогибочная				
	Московский завод	с механическим				
	„Сантехдеталь"	приводом 380 В;				
		N = 3 квт.				
		858 × 590 × 1115	1	1	530	
12	ПТБ - П020	Шкаф для инструмента				
	Гремячинский завод	820 × 410 × 1530	2	2	216	
	автоспецоборудования					
13	7078 - 1004	Столик приемный				
	ЦИТЭП - Сельхозпром	660 × 385 × 945	4	4	50	
	Отделение ремонта электрокар					
	Агрегатная					
1	ЗА - 150 - 80	Автоматическое				
	Гайский завод	зарядное устройство				
	„Электропреобразова-	380 В; N = 12.8 КВА				
	тель"	номинальный ток				
		32 ÷ 80 А				
		600 × 600 × 1600	5	7	275	
	Электролитная					
2	А468 ПКБ ЦТ МПС	Дистиллятор электри-				
	Экспериментальный	ческий Q = 12 ÷ 15 л/час				
	цех ПКБЦТ г. Москва	380В; Т = 40 ÷ 60 А				
		N = 10 ÷ 13 квт				
		752 × 737 × 411	1	1	34	
3	А225 ПКБ ЦТ МПС	Ванна для слива и				
	РМЗ г. Новохоперск	приготовления электр-				
		ролита				
		950 × 760 × 745	2	2	73	
4	А226 ПКБ ЦТ МПС	Ванна для дистилли-				
	РМЗ г. Новохоперск	рованной воды				
		950 × 760 × 1000	1	1	93.5	
	Зарядная					
5	Р - 403	Шкаф для зарядки				
	Гипроавтотранс	аккумуляторов				
		количество отсасы-				
		ваемого воздуха				
		1550 м³/час				
		1600 × 950 × 2350	1	1	197	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогр. 8000 физ.ед.	К-во на прогр. 10000 физ.ед.	Масса ед. кг	Примечание
6	ВЗА - 10 - 7642	Аппарат выпрямитель-				
	Саранский завод	ный зарядный, номи-				
	„Электровыпрямитель"	нальный выпрямит.				
		ток 6.3 А, номинальное				
		выпрямит. напряжение				
		12 В	1	1	6	
7		Подставка под обору-				Собств.
		дование				изготовл.
		800 × 600 × 800	1	1	45	
8	ОРГ - 5365	Верстак слесарный				
	Гипроавтотранс	1300 × 920 × 1400	1	1	200	
9	ГОСТ 7413 - 80	Кран подвесной				
	ТУ 24 - 09 - 544 - 81	ручной однобалочный				
	Красногвардейский	во взрывобезопасном				
	крановый завод	исполнении Q = 1т				
		Lк = 5,1 м, Lп = 4.5 м	1		562	
10	ГОСТ 7413 - 80	Кран подвесной				
	ТУ 24 - 09 - 544 - 81	Ручной однобалочный				
	Красногвардейский	во взрывобезопасном				
	крановый завод	исполнении Q = 1т;				
		Lк = 7.2 м, Lп = 6 м.		1	1850	
	Кладовая огнеопасных материалов					
1	Т 6401	Бак тип I				
	ТРМ г. Оренбург	емкость 250 л, Ø 800	3	3	67.4	
2	Т 6399	Бак тип II				
	ТРМ г. Оренбург	емкость 250 л, Ø 800	1	1	89.2	
3	2903 - Н.ТХ - 8.00.00	Рама под баки				Собств.
	Трансэлектропроект	3900 × 630 × 1700	1	1	198.2	изготовл.
4	Ш2 - 25 - 1.4 / 16Б - 3	Насос шестеренный				
	Ливенский завод	Q = 1.4 м³/час., H = 1.6 МПа				
	гидравлических машин	в комплекте с элек-				
	„Ливгидромаш"	тродвигателем				
		А02 - 32 - 4, N = 3 квт	1	1	64	
5	ТЭ 0.5 В3 - П (Т305 - 711)	Таль электрическая				
	Московский машино-	передвижная Q = 0.5 т.				
	строительный завод	Н подъема - 6 мм	1	1	75	
	„Красный металлист"					

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 8000 физ.ед.	Кол. на прогр. 10000 физ.ед.	Масса ед. кг.	Примечание
6	Инв № 9029/11 - 2	Ларь для мазей				
	Трансэлектропроект	металлический				
		1655 × 550 × 1002			85.8	
7	Инв № 49/11г - 1	Ларь для обтирочных				
	Трансэлектропроект	материалов, метал-				
		лический				
		2400 × 1000 × 1000	3	3	188.7	
8	Р.08 - 30 - 61	Насос ручной порш-				на
	г. Гвардейск	невой, производитель-				чертеже
	Калининградской обл.	ность поршня 30				не показан
	Уч реждение ОМ216 - 7	двойной ход 0.74 л.				
		напор 30 м вод ст.				
		высота всасывания				
		5.5 м.	1	1	14	

Примечания:

1. План с расстановкой оборудования см. ТХ-13 ÷ ТХ-22
2. Адреса проектных и конструкторских организаций, приведенных в графе „Обозначение":

ПКБ ЦВ МПС - 109316, Москва, Волгоградский проспект, 23.

ПКБ ЦТ МПС 107066 Москва, Ольховский пер., 205

Гипронии - 117333, Москва ул. Губкина, 3

Гипроавтотранс 109089, Москва, наб. Мориса Тореза, 34.

Гипропромтрансстрой - 103064, Москва, Басманный тупик, 6а

Трансэлектропроект - 129822, Москва, 3-я Мытищинская ул. 10

Гипрозаводтранс - 310136, Харьков ул. Энгельса 29А.

ПКТБ ЦТВР МПС - Москва, Шоссе Энтузиастов, 4.

ГИП	Дубин			ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ		
Нач.отд.	Соловьев			Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год.		
Гл.спец.	Певзнер		27.08.87	Депо на программу 8000 и 10000 физ.ед.	Стадия: Р	Лист: 37 / Листов:
Н.контр.	Кузьмина					
Рук.груп.	Карагачев			Производственный корпус Ведомость оборудования (окончание)	Мосгипротранс	
Вед.инж.	Каликович					
Ст.инж.	Куркина					

38 | 1309/02

Альбом 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ

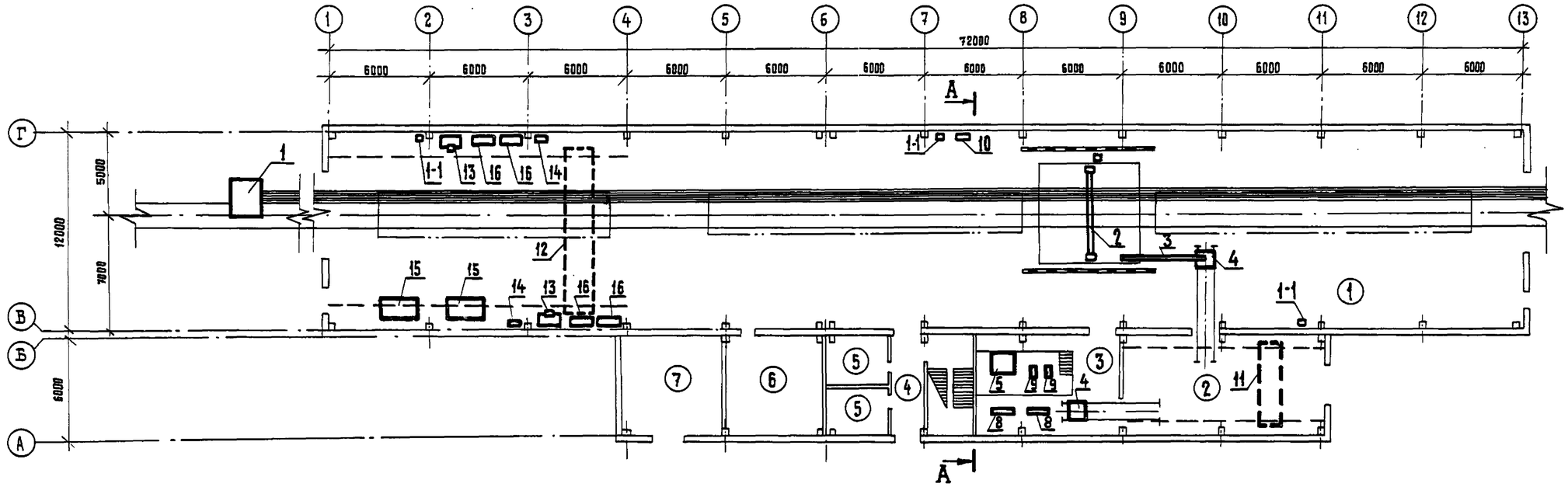
Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Копир: Тонам

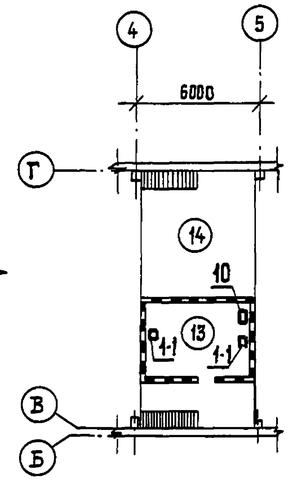
Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

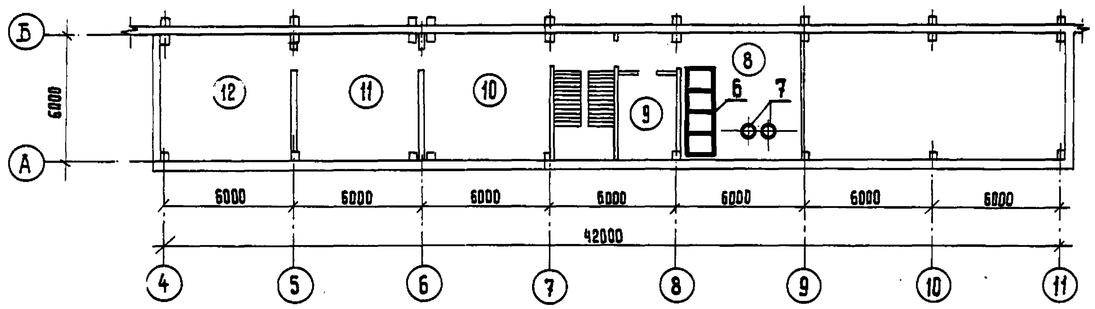
План на отм. 0.000



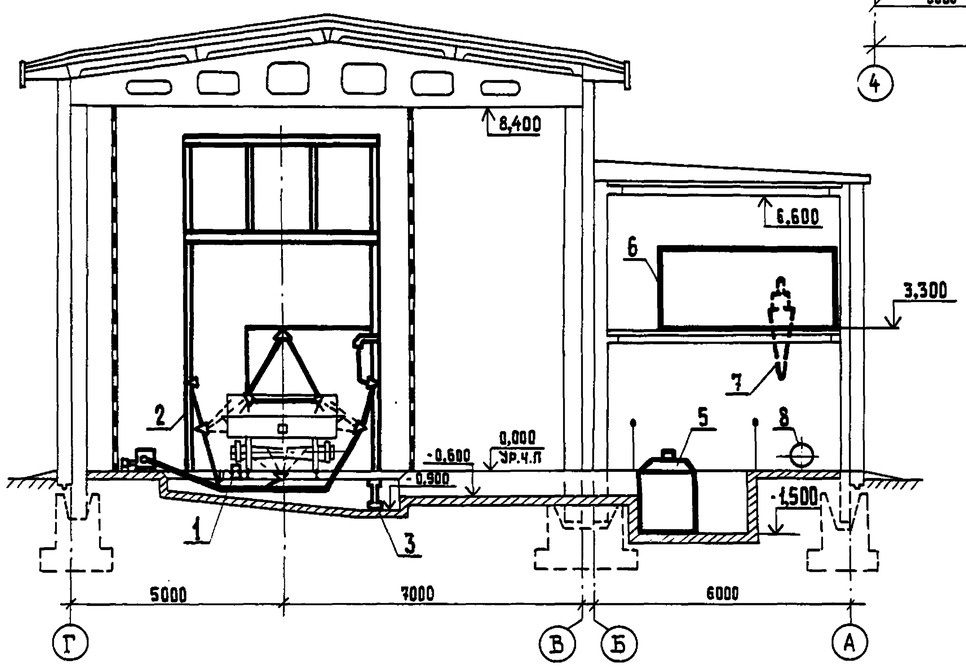
План на отм. 6.000



План на. отм. 3.300



А-А
М 1:100



Примечание.

Совместно с настоящим см. ТХ-39.

				39	1309/02	
				ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ		
ГИП	Дубин			Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год		
Нач. отд	Соловьев			Депо для ремонта 8000 и 10000 физ. ед. в год.	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.	Певзнер		27.03.87		Р	38	
Н. контр.	Кузьмина						
Рук. гр.	Карагачев			Цех обмывки и подготовки платформ к ремонту. План с расстановкой оборудования М 1:200 Разрез.	Мосгипротранс		
Вед инж	Калинович						
Ст. инж.	Куркина						

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Копировал: | Формат А 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

Ведомость оборудования (начало).

Марка поз	Обозначение	Наименование	Количество	Масса ед; кг	Примечание
1	Т 946.00.00 ПКБ ЦВ МПС	Конвейер тяговый			
		380В; N = 5.5 квт; тяго-			
		вое усилие 2000 кг (20 кн)	1	1544	
		в комплекте:			
1.1	Т 946.07.02 ПКБ ЦВ МПС	Пост управления	5	1.8	
		120 × 220 × 90			
2	Т437.04 ПКБ ЦВ МПС	Портал для обмывки			
		вагонов 380 В; N = 3 квт	1	3032	
3	Т890.03.00 ПКБ ЦВ МПС	Транспортер 220/380 В			
		N = 1.5 квт; 5536 × 460 × 3550	1	1156	
4	Т437.10 ПКБ ЦВ. МПС	Тележка 1260 × 1175 × 1200	2	20.5	
5	Т437.05 ПКБ ЦВ МПС	Отстойник 220/380 В			
		N = 1.5 квт; 1700 × 1400 × 2050	1	41.5	
6	Т437.07 ПКБ ЦВ МПС	Бак 4250 × 1450 × 2510	1	1945.0	
7	Т437.06 ПКБ ЦВ МПС	Гидроциклон облегчен-			
		ный ф 660; H = 2515 мм	2	275	
8	К90/85 ТУ26-06-807-73	Насос для воды и дру-			
	с изменением №8 1980г.	гих жидкостей			
	Катайский насосный	Подача 90 м³/час; H = 85 м			
	завод.	N эл. двиг = 5 квт; n = 3000 об/мин.			
		790 × 440 × 440	2	120	
9	СД 80/18 ТУ26-06-1354-82	Агрегат электронасос-			
	Рыбницкий насосный	ный, на плите с электро-			
	завод	двигателем 4А132М4У3			
		Q = 80 м³/ч, H = 18 м; N эл. двиг. = 11 квт.,			
		n = 1500 об/мин; 220/380 В;			
		1260 × 487 × 508	2	270	
10	Т437.25 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управления			
		620 × 460 × 1040	2	42	
11	ГОСТ 7890-73 Забайкаль-	Кран подвесной			
	ский завод подъемно-	электрический Q = 1 т;			
	транспортного обору-	N = 2,24 квт; Lп = 9 м;			
	дования	Lк = 10,8 м	1	1045	
12	ГОСТ 22045-76 Забайкаль-	Кран подвесной электри-			
	ский завод подъемно-	ческий Q = 1 т; N = 2,24 квт			
	транспортного обору-	Lп = 4.5 м; Lк = 5.1 м	1	1760	
	дования				
13	ОРГ-5365	Верстак слесарный			
	Гипроавтотранс	1300 × 920 × 1400	2	200	
14	ПТБ-П020 Гремячин-	Шкаф для инстру-			
	ский завод автоспец-	мента			
	оборудования	820 × 410 × 1530	2	216	
15	Т772 ПКБ ЦВ МПС	Кассета-накопитель бортов			
		платформ 2500 × 1180 × 900	2	140	

Ведомость оборудования (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Масса ед; кг	Примечание
16	0405-ЦИТЭП	Стеллаж секционный			
	Сельхозпром	1500 × 600 × 600	12	58.3	
17	4407 Гипроавтотранс	Тележка для кислород-			
		ных баллонов (на 2 шт)			
		900 × 810 × 1290	1	128	На черт. не показ.
18	КГС-1-72 Кировокан-	Комплект газосварочный			
	ский завод автогенно-				
	го оборудования	300 × 235 × 75	1	3.38	—"—
19	РП220 ПКБ ЦВ МПС	Пневмогидравлическое			
		устройство для разре-			
		зания гаек, давление			
		сжатого воздуха 0.5 МПа	1	5.2	—"—
20	ИЭ 3115 ГОСТ 21692-72	Гайковерт электрический			
	Конаковский завод меха-	220 В; N = 0.42 квт.			
	низированного инстру-	ф резьбы 18 ÷ 30 мм			
	мента	470 × 79 × 130	1	5.1	—"—
21	ИП 3114 ТУ22-4525-79	Гайковерт пневмати-			
	Московский завод „пневмо-	ческий ф резьбы 20 мм			
	строймашина"	260 × 87 × 245	1	8.8	—"—
22	ИЭ 5107 Резекнинское	Пила ручная			
	производственное	электрическая			
	объединение „Электро-	дисковая			
	стройинструмент"	ф = 200 мм	1	6,8	—"—
23	ЭК-2 Сарапульский	Электрокар Q = 2 т			
	электромеханический	2785 × 1140 × 1310	1	1500	—"—
	завод				
24	ЭП-103-0.2	Электропогрузчик			
	Свердловский машино-	аккумуляторный			
	строительный завод	Q = 1 т			
	им. Калинина	2600 × 930 × 1700	1	2356	—"—

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м²	Категория производства по взрывной, взрыво пожарной и пожарной опасности
	План на отм. 0.000		
1	Цех обмывки и подготовки		
	платформ к ремонту	864	В
2	Помещение уборки остат-		
	ков мусора	72	Д
3.	Насосная	54	Д
4	Коридор	12	–
5	Санузлы	24	–
6	Теплопункт	36	Г
7.	Трансформаторная.	36	В
	План на отм. 3.300		
8	Помещение подготовки		
	оборотной воды	36	Д
9	Комната мастера	12	–
10	Электрощитовая	36	В
11	Венткамера	36	Д
12	Венткамера	36	В
	План на отм. 6.000		
13	Операторская	24	Д
14	Венткамера	30	Д

Примечание.

Наименования и адреса проектных и конструкторских организаций, приведенных в графе „Обозначение" ведомости оборудования см. ТХ-37.

ГИП	Дубин		
Нач. отд.	Соловьев		
Гл. спец.	Певзнер		22.02.87
Н. контр.	Кузьмина		
Рук. гр.	Карагачев		
Вед. инж.	Калинович		
Ст. инж.	Куркина		

40 | 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год

Депо на программу 8000 и 10 000 физ. ед. в год.

Стадия	Лист	Листов
Р	39	

Цех обмывки и подготовки платформ к ремонту. Ведомость оборудования. Экспликация помещений.

Мосгипротранс

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Фомин

Формат А2