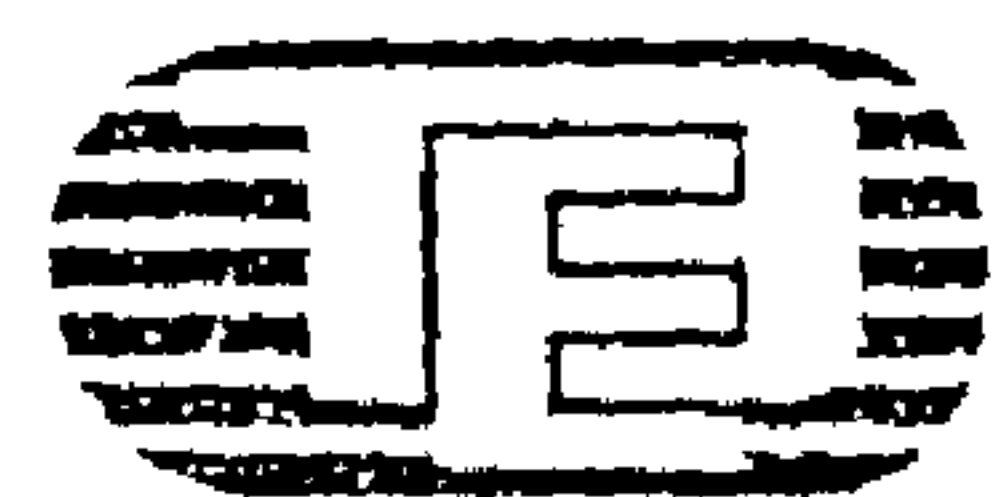




М П С Р Ф

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ И ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ УСТАНОВОК

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

4363

КОНТАКТНАЯ СЕТЬ

В ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЯХ

Типовые материалы для проектирования

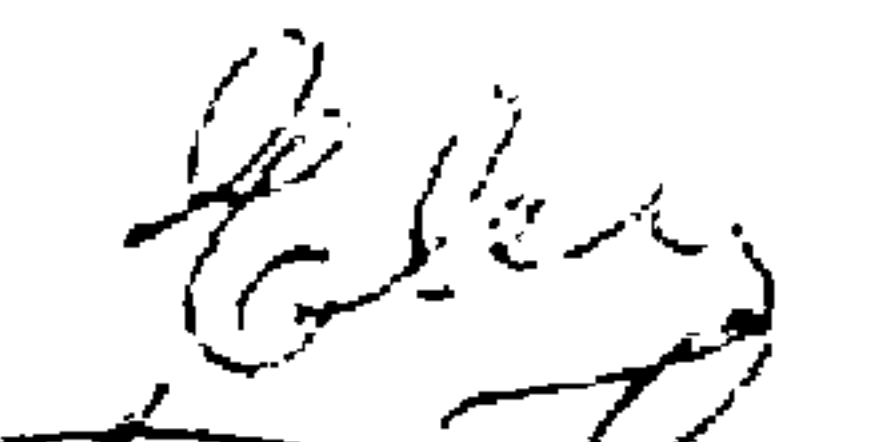
Альбом 2

Детали

4363

КОНТАКТНАЯ СЕТЬ
В ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЯХ
Типовые материалы для проектирования
Альбом 2
Детали

РАЗРАБОТАНЫ ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТОМ

Главный инженер института  Е. Л. Могилевский
Начальник отдела  Л. С. Людмирский
Главный инженер проекта  В. Н. Комиссаров

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
Управлением электрификации
и электроснабжения МПС РФ
приказом N от

Содержание

Обозначение документа	Наименование	С.
4363 - 2 - 1	Щит ограждения вертикальный	5
4363 - 2 - 2	Уголок левый	6
4363 - 2 - 3	Уголок правый	6
4363 - 2 - 4	Уголок	7
4363 - 2 - 5	Стойка	7
4363 - 2 - 6	Щит ограждения	8
4363 - 2 - 7	Ограничитель подъема контактного провода	9
4363 - 2 - 8	Уголок ограничителя	10
4363 - 2 - 9	Скоба П-образная	10
4363 - 2 - 10	Штанга сочлененная пестик-норезка (l=3100)	11
4363 - 2 - 11	Штанга нарезка-норезка	12
4363 - 2 - 12	Штанга нарезка-пестик	12
4363 - 2 - 13	Штанга сочлененная нарезка-двойное ушко (l=3100)	13
4363 - 2 - 14	Кронштейн прямой	14
4363 - 2 - 15	Хомут с резьбой	14
4363 - 2 - 16	Кронштейн отбойника	15
4363 - 2 - 17	Кронштейн отбойника	16
4363 - 2 - 18	Кронштейн отбойника	17
4363 - 2 - 19	Кронштейн трюверсы	18
4363 - 2 - 20	Кронштейн трюверсы	19
4363 - 2 - 21	Кронштейн обвода	20
4363 - 2 - 22	Кронштейн обвода	21
4363 - 2 - 23	Кронштейн горизонтальный	22
4363 - 2 - 24	Шпилька	22
4363 - 2 - 25	Отбойник несущего троса	23
4363 - 2 - 26	Отбойник контактного провода	23
4363 - 2 - 27	Шайба	24
4363 - 2 - 28	Трюверса	24
4363 - 2 - 29	Болт крюковая прямоугольный	25
4363 - 2 - 30	Болт крюковая треугольный	25

Обозначение документа	Наименование	С.
4363 - 2 - 31	Кронштейн угловой	26
4363 - 2 - 32	Муфта	27
4363 - 2 - 33	Подкос	27
4363 - 2 - 34	Штанга пестик-двойное ушко (l=1000)	28
4363 - 2 - 35	Хомут с резьбой V-образный	29
4363 - 2 - 36	Болт крюковая	29
4363 - 2 - 37	Кронштейн отбойника	30
4363 - 2 - 38	Кронштейн отбойника	31
4363 - 2 - 39	Кронштейн трюверсы	32
4363 - 2 - 40	Кронштейн трюверсы	33
4363 - 2 - 41	Кронштейн обвода	34
4363 - 2 - 42	Кронштейн обвода	35
4363 - 2 - 43	Кронштейн ВЛ	36
4363 - 2 - 44	Кронштейн	37
4363 - 2 - 45	Кронштейн ВЛ	37
4363 - 2 - 46	Трюверса деревянная	38
4363 - 2 - 47	Кронштейн деревянный	38
4363 - 2 - 48	Серьга заземления	39
4363 - 2 - 49	Планка заземления	39
4363 - 2 - 50	Уголок фиксирующий	40
4363 - 2 - 51	Болт-скоба треугольный	40
4363 - 2 - 52	Фиксатор	41
4363 - 2 - 53	Коромысло	41
4363 - 2 - 54	Кронштейн поддерживающий несущего троса	42
4363 - 2 - 55	Болт специальный с 'ласточкиным хвостом'	43
4363 - 2 - 56	Шайба	43
4363 - 2 - 57	Пята поворотная	44
4363 - 2 - 58	Кронштейн	45
4363 - 2 - 59	Скоба	46
4363 - 2 - 60	Вкладыш	46
4363 - 2 - 61	Брусok изолирующий	47

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

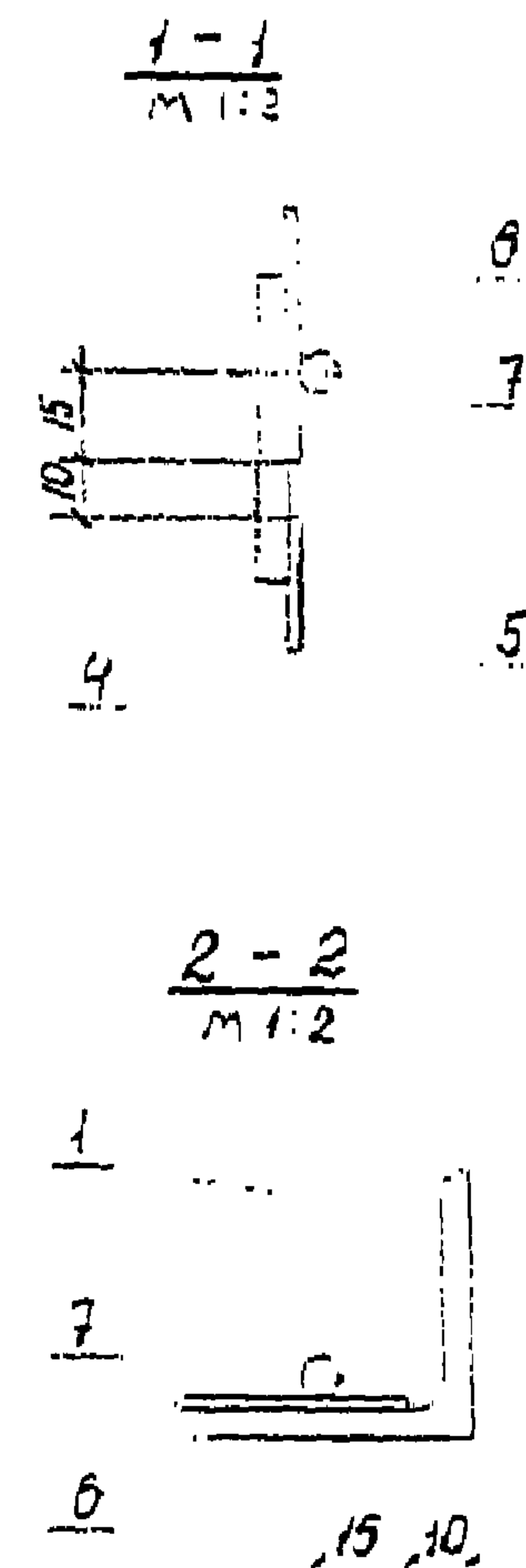
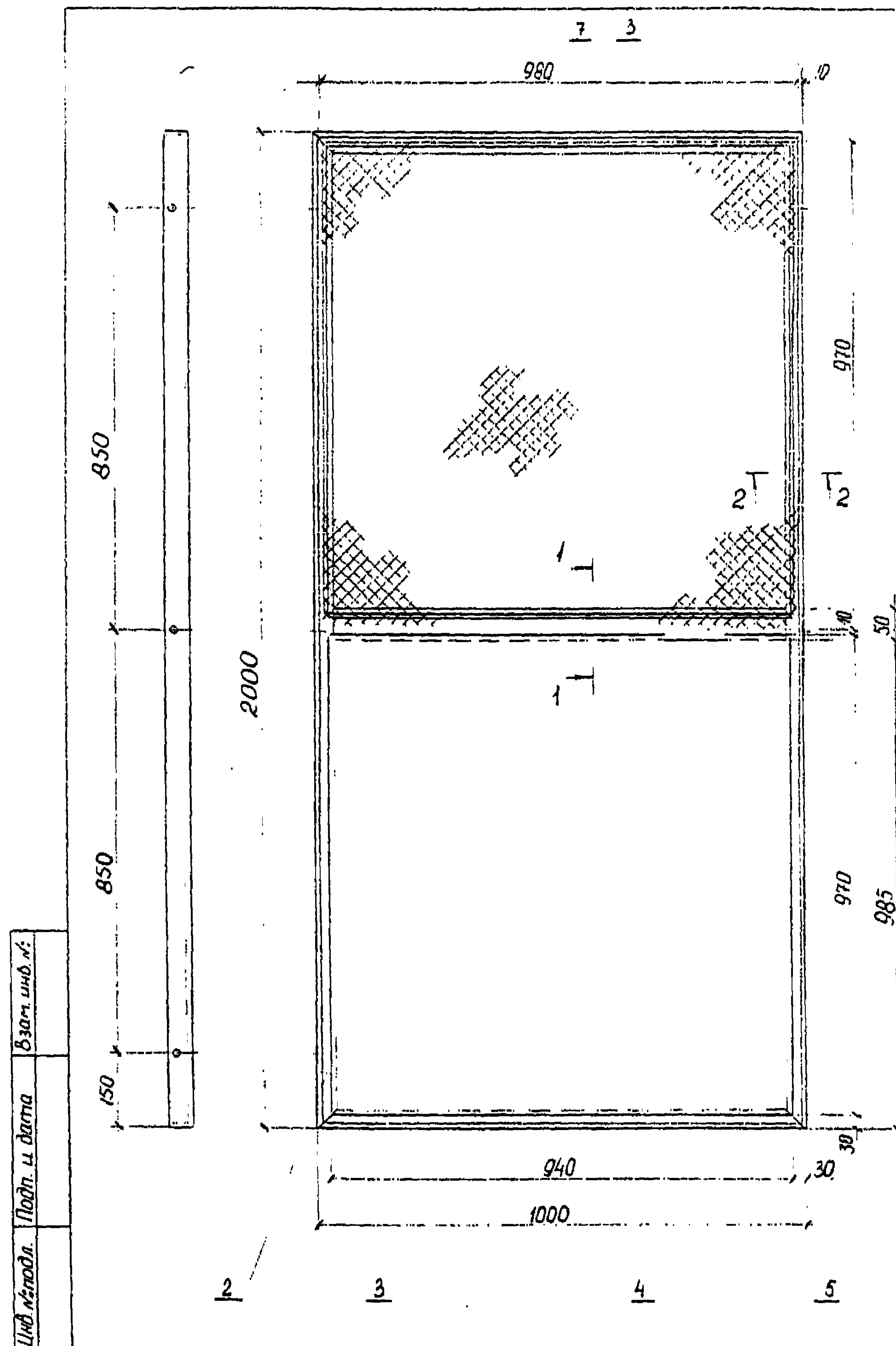
Обозначение документа	Наименование	С.
4363 - 2 - 62	Деталь крепления заземления	47
4363 - 2 - 63	Плоско переходная	48
4363 - 2 - 64	Скоба	48
4363 - 2 - 65	Стойка короткая	49
4363 - 2 - 66	Стойка длинная	50
4363 - 2 - 67	Переключатель	51
4363 - 2 - 68	Кронштейн односторонний	52
4363 - 2 - 69	Скоба	53
4363 - 2 - 70	Накладка	53
4363 - 2 - 71	Кронштейн двухсторонний	54
4363 - 2 - 72	Кронштейн отбойника	55
4363 - 2 - 73	Кронштейн фиксаторный	56
4363 - 2 - 74	Кронштейн фиксаторный	56
4363 - 2 - 75	Кронштейн	57
4363 - 2 - 76	Пята кронштейна	57
4363 - 2 - 77	Кронштейн	58
4363 - 2 - 78	Подвес треугольный	59
4363 - 2 - 79	Хомут	60
4363 - 2 - 80	Штанга треугольного подвеса	60
4363 - 2 - 81	Кронштейн треугольного подвеса	61
4363 - 2 - 82	Болт М 16	61
4363 - 2 - 83	Кронштейн	62
4363 - 2 - 84	Упор	62
4363 - 2 - 85	Кронштейн	63
4363 - 2 - 86	Кронштейн фиксатора	63
4363 - 2 - 87	Кронштейн заземления	64
4363 - 2 - 88	Кронштейн отбойника	64
4363 - 2 - 89	Кронштейн	65
4363 - 2 - 90	Кронштейн фиксаторный	65
4363 - 2 - 91	Планка	66

Обозначение документа	Наименование	С.
4363 - 2 - 92	Хомут с резьбой П-образный	66
4363 - 2 - 93	Опора порталная, $R=10,5M$	67
4363 - 2 - 94	Плита	70
4363 - 2 - 95	Уголок крепежный	70
4363 - 2 - 96	Ушко	71
4363 - 2 - 97	Резьба	71
4363 - 2 - 98	Ригель порталный	72
4363 - 2 - 99	Плита	74
4363 - 2 - 100	Скоба	74
4363 - 2 - 101	Опора консольная М 9,6 - 91	75
4363 - 2 - 102	Подставка под опору М 9,6 - 91	78
4363 - 2 - 103	Несущий кронштейн под порталную опору	80
4363 - 2 - 104	Несущий кронштейн под консольную опору (l=1100)	82
4363 - 2 - 105	Несущий кронштейн под консольную опору (l=1400)	84
4363 - 2 - 106	Несущий кронштейн под консольную опору (l=1900)	86
4363 - 2 - 107	Стойка	88
4363 - 2 - 108	Упор	88
4363 - 2 - 109	Подкос	89
4363 - 2 - 110	Подкос	89
4363 - 2 - 111	Раскос	90
4363 - 2 - 112	Раскос	90
4363 - 2 - 113	Плита	91
4363 - 2 - 114	Косынка	91
4363 - 2 - 115	Уголок поперечный	92
4363 - 2 - 116	Втулка изолирующая	92
4363 - 2 - 117	Плита	93
4363 - 2 - 118	Накладка	93
4363 - 2 - 119	Косынка	94
4363 - 2 - 120	Косынка	94
4363 - 2 - 121	Косынка	95
4363 - 2 - 122	Косынка	95

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. N	подл.	Подпись и дата	Взom. инв. N
--------	-------	----------------	--------------

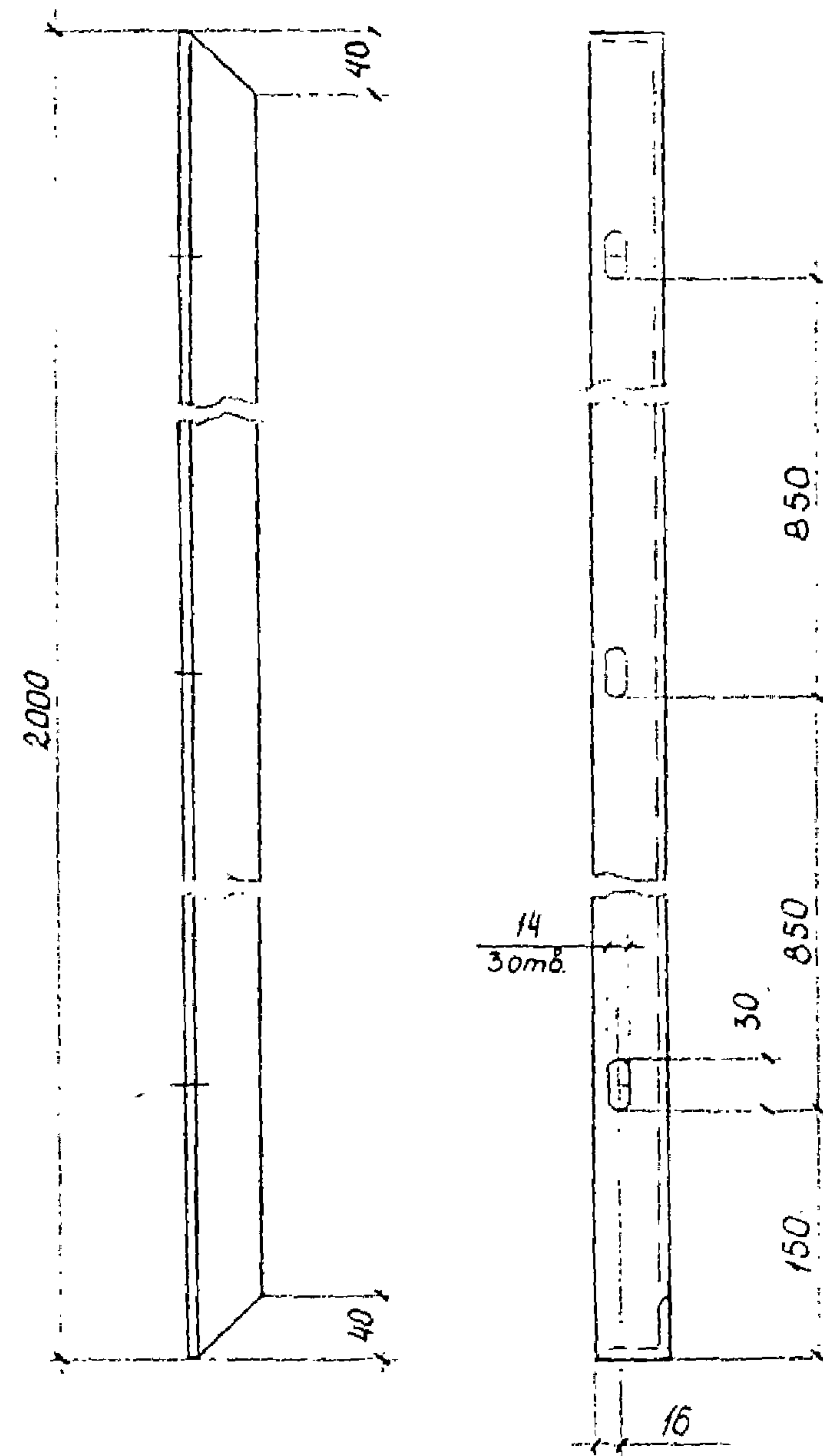
[illegible]



Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

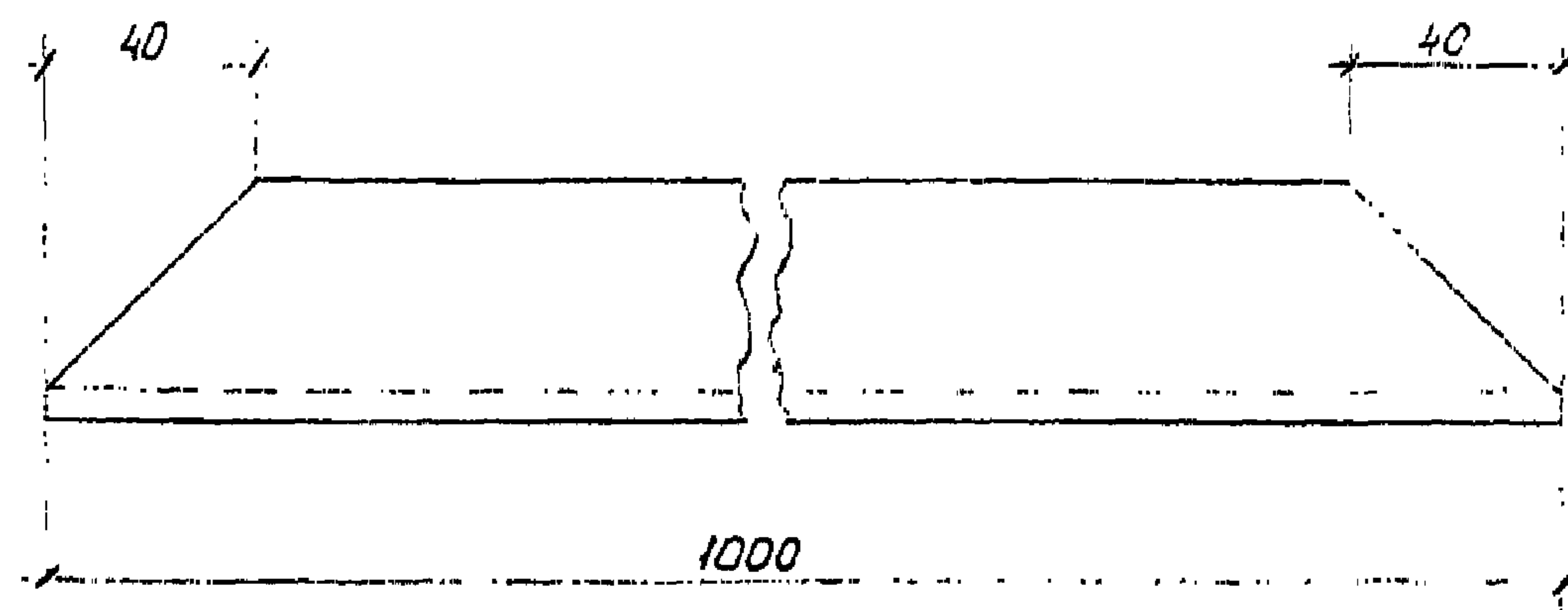
4363-2-1			
Разраб. Рогова	Провер. Комиссаров	И контр. Гусенко	12.95
Щит ограждения вертикальный			Трансэлектропроект
Стадия/лист			Листов
Р			

Формат А3



Формат А4

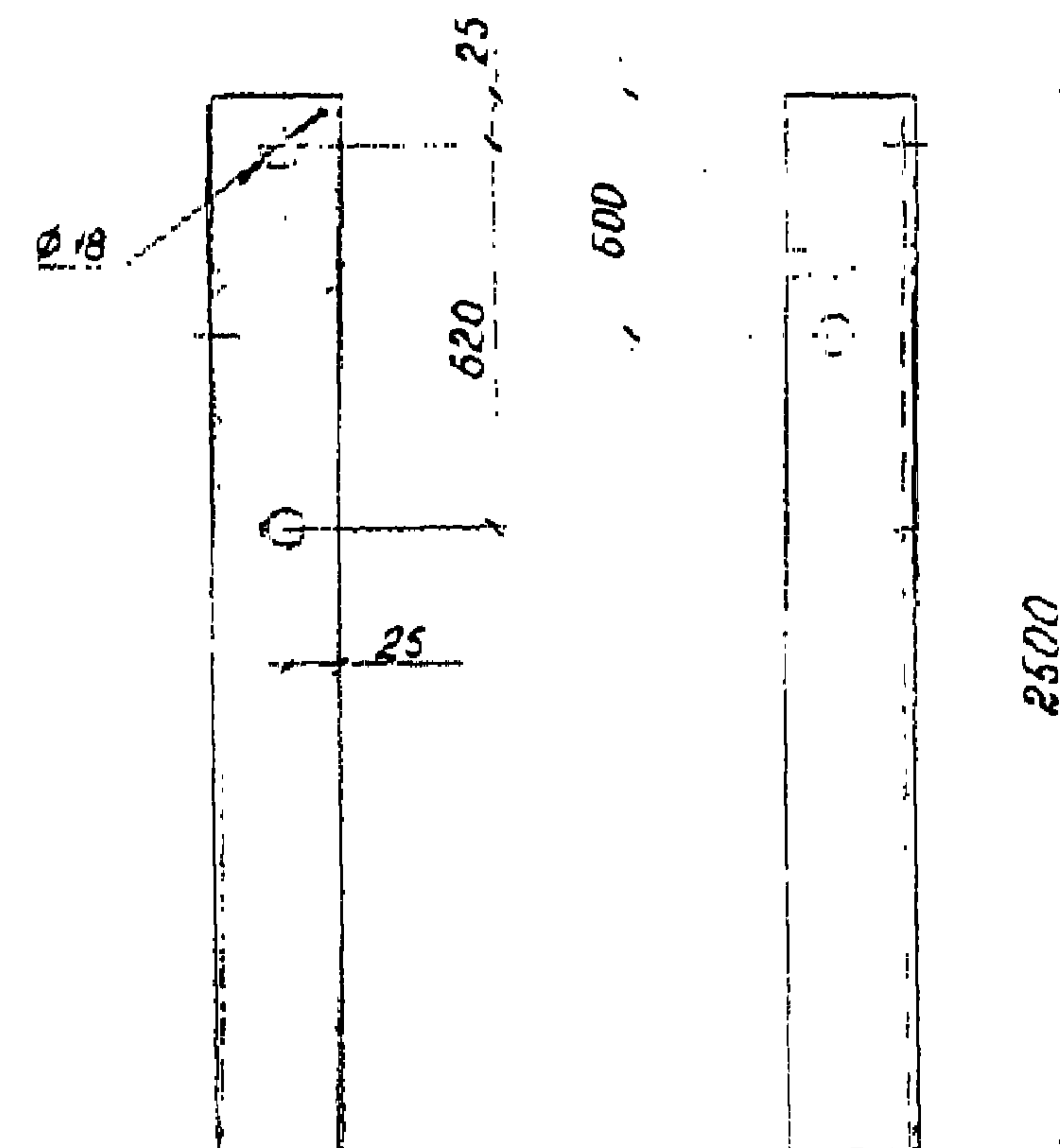
Формат А4



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №						4363 - 2 - 4			
								УГОЛОК	Стадия	Масса	Масштаб
									р	3,22	1:2
									Лист Листов 1		
Разраб.	Рогова	12.95	Провер	Комиссаров	12.95	УГОЛОК 45×45×5 ГОСТ 8509-86			Трансэлектропроект		
И. контр.	Гуенко	12.95	С 235 ГОСТ 2772-88								

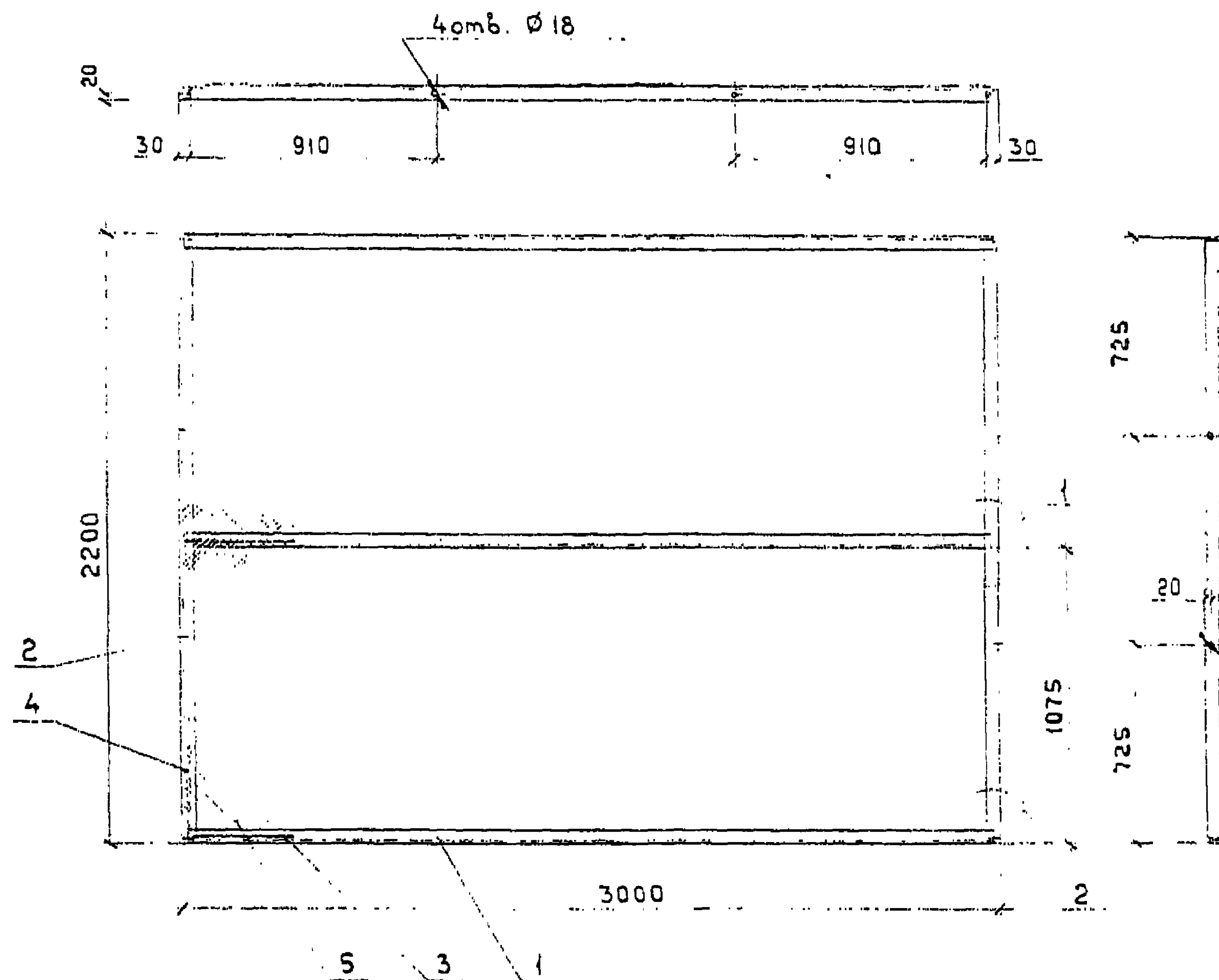
Формат А4

4363-2-5-изображено
4363-2-5-Е1-зеркальное отражение



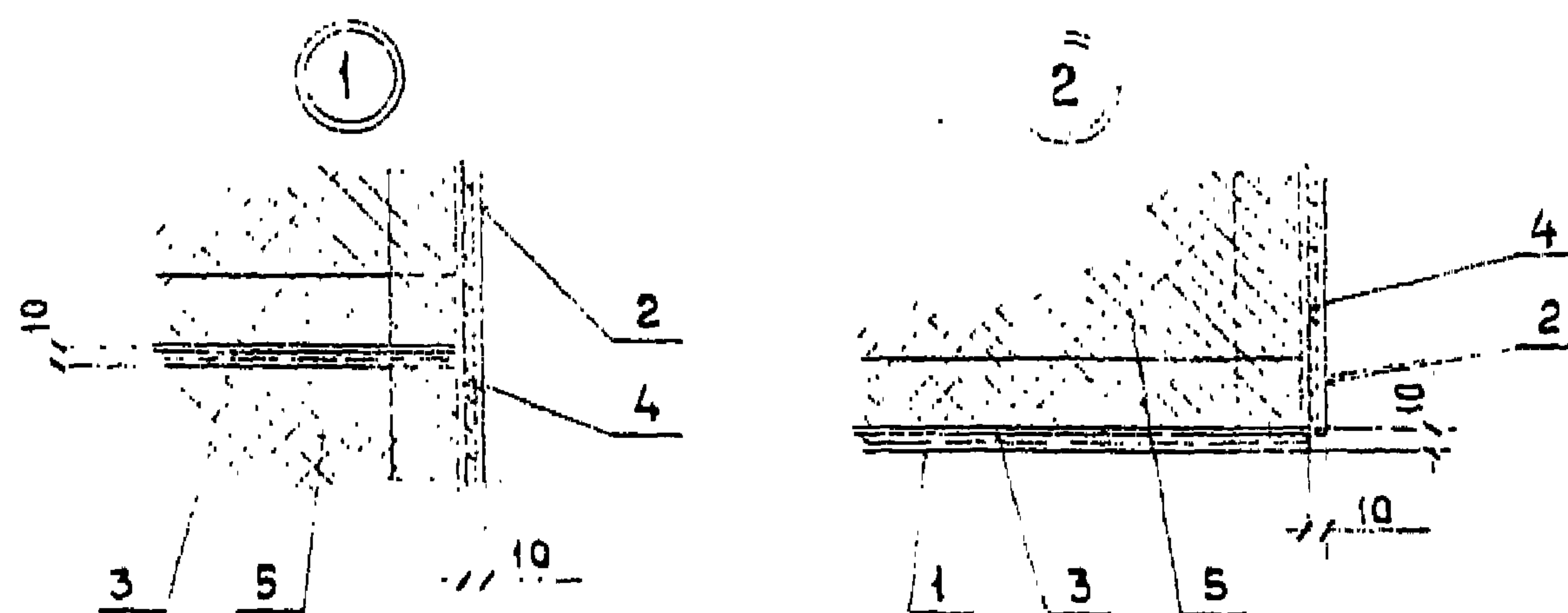
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	4363-2-5				
			Стойка		Стадия	Масса	Масштаб
					р	12,03	1:5
					Лист	Листов 1	
Разраб.	Рогова		12.95	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88	Трансэлектропроект		
Провер	Комиссаров		12.95				
И. контр	Гуенко		12.95				

Формат А4

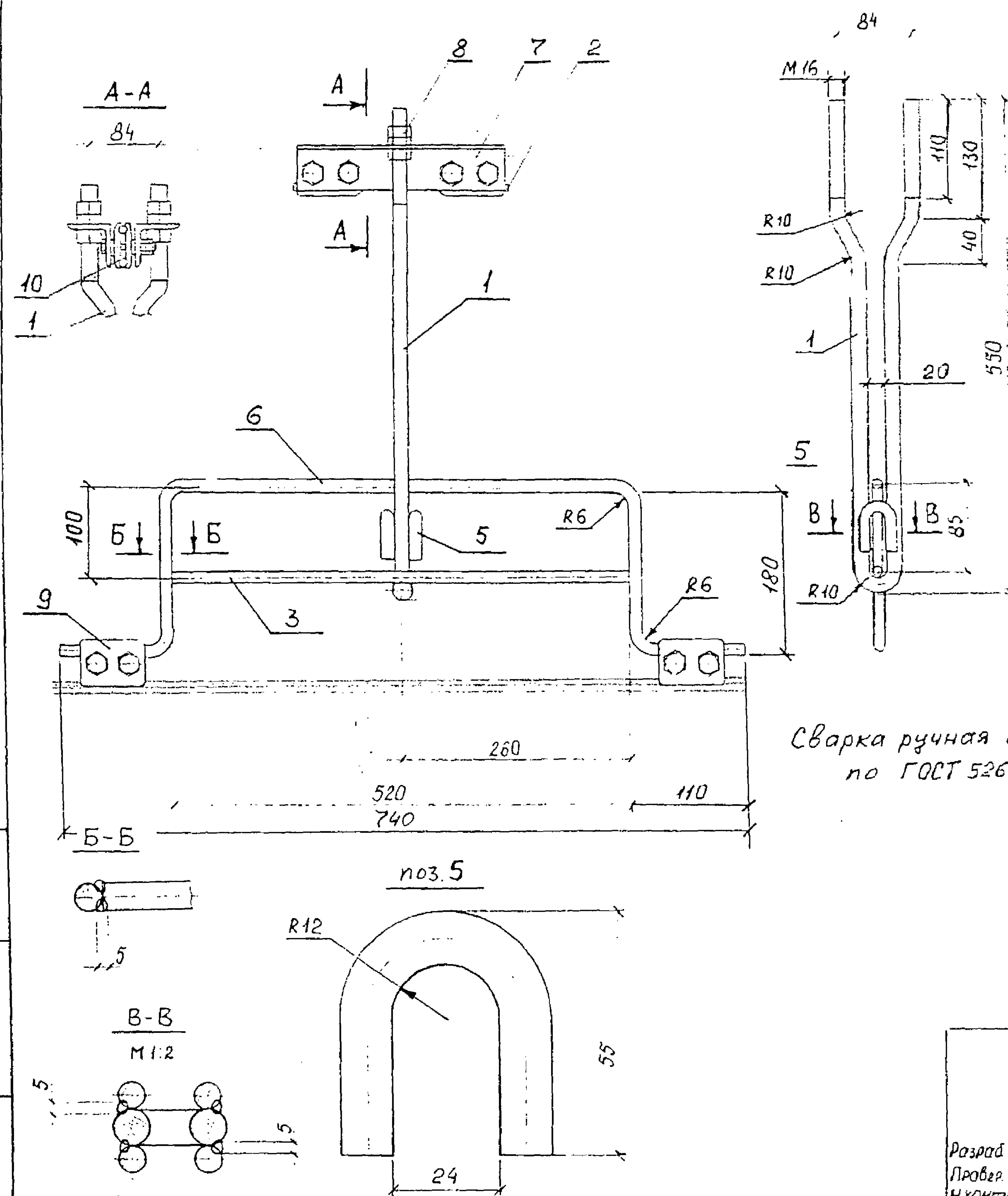


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса щита, кг
1	Связь поперечная			
	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86			
	С235 ГОСТ 27772-88			
	l = 2980	3	14.30	
2	Связь продольная			
	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86			
	С235 ГОСТ 27772-88			
	l = 2180	2	10.46	73.34
	Прижим			
	6 ГОСТ 2590-88			
	Круг Ст3кп2-Г ГОСТ 535-88			
3	l = 2960	3	0.66	
4	l = 2160	2	0.48	
5	Сетка 20 ГОСТ 5336-80			
	2990 x 2190	1	6.55	

Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80



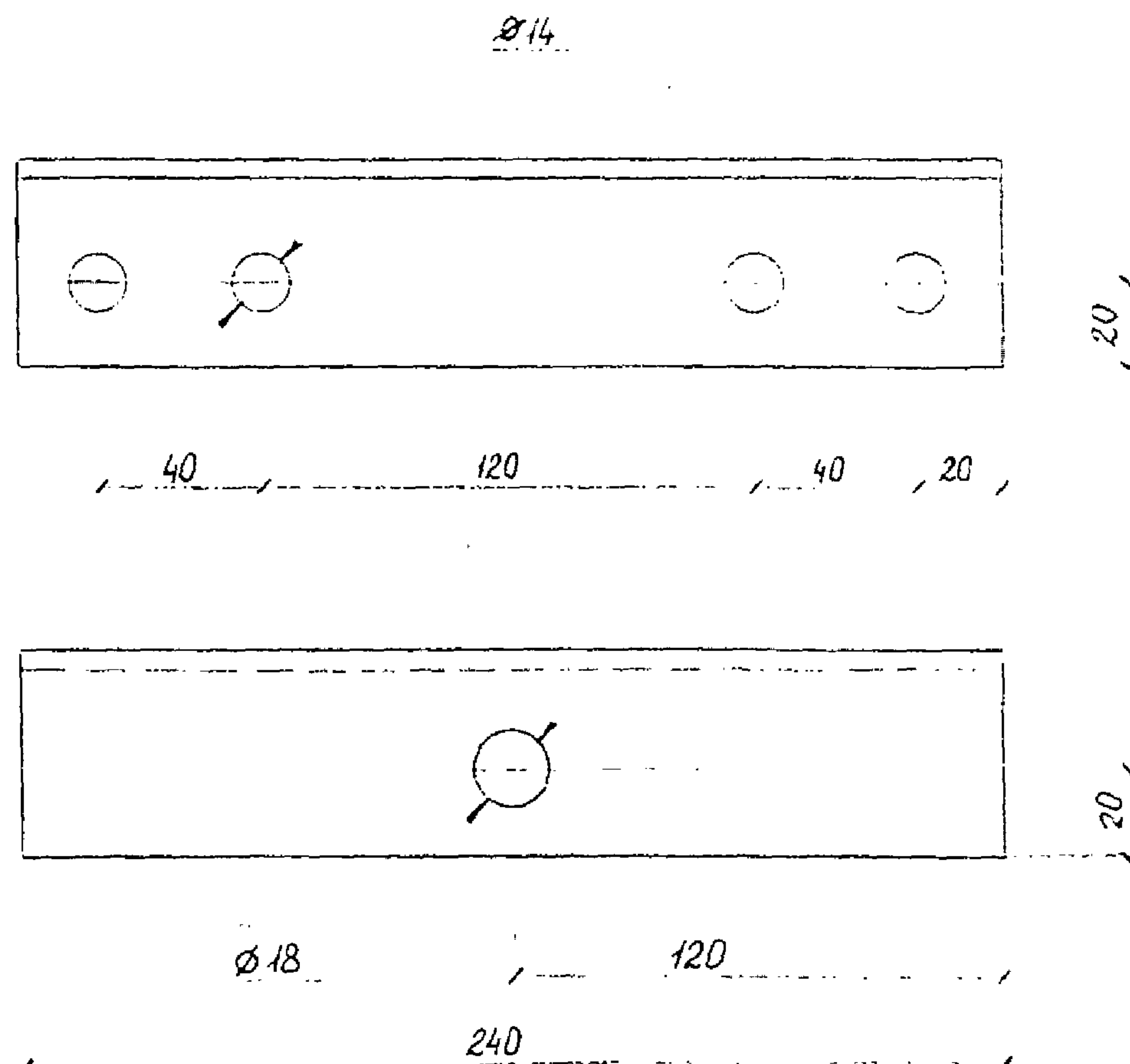
4363-2-6			
Щит ограждения		Стандарт Лист Листов Р	
Разраб. Комиссаров		12.95	
Провер. Постнова		12.95	
Н.контр. Р.Р.Р.		12.95	
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ			



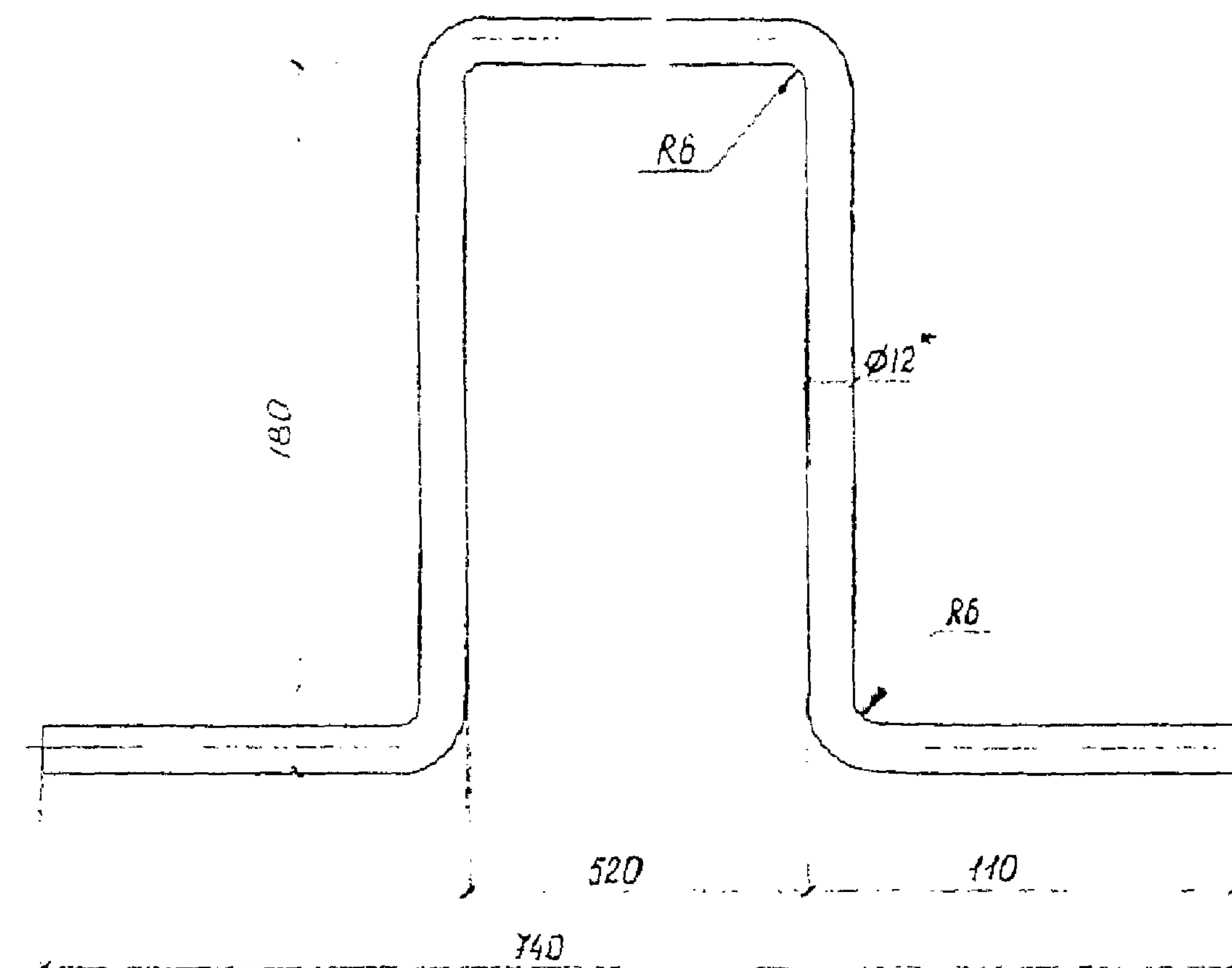
Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Скоба фигурная		
	Круг 16 ГОСТ 2590-88 Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88		
	Разв=1264мм, 1,93кг	1	без чертежа
2	Вкладыш		
	Круг 12 ГОСТ 2590-88 Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88		
	Разв=90мм; 0,079кг	2	без чертежа
3	Направляющая		
	Круг 12 ГОСТ 2590-88 Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88		
	Разв=520мм; 0,46кг	1	без чертежа
4	Уголок крепежный		
	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	Разв=240мм; 0,9кг	2	без чертежа
5	Упор		
	Круг 12 ГОСТ 2590-88 Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88		
	Разв=113мм; 0,10кг	2	без чертежа
6	Скоба П-образная	1	4363-2-9
7	Уголок ограничителя	2	4363-2-8
8	Гайка М16 ГОСТ 5945-70	6	
9	Зажим питающий		
	контактного провода	2	053-1
10	Зажим соединительный	2	054-1 или 054-2

Шифр подл. Подп. и дата Взам. инв. №

4363-2-7			
Разраб	Провер	Н.контр	12.95
Разраб	Провер	Н.контр	12.95
Ограничитель подъема контактного провода			
Трансэлектропроект			
Стадия	Лист	Листов	
Р		1	



Взам. инв. №:	Подп. и дата					4363-2-8	УГОЛОК ОГРАНИЧИТЕЛЯ		
							Стадия	Масса	Масштаб
Инв. № подл.							р	0,9	1:2
							Лист Листов 1		
Разраб.	Рогова	ЕВ	1295	Уголок	50×50×5 ГОСТ 8509-86		Трансэлектронпроект		
Провер.	Комиссаров				С245 ГОСТ 27772-88				
Н.контр.	Гуенко	ВР	12.95						



1. Развернутая длина 1100 мм.
2. *Размер для справок

Взам инв. №	1. Развернутая длина 1100 мм.			
	2. *Размер для справок			
Подп. и дата	4363-2-9			
	Скоба П-образная			
Инв. № подл	Стадия		Масса	Масштаб
	р		0,96	1:2
Лист		Листов 1		
Разработчик		12 ГОСТ 2590-88		
Проверен		Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88		
Исполнитель		Трансэлектротехпроект		

Рис. 1

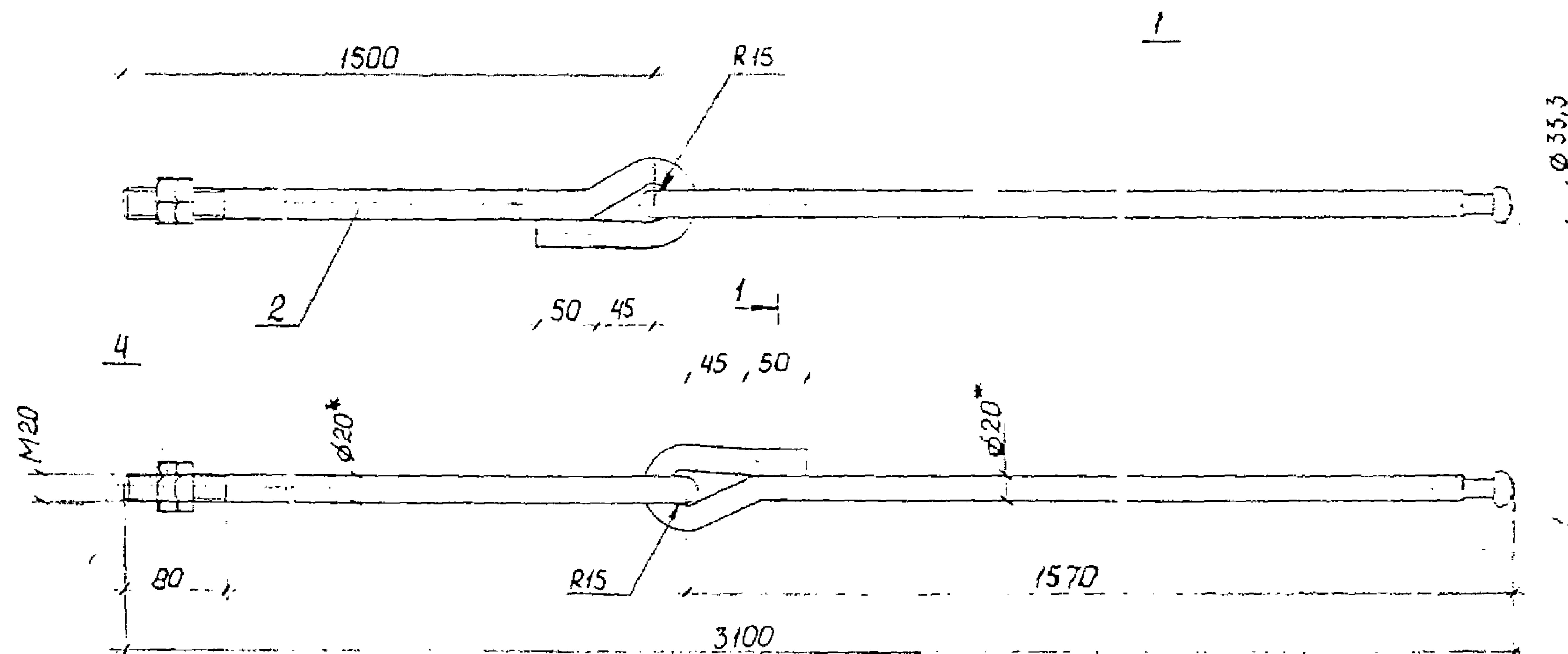
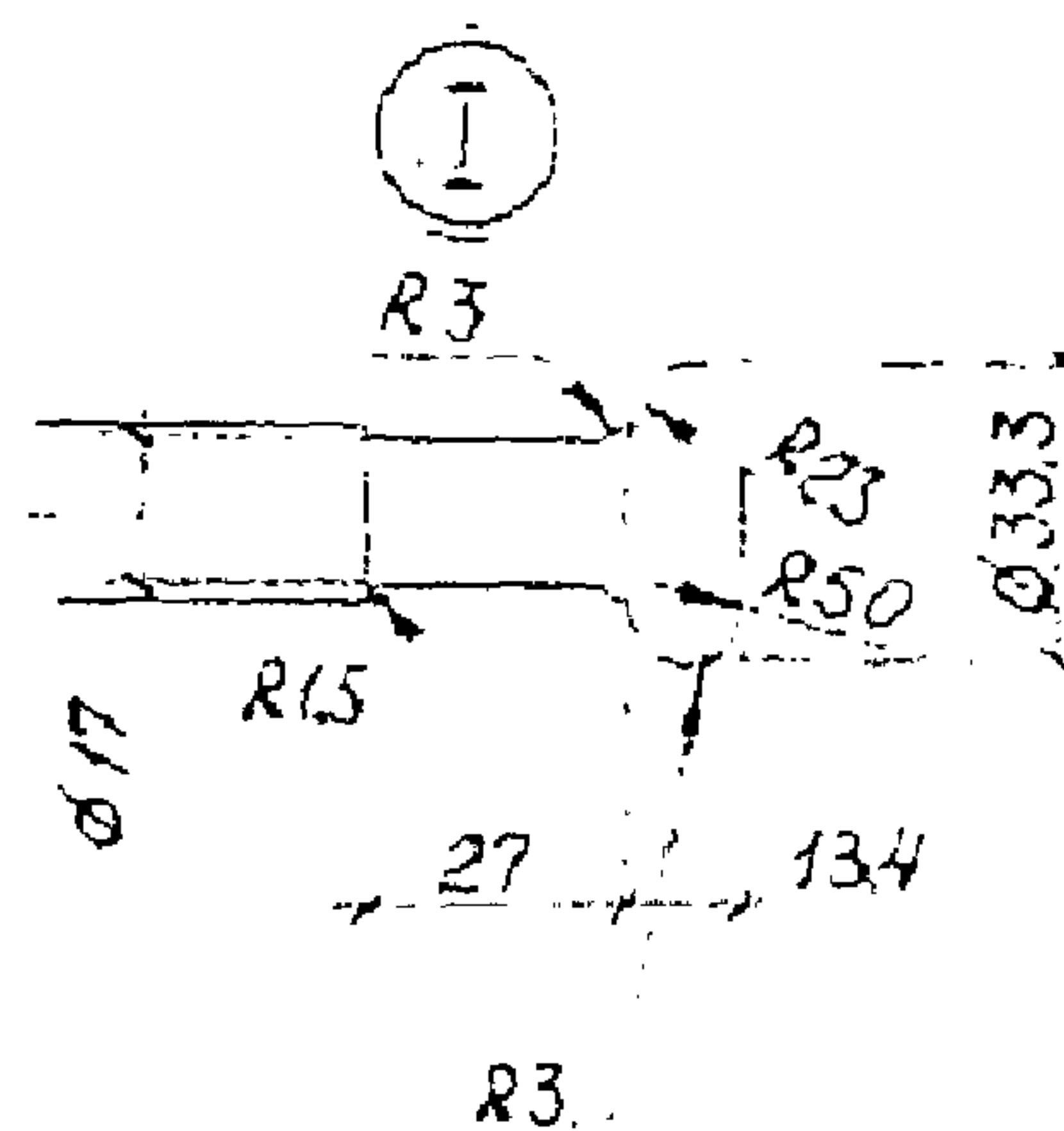
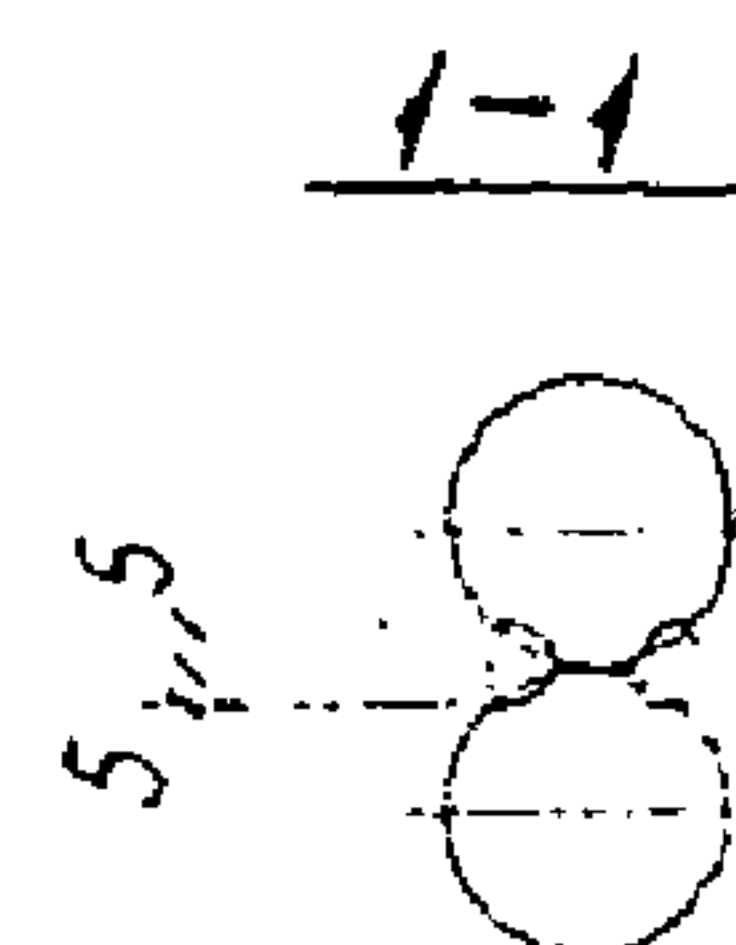
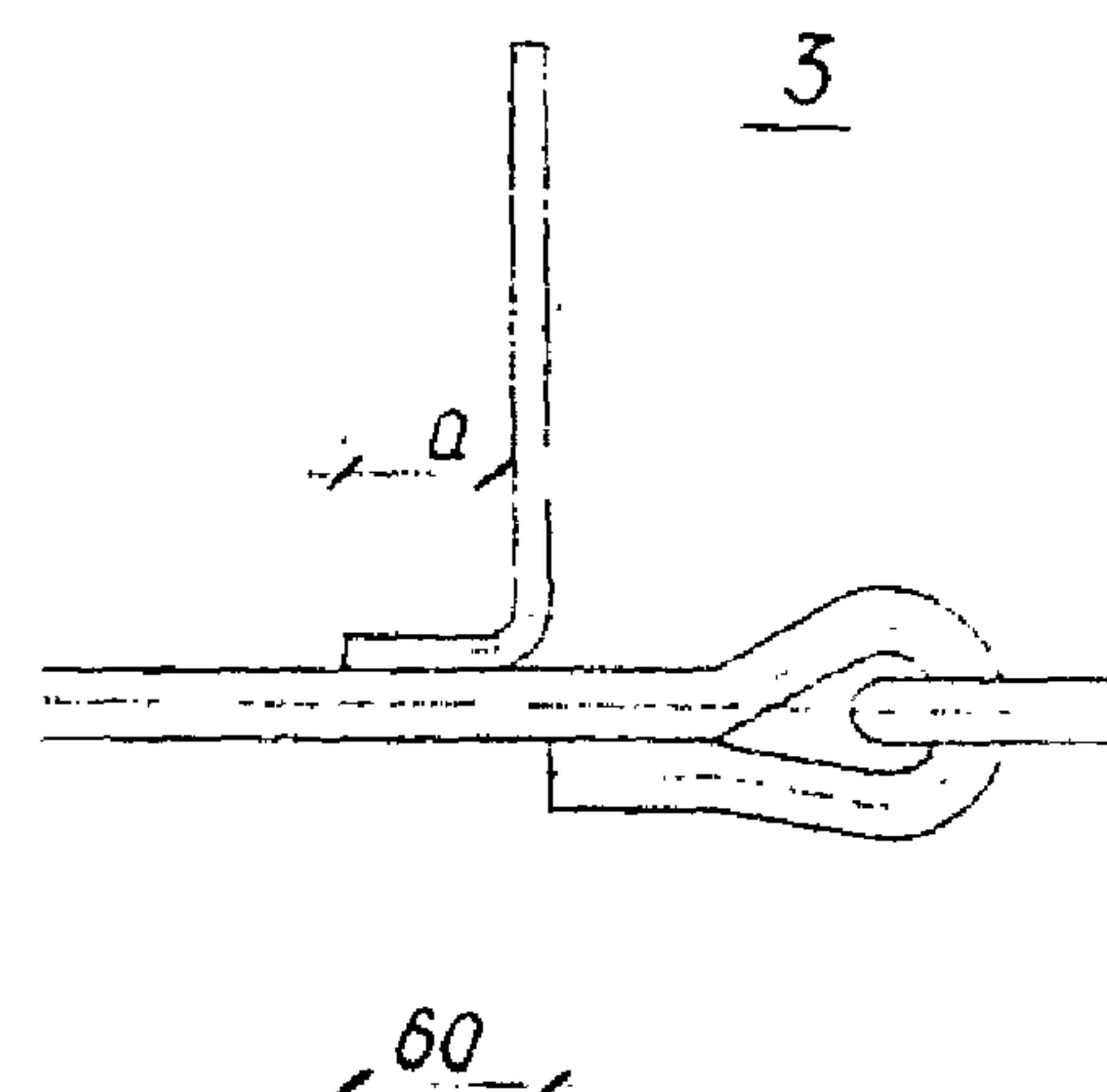


Рис. 2

Остальное см. рис. 1



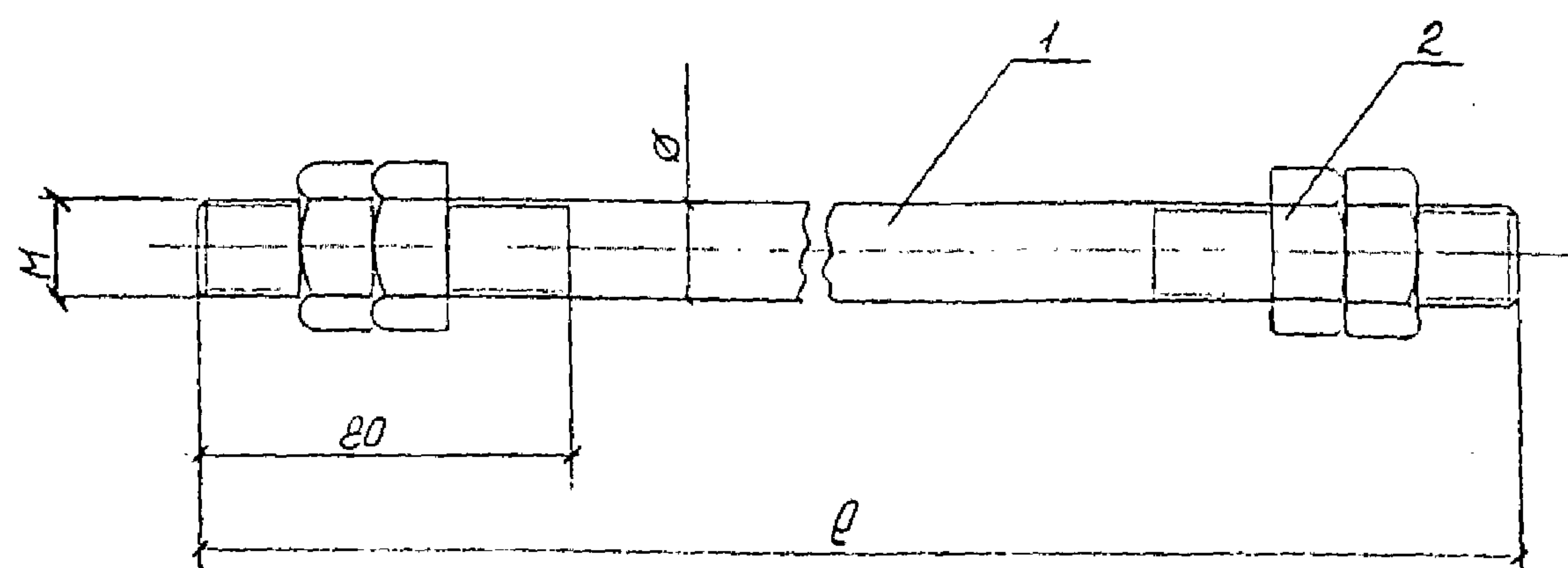
Поз.	Наименование	Кол. на		
		—	01	02
1	Штанга ушко-пестик 20 ГОСТ 2590-88 Круг Ст 3сп5 ГОСТ 535-88			
	Разв. = 1750; 4,32 кг	1	1	1
2	Штанга ушко-нарезка 20 ГОСТ 2590-88 Круг Ст 3сп5 ГОСТ 535-88			
	Разв. = 1680; 4,15 кг	1	1	1
3	Защелка Ст 3сп5 ГОСТ 2590-88 Круг Ст 3сп2-1 ГОСТ 535-88			
	Разв. = 360	—	1	1
4	Гайка М20 ГОСТ 5915-70	2	2	2
	Масса штанги, кг	8,59	8,81	8,91

Обозначение	Рис.	Дет. поз. 3		
		φ, мм	а, мм	Масса, кг
4363-2-10	1	—	—	—
-01	2	10	60	0,22
-02		12	72	0,32

1. Резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75.
2. Сварка ручная дуговая.
3. *Размер для справок.

4363-2-10				
Разработ: Рогова	12.95	Штанга сочлененная пестик - нарезка (L = 3100)		Лист 1
Провер: Постнова	12.95			Листов
Н. контр: Гцено		Трансэлектропроект		

Взам. инв. / Подп. и дата / Изб. / Подп.



Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Штанга		
	Круг см. табл. ГОСТ 2590-88		
	Ст 3сп5 ГОСТ 535-88		
	l = по месту	1	без чертежа
2	Гайка		
	Гайка М см. табл.		
	ГОСТ 5915-70	4	без чертежа

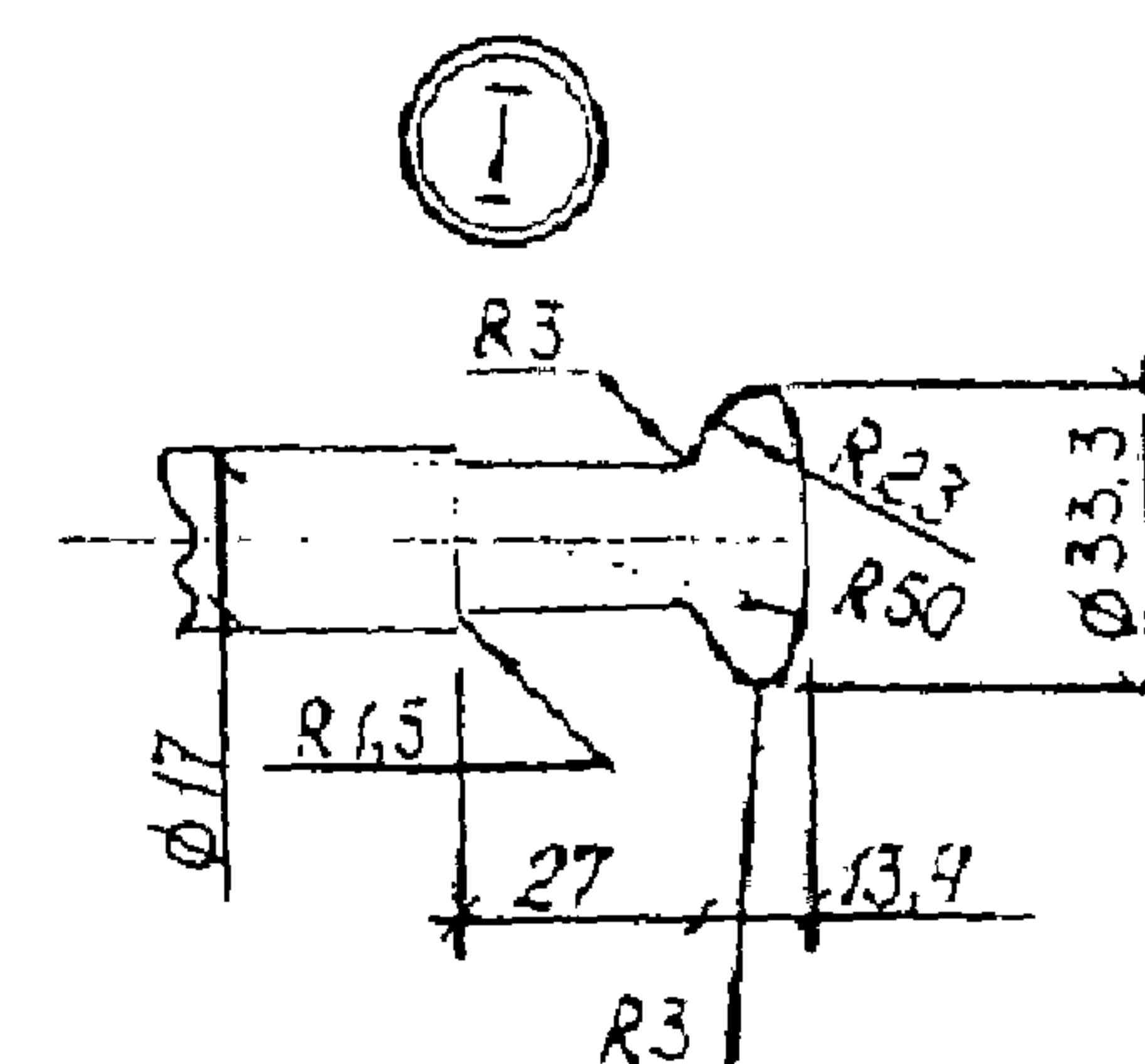
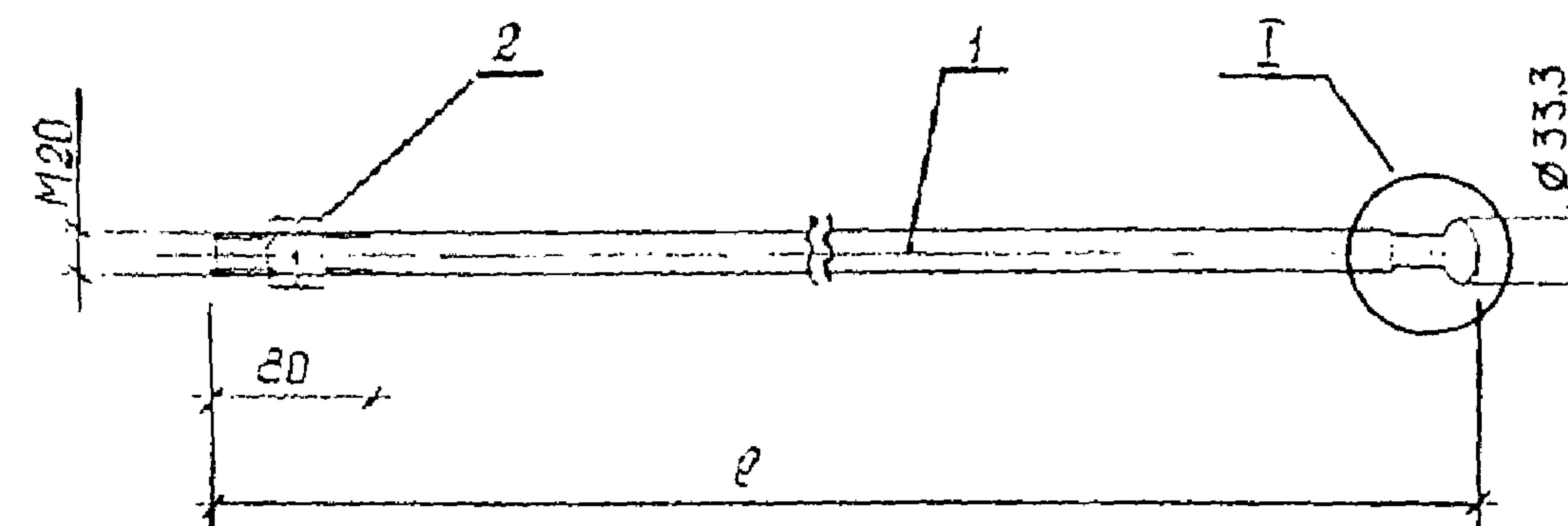
Обозначение	Размеры, мм.	
	Резьба	φ
4363-2-11	M 20	20
-01	M 12	12

1. Резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75

Шифр, № подл. Подл. и дата Взам. инв. №

				4363-2-11		
				Штанга		
				нарезка-нарезка		
Разработ	Рогова	12.96		Стадия	Лист	Листов
Провер	Комиссаров			Р		1
Н.контр	Гуенко	12.96		Трансэлектропроект		

ФОРМАТ А4



Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Штанга		
	Круг 20 ГОСТ 2590-88		
	Ст 3сп5 ГОСТ 535-88		
	l = по месту	1	без чертежа
2	Гайка М20 ГОСТ 5915-70	2	

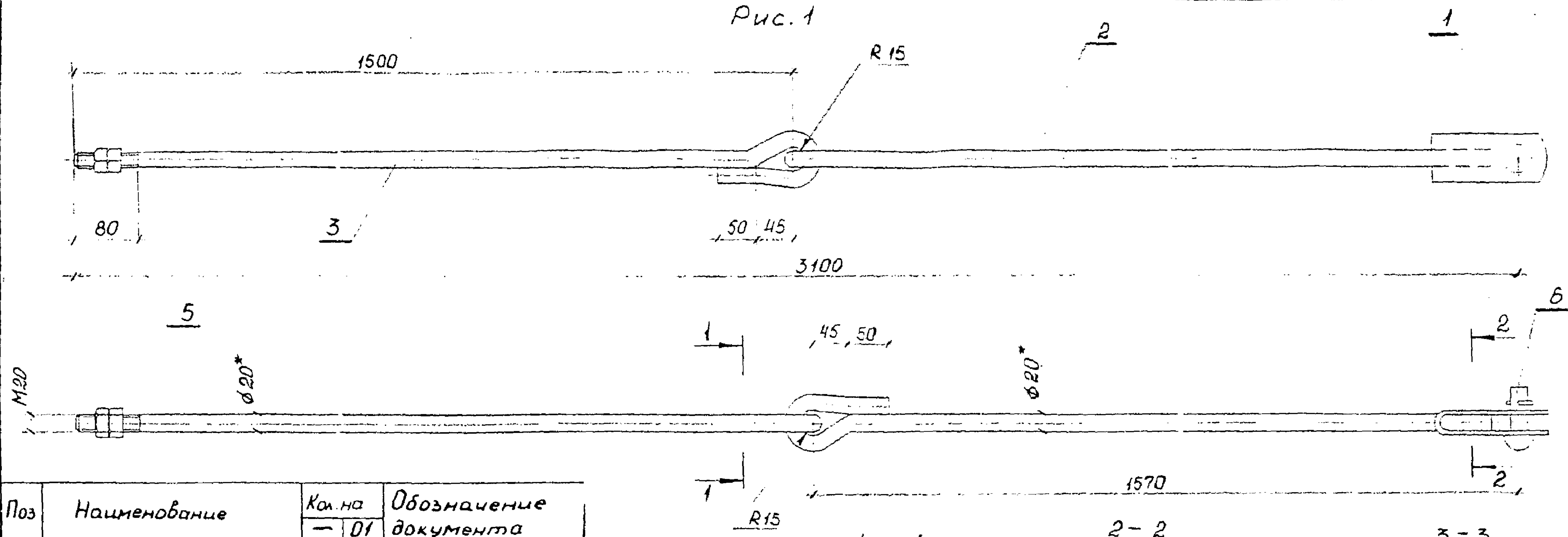
Резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75

Шифр, № подл. Подл. и дата Взам. инв. №

				4363-2-12		
				Штанга		
				нарезка - пестик		
Разработ	Рогова	12.96		Стадия	Лист	Листов
Провер	Постнова			Р		1
Н.контр	Гуенко	12.96		Трансэлектропроект		

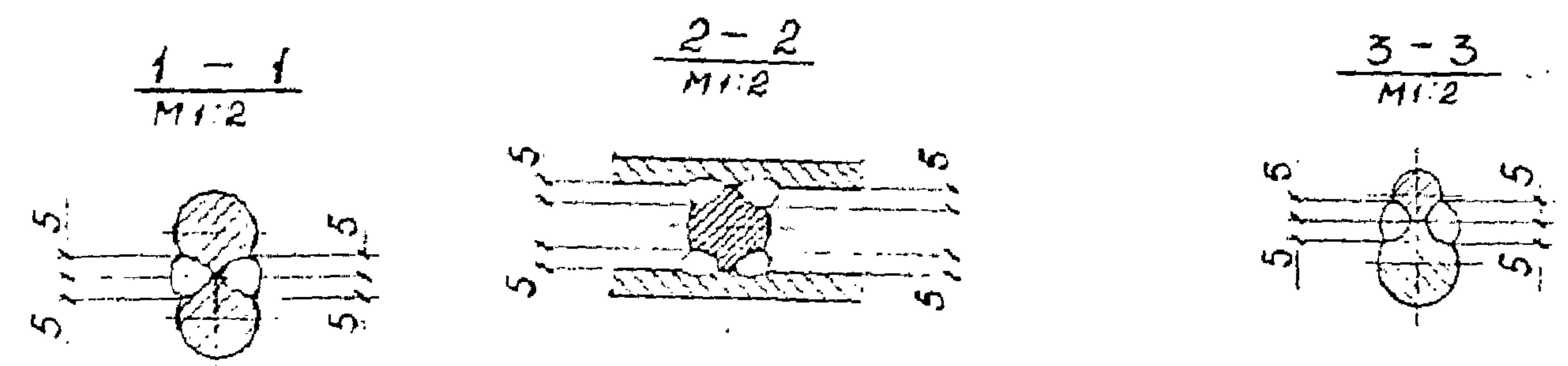
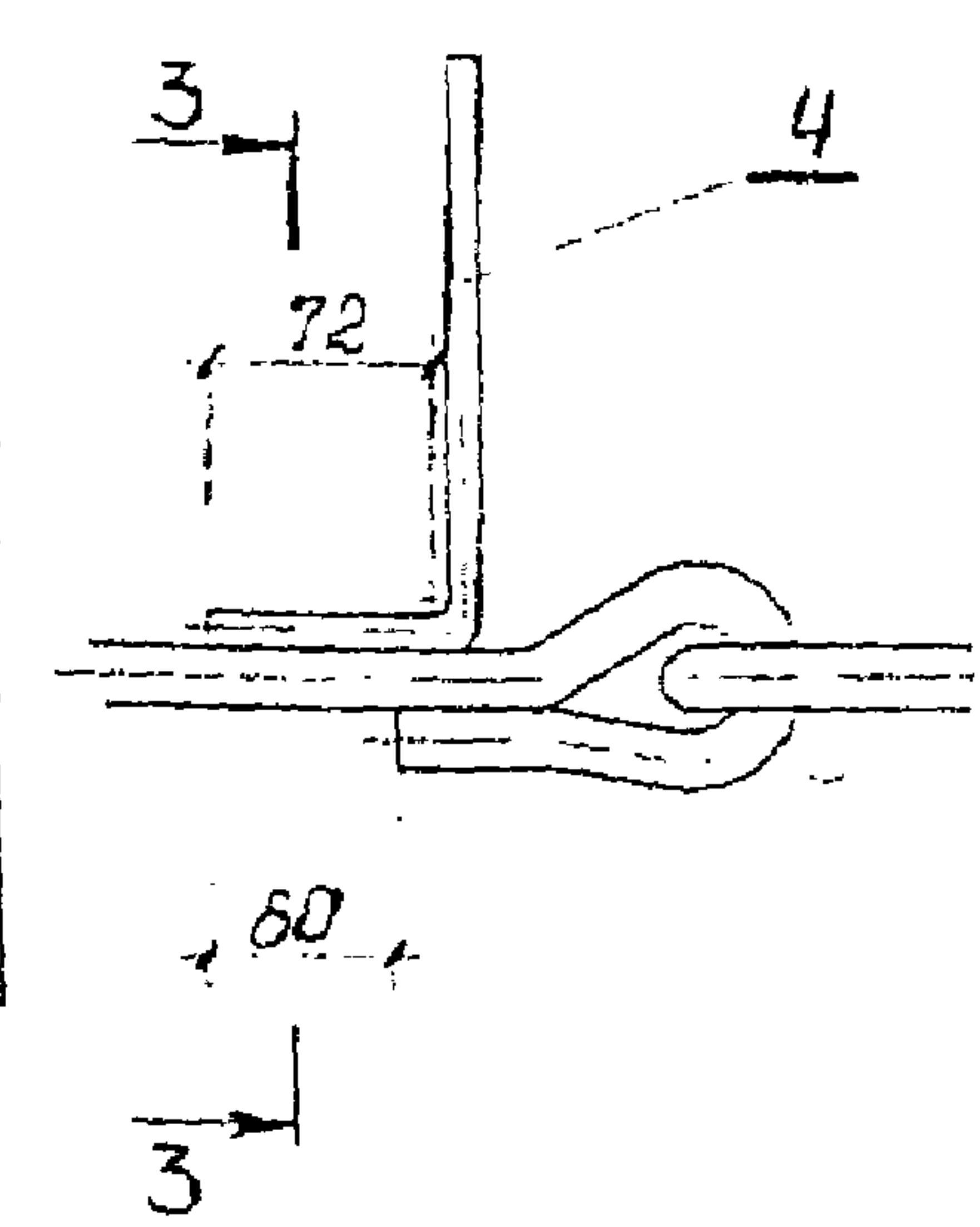
ФОРМАТ А4

Рис. 1



Поз	Наименование	Кол. на		Обозначение документа
		—	ДТ	
1	Двойное ушко	1	1	4363-2-34 (поз. 1)
2	Штанга ушко-двойное ушко			
	Круг 20 ГОСТ 2590-88			
	Ст 3пс5 ГОСТ 535-88			
	Р _{разб} = 1750; 4,32 кг	1	1	без чертежа
3	Штанга ушко-нарезка			
	Круг 20 ГОСТ 2590-88			
	Ст 3пс5 ГОСТ 535-88			
	Р _{разб} = 1680; 4,15 кг	1	1	без чертежа
4	Деталь заземления			
	12 ГОСТ 2590-88			
	Круг Ст 3кл2-1 ГОСТ 535-88			
	Р _{разб} = 260; 0,23 кг	—	1	без чертежа
5	Гайка М20 ГОСТ 5915-70	2	2	
6	Заклепка 22x60	1	1	ЛЗЗ.41.0215
	Масса штанги, кг	8,83	9,06	

Рис. 2
Остальное см рис. 1



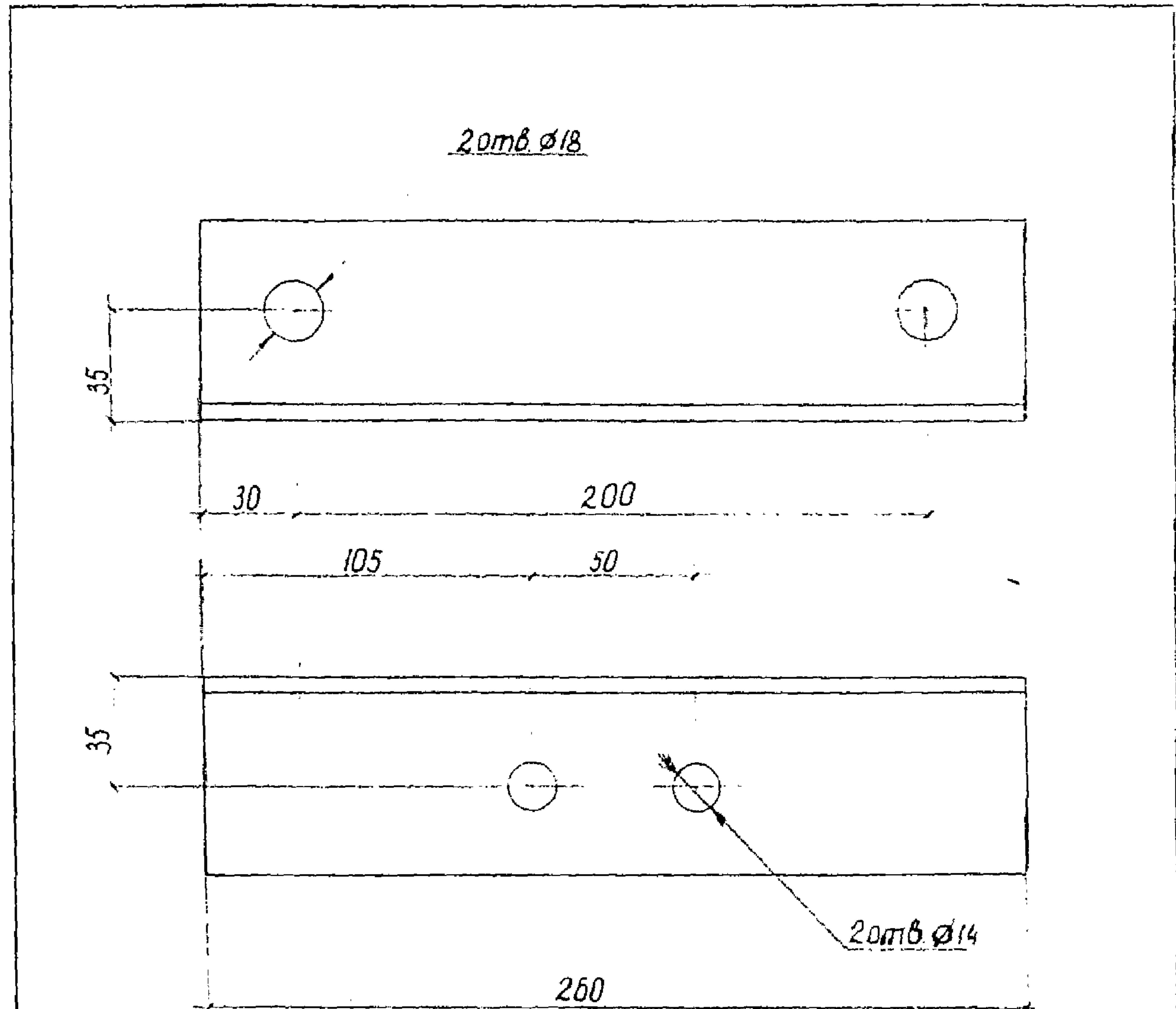
Обозначение	Рис.
4363-2-13	1
-01	2

1. Резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75
2. Сварка ручная дуговая
3. * Размер для справок

Изм. № подл. Подпись и дата

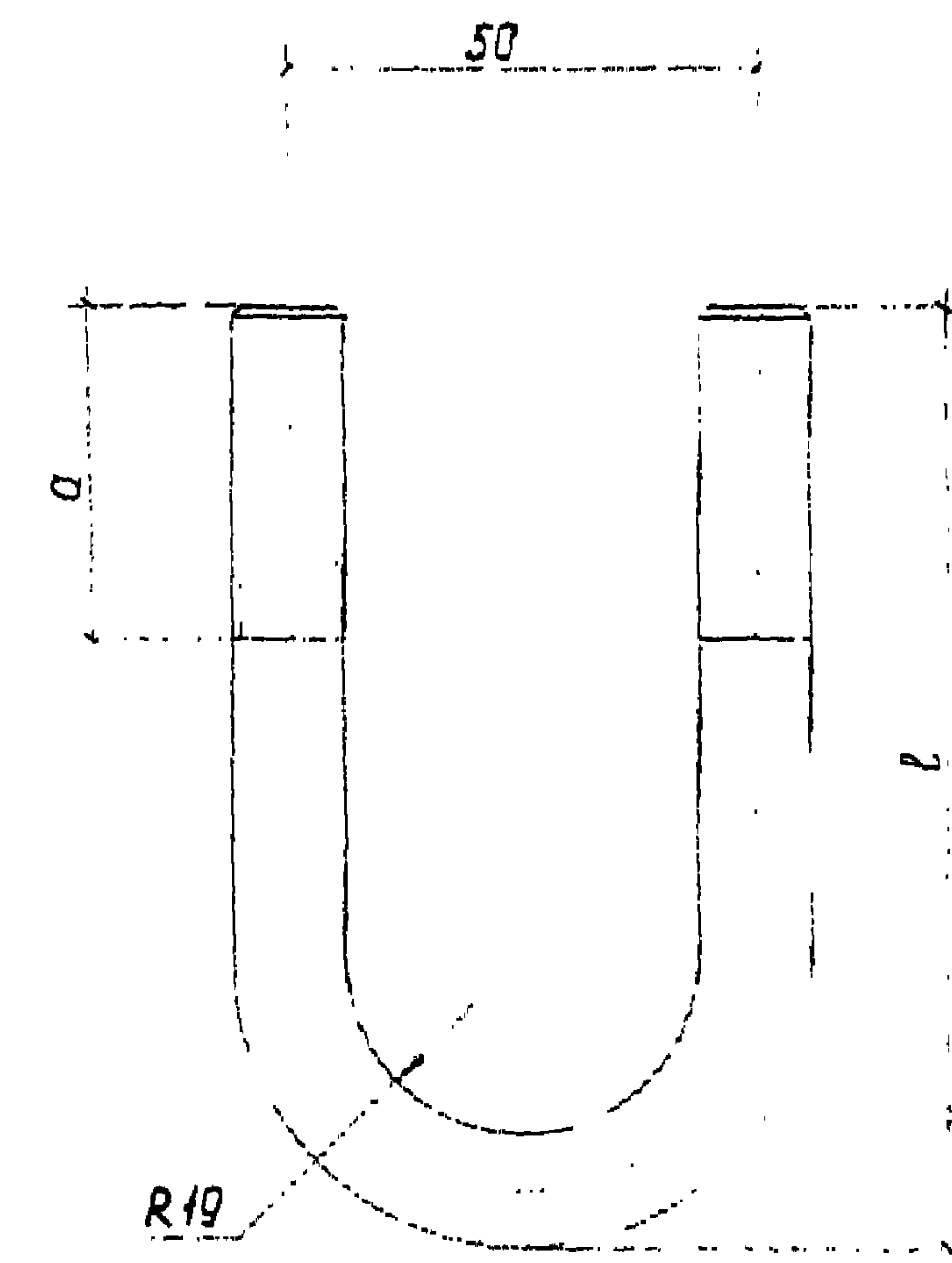
4353-2-13			
ШТАНГА СОЧЛЕНЕННАЯ НАРЕЗКА - ДВОЙНОЕ УШКО (l = 3100)			
РАЗРАБ	Рогова	11.95	
ПРОВЕР	Емельянова		
И. КОНТР	Генко	12.95	
Стадия	Лист	Листов	
Р		1	
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ			

Шв №подл. Подп. и дата Взам. инв. №



4363-2-14			
Кронштейн прямой			
Разраб.	Рогова	12.95	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86
Пробер.	Комиссаров	12.95	С 245 ГОСТ 27712-88
Н.контр.	Гуенко		Трансэлектропроект

Формат А4



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	a	l	l _{разб}	
4363-2-15	45	78	143	0,09
-01	45	265	517	0,32
-02	80	390	767	0,47

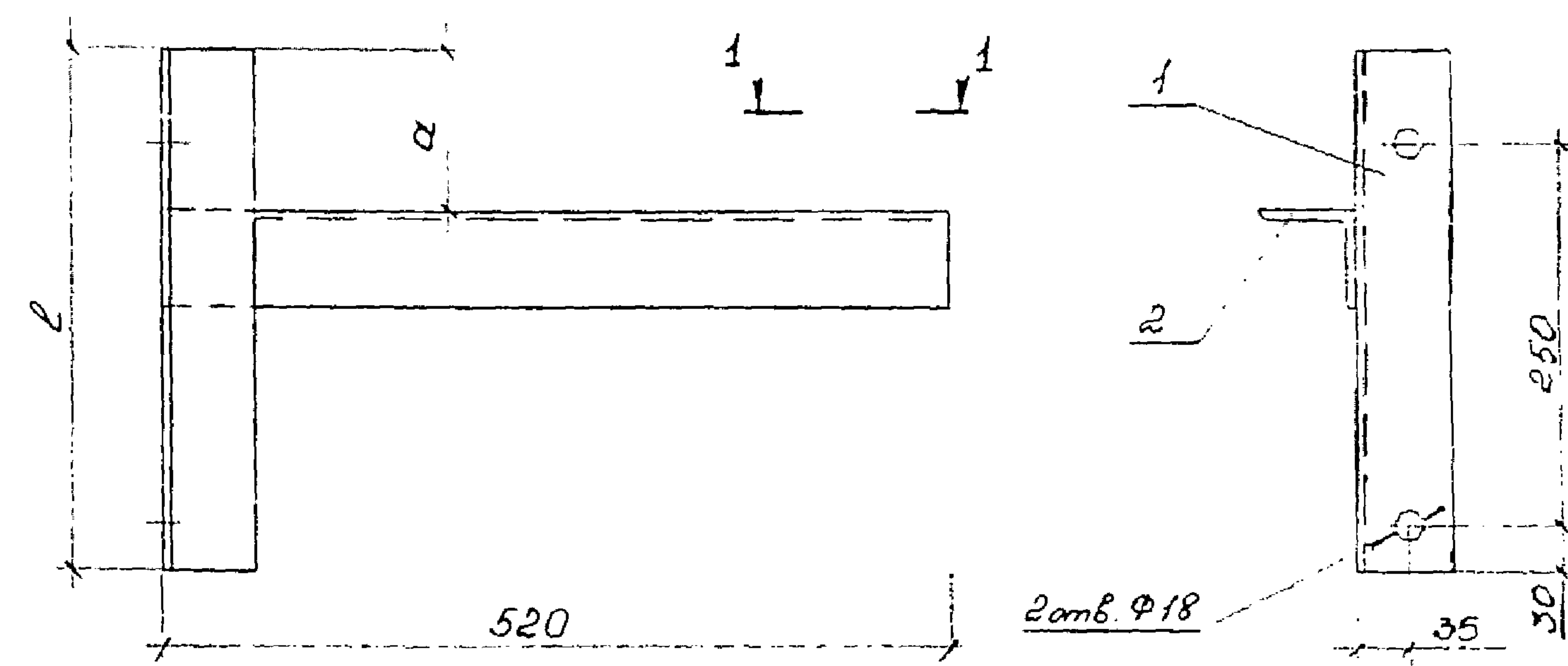
1. Резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75

Шв №подл. Подп. и дата Взам. инв. №

4363-2-15			
Хомут с резьбой			
Разраб.	Рогова	12.9	Круж 12 ГОСТ 2590-88
Пробер.	Комиссаров	12.95	С 305 ГОСТ 535-88
Н.контр.	Гуенко		Трансэлектропроект

Формат А4

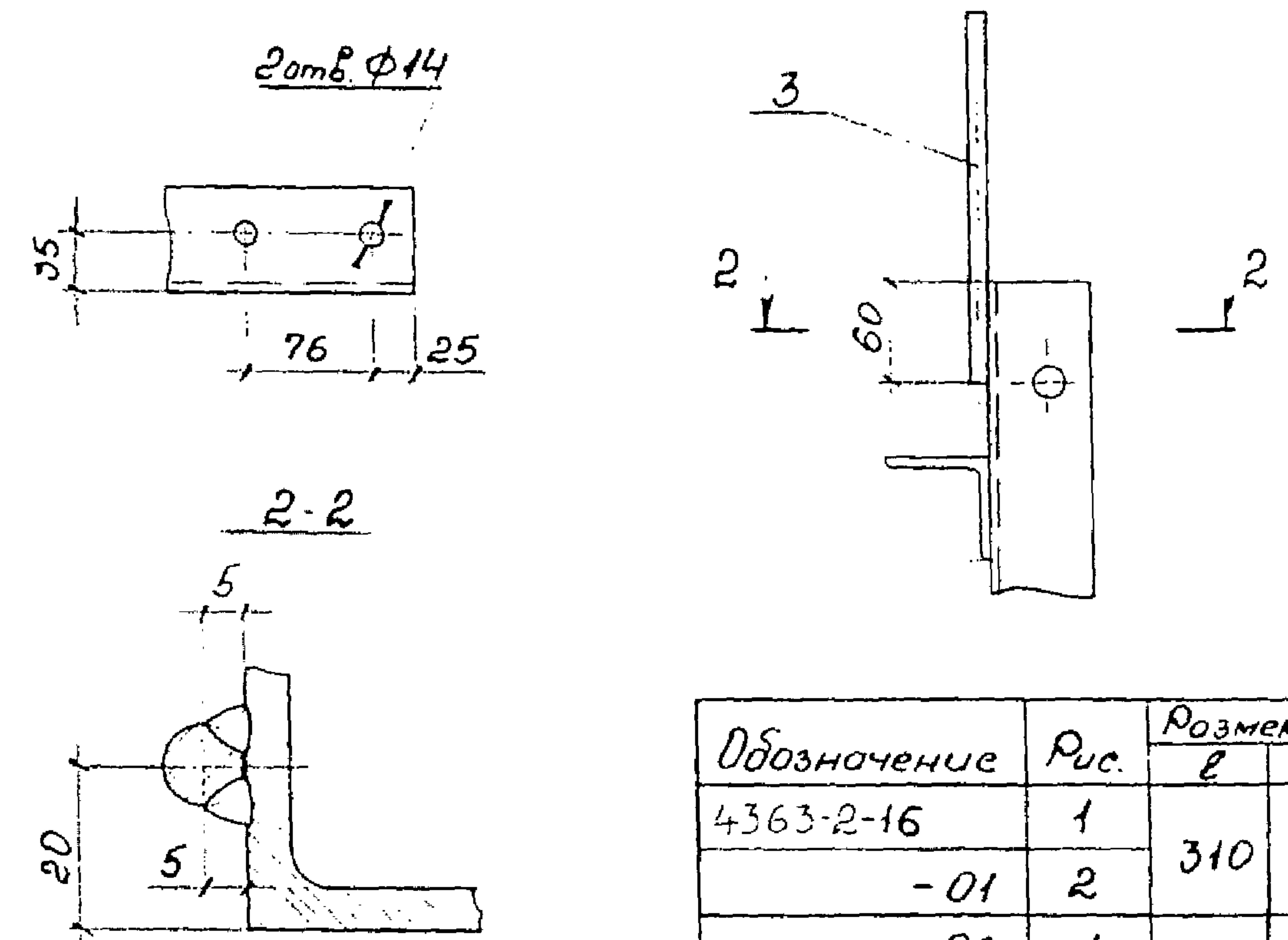
Рис. 1



1-1

Рис. 2

Остальное см. Рис. 1



2-2

Обозначение	Рис.	Размеры, мм	
		ℓ	α
4363-2-16	1	310	105
-01	2	340	5
-02	1	340	5
-03	2	340	5

Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

Поз	Наименование	Кол. на -				Примечание
		-	01	02	03	
1	Основание					
	Уголок 63×63×5 ГОСТ 8509-88					
	С245 ГОСТ 27772-88					
	ℓ = 310; 1,49 кг	1	1			
	ℓ = 340; 1,64 кг			1	1	
2	Кронштейн	1	1	1	1	
	Уголок 63×63×5 ГОСТ 8509-88					
	С245 ГОСТ 27772-88					
	ℓ = 520; 2,50 кг					
3	Деталь заземления		1		1	
	Круг 10 ГОСТ 2590-88					
	Ст3кп2 ГОСТ 535-88					
	ℓ = 260; 0,16 кг					
	Масса кронштейна, кг	3,99	4,15	4,14	4,30	

Уч. № подл. Подпись и дата вв. в экз. №

				4363-2-16			
				Кронштейн отбойника	Студия	Лист	Листов
					Р		1
					Трансэлектропроект		
Рядов.	Емельянов	В.И.	09.95				
Пров	Постного	В.И.	12.95				
Н.х.м.	Гриенко	В.И.	12.95				

Рис. 1

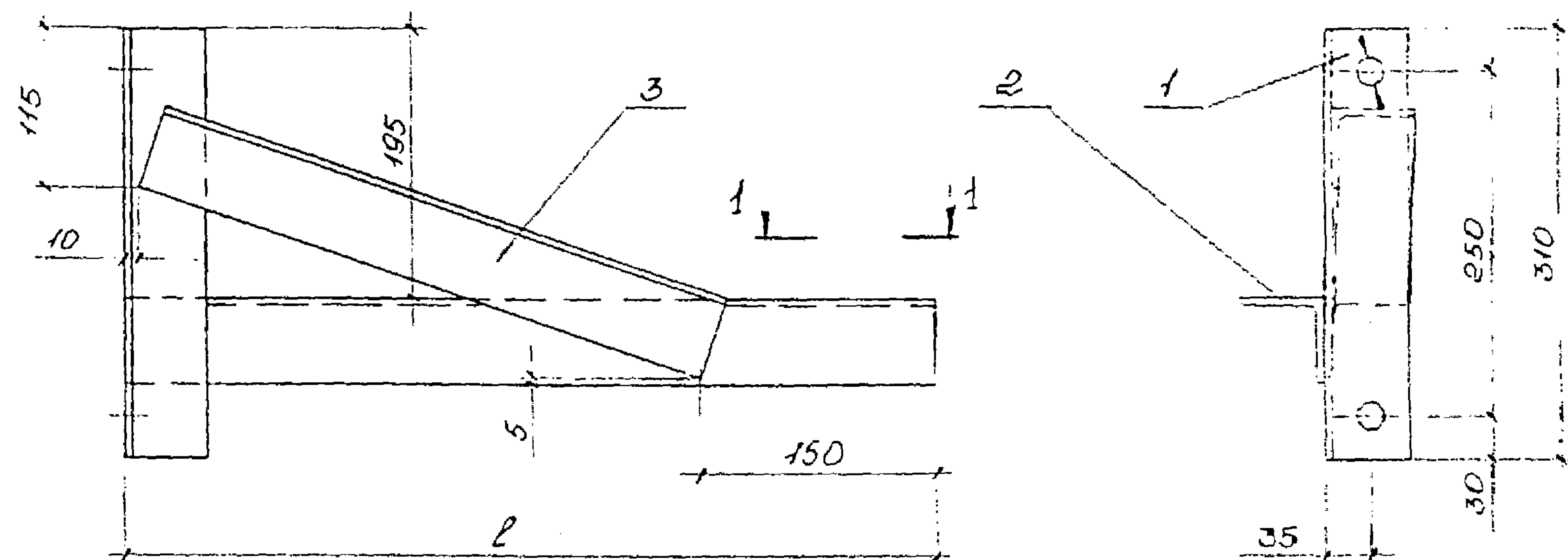
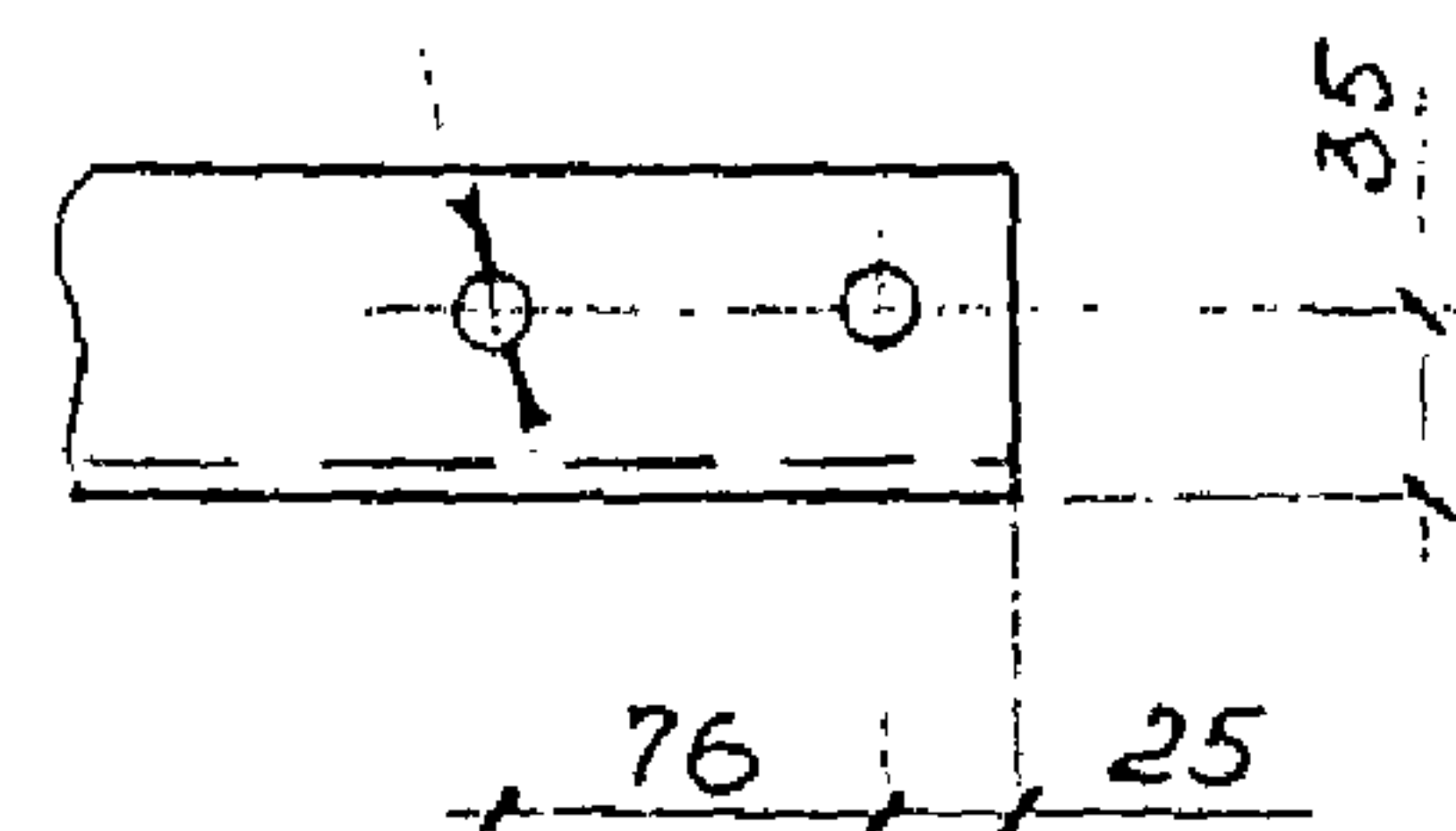
2 шт. $\Phi 18$ 

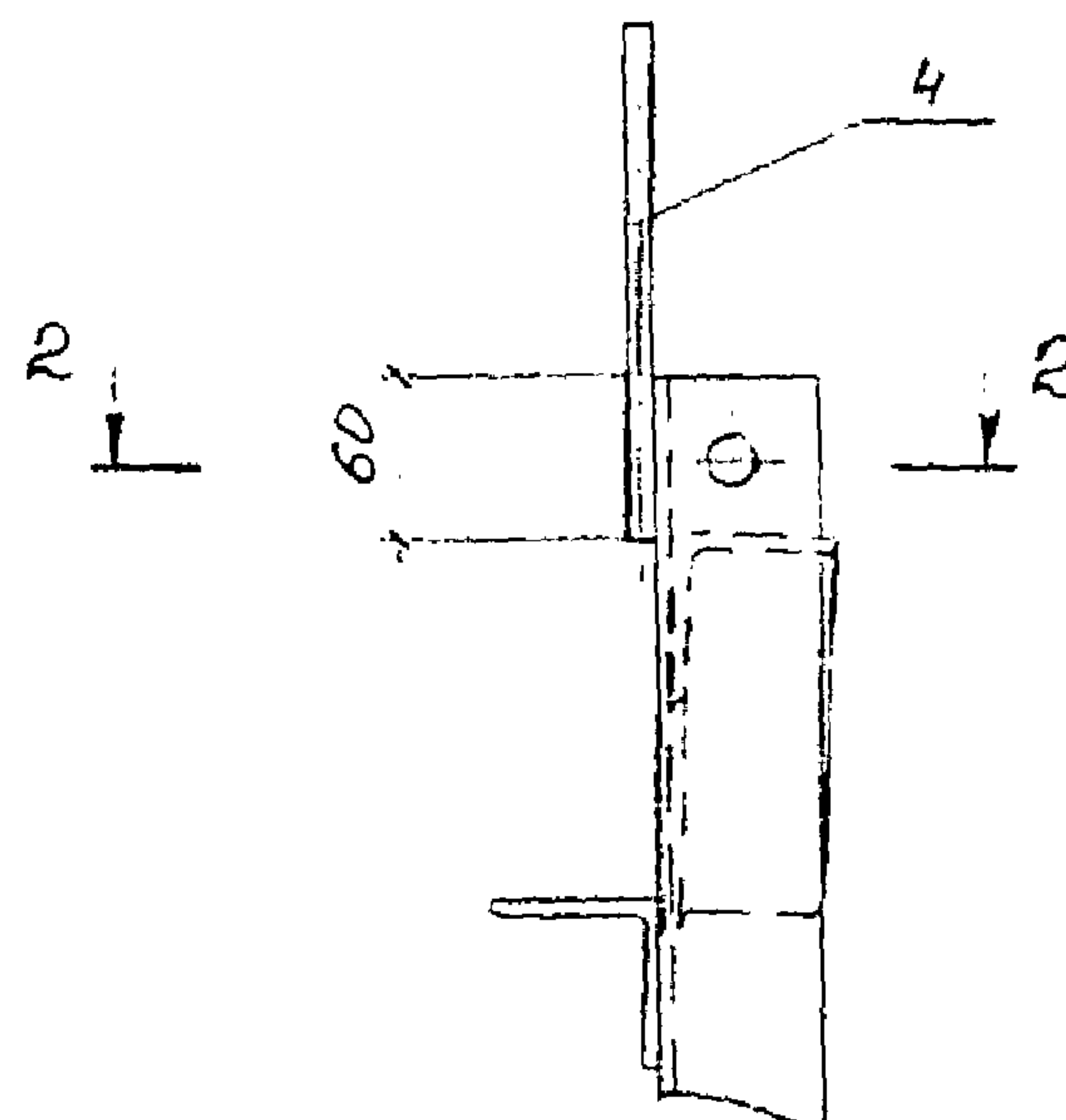
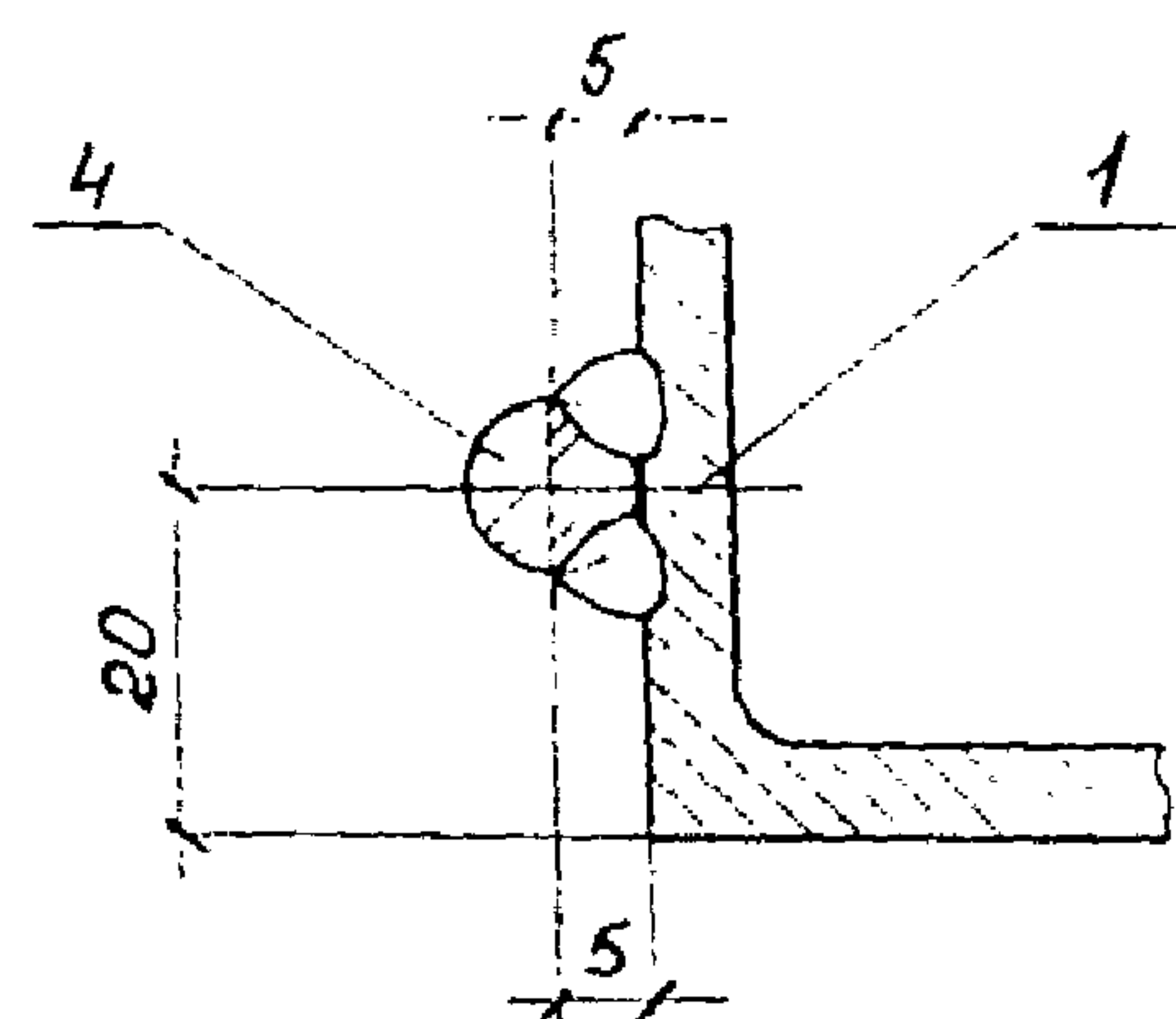
Рис. 2

Остальное см. Рис. 1

1-1

2 шт. $\Phi 14$ 

2-2



Обозначение	Рис.
4363-2-17	1
-01	2

Поз.	Наименование	Кол. на		Примечание
		-	01	
1	Основание	1	1	
	Уголок $63 \times 63 \times 5$ Гост 8509-86 С 245 Гост 27772-88			
	$L = 310$; 1,49 кг			
2	Кранштейн	1	1	
	Уголок $63 \times 63 \times 5$ Гост 8509-86 С 245 Гост 27772-88			
	$L = \text{по месту}$			
3	Подкос	1	1	
	Уголок $63 \times 63 \times 5$ Гост 8509-86 С 245 Гост 27772-88			
	$L = \text{по месту}$			
4	Деталь заземления		1	
	Круг 10 Гост 2590-88 Ст 3 кл 2 Гост 535-88			
	$L = 260$; 0,16 кг			

Сварка ручная дуговая по Гост 5264-80.

И.В. Носов
Подпись и дата
Взам. инв. №

4363-2-17				Кранштейн отбойника	Студия	Лист	Листов
Разраб.	Емельянов	В.И.	09.95		Р		1
Провер.	Постнова	В.И.	12.95	Трансэлектропроект			
Н.контр.	Гуенко	В.И.	12.95				

Рис. 1

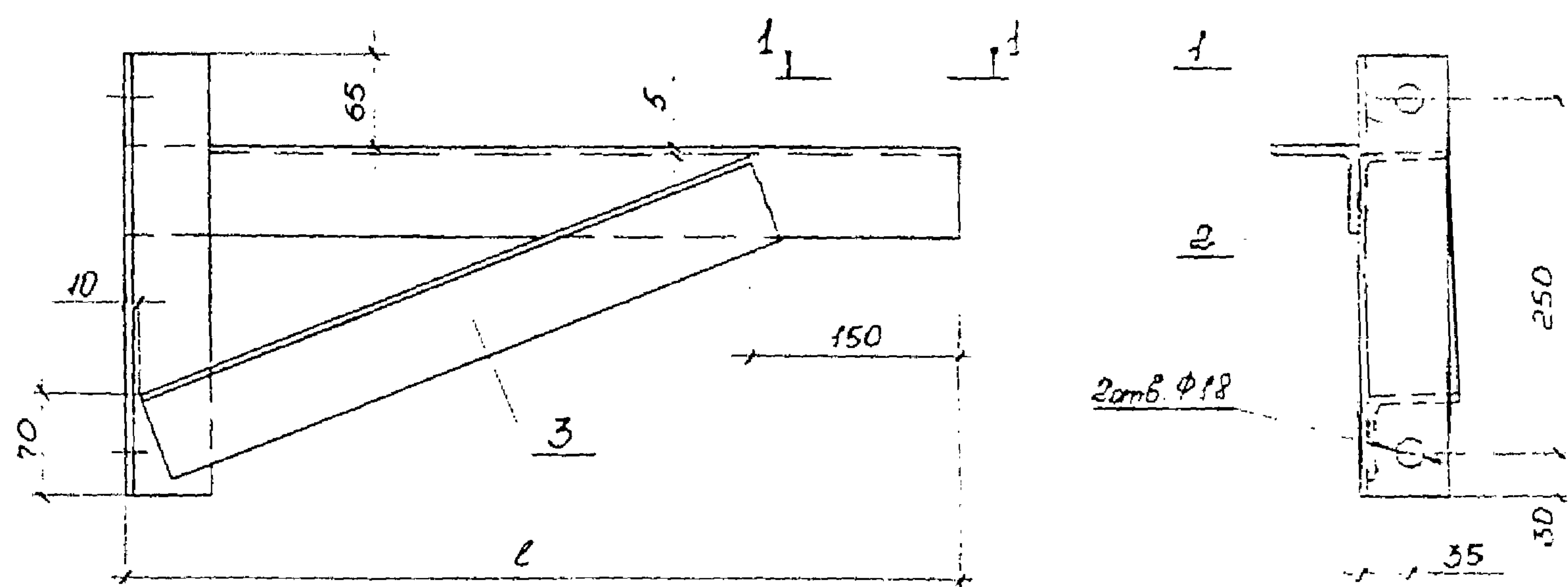
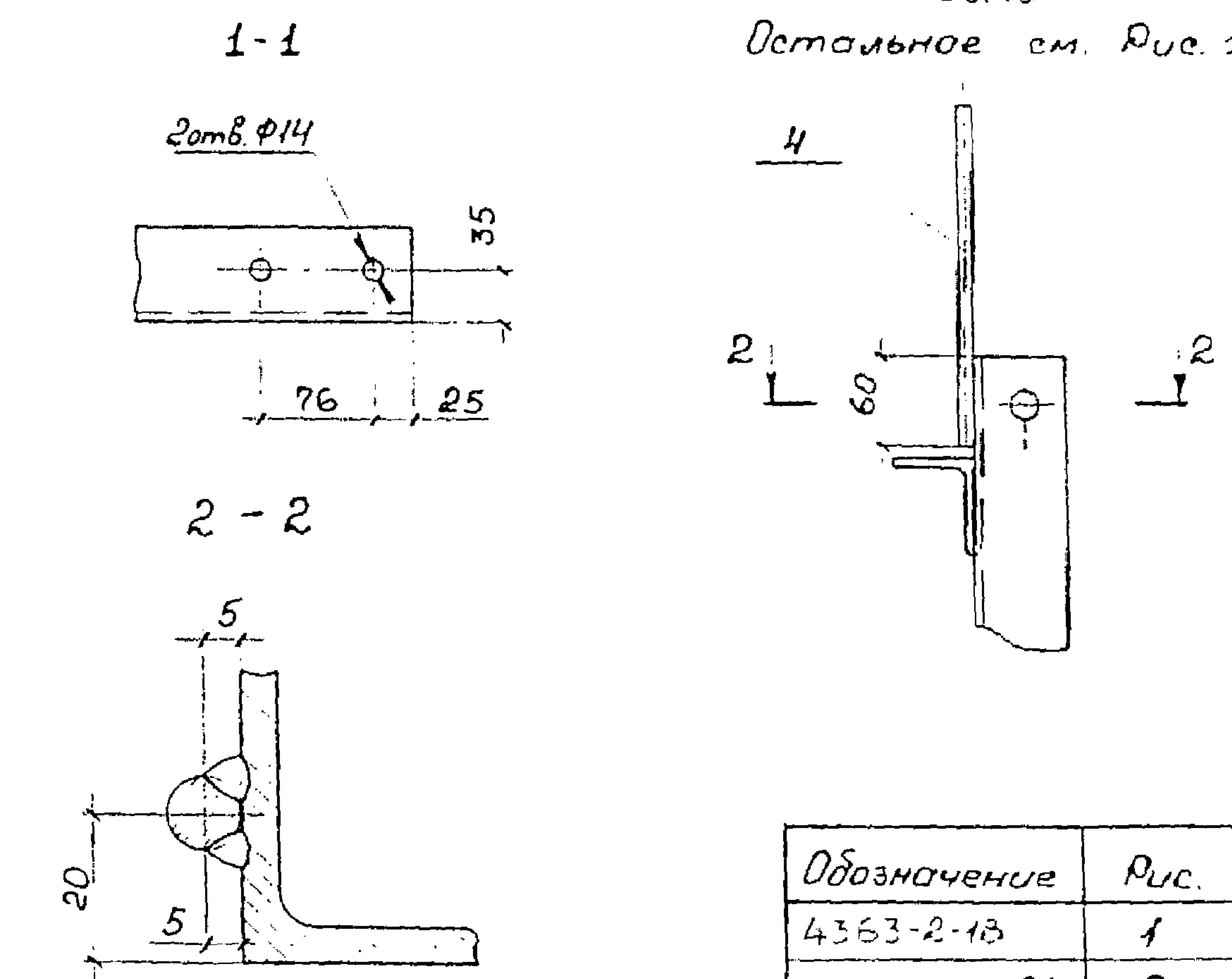


Рис. 2

Остальное см. Рис. 1



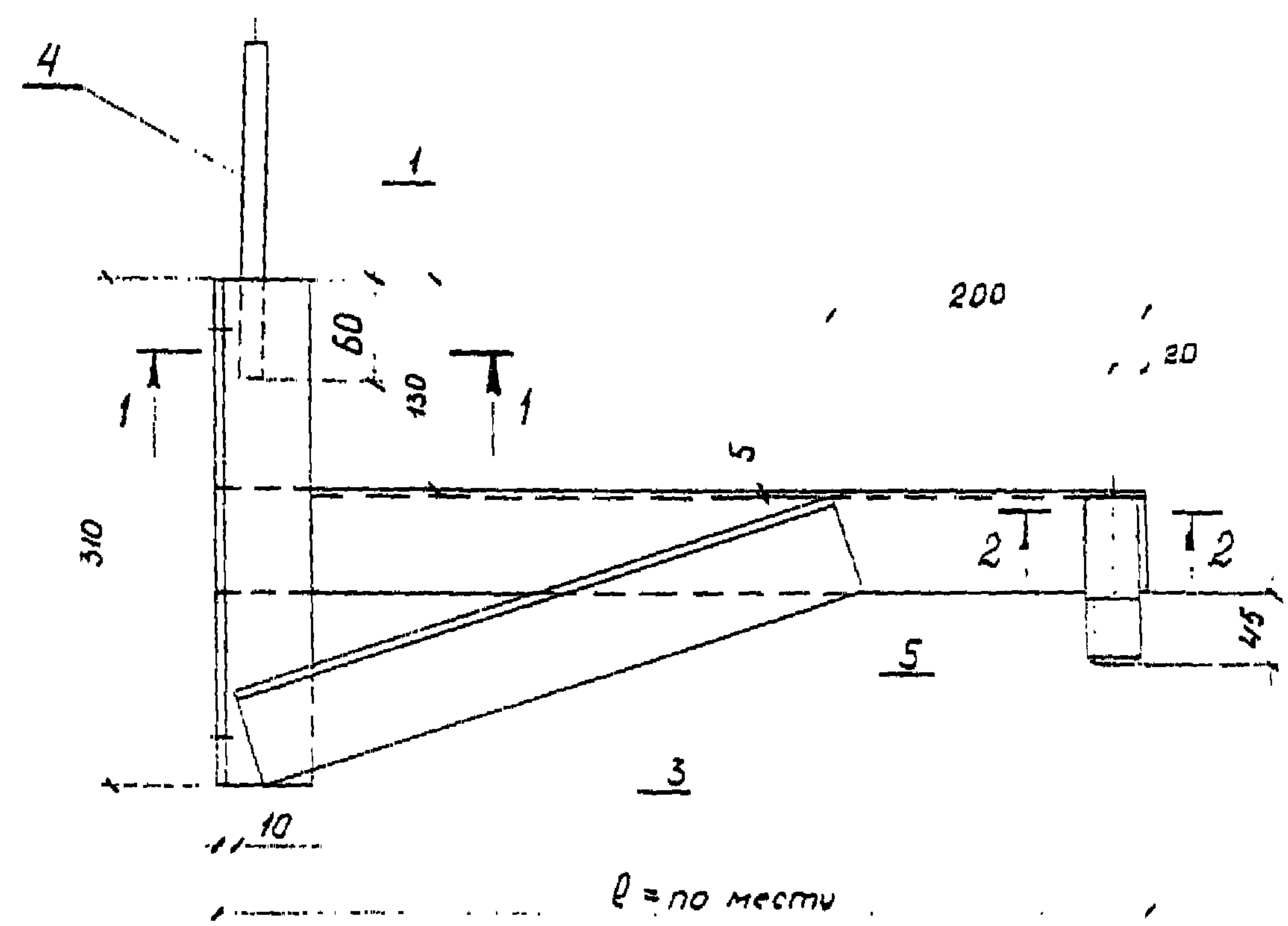
Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

Поз.	Наименование	Кол. на		Приме- чание
		-	01	
1	Основание	1	1	
	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88			
	l=310; 1,49 кг			
2	Кронштейн	1	1	
	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88			
	l= по месту			
3	Подкос	1	1	
	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88			
	l= по месту			
4	Деталь заземления		1	
	Круг 10 ГОСТ 2590-88 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-88			
	l=260; 0,16 кг			

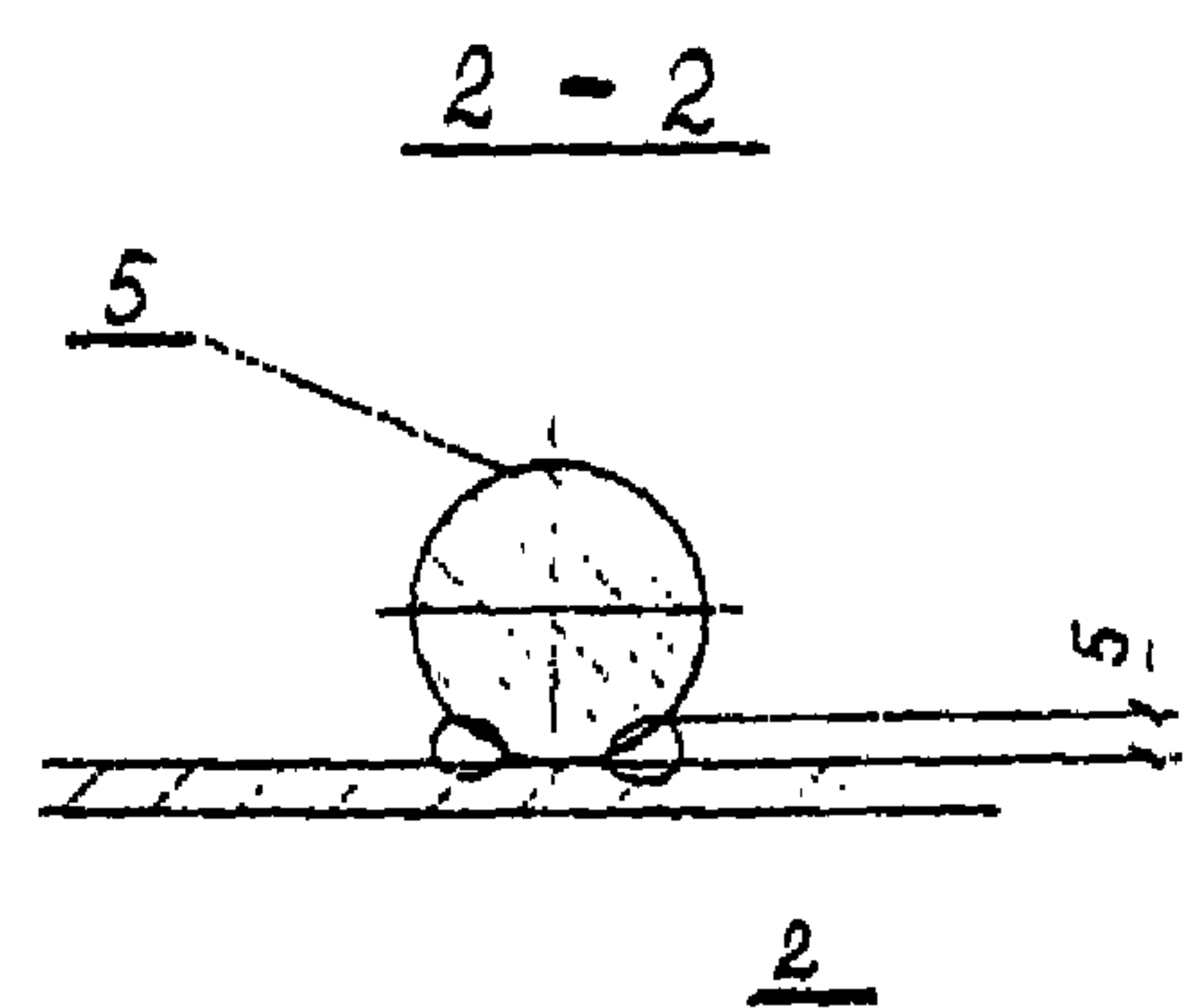
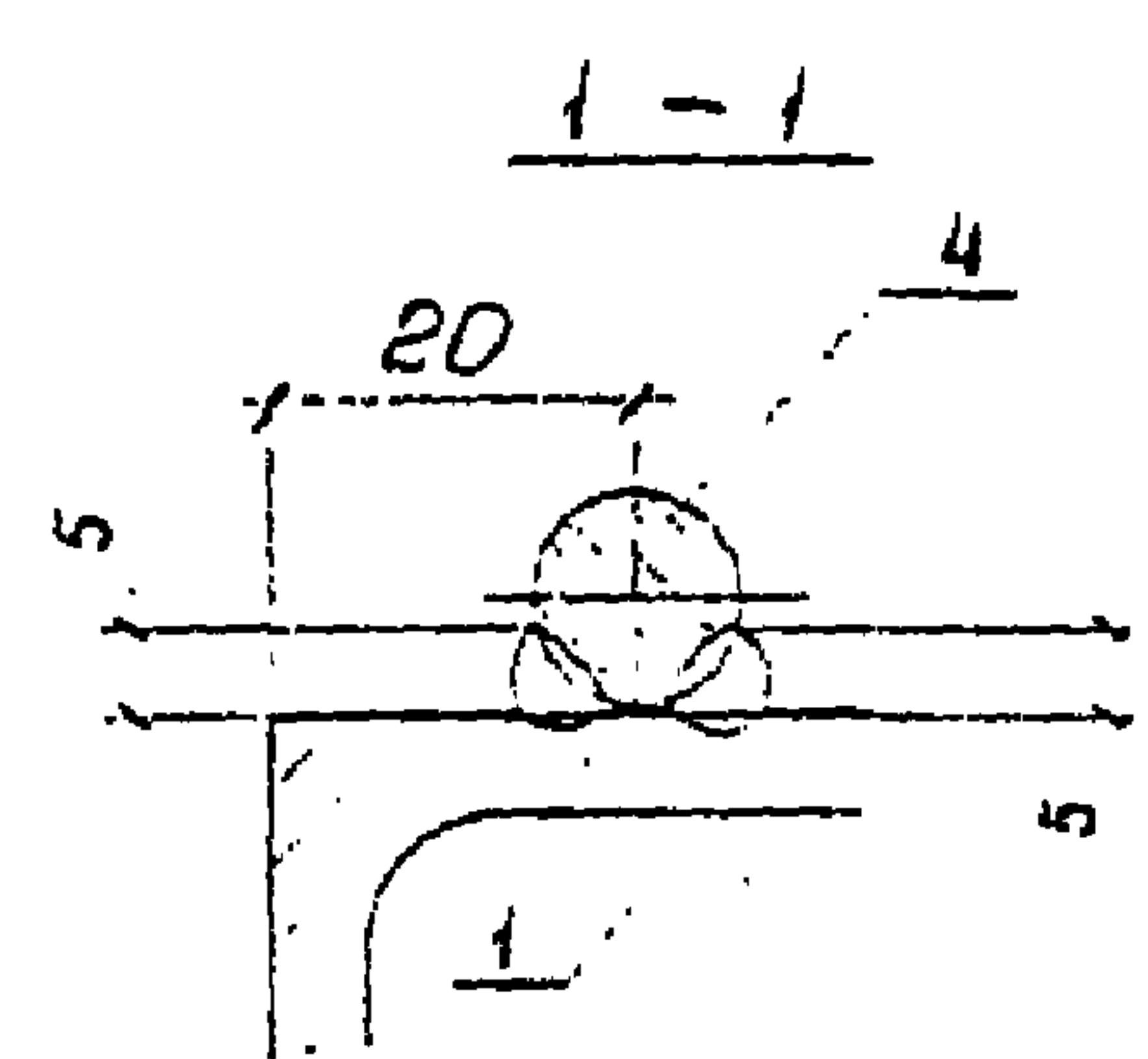
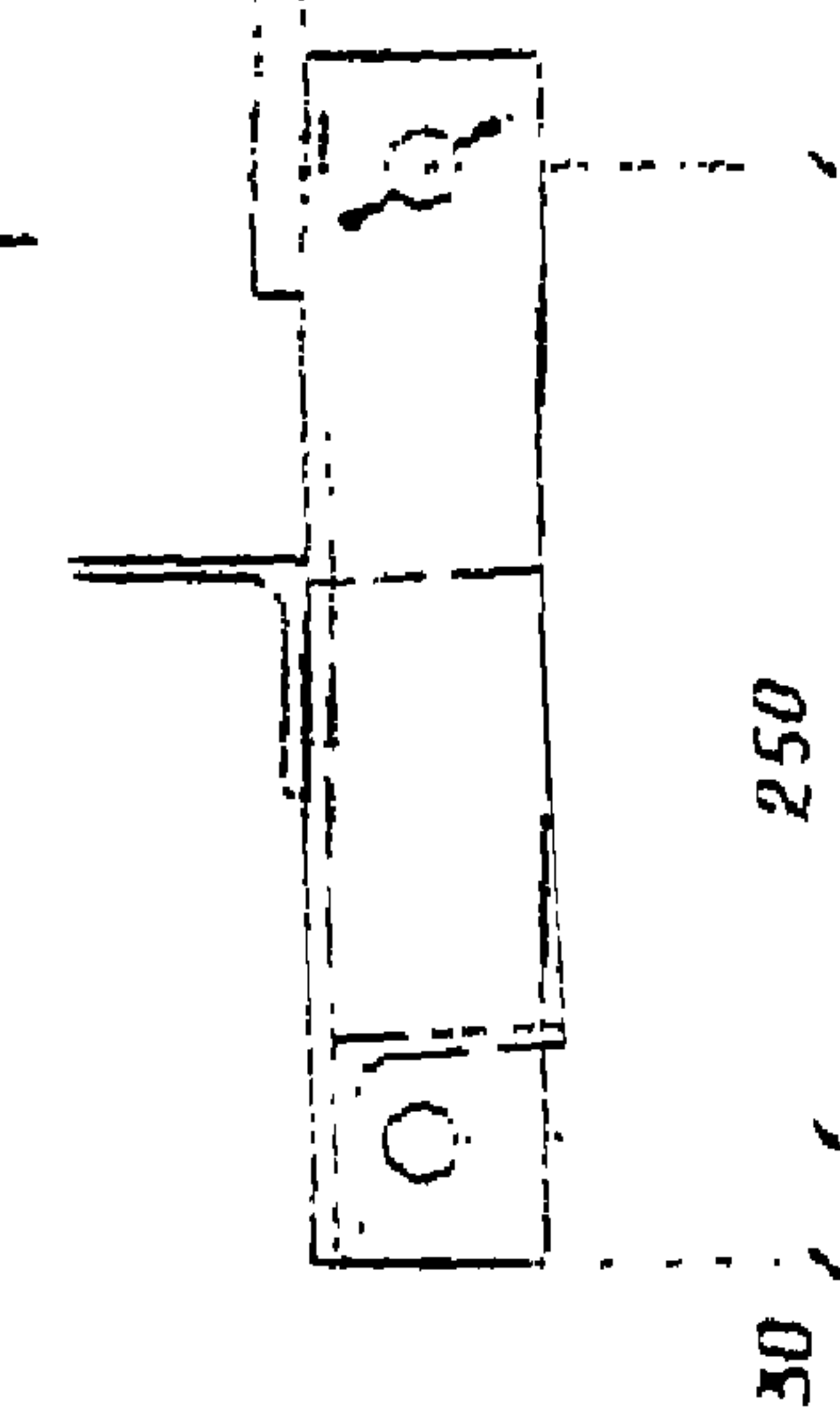
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Рис.
4363-2-18	1
- 01	2

				4363-2-18			
				Кронштейн отбойника	Стандия	Лист	Листов
					0		1
Разработ.	Емельянова	09.95			Трансэлектропроект		
Провер.	Постнова						
Н.контр.	Гуенко	12.95					



200 ± 13

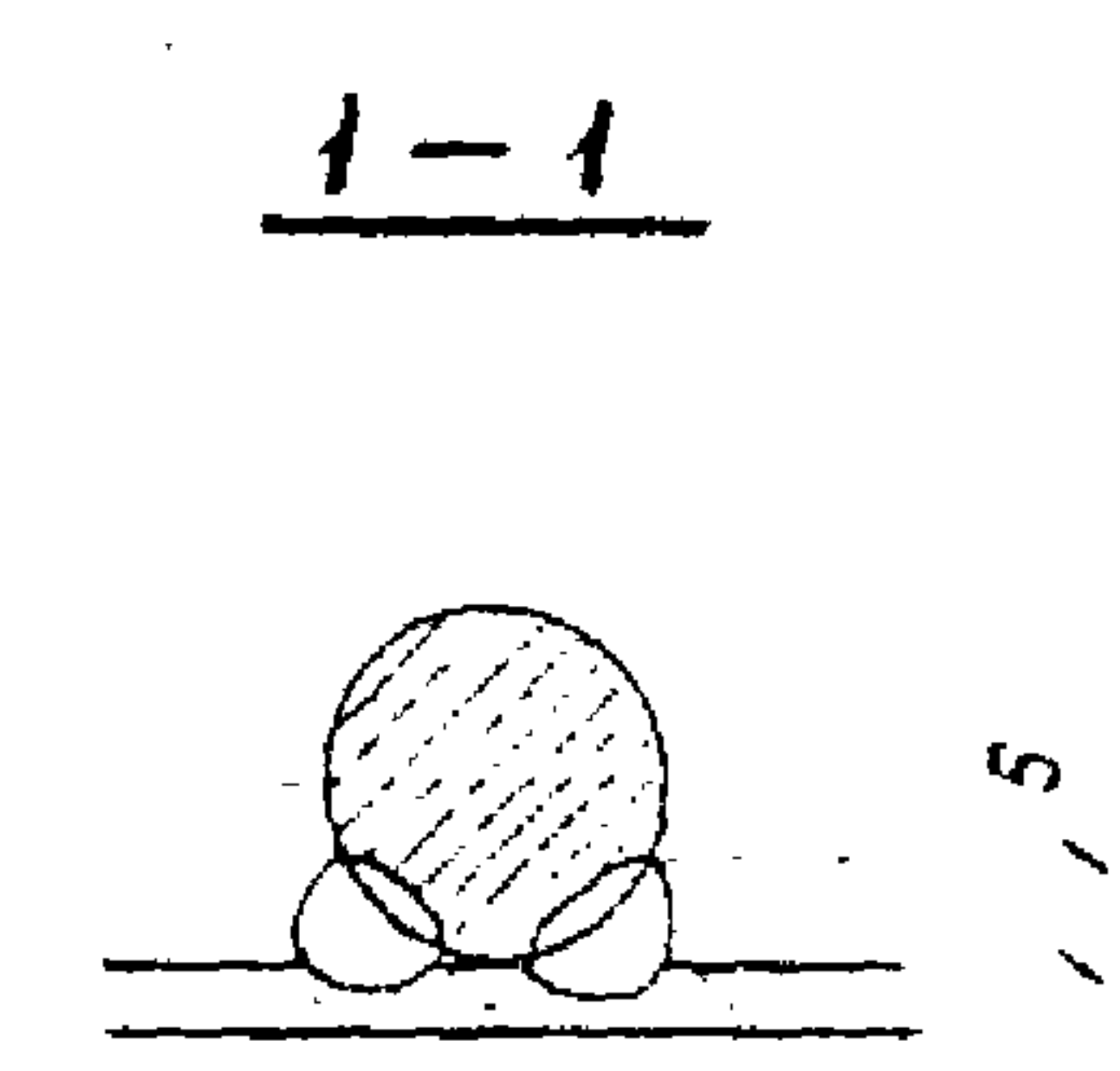
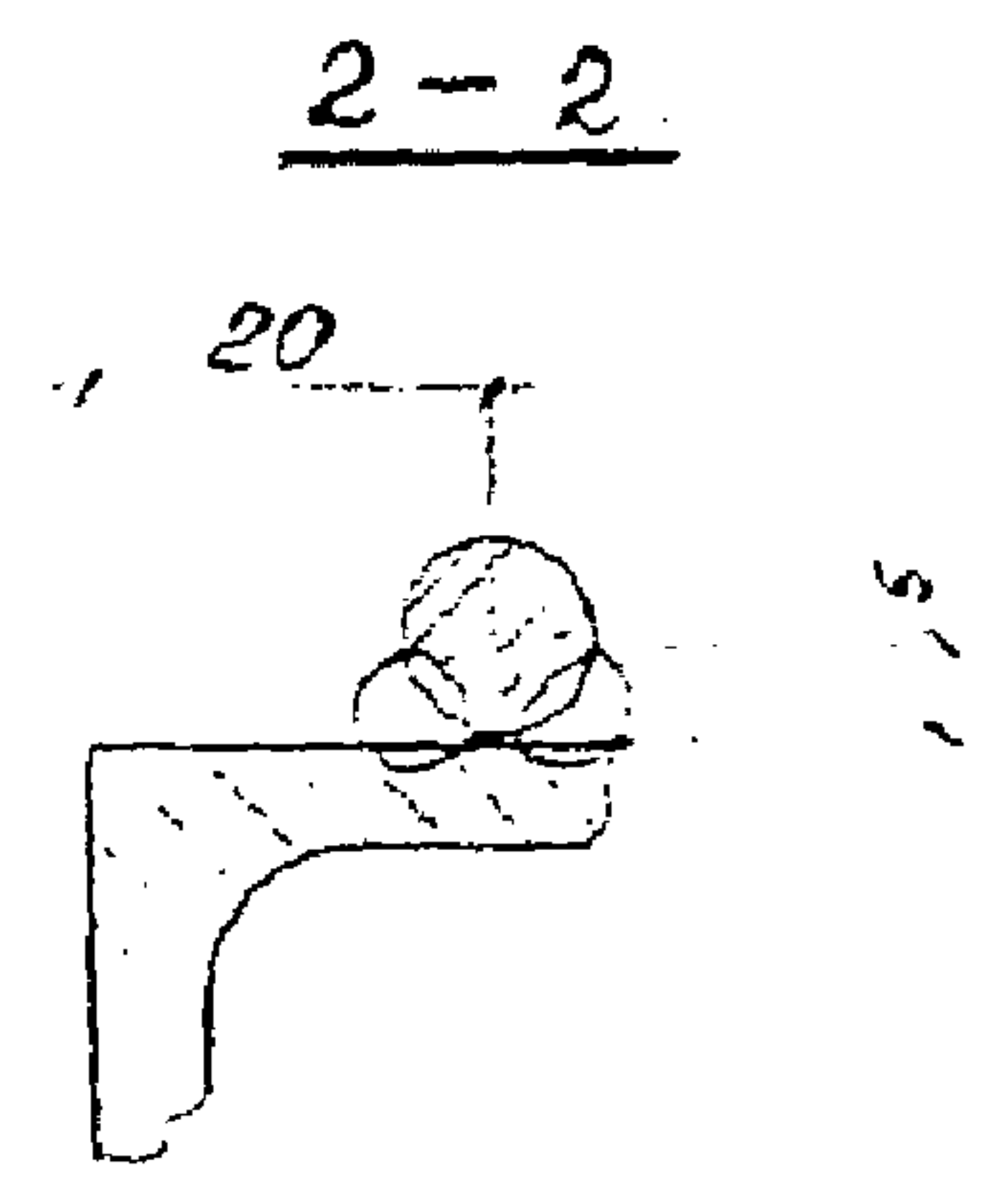
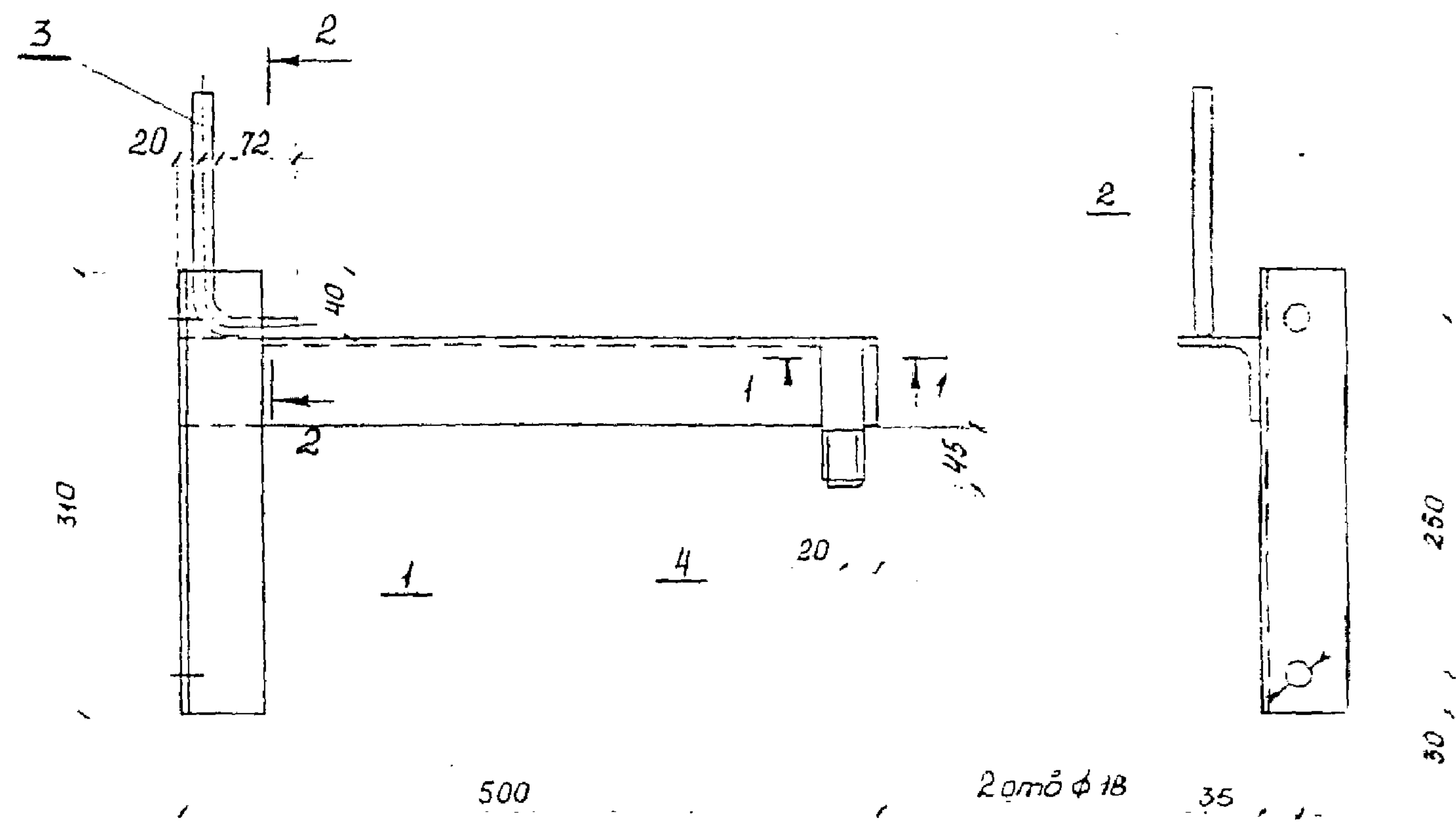


Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Основание Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 R = 310; 1,49 кг	1	без чертежа
2	Кронштейн Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 R = по месту	1	без чертежа
3	Подкос Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 R = по месту	1	без чертежа
4	А деталь заземления ЮГОСТ 2590-88 Круг ст 3кл 2 ГОСТ 535-88 R = 260; 0,16 кг	1	без чертежа
5	Шпилька	1	4363-2-24

Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

Шкб. № подл. Подп. и дата Взам инб. №

4363-2-19			
Разраб.	Рогова	20.08.95	Кронштейн траверсы
Провер.	Емельянов	20.08.95	
И. контр.	Гусенко	20.08.95	
Трансэлектропроект			

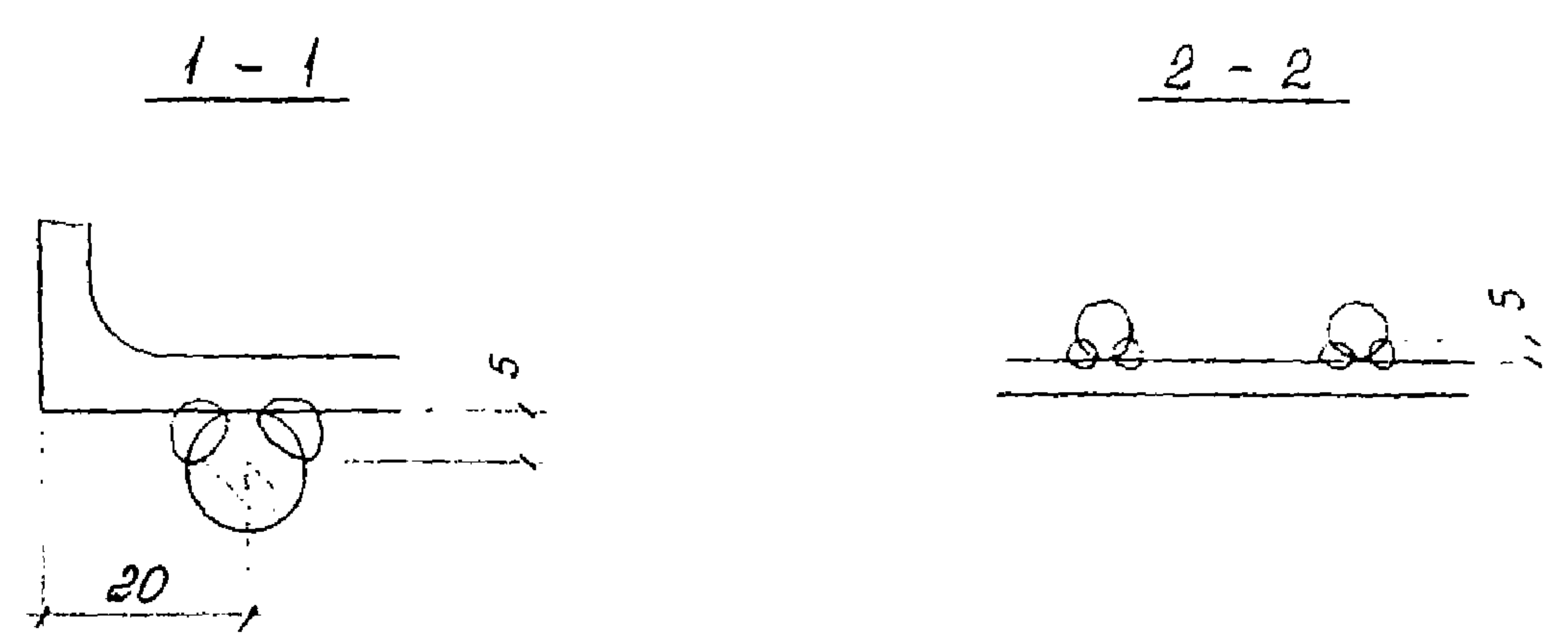
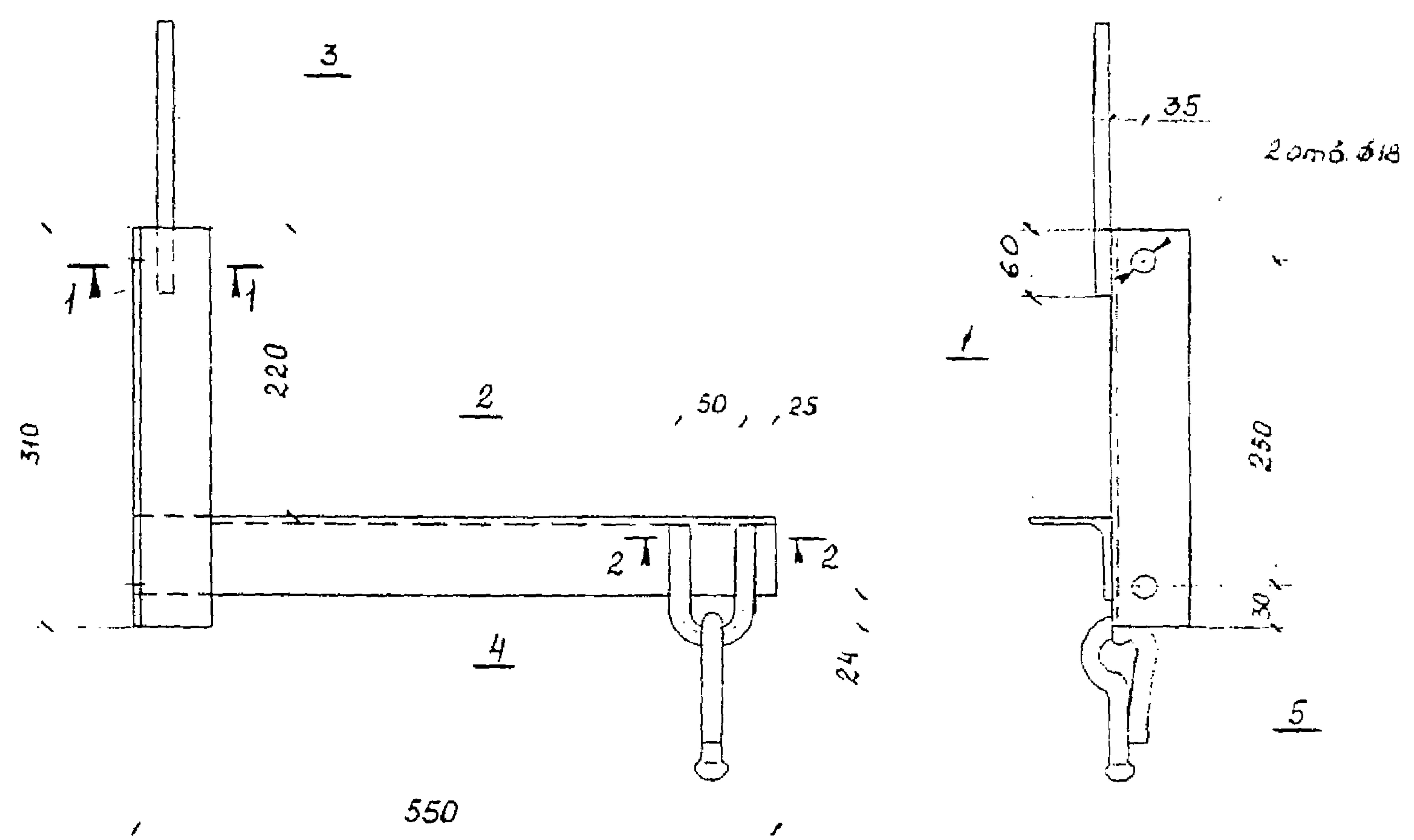


Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Основание Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 21772-88 L = 310; 1,49 кг	1	без чертежа
2	Кронштейн Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 21772-88 L = 500; 2,41 кг	1	без чертежа
3	Деталь заземления ГОСТ 2590-88 Круг ст 3хп2 ГОСТ 535-88 D = 260; 0,16 кг	1	без чертежа
4	Шпилька	1	4363-2-24
Масса, кронштейна, кг		4,81	

Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

Шифр	Модель	Подп и дата	Взам. инв. №

				4363-2-20		
				Кронштейн траверсы	Лист	Листов
					Р	1
Разраб.	Рогова	~~03.95~~	03.95	Трансэлектропроект		
Провер.	Емельянова	~~03.95~~				
Н. контр.	Генко	~~03.95~~	12.95			

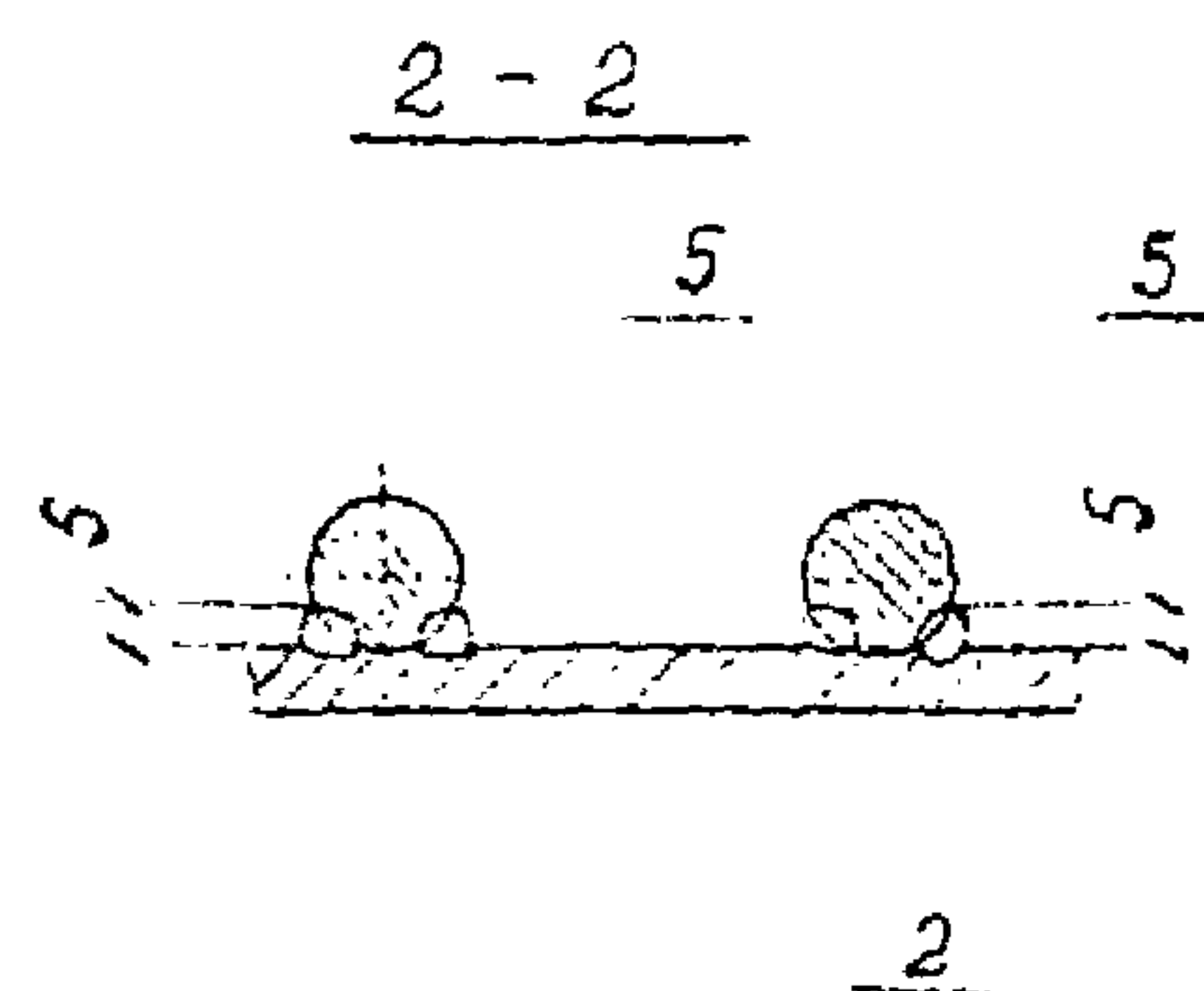
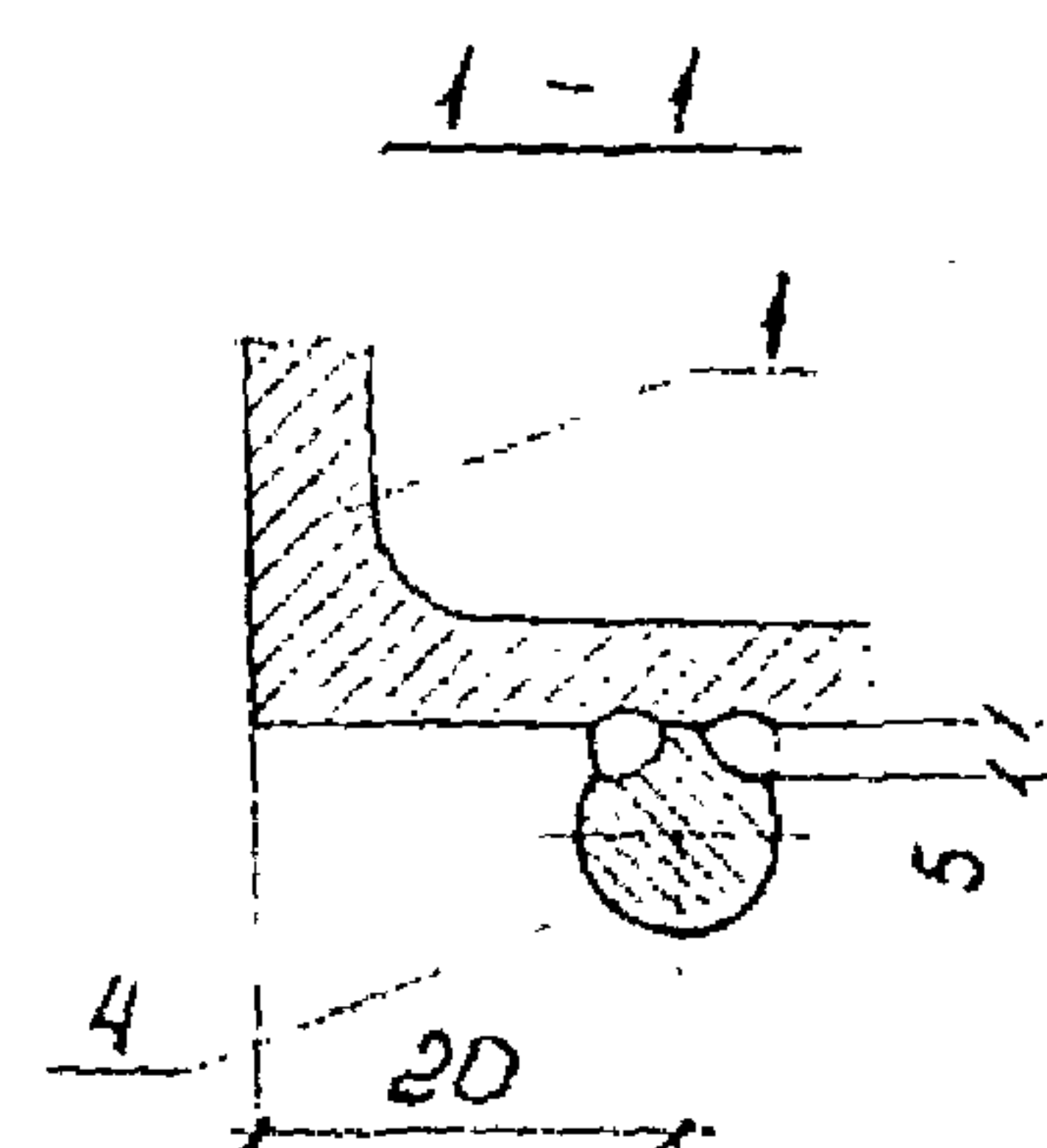
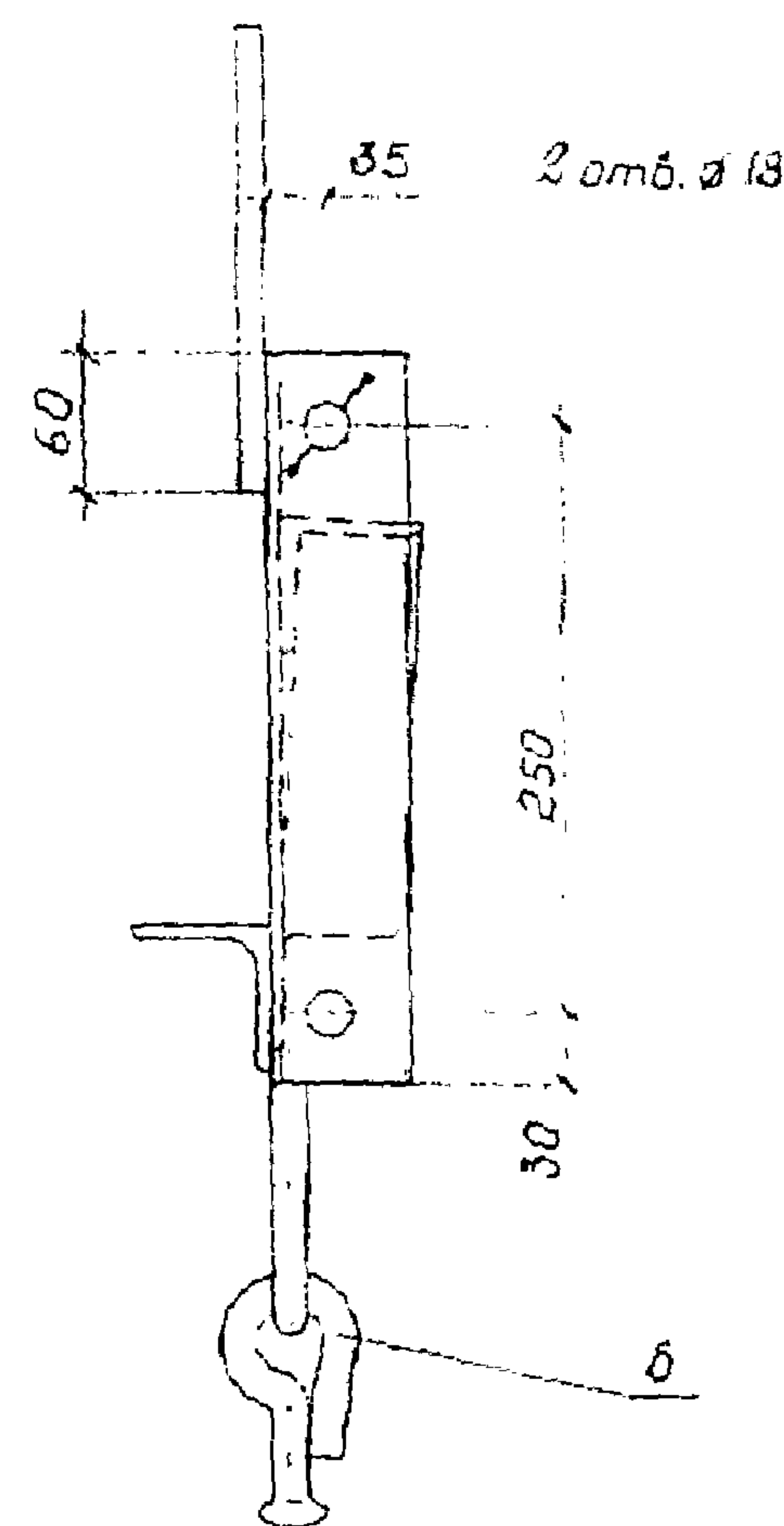
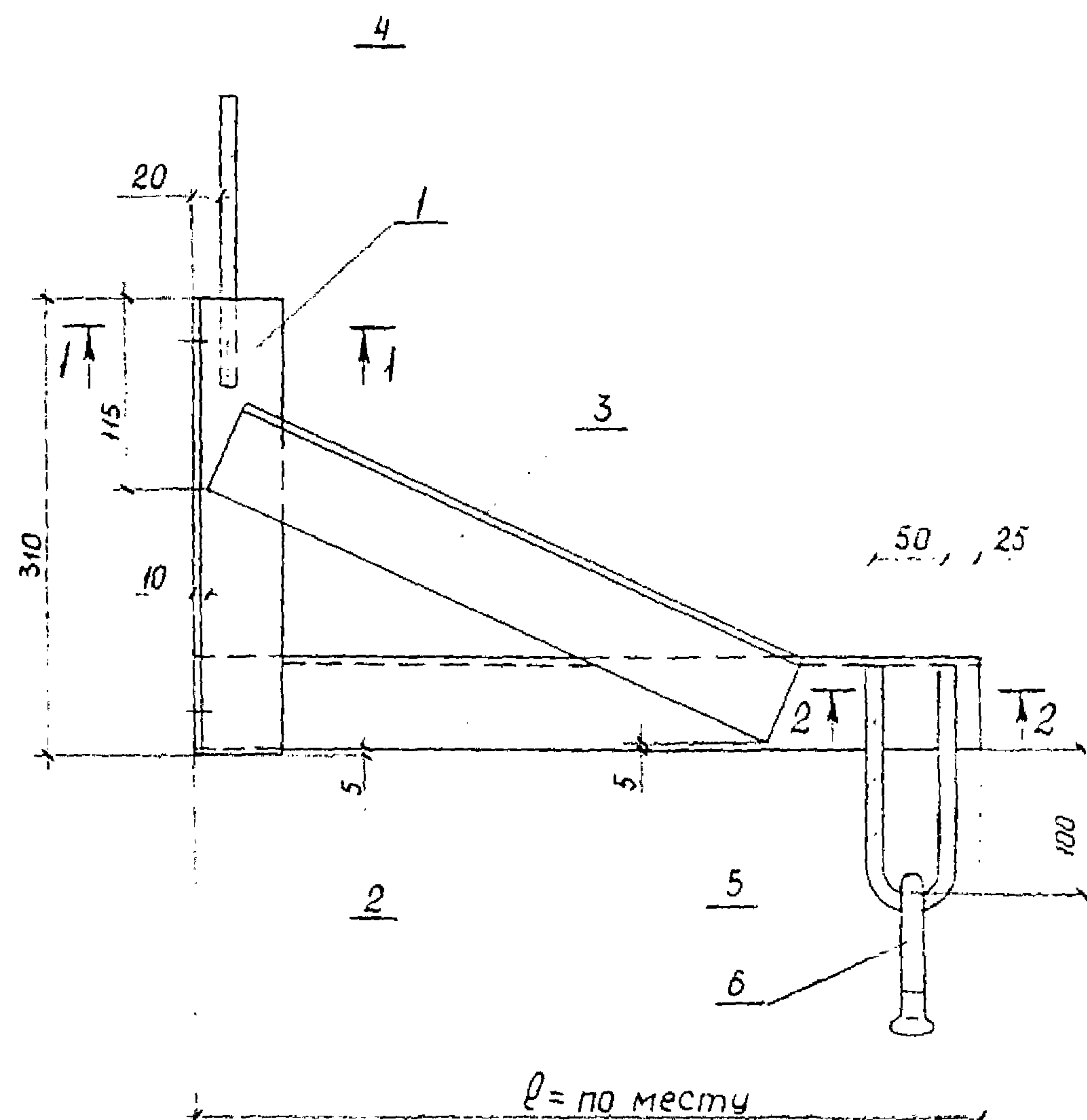


Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Основание Уголок 63*63*5 ГОСТ 3509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 l = 310; 1,49 кг	1	без чертежа
2	Кронштейн Уголок 63*63*5 ГОСТ 3509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 l = 550; 2,65 кг	1	без чертежа
3	Деталь заземления Круг 10 ГОСТ 2590-88 Ст 3сп2 ГОСТ 535-88 l = 260; 0,16 кг	1	без чертежа
4	Хомут	1	4363-2-79
5	Серьга (095-76)	1	
Масса кронштейна, кг		4,82	

Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

Шифр/подп. Подп. и дата Взам. инв.

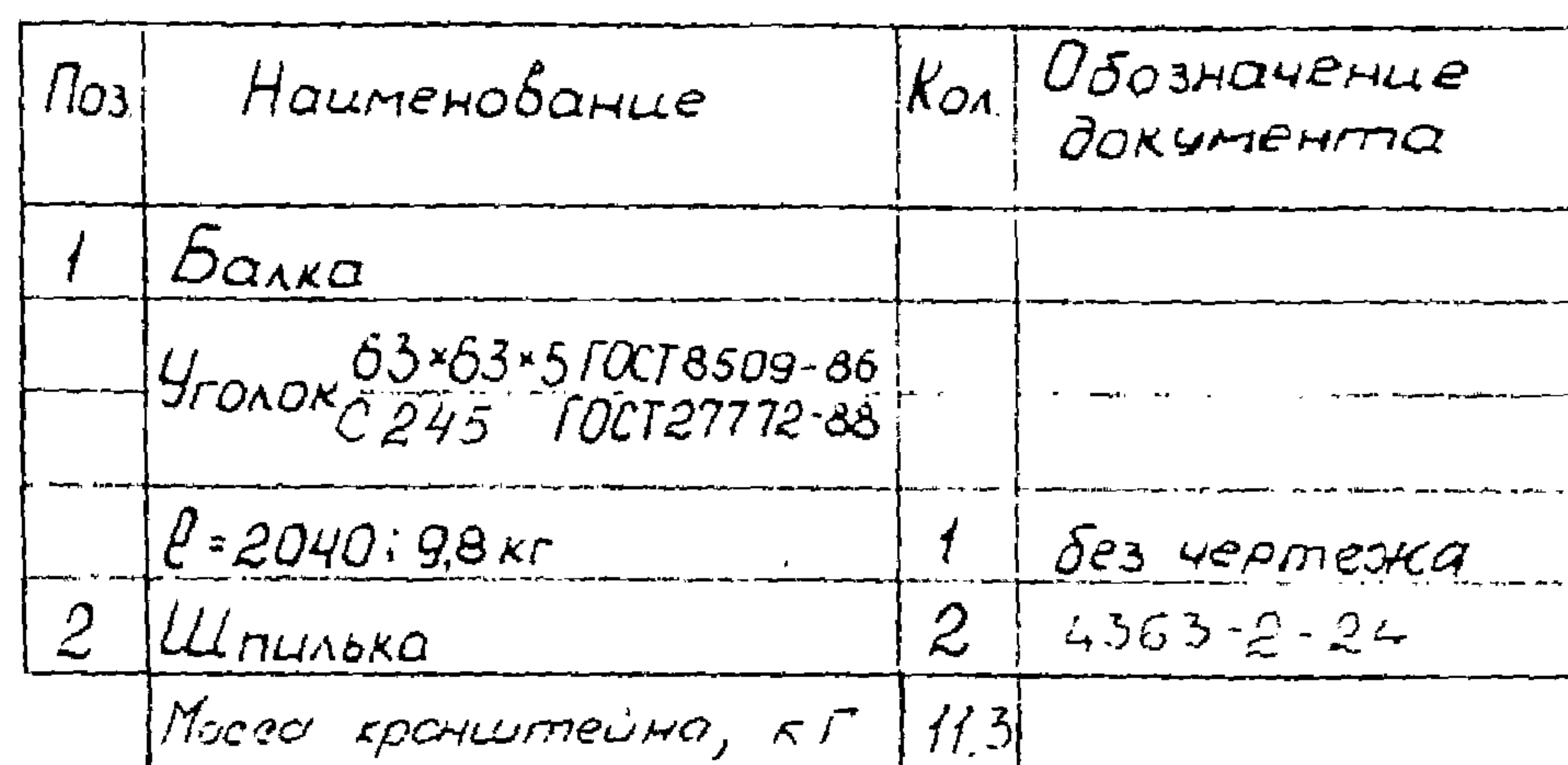
4363-2-21				Кронштейн основа			Лист 1	Листов 1
Разраб.	Рогова	03.95		Трансэлектропроект				
Провер.	Емельянова	03.95						
Н. контр.	Генко	12.95						



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Основание Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 l = 310; 1,49 кг	1	без черт.
2	Кронштейн Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 l = по месту	1	без черт.
3	Подкос Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 l = по месту	1	без черт.
4	Деталь заземления Круг 10 ГОСТ 2590-88 Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-88 l = 260; 0,16 кг	1	без черт.
5	Хомут	1	4363-2-79-01
6	Серьга (095-76)	1	

Сборка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80

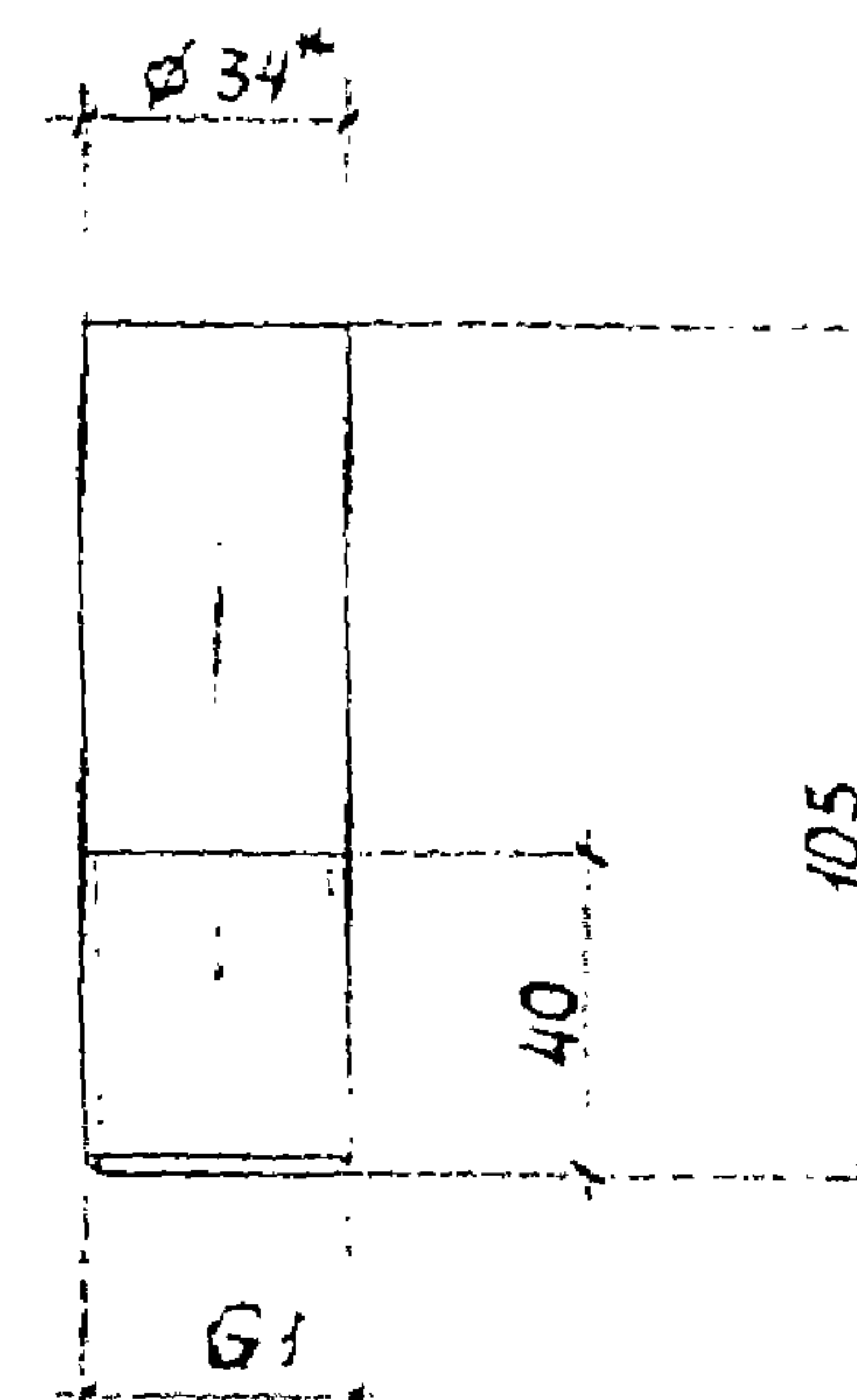
4363-2-22				Листов		
Кронштейн				Р	1	1
обозначение				Трансэлектропроект		
Разраб.	Рогова	В.В.	03.95			
Провер.	Емельянов	В.В.	12.95			
Н.контр.	Пенко	В.В.	12.95			



*Размер для справок.

[illegible]

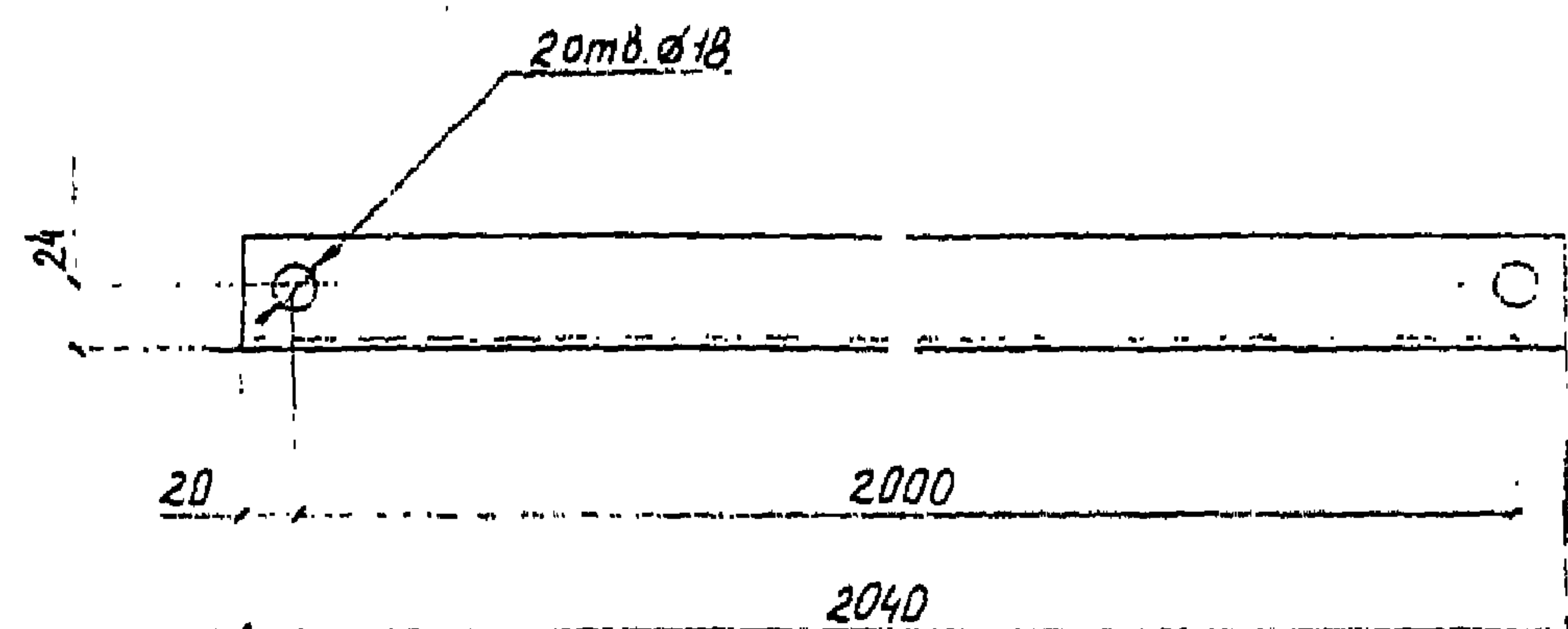
Формат А4



*Размер для справок.

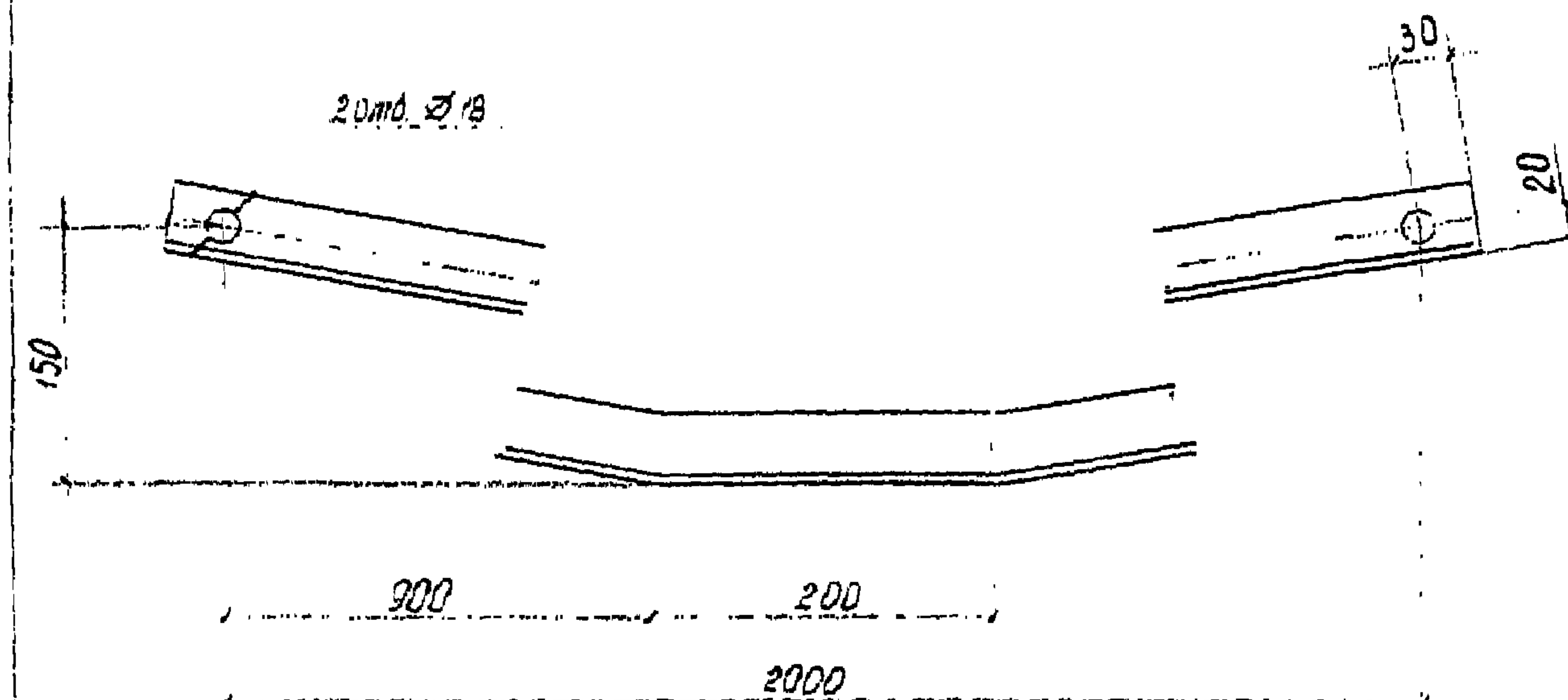
Ш.в.м.год. Подп. и дата	Взам. инв.н					+353-2-24		
						Шпилька		
						Стадия	Масса	Масштаб
						р	0,75	1:2
						Лист		Листов 1
Разработ		Рогова	09.94	34 ГОСТ 2590-88		Трансэлектропроект		
Провер		Емельянова	12.95	Ст 3 Лс 5 ГОСТ 535-88				
Нормат		Гриенко						

Формат А4



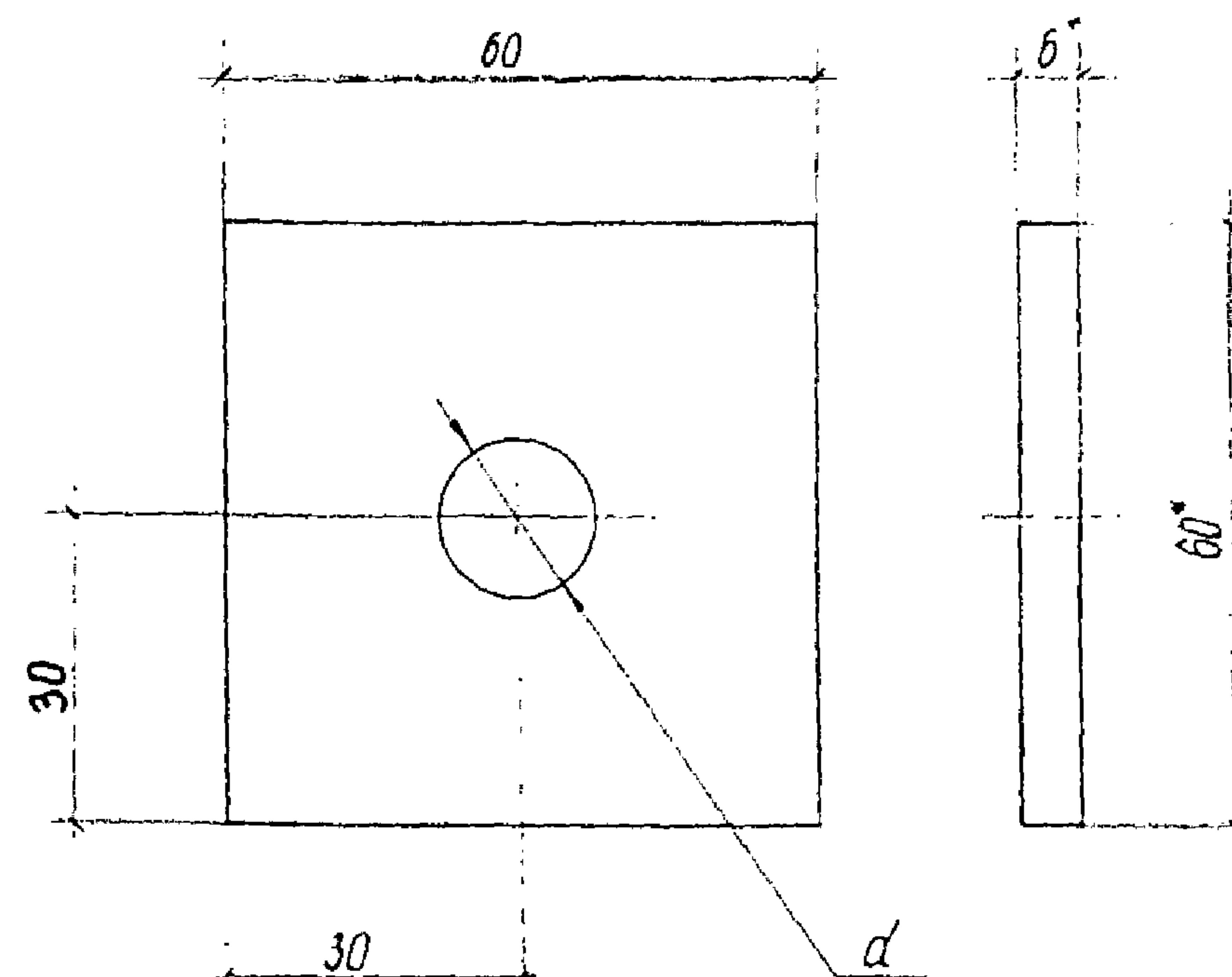
Шифр	Исполн.	Подп.	И дата	Взам инв. №
4363-2-25				
Отбойник несущего троса				Стадия
				Р 4,9 1:5
				Лист Листов 1
Разработ	Рогова	ИДМ	12.95	Уголок 40*40*4 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 2772-88
Провер	Комиссаров			
И.контр	Гусенко	ИДМ	12.95	
				Трансэлектропроект

Формат А4



Шифр	Исполн.	Подп.	И дата	Взам инв. №
4363-2-26				
Отбойник контактного провода				Стадия
				Р 5,03 1:5
				Лист Листов 1
Разработ	Рогова	ИДМ	12.95	Уголок 40*40*4 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 2772-88
Провер	Комиссаров			
И.контр	Гусенко	ИДМ	12.95	
				Трансэлектропроект

Формат А4

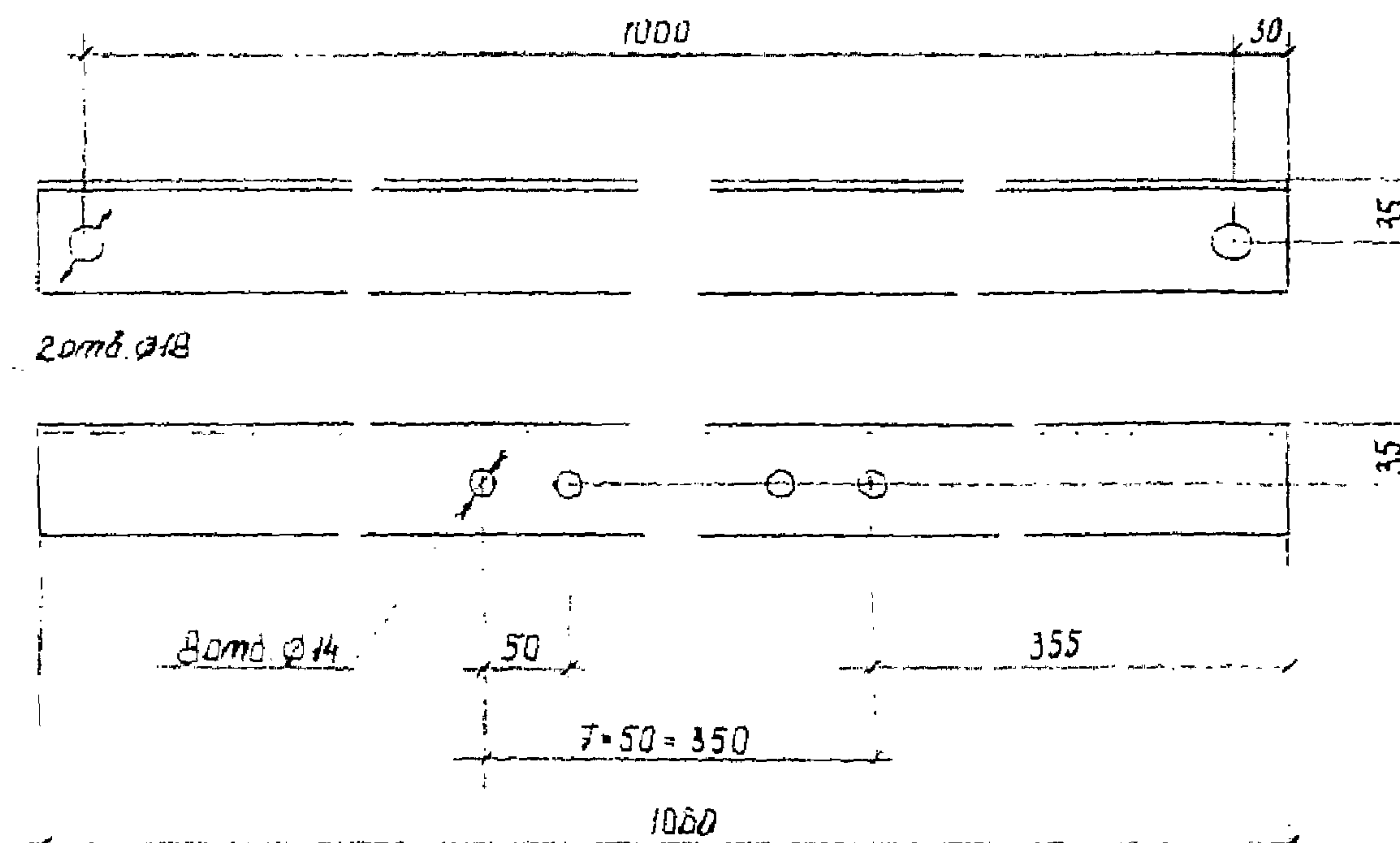


Обозначение	d, мм	Масса, кг
4363-2-27	14	0,17
-01	18	0,16

*Размер для справок.

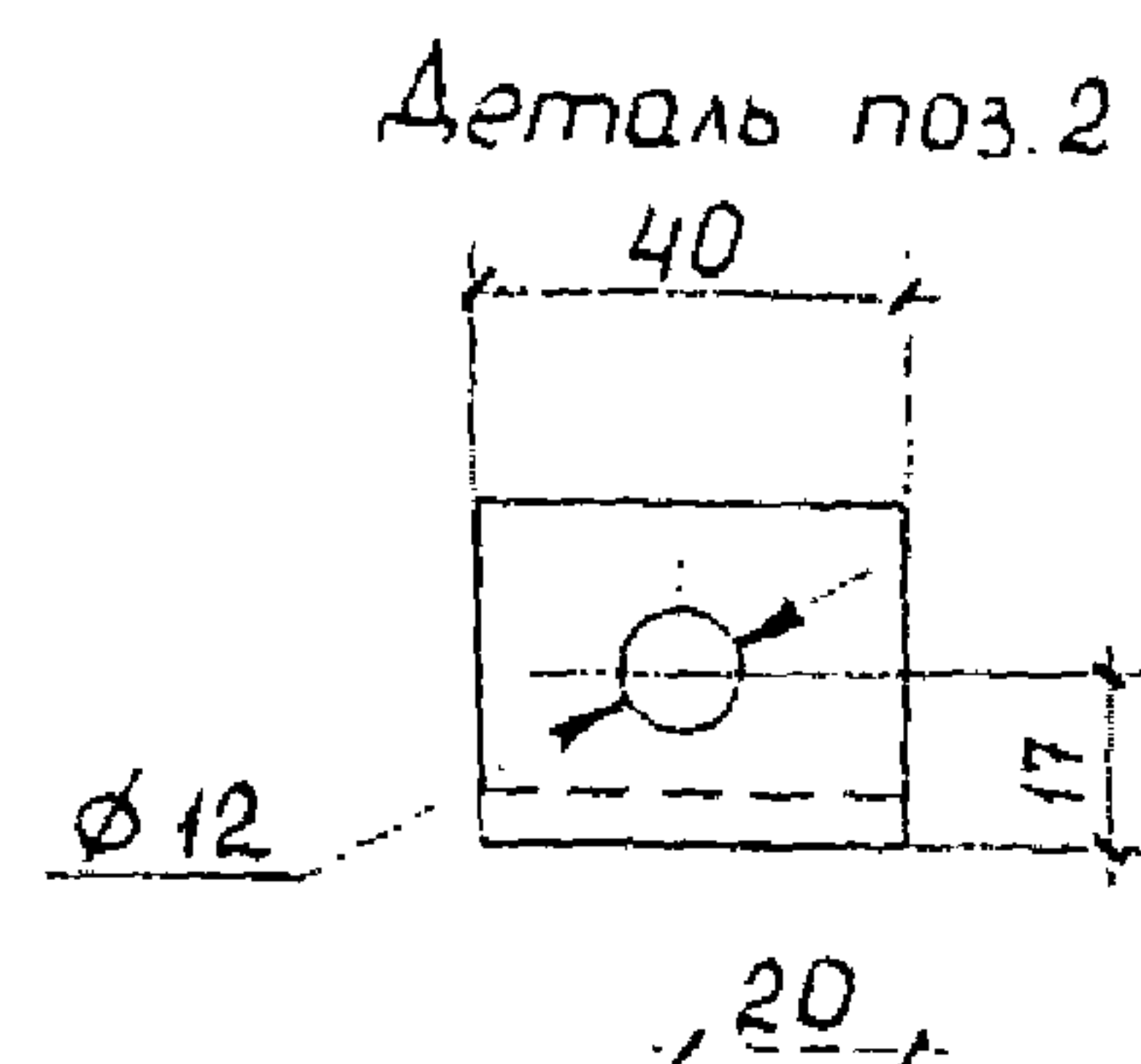
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	*Размер для справок.					
					4363-2-27			
					Шайба	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	1:1
						Лист	Листов 1	
Разраб.	Рогова	11.95			Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 Ст 3пс5 ГОСТ 535-88	Трансэлектрпроект		
Провер.	Комиссаров							
Н. контр.	Гриенко	12.95						

Формат А4

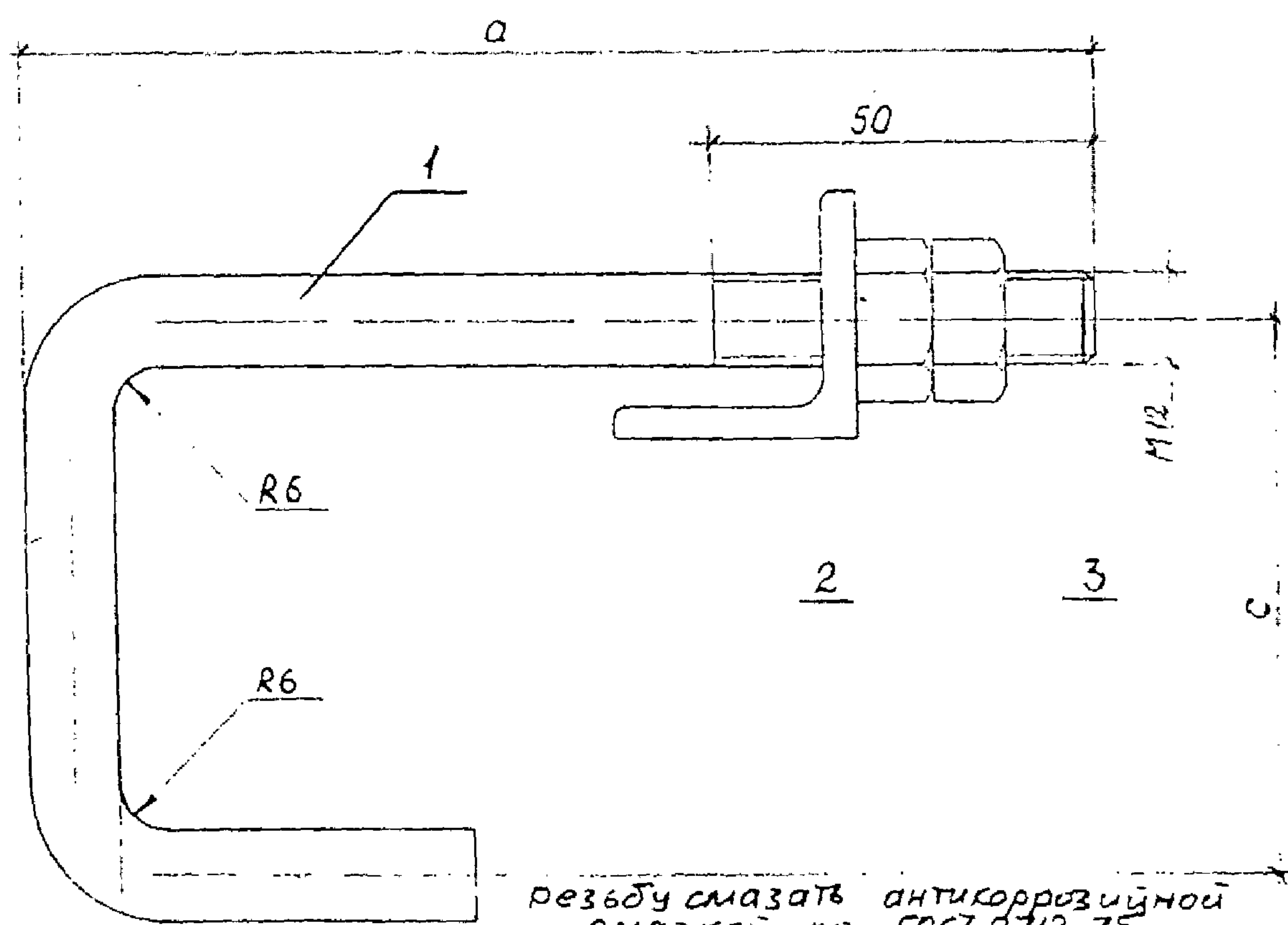


Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	4363-2-28			
Разраб. Провер. Н. контр.	Рогова Комиссаров Г. В. Чики	11.95 12.95	Траверса	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	5,1	1:5
				Лист	Листов 1	
				Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
				Трансэлектрпроект		

Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Масса, кг
1	Скоба Круг 12 ГОСТ 2590-88 Ст 3сп 5 ГОСТ 535-83	1	см. табл.
2	Уголок Уголок 32x32x4 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88	1	см. табл.
3	Гайка М12 ГОСТ 5915-70	2	



резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75

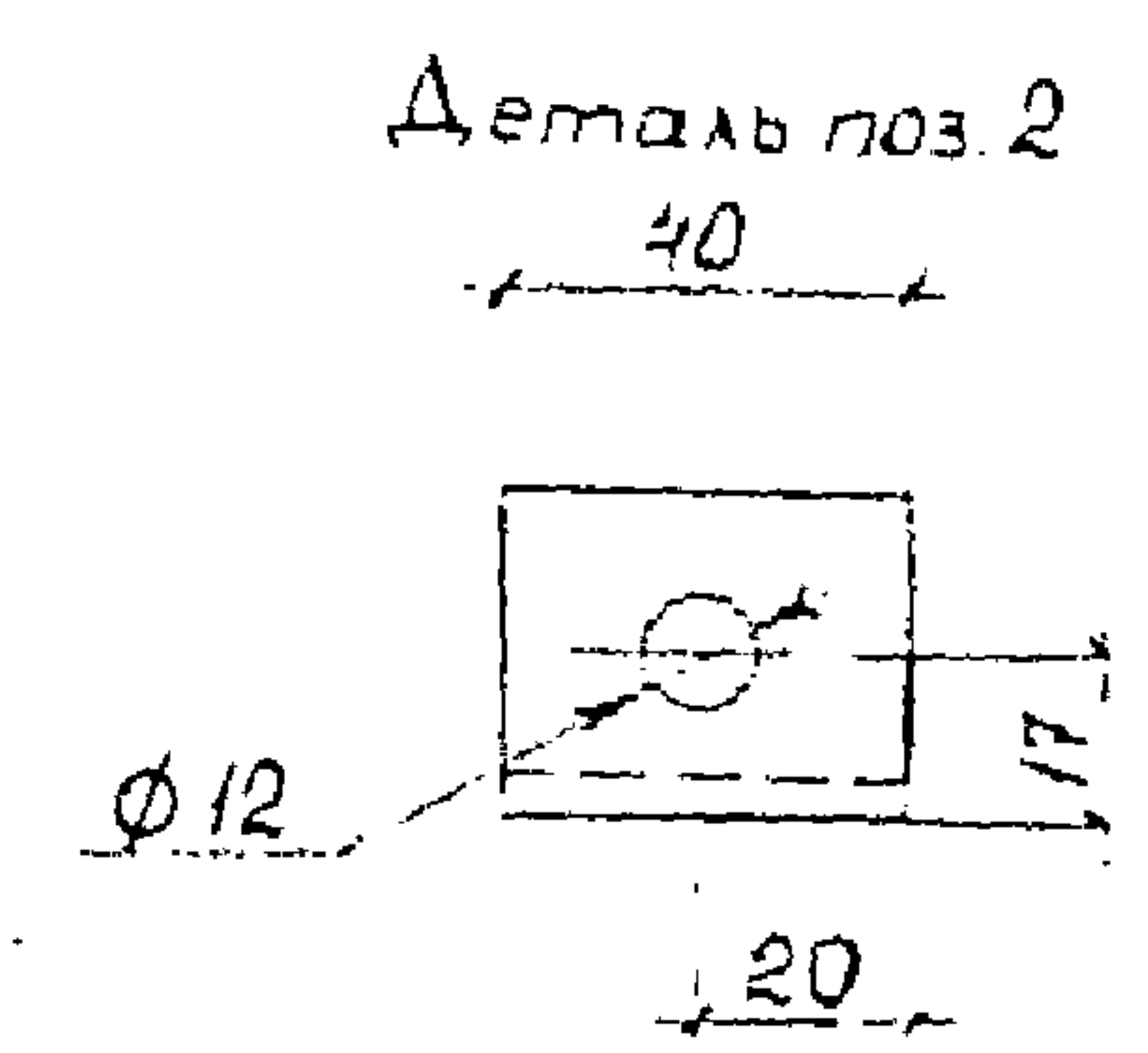
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	a	b	c	l разв	
4363-2	160	66	104	318	0,28
-01	140	46	72	215	0,19

4363-2-29

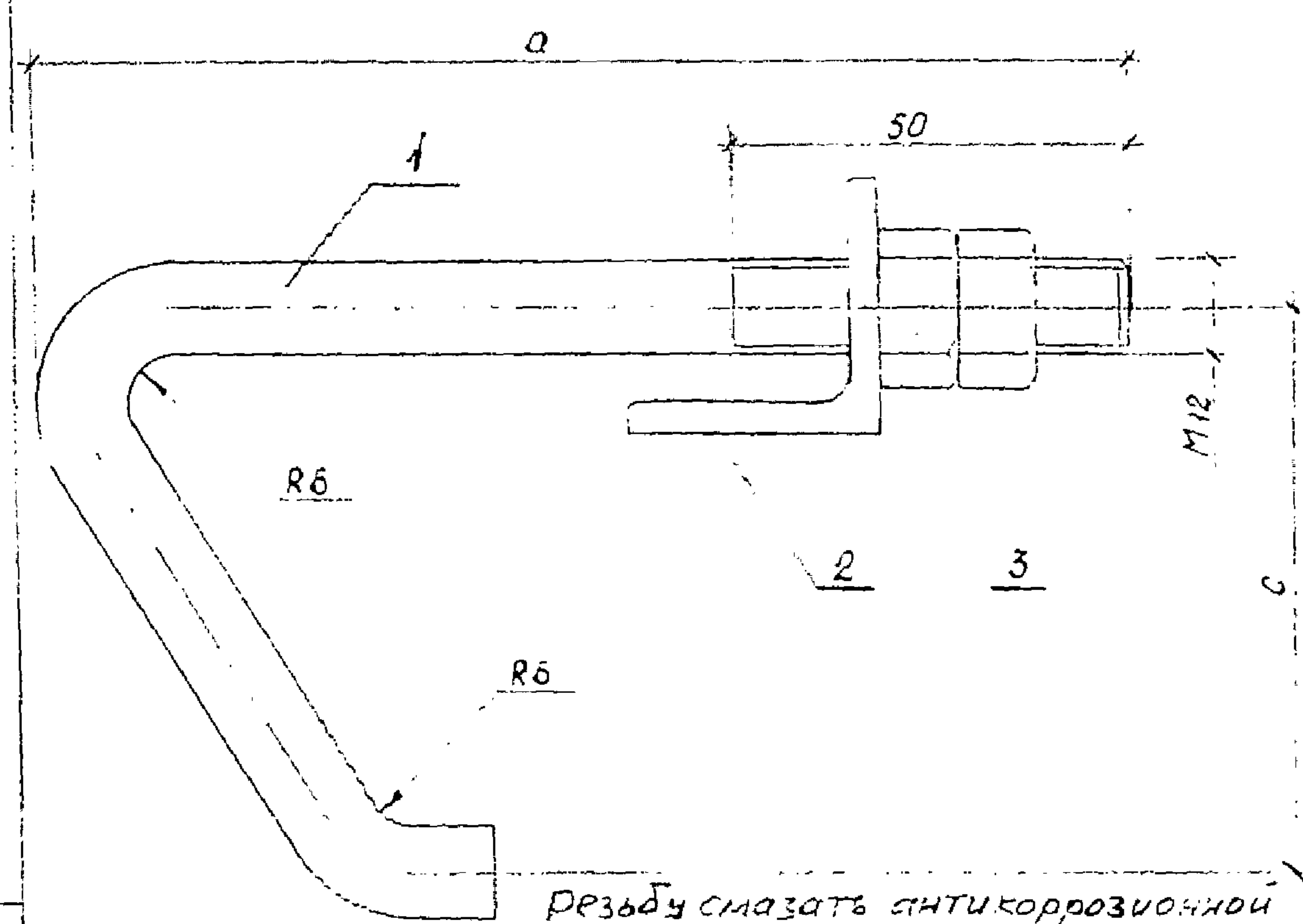
Болт крюковой
прямоугольный

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ



Поз	Наименование	Кол	Масса, кг
1	Скоба Круг 12 ГОСТ 2590-88 Ст 3сп 5 ГОСТ 535-83	1	см. табл.
2	Уголок Уголок 32x32x4 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88	1	см. табл.
3	Гайка М12 ГОСТ 5915-70	2	



резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75

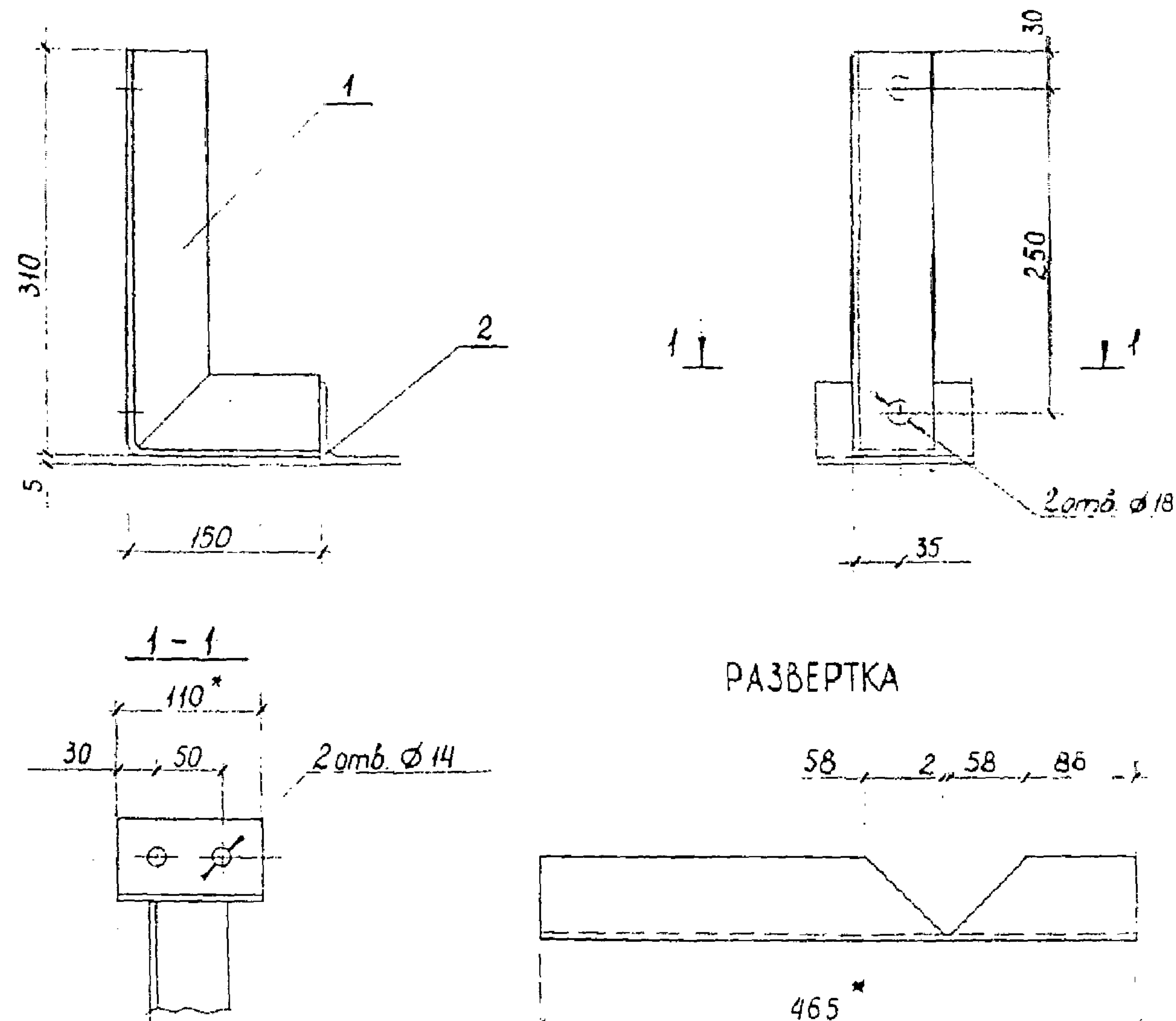
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	a	b	c	l разв	
4363-2-30	160	56	104	283	0,25
-01	140	36	72	243	0,22

4363-2-30

Болт крюковой
треугольный

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

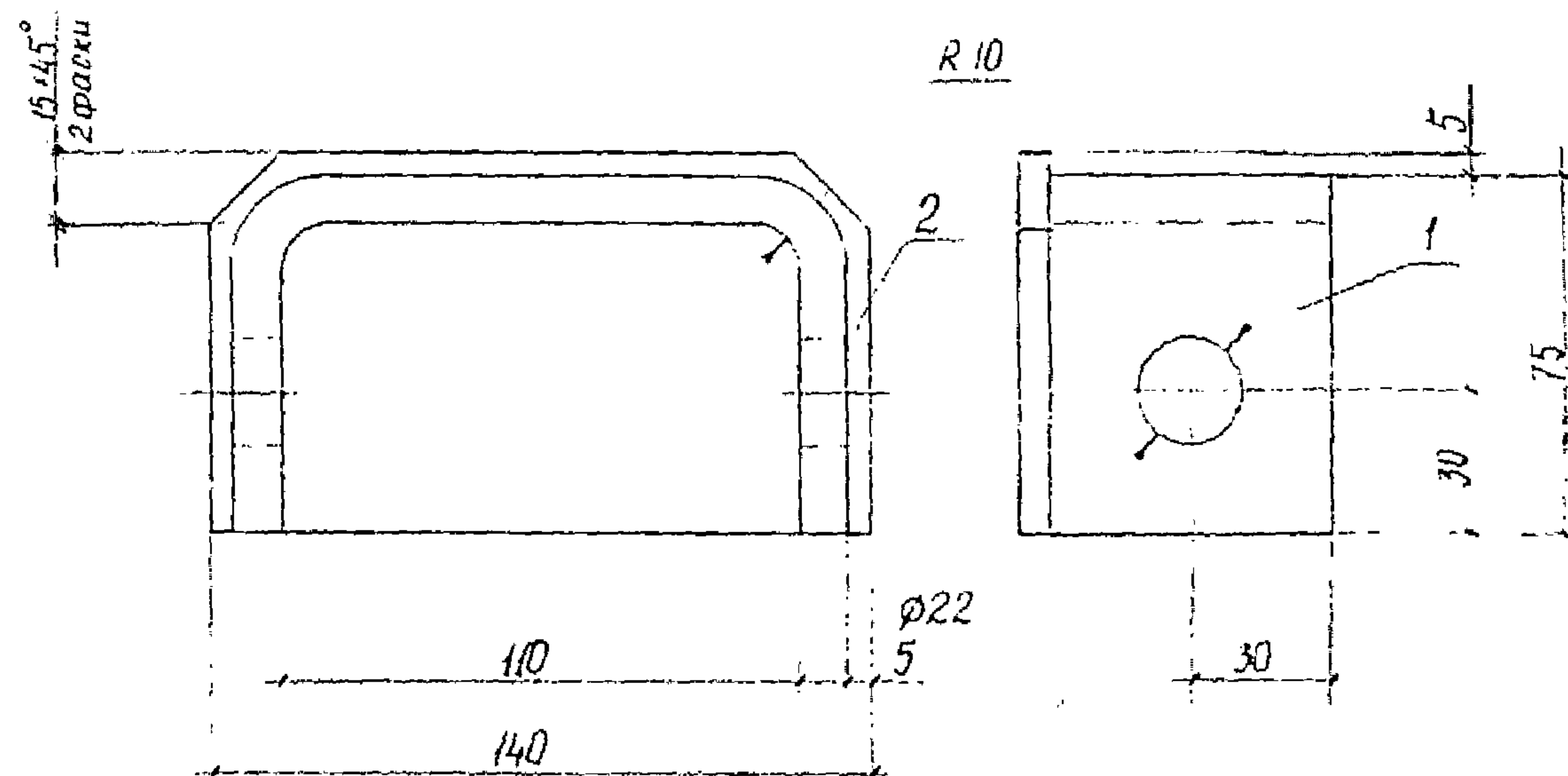


Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг
1	Кронштейн		
	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86		
	С 245 ГОСТ 27772-88		
	Размер = 465	1	2,21
2	Уголок горизонтальный		
	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86		
	С 245 ГОСТ 27772-88		
	l = 110	1	0,53

Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

Шифр подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

				4363-2-31			
				Кронштейн угловой	Стация	Лист	Листов
					Р		1
Разраб.	Рогова	12.95			Трансэлектропроект		
Провер.	Постнова						
Н.контр.	Гисенко	12.95					

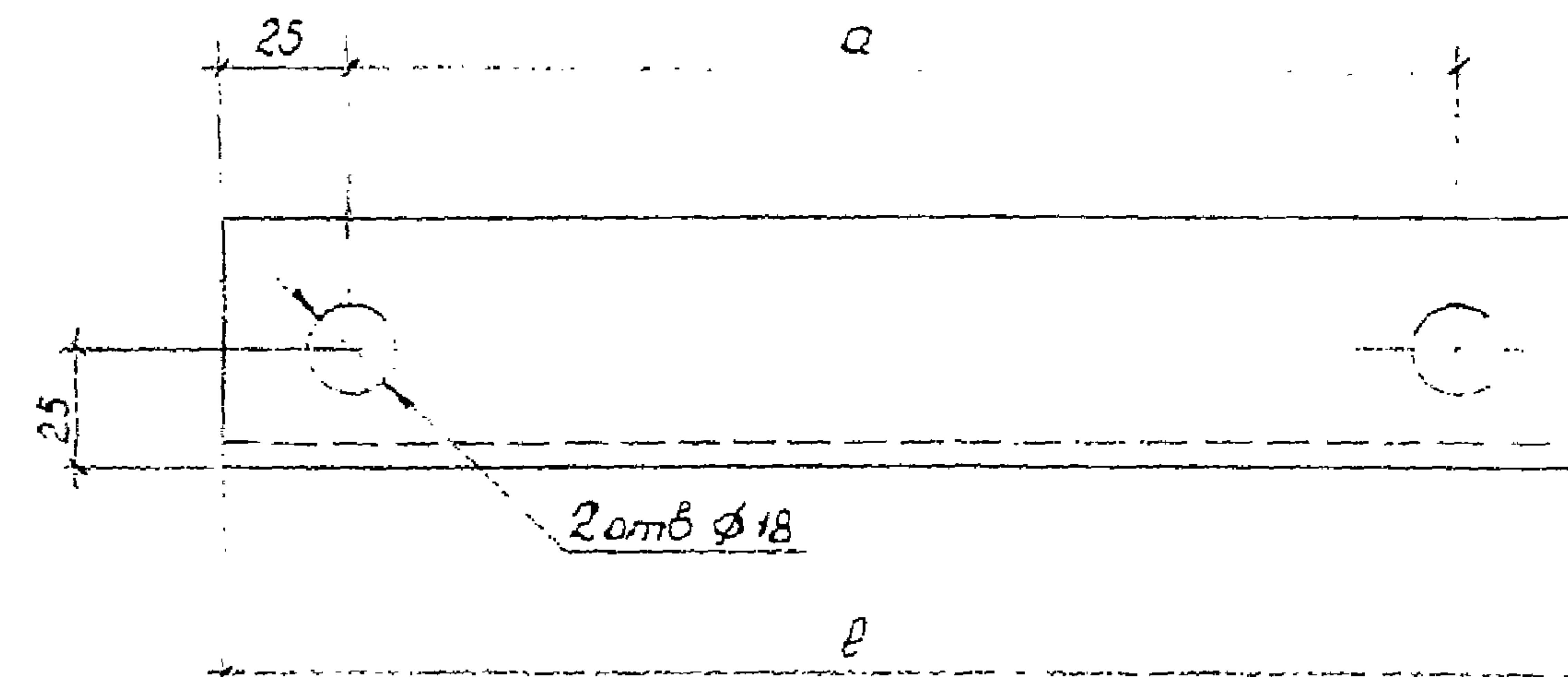


Поз.	Наименование	Обозначение	Кол. документа
1	Скоба		
	Полоса 10*60 ГОСТ 103-76		
	Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88		
	$\varnothing = 247$; 1,15 кг	1	без чертежа
2	Планка		
	Полоса 6*80 ГОСТ 103-76		
	Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88		
	$\varnothing = 140$; 0,52 кг	1	без чертежа
	Масса муфты, кг	1,67	

Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

взам. инв. №	Подп. и дата	Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.					
		4363-2-32					
инв. №	Подп.	Имя	Дата	Муфта	Стадия	Лист	Листов
					р		1
Разраб	Рогова		12.95	Муфта	Трансэлектропроект		
Провер	Комиссаров						
Н контр	Гуенко		12.95				

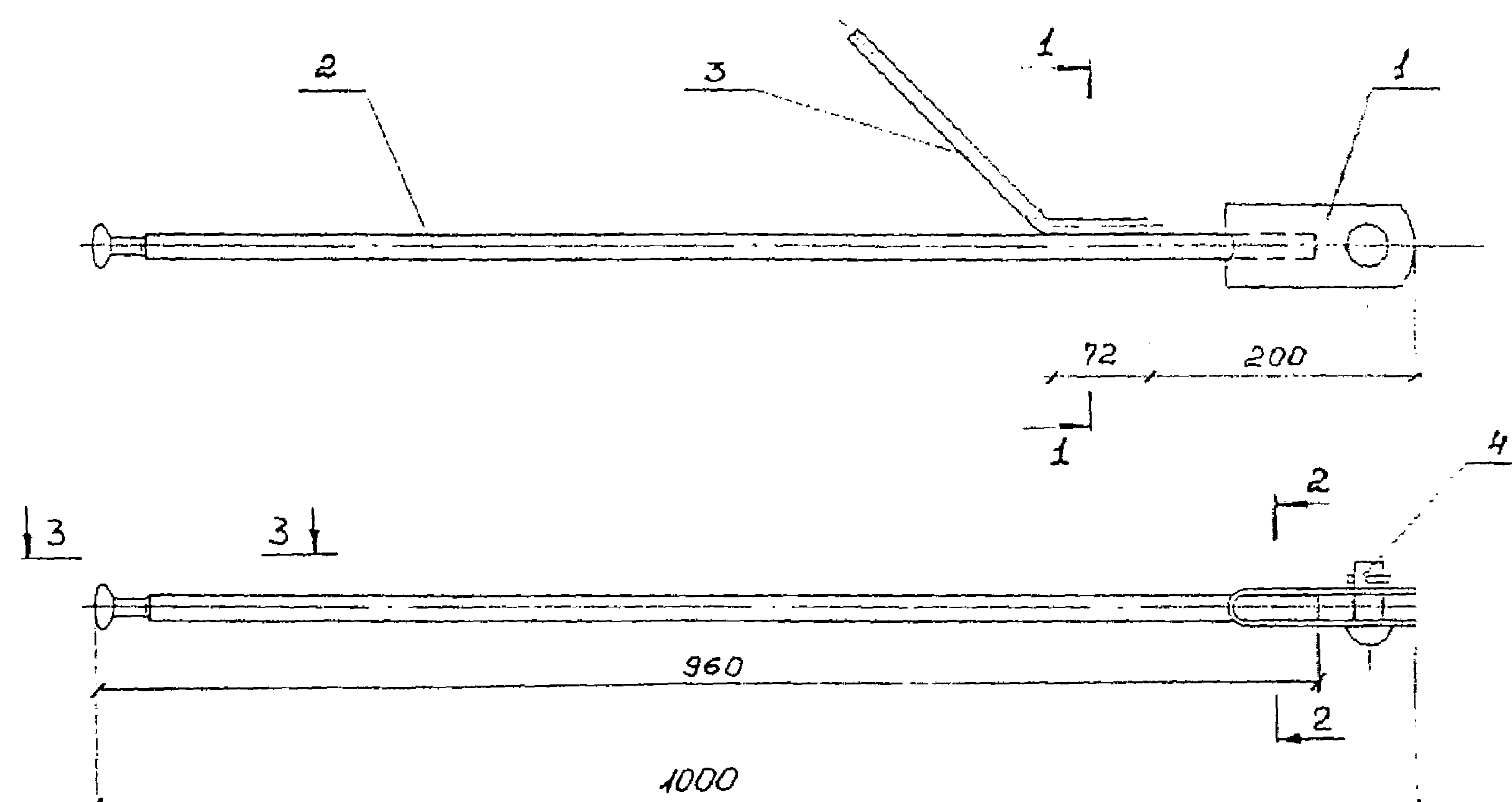
Формат А4



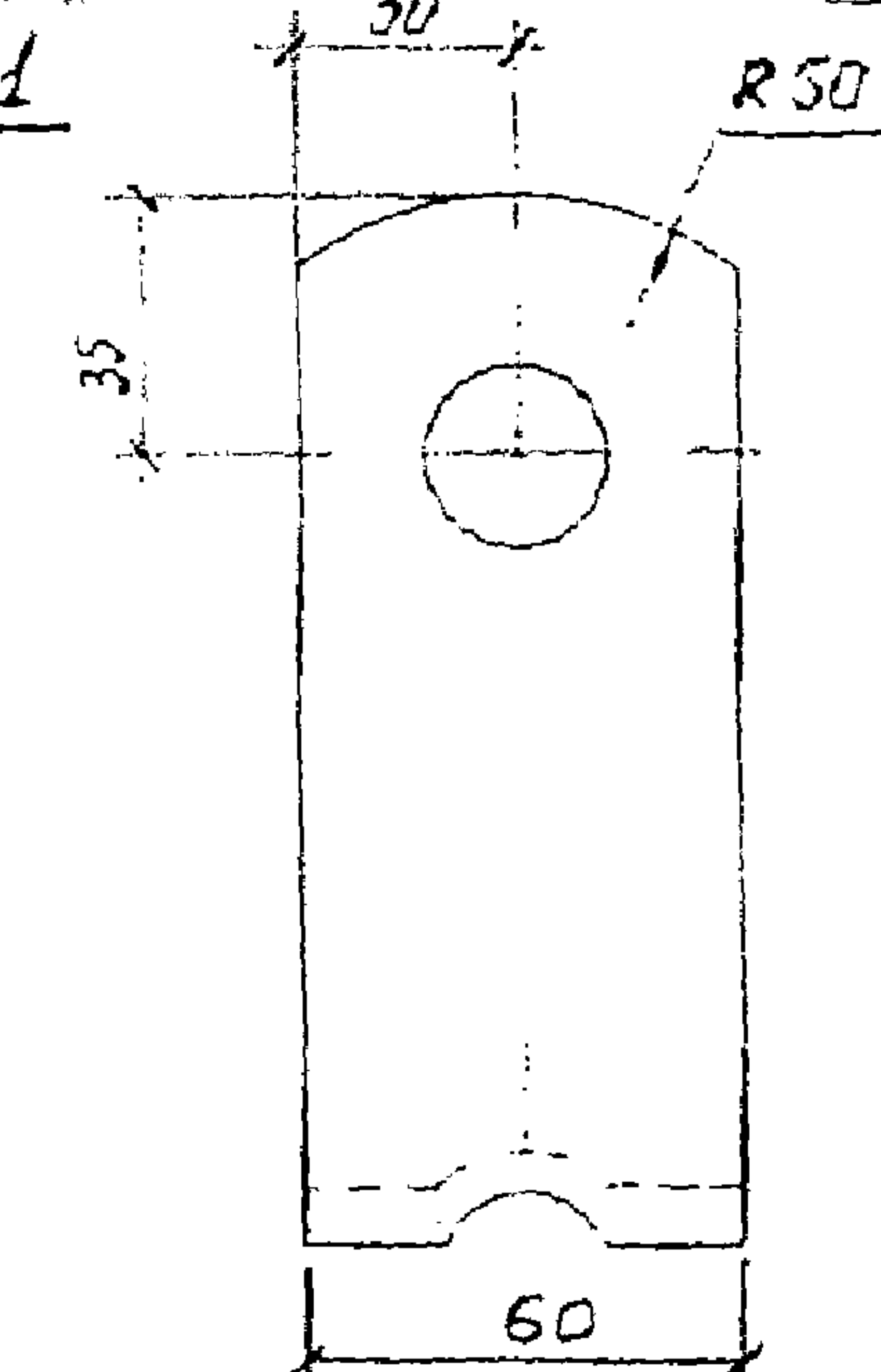
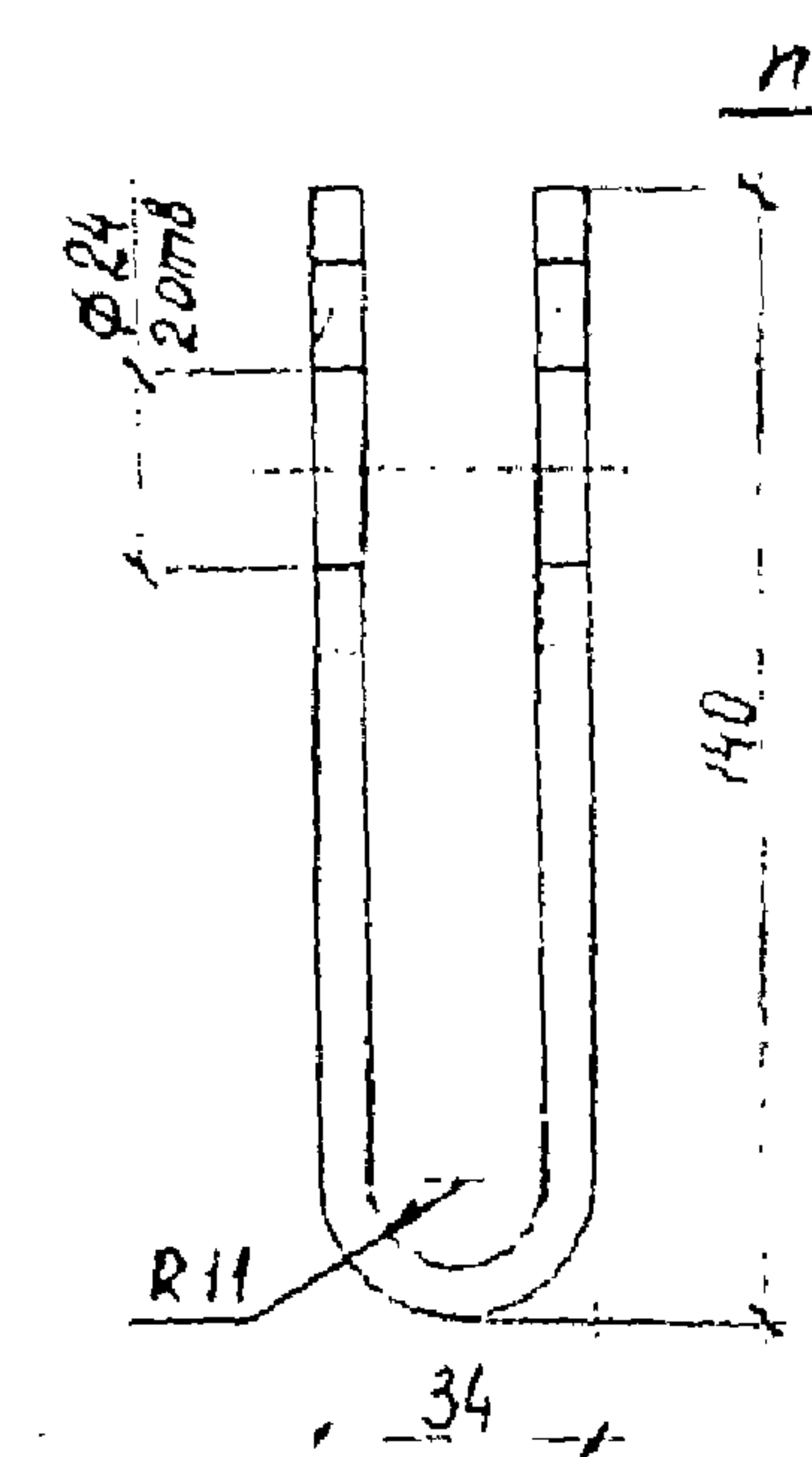
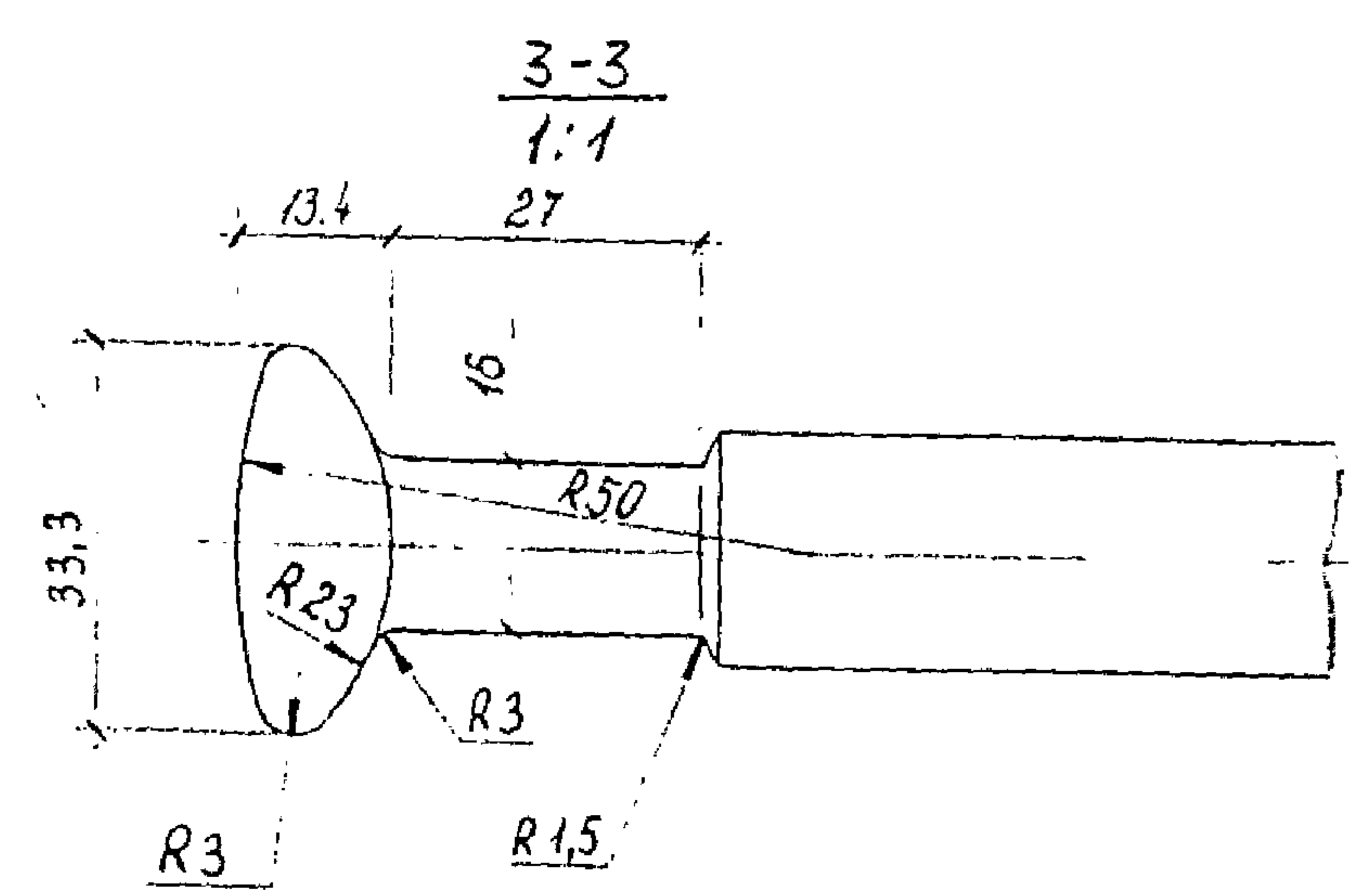
Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	Р	а	
4363-2-33	1150	1100	4,34
- 01	950	900	3,58
- 02	760	710	2,66

взаминство					4368-2-33	Стация Масса Масштаб		
						р	См.табл.	1:2
Подп и дата					Подкос	Лист Листов 1		
Разраб	Рогова	~~автор~~	12.95	Уголок 50*50*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88	Трансэлектропроект			
Провер.	Постникова	~~автор~~	12.95					
Н.контр.	Тисенко	~~автор~~	12.95					

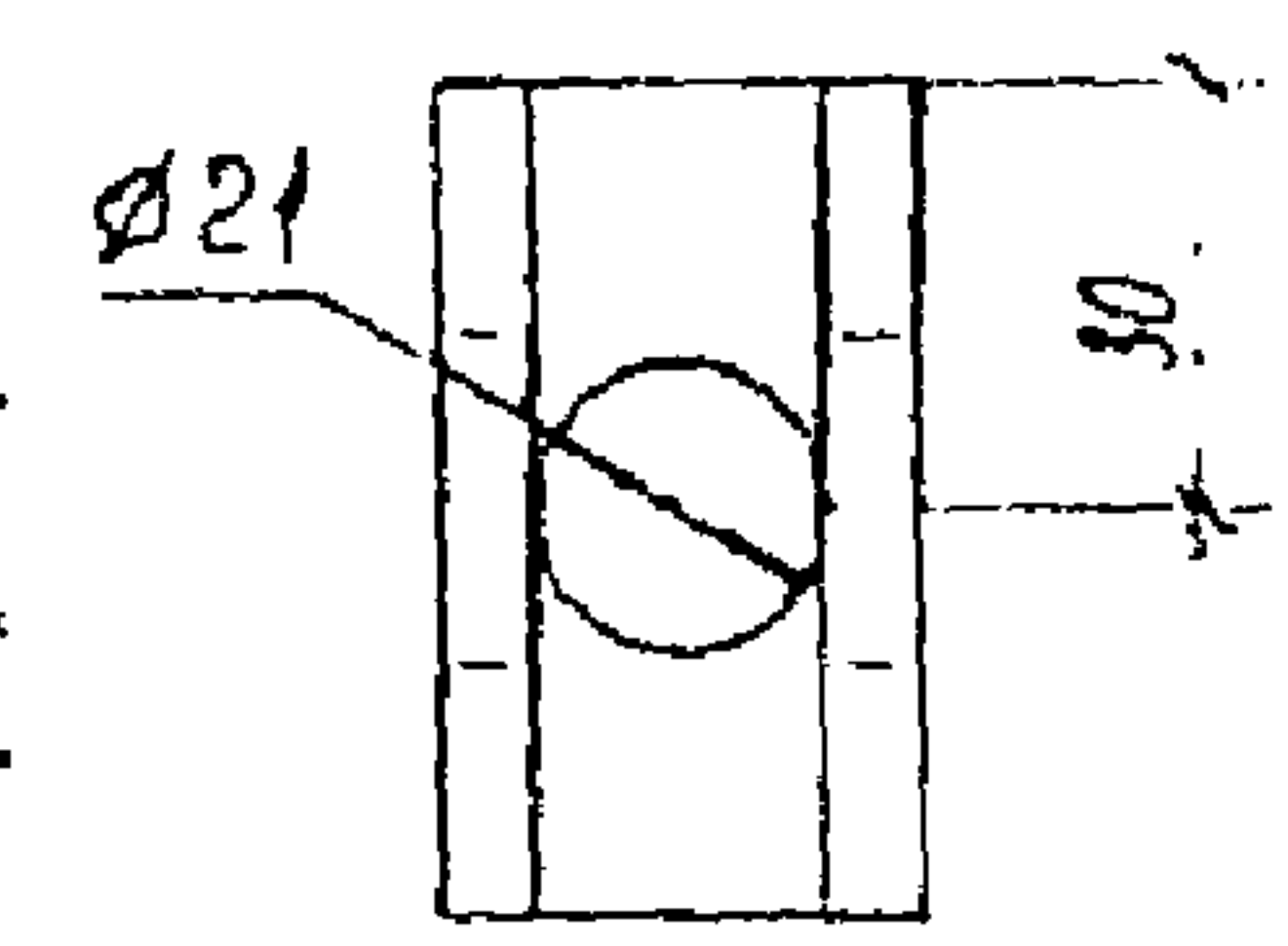
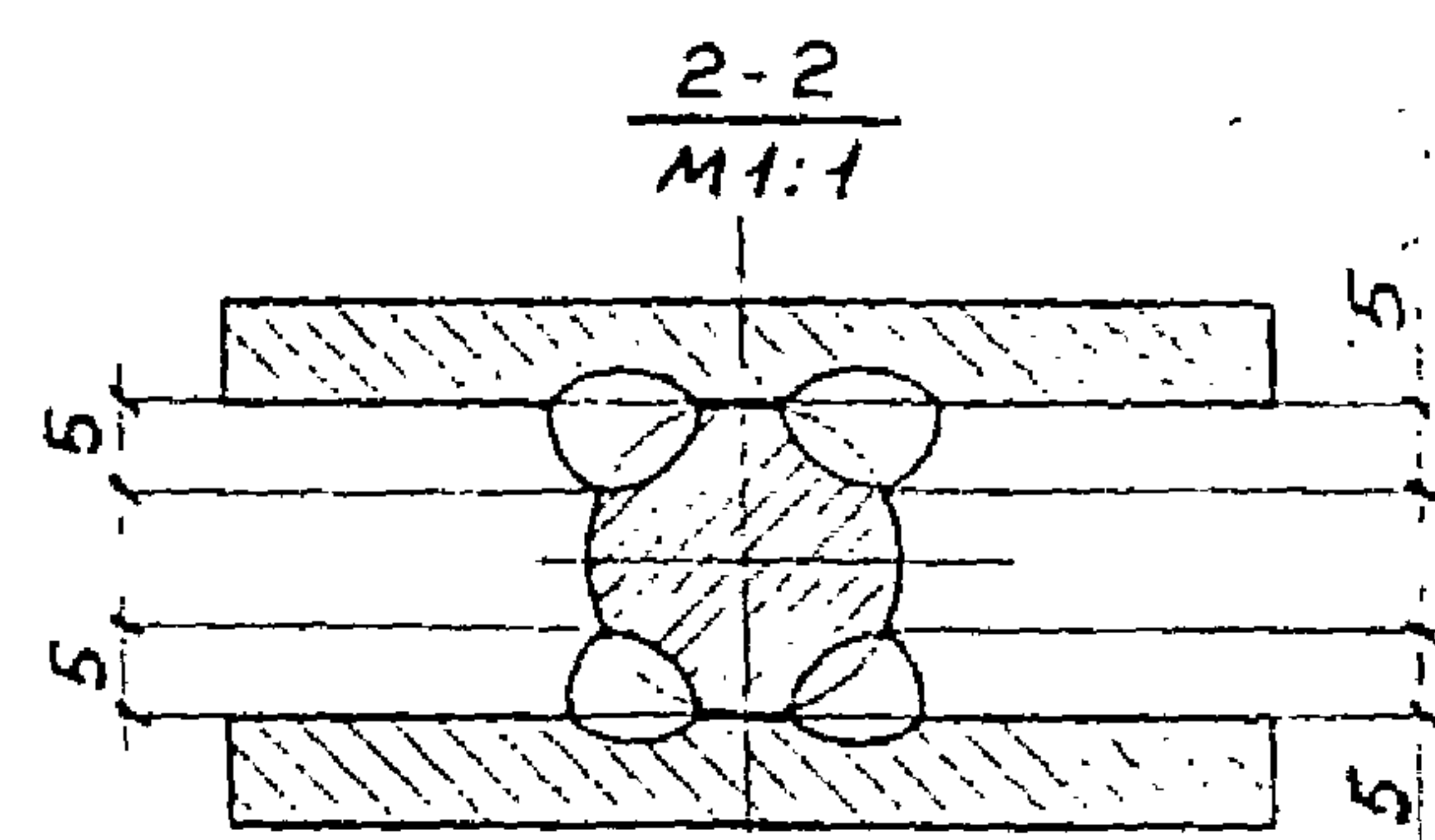
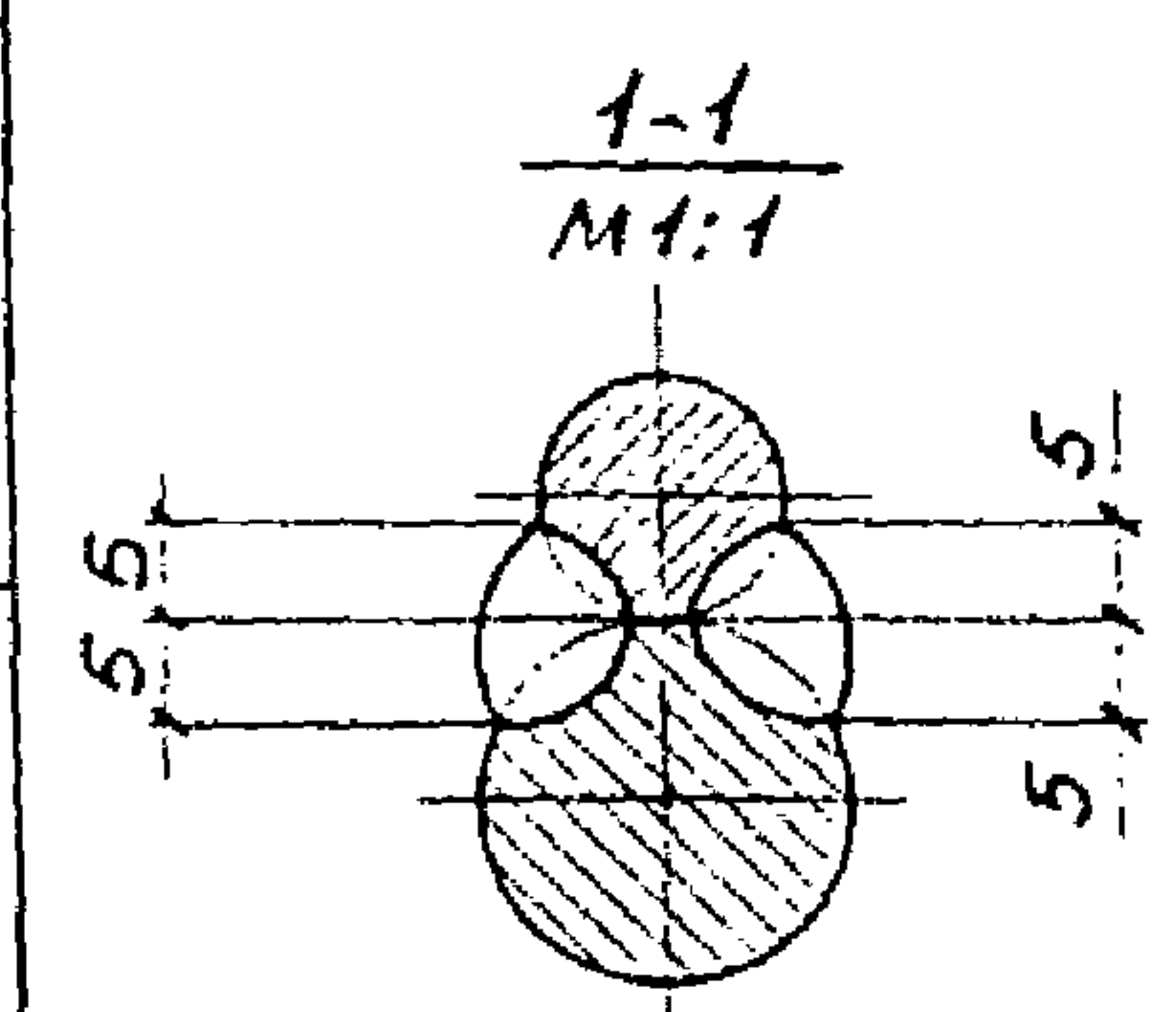
Подмот А4



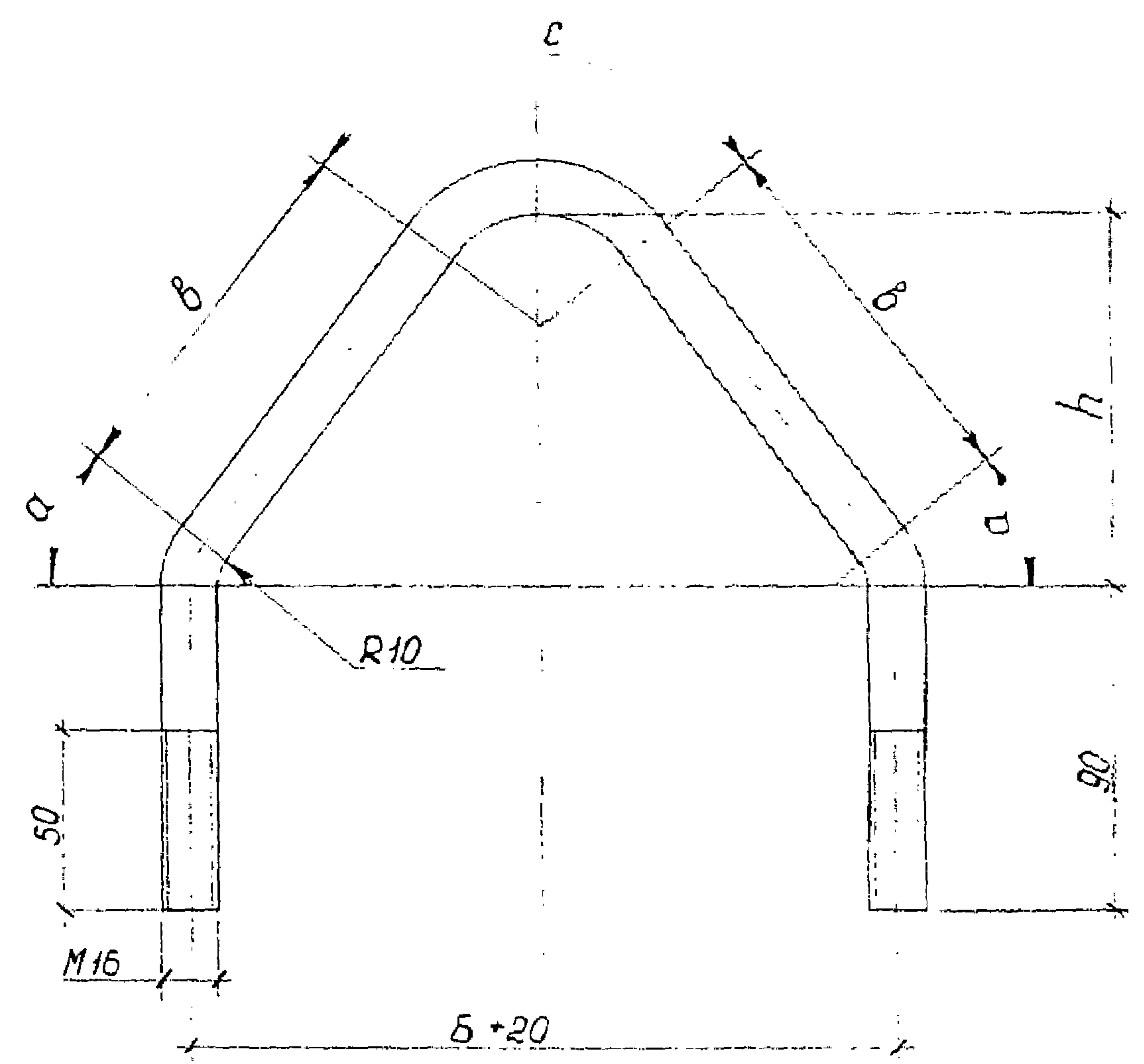
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Двойное ушко		
	Полоса 6x60 ГОСТ 103-76		
	Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88		
	ℓ разв = 289 мм; 0,81 кг	1	без чертежа
2	Штанга		
	Круг 18 ГОСТ 2590-88		
	Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88		
	ℓ = 960 мм; 1,95 кг	1	без чертежа
3	Феталь заземления		
	Круг 12 ГОСТ 2590-88		
	Ст 3 пс 2 ГОСТ 535-88		
	ℓ = 260; 0,23 кг	1	без чертежа
4	Защелка 22x60	1	ЛЗЗ.41.0215
Масса штанги, кг		3,23	



Сварка рутная дуговая

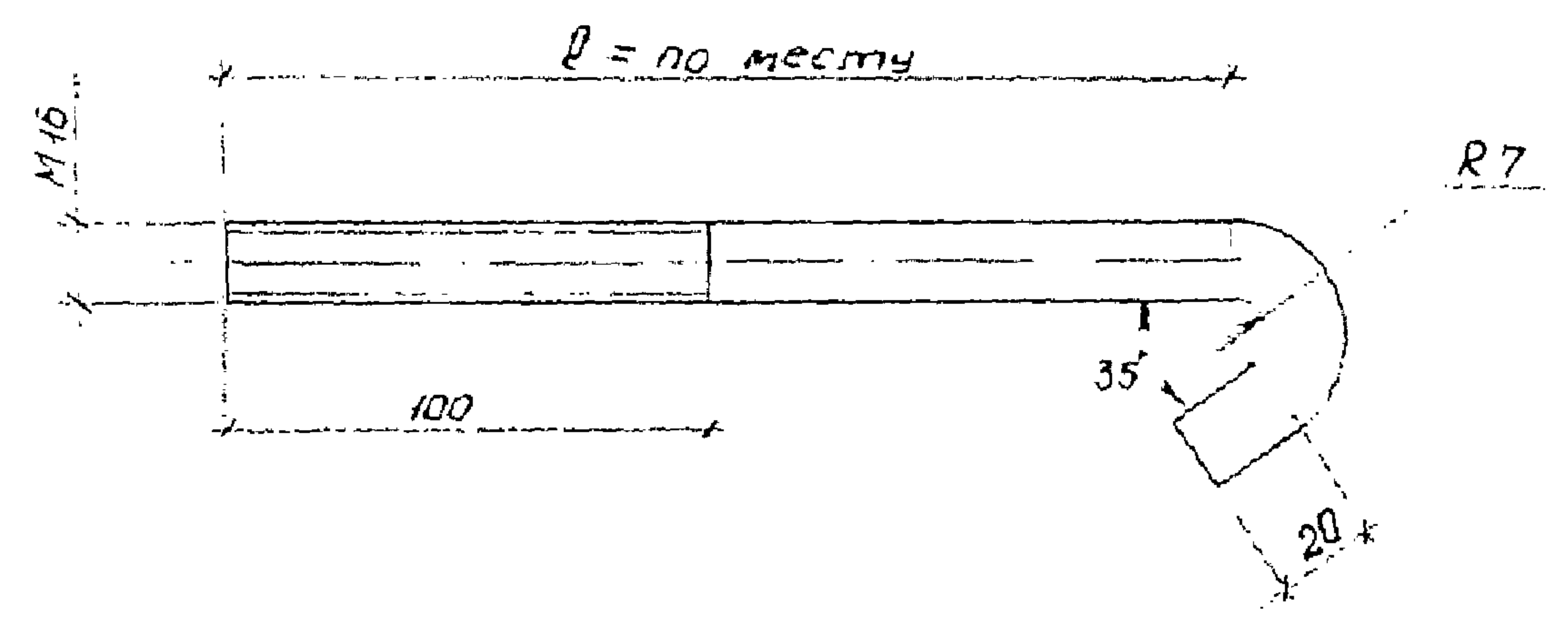


				4363-2-34		
				Штанга пестик - двойное ушко (ℓ = 1000)	Листов Р	Лист 1
Разработ.	Емельянова	~~08.95~~			Трансэлектропроект	
Пров.	Постнова	~~12.95~~				
Н. контр.	Гуенко	~~12.95~~				



- 1. Резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75.
- 2. Размер "Б"-база фермы моста.
- 3. Развернутая длина $2a + 2b + c + 180$ мм.

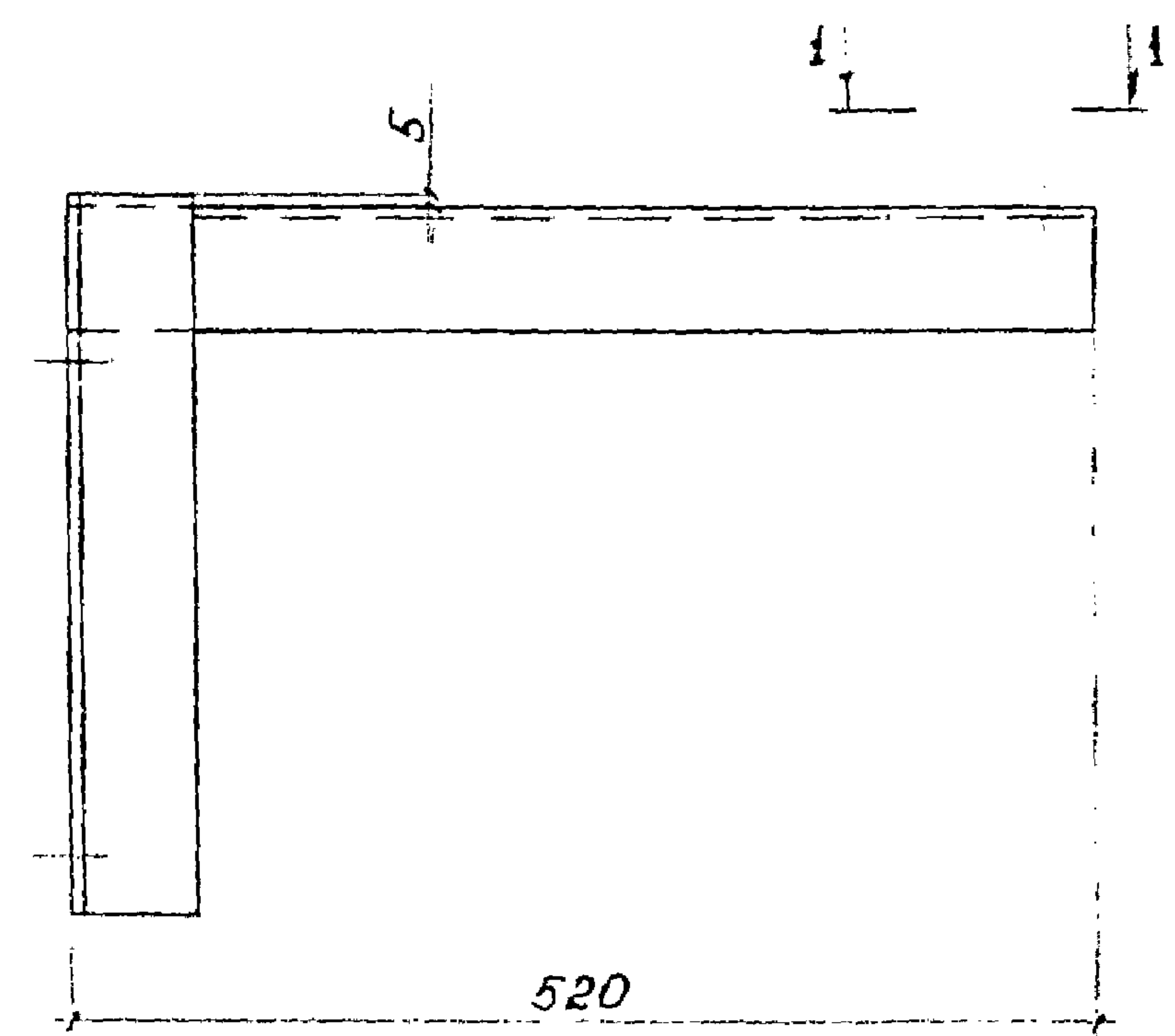
Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв.	3. Развернутая длина $2a + 2b + c + 180$ мм					
			4363-2-35					
			Хомут с резьбой V-образный			Стадия	Масса	Масштаб
						Р	—	1:2
Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв.				Лист 1	Листов 1	
			Разраб. Рогова 11.95 Провер. Постнова 12.95 Н.контр. Гусенко 12.95			Круг 16 ГОСТ 2590-88 Ст 3сп 5-ГОСТ 535-88		Трансэлектропроект



- 1. Резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75.
- 2. Развернутая длина $l + 58$ мм.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	4363 - 2 - 36									
			Болт крюковой							Стадия	Масса	Масштаб
										Р	—	1:2
			Разраб. Рогова 11.95 Провер. Постнова 12.95 Н.контр. Гусенко 12.95							Лист 1	Листов 1	Трансэлектропроект
Круг 16 ГОСТ 2590-88 Ст 3сп5-ГОСТ 535-88												

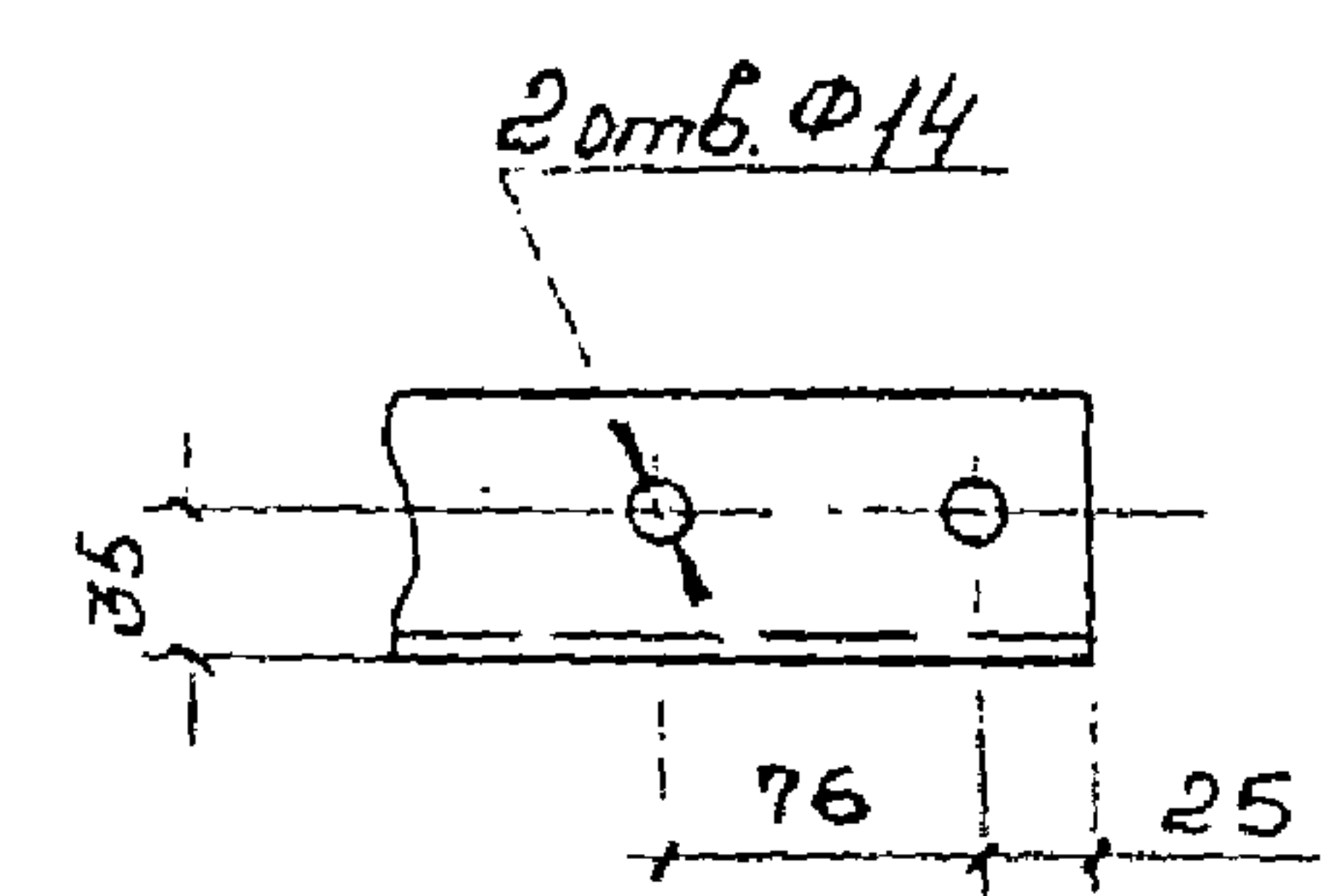
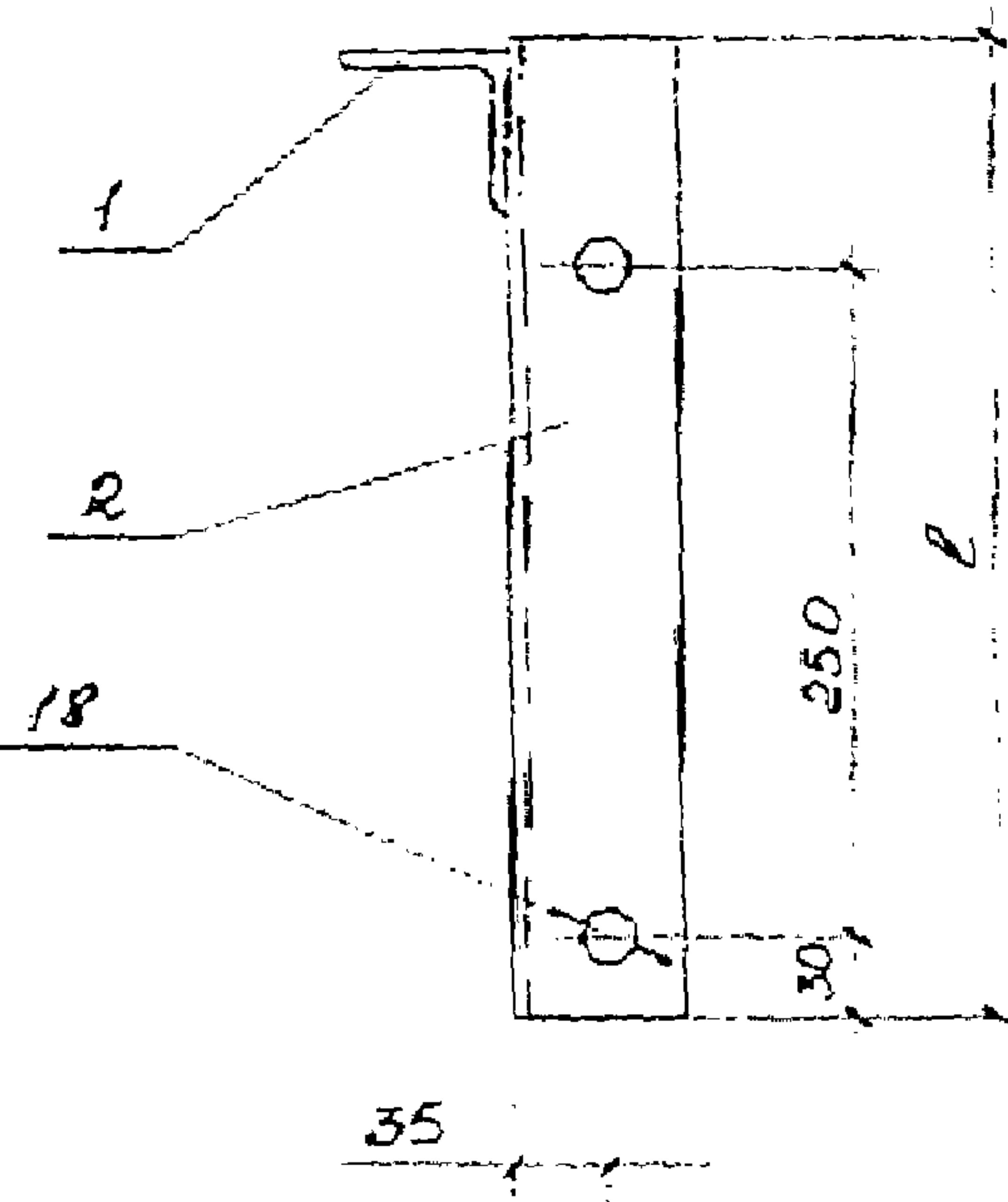
Рис. 1



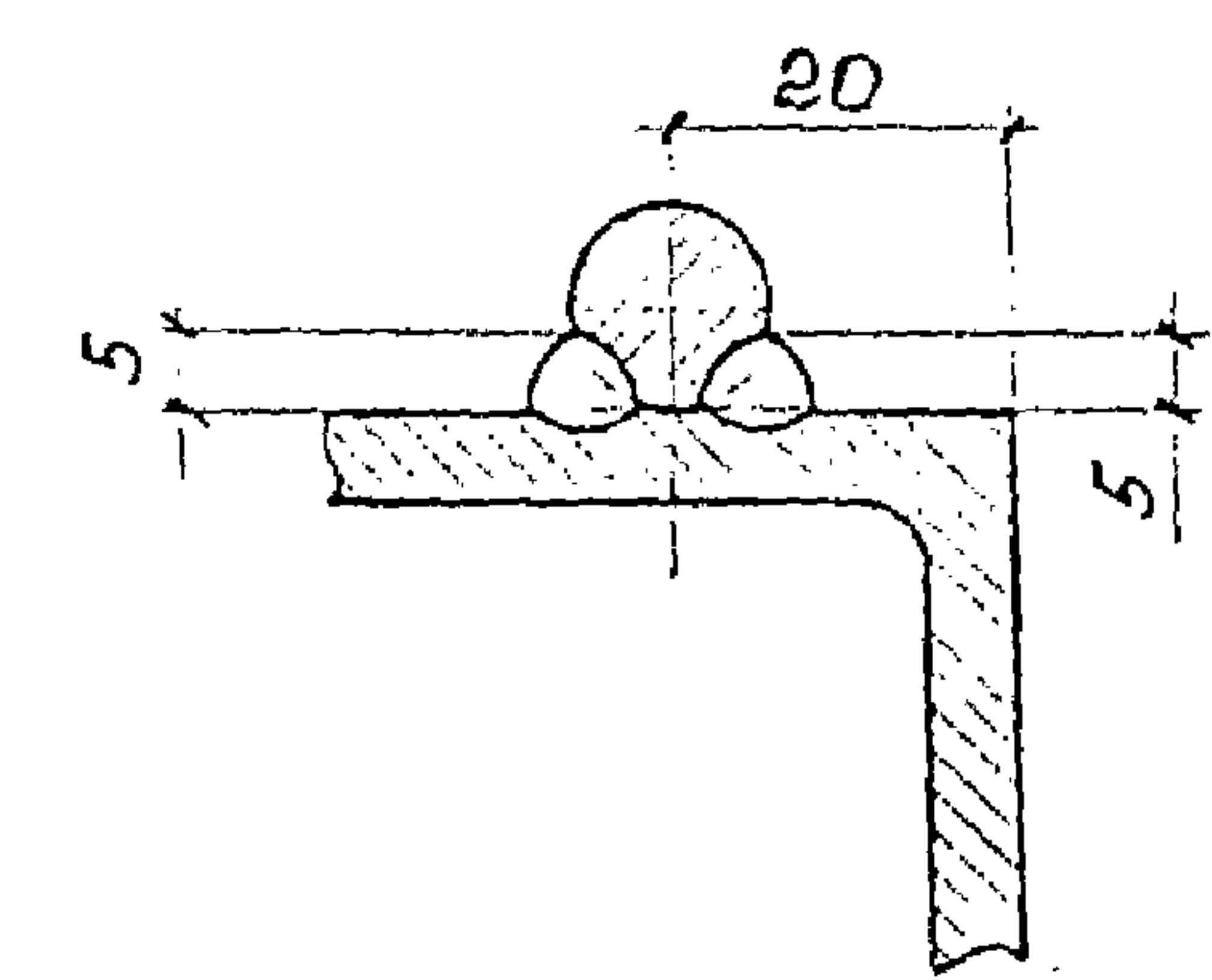
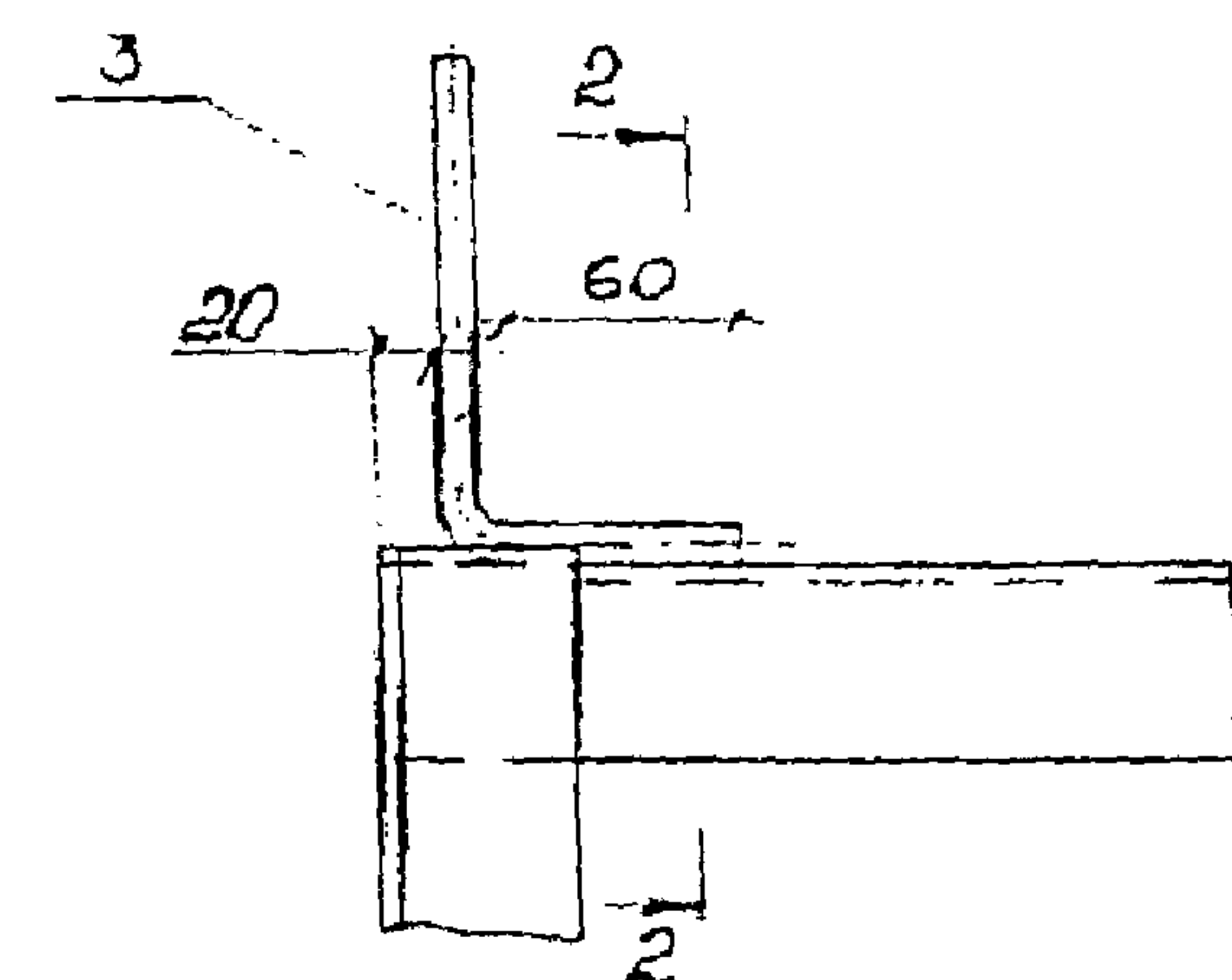
1 - 1

Рис. 2

Остальное см. Рис. 1



2 - 2



Обозначение	Рис.	ℓ, мм
4363-2-37	1	360
- 01	2	
- 02	1	490
- 03	2	

Поз.	Наименование	Кол. по			Примечание
		-	01	02	03
1	Основание				
	Уголок 63×63×5 Гост 8509-86				
	С 245 Гост 27472-88				
	ℓ = 360; 1,73 кг	1	1		
	ℓ = 490; 2,36 кг			1	1
2	Кронштейн	1	1	1	1
	Уголок 63×63×5 Гост 8509-86				
	С 245 Гост 27472-88				
	ℓ = 520; 2,50 кг				
3	Деталь заземления		1		1
	Круг 12 Гост 2590-88				
	Ст 3сп2 Гост 535-88				
	ℓ = 260; 0,23 кг				
	Масса кронштейна, кг	4,23	4,46	4,86	5,09

Сварка ручная дуговая по Гост 5264-80.

Шиф. № подл. Подпись и дата

				4363-2-37		
				Кронштейн отбойника	Сталь Р	Лист 1
Разработ.	Емельянов	11.95			Трансэлектропроект	
Проб.	Постнова	12.95				
Н.контр.	Генко					

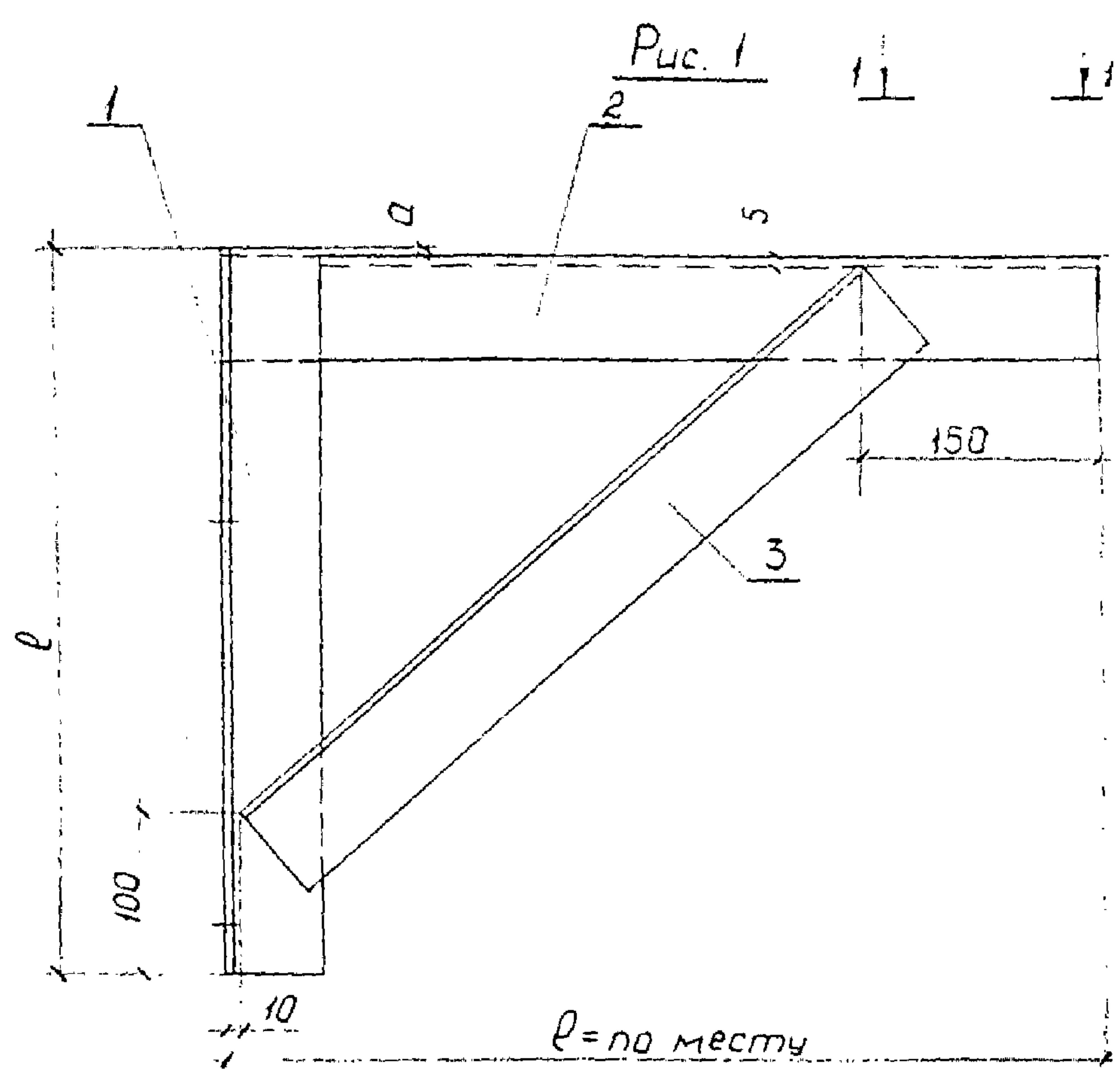


Рис. 1

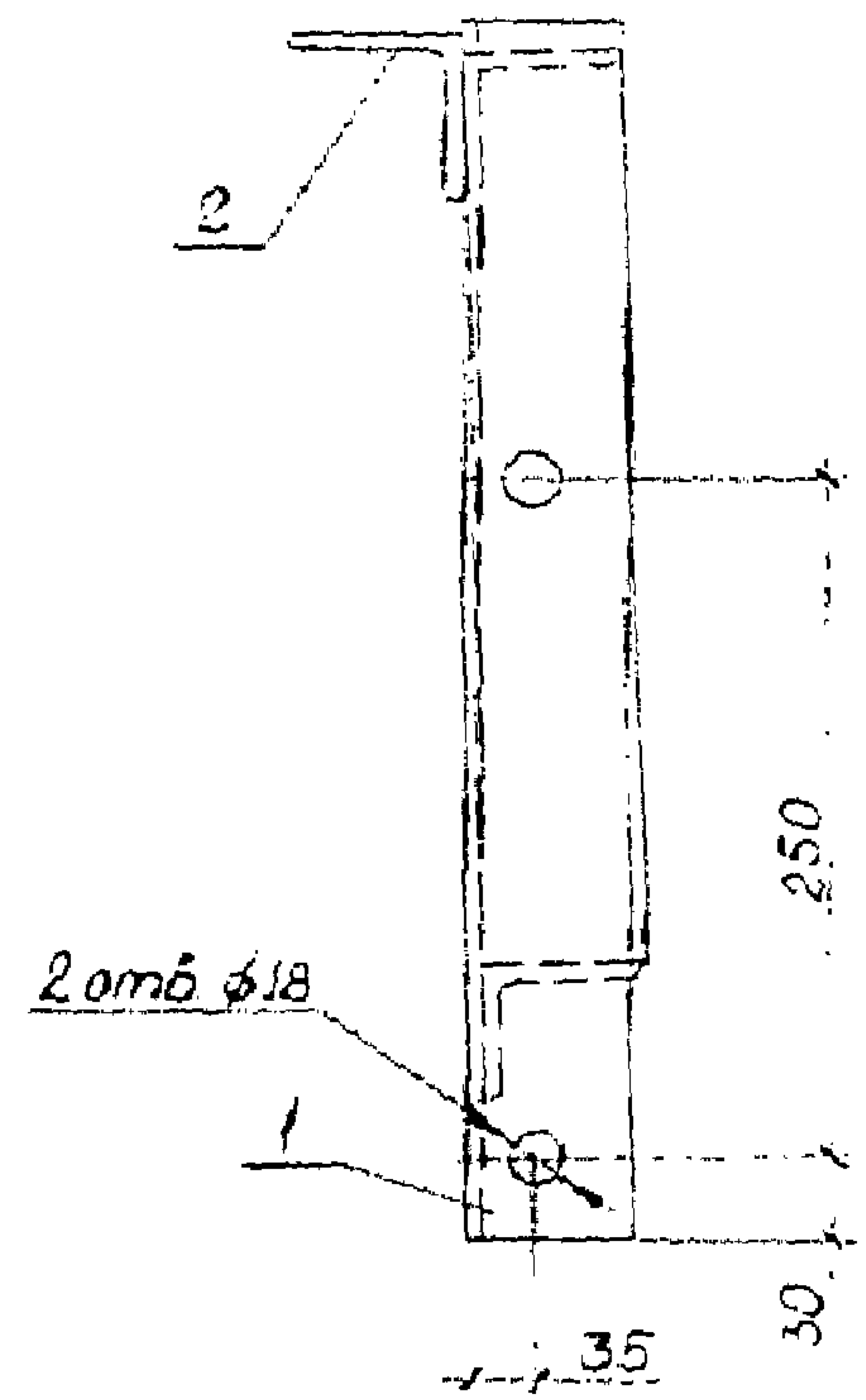


Рис. 2

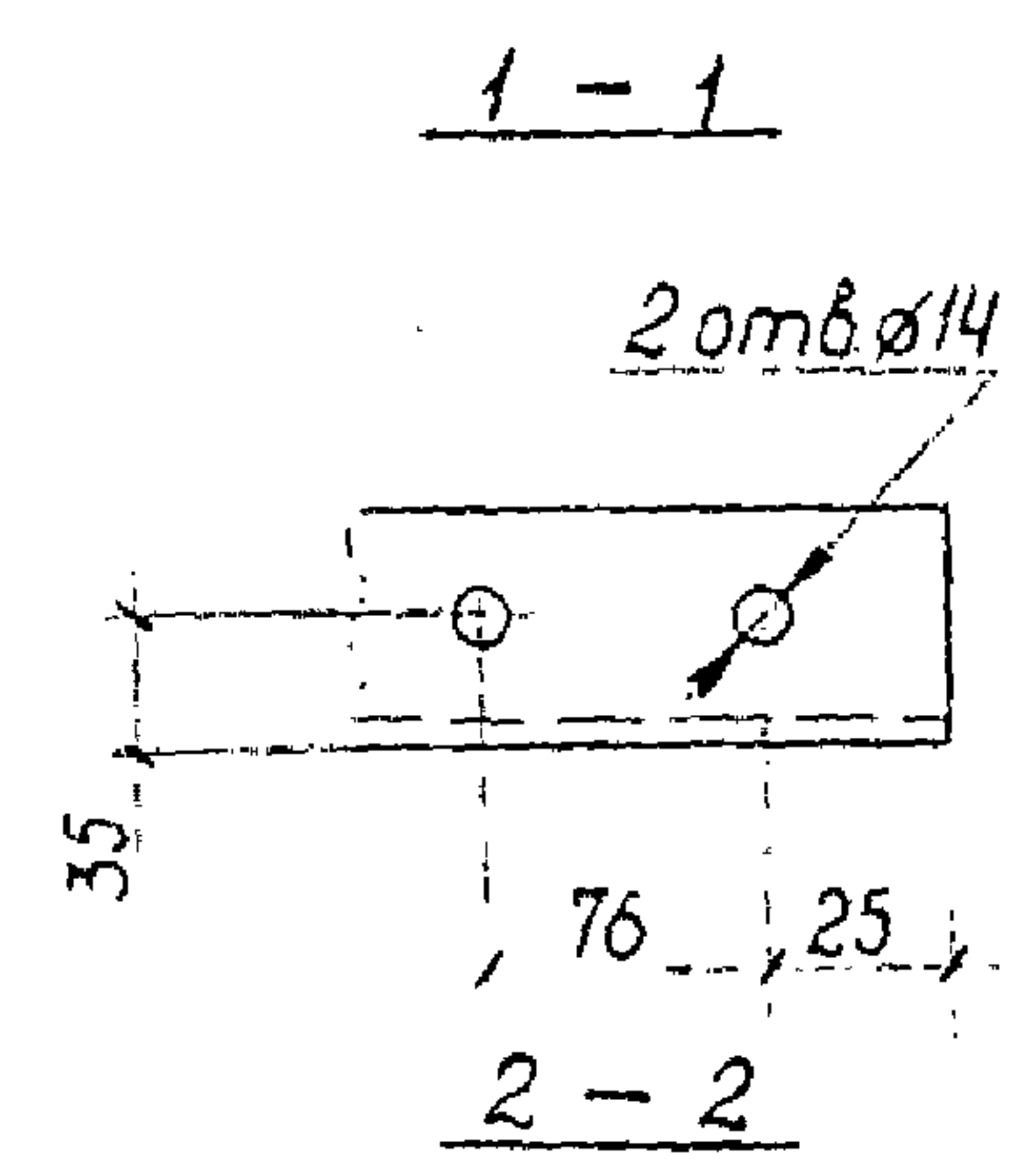


Рис. 3

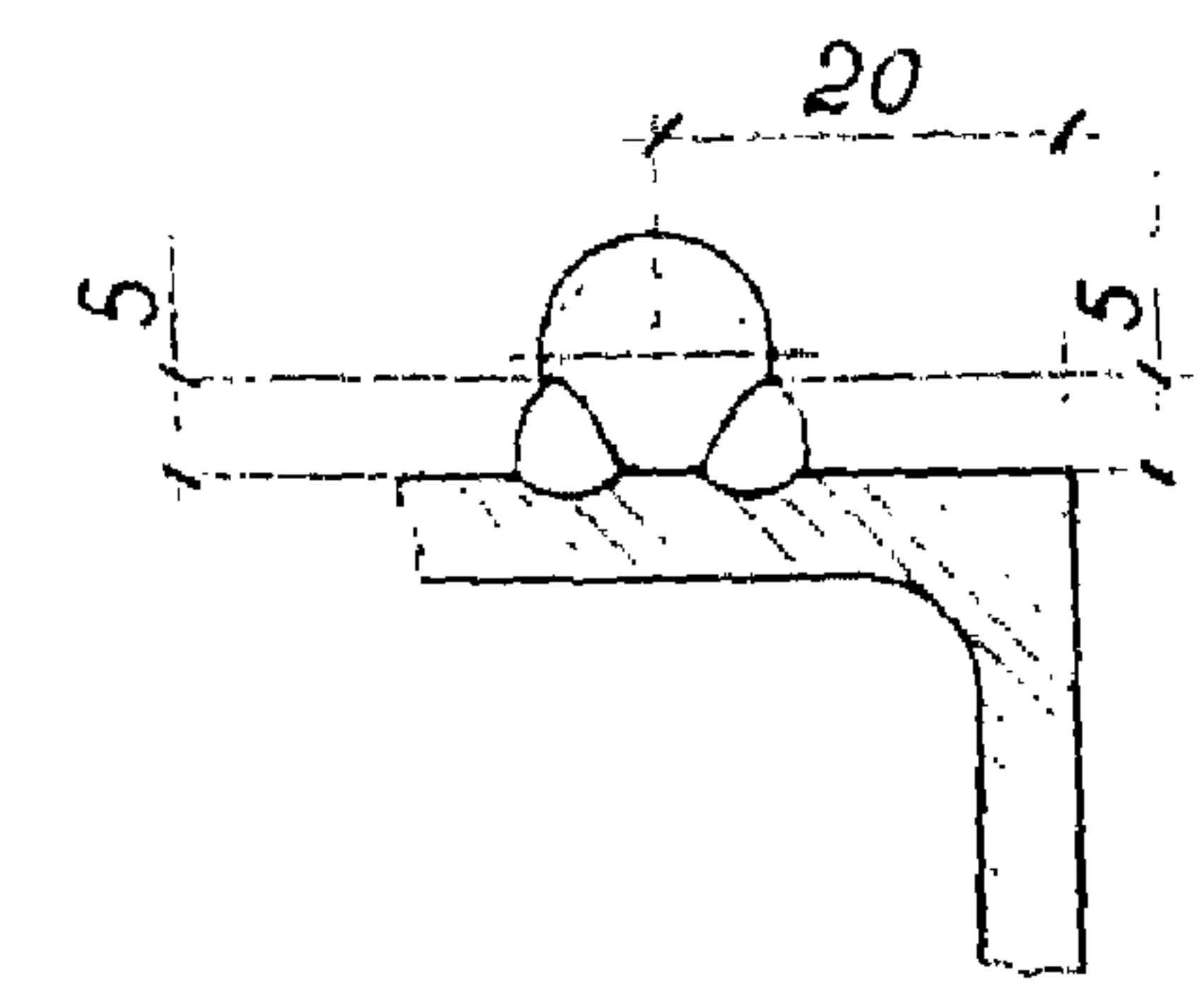


Рис. 4

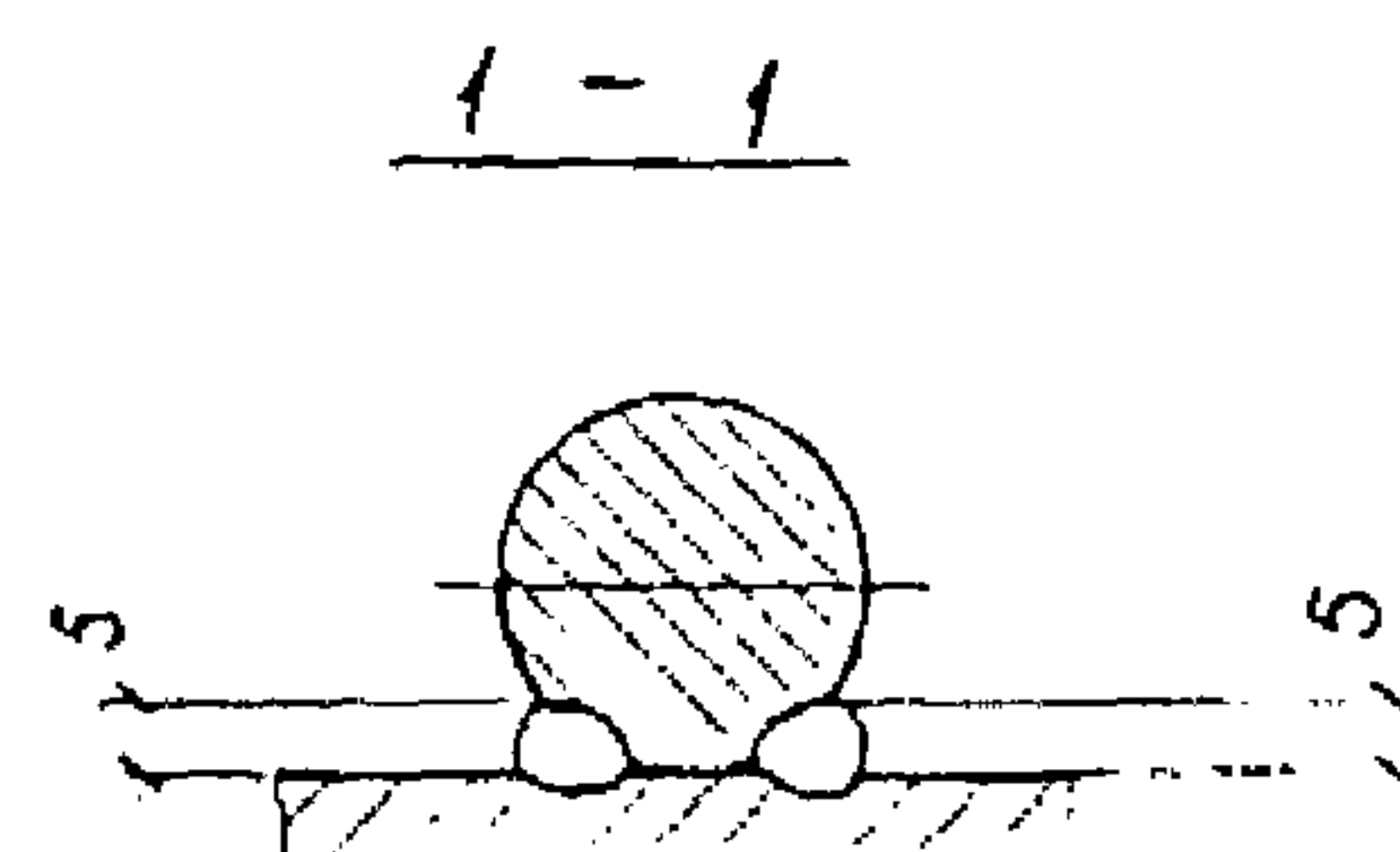
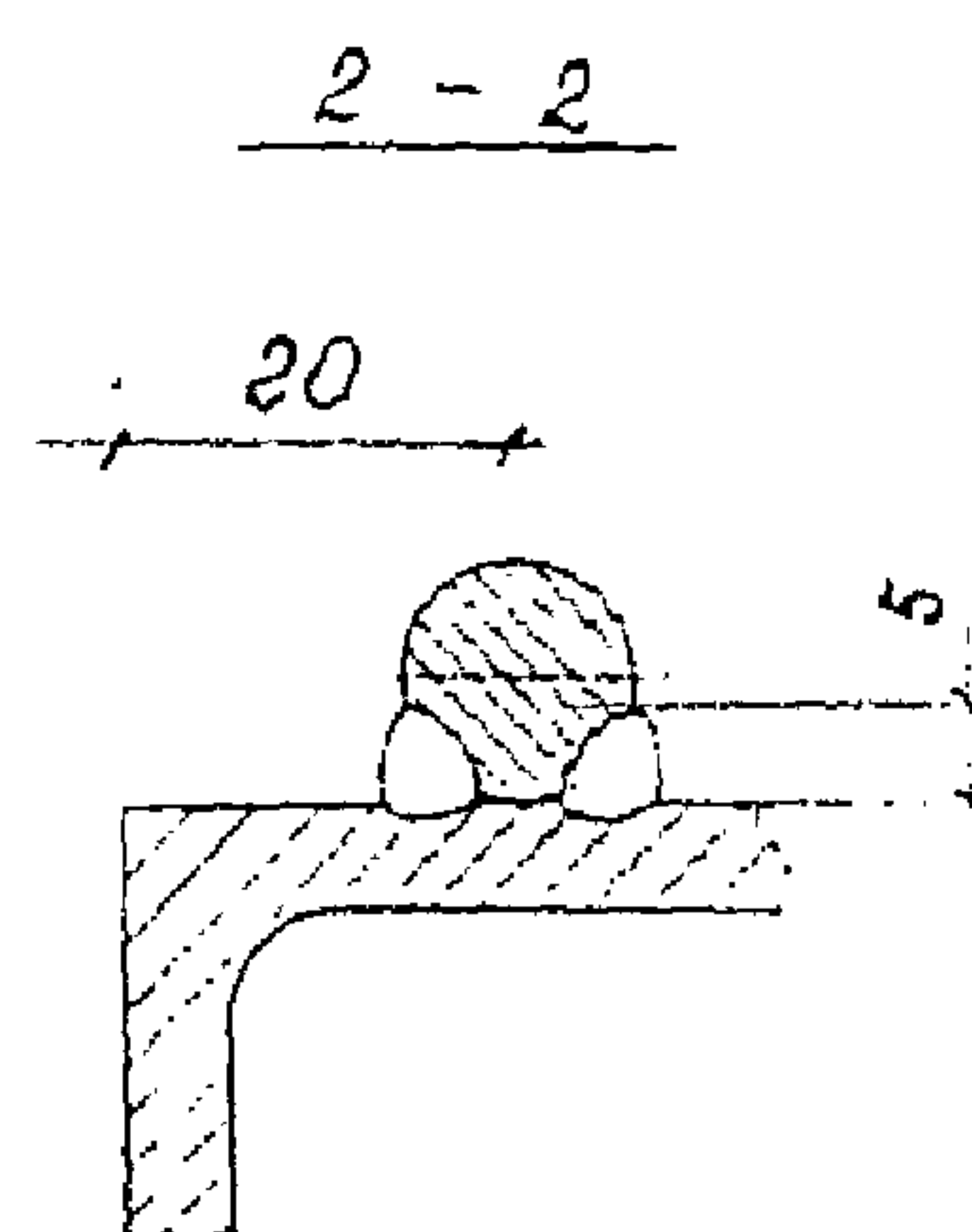
Обозначение	Рис.	Размеры, мм	
		Р	а
4363-2-38	1	310	45
-01	2	450	5
-02	1	310	45
-03	2	450	5

Поз	Наименование	Кол. на				Примечание
		01	02	03	04	
1	Основание					
	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86					
	С 245 ГОСТ 27772-88					
	Р = 310; 1,49 кг	1	1			
	Р = 450; 2,17 кг			1	1	
2	Кронштейн					
	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86					
	С 245 ГОСТ 27772-88					
	Р = по месту	1	1	1	1	
3	Подкос					
	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86					
	С 245 ГОСТ 27772-88					
	Р = по месту	1	1	1	1	
4	Деталь заземления					
	Круг 12 ГОСТ 2590-88					
	Ст 3сп2 ГОСТ 535-88					
	Р = 260; 0,23 кг		1		1	

Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

Шкб / подл. Подп. и дата Взам. инв. №

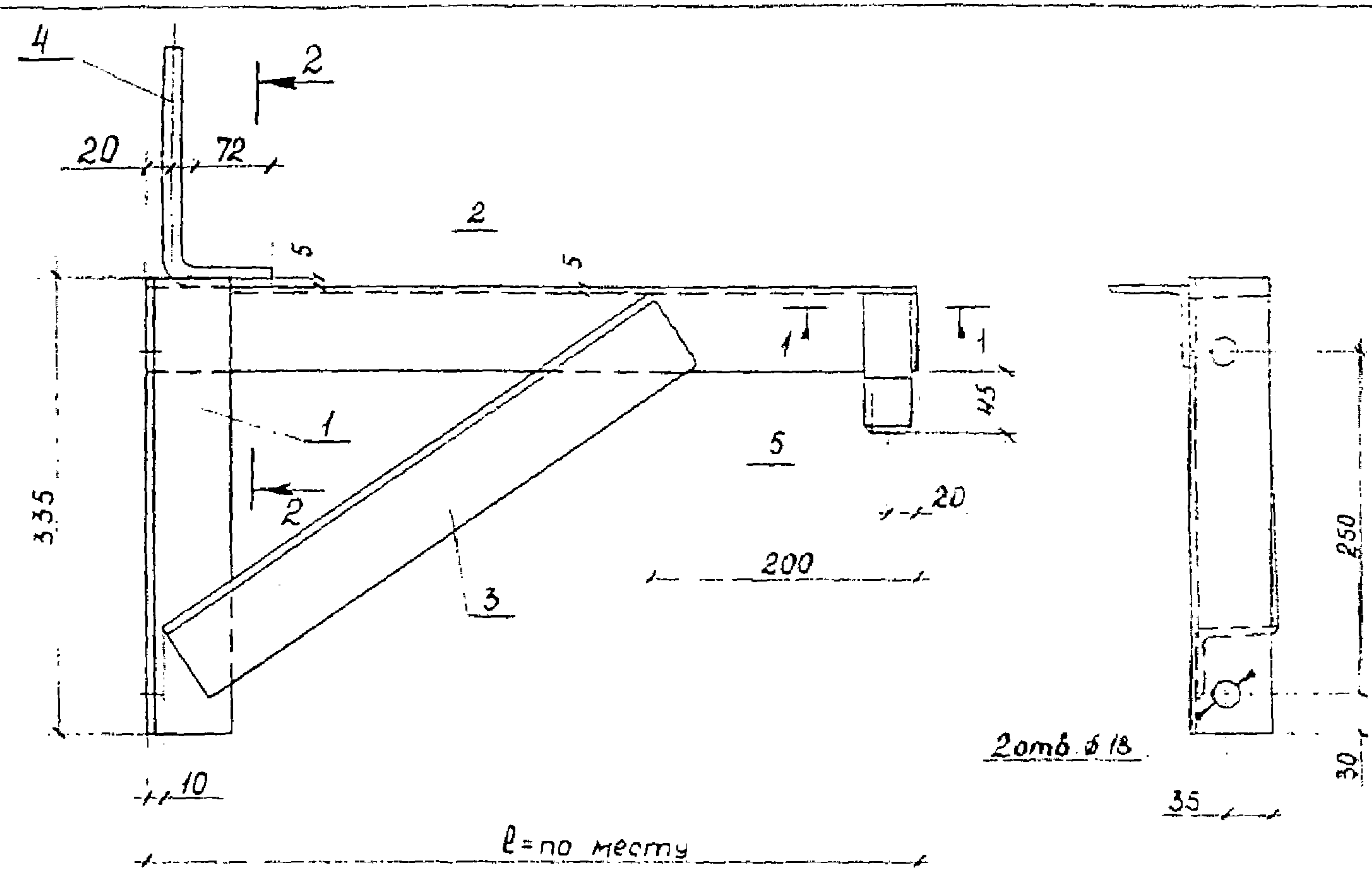
				4363-2-38		
Разработ	Рогова	ДП	09.95	Кронштейн отбойника	Стандия	Лист
Провер	Емельянова	В.И.	12.95		Р	Листов
И контр	Гуценко	В.П.	12.95		Транс электропроект	



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Основание Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-88 С 245 ГОСТ 21772-88 $\rho = 420; 2,02 \text{ кг}$	1	
2	Кронштейн Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-88 С 245 ГОСТ 21772-88 $\rho = 520; 2,50 \text{ кг}$	1	
3	Деталь заземления Круг 12 ГОСТ 2590-88 Ст 3кп2 ГОСТ 535-79 $\rho = 260; 0,23 \text{ кг}$	1	
4	Шпилька Масса, кронштейна, кг	1	4363-2-24 550

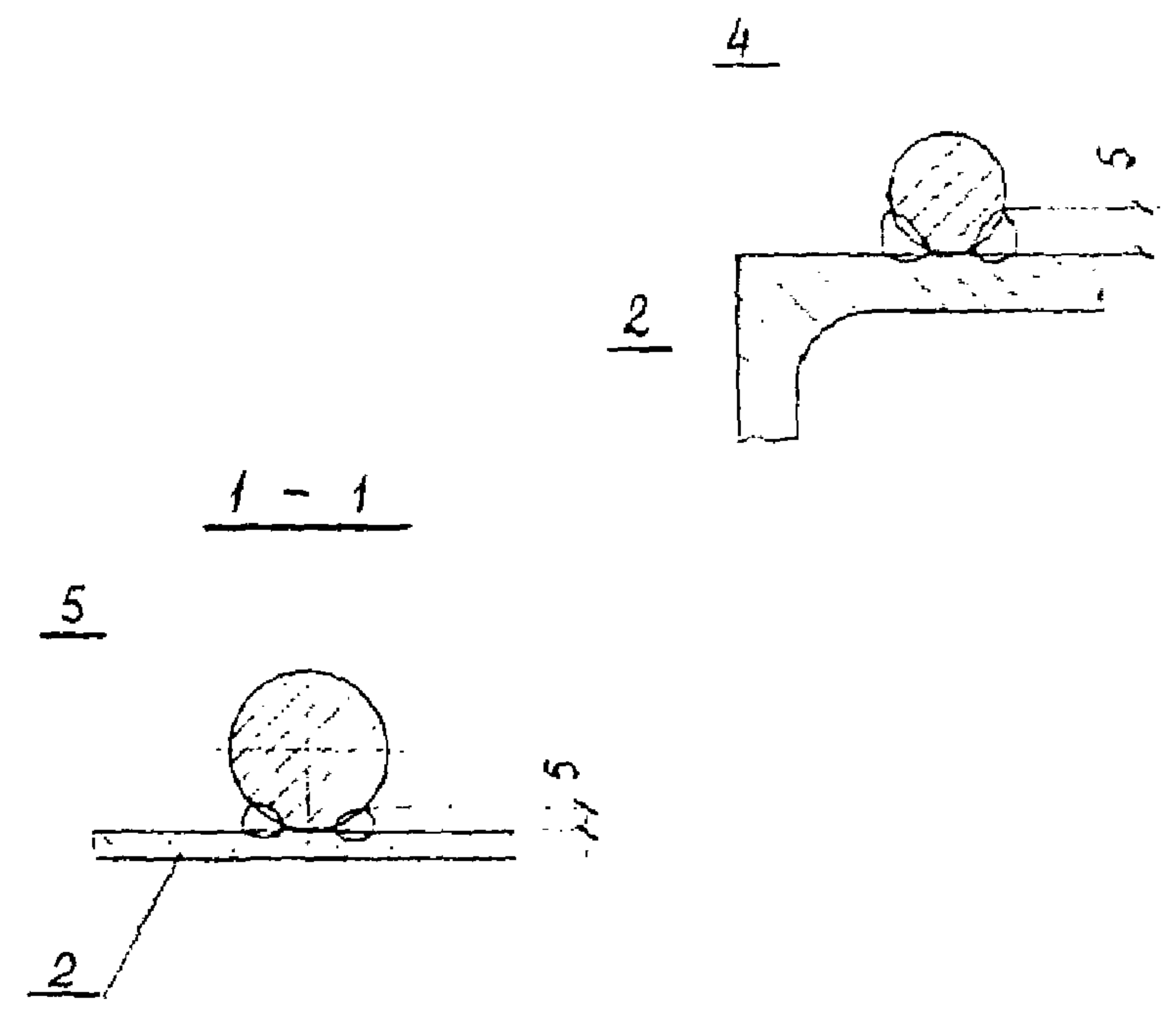
Сборка ручная дуговая по лист 3264-80.

				4363-2-39	
				Кранштейн траверсы	Стация
					Лист
Разработ	Рогова	Е.М.	09.95		Лист
Провер.	Емельянова	Е.М.			Р
И. контр.	Гиренко	В.И.	12.95		1
					Трансэлектропроект



2 от 6 до 18

2 - 2

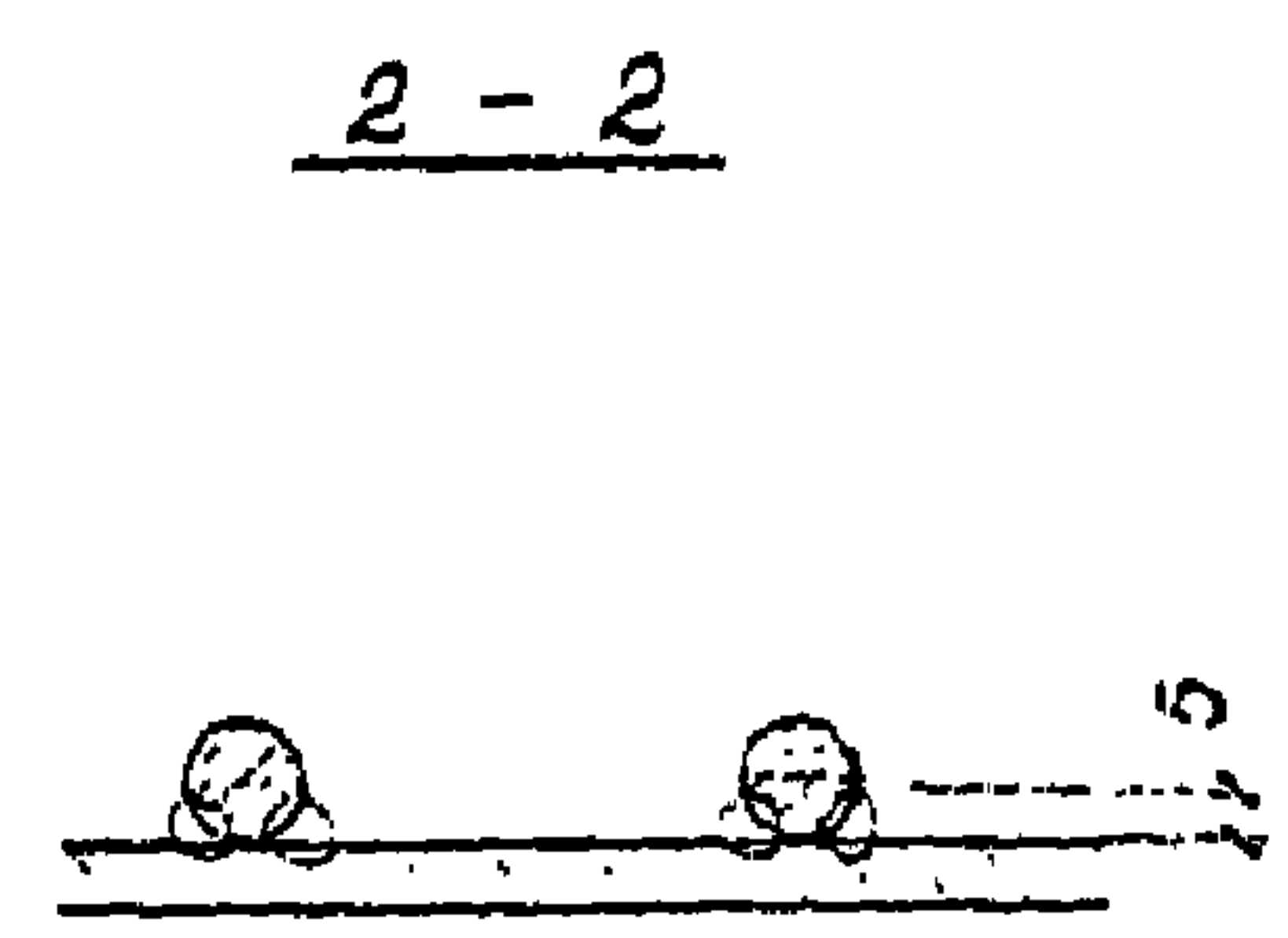
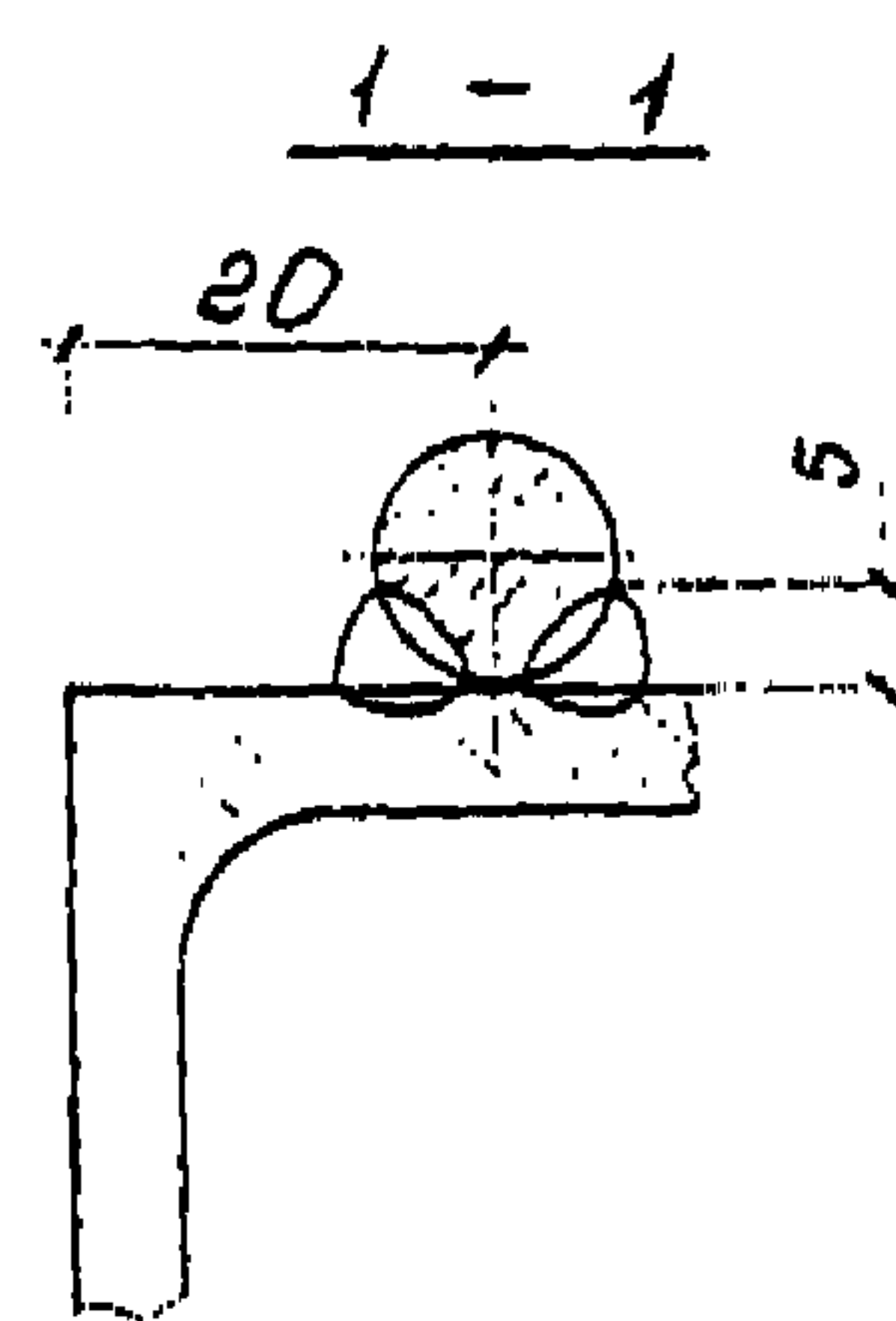
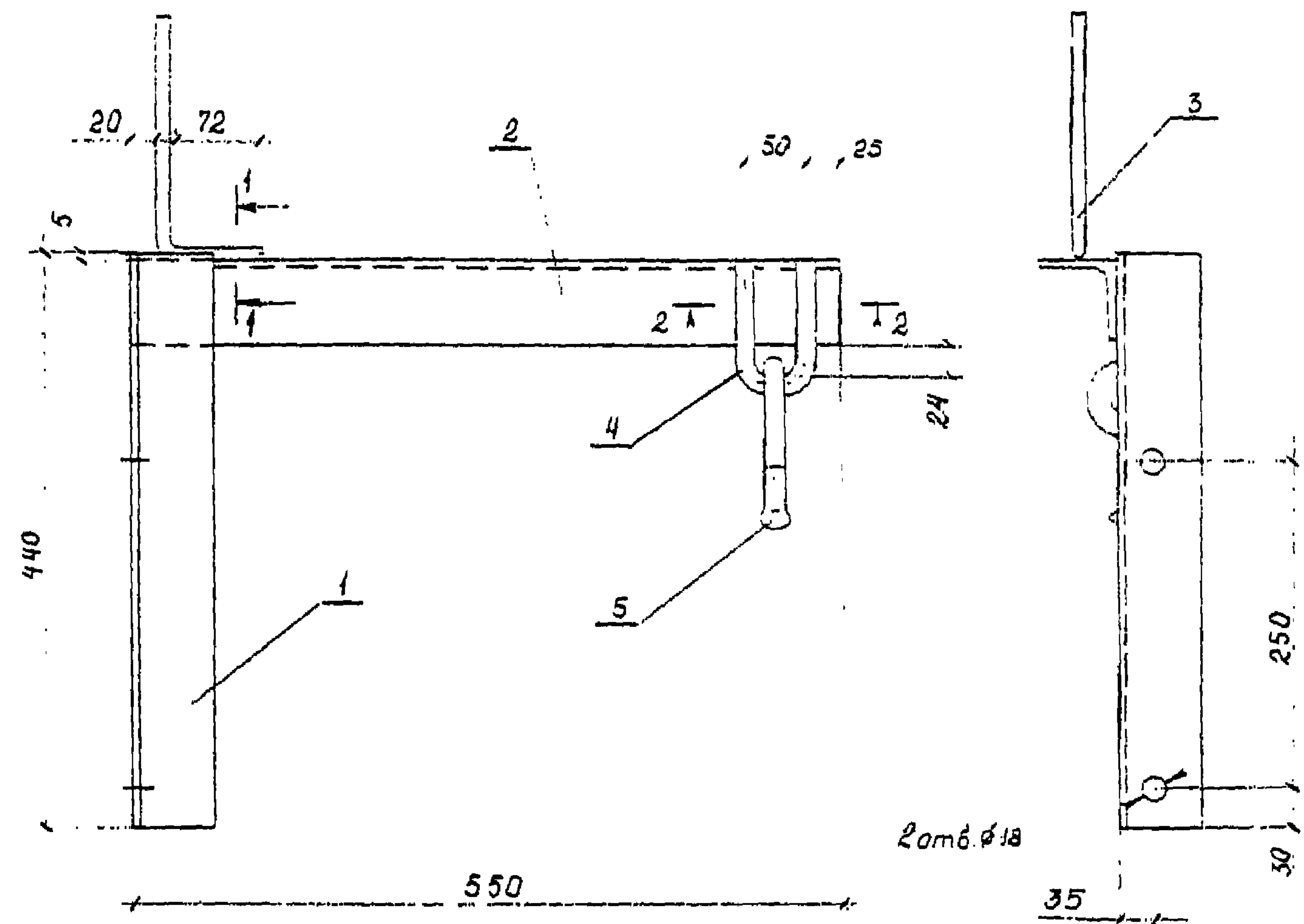


Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Основание Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 l=335; 1,61 кг	1	без чертежа
2	Кронштейн Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 l=по месту	1	без чертежа
3	Подкос Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 l=по месту	1	без чертежа
4	Деталь заземления Круг 12 ГОСТ 2590-88 Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-88 l=260; 0,23 кг	1	без чертежа
5	Шпилька	1	4363-Е-24

Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

Шифр подл. Подп и дата Взам. инв. №

Разраб	Рогова	Взам	09.94	4363-Е-4С		
Провер	Емельянова	Шифр	12.95	Кронштейн траверсы		
Н.контр	Генко	Взам				
				Стадия	Лист	Листов
				Р		1
				Трансэлектропроект		

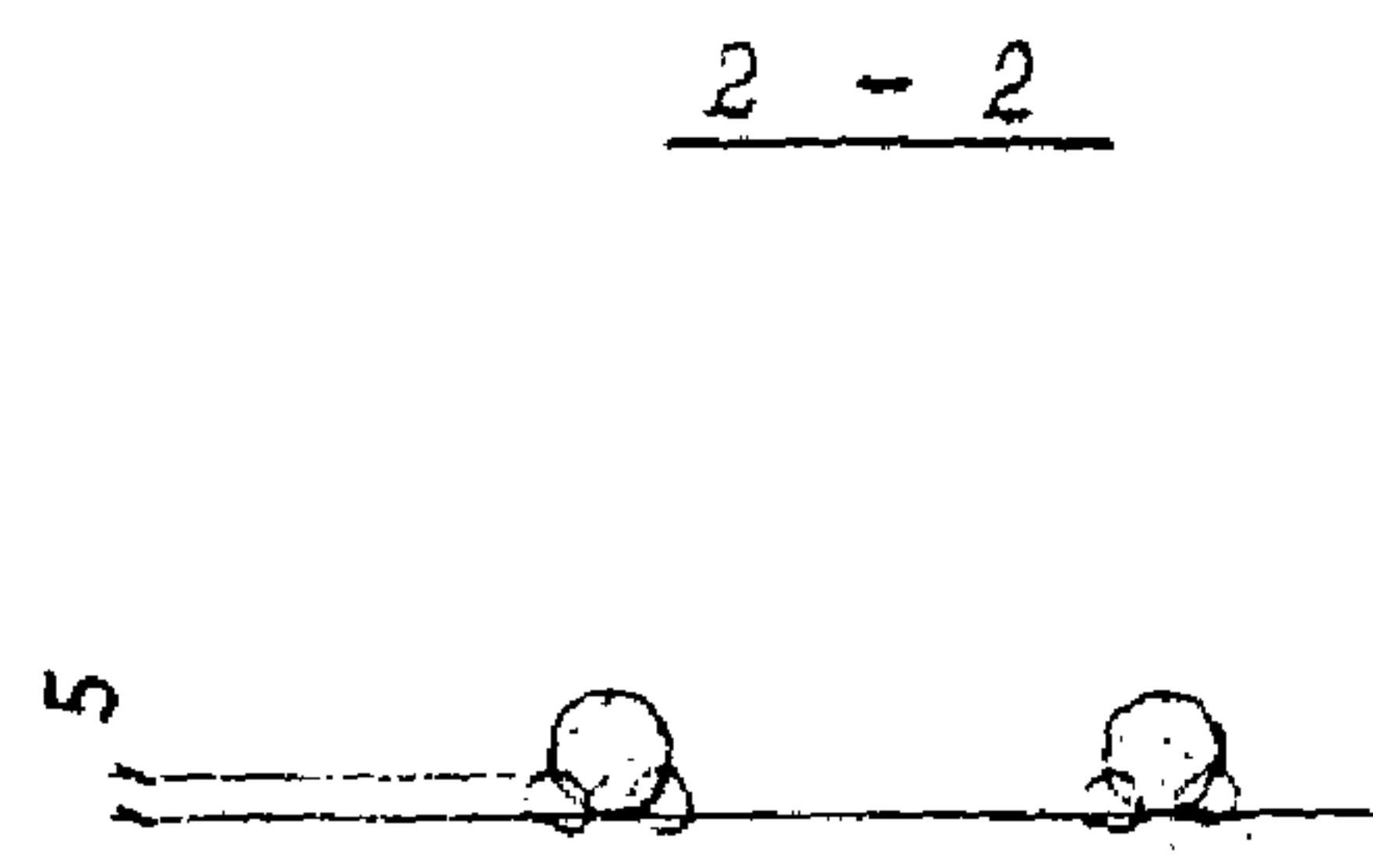
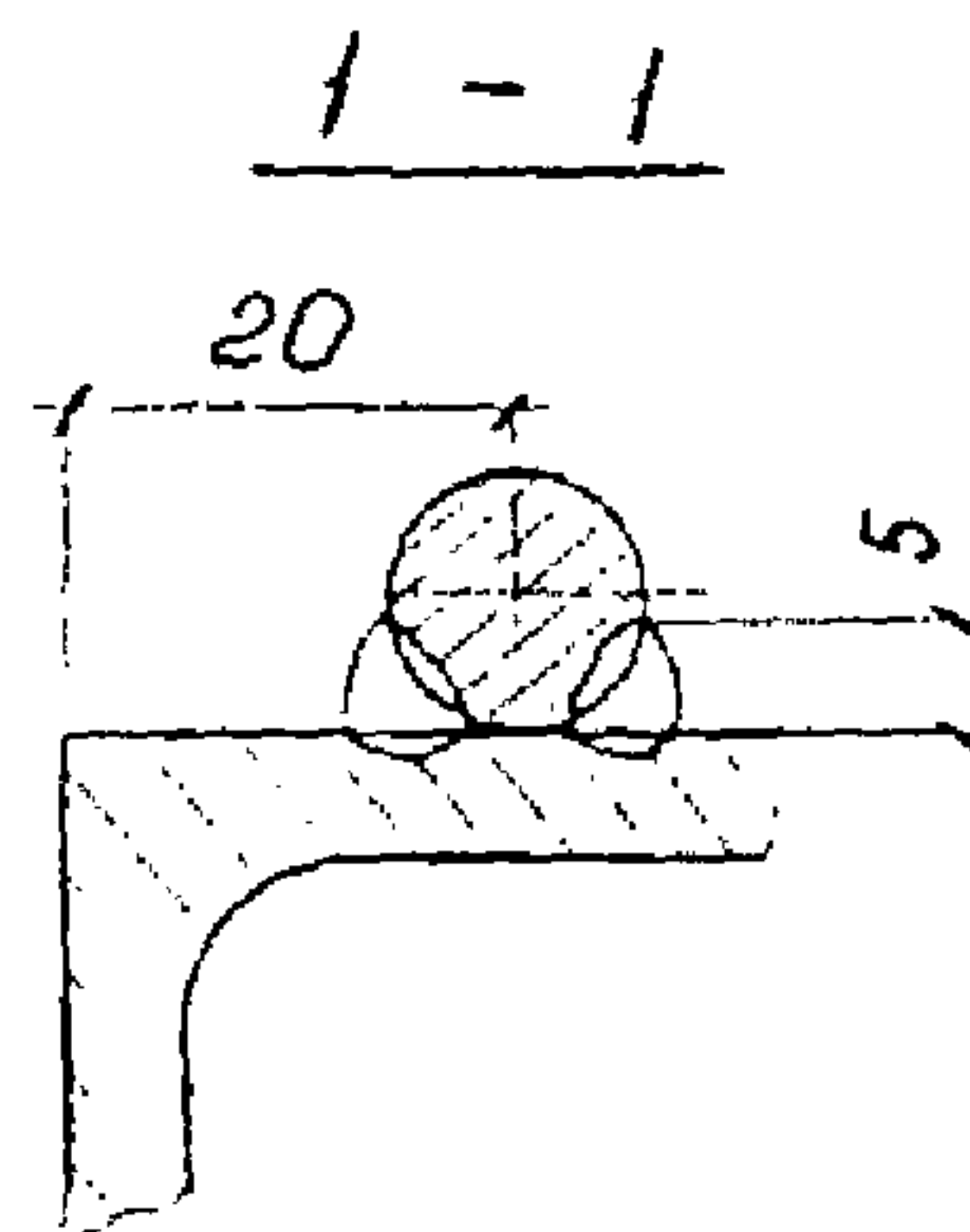
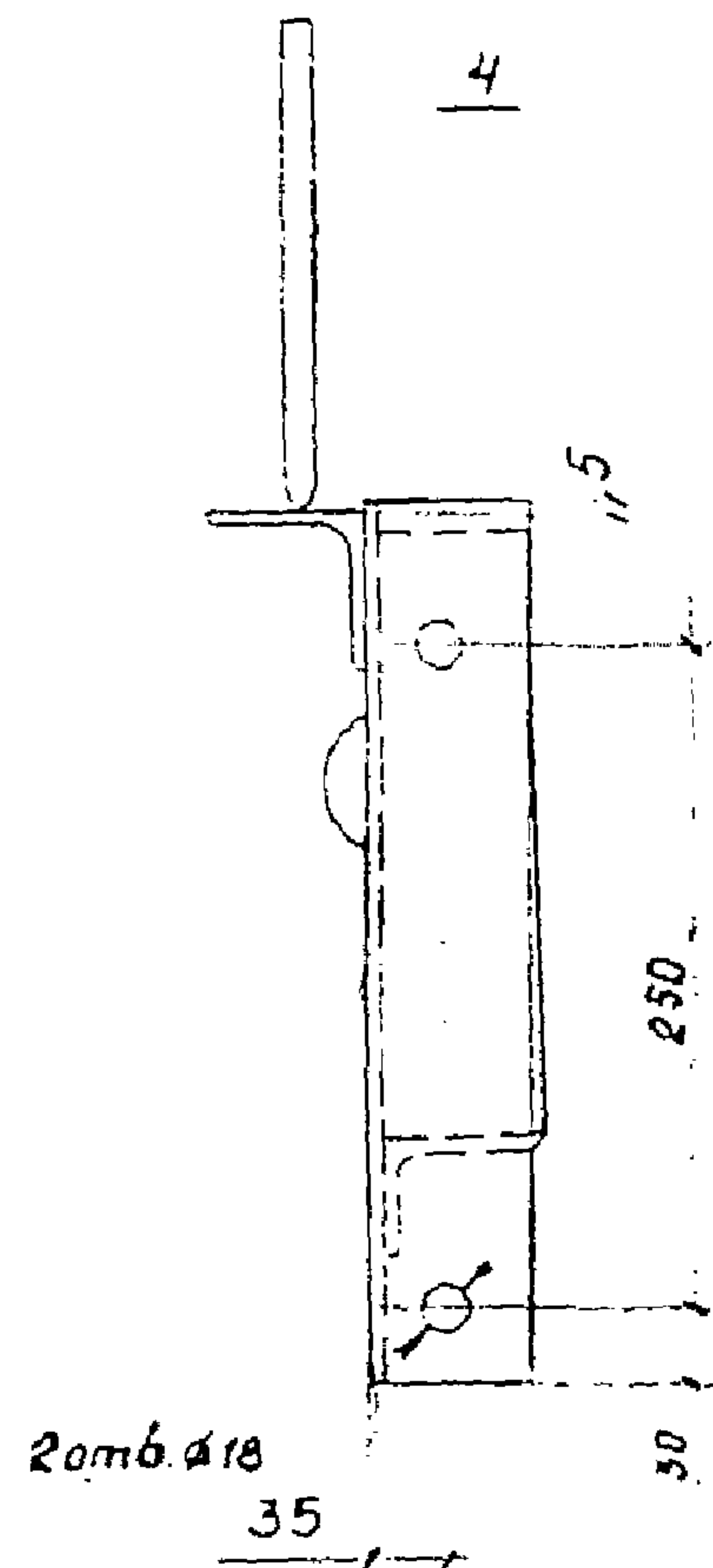
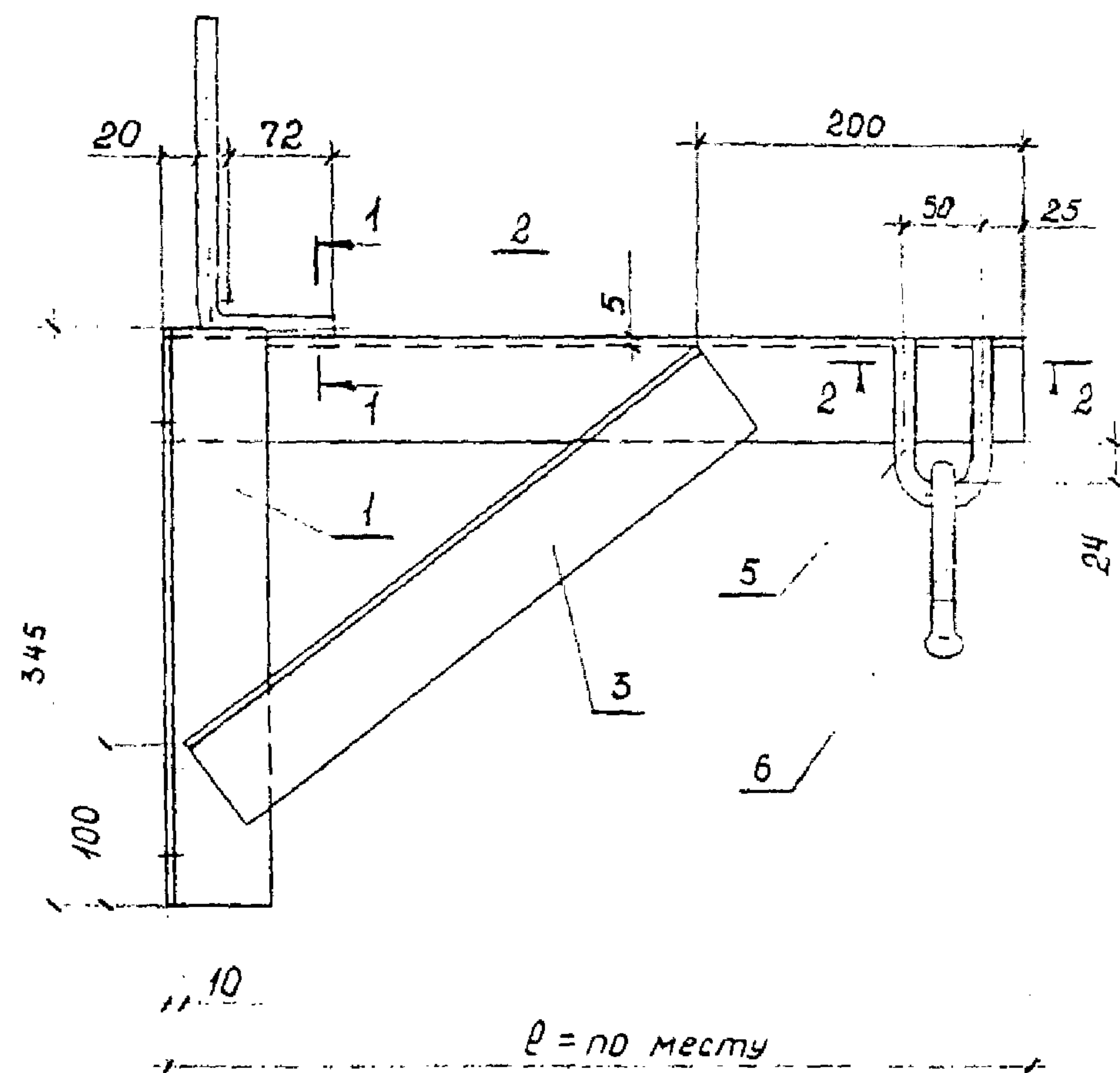


Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Основание Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 l = 440; 2,12 кг	1	
2	Хронштейн Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 l = 550; 2,65 кг	1	
3	Деталь заземления 12 ГОСТ 2590-86 Круг ст 3 кп 2 ГОСТ 535-88 d = 260; 0,23 кг	1	
4	Хомут	1	4363-2-41
5	Серьга (095-76)	1	
Масса хронштейна, кг		5,52	

Сварка ручная угловая по ГОСТ 5264-80.

Шифр	Исполн.	Взам. инв. №
Подп.	и дата	

				4363-2-41		
				Кронштейн обвода		
				Стандарт	Лист	Листов
				Р		1
				Трансэлектропроект		
Разраб.	Рогова	11.95				
Провер.	Емельянова	12.95				
Н. контр.	Гиренко					

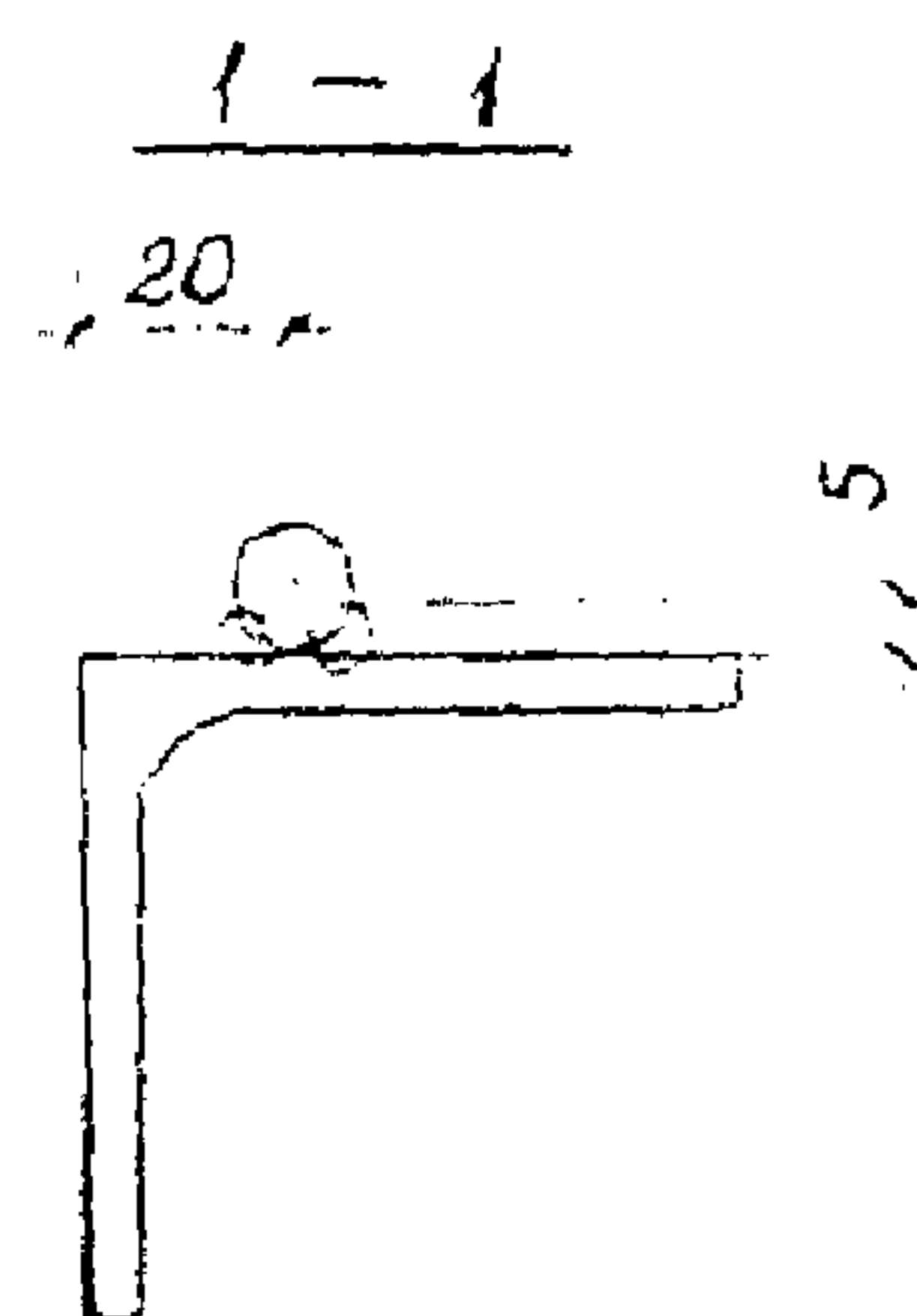
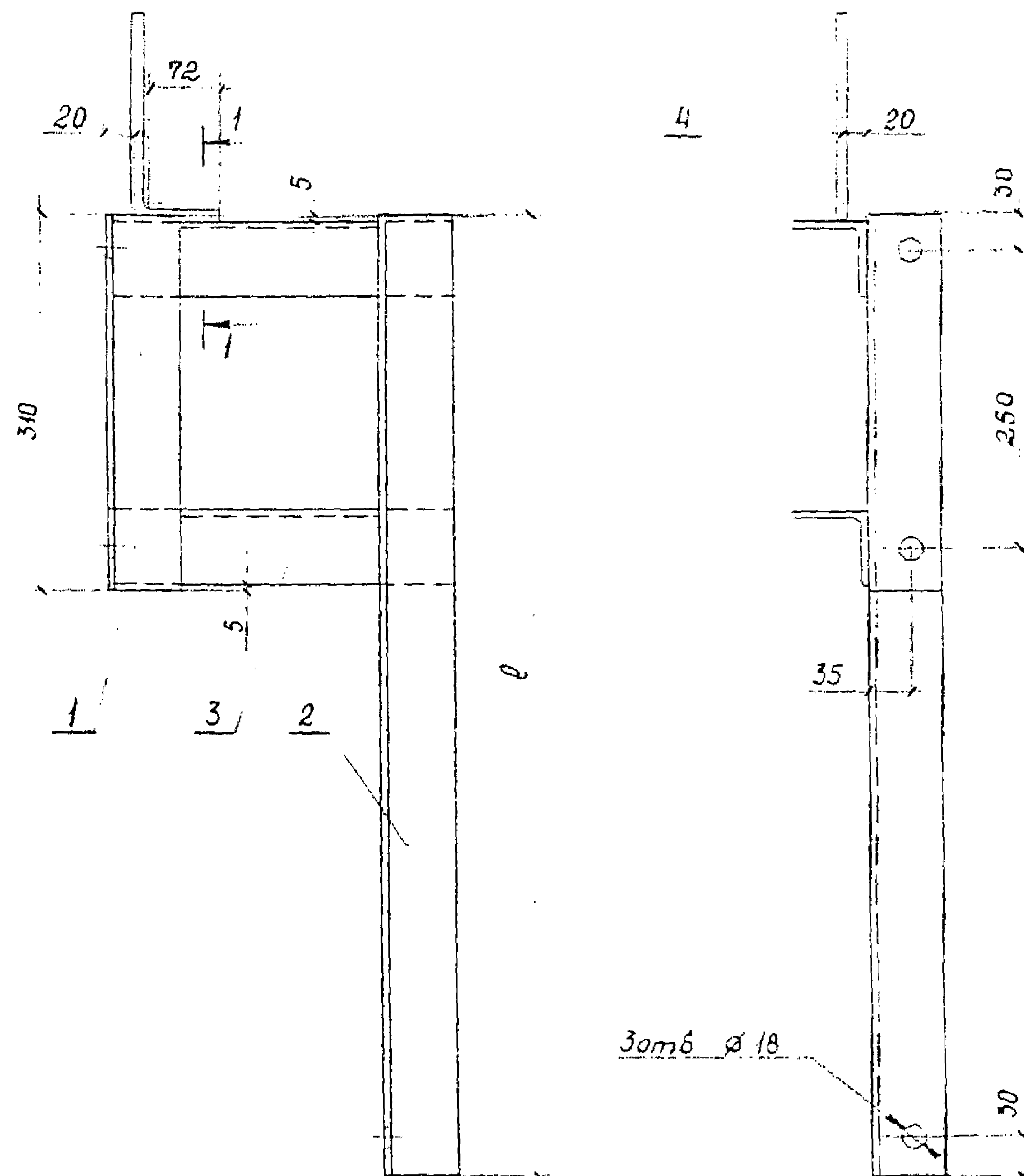


Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Основание Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 l = 345; 1,66 кг	1	
2	Кронштейн Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 l = по месту	1	
3	Подкос Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 l = по месту	1	
4	Деталь заземления Круг 12 ГОСТ 2590-88 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-88 l = 260; 0,23 кг	1	
5	Хомут	1	4363-2-99
6	Серга (095-76)	1	

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Разраб	Рогова	11.95	4363-Е-42
Провер	Емельянова	12.95	Кронштейн обвода
И контр	Гусенко	12.95	Трансэлектропроект
			Стадия Лист Листов Р 1

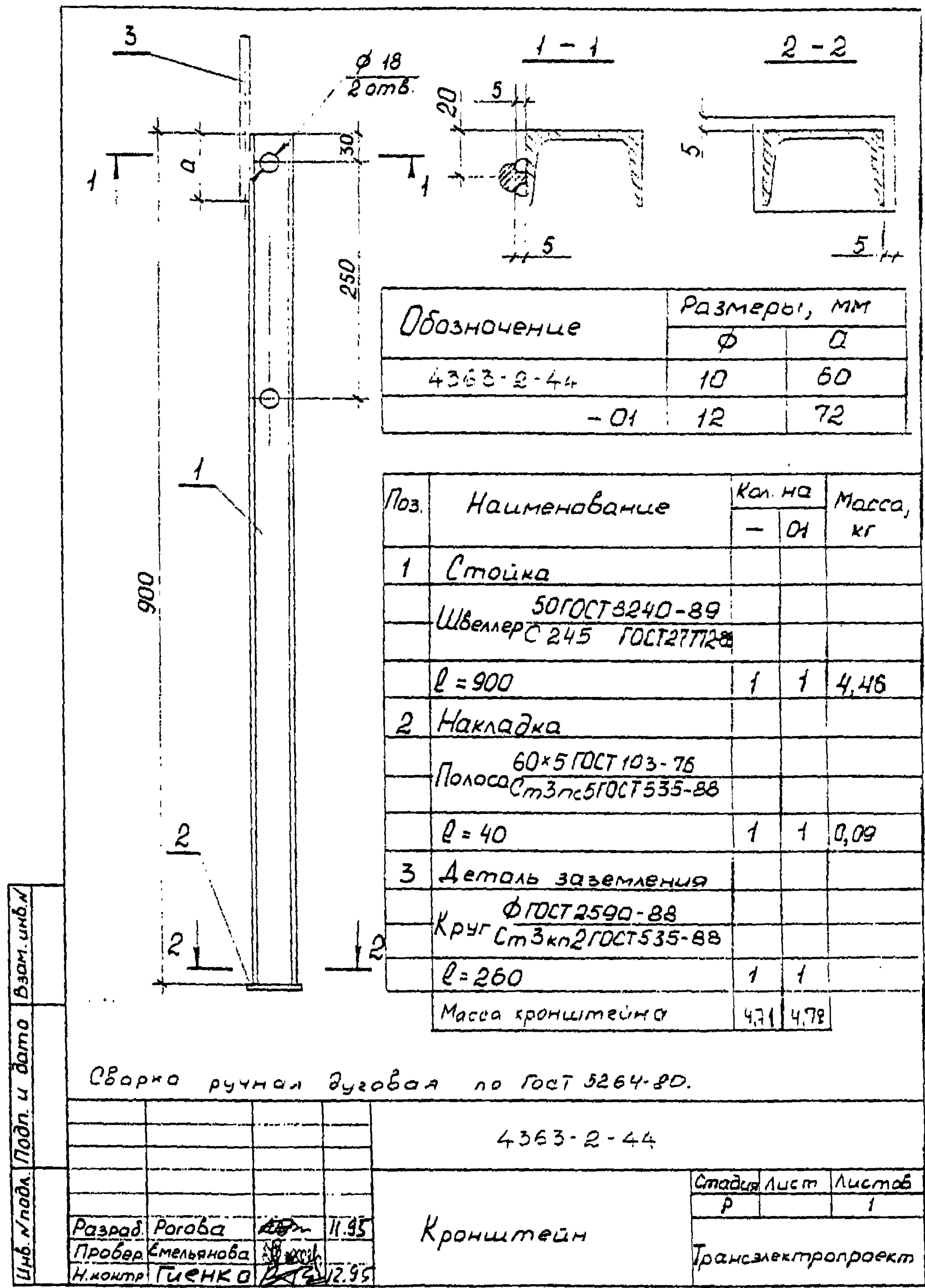


Поз	Наименование	Кол	Масса, кг
1	Уголок крепительный Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 535-79	1	1,49
2	Стойка Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 535-79	1	
3	Распорка Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 535-79	2	
4	Деталь заземления Круг 12 ГОСТ 2590-88 Ст 3 кл В ГОСТ 535-88	1	0,23

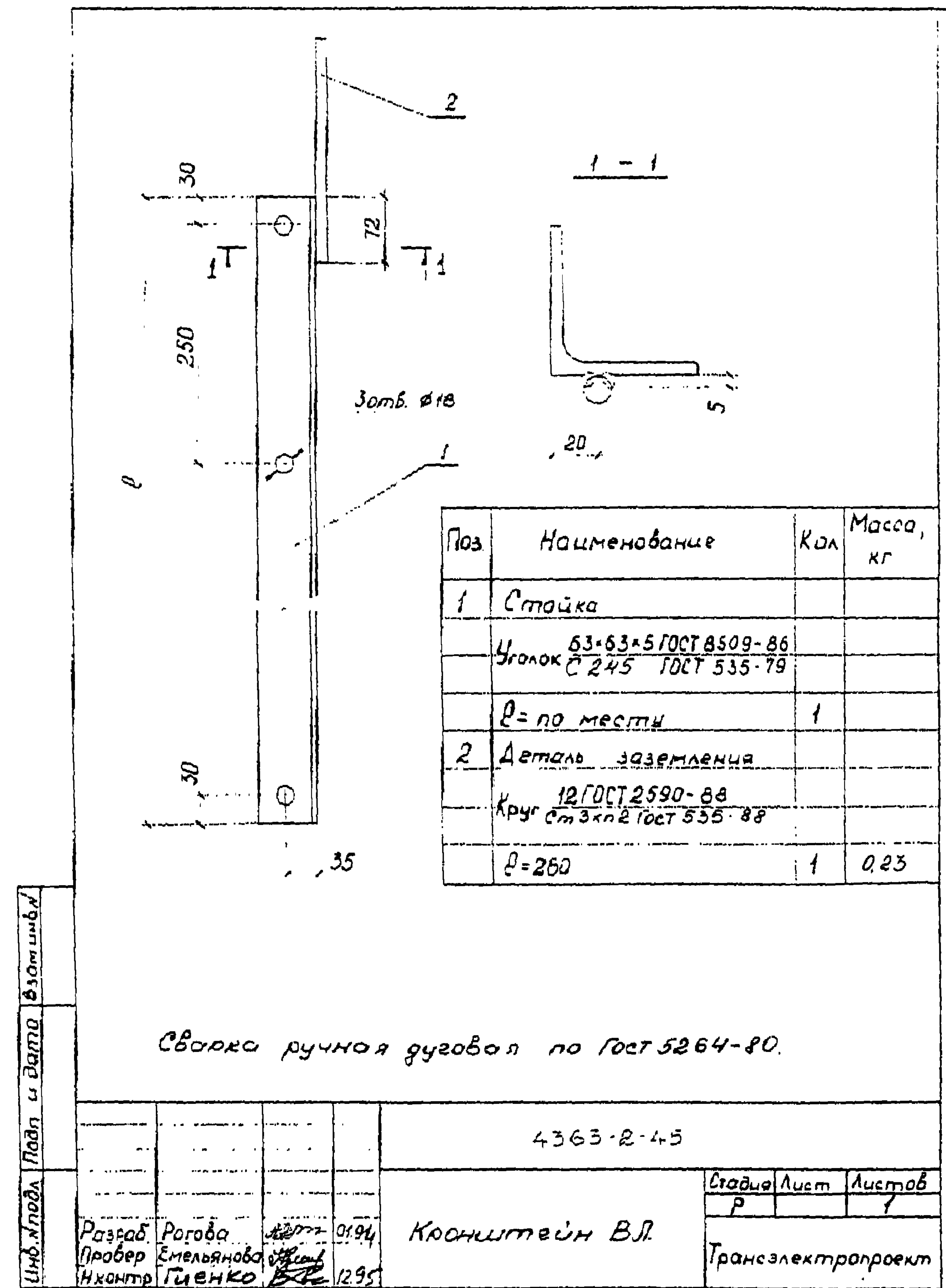
Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

Исполн	Подп	Дата	Взамин

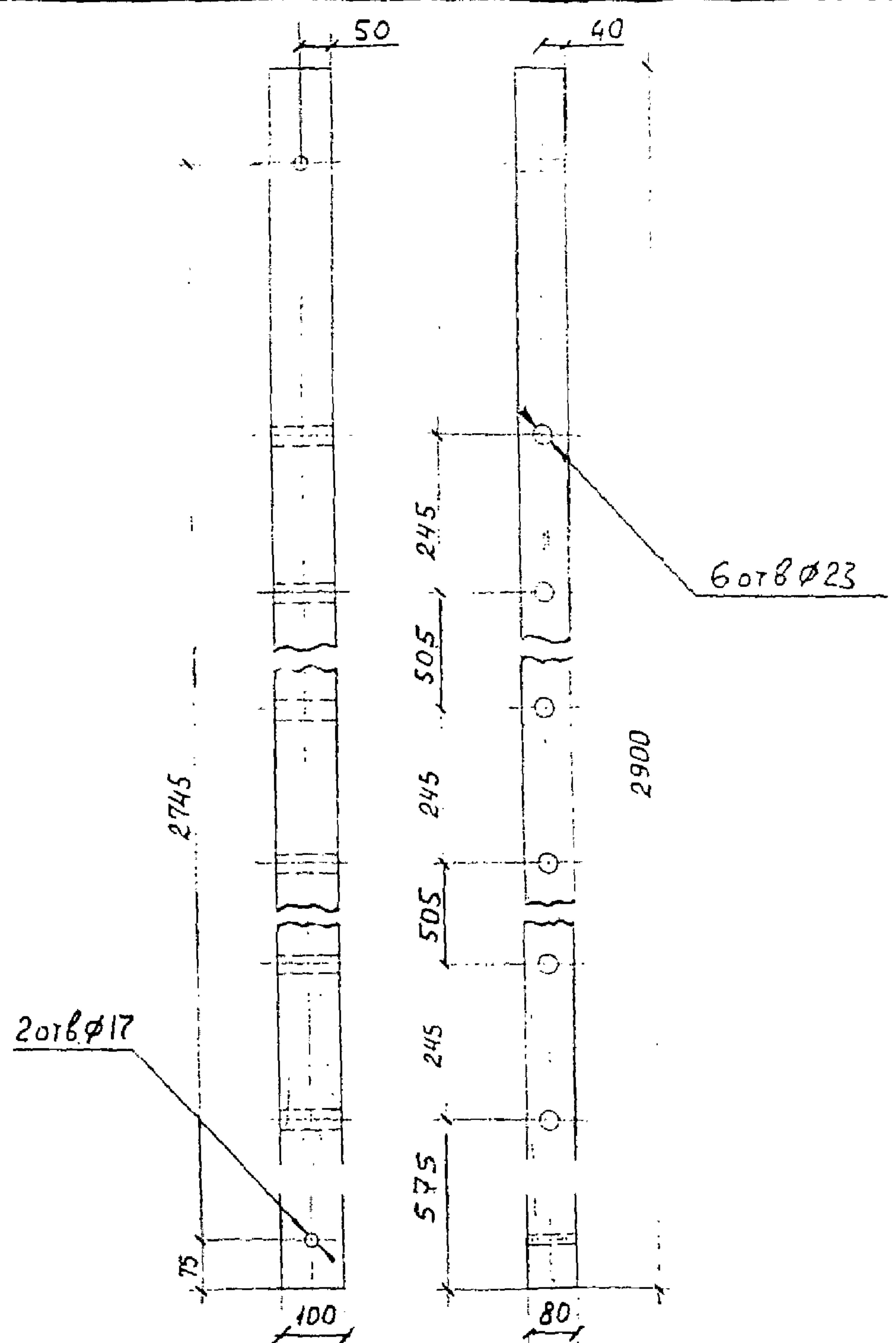
				4363-2-43	
					Стандарт
					Лист
					Листов
Разработ	Рогова	АВ	11.95	Кронштейн ВЛ	1
Провер	Емельянова	ВЛ	12.95		Трансэлектропроект
Н.контр	Гусенко	ВЛ			



Формат А4



Формат А4



4363-2-46

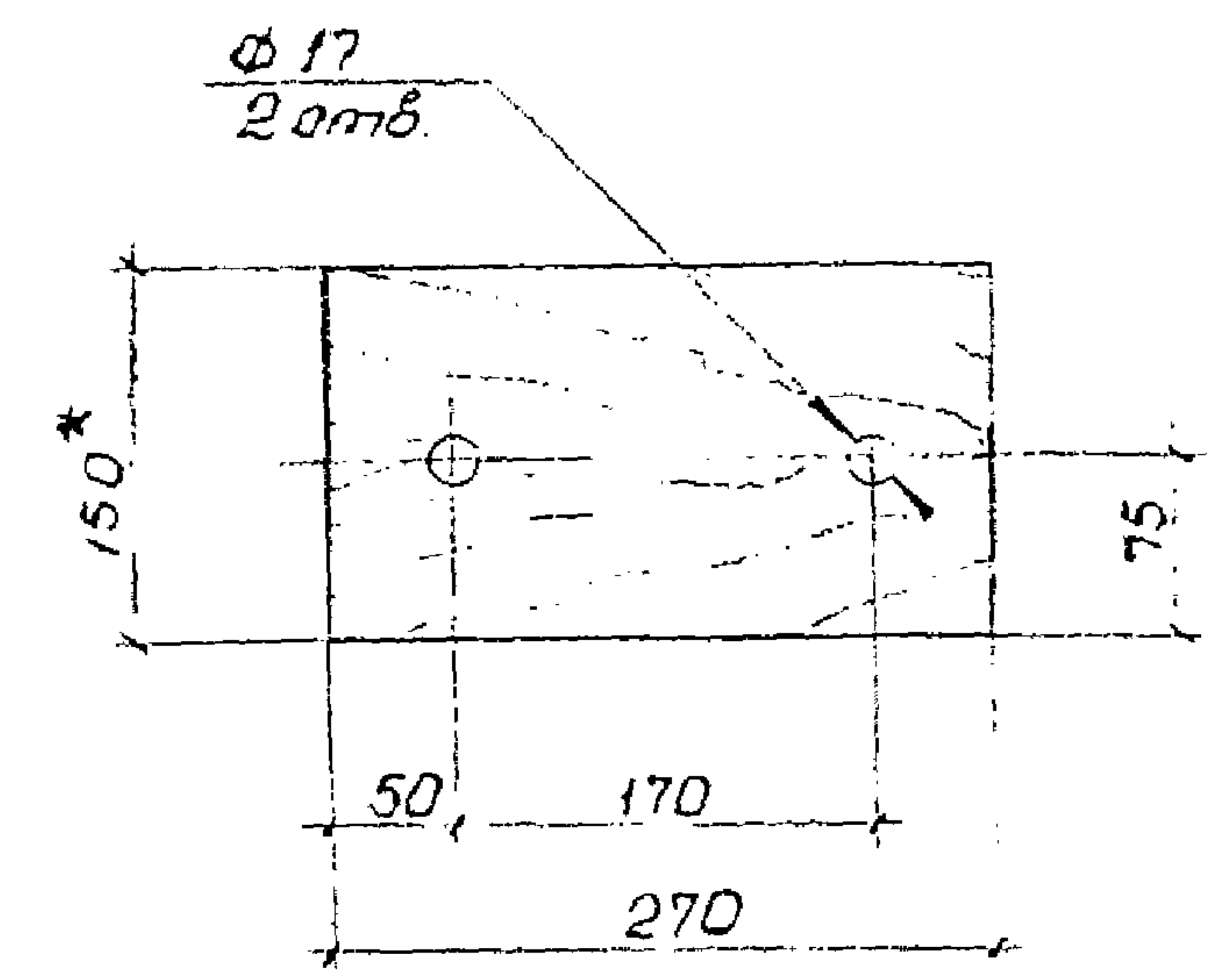
ТРАВЕРСА
ДЕРЕВЯННАЯ

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:10
Лист	Листов 1	

БРУСОК-2-СОСНА-80x100
ГОСТ 8486-86

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



1*Размер для справок

4363-2-47

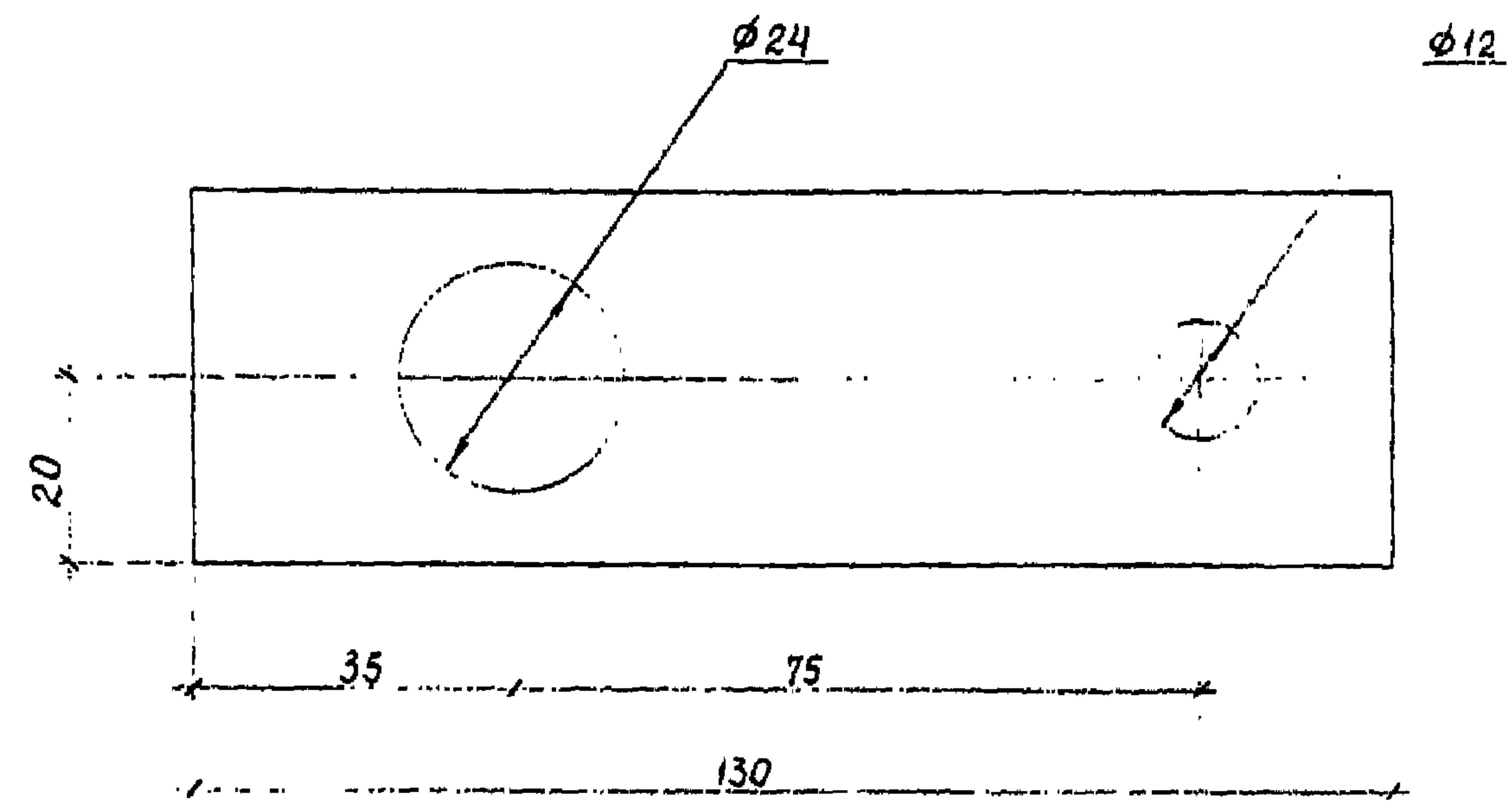
КРОНШТЕЙН
ДЕРЕВЯННЫЙ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,004	2:1
Лист	Листов 1	

ДОСКА 32x150, ГОСТ 8486-86

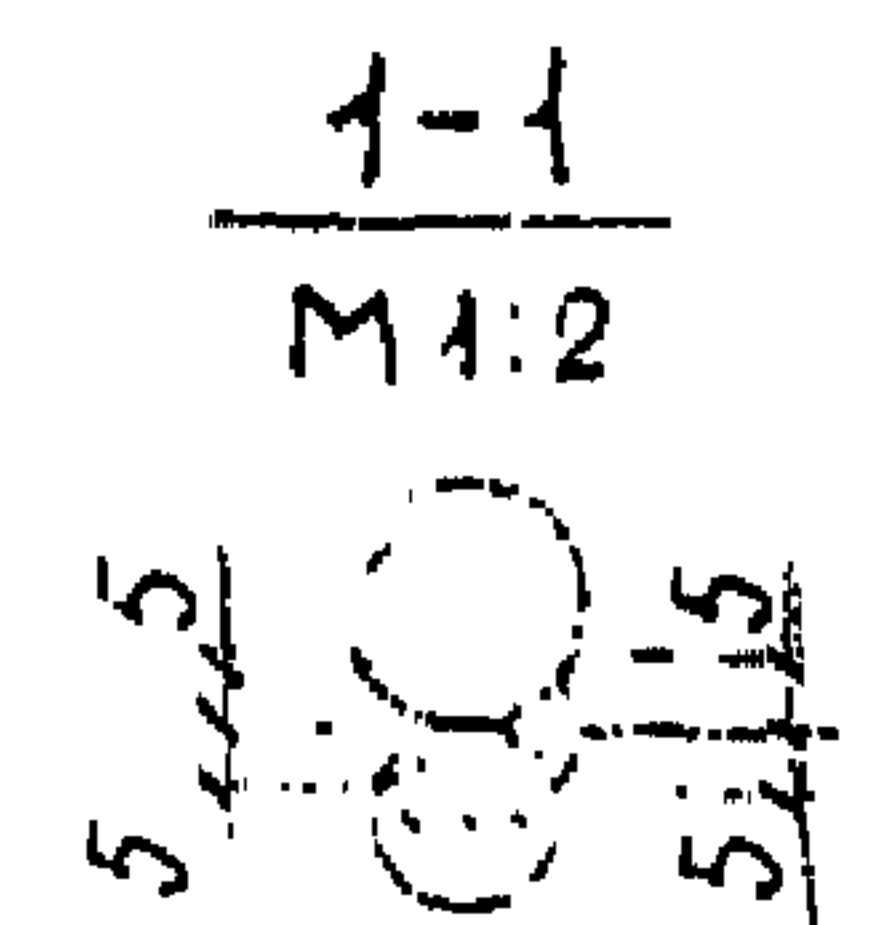
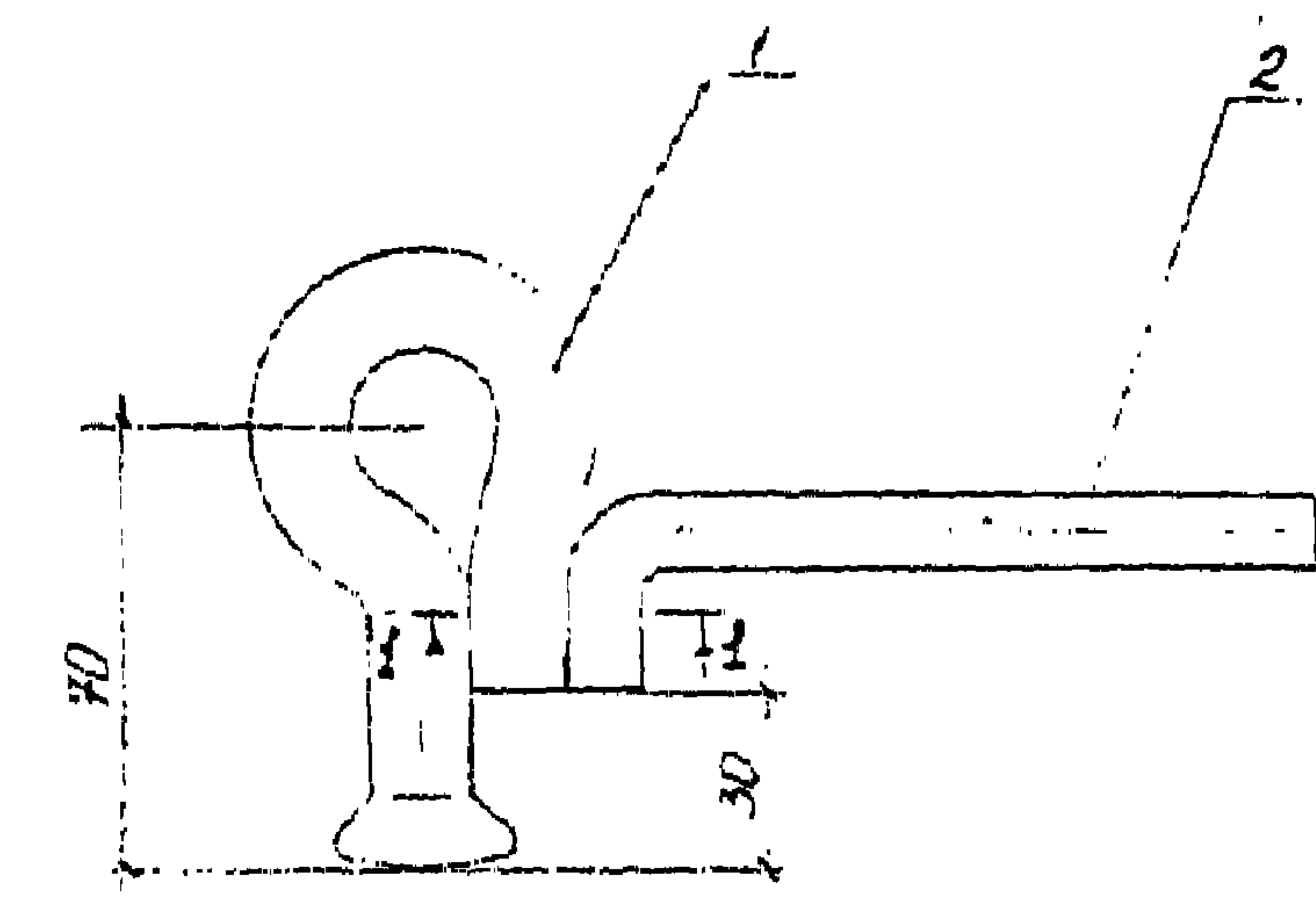
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



Шифр и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	4363-2-49		
Шифр и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Планка заземления	Стадия	Масса
				Р	0,19
				Лист	Листов
Разраб.	Рогова	11.95	Полоса 40x5 ГОСТ 103-76 Ст 3 кп 2-1 ГОСТ 535-79	Трансэлектропроект	
Пробер.	Постнова	12.95			
И. контр.	Гленко				

Формат А4

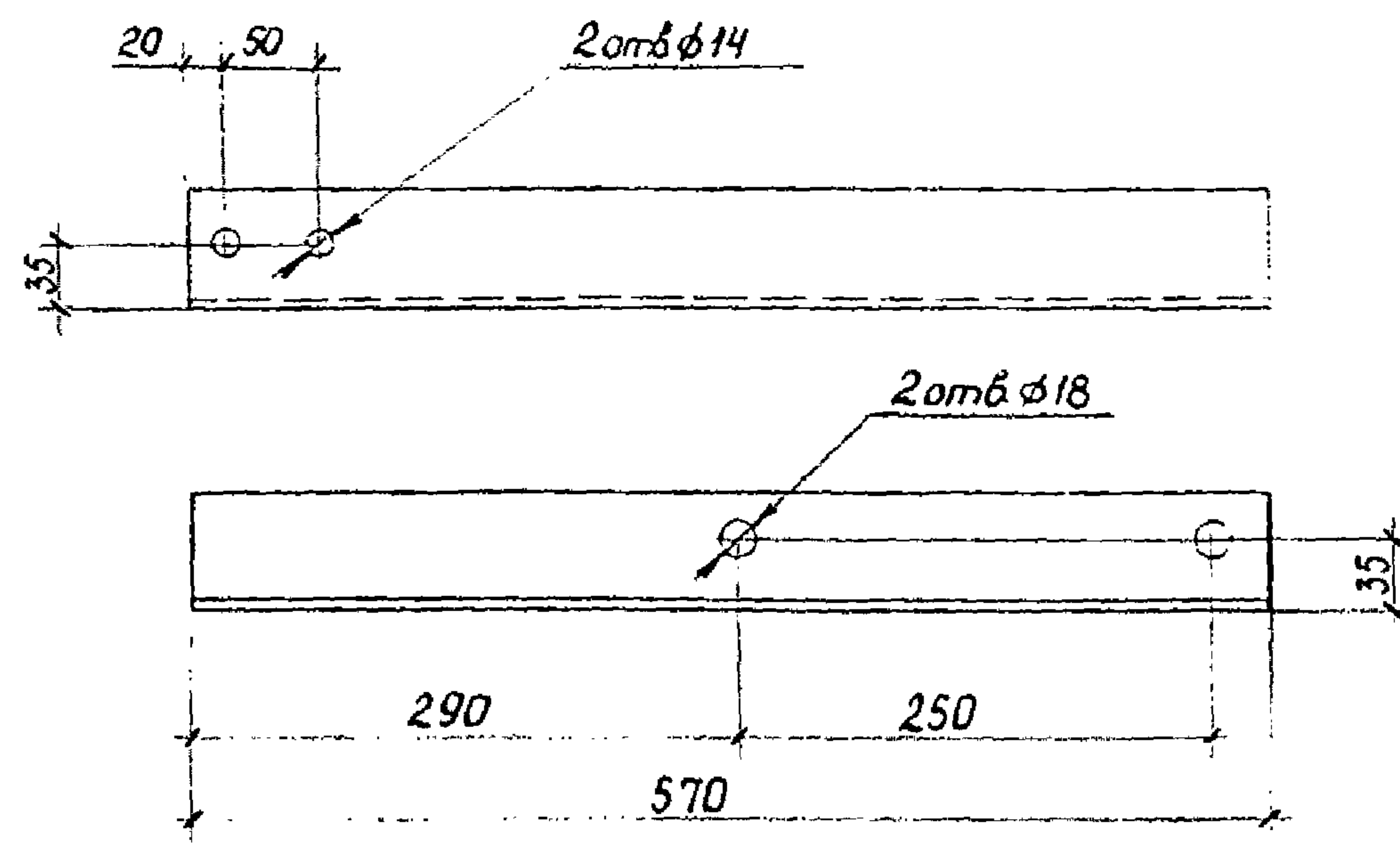


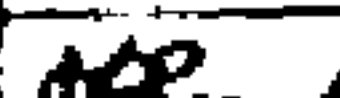
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Серьга	1	095-76
2	Деталь заземления		
	Круж 12 ГОСТ 2590-88		
	Ст 3 кп 2-1 ГОСТ 535-88		
	l = 120, 0,10 кг	1	без чертежа

Сварка ручная дуговая.

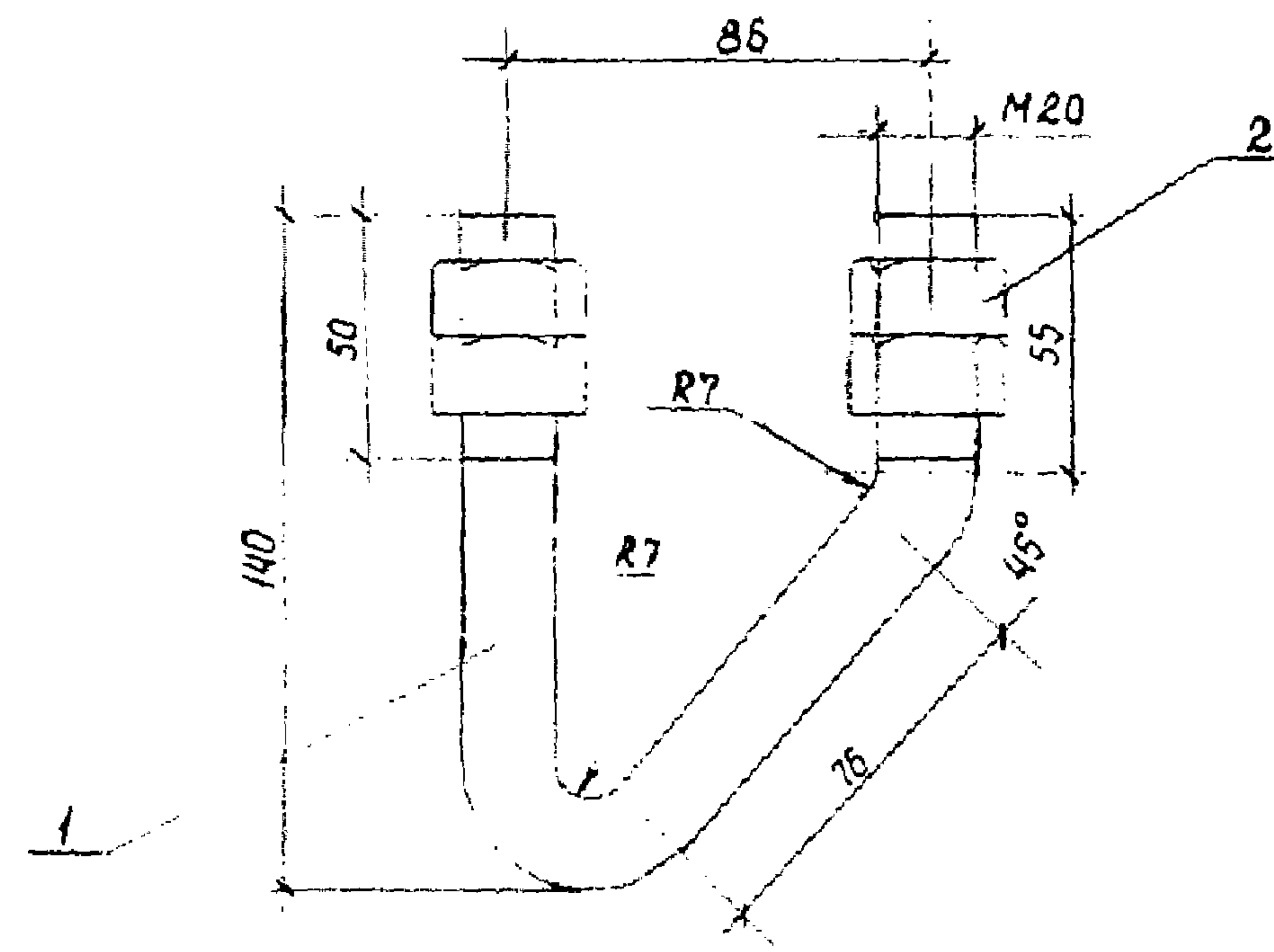
Шифр и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	4363-2-48		
Шифр и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Серьга заземления	Стадия	Лист
				Р	1
				Трансэлектропроект	
Разраб.	Рогова	11.95			
Пробер.	Комиссаров	12.95			
И. контр.	Гленко				

Формат А4



Шиф. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. и	4363-2-50				
			Уголок фиксирующий		Стадия	Масса	Масштаб
					р	2,74	1:5
					Лист	Листов	
Разраб.	Рогова		11.95	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86		Трансэлектропроект	
Провер.	Емельянова			С 245 ГОСТ 27772-88			
Н. контр.	Гуенко		12.95				

Формат А4

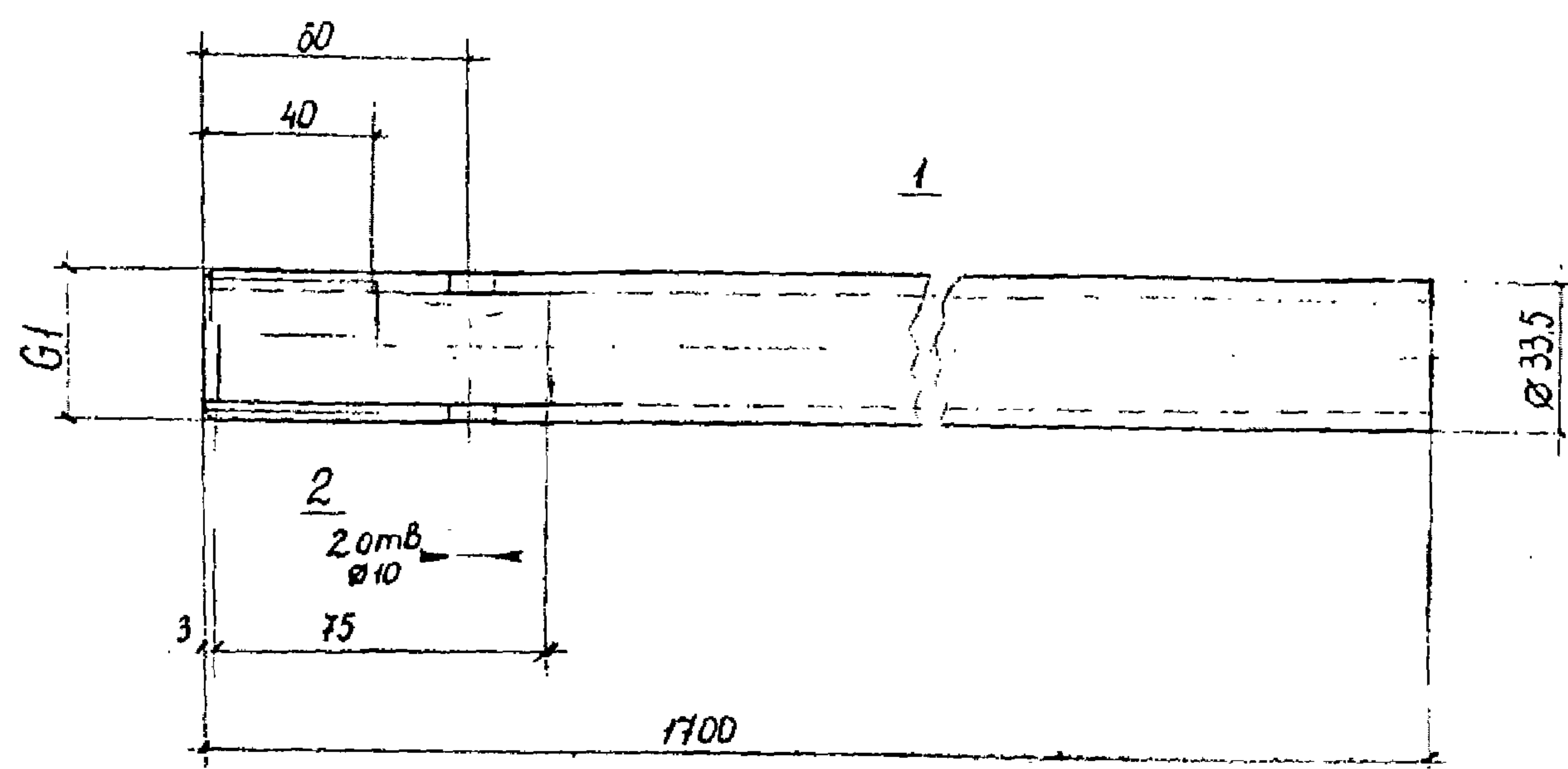


Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг
1	Хомут		
	20 ГОСТ 2590-88		
	Круг Ст 3сп5 ГОСТ 535-88		
	Разв = 296	1	0,73
2	Гайка М20 ГОСТ 5915-70	4	0,062

Резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75.

Шиф. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. и	4363-2-51		
			Болт-скоба треугольный		
			Стадия	Лист	Листов
			Р		1
Разраб.	Рогова	11.95	Болт-скоба треугольный		
Провер.	Емельянова	12.95	Трансэлектропроект		
Н. контр.	Гуенко	12.95			

Формат А4



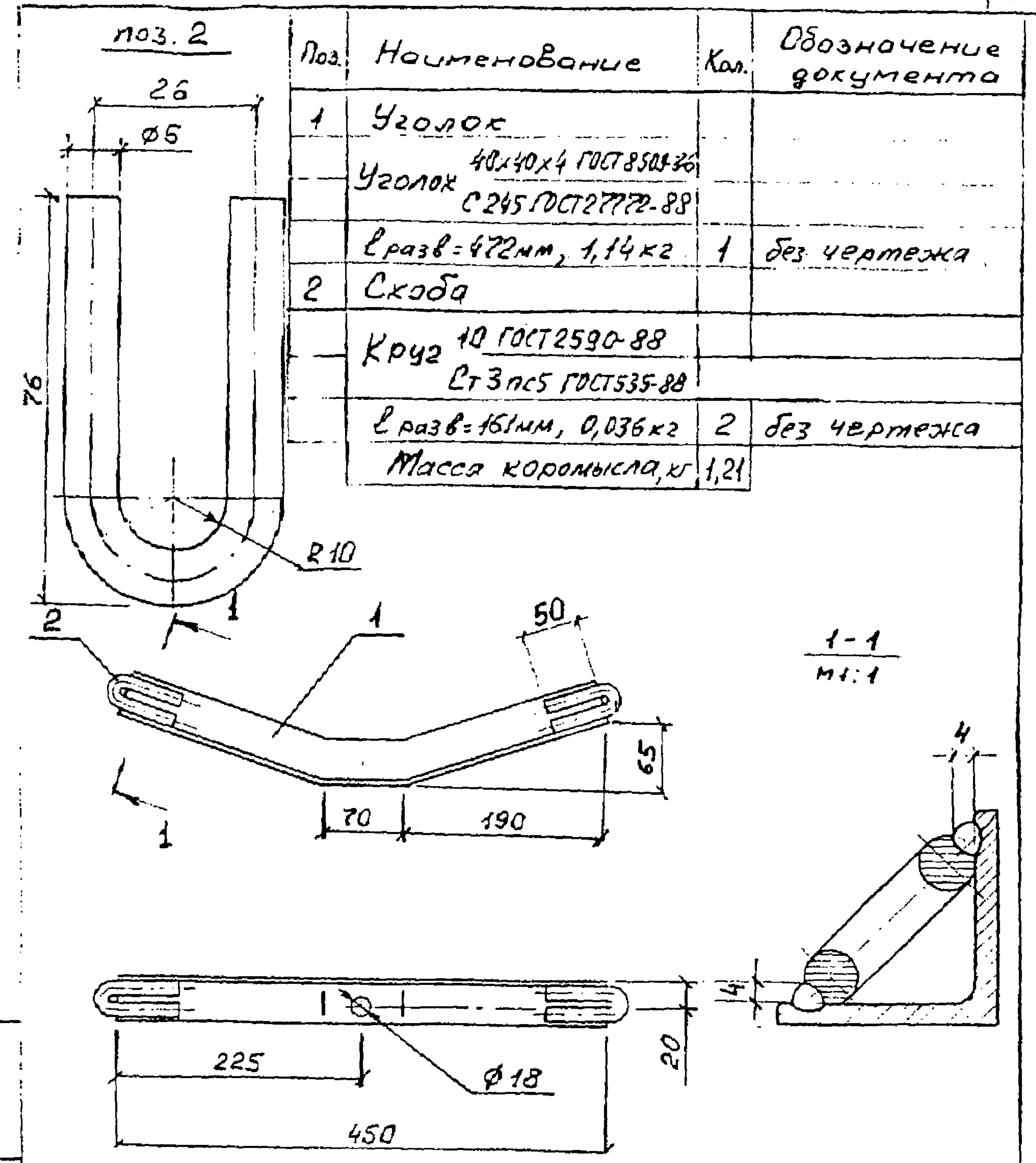
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Труба		
	Труба Ц25-3.2 ГОСТ 3262-75		
	ℓ=1700; 4,1кг	1	без чертежа
2	Пробка		
	Круг 26 ГОСТ 2590-88		
	Ст3кл2-1 ГОСТ 535-88		
	ℓ=75; 0,07кг	1	без чертежа
	Масса, кг	4,17	

Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

4363-2-52			
Разраб.	Рогова	12.95	Фиксатор
Пробер.	Комиссаров		
И. контр.	Гивенко	12.95	
Стадия	Лист	Листов	Трансэлектропроект
Р		1	

Формат А4



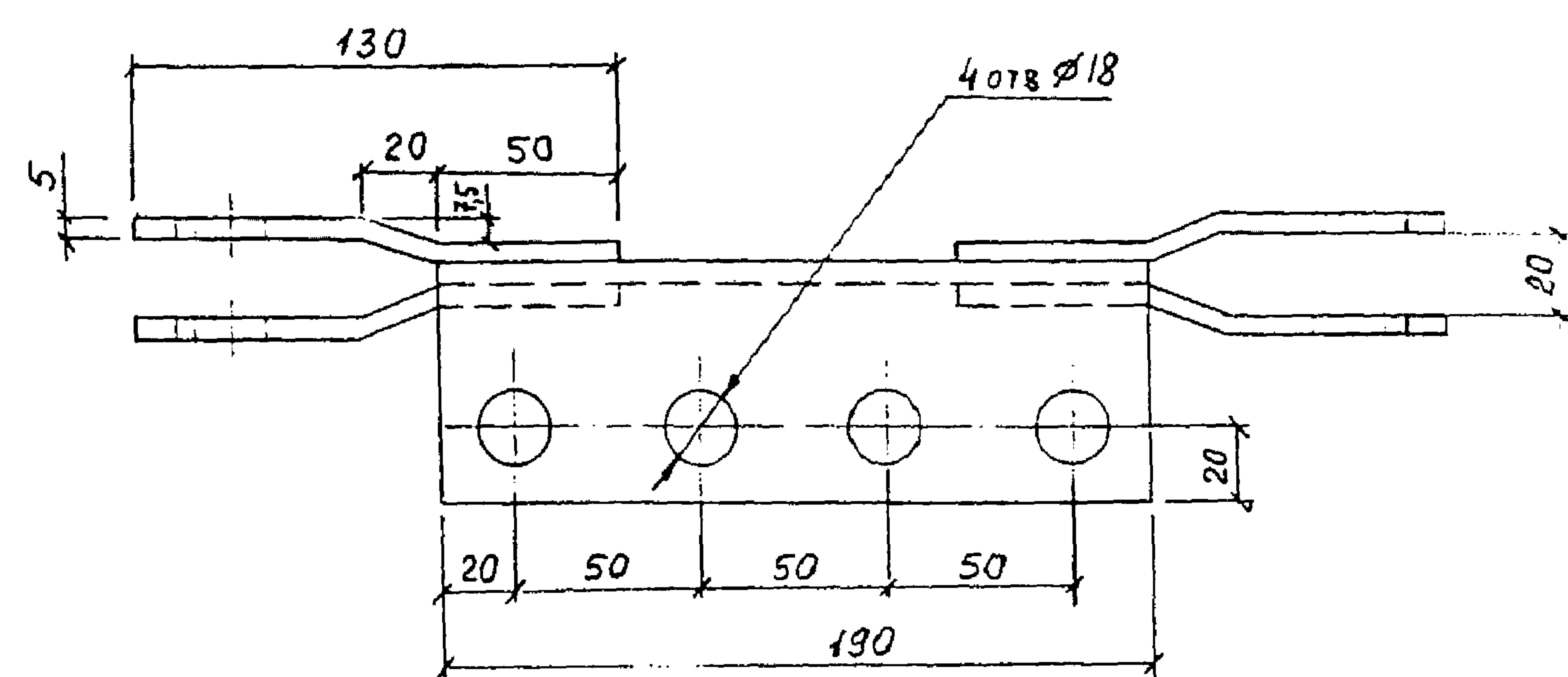
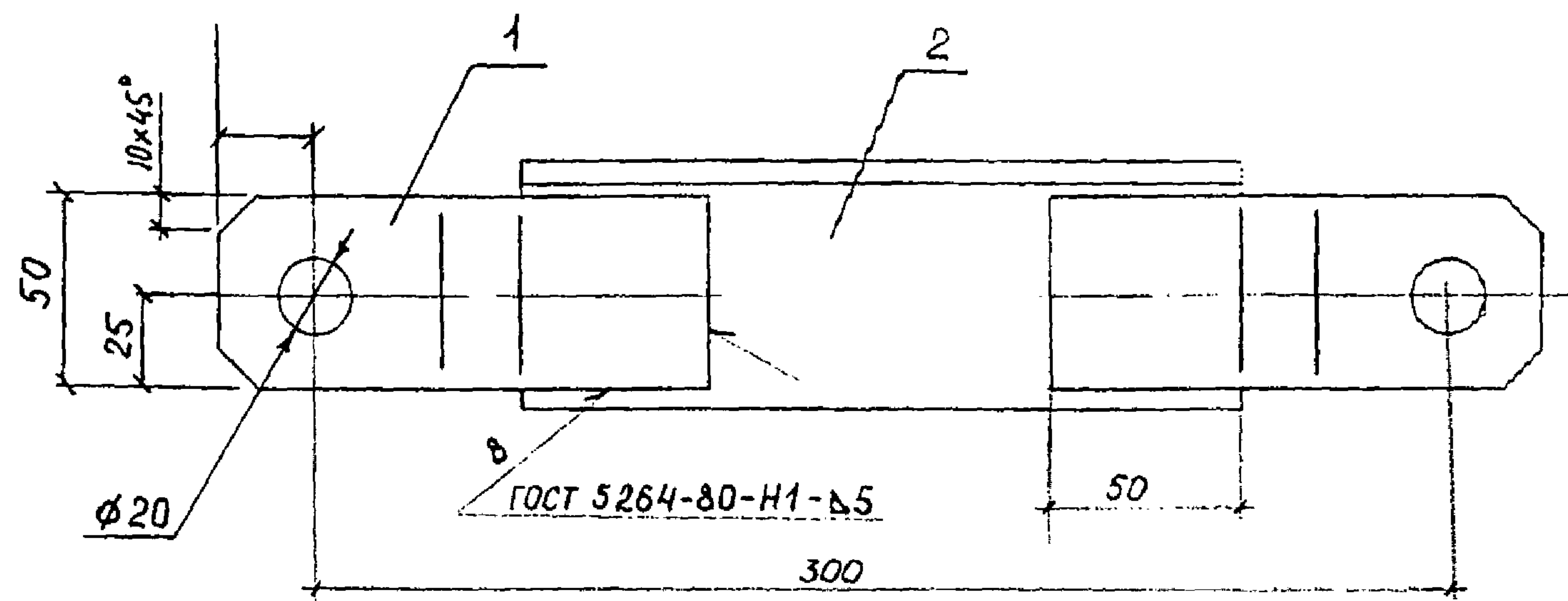
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Уголок		
	Уголок 40x40x4 ГОСТ 8503-86		
	С 245 ГОСТ 27772-88		
	ℓ разв=472мм, 1,14кг	1	без чертежа
2	Скоба		
	Круг 10 ГОСТ 2590-88		
	Ст3пс5 ГОСТ 535-88		
	ℓ разв=161мм, 0,036кг	2	без чертежа
	Масса коромысла, кг	1,21	

Сварка ручная дуговая

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

4363-2-53			
Разраб.	Белянкова	12.95	Коромысло
Проб.	Постнова		
И. контр.	Гивенко	12.95	
Стадия	Лист	Листов	Трансэлектропроект
Р		1	

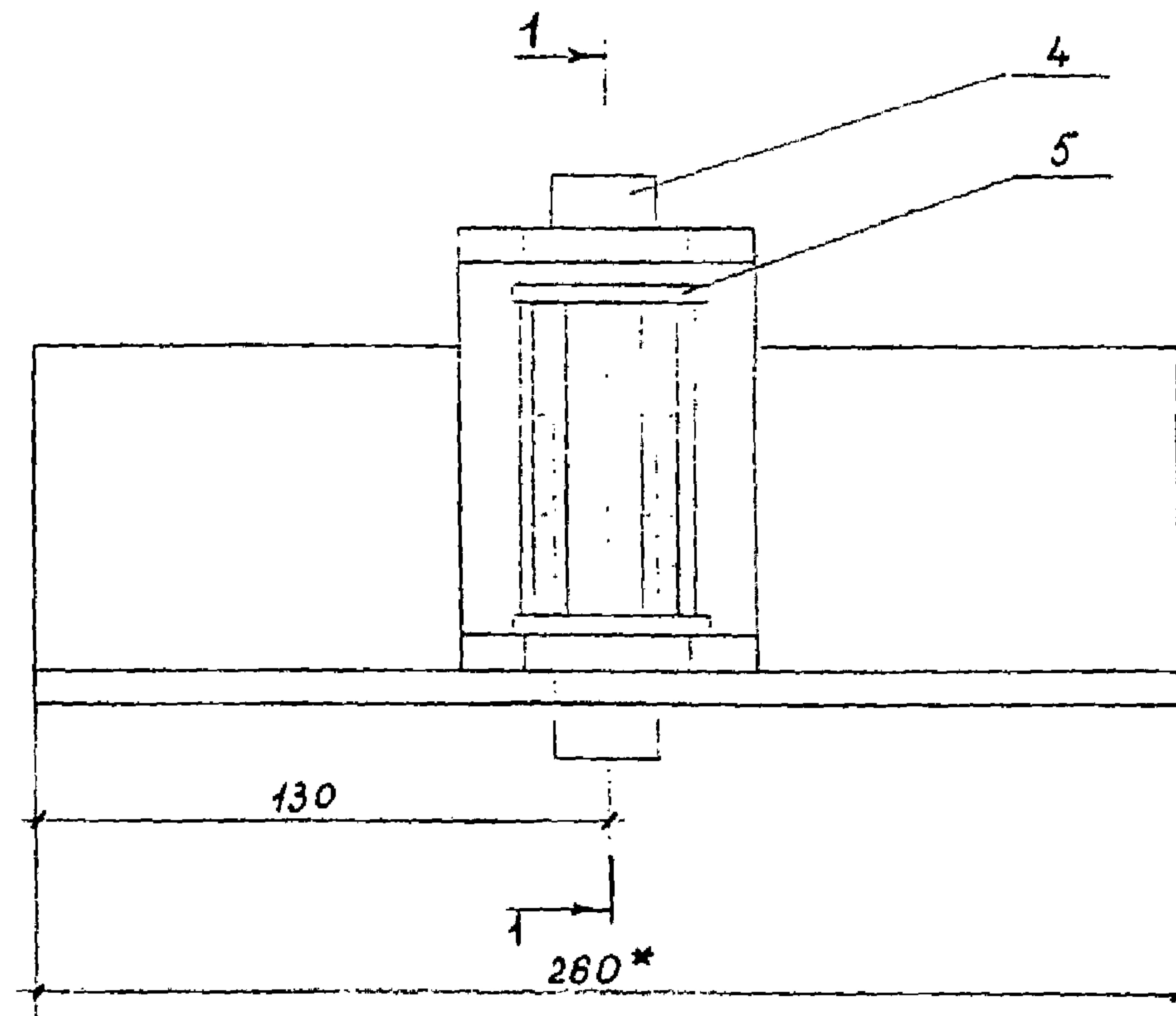
Формат А3



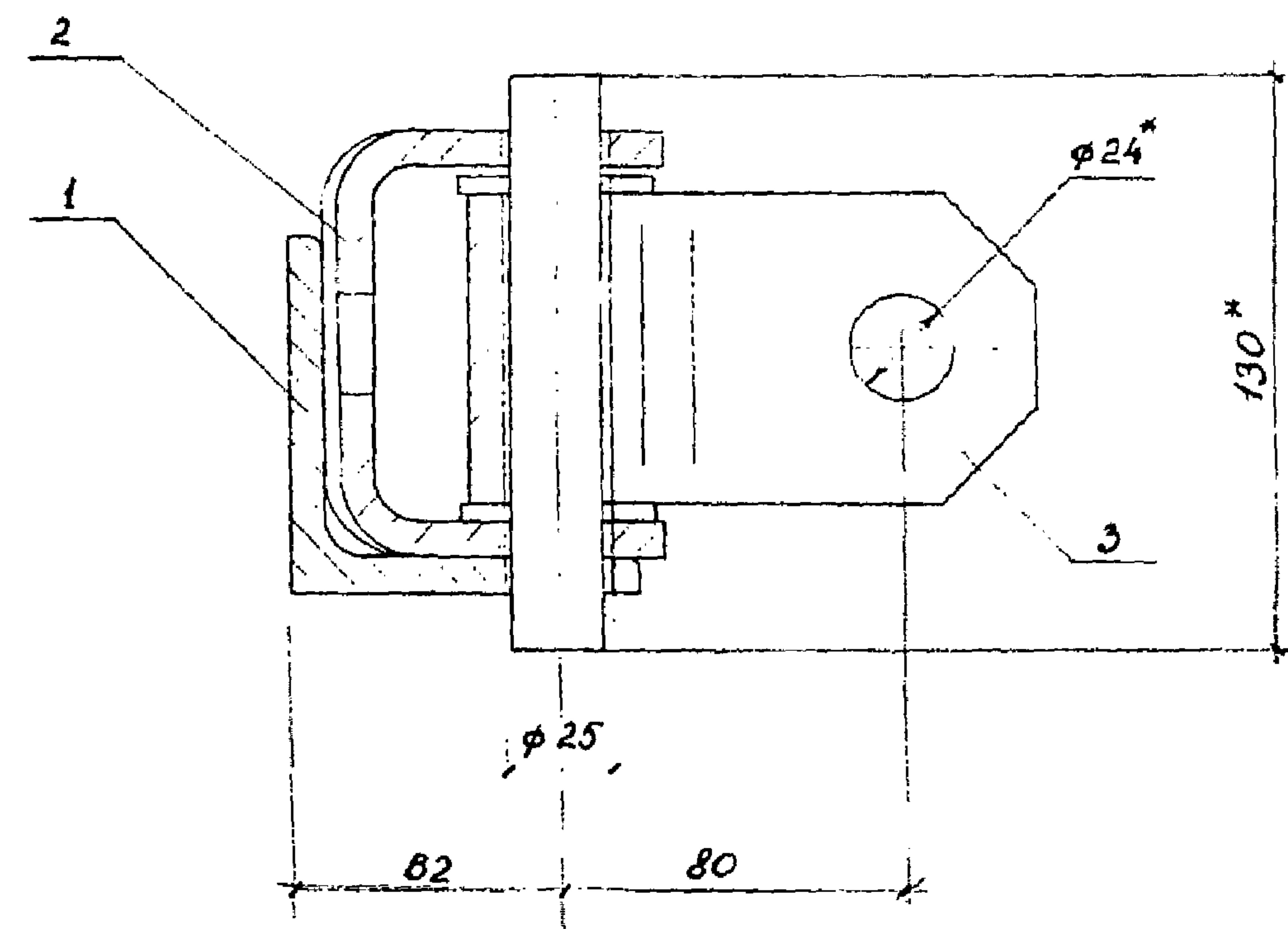
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ушко		
	Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
	Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88		
	ℓ разв = 131,4; 0,25 кг	4	без чертежа
2	Уголок опорный		
	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8508-86		
	С 245 ГОСТ 27772-38		
	ℓ = 190; 0,87 кг	1	без чертежа
	МАССА КРОНШТЕЙНА, кг		1,87

Ш. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
------------	--------------	--------------

				4363-2-54		
				Кронштейн		
				поддерживающий		
				несущего троса		
Разраб.	Рогова	10.95		Стадия	Лист	Листов
Провер.	Постнова	12.95		Р		1
Н. контр.	Гиенко			Трансэлектропроект		



1-1

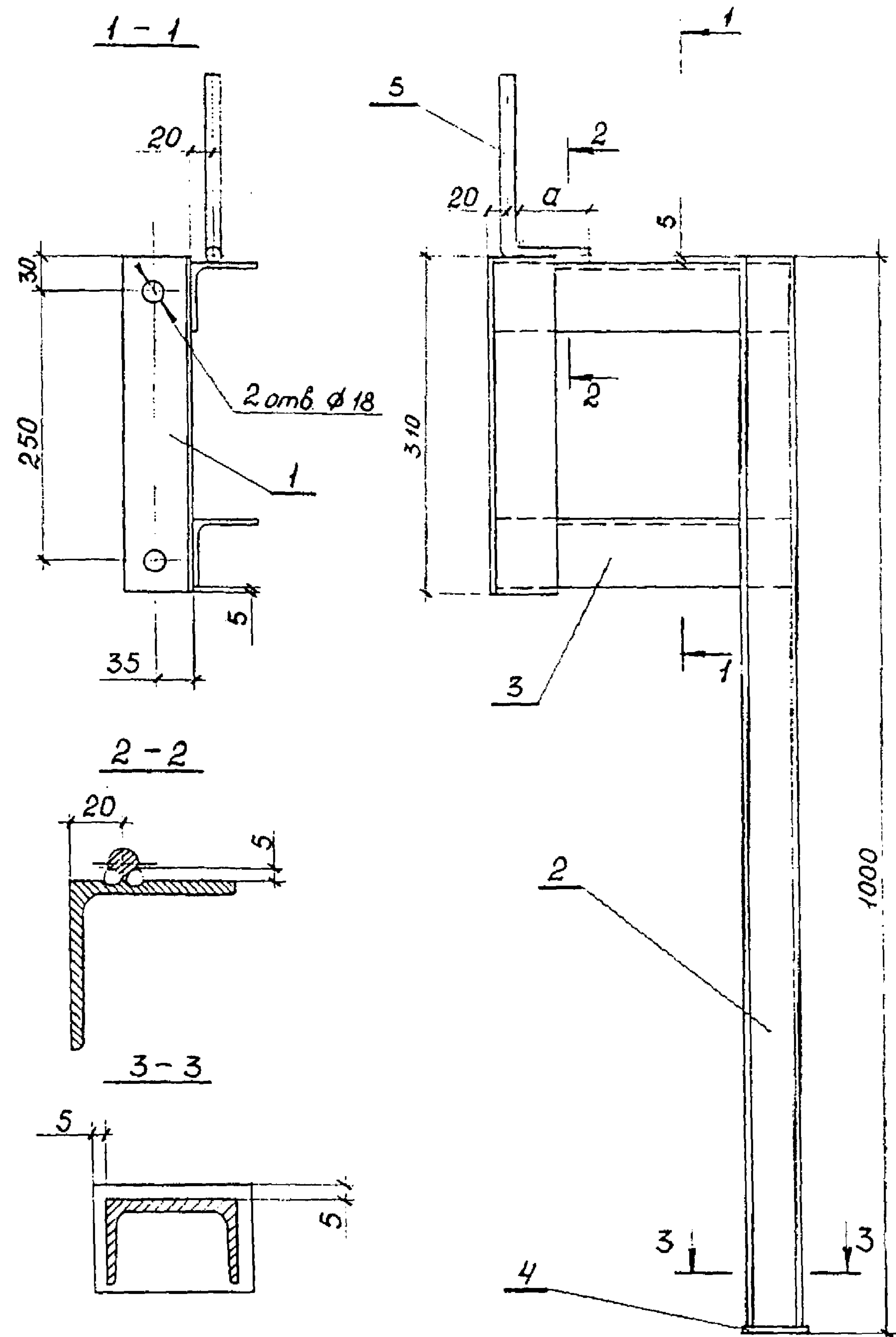


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Уголок Уголок 90x80x3 ГОСТ 3509-86 С 345 ГОСТ 27772-88 $l = 260$; 2,51 кг	1	без чертежа
2	Скоба 133.42.0303	1	
3	Петля 133.42.0302	1	
4	Валик 24 ГОСТ 2590-88 Круг С 345 ГОСТ 535-88 $l = 130$; 0,48 кг	1	без чертежа
5	Шайба 24 ГОСТ 1371-78	2	

1. Соединение деталей выполнять ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей.
2. Масса плиты 4,92 кг.
3. * Размеры для справок.

Инв. и подг.	подпись и дата	взам. инв.

4363-2-57				Пята поворотная		Стандия Лист	Листов
Разраб. Семенова П.И. 10.95				Провер. Постнова		Р	1
Н. контр. Гиенко 12.95				Трансэлектропроект			



Обозначение	Размеры, мм	
	φ	a
4363-2-58	10	80
-01	12	72

Поз.	Наименование	Кол. на -01	Масса, кг
1	Уголок крепительный		
	Уголок 63×63×5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	ℓ = 310	1	1,49
2	Стойка		
	Швеллер 50 ГОСТ 8240-89 С 245 ГОСТ 27772-88		
	ℓ = 1000	1	4,84
3	Распорка		
	Уголок 63×63×5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	ℓ = по месту	2	2
4	Накладка		
	Полоса 60×5 ГОСТ 103-76 Ст 3пс5 ГОСТ 535-88		
	ℓ = 40	1	0,09
5	Деталь заземления		
	Круг φ ГОСТ 2590-88 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-88		
	ℓ = 260	1	1

Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

Шиб. Илод. Подп. и дата. Взам. инв. н.

				4363-2-58			
				Кронштейн	Стадия	Лист	Листов
					Р		1
Разраб. Рогова		Лист	11.95		Трансэлектропроект		
Провер. Емельянова		Лист					
Н. контр. Гиенко		Лист	12.95				

- | | | | | | | | | | |
|--------------|--------------|-------------|------------------------------|--|-----------|-------|-----------|----------|---------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам инв. № | 1. * Размер для справок. | | | | | | |
| | | | 2. Развернутая длина 121 мм. | | | | | | |
| | | | | | 4363-2-59 | Скоба | | | |
| | | | | | | | Стандарт | Масса | Масштаб |
| | | | | | | | р | 0,19 | 1:1 |
| | | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | | | | Разработ. | Рогова | 11.95 |
| Провер. | Комиссаров | | | | | | | | |
| И. контр. | Гуенко | 12.95 | | | | | | | |

Technical drawing of a mechanical part, showing two views: a front view (left) and a top view (right).

Front View (Left):

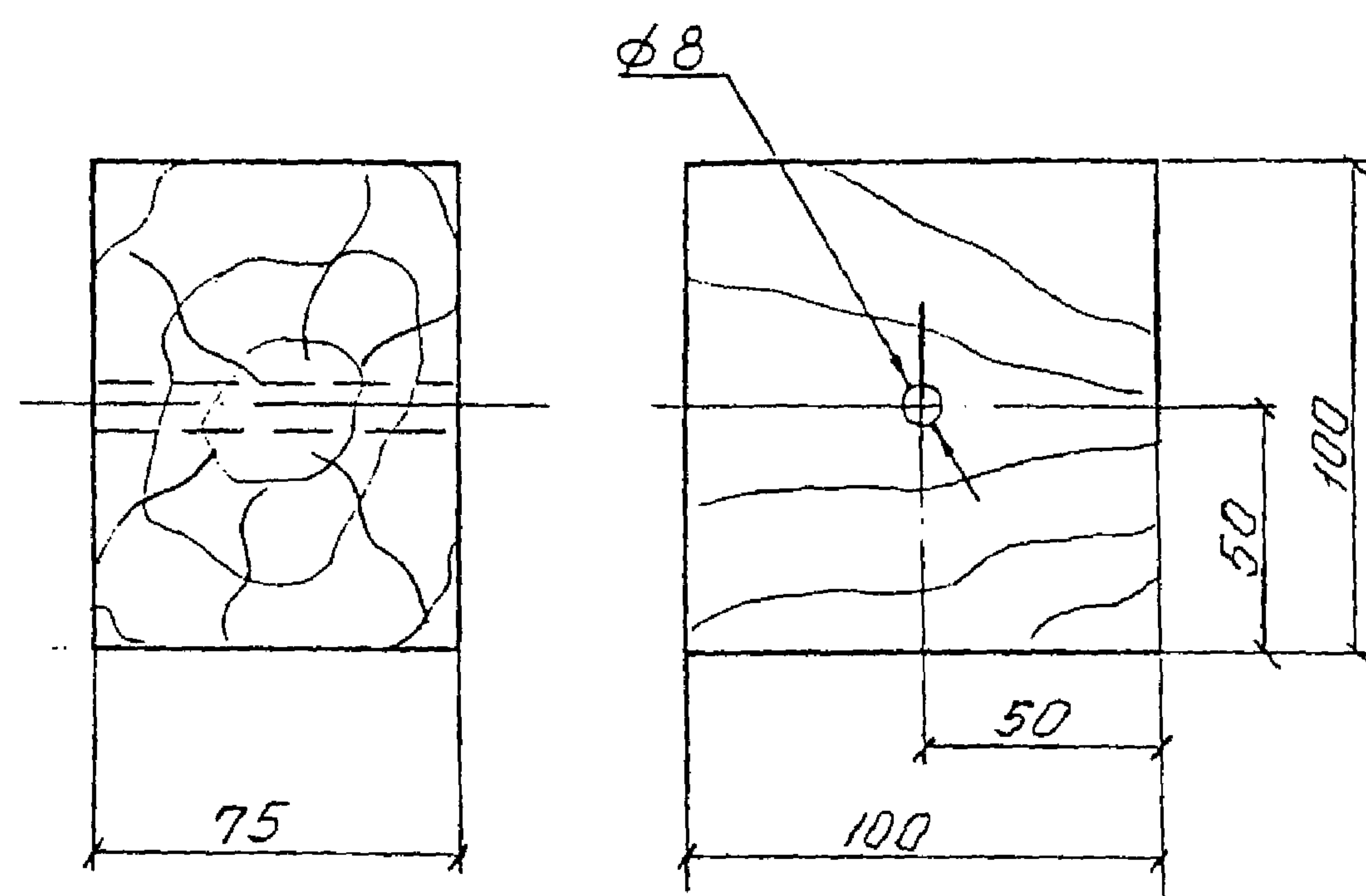
- Overall height: 100
- Top radius: R6
- Central section height: 60
- Bottom section height: 20
- Bottom section width: 20
- Bottom section angle: $2 \times 45^\circ$

Top View (Right):

- Overall width: 80
- Overall height: 50
- Central circular hole diameter: $\varnothing 14$
- Hole position from left edge: 40
- Hole position from bottom edge: 50

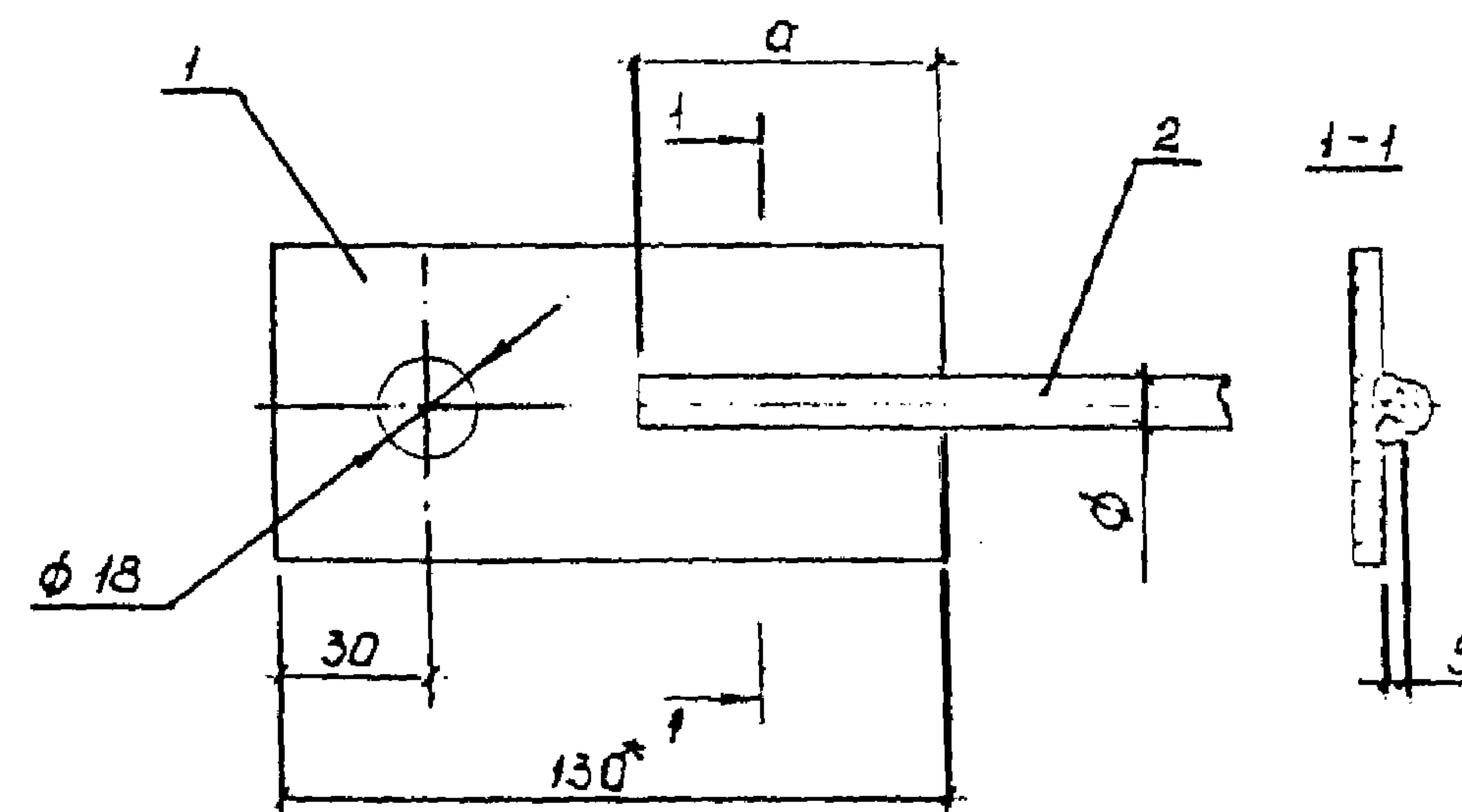
- | | | | | | | |
|--------------|------------|--------|-----------|----------------------|---------|--------------------|
| Инв. № подл. | Лист | Листов | 4363-2-60 | | | |
| | | | Вкладыш | | | |
| Инв. № подл. | Лист | Листов | Стодия | Масса | Масштаб | Трансэлектропроект |
| | | | р | | 1:1 | |
| Разраб | Догова | 22 | Н.95 | Доска-2-сосна-32x100 | | Гост 8486-86 |
| Провер | Комиссаров | | | | | |
| И.контр | Гуенко | 22 | 12.95 | | | |

Формат А4



Обозначение	Размеры, мм	
	а	φ
4363-2-62	60	10
-01	72	12

1. Сварка ручная дуговая
2* Размер для справок



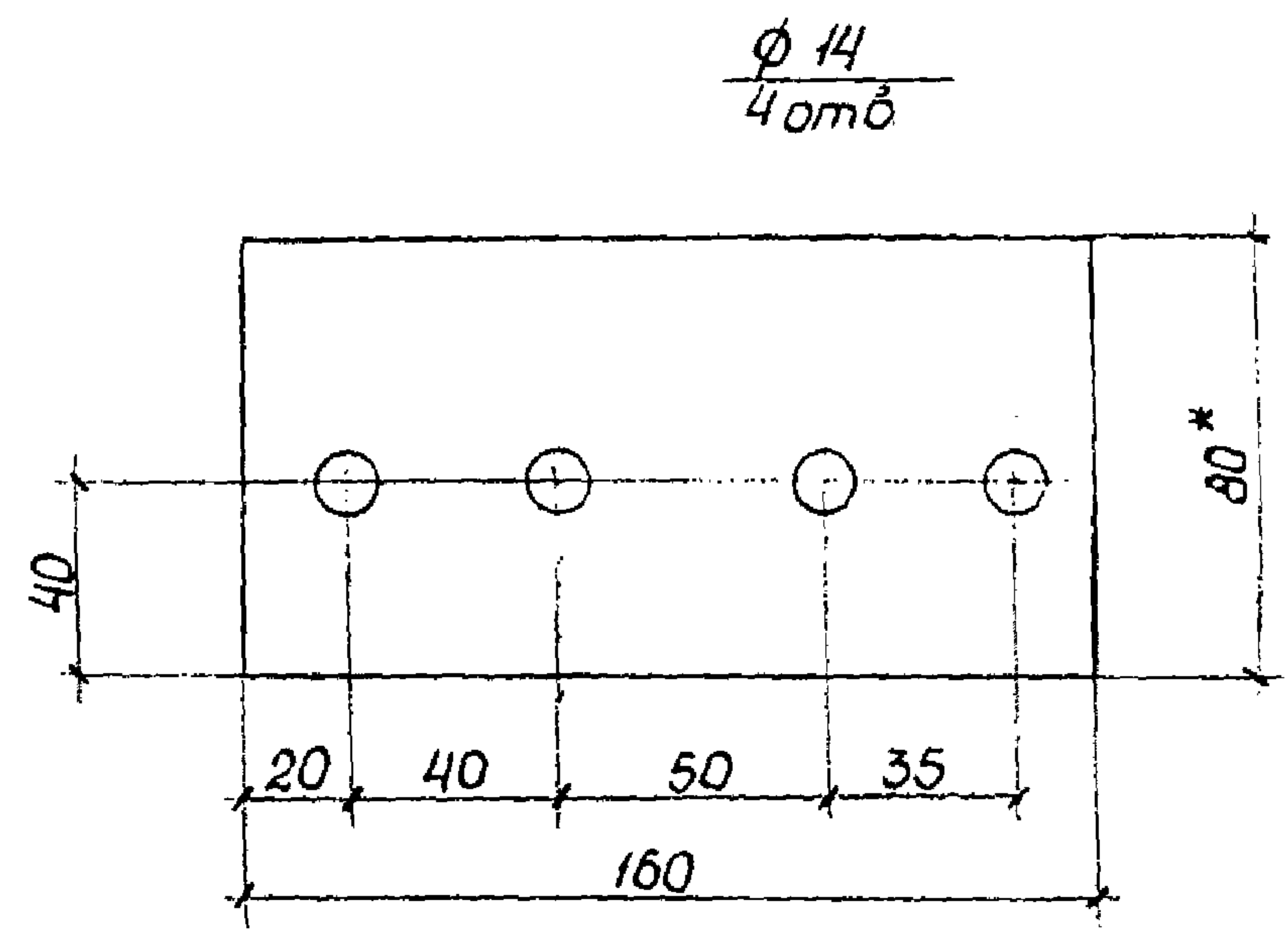
Поз.	Наименование	Кол. на		Масса, кг
		-	-01	
1	Планка			
	Полоса 6x60 ГОСТ 103-76			
	Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-88			
	l=130	1	1	0,36
2	Магистраль заземления			
	Круг 16 ГОСТ 2590-88			
	Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-88			
	l=по месту	1	1	

Циф. код	Подп. и дата	Взам. инв. №	4363-2-61		
Разраб.	Рогова	11.95	Брусок	Станд.	Масса
Провер.	Емельянова	12.95	изолирующий	р	Масштаб
И. контр.	Гриценко	12.95	Брусок-2-сосна-75x100	Лист	Листов 1
			ГОСТ 8486-86	Трансэлектропроект	

Формат А4

Циф. код	Подп. и дата	Взам. инв. №	4363-2-62		
Разраб.	Рогова	11.95	Деталь	Станд.	Пист
Провер.	Емельянова	12.95	крепления	р	Листов
И. контр.	Гриценко	12.95	заземления	1	1
			ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Формат А4

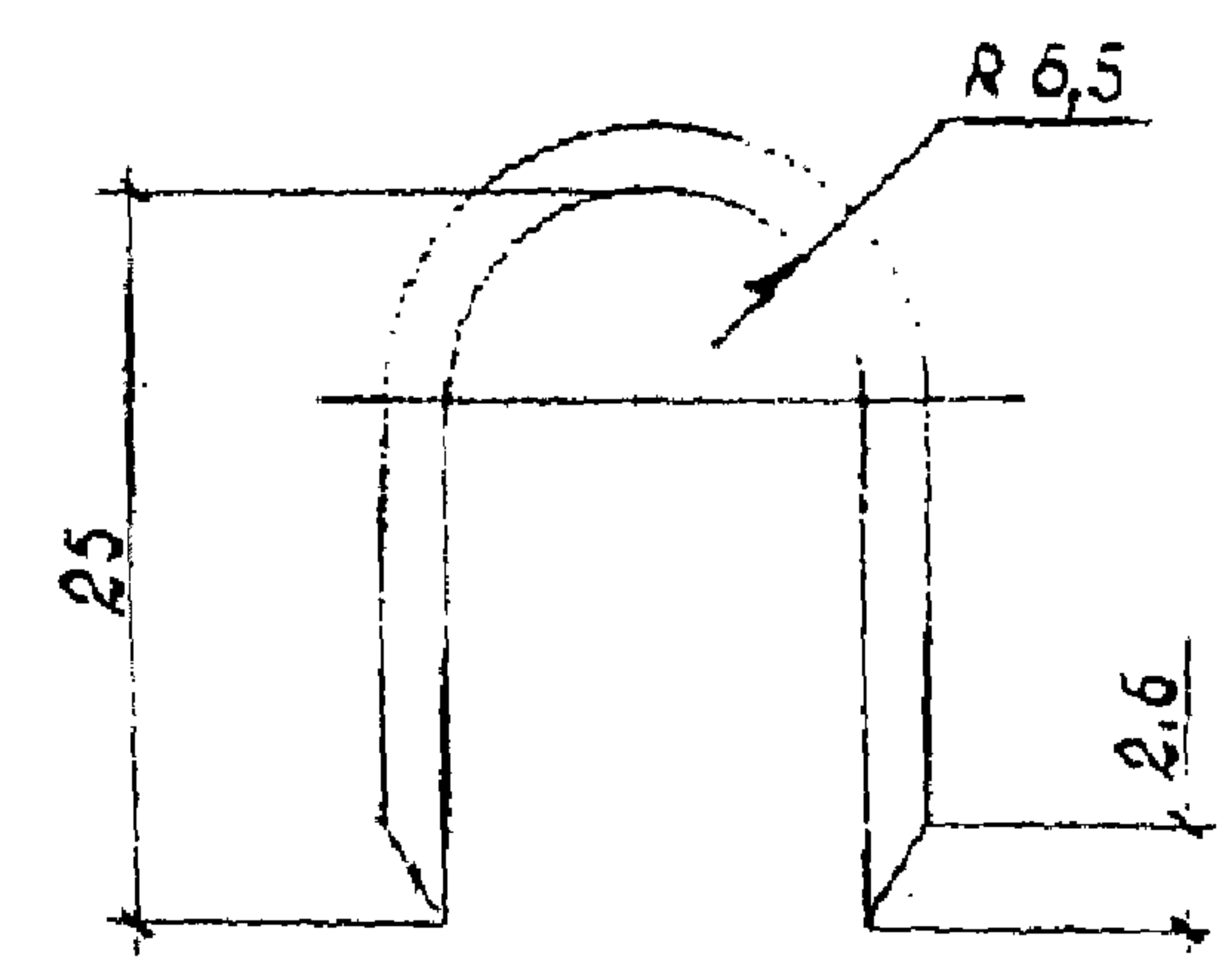


*Размер для справок

Шифр подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	4363-2-63		
Разраб.	Рогова	11.95	Планка переходная	Стадия	Масса
Провер.	Постнова	12.95		Р	0,46
Н. контр.	Гигенко	12.95	Лист	Листов	1
ШМТ 4,0×80 ГОСТ 434-78			Трансэлектропроект		

Копировал

Формат А4

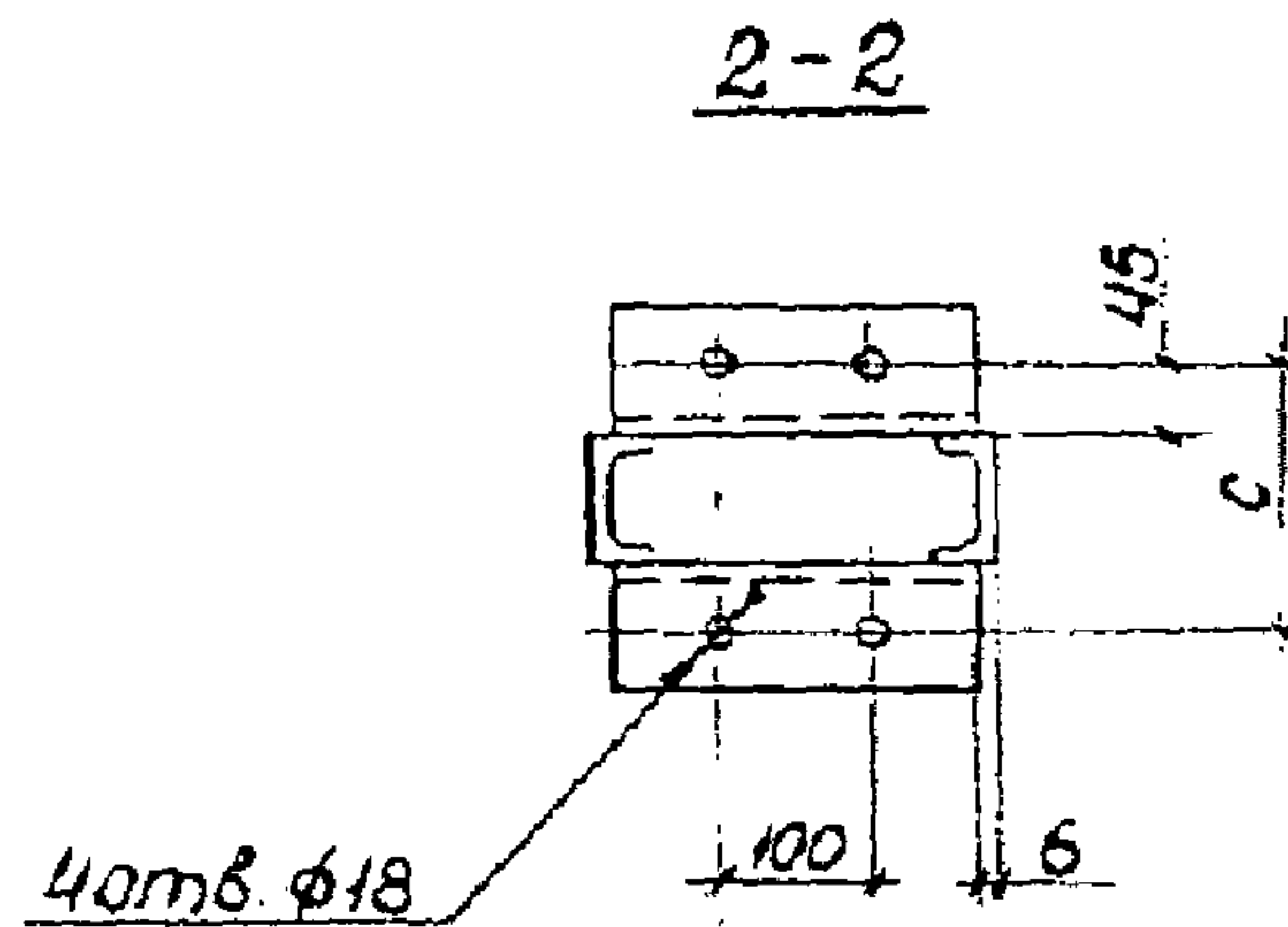
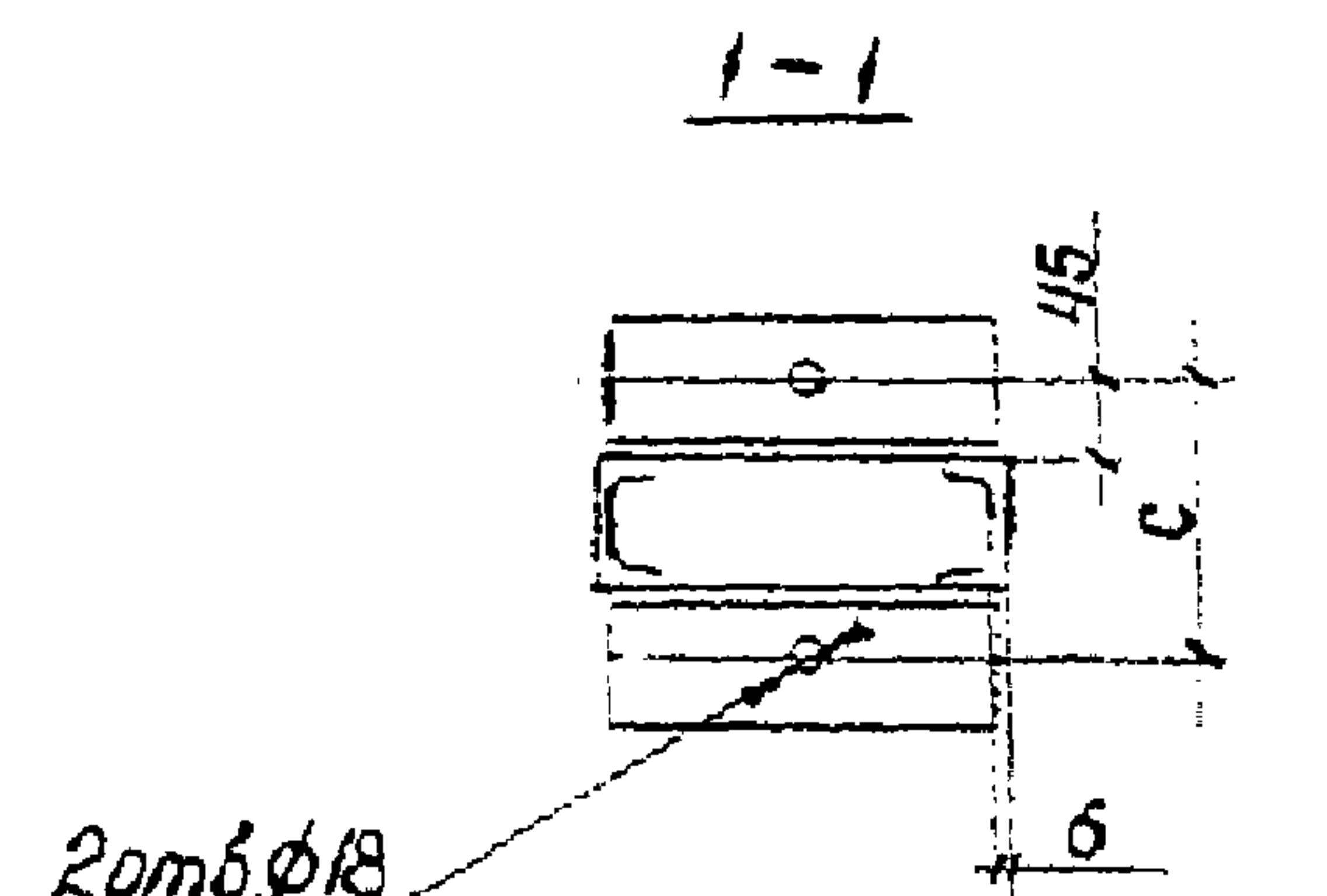
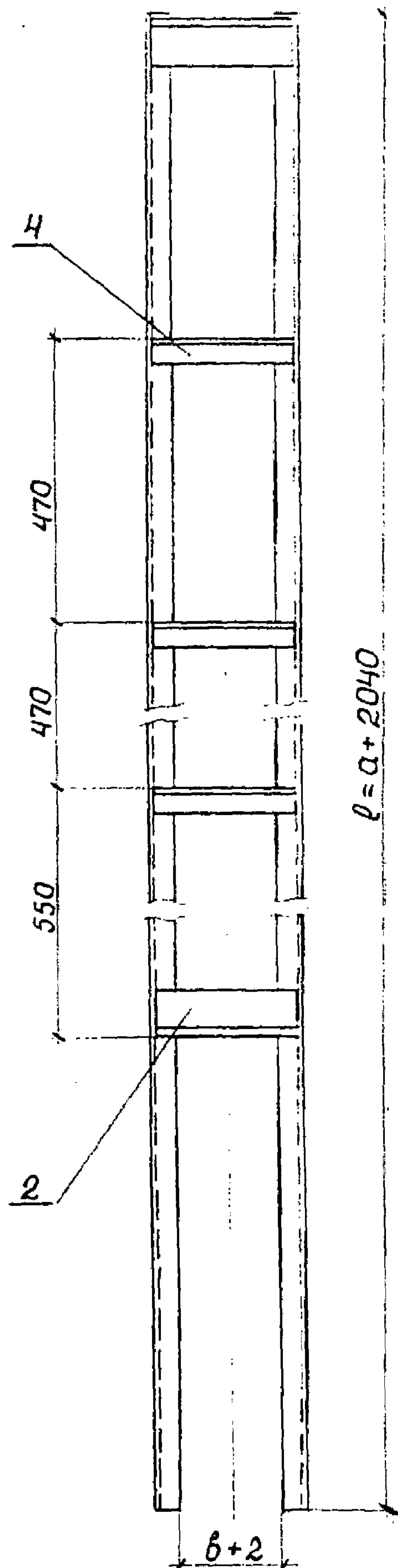
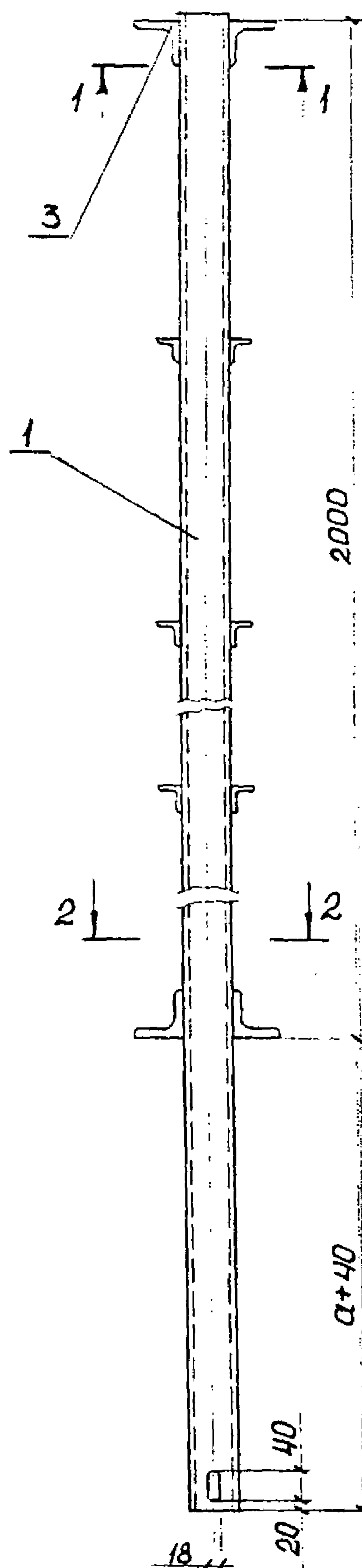


Развернутая длина 65 мм.

Шифр подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	4363-2-64		
Разраб.	Рогова	11.95	Скобка	Стадия	Масса
Провер.	Постнова	12.95		Р	0,004
Н. контр.	Гигенко	12.95	Лист	Листов	1
Проволока 4 ГОСТ 1668-74			Трансэлектропроект		

Формат А4

Шифр проекта, Подп. и дата, Взам. инв. №

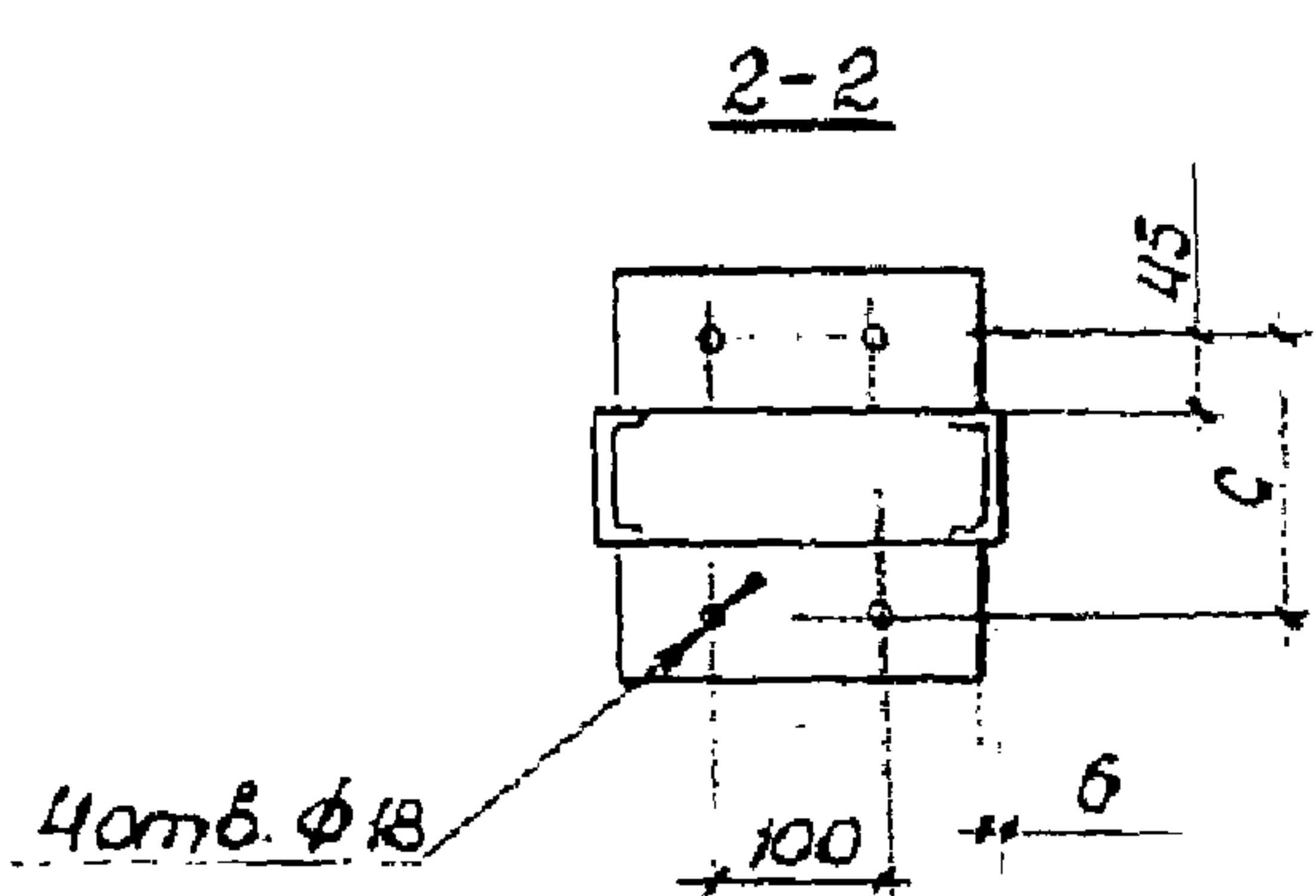
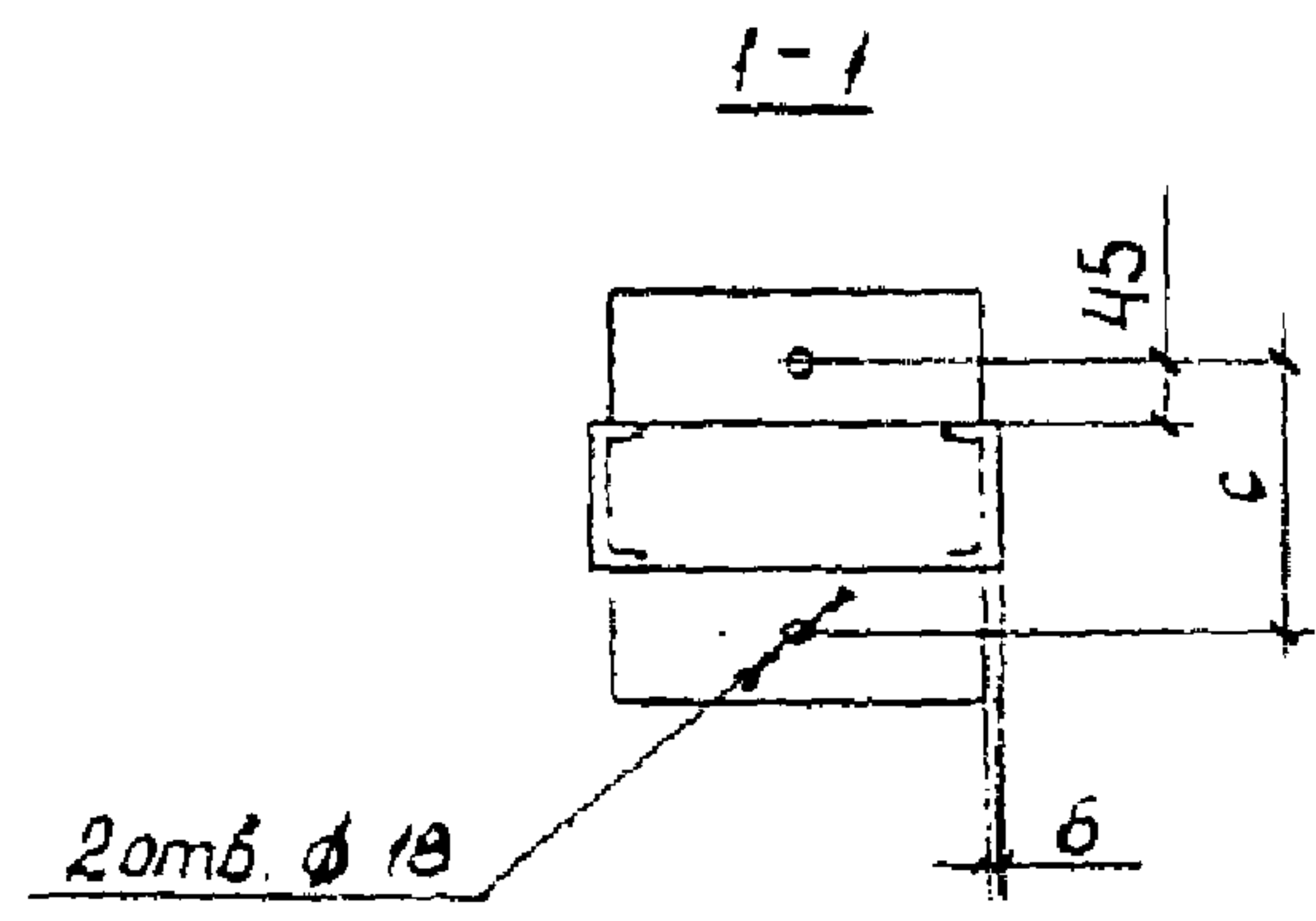
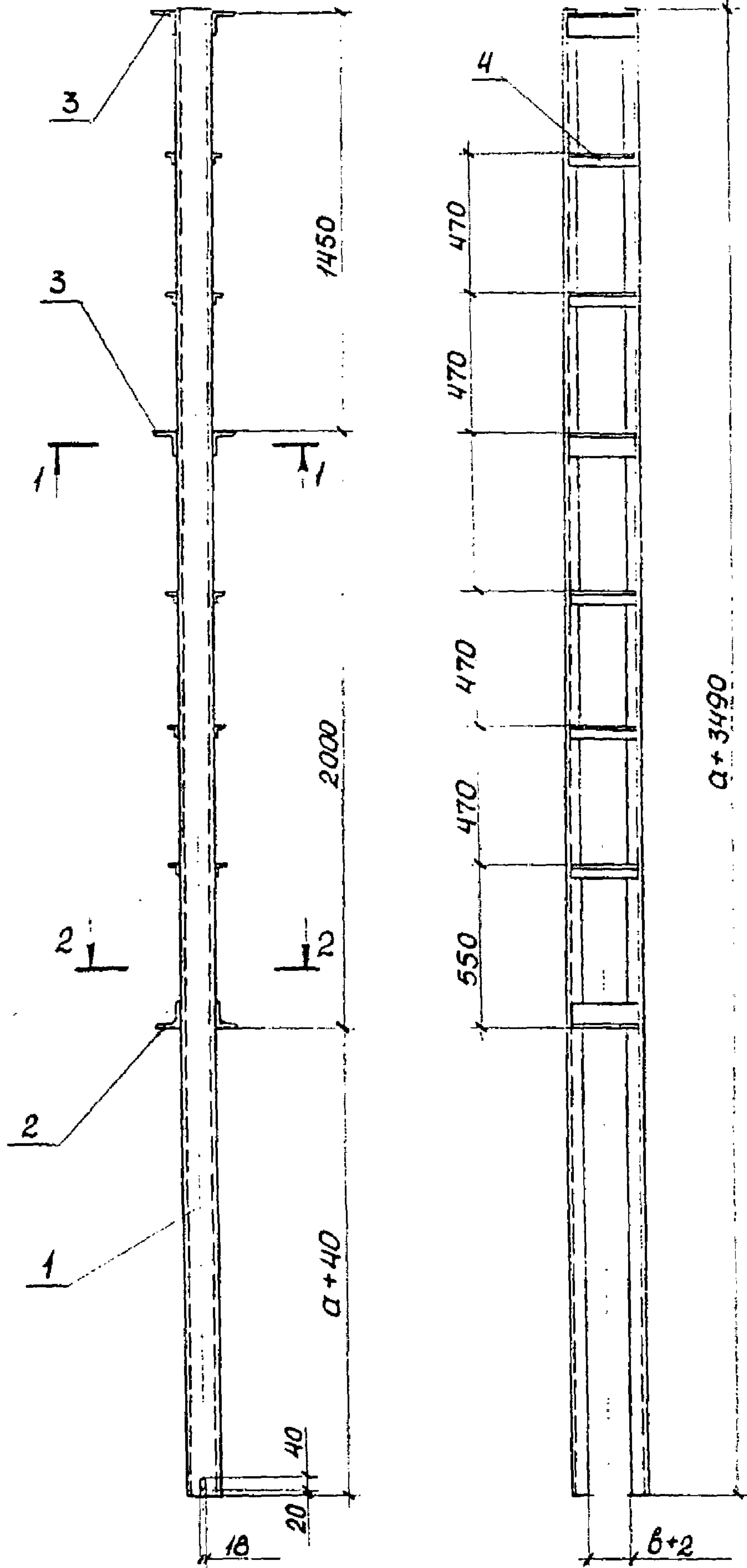


Обозначение	Сортамент дет. поз 1	С, мм
4363-2-65	[6,5	155
-01	[8	170
-02	[12	210

Поз.	Наименование	Кол. на			Примеч.
		-	-01	-02	
1	Стойка				
	Швеллеры ГОСТ 8240-89				
	С 245 ГОСТ 27772-88				
	$\ell = a + 2040$				
	Швеллер 6.5	2			
	Швеллер 8		2		
	Швеллер 12			2	
2	Балка опорная				
	Уголок 80*80*8 ГОСТ 8509-86				
	С 245 ГОСТ 27772-88				
	$\ell = \text{по месту}$	2	2	2	
3	Столик				
	Уголок 80*80*8 ГОСТ 8509-86				
	С 245 ГОСТ 27772-88				
	$\ell = \text{по месту}$	2	2	2	
4	Распорка				
	Уголок 40*40*4 ГОСТ 8509-86				
	С 245 ГОСТ 27772-88				
	$\ell = \text{по месту}$	6	6	6	

4363-2-65						
Разраб.	Рогова	20.05.95	11.95	Стойка короткая	Стация	Лист
Провер.	Степанова	20.05.95	12.95		Р	Листов
Исполн.	Гусенко	20.05.95		Трансэлектропроект		

Шдв. и подл. Подп. и дата. Взаминь.м



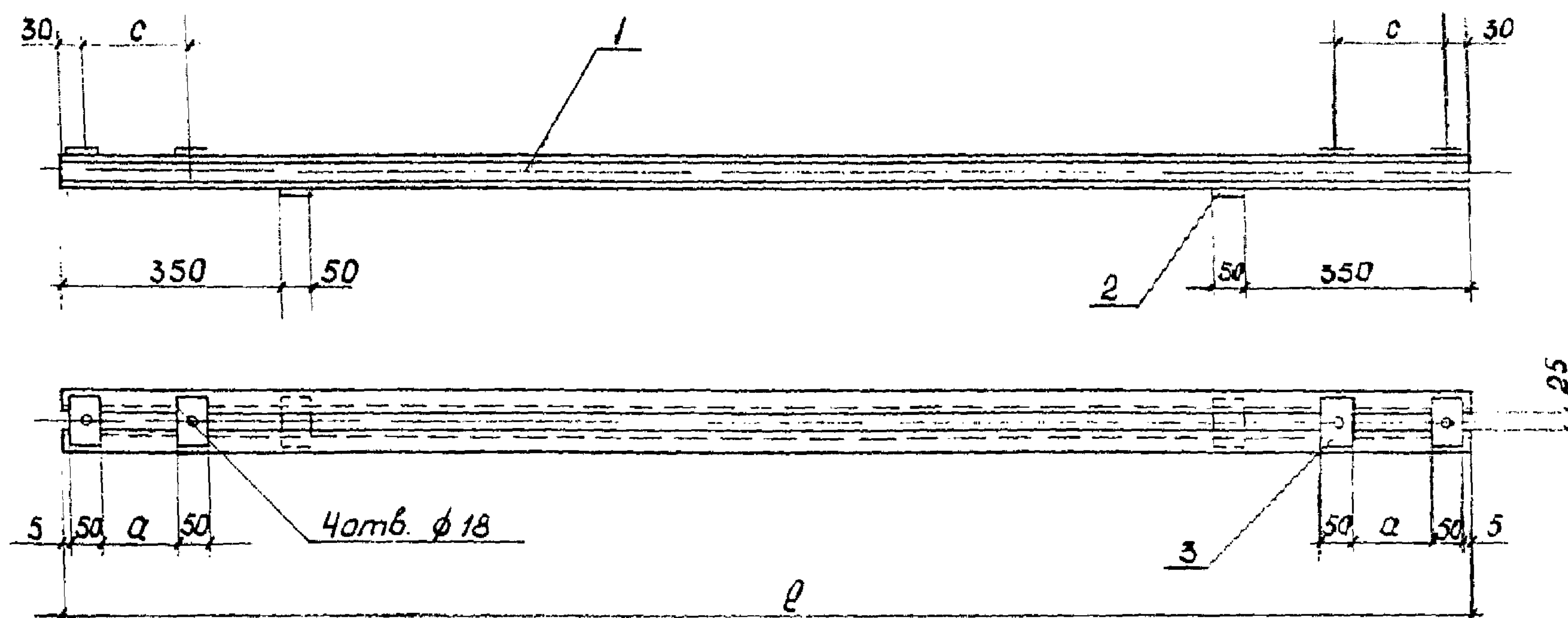
Обозначение	Сортамент дет. поз 1	C, мм
4363-2-66	С 8	170
- 01	С 12	210

Поз.	Наименование	Кол. на - 01	Приме- чание
1	Стойка Швеллеры ГОСТ 8240-39 С 245 ГОСТ 27772-88 $l = a + 3490$		
2	Швеллер 8	2	
	Швеллер 12	2	
2	Балка опорная 80x80x8 ГОСТ 8509-86 Уголок С 245 ГОСТ 27772-88 $l = \text{по месту}$	2	2
3	Столлик 80x80x8 ГОСТ 8509-86 Уголок С 245 ГОСТ 27772-88 $l = \text{по месту}$	4	4
4	Распорка 40x40x4 ГОСТ 8509-86 Уголок С 245 ГОСТ 27772-88 $l = \text{по месту}$	10	10

4363-2-66			
Разраб.	Рогова	11.95	Стойка длинная
Провер.	Семьянова	12.95	
Н. контр.	Гусенко		
Стация	Лист	Листов	
Р		1	
Трансэлектропроект			

Копировал

Формат А3

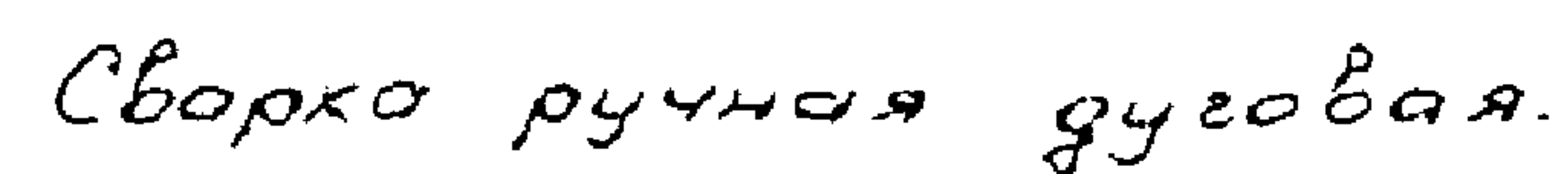


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Балка		
	Швеллер 5 ГОСТ 8240-89		
	С 245 ГОСТ 27172-88		
2	Накладка	2	без чертежа
	Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
	Ст 3 сп 5 ГОСТ 535-88		
3	Накладка	4	без чертежа
	φ=80; 0,16 кг		
			4363-2-70

Обозначение	Сортамент швеллера	Размеры, мм			Масса, кг
		a	c	l	
4363-2-67	Л 6,5	105	155	2215	10,72
-01	Л 8	120	170	2230	10,79
-02	Л 12	160	210	2270	10,98

Шв. и подл. Подп. и дата. Взам. инв.

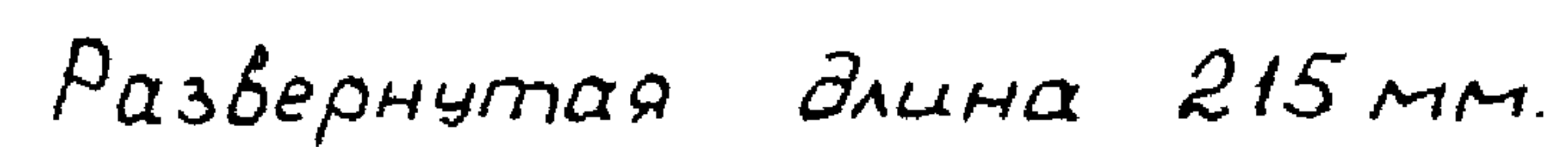
				4363-2-67	
Разраб.	Рогова	11.95		Переключатель	Лист 1
Провер.	Емельянова	12.95			
Н. контр.	Гусенико				



Обозначение	Сортамент дет. поз. 1	Размеры, мм		Масса, кг
		С	а	
4363-2-68	С 6,5	170	1200	8,26
-01	С 8	210	1160	9,87

Поз.	Наименование	Кол. на	Обозначение
		- 01	документа
1	Балка		
	Швеллеры ГОСТ 8240-89 С 245 ГОСТ 27772-88		
	$\rho = 1400$		
	Швеллер 6,5	2	
	Швеллер 8	2	без чертежа
2	Бугель		
	Швеллер 5 ГОСТ 8240-89 С 245 ГОСТ 27772-88		
	$\rho = 270 ; 1,30 \text{ кг}$	1	1 без чертежа
3	Накладка		
	Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3пс 5 ГОСТ 535-88		
	$\rho = 80 ; 0,16 \text{ кг}$	1	1 без чертежа
4	Накладка	2	2 4363-2-70
5	Скоба	1	1 4363-2-69
6	Серьга сварная	1	1

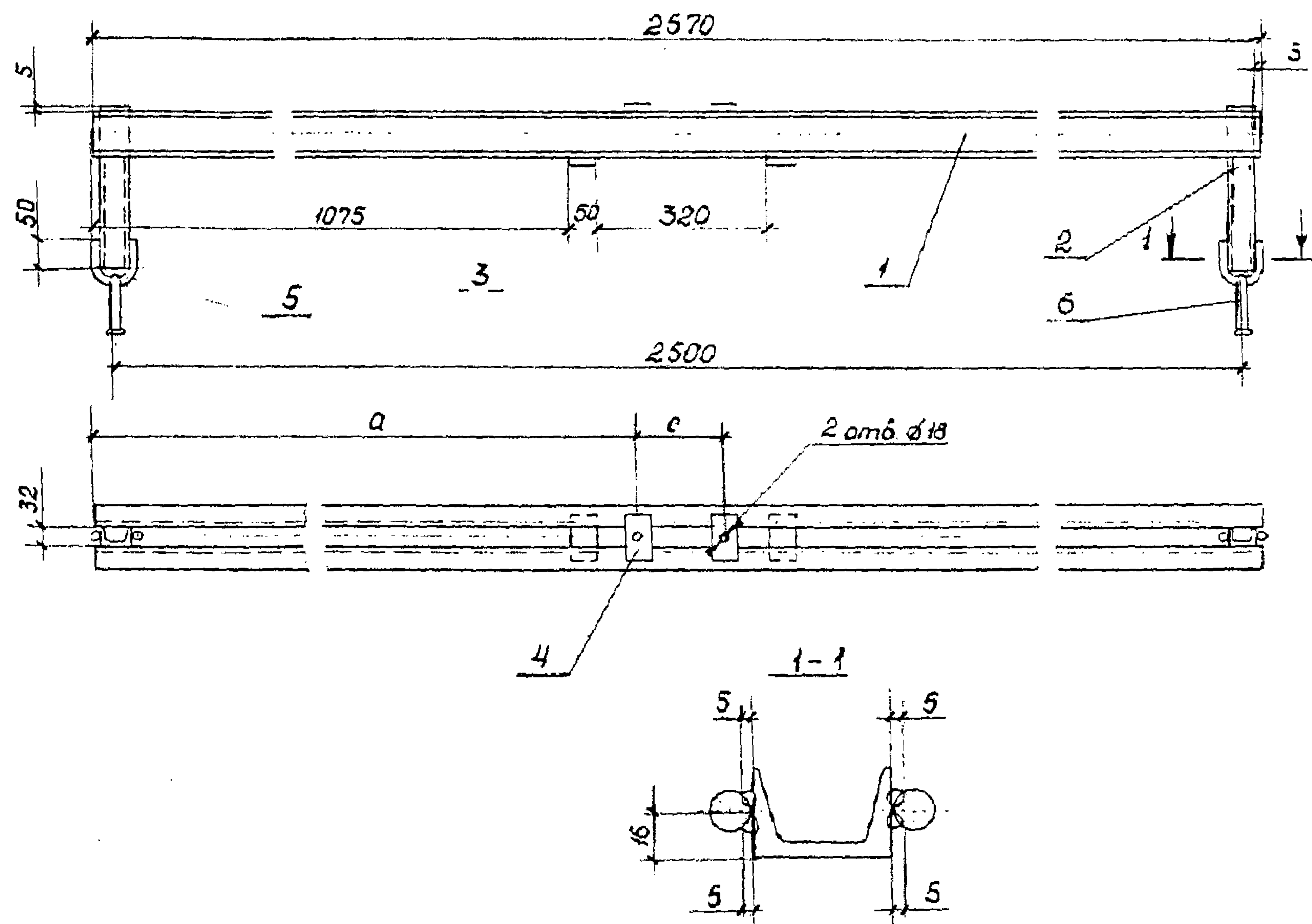
				4363-2-68	Кронштейн односторонний	Стадия	Лист	Листов
						Р		1
Разраб.	Рогова		11.95			Трансэлектропроект		
Пробер	Емельянова							
И контр	Гусенко		12.95					



Формат А4



Формат А4



Поз.	Наименование	Кол. на — 01	Обозначение документа
1	Балка Швеллеры ГОСТ 8240-89 С 245 ГОСТ 27772-88 $\rho=2570$ Швеллер 6.5	2	
2	Бугель Швеллер 5 ГОСТ 8240-89 С 245 ГОСТ 27772-88 $\rho=270; 1,30 \text{ кг}$	2	без чертежа
3	Накладка Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3пс5 ГОСТ 535-88 $\rho=80; 0,16 \text{ кг}$	2	без чертежа
4	Накладка	2	4363-2-70
5	Схода	2	4363-2-69
6	Серьга сварная	2	

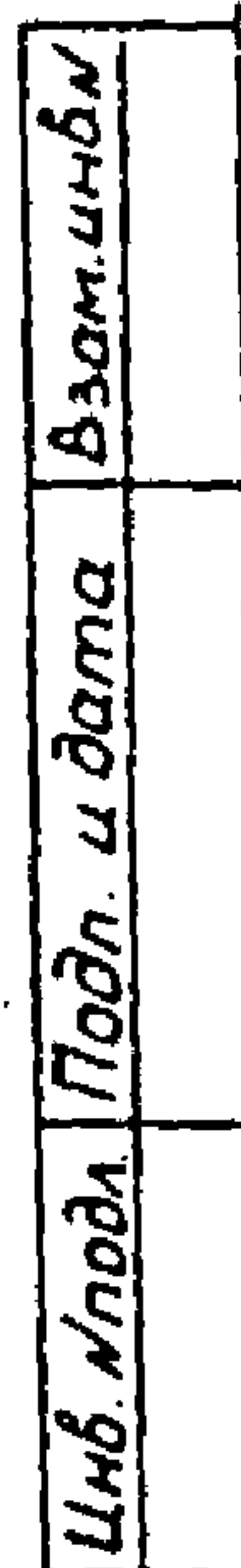
Обозначение	Сортамент дет. поз.1	Размеры, мм		Масса, кг
		а	с	
4363-2-71	С 6,5	1200	170	15,16
-01	С 8	1180	210	18,11

Сварка ручная дуговая.

				4363-2-71			
				Кронштейн двухсторонний	Студия	Лист	Листов
					Р		1
Разраб.	Рогова	11.95					
Проект	Емельянова	12.95					
Н. контр.	Гриценко	12.95					

Формат А3

Шмб. и подл. Подп. и дата Взам. шмб. и

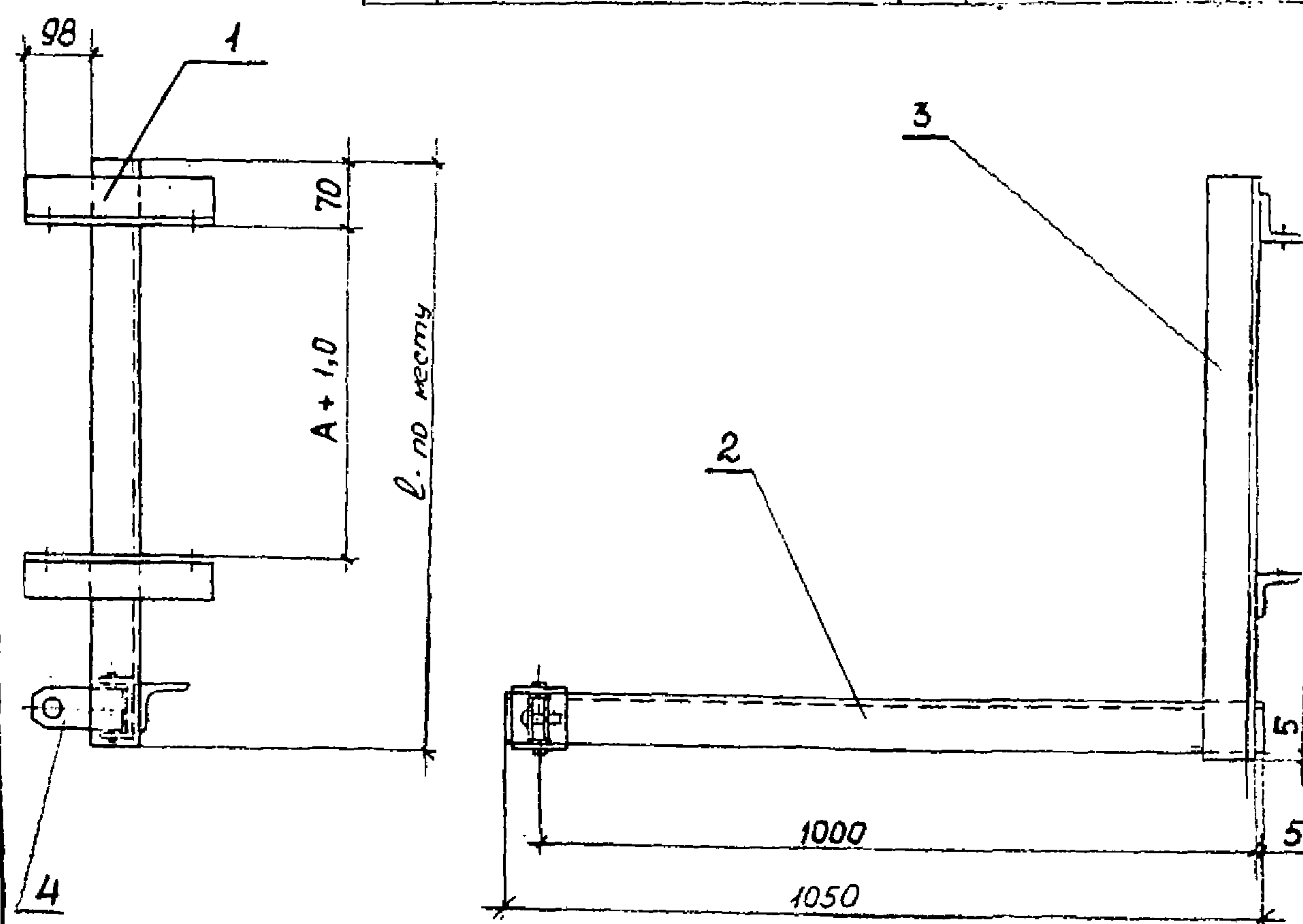


Обозначение	а, мм
4363·2-72	540
-01	690

[illegible]

Формат А3

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Упор	2	4363-2-74
2	Кронштейн		
	Чертеж 63x63x5 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 21712-88		
	l = 1050 мм; 505 кг	1	без чертежа
3	Стойка		
	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 21712-88		
	l - по месту	1	без чертежа
4	Ушко шарнирное	1	136-76



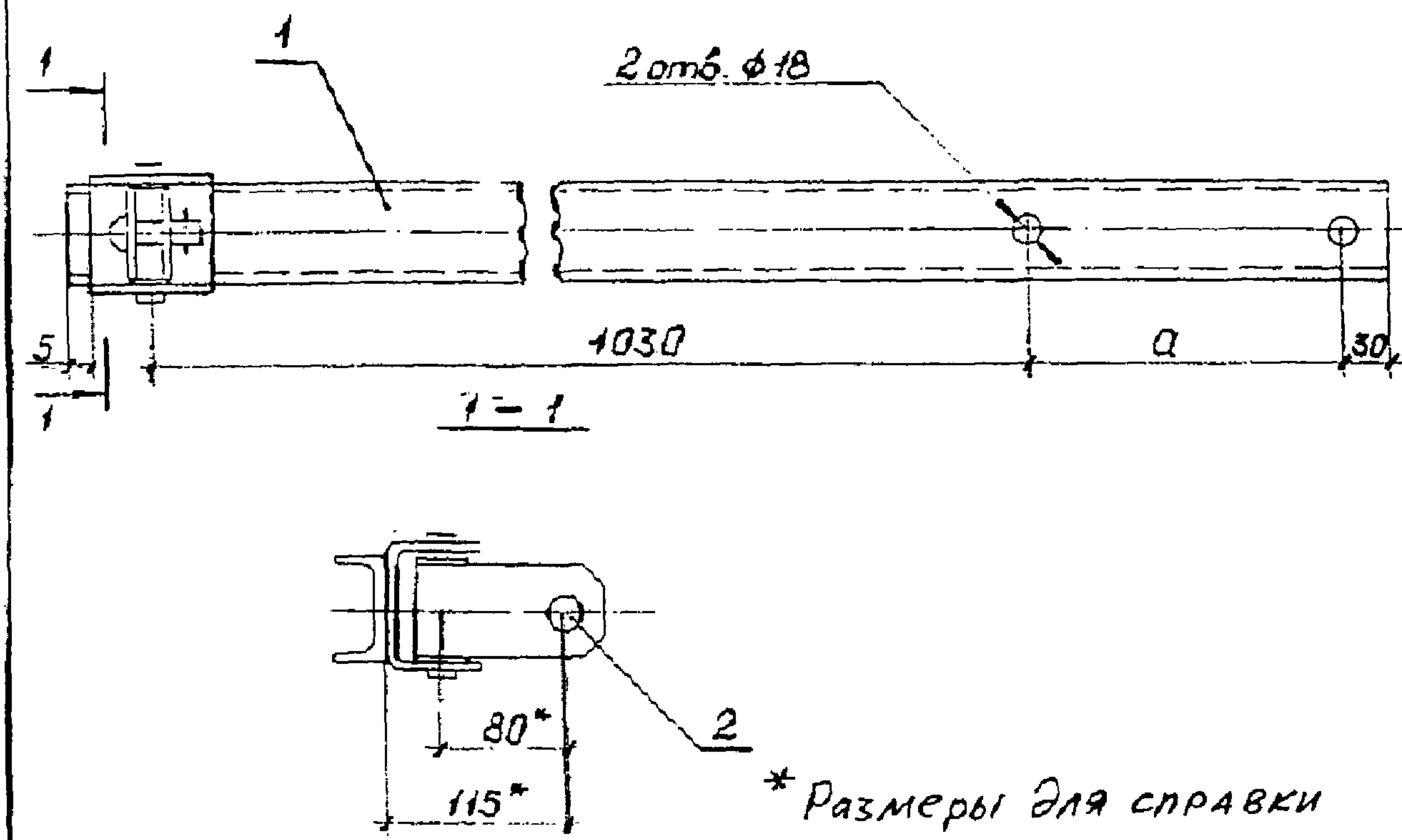
Инв. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. и подл.

РАЗРАБ	РОГОВА	09.95
ПРОВЕР	ЕМОЛЯНОВА	12.95
Н. КОНТР	ГИЕНКО	

4363-2-73		
Кронштейн	Стандия	Лист
ФИКСАТОРНЫЙ	Р	1
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Кронштейн		
	Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-89 С245 27772-88		
	l - по месту	1	без чертежа
2	Ушко шарнирное	1	136-76

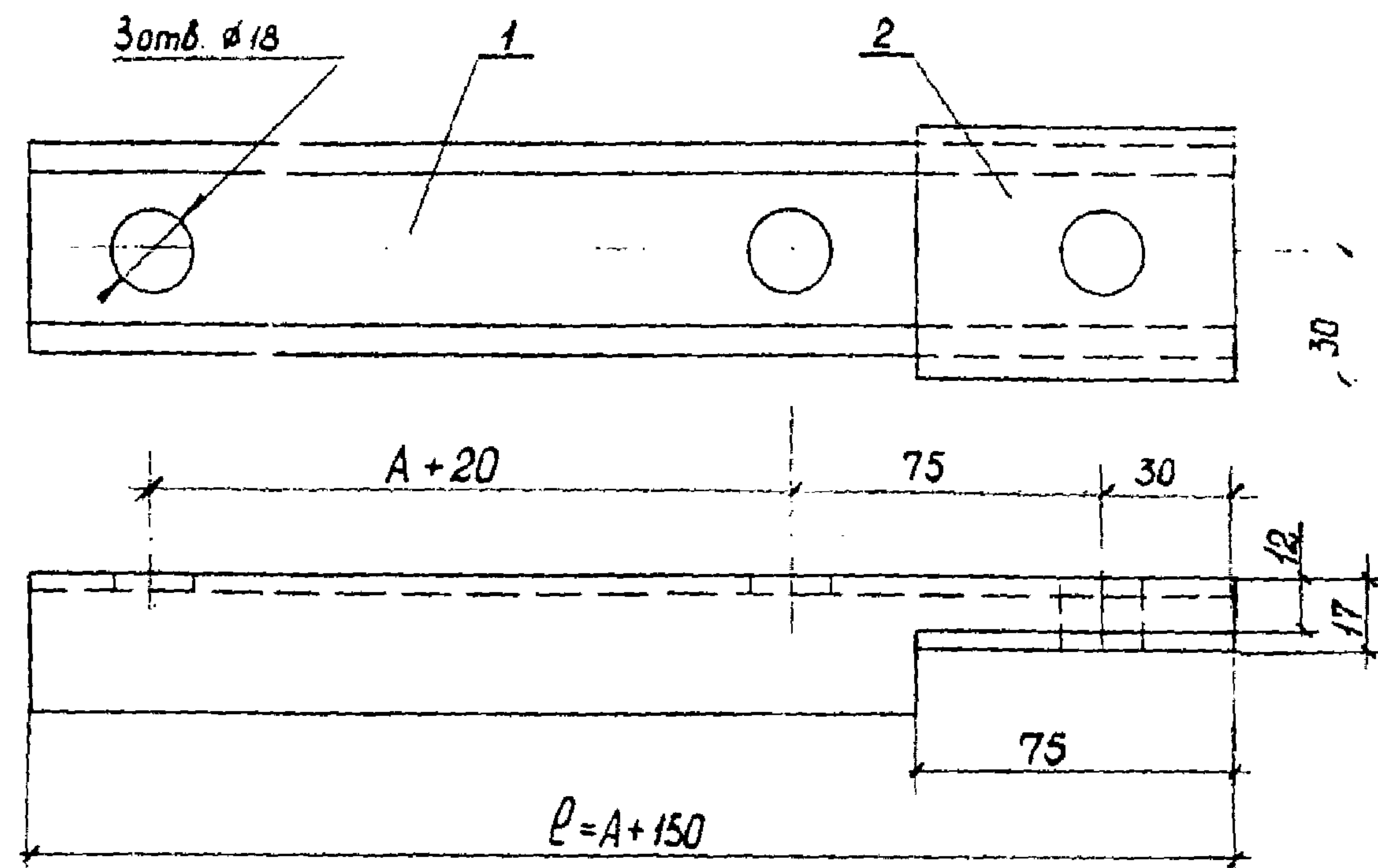


Инв. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. и подл.

РАЗРАБ	РОГОВА	09.95
ПРОВЕР	ЕМОЛЯНОВА	12.95
Н. КОНТР	ГИЕНКО	

4363-2-74		
Кронштейн	Стандия	Лист
ФИКСАТОРНЫЙ	Р	1
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4



Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг
1	Швеллер		
	Швеллер 5 ГОСТ 8240-89 С 245 ГОСТ 27772-88		
	$\rho = A + 150$	1	
2	Накладка		
	Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 Ст3пс5 ГОСТ 535-88		
	$\rho = 75$	1	0,18

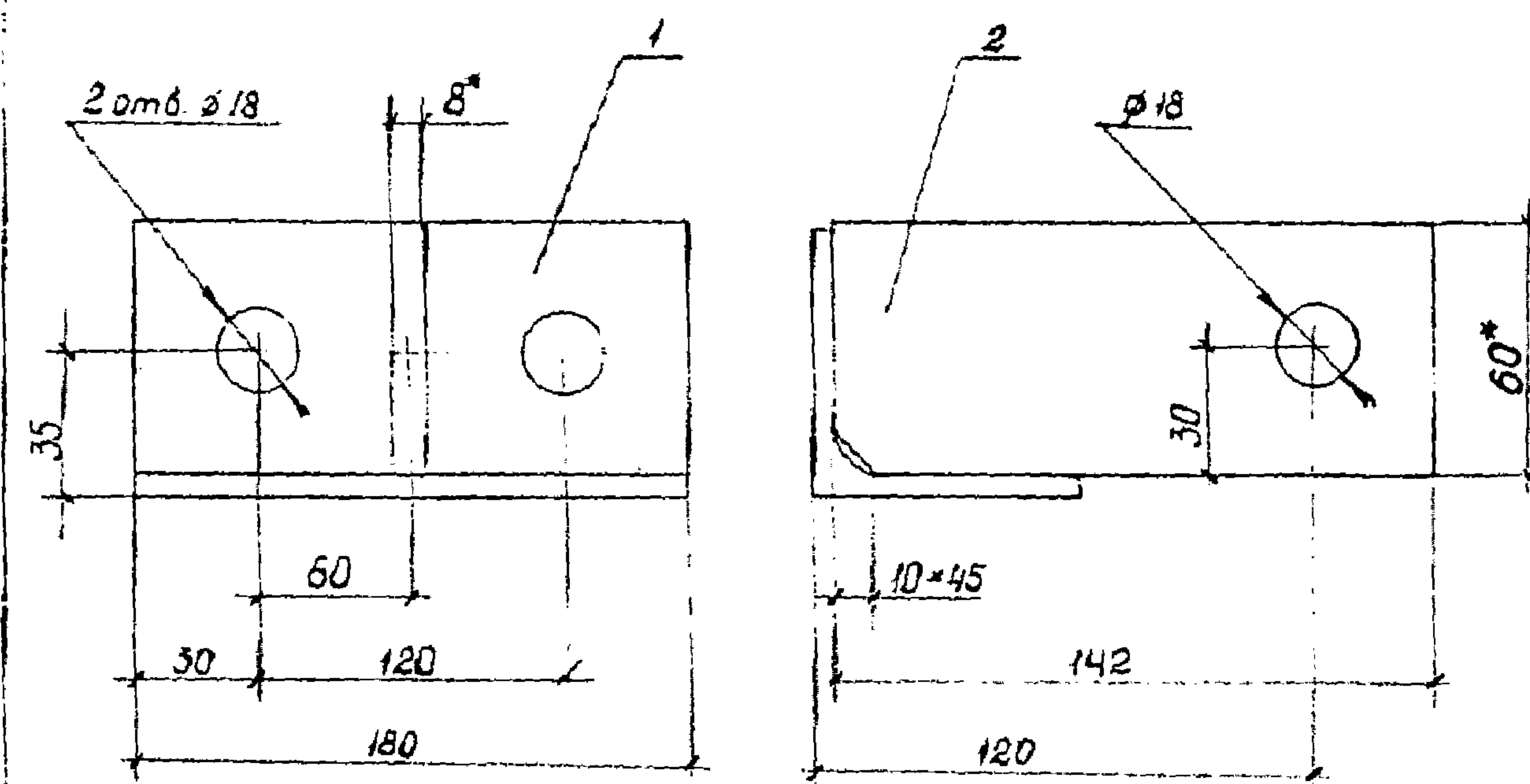
Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

4363-2-75

Кронштейн

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Трансэлектропроект		

Формат А4



Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг
1	Уголок		
	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 С 245 ГОСТ 27772-88		
	$\rho = 180$	1	0,87
2	Планка		
	Полоса 8x60 ГОСТ 103-76 Ст3пс5 ГОСТ 535-88		
	$\rho = 142$	1	0,53

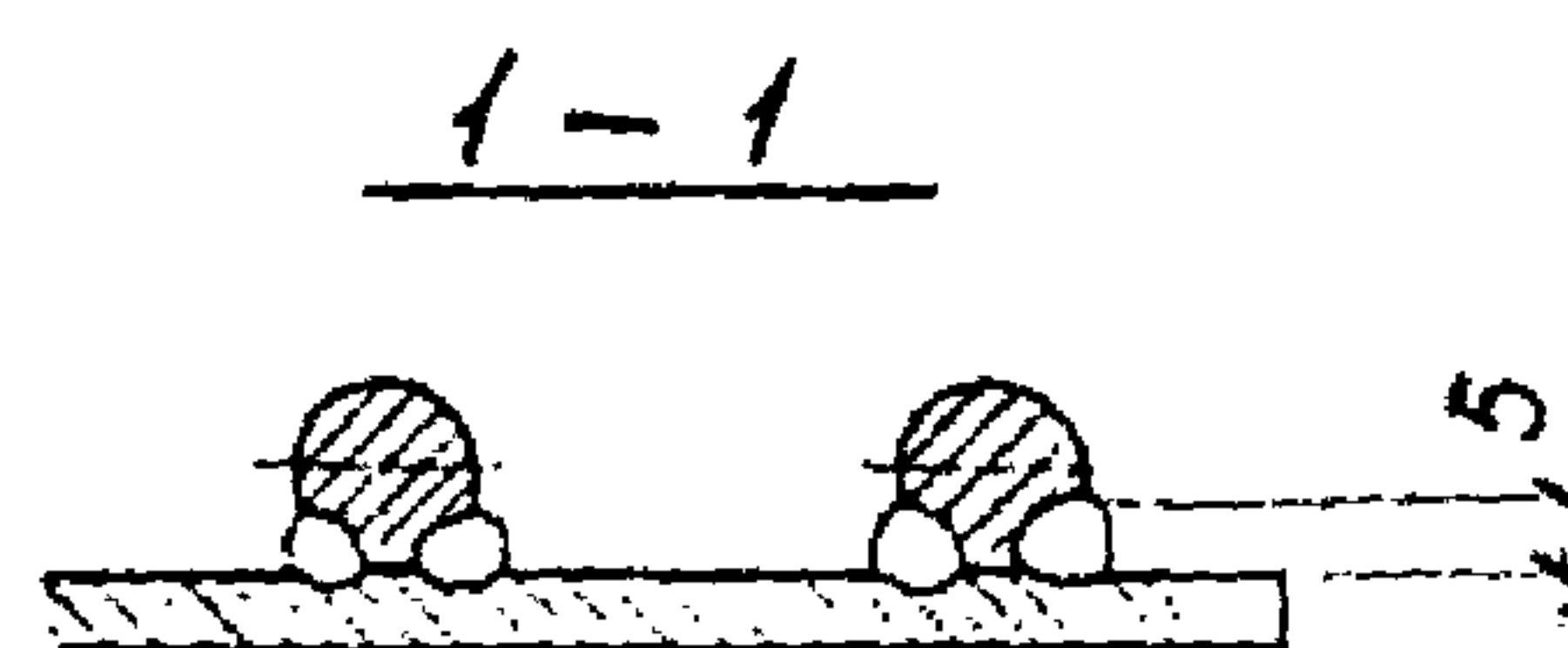
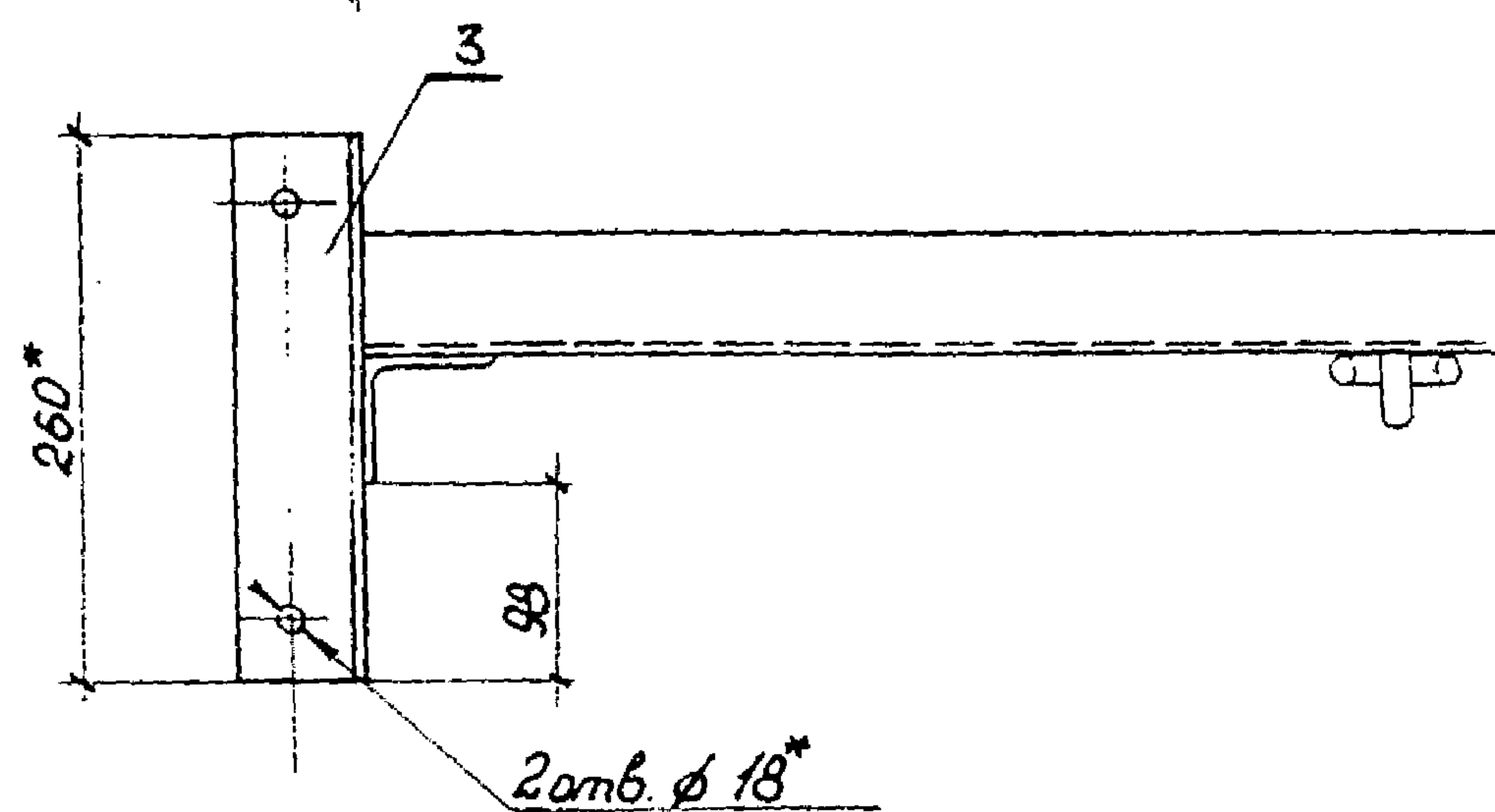
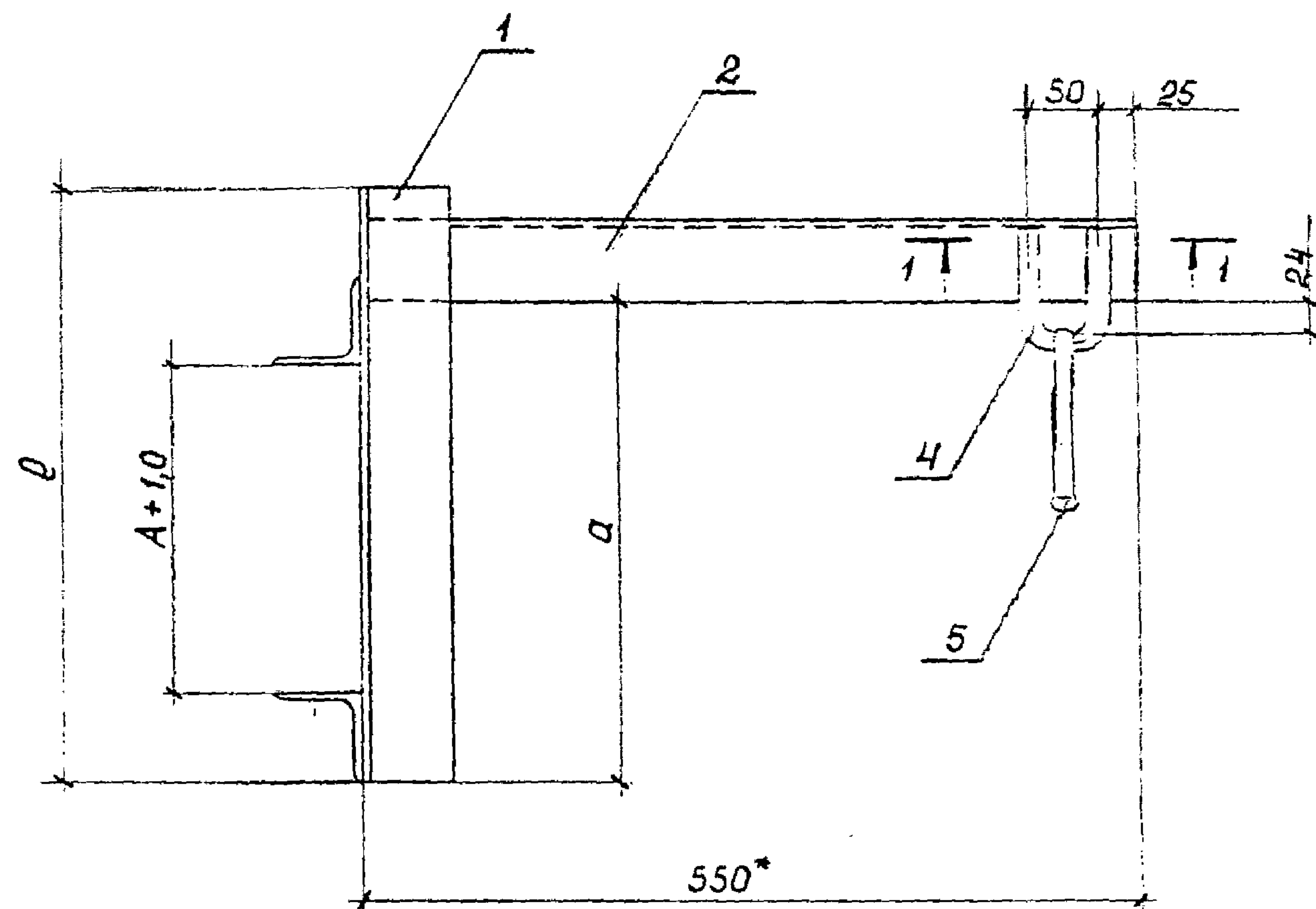
1. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.
2. *Размер для справок.

4363-2-76

Пята кронштейна

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Трансэлектропроект		

Формат А4



Поз	Наименование	Кол. на — 01	Обозначение документа
1	Основание Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	Р=по месту	1 1	без черт.
2	Кронштейн Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	Р=550, 2,65 кг	1 1	без черт.
3	Упор	1 1	4363-2-87
4	Хомут	1 1	4363-2-76
5	Гайка (095-76)	1 1	

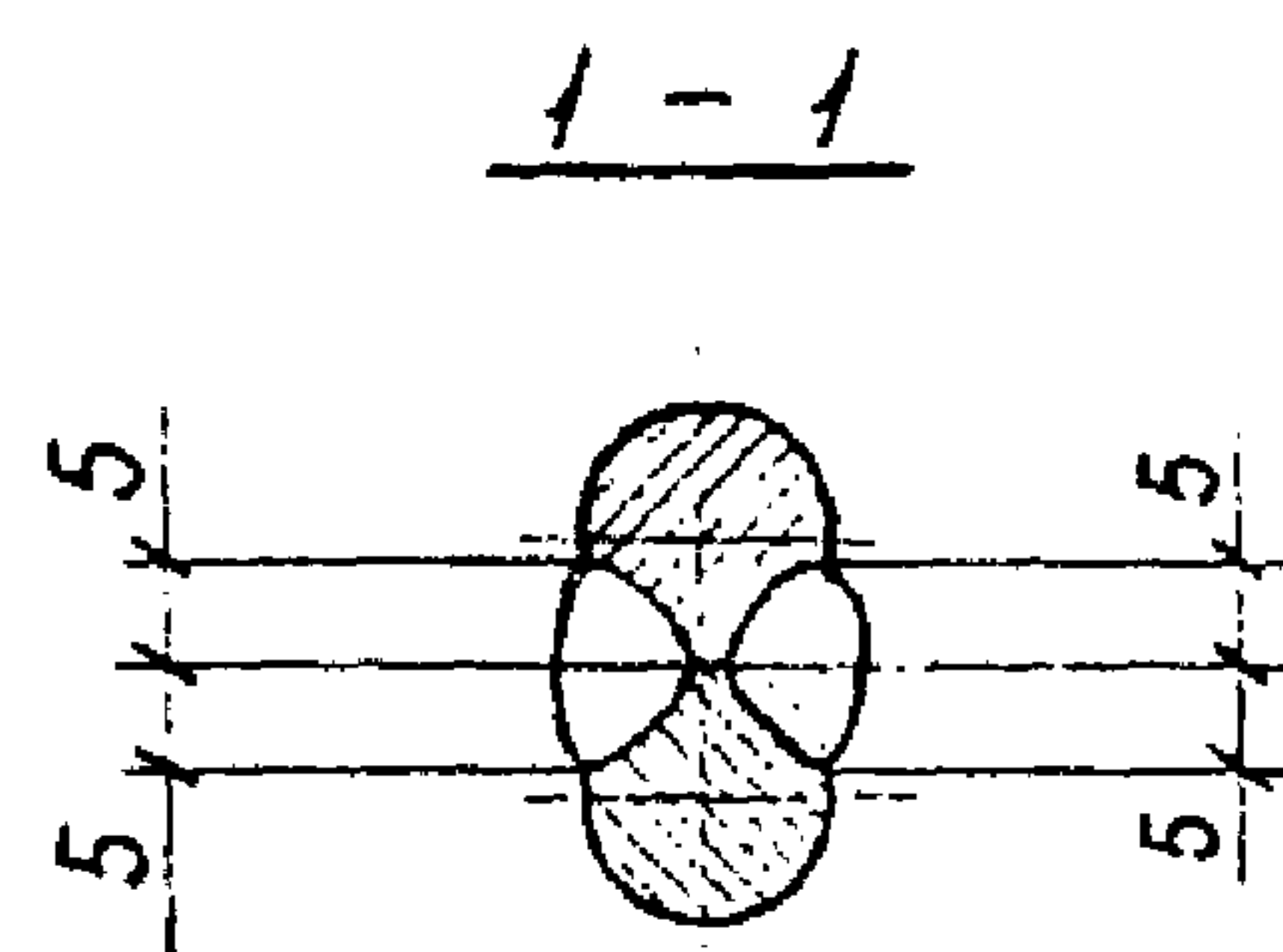
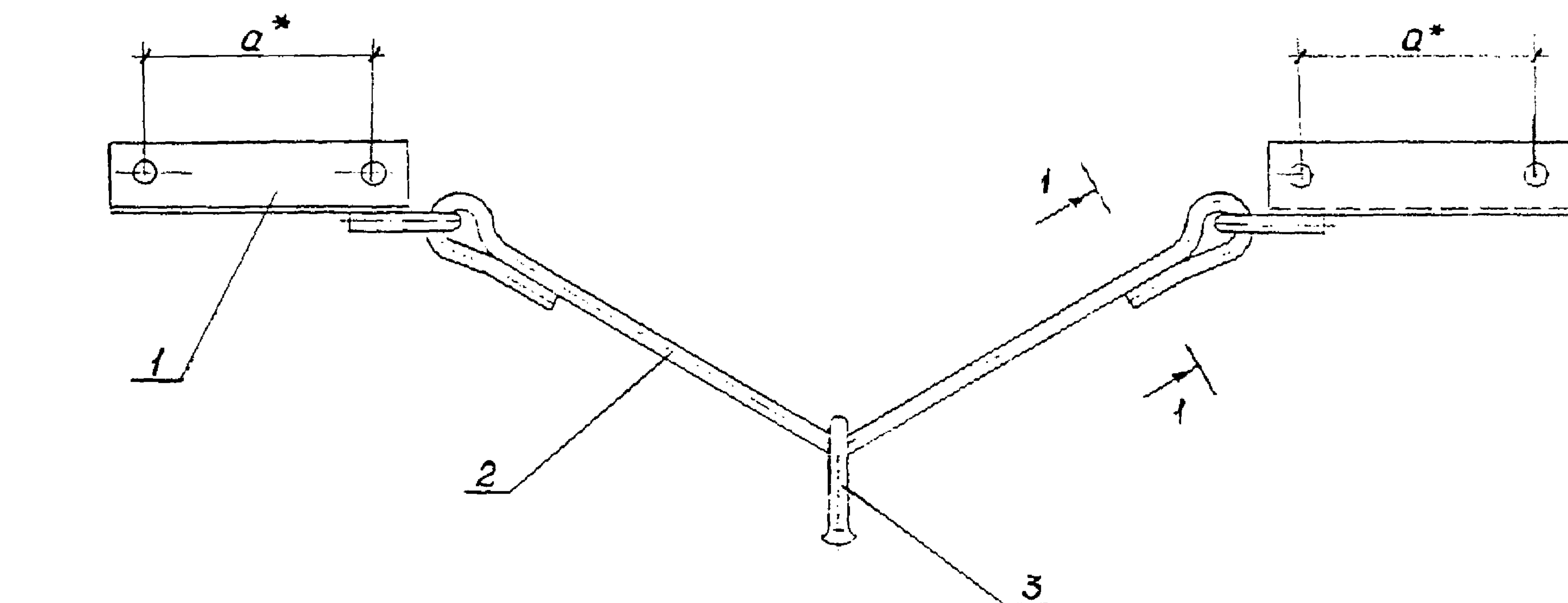
Обозначение	Q, мм
4363-2-77	290
-01	630

* Размер для справок.

				4363-2-77	
				Кронштейн	Стадия Р
					Лист 1
Разраб.	Рогова	12.95			Листов 1
Провер.	Емельянова	12.95			
Н. контр.	Гриценко	12.95			Трансэлектропроект

Формат А3

Шнб / подл. Подп. и дата. Взам. инв.



Обозначение	Q
4363-2-78	Б + 20
-01	Б - 60

Поз	Наименование	Кол. на		Обозначение документа
		-	01	
1	Кронштейн треугольного подвеса	2		4363-2-81
	Кронштейн треугольного подвеса		2	-01
2	Штанга треугольного подвеса	1	1	4363-2-80
3	Серьга	1	1	095-76

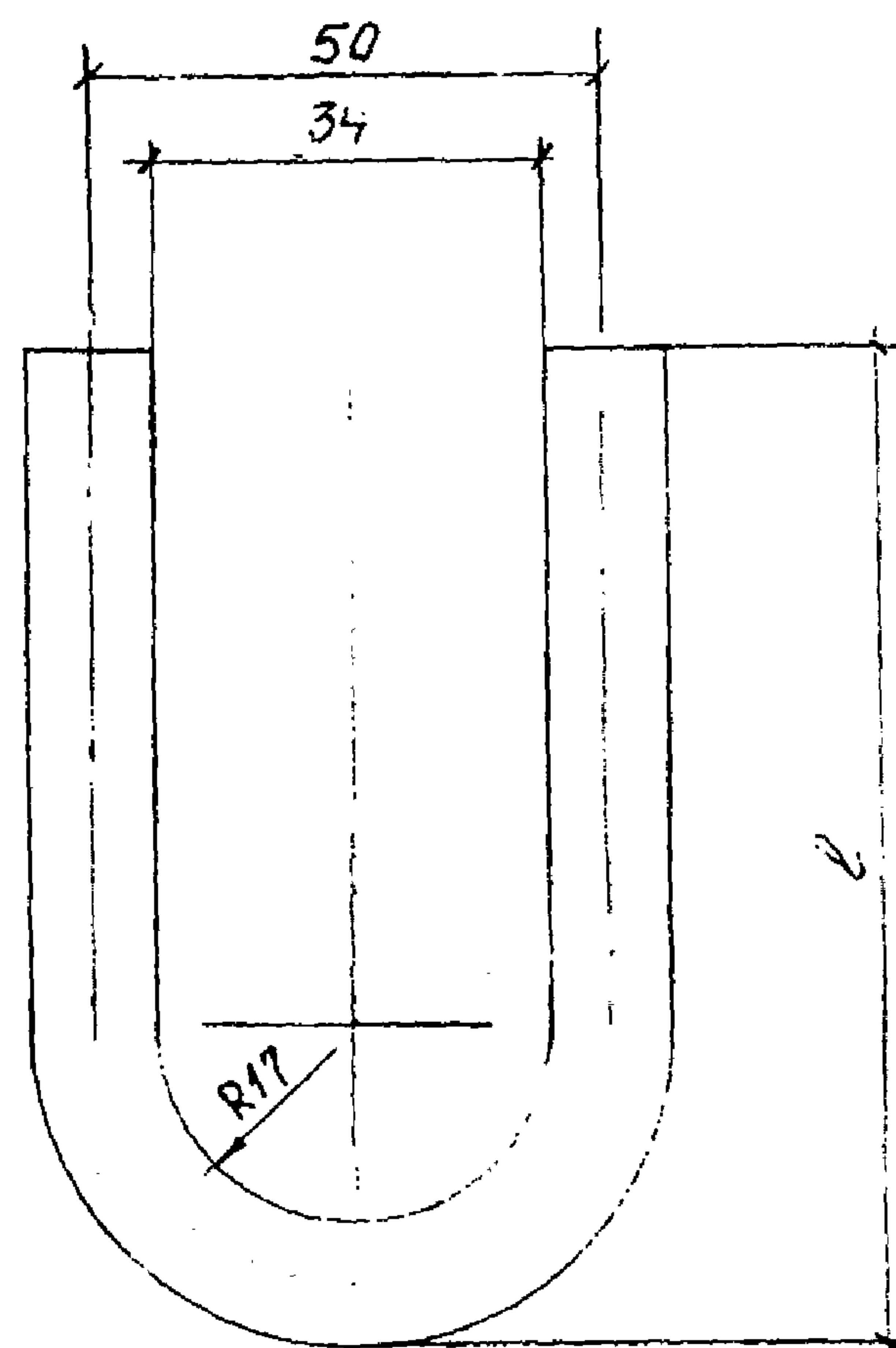
1. Сварка ручная дуговая.
2.* Размер для справок.

				4363-2-78		
Разраб.	Рогова	ДП	10.95	Подвес треугольный	Стадия	Лист
					Р	1
Провер.	Емельянова	ВЗ	12.95	Трансэлектропроект		
Н.контр.	Гусенко	ВЗ				

Формат А3

Шиб. и подл. Подп. и дата

Взам. инв. №

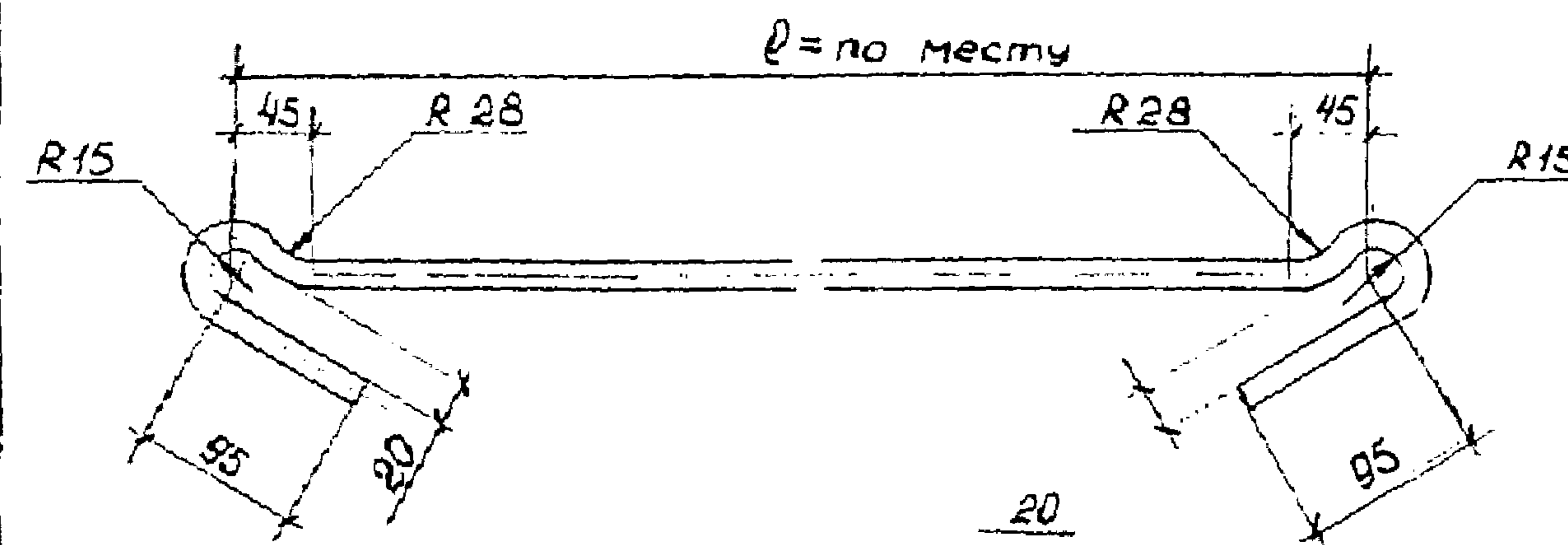


Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	Разв.	l	
4363-2-79	202	95	0,31
-01	352	170	0,56

Развернутая длина 202 мм.

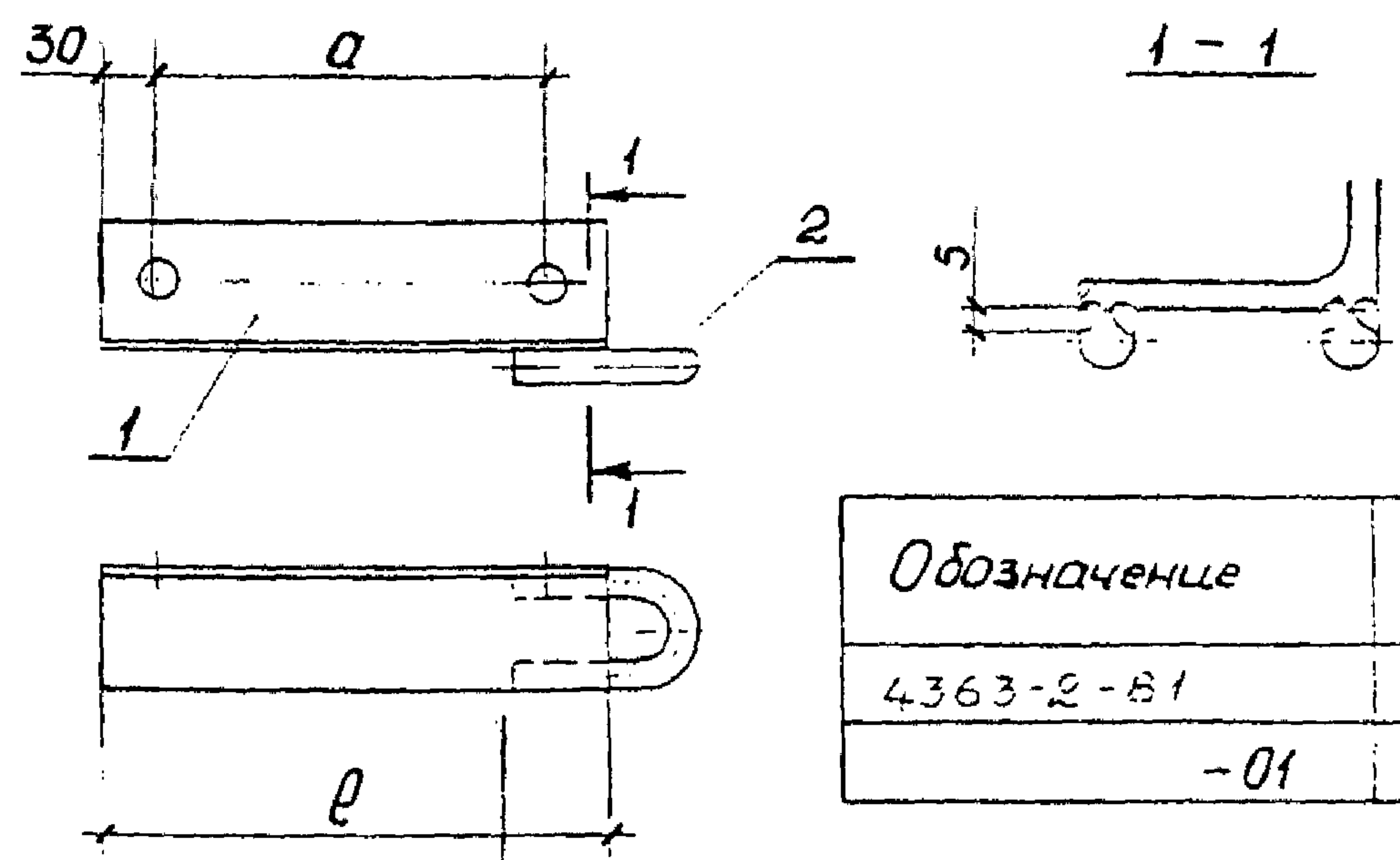
Взам. инв. №	Подп. и дата	Развернутая длина 202 мм.						
		4363-2-79						
Шт. в подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Хомут	Стадия	Масса	Масштаб
						р	0,31	1:1
Шт. в подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Хомут	Лист	Листов 1	
Разраб.	Рогова	10.95	Круг 16 ГОСТ 2590-88 Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88			Трансэлектропроект		
Пробер.	Емельянова	12.95						
Н. контр.	Гусенко	12.95						

Формат А4



Шт. в подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	4363-2-80			
			ШТАНГА ТРЕУГОЛЬНОГО ПОДВЕСА			
Шт. в подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Стадия		Масса	Масштаб
			р		-	1:5
Шт. в подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Лист		Листов 1	
			Разраб. Рогова		10.95	
Шт. в подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Пробер. Емельянова		12.95	
			Н.контр. Гусенко		12.95	
			Круг 12 ГОСТ 2590-88		Трансэлектропроект	
			Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88			

Формат А4

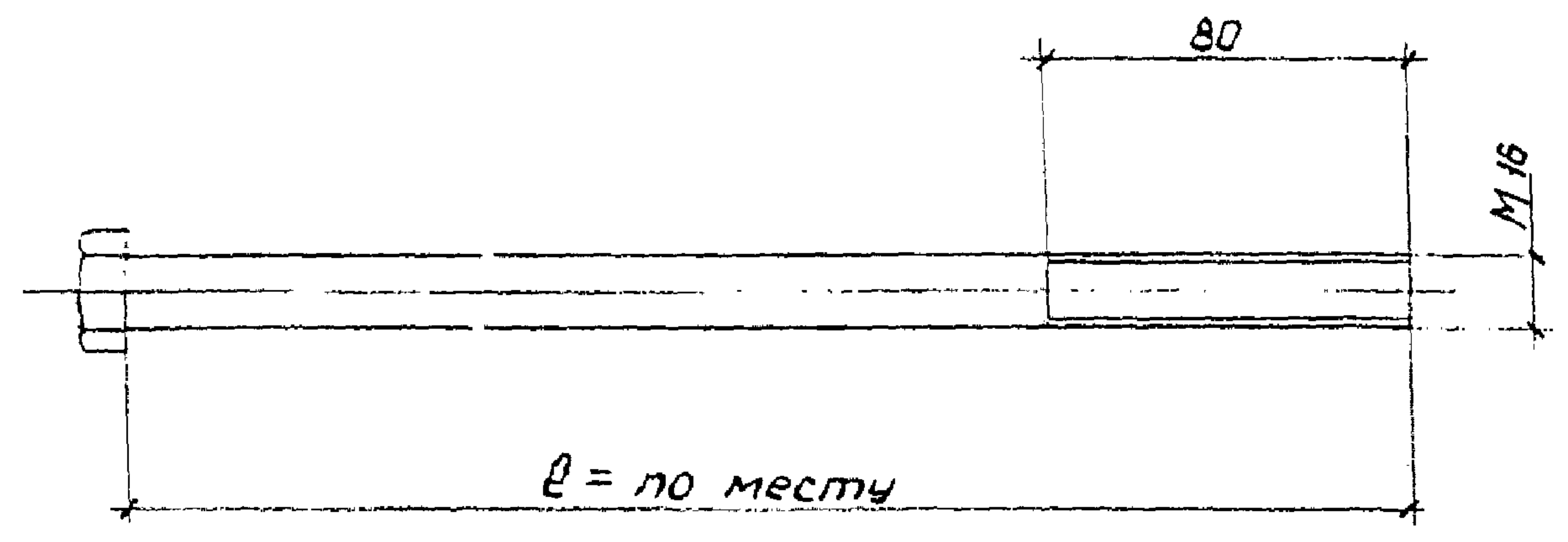


Обозначение	а
4363-2-81	Б+20
-01	Б-60

Поз.	Наименование	Кол. на		Обозначение документа
		-	01	
1	Кронштейн			
	Уголок 53*63*5 ГОСТ 8509-85			
	С 245 ГОСТ 27772-88			
	l = по месту	1	1	
2	Хомут	1	1	4363-2-79

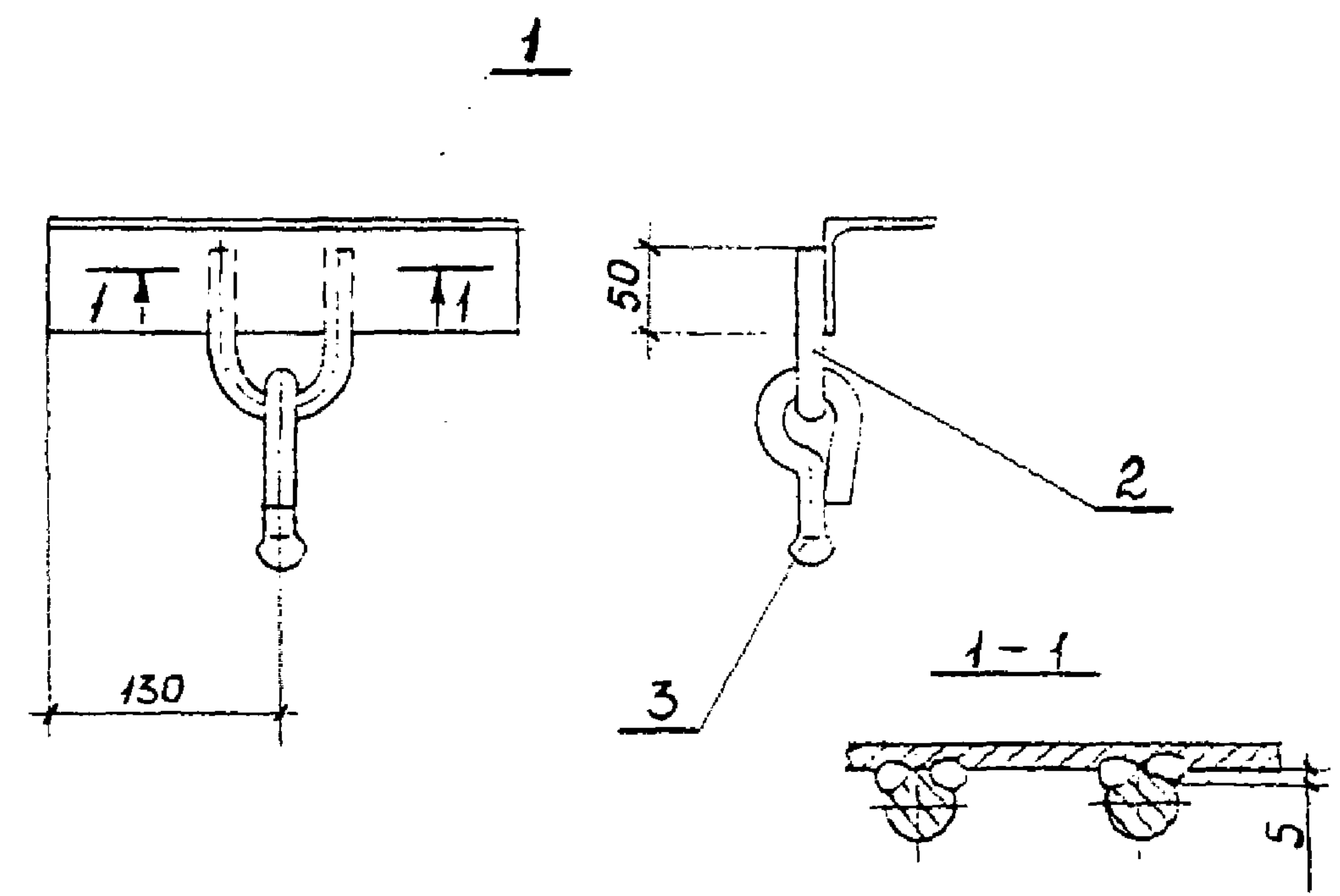
1. Сварка ручная дуговая.

Шифр подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №						4363-2-81				
									Кронштейн треугольного подвеса	Стадия	Масса	Масштаб
										р	—	1:5
										Лист	Листов 1	
			Разраб	Рогова	11.95					Трансэлектропроект		
			Провер	Емельянова	12.95							
			Н.контр	Гуенко								



Резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75.

Шифр подл.	Подп. и дата					4363-2-82				
						Болт М16	Стадия	Масса	Масштаб	
							р	—	1:2	
							Лист			Листов 1
							Трансэлектропроект			
		Разраб Рогова				10.95				
		Провер Смельянова				12.95	Круг 16 ГОСТ 2590-88			
		Н.контр Гуенко				12.95	Ст 3сп5-1ГОСТ 535-88			



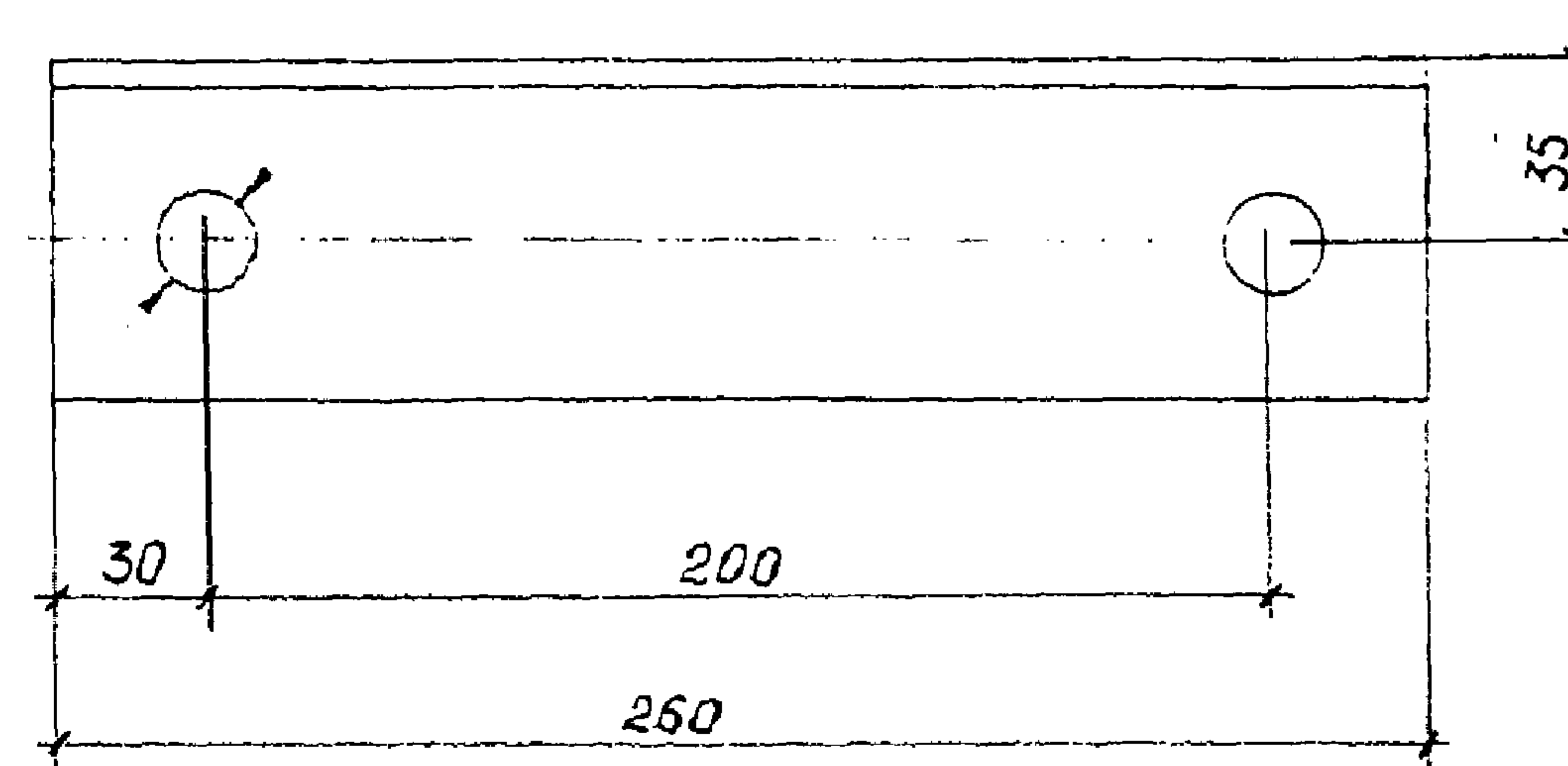
Поз	Наименование	кол.	Обозначение документа
1	Упор	1	4363-2-84
2	Скоба	1	4363-2-79
3	Серьга	1	095-76

Сварка ручная дуговая

Шифр/подп.	Подп. и дата	Взам.ин.б.м.	4363-2-83				Кронштейн			Стадия	Лист	Листов
			Разраб.	Рогова		10.95	Р	1	1	Трансэлектропроект		
Провер.	Смельянова											
Н.контр.	Гисенко					12.95						

Формат А4

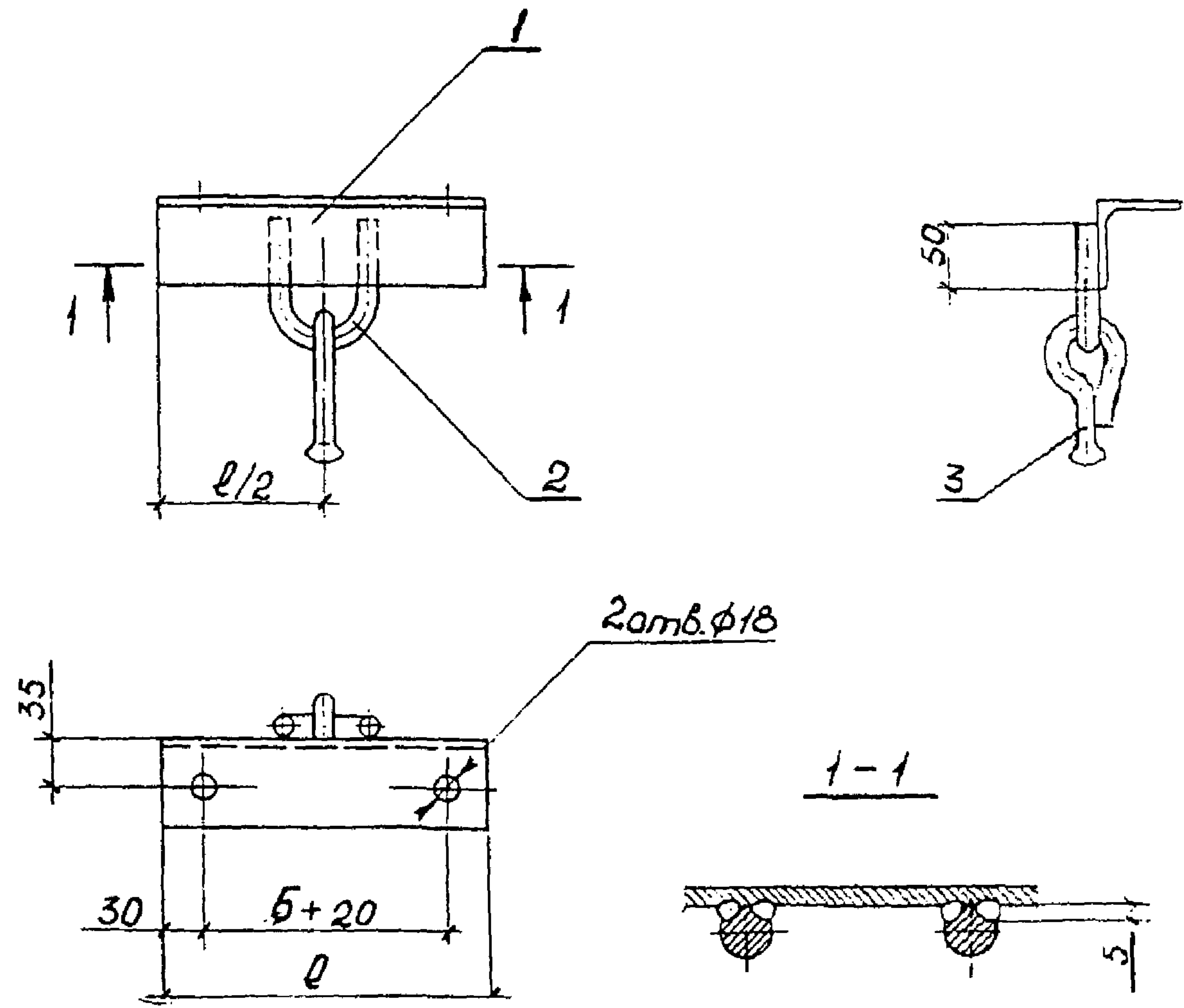
20гб.ф18



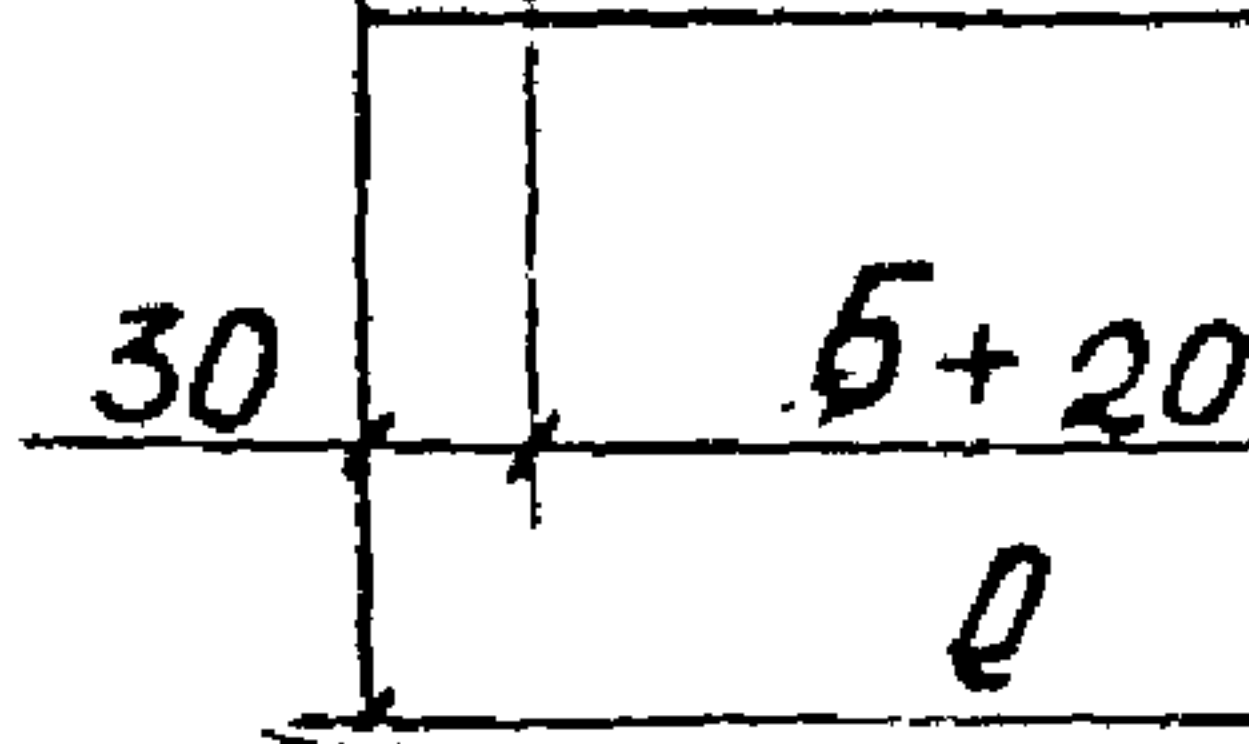
Шнв. М. год. под. дата. в. зам. инв.					4363 - 2 - 84			
					Упор	Стадия	Масса	Масштаб
						р	1,15	1:2
						Лист 1 Листов 1		
	Разраб.	Рогова	10.95	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88	Трансэлектропроект			
	Провер.	Емельянова	12.95					
	Н.контр.	Гисенко	12.95					

Формат А4

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Упор		
	УГОЛОК 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	ℓ = по месту	1	без чертежа
2	Скоба	1	4363-2-79
3	Серьга	1	095-76



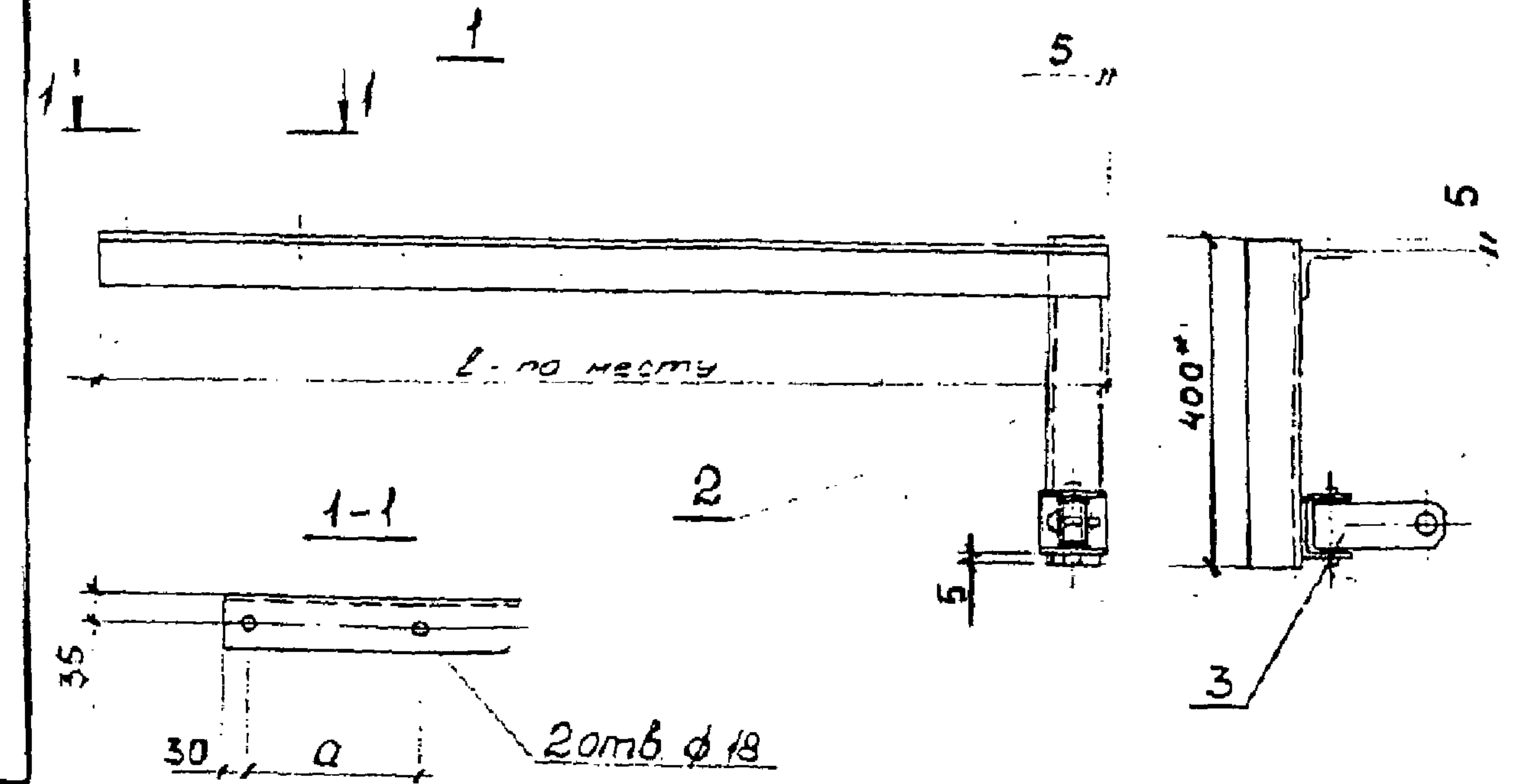
1. Размер Б - база опоры в месте установки кронштейна.

Инв. Клодл.	Подп. и дата	Взам. инв. н				
			1. Размер Б - база от			
Инв. Клодл.	Подп. и дата	Взам. инв. н				
Инв. Клодл.	Подп. и дата	Взам. инв. н	РАЗРАБ	РОГОВА		10.95
			ПРОВЕР	ЕМЕЛЬЯНОВА		
			Н. КОНТР	ГИЕНКО		12.95

4363-2-85		
Кронштейн		
Стандия	Лист	Листов
Р		1
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Формат А4

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Кронштейн		
	УГОЛОК 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	ℓ = по месту	1	без чертежа
2	Стойка		
	УГОЛОК 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	ℓ = 400; 1,92 ± 5	1	без чертежа
3	Ушко шарнирное	1	136-76



Обозначение	а, мм
4363-2-86	Б+20
-01	Б-60

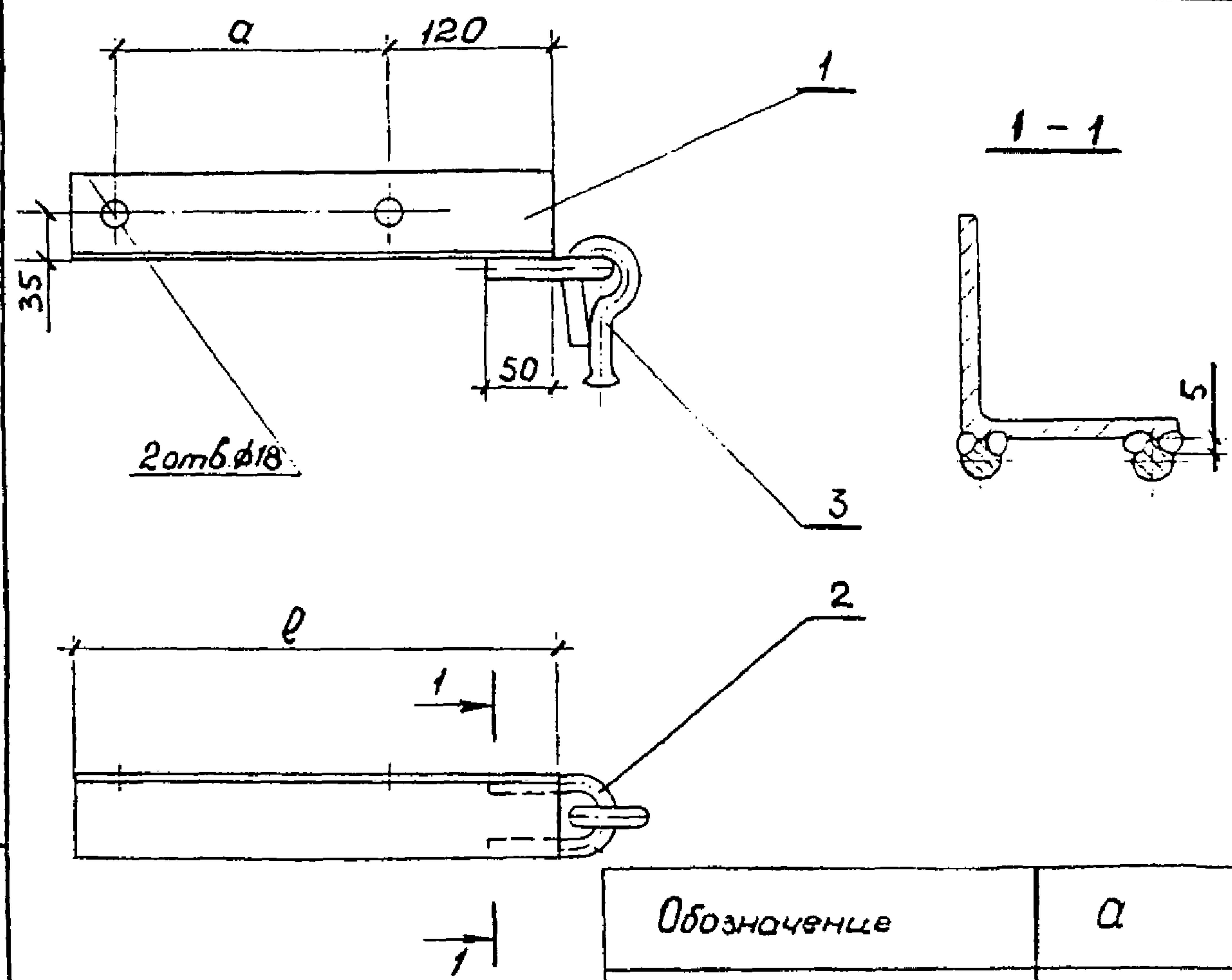
1. Размер Б - база опоры в месте установки кронштейна.
2. * Размер для справок

Инв. Клодл.	Подп. и дата.	Взам. инв. н	Обозначение			
			4363-2-86			
				-01		
Инв. Клодл.	Подп. и дата.	Взам. инв. н				

4363-2-86		
Кронштейн фиксаторный		
Стандия	Лист	Листов
Р		1
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Формат А4

Поз	Наименование	Кол. на — 01	Обозначение документа
1	Упор		
	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	ℓ= по месту	1 1	без черт.
2	Хомут	1 1	4363-2-79
3	Серьга	1 1	095-76



Обозначение	а
4363-2-87	Б+20
-01	Б-60

Шт. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. и				
РАЗРАБ	РОГОВА		10.95			
ПРОВЕР	ЕЩЕЛЯНОВА					
И. КОНТР	ГЕНКО		12.95			

4363-2-87

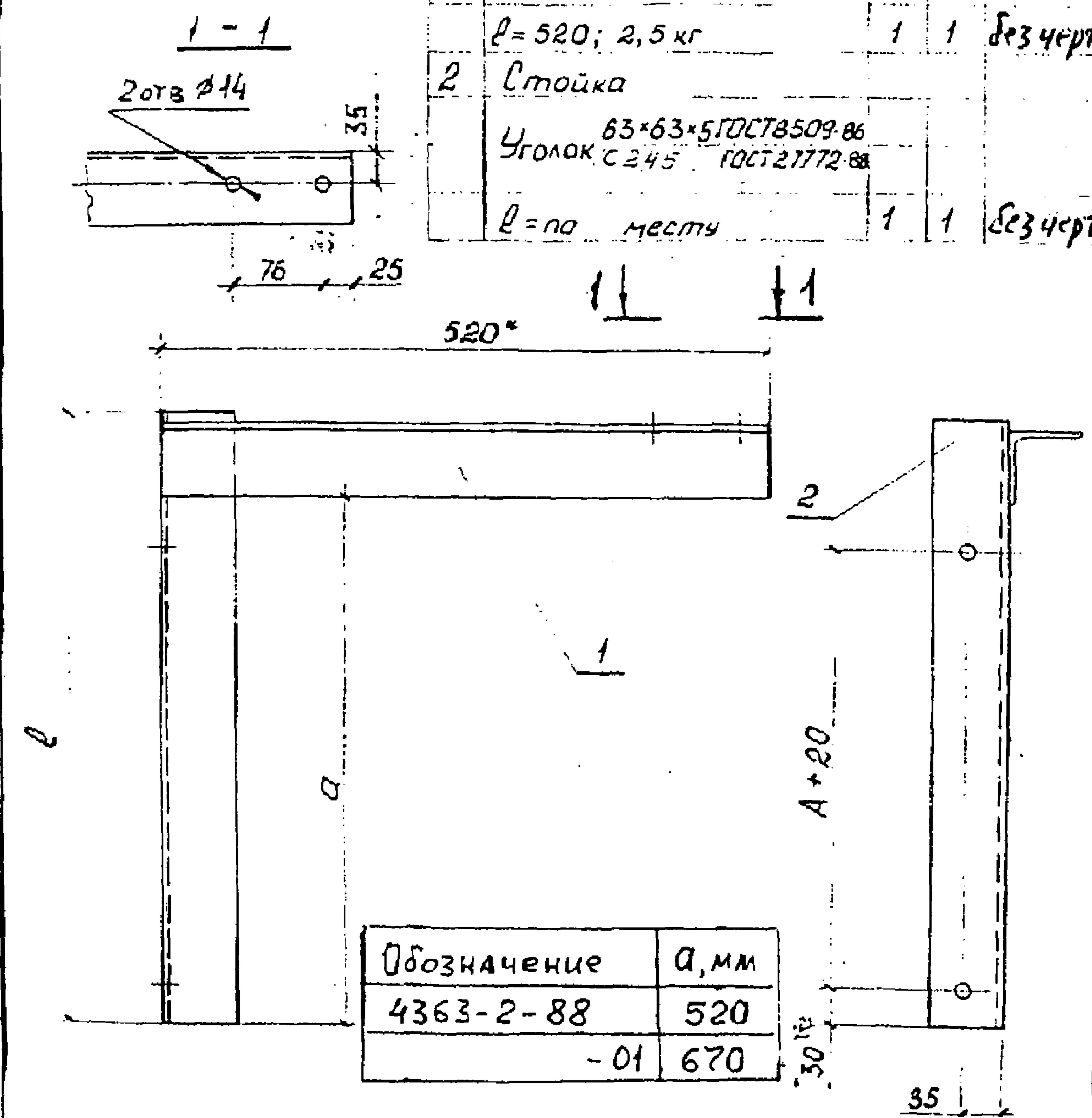
Кронштейн
заземления

Стандия Лист Листов

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А4

Поз	Наименование	Кол. на — 01	Примеч.
1	Кронштейн		
	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	ℓ= 520; 2,5 кг	1 1	без черт.
2	Стойка		
	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	ℓ= по месту	1 1	без черт.



Обозначение	а, мм
4363-2-88	520
-01	670

Шт. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. и				
РАЗРАБ	РОГОВА		10.95			
ПРОВЕР	ЕЩЕЛЯНОВА					
И. КОНТР	ГЕНКО		12.95			

4363-2-88

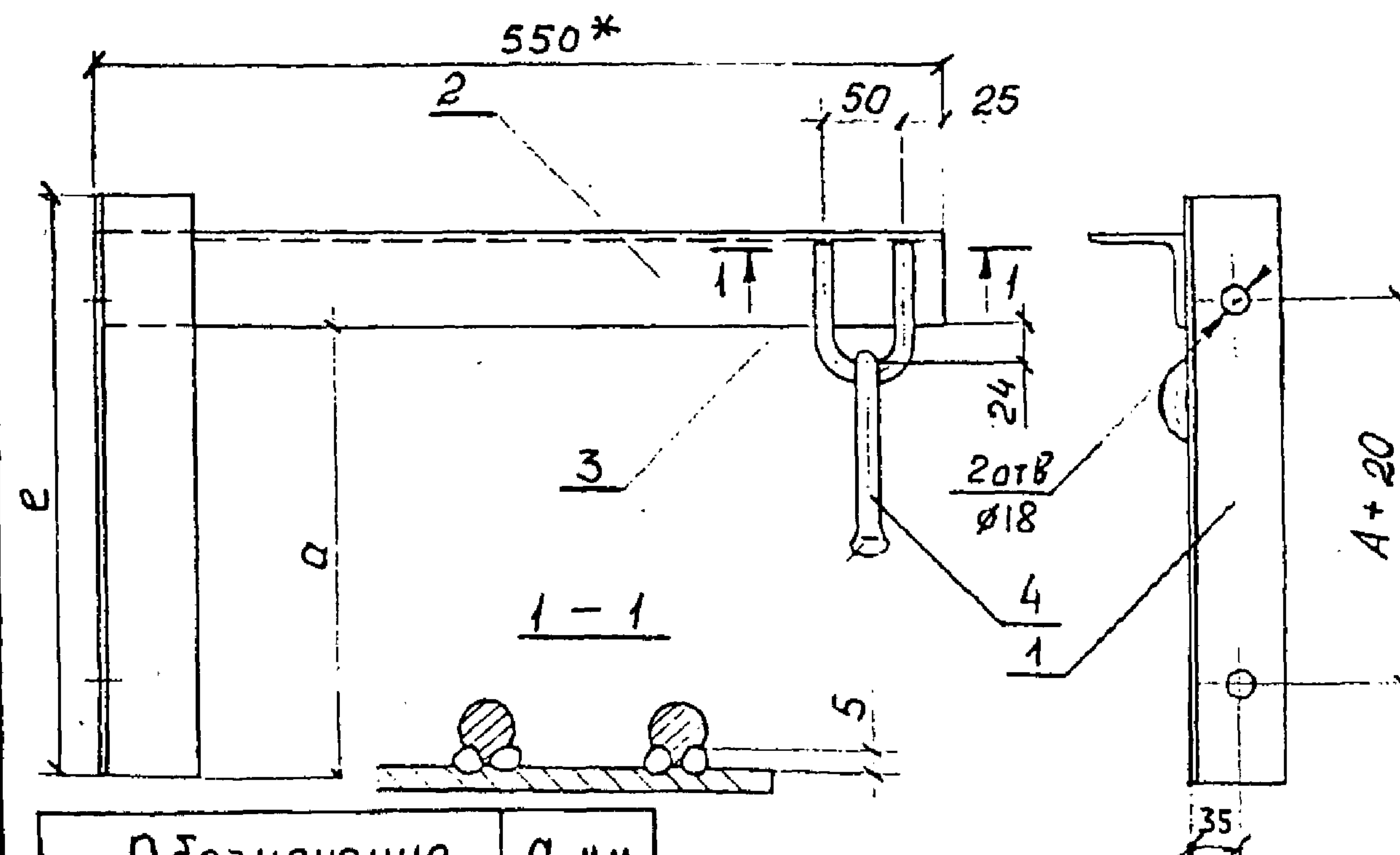
Кронштейн
отбойника

Стандия Лист Листов

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А4

Поз	Наименование	Кол. на — 01	Обозначение документа
1	Основание Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	ℓ = по месту	1	1 без чертежа
2	Кронштейн Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	ℓ = 550; 2,65 кг	1	1 без чертежа
3	Хомут	1	1 4363-2-79
4	Серьга (095-76)	1	1



Обозначение	а, мм
4363-2-89	270
-01	610

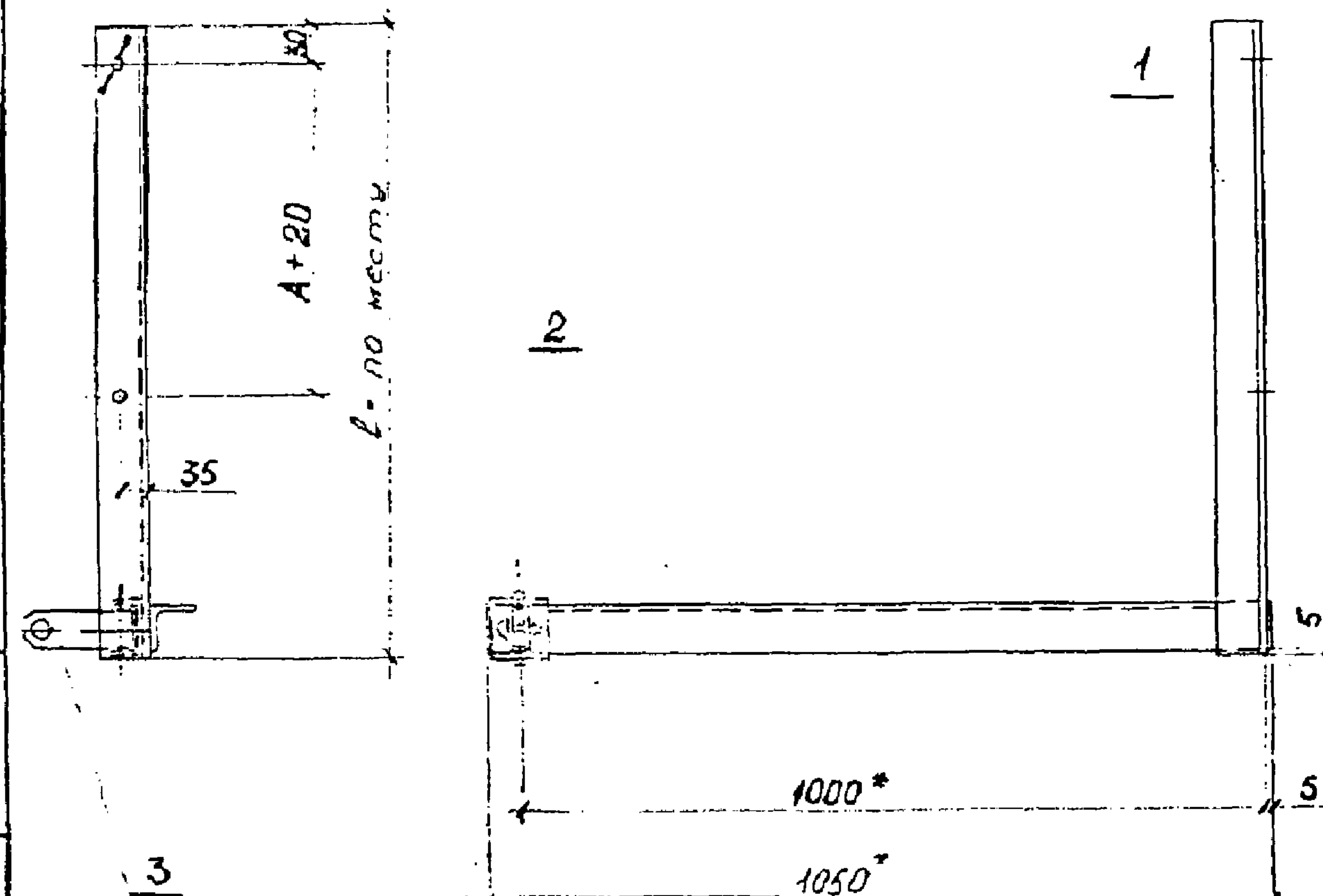
Шв. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. н.

4363-2-89			
Кронштейн			
РАЗРАБ	РОГОВА	10.95	
ПРОВЕР	ЕМЕЛЬЯНОВА	12.95	
Н.КОНТР	ГЛУШКО	12.95	
СТУДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р			1
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ			

ФОРМАТ А4

Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Стойка		
	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	ℓ = по месту	1	1 без чертежа
2	Кронштейн Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	ℓ = 1050 мм; 5,05 кг	1	1 без чертежа
3	Шпилька сварочная	1	1 135-76

2 от в Ø18

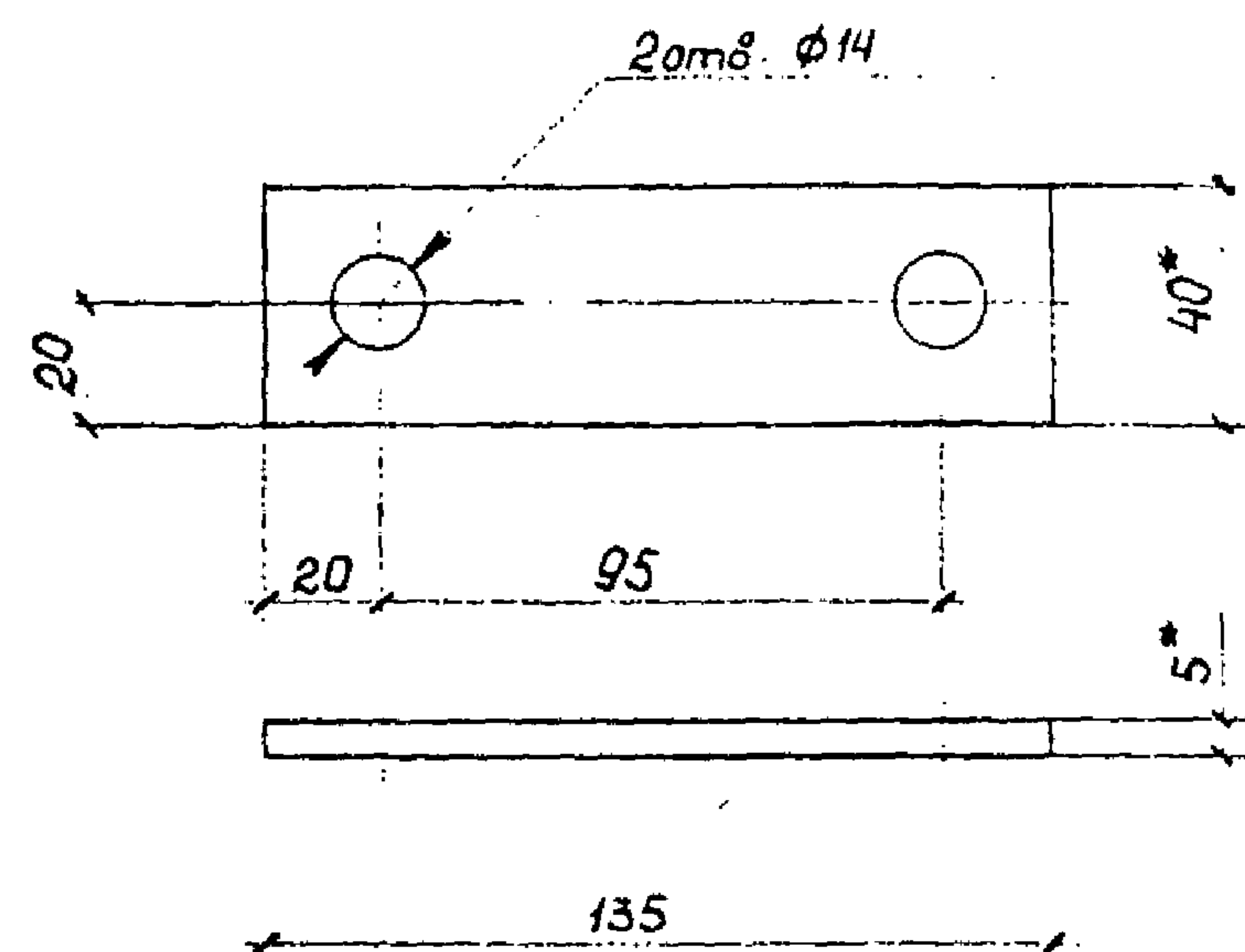


* Размеры для справок

Шв. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. н.

4363-2-90			
Кронштейн ФИКСАТОРНЫЙ			
РАЗРАБ	РОГОВА	10.95	
ПРОВЕР	ЕМЕЛЬЯНОВА	12.95	
Н.КОНТР	ГЛУШКО	12.95	
СТУДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р			1
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ			

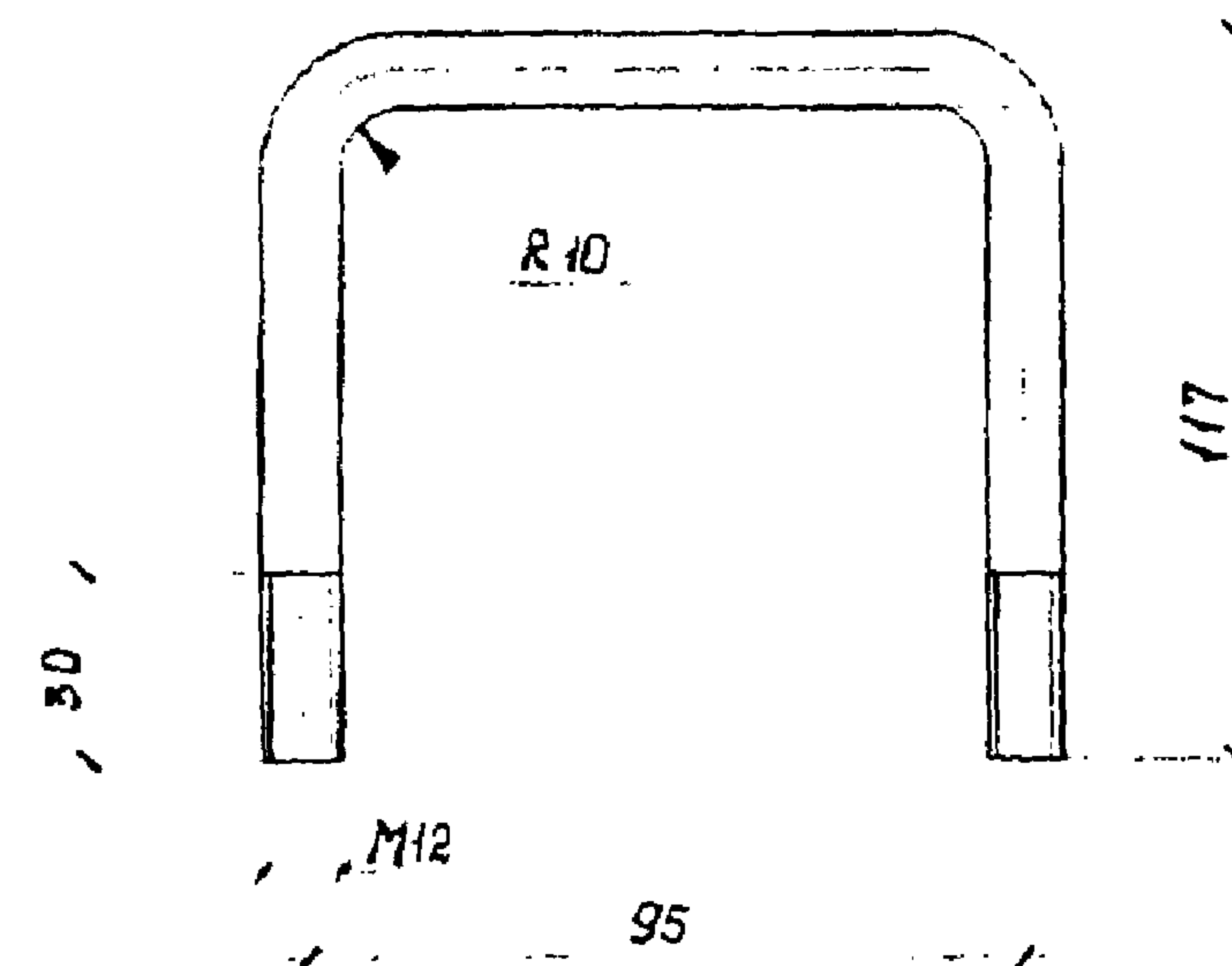
ФОРМАТ А4



* Размер для справок.

Ш.в. и подл.	Подпись и дата	Взам. ш.в. и подл.					4363 - 2 - 91	Планка	Стадия	Масса	Масштаб	
Разраб.	Рогова		09.95	Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88	Лист	Листов 1	Трансэлектропроект					
Провер	Постнова											
Н.контр	Гусенко		12.95									

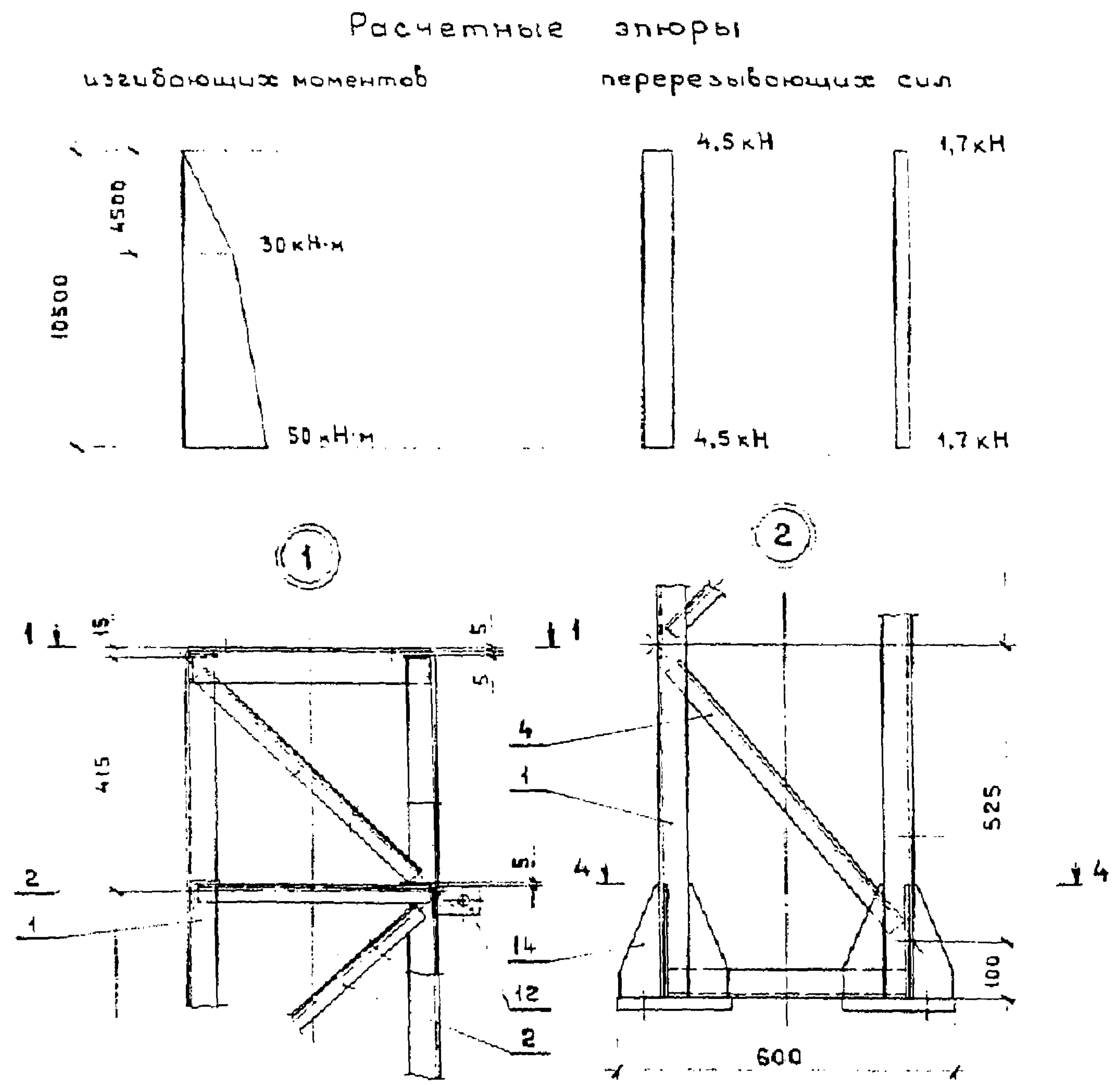
Формат А4



Развернутая длина 325 мм

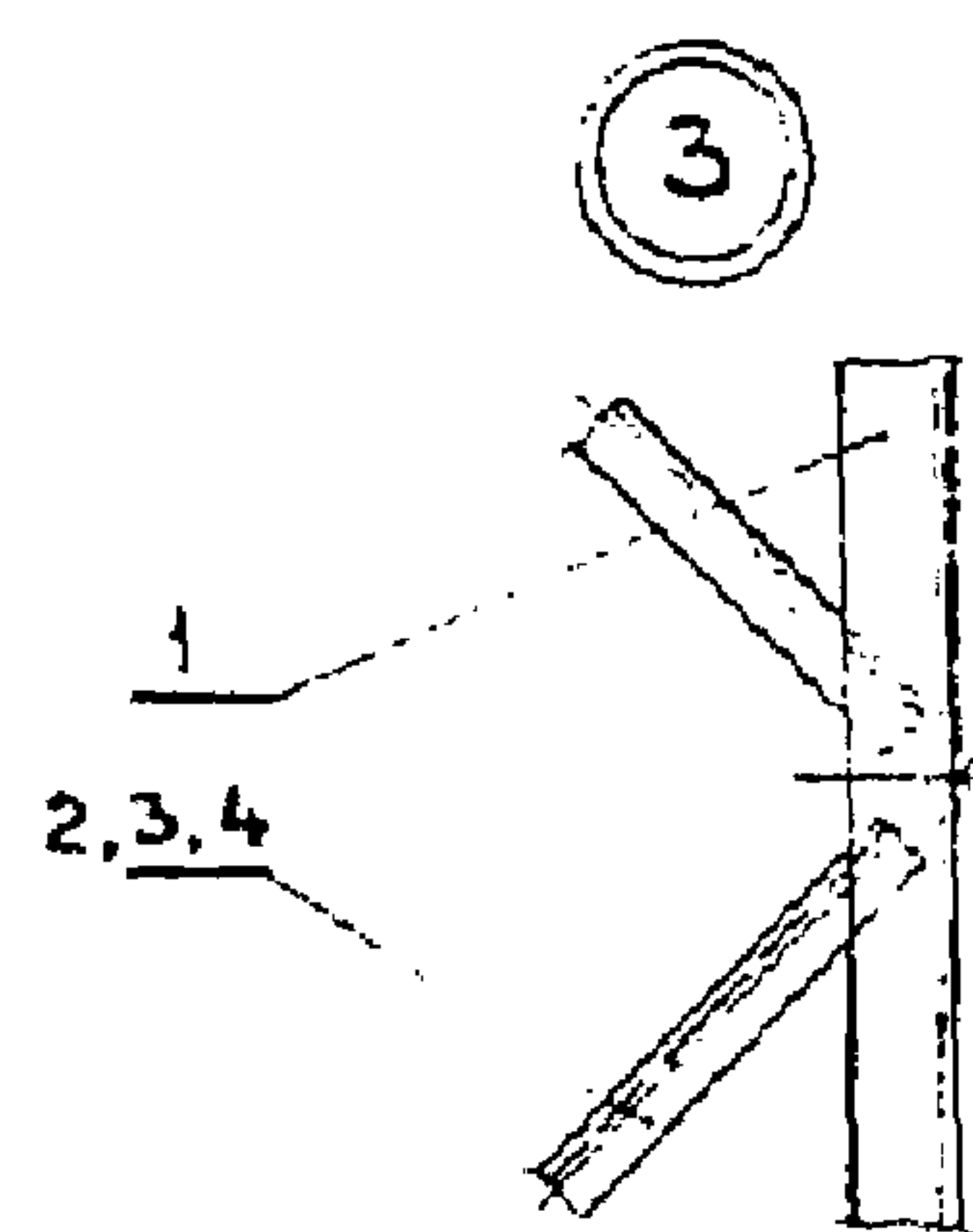
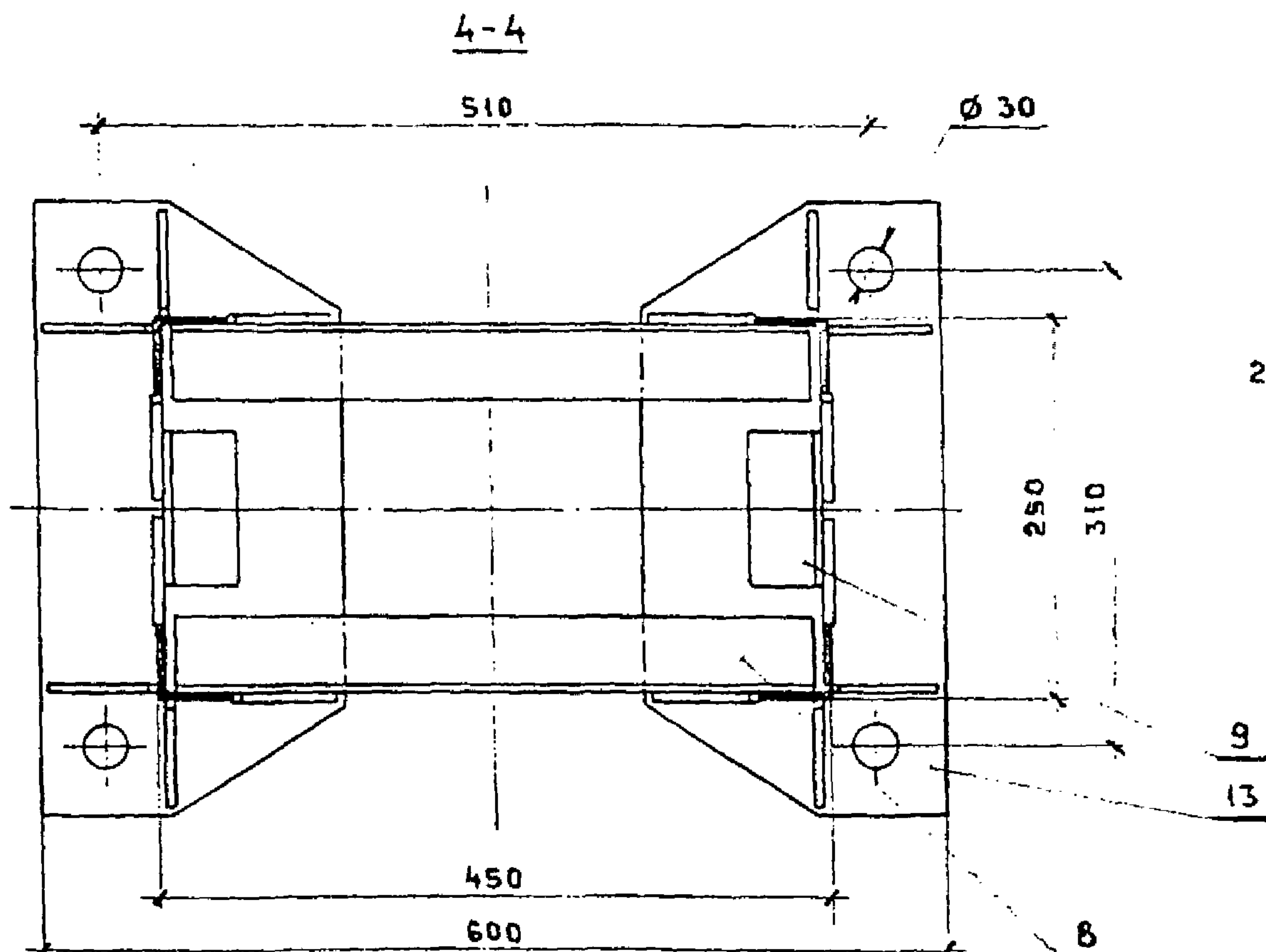
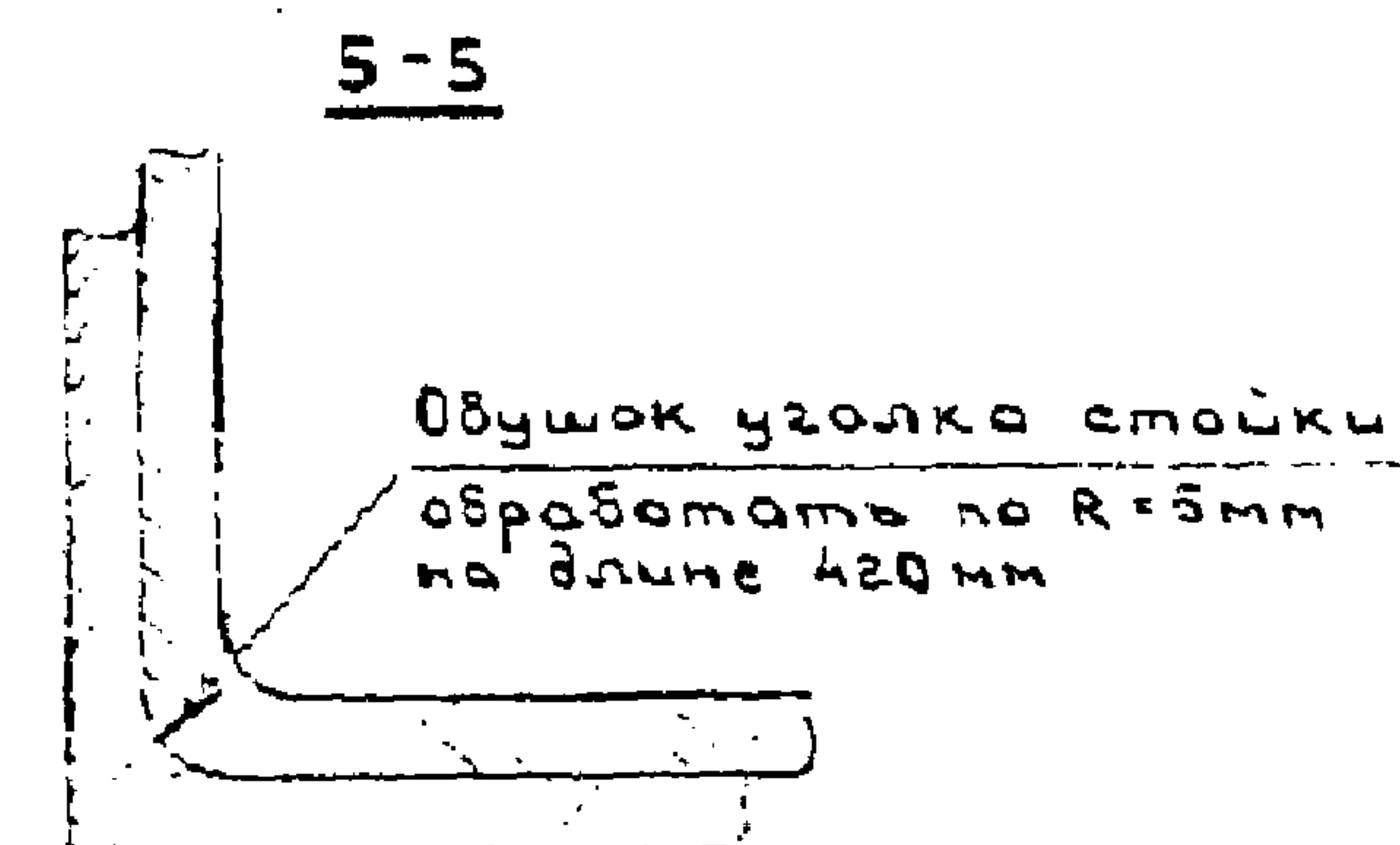
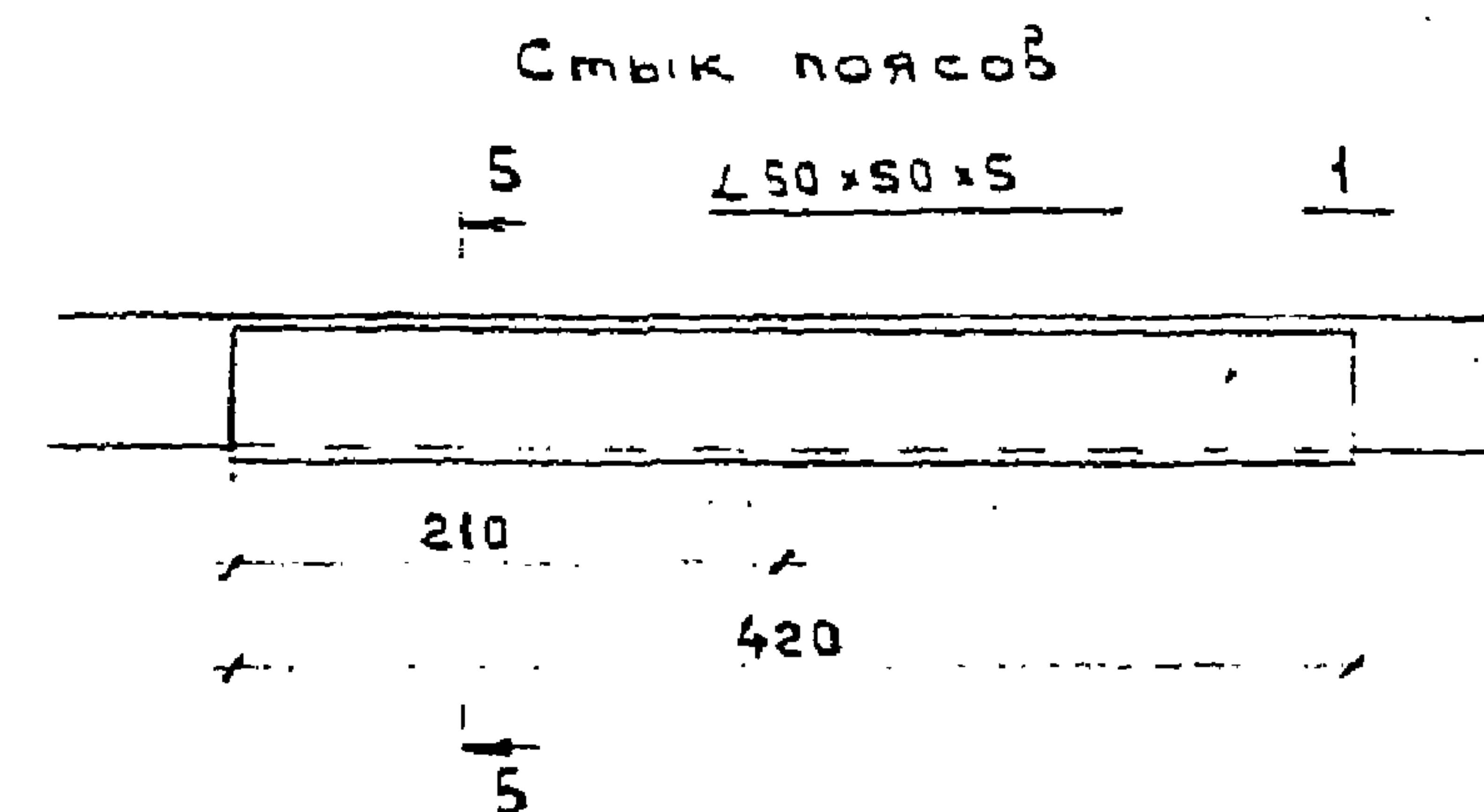
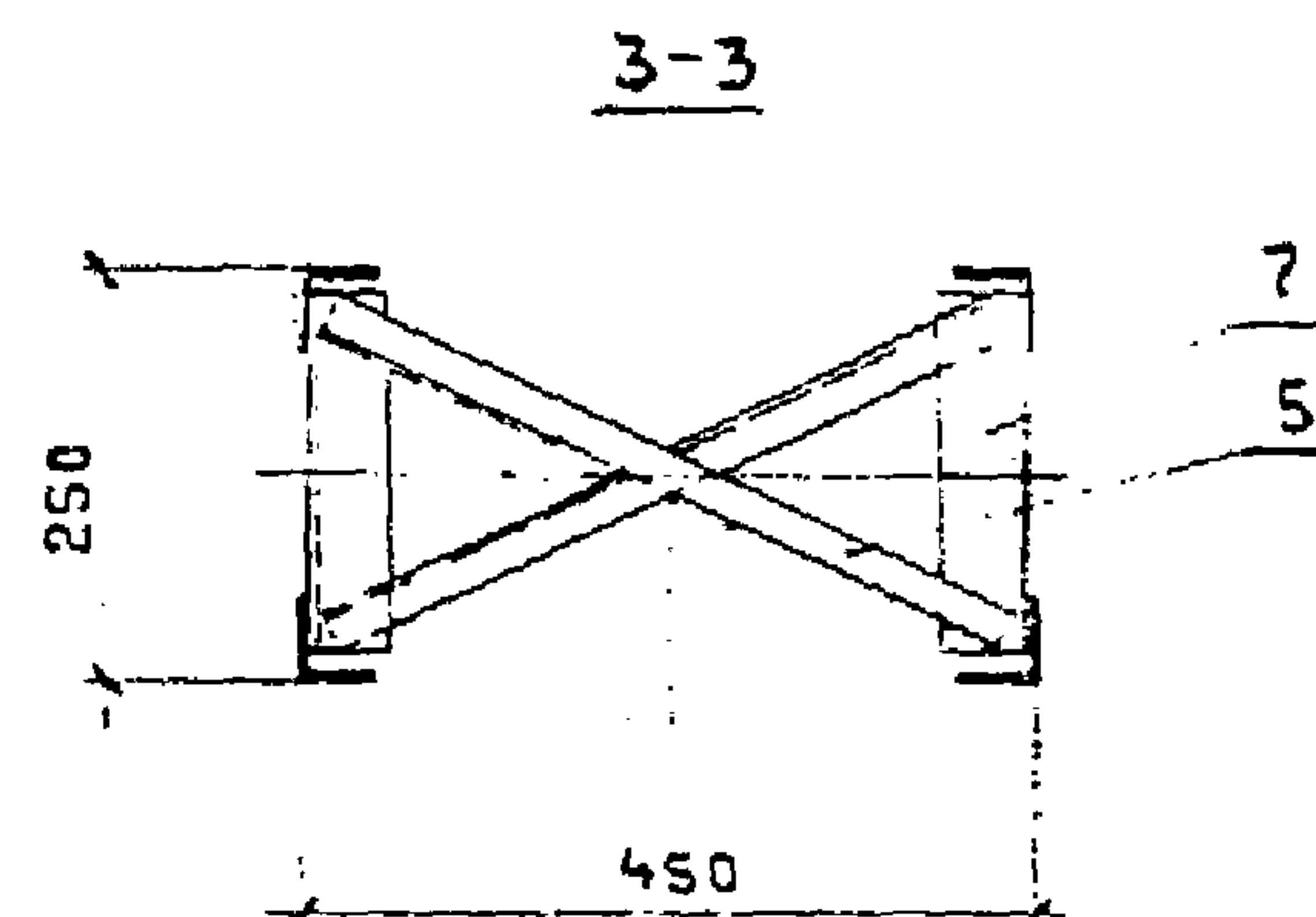
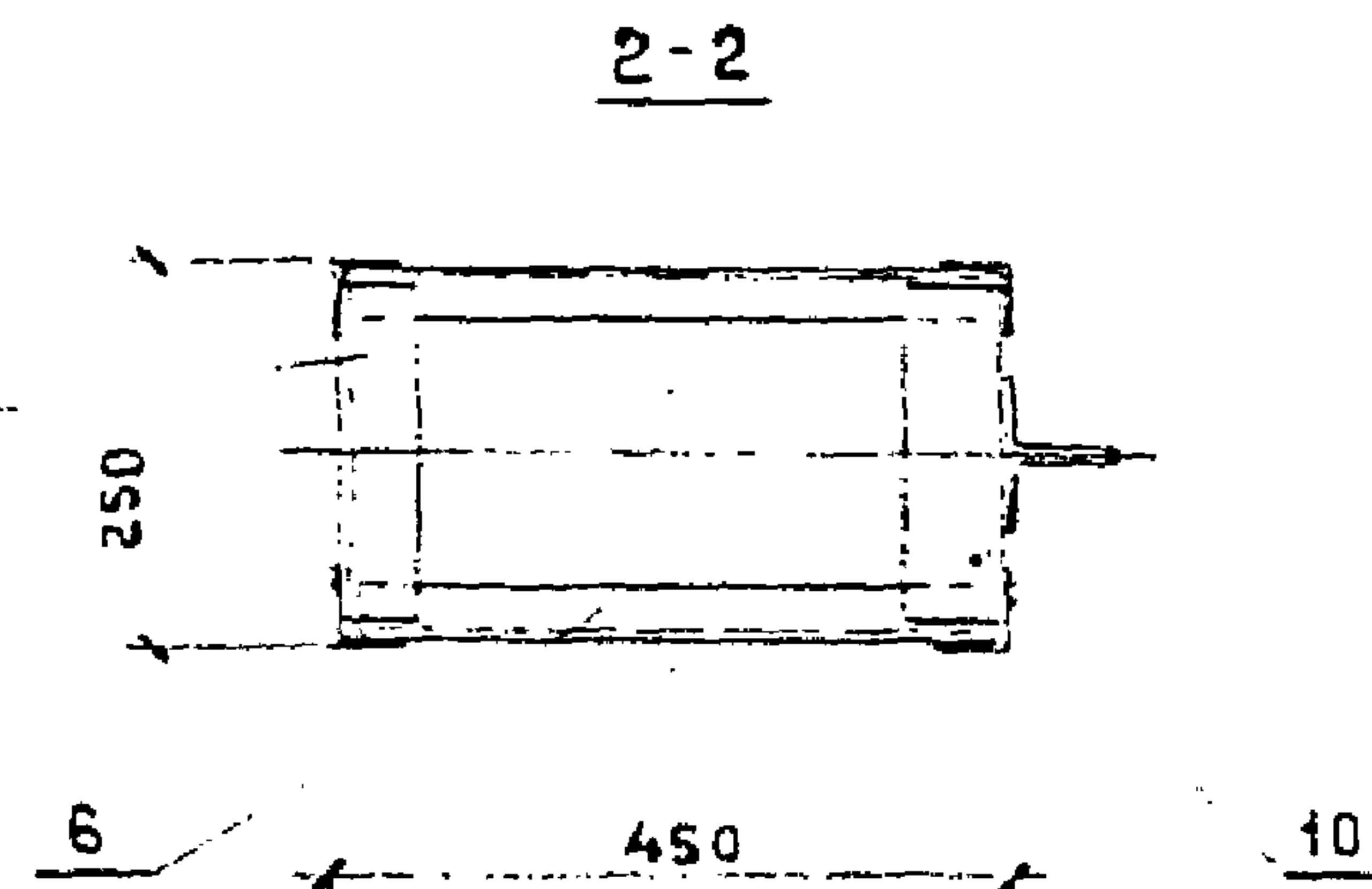
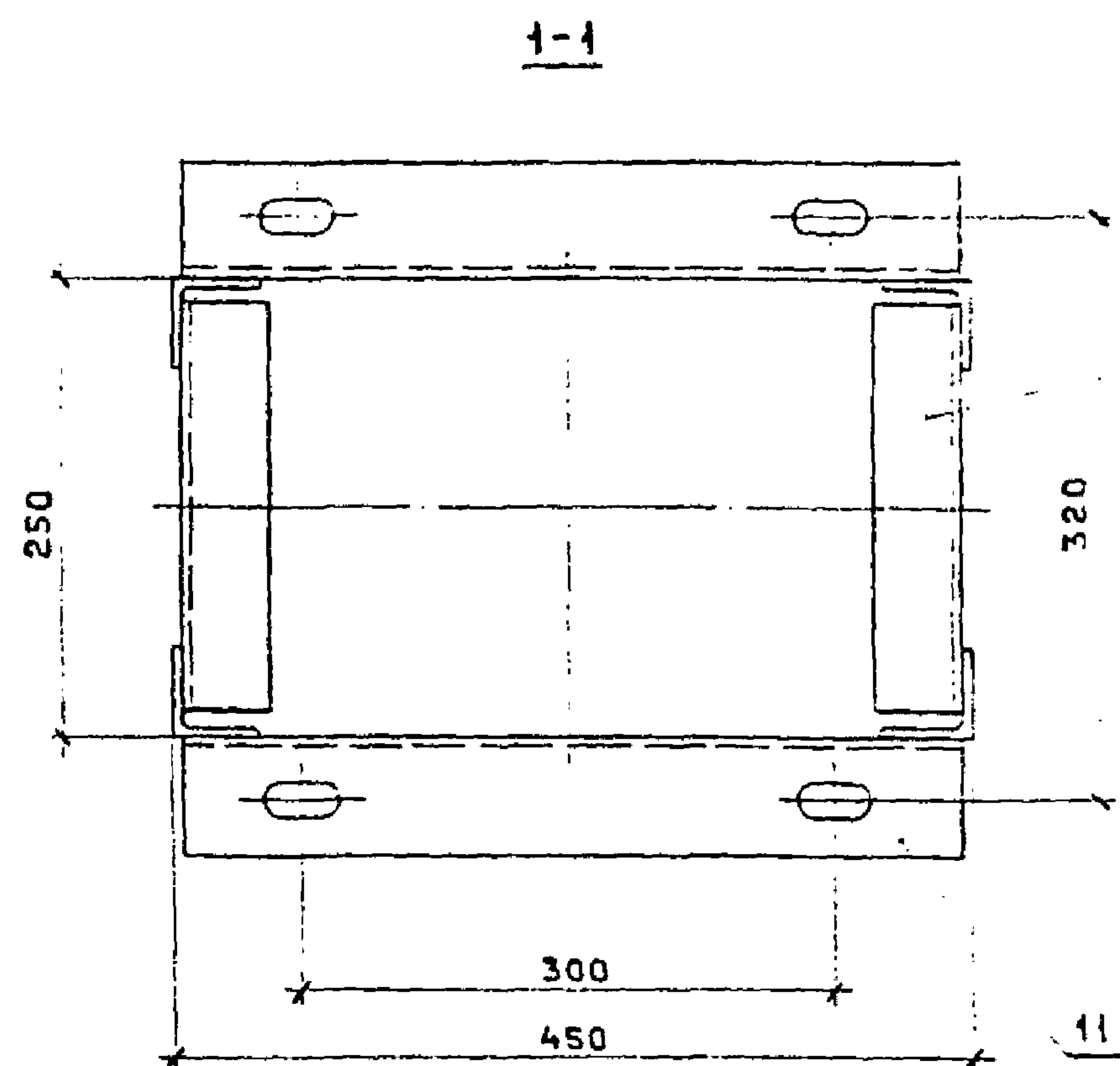
Ш.в. и подл.	Подп. и дата	Взам. ш.в. и подл.	4363 - 2 - 92						
			Хомут с резьбой П-образный						
Ш.в. и подл.	Подп. и дата	Взам. ш.в. и подл.	Разраб. Провер. Н.контр.	Рогова Постнова Гусенко	09.95 12.95	Круг 12 ГОСТ 2590-88 Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88	Стадия	Масса	Масштаб
							р	0,09	1:2
							Лист	Листов 1	
Трансэлектропроект									

Формат А4



1. Технические указания см. лист 2
2. Спецификацию см. лист 3.

				4363-2-93			
				Опора портальная	Страницы	Лист	Листов
					Р	1	3
Разработчик	Комиссаров	0.95					
Проверенный	Постмоб						
Начальник	Гуценко	5. Fe	12.95		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		



1. Соединение всех деталей выполнять ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей. Толщина швов равна наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Торцы раскосов, распорок, а также другие неподлежащие сварке места соприкосновения элементов опоры перед окраской тщательно прошапклевывать или проварить тонким электродом.
3. При изготовлении опоры следует руководствоваться правилами изготовления, монтажа и приемки (СНиП III-18-75) и техническими условиями на производство и приемку строительных и монтажных работ (ВСН 12-82).
4. При отсутствии требуемой длины уголка стойки (поз. 1) допускается стык уголков (не более двух на стойку).

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Стойка		
	50x50x5 ГОСТ 8509-86		
	Уголок С245 ГОСТ 27772-88		
	ℓ = 10475 ; 39,49 кг	4	без чертежа
	Раскос		
	32x32x4 ГОСТ 8509-86		
	Уголок С245 ГОСТ 27772-88		
2	ℓ = 520 ; 0,99 кг	4	без чертежа
3	ℓ = 595 ; 1,14 кг	6	без чертежа
4	ℓ = 615 ; 1,17 кг	32	без чертежа
5	Диафрагма		без чертежа
	32x32x4 ГОСТ 8509-86		
	Уголок С245 ГОСТ 27772-88		
	ℓ = 450 ; 0,86 кг	2	без чертежа
6	Распорка		
	32x32x4 ГОСТ 8509-86		
	Уголок С245 ГОСТ 27772-88		
	ℓ = 420 ; 0,80 кг	8	без чертежа
	Распорка		
	50x50x5 ГОСТ 8509-86		
	Уголок С245 ГОСТ 27772-88		
7	ℓ = 220 ; 0,83 кг	38	без чертежа
8	ℓ = 410 ; 1,55 кг	2	без чертежа
9	ℓ = 100 ; 0,38 кг	2	без чертежа

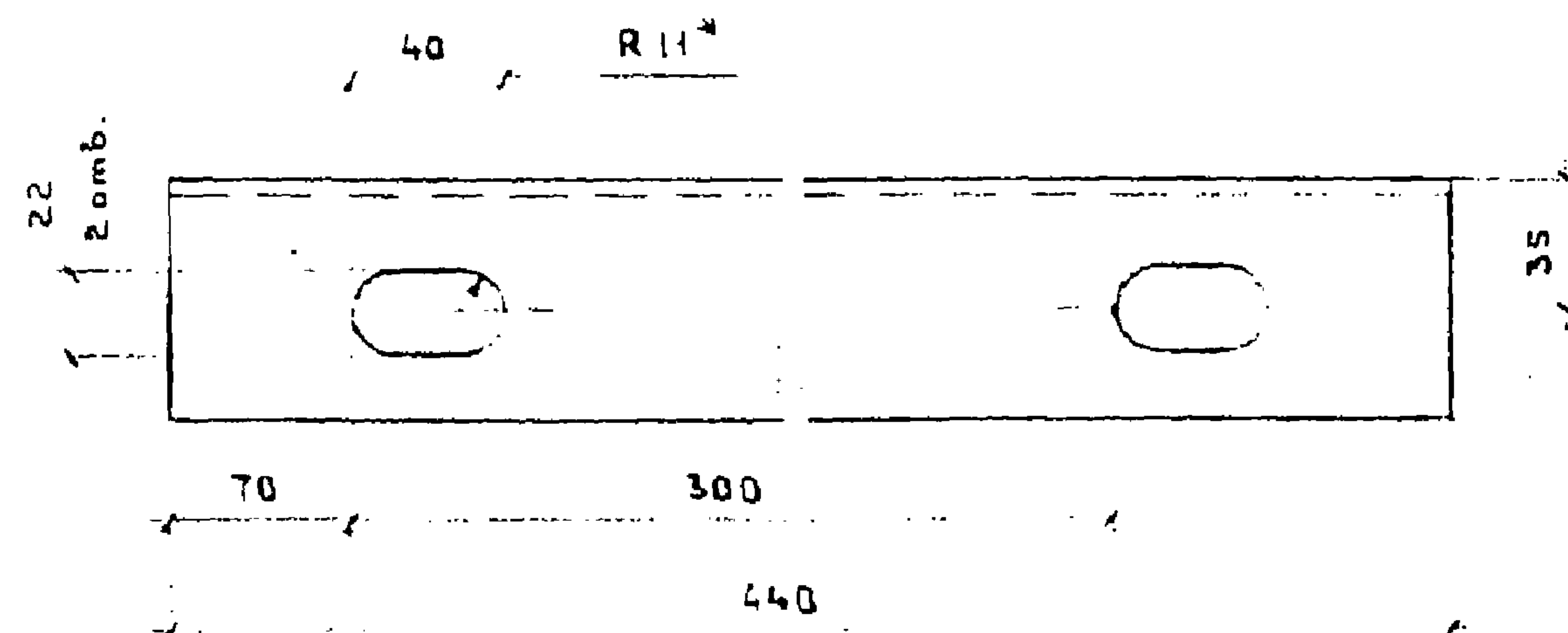
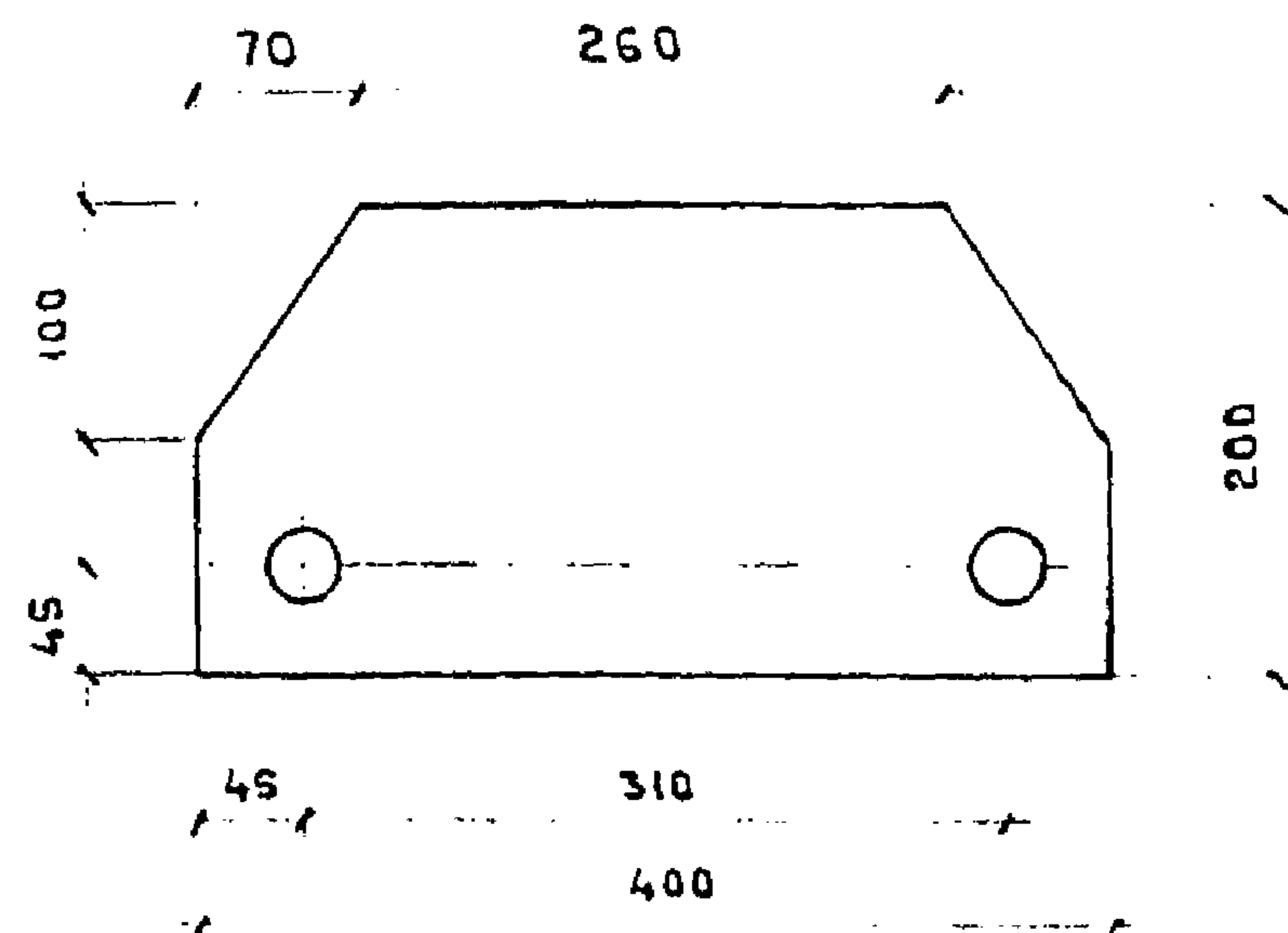
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
10	Распорка		
	63x63x5 ГОСТ 8509-86		
	Уголок С245 ГОСТ 27772-88		
	ℓ = 220 ; 1,06 кг	4	без чертежа
11	Уголок крепительный	4	4363-2-95
12	Ушко	8	4363-2-96
13	Плита	2	4363-2-94
14	Ребро	16	4363-2-97
	Масса, кг	8904	

Шк. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

4363-2-93

Лист
3



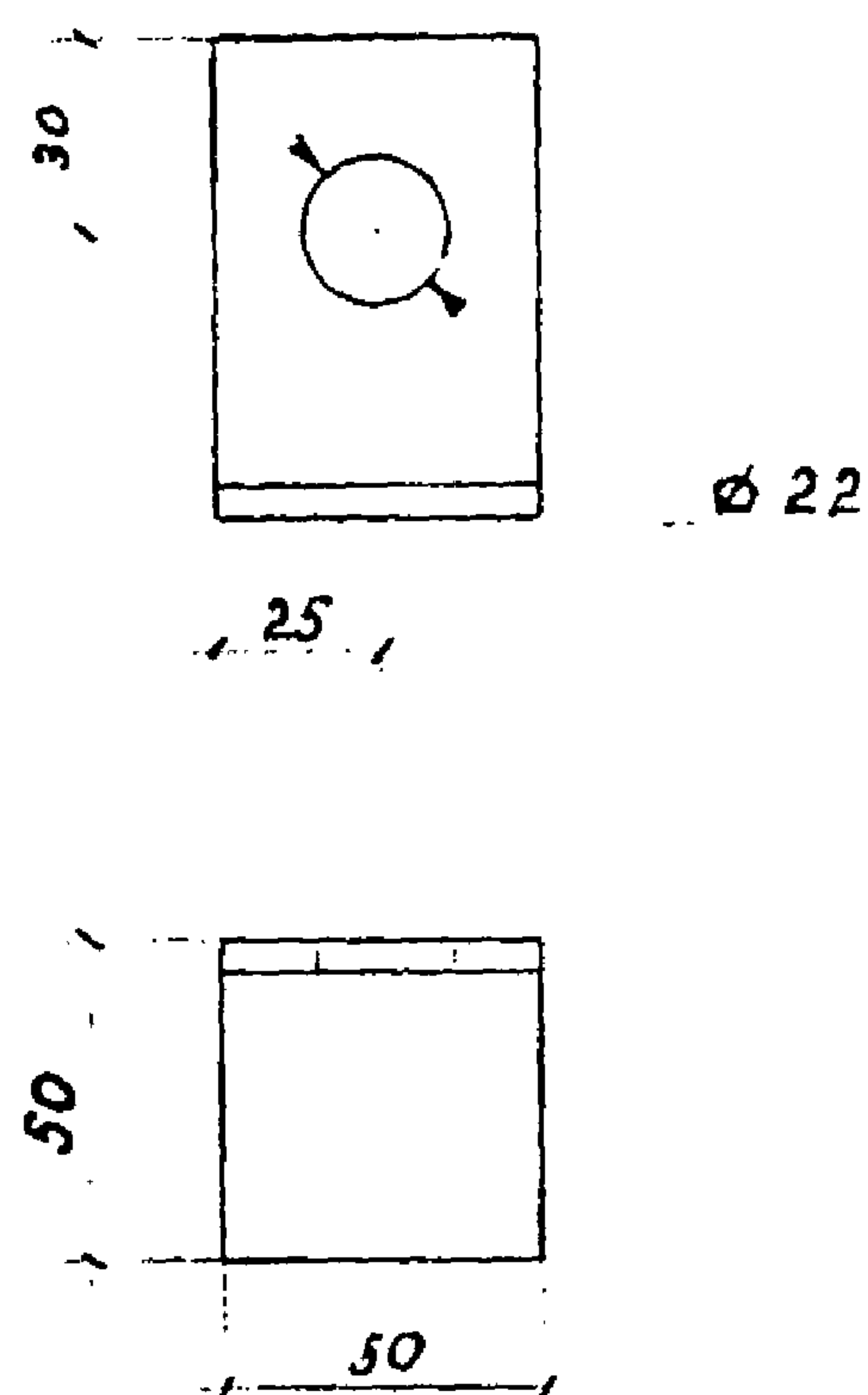
*Размер для справок.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	4363-2-94		
			Плита	Стадия	Масса
				Р	10,30
			Лист	Масштаб	1:5
				Листов	1
Разраб.	Постникова	10.95	Лист	20 ГОСТ 10903-74	
Провер.	Комиссаров			С245 ГОСТ 27772-88	
И.контр.	Гриенко	12.95		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	

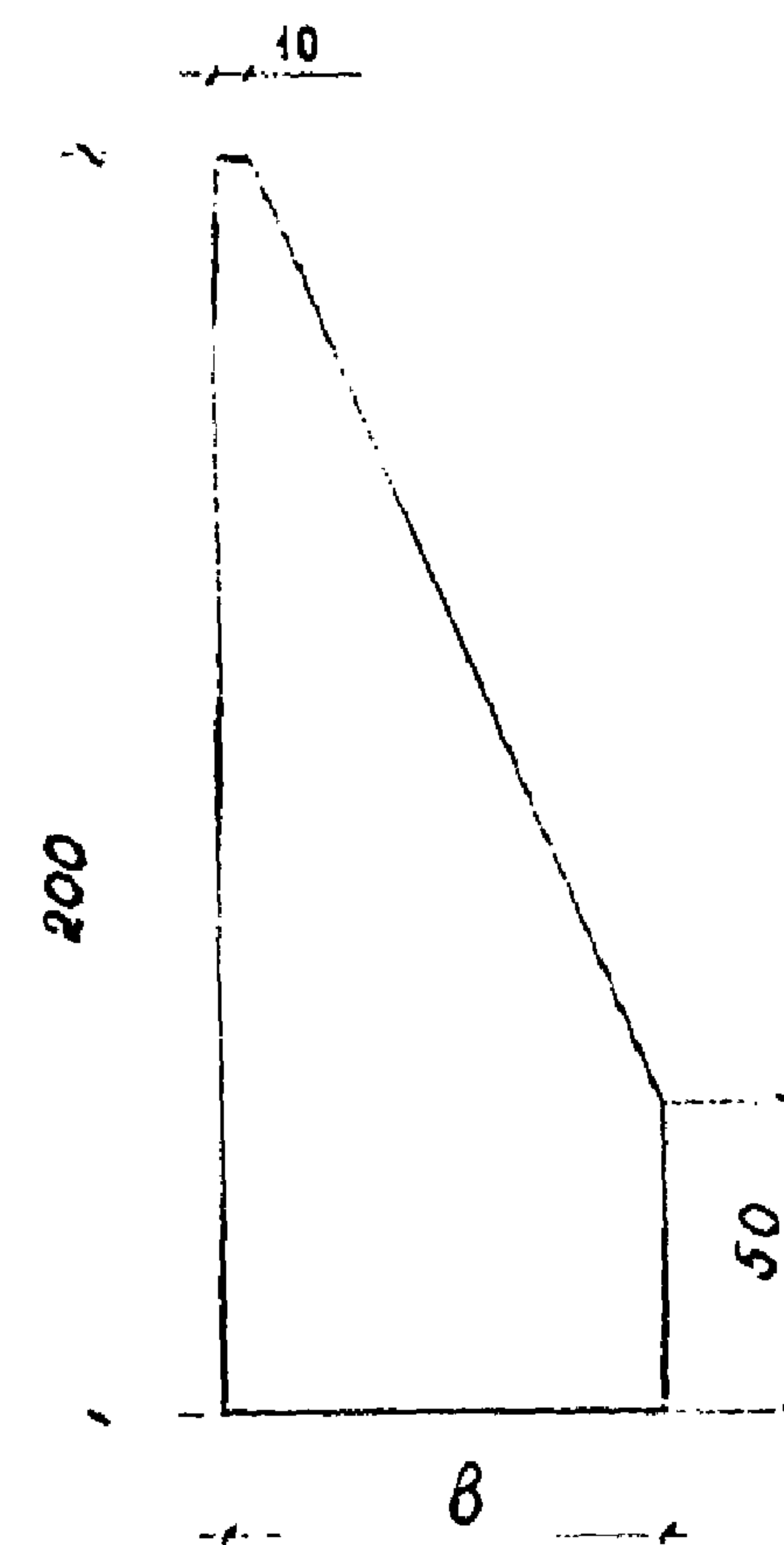
Формат А4

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	4363-2-95		
			Уголок крепительный	Стадия	Масса
				Р	2,12
			Лист	Масштаб	1:2,5
				Листов	1
Разраб.	Постникова	10.95	Лист	63x63x5 ГОСТ 8509-86	
Провер.	Комиссаров			С245 ГОСТ 27772-88	
И.контр.	Гриенко	12.95		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	

Формат А4



Обозначение	В, мм	Масса, кг
4363-2-97	70	0,31
-01	80	0,34

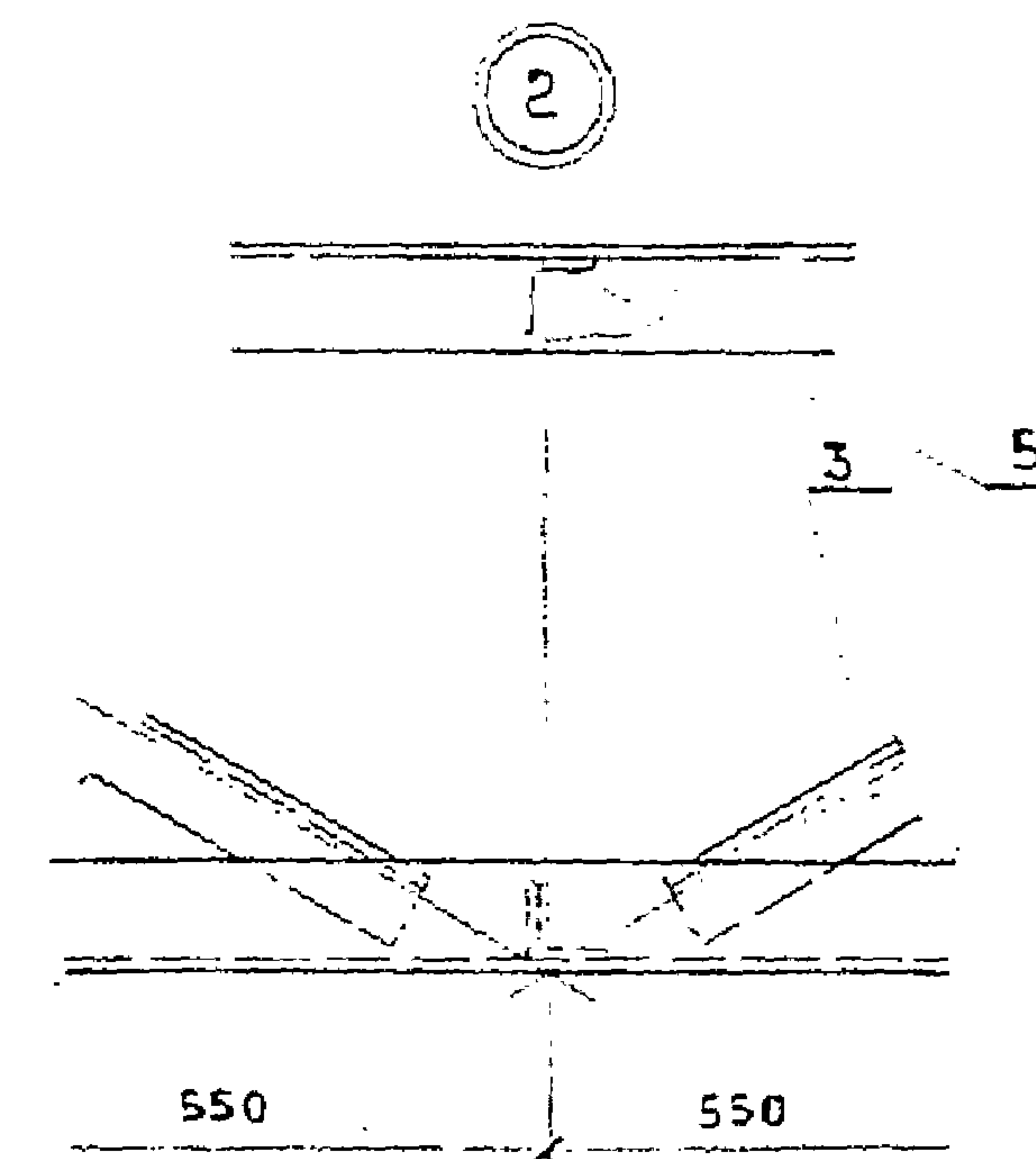
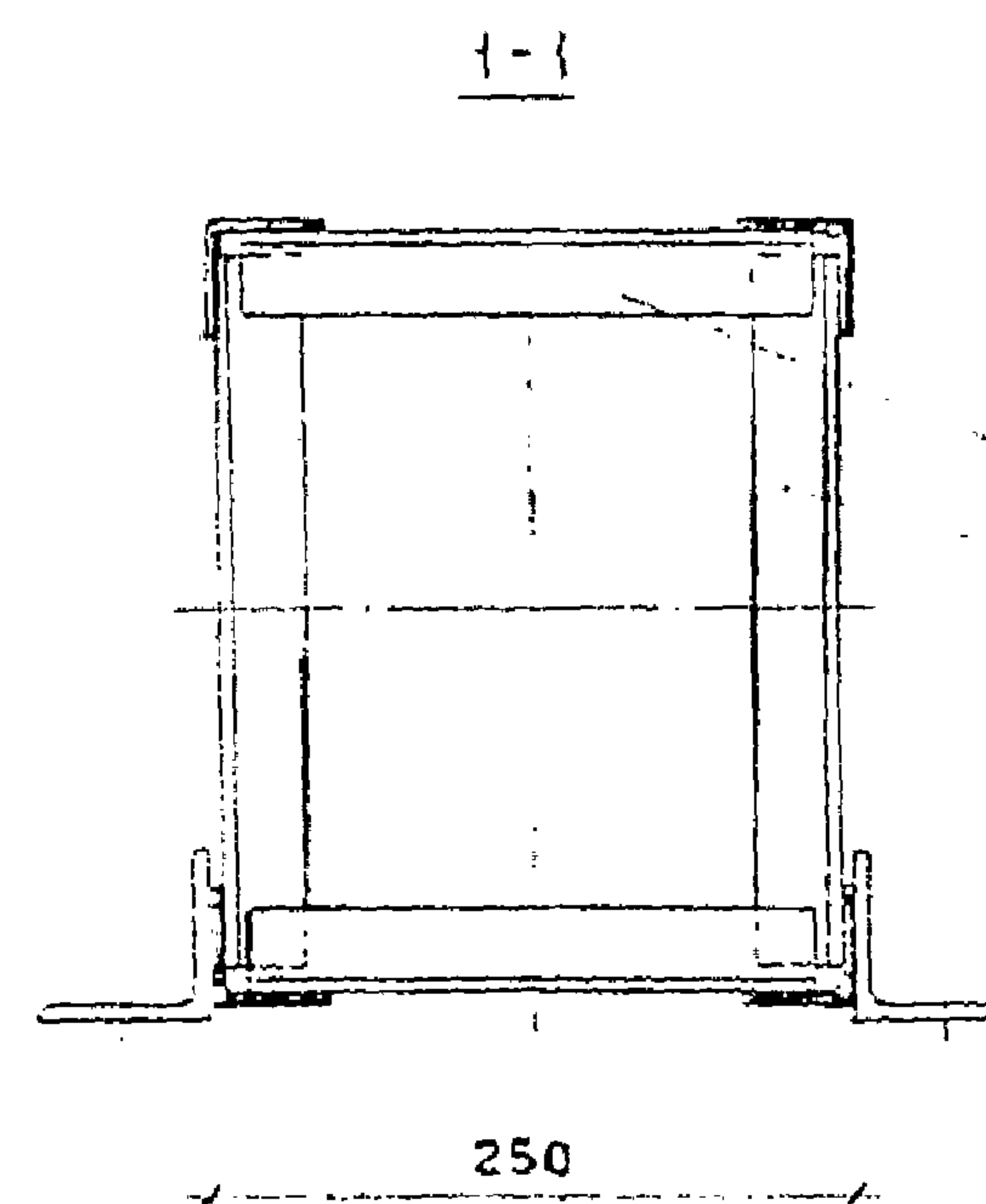
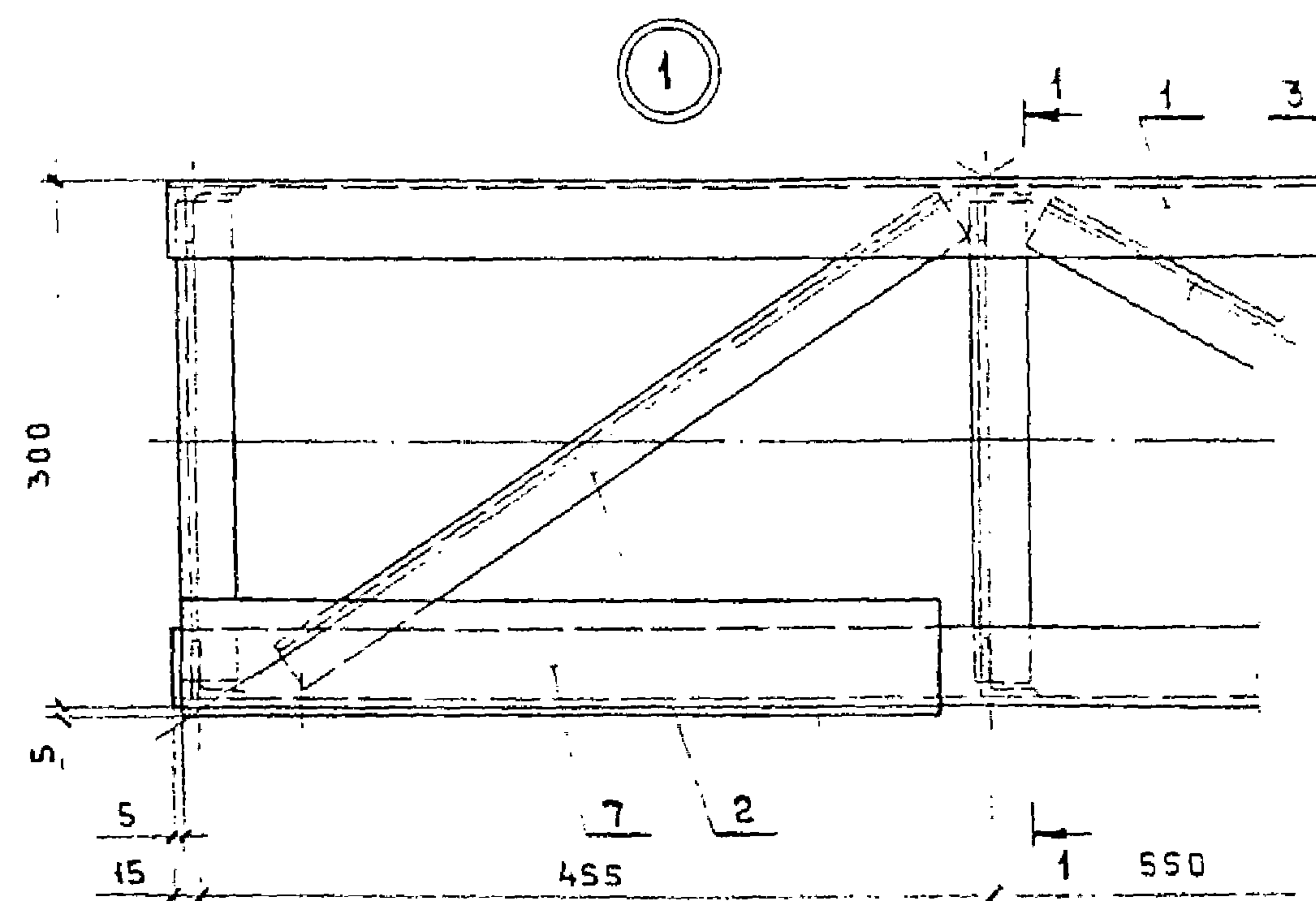
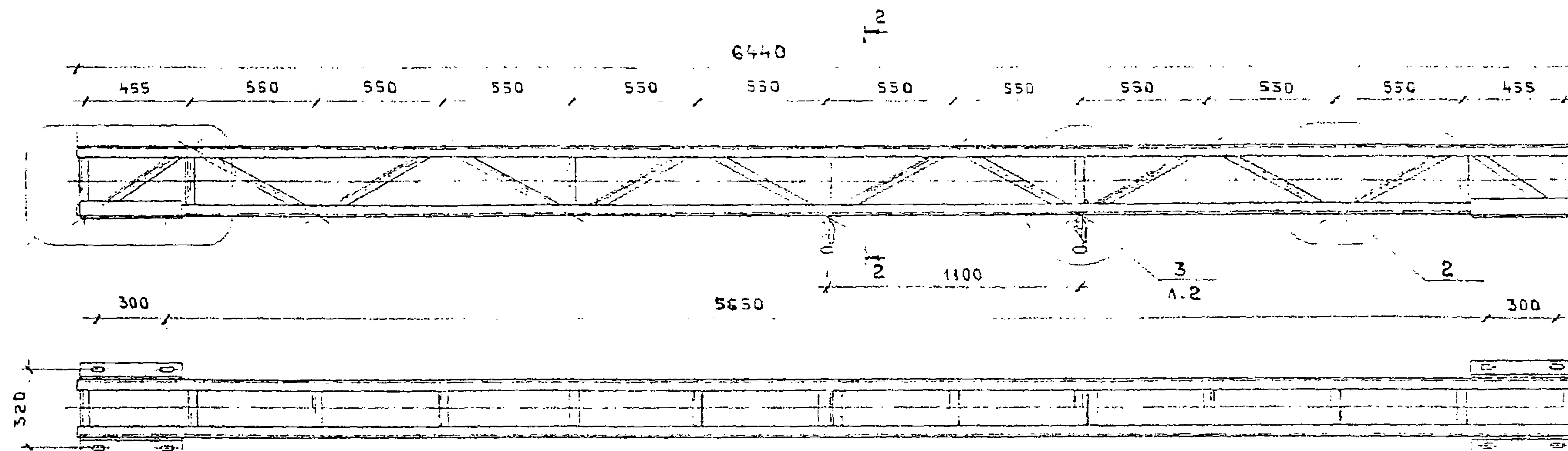


Ш.в. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	4363 - 2 - 96			
			Ушко			
Ш.в. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Станд.		Масса	Масштаб
			Р		0,24	1:2
Ш.в. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Лист		Листов 1	
			Разраб. Семёнова Н.Н. 10.95		Число 25x25x5 ГОСТ 8509-86	
Ш.в. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Провер. Постнова ~~Н.Н.~~		С245 ГОСТ 27772-88	
			Н.контр. Гаенко ~~В.В.~~ 12.95		Трансэлектропроект	

Формат А4

Шифр модели			Подпись и дата			Взам. инв. н.								
Разраб. Провер. Н. контр.			Семёнова Постнова Тиенко			и. п. 10.95 ~~12.95~~			4363 - 2 - 97					
									Ребро					
						Стандия			Масса			Масштаб		
						р			см. табл.			1:2		
						Лист			Листов 1			Трансэлектропроект		
						Лист 8 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88								

Формат А4



1. Спецификацию см. лист 2.
2. Соединение деталей (кроме поз.8) выполнять ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей. Толщина швов равна наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Торцы раскосов, распорок, а также другие неподлежащие сварке места соприкосновения элементов ригеля перед окраской тщательно прошпаклевать или проварить тонким электродом.
4. При изготовлении опоры следует руководствоваться правилами

ми изготовления, монтажа и приемки (СНП III-18-75) и техническими условиями на производство и приемку строительных и монтажных работ (ВСН 12-82).

Разработчик	Комиссаров	10.95
Проверен	Постнова	
Н. контр.	Генко	11.95

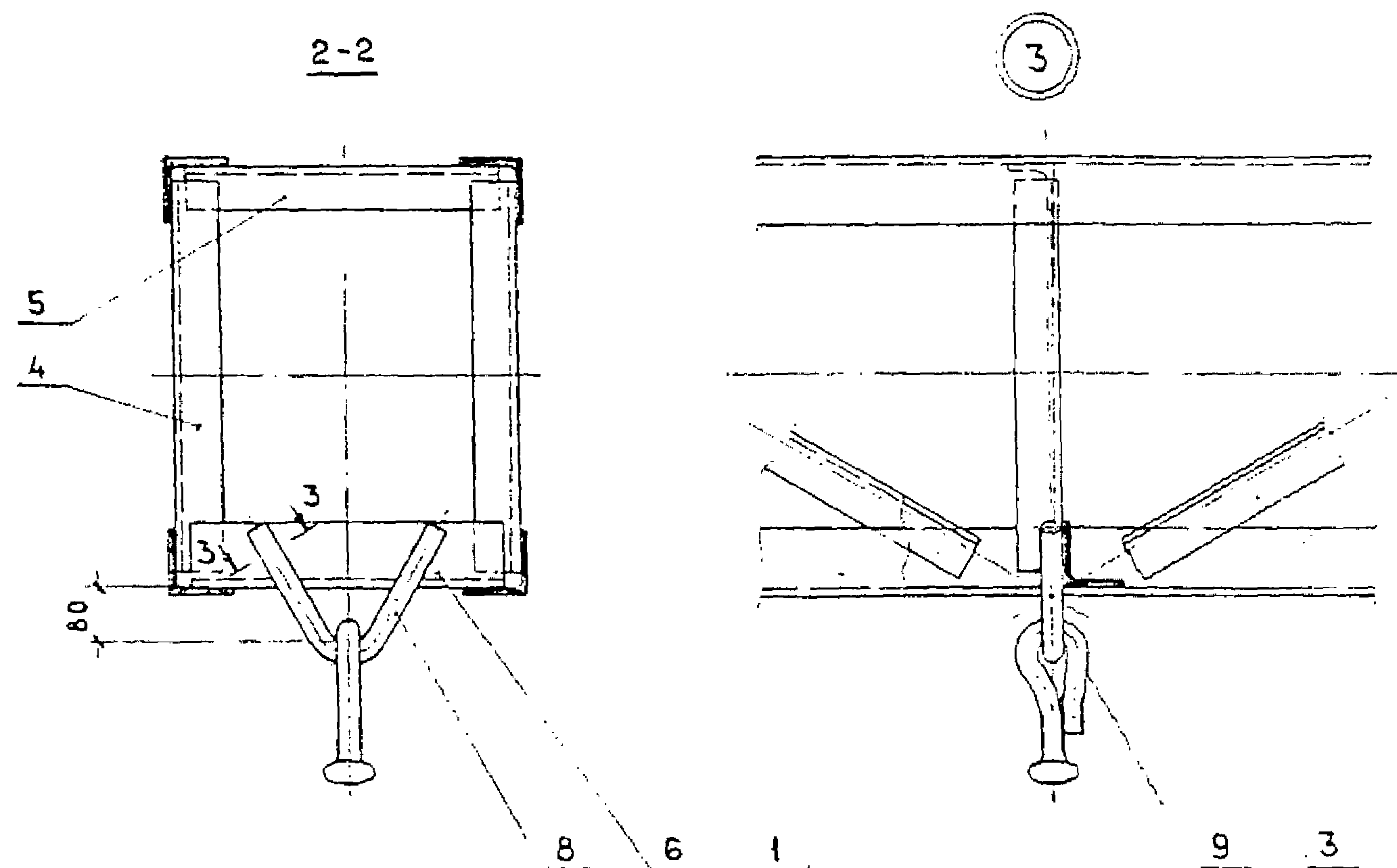
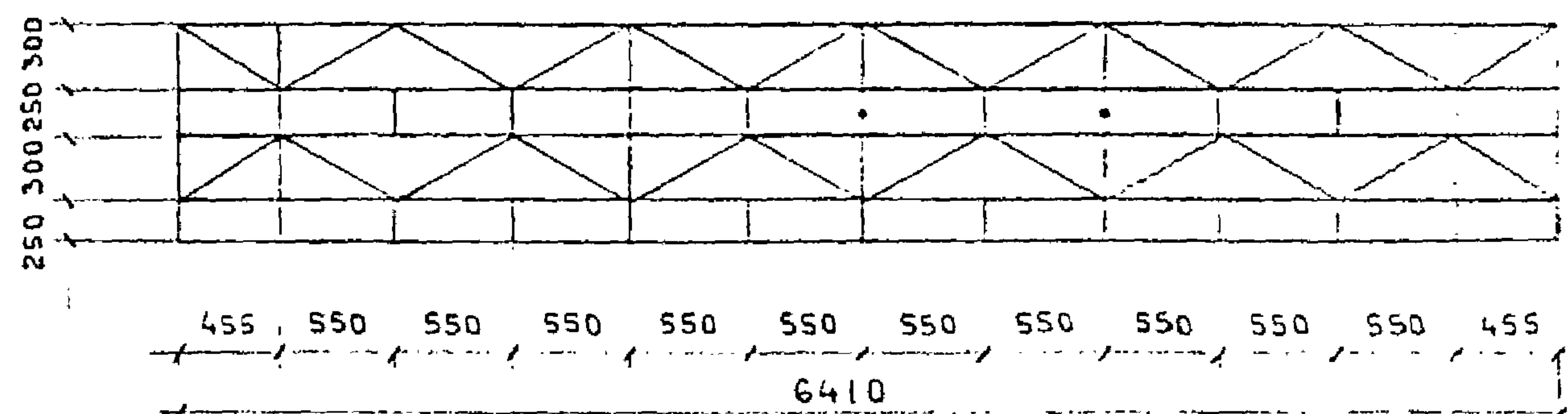
4363-2-98

Ригель
портальный

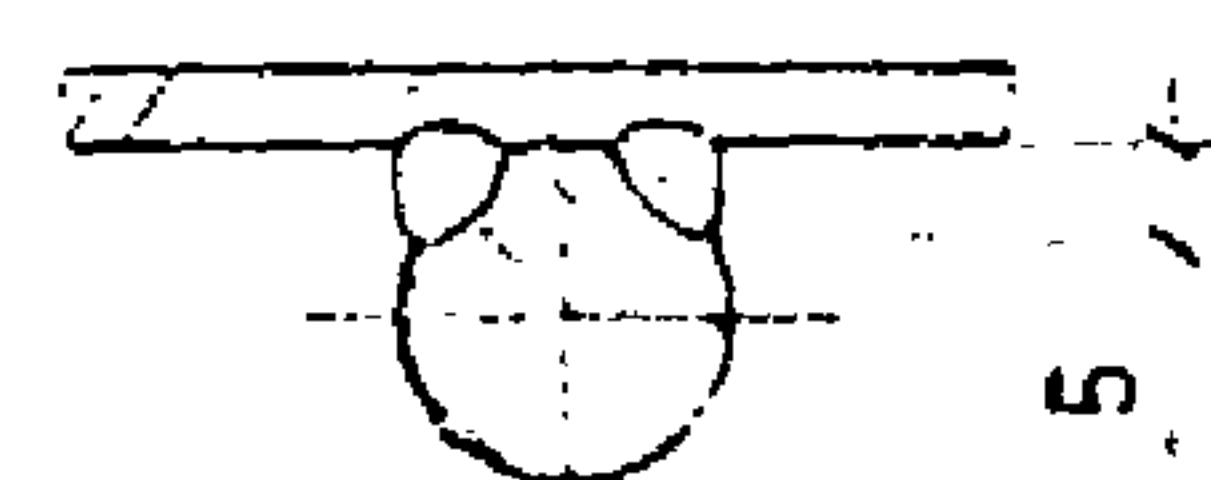
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Формат А3

Схема решетки

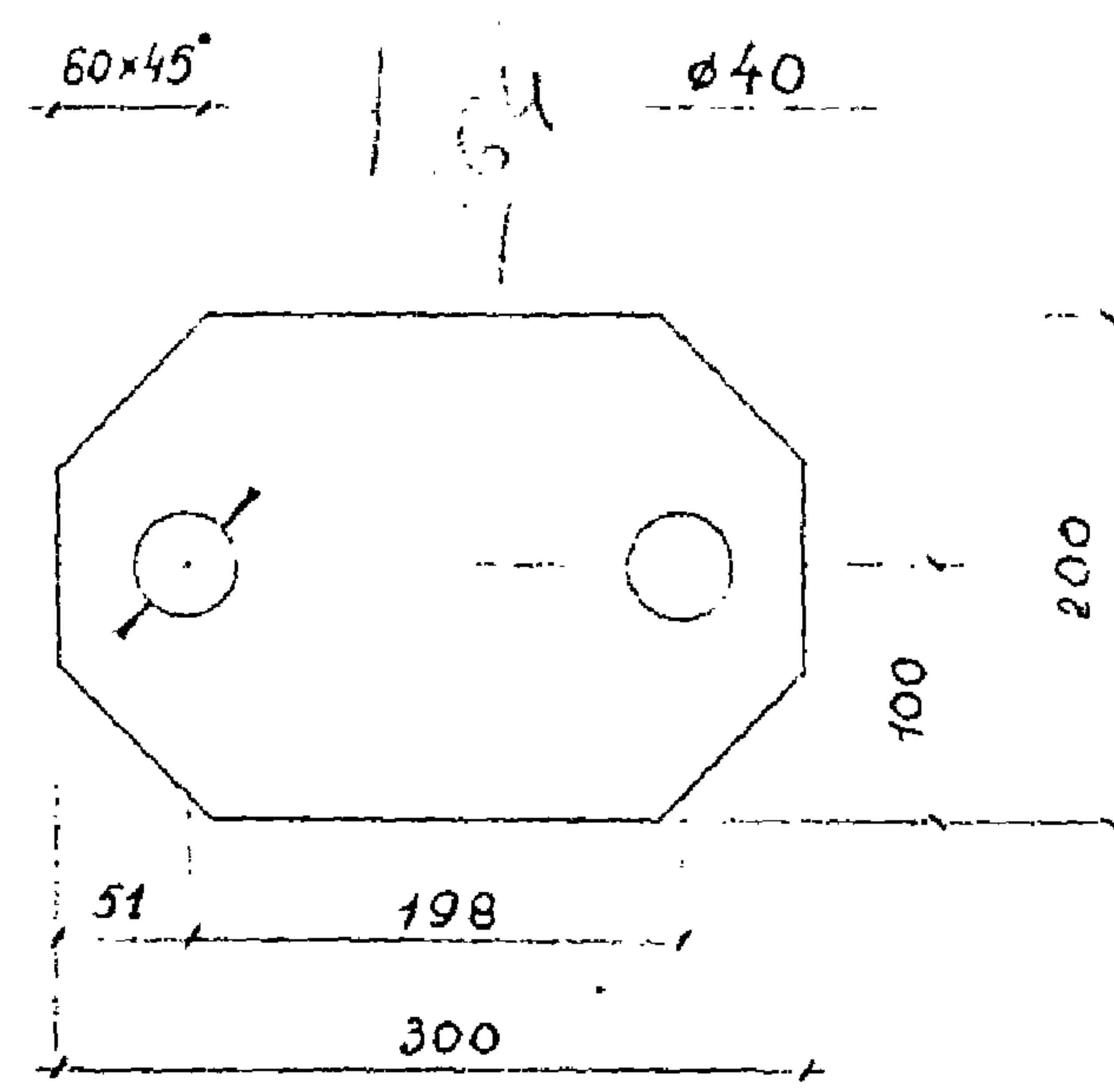


3-3



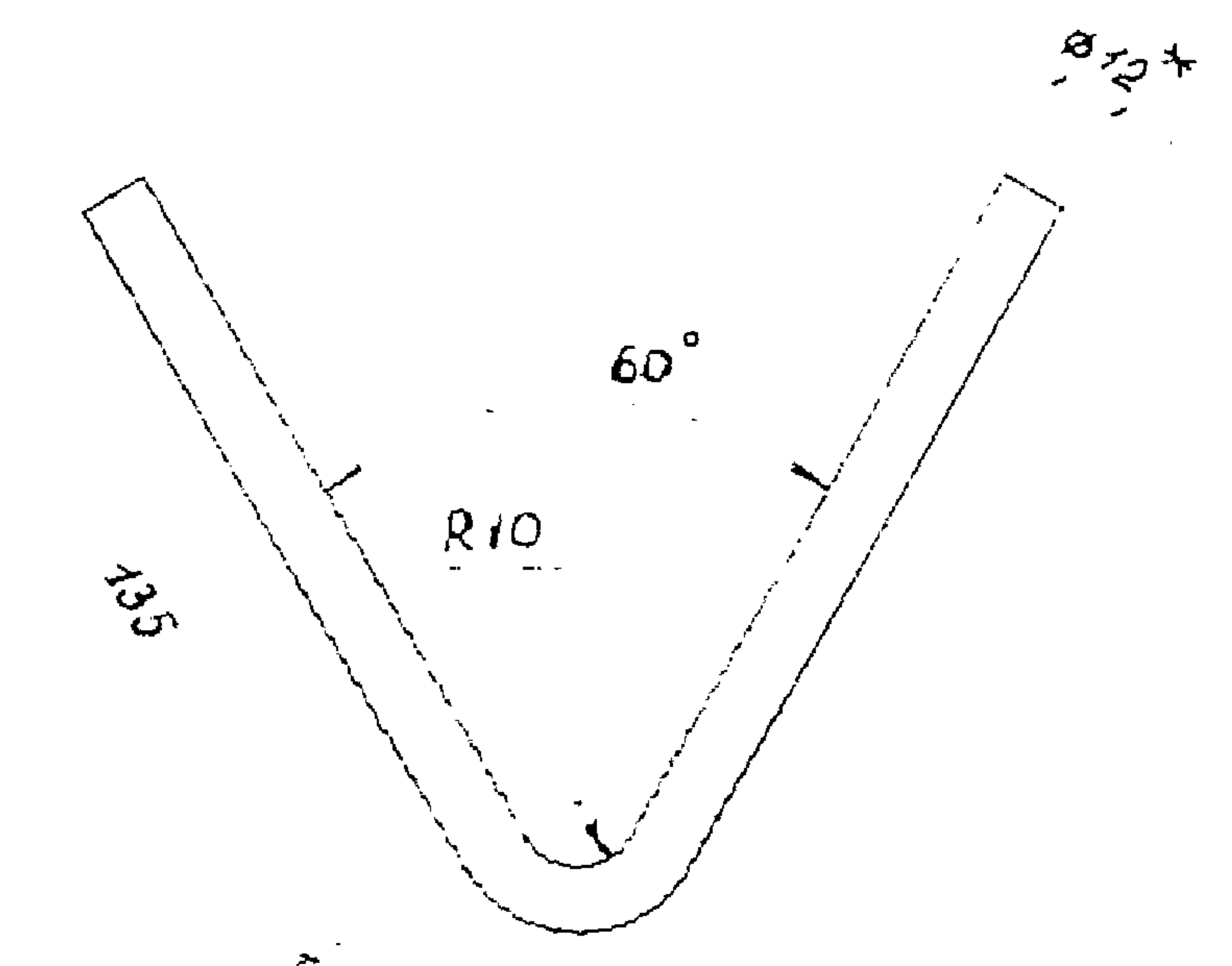
Сварка ручная дуговая

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Пояс		
	Уголок $45 \times 45 \times 5$ ГОСТ 8509-86		
	с 245 ГОСТ 27772-88		
	$l = 6440$; 21,70 кг	4	без чертежа
	Раскос		
	Уголок $32 \times 32 \times 4$ ГОСТ 8509-86		
	с 245 ГОСТ 27772-88		
2	$l = 470$; 0,90 кг	4	без чертежа
3	$l = 530$; 1,01 кг	20	без чертежа
	Распорка		
	Уголок $32 \times 32 \times 4$ ГОСТ 8509-86		
	с 245 ГОСТ 27772-88		
4	$l = 270$; 0,52 кг	14	без чертежа
5	$l = 220$; 0,42 кг	23	без чертежа
6	Распорка		без чертежа
	Уголок $45 \times 45 \times 5$ ГОСТ 8509-86		
	с 245 ГОСТ 27772-88		
	$l = 220$; 0,74 кг	2	
7	Уголок крепительный	4	4363-2-95
8	Скоба	2	4363-2-100
9	Серьга сборная (095-76)	2	
	Масса, кг	138,7	



Инв. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. и					4363 - 2 - 99			
							Плита	Стадия	Масса	Масштаб
								Р	7,67	1:5
								Лист		Листов 1
Разраб.	Сенёнова	10.95	Полоса 20x200 ГОСТ 103-76			Трансэлектропроект				
Провер.	Постнова		Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88							
Н. контр.	Гиецко	12.95								

Формат А4

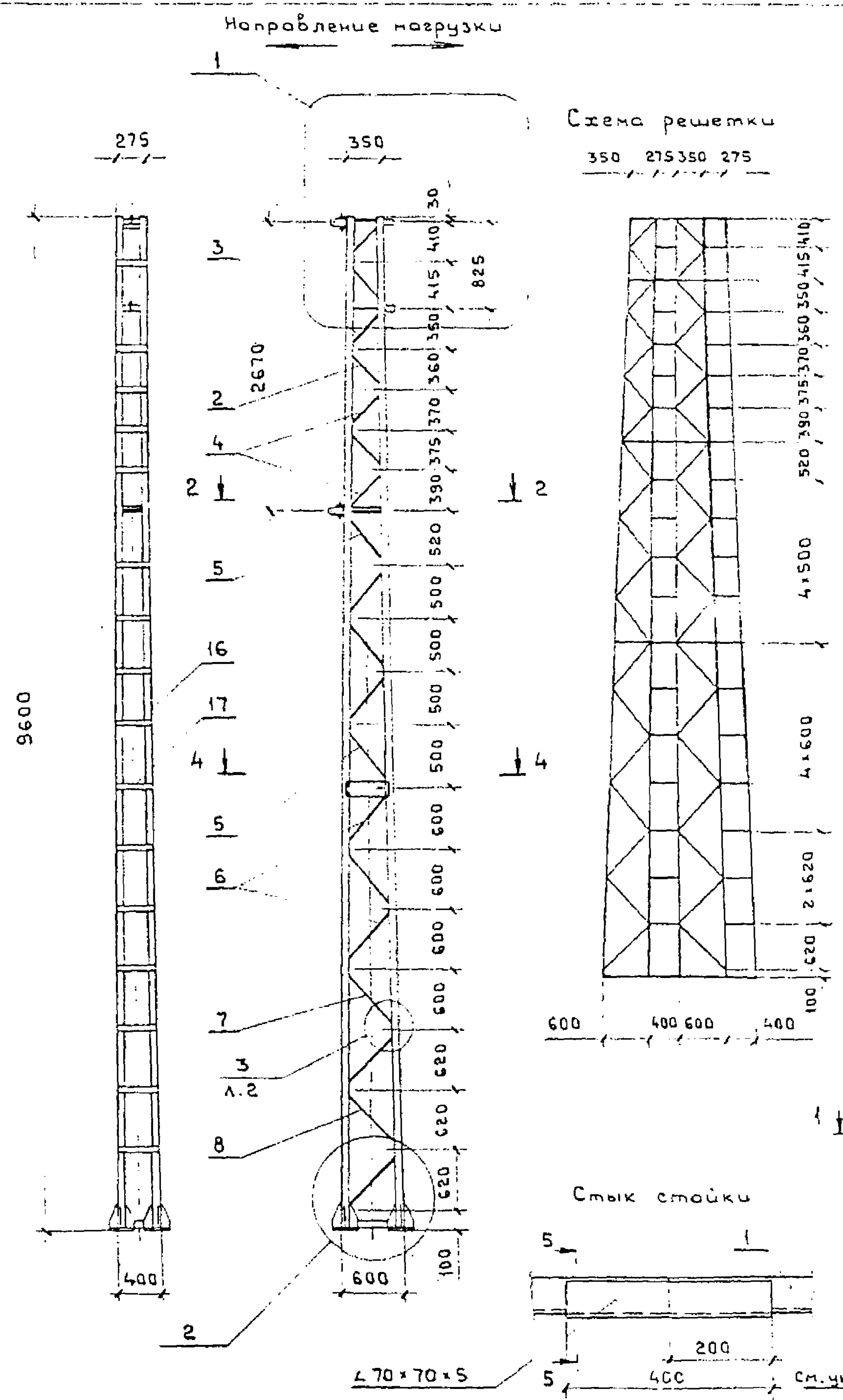


* Размер для справок.

Инв. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. и	4363 - 2 - 100			
			Скоба	Стандия Масса Масштаб		
				Р	0,25	1:2
Инв. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. и	Лист		Листов 1	
			Разраб. Сенецова 10.95		Круг 12 ГОСТ 2590-88	
			Провер. Постнова		Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88	
Н. контр.		Гиецко	12.95		Трансэлектропроект	

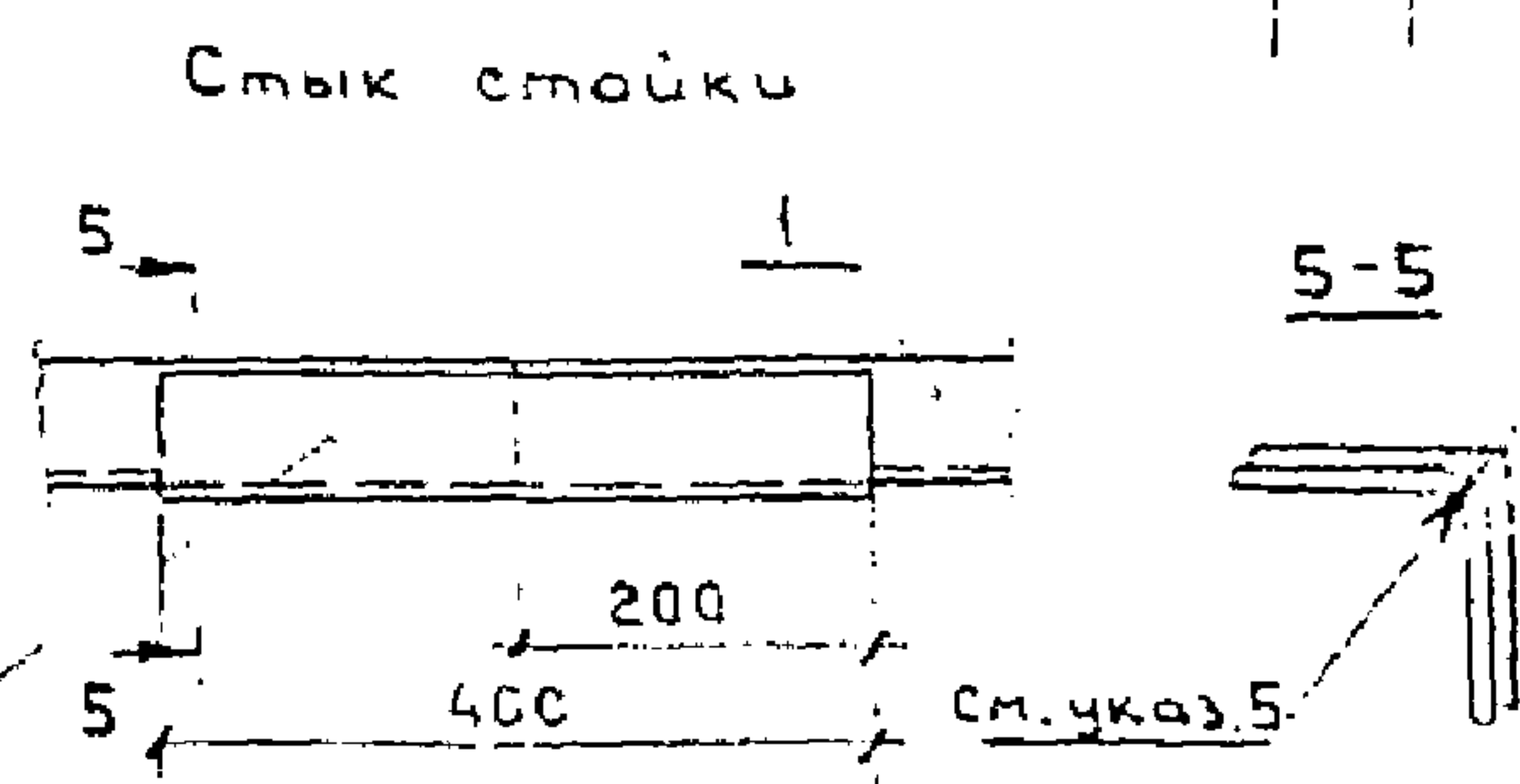
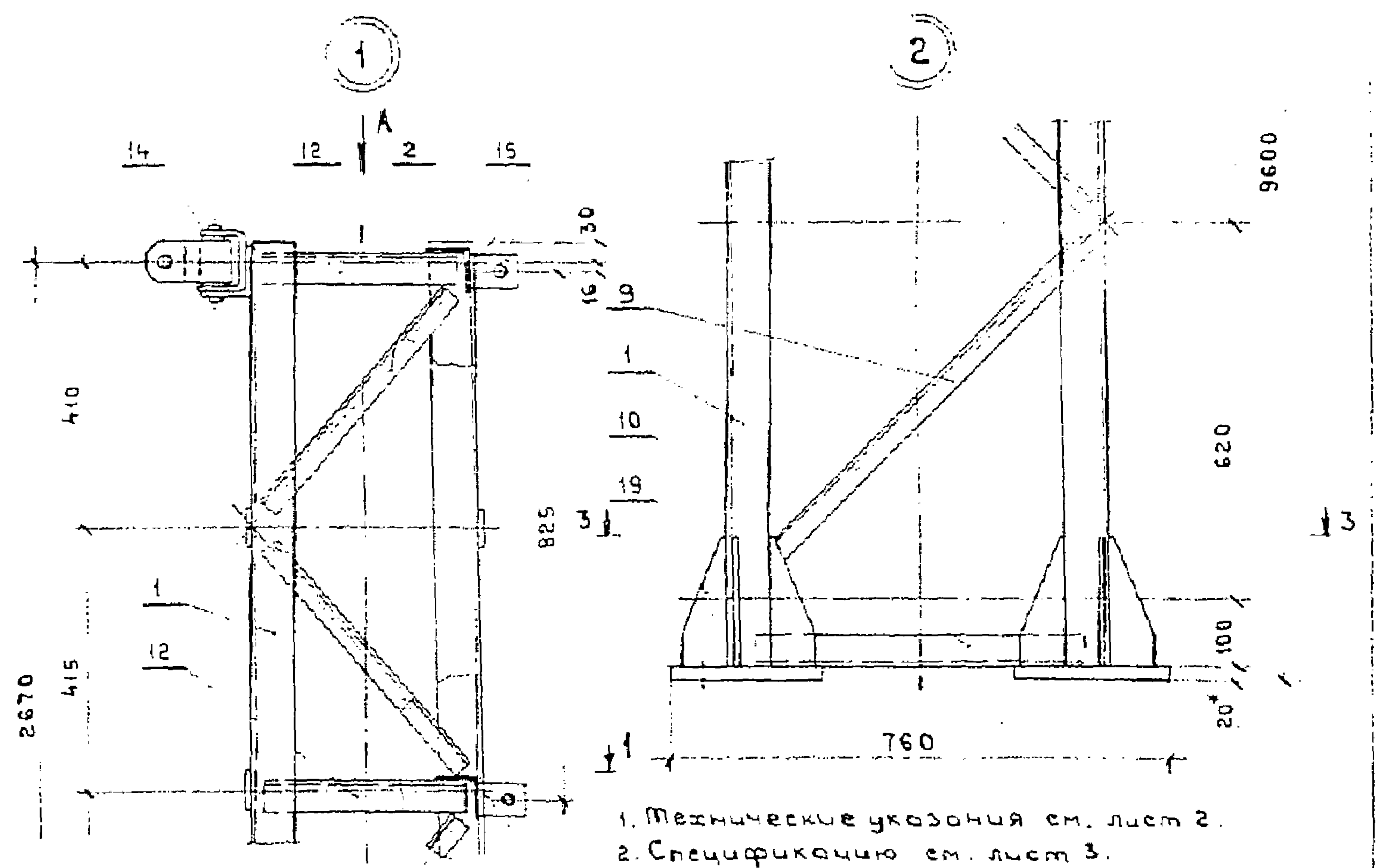
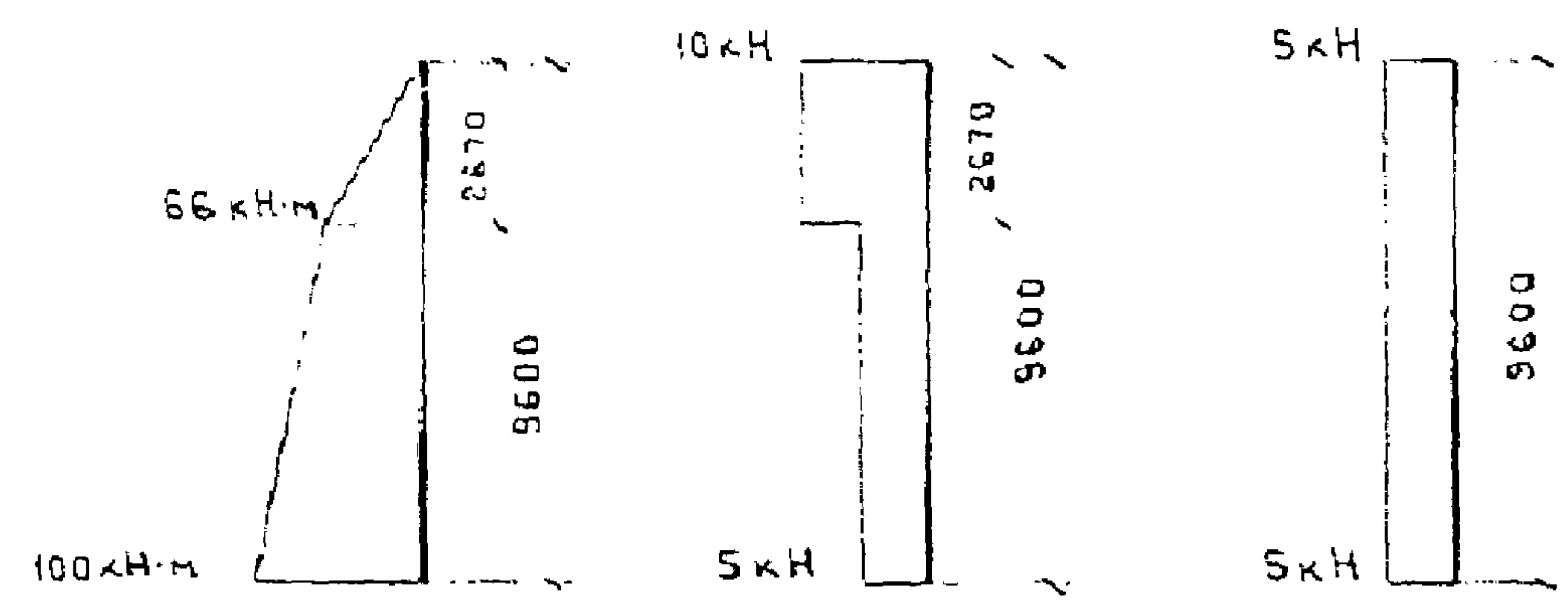
Формат А4

Имб. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №



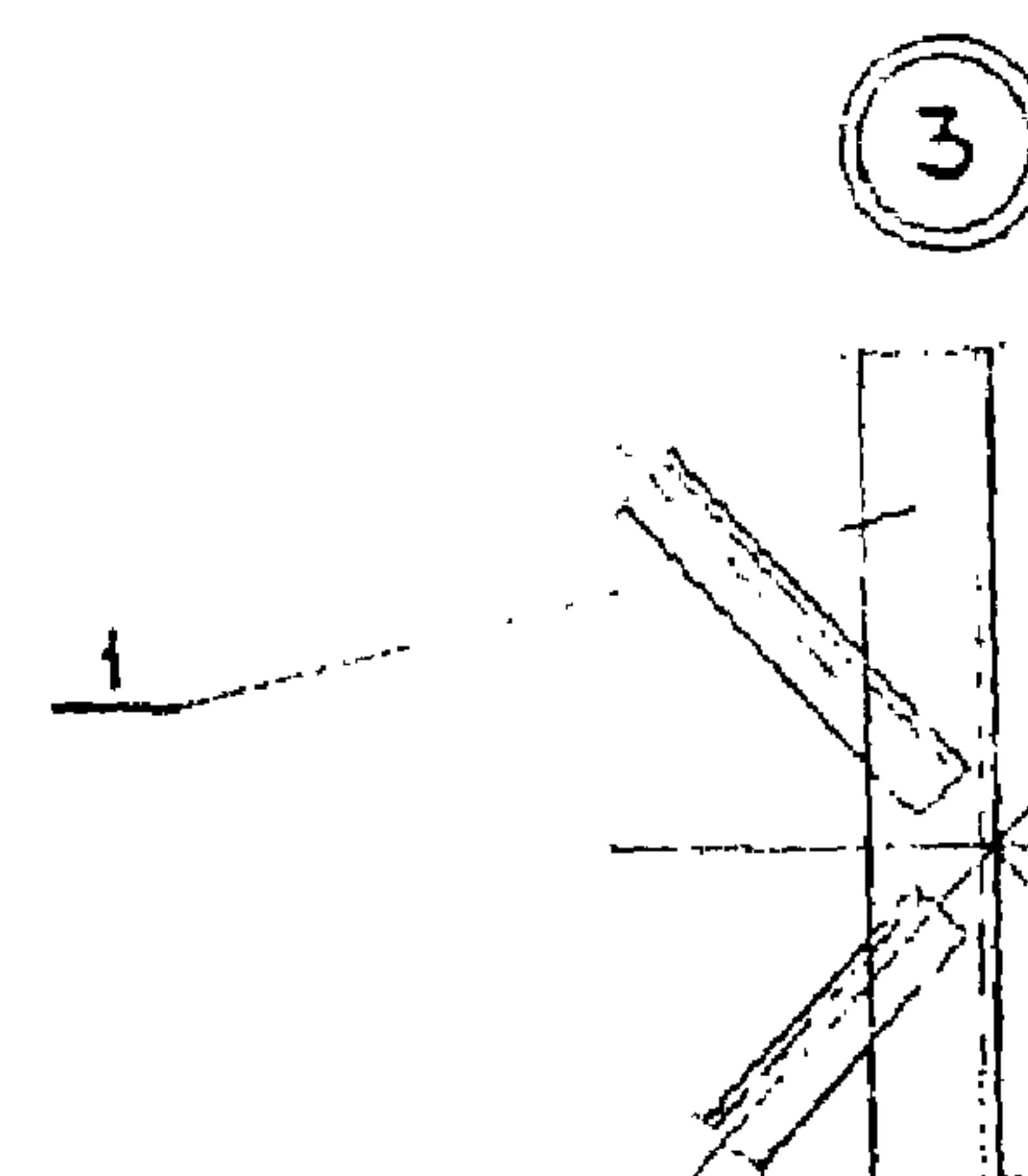
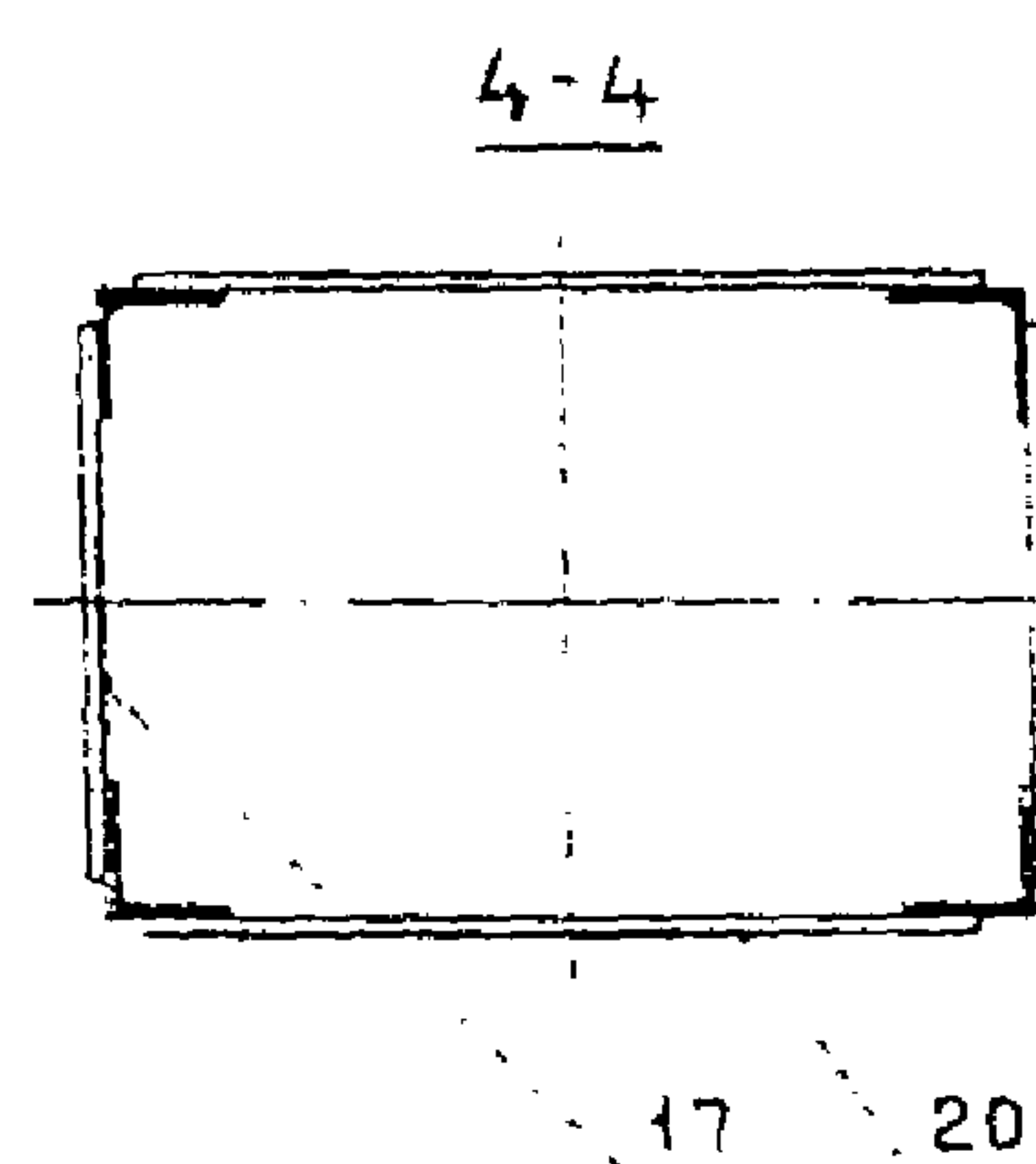
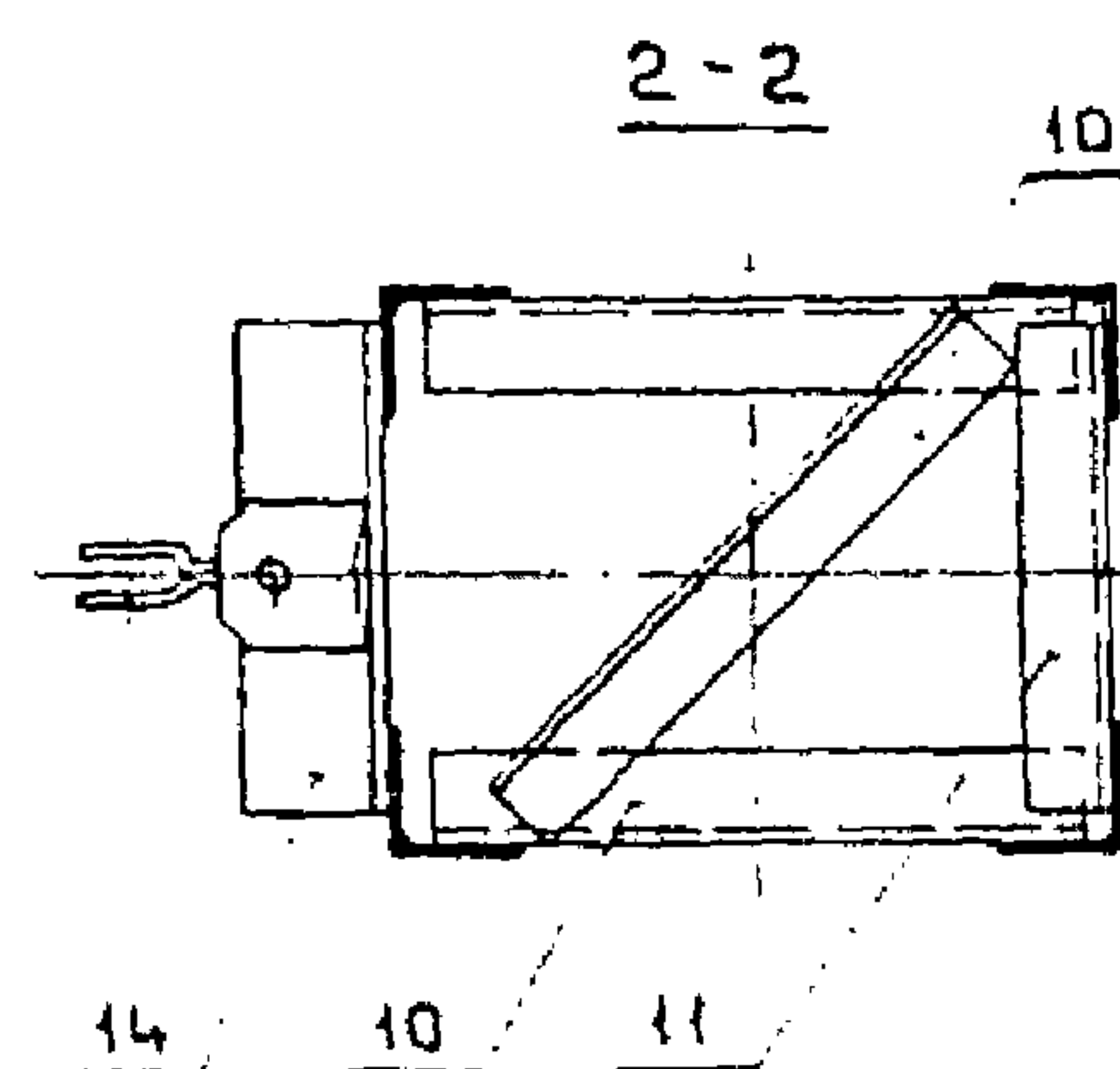
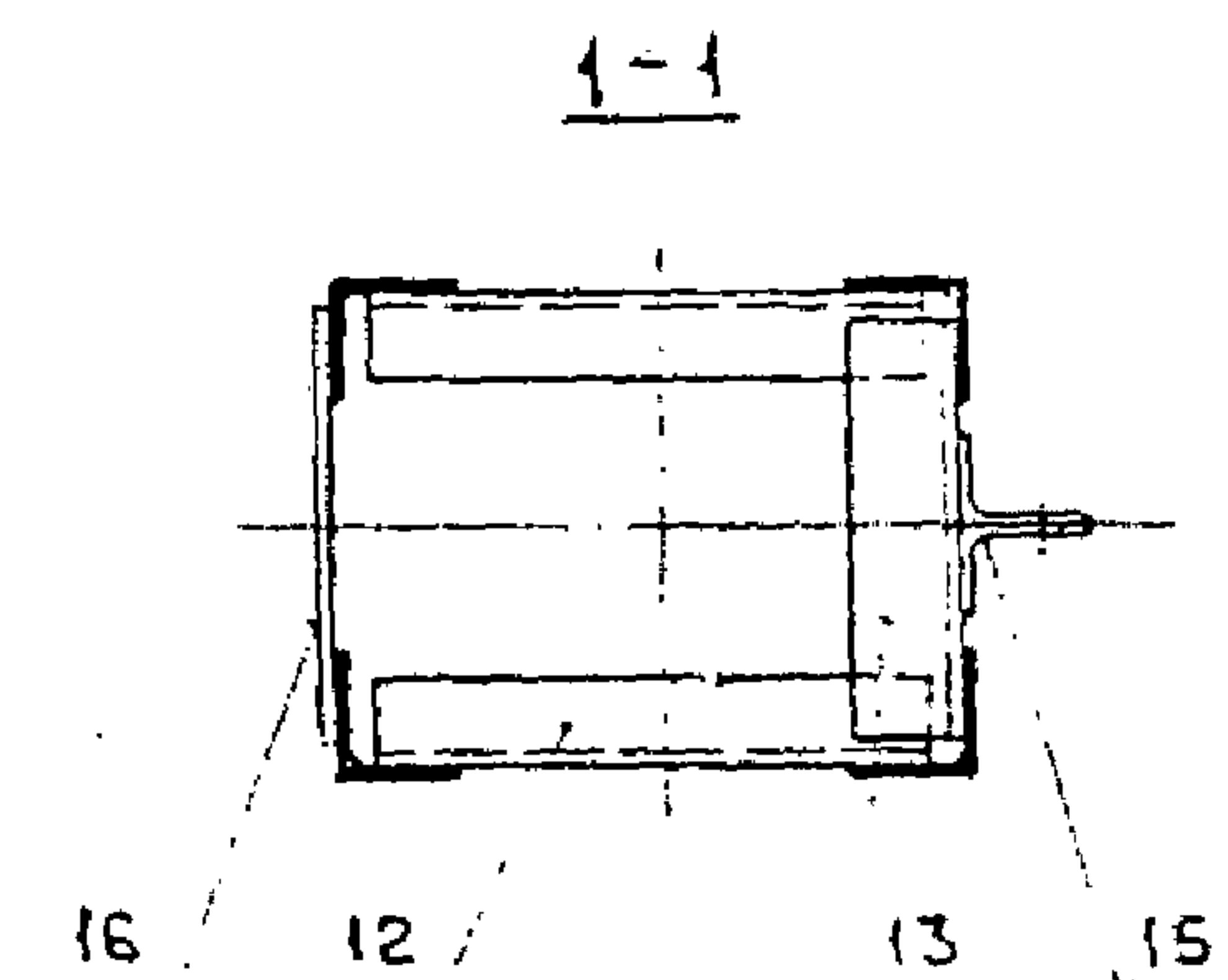
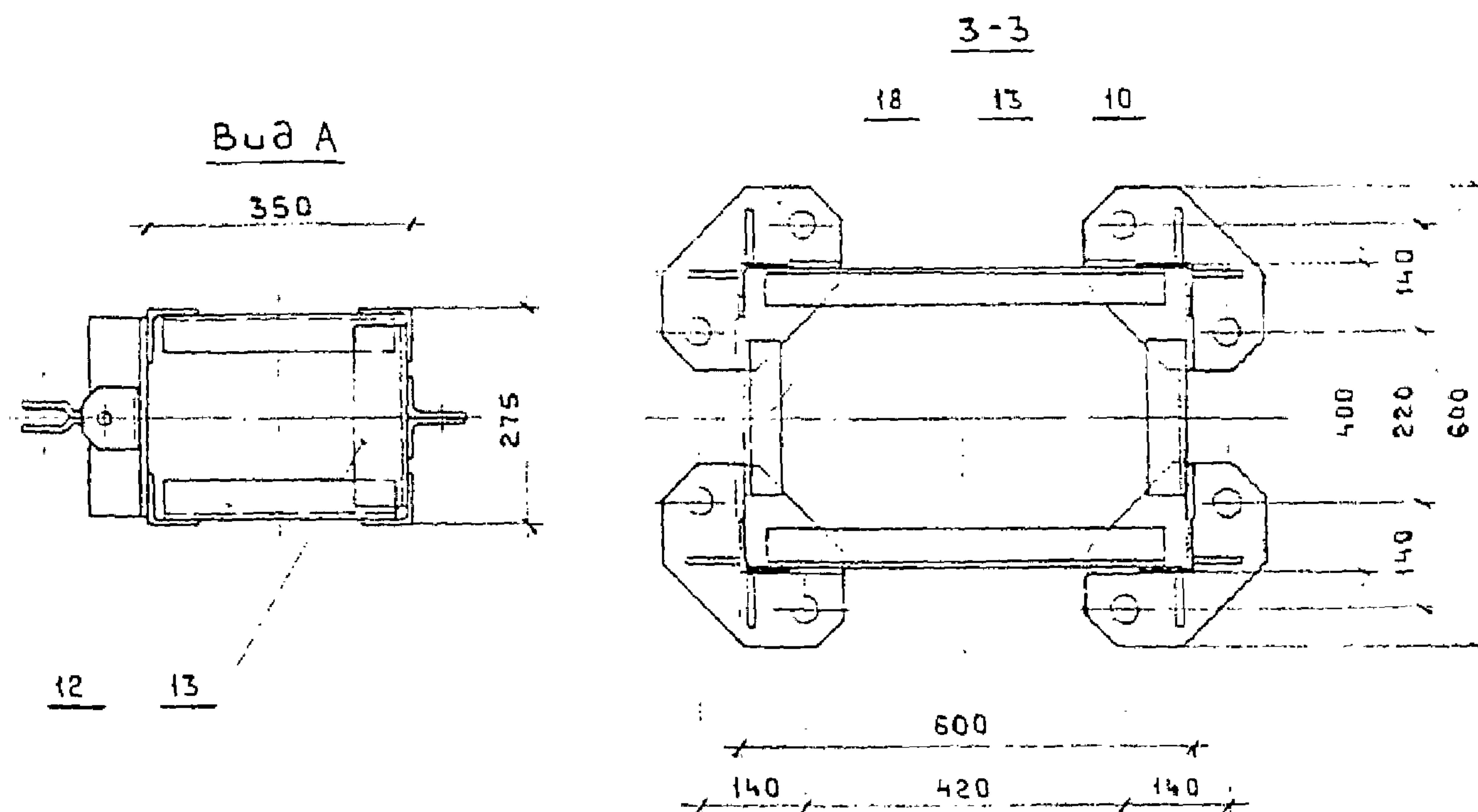
Расчетные эпюры
в плоскости перпендикулярной
пути
изгибающих моментов
перерезывающих сил

Расчетная эпюра
перерезывающих сил
в плоскости параллельной
пути



1. Технические указания см. лист 2.
2. Спецификацию см. лист 3.

4363-2-101			
Опора консольная М10/9,6-91			
Разраб. Комиссаров	Провер. Постнова	И. контр. Гиенко	9.95
Стация		Лист	Листов
Р		1	3
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ			



1. Соединение всех деталей выполнять ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей. Толщина швов равна наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Торцы раскосов, распорок, а также другие неподлежащие сварке места соприкосновения элементов опоры перед окраской тщательно прошпаклевать или проварить тонким электродом.
3. При изготовлении опоры следует руководствоваться правилами изготовления, монтажа и приемки (СНиП III-18-75) и техническими условиями на производство и приемку строительных и монтажных работ (ВСН 12-82).
4. При отсутствии требуемой длины уголка стойки (поз. 1) допускается стык уголков (не более двух на стойку).
5. Обухок уголка стойки обработать по $R=7\text{ мм}$ на длине 400 мм.

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

4363-2-101

Лист
2

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Стойка		
	Уголок $70 \times 70 \times 5$ ГОСТ 8509-86		
	C 245 ГОСТ 27772-88		
	$l = 9580$; 51,54 кг	4	без чертежа
	Раскос		
	Уголок $32 \times 32 \times 4$ ГОСТ 8509-86		
	C 245 ГОСТ 27772-88		
2	$l = 450$; 0,86 кг	6	без чертежа
3	$l = 420$; 0,90 кг	2	без чертежа
4	$l = 490$; 0,94 кг	6	без чертежа
5	$l = 590$; 1,13 кг	10	без чертежа
6	$l = 690$; 1,32 кг	6	без чертежа
7	$l = 730$; 1,39 кг	2	без чертежа
8	$l = 760$; 1,45 кг	4	без чертежа
9	$l = 790$; 1,51 кг	2	без чертежа
	Распорка		
	Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-86		
	C 245 ГОСТ 27772-88		
10	$l = 370$; 1,39 кг	5	без чертежа
11	$l = 270$; 1,02 кг	1	без чертежа
12	$l = 310$; 1,17 кг	4	без чертежа
13	$l = 220$; 0,83 кг	4	без чертежа
14	Пята	2	4363-2-102
15	Ушко	4	4363-2-96

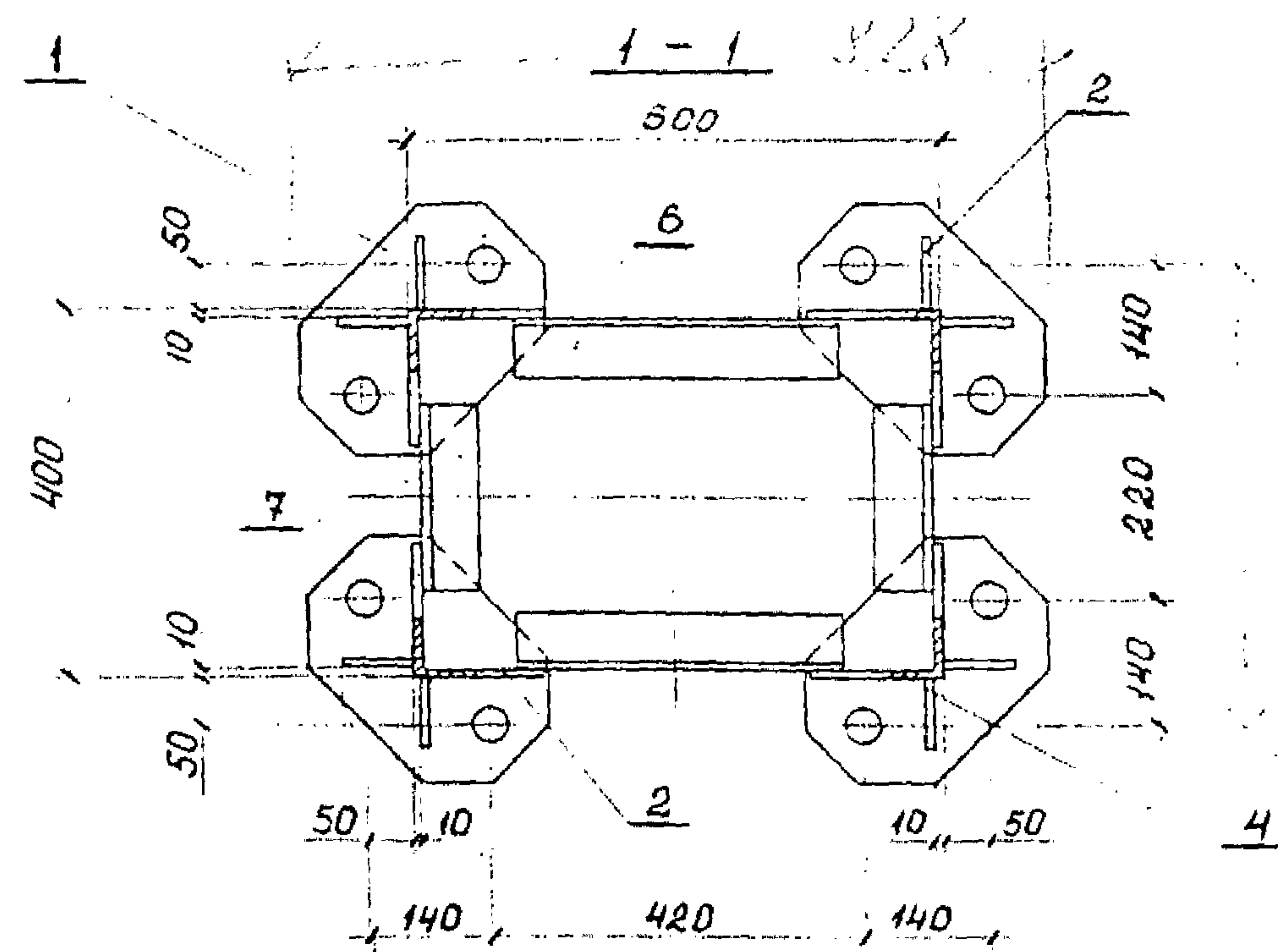
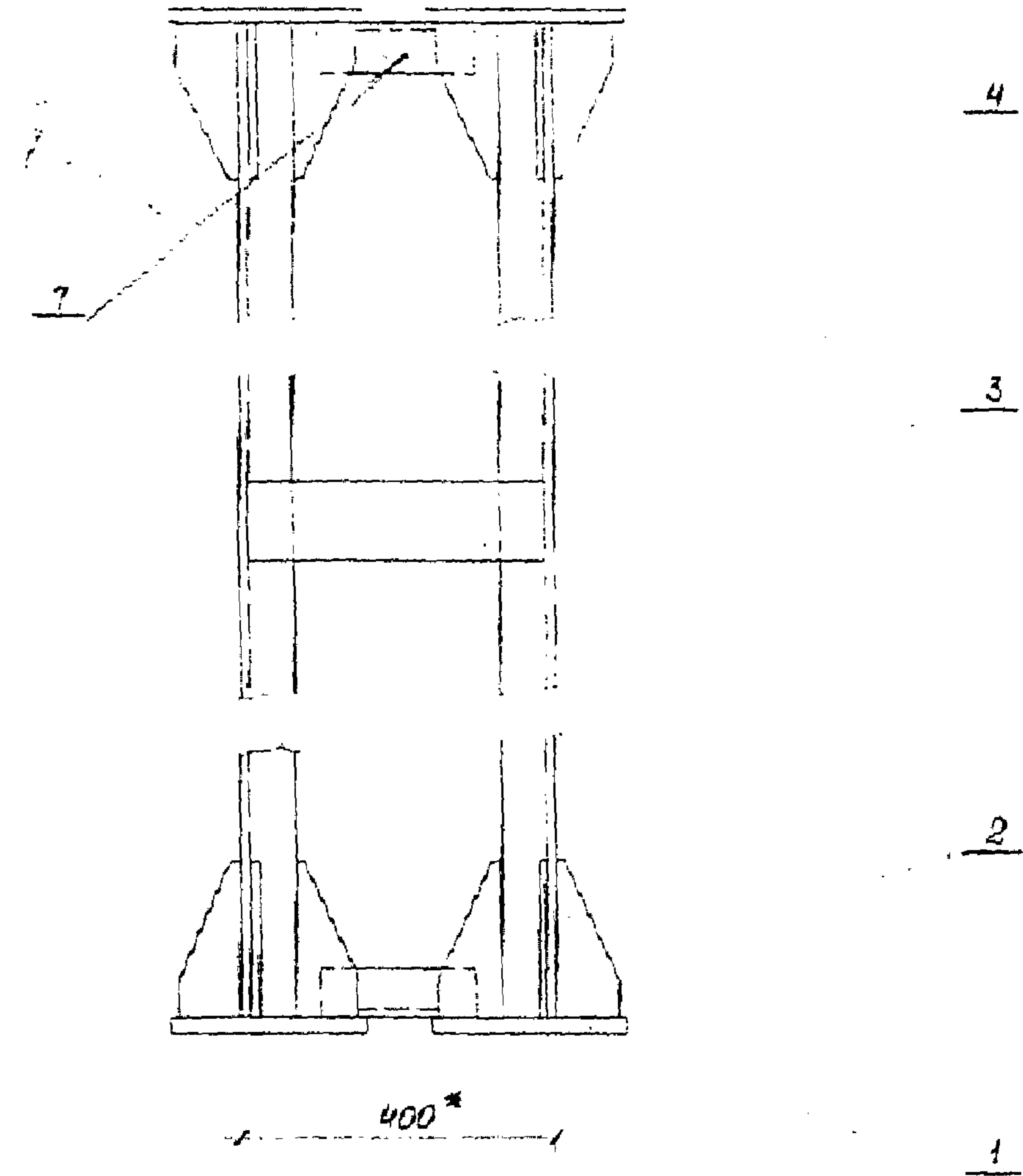
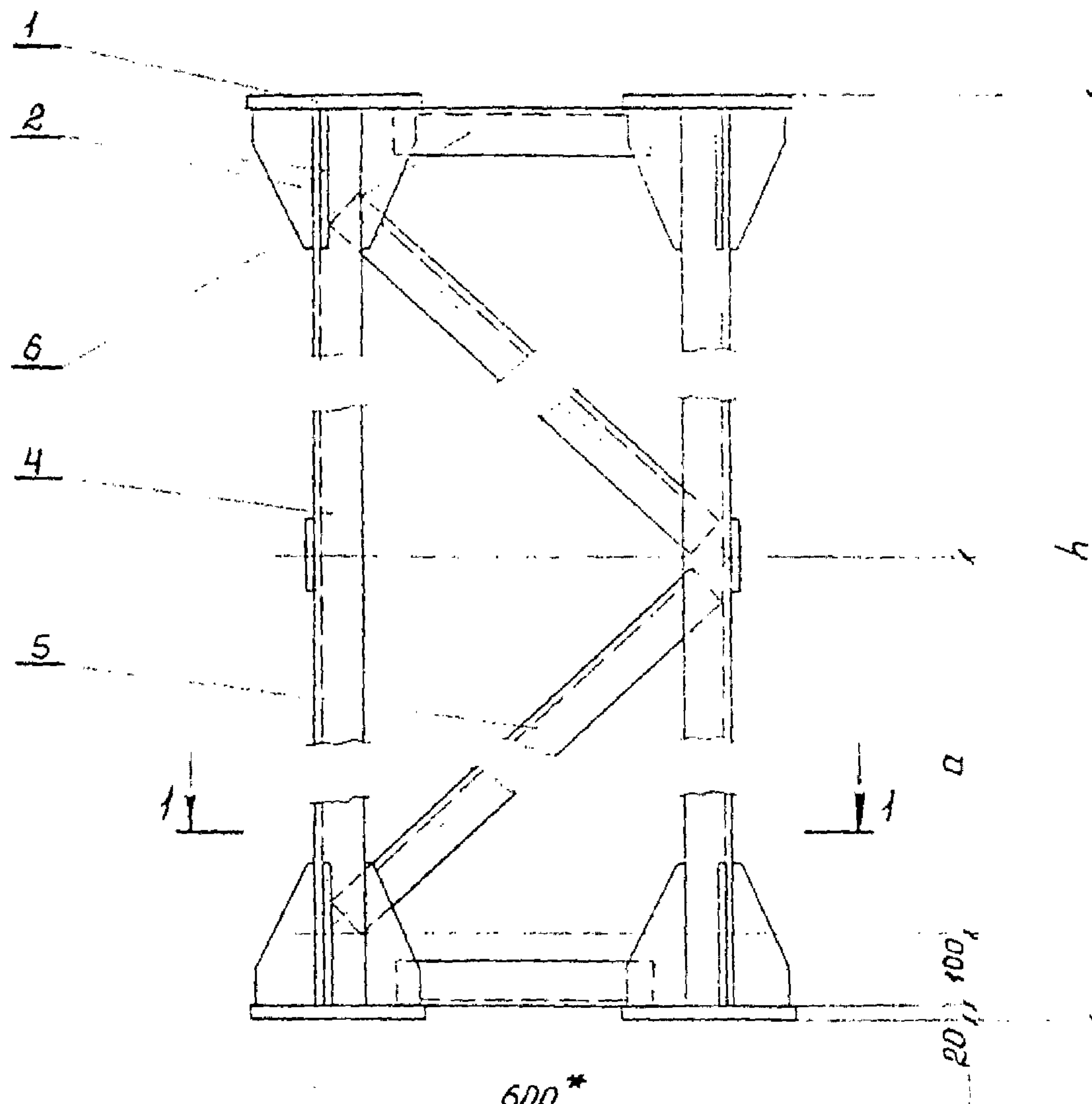
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
	Накладка		
	6×100 ГОСТ 103-76		
	Полоса $Ст 3пс 5$ ГОСТ 535-88		
16	$l = 330$; 1,55 кг	14	без чертежа
17	$l = 250$; 1,18 кг	17	без чертежа
18	Плита	4	4363-2-99
19	Ребро	16	4363-2-97
20	Планка для номера		
	2 ГОСТ 19903-74		
	Лист $Ст 3пс 2$ ГОСТ 27772-88		
	180×400 ; 1,17 кг	2	без чертежа
	Масса, кг	356,4	

Шифр подл. Подпись и дата

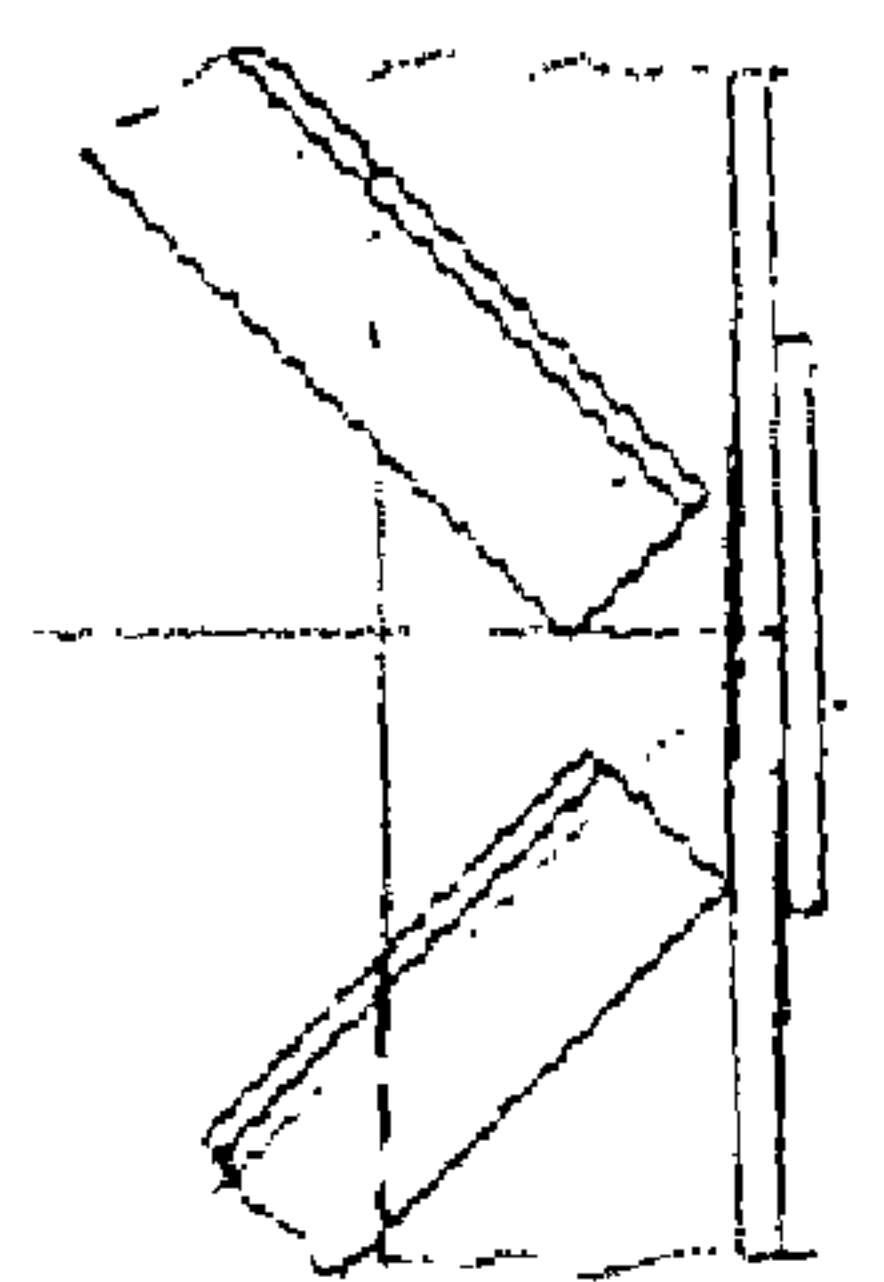
Взам. инв. №

4363-2-101

Лист
3



Приварка раскосов и распорок



Спецификацию и технические указания см лист 2

Шифр проекта Подп. и дата Взам. инв.

4363-2-102				Подставка под опору М 10/9,6-91		
Разработчик	Рогова	12.95		Стадия	Лист	Листов
Проверен	Постнова	12.95		Р	1	2
И. контр.	Гуенко	12.95		Трансэлектропроект		

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Плита	8	4363-2-99
2	Ребро	32	4363-2-97
3	Накладка		
	Полоса 6×100 ГОСТ 103-76		
	Ст 3пс5 ГОСТ 535-88		
	$\rho = 330$	*	без чертежа
4	Стойка		
	Уголок $70 \times 70 \times 8$ ГОСТ 8509-86		
	С 245 ГОСТ 27772-88		
	$\rho =$ по месту	4	без чертежа
5	Раскос		
	Уголок $36 \times 36 \times 4$ ГОСТ 8509-86		
	С 245 ГОСТ 27772-88		
	$\rho =$ по месту	*	без чертежа
6	Распорка		
	Уголок $63 \times 63 \times 5$ ГОСТ 8509-86		
	С 245 ГОСТ 27772-88		
	$\rho = 370$	2	без чертежа
7	Распорка		
	Уголок $63 \times 63 \times 5$ ГОСТ 8509-86		
	С 245 ГОСТ 27772-88		
	$\rho = 200$	2	без чертежа

* Количество по месту

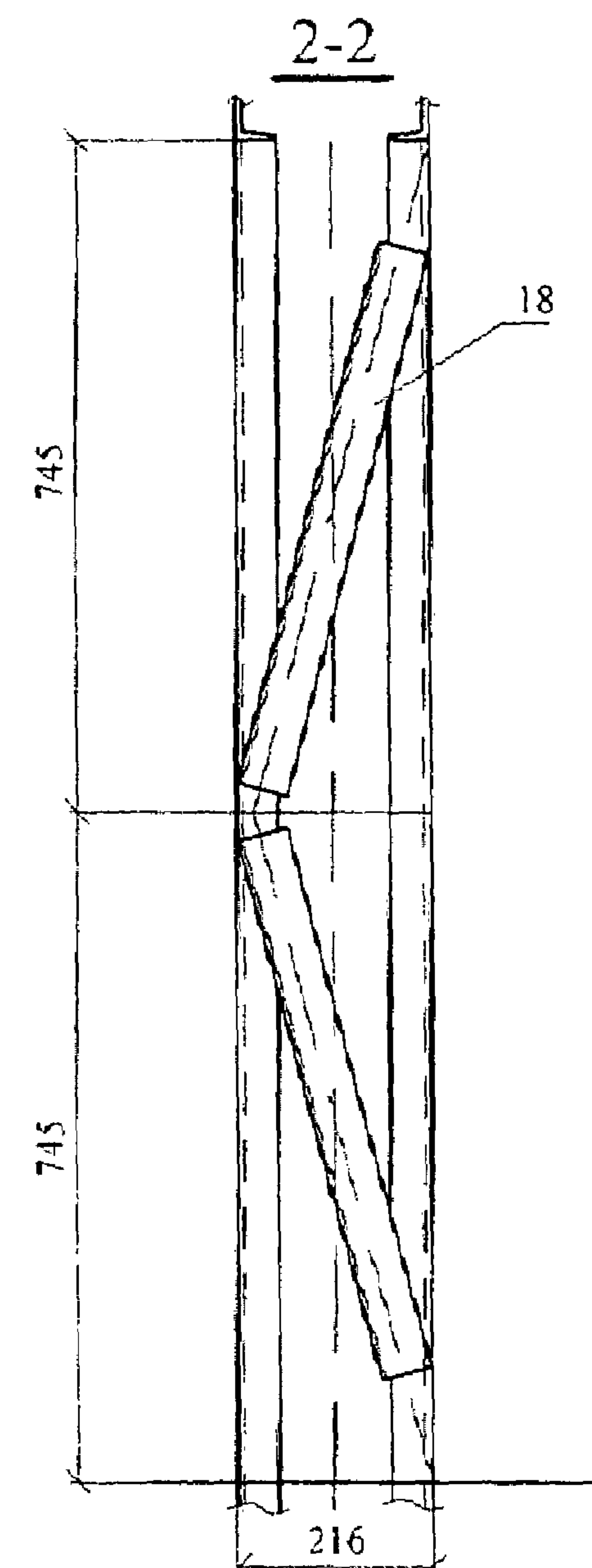
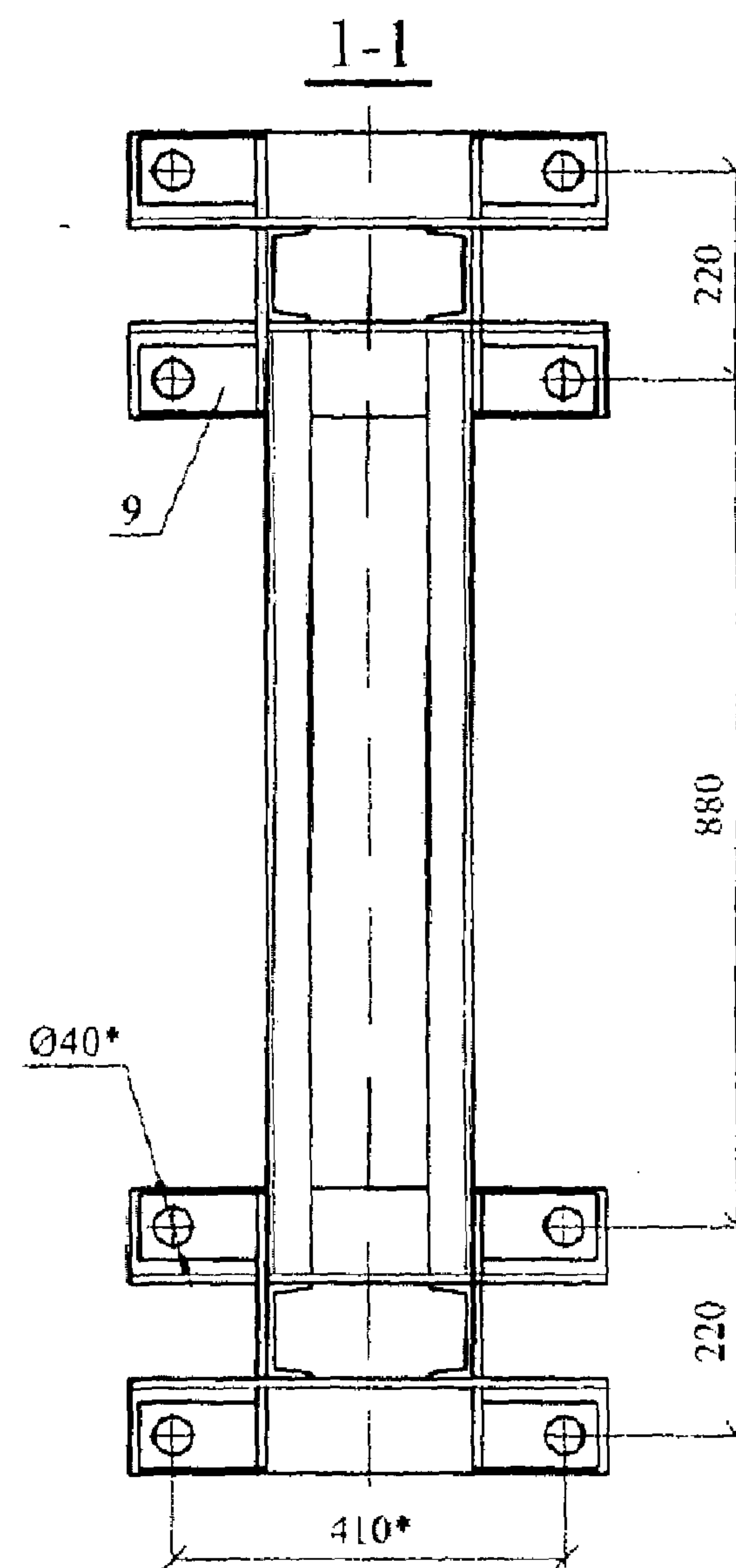
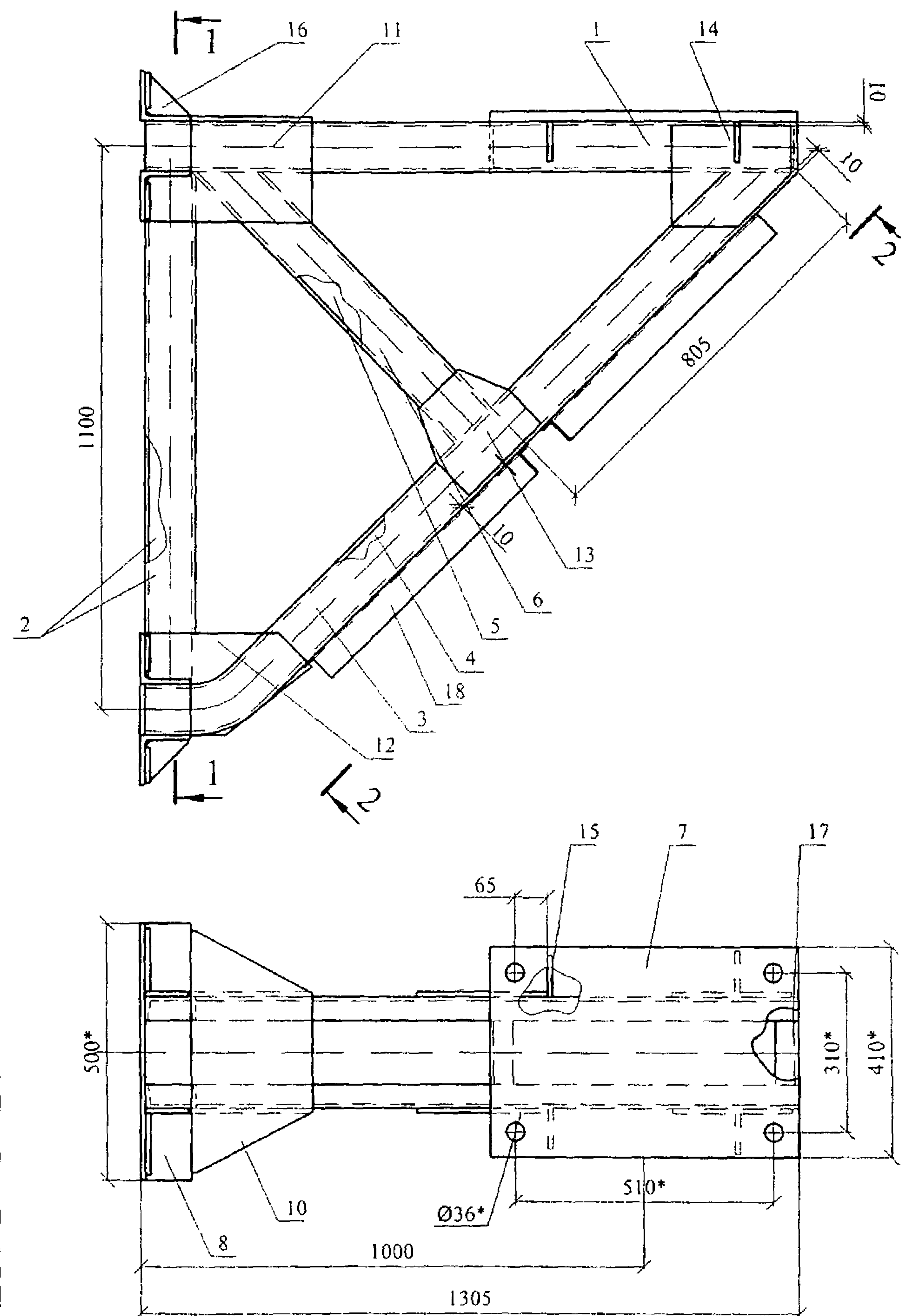
1 Соединение всех деталей производится электродуговой сваркой по периметру прилегания деталей. Толщина швов принимается равной наименьшей толщине свариваемых деталей.

2 Торцы раскосов и распорок, а также другие неподлежащие сварке, места соприкосновения элементов подставки перед окраской тщательно прошпаклевать или проварить тонким электродом.

3. При изготовлении подставки следует руководствоваться правилами изготовления, монтажа и приемки (СНиП III - 18-75) и техническими условиями на производство и приемку строительных и монтажных работ (ВСН 12-82).

4. Высота подставки, h' определяется в зависимости от конструкции моста размер a' должен быть не более 550 мм.

5. *Размер для справок.



1. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80
 2. * Размеры для справок.
 3. Спецификацию см. лист 2.

Изм. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Изм.	Кол. уч.	Лист	Индок.	Подп.	Дата
Нач. отд.					
Гл. констр.					
Разраб.					

4363-2-103

Несущий кронштейн
под порталную опору

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А3

Поз.	Обозначение документа	Наименование	Кол.	Масса, кг
1		Балка		
		Швеллер $\frac{10 \text{ ГОСТ } 8240-89}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=1295	2	11,12
2	4363-2-107	Стойка	2	
3	4363-2-109-02	Подкос	1	
4	4363-2-110-02	Подкос	1	
5	4363-2-111-03	Раскос	1	
6	4363-2-112-03	Раскос	1	
7	4363-2-113	Плита	1	
8	4363-2-115	Уголок поперечный	4	
9	4363-2-118	Накладка	8	
10	4363-2-114	Косынка	1	
11	4363-2-121-02	Косынка	2	
12	4363-2-122-02	Косынка	2	
13	4363-2-120-02	Косынка	2	
14	4363-2-119-02	Косынка	2	
15	4363-2-125	Ребро	4	
16	4363-2-126	Ребро	4	
17		Распор		
		Швеллер $\frac{10 \text{ ГОСТ } 8240-89}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=124	2	1,07
18		Раскос		
		Уголок $\frac{56 \times 56 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=620	2	2,64
		Масса, кг	209,7	

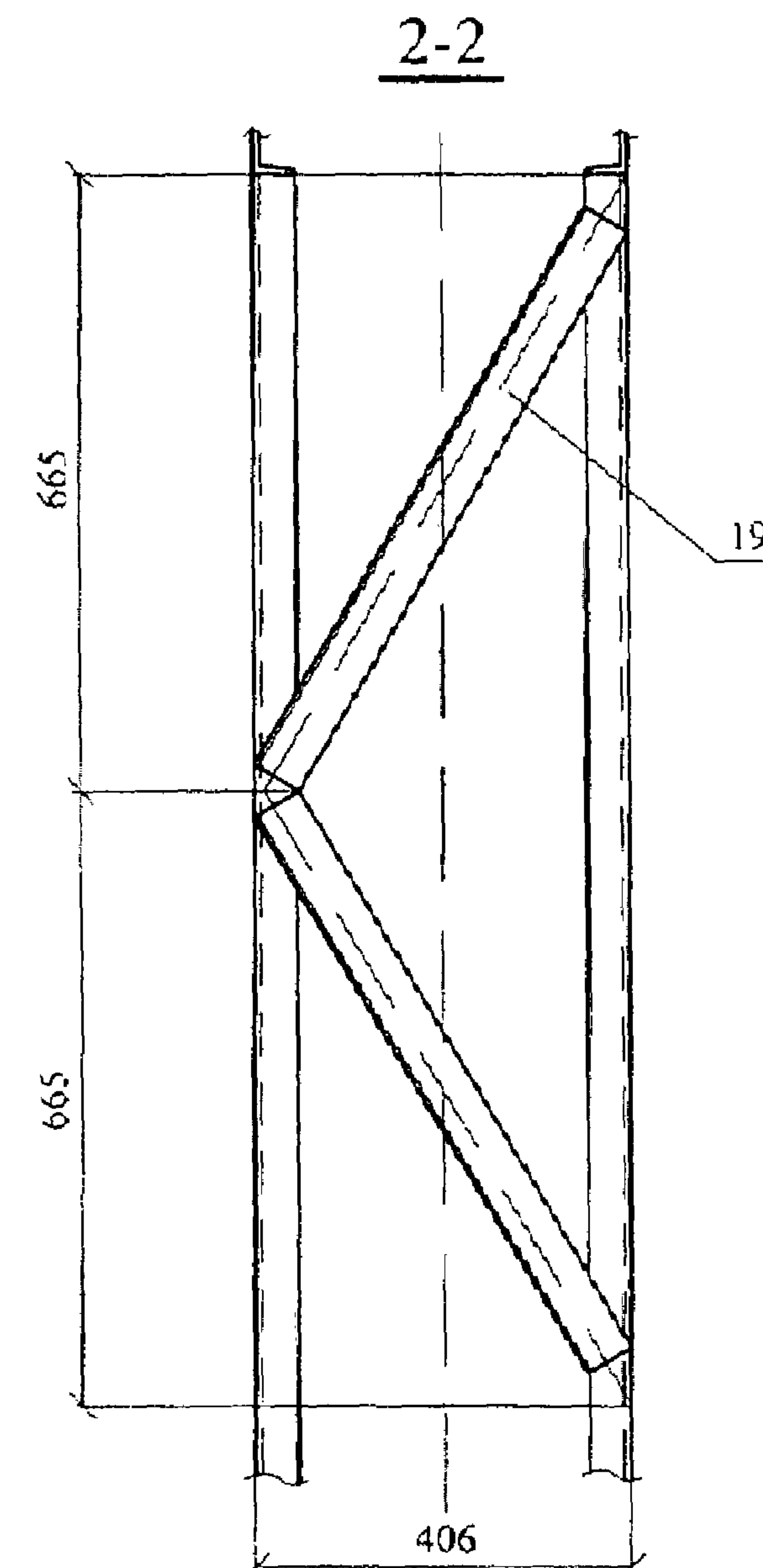
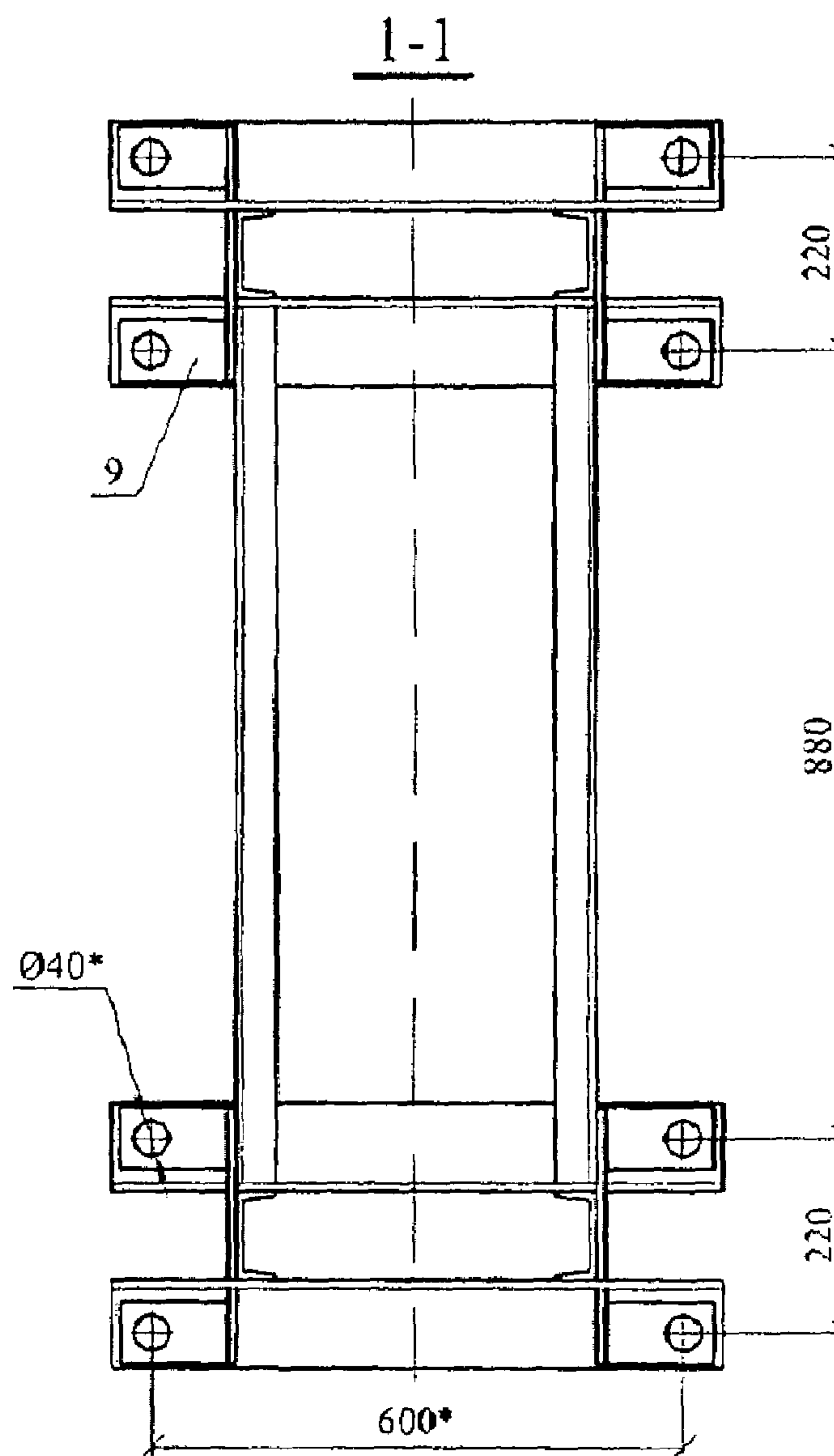
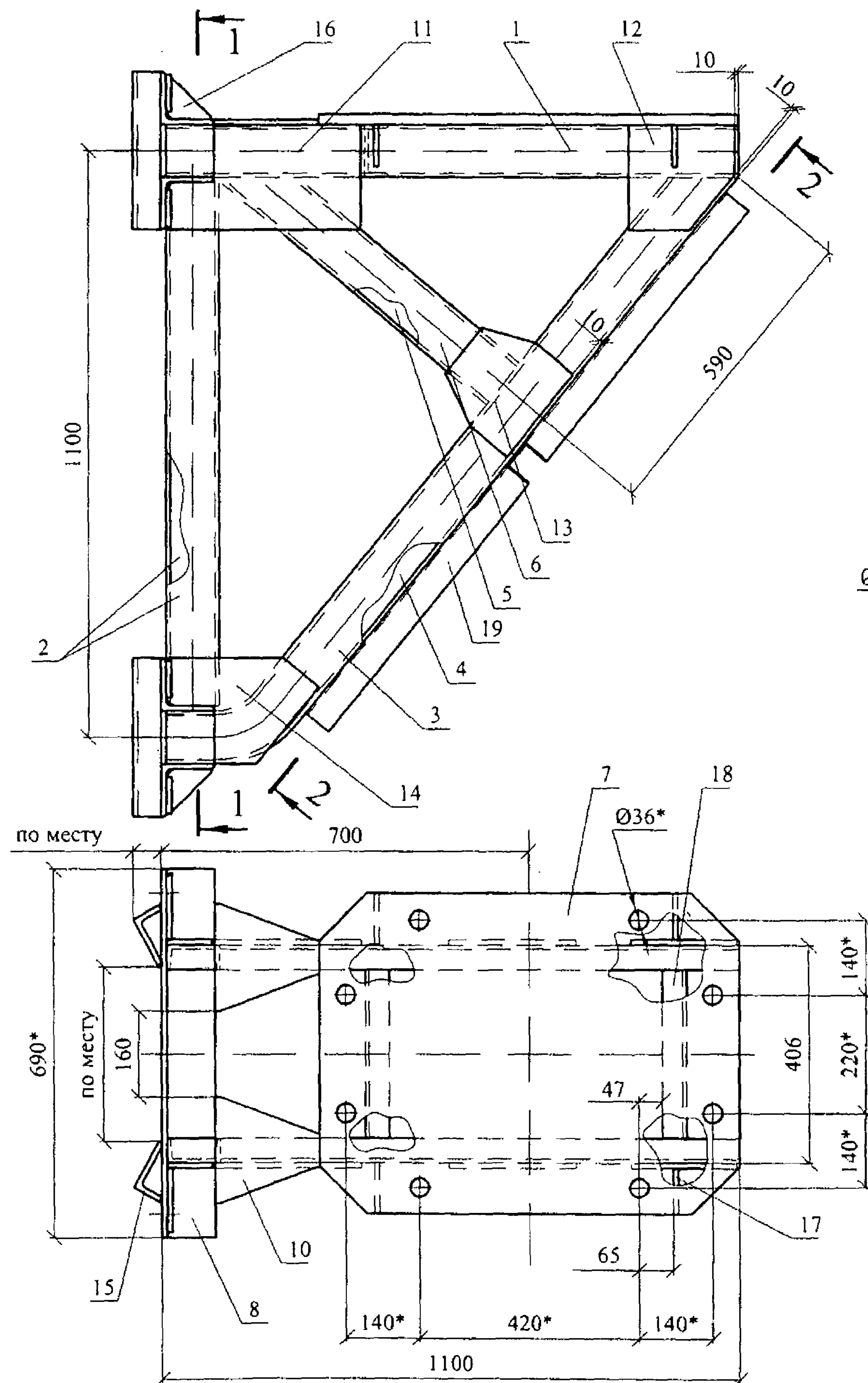
Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

4363-2-103

Лист

2

Формат А3



- 1. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80
- 2. * Размеры для справок.
- 3. Спецификацию см. лист 2.

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

						4363-2-104		
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок.	Подп.	Дата			
Несущий кронштейн под консольную опору (L=1100)						Стадия	Лист	Листов
						Р	1	2
						 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

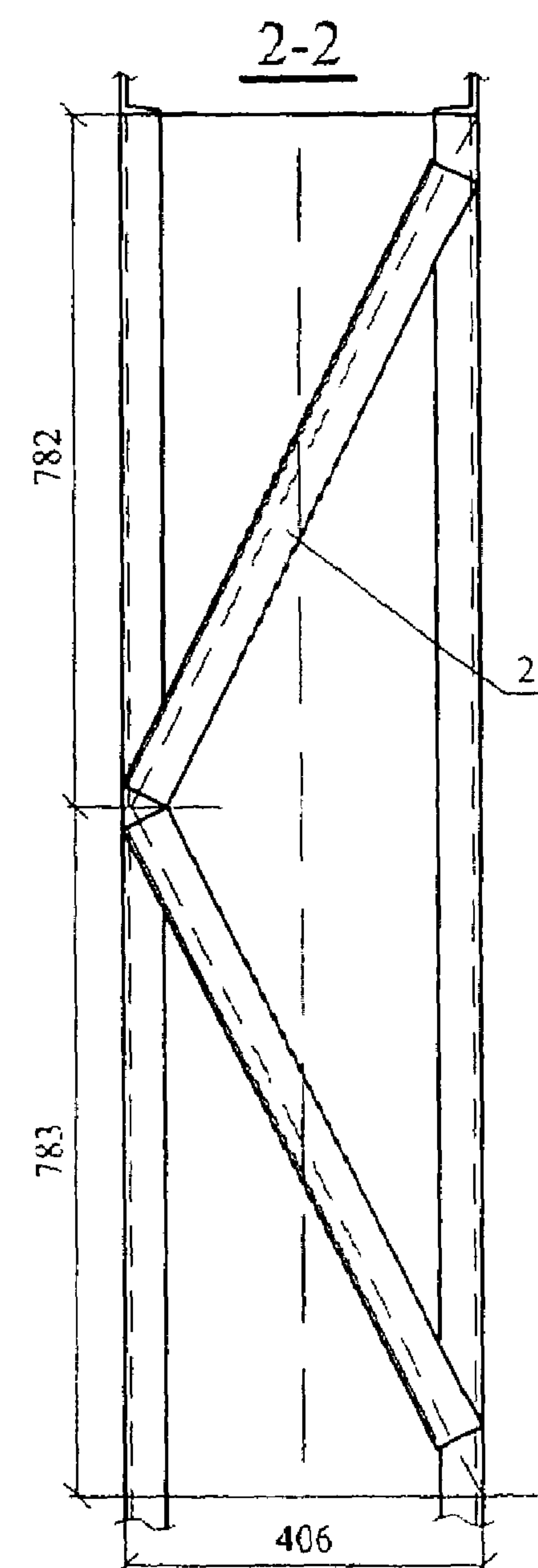
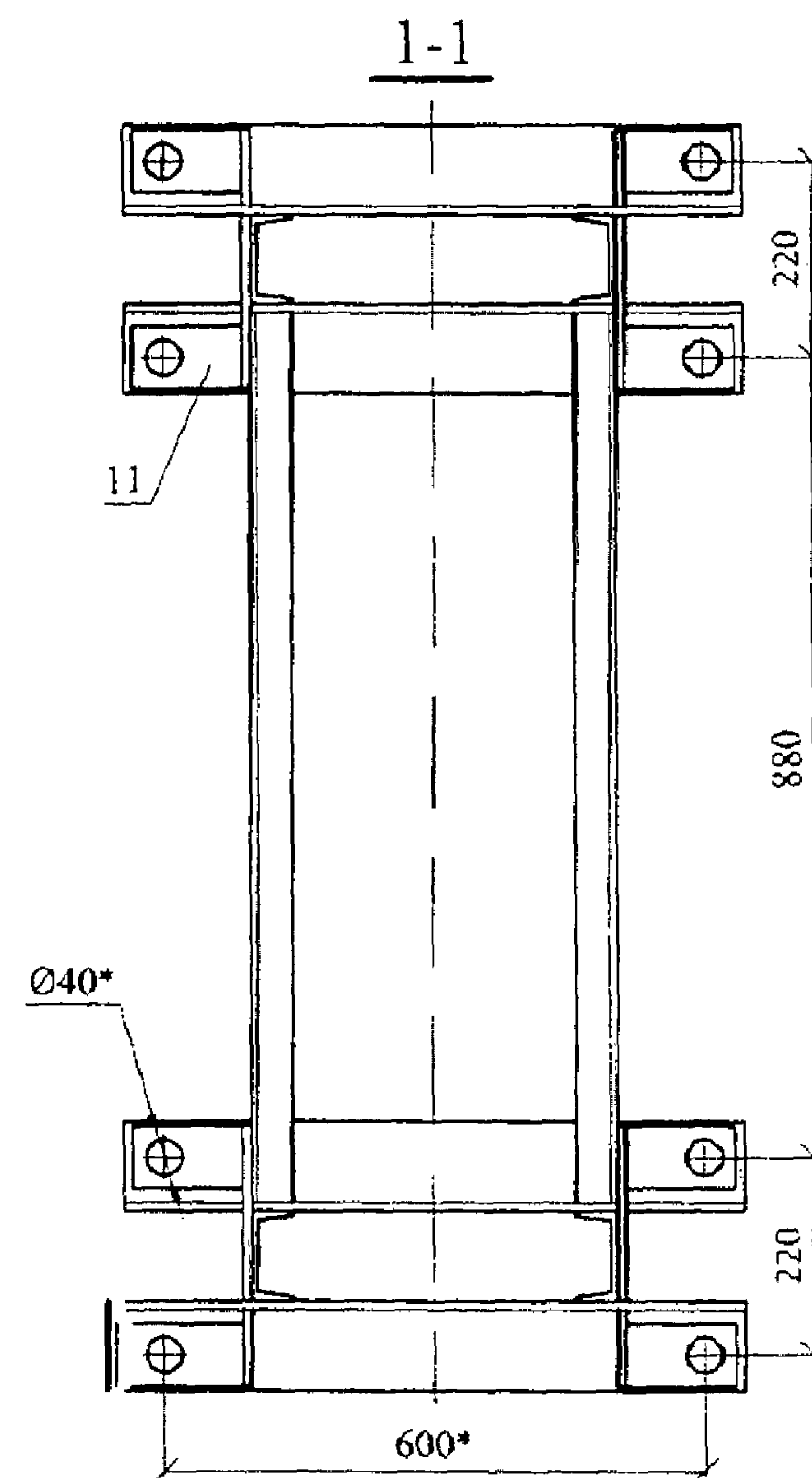
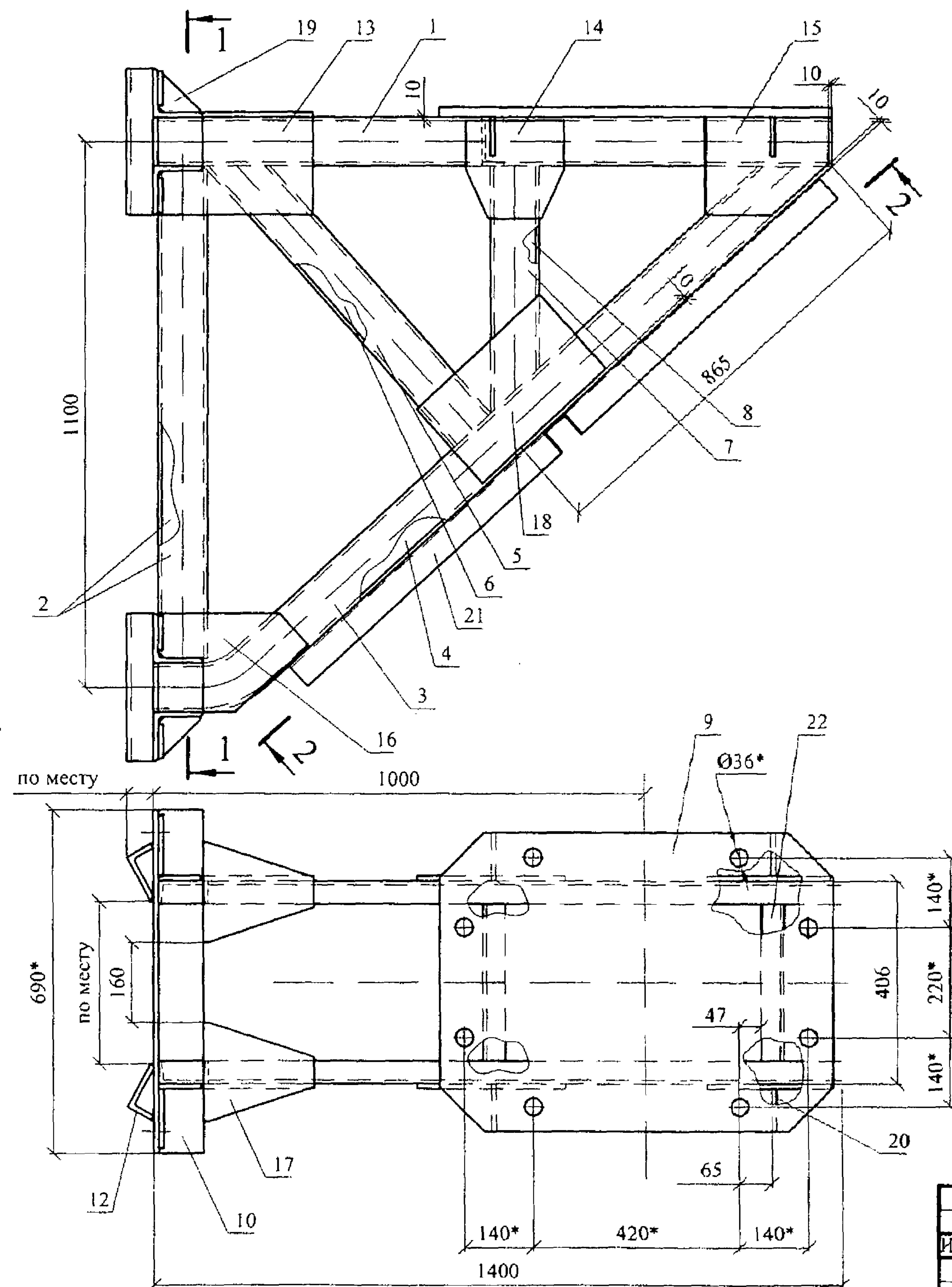
Поз.	Обозначение документа	Наименование	Кол.	Масса, кг
1		Балка		
		Швеллер $\frac{10 \text{ ГОСТ } 8240-89}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=1090	2	9,36
2	4363-2-107	Стойка	2	
3	4363-2-109	Подкос	1	
4	4363-2-110	Подкос	1	
5	4363-2-111	Раскос	1	
6	4363-2-112	Раскос	1	
7	4363-2-117	Плита	1	
8	4363-2-115-01	Уголок поперечный	4	
9	4363-2-118	Накладка	8	
10	4363-2-123	Косынка	2	
11	4363-2-121	Косынка	2	
12	4363-2-119	Косынка	2	
13	4363-2-120	Косынка	2	
14	4363-2-122	Косынка	2	
15	4363-2-108	Упор	4	
16	4363-2-125	Ребро	4	
17	4363-2-126	Ребро	4	
18		Распор		
		Швеллер $\frac{10 \text{ ГОСТ } 8240-89}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=314	2	2,70
19		Раскос		
		Уголок $\frac{56 \times 56 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=700	2	2,98
		Масса, кг	240,2	

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

4363-2-104

Лист

2



1. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80
2. * Размеры для справок.
3. Спецификацию см. лист 2.

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Изм.	Колуч.	Лист	Идок.	Подп.	Дата
Нач. отд.	Постнова				
Гл. констр.	Пойченко				
Разраб.	Высокая				

4363-2-105

Несущий кронштейн
под консольную опору
(L=1400)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ Формат А3		

Поз.	Обозначение документа	Наименование	Кол.	Масса, кг
1		Балка		
		Швеллер $\frac{10 \text{ ГОСТ } 8240-89}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=1090	2	9,36
2	4363-2-107	Стойка	2	
3	4363-2-109-01	Подкос	1	
4	4363-2-110-01	Подкос	1	
5	4363-2-111-01	Раскос	1	
6	4363-2-112-01	Раскос	1	
7	4363-2-111-02	Раскос	1	
8	4363-2-112-02	Раскос	1	
9	4363-2-117	Плита	1	
10	4363-2-115-01	Уголок поперечный	4	
11	4363-2-118	Накладка	8	
12	4363-2-108	Упор	2	
13	4363-2-121-01	Косынка	2	
14	4363-2-120-01	Косынка	2	
15	4363-2-119-01	Косынка	2	
16	4363-2-122-01	Косынка	2	
17	4363-2-123-01	Косынка	2	
18		Косынка		
		Лист $\frac{10 \text{ ГОСТ } 199103-74}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	200x340	2	5,30
19	4363-2-125	Ребро	4	
20	4363-2-126	Ребро	4	

Поз.	Обозначение документа	Наименование	Кол.	Масса, кг
21		Раскос		
		Уголок $\frac{56 \times 56 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=790	2	3,36
22		Распор		
		Швеллер $\frac{10 \text{ ГОСТ } 8240-89}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=314	2	2,70
		Масса, кг	344,7	

Инв. N подл.

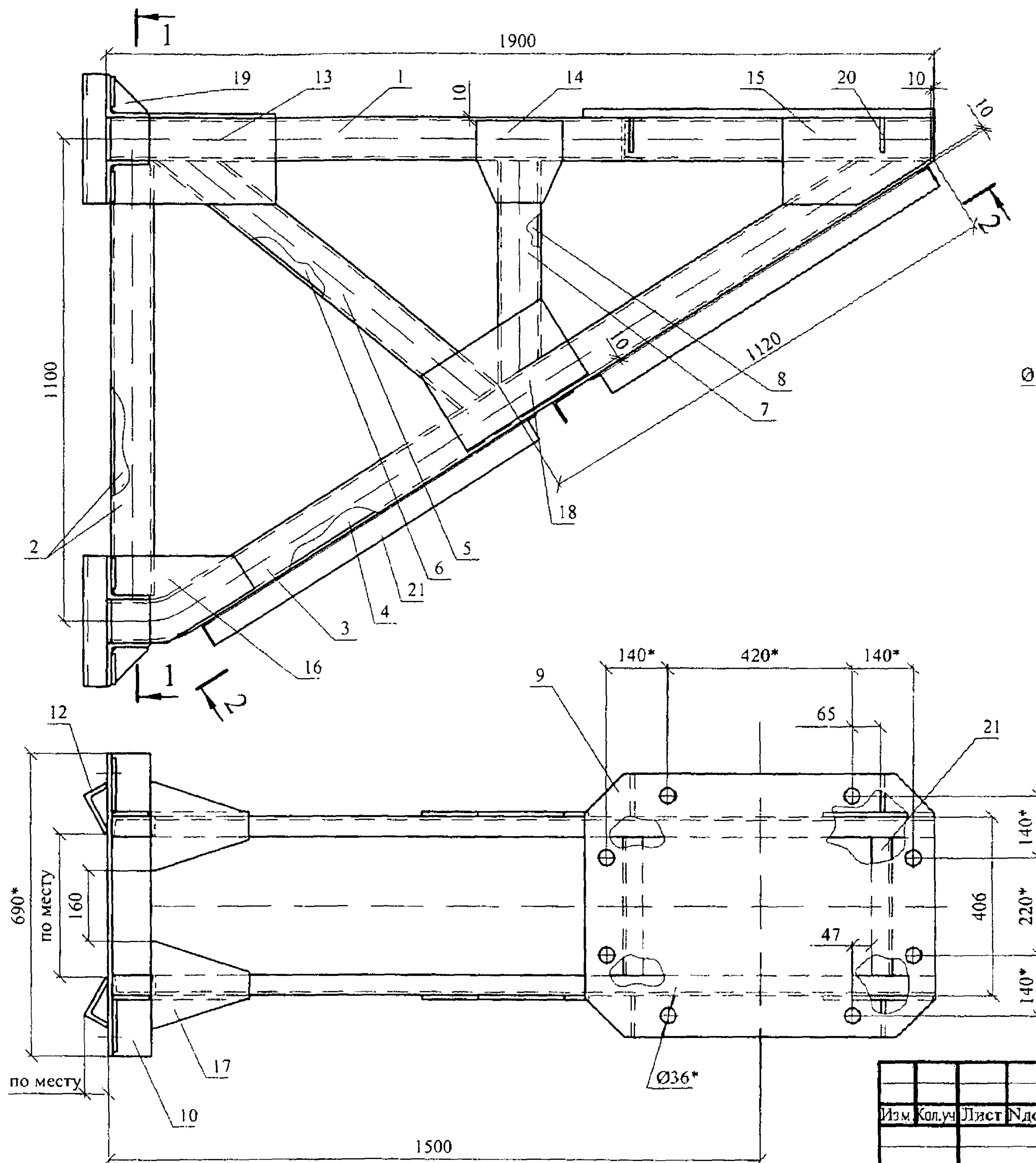
Подпись и дата

Взам. инв. N

4363-2-105

Лист

2



1. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80
 2. * Размеры для справок.
 3. Спецификацию см. лист 2.

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подп.	Дата
Нач. отд.	Постнова				
Гл. констр.	Пойченко				
Разраб.	Высокая				

4363-2-106

Несущий кронштейн
 под консольную опору
 (L= 1900)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А3

Поз.	Обозначение документа	Наименование	Кол.	Масса, кг
1		Балка		
		Швеллер $\frac{10 \text{ ГОСТ } 8240-89}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=1890	2	16,24
2	4363-2-107	Стойка	2	
3	4363-2-109-03	Подкос	1	
4	4363-2-110-03	Подкос	1	
5	4363-2-124	Раскос	1	
6	4363-2-124-01	Раскос	1	
7	4363-2-111-04	Раскос	1	
8	4363-2-112-04	Раскос	1	
9	4363-2-117	Плита	1	
10	4363-2-115-01	Уголок поперечный	4	
11	4363-2-118	Накладка	8	
12	4363-2-108	Упор	2	
13	4363-2-121-03	Косынка	2	
14	4363-2-120-03	Косынка	2	
15	4363-2-119-03	Косынка	2	
16	4363-2-122-03	Косынка	2	
17	4363-2-123-02	Косынка	2	
18		Косынка		
		Лист $\frac{10 \text{ ГОСТ } 199103-74}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	200x330	2	5,15
19	4363-2-125	Ребро	4	
20	4363-2-126	Ребро	4	

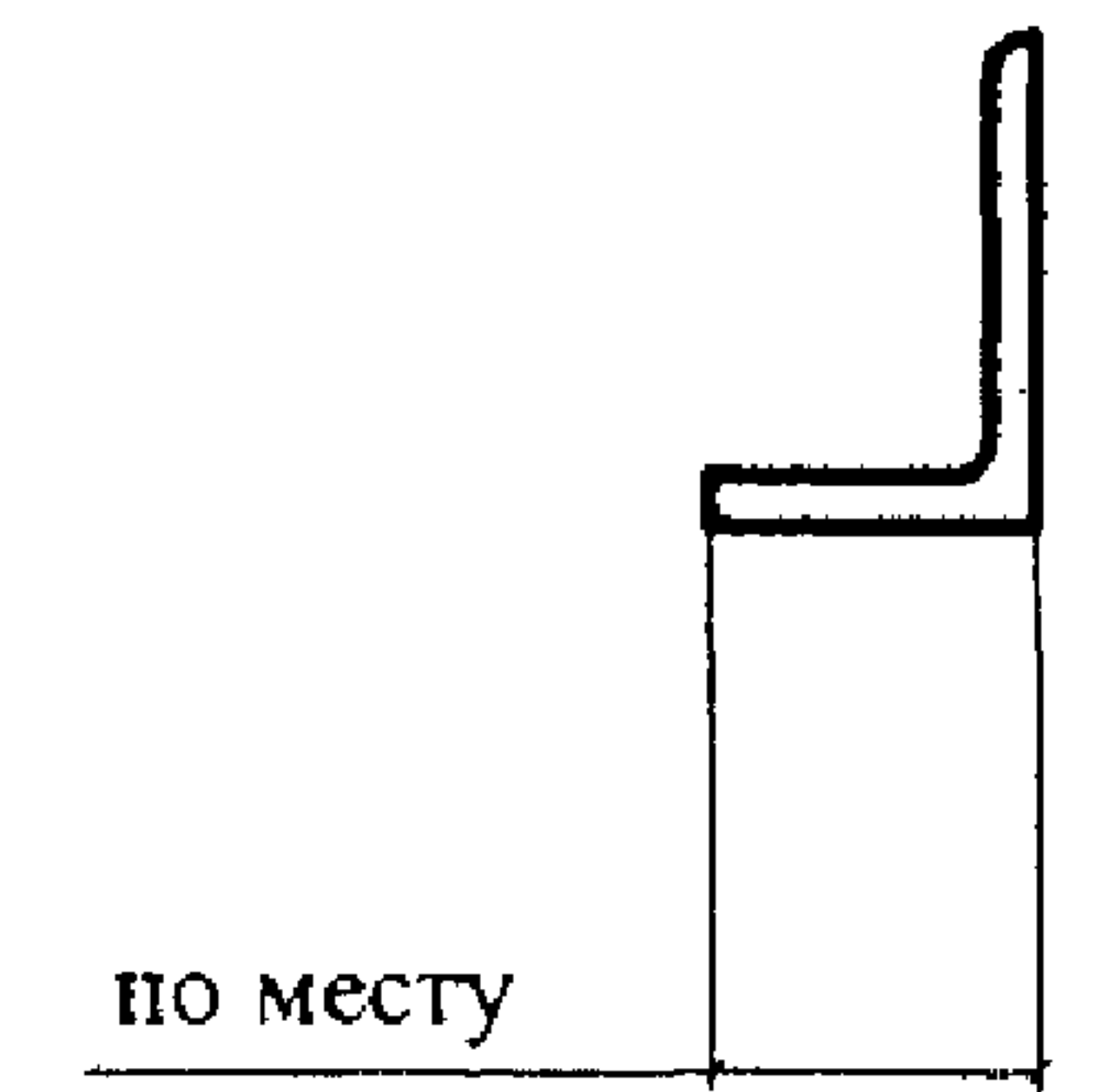
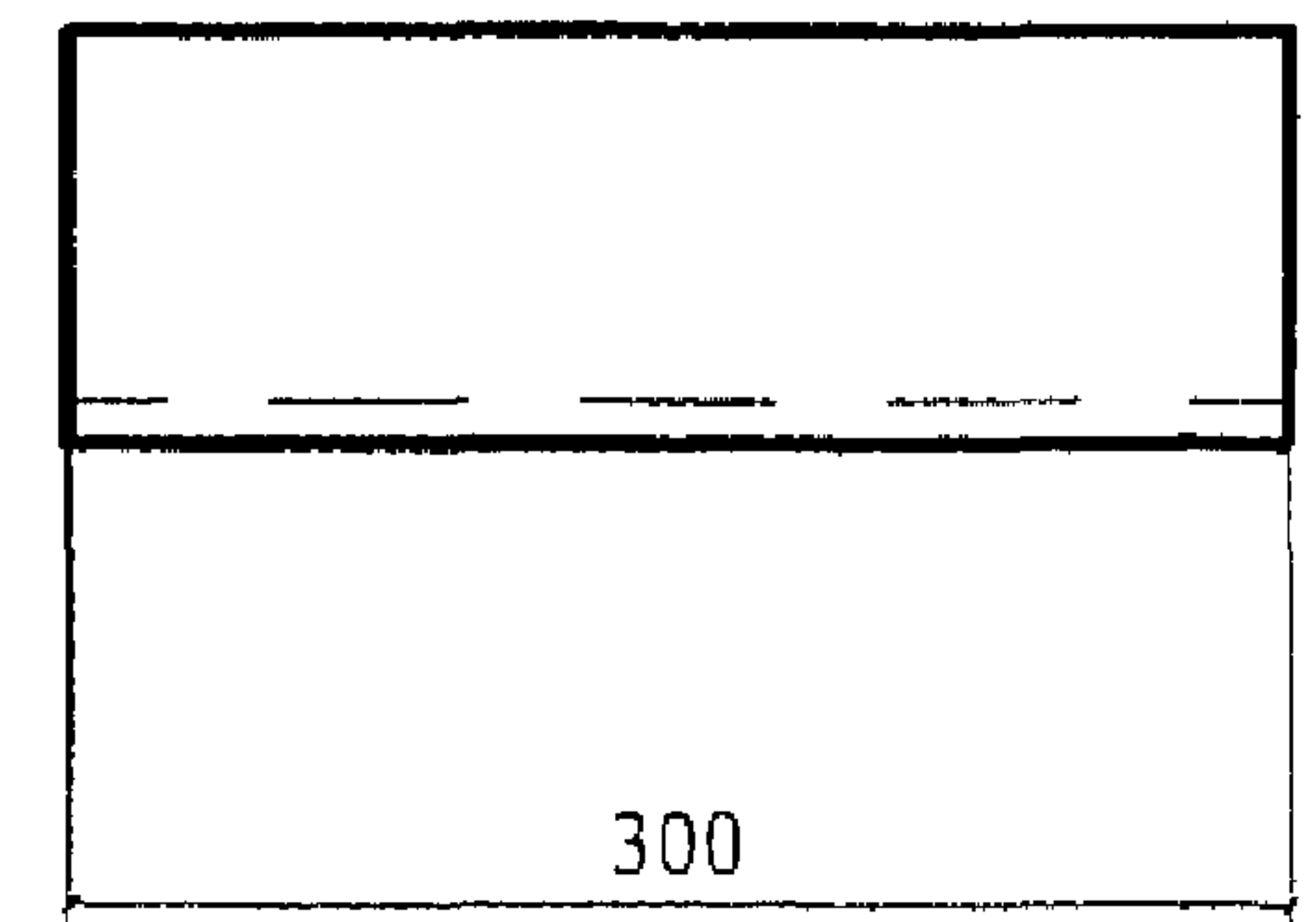
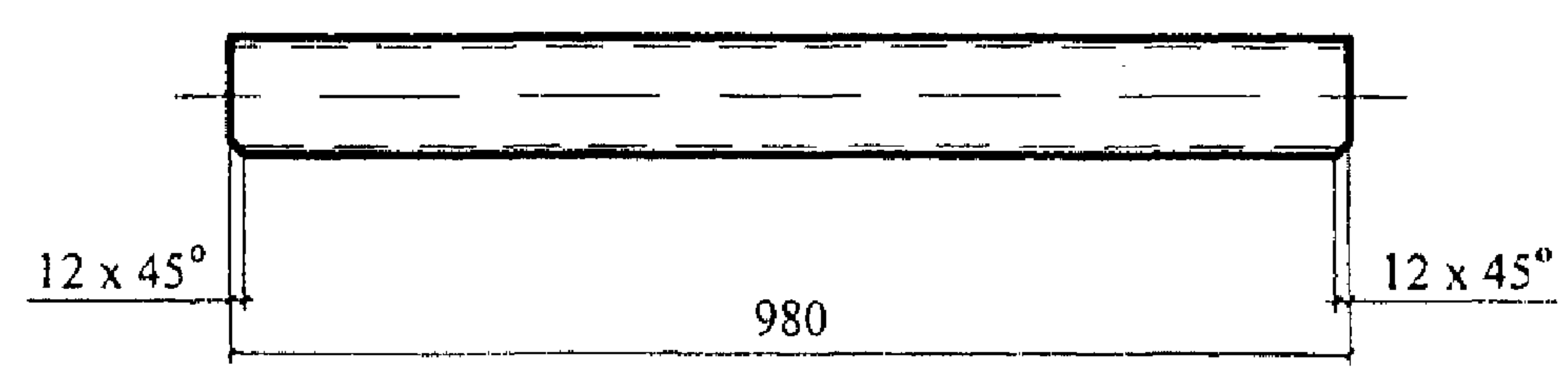
Поз.	Обозначение документа	Наименование	Кол.	Масса, кг
21		Распор		
		Швеллер $\frac{10 \text{ ГОСТ } 8240-89}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=314	2	2,70
22		Раскос		
		Уголок $\frac{56x56x5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=960	2	4,08
23		Распорка		
		Уголок $\frac{56x56x5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=380	2	1,62
		Масса, кг	299,8	

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

4363-2-106

Лист

2

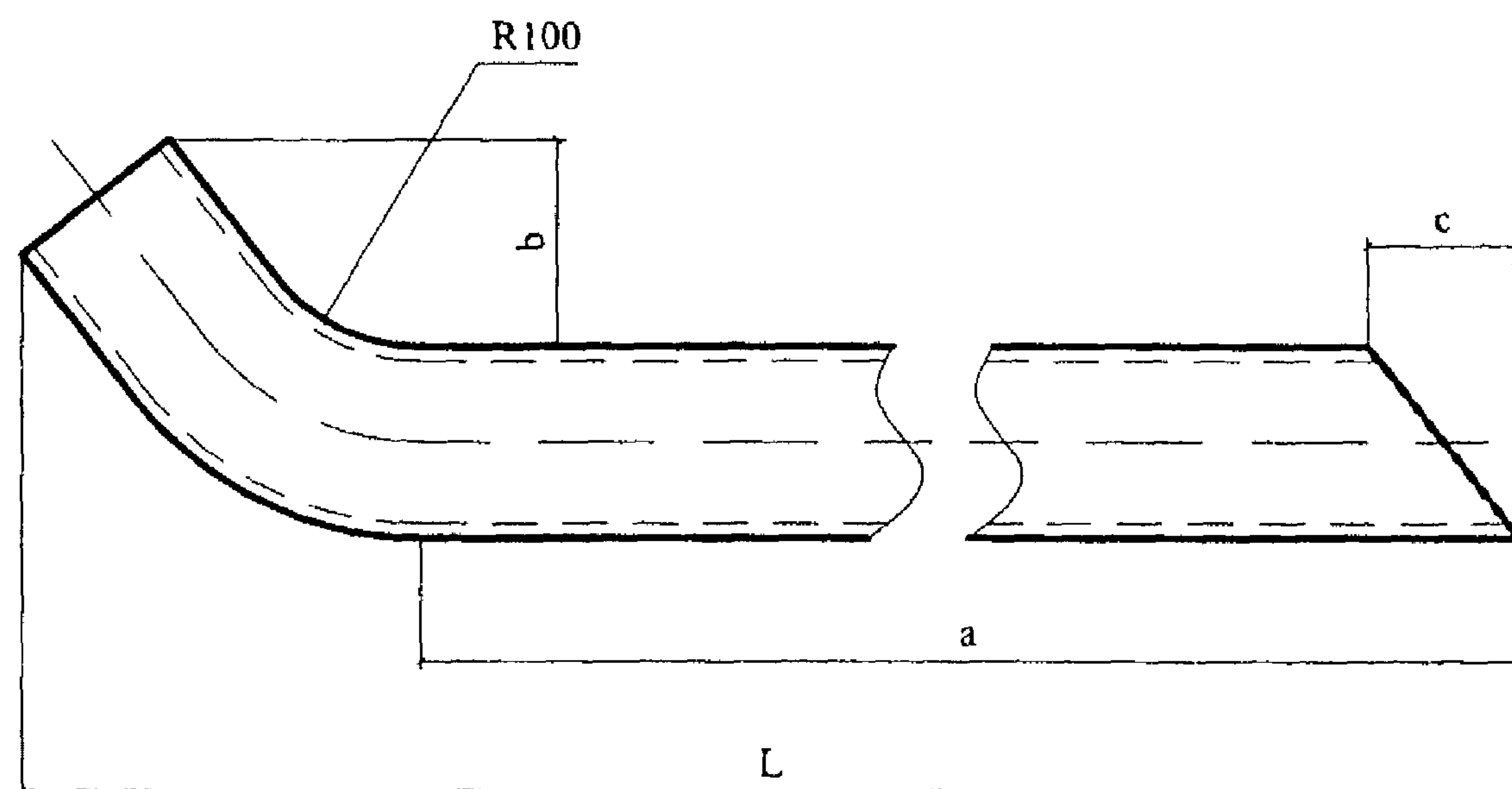


Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

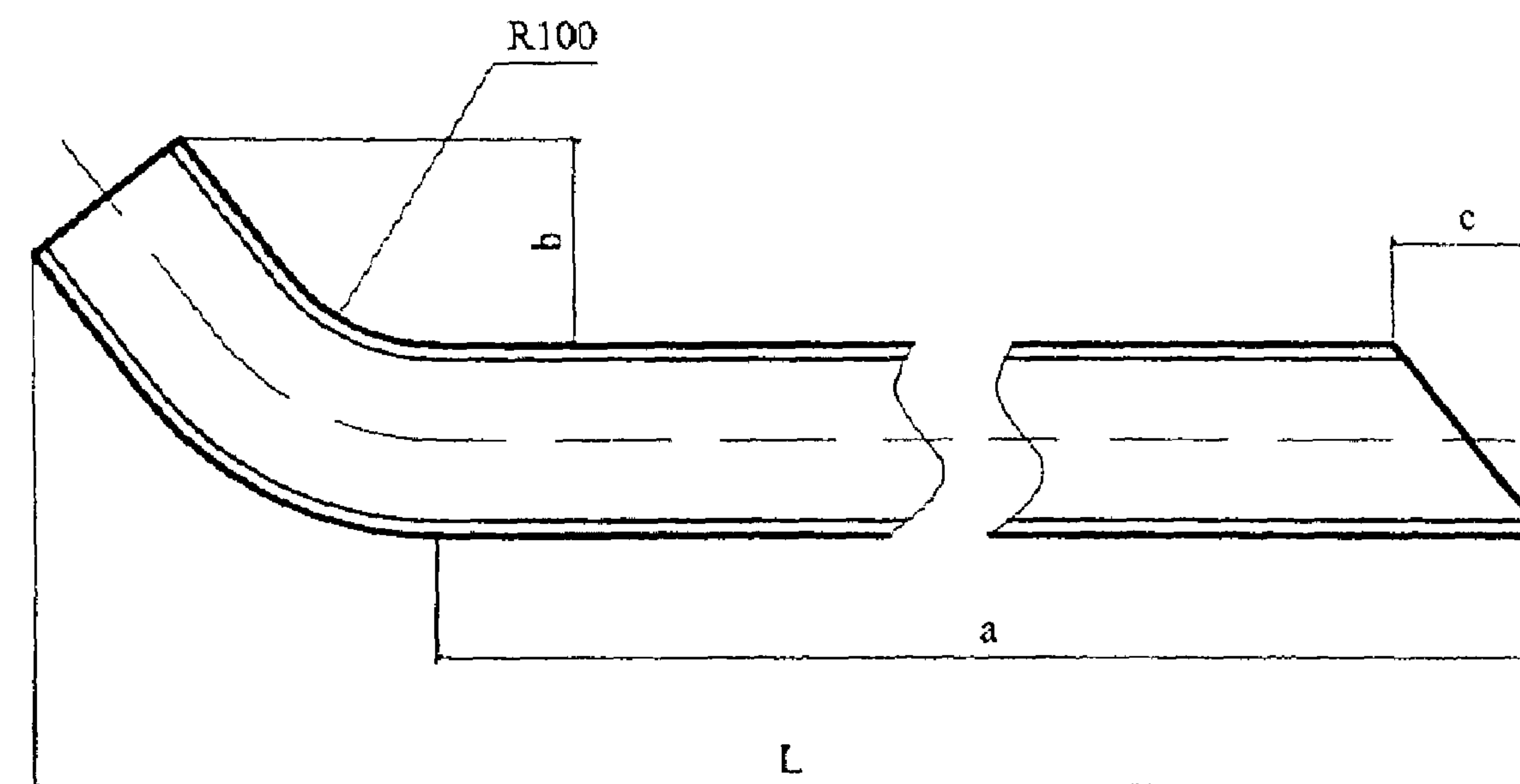
						4363-2-107			
						Стойка	Стадия	Масса	Масштаб
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата		Р	8,42	1:10
							Лист	Листов 1	
Разраб.	Комисаров					Швеллер <u>10 ГОСТ 8240-89</u> С 245 ГОСТ 27772-88	 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Провер.	Постнова								
Н.контр.	Гисенко								

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

						4363-2-108			
Изм	Кол.уч	Лист	Док	Подп.	Дата	Упор	Стадия	Масса	Масштаб
							Р		1:5
							Лист	Листов 1	
Разраб.	Комисаров					Уголок	100x100x10 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
Провер.	Постнова								
Н.контр.	Гисенко						ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		



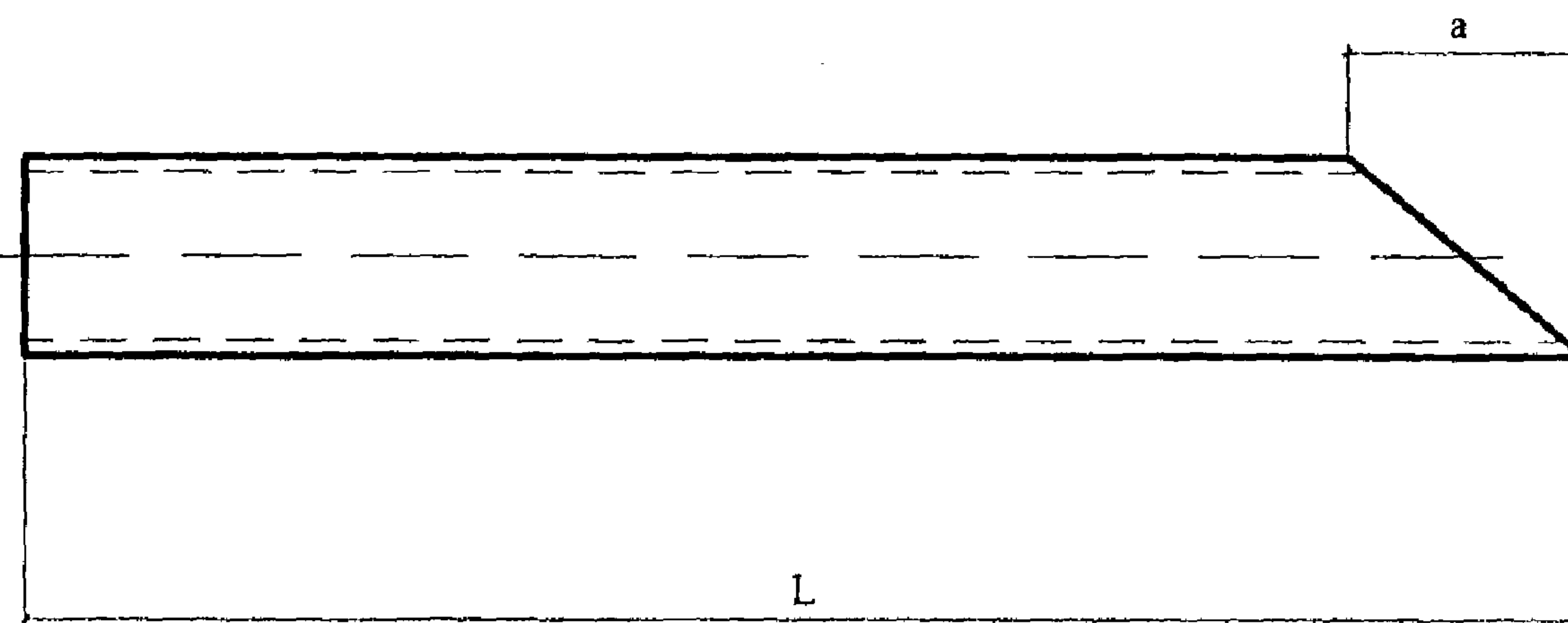
Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	L	a	b	c	L _{разв.}	
4363-2-109	1540	1330	105	80	1552	13,33
-01	1765	1565	90	110	1781	15,30
-02	1695	1490	95	100	1708	14,67
-03	2165	2005	65	155	2180	18,73



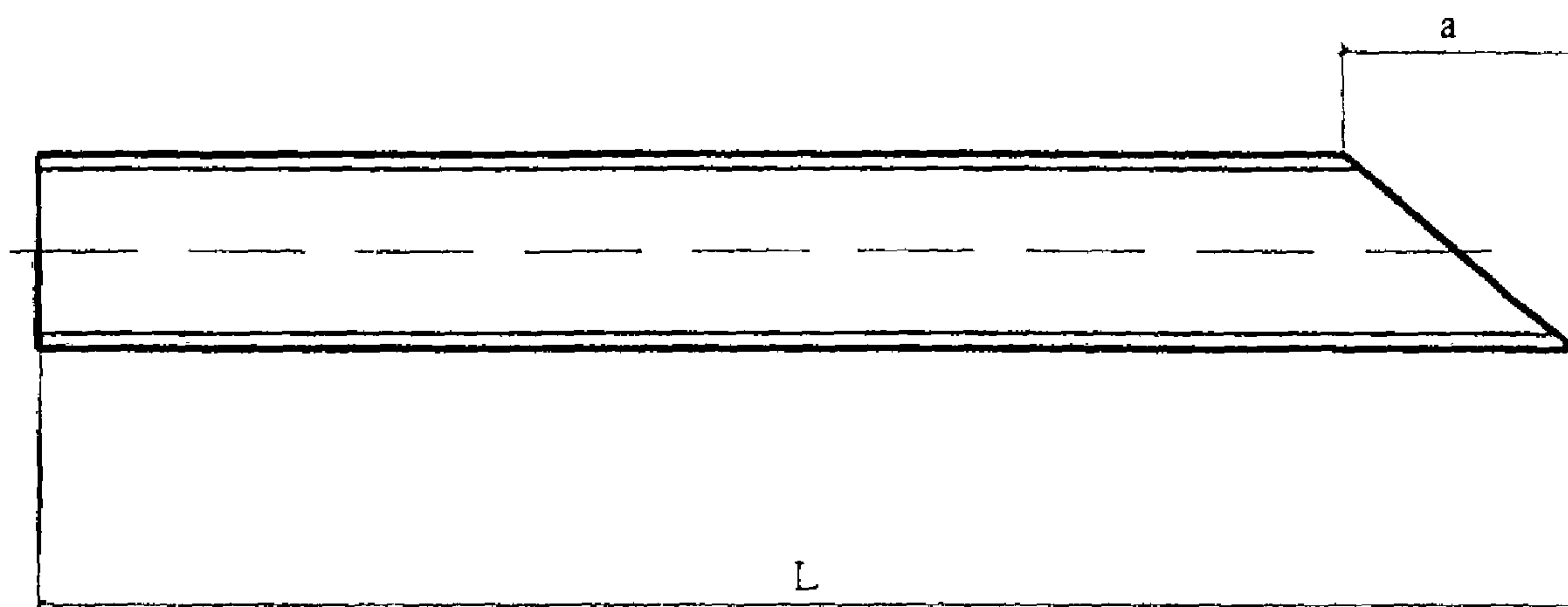
Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	L	a	b	c	L _{разв.}	
4363-2-110	1540	1330	105	80	1552	13,33
-01	1765	1565	90	110	1781	15,30
-02	1695	1490	95	100	1708	14,67
-03	2165	2005	65	155	2180	18,73

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	4363-2-109					
			Подкос					
			Стадия	Масса	Масштаб			
			Р	см. табл.	1:5			
			Лист	Листов I				
Разраб.	Комисаров					Швеллер	10 ГОСТ 8240-89	
Провер.	Постнова					С 245 ГОСТ 27772-88		
Н.контр.	Гиенко							

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	4363-2-110					
			Подкос					
			Стадия	Масса	Масштаб			
			Р	см. табл.	1:5			
			Лист	Листов I				
Разраб.	Комисаров					Швеллер	10 ГОСТ 8240-89	
Провер.	Постнова					С 245 ГОСТ 27772-88		
Н.контр.	Гиенко							



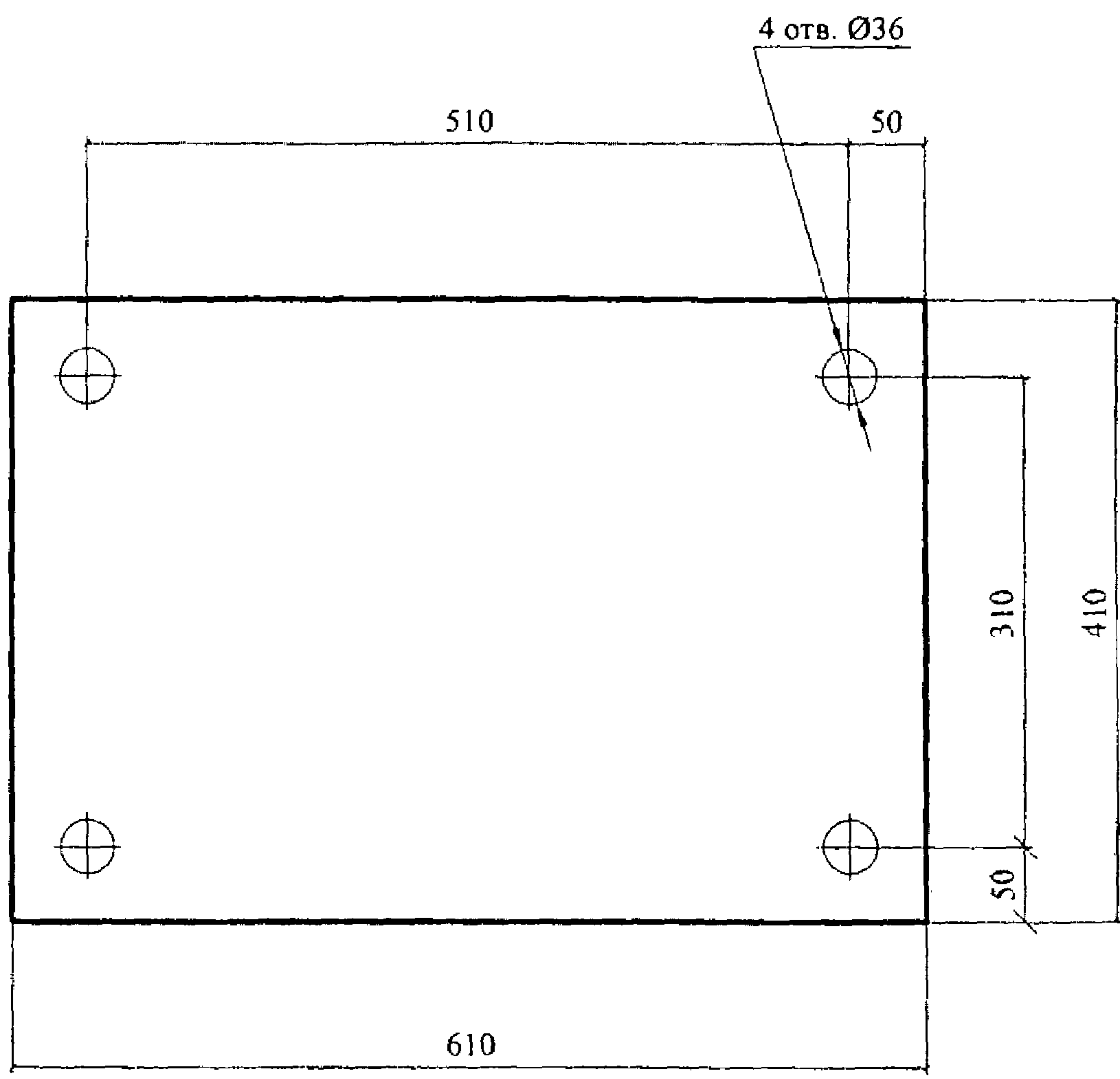
Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	a	
4363-2-111	670	120	5,76
-01	770	90	6,61
-02	505	90	4,34
-03	740	100	6,36
-04	515	65	4,42



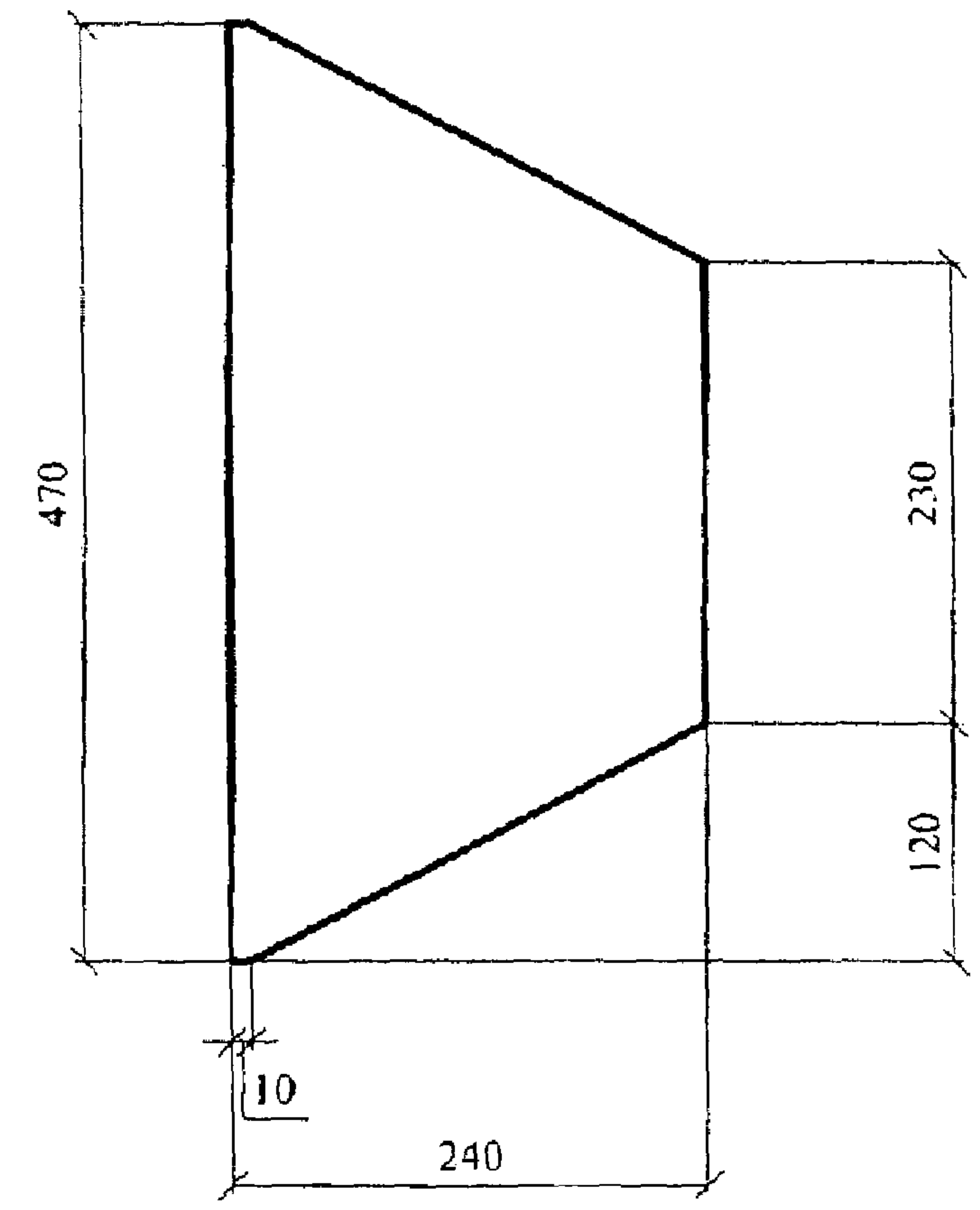
Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	a	
4363-2-112	670	120	5,76
-01	770	90	6,61
-02	505	90	4,34
-03	740	100	6,36
-04	515	65	4,42

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	4363-2-111									
			Изм	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	Раскос	Стадия	Масса	Масштаб
										Р	см. табл.	1:5
										Лист	Листов 1	
										РАЗРАБОТКА		
Разраб.	Комисаров	Швеллер		10 ГОСТ 8240-89		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ						
Провер.	Постнова	С 245 ГОСТ 27772-88										
Н.контр.	Гиенко											

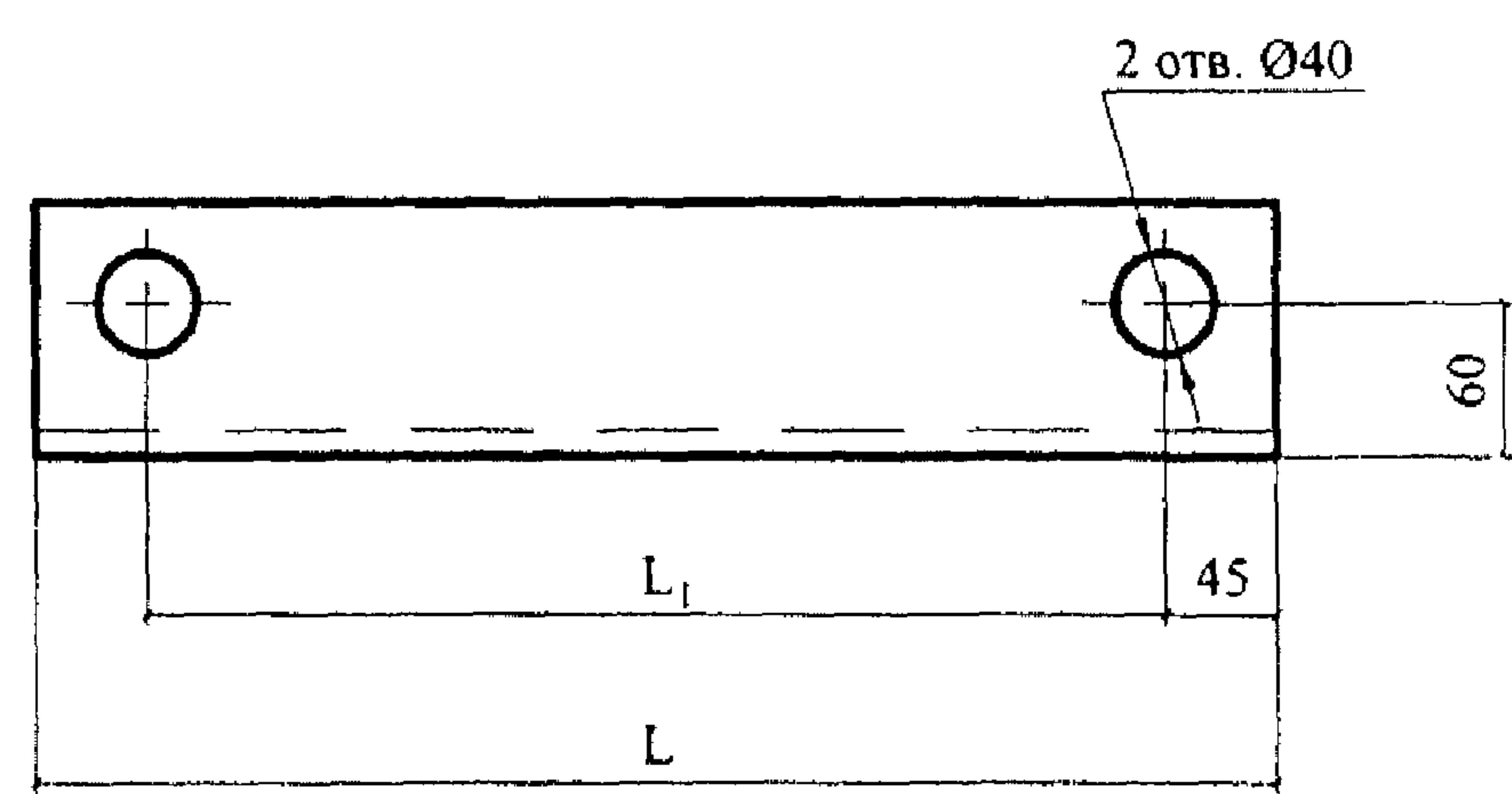
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	4363-2-112									
			Изм	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	Раскос	Стадия	Масса	Масштаб
										Р	см. табл.	1:5
										Лист	Листов 1	
										РАЗРАБОТКА		
Разраб.	Комисаров	Швеллер		10 ГОСТ 8240-89		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ						
Провер.	Постнова	С 245 ГОСТ 27772-88										
Н.контр.	Гиенко											



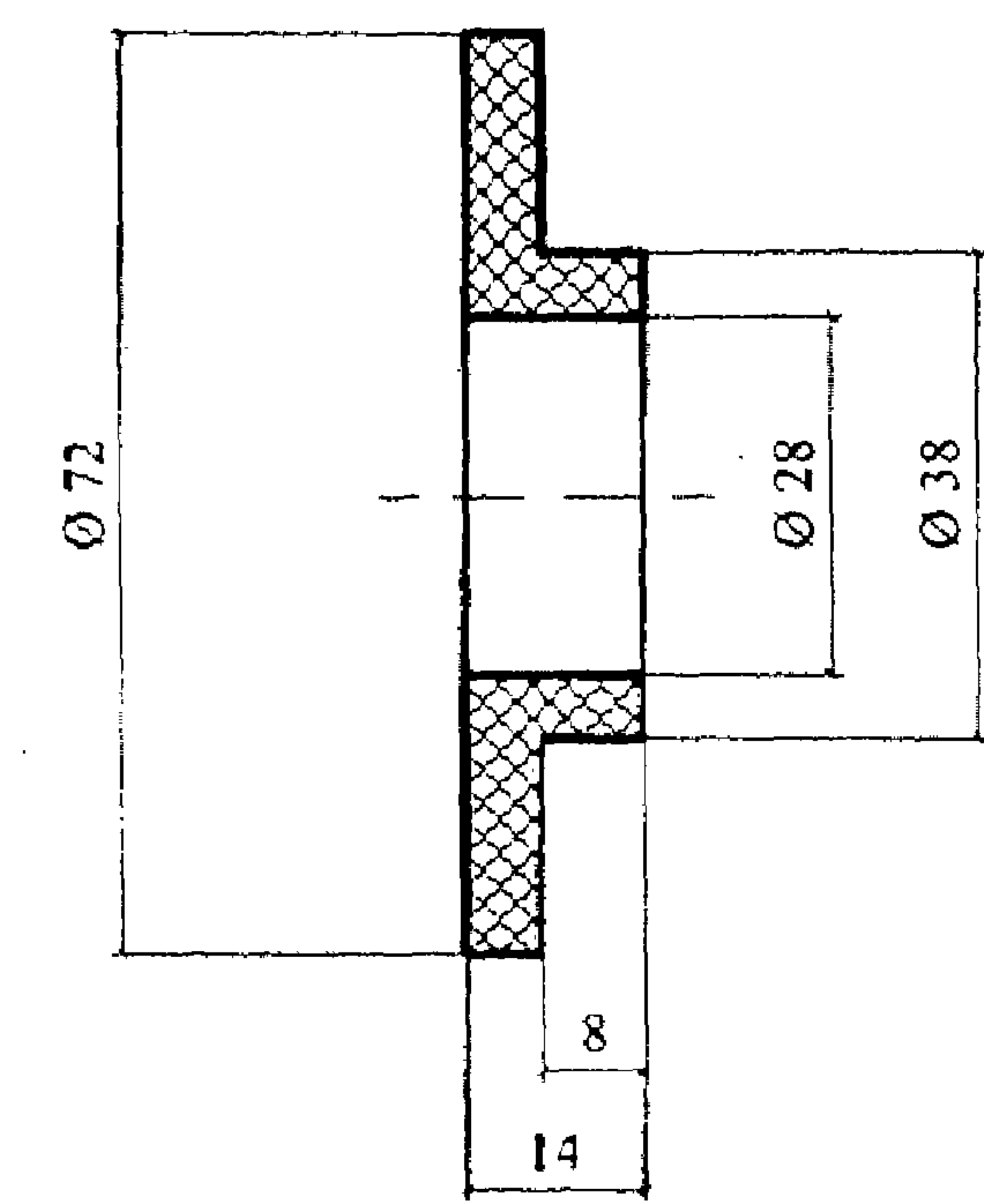
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	4363-2-113					
			Плита					
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	39,0	1:5
						Лист	Листов 1	
Разраб.	Комисаров					Лист 20 ГОСТ 19903-74		
Провер.	Постнова					С 245 ГОСТ 27772-88		
Н.контр.	Гнепко					ФОРМАТ А4		



Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	4363-2-114					
			Косынка					
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	6,2	1:5
						Лист	Листов 1	
Разраб.	Комисаров					Лист 20 ГОСТ 19903-74		
Провер.	Постнова					С 245 ГОСТ 27772-88		
Н.контр.	Гнепко					ФОРМАТ А4		

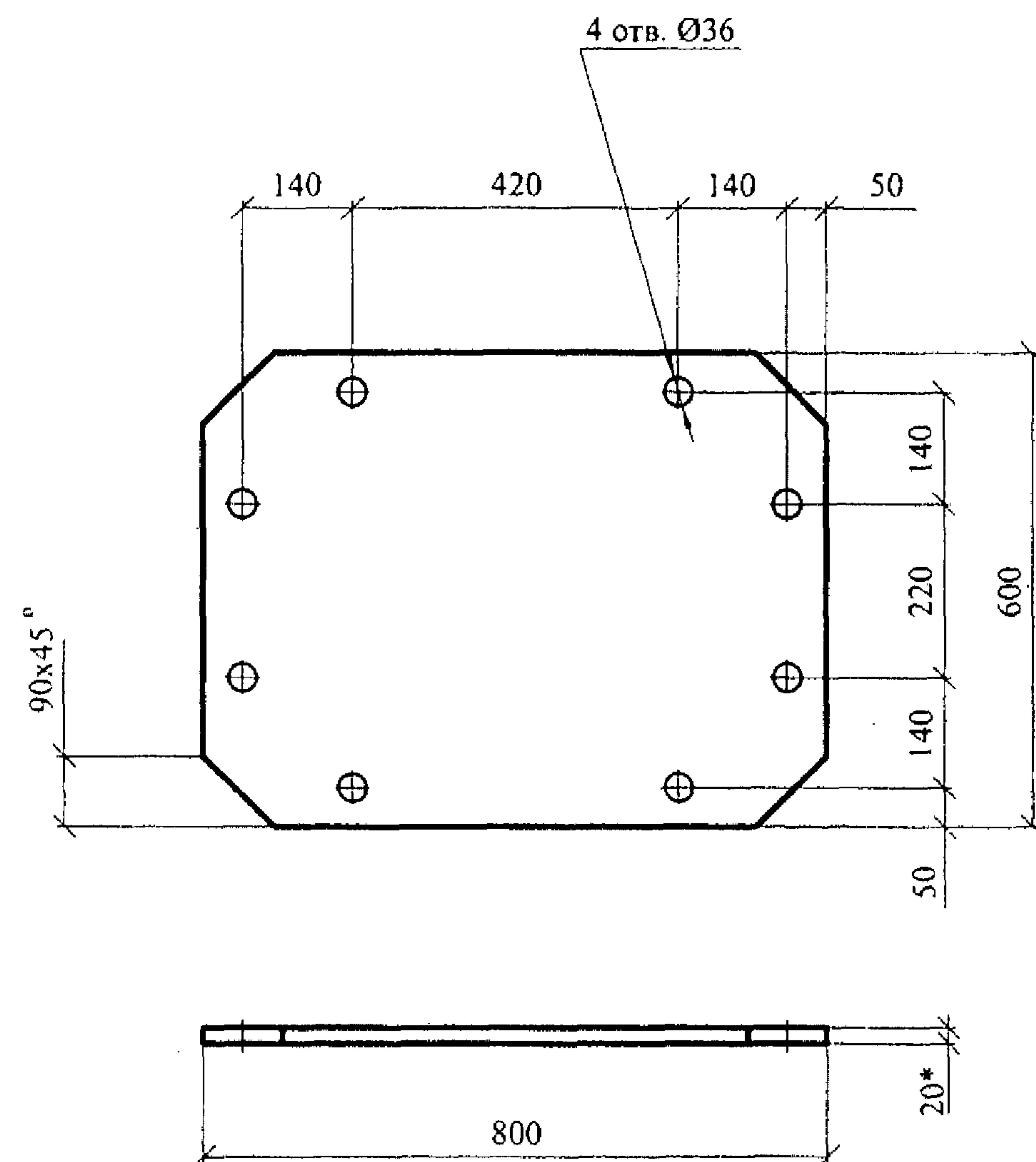


Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	L ₁	
4363-2-115	500	410	7,55
-01	690	600	10,42



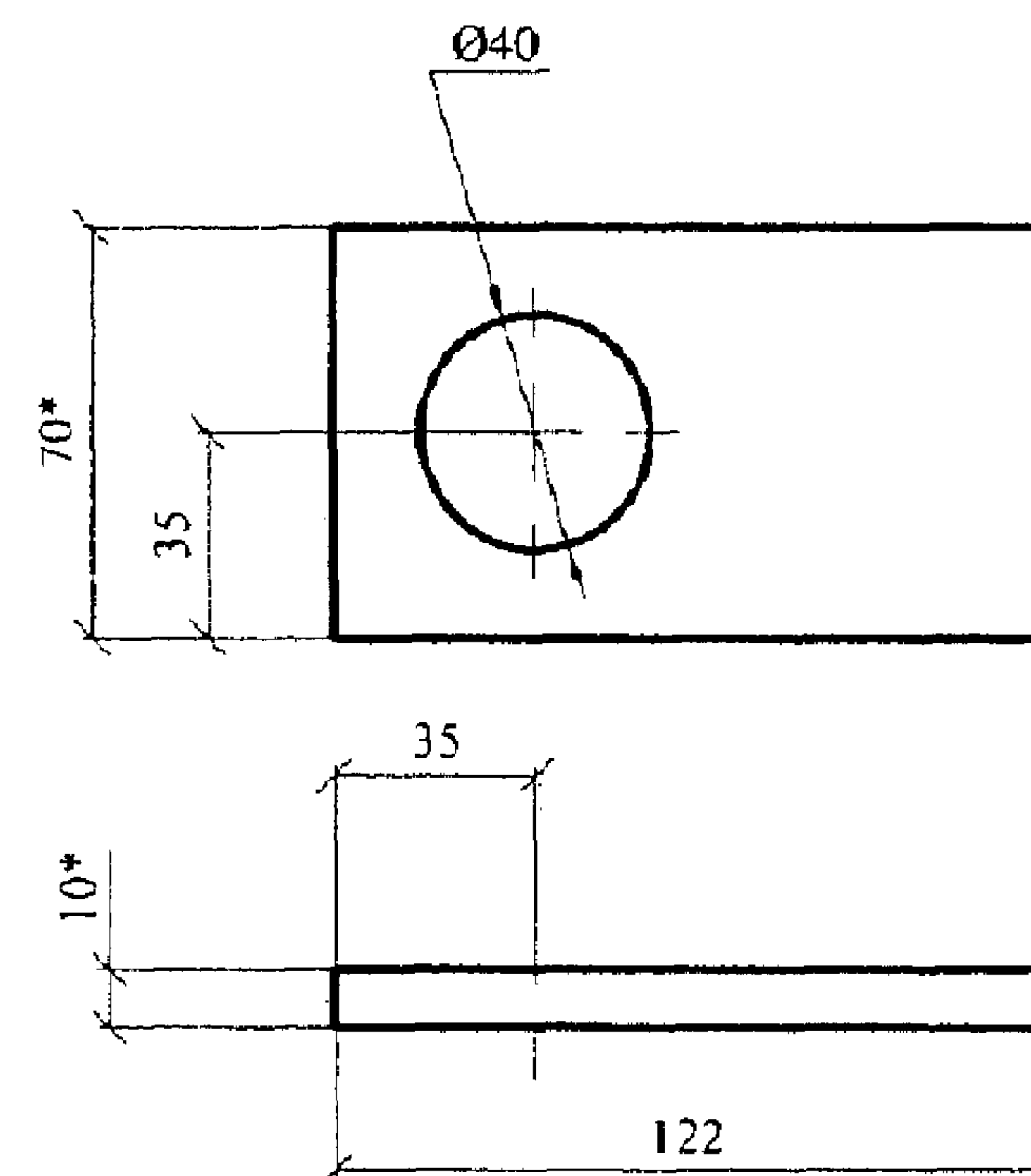
Инв. N	подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N										
				4363-2-115									
										Стадия	Масса	Масштаб	
				Изм	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подп.	Дата	Р	см. табл.	1:5	
										Лист	Листов 1		
										Уголок поперечный			
										Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88			
										ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ			
										Формат А4			
Разраб.	Комисаров												
Провер.	Постнова												
Н.контр.	Гиенко												

Инв. N	подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N										
				4363-2-116									
										Стадия	Масса	Масштаб	
				Изм	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подп.	Дата	Р		1:1	
										Лист	Листов 1		
										Втулка изолирующая			
										АГ - 4С ГОСТ 20437-89			
										ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ			
										Формат А4			
Разраб.	Комисаров												
Провер.	Постнова												
Н.контр.	Гиенко												



* Размер для справок.

* Размер для справок.												
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N							4363-2-117			
									Плита	Стадия	Масса	Масштаб
			Изм	Кол.уч	Лист	N док	Подп.	Дата		Р	75,0	1:10
										Лист	Листов 1	
			Разраб.	Комисаров						Лист	 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
Провер.	Постнова											
N.контр.	Гиенко											
							Лист		20 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88			

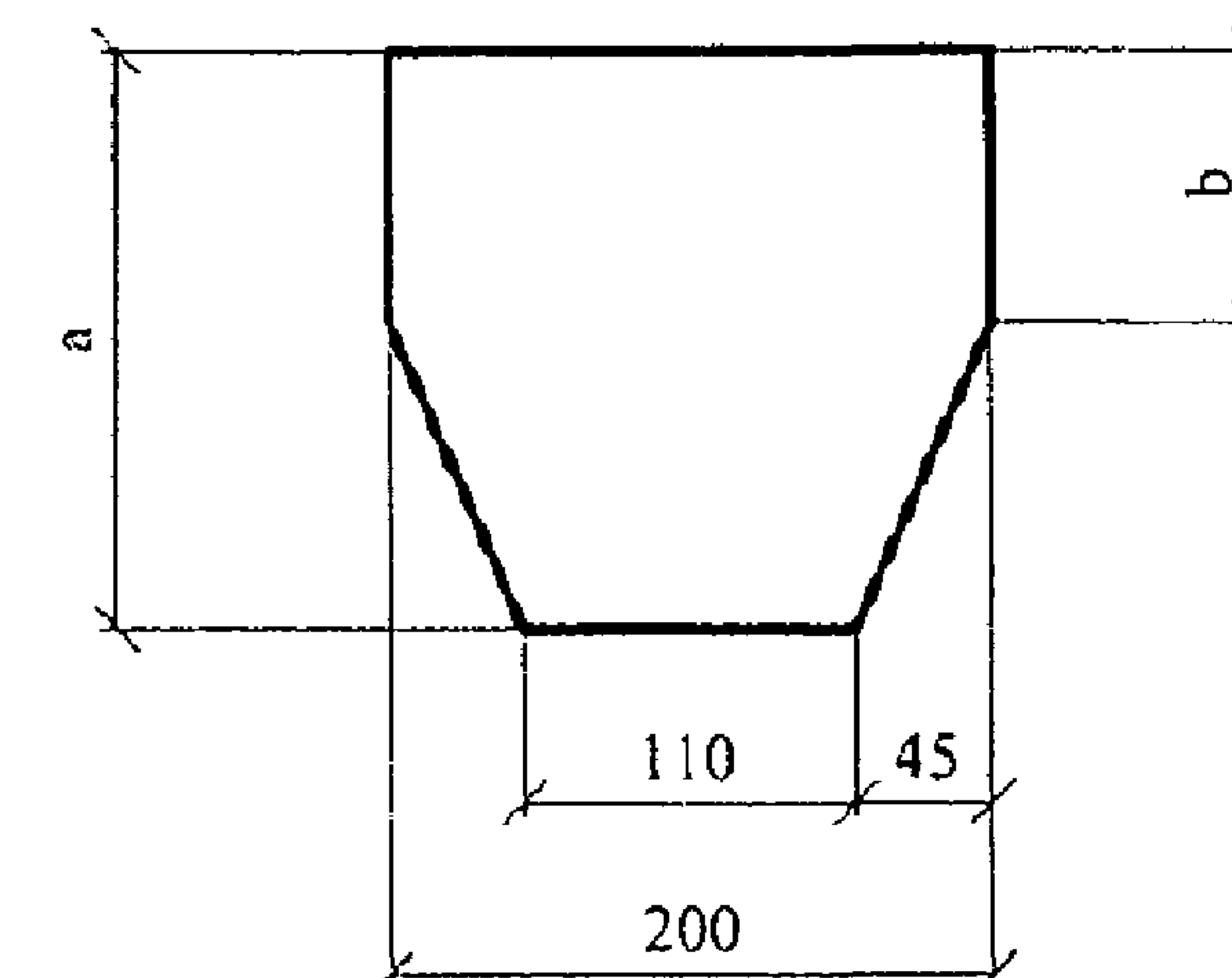


* Размеры для справок.

Инв. N подл.		Подпись и дата		Взам. инв. N		* Размеры для справок.						
						4363-2-118						
						Накладка				Стадия	Масса	Масштаб
										Р	0,67	1:2
										Лист	Листов 1	
						Разраб. Комисаров Провер. Постникова И.контр. Гусенко				Лист 20 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88		
										 МОДЕРНИЗАЦИЯ ПРОЕКТА		

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	a	L	
4363-2-119	115	200	2,77
-01	135	250	3,43
-02	130	235	3,24
-03	165	375	4,99

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№							
Изм	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	4363-2-119			
						Косынка	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	см. табл.	1:5
							Лист	Листов 1	
							Лист 10 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88		
Разраб.	Комисаров					 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ			
Провер.	Постнова								
Н.контр.	Гиенко								

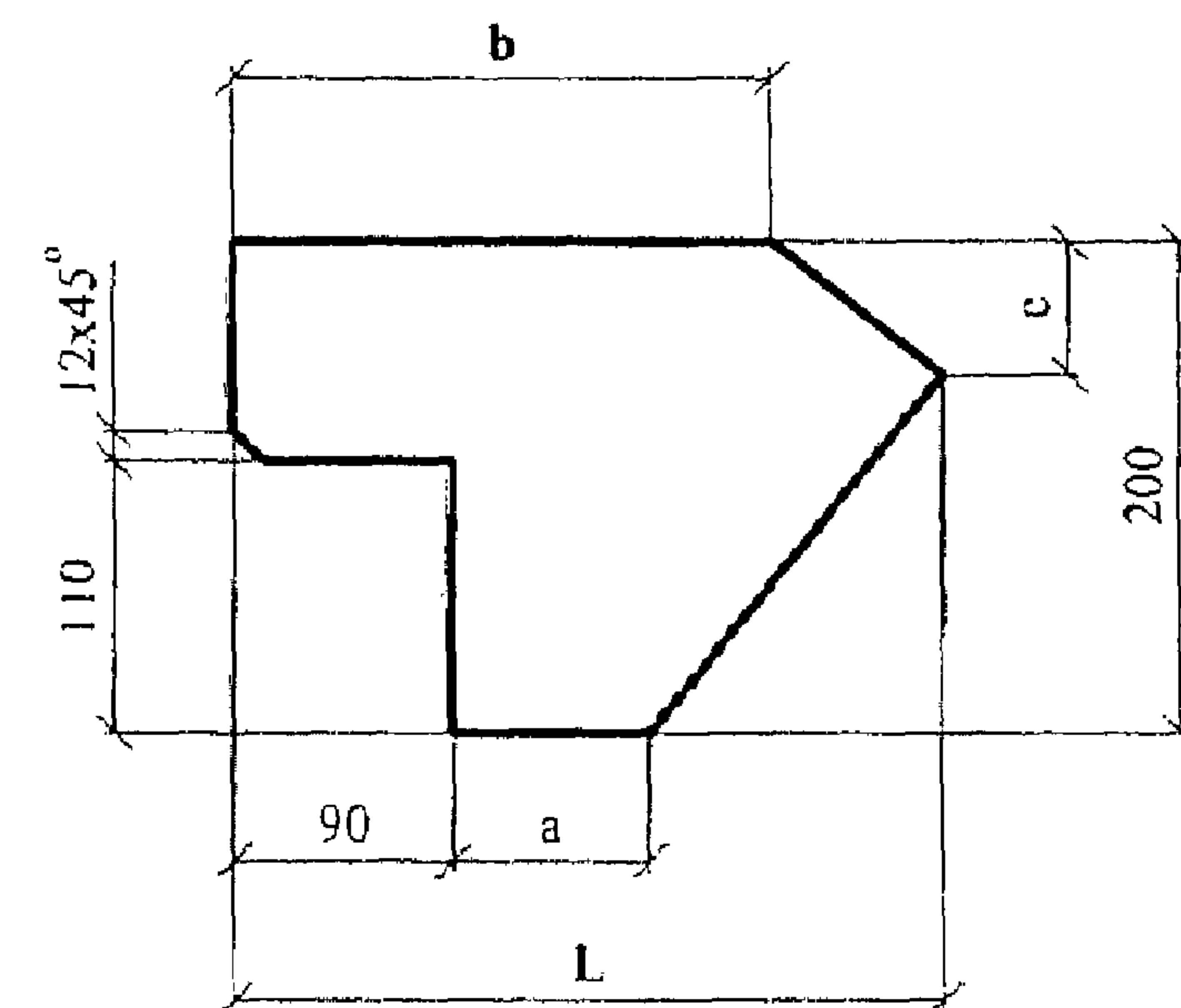


Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	a	b	
4363-2-120	190	90	2,61
-01	200	100	2,77
-02	190	90	2,61
-03	190	90	2,61

Инв. N подл.	Подпись и дата						Взам. инв. N								
							4363-2-120								
							Косынка						Стадия	Масса	Масштаб
						Р							см. табл.	1:5	
						Лист 20 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88						Лист		Листов 1	
						Лист						 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ			
					</										

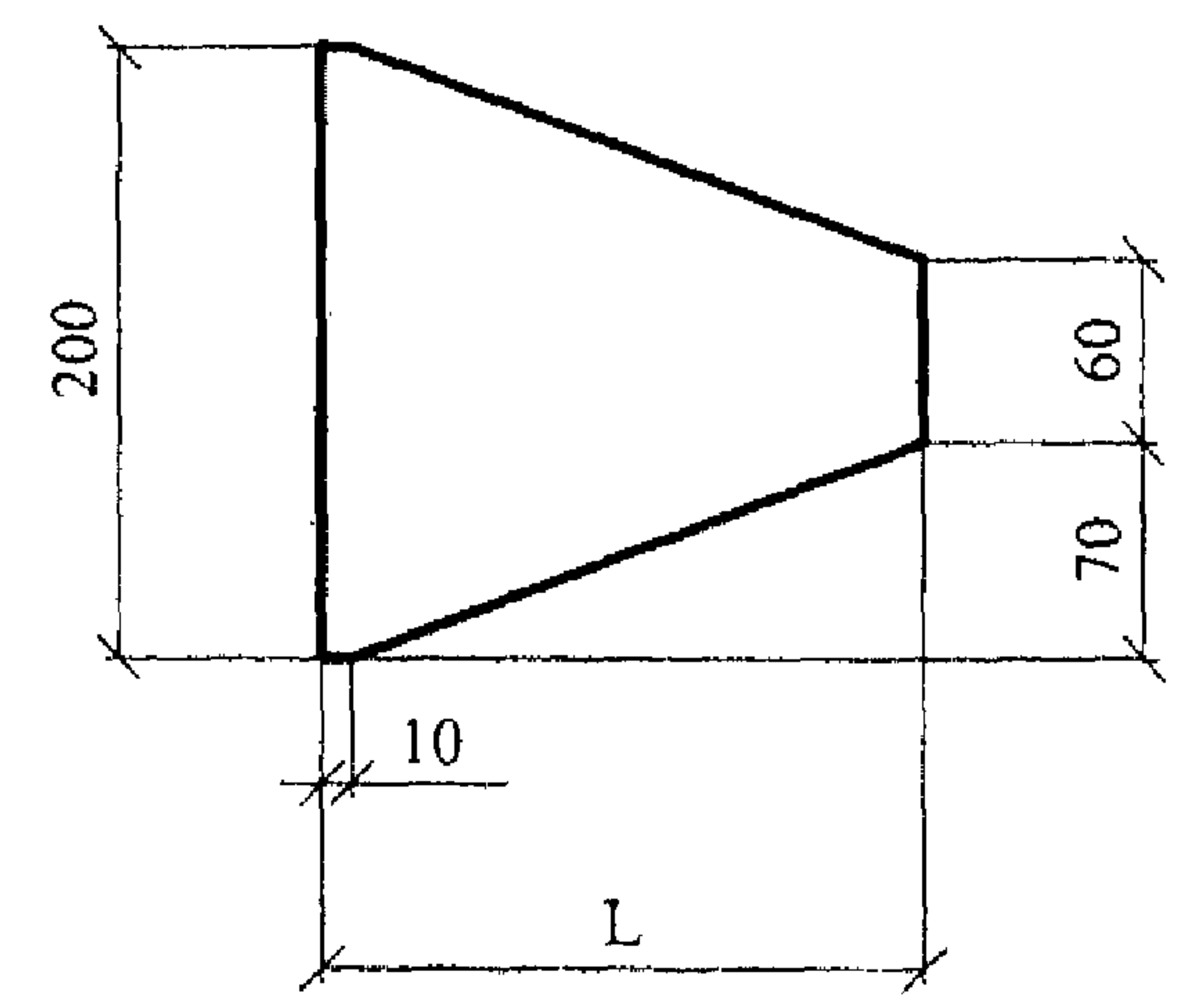
Обозначение	L	Масса, кг
4363-2-121	370	5,00
-01	315	4,14
-02	330	4,40
-03	380	5,20

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N							4363-2-121	Косынка	Стадия	Масса	Масштаб
			Изм	Кол. уч.	Лист	N док	Подп.	Дата			Р	см. табл.	1:5
			Разраб.	Комисаров					Лист 10 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88	 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	Лист		Листов 1
	Провер.	Постнова											
	Н.контр.	Гиенко											

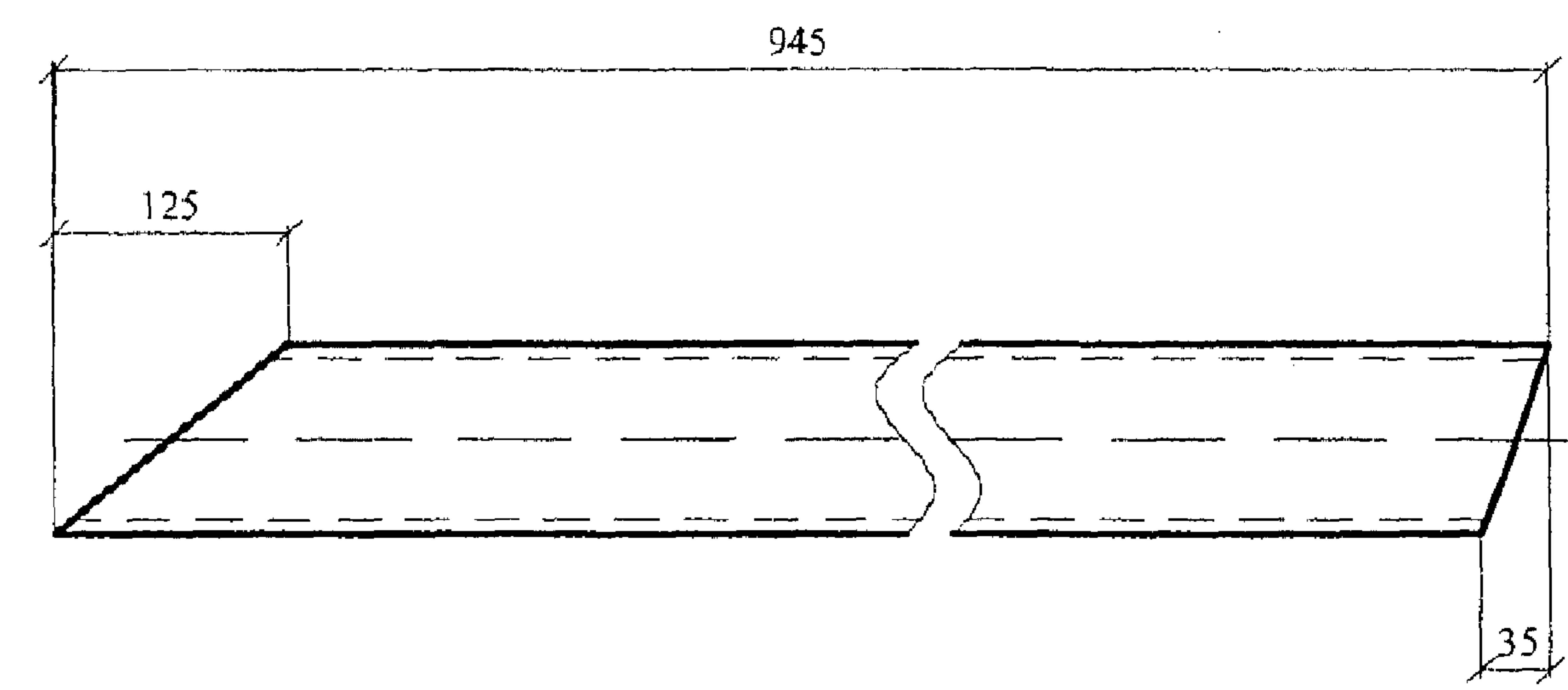


Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	a	b	c	L	
4363-2-122	80	220	55	290	2,92
-01	65	245	65	305	3,04
-02	70	235	65	300	3,00
-03	40	280	75	330	3,30

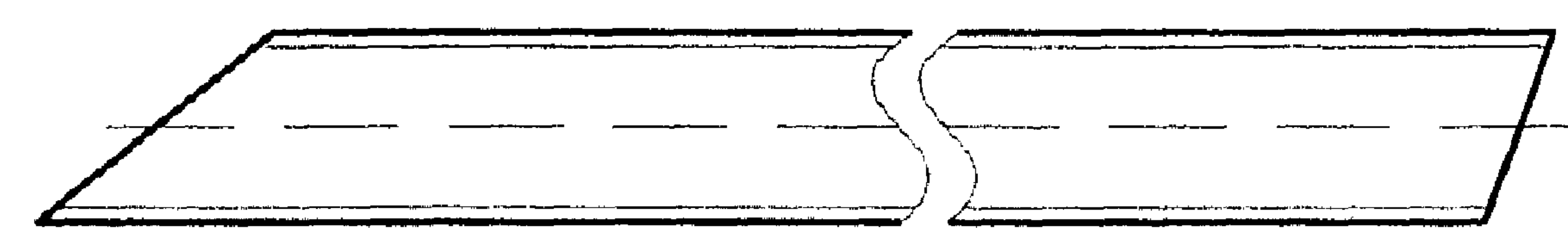
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N							4363-2-122			
									Косынка	Стадия	Масса	Масштаб
			Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подп.	Дата		Р	см. табл.	1:5
										Лист	Листов 1	
			Разраб.	Комисаров		Лист 10 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88						
		Провер.	Постнова									
		Н.контр.	Гиенко									
												
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ												



Обозначение	L	Масса, кг
4363-2-123	200	2,0
-01	225	2,3
-02	290	2,9

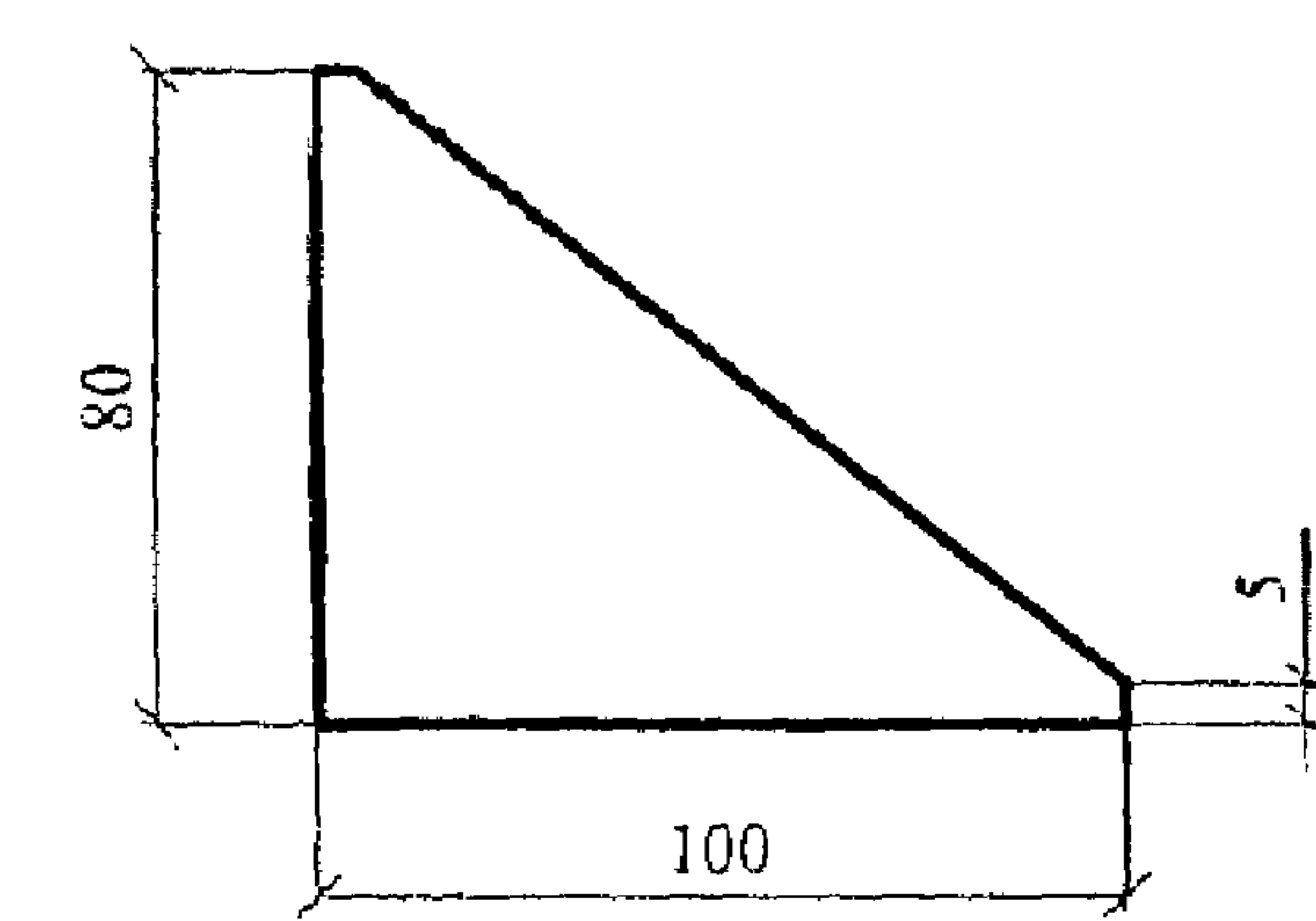
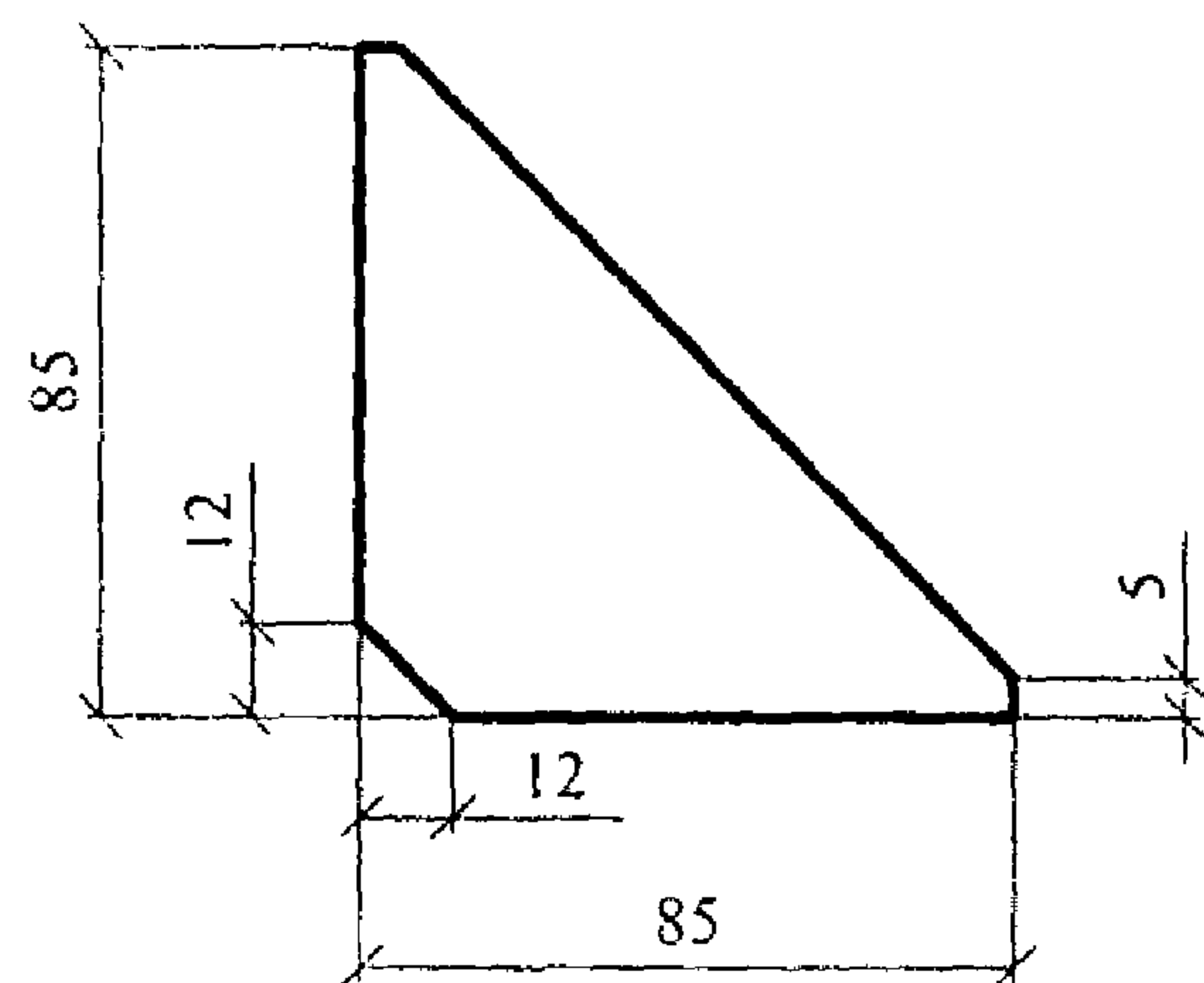


-01 - зеркальное отражение.
Остальное - см.



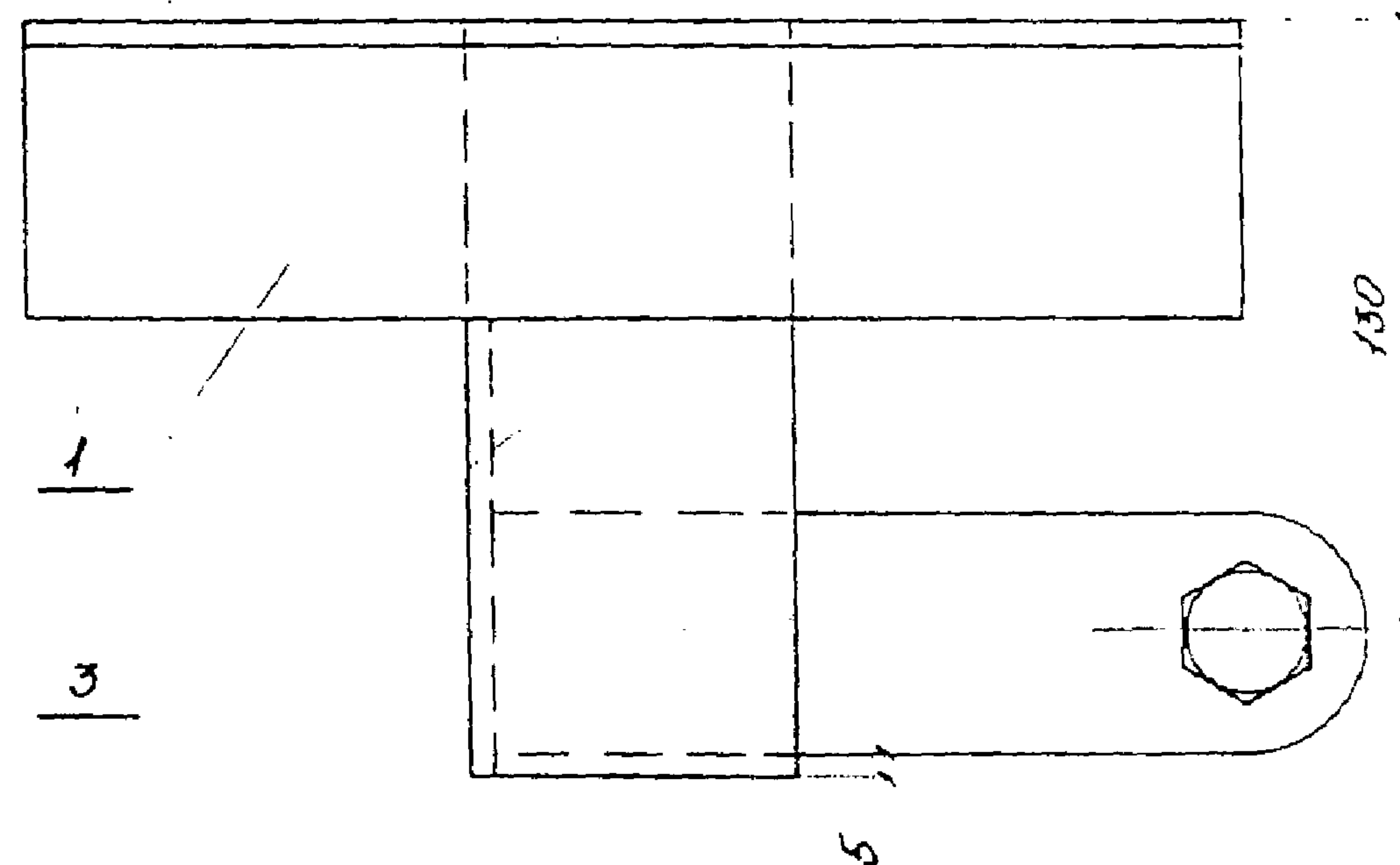
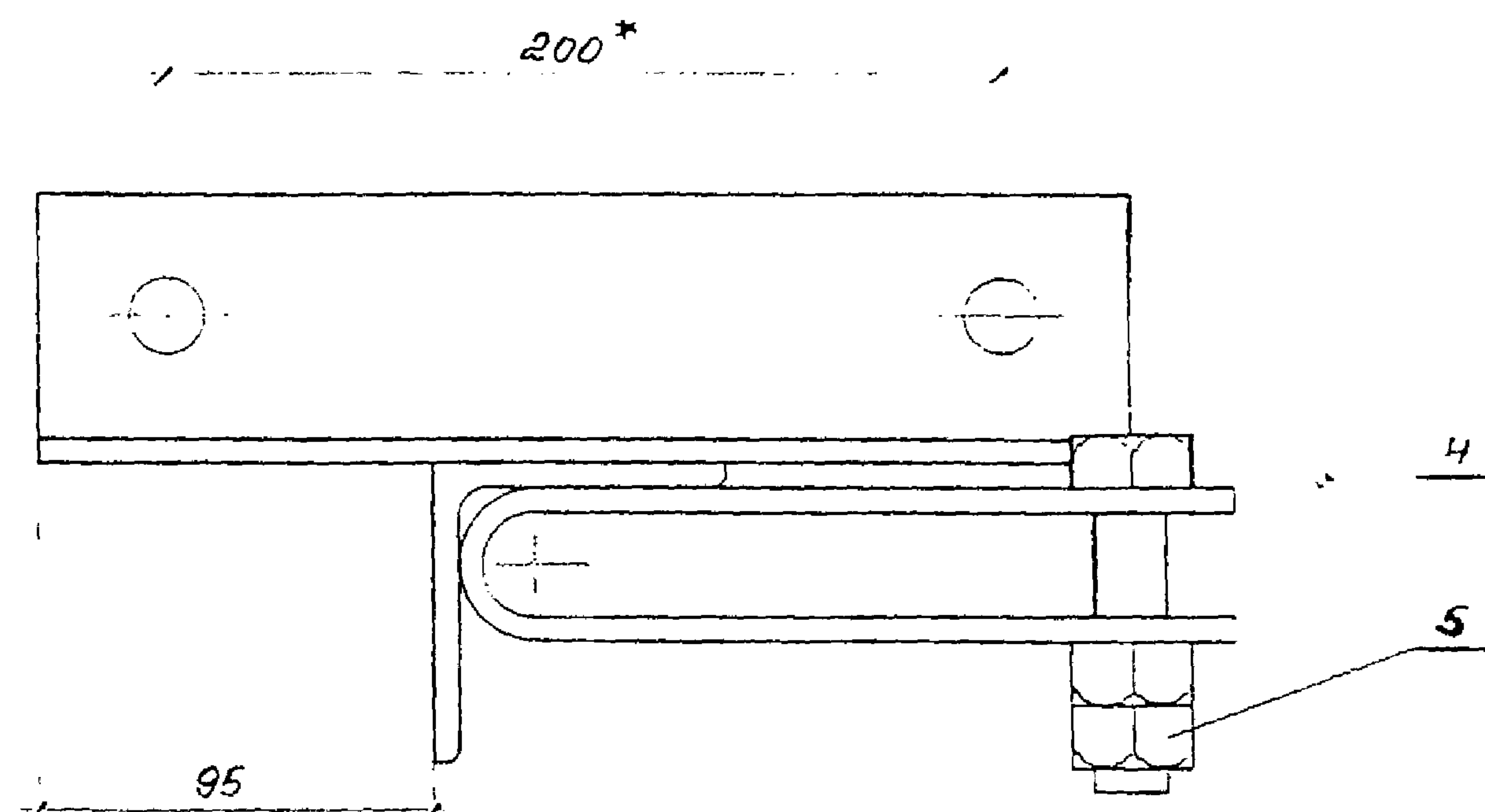
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	4363-2-123						
			Косынка						
			Лист 10 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88						
			Лист 10						
			Листов 1						
Разраб.	Комисаров					Лист 10		Листов 1	
Провер.	Постнова					Лист 10		Листов 1	
Н.контр.	Гиенко					Лист 10		Листов 1	
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ									
Формат А4									

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	4363-2-124						
			Раскос						
			Лист 10 ГОСТ 8240-89 С 245 ГОСТ 27772-88						
			Лист 10						
			Листов 1						
Разраб.	Комисаров					Лист 10		Листов 1	
Провер.	Постнова					Лист 10		Листов 1	
Н.контр.	Гиенко					Лист 10		Листов 1	
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ									
Формат А4									



Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N							
			4363-2-125						
Изм.	Кол. уч.	Лист	Идок.	Подп.	Дата	Ребро	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	0,30	1:2
Разраб.	Комисаров					Лист	Листов 1		
Провер.	Постнова					Лист	10 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88		
Н.контр.	Гиенко								
Формат А4									

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N							
			4363-2-126						
Изм.	Кол. уч.	Лист	Идок.	Подп.	Дата	Ребро	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	0,30	1:2
Разраб.	Комисаров					Лист	Листов 1		
Провер.	Постнова					Лист	10 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88		
Н.контр.	Гиенко								
Формат А4									

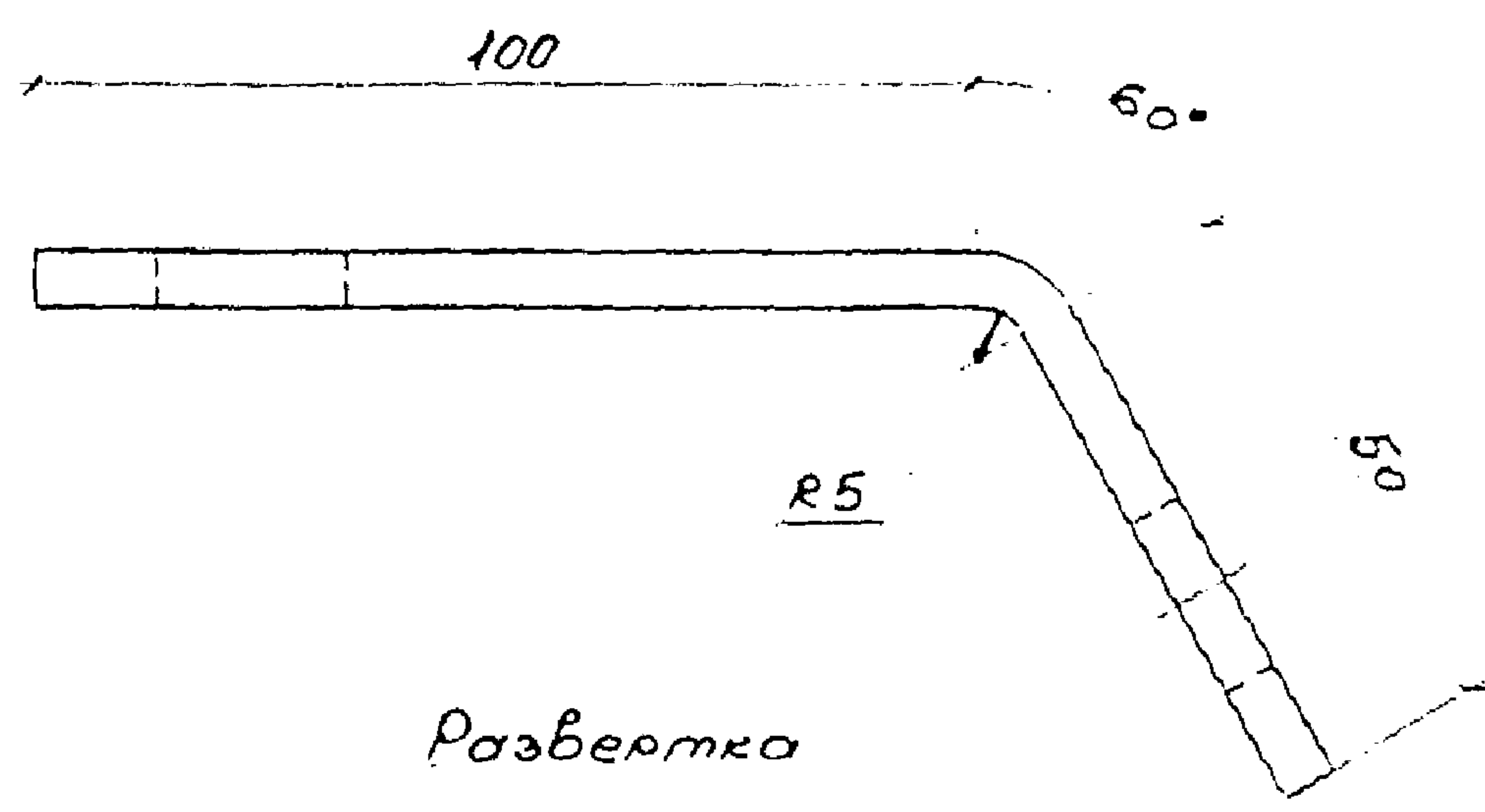


1. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.
 2. *Размер для справок.
 3. Масса кронштейна - 3,13 кг

Поз	Наименование	Кол.	Обозначение
1	Упор	1	4363-2-34
2	Петля	1	4363-2-129
3	Уголок		
	Уголок 70x70x5 ГОСТ 8509-98		
	С 245 ГОСТ 21772-88		
	L = 160 мм; 936 кг		
4	Болт М18x65 ГОСТ 9798-70	1	
5	Гайка М18 ГОСТ 5915-70	2	

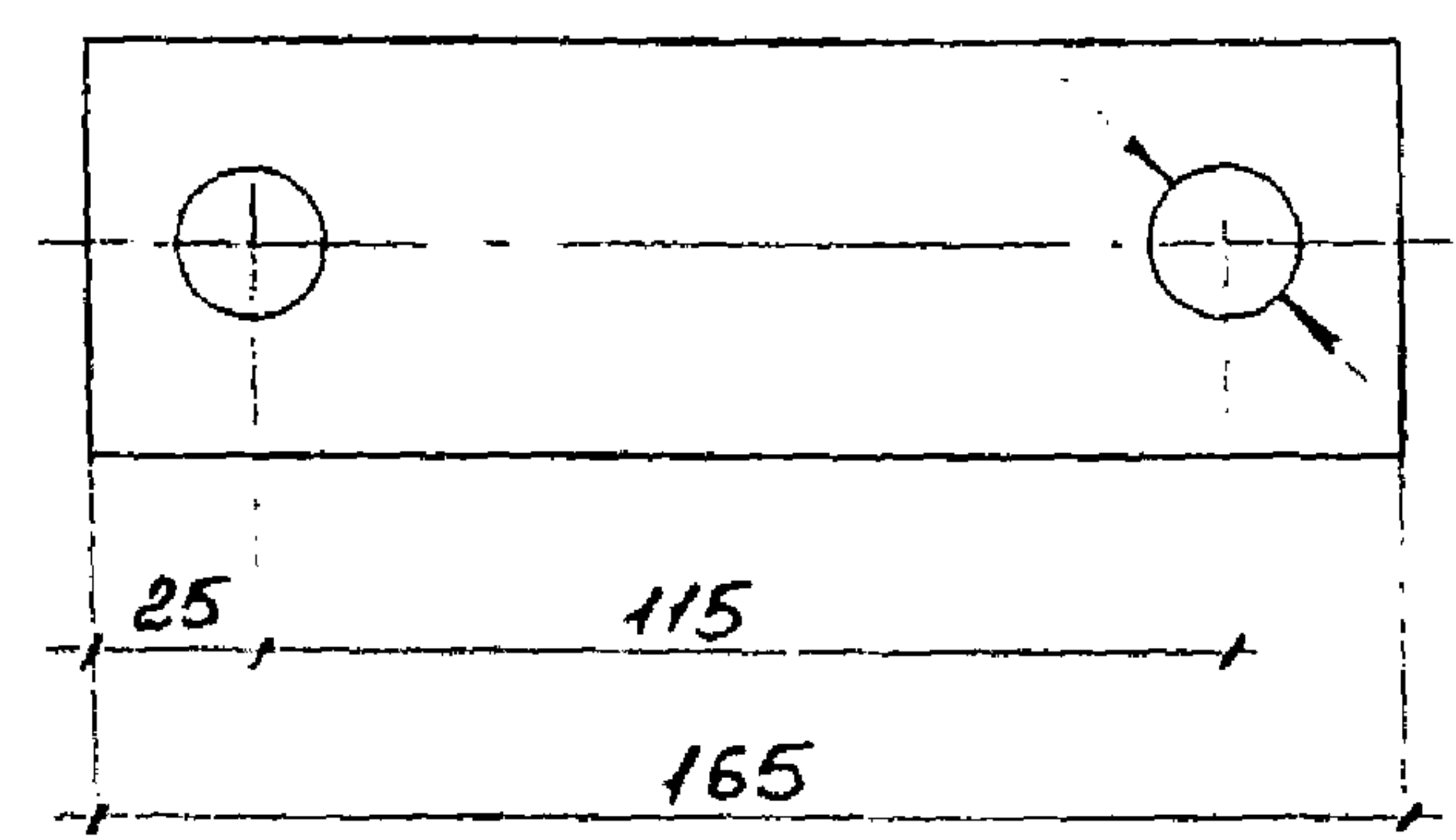
Лист №1 из 1
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

				4363-2-127				
				Кронштейн		Стандарт	Лист	Листов
				анкеровки		Р		1
Разработ.	Емельянов	08.09.95	10.95	троса в тоннеле		Трансэлектропроект		
Пров.	Постанова	12.95	12.95					
Н.контр.	Гриенко	12.95	12.95					

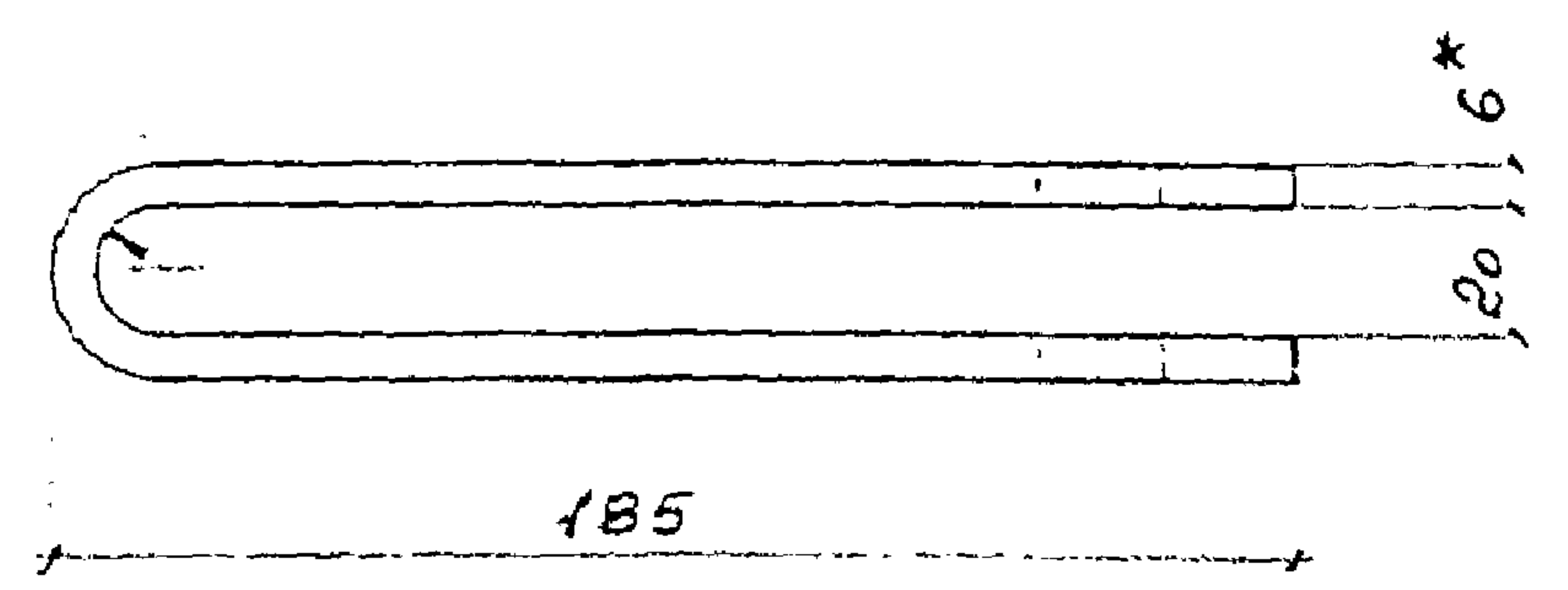


Развертка

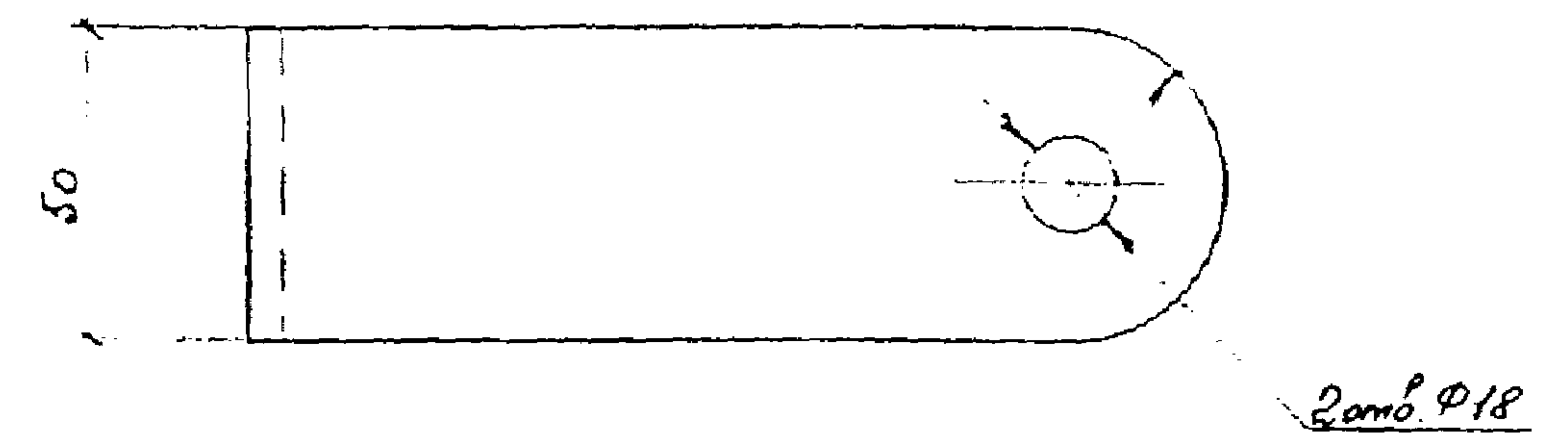
2 шт. $\Phi 18$



R10



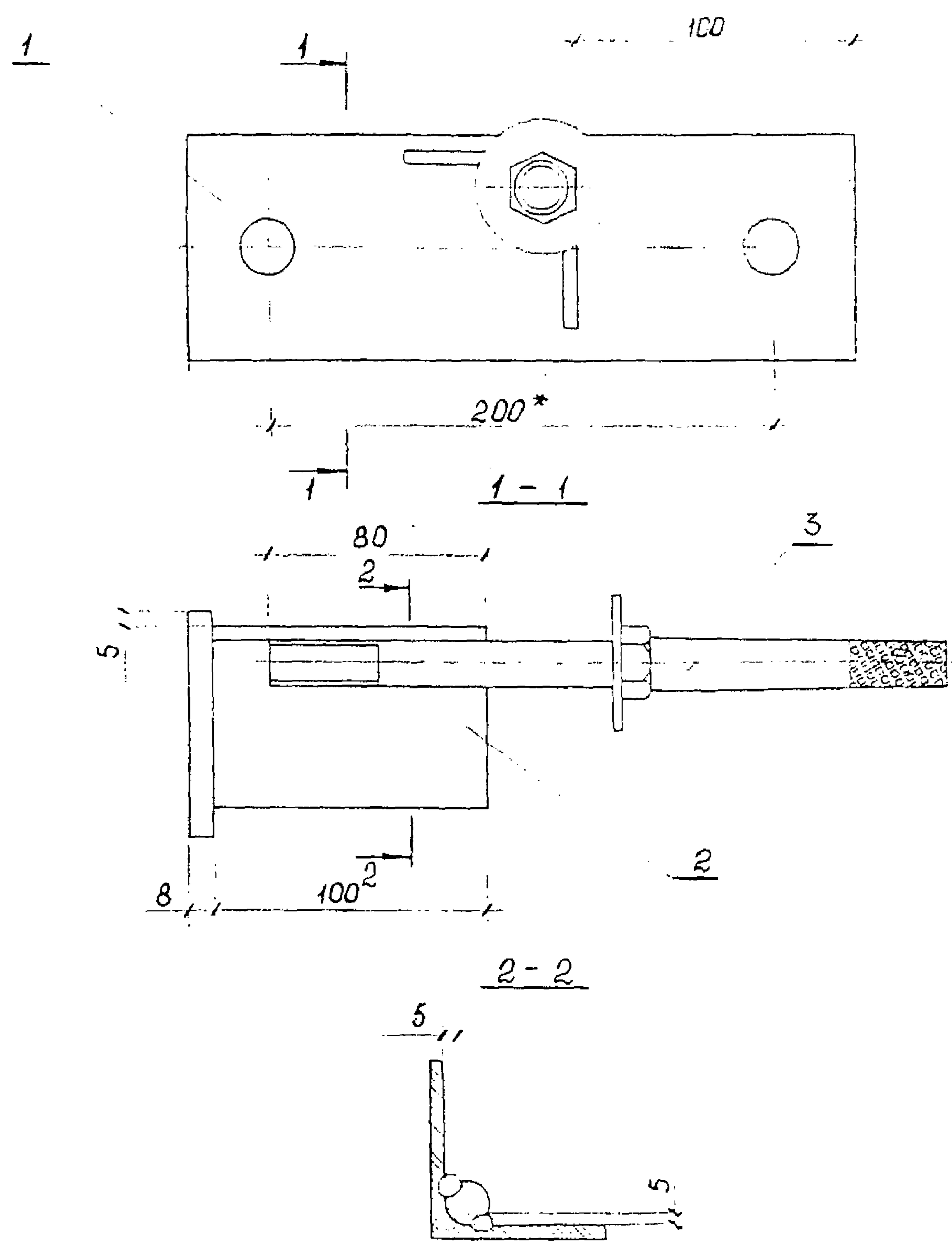
R25



2. * Размеры для оправки.
3. Развернутая длина = 380 мм

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №					4363 - 2 - 128	СКОБА КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	Стандия	Масштаб	Масштаб				
									Р	0,39	1:1				
									Лист			Листов 1			
			Разработ.	Емельянов	10.95	Полоса 6x50 Гост 103-76 Ст 3 пс 5 Гост 535-88			Трансэлектропроект						
			Пров.	Постникова											
			Н. контр.	Гуенко	12.95										

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							
						4363 - 2 - 129			
						Петля	Стадия	Масштаб	Масштаб
							Р	0,9	1:2
							Лист	Листов 1	
Разработ.	Емельянов	10.95	Полоса 6x50 Гост 103-76 Ст 3 пс 5 Гост 535-88				Трансэлектропроект		
Пров.	Постникова								
Н.контр.	Гуенко	12.95							



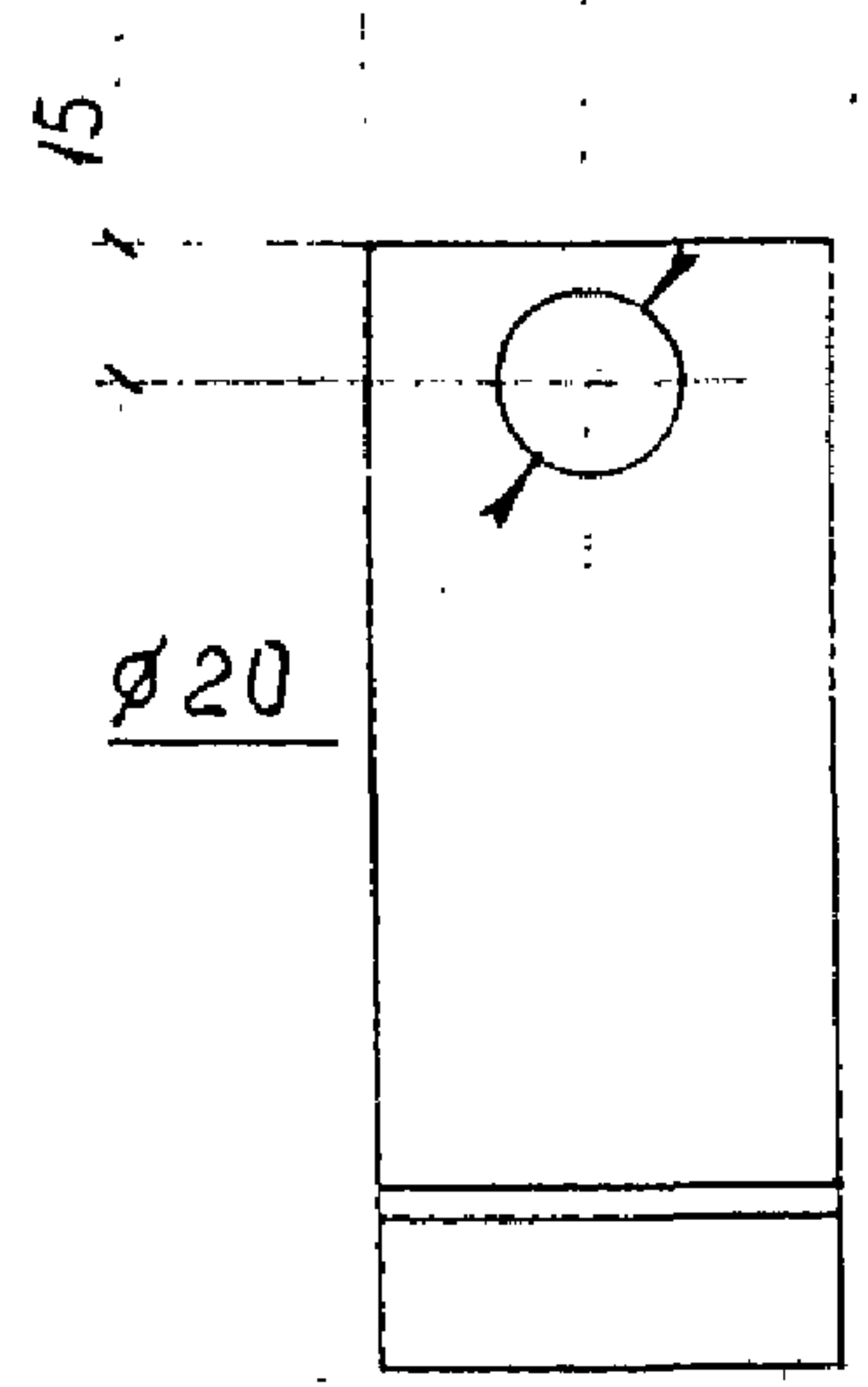
Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Основание	1	4363-2-143
2	Уголок		
	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86		
	С 245 ГОСТ 27112-88		
	l=100; 0,48 кг	1	без чертежа
3	Штырь Ш-16-125	1	
	Масса кронштейна, кг	2,34	

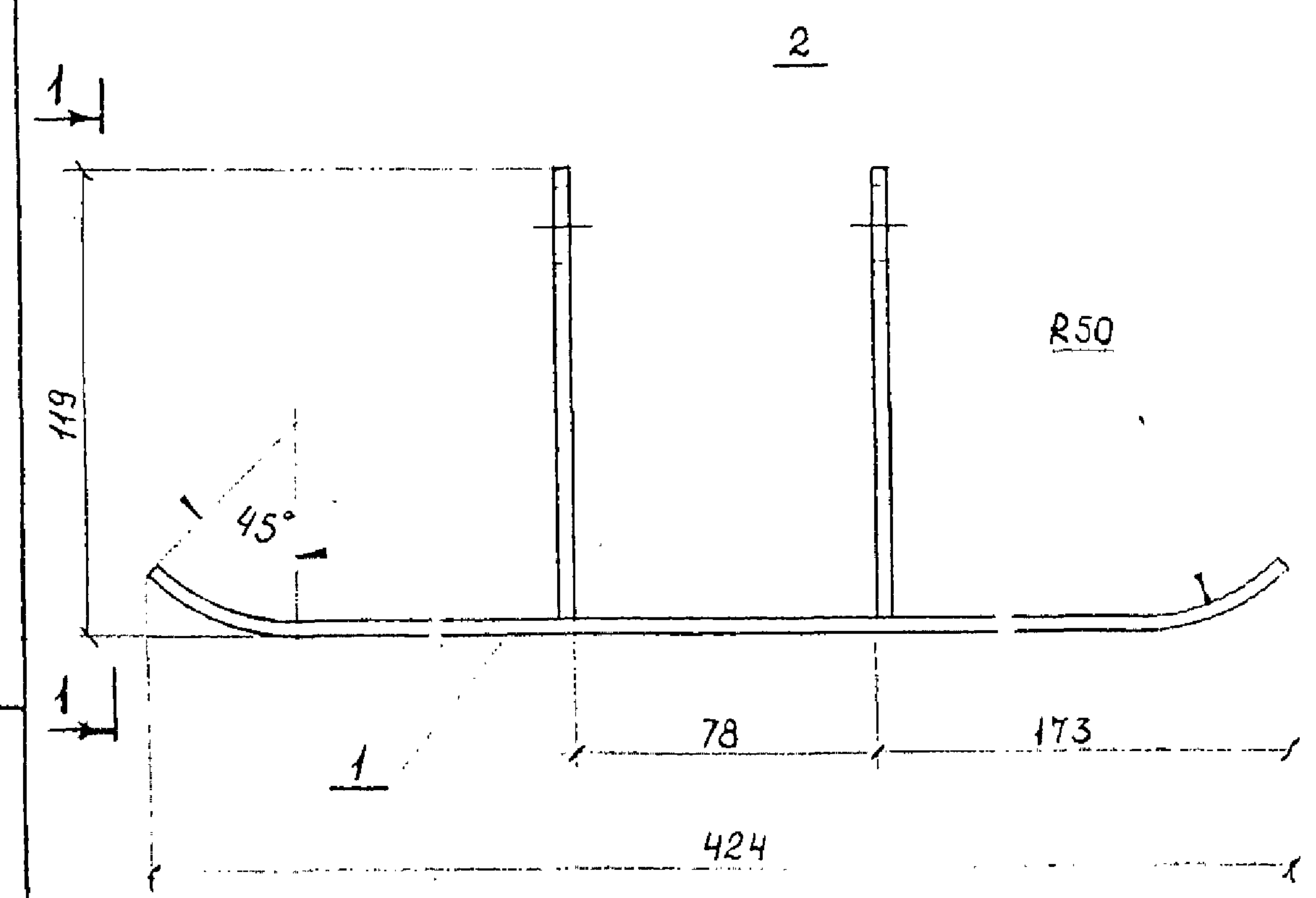
1.* Размер для справок.

2. Сварка ручная дуговая.

Шиб. № подл.	Подп. и дата	Взам. шиб. №

				4363-2-132
				Кронштейн
				крепления волновода
				в тоннеле
Разраб.	Рогова	16.95		Стадия
Провер.	Емельянова	17.95		Р
Н. контр.	Гуенко	18.95		Лист
				Листов
				1
				Трансэлектропроект

1-1	25	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
		1	Полос отбойника		
			Полоса 4x50 ГОСТ 103-76 Ст3пс5 ГОСТ535-88		
			$\rho_p = 435; 0,62 \text{ кг}$	1	без чертежа
		2	Стойка		
			Полоса 4x50 ГОСТ 103-76 Ст3пс5 ГОСТ535-88		
			$\rho = 115; 0,18 \text{ кг}$	2	без чертежа
			Масса отбойника, кг	0,98	



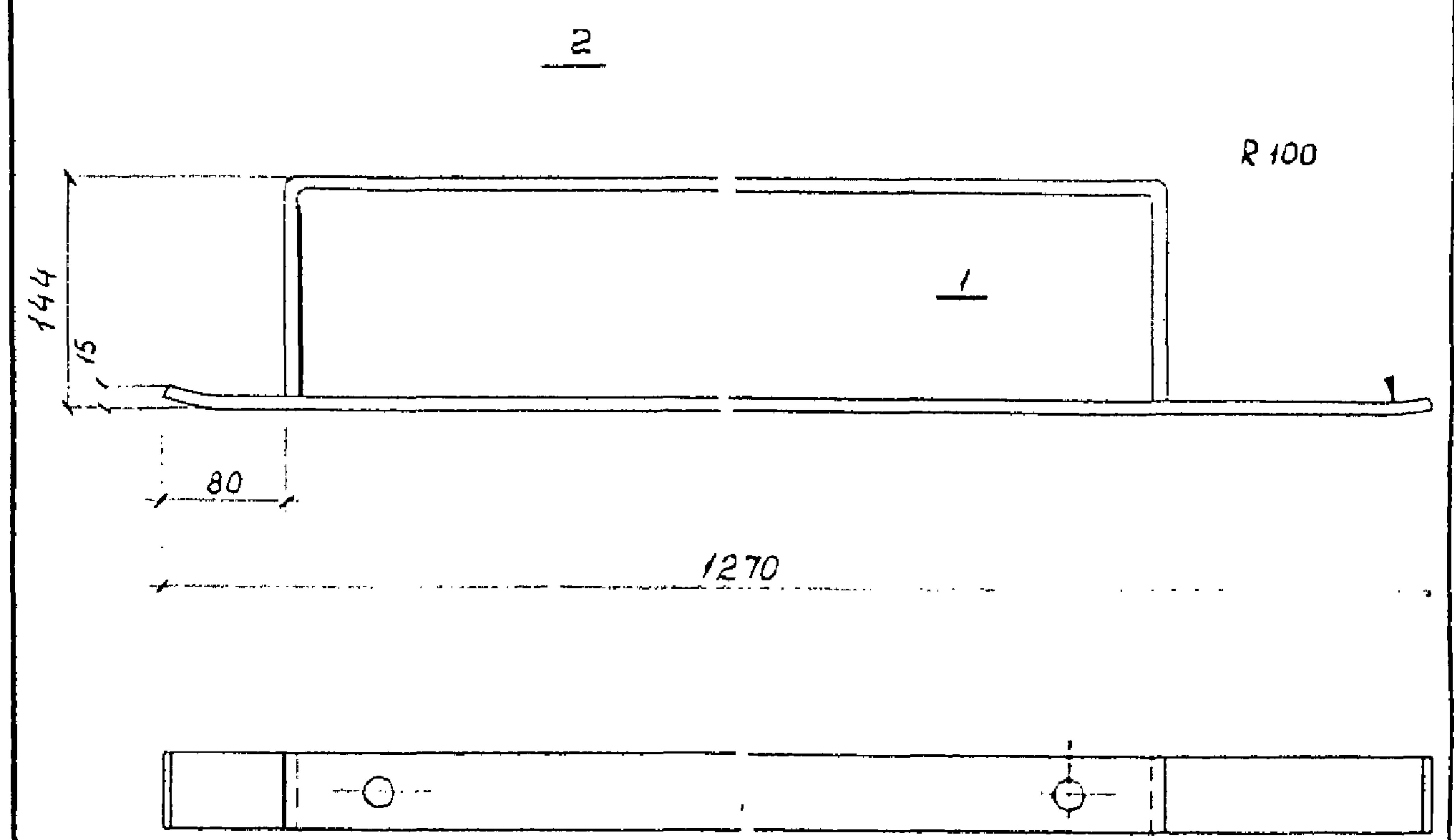
Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80

Шв. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. н

4363-2-134			
ОТБОЙНИК			
РАЗРАБ	Рогова	11.95	
ПРОВЕР	Постнова		
И. КОНТР	Гиенко	12.95	
СТАНЦИЯ Лист Листов Р 1			
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ			

ФОРМАТ А4

Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Полос отбойника		
	Полоса 4x50 ГОСТ 103-76 Ст3пс5 ГОСТ535-88		
	$\rho_p = 1275; 1,97 \text{ кг}$	1	без чертежа
2	Скоба отбойника	1	4363-2-138
	Масса отбойника, кг	3,99	

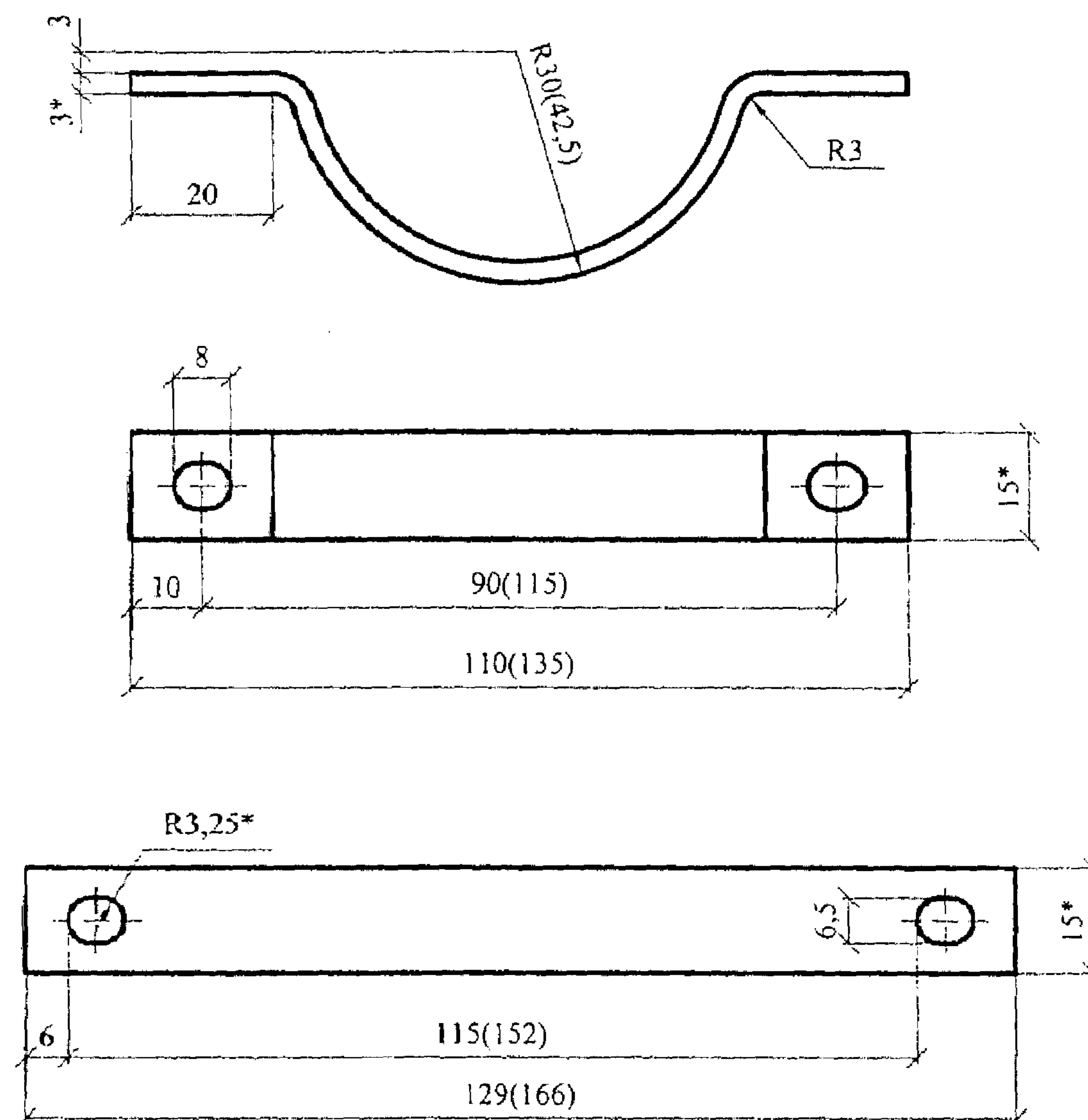
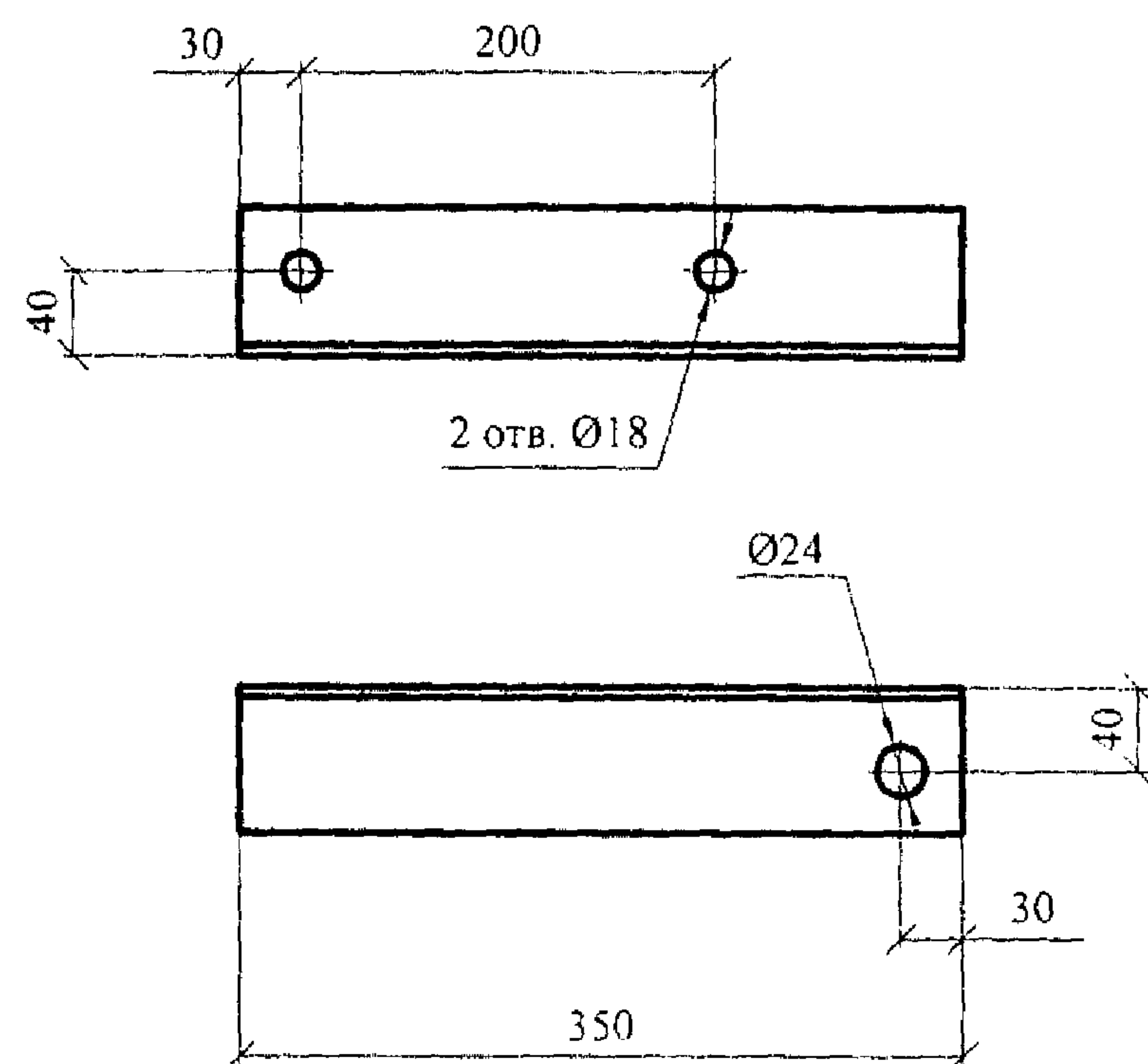


Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80

Шв. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. н

4363-2-133			
ОТБОЙНИК			
РАЗРАБ	Рогова	11.95	
ПРОВЕР	Постнова		
И. КОНТР	Гиенко	12.95	
СТАНЦИЯ Лист Листов Р 1			
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ			

ФОРМАТ А4

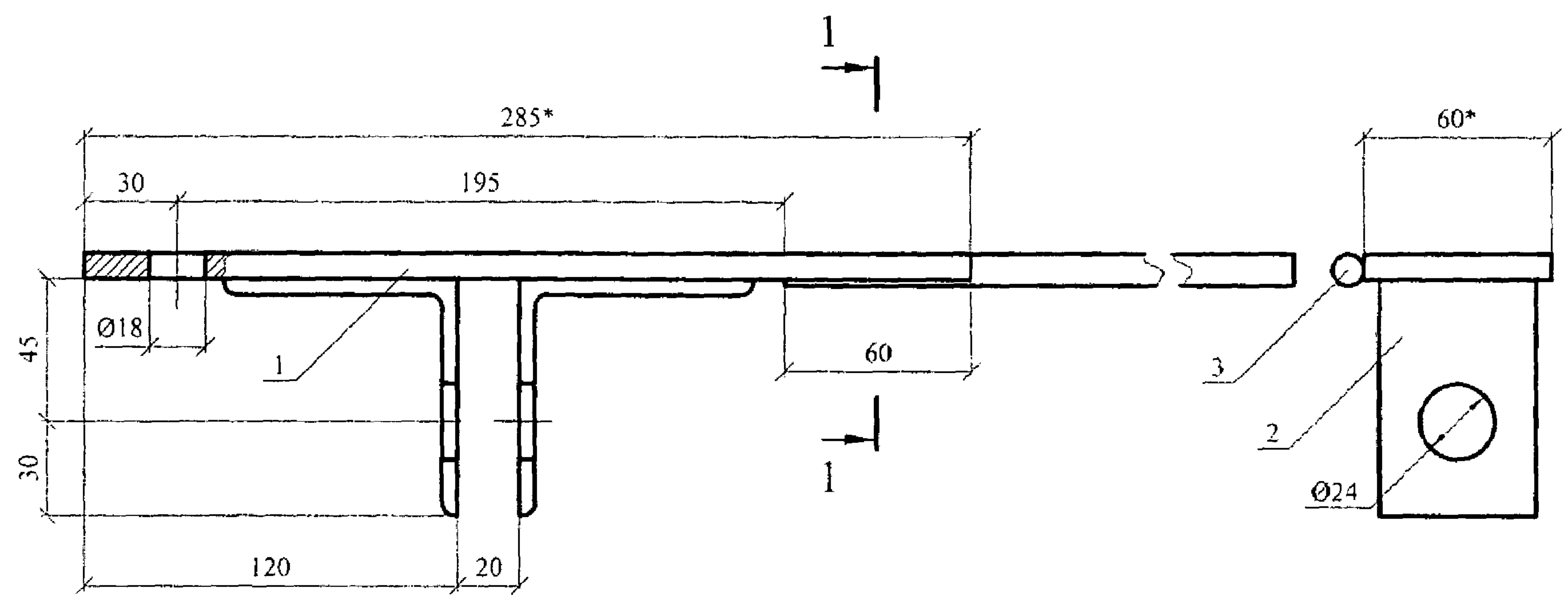


Обозначение	Масса, кг
4363-2-136	0,04
-01	0,05

1. Размеры в скобках даны для детали 4363-2-145-01.
2. * Размеры для справок.

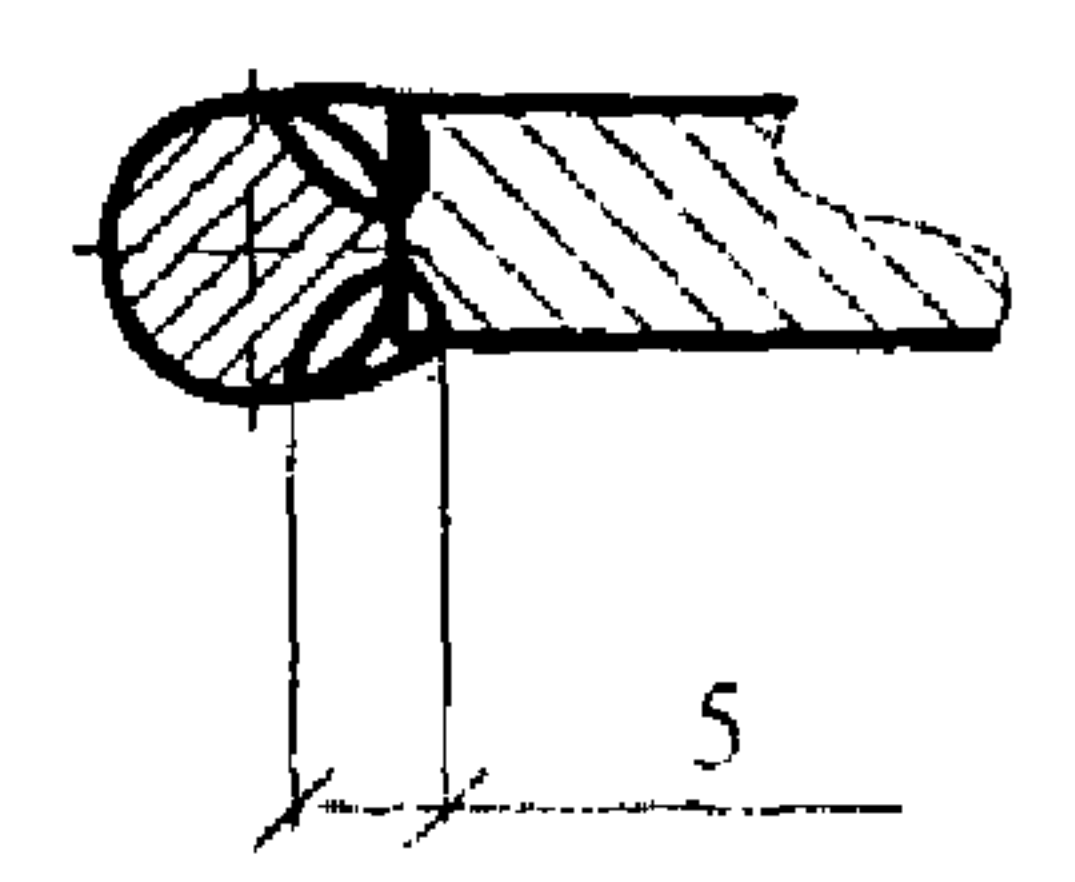
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N								4363-2-135		
			Изм	Кол.уч.	Лист	Ндоп.	Подп.	Дата	Кронштейн анкеровки троса			
										Стадия	Масса	Масштаб
										Р	1,78	1:5
										Лист	Листов 1	
			Разраб.	Комисаров						Уголок 70x70x5 ГОСТ 8509-86		
			Провер.	Постнова						С 235 ГОСТ 27772-88		
			Н.контр.	Гиенко						 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	4363-2-136		0,04
			-01	0,05	
			для детали 4363-2-145-01.		
			2. * Размеры для справок.		
			4363-2-136		
			Полухомут		
			Лента 3x15 ГОСТ 6009-74 Ст 3кп2-1 ГОСТ 535-88		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		
			Лента		



Поз.	Наименование	Кол.	Масса
1	Пластина		
	Полоса 8x60 ГОСТ 103-76 Ст3пс5 ГОСТ 535-88		
	Пластина	1	1,07
2	Ушко		
	Уголок 75x705x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88		
	Пластина	2	0,29
3	Пруток заземления		
	Круг 10 ГОСТ 2590-88 Ст3пс5 ГОСТ 535-88		
	Пластина	1	0,16

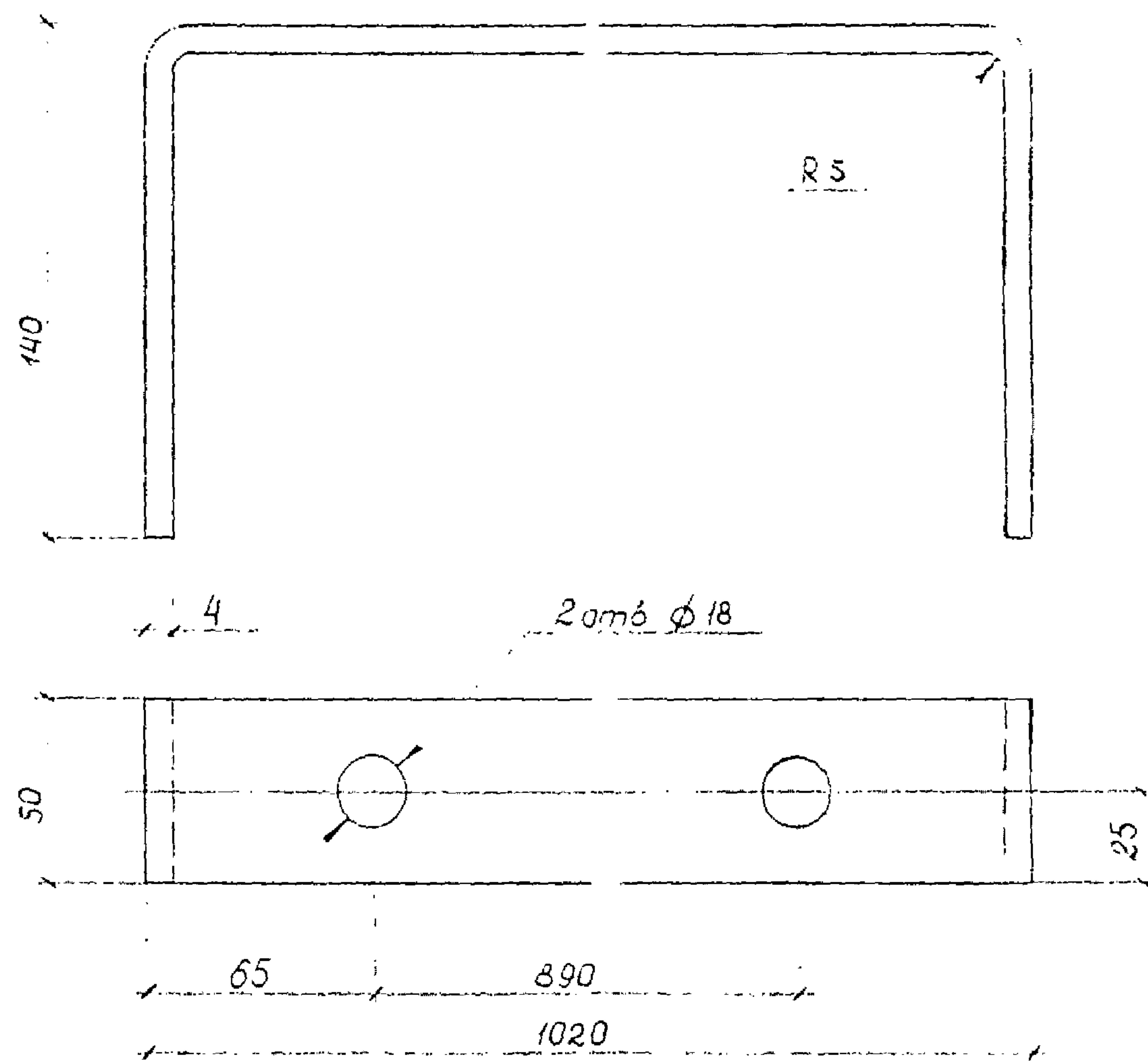
1-1



- 1. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80
- 2. Масса подвеса 1,81 кг.
- 3. * Размеры для справок.

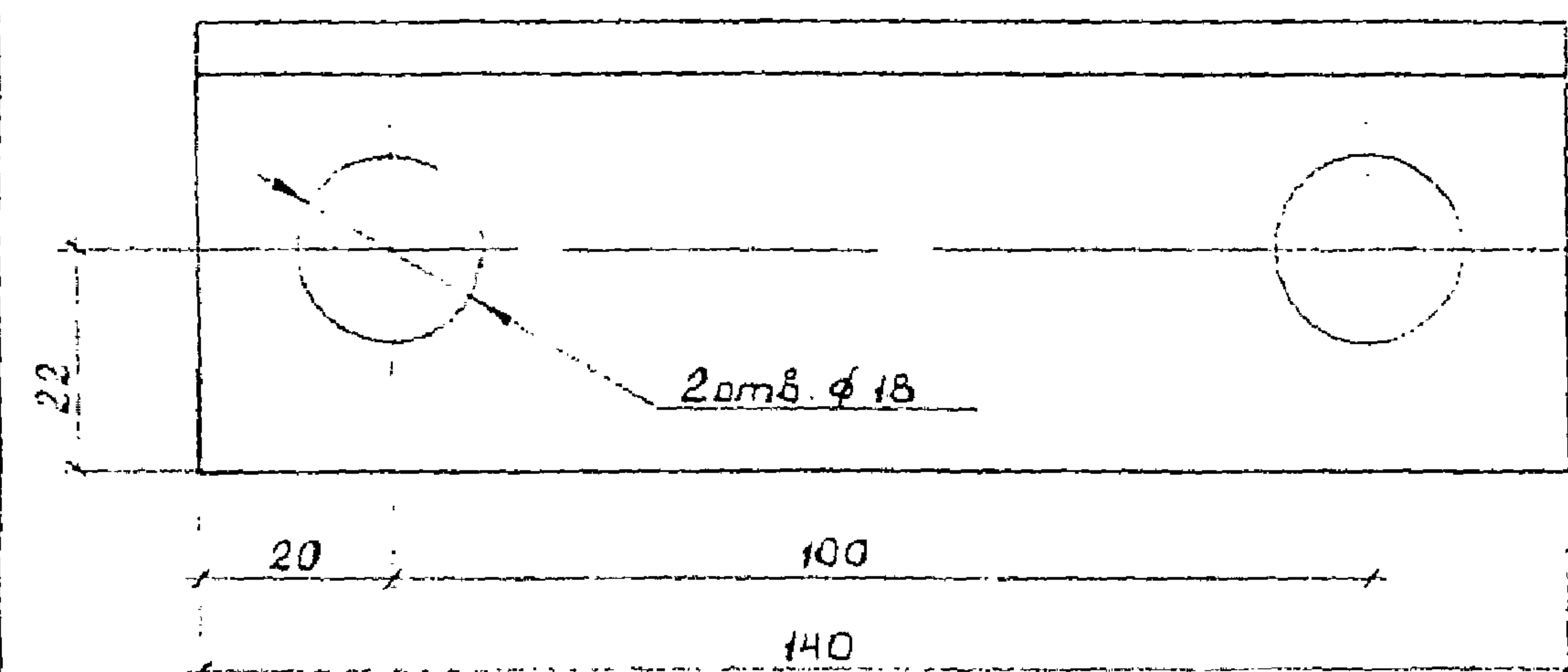
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам инв. N

						4363-2-137		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Идок.	Подп.	Дата			
Нач.отд.	Постнова					Подвес  ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Гл.констр.	Пойченко							
Разраб.	Высоцкая							
						Стадия	Лист	Листов
						Р	1	1



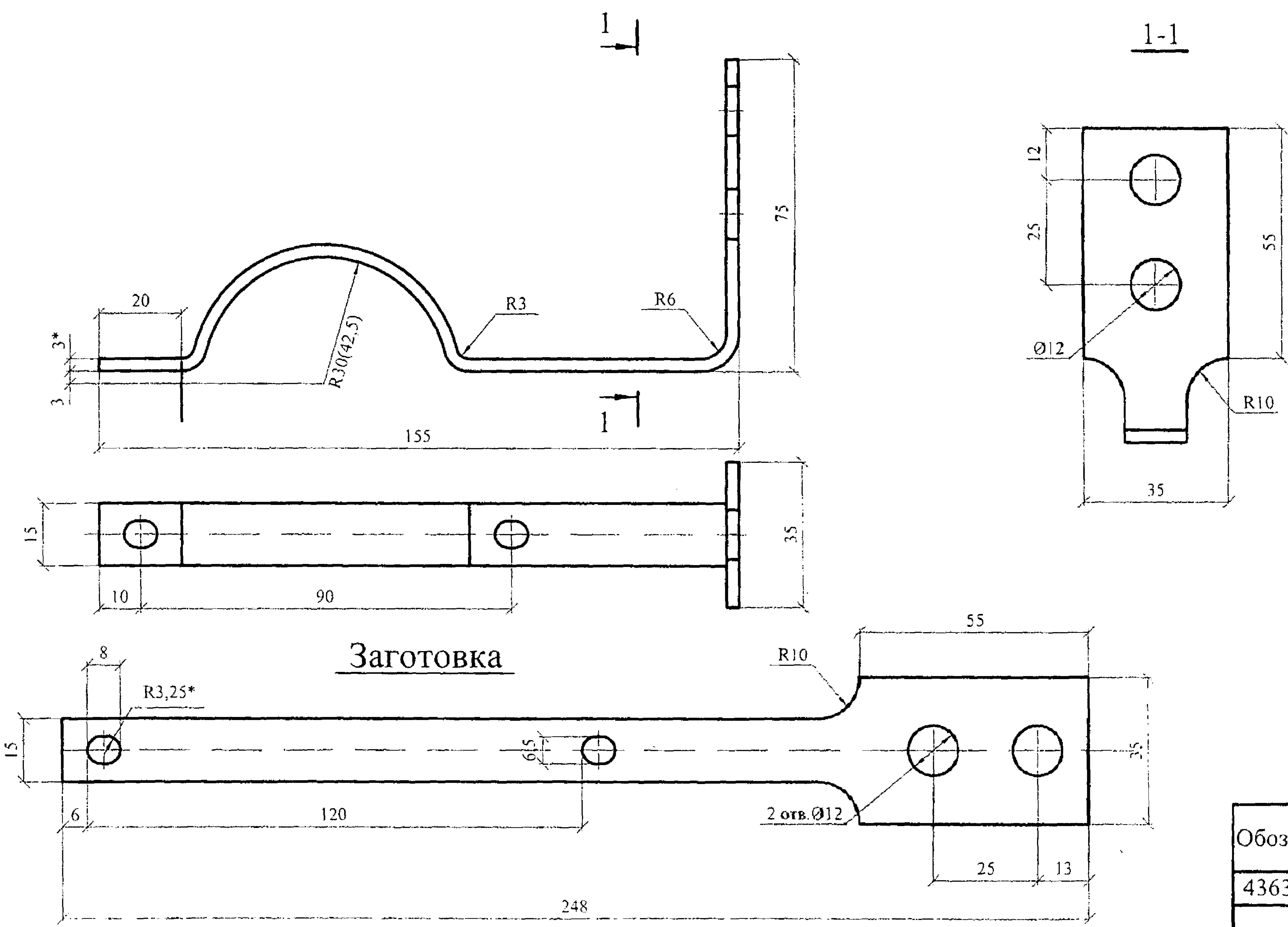
Развернутая			длина 1284 мм.			
Шифр и подл.	Подп. и дата	Взам. шифр	4363-2-138			
			Скоба отбойника			
Шифр и подл.	Подп. и дата	Взам. шифр	Стадия		Масса	Масштаб
			р		2,02	1:2
			Лист		Листов 1	
Разраб.	Рогова	10.95	Полоса 4x50 ГОСТ 103-76			Трансэлектропроект
Провер.	Постнова	12.95	Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88			
Н. контр.	Гисенко					

Формат А4



Шифр и подл.	Подп. и дата	Взам. шифр	4363-2-139			
Шифр и подл.	Подп. и дата	Взам. шифр	Стяжка	Стадия	Масса	Масштаб
				р	0,51	1:1
				Лист	Листов 1	
Разраб.	Рогова	10.95	Уголок	45*45*5 ГОСТ 8509-86		Трансэлектропроект
Провер.	Постнова	12.95		С 245. ГОСТ 27772-88		
Н. контр.	Гисенко					

Формат А4



Заготовка

Обозначение	Масса, кг
4363-2-140	0,11
-01	0,13

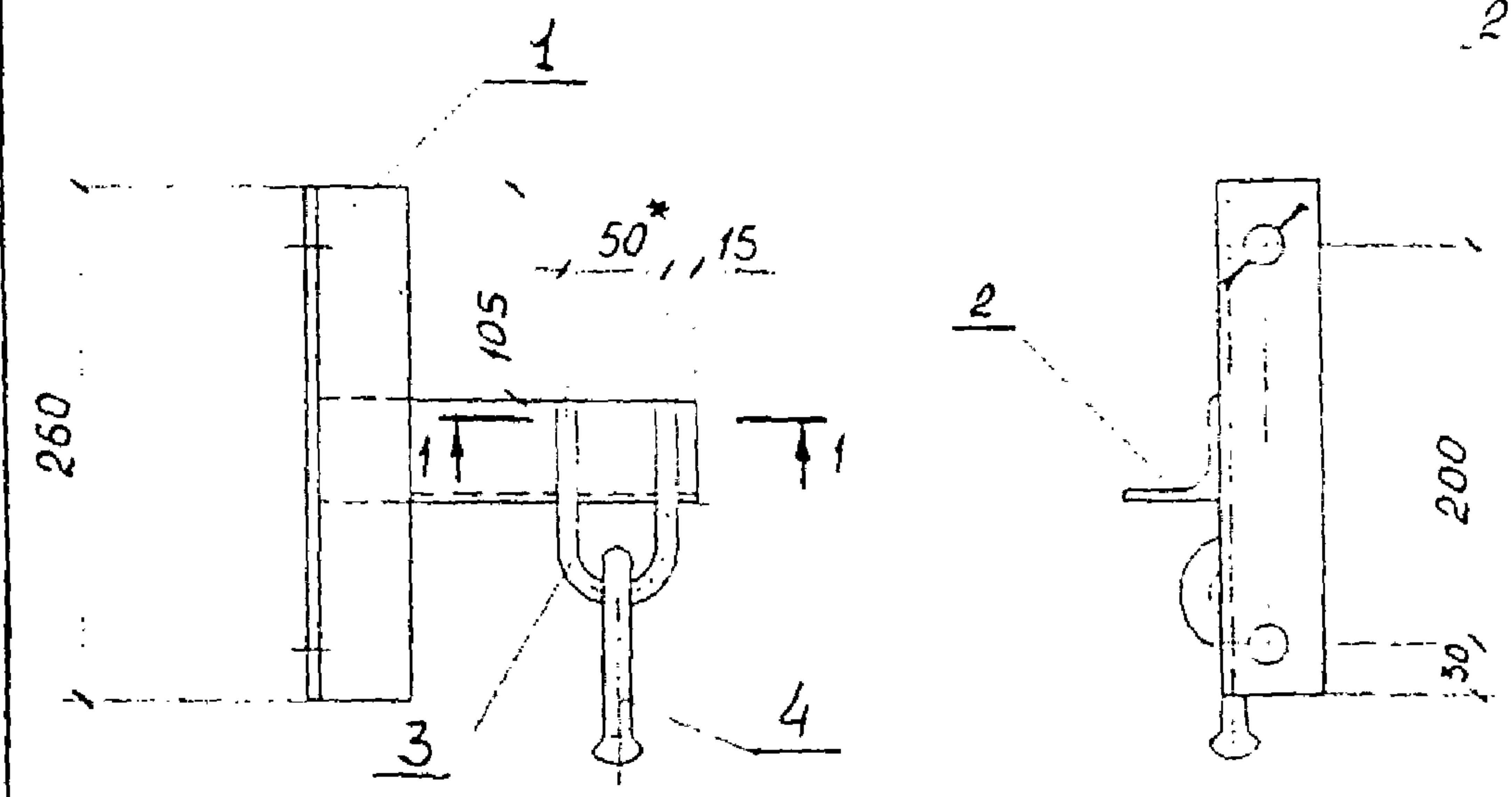
1. Размеры в скобках относятся к скобе 4363-3-140-01
2.* Размеры для справок.

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

						4363-2-140				
						Полухомут с зажимом		Стадия	Масса	Масштаб
								Р	см. табл.	1:1
								Лист		Листов 1
Разраб.		Комисаров				Лента <u>3х15 ГОСТ 6009-74</u> Ст 3кп2-1 ГОСТ 535-88		 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Провер.		Постнова								
Н.контр.		Генко								

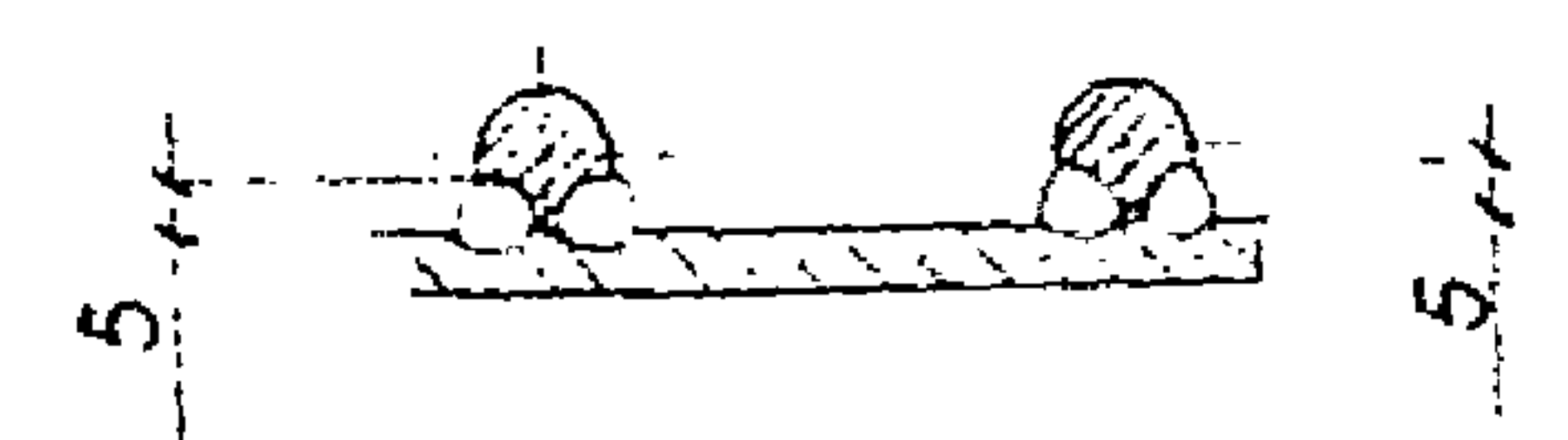
Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Стойка		
	Уголок 50*50*5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88		
	ℓ=260; 0,98 кг	1	без чертежа
2	Кронштейн		
	Уголок 50*50*5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88		
	ℓ=180; 0,68 кг	1	без чертежа
3	Хомут	1	4363-2-79
4	Серьга	1	95-76
	Масса кронштейна, кг	2,17	

2 отб. ф18



1-1

1. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80
2.* Размер для справок

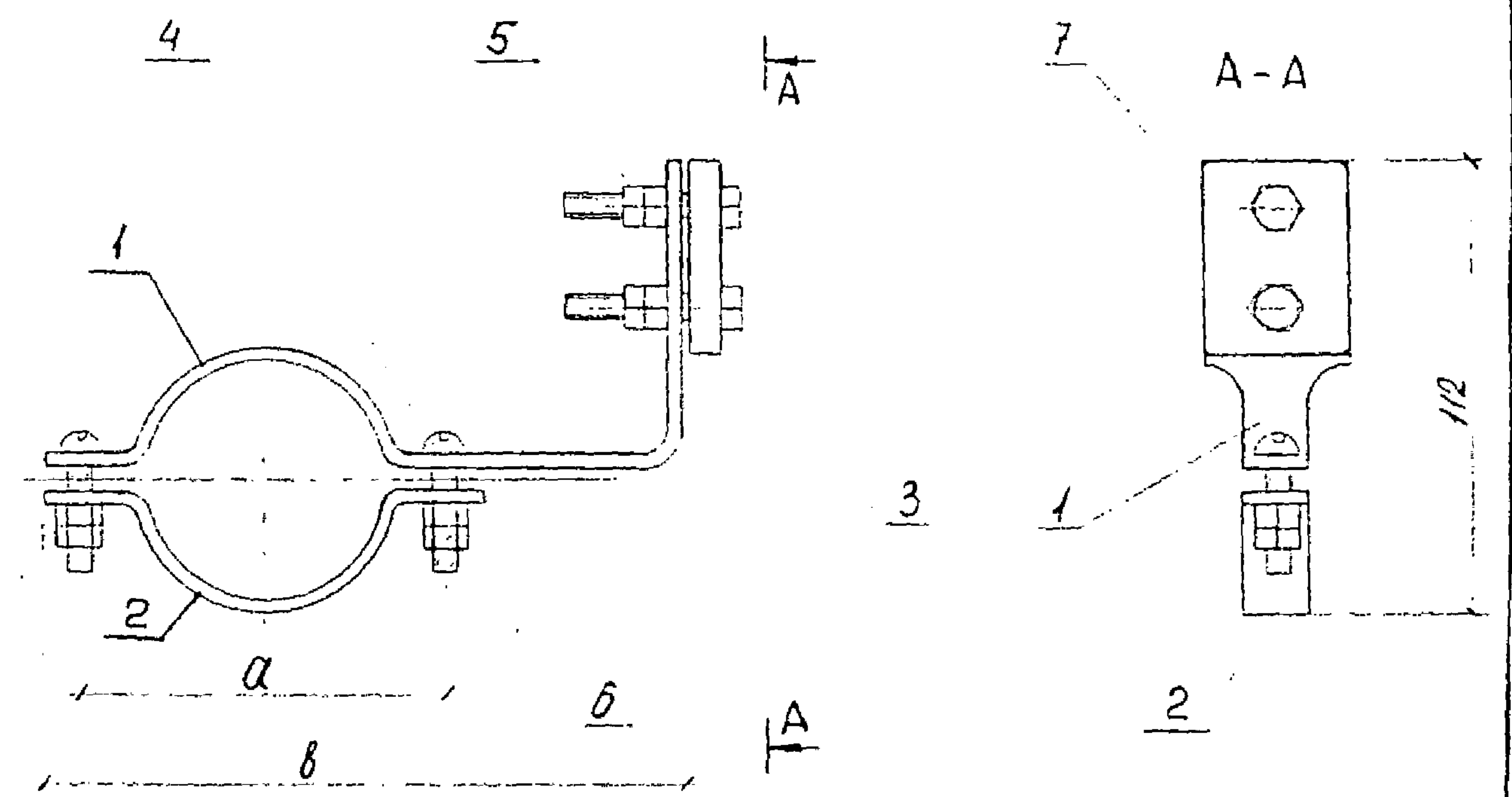


Шиф. и подл. Подп. и дата Взам. инв. н

4363-2-141			
Кронштейн троса заземления			
РАЗРАБ	Рогова	11.95	
ПРОВЕР	Постнова		
Н. КОНТР	Гиенко	12.95	
Стадия	Лист	Листов	
Р		1	
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ			

Формат А4

Поз	Наименование	Кол. на исполн.	Обозначение документа
1	Полухомут с зажимом	1	4363-2-140
	Полухомут с зажимом	1	-01
2	Полухомут	1	4363-2-136
	Полухомут	1	-01
3	Болт М10х40 ГОСТ 7798-70	2	2
4	Винт М6х30 ГОСТ 17473-80	2	2
5	Гайка М10 ГОСТ 5915-70	4	4
6	Гайка М6 ГОСТ 5915-70	4	4
7	ПЛАШКА	1	1
	Масса хомута, кг	0,24	0,53

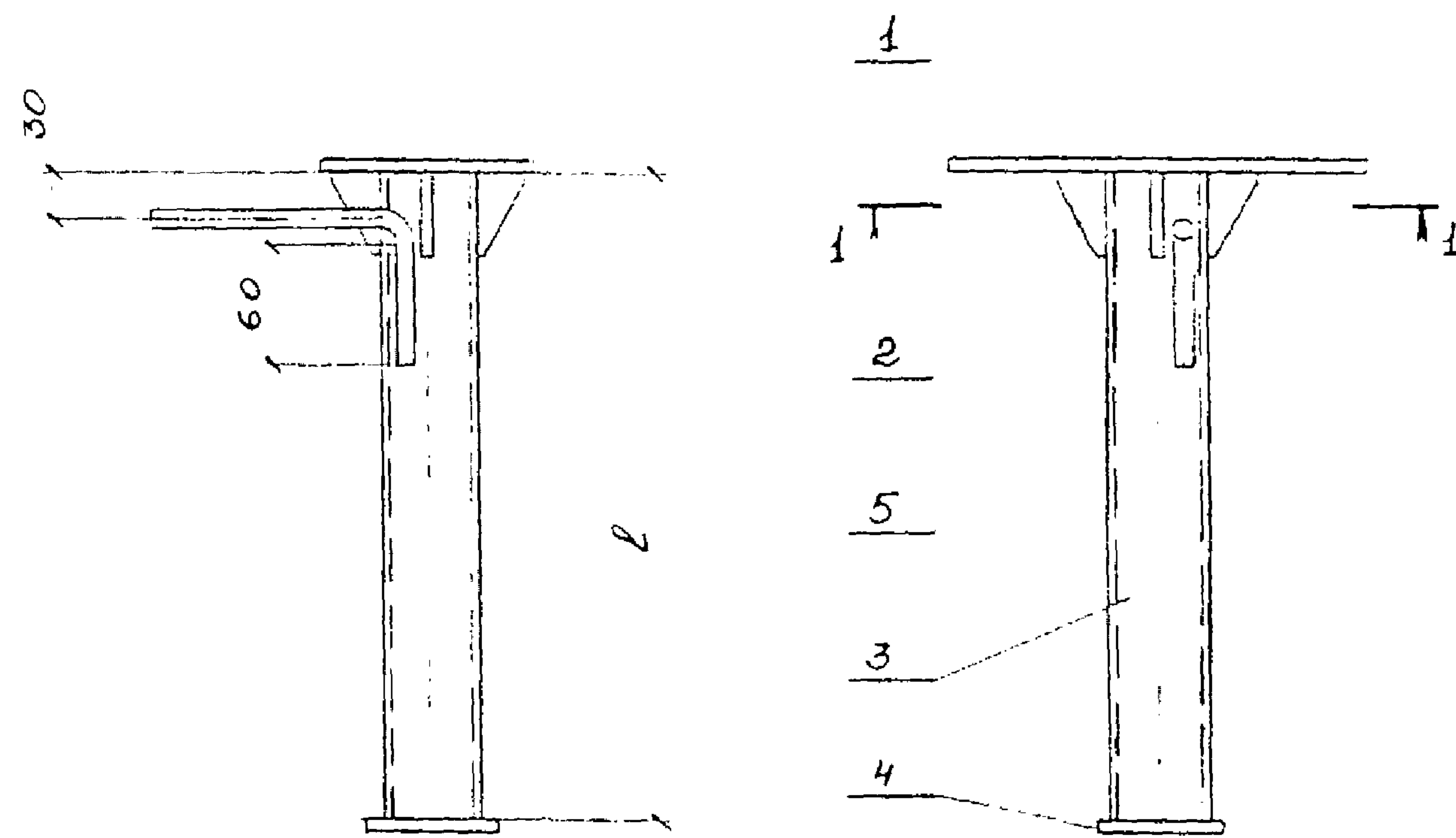


Шиф. и подл. Подп. и дата Взам. инв. н

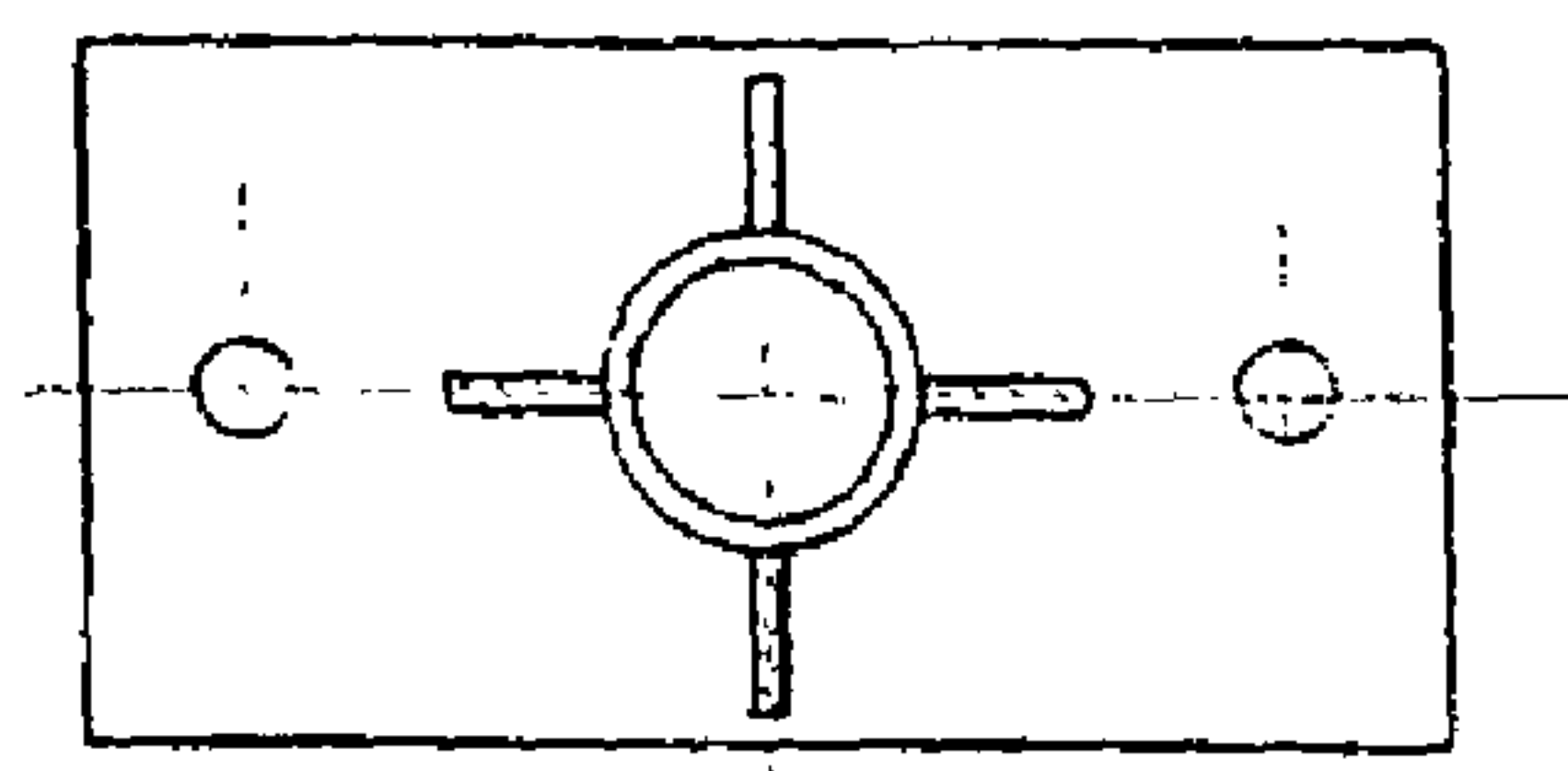
Обозначение	Размеры, мм	
	а	б
4363-2-142	90	155
-01	115	182

4363-2-142			
Хомут с зажимом			
РАЗРАБ	Рогова	11.95	
ПРОВЕР	Комиссаров		
Н. КОНТР	Гиенко	12.95	
Стадия	Лист	Листов	
Р		1	
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ			

Формат А4



1 - 1



200*

*Размер для справок.

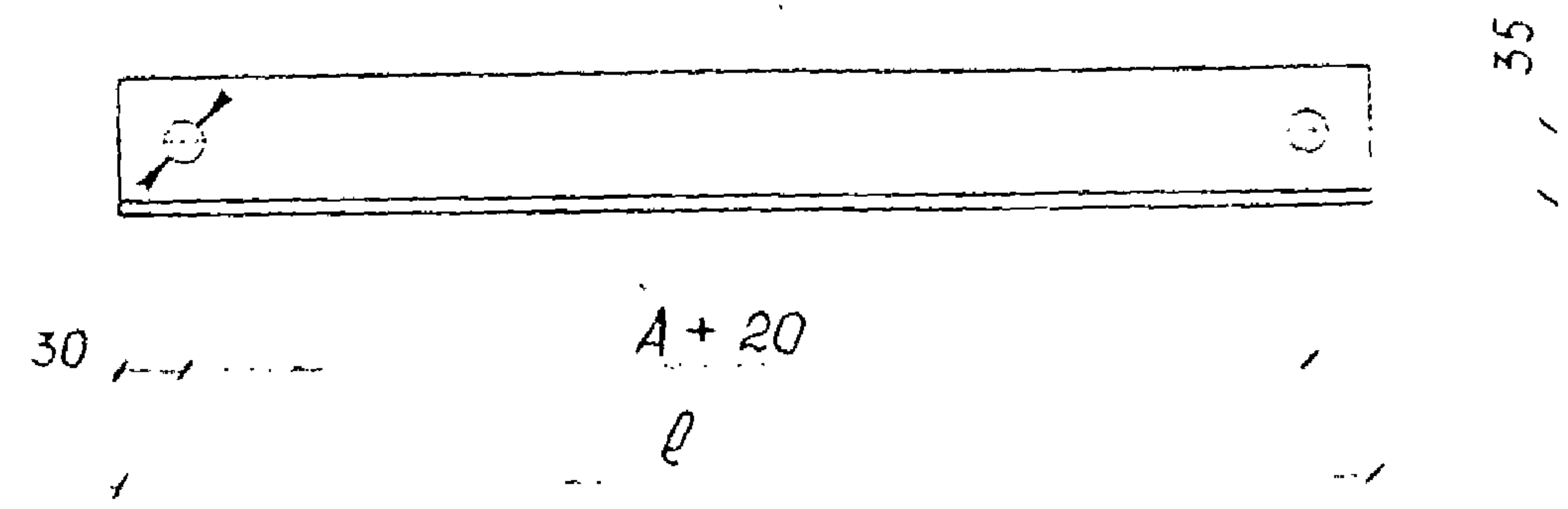
Поз	Наименование	Кол. на		Обозначение документа
		-	01	
1	Основание	1	1	4363-2-143
2	Редер	4	4	4363-2-131
3	Стойка			
	Профиль 50x3,5			
	Гост 3262-75			
	l - по месту	1	1	без чертежа
4	Накладка			
	Полоса 6x80 Гост 103-76			
	Ст 3сп5 Гост 535-88			
	l = 80 мм; 0,30 кг	1	1	без чертежа
5	Деталь заземления			
	Круг 10 Гост 2590-88			
	Ст 3сп2-1 Гост 535-88			
	l = 260 мм; 0,23 кг	-	1	без чертежа

Лист № 1 из 1
Итого листов 1
Всего листов 1

4363-2-143				СТОЙКА ТОННЕЛЬНАЯ ТРУБЧАТАЯ			Лист Р	Лист 1	Листов 1
Автор	Емельянов	Корректор	10.95	Трансэлектротехпроект					
Пров.	Постышев	Н.Конт.	Тенко						

Формат А3

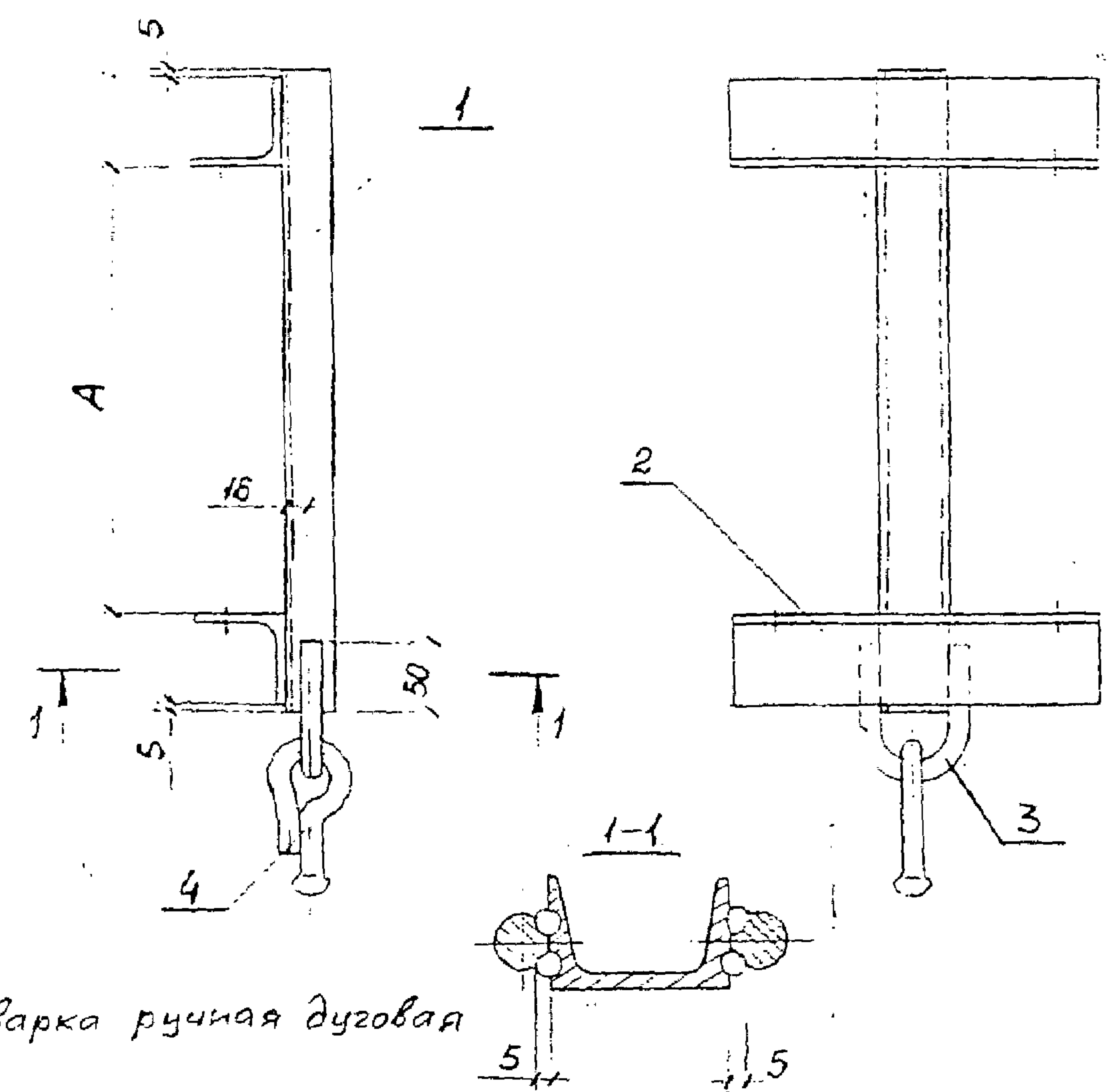
20тб. Ø 18



Шиф. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. и
Разраб. Рогова	07.94	
Провер. Емельянова	12.95	
Н.контр. Гивенко		
4363-2-144		
Уголок		
Станд. Масса Масштаб		
р — 1:5		
Лист Листов 1		
Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86		
С 245 ГОСТ 27772-88		
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

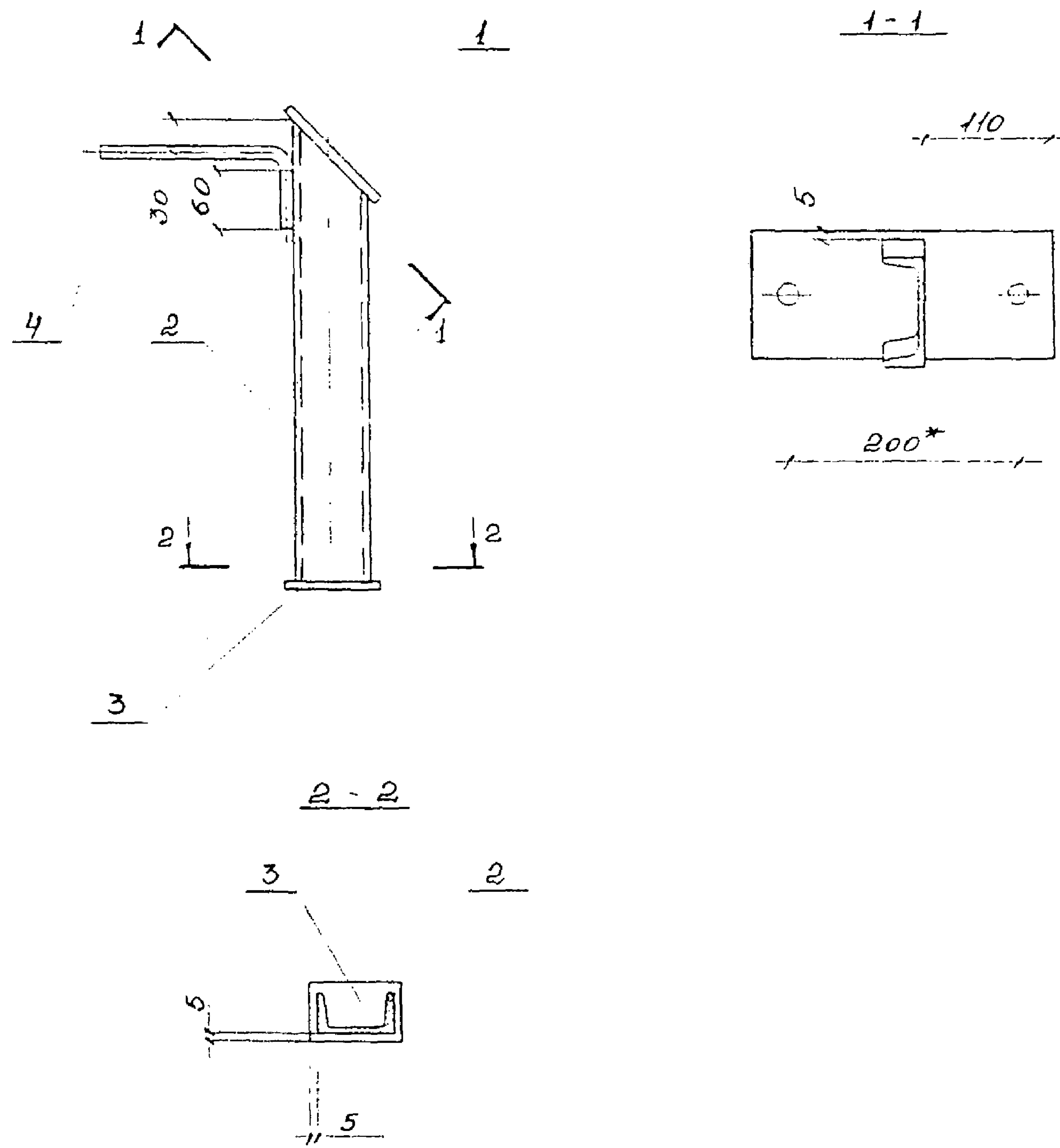
Формат А4

Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Стойка		
	Швеллер 50 ГОСТ 8240-89		
	С 245 ГОСТ 27772-88		
	Ø=по месту	1	без чертежа
2	Упор	2	4363-2-84
3	Хомут	1	4363-2-69
4	Серьга	1	095-76



Шиф. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. и
Разраб. Рогова	07.94	
Провер. Емельянова	12.95	
Н.контр. Гивенко		
4363-2-145		
Кронштейн		
троса		
Станд. Лист Листов		
р 1		
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Формат А4

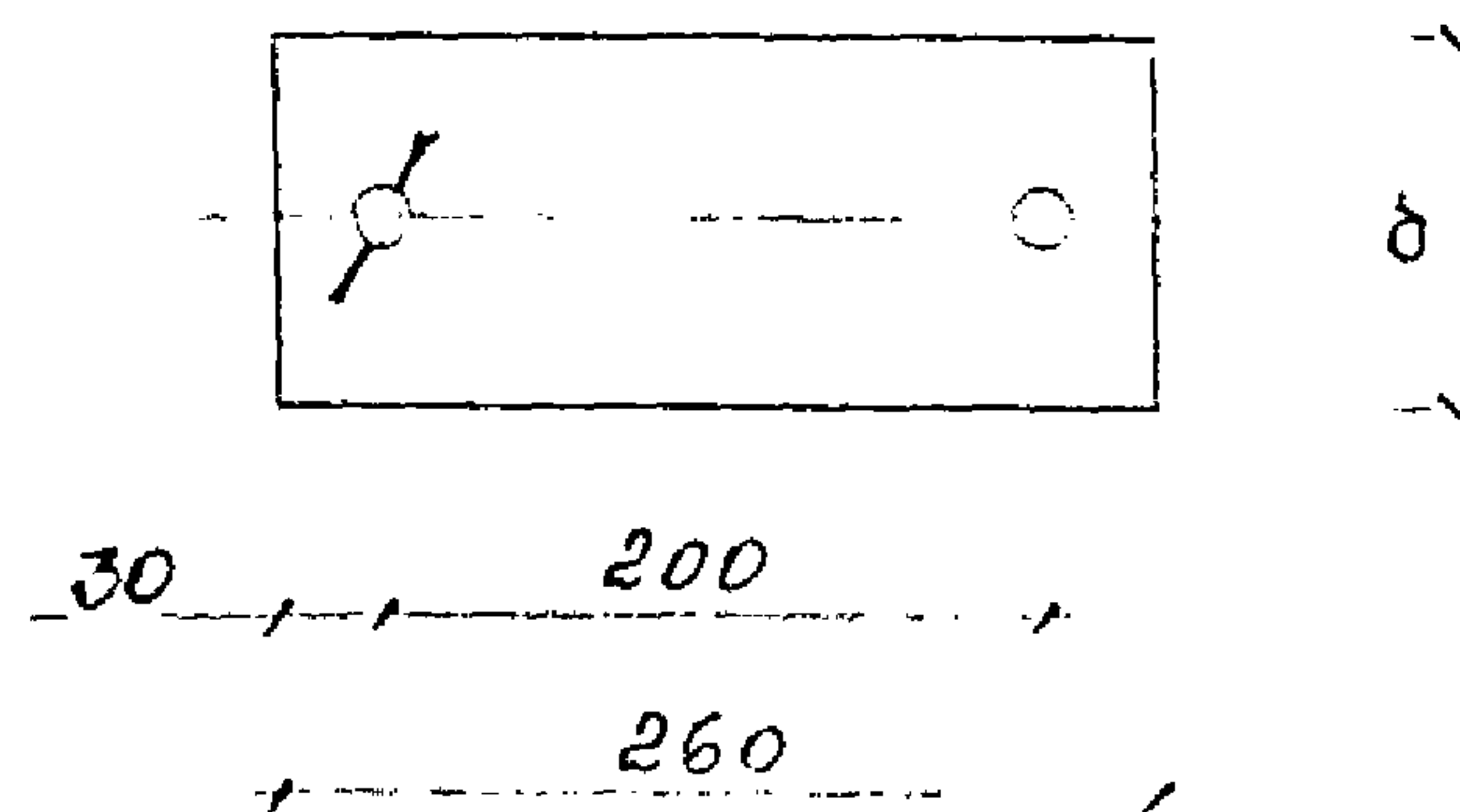


Поз.	Наименование	Кол. на		Обозначение
		-	от	
1	Основание	1	1	4363-2-148
2	Стойка	1	1	4363-2-130
3	Накладко			
	Полоса 6x50 Гост 103-76 Ст 3пс 5. Гост 535-88			
	l=80мм ; D, 19кг	1	1	без чертежа
4	Деталь заземления			
	Круг 10 Гост 2590-88 ВСт 3хп 2-1 Гост 535-88			
	l=260мм ; D, 23кг	-	1	без чертежа

*Размер для справок.

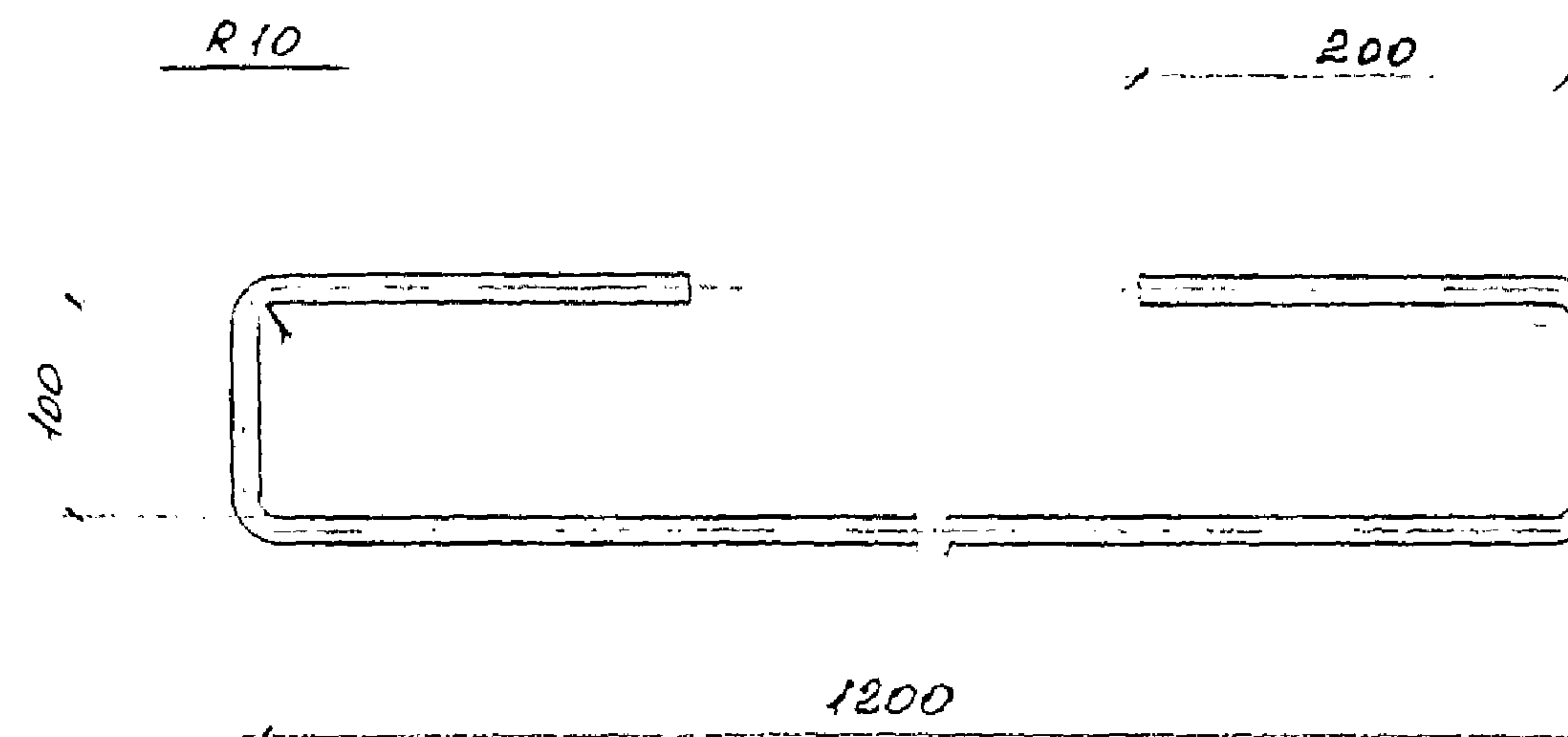
Шиф. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

				4363-2-148			
				СТОЙКА	Итого	Лист	Листов
				ТОННЕЛЬНАЯ	Р		1
				ШЗЕЛЛЕРНАЯ	Трансэлектротропроект		
Разреш.	Емельянов	10.95					
Пров.	Постнова	12.95					
Н.контр.	Гуценко						

2 отв. $\Phi 18$ 

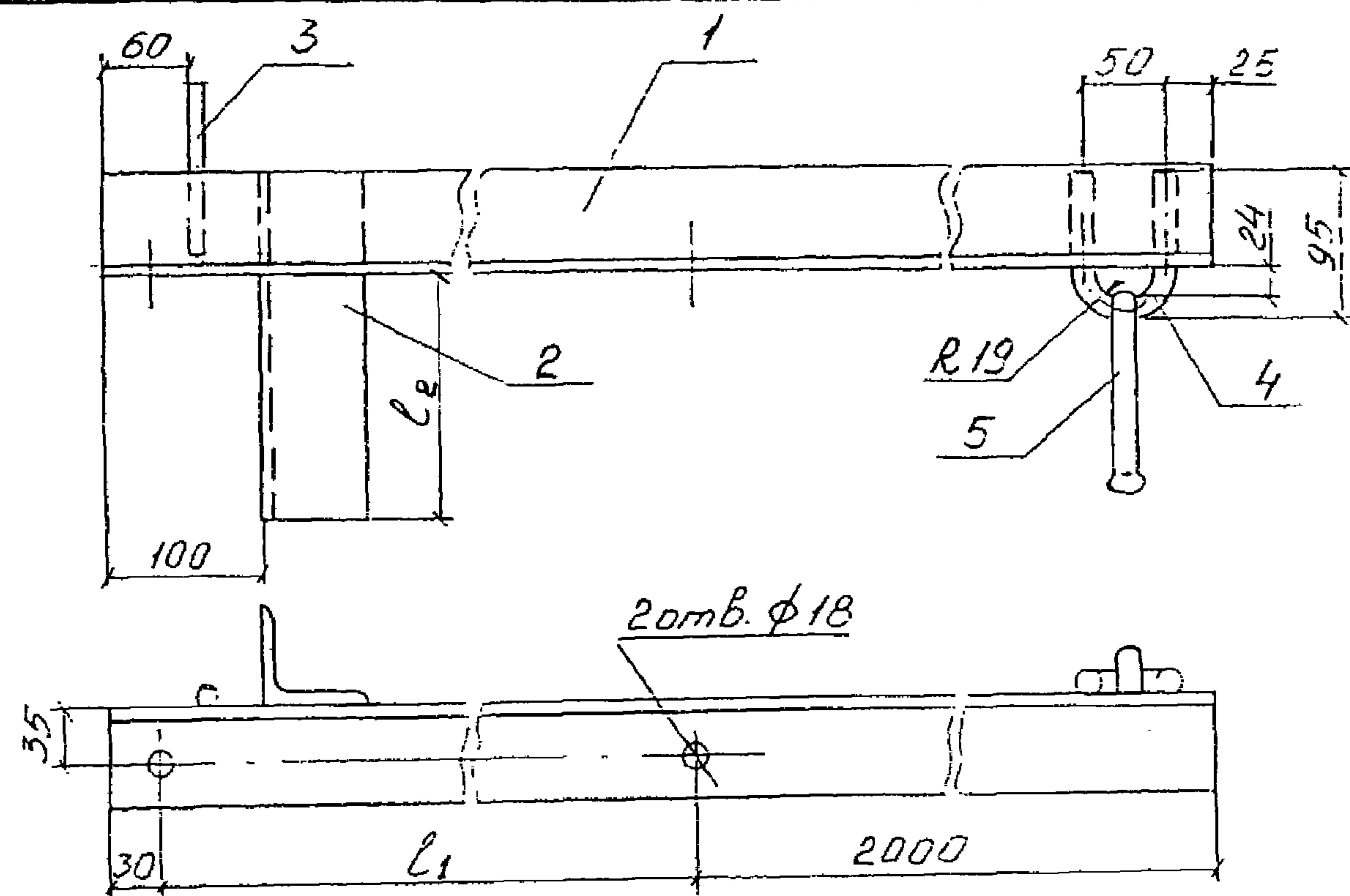
Обозначение	σ , мм	Масса, кг
4363-2-155	80	1,31
-01	110	1,30
-02	130	2,12

Ш.в. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	4363-2-149			
			Основание			
			Стандия	Масса	Масштаб	
			Р	-	1:5	
			Лист	Листов 1		
Разработ	Емельянов	10.95	Лист 6 Гост 19903-74 Ст 245 Гост 27772-88 Трансэлектропроект			
Пров.	Постнова					
Н.контр.	Гриченко	12.95				



Развёрнутая длина - 1820 мм

Ш.в. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	4363-2-150			
			Отбойник из прутка			
			Стандия	Масса	Масштаб	
			Р	1,62	1:5	
			Лист	Листов 1		
Разработ	Емельянов	10.95	Круж 12 Гост 2590-88 Ст 3 пс 5 Гост 585-88 Трансэлектропроект			
Пров.	Постнова					
Н.контр.	Гриченко	12.95				



Сварка ручная
дуговая по
ГОСТ 5264-80

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Кронштейн		
	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86		
	С 245 ГОСТ 27772-88		
	l ₁ по месту	1	без чертежа
2	Упор		
	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86		
	С 245 ГОСТ 27772-88		
	l ₂ по месту	1	без чертежа
3	Деталь заземления		
	Круг 10 ГОСТ 2590-88		
	Ст 3кп2 ГОСТ 535-88		
	φ=260; 0,16 кг	1	без чертежа
4	Хомут	1	4363-2-79
5	Серьга (095-76)	1	

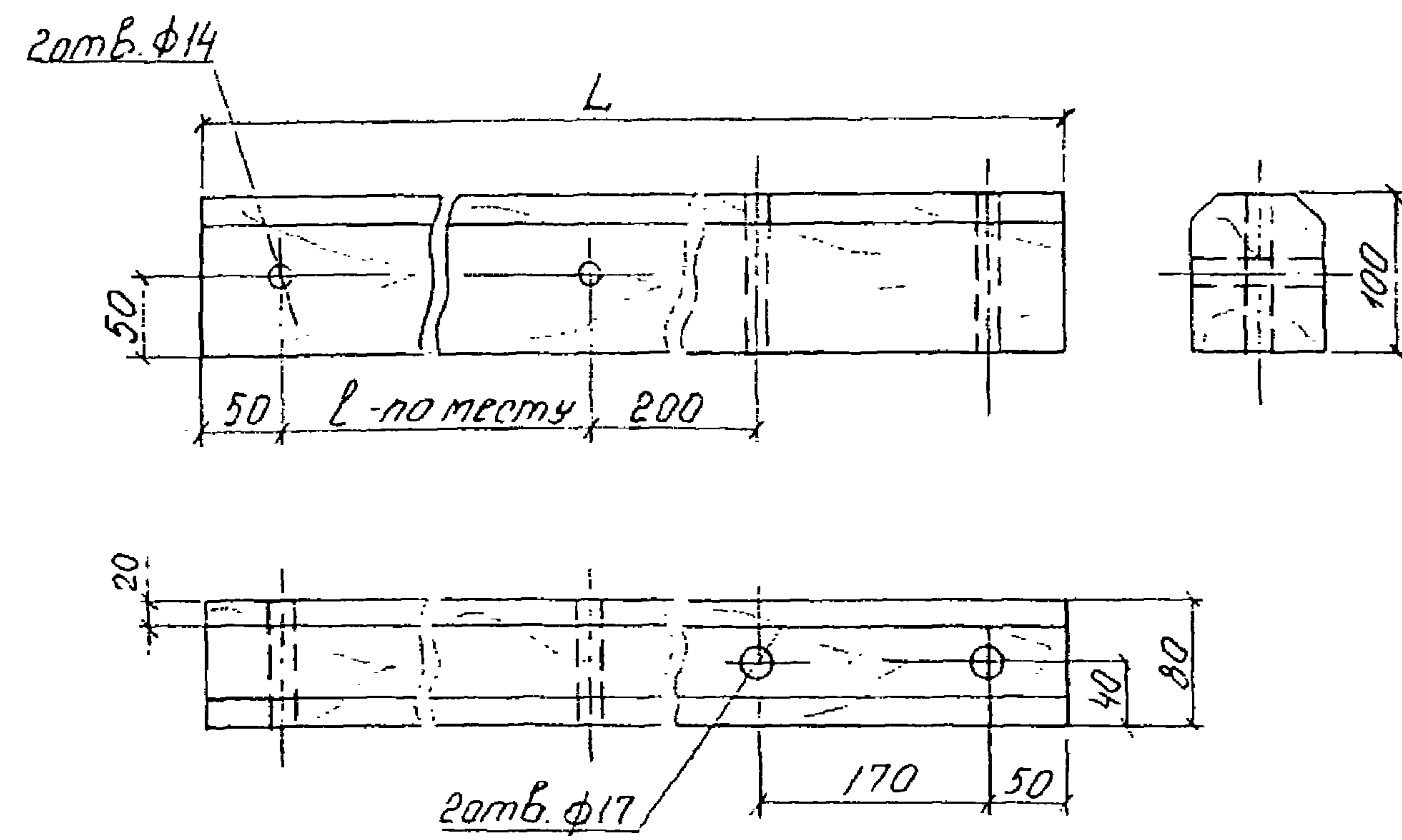
4363-2-151

КРОНШТЕЙН

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



4363-2-152

Траверса
деревянная

Брусок-2-сосна-80x100
ГОСТ 8486-86

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:5
Лист 1	Листов 1	

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

