

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ТДМС 25 - 1

ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЙ
ЭЛЕМЕНТОВ ФАХВЕРКА

/РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧНОСТЬ 7,8 И 9 БАЛЛОВ/

10196

ЦЕНА 1-12

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445. Смольная ул., 22

Сдано в печать X 1988 года

Заказ № 11260

Тираж 50 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ТДМС 25 - I

ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЙ
ЭЛЕМЕНТОВ ФАХВЕРКА

/РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧНОСТЬ 7,8 И 9 БАЛЛОВ/

*Разработаны
ЦНИИПРОЕЗДАНИИ
при участии НИИЖБ и ЦНИИСК*

*Утверждены
и введены в действие с 1.3.1969г.
Госстроем СССР
Постановление № 77 от 30.11.1969г.*

Оглавление			1
№№ де- та- ли	Содержание	Страница	
		для перекры- тия типа	
		1	2
	Пояснительная записка	3, 4	
1	Поэтажные стойки фахверка Крепление верхней опоры стойки к средней колонне каркаса	5	—
2	Поэтажные стойки фахверка Крепление верхней опоры стойки к угловой колонне каркаса	6	—
3	Поэтажные стойки фахверка Крепление промежуточной опоры стойки к колоннам каркаса	7	7
4	Поэтажные стойки фахверка Крепление нижней опоры стойки к колоннам каркаса.	8	8
5	Поэтажные стойки фахверка Крепление опорной консоли РК к стойке при ленточном остеклении.	9	9
6	Поэтажные стойки фахверка Крепление опорной консоли ТК к стойке при ленточном остеклении	10	10
7	Поэтажные стойки фахверка Крепление парпетной насадки ФН 1 к стойке	11	11
8	Поэтажные стойки фахверка Крепление парпетной насадки ФНУ к угловой стойке	12	—
9	Сквозные стойки фахверка Крепление башмака стойки к фундаменту	13	13
10	Сквозные стойки фахверка Крепление стойки к ригелю	14	—
11	Сквозные стойки фахверка Стык стоек	15	—
12	Сквозные стойки фахверка Крепление опорной консоли РК к стойке	16	—
13	Сквозные стойки фахверка Крепление парпетной насадки ФН 2 к стойке.	17	—

			2
№ деталей	С о д е р ж а н и е	Страницы для перекры- тия типов	
		1	2
14	Поэтажные стойки фахверка Крепление верхней опоры стойки к угловой колонне каркаса.	—	18
15	Поэтажные стойки фахверка Крепление верхней опоры стойки к средней колонне каркаса.	—	19
16	Поэтажные стойки фахверка Крепление парашютной насадки ФНУ к угловой стойке	—	20
17	Сквозные стойки фахверка. Крепление стоек к ригелю.	—	21
18	Сквозные стойки фахверка. Стык стоек.	—	22
19	Сквозные стойки фахверка Крепление опорной консоли РК к стойке	—	23
20	Сквозные стойки фахверка Крепление парашютной насадки ФН2 к стойке	—	24
21	Поэтажные стойки фахверка Пример крепления консоли РК к стойке при сплошной стене	25	25
22	Поэтажные стойки фахверка Пример крепления консоли ТК к стойке при сплошной стене.	26	26

* Перекрытие типа 1- при опирании плит на голки ригелей.
Перекрытие типа 2 при опирании плит на ригели прямоугольного сечения.

Пояснительная записка

Данный альбом является частью работы, полный состав которой изложен в альбомах ИИС20-1, ИИС20-2, ИИС20-3, ИИС20-4.

В альбоме приведены детали сопряжения элементов фахверка с несущим каркасом здания.

Монтаж фахверка может осуществляться поэтапно или с предварительным укрупнением.

В поэтажном фахверке при укрупнении стойки могут быть объединены с опорными консолями РК и ТК и парапетными насадками.

При монтаже поэтажных стоек фахверка после устройства продольных монолитных ригелей предварительная приварка к стойкам опорных консолей РК и ТК, а также парапетных насадок обязательна.

При монтаже стоек фахверка фиксация их осуществляется при помощи монтажного столика верхней опоры. Столик должен привариваться к колоннам до монтажа стойки с точным соблюдением проектного положения. Положение нижнего и промежуточных монтажных столиков определяется положением консольных ребер-опор, расположенных на самих стойках.

При выполнении монтажных работ следует обратить особое внимание на соблюдение размера привязки опорных консолей под стеновые панели к поэтажной стойке.

Монтажные соединения осуществляются электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.

Временные болты М16 нормальной точности по ГОСТ 7798-62* из стали В Ст.3.

ТДМ
1968

Пояснительная записка

ТДМС25-1

При монтаже и приемке конструкций фах-верка следует руководствоваться СНиП III-5-62 „Правила изготовления монтажа и приемки металлических конструкций“.

Антикоррозионная защита сварных соединений должна выполняться по указаниям проекта конкретного объекта, разработанным в соответствии с требованиями СН 282-67 („Указания по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций“)

Условные обозначения

$h-e$
xxxxxxx Сварной монтажный шов
толщиной h мм и длиной e мм

 Постоянный болт

 Временный болт нормальной точности

Н эт. Высота этажа в мм

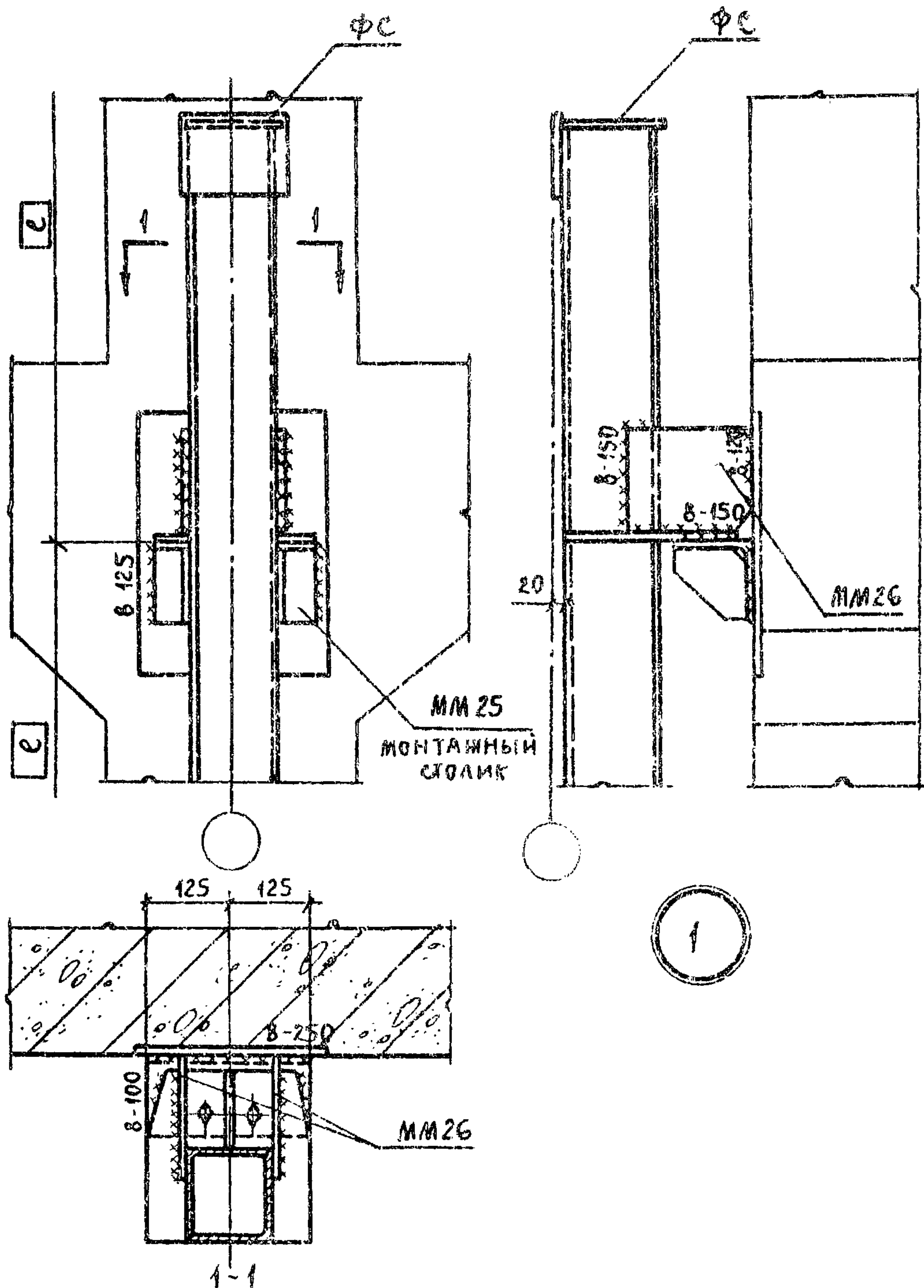
 Разбивочная ось

 Размеры, указанные в рамке, должны быть строго выдержаны.

ТАМ
1988

Пояснительная записка

ТАМС 25-1



- ПРИМЕЧАНИЯ:** 1. Привязка монтажных столиков по высоте дана для верхних опор стоек. Для I^{го} этажа привязка от условной отметки чистого пола 1 этажа равна: $E = Н_{эт.} - 1180 \text{ мм}$, для остальных $E = Н_{эт.}$
2. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.

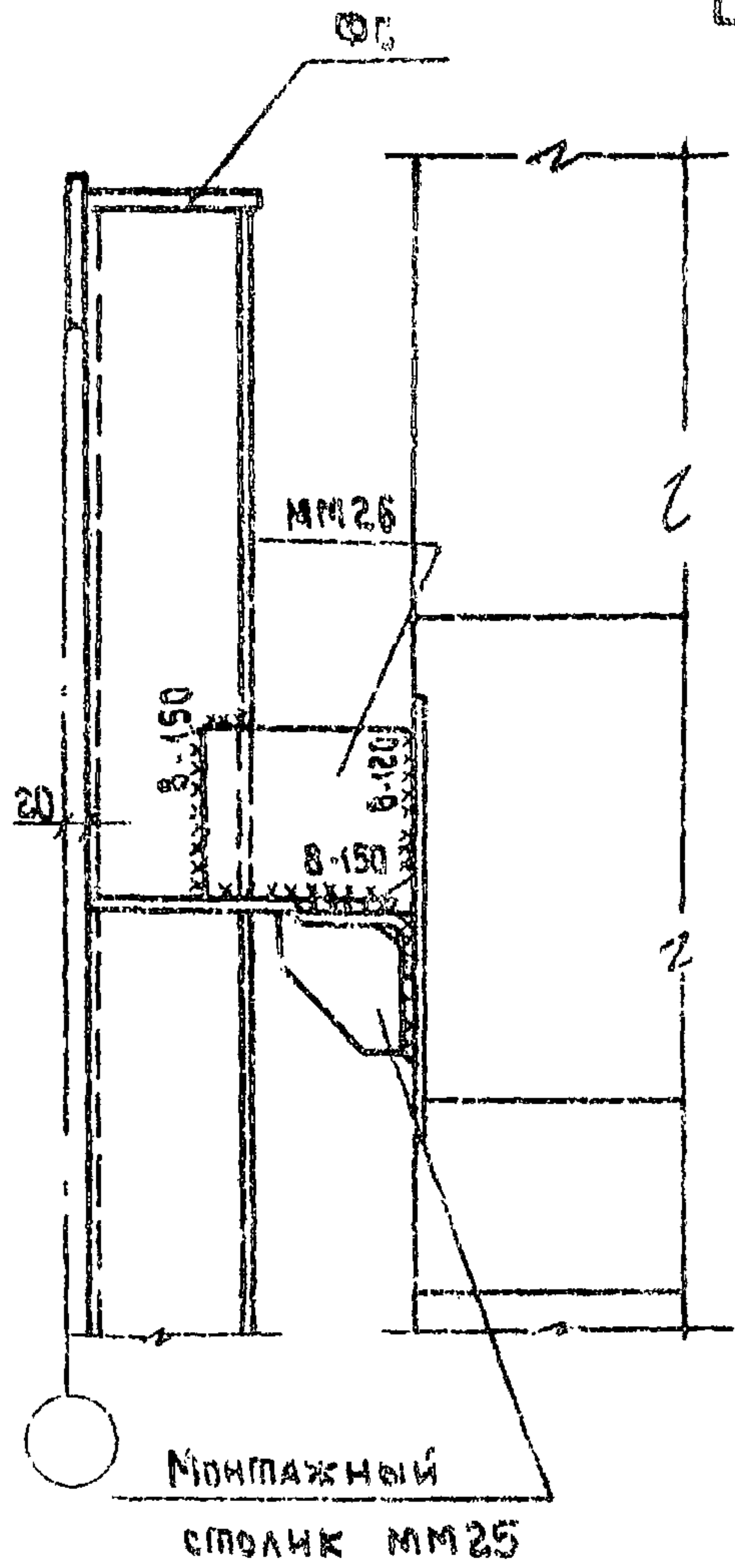
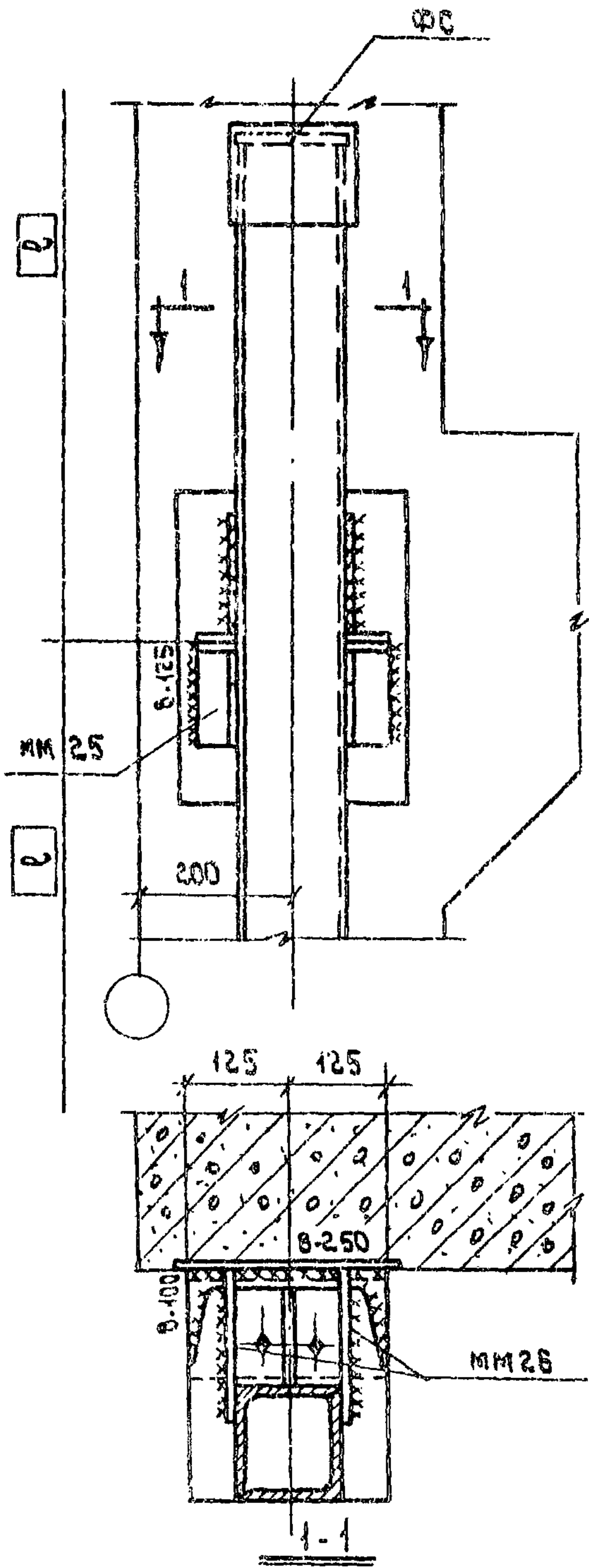
ТДМ
1968

ПОСТАВНЫЕ СТОЙКИ ФАХВЕРКА
КРЕПЛЕНИЕ ВЕРХНЕЙ ОПОРЫ СТОЙКИ К СРЕДНЕЙ
КОЛОННЕ КАРКАСА.
(ПЕРЕКРЫТИЕ ТИПА 1)

ТАМС 25-1

ДЕТАЛЬ 1

Б



2

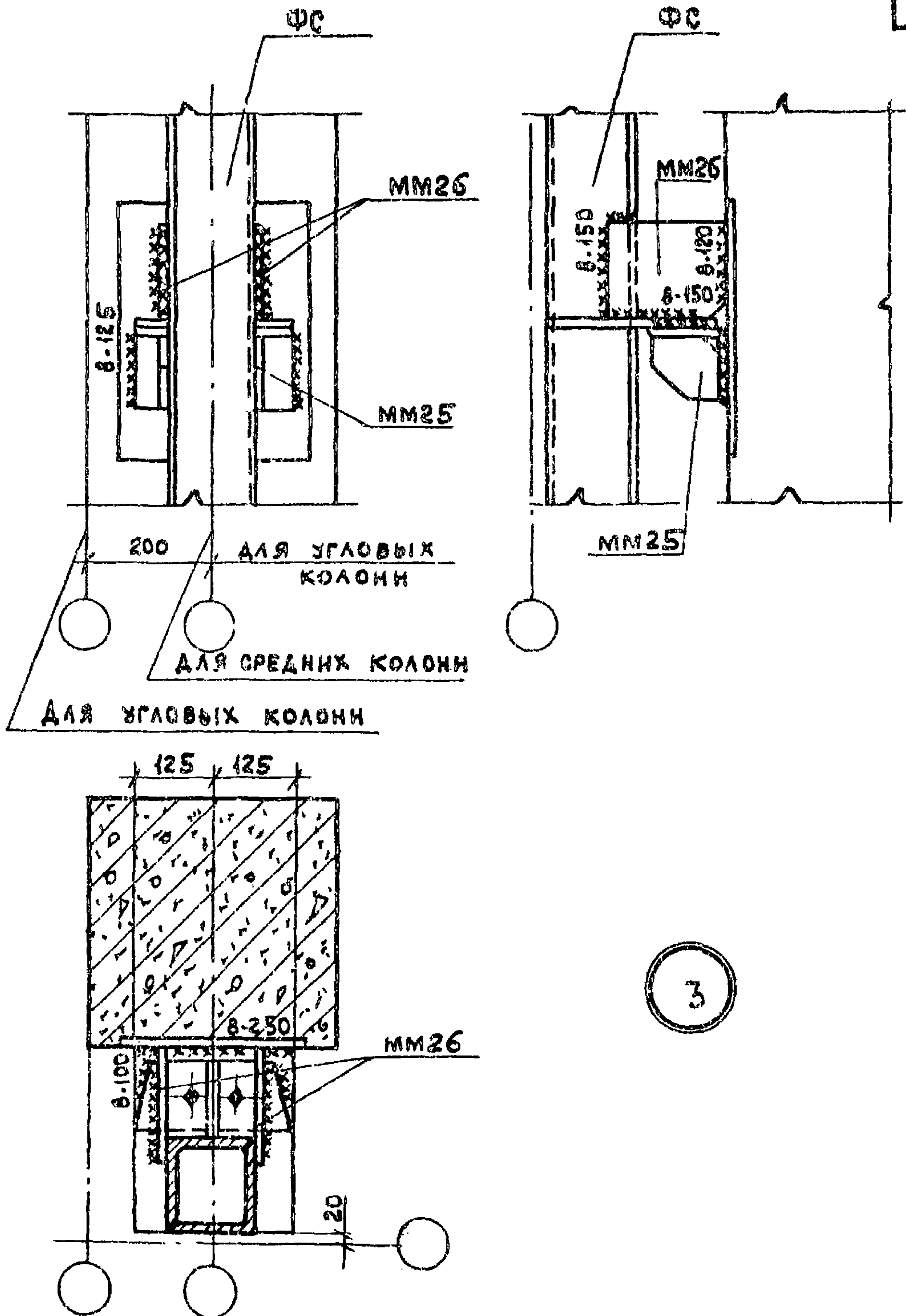
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Привязка монтажных столиков по высоте дана для верхних опор стоек. Для 1-го этажа привязка от условной отметки чистого пола 1-го этажа равна $E = H_{эт.} - 1180 \text{ мм}$, для остальных $E = H_{эт.}$.
2. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9767-60

ТДМ
1968

Позтажные стойки фахверка
крепление верхней опоры стойки к угловой колонне каркаса.
(перекрытие типа 1)

ТДМС 25-1
Деталь 2



ПРИМЕЧАНИЯ:

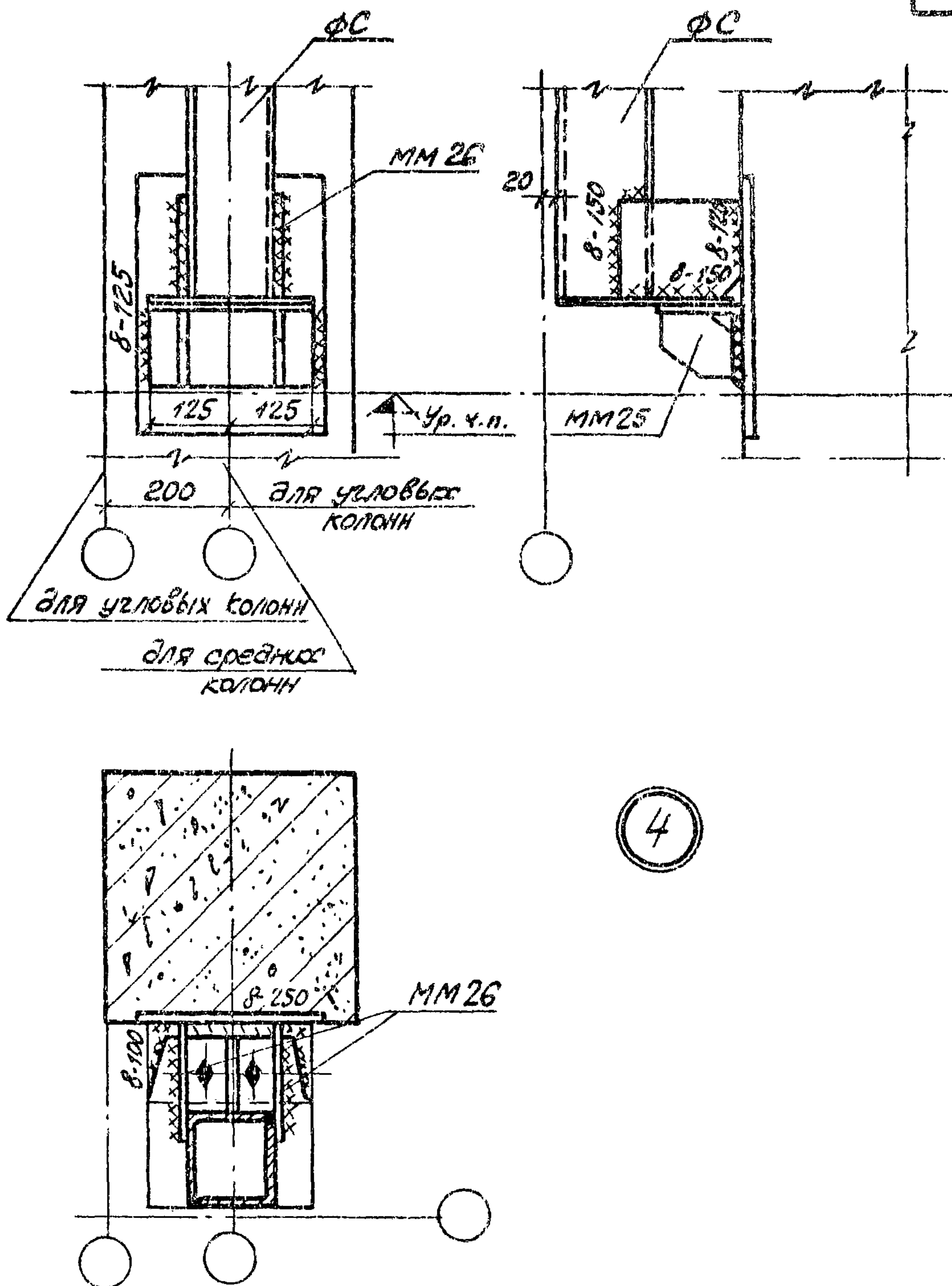
1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42А ПО ГОСТ 9467-60.
2. ММ 25 ПРИБОЛТИТЬ К СТОЙКЕ ДО ЕЕ МОНТАЖА.

ТДМ
1968

ПОСТАЖНЫЕ СТОЙКИ ФАХВЕРКА.
КРЕПЛЕНИЕ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ОПОРЫ СТОЙКИ К КОЛОННАМ КАРКАСА
(ПЕРЕКРЫТИЕ ТИПА 1 И 2)

ТДМС25-1

ДЕТАЛЬ 3



Примечания:

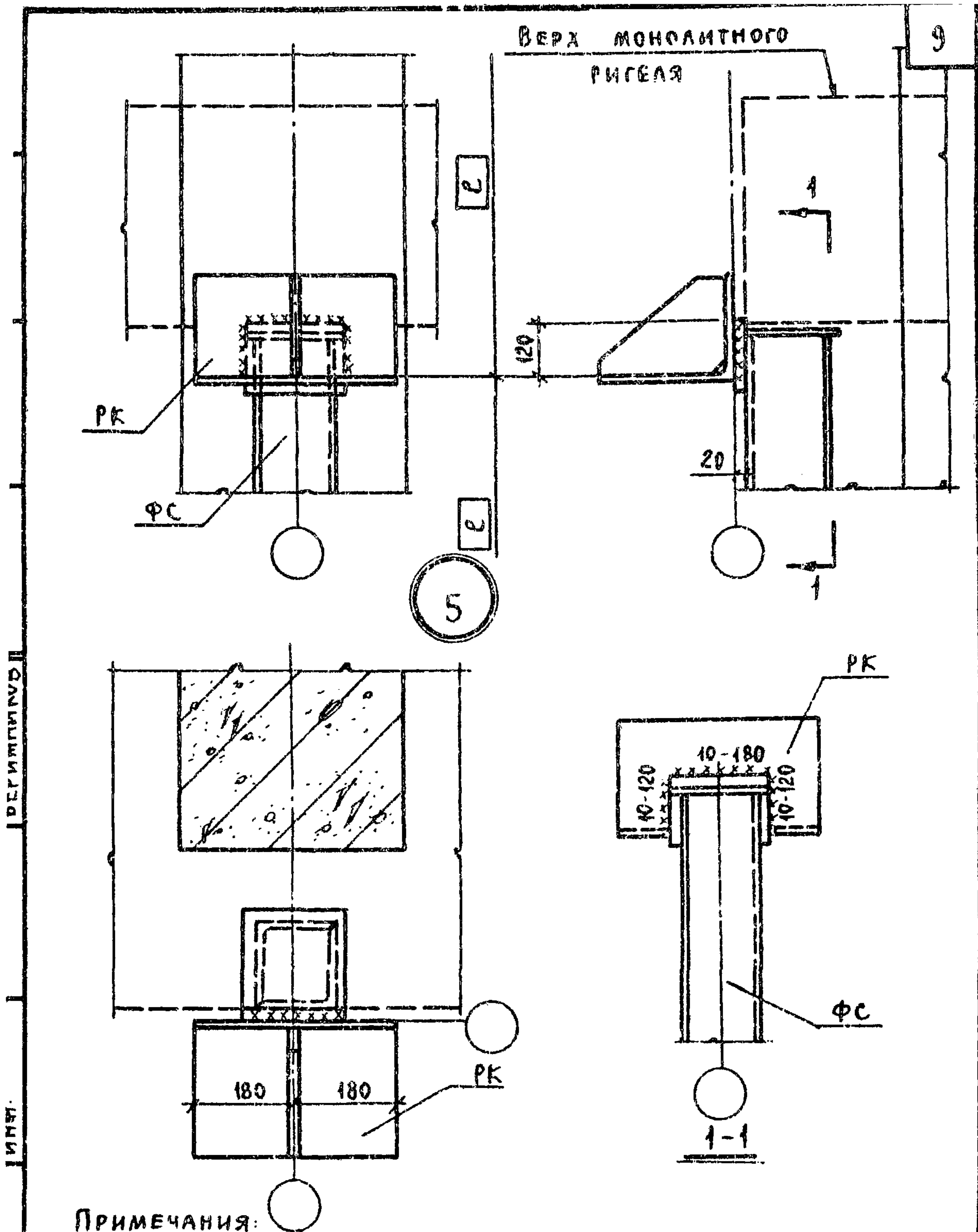
1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60
2. ММ 25 приболтить к стойке до её монтажа.

ТДМ
1968

Позтажные стойки фахверка
Крепление нижней опоры стойки к колоннам
каркаса (перекрытие типа 1 и 2)

ТДМС 25-1

деталь 4



ПРИМЕЧАНИЯ:

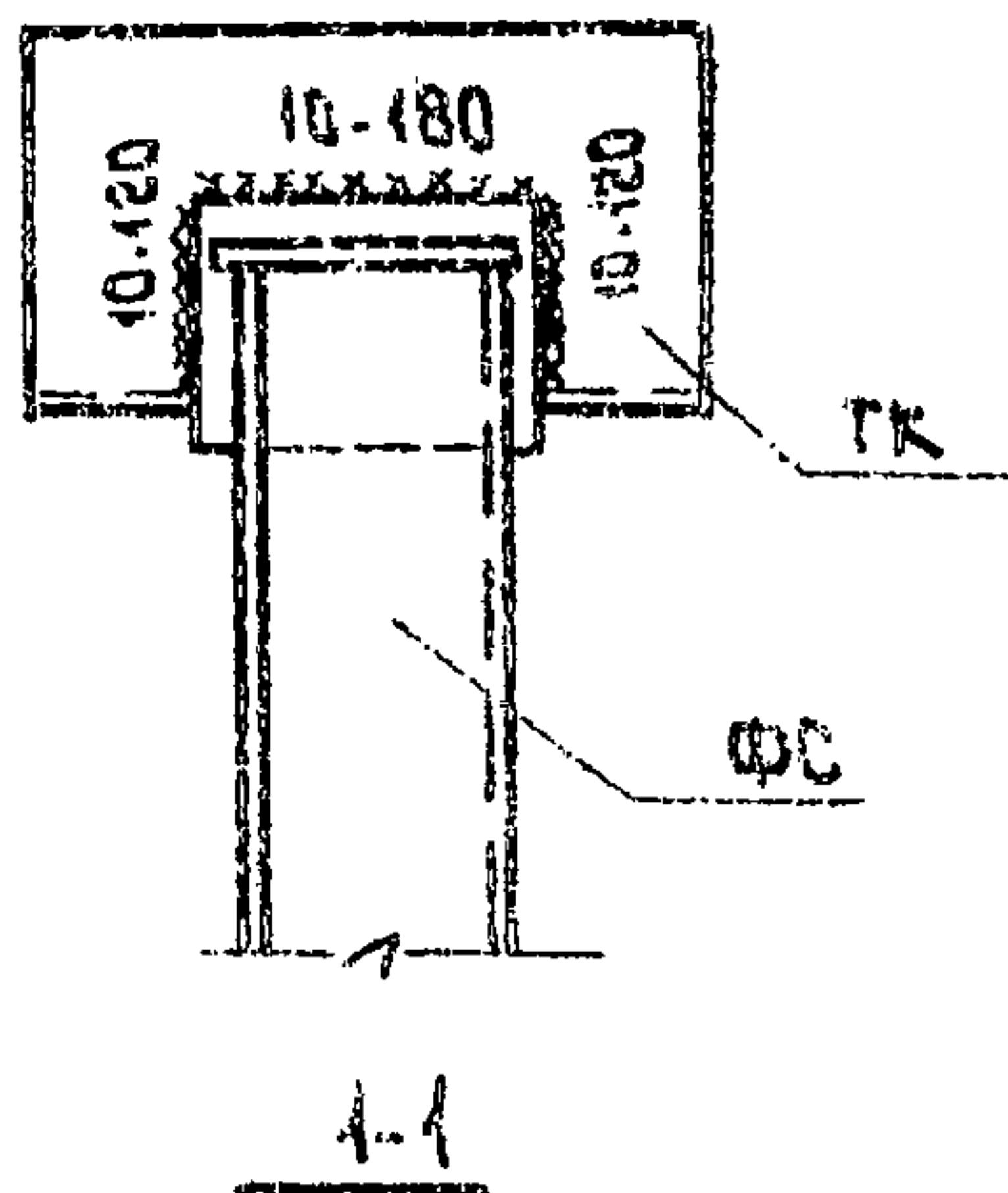
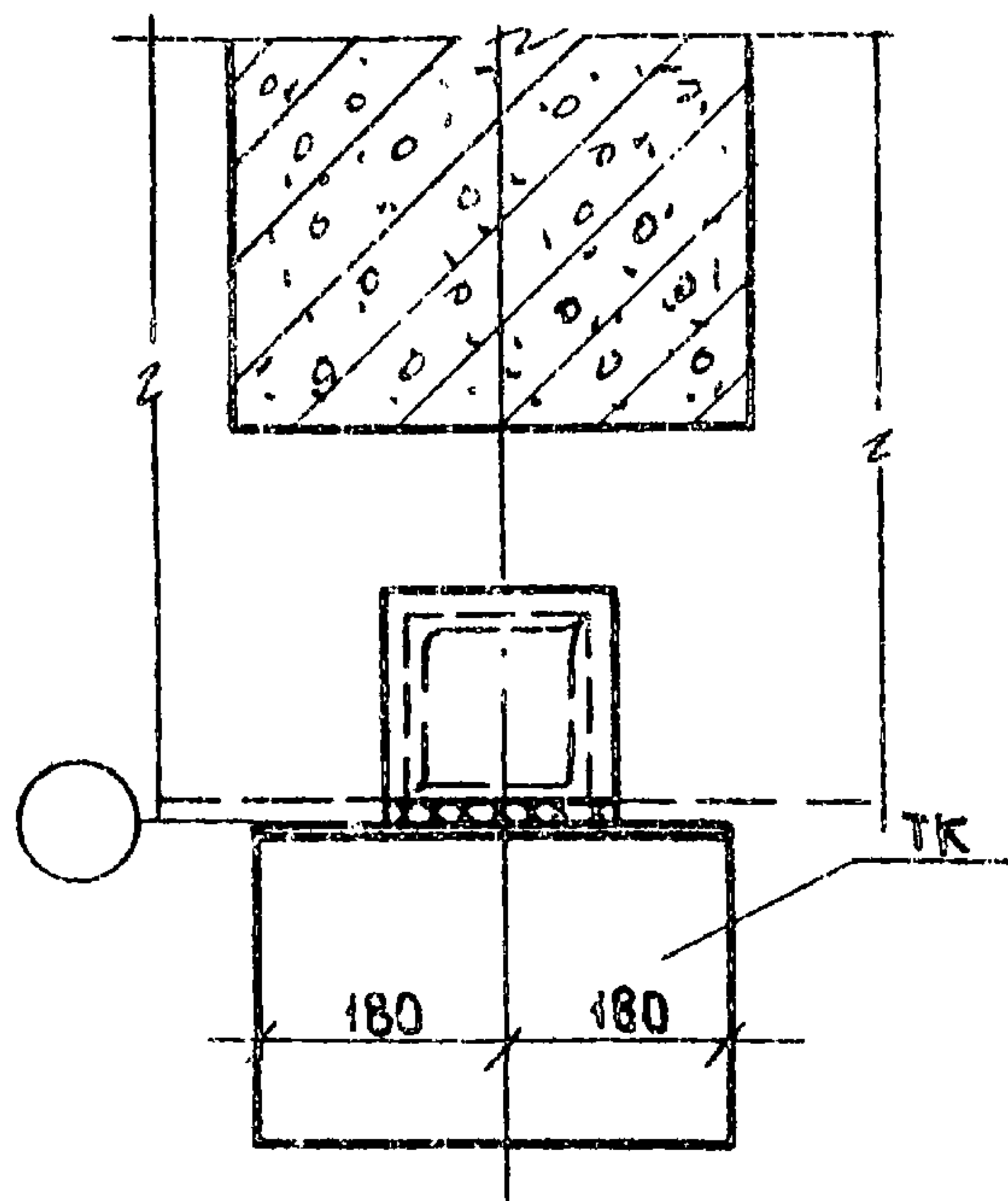
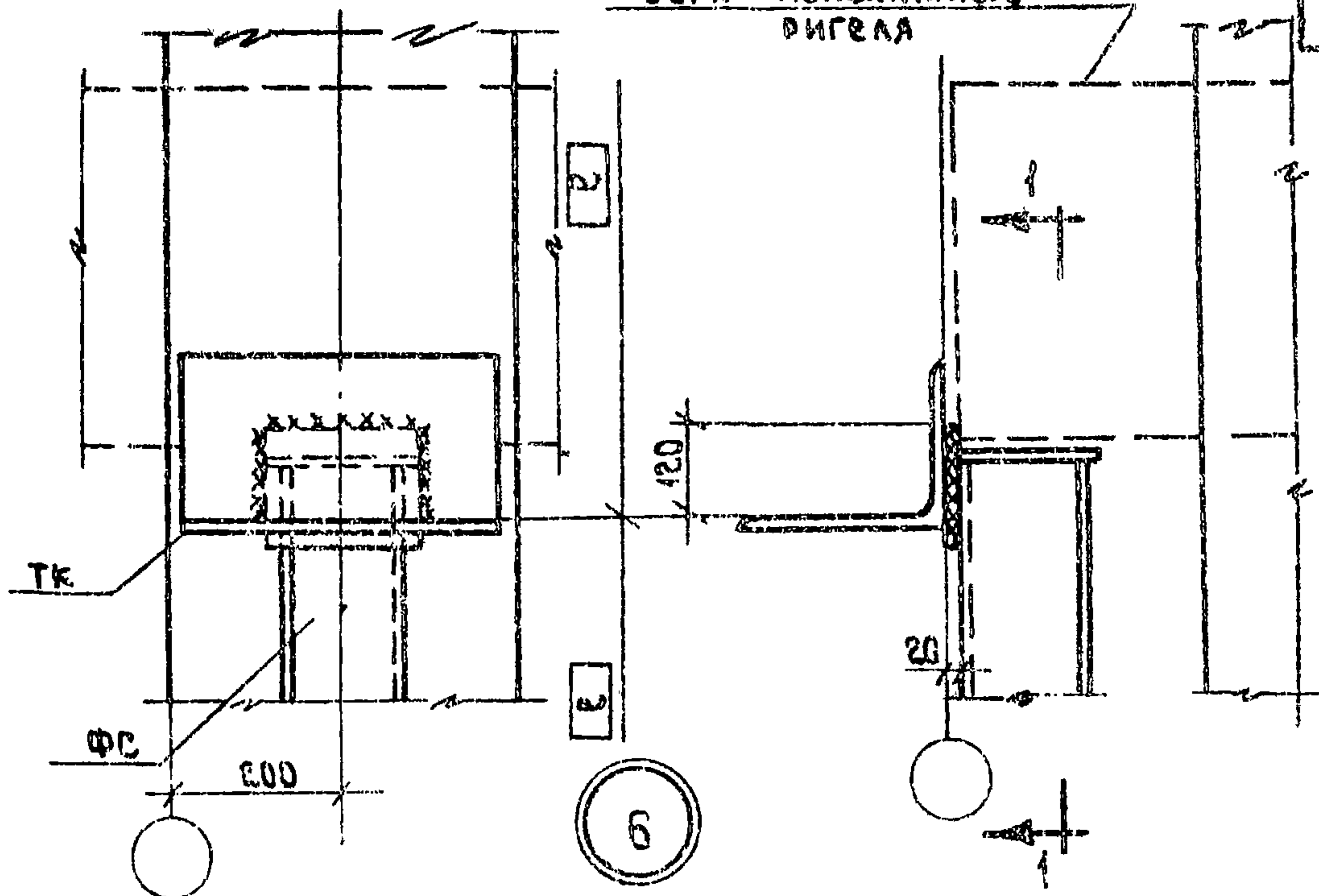
1. ДЛЯ I^{го} ЭТАЖА РАЗМЕР E ДАН ОТ УСЛОВНОЙ ОТМЕТКИ ЧИСТОГО ПОЛА И РАВЕН: $E = H_{эт} - 600$; ДЛЯ ОСТАЛЬНЫХ ЭТАЖЕЙ $E = H_{эт}$.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА ЭЧ2А ПО ГОСТ 9467-60.

ТДМ
1968

ПОЭТАЖНЫЕ СТОЙКИ ФАХВЕРКА.
КРЕПЛЕНИЕ ОПОРНОЙ КОНСОЛИ РК К СТОЙКЕ ПРИ
ЛЕНТОЧНОМ ОСТЕКЛЕНИИ
(ПЕРЕКРЫТИЕ ТИПА 1 И 2).

ТДМС 25-1
ДЕТАЛЬ 5

Верх монолитного
ригеля



Примечание:

1. Для I этажа размер E дан от условной отметки чистого пола и равен: $E = \text{н.эт.} - 600$; для остальных этажей $E = \text{н.эт.}$
2. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.

ТДМ
1968

Полтажные стойки фахверка.
Крепление опорной консоли ТК к стойке при
ленточном остеклении.
(Перекрытие типа 1,2)

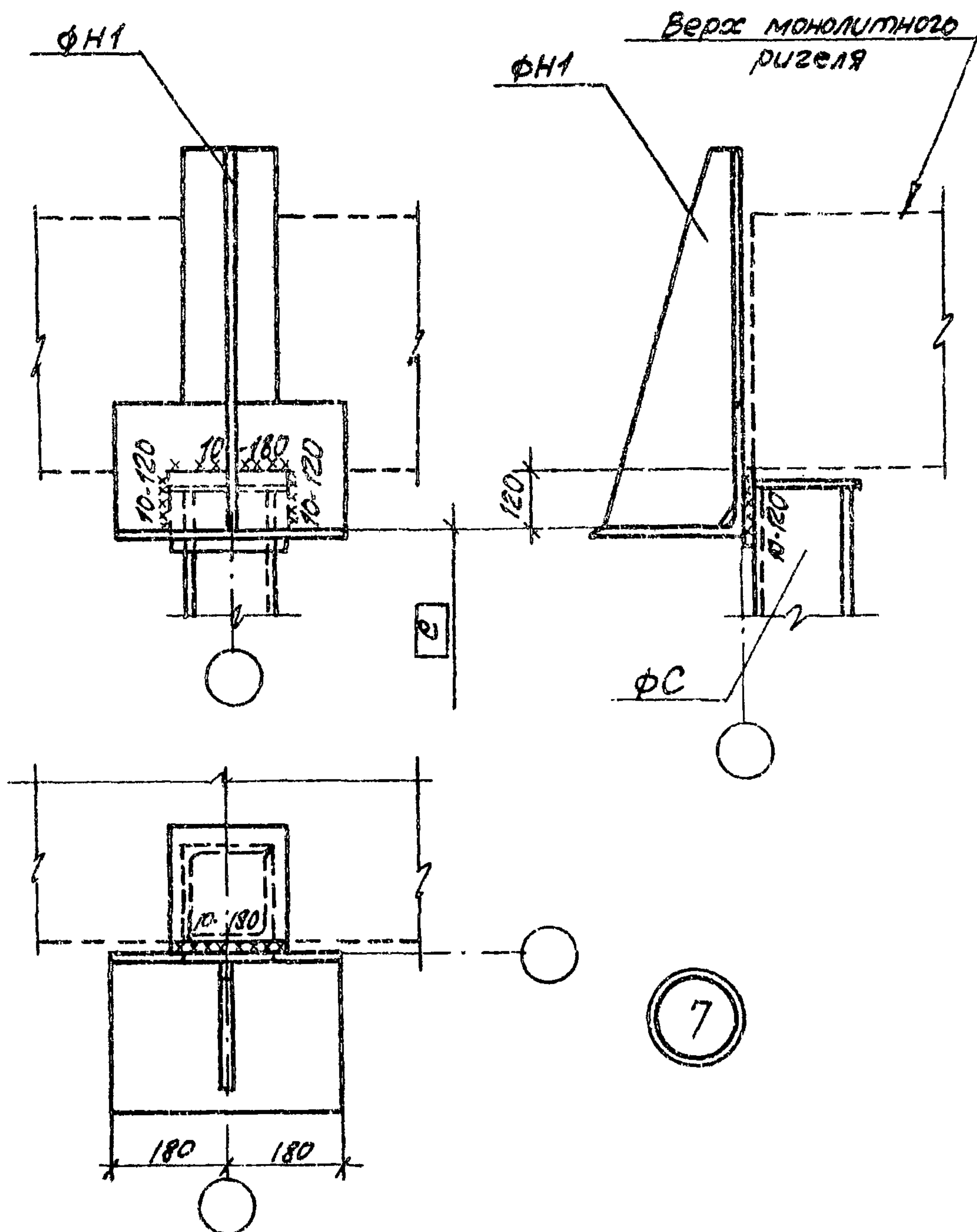
ТДМС 25-1
Деталь Б

Пров. Сн 30.12.77.

Кон. Шинь

10196

12



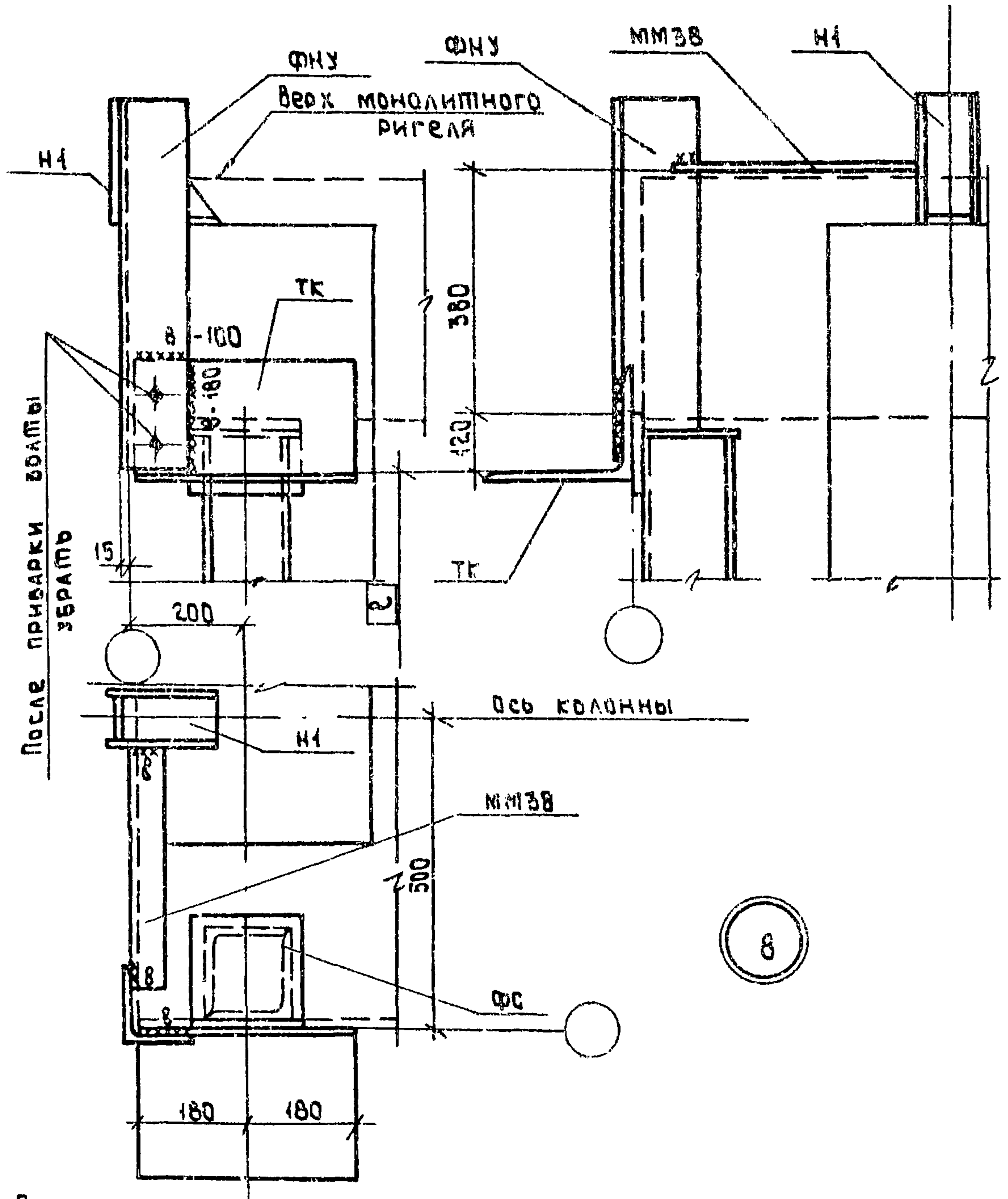
Примечания

1. Привязка парашютной насадки ФН1 по высоте дана от консоли на стойке предпоследнего этажа. Е равно высоте этажа (Нэт).
2. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.

ТДМ
1968

Позетажные стойки фахверка
Крепление парашютной насадки ФН1 к стойке

ТДМС 25-1
деталь 7



Примечания:

1. Парапетную насадку Н1 см. в альбоме ТДМС 25-2.
2. Привязка ТК по высоте дана от консоли на стойке предпоследнего этажа, равна высоте этажа (Нэт).
3. Деталь крепления насадки для противоположного угла зеркальна.
4. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.

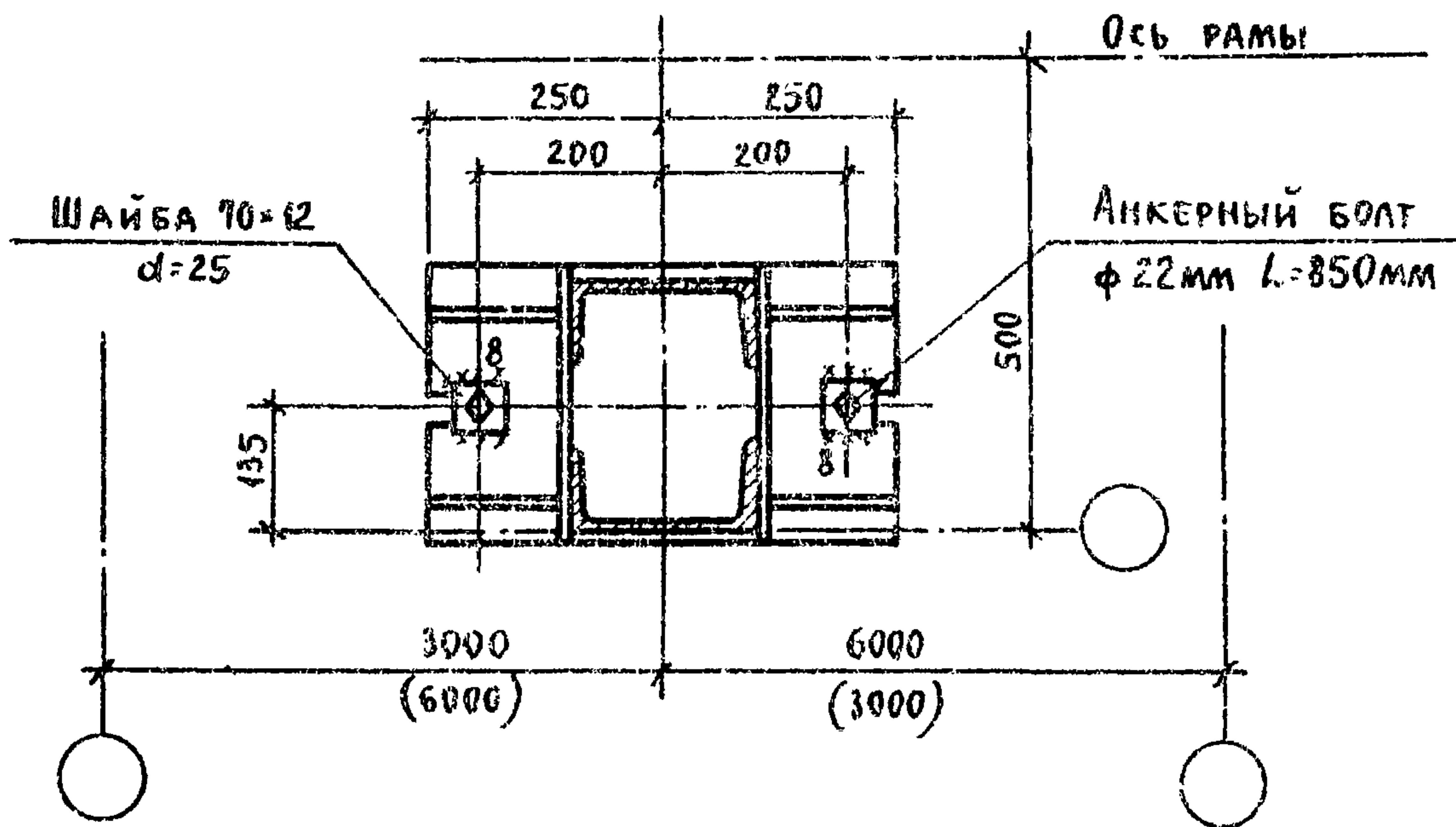
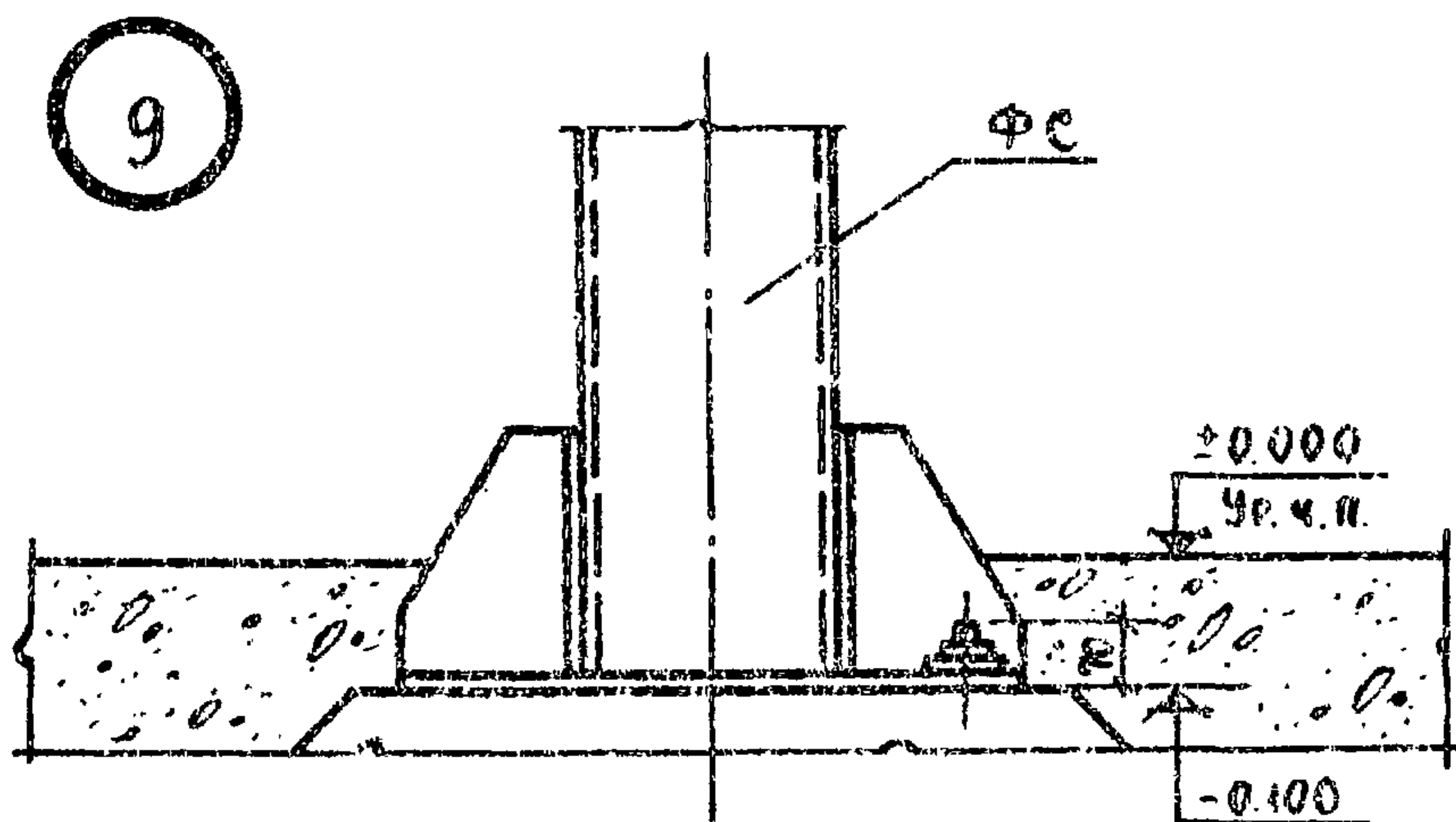
ТДМ

1968

Позтажные стойки фахверка.
Крепление угловой, парапетной насадки ФНУ
к угловой стойке.
(перекрытие типа 1)

ТДМС 25-1

Деталь В

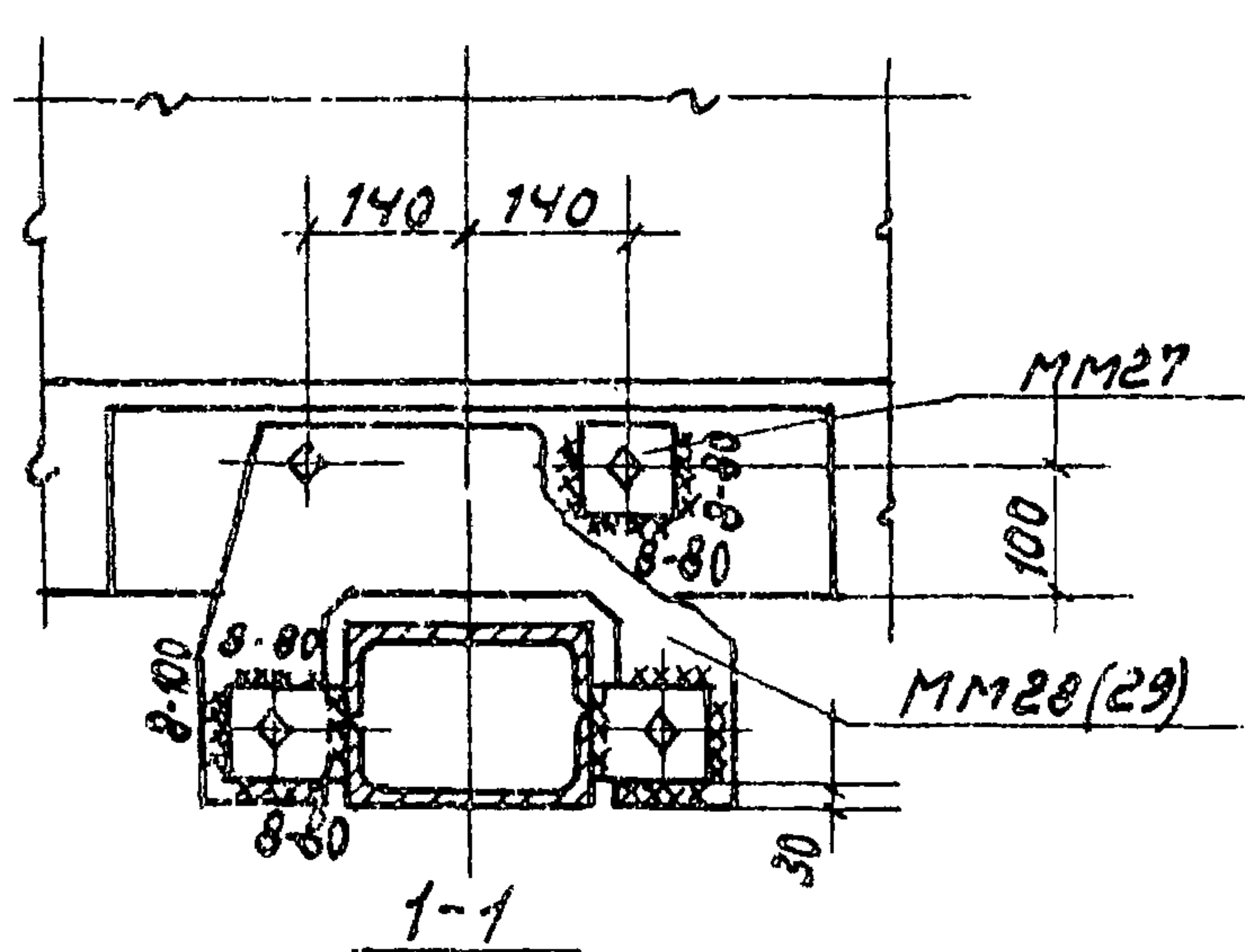
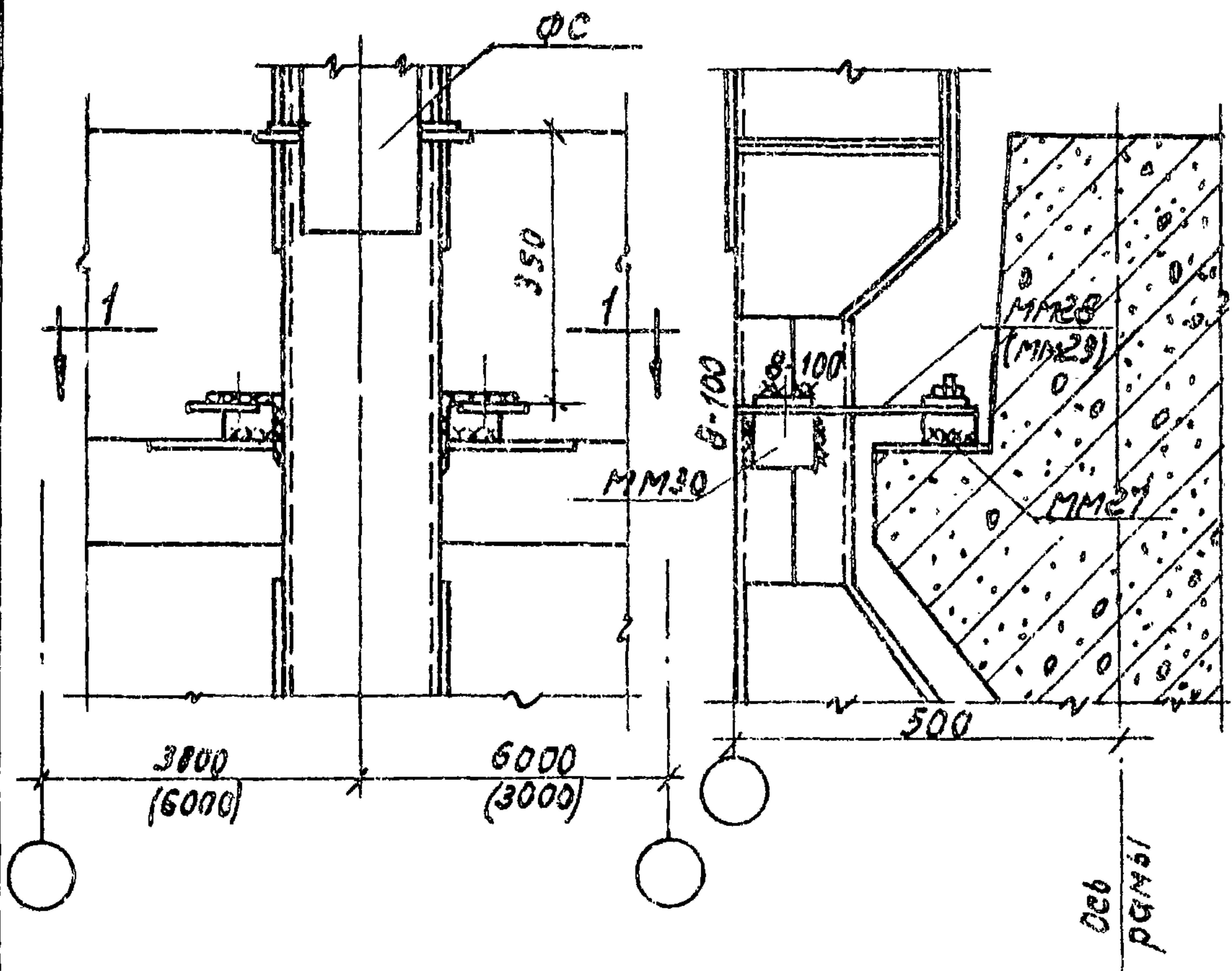


ПРИМЕЧАНИЕ. Сварку производить электродами типа ЭЧ2А по ГОСТ 9467-60.

ТДМ
1968

Сквозные стойки фахверка.
Крепление башмака стойки к фундаменту.
(перекрытие типа 1 и 2)

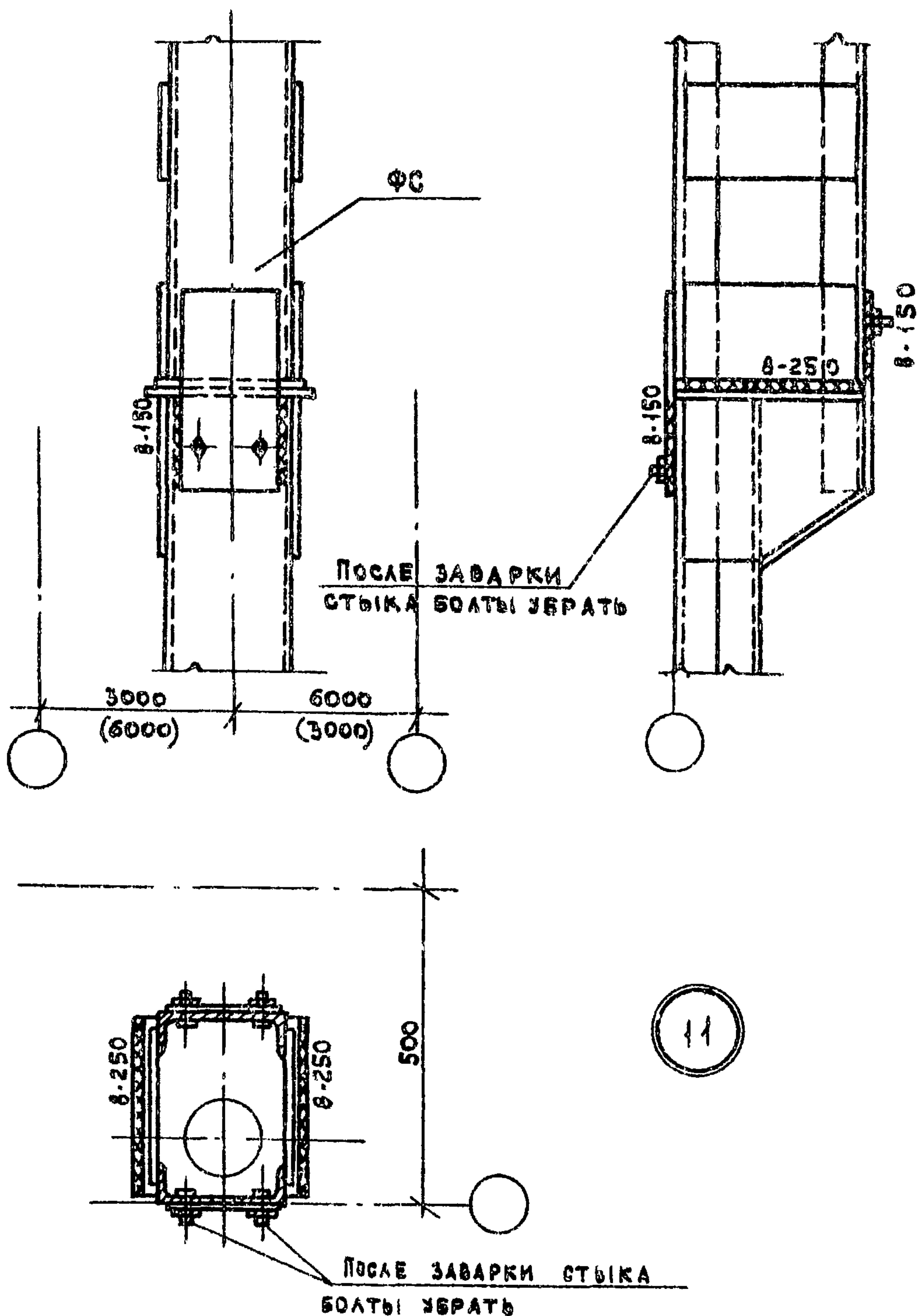
ТДМС 25-1
Деталь 9



Примечания:

1. ММ30 приварить до установки кожуха РК (см. деталь 12)
2. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.
3. ММ29 устанавливать для стоек ФС 11-ФС 14.

ТДМ 1968	сквозные стойки фахверка. Крепление стойки к ригелю (Перекрытие типа 1)	ТДМС 25-1 деталь 10
-------------	---	------------------------



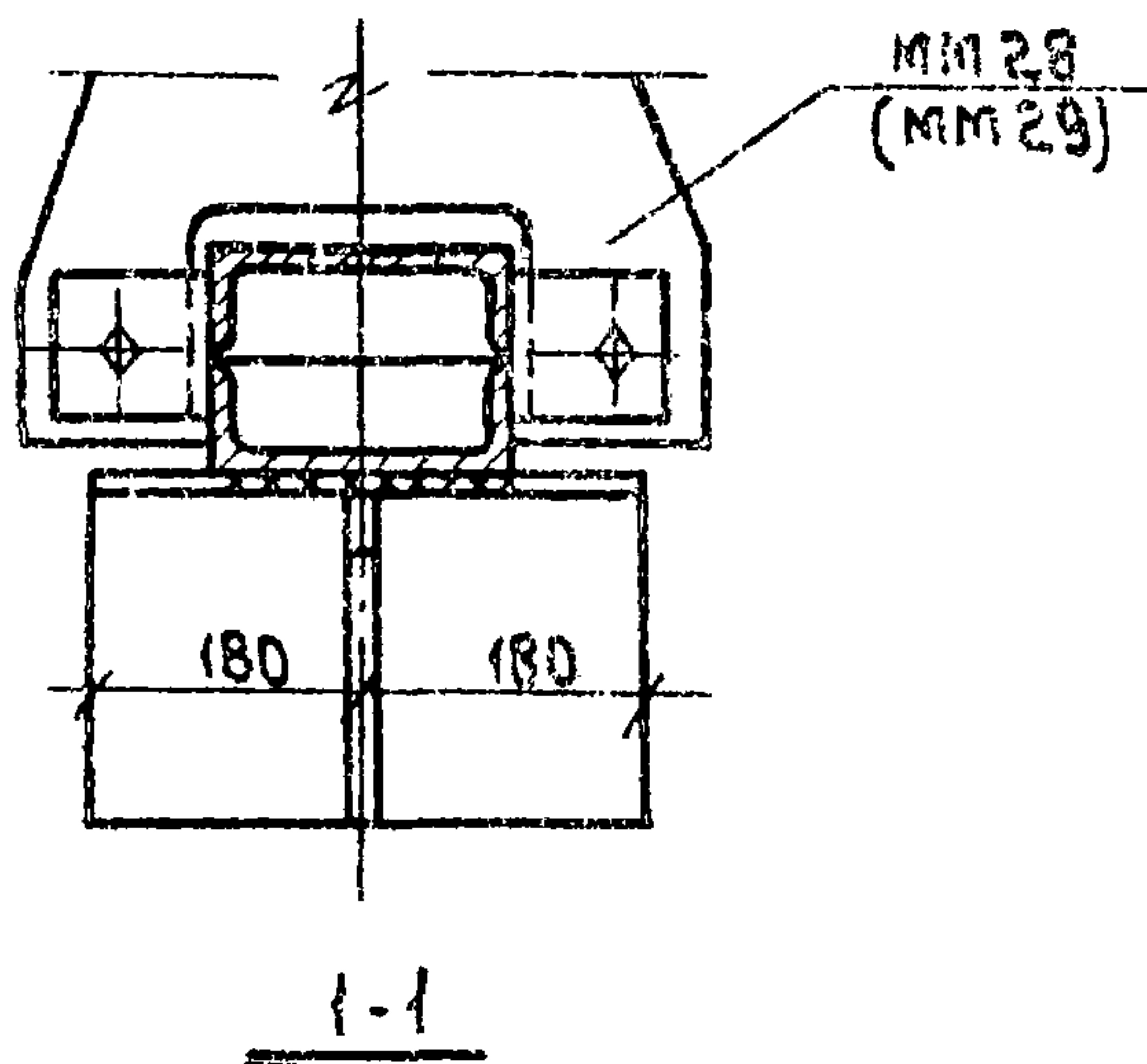
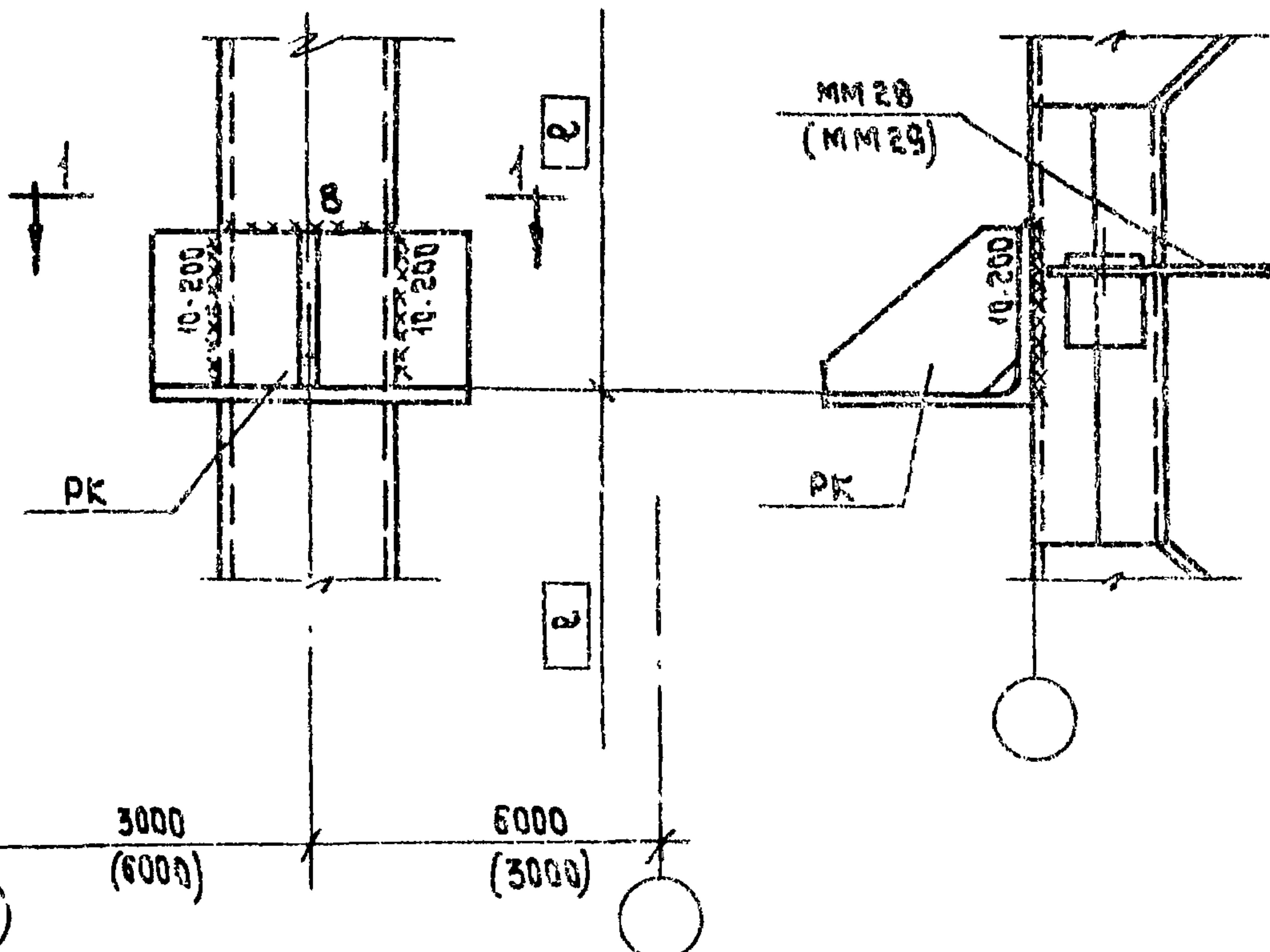
ПРИМЕЧАНИЕ: СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42А ПО ГОСТ 9467-60.

ТАМ
1968

СКВОЗНЫЕ СТОЙКИ ФАХВЕРКА.
СТЫК СТОЕК.
(ПЕРЕКРЫТИЕ ТИПА 1)

ТАМС25-1

ДЕТАЛЬ 11



Примечания:

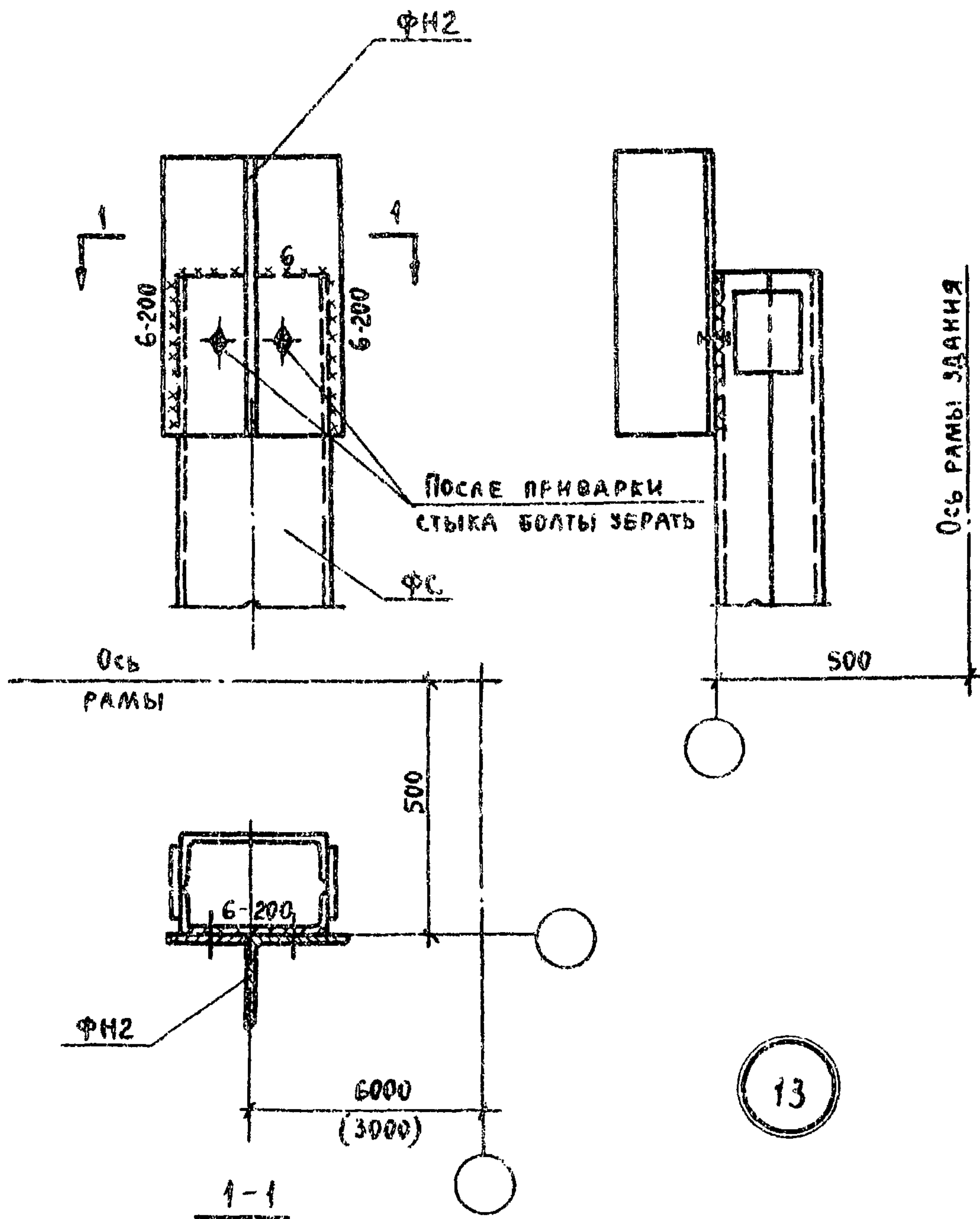
1. Для первого этажа размер R дан от условной отметки чистого пола и равен $R = \text{нэт} - 600$; для остальных этажей $R = \text{нэт}$.
2. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.

TAM
1968

Сквозные стойки фахверка.
Крепление опорной консоли РК к стойке
(перекрытие типа I)

TAMC 25-4

Деталь 12

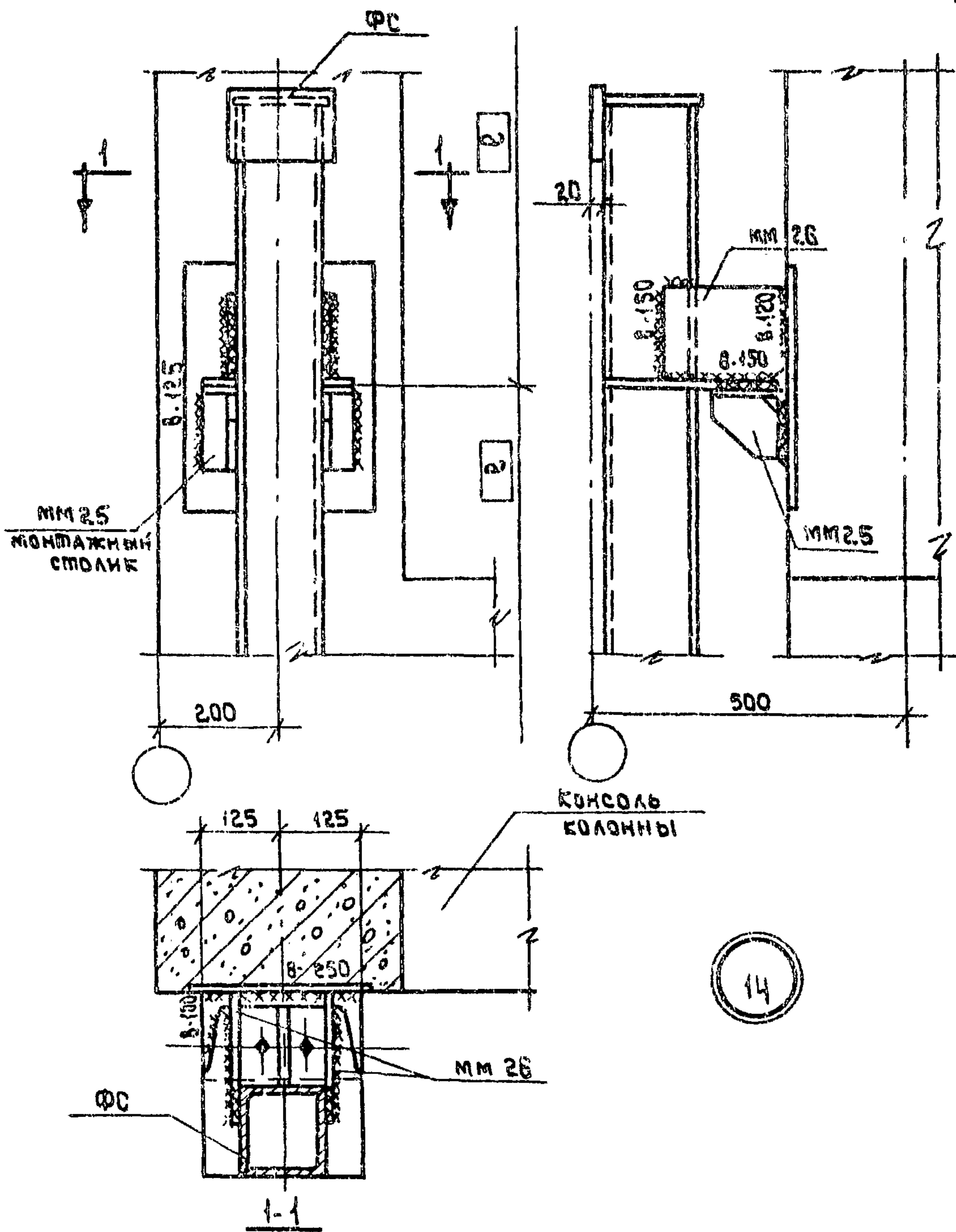


ПРИМЕЧАНИЕ. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.

ТДМ
1968

СКВОЗНЫЕ СТОЙКИ ФАХВЕРКА.
КРЕПЛЕНИЕ ПАРАПЕТНОЙ НАСАДКИ ФН2 К СТОЙКЕ.
(ПЕРЕКРЫТИЕ ТИПА 1).

ТДМС 25-1
ДЕТАЛЬ 13



Примечания:

1. Привязка монтажных столиков по высоте дана для верхних опор стоек. Для I го этажа привязка от условной отметки чистого пола I го этажа равна: $E = H_{эт.} - 990$; для остальных - $E = H_{эт.}$.
2. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-80.

ТДМ

1968

Позтажные стойки фахверка.
Крепление верхней опоры стойки к угловой
колонне каркаса
(Перекрытие типа 2)

ТДМС 25-1

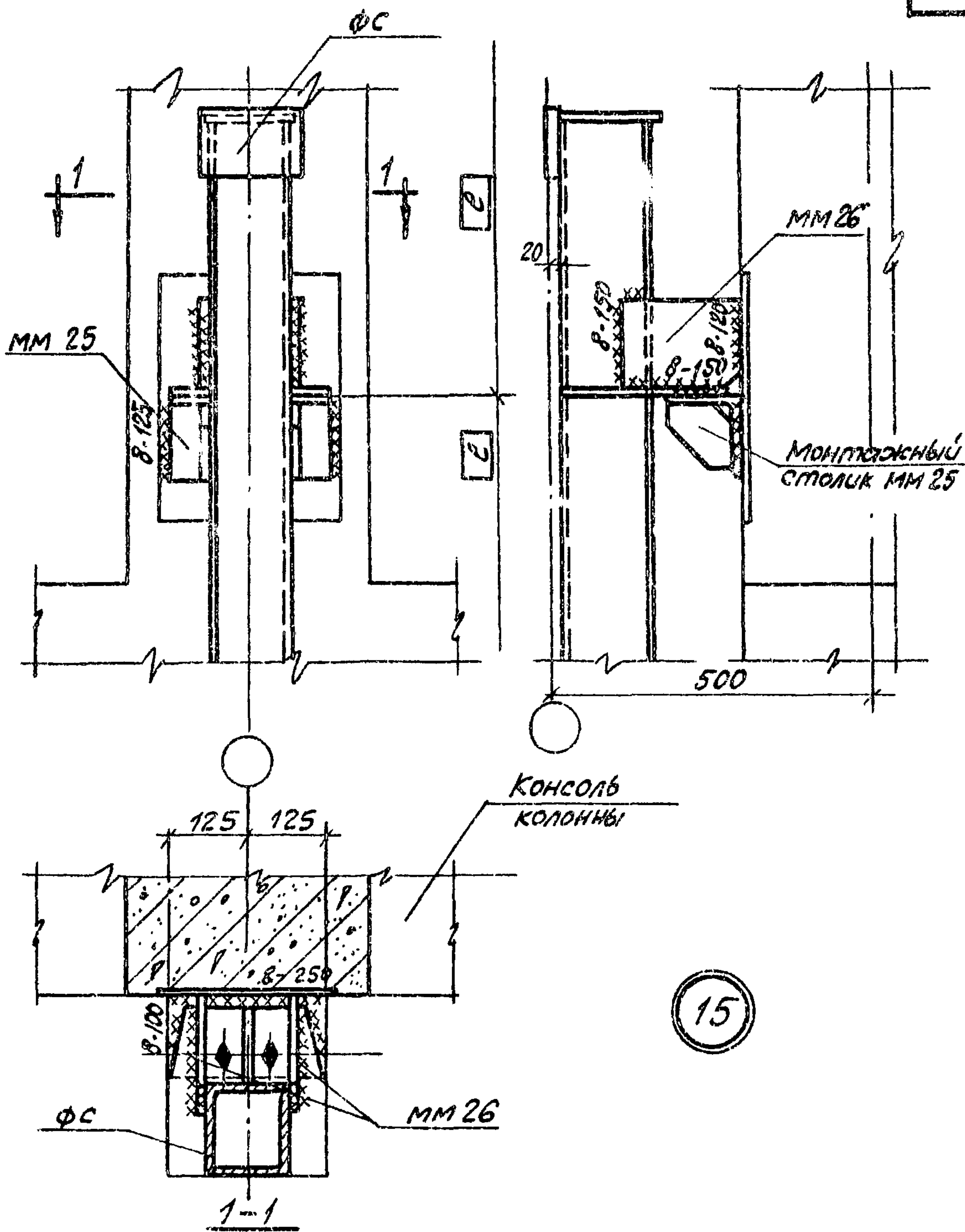
Деталь 14

Пров. Сун 30/12-77.

Ком. Яцен

10196

20



Примечания:

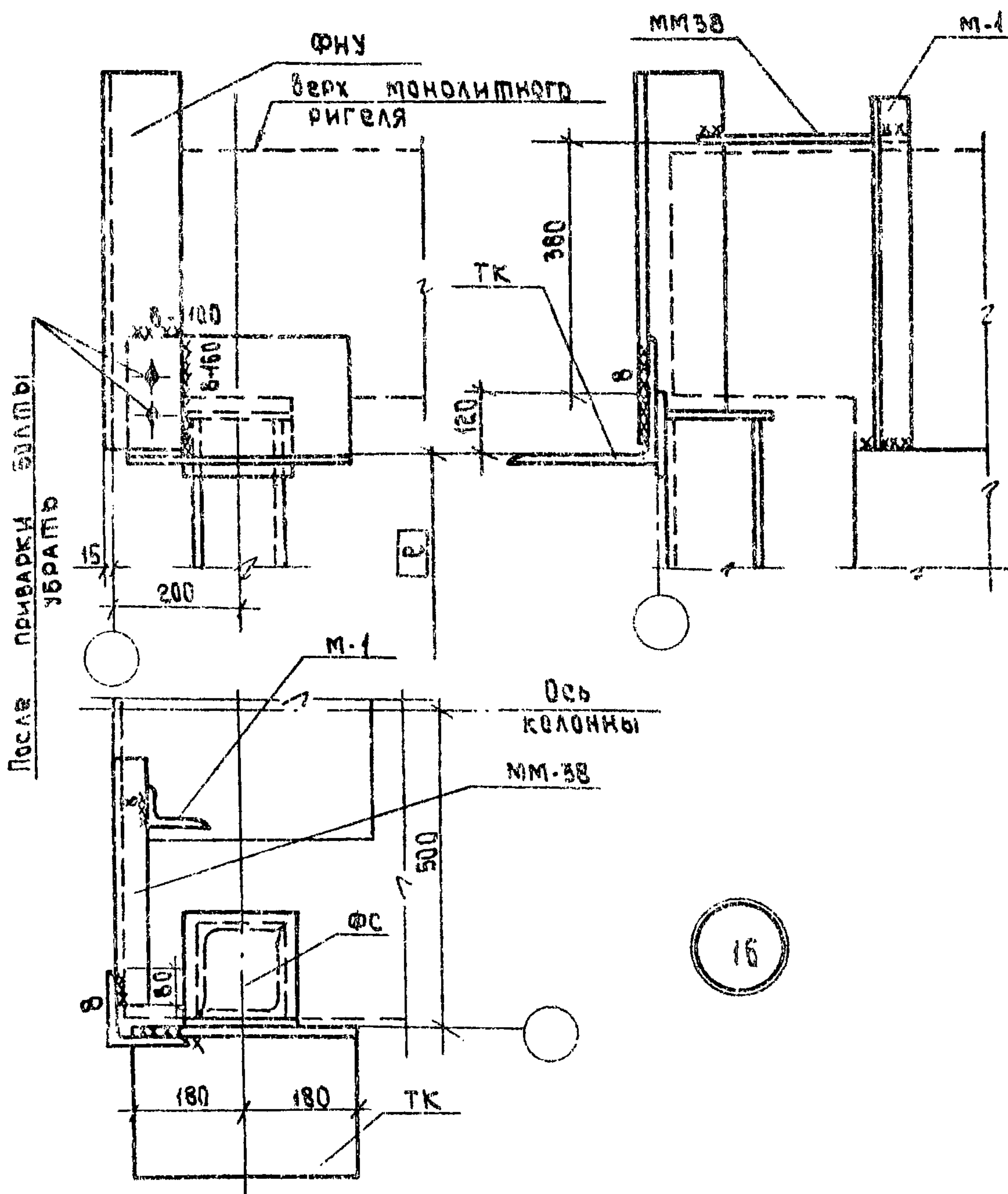
1. Привязка монтажных стоек по высоте дана для верхних опор стоек. Для I^{го} этажа привязка от условной отметки чистого пола I^{го} этажа равна: $E = H_{эт.} - 990$; для остальных - $E = H_{эт.}$
2. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-80.

TAM
1968

Позтажные стойки фахверка.
Крепление верхней опоры стойки к
средней колонне каркаса.
(Перекрытие типа 2)

ТДМС 25-1

деталь 15



Примечания:

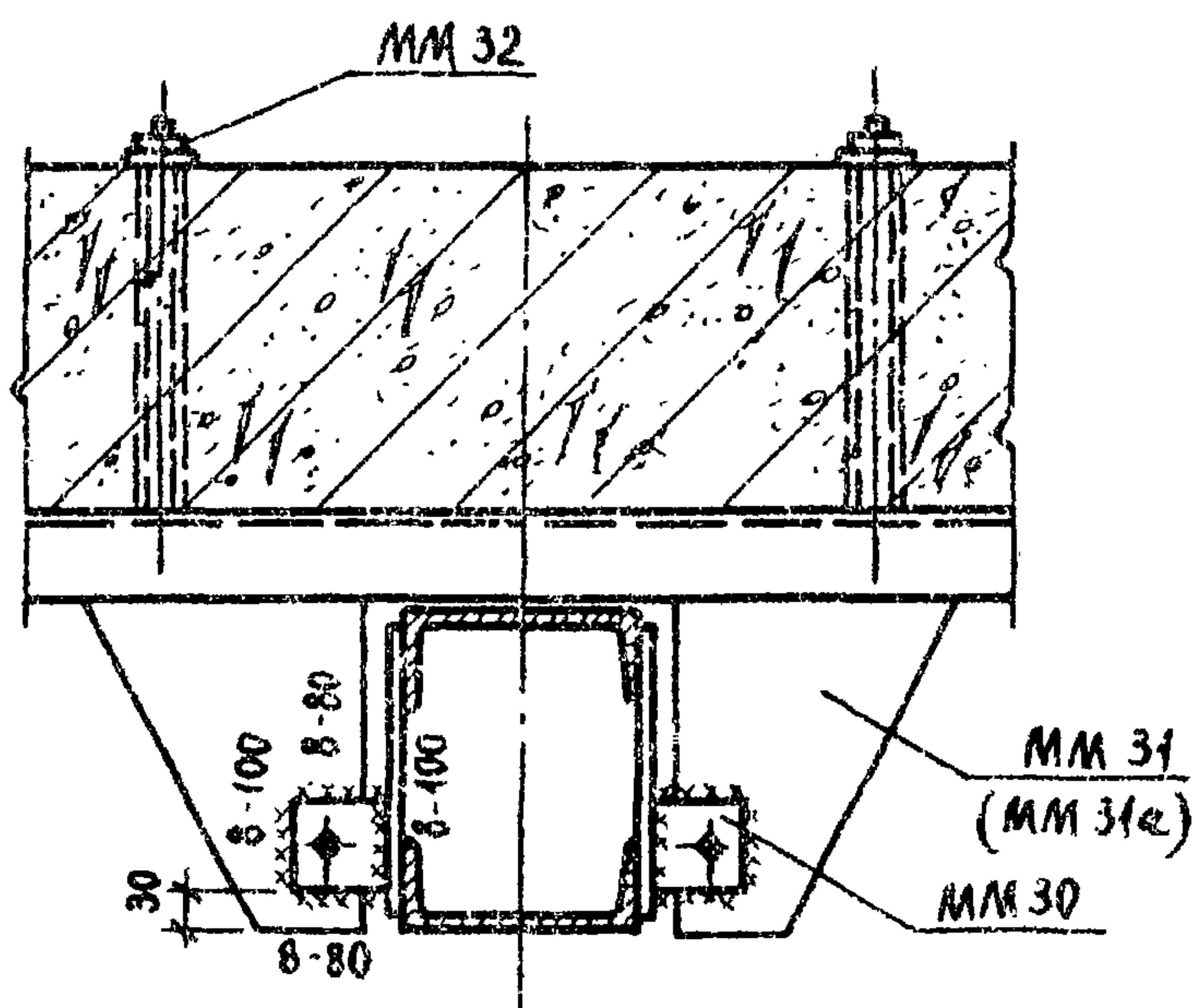
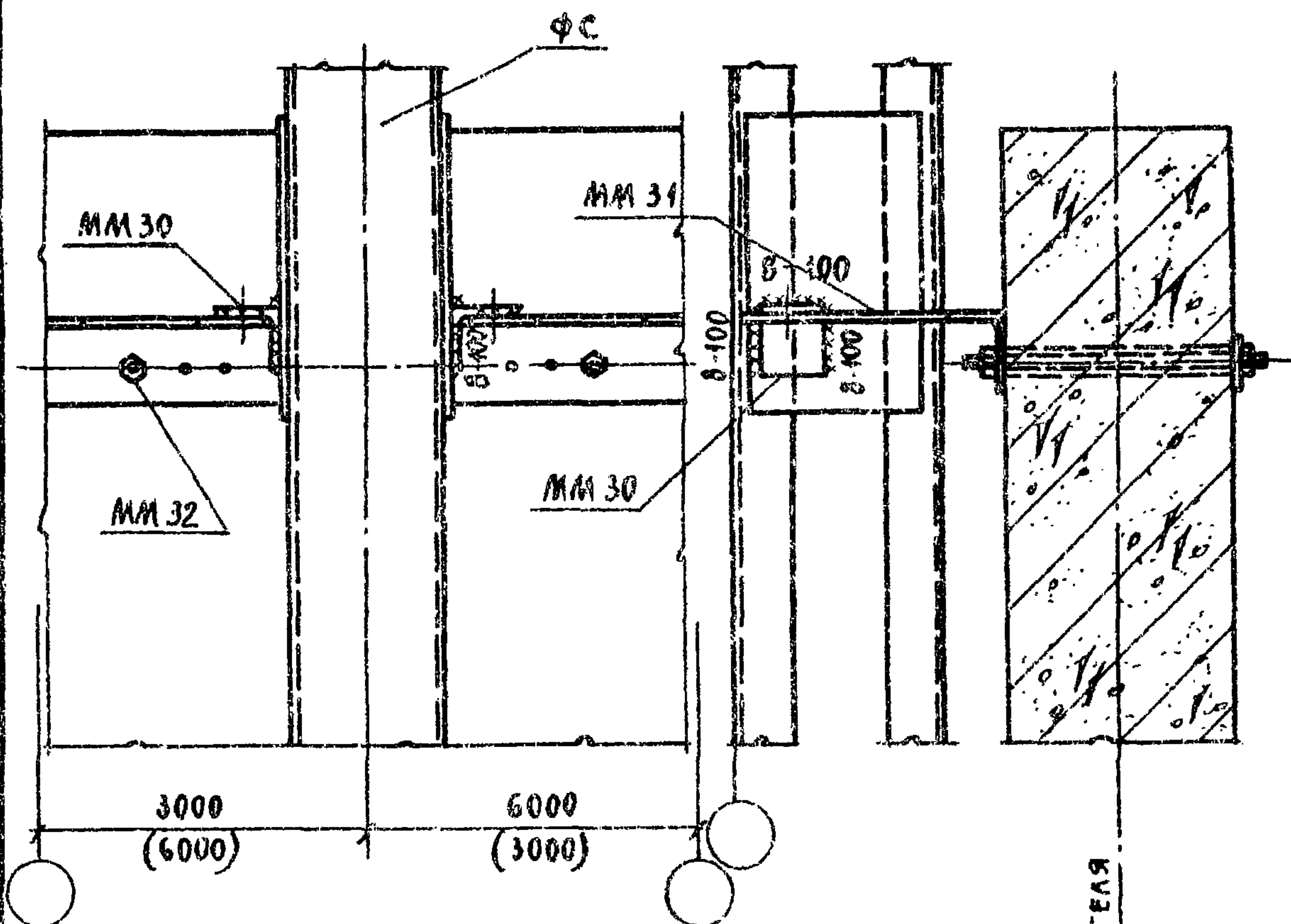
1. Закладную деталь М-1 см. в серии ИИС 29-3.
2. Привязка опорной консоли ТК по высоте дана от консоли на стойке предпоследнего этажа. В равно высоте этажа (нэт.)
3. Деталь крепления насадки для противоположного угла
4. Зеркальна сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.

ТДМ
1968г.

Позтажные стойки фахверка.
крепление парапетной насадки ФНУ к угловой стойке
(Перекрытие типа 2)

ТДМС 25-1

Деталь 16



17

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42А ПО ГОСТ 9467-60.
2. ММ31а УСТАНАВЛИВАТЬ ДЛЯ СТОЕК ФС21-ФС25.

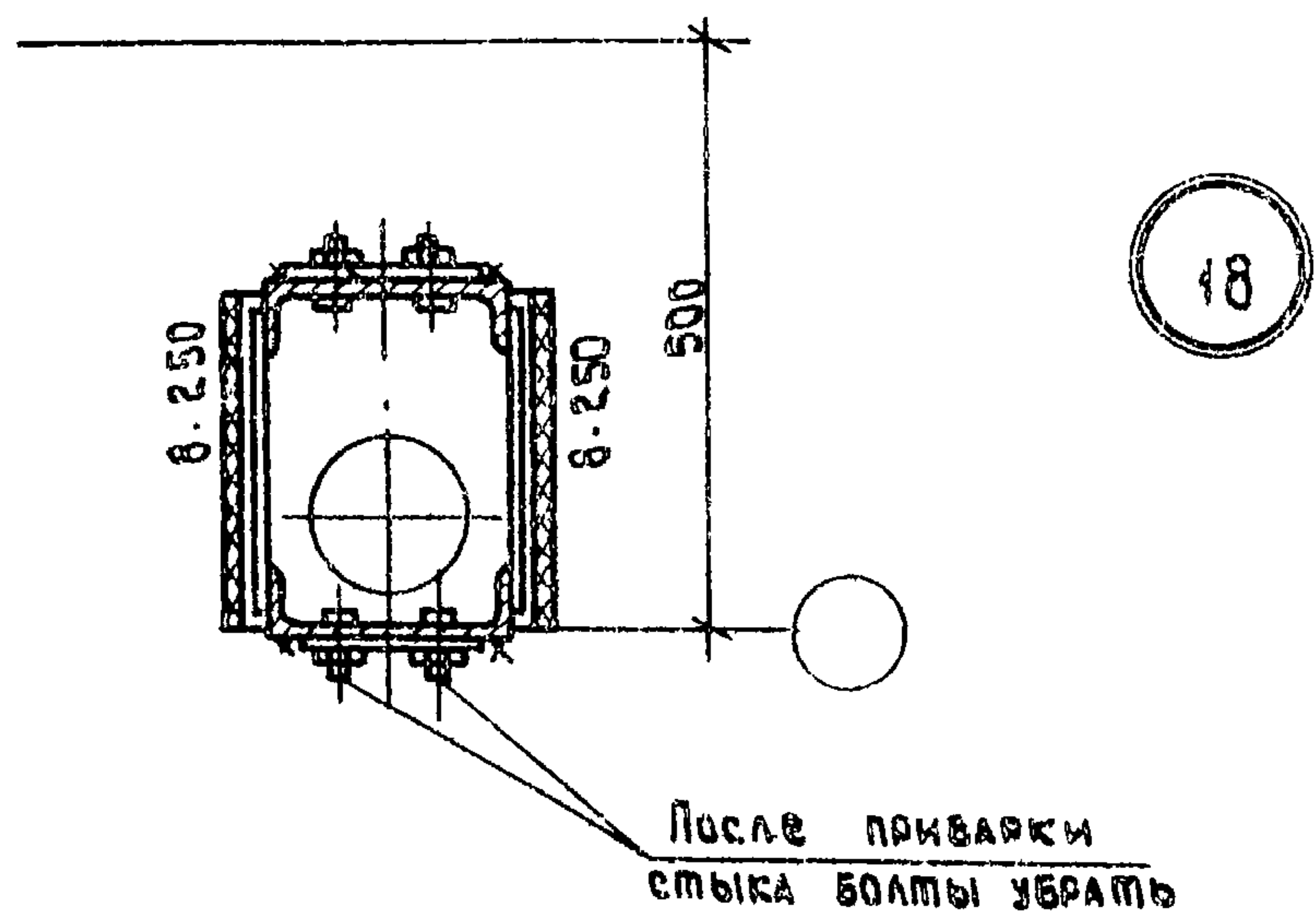
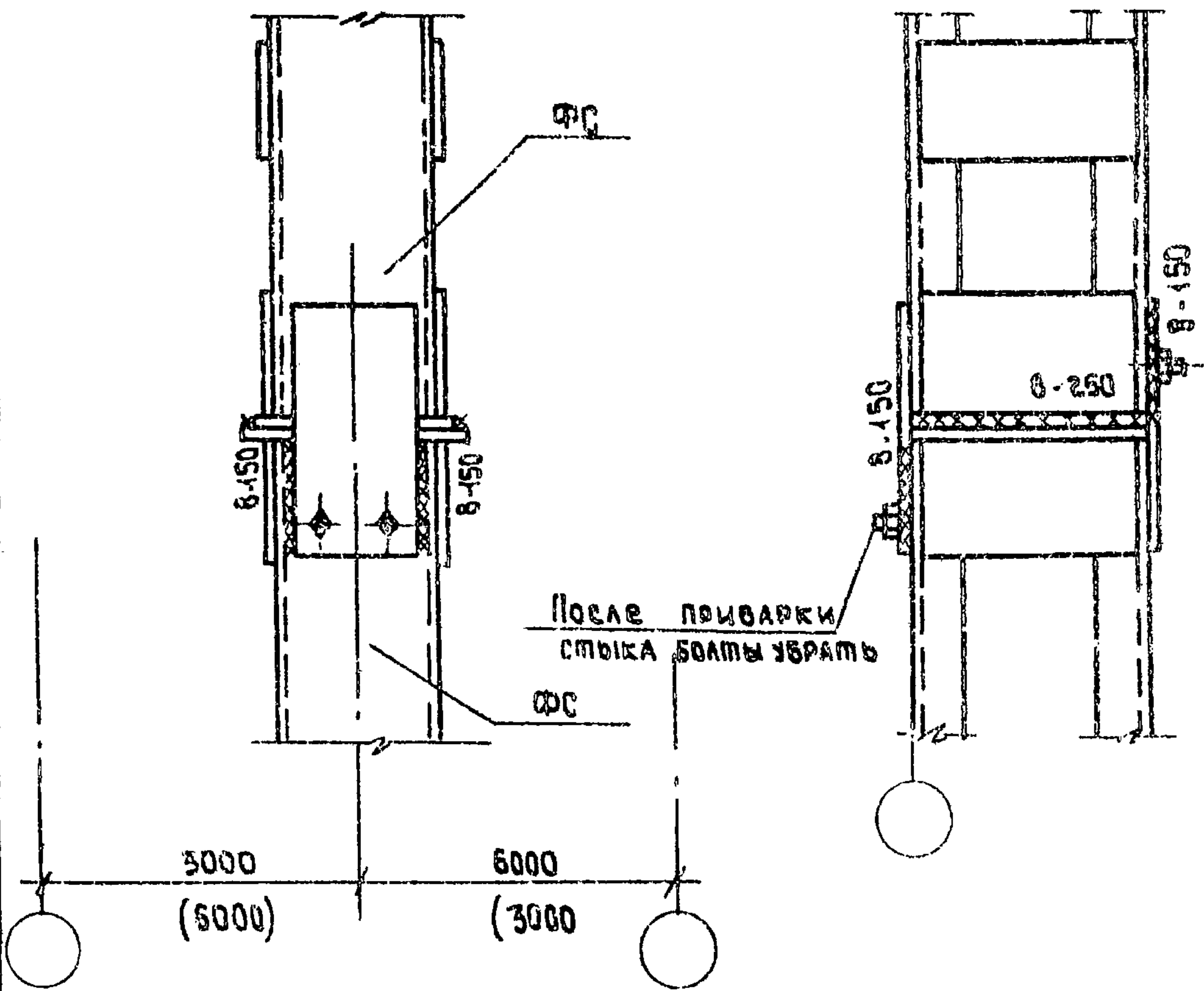
ТДМ

1968

СКВОЗНЫЕ СТОЙКИ ФАХВЕРКА.
КРЕПЛЕНИЕ СТОЕК К РИГЕЛЮ.
(ПЕРЕКРЫТИЕ ТИПА 2).

ТДМС 25-1

ДЕТАЛЬ 17



Примечание:

Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60

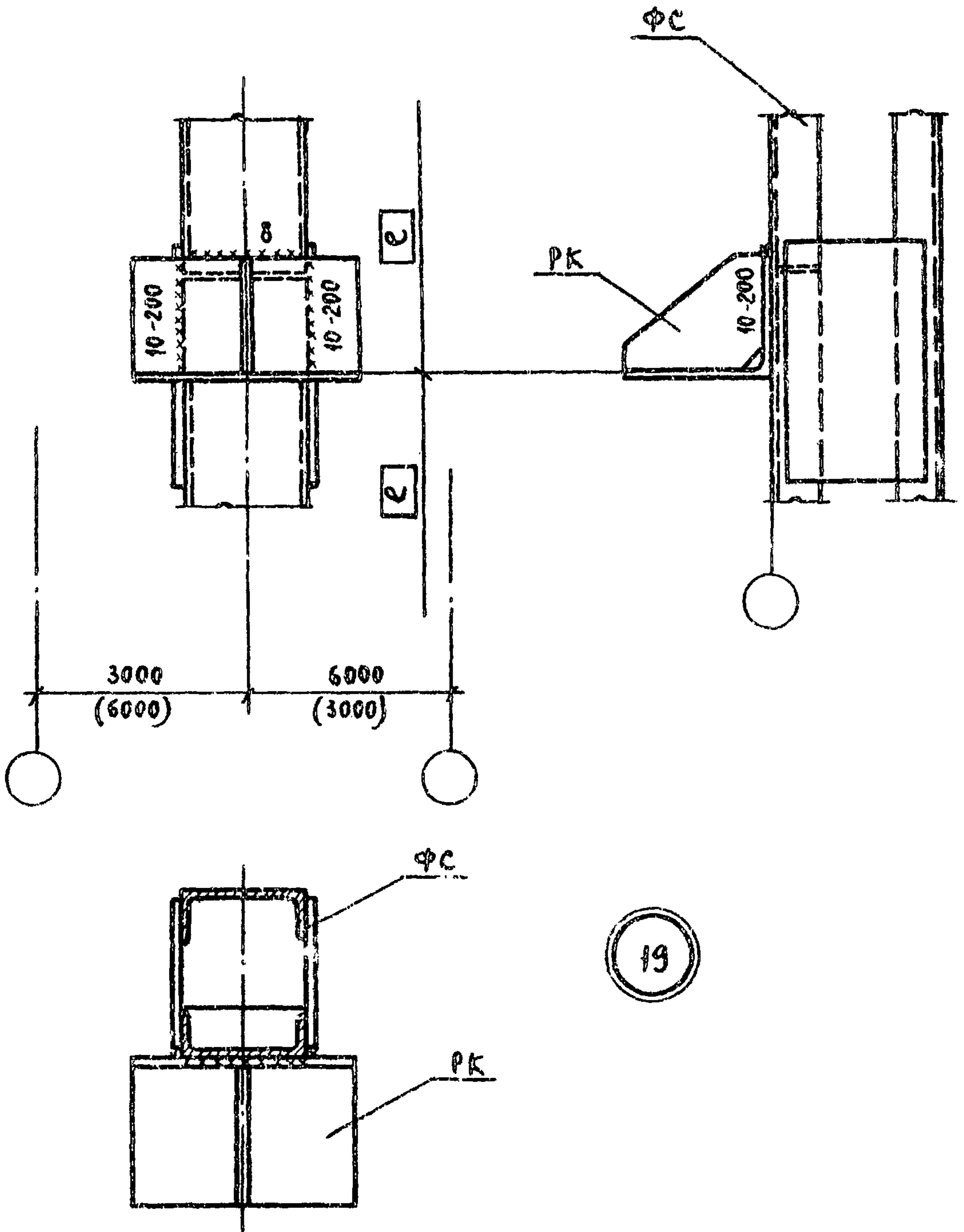
ТДМ 1968	Сквозные стойки факверка. Стык стоек. (перекрытие типа 2)	ТДМС 2.5-4 Деталь 18
-------------	---	-------------------------

Прав. Сун 30/II-772.

Кон. Яков

10196

24



ПРИМЕЧАНИЯ:

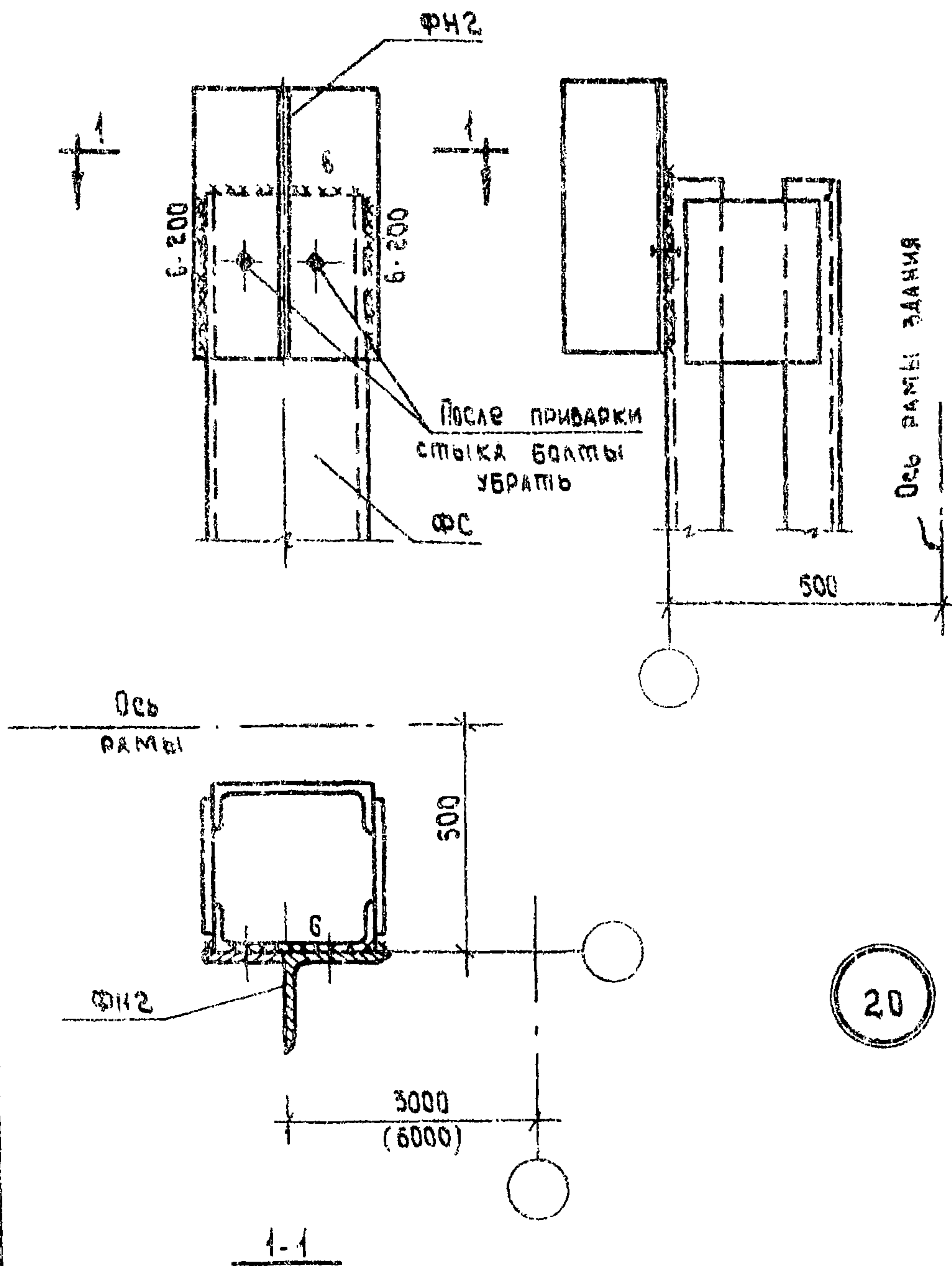
1. ДЛЯ ПЕРВОГО ЭТАЖА РАЗМЕР E ДАН ОТ УСЛОВНОЙ ОТМЕТКИ ЧИСТОГО ПОЛА И РАВЕН: $E = H_{эт} - 600$; ДЛЯ ОСТАЛЬНЫХ ЭТАЖЕЙ $E = H_{эт}$.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42А ПО ГОСТ 9467-60

ТДМ
1968

СКВОЗНЫЕ СТОЙКИ ФАХВЕРКА.
КРЕПЛЕНИЕ ОПОРНОЙ КОНСОЛИ ПК К СТОЙКЕ
(ПЕРЕКРЫТИЕ ТИПА 2).

ТДМС 25-1

ДЕТАЛЬ 19



Примечание:

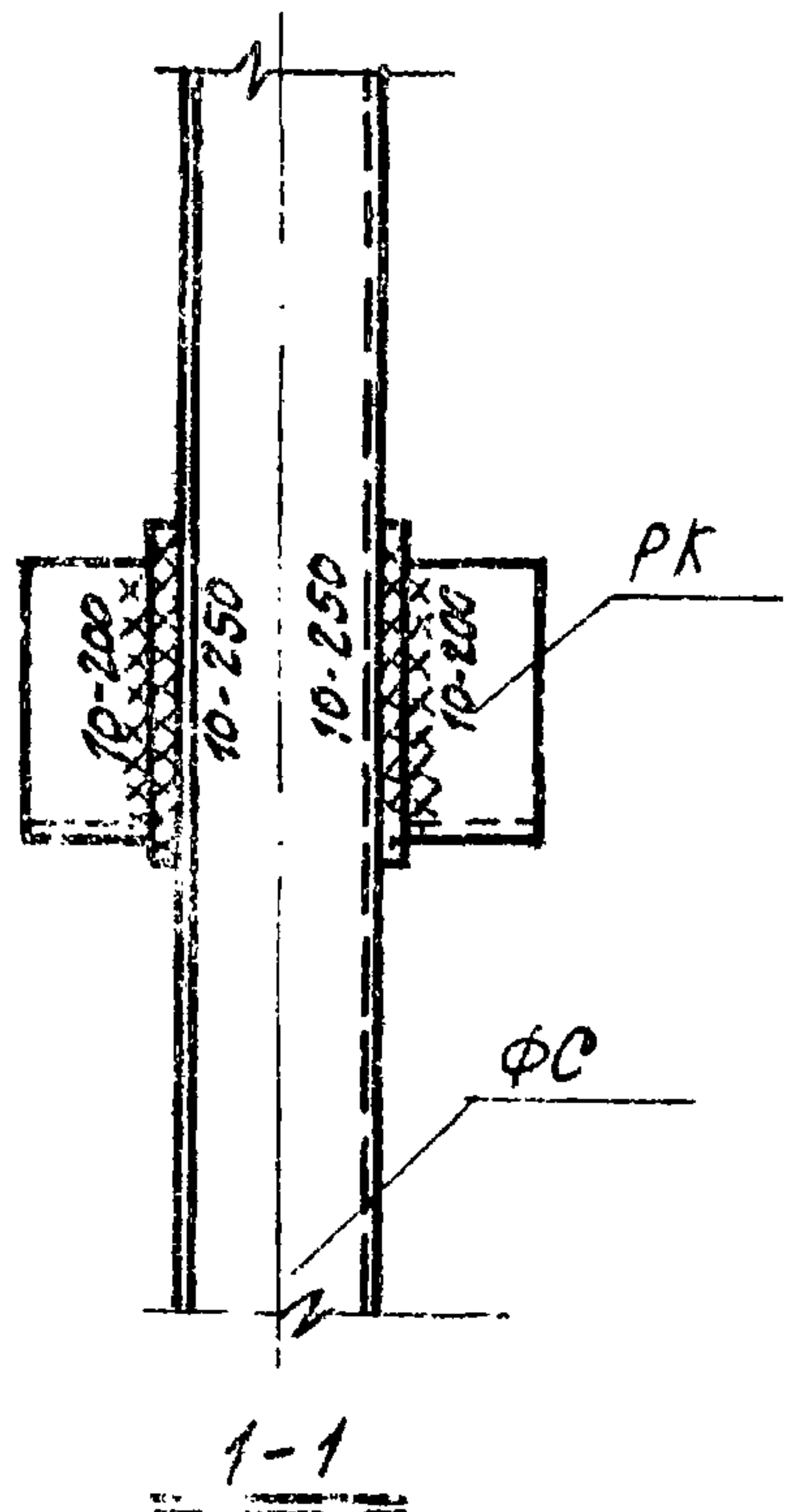
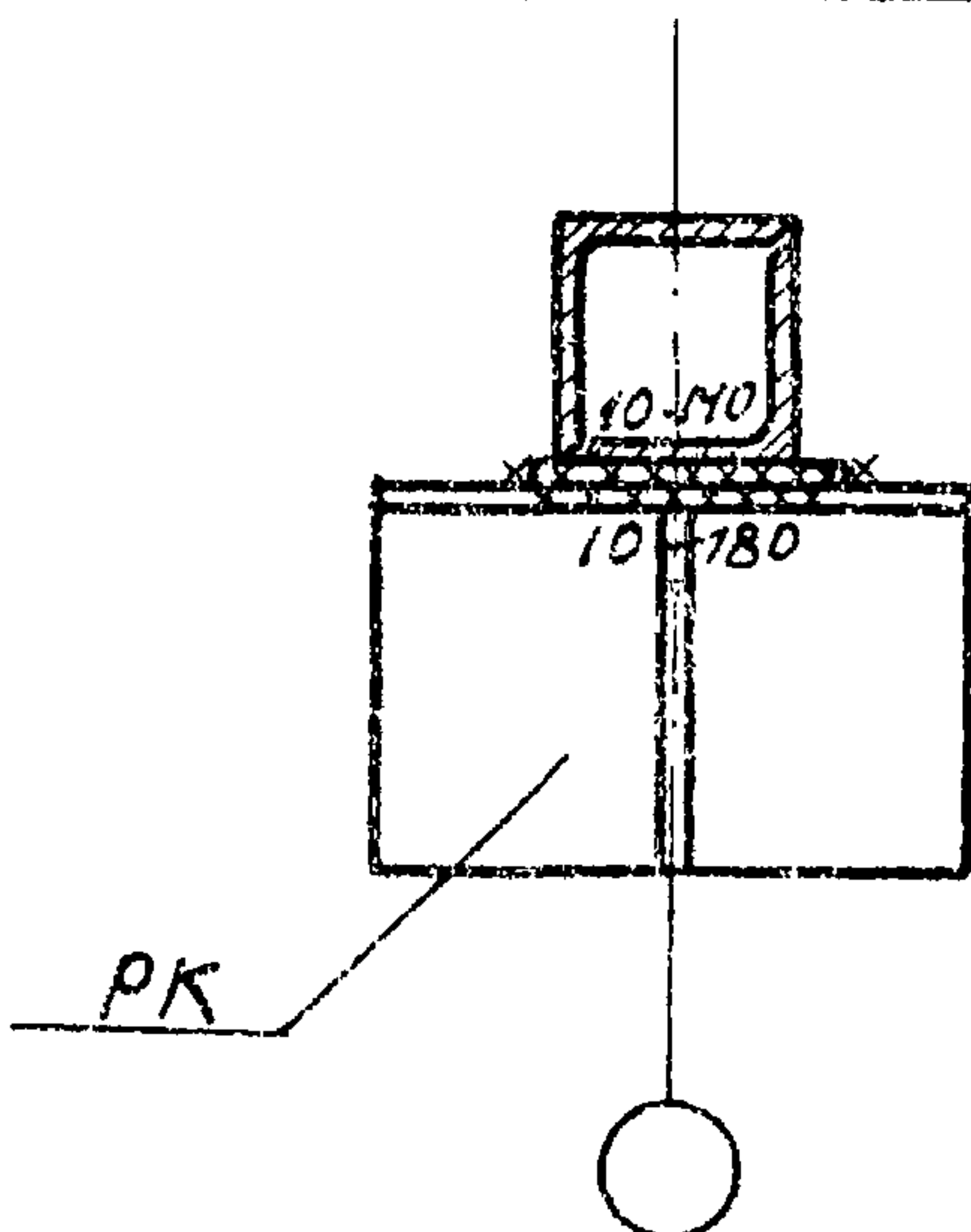
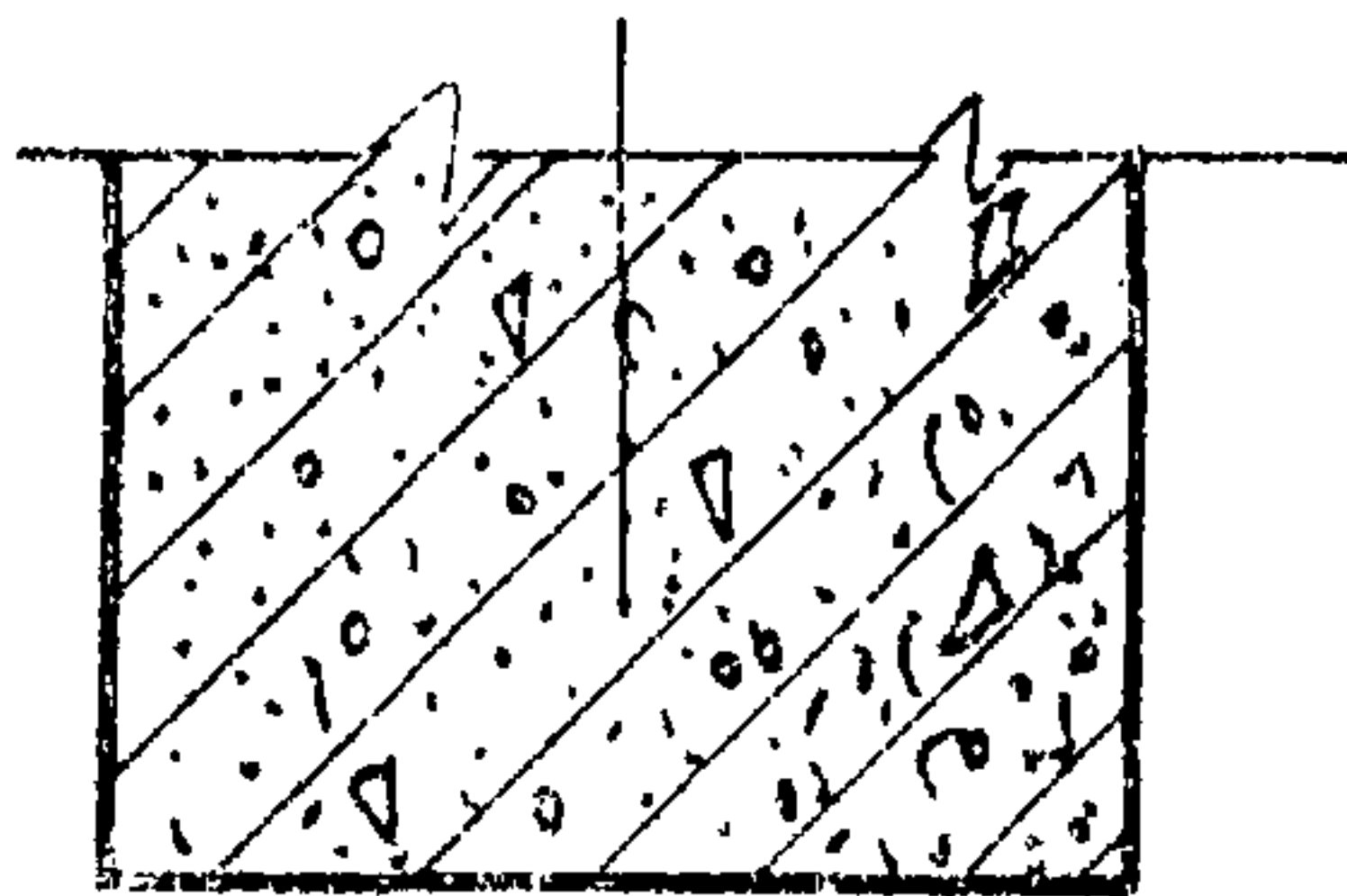
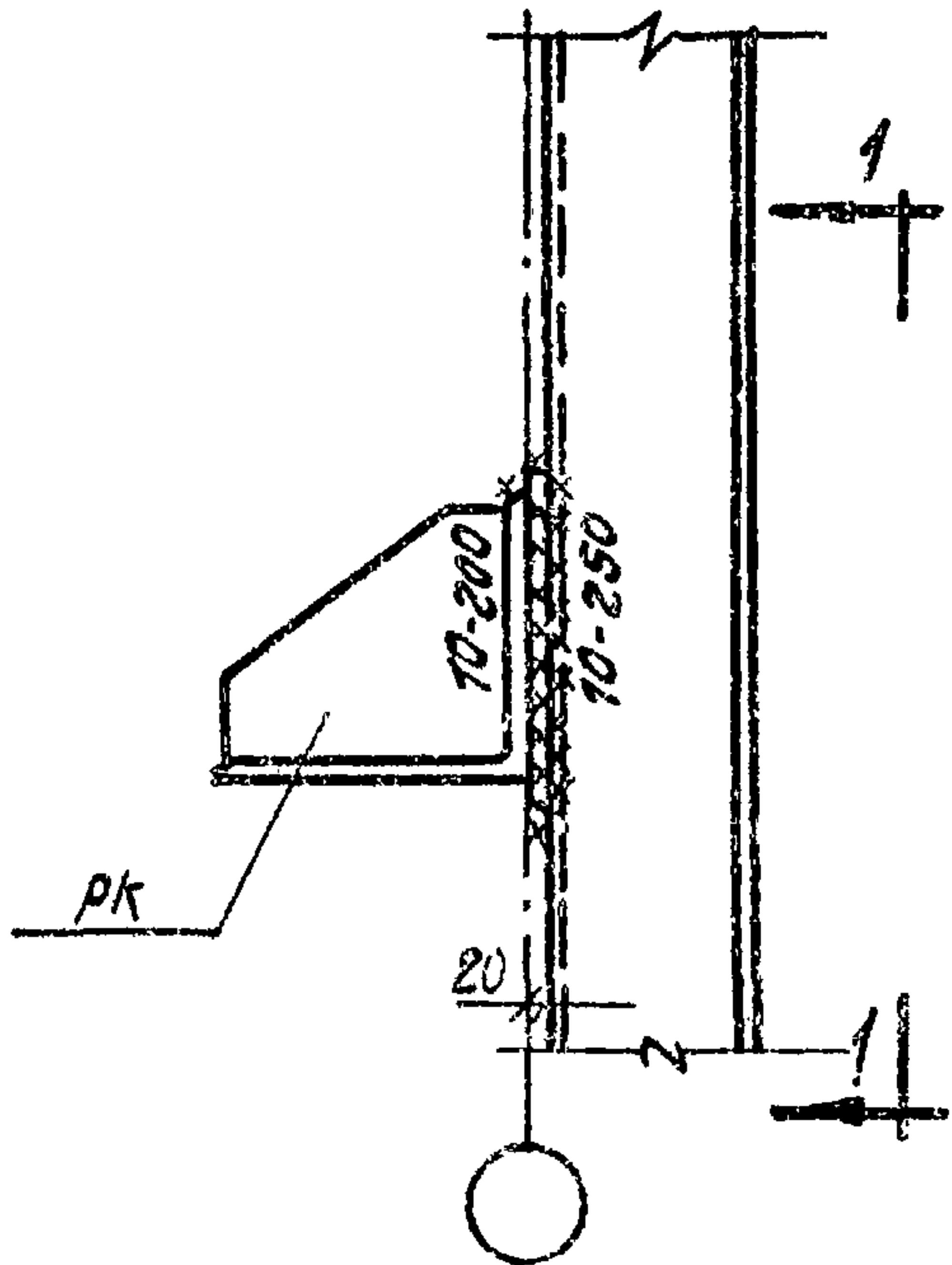
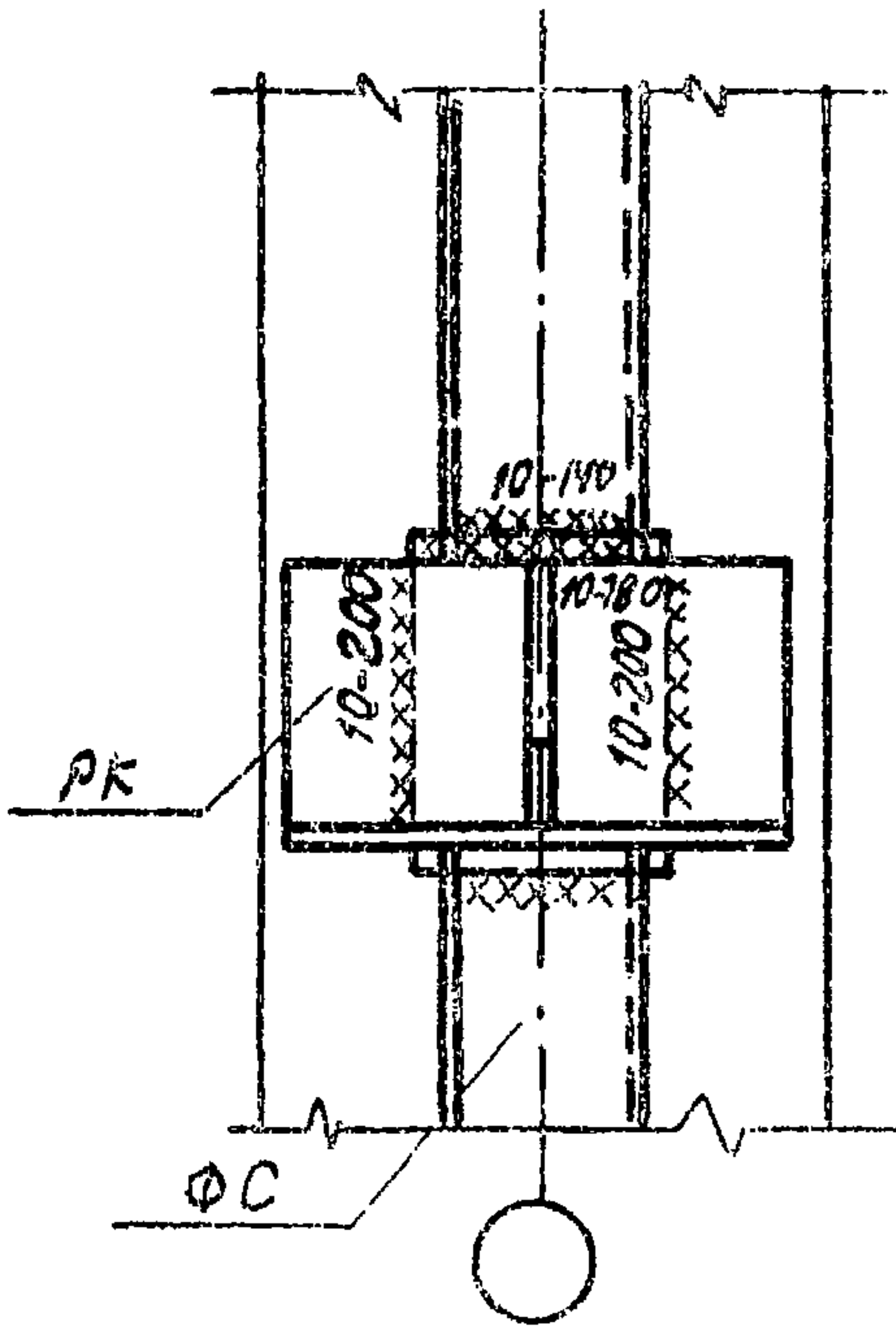
Сварку производить электродами типа Э42А
по ГОСТ 9467-60.

ТДМ
1968

Сквозные стойки фахверка.
Крепление парапетной насадки ФН2 к стойке.
(Перекрытие типа 2)

ТДМС 25-1

Деталь 20



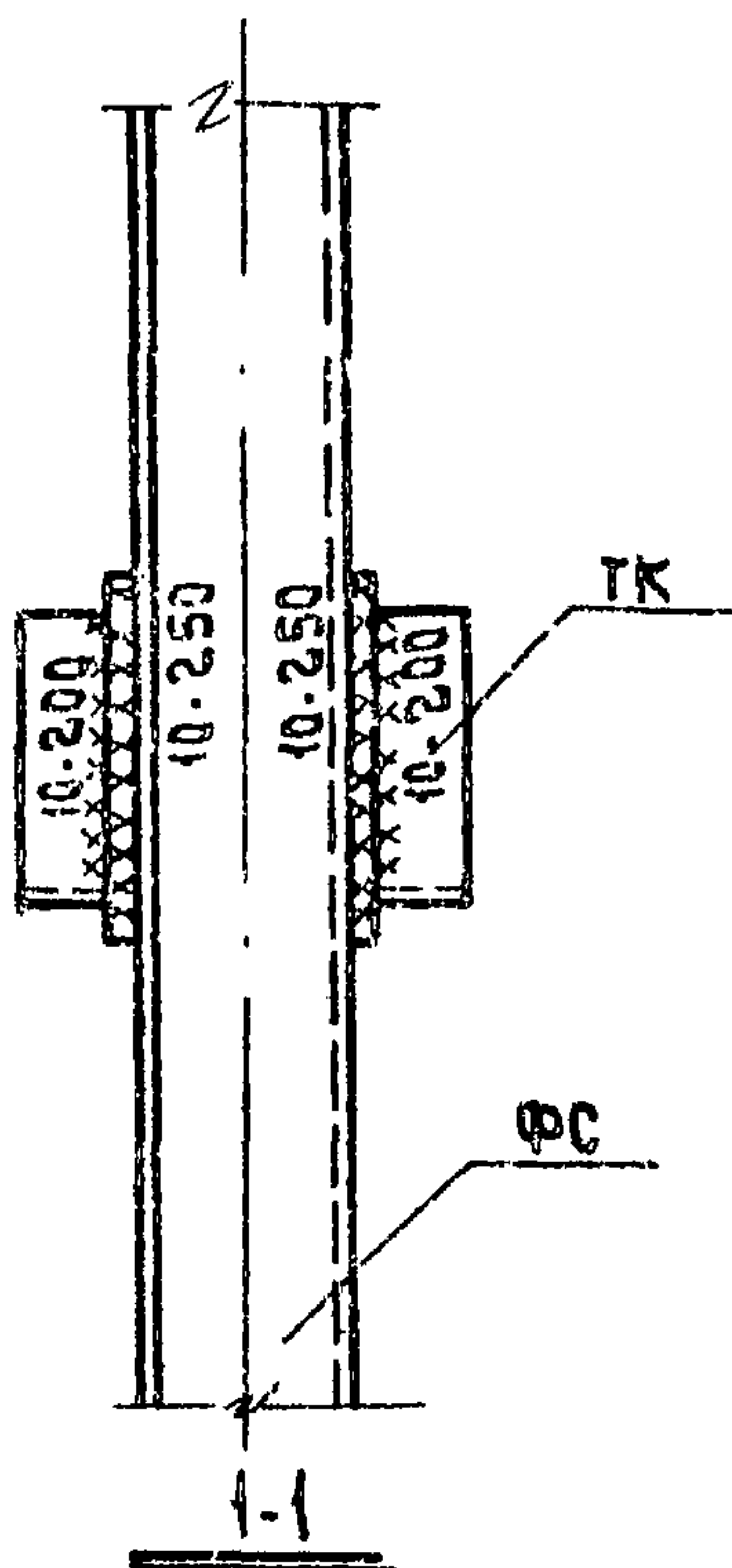
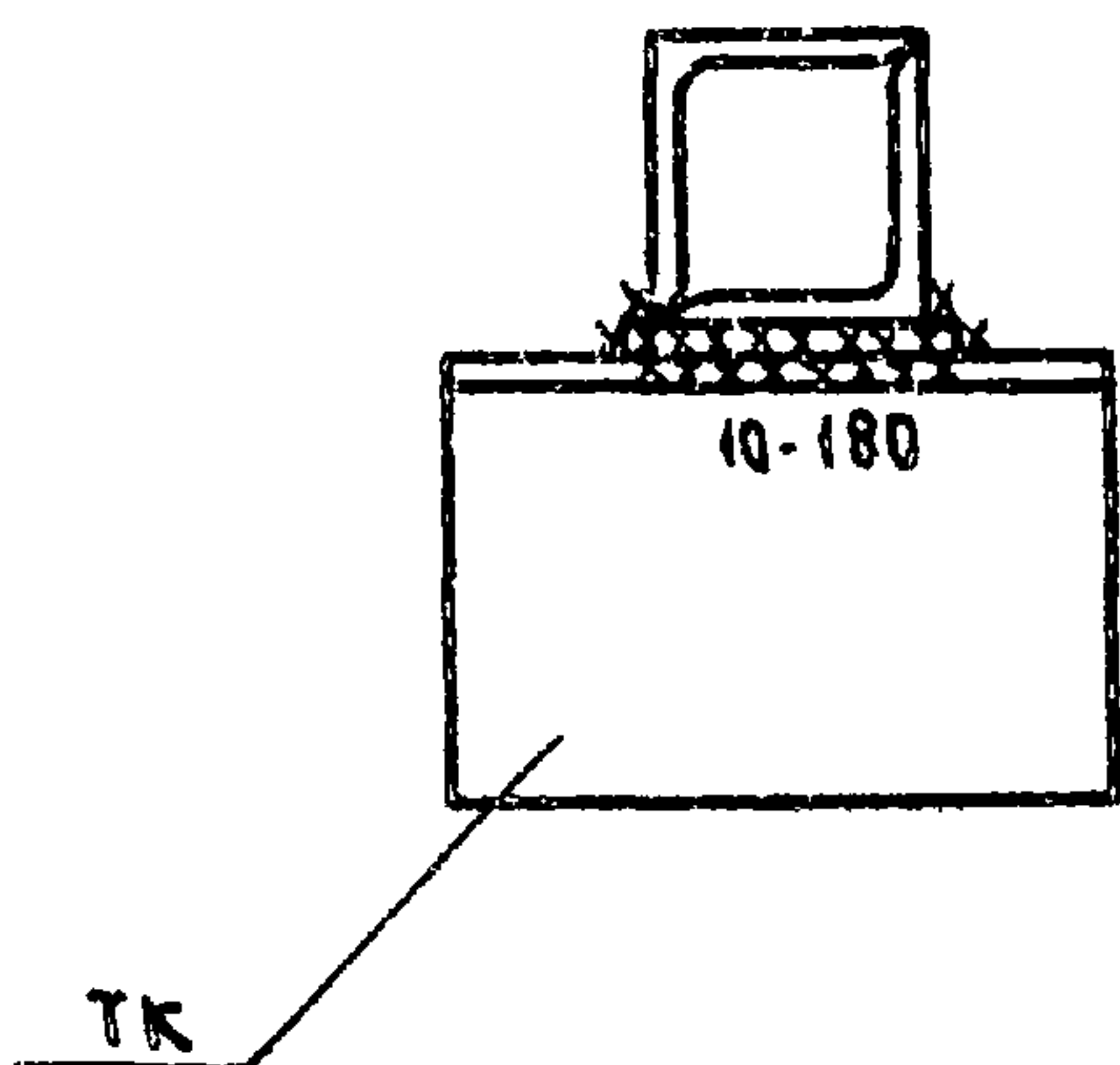
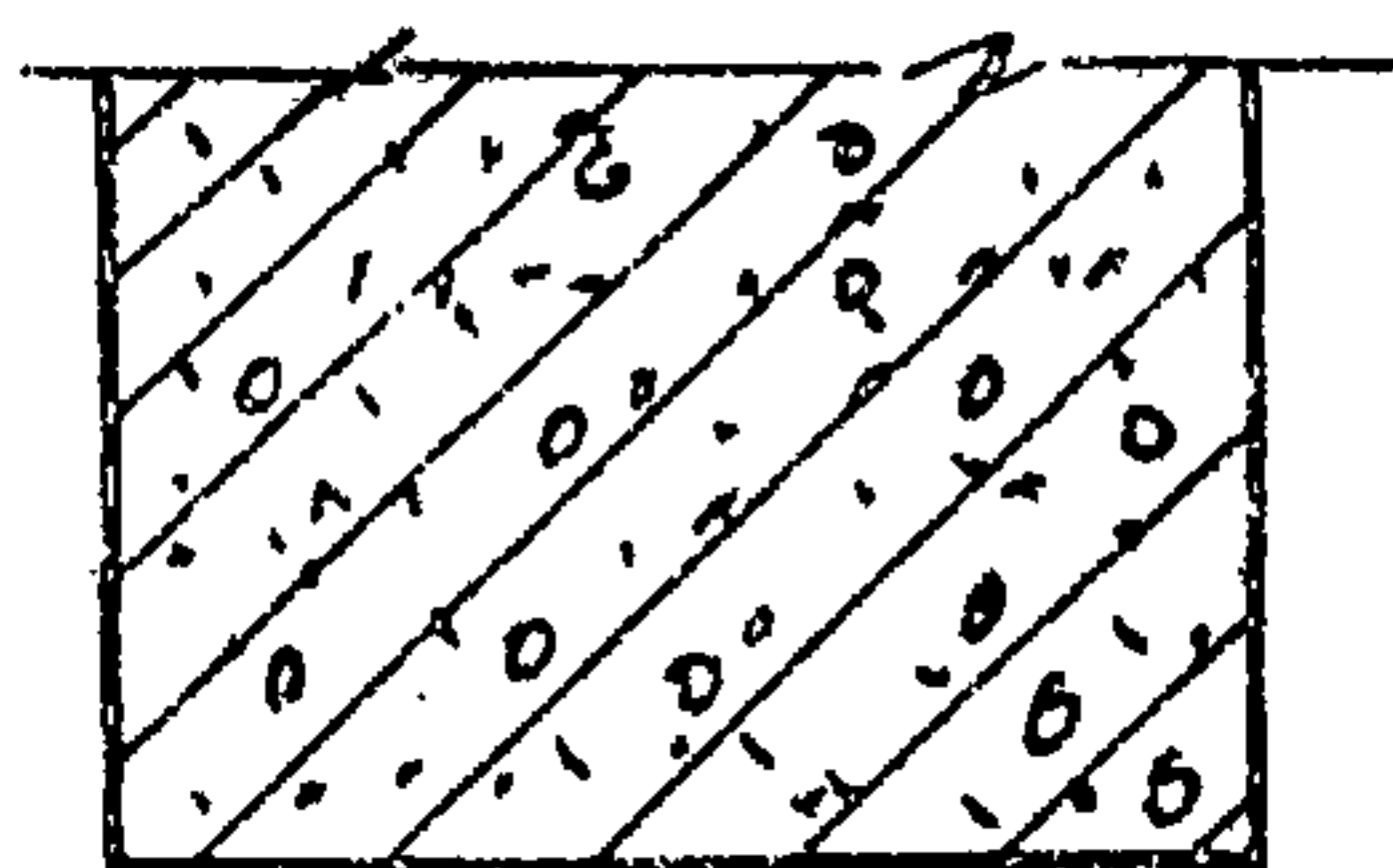
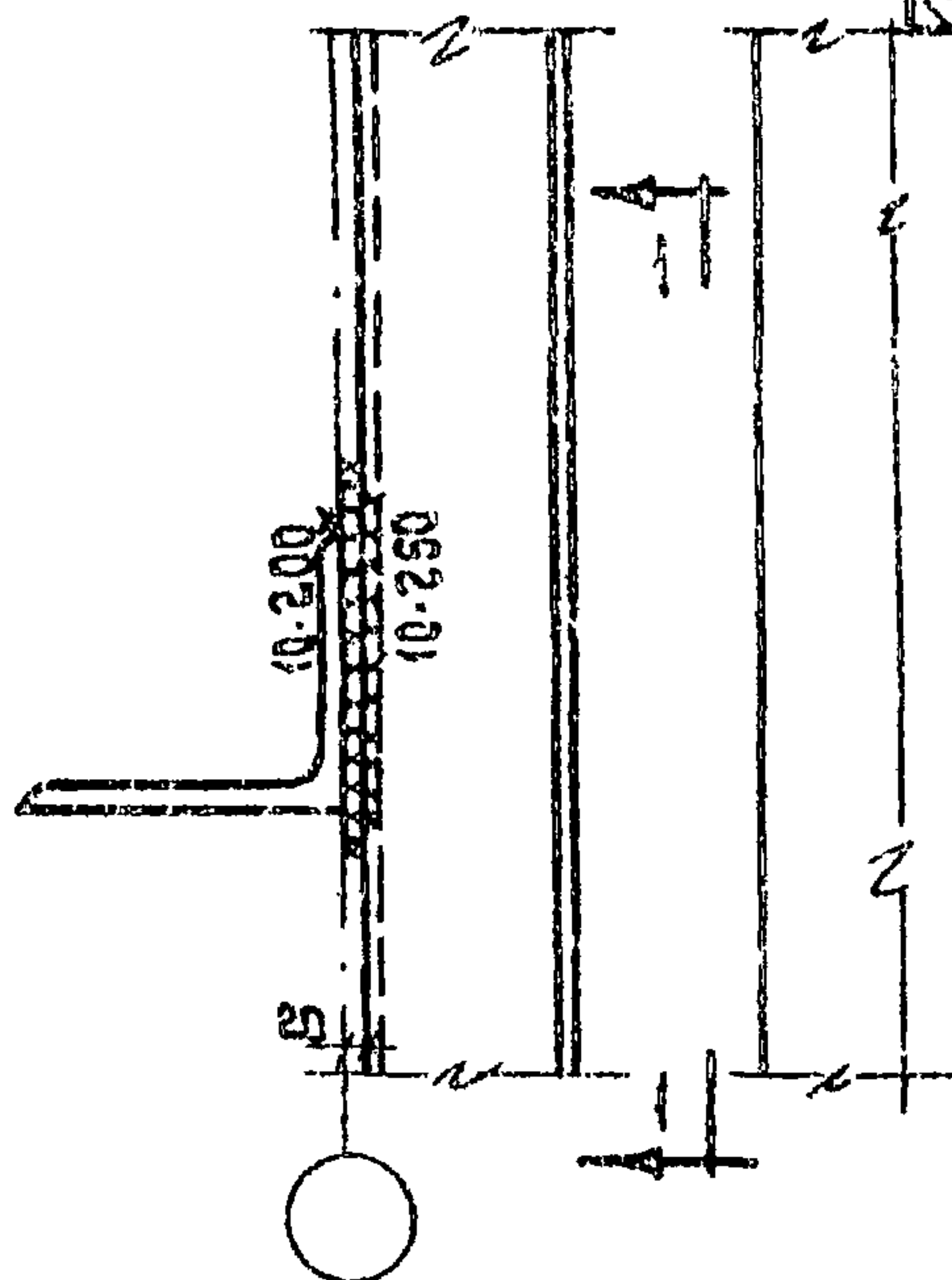
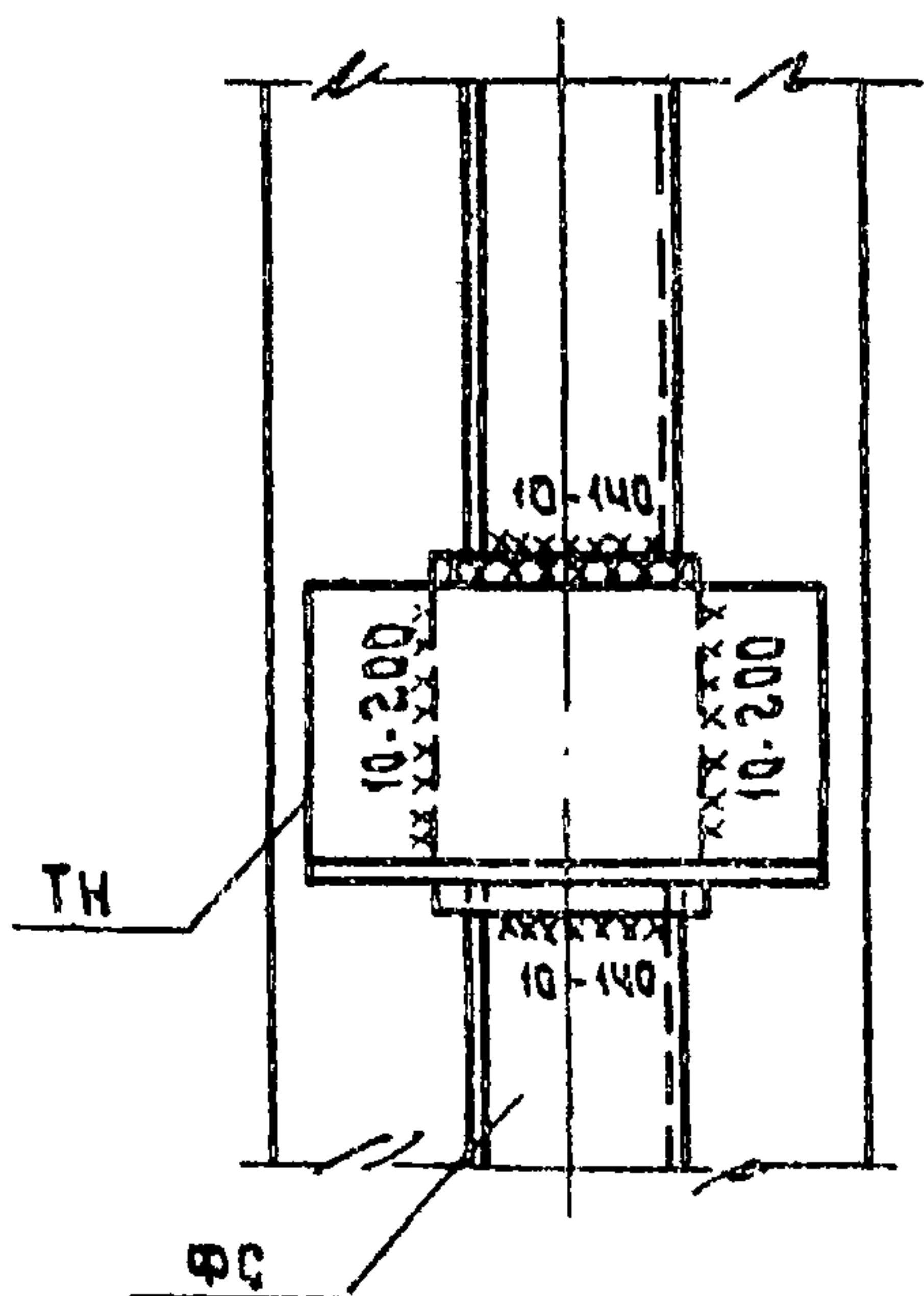
Примечание

Сварку производить электродами типа Э42Л по ГОСТ 9467-60

ТДМ
1968

Позажелезные стойки фахверка
Пример крепления консолей РК к стойке при
сплошной стене

ТДМС 25-1
деталь 21



Примечание:

Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.

ТДМ
1968

Позтажные стойки фахверка.
Пример крепления консолей ТК к стойке
при сплошной стене

ТДМС 25-1

Деталь 22