

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

407-3-286

ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДСТАНЦИЯ
С ТРЕМЯ КАБЕЛЬНЫМИ ВВОДАМИ 10(6) кВ
НА ОДИН ТРАНСФОРМАТОР
МОЩНОСТЬЮ ДО 400 кВ.А

тип К-31-400м4

Альбом III

АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ
И КОНСТРУКЦИИ.

инв. № 17754-03

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

407-3-286

ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДСТАНЦИЯ
С ТРЕМЯ КАБЕЛЬНЫМИ ВВОДАМИ 10(6) кВ
НА ОДИН ТРАНСФОРМАТОР
МОЩНОСТЬЮ ДО 400 кВ.А

тип К-31-400 м4

Альбом III

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ И АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ.
Альбом II. ЧЕРТЕЖИ ЗАДАНИЯ ЗАВОДАМ - ИЗГОТОВИТЕЛЯМ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ.
Альбом III. АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ.
Альбом IV. СМЕТЫ.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОКОММУНЭНЕРГО“

/ Главный инженер
института  В. ШРЕНБЕР
Главный инженер
проекта  Н. ШЕСТЕРНИН

УТВЕРЖДЕН
МИНЖИЛКОМХОЗОМ РСФСР
Приказ № 8-ТА от 05.08.1980 г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОКОММУНЭНЕРГО“
Приказ № 11 от 01.02.1982 г.

Альбом III

Типовой проект 407-3-295

Содержание альбома III

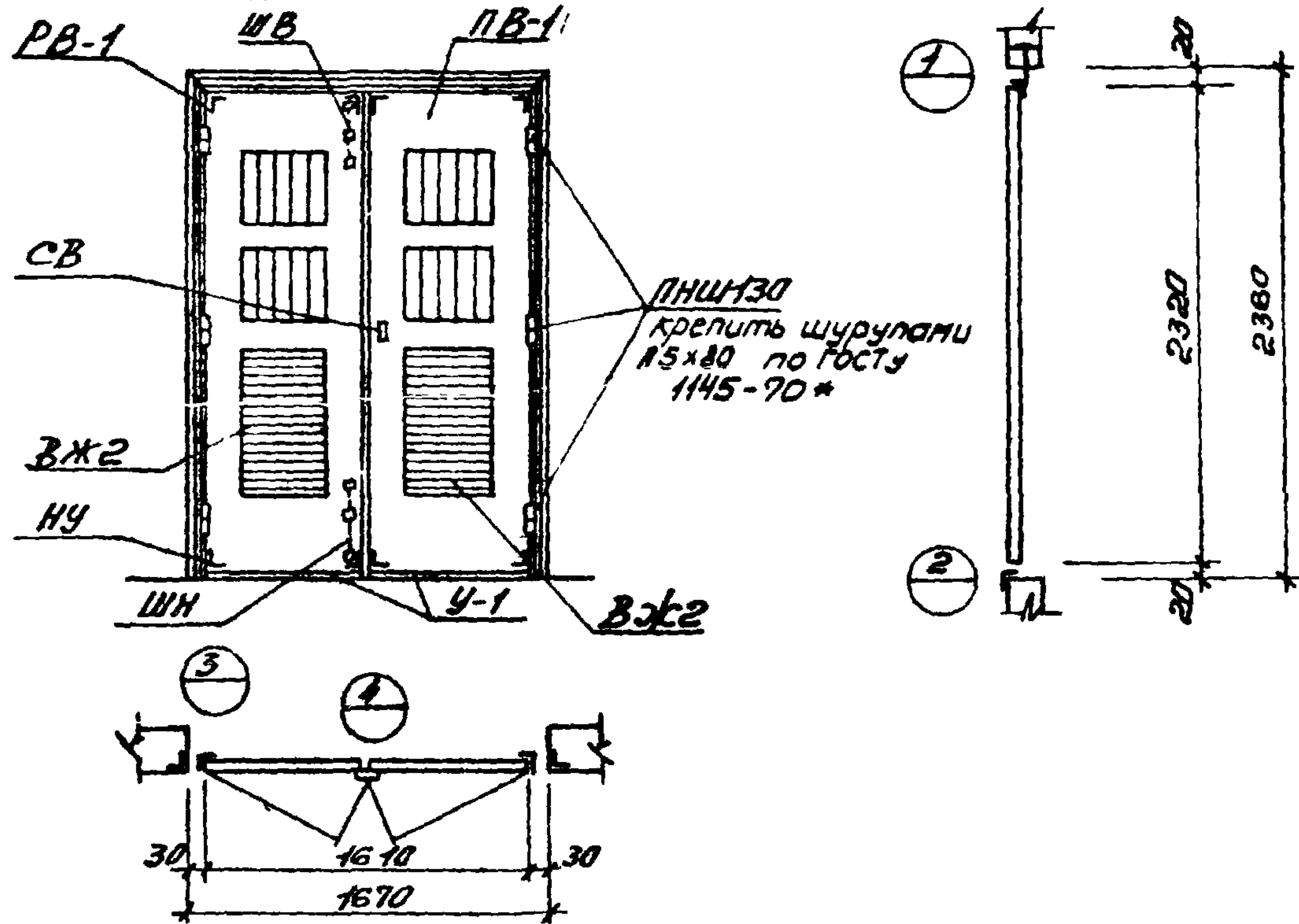
Марка	Наименование	Стр.
	Содержание альбома III	2
	Техническое описание	3
	Ворота В-1Ж. Сборочный чертеж	4
	Ворота В-1Ж Детали полотна	5
	Рама РВ-1 ворот В-1Ж Анкер А-1 Уголок защитный У-1.	6
	Ворота В-2Ж. Сборочный чертеж	7
	Ворота В-2Ж. Детали полотна	8
	Рама РВ-2 ворот В-2Ж. Анкер А-1. Уголок защитный У-2.	9
	Детали установки верхнего и нижнего шпингалетов	10
	Накладные детали шпингалетов	11
	Скоба воротная СВ. Накладной уголок НУ.	12
	Узлы ворот.	13
	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ1	14
	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ2	15
	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ3	16
	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ4	17
	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ5	18
	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ6	19
	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ7	20
	Плиты перекрытия каналов ПТ1, ПТ2	21
	Сетки С1, С2	22
	Щит деревянный Щ1	23
	Архитектурные детали. Установка жалюзийных решеток в кирпичные стены.	24

Инв. и подл. Подп. и дата

1. Полотно ворот и деревянный щит Щ 1 изготавливать из сосны или отсортированной мелкослойной ели. Качество пиломатериалов должно соответствовать ГОСТу 475-78* „Двери деревянные“.
2. Ворота должны быть выполнены без перекосов и скреплены по углам накладными угольниками.
3. Ворота и двери запираются замками, используемыми в системе конкретной электросети.
4. Полотно ворот крепится к металлической раме петлями ПНШ 130
5. Металлическая рама ворот приваривается к закладным деталям, заложенным в кирпичной кладке при помощи коротышей из круглой стали
6. Для уменьшения свободной длины верхнего уголка рамы ворот к последнему привариваются анкера А-1, которые устанавливаются в швы между перемычками.
7. Защитный уголок устанавливается по низу каждого полотна и крепится шурупами.
Жалюзийные решетки в воротах также крепятся шурупами.
Отверстия ф 6 мм под шурупы сверлятся и раззенковываются.
8. Крепления жалюзийных решеток осуществляется при помощи закладных деталей, заложенных в кирпичной стене.
9. Все металлические элементы ворот и жалюзийных решеток варить по контуру примыкания сварным швом толщиной 4 мм, за исключением перьев жалюзийных решеток, которые привариваются швом толщиной 2 мм.
10. Сварку жалюзийных решеток осуществлять электродами диаметром 2-3 мм. Марка электродов Э-42 ГОСТ 9467-75.
11. Жалюзийные решетки, стальные изделия и закладные детали грунтовать одним слоем ГФ-020 с последующей окраской двумя слоями эмали ПФ-133.

					407-3-286 -У		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата			
Исполн.	Елисеева	б.ш.					
Рук. гр.	Вагина	В.В.					
Нач. отд.	Кладан	С.В.					
Главн. инж. пр.	Шестернин	А.И.					
Техническое описание					Лит.	Лист	Листов
					Р		1
					ГИПРОКОММУНЭНЕРГО г Москва		

Альбом III
Типовой проект 407-3-286



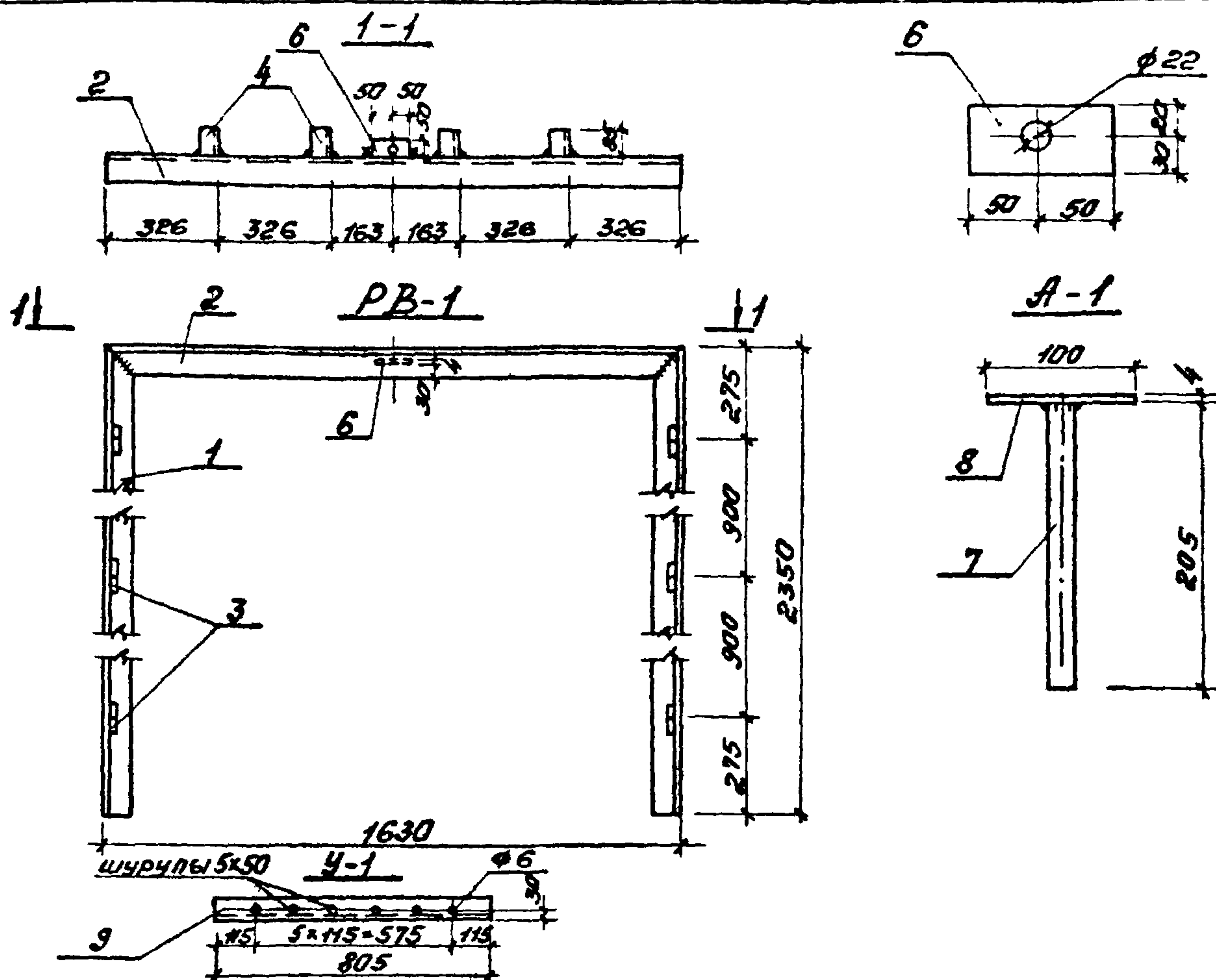
	Мар-ка элем.	Наименование элемента	Ед. изм.	Кол.	Масса, кг		
					1 шт.	Всех	марки
В-1Ж	ПВ-1	Полотно деревянное	компл	2	52,0	104,0	104,0
	РВ-1	Рамы ворот	шт	1	37,06	37,06	
	ВЖ2	Жалюзийная решетка	"	2	15,6	31,2	
	У-1	Защитный уголок	"	2	2,0	4,0	
	НУ	Накладной угольник	"	16	0,61	8,54	88,8
	ШВ	Шпингалет верхний	"	1	2,8	2,8	
	ШН	" нижний	"	1	2,7	2,7	
	СВ	Скоба воротная	"	1	1,5	1,5	
	ПНШ130	Петля накладная ГОСТ 5088-78	"	6	0,15	0,9	
		Шуруп 5x50	"	42	0,006	0,072	

407-3-286 -У

Ворота В-1Ж
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Р	192,8	
Лист 1	Листов ?	
ГИПРОКОММУНЭНЕРГО г. Москва		

Инв. № подл.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.
Исполн.	Елисеева	В.И.
Рук. эк.	Васина	В.И.
Нах. стд.	Кладан	В.И.
Гл. инж. пр.	Шестернин	И.И.



Сталь марки Вст 3 кп 2								
Марка	N поз.	Профиль	Длина, мм	Кол, шт.	Масса, кг			Примечания
					1 шт.	Всех	марки	
РВ-1	1	L 63x5	2350	2	11,3	22,6	37,06	
	2	L 63x5	1630	1	6,4	6,4		
	3	ПНШ 130	130	6	0,15	0,9		ГОСТ 5088-78
	4	L 50x4	85	4	0,08	0,32		
	5	φ 20 АІ	140	16	0,35	5,6		
	6	- 50x4	100	1	0,16	0,16		
		Вес наплавленного металла 3%						1,08
А-1	7	φ 20 АІ	205	4	0,51	2,04	2,8	
	8	- 50x4	100	4	0,16	0,64		
		Вес наплавленного металла 3%						0,08
У-1	9	L 50x4	805	2	2,0	4,0	4,0	
		Штыри 5x50		12	0,006	0,07	0,07	

Рама РВ-1 Ворота В-1Ж Анкер А-1
Уголок защитный У-1.

Лист

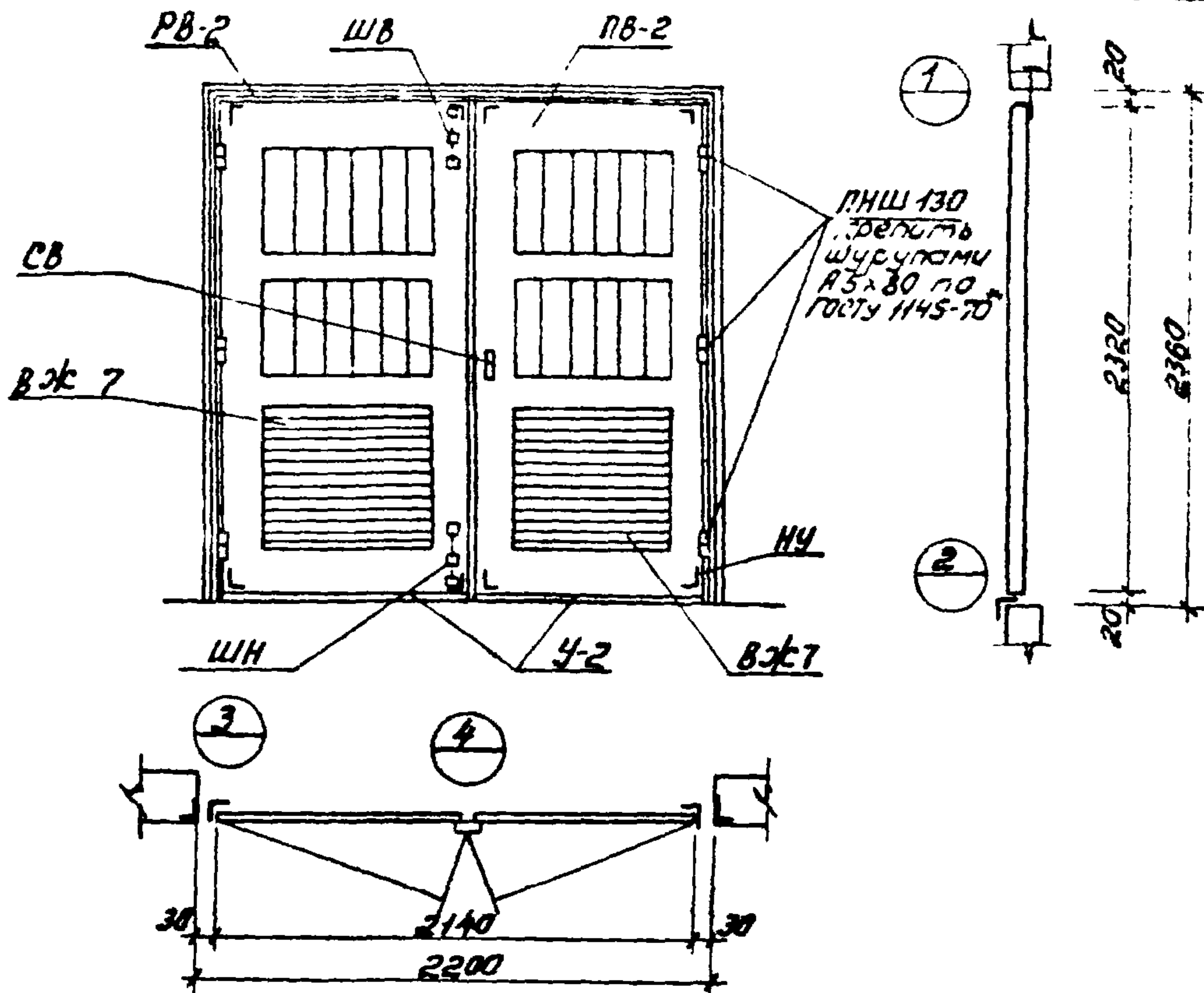
3

Л'нв. № посл.	Подл. и дата
---------------	--------------

Подл. и дата

Л'НВ. № 10379.

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
-----------	----------	---------	------



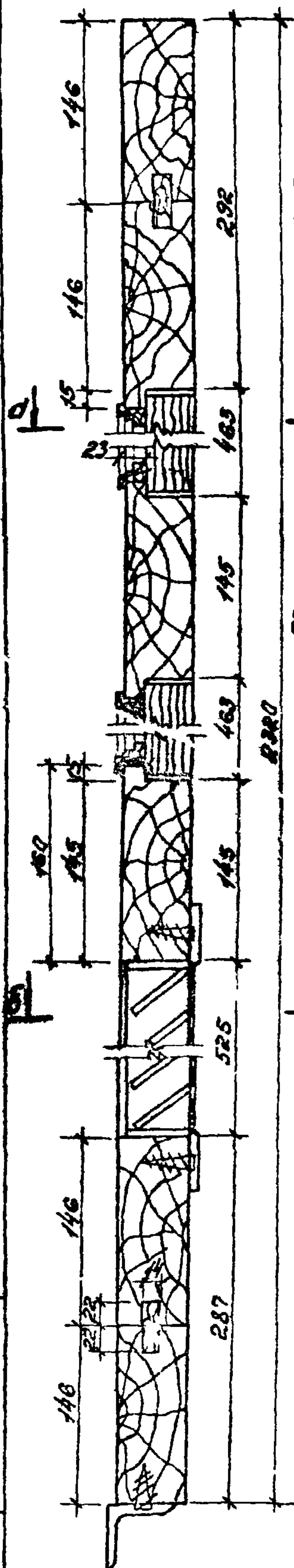
	Мар-ка элем.	Наименование элемента	Ед. изм.	Кол.	Масса, кг		
					1 шт.	Всех	марки
В-2Ж	ПВ-2	Полотно деревянное	компл	2	58	116	116
	РВ-2	Рама ворот	шт	1	41.2	41.2	96.6
	ВЖ 7	Жалюзидная решетка	шт	2	16.1	32.2	
	У-2	Защитный уголок	"	2	3.3	6.6	
	НУ	Накладной угольник	"	16	0.61	8.54	
	ШВ	Шпингалет верхний	"	1	2.8	2.8	
	ШН	нижний	"	1	2.7	2.7	
	СВ	Скоба воротная	"	"	1.5	1.5	
	ЛНШ 130	Петля накладная ГОСТ 5088-78	"	6	0.15	0.9	
		Шуруп 5x50	"	20	0.006	0.12	

407-3-286-У

						407-3-286 -4							
						Ворота В-2Ж. Сборочный чертеж			Лист		Масса	Масштаб	
									Р			212.6	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					Лист 1		Листов 7		
Исполн.	Елисеева		бш						ИПРОКОММУНЭНЕРГО г. Москва				
Рук. гр.	Вадина		Вос										
Нач. отд.	Качан		Иль										
Тя. инж. отд.	Шестернин		Иль										

Исполн. Елисеєва В.И.
Рук. зр. Вязина В.И.
Нач. отд. Клячн.
Т. инж. Шестеркин

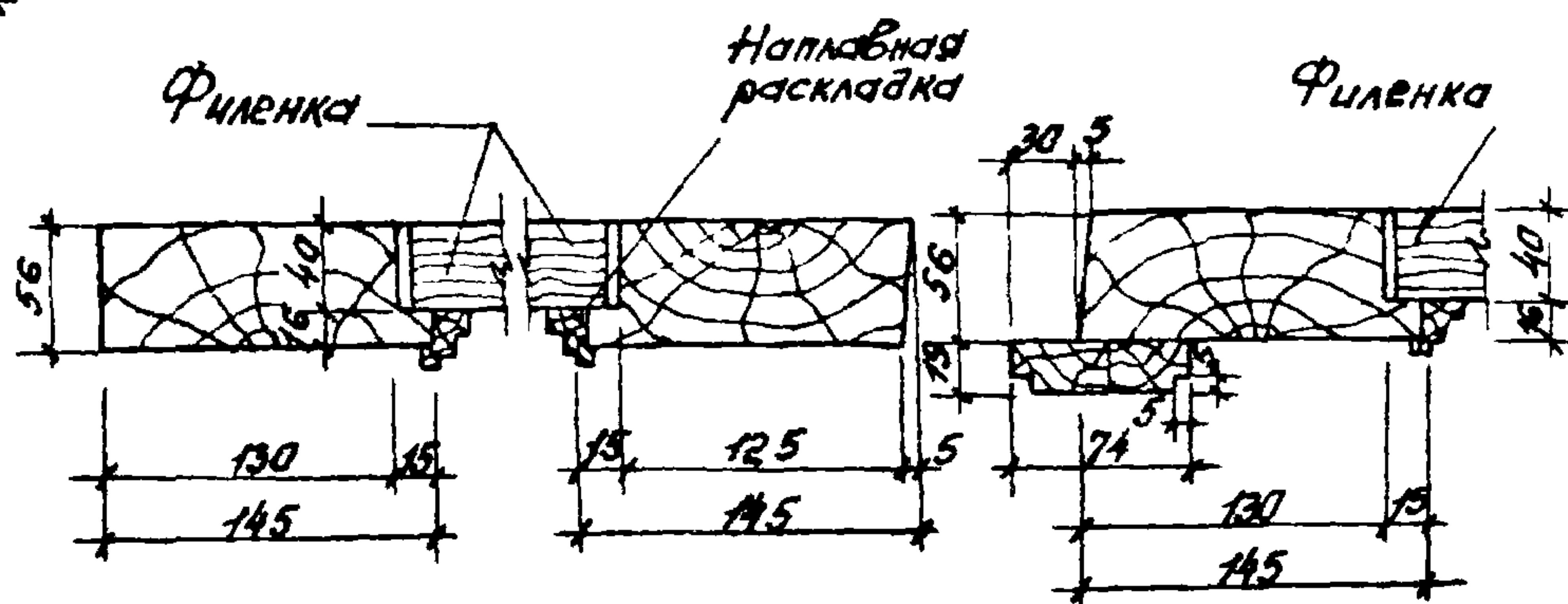
Ильинский проект 407-3-286 Альбом №1



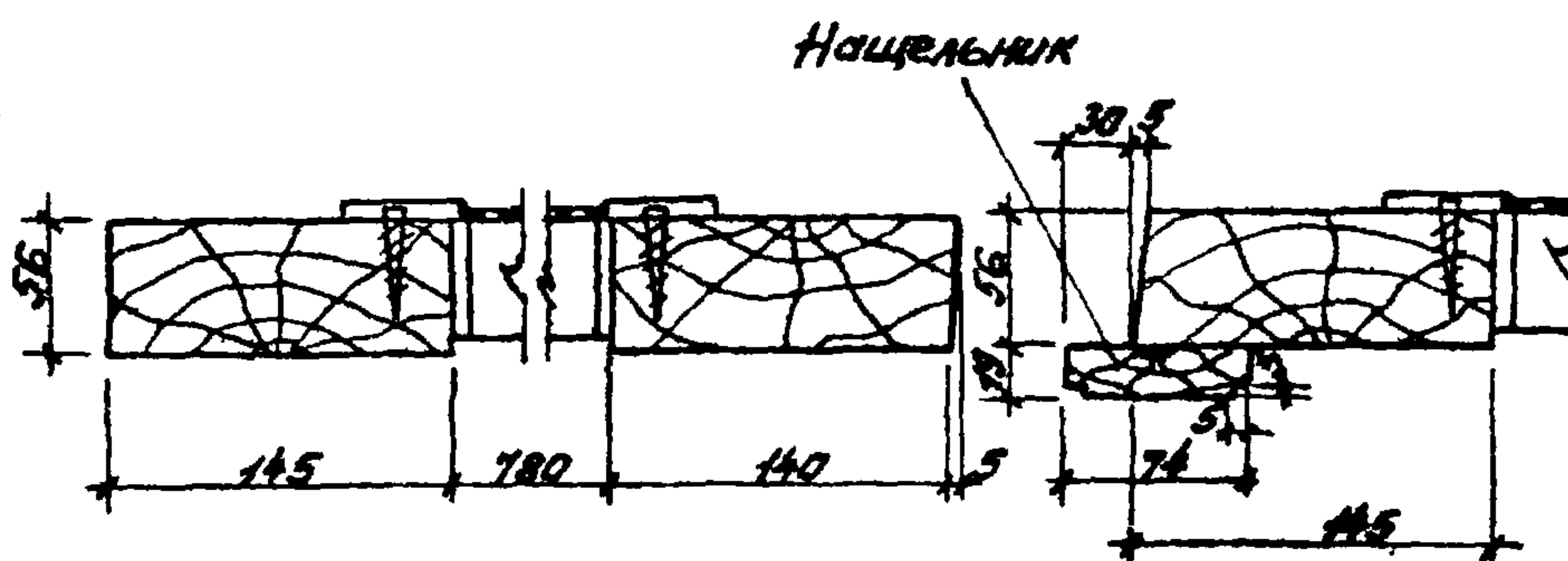
10

15

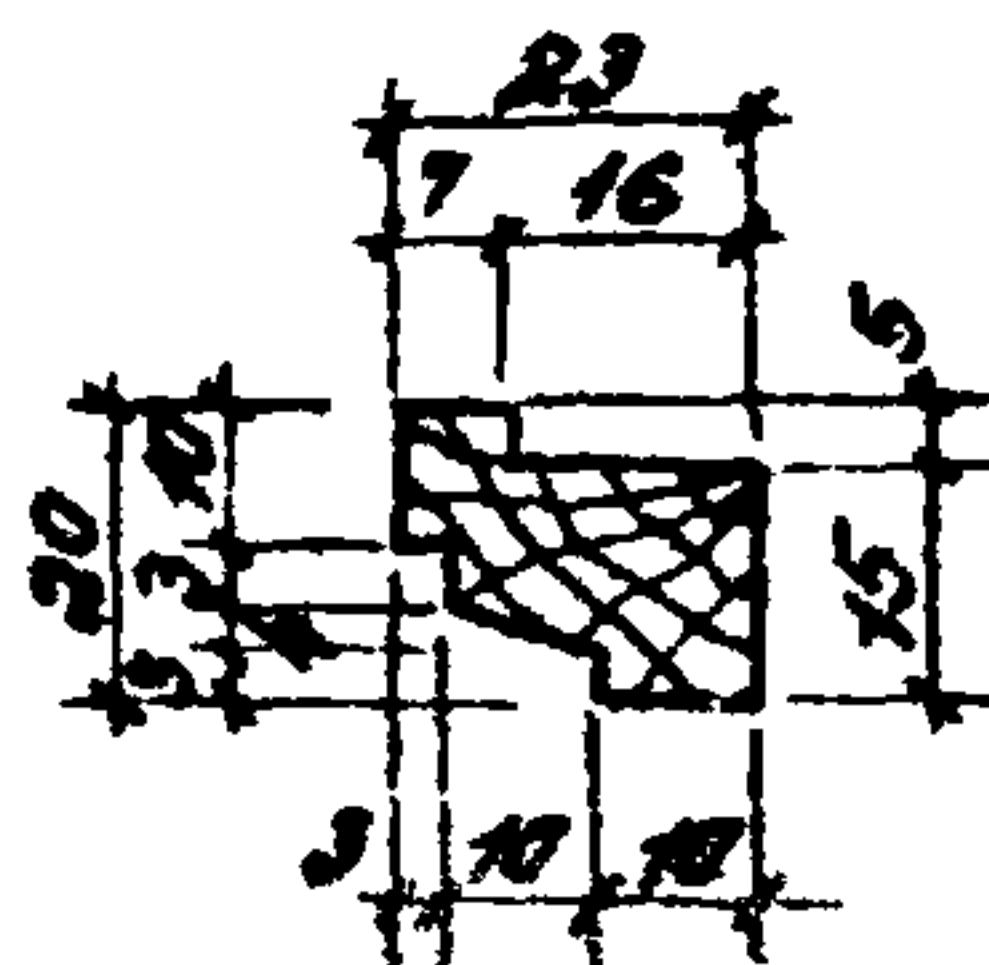
a-a



б-б

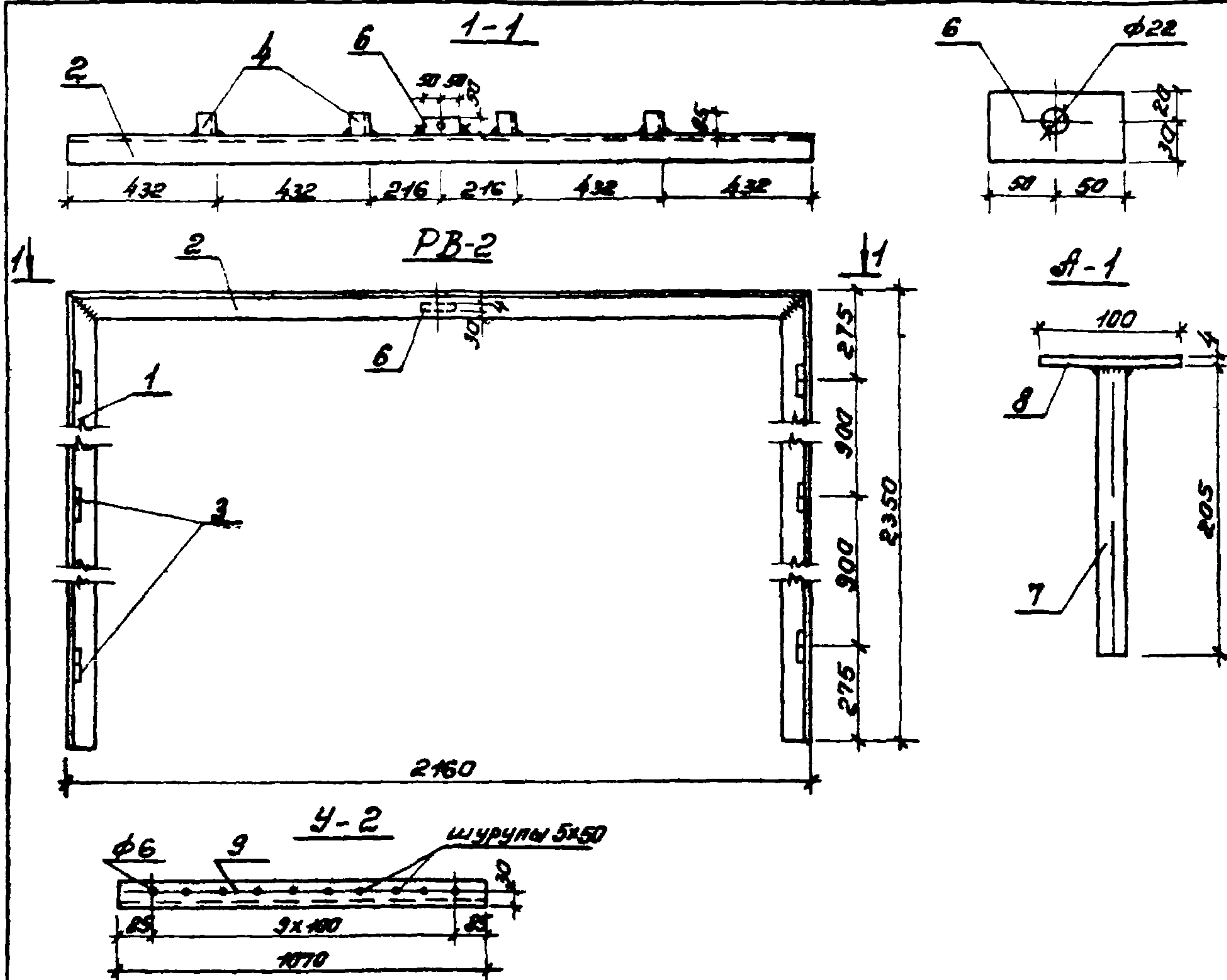


Сечение наплавной раскладки



Изм.	№ подл.	Подп.	и дата					Лист
1				Ворота В-2ж. Детали полотна.				2
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				

17751-03



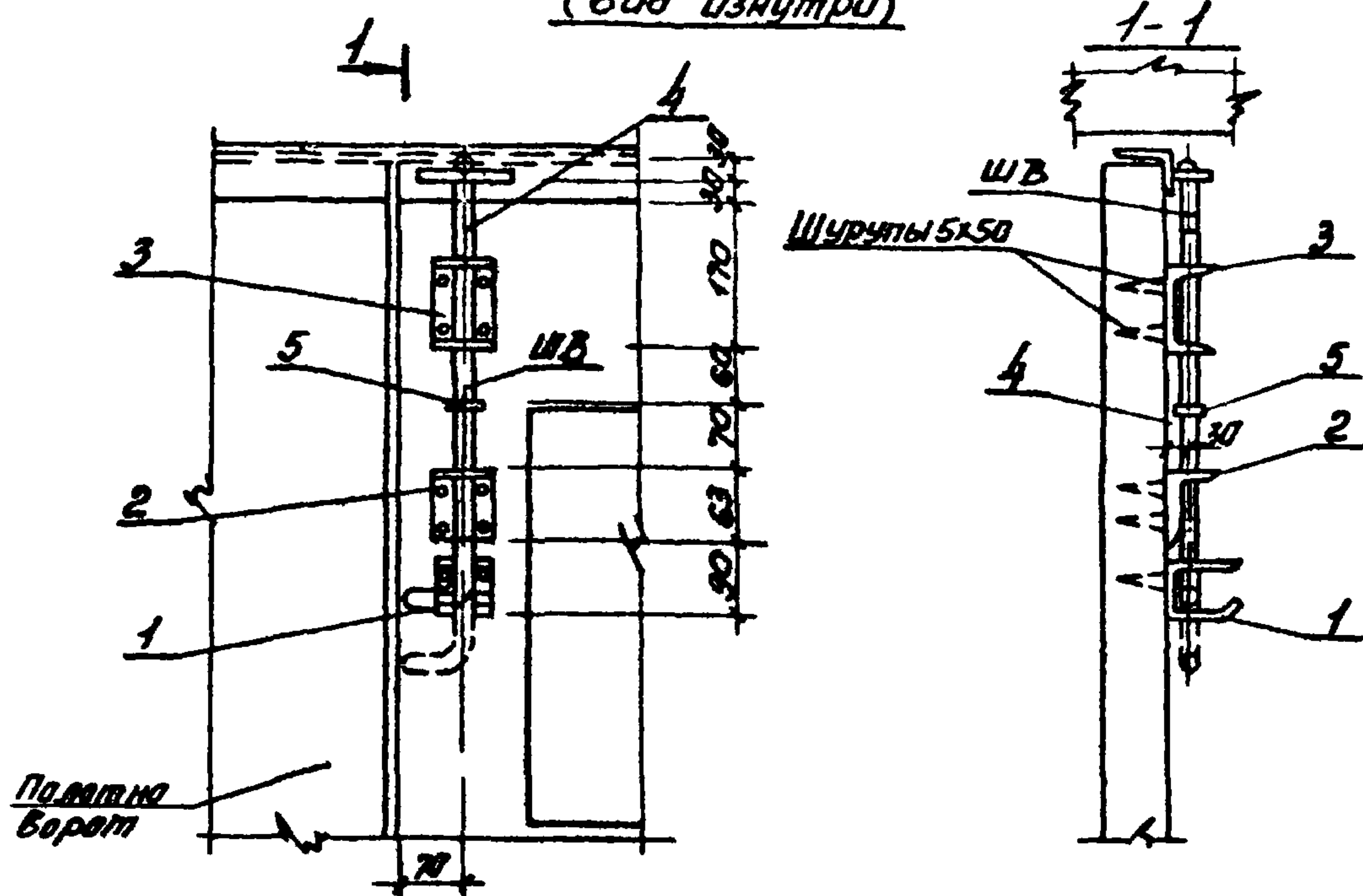
Сталь марки В ст.3 кл2								
Марка	№ поз.	Профиль	Длина, мм	Кол, шт.	Масса, кг			Примечания
					1 шт.	Всех	марки	
PB-2	1	L 63x5	2350	2	11.3	22.6	41.2	
	2	L 63x5	2160	1	10.4	10.4		
	3	ПНШ 130	130	6	0.15	0.9		ГОСТ 5088-78
	4	L 50x4	85	4	0.08	0.32		
	5	φ 20 АІ	140	16	0.35	5.6		
	6	- 50x4	100	1	0.16	0.16		
		Вес наплавленного металла 3%				1.2		
A-1	7	φ 20 АІ	205	4	0.51	2.04	2.8	
	8	- 50x4	100	4	0.16	0.64		
		Вес наплавленного металла 3%				0.08		
Y-2	9	L 50x4	1070	2	3.3	6.6	6.6	

					Рама РВ-2 Ворота В-2Ж. Анкер А-1. Уголок защитный У-2.	Лист
						3
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

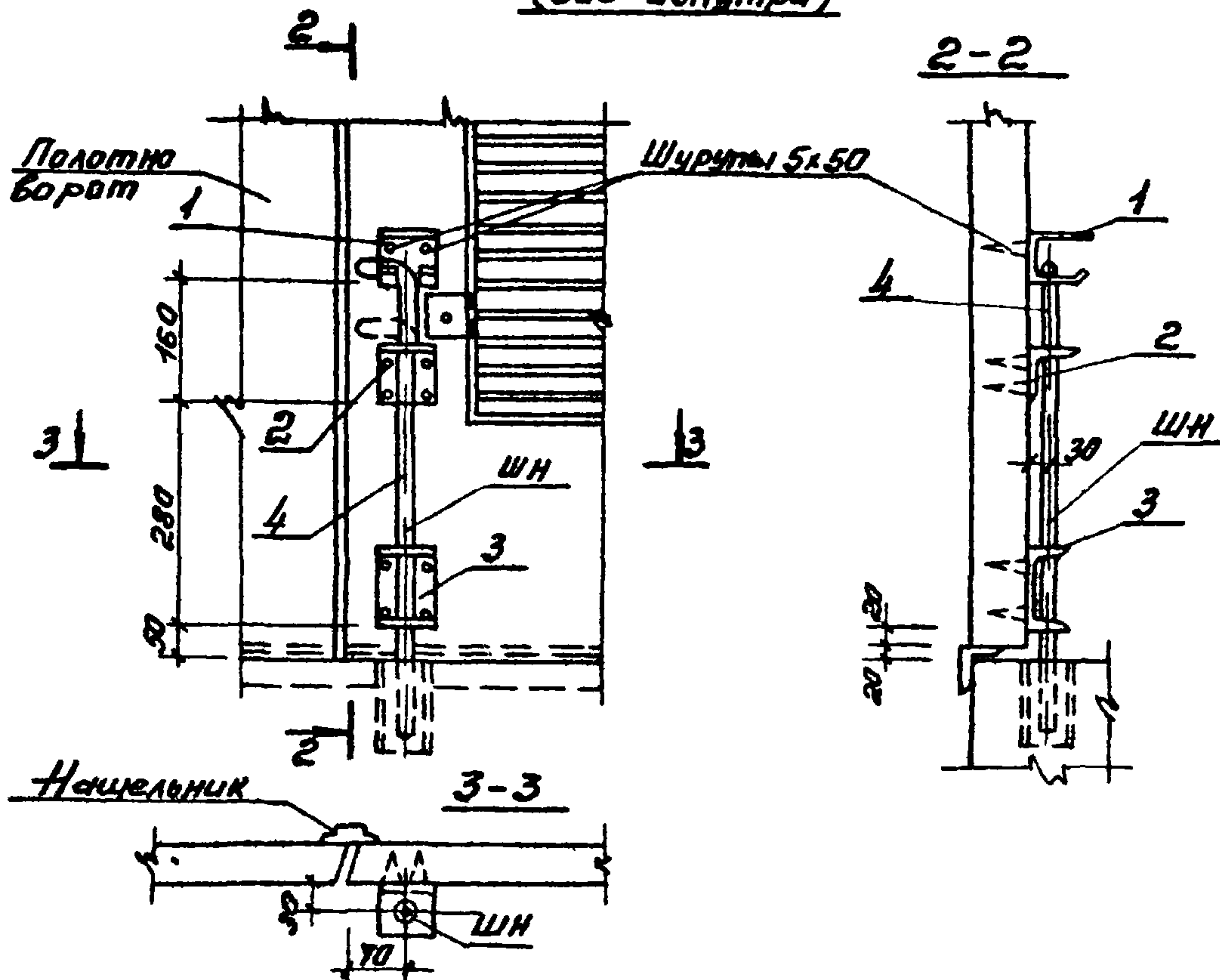
Альбом III

Пилобай проект 407-2-28

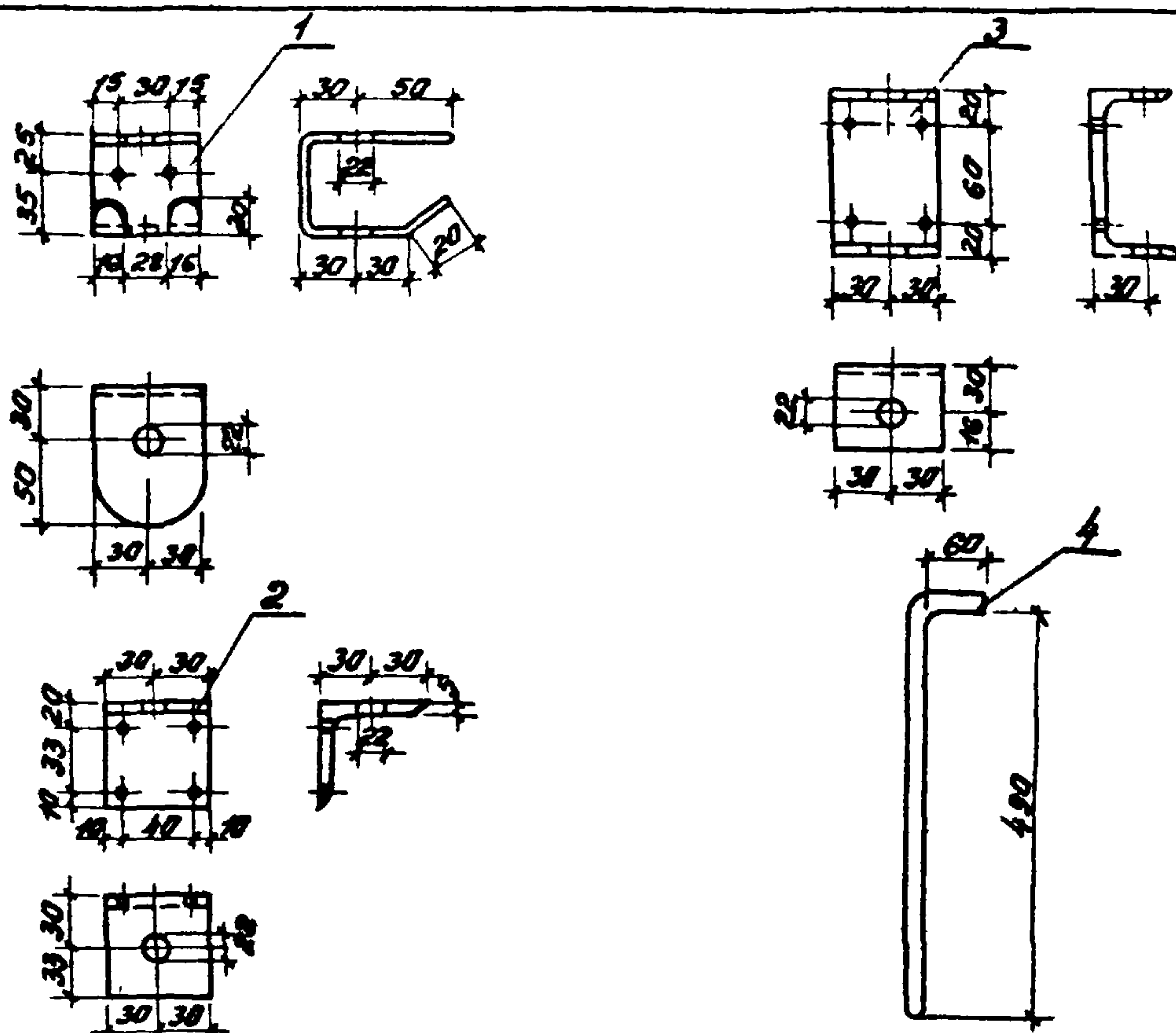
Установка верхнего шпингалета ШВ (вид изнутри)



Установка нижнего шпингалета ШН (вид изнутри)

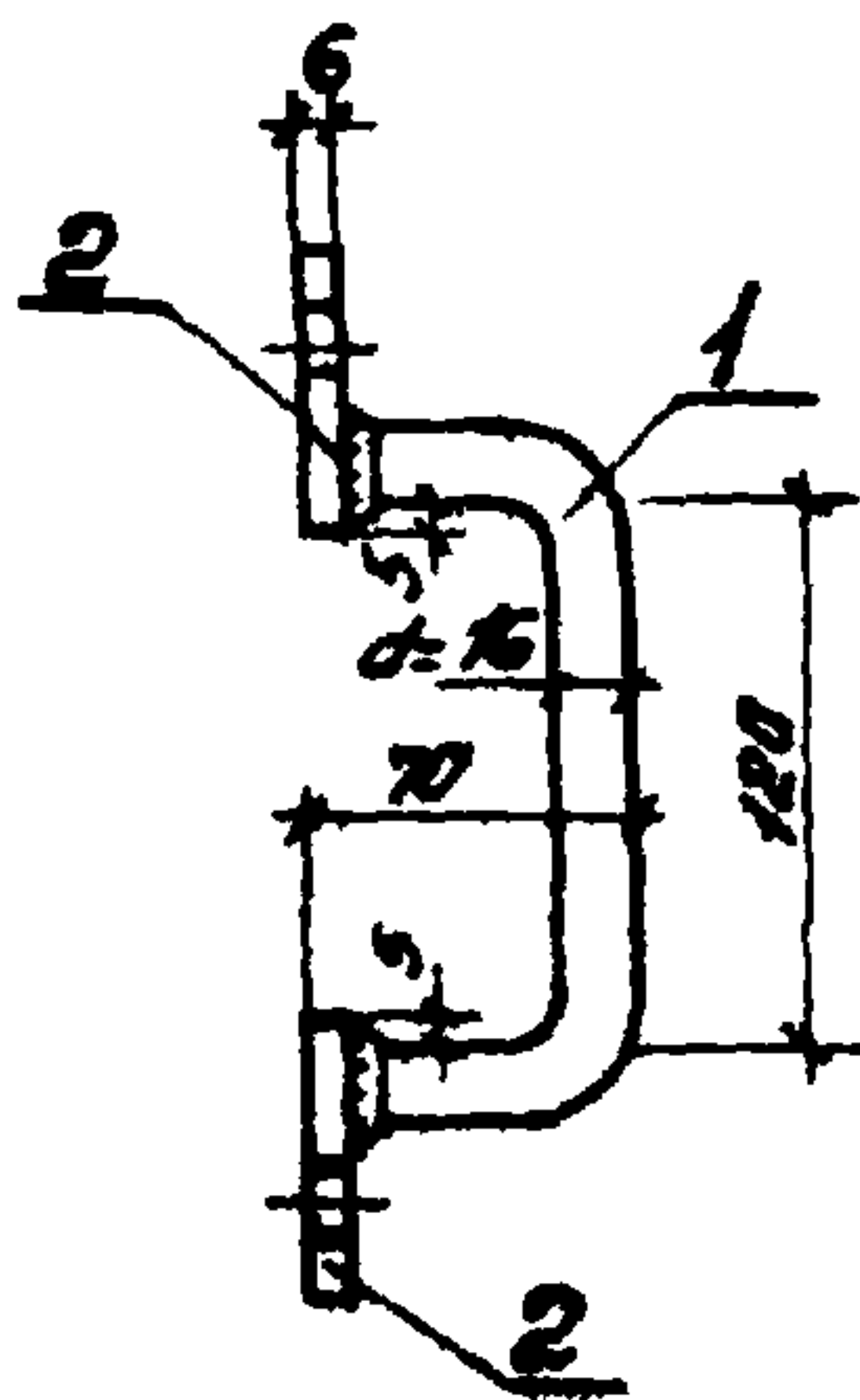
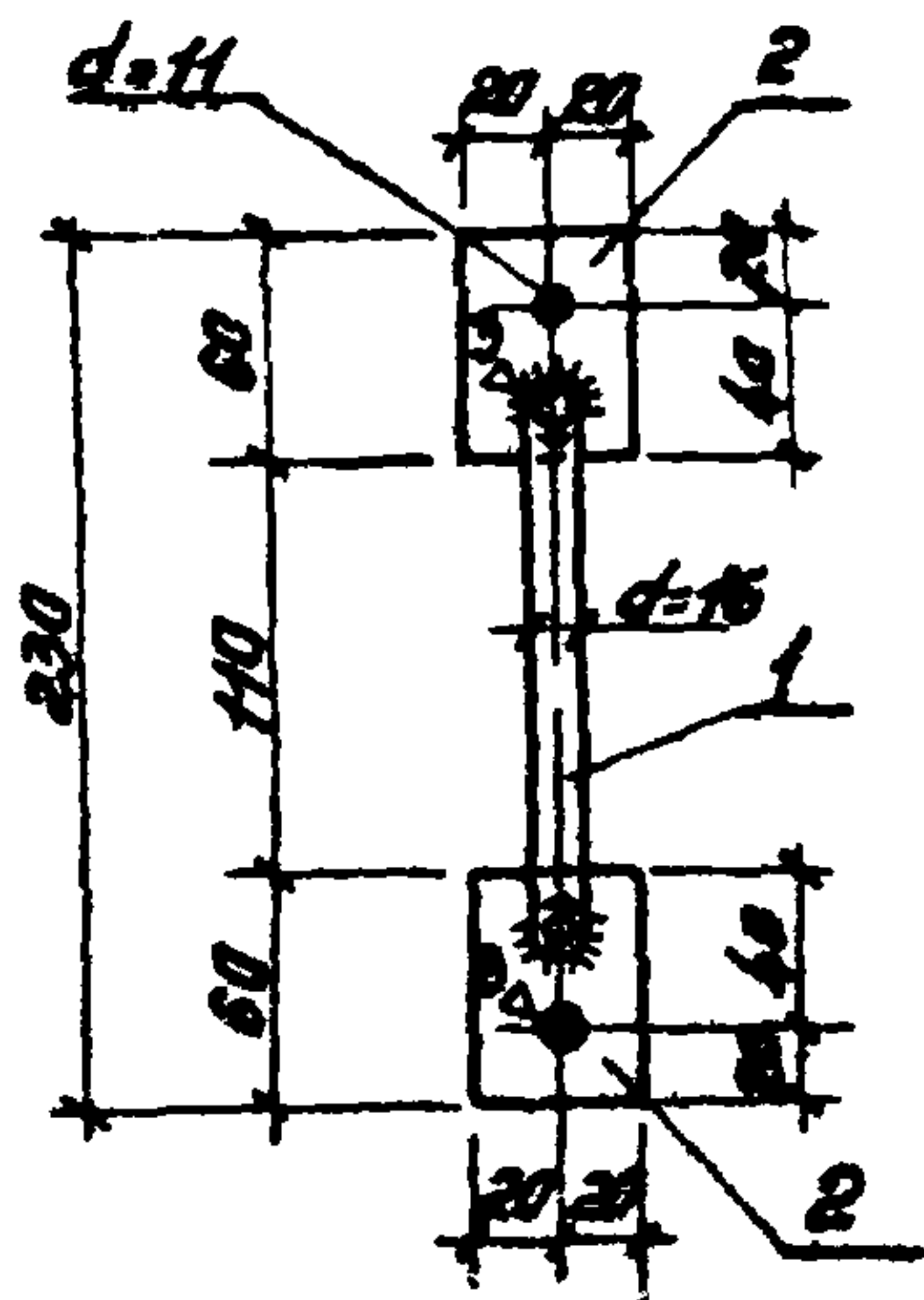
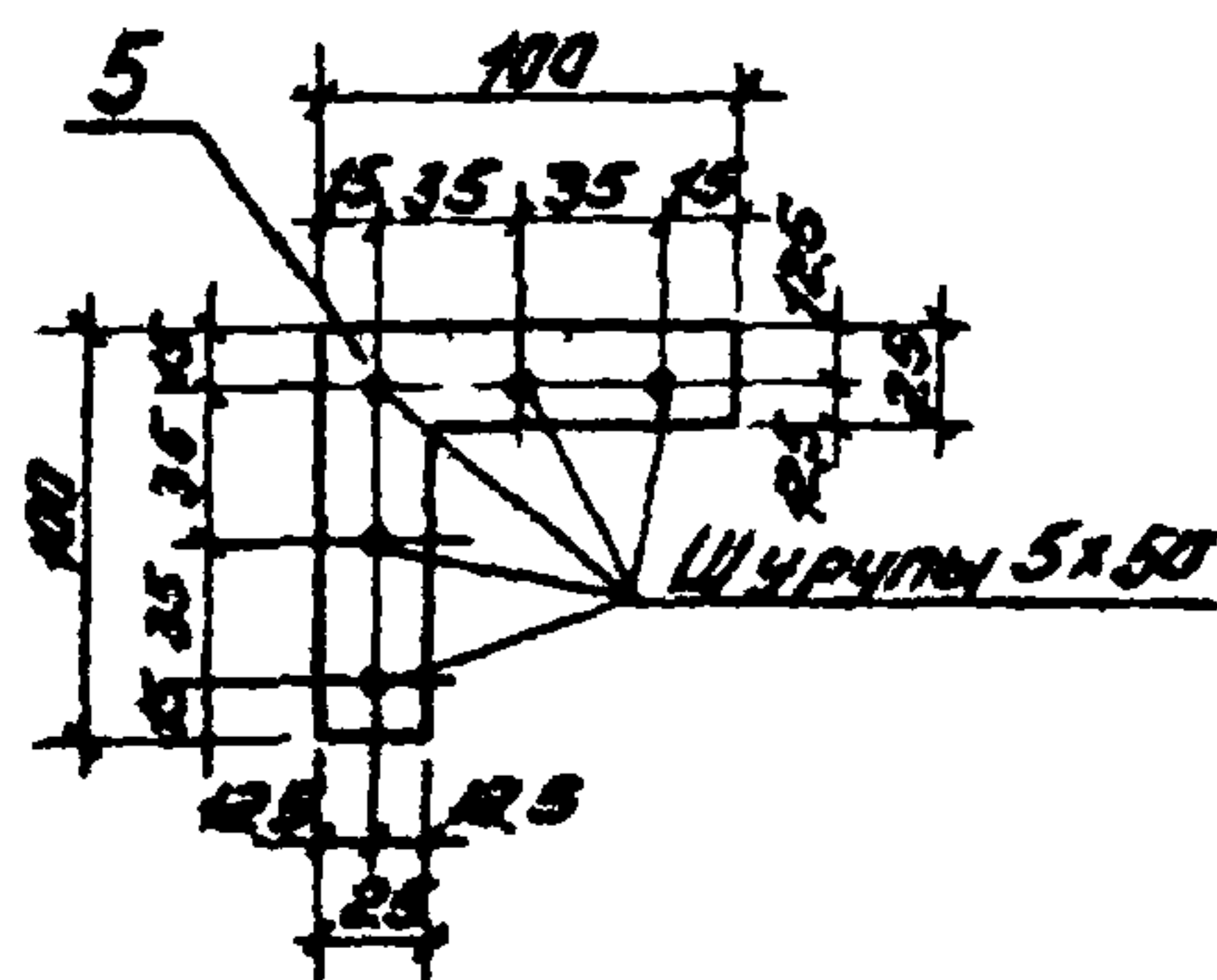
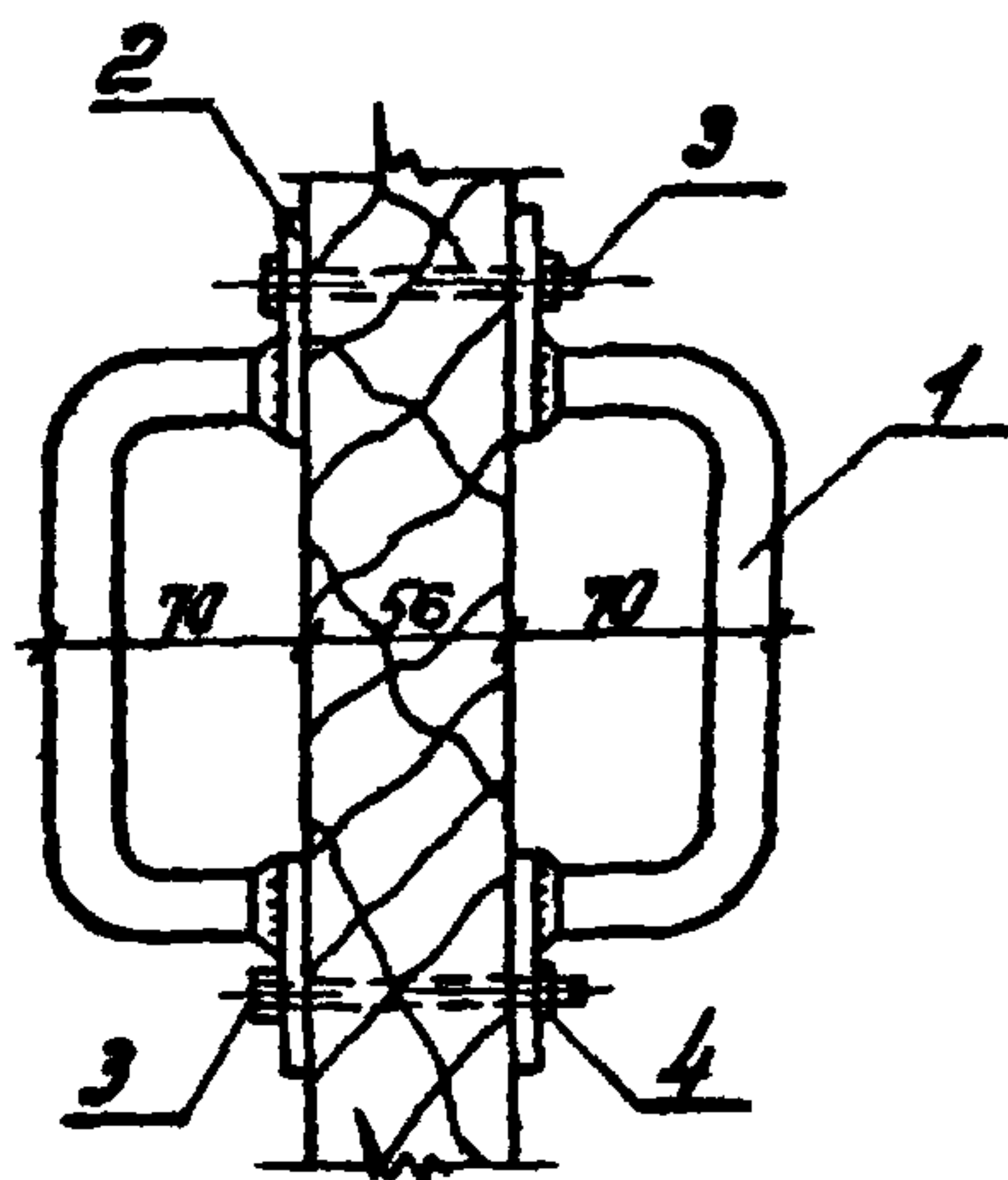


Шнв. и подл.	Подп. и дата	Детали установки верхнего и нижнего шпингалетов				Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		4



Сталь марки Вст.3 кл 2								
Марка	№ поз	Профиль	Длина мм	Кол. шт	Масса; кг			Примечания
					1шт.	Всех	марки	
ШН	1	— 60x3	220	1	0.33	0.33	2.7	
	2	L 63x5	60	1	0.29	0.29		
	3	C 10	60	1	0.52	0.52		
	4	φ20ЛІ	570	1	1.4	1.4		
		Шурупы 5x50		10	0.006	0.06		ГОСТ 1145-70*
		Вес наплавленного металла 3%						0.08
ШВ	1	— 60x3	220	1	0.33	0.33	2.8	
	2	L 63x5	60	1	0.29	0.29		
	3	C 10	60	1	0.52	0.52		
	4	φ20ЛІ	570	1	1.4	1.4		
	5	— 50x4	50	1	0.08	0.08		
		Шурупы 5x50		10	0.006	0.06		ГОСТ 1145-70*
		Вес наплавленного металла 3%						0.08

					Накладные детали шпингалетов	Лист 5
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

СВНУ

Сталь марки Вст. 3 кл 2

Марка	№ поз.	Профиль	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг			Примечания
					1 шт.	Всех	марки	
СВ	1	φ 16 АІ	250	2	0.35	0.70	1.5	
	2	- 40 x 6	60	4	0.11	0.44		
	3	Болт М10 ГОСТ 7798-70*	—	2	0.13	0.26		
	4	Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	—	2	0.01	0.02		
		Вес наплавленного металла 3%				0.04		
НУ	5	- 25 x 20	200	14	0.58	8.12	8.54	
		Шурупы 5 x 50	—	70	0.006	0.42		

Скоба воротная СВ.
Накладной уголок НУ.

Лист

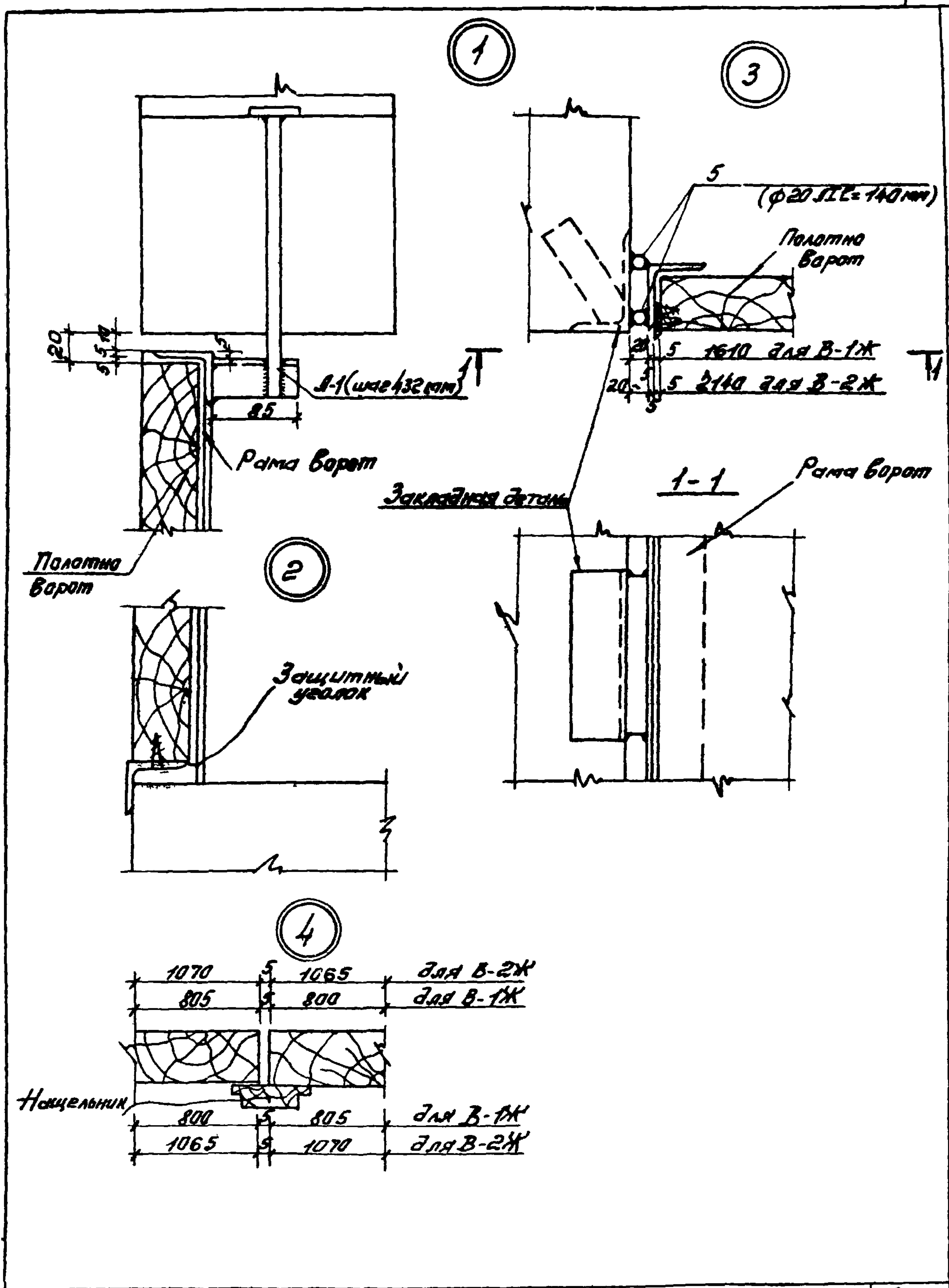
6

М.П. № 407-3-286

И.В. № 407-3-286

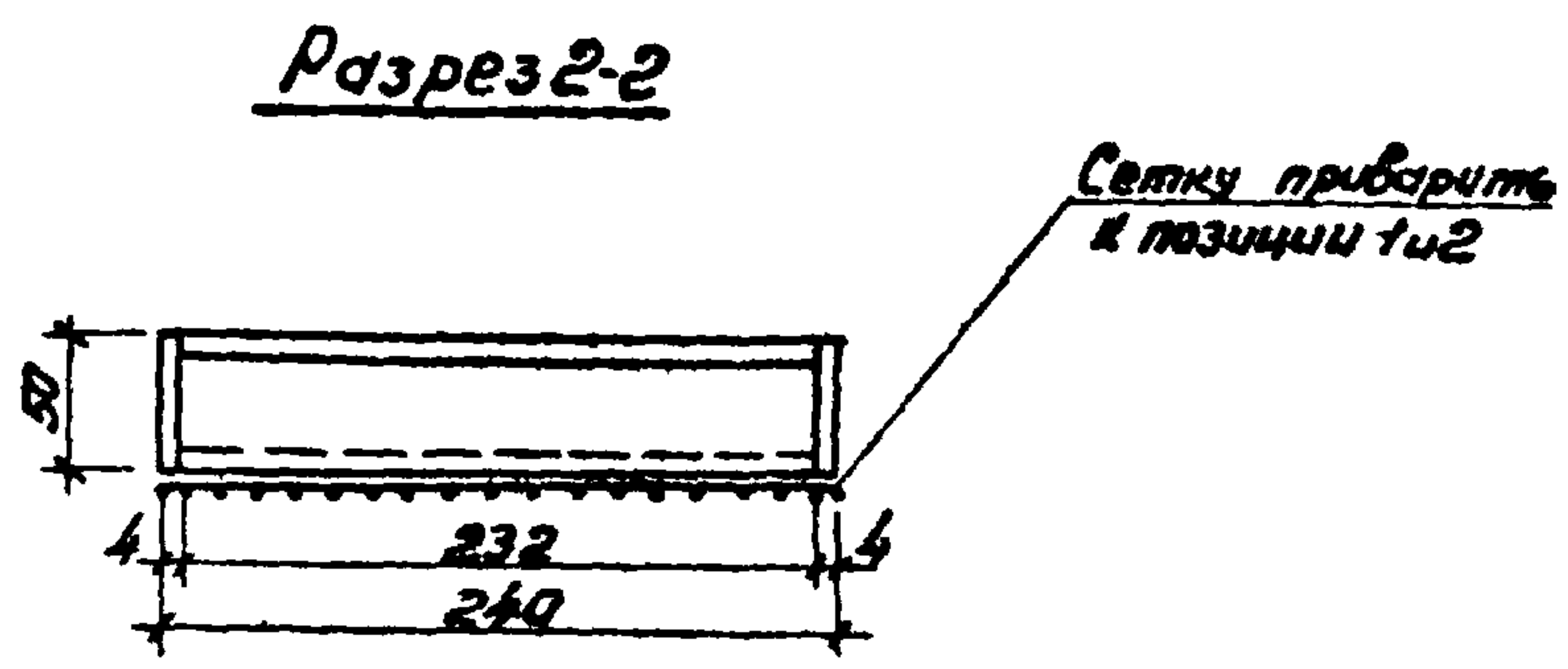
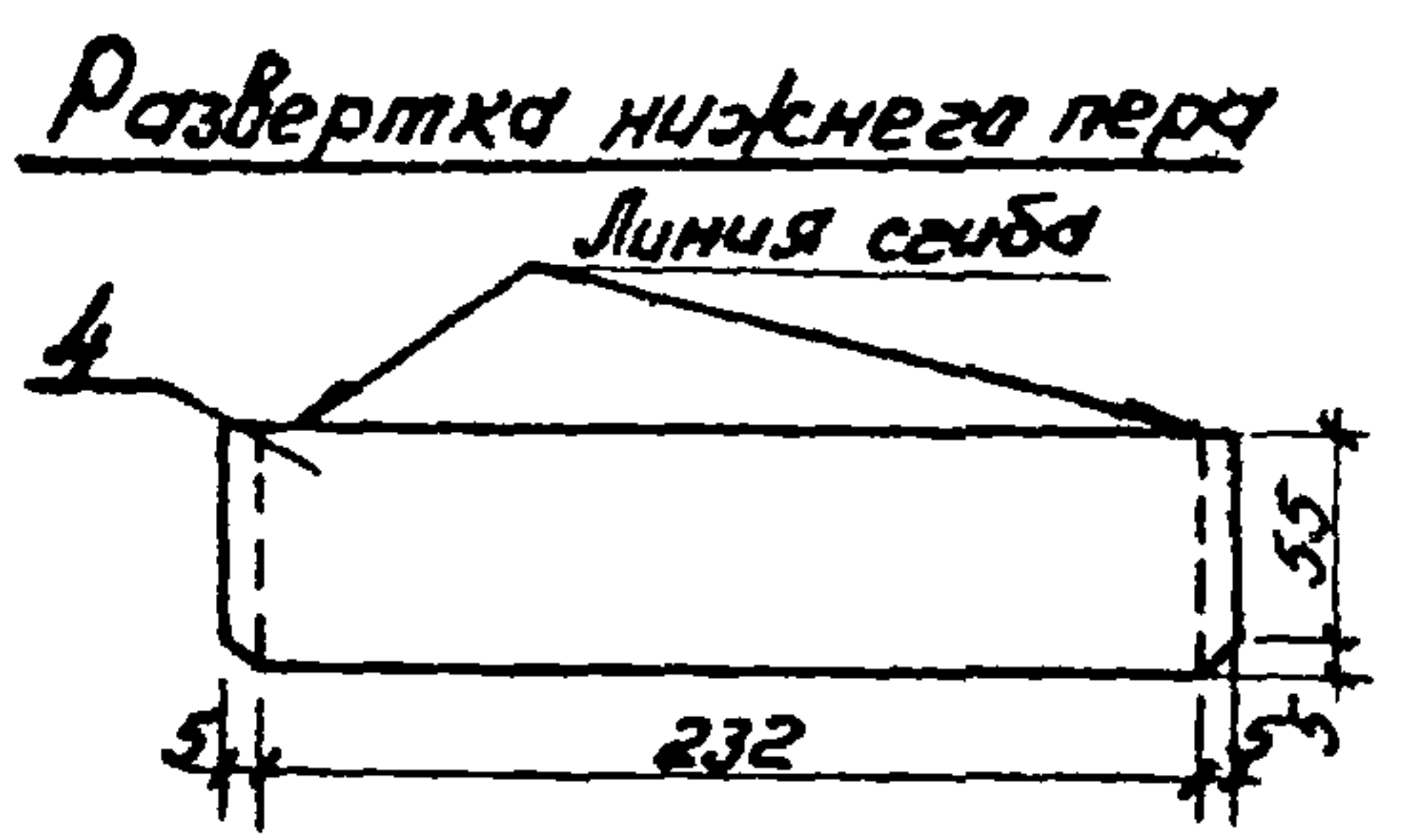
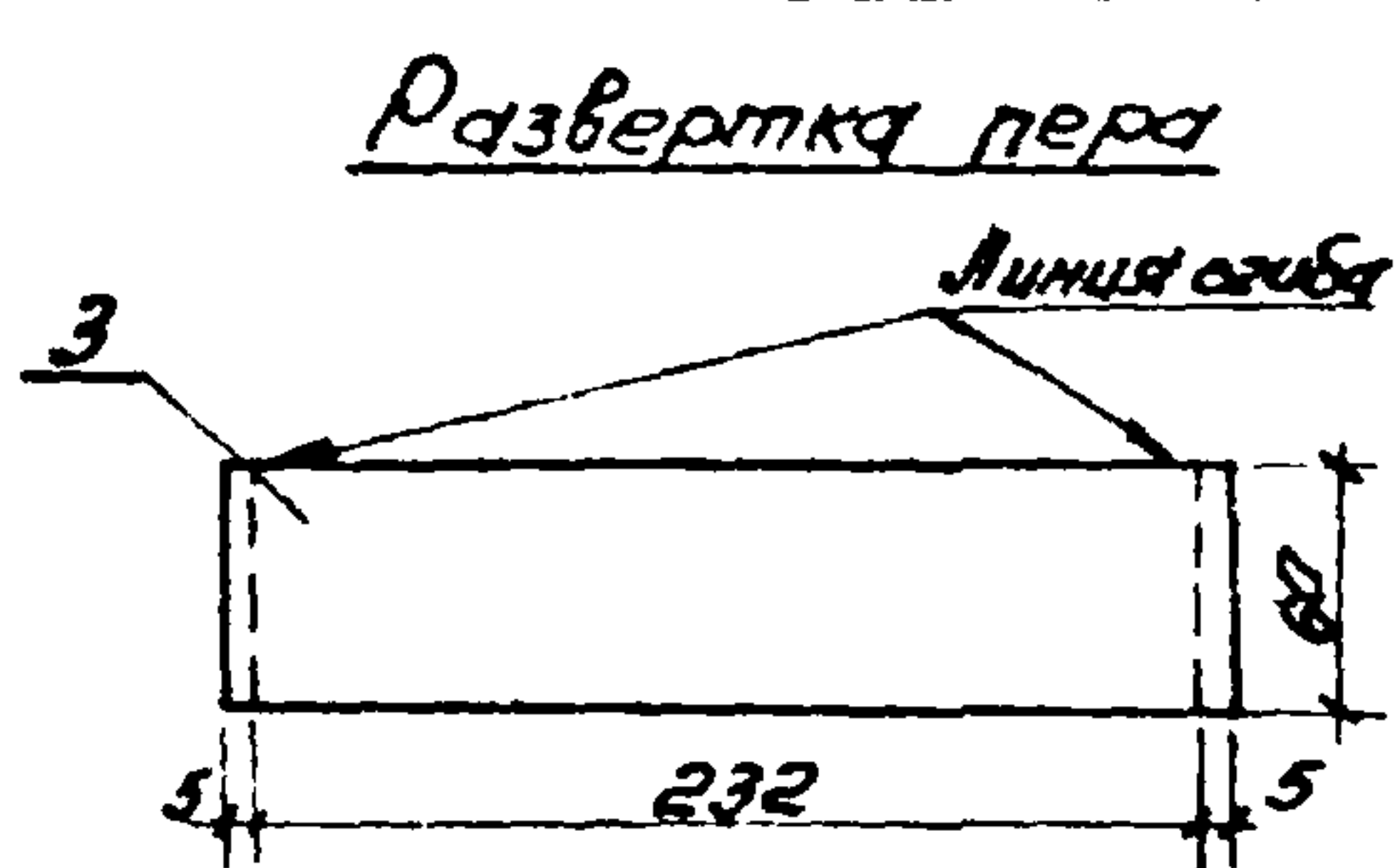
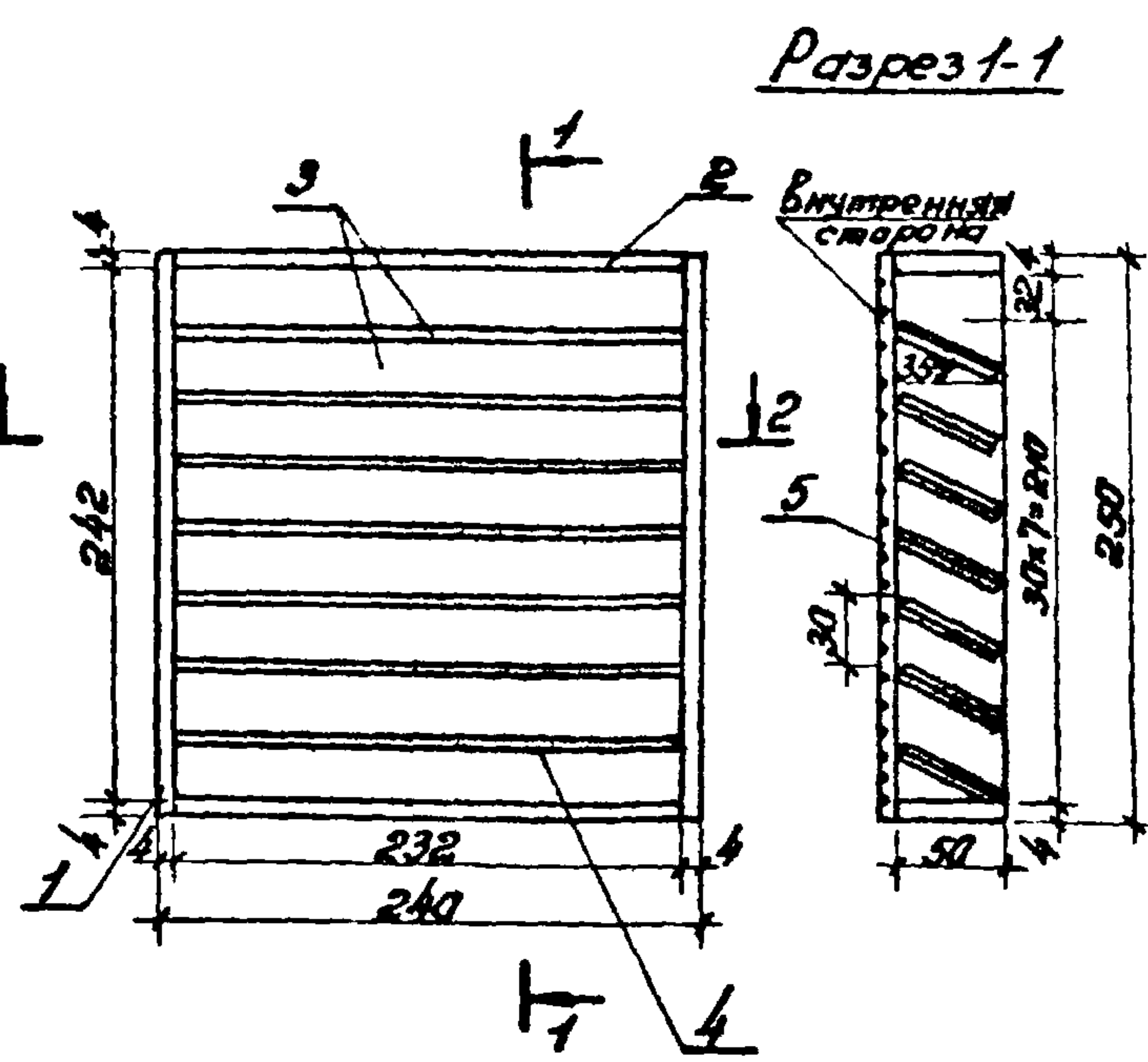
Изм. Лист № докум. Подпись Дата

17751-03



				Узлы ворот		Лист
						7
Изм	Лист	№ Докум.	Подпись	Дата		

Милорад проект 407-3-286

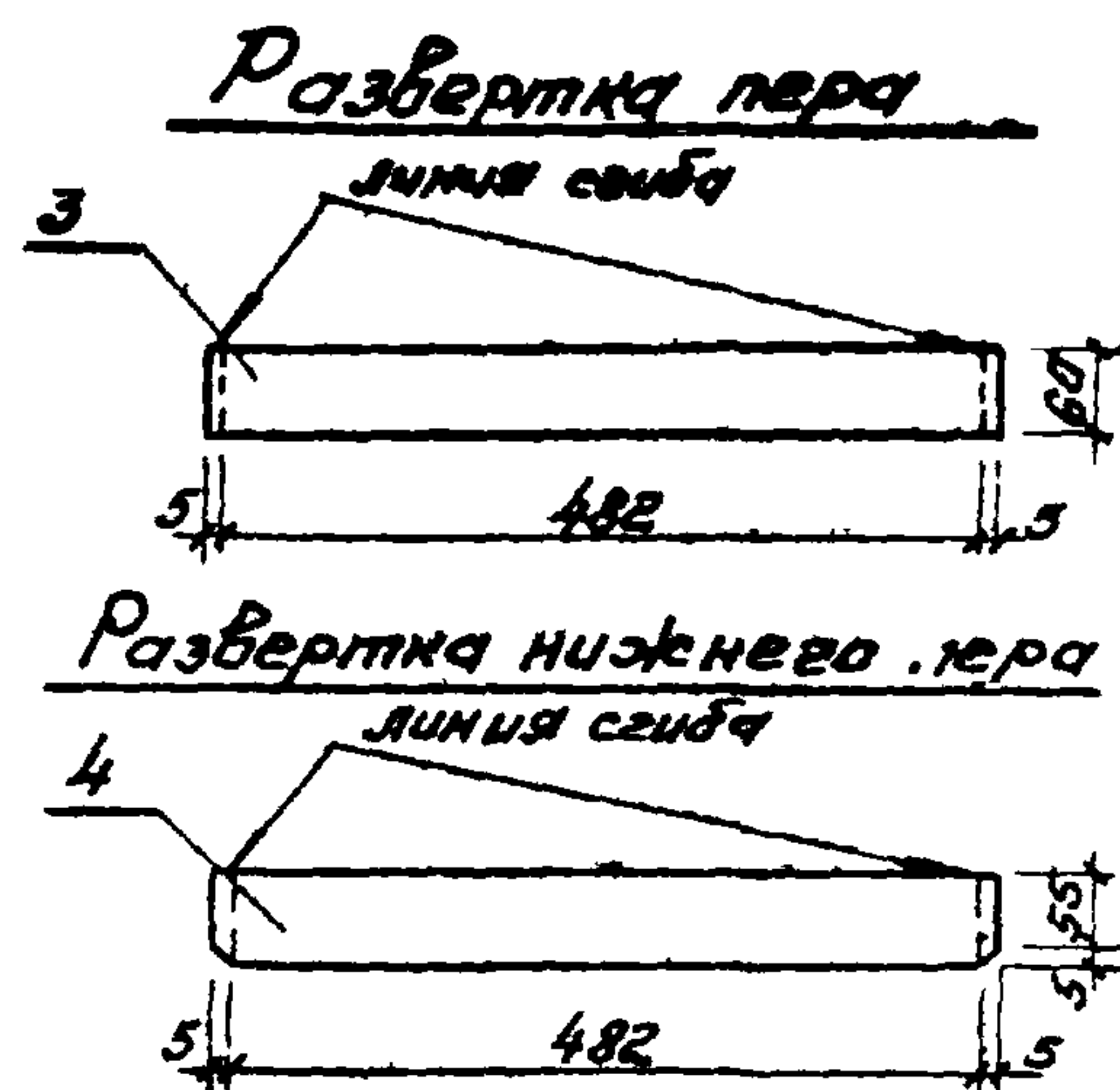
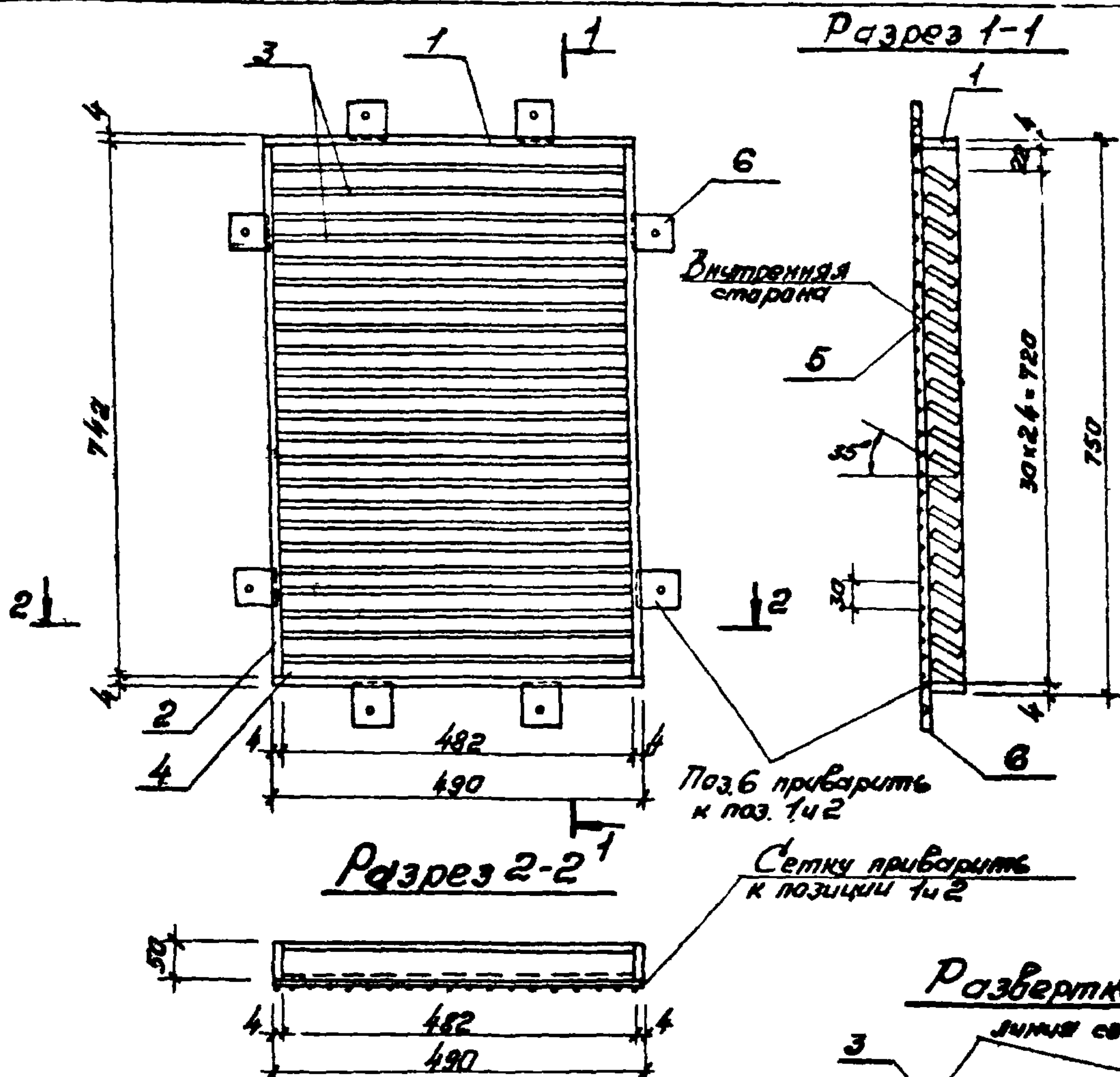


Сталь марки Вст. 3 кп 2							
Мар-ка	Поз.	Профиль	Дли-на, мм	Кол. шт.	Масса, кг		
					1 шт.	всего	Приме-чание
Вж1	1	- 50x4	250	2	0.39	0.78	
	2	- 50x4	232	2	0.36	0.72	
	3	- 60x1.6	242	6	0.2	1.2	3.2
	4	- 60x1.6	242	1	0.2	0.2	
	5	Сетка 10-12	0.1 м²	1	0.2	0.2	
Вес наплавленного металла 3%					0.1		

Инв. № подл.	Подпись и дата				407-3-286-4						
	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Вентиляционная жалюзийная решетка Вж1.			Лист	Масса	Мощность
									р	3.4	1.5
	Исполнит.	Елисеева	Виз						Лист	Листов 1.	
Рук. групп.	Васина	Виз			ИПРОКОММУНЭНЕРГО г. Москва						
Науч. отд.	Кладан	Виз									
Инж. пр.	Шестернин	Виз									

Лист 15

Лист 15 проект 407-3-286



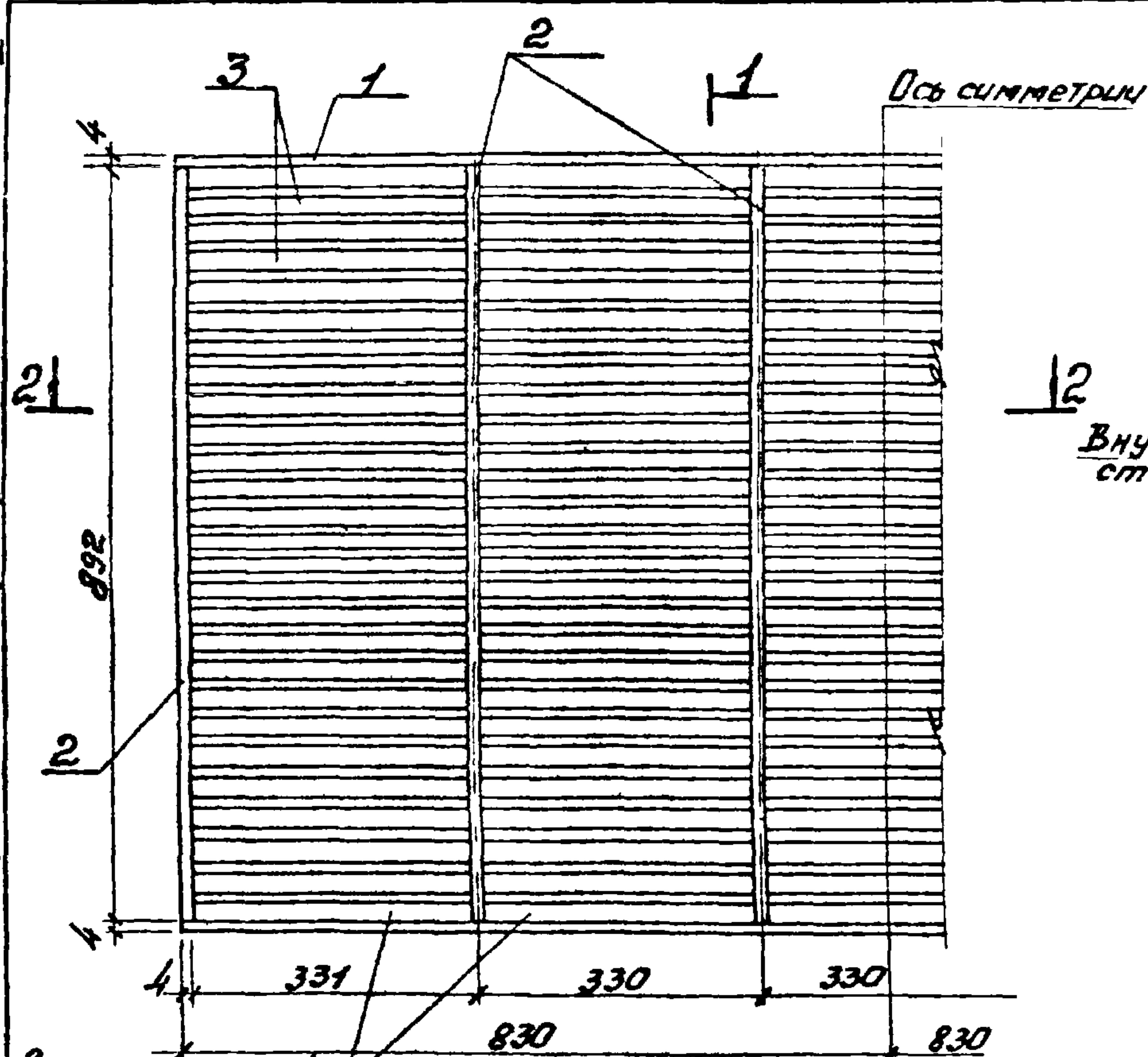
Сталь марки В ст. 3 кл 2							
Мар-ка	Поз	Профиль	Дли-на, мм	Кол., шт.	Масса, кг		
					1 шт.	Всех	Приме-чание
ВЖ 2	1	-50x4	490	2	0,8	1,6	
	2	-50x4	742	2	1,1	2,2	
	3	-60x1,6	492	24	0,4	9,6	
	4	-60x1,6	492	1	0,4	0,4	156
	5	Сетка 18-1,2	0,4 м ²	1	0,61	0,61	
	6	-50x4	50	8	0,08	0,64	
	7	Шуруп 5x50		8	0,006	0,05	
Вес наплавленного металла 3%						0,5	

407-3-286 -4

					407-3-286 -4					
					Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ 2			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док. у.	Подпись	Дата				р	15,6	1:10
Исполн.	Елизеева	б.м.						Лист	Листов 1	
Рук. зр.	Васина	б.м.						ГИПРОКОММУНЭНЕРГО		
Нач. отд.	Кадан	б.м.						г. Москва		
Тя. инж. л.	Шестеркин	б.м.								

Альбом III

Типовой проект 407-3-286

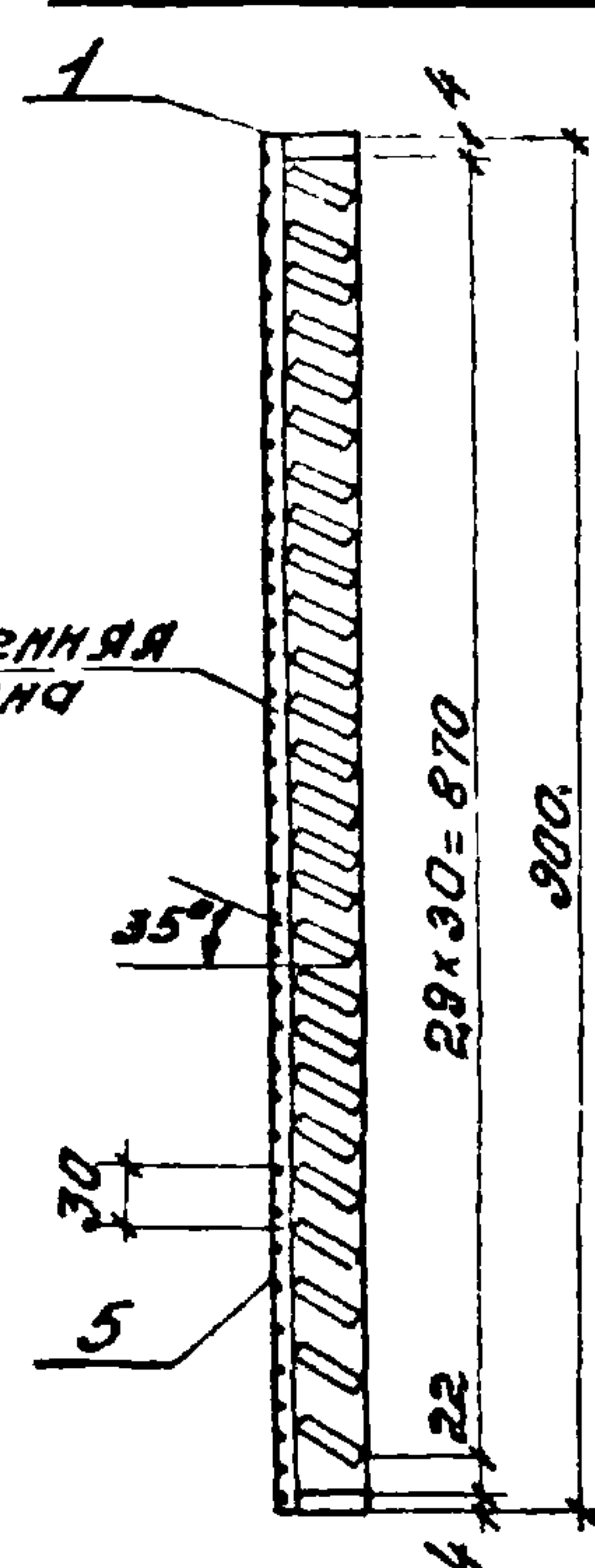


Сетку приварить к позиции 1 и 2

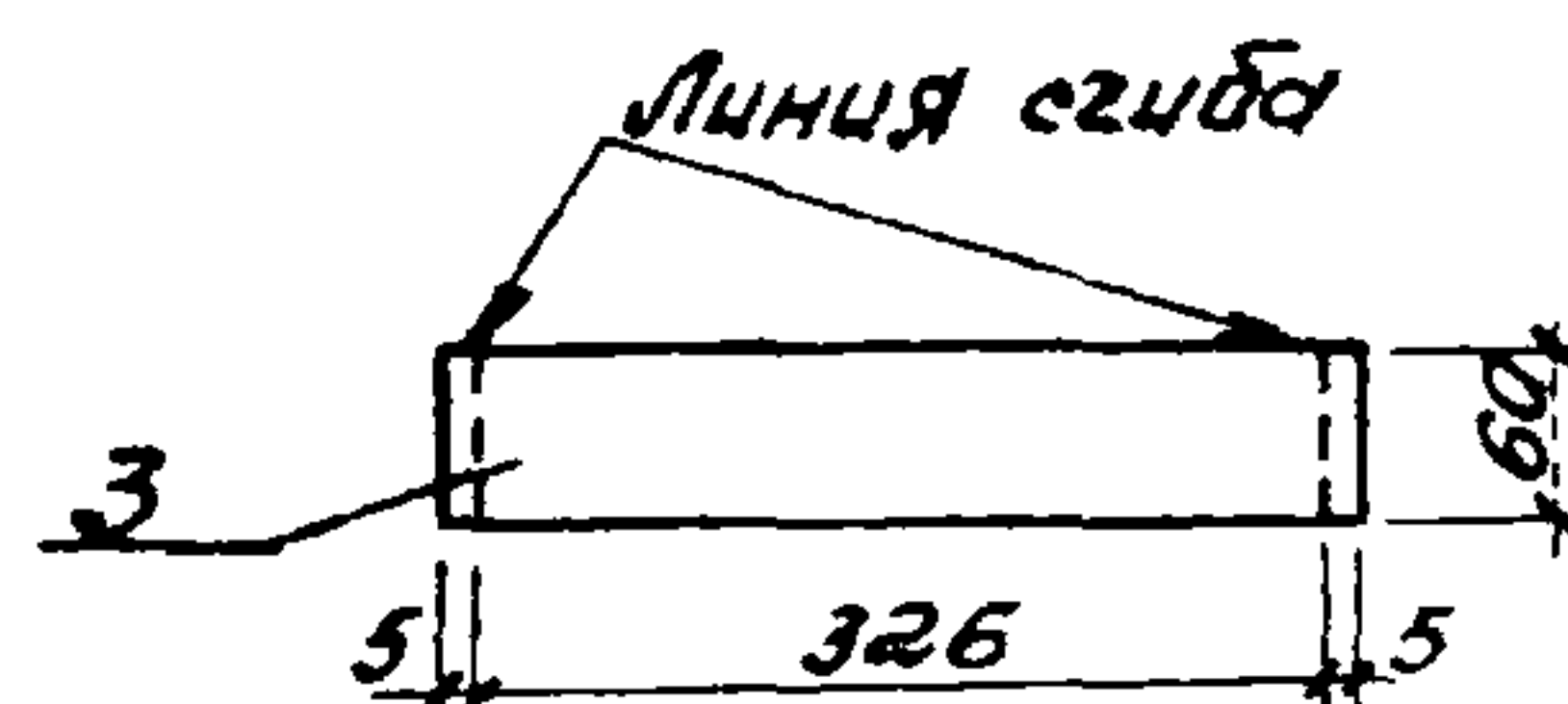
Разрез 2-2



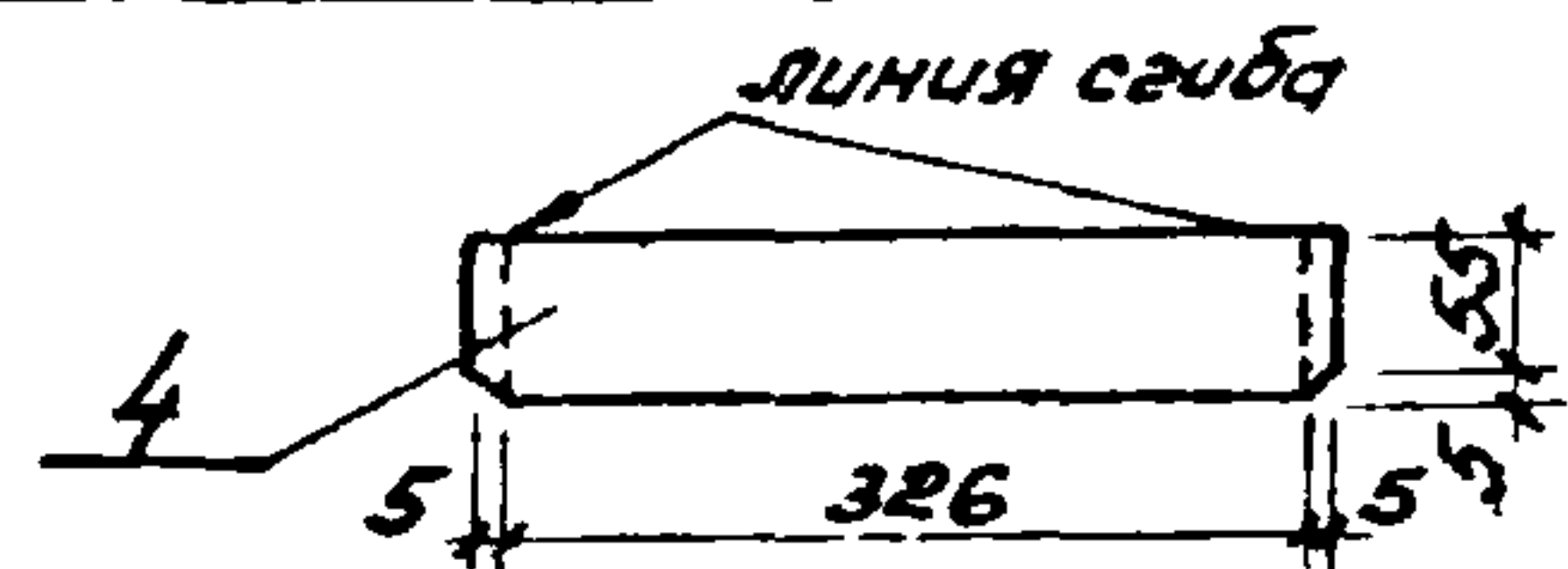
Разрез 1-1



Развертка пера



Развертка нижнего пера

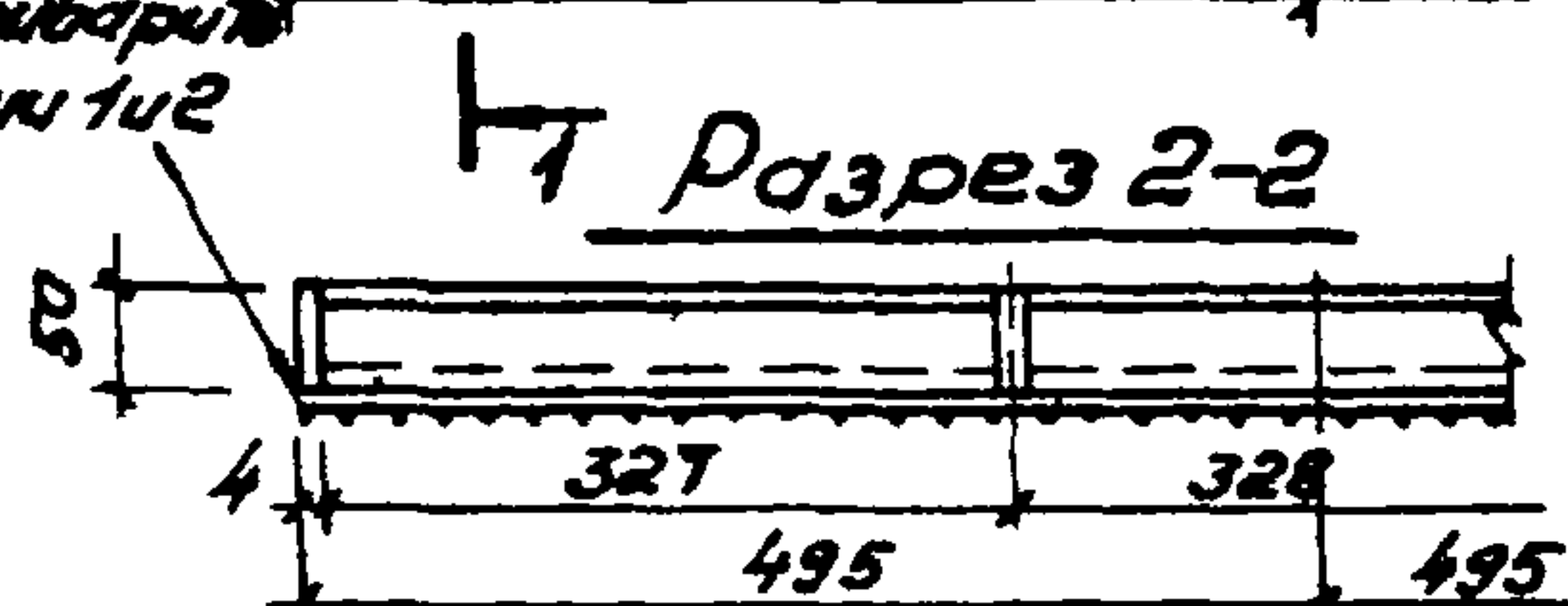
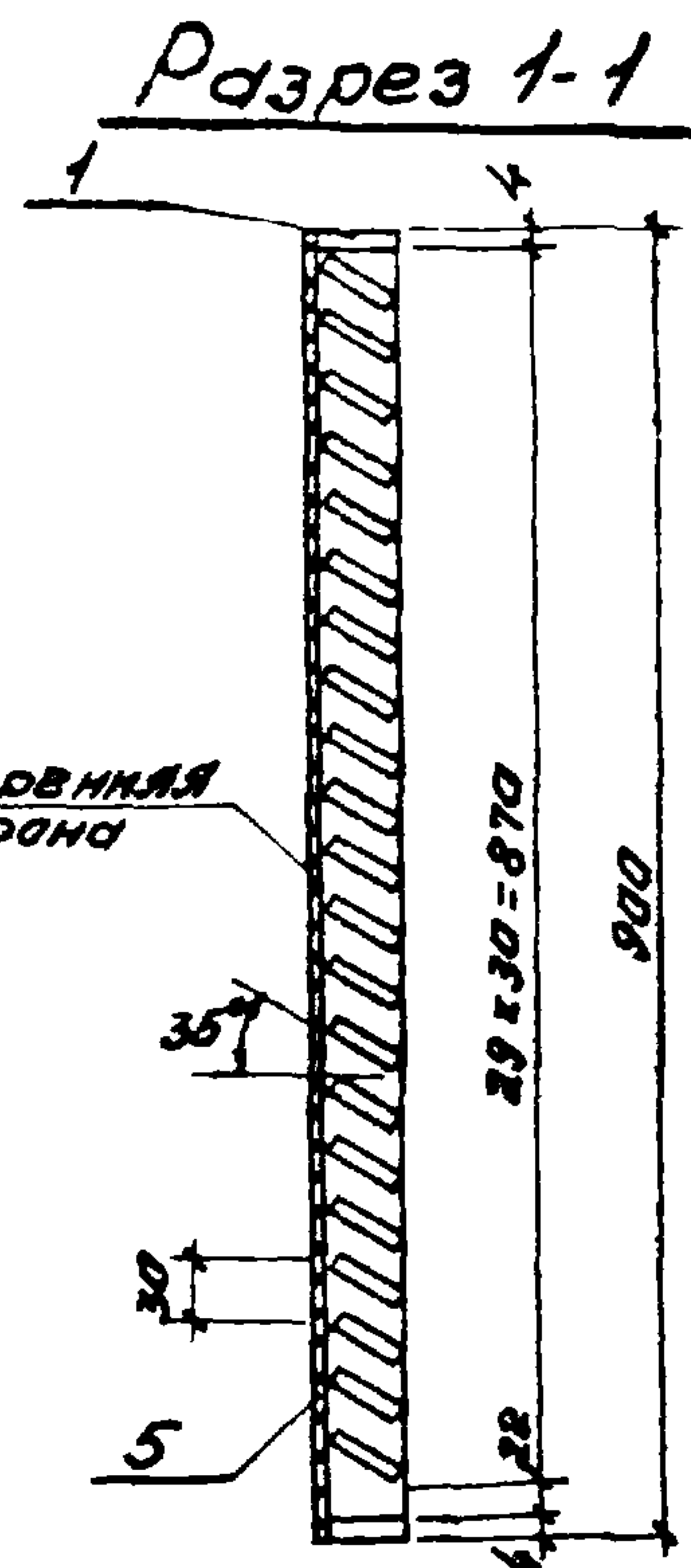
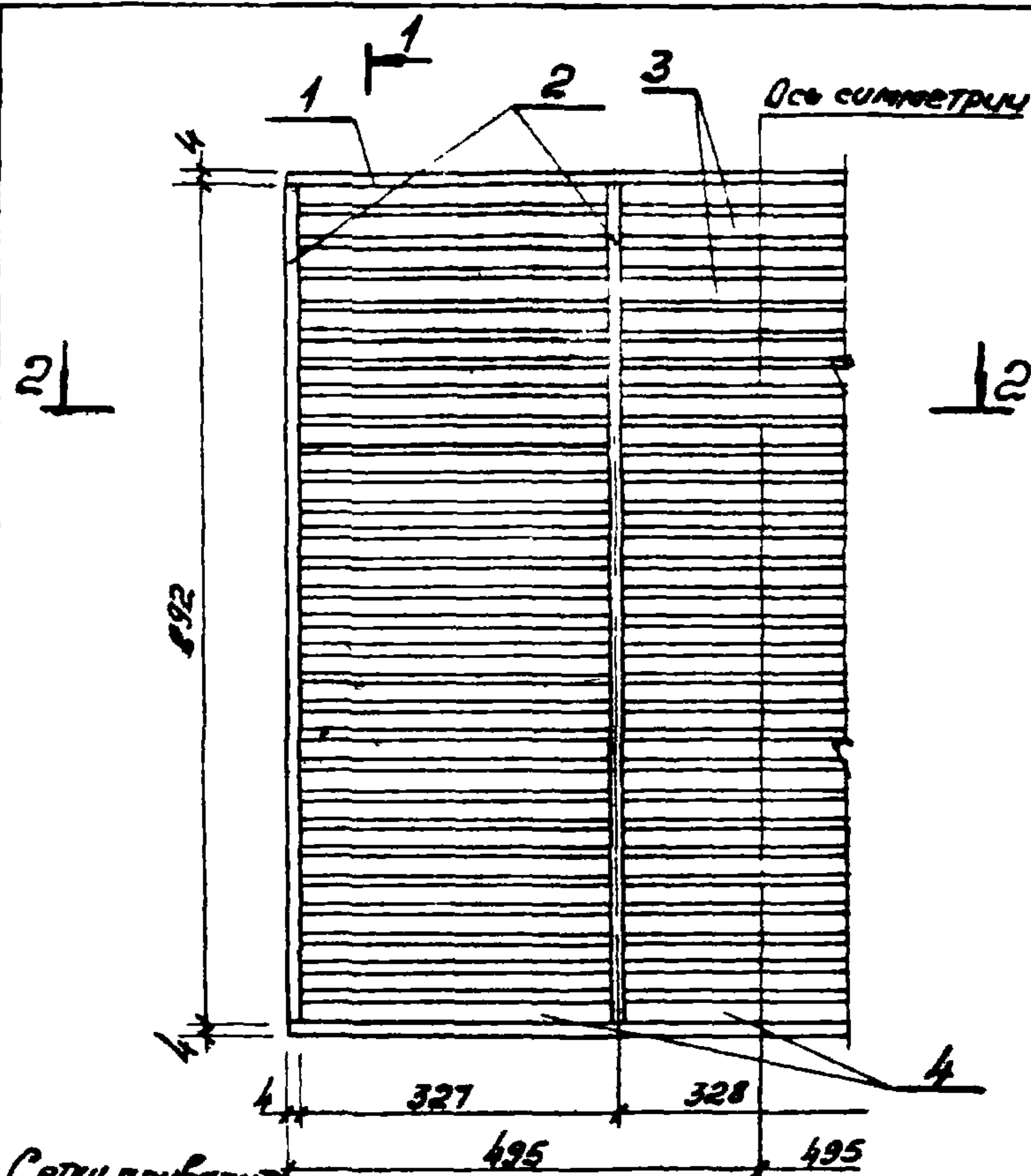


Сталь марки Вст. 3 кл 2							
Мар-ка	Поз.	Профиль	Дли-на, мм	Кол-во, шт.	Масса, кг		Приме-чание
					1 шт.	Всех	Мар-ки
ВЖЗ	1	- 50x4	1660	2	2.6	5.2	55.5
	2	- 50x4	892	6	1.4	8.4	
	3	- 60x1.6	336	145	0.25	36.3	
	4	- 60x1.6	336	5	0.25	1.3	
	5	Сетка 10-12	1.5 м ²	1	2.7	2.7	
Вес наплавленного металла 3%					1.6		

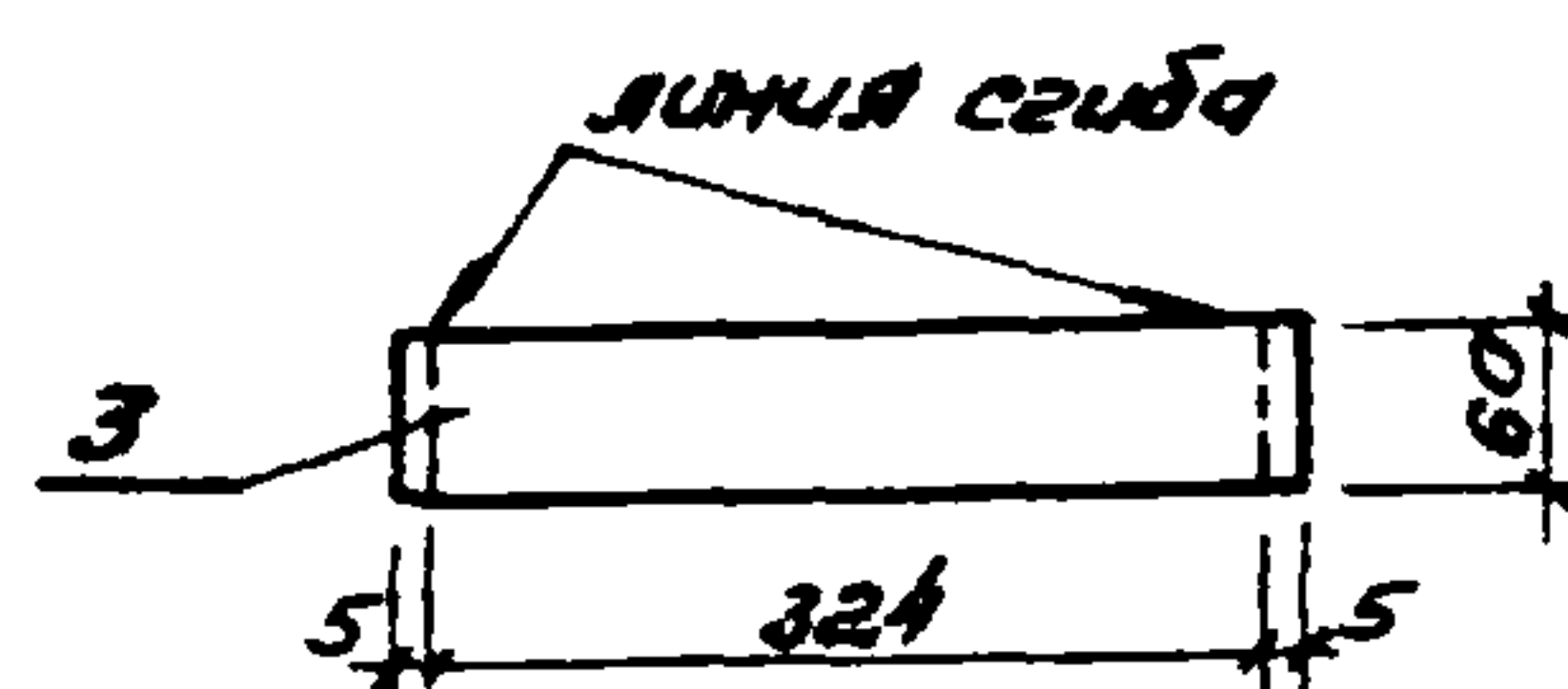
Инв. № подл.	Подп. и дата	Дес. наплавленного металла % 1.6				407-3-286 - У			
						Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖЗ			
		Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	55,5	1:10		
Исполн.	Елисеева	В.И.			Лист		Листов 1		
Рук. гр.	Вагина	В.И.			ИПРОКОММУНЭНЕРГО г. Москва				
Науч. отд.	Класс	С.И.							
Тех. инж. пр.	Шестернин	Н.И.							

Илюстрация III

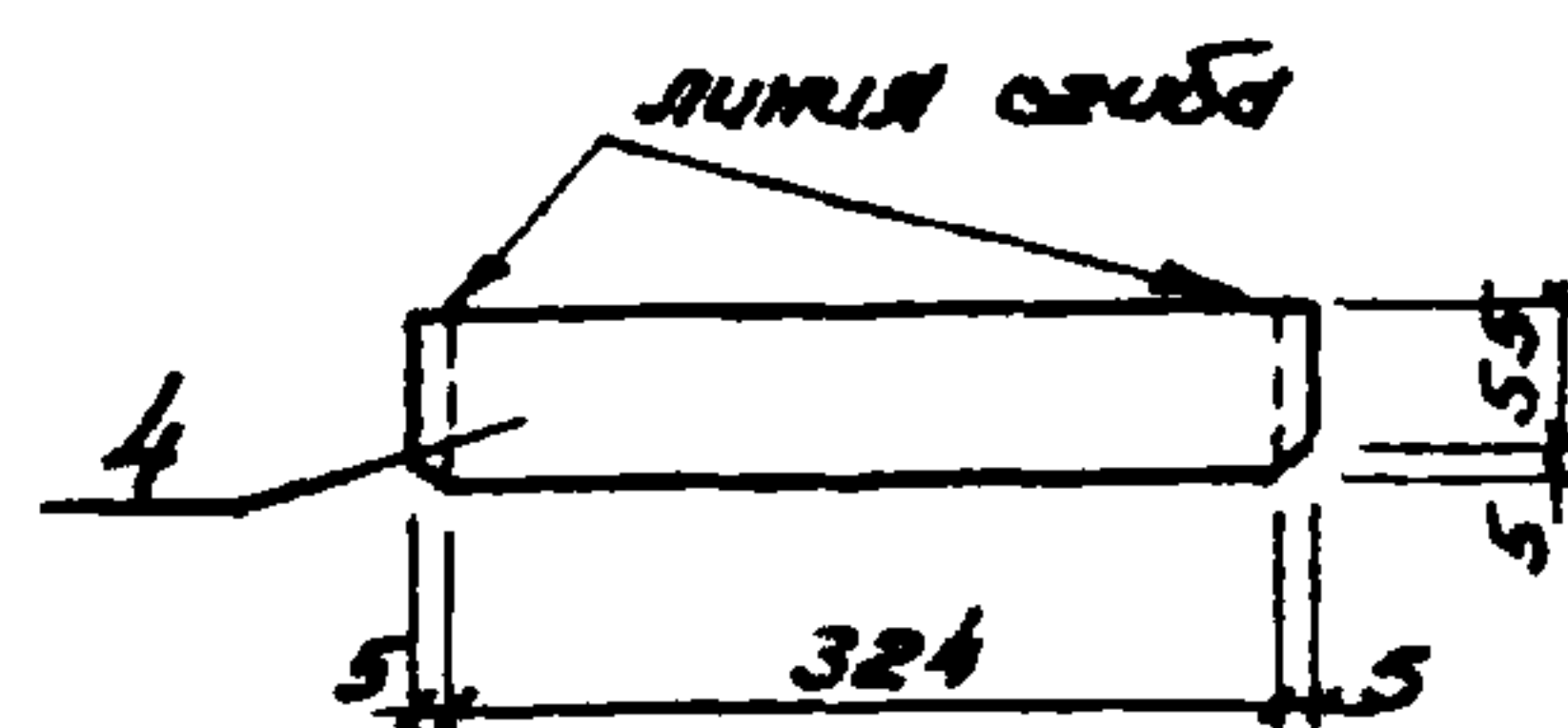
Илюстрация проект 407-3-286



Развертка пера



Развертка нижнего пера



Сталь марки В ст. 3 кл 2								
Марка	Поз	Профиль	Длина, мм	Код, шт.	Масса, кг			Примечание
					1 шт.	Всех	Марки	
ВЖ4	1	-50x4	990	2	1,6	3,2		
	2	-50x4	892	4	1,4	5,6		
	3	-60x1.6	334	87	0,25	21,8	34,0	
	4	-60x1.6	334	3	0,25	0,8		
	5	Сетка ИЮ-12	0,9 м²	1	1,6	1,6		
Вес направленного материала 3%						1,0		

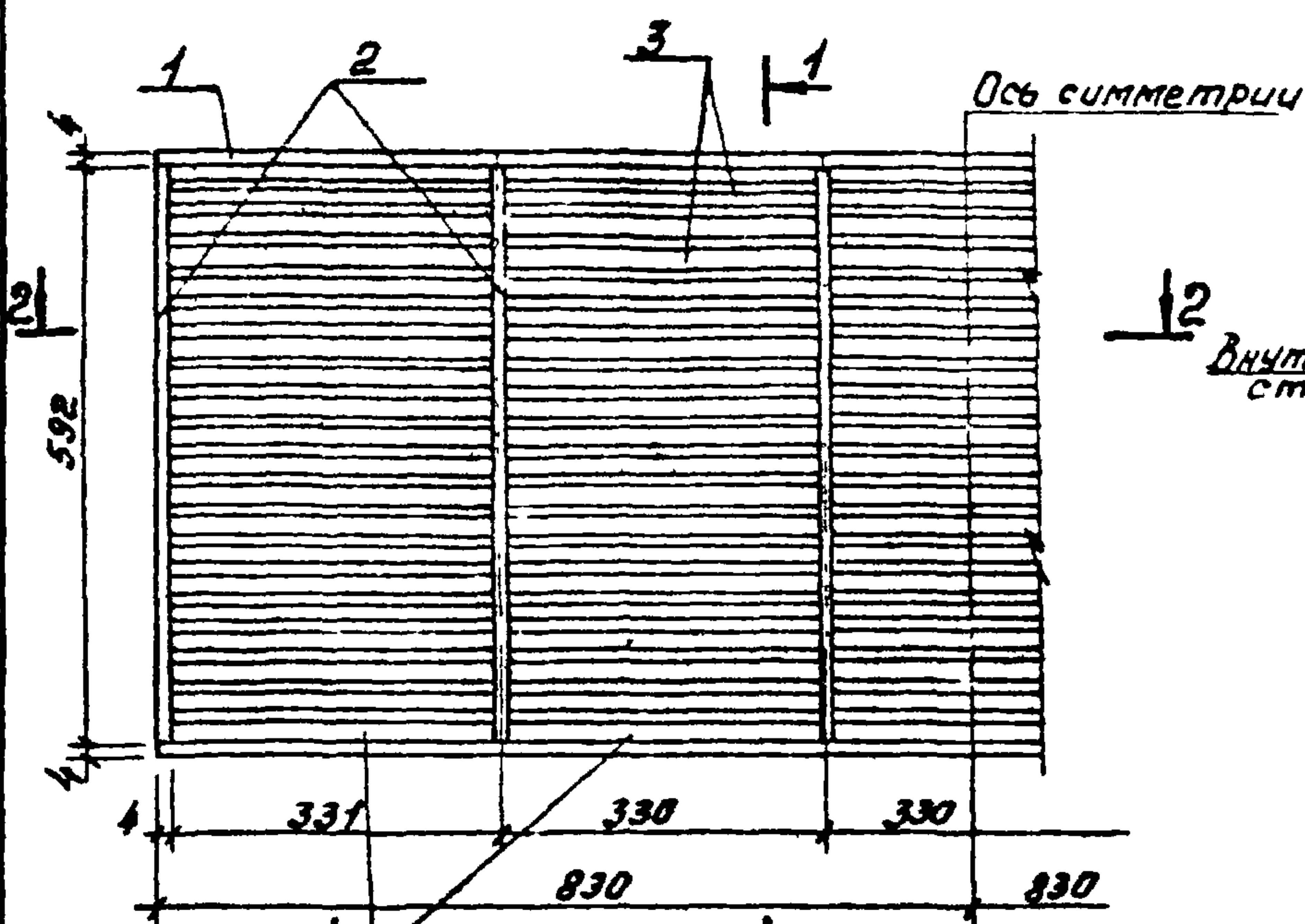
407-3-286 - У

					Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ4	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		Р	34,0	1:10
Исполнит.	Елисеева	В.И.				Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Возина					ИПРОКОММУНЭНЕРГО г. Москва		
Науч. отд.	Кладан							
Тех. эк. пр.	Шестернин							

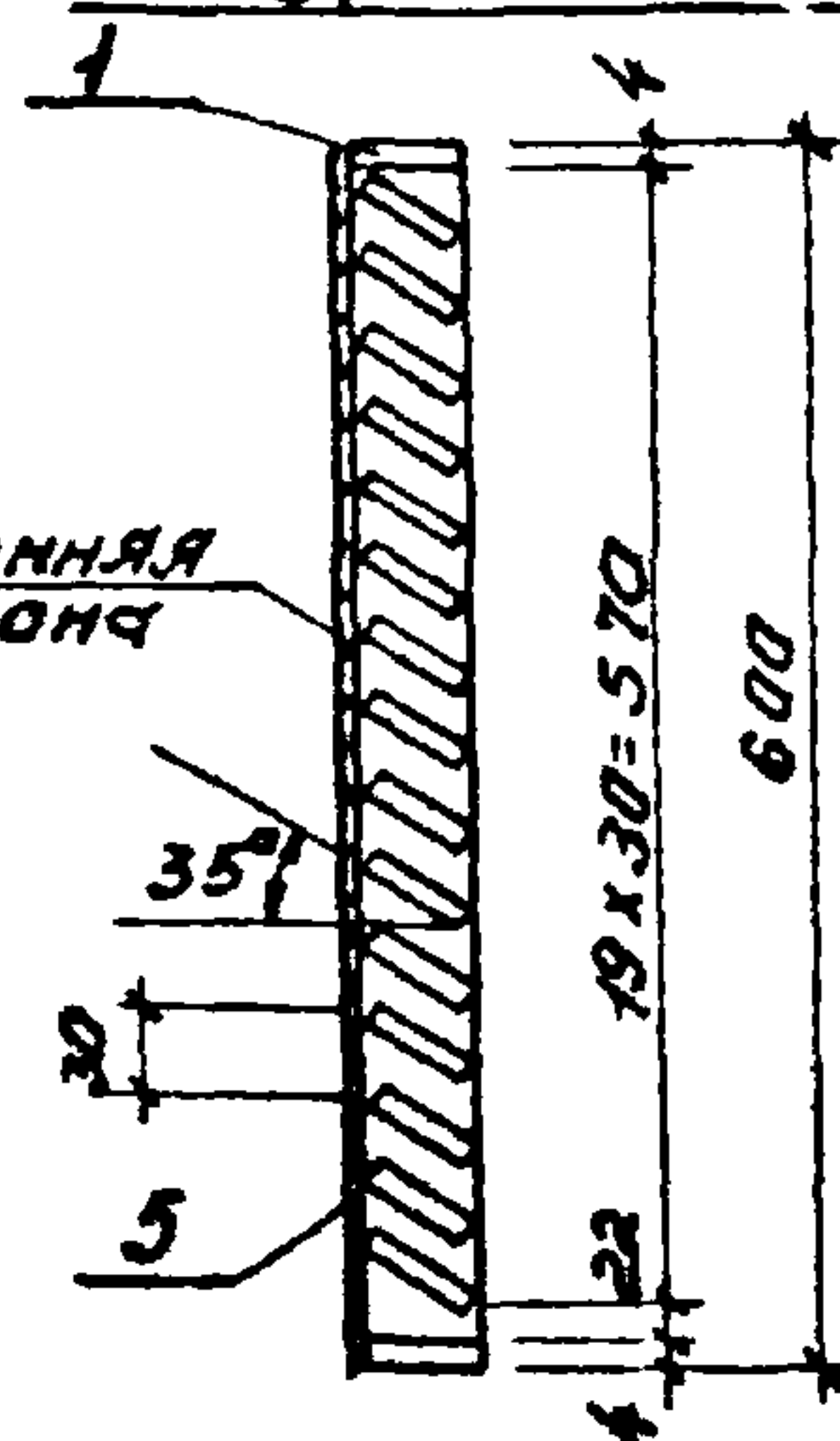
17751-03

Ламбон 1

Типовой проект 407-3-286

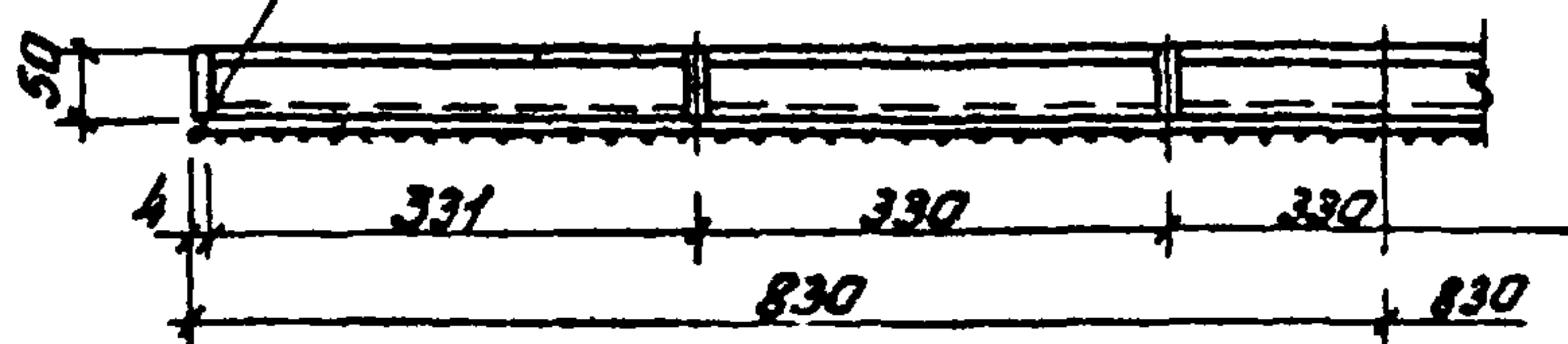


Разрез 1-1

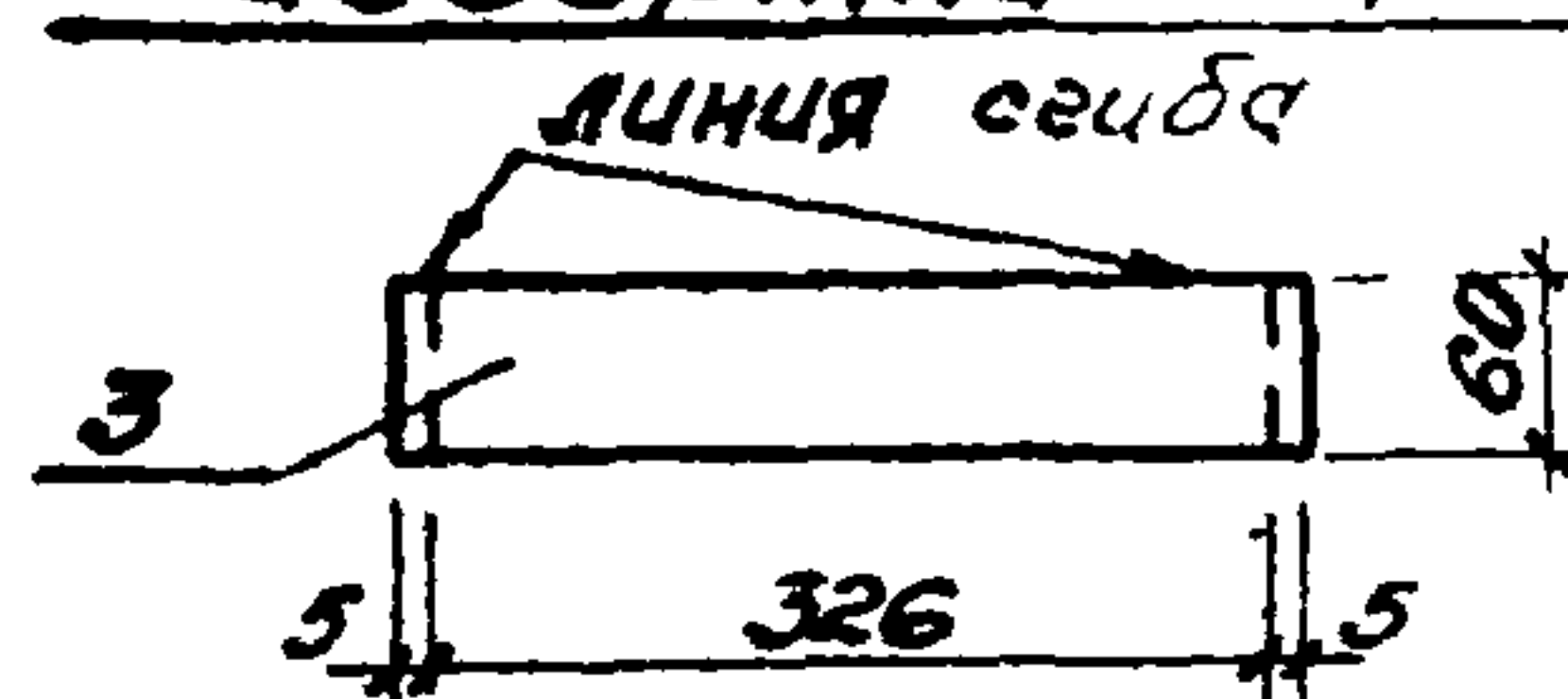


Сетку приварить к позиции 1 и 2

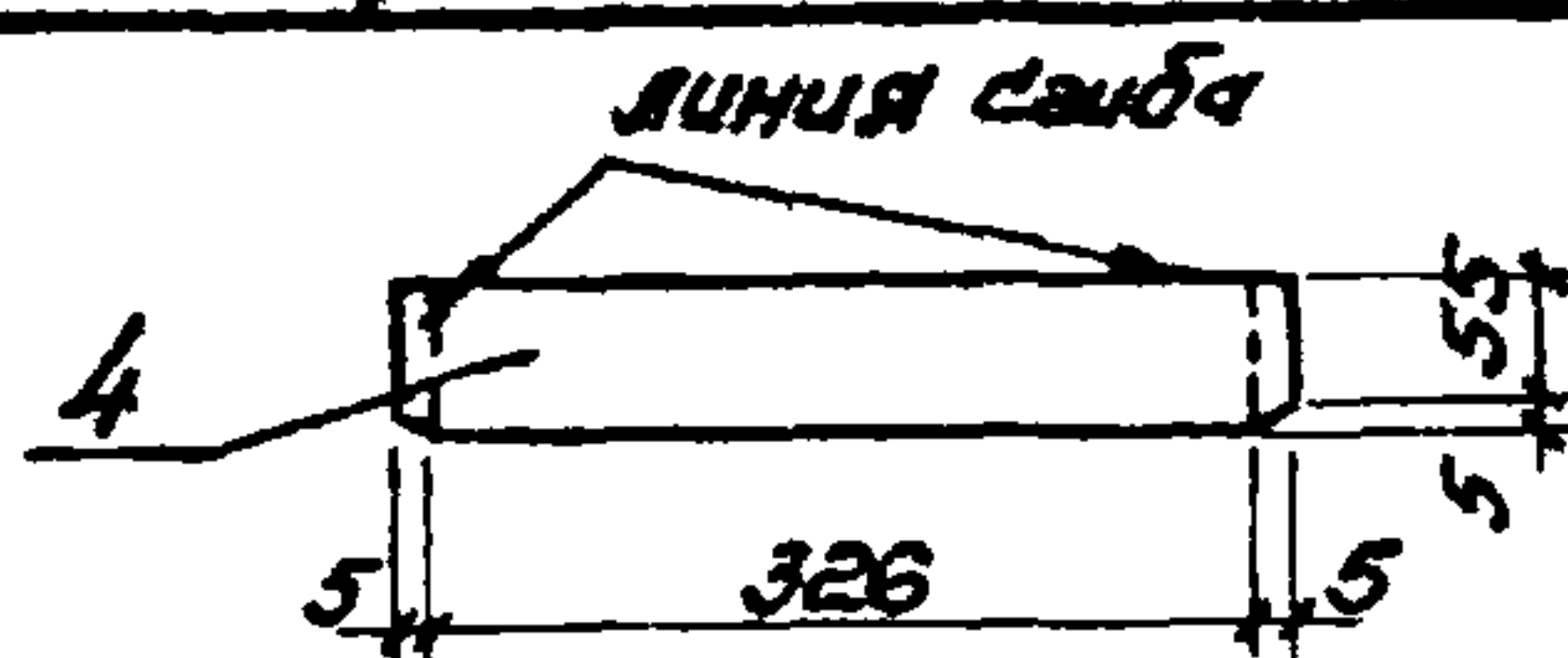
Разрез 2-2



Развертка пера



Развертка нижнего пера



Сталь марки Вст. 3 кл 2

Мар-ка	Поз	Профиль	Дли-на, мм	Код, шт.	Масса, кг			Приме-чание
					1 шт.	Всех	Мар-ки	
ВЖ5	1	-50x4	1660	2	2.6	5.2	39.6	
	2	-50x4	592	6	0.9	5.4		
	3	60x1.6	336	95	0.25	23.8		
	4	60x1.6	336	5	0.25	1.3		
	5	Сетка 10-12	15м	1	2.7	2.7		
Вес наплавленного металла 3%					1.2			

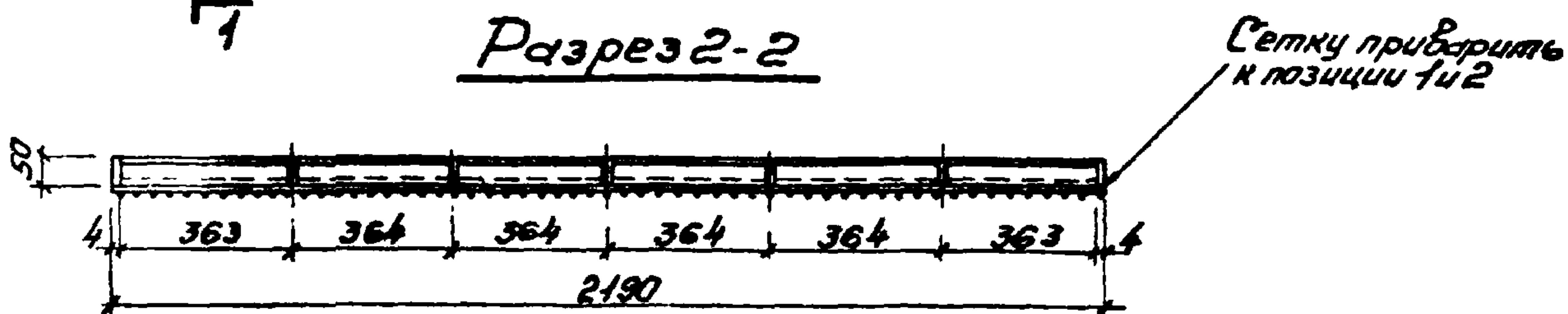
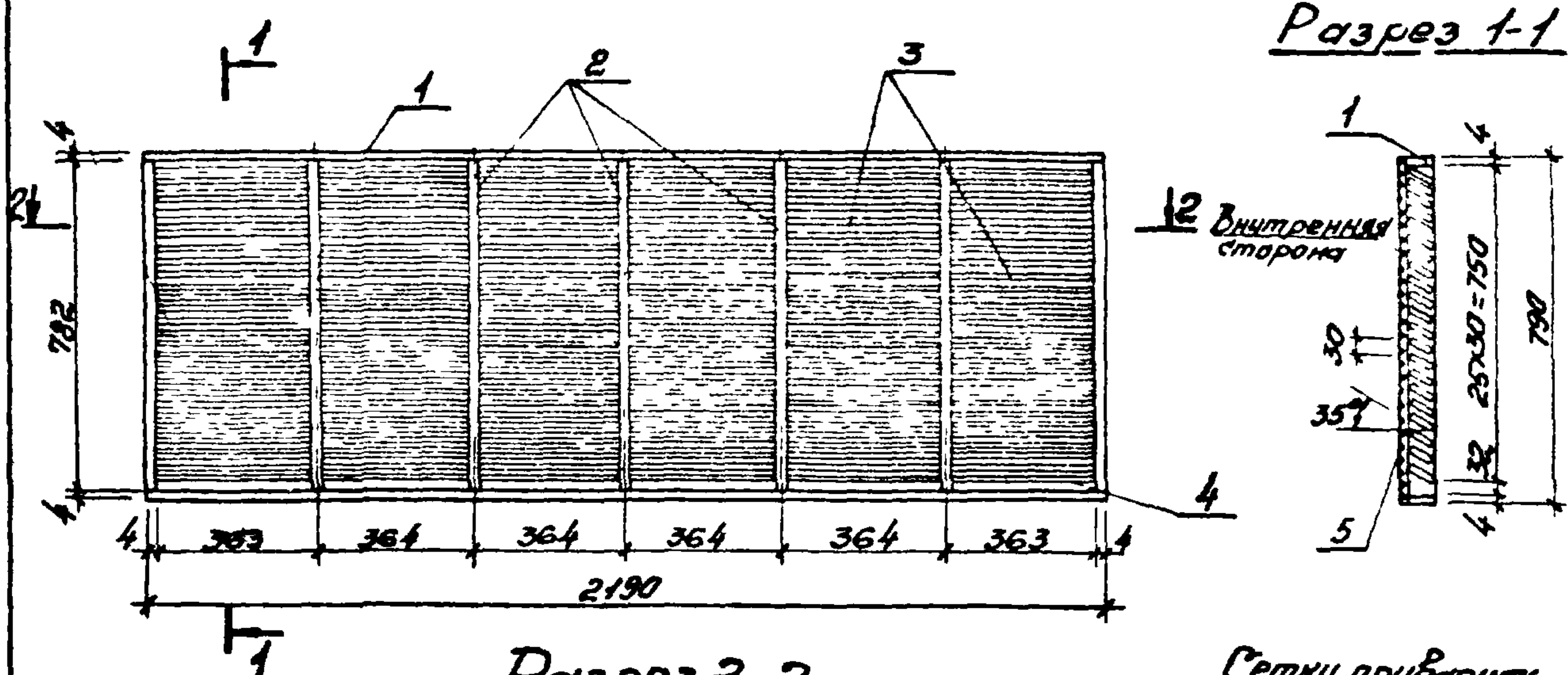
407-3-286 -4

Вентиляционная
жалюзийная решетка
ВЖ5

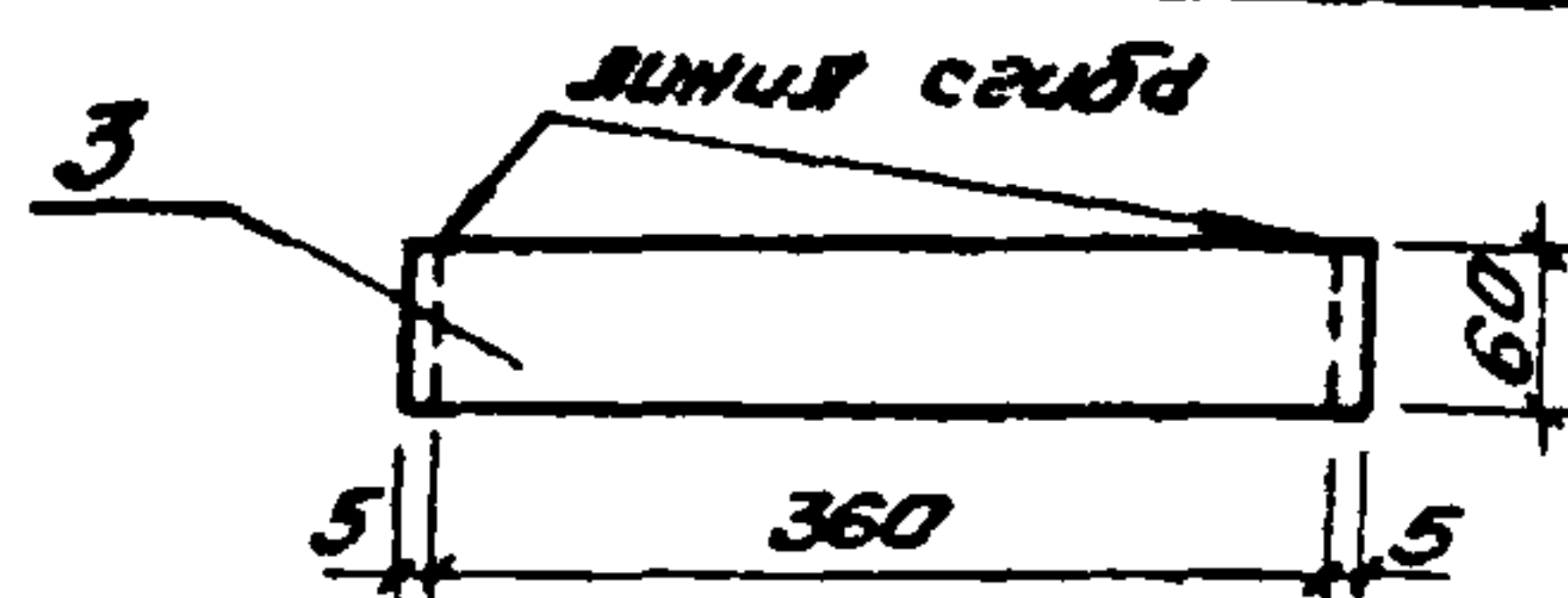
Лит	Масса	1/10 шт
Р	39.6	1:10
Лист	Листов	
	1	
ГИПРОКОММУНЭНЕРГО г. Москва		

Инв. № подл. Подп. и дата

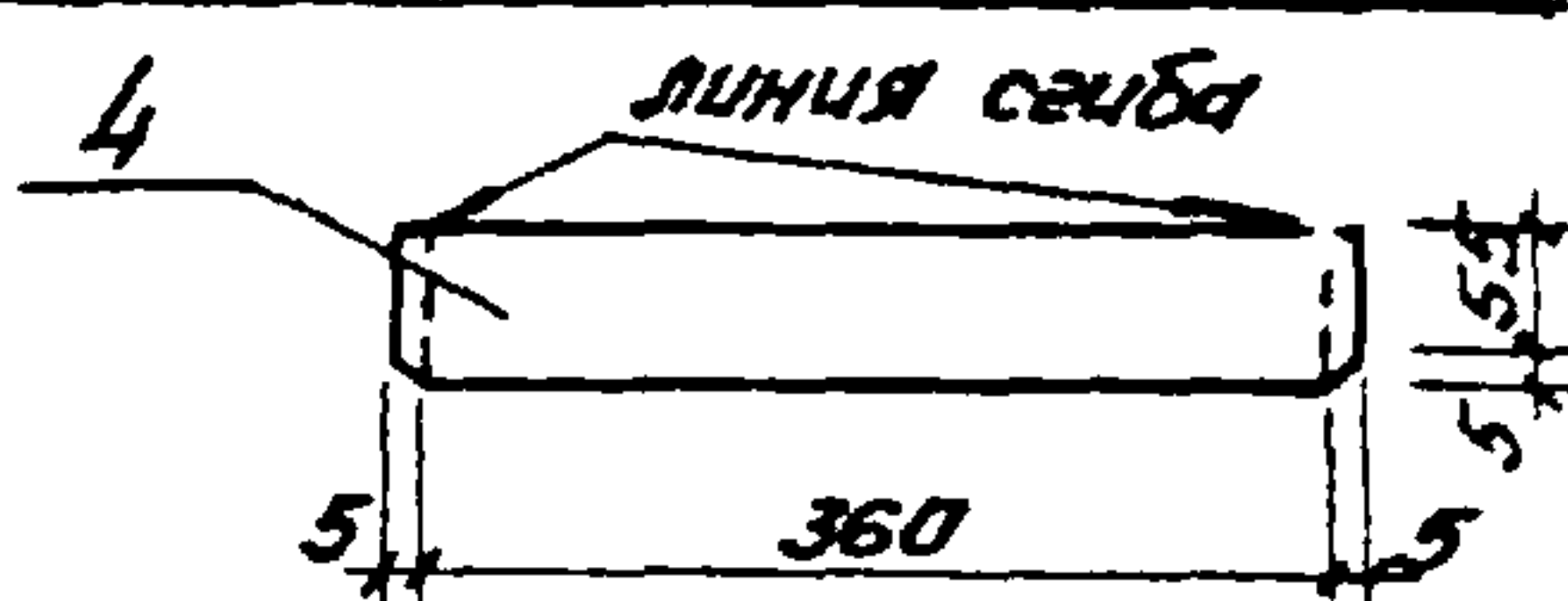
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Исполн.	Елисеева	внш		
Рук. гр.	Вазина	внш		
Нач. отд.	Кладан			
Гл. инж. пр.	Шестернин	инж.		



Развертка пера



Развертка нижнего пера



Сталь марки Вст.3 кп2							
Мар-ка	Поз.	Профиль	Дли-на, мм	Кол-во, шт.	Масса, кг		Приме-чание
					1 шт.	Всех	
ВЖ6	1	- 50x4	2190	2	3,4	6,8	67,4
	2	- 50x4	782	7	1,2	8,4	
	3	- 60x1,6	370	150	0,3	45,0	
	4	- 60x1,6	370	6	0,3	1,8	
	5	Сетка 10-12	1,7 м²	1	3,4	3,4	
Вс. наплавленного металла					3,4	2,0	

407-3-286 -У

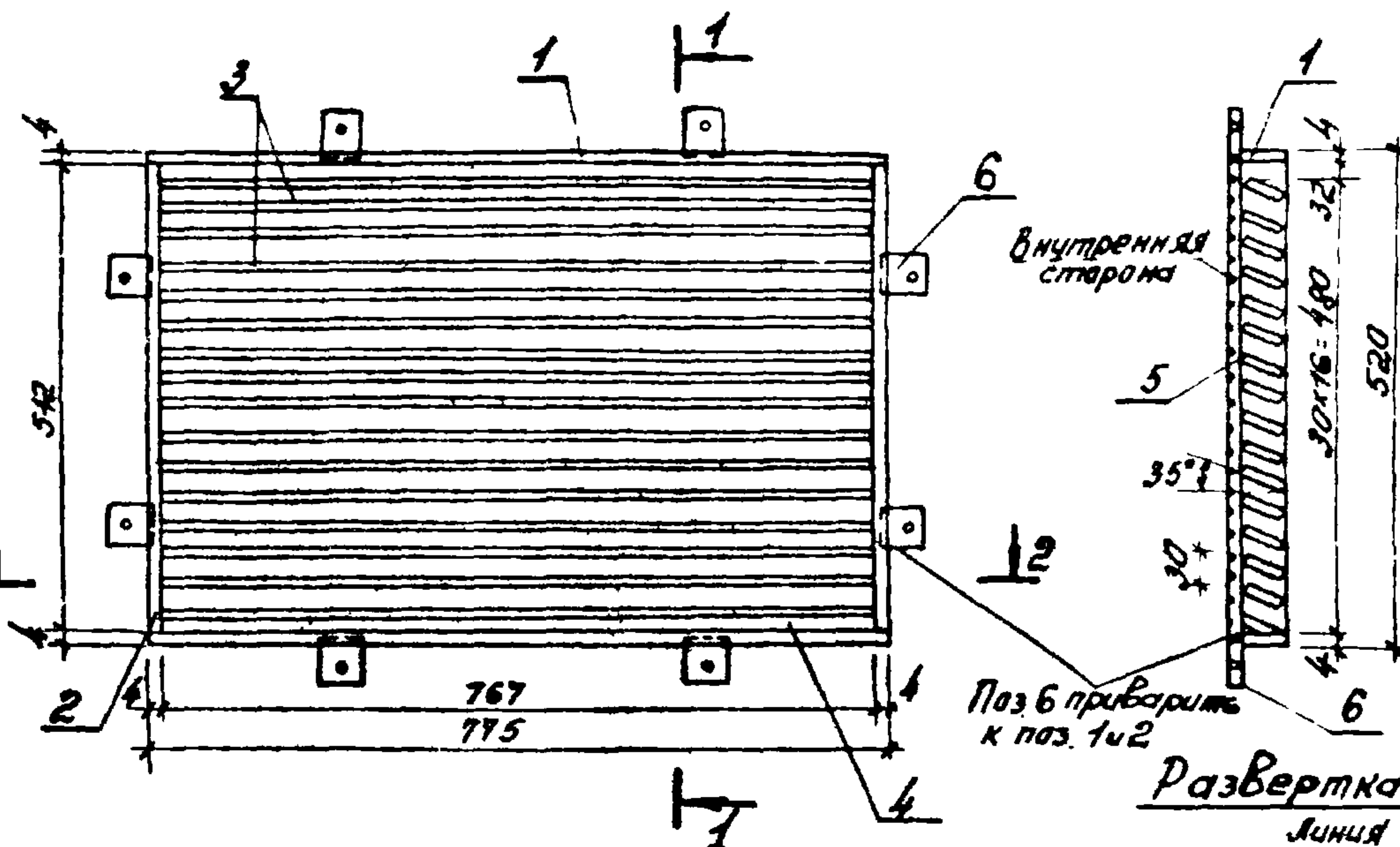
					407-3-286 -У					
					Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ 6			Лист.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				Р	67,4	1:10; 1:20
Исполн.	Елизеева	В.И.						Лист	Листов 1	
Рук. ер.	Вагина	В.В.						ГИПРОКОМУНЭНЕРГО г. Москва		
Нач. отд.	Кладан	О.И.								
Гл. инж. пр.	Шестернин	А.И.								

Алюминий

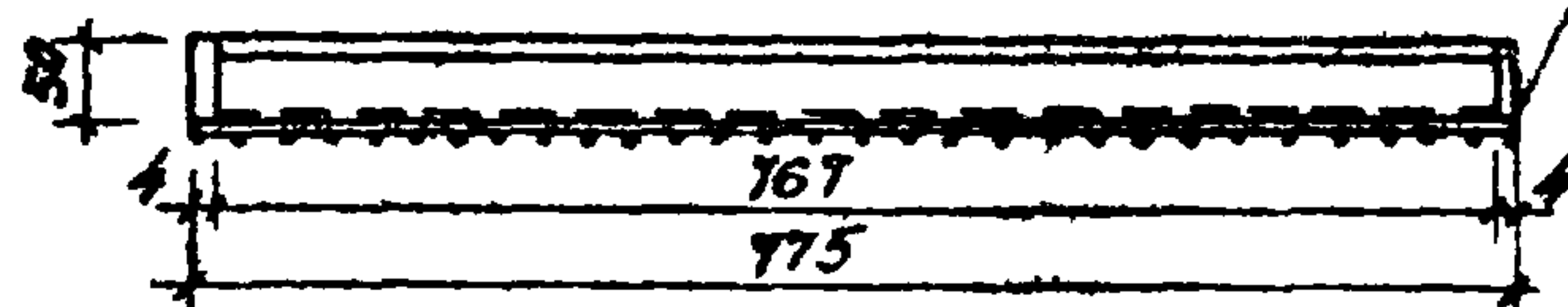
Типовой проект 407-3-286

Типовой проект 407-3-286

Разрез 1-1

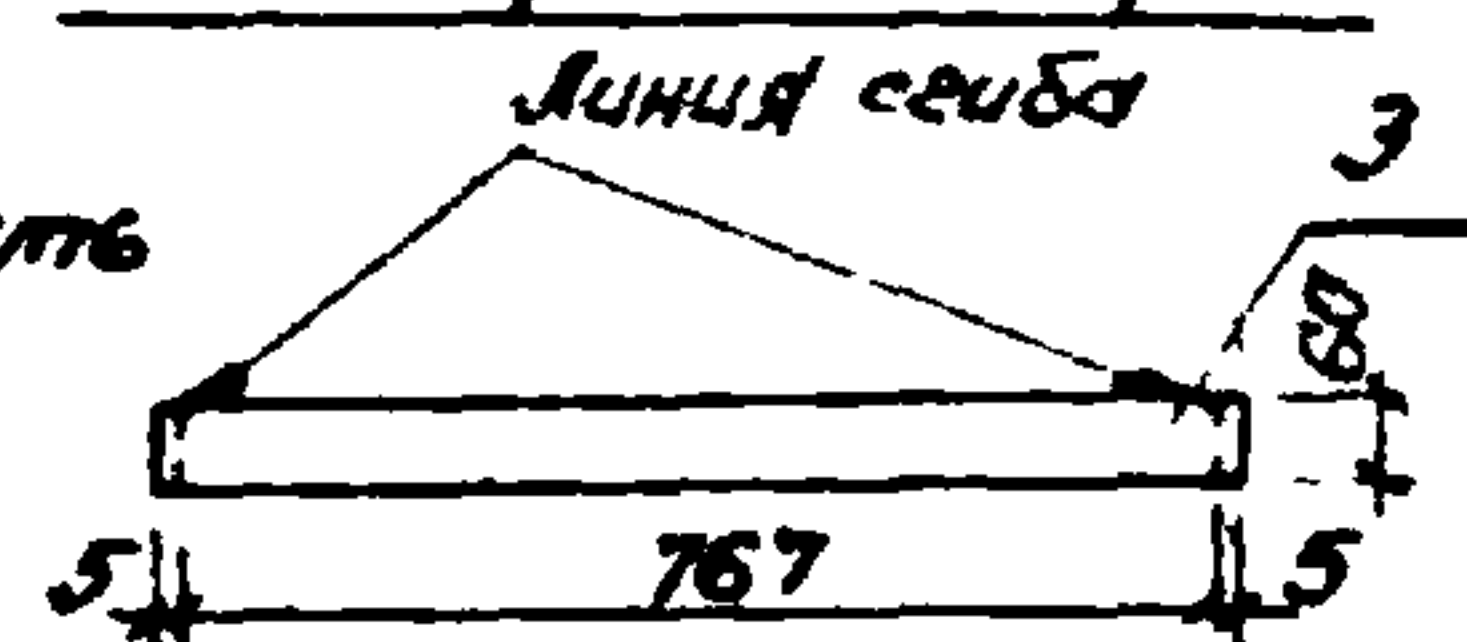


Разрез 2-2

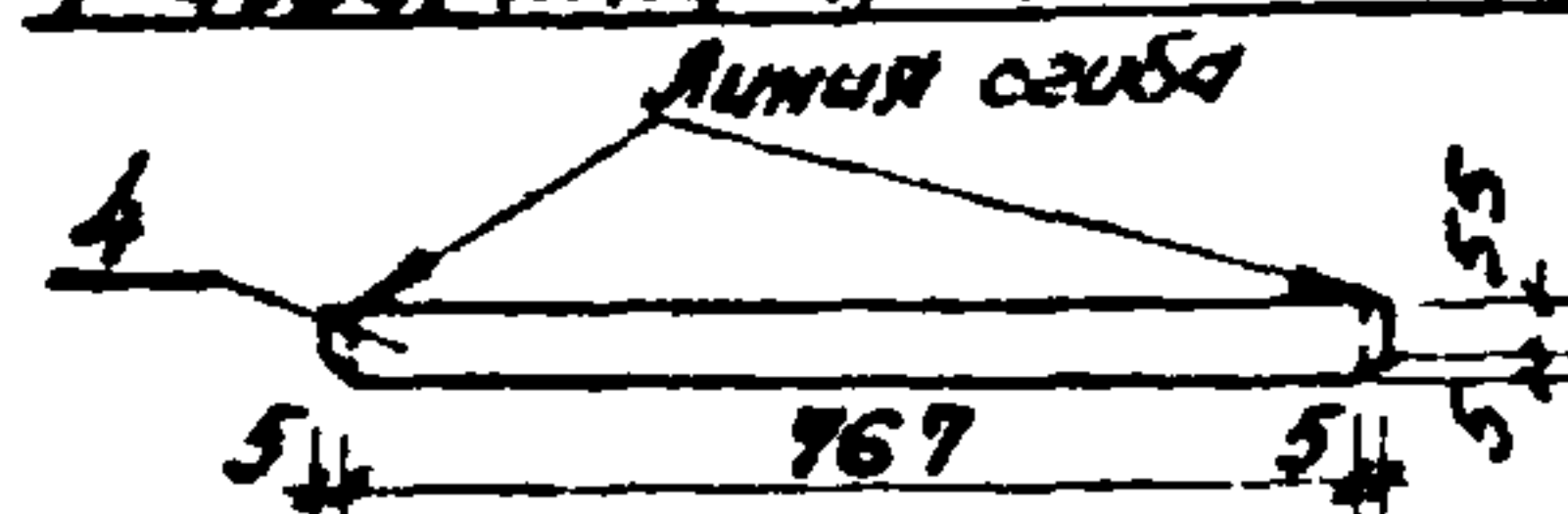


Сетку приварить к позиции 1 и 2

Развертка пера



Развертка нижнего пера



Сталь марки В ст 3 кл 2

Мар-ка	Поз.	Профиль	Дли-на, мм	Кол-во, шт	Масса, кг		Приме-чание
					1 шт	всего	
Вж 7	1	— 50x4	775	2	12	24	
	2	— 50x4	512	2	08	16	
	3	— 60x1.6	777	16	06	96	
	4	— 60x1.6	777	1	06	06	
	5	Сетка 10-12	0.5 м²	1	0.16	0.16	16.1
	6	— 50x4	50	8	0.08	0.64	
	7	Шуруп 5x50		8	0.006	0.048	
Вес наплавленного металла 3%					0.5		

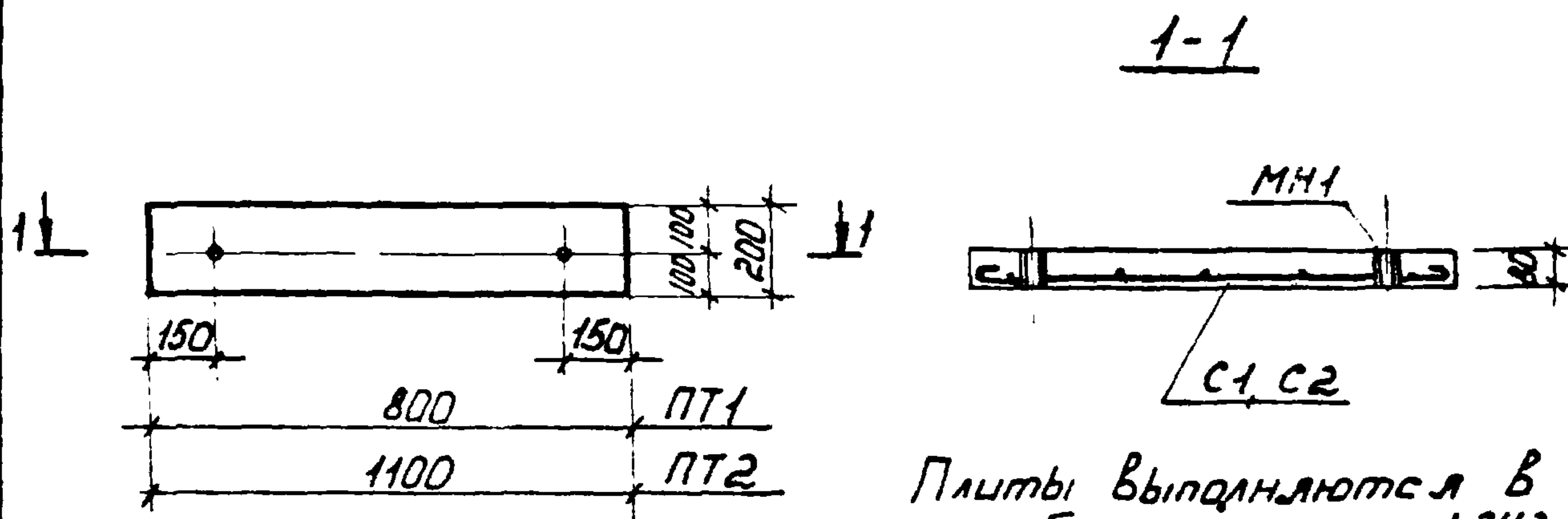
407-3-286 -У

Вентиляционная
жалюзийная решетка
Вж 7

Лист	Масса	Масштаб
р	16,1	1:10; 1:20
Лист	Листов 1	

ТИПРОКОММУЭНЕРГО
г. Москва

17751-03



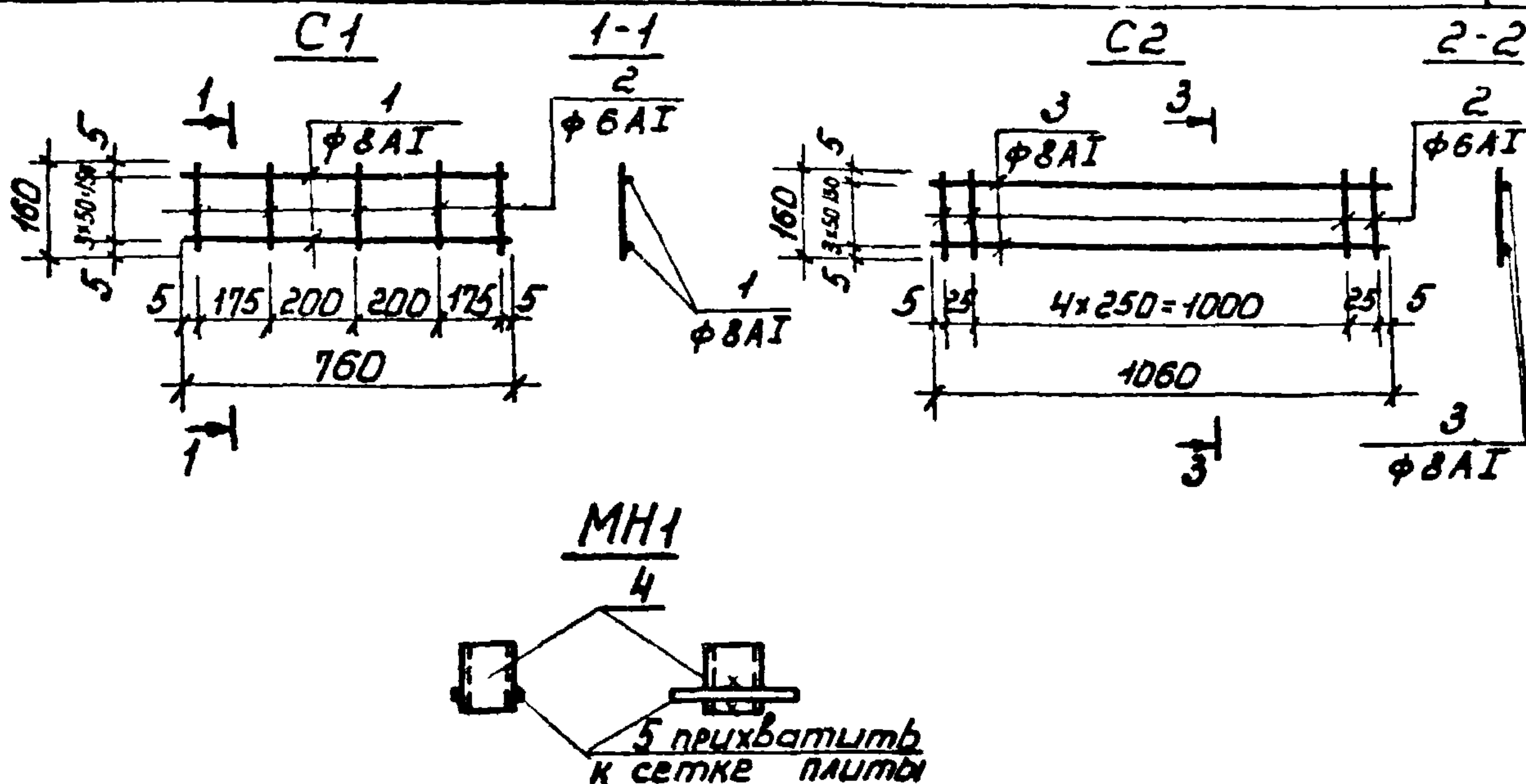
Плиты выполняются в опалубке плит серии 1.243.2 с соответствующим членением

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Плита перекрытия ПТ1</u>		
				<u>сборочные единицы и детали</u>		
				Сетка арматурная С1	1	см. лист 2
				Изделие закладное МН1	2	см. лист 2
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	0,01	м3
				<u>Плита перекрытия ПТ2</u>		
				<u>сборочные единицы и детали</u>		
				Сетка арматурная С2	1	см. лист 2
				Изделие закладное МН1	2	см. лист 2
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	0,02	м3

407-3-286 -У

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
					Р		1:20
Исполн.	Елисеева	Виз			Лист 1	Листов 2	
Рук. гр.	Вагина	Виз			ИПРОКОМУНЭНЕРГО г. Москва		
Нач. отд.	Клоан	Виз					
Гл. инж. пр.	Шестернина	Виз					

17751-03



Ведомость стержней на один элемент

Мар- ка эле- мен- та	Поз.	Эскиз	φ мм	Длина, мм	Кол.
C1	1		8A I	870	4
	2		6A I	160	5
C2	3		8A I	1170	4
	2		6A I	160	7
MN1	4	Тр. газ. φ 1 1/2"		50	1
	5		8A I	120	4

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия			Закладные изделия			Всего	
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Уто- 20	Проф. сталь ГОСТ 5781-75	Арм. сталь ГОСТ 5781-75			Уто- 20
	класс А I				класс А I			
	φ мм				φ мм			
	6	8			заб. труба	8		
ПТ1	0,2	1,4	1,6	0,28	0,18		0,5	2,1
ПТ2	0,25	1,9	2,15	0,28	0,18		0,5	2,7

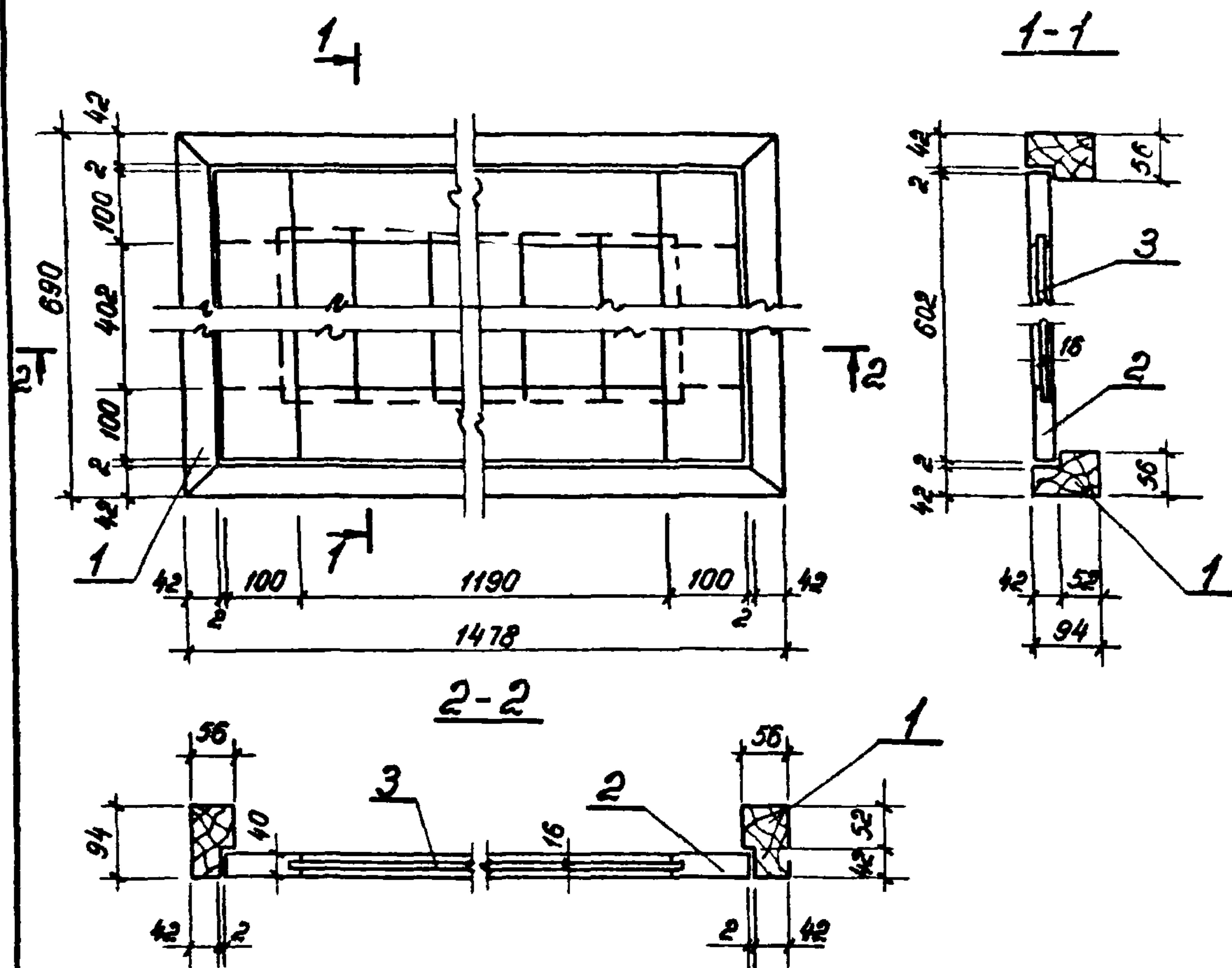
Сетки C1, C2

Лист

2

Цив. и подл. Подп. и дата

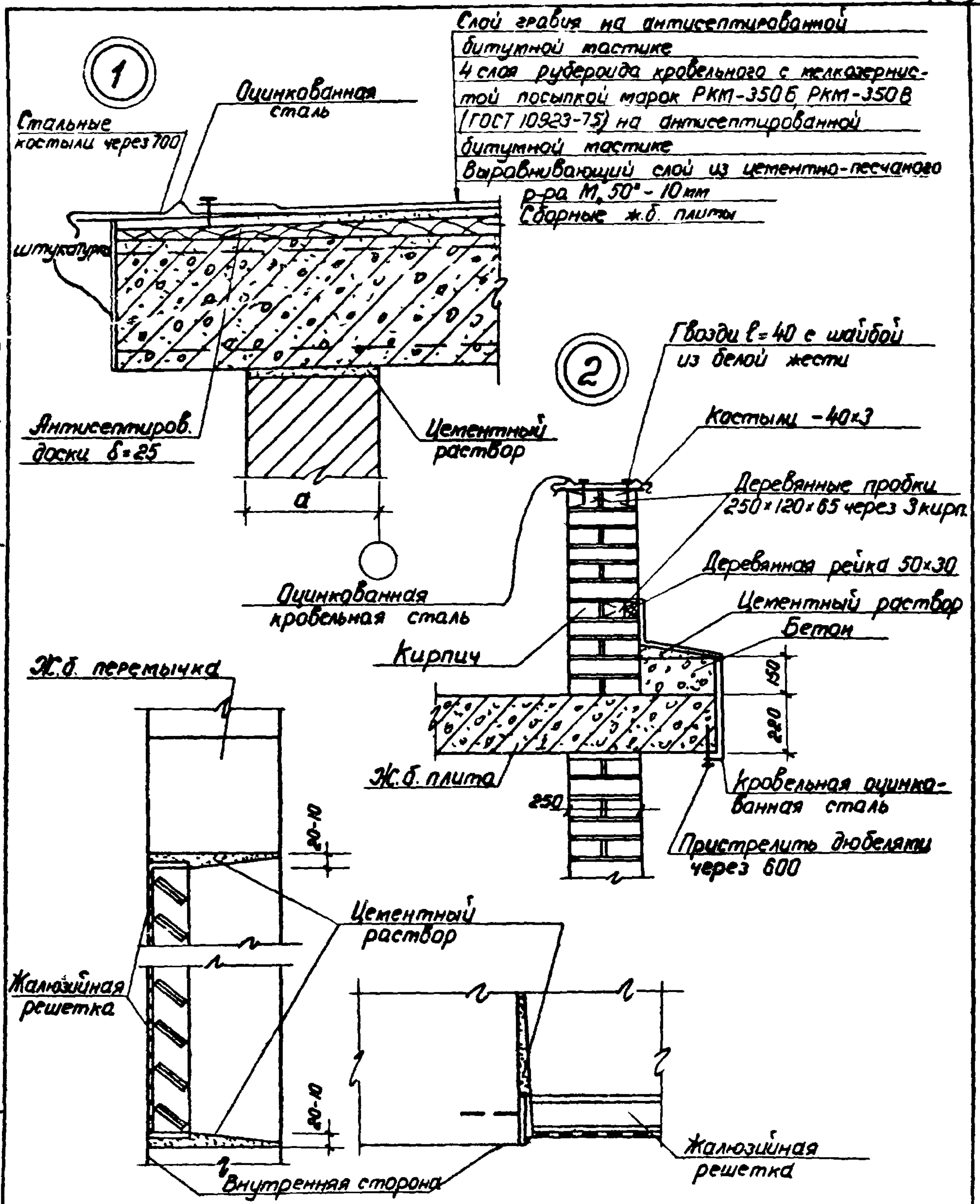
Изм. Лист И док. Подпись Дата



	Мар-ка элем.	Наименование элемента	Ед. изм.	Кол.	Масса, кг		
					1 шт.	всех	марки
Щ1	1	Коробка	м ³	0,02	12,0	12,0	25,8
	2	Обвязка щита	"	0,014	8,4	8,4	
	3	Доски	"	0,009	5,4	5,4	

					407-3-286 -У				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Щит деревянный Щ1	Лист	Масса	Масштаб	
						Р	25,8	1:10	
Исполн.	Елисеева	Виз				Лист	Листов 1		
Рук. гр.	Вагина	Рук.				ГИПРОКОММУНЭНЕРГО г. Москва			
Нач. отд.	Кладн								
Гл. инж. пр.	Шестернин								

Альбом III
Типовой проект 407-3-286



407-3-286-У

Инв. и подл.	Подп. и дата					
		407-3-286-4				
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Исполн.	Елисеева	Э.И.		
		Рук. гр.	Вагина	В.А.		
Инв. и подл.	Подп. и дата	Нач. отд.	Клаан	С.А.		
		Гл. инж. пр.	Шестернин	И.П.		
		Архитектурные детали. Установка жалюзийных решеток в кирпичные стены				
		Лит.	Лист	Листов		
		Р		1		
		ГИПРОКЛИМУНЭНЕРГО г. Москва				