

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И
СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 1.100.2-1

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ
СВАРНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
ДЛЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ,
ПРИМЕНЯЕМЫХ В ТИПОВЫХ ПРОЕКТАХ
КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
ДЛЯ ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЙ, СЕЛЬСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

16828

ЦЕНА 1-14

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать *7* 1981 года

Заказ № 1043

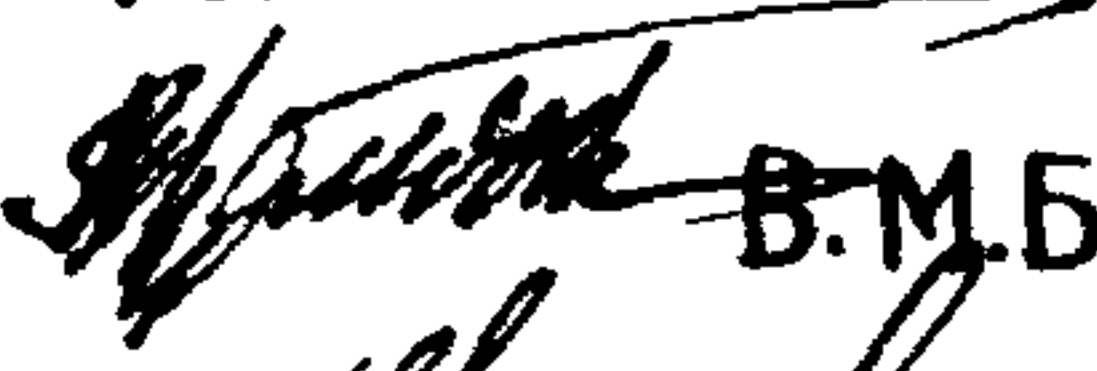
Тираж 5200 экз.

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И
СООРУЖЕНИЙ**

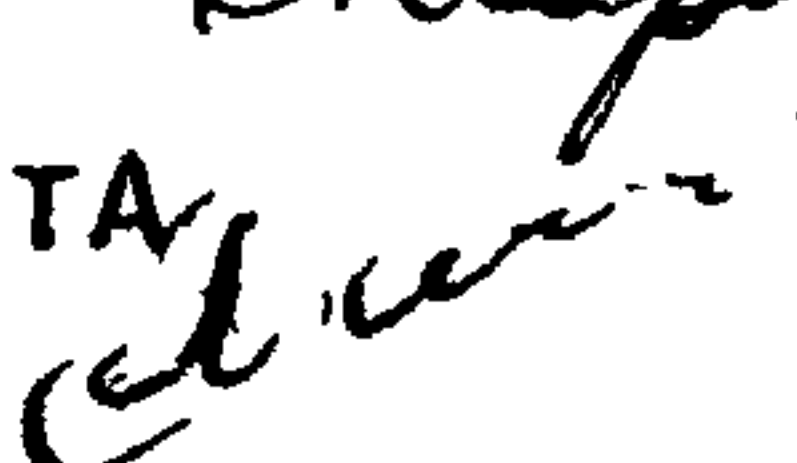
СЕРИЯ 1.100.2-1

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ
СВАРНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
ДЛЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ,
ПРИМЕНЯЕМЫХ В ТИПОВЫХ ПРОЕКТАХ
КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
ДЛЯ ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЙ СЕЛЬСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

**РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ**

Гл. инженер института  **В.М. БЕЛЯЕВ**

Гл. конструктор мастерской №4  **А.Н. УГАРОВ**

Гл. инженер проекта  **Л.А. ЗЕМЛЯК**

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

**Приказ № 236 от 08.09.80
Введены в действие с 01.10.80**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр. ВЫПУСКА
1. 100.2 - 1. 000	Опись выпуска	2
1. 100.2 - 1. 010 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4 - 11
1. 100.2 - 1. 010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ	12 - 13
1. 100.2 - 1. 010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ	14 - 17
1. 100.2 - 1. 010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (АН-1 ÷ АЦа-5)	18 - 19
1. 100.2 - 1. 010 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (АН-1 ÷ АЦа-5)	20
1. 100.2 - 1. 020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (АН-4 ÷ АЦа-7)	21 - 22
1. 100.2 - 1. 020 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (АН-4 ÷ АЦа-7)	23
1. 100.2 - 1. 030	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН-1 ÷ МЦа-5)	24
1. 100.2 - 1. 030 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН-1 ÷ МЦа-5)	25
1. 100.2 - 1. 040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН-2 ÷ МЦа-6)	26
1. 100.2 - 1. 040 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН-2 ÷ МЦа-6)	27
1. 100.2 - 1. 050	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (АН-10 ÷ АЦ-13)	28 - 29
1. 100.2 - 1. 050 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (АН-10 ÷ АЦ-13)	30
1. 100.2 - 1. 060	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН-10 ÷ МЦа-15)	31 - 32
1. 100.2 - 1. 060 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН-10 ÷ МЦа-15)	33
1. 100.2 - 1. 070	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (АН-13 ÷ АН-15)	34
1. 100.2 - 1. 070 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (АН-13 ÷ АН-15)	35
1. 100.2 - 1. 080	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М1-1 ÷ М1-4)	36
1. 100.2 - 1. 080 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М1-1 ÷ М1-4)	37
1. 100.2 - 1. 090	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-5	38
1. 100.2 - 1. 100	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-6	39
1. 100.2 - 1. 110	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-7	40
1. 100.2 - 1. 120	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-8	41
1. 100.2 - 1. 130	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-9	42
1. 100.2 - 1. 140	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М2-1 ÷ М2-3)	43
1. 100.2 - 1. 140 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М2-1 ÷ М2-3)	44
1. 100.2 - 1. 150	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-4	45
1. 100.2 - 1. 160	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3-1	46

2-2438-3	Рук. Мест.	МАГИДИН	1. 100.2 - 1. 000			
	Нормоконтр.	ЛИБЕНСОН				
	Гл. констр.	УГАРОВ	Опись выпуска	стадия	лист	листов
	Гл. инж. пр.	ЗЕМЛЯК		Р	1	2
	Рук. гр.	ЛИБЕНСОН		ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ		
	Ст. инж.	ШОИХЕДМАН				
	Исполн.	ШОИХЕДМАН				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр. выпуска
1.100.2 - 1.170	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-1	47
1.100.2 - 1.180	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М4-2 ÷ М4-4)	48
1.100.2 - 1.180 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М4-2 ÷ М4-4)	49
1.100.2 - 1.190	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М5-1	50
1.100.2 - 1.200	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6-1	51
1.100.2 - 1.210	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М7-1	52
1.100.2 - 1.220	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-1	53
1.100.2 - 1.230	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9-1	54
1.100.2 - 1.240	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10-1	55
1.100.2 - 1.250	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11-1	56
1.100.2 - 1.260	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М12-1 ÷ М12-3)	57
1.100.2 - 1.260 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М12-1 ÷ М12-3)	58

ИВ.Н.З. ПОДАЛ	ПОДАТЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ.Н.З.
2-2438-4		

1.100.2 - 1.000	Лист
	2

Альбом „Унифицированные сварные закладные детали для сборных железобетонных изделий, применяемых в типовых проектах крупнопанельных жилых зданий для обычных условий сельского строительства“ выполнен ЦНИИЭПГражданСель-строем в соответствии с заданием, утвержденным зам. начальника Управления по жилищному строительству Госгражданстроя тов. Липкиным Г.Я. от 2 января 1979 г. по теме Т-С/У-18 „Унификация закладных деталей железобетонных элементов“.

В настоящем альбоме представлены сварные закладные детали, обязательные для применения в железобетонных изделиях стен и перекрытий при проектировании новых и корректировке типовых проектов крупнопанельных жилых домов для обычных условий сельского строительства.

Унифицированные закладные детали предназначены для изделий общесоюзного каталога и внутрисерийных промышленных бетонных и железобетонных изделий. Унификация закладных деталей выполнена как по форме и размерам пластин, так и по сечениям и длинам их анкеров.

Номенклатура закладных деталей включает петлевые выпуски и сварные закладные детали (см. лист 4 1.100.2-1.010 то).

Петлевые выпуски обозначены буквой АН или АЦ в зависимости от применения их в наружных стеновых или цокольных панелях. Петлевые выпуски, имеющие приварные монтажные пластины, обозначаются первой буквой М. Петлевые выпуски, имеющие антикоррозийное покрытие, маркируются дополнительным индексом „а“, например, МНа-1, МЦа-1, АНа-1.

Сварные закладные детали обозначены буквой „М“. Первая цифра обозначает тип закладной детали, т.е. конструктивную особенность, вторая - вариант, связанный с конкретными размерами пластин и анкеров.

Для закладных сварных деталей применяется прокатная сталь класса С 38/23 марки ВстЗкп2 ГОСТ 380-74* и стержневая горячекатанная арматура периодического профиля класса АII ГОСТ 5781-75.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №2	СВАРНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ОБОЗНАЧЕНЫ БУКВОЙ „М“. ПЕРВАЯ ЦИФРА ОБОЗНАЧАЕТ ТИП ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ, Т.Е. КОНСТРУКТИВНУЮ ОСОБЕННОСТЬ, ВТОРАЯ- ВАРИАНТ, СВЯЗАННЫЙ С КОНКРЕТНЫМИ РАЗМЕРАМИ ПЛАСТИН И АНКЕРОВ. ДЛЯ ЗАКЛАДНЫХ СВАРНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 МАРКИ ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71* И СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АII ГОСТ 5781-75.				
		РУК. МАСТ.	МАГИДИН		1.100.2 - 1.010 ТО	
		НОРМОКОН.	ЛИБЕНСОН			
		ГЛ. КОНСТР.	УЛАРОВ			
		М. ИНЖ. ПР.	ЗЕМЛЯК			
		РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН			
		СТ. ИНЖ.	ШОИХЕДМАН			
ИСПОЛНИЛ	ШОИХЕДМАН		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	8
				ЦНИИЭПГРАЖ		

Для петлевых выпусков - сталь класса АІ марок ВстЗсп2 и ВстЗпс2 ГОСТ 5781-75.

Закладные детали должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“.

Отклонение размеров и параметров закладных деталей от проектных не должны превышать габаритных размеров плоских элементов ± 5 мм.

Кромки плоских элементов закладных деталей не должны иметь заусенцев, завалов и шероховатостей, превышающих 2 мм.

Кромки плоских элементов после огневой резки должны быть очищены от графа, шлака, брызг и наплывов.

На элементах закладных деталей не должно быть отслаивающихся ржавчины и окалины, а также следов масла, битума и других загрязнений.

Сварные соединения в закладных деталях приняты по ГОСТ 19292-73 „Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы“.

Для закладных деталей, имеющих две пластины, сварные соединения предусматриваются с одной стороны на сварочных автоматах, а с другой - в раззенкованных отверстиях.

В соответствии с требованиями СНиП II-24-75 при различных условиях работы закладных деталей и в зависимости от марок бетона принимаются минимальные величины заделки анкеров 150, 200, 250, 300 и 350 мм. Длина анкеров, отсчитывается: для нормальных анкеров - от внутренней поверхности пластины; для касательных анкеров - от начала изгиба или от торцевой кромки пластины.

Выбор длины анкеров производится в соответствии с табл. 48 „Руководства по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения)“, разработанного ЦНИИПромзданий и НИИЖБ Госстроя СССР.

Итого 2 - 100. 2 - 1. 010 то
2. 010. 2 - 1. 010 то

Длина заготовок анкеров, указанная в спецификациях, учитывает припуск на осадку при сварке.

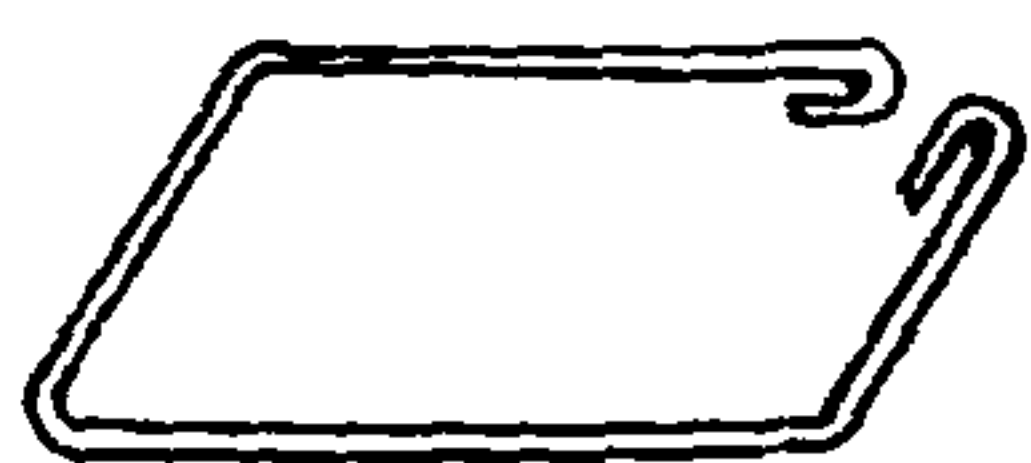
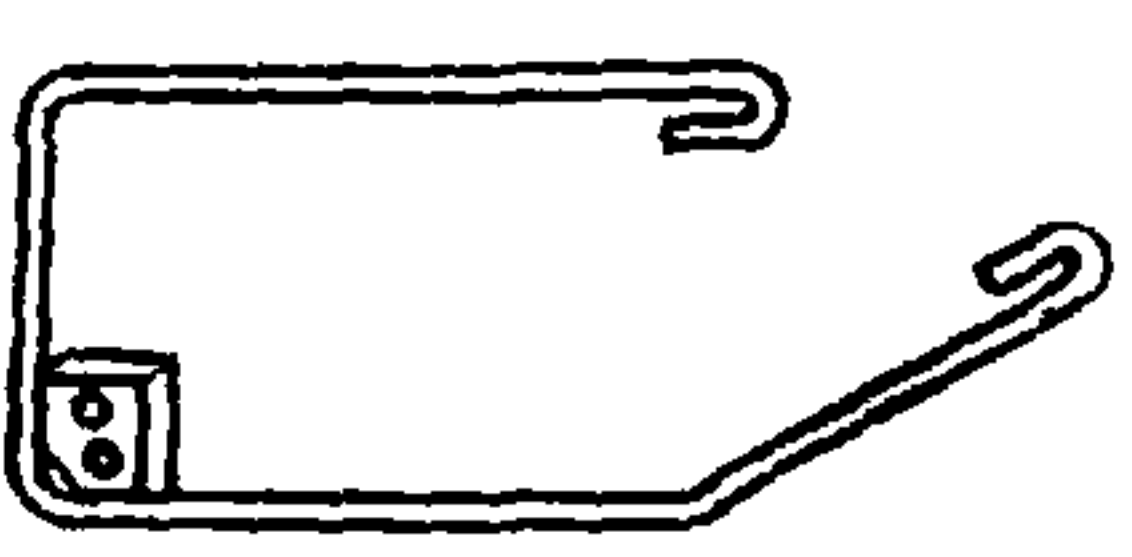
Закладные детали, работающие в условиях, при которых возможна их коррозия, должны удовлетворять требования СНиП II-28-73.

В номенклатуре изделий указаны марки закладных деталей из внутрисерийных изделий, которые предлагается заменить на унифицированные при "привязке" типовых проектов крупнопанельных жилых домов.

Размеры и площадь антикоррозионного покрытия закладных деталей даны на листах.

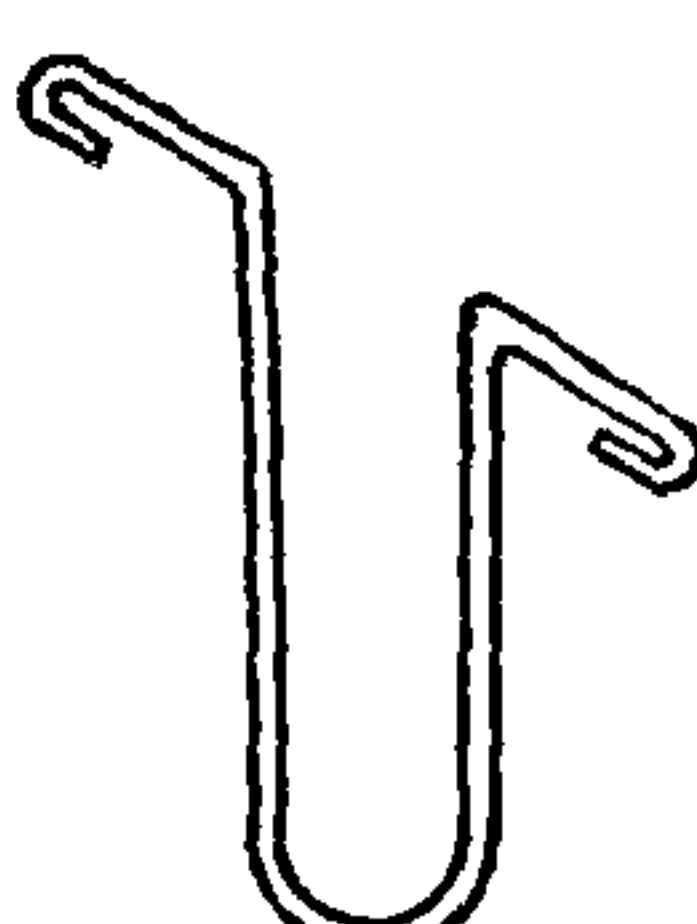
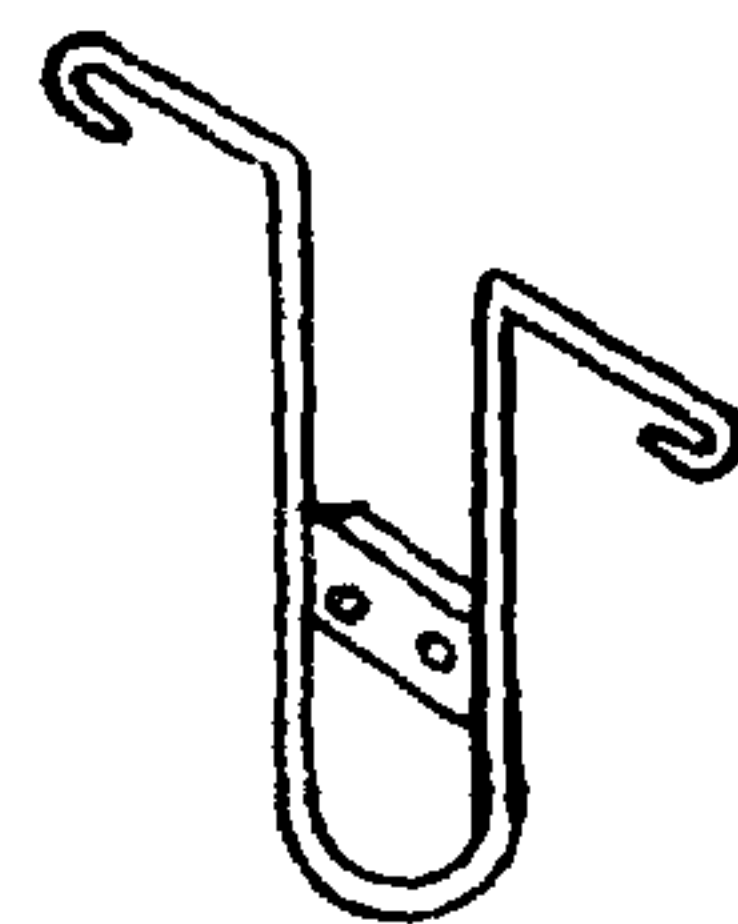
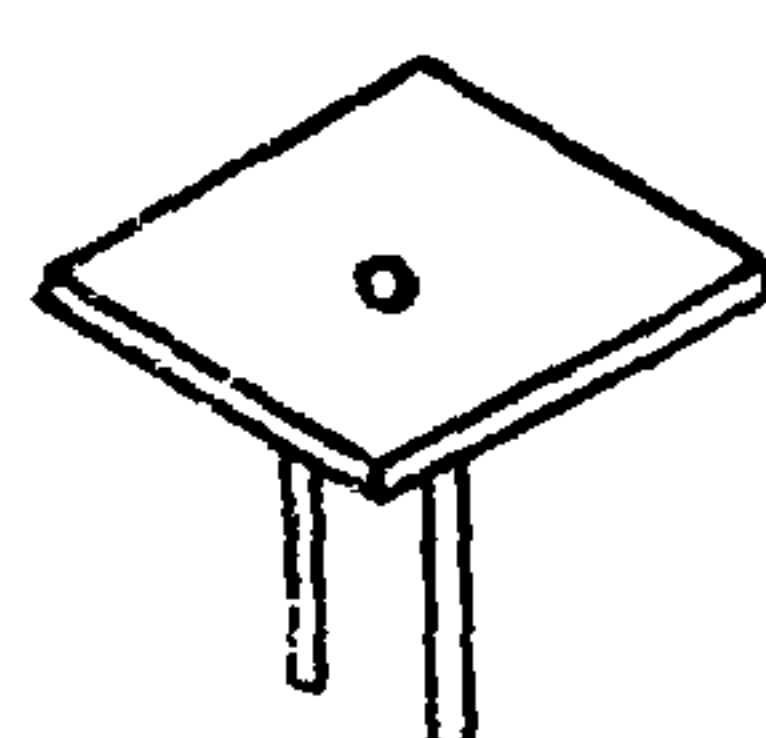
ИНВ. №	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИНВ. №
2-2438-7			

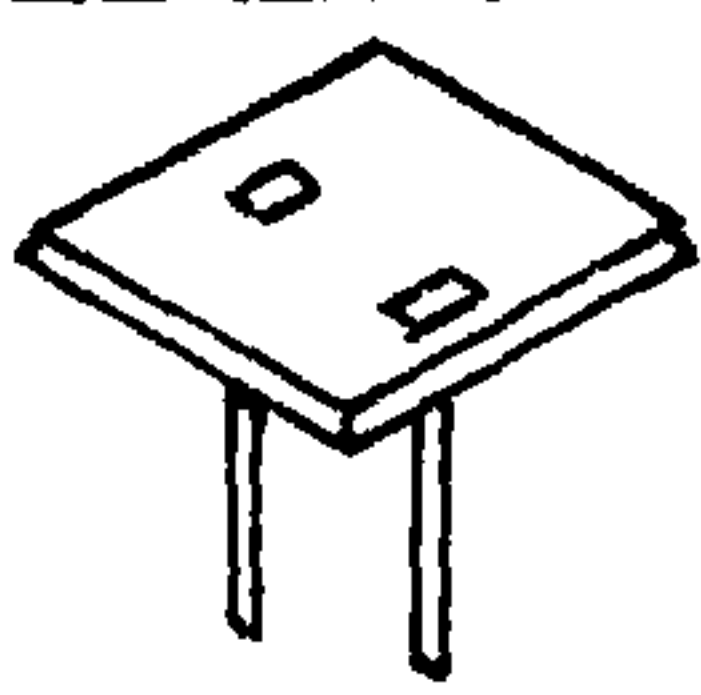
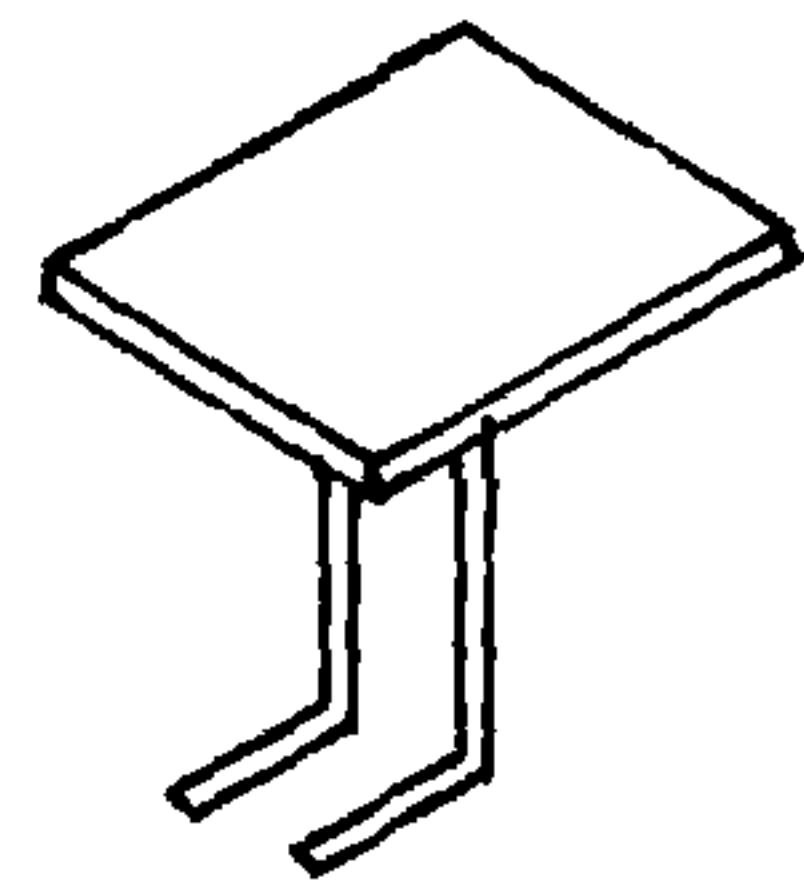
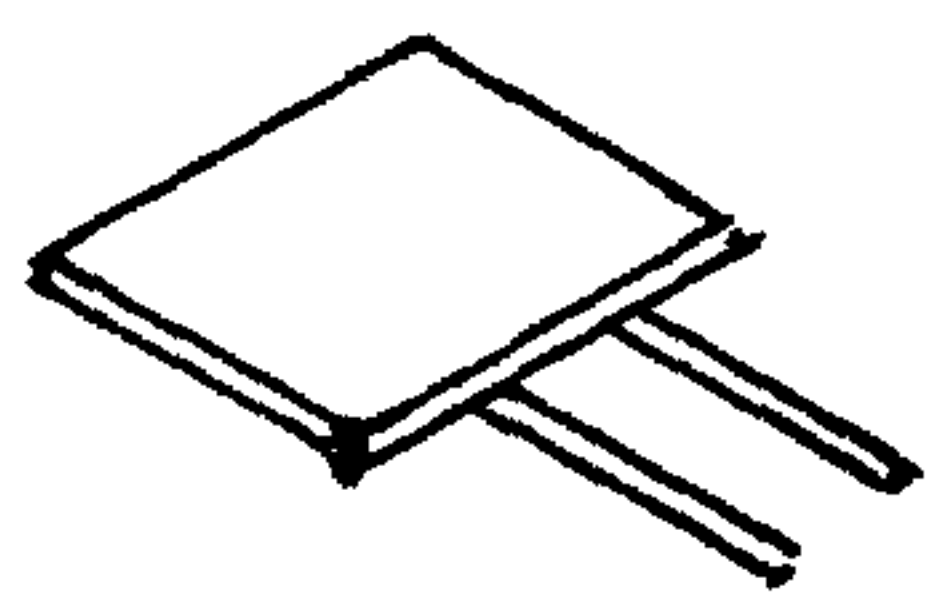
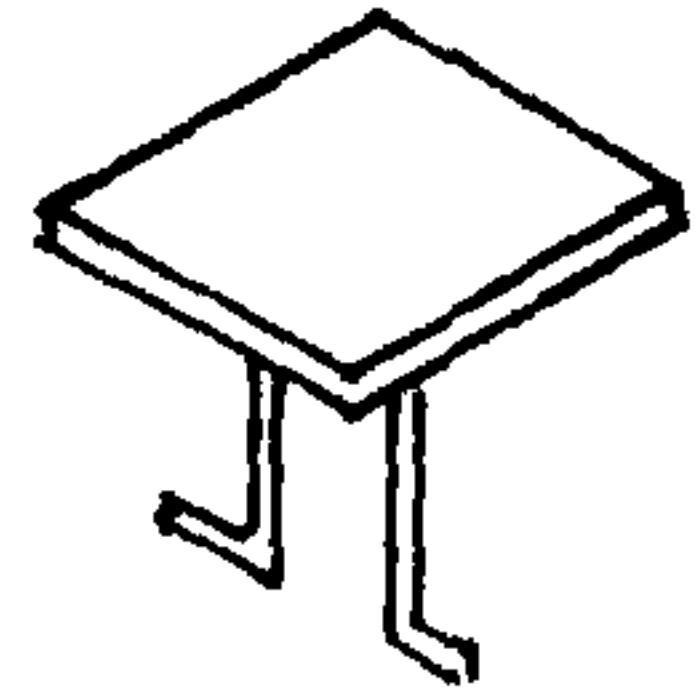
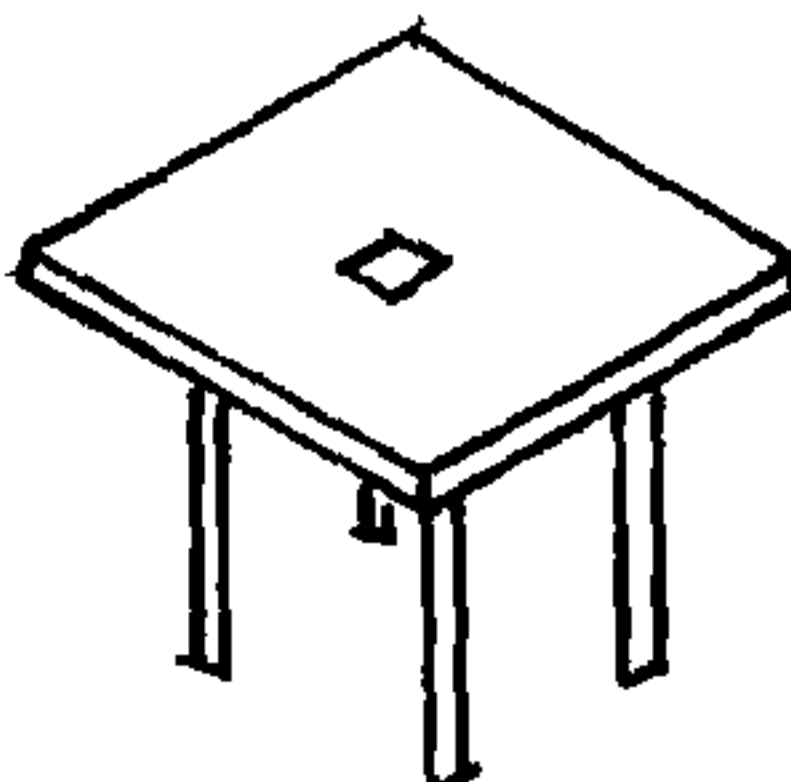
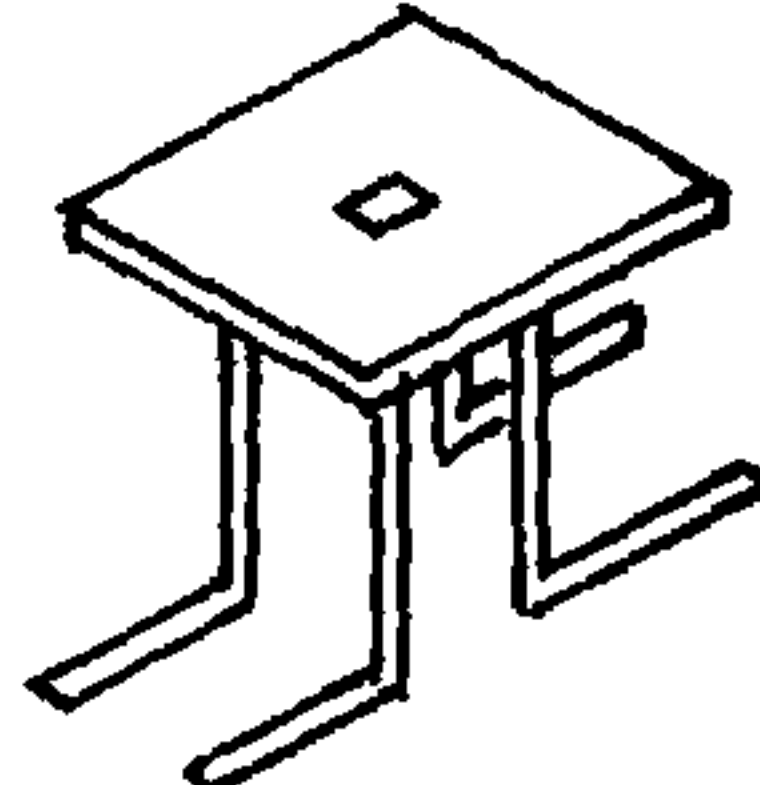
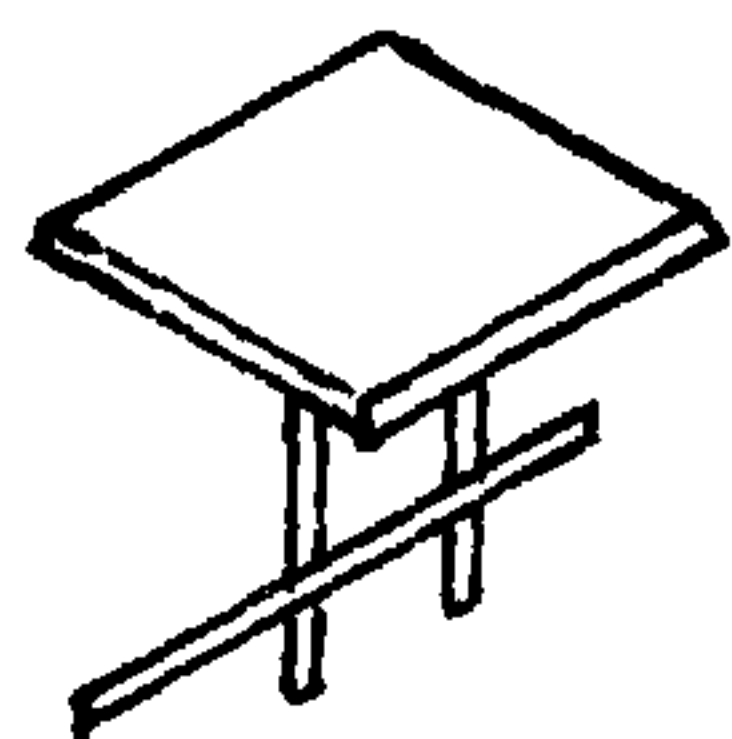
1.100. 2-1. 010 МО	лист
	3

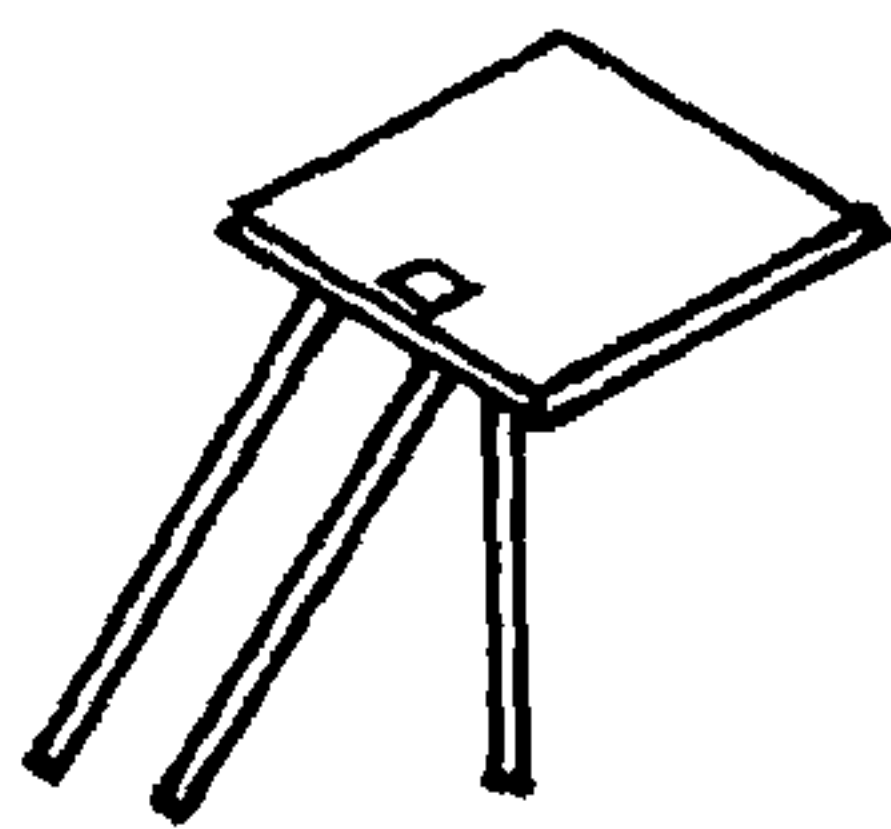
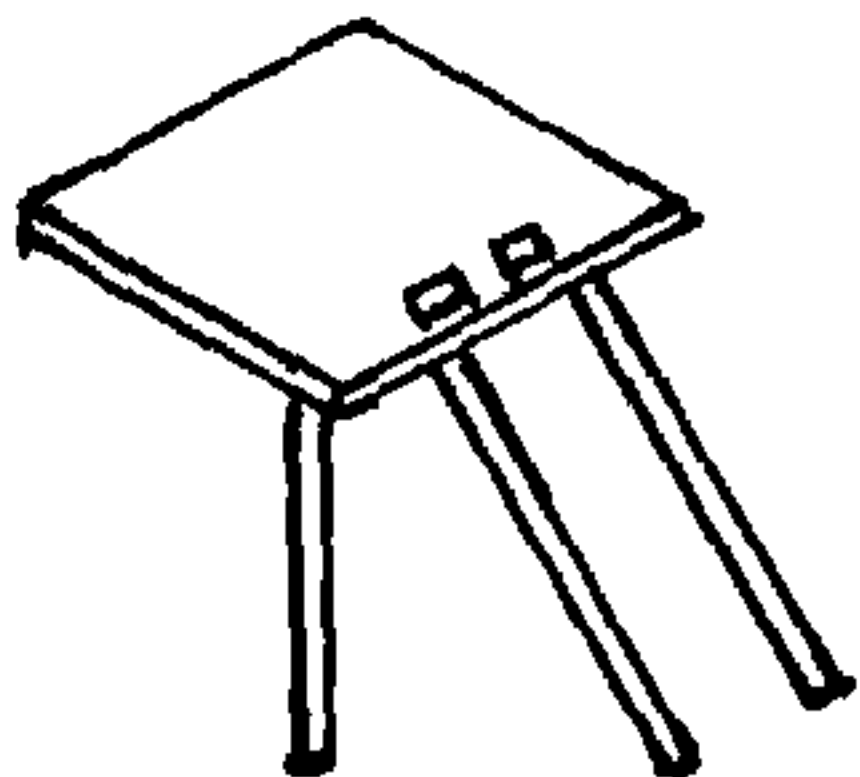
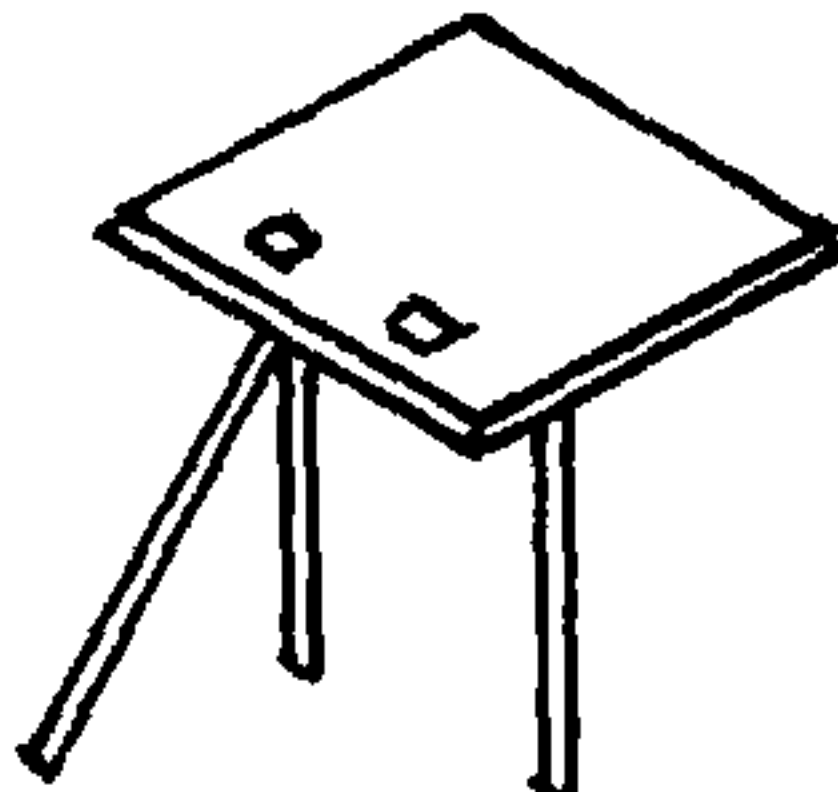
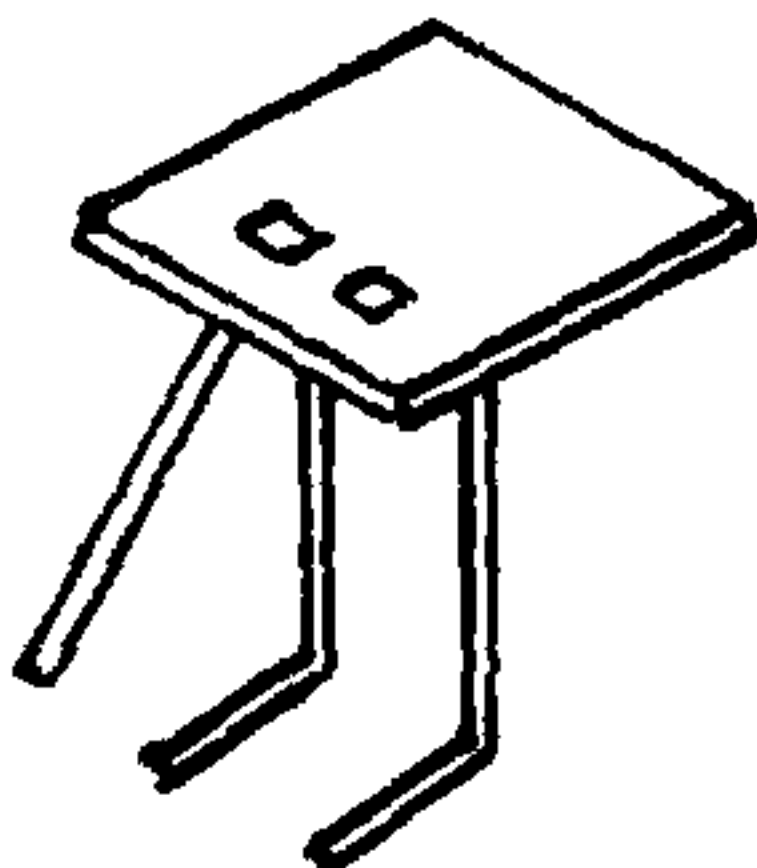
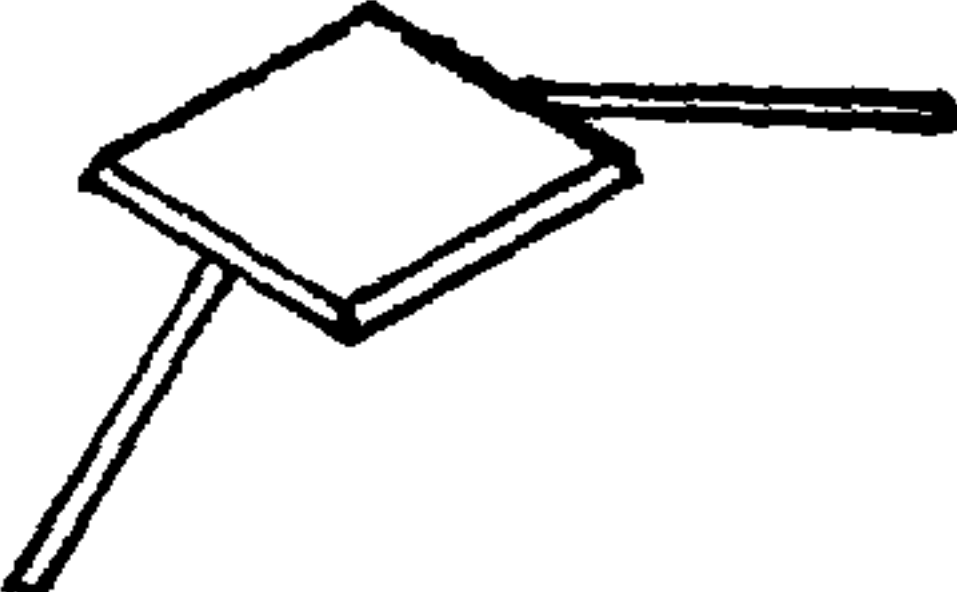
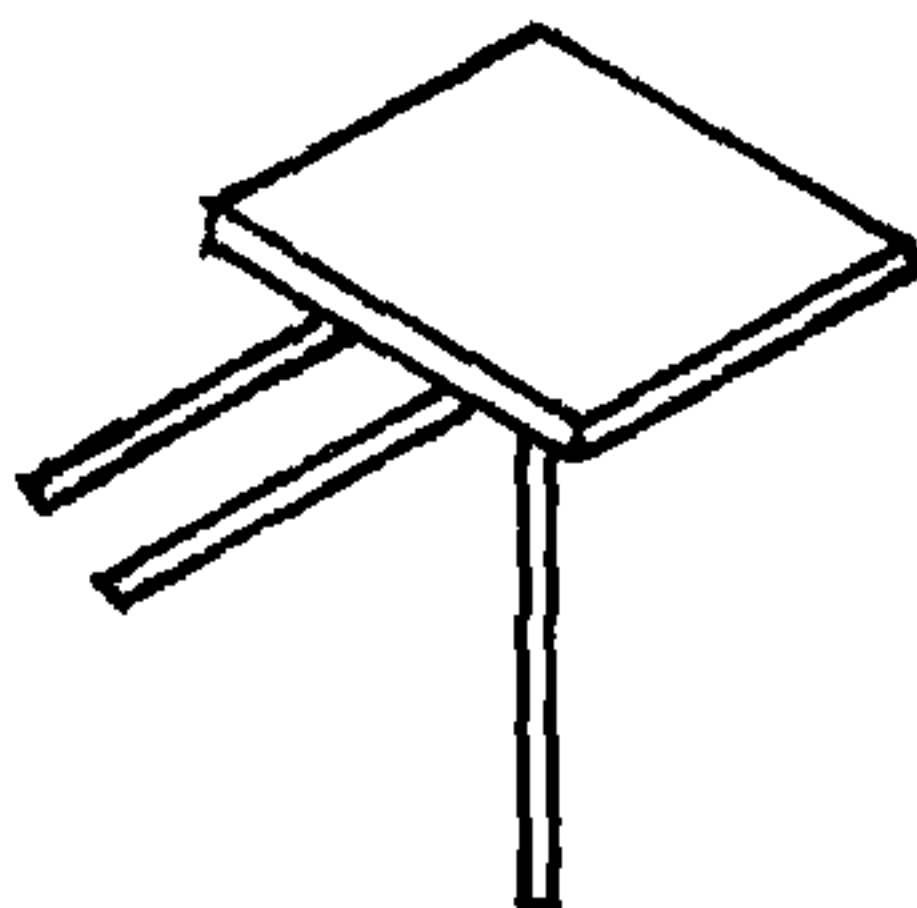
Марка изделия	Эскиз	Масса изделия	Серия, выпуск /до корректировки/	Марка по серии до корректир.	Страница альбома по серии 1.100.2-1
1	2	3	4	5	6
АН-1, АН-1		0.96	1.132-2 1.117-2 В.2-1 2-2, 2-3	АН-1	18-20
АН-2, АН-2		1.00			18-20
АН-3, АН-3		1.02			18-20
АН-5, АН-5		1.05			18-20
АН-6, АН-6		1.07			18-20
АН-8, АН-8		1.11			18-20
АЦ-2, АЦ-2		1.01		АЦ-1	18-20
АЦ-5, АЦ-5		1.05		АЦ-2	18-20
АН-4, АН-4		1.02	1.132-2 В.2-1 2-2, 2-3	АН-1	21-23
АН-7, АН-7		1.07			21-23
АН-9, АН-9		1.11			21-23
АЦ-1, АЦ-1		0.98	1.117-2 1.117-7 В.2-1 2-2, 2-3	АЦ-1 АЦ-3	21-23
АЦ-3, АЦ-3		1.01			21-23
АЦ-4, АЦ-4		1.03			21-23
АЦ-6, АЦ-6		1.04			21-23
АЦ-7, АЦ-7		1.07			21-23
МН-1		1.10	1.132-1, 1.117-1 В.2-1, 2-2, 2-3	МН-1	24-25
МН-3		1.15		МЦ-1	24-25
МН-5		1.19			24-25
МЦ-1		1.04	1.117-7 В.2-1, 2-2, 2-3	МЦ-1	24-25
МЦ-3		1.09			24-25
МЦ-5		1.13			24-25

2-2438-2

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №
2-2438-9

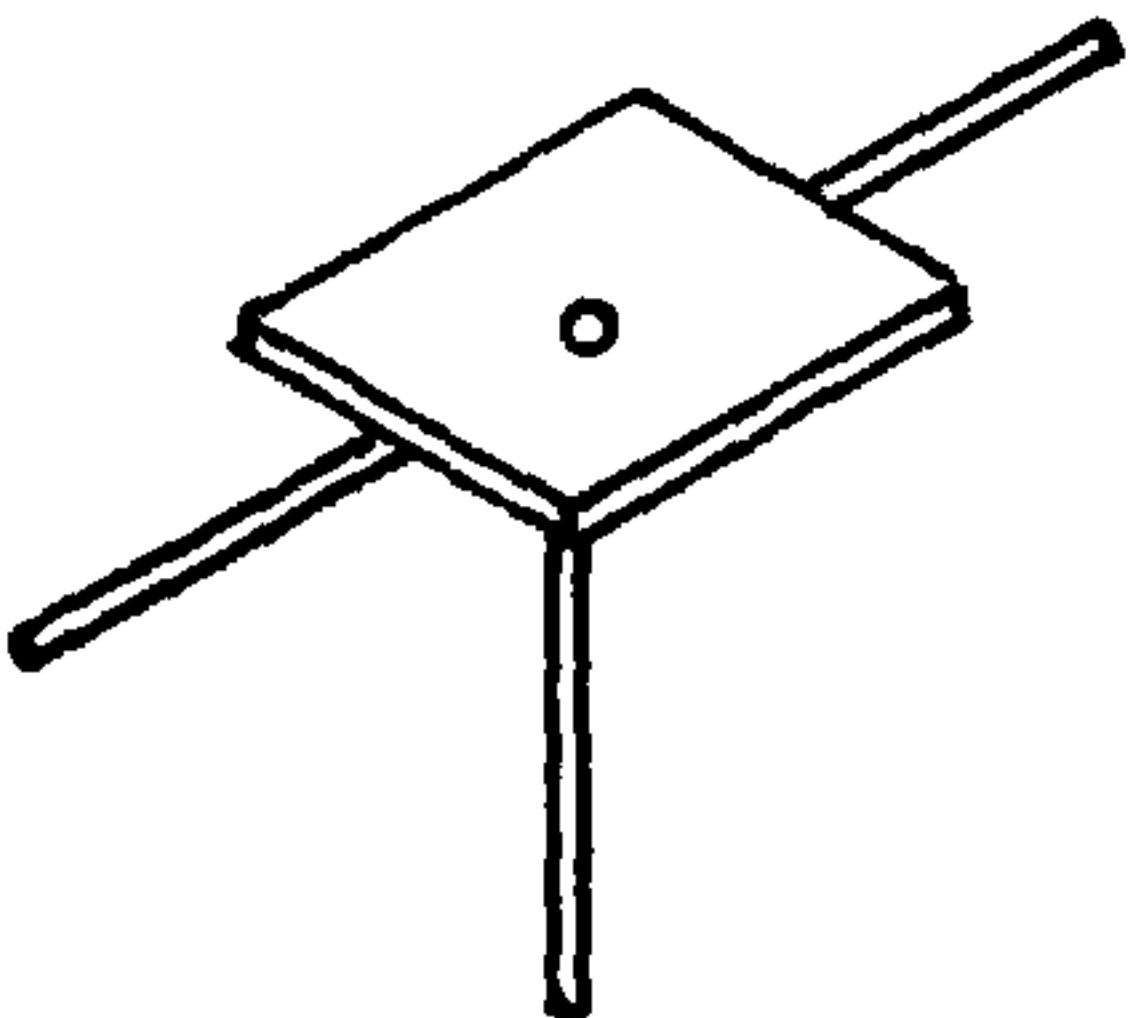
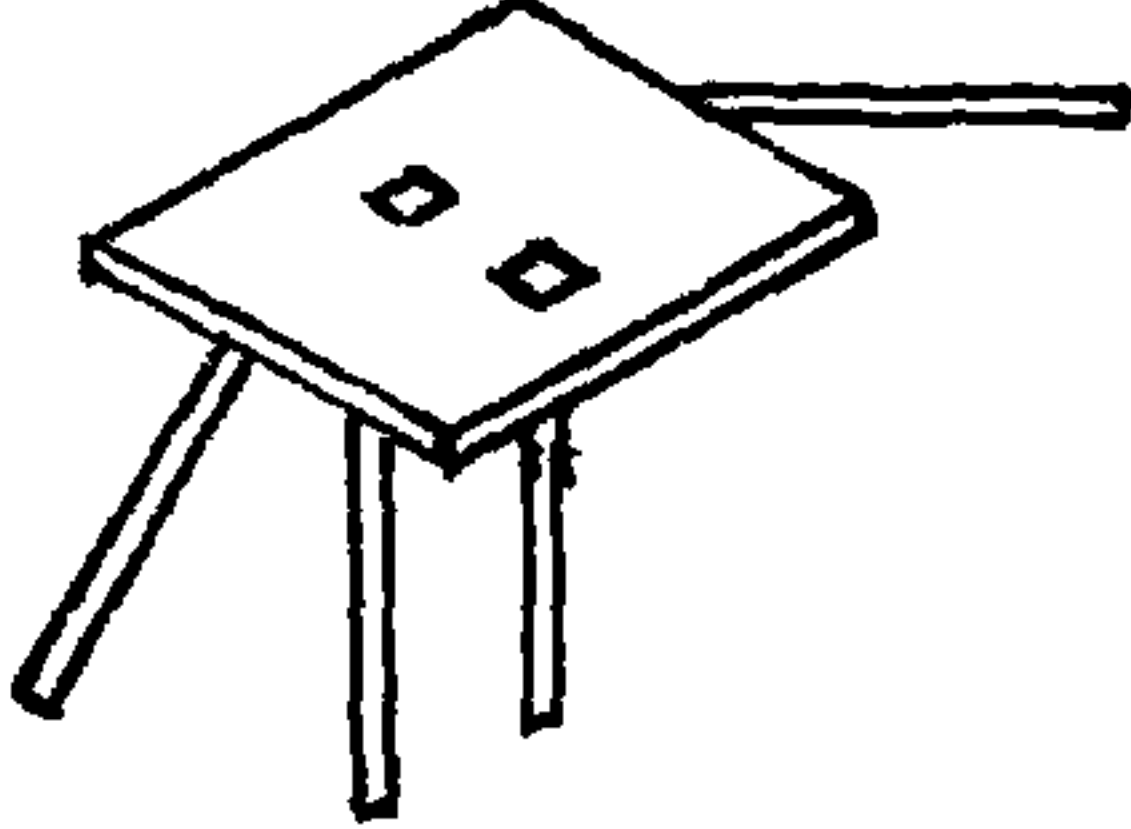
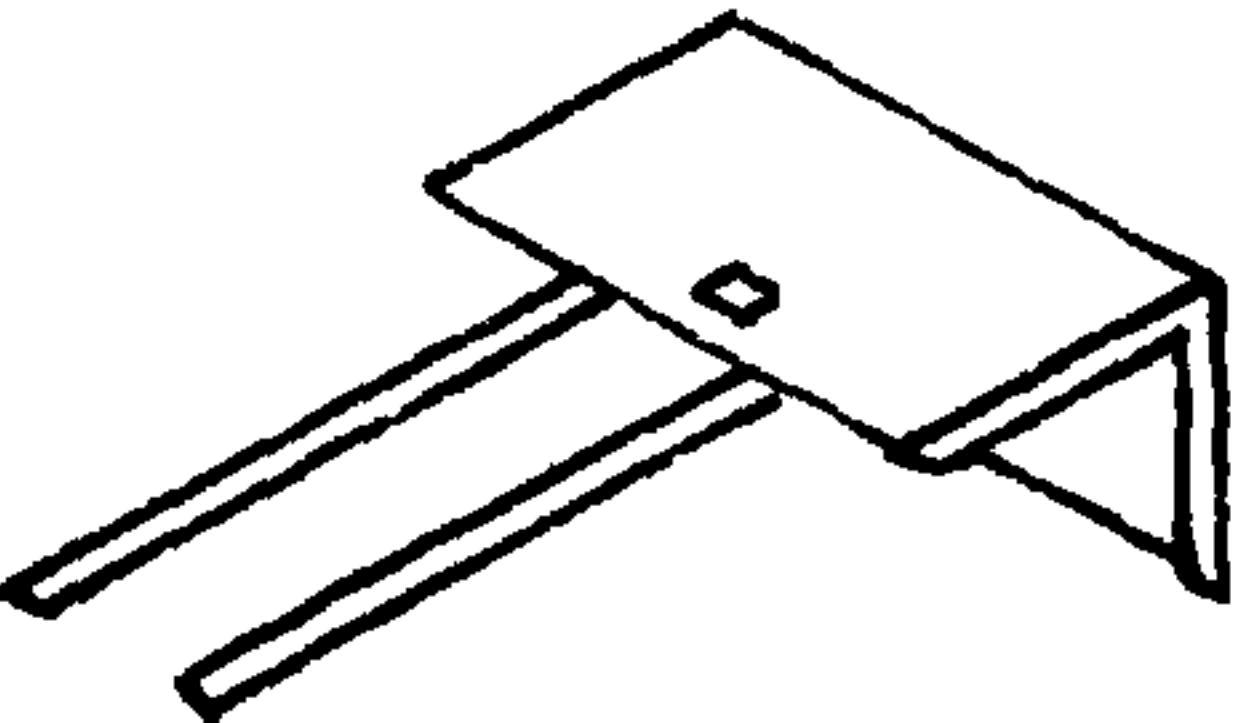
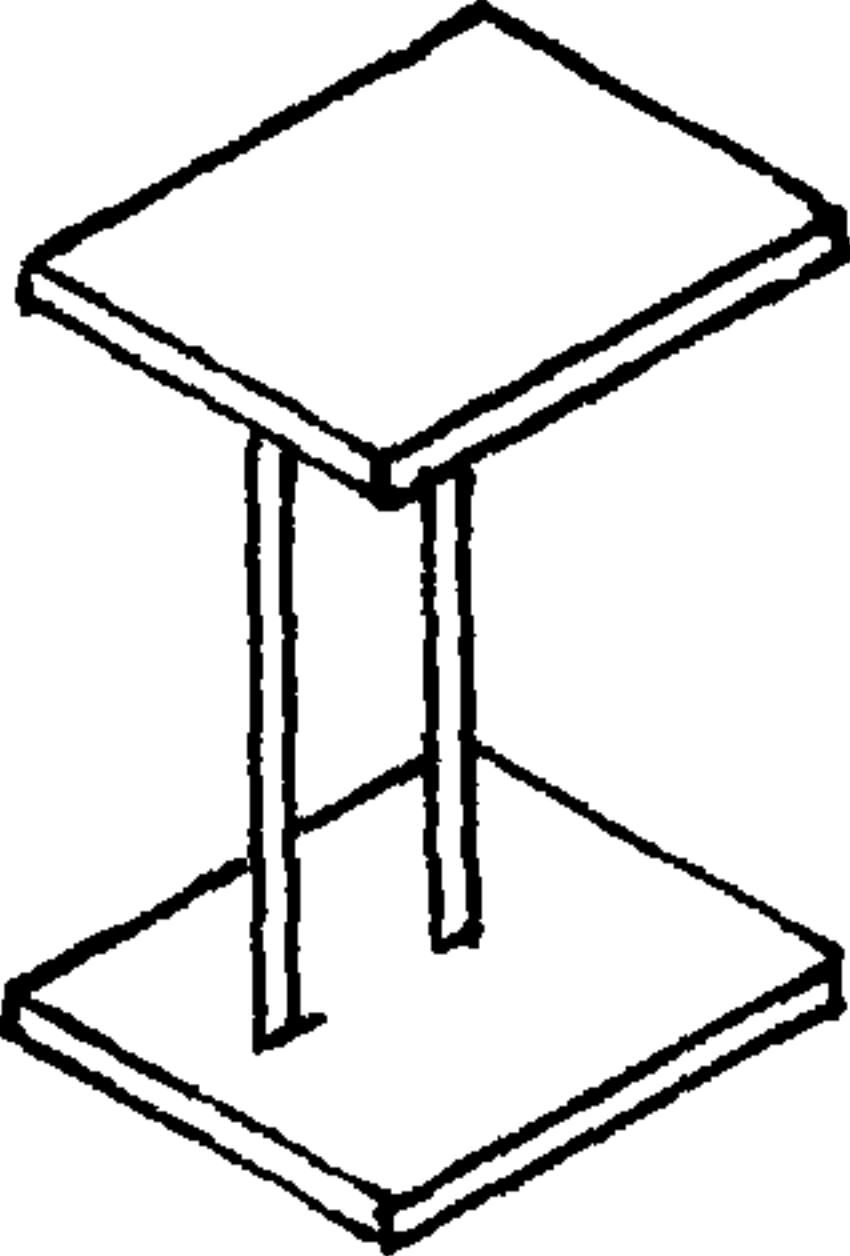
1	2	3	4	5	6
МН _а -2		1.10	1.132-1, 1-117-1	МН _а -1 МЦ _а -1'	26-27
МН _а -4		1.16			26-27
МН _а -6		1.19			26-27
МЦ _а -2		1.04	1.117-7 В. 2-1	МЦ _а -1	26-27
МЦ _а -4		1.09			26-27
МЦ _а -6		1.13			26-27
АН-10, АН _а -10		0.92	1.132-1 В. 2-1 2-2, 2-3	АН-3	28-30
АН-11, АН _а -11		1.07			28-30
АН-12, АН _а -12		1.11			28-30
АЦ-10		0.79	1.117-7 В. 2-1 2-2, 2-3	АЦ-3	28-30
АЦ-11		0.84			28-30
АЦ-12		0.93			28-30
АЦ-13		1.02			28-30
МН _а -10		0.98	1.132-1 В. 2-1 2-2, 2-3	МН _а -3	31-33
МН _а -11		1.13			31-33
МН _а -12		1.17			31-33
МЦ _а -10		0.85	1.117-7 В. 2-1 2-2, 2-3	МЦ _а -3	31-33
МЦ _а -11		0.99			31-33
МЦ _а -12		1.17			31-33
МЦ _а -13		0.85	1.117-1 В. 2-1; 2-2; 2-3		31-33
МЦ _а -14		0.99			31-33
МЦ _а -15		1.08			31-33
АН _а -13		0.89	90 с х	АН _а -2 АЦ _а -2	34-35
АН _а -14		0.98			
АН _а -15		1.07			
М1-1		0.48	90 с х	М-1	36-37
М1-2		0.55	83, 121, 99	ПМ-2	36-37
				М-9	
				М-2	
М1-3		0.67	121	М-14	36-37
				М-34	
М1-4		0.73	135, 25	1-МВ-4	36-37
				2-43А-1	
1.100.2-1.010 ПО					Лист 5

1	2	3	4	5	6
M1-5		0.90	25, 84	1-24 3A-1	38
				3A-201	
			25	2-4 3A-15	
M1-6		0.67	1.132-2 B. 2-1	МЦ-1	39
1.117-2 B. 2-1			МН-1		
121			М-3		
M1-7		1.51	135	1М-9	40
				1М-10	
				3М-7	
M1-8		0,90	90cx	М-1	41
M1-9		0.55	99	М-1	42
M2-1		0.88	83, 99, 121	ПМ-6a	43-44
				М-3	
			М-6		
M2-2		1.12	83	ПМ-14	
M2-3		1.47	25	М-25	
	М-26				
	ПМ-31				
M2-4		1.96	99	М-3	45
25			1-143A-2		
M3-1		0,59	135, 25	1МН-1	46
				1-143A-1	

1	2	3	4	5	6
M4-1		0.75	1.131-2, 90 CX 1.132-2 90 CX 135 121 1.131-1 B. 2 1.131-4 B. 2-1	MB-2 MB-1 MUB-2 1MB-1 M-37 MB-2 MB-1	47
M4-2		0.98	1.132-1, 1.132-2	MH-6	48-49
M4-3		1.16	121, 25, 135	M-2 2-43A-7 1MH-4	
M4-4		1, 23	135	1MH-4 1MH-5	
M5-1		0.92	83, 1.132-1 B. 2-1 2-2, 2-3 90 CX 90 CX	MH-4 MH-3 MH-4	50
M6-1		1.05	1.132-1, B. 2-1, 2-2, 2-3 83	MH-4 PM-21	51
M7-1		0.43	83	PM-3	52
M8-1		0.84	84	3A-200	53
1. 100.2 - 1.010 TO					Лист 7

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № 2-2438 - И

1	2	3	4	5	6
M9-1		0.76	84	3A-207	54
M10-1		0.99	1.132-1, 1.132-2 90cx, 83	MH-5	55
M11-1		0.90	1.143-2, B. 2-1, 90cx	MHa-1	56
M12-1		1.25	121, 135	M8, 1M-3	57-58
M12-2		1.29	135	1M11	
M12-3		1.31	121, 25, 135, 90cx	M-7 2-43 A-6 1MB-3 M-1	

2-2438-12

1.100.2-1.010 TO

ЛНСТ

8

16328 12

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ГОСТ 10922-75	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.	
ГОСТ 19292-73	Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы.	
ГОСТ 5264-69	Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы.	
ГОСТ 380-71*	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.	
ГОСТ 5781-75	Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций.	
ГОСТ 8510-72	Сталь прокатная угловая неравнополочная. Сортамент.	
СНиП II-21-75	Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования.	
СНиП II-28-73	Защита строительных конструкций от коррозии.	
ГОСТ 13015-75	Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования.	

ИНВ. № ПОДЛ.	2-2438-13	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №				
				1.100.2 - 1.010 ВД			
				ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ			
				СТАДНЯ			
				Лист			
				Листов			
				Р 1 2			
				ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	РУКОВОДСТВО ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА (БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ). РУКОВОДСТВО ПО КОНСТРУИРОВАНИЮ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА (БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ).	

2-2438-14

1.100.2 - 1.010 ВД	Лист 2
--------------------	-----------

МАРКА	СТАЛЬ А I ГОСТ 5781-75 Ø 12	СТАЛЬ А II ГОСТ 5781-75 Ø 10	СТАЛЬ С 38/23 ГОСТ 380-71 *								СТАЛЬ С 38/23 ГОСТ 8510-72 L75x50x5	ИТОГО
			-6x30 ℓ=55	-6x30 ℓ=40	-6x60 ℓ=100	-6x80 ℓ=150	-6x150 ℓ=150	-6x100 ℓ=100	-8x100 ℓ=100			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
АН-1	0.96										0.96	
АНα-1	0.96										0.96	
АН-2	1.00										1.00	
АНα-2	1.00										1.00	
АН-3	1.02										1.02	
АНα-3	1.02										1.02	
АН-5	1.05										1.05	
АНα-5	1.05										1.05	
АН-6	1.07										1.07	
АНα-6	1.07										1.07	
АН-8	1.11										1.11	
АНα-8	1.11										1.11	
АЦ-2	1.01										1.01	
АЦα-2	1.01										1.01	
АЦ-5	1.05										1.05	
АЦα-5	1.05										1.05	
АН-4	1.02										1.02	
АНα-4	1.02										1.02	
АН-7	1.07										1.07	
АНα-7	1.07										1.07	
АН-9	1.11										1.11	
АНα-9	1.11										1.11	
АЦ-1	0.98										0.98	
АЦα-1	0.98										0.98	
АЦ-3	1.01										1.01	
АЦα-3	1.01										1.01	
1.100.2 - 1.010 ВС												
ВЫБОРКА СТАЛИ												
СТАДНЯ ЛНСТ ЛНСТОВ Р 1 4												
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛСТРОИ												

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
АЦ-4	1.03										1.03
АЦα-4	1.03										1.03
АЦ-6	1.04										1.04
АЦα-6	1.04										1.04
АЦ-7	1.07										1.07
АЦα-7	1.07										1.07
МНα-1	1.02		0.08								1.10
МНα-3	1.07		0.08								1.15
МНα-5	1.11		0.08								1.19
МЦα-1	0.96		0.08								1.04
МЦα-3	1.01		0.08								1.09
МЦα-5	1.05		0.08								1.13
МНα-2	1.02		0.08								1.10
МНα-4	1.08		0.08								1.16
МНα-6	1.11		0.08								1.19
МЦα-2	0.96		0.08								1.04
МЦα-4	1.01		0.08								1.09
МЦα-6	1.05		0.08								1.13
АН-10	0.92										0.92
АНα-10	0.92										0.92
АН-11	1.07										1.07
АНα-11	1.07										1.07
АН-12	1.11										1.11
АНα-12	1.11										1.11
АЦ-10	0.79										0.79
АЦ-11	0.84										0.84
АЦ-12	0.93										0.93
АЦ-13	1.02										1.02
МНα 10	0.92			0.06							0.98
МНα-11	1.07			0.06							1.13
МНα-12	1.11			0.06							1.17
МЦα-10	0.79			0.06							0.85

10 007

ИНВ. № ПУДА 2-2432-17

ПОДАНИЕ И ДАТА 13.04.1988

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
МЦа-11	0,93			0,06							0,99
МЦа-12	1,11			0,06							1,17
МЦа-13	0,79			0,06							0,85
МЦа-14	0,93			0,06							0,99
МЦа-15	1,02			0,06							1,08
АНа-13	0,89										0,89
АНа-14	0,98										0,98
АНа-15	1,07										1,07
М1-1		0,20			0,28						0,48
М1-2		0,27			0,28						0,55
М1-3		0,39			0,28						0,67
М1-4		0,45			0,28						0,73
М1-5		0,33				0,57					0,90
М1-6		0,39			0,28						0,67
М1-7		0,45					1,06				1,51
М1-8		0,43						0,47			0,90
М1-9		0,27			0,28						0,55
М2-1		0,41						0,47			0,88
М2-2		0,65						0,47			1,12
М2-3		0,41					1,06				1,47
М2-4		0,90					1,06				1,96
М3-1		0,31			0,28						0,59
М4-1		0,47			0,28						0,75
М4-2		0,41				0,57					0,98
М4-3		0,59				0,57					1,16
М4-4		0,66				0,57					1,23
М5-1		0,35				0,57					0,92
М6-1		0,48				0,57					1,05
М7-1		0,15			0,28						0,43
М8-1		0,56			0,28						0,84
М9-1		1,48			0,28						0,76

1.100.2 - 1.010 BC

АНСР

3

16828 17

4. 100. 2 - 1.010 BC

2-2438-18

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 ИО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВА	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ		
				ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				1.100.2 - 1.010		АН-1
И		1	1.100.2 - 1.011	Ø12AI, L=1080 ГОСТ 5781-75	1	0.96 кг
				1.100.2 - 1.010-01		АН-1
И		1	1.100.2 - 1.011	Ø12AI, L=1080 ГОСТ 5781-75	1	0.96 кг
				1.100.2 - 1.010-02		АН-2
И		1	1.100.2 - 1.011-01	Ø12AI, L=1130 ГОСТ 5781-75	1	1.00 кг
				1.100.2 - 1.010-03		АН-2
И		1	1.100.2 - 1.011-01	Ø12AI, L=1130 ГОСТ 5781-75	1	1.00 кг
				1.100.2 - 1.010-04		АН-3
И		1	1.100.2 - 1.011-02	Ø12AI, L=1150 ГОСТ 5781-75	1	1.02 кг
				1.100.2 - 1.010-05		АН-3
И		1	1.100.2 - 1.011-02	Ø12AI, L=1150 ГОСТ 5781-75	1	1.02 кг
				1.100.2 - 1.010-06		АН-5
И		1	1.100.2 - 1.011-03	Ø12AI, L=1180 ГОСТ 5781-75	1	1.05 кг
				1.100.2 - 1.010-07		АН-5
И		1	1.100.2 - 1.011-03	Ø12AI, L=1180 ГОСТ 5781-75	1	1.05 кг
				1.100.2 - 1.010-08		АН-6
И		1	1.100.2 - 1.011-04	Ø12AI, L=1200 ГОСТ 5781-75	1	1.07 кг

Рук. маст. МАГНАДИН

Пл. констр. УГАРОВ

Пл. инж. пр. ЗЕМЛЯК

Рук. гр. ЛИБЕНСОН

Ст. инж. ШОИХЕДМАН

Исполнит. ШОИХЕДМАН

1.100.2 - 1.010

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(АН-1 ÷ АЦ-5)

СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

15828 19

ИНВ. № 004А

2-2438-19

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

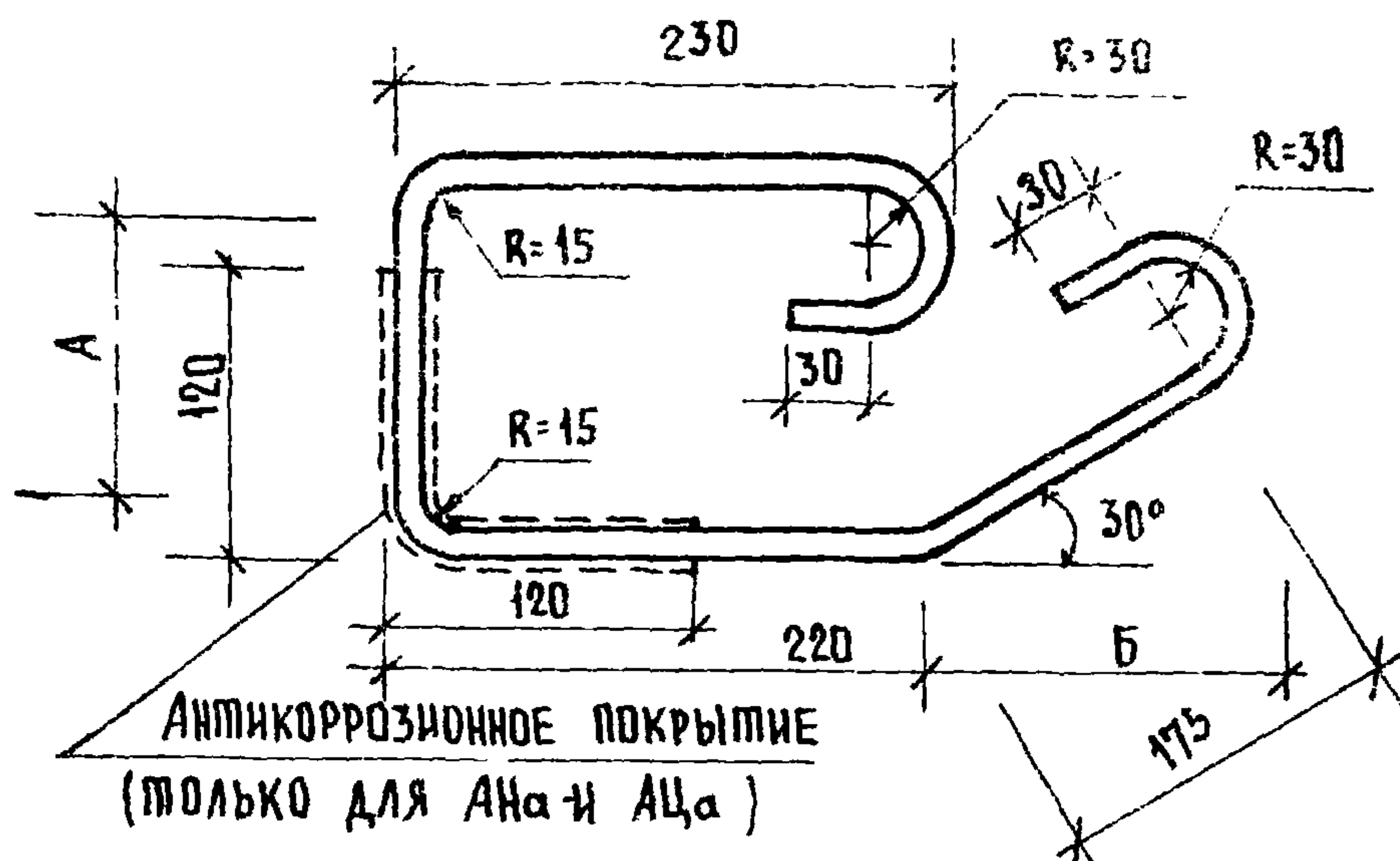
РАСЧЕТЫ И ЧЕРТЕЖИ

[illegible]

ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЪ РАССЛАВ. ИГОР. АИ

24720

15828 20



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ мм			ПОКРЫТИЕ см ²	МАССА кг
		А	Б	В		
1. 100. 2 - 1. 010	АН-1	95	160	1080	—	0.96
- 01	АН-1	95	160	1080	85.0	0.96
- 02	АН-2	145	160	1130	—	1.00
- 03	АН-2	145	160	1130	85.0	1.00
- 04	АН-3	165	160	1150	—	1.02
- 05	АН-3	165	160	1150	85.0	1.02
- 06	АН-5	195	160	1180	—	1.05
- 07	АН-5	195	160	1180	85.0	1.05
- 08	АН-6	215	160	1200	—	1.07
- 09	АН-6	215	160	1200	85.0	1.07
- 10	АН-8	265	160	1250	—	1.11
- 11	АН-8	265	160	1250	85.0	1.11
- 12	АЦ-2	155	160	1135	—	1.01
- 13	АЦ-2	155	160	1135	85.0	1.01
- 14	АЦ-5	205	160	1185	—	1.05
- 15	АЦ-5	205	160	1185	85.0	1.05

1. 100. 2 - 1. 010 СБ

РУК. МАШ. МАТ.

ГЛ. КОНСТ. УГАР.

ГЛ. ИНЖ. ПР. ЗЕМЕЛ.

РУК. ГР. ЛИБЕНСОН

СП. ИНЖ. ШОЙХЕДМАН

ИСПОЛНИТ. ШОЙХЕДМАН

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(АН-1 ÷ АЦ-5)

СТАДИЯ МАССА МАШТАБ

Р — —

ЛИСТ 3 ЛИСТОВ 3

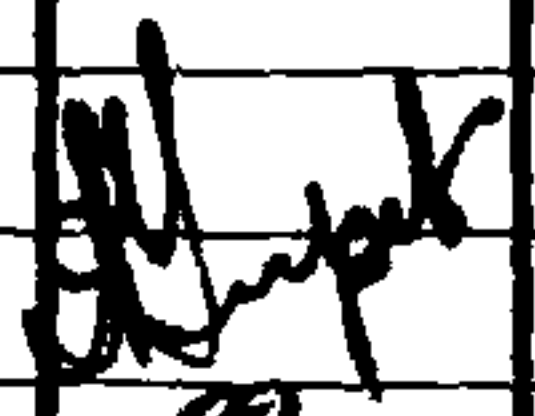
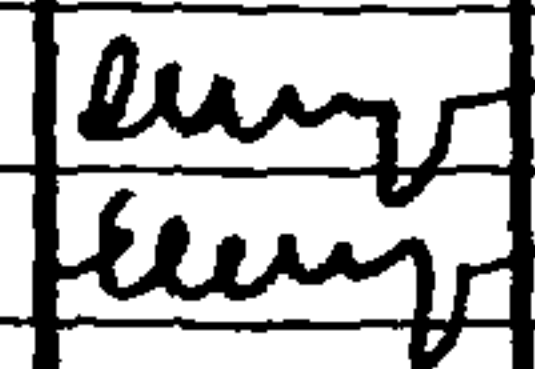
ЦНИИЭПРРА

16828 21

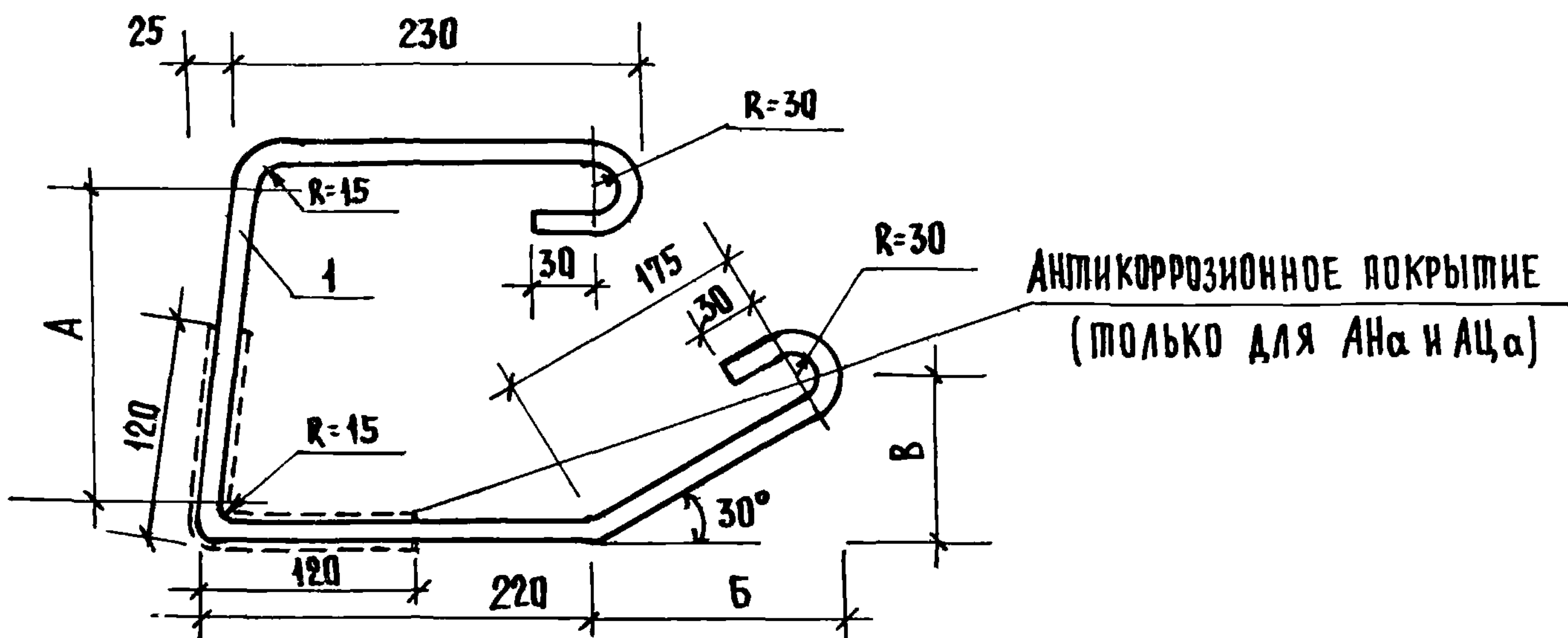
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 МО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>1.100.2 - 1.020</u>		АН-4
И		1	1.100.2 - 1.021	Ø12AI, L=H50 ГОСТ 5781-75	1	1.02 кг
				<u>1.100.2 - 1.020 - 01</u>		АН-4
И		1	1.100.2 - 1.021	Ø12AI, L=H50 ГОСТ 5781-75	1	1.02 кг
				<u>1.100.2 - 1.020 - 02</u>		АН-7
И		1	1.100.2 - 1.021 - 01	Ø12AI, L=1200 ГОСТ 5781-75	1	1.07 кг
				<u>1.100.2 - 1.020 - 03</u>		АН-7
И		1	1.100.2 - 1.021 - 02	Ø12AI, L=1500 ГОСТ 5781-75	1	1.07 кг

ИНВ. № ПДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

2-2438-22

РУК. МАСТ.	МАГИДИН		1.100.2 - 1.020
РА. КОНСТР.	УГАРОВ		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЗЕМЛЯК		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (АН-4 ÷ АЦа-7)
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН		
СП. ИНЖ.	ШОЙХЕДМАН		СТАДНЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 3
ИСПОЛН.	ШОЙХЕДМАН		
			ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.100.2 - 1.020-04</u>		АН-9
11		1	1.100.2 - 1.021-03	φ12AI, ℓ=1250 ГОСТ 5781-75	1	1.11 кг
				<u>1.100.2 - 1.020-05</u>		АН-9
11		1	1.100.2 - 1.021-03	φ12AI, ℓ=1250 ГОСТ 5781-75	1	1.11 кг
				<u>1.100.2 - 1.020-06</u>		АЦ-1
11		1	1.100.2 - 1.021-04	φ12AI, ℓ=1085 ГОСТ 5781-75	1	0.98 кг
				<u>1.100.2 - 1.020-07</u>		АЦ-1
11		1	1.100.2 - 1.021-04	φ12AI, ℓ=1085 ГОСТ 5781-75	1	0.98 кг
				<u>1.100.2 - 1.020-08</u>		АЦ-3
11		1	1.100.2 - 1.021-05	φ12AI, ℓ=1135 ГОСТ 5781-75	1	1.01 кг
				<u>1.100.2 - 1.020-09</u>		АЦ-3
11		1	1.100.2 - 1.021-05	φ12AI, ℓ=1135 ГОСТ 5781-75	1	1.01 кг
				<u>1.100.2 - 1.020-10</u>		АЦ-4
11		1	1.100.2 - 1.021-06	φ12AI, ℓ=1160 ГОСТ 5781-75	1	1.03 кг
				<u>1.100.2 - 1.020-11</u>		АЦ-4
11		1	1.100.2 - 1.021-06	φ12AI, ℓ=1160 ГОСТ 5781-75	1	1.03 кг
				<u>1.100.2 - 1.020-12</u>		АЦ-6
11		1	1.100.2 - 1.021-07	φ12AI, ℓ=1170 ГОСТ 5781-75	1	1.04 кг
				<u>1.100.2 - 1.020-13</u>		АЦ-6
11		1	1.100.2 - 1.021-07	φ12AI, ℓ=1170 ГОСТ 5781-75	1	1.04 кг
				<u>1.100.2 - 1.020-14</u>		АЦ-7
11		1	1.100.2 - 1.021-08	φ12AI, ℓ=1210 ГОСТ 5781-75	1	1.07 кг
				<u>1.100.2 - 1.020-15</u>		АЦ-7
11		1	1.100.2 - 1.021-08	φ12AI, ℓ=1210 ГОСТ 5781-75	1	1.07 кг
2-2438-23			1.100.2 - 1.020			ИСТ
						2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ.				ПОК-РЬТНЕ СМ ²	МАССА КГ
		А	Б	В	С		
1. 100. 2 - 1. 020	АН-4	165	160	75	1150	—	1.02
- 01	АН α -4	165	160	75	1150	85,0	1.02
- 02	АН-7	215	160	75	1200	—	1.07
- 03	АН α -7	215	160	75	1200	85,0	1.07
- 04	АН-9	265	160	75	1250	—	1.11
- 05	АН α -9	265	160	75	1250	85,0	1.11
- 06	АЦ-1	115	160	90	1085	—	0.98
- 07	АЦ α -1	115	160	90	1085	85,0	0.98
- 08	АЦ-3	155	160	90	1135	—	1.01
- 09	АЦ α -3	155	160	90	1135	85,0	1.01
- 10	АЦ-4	155	160	90	1160	—	1.03
- 11	АЦ α -4	155	160	90	1160	85,0	1.03
- 12	АЦ-6	170	160	90	1170	—	1.04
- 13	АЦ α -6	170	160	90	1170	85,0	1.04
- 14	АЦ-7	205	160	90	1210	—	1.07
- 15	АЦ α -7	205	160	90	1210	85,0	1.07

1. 100. 2 - 1. 020 СБ

РУК. МАСТ. МАГНАН
 ГЛ. КОНСТР. УГАРОВ
 ГЛ. ИНЖ. ПР. ЗЕМЛЯК
 РУК. ГР. ЛИБЕНСОН
 СП. ИНЖ. ШОНХЕДМАН
 ИСПОЛНИТ. ШОНХЕДМАН

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 (АН-4 ÷ АЦ α -7)

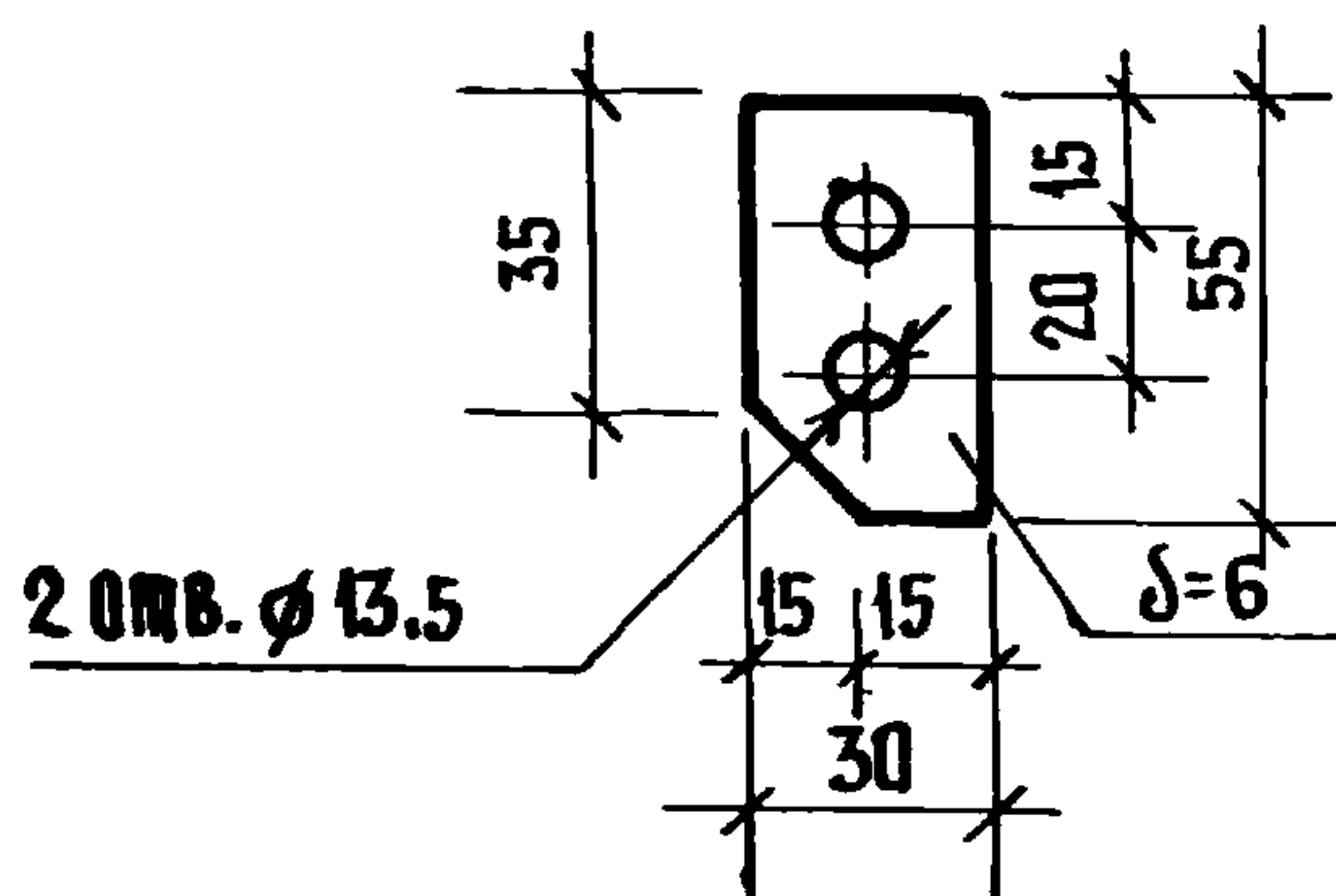
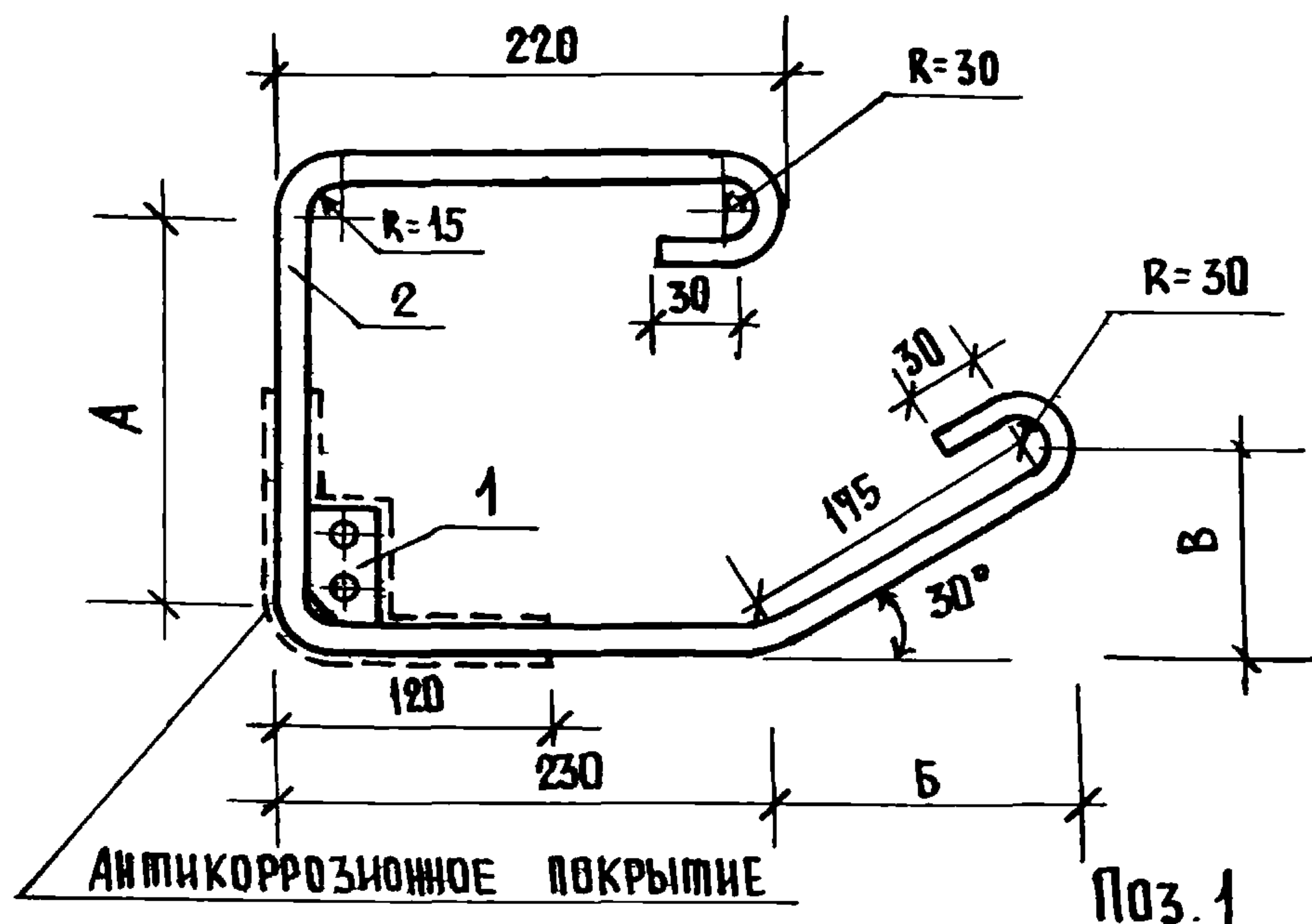
СПАДНЯ МАССА МАСШТАБ
 Р — —
 ЛИСТ 3 ЛИСТОВ 3

ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 МО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.030 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		1	1.100.2 - 1.031	-30x6, l=55 с 38/23 ГОСТ 380-71*	1	0,08
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				<u>1.100.2 - 1.030</u>		МН _а -1
И		2	1.100.2 - 1.032	φ12АІ, l=1150 ГОСТ 5781-75	1	1,02 кг
				<u>1.100.2 - 1.030-01</u>		МН _а -3
И		2	1.100.2 - 1.032-01	φ12АІ, l=1200 ГОСТ 5781-75	1	1,07 кг
				<u>1.100.2 - 1.030-02</u>		МН _а -5
И		2	1.100.2 - 1.032-02	φ12АІ, l=1250 ГОСТ 5781-75	1	1,11 кг
				<u>1.100.2 - 1.030-03</u>		МЦ _а -1
И		2	1.100.2 - 1.032-03	φ12АІ, l=1085 ГОСТ 5781-75	1	0,96 кг
				<u>1.100.2 - 1.030-04</u>		МЦ _а -3
И		2	1.100.2 - 1.032-04	φ12АІ, l=1135 ГОСТ 5781-75	1	1,01 кг
				<u>1.100.2 - 1.030-05</u>		МЦ _а -5
И		2	1.100.2 - 1.032-05	φ12АІ, l=1185 ГОСТ 5781-75	1	1,05 кг

ИЗВ. № ПОДА
2-2438-25
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИЗВ. №

Рук. маш.	МАГНАНИ		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН _а -1 ÷ МЦ _а -5)	СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Гл. констр.	УГАРОВ			Р	1	2
Гл. инж. пр.	ЗЕМЛЯК					
Рук. гр.	ЛИБЕНСОН					
Отп. изв.	ШОНХОВ					
				ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИ		



ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ				ПОКРЫ- ТИЕ см ²	МАССА КГ
			А	Б	В	С		
1. 100. 2 — 1. 030		МН α -1	165	160	90	1150	140.0	1.10
- 01		МН α -3	215	160	90	1200	140.0	1.15
- 02		МН α -5	265	160	90	1260	140.0	1.19
- 03		МЦ α -1	105	160	90	1085	140.0	1.04
- 04		МЦ α -3	155	160	90	1135	140.0	1.09
- 05		МЦ α -5	205	160	90	1185	140.0	1.13
			1. 100. 2 — 1. 030 СБ					
РУК. МАСТ.	МАРИДИН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН α -1 ÷ МЦ α -5)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
ГЛ. КОНСТР.	УГАРОВ		Р	—	—			
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЗЕМЛЯК							
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН							
СТ. ИНЖ.	ШОИХЕДМАН							
ИСПОЛНИТ.	ШОИХЕДМАН							
			ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К -ВО	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 МО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВА	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.040 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		1	1.100.2 - 1.041	-30x6, l=55 С38/23 ГОСТ 380-71*	1	0,08 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				<u>1.100.2 - 1.040</u>		МН-2
И		2	1.100.2 - 1.042	φ12АІ, l=1080 ГОСТ 5781-75	1	1,02 кг
				<u>1.100.2 - 1.040-01</u>		МН-4
И		2	1.100.2 - 1.042-01	φ12АІ, l=1200 ГОСТ 5781-75	1	1,08 кг
				<u>1.100.2 - 1.040-02</u>		МН-6
И		2	1.100.2 - 1.042-02	φ12АІ, l=1250 ГОСТ 5781-75	1	1,11 кг
				<u>1.100.2 - 1.040-03</u>		МЦ-2
И		2	1.100.2 - 1.042-03	φ12АІ, l=1085 ГОСТ 5781-75	1	0,96 кг
				<u>1.100.2 - 1.040-04</u>		МЦ-4
И		2	1.100.2 - 1.042-04	φ12АІ, l=1135 ГОСТ 5781-75	1	1,01 кг
				<u>1.100.2 - 1.040-05</u>		МЦ-6
И		2	1.100.2 - 1.042-05	φ12АІ, l=1185 ГОСТ 5781-75	1	1,05 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

2-2438-27

РУК. МАСТ.	МАГНАНН	
ГЛ. КОНСТР.	УГАРОВ	
ГЛ. ИНЖ. ПРО.	ЗЕМЛЯК	
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН	
СТ. ИНЖ.	ШОИХЕДМАН	
ИСПОЛНИТ	ШОИХЕДМАН	

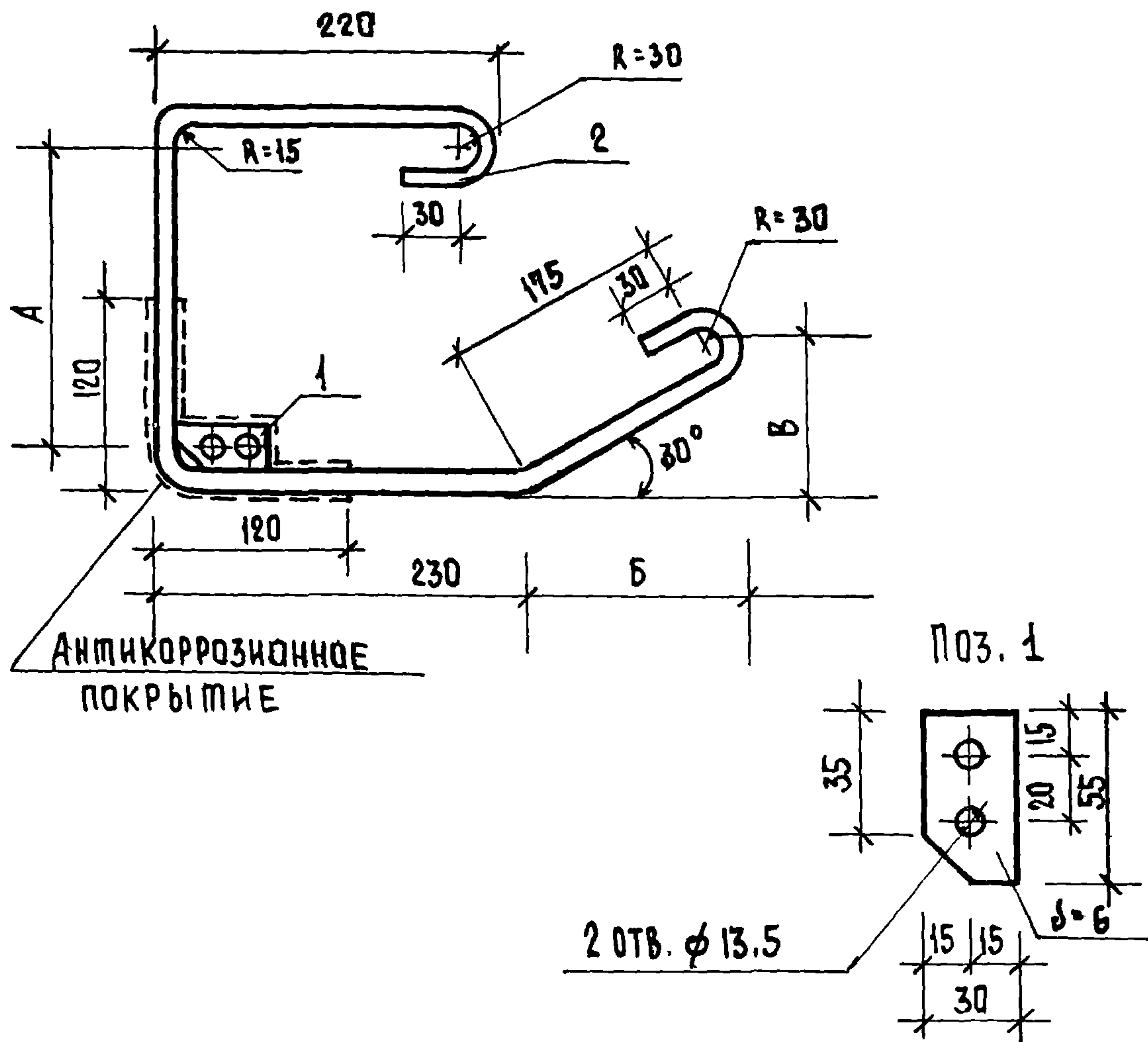
1.100.2 - 1.040

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН-2 ÷ МЦ-6)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП РАЖДА И ПСЛ

16828 2'



ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ				ПОКРЫ- ТИЕ СМ ²	МАССА КГ
			А	Б	В	С		
1. 100. 2 - 1. 040		МН α -2	165	160	90	1080	125	1.10
- 01		МН α -4	215	160	90	1200	125	1.15
- 02		МН α -6	265	160	90	1250	125	1.19
- 03		МЦ α -2	105	160	90	1085	125	1.04
- 04		МЦ α -4	155	160	90	1135	125	1.09
- 05		МЦ α -6	205	160	90	1185	125	1.13

				1. 100. 2 - 1. 040 СБ			
РУК. МАСТ.	МАРШАНН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН α -2 ÷ МЦ α -6)		СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. КОНСТР.	УГАРОВ				Р	—	—
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЗЕМЛЯК						
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН						
СТ. ИНЖ.	ШОИХЕДМАН						
ИСПОЛНИТ.	ШОИХЕДМАН				ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 2	
				ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОИ			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 МО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.050 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>1.100.2 - 1.050</u>		АН-10
И		1	1.100.2 - 1.051	Ø12АІ, е=1030 ГОСТ 5781-75	1	0,92 кг
				<u>1.100.2 - 1.050 - 01</u>		АН-10
И		1	1.100.2 - 1.051	Ø12АІ, е=1030 ГОСТ 5781-75	1	0,92 кг
				<u>1.100.2 - 1.050 - 02</u>		АН-11
И		1	1.100.2 - 1.051 - 01	Ø12АІ, е=1200 ГОСТ 5781-75	1	1,07 кг
				<u>1.100.2 - 1.050 - 03</u>		АН-11
И		1	1.100.2 - 1.051 - 01	Ø12АІ, е=1200 ГОСТ 5781-75	1	1,07 кг

ИНВ. № ПОДЛ. 2-2438-29

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗНМ. ИНВ. №

РУК. МАСТ. МАРНДИН
 ГЛ. КОНСТ. УГАРОВ
 ГЛ. ИНЖ. ПР. ЗЕМЛЯК
 СП. ИНЖ. ШОЙХЕДМАН
 ИСПОЛН. ШОЙХЕДМАН
 РУК. ГР. ЛИБЕНСОН

[Подпись]
[Подпись]
[Подпись]
[Подпись]
[Подпись]

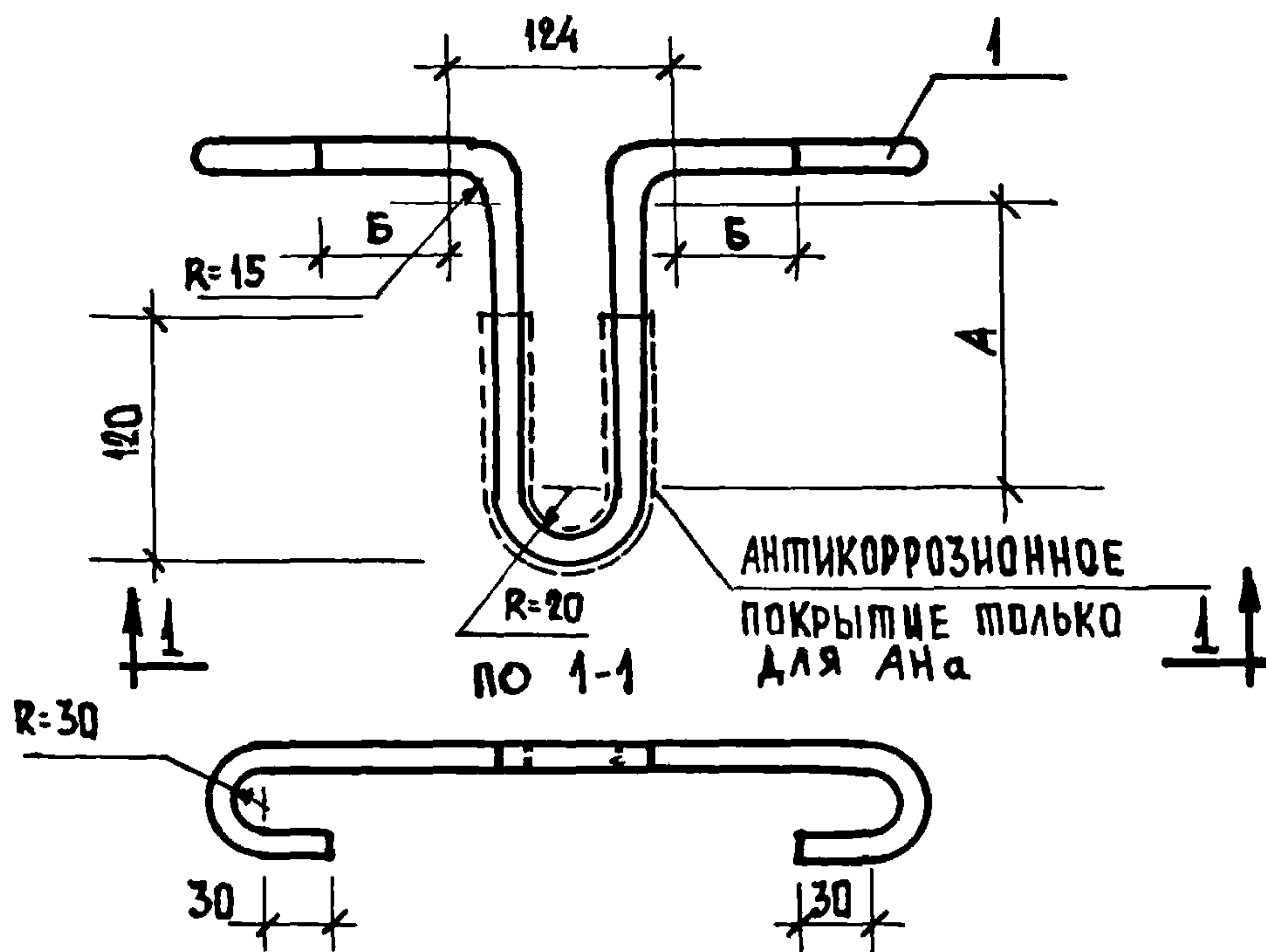
1.100.2 - 1.050

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 (АН-10 ÷ АЦ-13)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

7-2438-30



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ.			ПОКРЫТИЕ СМ ²	МАССА КГ
		А	Б	С		
1.100 2 - 1.050	АН-10	170	105	1030	-	0.92
-01	АН-10	170	105	1030	90	0.92
-02	АН-11	220	140	1200	-	1.07
-03	АН-11	220	140	1200	90	1.07
-04	АН-12	270	115	1250	-	1.11
-05	АН-12	270	115	1250	90	1.11
-06	АЦ-10	120	85	890	-	0.79
-07	АЦ-11	170	115	950	-	0.84
-08	АЦ-12	220	115	1050	-	0.93
-09	АЦ-13	220	115	1150	-	1.02

1.100.2 - 1.050 СБ

РУК. МАСТ.	МАРИЯН	
РА. КОНСТР.	УГАРОВ	
П. И. И. ПР.	ЗЕМЛЯК	
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН	
СТ. И. И. И.	ШОИХЕДМАН	
ИСПОЛНИТ.	ШОИХЕДМАН	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(АН-10 ÷ АЦ-13)

СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	—	—
ЛИСТ 3	ЛИСТОВ 3	

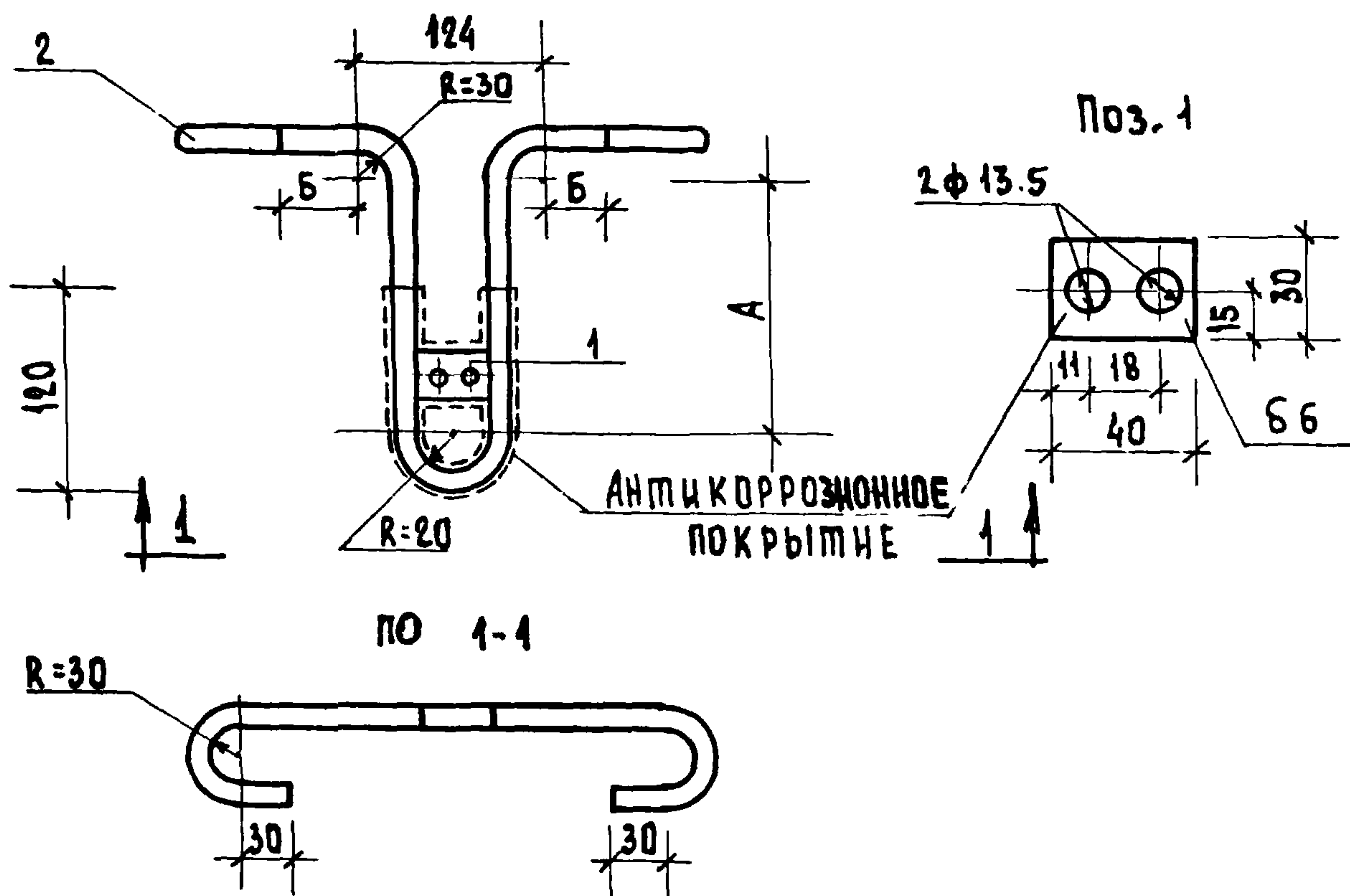
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2-1.010 МО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2-1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ		
				ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2-1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2-1.060 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		1	1.100.2-1.061	-30x6, l=40 с 38/23 ГОСТ 380-71*	1	0,06 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				<u>1.100.2-1.060</u>		МН _а -10
И		2	1.100.2-1.062	φ12AII, l=1030 ГОСТ 5781-75	1	0,92 кг
				<u>1.100.2-1.060-01</u>		МН _а -11
И		2	1.100.2-1.062-01	φ12AII, l=1200 ГОСТ 5781-75	1	1,07 кг
				<u>1.100.2-1.060-02</u>		МН _а -12
И		2	1.100.2-1.062-02	φ12AII, l=1250 ГОСТ 5781-75	1	1,11 кг
				<u>1.100.2-1.060-03</u>		МЦ _а -10
И		2	1.100.2-1.062-03	φ12AII, l=890 ГОСТ 5781-75	1	0,79 кг
				1.100.2-1.060		
РУК. МАСТ.	МАГНАНН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН _а -10 ÷ МЦ _а -15)			
ПЛ. КОНСТР.	УГАРОВ					
ГЛ. ИНЖ. ПРО.	ЗЕМЛЯК					
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН					
СТ. ИНЖ.	ШОПХЕДМАН					
ИСПОЛНИТ.	ШОПХЕДМАН					
					СТАДНЯ	ЛИСТ
					Р	1
					ЛИСТОВ	
					3	
			ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА			

[illegible]

ЛИСТ

2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ.			ПОКРЫТИЕ СМ ²	МАССА КГ
		А	Б	В		
1. 100. 2 - 1. 060	МН α -10	170	105	1030	123	0,98
- 01	МН α -11	220	140	1200	123	1,13
- 02	МН α -12	270	115	1250	123	1,17
- 03	МЦ α -10	120	85	890	123	0,85
- 04	МЦ α -11	120	115	1150	123	0,99
- 05	МЦ α -12	120	165	1250	123	1,17
- 06	МЦ α -13	120	85	890	123	0,85
- 07	МЦ α -14	170	115	1050	123	0,99
- 08	МЦ α -15	220	115	1150	123	1,08

1. 100. 2 - 1. 060 СБ

РУК. МАСТ. МАРИДНИ
 М. КОНСТ. УГАРОВ
 ГЛ. ИНЖ. ПР. ЗЕМЛЯК
 РУК. ГР. ЛИБЕНСОН
 СТ. ИНЖ. ШОНХЕДМАН
 ИСПОЛИТ ШОНХЕДМАН

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 (МН α -10 ÷ МЦ α -15)

СТАДНЯ МАССА МАСШТАБ

Р

Лист 3 Листов 3

ЦНИИЭПграждансельстрой

15828 34

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБЪЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И		1	1.100.2 - 1.010 то	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И		1	1.100.2 - 1.010 в а	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И		1	1.100.2 - 1.010 в е	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.100.2 - 1.070 с б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>1.100.2 - 1.040</u>		АН а-13
И		1	1.100.2 - 1.041	φ12 АІ, l=1000 ГОСТ 5781-75	1	0,89 кг
				<u>1.100.2 - 040-01</u>		АН а-14
И		1	1.100.2 - 1.041-01	φ12 АІ, l=1100 ГОСТ 5781-75	1	0,98 кг
				<u>1.100.2 - 040-02</u>		АН а-15
И		1	1.100.2 - 1.041-02	φ12 АІ, l=1200 ГОСТ 5781-75	1	1,07 кг

ИНВ. № ПОДА. 2-2438-35

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ. №

Рук. маст. МАРИДНИ

гл. констр. УГАРОВ

гл. инж. пр. ЗЕМЛЯК

Рук. гр. ЛИБЕНСОН

ст. инж. ШОИХЕДМАН

исполнит. ШОИХЕДМАН

1.100.2 - 1.070

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(АН а-13 ÷ АН а-15)

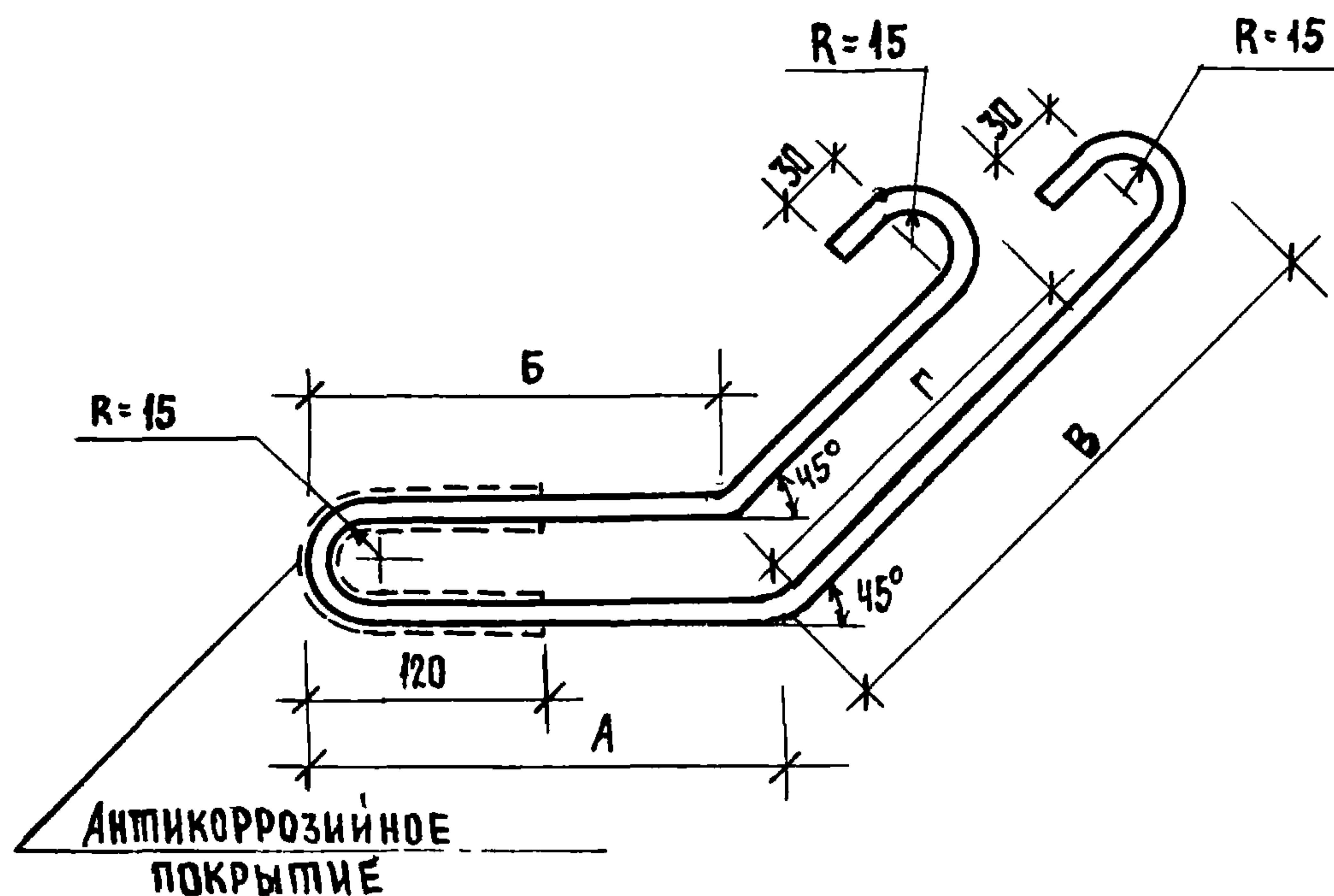
СТАДНЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р

1

2

ЦИНИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ



ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ					ПОКРЫ- ТИЕ СМ ²	МАССА КГ	
			е	А	Б	В	Г			
1. 100. 2 - 1. 040		АНα-13	4000	300	260	230	150	140	0.89	
- 01		АНα-14	4100	350	310	230	150	140	0.98	
- 02		АНα-15	4200	400	360	230	150	140	1.07	
1. 100. 2 - 1. 070 СБ										
РУК. МАС.	МАГИДИН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (АНα-13 ÷ АНα-15)	СТАДНЯ		МАССА		МАСШТАБ			
ПЛ. КОНС.	УГАРОВ		Р		—		—			
ПЛ. ННН, ПР.	ЗЕМЛЯК		ЛИСТ		2		ЛИСТОВ 2			
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН		ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ							
СТ. ННН.	ШОИХЕДМАН									
ИСПОЛН.	ШОИХЕДМАН									

формат	зона	поз.	обозначение	наименование	к-во	примечание
				<u>Документация</u>		
11			1.100.2 - 1.010 то	Техническое описание		
11			1.100.2 - 1.010 в д	Ведомость ссылочных документов		
11			1.100.2 - 1.010 в с	Выборка стали		
11			1.100.2 - 1.010 с б	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11		1	1.100.2 - 1.081	-60x6, l=100 с 38/23 ГОСТ 380-71*	1	0.28 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>1.100.2 - 1.080</u>		М1-1
11		2	1.100.2 - 1.082	Ø10AII, l=165 ГОСТ 5781-75	2	0.20 кг
				<u>1.100.2 - 1.080 - 01</u>		М1-2
11		2	1.100.2 - 1.082 - 01	Ø10AII, l=265 ГОСТ 5781-75	2	0.27 кг
				<u>1.100.2 - 1.080 - 02</u>		М1-3
11		2	1.100.2 - 1.082 - 02	Ø10AII, l=315 ГОСТ 5781-75	2	0.39 кг
				<u>1.100.2 - 1.080 - 03</u>		М1-4
11		2	1.100.2 - 1.082 - 03	Ø10AII, l=365 ГОСТ 5781-75	2	0.45 кг

Рук. маст. МАГИДАН
 Гл. констр. УРАРОВ
 Гл. инж. пр. ЗЕМЛЯК
 Рук. гр. ЛИБЕНСОН
 Ст. инж. ШИХЕДМАН
 Исполн. ШИХЕДМАН

1.100.2 - 1.080

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 (М1-1 ÷ М1-4)

СПАДНЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 2

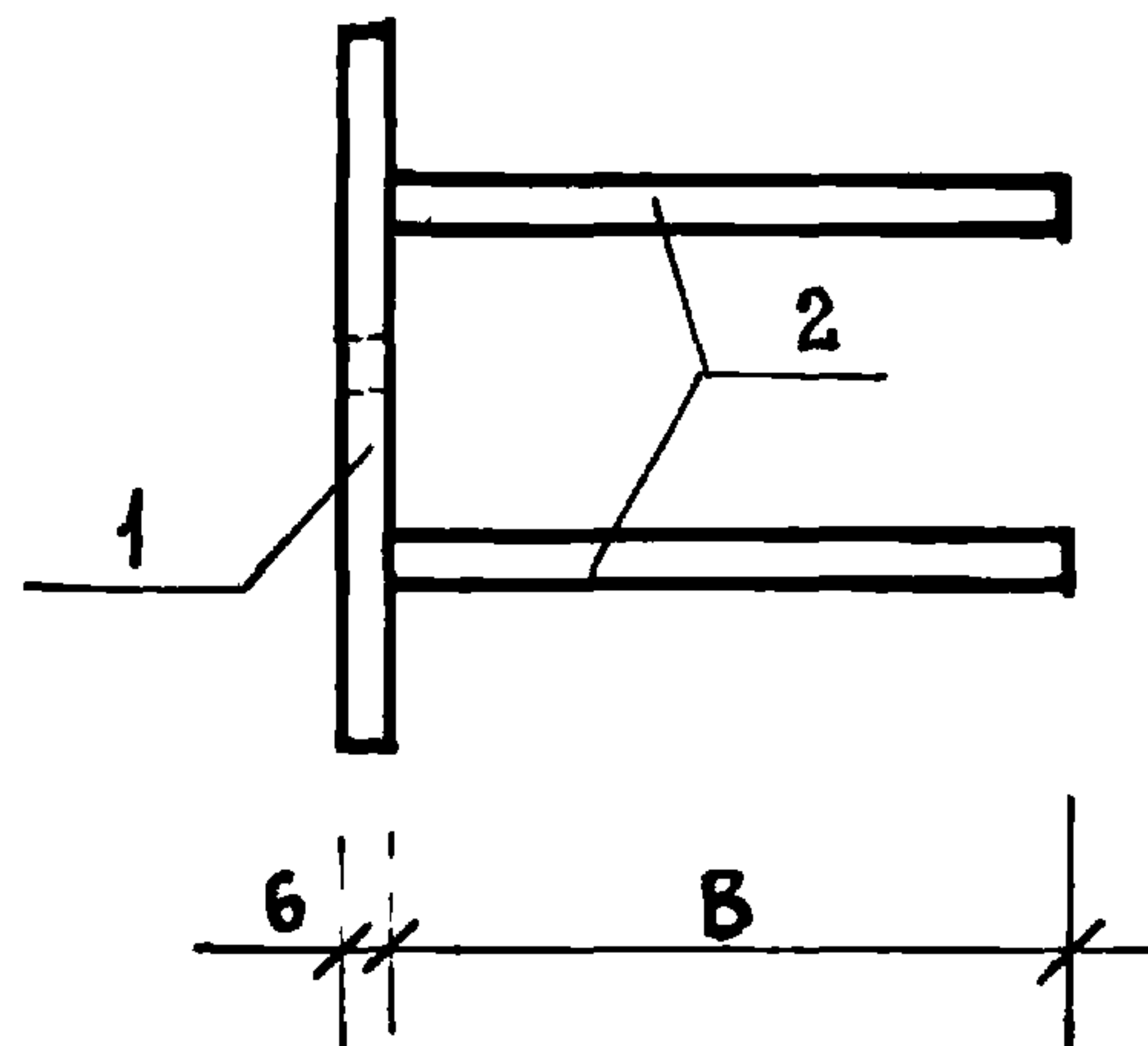
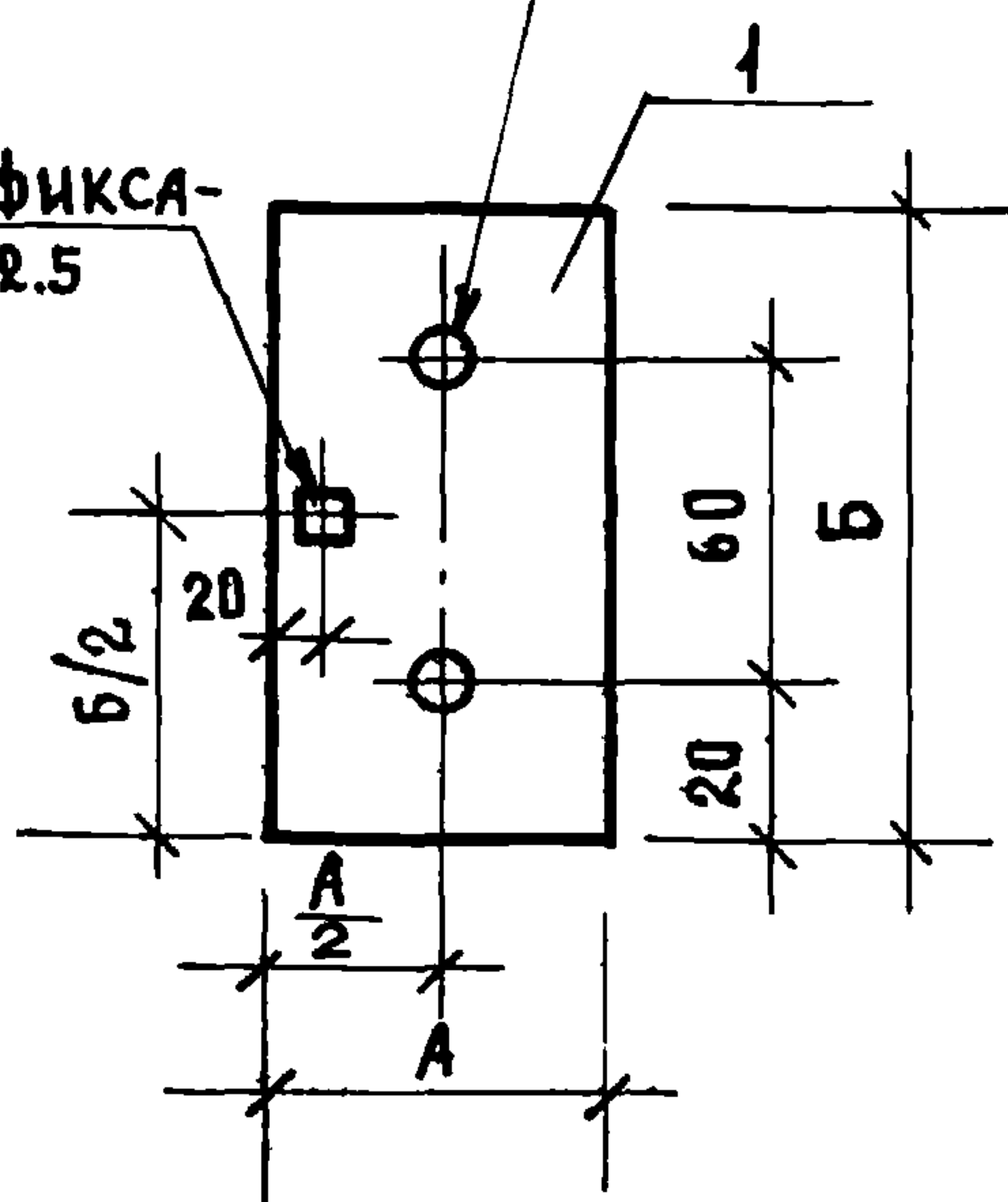
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

16828 37

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

2-2438-37

Т-1Ф ГОСТ 19292-73

Отв. для фикса-
ции 12.5 × 12.5

Обозначение	Марка	Размеры мм			Масса кг
		А	Б	В	
1. 100.2 - 0.80	М1-1	60	100	150	0,48
- 01	М1-2	60	100	200	0,55
- 02	М1-3	60	100	300	0,67
- 03	М1-4	60	100	350	0,73

1. 100.2 - 1.080 СБ

Рук. маст. МАГИДИН

Гл. констр. УГАРОВ

Гл. инж. пр. ЗЕМЛЯК

Ст. инж. ШОЙХЕДМАН

Исполнит. ШОЙХЕДМАН

Рук. гр. ЛИБЕНСОН

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(М1-1 ÷ М1-4)

Стадия

Масса

Масштаб

Р

—

—

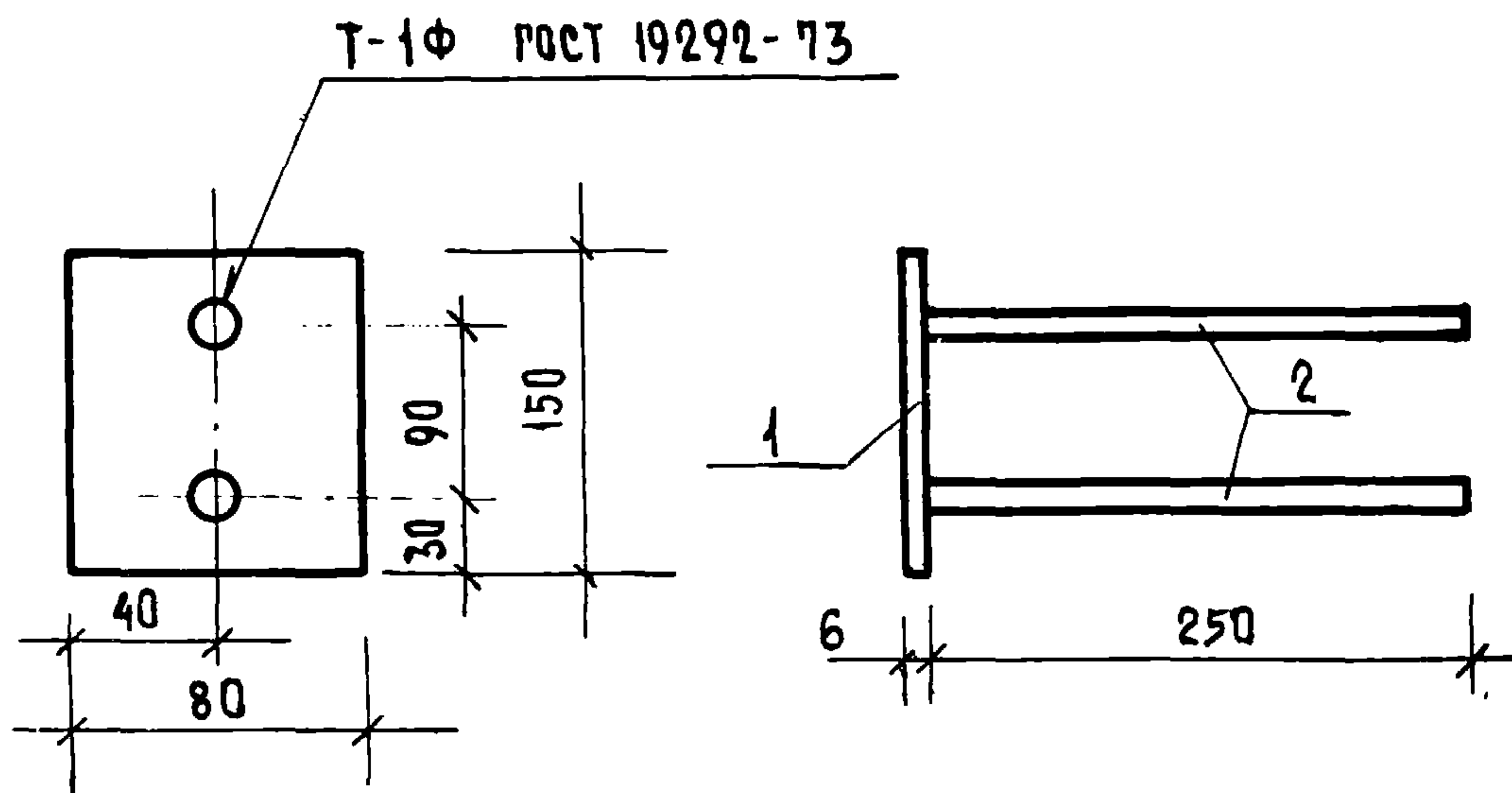
Лист 2

Листов 2

ЦНИИЭПграждансельстрой

2-2438-38

16828 38



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВА	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.090 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		1	1.100.2 - 1.091	-80*6, L=150 с38/23 ГОСТ 380-71*	1	0.57 кг
И		2	1.100.2 - 1.092	φ10АII, L=265 ГОСТ 5781-75	2	0.33 кг

1.100.2 - 1.090

РУК. МАСТ. МАРИДАН

ГЛ. КОНСТ. УГАРОВ

ТЛ. ИИИ. ПР. ЗЕМЛЯК

РУК. ГР. ЛИБЕНСОН

СТ. ИИИ. ШОИХЕДМАН

ИИПОЛН. ШОИХЕДМАН

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М1-5

СТАДИЯ

МАССА

МАСШТАБ

Р

0.90

1:5

Лист

1

Листов

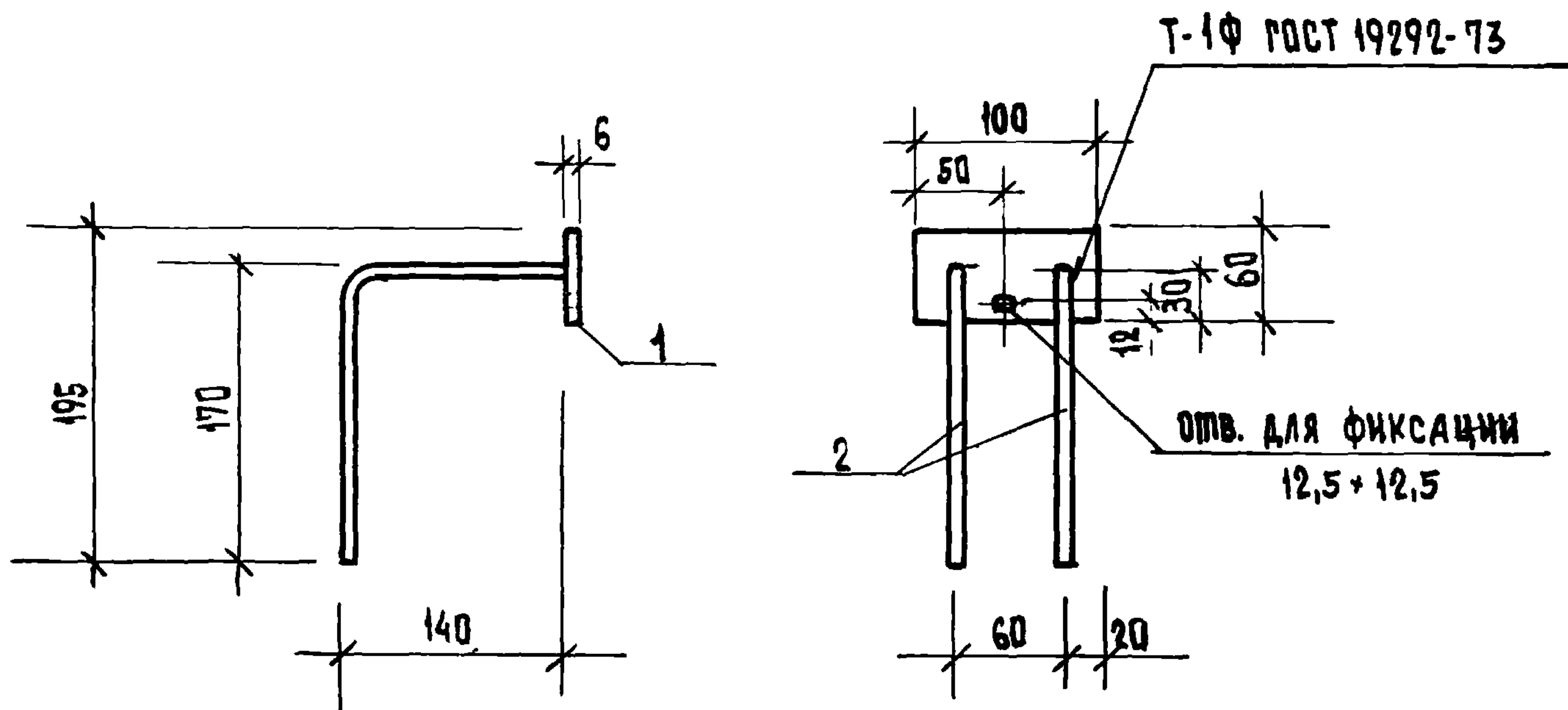
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

ИИВ № ПОДЛ

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИИВ № ПОДЛ

2-2438-39



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		1.100.2 - 1.101	-60x6, L=100 с38/23 ГОСТ 380-71*	1	0,25 кг
И	2		1.100.2 - 1.102	∅10АП, L=315 ГОСТ 5781-75	2	0,39 кг

1.100.2 - 1.100

РУК. МАСТ.	МАРИДИН	
ГЛ. КОНСТР.	УГАРОВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЗЕМЛЯК	
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН	
СТ. ИНЖЕН.	ШОЙХЕДМАН	
ИСПОЛНИТ.	ШОЙХЕДМАН	

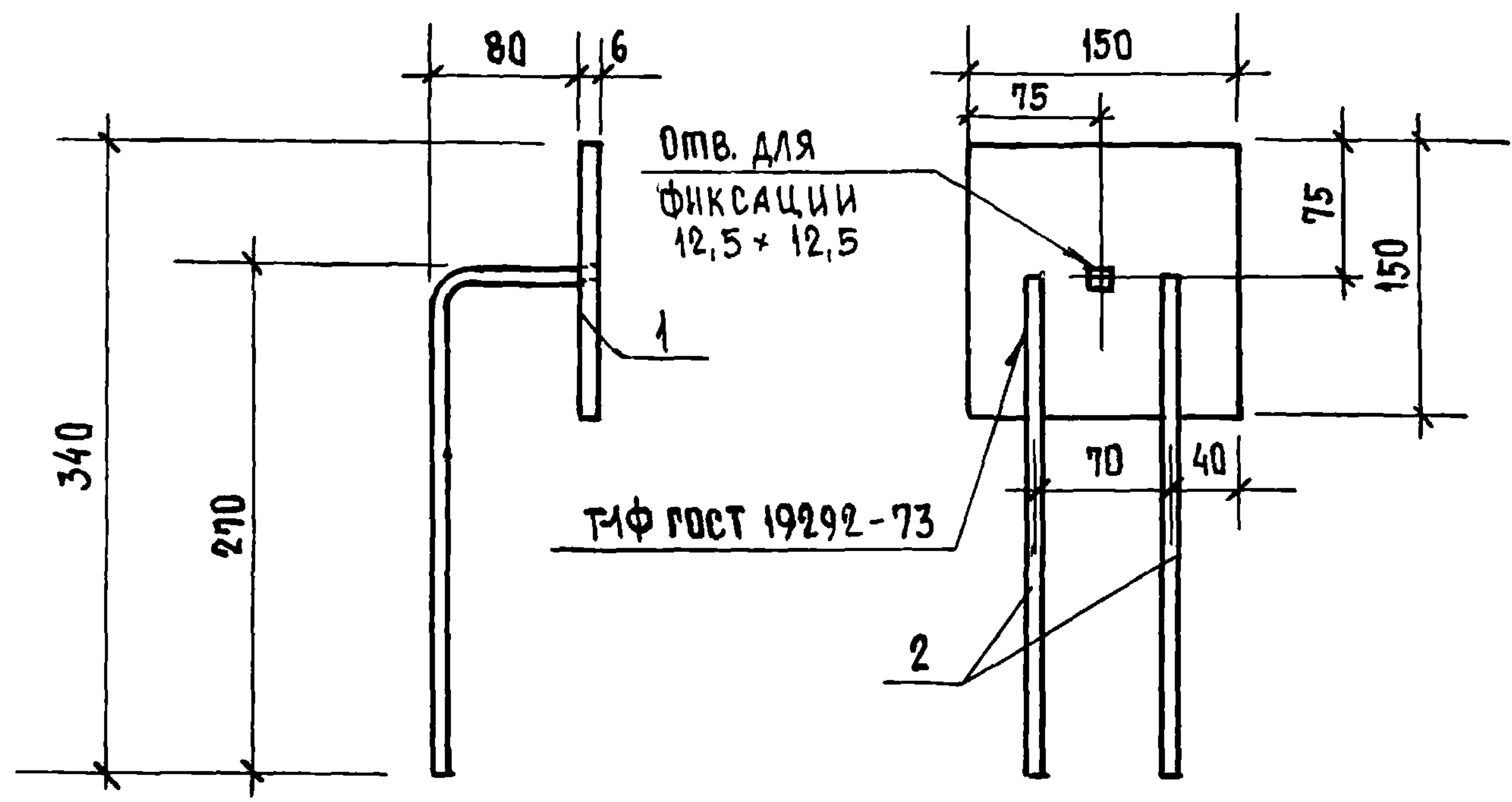
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М1-6

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,67	1:5
Лист 1	Листов	

ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОИ

2-2438-40

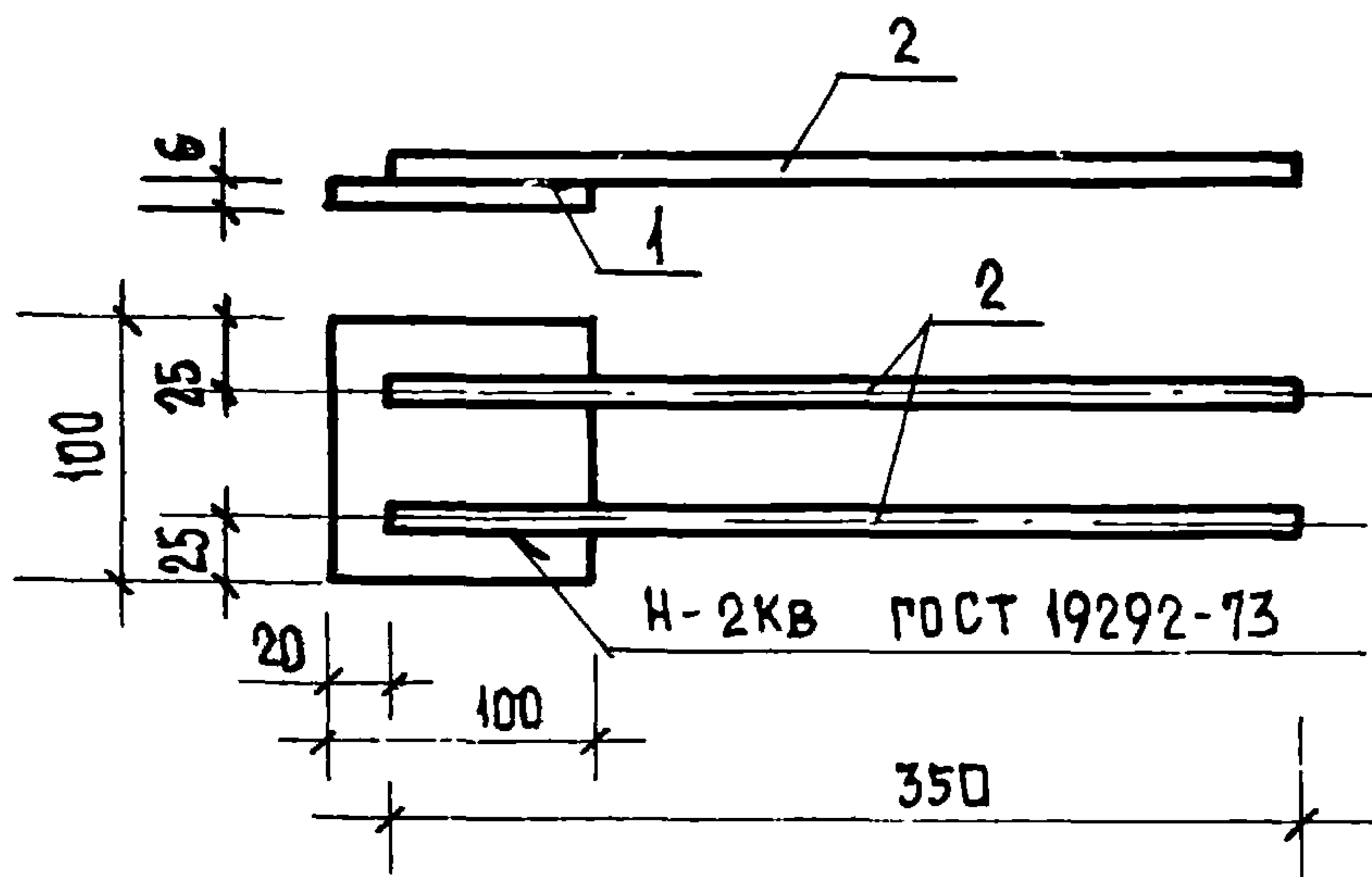
16828 40



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 МО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		1.100.2 - 1.111	-150x6, l=150 с38/23 ГОСТ 380-71*	1	1.06 кг
И	2		1.100.2 - 1.112	φ10AII, l=365 ГОСТ 5781-75	2	0.45 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №
2-2438-41

1.100.2 - 1.110				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-7			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК. МАСТ.	МАГИДИН						Р	1.51	1:5
ПЛ. КОНСТР.	УГАРОВ						ЛИСТ 1		ЛИСТОВ
ПЛ. ИНЖ. ПР.	ЗЕМЛЯК								
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН						ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА		
СТ. ИНЖЕН.	ШОИХЕДМАН								
ИСПОЛНИТ.	ШОИХЕДМАН								



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			1. 100. 2 - 1.010 ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
11			1. 100. 2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
11			1. 100. 2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
11			1. 100. 2 - 1.120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11		1	1. 100. 2 - 1.121	-100×6, L=100 С38/23 ГОСТ 380-71*	1	0,47 кг
11		2	1. 100. 2 - 1.122	∅10A II, L=350 ГОСТ 5781-75	2	0,43 кг

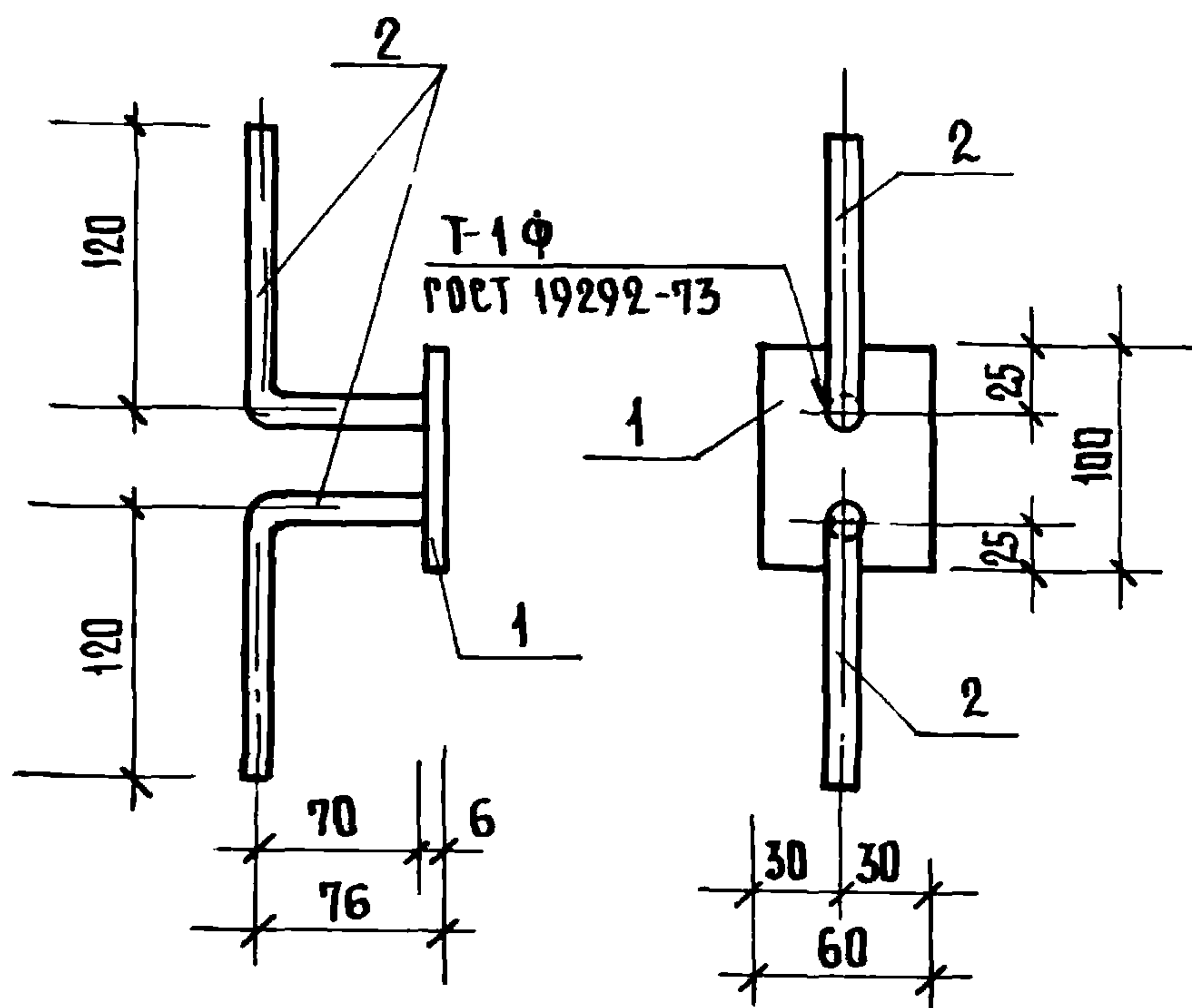
1. 100. 2 - 1.120

РУК. МАСТ.	МАРИДИН	
ГЛ. КОНСТР.	УГАРОВ	
ГЛ. ИНЖ. ПРО.	ЗЕМЛЕНКО	
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН	
СТ. ИНЖ.	ШОИХЕДМАН	
ИСПОЛНИТ.	ШОИХЕДМАН	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М1-8

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,90	1:5
Лист 4	Листов	

ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И			1.100.2 - 1.010 МО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВА	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.100.2 - 1.130 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И		1	1.100.2 - 1.131	-60x6, l=100 с38/23 ГОСТ 380-71*	1	0,28 кг
И		2	1.100.2 - 1.132	φ10АII, l=215 ГОСТ 5781-75	2	0,27 кг

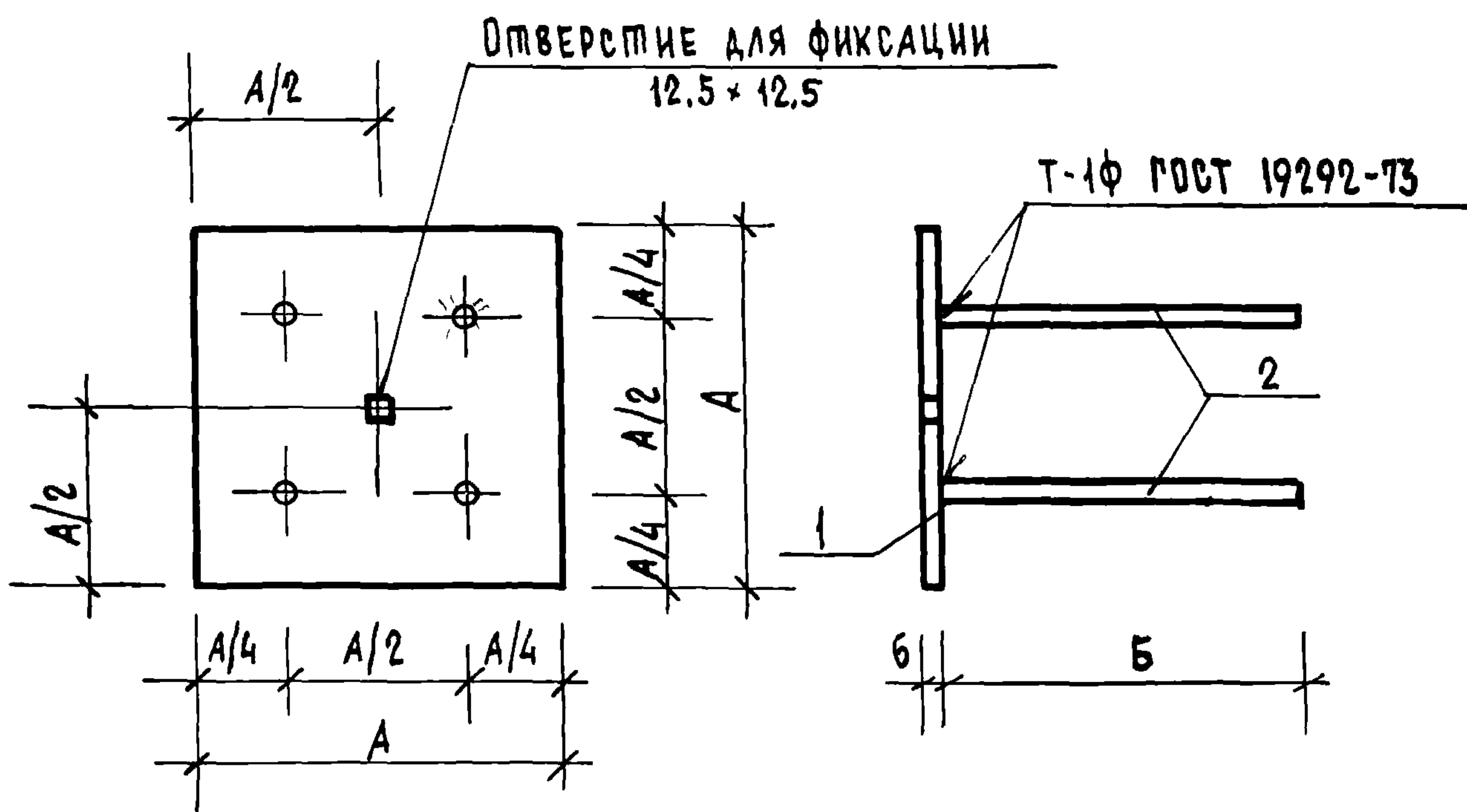
ИНВ. № ПОДЛ. 2-2438-43

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.100.2 - 1.130		
РУК. МАСТ.	МАРИДИН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-9
ГЛ. КОНСТР.	УГАРОВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЗЕМЛЯК	
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН	СТАДНЯ Р
СТ. ИНЖ.	ШОНХЕДМАН	
ИСПОЛНИТ.	ШОНХЕДМАН	МАССА 0,55
		МАСШТАБ 1:5
		ЛИСТ А
		ЛИСТОВ
		ЦНИИЭПРОГРАМ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КО-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 МО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВА	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.140 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>1.100.2 - 1.140</u>		
И		1	1.100.2 - 1.141	-100×6, l=100 с 38/23 ГОСТ 380-71*	1	0,47 кг
И		2	1.100.2 - 1.142	Ø10AII, l=165 ГОСТ 5781-75	4	0,41 кг
				<u>1.100.2 - 1.140-01</u>		
И		1	1.100.2 - 1.141	-100×6, l=100 с 38/23 ГОСТ 380-71*	1	0,47 кг
И		2	1.100.2 - 1.142-01	Ø10AII, l=265 ГОСТ 5781-75	4	0,65 кг
				<u>1.100.2 - 1.140-02</u>		
И		1	1.100.2 - 1.141 - 01	-150×6, l=150 с 38/23 ГОСТ 380-71*	1	1,06 кг
И		2	1.100.2 - 1.142	Ø10AII, l=165 ГОСТ 5781-75	4	0,41 кг

2-2438-44	ИЗК. МАСТ.	МАГИДАН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М2-1 ÷ М2-3)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ИЗК. КОНСТР.	УПАРОВ		Р	1	2
	ИЗК. ИИЖ.ПР.	ЗЕМЛЯК		ЦНИИЭП РАДИОТЕХНИЧЕСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА		
	ИЗК. ГР	ЛИБЕНСОН				
	СП. ИИЖ.	ШОНХЕДМАН				
	ПОЛН.	ШОНХЕДМАН				



Обозначение	Марка	Размеры мм		Масса кг
		А	Б	
1. 100. 2 - 1. 140	М2-1	100	150	0,88
1. 100. 2 - 1. 140 - 01	М2-2	100	250	1,12
1. 100. 2 - 1. 140 - 02	М2-3	150	150	1,47

1. 100. 2 - 1. 140 СБ

Рук. маст.	МАГИДИН	
Гл. констр.	УГАРОВ	
Гл. инж. пр.	ЗЕМЛЯК	
Рук. гр.	ЛИБЕНСОН	
Ст. инж.	ШОИХЕДМАН	
Исполнит.	ШОИХЕДМАН	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(М2-1 ÷ М2-3)

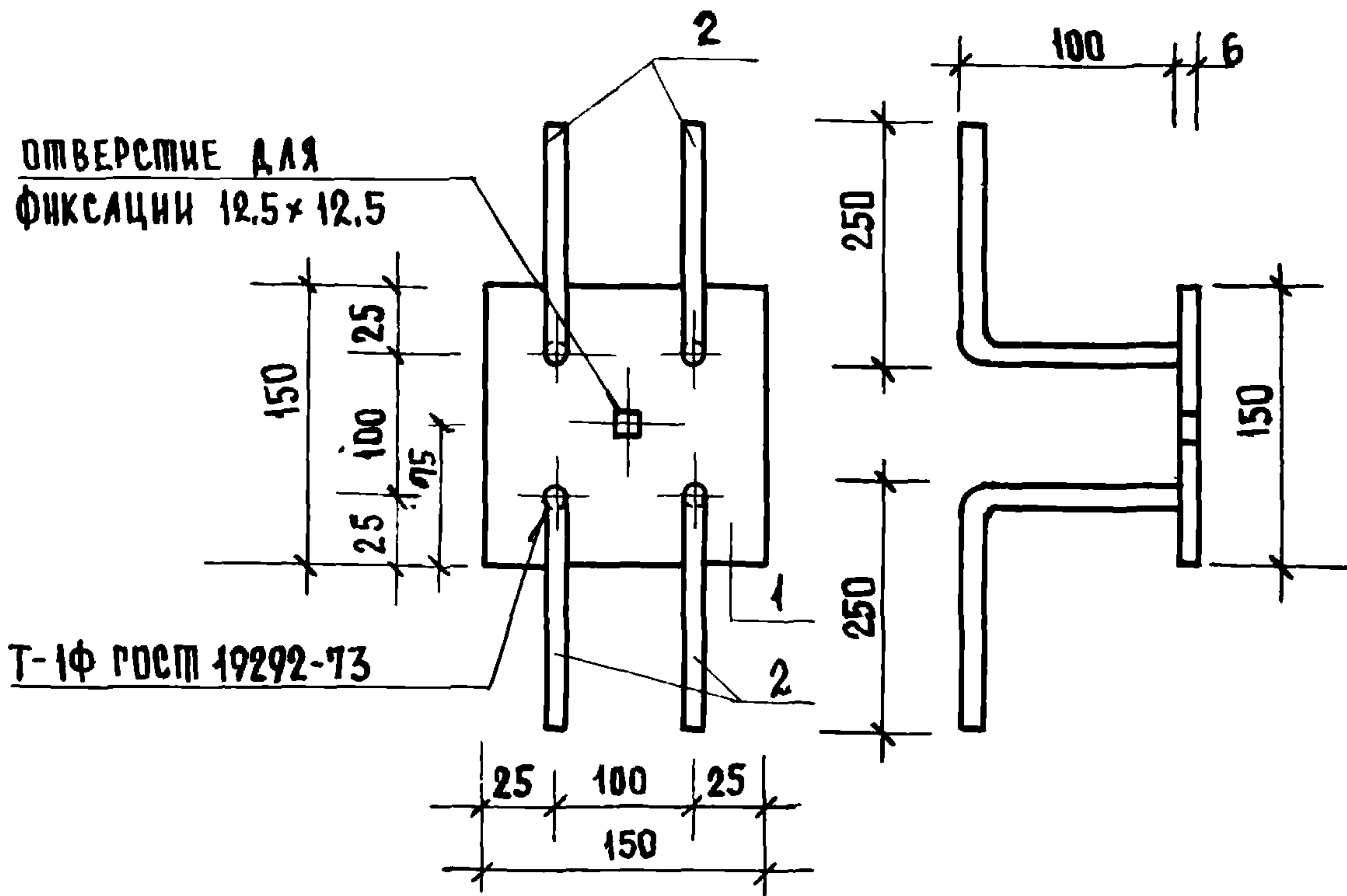
Стадия	Масса	Масштаб
Р	—	—
Лист 2		Листов 2

ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

16828 45

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА

2-2438-45



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ		
				ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.150 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		1	1.100.2 - 1.151	-150x6; e=150 с38/23 ГОСТ 380-71*	1	1.06 кг
И		2	1.100.2 - 1.152	Ø10AII e=365 ГОСТ 5781-75	4	0.90 кг

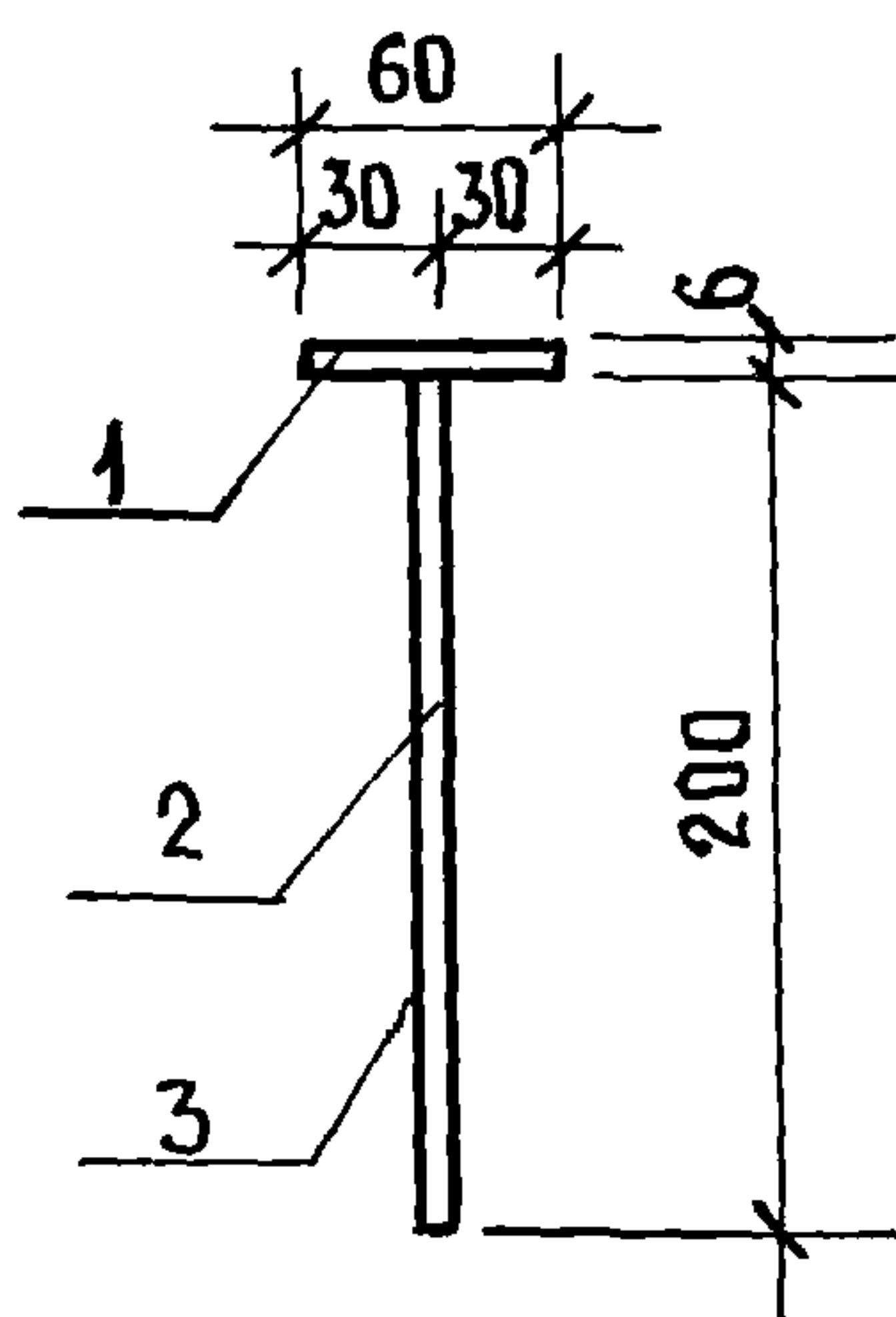
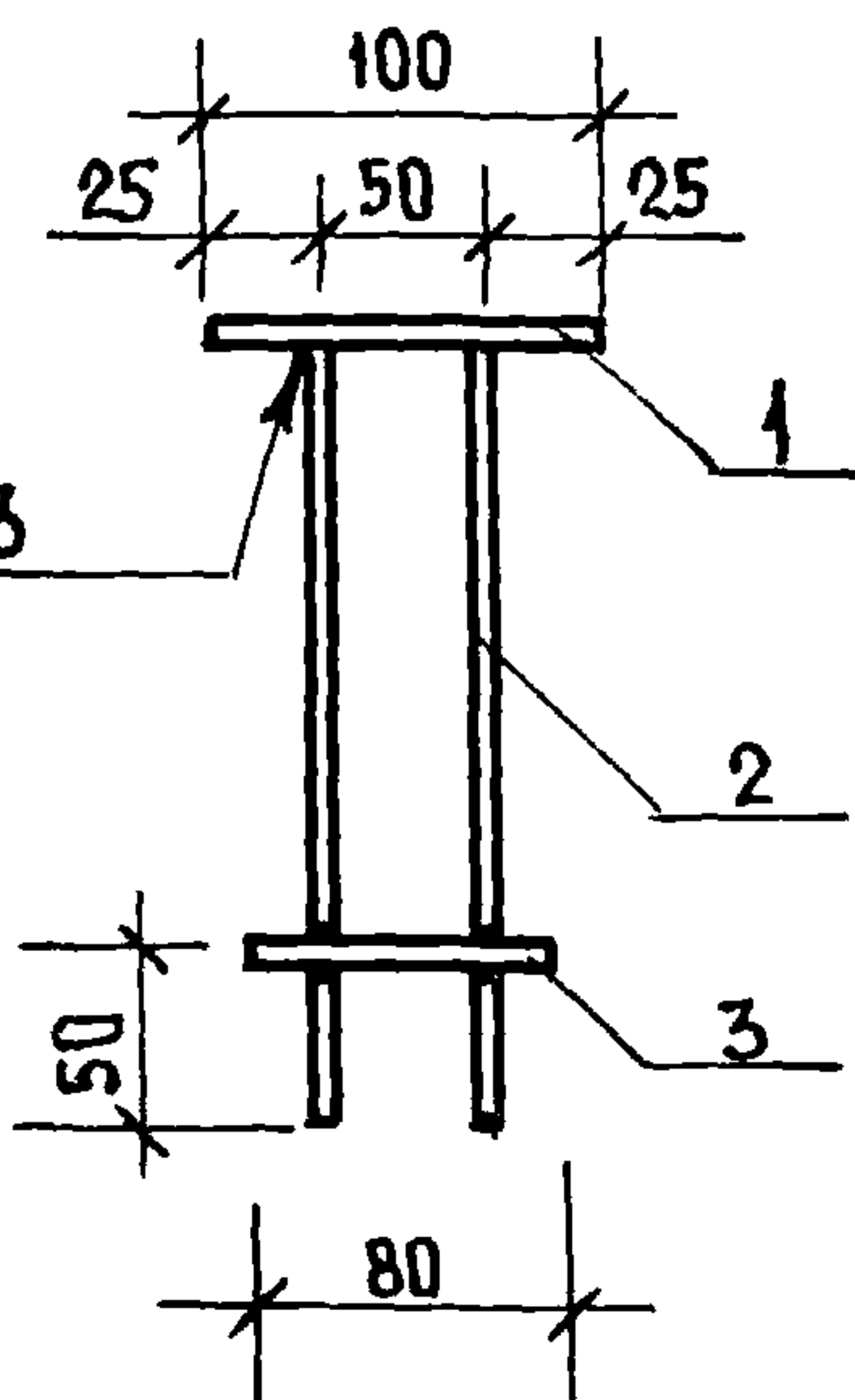
1.100.2 - 1.150

РУК. МАСТ.	МАРИДИН	
ГЛ. КОНСТР.	УГАРОВ	
Т.И.И.ПР.	ЗЕМЛЯК	
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН	
СП. ИИЖ.	ШОИХЕДМАН	
ИСПОЛН.	ШОИХЕДМАН	

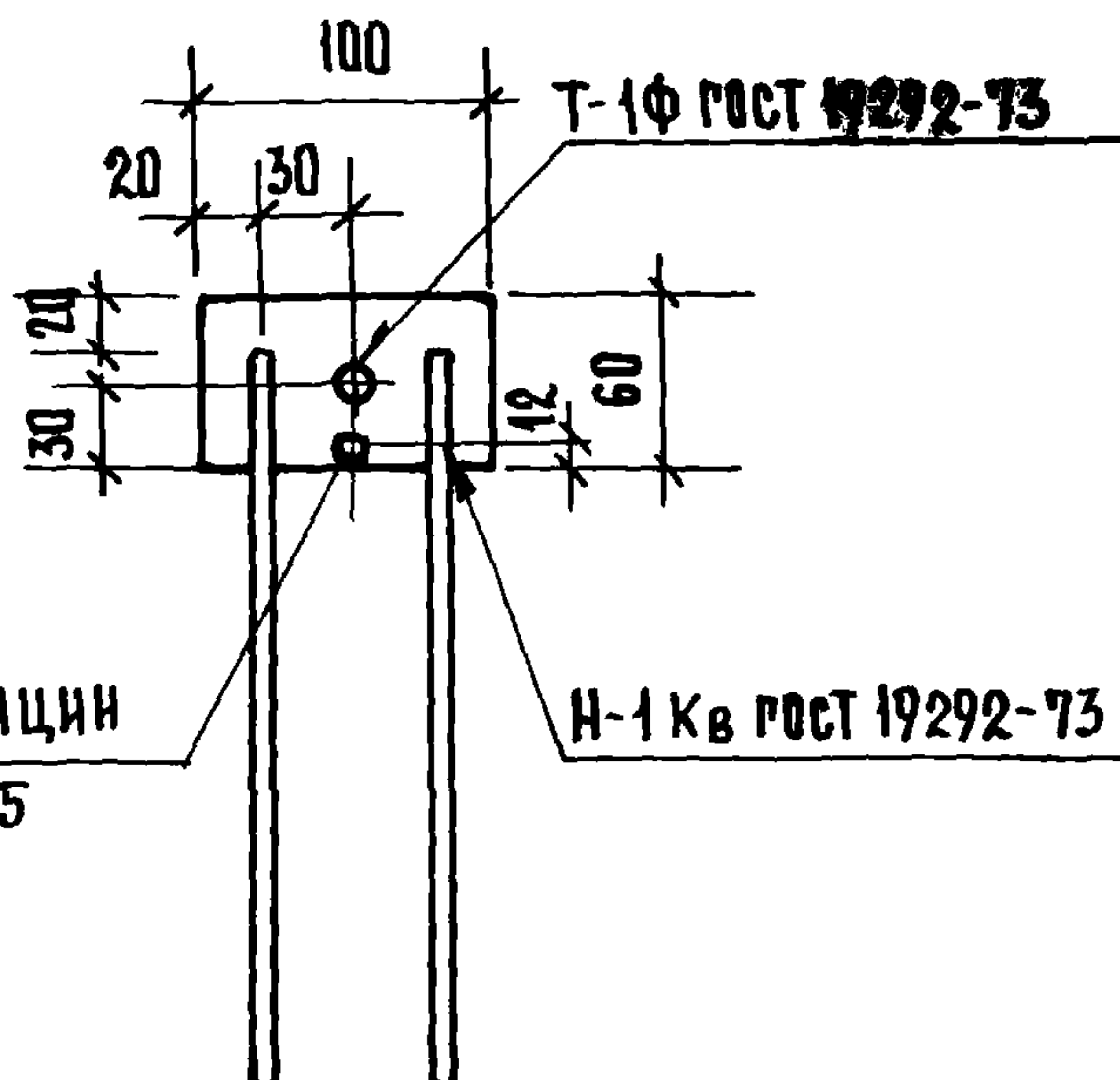
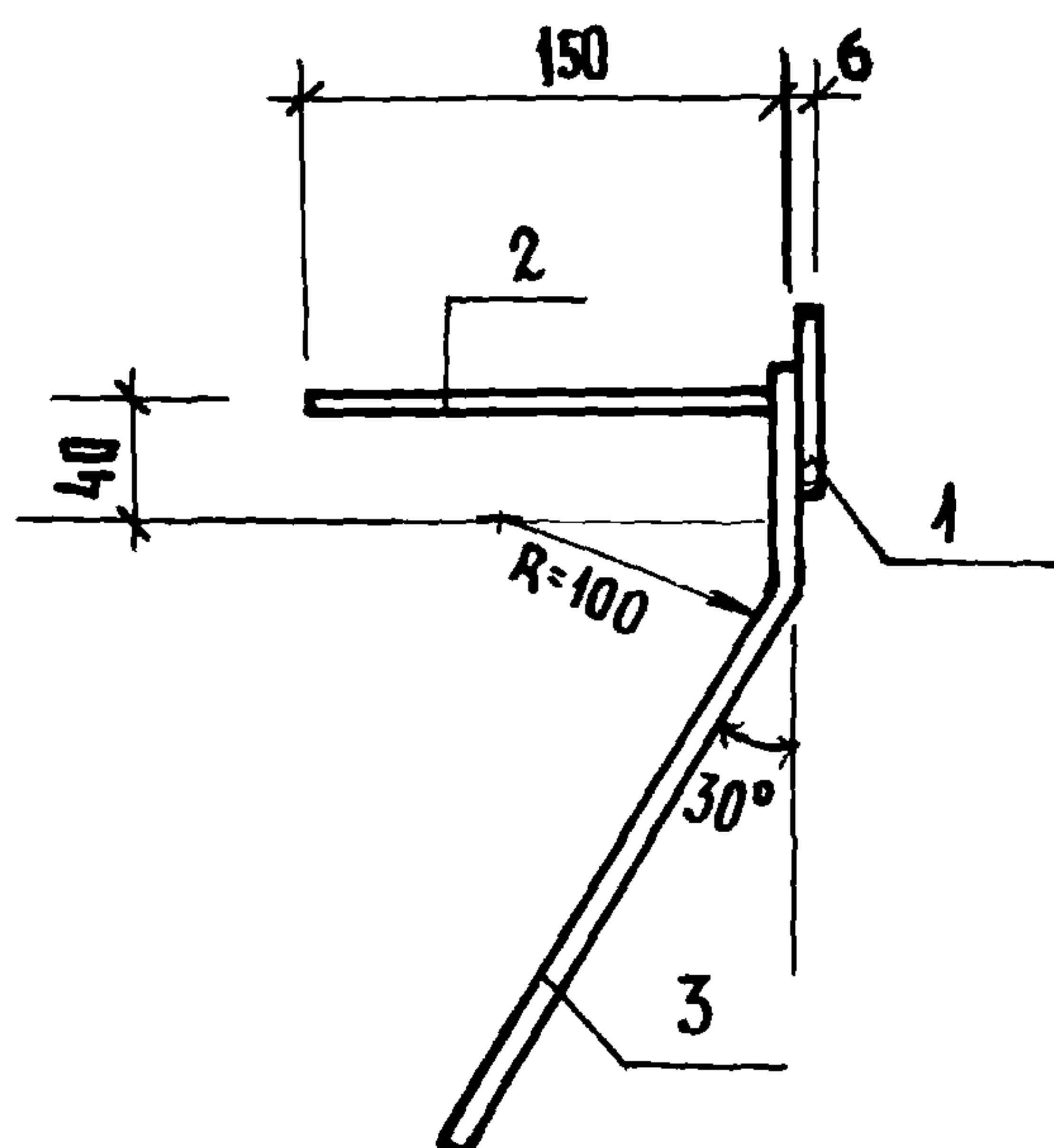
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М2-4

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1.96	1:5
лист 4	листов	
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ		

Т-1Ф ГОСТ 19292-73



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1. 100. 2 - 1. 010 МО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1. 100. 2 - 1. 010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ		
				ДОКУМЕНТОВ		
И			1. 100. 2 - 1. 010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1. 100. 2 - 1. 160 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		1	1. 100. 2 - 1. 161	-60x6 L=100 с 38/23 ГОСТ 380-71*	1	0.28 кг
И		2	1. 100. 2 - 1. 162	φ10A II, L=215 ГОСТ 5781-75	2	0.26 кг
И		3	1. 100. 2 - 1. 163	φ10A II, L=80 ГОСТ 5781-75	1	0.05 кг
				1. 100. 2 - 1. 160		
РУК. МАСТ.	МАРИДИН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТР.	УГАРОВ			Р	0.59	1:5
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЗЕМЛЯК			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
СТ. ИНЖ.	ШОИХЕДМАН			ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА		
ИСПОЛНИТ.	ШОИХЕДМАН					
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН					



Отв. для фиксации
12,5 x 12,5

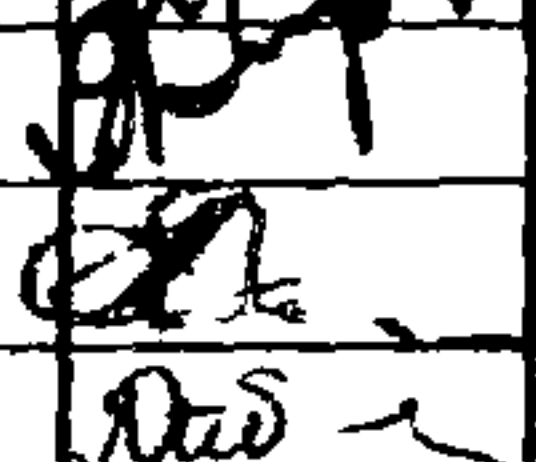
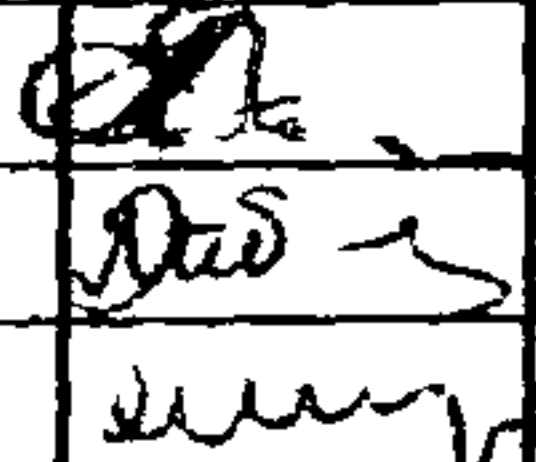
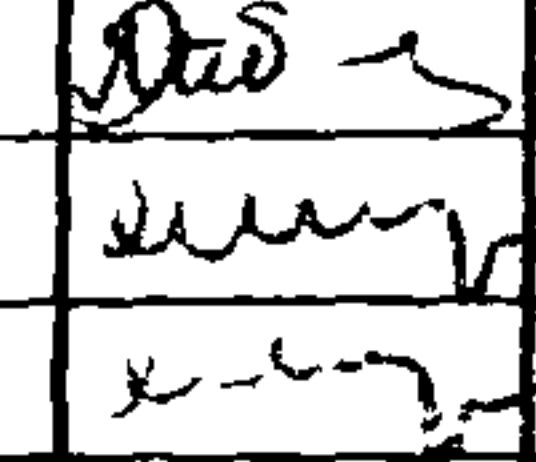
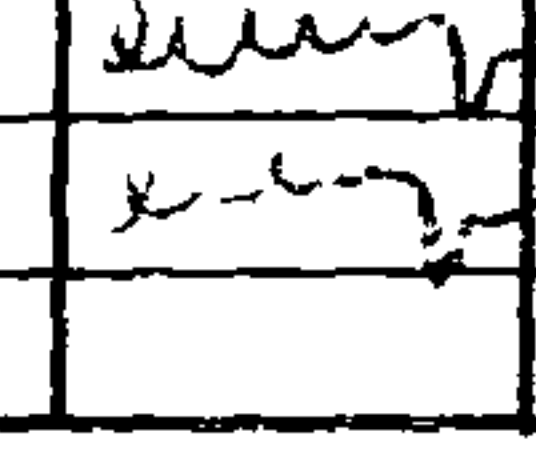
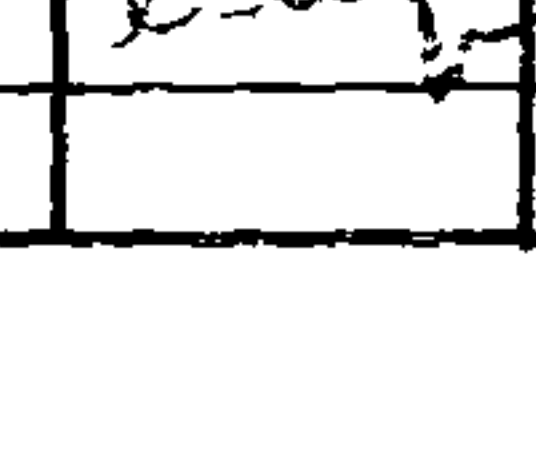
формат	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВА	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.170 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		1.100.2 - 1.171	-60×6, ℓ=100 с 38/23 ГОСТ 380-71*	1	0.28 кг
И	2		1.100.2 - 1.172	∅10АII, ℓ=165 ГОСТ 5781-75	1	0.10 кг
И	3		1.100.2 - 1.173	∅10АII, ℓ=300 ГОСТ 5781-75	2	0.37 кг
				1.100.2 - 1.170		
РУК. МАСТ.	МАГИДИН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 4-1	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
ГЛ. КОНСТР.	УГАРОВ			Р	0.75	1:5
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЗЕМАЯК			ЛИСТ 4		ЛИСТОВ
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН			ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИ		
СТ. ИНЖ.	ШОИХЕДМАН					
ИСПОЛНИТ.	ШОИХЕДМАН					

2-2438-48

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КО-ВО	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ		
				ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.180 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		1	1.100.2 - 1.181	-80x6, l=150 С38/23 ГОСТ 380-71*	1	0,57 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИИ</u>		
				<u>1.100.2 - 1.180</u>		М4-2
И		2	1.100.2 - 1.182	φ10АII, l=165 ГОСТ 5781-75	1	0,10 кг
И		3	1.100.2 - 1.183	φ10АII, l=250 ГОСТ 5781-75	2	0,31 кг
				<u>1.100.2 - 1.180-01</u>		М4-3
И		2	1.100.2 - 1.182-01	φ10АII, l=265 ГОСТ 5781-75	1	0,16 кг
И		3	1.100.2 - 1.183-01	φ10АII, l=350 ГОСТ 5781-75	2	0,43 кг
				<u>1.100.2 - 1.180-02</u>		М4-4
И		2	1.100.2 - 1.182-02	φ10АII, l=365 ГОСТ 5781-75	1	0,23 кг
И		3	1.100.2 - 1.183-01	φ10АII, l=350 ГОСТ 5781-75	2	0,43 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

2-2438-49

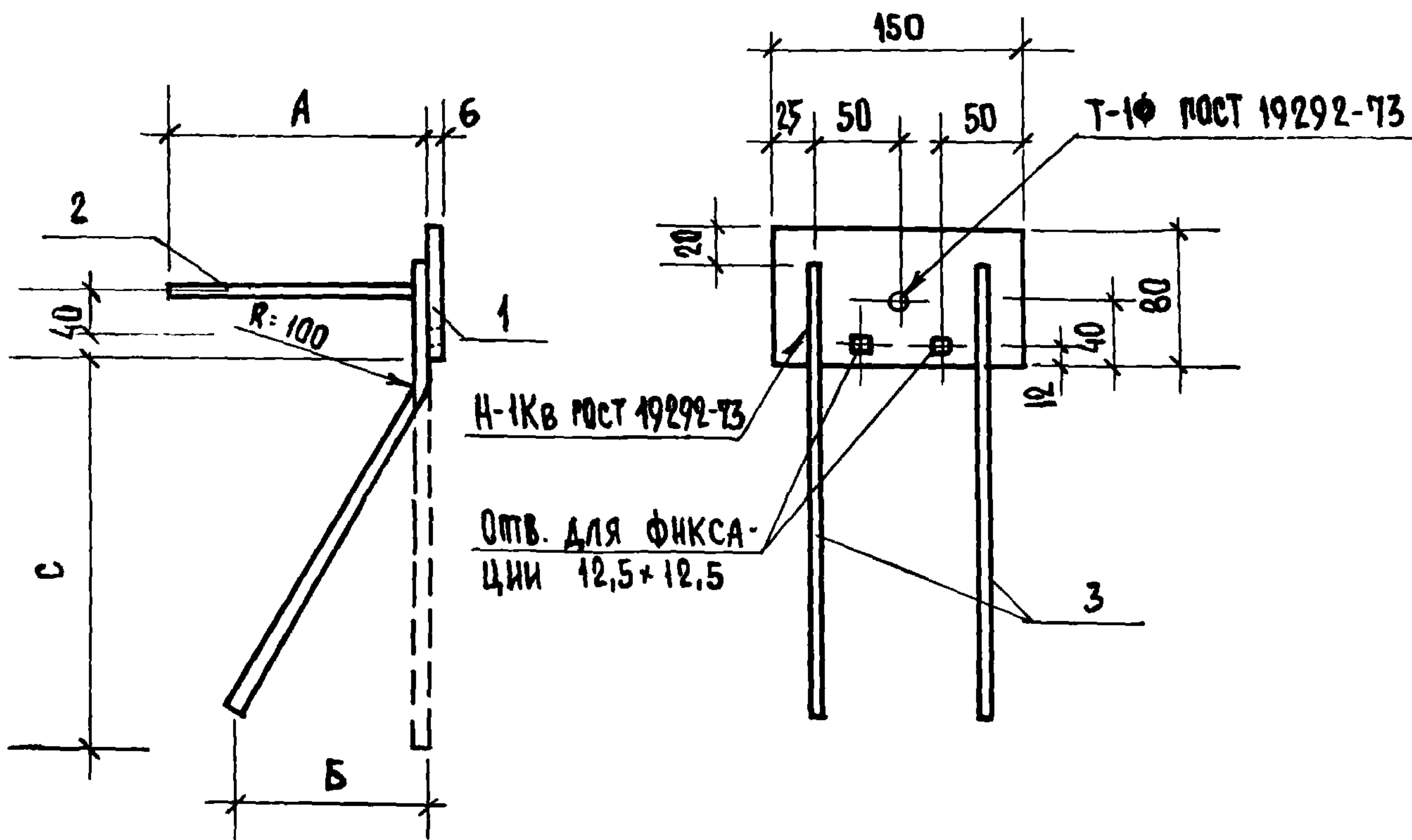
РУК. МАСТ.	МАГИДИН	
ПЛ. КОНСТР.	УГАРОВ	
ПЛ. ИНЖ. ПРО.	ЗЕМЛЯК	
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН	
СТ. ИНЖ.	ШОЙХЕДМАН	
ИСПОЛНИТ.	ШОЙХЕДМАН	

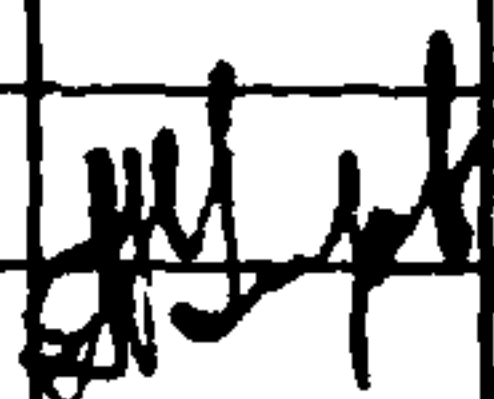
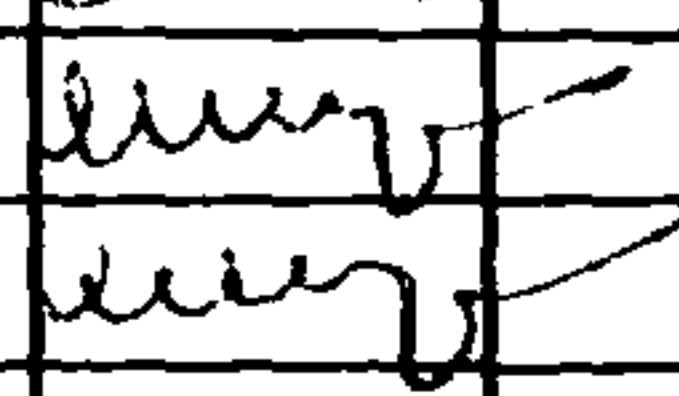
1.100.2 - 1.180

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(М4-2 ÷ М4-4)

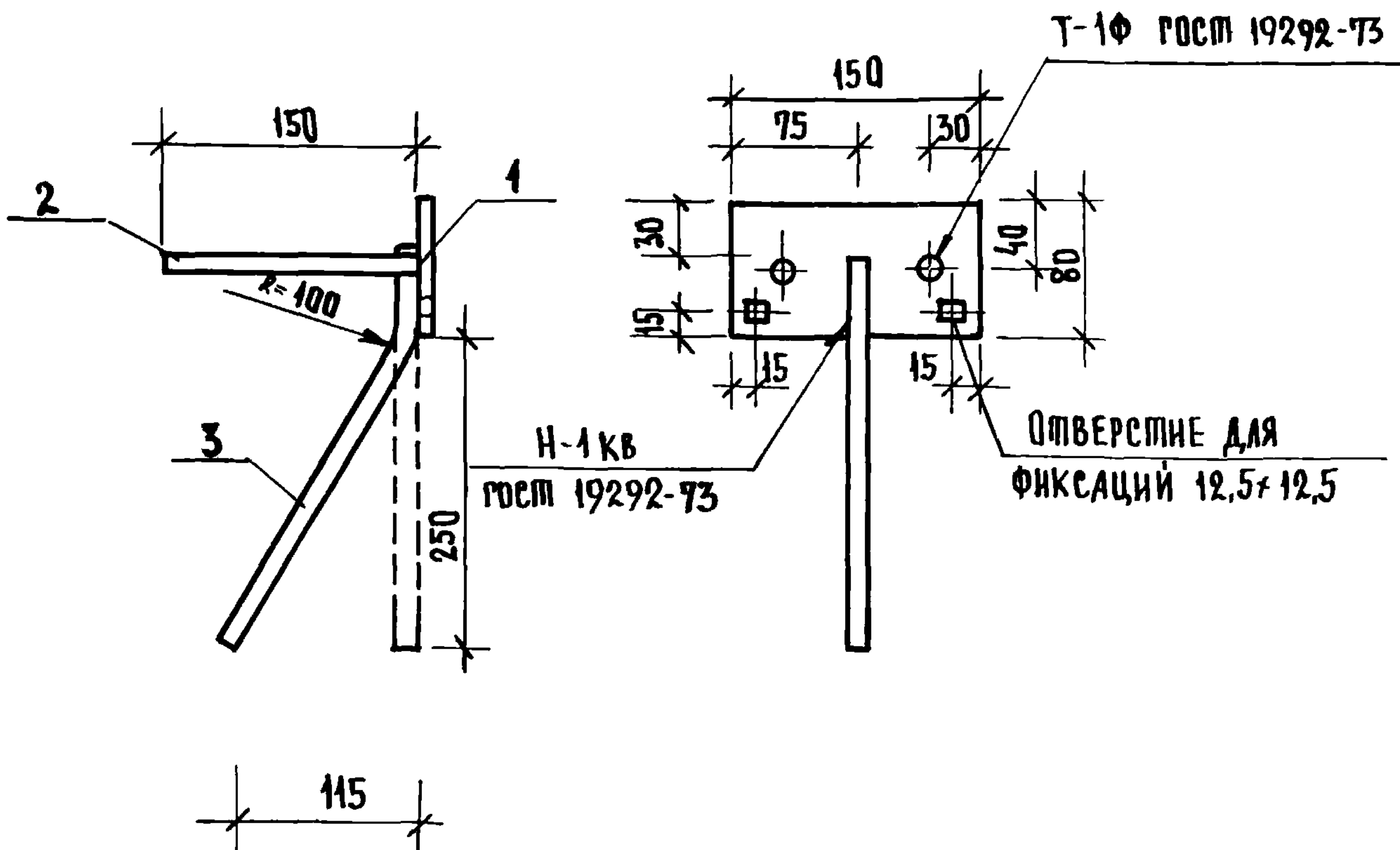
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОИ		

16828 49



ОБОЗНАЧЕНИЕ				МАРКА	РАЗМЕРЫ			МАССА кг
					А	Б	С	
1. 100. 2 - 1.180				М4-2	150	115	190	0.98
- 01				М4-3	250	167	290	1.16
- 02				М4-4	350	167	290	1.23
				1. 100. 2 - 1.180 СБ				
РУК. МАСТ.	МАГНАНИ		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М4-2 ÷ М4-4)			СТАДИЯ	ЛИСТ	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТР.	УГАРОВ						Р	—
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЗЕМЛЯК							
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН							
СТ. ИНЖ.	ШОНУЕДМАН					ЛИСТ 2 ЛИСТОВ 2		
ИСПОЛН.	ШОНУЕДМАН		ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОИ					

2-2438-50



ФОРМАТ	ЗНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		1		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.190 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		1	1.100.2 - 1.191	-80x6; L=150 с 38/23 ГОСТ 380-71*	1	0,57 кг
И		2	1.100.2 - 1.192	Ø10AII L=165 ГОСТ 5781-75	2	0,20 кг
И		3	1.100.2 - 1.193	Ø10AII L=250 ГОСТ 5781-75	1	0,15 кг

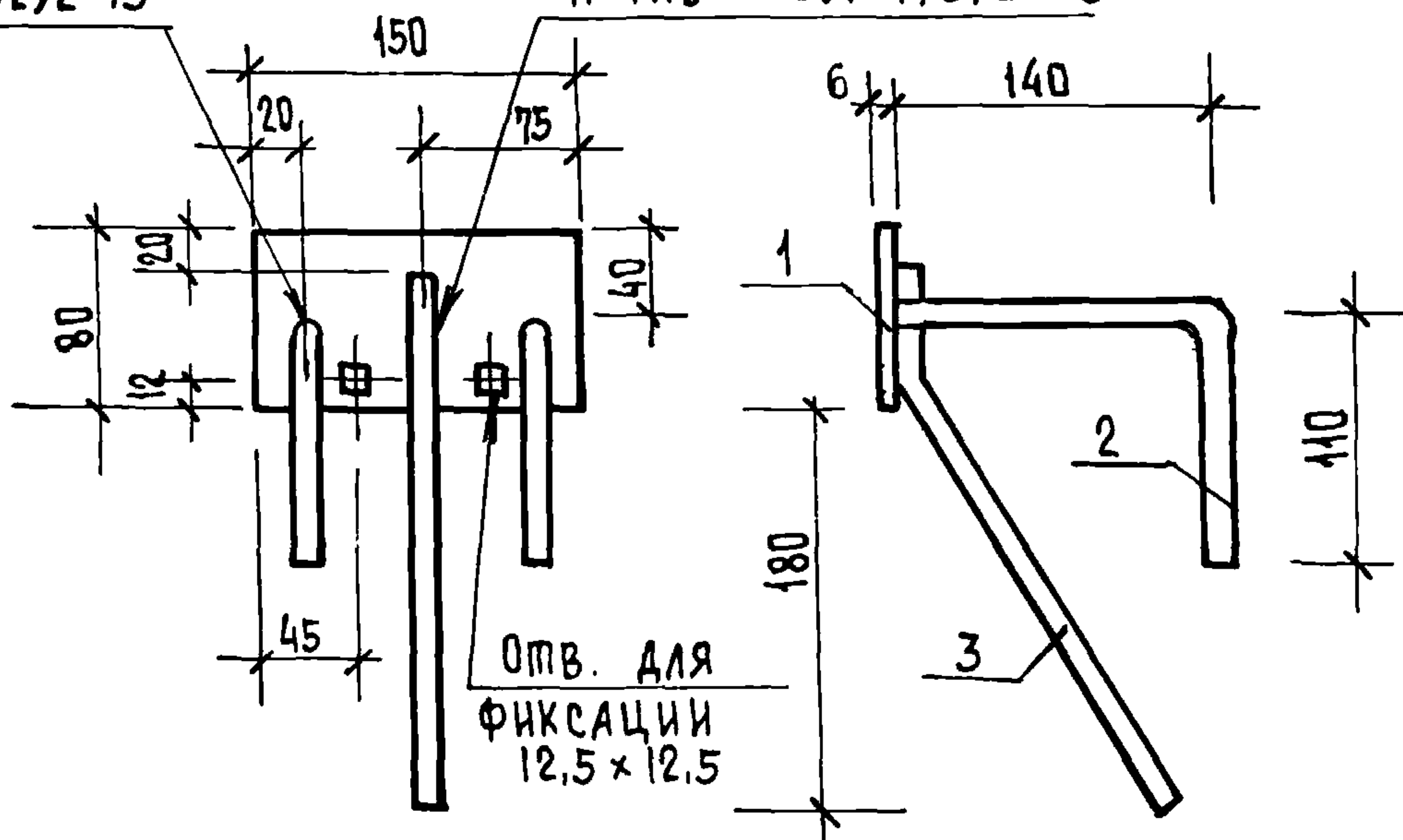
ИНВ. №: ПОДЛ. ПОЛН. ИЛИ ДАТА ВЗАМ. ИЛИ №

2-2438-51

1.100.2 - 1.190			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М5-1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК. МАСТ.	МАГИДИН					Р	0.92	1:5
ГЛ. КОНСТ.	УГАРОВ					ЛИСТ 1		ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЗЕМЛЯК					ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА		
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН							
СТ. ИНЖ.	ШОНХЕДМАН							
НЕПОЛНИТ.	ШОНХЕДМАН							

Т-1Ф ГОСТ 19292-73

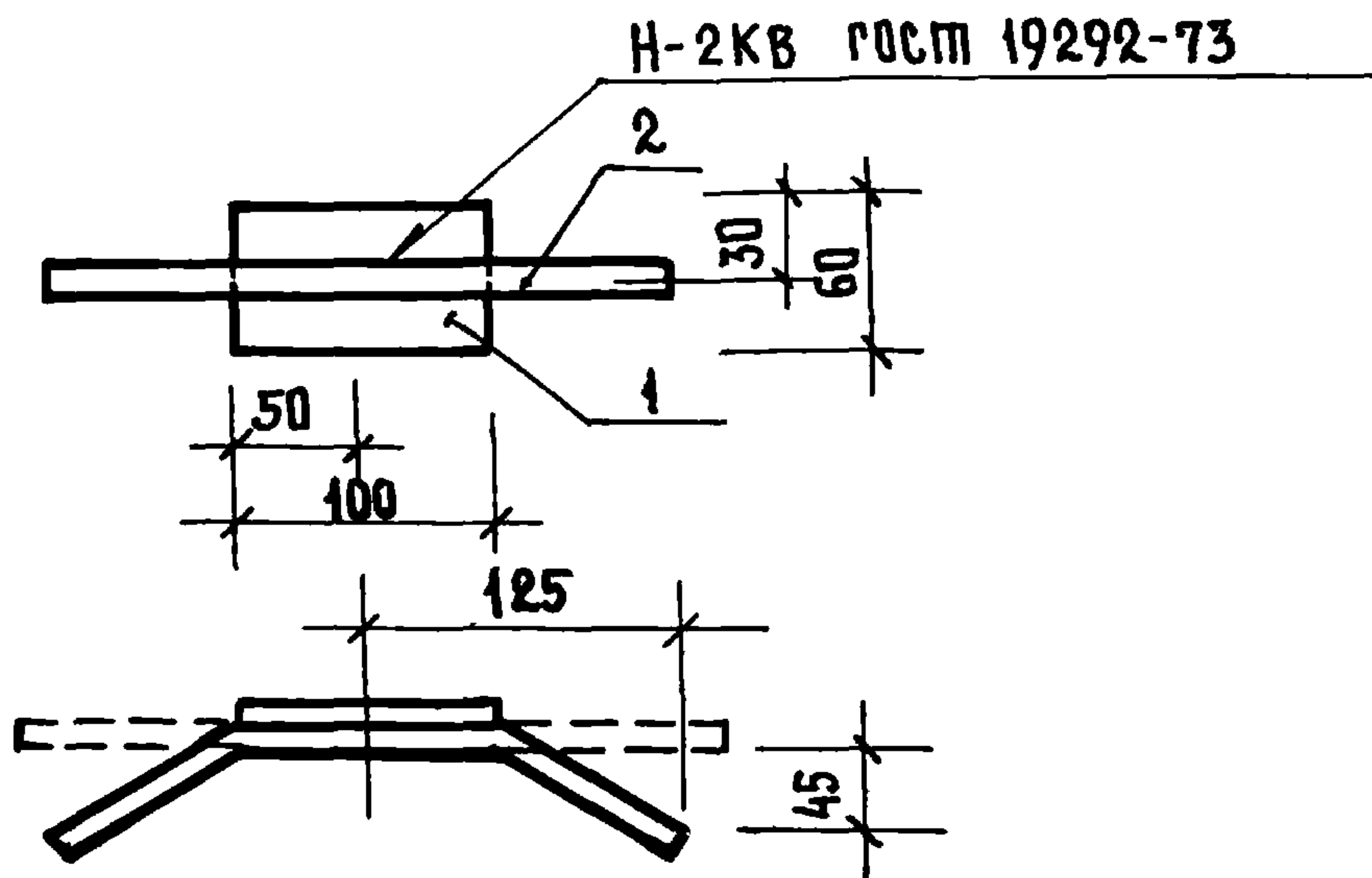
Н-1КВ ГОСТ 19292-73



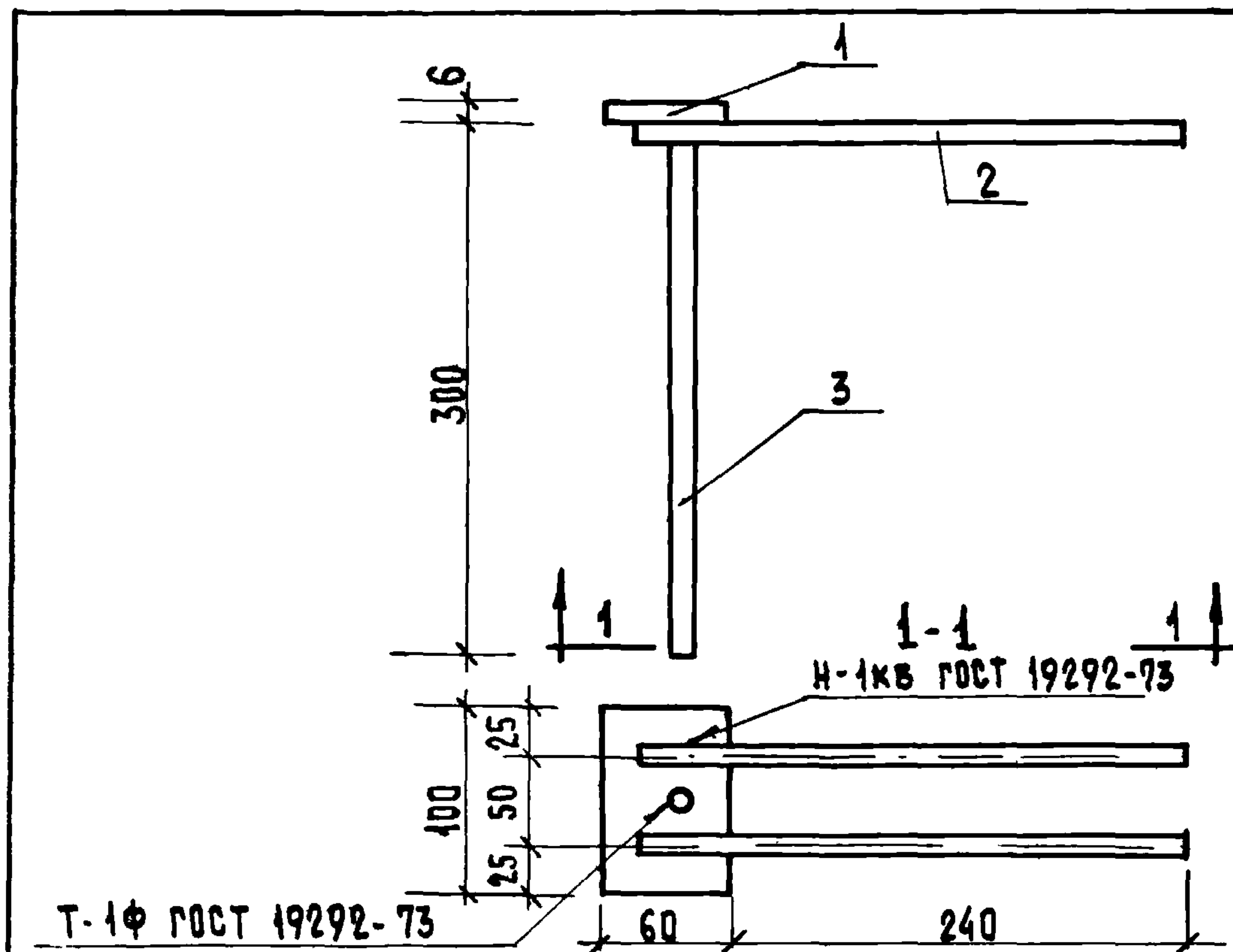
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1. 100. 2 - 1.010 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1. 100. 2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1. 100. 2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1. 100. 2 - 1.200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		1	1. 100. 2 - 1.201	-80×6, l=150 с 38/23 ГОСТ 380-71*	1	0,57 кг
И		2	1. 100. 2 - 1.202	φ10АII, l=265 ГОСТ 5781-75	2	0,33 кг
И		3	1. 100. 2 - 1.203	φ10АII, l=250 ГОСТ 5781-75	1	0,15 кг
				1. 100. 2 - 1.200		
РУК. МАСТ.	МАГНДН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МБ-1	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЛ. КОНСТР.	УГАРОВ			Р	1,05	1:5
ПЛ. ИИИ. ПР.	ЗЕМЛЯК					
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН					
СТ. ИИИ.	ШОНХЕДМАН			ЛИСТ 4	ЛИСТОВ	
ИСПОЛН.	ШОНХЕДМАН			ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОИ		

2-2438-52

16828 52



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2-1.010. ТИ	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2-1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2-1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2-1.210 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		1	1.100.2-1.211	-60×6, L=100 с 38/23 ГОСТ 380-71*	1	0.28 кг
И		2	1.100.2-1.212	φ10АII L=250 ГОСТ 5781-75	1	0.15 кг
	</					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1. 100. 2 - 1. 010 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1. 100. 2 - 1. 010 ВА	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1. 100. 2 - 1. 010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1. 100. 2 - 1. 220 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		1	1. 100. 2 - 1. 221	-60x6, l=100 С38/23 ГОСТ 380-71*	1	0,28 кг
И		2	1. 100. 2 - 1. 222	Ø10АII, l=280 ГОСТ 5781-75	2	0,37 кг
И		3	1. 100. 2 - 1. 223	Ø10АII, l=315 ГОСТ 5781-75	1	0,19 кг

1. 100. 2 - 1. 220

РУК. МАСТ.	МАГИДАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	УГАРОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПРО.	ЗЕМЛЯК	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ШОЙХЕДМАН	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	ШОЙХЕДМАН	<i>[Signature]</i>

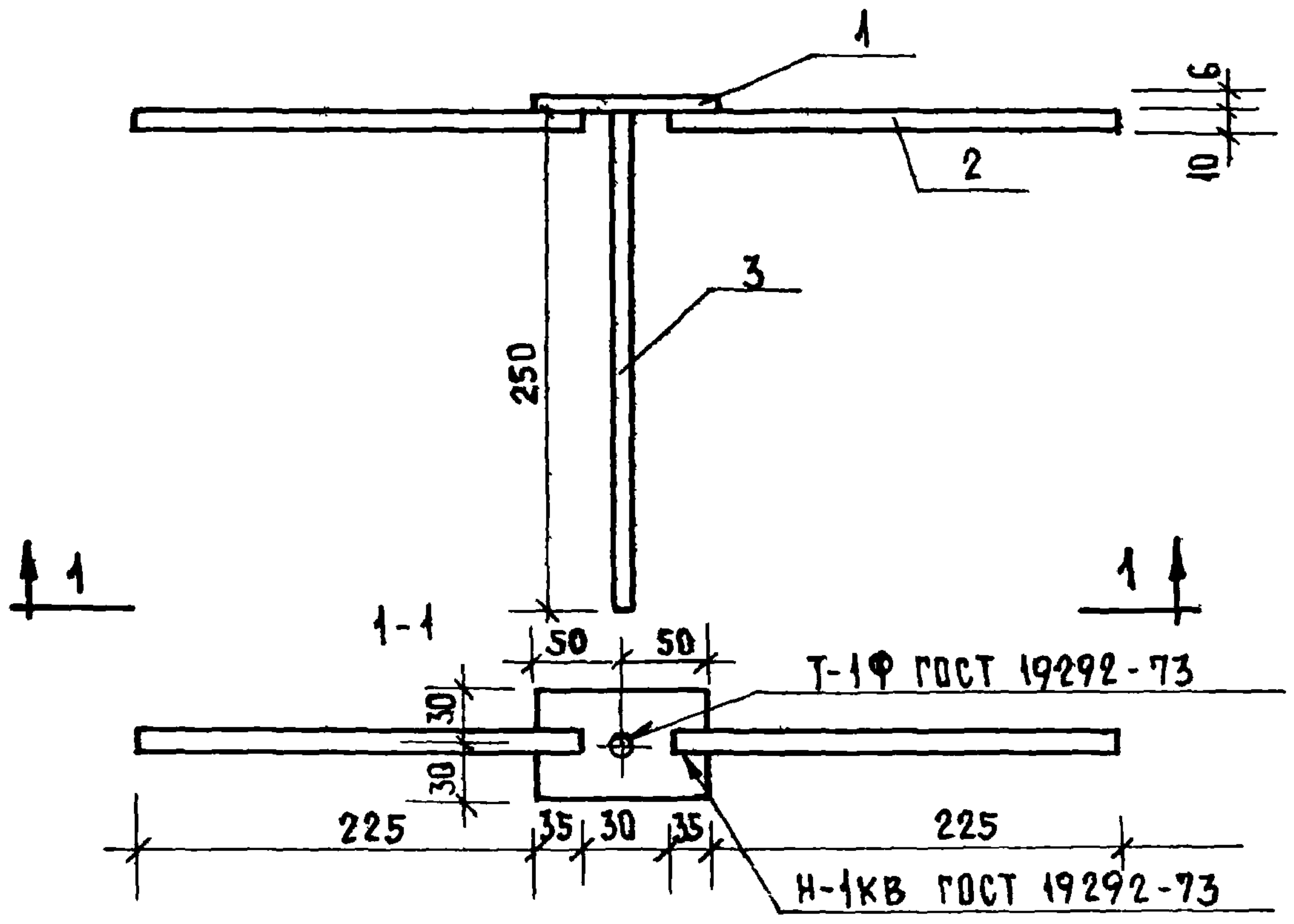
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МБ-1

СТАДИЯ	МАССА	ШАСШТАБ
Р	0,84	1:5
ЛИСТ 4		ЛИСТОВ

ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОИ

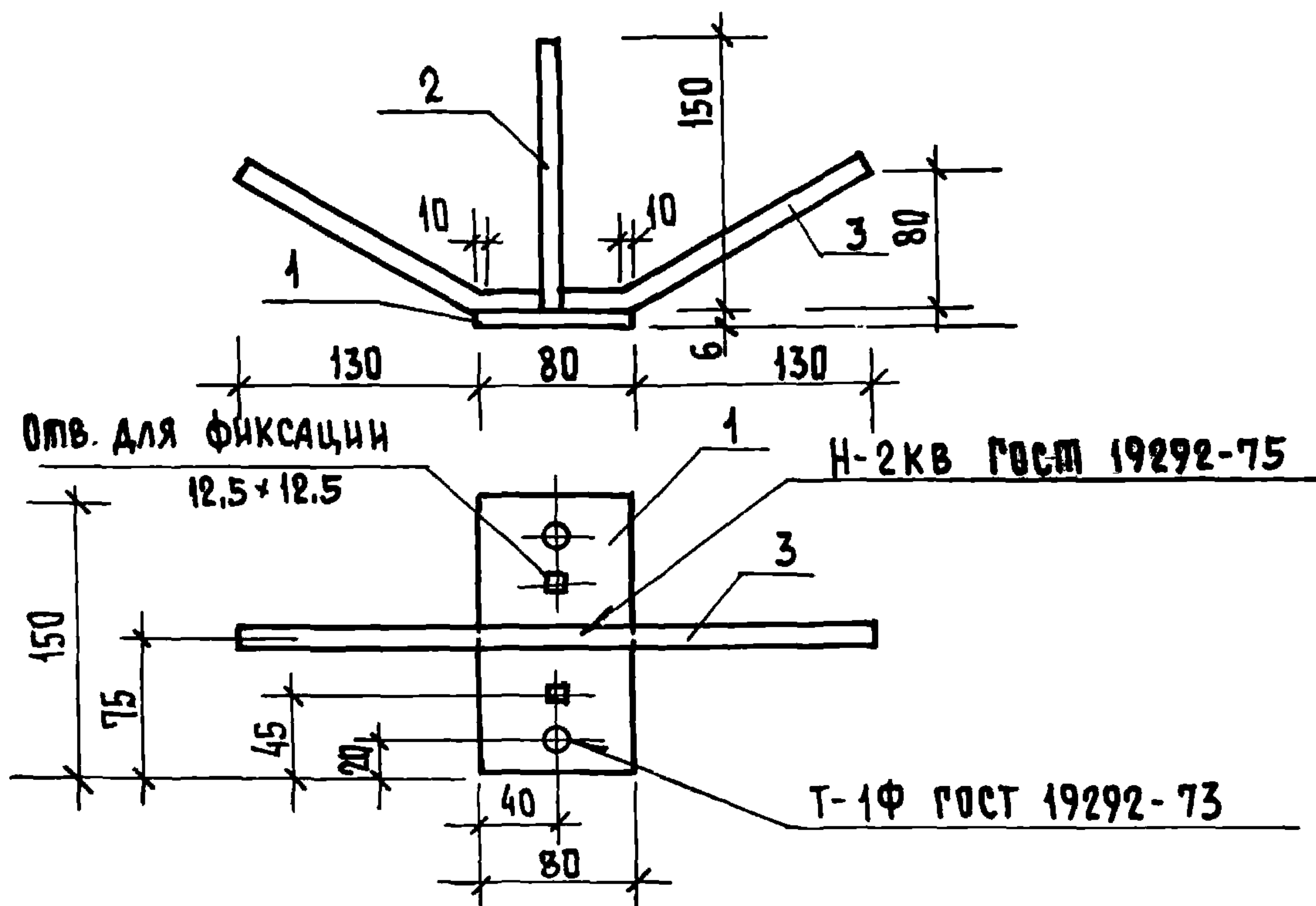
16828 54

2-2438-54



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 МО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.230 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		1	1.100.2 - 1.231	-60+6, l=100 с38/23 ГОСТ 380-73 *	1	0.28 кг
И		2	1.100.2 - 1.232	φ10АII, l=260 ГОСТ 5781-75	2	0,32 кг
И		3	1.100.2 - 1.233	φ10АII, l=265 ГОСТ 5781-75	1	0,16 кг
			1.100.2 - 1.230			
РУК. МАСТ.	МАРИДИН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТР.	УГАРОВ			Р	0.76	1:5
ГЛ. НИЖ. ПР.	ЗЕМЛЯК			ЛИСТ 1		
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН			ЛИСТОВ		
СП. НИЖ.	ШОИХЕДМАН			ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЙ СТРОИТЕЛЬНОСТИ		
ИСПОЛНИТ.	ШОИХЕДМАН					

ИНВ. №: ПСАЛ
2-2438-55
ПОДПИСИ И ДАТА. БСАМ. ИНВ. №. N°



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 МО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВА	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.240 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		1	1.100.2 - 1.241	80x6, L=150 с38/23 ГОСТ 380-71*	1	0,57 кг
И		2	1.100.2 - 1.242	φ10АII, L=165 ГОСТ 5781-75	2	0,20 кг
И		3	1.100.2 - 1.243	φ10АII, L=350 ГОСТ 5781-75	1	0,22 кг

1.100.2 - 1.240

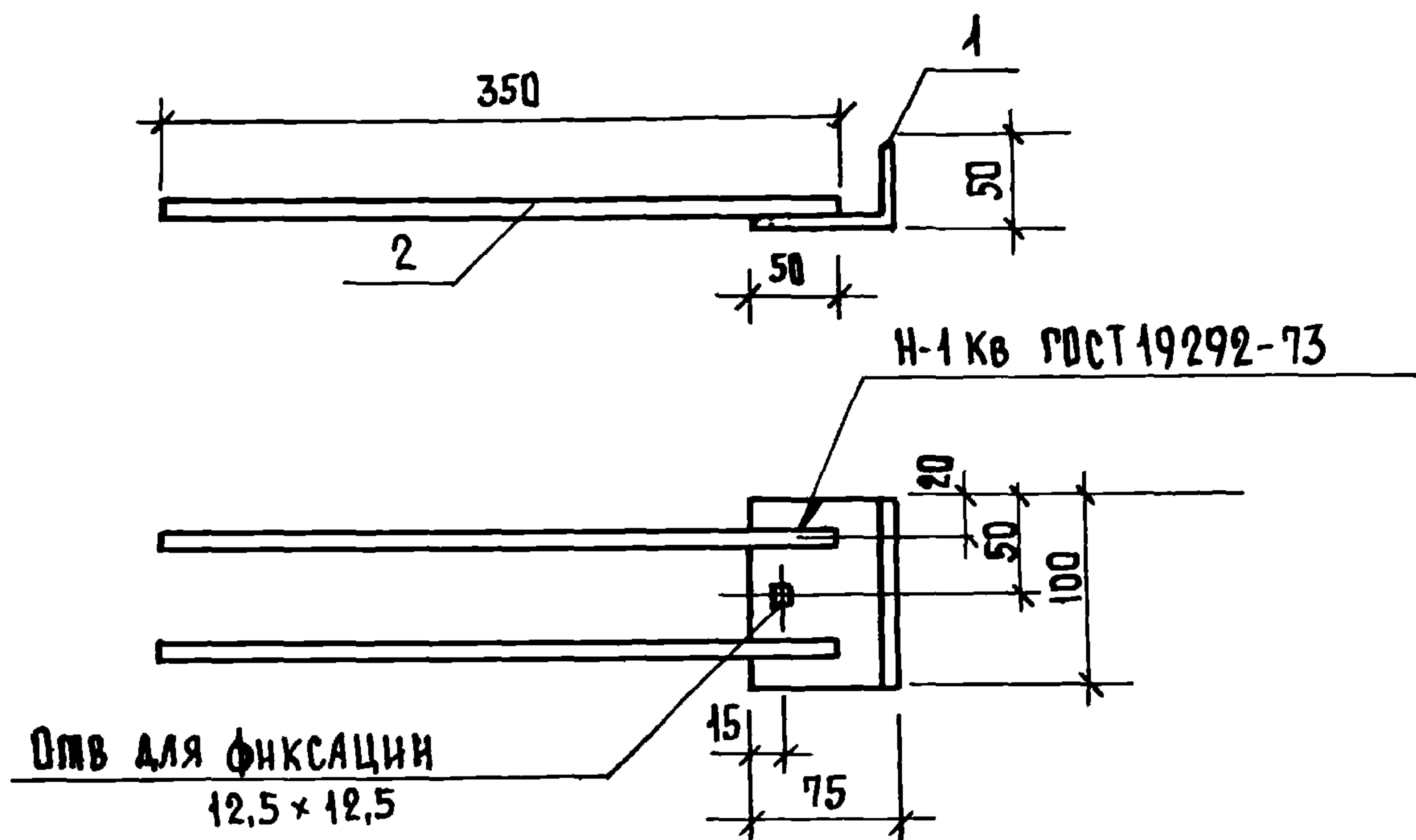
РУК. МАСТ.	МАГИДИН	
ГЛ. КОНС.	УГАРОВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЗЕМЛЯК	
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН	
СТ. ИНЖ.	ШОЙХЕДМАН	
ИСПОЛНИТ	ШОЙХЕДМАН	

УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М10-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0.99	1:5
ЛИСТ 4	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ		

2-2438-56

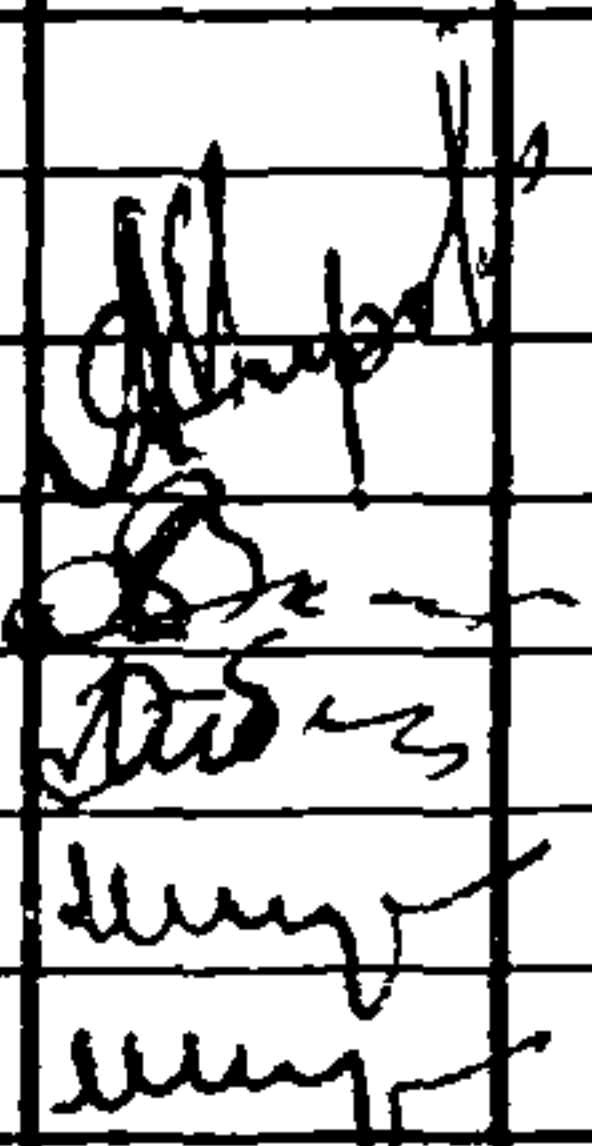
16828 56



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 ПО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.250 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		1.100.2 - 1.251	Л 75x50x5, L=100 ГОСТ 8510-72 С32/2	1	0,47 кг
И	2		1.100.2 - 1.252	Ф10АII, L=350, ГОСТ 5781-75	2	0,43 кг

ИНВ. № ПОДА 2-2438-57

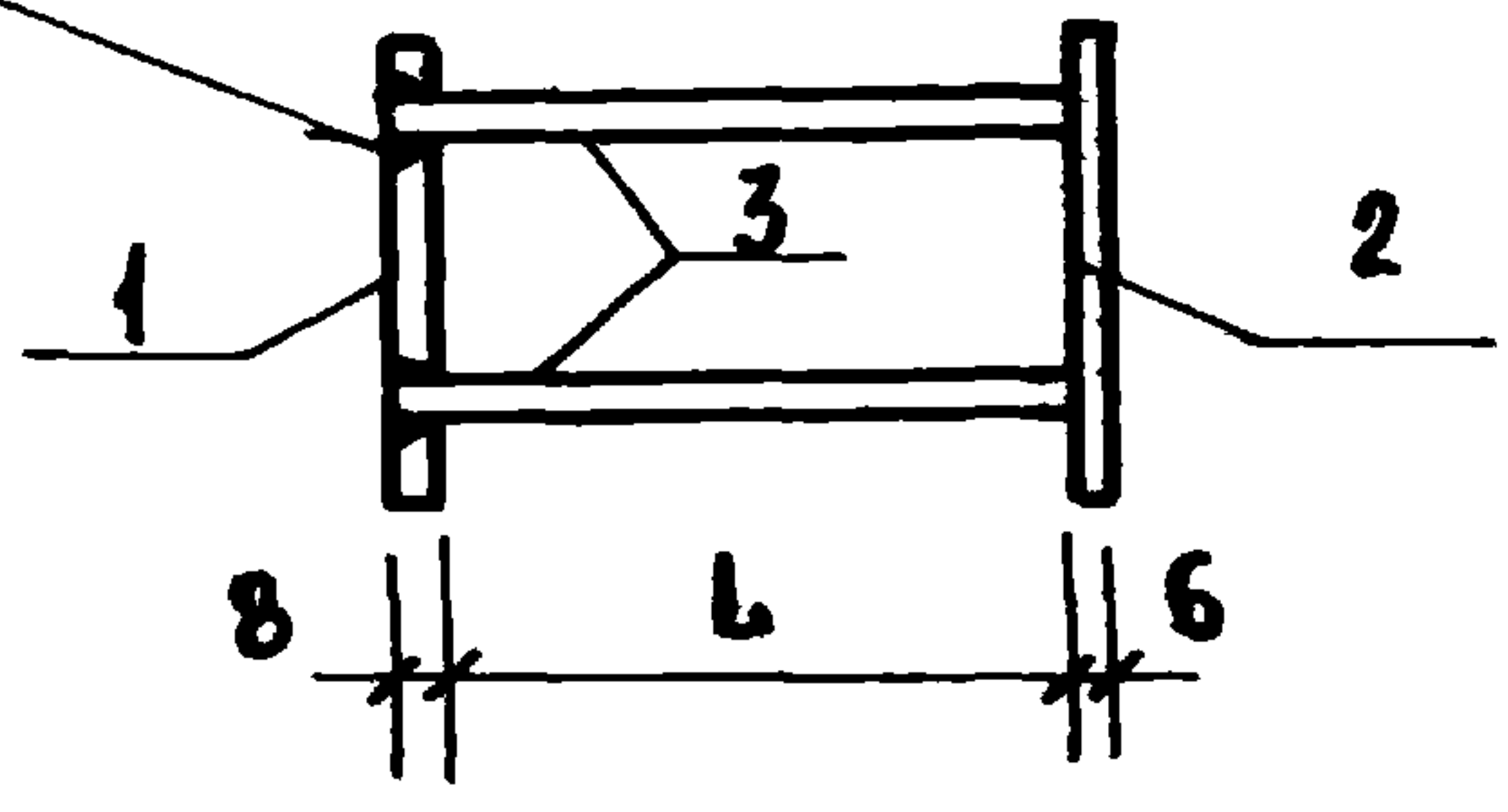
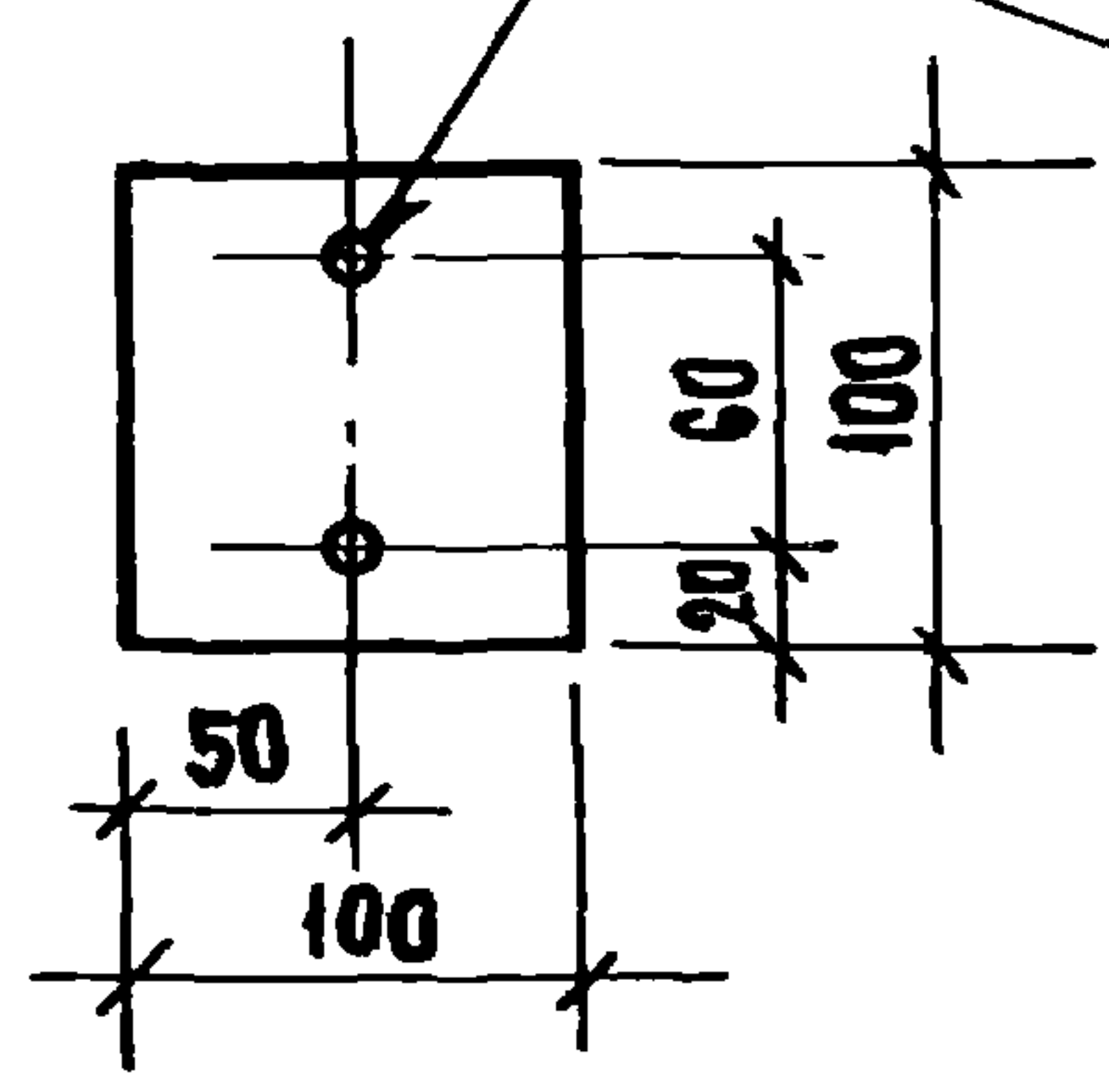
ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

				1.100.2 - 1.250		
РУК. МАСТ.	МАРИДИН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТР.	УГАРОВ			Р	0.90	1:5
ГЛ. ИНЖ. ПРО.	ЗЕМЛЯК					
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН					
СТ. ИНЖ.	ШОНХЕДМАН					
ИСПОЛНИТ.	ШОНХЕДМАН			ЛИСТ 4	ЛИСТОВ	
				ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
41			1.180.2 - 1.010 ПО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.100.2 - 1.260 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		1.100.2 - 1.261	-100x8, l=100 с 38/23 ГОСТ 380-71	1	0,63 кг
И	2		1.100.2 - 1.262	-100x6, l=100 с 38/23 ГОСТ 380-71	1	0,47 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				1.100.2 - 1.260		М12-1
И	3		1.100.2 - 1.263	φ10АII, l=132 ГОСТ 5781-75	2	0,15 кг
				1.100.2 - 1.260-01		М12-2
И	3		1.100.2 - 1.263-01	φ10АII, l=152 ГОСТ 5781-75	2	0,19 кг
				1.100.2 - 1.260-02		М12-3
И	3		1.100.2 - 1.263-02	φ10АII, l=172 ГОСТ 5781-75	2	0,24 кг
2-2438-58 РУК. МАСТ. МАГЯДАН РА. КОНСТР. УГАРОВ ГЛ. ИНЖ. ПРО. ЗЕМЛЯК СТ. ИНЖ. ШОХЕДМАН ИСПОЛНИТ. ШОХЕДМАН РУК. РР. АНБЕНСОН 1.100.2 - 1.260 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М12-1 ÷ М12-3) СТАДИЯ ЛНСТ ЛНСТОВ Р 1 2 ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА						

Т-1Ф ГОСТ 19292-73

РУЧНАЯ ДУГОВАЯ В РАЗЗЕНКОВАН-
НЫХ ОТВЕРСТИЯХ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ	МАССА КГ
		Л	
1. 100. 2 - 1. 260	М12-1	109	1,25
- 01	М12-2	129	1,29
- 02	М12-3	149	1,31

ИНВ.№ ПОДА
2-2438-59

ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЯМ.ИНВ.№

1. 100. 2 - 1. 260 СБ			
РУК. МАСТ.	МАГЦАНН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М12-1 ÷ М12-3)
ГЛ. КОНСТР.	УГАРОВ		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЗЕМЛЯК		
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН		ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА
СТ. ИНЖ.	ШОНХЕДМАН		
ИСПОЛН.	ШОНХЕДМАН		