

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

~~ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ~~

ТИПОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ДОПОЛНЕНИЕ к Серии ТДМ24-1/70

ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЙ ПЛИТ
ПЕРЕКРЫТИЙ ТИПА 1, С ОПИРАНИЕМ
НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ

13419

ЦЕНА 0-30

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР**

Москва, А-465, Сивильная ул., 22

Сдано в печать

1978 г.

Заказ №

8958

Тираж

500

экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ДОПОЛНЕНИЕ к Серии ТДМ24-1/70

ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЙ ПЛИТ
ПЕРЕКРЫТИЙ ТИПА I, С ОПИРАНИЕМ
НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
СОВМЕСТНО
С НИИЖБ И ИЛИСК

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1 янв 1976г.
Государственным Комитетом
Совета Министров СССР
по делам строительства
Постановление от 9 октября 1975г. № 172

СОДЕРЖАНИЕ

№ №
деталей

Стр.

	Пояснительная записка	3-4
43	Деталь крепления промежуточных плит покрытия и перекрытия к ригелям рядовых рам . .	5
44	Деталь крепления плит перекрытия у средней колонны	6
45,46	Деталь крепления плит перекрытия у температурного шва	7
47,48	Деталь крепления плит покрытия у температурного шва	8
49,50	Детали армирования монолитного участка у температурного шва и торца здания в покрытии и в перекрытии	9
51	Деталь крепления плит покрытия у средней колонны	10
52,53	Деталь крепления плит перекрытия в торце здания	11
54,55	Деталь крепления плит перекрытия в торце здания	12
56,57	Деталь крепления плит перекрытия в торце здания с сеткой колонн 9х6 м	13
58,59	Деталь крепления плит покрытия в торце здания	14
60,61	Деталь крепления плит покрытия в торце здания с сеткой колонн 9х6 м	15
62,63	Деталь монолитного перекрытия и покрытия при установке продольного ригеля. Стальные соединительные элементы ММ66, М68.	16 17
	Спецификация марок соединительных элементов на монтажную деталь	18

ТДМ
1975

Содержание

Дополнение
к ТДМ24-1/70

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Данный альбом является дополнением к альбому ТДМ24-1/70 и является частью работы, полный состав которой изложен в альбомах ИИ20-1/70, ИИ20-2/70 и дополнением к ним.

В настоящем альбоме приведены детали сопряжений предварительно напряженных плит шириной 3 м для перекрытий типа I, с опиранием на полки ригелей, разработанных в серии ИИ24-8.

Межколонные плиты шириной 3 м по средним рядам колонн устанавливаются в первую очередь и привариваются в четырех точках к закладным деталям ригелей.

Рядовые плиты привариваются к закладным деталям ригелей в двух точках, за исключением одной плиты в каждом пролете (ввиду трудности наложения сварного шва). По наружным рядам колонн устанавливаются доборные межколонные плиты шириной 0,75 м, которые также привариваются в четырех точках к стальным столикам или к закладным деталям ригелей в соответствии с указаниями и деталями, приведенными в ТДМ24-1/70.

В качестве доборных к плитам шириной 3 м применяются предварительно напряженные плиты перекрытий шириной 1,5 м серии ИИ24-9, которые также следует устанавливать в соответствии с указаниями ТДМ24-1/70, имея при этом ввиду, что предусмотренное соединение межколонных плит между собой с помощью накладных элементов ММ18 и установку по наружным рядам колонн деталей ММ16 можно не производить, а накладные элементы ММ23 и ММ32 заменить на детали ММ66 и М68, соответственно, которые приведены в настоящем альбоме.

У торцов межколонных плит устанавливаются упорные уголки (ММ17), которые привариваются к закладным деталям

ТДМ
1975

Пояснительная записка

Дополнение
к ТДМ24-1/70

плит. Перед сваркой уголки следует плотно прижать одной стороной (меньшей полкой) к колонне.

Стальные соединительные элементы МН17; 24; 26; 30; 33; 34, используемые в деталях настоящего альбома, приведены в альбоме ИИ29-2/70.

Спецификация марок соединительных элементов приведена на стр. 18 настоящего альбома.

Марка стали соединительных элементов должна приниматься по указаниям конкретного проекта.

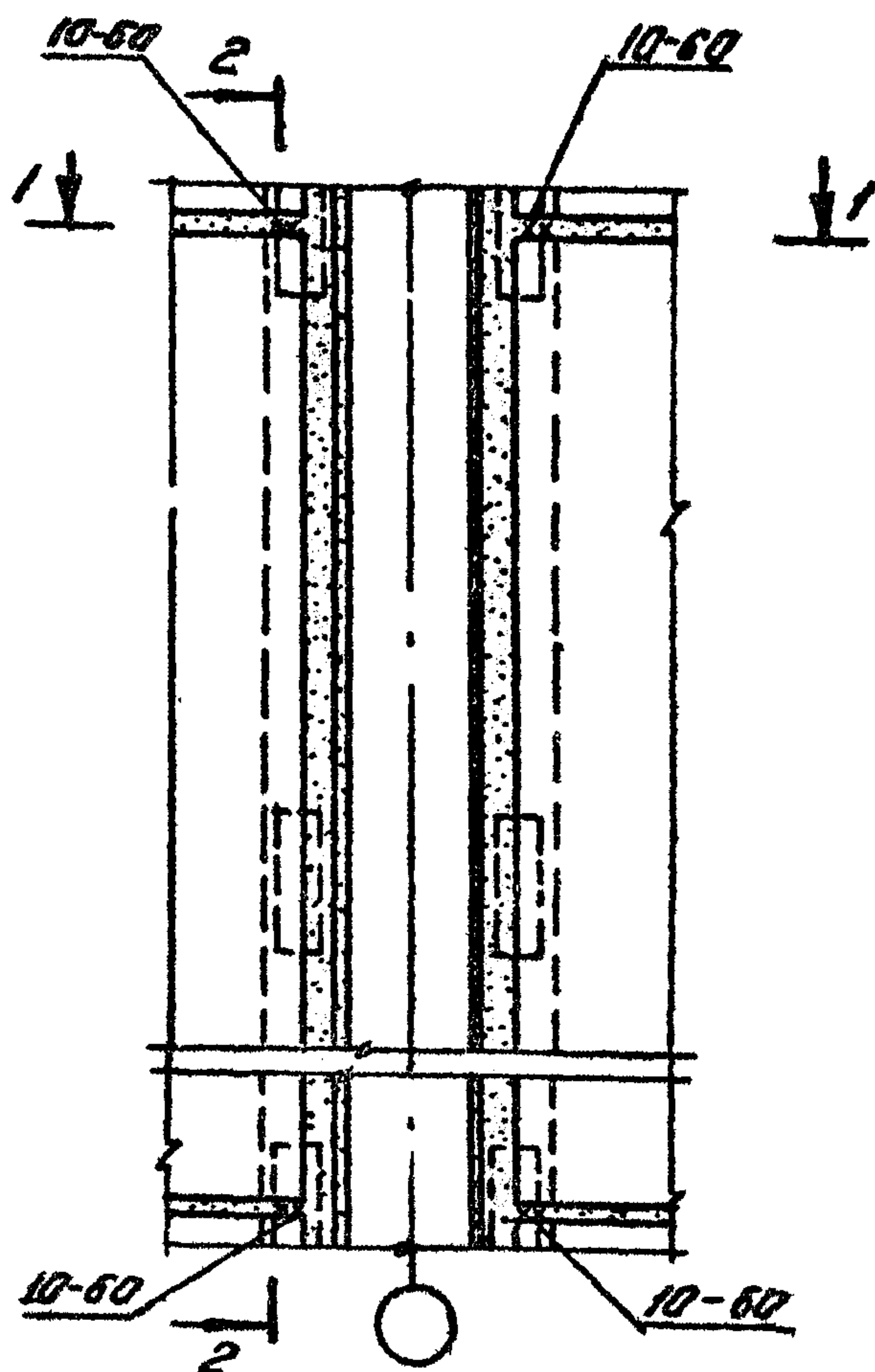
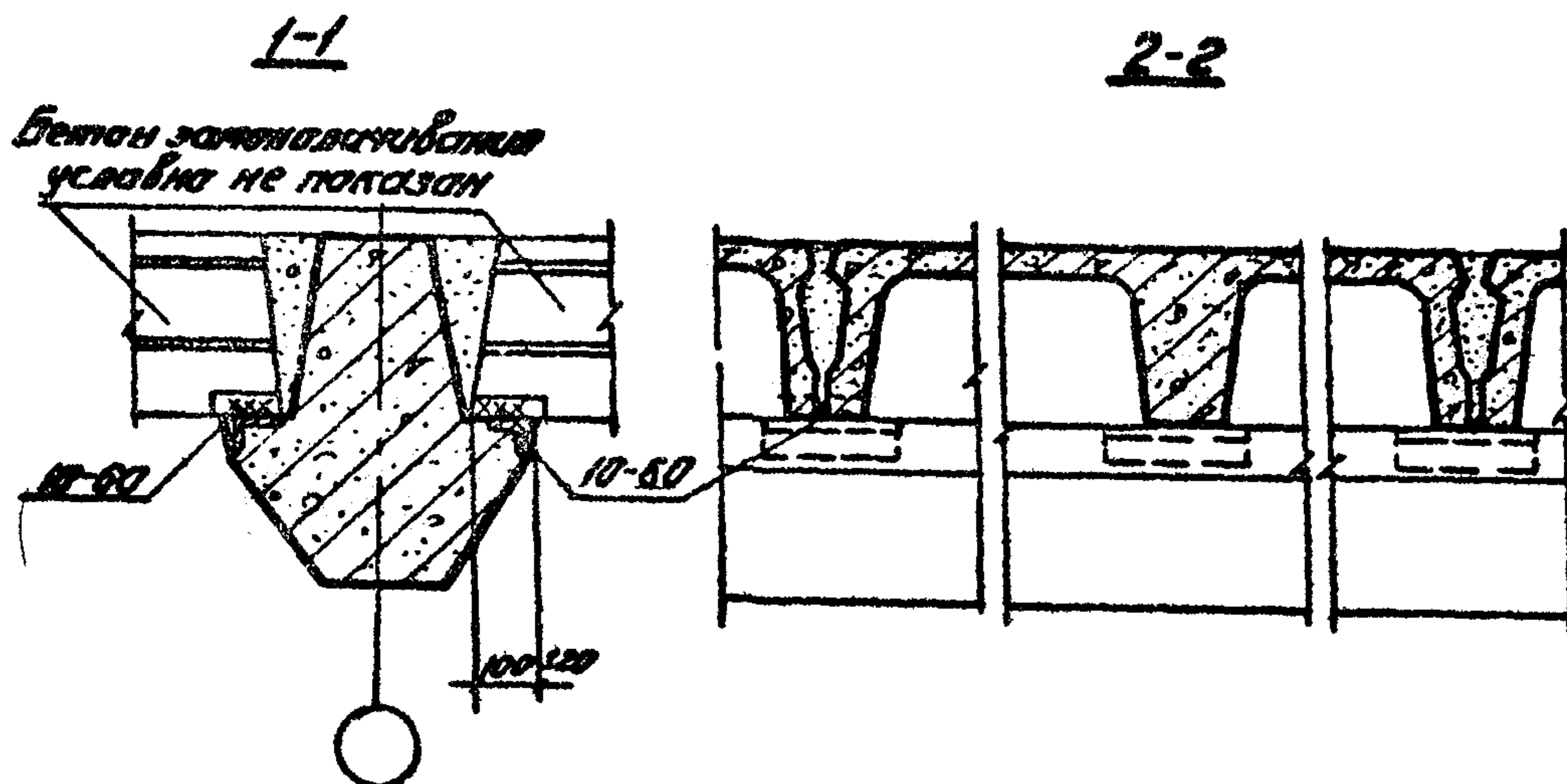
Все указания по производству монтажных работ, установке и приварке к колоннам наружных рядов стальных столиков, сварочных работ и типов применяемых электродов, замоналичиванию швов и марке бетона замоналичивания, допускаемых отклонений на длину опирания плит, по выполнению антикоррозионной защиты конструкции и деталей сопряжения, обетонированию стальных столиков, привариваемых к колоннам наружных рядов и др. требования должны выполняться в соответствии с указаниями, приведенными в альбоме ТДМ24-I/70.

г. Москва

ТДМ
1975

Пояснительная записка

Дополнение
к ТДМ24-I/70



43

ТДМ
1975

Деталь крепления промежуточных
плит покрытия и перекрытия к ригелям
рядовых рам

Дополнение
к ТДМ 84-1/70

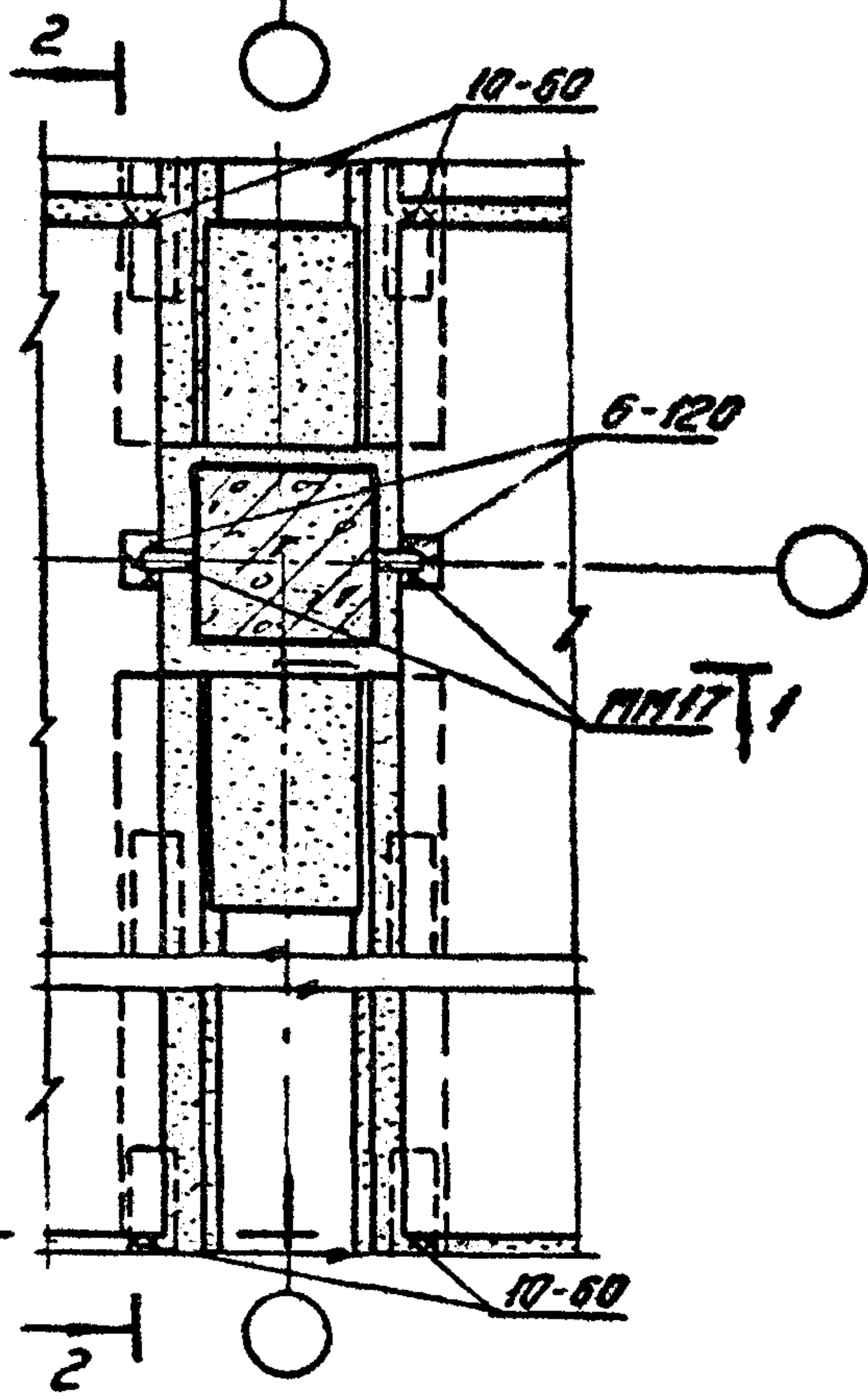
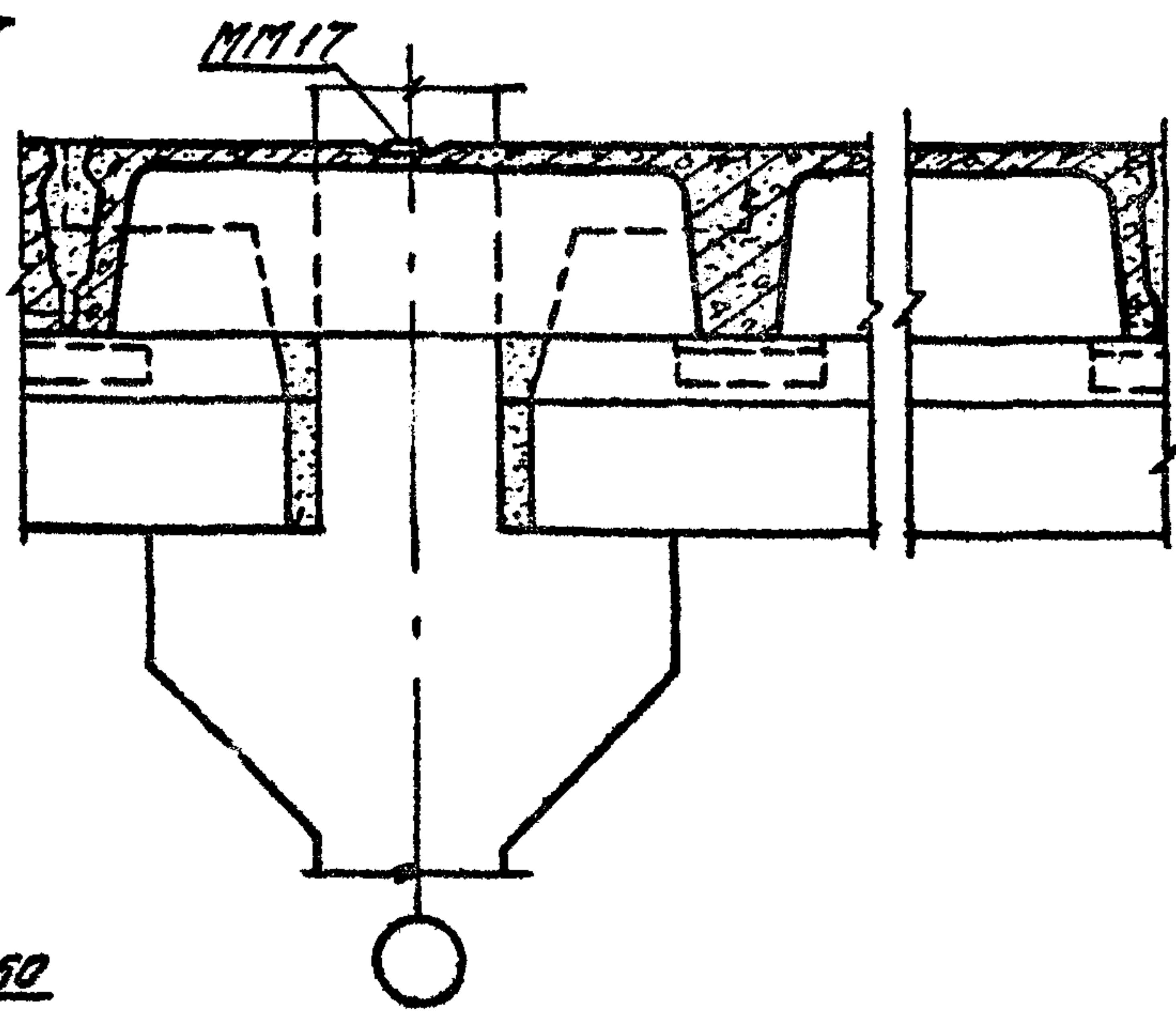
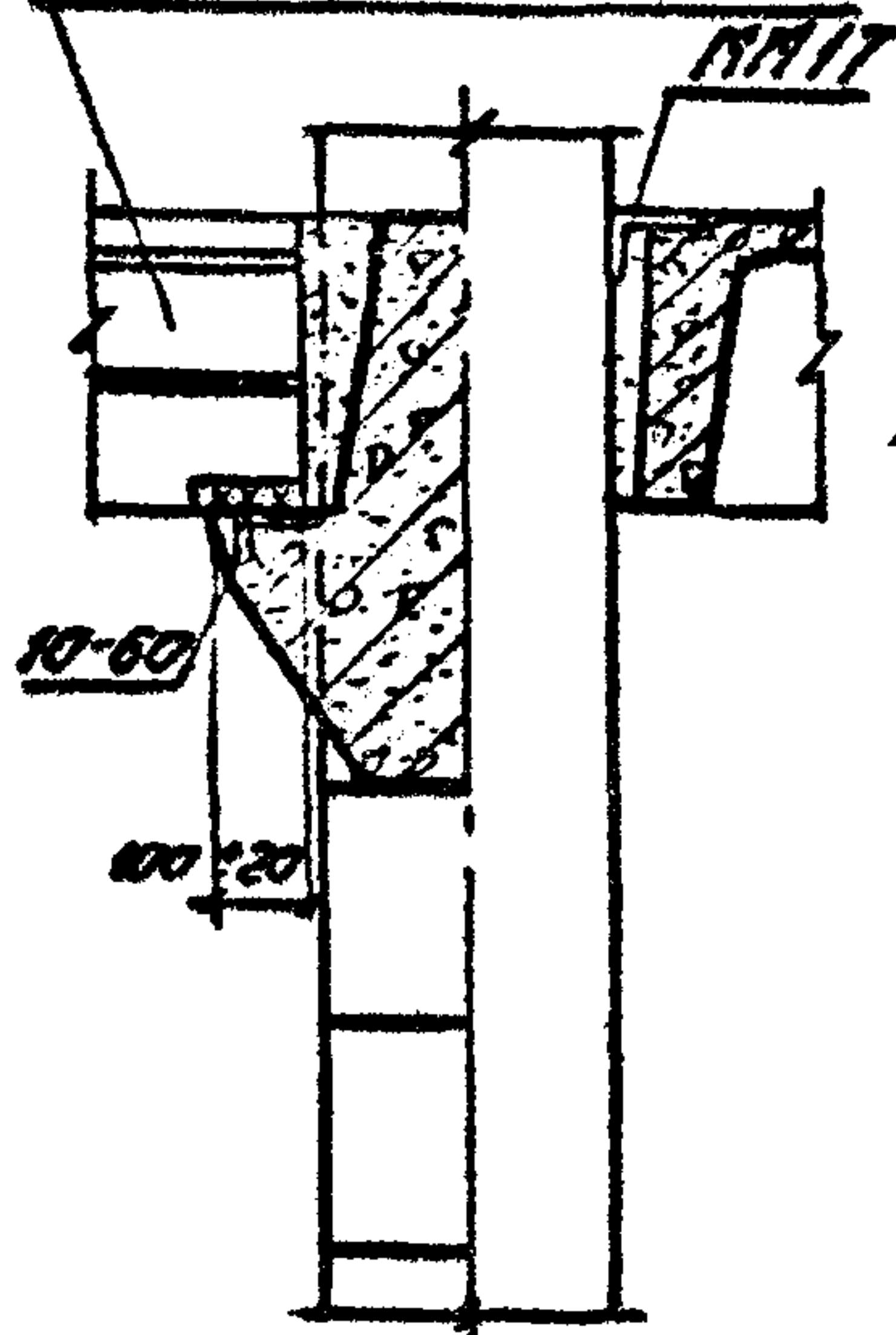
Деталь 43



1-1

2-2

Бетон затопорочивания
условно не показан



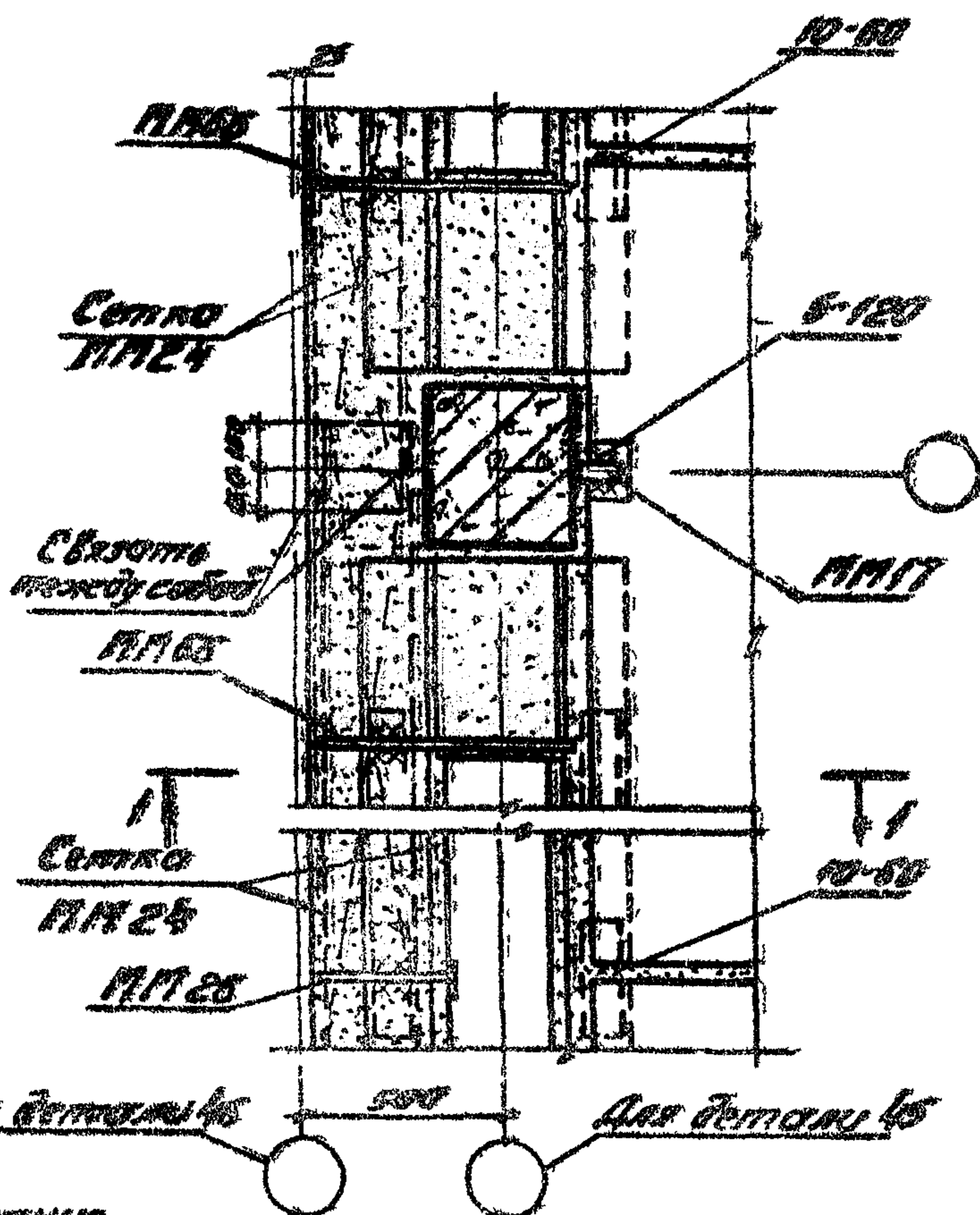
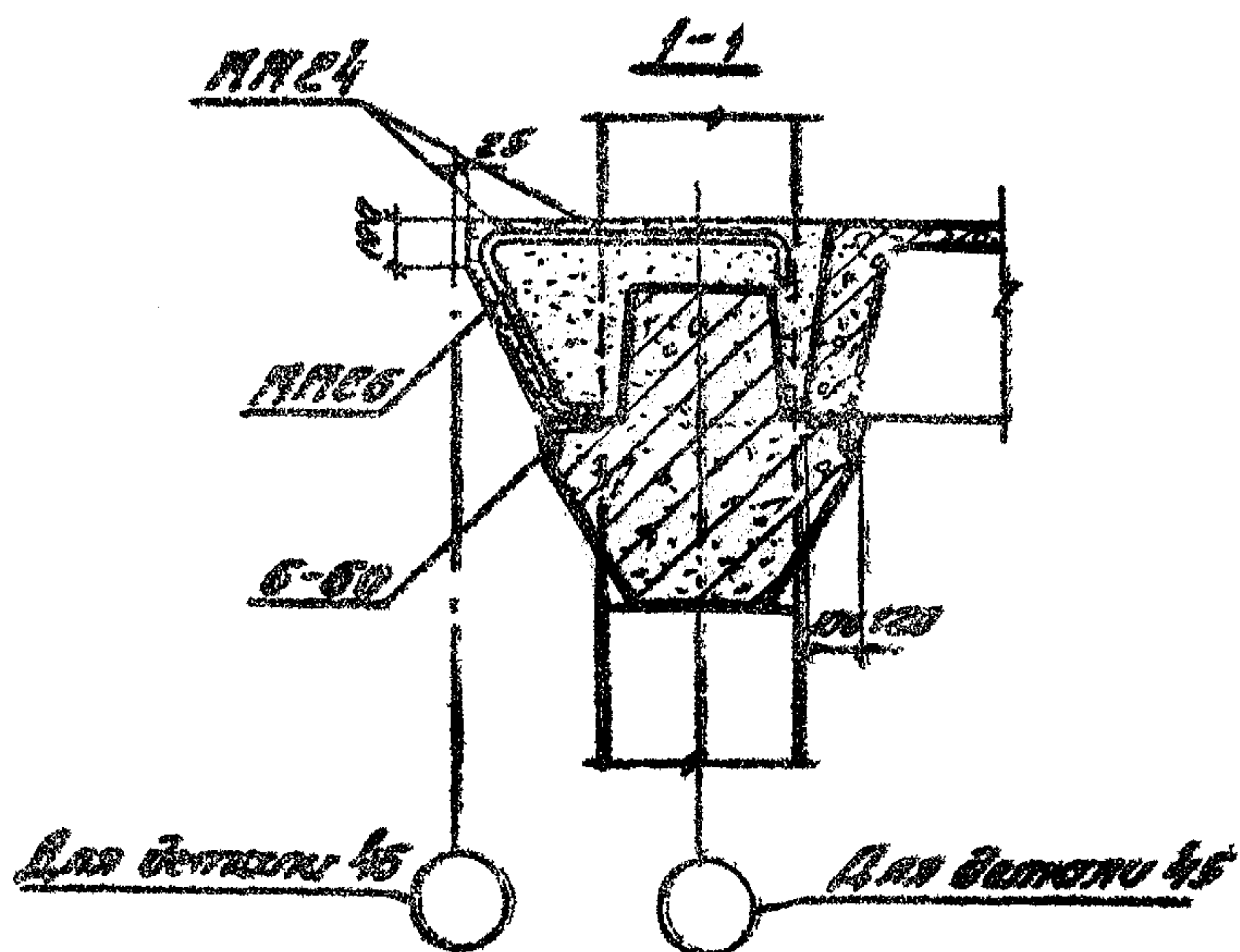
44

Москва

ТДМ
1975

Деталь крепления плит перекрытия
у средней колонны

Дополнение
к ТДМ24-1/70
Деталь 44



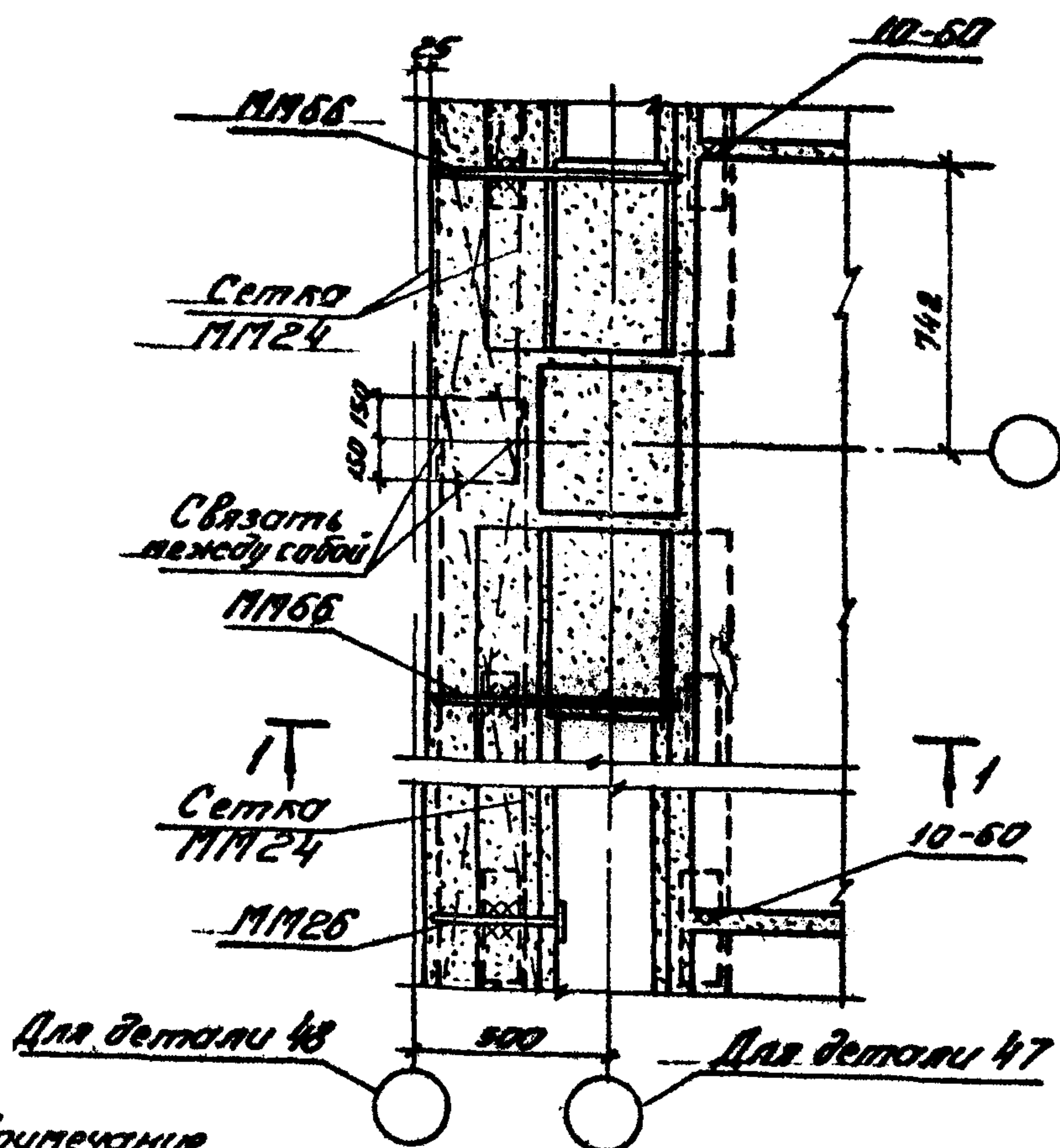
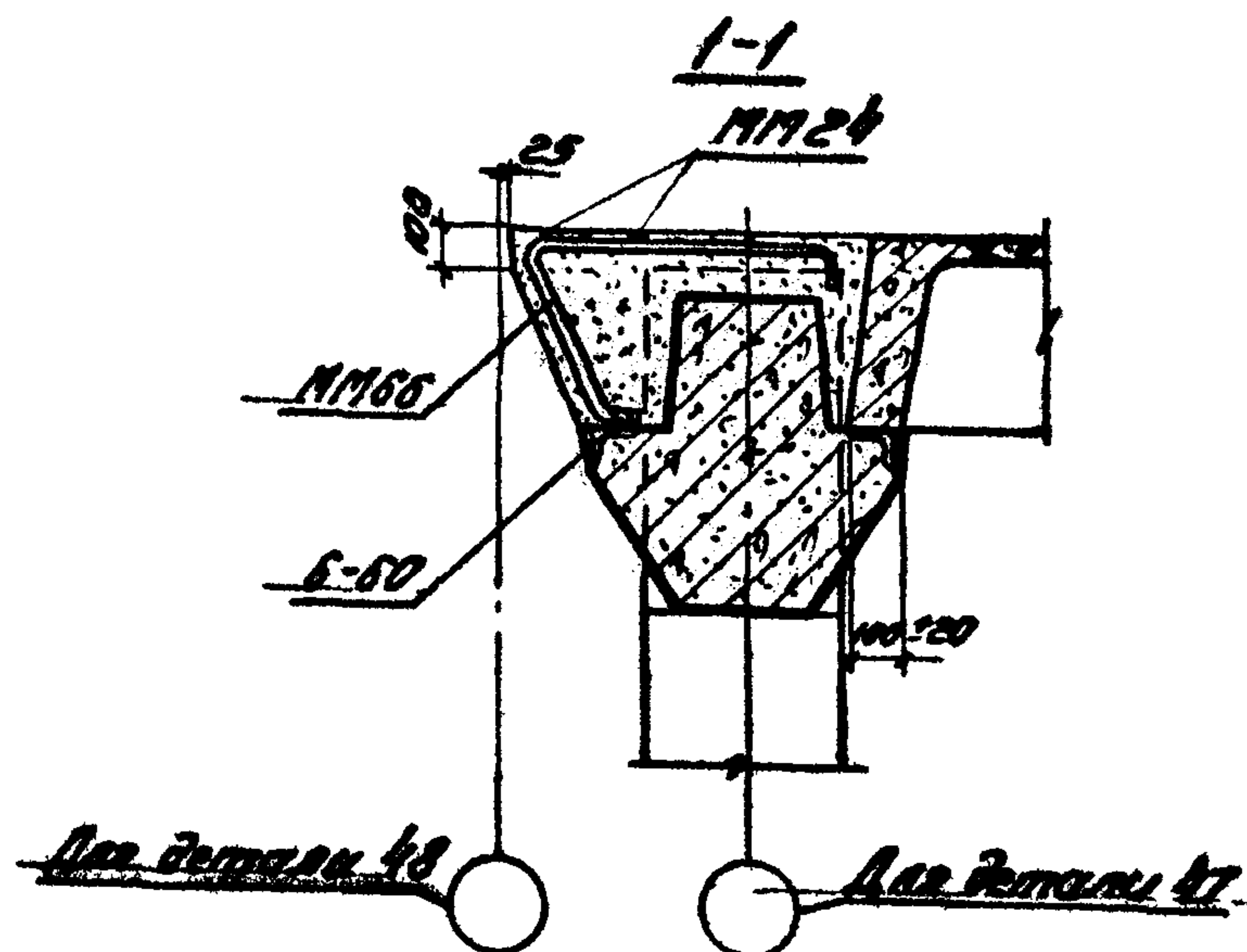
Примечание

Крепление плит перекрытия у температурного шва со вставкой см. детали 45, без вставки см. детали 46

ТДМ
1975

Деталь крепления плит перекрытия
у температурного шва

Дополнение
к ТДМ24-1/70
Детали 45, 46



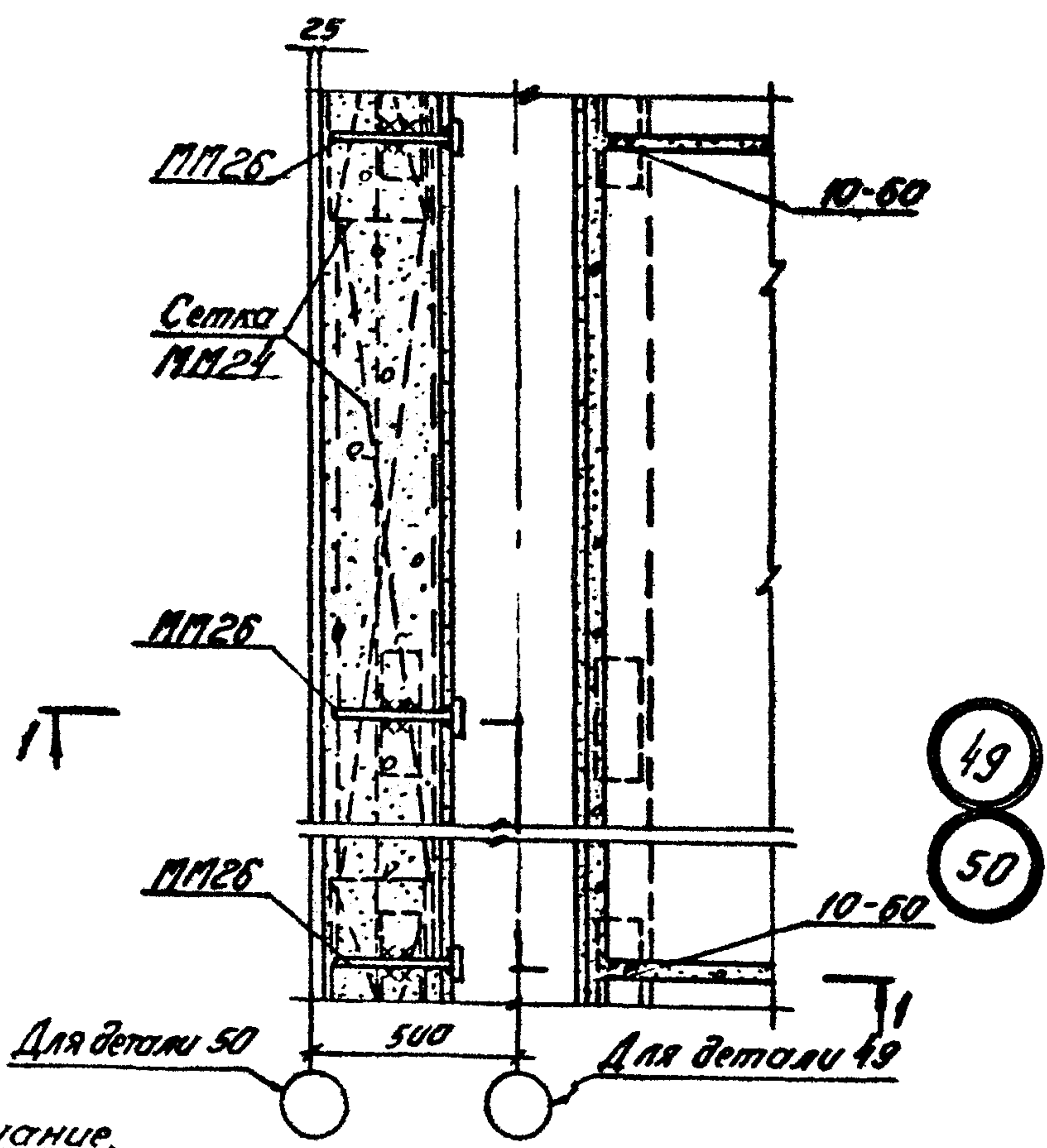
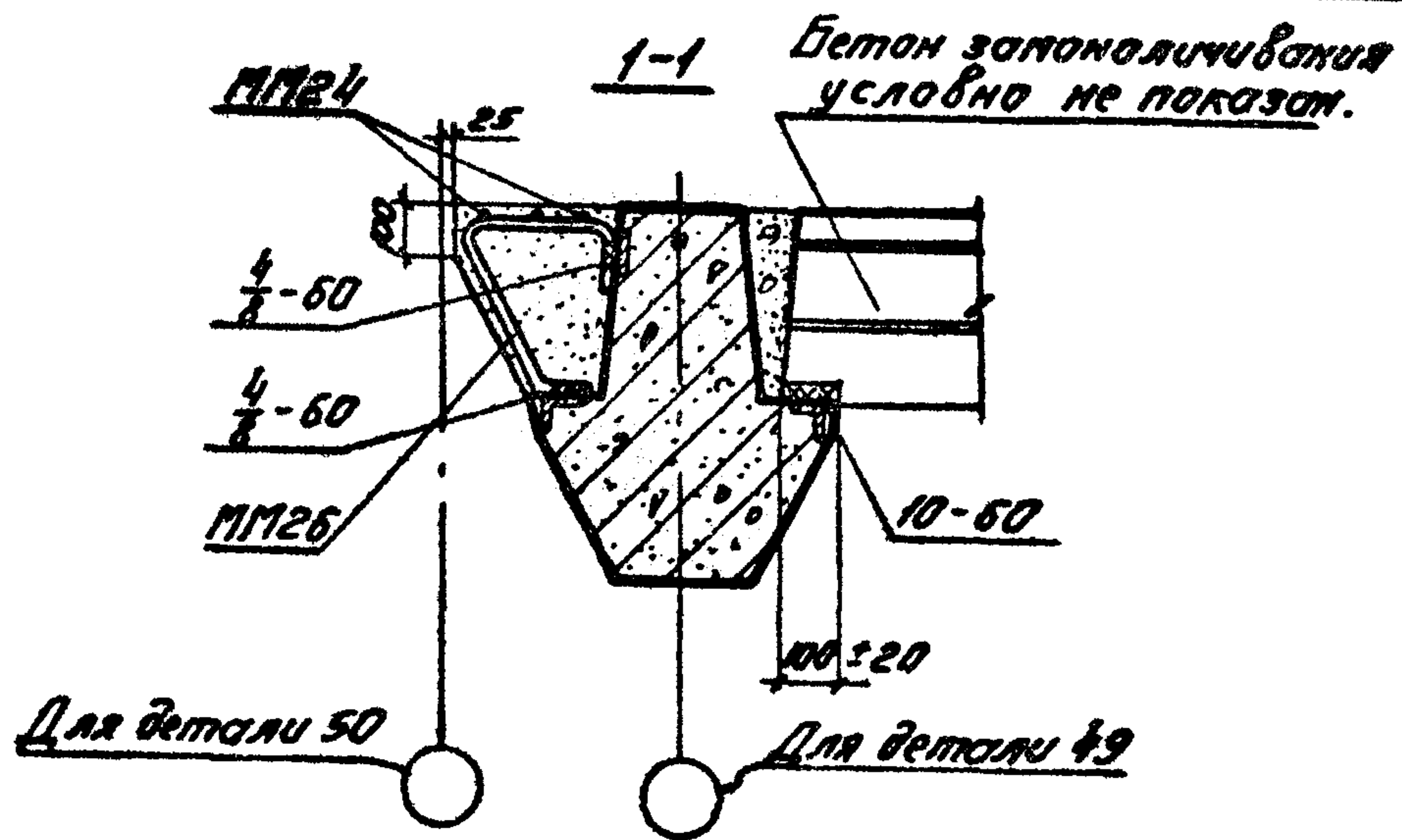
Примечание

Крепление плит покрытия у температурного шва со вставкой см. деталь 47, без вставки см. деталь 48.

ТДМ
1975

Деталь крепления плит покрытия
у температурного шва

Дополнение
к ТДМ 24-170
Детали 47, 48



Примечание.

Армирование монолитного участка у температурного шва здания в покрытии и перекрытии со вставкой см. деталь 49, без вставки см. деталь 50; у торца здания при осевой привязке см. деталь 49, при смещении оси ряда на 500 - деталь 50.

ТДМ
1975

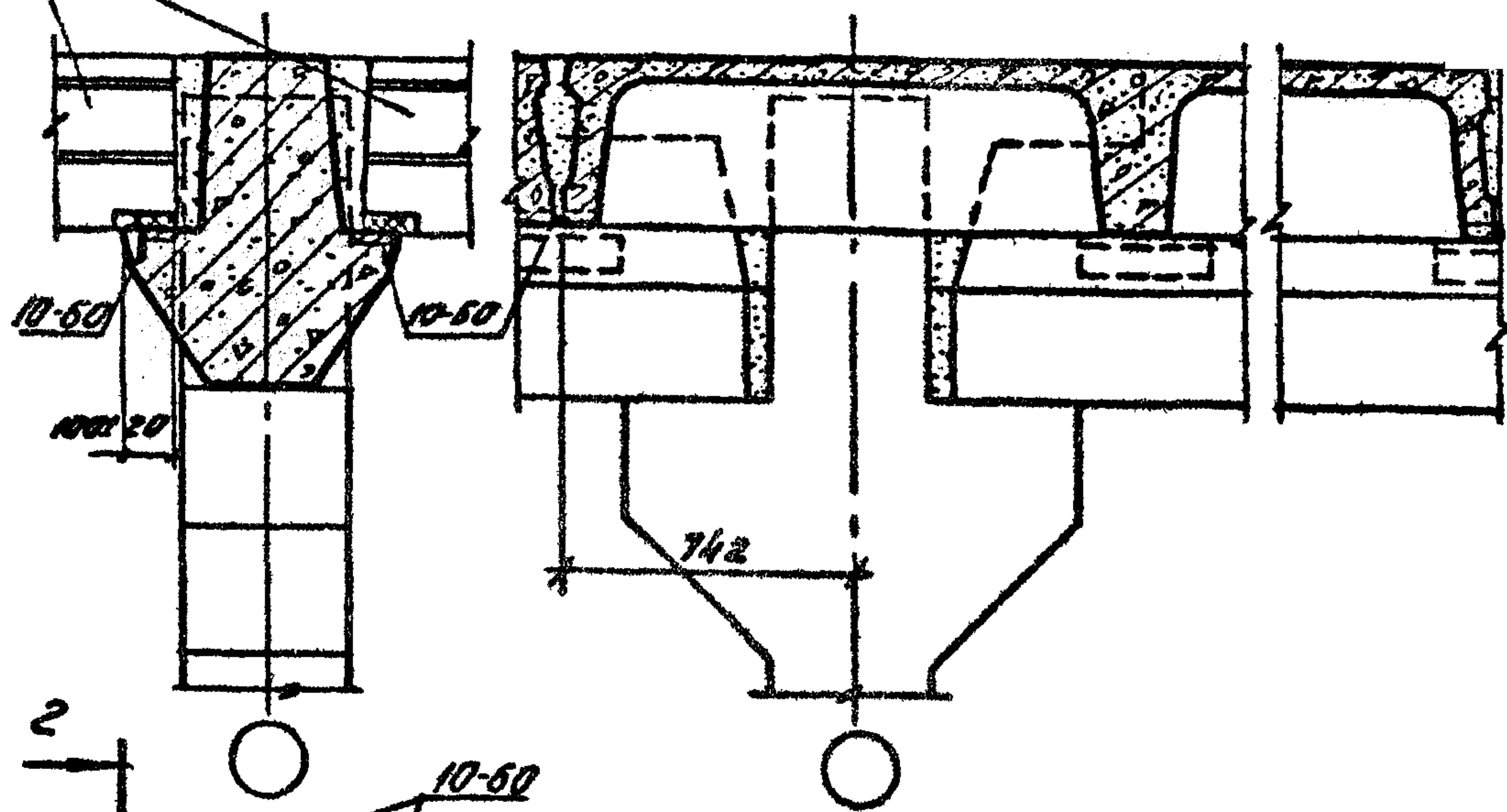
Деталь армирования монолитного участка у температурного шва и торца здания в покрытии и перекрытии.

Дополнение
к ТДМ 24-1/70
Детали 49, 50

1-1

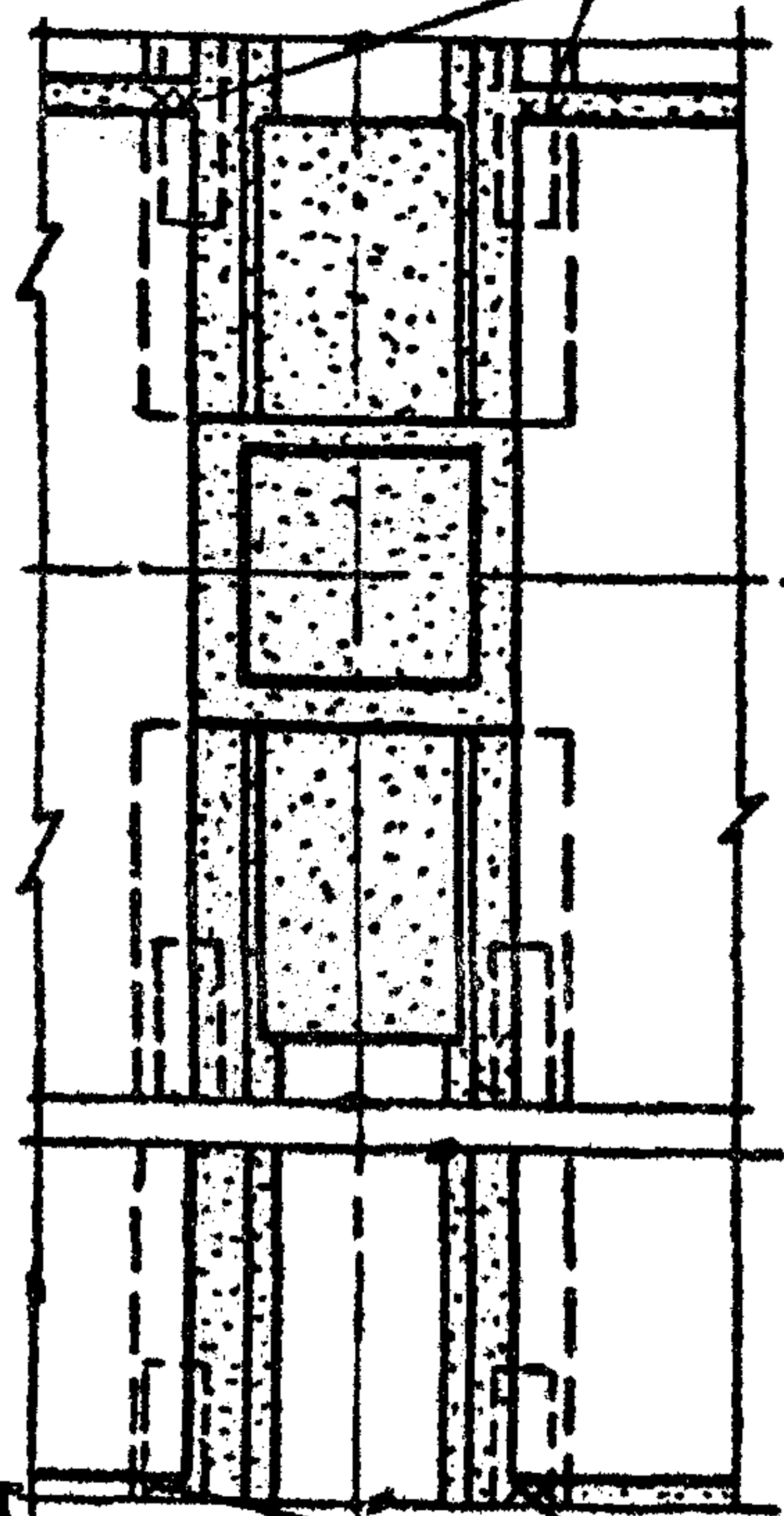
2-2

Бетон затондированный
условно не показан



2

10-60



10-60

51

ТДМ
1975

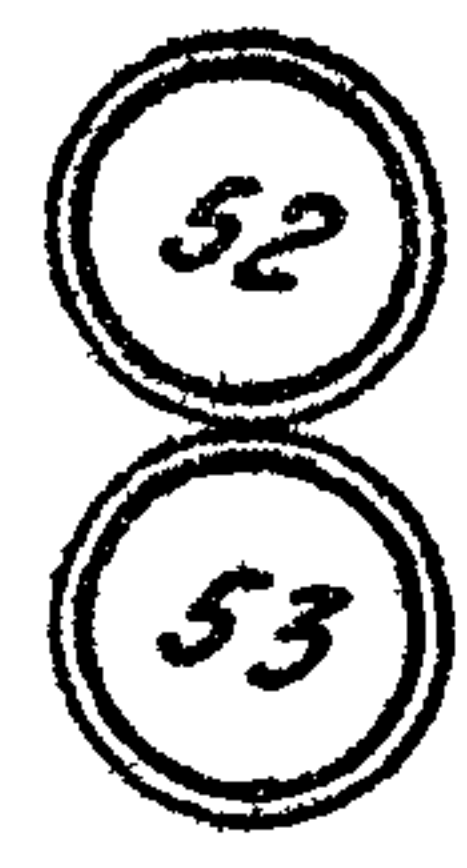
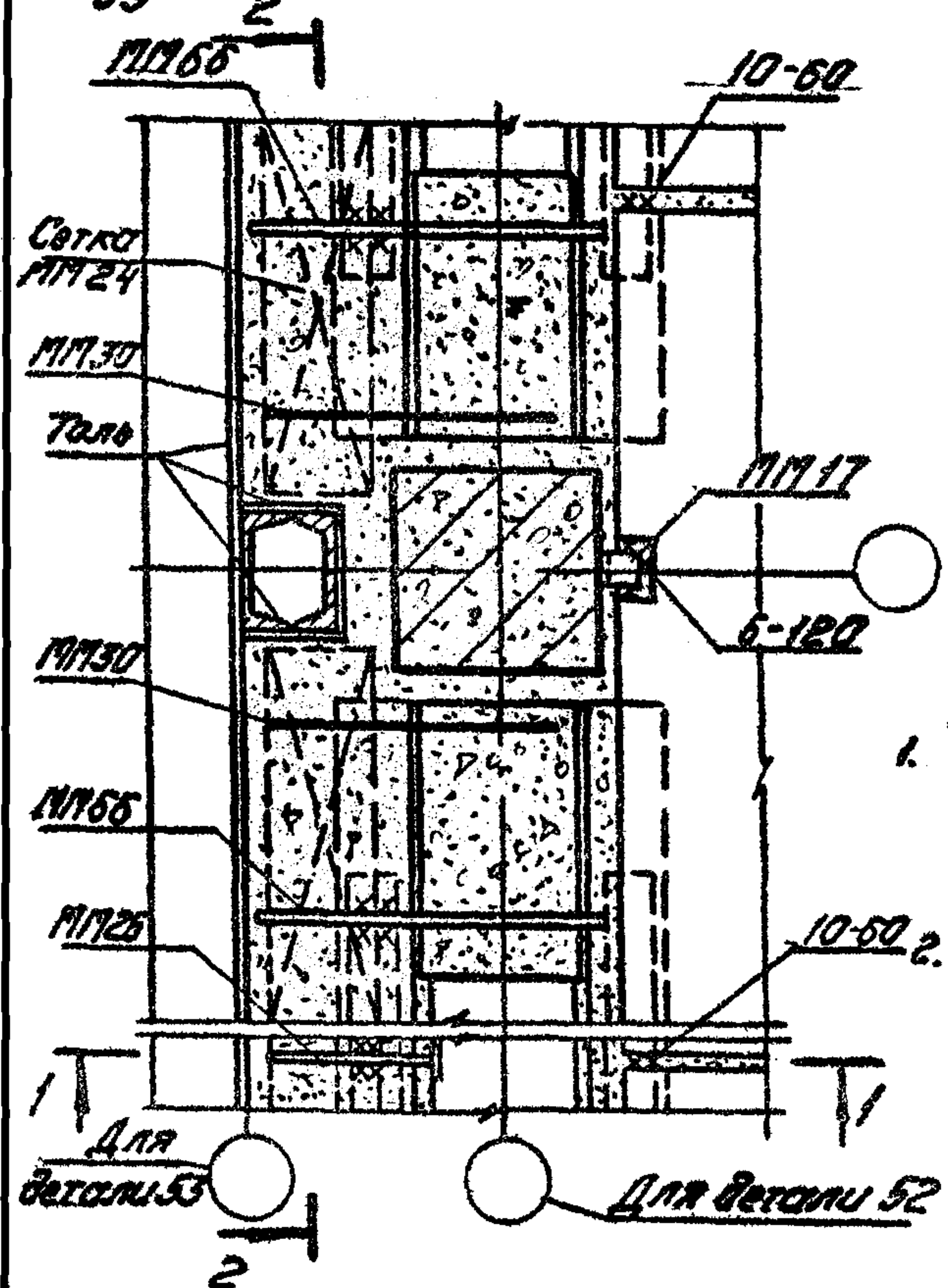
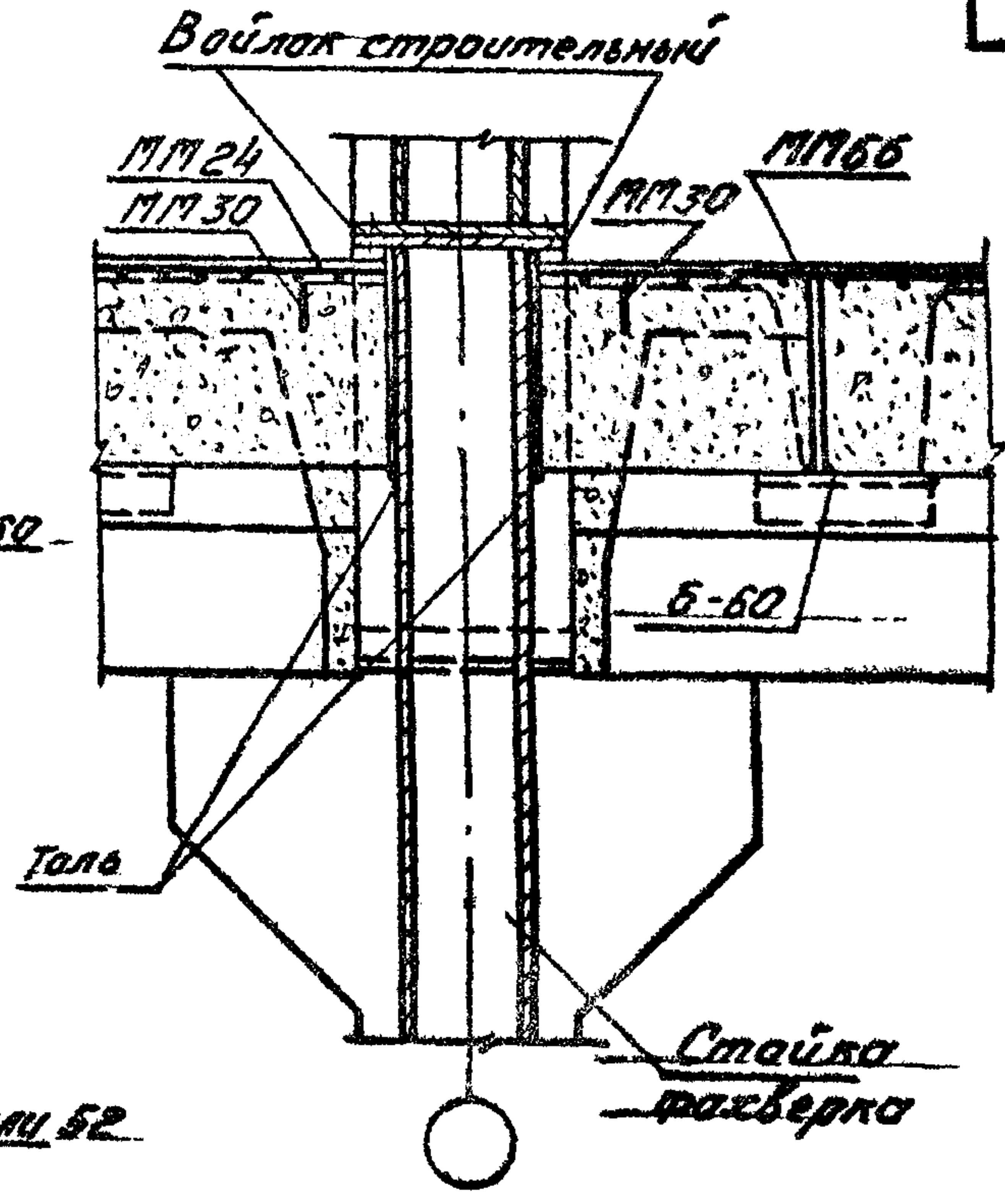
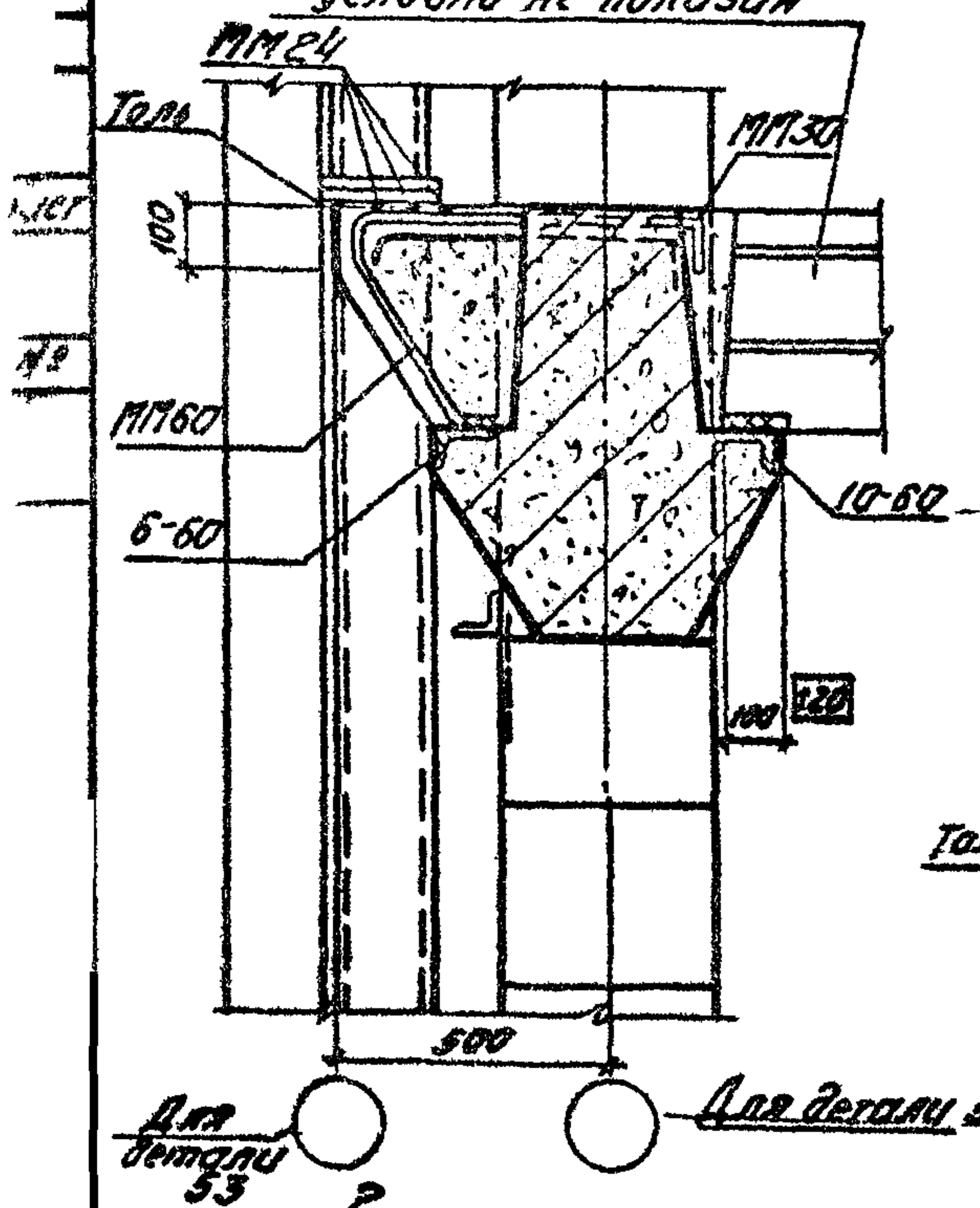
Деталь крепления плит покрытия
у средней колонны.

Дополнение
к ТДМ 24-1/75
Деталь 51

1-1
Бетон замоноличивания
условно не показан

2-2

Войлок строительный



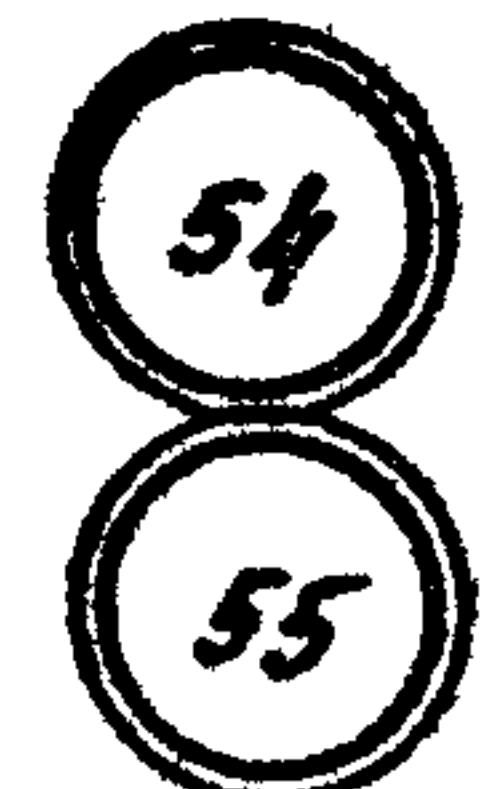
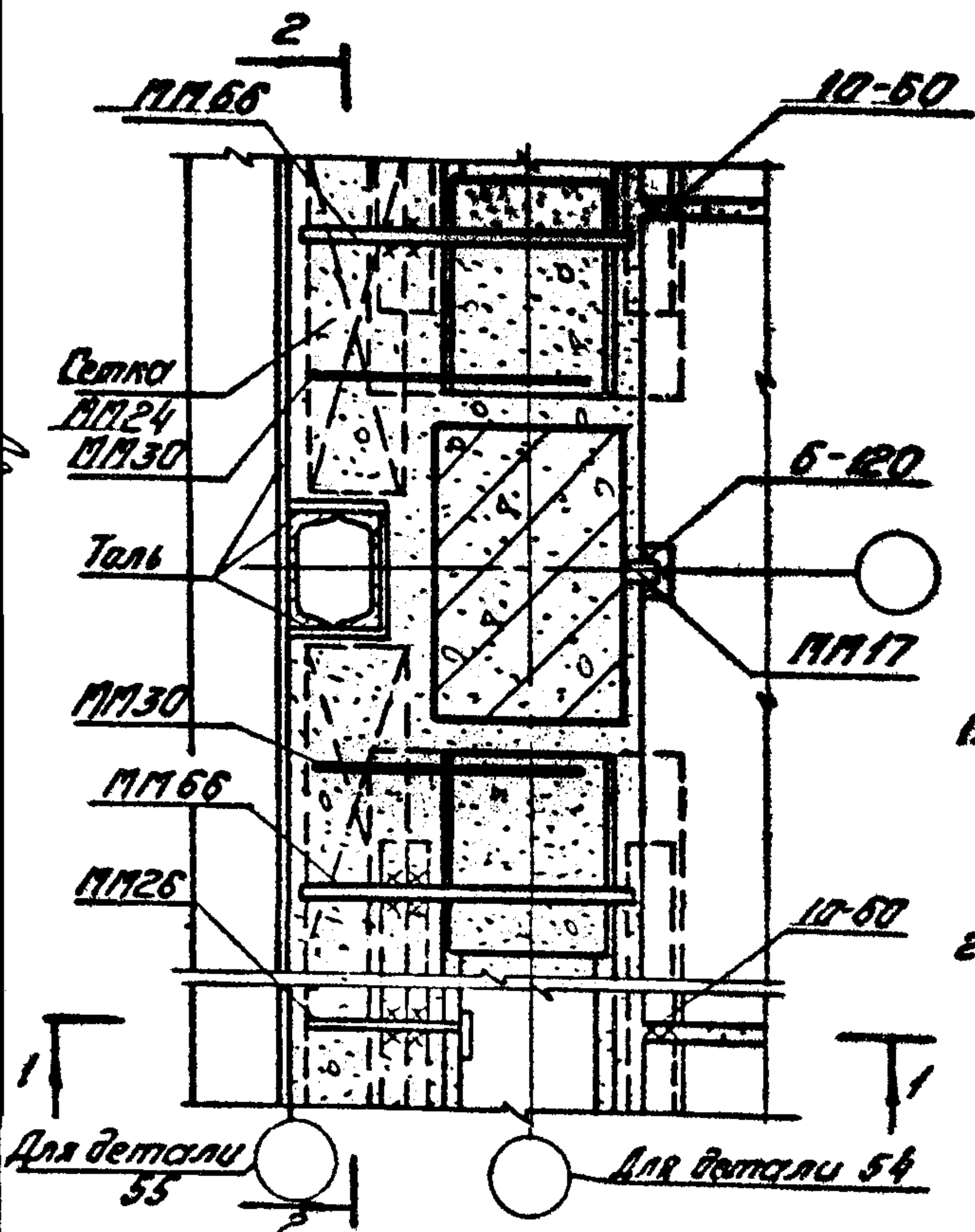
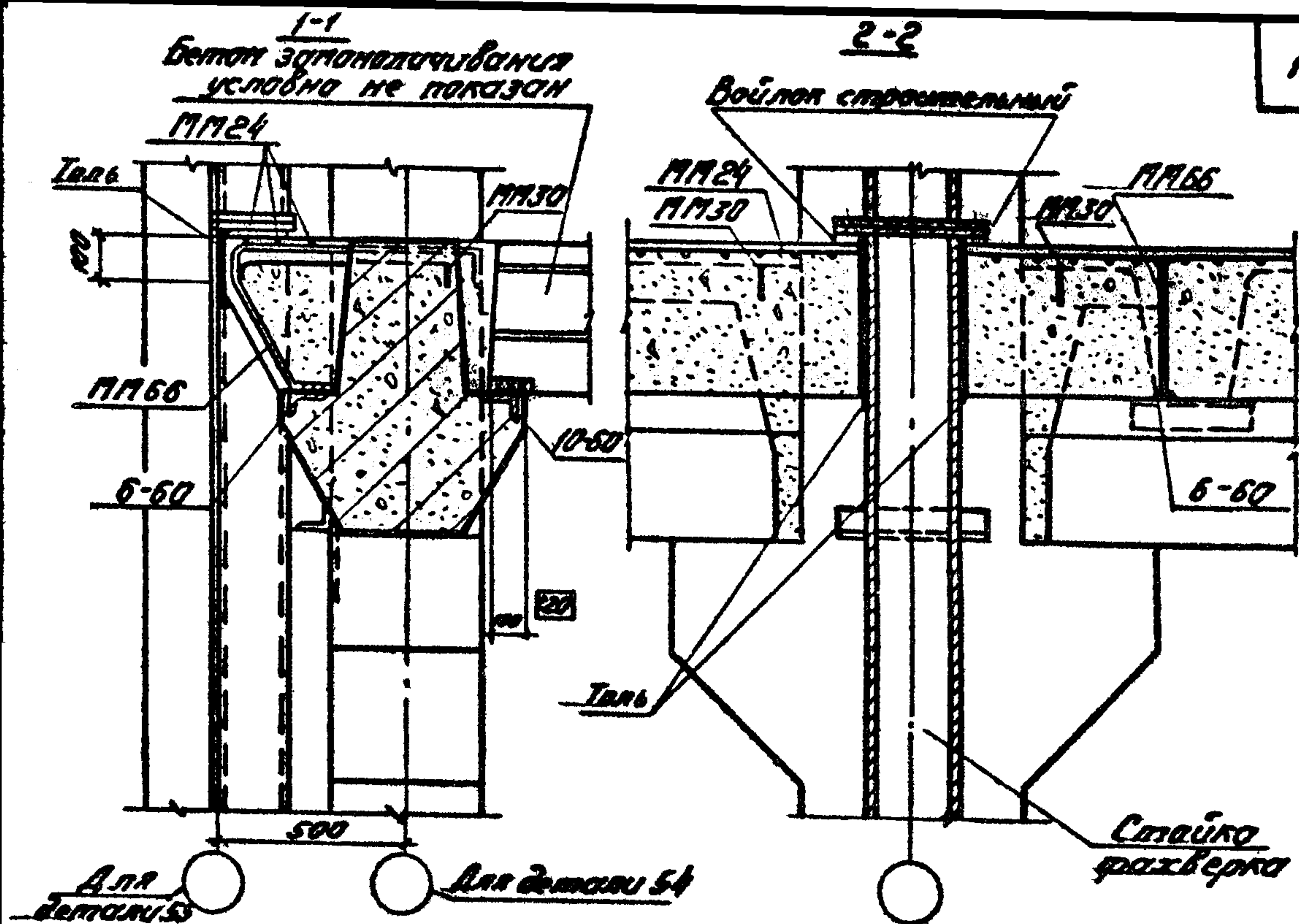
Примечания

1. Крепление плит перекрытия в торце здания при осевой привязке см. деталь 52, при смещении оси ряда на 500 мм - деталь 53.
2. Монтажный стальной элемент ММ30, поддерживающий сетку ММ24, привязывается базальной проволокой к выпускам арматуры раскроя.

ТДМ
1975

Деталь крепления плит перекрытия
в торце здания

Дополнение
к ТДМ24-1/70
Детали 52, 53

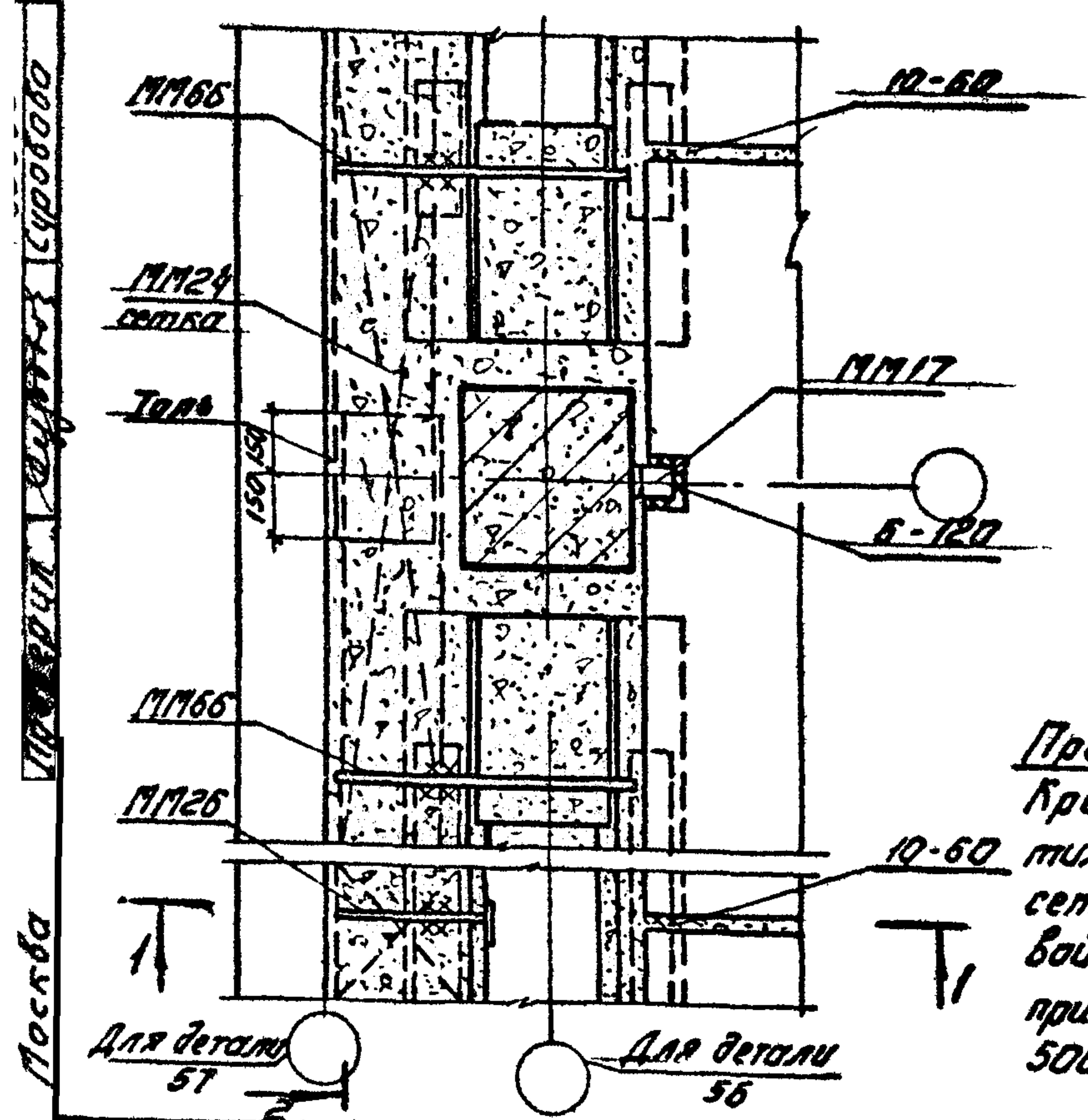
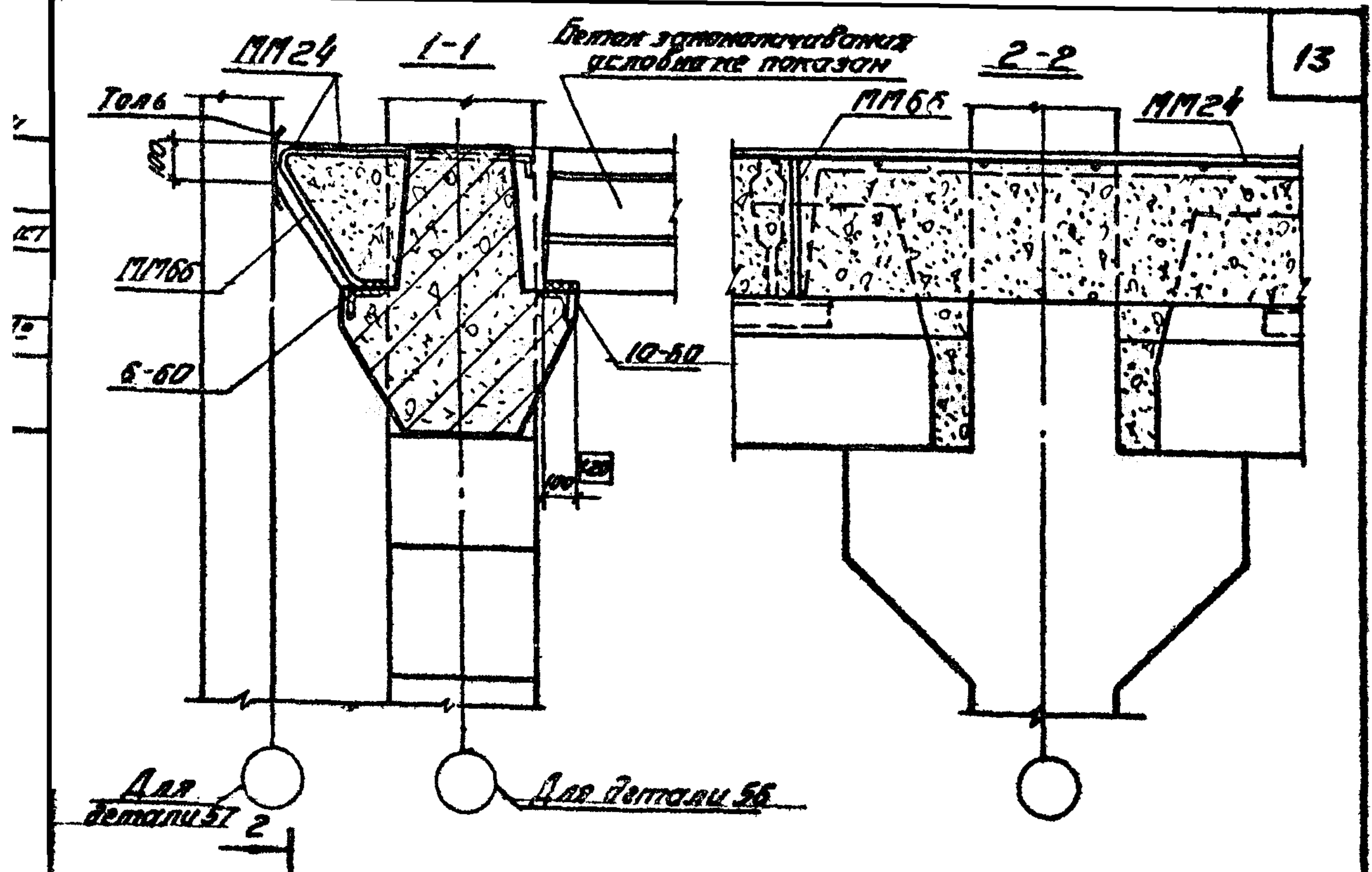


Примечания:
 1. Крепление плит перекрытия в торцах здания при осевой привязке ст. деталь 54, при смещении оси ряда на 500 мм - деталь 55.
 2. Монтажный стальной элемент ММ30, поддерживающий сетку ММ24, привязывается базальной проволочкой к выпускам арматуры ригеля.

ТДМ
1975

Деталь крепления плит перекрытия в торце здания.

Дополнение к ТДР 24-1/70
Детали 54, 55



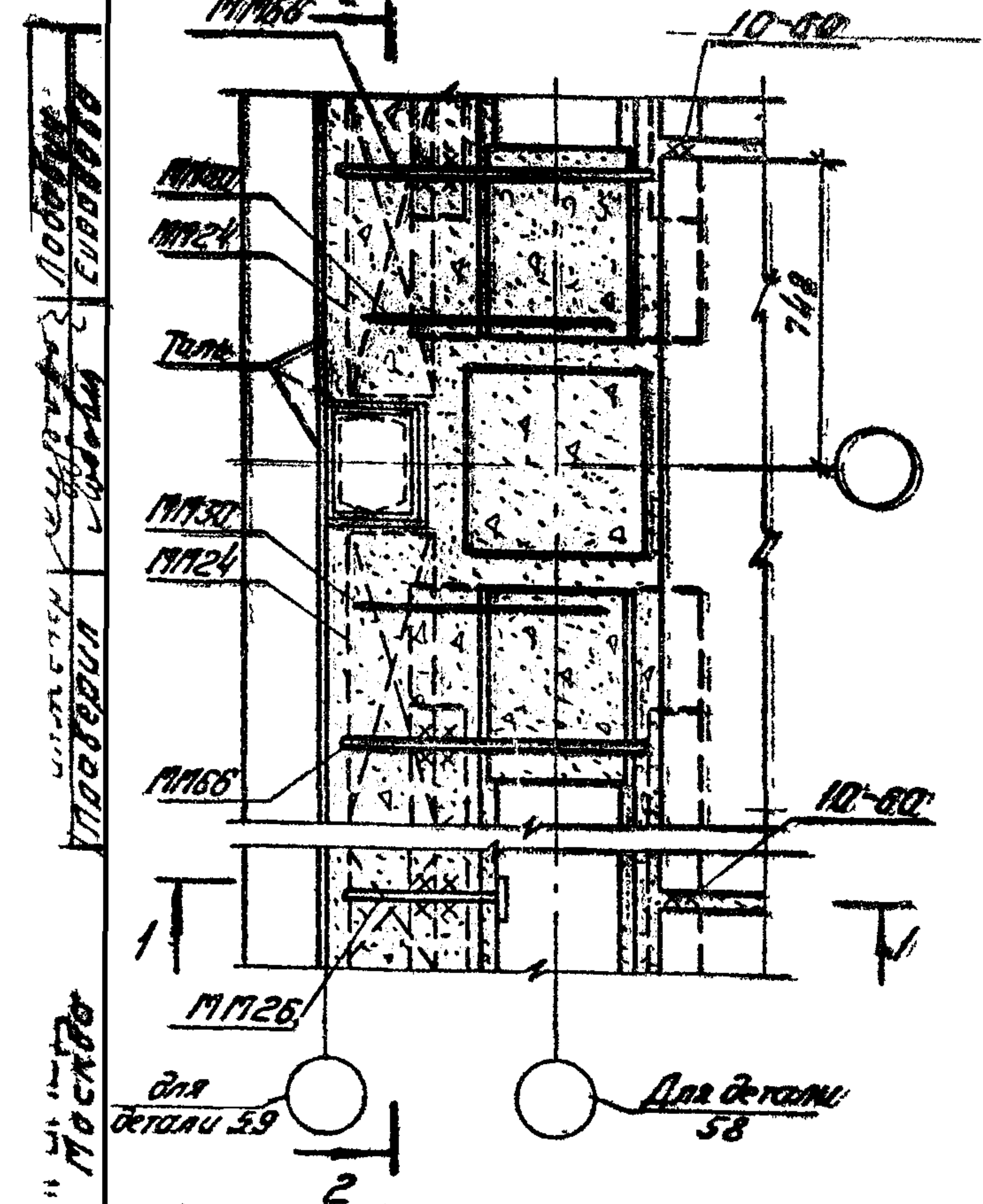
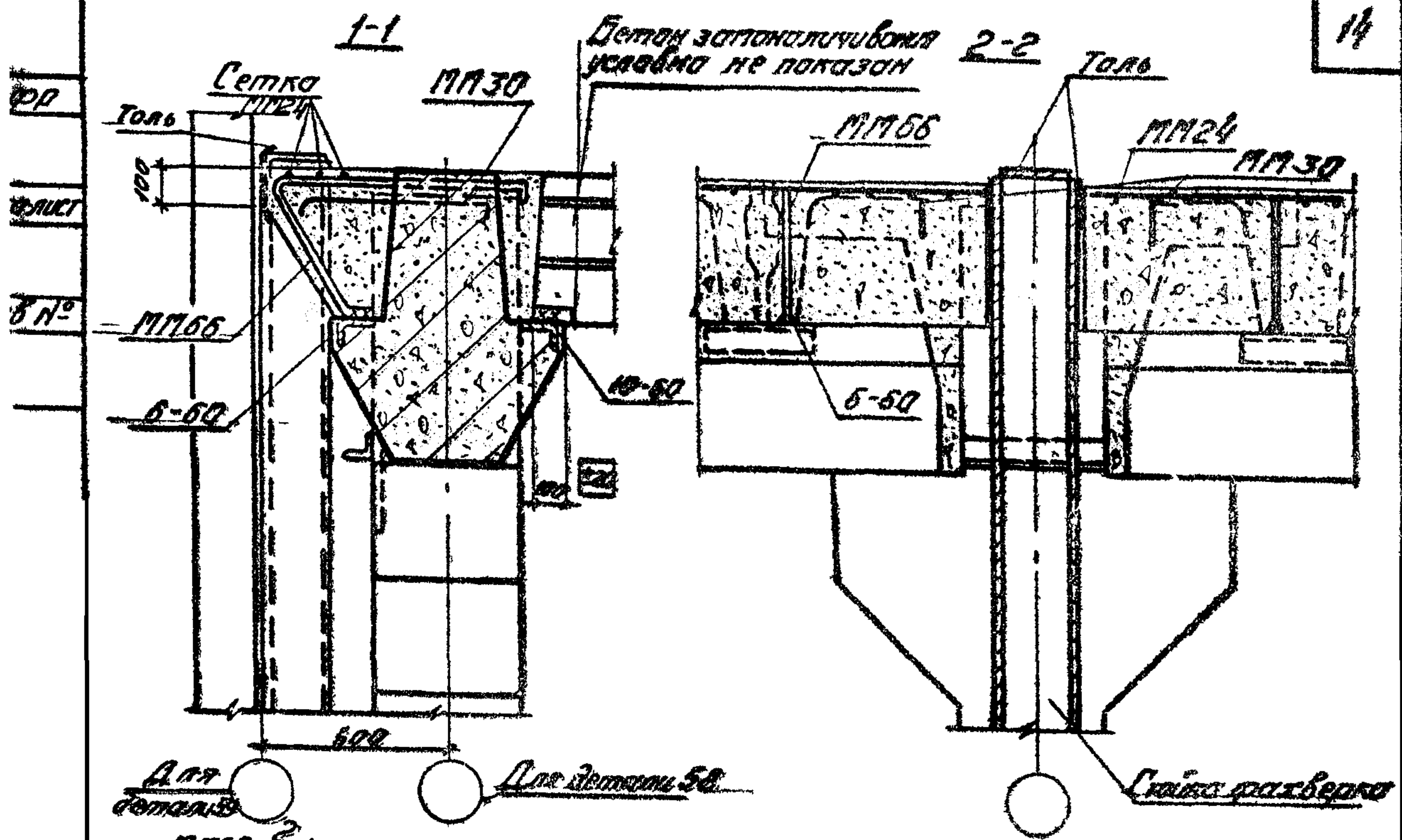
56

57

Примечание

Крепление плит перекрытия в торцах здания с сеткой колонн 9х6м при осевой привязке см. деталь 56, при смещенной оси ряда на 500мм см. деталь 57

ТДМ 1975	Деталь крепления плит перекрытия в торцах здания с сеткой колонн 9х6м	Дополнение к ТДМ24-1/70 Детали 56, 57
------------------------	--	---



Примечания:
1. Крепление плит покрытия в торце здания при всей привязке ст. детали 58, при смещении оси ряда на 500 мм. Деталь 59
2. ММ30 привязывается базисной пробалкой к выпуску арматуры ригеля

ТДМ
1975

Деталь крепления плит покрытия в торце здания

Дополнение к ТДМ24-1/70
Детали 58, 59

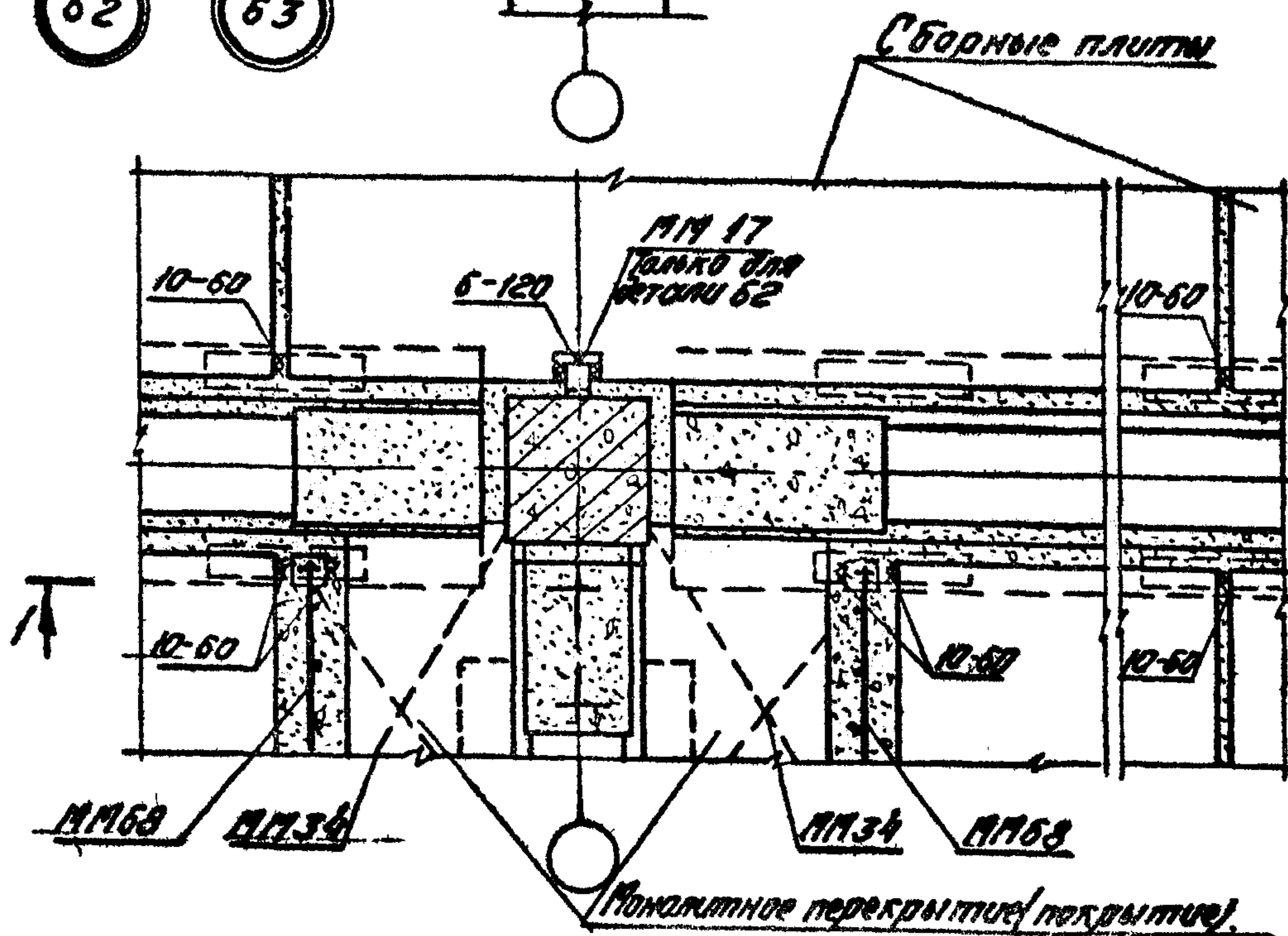
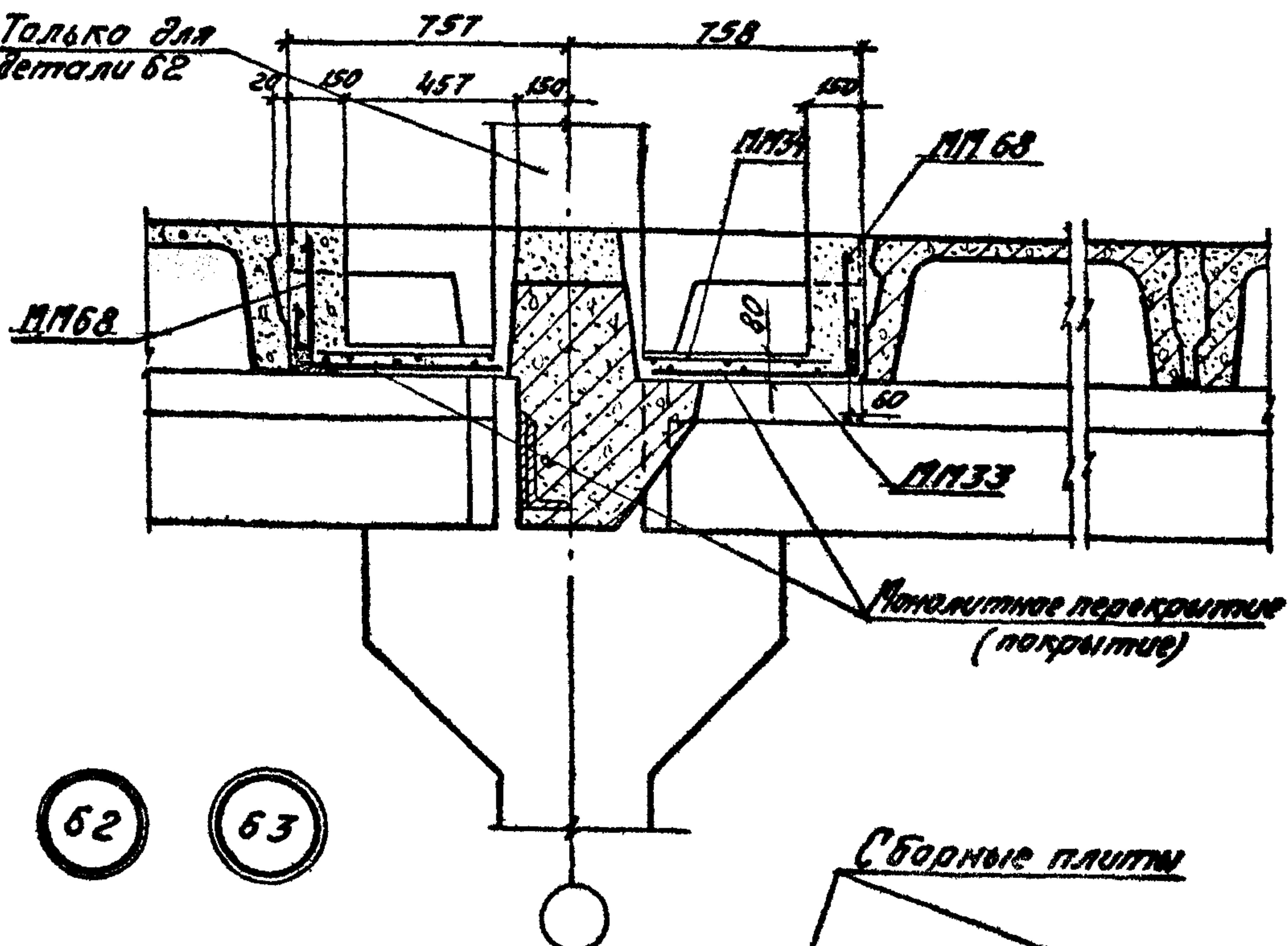


60
61

Крепление плит покрытия в торцах здания с сеткой калонн 94бм при осевой привязке см. деталь 60, при смещении осей ряда на 500мм — деталь 61

Детали БО,БГ

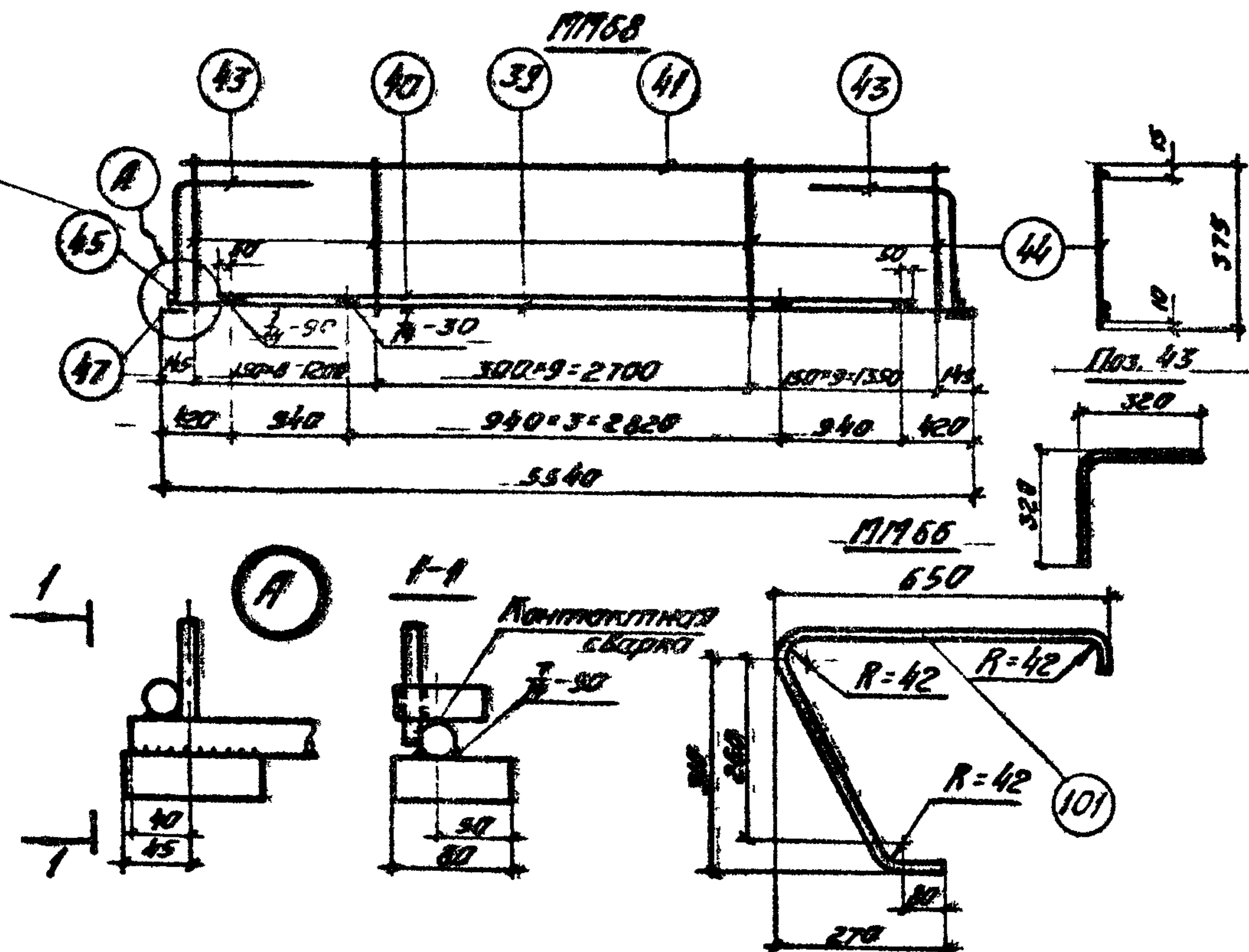
1-1

Только для
детали 62Примечание

Деталь 62 - для перекрытия, 63 - для покрытия.

ТДМ
1975Деталь монолитного перекрытия и
покрытия при установке ригеля продольной рамыДополнение
к ТДМ 24-1/70

Детали 62, 63



Спецификация стержней на один соединительный элемент.

Марка элемента	№ поз	Профиль	Длина мм	Кол шт.	Масса элемента кг
ММ68	101	-40*8	1245	1	31
ММ68	39	Φ28АIII	5530	1	64,6
	40	Φ28АII	4800	1	
	41	Φ10АIII	5370	1	
	44	Φ10АIII	375	27	
	43	Φ10АIII	640	2	
	47	-80*30	100	2	
	45	Φ28АIII	60	2	

Примечание

Каркас ММ68 изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10992-64. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний

ТДМ
1975

Стальные соединительные
элементы ММ66, ММ68.

Дополнение
к ТДМ24-1/70

Спецификация марок соединительных
элементов на монтажную деталь.

№ детали	Марка соедин. элемента	Кол. шт.	Расход стали на 1 дет. кг	Серия и № листа
44	ММ17	2	1,2	УМ29-2/70 л 30
45, 46	ММ17	1	22,4	УМ29-2/70 л 30
	ММ24	2		л 30
	ММ26	1		УМ29-2/70 л 31
	ММ66	2		стр. 17
47, 48	ММ24	2	21,8	УМ29-2/70 л 30
	ММ26	1		л 31
	ММ66	2		стр. 17
49, 50	ММ24	1	9,3	УМ29-2/70 л 30
	ММ26	2		л 31
52, 53	ММ17	1	23,2	УМ29-2/70 л 30
	ММ24	2		УМ29-2/70 л 31
	ММ26	1		УМ29-2/70 л 31
	ММ30	2		УМ29-2/70 стр. 17
	ММ66	2		УМ29-2/70 стр. 17
54, 55	ММ17	1	23,2	УМ29-2/70 л 30
	ММ24	2		УМ29-2/70 л 31
	ММ26	1		УМ29-2/70 л 31
	ММ30	2		УМ29-2/70 стр. 17
	ММ66	2		УМ29-2/70 стр. 17

№ детали	Марка соедин. элемента	Кол. шт.	Расход стали на 1 дет. кг	Серия и № листа
56, 57	ММ17	1	22,4	УМ29-2/70 л 30
	ММ24	2		УМ29-2/70 л 31
	ММ26	1		УМ29-2/70 стр. 17
	ММ66	2		УМ29-2/70 стр. 17
58, 59	ММ24	2	22,6	УМ29-2/70 л 30
	ММ26	1		УМ29-2/70 л 31
	ММ30	2		УМ29-2/70 стр. 17
	ММ66	2		УМ29-2/70 стр. 17
60, 61	ММ24	2	21,8	УМ29-2/70 л 30
	ММ26	1		УМ29-2/70 л 31
	ММ66	2		УМ29-2/70 стр. 17
62	ММ17	1	157,2	УМ29-2/70 л 30
	ММ33	2		УМ29-2/70 л 32
	ММ34	2		УМ29-2/70 стр. 17
	ММ68	2		УМ29-2/70 стр. 17
63	ММ33	2	156,6	УМ29-2/70 л 32
	ММ34	2		УМ29-2/70 стр. 17
	ММ68	2		УМ29-2/70 стр. 17

Примечания:

1. Для деталей 45 ÷ 50, 52 ÷ 61 спецификация составлена на полосу шириной 3 м.
2. Для деталей 62 и 63 спецификация составлена на один ригель продольной рамы
3. В спецификации на узлы 49 и 50 количество и расход металла на сетки М24 указаны условно. Необходимость учета сеток М24 уточняется при проектировании конкретного объекта.

ТДМ
1975

Спецификация марок соединительных
элементов на монтажную деталь.

Дополнение
к ТДМ 24-1/70

—