

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-66.87

СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ
СТОЧНЫХ ВОД С БИОФИЛЬТРАМИ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 м³/СУТКИ
С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ

АЛЬБОМ IV
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

22638-03
ЦЕНА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-66.87

СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С БИОФИЛЬТРАМИ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 м³/СУТКИ

С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ

АЛЬБОМ IV СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 145 от 23 апреля 1986 г

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ

ЦНИИЭП инженерного оборудования

Главный инженер института, *А. С. Кетов* КЕТОВ

Главный инженер проекта *Сирота* СИРОТА

© ГП ЦПИ, 1995

				ПРИВЯЗАН		
ИНВ N						

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
ТП 902-3-66.87 КН.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3
КН.И 01.00.00.00	КОЛОННА(К48-5-1; К48-5-2; К48-5-3)	4
02.00.00.00	КОЛОННА(К30-1-1; К30-1-2; К30-1-3)	5
03.00.00.00	КОЛОННА(КФ55-1-Н1-1)	6
04.00.00.00	КОЛОННА(КФ37-1-Н1-1)	7
10.00.00.00	БАЛКА СТРОПИЛЬНАЯ	8
	(1БСД9-3АIVТ-1; 1БСД9-3АIVТ-2)	
11.00.00.00	БАЛКА СТРОПИЛЬНАЯ(1БСД9-5АIVТ-1)	9
20.00.00.00	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ	10
	(ПГ-2АIVТ-1; ПГ-2АIVТ-2)	
21.00.00.00	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-5А-IVТ-1)	11
22.00.00.00	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПВ7-5АIVТ-1)	12
00.01.00.00	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МР1	13
00.02.00.00	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МР1	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП 902-3-66.87 КН.И 00.03.00.00	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МР3	14
00.04.00.00	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ1	
00.00.01.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	15
00.00.02.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	
00.00.03.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	16
00.00.04.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	
00.00.00.01	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ М2	17
00.00.00.02	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ М1	
00.00.00.03	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ М3	18
00.00.05.00	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ М4	

В альбоме даны железобетонные, арматурные и закладные изделия.

Сборные железобетонные колонны приняты по сериям 1.423-3, 1.427.1-3 с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные балки покрытия приняты по серии 1.462.1-10/80 вып. 1 с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные плиты покрытия приняты по ГОСТ 22701.1-77 с дополнениями по данному альбому.

Бетон сборных конструкций принят по морозостойкости F150 для стеновых панелей;

F100 - для колонн, балок покрытия и плит покрытия; по водонепроницаемости W2.

Бетон принят в соответствии с требованиями ГОСТ 26633-85 "бетон тяжелый. Технические условия".

Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-75.

"Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций.

Технические требования и методы испытаний."

Марка стали для арматуры:

класса А-III - 35Гс

класса А-I - ВстЗ кп2

Марка стали для закладных деталей ВстЗ кп2 по ГОСТ 380-71.*

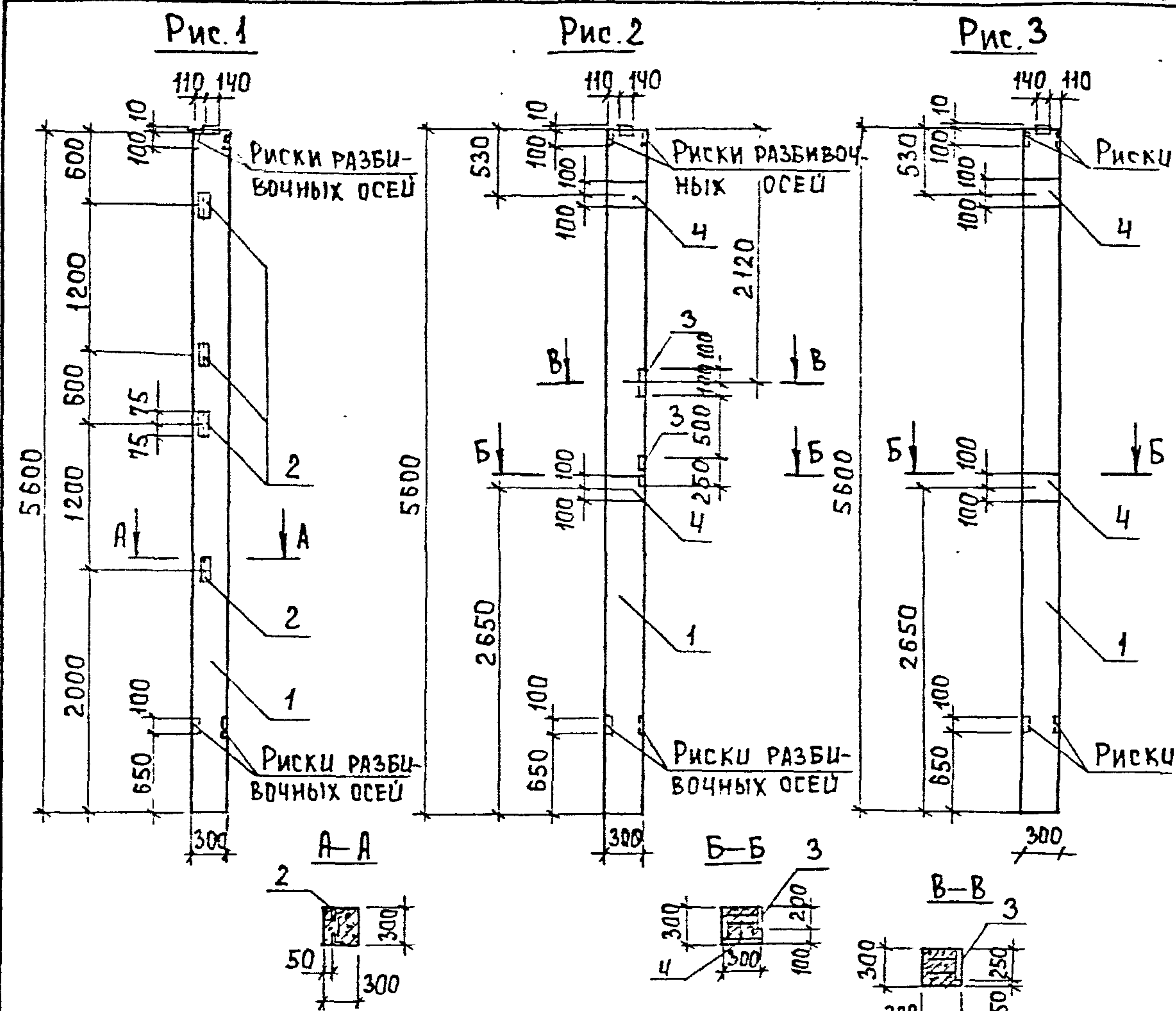
На поверхность закладных деталей нанести цинковое покрытие, слоем 50 мкм в соответствии

с требованиями СНиП 3.04.03-85.

"Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии." и СНиП 2.03.11-85.

Покрытие поверхностей монтируемых металлоконструкций осуществляется масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке, ГФ0 119 ГОСТ 23343-78.* Покрытие поверхностей металлоконструкций марок МЗ; М4 осуществляется окраской лаком ХВ-784 (ГОСТ 7313-75*) за три раза, по грунтовке ХС-010 (ГОСТ 9355-81) за два раза.

				ТП 902-3-66.87		КНИ ТУ	
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР			ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		СТАНИА ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖЕН	ПЕВЧЕВА					Р	1
ГНП	ЛОУЦКЕР					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	
Н. КОНТ.	ПИСЬМАН						
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН						



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									Общий расход	
	Арматура класса			Всего	Прокат марки						
	А - III				В Ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76				
	φ 8	φ 12	Итого		163x5	Итого	200x10	200x8	Итого		
К 48-5-1		0,96	0,96	0,96	5,76	5,76				5,76	6,72
К 48-5-2	0,8	2,8	3,6	3,6			9,2	4,8	14,0	14,0	17,6
К 48-5-3		2,8	2,8	2,8			9,2		9,2	9,2	12,0

1. Рабочие узлы расположения закладных изделий см. серию 1.423-3 вып. 0-1, лист 6.

Привязан

ИНВ. №	Привязан	Провер.	Лощикер	Инж.	Певчева	Вед. инж.	Прохорова	Г. И. П.	Лощикер	Н. контр.	Письман	Нач. отд.	Красавин
--------	----------	---------	---------	------	---------	-----------	-----------	----------	---------	-----------	---------	-----------	----------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
А3			ТП 902-3-66.87 КЖИ.ТУ	Технические условия		
			1.423-3, вып. 0-1; 1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м.		
Сборочные единицы						
	1		1.423-3 вып. 1	Колонна К 48-5	1	
Переменные данные для исполнения						
				ТП 902-3-66.87 КЖИ 01.00.00.00		
Сборочные единицы						
	2		1.423-3 вып. 2	Изделие закладное М1-13	4	
				ТП 902-3-66.87 КЖИ 01.00.00.00-01		
Сборочные единицы						
	3		1.400-15.В1 130-13	Изделие закладное МНН9-2	2	
	4		1.423-3 вып. 2	То же М1-12	2	
				ТП 902-3-66.87 КЖИ 01.00.00.00-02		
Сборочные единицы						
	4		1.423-3 вып. 2	Изделие закладное М1-12	2	

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-3-66.87 КЖИ.01.00.00.00	К48-5-1	1
-01	К48-5-2	2
-02	К48-5-3	3

ТП 902-3-66.87 КЖИ 01.00.00.00

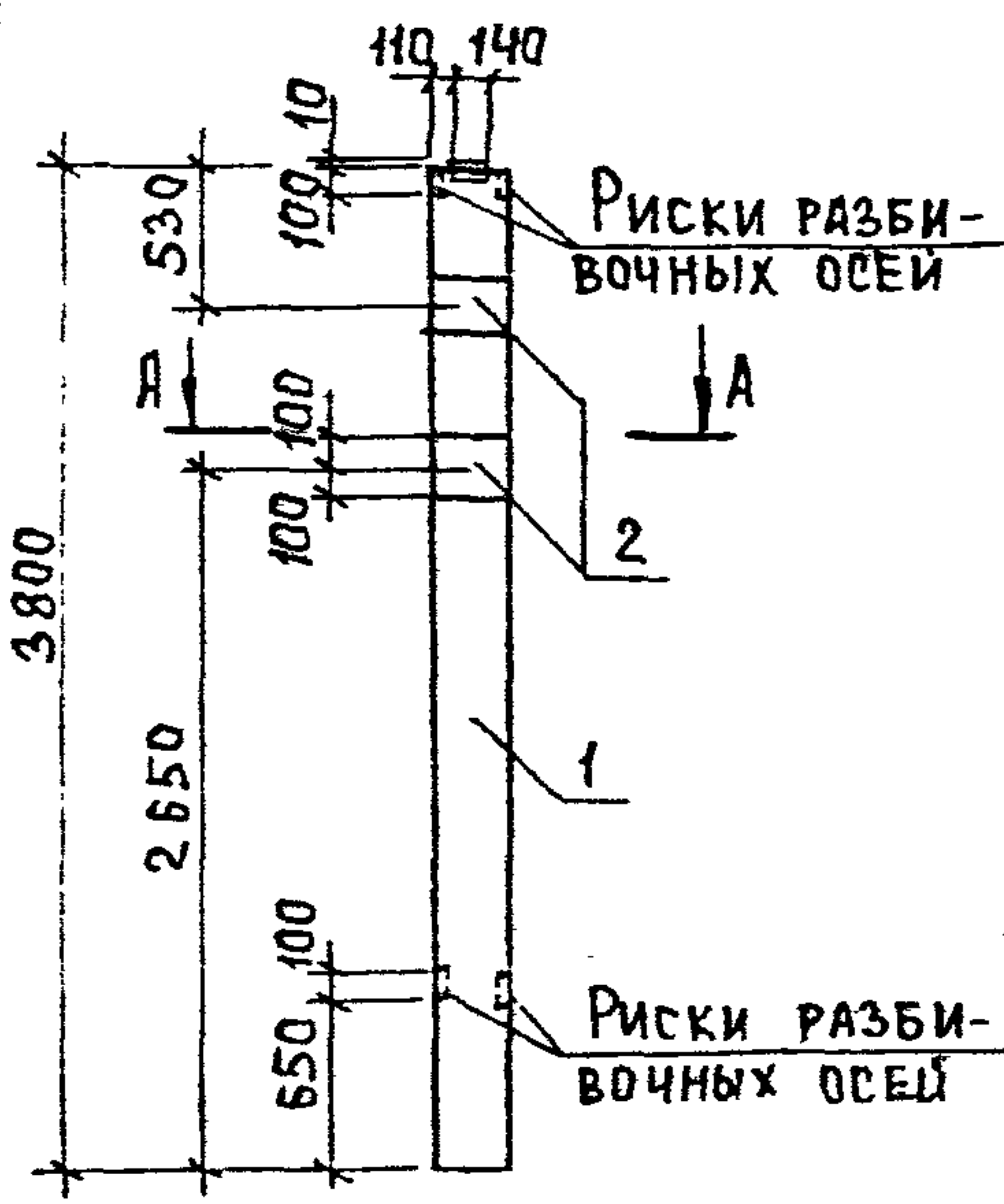
Колонна
(К48-5-1;
К48-5-2;
К48-5-3)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1300	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП
инженерного оборудования
г. Москва

Лист IV

Рис. 1



А-А

Рис. 2

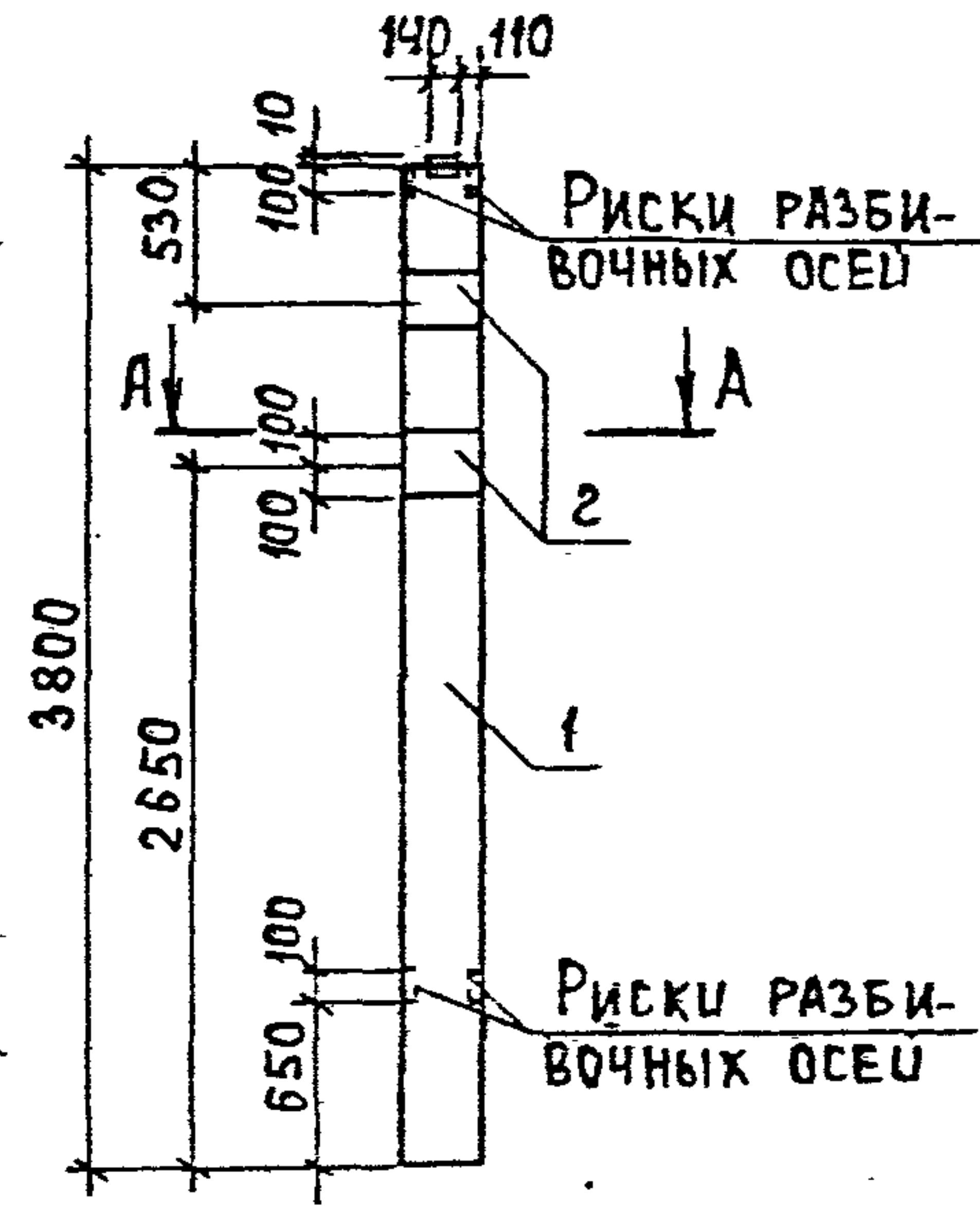
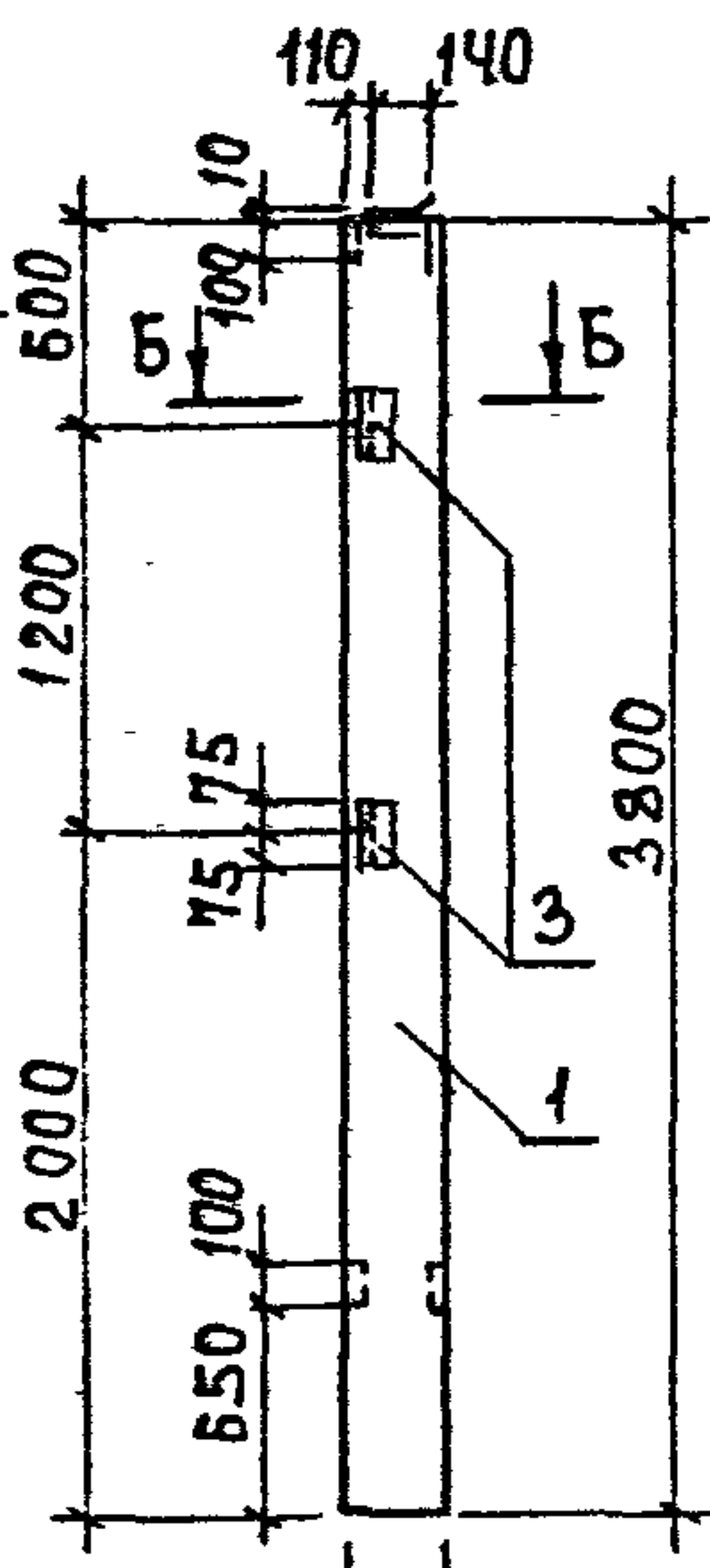
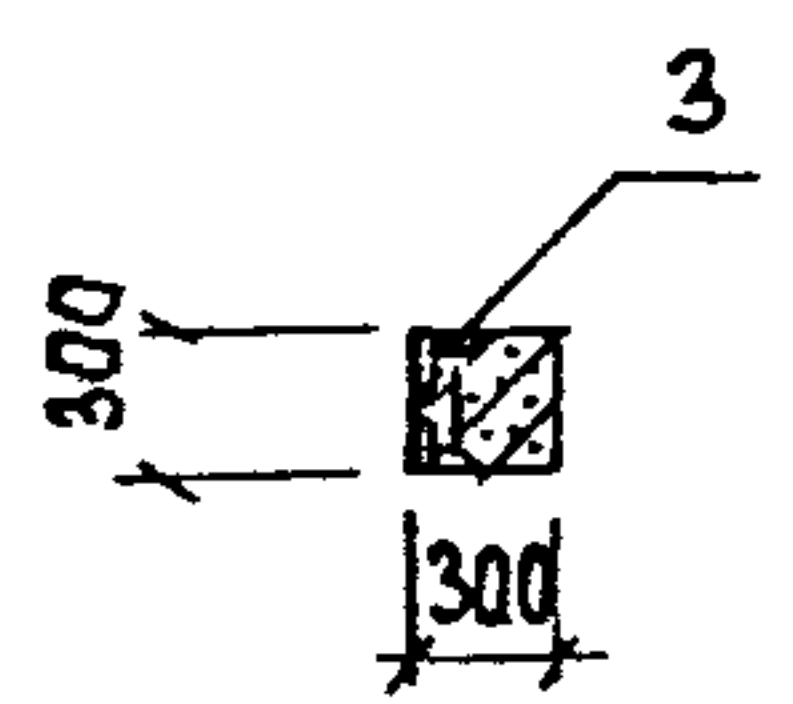
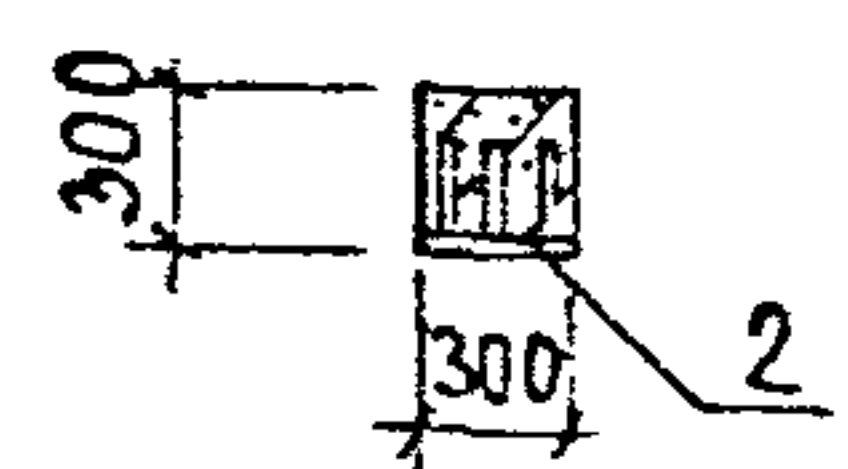


Рис. 3



Б-Б



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-3-66.87 КЖИ 02.00.00.00, К30-1-1	1	
-01 К30-1-2	2	
-02 К30-1-3	3	

Привязан

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			ТП 902-3-66.87 КЖИ т.ч.	Технические условия		
			1.423-3, вып. 0-1; 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6 М.		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.423-3 вып. 1	Колонна К30-1	1	
				Переменные данные для исполнений		
				ТП 902-3-66.87 КЖИ 02.00.00.00		
				ТП 902-3-66.87 КЖИ 02.00.00.00-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	1.423-3 вып. 2	Изделие закладное М1-12	2	
				ТП 902-3-66.87 КЖИ 02.00.00.00-02		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3	1.423-3 вып. 2	Изделие закладное М1-13	2	

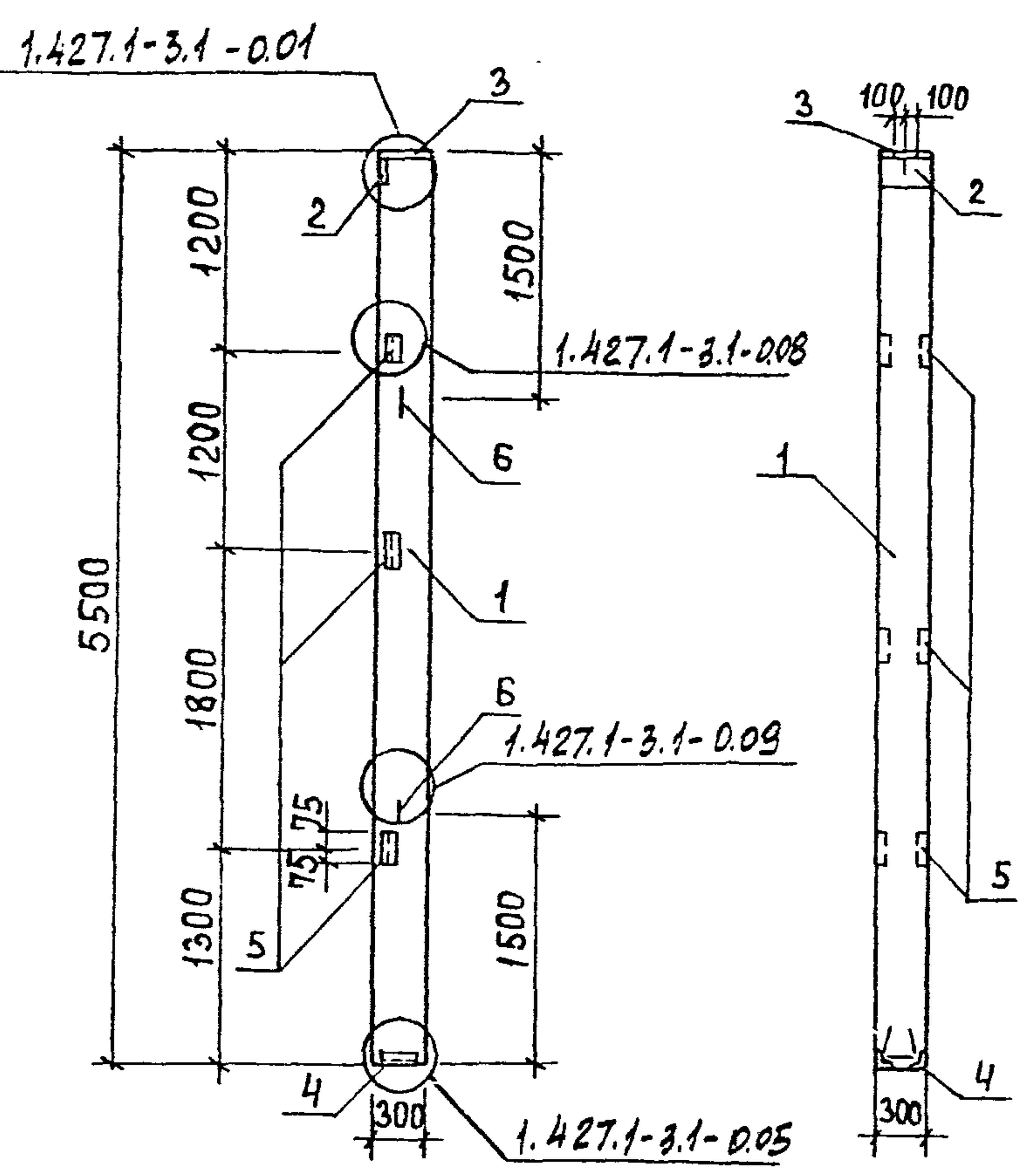
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ · ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		Всего	ПРОКАТ МАРКИ				Всего	
	А - III			В Ст3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76			
	φ 12	Итого		ЛБЗх5	Итого	-200х10	Итого		
К30-1-1; К30-1-2	2.8	2.8	2.8			9.2	9.2	9.2	12.0
К30-1-3	0,48	0,48	0.48	2.88	2.88			2.88	3,36

1. Рабочие узлы расположения закладных изделий см. серию 1.423-3 вып. 0-1, лист 6.

ТП 902-3-66.87 КЖИ 02.00.00.00				Колонна (К30-1-1; К30-1-2; К30-1-3)			Стадия	Масштаб
							Р	850 1:50
							Лист	Листов 1
							ЦНИИ ЭП инженерного оборудования г. Москва	
Привязан				Провер.	Лощуков			
				Инж.	Певчева			
				Вед. инж.	Прохорова			
				Г.И.П.	Лощуков			
				Н.контр.	Письман			
Инв. №				Нач. отд.	Красавин			

ИЛБ60М IV

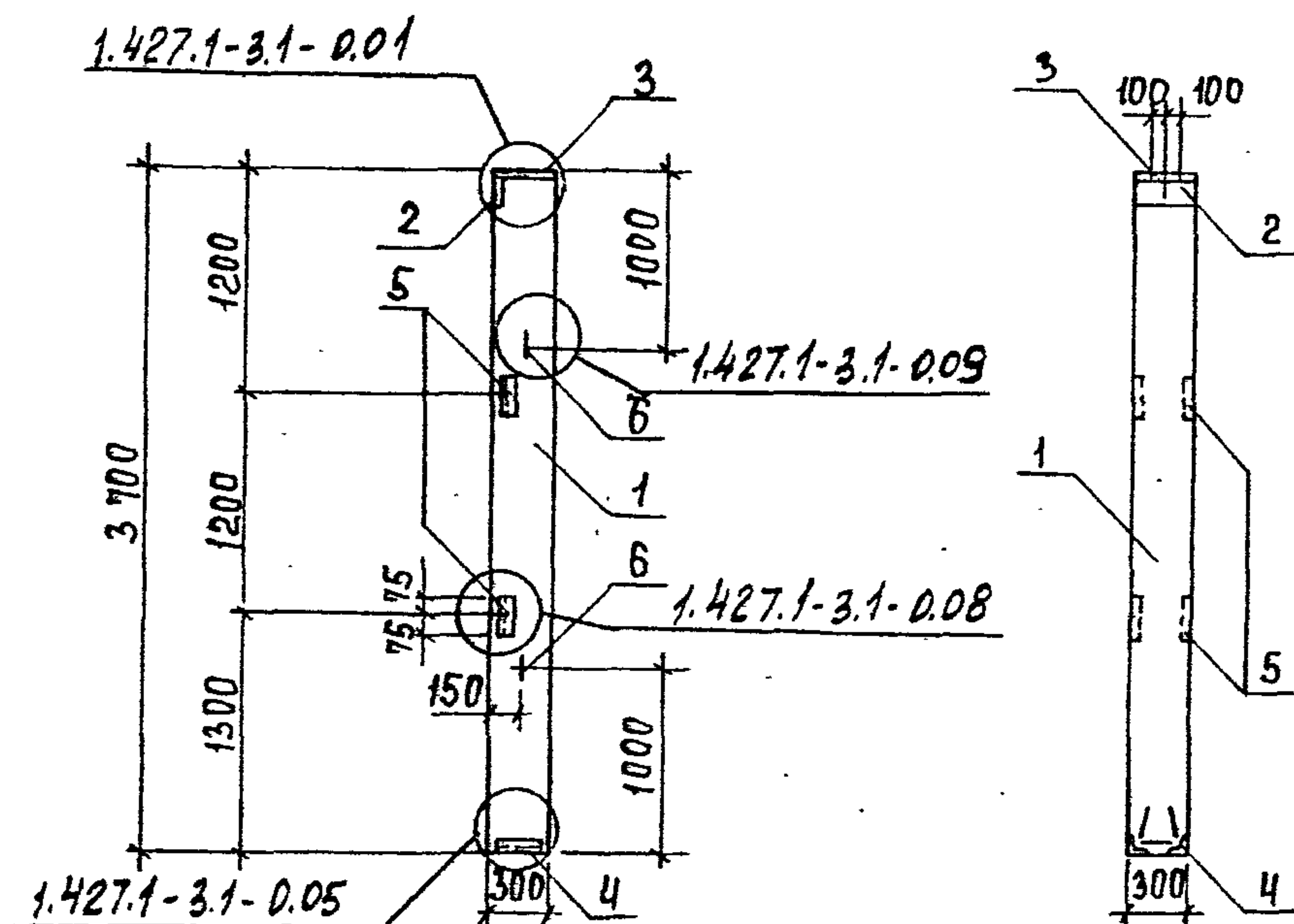


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-3-66.87 КЖИ.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.427.1-3.1-1.00-012	КОЛОННА 1КФ55-1-Н1	1	
		2	1.427.1-3.2-0.06.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
		3	-0.07.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	
		4	-0.12.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	
		5	-0.20.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	3	
		6	-0.21.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН32	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ						
	А - I		А - III				В Ст 3 Кп 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 82-70		ГОСТ 8509-86				
	φ 10	Итого	φ 10	φ 12	φ 14	Итого	8x300	10x300	163x5	190x6	Итого		
1КФ55-1-Н1-1	1,2	1,2	3,18	0,96	2,04	6,18	5,7	4,7	5,76	4,2	20,36	27,74	27,74

								ТП 902-3-66.87	КЖИ 03.00.00.00		
								КОЛОННА (1 КФ 55 - 1 - Н1-1)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
									Р	1200	1:50
ПРИВЯЗАН				ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ИНЖ.	ПЕВЧЕВА				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
				ВЕД.ИНЖ.	ПРОХОРОВА						
				Г И П	ЛОУЦКЕР						
				Н.КОНТР	ПИСЬМАН						
ИНВ.№				НАЧ.ОТД	КРАСАВИН						



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 902-3-66.87 КЖИ ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.427.1-3.1-1.00	КОЛОННА 1КФ37-Н1	1	
		2	1.427.1-3.2-0.06.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
		3	- 0.07.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	
		4	- 0.12.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	
		5	- 0.20.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	2	
		6	- 0.21.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН32	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I		А-III				В Ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 82-70		ГОСТ 8509-86				
	φ 10	Итого	φ 10	φ 12	φ 14	Итого	-8×300	-10×300	ЛБЗ×5	Л90×5	Итого		
1КФ37-1-Н1-1	1,2	1,2	3,18	0,48	2,04	5,7	5,7	4,7	2,8	4,2	17,4	24,3	24,3

				ТП 902-3-66.87				КЖИ 04.00.00.00					
				Колонна (1 КФ 37-1-Н1-1)				СТАДИИ		МАССА		МАСШТАБ	
								Р		800		1:50	
ПРИВЯЗАН				ПРОВЕР.		ЛОУЧКЕР							
				ИНЖ.		ПЕВЧЕВА							
				ВЕД.ИНЖ.		ПРОХОРОВА							
				ГИП		ЛОУЧКЕР							
				Н.КОНТР.		ПИСЬМАН							
ИНВ. №				НАЧ.ОТД.		КРАСАВИН							
								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА					

Рис. 1

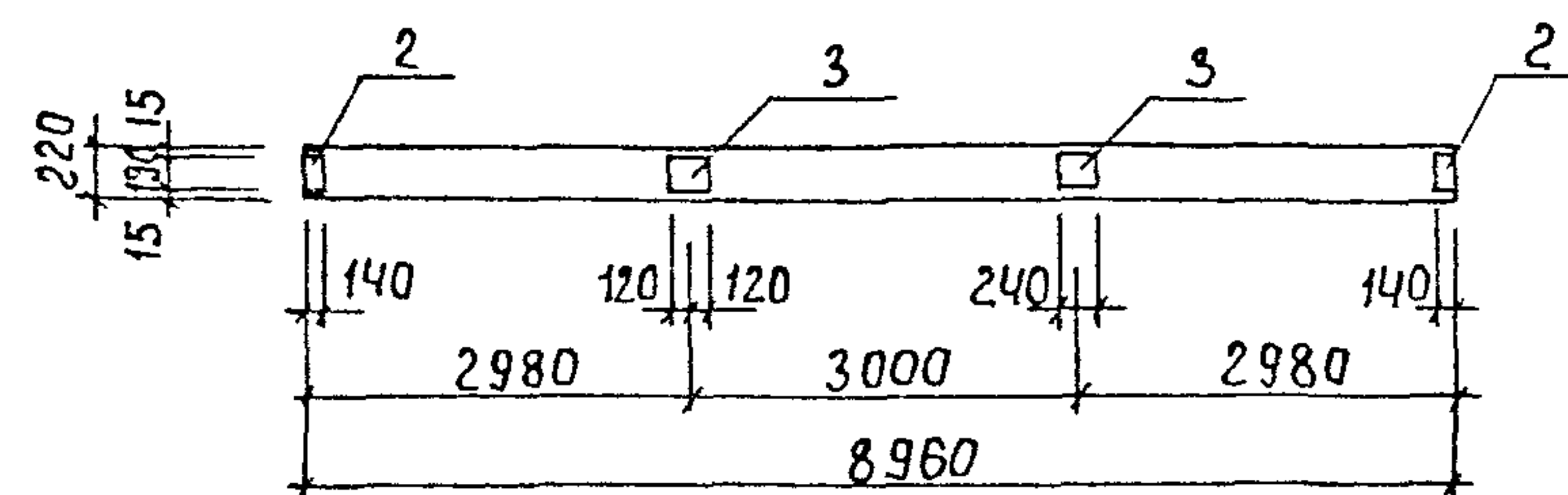
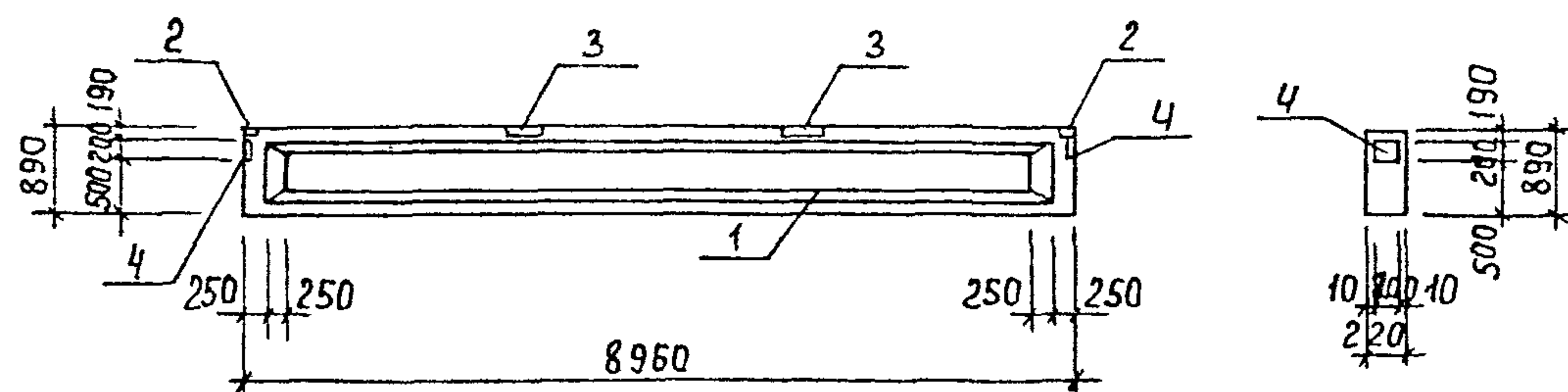
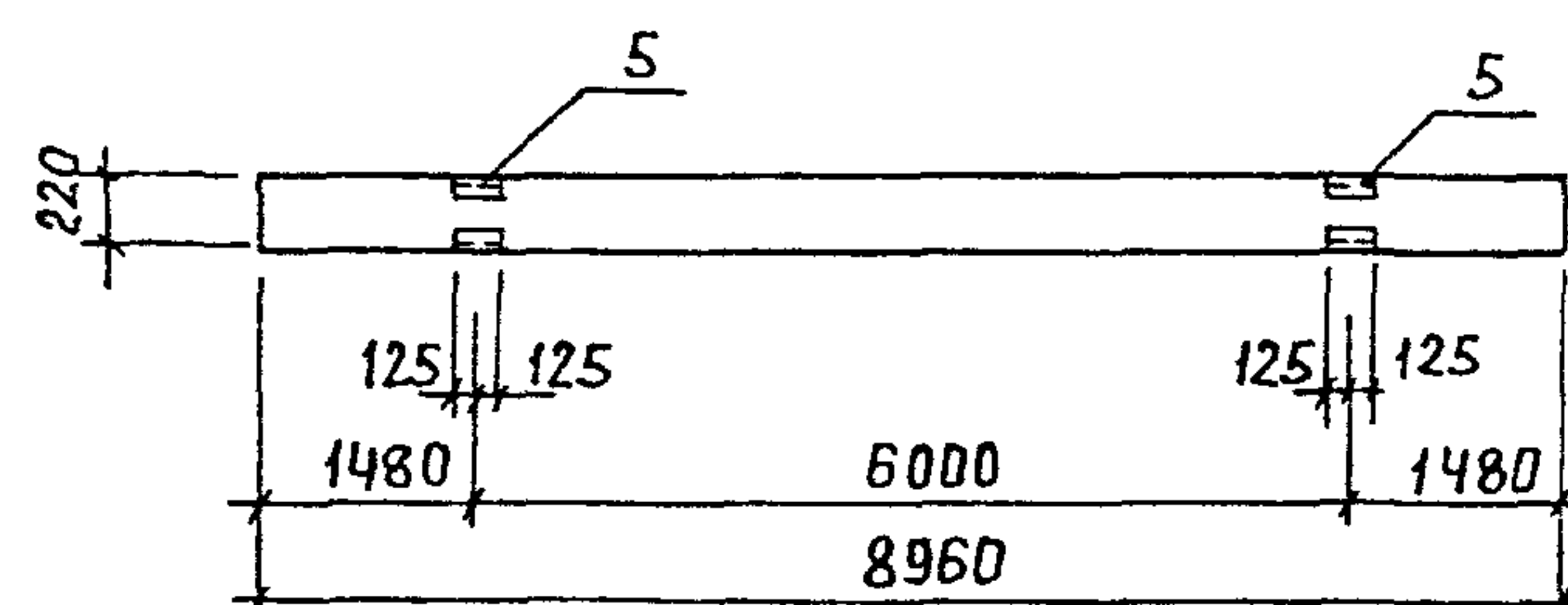
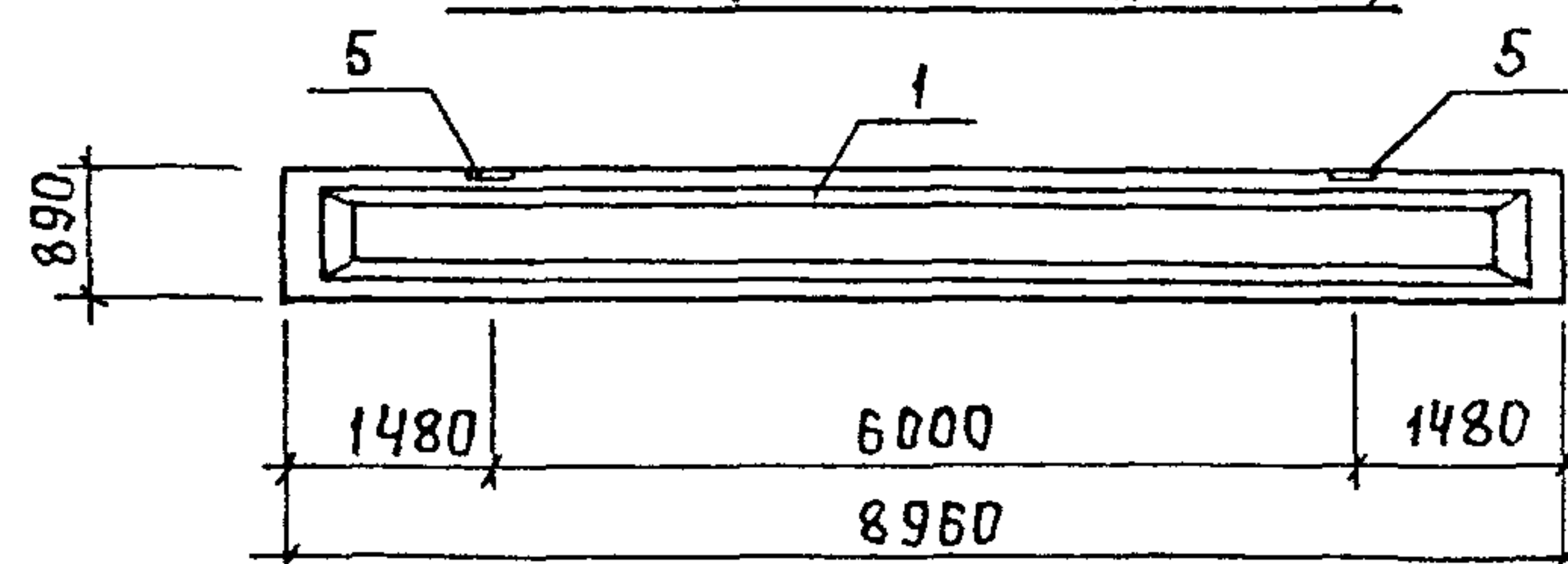


Рис. 2 (остальное по Рис. 1)



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-3-66.87 -КЖИ 10.00.00.00	1БСА9-ЗАУТ-1	1
-01	1БСА9-ЗАУТ-2	2

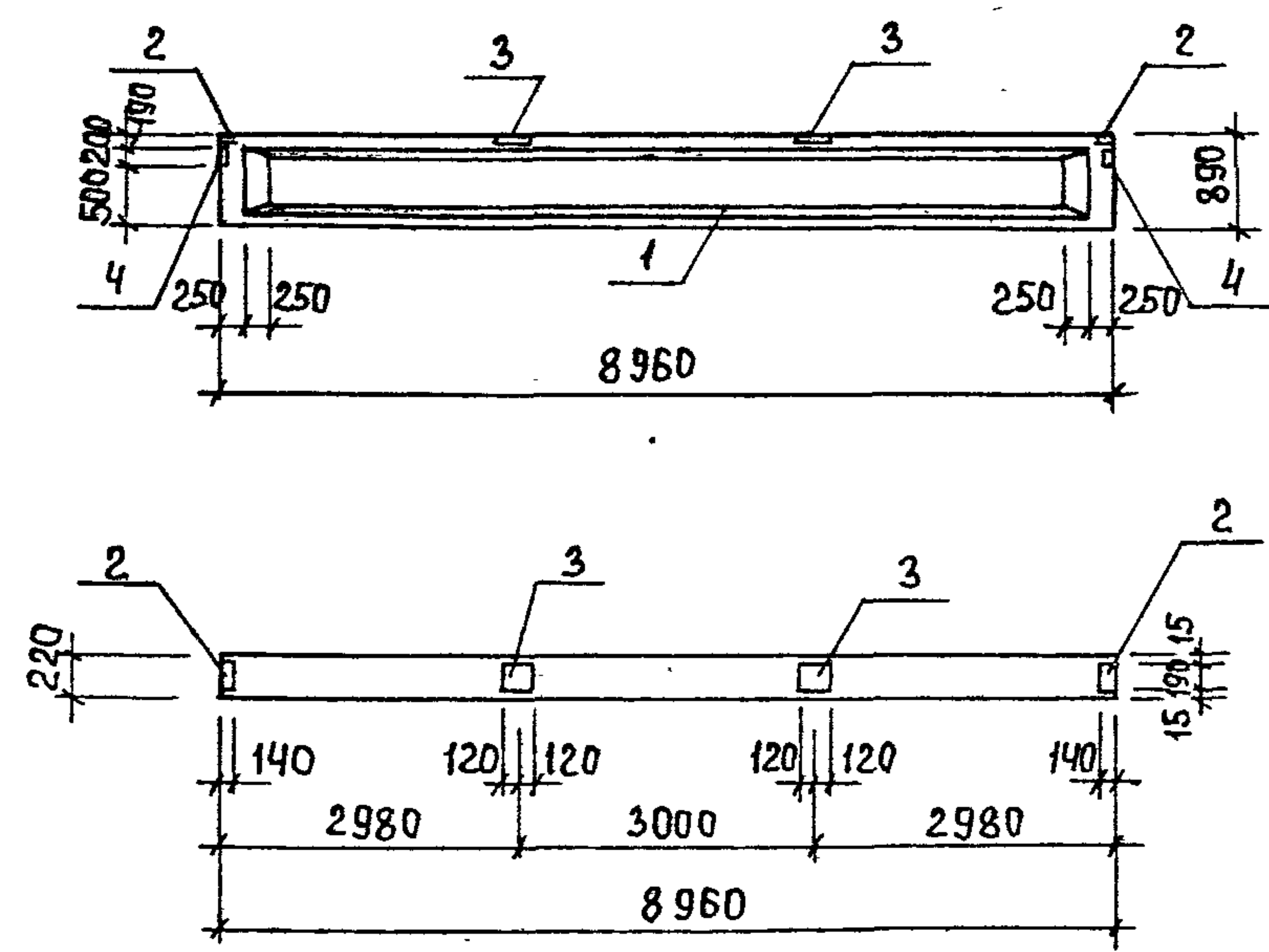
1. Рабочие узлы расположения закладных деталей см. серию 1.462.1-10/80 вып. 1.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
А3			ТП 902-3-66.87 КЖИ ТУ 1.462.1-10/80, вып. 1	Технические условия		
				Балки стропильные железобетонные для покрытий зданий с пролетами безм.		
Сборочные единицы						
	1		1.462.1-10/80.1-2-01	Балка 1БСА9-ЗАУТ	1	
	2		1.462.1-10/80.2-100	Изделие закладное М5	2	
	3		-110	То же М6	2	
	4		-120	— " — М7	2	
Переменные данные для исполнений						
				ТП 902-3-66.87 КЖИ 10.00.00.00.00		
Сборочные единицы						
	5		1.462.1-10/80.2-120-02	Изделие закладное М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III			В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8510-86	Итого		
	φ 8	φ 10		S=6	Итого	180x7	190x56x55			
1БСА9-ЗАІУТ-1	0.8	1.6	2.4	6.8	6.8	6.8	—	6.8	16.0	16.0
1БСА9-ЗАІУТ-2	0.8	3.0	3.8	6.8	6.8	6.8	6.2	13.0	23.6	23.6

ТП 902-3-66.87				КЖИ 10.00.00.00		
Балка стропильная (1БСА9-ЗАУТ-1; 1БСА9-ЗАУТ-2)				Стадия	Масса	Масштаб
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР				Р	2750	1:100
ИНЖЕН. ПЕВЧЕВА				Лист 1		
ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА				Листов 1		
Г. И. П. ЛОУЦКЕР				ЦНИИЭП		
Н. КОНТ. ПИСЬМАН				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ				Г. МОСКВА		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-3-66.87 КЖИ ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			1.462.1-10/80 вып.1	БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ		
				ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С		
				ПРОЛЕТАМИ 6 И 9 М.		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.462.1-10/80. 1-2-04	БАЛКА 1БСД9-6А IVТ	1	
		2	1.462.1-10/80. 2-100	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М5	2	
		3	-110	ТО ЖЕ М6	2	
		4	-120	- " - М7	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				Всего	
	А - III			В Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86			
	φ 8	φ 10	Итого	S = 6	Итого	180x7	Итого		
1БСА9-6А IVТ-1	0,8	1,6	2,4	6,8	6,8	6,8	6,8	16,0	16,0

1. РАБОЧИЕ УЗЛЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
см. серию 1.462.1-10/80.1-СМЗ.

ТП 902-3-66.87				КЖ.И 11.00.00.00		
ПРОВЕР. ИНЖЕН. ВЕД.ИНЖ. Г.И.П. Н.КОНТ. НАЧ.ОТД.	ЛОУИКЕР ПЕВЧЕВА ПРОХОРОВА ЛОУИКЕР ПИСЬМАН КРАСАВИН	<i>[Signatures]</i>		БАЛКА СТРОПИЛЬНАЯ (1БСД9-6А IVТ-1)	СТАДИЯ	МАССА
					Р	2750
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Лист 10

Рис. 1

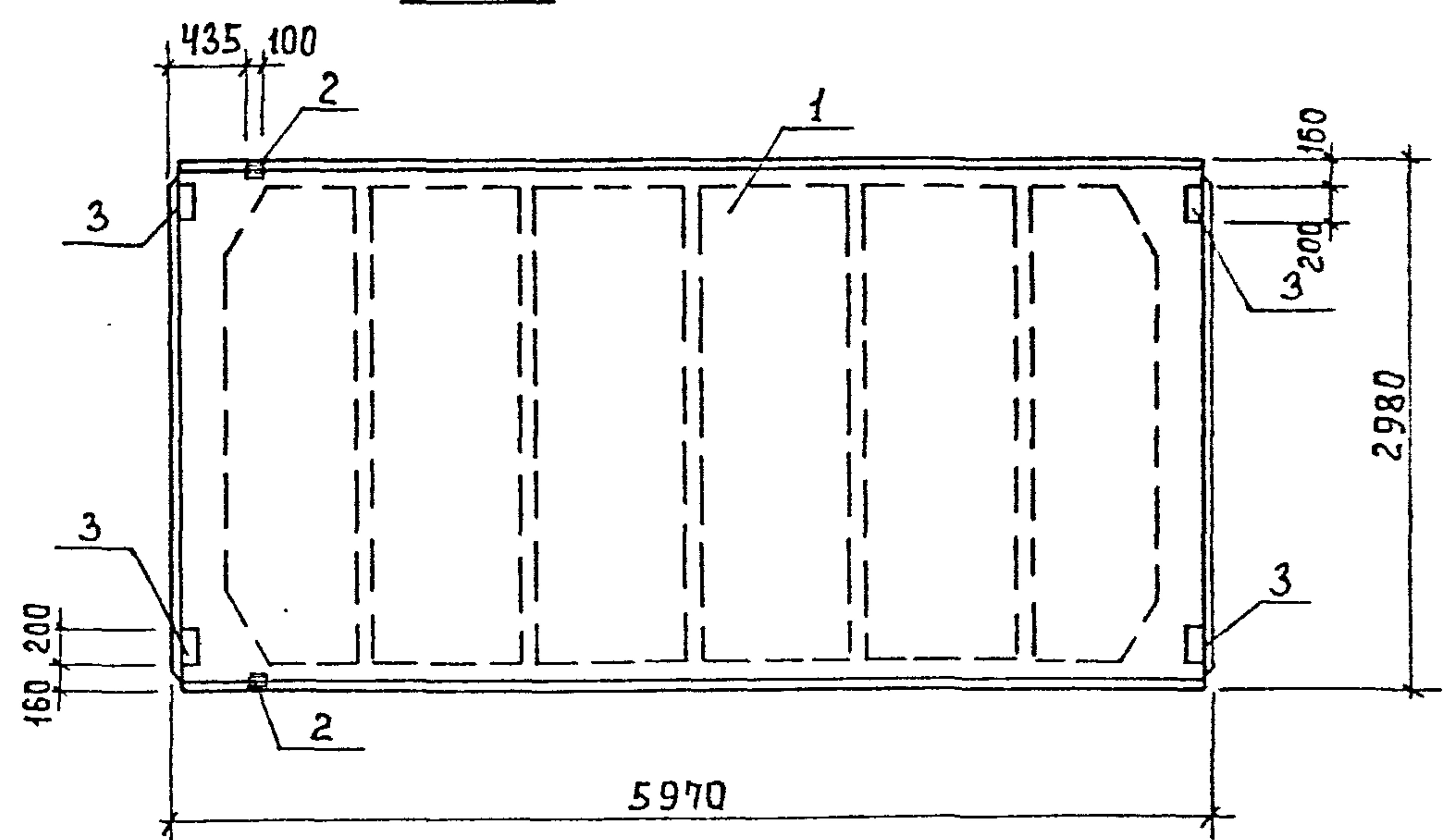
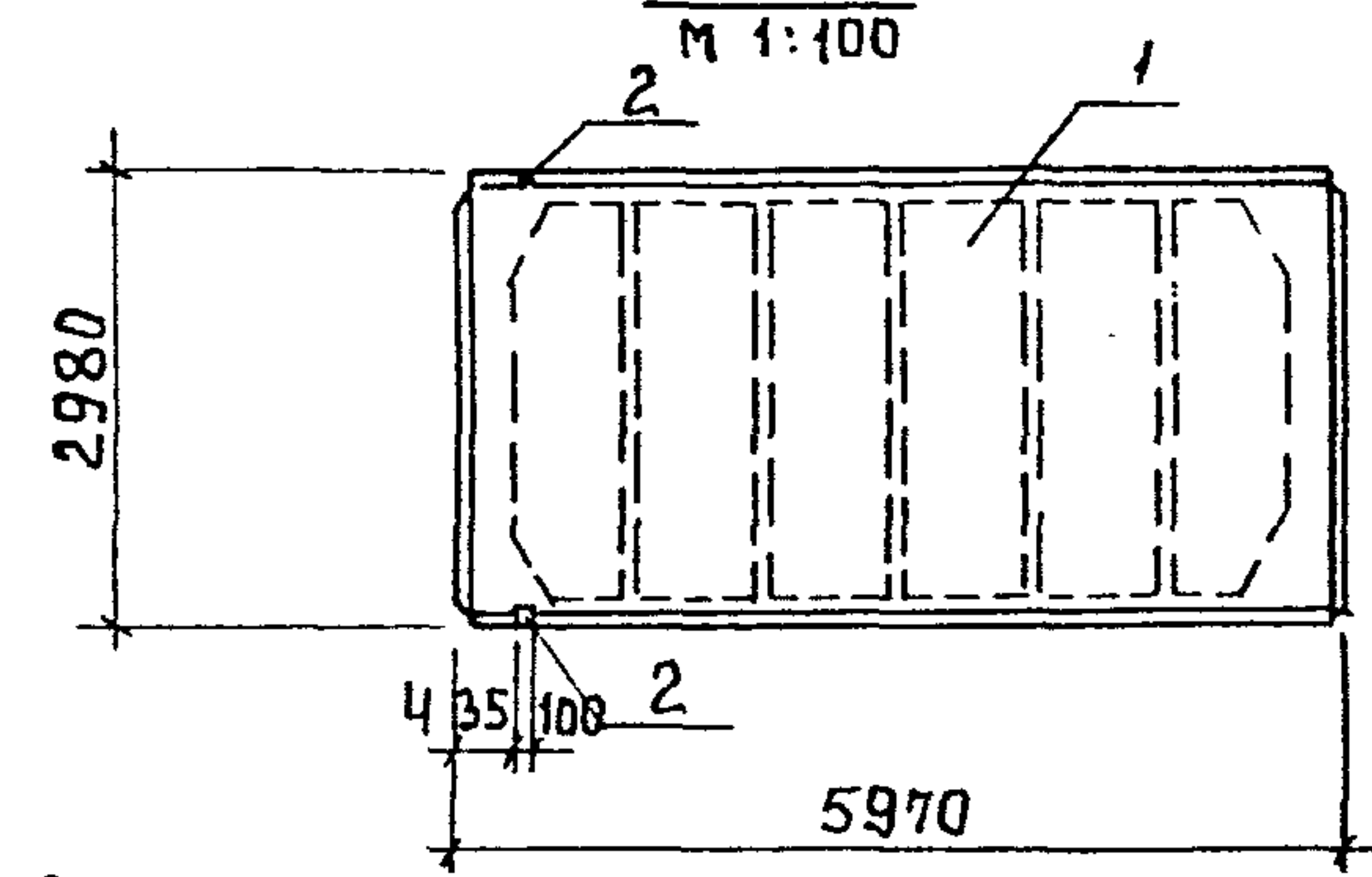


Рис. 2
М 1:100



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ					
	А - III			В ст 3 кп 2				Всего	
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-88		ГОСТ 103-76			
	φ 10	φ 14	Итого	170x8	Итого	S = 8	Итого		
ПГ-2А IY T-1	2.22	0.20	2.42	1.68	1.68	5.2	5.2	6.88	9.30
ПГ-2А IY T-2	0.62	0.20	0.82	1.68	1.68	-	-	1.68	2.50

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-3-66.87 КЖИ.20.00.00.00	ПГ-2А IY T-1	1
-01 ПГ-2А IY T-2	ПГ-2А IY T-2	2

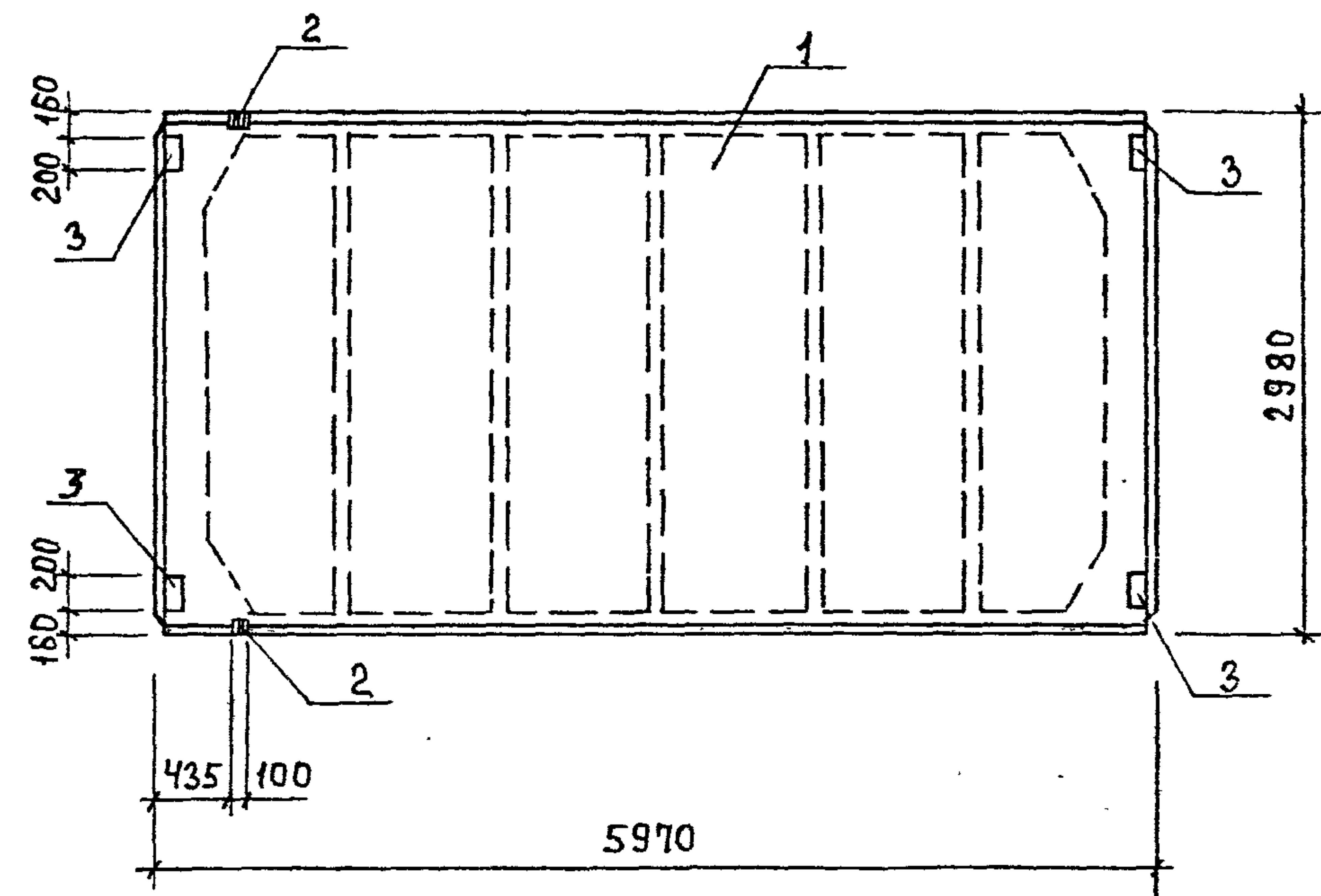
Привязан				Провер.	Лощикер	Инжен.	Певчева	Вед. инж.	Проходова	Г.И.П.	Лощикер	Н.Контр.	Письман	Нач. отд.	Красавин
Инв. №															

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация			
А3			ТП КЖИ ТУ	Технические условия		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж.б. ребристые предварительно напряженные размером - 6x3 м для покрытий производственных зданий.		
				Технические условия сборочные единицы		
-	1		ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2А IY T	1	
			Переменные данные для исполнений			
				ТП 902-3-66.87-КЖИ.20.00.00.00		
				Сборные единицы		
-	2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
-	3		ГОСТ 22701.5-77	То же М8	4	
				ТП 902-3-66.87 КЖИ 20.00.00.00-01		
				Сборочные единицы		
-	2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

1. Рабочие узлы закладных изделий М8 и М9. см. ГОСТ 22701.4-77.

					ТП 902-3-66.87	КЖИ 20.00.00.00		
					ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-2А IY T-1; ПГ-2А IY T-2)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	2650	1:50
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	Л				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИНЖЕН.	ПЕВЧЕВА	Л				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ПРОХОРОВА	Л						
Г И П	ЛОУЦКЕР	Л						
Н. КОНТР.	ПИСЬМАН	Л						
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Л						

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-3-65.87-КЖ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			ГОСТ 22701.0-77	ПЛИТЫ Ж. Б. РЕБРИСТЫЕ		
				ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ		
				РАЗМЕРАМИ 6x3 МАЛЯ ПОКРЫТИЙ		
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
-		1	ГОСТ 22701.1-77	ПЛИТА ПГ-БАУТ	1	
-		2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	
-		3	ГОСТ 22701.5-77	ТО ЖЕ М8	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ					
	А - III			В ст 3 кп 2				Всего	
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76			
	φ 10	φ 14	Итого	L70x8	Итого	S= 8	Итого		
ПГ-БАУТ-1	2,22	0,20	2,42	1,68	1,68	5,2	5,2	6,88	9,30

1. РАБОЧИЕ УЗЛЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М8 И М9. СМ. ГОСТ 22701-77.

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИИС. N

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-3-65.87		КЖИ. 21.00.00 00	
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-БАУТ-1)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	2650	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

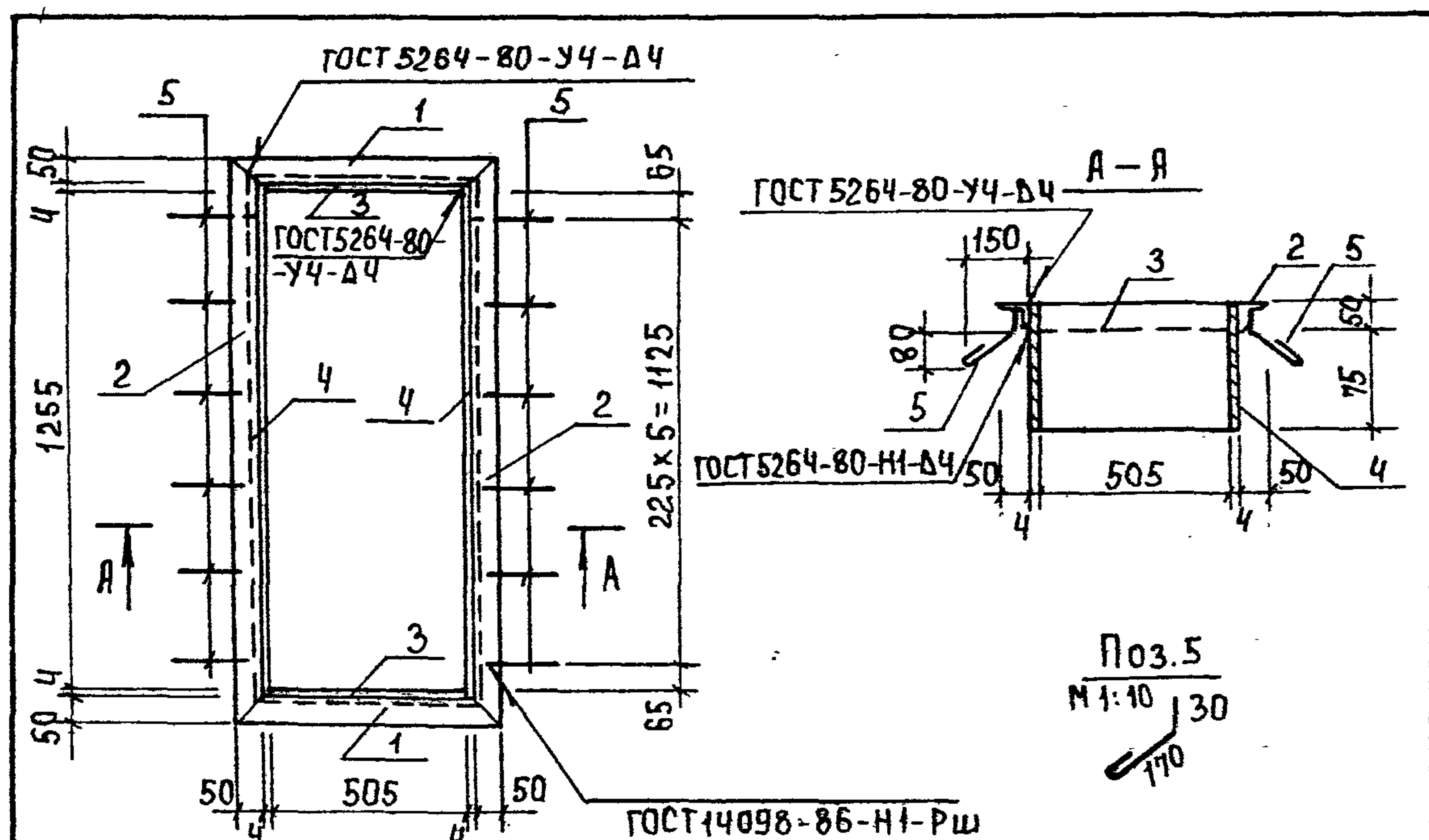
ПРОБЕР.	ЛОУЦКЕР	
ИНЖ.	ПЕВЧЕВА	
ВЕД. ИНЖ.	ПРОХОРОВА	
ГИП	ЛОУЦКЕР	
Н. КОНТР.	ПИСЬМАН	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		
				РЕБРИСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО		
				НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ		
				6x3 м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ		
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
КЗ			ТП 902-3-66.87-КЖ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
-		1	ГОСТ 22701.2-77	ПЛИТА ПБ 7-5А IV Т	1	
-		2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	Арматура класса			ПРОКАТ МАРКИ			
	Я - III			Вст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86			
	φ 10	φ 14	Итого	Л70х8	Итого		
ПВ7-5А1УТ-1	1.24	0.40	1.64	3.36	3.36		5.00

1. РАБОЧИЕ УЗЛЫ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ М9 СМ ГОСТ 227012-77.

				ТП 902-3-66.87				КЖИ 22.00.00.00			
				Плита покрытия (ПВТ-5А ЮТ-1)				Стадия		Масштаб	
								Р		3200	
Привязан				Провер. Лоуцкер				Лист		Листов 1	
				Инжен. Левчева							
				Вед. инж. Прохорова				ЦНИИЭП Инженерного Оборудован. г. Москва			
				Г.И.П. Лоуцкер							
				Н.Контр. Письман							
				Нач. Отд. Красавин							
Инв. №											

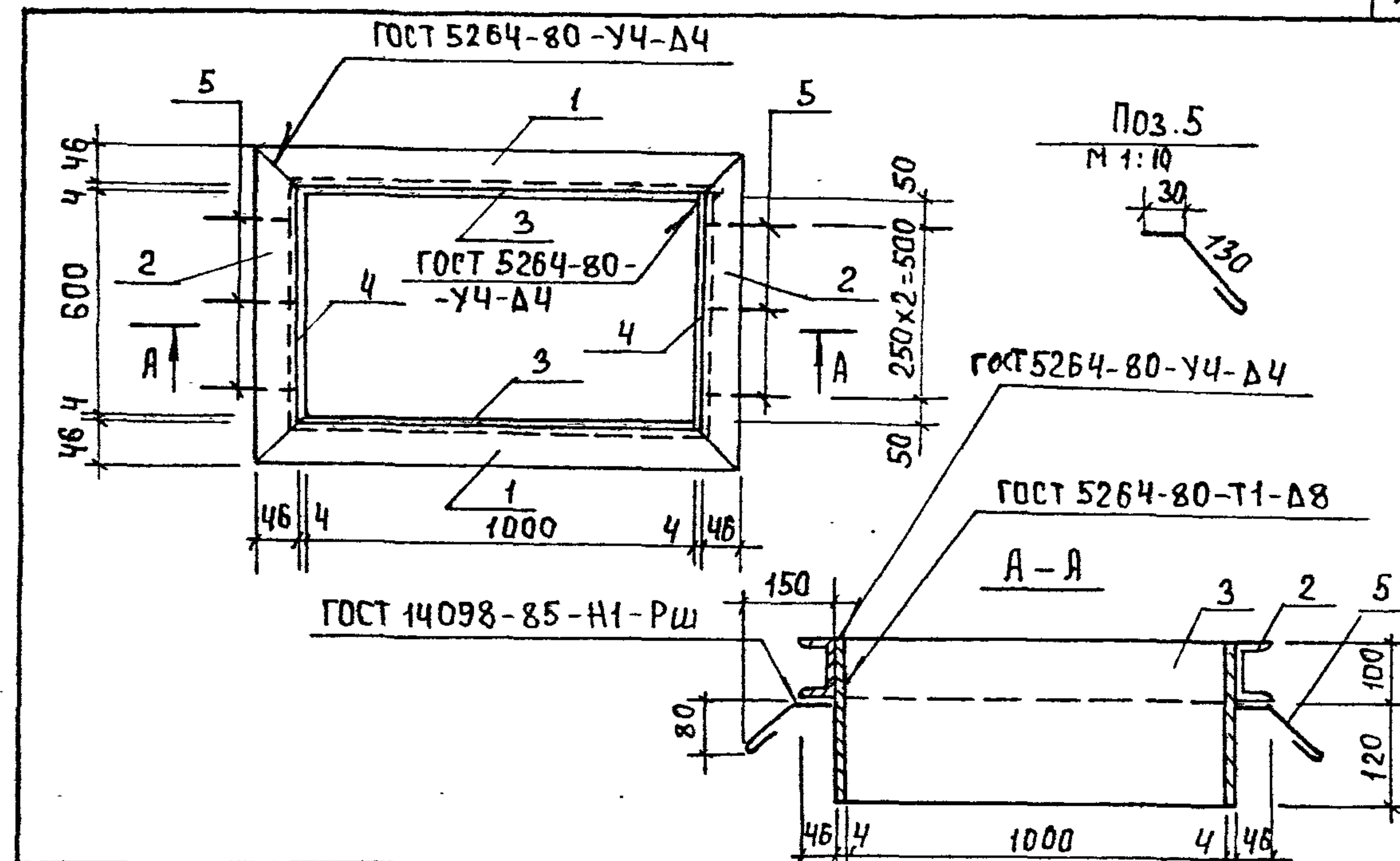


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 902-3-66.87 КЖ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖИ 00.01.00.01	УГОЛОК Б-50х50х5 ГОСТ8509-86 $\rho=613$ ВСТ3кп2 ГОСТ535-79	2	2,31 кг
Б4	2			УГОЛОК Б-50х50х5 ГОСТ8509-86 $\rho=1363$ ВСТ3кп2 ГОСТ535-79	2	5,14 кг
Б4	3			ЛИСТ Б-2 4х125 ГОСТ19903-74 $\rho=505$ ВСТ3кп2 ГОСТ14637-79	2	1,98 кг
Б4	4			ЛИСТ Б-2 4х125 ГОСТ19903-74 $\rho=1263$ ВСТ3кп2 ГОСТ14637-79	2	4,96 кг
Б4	5			Я-Т-6-ГОСТ5781-82 $\rho=250$	12	0,05 кг

	ПРИВЯЗАН			
	ИНВ. №			

				ТП 902-3-66.87	КЖИ 00.01 00.00
				РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МР1	СТАДИИ: МАССА
					МАШТАБ
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	<i>Л</i>		Р	29,38 1:20
ИНЖЕН.	ПЕВЧЕВА	<i>П</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ВЕД ИНЖ	ПРОХОРОВА	<i>П</i>		ЦНИИЭП	
ГИП	ЛОУЦКЕР	<i>Л</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Н.КОНТР	ПИСЬМАН	<i>П</i>		Г. МОСКВА	
НАЧ.ОТД	КРАСАВИН	<i>К</i>			

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 902-3-66.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖ.И 00.02.00.01	ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 P=1100 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	9,45 кг
Б4	2			ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 P=700 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	6,01 кг
Б4	3			Лист 5-2 4x220 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79 P=1000	2	6,91 кг
Б4	4			Лист 5-2 4x220 ГОСТ 19903-74 P=608 Вст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	2	4,20 кг
Б4	5			А-Г-6-ГОСТ 5784-82 P=200	6	0,04 кг

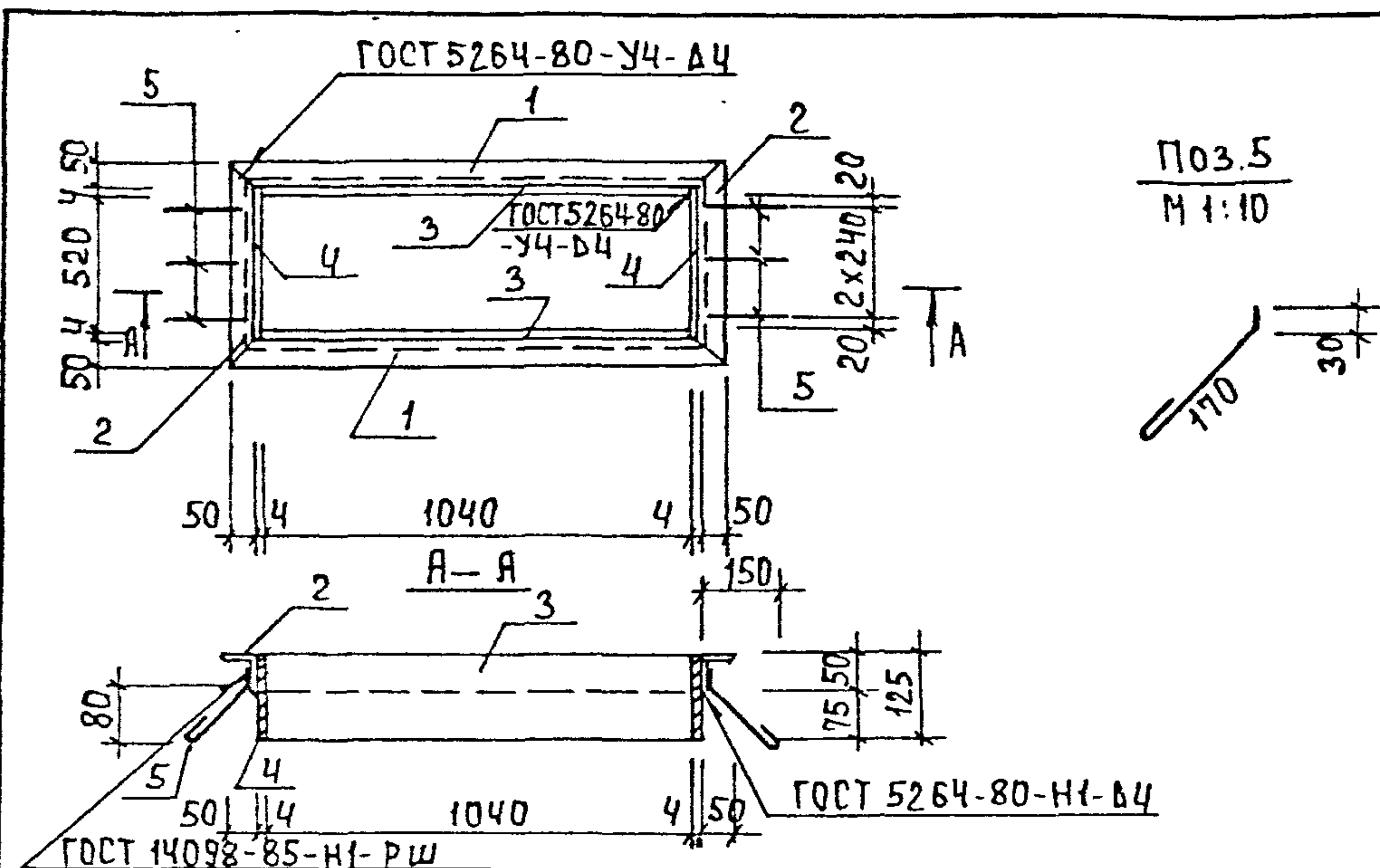
ТА 63АМ.ИНВ.№		ПРИВЯЗАН			
		ИНВ. №			

Инв. № подл.	Подпись и АИ						ТП 902-3-66.87	КЖ.И 00.02.00.00		
							РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Мр 2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
								Р	53,38	1:20
								Лист	Листов 1	
								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
		ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	<i>[подпись]</i>						
		ИНЖЕН.	ПЕВЧЕВА	<i>[подпись]</i>						
		ВЕД.ИНЖ.	ПРОХОРОВА	<i>[подпись]</i>						
		Г И П	ЛОУЦКЕР	<i>[подпись]</i>						
Н.КОНТР.	ПИСЬМАН	<i>[подпись]</i>								
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>[подпись]</i>								

22638-03

14

ФОРМАТ А4

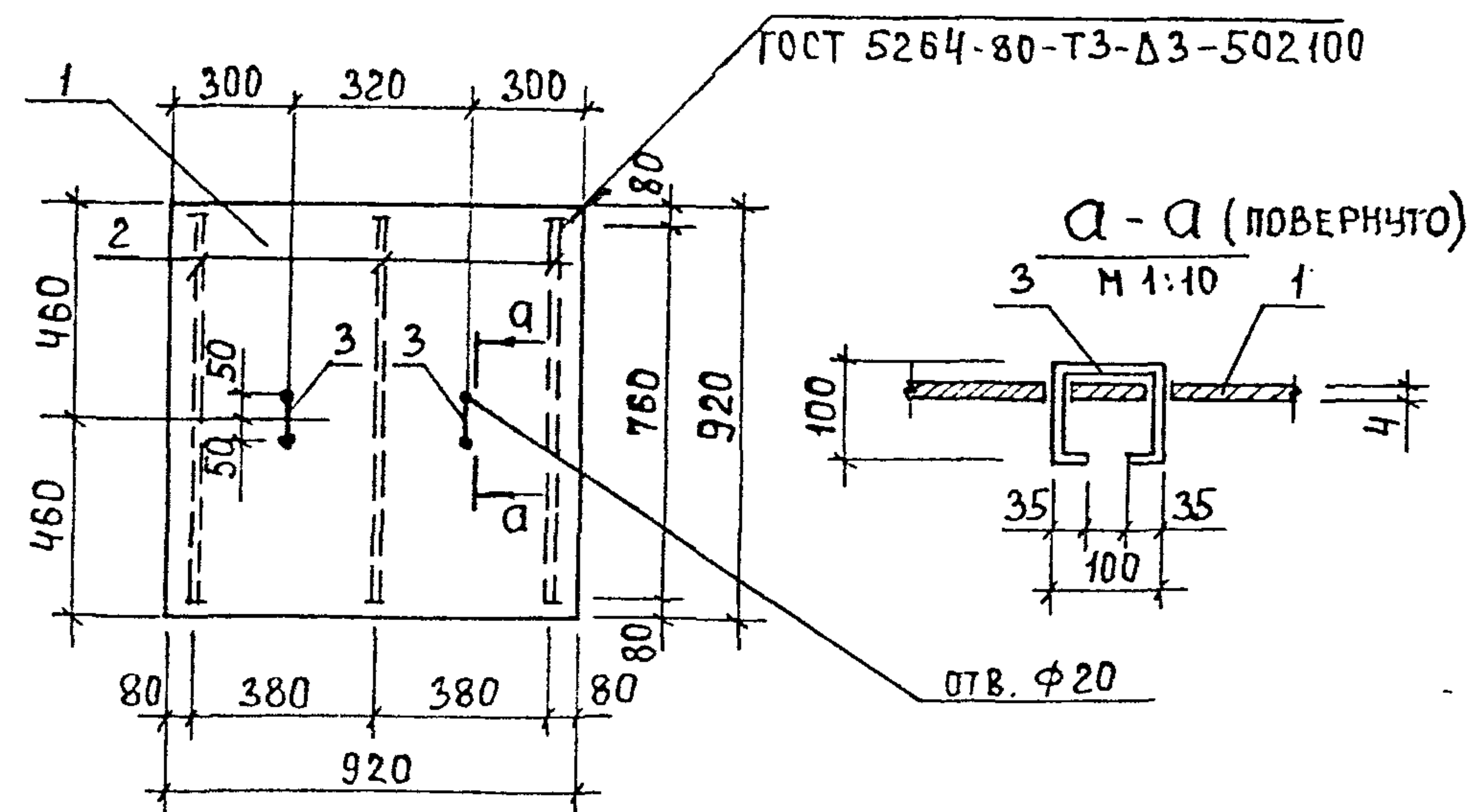


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 902-3-66.87 КЖ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖ.И 00.03.00.01	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86 Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 L=1148	2	4,30 кг
Б4	2			УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86 Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 L=628	2	2,36 кг
Б4	3			ЛИСТ Б-2 4x125 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79 L=1040	2	4,10 кг
Б4	4			ЛИСТ Б-2 4x125 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79 L=528	2	2,10 кг
Б4	5			А-Т-6-ГОСТ 5781-82 L=250	6	0,05 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №	-		

					ТП 902-3-66.87	КЖИ 00.03.00.00		
					РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Мр 3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	26.0	—
						Лист	Листов 1	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ПРОВЕР.	ЛОУИКЕР							
ИНЖЕН.	ПЕВЧЕВА							
ВЕДИНЖ	ПРОХОРОВА							
ГИП	ЛОУИКЕР							
Н.КОНТР	ПИСЬМАН							
НАЧ.ОТД	КРАСАВИН							

ФОРМАТ Я4

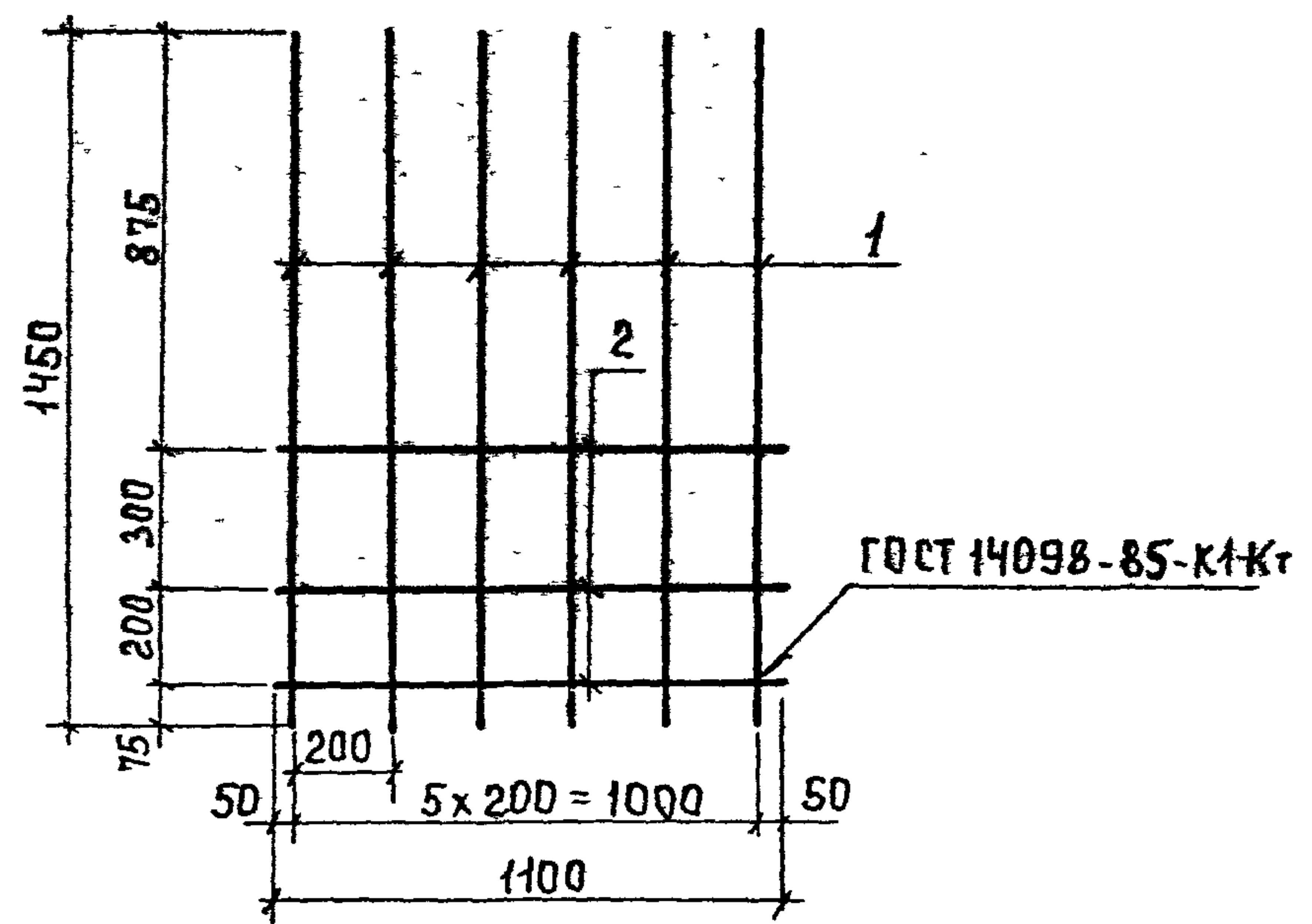


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 902-3-66.87 КЖ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖ.И 00.04.00.01	ЛИСТ РОМБ. К-40x920x920 ВСТЗ КП2 ГОСТ 8558-77	1	26,6 кг
Б4	2		2	ПОЛОСА Б-40x4 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КП2 ГОСТ 535-79 Р=760	3	1,0 кг
Б4	3		3	А-I-10-ГОСТ 5781-82 Р=370	2	0,23 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

				ТП 902-3-66.87	КЖ.И 00.04.00.00		
				ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ 1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	30.1	1:50
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	<i>Л</i>			Лист	Листов 1	
ИНЖЕН.	ПЕВЧЕВА	<i>П</i>			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ВЕД.ИНЖ.	ПРОХОРОВА	<i>П</i>					
Г И П	ЛОУЦКЕР	<i>Л</i>					
Н. КОНТР.	ПИСЬМАН	<i>П</i>					
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>К</i>					

22638-03 15 ФОРМАТ Я4



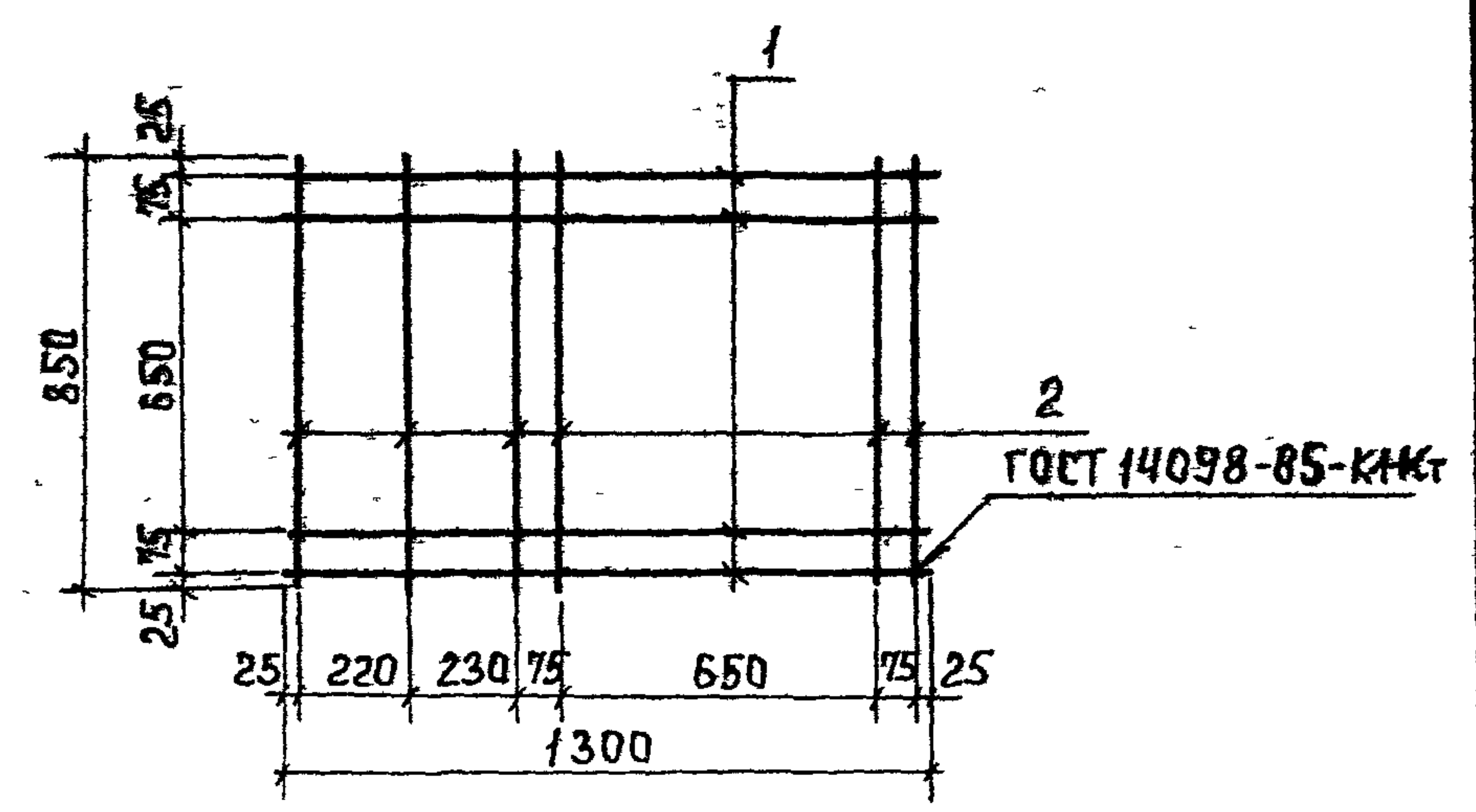
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-3-66.87	КЖИ ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		КЖИ 00.00.01.01	А-III-12-ГОСТ 5781-82; P=1450	6	1.28 кг
Б4	2			2 А-I-8-ГОСТ 5781-82; P=1100	3	0.43 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ №			

				ТП 902-3-66.87	КЖИ 00.00.01.00
				СЕТКА	СТАДИЯ
				АРМАТУРНАЯ С1	МАССА
					МАСШТАБ
				Р	90
				1:20	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г МОСКВА	

ПРОВЕР ЛОУЦКЕР
ВЕД ИНЖ ПРОХОРОВА
ГИП ЛОУЦКЕР
И КОНТР ПИСЬМАН
НАЧ ОТА КРАСАВИН

АЛБОН IV

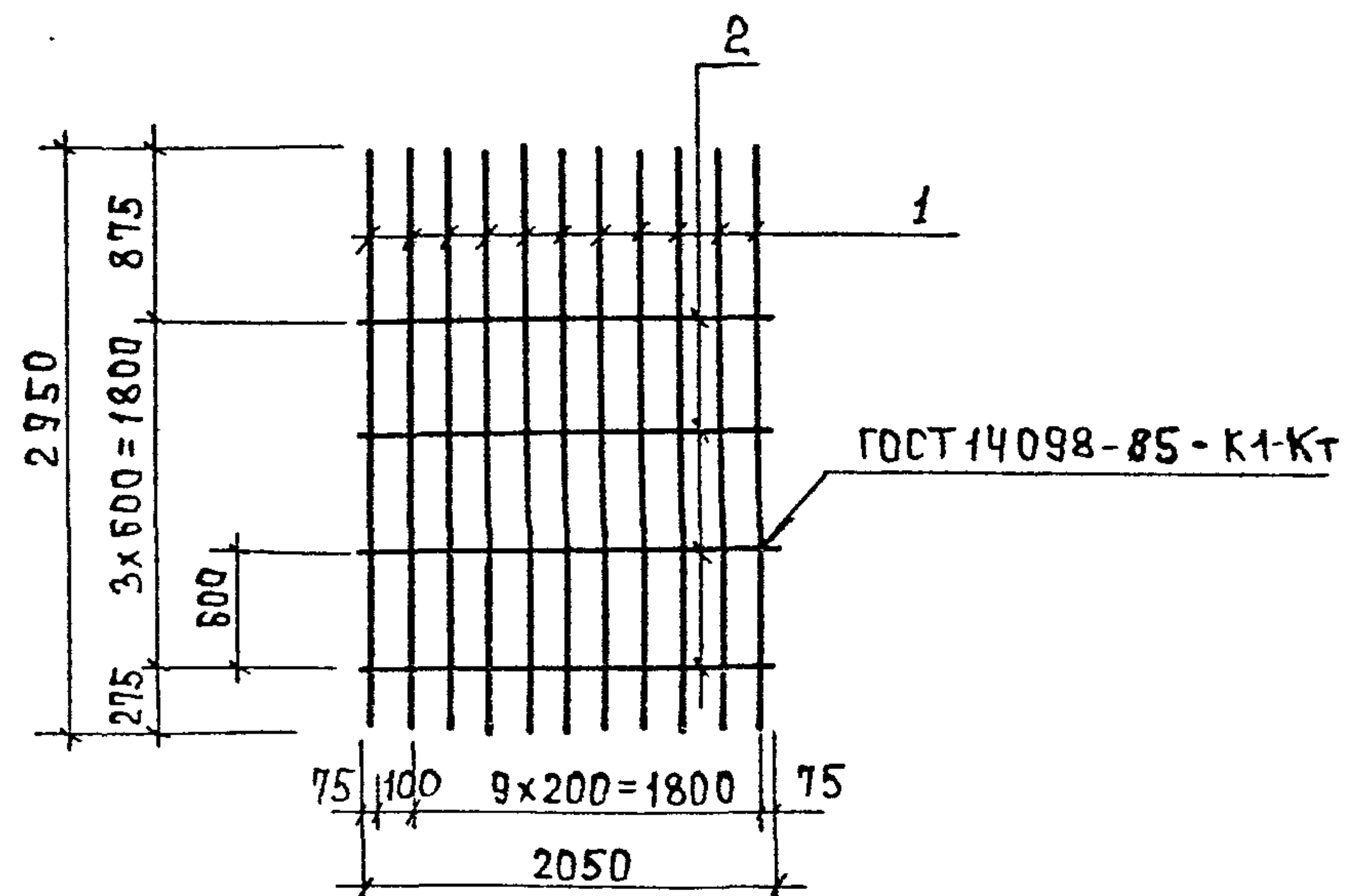


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-3-66.87	КЖИ ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		КЖИ 00.00.02.01	А-I-8-ГОСТ 5781-82; P=1300	4	0.5 кг
Б4	2			2 А-I-8-ГОСТ 5781-82; P=850	6	0.33 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ №			

				ТП 902-3-66.87	КЖИ 00.00.02.00
				СЕТКА	СТАДИЯ
				АРМАТУРНАЯ С2	МАССА
					МАСШТАБ
				Р	40
				1:20	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г МОСКВА	

ПРОВЕР ЛОУЦКЕР
ВЕД ИНЖ ПРОХОРОВА
ГИП ЛОУЦКЕР
И КОНТР ПИСЬМАН
НАЧ ОТА КРАСАВИН



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			ТП 902-3-66.87 КЖ.И ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4	1		КЖ.И 00.00.03.01	А-III-12-ГОСТ 5781-82, $\rho=2950$	11	2.6 кг
Б4	2			2 А-I-8-ГОСТ 5781-82, $\rho=2150$	5	0.85 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-3-66.87 КЖ.И 00.00.03.00

СЕТКА
АРМАТУРНАЯ СЗ

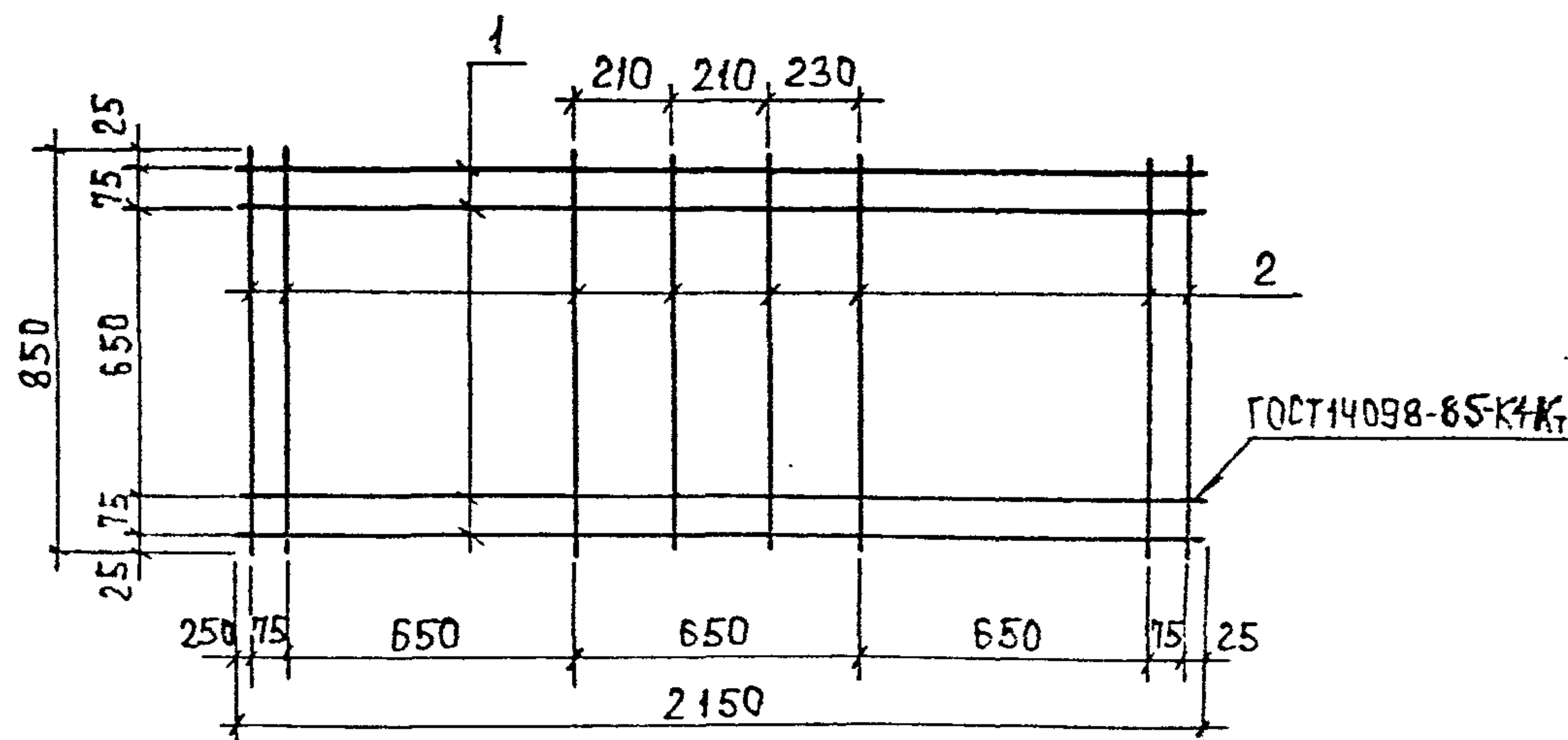
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
Р 32.6 1:50

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат А4

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА
Г И П ЛОУЦКЕР
Н. КОНТР. ПИСЬМАН
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			ТП 902-3-66.87 КЖ.И ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4	1		КЖ.И 00.00.04.01	А-I-8-ГОСТ 5781-82; $\rho=2150$	4	0.85 кг
Б4	2			2 А-I-8-ГОСТ 5781-82; $\rho=850$	8	0.34 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-3-66.87 КЖ.И 00.00.04.00

СЕТКА
АРМАТУРНАЯ С4

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
Р 5.4 1:20

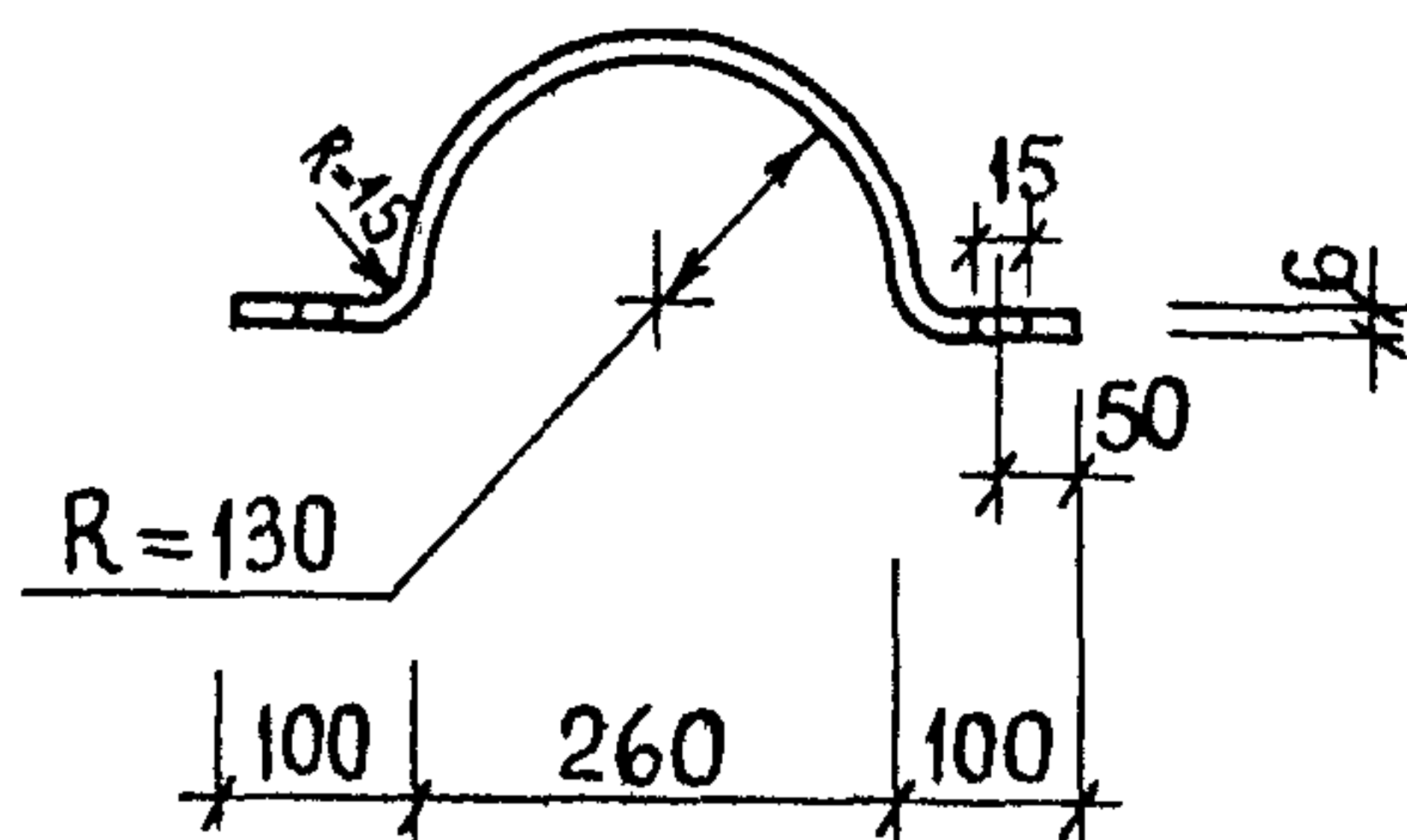
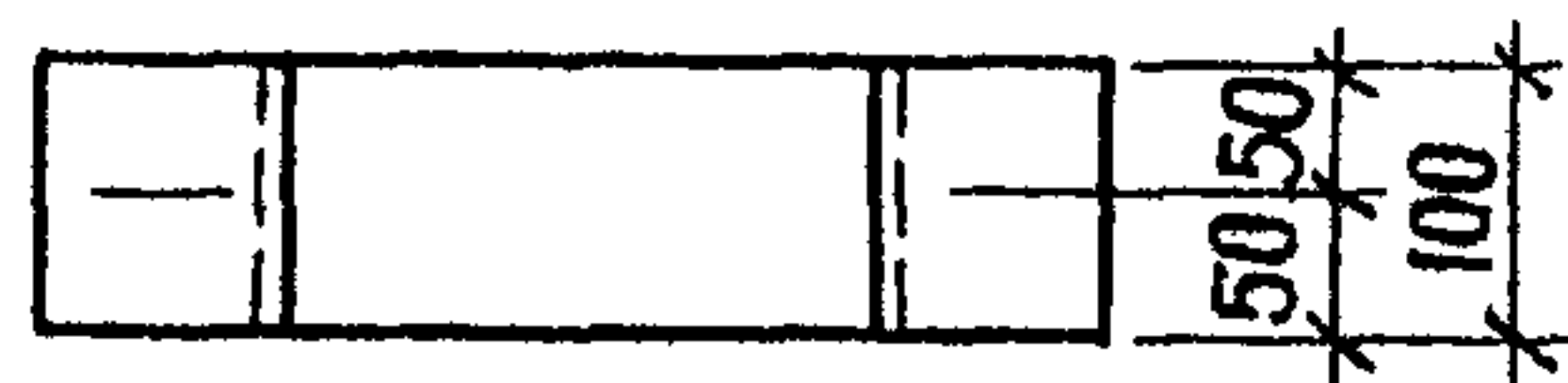
Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДАТ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА
Г И П ЛОУЦКЕР
Н. КОНТР. ПИСЬМАН
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

22638-03 17 Формат А4

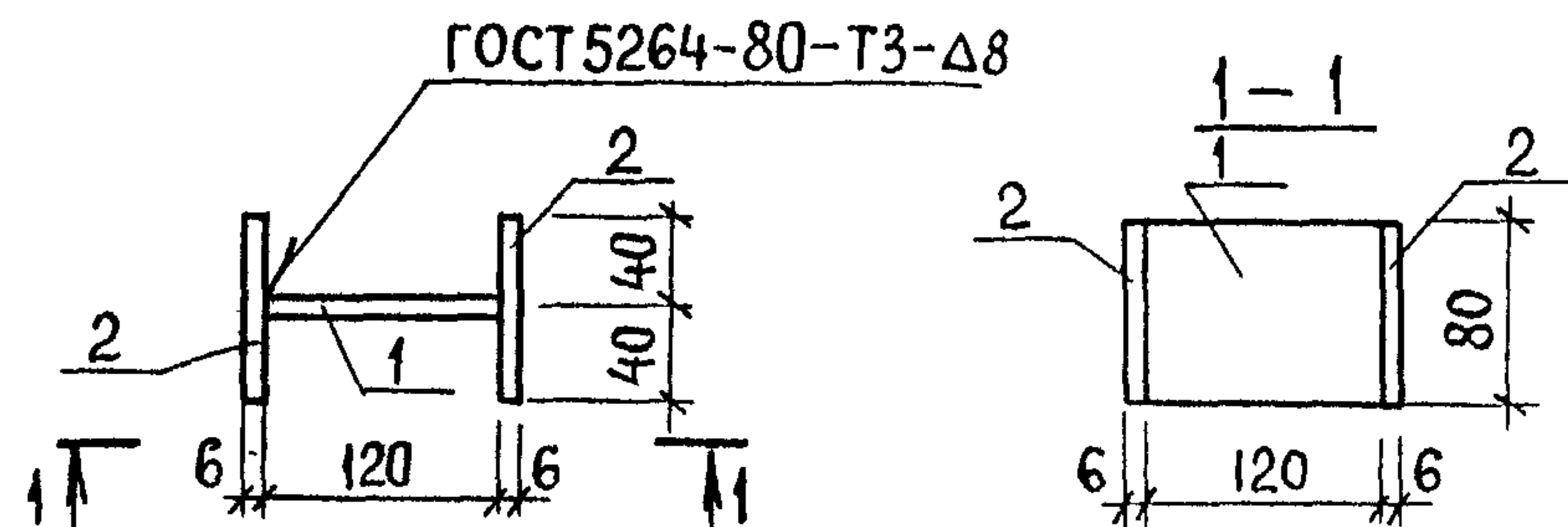


ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

				ПРИВЯЗАН			
				ИНВ. №			
				ТП 902-3-66.87 КЖИ 00.00.00.03			
				Соединительный ЭЛЕМЕНТ МЗ			
				СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
				Р		2.3	1:10
				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
Провер.	Лоуцкер	Подпись		Полоса Б-26×100 ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Рук. гр.	Краснова	"					
ГИП	Лоуцкер	"					
Н. контр.	Письман	"					
Нач. отд.	Красавин	"					

Пров. 2 ерз 15. 11. 89г Коп. *Лоуцкер*



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			ТП 902-3-66.87 КЖИ. ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4		1	КЖИ 00.00.05.01	Полоса Б-6х80 ГОСТ 108-75 R=120 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	1	0,45
Б4		2		Полоса Б-6х80 ГОСТ 103-76 R=80 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	2	0,3

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

				ТП 902-3-66.87	КЖИ.00.00.05.00		
				Соединительный элемент М4	Стадия	Масса	Масшт.
					Р	1.05	1:5
Провер.	Лоуцкер	Подпись			Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Краснова	"			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Г И П	Лоуцкер	"					
Н. контр.	Письман	"					
Нач. отд.	Красавин	"					

22638-03