

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Компенсаторы осевые

Полуразгруженные

$P_y \leq 1,6$ МПа

Конструкция и размеры

ОСТ 34-42-441-84 + ОСТ 34-42-443-84

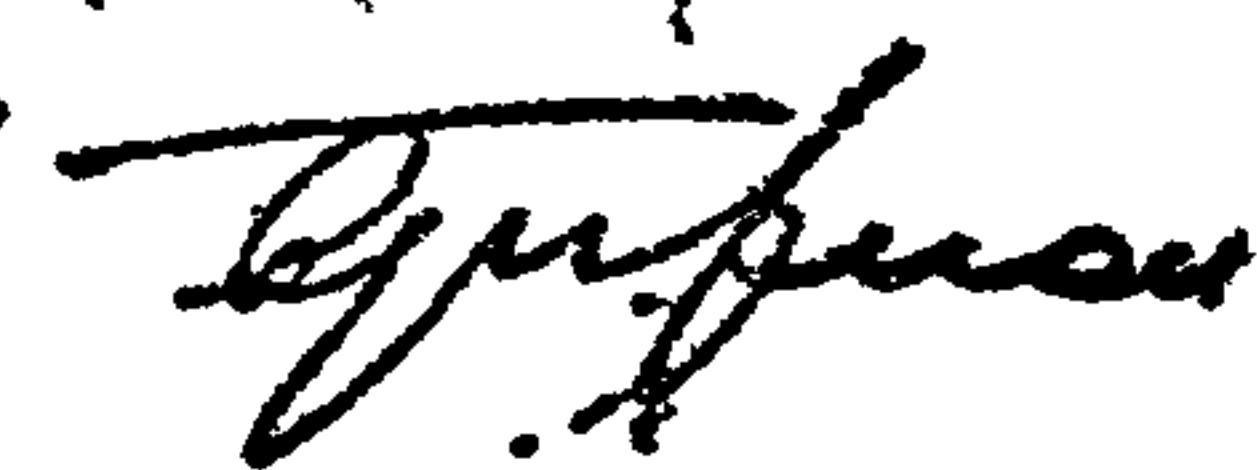
Издание официальное

УТВЕРЖДЕНО
Приказом Министерства энергетики
и электрификации СССР
от 6 апреля 1984 г. № 122

Компенсаторы осевые полуразгруженные $P_y \leq 1,5 \text{ МПа}$

Отраслевые стандарты.
Конструкция и размеры.

ПТИ „Энергомонтажпроект“
Главный инженер



Н.А. Бережная

Ленинградский филиал
ПТИ „Энергомонтажпроект“
Главный инженер



А.М. Щогун

Зав. отделом



В.Н. Есорева

Нормоконтроль



Т.А. Голובה

Руководитель разработки



О.В. Стрельников

Руководитель бригады



Л.А. Величенко

Конструктор I категории



Л.Б. Крившин

Ст. инженер



Л.Н. Ростникова

Конструктор 3 категории



У.В. Сметанина

Инженер



В.А. Андреев

Ст. техник



Н.М. Соротина

Ст. техник



Л.В. Прутина

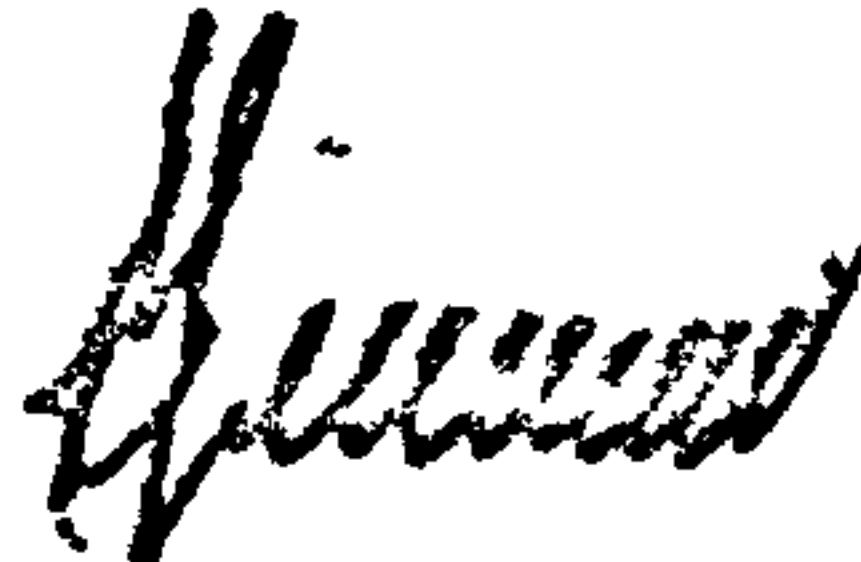
Чертежник-конструктор



В.В. Богуна

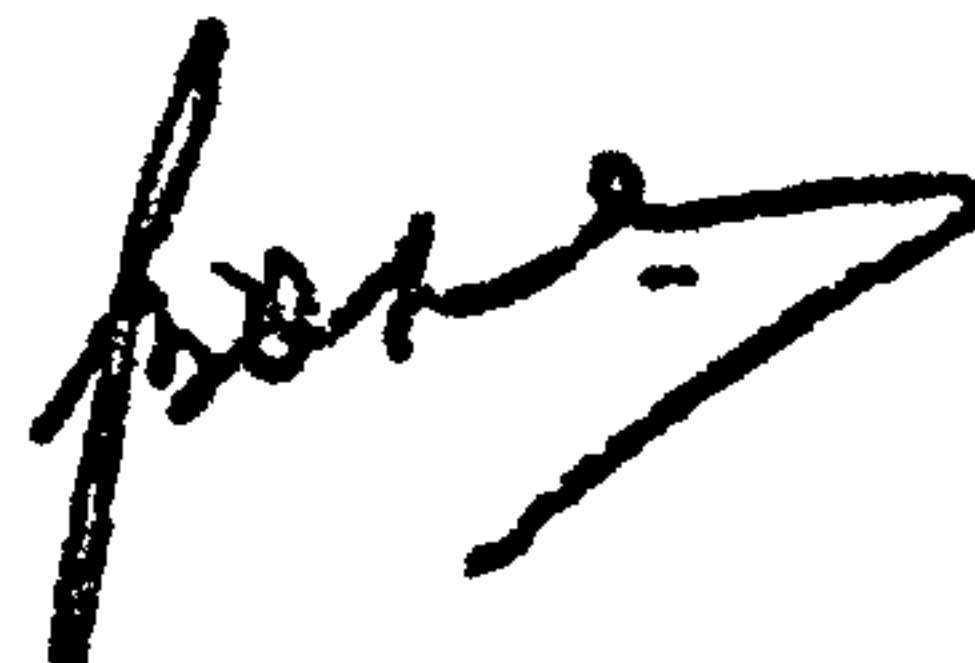
СОГЛАСОВАНО

Главное производственно-
техническое управление по
строительству Минэнерго СССР
Главный инженер



В.Г. Чумаченко

ВГНЦПИ „Атомтеплоэлектропроект“
Главный инженер



В.Н. Охотин

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОМПЕНСАТОР ОСЕВОЙ ДВУХЛИНЗОВЫЙ
ПОЛУРАЗГРУЖЕННЫЙ $P_y \leq 1,6$ МПа

Конструкция и размеры

ОКП 31 1315

ОСТ

34.42-441-84

Ваамен

ОСТ34.42-441-78

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР

от 06.04.84 № 122

срок действия установлен

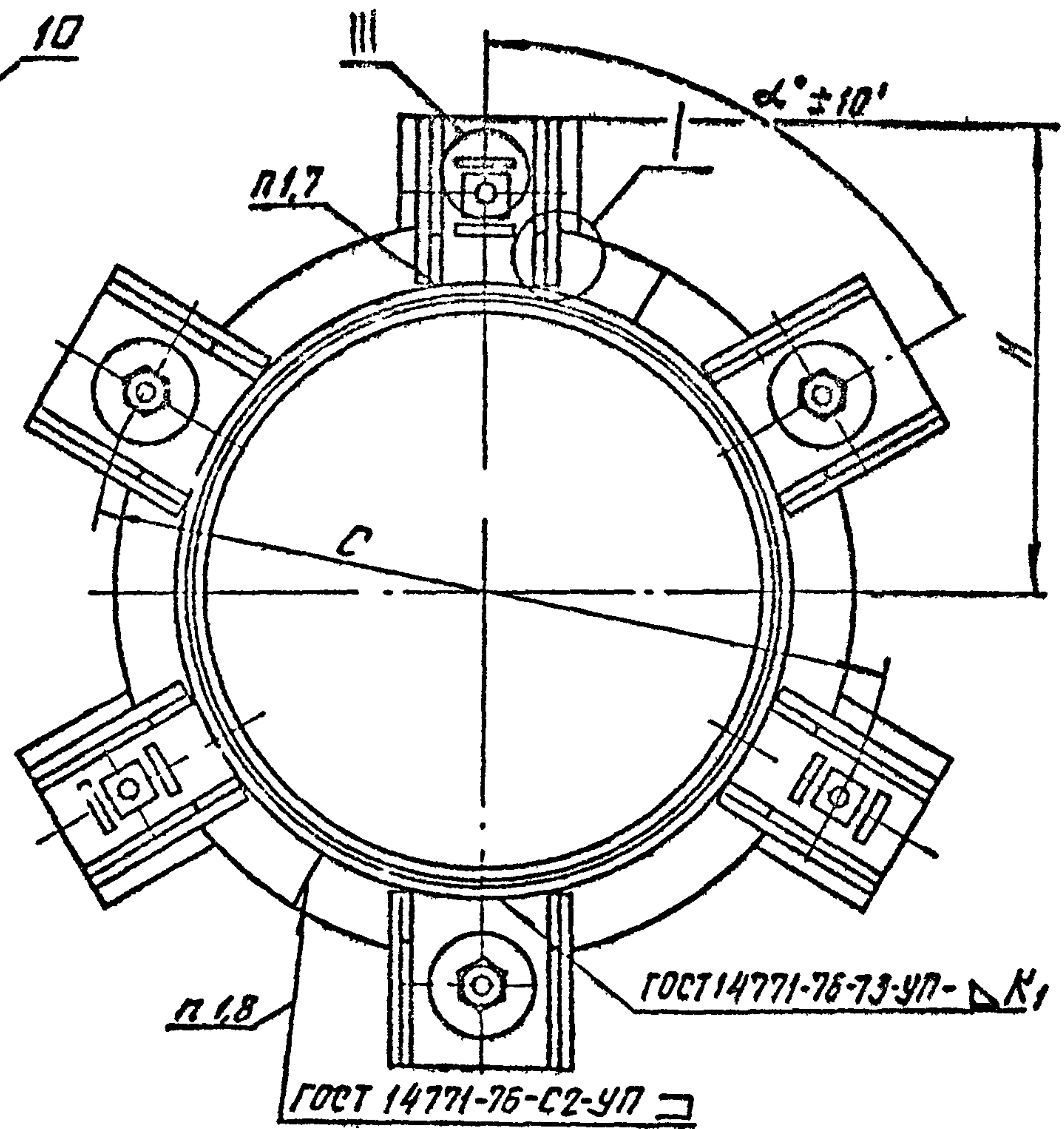
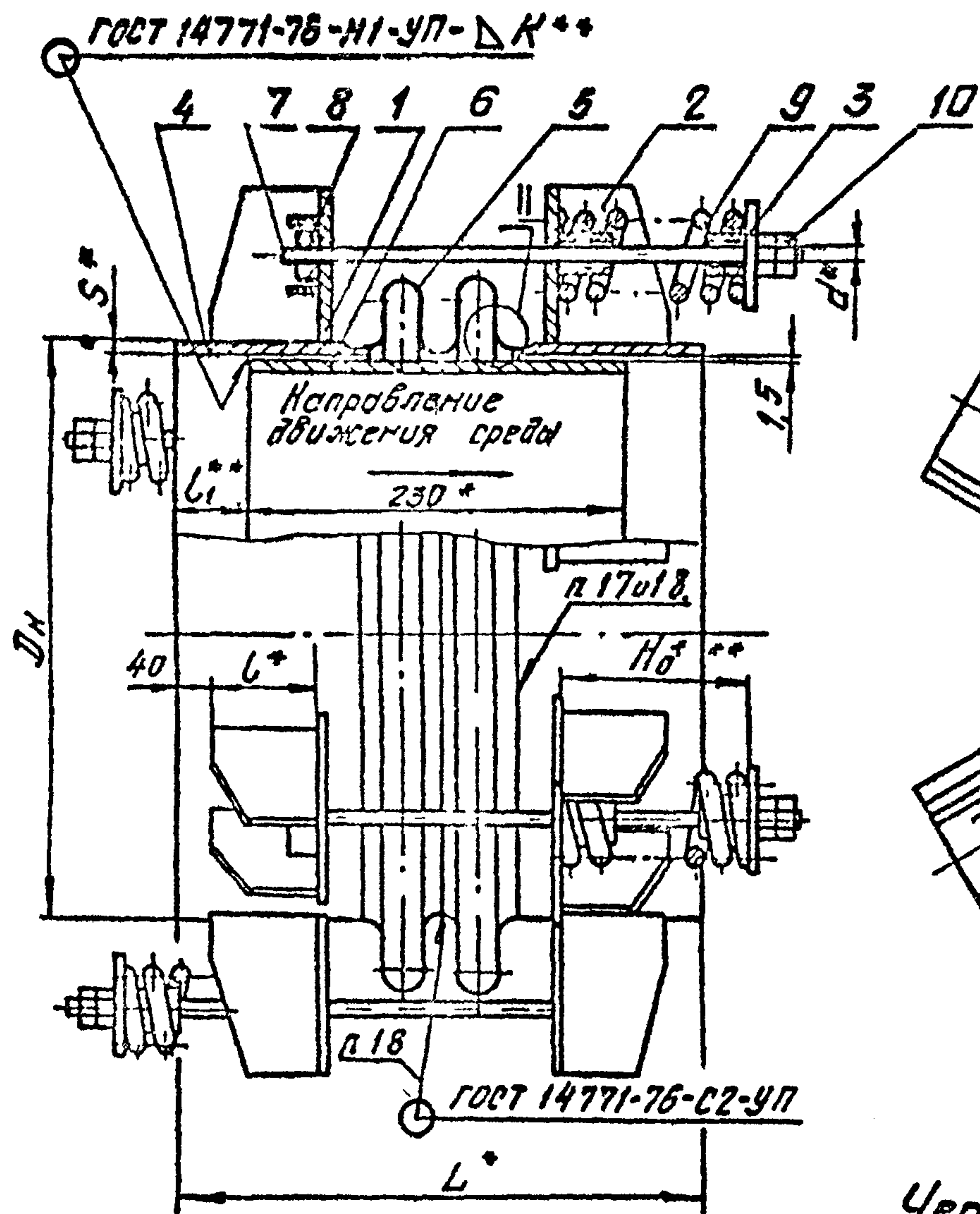
с 1 июля 1984 г.
до 1 июня 1989 г.

Настоящий стандарт распространяется на двухлинзовые осевые полуразгруженные компенсаторы D_y от 400 до 1000 мм, предназначенные для компенсации температурных изменений длины трубопроводов только в осевом направлении, работающих в условиях неагрессивных и малоагрессивных сред, с условным давлением P_y до 1,6 МПа и температурой до 300°C.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОСЕВЫХ ПОЛУРАЗГРУЖЕННЫХ КОМПЕНСАТОРОВ

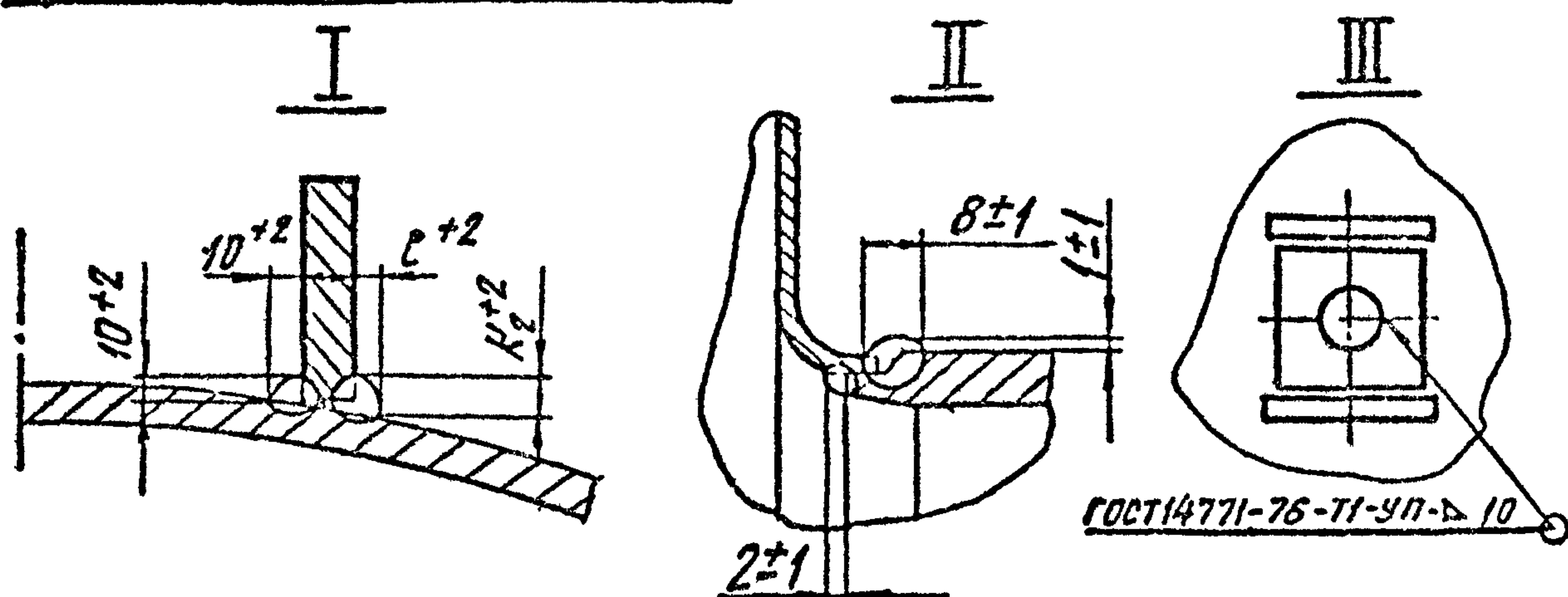
1.1. Конструкция и размеры двухлинзовых осевых полуразгруженных компенсаторов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1

1.2. Техническая характеристика полуразгруженных компенсаторов приведена в табл.2.



Черт. 1

ОСТ-34-42-441-84 Спр 3



1.3* Размеры для справок.

1.4 ** Размеры $l_1 = 300$ мм для $D_y \leq 600$ мм и $l_1 = 350$ мм для $D_y \geq 700$ мм, $K = 4$ мм для $D_y \leq 500$ мм и $K = 5$ мм для $D_y \geq 600$ мм

При сборке компенсатора между патрубками (поз 4) и направляющим стаканом (поз 6) должен быть выдержан необходимый кольцевой зазор, обеспечивающий их взаимное свободное перемещение

1.5*** Размер H_0 - в свободном состоянии пружины
Затяжка пружин производится после установки
компенсатора между неподвижными опорами

1.6. При установке щитов (поз 1 и 2) на патрубках необходимо расположить их вне сварных швов патрубков

1.7. Сварка автоматическая или полуавтоматическая в углекислом газе.

Проболокка СВ-08 ГС или СВ-08 Г2С по ГОСТ 2246-70 *

1.8 Технология сборки и объем контроля по РТМ-1С-81

1.9 При количестве пружин 6 и 8 необходима расстановка их в шахматном порядке, соответственно чередуя детали поз. 1 и 2.

1.10 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.

1.11 Остальные технические требования по ОСТ 34-42-581-82

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение типа и размера компенсатора	Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Прочность условная D_y	D_H	L	L	H	C	H_0	S	d	K_1	K_2	e	α°	Кор. фуги n	Масса кг
01	0,6 (6)	400	426	825	250	433	666	277	9	24	8	14	6	120	2	208
02		450	478			463	718		7					120	3	255
03		500	530			491	770		8					90	4	283
04		600	630			545	870									
05		700	720	925	300	593	960	289	9	30	12	16	12	72	5	490
06		800	820			645	1060		12					45	8	876
07		900	920			697	1160									
08		1000	1020			748	1260									
09	1,0 (10)	400	426	825	250	433	666	277	9	24	8	14	6	90	4	336
10		450	478			463	718		7					72	5	412
11		500	530			491	770		8							
12		600	630			543	870		304					12	30	12

ОСТ 34-42-44 1-84 Спр 5

Продолжение табл 1

Размеры в мм

Обозначение типа компенсатора	Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Прочность условная D_y	D_H	L	L	H	C	d	S	H_0	K_1	K_2	e	α°	Кол пруж n	Масса, кг
13	1,0 (10)	700	720	925	300	593	950	30	11	289	12	14	10	45	8	794
14		800	820			645	1050									822
15	1,6 (16)	400	425	825	250	433	666		9	304	10	16	8	90	4	373
16		450	478			460	718		10							421
17		500	530			491	770		11							557
18		600	630			543	870		12							664

Стр 6 ОСТ 34-42-441-84

Пример условного обозначения компенсатора двухлинзового
осевого полуразгруженного D_y 600 мм на P_y 0,6 МПа;

Компенсатор 0,6-600 ОСТ 34-42-441-84

та же на P_y 1,6 МПа

Компенсатор 1,6-600 18 ОСТ 34-42-441-84

Таблица 2

Dy, мм	Давле- ние среды Р МПа	Техническая характеристика полурасгруженного компенсатора				Сила пружины при деформа- ции fmax = 70 мм Рmax, кН (кгс)	Кол- пру- жин n	Величины предвзятельной затяжки пружины (fпр и Рпр), (мм и кгс) при давлении среды Р, МПа (кгс/см²)							
		Компен- сирующая статья - насть Δ ¹⁾ мм	Жесткость линзы на сжатие Ксж., кН/см	Эффектив- ная площадь, F, см²	Распорное усилие при Р = 0,5 МПа R ²⁾ кН (тс)			0,45 (4,5)				0,5 (5,0)			
								при давлении среды Р, МПа (кгс/см²)							
								fпр	Рпр	fпр	Рпр	fпр	Рпр	fпр	Рпр
400	0,6	II	35,7	1930	79,4(7,9)	32,60 (3325)	2	62	2945	67	3182	70	3325	70	3325
450															
500															
600															
700															
800															
900															
1000															

1) При 1000 циклах нагружения.

2) Величины распорных усилий, передаваемые полурасгруженными компенсаторами, определяются по формулам: $R_{пр} \approx R_{пр} \cdot n$ при затяжке пружины $R_{пр} < R_{max}$ и $R_{пр} \approx R - R_{max} \cdot n \left(1 - \frac{\Delta}{f_{max}}\right)$ при $R_{пр} = R_{max}$, где R — полный распор осевого линзового компенсатора от давления P (МПа) и жесткости линзы при ее сжатии на Δ_1 (мм), определяется по формуле: $R \approx 10 (p F + K_{сж} \cdot \Delta_1)$, кгс

ГОСТ 34-42-441-84 стр 7

Продолжение табл 2

Dy, мм	Давле- ние среды Р МПа,	Техническая характеристика полупразеруженного компенсатора				Сила пружины при деформа- ции fmax = 70 мм Рmax, кН (кгс)	Кол. пру- жин n	Величина предварительной затяжки пружины (fпр и Рпр), (мм и кгс) при давлении среды Р, МПа (кгс/см²)							
		Компен- сирующая способ- ность Δ ¹⁾ мм,	Жесткость пружины на сжатие Ксж, кН/см	Эффектив- ная площадь F, см²	Распорное усилие при Р = 10 МПа Rпр, кН (тс)			при давлении среды Р, МПа (кгс/см²)							
								0,7 (7,0)		0,8 (8,0)		0,9 (9,0)		1,0 (10)	
								fпр	Рпр	fпр	Рпр	fпр	Рпр	fпр	Рпр
400	1,0	8	62,7	1930	118(11,8)	32,60 (3325)	4	46	2185	52	2470	57	2707	62	2945
450			63,4	2350	144(14,4)			55	2612	61	2897	67	3182	70	3325
500			75,0	2820	164(16,4)		5	52	2470	58	2755	64	3040		
600			66,9	3850	226(22,6)	48,60 (4955)		47	3327	53	3751	58	4105	64	4530
700		7	246,0	4900	308(30,8)	40,00 (4080)	8	50	2914	55	3205	60	3497	66	3846
800			2780	6230	426(42,6)			61	3555	68	3963	70	4080	70	4080

Продолжение табл. 2															
Dy, мм	Давле- ние среды Р, МПа	Техническая характеристика полупразжженного компенсатора				Сила пружины при деформо- ции f _{max} = 70 мм	Кол пру- жин n	Величины предварительной затяжки пружины (f _{пр} и Р _{пр}), (мм и кгс)							
		Компен- сирующая способ- ность Δ ⁰ мм	Жесткость линзы на сжатие K _{сж} , кН/см	Эффектив- ная площадь F, см ²	Распорное усилие при Р = 1,6 МПа R _{пр} ² , кН (тс)			при давлении среды Р, МПа (кгс/см ²)							
								1,1 (11)		1,25 (12,5)		1,4 (14)		1,6 (16)	
								f _{пр}	Р _{пр}	f _{пр}	Р _{пр}	f _{пр}	Р _{пр}	f _{пр}	Р _{пр}
400	1,6	7	154	1930	215 (21,5)	40,00 (4080)	4	61	3555	67	3905	70	4080	70	4080
450			170	2350	257 (25,7)	48,60 (4955)		60	4247	66	4671		4955		4955
500			186	2820	295 (29,5)	40,00 (4080)	6	57	3322	63	3672	69	4021		4080
600			218	3850	424,73 (42,4)	48,60 (4955)		63	4459	69	4884	70	4955		4955

ОСТ 34-42-441-84 Стр. 9

Таблица 3

Обозначение типоразмера компенсатора	Поз. 1 Щит		Поз. 2 Щит		Поз. 3 Стакан		Поз 4 Патрубок Кол 2	Поз 5 Полупинза ОСТ 34 42-570-82 Кол 4
	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	
01	1-01	2	2-01	2	3-01	2	4-01	1-08
02	1-03	3	2-03	3		3	4-02	1-09
03	1-05		2-05				4-04	1-10
04	1-07	4	2-07	4		4	4-06	1-11
05	1-09	5	2-09	5		5	4-08	1-12
06	1-11	6	2-11	6	3-03	6	4-10	1-13
07	1-12	8	2-12	8		8	4-12	1-14
08	1-13		2-13				4-13	1-15
09	1-01	4	2-01	4	3-01	4	4-01	1-29
10	1-03		2-03				4-02	1-30
11	1-05	5	2-05	5		5	4-04	1-31
12	1-08		2-08		4-07		1-32	
13	1-10	8	2-10	8	8	4-09	1-33	
14	1-11		2-11			4-11	1-34	

Стр 10 ОСТ 34-42-441-84

Продолжение табл 3

Обозначение типоразмера компенсатора	Поз. 6 Стакан Кол. 1	Поз. 7 Тяга	Поз. 8 Планка	Поз. 9 Пружина ОСТ 108.764-01-80	Поз. 10 Гайка ГОСТ 5915-70			Масса кг шт
	Обозначение	Кол	Обозначение	Кол	Обозначение	Кол	Размер	
01	5-01	6-01	7-01	09	M24-7H	2	4	0,10
02	5-02					8	6	
03	5-04					4	8	
04	5-06					5	10	
05	5-08					6	12	
06	5-10	6-04	7-02	10	M30-7H	8	16	0,22
07	5-12					4	8	
08	5-13					5	10	
09	5-01	6-01	7-01	09	M24-7H	4	8	0,10
10	5-02					5	10	
11	5-04					8	16	
12	5-07	6-04	7-02	10	M30-7H	4	8	0,22
13	5-09					5	10	
14	5-11					8	16	

ОСТ 34-42-441-84 Стр 11

Продолжение табл 3

Обозначение типоразмера компенсатора	Поз. 1 Щит		Поз 2 Щит		Поз. 3 Стакан		Поз 4 Патрубок Кол. 2	Поз 5 Полулинза ОСТ 34 42-570-82 Кол 4
	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол	Обозначение	Кол	Обозначение	
15	1-02	4	2-02	4	3-03	4	4-01	1-46
16	1-04		2-04				4-03	1-47
17	1-06	6	2-06	6		4-05	1-48	
18	1-08		2-08			4-07	1-49	

Стр 12 ОСТ 34-42-44.1-84

Продолжение табл 3

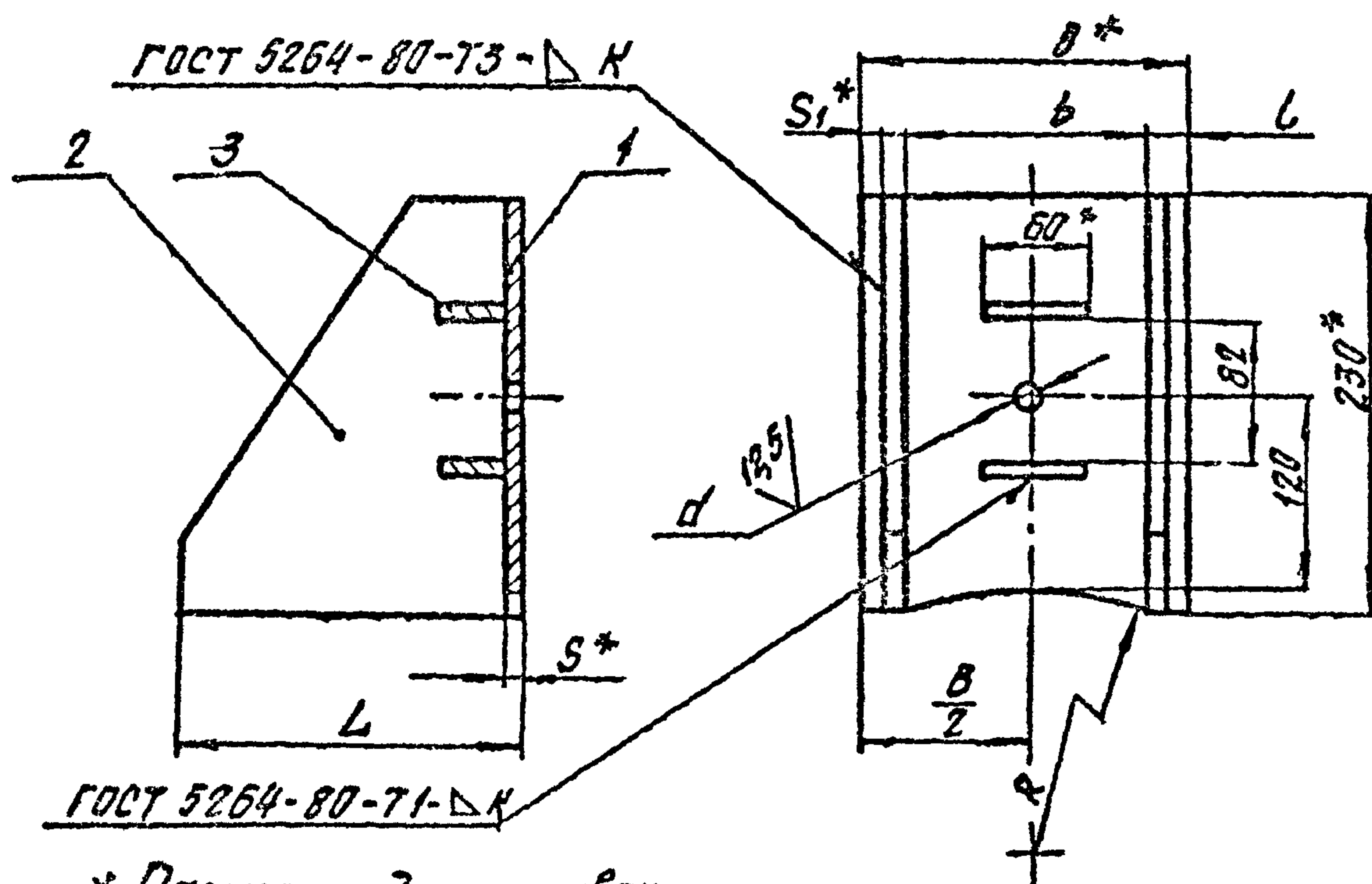
Обозначение типоразмера компенсатора	Поз 6 Стакан Кол 1	Поз 7 Тяга	Поз 8 Планка	Поз 9 Пружина ост 108 764-01-80	Поз 10 Гайка ГОСТ 5915-70					
	Обозначение	Кол	Обозначение	Кол	Обозначение	Кол	Размеры	Кол	Масса кг шт	
15	5-01	6-04	7-02	4	10	4	М30-7H	8	0,22	
16	5-03				11					
17	5-05				10					
18	5-07				11					

ОСТ 34-42-44 1-84 Стр 13

Стр 14 ОСТ 34-42-441-84

2. Конструкция и размеры щитов.

2.1. Конструкция и размеры щитов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 4 и 5



* Размеры для справок

Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 4

Обозначение щита	Для пружин с наружной резьбой	R	B	L	b	L	d	S	S ₁	K	Масса, кг
1-01	3325	215	160	262	110	25	27	12	12	10	11,1
1-02	4080		180	264	120	30	33	14			12,2
1-03	3325	242	160	262	110	25	27	12	14	12	11,1
1-04	4955		180	266	120	30	33	16			14,0
1-05	3325	266	160	262	110	25	27	12	12	10	11,1
1-06	4080		180	264	120	30	33	14			12,2
1-07	3325	316	160	262	110	25	27	12	14	12	11,1
1-08	4955		180	266	120	30	33	16			14,0

Размеры в мм											Продолжение табл. 4	
Обозначение щита	Для грузов с нагрузкой кес	R	B	L	b	l	d	S	S ₁	K	Масса, кг	
1-09	3325	362	160	312	110	25		12	12	10	12,6	
1-10	4080		180	314	120	30		33	14	12	10	13,6
1-11		412								14	12	15,0
1-12		462										
1-13		514										

Пример обозначения щита R=242 мм для пружины с нагрузкой 3325 кес:
Щит 1-03 ОСТ 34-42-441-84.

Стр 16 ОСТ 34-42-441-84

Таблица 5

Обозначение Щита	Поз. 1 Пластина Кол 1	Поз 2 Ребро Кол. 2	Поз 3 Упор Кол. 2
	Обозначение		
1-01	11-01	1.2-01	1.3.
1-02	11-02		
1-03	1.1-05		
1-04	1.1-06	1.2-02	
1-05	1.1-09	1.2-01	
1-06	1.1-10		
1-07	1.1-13		
1-08	1.1-14	1.2-02	
1-09	11-17	1.2-03	
1-10	1.1-18		
1-11	11-21		
1-12	1.1-23	1.2-04	
1-13	11-25		

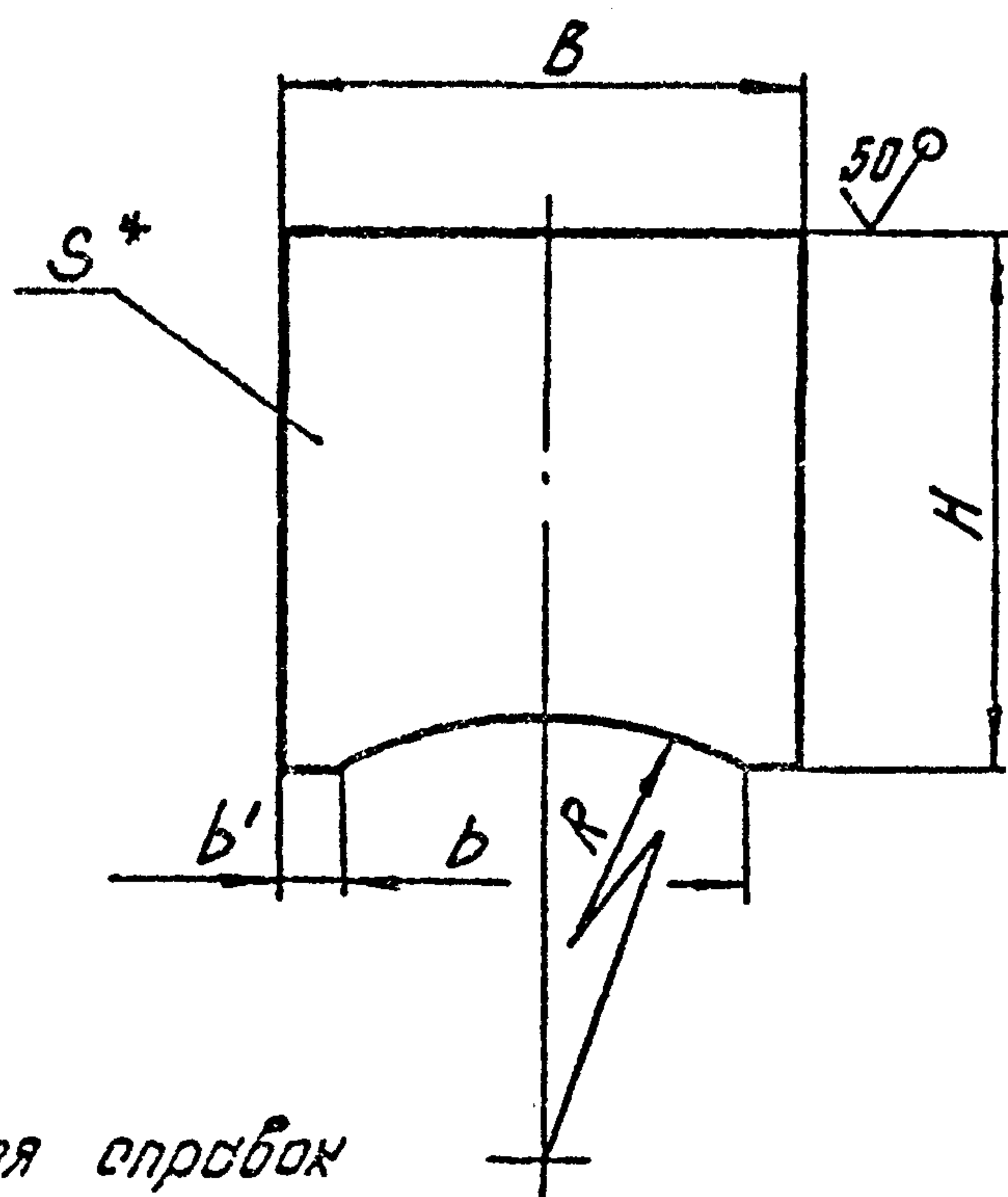
2.2 Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий Н 14; остальных $\pm \frac{1714}{2}$;

2.3 Сварка ручная дуговая, электрод Э42 Я.
ГОСТ 9467-75.

3. Конструкция и размеры пластин

3.1 Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 6

✓(✓)



* Размер для справок

Черт. 3

Размеры в мм					Таблица 6		
Обозначение пластины	R	H	B	b	b ₁	S	Масса, кг
1,1-01	215	230	160	110	25	12	3,5
1,1-02			180	120	30	14	4,5
1,1-03		250	280	220		12	6,5
1,1-04						14	7,5
1,1-05	242	230	160	110	25	12	3,4

Стр 18 ОСТ 34-42-441-84

Размеры в мм Продолжение табл 6

Обозначение пластины	R	H	B	b	b ₁	S	Масса, кг
1.1-06	242	230	180	120	30	16	5,1
1.1-07		250	280	220		12	6,5
1.1-08			300	230	35	16	9,3
1.1-09	266	230	160	110	25	12	3,4
1.1-10			180	120	30	14	4,5
1.1-11		250	280	220		12	6,5
1.1-12						14	7,6
1.1-13	316	230	160	110	25	12	3,4
1.1-14			180	120	30	16	5,2
1.1-15		250	280	220		12	6,6
1.1-16			300	230	35	16	9,4
1.1-17	362	230	160	110	25	12	3,5
1.1-18			180	120	30	14	4,5
1.1-19		250	280	220		12	6,5
1.1-20							7,7
1.1-21	412	230	180	120	30	14	4,5
1.1-22		250	280	220			7,6
1.1-23	462	230	180	120			4,5
1.1-24		250	280	220			7,6
1.1-25	514	230	180	120			4,5
1.1-26		250	280	220			7,6

Пример условного обозначения пластины R242mm
с толщиной стенки S=12mm:

Пластина 1.1-05 ОСТ 34-42-441-84

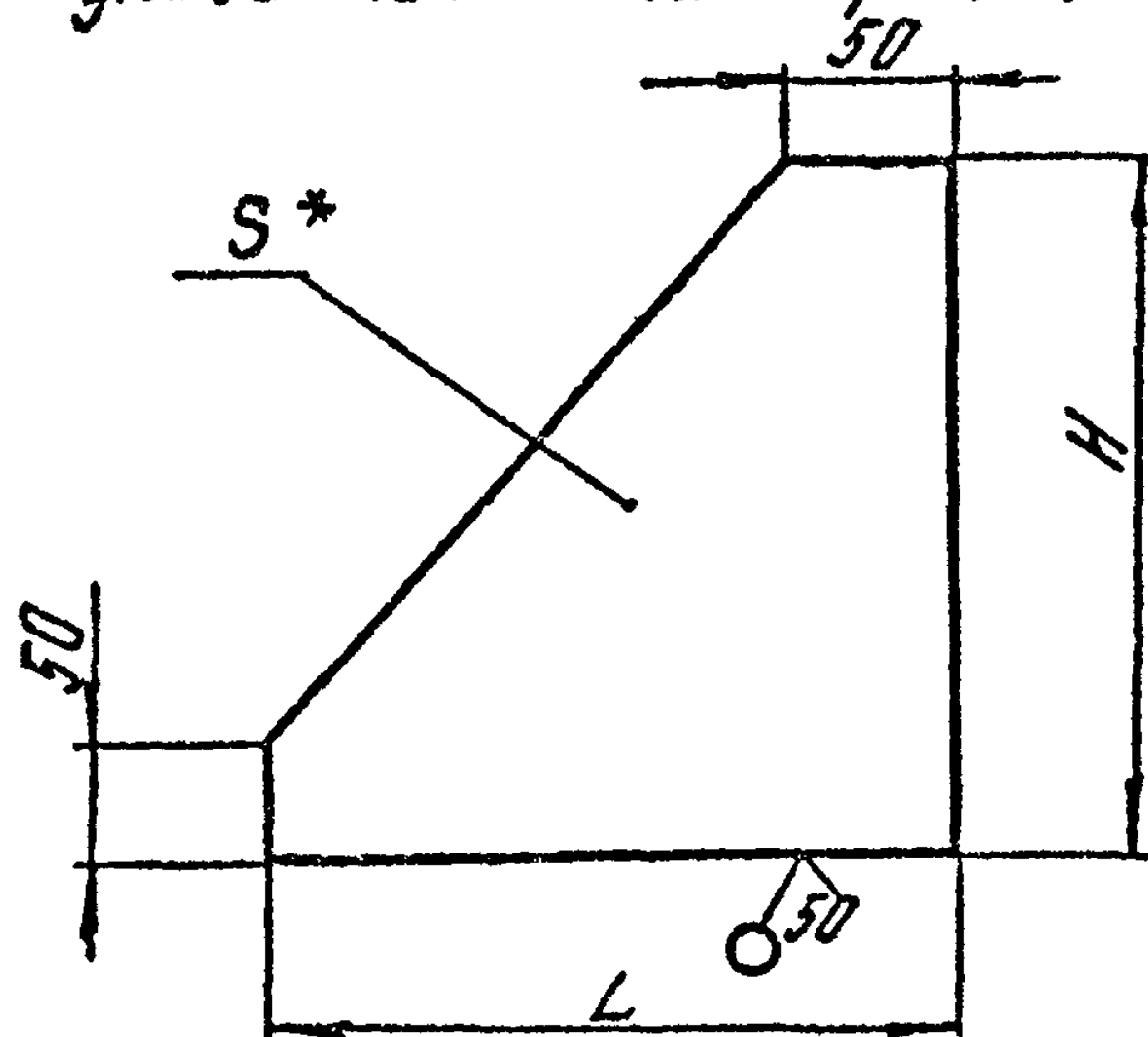
3.2 Материал - лист $\frac{\text{Б-ПН-S ГОСТ 19903-74}}{20-3-1 \text{ ГОСТ 1577-81}}$

3.3 Предельные отклонения размеров валов h14,
остальных $\pm \frac{IT 14}{2}$

Стр 20 ОСТ 34-42-441-84

4. Конструкция и размеры ребер.

4.1 Конструкция и размеры ребер должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл 7



✓(✓)

* Размер для справок

Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 7

Обозначение ребра	S	L	H	Масса, кг
1.2-01	12	250	230	3,7
1.2-02	14			4,3
1.2-03	12	300		4,4
1.2-04	14			5,1
1.2-05	12	250	250	4,0
1.2-06	14			4,7
1.2-07	12	300		4,7
1.2-08	14			5,5

Пример обозначения ребра L=250 мм, H=230 мм, S=12 мм

Ребра 1.2-01 ОСТ 34-42-441-84.

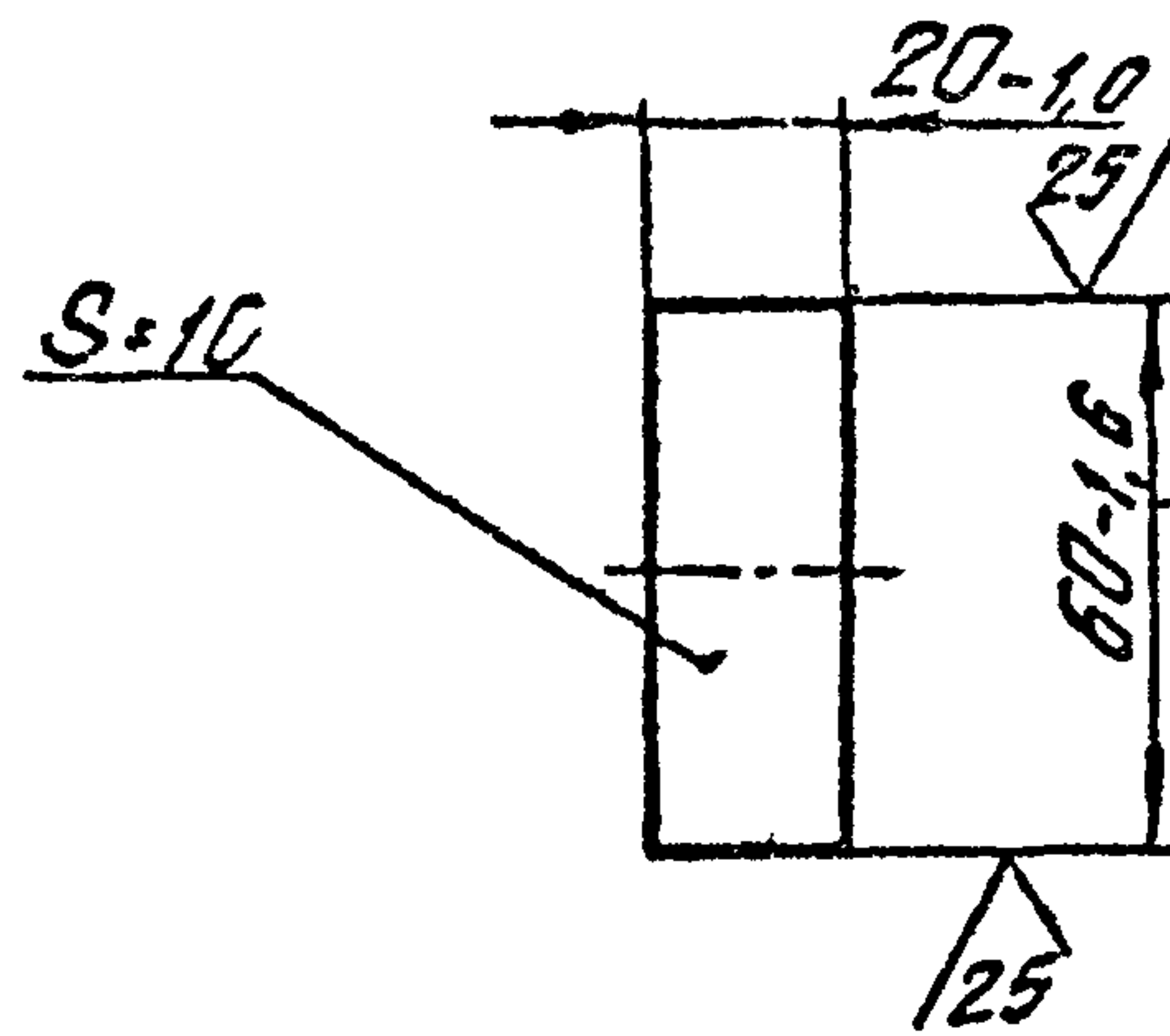
4.2 Предельные отклонения размеров h 14

4.3 Материал: лист Б-ПН-S ГОСТ 19903-74
20-З-Т ГОСТ 1577-81

5 Конструкция и размеры упоров

5.1 Конструкция и размеры упоров должны соответствовать указанным на черт. 5

✓(✓)



* Размер для справок.

Черт. 5

Масса - 0,15 кг.

Пример условного обозначения упора длиной 60 мм и толщиной стенки $S = 16$ мм:

Упор 1.3-ОСТ 34.42-441-84

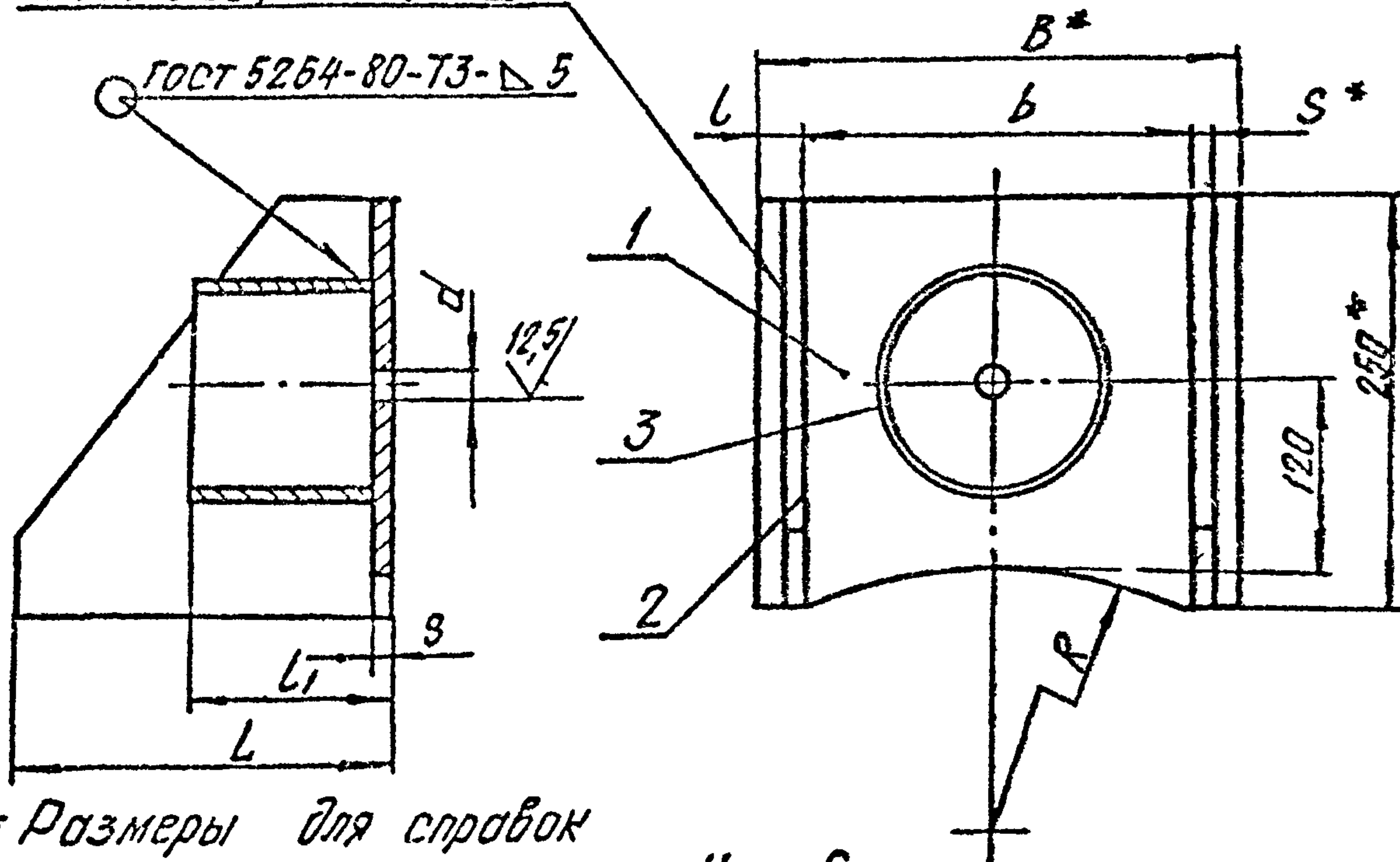
5.2 Материал - лист $\frac{\text{Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74*}}{20-3-Т ГОСТ 1577-81}$

Стр 22 ОСТ 34-42-441-84

6. Конструкция и размеры щитов.

6.1. Конструкция и размеры щитов должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 8 и 9

ГОСТ 5264-80-ТЗ-Δ К



* Размеры для справок

Черт 6

Размеры в мм

Таблица 8

Обозначение щита	Для пружин с нагрузкой, кгс	R	B	b	L	l	l ₁	d	S	S ₁	K	Масса, кг
2-01	3325	215	280	220	262	30	152	27	12	12	10	17,3
2-02	4080				264		164	33	14			18,3
2-03	3325	242	300	230	262	35	162	27	12	14	12	17,3
2-04	4955				266		166	33	16			21,5
2-05	3325	256	280	270	262	30	162	27	12	12	10	17,3
2-06	4080				264		164	33	14			18,4
2-07	3325				262		162	27	12			17,4
2-08	4955	316	300	230	266	35	166	33	16	14	12	21,6

Продолжение табл. 8

Размеры в мм

Обозначение щита	Для пружин с нагруз- кой кгс	R	B	b	L	L	L ₁	d	S	S ₁	K	Масса, кг	
2-09	3325	362	280	220	312	30	152	33	12	12	10	18,7	
2-10	4080				314		164		14	12	10	19,8	
2-11										412	14	12	21,4
2-12										462			
2-13										514			

Пример условного обозначения щита R=242мм
Щит 2-03 ОСТ 34-42-44.1-84.

Таблица 9

Обозначение щита	Поз.1 Пластина Кол.1	Поз.2 Ребро Кол.2	Поз.3 Труба Кол.1
	Обозначение		
2-01	1.1 - 03	1.2 - 05	2.1 - 02
2-02	1.1 - 04		
2-03	1.1 - 07		
2-04	1.1 - 08	1.2 - 06	
2-05	1.1 - 11	1.2 - 05	
2-06	1.1 - 12		
2-07	1.1 - 15		
2-08	1.1 - 16	1.2 - 06	
2-09	1.1 - 19	1.2 - 07	
2-10	1.1 - 20		
2-11	1.1 - 22		
2-12	1.1 - 24	1.2 - 08	
2-13	1.1 - 26		

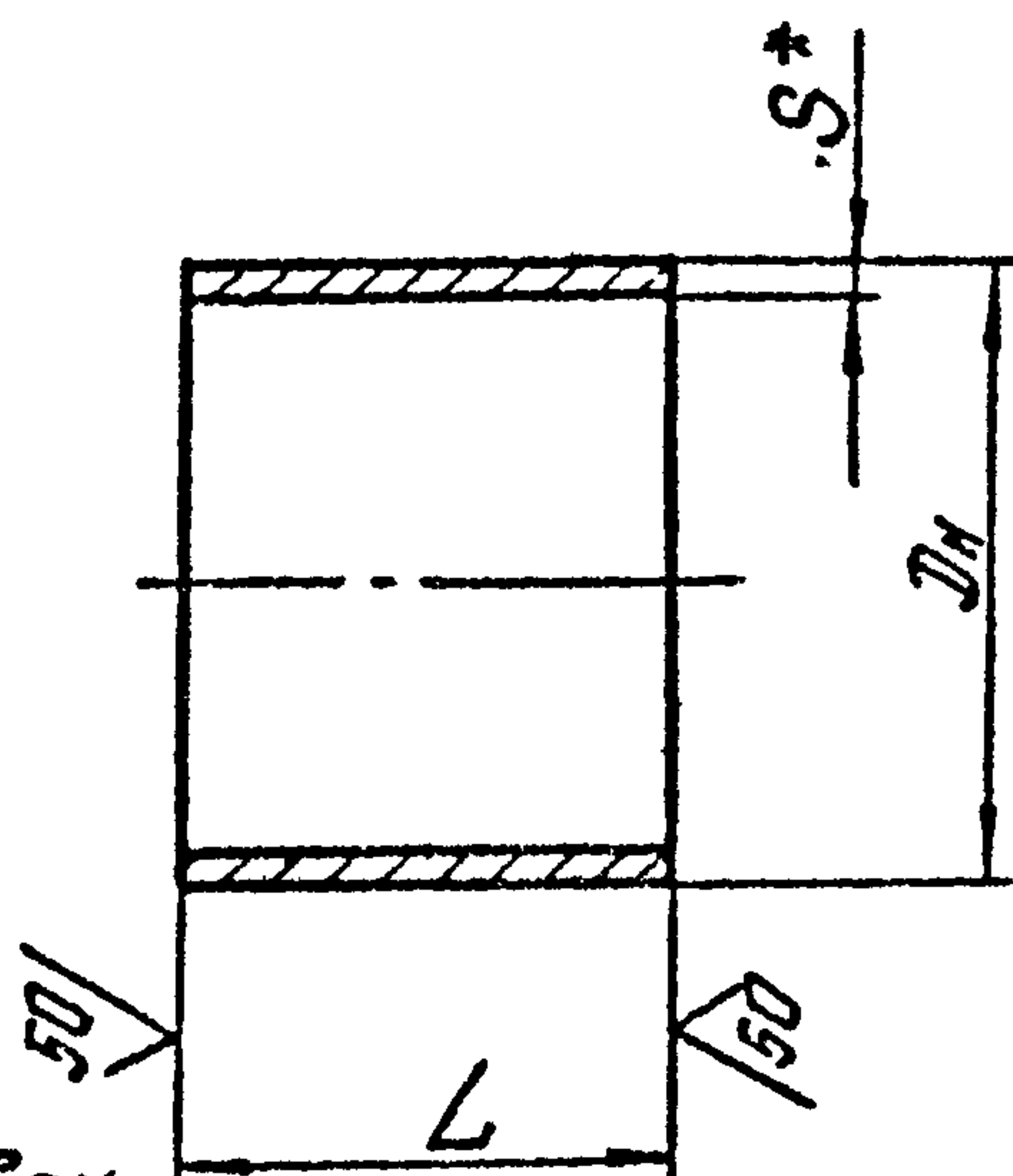
6.2 Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий Н 14; остальных $\pm \frac{17-14}{2}$,

6.3 Сварка ручная дуговая, электрод Э42 А по
ГОСТ 9467-75.

7 Конструкция и размеры труб

7.1. Конструкция и размеры труб должны соответствовать указанным на черт 7 и в табл 10

✓(✓)



* Размер для сгонов

Черт. 7

Размеры в мм

Таблица 10

Обозначение трубы	D_n	L	S	Масса, кг
2.1-01	133	50	6	1,0
2.1-02		150		2,8
2.1-03		200		3,8

Пример условного обозначения трубы $D_n = 133$ мм
и длиной $L = 150$ мм.

Труба 2.1 02 ОСТ 34 42 - 441 - 84

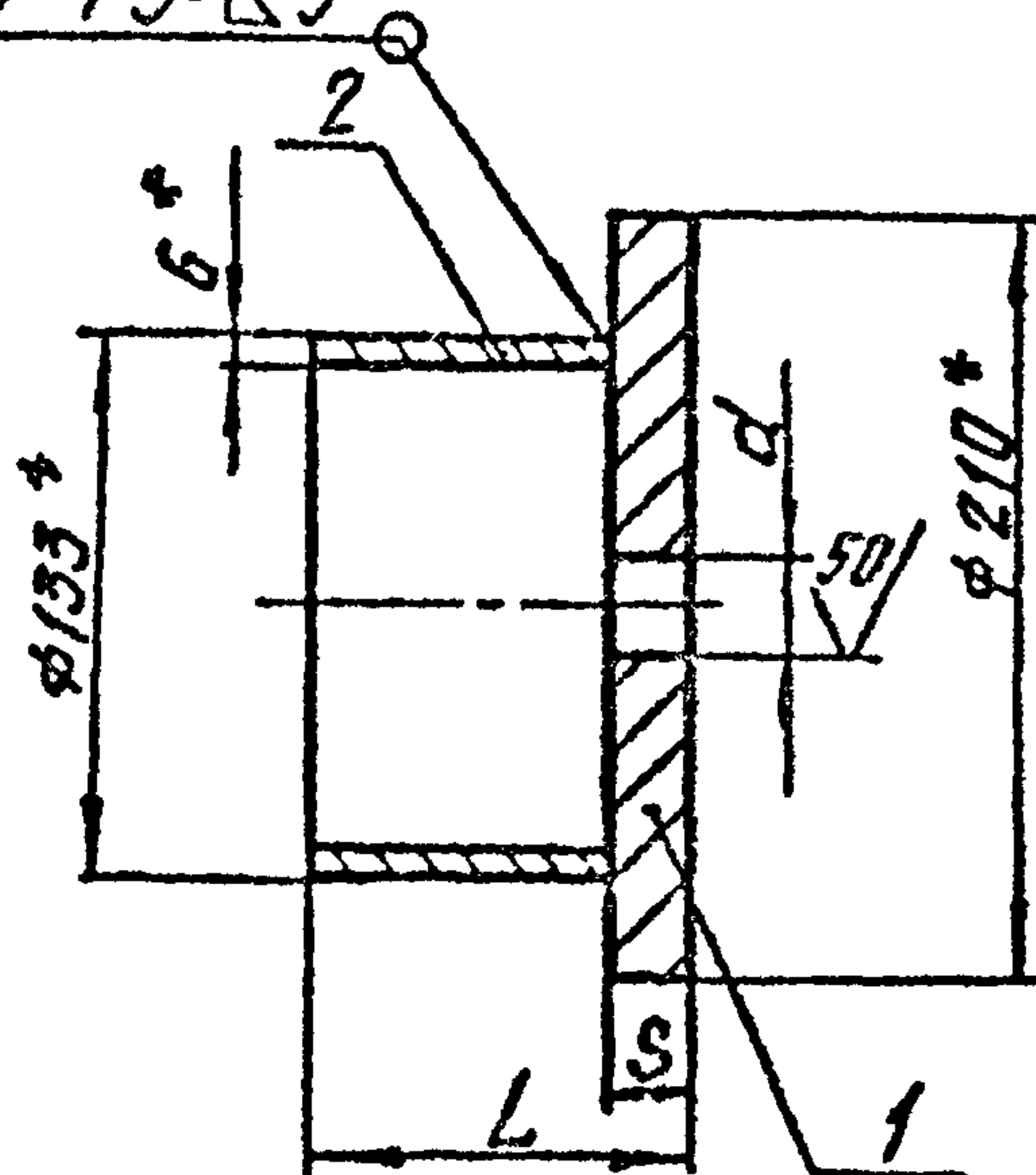
7.2. Материал - труба $\frac{133 \times 6 \text{ ГОСТ } 8732-70}{\text{В20 ГОСТ } 8731-74}$ *

7.3. Неуказанные предельные отклонения размеров $h/4$.

В. Конструкция и размеры стаканов.

В.1. Конструкция и размеры стаканов должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 11 и 12

ГОСТ 5254-80-ТЗ-Δ5



* Размеры для справок

Черт. 8

Размеры в мм

Таблица 11

Обозначение стакана	Для пружин с нагрузкой кгс	L	S	d	Масса, кг
3-01	3325	70	20	27	6,4
3-02		170			8,2
3-03	4080,	75	25	33	7,8
3-04	4955	225			10,6

Пример условного обозначения стакана

$D_H = 133 \text{ мм}$ и $L = 170 \text{ мм}$:

Стакан 3-02 ОСТ 34.42-441-84

Таблица 12

Обозначение стакана	Поз 1 Диск Кол 1	Поз 2 Труба Кол. 1
	Обозначение	
3-01	3.1 -01	2.1 -01
3-02		2.1 -02
3-03	3.1 -02	2.1 -01
3-04		2.1 -03

8.2 Предельные отклонения размеров отверстий
H12, остальных $\pm \frac{1714}{2}$

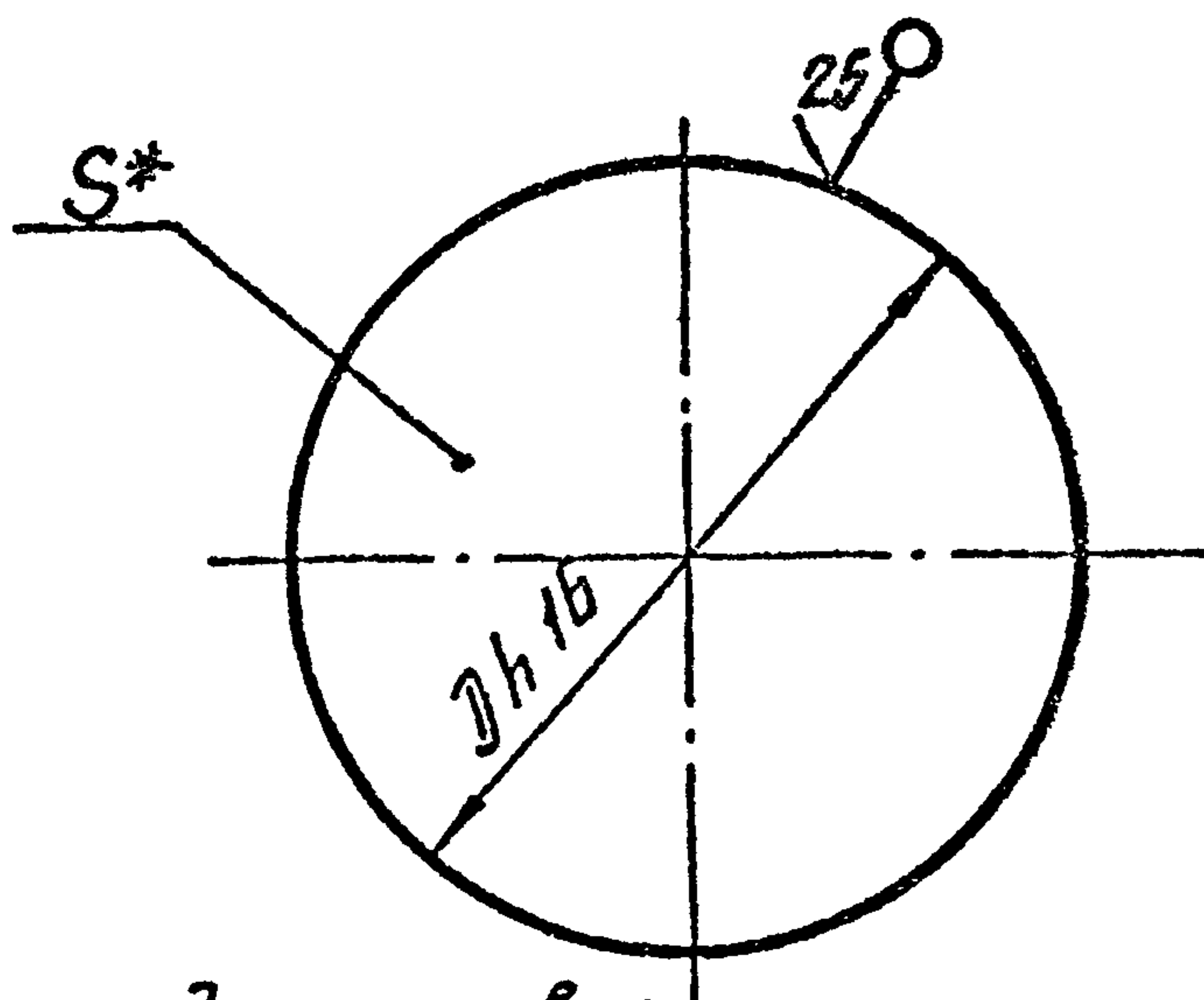
8.3 Сварка ручная электродуговая, электрод
Э42 ГОСТ 9467-75.

Стр. 28 ОСТ 34-42-441-84

9. Конструкция и размеры оснований

9.1 Конструкция и размеры оснований должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 13

✓ (✓)



* Размер для справок

Черт. 9

Размеры в мм		Таблица 13	
Обозначение диска	D	S	Масса, кг
3.1-01	210	20	5,4
3.1-02		25	6,8

Пример обозначения основания $D=210$ мм,
 $S=20$ мм:

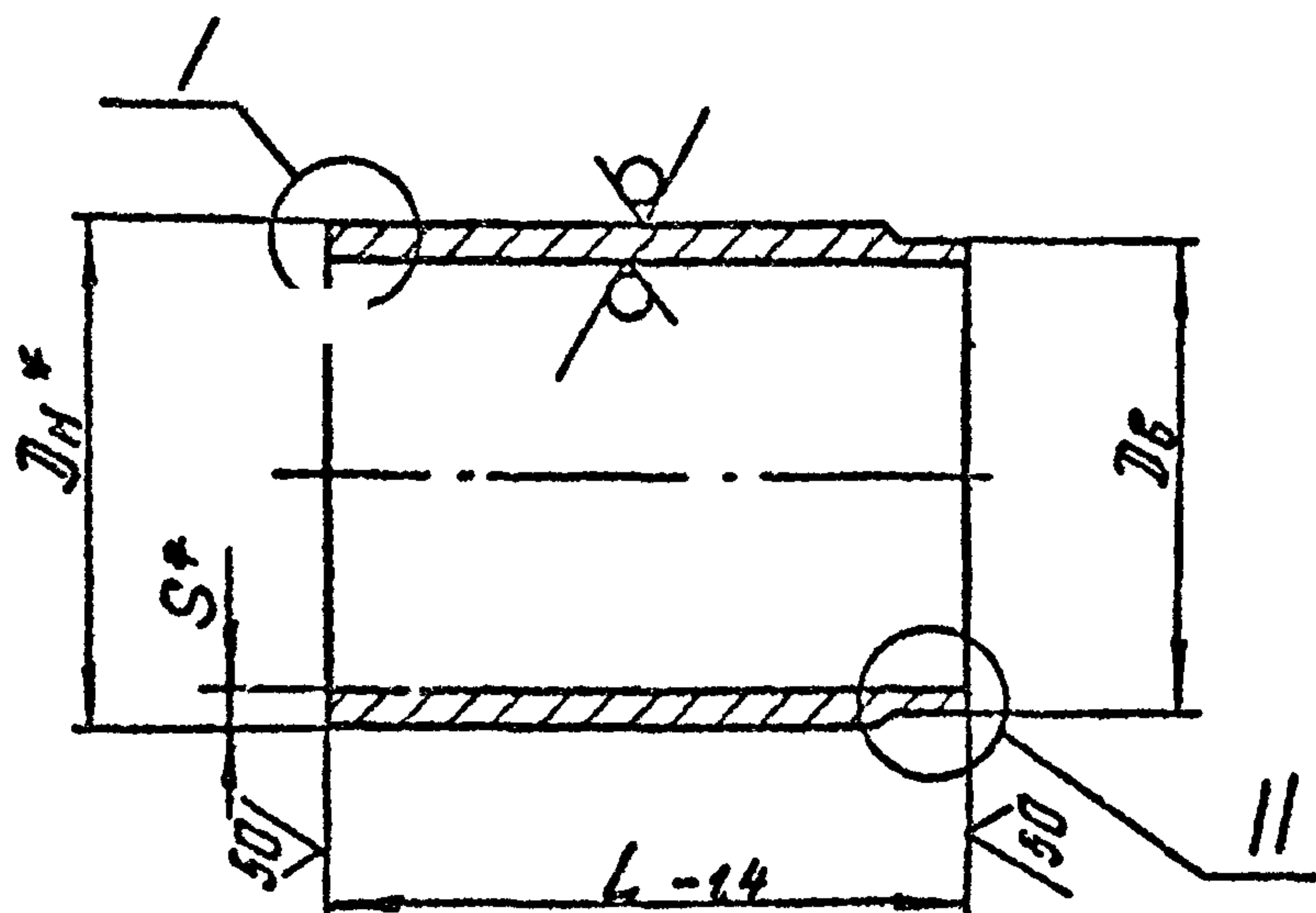
Основание 3.1-01 ОСТ 34.42-441-84

9.2. Материал - лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74*
20-3-7 ГОСТ 1577 - 81

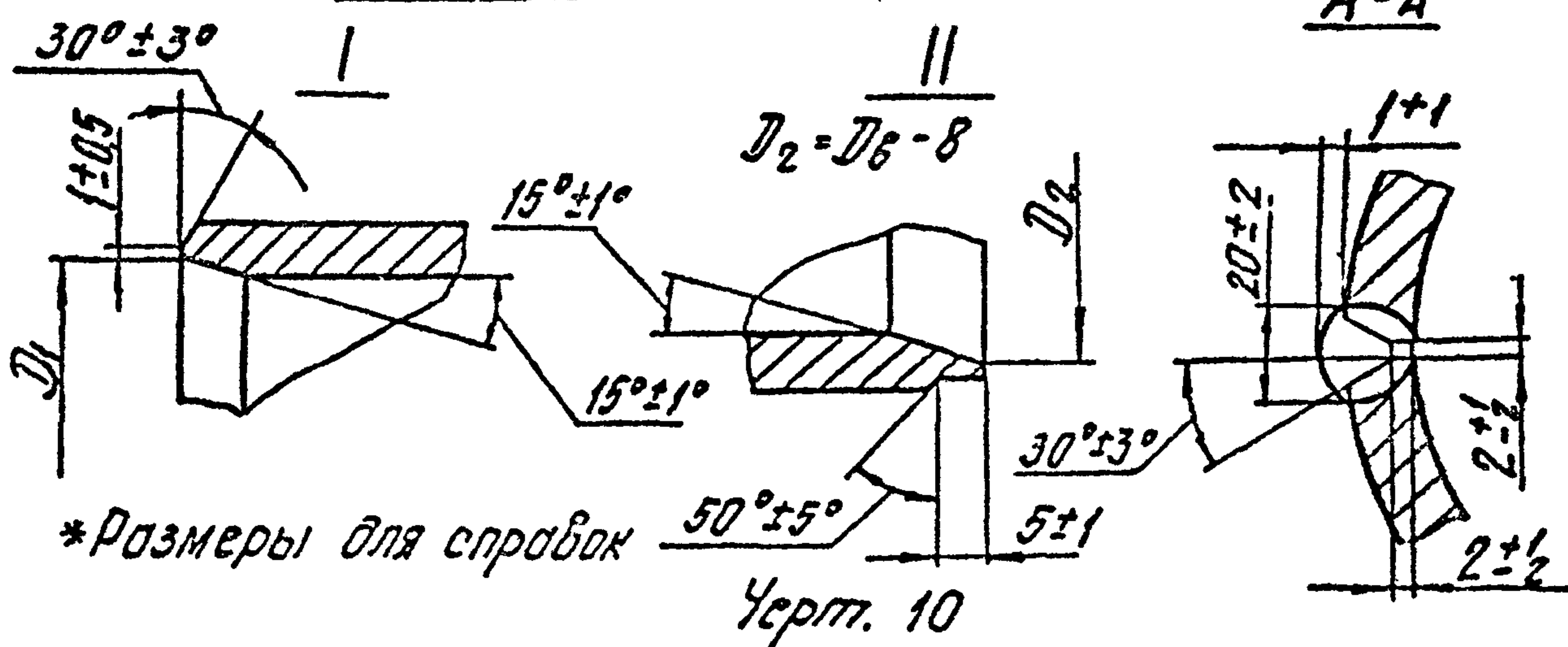
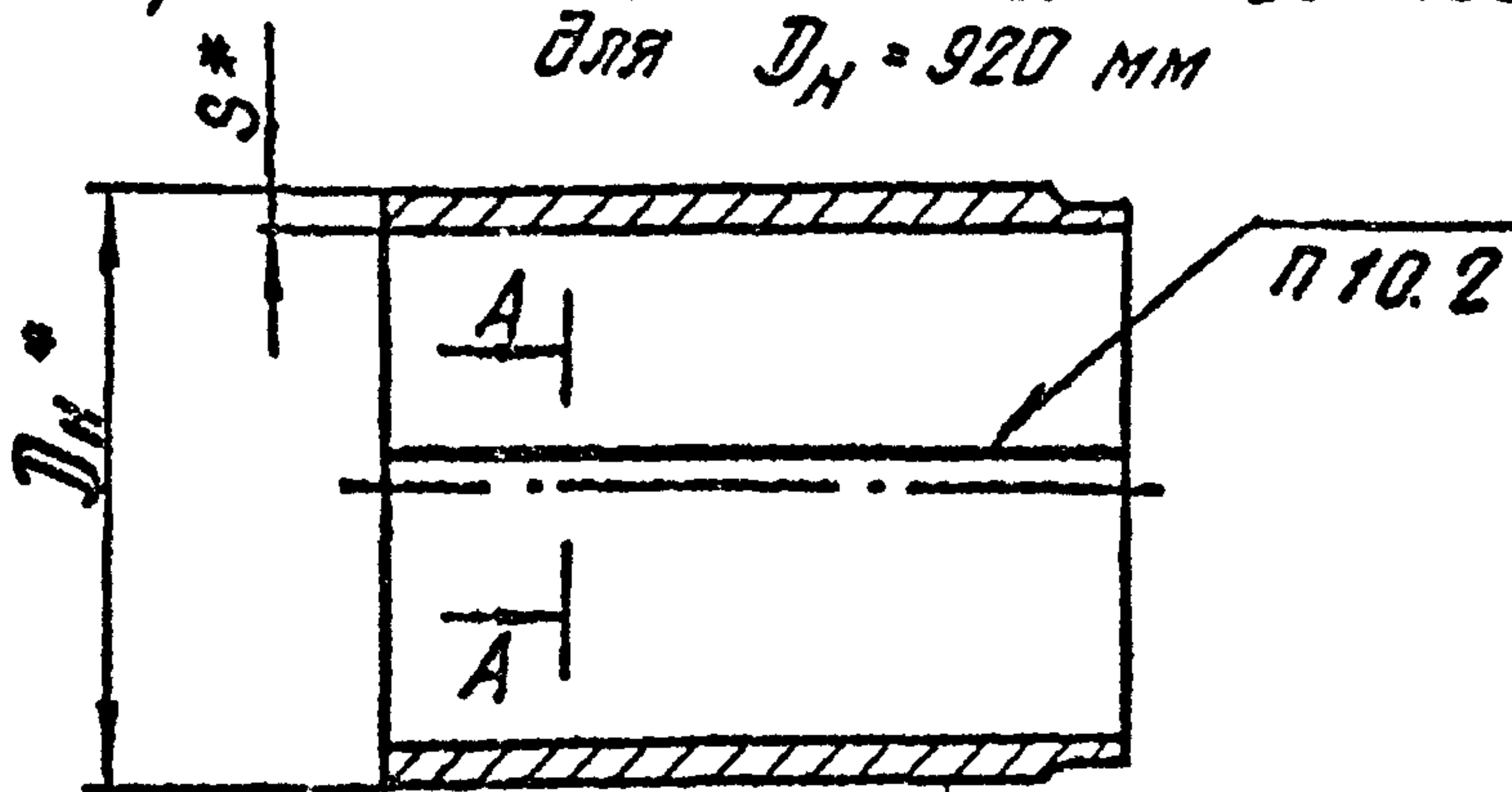
10. Конструкция и размеры патрубков.

10.1 Конструкция и размеры патрубков должны соответствовать указанным на черт 10 и в табл.14

25/ (✓)



Вариант изготовления из листа для $D_n = 920$ мм



Размеры в мм

Таблица 14

Обозначение патрубка	D_H	S	D_6		D_1		L	Масса, кг	Материал	
			Ном.	Пред откл.	Ном.	Пред откл.			Марка стали	Технические требования
4-01	426	9	420	-0,63	—	—	350	32	Сталь 20 ГОСТ 1050-74*	ТУ 14-3-190-82
4-02	478	7	472		—	—		28		ГОСТ 10705-80 зр В
4-03		10			412	+1,55		40		
4-04	530	8	524	-0,7	—	—		36	17Гс, 17Г1с, 14ХГс	ГОСТ 20295-74
4-05		11			514	+1,75				
4-06	630	8	624		—	—		43	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	ТУ 14-3-808-78
4-07		12			614	+1,75		64		
4-08	720	9	714	-0,8	—	—	400	63	17Гс; 17Г1с 14ХГс	ГОСТ 20295-74
4-09		11			702	+2,0		77		
4-10	820	9	812	-0,8	—	—		72		
4-11		11			802	+2,5		88		

Стр 30 ОСТ 34-42-441-84

Размеры в мм

Продолжение табл 14

Обозначение патрубка	D_H	S	D_B		D_I		L	Масса, кг	Материал	
			Ном	Пред откл	Ном	Пред откл			Марка стали	Технические требования
4-12	920	12	912	-0,9	900	+2,3	400	107	Сталь 20 ГОСТ 1050-74 *	ГОСТ 1577-70 *
4-13	1020	14	1012	-1,05	1000	+2,6		139	17 ГС-У	ТУ 14-3-1138-78

Пример условного обозначения патрубка диаметром D_H 426 мм, толщиной стенки $S=9$ мм и длиной $L=350$ мм

Патрубок 4-01 ОСТ 34-42-441-84

10.2 При изготовлении из листа предельные отклонения D_H по п 14.

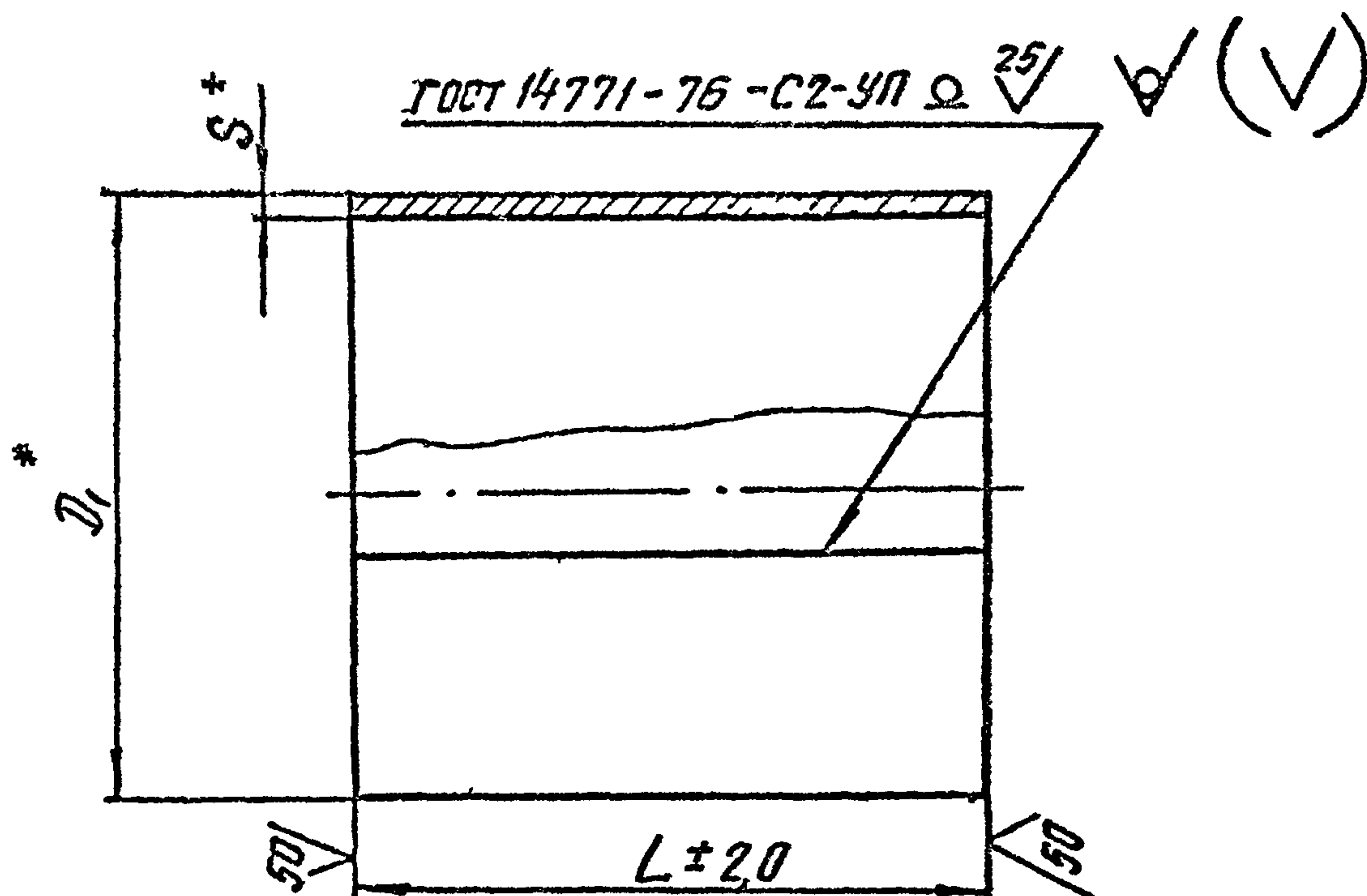
Сварка полуавтоматическая в углекислом газе Проволока СВ-08 ГС или СВ-08 Г2С по ГОСТ 2246-70*. Технология сборки и объем контроля по РТМ-1С-81

ОСТ 34-42-441-84 Стр 31

Стр 32 ОСТ 34-42-441-84

11 Конструкция и размеры стаканов

11.1 Конструкция и размеры стаканов должны соответствовать указанным на черт 11 и в табл 15



* Размеры для справок

Черт 11

Таблица 15

Размеры в мм

Обозначение стакана	проход условный	D_1		L	S	Длина развертки	Масса, кг
		Ном	През откл.				
5-01	400	465	-1,6	230	2,5	1264	5,7
5-02	450	461				1440	6,5
5-03		455				1422	6,4
5-04		511				1598	7,2
5-05	500	503				1572	7,1

Продолжение табл 15

Размеры в мм

Обозначение стакана	Проход условный	D ₁		L	S	Длина разверт- ки	Масса, кг
		Ном	Пред откл				
5-06	600	611	-1,6	230	4	1907	13,1
5-07		603				1882	13,6
5-08	700	701				2190	15,8
5-09		697				2177	15,7
5-10	800	799				2498	18,0
5-11		795				2485	18,0
5-12	900	893				2793	20,2
5-13	1000	988				3091	22,3
5-14	400	405		350	2,5	1264	8,9
5-15	450	461				1440	10,2
5-16		455				1422	10,0
5-17	500	511				1598	11,3
5-18		503				1572	11,1
5-19	600	611			4	1907	21,6
5-20		603				1882	21,2
5-21	700	701				2190	24,8
5-22		697				2177	24,6
5-23	800	799				2498	28,2
5-24		795				2485	28,1
5-25	900	893				2793	31,5
5-26	1000	988				3091	34,9

Продолжение табл. 15

Размеры в мм

Обозначение стакана	Проход условный	D ₁		L	S	Длина развертки	Масса, кг
		Ном	Пред откл				
5-27	400	405	-1,6	503	4	1250	19,8
5-28	450	461				1436	22,5
5-29		455				1416	22,2
5-30	500	511				1593	25,0
5-31		503				1568	24,6
5-32	600	611				1907	29,9
5-33		603				1882	29,4
5-34	700	701				2190	34,3
5-35		697				2177	34,1
5-36	800	799				2498	39,2
5-37		795				2485	39,0
5-38	900	893				2793	43,8
5-39	1000	988				3091	48,5

Пример условного обозначения стакана с диаметром D₁ = 405 мм и длиной L = 230.

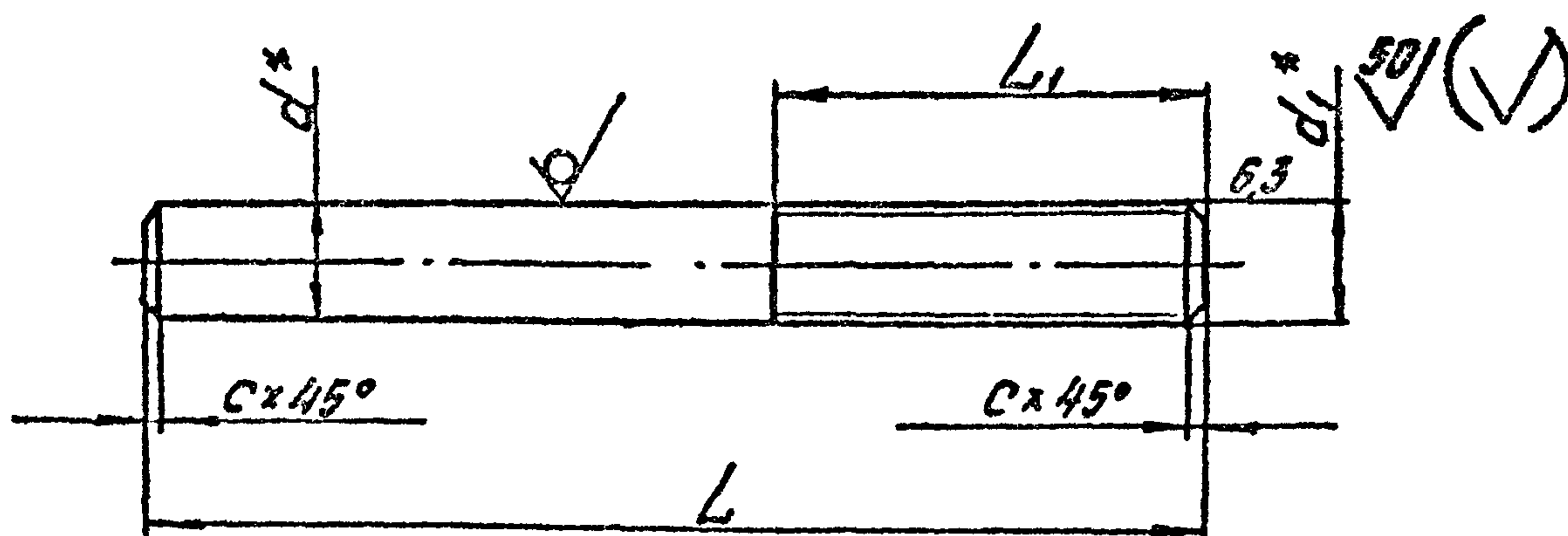
Стакан 5-01 ОСТ 34-42-441-84

Материал Лист Б-ПН-2,5 ГОСТ 19903-74*
В Ст 3 ГОСТ 16523-70

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74*
В Ст 3 ГОСТ 14637-79

12 Конструкция и размеры тяг

12.1 Конструкция и размеры тяг должны соответствовать указанным на черт 12 и в табл 16



* Размеры для справок

Черт 12

Таблица 16

Размеры в мм				Таблица 16			
Обозначение тяги	d		d ₁	L	L ₁	C	Масса, кг
	Ном.	Пред откл					
Б-01	24		М24-8g	630	170	3	2,3
Б-02				760			2,7
Б-03				1120	250		4,0
Б-04	30	-0,065	М30-8g	670	200	3,5	3,7
Б-05		-0,195		800			4,4
Б-06				1050	280		5,6
Б-07				1170			6,5

Стр 36 ОСТ 34-42-441-84

Пример условного обозначения тяги $d=24\text{ мм}$
и $L=630\text{ мм}$:

Тяга Б-01 ОСТ 34-42-441-84

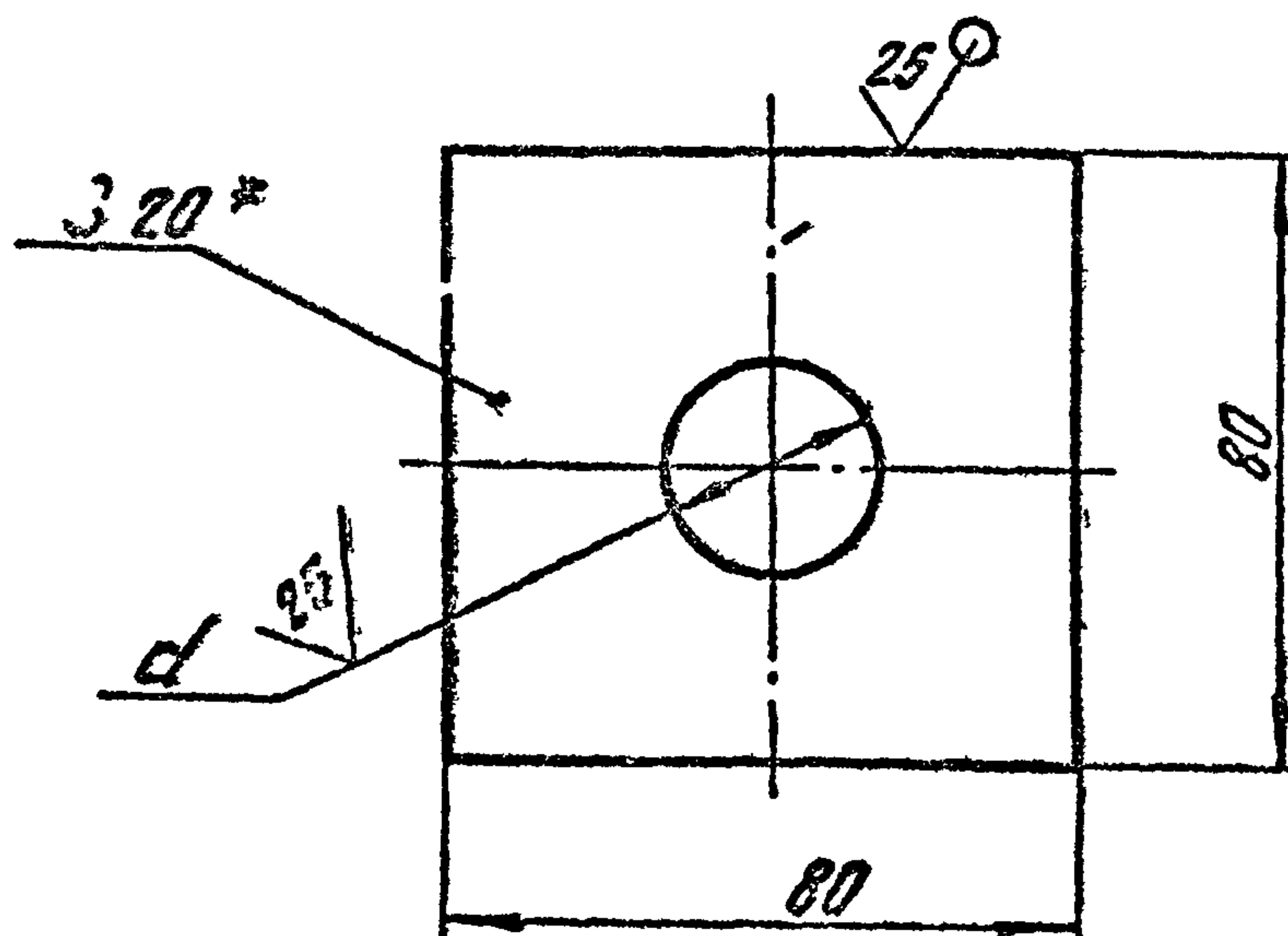
6.2 Материал — круг $\frac{В д \text{ ГОСТ } 2590-71}{20 \text{ ГОСТ } 1050-74} *$

6.3 Неуказанные предельные отклонения разме-
ров $h14$

13 Конструкция и размеры планок.

13.1 Конструкция и размеры планок должны соответствовать указанным на черт 13 и в табл 17

✓ ✓



* Размер для справок

Черт 13

Таблица 17

Обозначение планки	d мм	Масса, кг
7-01	27	3,9
7-02	33	3,8

Пример условного обозначения планки $d=27$ мм.
Планка 7-01 ОСТ 34 42-441-84

13.2 Материал - лист $\frac{\text{Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74}^*}{20 \text{ ГОСТ 1577-81}}$

13.3 Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H12, остальных h14

Лист регистрации изменений
ОСТ 34-42-441-84

[illegible]

ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ

№ ЦПК 154-Т

Об ОСТ 34-42-441-84+

ОСТ 34-42-443-84 "Ком-
пенсаторы осевые полу-
разгруженные $P_y=1,6$ МПа.

Москва, 1985 г.

ГЛАВНИИПРОЕКТ

ВСЕСОЮЗНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА
И ОРДЕНА ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
И ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

«АТОМТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ»

XIII-16

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТНЫЙ КАБИНЕТ

ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ

«19.09.85 г. ... 1985 г.

№ ~~154-7~~

Листа

Об ОСТ 34-42-44I-84 +
ОСТ 34-42-443-84 "Ком-
пенсаторы осевые полу-
разгруженные $P_y \leq 1,6 \text{ МПа}$.
Конструкция и размер"

Ленинградским филиалом института "Энергомонтажпроект" раз-
работаны ОСТ 34-42-44I-84 + ОСТ 34-42-443-84 "Компенсаторы осевые
полуразгруженные $P_y \leq 1,6 \text{ МПа}$. Конструкция и размер".

Срок введения с 01.06.84 до 01.06.89.

С выходом настоящего информационного сообщения аннулируются:
и.с. № ЦК 182-т за 1978г. с приложенными чертежами ТЭП типовой
присланный № I7I44-т на 48 листах, и.с. № ЦК 167-т за 1980г. с
приложением.

Приложение: ОСТ 34-42-44I-84 + ОСТ 34-42-443-84 на 69 листах
/рассылается отделениям института/.

Зам. главного инженера института
Начальник ЦК

Руководитель группы

Ваня

С.Г. Трушин

С.Г. Трушин

С.С. Меринов

В.Н. Баюрина

Информационное сообщение подготовила Токарева Е.И. тел. 267-59-42

Ротапринт МОАТЭПа 1985г

Заказ № 1.96.6 Тираж 85.. экз. Дата 5.12.85