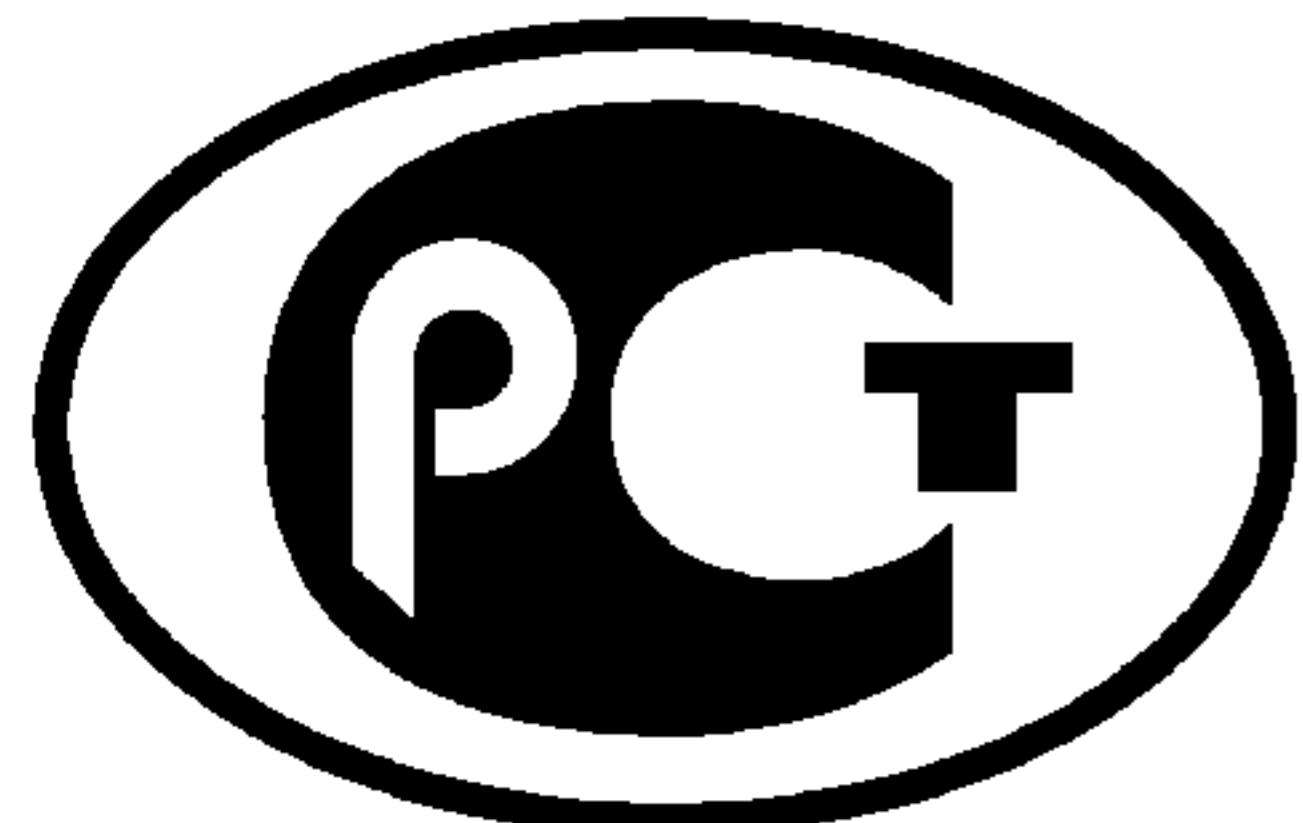


---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО  
8399-2—  
2010

---

## АВИАЦИЯ И КОСМОНАВТИКА

**Присоединения агрегатов к изделию.  
Вспомогательные приводы и монтажные фланцы  
(Метрическая серия)**

Часть 2

### Размеры

ISO 8399-2:1998

Aerospace — Accessory drives and mounting flanges (Metric series) —  
Part 2: Dimensions  
(IDT)

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2011

## Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Научно-исследовательский институт стандартизации и унификации» (ФГУП «НИИСУ») на основе собственного аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 323 «Авиационная техника»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 ноября 2010 г. № 743-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 8399-2:1998 «Авиация и космонавтика. Вспомогательные приводы и крепежные фланцы (Метрическая серия). Часть 2. Размеры» (ISO 8399-1:1998 «Aerospace — Accessory drives and mounting flanges (Metric series) — Part 2: Dimensions»).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет*

© Стандартинформ, 2011

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

АВИАЦИЯ И КОСМОНАВТИКА

Присоединения агрегатов к изделию. Вспомогательные приводы и монтажные фланцы  
(Метрическая серия)

Часть 2

Размеры

Aerospace. Accessory connection to the product. Accessory drives and mounting flanges (Metric series).

Part 2. Dimensions

Дата введения — 2011—07—01

## 1 Область применения

В настоящем стандарте установлены размеры фланцев для агрегатов и монтажных фланцев, обеспечивающих возможности быстрого присоединения или отсоединения, предназначенных в основном для использования в авиационных двигателях/редукторах и агрегатах двигателей.

## 2 Нормативные ссылки

Нижеследующие нормативные стандарты содержат положения, которые посредством ссылок в данном тексте составляют положения настоящего стандарта. Для нормативных документов с указанием даты публикации, на которые имеются ссылки, не распространяется действие последующих изменений или пересмотров этих документов.

ISO 286-2:1988 Допуски и посадки по системе ИСО. Часть 2. Таблицы классов стандартных допусков и предельных отклонений на размеры отверстий и валов (ISO 286-2:1988 ISO system of limits and fits. Part 2. Tables of standard tolerance grades and limit deviations for holes and shafts)

ISO 1302:1992 Чертежи технические. Метод обозначения шероховатости поверхности (ISO 1302:1992 Technical drawings. Method of indicating surface texture)<sup>1)</sup>

ISO 2768-1:1989 Допуски общие. Часть 1. Допуски на линейные и угловые размеры без указания допусков на отдельные размеры (ISO 2768-1:1989 General tolerances. Part 1. Tolerances for linear and angular dimensions without individual tolerance indications)

ISO 3601-1:1988 Приводы гидравлические и пневматические. Уплотнительные элементы. Уплотнительные кольца. Часть 1. Внутренние диаметры, поперечные сечения, допуски и идентификационные коды размеров (ISO 3601-1:1988 Fluid systems. Sealing. O-rings. Part 1. Inside diameters, cross-sections, tolerances and size identification code)<sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> Стандарт ISO 1302:1992 заменен на стандарт ISO 1302:2002 «Геометрические характеристики изделий (GPS). Обозначение текстуры поверхности в технической документации на продукцию».

Для однозначного соблюдения требований настоящего стандарта, выраженных в датированных ссылках, рекомендуется использовать только данный ссылочный стандарт.

<sup>2)</sup> Стандарт ISO 3601-1:1988 заменен на стандарт ISO 3601-1:2008 «Системы гидравлические и пневматические. Уплотнительные кольца. Часть 1. Внутренние диаметры, поперечные сечения, допуски и коды обозначений».

Для однозначного соблюдения требований настоящего стандарта, выраженных в датированных ссылках, рекомендуется использовать только данный ссылочный стандарт.

## ГОСТ Р ИСО 8399-2—2010

ИСО 4156:1981 Шлизы прямые с боковыми эвольвентными поверхностями для цилиндрических валов. Метрический модуль, посадка по боковой поверхности. Общие положения, размеры и контроль (ISO 4156:1988 Straight cylindrical involute splines — Metric module, side fit — Generalities, dimensions and inspection)<sup>1)</sup>

ИСО 4287:1997 Геометрические характеристики изделий (GPS). Структура поверхности. Профильный метод. Термины. Определения и параметры структуры (ISO 4287:1997 Geometrical Product Specification (GPS). Surface texture. Profile method. Terms, definitions and surface texture parameters)

ИСО 8399-1:1998 Авиация и космонавтика. Приводы агрегатов и монтажные фланцы (Метрическая серия). Часть 1. Критерии проектирования (ISO 8399-1:1998 Aerospace. Accessory drives and mounting flanges (Metric series). Part 1. Design criteria)

ИСО 13715:1994 Чертежи технические. Углы. Словарь и указания на чертежах (ISO 13715:1994 Technical drawings. Corners. Vocabulary and indication of drawings)<sup>2)</sup>

### 3 Размеры

#### 3.1 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры фланцев агрегатов и двигателей/редукторов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

---

<sup>1)</sup> Стандарт ИСО 4156:1981 заменен на стандарты:

ИСО 4156-1:2005 «Шлизы прямые с боковыми эвольвентными поверхностями для цилиндрических валов. Метрический модуль. Посадка по боковой поверхности. Часть 1. Общие положения»;

ИСО 4156-2:2005 «Шлизы прямые с боковыми эвольвентными поверхностями для цилиндрических валов. Метрический модуль. Посадка по боковой поверхности. Часть 2. Размеры»;

ИСО 4156-3:2005 «Шлизы прямые с боковыми эвольвентными поверхностями для цилиндрических валов. Метрический модуль. Посадка по боковой поверхности. Часть 3. Контроль».

Для однозначного соблюдения требований настоящего стандарта, выраженных в датированных ссылках, рекомендуется использовать только данный ссылочный стандарт.

<sup>2)</sup> Стандарт ИСО 13715:1994 заменен на стандарт ИСО 13715:2000 «Чертежи технические. Кромки произвольной формы. Словарь и указания на чертеже».

Для однозначного соблюдения требований настоящего стандарта, выраженных в датированных ссылках, рекомендуется использовать только данный ссылочный стандарт.

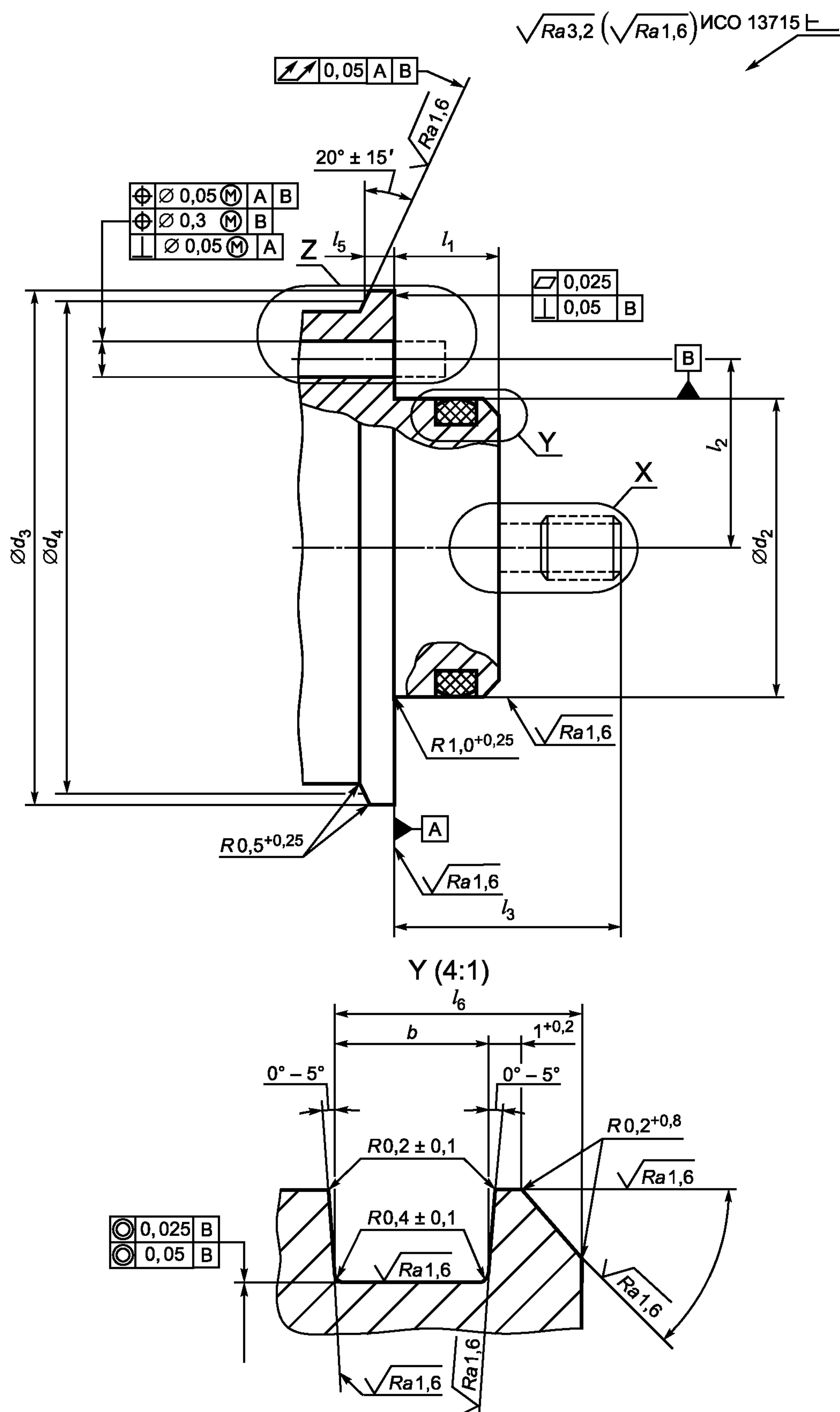
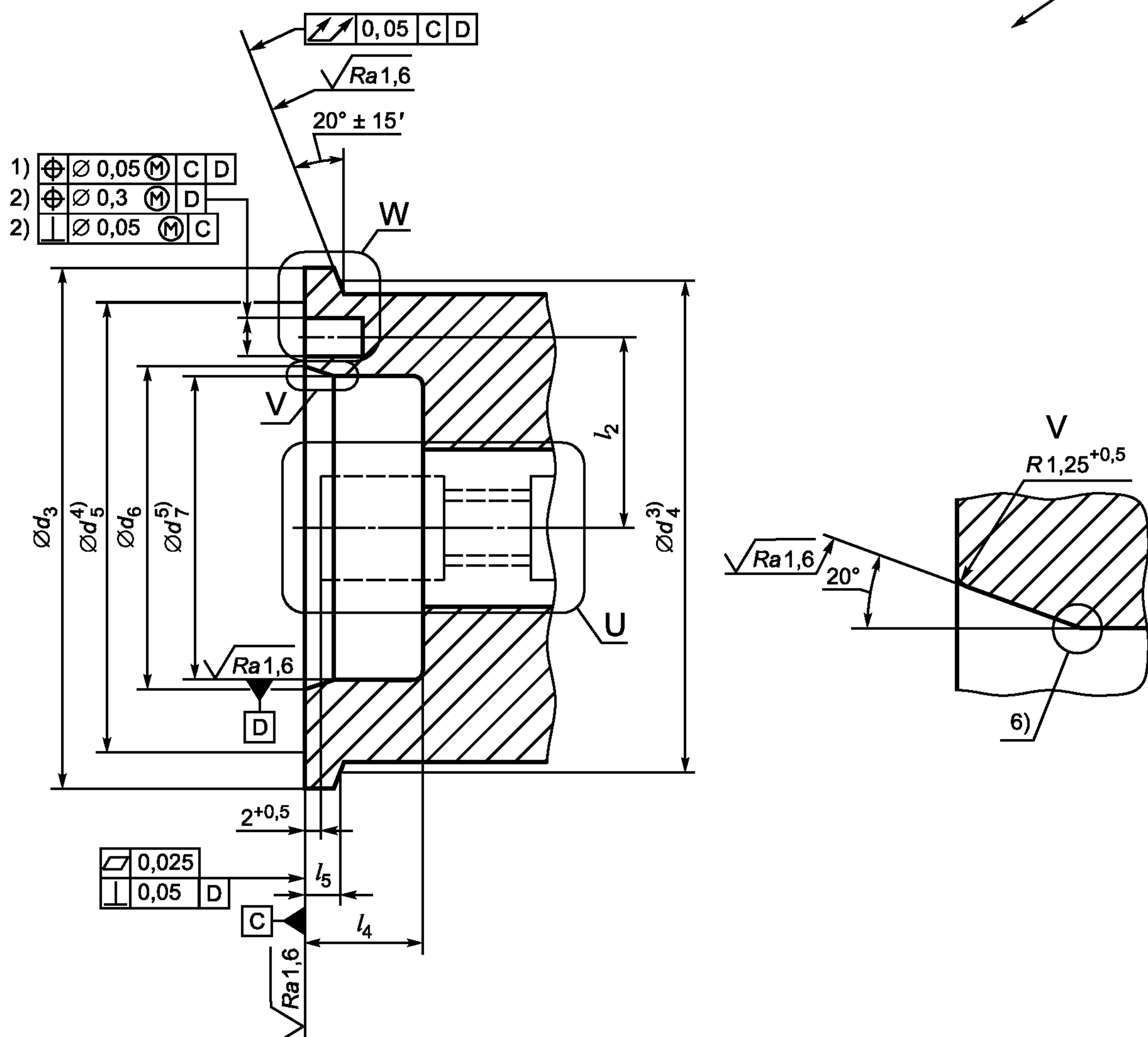


Рисунок 1 — Конструкция и размеры фланцев приводов агрегатов и фланцев двигателя/редуктора (лист 1)



Элементы:

U — см. рисунки 4б и 5д;

W — см. рисунки 2б и 3б;

X — см. рисунки 4а и 5а;

Z — см. рисунки 2а и 3а.

- 1) Для центрирующего диаметра размером не более 062.
- 2) Для центрирующего диаметра размером не более 075.
- 3) Контролируемый диаметр для длины  $l_5$ .
- 4) Опорная поверхность к буртику, проведенная по этому диаметру.
- 5) Диаметр  $d_7$  относится к глубине  $l_4$ .
- 6) На этом участке не допускается наличие заусенца.

Рисунок 1 (лист 2)



ГОСТ Р ИСО 8399-2—2010

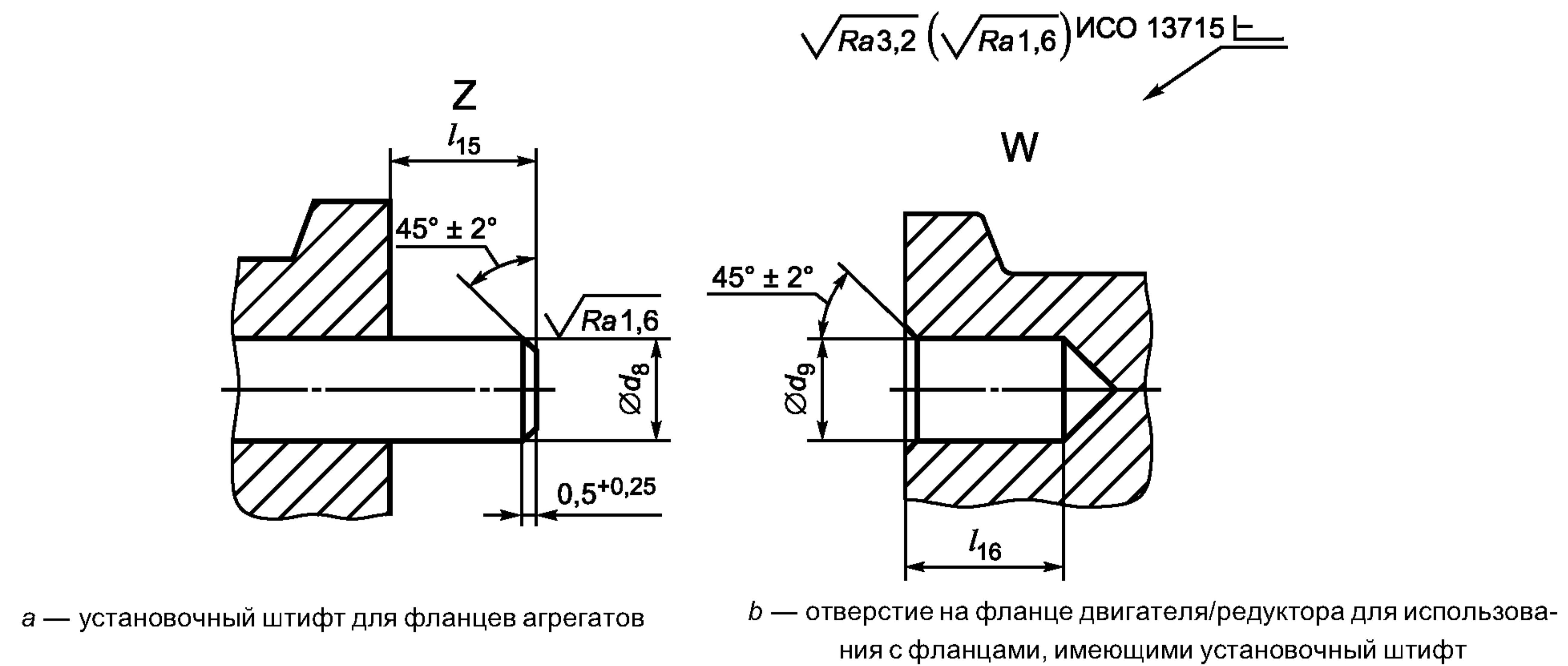


Рисунок 2 — Конструкция и размеры для фланцев агрегатов и фланцев двигателя/редуктора с установочными штифтами

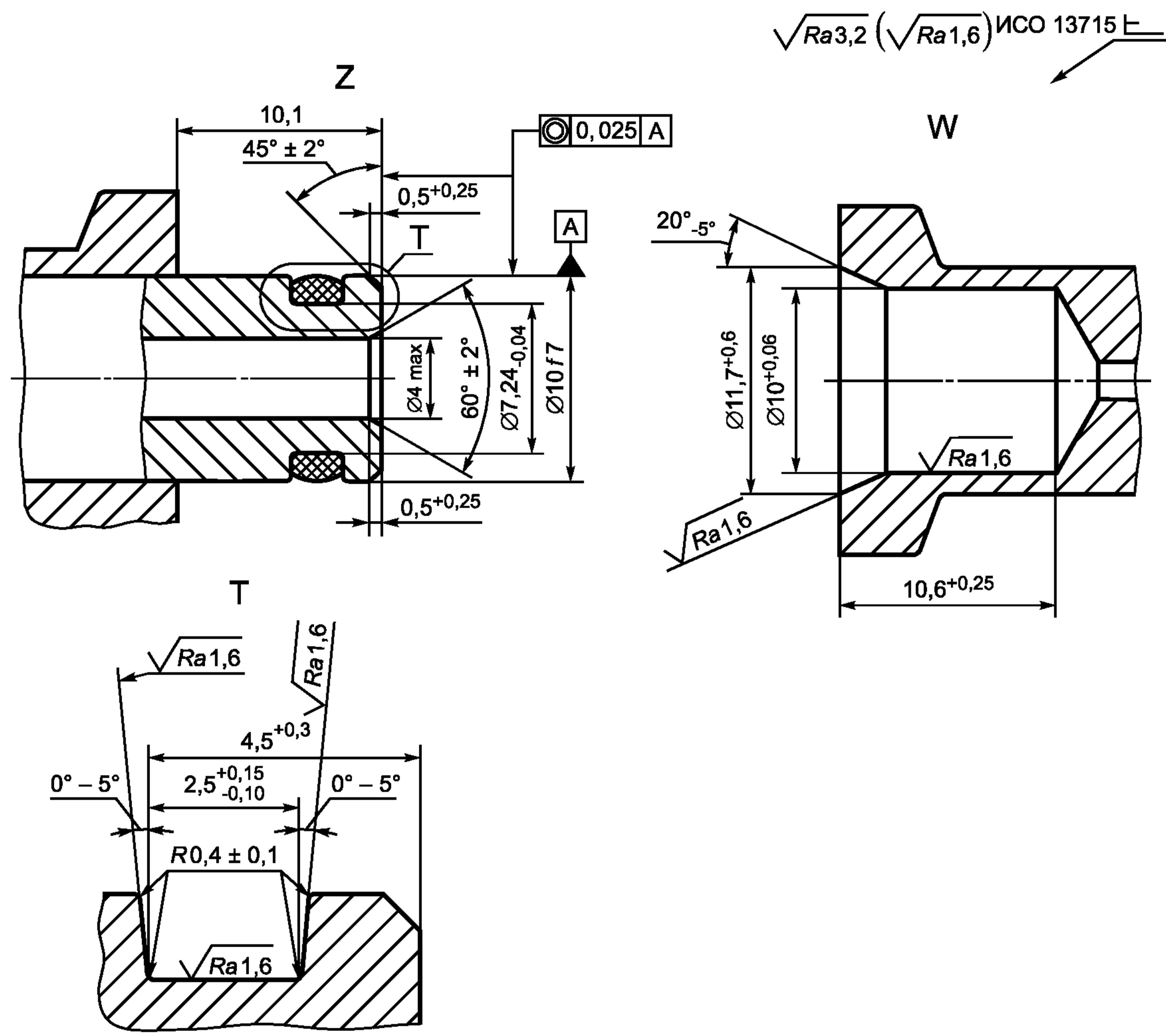
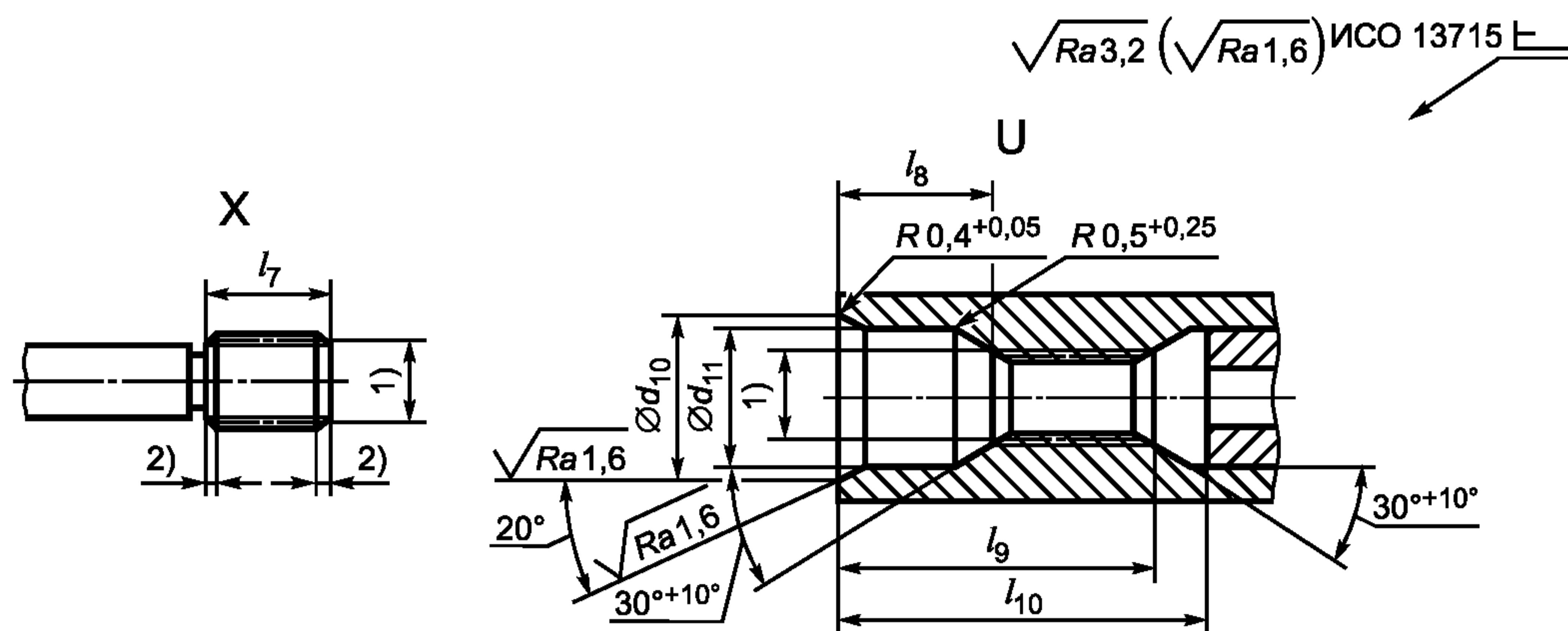


Рисунок 3 — Конструкция и размеры соединительных трубок



а — внешний эвольвентный шлиц на фланцах агрегатов

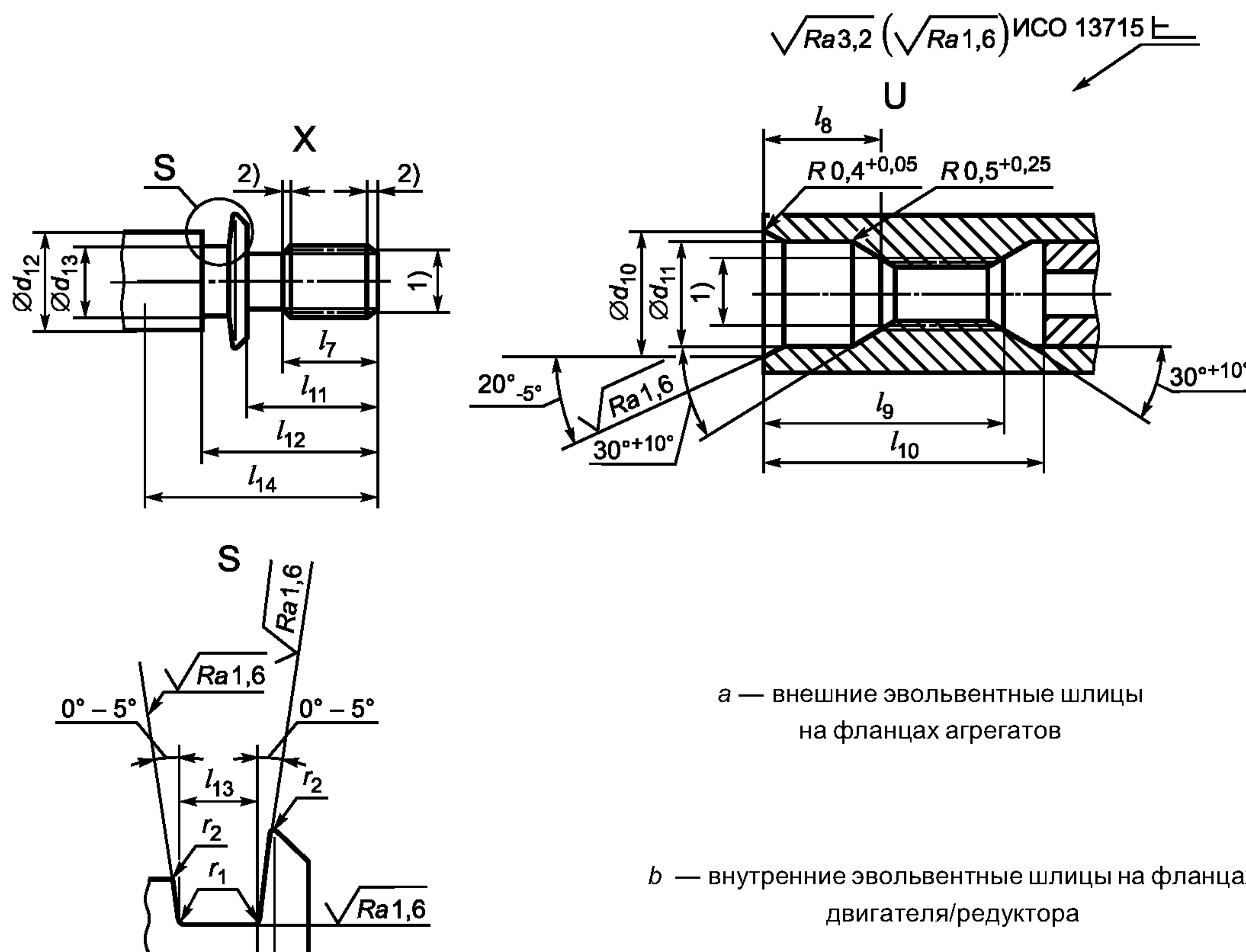
б — внутренний эвольвентный шлиц на фланцах двигателя/редуктора

1) Делительный средний диаметр.

2) Фаски  $0,8 \times 45^\circ \pm 5^\circ$  до  $1,2 \times 45^\circ \pm 5^\circ$ .

**П р и м е ч а н и е** — Агрегат должен удовлетворительно работать при среднем диаметре шлица на его входном вале, смещенном не более чем на 0,15 мм от оси диаметра центрирующей поверхности (см. ГОСТ Р ИСО 8399-1, пункт 6.3).

Рисунок 4 — Конструкция и размеры для несмазываемых эвольвентных шлицев



1) Делительный средний диаметр.

2) Фаски  $0,8 \times 45^\circ \pm 5^\circ$  до  $1,2 \times 45^\circ \pm 5^\circ$ .

**П р и м е ч а н и я**

1 Агрегат должен удовлетворительно работать со средним диаметром шлица на его входном валу, смещенном не более чем на 0,15 мм от оси диаметра центрирующей поверхности (см. ГОСТ Р ИСО 8399-1).

2 Используемое уплотнение — в соответствии с ИСО 3601-1, серии В и С.

Рисунок 5 — Конструкция и размеры для смазываемых эвольвентных шлицев







## 6.2 Сопрягаемые размеры эвольвентных шлицев

### 6.2.1 Несмазываемые шлицы редуктора

Длины и смежные размеры несмазываемых эвольвентных шлицев на фланцах агрегатов должны соответствовать значениям, указанным на рисунке 4а и в таблице 3. Длины и смежные размеры для несмазываемых внутренних эвольвентных шлицев на фланцах двигателя/редуктора должны соответствовать значениям, указанным на рисунке 4б и в таблице 3.

### 6.2.2 Шлицы редуктора, смазываемые маслом

Сопрягаемые размеры смазываемых внешних эвольвентных шлицев на фланцах агрегатов должны соответствовать значениям, указанным на рисунке 5а и в таблице 4. Сопрягаемые размеры смазываемых внутренних эвольвентных шлицев на фланцах двигателя/редуктора должны соответствовать значениям, указанным на рисунке 5б и в таблице 4.

Приложение ДА  
(справочное)

**Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов ссылочным национальным стандартам Российской Федерации**

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
ISO 286-2:1988		*
ISO 1302:1992		*
ISO 2768-1:1989		*
ISO 3601-1:1988		*
ISO 4156:1981		*
ISO 4287:1997		*
ISO 8399-1:1998	IDT	ГОСТ Р ИСО 8399-1—2010 «Авиация и космонавтика. Присоединения агрегатов к изделию. Вспомогательные приводы и монтажные фланцы (Метрическая серия). Часть 1. Критерии проектирования» *
ISO 13715:1994		

\* Соответствующий национальный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандарта:

- IDT — идентичный стандарт.

---

УДК 621.643.412:629.7.036.3:006.354

ОКС 49.035

ОКП

Ключевые слова: авиация, присоединения агрегатов к изделиям, вспомогательный привод, монтажные фланцы, размеры

---

Редактор *Р.Г. Говердовская*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *М.В. Бучная*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 20.04.2011. Подписано в печать 27.05.2011. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.  
Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,40. Тираж 80 экз. Зак. 419.

---

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.