

КАЛЬКИ

Промстройпроект

Серия Г-903

Типовые детали зданий.

Раздел У.

Перегородки.

Выпуск 53

Перегородки из стальных щитов.

г.Москва: 1965г.

Серия Г-903 "Типовые детали зданий" разработана
отделами типового проектирования Центрального произ-
водства, Харьковского и Ростовского отделений инсти-
тута Промстройпроект и является обязательной для при-
менения в системе института.

Главный инженер Института

С.Добрынин

Серия Г-903

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. Серия Г-903 "Типовые детали зданий" содержит чертежи деталей производственных зданий, предназначенные для использования при производстве работ на строительстве.

2. Целевое назначение - уменьшить трудоемкость разработки рабочих чертежей путем использования деталей данной серии без вычерчивания их в проектах.

3. Серия состоит из следующих частей:

Раздел I - стены

Раздел II - покрытия

Раздел III - полы

Раздел IV - лестницы

Раздел V - перегородки

4. Каждый раздел разбит на выпуски, имеющие двухзначную нумерацию. Первая цифра обозначает номер раздела, вторая - порядковый номер выпуска в разделе. Шифр отдельного выпуска для ссылки на детали, при разработке проектов, состоит из номера серии Г-903 и номера выпуска. Например, шифр Г-903-24 обозначает альбом деталей четвертого выпуска второго раздела.

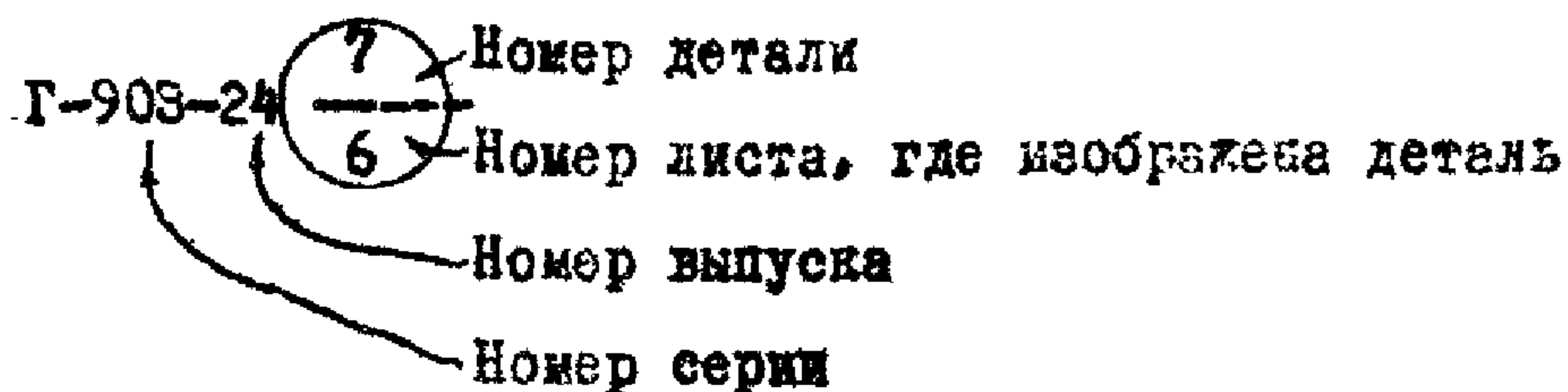
5. При использовании листов /форматов/ серии Г-903 в рабочем проекте, проектировщику необходимо выполнять следующее:

а) все листы, каждого выпуска, используемые в проекте, следует включить в "Перечень примененных стандартов и типовых чертежей" на первом /заглавном/ листе, соответствующей части проекта /марки АР, КК, КМ/, по следующей форме:

шифр	Наименование	№ лист
Г-903-24	Типовые детали зданий	I, 5, 7, 8
	Фасонные элементы покрытий	13, 14, 16
Серия Г-903		стр. I

б) на чертежах проекта /планах, разрезах, фасадах и т.д./ произвести маркировку деталей, помещенных в серии Г-908 и прилагаемых к проекту.

Маркировка производится следующим образом



6. Листы /форматы/ каждого выпуска, использованные в проекте, брошируются в отдельные альбомы и прикладываются отделом выпуска продукции к рабочему проекту для посылки заказчику.

7. Каждый альбом должен иметь оглавление, в котором указываются листы использованные в проекте и включенные в данный альбом.

Оглавление составляется проектировщиком на кальке /формат № I/ для передачи отделу выпуска продукции по следующей форме:

О Г Л А В Л Е Н И Е

№ п/п	Наименование листа	№ листа
-------	--------------------	---------

8. При использовании в проекте листов серии Г-908, требующих проставления размеров на светокопиях, необходимо по одному экземпляру светокопий с проставленными размерами оставить в архиве. Кроме того, на этих экземплярах следует сделать надпись "Хранить на правах кальки".

ВЫПУСК 53

Перегородки из стальных щитов

С О Д Е Р Ж А Н И Е

№ деталей	Наименование листов	№ листов
1	2	3
A1	Щит с остеклением	1
A2	Щит с остеклением для примыкания к стойкам	2
A3	Щит с остеклением	3
A4	Щит с остеклением для однопольной двери	4
A5	Щит с остеклением для двухпольной двери	5
A6	Полотно однопольной двери с остеклением	6
A7	Полотно двухпольной двери с остеклением	7
A8	Щит с раздаточным окном и остеклением	8
B1	Щит с сеткой	9
B2	Щит с сеткой для примыкания к стойкам	10
B3	Щит с сеткой	11
B4	Щит с сеткой для однопольной двери	12
B5	Щит с сеткой для двухпольной двери	13
B6	Полотно однопольной двери с сеткой	14
B7	Полотно двухпольной двери с сеткой	15
B8	Щит с раздаточным окном и сеткой	16
ПП	Щит ПП	17
B1, B2	Щиты перекрытия	18
B3, B4	Щиты перекрытия	19
E1	Стойка несущая	20
E2	Стойка вкладыш	21

1	2	3
ЕЗ	Стойка несущая	22
Л1, Л2	Сборочные элементы перекрытия. Главные прогоны	23
Л3, Л4, Л5	Сборочные элементы перекрытия. Второстепенные прогоны	24
М1, М2	Сборочные элементы перекрытия. Балки из уголков	25
Н1, Н2, Н3, Н4.	Сборочные элементы перекрытия. Кронштейны и обвязочные уголки	26
Н5, Н6, Н7. НЗ	Сборочные элементы перекрытия. Обвязочные уголки и кронштейны	27
И1, И2, И3 И4.	Сборочные элементы перегородок. Накладки	
1, 2	Детали щитов с остеклением	29
3, 4, 5	Детали щитов с остеклением	30
6	Детали щитов с остеклением Крепление кляммер	31
7	Детали щитов перегородок	32
8	Детали щитов перегородок	33
9	Детали щитов перегородок	34
10, 11	Детали щитов перегородок	35
12	Детали щитов перегородок	36
13, 14	Детали щитов перегородок	37
15, 16, 17	Детали щитов перегородок	38
18	Детали щитов перегородок	39
19	Детали щитов перегородок	40
20, 21	Детали щитов перегородок	41

1	2	3
22	Детали щитов перегородок	42
23	Детали щитов перегородок	43
24, 25	Детали щитов перегородок	44
26	Детали дверных щитов	45
27	Детали дверных щитов	46
28	Детали дверных щитов	47
29	Детали дверных щитов	48
30	Детали дверных щитов	49
31	Детали дверных щитов	50
32	Детали дверных щитов	51
33, 34	Детали дверных щитов	52
35	Детали дверных щитов	53
36	Детали дверных щитов	54
37	Детали дверной ручки-защелки	55
-	Детали дверной ручки-защелки	56
38	Детали дверных щитов	57
39	Детали навески дверей	58
40	Детали навески дверей	59
41, 42	Детали навески дверей	60
43, 44, 45	Детали навески дверей	61
46	Детали раздаточного окна	62
47	Детали раздаточного окна	63
48, 49	Детали раздаточного окна	64
50	Форточка	65
51, 52, 53	Детали форточки	66
54, 55	Детали форточки	67
56, 57, 58	Детали стоек	68
59	Детали стоек	69

1	2	3
60	Монтажные детали перегородок	70
61	Монтажные детали перегородок	71
62, 63	Монтажные детали перегородок	72
64	Монтажные детали перегородок	73
65, 66	Монтажные детали перегородок	74
67	Монтажные детали перегородок	75
68, 69, 70	Монтажные детали перегородок	76
71, 72, 73, 74, 75	Монтажные детали перегородок	77
-	Аксонометрии монтажных деталей перегородок.	78
-	Аксонометрии монтажных деталей перегородок	79
76	Монтажные детали перекрытия	80
77, 78	Монтажные детали перекрытия	81
79, 80.	Монтажные детали перекрытия	82
81	Монтажные детали перекрытия	83
82	Монтажные детали перекрытия	84
83	Монтажные детали перекрытия	85
84	Монтажные детали перекрытия	86
85, 86	Монтажные детали перекрытия	87.
87	Монтажные детали перекрытия	88
88, 89,	Детали дверных щитов	89
90	Монтажные детали перекрытия	90
91	Монтажные детали перекрытия	91
92, 93, 94. 95, 96, 97	Монтажные детали перекрытия	92

ПОЯСНЕНИЕ К ВЫПУСКУ 53

Выпуск 53 содержит рабочие чертежи сборно-разборочных перегородок из стальных щитов с остеклением и сетчатые, а также покрытие.

При разработке выпуска были использованы рабочие чертежи ТД. Серия 53 раздел У выпуска 1946 года.

При этом были скорректированы ГОСТы на сталь.

Перегородки из стальных щитов допускается применять в проектах только в тех случаях, где это вызывается особыми технологическими требованиями.

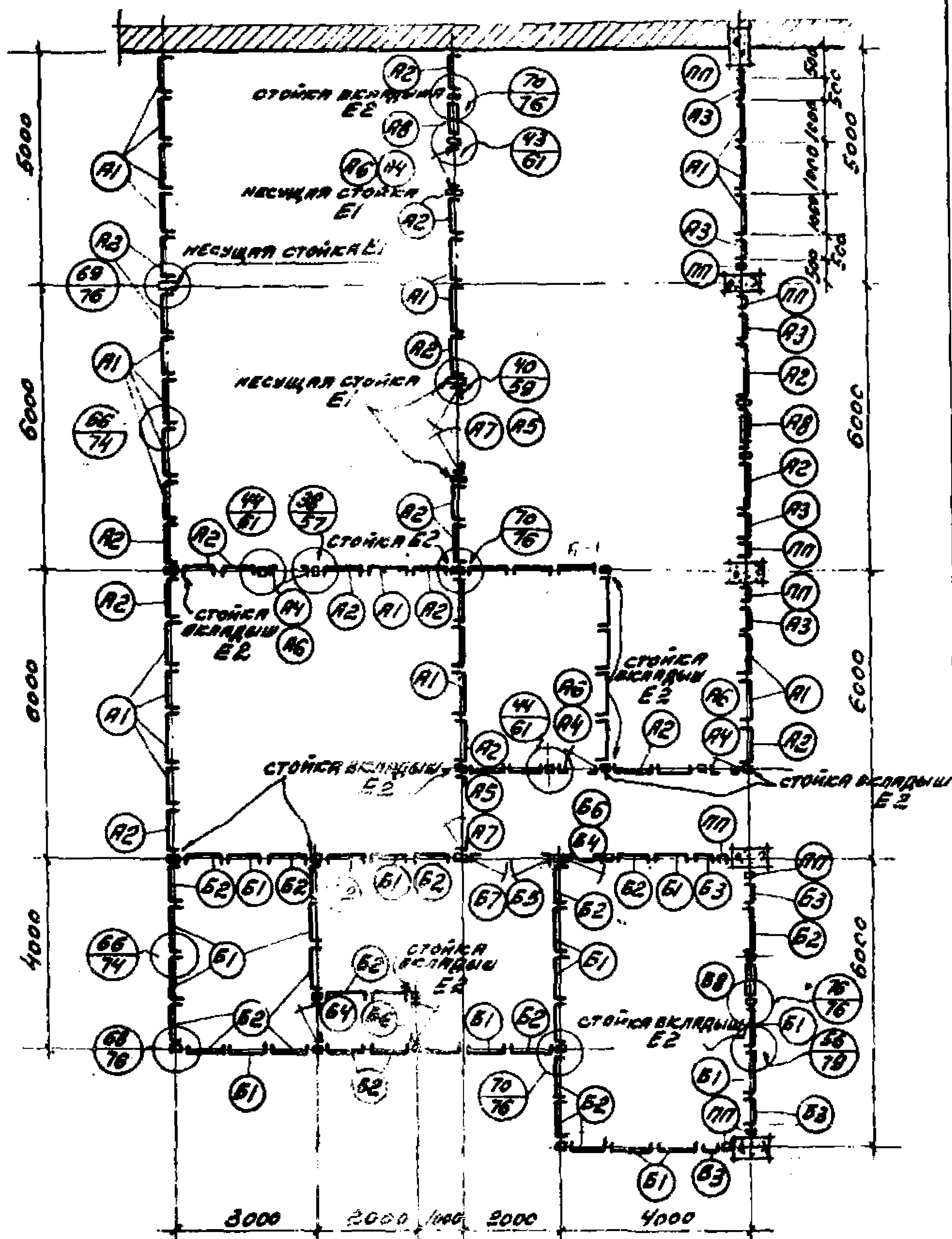
В приложениях 1,2,3,4 и 5 приведены примеры монтажных схем и спецификаций элементов перегородок, которые выполняются в каждом конкретном проекте.

- Приложение 1. Перегородки из стальных щитов. Примерная схема расположения щитов и стоек перегородок в плане.
- Приложение 2. Перегородки из стальных щитов. Примерная схема расположения щитов, перегородок с остеклением. Фасад.
- Приложение 3 . Перегородки из стальных щитов. Примерная схема щитов перегородок с сетками. Фасад.
- Приложение 4. Перегородки из стальных щитов. Примерная схема перекрытия со стальными элементами.
- Приложение 5. Спецификация перегородок из стальных щитов.

ГЛА. ИНЖ. А.А.	СТАВОВСКИЙ
ДУК АРС. Г.	ИВАНОВ
ИЗПОЛНИТЕЛЬ	ЛЮТИНОВ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Харьковское отделение

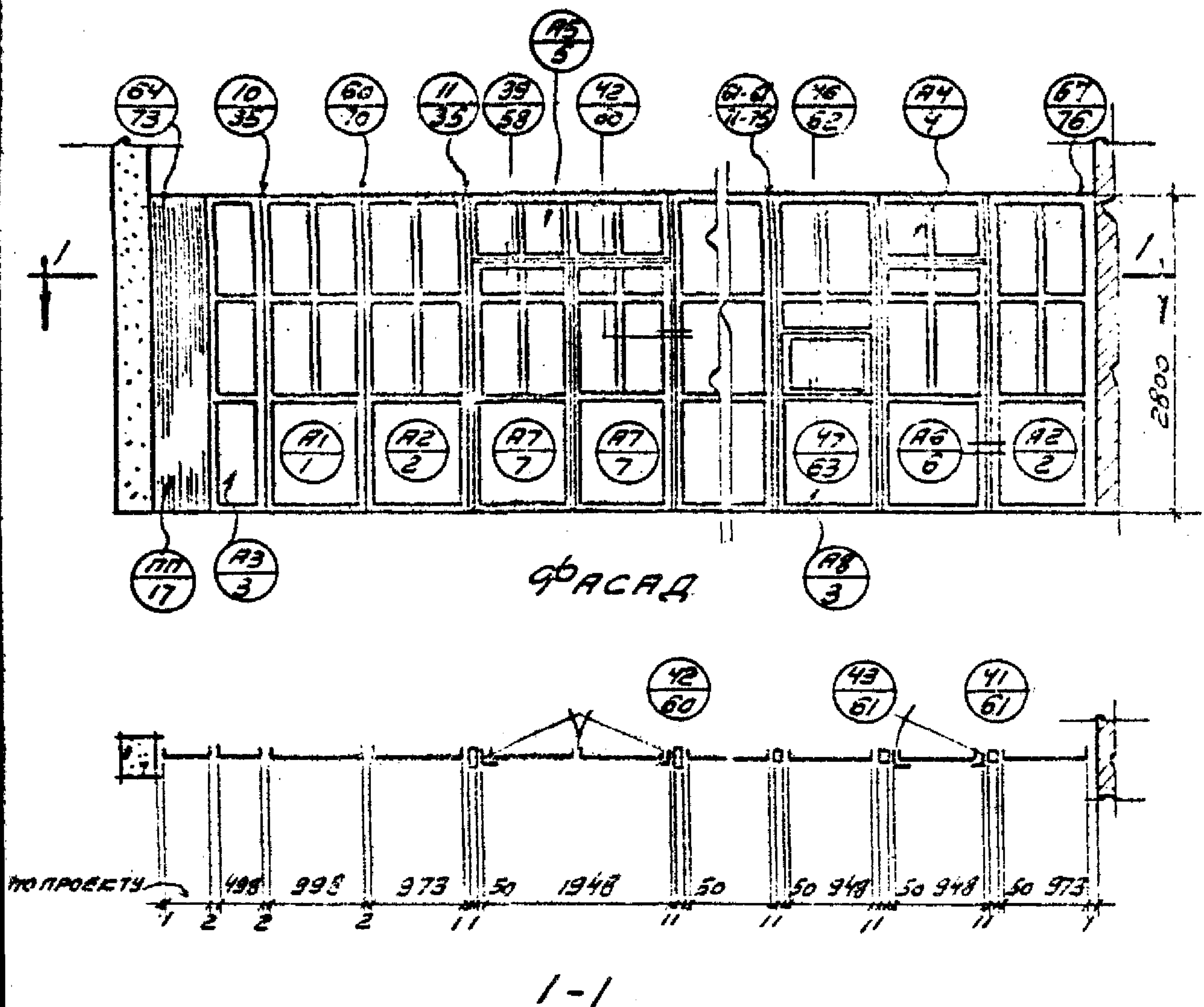
ПРИМЕРНАЯ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ И СТОЕК
ПЕРЕГОРОДОК В ЦАХЛЕ



ПРИМЕЧАНИЯ:

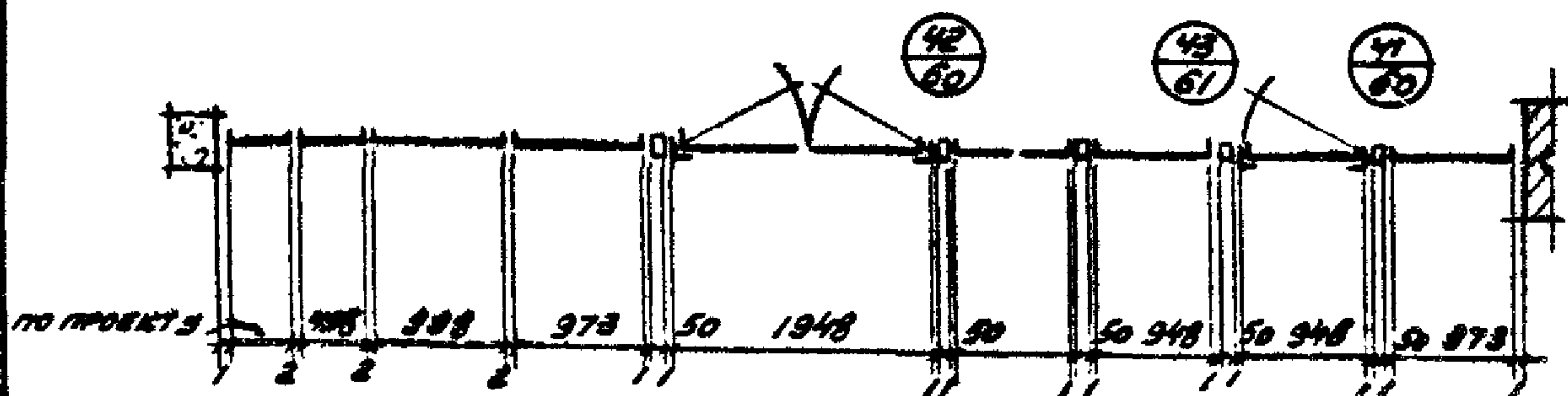
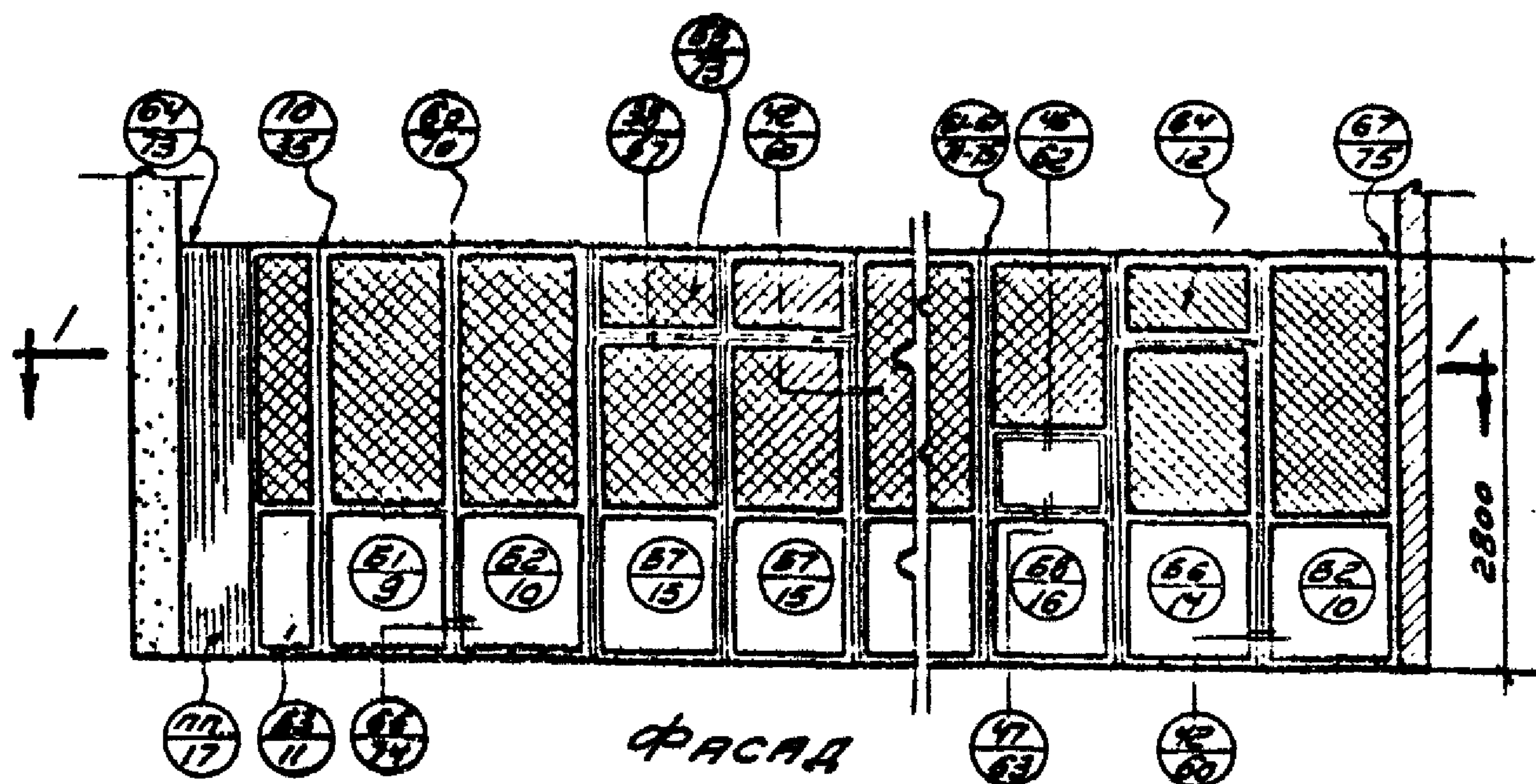
ЩИТЫ ПЕРЕГОРОДОК С ОСТЕРЖЕНКЕЙ ОБОЗНАЧЕНЫ МАРКАМИ С ИНДЕКСОМ „А“, ЩИТЫ ПЕРЕГОРОДОК С СЕТКАМИ ОБОЗНАЧЕНЫ МАРКАМИ С ИНДЕКСОМ „Б“

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ



ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЕНБІХ ЩИТОВ

ПРИМЕРНАЯ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ ПЕРЕГОРОДОК
С ОСТЕКЛЕНИЕМ. ФАСАД



ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ЖАРКОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

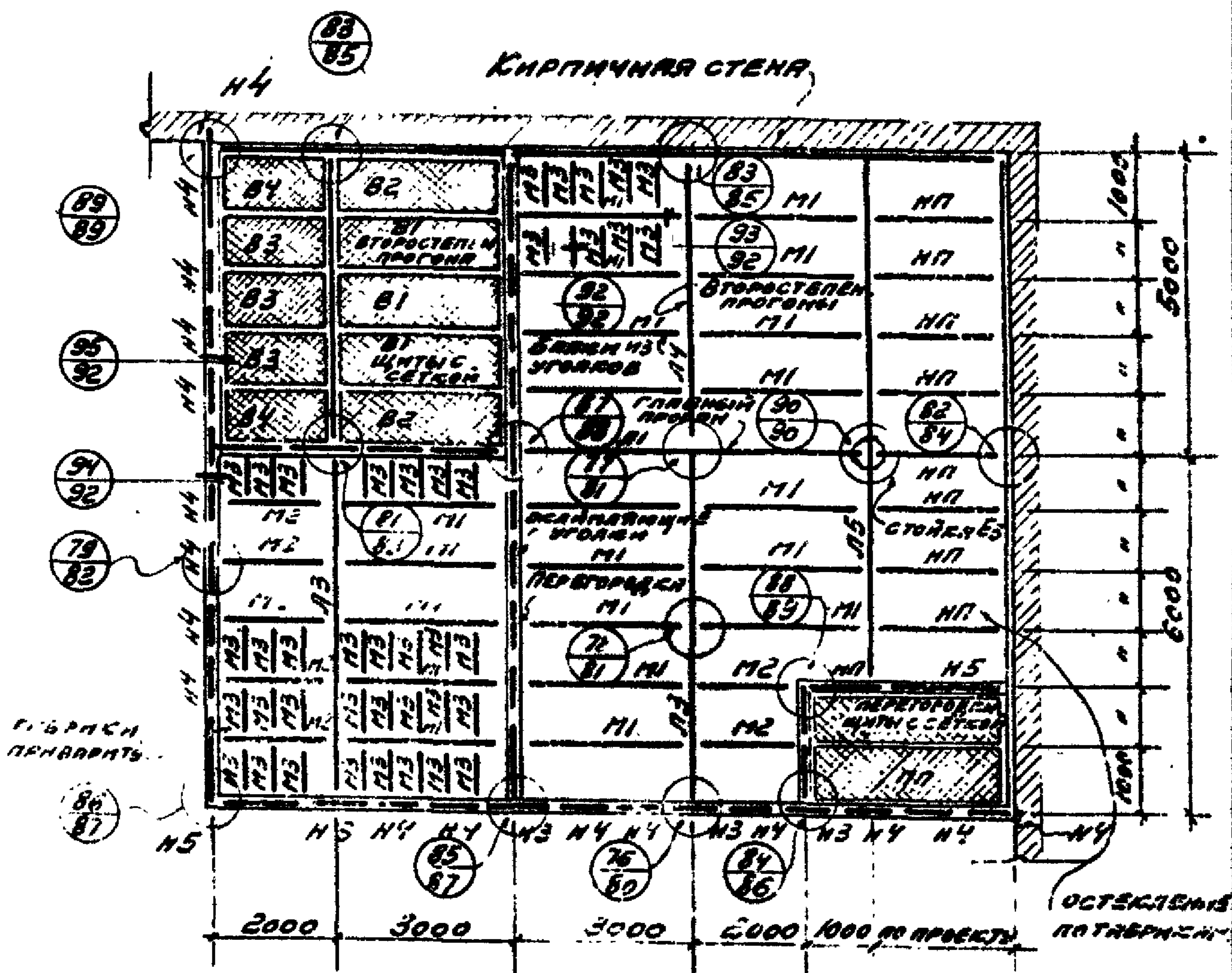
РУС. АРС. ГР. ИВАНОВ
Исполнитель: ЛЕНТОНОВ

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛВЫХ ЩИТОВ.

ПРИМЕРНАЯ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ ПЕРЕГОРОДОК
С СЕТКАМИ. ФАСАД.

Серия Г-903-53

Стр



УЧЕТ РАБОТ ПО ТИПОВЫМ
ИСПОЛНЕНИЯМ

ПЕРЕКРОДКИ ИЗ СТАЛЕННЫХ ШИТОВ

ПРИМЕРНАЯ СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ СО СТАЛЕННЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ.

СЕРИЯ Г-903-33

СТР. II

Приложение 5

№	Наименование элементов перегородок	Обозначения по ТД			К-во шт.	Вес стали кг		Примечание
		Тип	Серия	№ листов		Извч.	Общий	
1	Щит с остеклением	A1	Г-903-53	1	10	37.8	378.0	
2	Щит с остеклением	A2	"	2	2	37.9	75.8	
3	Щит с сеткой	B1	"	9	4	36.9	147.6	
4	Щит с сеткой для однополной двери	B4	"	12	1	40.7	40.7	
5	Полотно однополной двери с сеткой	B6	"	14	1	34.25	34.25	

С перенесением верну: 3/1-53. 30/1-53

Гл. инж. пр. Завенескин
Руч. авт. пр. Иванов
Исполнит. Бутко

Главстройпроект
Саратовское отделение

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЕННЫХ ЩИТОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕГОРОДОК ИЗ СТАЛЕННЫХ ЩИТОВ

Серия Г-903-53

2-17

Государственный Комитет Совета Министров СССР
по делам строительства

ГЛАВСТРОЙПРОЕКТ

Государственный Орден Трудового Красного Знамени
проектный институт

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СЕРИЯ Г-903

ИПОВЫЕ ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ

РАЗДЕЛ V

ПЕРЕГОРОДКИ

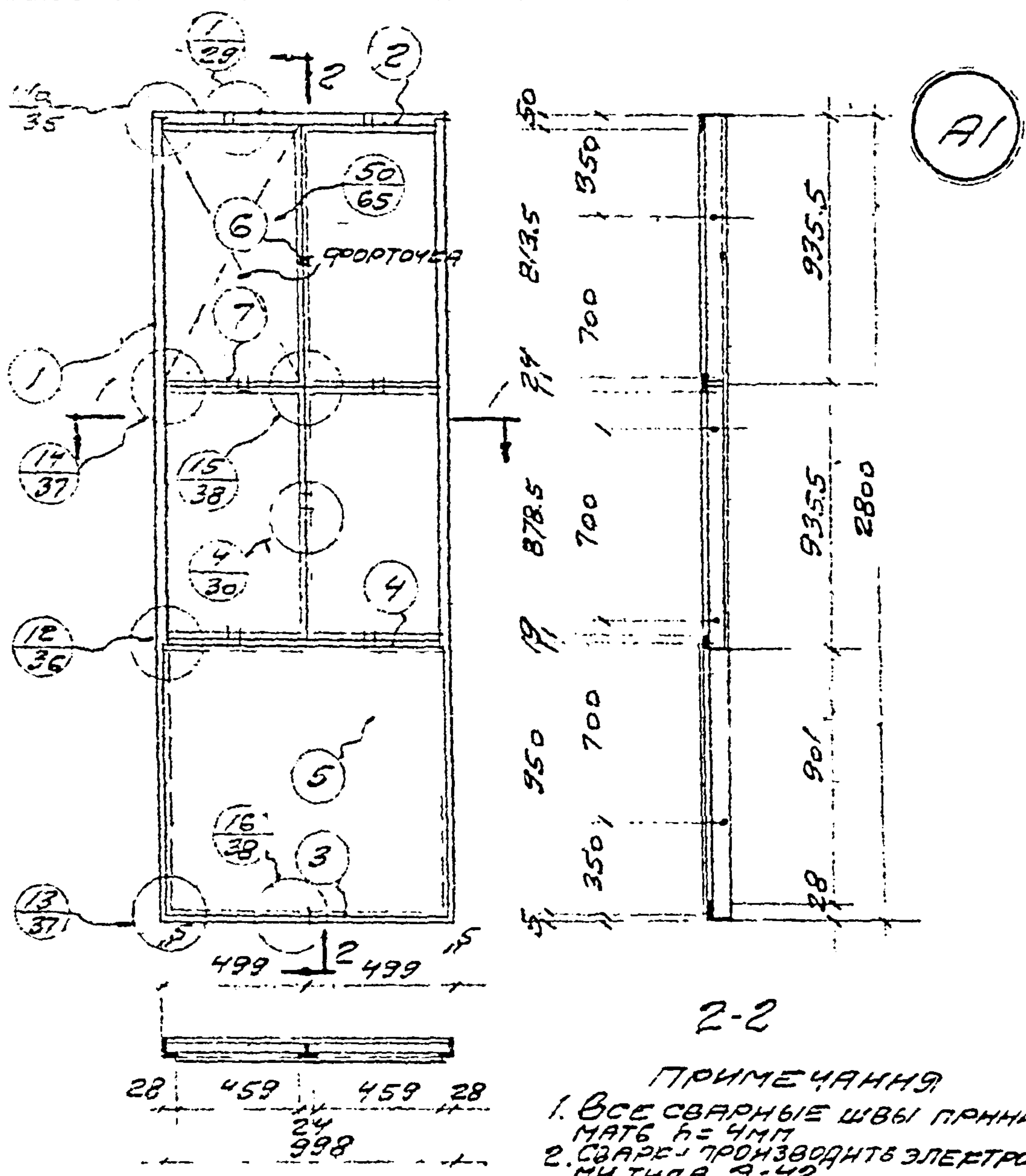
ВЫПУСК 53

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ

МОСКВА 1960

Исполнитель ЛНТВН-28

Защитное отделение



- ПРИМЕЧАНИЯ
1. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ $\delta = 4$ мм
 2. СВАРКИ ТРОИЗВОДНТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42
 3. ПРОТОЧКУ ПРИМЕНЯТЬ В ШИТАХ УКАЗАННЫХ В ПРОЕКТЕ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДНН ШИТ

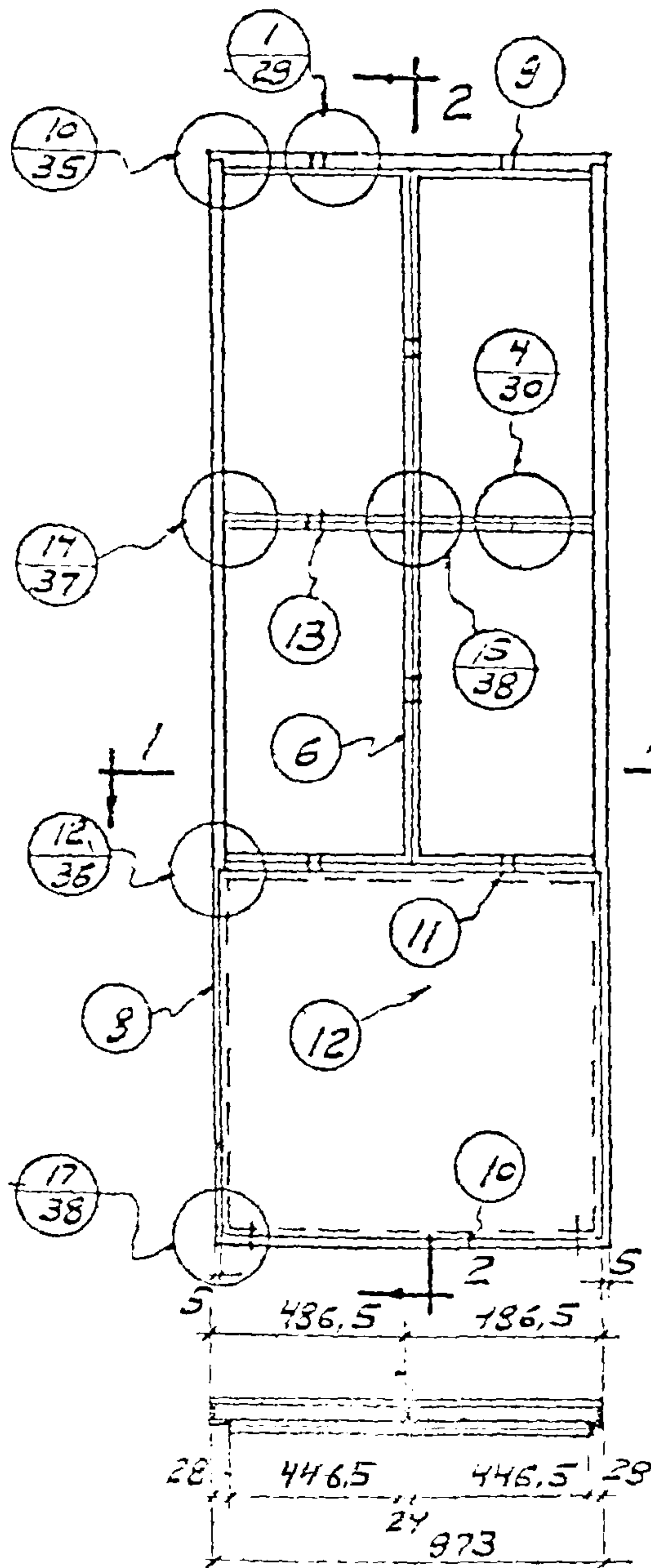
ТИП ШИТА	НМ. ЭЛЕМ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	ПРОФИЛ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС В кг			ПРИМЕЧАНИЯ
						ШТ.	ВСЕГ	МАРШ	
A1	1	ВЕРТИКАЛЬН. ОБВЯЗКА	L45x28x4	2790	141	6.14	12.68		ГОСТ 8510-51
	2	ГОРИЗОНТАЛЬН. ОБВЯЗКА	L75x50x5	990	1	4.74	4.74		
	3	"	L45x28x4	99	1	2.18	2.18		
	4	"	L45x28x4	990	1	2.18	2.18		
	5	ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	-950x15	288	1	11.1	11.1		8680-57
	6	ВЕРТИКАЛЬН. ГОРБЫЛЕК	L35x24x33	1860	1	3.02	3.02		7511-58
	7	ГОРИЗОНТАЛЬН. ГОРБЫЛЕК	L35x24x33	490	141	0.8	1.6		
	85	АНСЕРНЬЯ Б.ОЛТ.	d=10	200	1	0.153	0.153	578	ГОСТ 7796-57
	86	БОЛТ	d=12	25	8	0.049	0.392		3650-57
	87	БЛАНК	-20x1	40	4	0.006	0.024		6957-54
	88	"	-20x1	30	8	0.005	0.04		1489-58
	91	ШАНГА	50x30	d=4	1	0.047	0.047		1489-58
	92	ВЫТЯЖА МЕТАЛЛА С БУТ.	M5x18		4	0.004	0.016		ГОСТ 111-54
	93	"	M5x18		4	0.005	0.02		
		СТЕЖО	485x3	920	4				

ТД 1960	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛБ.НХИХ ШИТОВ	Г-903-53	
	ШИТ С ООТЕКЛЕННЕМ	ЛНСТ	/

Копировал: / Листовой /
 Проверил: / Буты /

Приходной
 Жаневский
 Иванов
 Лизинков
 Нач. 2-й сд-ции
 Гл. инж. пр.
 Рук. арх. гр.
 Неполнитель

ГОСТРОИ СССР
 ГЛАВСТРОЙПРОЕКТ
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 ЗАРЬСОВОЕ ОТДЕЛЕНИЕ



A2

2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

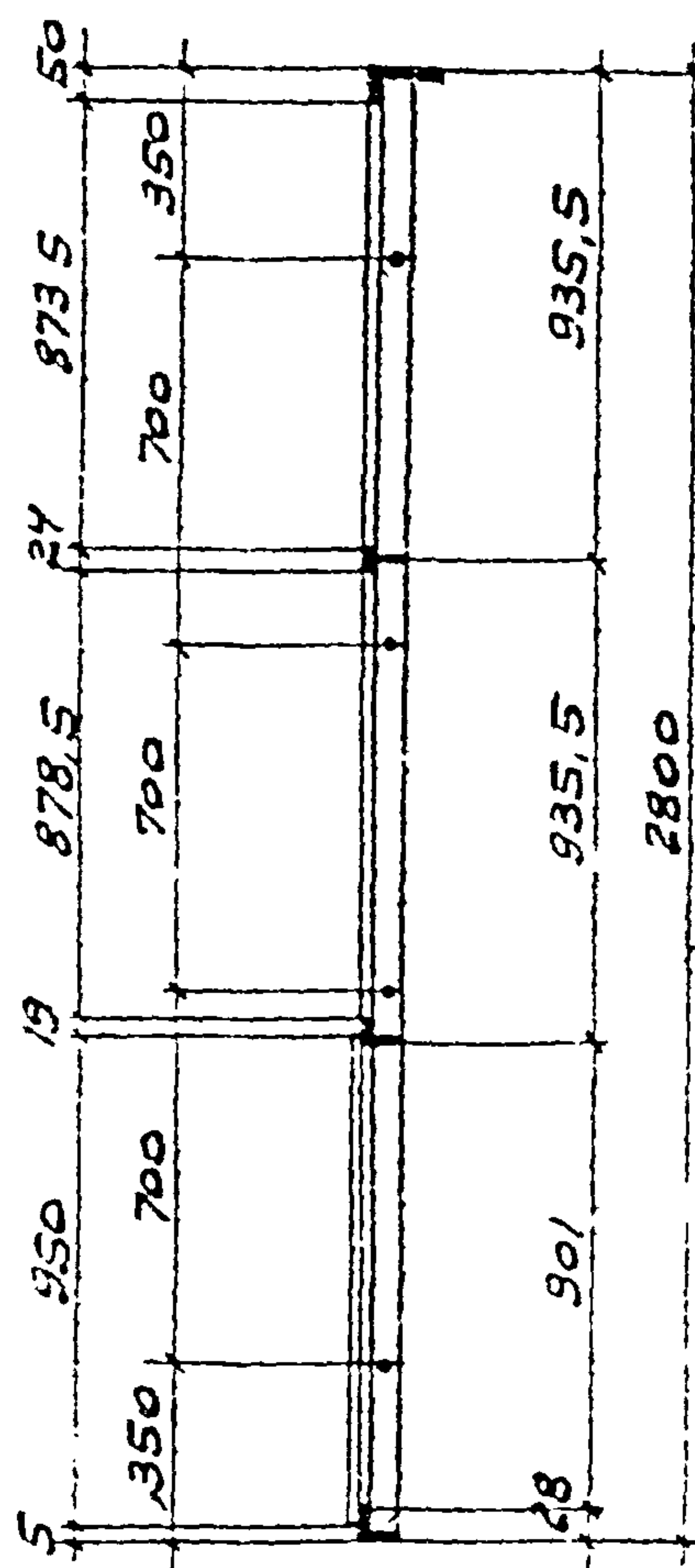
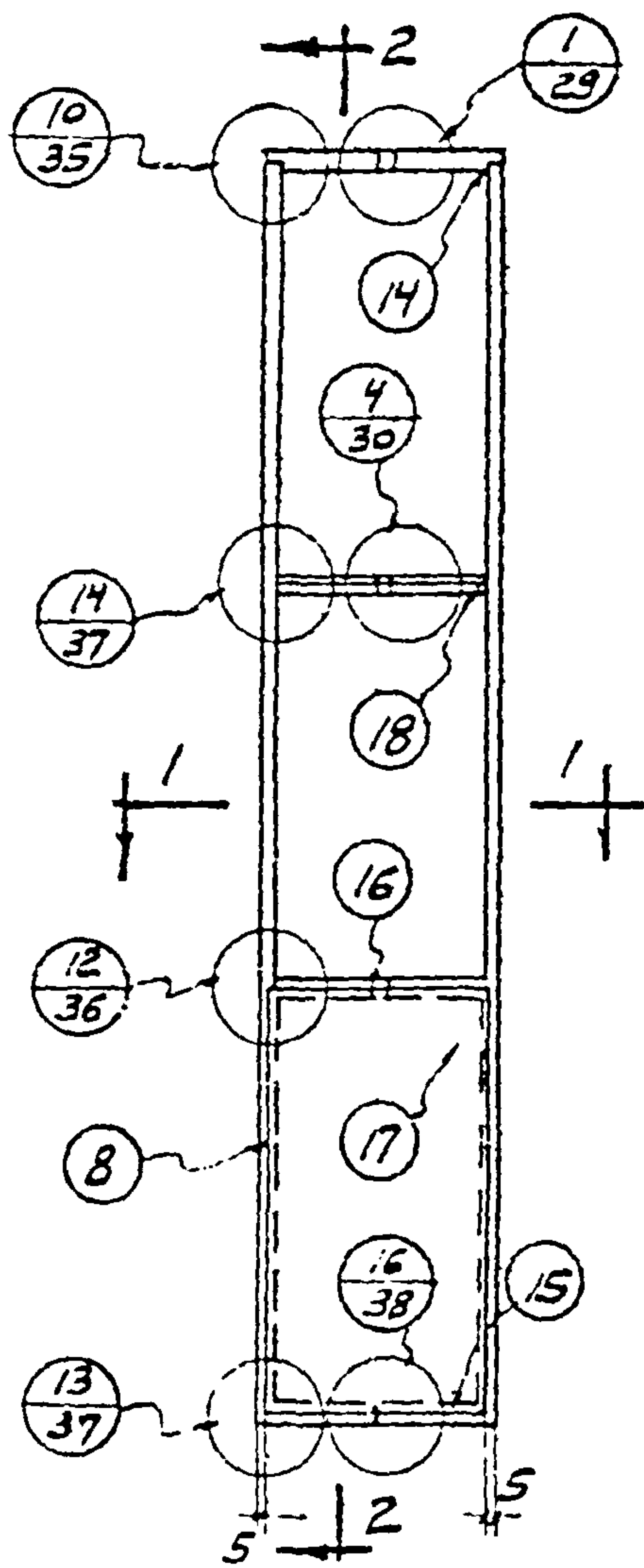
1. Все сварные швы принимать $\eta = 4 \text{ мм}$.
2. Сварку производить электродами типа Э-42.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЩИТ

Тип щита	Нп элем.	Наименование элементов	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Вес в кг			Примечания
						шт.	Всех	мат. сч.	
A2	8	Вертикальная обвязка	45x23x4	2790	1+1	6,14	12,28		ГОСТ 8510-57
	9	Горизонтальная обвязка	45x50x5	365	1	7,62	4,62		" "
	10	"	45x28x4	365	1	2,12	2,12		" "
	11	"	45x28x4	365	1	2,12	2,12		" "
	12	Листовая сталь	-850x1,5	363	1	10,3	10,3		3690-57
	6	Вертикальный горизилек	135x24x3,3	1860	1	3,02	3,02		7511-58
	13	Горизонтальный горизилек	135x24x3,3	480	1+1	0,73	1,56		" "
	35	Анкерный болт	$\phi=10$	200	1	2,163	2,163	37,55	ГОСТ 7796-57
	39	Болт	$\phi=10$	75	4	0,07	0,28		" "
	36	"	$\phi=10$	35	3	0,049	0,147		3480-57
	37	Кляммер	-20x1	40	4	0,006	0,024		" "
	38	"	-20x1	30	2	0,005	0,01		2957-57
	31	Шайба	50x30	8x7	2	0,047	0,094		1789-58
	33	Винты для металла с шестигр. головкой	M5x12	—	4	0,004	0,016		" "
	33	Шестигр. головка	M5x12	—	4	0,005	0,020		111-57
	33	Стекло	475x3	920	4	—	—		

1960	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ							Г-903-53	
	ЩИТ С ОСТЕКЛЕНИЕМ ДЛЯ ПРИМЫКАНИЯ К СТОЙКАМ							Лист	2

Р.У.С.А.Р.С.Е. Г.Р. И.А.Н.О.В. Л.И.Т.В.И.Н.О.В.
 И.С.П.О.Л.Н.И.Т.
 И.Н.С.Т.И.Т.У.Т.
 С.А.Р.Ь.С.О.В.С.К.Е. О.Т.Д.Е.Л.Е.Н.И.Е.



А3

2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ $t = 4 \text{ мм}$
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42

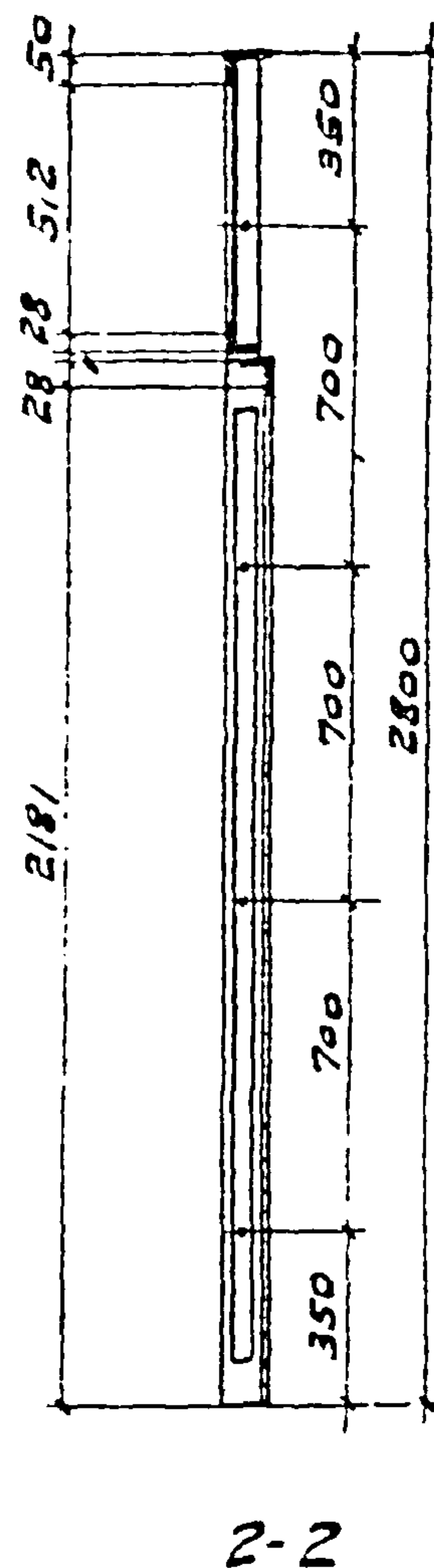
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЩИТ

ТИП ЩИТА	№ ЭЛЕМ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	ПРОФИЛИ	ДЛИНА мм	КОЛ.	ВЕС В КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
						—	В СЕД. ЧАСТИ	
А3	3	ВЕРТИКАЛЬНАЯ ОБВЯЗКА	45x28x4	2750	1+1	5.14	12.28	ГОСТ 8510-57
	14	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ОБВЯЗКА	75x50x5	490	1	2.35	2.35	—
	15	—	75x28x4	490	1	1.1	1.1	—
	16	—	45x28x4	490	1	1.1	1.1	—
	17	ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	-950x1.5	488	1	5.5	5.5	— 3680-57
	18	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ГОРЕН. ЛЕК.	235x24x3.3	495	1	0.8	0.8	— 7511-58
	25	АНКЕРНЫЙ БОЛТ	d=10	200	1	0.163	0.163	—
	26	БОЛТ	d=10	25	8	0.049	0.392	ГОСТ 7796-57
	27	КЛАММЕР	-20x1	40	2	0.005	0.012	— 3680-57
	28	—	-20x1	30	2	0.005	0.01	—
	91	ШАЙБА	50x30	d=4	1	0.047	0.047	— 5557-57
	92	ВИНТЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА С	M5x12	—	1	0.004	0.004	— 1789-53
	93	ШЕСТИГР. ГАЙКОН.	M5x18	—	2	0.005	0.010	—
		СТЕКЛО	485x3	920	2	—	—	ГОСТ 111-54

ТД 1960	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ		Г-903-53	
	ЩИТ С ОСТЕКЛЕНИЕМ		ЛНВТ	3

Проверил: / Бутоз /

ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ХАРЬКОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ



1. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ $K=4\text{ мм}$
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ
ТИПА Э-42

ТНП ЩИТА	NN ЭЛЕМ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	ПРОФИЛИ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
						ШТ.	ВСЕХ	МР.СН	
ДЧ	19	ВЕРТИКАЛЬНАЯ ОБВЯЗКА ФРАМУЖИ	45x28x4	382	1-1	1,23	2,36	39,22	ГОСТ 8510-57
	20	ВЕРТИК. ОБВЯЗКА ФРАМУЖИ	46x40x5	2204	1x1	8,6	17,2		— " —
	21	ГОРИЗОНТ. ОБВЯЗКА ФРАМУЖИ	475x50x5	938	1	4,49	4,49		— " —
	22	— " —	445x28x4	938	1	2,06	2,06		— " —
	23	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ОБВЯЗКА	445x28x4	938	1	2,06	2,06		— " —
	24	ОКАИМЛЯЮЩИЙ УГОЛОК	475x28x4	2008	1	4,4	4,4		— " —
	25	ДВЕРНОГО ПРОЕМА.	45x28x4	2308	1	4,4	4,4		— " —
	26	ВЕРТИК. ГОРСЫЛБЕ ФРАМУЖИ	35x24x3,3	578	1	0,94	0,94		— " — 7511-58
	86	БОЛТ	d=10	25	8	0,08	2,352		— " — 7796-57
	87	БЛАММЕР	-20x1	40	4	0,006	0,024		— " — 3680-57
	88	— " —	-20x1	30	2	0,005	0,01		— " —
	92	ВИНТЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА С ШЕСТИ	M5x12	—	1	0,001	0,001		— " — 1489-58
	93	ГРАННОЙ ГАЙКОЙ	M5x18	—	4	0,005	0,02		— " —
	103	ПЛАТКА ЗАЩЕЛЕН	-35x4	64	2	0,07	0,14		— " — 103-51
	104	ВЕРХНЯЯ ПЕТЕЛЬ	-35x8	83	1	0,13	0,13		— " —
	105	НИЖНЯЯ ПЕТЕЛЬ	-35x8	83	1	0,19	0,19		— " —
106	ШТИФТ	d=10	30	2	0,23	0,26	— " — 2590-51		
107	КОЛЬЦО-ШАНБЭ	d=11	—	1	0,01	0,01	— " — 6957-54		
112	УШКО	-30x5	72	1	0,09	0,09	— " — 103-51		
	СТЕКЛО	485x3	575	2	—	—	— " — 111-54		

1960r.

Г. 903-53

ЛНЕТ

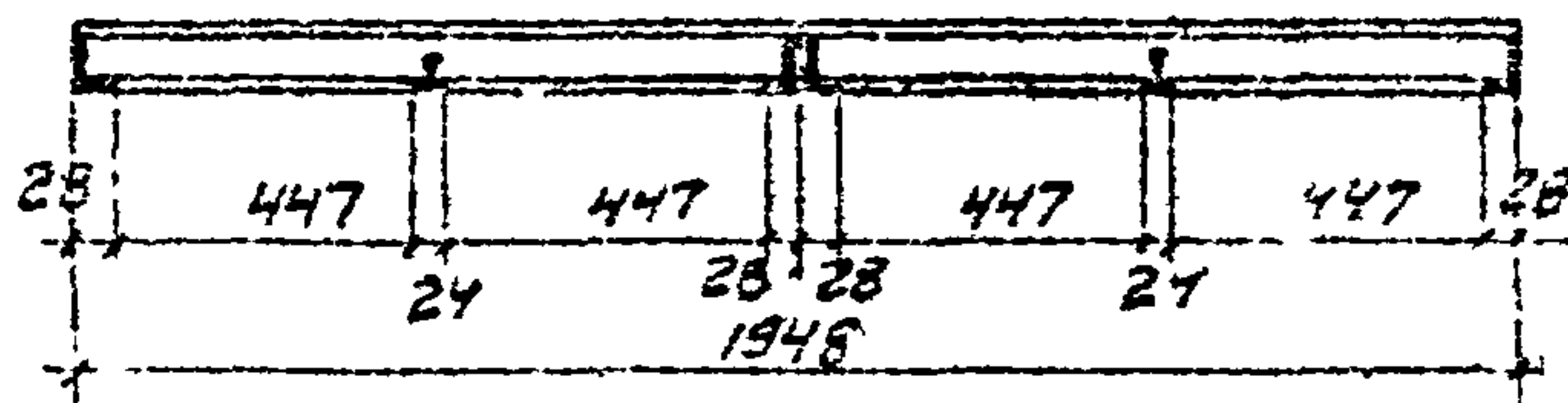
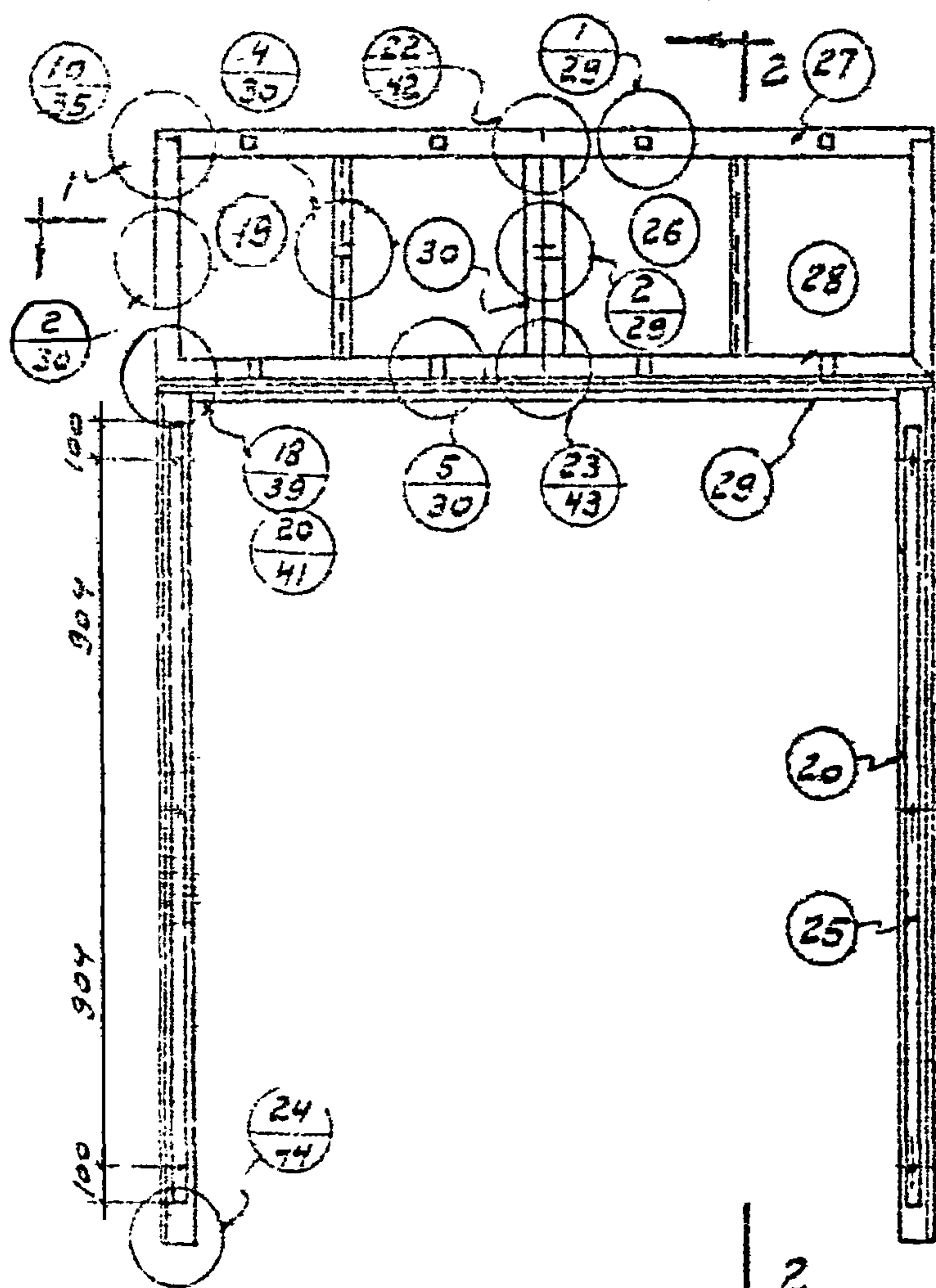
4

СЕРИЯ Г-303-53

Проект: / БУТОВ

Рис. 99. Гр. Ивнов
Монтажные чертежи

ИЗМЕНЕНИЯ
ВАРИАНТОВ



1-1

2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все сварные швы принимать А-4 мм.
2. Сварку производить электродами типа Э-42.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЩИТ

Тит	НН. ЗЕМ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	ВЕС В кг			ПРИМЕЧАНИЯ
						шт.	вес	вес	
A5	19	Верхняя планка 25х35х3 мм	45х35х3	530	1	1.38	2.56		ГОСТ 8510-57
	20	Боковая планка 25х35х3 мм	45х35х3	530	1	1.38	2.56		
	27	Горизонтальная планка 25х35х3 мм	45х35х3	1938	1	9.28	9.28		
	28	Горизонтальная планка 25х35х3 мм	45х35х3	1938	1	9.28	9.28		
	29	Горизонтальная планка 25х35х3 мм	45х35х3	1938	1	9.28	9.28		
	30	Верхняя планка 25х35х3 мм	45х35х3	530	1	1.38	2.56		
	25	Боковая планка 25х35х3 мм	45х35х3	530	1	1.38	2.56		
	26	Верхняя планка 25х35х3 мм	45х35х3	530	2	2.76	5.12		ГОСТ 8510-57
	86	Болт	Ø10	25	10	0.048	0.48	5225	ГОСТ 7796-57
	87	Контршпиль	Ø10	40	10	0.005	0.05		ГОСТ 8510-57
	88	Гайка	Ø10	30	10	0.005	0.05		
	92	Винты для металла с шест.	М5х12	—	2	0.024	0.048		ГОСТ 7796-57
	93	Гайки для металла с шест.	М5х18	—	5	0.005	0.025		ГОСТ 8510-57
	104	Верхняя планка	Ø35х8	93	2	0.18	0.36		ГОСТ 8510-57
	105	Нижняя планка	Ø35х8	93	2	0.18	0.36		ГОСТ 8510-57
	106	Шпиль	Ø10	30	4	0.03	0.12		ГОСТ 8510-57
	127	Стекло-панель	Ø11	—	2	0.01	0.02		ГОСТ 8510-57
		Стекло	475х3	575	4	—	—		ГОСТ 8510-57

ТД
1960

ПЕРЕГОРОДКА ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ

Г-903-53

ЩИТ С ОСТЕКЛЕНИЕМ ДЛЯ ДВУПОЛЬНОЙ ДВЕРИ.

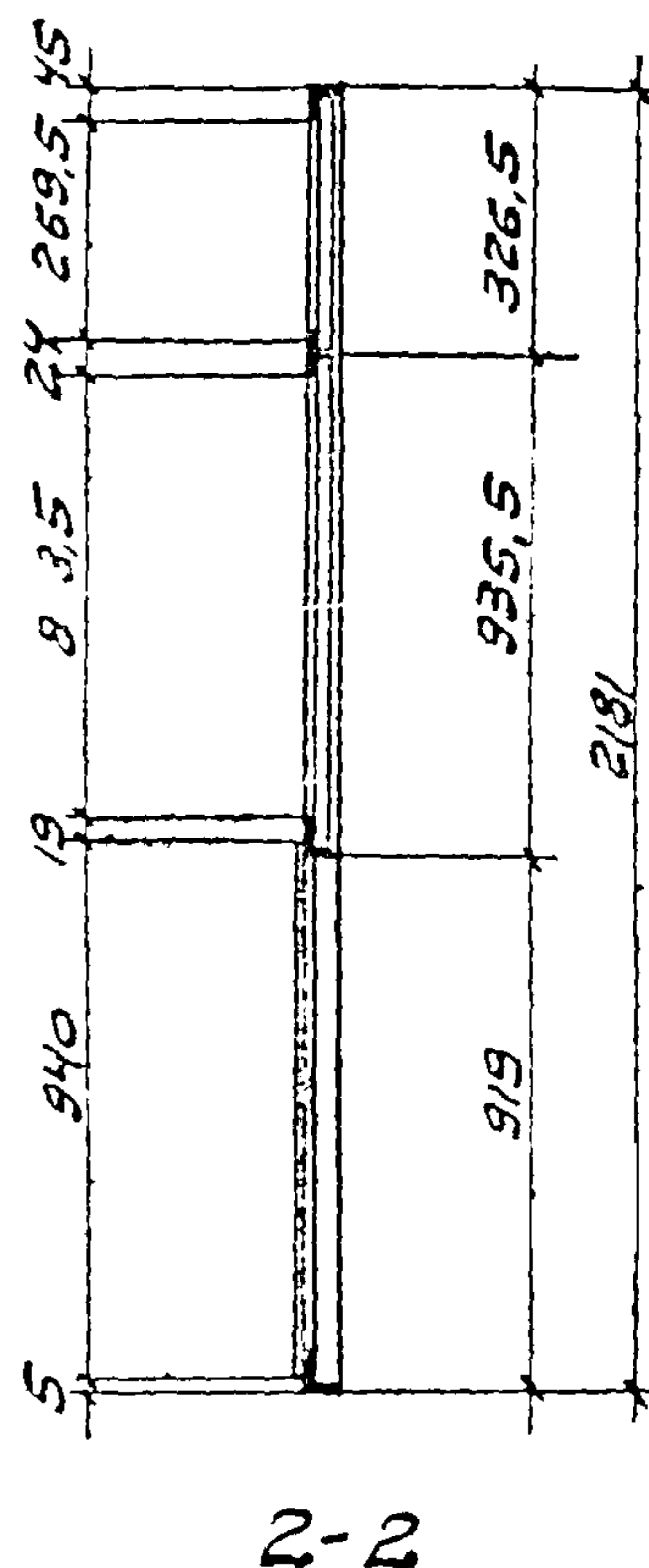
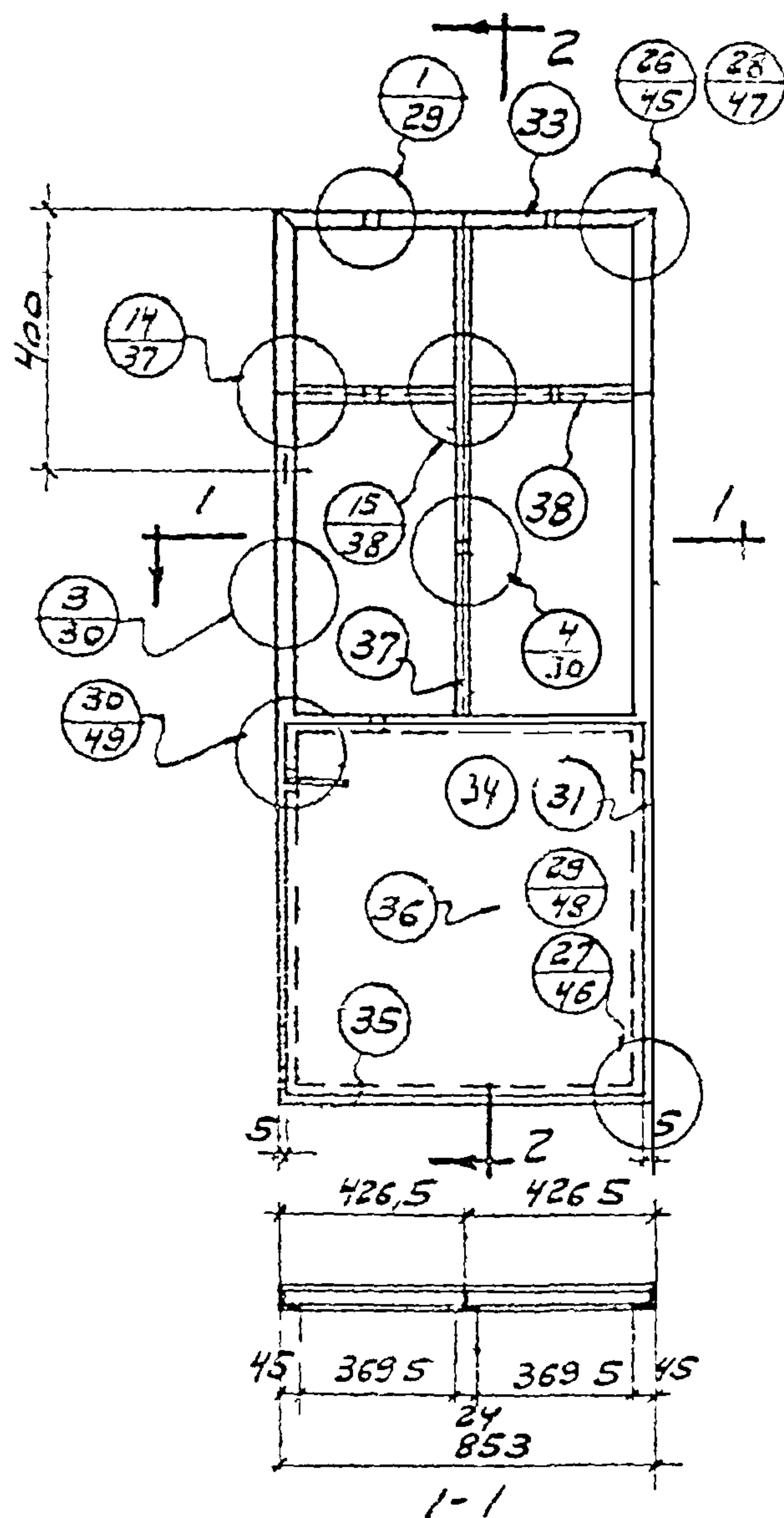
лист

5

Проверил: % БУТОВ. %

ЛНЧ. 6 - 02204	ИЗМЕНОВЫХ
ГЛ. НАЧ. ПР.	ИЗМЕНОВ
РУК. ЯРХ. ГР.	ЛНЧВКОВ
ИСПОЛНИТЕЛЬ	

ГЛАВСТРОЙПРОЕКТ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ЖАРЬКОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ



16

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все сварные швы принимать $\delta = 4 \text{ мм}$.
2. Сварку производить электродами типа Э-42.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЩИТ

ТНД	NN	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРОФИЛИ	ДЛИНА	КОЛ.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
ЩИТА	ЭЛЕМ.	ЭЛЕМЕНТОВ		ММ.	ШТ.	ШТ.	ВСЕХ	МАР-КА	
	31	ВЕРТИКАЛЬНАЯ ОРИЗЕР ДВЕРИ	45x4	2171	141	5,9	11,8		ГОСТ 8509-57
	33	ГОРИЗОНТАЛЬН. ОСВЯЗКА ДВЕРИ	45x4	843	1	2,3	2,3		— " —
	34	— " —	45x4	843	1	2,3	2,3		— " —
	35	— " —	45x4	843	1	2,3	2,3		— " —
	36	ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	- 340x1,5	843	1	9,2	9,2		— " — 3680-57
	37	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ГОРБЫЛЕК	- 35x24x3,3	1250	1	2,03	2,03		— " — 7511-58
	38	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ГОРБЫЛЕК	- 35x24x3,3	420	2	0,93	1,86		— " —
	37	КЛАММЕР	- 20x1	40	4	0,005	0,02		— " — 3680-57
	38	— " —	- 20x1	30	5	0,005	0,04		— " —
А6	90	БОЛТ	d=10	30	4	0,05	0,20		— " — 7795-57
	92	БЫНТЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА С	M5x17	—	4	0,004	0,016	35,47	— " — 1489-58
	93	ШЕСТИГРАННОЙ ГАЙКОЙ	M5x17	—	4	0,005	0,02		— " —
	108	УГОЛОК - ПЕТЛЯ	475x50x8	81	1	0,6	0,6		— " — 8510-57
	109	УГОЛОК - ПЕТЛЯ	475x50x8	81	1	0,6	0,6		— " —
	110	УГОЛОК - УШКО	445x28x4	30	1	0,066	0,066		— " —
	111	УГОЛОК - УШКО	445x28x4	30	1	0,066	0,066		— " —
	116	ПРОКЛАДКА	- 45x2	75	2	0,06	0,12		— " — 3680-57
	—	РУЧКА - ЗАЩЕЛКА	—	—	1	1,21	1,21		— " —
	—	СТЕКЛО	415x3	920	2	—	—		ГОСТ 111-54
	—	— " —	315x3	415	2	—	—		— " — " —

ТД
1960г.

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ

Г-903-53

Полотно однопольной двери с остеклением.

Лист

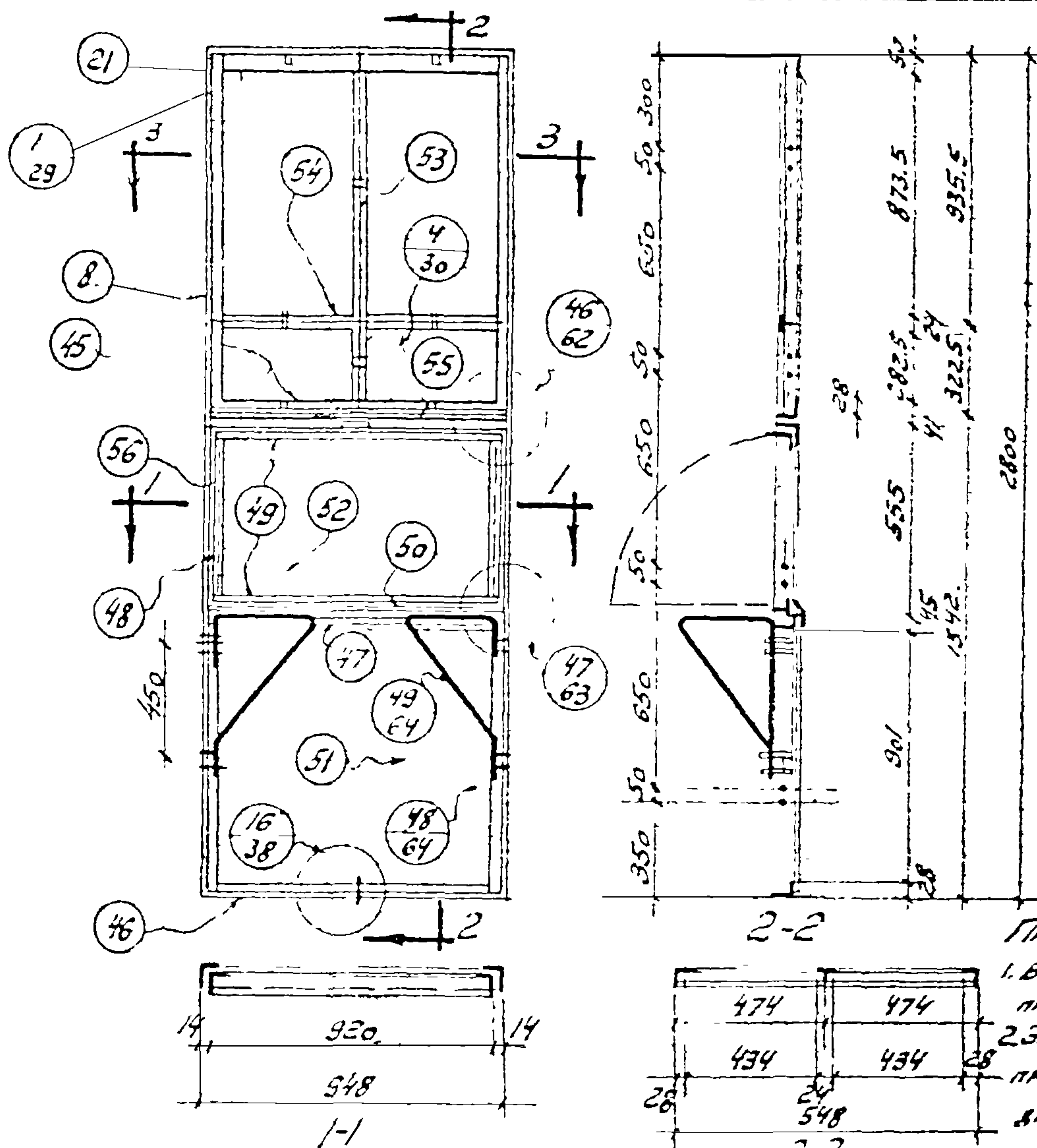
6

Проверил: Бугаев

Приходько
Сяневский
Иванов
Литвинов

Нач. стр. отд.
Гл. инж. пр.
Рук. отд. гр.
Исполнит.

Госстрой СССР
ГЛАВСТРОЙПРОЕКТ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ХАРЬКОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ $\lambda = 4 \text{ мм}$.
2. ЭЛЕКТРОСВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРО-ВАРМ ТИПА Э-42

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЩИТ

Т.п.п.	№	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	ПРОФИЛИ	ДЛИНА мм.	КОЛ. шт.	ВЕС в кг			ПРИМЕЧАНИЯ
						шт.	ВСЕГ	МАР. КН	
1	8	ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗКА	45x28x4	2790	11	6,2	12,4		ГОСТ 8510-54
2	5	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ СВЯЗКА	45x50x5	940	1	4,5	4,5		" "
3	45	"	45x28x4	940	1	2,07	2,07		" "
4	46	"	45x28x4	940	1	2,07	2,07		" "
5	47	"	45x28x4	940	1	2,07	2,07		" "
6	48	БЕРТНОСВЯЗКА РАЗД. ОКНА	45x28x4	530	11	1,17	2,34		" "
7	49	ГОРИЗОНТ. СВЯЗКА РАЗД. ОКНА	45x28x4	510	11	2,0	4,0		" "
8	50	НАЩЕЛОК РАЗД. ОКНА	463x40x5	880	1	3,44	3,44		" "
9	51	СТЕКЛОВАЯ СТАЛЬ ЩИТА	-35x1,5	338	1	10,5	10,5		" 3680-57
10	52	ЛИСТ. СТАЛЬ РАЗД. ОКНА	-35x1,5	560	1	6,0	6,0		" "
11	53	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ГОРБАТОК	435x24x3,3	1240	1	2,02	2,02		" 7511-58
12	54	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ГОРБАТОК	435x24x3,3	768	11	0,76	1,52		" "
13	55	АНКЕРНЫЙ БОЛТ	d=10	200	1	0,163	0,160		" "
14	56	АНКЕРНЫЙ БОЛТ	d=10	25	4	0,049	0,2		ГОСТ 7736-57
15	57	ШАЙБА	50x30	2-4	1	0,047	0,05		" 8937-34
16	58	ВАНТИЛЬ ДЛЯ МЕТАЛЛА С	M5x12	-	4	0,004	0,016		" 1489-58
17	59	ШЕСТИГРАННОЙ ГАЙКОЙ	M5x18	-	4	0,005	0,02		" "
18	60	КЛАММЕР	-20x1	40	4	0,006	0,024		" 3680-57
19	61	НАЩЕЛОК	44x1	30	8	0,005	0,04		" "
20	62	БОКОВЫЙ УГОЛОК	432x50x4	136	1	1,31	1,31		" 8510-57
21	63	БОКОВЫЙ УГОЛОК	420x50x4	45	5	0,66	0,12		" 8509-57
22	64	КРОНШТЕЙН	d=12	1500	2	1,16	2,32		" 2590-51
23	65	КРОНШТЕЙН	d=12	-	4	0,02	0,08		" "
24	66	ПЕТЛЯ ДЛЯ КРОНШТЕЙНА	-65x5	125	1	0,32	1,28		" 103-51
25	67	ЗАКЛАДКИ	d=16	50	2	0,08	0,16		" 2590-51
26	68	УШКО	-30x5	45	2	0,05	0,1		" 103-51
27	69	ПЕТЛЯ	-70x3	135	2	0,47	0,88		" "
28	70	СТЕРЖЕНЬ	d=7	160	2	0,05	0,1		" 2590-51
29	71	ШЛИНГ	-3x15	-	2	-	-		" "
30	72	СТЕРЖЕНЬ	465x3	325	2	-	-		ГОСТ 111-54
31	73	"	465x3	340	2	-	-		" "

ТД
1950

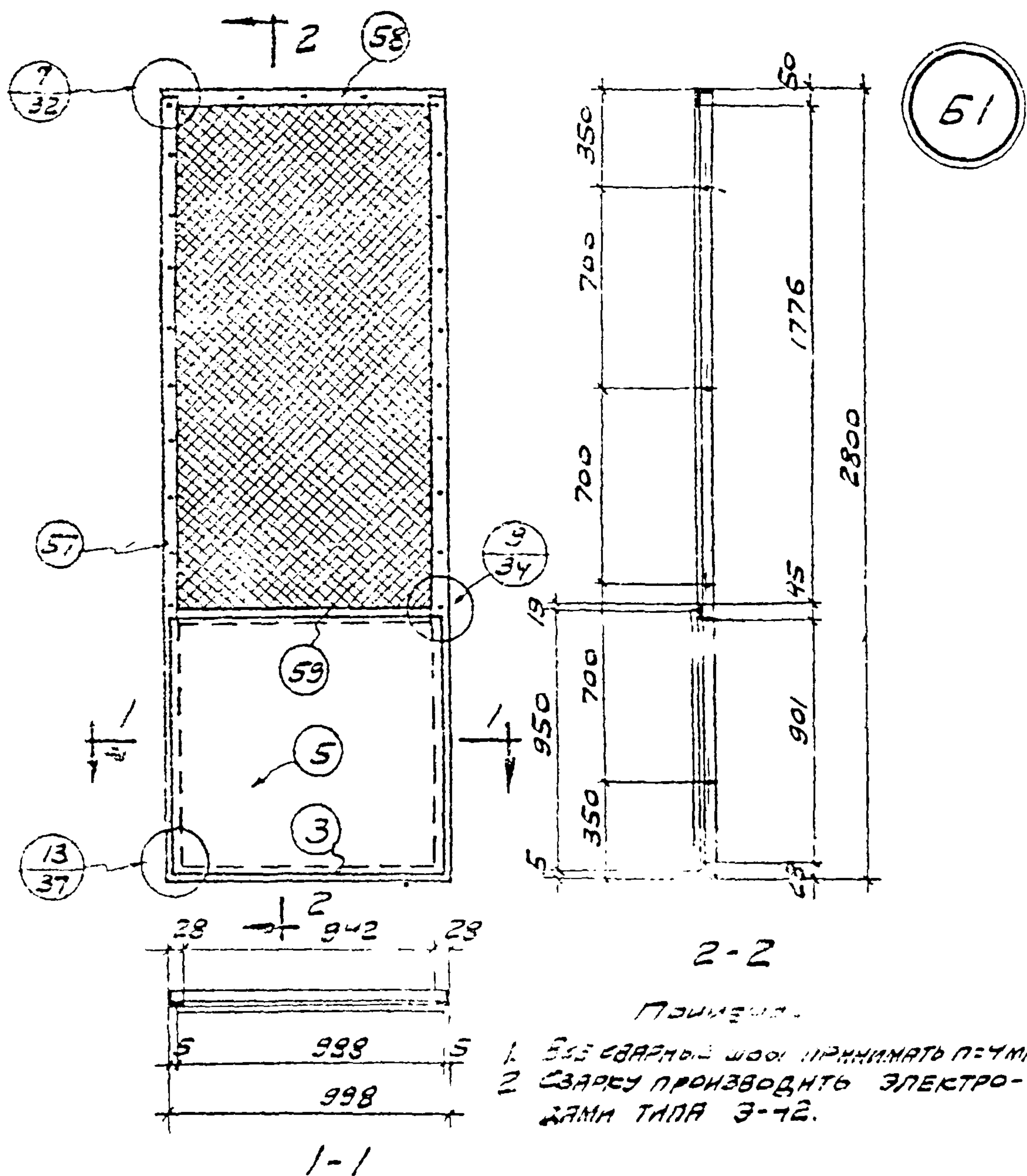
ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ

Г-903-53

ЩИТ С РАЗДАТОЧНЫМ ОКНОМ И ОСТЕКЛЕНИЕМ

ЛИСТ

8



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЩИТ

Тип щита	№ элем.	Наименование элементов	Профил	Длина мм	К-во шт.	Вес в кг			Примечания
51	57	Вертикальная ось	45x28x4	2750	1-1	6,2	12,4	36,9	ГОСТ 2510-57
	58	Горизонтальная ось	45x50x5	950	1	4,8	4,8		"
	59	"	45x28x4	950	1	2,2	2,2		"
	59	"	45x28x4	950	1	2,2	2,2		"
	5	Листовая сталь	350x1,5	538	1	11,7	11,7		3680-57
	60	Листовая сталь	20x4	1320	2	1,15	2,3		108-57
	61	"	20x4	950	2	0,59	1,2		"
	65	Якорный болт	d=10	200	1	0,163	0,16		"
	66	Болт	d=10	25	9	0,049	0,35		ГОСТ 7796-57
	67	Антивибрационная прокладка	15x26	—	30	0,003	0,15		1439-58
	91	Шанс	50x30	6=4	1	0,047	0,05		6357-57
	—	Проволока	d=2,5	5300	1	—	—		ГОСТ 3232-46
	—	Сетка стальная	950x1800	—	1	—	—		2715-44

ТД
1960

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ.

Г-903-53

ЩИТ С СЕТКОЙ.

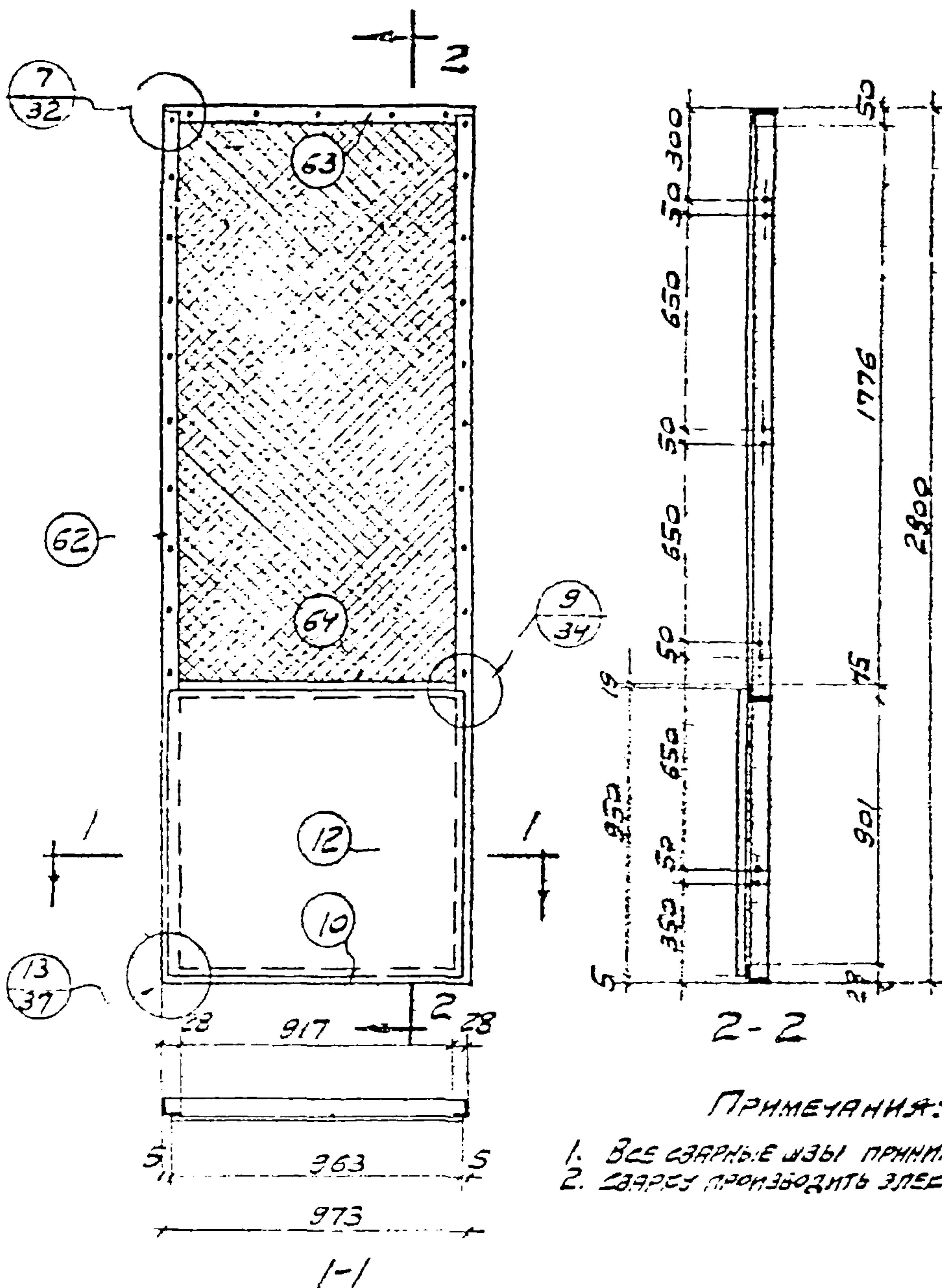
Лист

9

Проверил / БУТОВ /

Нач. 2-го отдела
С. И. И. пр.-та
Р. И. И. пр.
Исполнитель
Л. И. И. пр.

ГОССТРОЙ БССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ЖАРЬСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все сварные швы принимать $\pi = 4 \text{ мм}$.
2. Сварку производить электродом типа Э-42.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЦИТ.

Тип ЦИТ	№ Элем.	Наименование элементов	Профил.	Длина мм	Бол.	Вес в кг			Примечания
						шт.	З. л.	И. л.	
62	62	Вертикальная обрешетка	475x28x4	2790	141	6,2	12,7		ГОСТ 5510-57
	63	Горизонтальная обрешетка	475x50x5	965	1	4,6	4,6		
	10	Горизонтальная обрешетка	475x28x4	965	1	2,2	2,2		
	64	"	475x28x4	965	1	2,2	2,2		
	12	Листовая сталь	-850x1,5	953	1	10,8	10,8		3580-57
	65	Полосовая сталь	-20x4	1820	2	1,15	2,3		103-57
	65	"	-20x4	915	2	0,58	1,16		"
	85	Резервный болт	d=10	200	2	0,033	0,33		"
	89	Болт	d=10	75	4	0,07	0,28		ГОСТ 7796-57
	86	Болт	d=10	25	8	0,049	0,39		"
	94	Витая проволока	5x26		30	0,005	0,15		1489-53
	91	Шанс	50x30	5x4	2	0,047	0,1		6957-54
		Проволока	d=2,5	5300	1				ГОСТ 3282-46
		Сетка стальная	450x1500		1				2713-44

ТД
1960

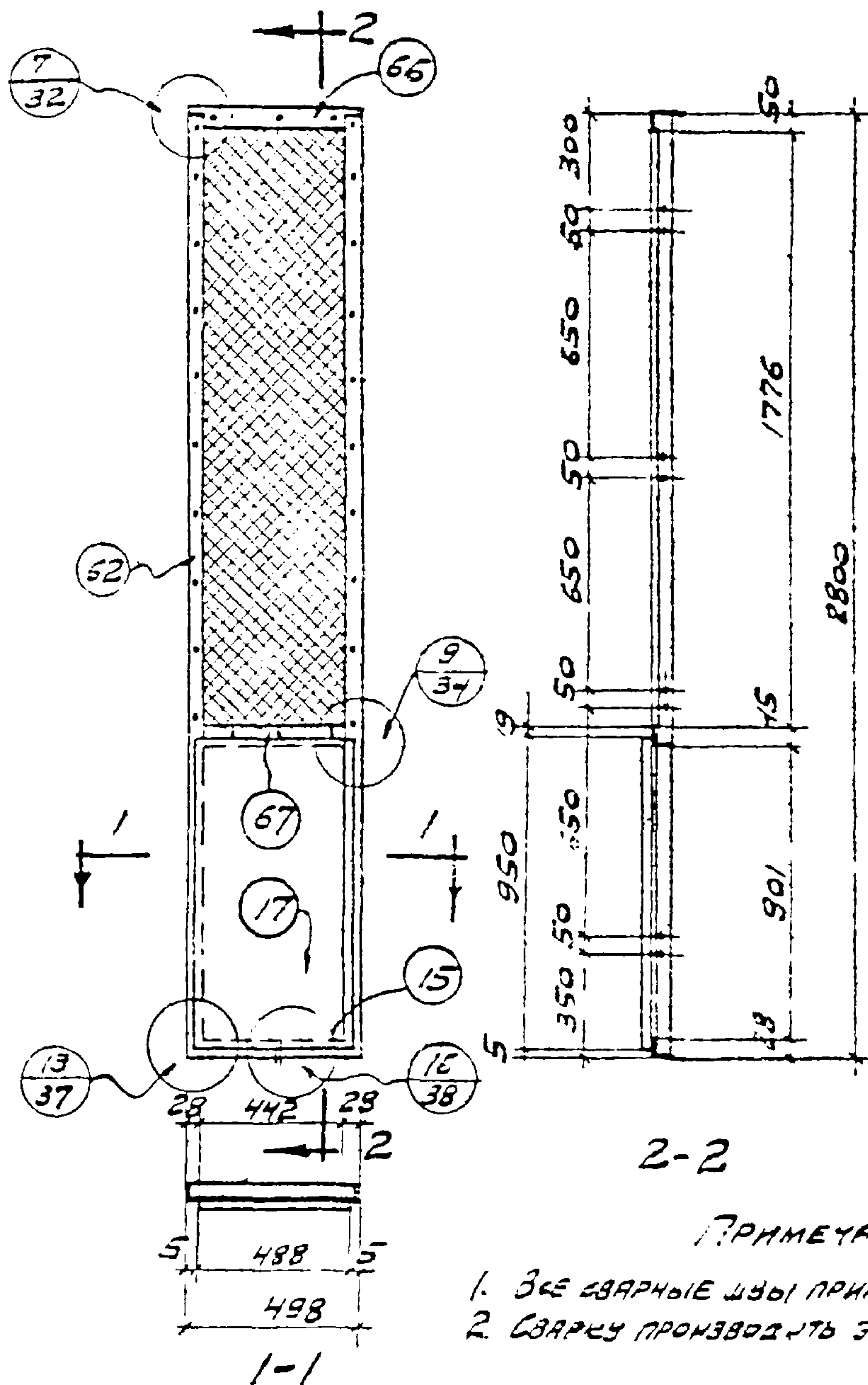
Перегородки из стальных щитов

Г-903-53

Щит с сеткой для примыкания к стойкам.

Лист

10



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все сварные швы принимать $\sigma = 4 \text{ мм}$.
2. Сварку производить электродом типа Э 42

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЩИТ

ТНП ЩИТА	NN ЭЛЕМ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	ПРОФИЛИ	ДЛИНА мм	КОЛ шт.	ВЕС В кг			ПРИМЕЧАНИЯ
						шт.	ВЕС	МАССА	
53	62	ВЕРТИКАЛЬНАЯ ОБЖИЗКА	45x45x5	2150	1	0,2	0,4	262	ГОСТ 8510-57
	66	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ОБЖИЗКА	45x45x5	1200	—	2,7	2,4		—
	3	— " —	45x45x4	1200	—	0,1	0,1		—
	67	— " —	45x45x4	1200	1	1,1	1,1		—
	17	ЛЮБОВАЯ СТАЛО	45x45x5	1200	—	5,5	5,5		— 3680-57
	30	ПОДКРЕПАЮЩАЯ СТАЛО	45x45x5	1200	2	1,15	2,3		— 1030-57
	53	— " —	45x45x5	1200	2	0,23	0,58		—
	35	НАСВЯЖНЫЙ БОЛТ	d=10	200	1	0,163	0,16		—
	36	БОЛТ	d=10	25	3	0,049	0,15		ГОСТ 7796-57
	34	ЗАКЛ. ДЛЯ НЕСТАБИЛИЗАЦИИ	15x26	—	26	0,005	0,13		— 1789-58
	31	ШАНБА	50x30	304	1	0,047	0,1		— 6237-57
		ПРОДОЛЖАЕТСЯ	45x45x5	1200	1	—	—	ГОСТ 3212-47	
		СЕТКА СТАЛОВАЯ	490x1800	—	1	—	—	— 2715-44	

TA

1960

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЛИСТОВ.

7-903-53

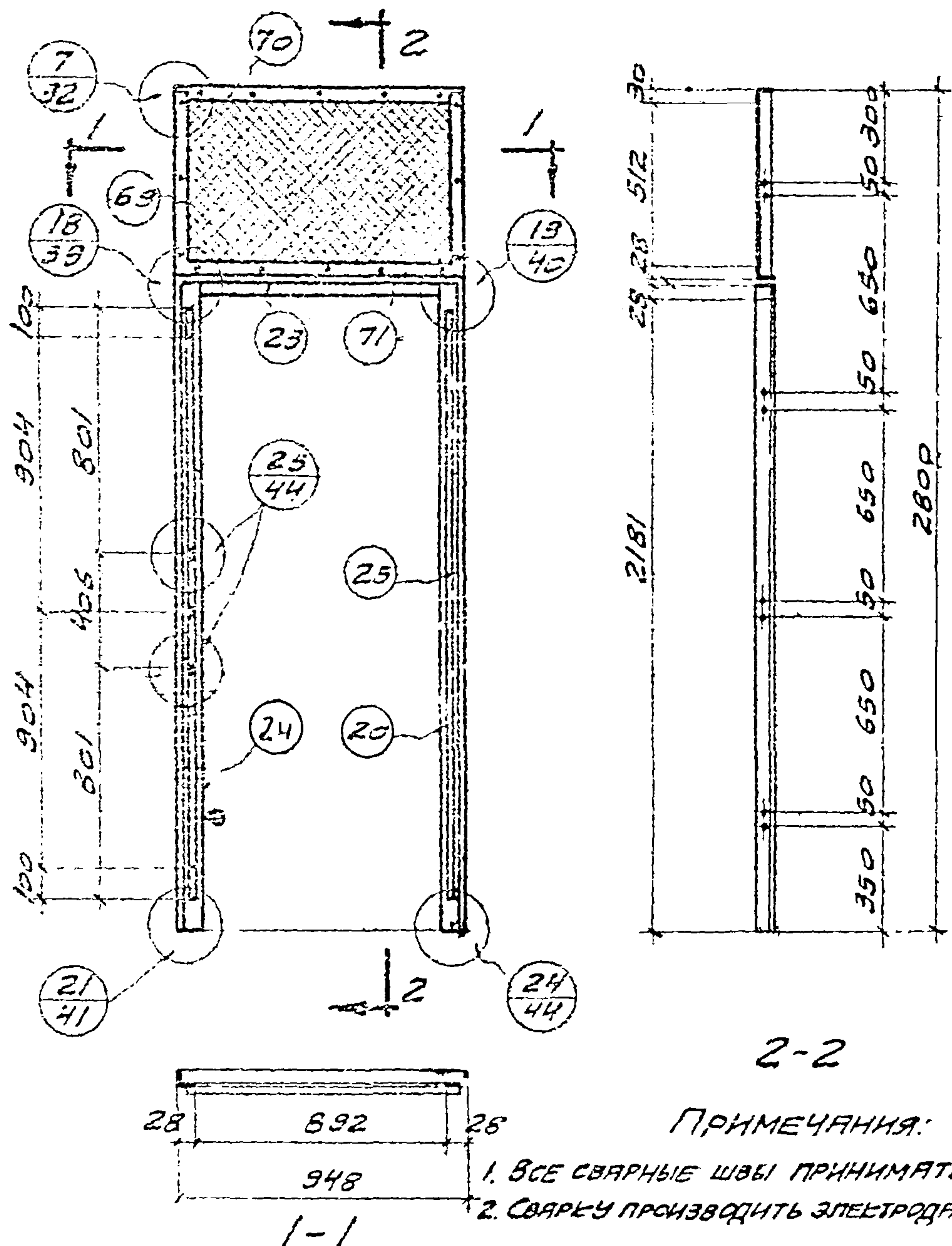
ЩНТ Е СЕТЕОН'

Лист

//

УСПОЛЧИТ. ЛИТОВИЧОВ

ЭЛЕМЕНТЫ ОРУЖИЯ



64

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ $h=4mm$
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЩИТ

ТИП ЩИТА	№№ ЭЛЕМЕНТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	ПРОФИЛИ	ДЛИНА мм	К-во шт.	ВЕС в кг		ПРИМЕЧАНИЯ
						шт.	всего	
64	69	ВЕРТИКАЛЬНАЯ ОБРАБЕДКА	L45x28x4	530	1+1	1.3	2.6	ГОСТ 8510-57
	20	ВЕРТИК. ОБРАБЕДКА РАМЫ ЦИП	L63x40x5	2204	1+1	8.65	17.3	" " "
	23	ГОРИЗОНТАЛЬН. ОБРАБ. ЦИП	L45x28x4	938	1	2.1	2.1	" " "
	70	ГОРИЗОНТ. ОБРАБЕДКА ФРАМУГИ	L75x50x5	938	1	4.5	4.5	" " "
	71	" "	L45x28x4	938	1	2.1	2.1	" " "
	24	ОБРАТН. УГОЛОК	L45x28x4	2208	1	4.5	4.5	" " "
	25	" "	L45x28x4	2010	1	4.5	4.5	" " "
	86	БОЛТ	d=10	25	8	0.045	0.39	" 7195-57
	94	ВНУТР. МЕТАЛЛ. СВЕЩ. ТИП	M5x26	—	16	0.005	0.10	" 1489-58
	95	ГОЛОСОВАЯ СТАЛЬ	-20x4	554	2	0.35	0.7	" 103-51
	96	" "	-20x4	932	2	0.59	1.2	" " "
	103	ПЛОСКОЕ ЗАЩЕЛКА	-35x4	62	2	0.07	0.14	" " "
	104	ВЕРХНЯЯ ПЕТЛЯ	-35x8	38	1	0.18	0.2	" " "
	105	НИЖНЯЯ ПЕТЛЯ	-35x8	83	1	0.18	0.2	" " "
	106	ШТИФТ	d=10	30	2	0.03	0.1	" 2590-51
	107	КОЛЬЦО - ШАЙБА	d=11	—	1	0.01	0.01	" 6957-54
	112	УШКО	-30x5	72	1	0.09	0.1	" 103-51
	—	ПРОВОЛОКА	d=2.5	2960	1	—	—	ГОСТ 3282-46
—	—	СЕТКА СТАЛЬНАЯ	950x530	—	1	—	—	" 2713-44

1960	ПЕРЕГОРОДКА ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ		Г-903-53	
	ЩИТ С СЕТКОЙ ДЛЯ ОДНОПОЛЬНОЙ ДВЕРИ		Лист	12

КОПИРОВАЛА / ПЕРЕМОНА

КОПИРОВАЛА / ПЕРЕМОНА

КОПИРОВАЛА / ПЕРЕМОНА

КОПИРОВАЛА / ПЕРЕМОНА

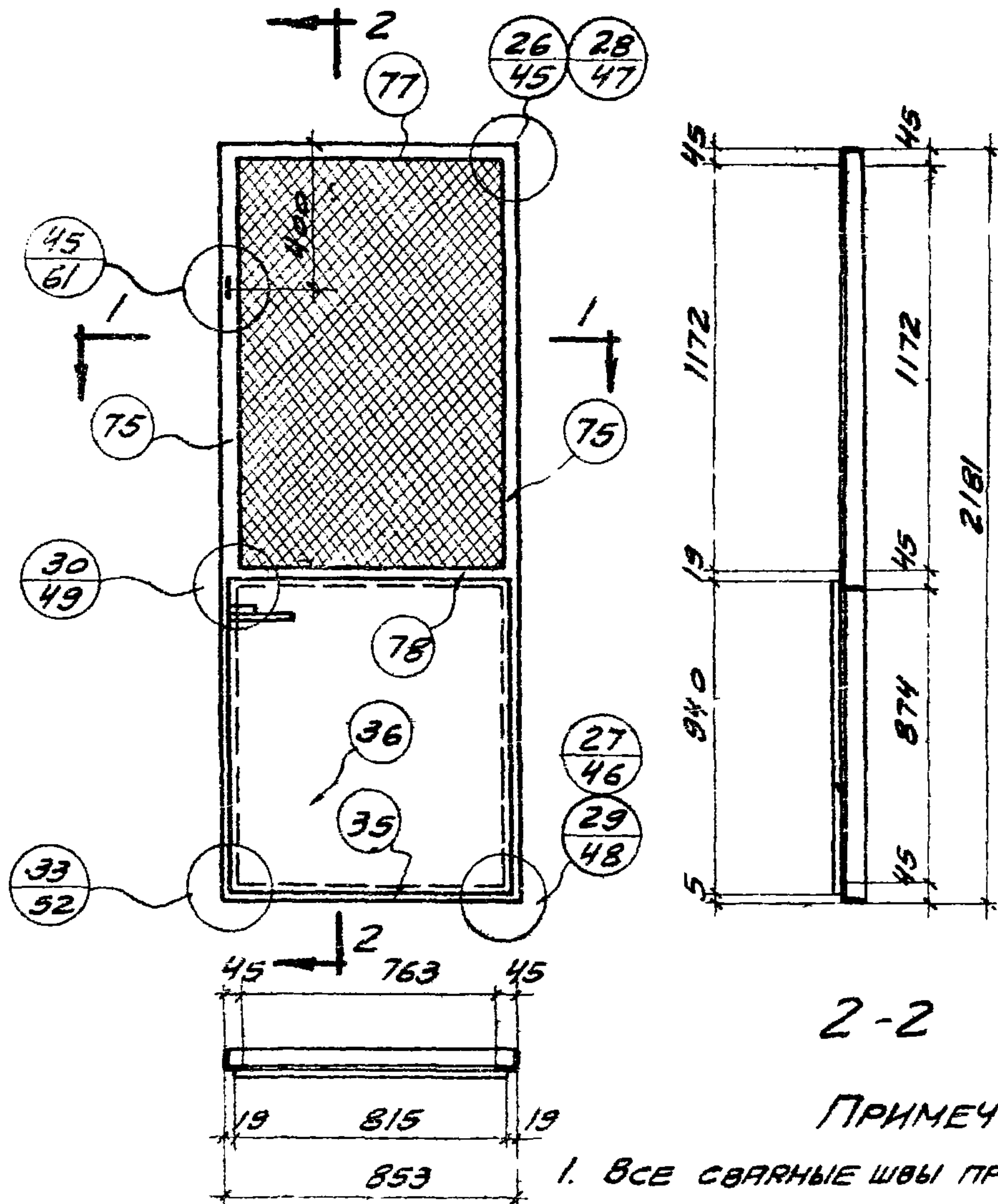
ГОССТРОЙ СССР
ГЛАВСТРОЙПРОЕКТ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
СТАРЬКОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

ПРОВЕРИЛ / БУТОВ

ПРОВЕРИЛ / БУТОВ

ПРОВЕРИЛ / БУТОВ

ПРОВЕРИЛ / БУТОВ



56

2-2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все сварные швы принимать $h=4\text{мм}$.
2. Сварку производить электродами типа Э-42.

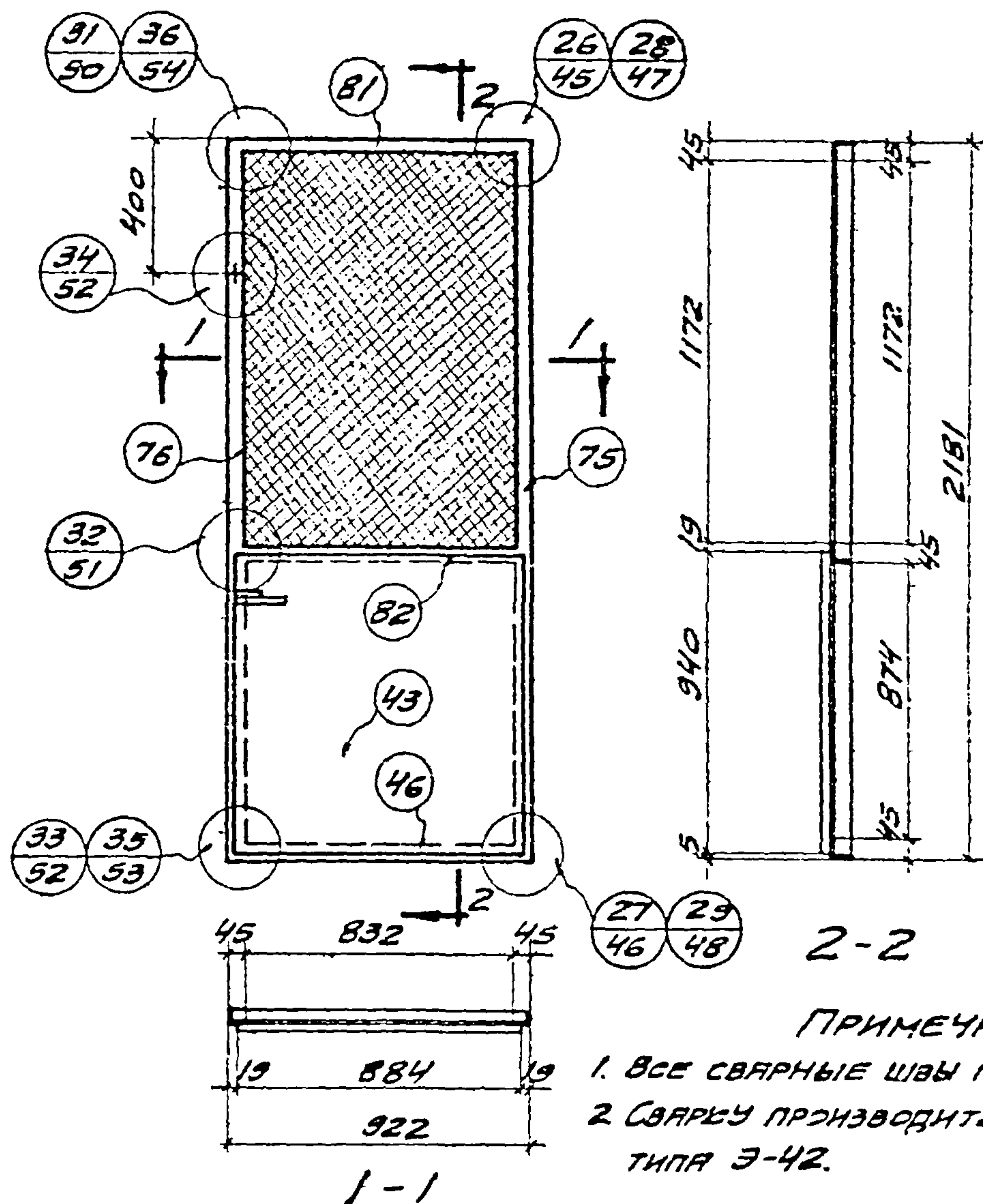
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЩИТ

Тип ЩИТА	NN ЭЛЕМЕНТ	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	ПРОФИЛИ	ДЛИНА мм	К-во шт.	ВЕС В КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
						шт.	ВСЕГО	
66	75	ВЕРТИКАЛЬНАЯ ОБВЯЗКА	L 45x4	2171	1	5.9	11.8	ГОСТ 8509-57
	77	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ОБВЯЗКА ДВЕРИ	L 45x4	843	1	2.3	2.3	"
	78	"	L 45x4	843	1	2.3	2.3	"
	35	"	L 45x4	843	1	2.3	2.3	"
	36	ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ ОДНОПЛАТН ДВЕРИ	- 940x1.5	815	1	9.9	9.9	" 3680-57
	79	ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ	- 20x4	1220	2	0.75	1.5	" 103-51
	80	"	- 20x4	765	2	0.48	0.96	"
	90	БОЛТ	d=10	30	4	0.05	0.20	" 7796-57
	93	ВИНТ ДЛЯ МЕТАЛЛА С ШЕСТИГРАНН	M5x22	—	2	0.005	0.01	" 1489-58
	94	"	M5x26	—	24	0.005	0.12	"
	108	УГОЛОК ПЕТЛЯ	L 75x50x8	81	1	0.60	0.6	" 8510-57
	109	"	L 75x50x8	81	1	0.60	0.6	"
	110	УГОЛОК - УШКО	L 45x28x4	30	1	0.07	0.1	"
	111	"	L 45x28x4	30	1	0.07	0.1	"
	116	ПРОКЛАДКА	- 45x2	75	2	0.08	0.1	" 3680-57
	—	РУЧКА-ЗАЩЕЛКА	—	—	1	1.21	1.2	
	—	ПРОВОЛОКА	d=2.5	5900	1	—	—	ГОСТ 3282-46
—	—	СЕТКА СТАЛЬНАЯ	350x2000	—	1	—	—	" 2715-44

ТД
1960

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ
Полотно однопольной двери с сеткой

Г-903-5.
Лист 14



57

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все сварные швы принимать $h=4\text{мм}$.
2. Сварку производить электродами типа Э-42.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЩИТ

ТИП	№	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	ПРОФИЛИ	ДЛИНА	КОЛ-ВО	ВЕС В КГ	ПРИМЕЧАНИЯ
ЩИТА	ЭЛЕМ.			ММ	ШТ.	ШТ.	
67	75	ВЕРТ. ОБЯЗКА ДВЕРИ	L45x4	2171	1	5.9	5.9
	76	"	L45x4	2171	1	5.9	5.9
	81	ГОРИЗ. ОБЯЗКА ДВЕРИ	L45x4	912	1	2.5	2.5
	46	"	L45x4	912	1	2.5	2.5
	42	НАЦЕЛЬНЫЕ ДВЕРИ	-35x4	2181	1	2.4	2.4
	43	ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ ДВУП. ДВ.	-940x15	884	1	9.9	9.9
	73	ПОПР. СТАЛЬ ДВЕРИ	-20x4	1220	2	0.75	1.5
	83	"	-20x4	834	2	0.525	1.05
	30	БОЛТ	d=10	30	4	0.05	0.20
	33	ЗАТ. ДЛЯ МЕТАЛ. РАСЧЕТ. РАК.	M5x22	—	2	0.005	0.01
	34	"	M5x26	—	24	0.005	0.12
	103	УГОЛОК-ПЕТЛЯ	L75x50x8	81	2	0.6	1.2
	109	УГОЛОК-ПЕТЛЯ	L75x50x8	81	2	0.6	1.2
	110	УГОЛОК-УШКО	L45x28x4	30	1	0.07	0.1
	111	"	L45x28x4	30	1	0.07	0.1
	113	ГНЕЗДО ДЛЯ ШПИНГАЛЕТА	-45x5	45	2	0.08	0.16
	114	СТЕРЖЕНЬ ШПИНГАЛЕТА	d=10	120	1	0.16	0.2
	115	ПЛАНА ШПИНГАЛЕТА	-20x4	115	2	0.07	0.14
	116	ТРЕПАДКА	-45x2	75	4	0.06	0.24
	—	РУЧКА-ЗАЩЕЛКА	—	—	1	1.21	1.21
—	—	ПРОВОЛОКА	d=2.5	5300	1	—	ГОСТ 3282-46
—	—	СЕТКА СТАЛЬНАЯ	350x2000	—	1	—	— 2715-44

36.53

ТД
1960

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ.

Г-903-53

Полотно двупольной двери с сеткой

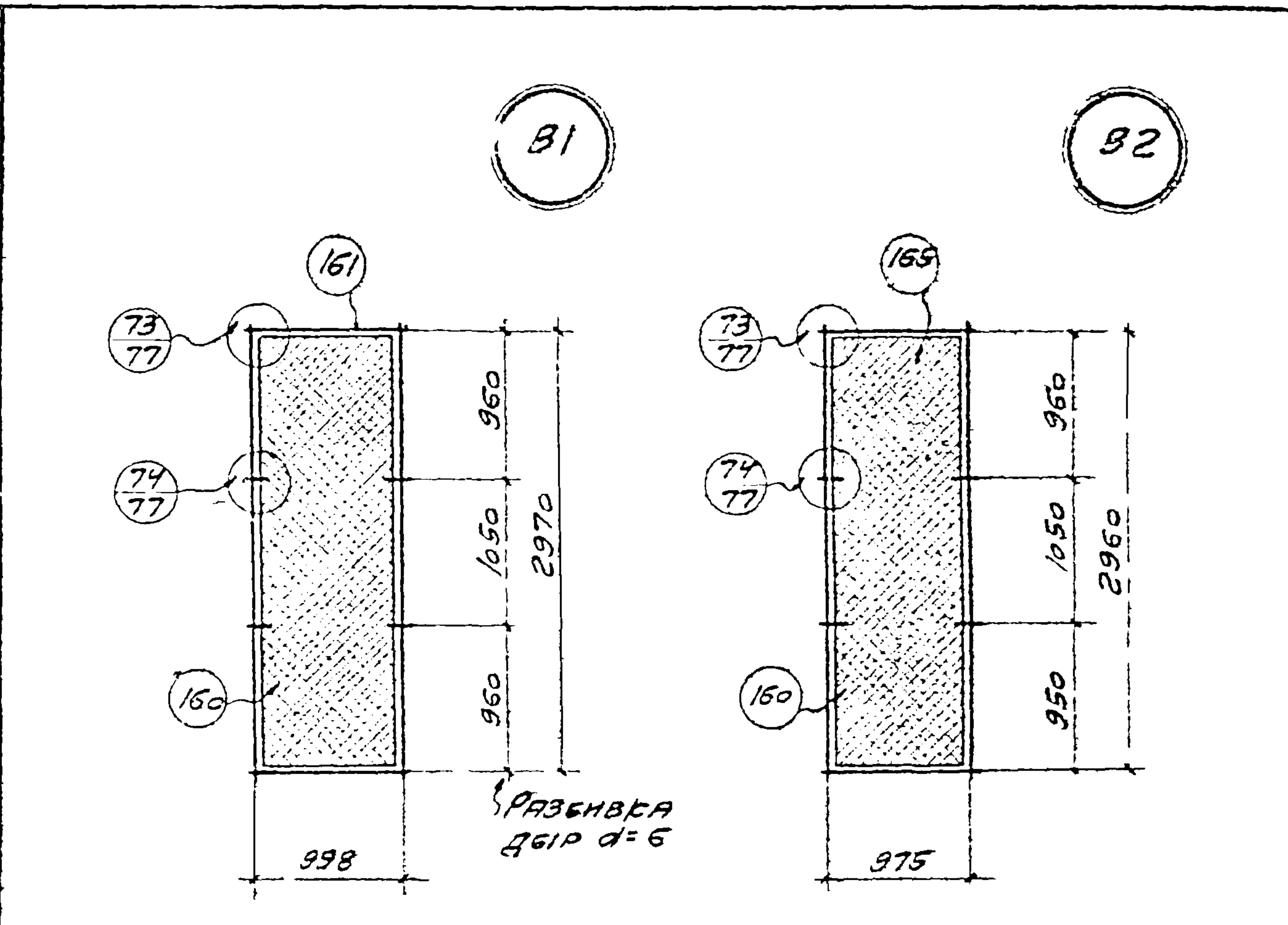
Лист 15

7903-50

Проект : БУТОВ.

Инж.проект
руководителем
исполнитель

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ХАРЬКОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЦИТ

Типы цитов	№№ цитов	Профилы	Длина мм	Кол. шт.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ШТ.	ВСЕХ	МАРКИ	
B1	160	L 45x4	2960	1+1	8.08	16.2	26 6	ГОСТ 8509-57
	161	L 45x4	988	1+1	2.70	5.4		— " — " —
	162	- 20x4	2930	2	1.85	3.7		— " — " 103-51
	163	- 20x4	910	2	0.57	1.1		— " — " —
	94	ВИНТ М5	26	32	0.006	0.2		— " — " 1489-58
B2	164	L 45x4	2960	1+1	8.06	16.1	26 4	ГОСТ 8509-57
	165	L 45x4	965	1+1	2.63	5.3		— " — " —
	166	- 20x4	2920	2	1.84	3.7		— " — " 103-51
	167	- 20x4	880	2	0.56	1.1		— " — " —
	94	ВИНТ М5	26	32	0.006	0.2		— " — " 1489-58

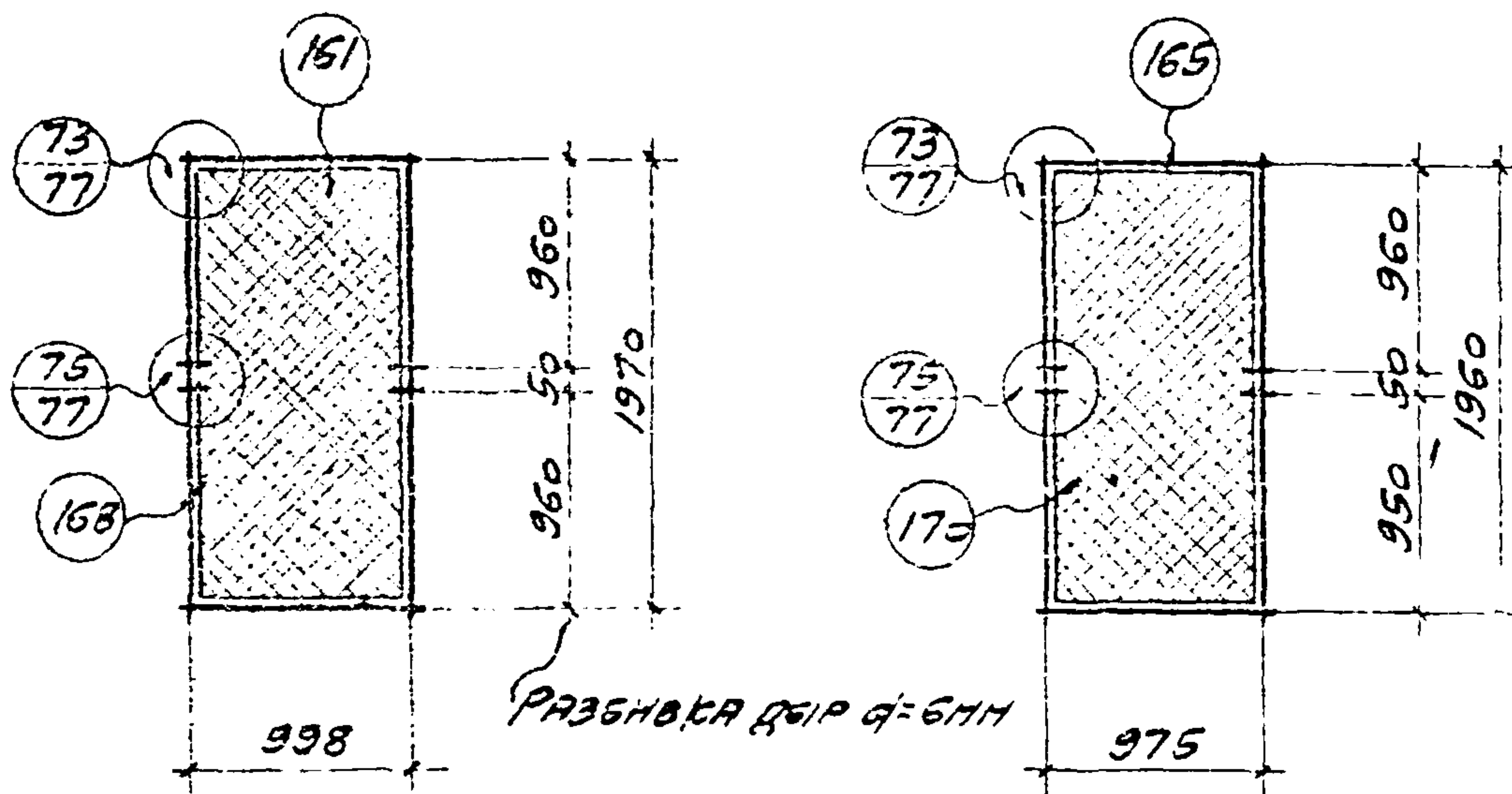
ПРИМЕЧАНИЕ:

НА ЧЕРТЕЖАХ ЦИТОВ ПОКАЗАНА РАЗВЕРКА ДБІР ТОЛЬКО ДЛЯ БОЛТОВ
СОЕДИНЯЮЩИХ ЦИТЫ С ПРОГОНАМИ И МЕЖДУ СОБОЙ.
РАЗВЕРКУ ДБІР ДЛЯ ЦИТОВ ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ НАТЯЖКИ
СЕТКИ СЛЕДУЕТ ДЕЛАТЬ ЧЕРЕЗ 200-300 ММ ПО МЕСТУ.

ТД 1960	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЕННЫХ ЦИТОВ.	Г-903-53	
	ЦИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	ЛИСТ	18

ВЗ

В4



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЩИТ

Типы щитов	№№ элем.	Профилы	Длина мм	Кол. шт.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ШТ	ВСЕХ	МАРКИ	
ВЗ	168	L 45x4	1960	1+1	5.35	10.7	20.8	ГОСТ 8509-57
	161	L 45x4	968	1+1	2.72	5.4		— — —
	169	- 20x4	1930	2	1.21	2.4		— — 103-51
	163	- 20x4	910	2	0.57	1.1		— — —
	—	ВННТ М5	26	26	0.006	1.2		— — 1489-58
В4	170	L 45x4	1950	1+1	5.3	10.6	20.6	ГОСТ 8509-57
	165	L 45x4	965	1+1	2.66	5.3		— — —
	171	- 20x4	1920	2	1.21	2.4		— — 103-51
	167	- 20x4	887	2	0.56	1.1		— — —
	94	ВННТ М5	26	26	0.006	1.2		— — 1489-58

ПРИМЕЧАНИЕ:

НА ЧЕРТЕЖАХ ЩИТОВ ПОКАЗАНА РАЗВЕРКА ДВР ТОЛЬКО ДЛЯ БОЛТОВ СОЕДИНЯЮЩИХ ЩИТЫ С ПРОГОНАМИ И МЕЖДУ СОБОЙ.
РАЗВЕРКУ ДВР ДЛЯ ВИНТОВ ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ НАТЯЖКИ СЕТКИ СЛЕДУЕТ ДЕЛАТЬ ЧЕРЕЗ 200-300ММ ПО МЕСТУ.

1960

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ

Г-903-53

ЩИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

Лист 19

ГОССТРОИССОЮЗ
ГЛАВСТРОИПРОЕКТ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
КАРБОВОЗСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

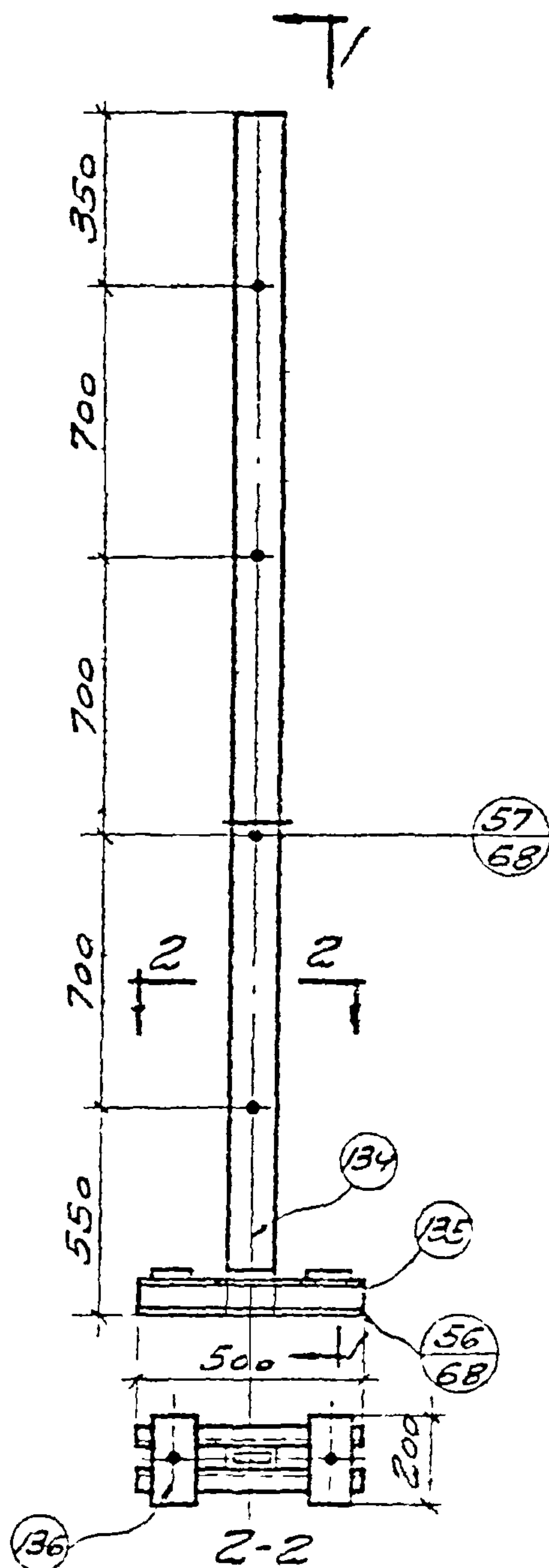
ТД
1960

СТОЙКА - НЕСУЩАЯ

ЛНСТ 20

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ СТОЙКУ

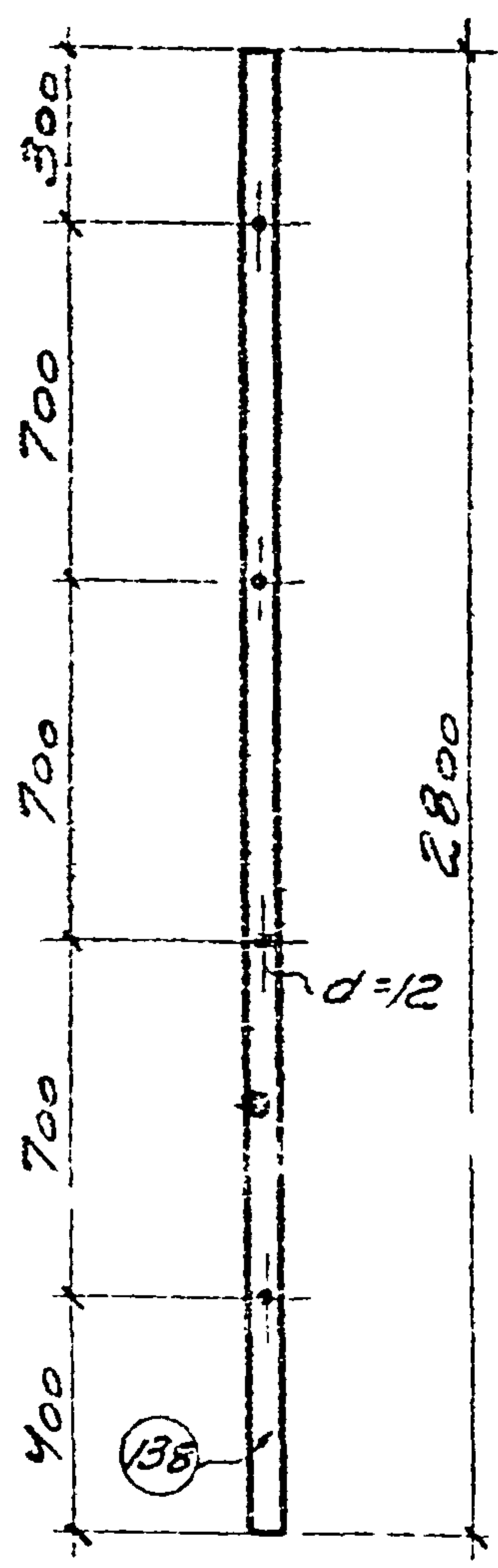
МАРКА	УНЭ ЭЛЕД	ПРОФИЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ	БЕС В ДГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ШТ.	ВСЕГО	МАРКА	
Е1	134	4100x63x8	3000	2	296	59.2	71.3	ГОСТ 8510-57
	135	Е8	500	2	3.9	7.8		— 5240-56
	136	-100x8	200	2	1.26	2.5		— 105-51
	137	АНКЕР Ø16	350	1	1.77	1.6		—



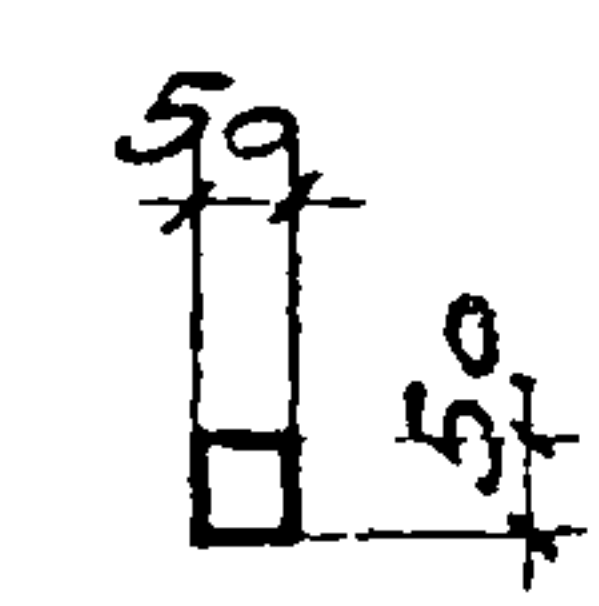
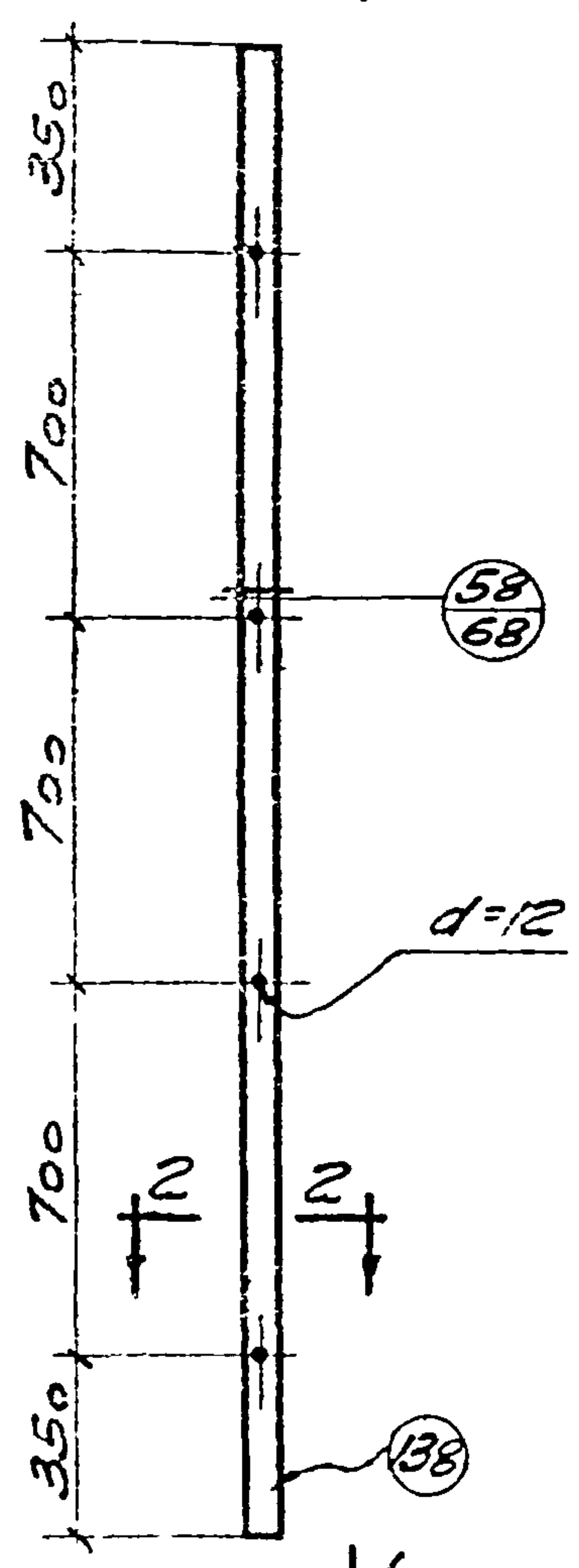
РУК. АРХ. ГР. ИВАНОВ
ИСПОЛ. ИТ. ЛИТВИНОВ

СТАНКОВОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

E2



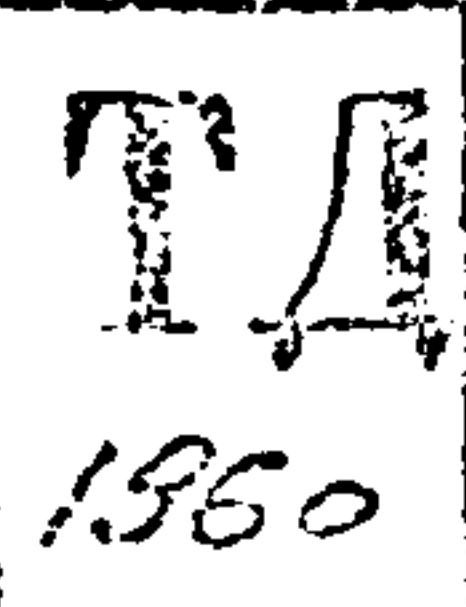
1-1

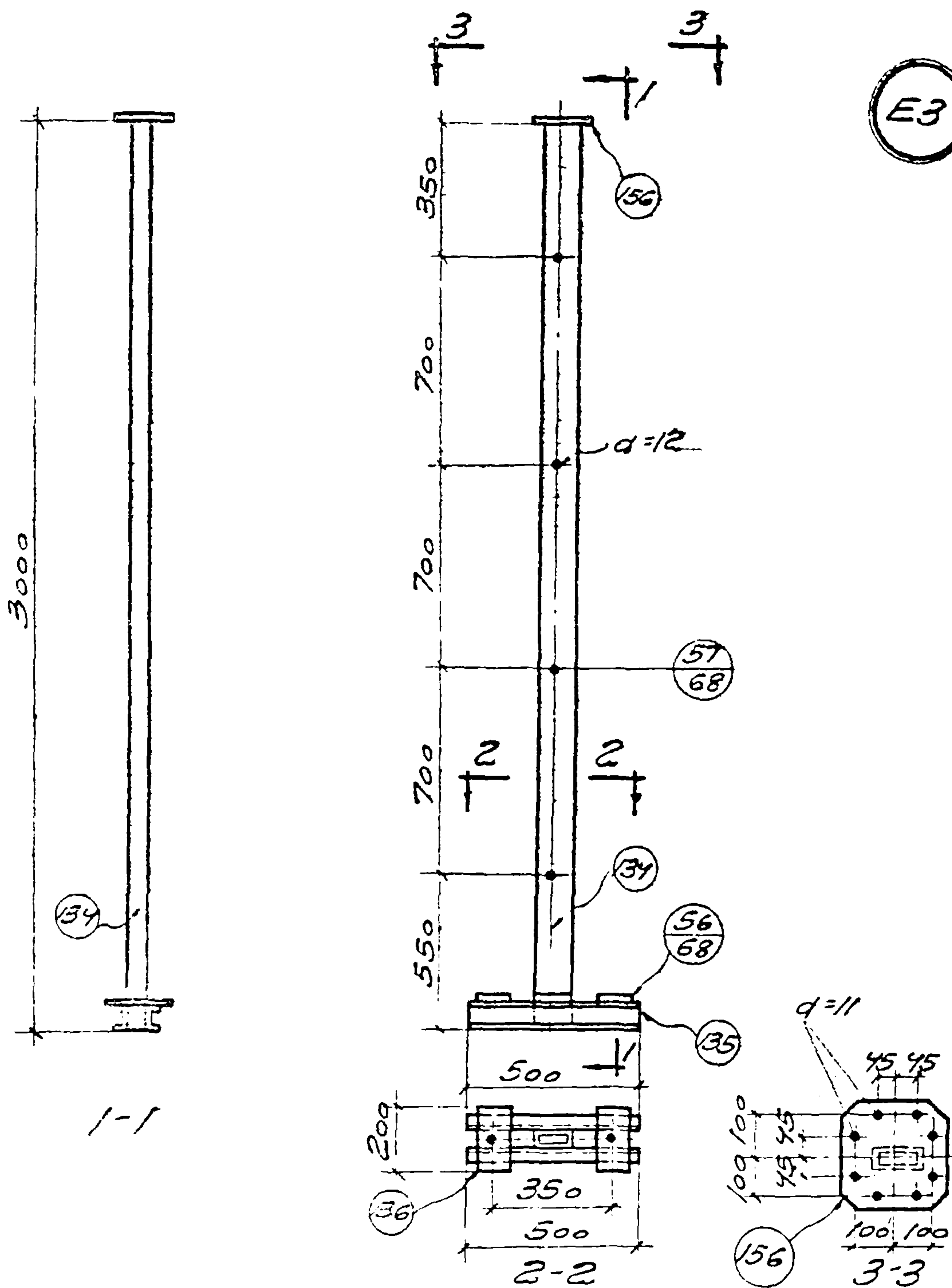


2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ СТОЙКУ

МАТЕР.	№ ЭЛЕМ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЕС в кг			ПРИМЕЧАНИЕ
					шт.	3050 мм	3050 мм	
E2	ВВ	Л 45x4	2800	2	7.65	15.3	15.3	ГОСТ 8509-57

	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ШТОВ		Г-903-53	
	СТОЙКА - ВКЛАДЫШ		ЛИСТ	21



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ СТОЙКУ

МАРКА	№№ ЭЛЕМЕНТОВ	ПРОФИЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ- ВО	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ШТ.	ВСЕГО	МАРКА	
Е-3	134	2100x63x8	3000	2	29.6	59.2	75.90	ГОСТ 8510-57
	135	58	500	2	3.5	7.8		— 8740-56
	136	-100x8	200	2	1.26	2.5		— 103-71
	137	АНКЕР Ø16	390	1	1.77	1.8		
	156	-250x8	250	1	4.0	4.0		ГОСТ 5681-57
	157	БОЛТ Ø10	75	8	0.07	0.56		— 7796-57
	158	"	50	1	0.042	0.04		

TD
1960

ДЕРЕГОРОВСКИ ИЗ СТАЛБЕНБИХ ШИТОВ

Г-903-53

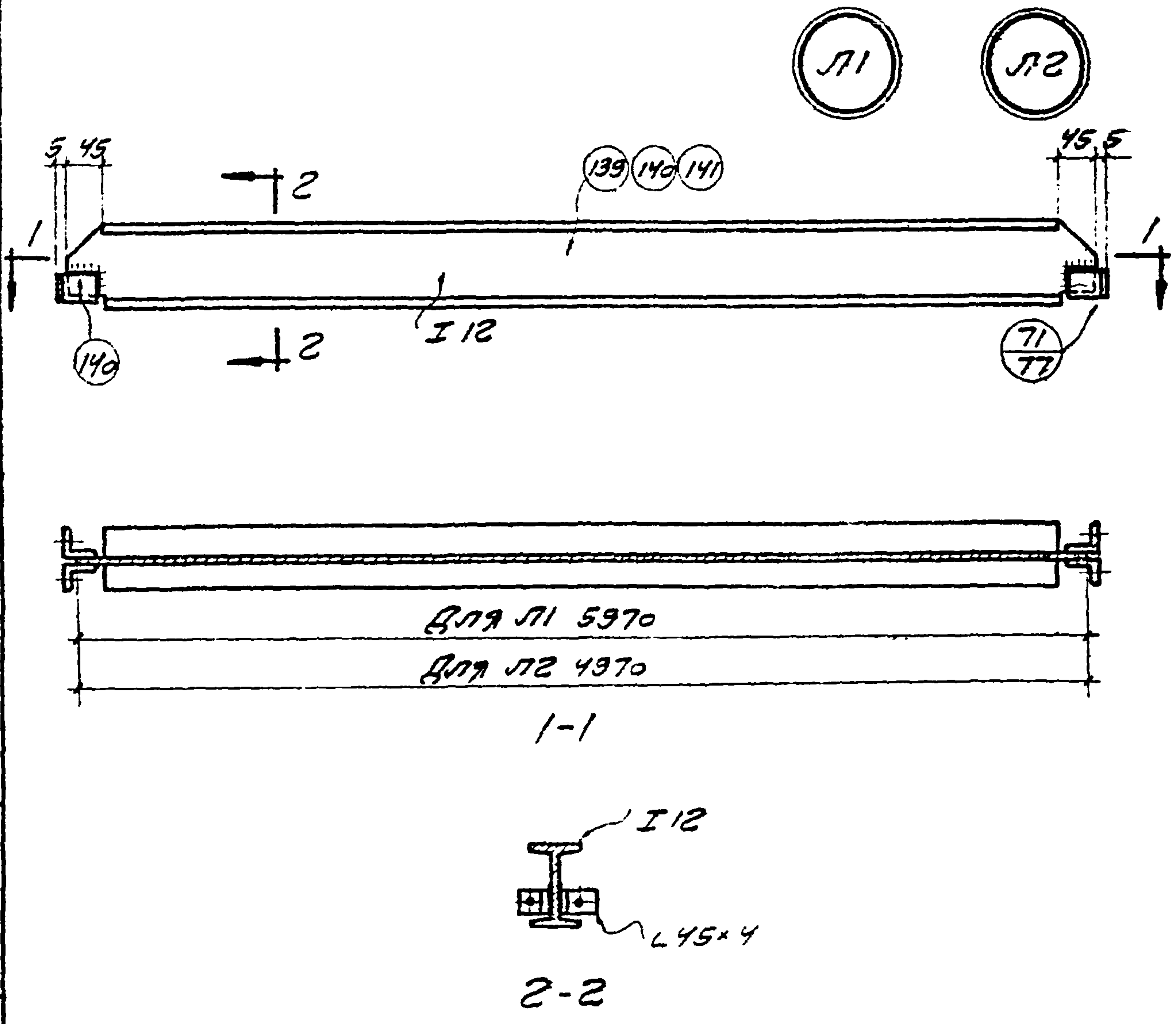
СТОИКА - НЕСУЩАЯ

ДАЕТ

22

РУК. АРС. ГРА. ИОРЯНОВ
ИСПОЛНИТЕЛЬ ЛИТОВИЧОВ

ИЗДАНИЕ
ЖАРСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ



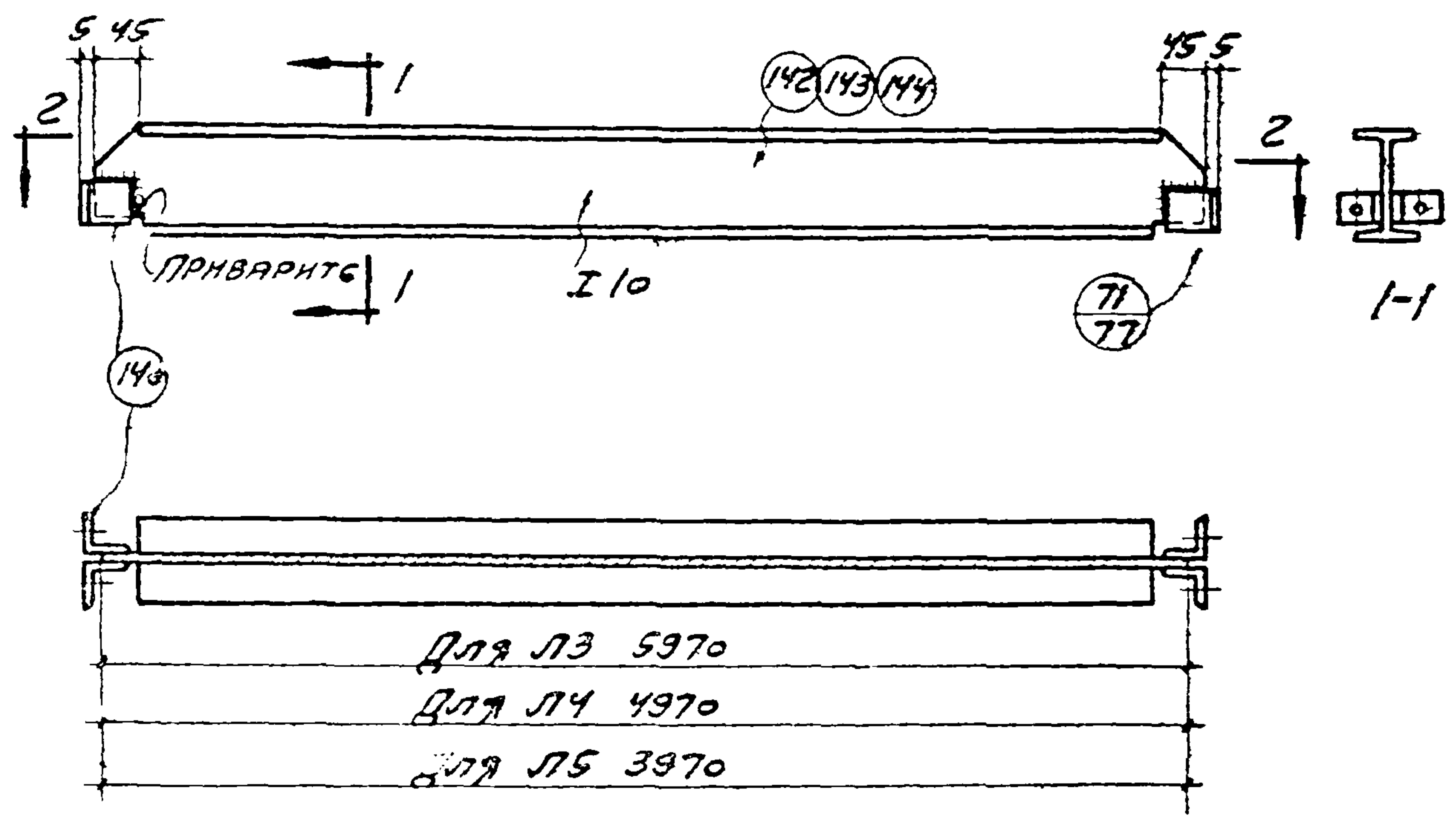
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ПРОГОН

Марка	№№ элем.	Профиль	Длина в мм	кол. шт.	Вес в кг			Примечания
					шт.	всех	марки	
Л1	139	I 12	5970	1	83.6	83.6	84.4	ГОСТ 8239-56
	140	L 45x4	50	4	0.14	0.6		— 6509-57
	90	Болт ф 10	30	4	0.050	0.20		— 7796-57
Л2	141	I 12	4970	1	69.6	69.6	70.4	ГОСТ 8239-56
	140	L 45x4	50	4	0.14	0.6		— 8509-57
	90	Болт ф 10	30	4	0.050	0.20		— 7796-57

ТД 1960	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЕННЫХ ЦИТОВ	Г-903-53	
	СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ГЛАВНЫЕ ПРОГОНА.	Лист	23

Проект. Л. БУТОВ.

ЛЗ Л4 Л5



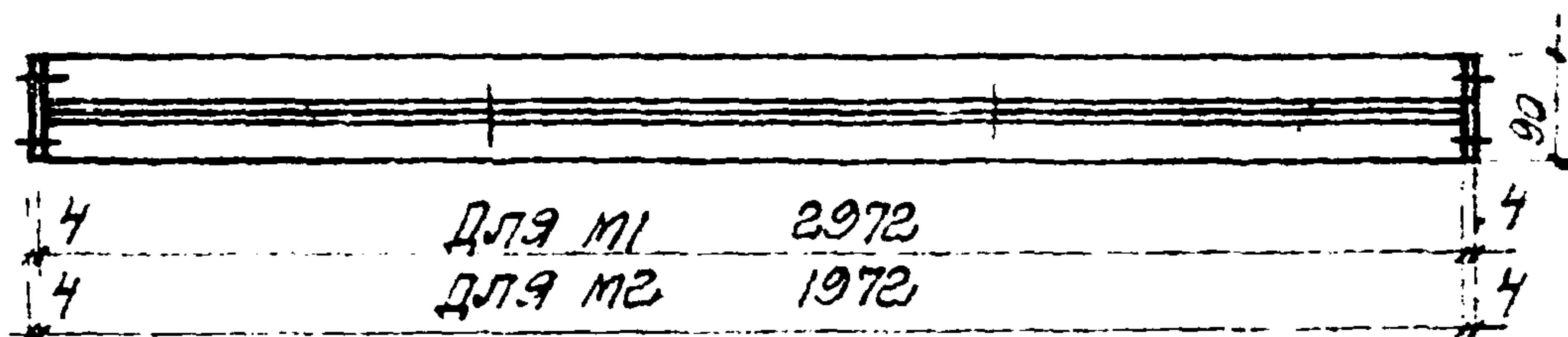
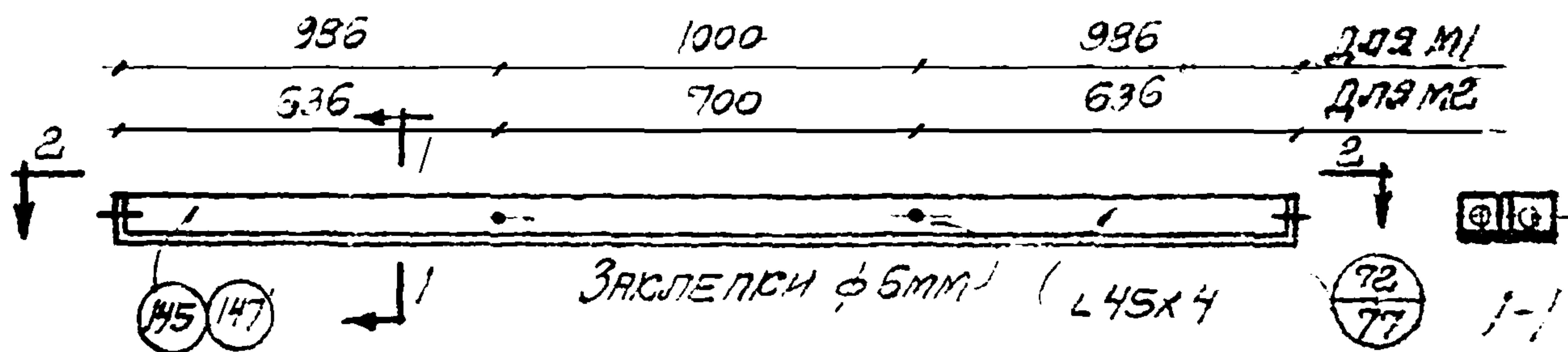
2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ПРОГОН

Марка	№№ элементов	Профиль	Длина в мм	Кол. шт.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					Шт.	Всех	Марки	
ЛЗ	142	I 10	5970	1	66.9	66.9		ГОСТ 8239-56
	140	L 45x4	50	4	0.14	0.6	67.7	— 8509-57
	90	Болт $\phi 10$	30	4	0.050	0.20		— 7796-57
Л4	143	I 10	4970	1	55.7	55.7		ГОСТ 8239-56
	140	L 45x4	50	4	0.14	0.6	56.5	— 8509-57
	90	Болт $\phi 10$	30	4	0.050	0.20		— 7796-57
Л5	144	I 10	3970	1	44.5	44.5		ГОСТ 8239-56
	140	L 45x4	50	4	0.14	0.6	45.3	— 8509-57
	90	Болт $\phi 10$	30	4	0.050	0.20		— 7796-57

Госстрой СССР
Главстройпроект
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Харьковский отдел

ТД 1960	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛБНЫХ ЩИТОВ	Г-903-53	
	СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ. ВТОРОСТЕПЕННЫЕ ПРОГОНЫ.	Лист	24



2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ БАЛКУ

МАРКА	№№ ЭЛЕМ.	Профили	ДЛИНА В ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ШТ.	ВСЕГО	МАРСИ	
М1	145	Л45x4	2972	2	8,1	162	166	ГОСТ 8508-57
	146	-40x4	90	2	0,13	0,3		103-51
	90	БОЛТ Ø10	30	2	0,050	0,10		7759-57
М2	147	Л45x4	1972	2	5,4	108	1120	ГОСТ 8508-57
	146	-40x4	90	2	0,13	0,3		103-51
	90	БОЛТ Ø10	30	2	0,050	0,10		7759-57

ТД
1960

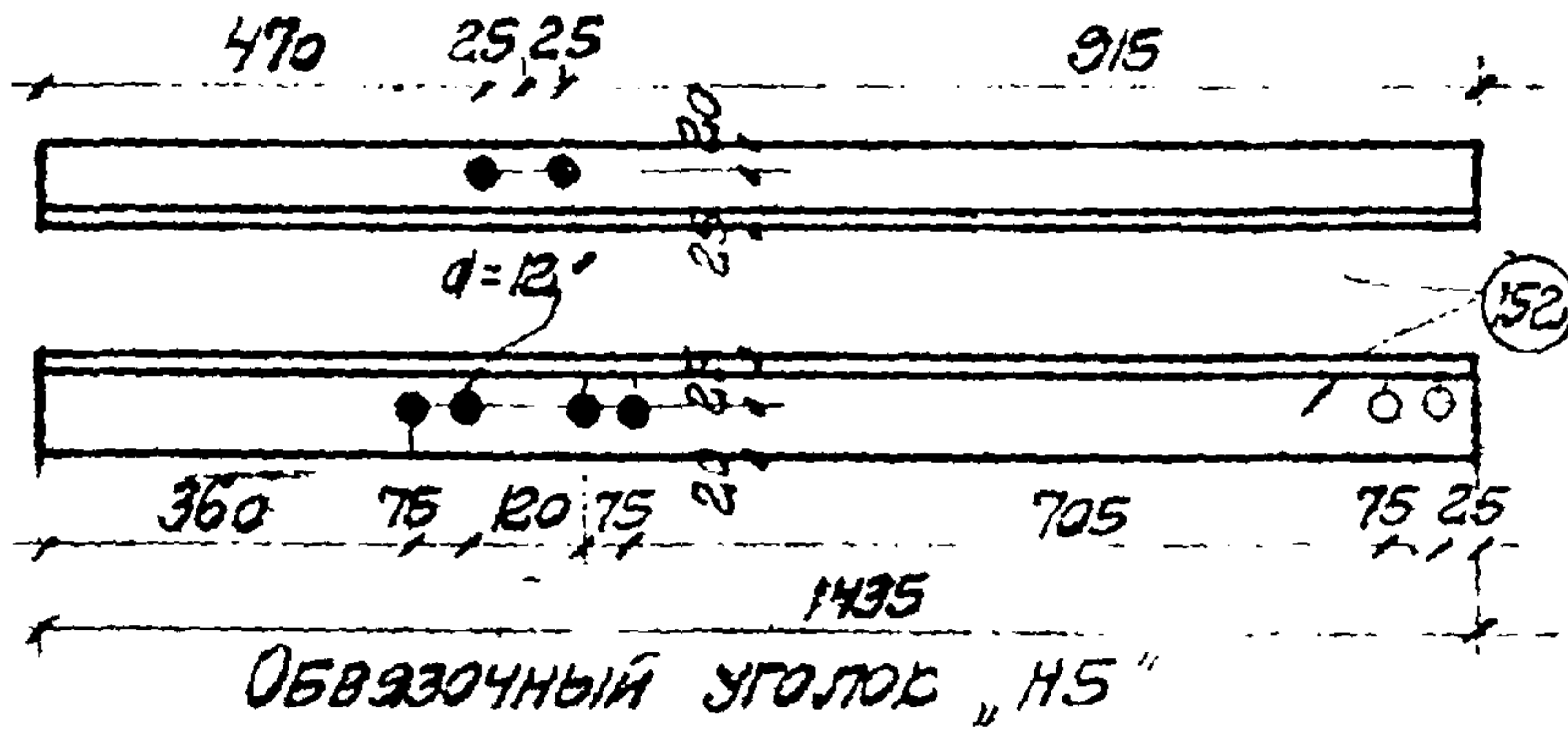
ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ

Г-903-53

СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ
БАЛКИ ИЗ УГОЛКОВ.

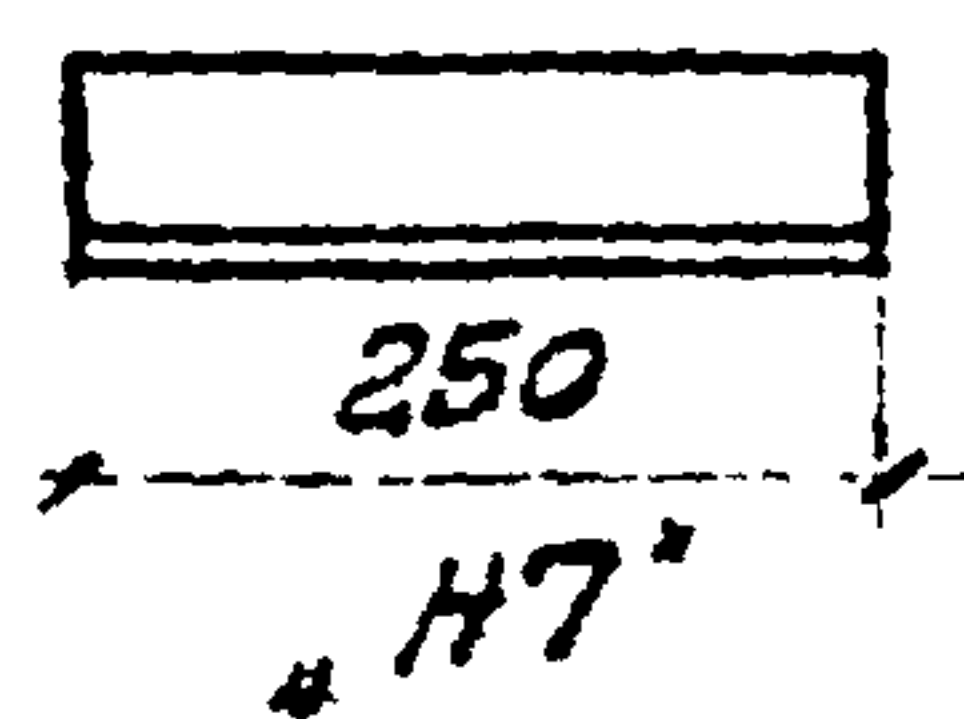
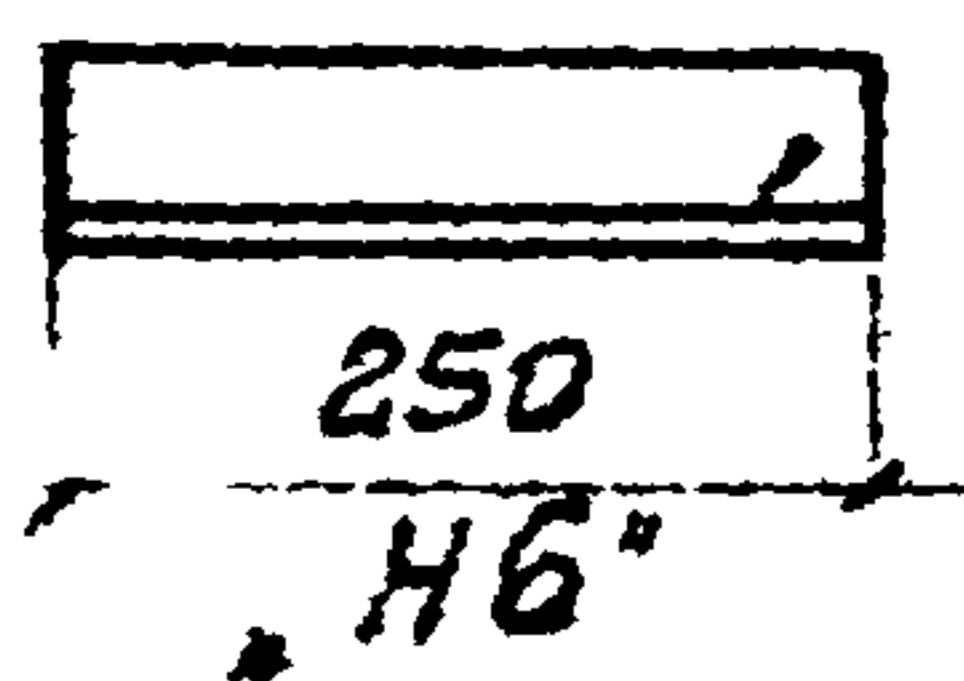
Лист 25

Н5

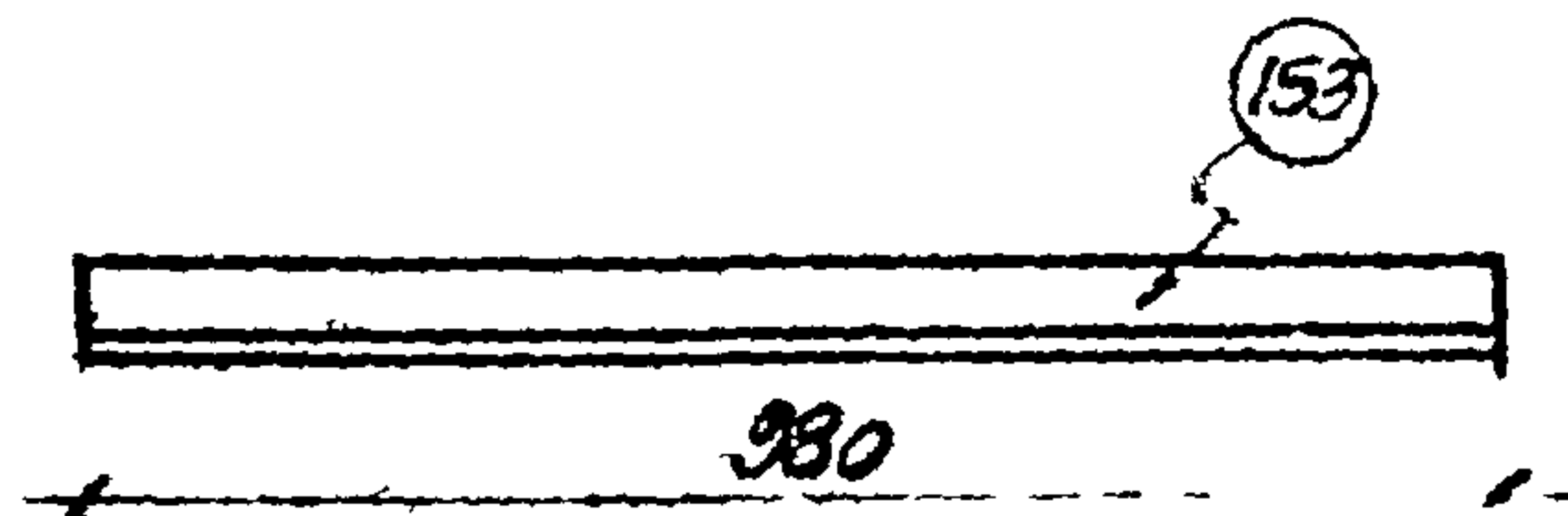


Н6

Н7



КРОНШТЕЙНЫ



ТАВРИС „МЗ“

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ МОНТАЖНУЮ МАРКУ

МАРКА	№№ ЭЛЕМ.	ПРОФИЛИ	ДЛИНА В ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ШТ.	ВСЕГО	МАРКА	
Н5	152	Л 45x4	1435	1	3,9	3,9	3,9	ГСТ 8509-57
Н6	154	Л 45x4	200	1	0,55	0,55	0,55	-
Н7	155	Л 75x50x5	200	1	1,1	1,1	1,1	- 9510-57
МЗ	153	Л 35x35x33	980	1	1,8	1,8	1,8	- 7511-58

ТД
1960

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ

Г-903-53

СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ
ОБВЯЗОЧНЫЕ УГОЛКИ И КРОНШТЕЙНЫ

ЛМСТ

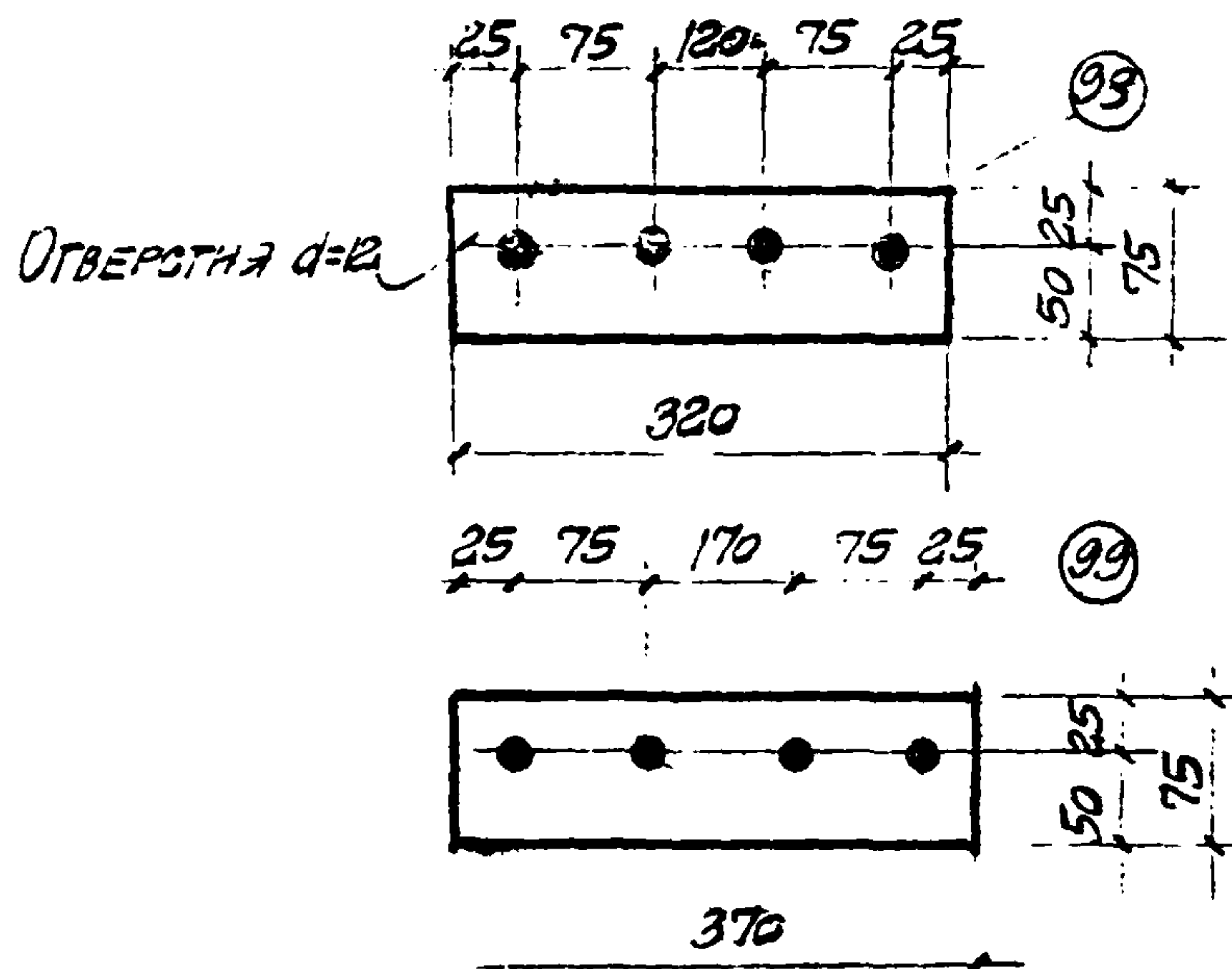
27

ПРОВЕРЯЮЩИЙ: /5УЮВ/

ПРОЕКТИРОВЩИК
ХАРИЧЕВСКИЙ
ИВАНОВ
Л.П.ТОНОВ

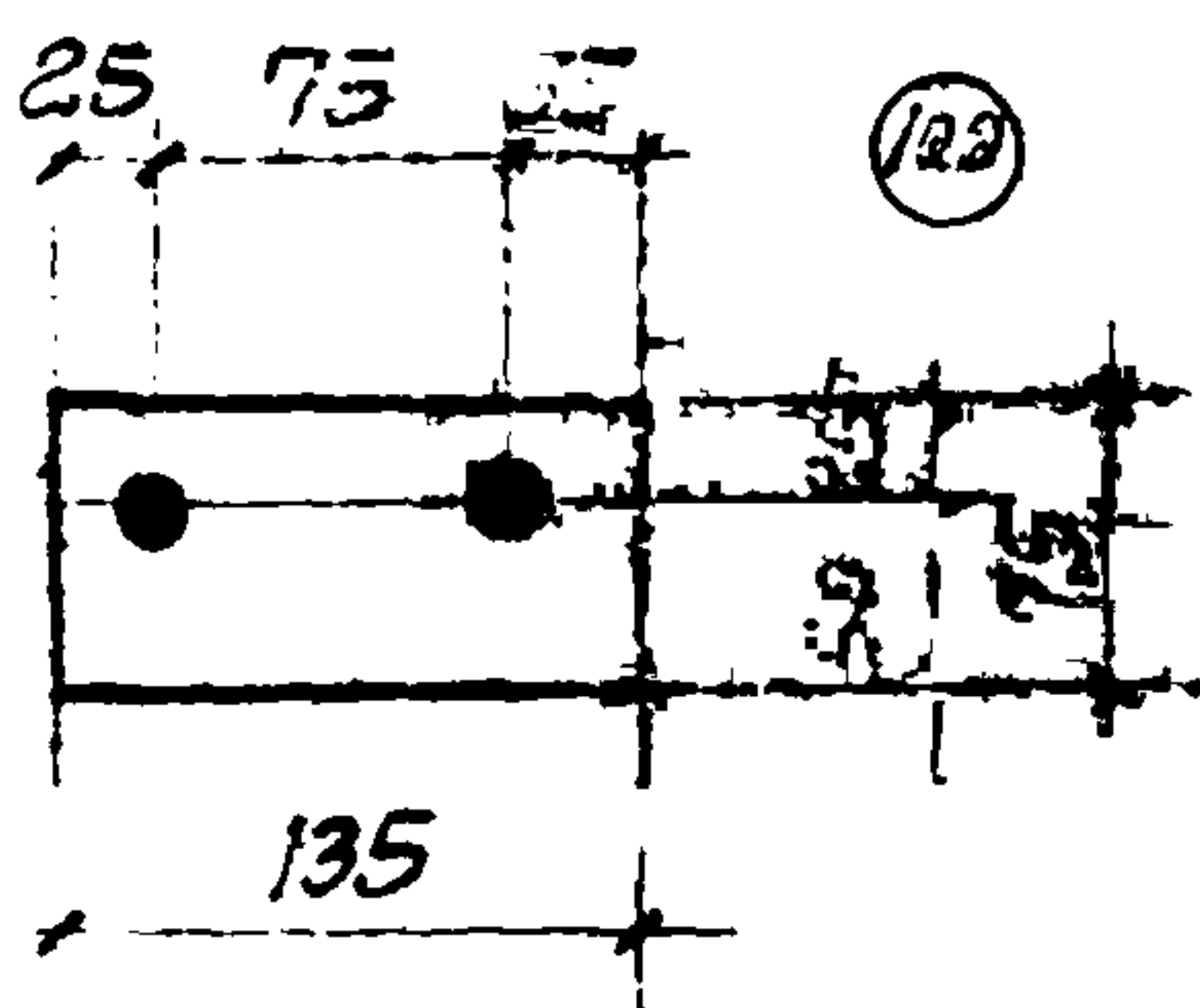
ПР. СЛ. ПР. ЧЛ.
ГЛ. ИНЖ. ПР.
РУК. РАБОТ
ИСПОЛНИТЕЛЬ

ГЛАВСТРОЙПРОЕКТ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ХАРЬКОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

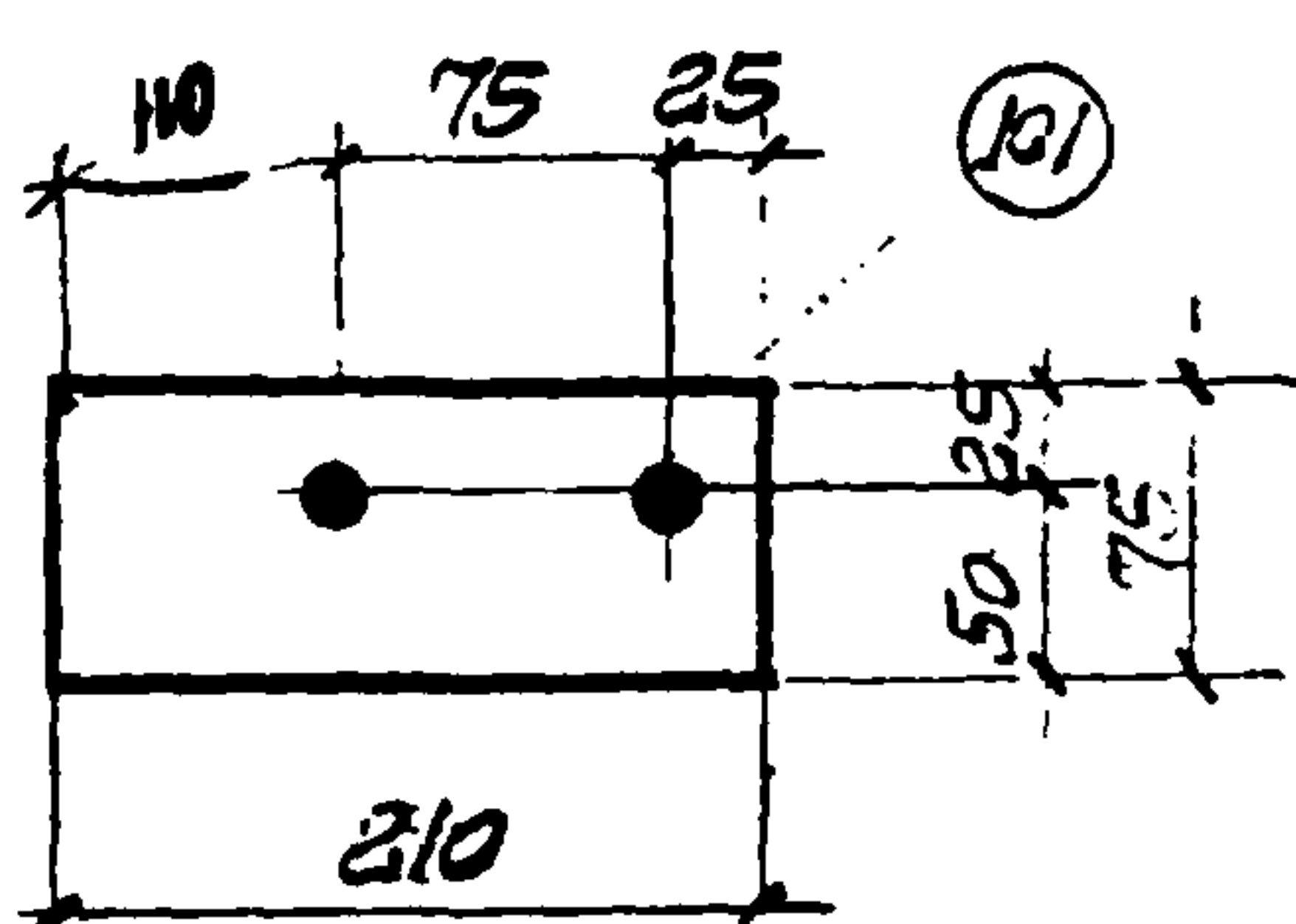


H1

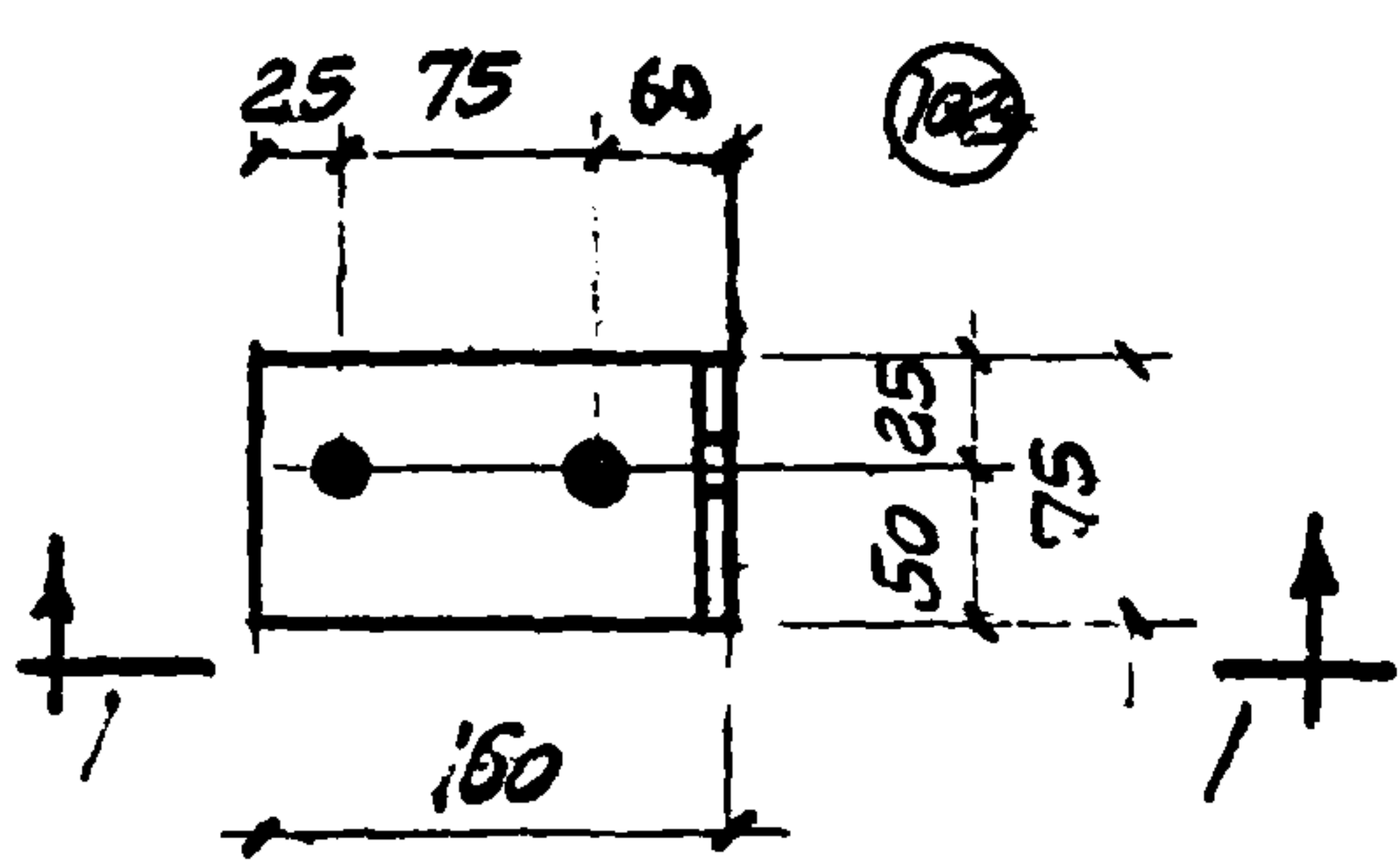
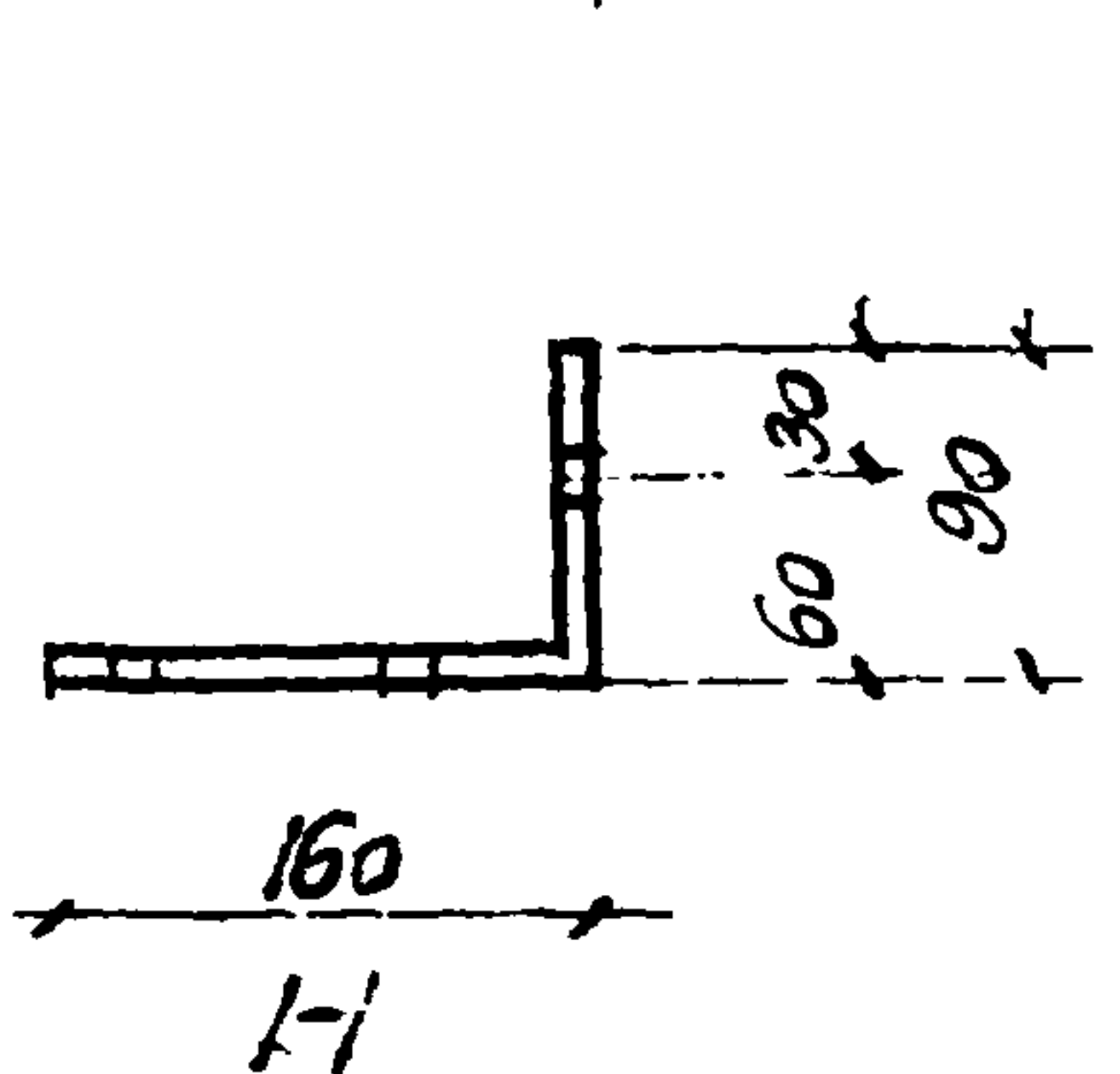
H2



H3



H4



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ НАКЛАДКУ

Марки	№№ элем.	Наименование элементов	Профил	Длина мм	кол. шт.	Вес в кг			Примечания
						шт.	Всего	Марки	
H-1	93	Накладка	-75x8	320	1	1,51	1,51	15,	Гост 103-51
H-2	99	-----"	-75x8	370	1	1,74	1,74	1,74	
H-3	100	-----"	-75x8	135	1	0,64	0,64	1,5	
	101	-----"	-75x8	210	1	0,99	0,99	1,5	
H-4	102	-----"	-75x8	250	1	1,2	1,2	1,2	

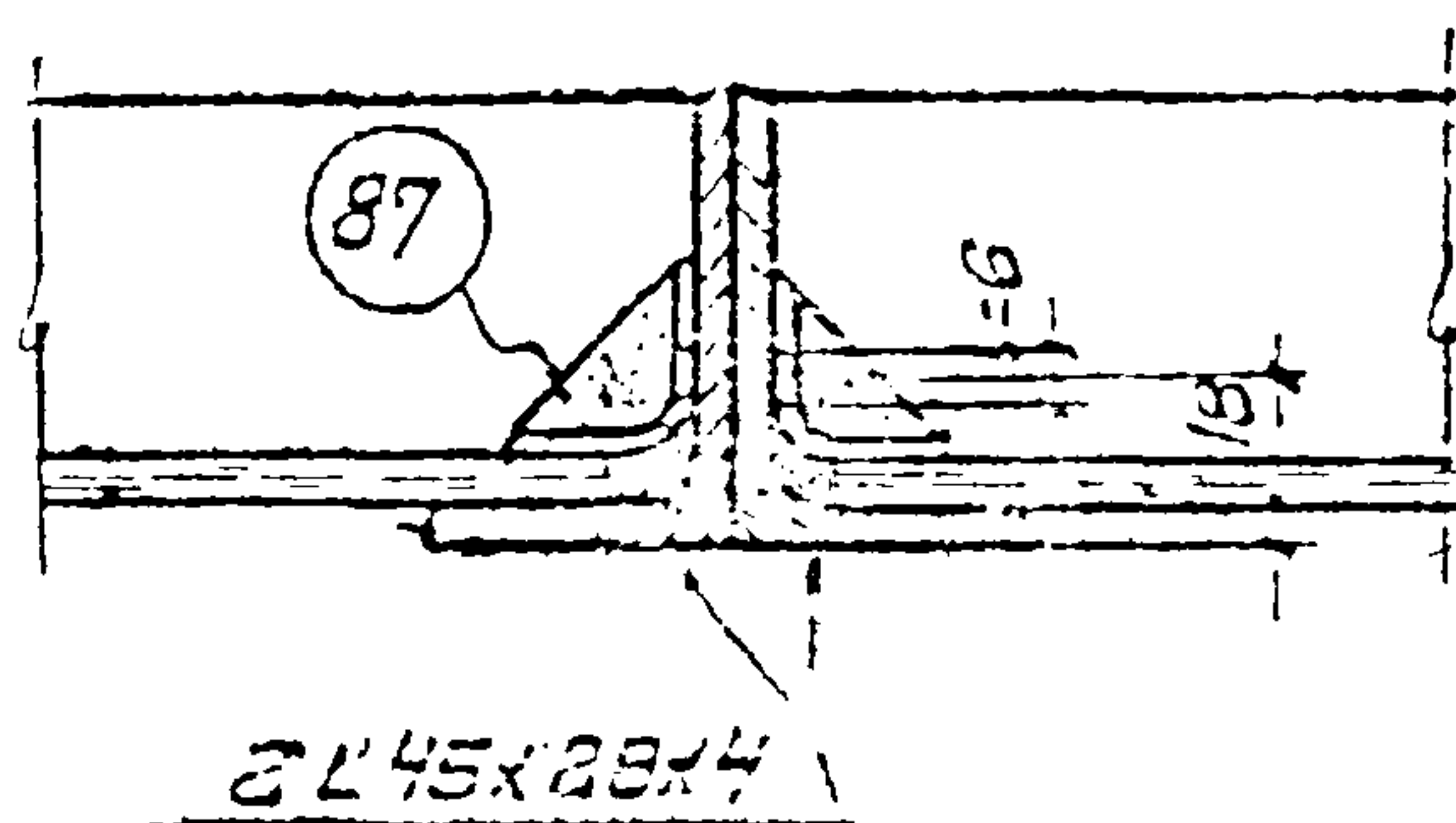
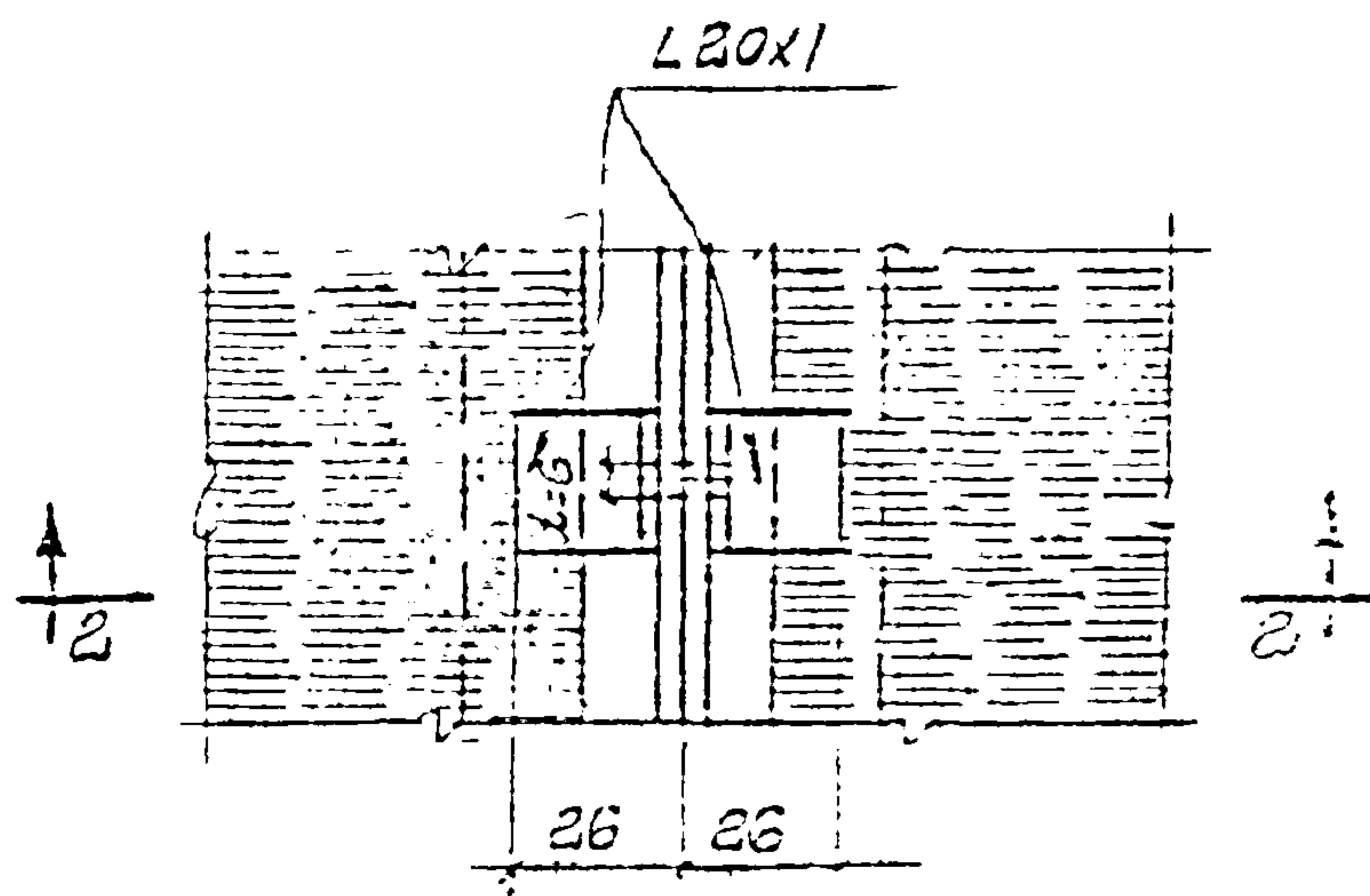
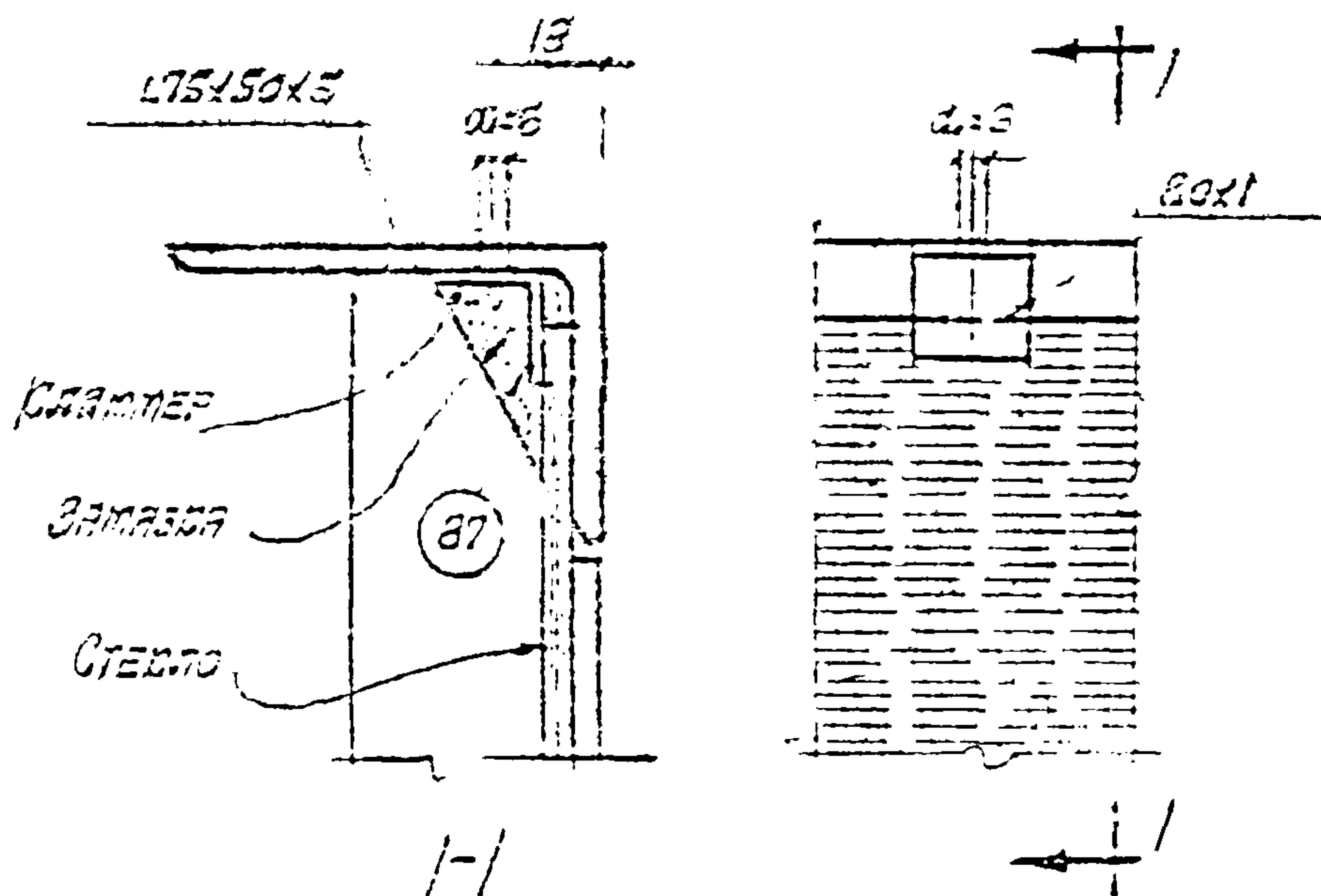
ТД
1960

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЛИСТОВ
СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕГОРОДОК.
НАКЛАДКИ

Г-903-53

Лист 28

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
СТЕКОЛОСЛОЕ ОСТЕКЛЕНИЕ
РУК. АРС. П. АНДРО
ИСПОЛНИТЕЛЬ ИСОВИЧЕВ



E-2

ТД 1960	ПЕРЕГРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ	Г-903-55
	ДЕТАЛИ ЩИТОВ С ОСТЕКЛЕНИЕМ	Лист 29

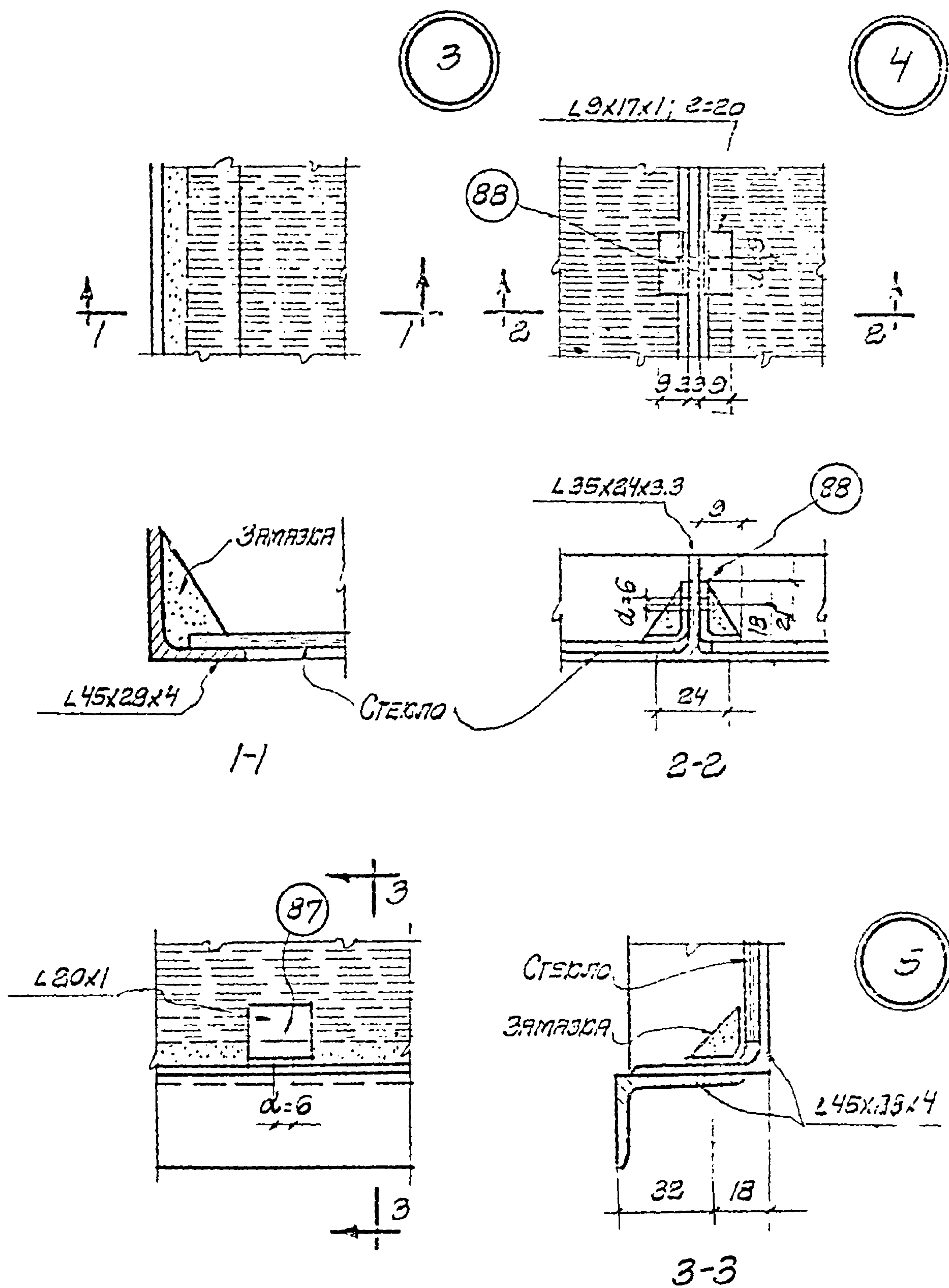
Проект: /БЮТ/

Исполнитель
САНЕВСКИЙ
Н.В.
Исполнитель
ТУМАНОВА

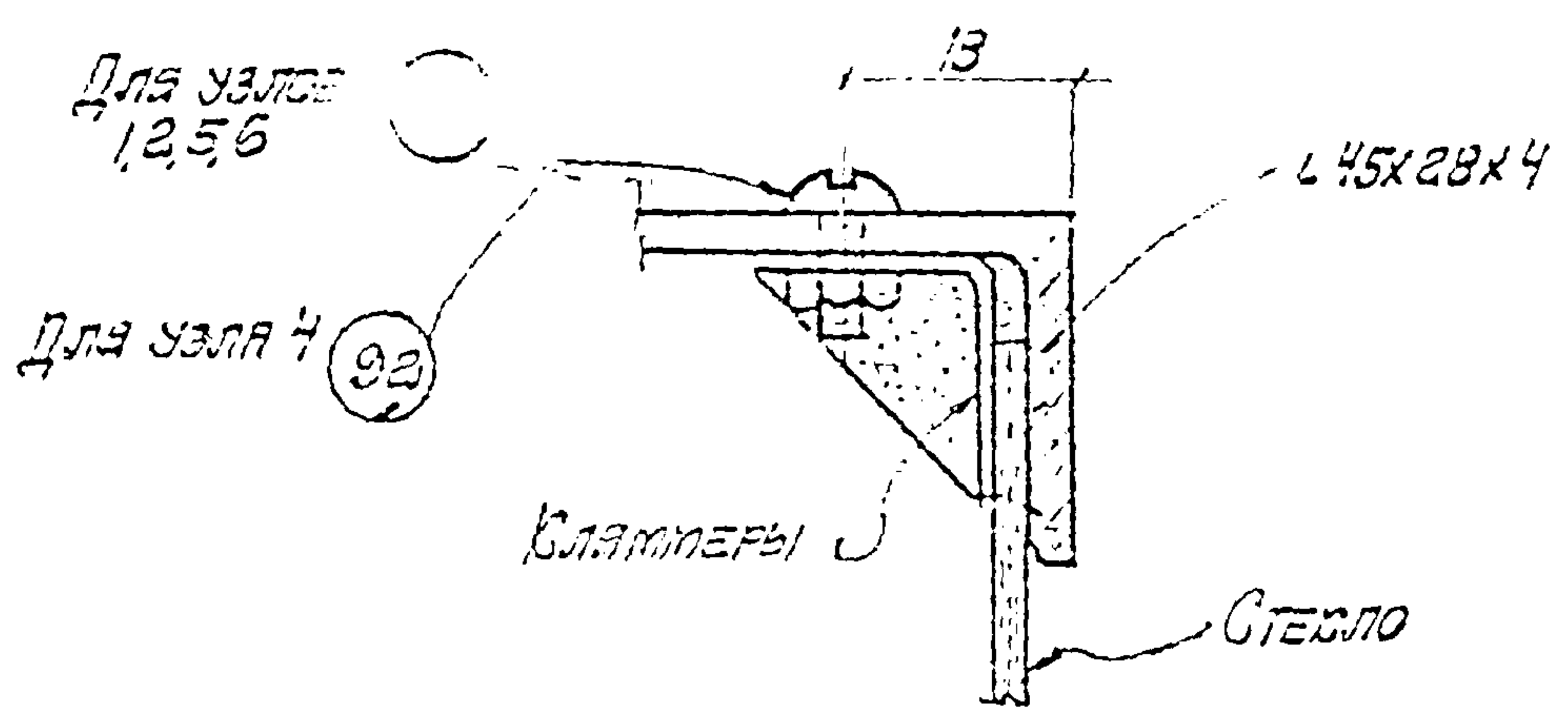
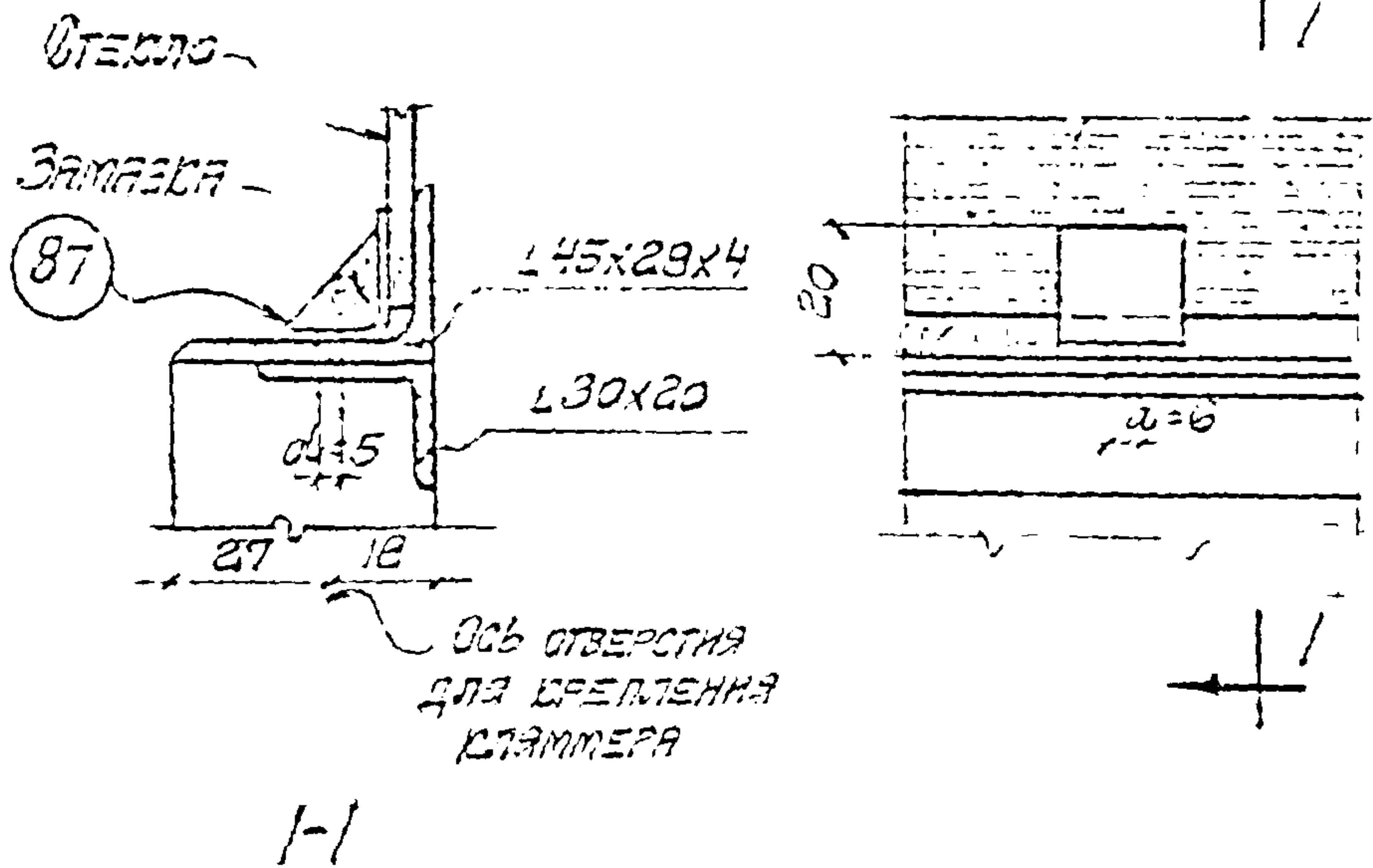
Главный инженер
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
САРЫКОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

ТД	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЦИТОВ	Г-903-53
1960	ДЕТАЛИ ЦИТОВ С ОСТЕКЛЕНИЕМ	Лист 30

Серия Г-903-53



6



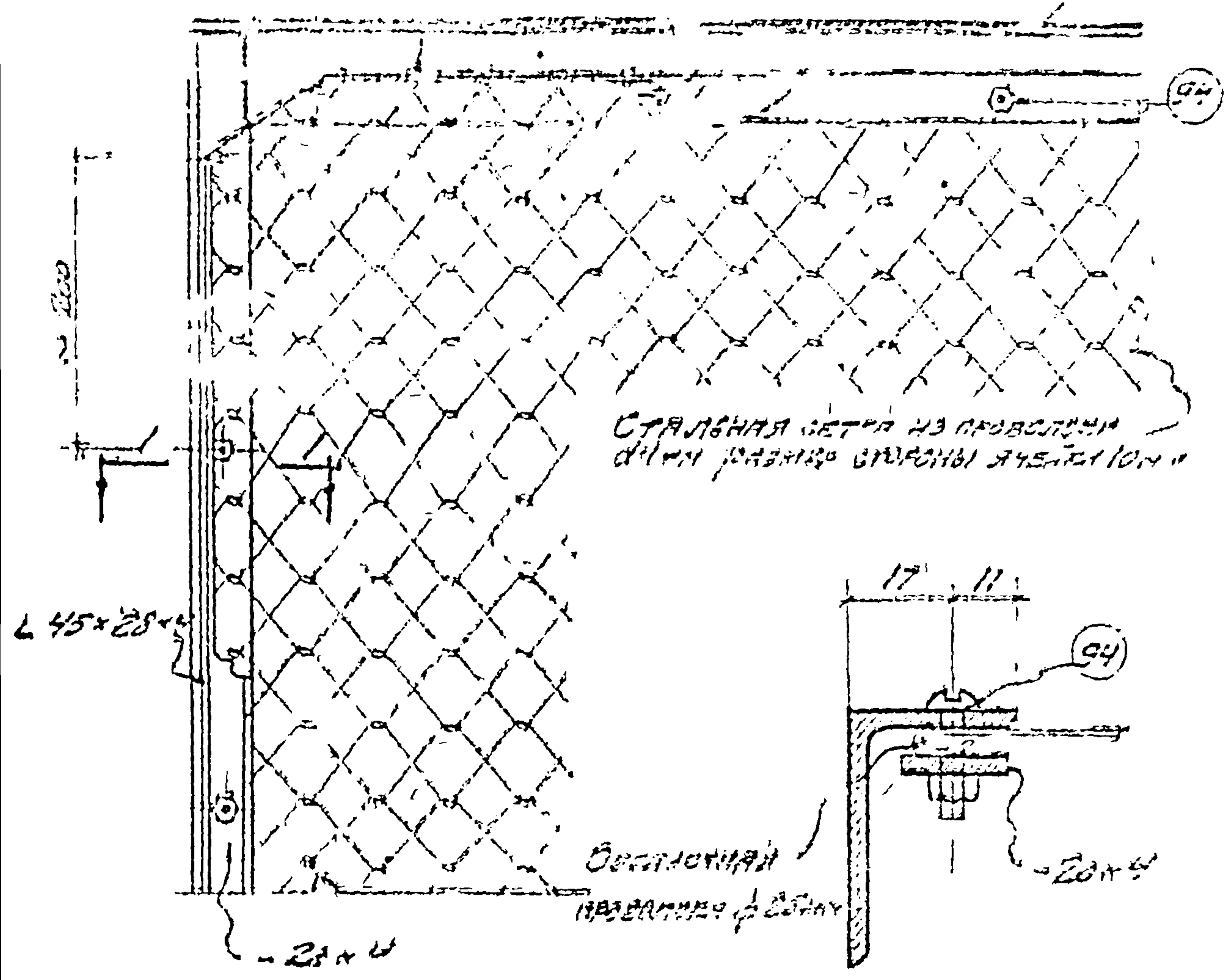
Крепление кляммера

ИЗЯНОВ
ПЫТВИНОВ
РУК. РАБ. ГР.
ИСПОЛНИТЕЛЬ

ИЗМЕНЕНИЯ
СЕРЬЕЗНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

1960	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЕНЫХ ШИТОВ	Г-903-53	
	ДЕТАЛИ ШИТОВ С ОСТЕКЛЕНИЕМ КРЕПЛЕНИЕ КЛЯММЕР	ЛЮСТ	31

Установка перегородки из стальной сетки



ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТАНДАРТ	ГОСТ	СТАНДАРТ
СТАНДАРТ	СТАНДАРТ	СТАНДАРТ	СТАНДАРТ
СТАНДАРТ	СТАНДАРТ	СТАНДАРТ	СТАНДАРТ
СТАНДАРТ	СТАНДАРТ	СТАНДАРТ	СТАНДАРТ

ГОСТ 903-53
СТАНДАРТ
СТАНДАРТ
СТАНДАРТ

ТД	ПЕРЕГОРОДКА ИЗ СТАЛЬНОЙ СЕТКИ	Г 903-53
198	СЕТКА ИЗ СТАЛИ	СТАНДАРТ

ТД
1960

ТД
1960

ТД
1960

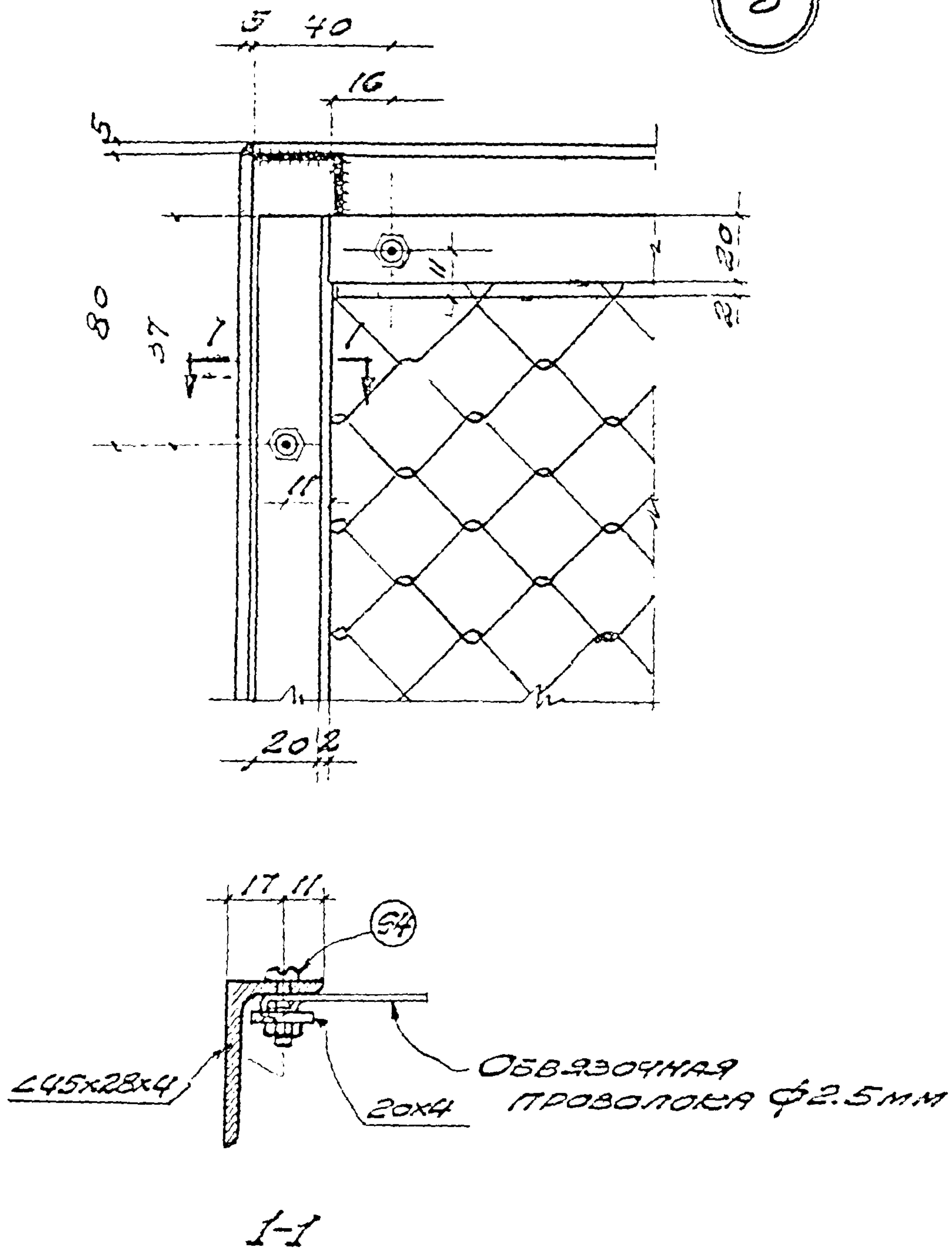
ТД
1960

ТД
1960

ТД
1960

ТД
1960

ТД
1960



ТД
1960

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ

Г-903-53

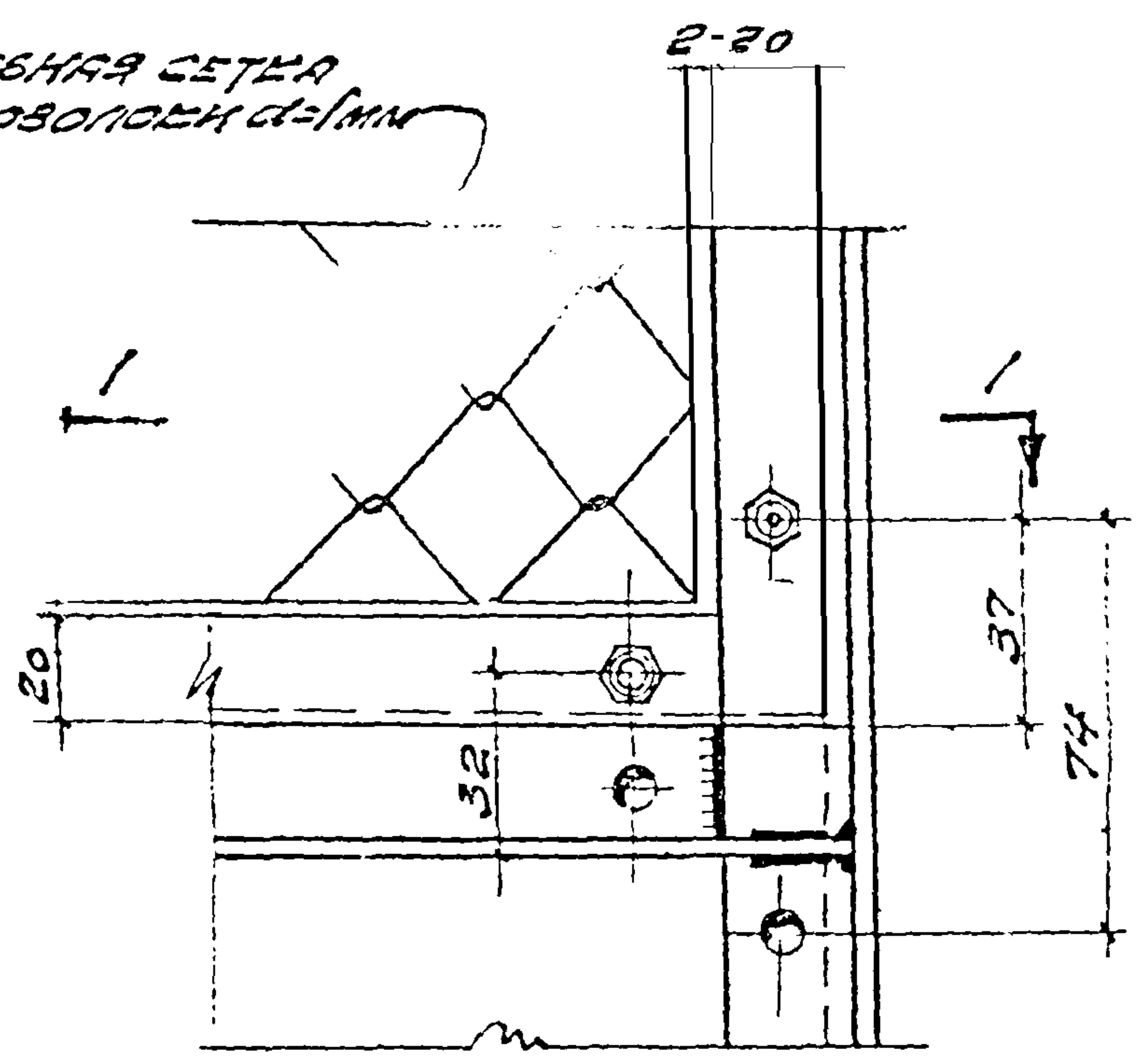
ДЕТАЛИ ЩИТОВ ПЕРЕГОРОДОК

Лист 33

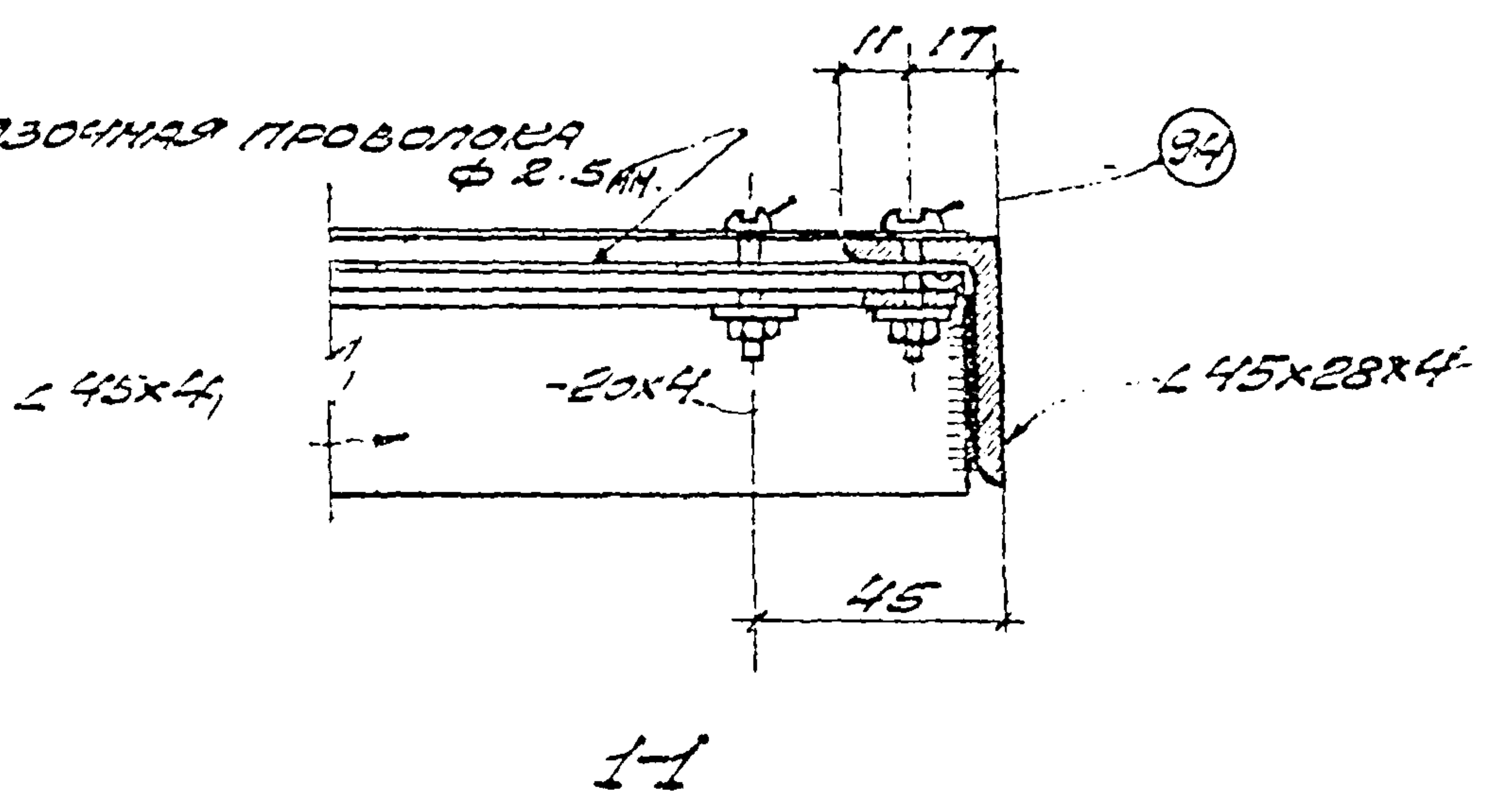
Проект 15-1003

9

СТАЛЬНАЯ СЕТКА
ИЗ ПРОВОЛОКИ $\phi=1\text{ мм}$



ОБВЯЗОЧНАЯ ПРОВОЛОКА
 $\phi 2.5\text{ мм}$



Госстрой СССР
Главстройпроект
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ТЯРЬКОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

ТД
1960

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЦИТОВ

Г-903-53

ДЕТАЛИ ЦИТОВ ПЕРЕГОРОДОК

Лист 34

Проектирование

Лист

Исполнитель

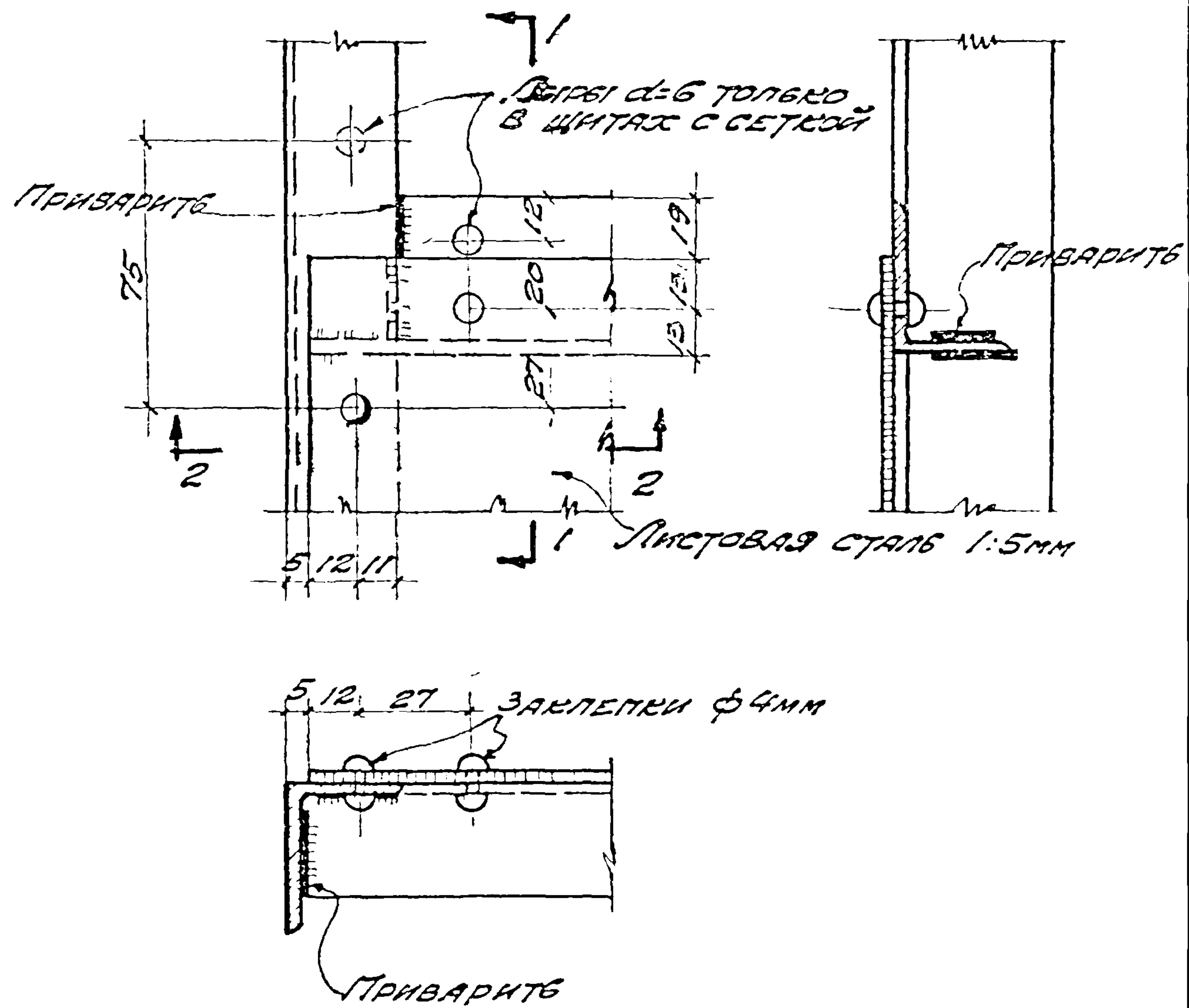
Проверка

Деталь

Материал

Спецификация

12



2-2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТД
1960

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЕННЫХ ЩИТОВ

Г-903-53

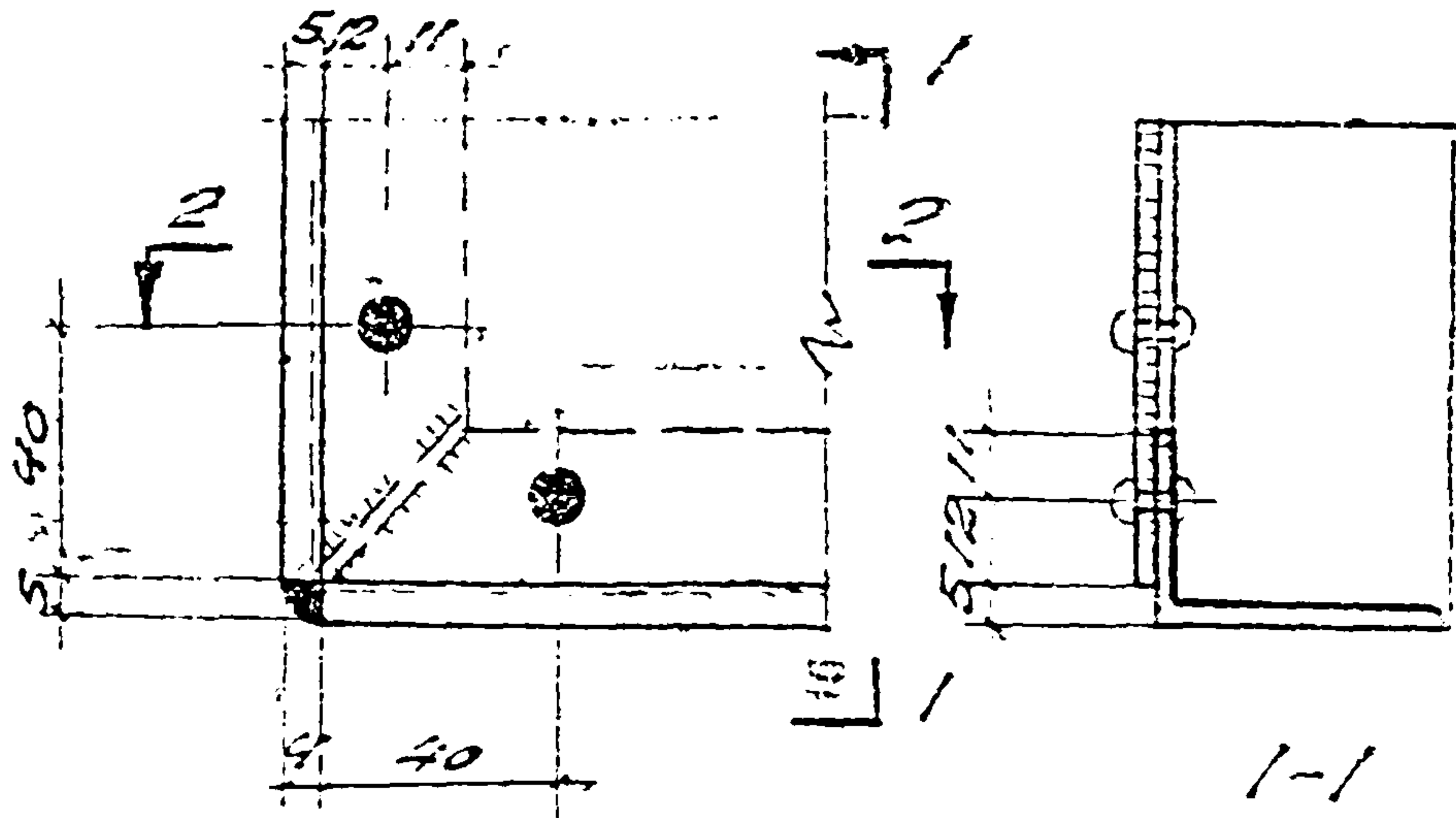
ДЕТАЛИ ЩИТОВ ПЕРЕГОРОДОК

Лист 36

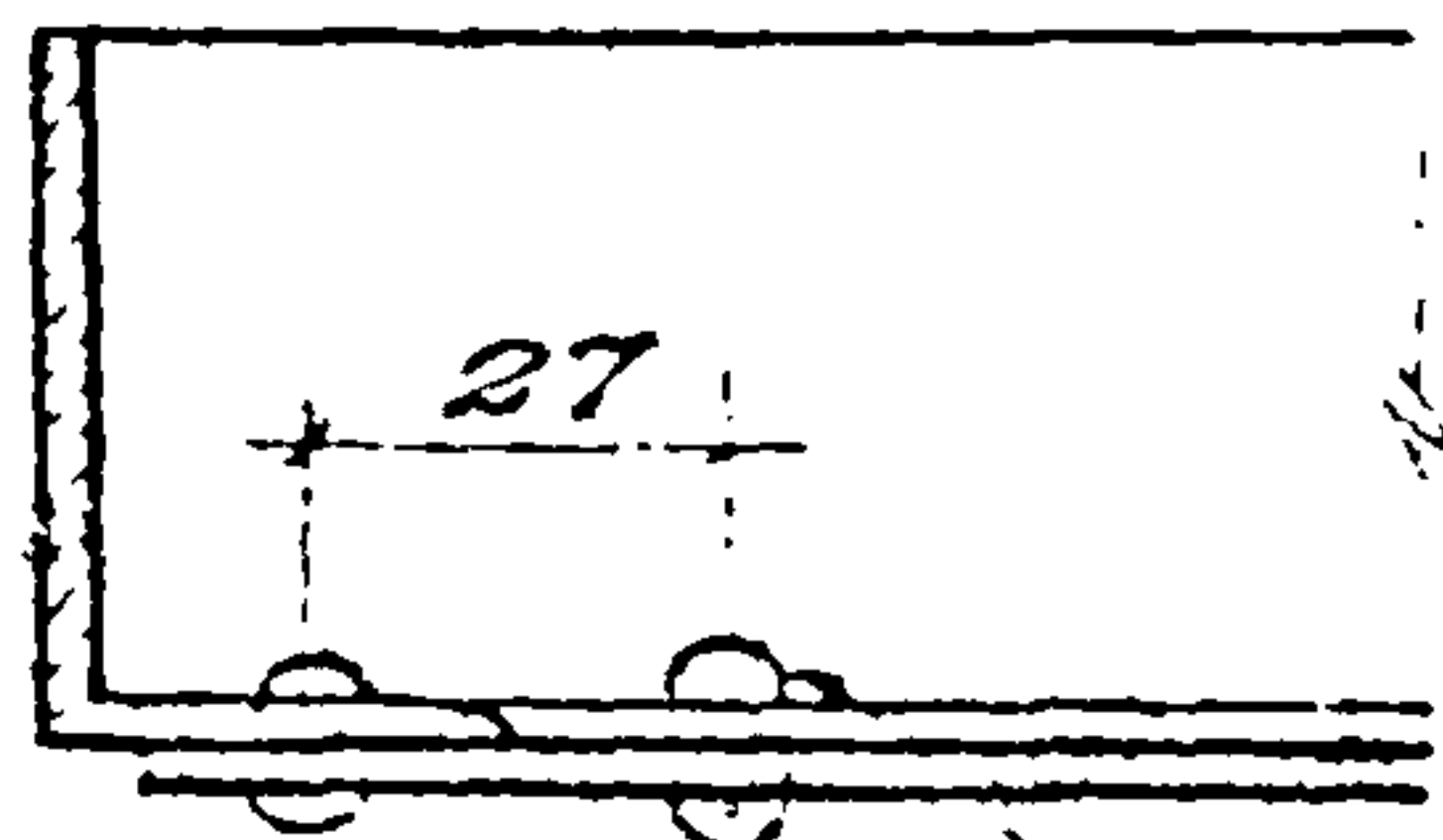
РАС. АРХ. ГР. ИВАНОВ

ИСТОРИЯ ТУХАССОС

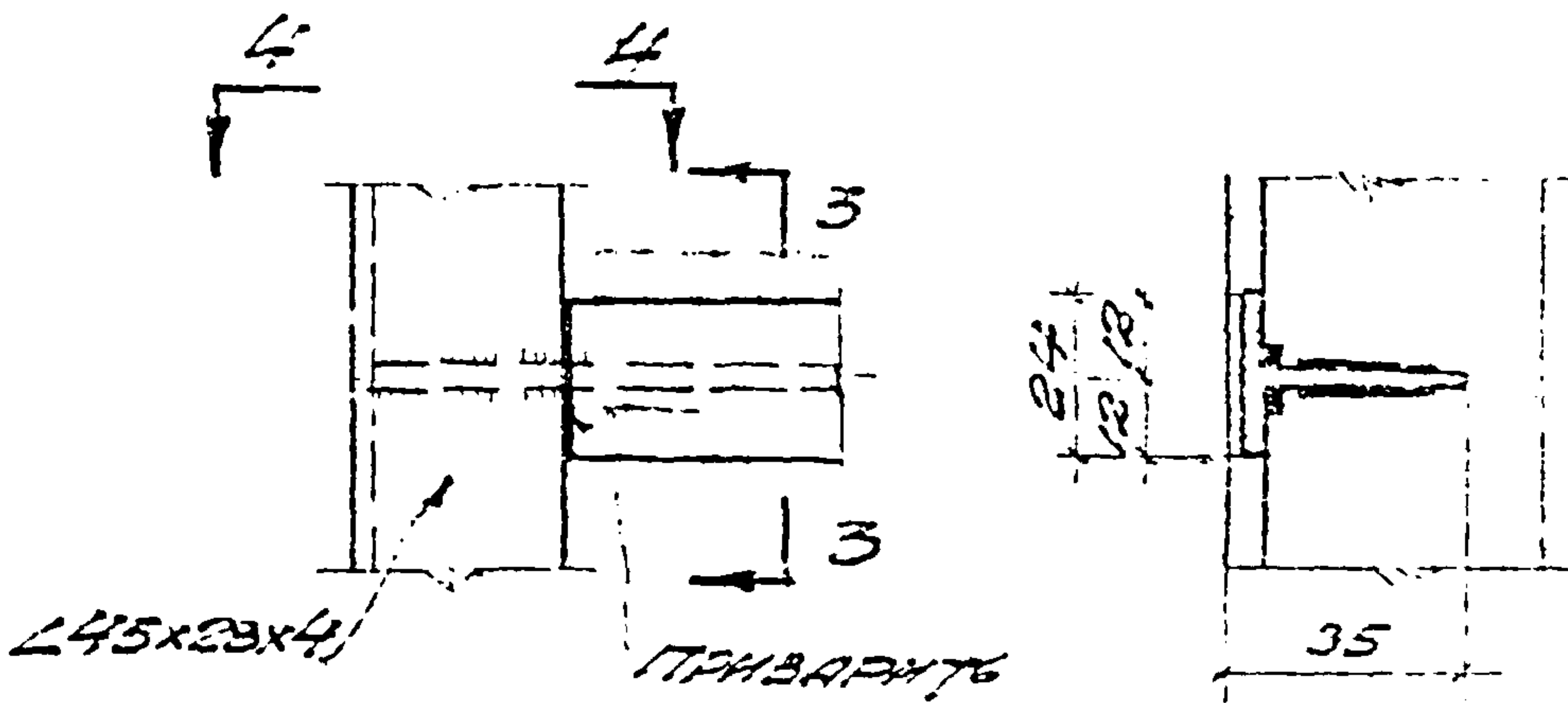
ЭЛЕМЕНТЫ ОБОРУДОВАНИЯ



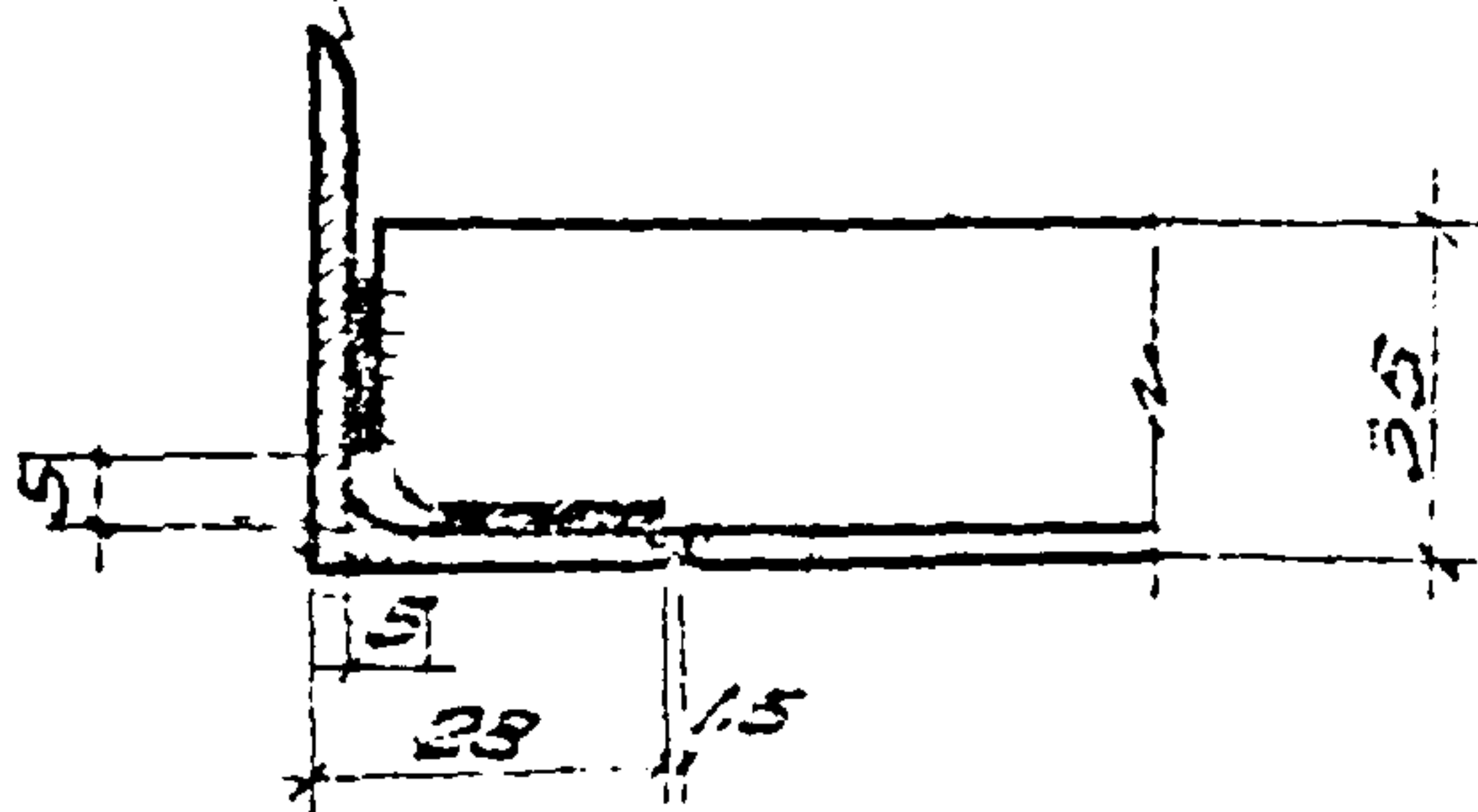
13



2-2 ЗАКРЕПКА Ø 4mm



14



4-4

ТД
1960

ПЕРЕГОРОД. ИЗ СТАРШЕГО ШИТОВ

Г-903-53

ДЕТАЛИ ШИТОВ ПЕРЕГОРОДОВ

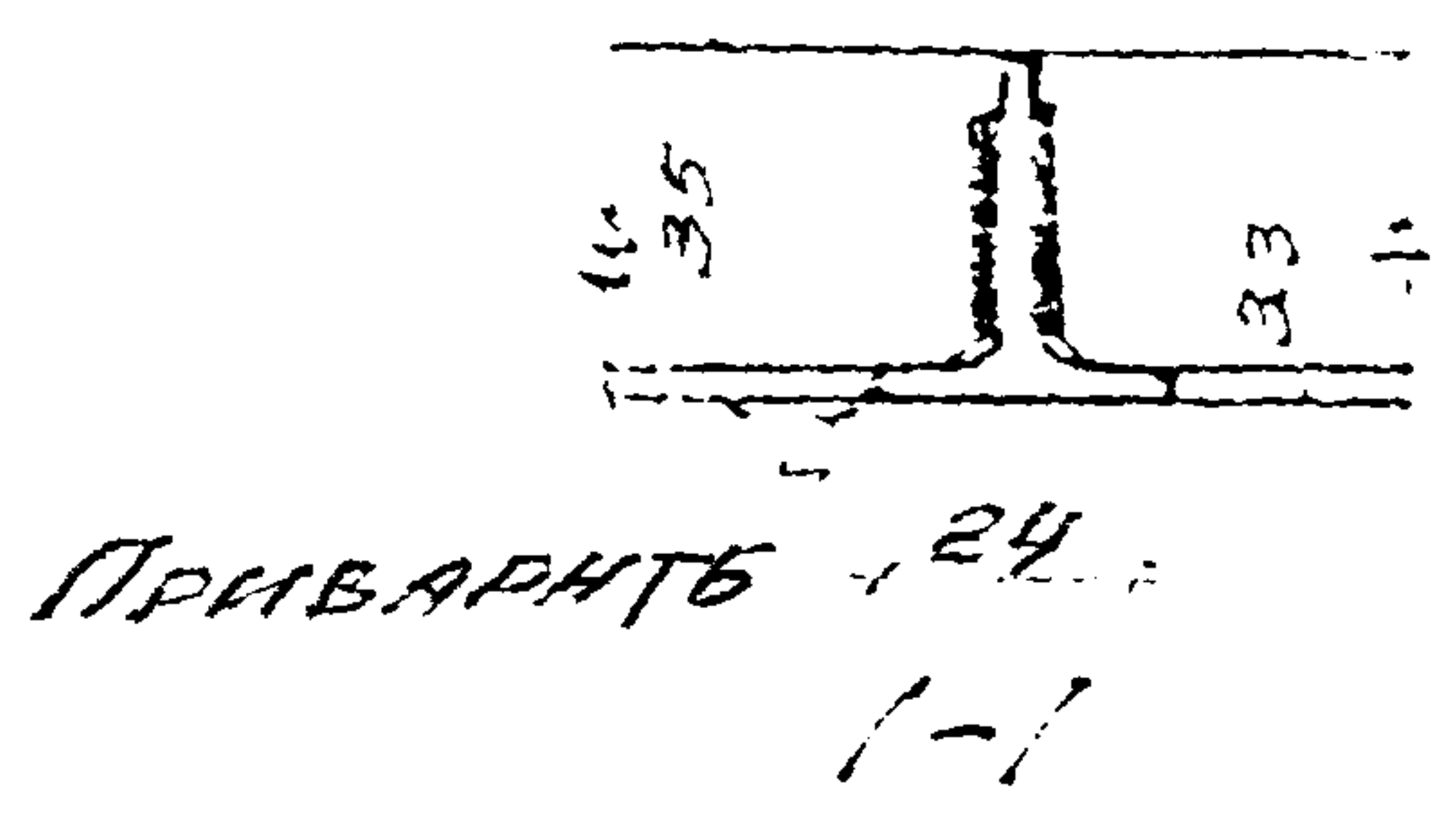
Лист 57

1. Проверка
 2. Проверка
 3. Проверка
 4. Проверка

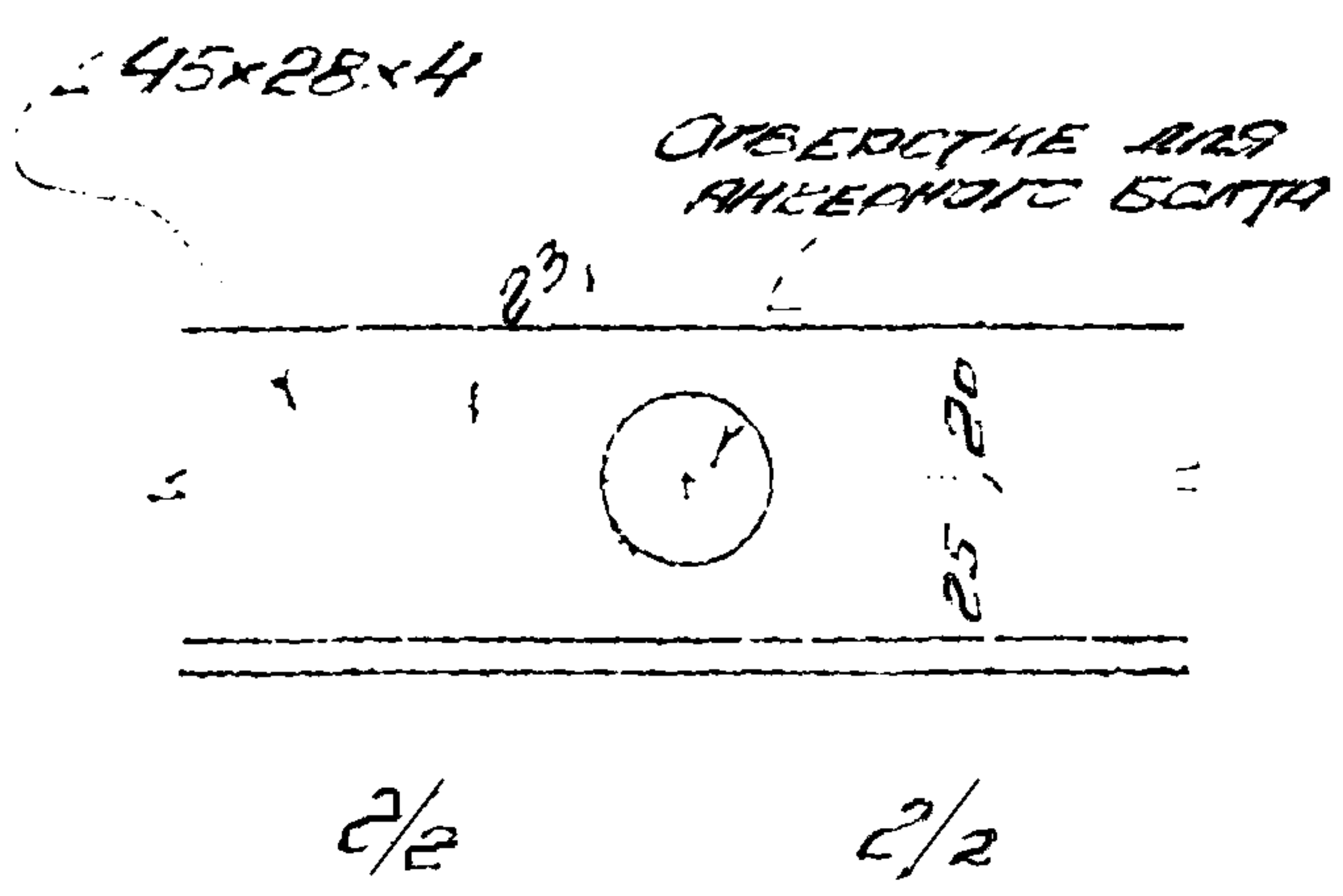
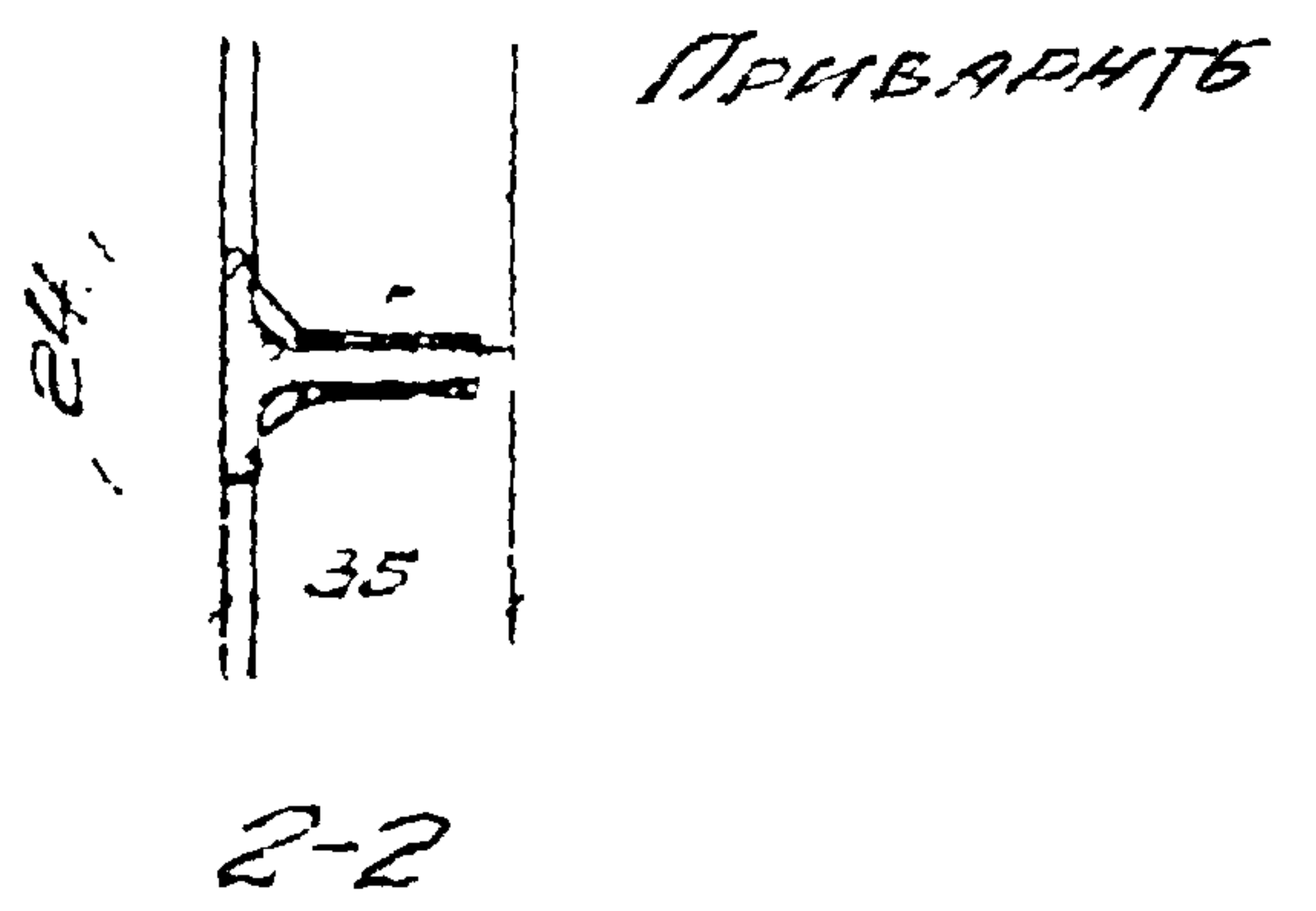
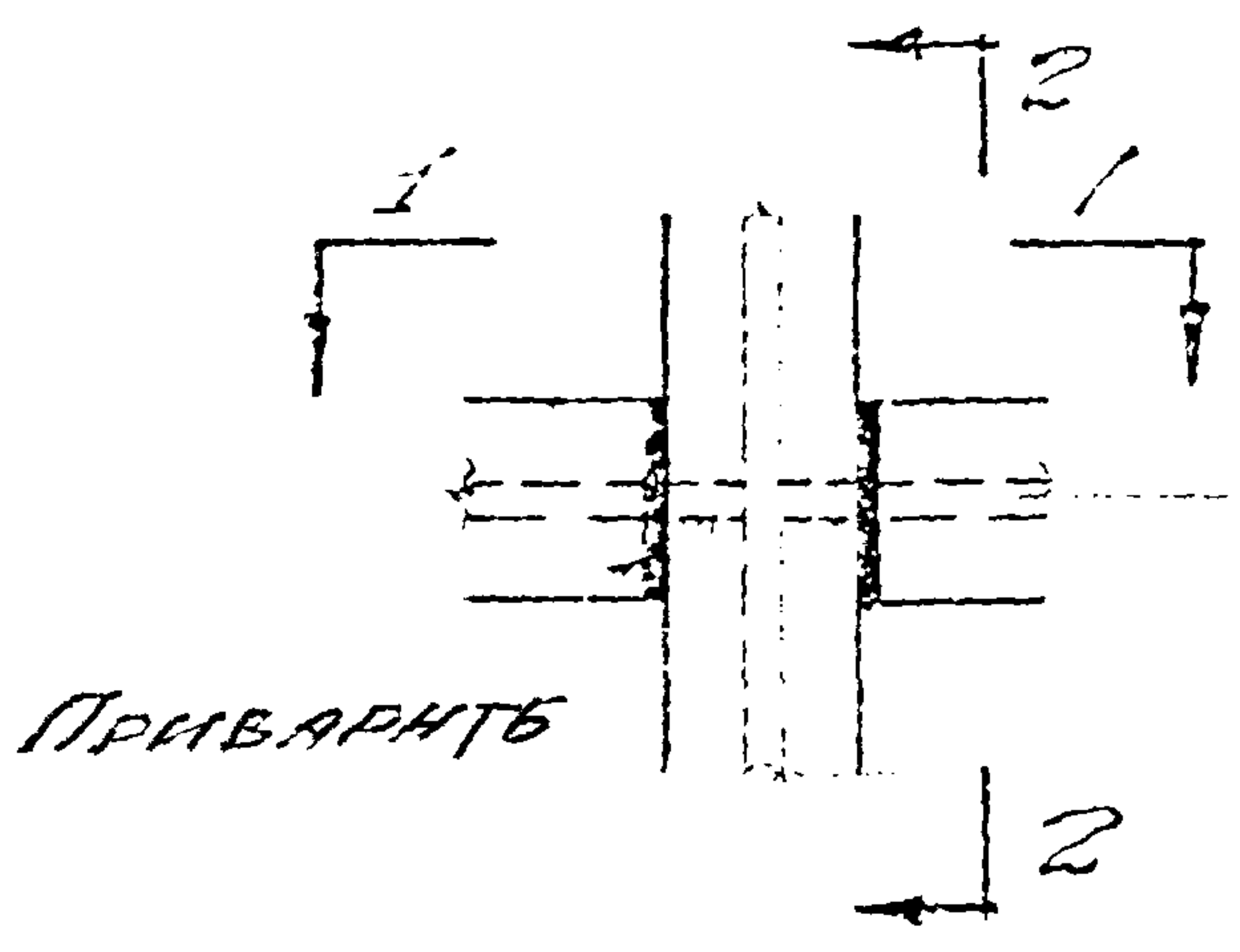
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ

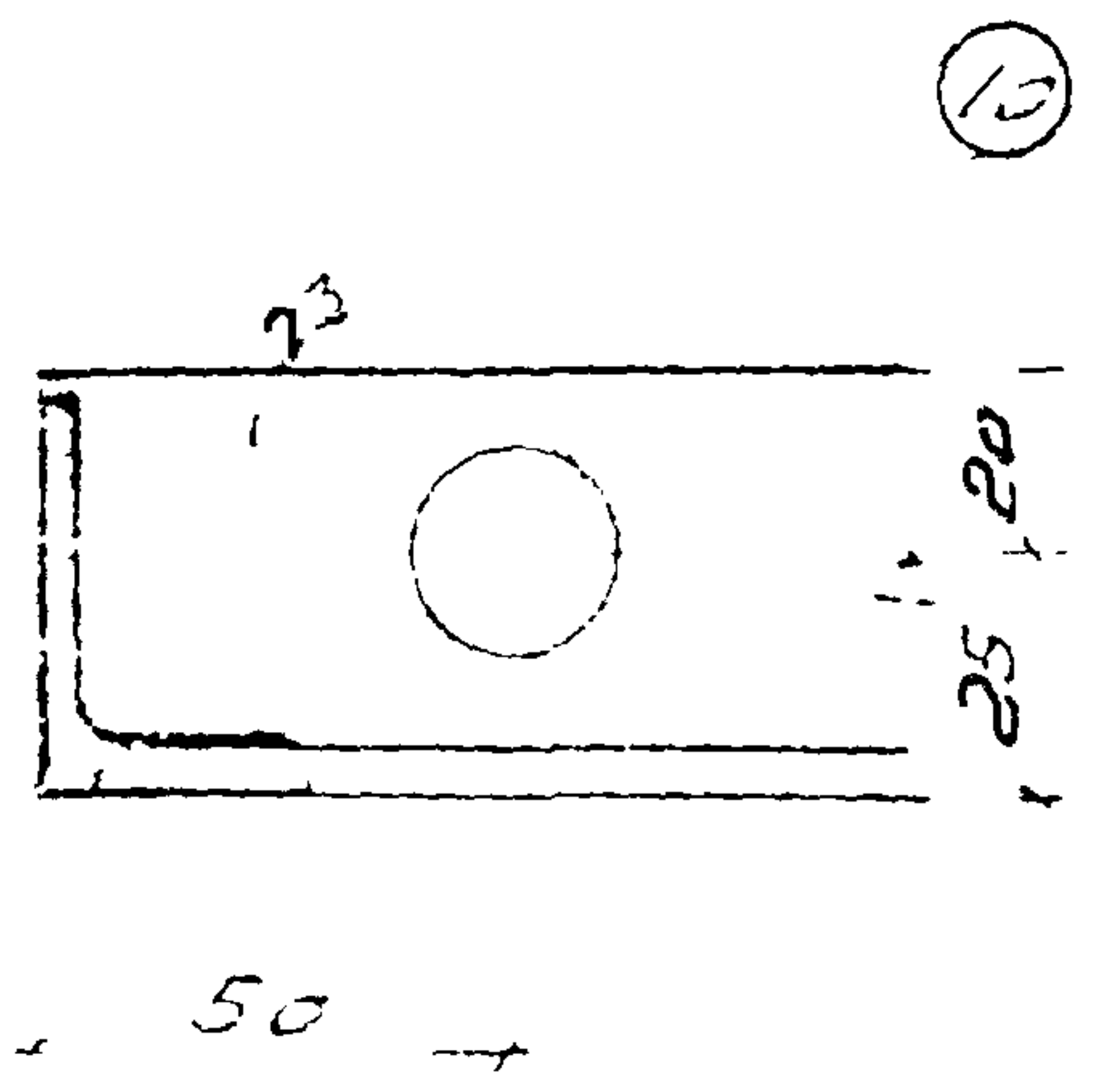
ТД	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ	Г-903-53
1960	ДЕТАЛИ ЩИТОВ ПЕРЕГОРОДОК	Лист 38



15



16



17

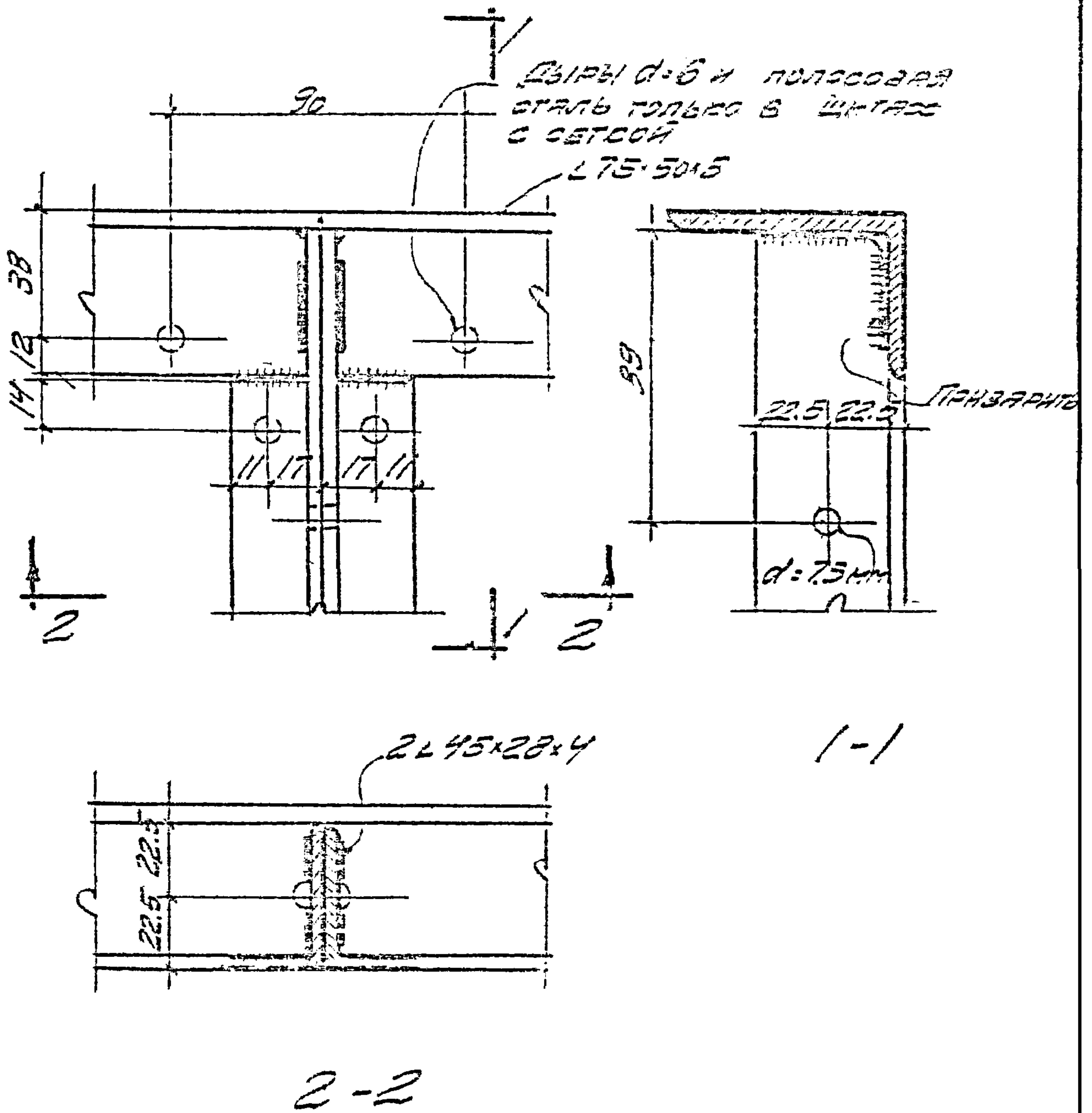


Г-903-53

ДЕТАЛИ ЦИТОВ ПЕРЕГОРОВОК

Лист

41



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ЗАРЯДОВОСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ.

НАЧ. ЗАРЯДОВОСКОГО
ПРОЕКТА
ПРОМСТРОЙПРОЕКТА
ПРОМСТРОЙПРОЕКТА
ПРОМСТРОЙПРОЕКТА

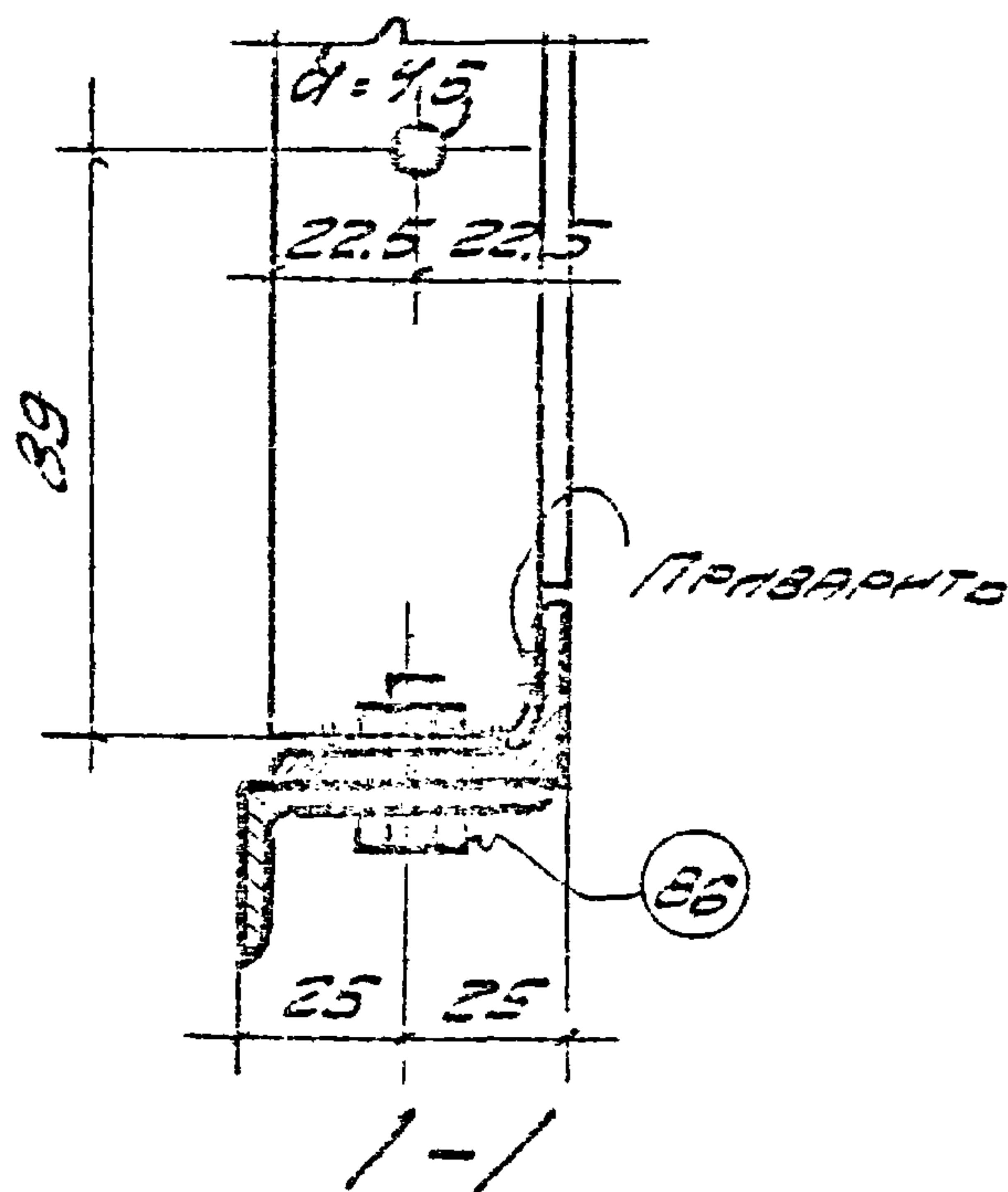
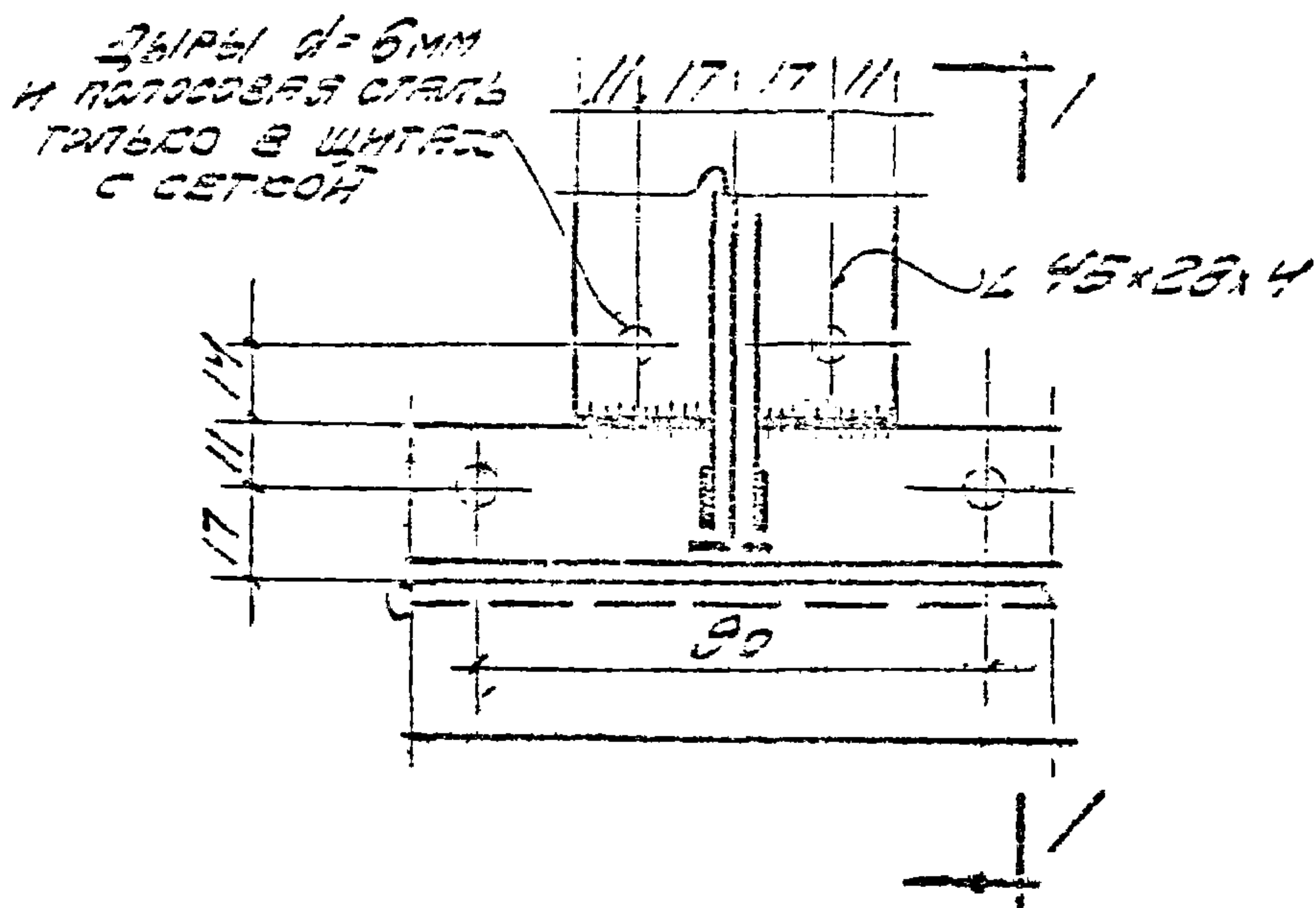
ТД
1960

ПЕРЕГОРОДКА ИЗ СТАЛЬНЫХ ШТАБОВ.

Г-903-53

ДЕТАЛИ ШТАБОВ ПЕРЕГОРОДКИ

Лист 42



ИЗМЕНЕНОЕ
ИСПОЛНИТЕ

ОБЪЕДИНЕНИЕ ОТДЕЛЕНИЯ

ТД
1960

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ШИТОВ.

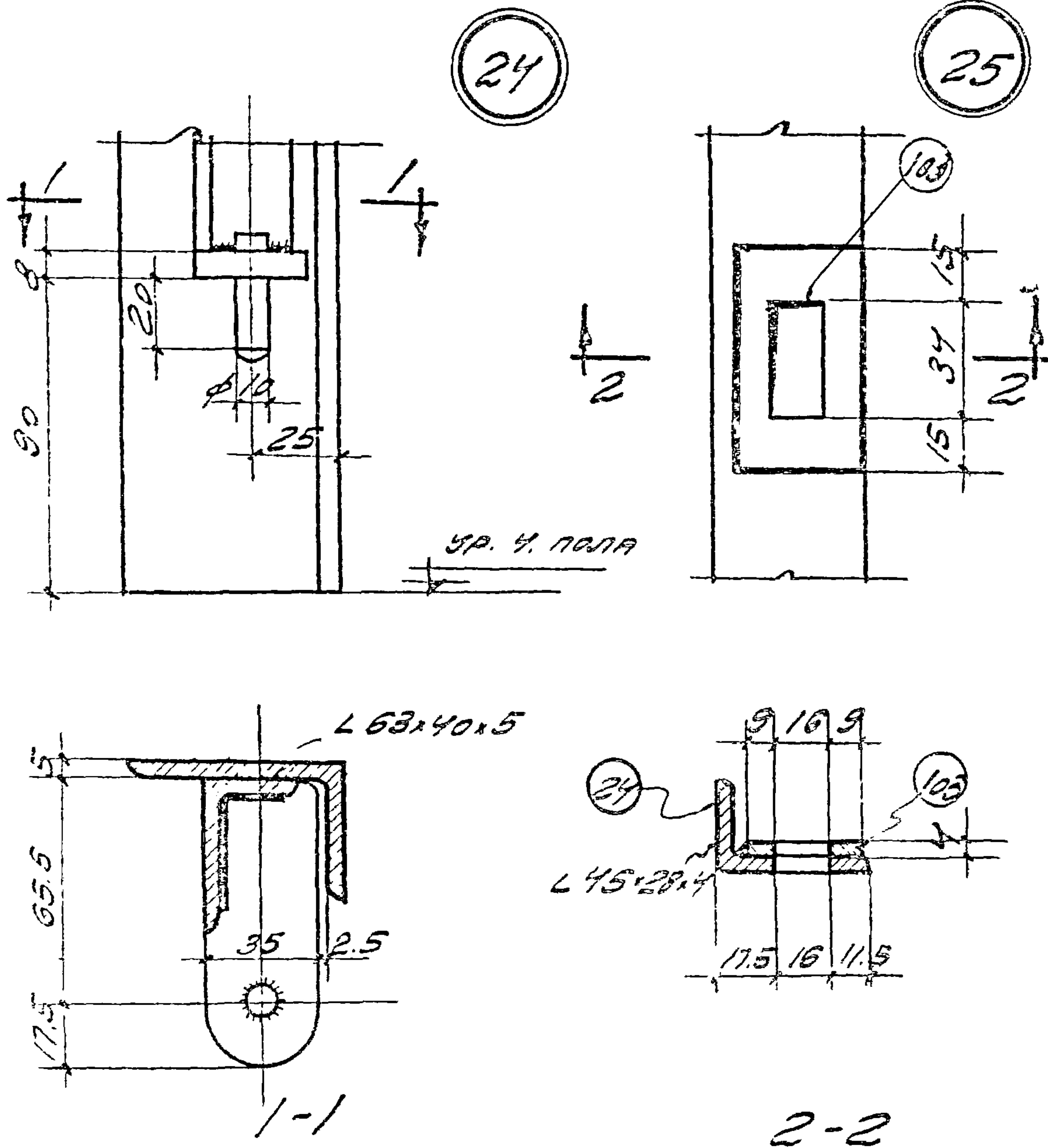
Г-903-53

ДЕТАЛИ ШИТОВ ПЕРЕГОРОДОК.

Лист 43

[illegible]

Лист 44



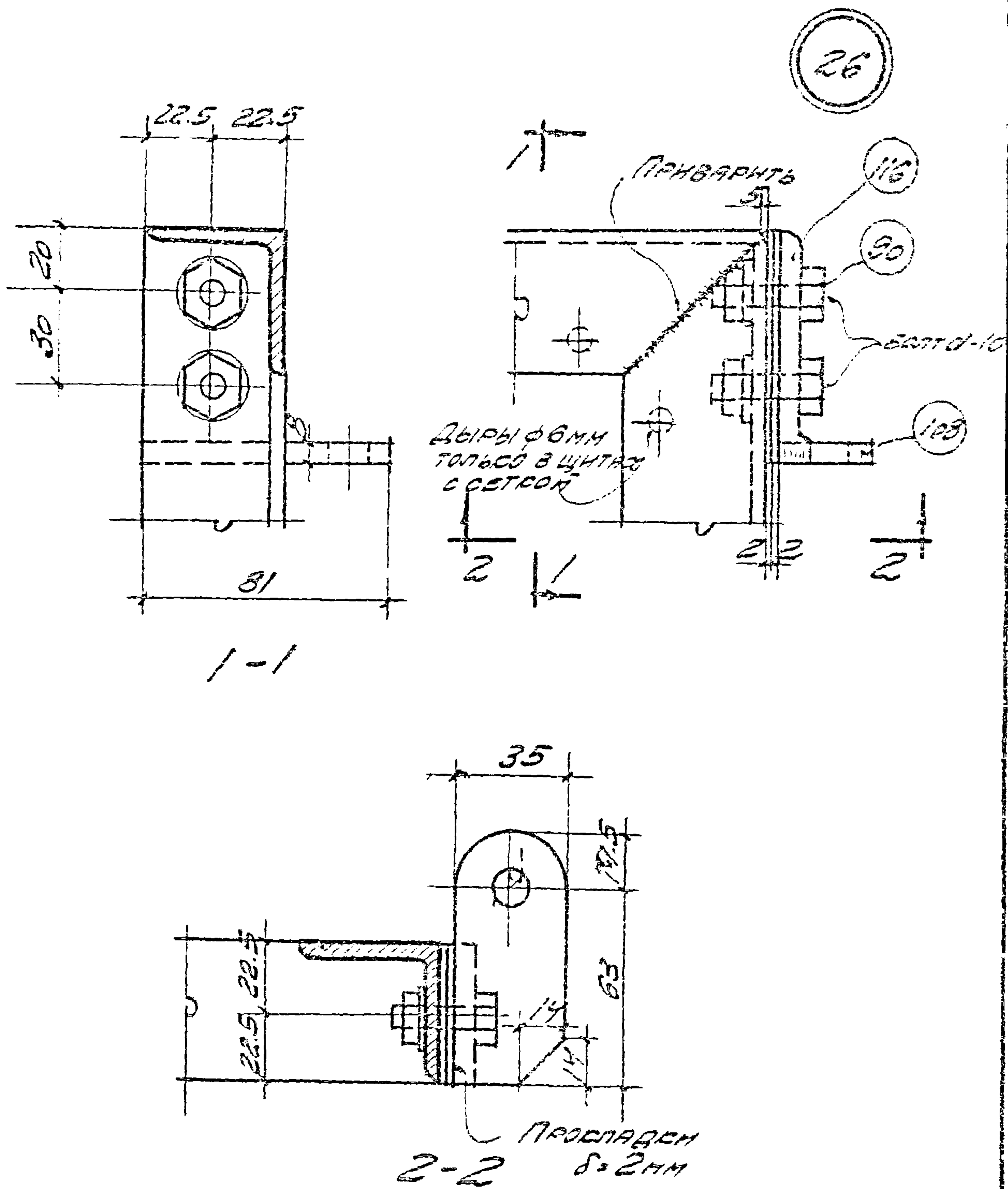
ТД
1960

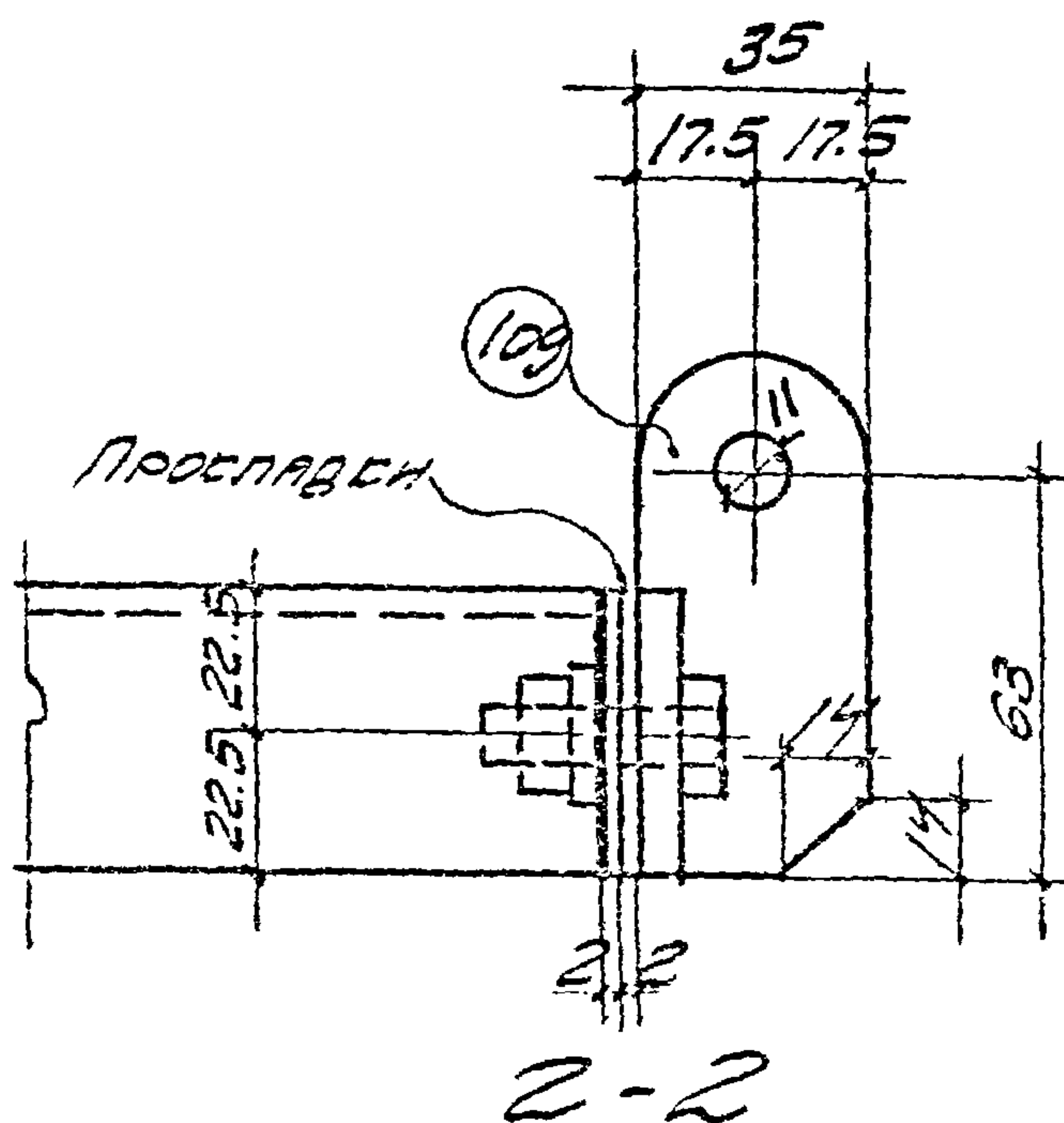
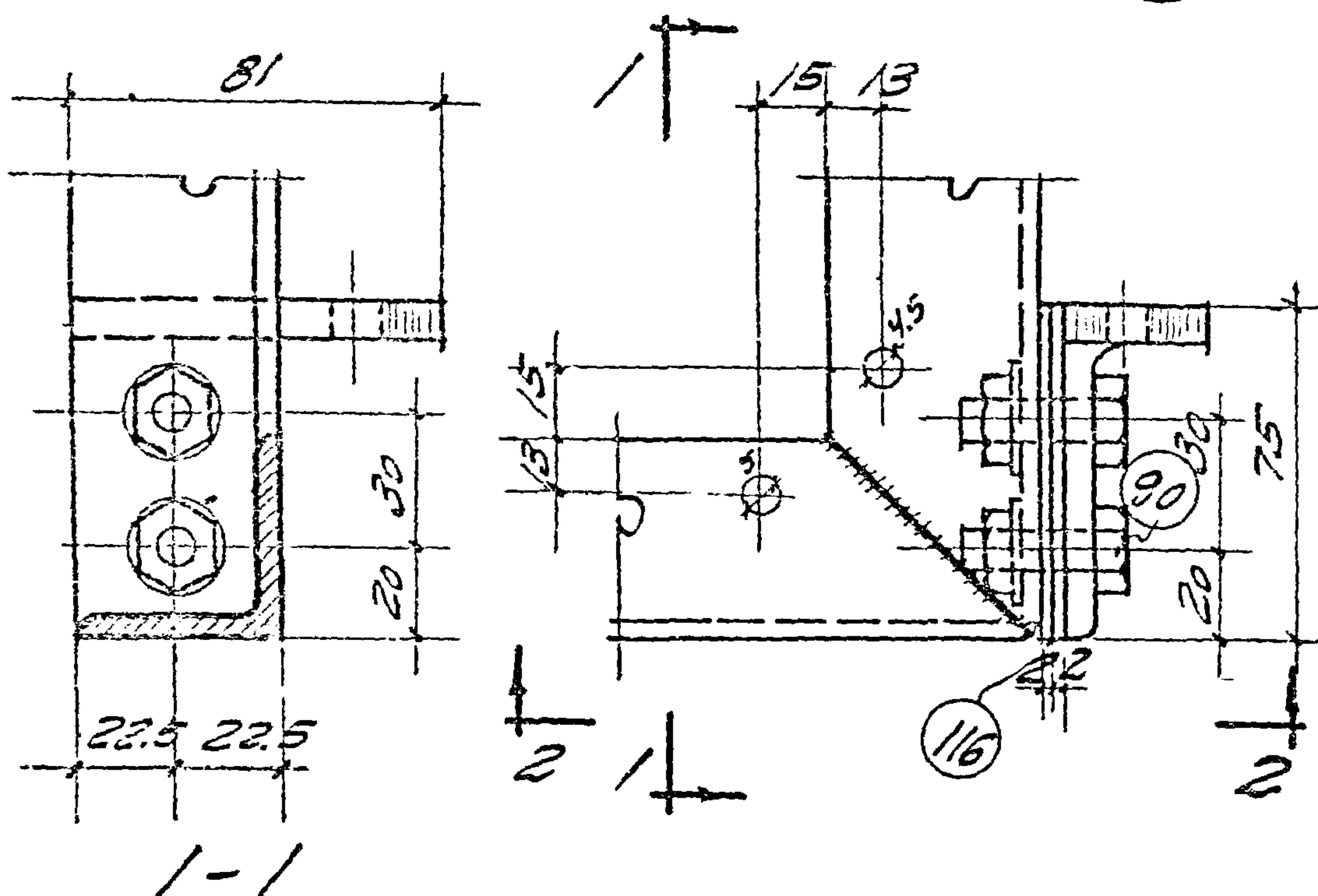
ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ

17-903-53

ДЕТАЛИ ВЕРХНИХ ЩИТОВ.

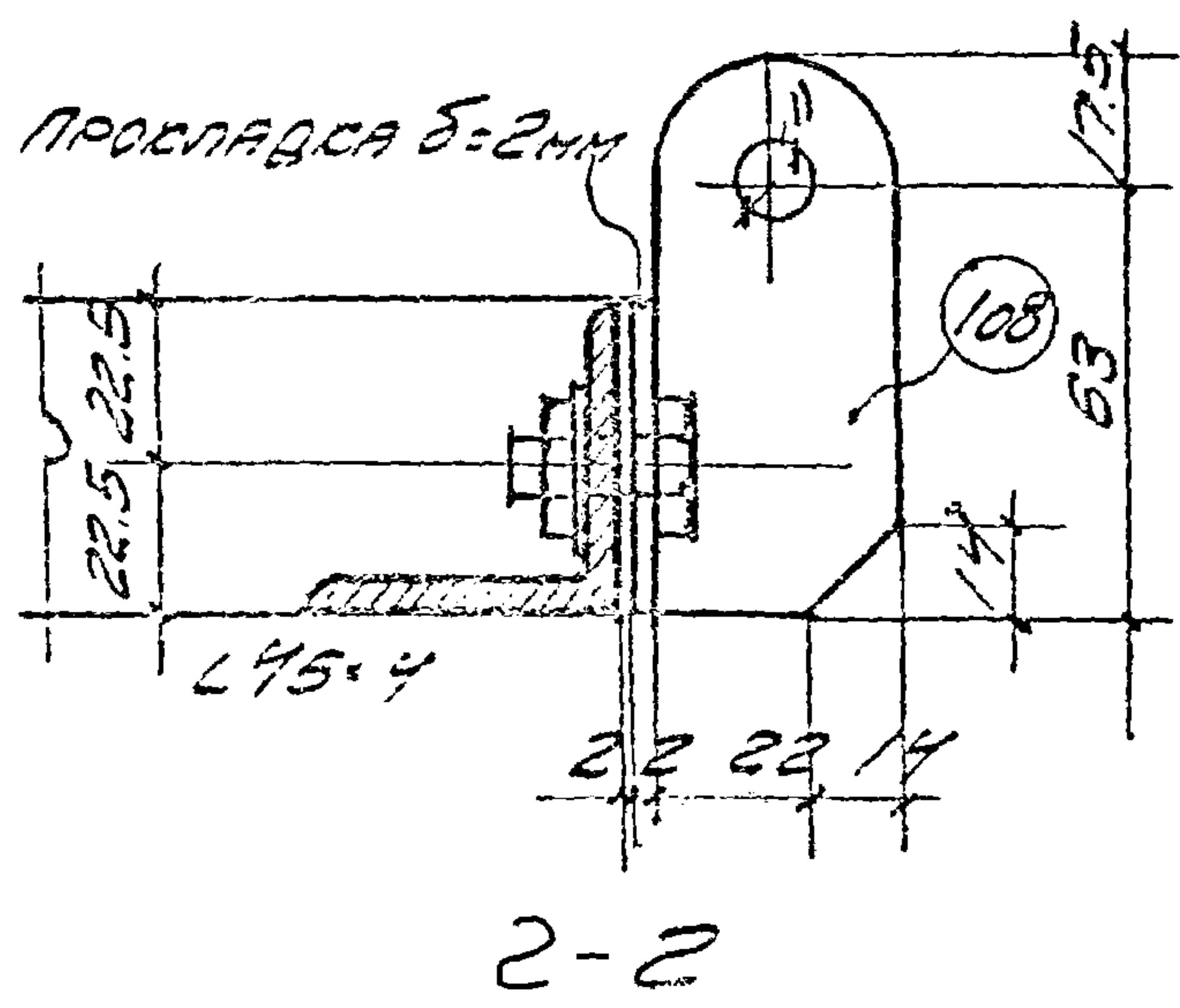
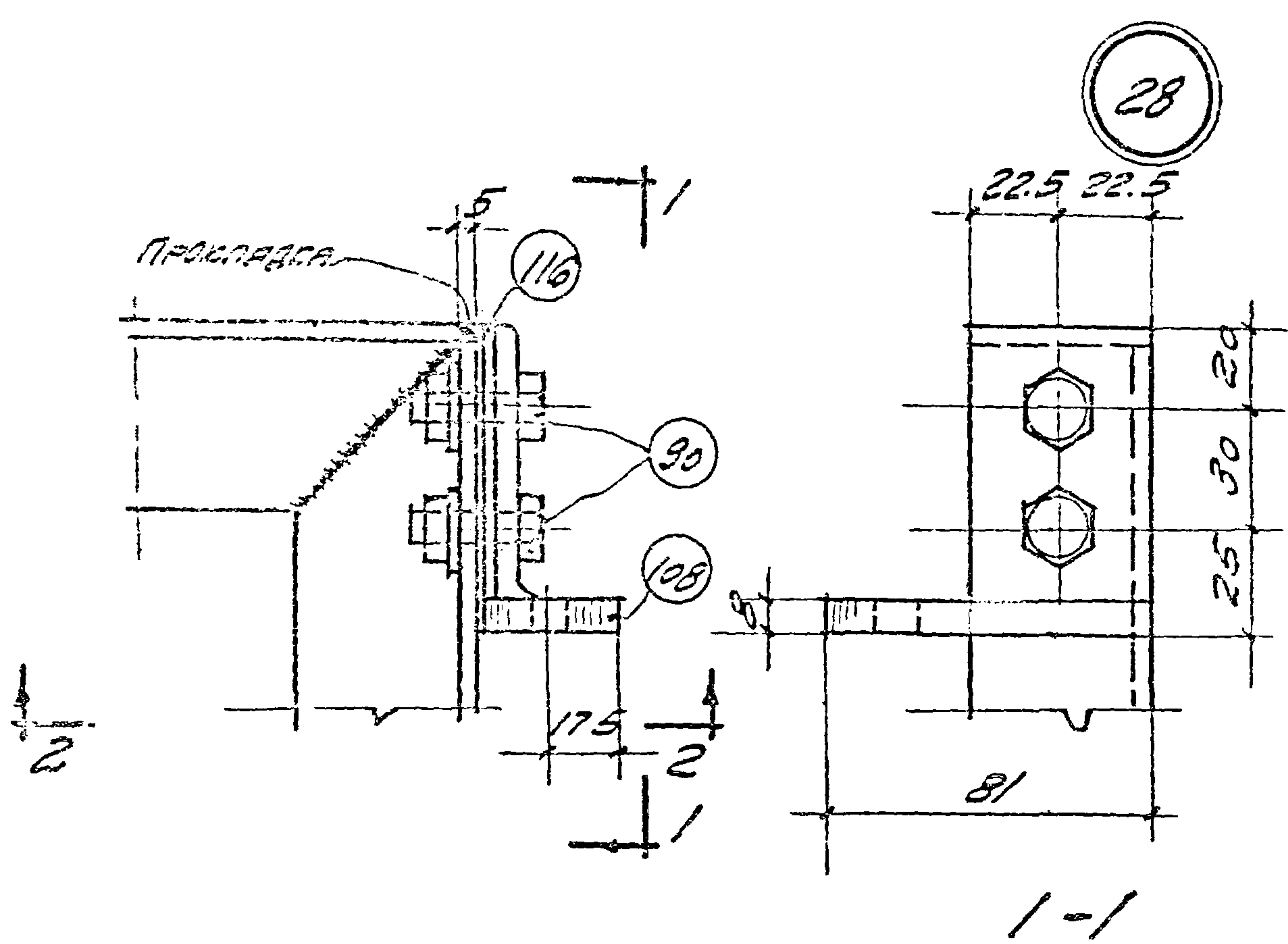
Sheet 45



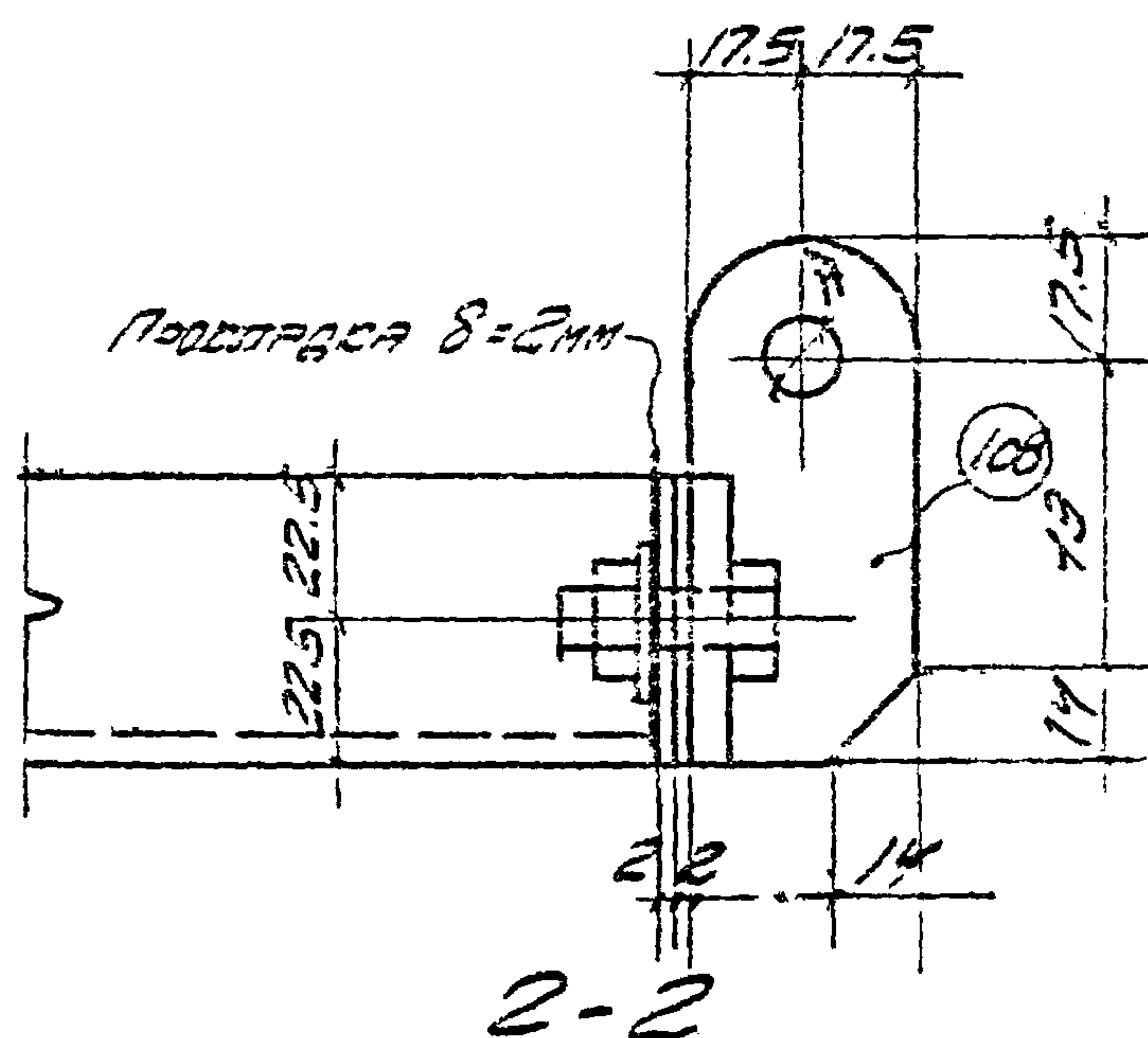
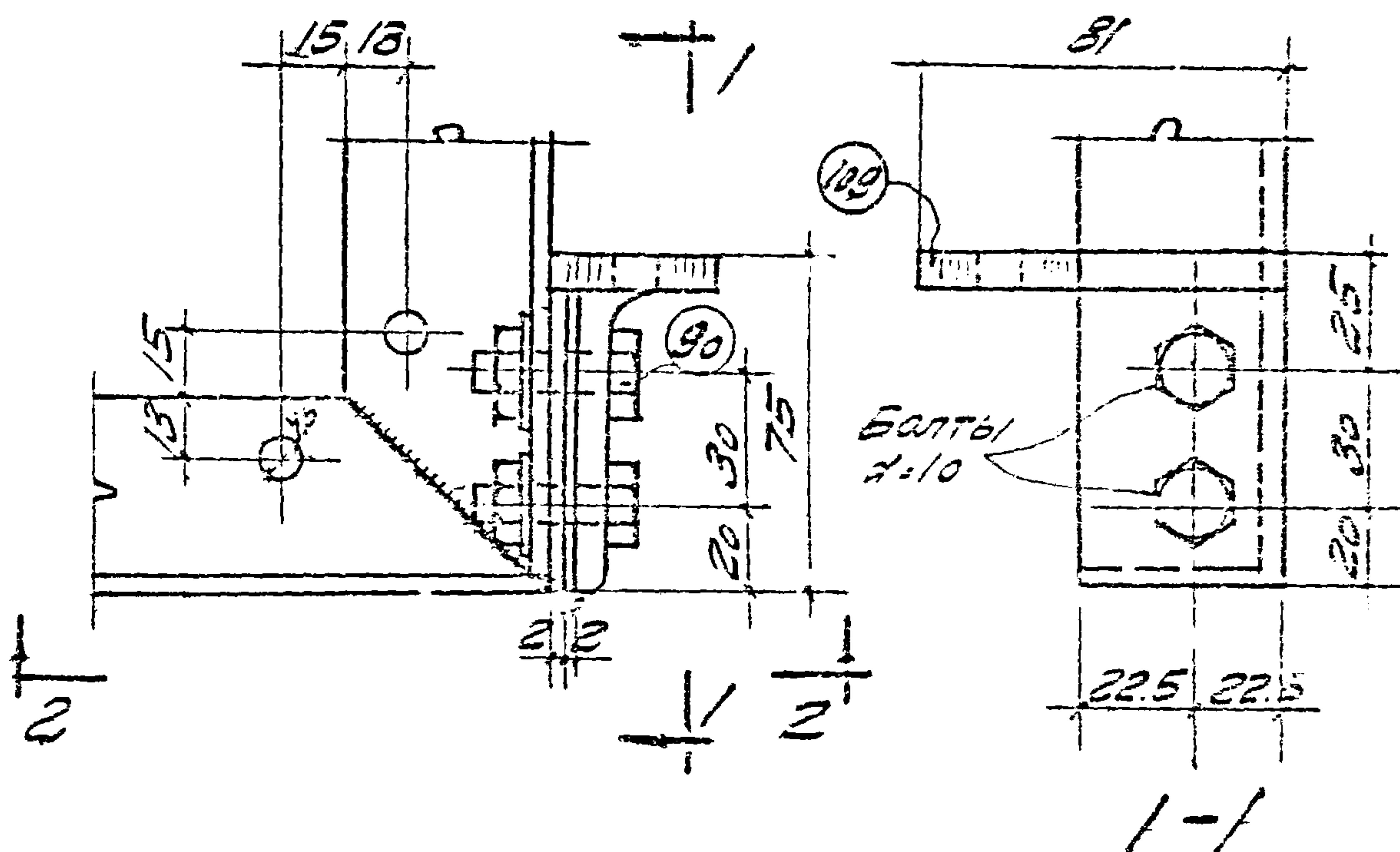


ПРОЕКТ ПИЩЕВЫХ ПЕРЕГОРОДОВ

ТАБЛИЦА ОТДЕЛЕНИЯ



ТД	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЦИТОВ	Г-905-55
1961	ВЕРХИ ДВЕРНЫХ ЦИТОВ.	Лист 47



ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
ПОЛИЦИИ
ПРОМЫШЛЕНН

ТД
1961

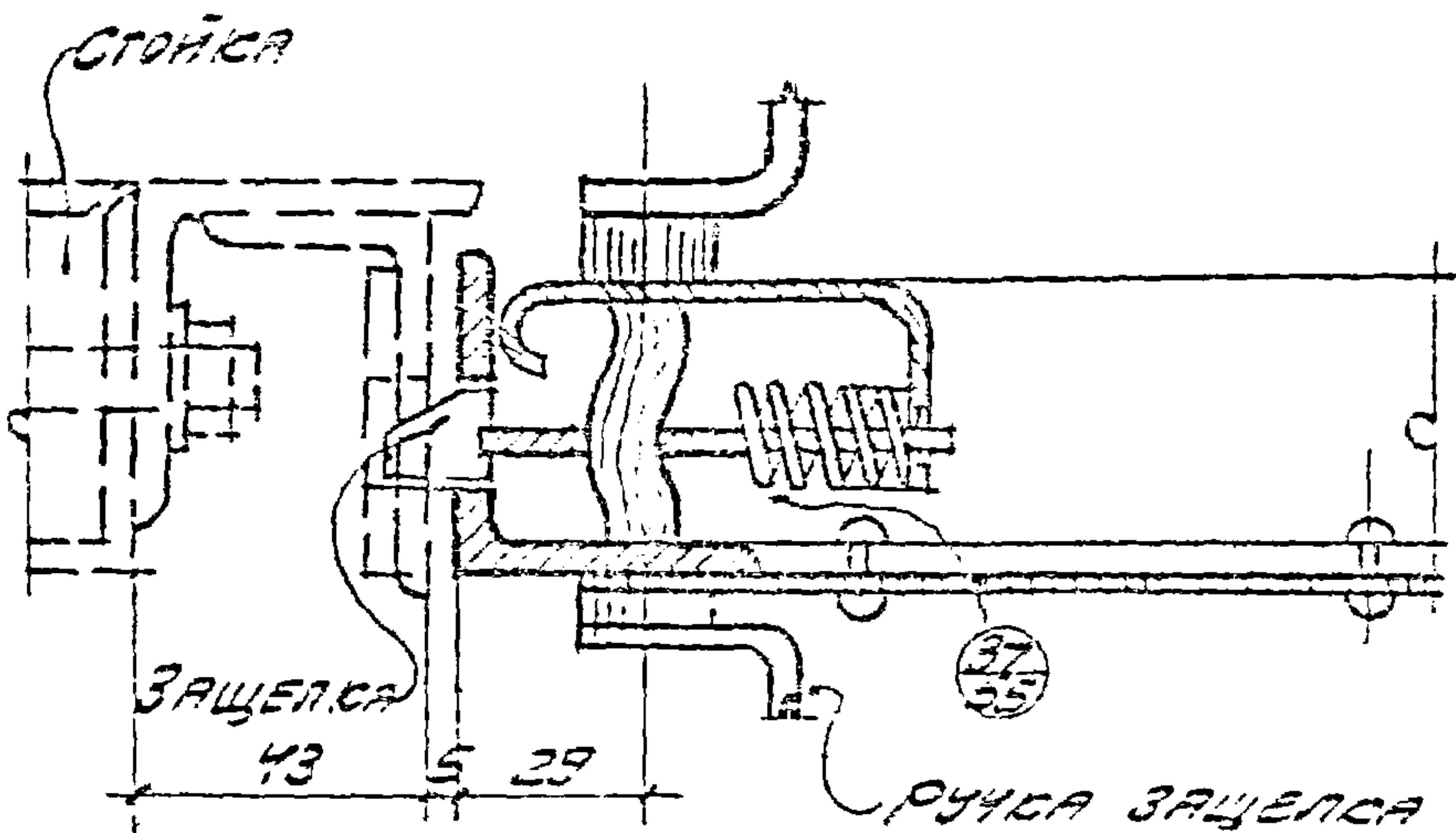
ПЕРЕГОРОДИМ ИЗ СТАЛЬ.4.612 ШИТОВ

17-903-55

ДЕТАЛИ ВЕРНЫХ ЦИТОВ

45

30



ВЫРЫ $\alpha = 6$ ТОЛЬКО
В ДВЕРЯХ ОСЕТКОВ

1-1 ~ 80

L 45x45x4

L 45x4

2-2

2-2

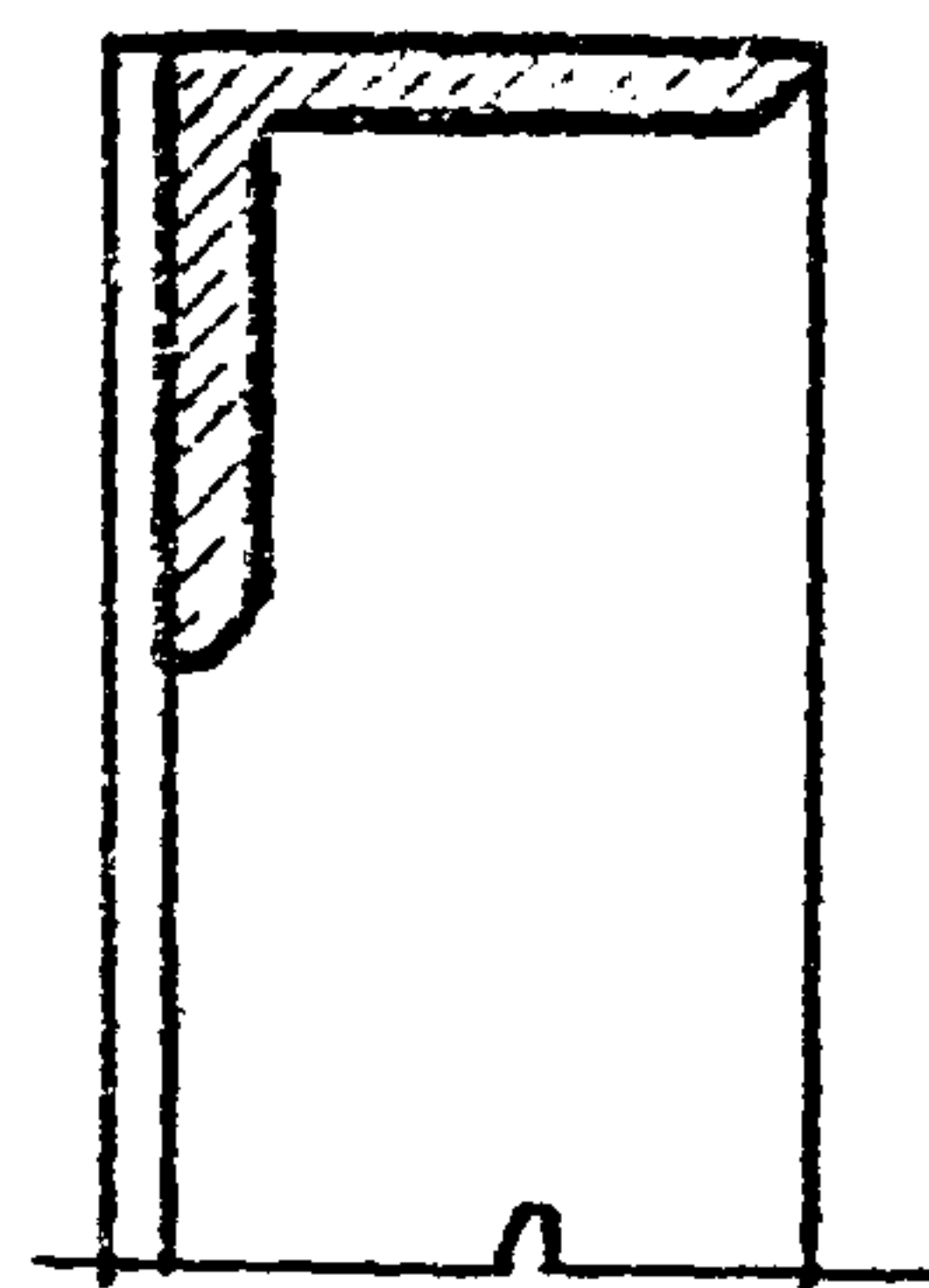
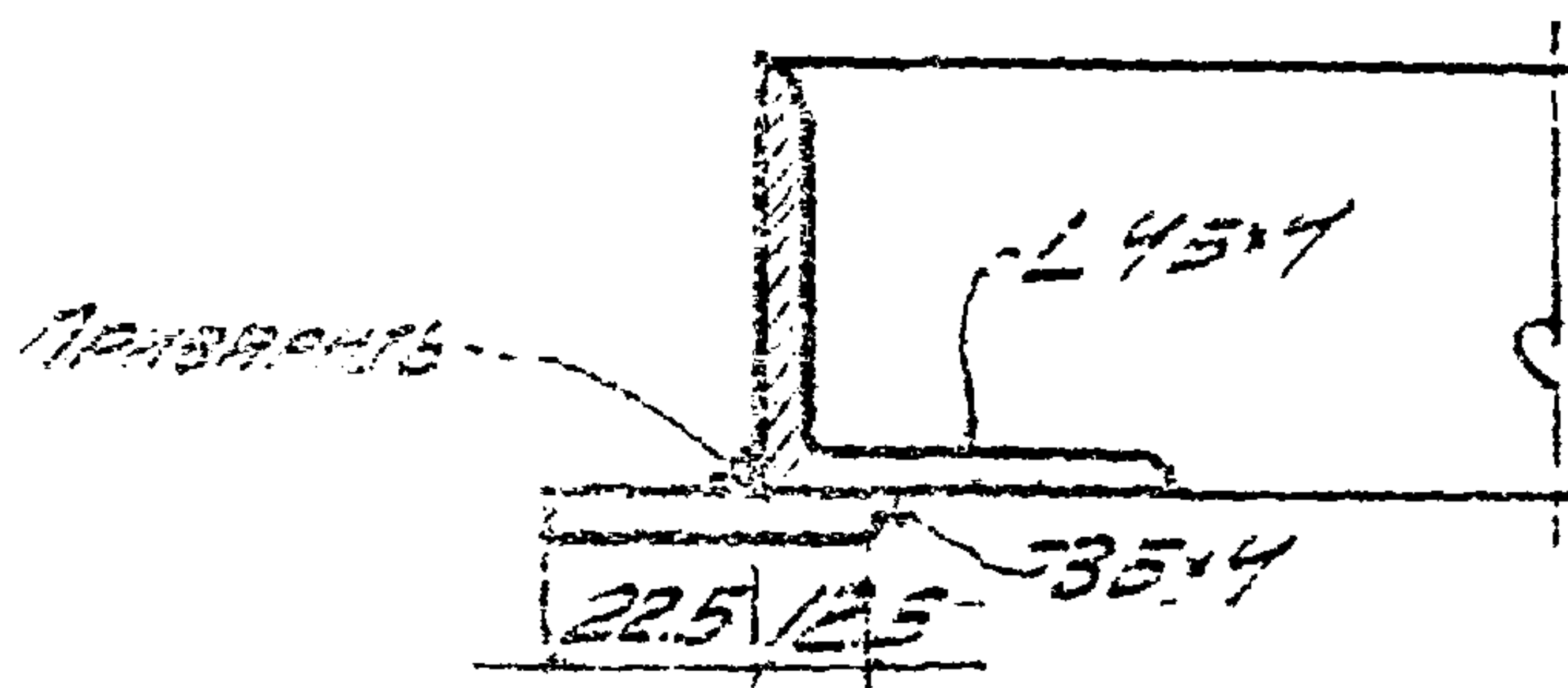
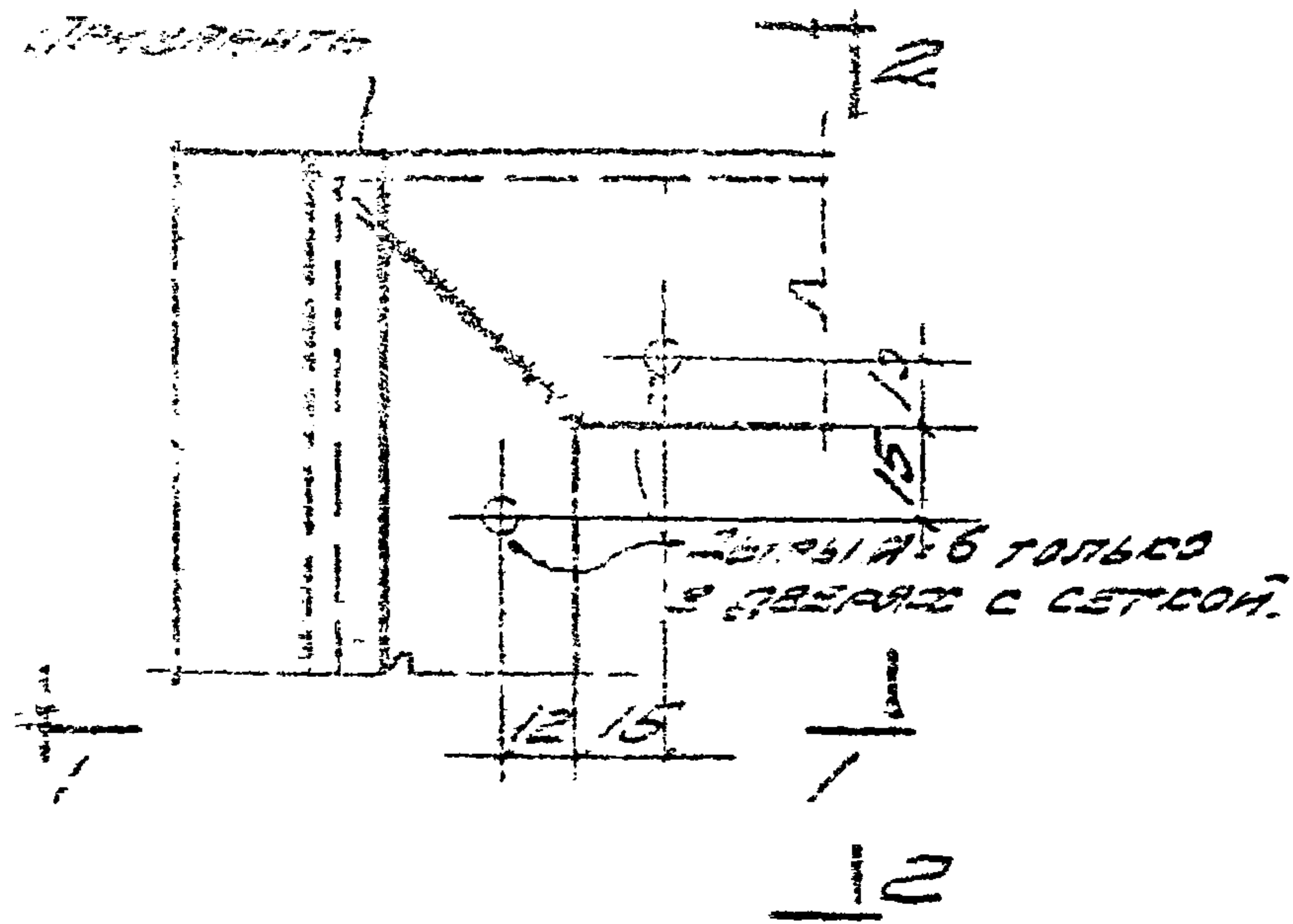
Исполнит. Л. Г. З. М. Ч. В.

Защелка осеткового

ТД	Переходники из стальных цитов	Г-903-53
1960	Детали дверных цитов.	Лист 49

Серия Г-903-53

31



1-1

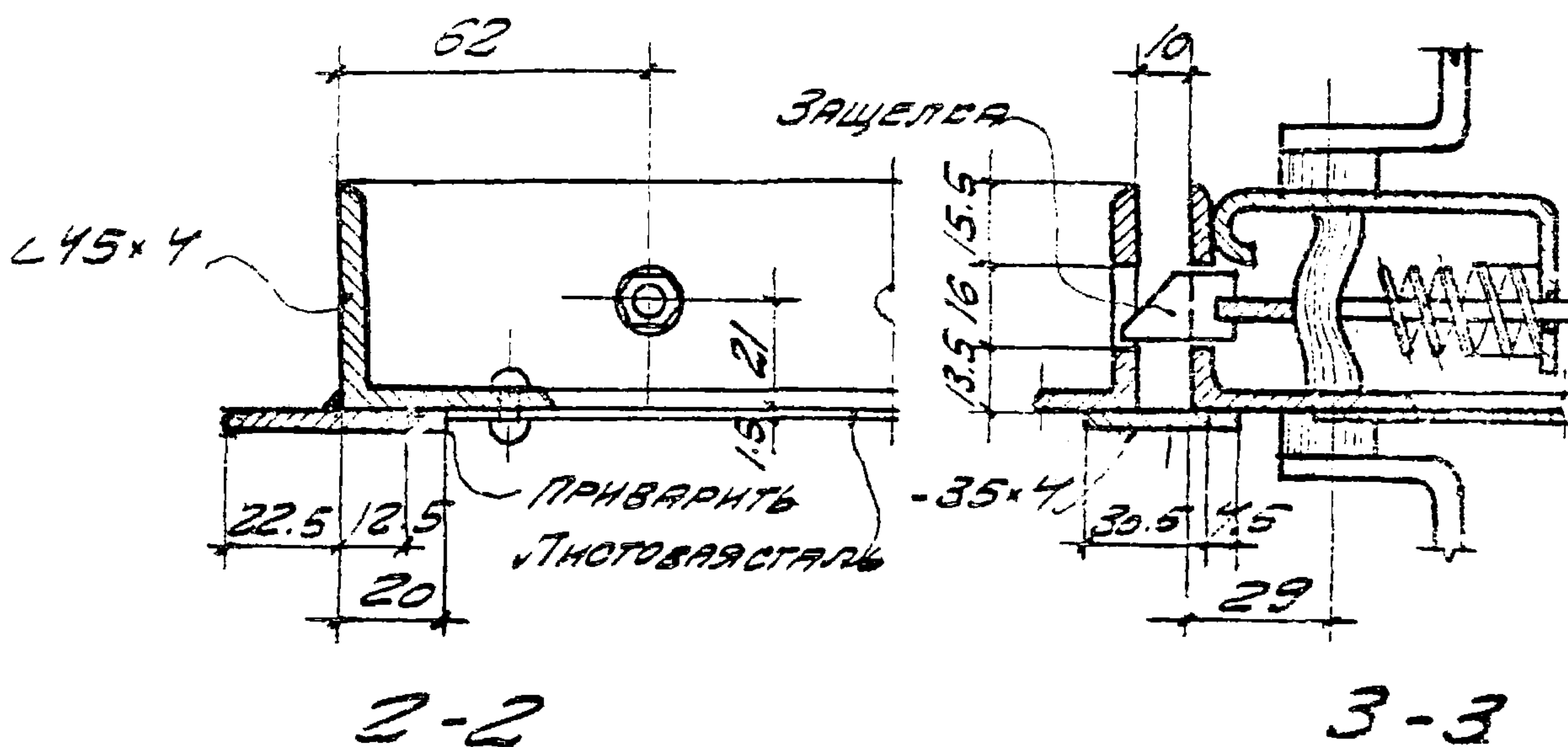
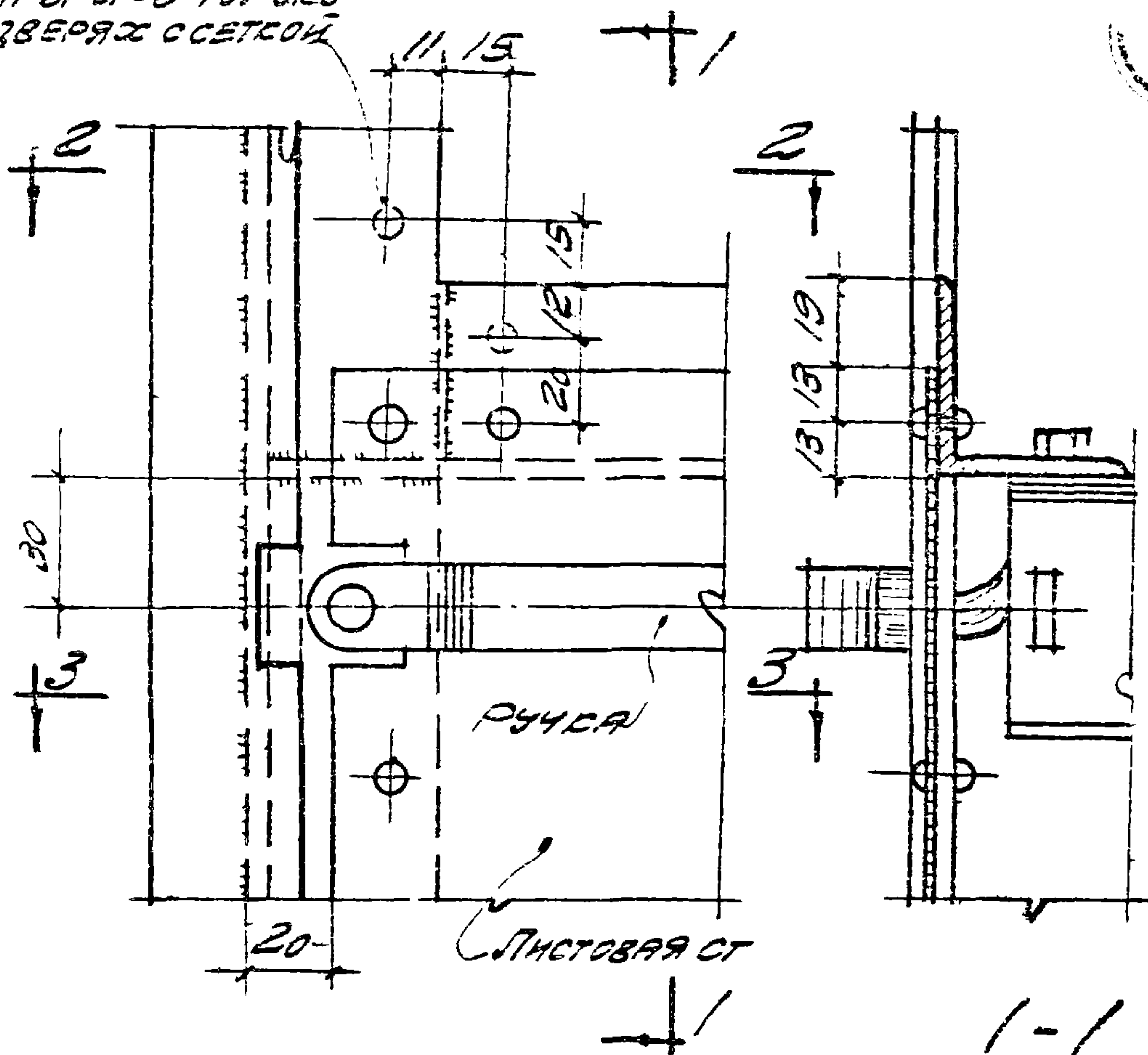
2-2

Наименование изделия
С. 903-53
Д. 903-53
Д. 903-53

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ТД	ПЕРЕГОРОДКА ИЗ СТАЛЬНЫХ ЦИТОВ	Г-903-53
1960	ДЕТАЛИ ДВЕРНЫХ ЦИТОВ.	Лист 50

Штыри $d=6$ только
в дверях с сеткой



ЗАРЬЯВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ЛИСТОВЫЙ

ТД
1960

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЛИСТОВ

Г-903-53

ДЕТАЛИ ДВЕРНЫХ ЛИСТОВ.

Лист 51

СЕРИЯ Г-903-53

ПНЧ. БОТМ. ИЦ.	ПРИМЕРЬЕВ
ГЛ. ИМЖ. ПРО.	ХАЧЕНЗОВСКИЙ
РУБ. АРХ. ГО.	ИЗВАНОВ
Исполнит.	ЛНГВНИЧОВ

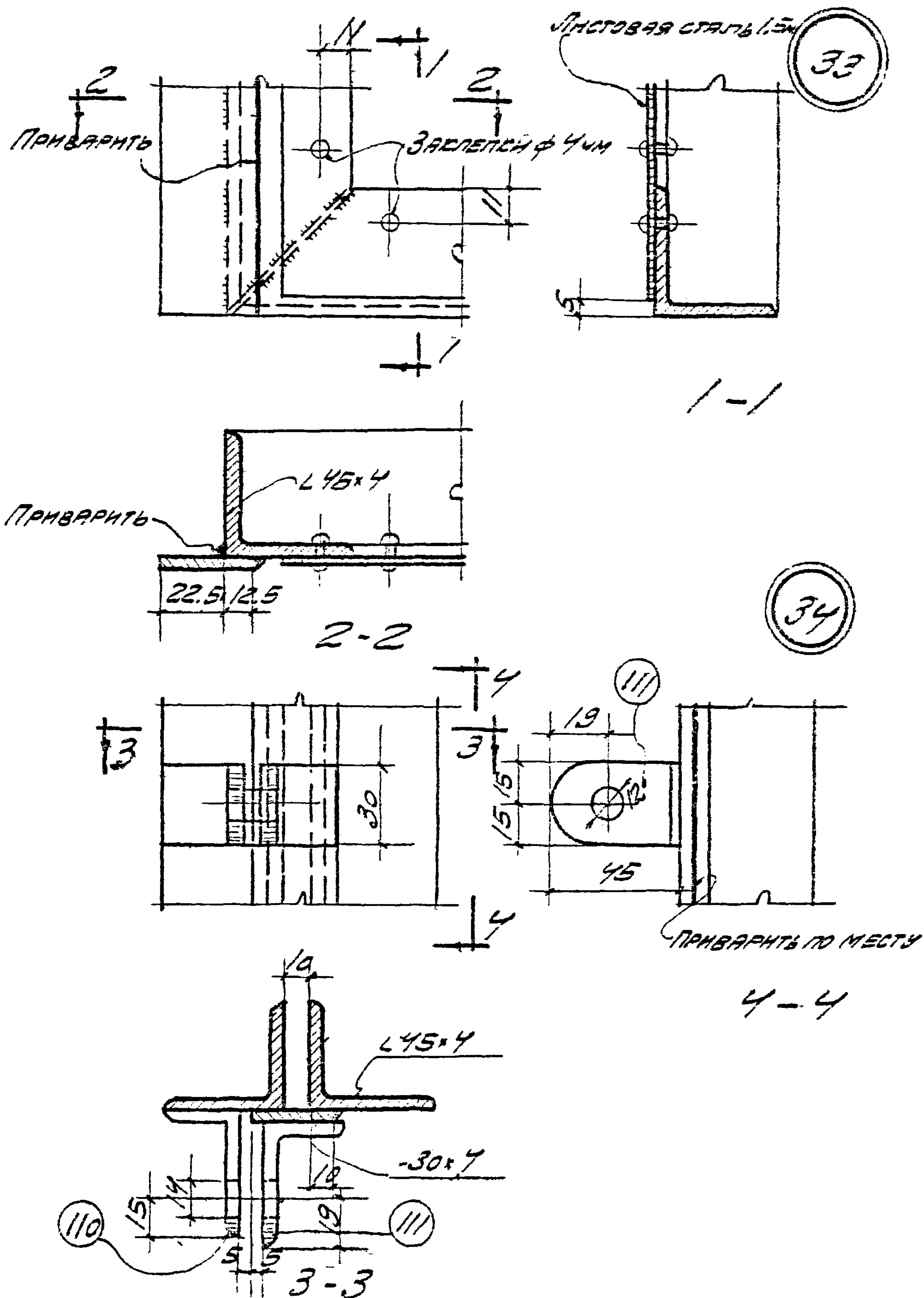
ТД
1960

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ШИТОВ

7-993-52

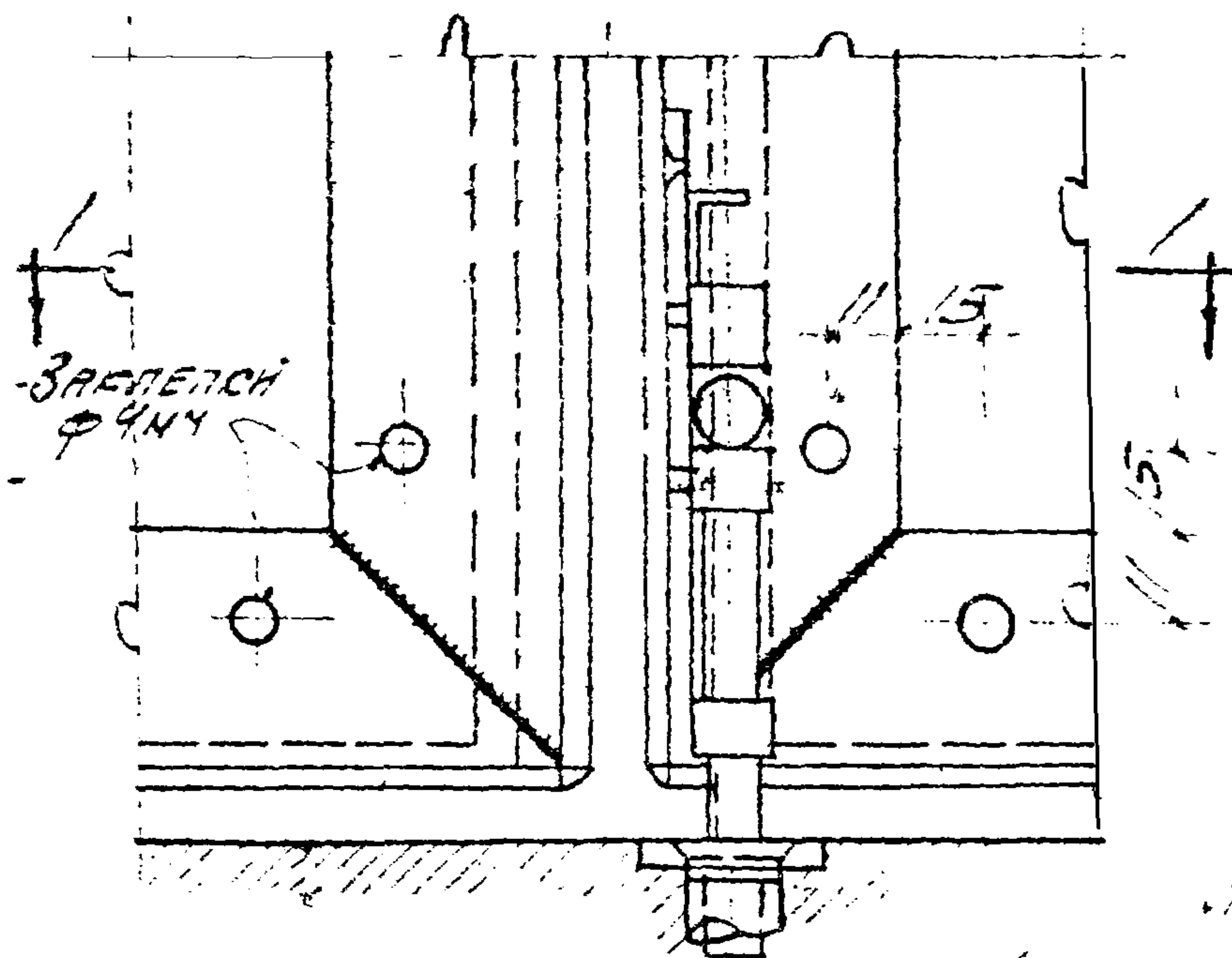
ДЕТАЛИ СВЕРНЫХ ЦНТОВ

Page 52

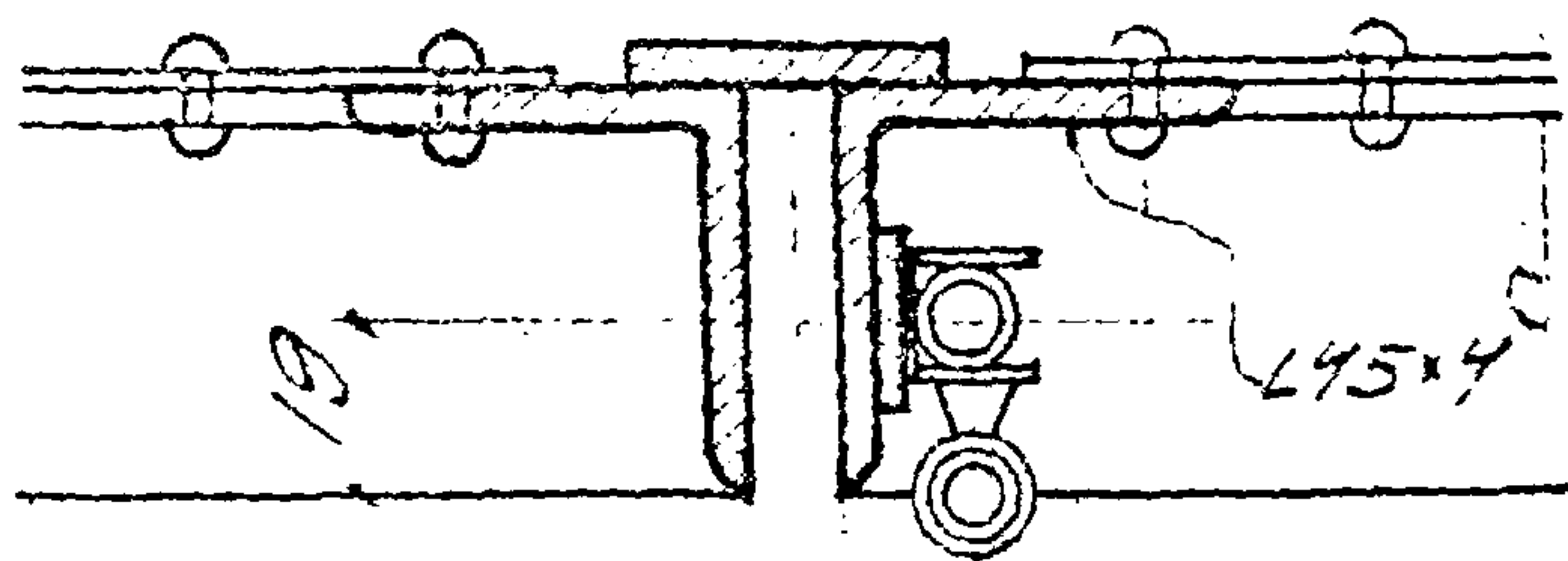


35

72

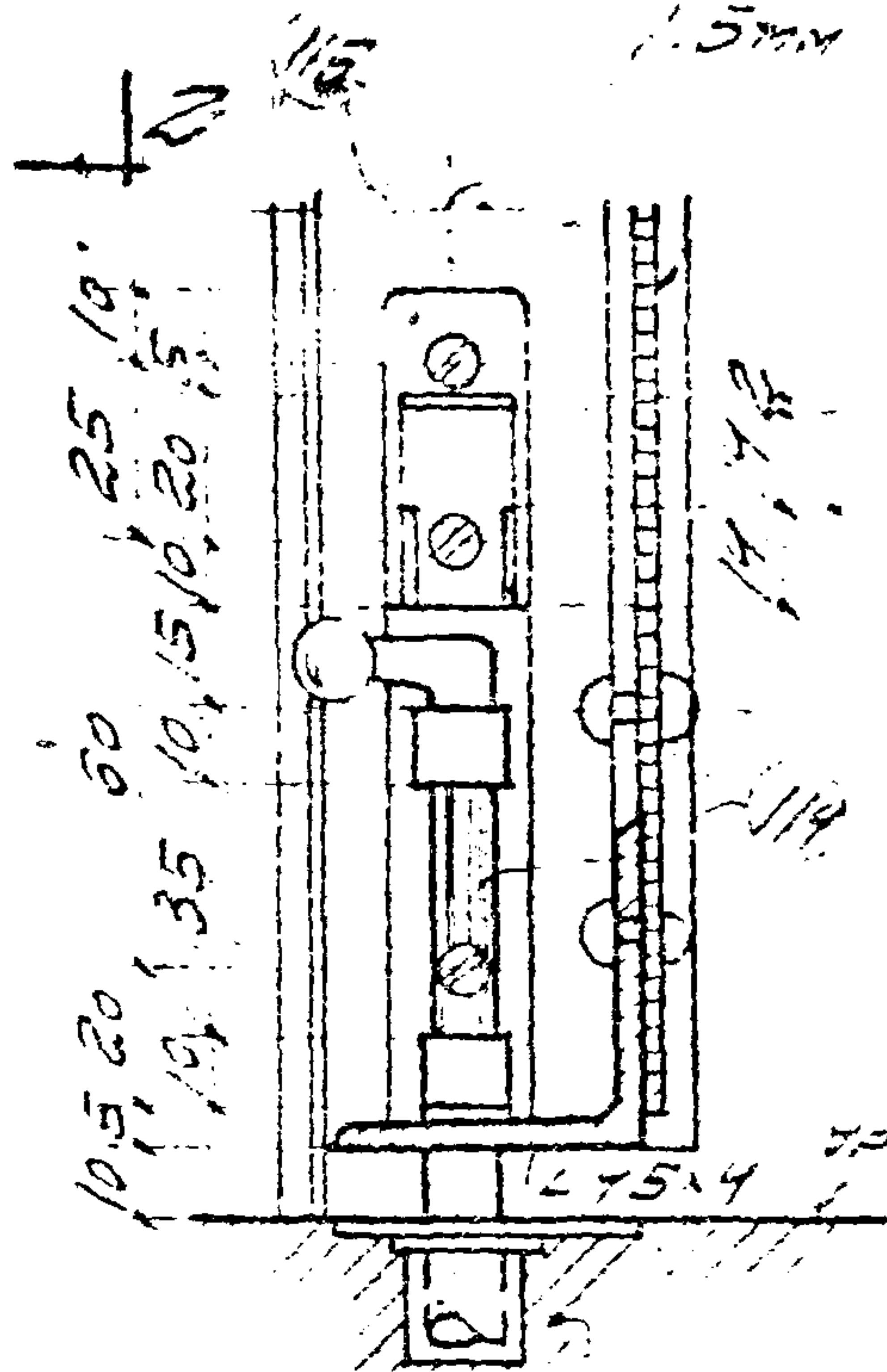


7/15/37 29 27 20
1.5 1.4 1.3



10.
20.

1-1



2-2 175330 для
ИТМЧГРТА

Т 1960	РЕРЕГОРОЗКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЦИТОВ	Г-903-53
	ДЕТАЛИ ЗВЕРНЫХ ЦИТОВ.	Лист 53

СЕРИЯ Г-903-53.

ПРОЕКТ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ОТДЕЛЕНИЕ

ПРОЕКТ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ОТДЕЛЕНИЕ

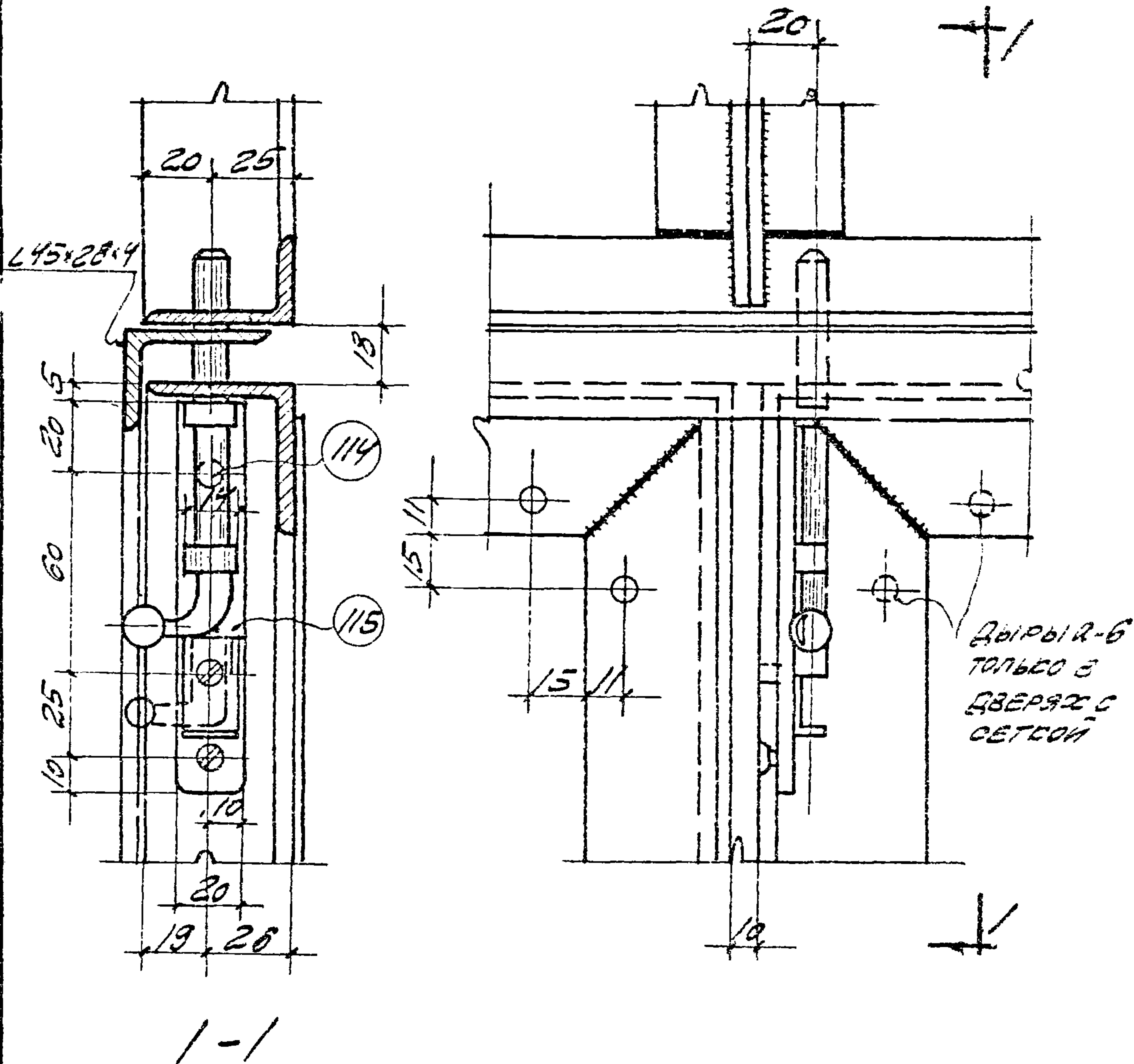
ТД
1960

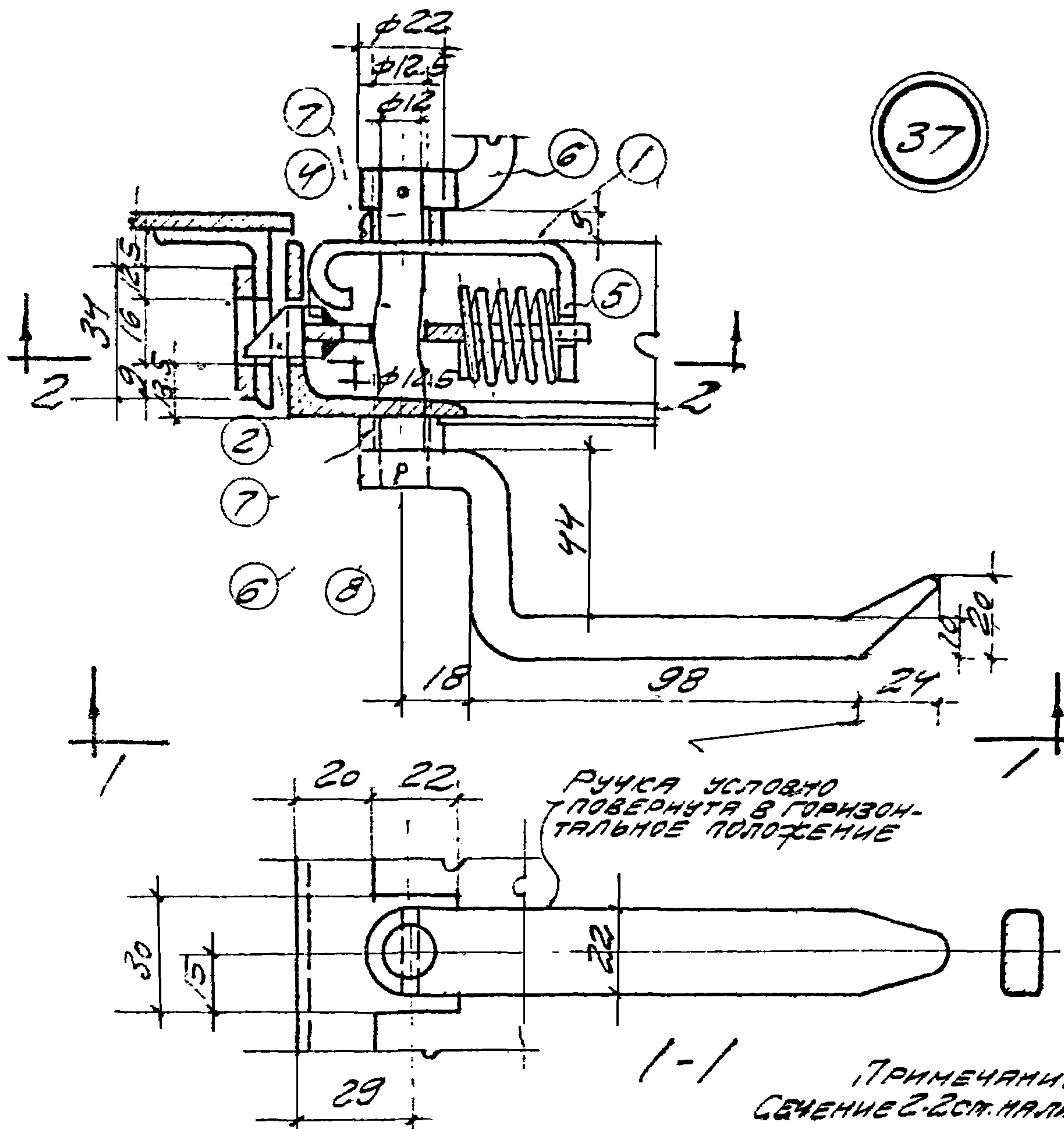
ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ

Г-903-53

ДЕТАЛИ ДВЕРНЫХ ЩИТОВ

Лист 54





ПРИМЕЧАНИЕ:
СЕЧЕНИЕ 2-2 СМ. НА ЛИСТЕ 56

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ РУЧКУ-ЗАЩЕЛКУ.

№№ ЭЛЕМ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	ПРОФИЛИ	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЕС В кг.			ПРИМЕЧАН.
					шт	ВСЕХ	УПАК	
1	КОРПУС	$\delta = 4$	-	1	0.25	0.25		
2	ЗАЩЕЛКА	$\delta = 16$	-	1	0.05	0.05		
3	СЕРЬГА	$\delta = 4$	-	1	0.075	0.075		
4	БОЛЕН	$d = 12$	100	1	0.09	0.09		
5	ПРУЖИНА	$d = 2$	450	1	0.012	0.012		
6	РУЧКА	-10x22	205	2	0.35	0.70	1.22	ГОСТ 103-51
7	ВТУЛКА $d = 22$	$h = 8$	-	2	0.010	0.02		
8	ШПИЛЬКА	$d = 3$	22	2	0.002	0.004		
9	ВИНТ СТАЛЬНЫЙ	M6x16	-	2	0.005	0.010		ГОСТ 490-56
10	БОЛТ ЧИСТЫЙ	M6x16	-	1	0.010	0.010		" 7805-57

ТЛ

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЦИТОВ

Г-903-53

1966

ДЕТАЛИ ЗВЕРНОЙ РУЧКИ-ЗАЩЕЛКИ

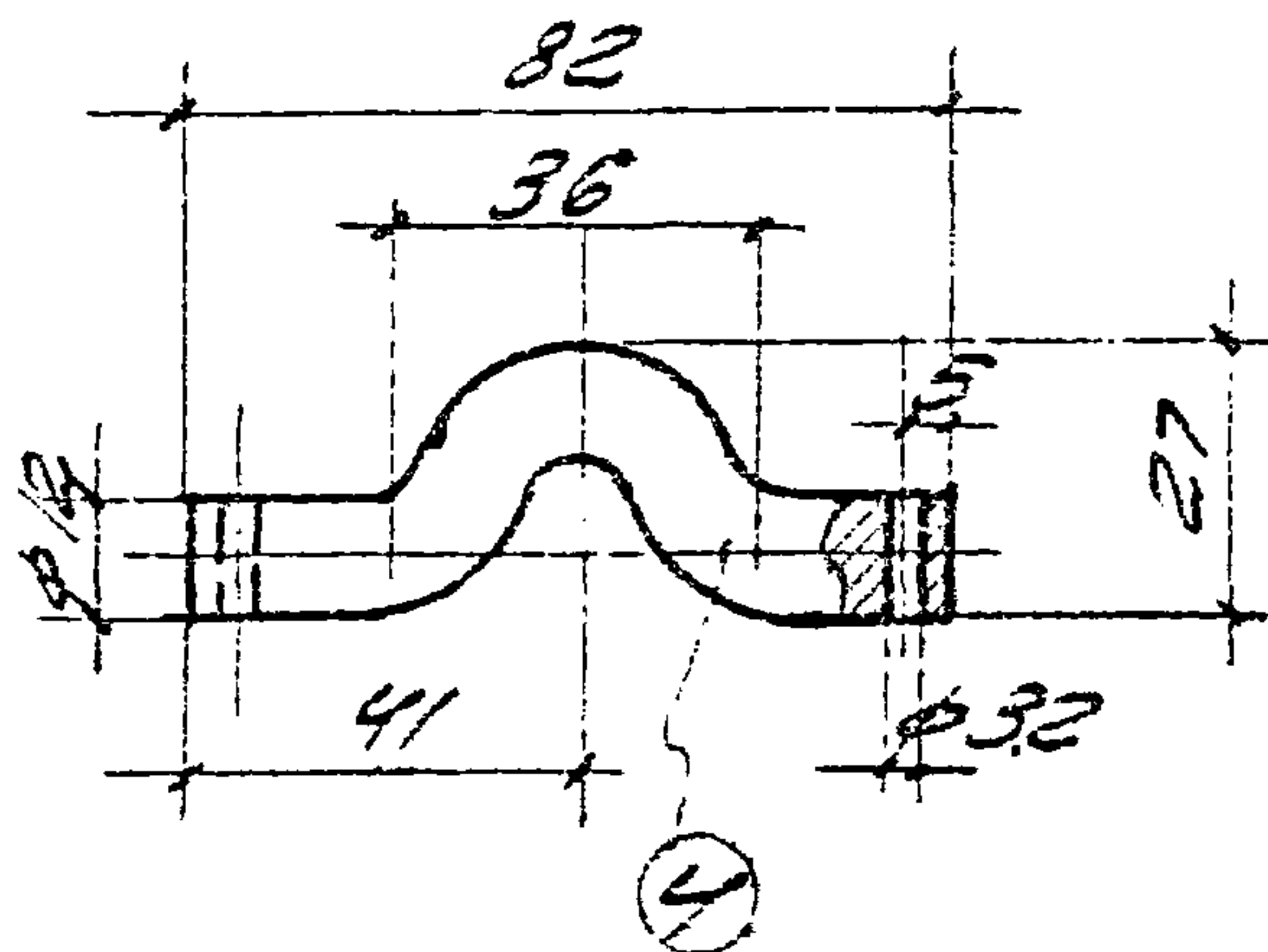
ЛИСТ

55

СЕРИЯ Г-903-53

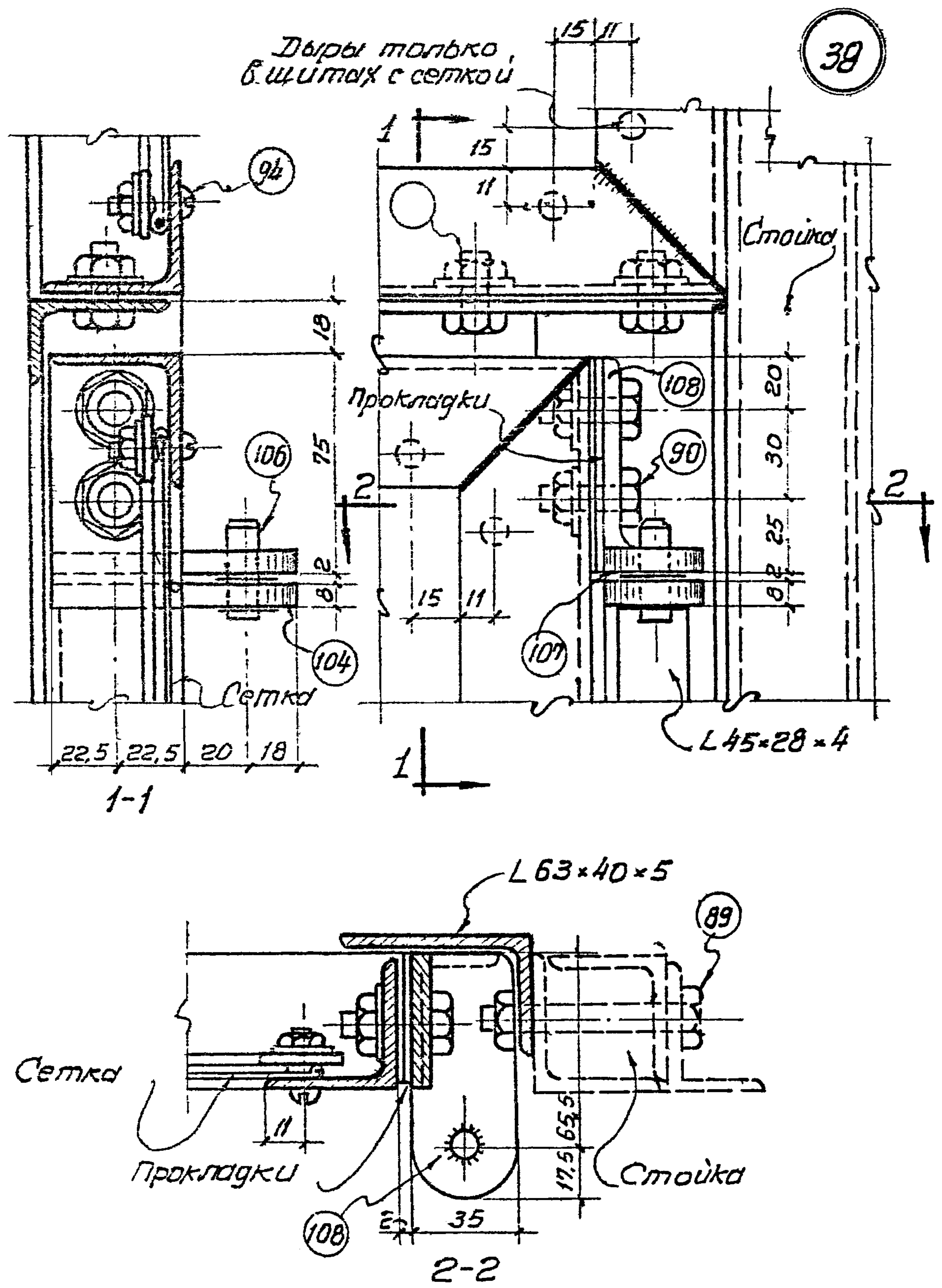
**ЗАКОНЪ О ПОДРОБНОСТИ
ПРОЦЕДУРЫ**

Sheet 56

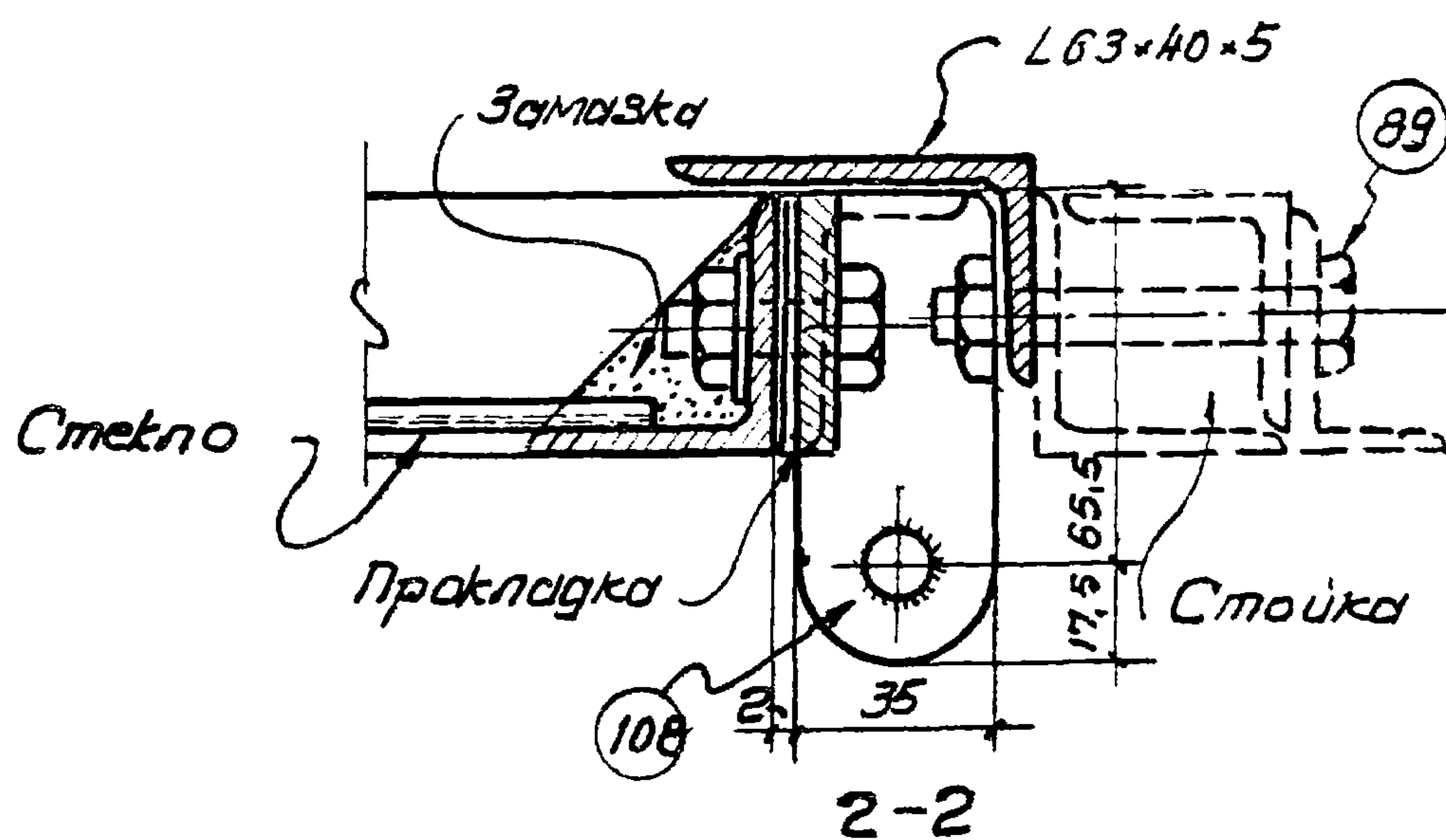
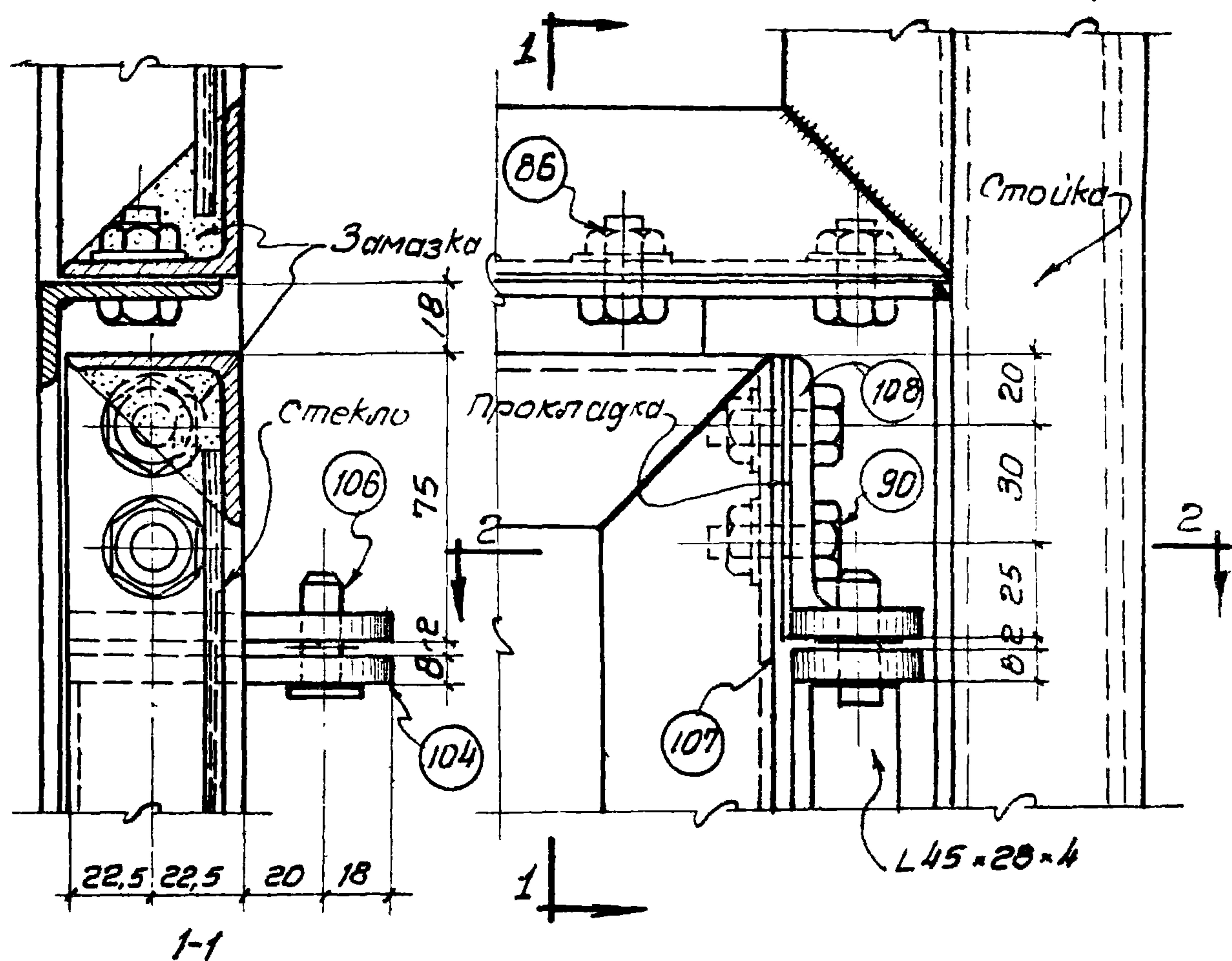


ПРИМЕЧАНИЕ.
МАРКИРОВКУ СЧЕТЫХ 2-2 СМ НА
ЛИСТЕ 55

Харьковское отделение
Исполнит. Литвинов



ТД 1960	Перегородки из стальных щитов	Г-903-53	
	Детали дверных щитов	Лист	57



Бумага: индустриальная

Науч. Центр. о.м.г. Прикорова

Химический	Инж. пр.
------------	----------

Рук. арх. гр.	Иванов
Иванов	Иванов

**Госетрой сср
Глабстройпроек**

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Харьковское отделение

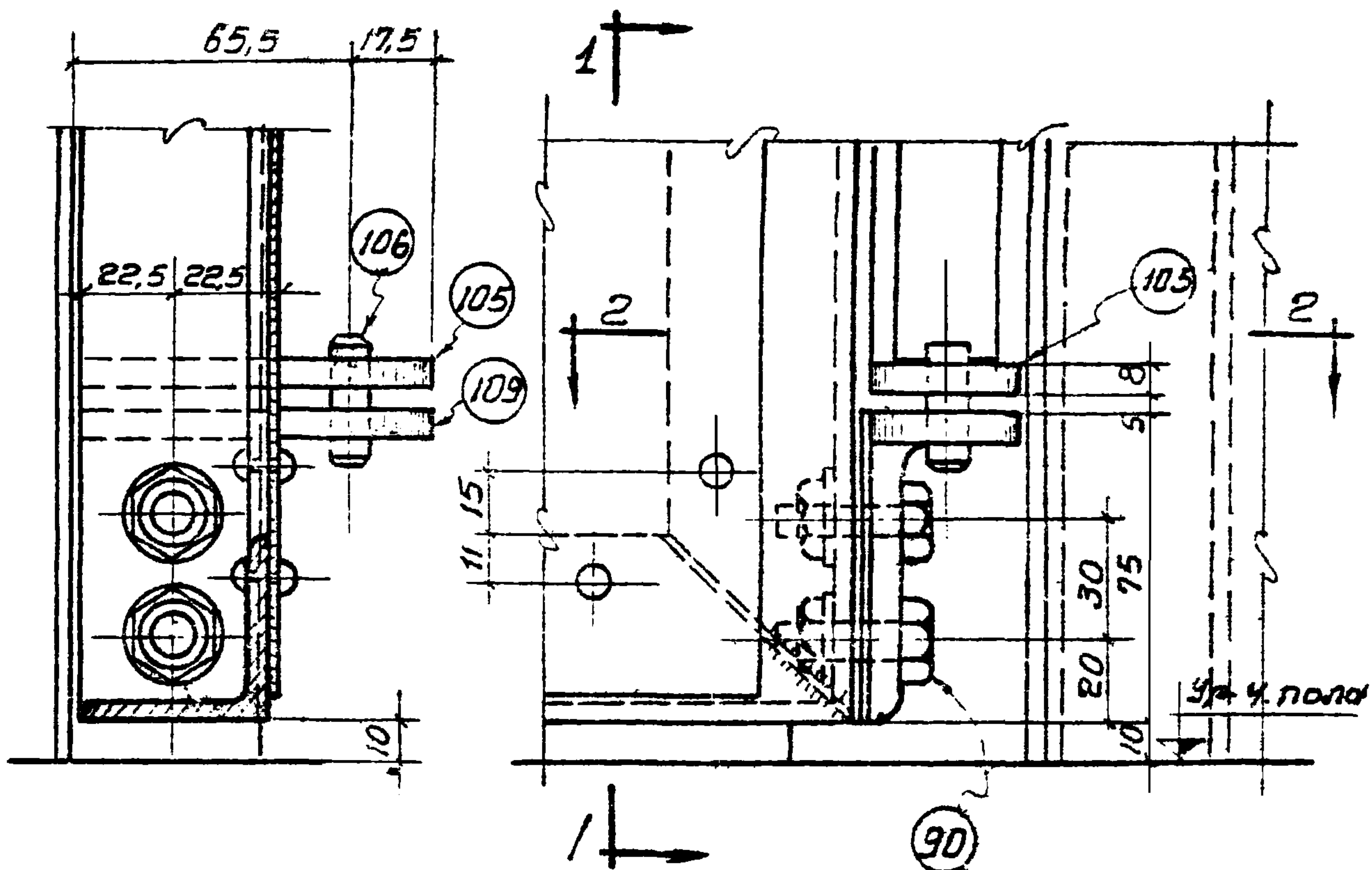
ТД
1960

Перегородки из стальных щитов

Г-903-53

Детали дверных щитов

புகை 58



1-1

Шов $\delta = 4 \text{ мм}$

Стальной лист
 $\delta = 1.5 \text{ мм}$

Стойка

2-2

Церковный. Пятичнов

Сборочное отделение

ТД
1960

Перегородки из стальных щитов

Детали навески дверей

Г-903-53

Лист 59

ТД

1960

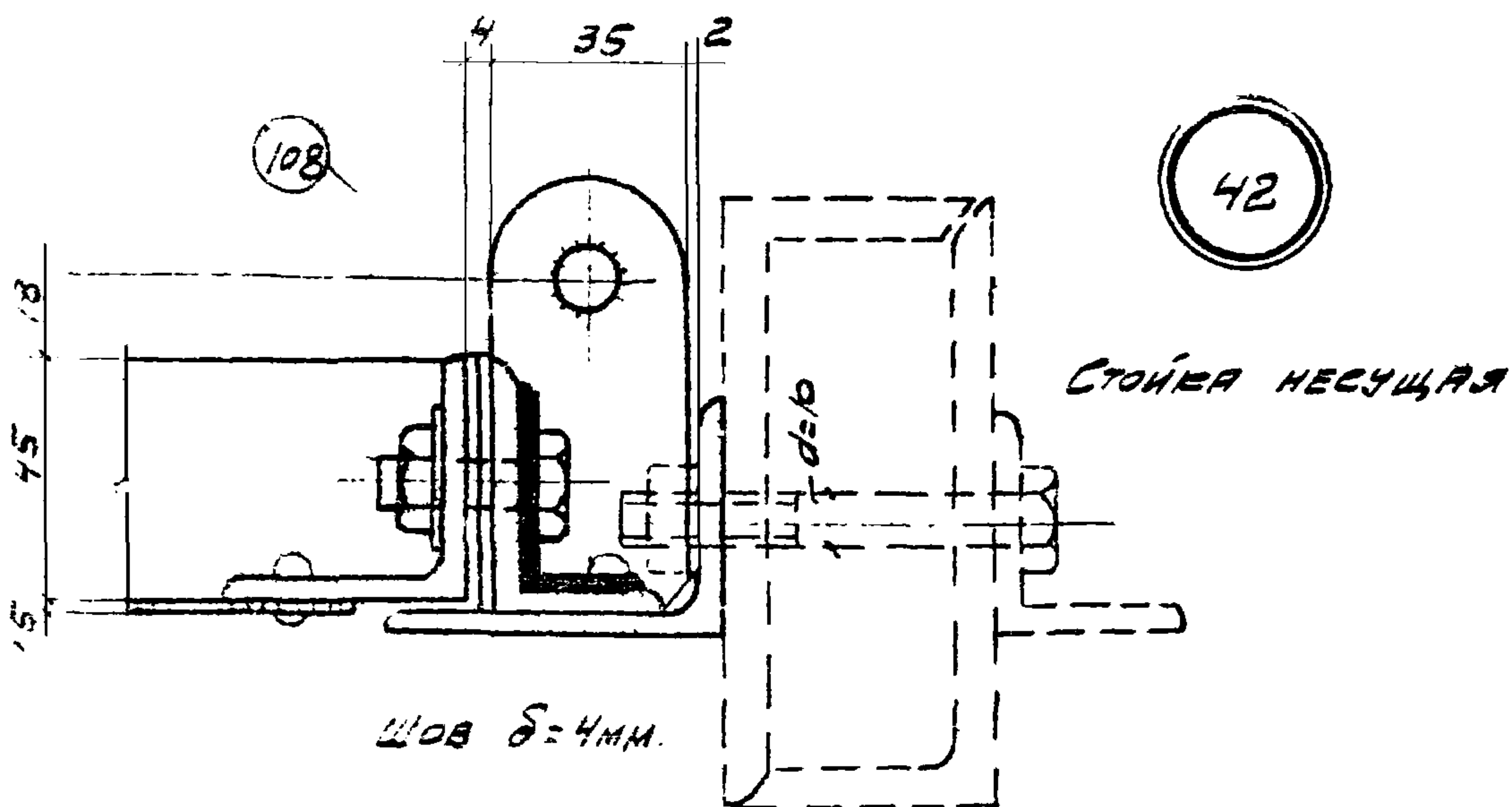
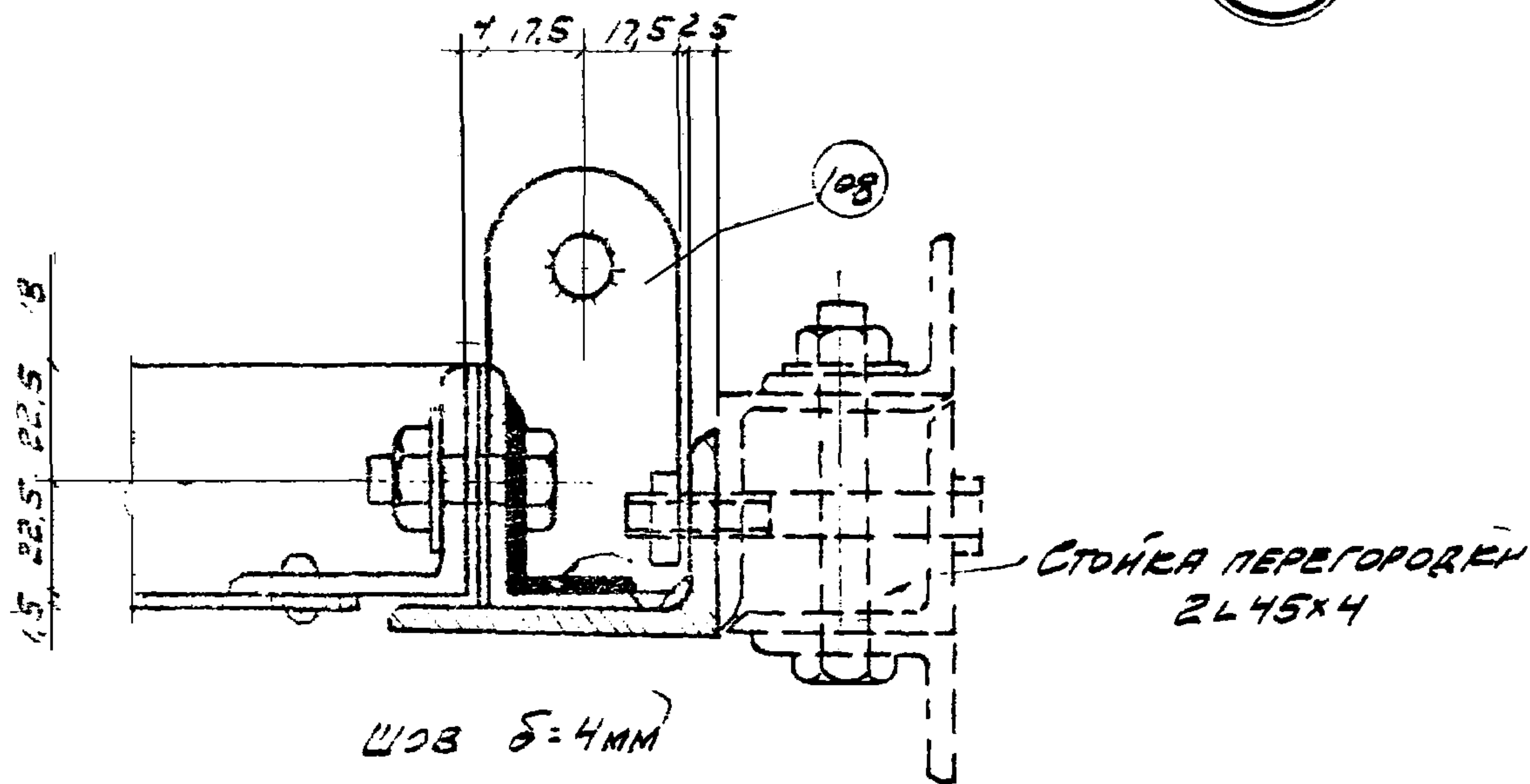
ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ

ДЕТАЛИ НАВЕСКИ ДВЕРЕЙ

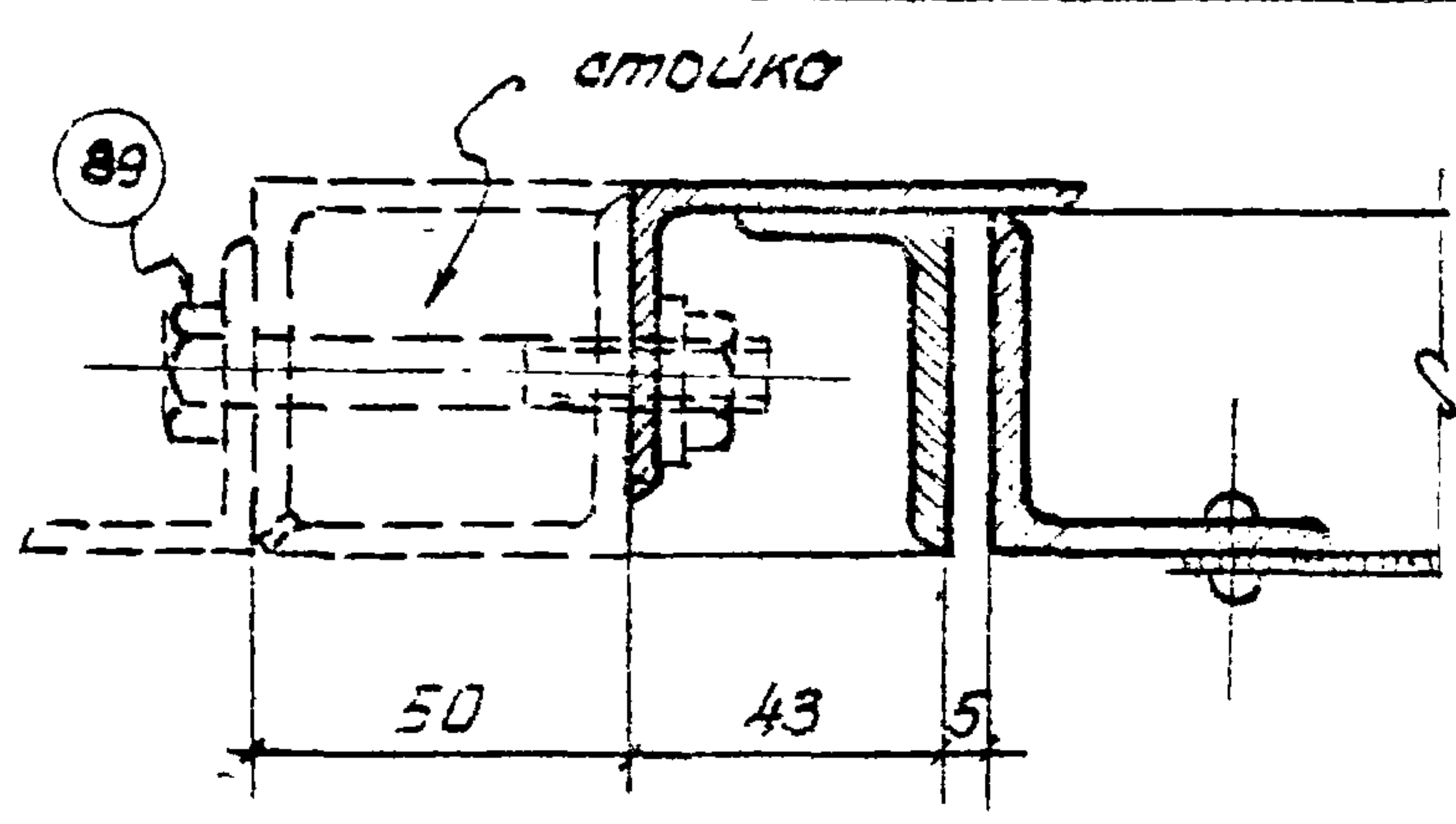
Г-903-53

Лист 60

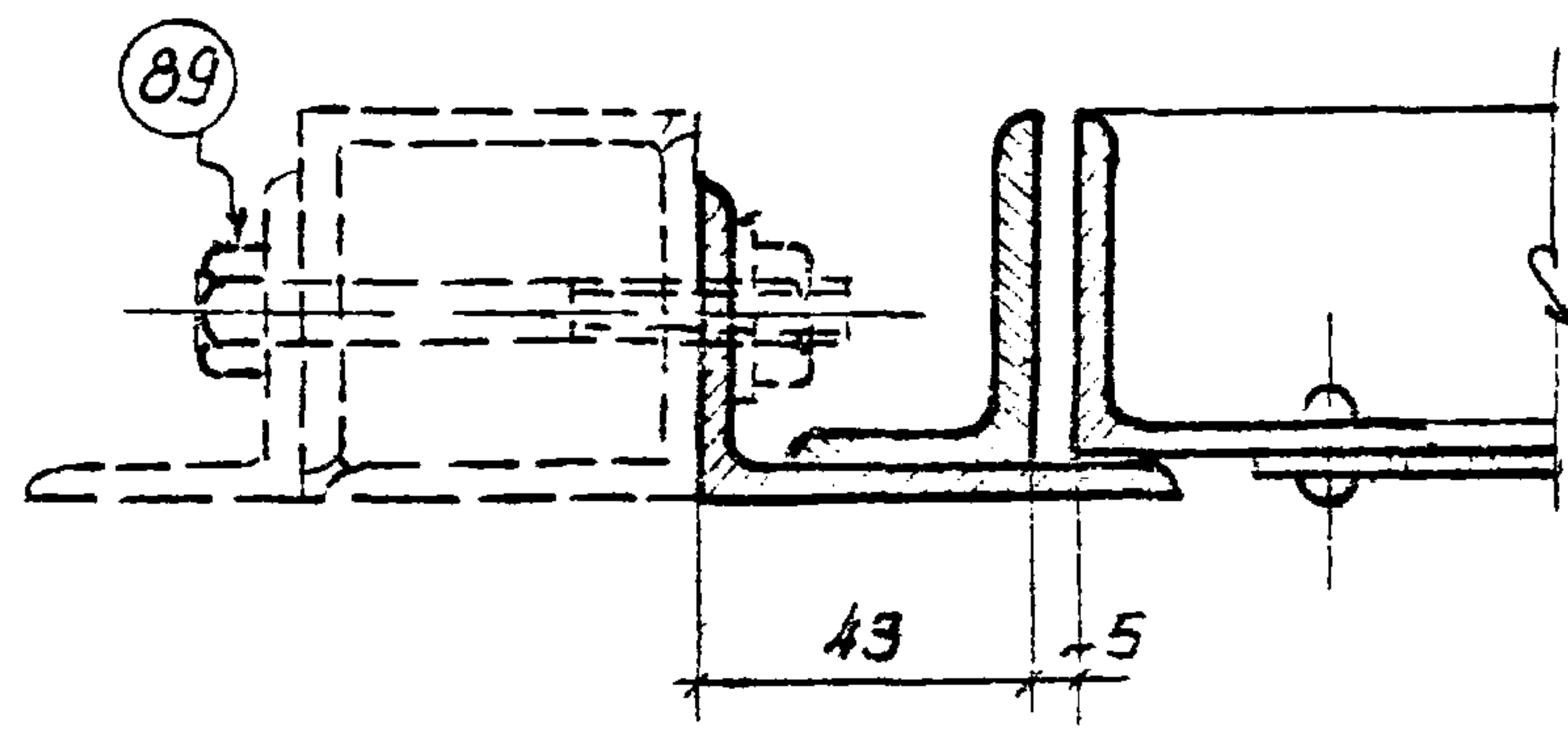
СЕРИЯ Г-903-53



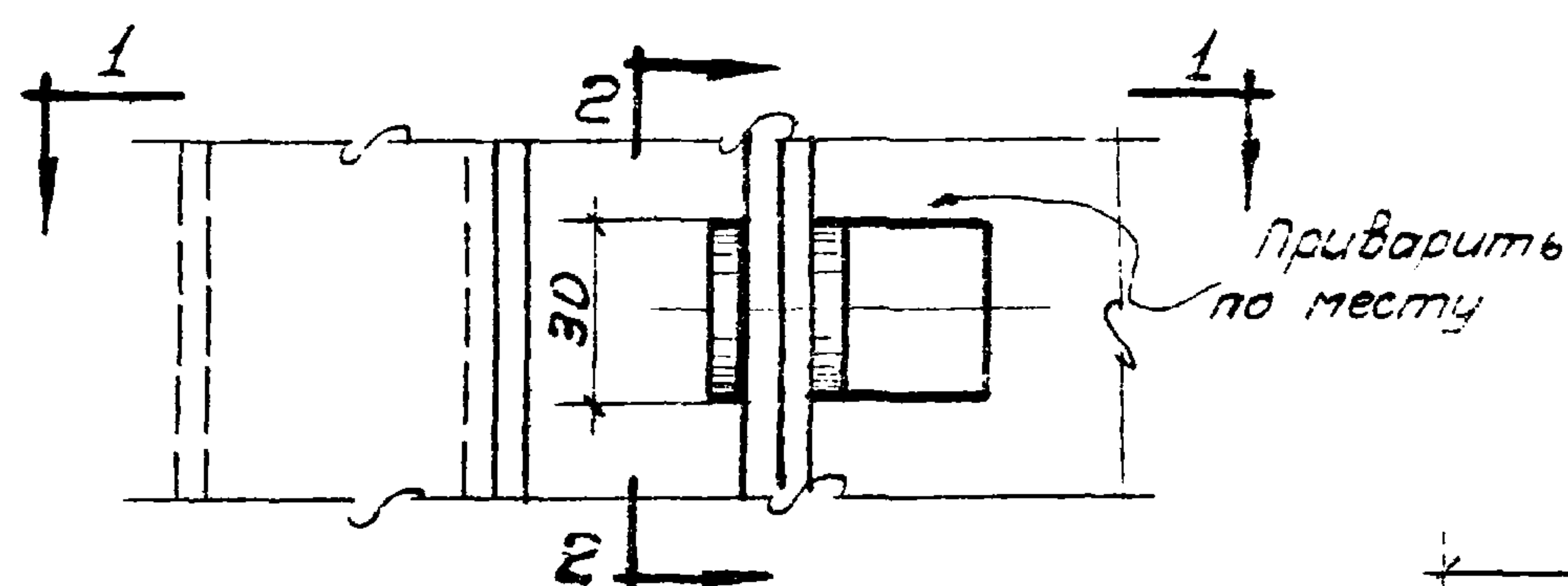
Харьковское отделение
Исполнитель Литвинов



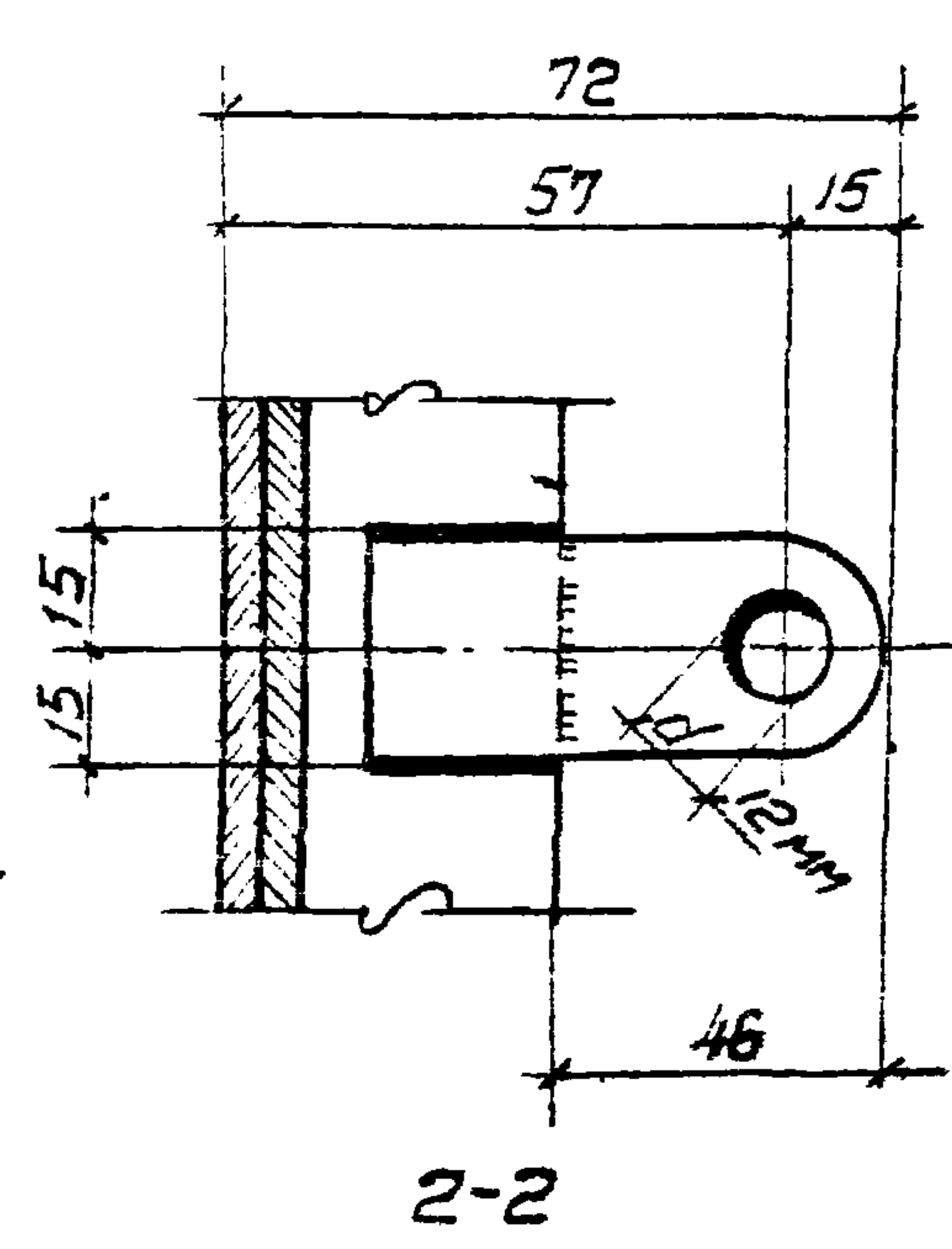
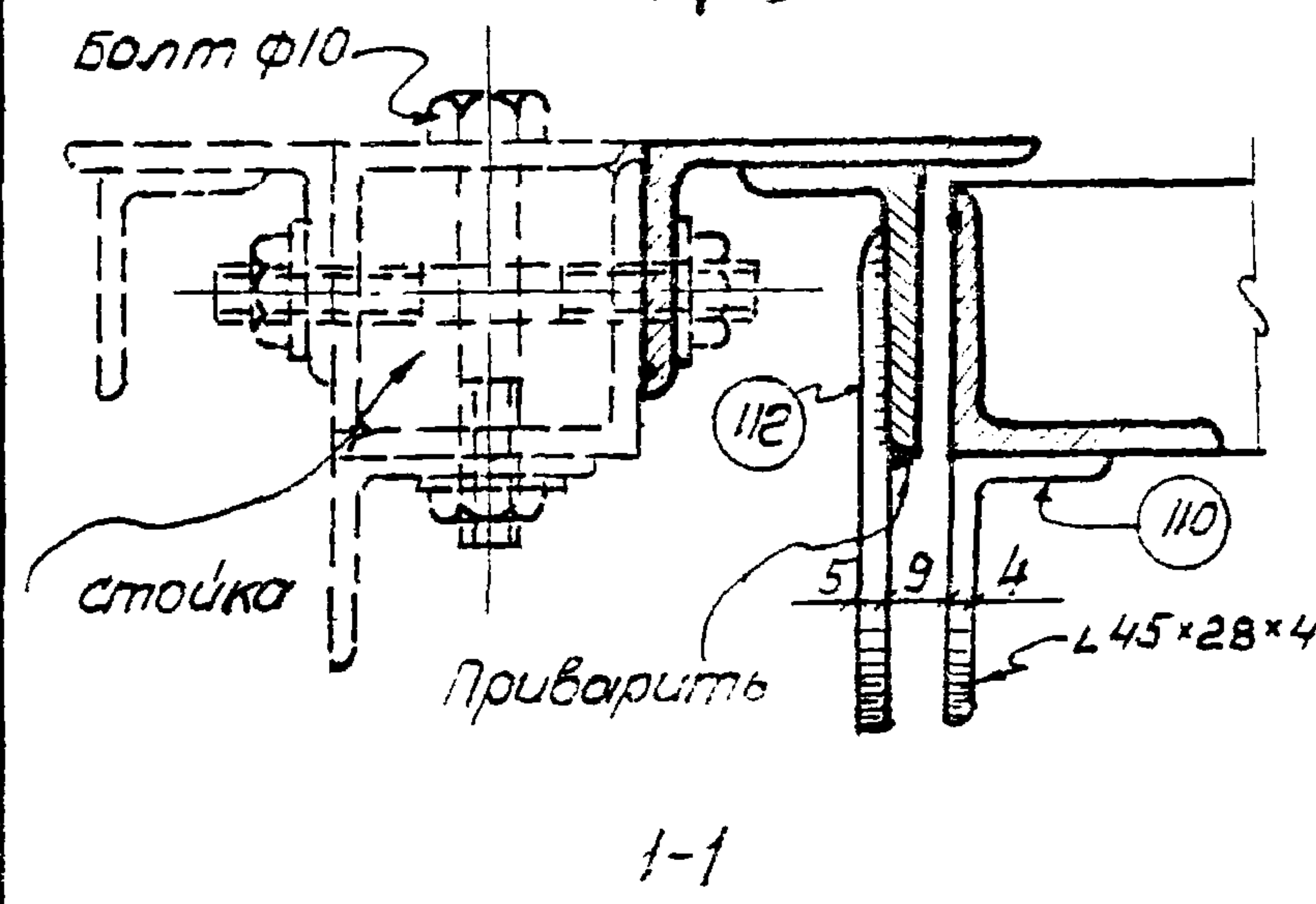
43



44

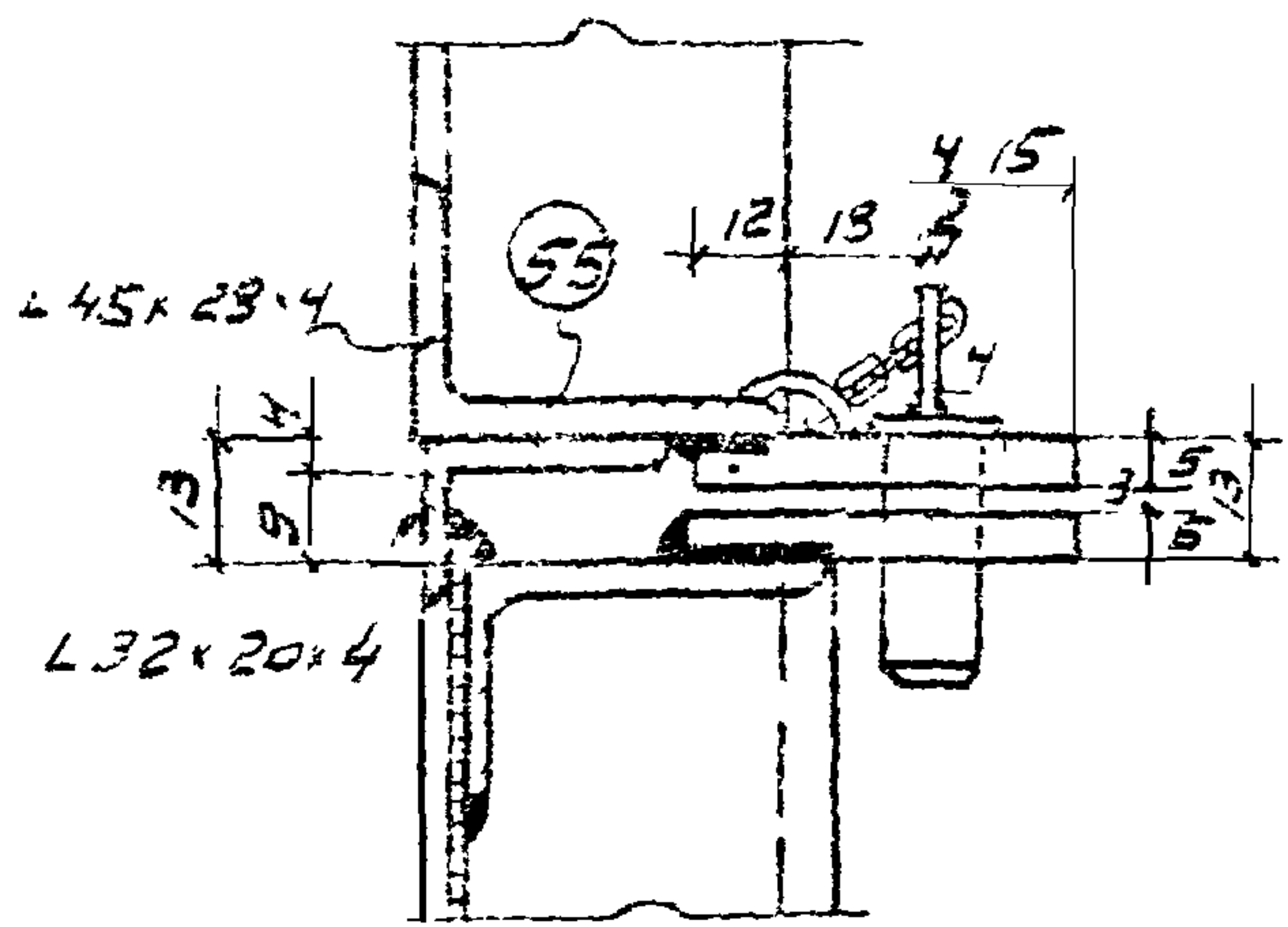
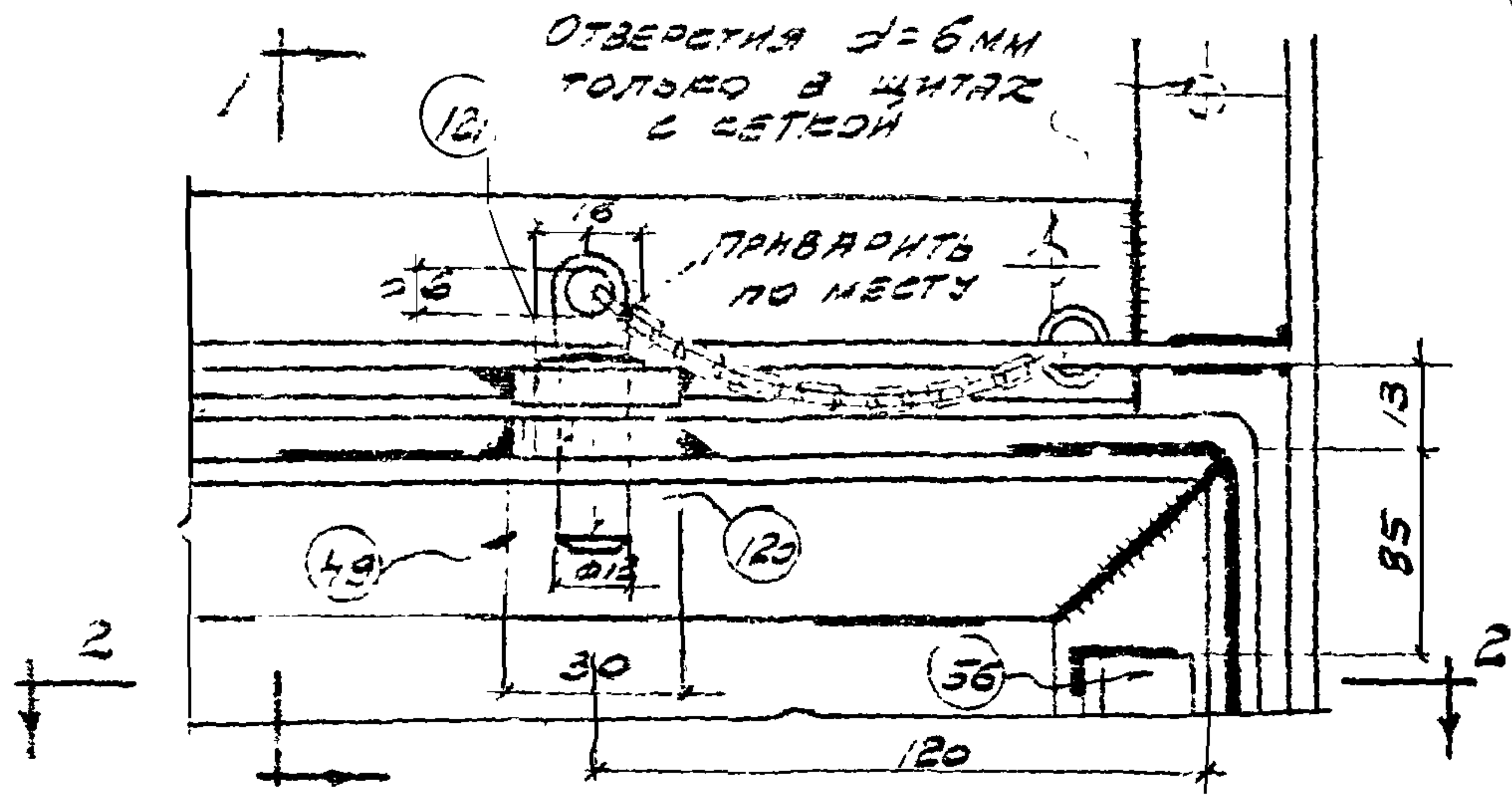


45

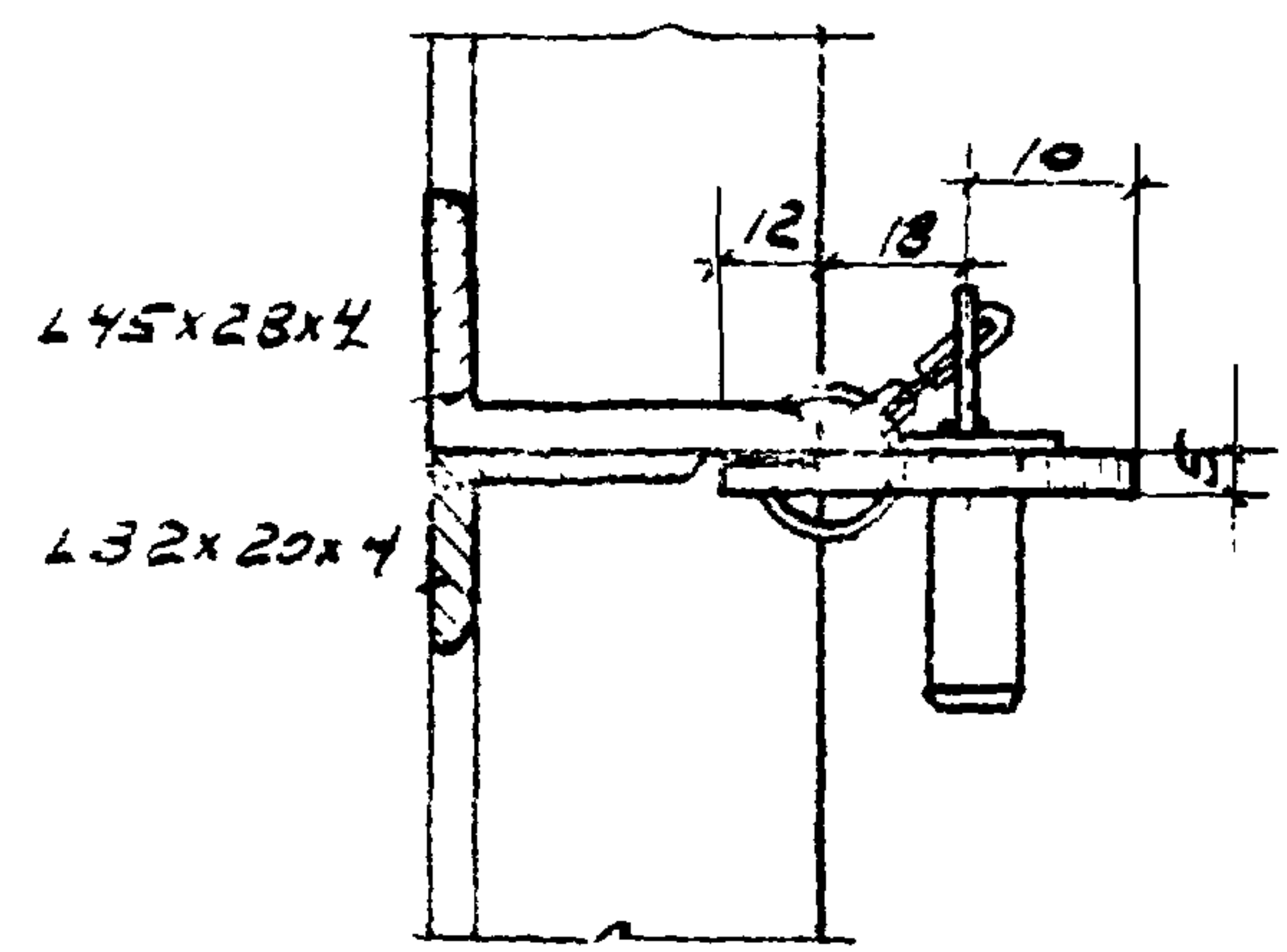


ТД 1960	Перегородки из стальных щитов	Г-903-53
	Детали навески дверей	лист 61

Серия Г-903-53

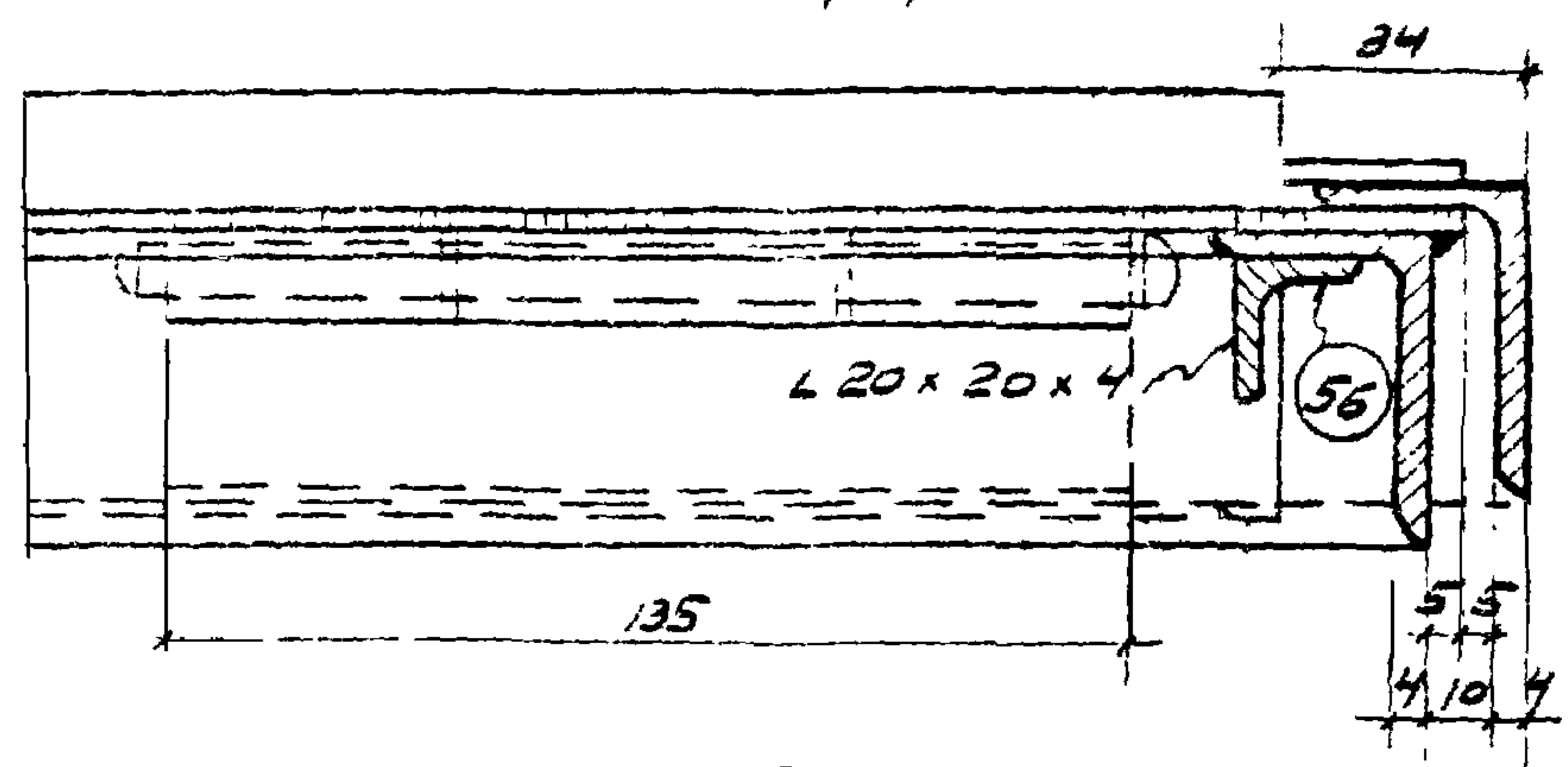


ПРИ ЗАКРЫТОМ ПОЛОЖЕНИИ
РАЗДАТОЧНОГО ОКНА



ПРИ ОТКРЫТОМ ПОЛОЖЕНИИ
РАЗДАТОЧНОГО ОКНА

1-1

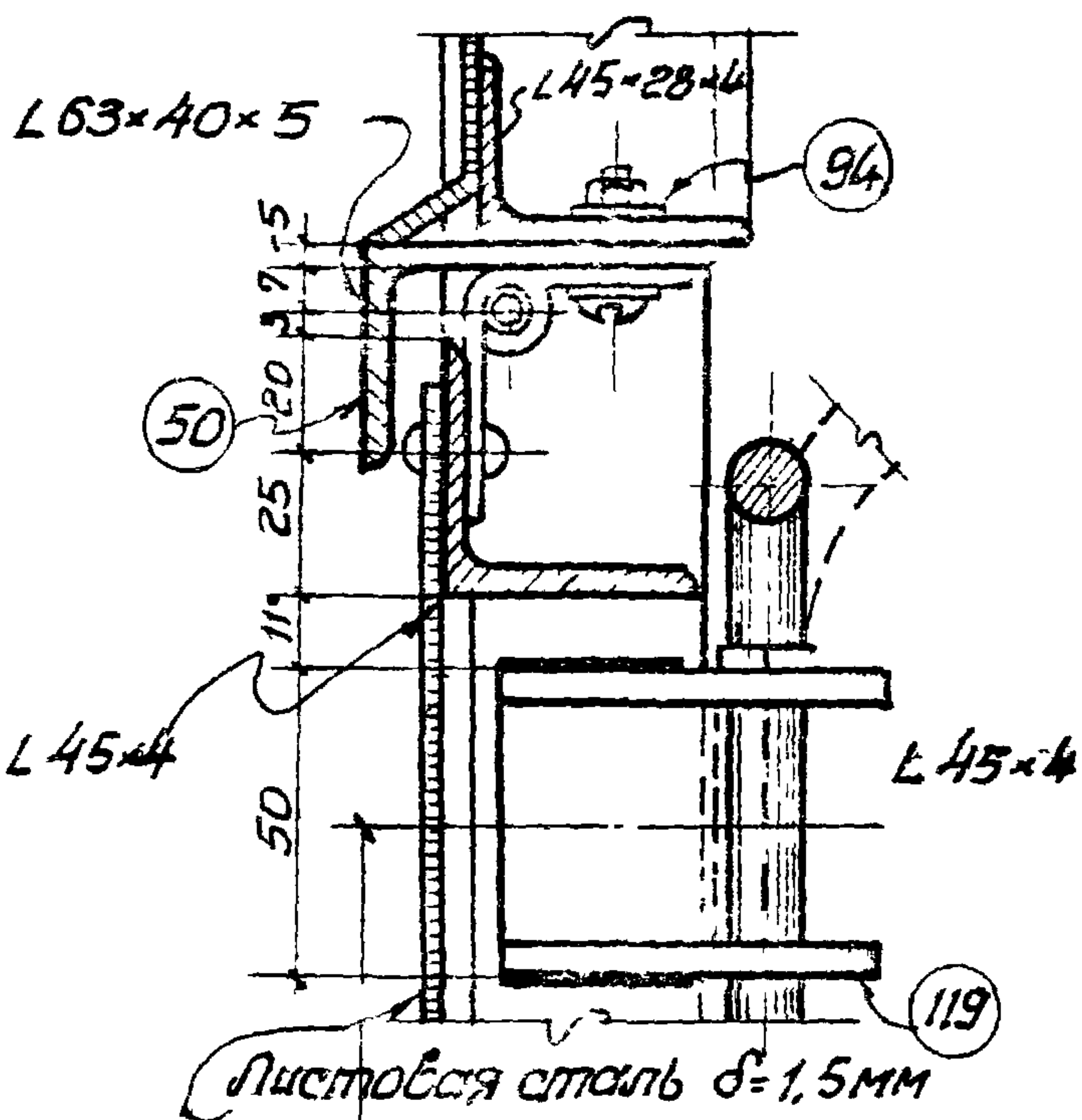
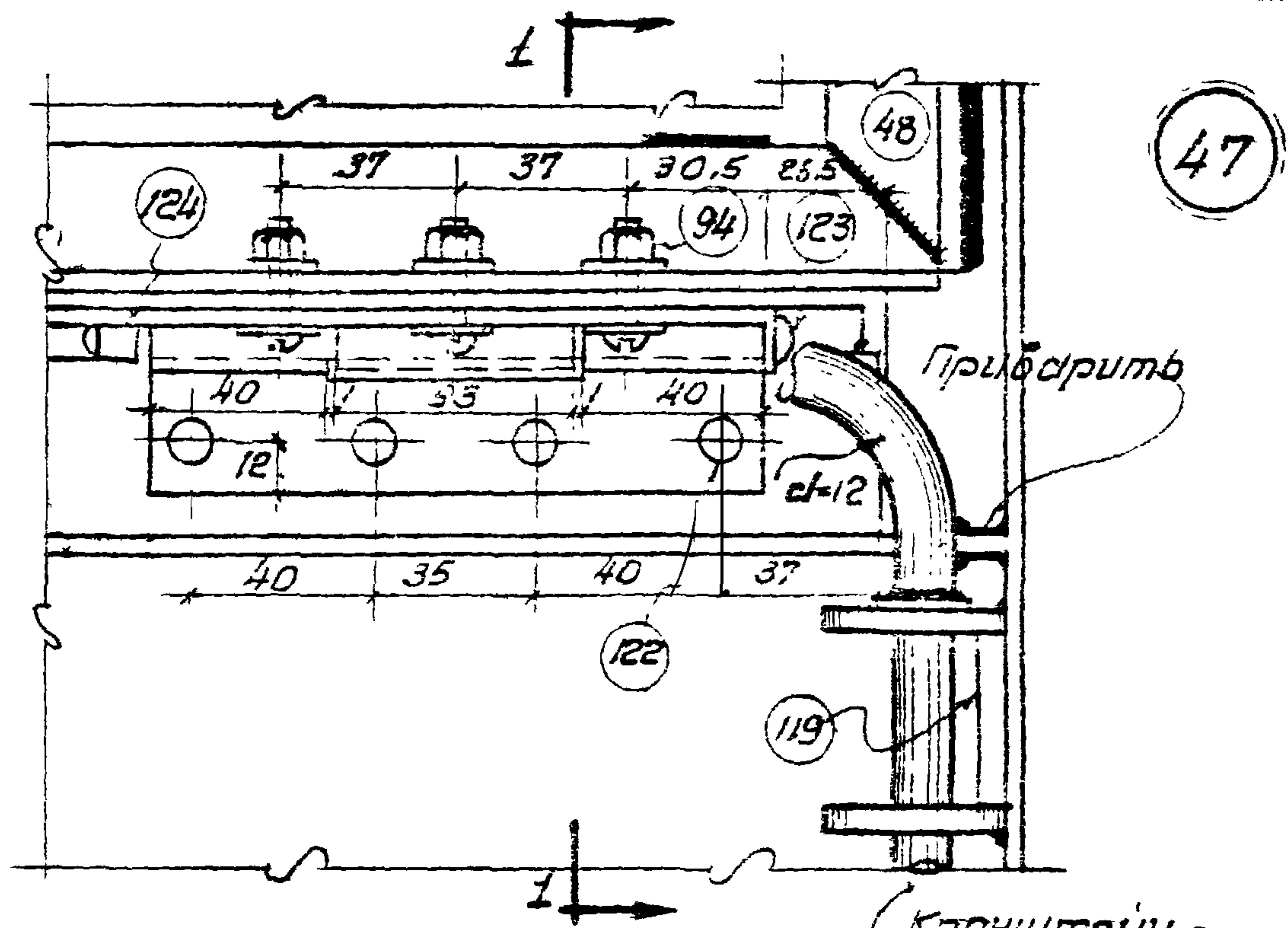


2-2

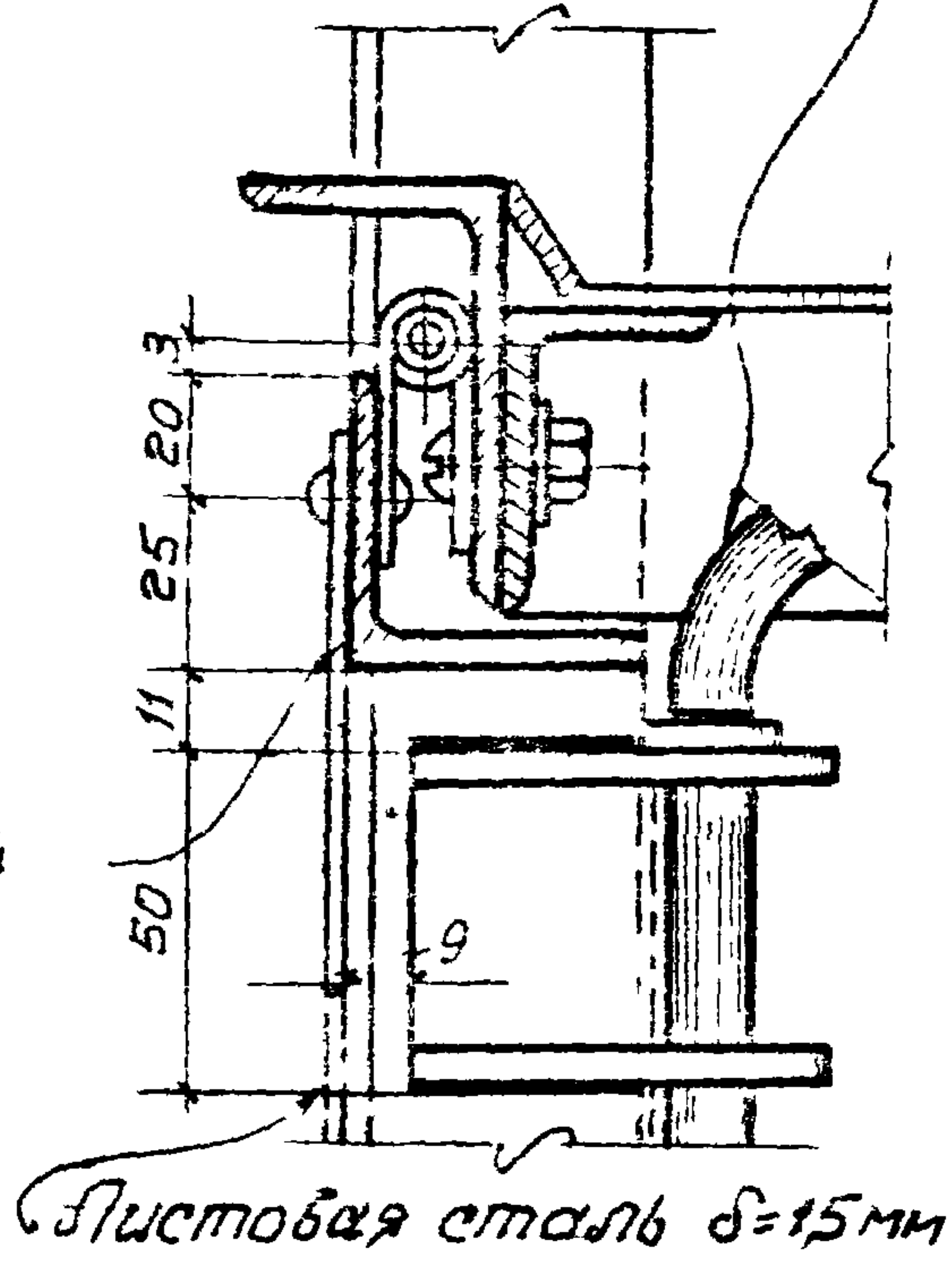
ВЕН. ВАН.
ВОЛНЕР
ИЗВЕЩЕНИЕ
О РАБОТАХ
ПО
ПРОЕКТИРОВАНИЮ
И
СТРОИТЕЛЬСТВУ
ОБЪЕКТА

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ОБЪЕКТ
СТРОИТЕЛЬСТВО
ОБЪЕКТА

ТД	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ	Г-903-53
1950	ДЕТАЛИ РАЗДАТОЧНОГО ОКНА	Лист 62



при закрытом положении
раздаточного окна



При открытом положении
раздаточного окна

1-1

ТД
1960

Перегородки из стальных щитов

Г-903-53

Детали раздаточного окна

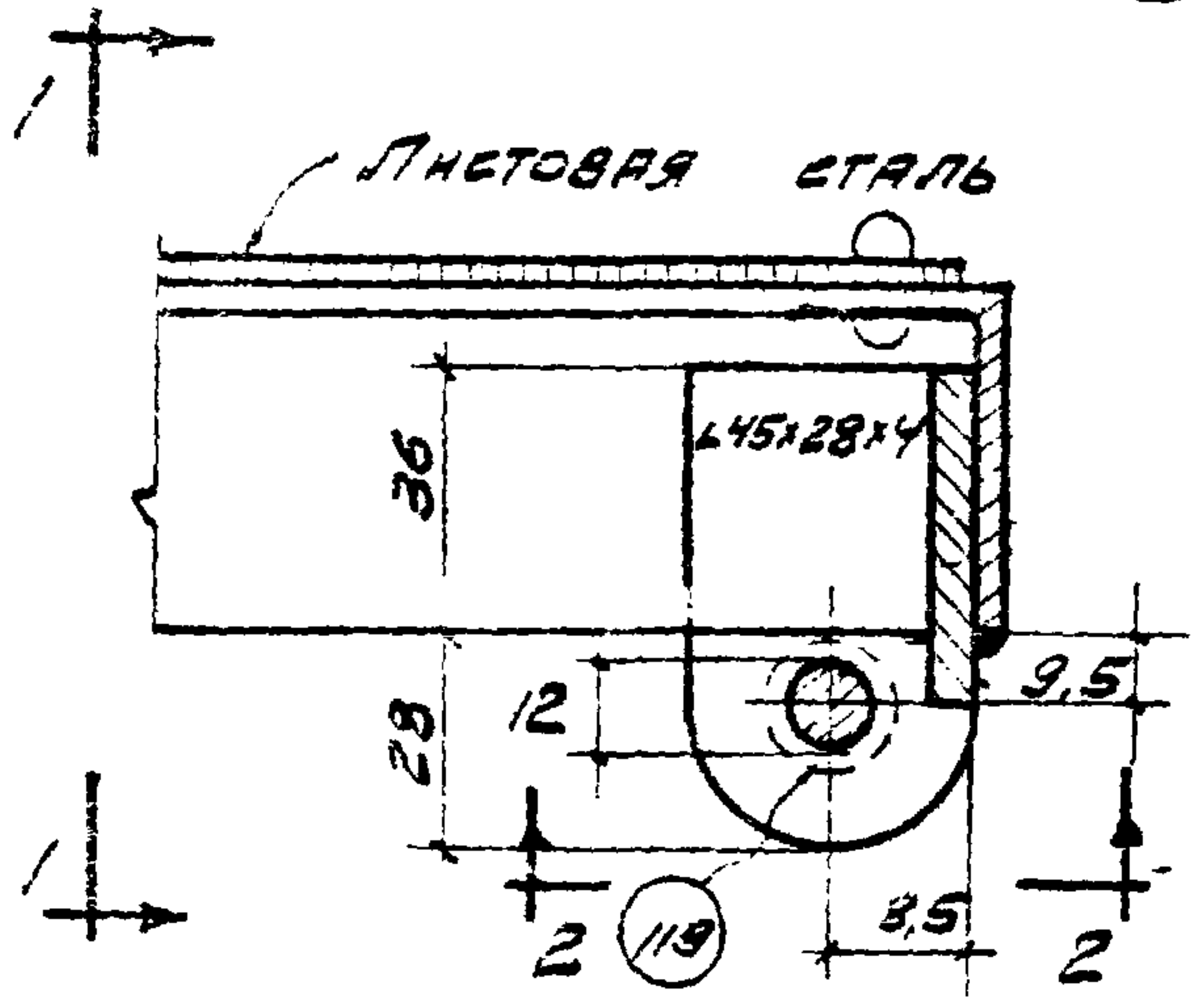
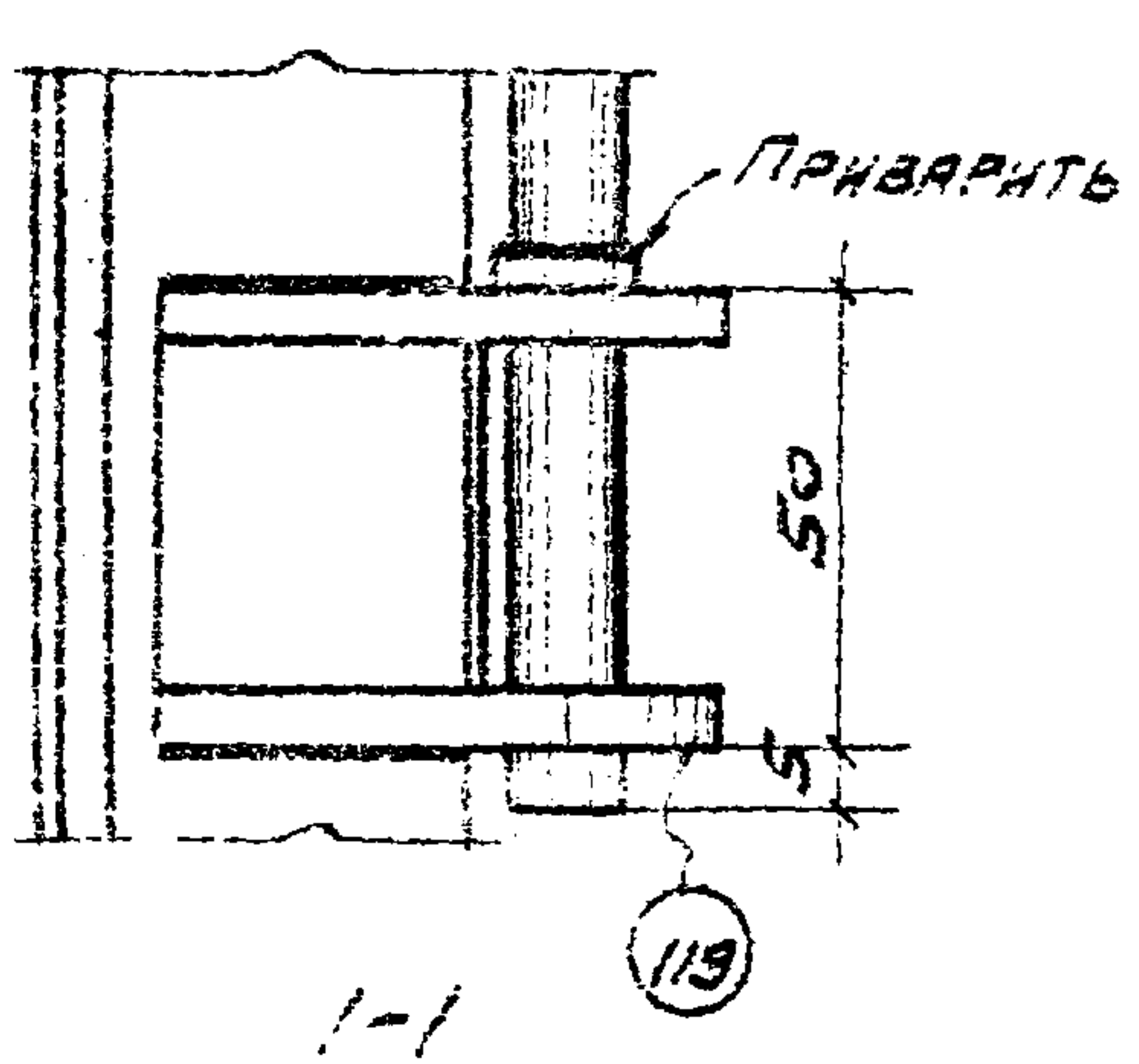
лист 63

Проект 15.01.04

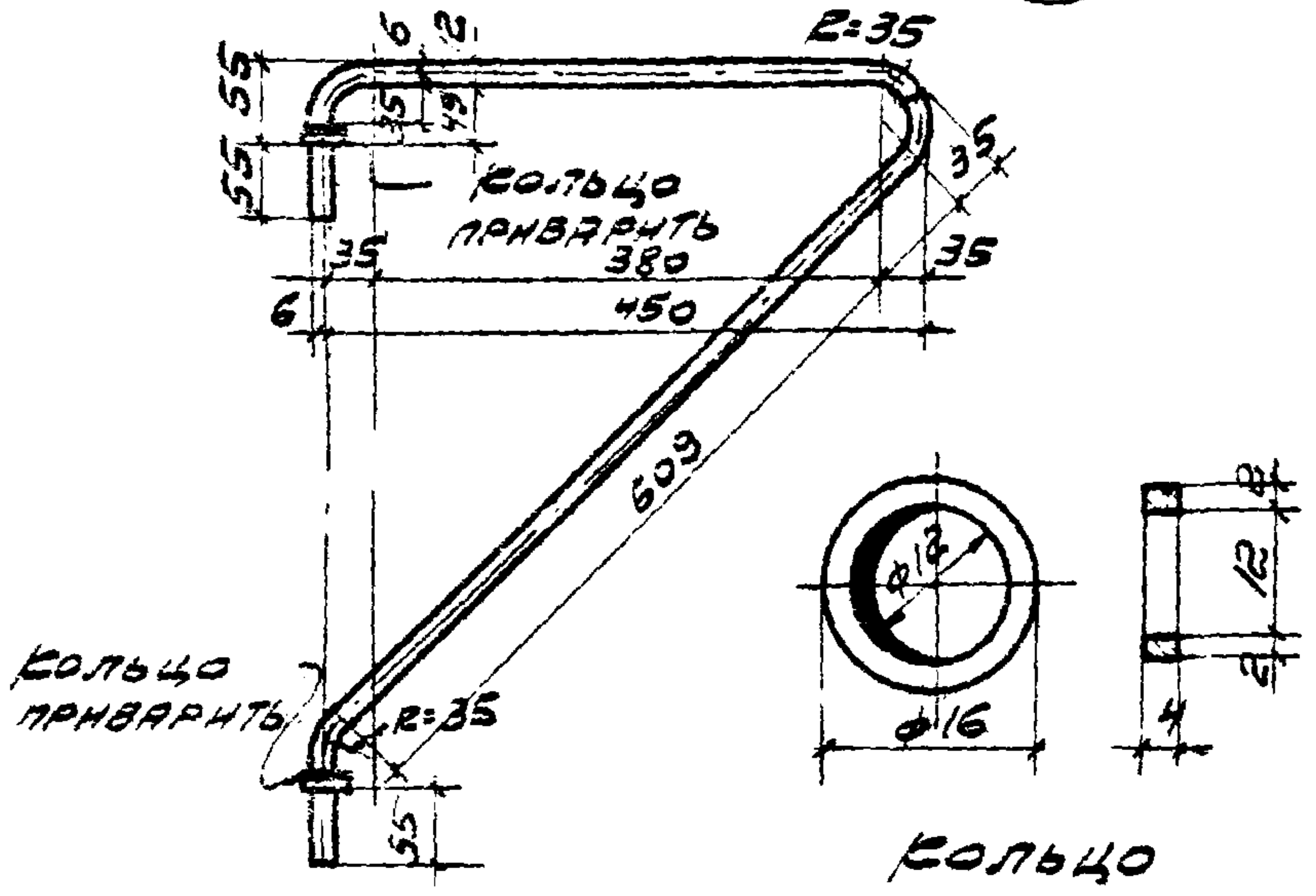
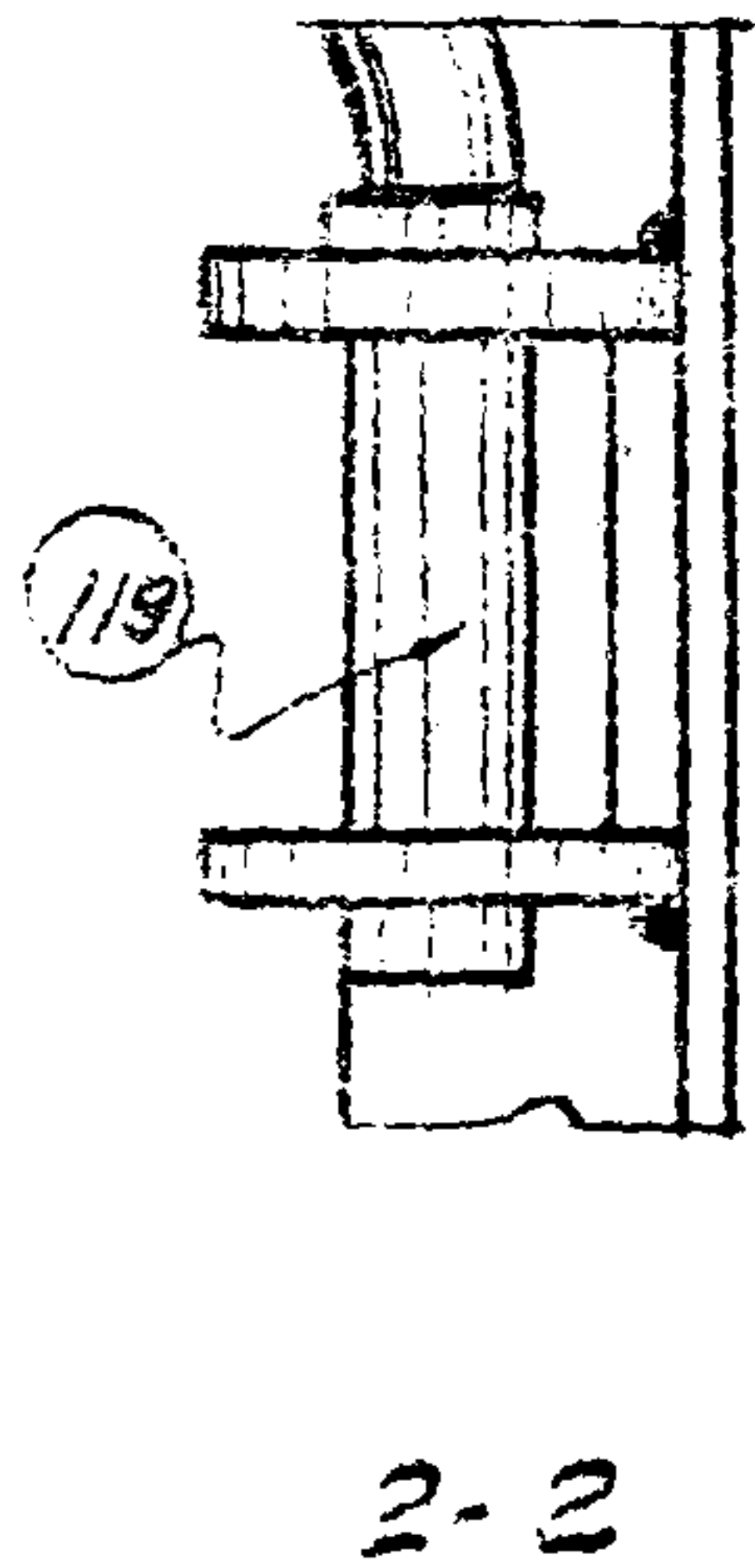
Нак. Сер. 012. Прок. 012.
С. И. И. А. Р. Т. А. Р. А. Н. И. В.
Р. У. К. А. Р. А. Г. Р. И. В. О. В.
Н. О. Л. О. Р. И. Н. Е. Р. С. Я. Н. О. В.

Проект 15.01.04
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ЗАРЯДОВОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

48



49



КРОНШТЕЙН

ТД
1960

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ

Г-903-53

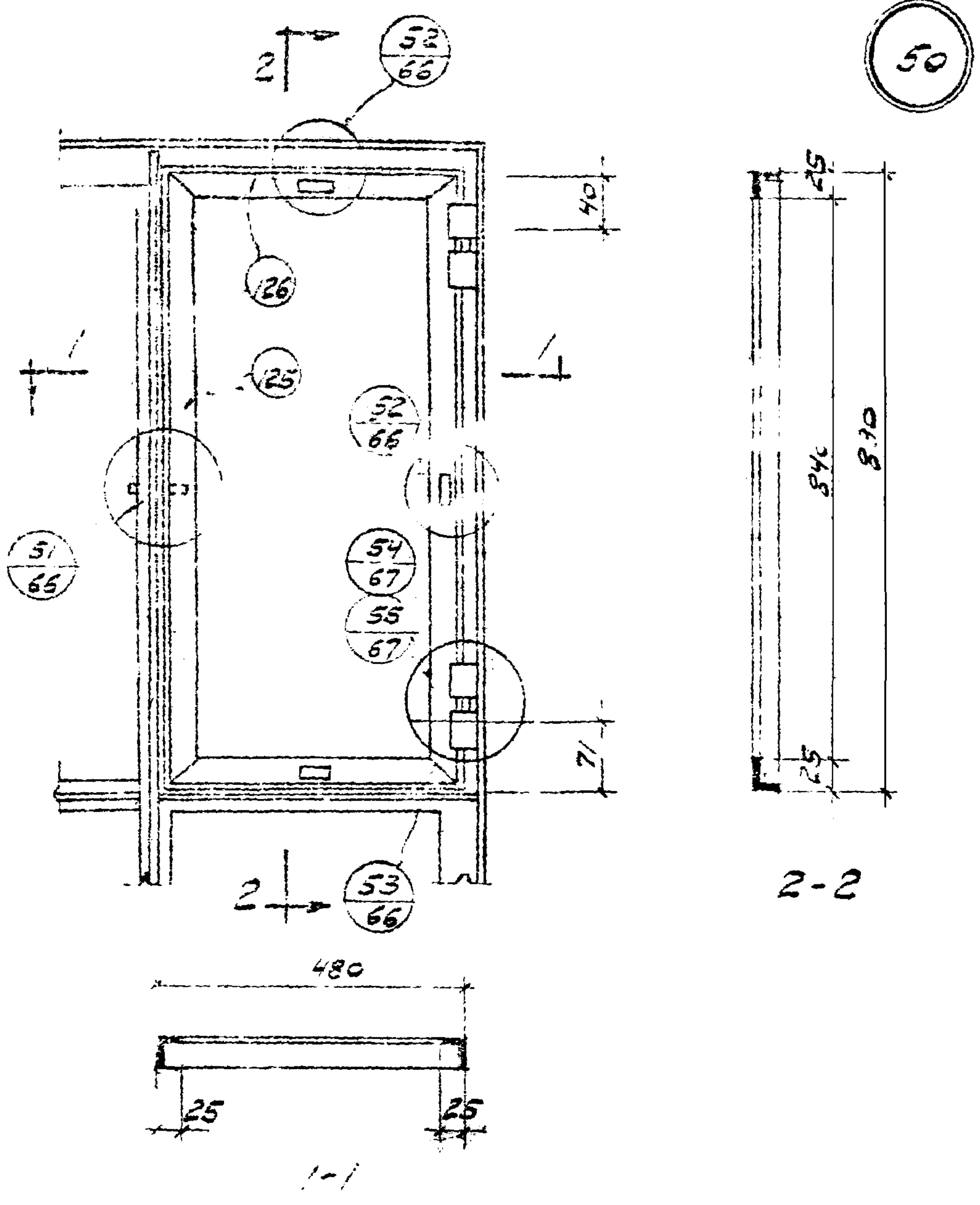
ДЕТАЛИ РАЗДАТОЧНОГО ОКНА.

Лист 64

Серия Г 903-53

УЧЕТНЫЕ ЛИСТЫ

УЧЕТНЫЕ ЛИСТЫ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ФОРТОЧКУ

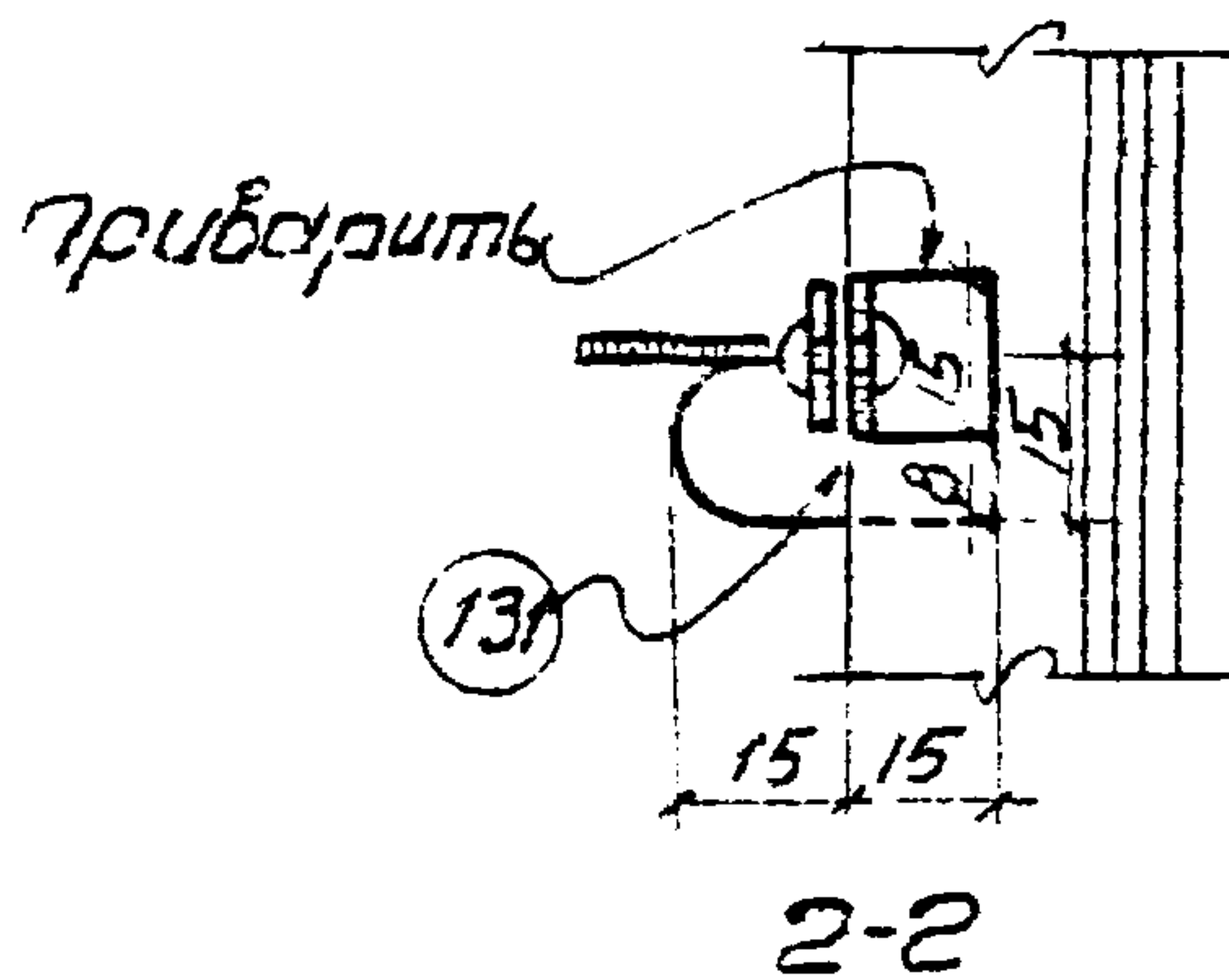
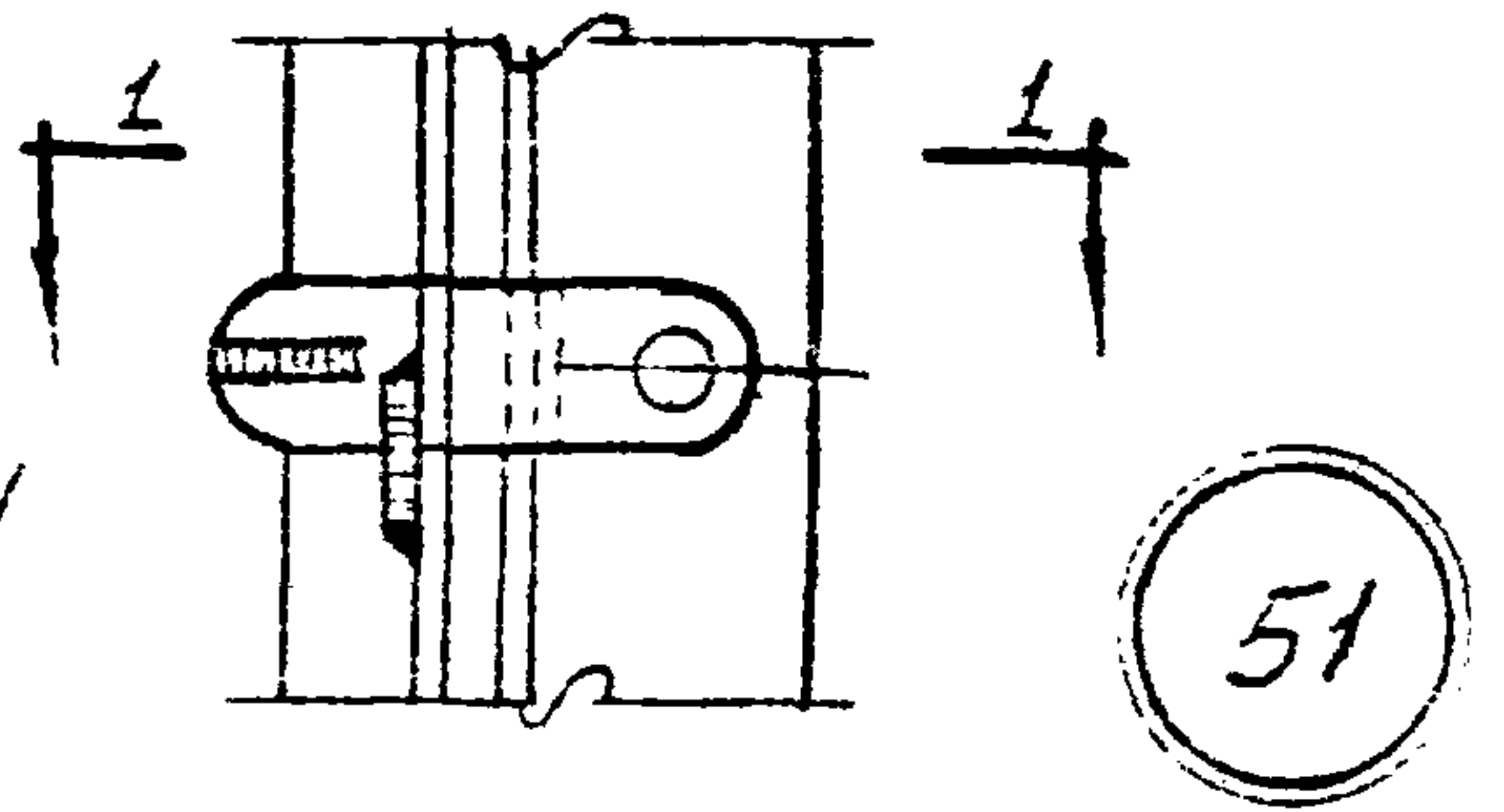
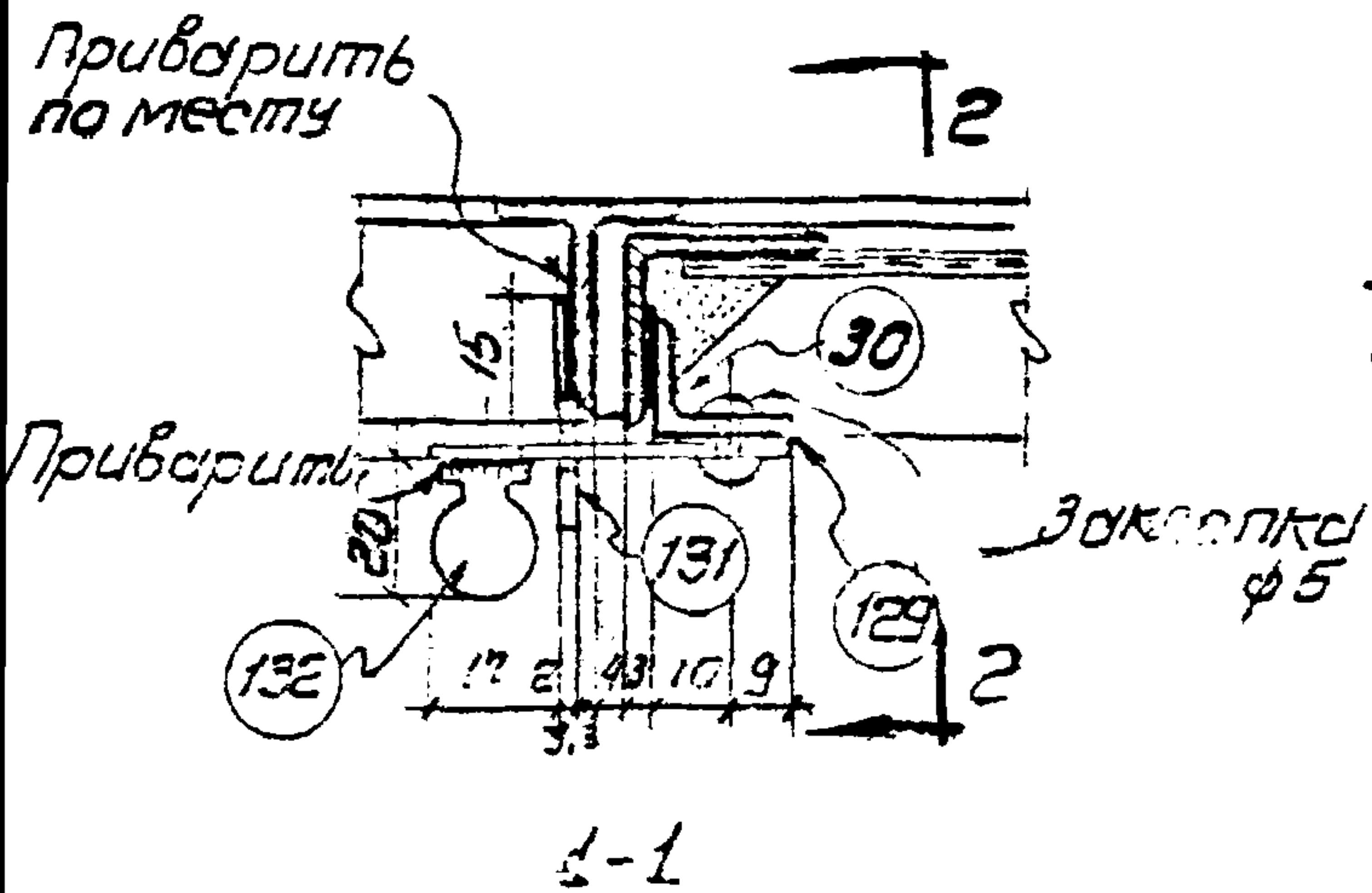
№№ ЭЛЕМ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	ПРОФИЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ШТ.	ВСЕГ	МАССА	
125	Вертикальная ось	L 25x3	890	2	0.99	2.0	3.56	ГОСТ 8509-57
126	Горизонтальная ось	L 25x3	480	2	0.54	1.1		— — —
127	Петля	-30x4	60	4	0.042	0.17		— — 103-51
128	Стержень	d:7	73	2	0.025	0.05		
129	Защелка	-15x2	48	1	0.019	0.02		
130	Болотыш	-15x2	35	1	0.08	0.08		
131	Болотыш защелки	-15x2	28	1	0.07	0.07		
132	Ручка	-15x2	25	1	0.06	0.06		
133	Внутренняя петля	M 5x12	—	3	0.004	0.01		ГОСТ 1490-52

ТД 1960	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ШИТОВ		Г-903-53	
	ФОРТОЧКА		Лист	65

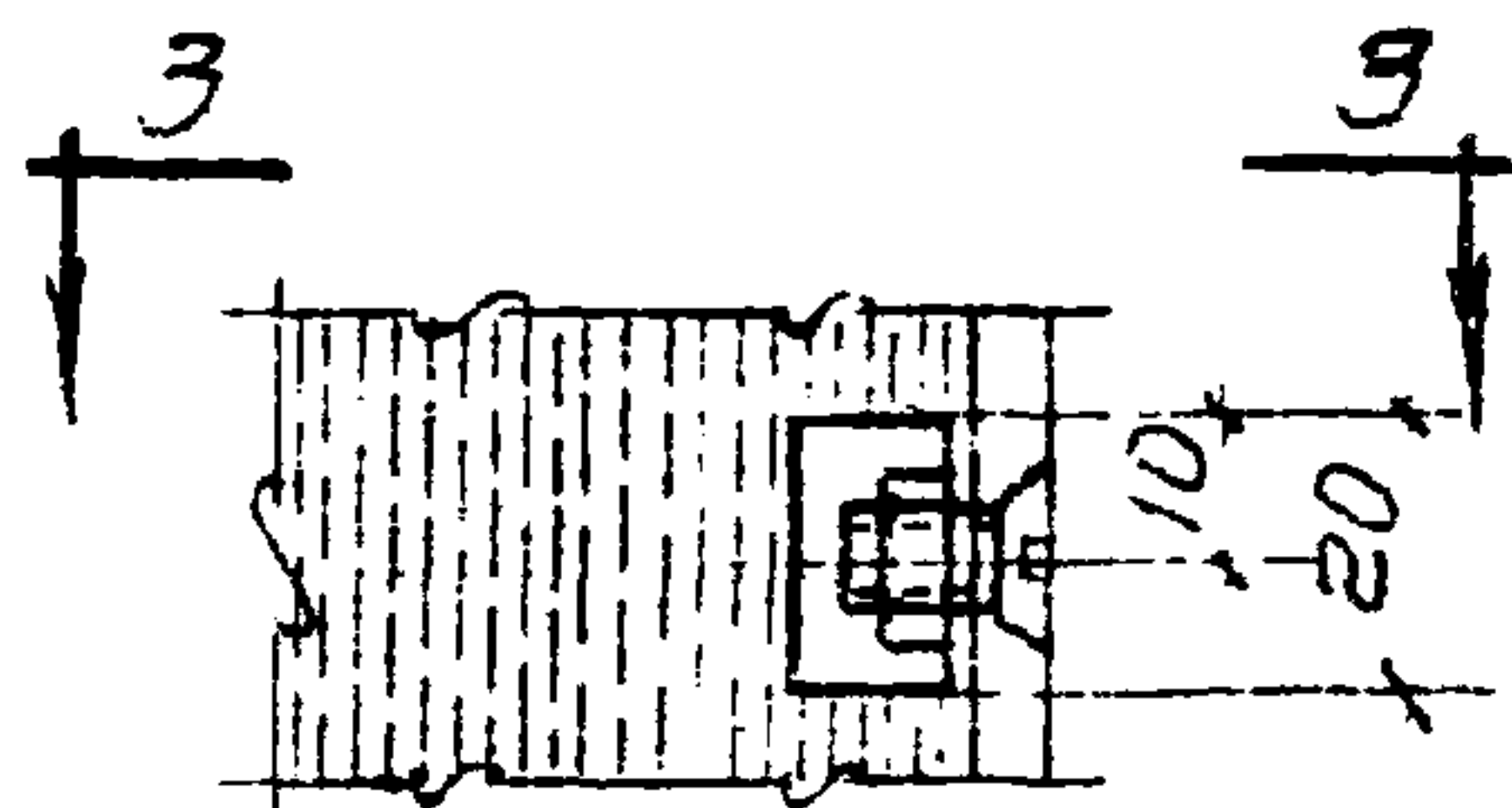
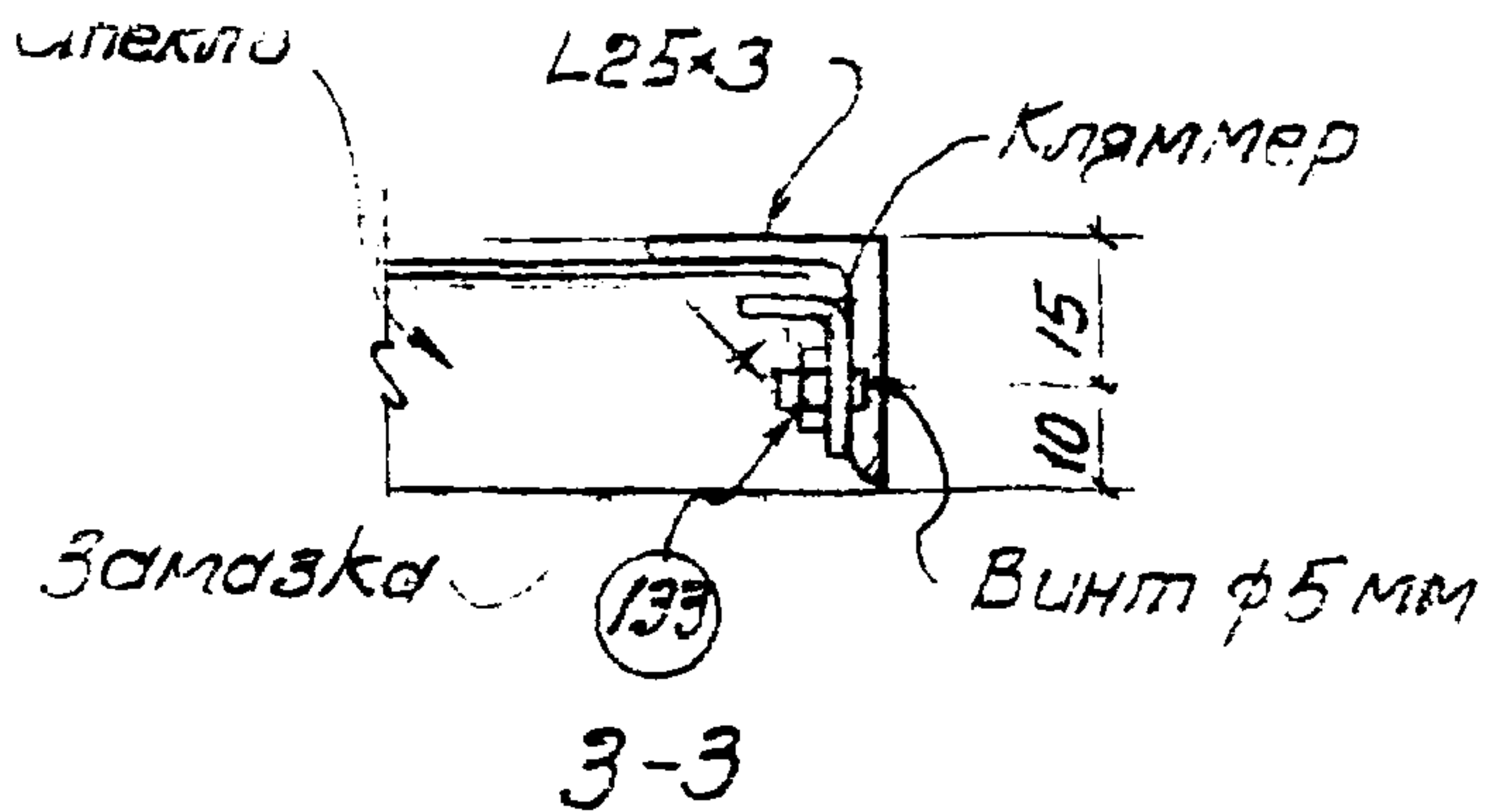
Проверил Бутков

Исполнитель
Путанска
Руководитель
Иванов
Главный инженер
Качество
Прикладные

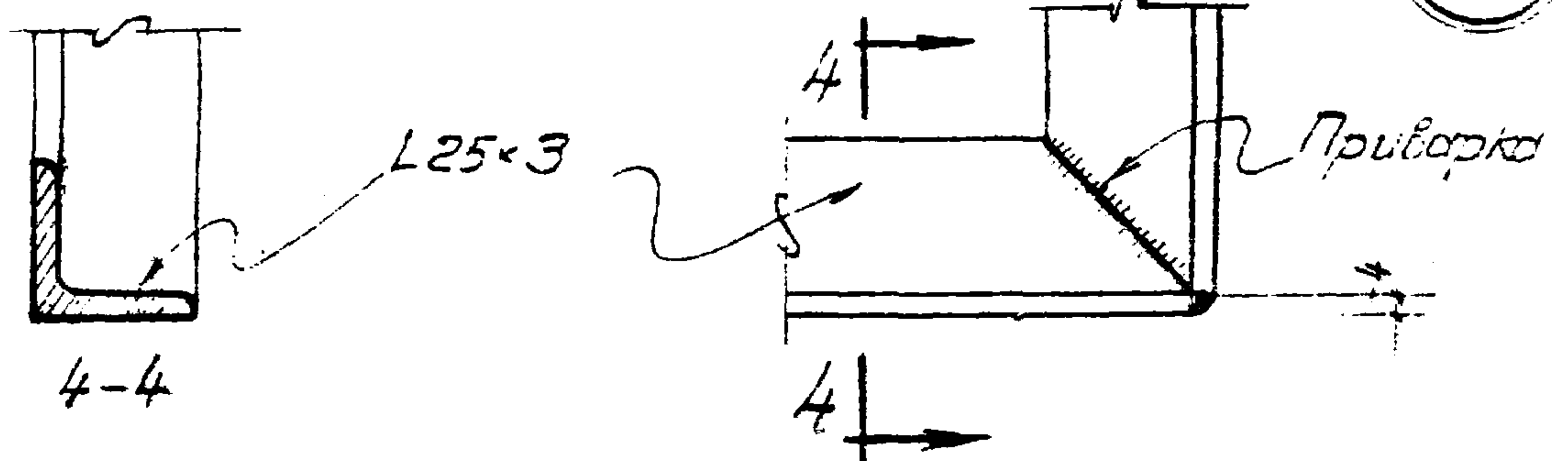
лаборатория
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Харьковское отделение



52



53



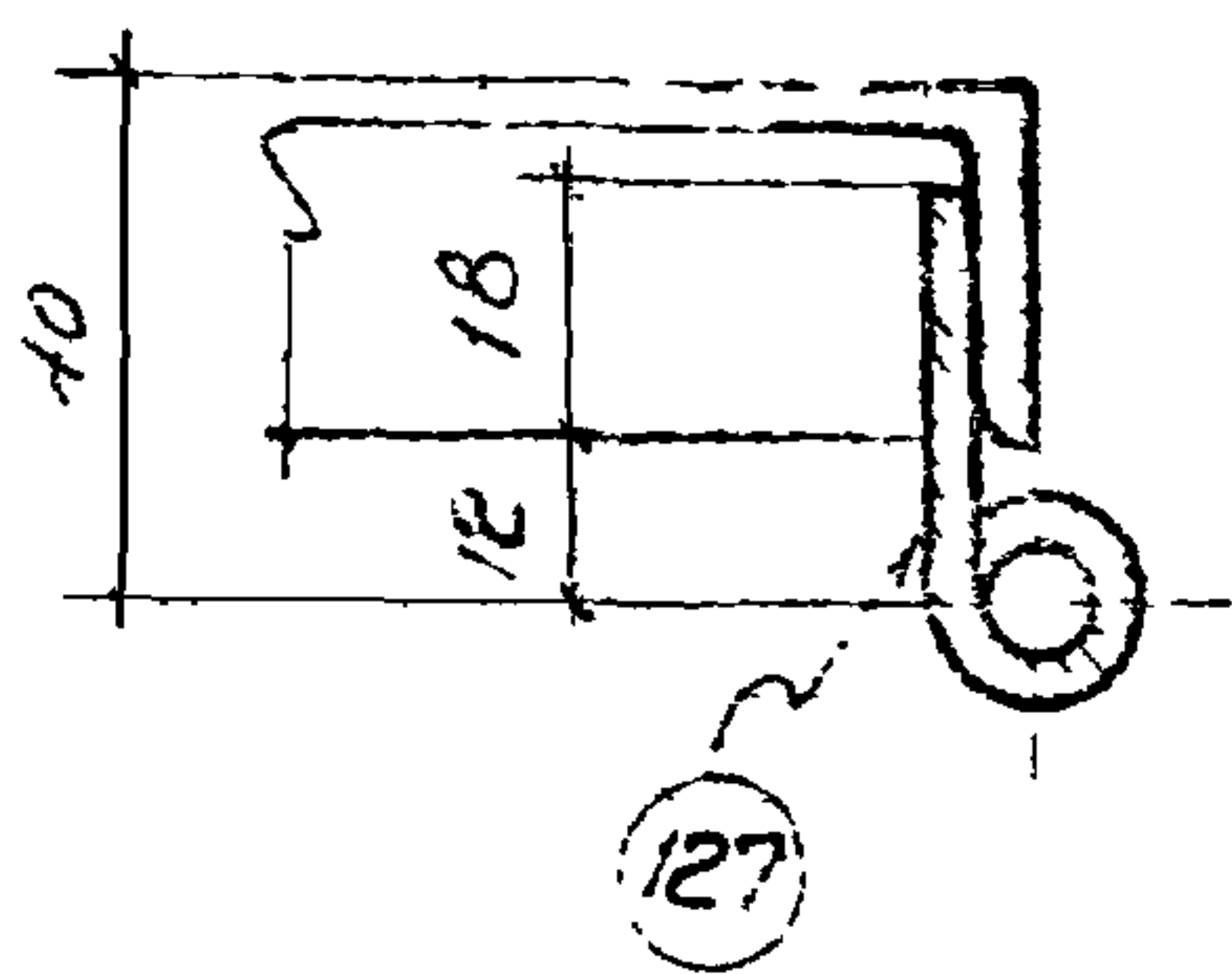
ТД
1960

Перегородки из стальных шптов
Детали форточки

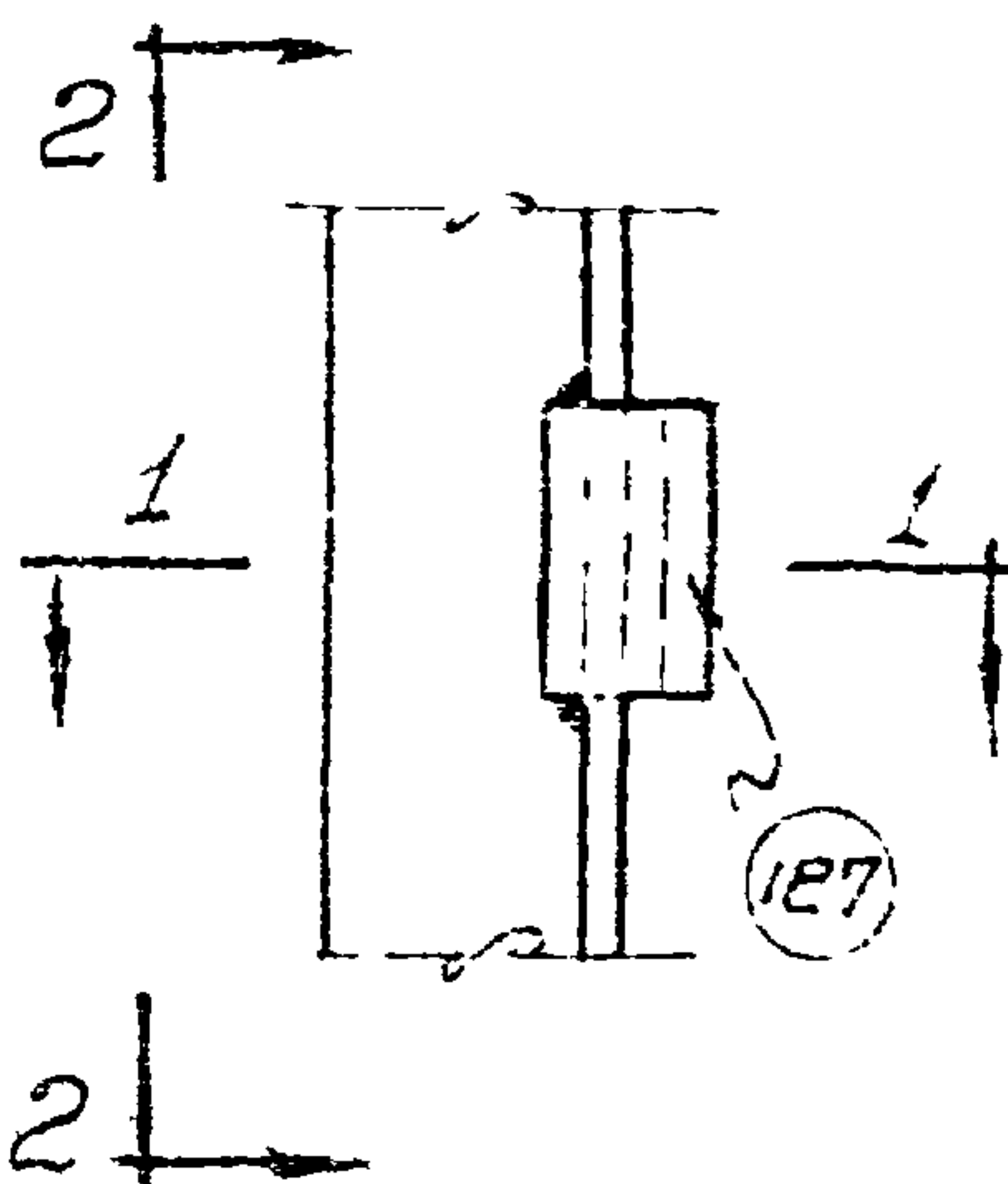
F-903-53
Лист 65

Горючее отделение
Цепочка с
Цилиндром

Горючее отделение
Цепочка с
Цилиндром

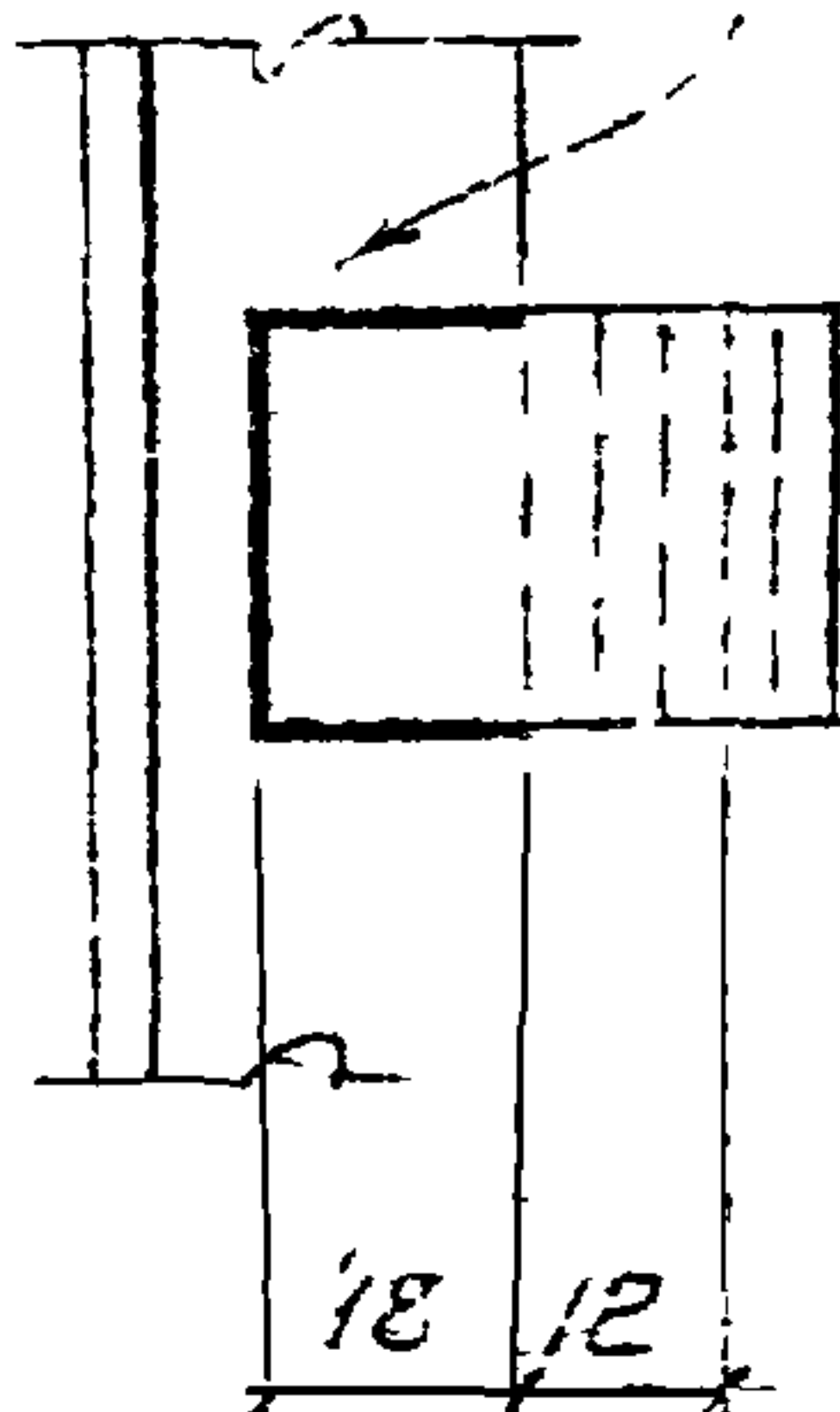


1-1

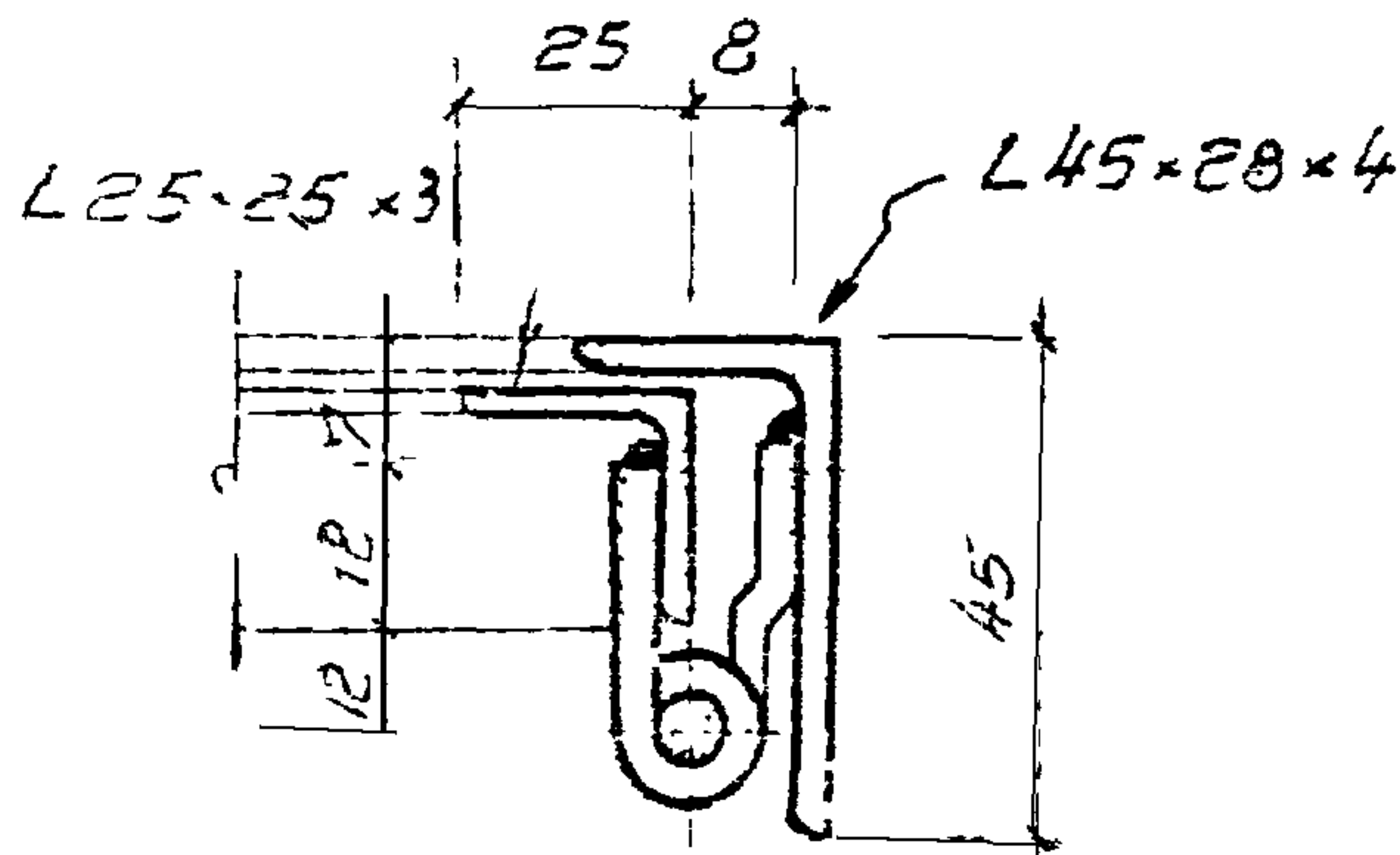


54

Приварить

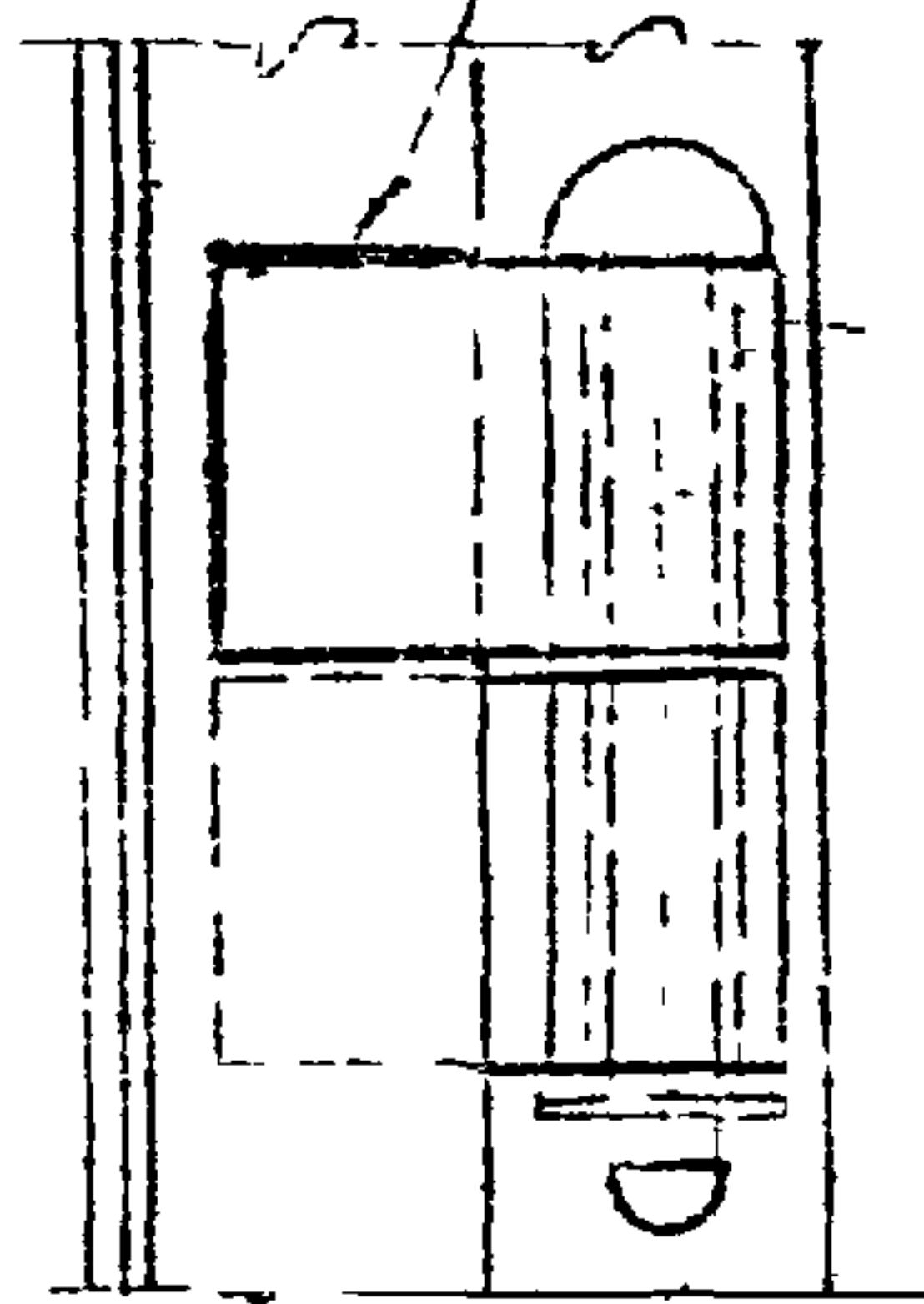


2-2

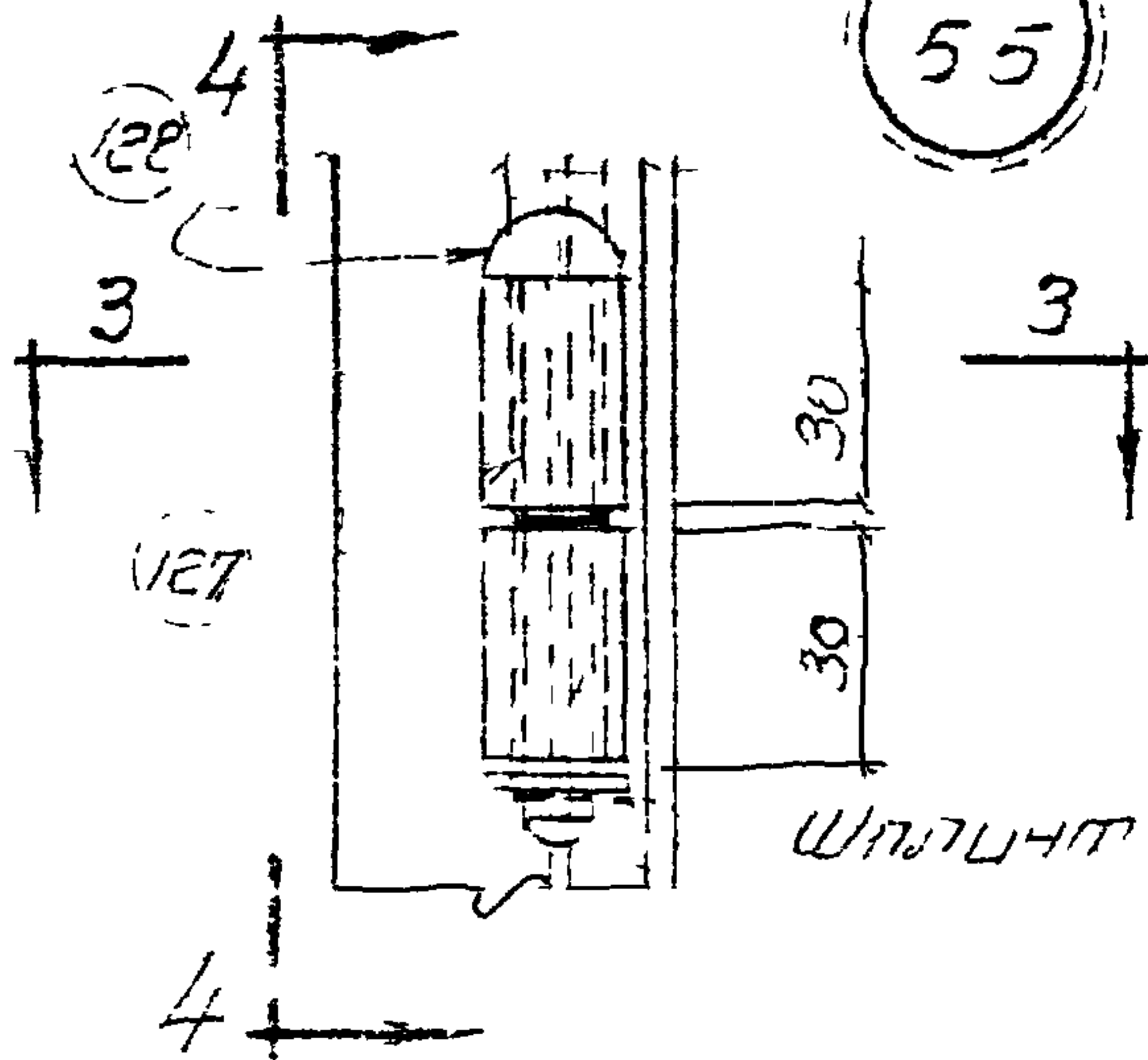


3-3

Приварить по месту



4-4



55

ТД
1960

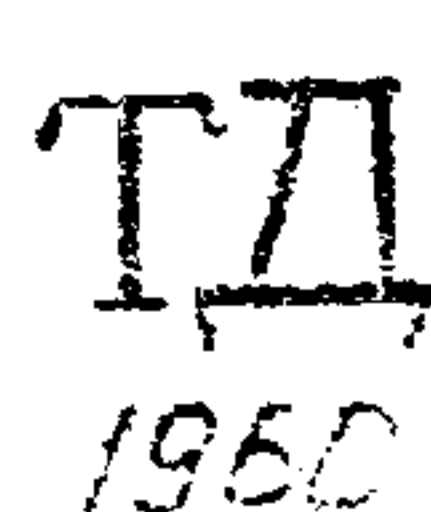
Перегородки из стальных шпилей

Г-903-53

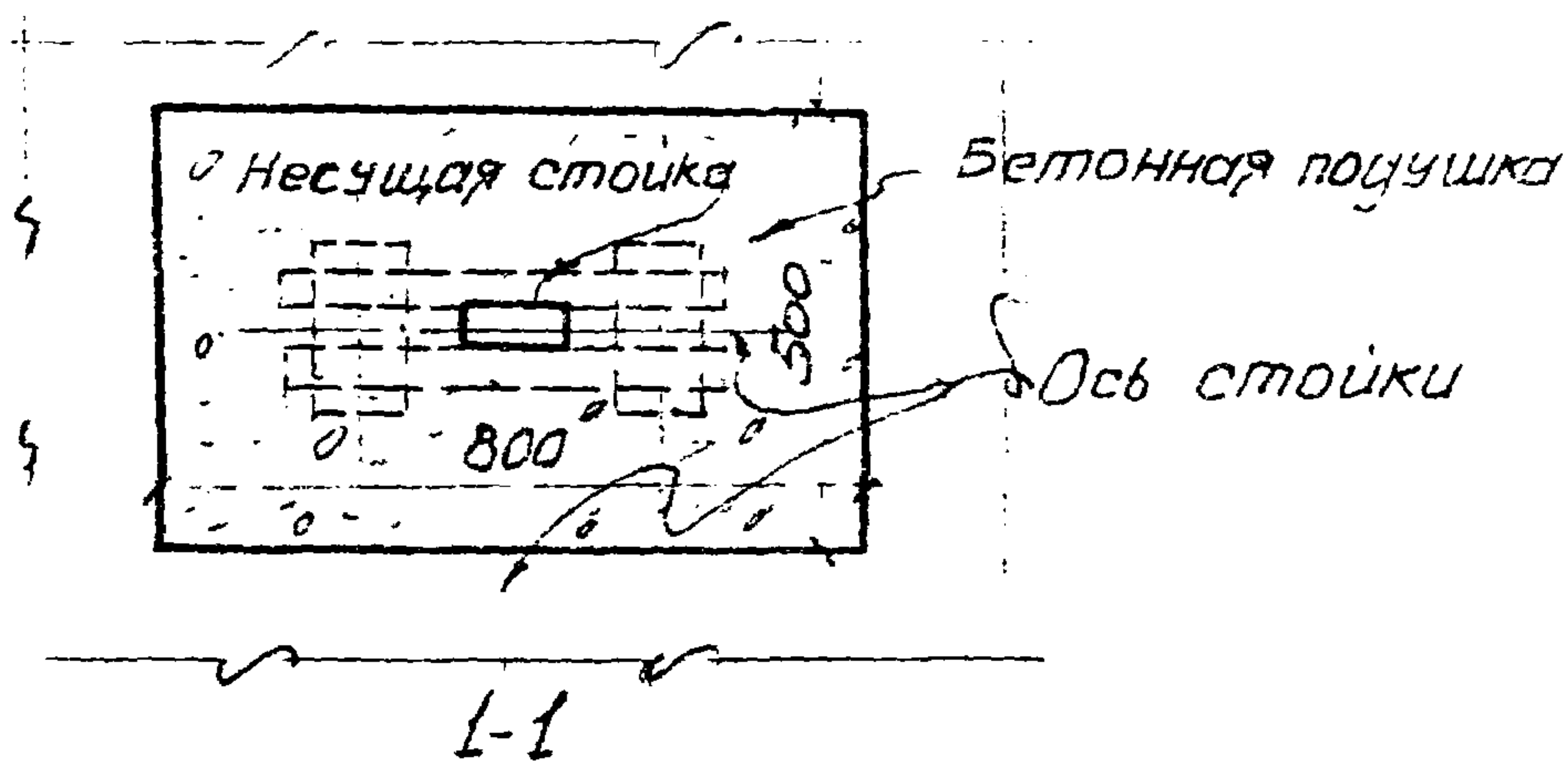
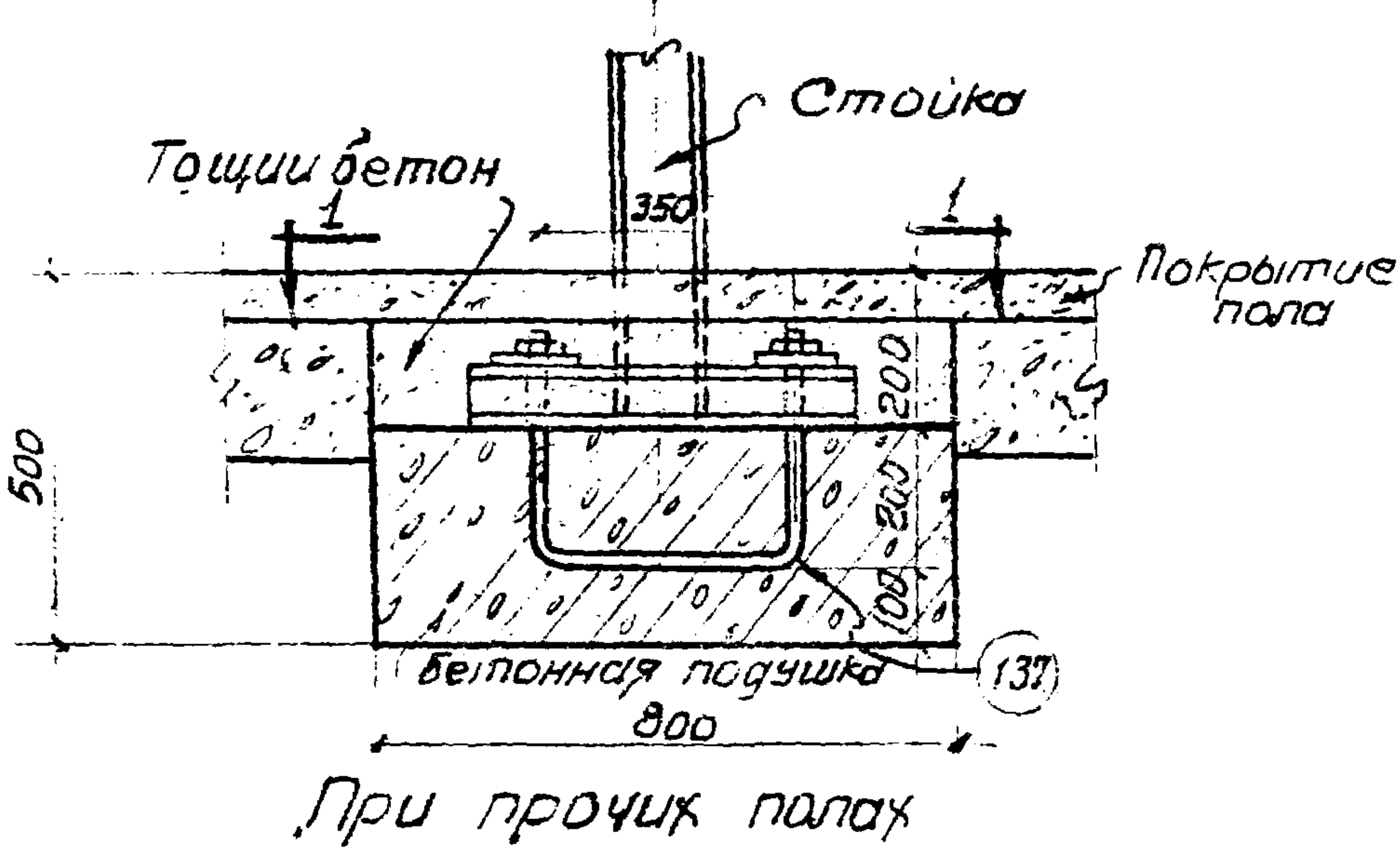
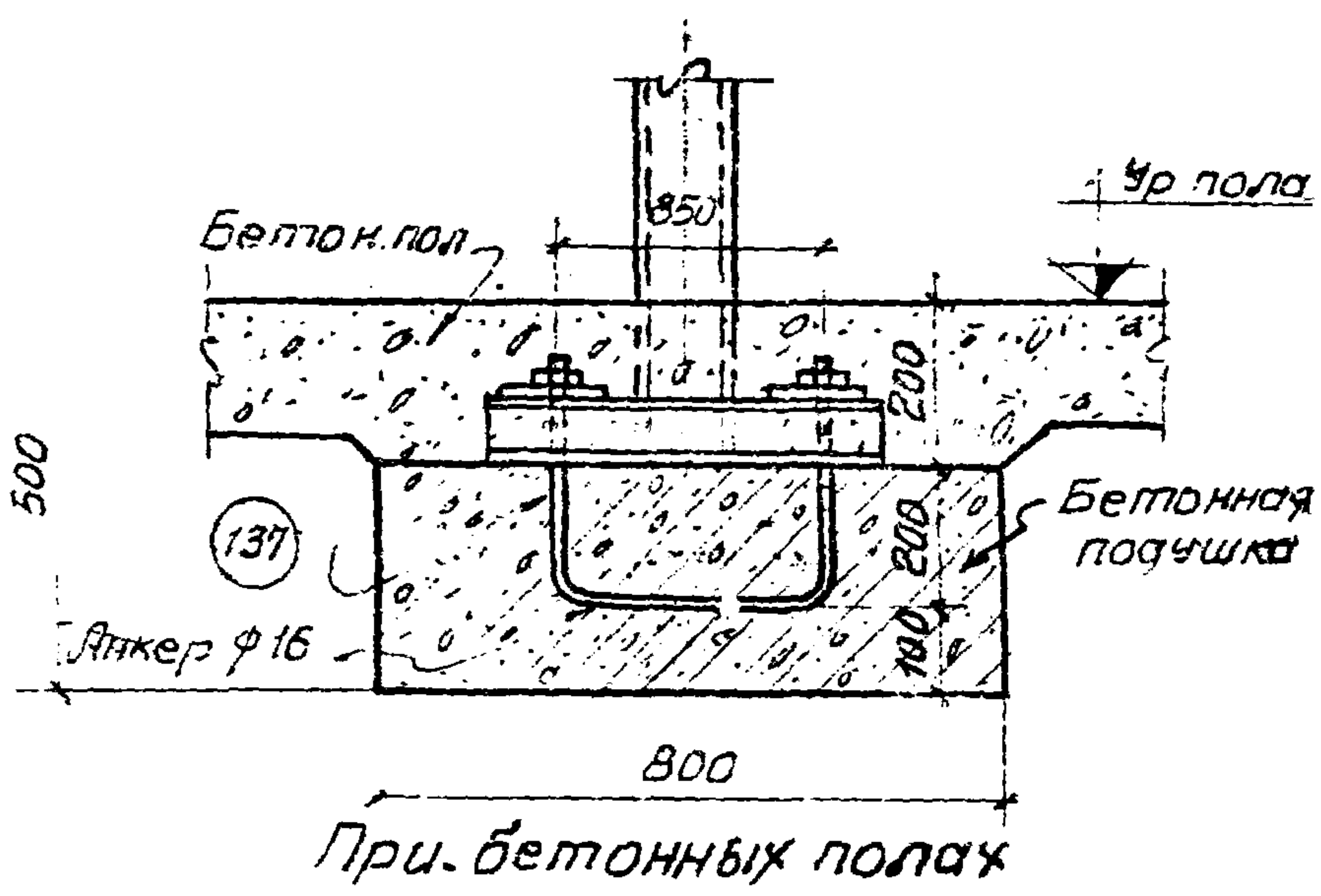
Детали форточки

Лист 67

Госстроя СССР
Госстройпроект
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Харьковское отделение



Г-903-53
Иуст 68



ТД	Перегородки из стальных щитов	Г-903-53
1960	Детали стоек	Лист 69

Проверил: Бугаев

Нач. 2-го отдела
Инж. пр.
Рук. арх. гр.
Исполнит.

Госстрой СССР
Главстройпроект
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Харьковское отделение

ТД
1960

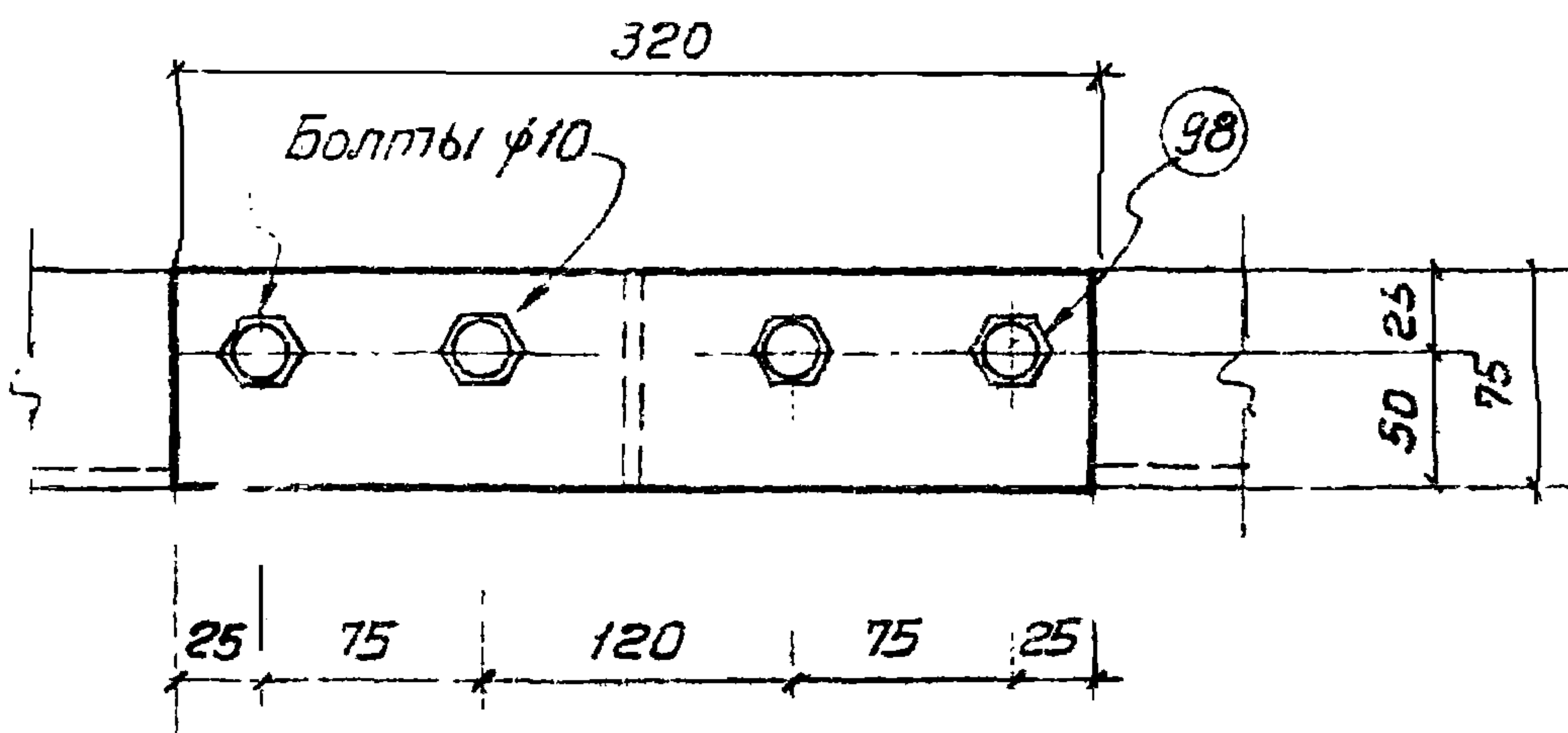
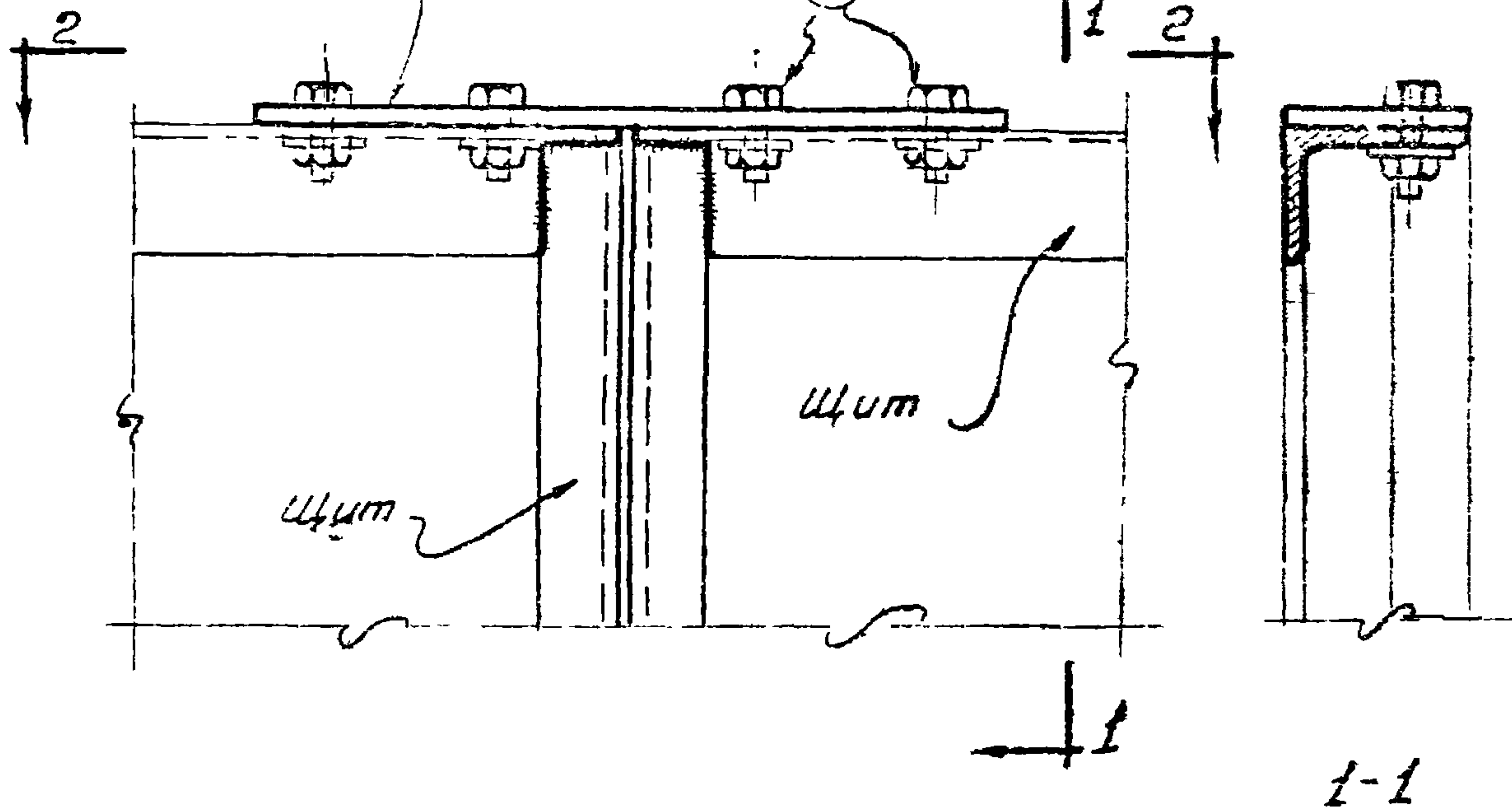
Перегородки из стальных щитов

Монтажные детали перегородок

Г-903-53

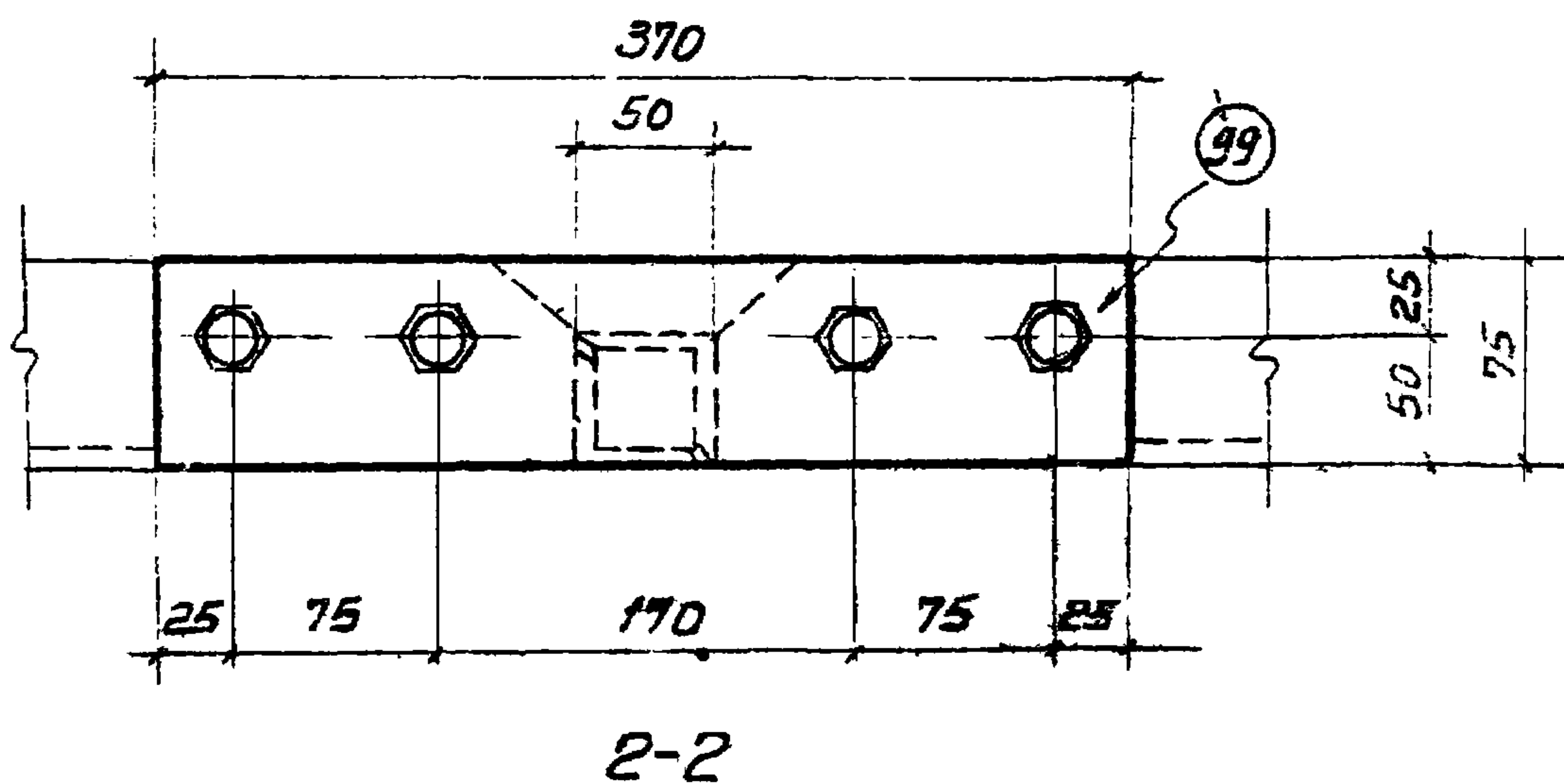
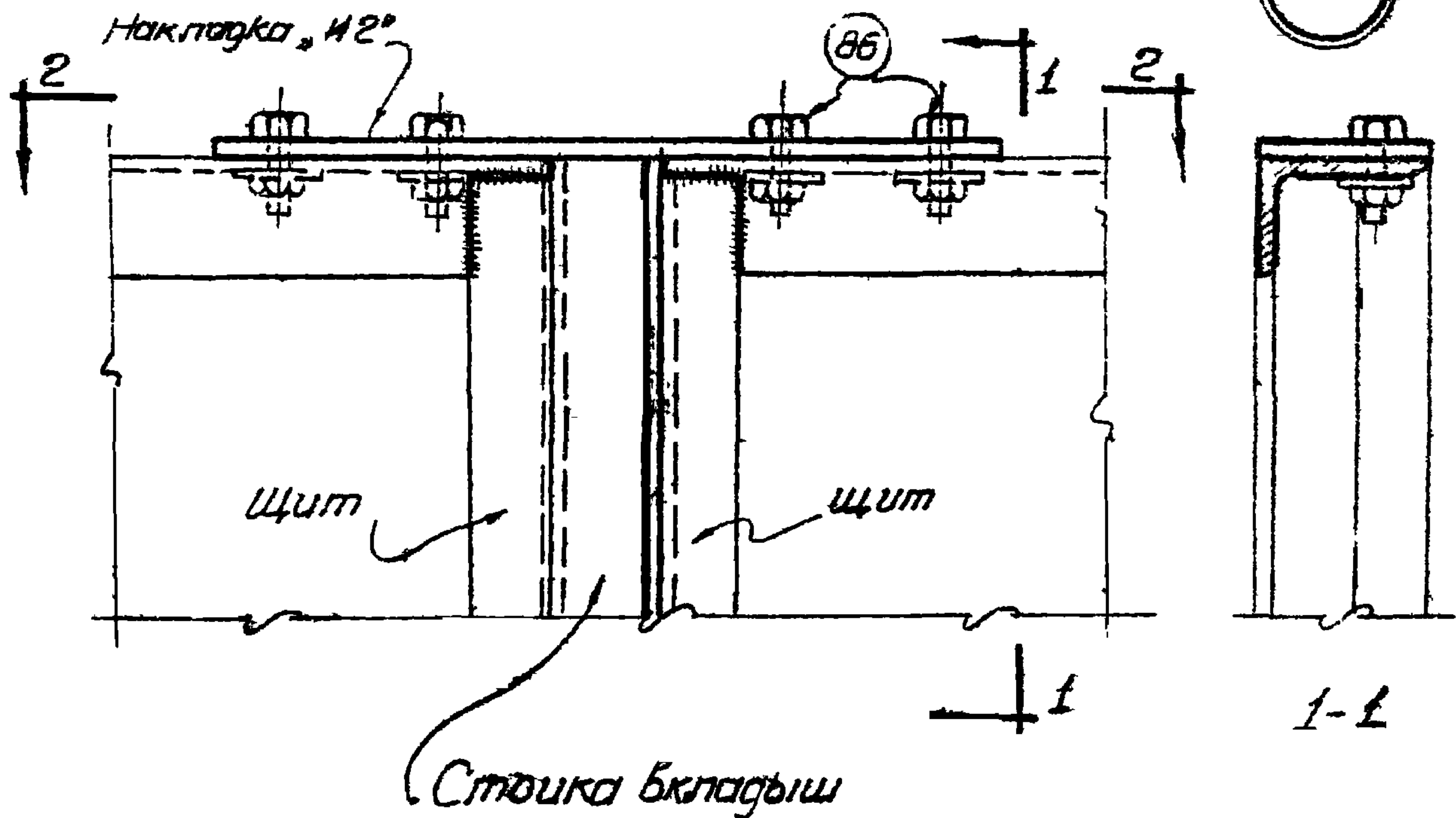
Лист 70

Нак. лапка "Н-1"



2-2

61



рук. арх. гр. Цибанов
исполнит. Литвинов

Горьковское отделение

ТД
1960

Перегородки из стальных щитов
Монтажные детали перегородок.

Г-903-53
Лист 71

Серия Г-903-53

Проберил: Булат

Нач. 2-го стр. отд.
Гл. инж. пр.
Рук. стр. гр.
Исполнит.

Госстрой СССР
Главстройпроект
Проектное отделение
Среднее отделение

ПРОЕКТОПРОЕКТ

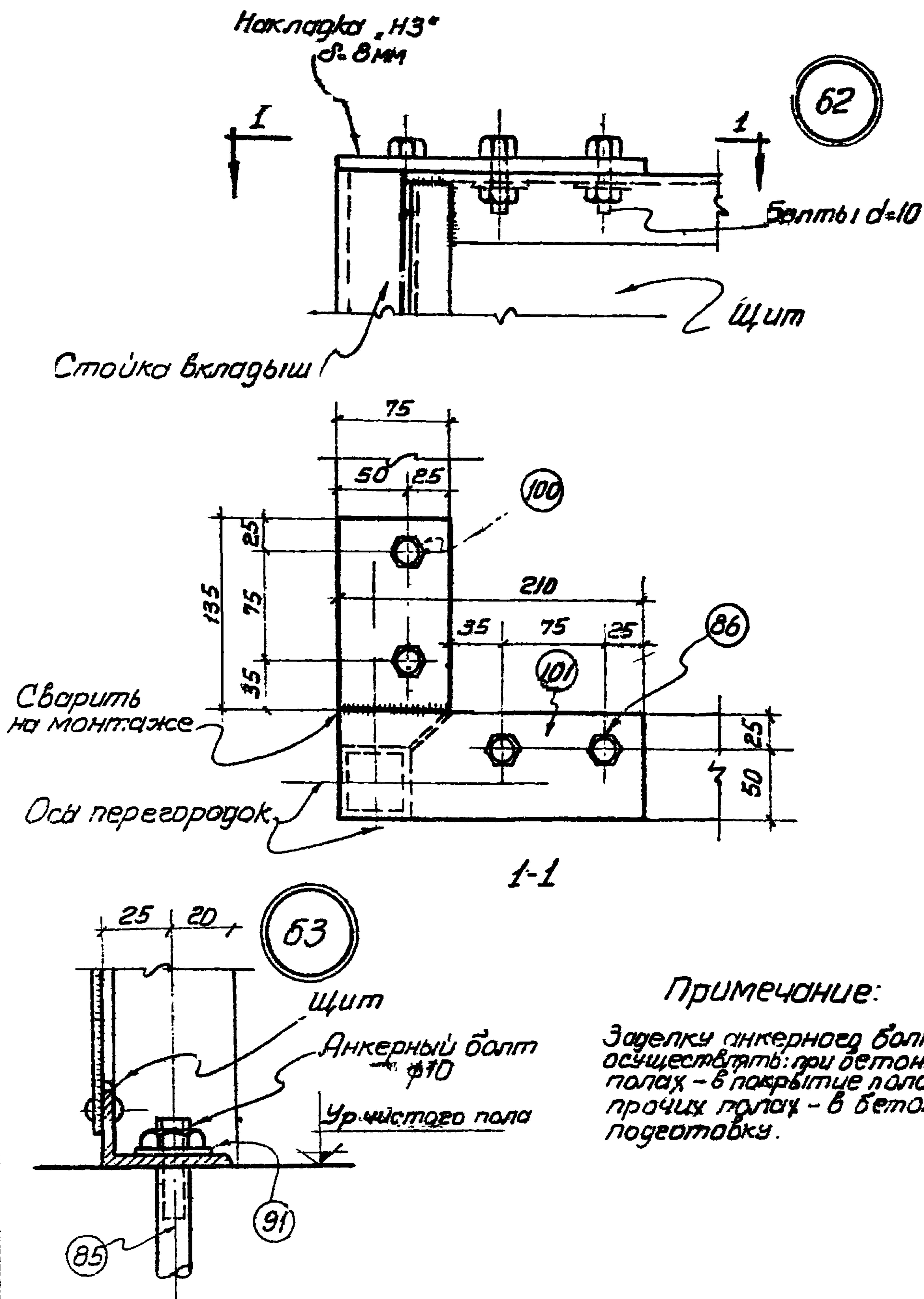
ТД
1960

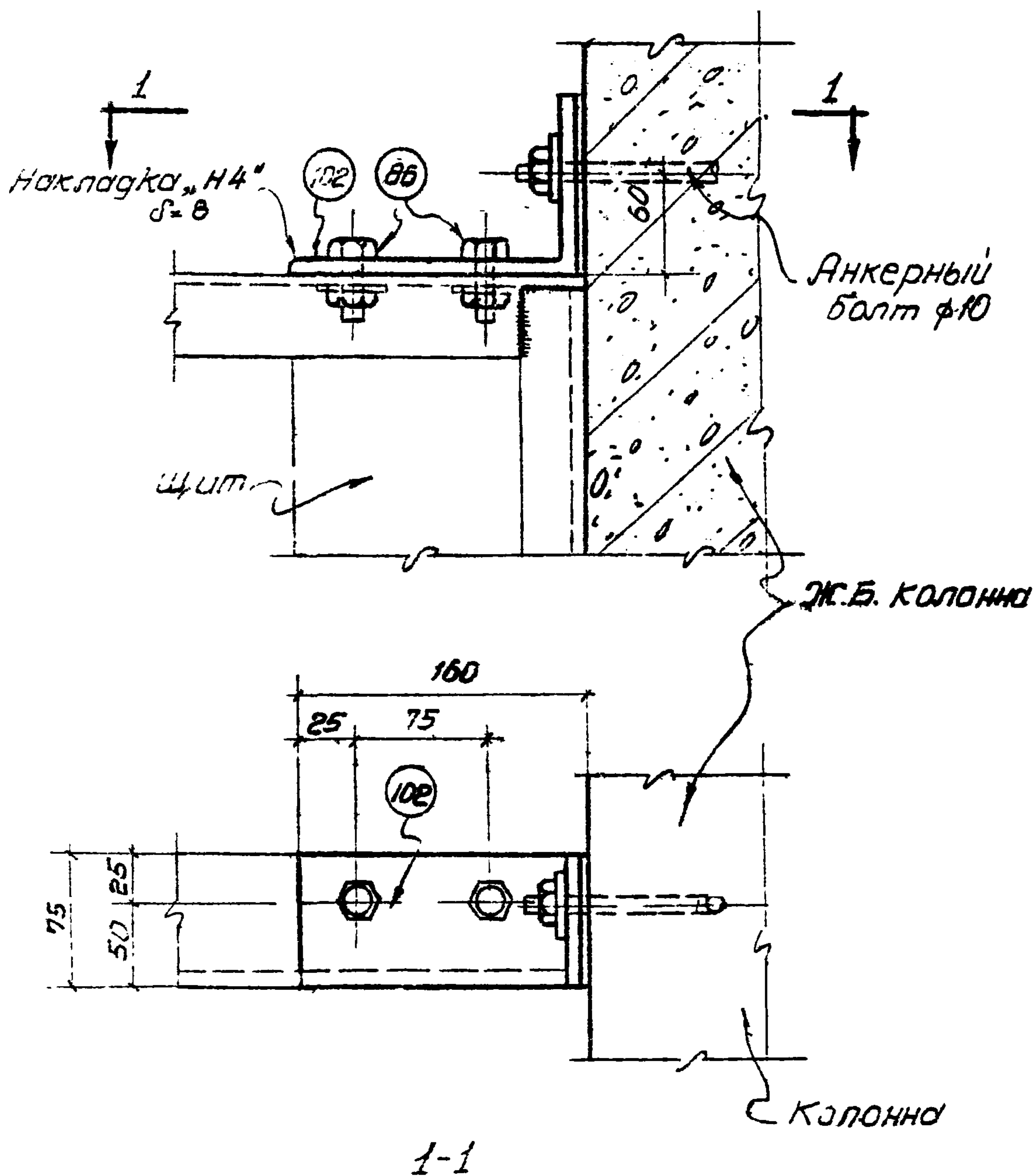
Перегородки из стальных щитов

Монтажные детали перегородок

Г-903-53

Лист 72





Исполнит

Харьковское отделение

ТД
1960

Перегородки из стальных щитов

Монтажные детали перегородок

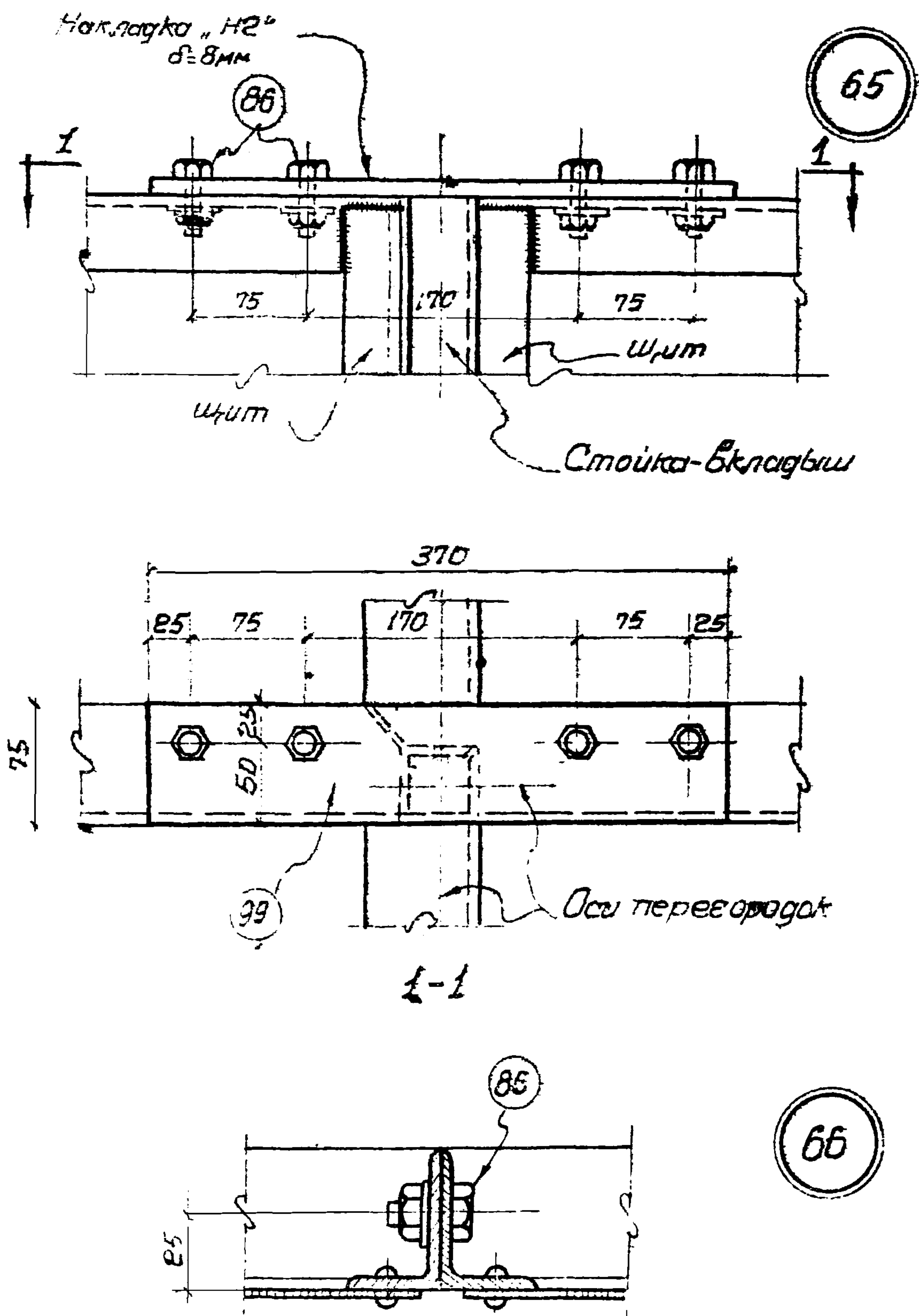
Г-903-53

лист 79

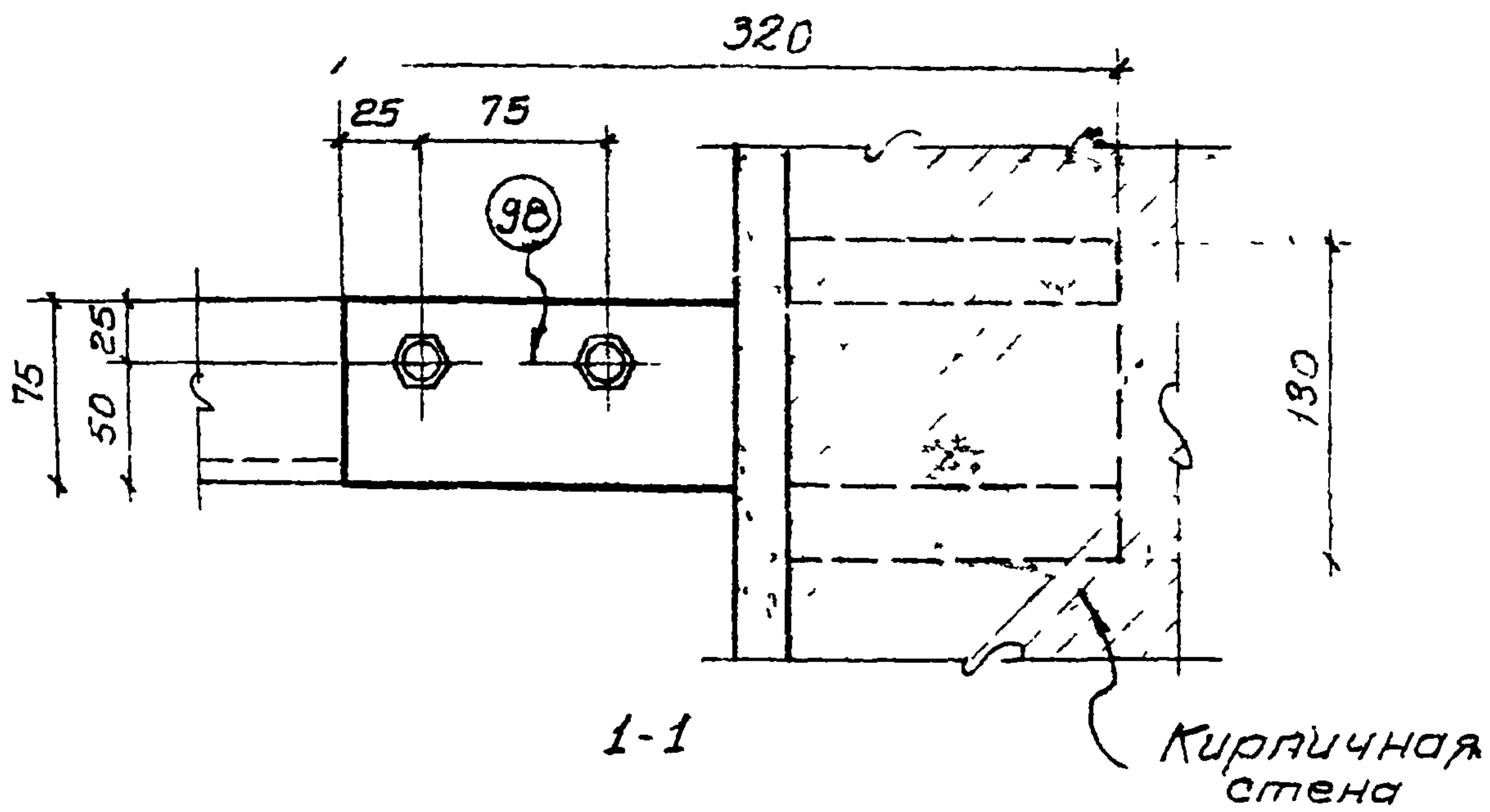
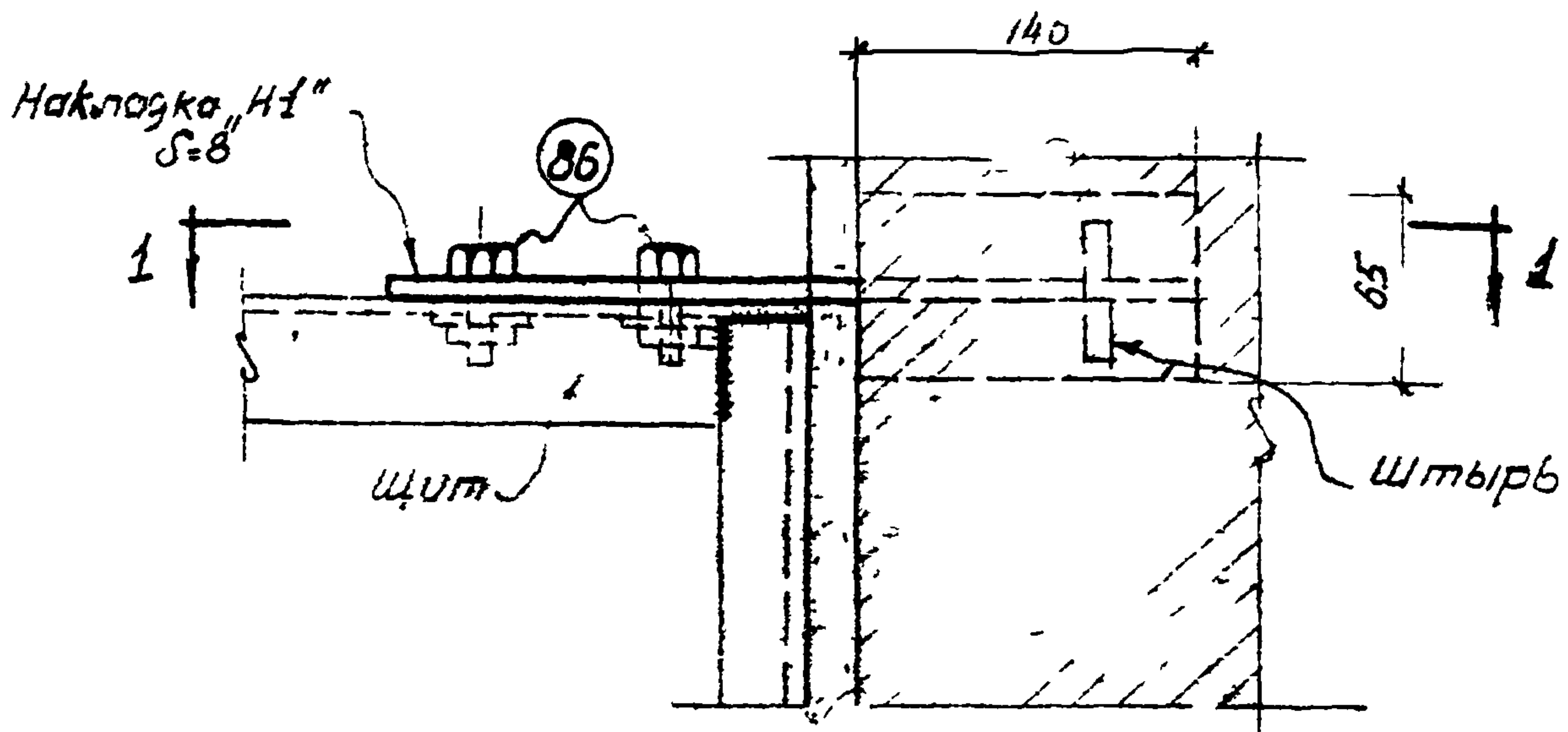
Изобретил Бухтов

Нач. строительства
Гл. инж. пр. Каневский
Рук. арх. гр. Иванов
Исполнит. Литвинов

Госстрой СССР
Главстройпроект
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Харьковский отдел



ТД 1960	Перегородки из стальных щитов	Г-903-53	
	Монтажные детали перегородок	Лист	74



Исполнит Литвинов

Харьковское отделение

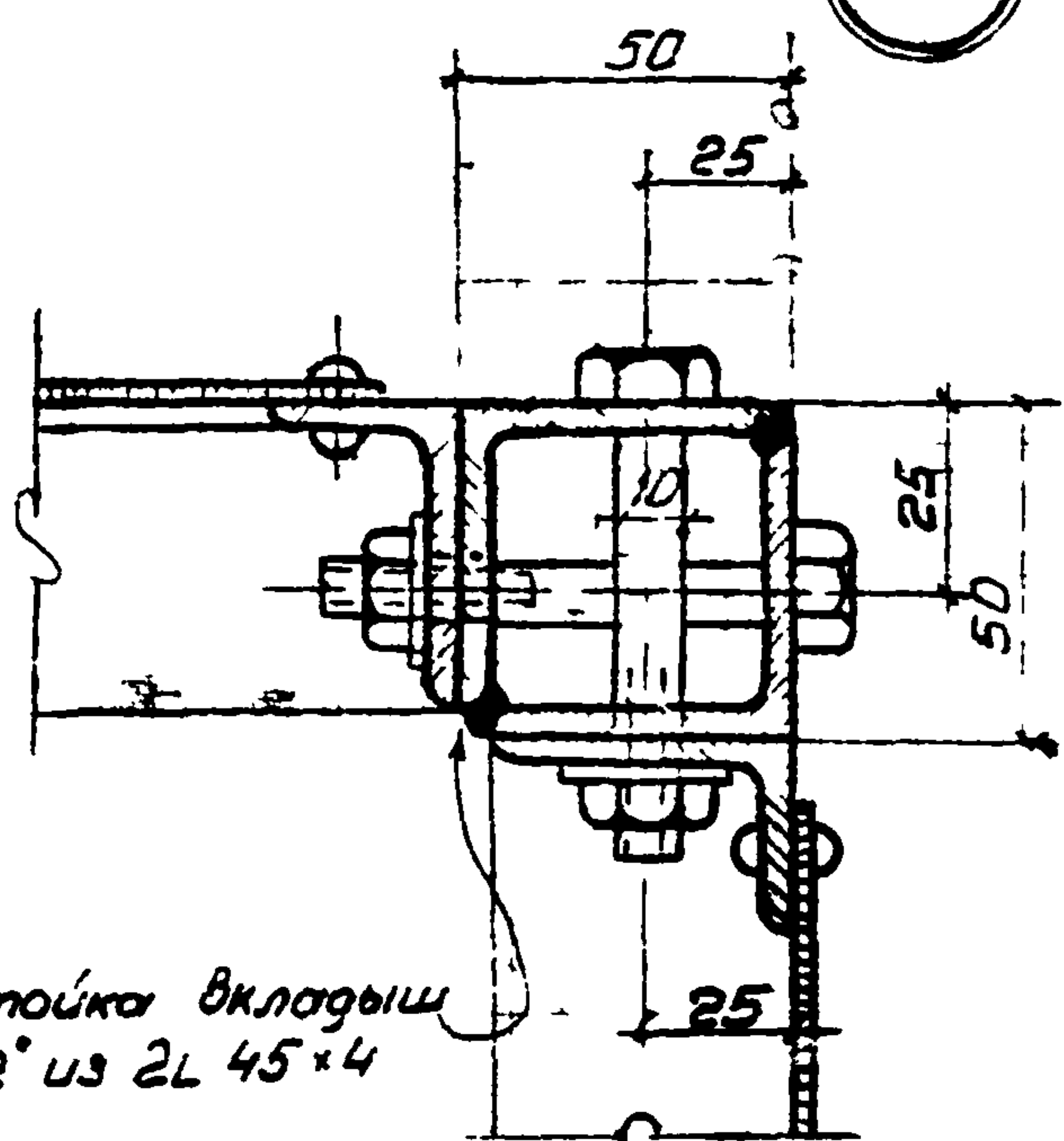
ТД	Перегородки из стальных щитов	Г-903 53
1960	Монтажные детали перегородок	Лист 75

ИЗДАНИЕ 1-е, 1960

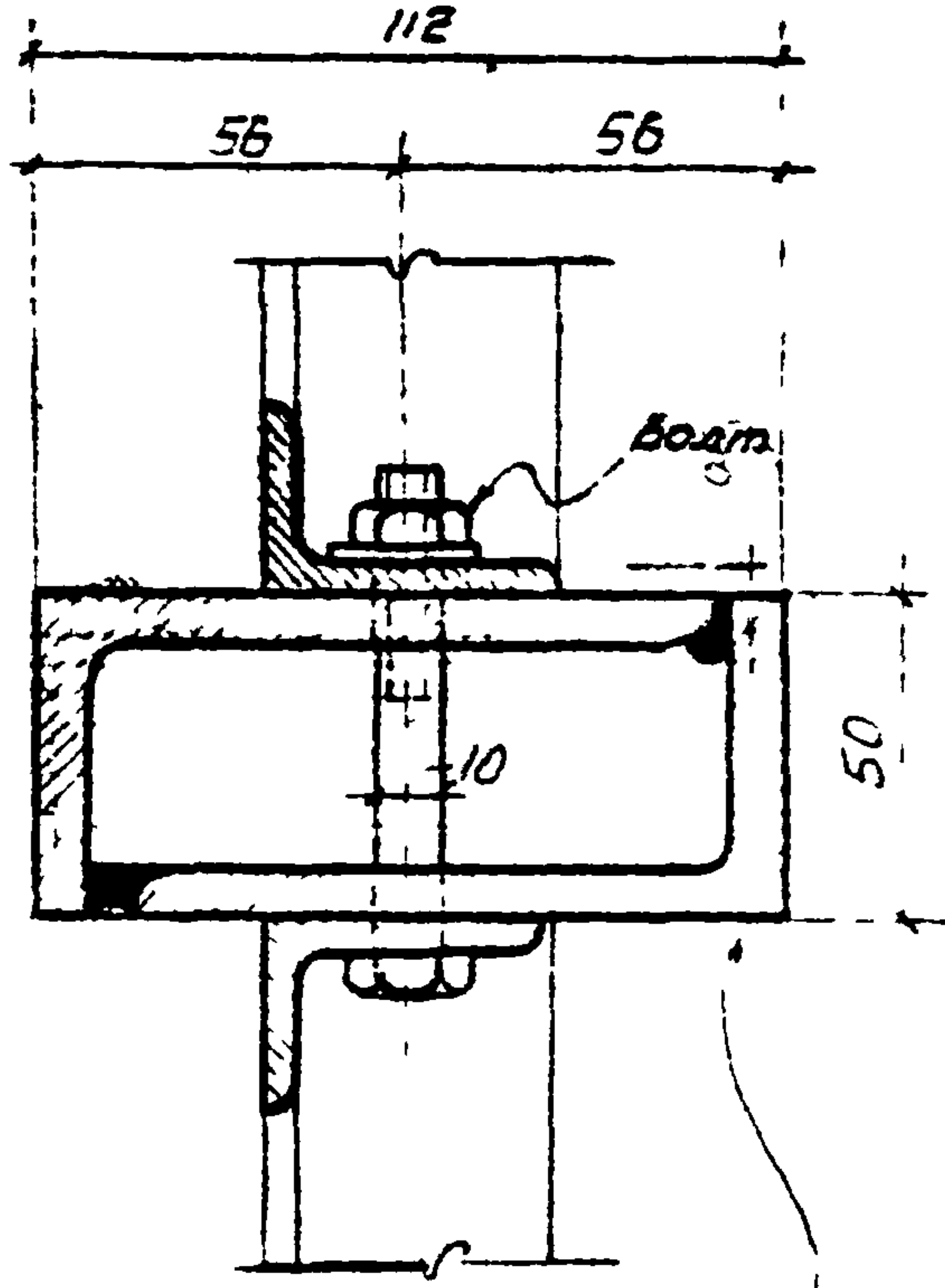
Инж. пр.	Хановский
рук. арх. гр.	Иванов
Исполнитель	Литвинов

Промстройпроект
Харьковское отделение

Стойка вкладыш
Е2 из 2L 45x4



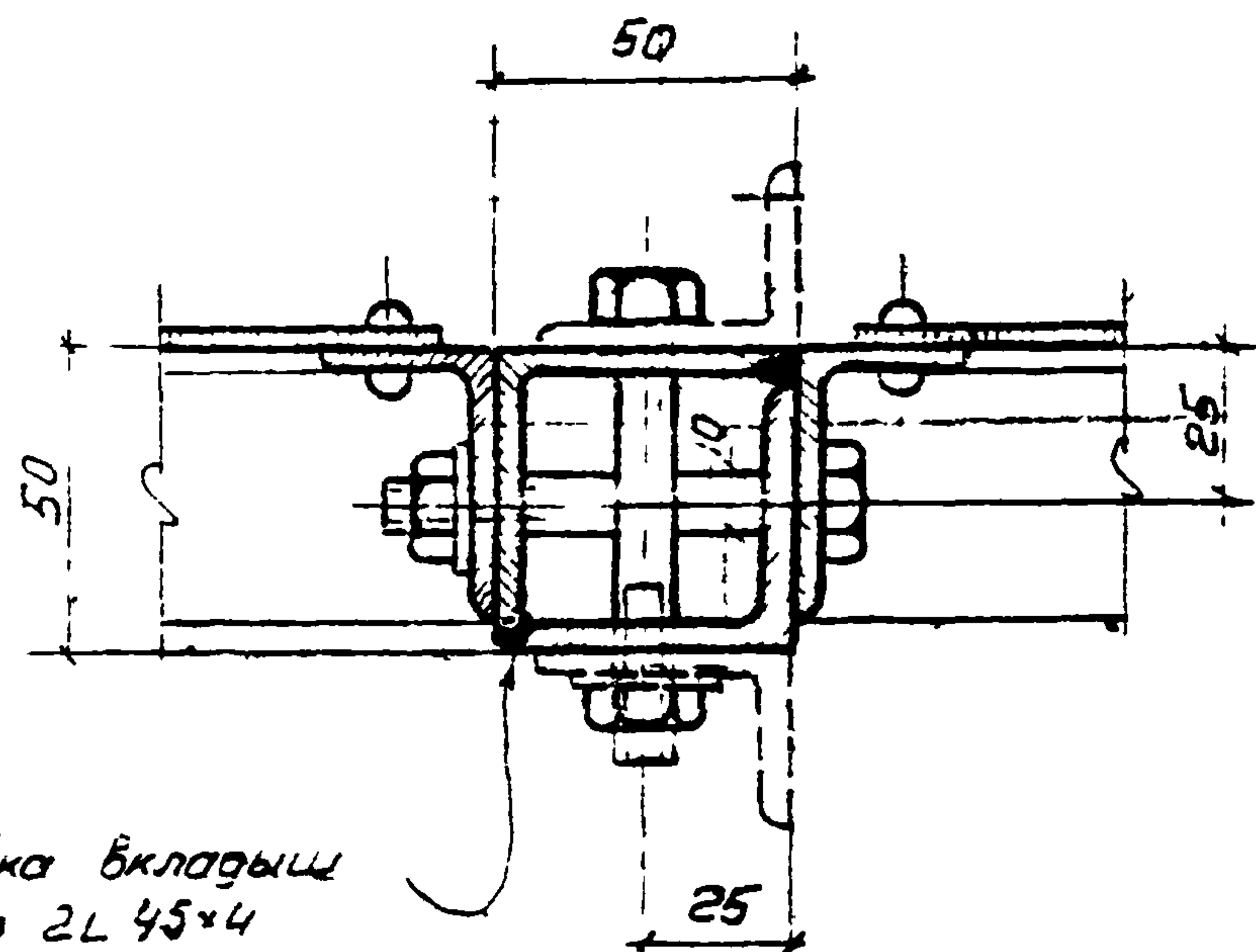
68



Несущая стойка Е1
из 2L 100x63x8

69

Стойка вкладыш
Е2 из 2L 45x4

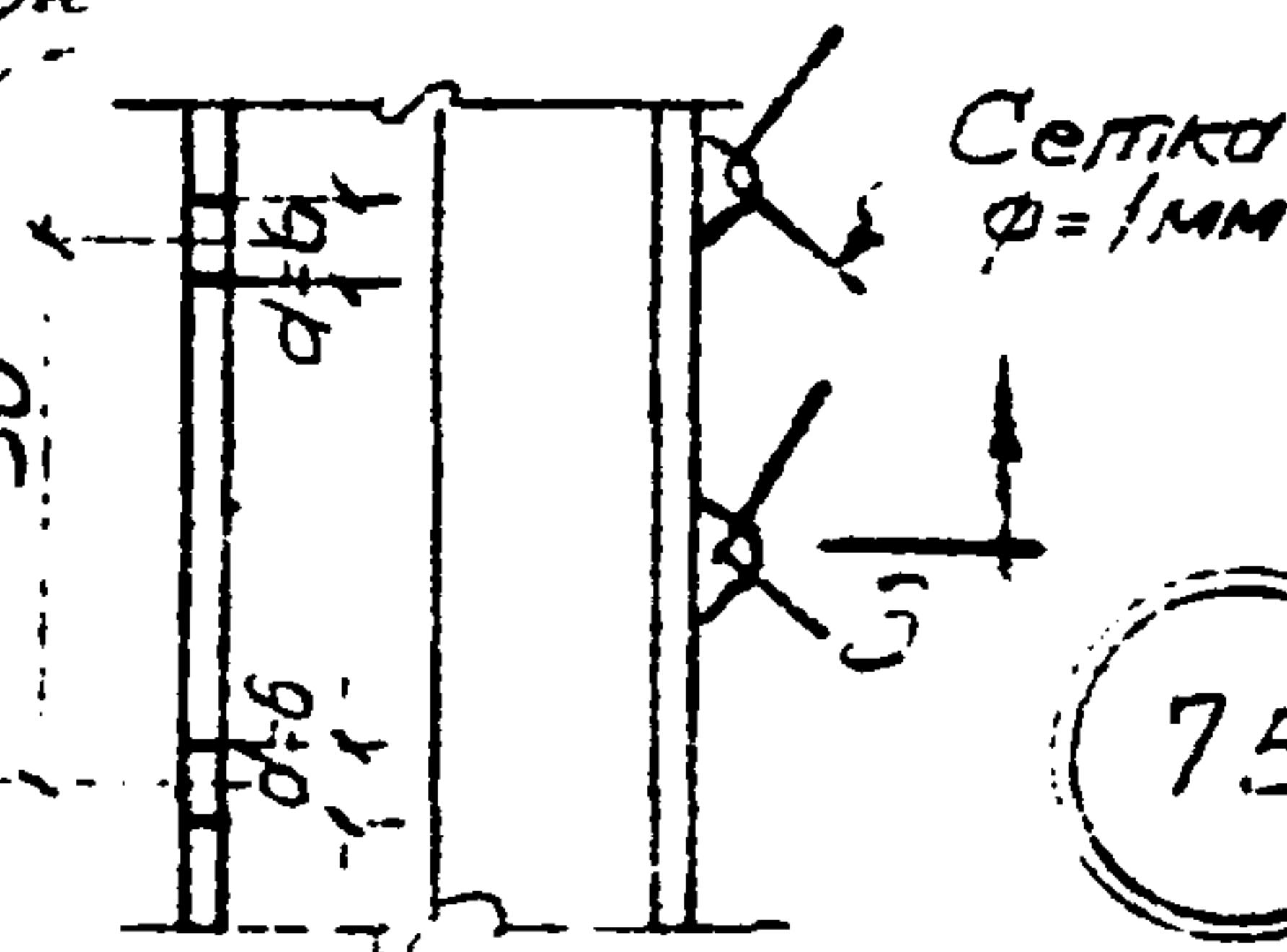
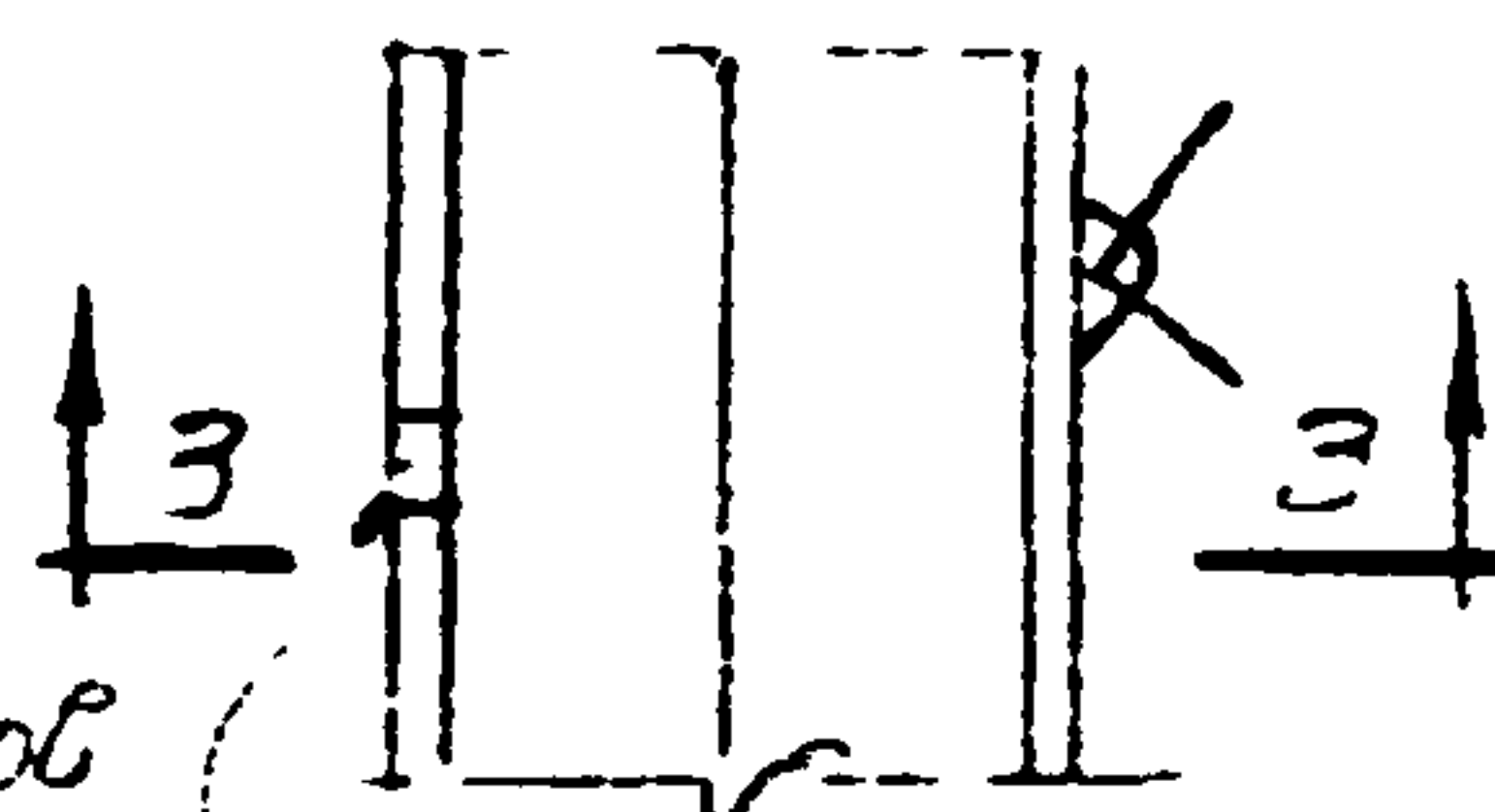


70

ТД 1960	Перегородки из стальных листов	Г-903-53	
	Монтажные	лист	76



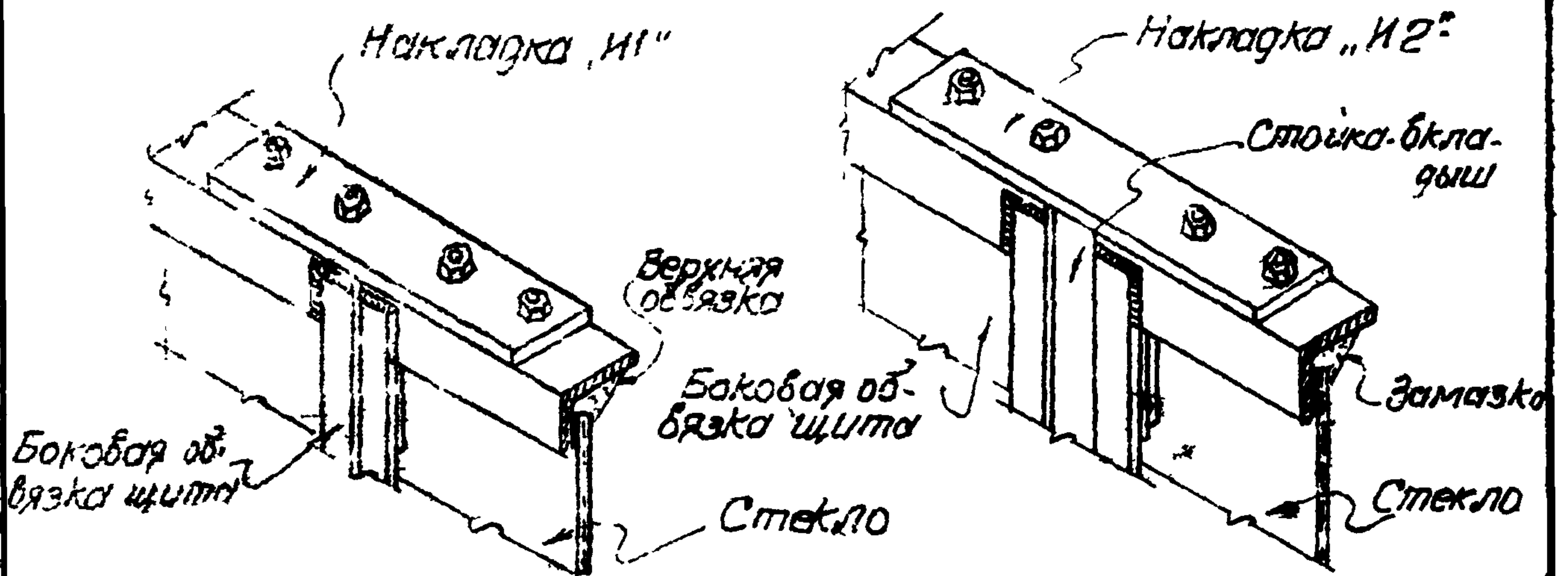
72



3-3

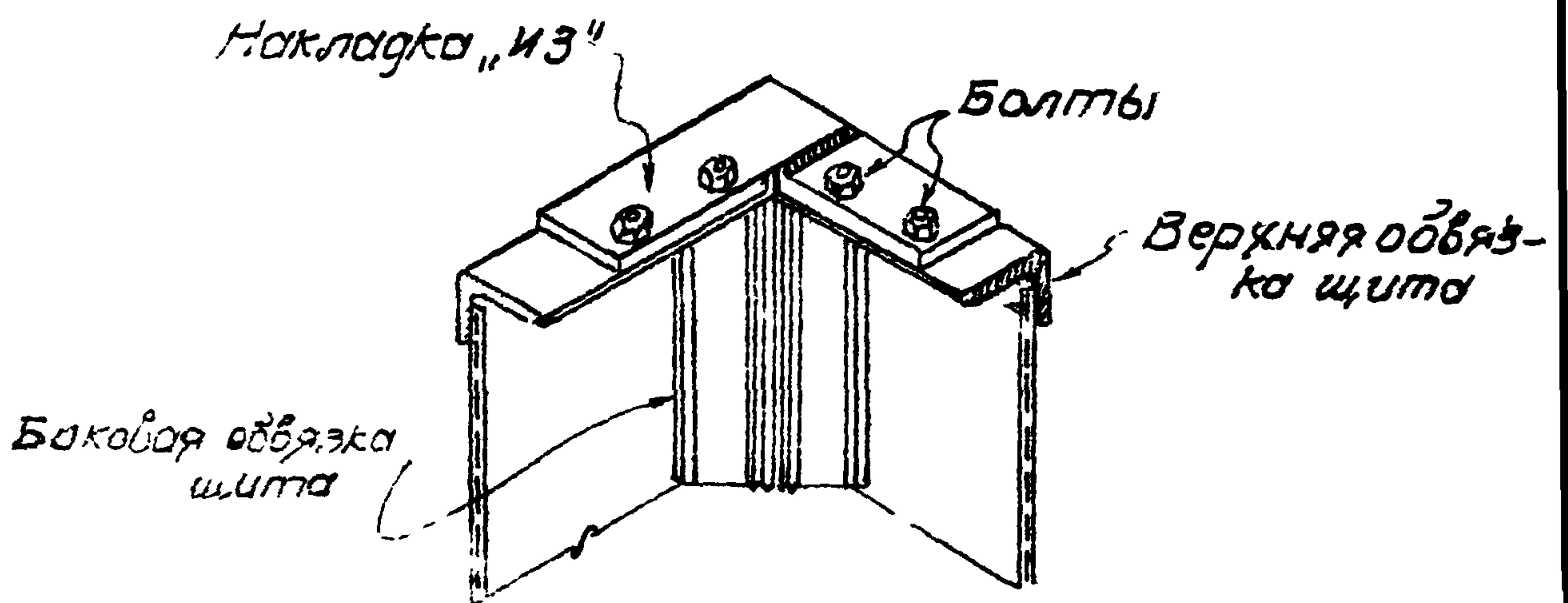
7.5

Серия Г-903-53



Сопряжение щитов
| к детали $\frac{60}{70}$ |

Сопряжение щитов со
стойкой-благдышем
| к детали $\frac{61}{71}$ |



Сопряжение щитов уела
перегородки
| к детали $\frac{62}{72}$ |

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
корпусное отделение

ТД
1960

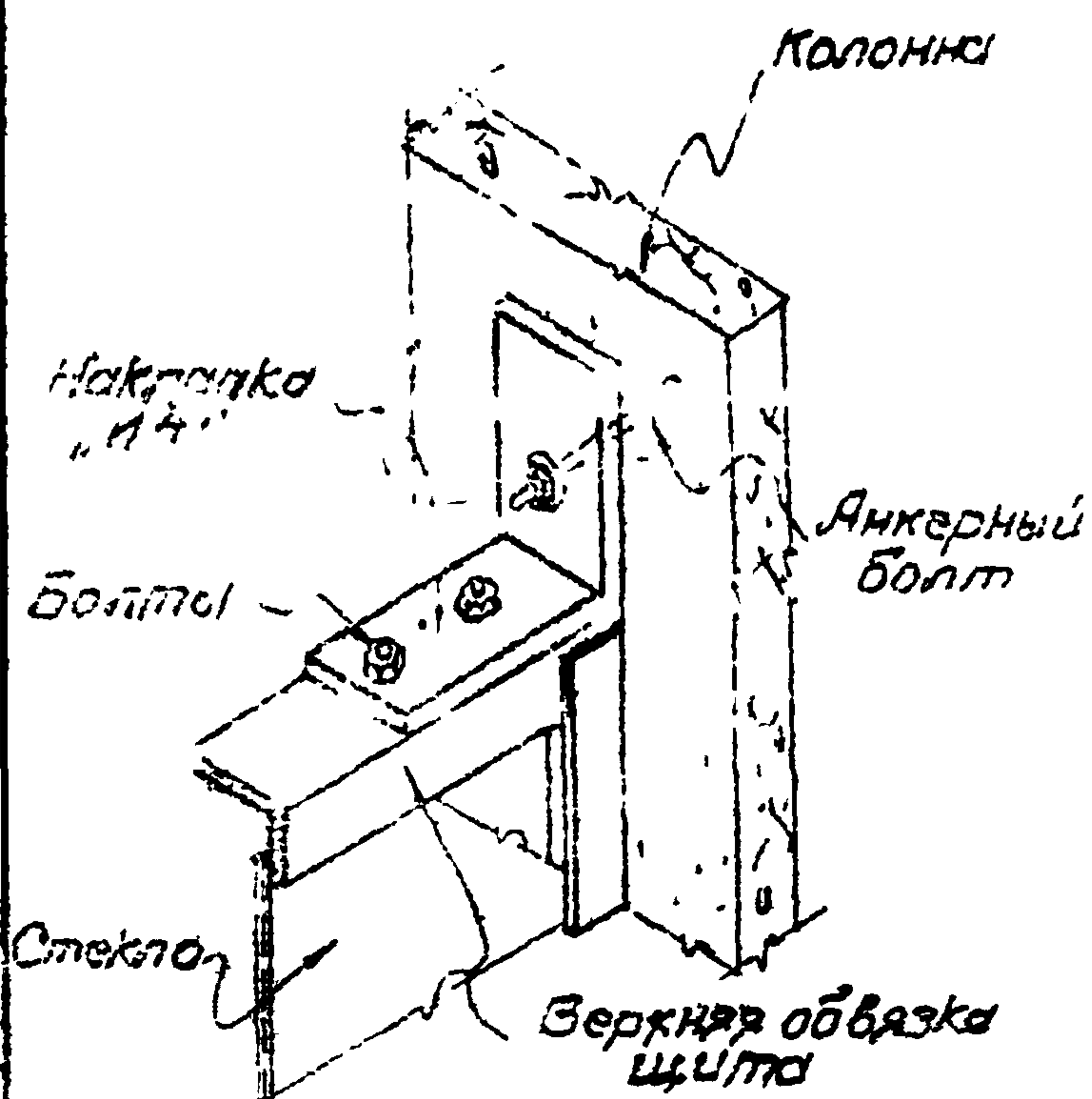
Переворбдки из стальных щитов

Г-903-53

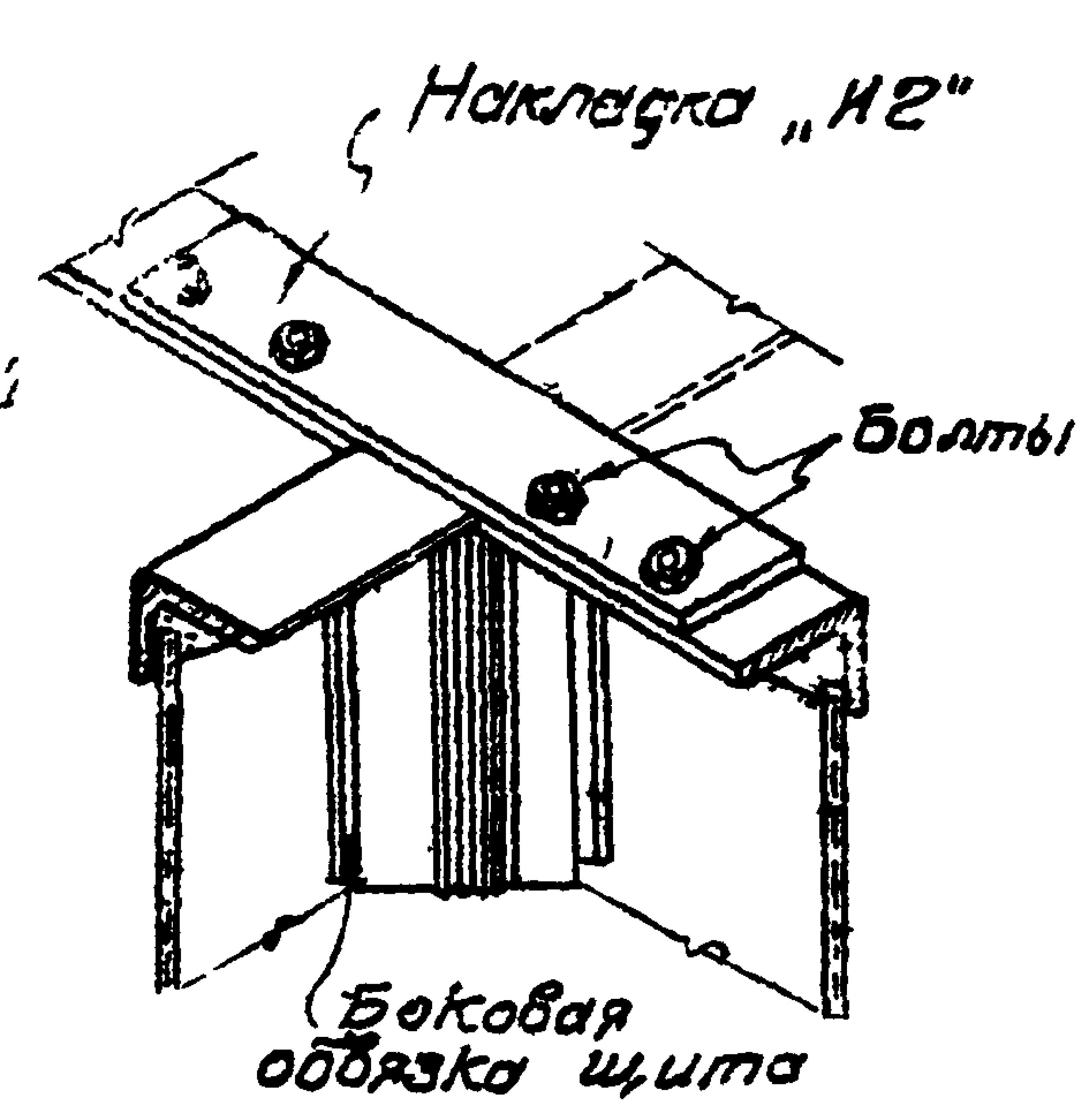
Аксонометрии монтажных деталей перегородок

Лист 78

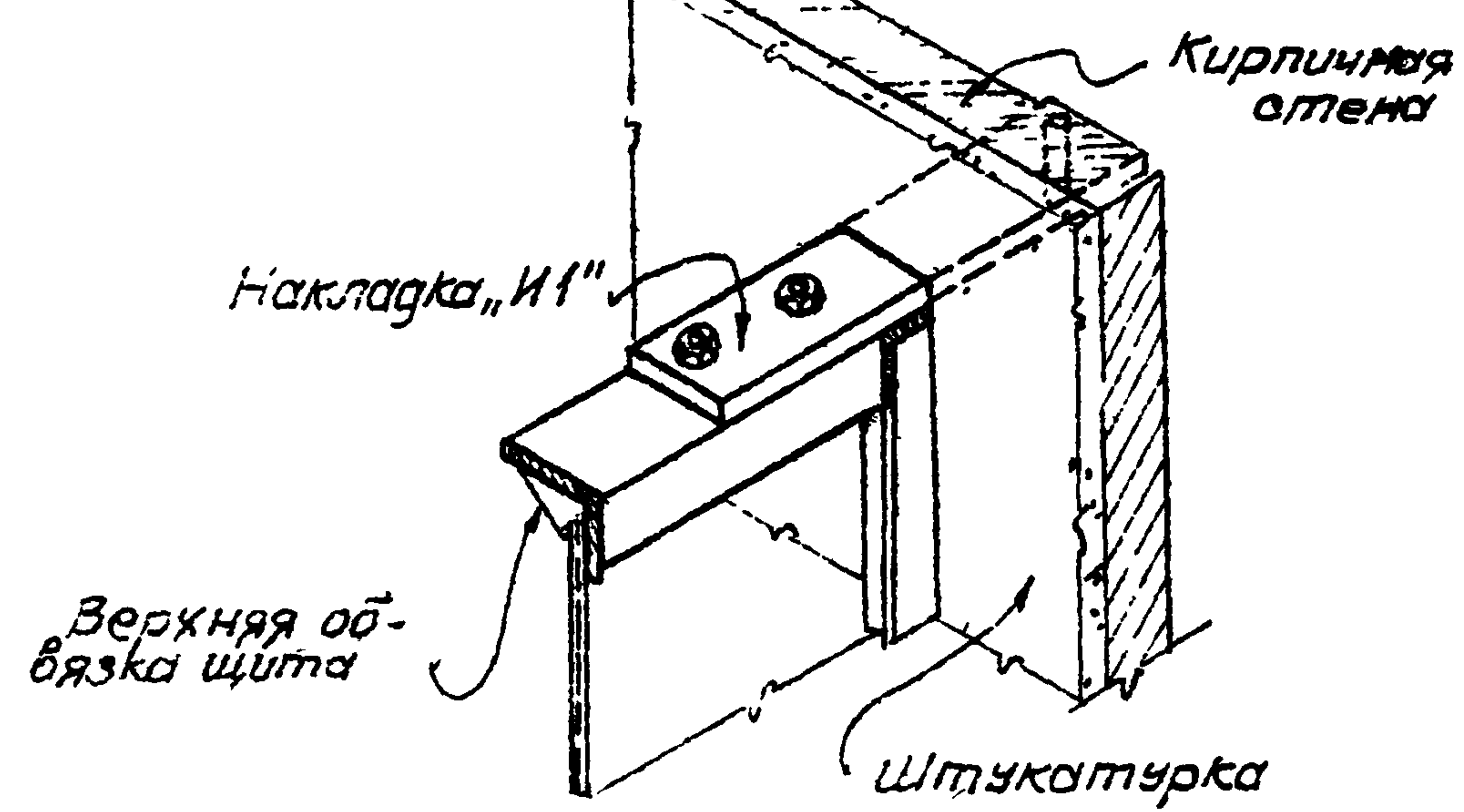
Углубление отделе
исполнит щитов



Примыкание щитов
к ж.б. колонне
/к детали (64/73)/

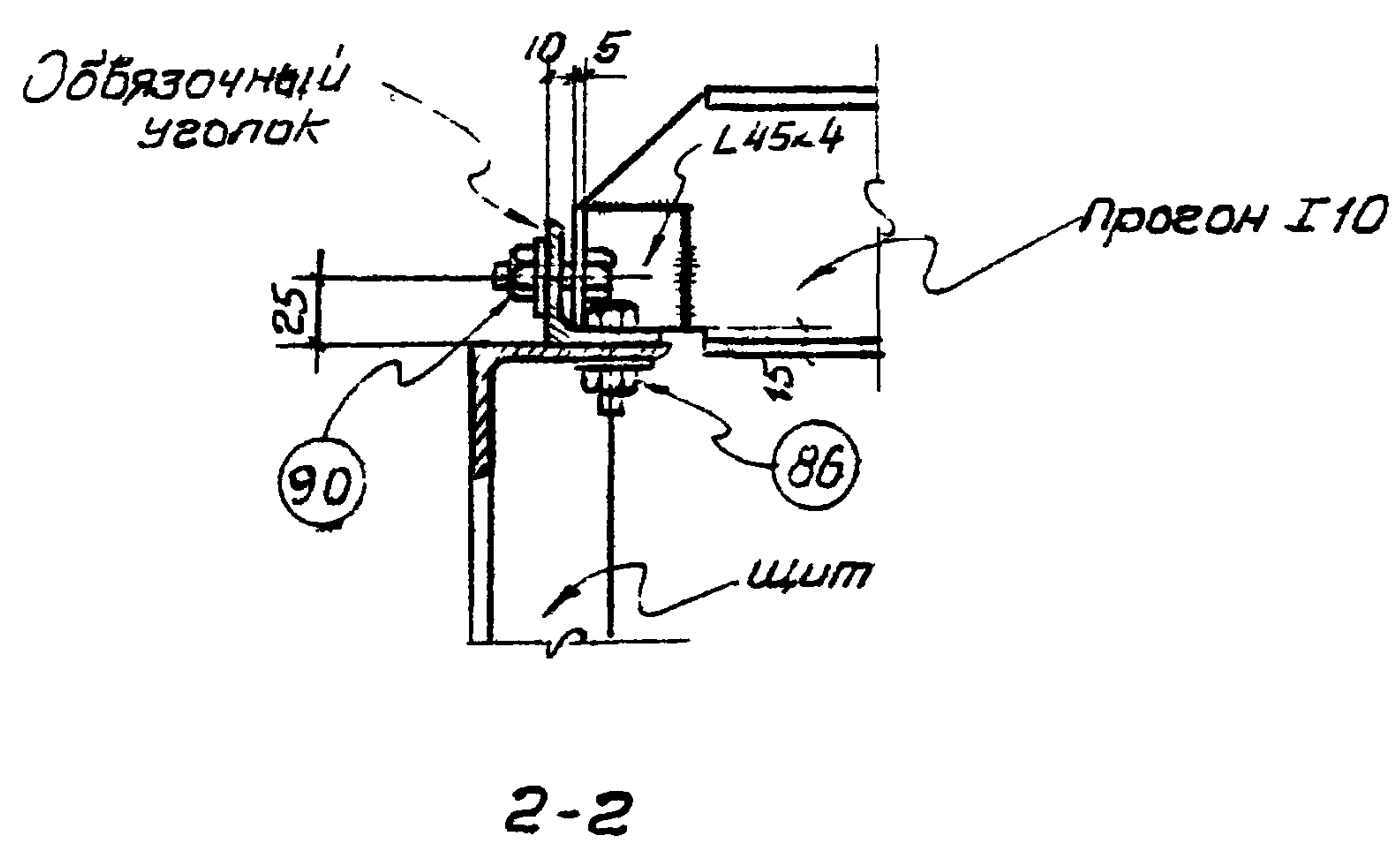
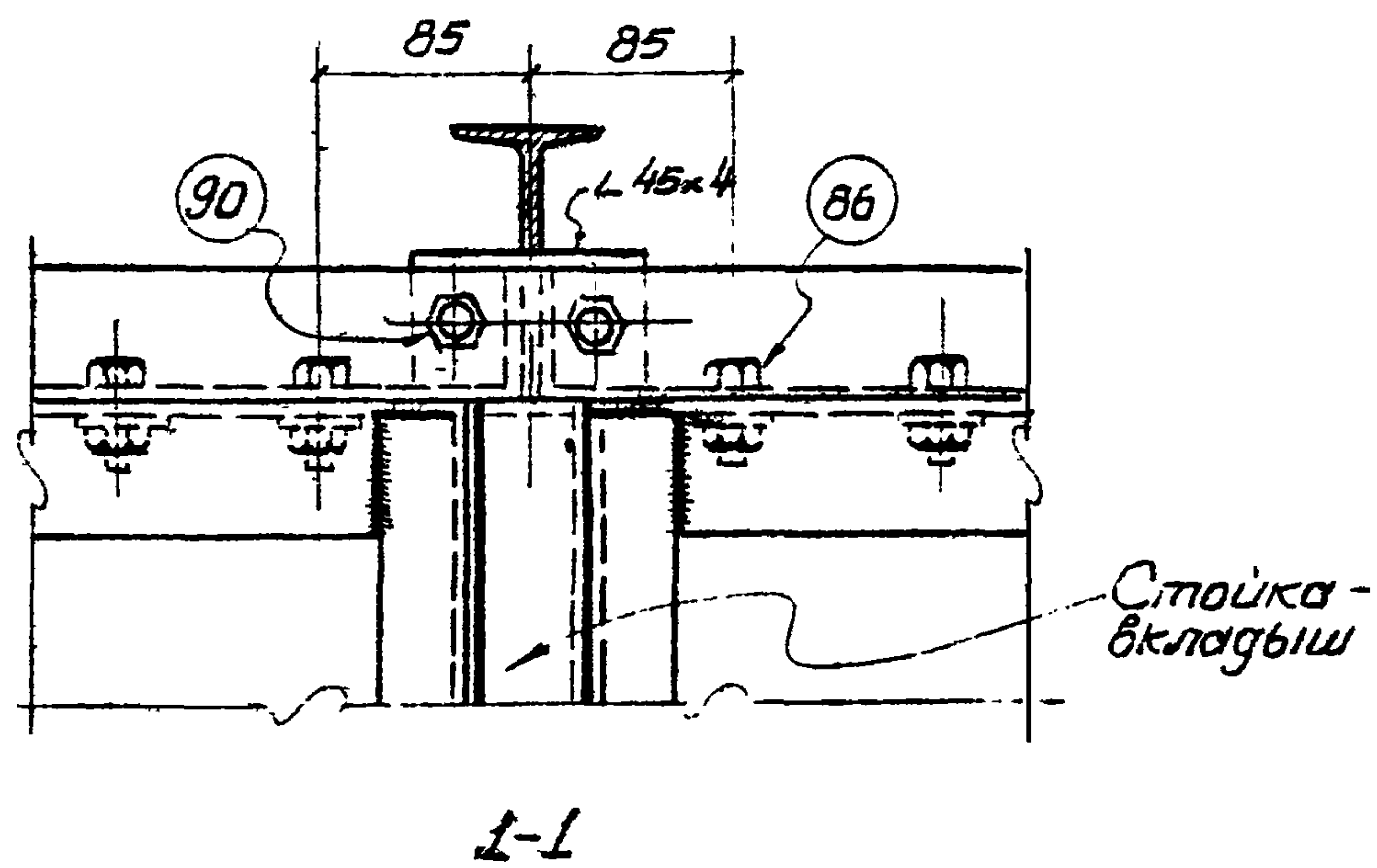
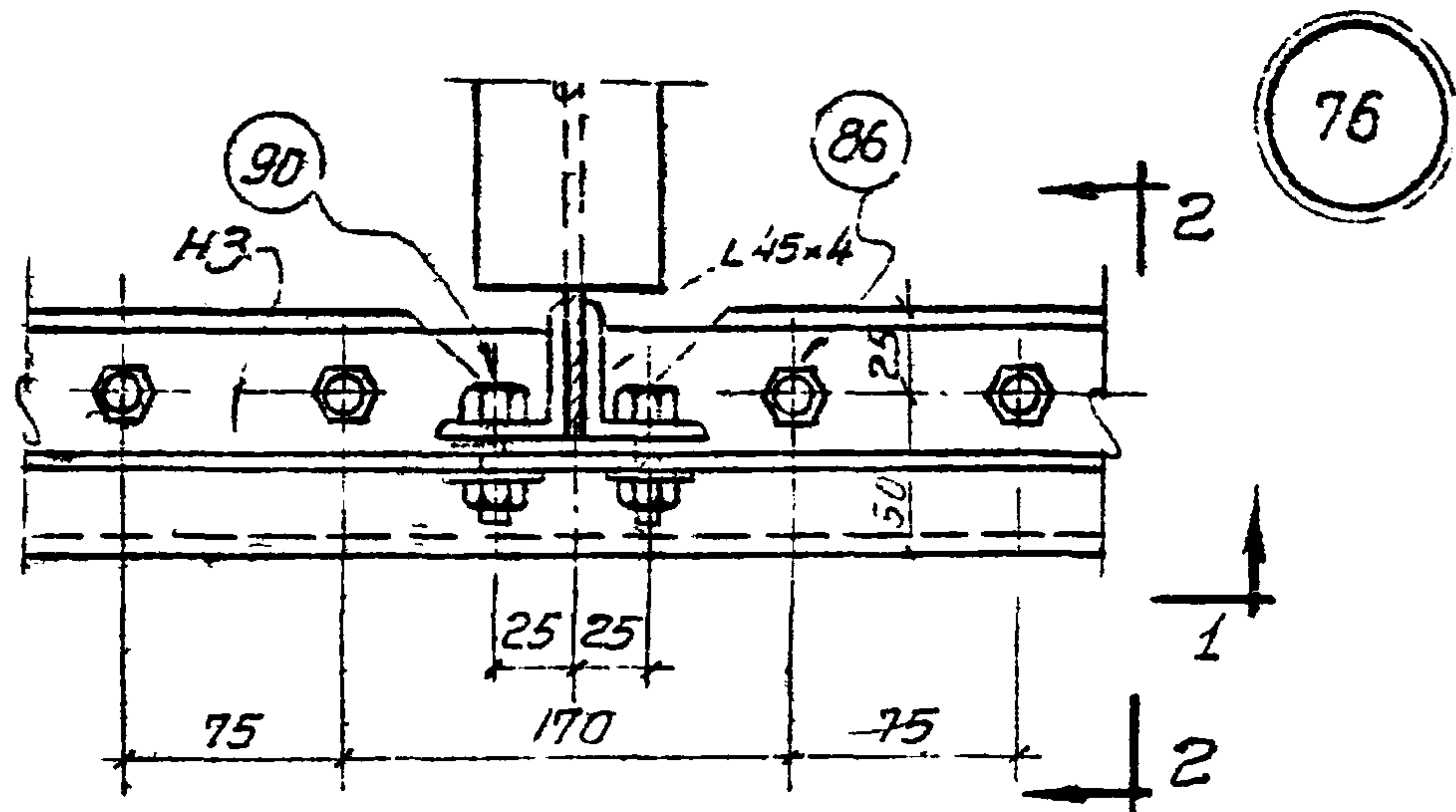


Сопряжение щитов-
пересечение перегородки
/к детали (65/74)/



Примыкание щитов
к кирпичной стене
/к детали (67/75)/

ТД 1960	Перегородки из стальных щитов Аксенометрии монтажных деталей перегородок	Г-903-53 лист 79
------------	---	---------------------

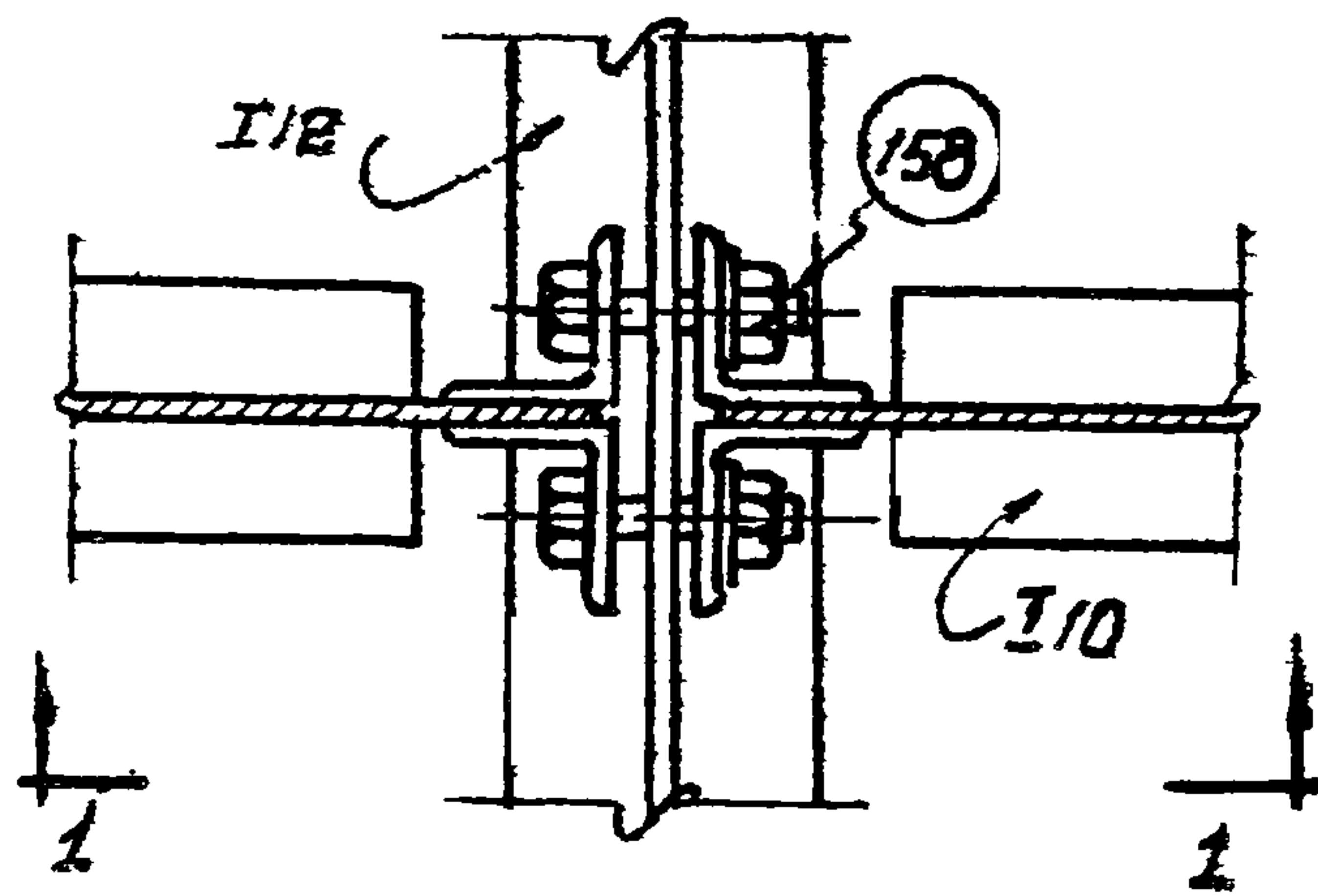


Инж. пр. Ханевский	рук. арх. ер. Иванова	исполнит. Литвинов
--------------------	-----------------------	--------------------

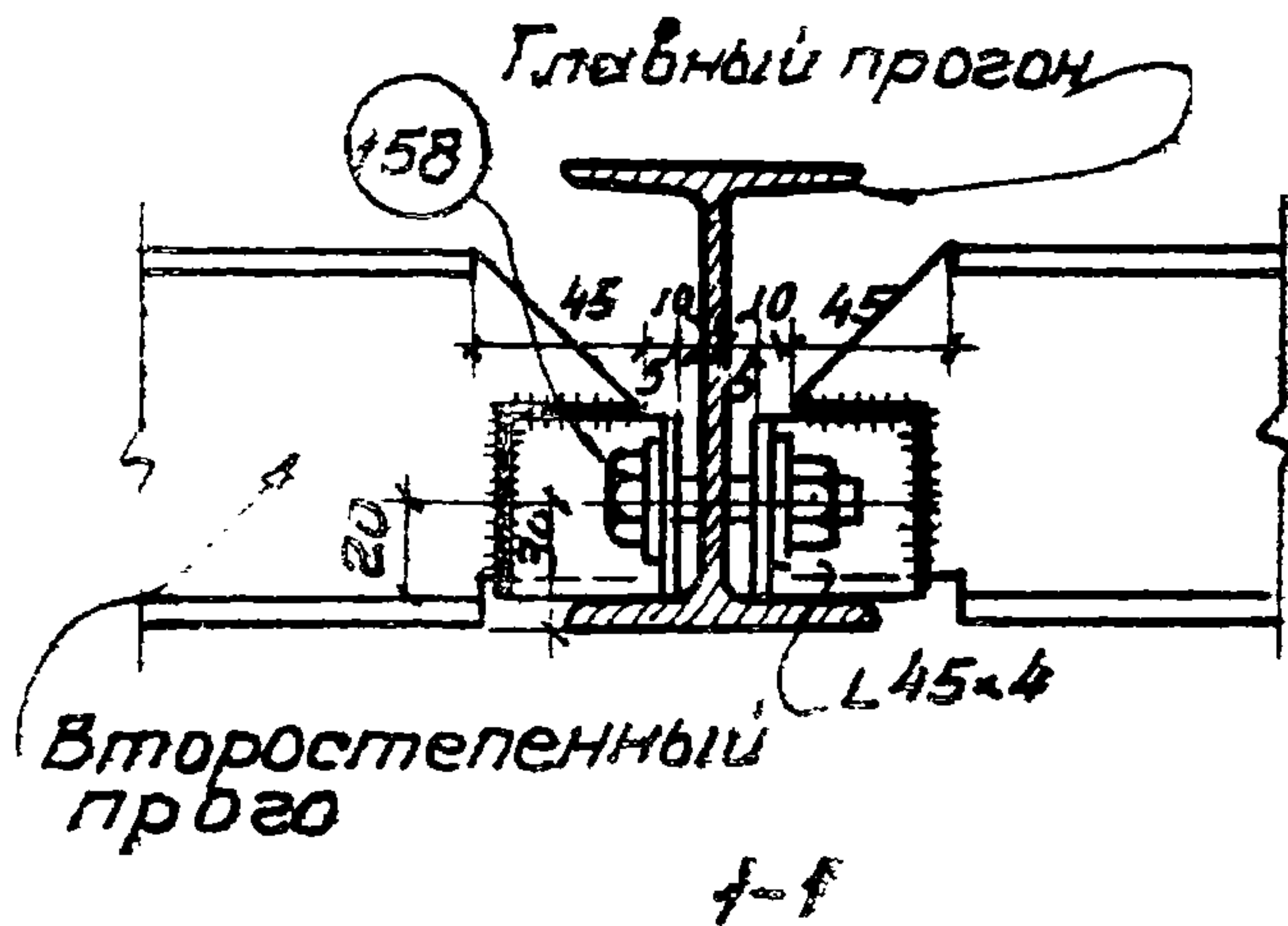
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТ
Харьковское отделение

ТД 1960	Перегородки из стальных щитов	Г-903-53	
	Монтажные детали перекрытия	Лист	80

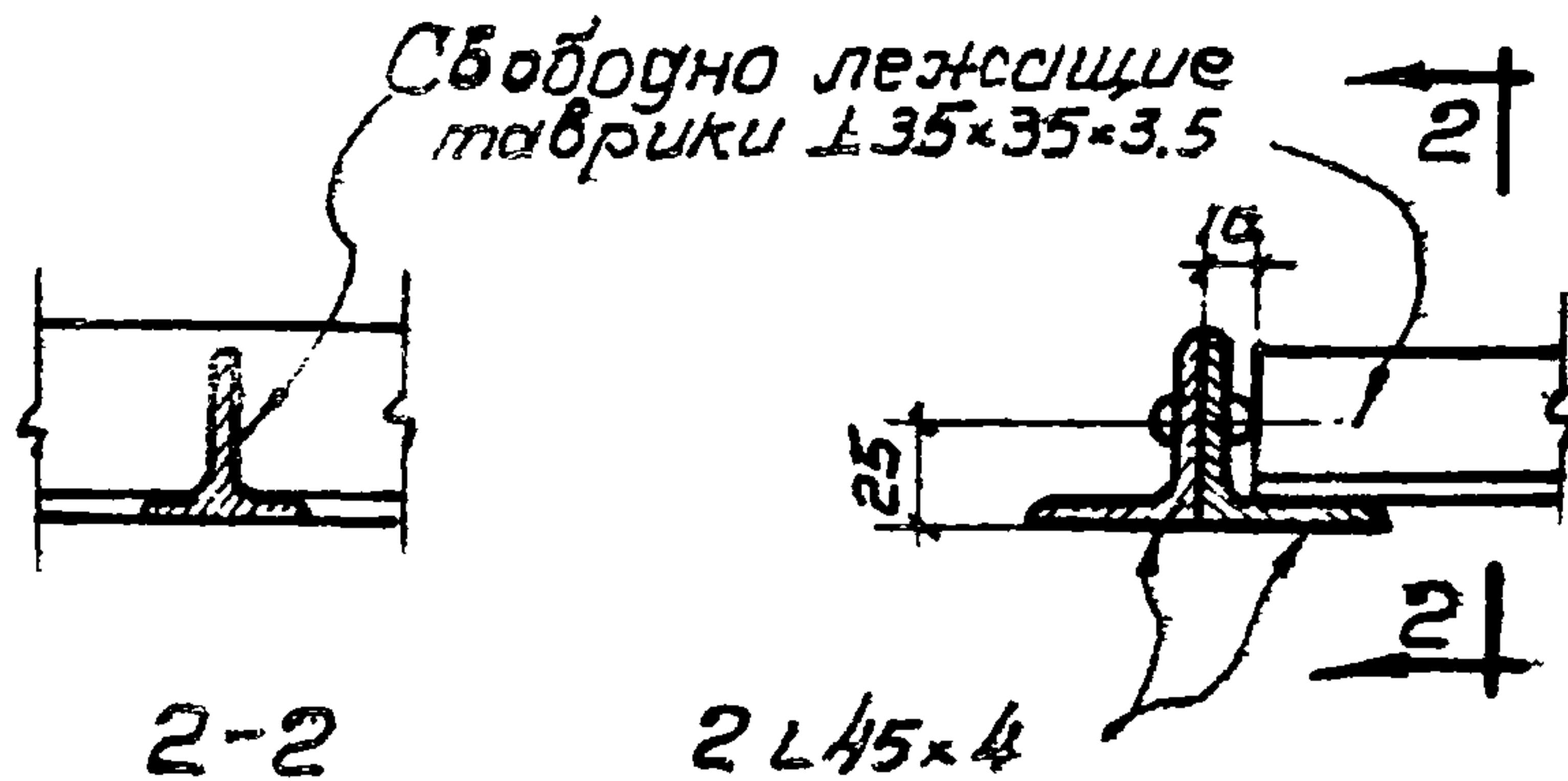
Рук. арх. гр. ЦВ арх. в
 Исп. арх. т. Лит. арх. в
 Рук. арх. гр. ЦВ арх. в
 Исп. арх. т. Лит. арх. в



77



78

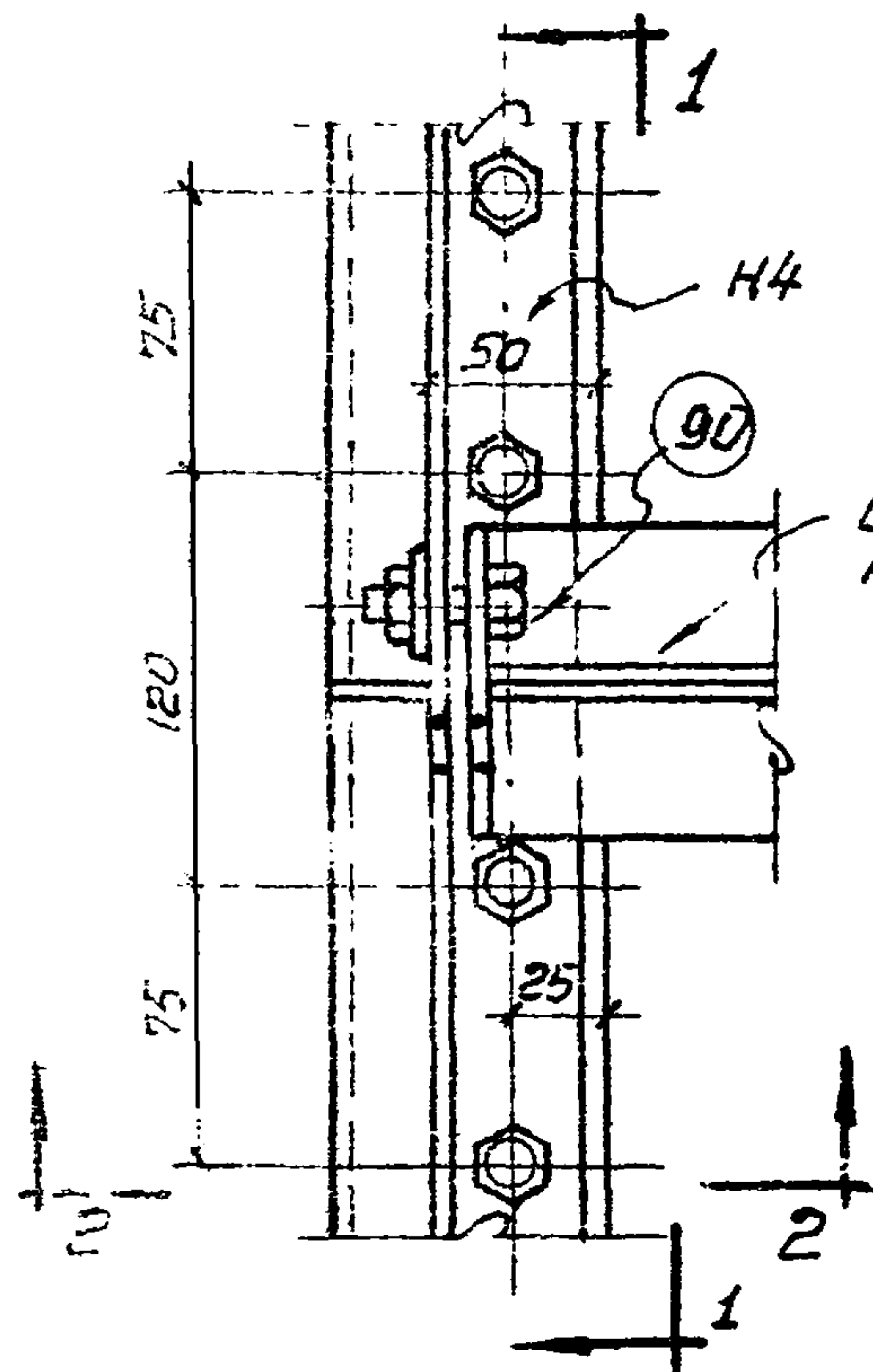


ТД 1960	Перегородки из стальных щитов	Г-903-53	
	Монтажные детали перекрытия	Лист	81

Проектировщик: /5угтсв/

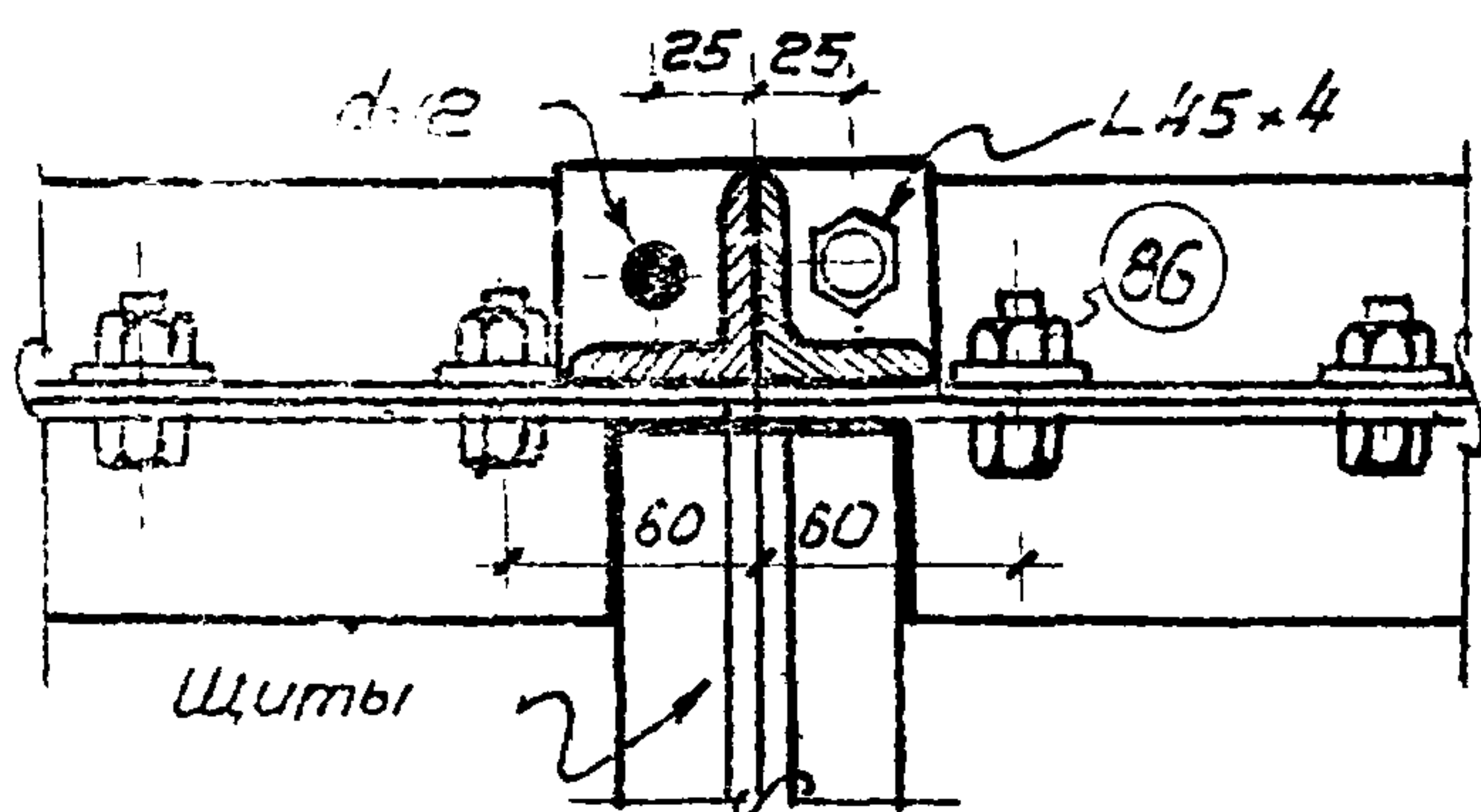
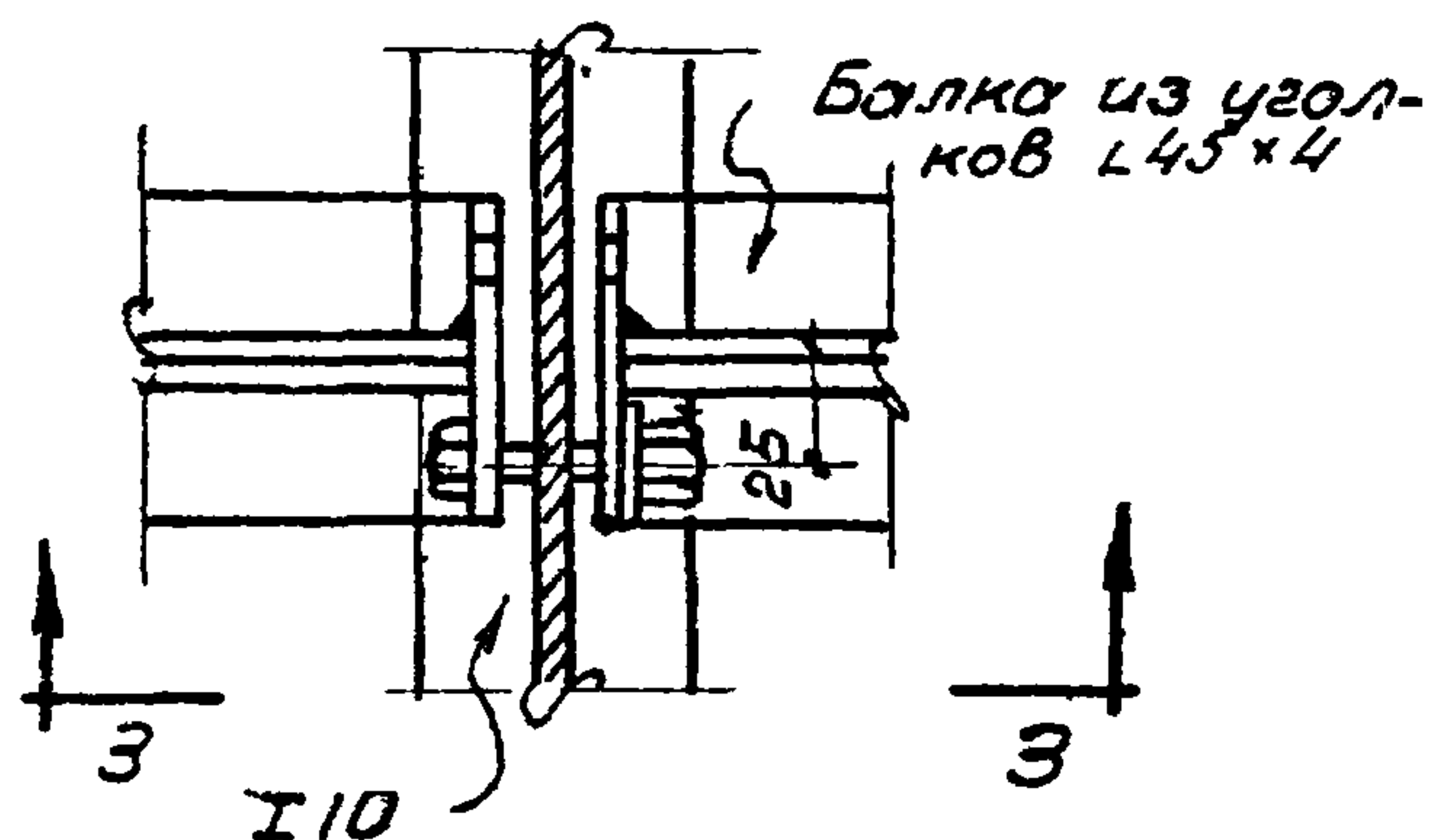
Нач. 2-го отд. Приходько
Гл. инж. Консвский
Рук. отделом Иванов
Инжен. отделом Пиливинов

Институт СССР
Главстройпроект
Промстройпроект
Корьковское отделение

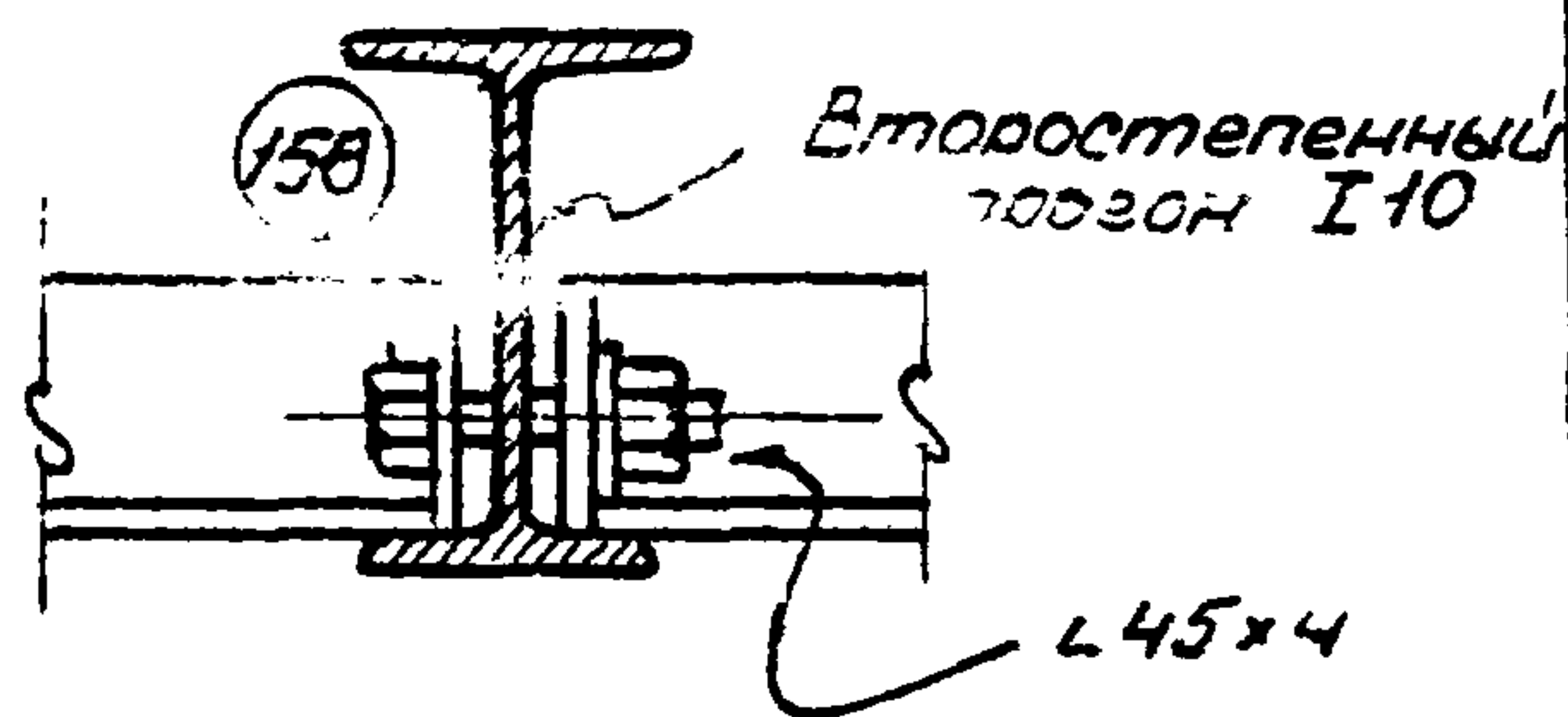


79

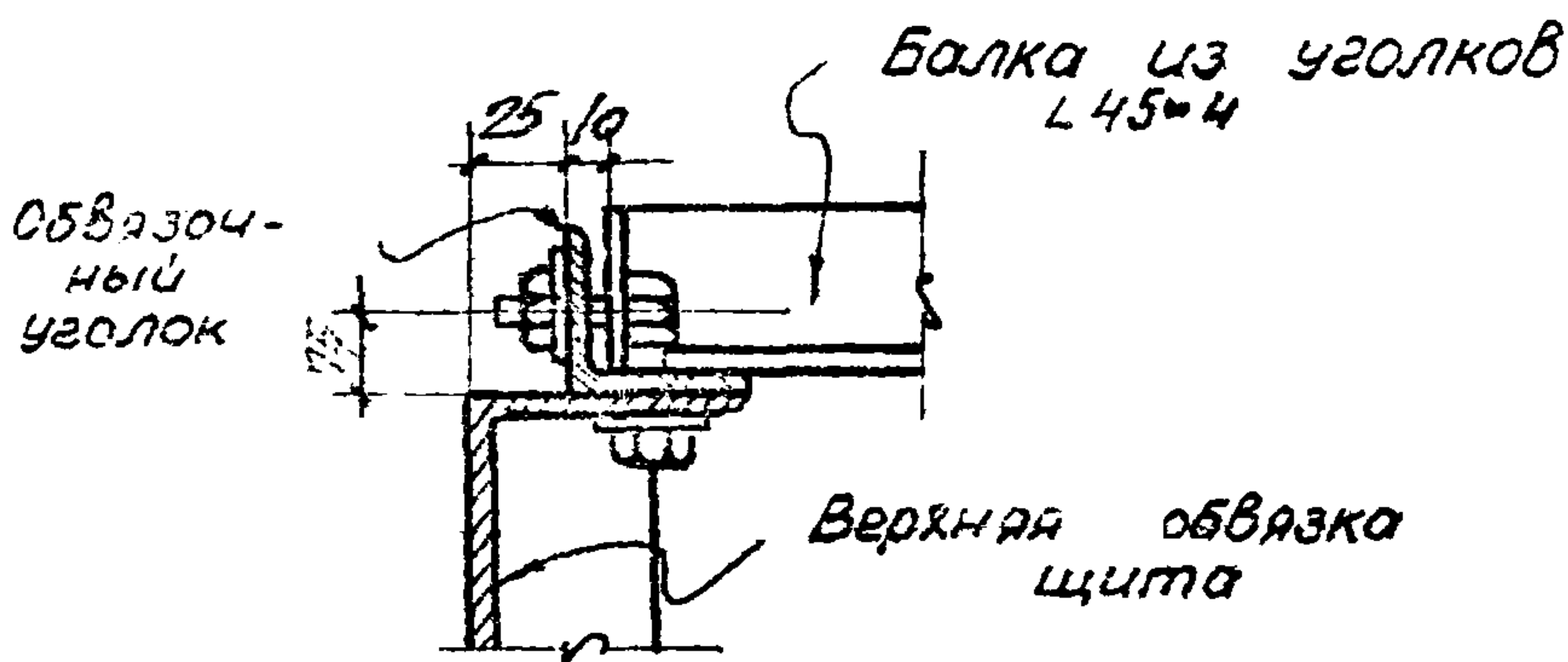
80



1-1



3-3



2-2

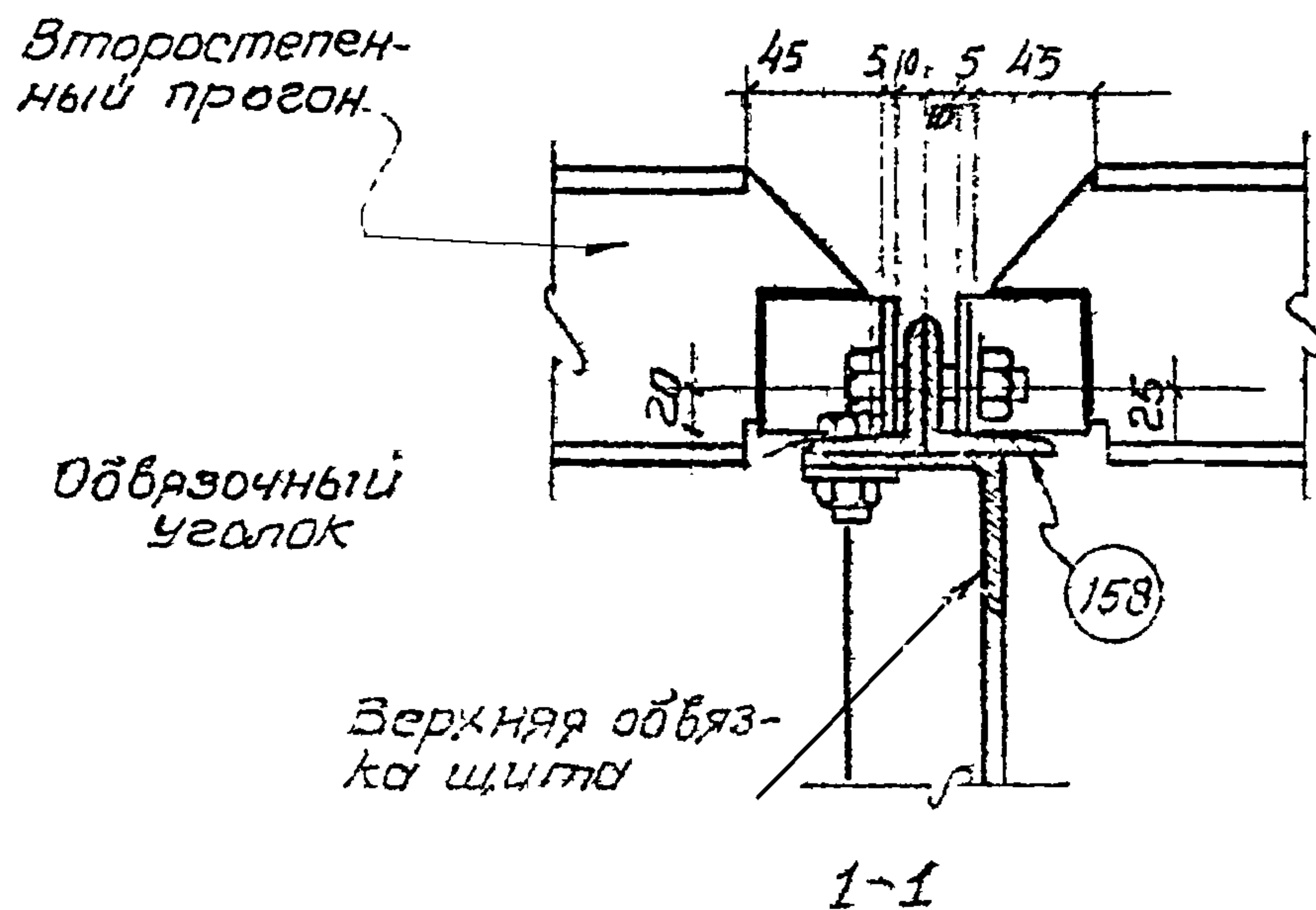
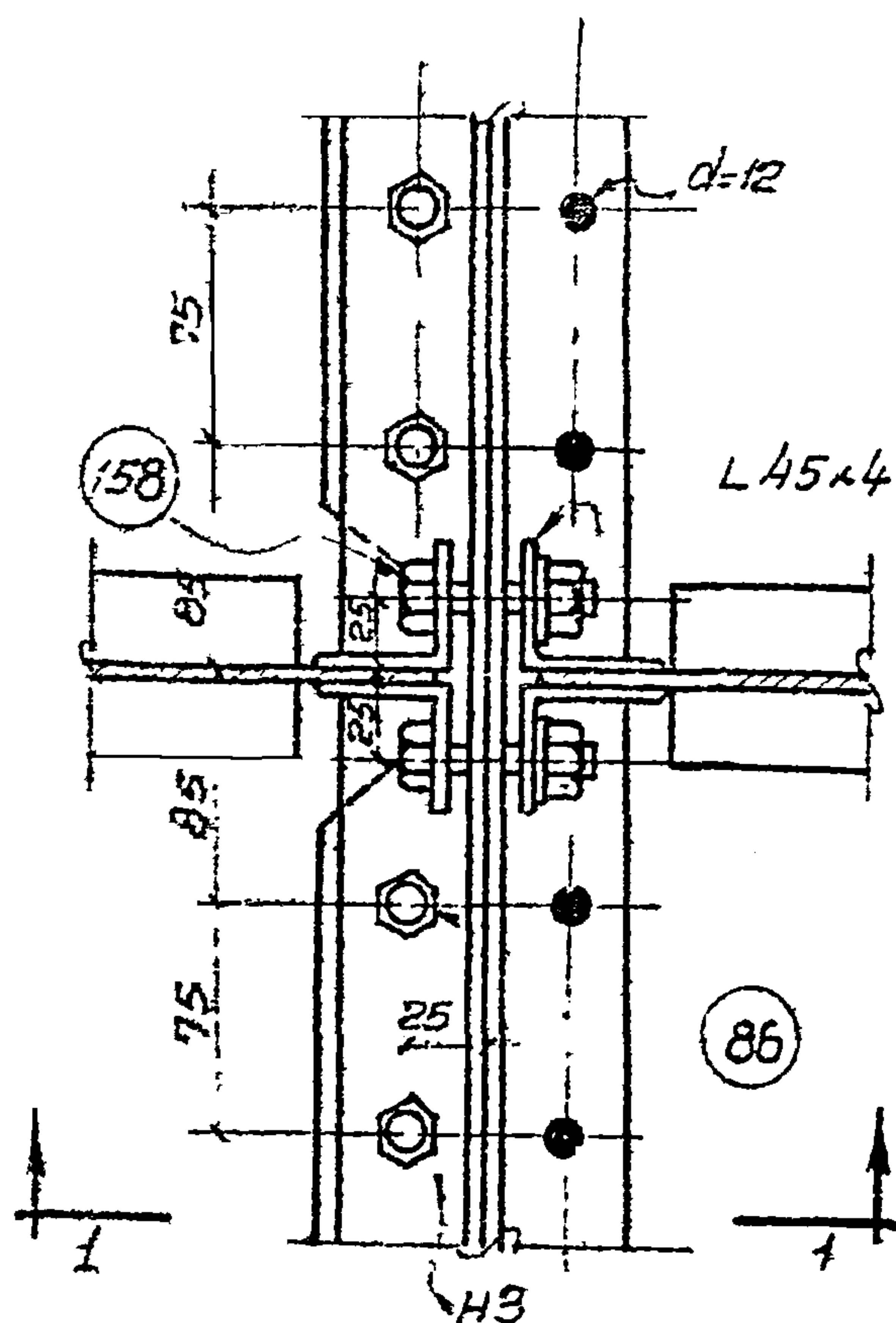
ТД
1960

Перезгородки из стальных щитов

Г-903-53

Монтажные детали перекрытия

лист 82



Второстепен-
ный прогон.

Образочный
Уголок

Верхняя обяза-
ка щита

1-1

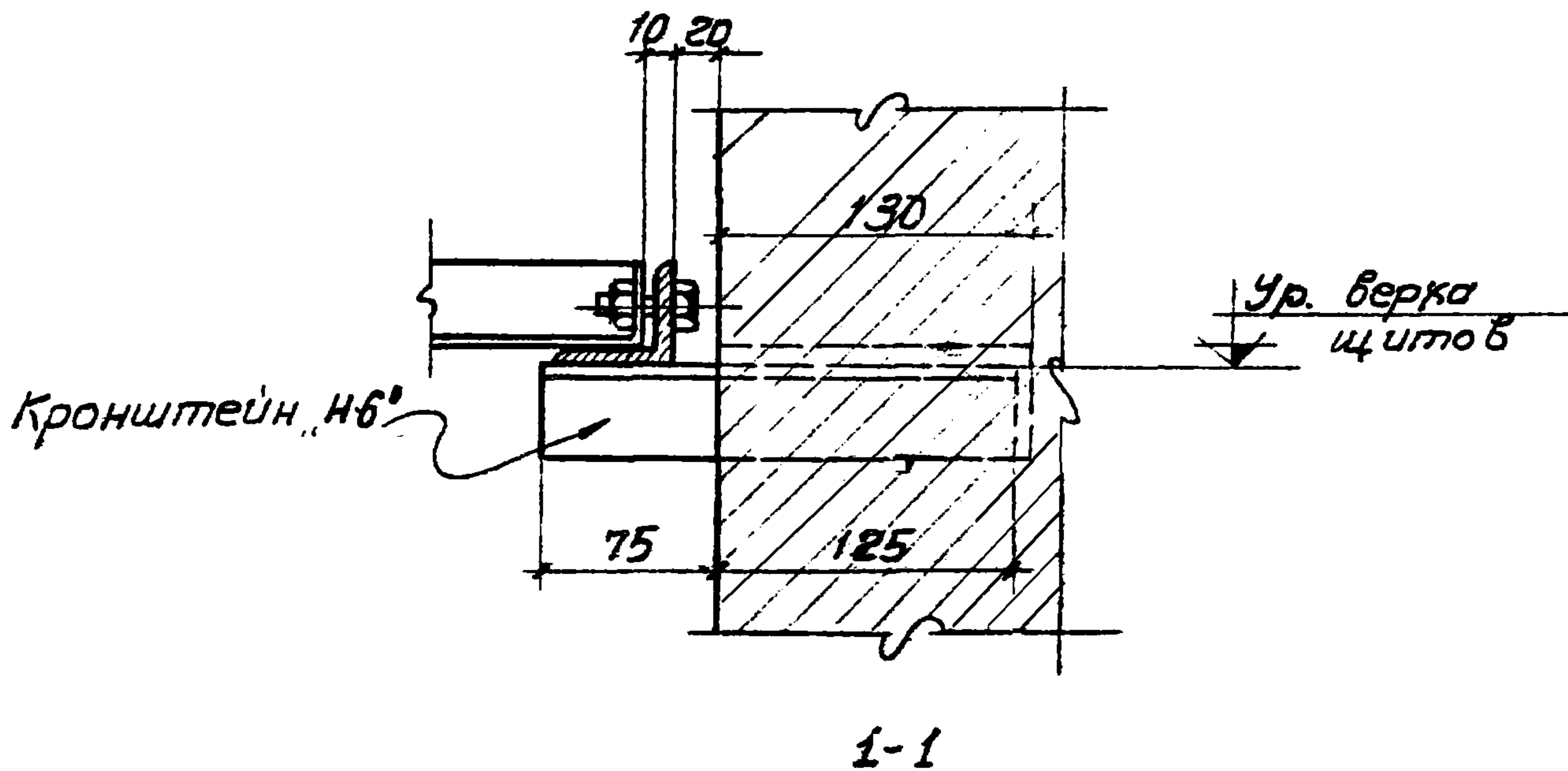
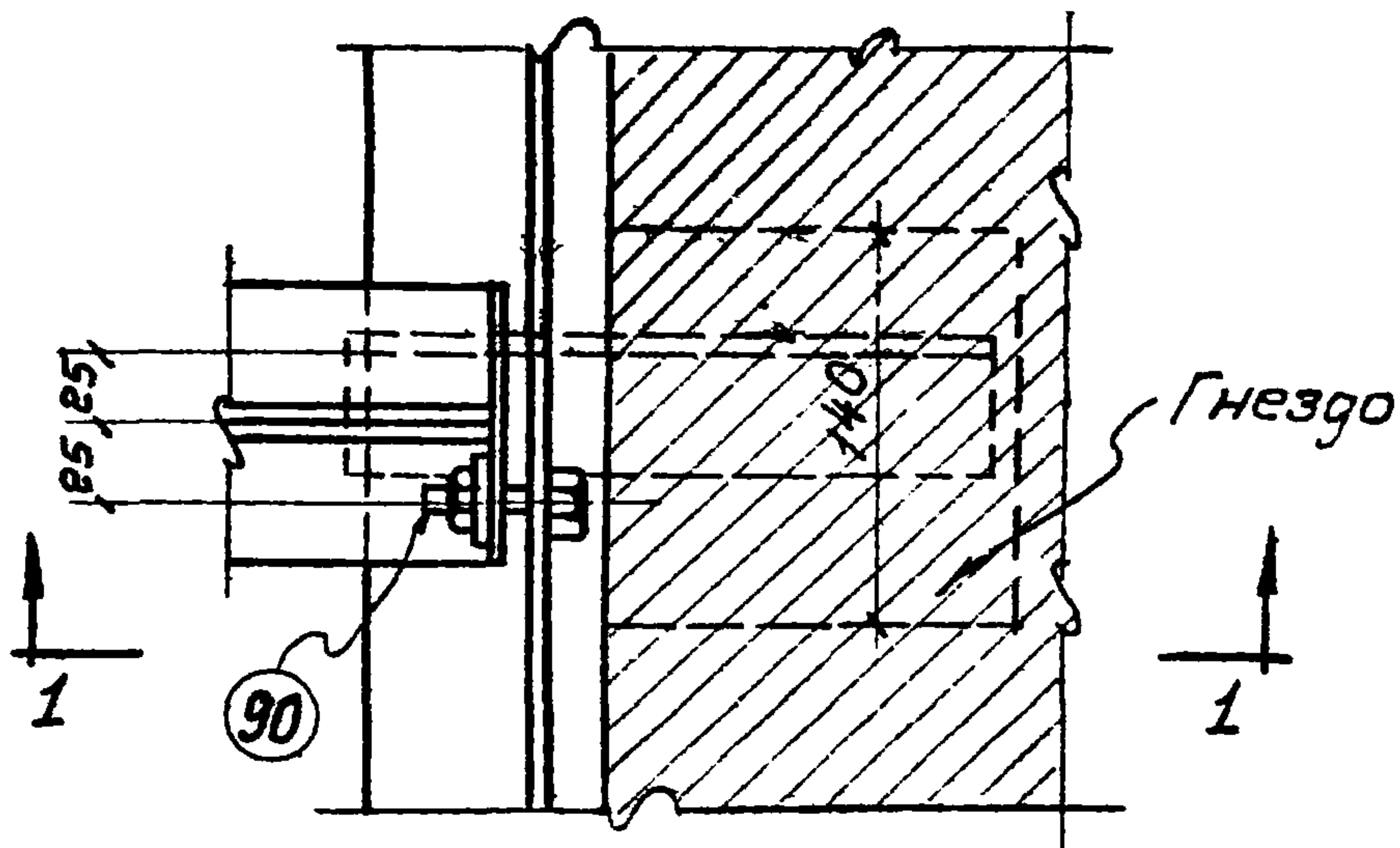
ТД
1960

Перегородки из стальных щитов

F-903-53

Монтажные детали перекрытия

Лист 83



“Indoor”

паче - страна пригородо	
Глушк. пр.	Ханевский
Рук. арк. гр.	Иванов
Исполнит.	Литвинов

Главстройпроект
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Харьковское отделение

ТД
1960

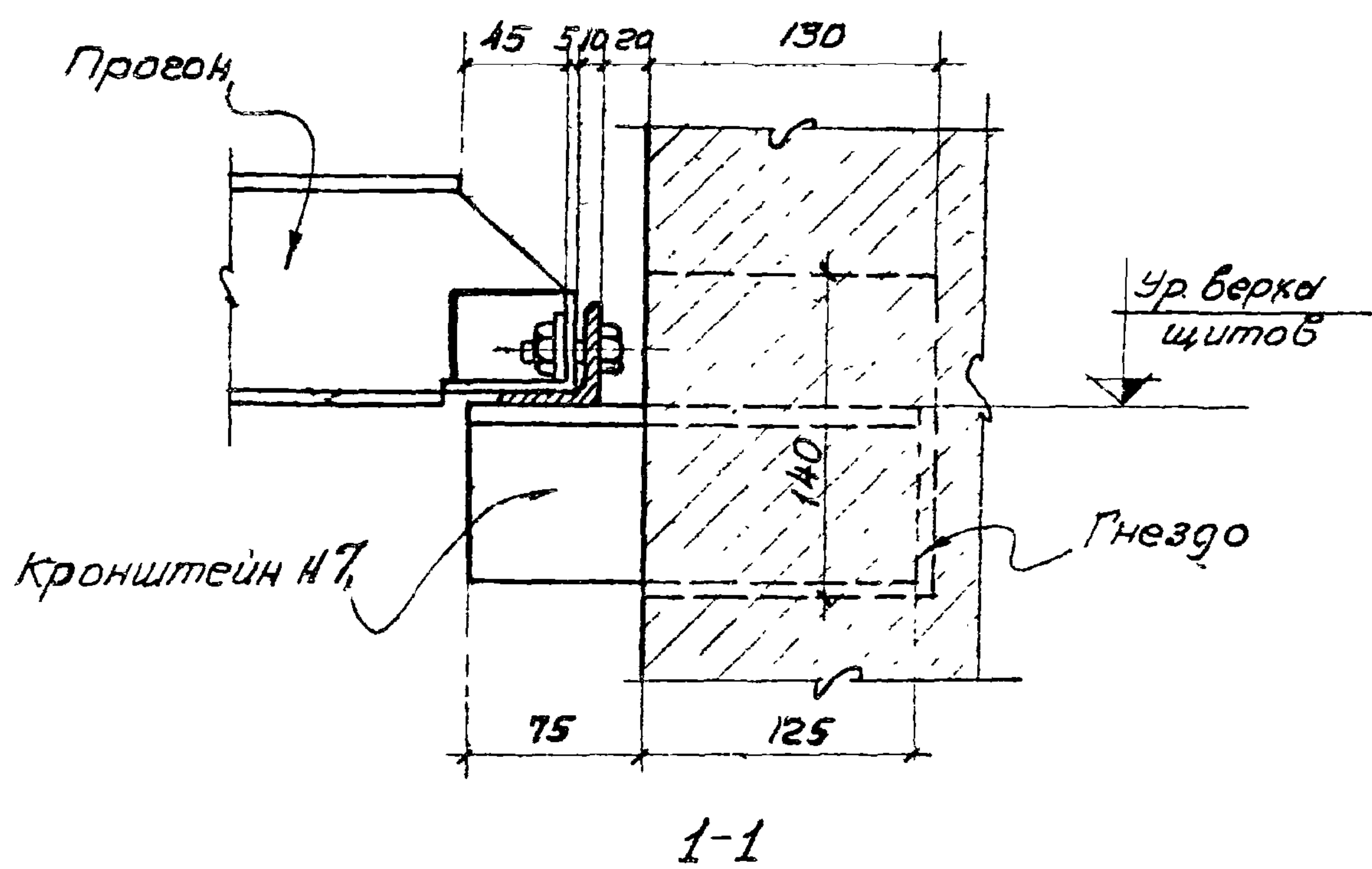
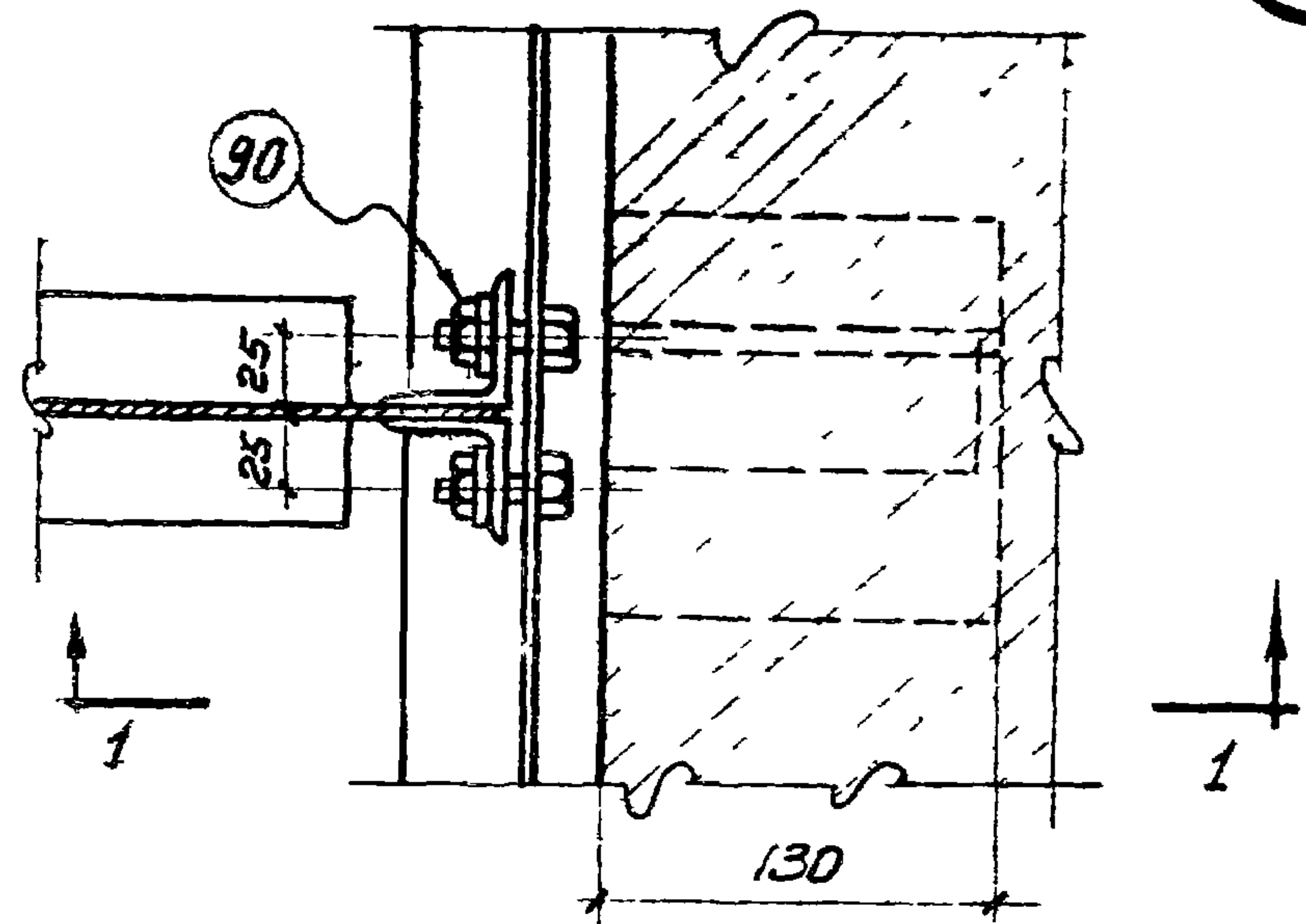
Перегородки из стальных щитов

F-903-53

Монтажные детали перекрытия.

Page 84

83



ТД
1960

Перегородки из стальных щитов
Монтажные детали перекрытия

Г-903-53
Лист 85

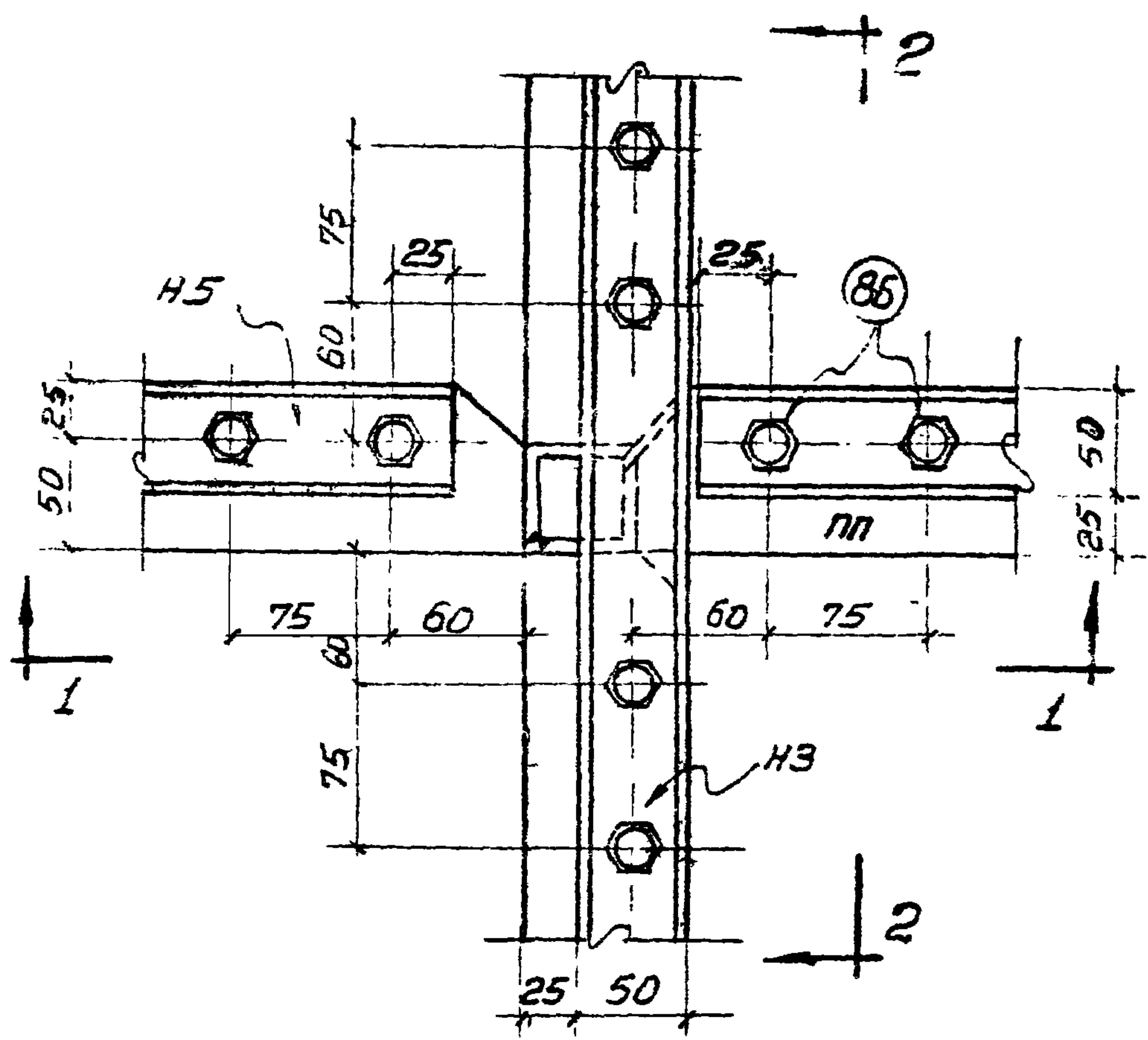
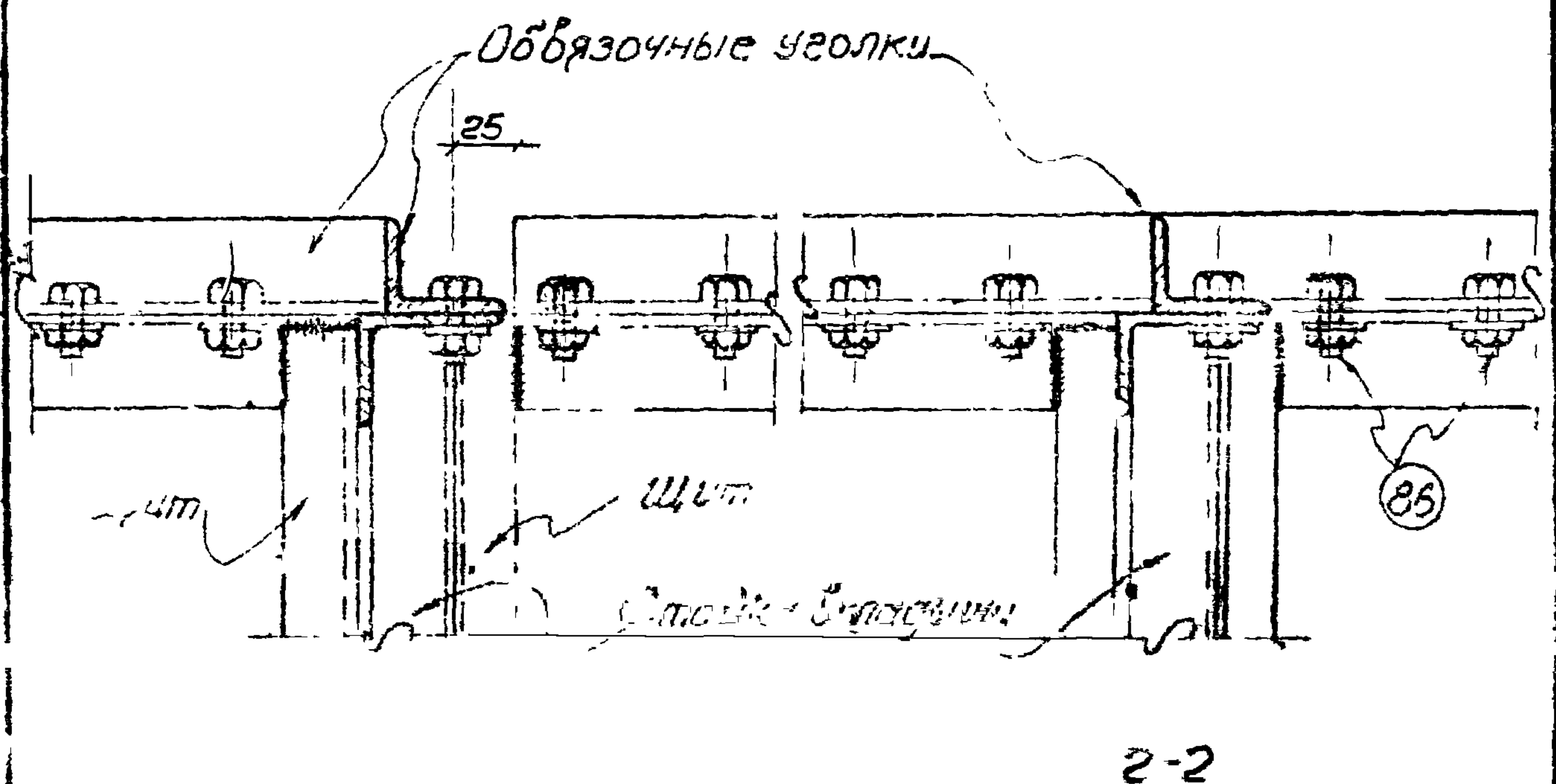
ос. при вост.
Гос. тр. о. и. тр. о. ек. т.
ПРОЕКТ
Карьковское отделение

Чел. эк. тр. о. т. о. г.
Пр. инж. пр.
Рук. эк. тр. о. г.
Исполнит.

Проверил

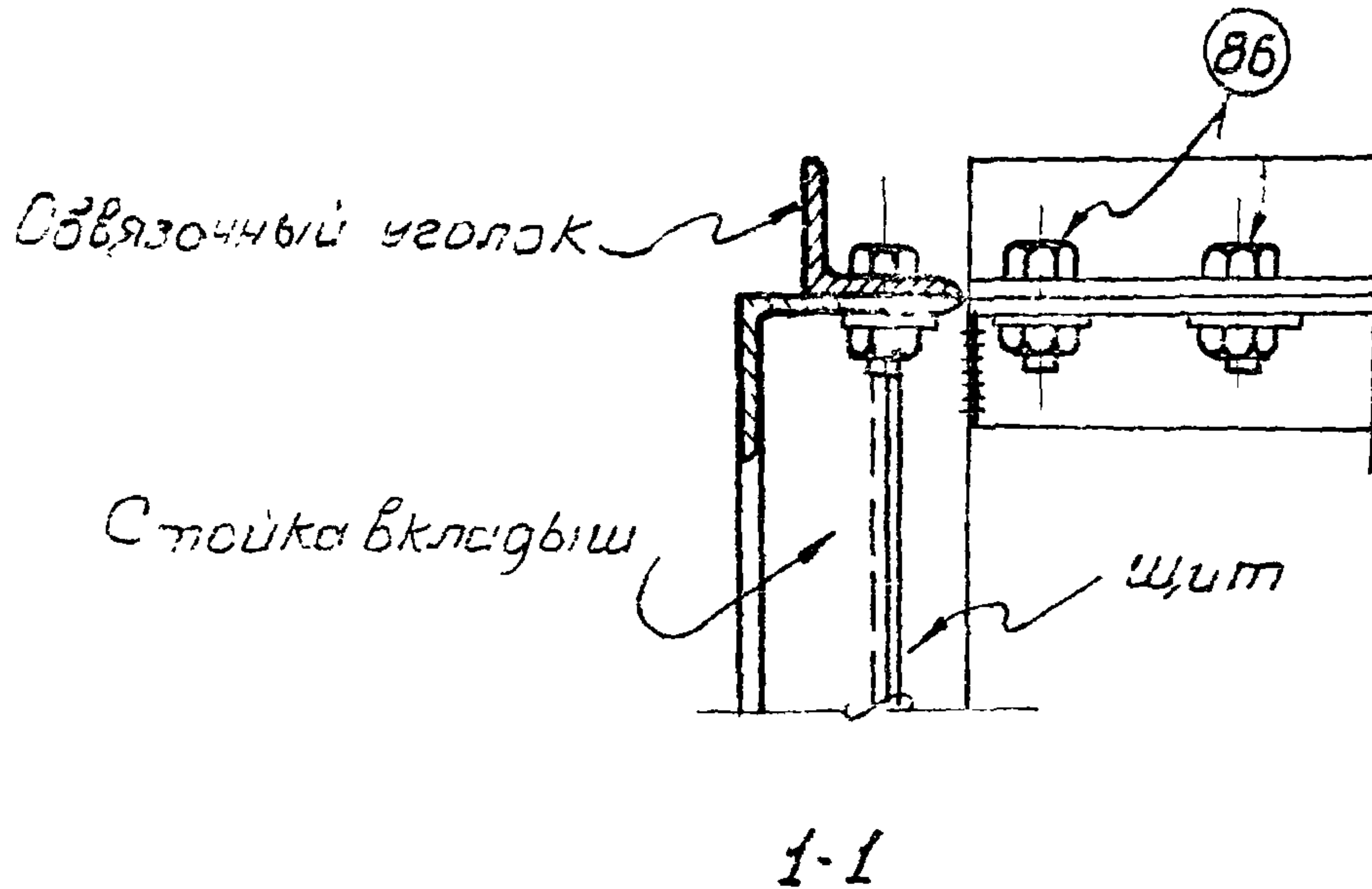
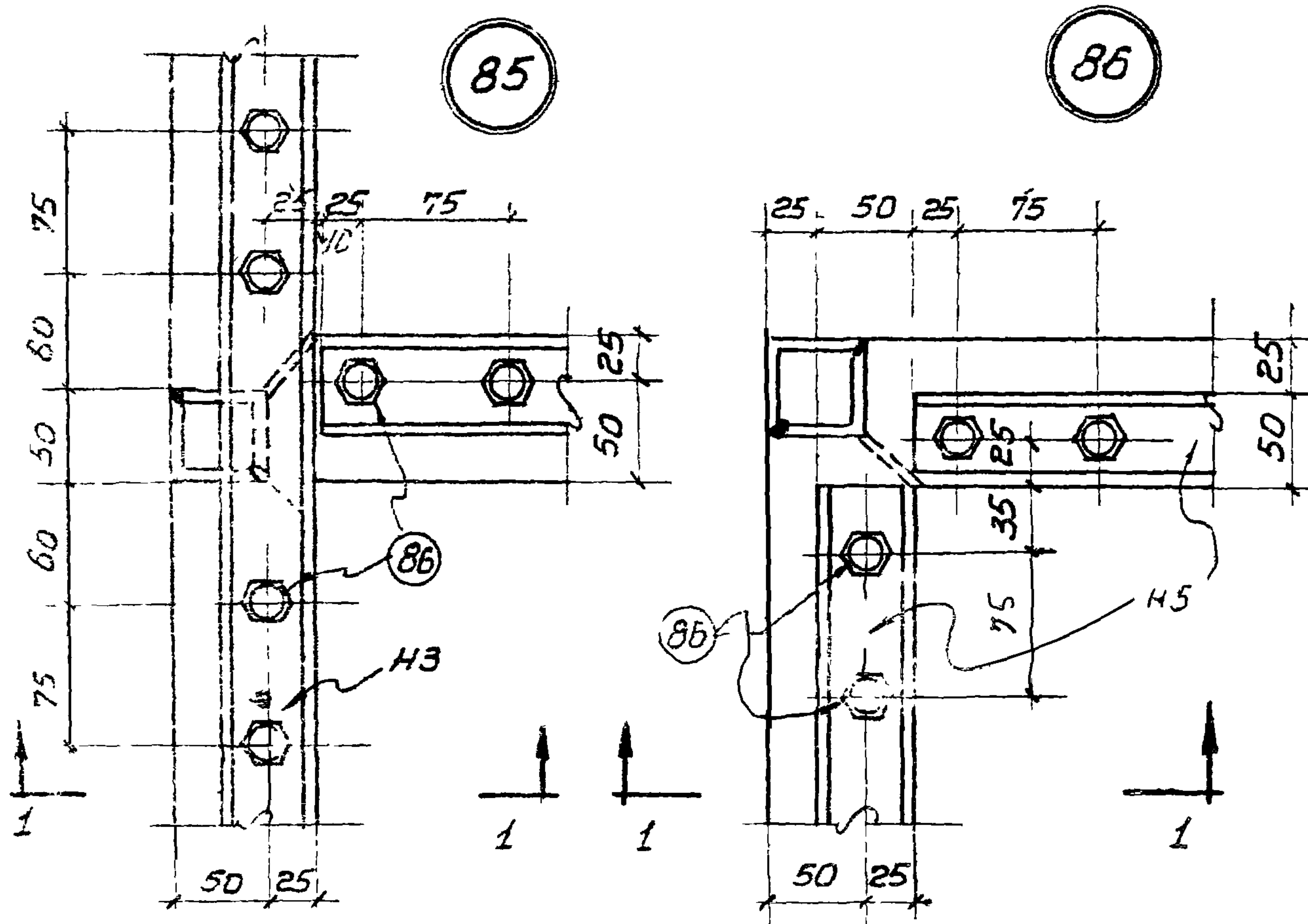
Пр. инж. пр.
Рук. эк. тр. о. г.
Исполнит.

ТД, 1960	Решение из ... щитов	F-903-53
	...	Авт. 86



84

Исполнительный лист



ТД

Перегородки из стальных щитов

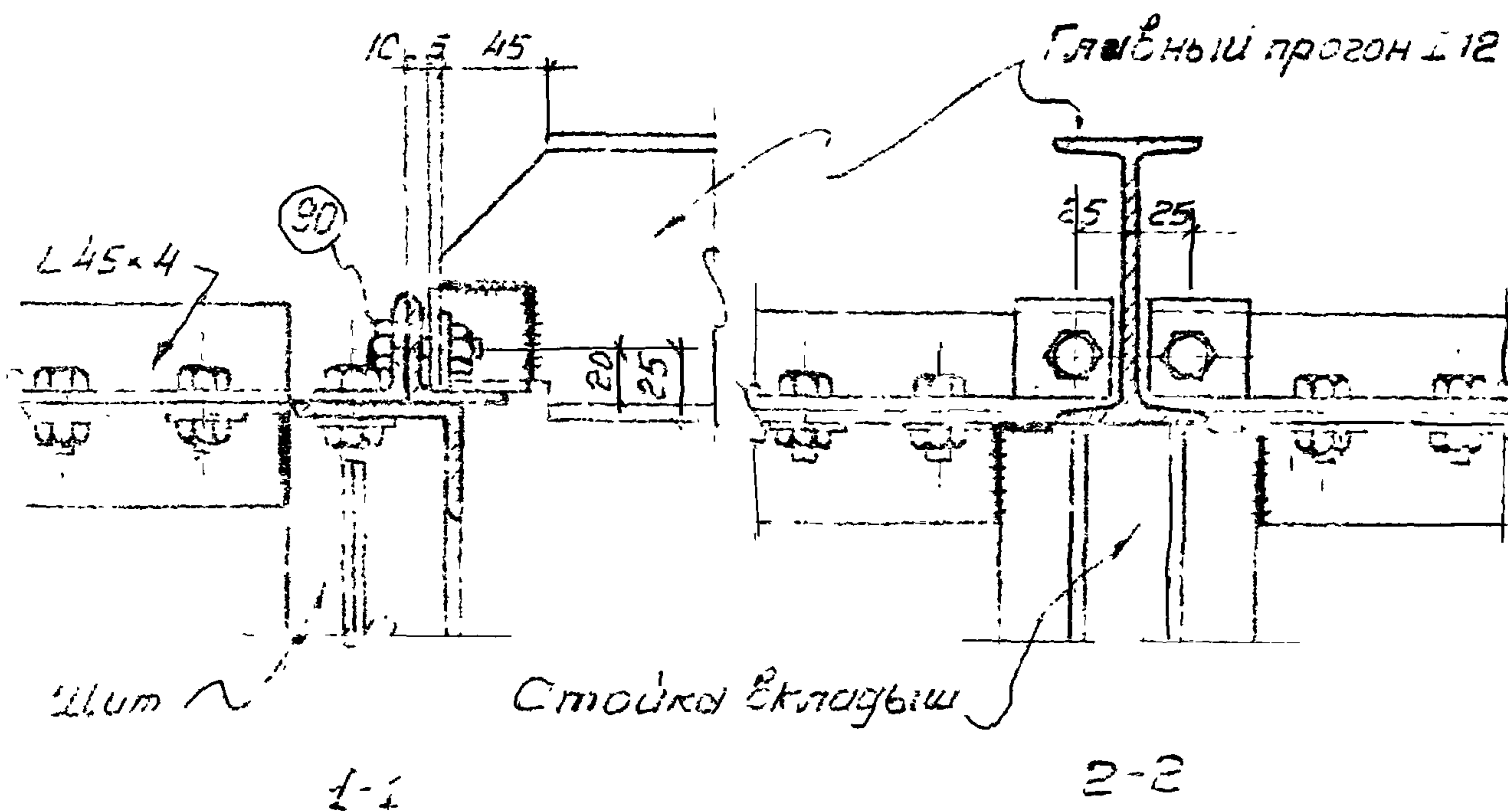
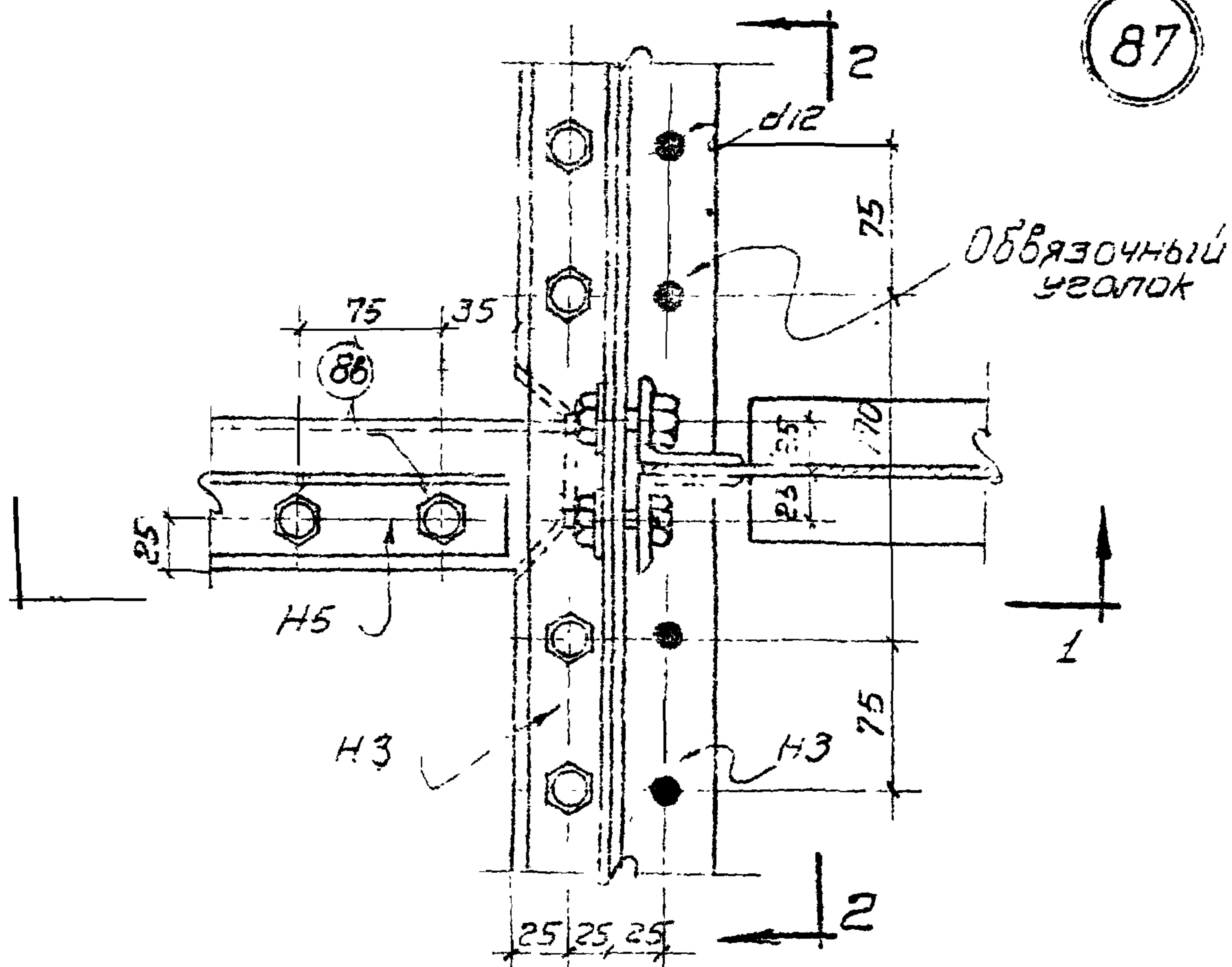
Г-903-53

Монтажные детали перекрытия

Лист 87

Серия Г-903-53

87



Проект
Лист 88

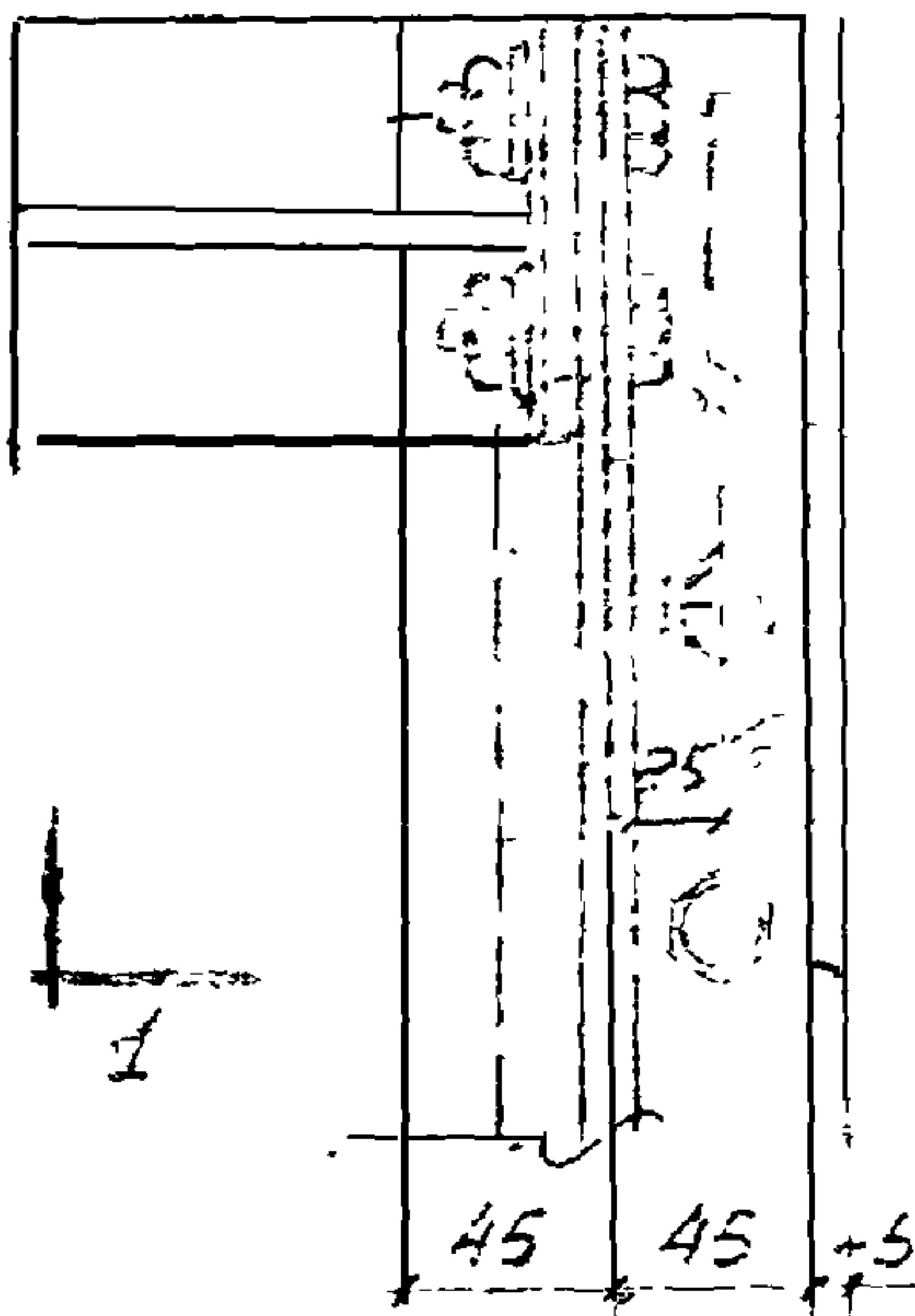
Проект
Лист 88

1-1	Перегородки из стальных щитов	Г. 903-15
1930	Монтажные детали перекрытия	Лист 88

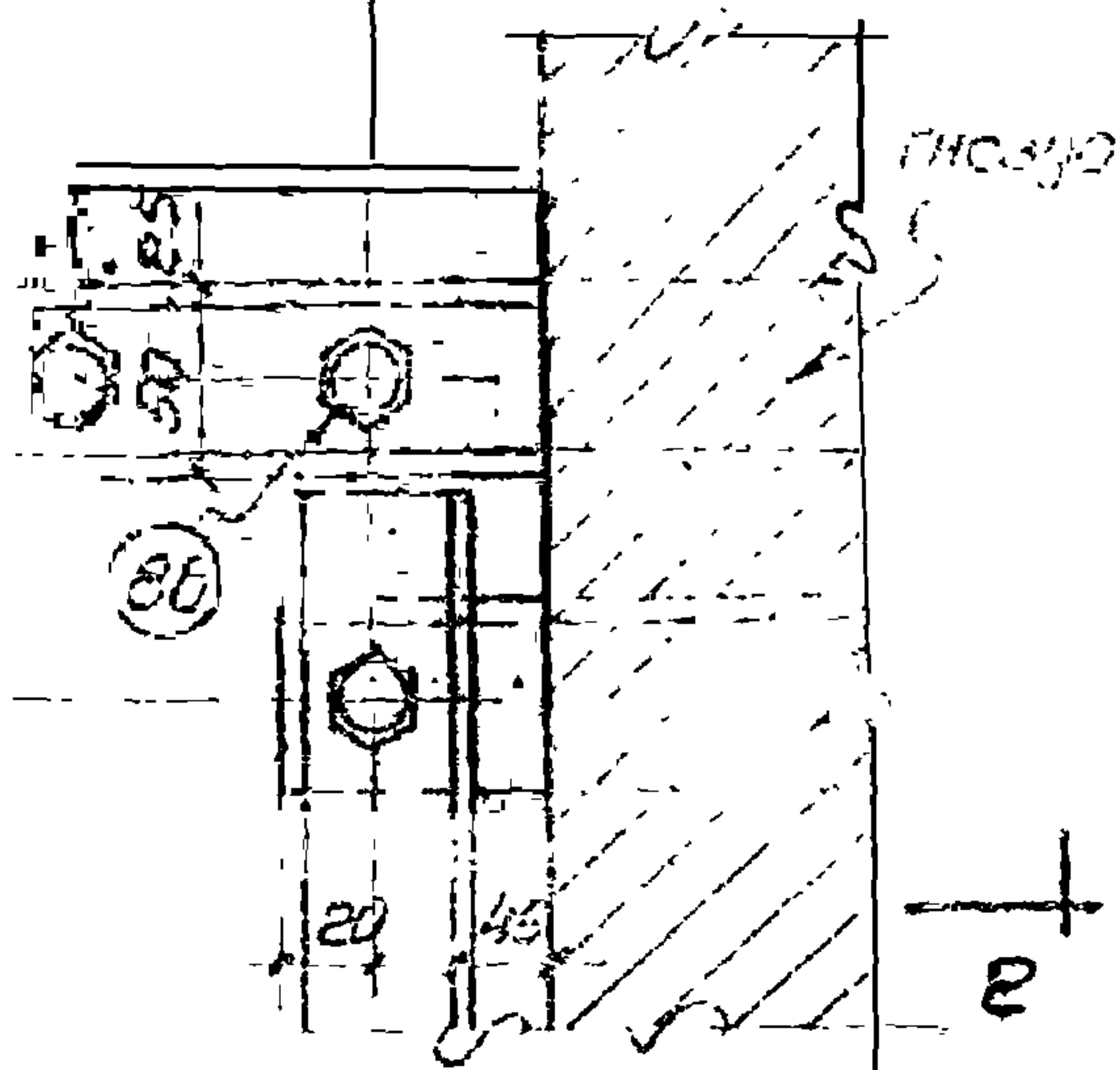
Болка 2-3
-уголком 45х4.

75

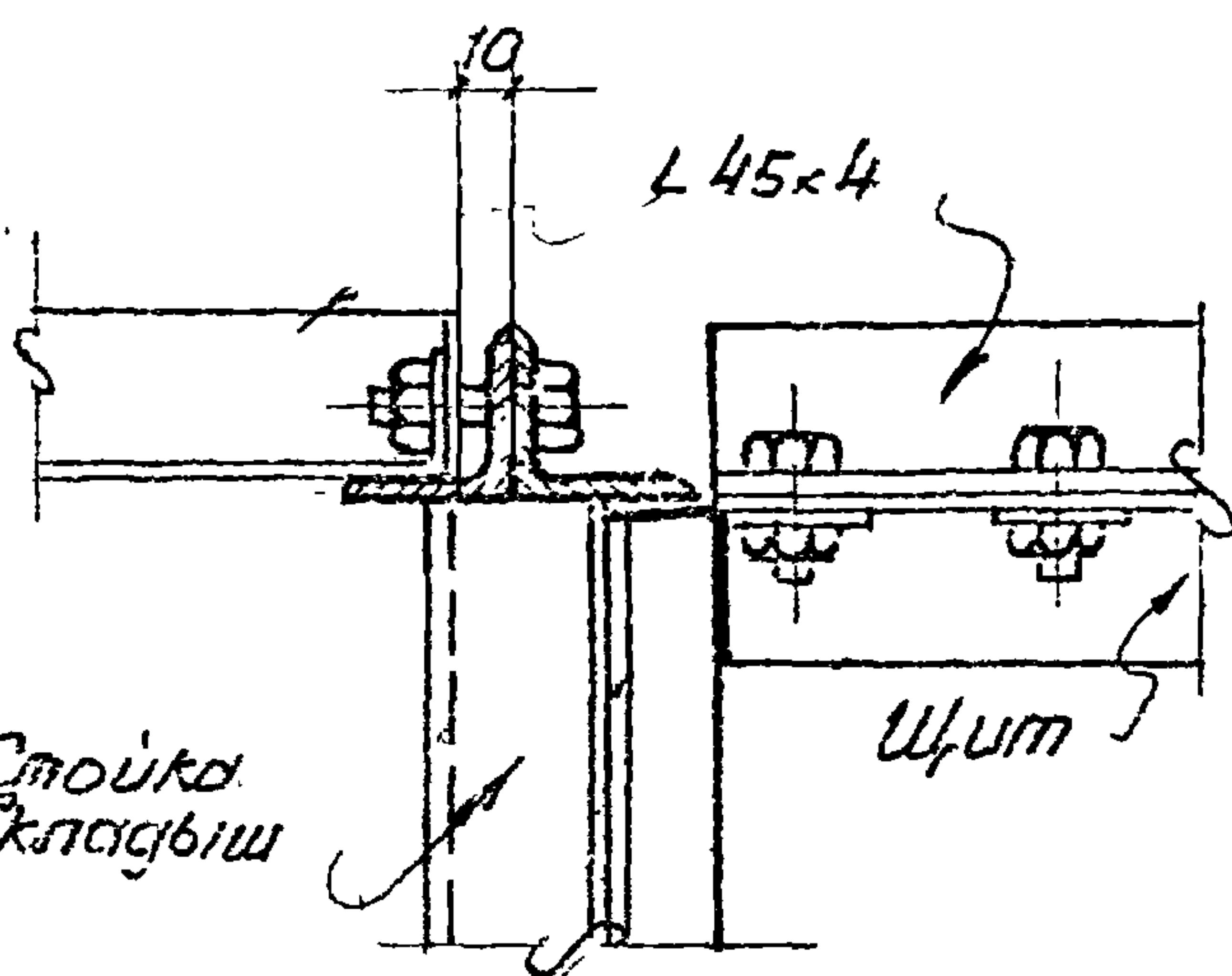
75



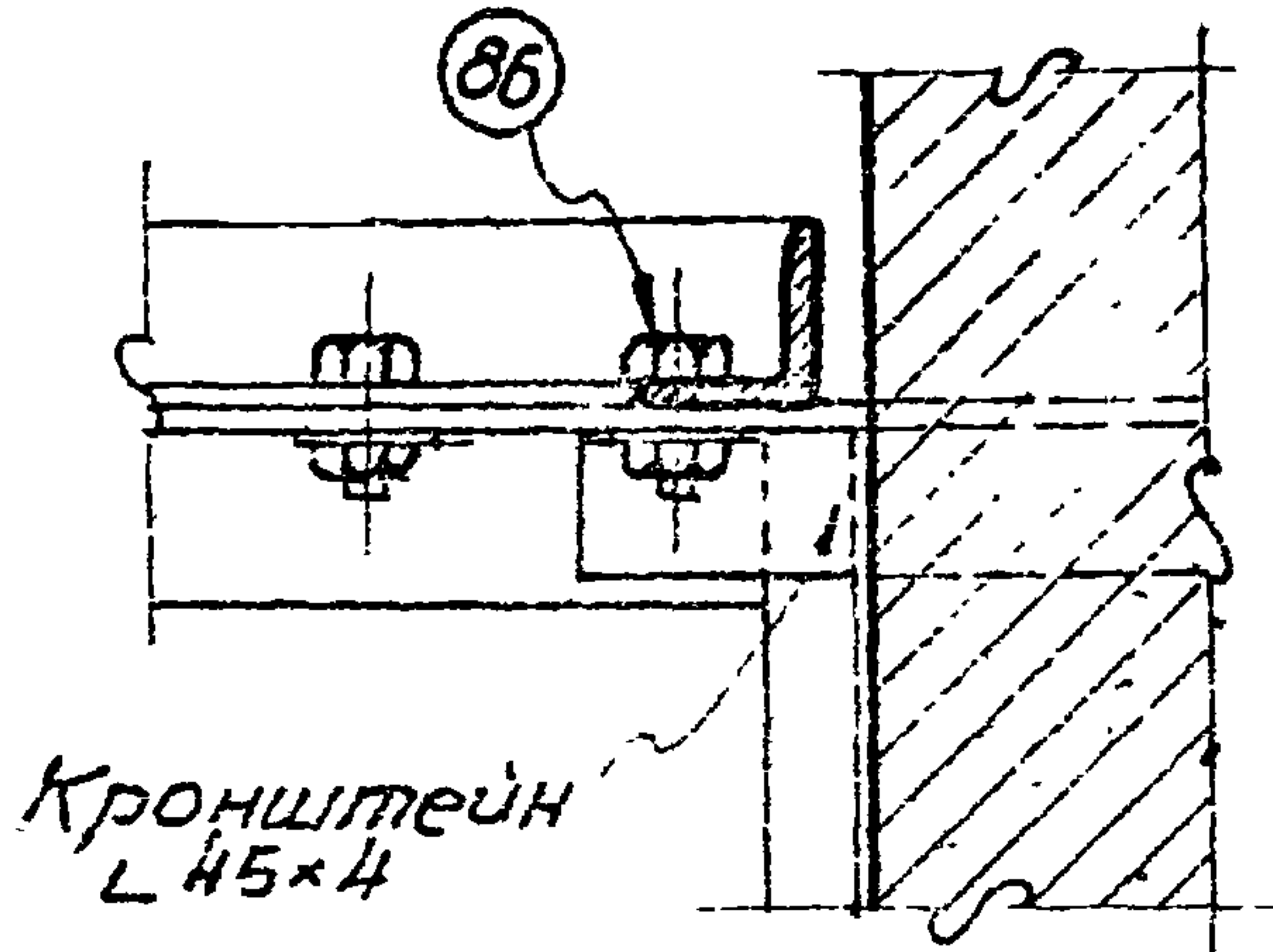
1 2



Пол



1-1



2-2

Угловой шпатель

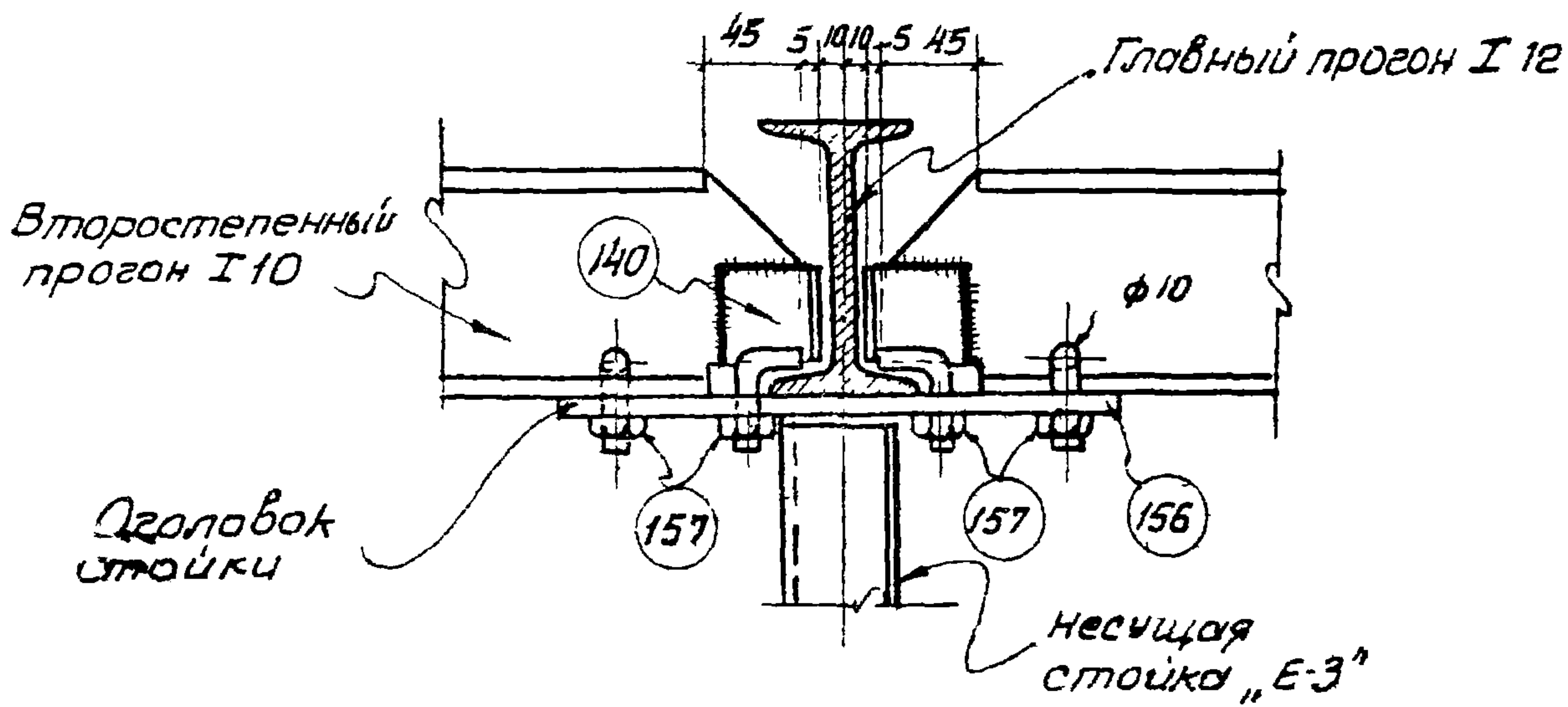
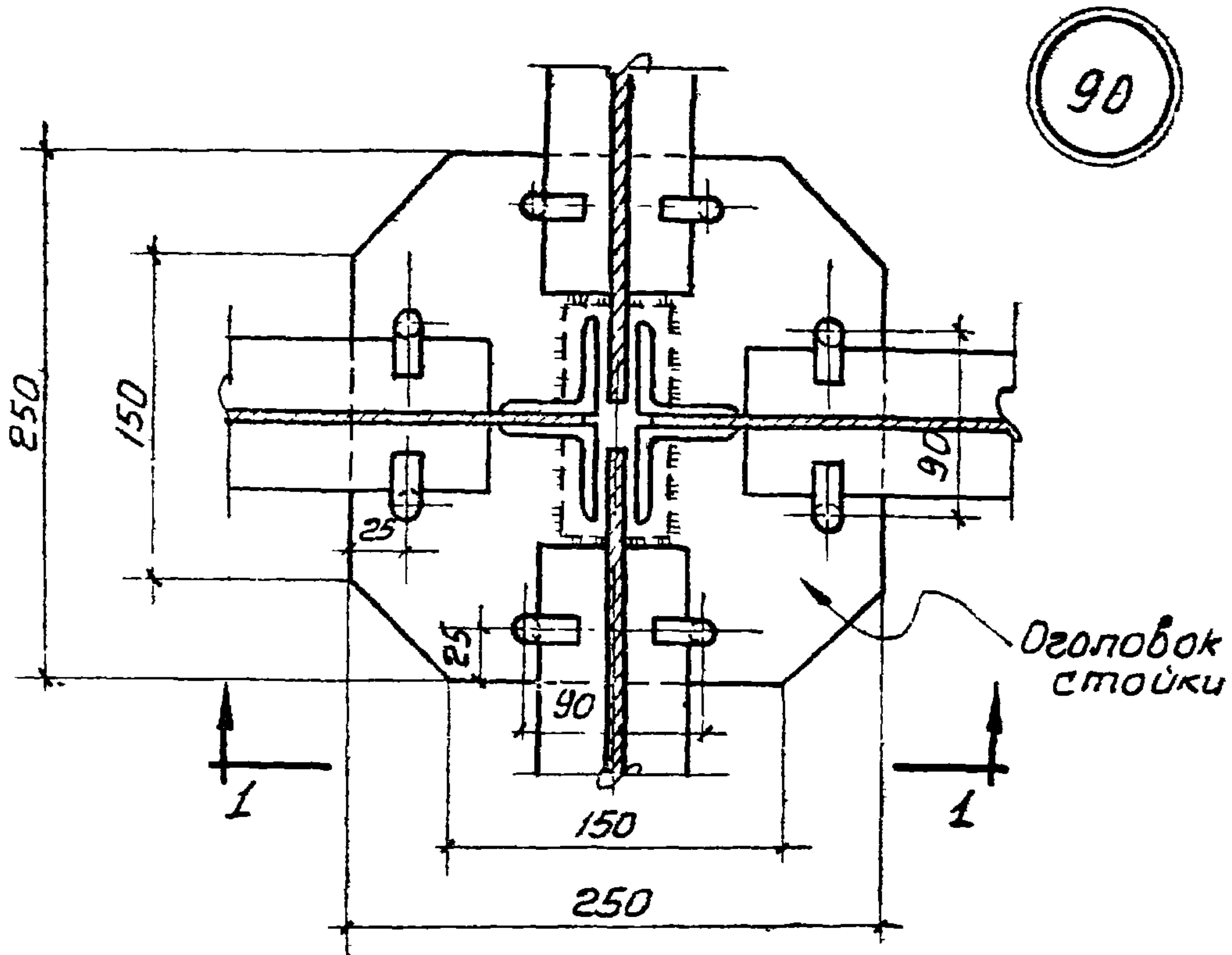
Пробное отделение

Т П	Проектирование из стальных щитов	Г-903-53
1960	Монтажные детали перекрытия	Лист 89

Проверил Бутков

Нач. 2-й стр. Прихорова
Гл. инж. пр. Хоневский
Рук. арх. гр. Иванов
Исполнит. Литвинов

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Харьковское отделение

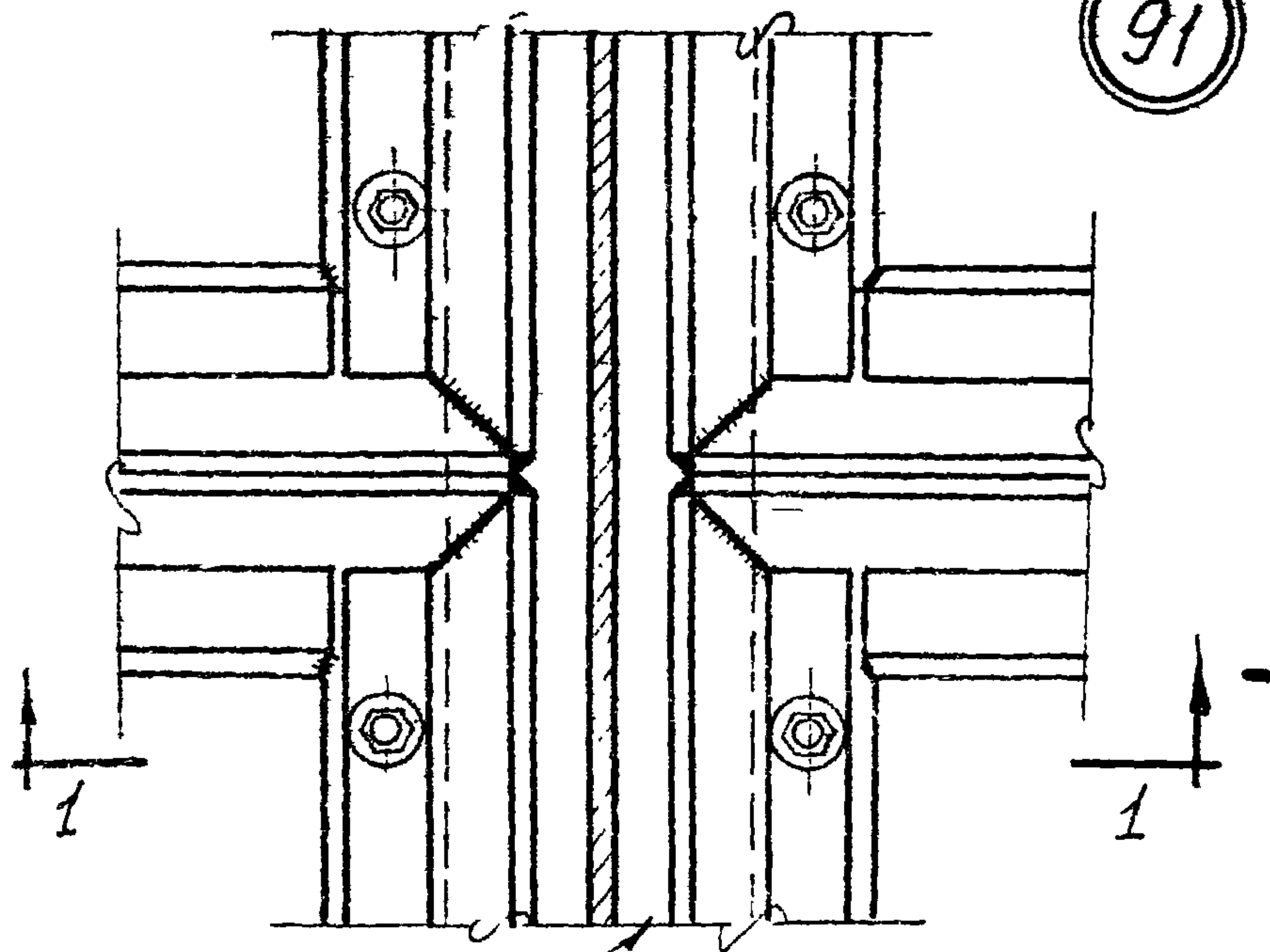


ТД
1960

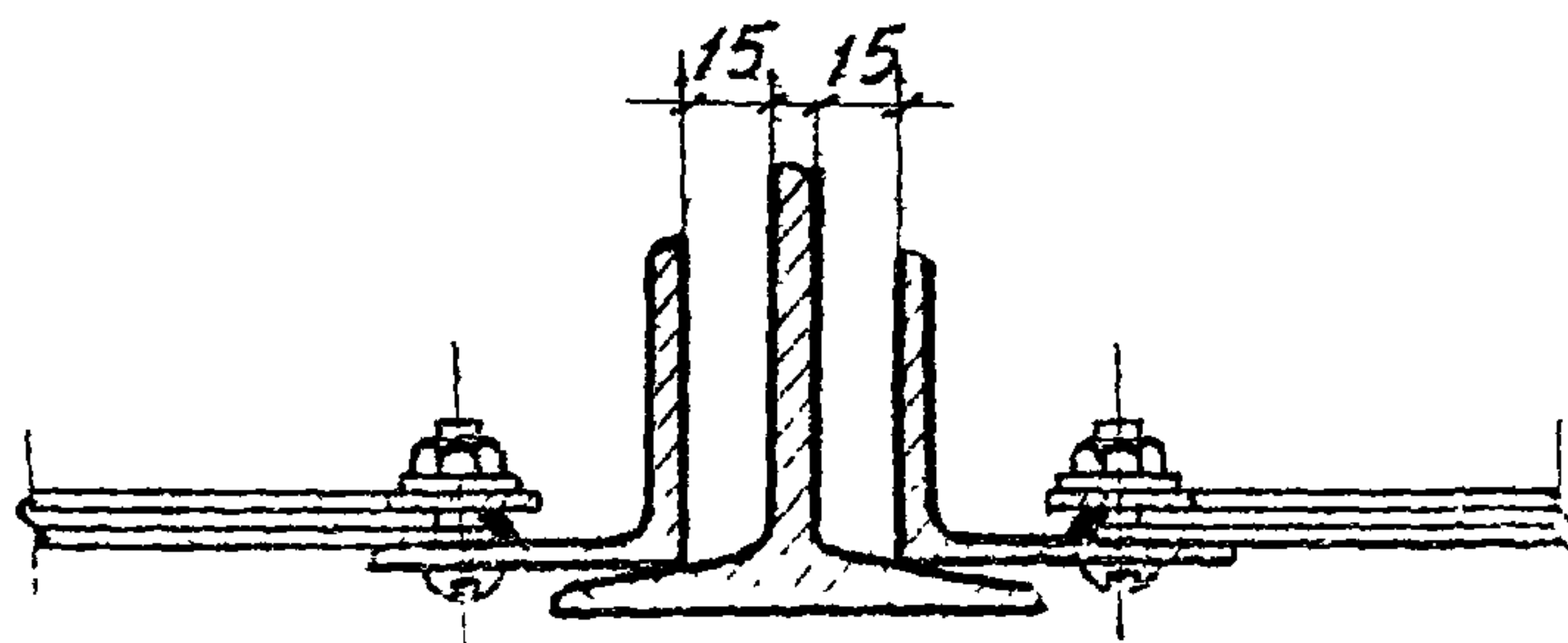
Перегородки из стальных шитов
Монтажные детали перекрытия

Г-903-53
Лист 90

91



Второстепенный прогон



1-1

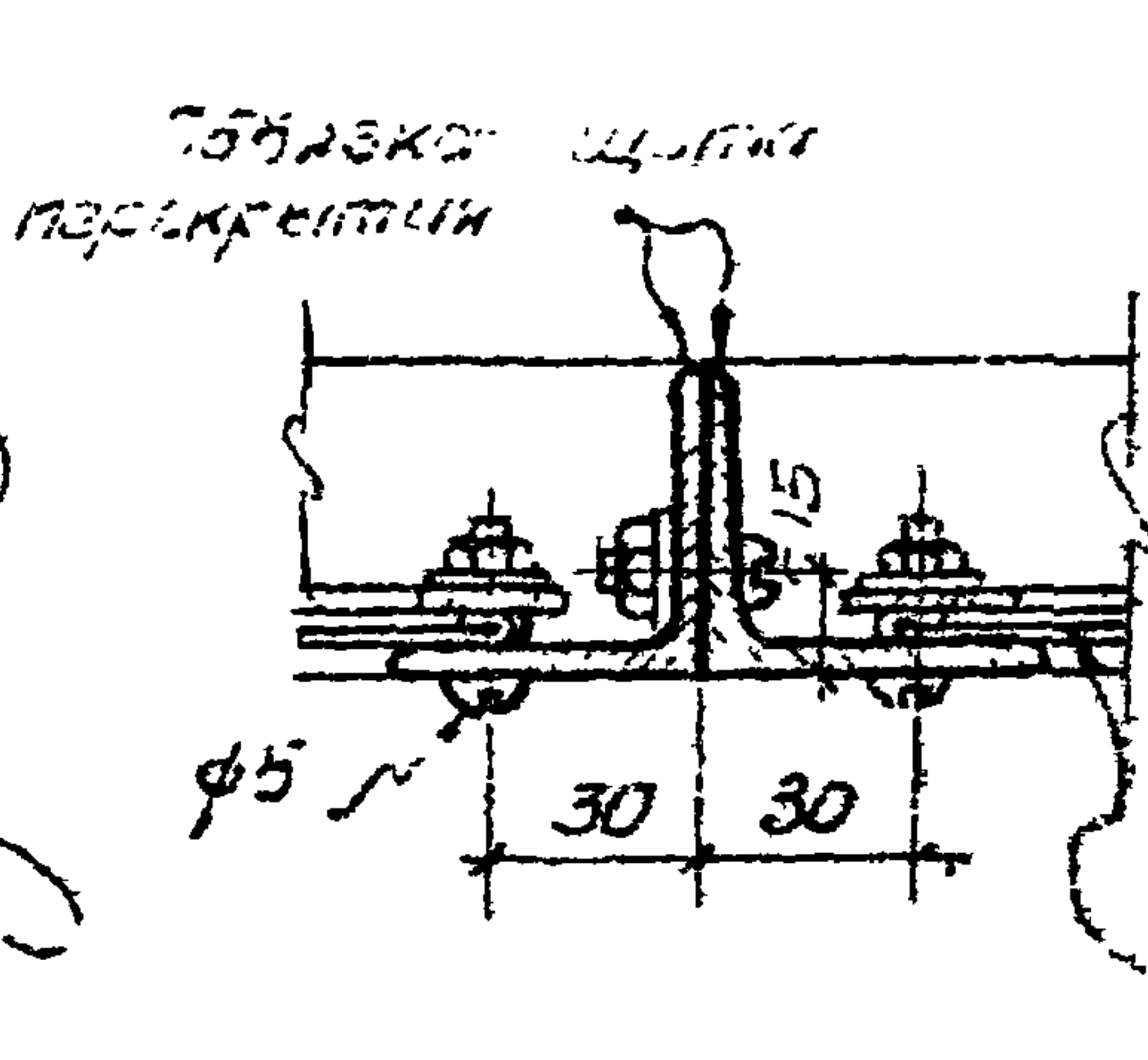
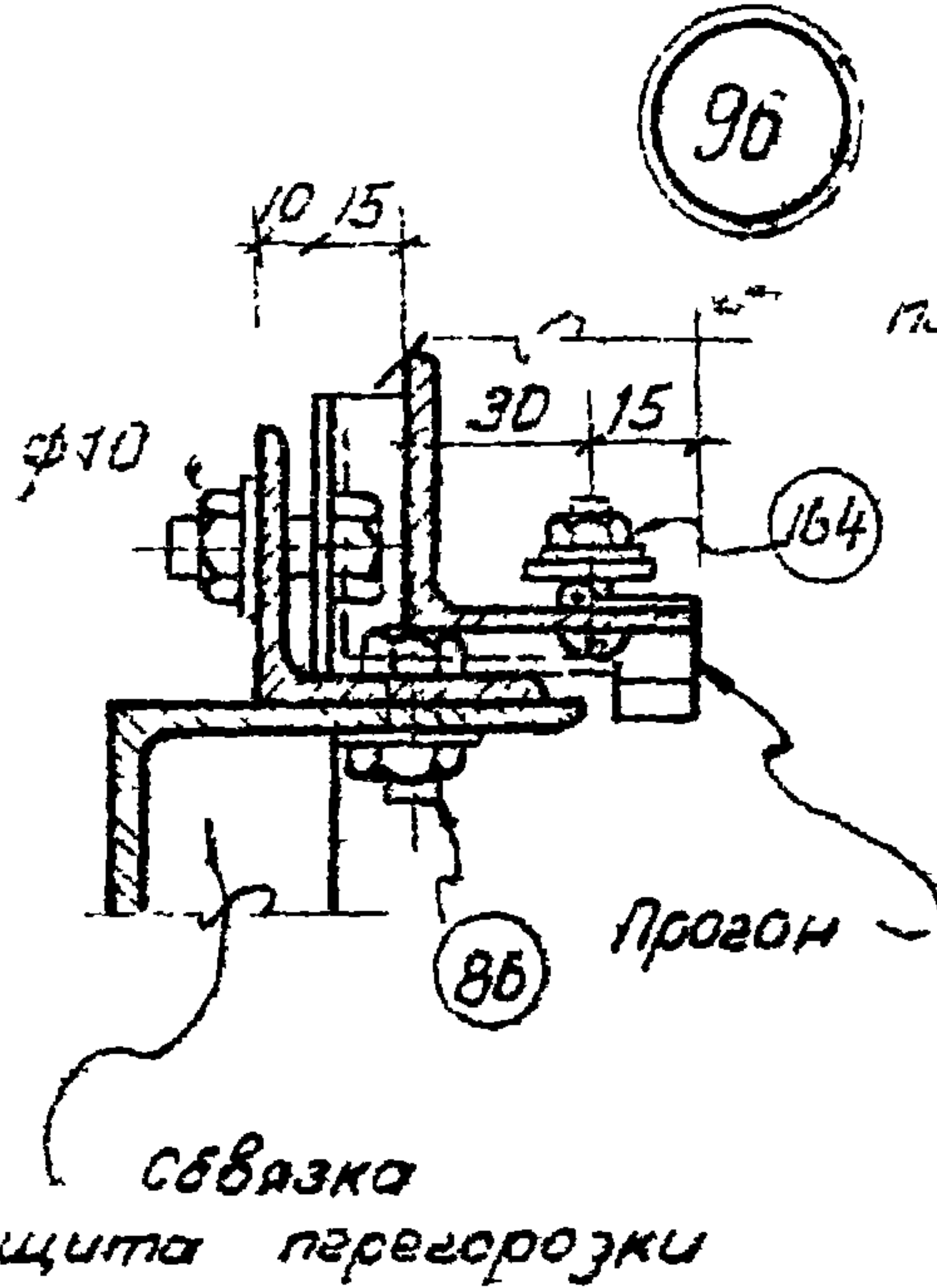
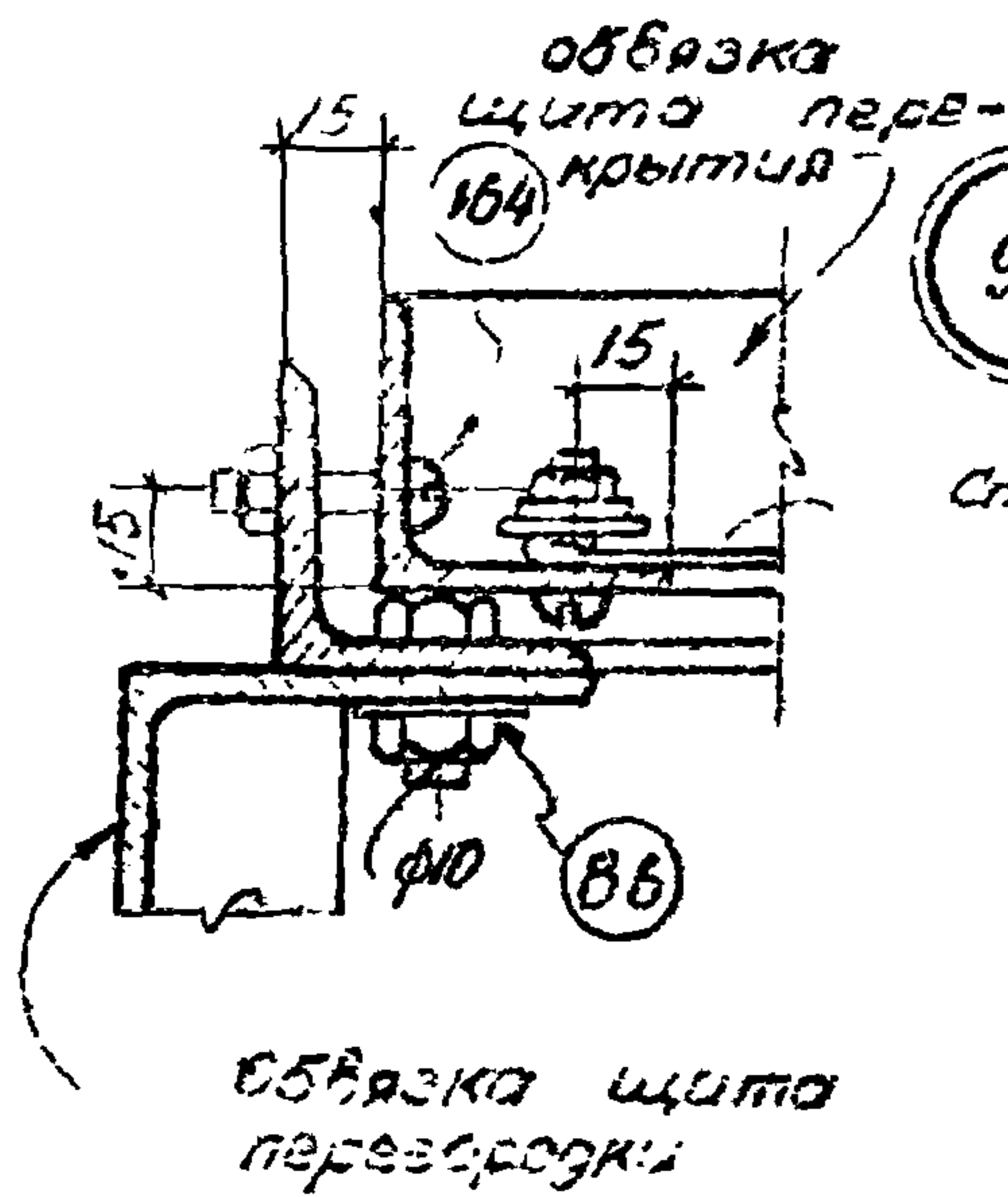
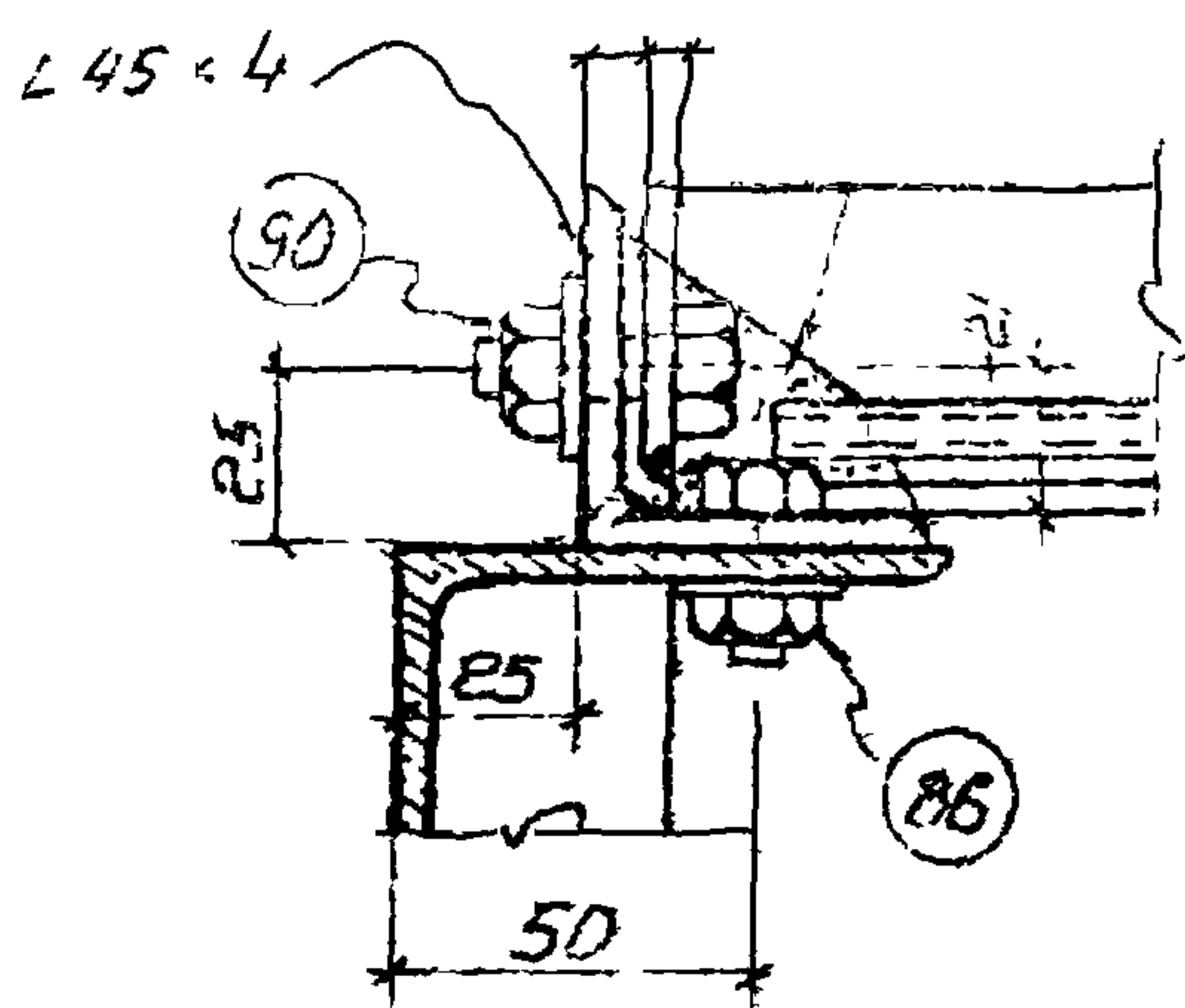
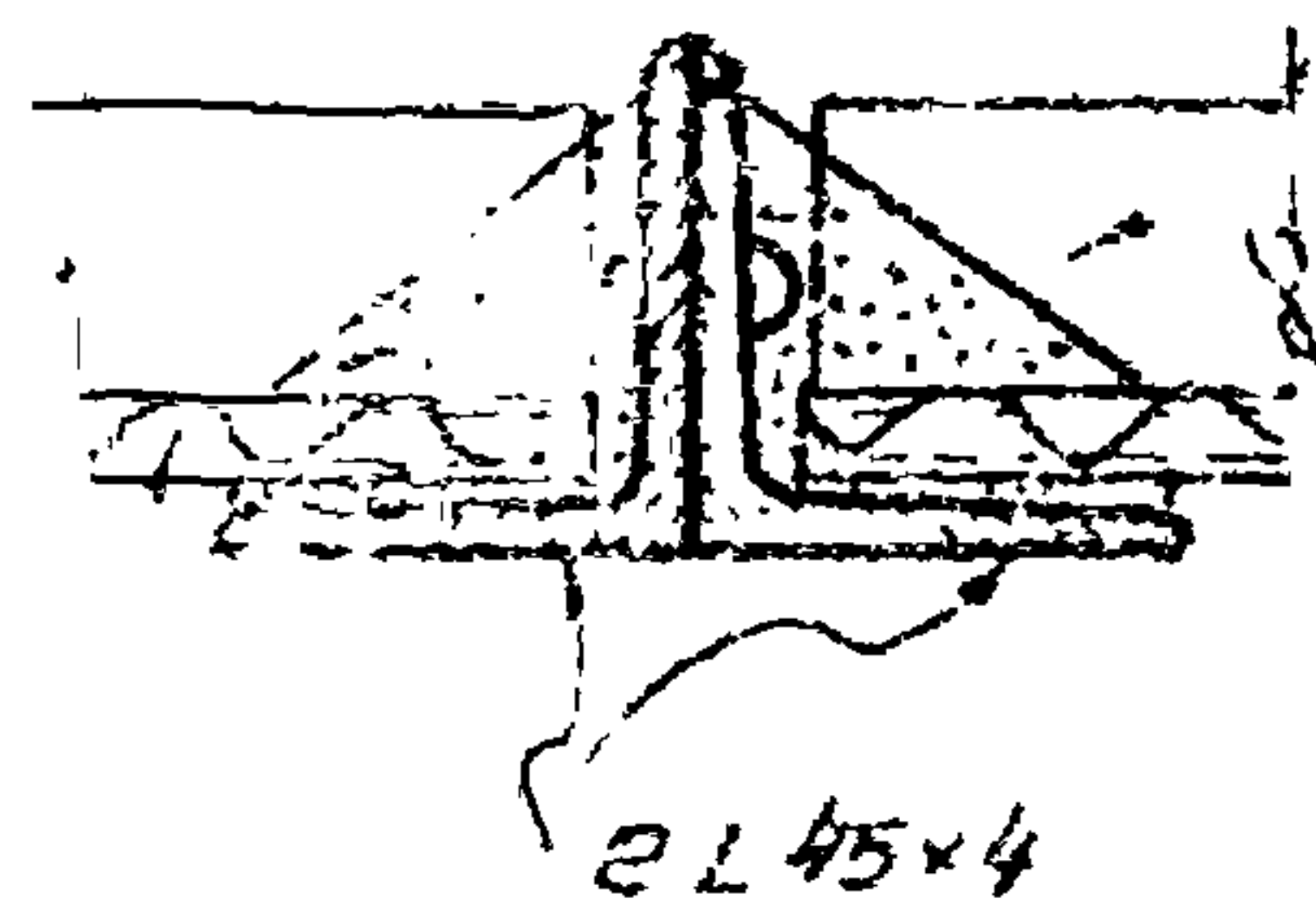
Исполнит. Таманская

Станционное отделение

ТД	Перегородки из стальных щитов	Г-903-53
1960	Монтажные детали перекрытия.	Лист 91

5

93



Проверил 04.08.1

поч. эстр. отг.	Холмс	Холмс
Гол. инж. проект	Холмс	Холмс
Инж. эстр.	Холмс	Холмс
Инж. эстр.	Холмс	Холмс

ПРОМСТАНДИПРОЕКТ
Харьковское отделение

ТД
1950

Перегородки из стальных щитов
Монтажные детали перекрытия

Г-903-53
лист 92