ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-250.88

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 1500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТЫС.$М^3$/СУТКИ

Альбом 2

Часть 2

КЖ Конструкции железобетонные.

23531-03

© СФ ЦИТП Госстрой СССР, 1988 г.

СФ ЦИТП 620062, г.Свердловск, ул. Чебышева, 4
Зак. 452/инв. 23531-03 тираж 100
Сдано в печать 22.03 1989 Цена 12-32

Альбом 2, часть 2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (начало)

Лист	Наименование	Примечание
КЖ1	Общие данные (начало)	
КЖ2	Общие данные (продолжение)	
КЖ3	Общие данные (окончание)	
КЖ4	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен. Сечение 20-20.	
КЖ5	Спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен. Фрагмент 9.	
КЖ6	Фрагменты 1; 2. Сечения 1-1 ÷ 5-5.	
КЖ7	Фрагменты 3 ÷ 6. Сечения 6-6 ÷ 8-8.	
КЖ8	Фрагменты 7 ÷ 8. Сечения 9-9 ÷ 18-18	
КЖ9	Опалубочный чертеж. Армирование Фм1 ÷ Фм3.	
КЖ10	Опалубочный чертеж. Армирование. Фм4 ÷ Фм6.	
КЖ11	Опалубочный чертеж. Армирование. Фм7; Фм8.	
КЖ12	Опалубочный чертеж. Армирование Фм9 ÷ Фм11.	
КЖ13	Опалубочный чертеж. Армирование Фм12 ÷ Фм13.	
КЖ14	Опалубочный чертеж. Армирование Фм14 ÷ Фм17, Фм31	
КЖ15	Опалубочный чертеж. Армирование Фм18, Фм19.	
КЖ16	Опалубочный чертеж. Армирование Фм20, Фм21.	
КЖ17	Опалубочный чертеж. Армирование Фм22, Фм23	
КЖ18	Опалубочный чертеж. Армирование Фм24, Фм25.	
КЖ19	Опалубочный чертеж. Армирование Фм26, Фм27, Фм28	
КЖ20	Опалубочный чертеж. Армирование Фм29, Фм30.	
КЖ21	Схема расположения фундаментов под оборудование, опор и приямков в осях 1÷4. Схема расположения труб.	
КЖ22	Схема расположения фундаментов под оборудование, опор и приямков в осях 1÷4. Разрез 1-1; 2-2. Фундаменты Ф01 ÷ Ф05. Опоры ОП1 ÷ ОП10.	
КЖ23	Схема расположения каналов и приямков в осях А÷В, 4÷5. Разрезы 1-1, 2-2. Узел I.	
КЖ24	Разрезы 3-3 ÷ 6-6.	
КЖ25	Схема расположения каналов, приямков, фундаментов под оборудование и анкеровка в осях 6÷11 и А÷К.	
КЖ26	Схема расположения опор ОП-1 ÷ ОП-13; СТ1 ÷ СТ9.	
КЖ27	Схема расположения подбетонки. Разрезы 1-1 ÷ 2-2. Узлы 1; 2.	
КЖ28	Разрезы 3-3 ÷ 9-9. Узел 3.	
КЖ29	Фундаменты Ф06; Ф07. Опоры ОП1 ÷ ОП11.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части Ж.Б. конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта Левина /Левина/

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
КЖ30	Схема расположения емкостей, фундаментов под оборудование, приямков, каналов в осях 13÷17; Б-Г	
КЖ31	Схема расположения емкостей, каналов, приямков, фундаментов под оборудование в осях 13÷17; Б÷Г	
	Разрезы 1-1 ÷ 4-4. Вид А.	
КЖ32	Схема расположения емкостей, фундаментов под оборудование, каналов, приямков в осях 14÷17; А÷Б.	
	Разрезы 5-5 ÷ 18-18. Вид Б.	
КЖ33	Схемы расположения емкостей, каналов, приямков, фундаментов под оборудование и закладных деталей в осях 13÷17 и Б÷Г; 14÷17 и А-Б; 12÷13 и А-Б; 15-16 и Б-В; 13-14 и А-Б. Спецификация	
КЖ34	Кронштейны Кр1 ÷ Кр7. Стойка Ст1.	
КЖ35	Фундаменты Ф07 ÷ Ф010. Опоры Оп1 ÷ Оп7.	
КЖ36	Емкость РЕ1. Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков на отм. 3.000. Спецификация.	
КЖ37	Емкость РЕ1. Схема расположения монолитных участков, лотков, перегородок на отм. 6.450. Разрез 1-1. Узел I	
КЖ38	Емкость РЕ1. Вид 2-2, 3-3. Разрез 4-4. Схема расположения переходных площадок.	
КЖ39	Емкость РЕ1. Разрезы 5-5; 6-6. Узел II.	
КЖ40	Днище Дм1. Опалубочный чертеж. Разрезы 1-1; 2-2. Узлы 1; 2.	
КЖ41	Днище Дм1. Армирование. Схема расположения нижних сеток и каркасов. Разрезы 1-1; 2-2	
КЖ42	Днище Дм1. Армирование. Схема расположения верхних сеток. Узлы 1÷3.	
КЖ43	Днище Дм1; Дм2. Армирование. Узлы 4÷6.	
КЖ44	Емкость РЕ2. Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков. Разрезы.	
КЖ45	Емкость РЕ2. Вид 3-3; 4-4.	
КЖ46	Днище Дм2. Опалубочный чертеж. Разрез 1-1. Узлы 1; 2.	
КЖ47	Днище Дм2. Армирование. Схема расположения нижних сеток и каркасов. Схема расположения верхних сеток	
КЖ48	Спецификация к монолитным днищам Дм1, Дм2.	
КЖ49	Емкости РЕ1, РЕ2. Монолитные участки Ум1 - Ум12. Опалубочный чертеж.	
КЖ50	Емкости РЕ1, РЕ2. Монолитные участки Ум1 ÷ Ум12. Армирование	
КЖ51	Емкости РЕ1, РЕ2. Монолитные участки Ум1 ÷ Ум12. Спецификация	
КЖ52	Емкость РЕ3. Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков. Разрезы 1-1; 2-2. Спецификация	
КЖ53	Емкость РЕ3. Виды 3-3 ÷ 7-7. Узлы 1; 2.	
КЖ54	Емкость РЕ3. Монолитные участки Ум1; Ум2. Армирование.	
КЖ55	Емкость РЕ3. Монолитные участки Ум3 ÷ Ум5. Ведомость расхода стали на элемент.	
КЖ-56	Днище Дм3. Опалубочный чертеж. Разрезы 1-1; 2-2. Узлы 1; 2.	
КЖ-57	Днище Дм3. Схемы расположения нижних сеток и каркасов	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
	верхних сеток.	
КЖ-58	Днище Дм3. Узлы 1÷4	
КЖ-59	Днище Дм3. Схемы расположения нижних сеток и каркасов, верхних сеток. Разрезы 1-1; 2-2. Узлы 1-2.	
КЖ-60	Емкость РЕ3. Схемы расположения набетонки, бетонных опор, брусьев, колосниковой решетки. Разрез 1-1	
КЖ-61	Емкость РЕ3. Схемы расположения набетонки, бетонных опор, брусьев, колосниковой решетки. Разрезы 2-2÷5-5. Схема расположения алюминиевых выпусков.	
КЖ-62	Поддон ПД4. Схема расположения плит. Схема уклонов. Разрезы 1-12	
КЖ-63	Расходный бак коагулянта и полиакриламида (РБ4).	
	Опалубочный чертеж.	
КЖ-64	Расходный бак коагулянта и полиакриламида (РБ4). Армирование.	
КЖ-65	Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 1-5. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	
КЖ-66	Схемы расположения колонн, балок покрытия и плит покрытия в осях 1÷5. Узлы 1÷3.	
КЖ67	Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 6-11	
КЖ-68	Схема расположения торцевого фахверка. Виды 1-1 ÷ 2-2.	
КЖ-69	Схемы расположения колонн, ригелей, диафрагм жесткости на отм. 4.200 и 8.400. Разрезы 1-1 ÷ 3-3	
КЖ-70	Схемы расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 4.200 и 8.400. Разрезы 4-4 ÷ 5-5.	
КЖ71	Схемы расположения плит перекрытия и покрытия. Разрезы 1-1; 7-7	
КЖ-72	Монолитные участки Ум1 ÷ Ум7.	
КЖ-73	Спецификация к монолитным участкам Ум1 ÷ Ум7. Ведомость расхода стали.	
КЖ-74	Схемы расположения лестничных маршей, проступей и верхней лестничной площадки.	
КЖ-75	Схемы расположения плит перекрытия на отм. 4.200 и 7.200. Разрезы 1-1; 7-7	
КЖ-76	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, В, 12, 17.	
КЖ-77	Схемы расположения стеновых панелей по осям 6, 11, 1, К.	
КЖ-78	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	
КЖ-79	Схема расположения плит покрытия в осях 13÷17 и В-Г'	
КЖ-80	Венткамера на отм. 0.000.	

Привязан

Инв. №

Тп 901-3-250.88 КЖ

Гл. инженер проекта	Левина		Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л и производительностью 60 тыс. м³/сут.
Инженер	Рыжова		
Рук. гр.	Строгин		
ГИП	Левина		
Н. контр.	Данилевский		Общие данные (начало)
Нач. отд.	Красавин		

Стадия	Лист	Листов
Р	1	80

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Коршунова Формат А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 2, часть 2.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов. (начало).

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы.	
ГОСТ 5336-80	Сетки стальные плетеные одинарные. Технические условия.	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала.	
ГОСТ 13580-85	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов.	
ГОСТ 18124-75	Листы асбестоцементные.	
ГОСТ 22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 3х6 м для покрытий производственных зданий.	
ГОСТ 23279-85	Сетки сварные арматурные для ж.-б конструкций и изделий.	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные.	
1.020-1/83 вып.0-0; 0-1; 1-1; 2-1; 2-5; 2-15; 3-1; 3-3; 4-1; 6-1; 7-1.	Конструкции каркаса межвидового применения для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
1.030.1-1 вып.0-0; 0-1; 1-1; 2-1; 3-1; 4-1; 0-3; 4-2; 3-2; 3-3.	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
1.038.1-1 вып.1.	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
1.041.1-2. вып 1÷6.	Сборные железобетонные многопустотные панели перекрытий многоэтажных и производственных зданий.	
1.050.1-2 вып.1.2.	Сборные железобетонные марши. площадки и проступи для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий и промышленных предприятий.	
1.400-6/76 вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий. Закладные детали конструкций одноэтажных зданий.	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных ж.-б. конструкции одноэтажных промышленных зданий.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (продолжение).

Обозначение	Наименование	Примечание
1.400-15. вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкции для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
1.410-3. вып.1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций.	
1.412-1/77 вып.1÷3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фахверка.	
1.415.1-2 вып.1	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий.	
1.423-3. вып.0-1; 1; 2; 1-1; 2-0.	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м.	
1.423-5 вып.3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4 м.	
1.427.1-3. вып.1÷2.	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцового фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3.0-14.4 м.	
1.462.1-3/80	Ж.-б. стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий.	
1.442.1-2. вып. 1.2.	Плиты перекрытий железобетонны ребристые высотой 400 мм. укладываемые на ригели прямоугольного сечения.	
1.465.1-10/82 вып. 0,1,2.	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
1.494-24 вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов.	
1.869.1-1	Железобетонные опорные подушки.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (продолжение).

Обозначение	Наименование	Примечание
2.460-2. вып.2	Монтажные детали сборных ж.-б. конструкций покрытия одноэтажных промышленных зданий.	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детаи сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий.	
3.900-3 вып.3/82; 4/82,7,8.	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
3.006.1-2. 87. вып.1÷4.	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
5.900-2	Сальники набивные Ду 50...1400 для пропуска труб через стены.	
	Прилагаемые документы	
тп.901-3-250.88 КЖ.И	Строительные изделия.	
тп901-3-250.88 КЖ.ВМ1	Ведомость потребности в материалах основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции.	
т.п 901-3-250.88 КЖ.ВМ2	Ведомость потребности в материалах основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции.	

ТП 901-3-250.88 КЖ

Привязан			
Инв.№			
Провер.	Левина		
Инженер.	Рыжова		
Рук.гр.	Стронгин		
ГИП	Левина		
Н.контр.	Даниловский		
Нач.отд.	Красавин		

Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л, производительностью 20,0 тыс.м³/сут.

Общие данные (продолжение)

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Копировал: Петрова

Формат А2

2553-08

Альбом 2 Часть 2

Ведомость спецификаций (начало)

Лист	Наименование	Примечан.
КЖ5	Спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен.	
КЖ9	Спецификация монолитных фундаментов ФМ1÷ФМ3.	
КЖ10	Спецификация монолитных фундаментов ФМ4÷ФМ6.	
КЖ11	Спецификация монолитных фундаментов ФМ7; ФМ8.	
КЖ12	Спецификация монолитных фундаментов ФМ9÷ФМ11.	
КЖ13	Спецификация монолитных фундаментов ФМ12, ФМ13.	
КЖ14	Спецификация монолитных фундаментов ФМ14÷ФМ17. ФМ31.	
КЖ15	Спецификация монолитных фундаментов ФМ18, ФМ19.	
КЖ16	Спецификация монолитных фундаментов ФМ20, ФМ21.	
КЖ17	Спецификация монолитных фундаментов ФМ22, ФМ23.	
КЖ18	Спецификация монолитных фундаментов ФМ24; ФМ25.	
КЖ19	Спецификация монолитных фундаментов ФМ26÷ФМ28.	
КЖ20	Спецификация монолитных фундаментов ФМ29, ФМ30.	
КЖ21	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование, опор и приямков.	
КЖ23	Спецификация к схеме расположения каналов и приямков в осях 4-5; А-В.	
КЖ24	Спецификация к монолитным балкам.	
КЖ29	Спецификация к схемам расположения фундаментов под оборудование, опор под трубопровод и емкостей.	
КЖ33	Спецификация к схемам расположения емкостей, каналов, приямков, фундаментов под оборудование и закладных деталей в осях 13÷17 и Б÷Г; 14÷17 и А-Б; 12-13 и А-Б; 15-16 и Б-В; 13-14 и А-Б.	
КЖ34	Спецификация к кронштейнам Кр1÷Кр7 и стойке СТ1.	
КЖ35	Спецификация к схеме расположения емкостей, каналов, приямков, фундаментов под оборудование в осях 13÷17 и 17-Г.	
КЖ36	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и монолитных участков.	
КЖ46	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и монолитных участков.	
КЖ48	Спецификация к монолитному днищу ДМ1.	
	Спецификация к монолитному днищу ДМ2.	
КЖ51	Спецификация арматурных изделий монолитных участков.	
КЖ52	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕ3.	
КЖ54	Спецификация к монолитным участкам УМ1, УМ2.	
КЖ55	Спецификация к монолитным участкам УМ3÷УМ5.	
КЖ57	Спецификация к монолитному днищу ДМ3.	
КЖ62	Спецификация сборных ж.б. элементов и деталей подвала ПД1.	
КЖ64	Спецификация арматуры к РЕ4.	
КЖ65	Спецификация к схемам расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 1-5.	
КЖ66	Спецификация соединительных элементов каркаса.	
КЖ67	Спецификация к схемам расположения плит покрытия, колонн и балок покрытия в осях 6-11.	
КЖ68	Спецификация соединительных элементов каркаса.	
КЖ70	Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 4.200 и 8.400.	
КЖ73	Спецификация к монолитным участкам УМ1÷УМ7.	
КЖ74	Спецификация лестничных маршей, площадок, проступей, ограждений и соединительных деталей.	
КЖ75	Спецификация к схемам расположения плит перекрытия на отм. 4.200 и 1.700.	
КЖ78	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей.	
КЖ79	Спецификация к схеме расположения плит покрытия в осях 13÷17.	
КЖ80	Спецификация к схеме расположения венткамеры.	

Ведомость спецификаций (продолжение)

Ведомость объёмов сборных бетонных и железобетонных конструкций.

	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м³	Примеч.
1	Блоки фундаментов.	5811 000000	155.18	
2	Плиты фундаментов.	5813 000 000	43.02	
3	Обвязочные и фундаментные балки.	5824 000 000	14.85	
4	Фундаменты	5812 000 000	15.62	
5	Колонны	5821 000 000	88.13	
6	Перемычки	5828 000 000	1.08	
7	Стеновые панели	5831 000 000	353.11	
8	Плиты покрытия	5841 000 000	131.21	
9	Плиты перекрытия	5842 000 000	37.32	
10	Ригели.	5825 000 000	19.03	
11	Диафрагмы жесткости	5832 000 000	29.91	
12	Лестничные марши. Площадки	5891 000 000	4.78	
13	Проступи.	5891 000 000	4.12	
14	Плиты канальные.	5858 000 000	52.12	
15	Опорные подушки	5841 000 000	0.104	
16	Стаканы	5841 000 000	1.14	
17	Плиты карнизные	5841 000 000	6.56	
18	Стеновые панели емкости	5832 000 000	443.70	
19	Перегородки	5833 000 000	—	
20	Лотки железобетонные.	—	44.80	
21	Балки покрытия.	5822 000 000	53.46	
	Всего бетона и железобетона.		1519.24	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания.

1. Проект разработан для следующих природных условий: Расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 30°С; Скоростной напор ветра для I географического района - 0.23 кПа; Поверхностная снеговая нагрузка для III географического района - 1.0 кПа. Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты непучинистые, непросадочные.
2. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке [ ]
3. Расчетная полезная равномерно распределенная нагрузка на перекрытие - 8 кПа.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан:

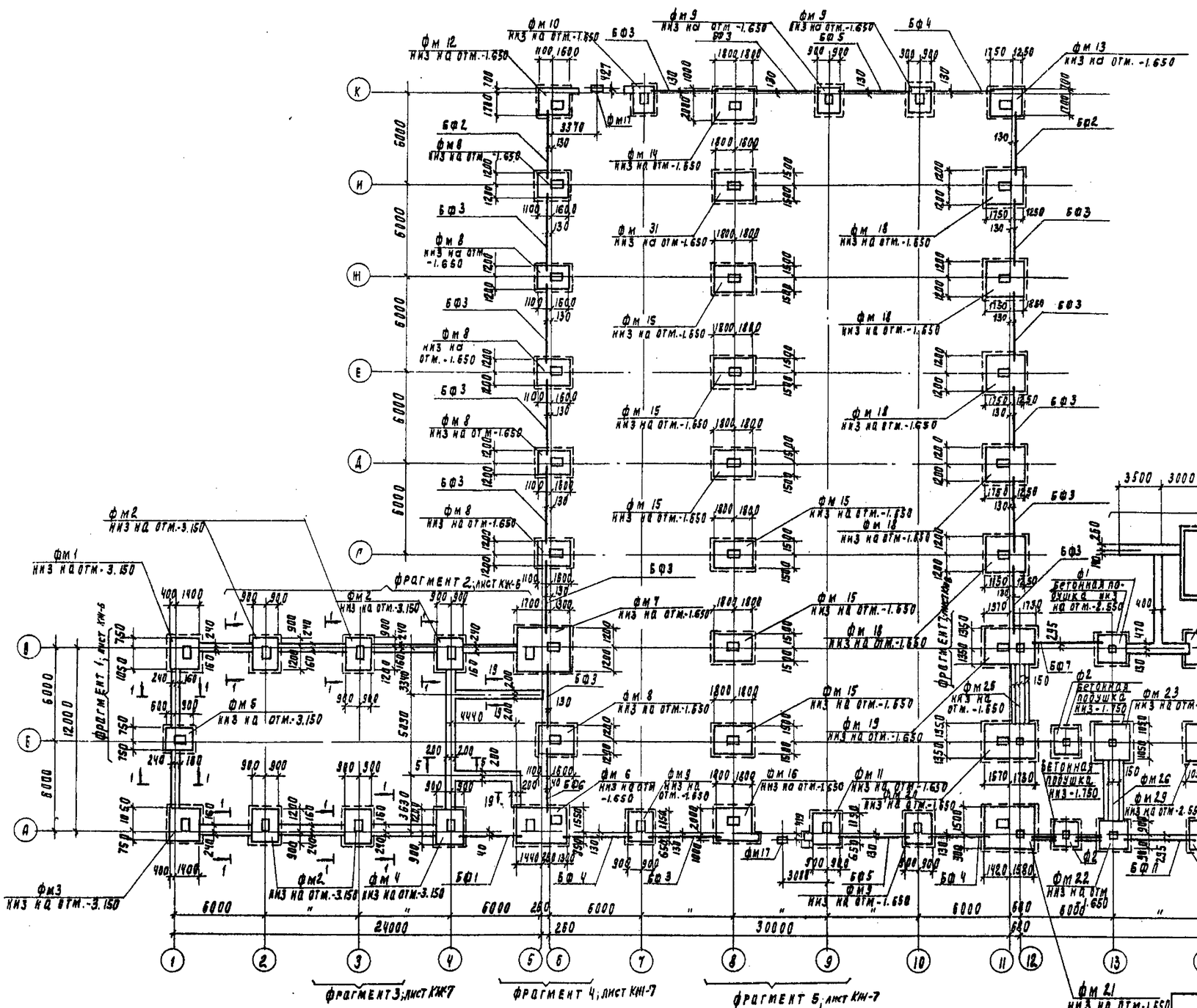
Инв.№

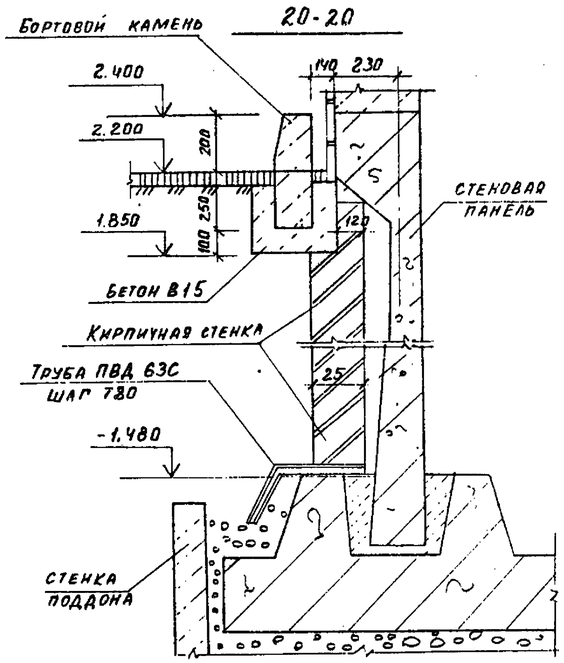
Т.П. 901-3-250.88			КЖ
Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мощностью 40 тыс.м³/сут производительностью 20 тыс.м³/сут.	Стадия	Лист	Листов
	Р	3	
Общие данные (окончание)	ЦНИИЭП инженерного оборудования г.Москва		
Нач.отд. Красавин			
Гл.констр. Калиновский			
Рук.гр. Строгин			
Инжен. Рыжова			
Провер. Лебина			
Кип Лебина			

Копировал: Логинова Формат: А2

23621-03

Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен.





1. Нагрузки на фундаменты см. на листах КЖ 9÷21
1. Спецификацию к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен, основные примечания см на листе КЖ-5.
3. Сечение 1-1 ÷ 5-5; 19-19 · см. на листе КЖ-6; сечения 10-10 ÷ 18-18 см. на листе КЖ-8.

					ГП 901-3-250.88		КЖ
Привязан							
Инв. №							
		Провер	Строгин		Узловой корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 20 тыс. м3/сут.	Стадия	Лист	Листов
		Инж.	Кирсанова			Р	4	
		Рук. гр.	Строгин		Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен сеч. 20-20	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
		Н. контр	Данилевский					
		Нач. отд	Красавин					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

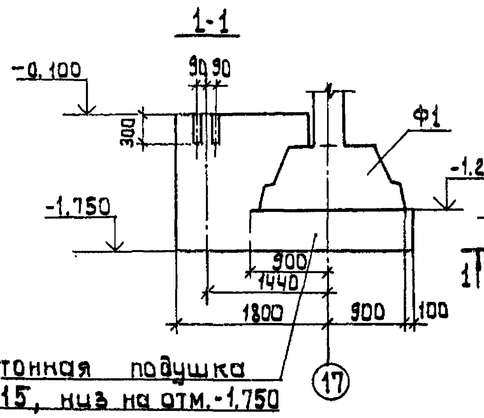
Копировал Родаевская 23531-03 Формат А2

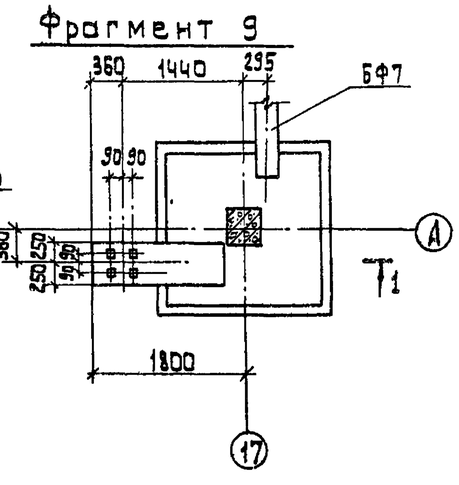
Альбом 2, часть 2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед., кг	Примеч.
	Сборные ж.-б. фундаменты				
Ф1	1.020-1/83.1-13.0.0	1Ф18.8-2	6	3500	
Ф2	1.020-1/83.1-13.0.0	1Ф15.8-2	2	2500	
	Монолитные ж.-б. фундаменты				
Фм1	лист КЖ 9	Фм1	1		
Фм2	лист КЖ 9	Фм2	5		
Фм3	лист КЖ 9	Фм3	1		
Фм4	лист КЖ 10	Фм4	1		
Фм5	лист КЖ 10	Фм5	1		
Фм6	лист КЖ 10	Фм6	1		
Фм7	лист КЖ 11	Фм7	1		
Фм8	лист КЖ 11	Фм8	6		
Фм9	лист КЖ 12	Фм9	4		
Фм10	лист КЖ 12	Фм10	1		
Фм11	лист КЖ 12	Фм11	1		
Фм12	лист КЖ 13	Фм12	1		
Фм13	лист КЖ 13	Фм13	1		
Фм14	лист КЖ 14	Фм14	1		
Фм15	лист КЖ 14	Фм15	6		
Фм16	лист КЖ 14	Фм16	1		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед., кг	Примеч.
Фм17	лист КЖ 14	Фм17	3		
Фм18	лист КЖ 15	Фм18	5		
Фм19	лист КЖ 15	Фм19	1		
Фм20	лист КЖ 16	Фм20	1		
Фм21	лист КЖ 16	Фм21	1		
Фм22	лист КЖ 17	Фм22	1		
Фм23	лист КЖ 17	Фм23	1		
Фм24	лист КЖ 18	Фм24	3		
Фм25	лист КЖ 18	Фм25	1		
Фм26	лист КЖ 19	Фм26	1		
Фм27	лист КЖ 19	Фм27	1		
Фм28	лист КЖ 19	Фм28	1		
Фм29	лист КЖ 20	Фм29	3		
Фм30	лист КЖ 20	Фм30	1		
Фм31	лист КЖ 14	Фм31	1		
		Фундаментные плиты			
Фл1	ГОСТ 13580-85	Фл 12.12-2	36	870	
Фл2	ГОСТ 13580-85	Фл 12.8-2	12	570	
Фл3	ГОСТ 13580-85	Фл 16.12-2	46	1200	
Фл4	ГОСТ 13580-85	Фл 16.8-2	16	800	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примечание
		Перемычки			
ПР1	1.038.1-1.1 120000 02	5ПБ21-27	4	285	
		Фундаментные балки			
БФ1	1.415.1-2.1-3-63	3БФ6-25 АIV	1	970	
БФ2	1.415.1-2.1-1-12	1БФ6-13	2	530	
БФ3	1.415.1-2.1-1-06	1БФ6-7	14	630	
БФ4	1.415.1-2.1-1-10	1БФ6-11	3	580	
БФ5	1.415.1-2.1-1-04	1БФ6-5	2	680	
БФ6	1.415.1-2.1-3-75	3БФ6-37 АIV	1	870	
БФ7	1.415.1-2.1-2-49	2БФ6-14 АIV	4	850	
БФ8	1.415.1-2.1-4-35	4БФ6-7 АIV	1	1400	
		Фундаментные блоки			
ФБС1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	38	1300	
ФБС2	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	32	640	
ФБС3	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	130	1960	
ФБС4	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	132	960	
ФБС5	ГОСТ 13579-78	ФБС. 9. 6. 6-Т	130	700	
ФБС6	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	14	310	





1. Основанием фундаментов служат сухие непучинистые, непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками: Сн=2 кПА; Е=14,7 МПА; Ун=0,49 рад; ρ=1,8 т/м³; Кг=1.
2. Нормативная глубина промерзания грунтов 1,4 м; грунтовые воды отсутствуют.
3. Под все монолитные фундаменты выполнить бетонную подготовку из бетона В3,5 толщиной 100 мм, превышающую габарит подошвы фундамента на 100 мм в каждую сторону, кроме оговоренной.
4. Под ленточные фундаменты выполнить песчаную подготовку толщиной 100 мм., превышающую габарит подошвы фундамента на 100 мм в каждую сторону.
5. Фундаментные балки укладывать на цементный раствор М200 толщиной 20 мм Зазоры между торцами балок и фундаментом заделать бетоном В 15.
6. Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением в соответствии с требованиями СНиП 3.02.01-87
7. Блоки укладывать на цементно-песчаный раствор М50 с перевязкой швов не менее 1/4 высоты блока.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан					Тп 901-3-250.88		КЖ
				Пров.	Строгин	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л, производительностью 200 тыс м³/сут	Стадия: Р; Лист: 5; Листов:
				Инж.	Кирганова		
				Рук. гр.	Строгин		
				ГИП	Левина	Спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных баков и подпорных стен. Фрагмент 9	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Инв. №				Н. конт.	Данилевский		
				Нач. отд.	Красавин		

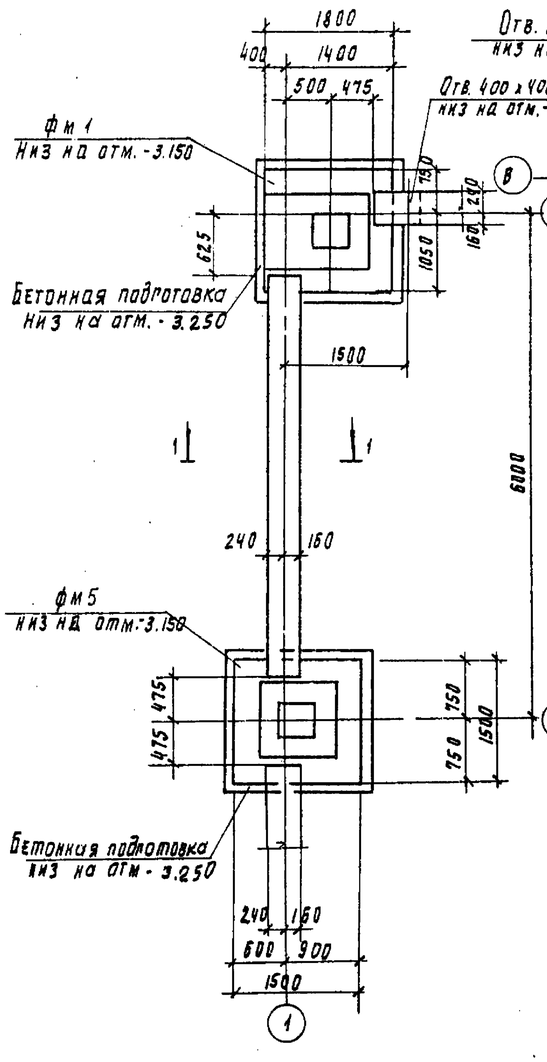
Копировал: Алешикова

23531-03

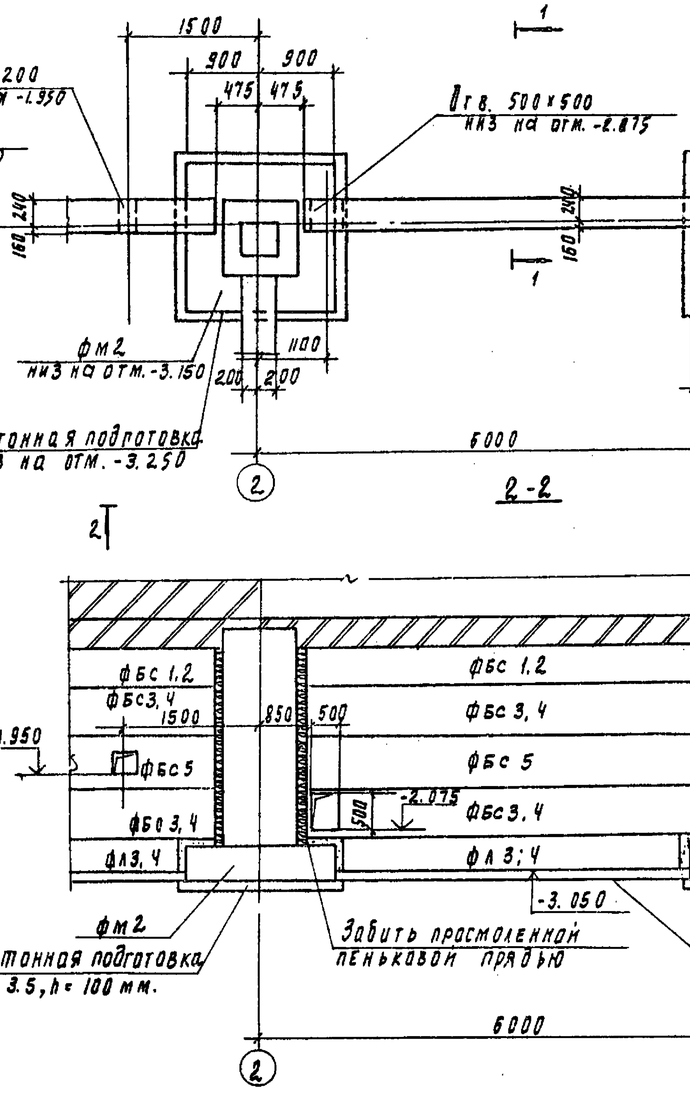
Формат: А2

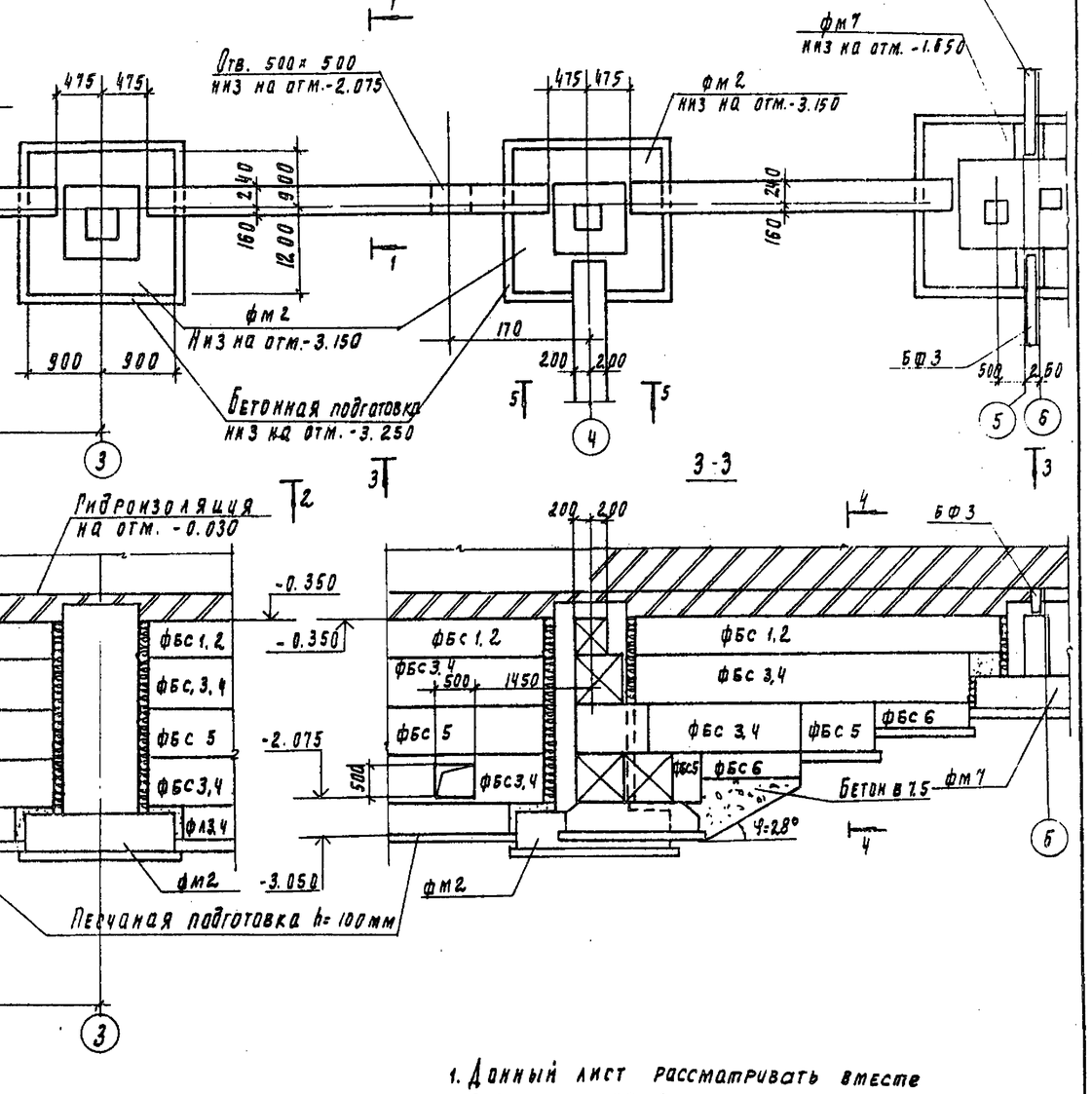
Альбом КЖ2, часть 2.

Фрагмент 1



Фрагмент 2

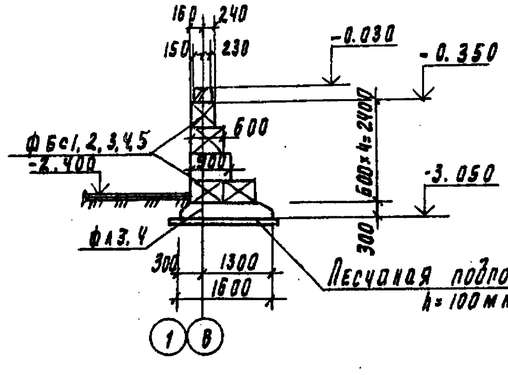




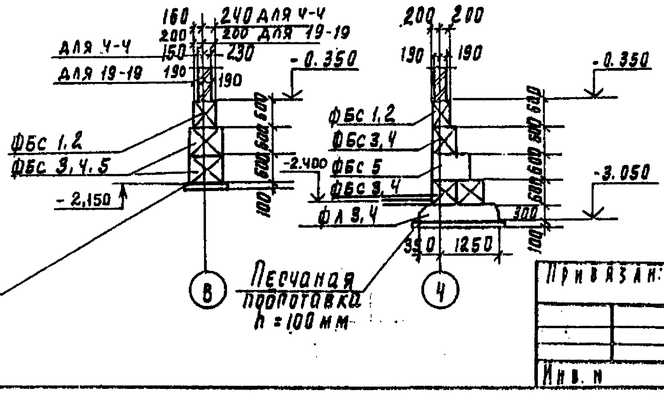
2-2

3-3

1-1



4-4, 19-19



5-5

1. Данный лист рассматривать вместе с листом КЖ-4.
2. В местах отверстий вместо блоков укладывать бетон в 7,5.

Привязан:

Инв. №

Гл.инж.проекта	Строгин		
Гл.спец.	Кириллова		
Рук.гр.	Строгин		
ГИП	Левина		
Н. контр.	Даниловский		
Нач.отд.	Красавин		

ТП 901-3-250.88 КЖ

Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 200 тыс. м³/сут.

Фрагменты 1, 2. Сечения 1-1 ÷ 5-5, 19-19.

Стадия	Лист	Листов
Р	6	

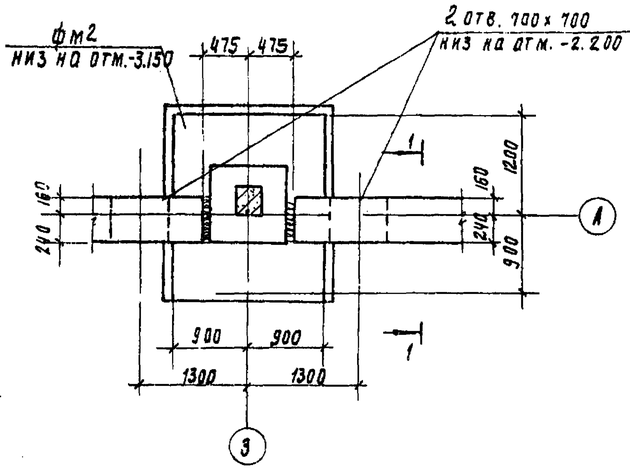
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал Подлевская

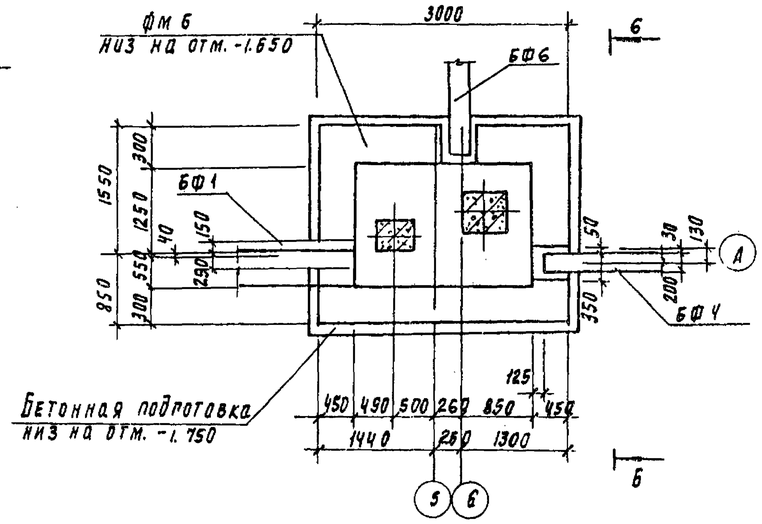
Формат А2

Альбом 2 часть 2

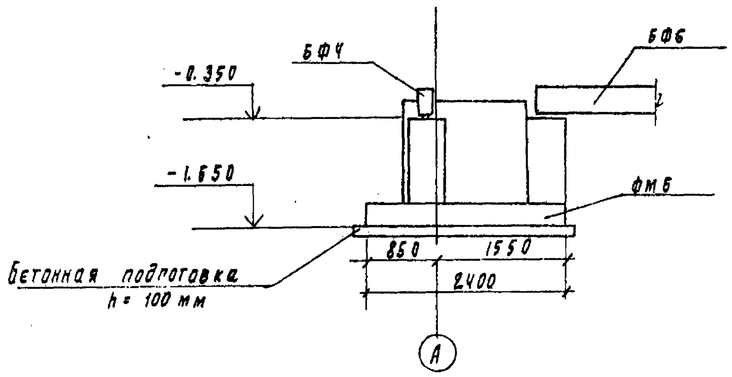
Фрагмент 3



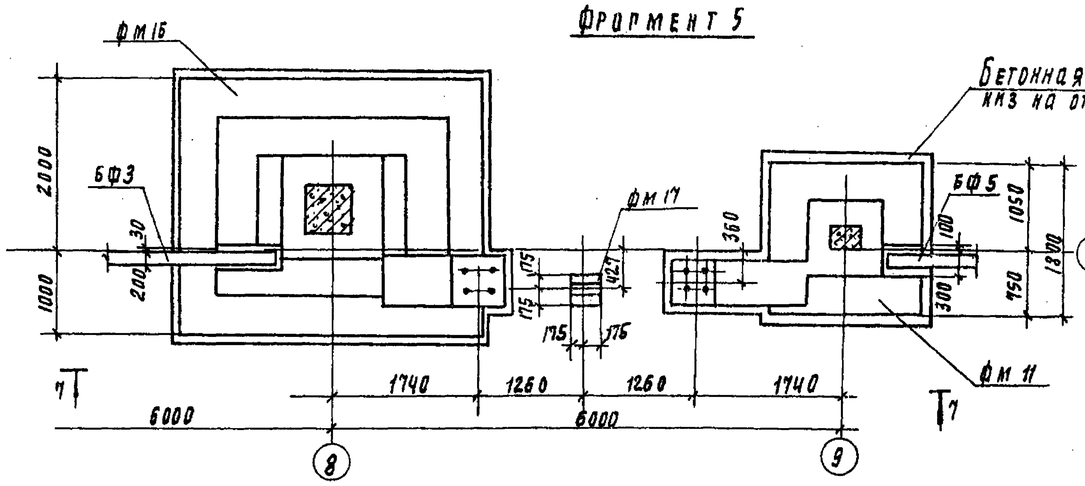
Фрагмент 4



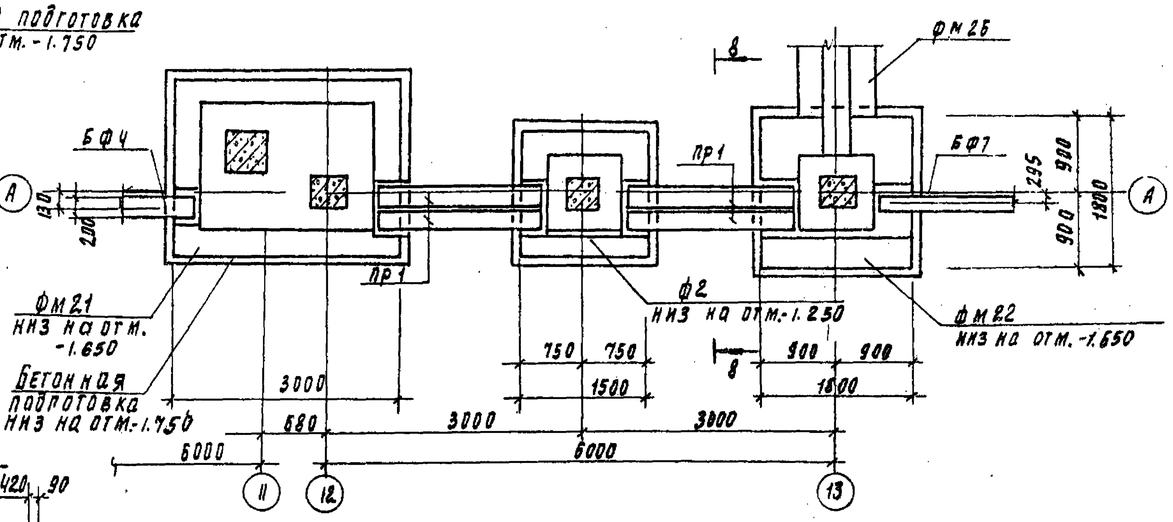
6-6



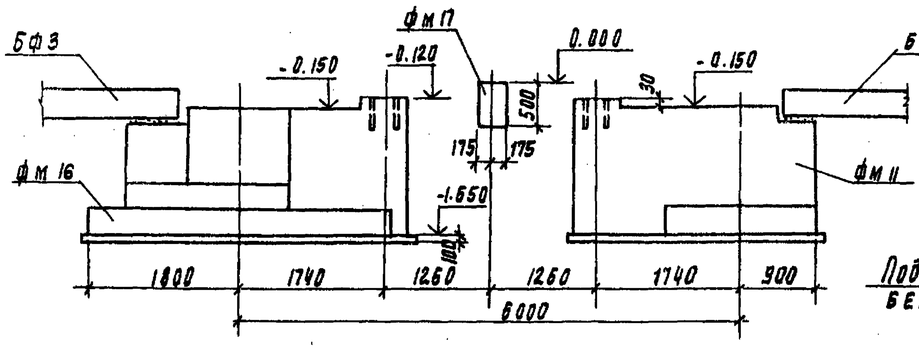
Фрагмент 5



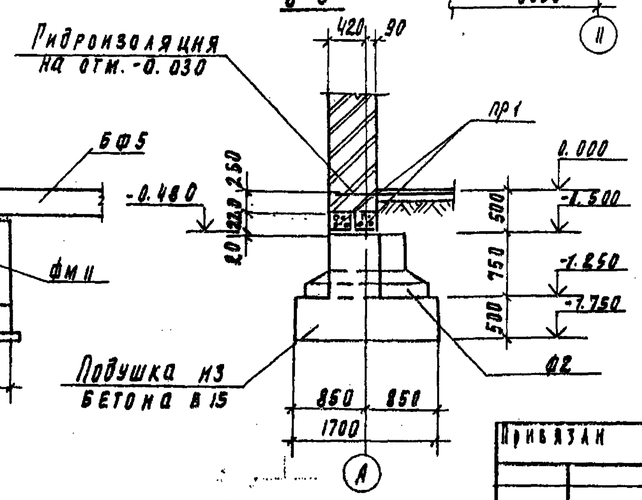
Фрагмент 6



7-7



8-8



Данный лист рассматривать вместе с листом КЖ4.

					ТП 901-3-250.88		КЖ
Провер.	Стрengин						
Инжен.	Киргизова						
Рук. пр.	Стрengин				Радиальный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 2 тыс. м³/сут	Стадия: Р	Лист: 7	Листов:
ГИП	Левина				Фрагменты 3÷6. Сечения 6-6 ÷ 8-8.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Н. контр.	Даниелевский						
Нач. гр.	Красавин						

Привязан

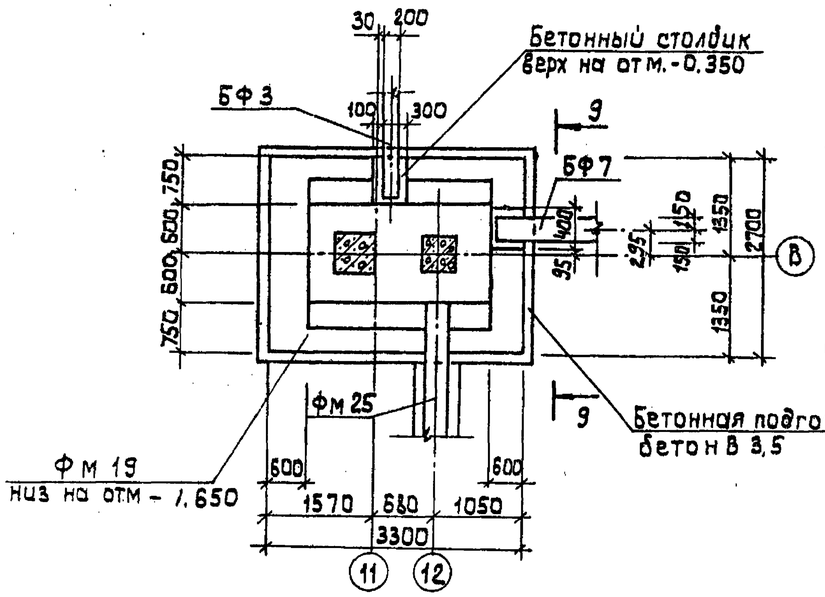
Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

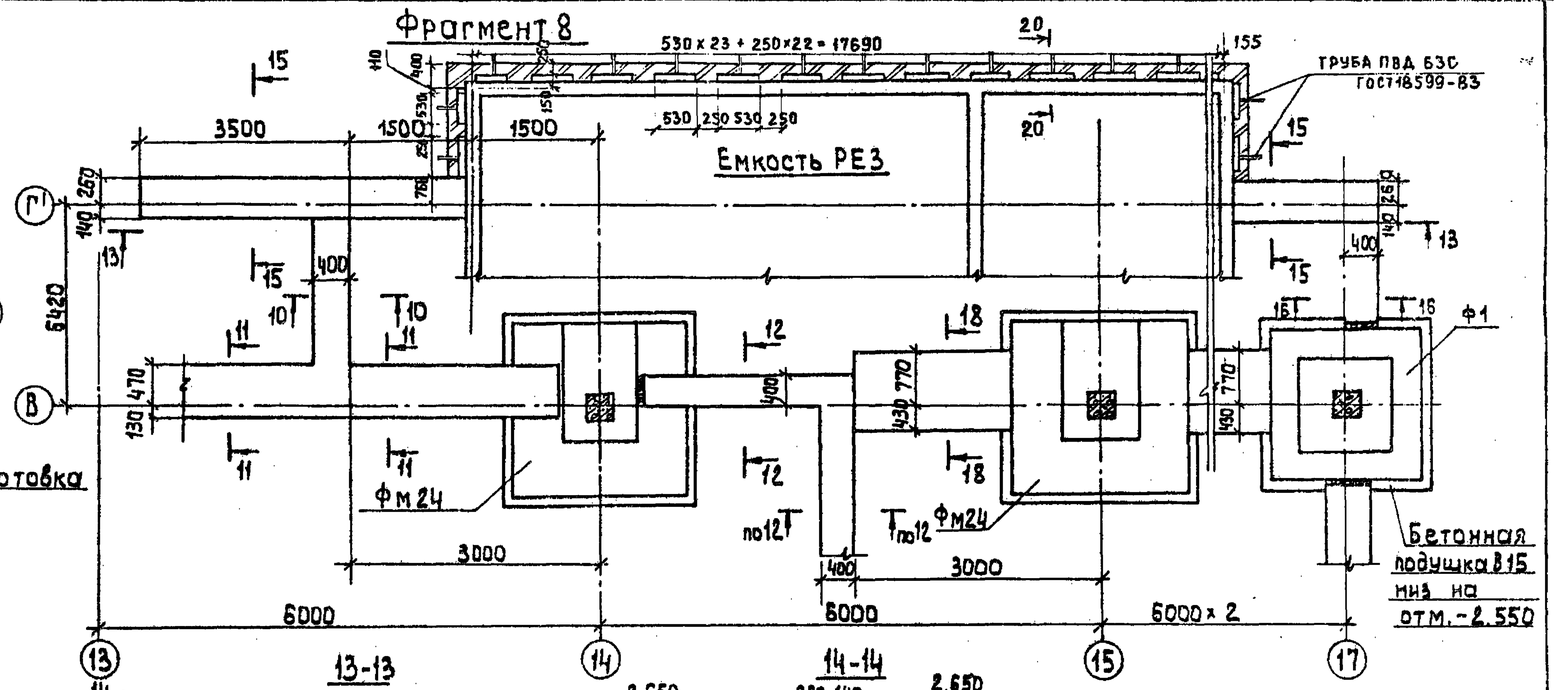
Копировал Подлевская 23631-03 Формат А2

Альбом 2, часть 2

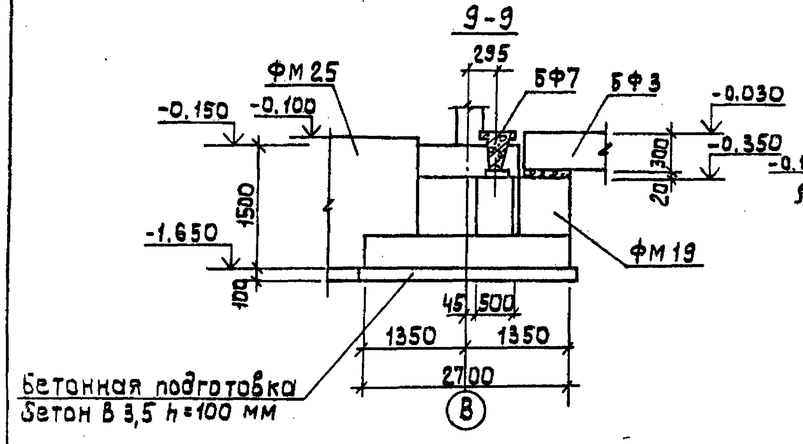
Фрагмент 7



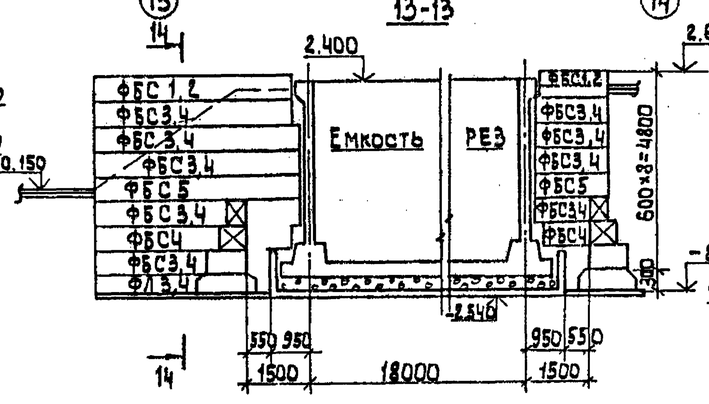
Фрагмент 8



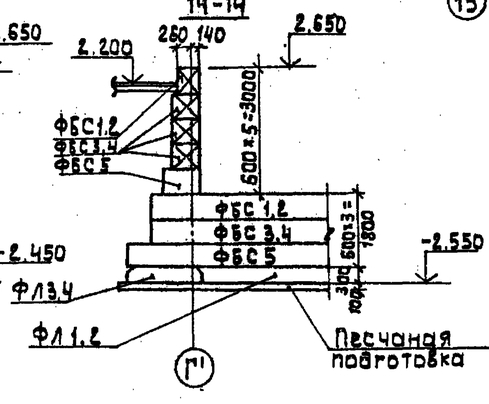
9-9



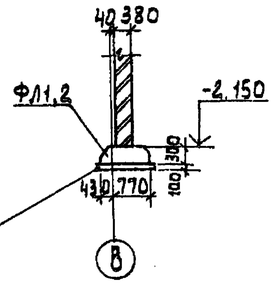
13-13



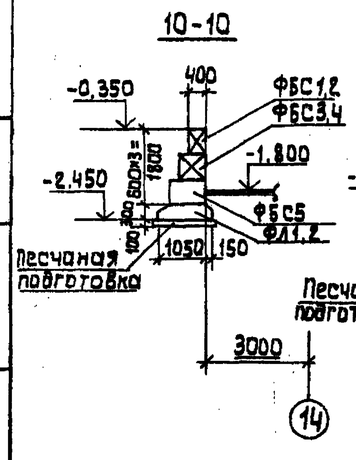
14-14



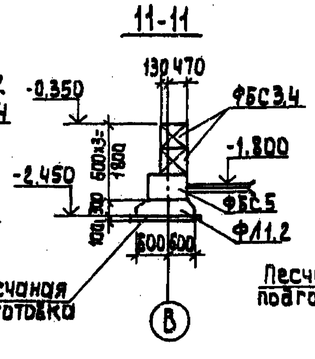
18-18



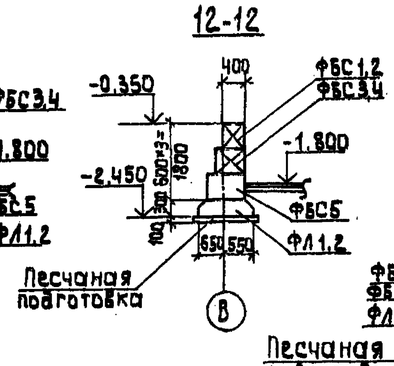
10-10



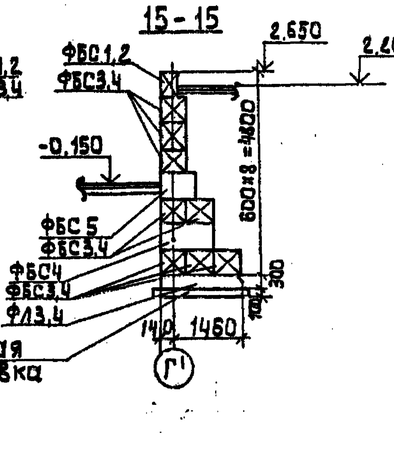
11-11



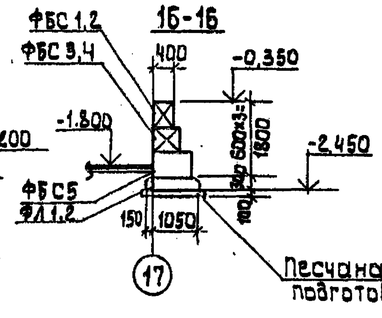
12-12



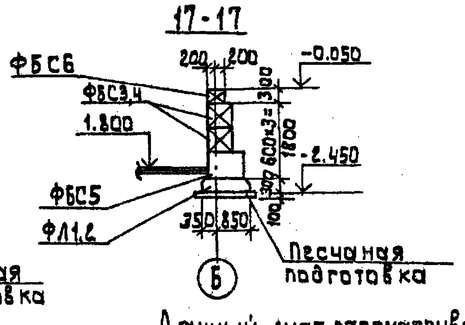
15-15



16-16



17-17



Данный лист рассматривать вместе с КЖ-4

				ТП 901-3-250.88	КЖ
Привязан					
		Пров.	Строгин	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 20.0 тыс. м³/сут. Фрагменты 7÷8. Сечения 9-9 ÷ 18-18.	Стадия Р; Лист 8; Листов
		Инж.	Кирсанова		
		Рук. гр.	Строгин		
		ГИП	Левина		
		Н. контр.	Данилевский		
Инв.№		Нач. отд.	Красавин		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.

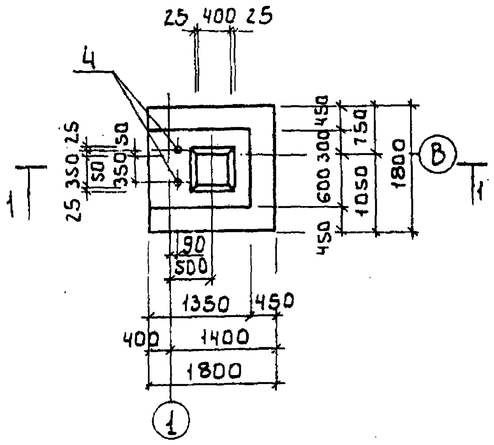
Копировал: Алешикова

Формат: А2

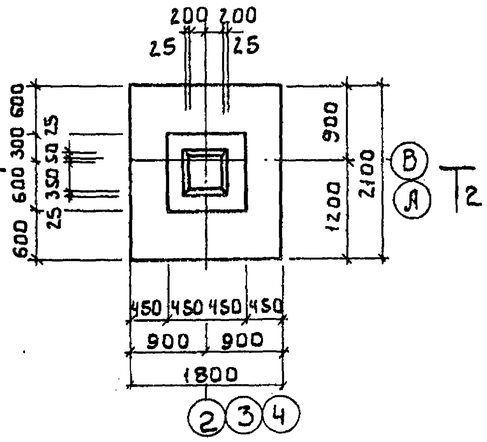
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 2, часть 2

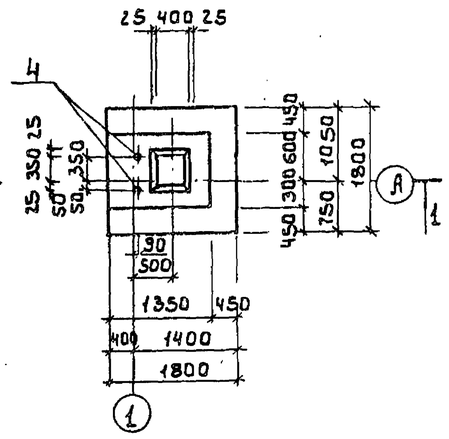
Фм1



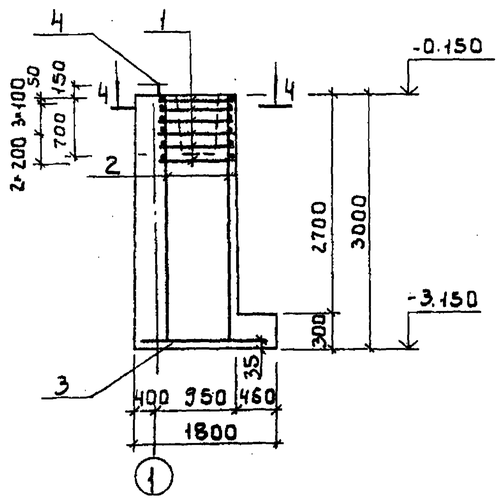
Фм2



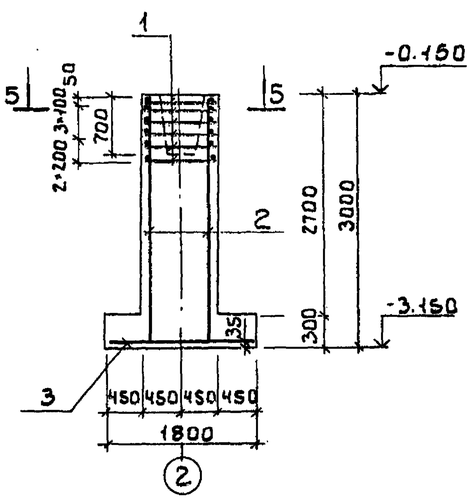
Фм3



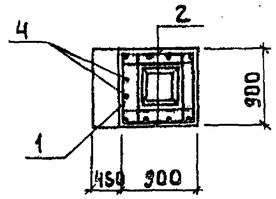
1-1



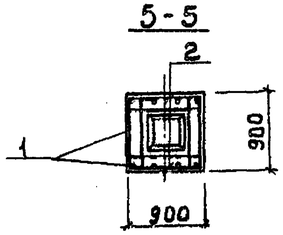
2-2



4-4



5-5



Спецификация монолитных фундаментов Фм1÷Фм3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Фм1, Фм3		
				Сборочные единицы		
		1	1.412-1/77-В.3-020	СА8АI	6	2.7
		2	1.410-3.1-01	1С 12АIII/6АIII-85*295	2	14.0
		3	1.410-3.1-12	2С 10АIII/10АIII-175*175	1	13.4
		4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М24*800 Вст3 кп2	2	3.42
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	м3	2.6
				Фм2		
				Сборочные единицы		
		1	1.412-1/77-В.3-020	СА8АI	6	2.7
		2	1.410-3.1-01	1С 12АIII/6АIII-85*295	2	14.0
		3	1.410-3.1-12	2С 10АIII/10АIII-175*205	1	23.3
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	м3	3.46

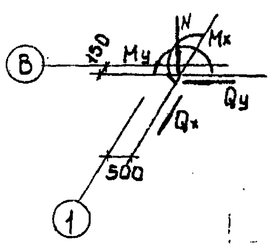
Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные		Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки		
	А-I		А-III				Вст3кп2		
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 2590-71		
	ф6	Итого	ф6	ф10	ф12	Итого	ф24	Итого	
Фм1, Фм3	16.2	16.2	1.8	19.4	26.2	47.4	6.84	6.84	70.44
Фм2	16.2	16.2	1.8	19.4	26.2	47.4			63.6

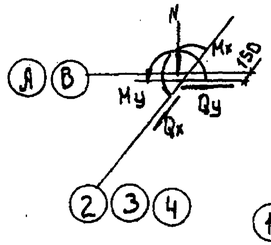
Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента - 35мм, для остальной - 25мм.

Схемы нагрузок на фундаменты

Фм1



Фм2



Фм3

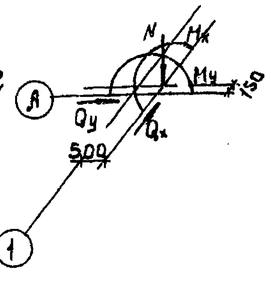


Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наимен. нагрузок	Усилия кн; кн.м
Фм1	N	136.0
	Мх	14.0
	Му	2.3
	Qx	5.2
	Qy	0.6
Фм2	N	271.0
	Мх	27.4
	Му	4.6
	Qx	10.4
	Qy	1.2
Фм3	N	136.0
	Мх	14.0
	Му	2.3
	Qx	5.2
	Qy	0.6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Привязан:

Инв.№

Провер.	Строгин		
Инж.	Кирсанова		
Рук. гр.	Строгин		
ГИП	Левина		
Н.контр.	Даниловский		
Нач. отд.	Красавин		

т.п. 901-3-250.88 КЖ

Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500мг/л производительностью 20.0тыс.м³/сут

Стадия: Р | Лист: 9 | Листов:

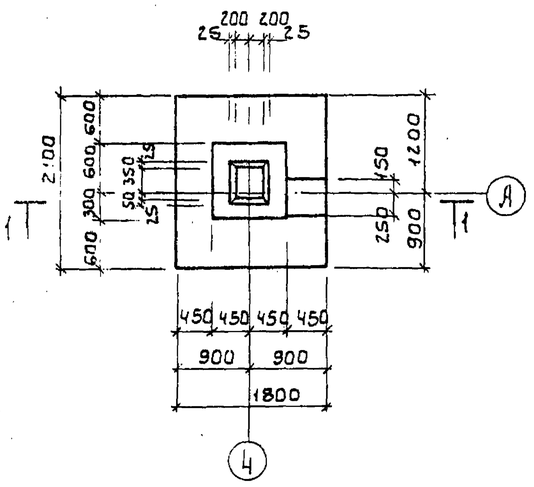
Шпалубочный чертеж, Армирование Фм1÷Фм3.

ЦНИИЭП инженерного оборудования г.Москва

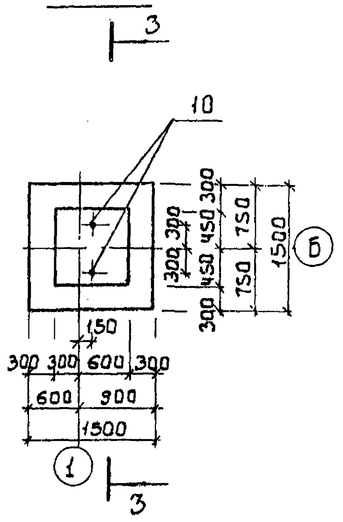
Копировал: Боброва 23531-03 Формат: А2

Альбом 2, часть 2

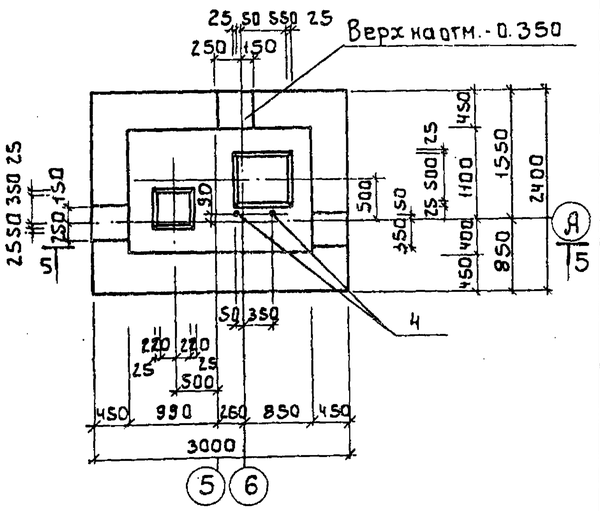
Фм 4



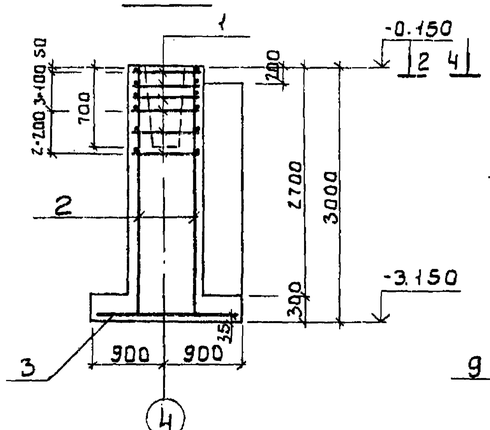
Фм 5



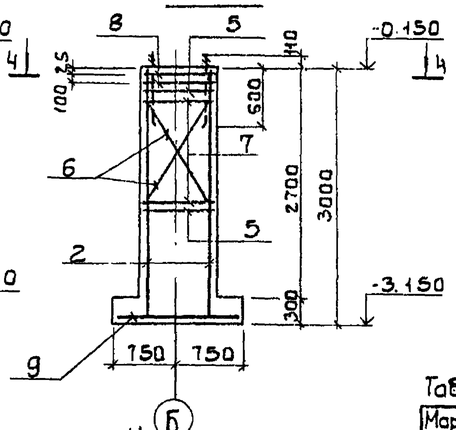
Фм 6



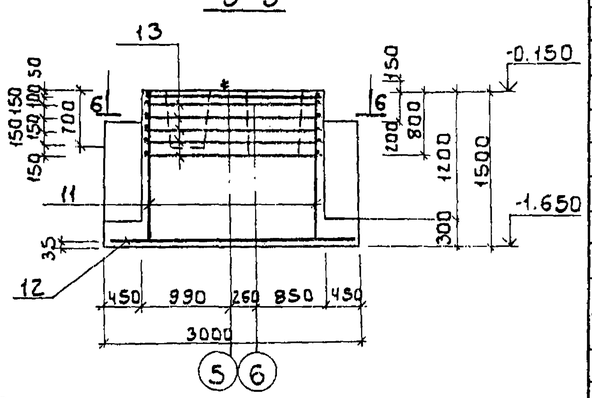
1 - 1



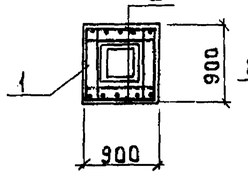
3 - 3



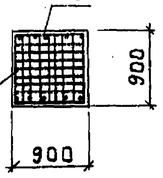
5 - 5



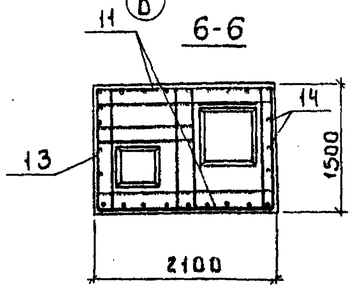
2 - 2



4 - 4



6 - 6



Спецификация монолитных фундаментов Фм4 ÷ Фм6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фм 4		
				Сборочные единицы		
		1	1.412-1/77-8.3-020	СЛ 8 АI	6	2.7
		2	1.410-3.1-01	1С 12 АIII / 6 АI 85×295	2	14.0
		3	1.410-3.1-12	2С 10 АIII / 10 АI 175×205	1	23.3
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	м³	3.77
				Фм 5		
				Сборочные единицы		
		2	1.410-3.1-01	1С 12 АIII / 6 АI 85×295	2	14.0
		5	1.412.1-4.080	Соединительный элемент ММ1	4	0.73
Б4		6	-01	ММ2	4	0.85
Б4		7	-02	ММ3	4	0.52
		8	1.412.1-4.050	СН-6 АI	2	3.5
		9	1.410-3.1-12	2С 10 АIII / 10 АI 145×145	1	14.4
		10	1.412.1-4.060	МН1	2	3.4
				Материалы		
				Бетон В15; F50	м³	2.86
				Фм 6		
				Сборочные единицы		
		4	ГОСТ 24 379.1-80	Болт 1.1 М24×800 Вст 3 кп2	2	3.42
		11	1.410-3.1-07	1С 12 АIII / 8 АIII 205×145	2	16.6
		12	1.410-3.1-12	2С 14 АIII / 14 АIII 235×295	1	74.1
		13	ТП 901-3-250.88 КЖИ 72.0.0.0	С5	6	11.93
		14	1.410-3.1-07	1С 12 АIII / 6 АIII 145×145	2	11.3
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	м³	9.6

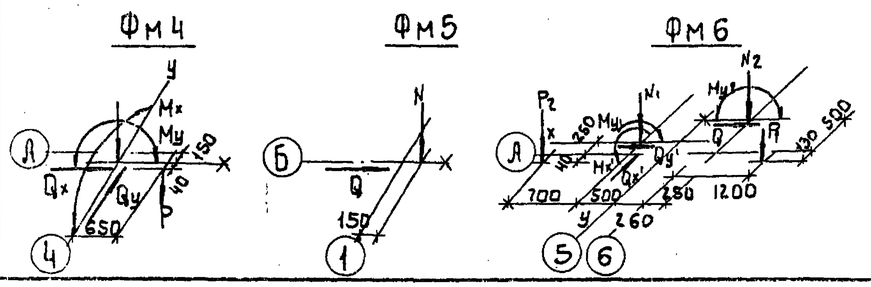
Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименование нагрузки	Усилия кН; кН·м
Фм4	N	271.0
	Mx	27.4
	My	9.1
	Qx	10.4
	Qy	1.2
	P	110.0
Фм5	N	101.0
	Q	54.0
Фм6	N1	175.5
	N2	223.0
	Mx1	27.4
	Mx2	149.0
	My1	4.6
	Qx1	10.4
	Qx2	16.4
	Qy1	1.2
	P1	71.5
	P2	110.0

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса										Прокат марки				
	A-I				A-III						Вст 3 кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82						ГОСТ 2590-71				
	ф6	ф8	ф10	Итого	ф6	ф8	ф10	ф12	ф14	Итого	ф24	δ8	δ6	Итого	
Фм4		16.2		16.2	1.8		23.3	26.2		51.3					67.5
Фм5	7.0		8.4	15.4	1.8		14.4	26.2		42.4	6.0	0.4	0.4	6.8	64.6
Фм6			71.6	71.6	2.0	4.8		49.0	74.1	129.9	6.84			6.8	208.32

Схемы нагрузок на фундаменты



Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента - 35мм, для остальной - 25мм

Привязан:

Инв.№

Провер.	Строгин		
Инж.	Кирсанова		
Рук. гр.	Строгин		
ГИП	Левина		
Н. контр.	Данилевский		
Нач. отд.	Красавин		

т.п. 901-3-250.88 КЖ

Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 20,0 тыс. м³/сут

Стадия Р | Лист 10 | Листов

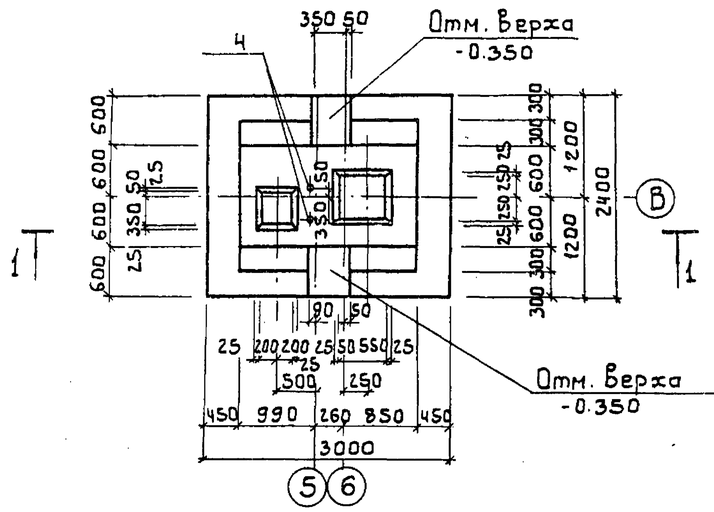
Полубочный чертеж армирование Фм4 ÷ Фм6

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

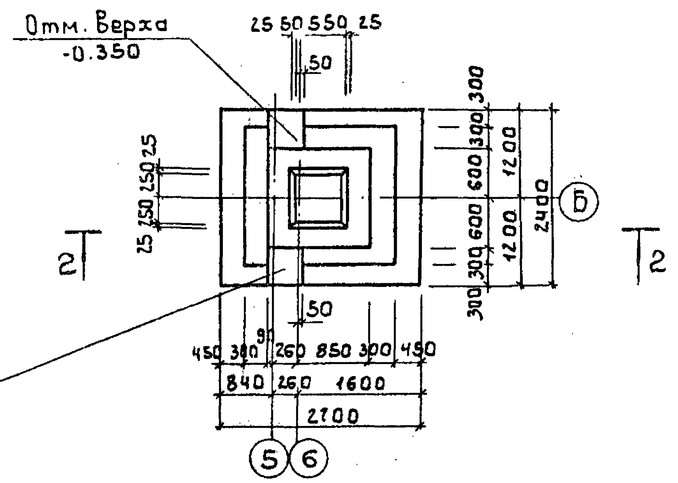
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копировал: Боброва 2359-03 Формат А2

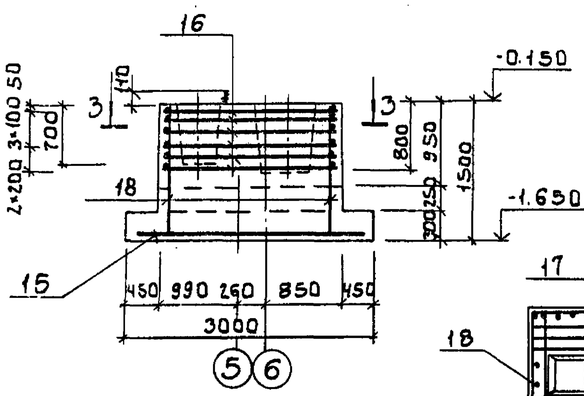
Фм 7



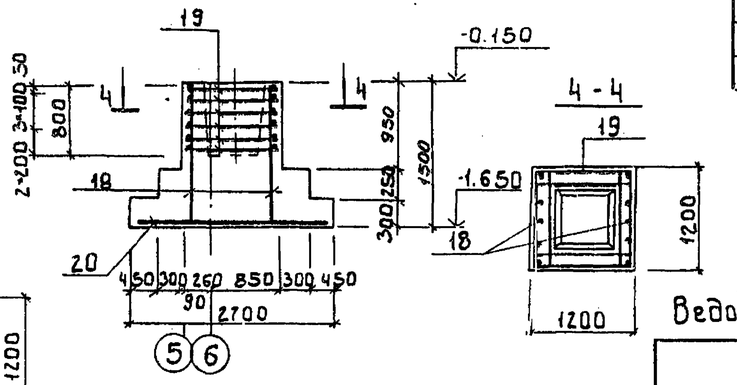
Фм 8



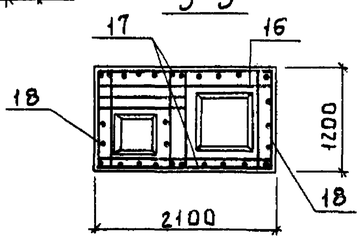
1 - 1



2 - 2



3 - 3



4 - 4

Спецификация монолитных фундаментов Фм7; Фм8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фм 7		
				Сборочные единицы		
		4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24×800 Вст.3кп2	2	3.42
		15	1.410-3.1-12	2С 14АIII/14АIV 235×295	1	85.4
		16	т.п.901-3-25088 КНН72.000	С5	6	11.93
		17	1.410-3.1-07	1С 12АIII/8АIII 205×145	2	16.6
		18	1.410-3.1-02	1С 12АIII/6АIII 105×145	2	8.4
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	м³	5.5
				Фм 8		
				Сборочные единицы		
		18	1.410-3.1-02	1С 12АIII/6АIII 105×145	2	8.4
		19	1.412-1/77-В.3.040	СБ-10АII	6	5.7
		20	1.410-3.1-17	2С 12АIII/12АIII 235×265	1	57.4
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	м³	3.91

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса									Всего	Прокат марки Вст3кп2		Итого	
	А-I		А-II		А-III						ГОСТ 5781-82			
	ф10	Итого	ф10	Итого	ф6	ф8	ф12	ф14	Итого		ф24			
Фм7	71.6	71.6				6.2	43.8	85.4	135.4	207.0	6.84		6.84	213.84
Фм8			34.2	34.2	1.4		72.8		74.2	108.4				108.4

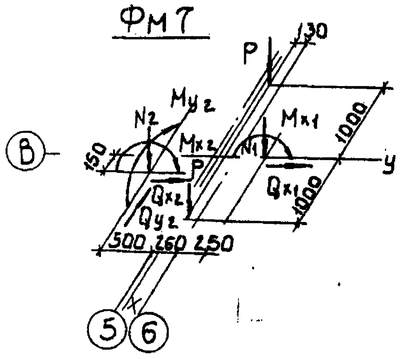
Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундаментов - 35мм, для остальной - 25мм.

Таблица нагрузок

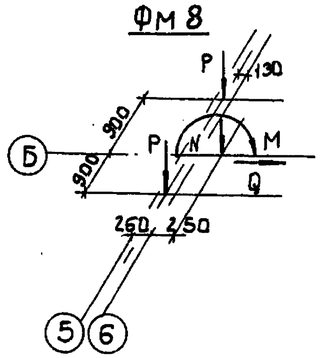
Марка фундамента	Наименование нагрузок	Усилия кн; кн.м
Фм7	N1	346.0
	N2	175.5
	P	71.5
	Mx1	213.0
	Mx2	1.6
	My2	9.6
	Qx1	23.5
	Qx2	0.4
	Qy2	3.6
Фм8	N	346.0
	M	213.0
	Q	23.5
	P	71.5

Схемы нагрузок на фундаменты

Фм7



Фм8



Привязан:

Инв.№

Пров.Вер.	Строгин		
Инженер	Кирсанова		
Рук.гр.	Строгин		
ГИП	Левина		
Н.контр.	Данилевский		
Нач.отд.	Красавин		

т.п. 901-3-250.88 КЖ

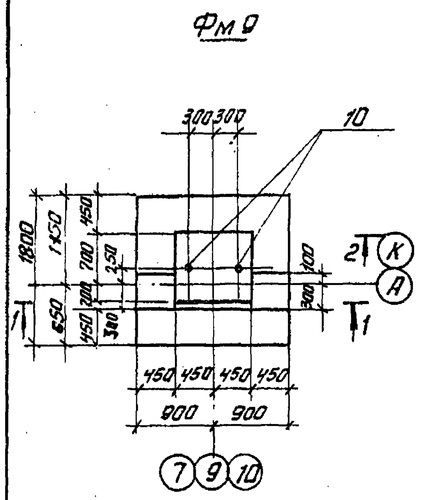
Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 200 тыс. м³/сут.

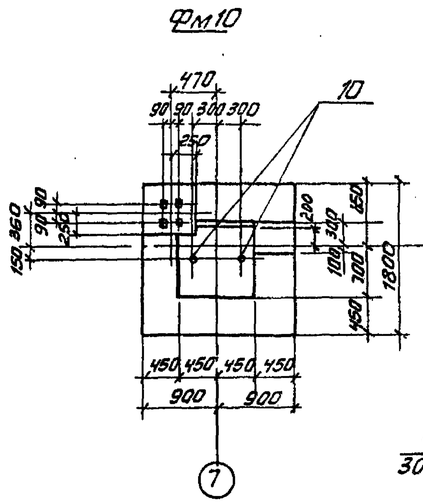
Опалубочный чертеж, Армирование Фм7; Фм8.

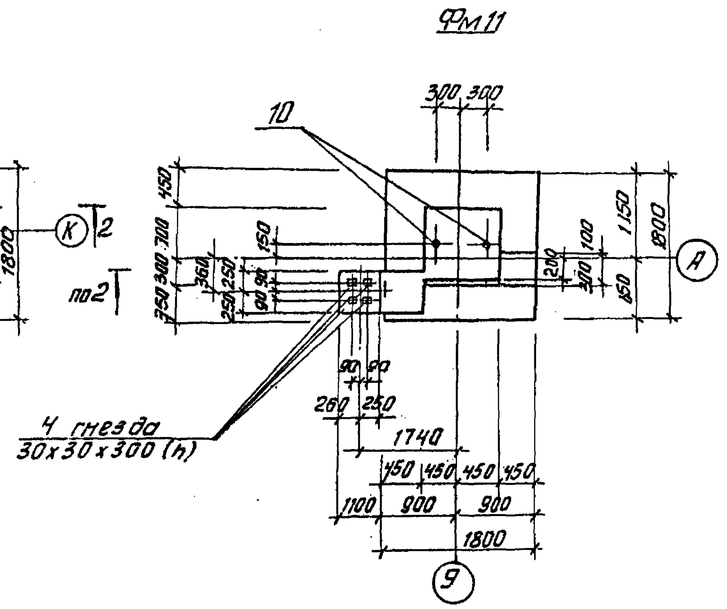
Стадия	Лист	Листов
Р	11	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



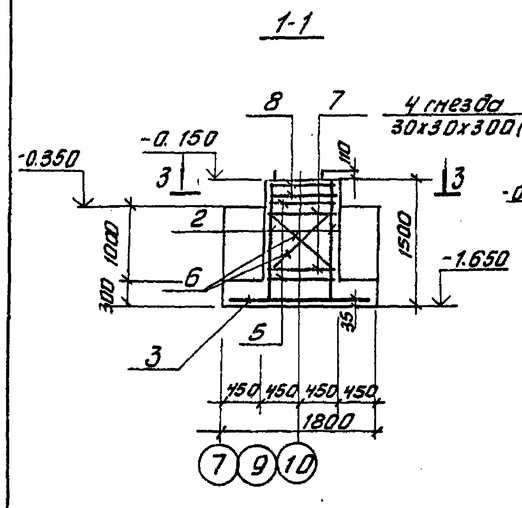




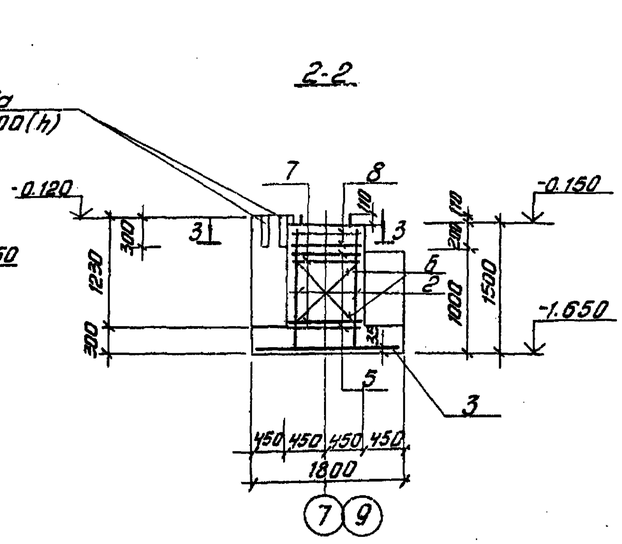
Спецификация монолитных фундаментов

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Фм 9		
				Сборочные единицы		
		2	1.410-3.1-01	1С 12 IV / 5 А III 85х145	2	7.0
		3	1.410-3.1-12	2С 10 А III / 10 А III 175х175	1	19.4
		5	1.412.1-4.080	Соединительный элемент ММ1	4	0.73
		6	-01	ММ2	4	0.85
		7	-02	ММ3	4	0.52
		8	1.412.1-4.050	СН-6АI	2	3.5
		10	1.412.1-4.060	МН1	2	3.4
				Материалы		
				Бетон В15, F50	м³	2.3
				Фм 10, 11		
				Сборочные единицы		
			поз. 2,3,5÷8,10	См. Фм 9		
				Материалы		
				Бетон В15; F50	м³	Фм 10-2.84
					м³	Фм 11-3.15

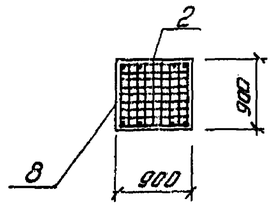
1-1



2-2



3-3



Ведомость расхода стали на один элемент, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса									Прокат марки				
	А-I				А-III					Вст.3кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 2590-71				
	Ф6	Ф10		Итого	Ф6	Ф10	Ф12	Итого		Ф24	Ф8	Ф6	Итого	
Фм 9, 10, 11	7.0	8.4		15.4	1.2	19.4	12.8	33.4	48.8	6.0	0.4	0.4	6.8	55.6

Схема расположения нагрузок на фундаменты Фм 9, Фм 10, Фм 11.

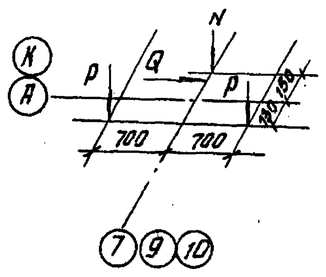


Таблица нагрузок

Марка фундамента	Наименование нагрузки	Усилие кН, кН. м.
Фм 9	N	118.0
Фм 10	Q	98
Фм 11	P	107.0

Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента - 35мм, для остальной - 25 мм.

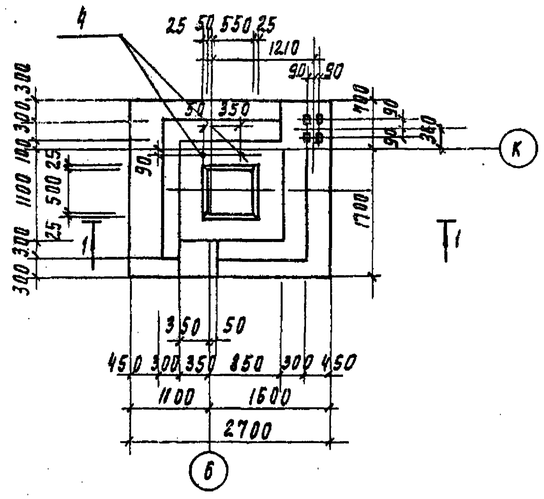
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Привязан		Провер.	Строгин		ТП 901-3-250.88 КЖ	
		Инжен.	Кирсанова			
		Рук. гр.	Строгин			
		ГИП	Левина		Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 200 тыс. м³/сутки	Стадия: Р; Лист: 12; Листов:
		Н. контр.	Данилевский		Опалубочный чертеж, армирование Фм 9 ÷ Фм 11	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Инв. №		Нач. отд.	Красавин			

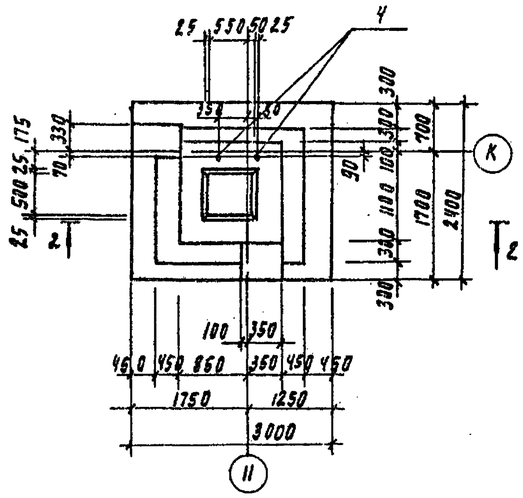
Копировал: Антипова Формат А2

23531-03

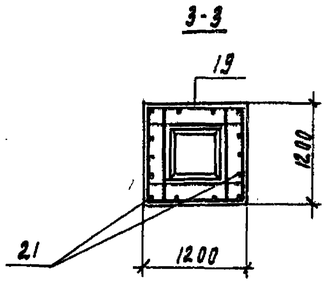
фм 12



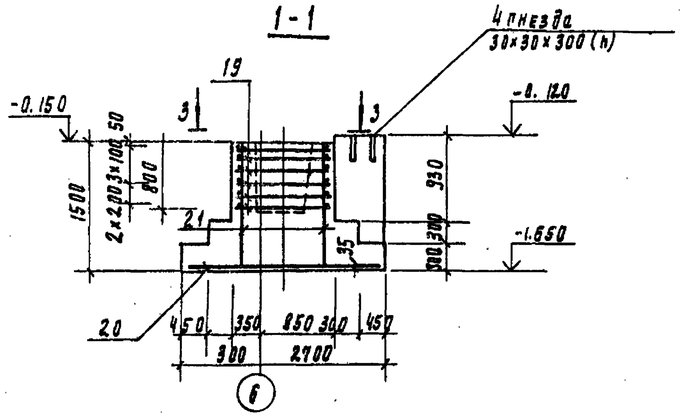
фм 13



3-3



1-1



2-2

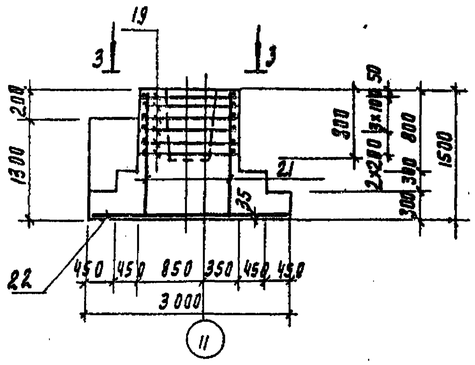
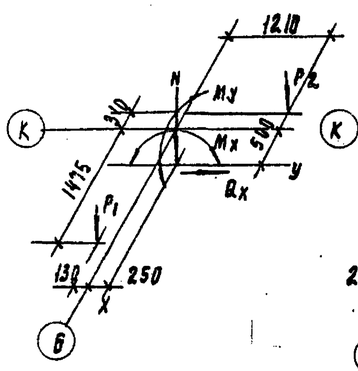


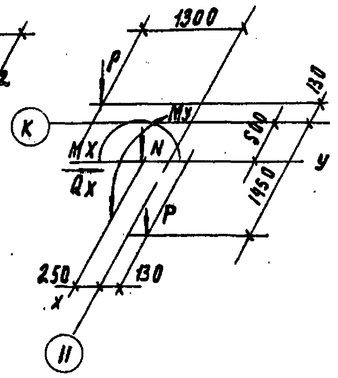
Таблица нагрузок

Марка фундам	Наимен. нагрузок	Усилия кн; кн·м
фм 12	N	226.0
	P1	125.0
	P2	113.0
	MY	103.0
	QX	29.0
	MY	26.0
фм 13	N	356.0
	P	178.0
	MX	225.0
	QY	18.0
	MY	62.0
	QY	2.0

фм 12



фм 13



Спецификация монолитных фундаментов фм 12, фм 13:

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол шт	Примеч.
				фм 12		
				Сборочные единицы		
		4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 м24х800 Вст3кп2	2	3.42
		19	1.412-1/77-В.3-040	СБ-10 А II	6	5.7
		20	1.410-3.1-12	2 в $\frac{12\,А\,III}{12\,А\,III}$ 235х265	1	57.4
		21	1.412-1/77-В.3-110	СН 12 А II -10х15	2	8.9
				Материалы:		
				Бетон В15, F50	м3	3.8
				фм 13		
				Сборочные единицы		
		4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 м24х800Вст3кп2	2	3.42
		19	1.412-1/77-В.3-040	СБ-10 А II	6	5.7
		21	1.412-1/77-В.3-110	СН 12 А II -10х15	2	8.9
		22	1.410-3.1-12	2С $\frac{12\,А\,III}{12\,А\,III}$ 235х295	1	62.7
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	м3	4.8

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные				Всего
	Арматура класса						Всего	Прокат марки				
	А-II			А-III				Вст3 кп2				
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 2590-71				
	ф10	ф12	Итого	ф12		Итого		ф24			Итого	
фм 12	34.2	17.8	52.0	57.4		57.4	1094	6.48			6.5	115.9
фм 13	34.2	17.8	52.0	62.4		62.7	114.7	6.48			6.5	121.2

Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента -35мм, для остальной -25мм.

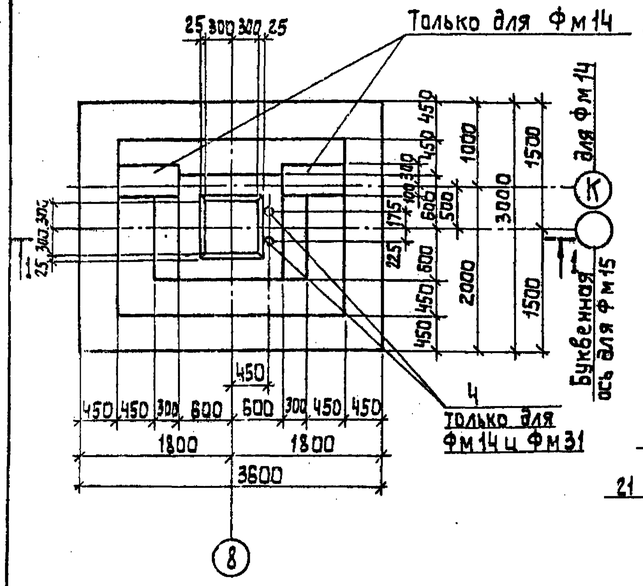
				Т.П.901-3-250.88		КЖ
Привязан:						
Инв.№	Провер.	Строгин		Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 20 тыс. м3/сут	Стадия	Лист	Листов
	Инженер.	Кирганова			Р	13	
	Рук. пр.	Строгин					
	ГИП	Левина		Опалубочный чертеж, армирование фм 12, фм 13,	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
	Н.контр.	Данилевский					
	Нач.отд.	Красавин					

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

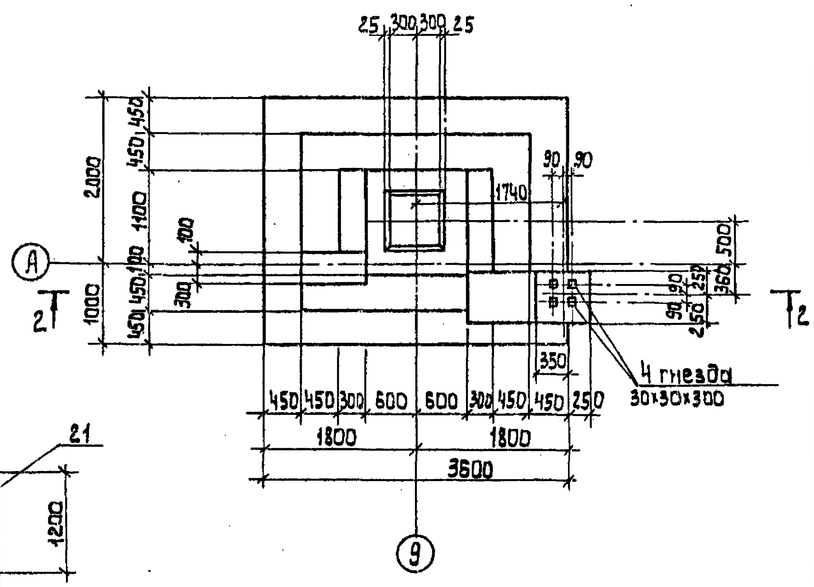
Копировал Подлевская 23531-128 Формат А2

Альбом 2, часть 2

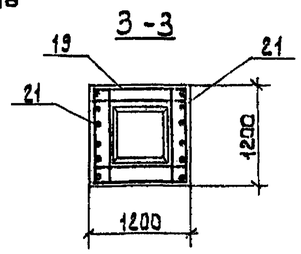
Фм14, Фм15, Фм31



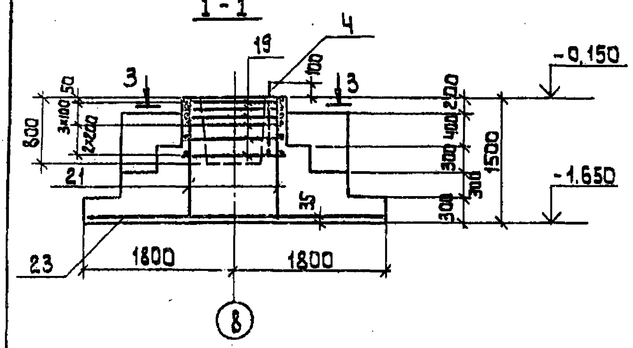
Фм16



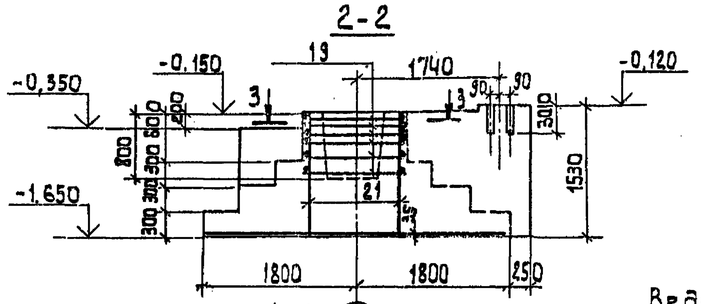
3-3



1-1



2-2



Спецификация монолитных фундаментов Фм14÷Фм17; Фм31

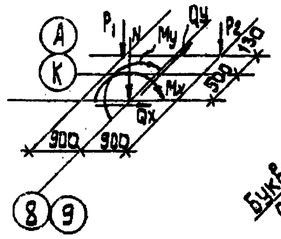
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фм 15		
				Сборочные единицы		
		19	1.412-1/77-В.3-040	СБ-10АII	6	5,7
		21	1.412-1/77-В.3-110	СН12АII-10х15	2	8,9
		23	1.410-3.1-12	2С 14АIII/14АIII 295х355	1	128,4
				Фм 14; Фм31		
				Сборочные единицы		
			поз. 19, 21, 23	см. Фм 15		
		4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 м 24х800 ст3кп2	2	3,42
				Материалы		
				Бетон В15; F50	м³	Фм14=5,87 Фм15=6,45 Фм31=6,45
				Фм16		
				Сборочные единицы		
			поз. 19, 21, 23	см. Фм15		
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	м³	7,77
				Фм 17		
				Детали		
		24		Уголок 50х50х5-В ГОСТ 8509-86/ Ст3пс6-1 ГОСТ 535-79	2	0,4
				Материалы		
				Бетон В15; F50	0,6	м³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные						Всего:
	Арматура класса						Всего	Прокат марки						
	A-II			A-III				Вст3пс6-I			Вст3кп2			
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 8509-86			ГОСТ 2590-71			
	Ф10	Ф12	Итого	Ф14		Итого		L50х5		Итого	Ф24		Итого	
Фм 14	34,2	17,8	52,0	128,4		128,4	180,4				6,84		6,84	187,24
Фм 15	34,2	17,8	52,0	128,4		128,4	180,4							180,4
Фм 16	34,2	17,8	52,0	128,4		128,4	180,4							180,4
Фм 17								0,8		0,8			0,8	0,8
Фм 31	34,2	17,8	52,0	128,4		128,4	180,4				6,84		6,84	187,24

Схемы нагрузок на фундаменты

Фм14, Фм16



Фм 15

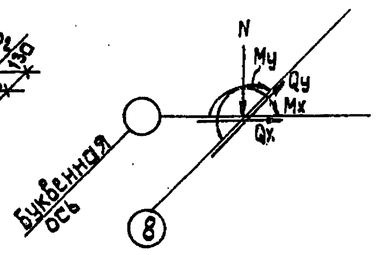
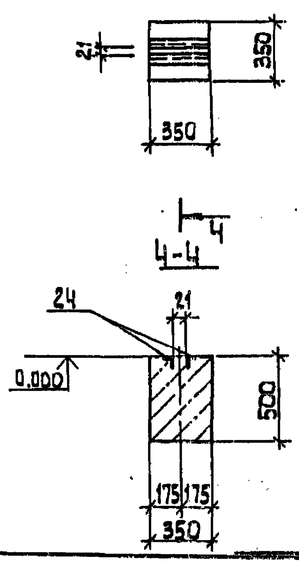


Таблица нагрузок

Марка фундамента	Наименование нагрузки	Усилие кН, кН·м
Фм14	N	640,0
	P1	120,0
	P2	120,0
	Mx	176,0
	My	88,0
	Qx	12,0
	Qy	4,8
Фм15	N	1063,0
	Mx	294,0
	My	147,0
	Qx	20,0
	Qy	8,0
Фм16	N	640,0
	P1	60,0
	P2	120,0
	Mx	176,0
	My	88,0
	Qx	12,0
	Qy	4,8



Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента - 35 мм, для остальной - 25 мм.

Т.п. 901-3-250.88 КЖ

Провер.	Строгин		
Инжен.	Кирсанова		
Рук.гр.	Строгин		
ГИП	Левина		
Н.контр.	Даниловский		
Нач.отд.	Красавин		

Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью 1500 мг/л, производительностью 200 тыс м³/сут.

Опалубочный чертеж, армирование Фм14÷Фм17, Фм31.

Стадия	Лист	Листов
Р	14	

ЦНИИЭТ инженерного оборудования г. Москва

Привязан:

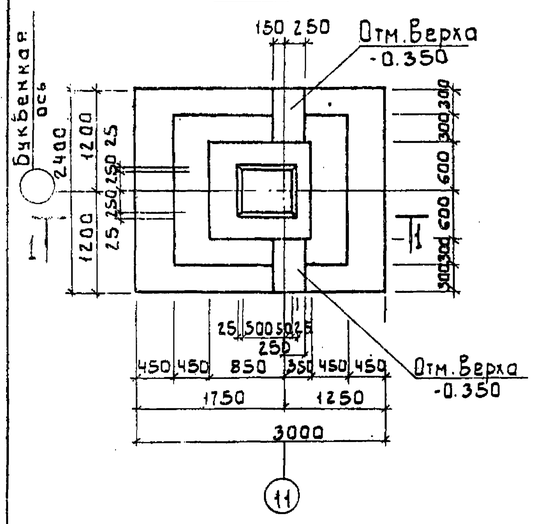
Инв.№

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

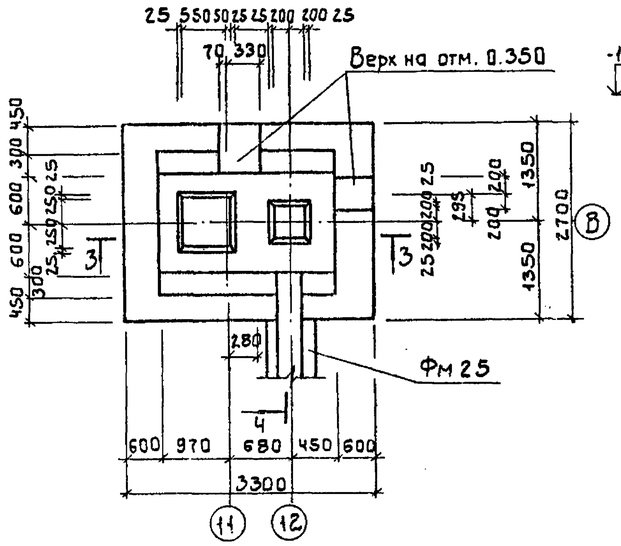
Копировал: Алешникова 24531-03 Формат: А2

Альбом 2, часть 2.

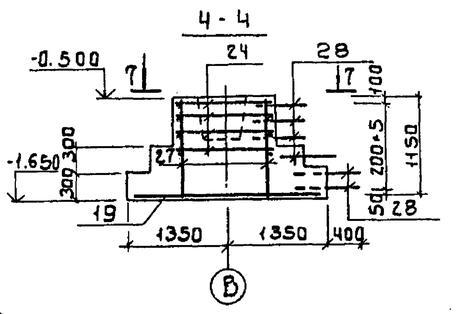
Фм18



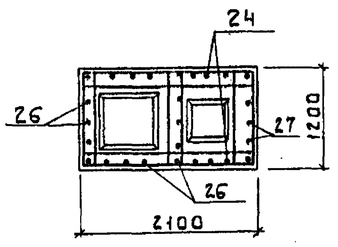
Фм 19



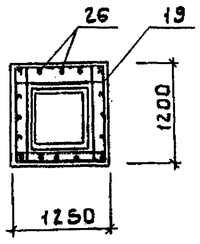
4-4



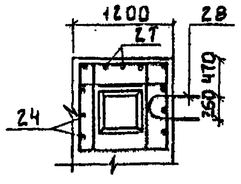
5-5



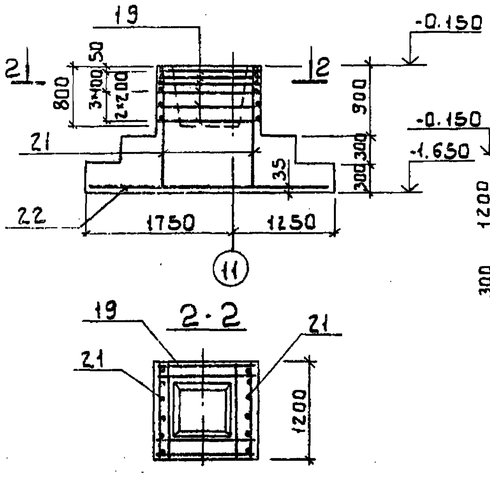
6-6



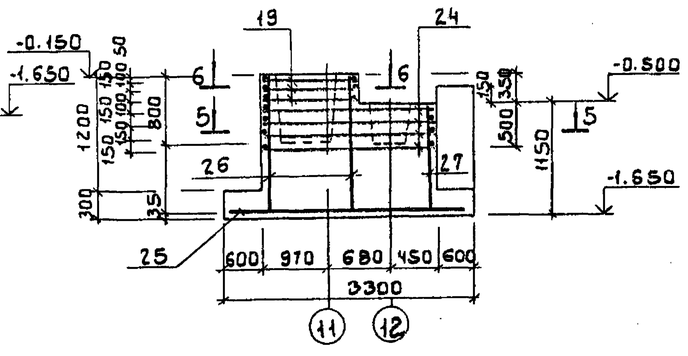
7-7



1-1



3-3



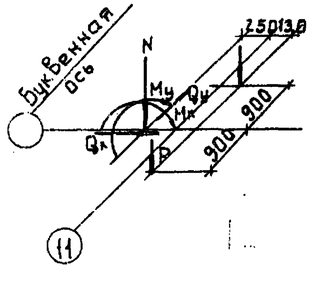
2-2

Таблица нагрузок

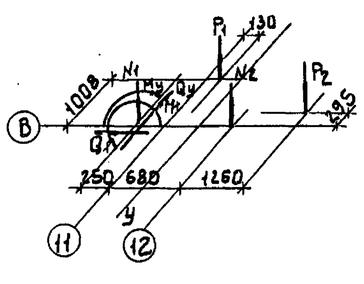
Марка фундам.	Наименование нагрузок	Усилия кн., кн·м
Фм18	N	610.0
	Mx	226.0
	My	62.0
	Qx	18.0
	Qy	2.0
	P	123.0
Фм19	N1	610.0
	N2	184.5
	Mx	226.0
	My	62.0
	Qx	18.0
	Qy	2.0
	P1	71.5
	P2	67.5

Схемы нагрузок на фундаменты

Фм18



Фм19



Спецификация монолитных фундаментов Фм18, Фм19

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фм18		
				Сборочные единицы		
		19	1.412-1/77-В.3-040	СБ-10АIII	6	5.7
		21	1.412-1/77-В.3-110	СН-12АIII-10*15	2	8.9
		22	1.410-3.1-12	2С 12АIII/12АIII 235*295	1	62.7
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	м³	7.8
				Фм19		
				Сборочные единицы		
		19	1.412-1/77-В.3-040	СБ-10АIII	3	5.7
		24	т.п.901-3-250.88 КЖ.И 71.0.0.0	С4	4	9.4
		25	1.410-3.1-12	2С 14АIII/14АIII 265*325	1	109.4
				Детали		
		26		ф12АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1450	18	1.3
		27		ф12АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1100	11	1.0
		28*		ф8АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1600	6	0.5
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	м³	6.28

* поз. 28 см. Ведомость деталей на листе КЖ17

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные									Общий расход
	Арматура класса									
	A-I		A-II			A-III				
	ГОСТ 5781-82									
	ф10	Итого	ф10	ф12	Итого	ф8	ф12	ф14	Итого	
Фм18			34.2	17.8	52.0		62.7		62.7	114.7
Фм19	37.6	37.6	17.1			3.0	34.4	109.4	146.8	163.9

Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундаментов 35мм, остальной - 20мм

					т.п. 901-3-250.88		КЖ	
Привязан:								
					Провер.	Странгин		
					Инж.	Киреанова		
					Рук.гр.	Странгин		
					ГИП	Левина		
					Н.контр.	Данилевский		
Инв.№					Нач.отд.	Красавин		

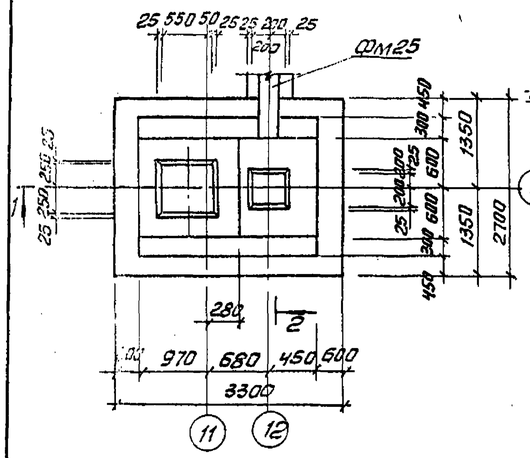
Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 200 тыс. м³/сут	Стадия	Лист	Листов
	Р	15	
Опалубочный чертеж. Армирование Фм18, Фм19.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

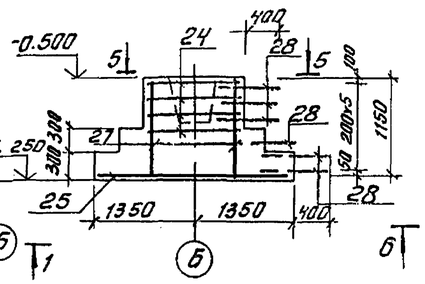
Копировал: Боброва 23531-03 Формат А2

Альбом 2, часть 2

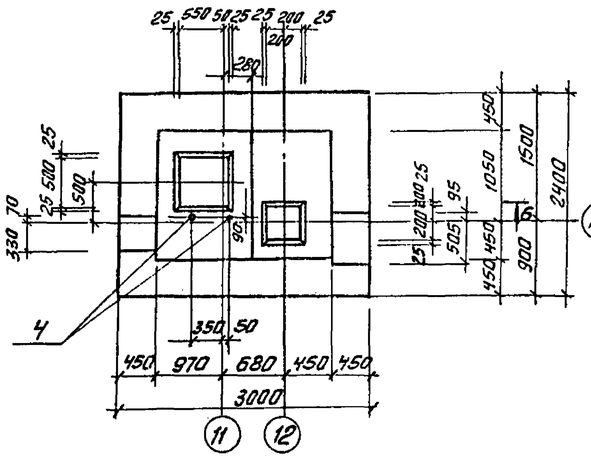
Фм 20



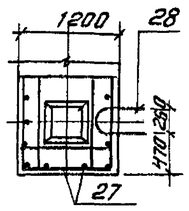
2-2



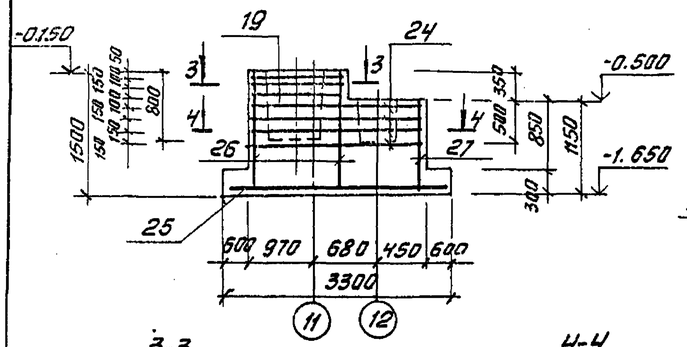
Фм21



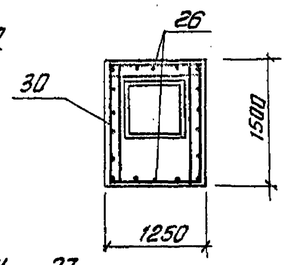
5-5



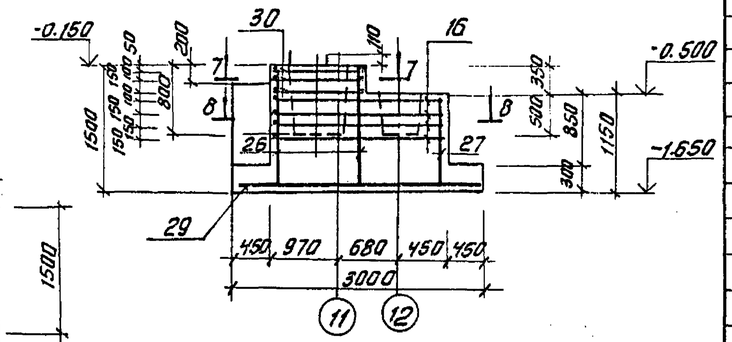
1-1



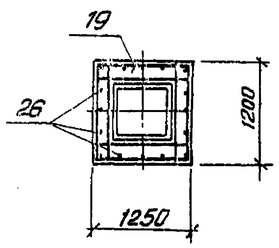
7-7



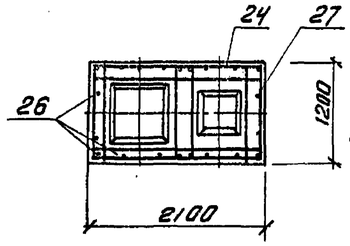
6-6



3-3



4-4



8-8

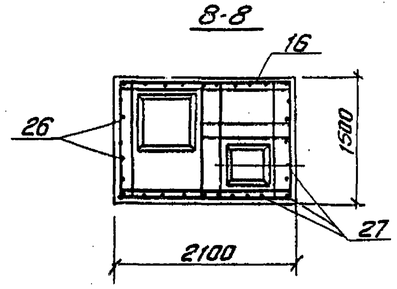
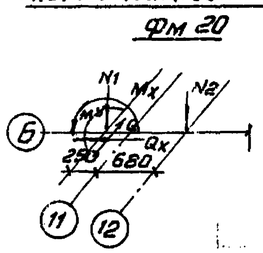


Таблица нагрузок

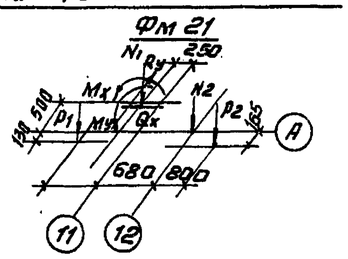
Марка фундамента	Наименование нагрузок	Усилия, кН; кН.м
Фм20	N1	610.0
	Mx	226.0
	Qx	18.0
	My	62.0
	Qy	2.0
	N2	347.5
Фм21	N1	226.0
	Mx	226.0
	Qx	18.0
	My	62.0
	Qy	2.0
	N2	184.0
	P1	71.5
	P2	70.8

Схемы нагрузок на фундаменты.

Фм 20



Фм 21



Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундаментов. - 35мм, остальной - 20 мм.

Спецификация монолитных фундаментов Фм20, Фм21

Фдом	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фм20		
				Сборочные единицы		
		19	1.412-1/77-В.3-040	СБ-10АII	3	5.7
		25	1.410-3.1-12	2С 14АIII/14АIII 265х32.5	1	109.4
		24	ТП901-3-250.88 КЖ.НТ1.0.0.0	С4	4	9.4
				Детали		
		26		ФI2АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1450	18	1.3
		27		ФI2АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1100	11	1.0
		28*		ФI8АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1600	6	0.5
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	м³	4.82
				Фм 21		
		4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М24х800 Ст3кп2	2	3.42
		16	ТП901-3-250.88 КЖ.НТ2.0.0.0	С5	4	11.93
		30	1.412-1/77-В.3-040	СВ-10АII	3	6.6
		29	1.410-3.1-12	2С 14АIII/14АIII 235х295	1	62.7
				Детали		
		26		ФI2АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1450	15	1.3
		27		ФI2АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1100	15	1.0
				Материалы:		
				Бетон В15, F50	м³	5.28

* поз. 28 см. ведомость деталей на листе КЖ-17

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные									Изделия закладные прокат марки Вст3кп2		Общий расход
	Арматура класса											
	A-I		A-II		A-III							
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 2590-71		
	Ф10	Итого	Ф10	Итого	Ф8	Ф12	Ф14	Итого	Всего	Ф24	Итого	
Фм 20	37.6	37.6	17.1	17.1	3.0	34.4	109.4	146.8	201.5			201.5
Фм 21	47.72	47.72	19.8	19.8		34.5	62.7	97.2	164.7	6.84	6.84	171.6

Привязан				ТП 901-3-250.88		КЖ
			Провер.	Строкгин	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью 1500 мг/л производительностью 20 тыс.м³/сут.	Стадия: Р; Лист: 16; Листов:
			Инж.	Кирсанова		
			Рук. гр.	Строкгин		
			ГИП	Левина	Опалубочный чертеж, Армированые Фм20; Фм21	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Инв. №			Нач. отд	Красавин		

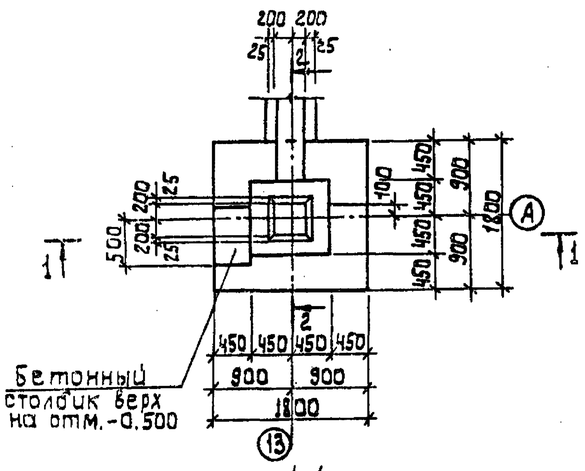
Копировал: Антилова Формат А2

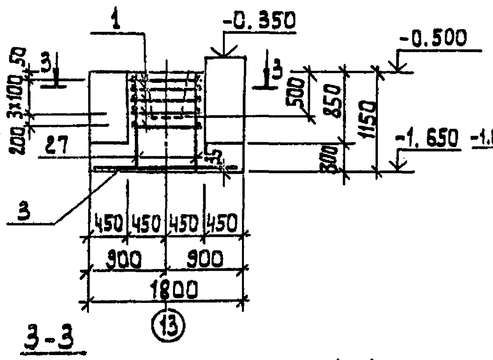
2353.1-03

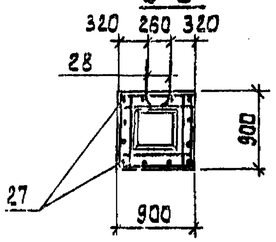
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

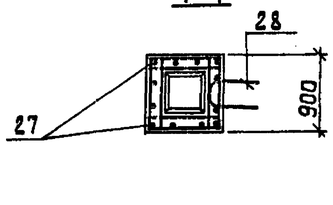
Альбом 2, часть 2

Фм22

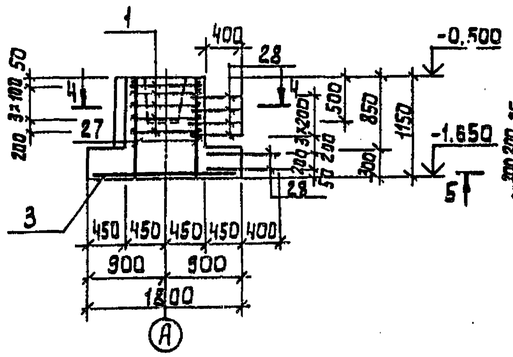


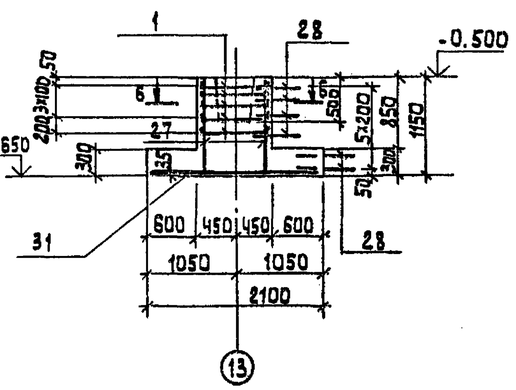




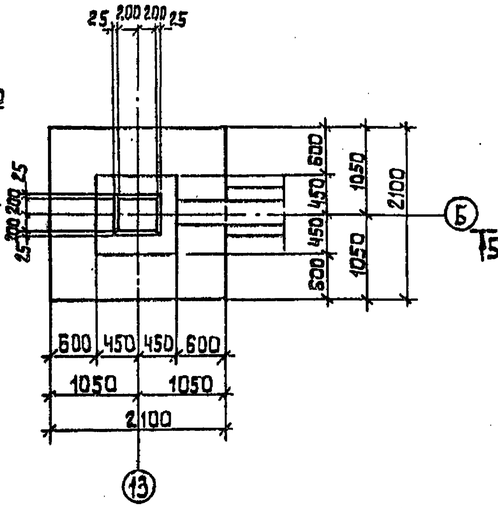


2-2

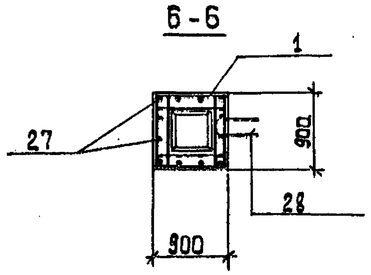




Фм23



Б-Б



Спецификация монолитных фундаментов Фм22; Фм23

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Фм22		
				Сборочные единицы		
		1	1.412-1/77-В.3-020	СА8АI	5	2.7
		3	1.410-3.1-12	2С 10АIII/10АIII 175х175	1	19.4
				Детали		
Б4		27		ф12АIII ГОСТ5781-82; ℓ=1100	12	1.0
Б4		28*		ф8АIII ГОСТ5781-82; ℓ=1600	6	0.5
				Материалы		
				Бетон В15; F50	м³	2.15
				Фм23		
				Сборочные единицы		
		1	1.412-1/77-В.3-020	СА8АI	5	2.7
		31	1.410-3.1-12	2С 12АIII/12АIII 205х205	1	40.0
				Детали		
		27		ф12АIII ГОСТ5781-82 ℓ=1100	12	1.0
		28*		ф8АIII ГОСТ5781-82 ℓ=1600	6	0.5
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	м³	2.1

* поз. 28 см. ведомость деталей на данном листе.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные								Общий расход
	Арматура класса								
	А-I			А-III					
	ГОСТ 5781-82								
	ф8		Итого	ф8	ф10	ф12	Итого		
Фм22	13.5		13.5	3.0	19.4	12.0	34.4		47.9
Фм23	13.5		13.5	3.0		52.0	55.0		68.5

Таблица нагрузок

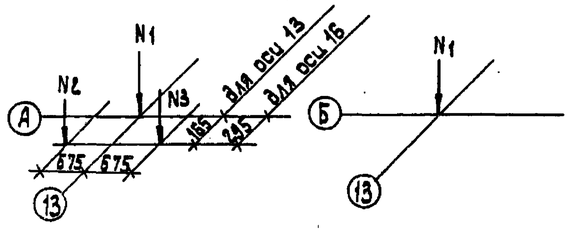
Марка фундамента	Наименование нагрузки	Усилие кН; кН.м.
Фм22	N1	117.0
	N2	74.0
	N3	74.0
Фм23	N1	381.0

Ведомость деталей

NN поз.	Эскиз
28	90 — 675 — 675

Схемы нагрузок на фундаменты

Фм22



Фм23

Защитный слой бетона:
Для арматуры подошвы фундамента - 35 мм.,
Для остальной - 25 мм.

Привязан:

Инв. №

Провер.	Строгин		
Инжен.	Кирсанова		
Рук.гр.	Строгин		
ГИП	Левина		
Н.контр.	Даниловски		
Нач.отд	Красавин		

тп 901-3-250.88 КЖ

Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 20.0 тыс м³/сут

Опалубочный чертеж, Армирование Фм22, Фм23.

Стадия	Лист	Листов
Р	17	

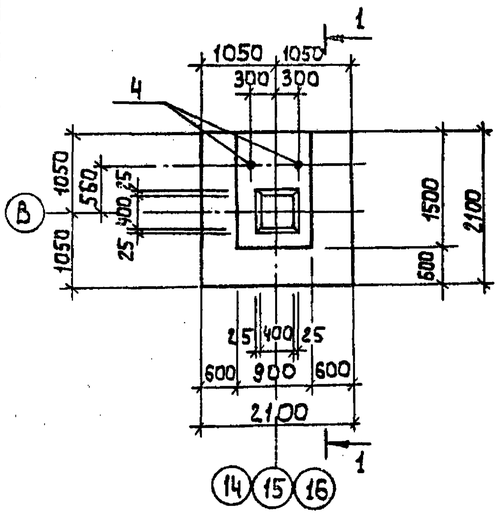
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

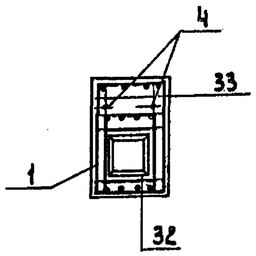
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

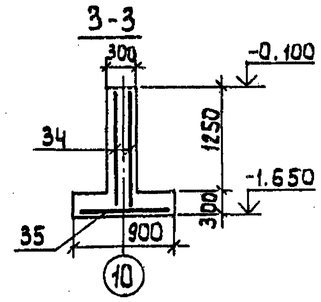
Копировал [illegible] 235.1-03 Формат А2

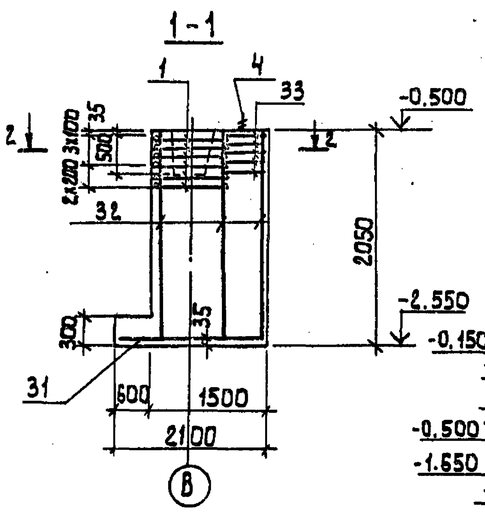
Альбом 2, часть 2

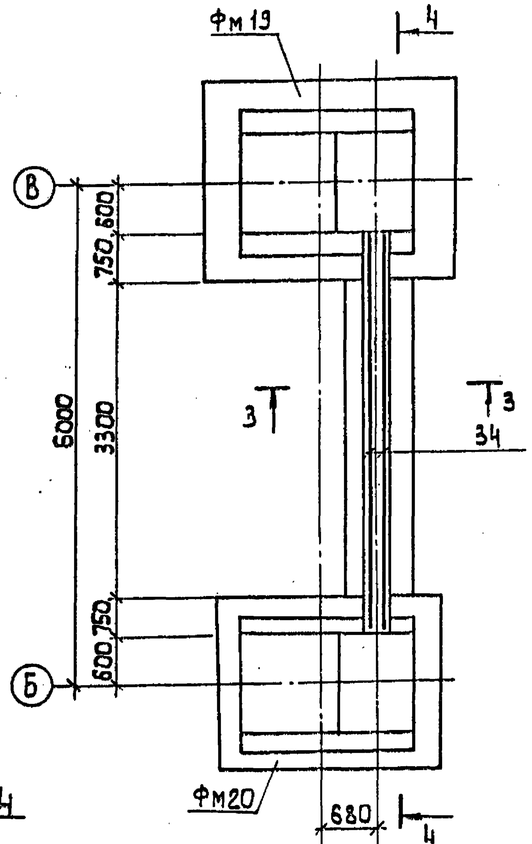
Фм 24

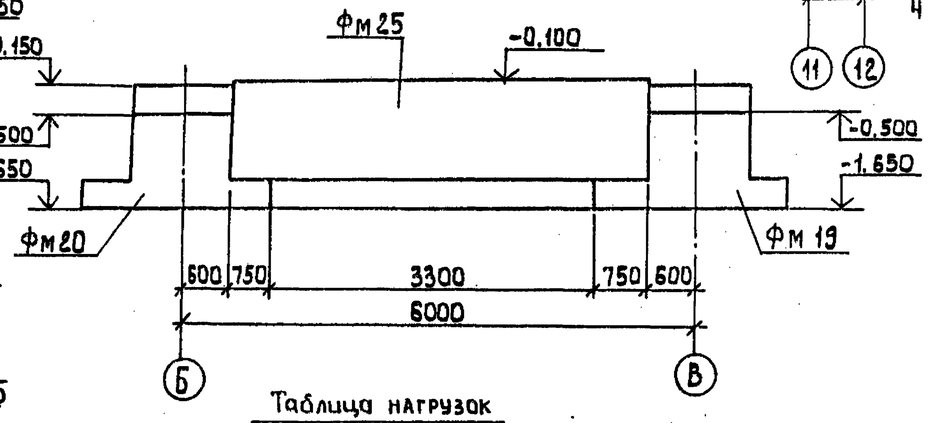












Схемы нагрузок на фундаменты

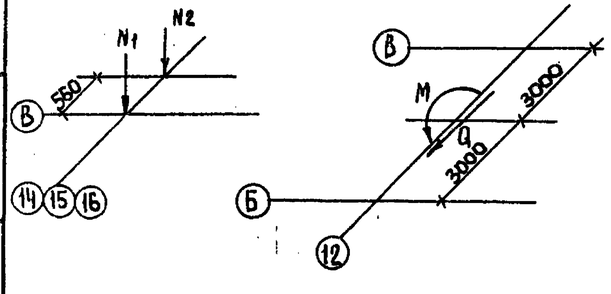


Таблица нагрузок

Марка фундамента	Наимен. нагрузки	Усилие кН, кН.м
Фм 24	N1	294.0
	N2	154.0
Фм 25	M	276.0
	Q	54.0

Спецификация монолитных фундаментов Фм24, Фм25

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фм 24		
				Сборочные единицы		
		1	1.412-1/77-В.3-020	СА 8 А I	6	2.7
		4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24х800 Ст3кп2	2	3.42
		31	1.410-3.1-12	2С 12А III / 12А III 205х205	1	40.0
				Детали		
Б4		32		Ф12А III ГОСТ 5781-82 ℓ=2000	12	2.2
Б4		33		Ф8 А I ГОСТ 5781-82 ℓ=850	20	0.4
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	м³	4.2
				Фм 25		
				Сборочные единицы		
		34	ГОСТ 23279-85	3С 3А III / 10А III 135х475-75 / 50-166	2	31.3
		35	ГОСТ 23279-85	3С 10А III / 10А III 85х325	1	18.9
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	м³	2.7

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса							Прокат марки			
	А-I			А-III				Вст3кп2 ГОСТ 2590-71			
	ГОСТ 5781-82										
	Ф8		Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Ф24		Итого	
Фм 24	24.2		24.2			66.4	83.4	6.84		6.84	97.44
Фм 25				22.5	58.9						81.4

Защитный слой бетона:
Для арматуры подошвы фундамента – 35 мм,
Для остальной – 25 мм.

Привязан.

Инв. №

Провер.	Строгин		
Инж.	Кирсанова		
Рук. гр.	Строгин		
ГИП.	Левина		
Н. контр.	Данилевский		
Нач. отд	Красавин		

Тп 901-3-250.88 КЖ

Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 20.0 тыс м³/сут

Стадия Р | Лист 18 | Листов

Опалубочный чертеж, армирование. Фм 24, Фм 25.

ЦНИИЭТП инженерного оборудования г. Москва

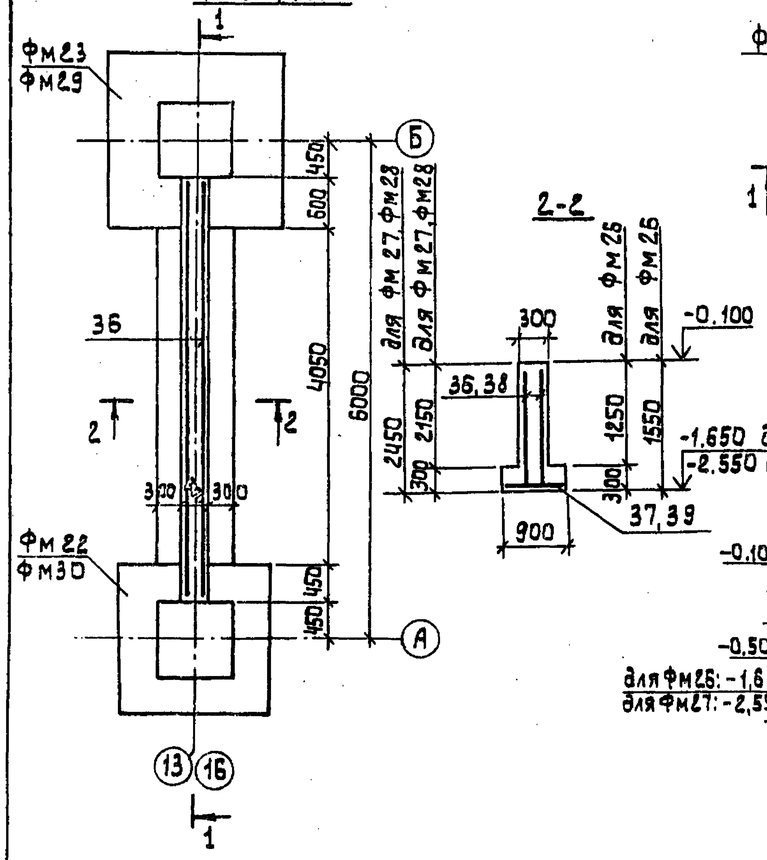
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Алешикова

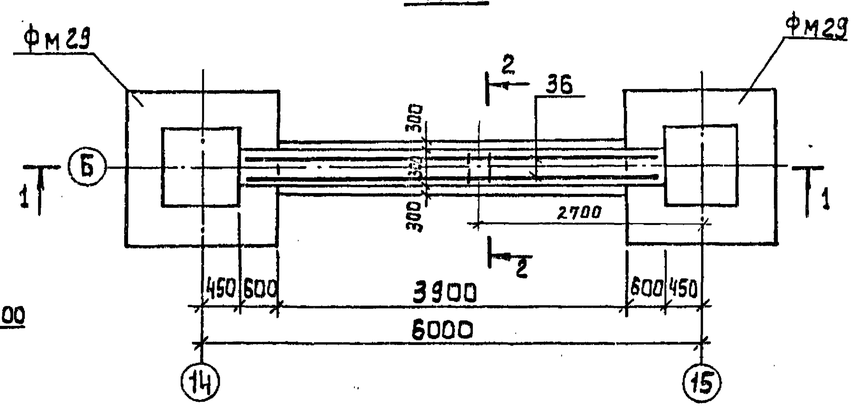
23531-03

Формат: А2

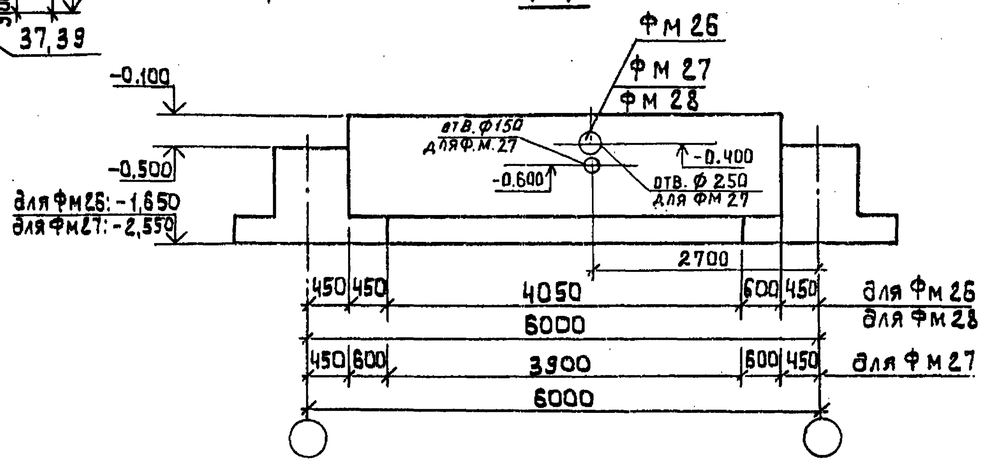
Фм26, Фм28



Фм 27



1-1



Спецификация монолитных фундаментов Фм 25 ÷ Фм 28

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фм 26		
				Сборочные единицы		
		36	ГОСТ 23279-85	ЗС $\frac{8AIII}{10AIII}$ 135×505 $\frac{25}{50+100}$	2	35,6
		37	ГОСТ 23279-85	ЗС $\frac{10AIII}{10AIII}$ 85×405	1	23,5
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	м³	3,1
				Фм 27		
				Сборочные единицы		
		38	ГОСТ 23279-85	ЗС $\frac{8AIII}{10AIII}$ 235×505 $\frac{25}{50+100}$	2	61,6
		39	ГОСТ 23279-85	ЗС $\frac{10AIII}{10AIII}$ 85×385	1	21,8
				Материалы		
				Бетон В15; F50	м³	4,34
				Фм 28		
				Сборочные единицы		
		37	ГОСТ 23279-85	ЗС $\frac{10AIII}{10AIII}$ 85×405	1	23,5
		38	ГОСТ 23279-85	ЗС $\frac{8AIII}{10AIII}$ 235×505 $\frac{25}{50+100}$	2	61,6
				Материалы		
				Бетон В15; F50	м³	4,4

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные. Арматура класса A-III ГОСТ 5781-82 Ф8	Ф10					Общий расход
Фм 26	27,9	66,8					94,7
Фм 27	47,8	98,9					146,7
Фм 28	47,8	98,9					146,7

Схемы нагрузок на фундаменты

Фм 26; Фм 27, Фм 28

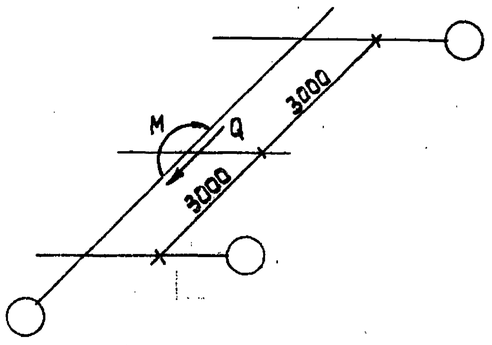


Таблица нагрузок

Марка фундамента	Наименование нагрузок	Усилия кН, кН.м
Фм26	M	276,0
Фм27	Q	54,0
Фм28		

Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента - 35 мм, для остальной - 25 мм.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Провер.	Стронгин	
Инж.	Кирсанова	
Рук. гр.	Стронгин	
ГИП	Левина	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд.	Красавин	

Тп 901-3-250.88 КЖ

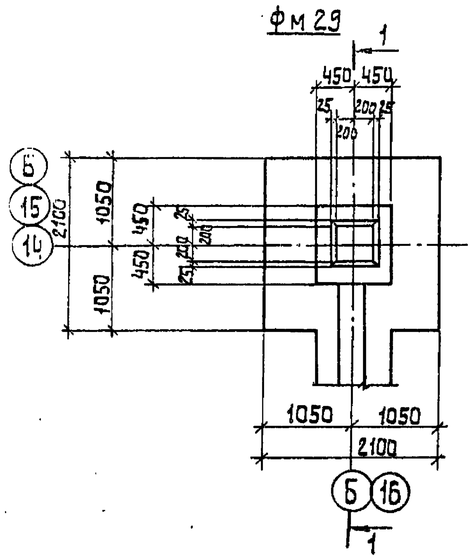
Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 г/м³ производительностью 20,0 тыс. м³/сут

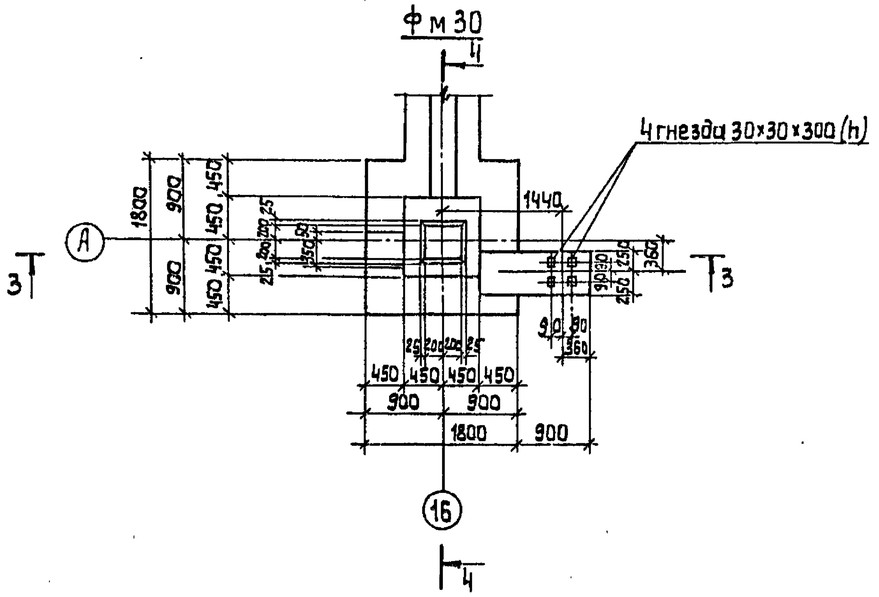
Стадия: Р | Лист: 19 | Листов:

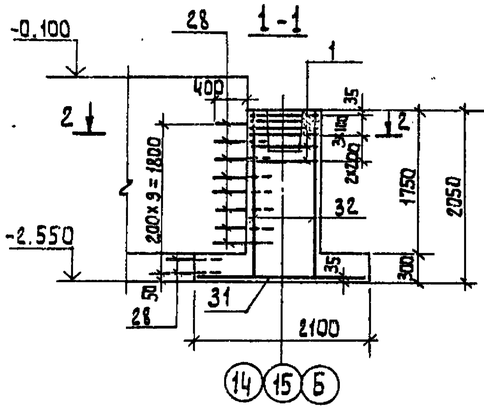
Опалубочный чертеж, армирование Фм26; Фм 27, Фм 28.

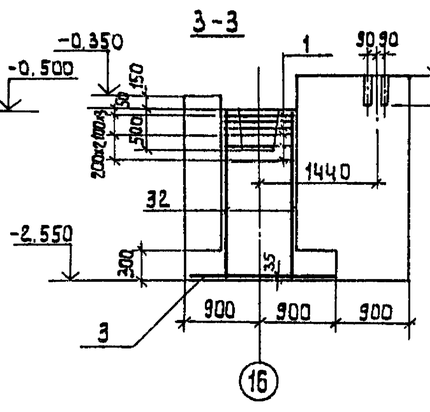
ЦНИИЭТ инженерного оборудования г. Москва

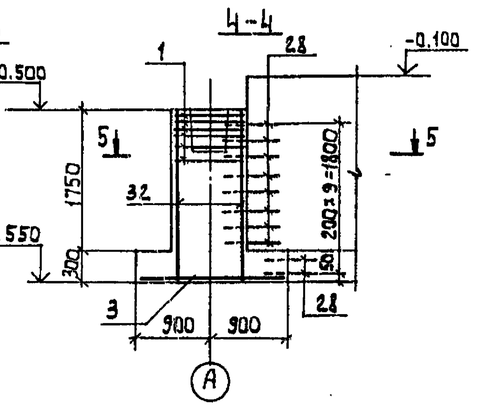
Копировал: Алешкова 23531-03 Формат: А2

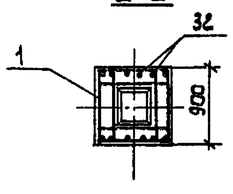


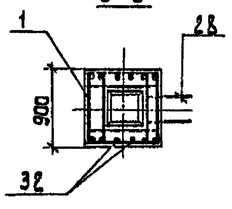












Схемы нагрузок на фундаменты

Фм 29 Фм 30

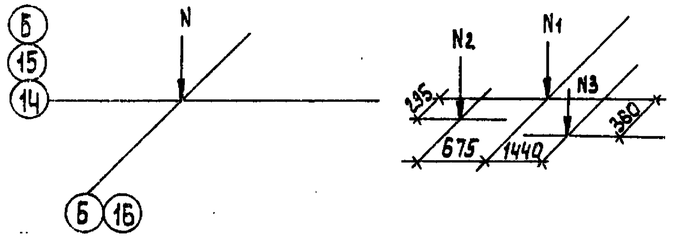


Таблица нагрузок.

Марка фундамента	Наимен. нагрузки	усилие КН; КН.м
Фм 29	N	381.0
Фм 30	N1	117.0
	N2	74.6
	N3	74.6

Спецификация монолитных фундаментов Фм29, Фм30, Фм32

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фм 29		
				Сборочные единицы		
		1	1.412-1/77-8.3-020	СА 8 А I	Б	2,7
		31	1.410-3.1-12	2С 12АIII/12АIII 205×205	1	40,0
				Детали		
		28*		Ф8 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1600	10	0,5
Б4		32		Ф12 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=2000	12	2,2
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	м³	2,74
				Фм 30		
				Сборочные единицы		
		1	1.412-1/77-8.3-020	СА 8 А I	Б	2,7
		3	1.410-3.1-12	2С 10АIII/10АIII 175×175	1	19,4
				Детали		
		28*		Ф8 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1600	10	0,5
		32		Ф12 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=2000	12	2,2
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	м³	5,58

* поз. 28 см. Ведомость деталей на листе КЖ-17

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Общий расход
	Арматура класса								
	А-I		А-III						
	ГОСТ 5781-82								
	Ф8		Итого	Ф8	Ф10	Ф12		Итого	
Фм 29	16,2		16,2	5,0		66,4		71,4	87,6
Фм 30	16,2		16,2	5,0	19,4	26,4		50,8	67,0

Защитный слой бетона: для арматуры подошвы фундамента – 35 мм; для остальной – 25 мм.

Привязан				ТП 901-3-250.88	КЖ
Инв. №	Провер.	Стронгин		Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л, производительностью 210 тыс м³/сут	Стадия: Р; Лист: 20; Листов:
	Инж.	Кирсанова			
	Рук. гр.	Стронгин			
	ГИП	Левина		Опалубочный чертеж. Армирование Фм29, Фм30	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.
	Н. контр.	Данилевский			
	Нач. отд.	Красавин			

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Алешикова 23531-03 Формат: А2

Альбом 2 часть 2

Схема расположения фундаментов под оборудование, опор и приямков.

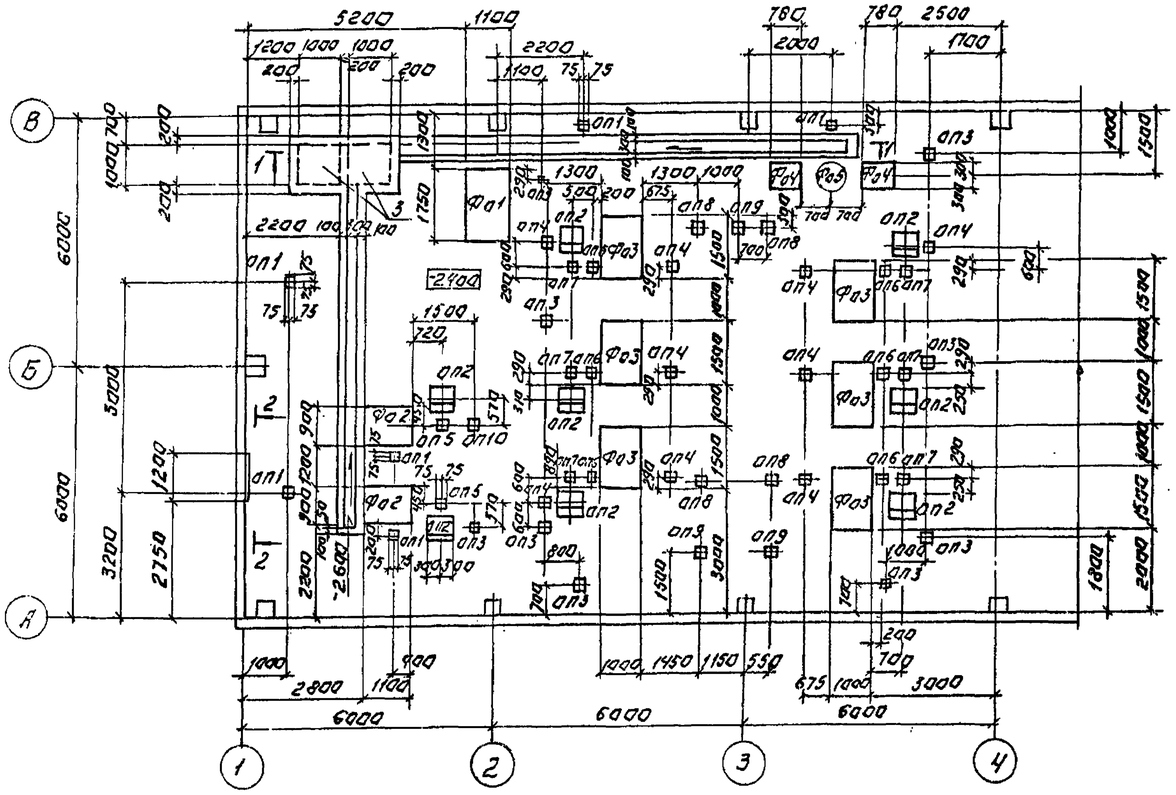
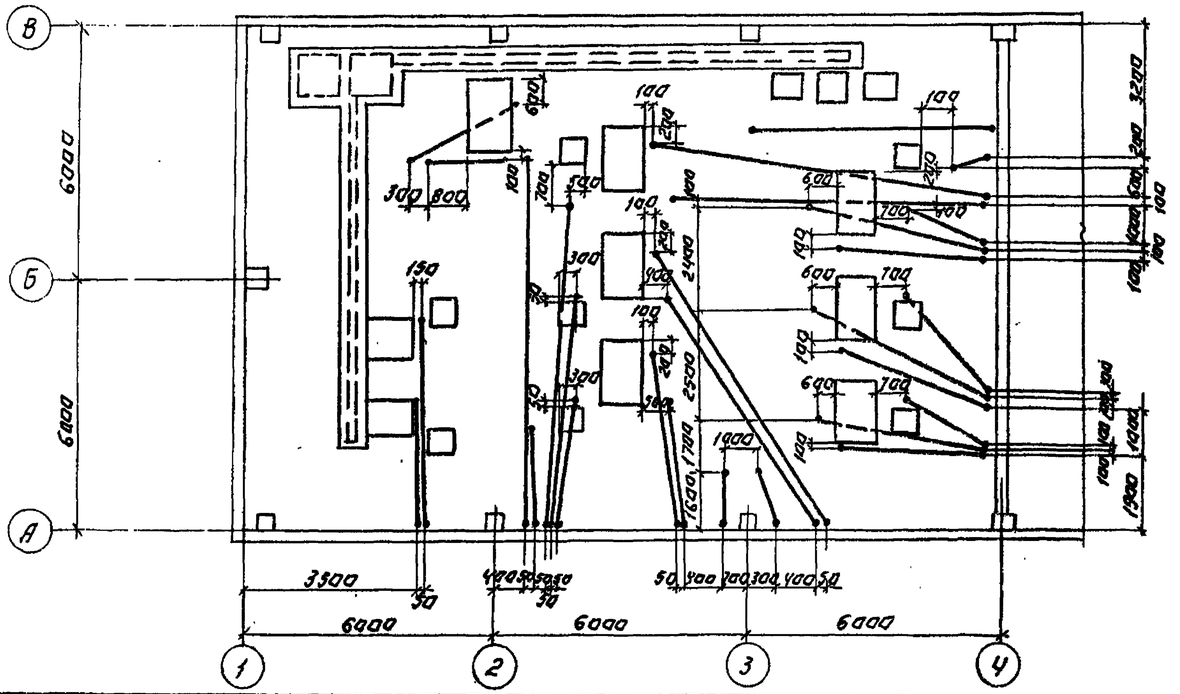


Схема расположения труб.



Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование опор и приямков.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		Фундаменты под оборудование			бетон В12.5 (м³)
Фо1	Лист КЖ 22	Фо1	1		1.93
Фо2	Лист КЖ 22	Фо2	2		0.83
Фо3	Лист КЖ 22	Фо3	6		1.88
Фо4	Лист КЖ 22	Фо4	2		0.66
Фо5	Лист КЖ 22	Фо5	1		0.42
		Опоры.			
оп1	Лист КЖ 22	оп1	6		0.004
оп2	Лист КЖ 22	оп2	8		0.25
оп3	Лист КЖ 22	оп3	9		0.02
оп4	Лист КЖ 22	оп4	9		0.018
оп5	Лист КЖ 22	оп5	2		0.011
оп6	Лист КЖ 22	оп6	6		0.009
оп7	Лист КЖ 22	оп7	6		0.008
оп8	Лист КЖ 22	оп8	4		0.032
оп9	Лист КЖ 22	оп9	3		0.027
оп10	Лист КЖ 22	оп10	1		0.016
		Детали.			
1	3.400-6/76	Изделие закладное Ми 1-1	п.м. 2.4	3.3	
2	3.400-6/76	Изделие закладное Ми 4-46	п.м. 8.4	4.4	
3	7.1901-3-250.88 КЖ.ИТ3.0000	Щит металлический Щ6	2	88.24	

1. Трубы заложить в конструкцию пола по листам марки ЭМ.

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Инв. N		
Привязан.		
Провер.	Строгин	
Ст. инж.	Стригина	
ГИП	Левина	
Н. контр.	Даниловский	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 901-3-250.88 КЖ

Слаботочная канализация для станции очистки поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 100 тыс. м³/сут. Схема расположения фундаментов под оборудование опор и приямков в осях 1-4. Схема расположения труб.

Стадия	Лист	Листов
Р	21	

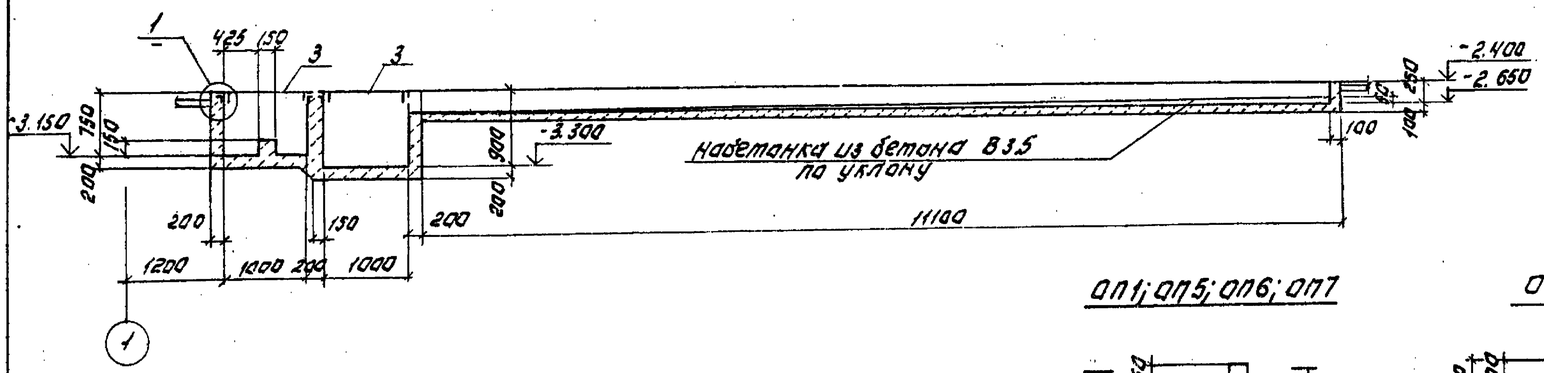
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Логинова Формат А2

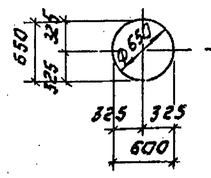
23531-03

Альбом 2, часть 2

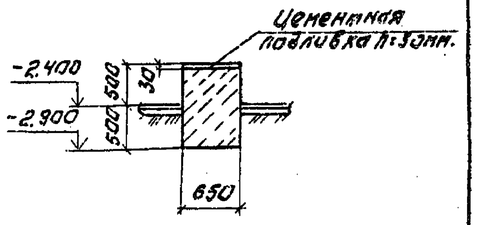
Разрез 1-1.



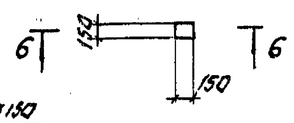
Фо 5



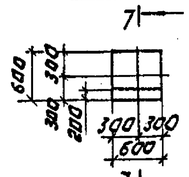
5-5



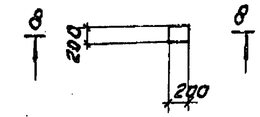
Оп1; Оп5; Оп6; Оп7



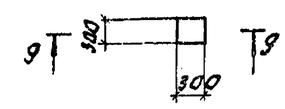
Оп2



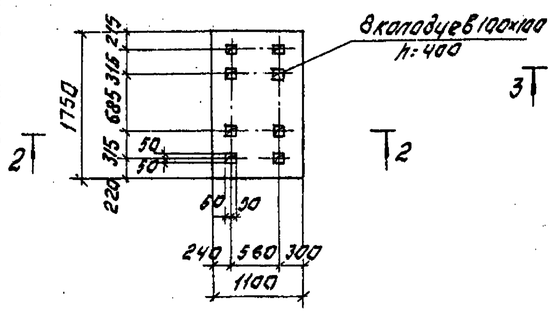
Оп3; Оп4; Оп10.



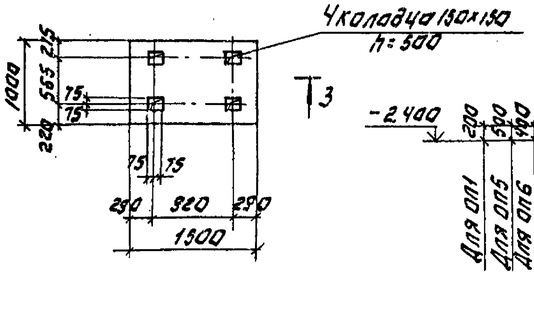
Оп8; Оп9



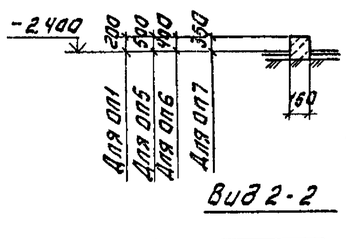
Фо 1



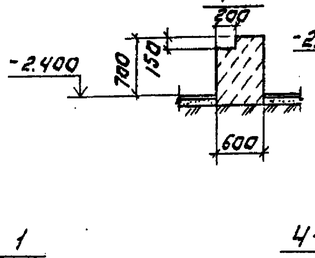
Фо 3



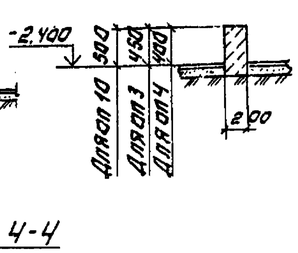
6-6



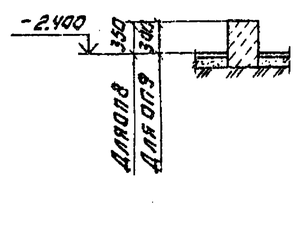
7-7



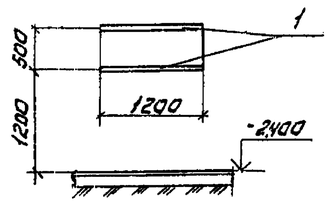
8-8



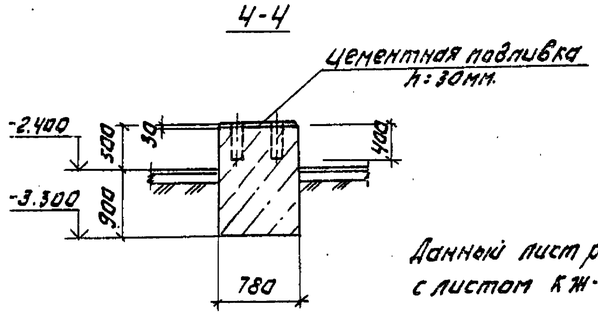
9-9



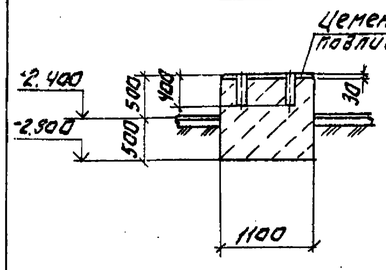
Вид 2-2



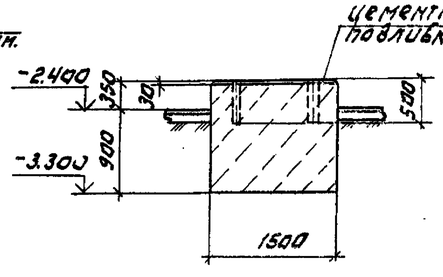
4-4



2-2

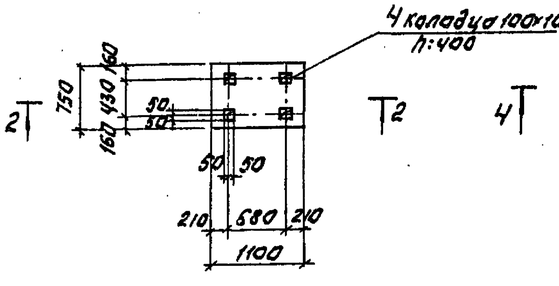


3-3

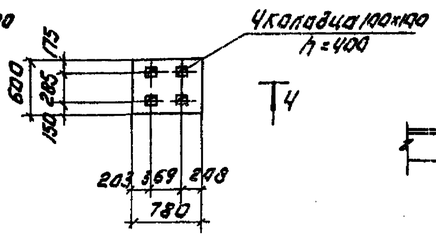


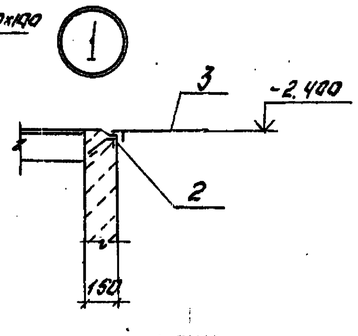
Данный лист рассматривать вместе с листом КЖ-21.

Фо 2



Фо 4





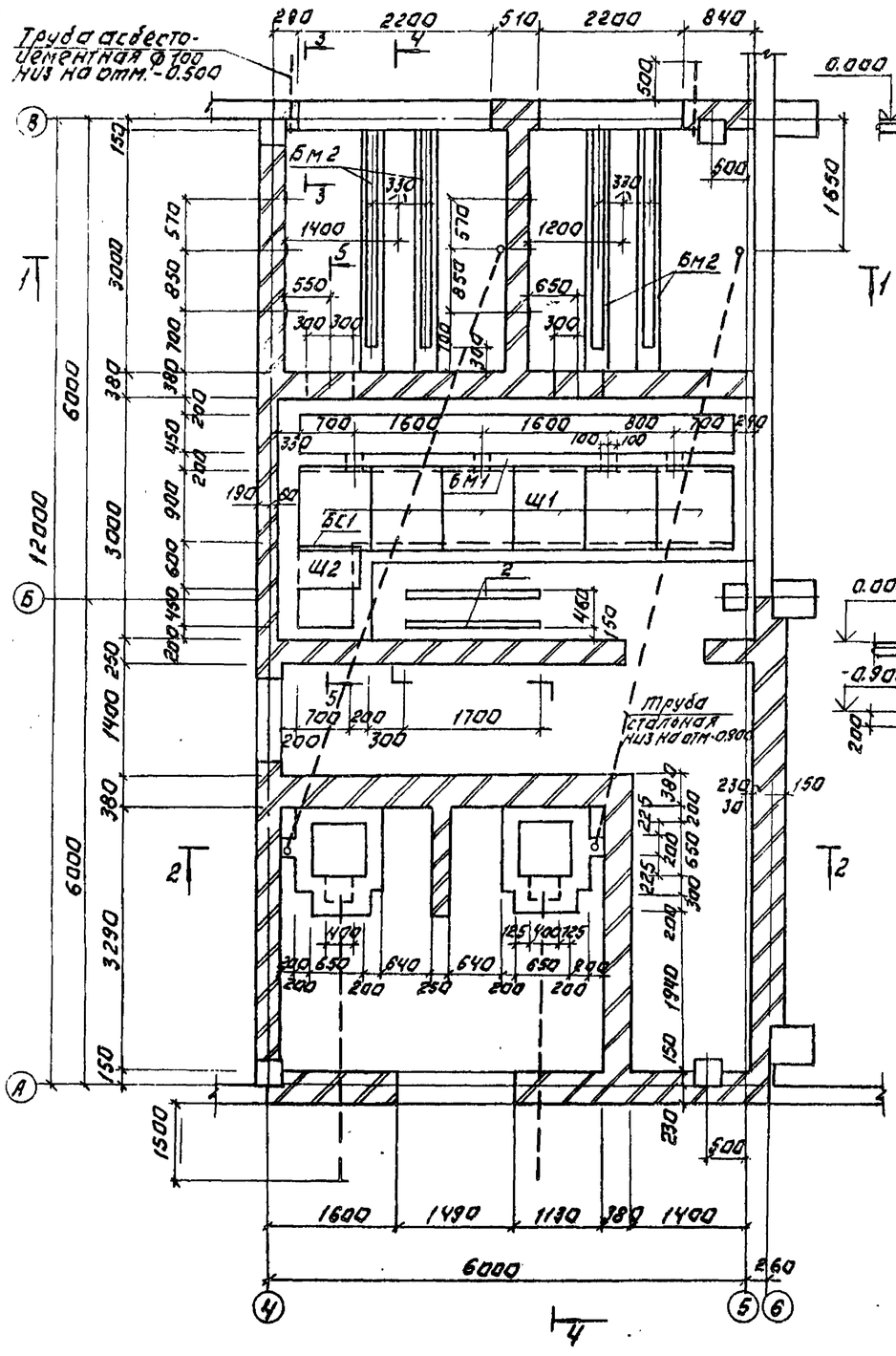
				Т.П 901-3-250.88		КЖ
Привязан:						
Инв. №						
				Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мощностью до 1500 м³/ч	Стадия: Р	Лист: 22	Листов:
					ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Пров. Р.	Строгин			Схема расположения фундаментов под оборудование, опор и кронштейнов в осях 1-Ч. Разрез 1-1, 2-2. Фундаменты Фо1÷Фо8. Опоры Оп1÷Оп10		
Гл. инж.	Стригина					
Гл. П	Лебина					
Н. контр.	Данилевский					
Нач. отд	Красавин					
Копировал: Логинова				Формат: А2		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

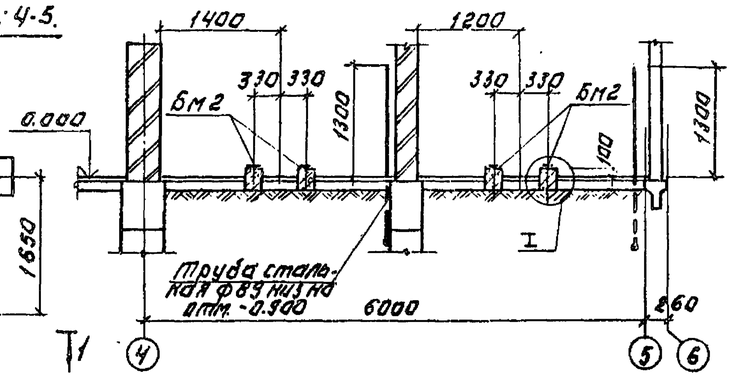
23531-03

Альбом 2, часть 2

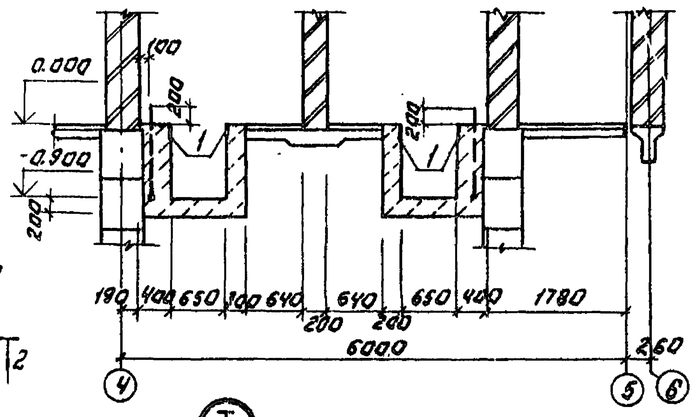
Схема расположения каналов и приямков в осях А÷В; 4-5.



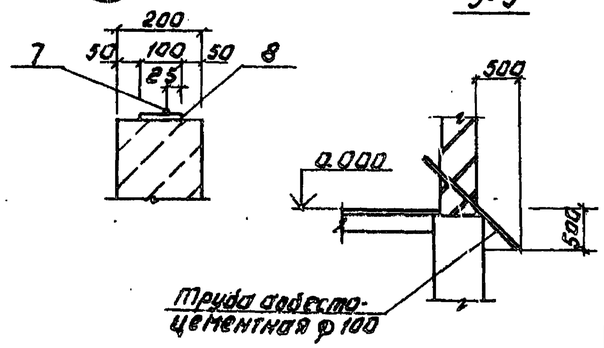
1-1



2-2



3-3



Спецификация к схеме расположения каналов и приямков в осях 4-5; А÷В.

Марка поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Примечание
		Монолитные конструкции.			
БМ1	Лист КЖ-24	Балка	БМ1	1	
БМ2	Лист КЖ-24	Балка	БМ2	4	
		Щит металлический			
Щ1	ТП901-3-250.88 КЖИ73.000		Щ1	6	
Щ2	ТП901-3-250.88 КЖИ73.000		Щ2	1	
1	3.400-6/76	Изделие закладное	МН4Ч6	п.м. 12.2	п.м. 4.4кг
2	3.400-6/76		МН1-1	п.м. 21.4	п.м. 3.3кг
3	1.400-6/76 вып.1		М8-13	6	0.7кг
Бс1		Уголок 75х75х6-В ГОСТ 8509-86 В Ст3кп2 ГОСТ 535-79			
			ℓ=1000	1	6.4кг
		Материал:			
		Бетон В 15		2.47м³	

1. Трубы заложить в бетонной подготовке пола, выход труб над чистым полом равен 200мм. Выходы труб из пола защитить отрезками из тонкостенных стальных труб соответствующего диаметра.
2. Трубы учтены на листах марки ЭМ.

					ТП 901-3-250.88	КЖ	
Провер.	Строгин			Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мощностью 40 1500 м³/ч производительностью 2 по 1250 м³/сут	Стадия	Лист	Листов
Гл. инж.	Ларанча				Р	23	
Рук. гр.	Строгин			Схема расположения каналов и приямков в осях А÷В. Разрезы 1-1; 2-2; 3-3.	Сантехпроект инженерного оборудования г. Москва		
ГИП	Левина						
Н. контр.	Доминичева						
Нач. отд.	Красавин						

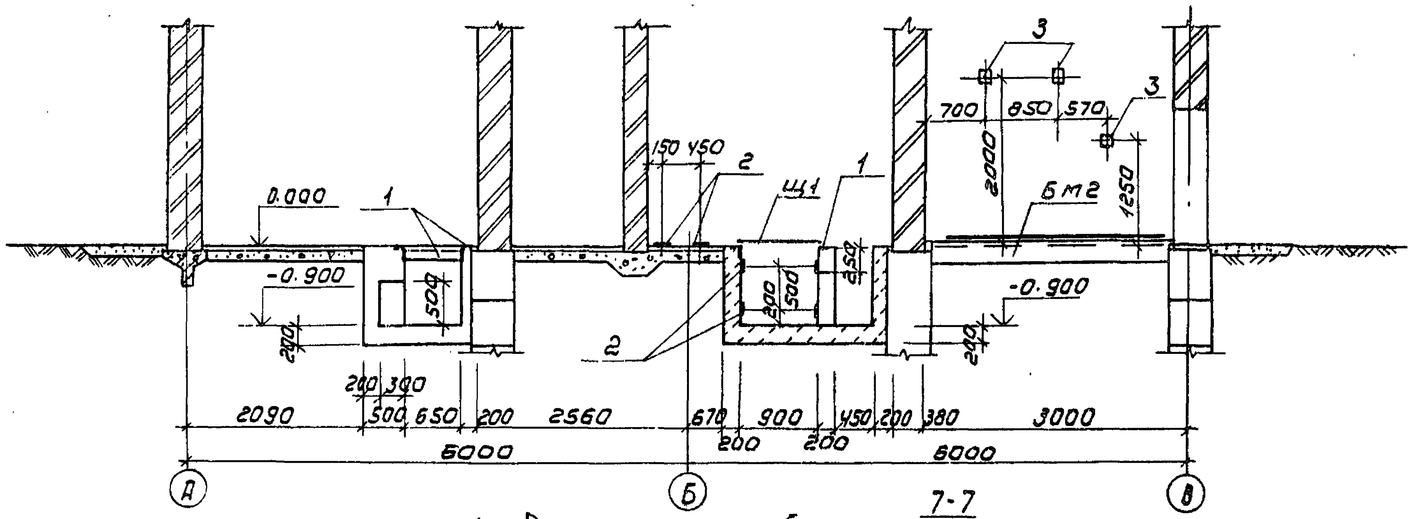
Копировал: Логинова Формат: А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

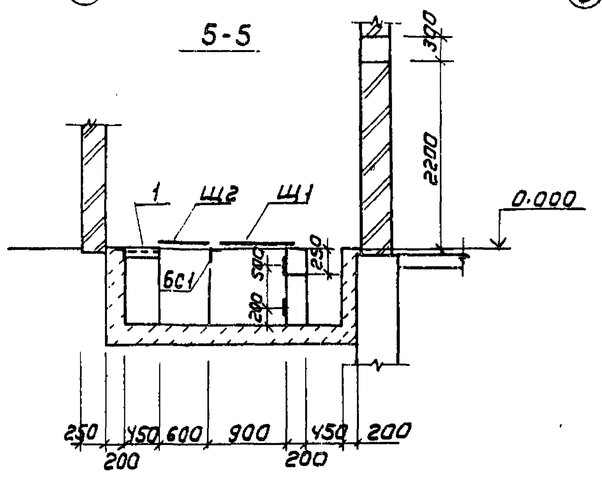
Согласовано: ОТА ЗАО "Спецмонтажпроект"

Альбом 2, часть 2

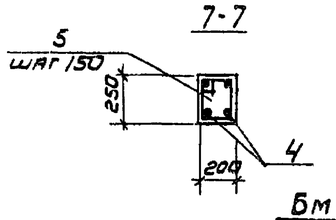
4-4



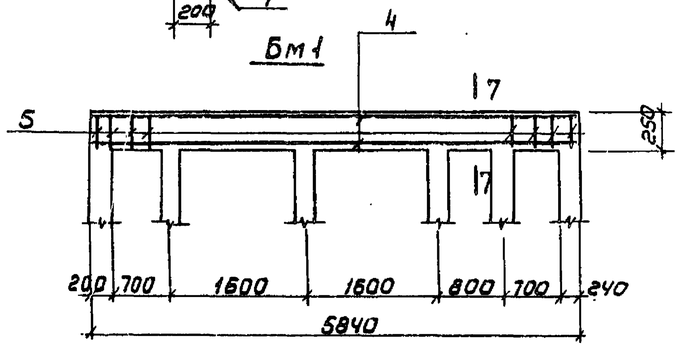
5-5



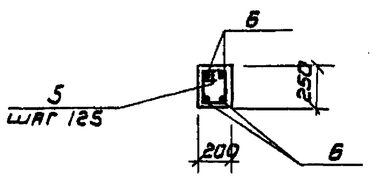
7-7



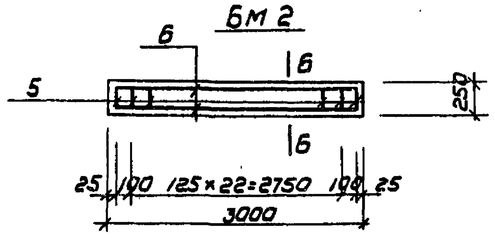
Бм1



Б-Б



Бм2



Спецификация к монолитным балкам

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Бм1		
				Сборочные единицы		
		4		ф14 AII ℓ=580	4	7.0кг
		5		ф8 AI ℓ=850	40	0.3кг
		1	3.400-6/76	Изделие закладное Ми4-46	п.м 5.8	п.м 4.4кг
				Материал:		
				Бетон В15	0.29	м³
				Бм2		
				Сборочные единицы		
		6		ф14 AII ℓ=2950	4	3.5кг
		5		ф8 AI ℓ=850	24	0.3кг
		7		ф25 AI ℓ=2500	1	9.6кг
		8	3.400-6/76	Изделие закладное Ми1-9	п.м 2.6	п.м 5.7кг
				Материал:		
				Бетон В15	0.15	м³

Арматура принята по ГОСТ 5781-82.

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
5	230; 200; 270; 150

Привязан			ТП 901-3-250.86		КЖ
	Провер.	Строгин			
	Гл.инж.	Саранча			
	Рук.гр.	Строгин			
	ГИП	Левина	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников с мутностью до 1500 мг/л производительностью 0,6 тыс. м³/сут	Стадия: Р	Лист: 24	Листов:
	Н.контр.	Ананьева	Разрезы 4-4 – 7-7	ЦНИИЭП оборудования г. Москва		
Инв.№	Нач.отд.	Красавин				

Копировал: Коршунова Формат А2

23531-03

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Альбом 2, часть 2

Элемент плана N1

Ось емкости

Вид А

Вид Б

1. Сечения 1-1 ÷ 2-2 см. на листе КЖ26
2. Сечения 3-3 ÷ 9-9 см. на листе КЖ26

ТП 901-3-250.88			КЖ
Привязан			
Инв. №	Провер.	Левина	
	Ст. инж.	Саранча	
	Рук. гр.	Строгин	
	ГИП	Левина	
	Н. контр.	Данилевский	
	Нач. отд.	Краевин	
Главный корпус станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью тыс. м³/сутки. Схема расположения каналов, оборудование и анкеров осях 6-11-А-К		Стадия: Р	Лист: 25	Листов:
		Гипрокоммунводоканал Министерства жилищно-коммунального хозяйства г. Москва		

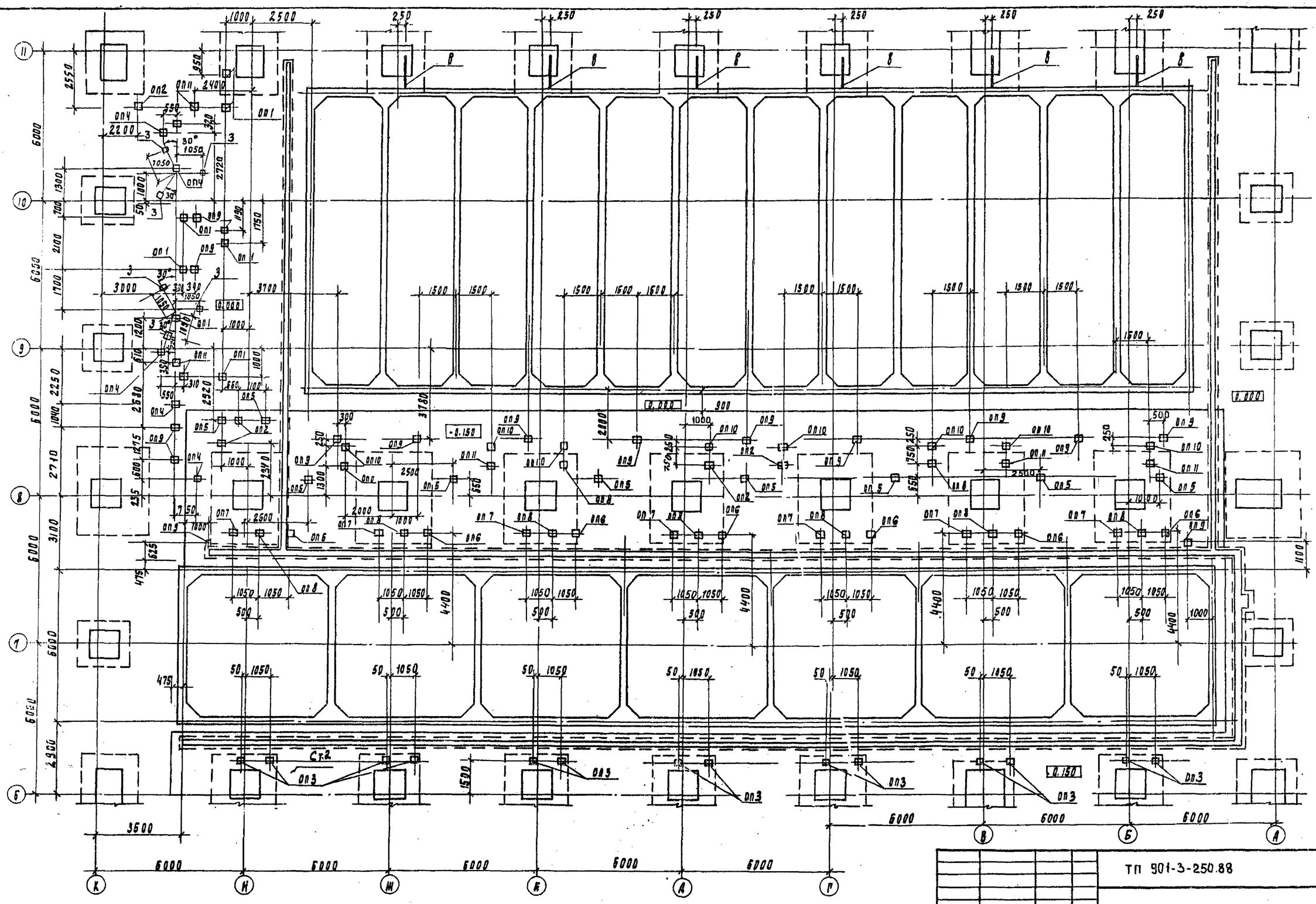
Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал

Формат А2

Альбом 2, часть 2



Привязан			ТП 901-3-250.88		КН
	Провер.	Строгин	Главный корпус станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 20 тыс.м³/сут	Стадия	Лист	Листов
	Ст. инж.	Саранча		Р	26	
	Рук. гр.	Строгин				
	ГИП	Левина	Схема расположения	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
	Н. контр.	Ананасенкин				
	Нач. отд.	Красавин				

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

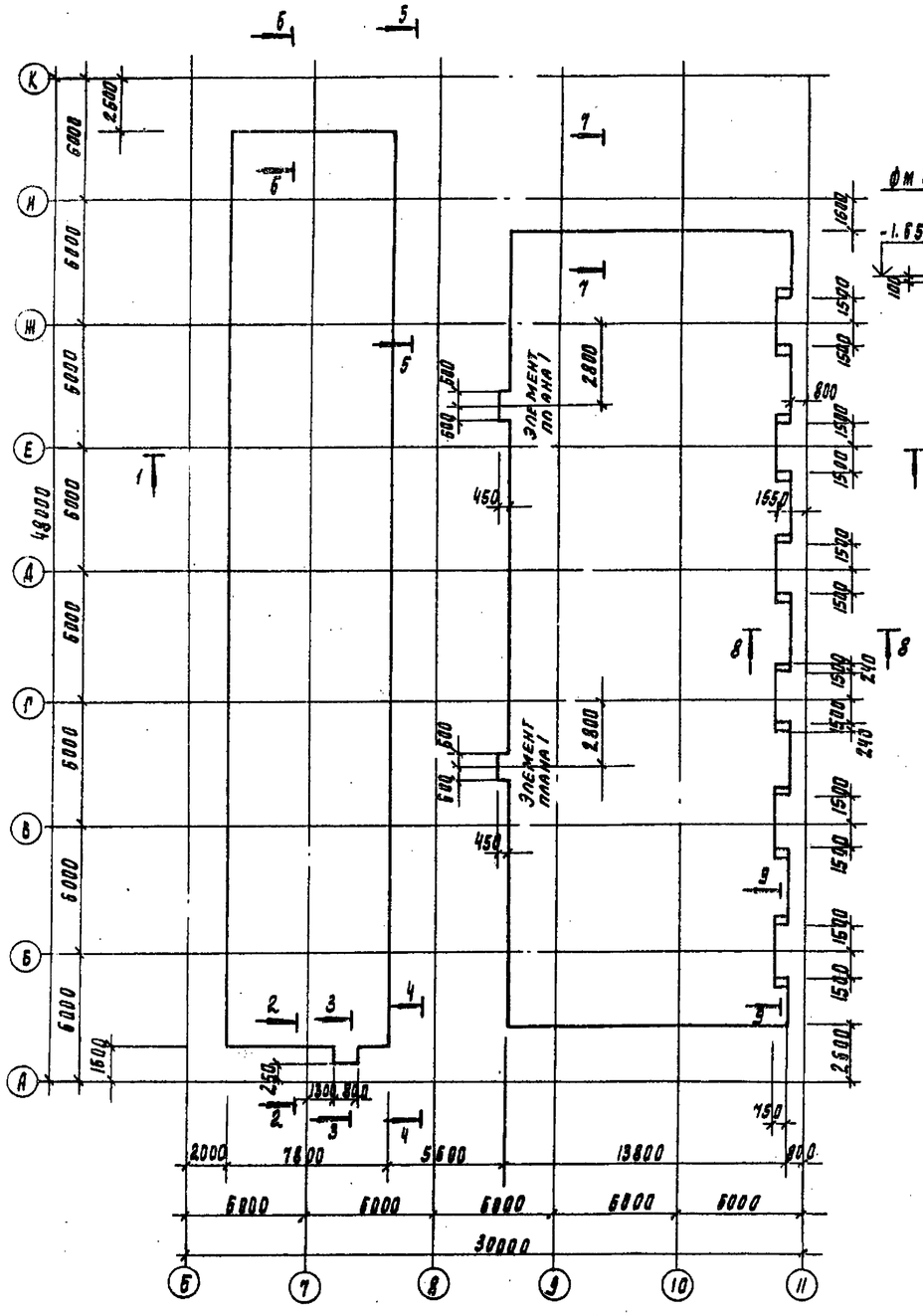
Согласовано:

Копировал Подпись

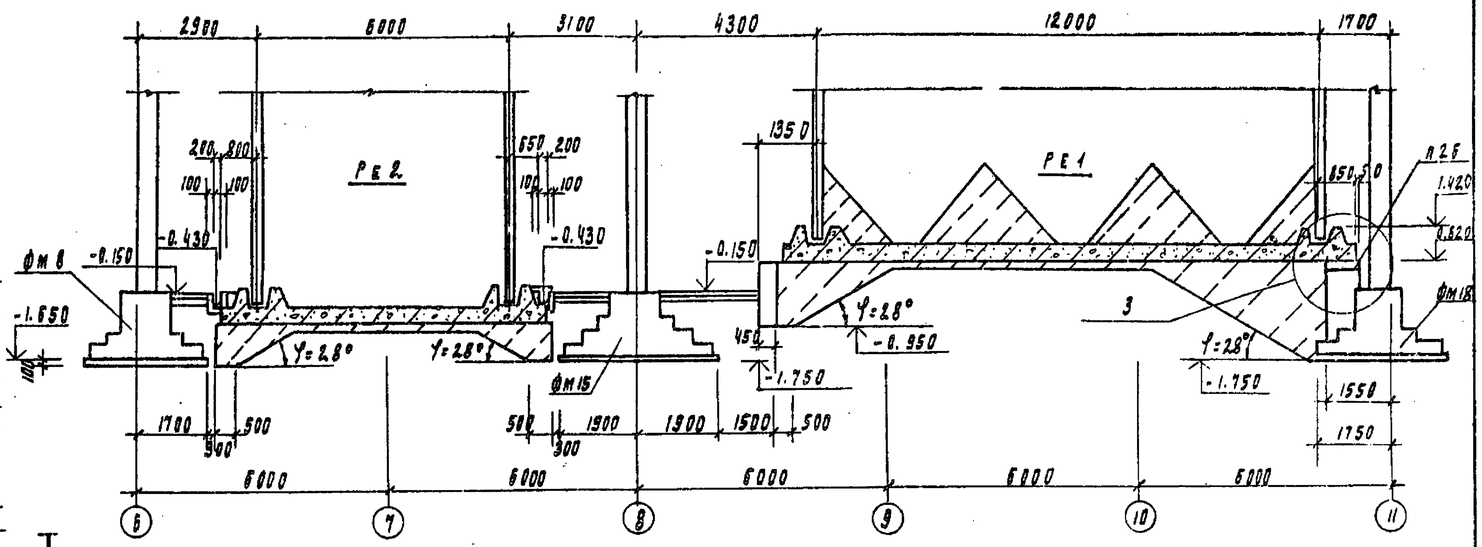
2353/-03 Формат А2

Альбом 2, часть 2

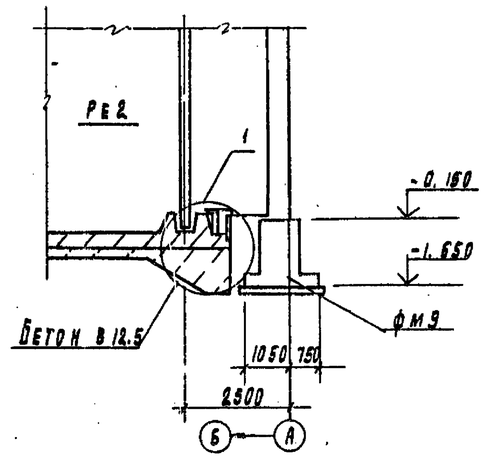
Схема расположения подбетонки

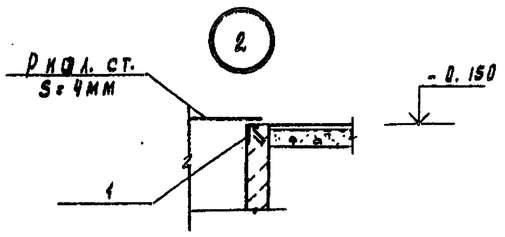


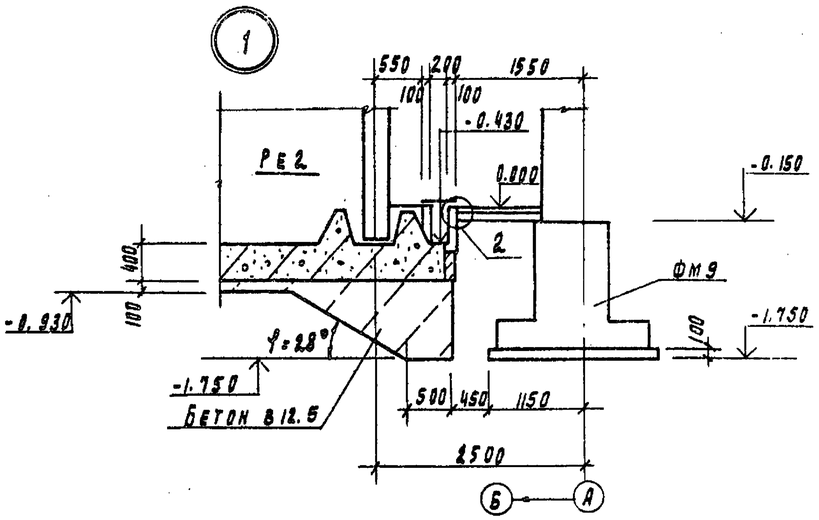
1 - 1



2 - 2







1. Элемент плана 1 см. на листе КМ-25

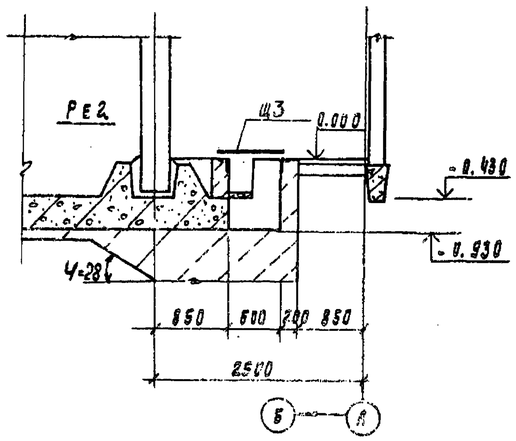
Привязан				ТП 901-3-250.88			КМ
				Главный корпус станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 20,0 тыс. м³/сут.	Стадия	Лист	Листов
					Р	27	
Инв. №	Провер.	Строгин		Схема расположения подземных сооружений. Узлы 1,2.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
	Гл. инж.	Саранча					
	Рук. гр.	Строгин					
	РИП	Левина					
	Н. контр.	Линевский					
	Нач. отд.	Красавин					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

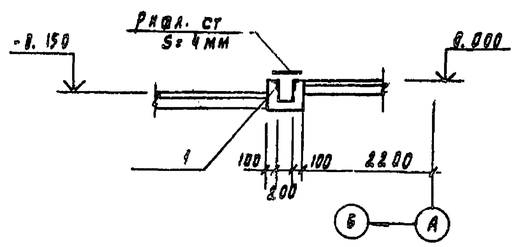
Копировал Подаревская 23531-03 Формат А2

Альбом 2 часть 2

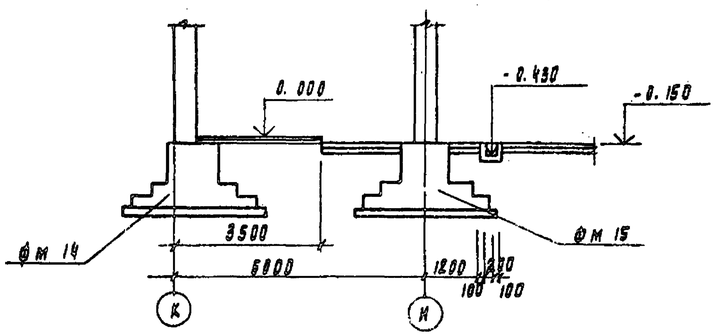
3-3



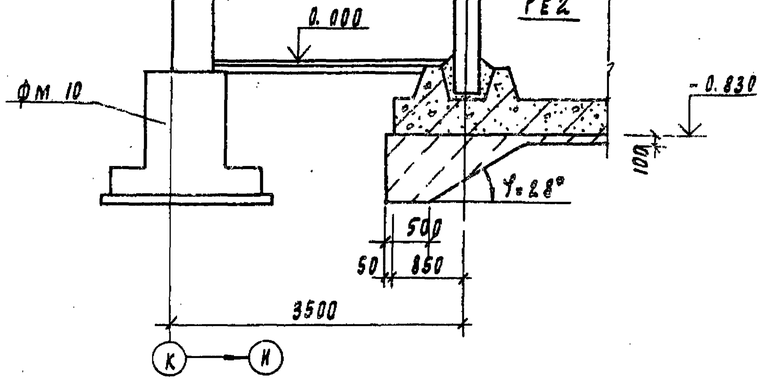
4-4



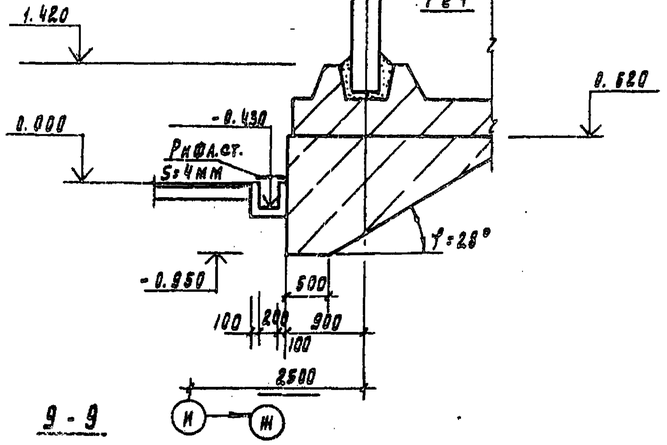
5-5



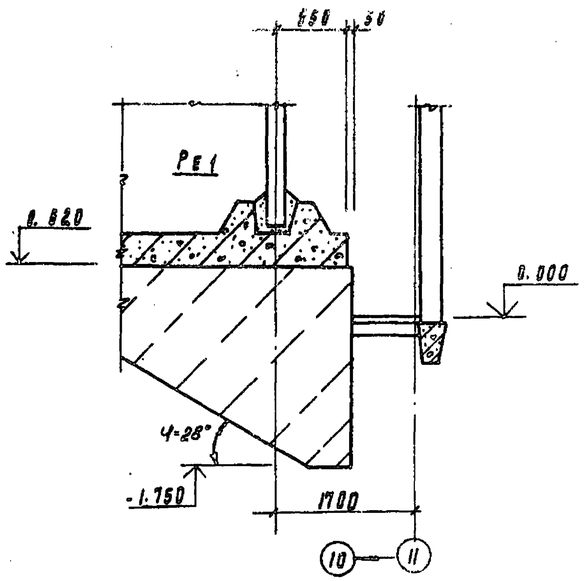
6-6



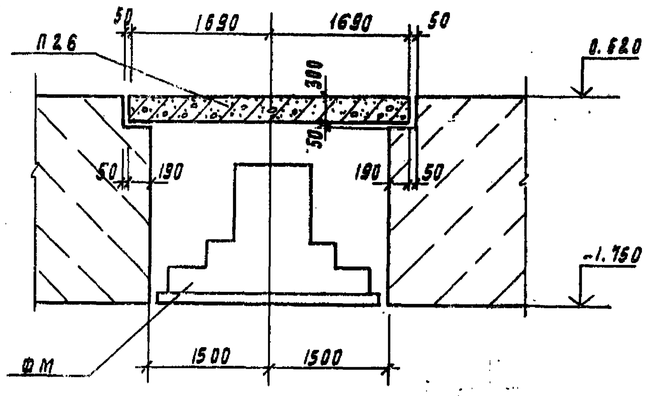
7-7

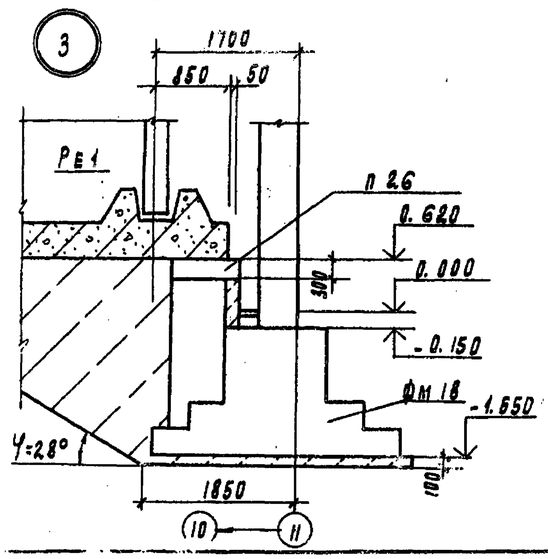


8-8



9-9





				ТП 901-3-250.88		КН
Привязан		Провер.	Строгин	Радиальный корпус станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 20 тыс. м³/сут	Стадия	Лист	Листов
		Гл. инж.	Саранча		Р	28	
		Рук. гр.	Строгин	Разрезы 3-3 ÷ 9-9	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Инв. №		РИП	Левина				
		Н. контр.	Данилевский				
		Нач. отд.	Красавин				

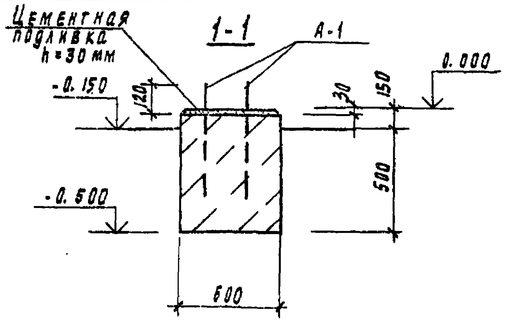
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Утверждена 2330-01 Формат А2

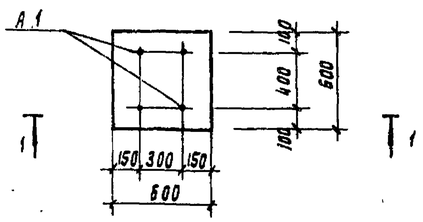
Альбом 2, часть 2

Цементная подливка h=30 мм

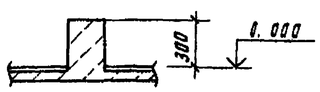
1-1



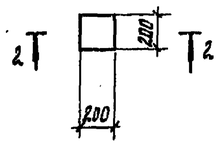
ФО 6



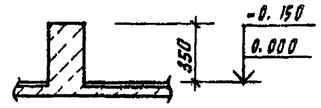
2-2



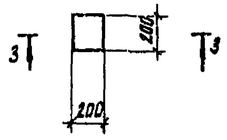
ОП 1



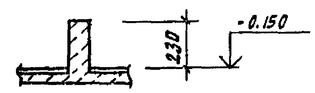
3-3



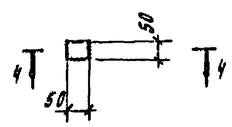
ОП 2



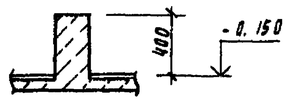
4-4



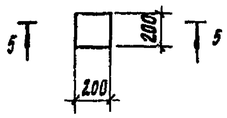
ОП 3



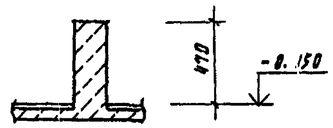
5-5



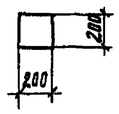
ОП 4



6-6

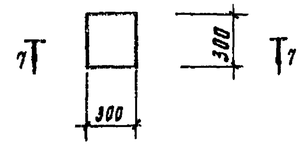


ОП 5

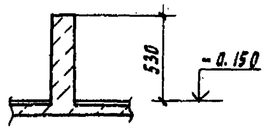


7-7

ОП 6

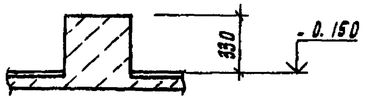


8-8

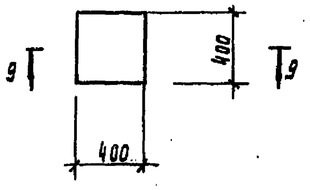


ОП 7

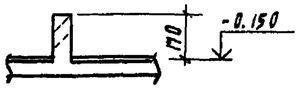
9-9



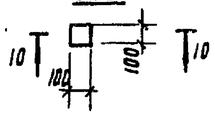
ОП 8



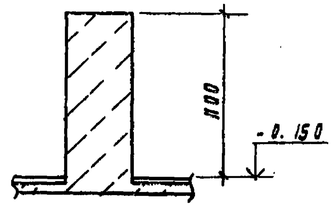
10-10



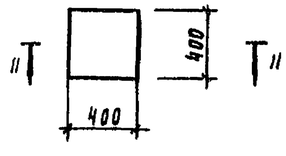
ОП 9



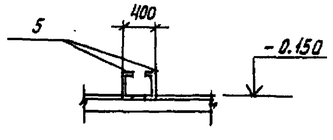
11-11



ОП 10

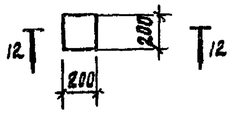


14-14

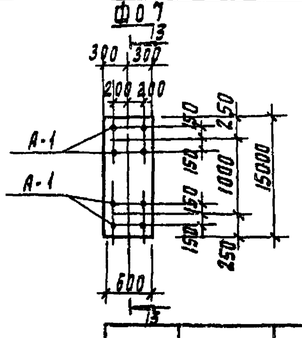


12-12

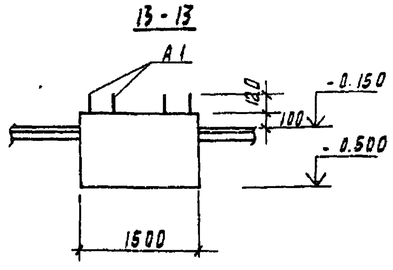
ОП 11



ФО 7



13-13



Спецификация к схемам расположения фундаментов под оборудование и опор под трубопровод.

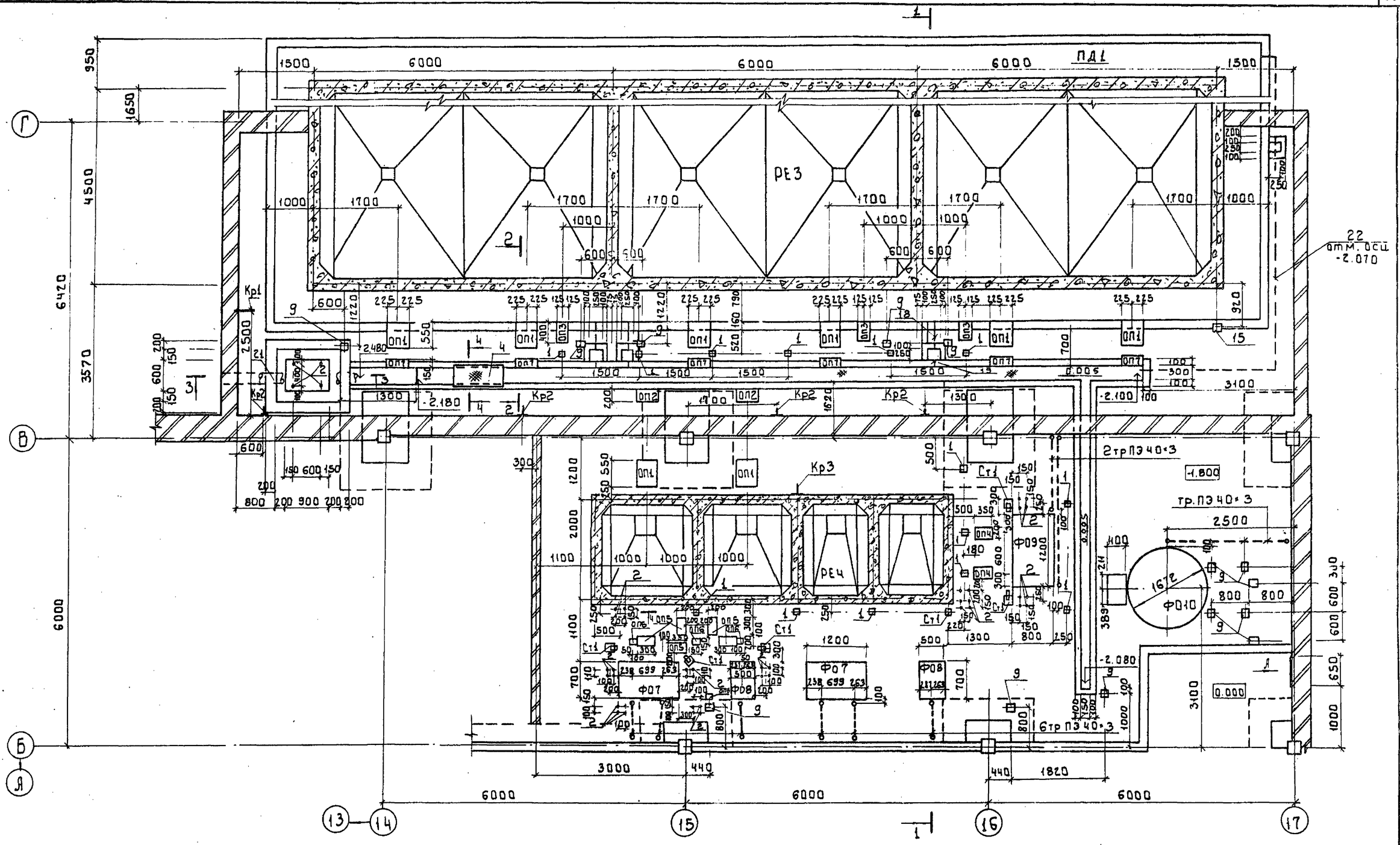
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Емкости			
РЕ1	лист кж 36	РЕ1	1		
РЕ2	лист кж 44	РЕ2	1		
		Сборные ж.б. плиты			
П2Б	3.006.1-2.87	П28д-15	6	1880	
		Фундаменты под оборудование			
ФО6	лист кж-29	ФО6	12	0.23м³	
ФО7	лист кж-29	ФО7	7	0.54м³	
		Опоры			
ОП1	лист кж-29	ОП1	6	0.02м³	
ОП2	то же	ОП2	4	0.01м³	
ОП3	"	ОП3	14	0.01м³	
ОП4	"	ОП4	5	0.02м³	
ОП5	"	ОП5	8	0.01м³	
ОП6	"	ОП6	7	0.02м³	
ОП7	"	ОП7	7	0.01м³	
ОП8	"	ОП8	9	0.05м³	
ОП9	"	ОП9	14	0.002м³	
ОП10	"	ОП10	8	0.17м³	
ОП11	"	ОП11	8	0.01м³	
4	3.400-6/76	МК1-3	4.8п.м	1.49	
5	1.400-15 в.1.005-69	Щ8	4п.м	2.59	
Щ3	тп 901-3-250.88 КЖ.КЖ3.0.0002	Щ3	1	44.64	
Щ4	-03	Щ4	1	65.36	
1	3.400-6/76	Изделие закладное МК4-48	2.85 кг	4.4	
А1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 2.1 М24х600 ВСт3пс2	2.86	1.13	
2		Лист ромб к-пу- 4х300 ВСт3 кп2 ГОСТ 8568-77	42.7м²	33.4	
3	1.400-15 вып.1	Изделие закладное МК-3-2	6	2.4	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан				тп 901-3-250.88	КЖ
		Провер.	Строгин		
		Гл. инж.	Аранча		
		Рук. гр.	Строгин		
		ГИП	Левина	Радиальный коридор станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500мг/л производительностью 20 тыс. м³/сут	Стадия: Р; Лист: 29; Листов:
Инв. №		Н. контр.	Аникевская	Фундаменты ФО6 ÷ ФО7. Опоры С ! ОП1.	ЦНИИЭП г. Москва
		Нач. отд.	Красавин		

Копировал Родаевская 23531-03 Формат А2

Альбом 2, часть 2



1 Разрезы 1-1÷4-4; Вид А см. лист КЖ-31.

2 Спецификацию и примечания см. лист КЖ-33.

				т.п. 901-3-250.88	КЖ	
Привязан						
	Провер.	Левина		Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью 1500 мг/л производительностью 20 тыс. м³/сут.	Стадия	Лист	Листов
	Инж.	Кирсанова			Р	30	
	ГИП	Левина		Схема расположения емкостей. Фундаментов под оборудование. Привязка к осям 13÷17 и Б-Г	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Инв. №	Нач. отд.	Красавин					

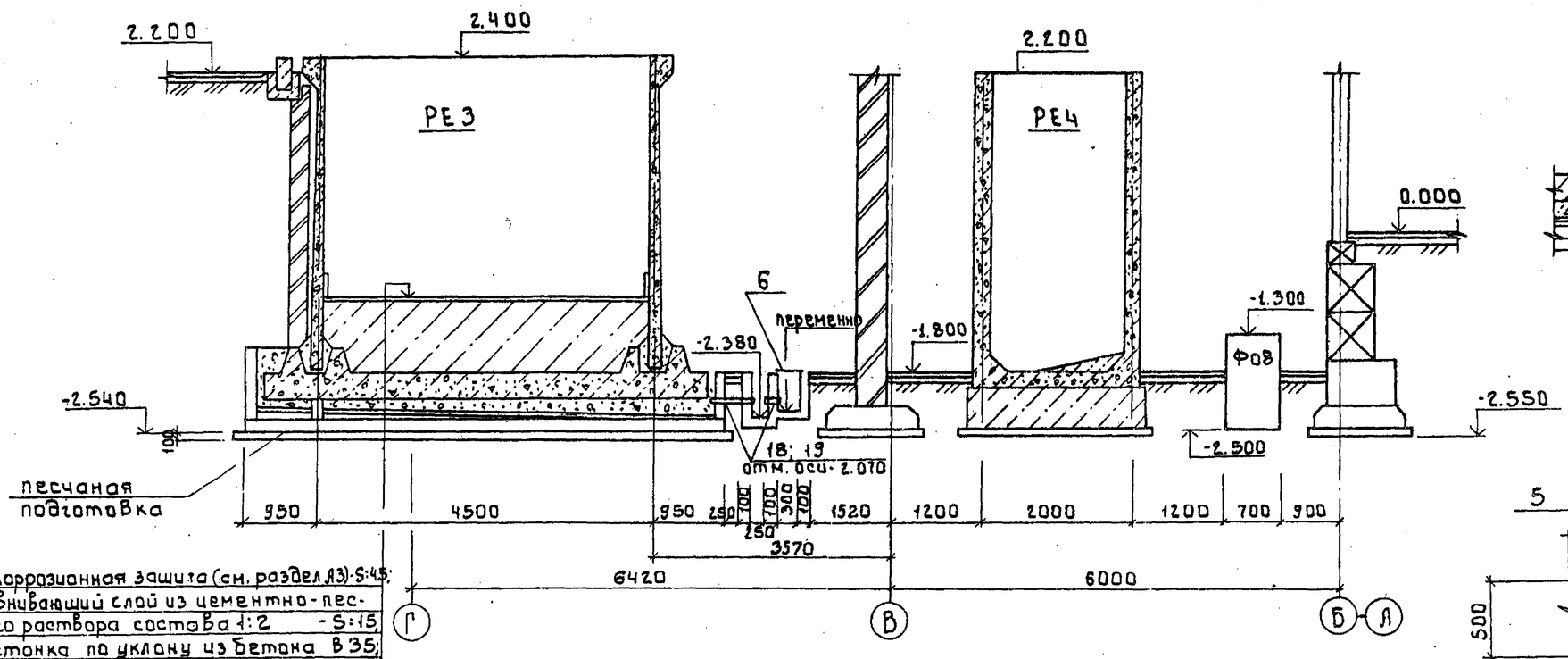
Копировал Боброва 23531-03 Формат А2

Согласовано

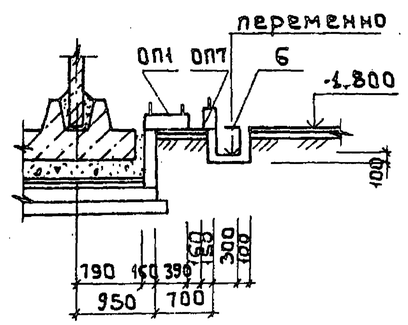
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 2, часть 2

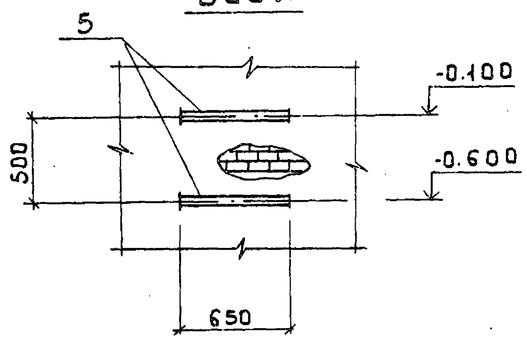
1-1



2-2

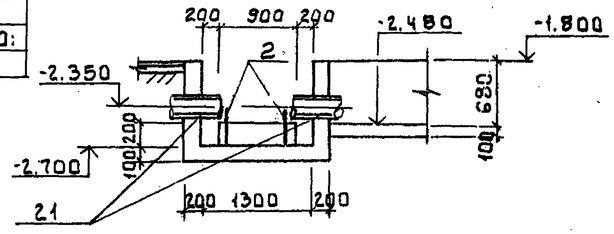


Вид А

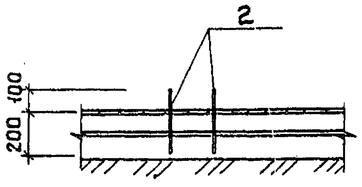


Антикоррозионная защита (см. раздел 13)-S:45;
Выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора состава 1:2 - S:15
Набетонка по уклону из бетона В35;
ж.б днище бака - S:350
Слой кислотоупорного щебня мелкой фракции - S:100÷170
Антикоррозионная защита (см. раздел 13)-S:45
Выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора состава 1:2 - S:15
Набетонка по уклону из бетона В3.5 -S:0÷70;
ж.б. плиты лоджона

3-3



4-4



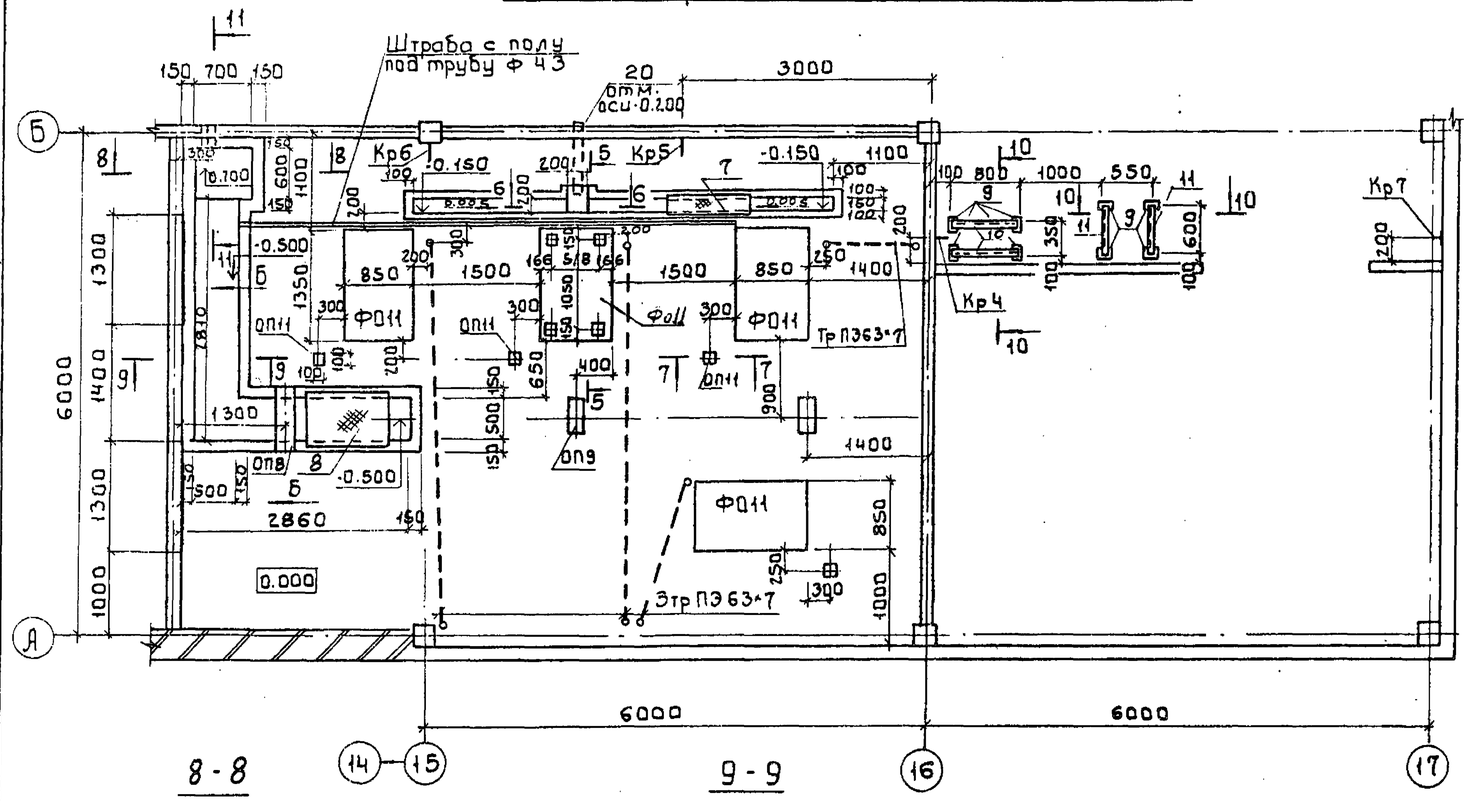
СОГЛАСОВАНО

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Стадия Р | Гисевва | Нигерева

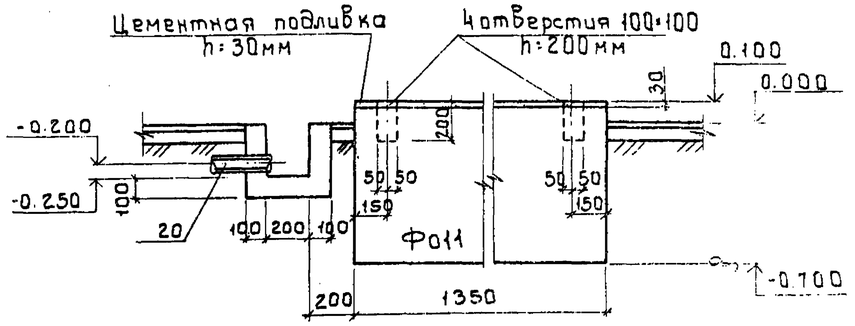
					т.п. 901-3-250.88	КЖ
Привязан		Провер.	Левина		Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500мг/л производительностью 20.0тыс.м³/сут	Стадия: Р; Лист: 31; Листов:
		Инж.	Кирсанова			
		Рук.гр.	Строгин			
		ГИП	Левина		Схема расположения емкостей, каналов, приямков, фундаментов под оборудование	ТГН и ИЭП г. Москва
Инв. №		Нач.отд.	Красавин		Разрезы 1-1÷4-4. Вид А.	

Копировал: Боброва

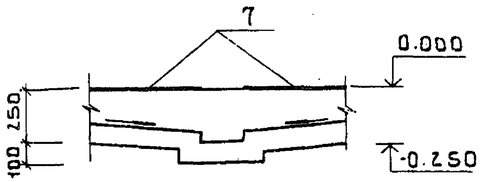
Схема расположения фундаментов под оборудование, каналов; приямков в осях 14÷17 и А-Б.



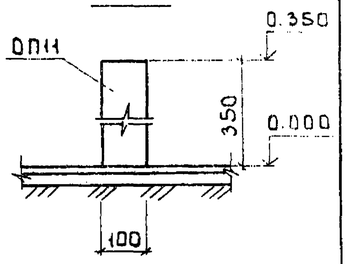
5 - 5



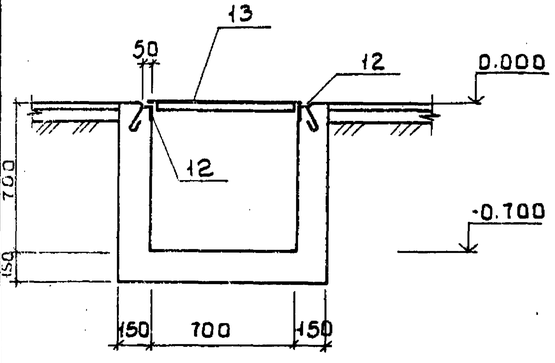
6 - 6



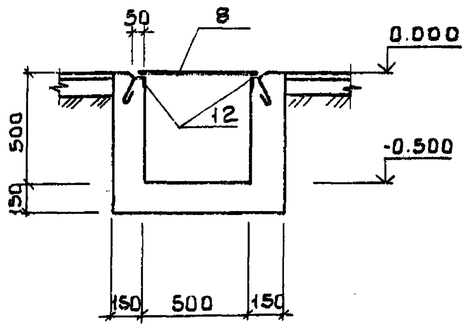
7 - 7



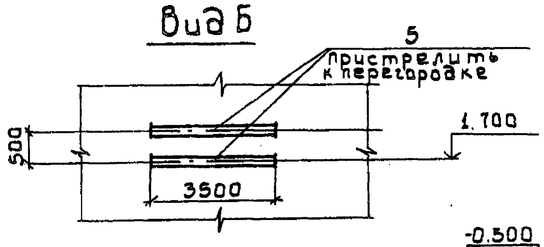
8 - 8



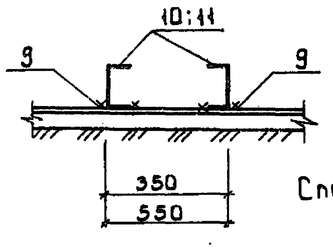
9 - 9



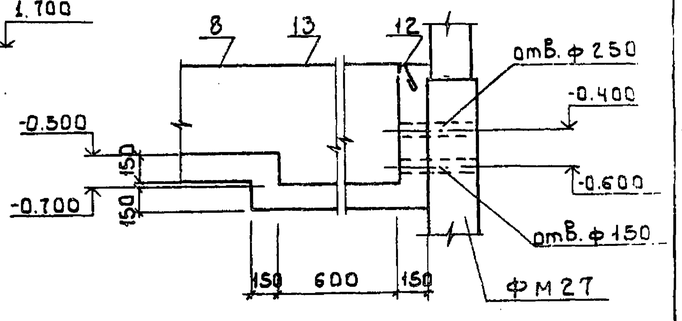
Вид Б



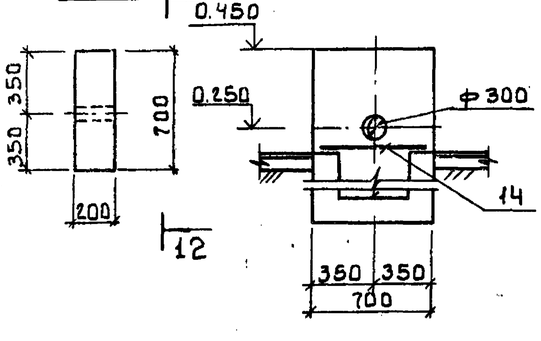
10 - 10



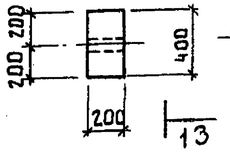
11 - 11



ОП8

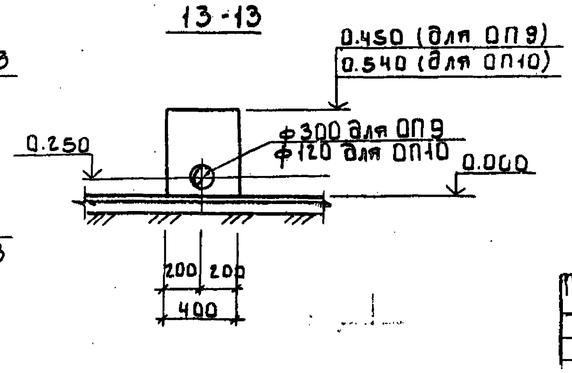


ОП9 ОП10



12 - 12

13 - 13



Спецификацию и примечания см. лист КЖ-33.

				ТП 901-3-250.88	КЖ		
Привязан:	Пров.	Левина		Главный корпус для станции очистки водыповерхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 20.0 тыс. м³/сут	Стадия	Лист	Листов
	Инж.	Кирсанова			Р	32	
	Рук. гр.	Стрингин					
	ГИП	Левина		Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 14÷17 и А-Б. Разрезы 5-5÷13-13. Вид Б	ТТНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Инв.№	Нач. отд.	Красавин					

Согласовано: Отдел 61 Чигерёва; Отдел 334 Гусева

Альбом 2, часть 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Боброва 23.11.88 Формат А2

Альбом 2, часть 2

Схема расположения закладных деталей в осях 12-13 и А-Б на отм. 0.000

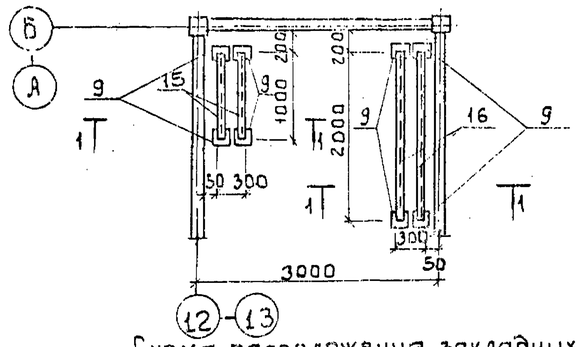


Схема расположения закладных деталей в осях 12-13 и А-Б на отм. 4.200

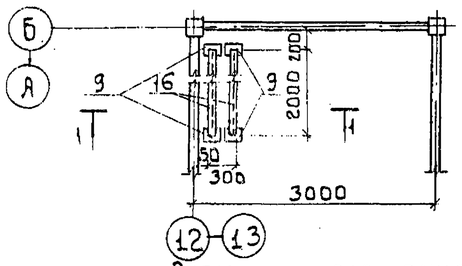


Схема расположения закладных деталей в осях 15-16 и Б-В на отм. 4.200

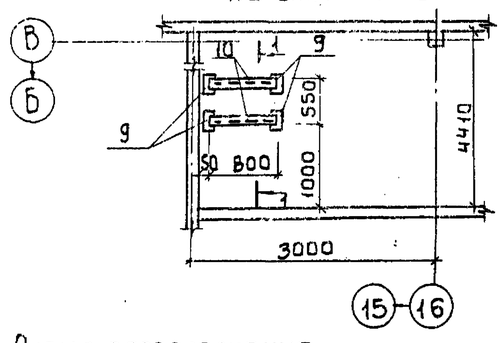
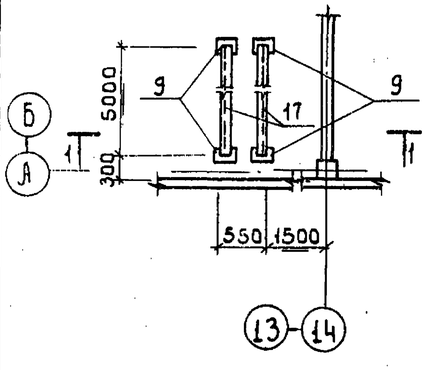
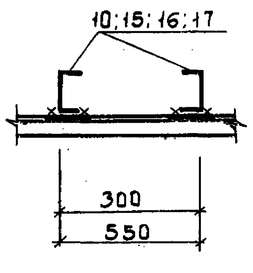


Схема расположения закладных деталей в осях 13-14 и А-Б на отм. 4.200



1 - 1



Спецификация к схемам расположения емкостей, каналов, приямков, фундаментов под оборудование и закладных деталей в осях 13÷17 и Б÷Г; 14÷17 и А-Б; 12-13 и А-Б; 15-16 и Б-В; 13-14 и А-Б /начало/

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Емкости			
РЕ3	листы КЖС52÷61	Растворно-хранилищные баки коагулянта РЕ3	1		
РЕ4	листы КЖС63;64	Расходные баки коагулянта и полиакриламида РЕ4	1		
ПД1	лист КЖс 62	Поддон ПД1	1		
		Фундаменты под оборудование			
ФО7	лист КЖс 35	ФО7	2		V=1.01м³
ФО8	лист КЖс 35	ФО8	2		V=0.42м³
ФО9	лист КЖс 35	ФО9	1		V=1.44м³
ФО10	лист КЖс 35	ФО10	1		V=2.07м³
ФО11	лист КЖс 32	ФО11	4		V=0.92м³
		Опоры			
ОП1	лист КЖс 35	ОП1	8		V=0.05м³
ОП2	лист КЖс 35	ОП2	2		V=0.02м³
ОП3	лист КЖс 35	ОП3	3		V=0.08м³
ОП4	лист КЖс 35	ОП4	2		V=0.04м³
ОП5	лист КЖс 35	ОП5	5		V=0.02м³
ОП6	лист КЖс 35	ОП6	3		V=0.01м³
ОП7	лист КЖс 35	ОП7	6		V=0.02м³
ОП8	лист КЖс 32	ОП8	1		V=0.06м³
ОП9	лист КЖс 32	ОП9	1		V=0.04м³
ОП10	лист КЖс 32	ОП10	1		V=0.04м³
ОП11	лист КЖс 32	ОП11	3		V=0.04м³
		Кронштейны			
Кр1	лист КЖс 34	Кр1	2		
Кр2	лист КЖс 34	Кр2	3		
Кр3	лист КЖс 34	Кр3	1		
Кр4	лист КЖс 34	Кр4	1		
Кр5	лист КЖс 34	Кр5	1		
Кр6	лист КЖс 34	Кр6	1		
Кр7	лист КЖс 34	Кр7	1		
Ст1	лист КЖс 34	Стойка Ст1	5		
		Детали			
1	1.400-15.81.410-03	Изделие закладное МН402-2	15	1.5	
2		Болт 5М12×300 Вст3пс2 ГОСТ 24379.1-80	128	0.3	
3		Болт 5М12×400 Вст3пс2 ГОСТ 24379.1-80	12	0.4	

Спецификация к схемам расположения емкостей, каналов, приямков, фундаментов под оборудование и закладных деталей в осях 13÷17 и Б÷Г; 14÷17 и А-Б; 12÷13 и А-Б; 15÷16 и Б-В, 13÷14 и А-Б. /окончание/

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
4	1.400-15.81 120-02	Изделие закладное МН105-3	3	0.8	
5	3.400 - 6/76	Изделие закладное МН1-1	п.м. 15.3	3.3	
6		Лист ромб К-ПУ-4.0-1000×400 Вст3кп2-II ГОСТ 535-79	16	13.76	
7		Лист ромб К-ПУ-4.0-1000×250 Вст3кп2-II ГОСТ 535-79	4	8.6	
8		Лист ромб К-ПУ-4.0-1000×600 Вст3кп2-II ГОСТ 535-79	5	20.64	
9	1.400-15.81.420-02	Изделие закладное МН406-1	43	2.5	
10		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Вст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=800	4	14.72	
11		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Вст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=1000	2	11.04	
12	3.400-6/76	Изделие закладное МН4-46	п.м. 12.7	4.4	
13	Т.П 901-3-250.88 Ж.С. Ш75.0.0.0	Щит металлический Щ5	1	47.04	
14		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=650	4	0.26	
15		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Вст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=1000	2	18.4	
16		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Вст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=2000	4	36.8	
17		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Вст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=5000	2	92.0	
18	ГОСТ 18599-83	Труба ПНР 63с ℓ=510	3		
19	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 63с ℓ=100	3		
20	ГОСТ 10704-76	Труба 114×4 ℓ=800	1		
21	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 225 ℓ=500	2		
22	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 63с ℓ=9000	1		

1. Стены и днища каналов и приямков, фундаменты под оборудование опоры выполнять из бетона класса В7.5
2. Трубы заложить в бетонной подготовке пола, выход труб над полом 200 мм защитить отрезками из тонкостенных стальных труб соответствующего диаметра. Трубы учтены в спецификации на листах марки ЭМ.
3. Антикоррозионную защиту см. листы марки АЗ. Отметки верха фундаментов и опор даны с учетом толщины антикоррозионной защиты.

Т.П. 901-3-250.88 КЖ

Привязан

Инв. №

Прав.	Левина	
Инж.	Кирсанова	
Рук.гр.	Стрэнгин	
ГИП	Левина	
Н.контр.	Левина	

Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500мг/л производительностью 20.0 тыс.м³/сут

Стадия	Лист	Листов
Р	33	

Схемы расположения емкостей, каналов, приямков, фундаментов под оборудование и закладных деталей в осях 13÷17 и Б÷Г; 14÷17 и А-Б; 12-13 и А-Б; 15-16 и Б-В; 13-14 и А-Б. Спецификация

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

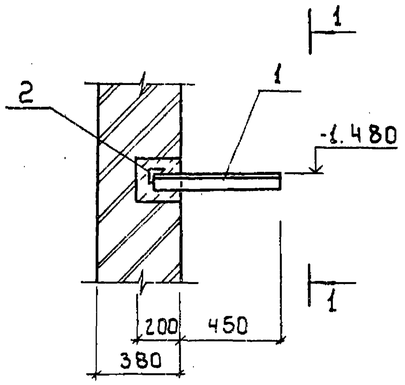
Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

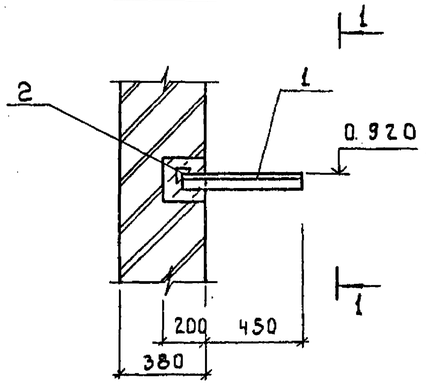
Копировал: Бобр. Зо 24-31-03 Ф.

Альбом 2, часть 2

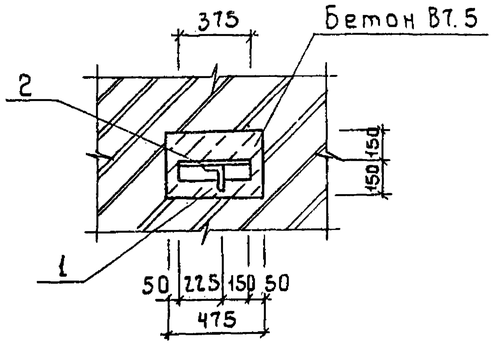
Кр1



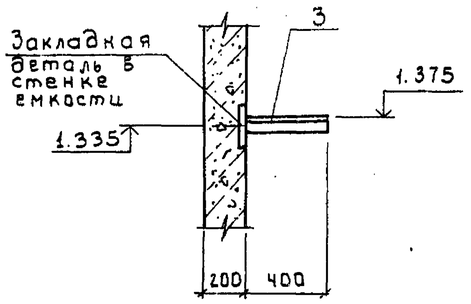
Кр2



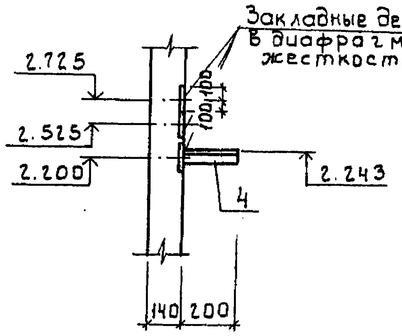
1 - 1



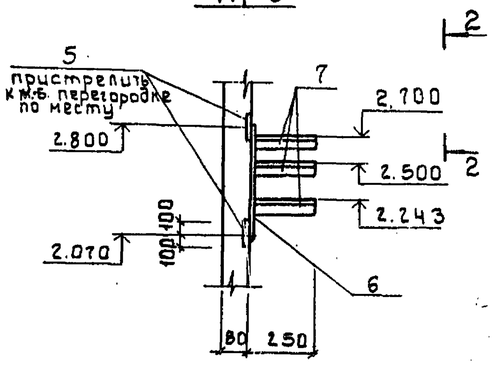
Кр3



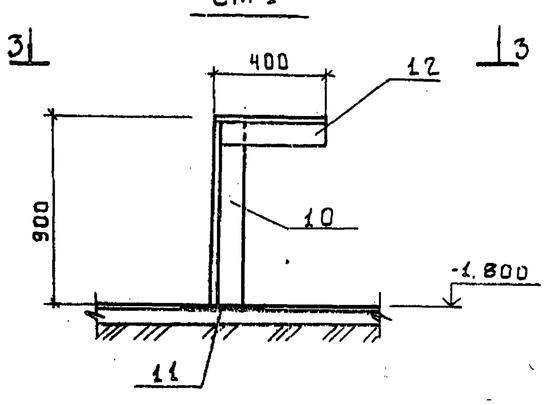
Кр4



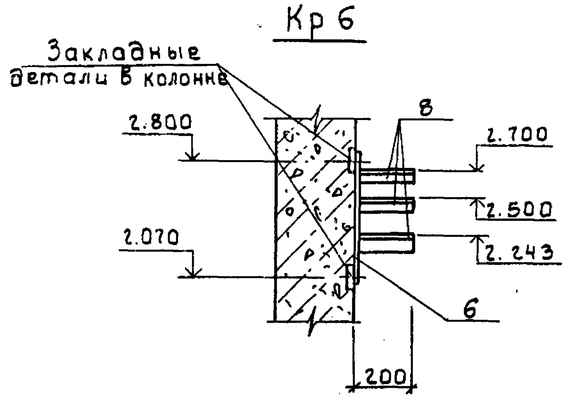
Кр5



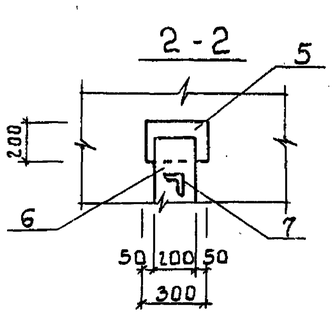
Ст1



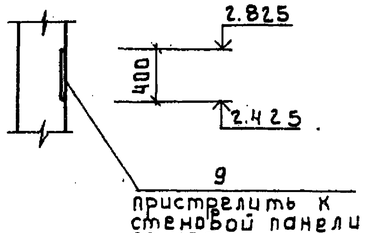
Кр6



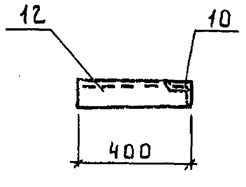
2 - 2



Кр7



3 - 3



Спецификация к кронштейнам Кр1÷Кр7 и стойке Ст1

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Кр1		
		1		Уголок 75×75×6-В ГОСТ 8509-86 / Ст3пс6 ГОСТ 535-79 ℓ=650	1	4.48 кг
		2		Уголок 75×75×6-В ГОСТ 8509-86 / Ст3пс6 ГОСТ 535-79 ℓ=375	1	2.58 кг
				Кр2		
			поз 1; 2 см. Кр1			
				Кр3		
		3		Уголок 75×75×6-В ГОСТ 8509-86 / Ст3пс6 ГОСТ 535-79 ℓ=400	1	2.76 кг
				Кр4		
		4		Уголок 75×75×6-В ГОСТ 8509-86 / Ст3пс6 ГОСТ 535-79 ℓ=200	1	1.38 кг
				Кр5		
		5		Полоса 6-2.8×300 ГОСТ 103-76 / Ст3пс6 ГОСТ 535-79 ℓ=200	2	3.77 кг
		6		Полоса 6-2.8×100 ГОСТ 103-76 / Ст3пс6 ГОСТ 535-79 ℓ=150	1	3.53 кг
		7		Уголок 75×75×6-В ГОСТ 8509-86 / Ст3пс6 ГОСТ 535-79 ℓ=250	3	1.72 кг
				Кр6		
		6		Полоса 6-2.8×100 ГОСТ 103-76 / Ст3пс6 ГОСТ 535-79 ℓ=750	1	3.53 кг
		8		Уголок 75×75×6-В ГОСТ 8509-86 / Ст3пс6 ГОСТ 535-79 ℓ=200	3	1.38 кг
				Кр7		
		9		Полоса 6-2.8×300 ГОСТ 103-76 / Ст3пс6 ГОСТ 535-79 ℓ=400	1	7.54 кг
				Ст1		
		10		Уголок 75×75×6-В ГОСТ 8509-86 / Ст3пс6 ГОСТ 535-79 ℓ=900	1	6.2 кг
		11	1.400-15 В1.420-02	Изделие закладное Мн 406-1	1	2.5 кг
		12		Уголок 75×75×6 ГОСТ 8509-86 / Ст3пс6 ГОСТ 535-79 ℓ=400	1	2.76 кг

Согласовано

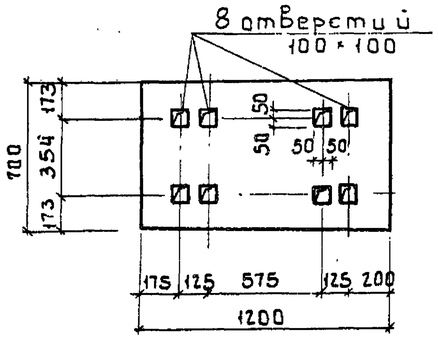
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан				тп 901-3-250.88		КЖ
	Пров.	Левина		Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 20 тыс. м³/сут.	Стадия	Лист	Листов
	Инж.	Кирсанова			Р	34	
	Рук. гр.	Строгин		Кронштейны Кр1÷Кр7.	ЦНИИЭП		
	ГИП	Левина			г. Москва		
Инв. №	Нач. отд.	Красавин					

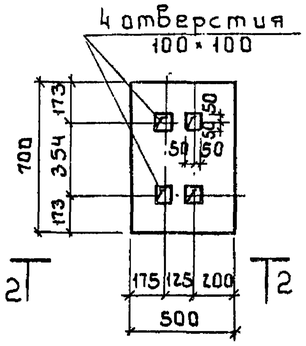
Копировал: Боброва 23531-03 Формат А3

Альбом 2, часть 2

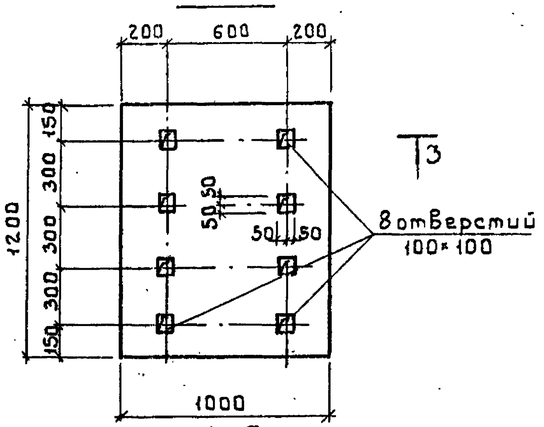
ФО7



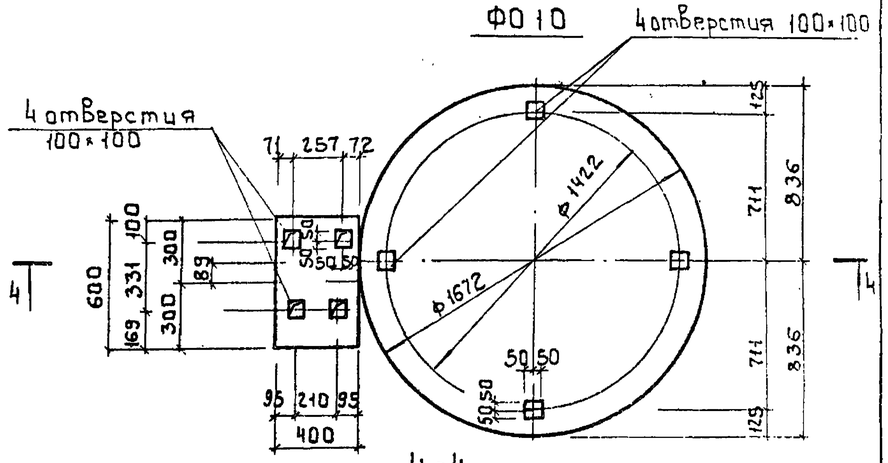
ФО8

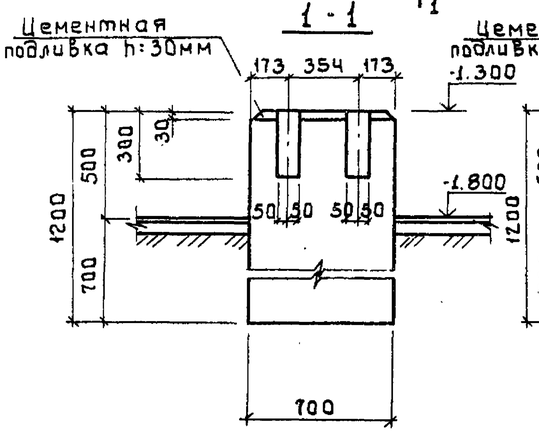


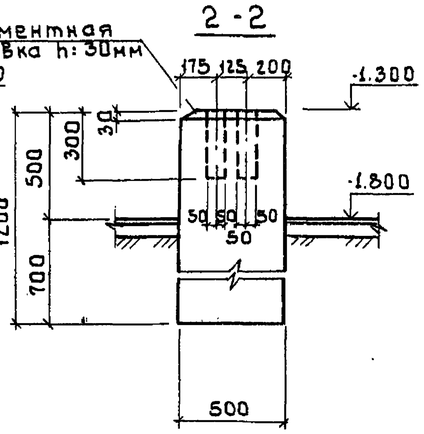
ФО9

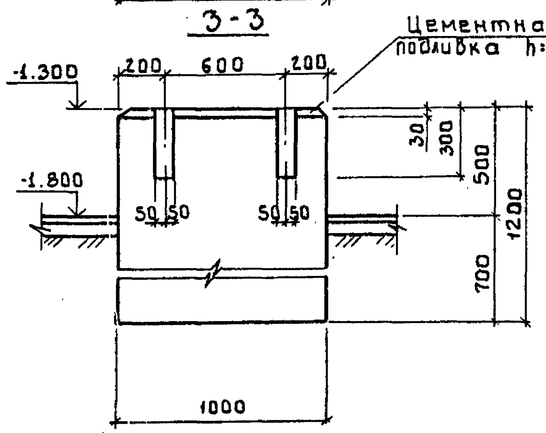


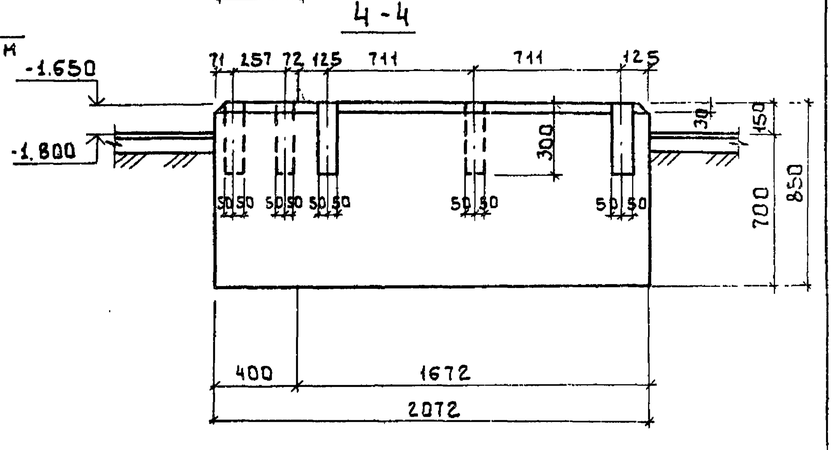
ФО10



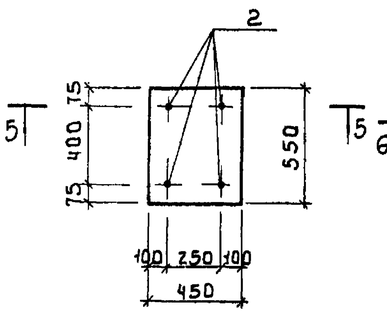




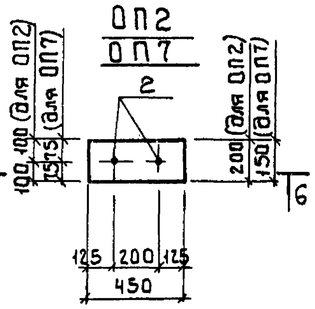




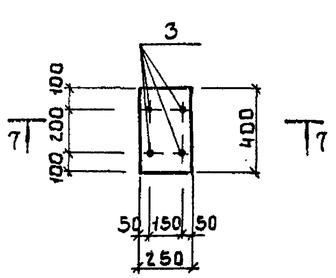
ОП1



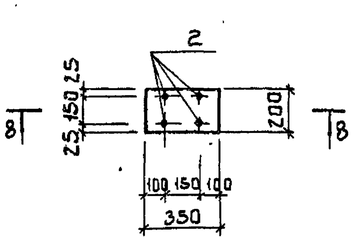
ОП2
ОП7



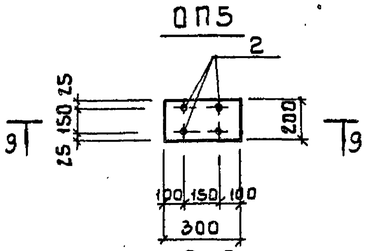
ОП3



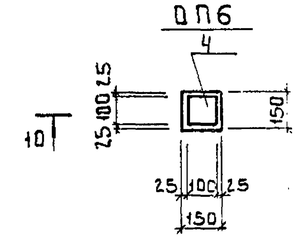
ОП4



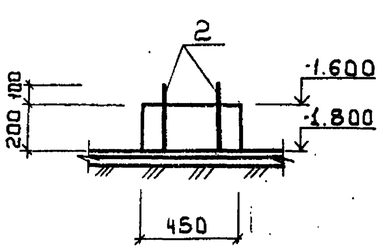
ОП5



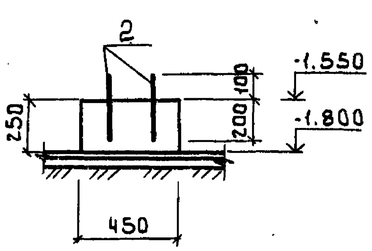
ОП6



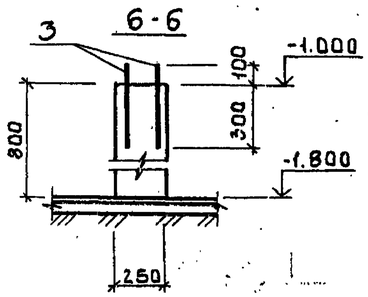
5-5



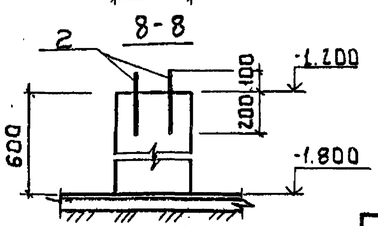
6-6



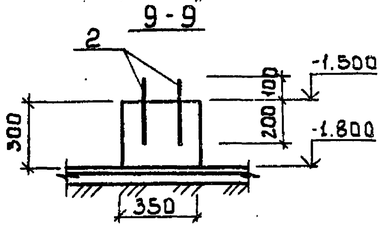
6-6



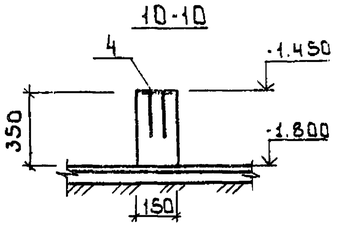
8-8



9-9



10-10



СОГЛАСОВАНО
Отдел 81 Читерева

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Привязан					
Инв.№					
	Пров.	Левина			
	Инж.	Кирсанова			
	ГИП	Левина			
	Н. контр.	Данилевский			
	Нач. отд.	Красабин			

т.п. 901-3-250.88 КЖ

Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 20 тыс. м³/сут

Стадия	Лист	Листов
Р	35	

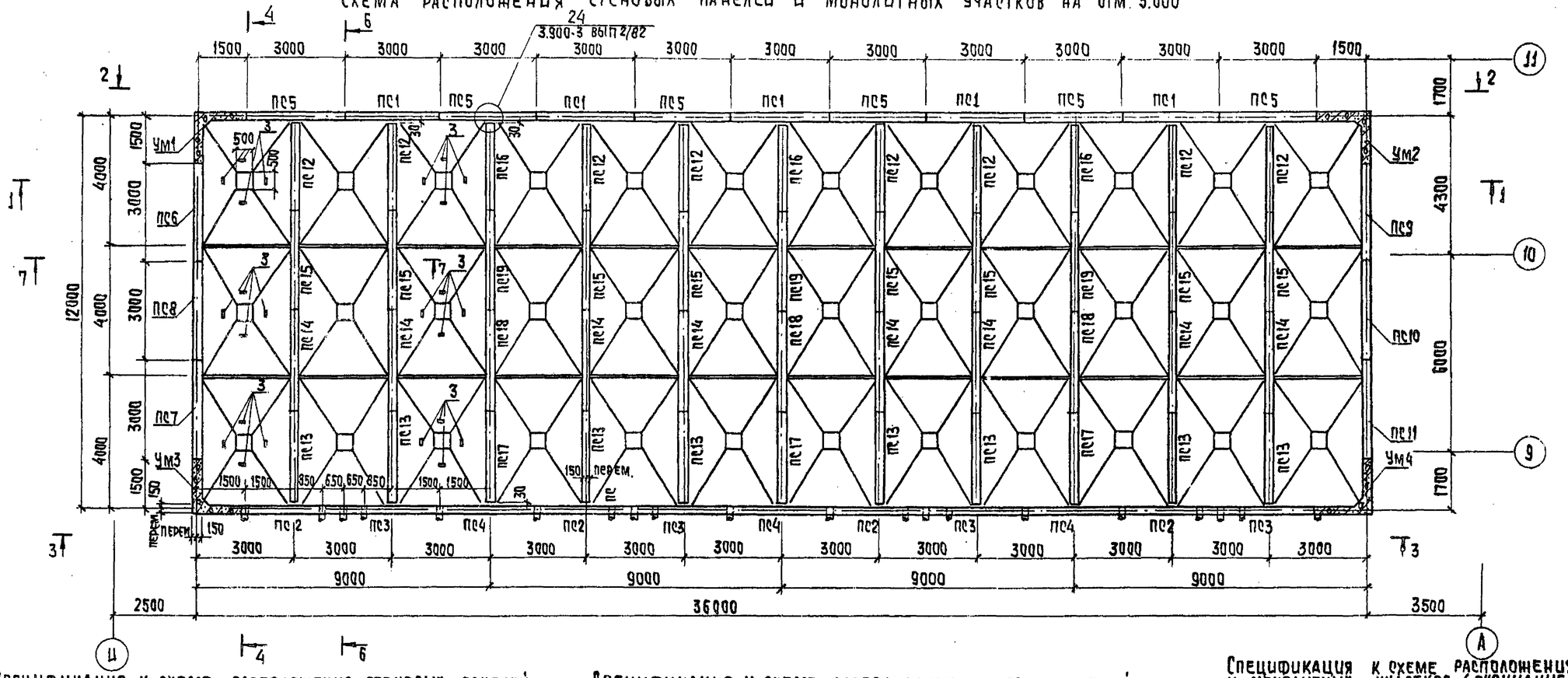
Фундаменты ФО7 ÷ ФО10.
Опоры ОП1 ÷ ОП6

ЦНИИЭП
г. Москва

Копировал: Бобрик 23631-03 Формат А2

Альбом 2 часть 2

Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков на отм. 3.000



Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и монолитных участков (начало).

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Панели стеновые			
ПС1	ТП 901-3-250.88в КЖ.И 61.0.0.0	ПС1-54-61 -1	5	9350	
ПС2	-01	ПС1-54-61 -2	4	9350	
ПС3	-02	ПС1-54-61-3	4	9350	
ПС4	-03	ПС1-54-61-4	3	9350	
ПС5	-04	ПС1-54-61-5	6	9350	
ПС6	ТП 901-3-250.88в КЖ.И 62.0.0.0	ПС1-54-61-6	1	9350	
ПС7	-01	ПС1-54-61-7	1	9350	
ПС8	-02	ПС1-54-61-8	1	9350	
ПС9	-03	ПС1-54-61-9	1	9350	
ПС10	-04	ПС1-54-61-10	1	9350	
ПС11	-05	ПС1-54-61-11	1	9350	
ПС12	ТП 901-3-250.88в КЖ.И 63.0.0.0	ПС12	8	8817	
ПС13	-01	ПС13	8	8817	
ПС14	-02	ПС14	8	9350	
ПС15	-03	ПС15	8	9350	
ПС16	ТП 901-3-250.88в КЖ.И 64.0.0.0	ПС1-54-62-1	3	8817	
ПС17	-01	ПС1-54-62-2	3	8817	
ПС18		54-62-3	3	9350	

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и монолитных участков (продолжение).

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ПС19	ТП 901-3-250.88в КЖ.И 64.0.0.0-03	ПС1-54-62-4	3	9350	
ДМ1	лист КЖ	Монолитное днище ДМ1	1		
УМ1/УМ2	лист КЖ	УМ1/УМ2	1/1		
УМ3	лист КЖ	УМ3	1		
УМ4	лист КЖ	УМ4	1		
УМ5	лист КЖ	УМ5	11		
УМ6	лист КЖ	УМ6	11		
Л1	ТП 901-3-250.88в КЖ.И 39.0.0.0	ЛТ1-3-2а	2	1000	
Л2	-01	ЛТ1-3-2б	2	1000	
Л3	-02	ЛТ-3-2в	28	1000	
Л4	ТП 901-3-250.88в КЖ.И 36.0.0.0	ЛТ1-9-6а	1	3700	
Л5	-01	ЛТ1-9-6б	2	3700	
Л6	-02	ЛТ1-9-6в	1	3700	
Л7	-03	ЛТ1-9-6г	2	3700	
Л35	ТП 901-3-250.88в КЖ.И 49.0.0.0	ПБ-15	36	700	
Л36	ТП 901-3-250.88в КЖ.И 84.0.0.0	ПБg-15	2	170	

Примечания см. лист КЖ 37

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и монолитных участков (окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
МС1		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Вст 3кп2-1 ГОСТ 535-79 L=400	64	4,92	
1		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 / Вст 3кп2-1 ГОСТ 535-79 L общ.	72 п.м	24,0	
2		Уголок 50х50х5-В ГОСТ 8509-86 / Вст 3кп 2 ГОСТ 535-79 L общ.	263 п.м	3,77	
В1	ТП 901-3-250.88в КЖ.И 37.000	Водослив В1	96		
АП-П1	ГОСТ 18124-75	АП-П-2,67х1,5х10	4	77,43	
АП-П2	ГОСТ 18124-75	АП-П-2,77х1,5х10	4	80,33	
АП-П3	ГОСТ 18124-75	АП-П-2,67х1,0х10	20	52,51	
АП-П4	ГОСТ 18124-75	АП-П-2,77х1,0х10	20	5	
3	1.400-15.81.120-05	Изделие закладное МН105-6	96	1,0	
4		Труба 57х3,5 ГОСТ 10704-76 / В-Вст 3кп 5 ГОСТ 10705-80 L=	166,4 п.м	4,62	
КР1	ТП 901-3-250.88в КЖ.И 38.000	Козырек металлический КР1	24	55,56	
5		Уголок 125х125х8-В ГОСТ 8509-86 / Вст 3кп2 ГОСТ 535-79 L=150	8	2,33	
6		ф14 АI ГОСТ 5781-82; L=70 п.м		1,998	

Привязан

Инв. №

Провер.	Строгин		
Ст. инж.	Лазарева		
Рук. гр.	Строгин		
ГИП	Левина		
Н. контр.	Бобкова		
Нач. отд.	Красарин		

ТП 901-3-250.88 КЖ

Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 20 тыс. м3/сутки

Стадия	Лист	Листов
Р	36	

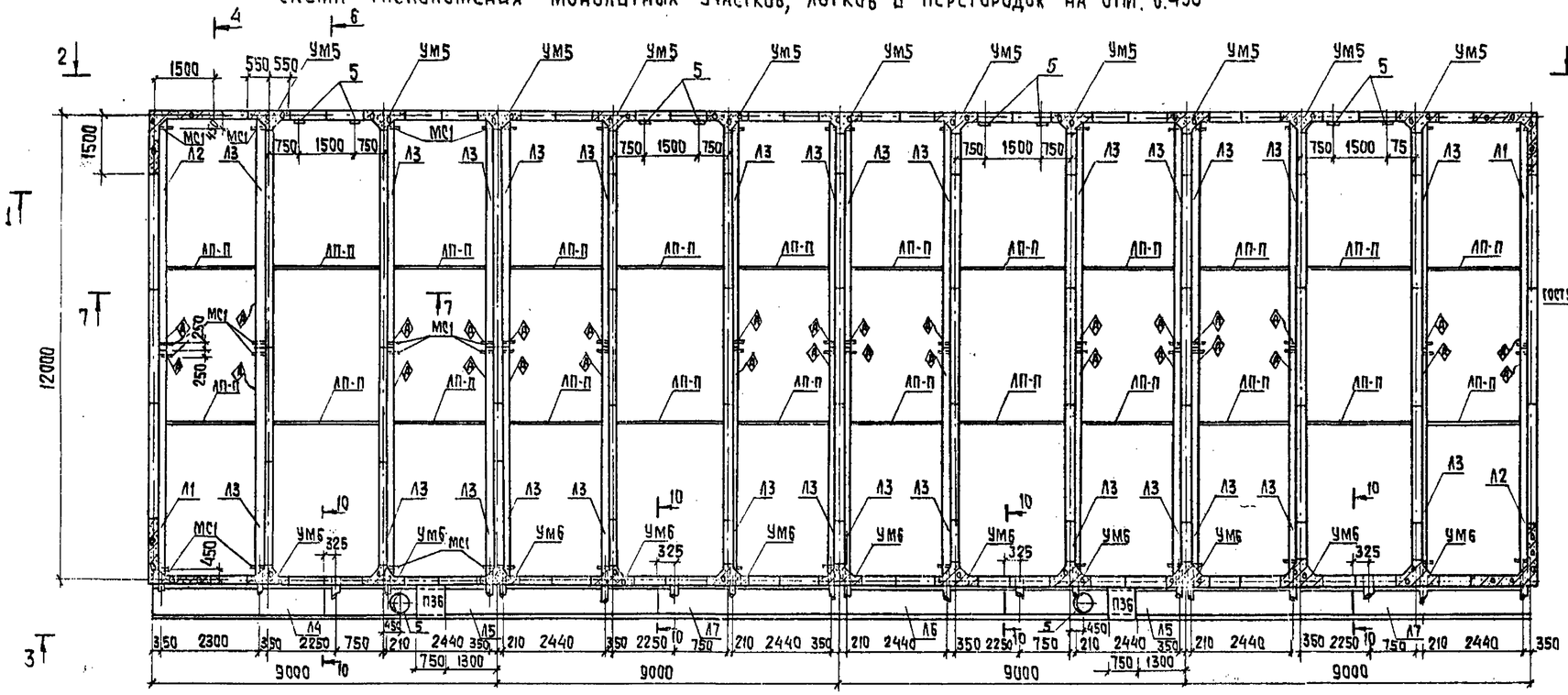
Емкость РЕ1. Схема расположения монолитных участков на отм. 3.000. Спецификация.

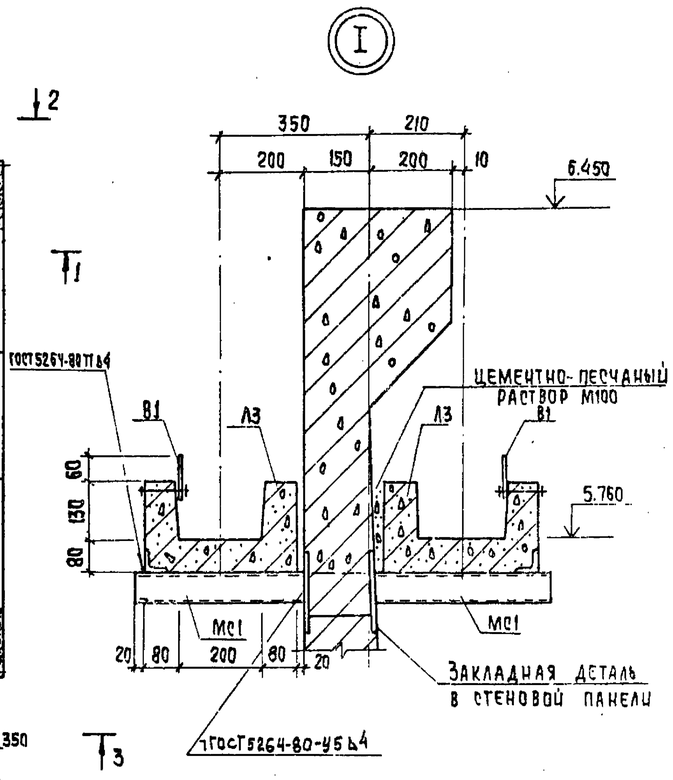
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

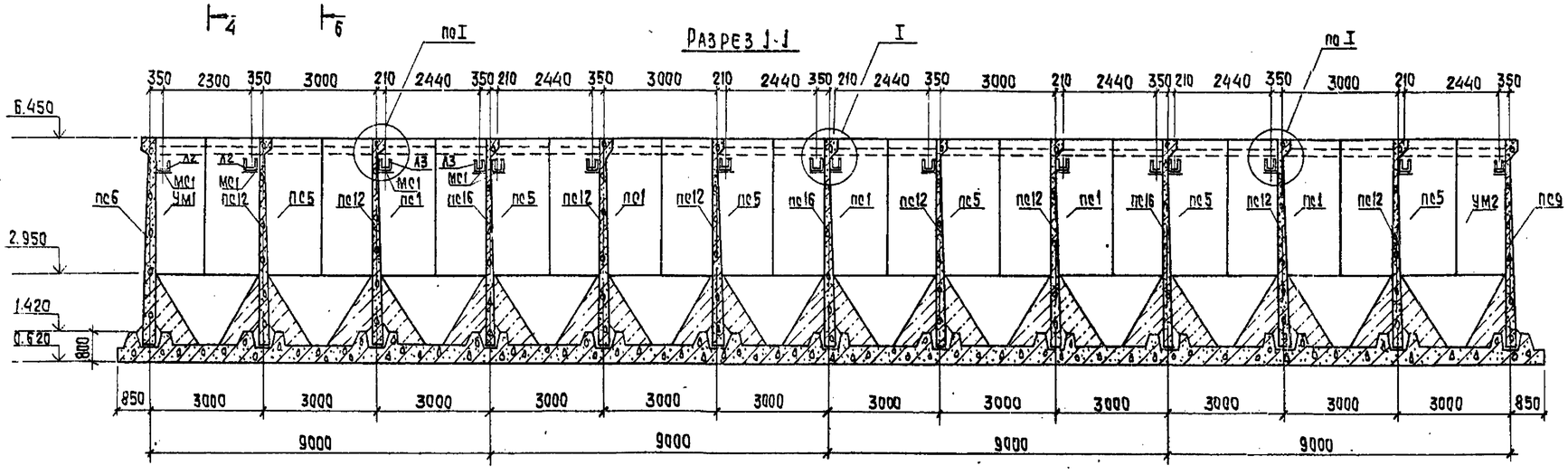
Копировал: Хюппенен Формат А2

Альбом 2 часть 2

Схема расположения монолитных участков, лотков и перегородок на отм. 6.450





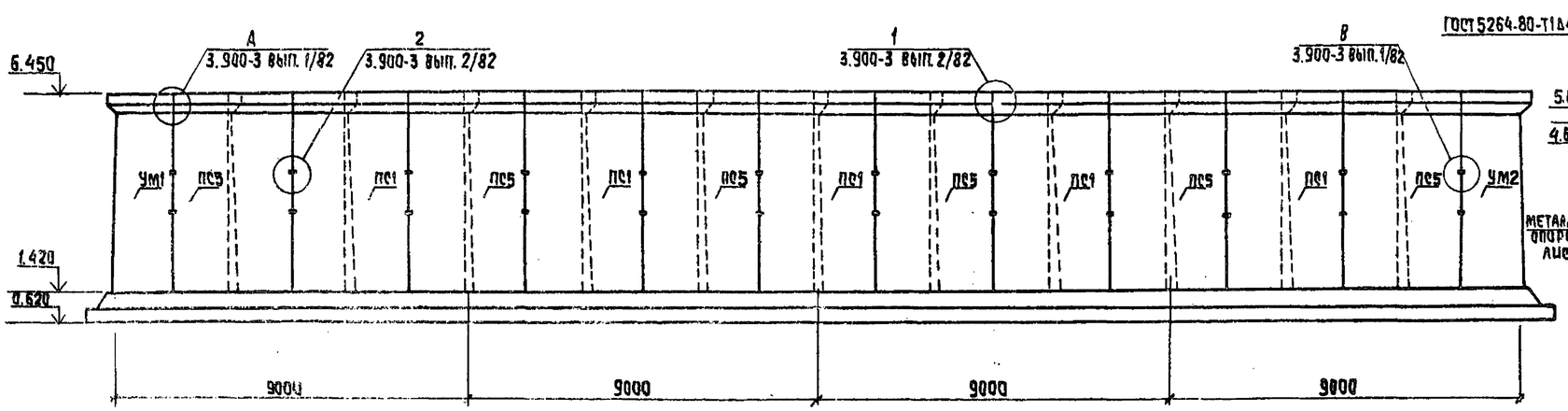


1. Все металлоконструкции окрасить перхлорвиниловым лаком ХС-76 или ХС-74 на растворителе Р-4 по грунту ХС-04.
2. Конструкции устанавливать в соответствии со знаком ориентира Ⓐ.
3. Набетонку из бетона В3,5 выполнять после монтажа технологического оборудования.
4. МС1; закладные детали поз.3 условно заложены в первой 9 метровой ячейке.
5. Для навески рециркулятора предусмотрены трубы 57х3,5 по ГОСТ 10704-76.
6. Расход метизов на крепление асбестоцементных листов (болт; гайка; шайба)-26,5кг.
7. Швеллеры поз.2 приварить с двух сторон к закладным деталям в обвязочных балках стеновых панелей, электродами Э42 ГОСТ 9467-75, катет шва 8мм.
8. После монтажа технологического оборудования проемы в лотках Л4; Л6; Л7 заделать бетоном В15.
9. Крепление дырчатых труб к переходным площадкам аналогично креплению к распоркам.

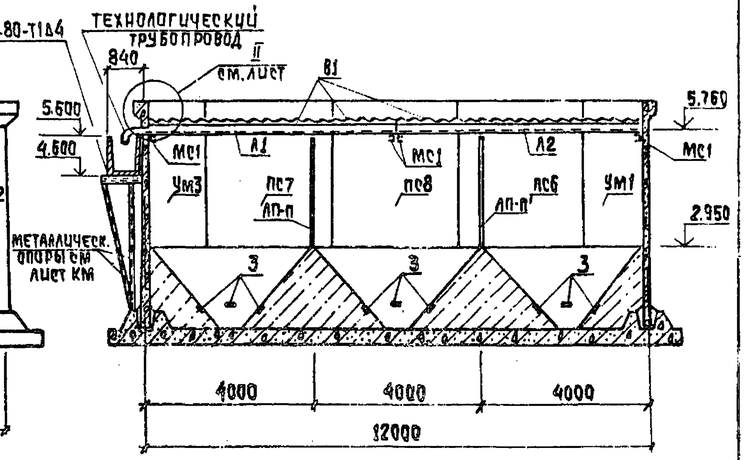
				ТП 901-3-250.88		КЖ	

Альбом 2 часть 2

Вид 2-2



Разрез 4-4



Вид 3-3

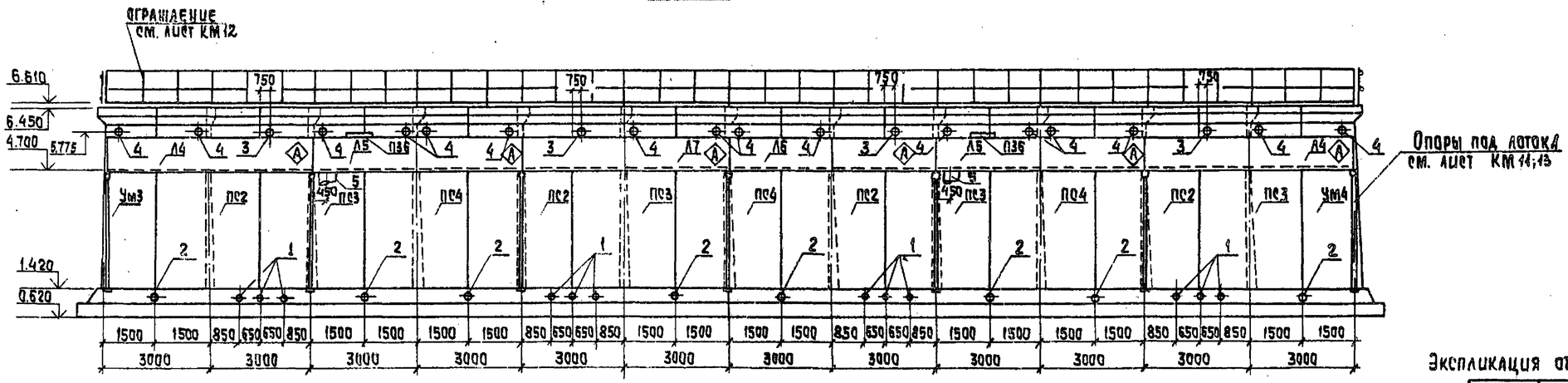
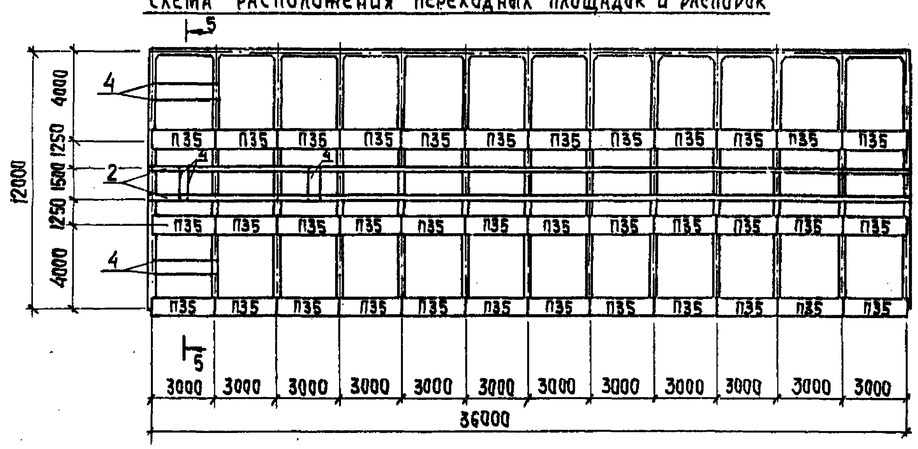
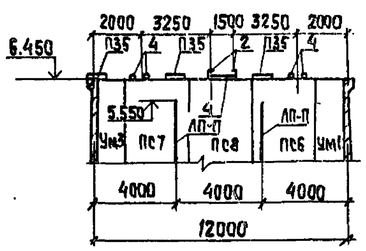


Схема расположения переходных площадок и распорок



Разрез 5-5



Экспликация отверстий технологического назначения

N отв.	Ду, мм	отм. оси, мм	Назначен
1	150	1.175	
2	300	1.200	
3	200	5.575	
4	200	5.860	
5	500	—	

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

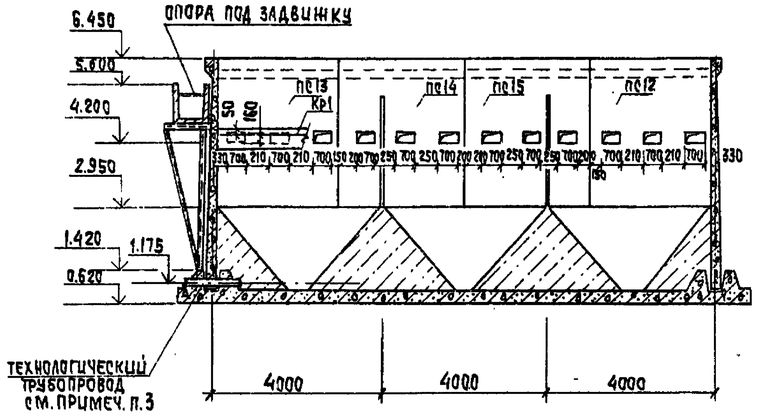
Привязан

Провер.	Стронгин		ТП 901-3-250.88 КЖ
Ст. инж.	Лазарева		Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 250 тыс. м3/сутки
Рук. гр.	Стронгин		Стадия Р; Лист 38; Листов
ГИП	Левина		Емкость РЕ! Вид 2÷2.3-3. Разрез 4-4 Схема расположения переходных площадок.
Н. контр.	Даниелевский		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Нач. отд.	Кравцов		

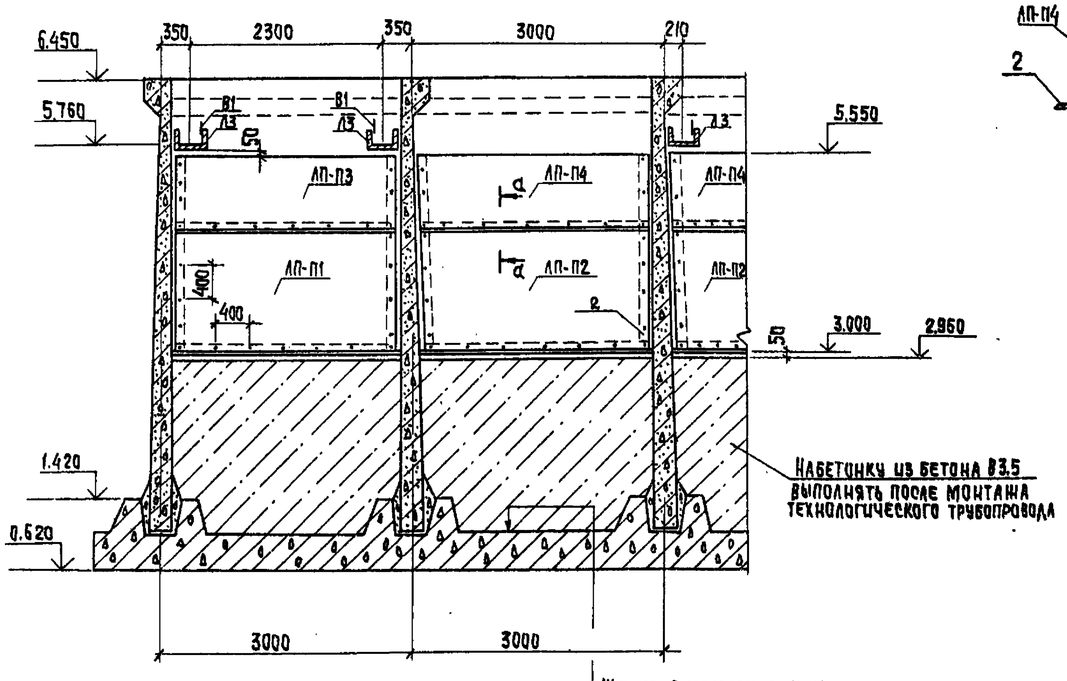
Копировал: Хюппенен Формат А2

Альбом 2 часть 2

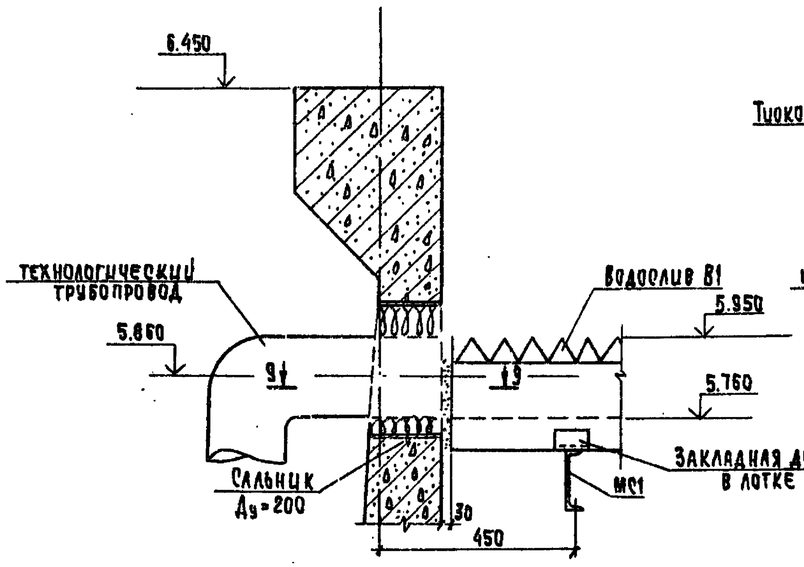
Разрез Б-Б



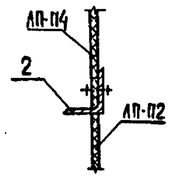
Разрез 7-7



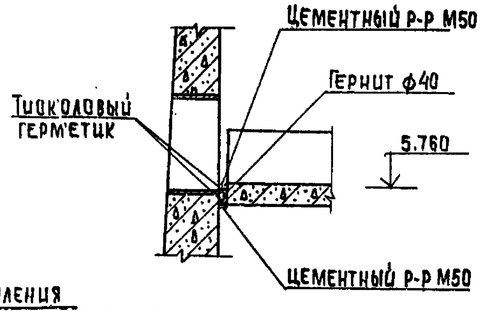
Железобетонное днище
Асфальтовый р-р 8мм
Бетонная подготовка из В12,5



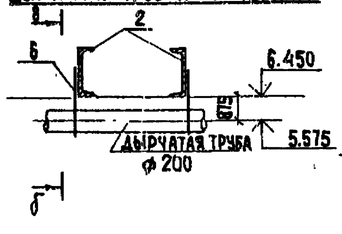
Г-Г



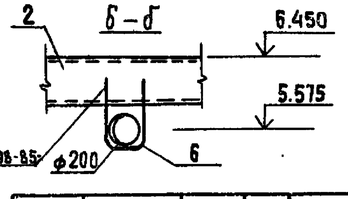
8-8



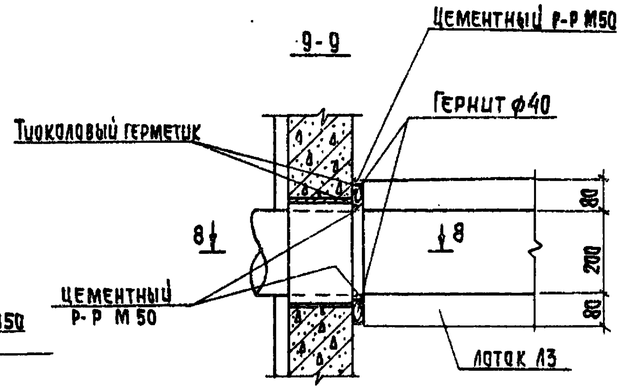
Деталь крепления дырчатых труб к распоркам



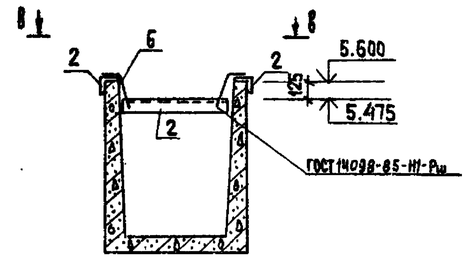
Б-Б



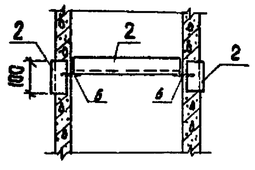
9-9



10-10



Б-Б



				ТП 901-3-250.88	КЖ
Привязан					
		ГИП	Левина	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 200 тыс. м³/сутки. Емкость РЕ1 Разрезы 5-5, 6-6, 7-7, 8-8	Стадия: Р; Лист: 39; Листов:
		Н. контр.	Данилевский		ЦИНИЭП инженерного оборудования г. Москва
Инв. №		Нач. ОТА	Красавин		

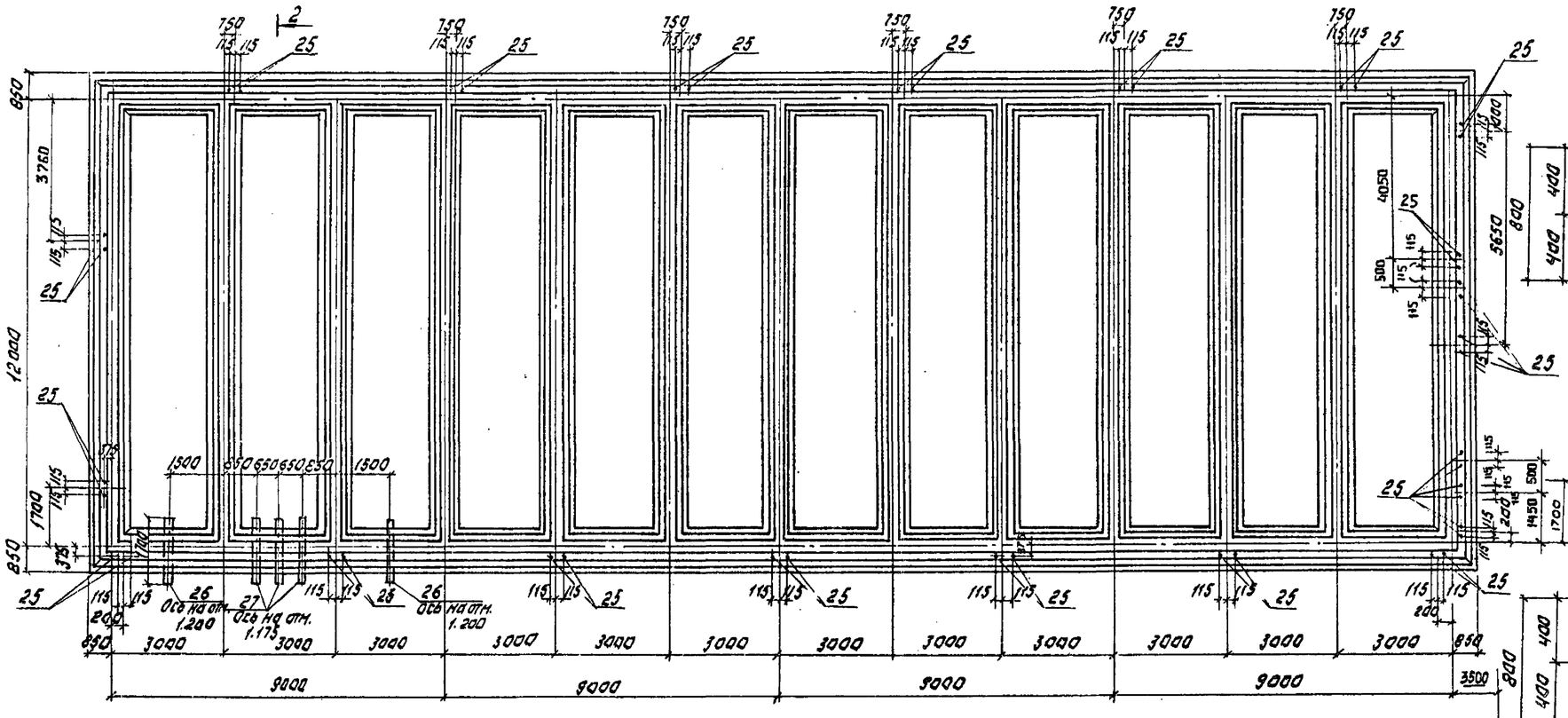
Согласовано

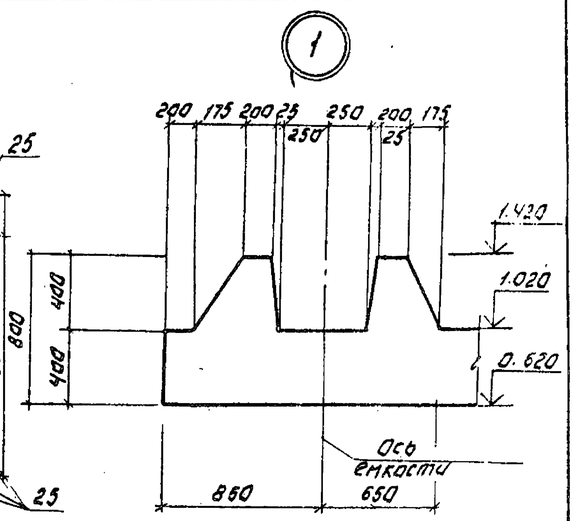
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

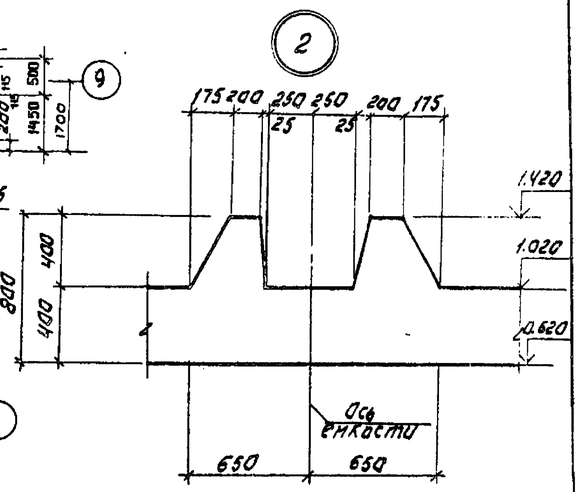
Копировал Формат А2

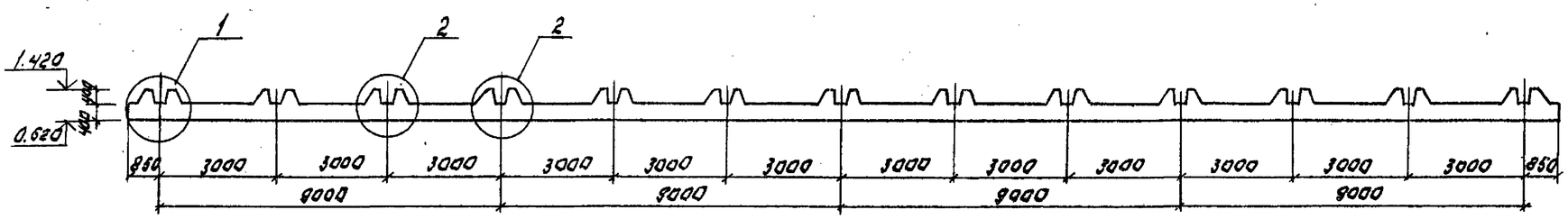
Альбом 2 часть 2.

Днище ДМ1. Опалубочный чертеж.

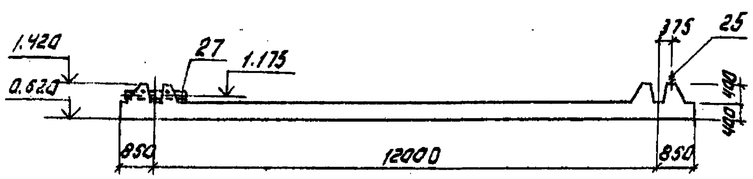








2-2



1. Позиции 26, 27 условно показаны в одной 9 метровой ячейке.
2. Арматуру зуба, перерезанную трубами поз. 26, 27, разрезать, отогнуть и приварить к корпусу труб.

				ТП 901-3-250.88 КЖ			
Привязан:				Плавкий корпус для станции очистки воды поверхностных источников мощностью до 1500 м³/сут. производительностью по воде 60 м³/час	Стадия	Лист	Листов
					Р	40	
Инв. №				Днище ДМ1. Опалубочный чертеж. Разрез 1-1, 2-2. Узлы.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Пров. Строгин							
Ст. инж. Лазарева							
Рук. груп. Строгин							
ГИП Левина							
Н. контр. Данилевский							
Нач. отд. Красавин							

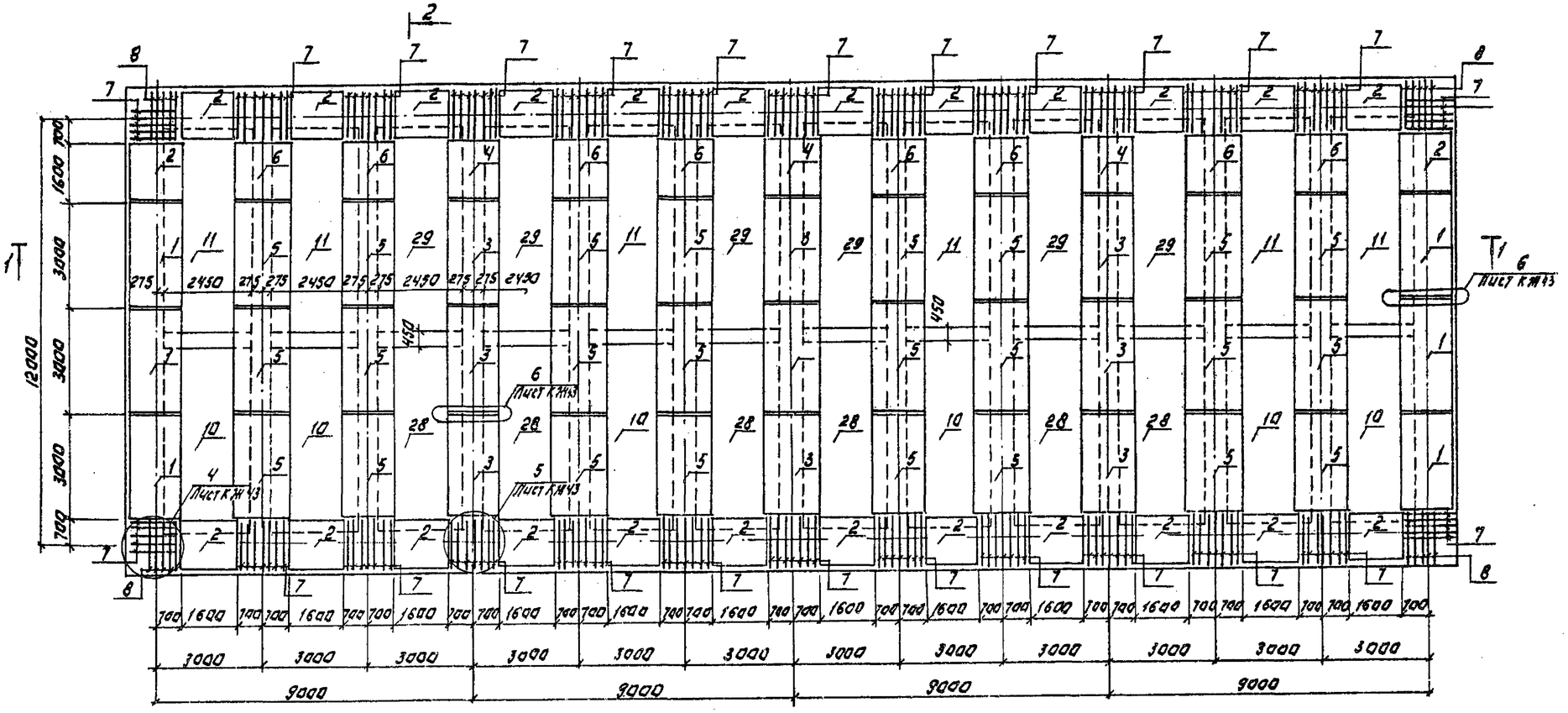
Копировал: Логинова Формат: А2.

23531-03

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 3, лист 2

Схема расположения нижних сеток и каркасов.



Привязан:				ТП 901-3-250.88		КЖ	
Инв. №							
			Провер.	Строгин			
			Гл. инж.	Казарева			
			Рук. гр.	Строгин			
			ГИП	Левина			
			Н. контр.	Даниевский			
			Нач. отд.	Красавин			

Здание компрессорной очистки воздуха от поверхностных осадков мощностью до 1300 м³/с производительностью 20,0 тыс. м³/сут. Здание АМХ. Архитектурно-строительные чертежи. Схема расположения нижних сеток и каркасов. Разрезы 1-1 и 2-2.

Стадия	Лист	Листов
Р	41	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

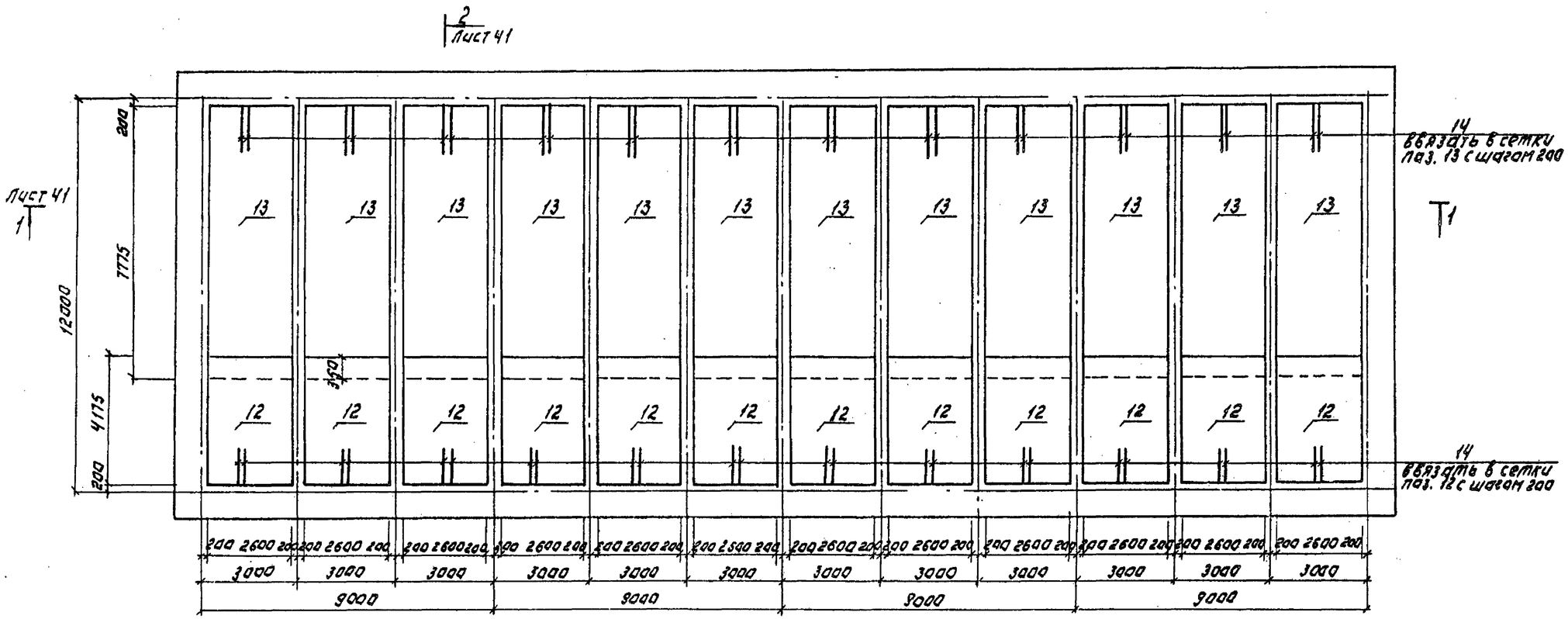
Копировал: [illegible] Формат: А2

2.903.-03

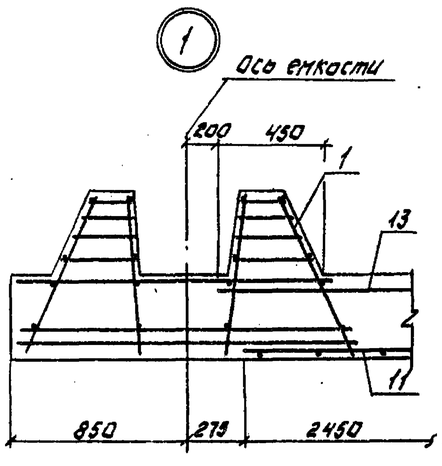
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

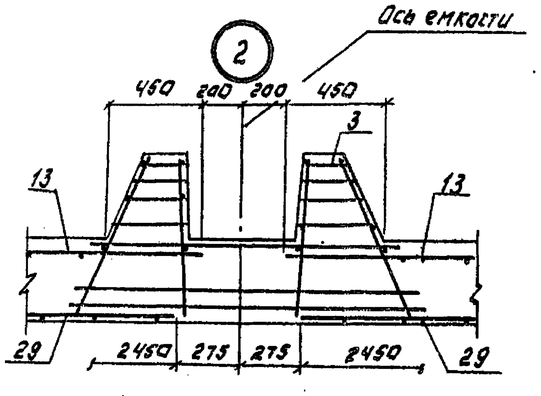
Альбом 2, часть 2

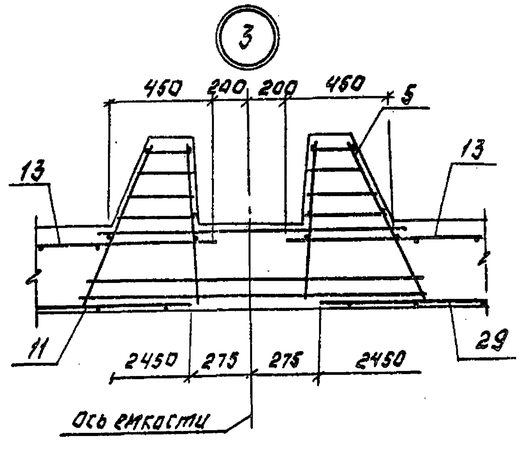
Схема расположения верхних сеток.



2







Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

				ТП 901-3-250.88	КЖ
Привязан:					
Инв.№					
Провер.	Строгин			Альтернативное дистанционное определение уровня поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью до 1500 м³/сут	Стадия: Р; Лист: 42; Листов:
Гл.инж.	Лазарева				
Рук.гр.	Строгин				
Гип	Левина			Днище Дм1. Армирование. Схема расположения верхних сеток. Узлы 1-3.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Н.контр.	Данилевский				
Нач.отд.	Красавин				

Копировал: Логинова Формат: А2

23531-03

Альбом 2 часть 2

4

Каркас пространственный

1 1

700 200 200 200 200

7

8

200 200 200 200 100

700

2-2

7

17 15

Каркас пространственный

700 200 200 200 100

16

8

17

200 200 200 200 100

700

4-4

5

Каркас пространственный

3 3

100 700 6х200 700 100

7

18

9х100

50 700

Ось емкости в направлении цифровой оси.

Ось емкости в направлении буквенной оси.

1-1

17 16 15

2 2

Каркас пространственный

7 8

200 200 200 200

5-5

19 15

Каркас пространственный

100 700 6х200 700 100

16

15

7

Ось емкости.

3-3

19 16 15

4 4

20

Каркас пространственный.

7 18

9х100

50 700

Ось емкости

6

Пространственный каркас

9 5

Пространственный каркас

Ось емкости

125 125

5

Каркас пространственный

9

Ось емкости

Спецификацию арматурных изделий днища см. КЖ 48.

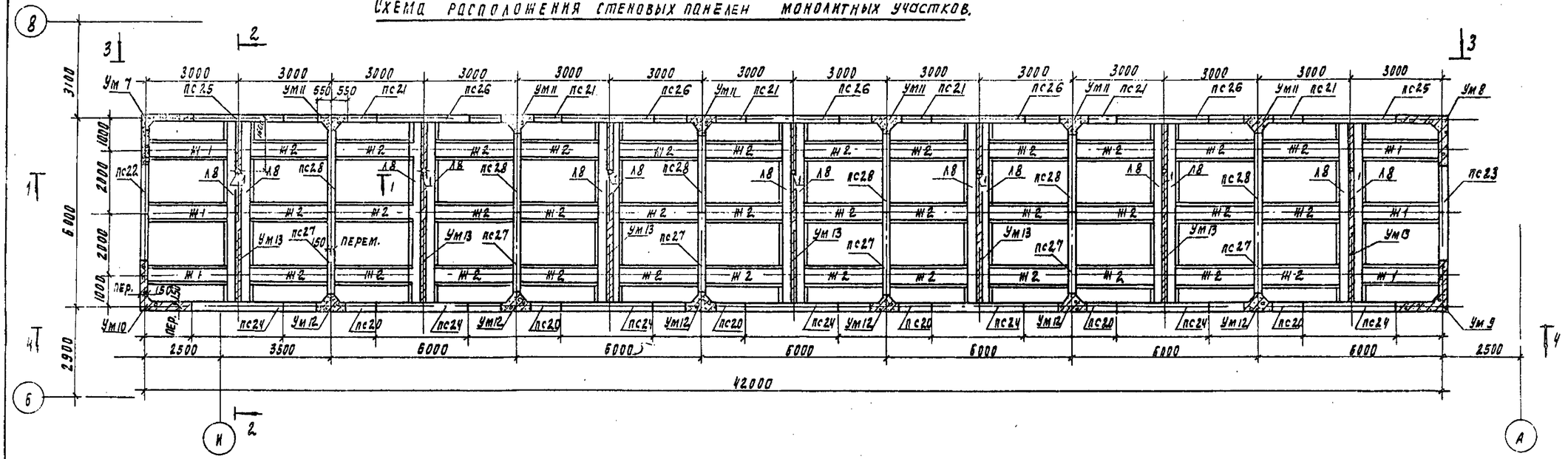
					ТП 901-3-250.88		КЖ
Привязан:		Провер.	Строгин		Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 100 тыс м³/сут.	Стадия	Лист	Листов
		Ст. инж.	Лазарева			Р	43	
		Рук. гр.	Строгин					
		ГИП	Левина		Днище Дм1, Дм2 Армирование. Узлы.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Инв. №		Н. контр.	Даниловский					
		Нач. отд.	Красавин					

Копировал: Логунова

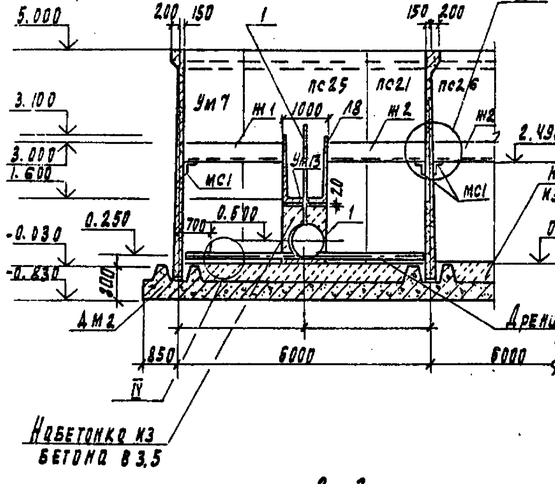
Формат А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

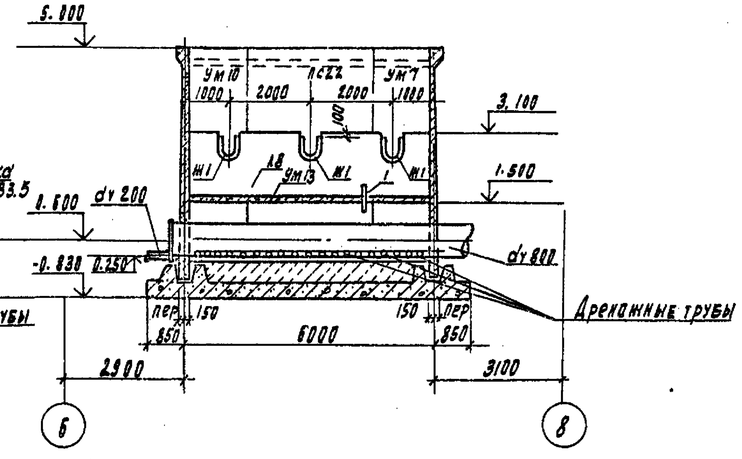
Схема расположения стеновых панелей монолитных участков.



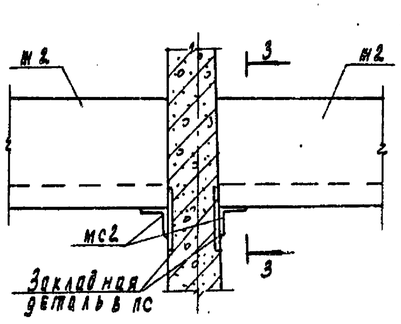
1-1



2-2

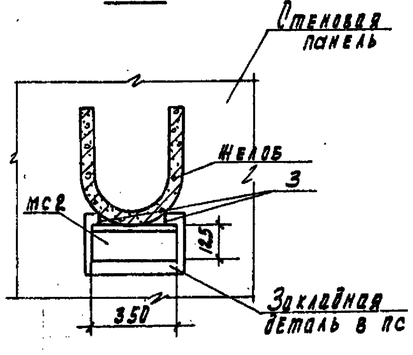


III

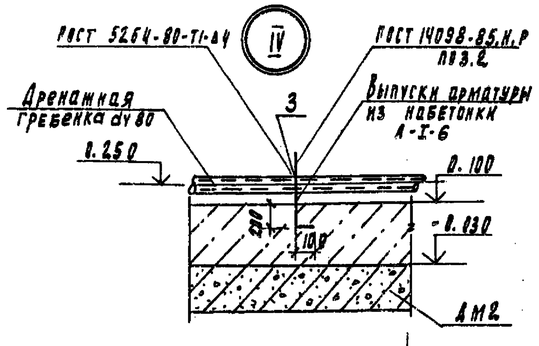


1. Все металлоконструкции, находящиеся в воде, окрасить перхлорвиниловым лаком ХС-76 или ХС-74 на растворителе Р4 по грунту ХС-04.
2. Виды 3-3; 4-4 см. лист КЖ-45.

3-3



IV

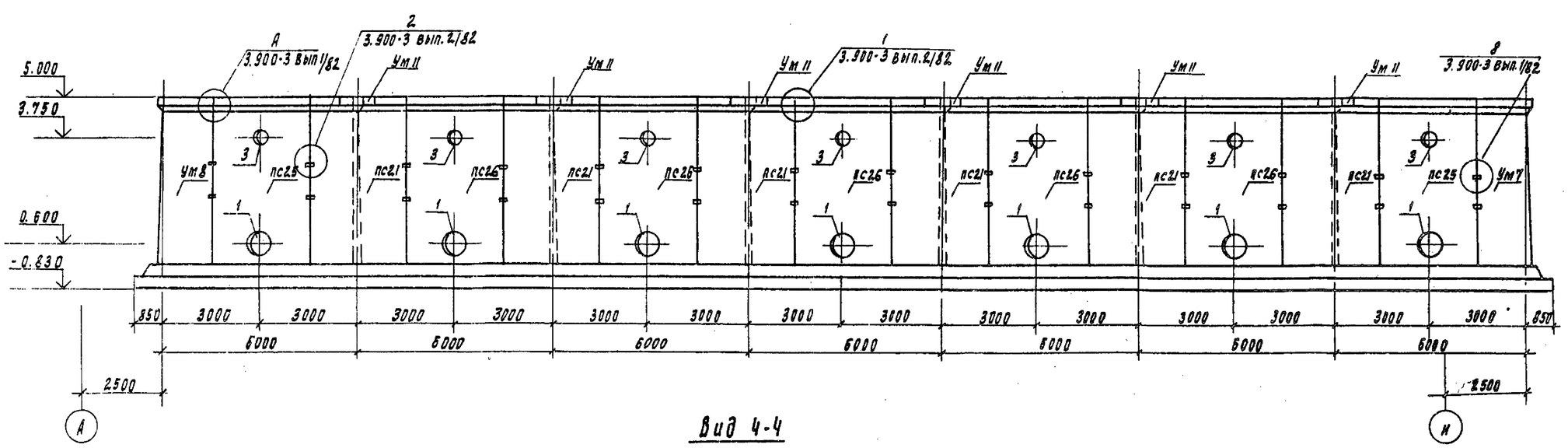


					ТП 901-3-250.88		КЖ
Привязан							
			Провер.	Строгин	Павильный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500мг/л производительностью 20 тыс. м3/сут ёмкость РЕ2. Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков. Разрезы 1-1÷3-3. Узлы III; IV.	Стадия: Р	Лист: 44	Листов:
			Ст. инж.	Лазарева				
			Рук. пр.	Строгин				
			ГИП	Левина		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
			Н. контр.	Даниевский				
Инв. №			Нач. отд.	Крагавин				

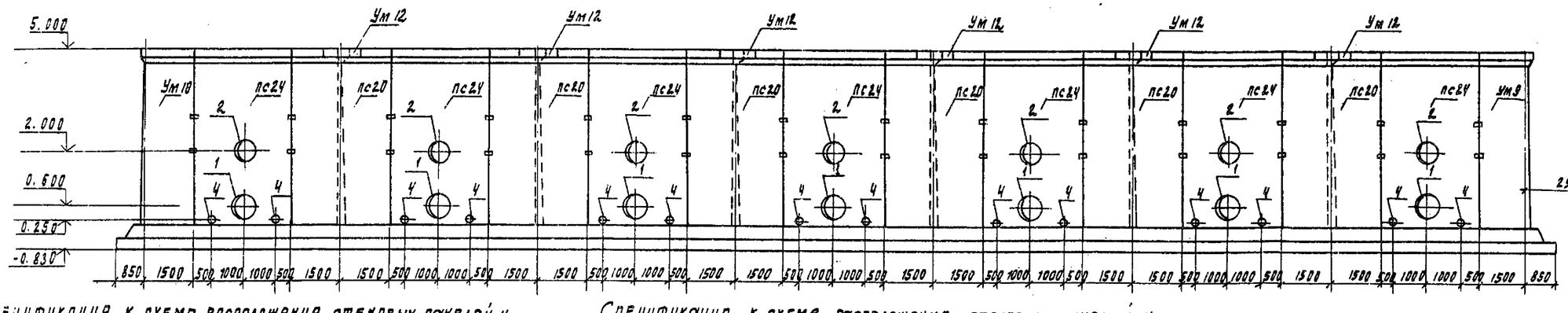
Копировал Родлевская 23531-03 Формат А2

Альбом 2 Чертеж 2

Вид 3-3



Вид 4-4



Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и монолитных участков (начало).

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
пс 20	ТП901-3-250.88КЖ.К65.0.0.0	Панель стеновая пс20	6	9350	
пс 21	-01	пс21	6	9350	
пс 22	-02	пс22	1	9350	
пс 23	-03	пс23	1	9350	
пс 24	-04	пс24	7	9350	
пс 25	-05	пс25	2	9350	
пс 26	-06	пс26	5	9350	
пс 27	ТП901-3-250.88КЖ.К66.0.0.0	пс27	6	8817	
пс 28	-01	пс28	6	8817	
л8	ТП901-3-250.88КЖ.К34.0.0.0	лоток л8	14	2900	
ж1	ТП901-3-250.88КЖ.К35.0.0.0	желоб ж1	6	432	
ж2	-01	ж2	36	456	
дм2	лист кж46,47	Монолитное днище дм2	1		
Ум7	лист кж 50.51	Участок монолитный Ум7	1		

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и монолитных участков (окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Ум8	лист кж 50.51	Участок монолитный Ум8	1		
Ум9	лист кж 50.51	Ум9	1		
Ум10	лист кж 50.51	Ум10	1		
Ум11	лист кж 50.51	Ум11	6		
Ум12	лист кж 50.51	Ум12	6		
Ум13	лист кж 50.51	Ум13	7		
мс2		Уголок 125×125×8-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=350	42	5.43	
1		Труба 60×3.5 ГОСТ 3262-75* ℓ=200	7	8.6	
2		ф6АI ГОСТ 5781-82; ℓ = 560	42	0.12	
3		Полоса 6×4 ЧОГОСТ 103-76 / Ст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=1200	14	0.15	

Экспликация отверстий технологического назначения

№ отв.	Ду, мм	отм. оси м	Назнач.
1	800	0.600	
2	600	2.000	
3	300	3.750	
4	200	0.250	

Согласовано: Отдел 81 Работа

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Провер.	Строгин		
Ст. инж.	Лазарева		
Рук. гр.	Строгин		
ГИП	Левина		
Н. контр.	Даниловский		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 901-3-250.88 КЖ

Радиальный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 200 тыс. м³/сут. Емкость РЕ2.

Виды 3-3; 4-4. Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и монолитных участков.

Стадия	Лист	Листов
Р	45	

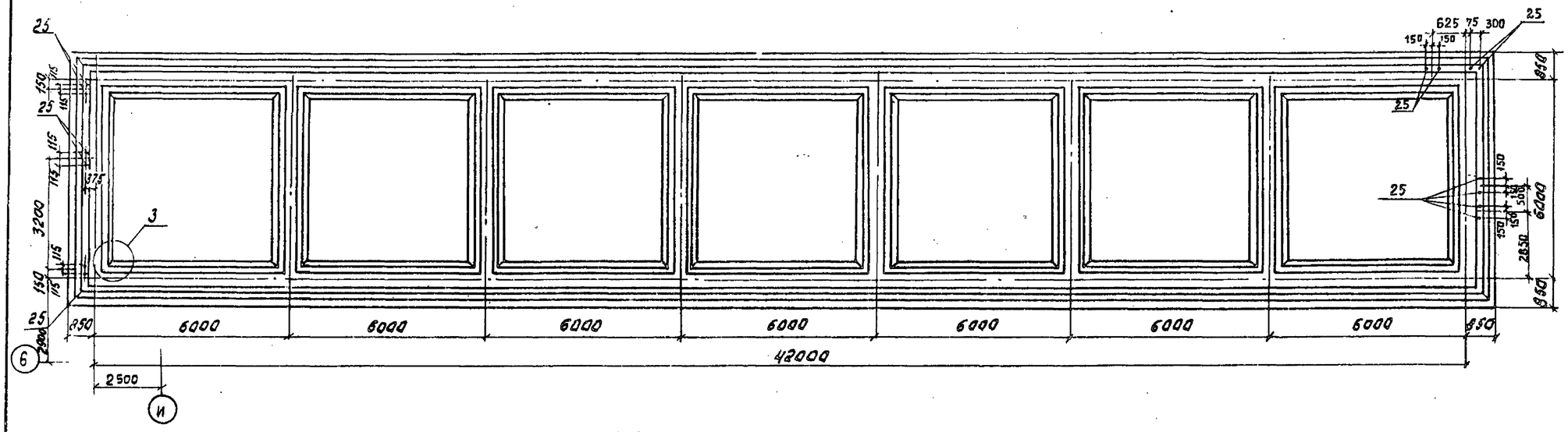
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал Родлевская

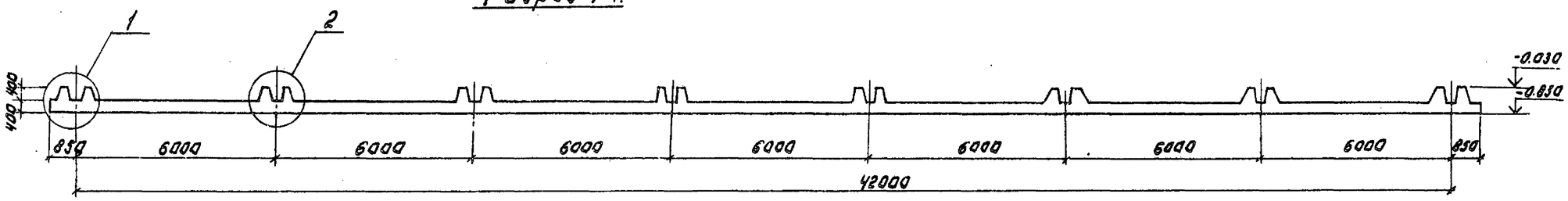
Формат А2

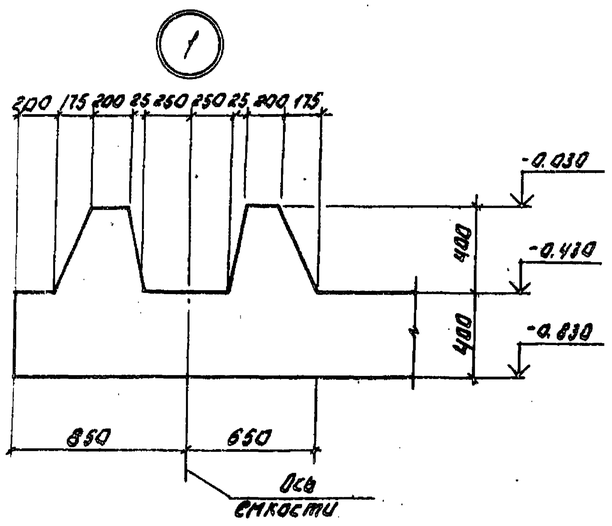
Альбом 2, часть 2.

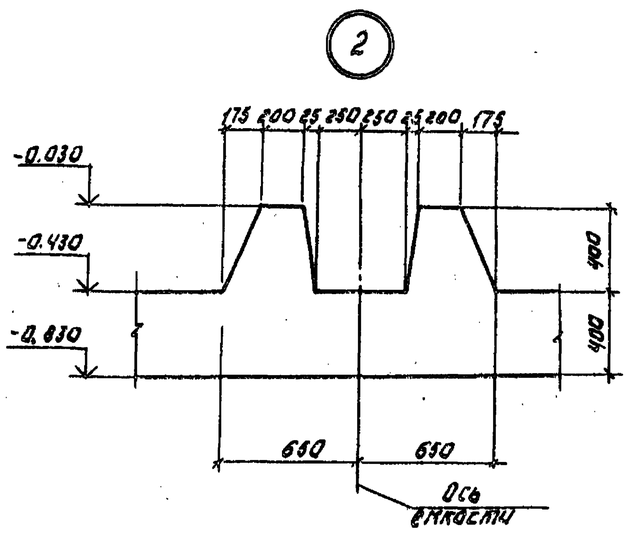
Днище ДМ2. Опалубочный чертеж.



Разрез 1-1.







Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

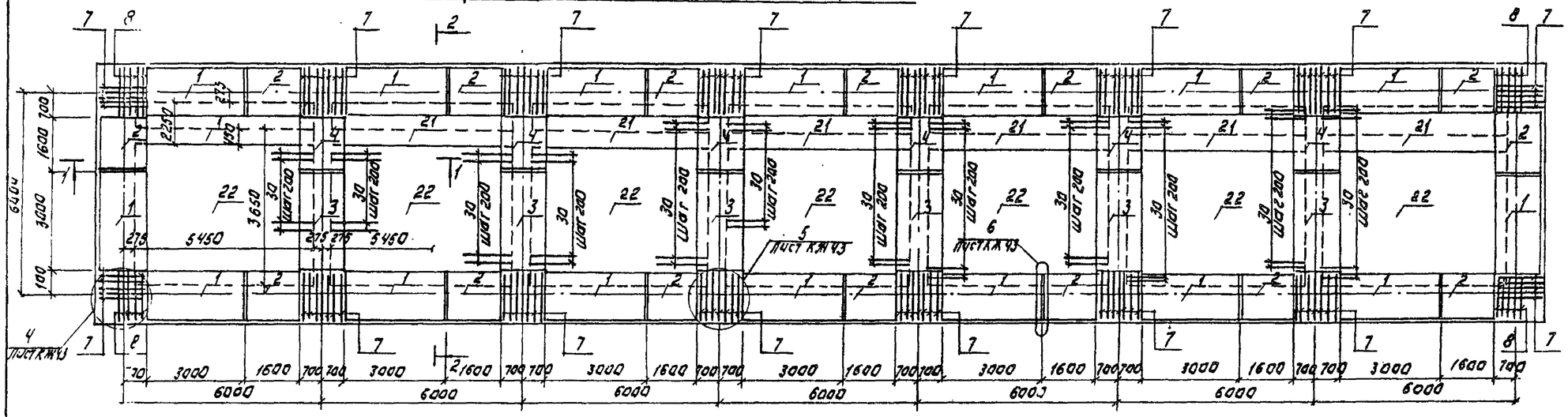
				Т.П. 901-3-250.88	КЖ	
Привязан:						
Инв. №						
Провер.	Строгин			Клапан круглый для стальной сетки воды поверхностных источников производительностью до 1500 м³/ч. Напор до 1,5 м вод. ст. Днище ДМ2. Опалубочный чертеж. Разрез 1-1. Узлы 1; 2.	Стадия: Р	Лист: 46	Листов:
Гл.инж.	Казарева					
Рук.гр.	Строгин					
Гип	Лебина					
Н.контр.	Данилевский				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Нач.отд.	Ярославин					

Копировал: Логинова Формат: А2

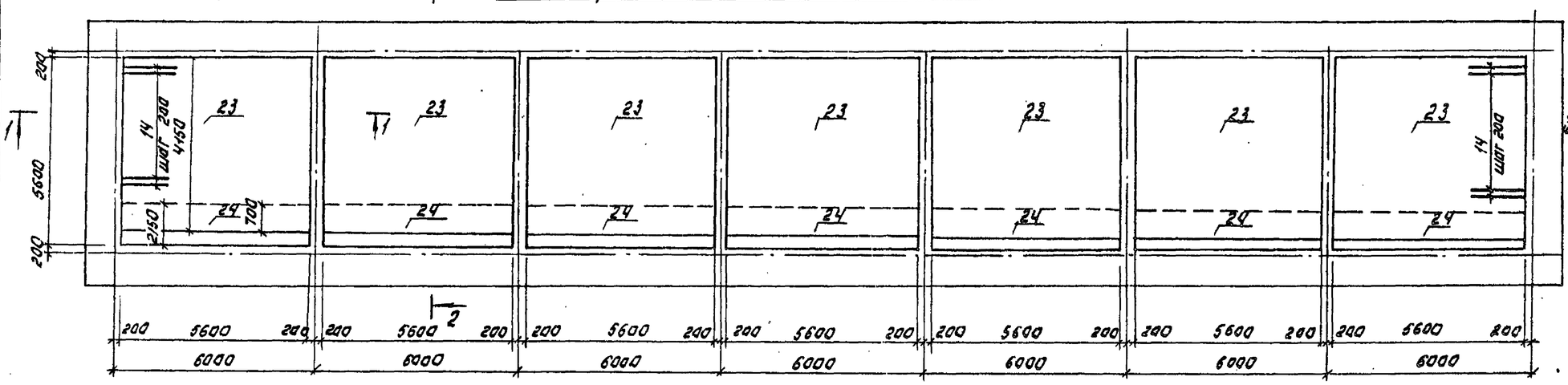
23531-03

Альбом 2 часть 2

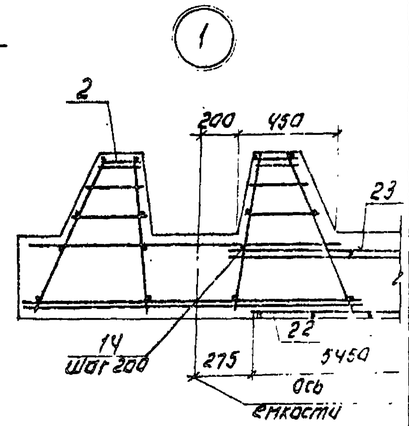
Схема расположения нижних сеток и каркасов.



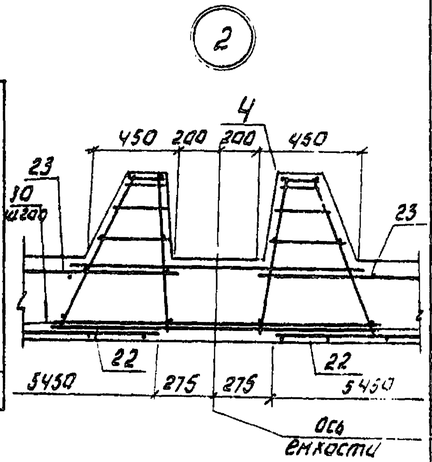
2 Схема расположения верхних сеток.



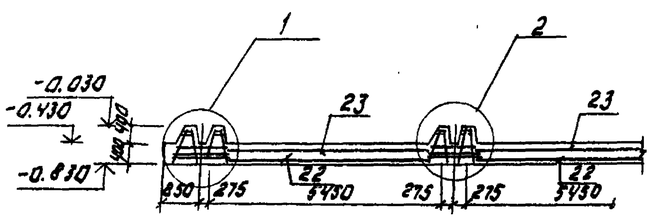
1



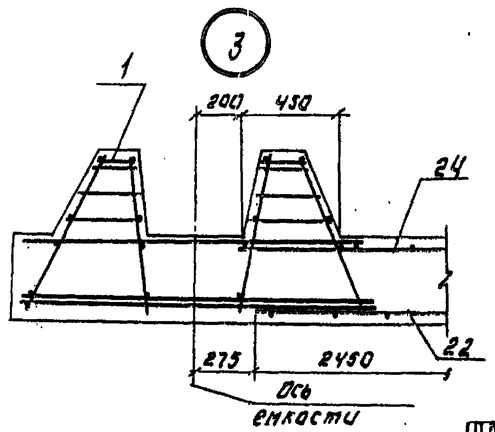
2



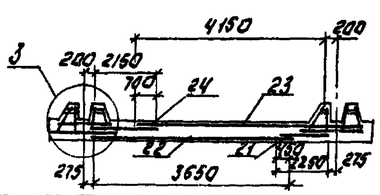
1-1



3



2-2



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан:			
Инв.№			

Провер.	Строгин		
Ст.инж.	Лазарева		
Рук.гр.	Строгин		
ГИП	Левина		
Н.контр.	Данилевский		
Нач.отд.	Крайвайн		

ТП 901-3-250.88 КЖ

Сборная железобетонная емкость для биологических прудов поверхностью 0,8 тыс. м² производительностью 0,6 тыс. м³/сут. Рабочие чертежи. Армирование. Схема расположения нижних сеток и каркасов. Схема расположения верхних сеток

Стадия	Лист	Листов
Р	47	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Логинова Формат: А2

23531-03

Альбом 2, часть 2

Спецификация к монолитному днищу ДМ1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Монолитное днище ДМ1		
А4		1	ТП 901-3-250.88 кж.и 101.1.0.0	Каркас пространственный КП4	6	183,15 кг
А4		2	кж.и 101.1.0.0	Каркас пространственный КП5	26	95,77 кг
А4		3	кж.и 102.1.0.0	Каркас пространственный КП6	9	131,96 кг
А4		4	кж.и 102.1.0.0-01	Каркас пространственный КП7	3	70,2 кг
А4		5	кж.и 103.1.0.0	Каркас пространственный КП8	24	85,46 кг
А4		6	кж.и 103.1.0.0-01	Каркас пространственный КП9	8	45,4 кг
А4		7	кж.и 104.0.1.0	Каркас плоский КР8	174	6,6 кг
А4		8	кж.и 104.0.1.0-01	Каркас плоский КР9	20	6,6 кг
Б4		9		ф10 А III ГОСТ 5781-82; ℓ=1500	39	0,93 кг
Б4		10	ГОСТ 23279-85	3С 10 А III - 200 / 12 А III - 200 245×625	6	120,6 кг
Б4		11	ГОСТ 23279-85	3С 10 А III - 200 / 12 А III - 200 245×565	6	101,5 кг
А4		12	ТП 901-3-250.88 кж.и 106.0.1.0	Сетка арматурная С6	12	92,86 кг
А4		13	кж.и 106.0.1.0-01	Сетка арматурная С7	12	185,2 кг
Б4		14		ф14 А III ГОСТ 5781-82; ℓ=2350	216	2,77 кг
Б4		15		ф14 А III ГОСТ 5781-82; ℓ=790	144	0,95 кг
		16*		5 Вр I ГОСТ 6727-80; ℓ=1150	96	0,18 кг
Б4		17		5 Вр I ГОСТ 6727-80; ℓ=1400	20	0,22 кг
Б4		18		ф8 А III ГОСТ 5781-82; ℓ=1550	220	0,61 кг
Б4		19		5 Вр I ГОСТ 6727-80; ℓ=1550	110	0,24 кг
А4		20	ТП 901-3-250.88 кж.и 105.0.1.0	Сетка арматурная С8	22	83,16 кг
Б4		25	ГОСТ 24379.1-80	Болт 2.1 М16×600 Вст3пс2	40	1,13 кг
Б4		26		Труба 325×40×1700 Кр I ГОСТ 10704-76 / В-Вст3сп2 ГОСТ 10705-80	8	53,8 кг
Б4		27		Труба 159×25×1700 Кр I ГОСТ 10704-76 / В-Вст3сп2 ГОСТ 10705-80	12	16,4 кг
Б4		28	ГОСТ 23279-85	3С 10 А III - 200 / 14 А III - 200 245×625	6	144,8 кг
Б4		29	ГОСТ 23279-85	3С 10 А III - 200 / 14 А III - 200 245×565	6	131,2 кг
				Материалы:		
				Бетон В15, W4		262,1 м³

Спецификация к монолитному днищу ДМ2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Монолитное днище ДМ2		
А4		1	т.п.901-3-250.88 кж.и 101.1.0.0	Каркас пространственный КП4	16	183,15 кг
А4		2	кж.и 101.1.0.0-01	Каркас пространственный КП5	16	95,77 кг
А4		3	кж.и 102.1.0.0	Каркас пространственный КП6	6	131,96
А4		4	кж.и 102.1.0.0-01	Каркас пространственный КП7	6	70,2 кг
А4		7	кж.и 104.0.1.0	Каркас плоский КР8	104	6,6 кг
А4		8	кж.и 104.0.1.0-01	Каркас плоский КР9	20	6,6 кг
Б4		9		ф10 А III ГОСТ 5781-82; ℓ=1500	22	0,93 кг
Б4		15		ф14 А III ГОСТ 5781-82; ℓ=790	84	0,95 кг
		16*		ф5 Вр I ГОСТ 6727-80; ℓ=1150	56	0,18 кг
Б4		17		ф5 Вр I ГОСТ 6727-80; ℓ=1400	20	0,22 кг
Б4		18		ф8 А III ГОСТ 5781-82; ℓ=1550	120	0,61 кг
Б4		19		ф5 Вр I ГОСТ 6727-80; ℓ=1550	60	0,24 кг
А4		20	ТП 901-3-250.88 кж.и 105.0.1.0	Сетка арматурная С8	12	83,16 кг
Б4		21	ГОСТ 23279-85	4С 10 А III - 200 / 10 А III - 200 225×545	7	45,14 кг
Б4		22	ГОСТ 23279-85	4С 10 А III - 200 / 10 А III - 200 365×545	7	161,0 кг
А4		23	ТП 901-3-250.88 кж.и 107.0.1.0	Сетка арматурная С9	7	194,6 кг
А4		24	кж.и 107.0.1.0-01	Сетка арматурная С10	7	101,3 кг
Б4		25	ГОСТ 24379.1-80	Болт 2.1 М16×600 Вст3пс2	6	1,13 кг
Б4		14		ф14 А III ГОСТ 5781-82, ℓ=2350	56	2,77 кг
		30		ф10 А III ГОСТ 5781-82, ℓ=2000	336	1,23 кг
				Бетон В15; W4		167,12 м³

поз 16* см. ведомость деталей на данном листе.

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
16	575 / 575

1. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм, для верхних сеток и каркасов - 25 мм.
2. Размеры сеток даны по их габариту.

Ведомость расхода стали на монолитные днища ДМ1; ДМ2 кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса								Проволока	Всего	Прокат марки					Всего	
	А-III								Вр-I		Вст3 сп2						
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80		ГОСТ 2590-71		ГОСТ 10704-76				
	ф6	ф8	ф10	ф12	ф14	ф16	ф22	Итого	ф5	Итого	ф16	Итого	Труба Ду 150	Труба Ду 300	Итого		
Дм1	321,9	3070,2	1861,6	1445,6	2103,2	5303,6	3039,8	17145,9	525,9	525,9	11671,8	45,2	45,2	196,8	430,4	627,2	672,4	18344,2
Дм2		2266,3	1983,9		584,4	4112,6	2526,7	11473,9	303,46	303,5	11777,4	6,78	6,78				6,78	11784,2

					ТП 901-3-250.88		КЖ
Привязан			Провер.	Стронгин	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 20,0 тыс. м³/сут.	Стадия	Лист	Листов
			Ст. инж.	Лазарева		Р	48	
			Рук. гр.	Стронгин	Спецификация к монолитным днищам ДМ1; ДМ2.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
			ГИП	Левина				
			Н. контр.	Данилевский				
Инв. №			Нач. отд	Красавин				

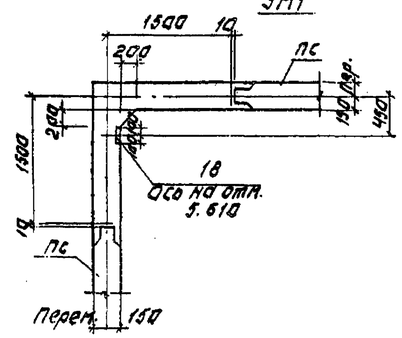
Копировал Еремченко Формат А2

2353-03

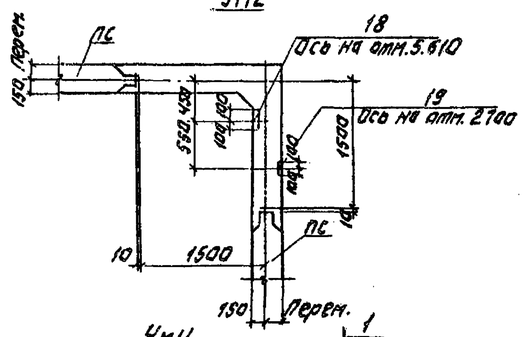
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 2 часть 2

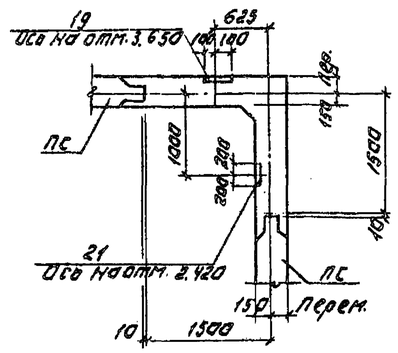
УМ1



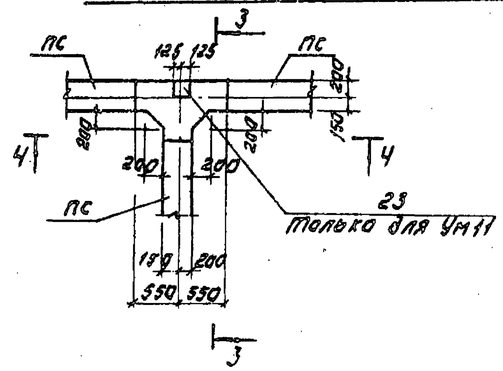
УМ2



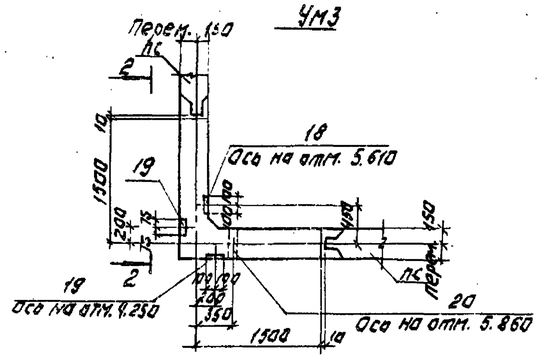
УМ8



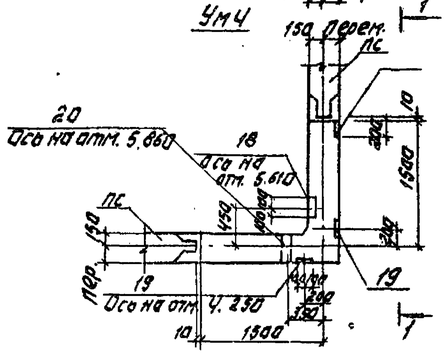
УМ5; УМ11 (изображено)
УМ6; УМ12 (зеркальное изображение)



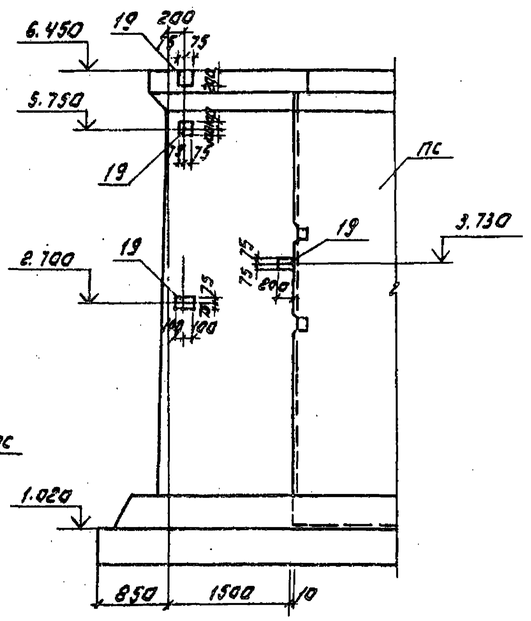
УМ3



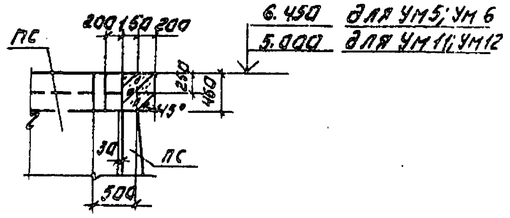
УМ4



1-1

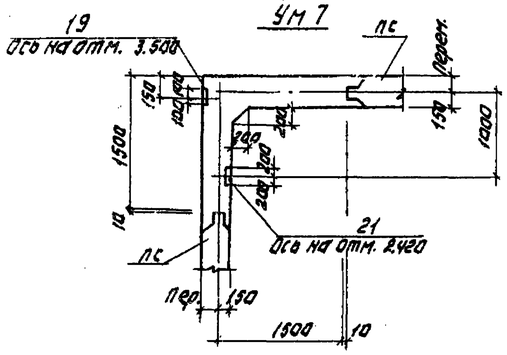


3-3

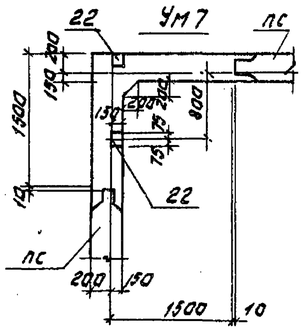


План на отм. 5.000

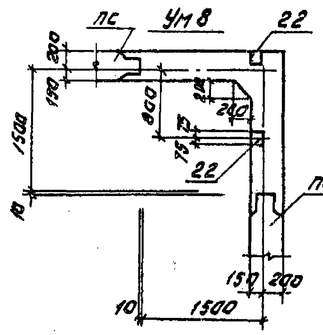
УМ7



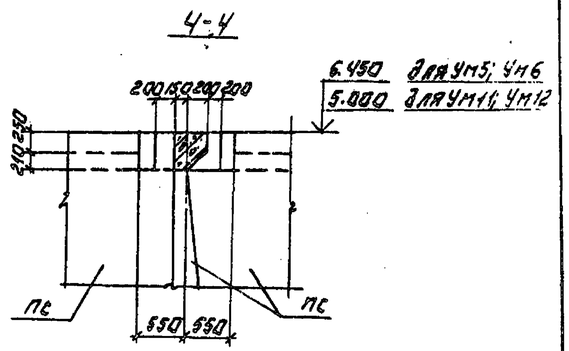
УМ7



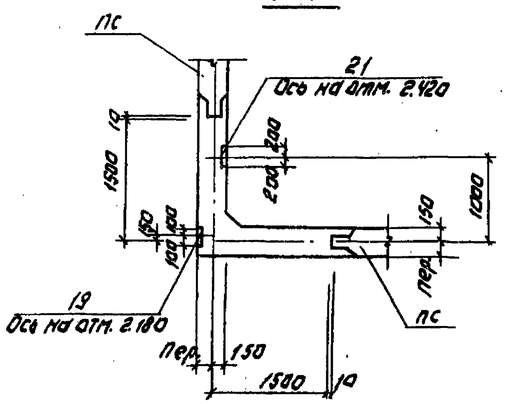
УМ8



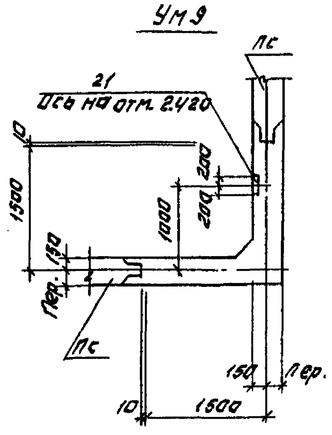
4-4



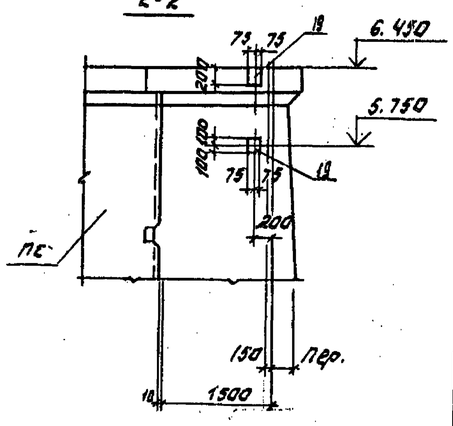
УМ10



УМ9



2-2



				ТП 901-3-250.88		КЖ	
Привязан:							
	Провер.	Сугонкин		Складской корпус для станции очистки воздуха с мостовым электрическим краном грузоподъемностью до 1500 кг и производительностью 20 тыс. м³/сут.	Стадия	Лист	Листов
	Гл. инж.	Лазарева			Р	49	
	Рук. гр.	Строкгиц					
	ГИП	Левина		Емкости РЕ1, РЕ2. Монолитные участки УМ1÷УМ12. Опалубочный чертеж.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Инв. №	Нач. отд.	Красовкин					

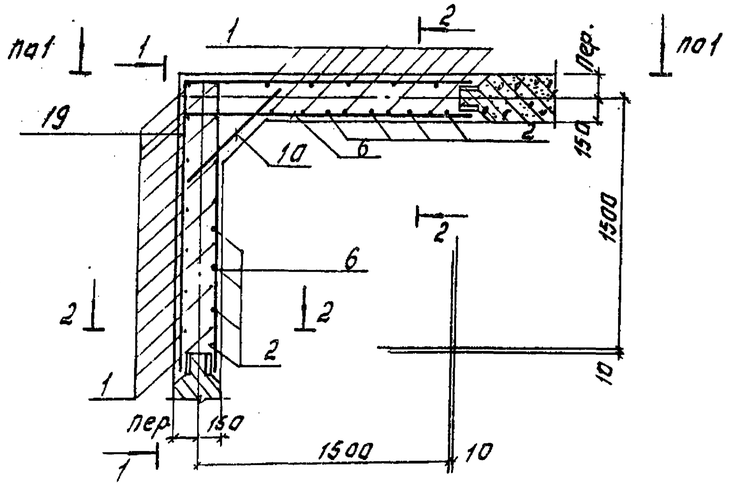
Копировал: Логинова Формат: А2

23531-03

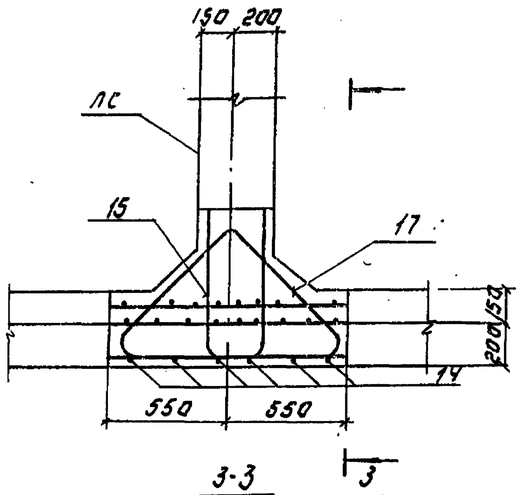
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

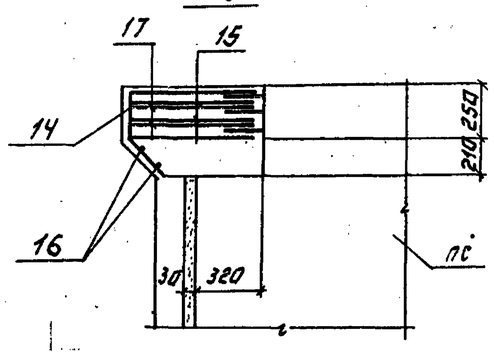
Альбом 2 Часть 2

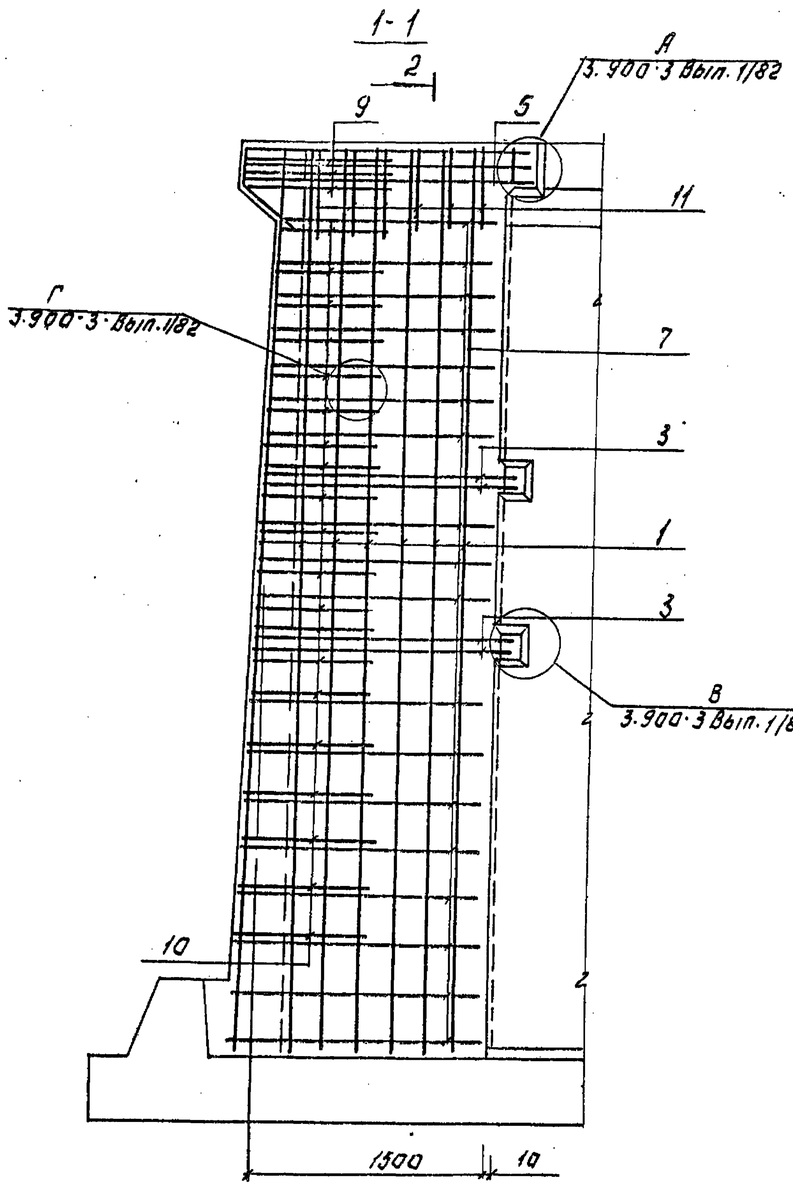
УМ1; УМ4; УМ7; УМ9 (изображена)
УМ2; УМ3; УМ8; УМ10 (зерк. отражение)

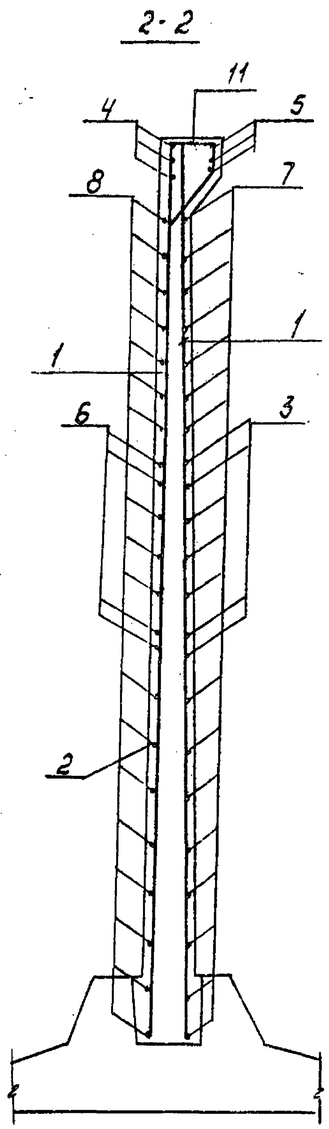


УМ6; УМ12 (изображено)
УМ5; УМ11 (зеркальное отражение)

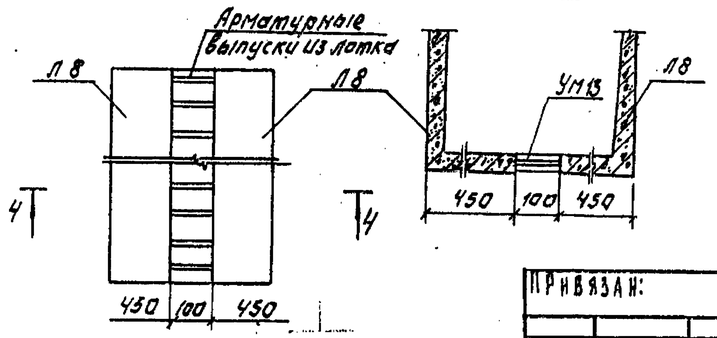








УМ13



Привязан:				ТП 901-3-250.88 КЖ			
Инв.№							
	Провер.	Строгин		Главный корпус для гидравлической очистки воды производительностью 2х1500 м³/ч производительностью до 3х1500 м³/ч. Сборные железобетонные конструкции. Марки ФБ1; ФБ2 монолитные участки УМ1 – УМ12. Армирование.	Стадия	Лист	Листов
	Ст. инж.	Лазарева			Р	50	
	Рук. гр.	Строгин					
	Гип	Левина			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
	Н. контр.	Данилевский					
	Нач. отд.	Красавин					

Копировал: Логинова Формат: А2

2353-03

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Спецификация арматурных изделий монолитных участков (начало)

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ум 1		
				Детали		
Бч		1		ф10 AIII ГОСТ 5781-82; ℓ=5440	24	4.83 кг
Бч		2		ф14 AIII ГОСТ 5781-82; ℓ=1800	8	2.19 кг
		3*		ф12 AIII ГОСТ 5781-82; ℓ=3300	4	5.65 кг
		4*		ф16 AIII ГОСТ 5781-82; ℓ=1890	6	2.98 кг
		6*		ф14 AIII ГОСТ 5781-82; ℓ=1800	8	2.19 кг
		8*		ф14 AIII ГОСТ 5781-82; $\ell_{ср}$=1735	36	2.12 кг
		9*		ф16 AIII ГОСТ 5781-82; ℓ=1430	3	2.26 кг
		10*		ф14 AIII ГОСТ 5781-82; ℓ=1040	20	1.24 кг
		11*		ф6 AI ГОСТ 5781-82; ℓ=1240	12	0.28 кг
		5*		ф14 AIII ГОСТ 5781-82; ℓ=3580	3	4.32 кг
		7*		ф12 AIII ГОСТ 5781-82 $\ell_{ср}$=3070	18	2.73 кг
Дч		18	1.400-15. В1. 130-05	Изделие закладное МН117-6	1	2.4 кг
				Материалы: Бетон В15; W4		4.3 м³
				Ум 2		
				Детали		
			поз. с 1 по 11; 18	см. Ум 1		
Дч		19	1.400-15. В1. 120-53	Изделие закладное МН113-6	1	1.9 кг
				Материалы: Бетон В15; W4		4.3 м³
				Ум 3		
				Детали		
			поз. с 1 по 11; 18	см. Ум 1		
Дч		19	1.400-15. В1. 120-53	Изделие закладное МН113-6	3	1.9 кг
Дч		20	5.900-2	Сальник Ду 200; ℓ=200	1	16.0
				Материалы: Бетон В15; W4	4.3	м³
				Ум 4		
			поз. с 1 по 11; 18; 20	см. Ум 3		
Лч		19	1.400-15, В1. 120-53	Изделие закладное МН113-6	4	1.9 кг
				Материалы: Бетон В15; W4	4.3	м³
				Ум 5; Ум 6; Ум 12		
				Детали		
		14		ф6 AI ГОСТ 5781-82; ℓ=500	6	0.11 кг
		15*		ф16 AIII ГОСТ 5781-82; ℓ=1570	3	2.48 кг
		16*		ф6 AI ГОСТ 5781-82; ℓ=1100	2	0.24 кг
		17*		ф16 AIII ГОСТ 5781-82; ℓ=2100	3	3.31 кг
				Материалы: Бетон В15; W4		0.21 м³
				Ум 11		
			поз. 14÷17	см. Ум 5		
Дч		23	1.400-15 В1. 120-62	Изделие закладное МН115-3	1	2.1 кг
				Материалы: Бетон В15; W4	0.21	м³
				Ум 7; Ум 8		
			поз. 1÷11	см. Ум 1		
Яч		19	1.400-15. В1. 120-53	Изделие закладное МН113-6	1	1.9 кг
Яч		21	1.400-15. В1. 140-17	Изделие закладн. МН129-6, ℓ=400	1	4.3 кг
Яч		22	1.400-15. В1. 120-47	Изделие закладное МН112-6	2	2.8 кг
				Материалы: Бетон В15; W4	4.3	м³

Спецификация арматурных изделий монолитных участков (окончание)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ум 9		
			поз. 1÷11; 21	см. Ум 7		
				Материалы: Бетон В15; W4	4.3	м³
				Ум 10		
			поз. 1÷11; 19; 21	см. Ум 7		
				Материалы: Бетон В15; W4	4.3	м³
				Ум 13		
				Материалы: Бетон В15; W4	0.01	м³

поз. 3 ÷ 11, 15÷17 см. Ведомость деталей на данном листе.

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	1650 — 1650
4	100 — 1790
5	1790 — 1790
6	150 — 1650
7	от 1460 до 1610 через 9
8	200 — от 1460 до 1610 через 9
9	150, 1130, 150
10	150, от 530 до 950 через 17, 150
11	284, 213, 215
15	640, 290, 640
16	1000
17	150, 700, 200, 100, 200, 150

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса							Всего	Арматура класса	Прокат марки						Всего	
	А-I	А-III							А-III	Вст 3 кп2							
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76			серия 5.900-2				
	ф6	ф6	ф10	ф12	ф14	ф16	Итого		ф8	ф12	Итого	S6	S8	S10	Сальник Ду 200	Итого		
Ум1	3.36	3.36	115.92	71.74	149.12	24.66	361.44	364.8	0.1		0.1	1.9	0.4			2.3	2.4	367.2
Ум2	3.36	3.36	115.92	71.74	149.12	24.66	361.44	364.8	0.1		0.1	1.4	0.4			1.8	1.9	366.7
Ум3	3.36	3.36	115.92	71.74	149.12	24.66	361.44	364.8	0.3		0.3	4.2	1.2		16.0	21.4	21.7	386.5
Ум4	3.36	3.36	115.92	71.74	149.12	24.66	361.44	364.8	0.4		0.4	5.6	1.6		16.0	23.2	23.6	388.4
Ум5; Ум6; Ум12	1.14	1.14				17.37	17.37	18.51										18.51
Ум11	1.14	1.14				17.37	17.37	18.51	0.3		0.3	1.8				1.8	2.1	20.61
Ум7; Ум8	3.36	3.36	115.92	71.74	149.12	24.66	361.44	364.8	0.4	1.2	1.6	10.8	4.2	1.6		16.6	18.2	383.0
Ум9	3.36	3.36	115.92	71.74	149.12	24.66	361.44	364.8	0.3		0.3	9.4	1.0			10.4	10.7	375.5
Ум10	3.36	3.36	115.92	71.74	149.12	24.66	361.44	364.8	0.4		0.4	10.8	1.4			12.2	12.8	377.6

1 Защитный слой бетона - 20 мм.

2 Стержни поз. 10 приварить к стержням поз. 3 и 7.
Соединения стержней арматуры между собой поз. 14÷17 выполняются сваркой внахлестку односторонними швами. Остальные соединения арматуры — вязаные.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

т.п. 901-3-250.88 КЖ

Привязан

Инв. №

Провер.	Строгин	
Ст. инж.	Лазарева	
Рук. гр.	Строгин	
ГИП	Левина	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд.	Красавин	

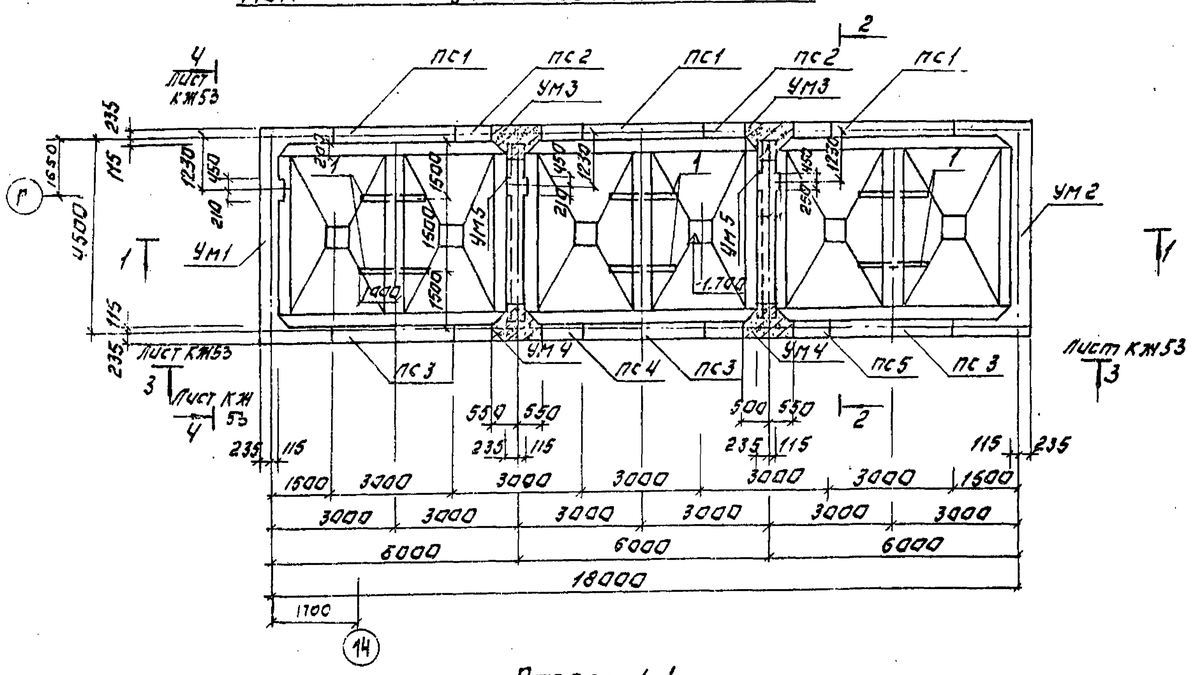
Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 200 тыс. м³/сут. Емкость РЕ1; РЕ2. Монолитные участки Ум1÷Ум12. Спецификация.

Стадия	Лист	Листов
Р	51	

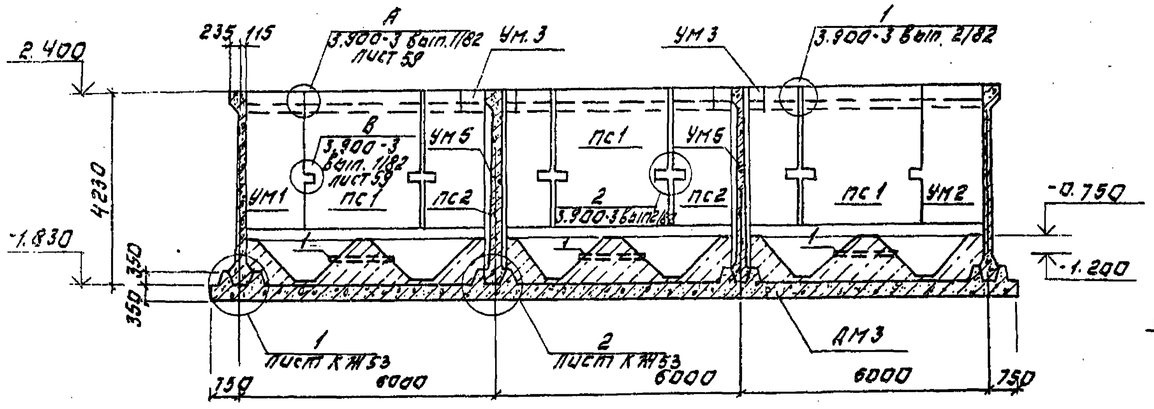
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Альбом 2, часть 2

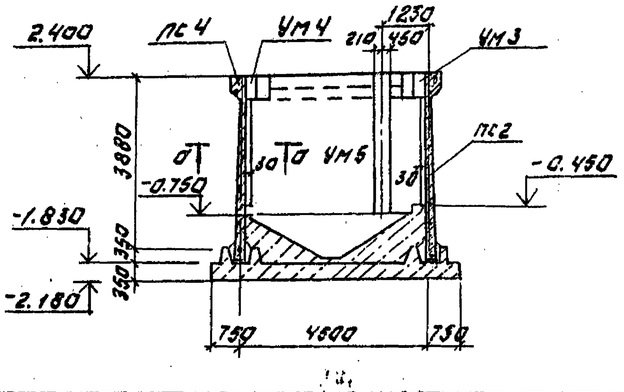
Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕ3.



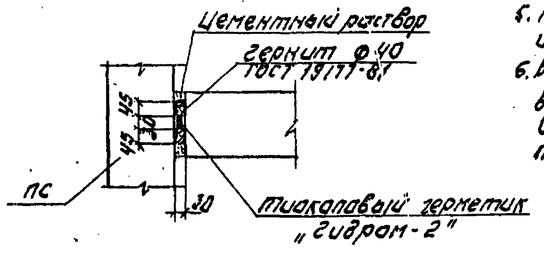
Разрез 1-1.



Разрез 2-2.



Д-Д



Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕ3.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед кг	Примечание
		Стеновые панели			
ПС1	ТП901-3-250.88 КЖИ 67.000	ПС1	3	6330	
ПС2	КЖИ 68.0.00	ПС2	2	6330	
ПС3	КЖИ 68.000-01	ПС3	3	6330	
ПС4	КЖИ 68.0.00-02	ПС4	1	6330	
ПС5	КЖИ 68.0.00-03	ПС5	1	6330	
		Монолитные участки			
УМ1	Лист КЖ 54	УМ1	1		
УМ2	Лист КЖ 54	УМ2	1		
УМ3	Лист КЖ 55	УМ3	2		
УМ4	Лист КЖ 55	УМ4	2		
УМ5	Лист КЖ 55	УМ5	2		
ДМ3	Листы КЖ 56÷59	Днище монолитное ДМ3	1		
1	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 110с l=2000	6		

1. Монолитные участки стен изнутри и наветанка в днище торкретируются в 2 слоя на толщину 25 мм. с последующей затиркой цементно-песчаным раствором. Торкретирование производится цементно-песчаным раствором состава 1:2.
2. Установку стеновых панелей производить с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
3. Конструкцию деревянной обрешетки см. лист КЖ-60.
4. Антикоррозионную защиту см. листы АЗ.
5. Накладки по узлу 1 серии 3.900-3 Вып. 2/82 выполнить из арматуры Ф 18 А III. Катет шва - 8 мм.
6. Бетонные опоры под систему гидросмыва выполнять вместе с наветанкой.
   Схему их расположения, а также расположения наветонки см. лист КЖ 60.

Т.П. 901-3-250.88 КЖ

Привязан:			
Инв. №			
Гл. инж. проект	Гронгин		
Инженер	Кирсанова		
ГИП	Левина		
Н. контр.	Даниловская		
Нач. отд.	Красавин		

Главный корпус для станции очистки воды производительностью по исходной мутности 2000 мг/л и производительностью 20 тыс. м³/сут. Емкость РЕ3.
Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков. Разрезы 1-1, 2-2. Спецификация.

Стадия	Лист	Листов
Р	52	

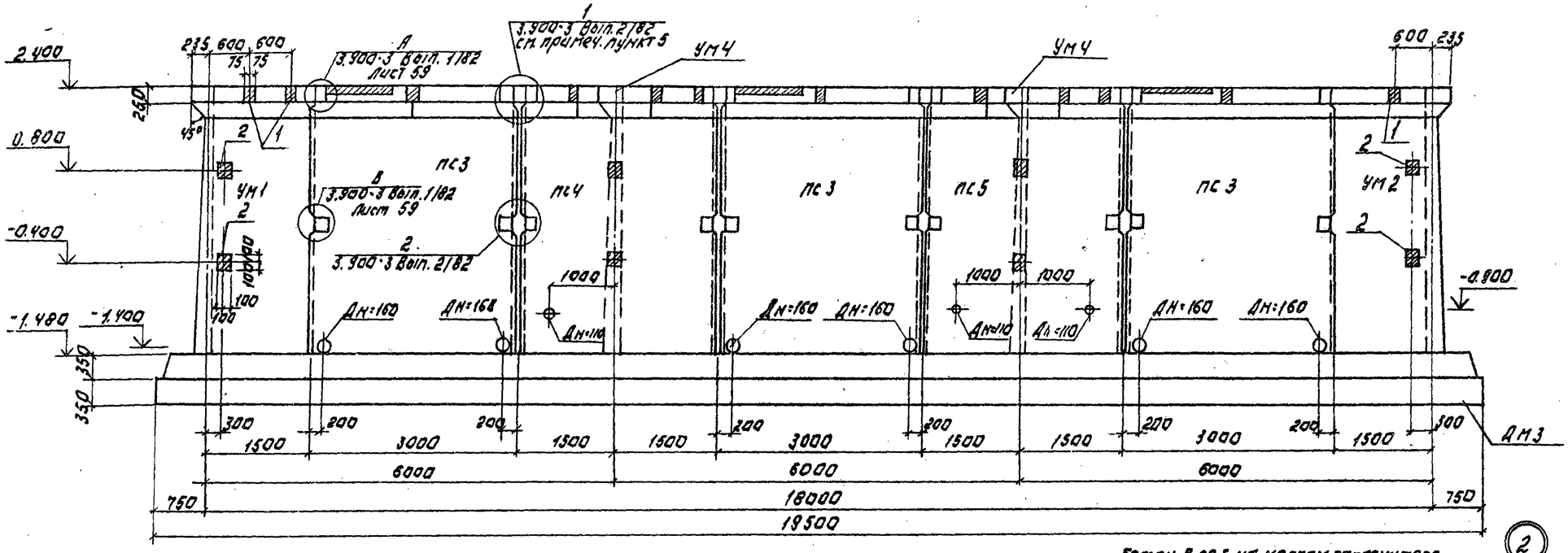
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Логинова Формат: А2

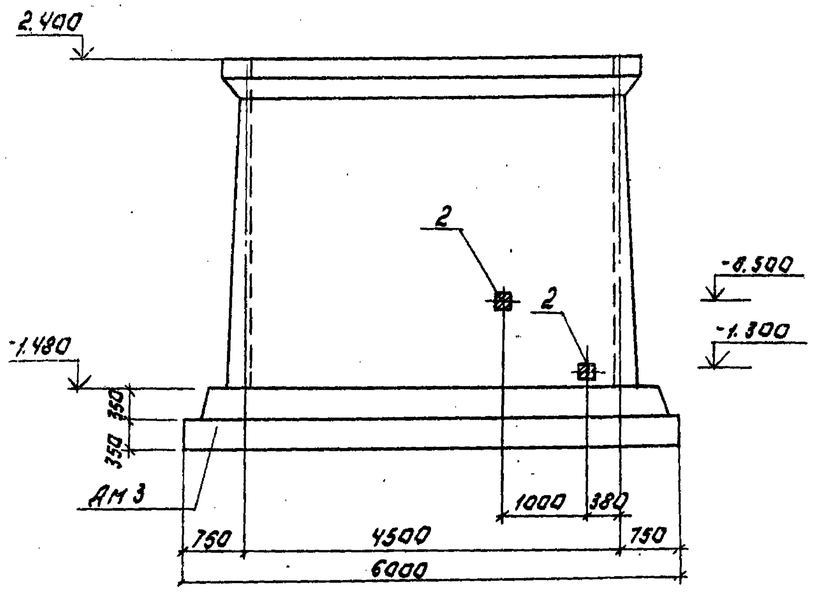
23531-03

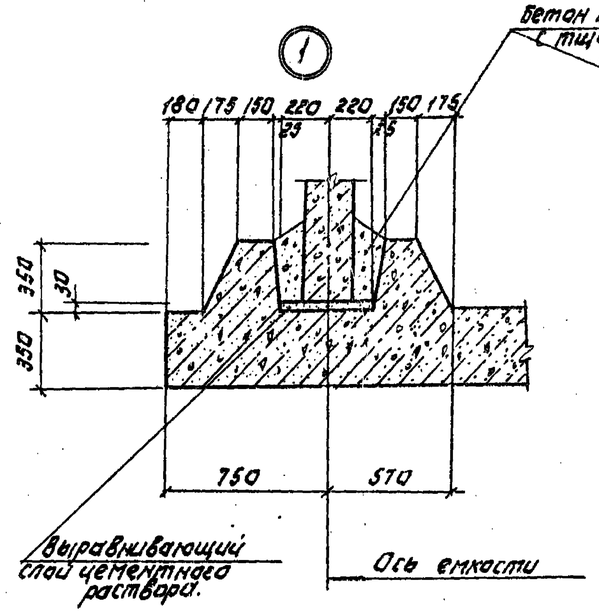
Альбом 2 часть 2

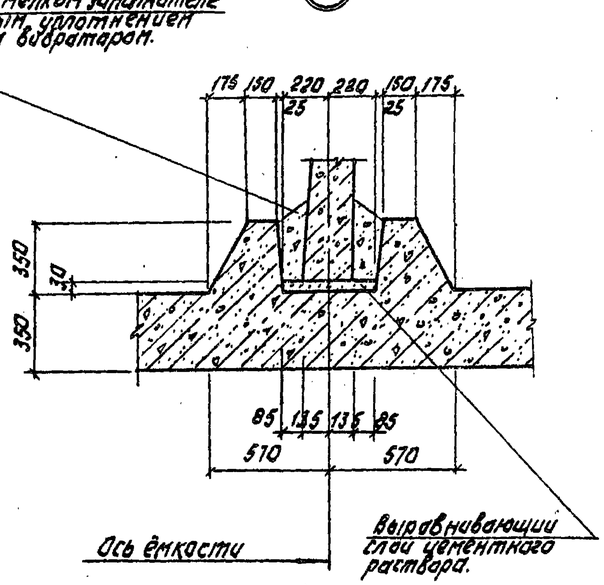
Вид 3-3.



Вид 4-4.







2

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата			

ТП 901-3-250.88 КЖ

Привязан:	Пров.	Строгин	
	Инжен.	Кирсанова	
	Рук. гр.	Строгин	
	ГИП	Левина	
Инв.№	Н.контр.	Данилевский	
	Нач. отд.	Красавин	

Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников производительностью до 1 куб.м производительностью 250 тыс.м³/сут.

Стадия	Лист	Листов
Р	53	

Емкости РЕЗ.
Виды 3-3 ÷ 4-4. Узлы 1; 2.

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

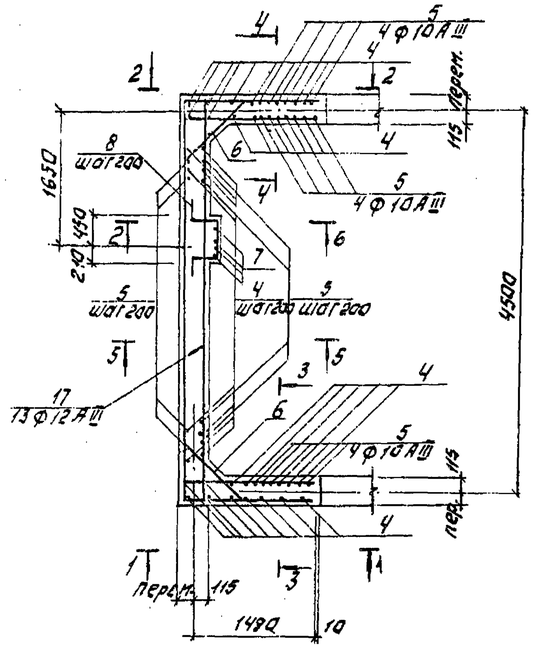
Копировал: Логинова Формат: А2

23531-03

Альбом 2, часть 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

УМ1 (изображено)
УМ2 (зеркальное отражение)



Ведомость деталей.

Поз.	Эскиз
6	от 540 до 760 через 10
8	600
9	от 1505 до 1585 через 7
10	1650
11	от 1505 до 1585 через 7; от 4500 до 4680 через 18
12	4580
13	1825
14	4870
15	284
16	4870
17	от 4500 до 4680 через 18
18	1130

Спецификации к монолитным участкам УМ1; УМ2.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				УМ1		
				Сборочные единицы.		
				Изделия закладные		
А4		1	1.400-15. В1.120-61	МН 115-2	2	2.2 кг
А4		2	1.400-15. В 1.130-05	МН 117-6	4	2.4 кг
А4		3	1.400-15. В1. 510-13	МН-514	1	5.9 кг.
				Детали.		
		4		ф10 А III ГОСТ 5781-82, ℓ=4220	58	2.6 кг
		5		ℓ=1350	54	0.83 кг
		6*		ф12 А III ГОСТ 5781-82, ℓср=890	26	0.79 кг
		7		ф16 А III ГОСТ 5781-82; ℓ=4220	4	6.66 кг
		8*		ф8 А I ГОСТ 5781-82; ℓ=1600	21	0.63 кг
		9*		ф12 А III ГОСТ 5781-82; ℓср=1650	26	1.44 кг
		10*		ℓ=1750	4	1.55 кг
		11*		ℓср=7690	13	6.83 кг
		12*		ℓ=7890	2	7.01 кг
		13*		ф18 А III ГОСТ 5781-82, ℓ=1975	6	3.95 кг
		14*		ℓ=8520	3	17.04 кг
		15*		ф8 А I ГОСТ 5781-82; ℓ=1200	34	0.47 кг
		16*		ф18 А III ГОСТ 5781-82; ℓ=5370	3	13.67 кг
		17*		ф12 А III ГОСТ 5781-82; ℓ=4890	15	5.53 кг
		18*		ф18 А III ГОСТ 5781-82; ℓ=1630	6	4.15 кг
				Материал: бетон В15; W6	7.5	м³
				УМ2		
				Сборочные единицы.		
				Изделия закладные		
А4		1	1.400-15 В1.120-61	МН115-2	1	2.2 кг
А4		2	1.400-15. В1.130-05	МН117-6	2	2.4 кг
				Детали.		
			поз. 3÷18 см. УМ.1			
				Материал: бетон В15; W6	7.5	м³

* поз. 6; 8÷18 см. ведомость деталей

1. Защитный слой бетона 20 мм.
2. Стержни поз. 6 приварить к стержням поз. 11 и 12. Остальные соединения арматуры - вязаные.

ТП 901-3-250.88 КЖ

Привязан:	Провер.	Строгин	
	Инж.к.	Кирсанова	
	Рук.гр.	Строгин	
Инв.№	ГИП	Левина	
	Н.контр.	Данилевский	
	Нач.отд.	Красавин	

Главный корпус для станции очистки воды мощностью до 1500 тыс.л/сут. Производительностью 2 очереди. 3 этап.

Стадия	Лист	Листов
Р	54	

Емкость РЕЗ. Монолитные участки УМ1; УМ2. Армирование.

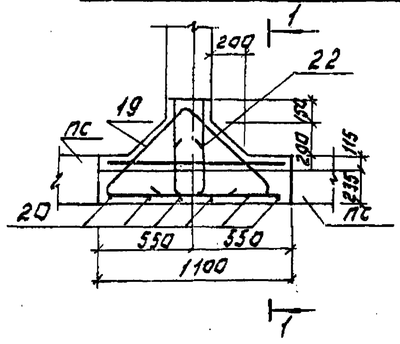
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Логинова Формат: А2

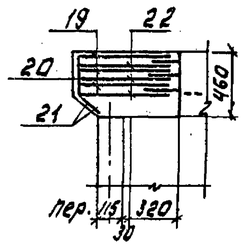
23531-03

Альбом 2, часть 2

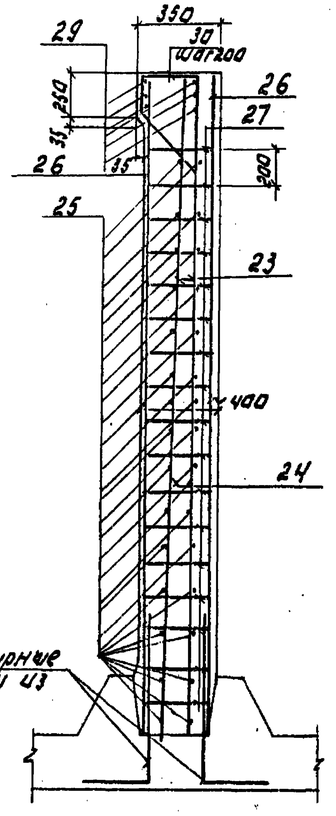
УМ4 (изображена)
УМ3 (зеркальное отражение)



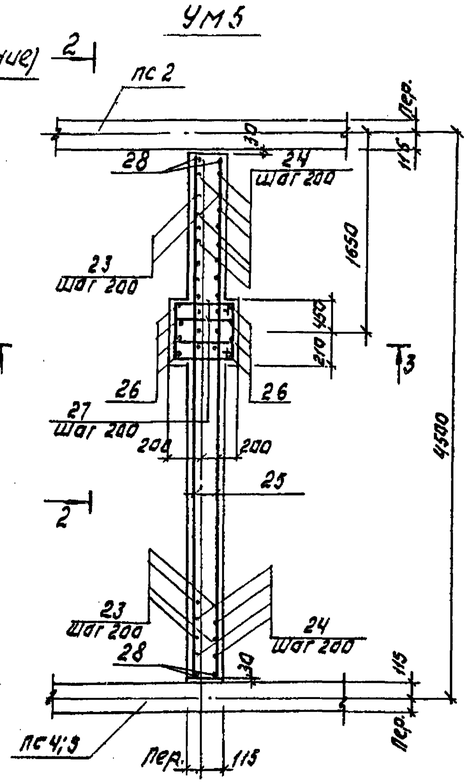
1-1



3-3



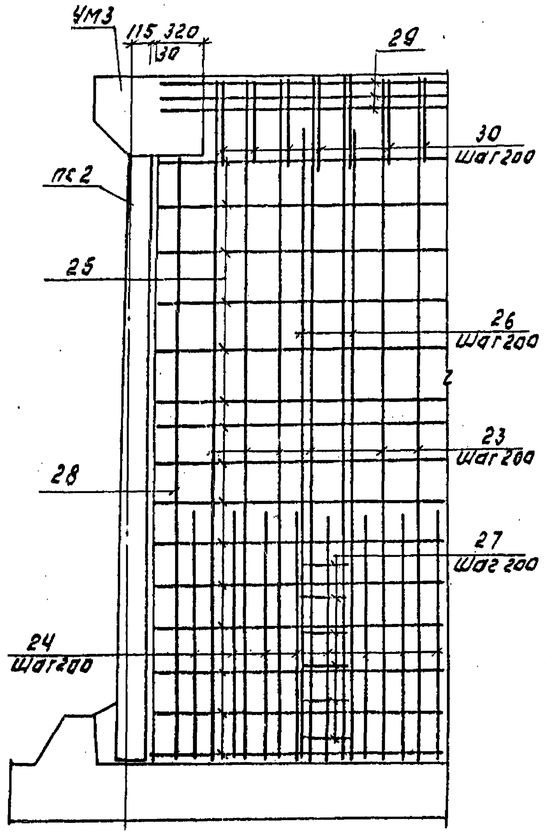
УМ5



Ведомость деталей.

Поз	Эскиз
19	
20	
21	
22	
27	
30	

2-2



Спецификация к монолитным участкам УМ3 ÷ УМ5.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				УМ3; УМ4		
				Детали		
		19*		ф18 AIII ГОСТ 5781-82 ℓ=2100	3	8.05 кг
		20*		ф8 AI ГОСТ 5781-82 ℓ=515	6	0.2 кг
		21*		ℓ=1100	2	0.43 кг
		22*		ф25 AIII ГОСТ 5781-82 ℓ=4570	3	6.03 кг
				Материал: Бетон В15; W6	0.2	м³
				УМ5		
				Детали		
		23		ф12 AIII ГОСТ 5781-82 ℓ=4220	44	3,75 кг
		24		ф16 AIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1350	42	2.13 кг
		25		ℓ=4180	30	6.60 кг
		26		ℓ=4220	8	6.67 кг
		27*		ф8 AI ГОСТ 5781-82 ℓ=1660	42	0.66 кг
		28		ф12 AIII ГОСТ 5781-82, ℓ=4220	4	3.75 кг
		29		ф18 AIII ГОСТ 5781-82; ℓ=4180	6	8.36 кг
		30*		ф8 AI ГОСТ 5781-82 ℓ=1200	22	0.47 кг
				Материал: Бетон В15; W6	4.0	м³

*поз. 19÷22, 27, 30 см. Ведомость деталей на данном листе.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные									Общий расход
	Арматура класса										Всего	Арматура класса			Прокат марки					Всего	
	A-I				A-III							A-III			Вст3кп2			Вст3пс6			
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-86			
	ф8			Итого	ф10	ф12	ф16	ф18	ф25		Итого	ф8	ф10	Итого	5-6	5-6	Итого	L90х7	Итого		
УМ1	29.32			29.32	135.8	250.1	26.6	140.72	—		513.22	642.54	1.5	0.8	2.3	11.2	1.6	12.8	4.8	4.8	19.9	661.44
УМ2	29.32			29.32	135.8	250.1	26.6	140.72	—		513.22	642.54	0.6	—	0.6	5.6	0.8	6.4	—	—	7.0	649.54
УМ3; УМ4	2.0			2.0	—	—	—	—	38.3		38.3	40.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40.3
УМ5	37.88			37.88	—	179.9	341.84	50.2	—		571.14	609.02	—	—	—	—	—	—	—	—	—	609.02

1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. В УМ3, УМ4 все соединения арматуры между собой выполняются сваркой внахлестку односторонними швами.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

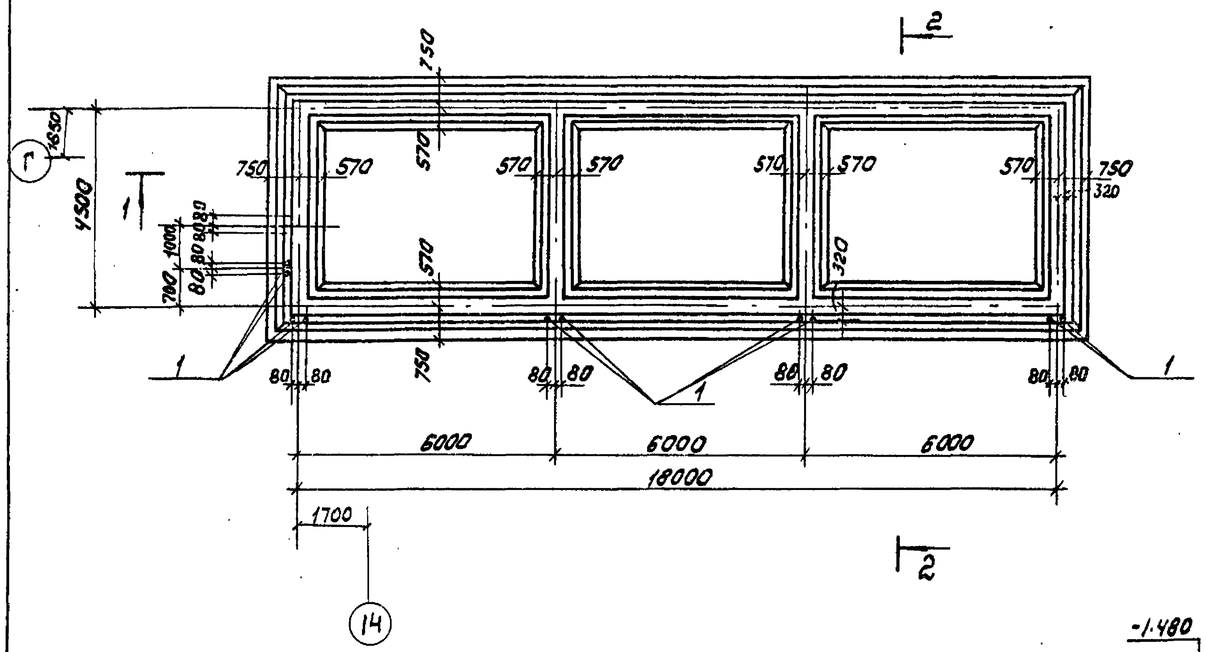
Привязан:		Пров.	Строгин		Т.П. 901-3-250.88	КЖ
		Инжен.	Кирсанова		Сборный куполь для станции очистки воды поверхностных источников производительностью 50 тыс м³/сут. Мощность рез.	Стадия: Р; Лист: 55; Листов:
		Рук. гр.	Строгин		Монолитные участки УМ3÷УМ6. Ведомость расхода стали на элемент.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Инв. №		Гип	Левина			
		Н. контр.	Даниловский			
		Нач. отд.	Красавин			

Копировал: Логинова Формат: А2

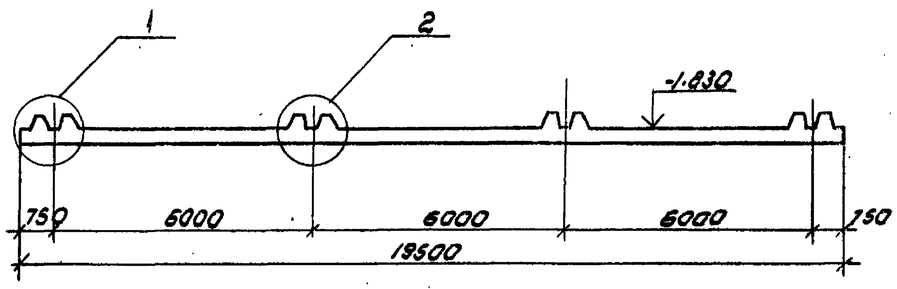
23531-03

Альбом 2, часть 2

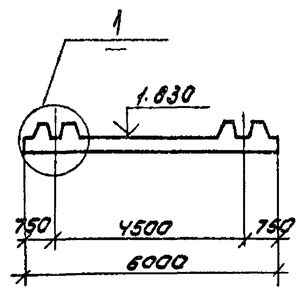
Днище ДМ3. Ополубочный чертеж.

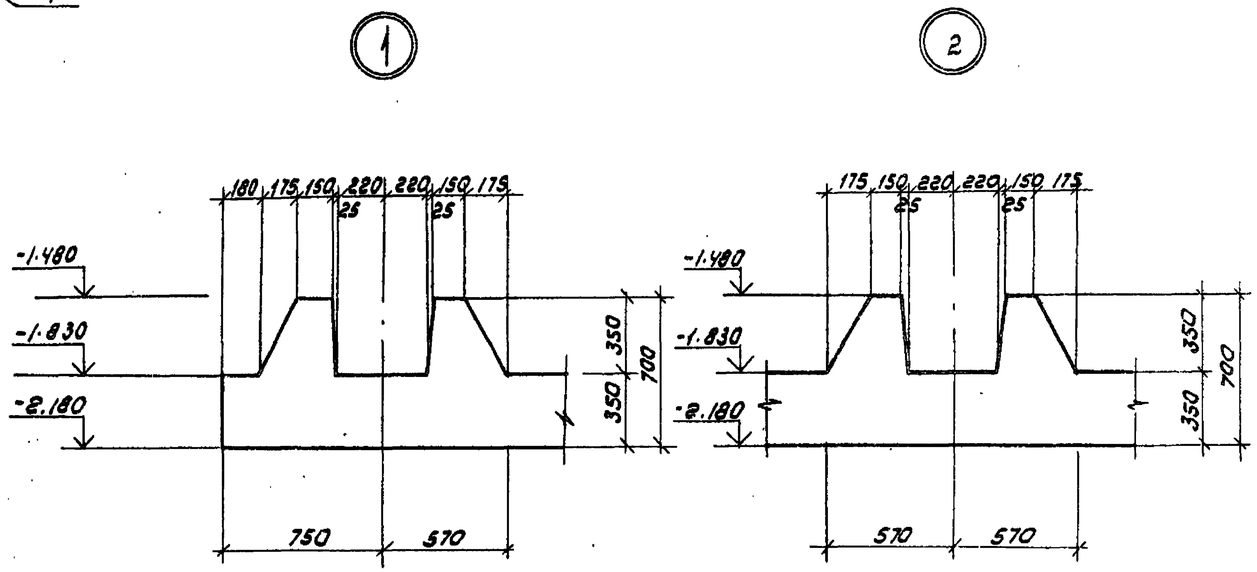


1-1



2-2





					ТП 901-3-250.88	КЖ	
Привязан			Пров.	Строгин	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 200 тыс м³/сут.	Стадия: Р	Лист: 56	Листов:
Инв.№			Инж.	Кирсанова				
			Рук.гр.	Строгин				
			ГИП	Левина	Днище ДМ3. Ополубочный чертеж. Разрезы 1-1; 2-2. Узлы 1; 2.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
			Н.контр.	Даниловский			
			Нач.отд.	Красавин			

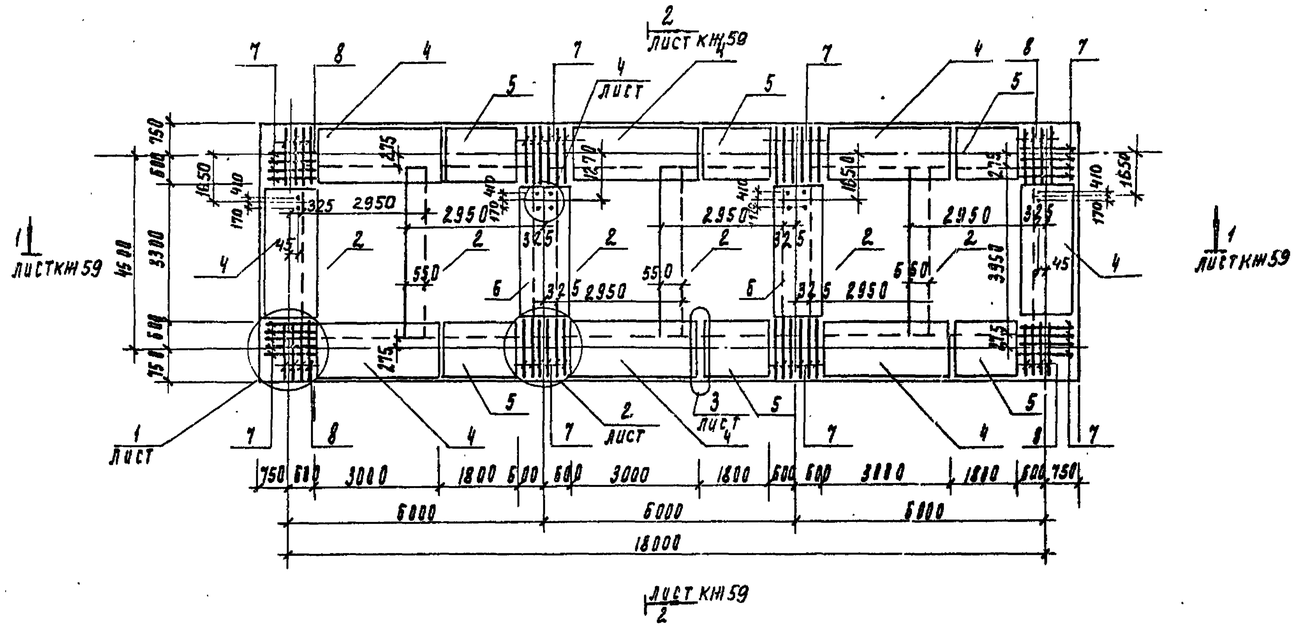
Копировал: Коршунова Формат: А2

23531-03

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

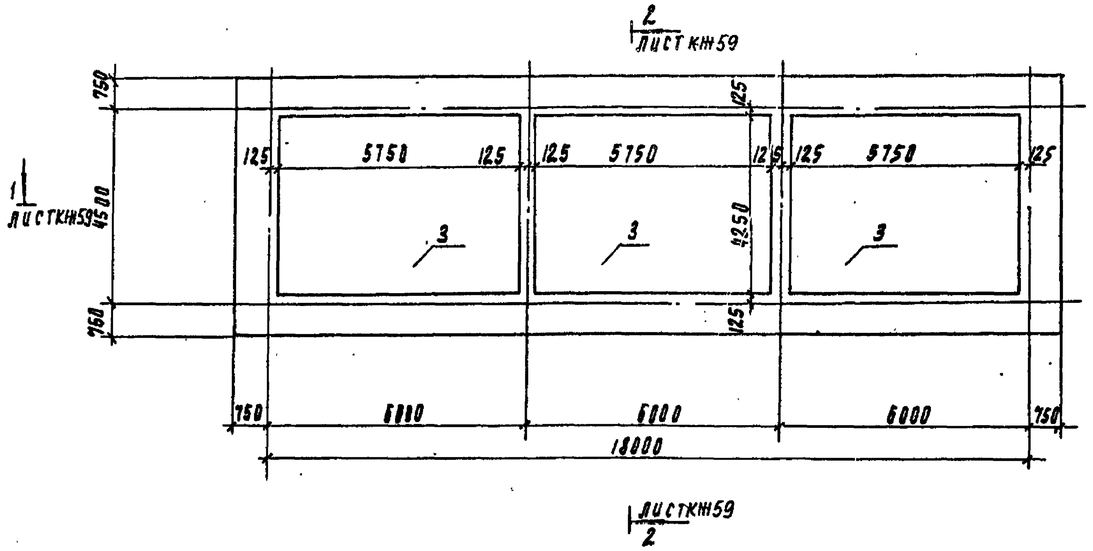
Днище ДМ3

Схема расположения нижних сеток и каркасов



Днище ДМ3

Схема расположения верхних сеток



Спецификация к монолитному днищу ДМ3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		2	ГОСТ 23279-85	3С 17Ат-III 200 / 17Ат-III 200 235×335 75/75	6	134.74 кг
А4		3	ТП901-3-250.88 КЖ.ИБ7.0.5.0	С3	3	316.0 кг
А4		13	ТП901-3-250.88 КЖ.ИБ7.0.5.0	С2	4	34.13 кг
				Каркасы пространственные		
А4		4	ТП901-3-250.88 КЖ.ИБ7.1.0.0	КП1	8	115.3 кг
А4		5	ТП901-3-250.88 КЖ.ИБ7.1.00-01	КП2	6	68.9 кг
А4		6	ТП901-3-250.88 КЖ.ИБ7.2.0.0	КП3	2	119.83 кг
				Каркасы плоские		
А4		7	ТП901-3-250.88 КЖ.ИБ7.0.4.0	КР3	40	4.23 кг
А4		8	ТП901-3-250.88 КЖ.ИБ7.0.40-01	КР4	16	4.23 кг
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5М 16×600 Вст3 сп2	12	1.21 кг
				Детали		
Б4		9		5Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ=1300	56	2.0 кг
Б4		10		ф14А III ГОСТ 5781-82 ℓ=690	36	0.83 кг
Б4		11		ф6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1000	12	2.22 кг
Б4		12		ф10А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1450	36	0.9 кг
Б4		14		ф6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1450	24	0.32 кг
Б4		15		ф14А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1290	6	1.56 кг
Б4		16		ф16А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1400	8	2.21 кг
				Материалы		
				Бетон В15, W6	м³	54.05

1. Защитный слой бетона: для нижних сеток - 35 мм, для верхних сеток и каркасов - 25 мм.
2. Размеры сеток даны по их габариту.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

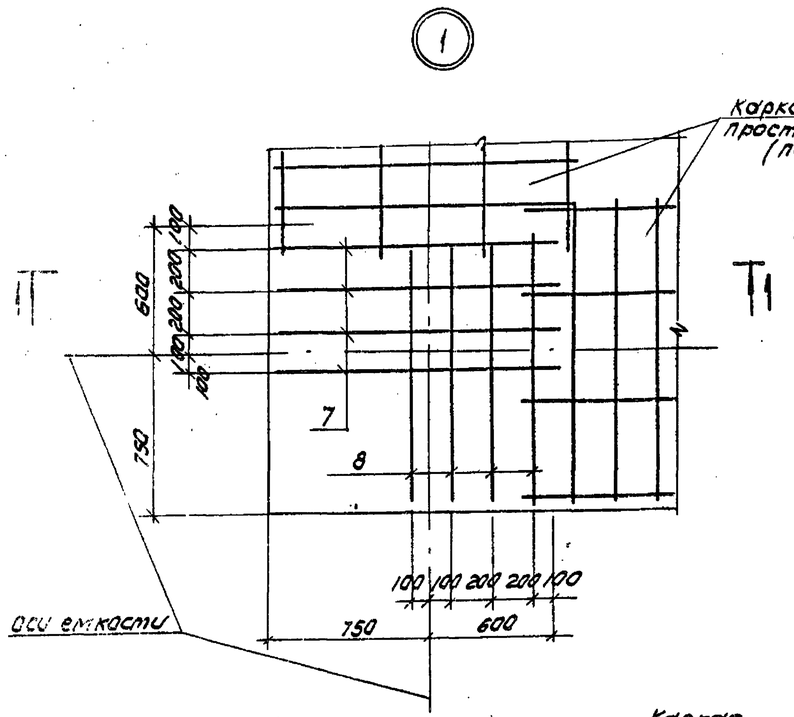
Привязан

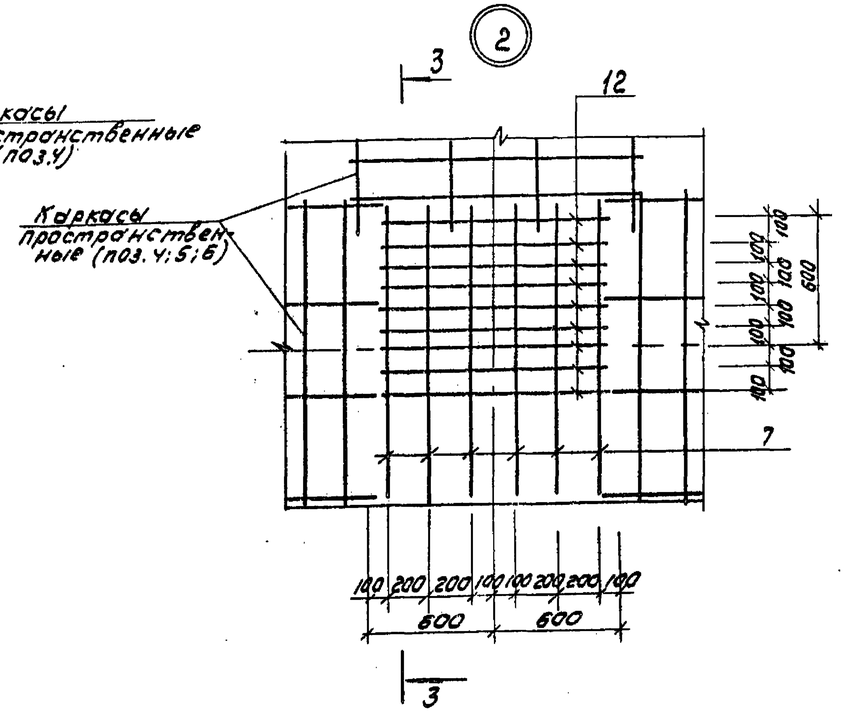
Инв. №

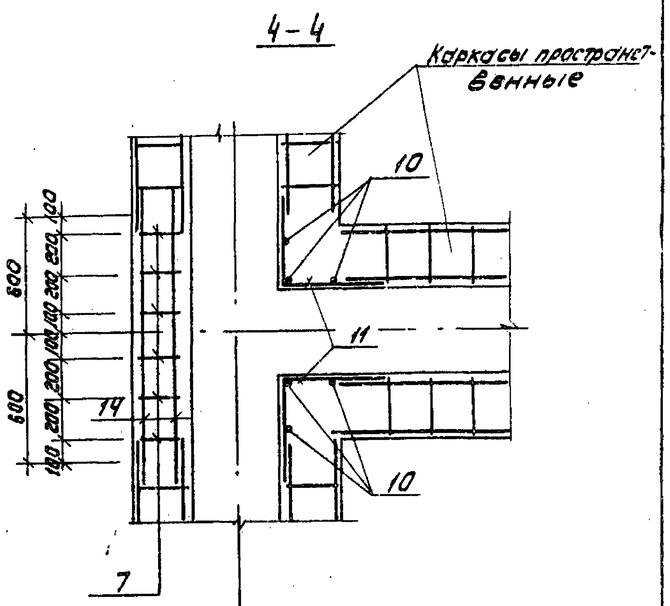
Нач	Строгин		ТП 901-3-259.88 КЖ
Инж	Кирсанова		Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью от 65 до 130 тыс. м³/сут
Рук. гр.	Строгин		Днище ДМ3 Схемы расположения нижних сеток и каркасов, верхних сеток
ГИП	Левина		Стадия Р; Лист 57; Листов
Н. контр	Даниловский		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Нач. отд.	Красавин		

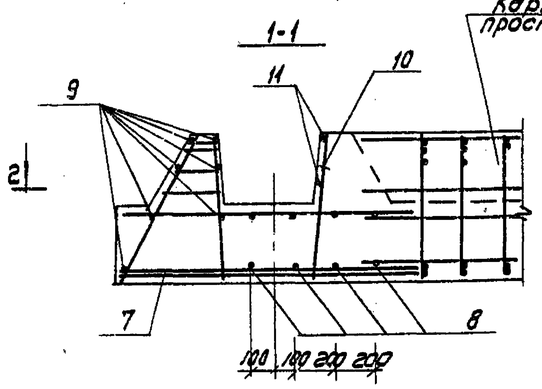
Копировал Подлевская 23531-03 Формат А2

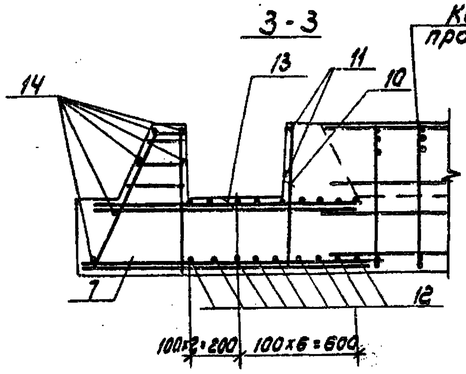
Альбом 2 часть 2

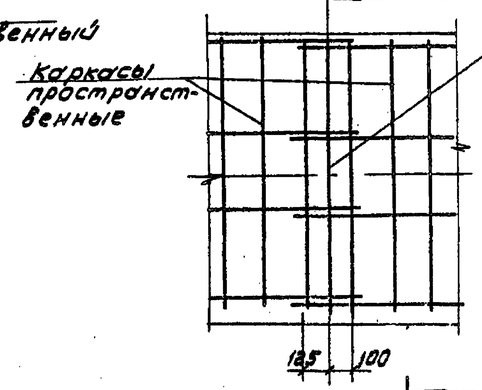


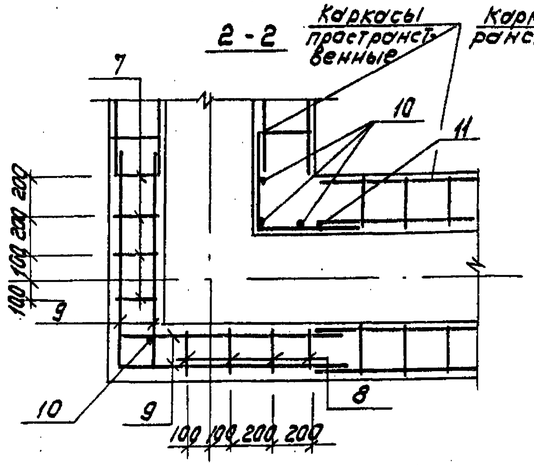


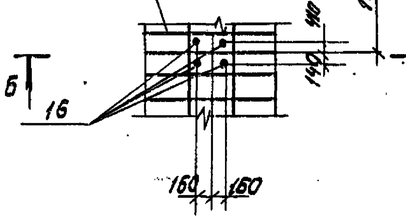


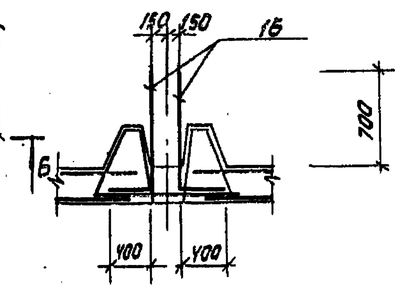


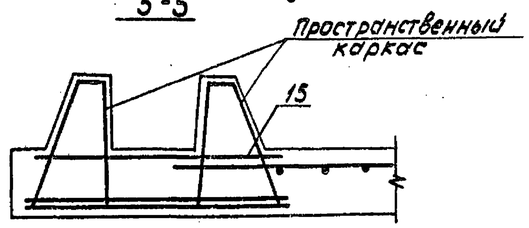












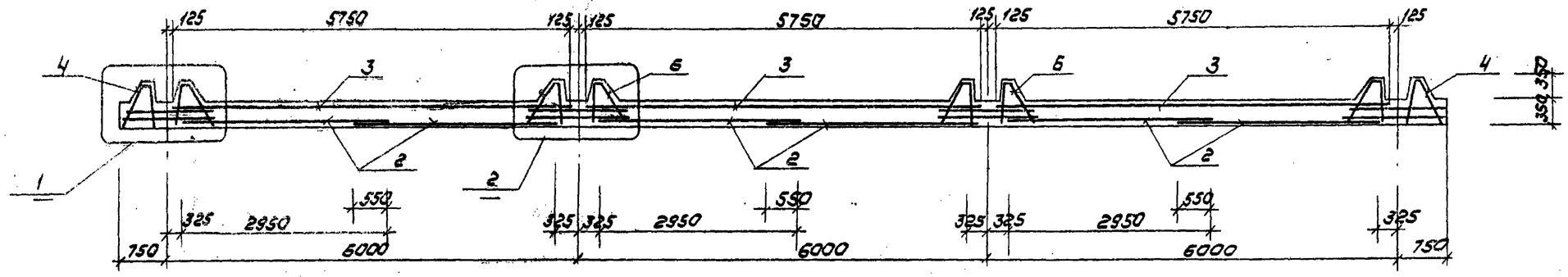
				ТП 901-3-250.88	КЖ	
Привязан	Пров.	Строгин		Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 20 тыс. м³/сутки	Стадия	Лист	Листов
	Инж.	Кирсанова			Р	58	
	Рук. гр.	Строгин					
	ГИП	Левина		Днище ДМ3 Узлы 1÷4	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Инв. №	Н. контр	Даниевский					
	Нач. ОТА	Красавин					

Копировал: Коршунова Формат: А2

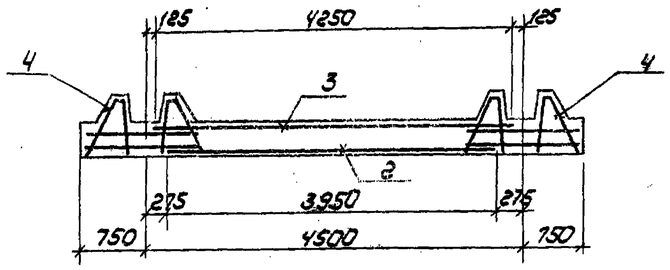
23531-03

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

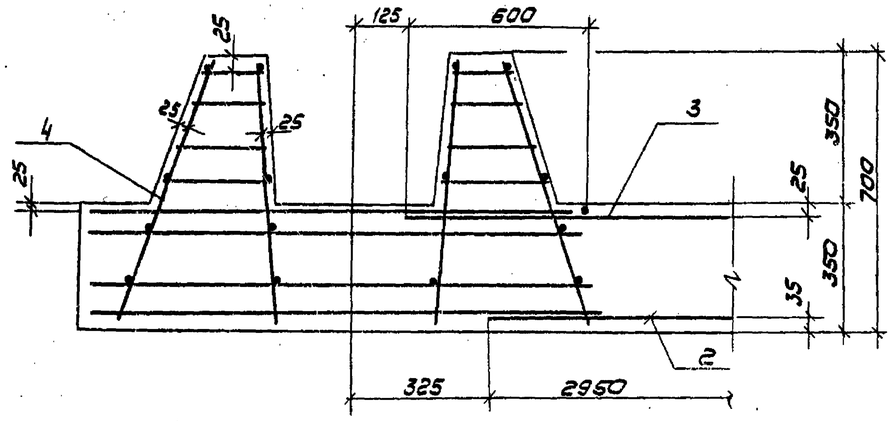
1-1



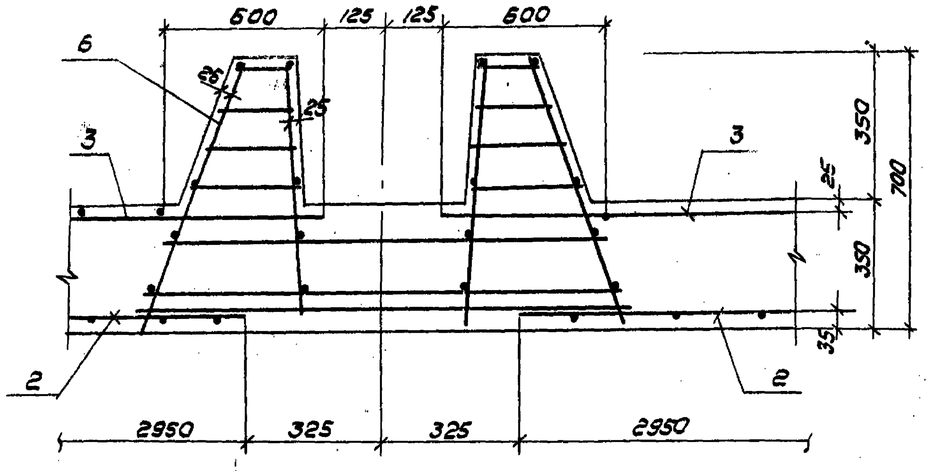
2-2



1



2



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

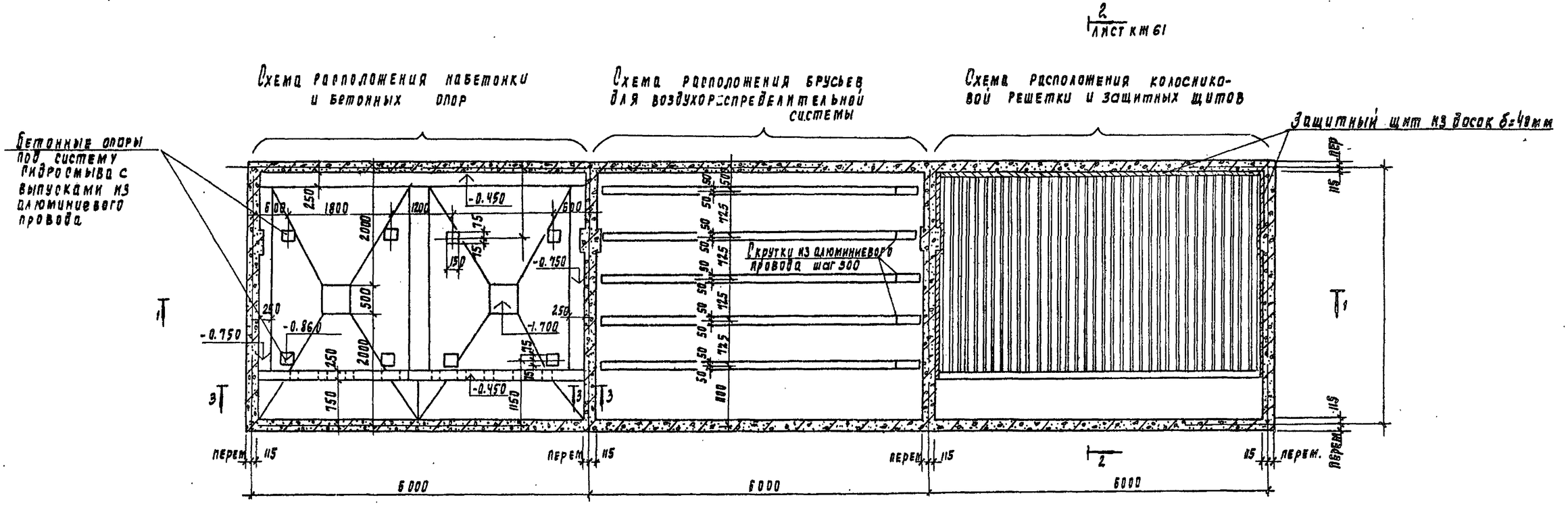
Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса									Всего	прокат марки			Всего	
	Вр-I		A-III								Вст3пс2				
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82								ГОСТ 2590-71*				
	ф5		Итого	ф6	ф8	ф10	ф14	ф16	Итого		ф16		Итого		
Монолитное днище ДМ3	223,68		223,68	33,34	609,24	32,4	1839,42	1102,2	3747,1	3970,78	14,52		14,52	14,52	3985,3

				ТП 901-3-250.88		КЖ
Привязан						
Инв.№						
Пров.	Строгин			Главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 250 тыс.м³/сутки. Днище ДМ3 Схемы расположения нижних сеток и каркасов верхних сеток. Разрезы 1-1; 2-2. Узлы 1; 2.	Стадия	Лист	Листов
Инж.	Кирсанова				Р	59	
Рук.гр.	Строгин				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
ГИП	Левина						
Н.контр.	Прокофьева						
Нач.отд.	Красавин						

Копировал: Коршунова Формат А2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Альбом 2, часть 2



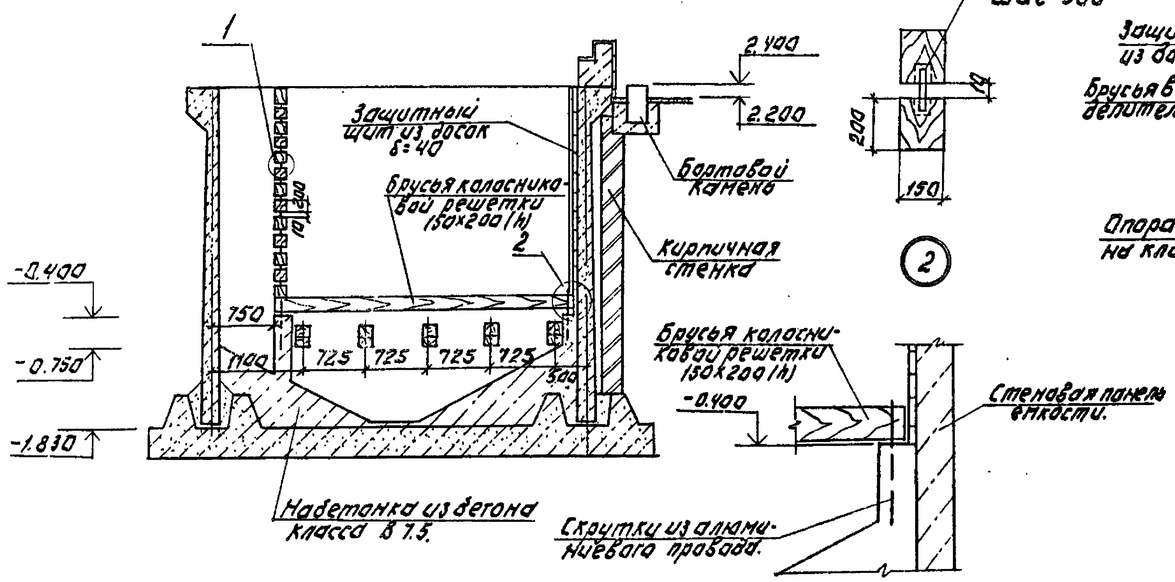
1. Полиэтиленовые трубы включены в спецификацию на листе КЖ 52.
2. Схемы расположения набетонок, брусьев воздухораспределительной системы и колосниковой решетки условно показаны раздельно.
3. Схему расположения выпусков из алюминиевого провода см. лист КЖ 61.

Привязан				ТП 901-3-250.88		КЖ	
Инв. №							
	Гл. инж. проекта	Стронгин		Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 20 тыс. м³/сут.	Стадия	Лист	Листов
	Гип	Левина			Р	60	
	Н. контр.	Даниевский		Емкость РЕЗ. Схемы расположения набетонки, бетонных опор, брусьев, колосниковой решетки. Разрез 1-1	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
	Нач. отд.	Красавин					

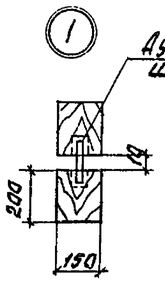
Копировал Родлевская 23531-03 Формат А2

Альбом 2, часть 2.

2-2

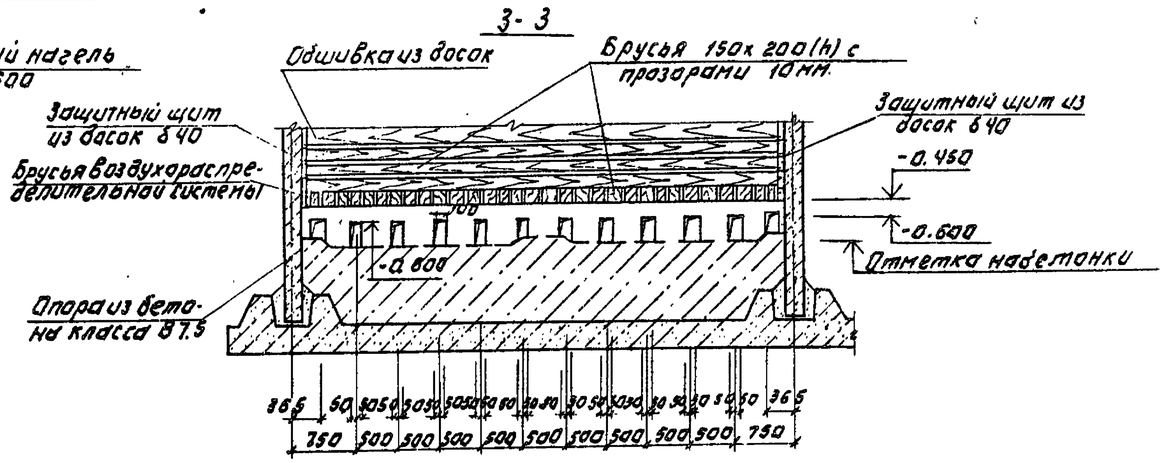


1

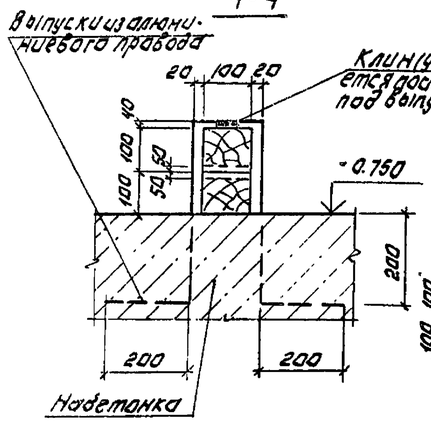


2

3-3



4-4



3

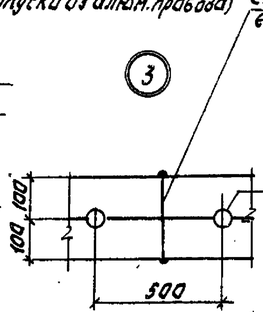
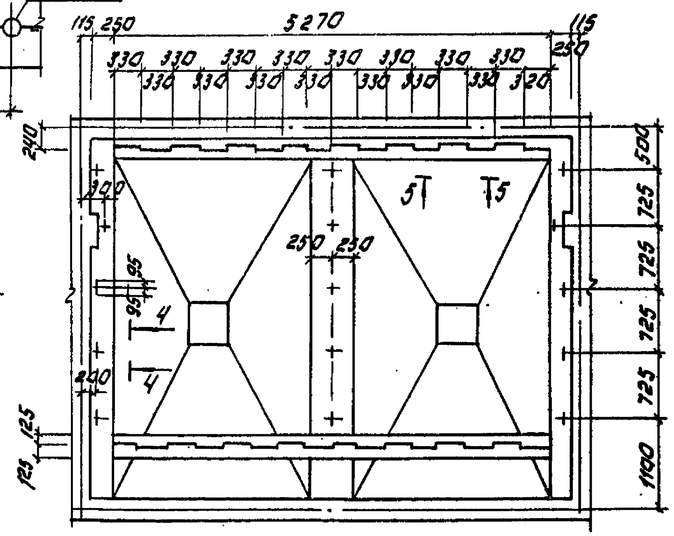
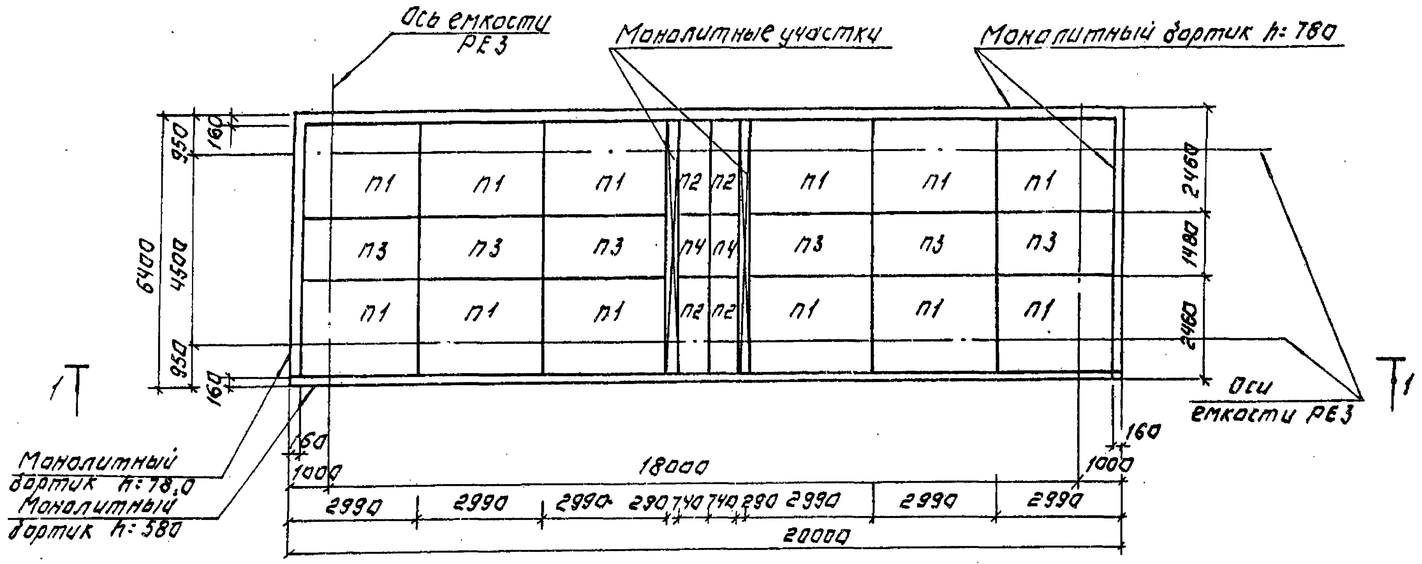


Схема расположения алюминиевых выпусков из набетонки.
(условно показано в одной ячейке)


115
250
5270
115
250
330
330
330

Альбом 2; часть 2

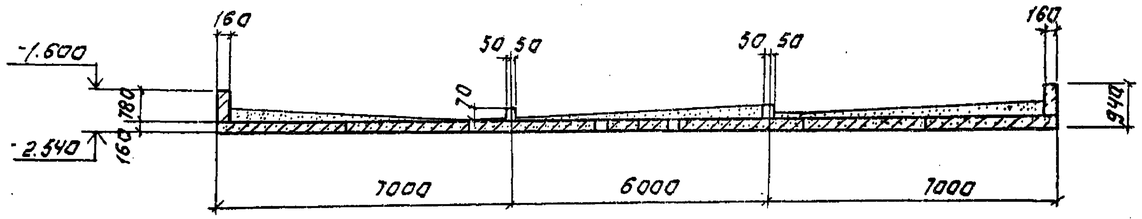
Схема расположения плит в поддоне ПД1.



Спецификация сборных ж.б. элементов и деталей поддона ПД1.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		Сборные ж-д плиты перекрытия			
П1	3.006.1-2.87 Вып.2	П21-5	12	2940	
П2	3.006.1-2.87 Вып.2	П21д-5	4	1800	
П3	3.006.1-2.82 Вып.2	П12-12	6	1770	
П4	3.006.1-2.87 Вып.2	П12д-12	2	440	
		Детали			
1	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 63С l=300	3	0.2	

1-1



2-2

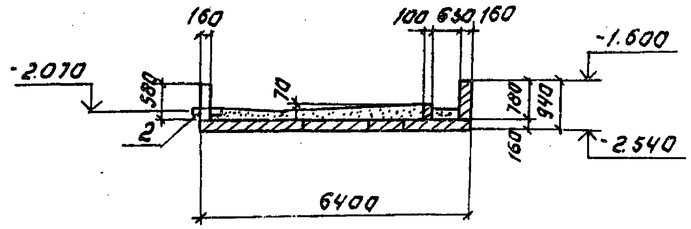
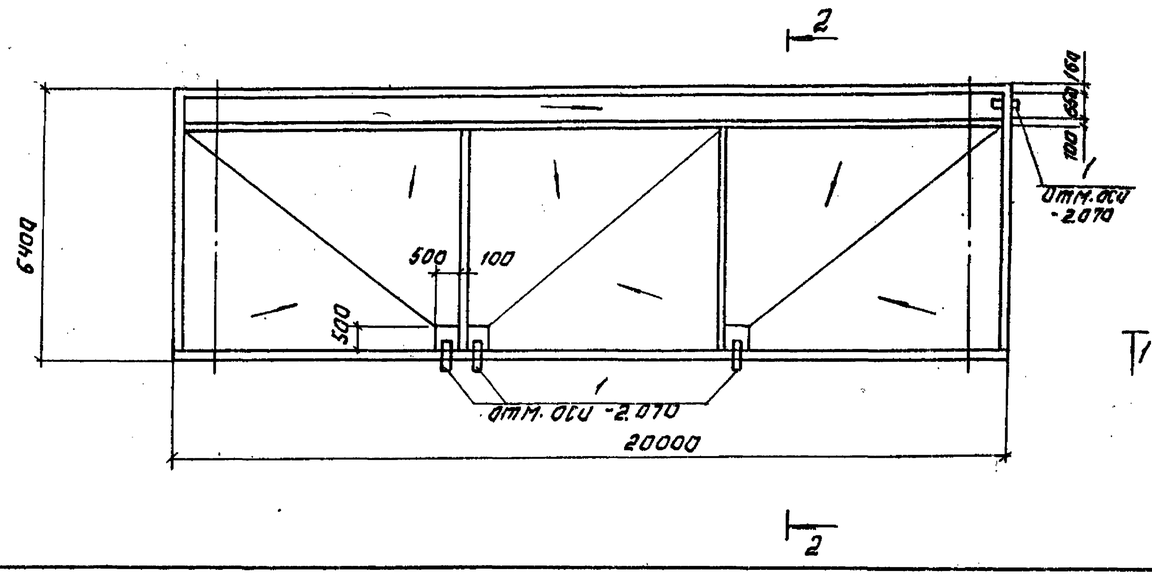


Схема уклонов поддона ПД1



1. Монолитные участки и бортики выполнять из бетона класса В7.5. Общий расход бетона V= 6.98 м³.
2. Полиэтиленовые патрубки перед установкой необходимо обмотать проволокой ф 3 В1 ГОСТ 6727-80.
3. Набетонку производить бетоном класса В 3.5.

			ТП 901-3-250.88		КЖ
Привязан:	Провер.	Строгин	Плавучий коронный док-пандус грузоподъемностью 150 тс/л для ремонта и постройки судов проектируемого производственно-технического комплекса мощностью 30 тыс. т/сут	Стадия: Р	Лист: 62	Листов:
	Инж.	Кириллова				
	Рук. гр.	Строгин				
	ГИП	Левина	Поддон ПД1. Схема расположения плит. Схема уклонов. Разрезы 1-1; 2-2.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Инв. №	Н. контр.	Данилевский				
	Нач. отд.	Красавин				

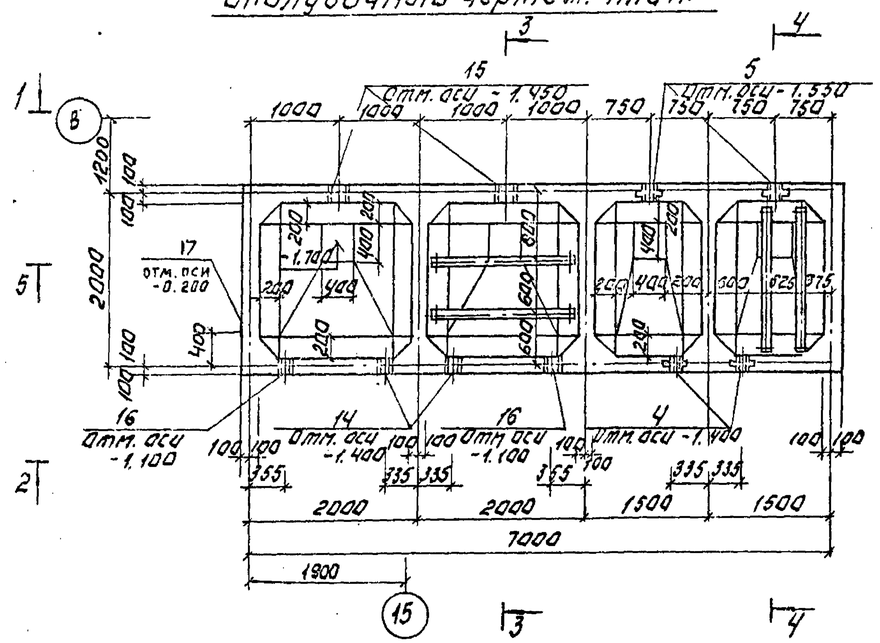
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Логинова Формат: А2

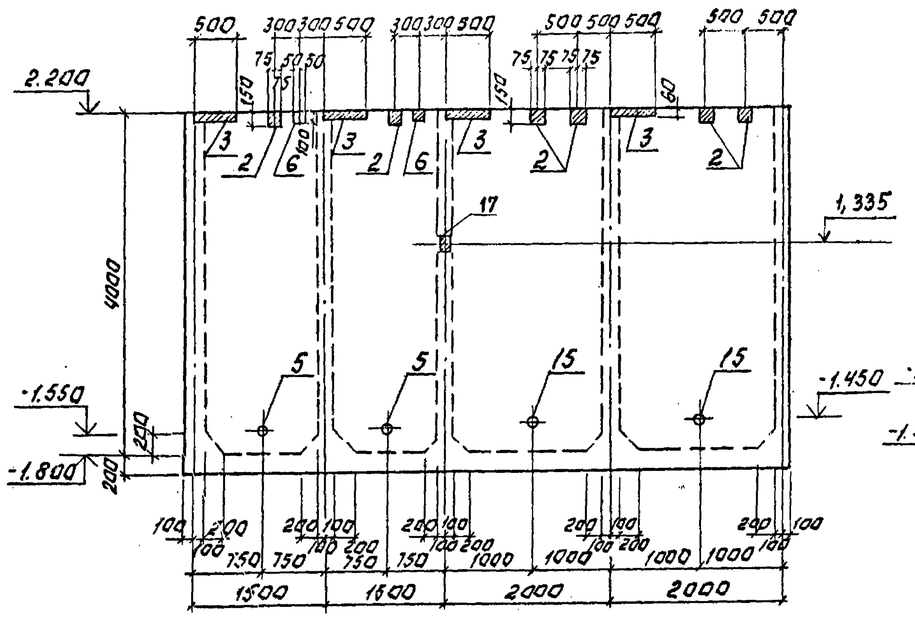
1353.-03

Альбом 2, часть 2

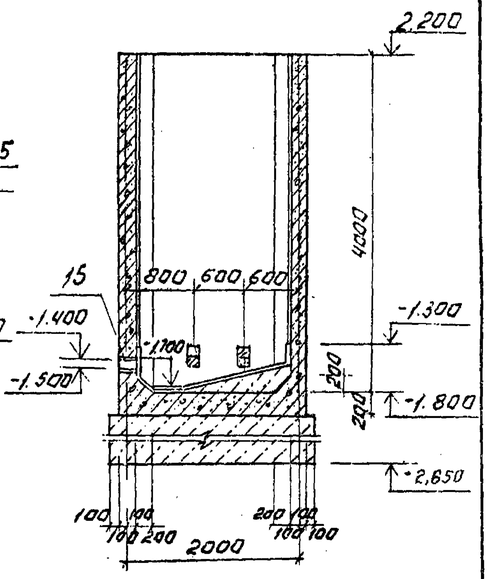
Ополубочный чертеж. План.



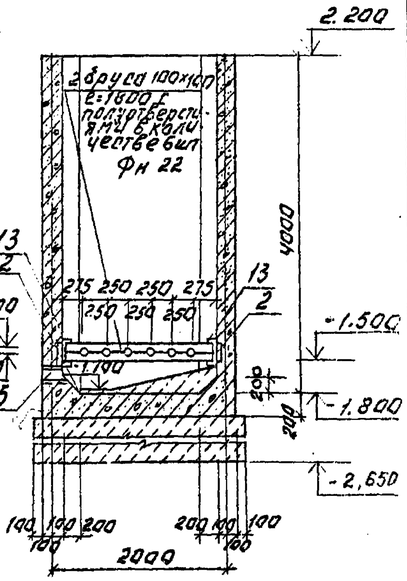
1-1



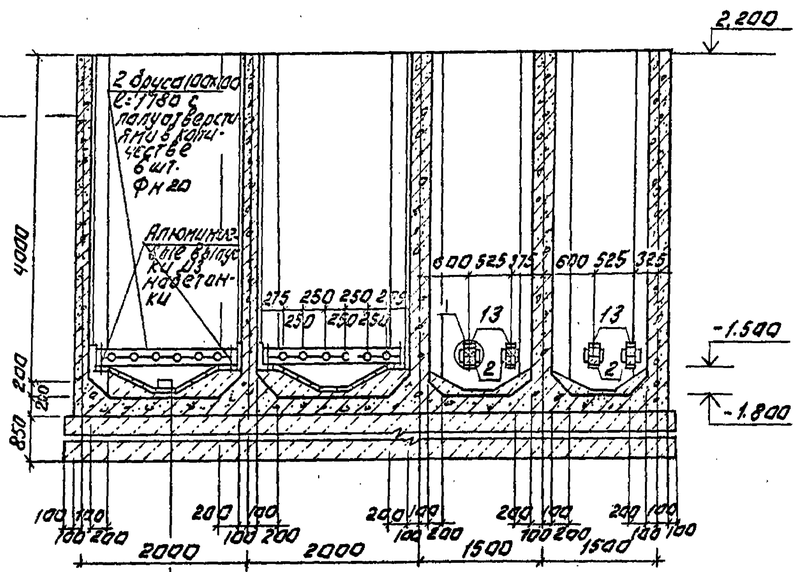
3-3



4-4



5-5



Окраска поливинилацетатной краской светлых тонов
Затирка цементно-песчаным раствором железобетонная стенка бака
Антикоррозионная защита см. раздел А3

2-2

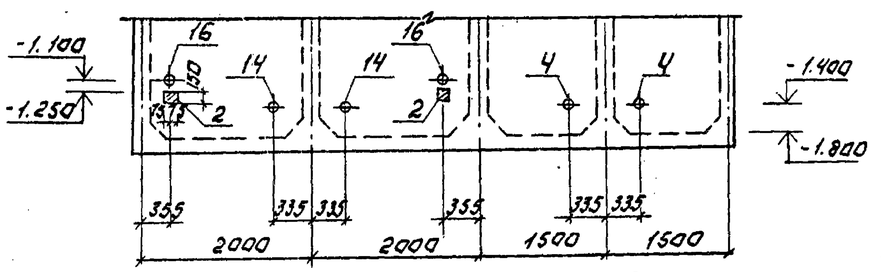
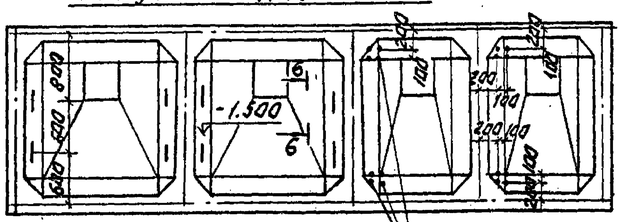
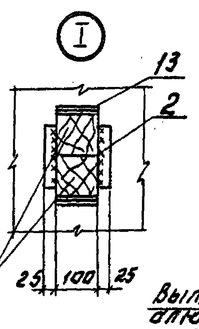


Схема расположения алюминиевых выпусков в набетонке.



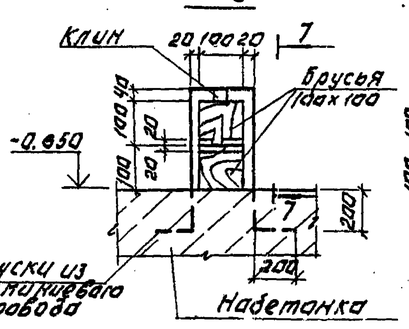
Алюминиевые стержни h=100мм.

Антикоррозионная защита - см. раздел А3
Набетонка из бетона В3.5 по уклону
Железобетонное днище - 200мм
Асфальтовый раствор - 8мм
Подбетонка из бетона В15 - 850мм
-1.475
-1.500



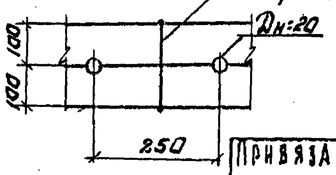
2 бруса 100х100 из антисептированной древесины в двойных порах.

6-6



Выпуски из алюминиевого провода

7-7



Привязан:			
Инв. №			

Гип	Левина		
Н. контр.	Даниевский		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 901-3-250.88 КЖ

Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 200 мг/л, производительностью 100 тыс. м³/сут.

Расходный бак коагулянта и полиакриламида (2 реч.)

Ополубочный чертеж.

Стадия	Лист	Листов
Р	63	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

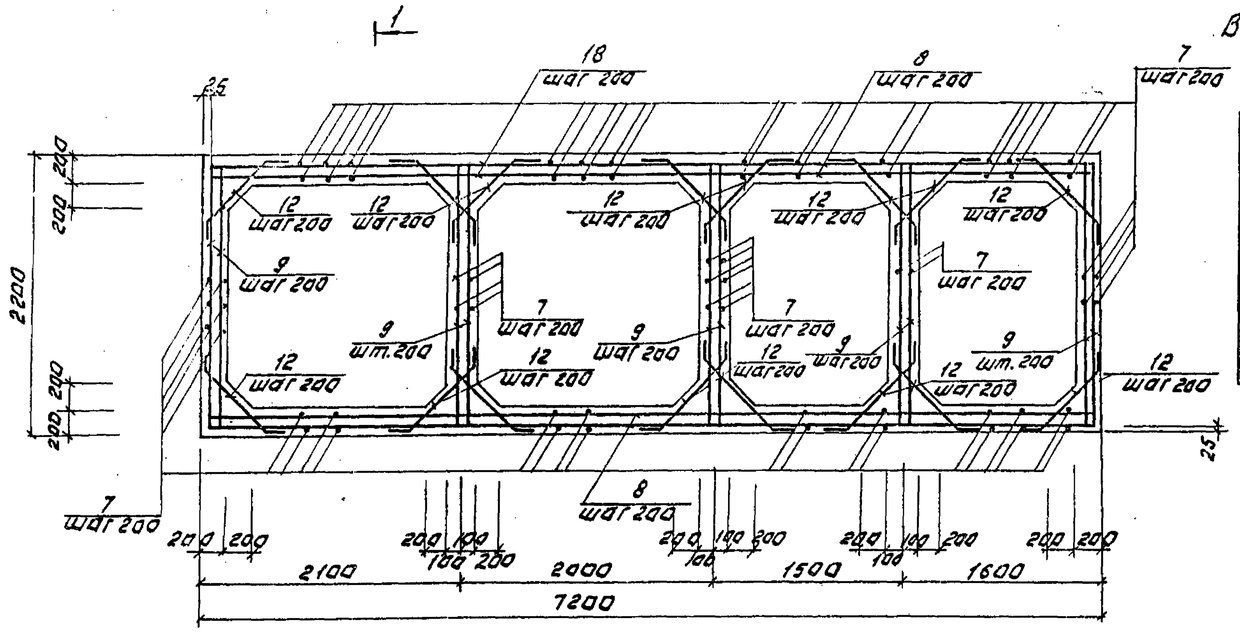
Копировал: Логинова Формат: А2

23531-03

Согласовано
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 2, часть 2

Армирование стен. План.



Ведомость стержней.

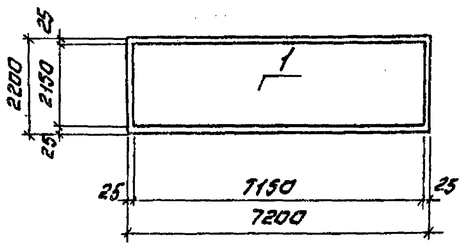
поз	Эскиз
10	180
11	130, 110, 250, 40, 250
12	100, 625, 100

Спецификация арматуры к РЕЧ.

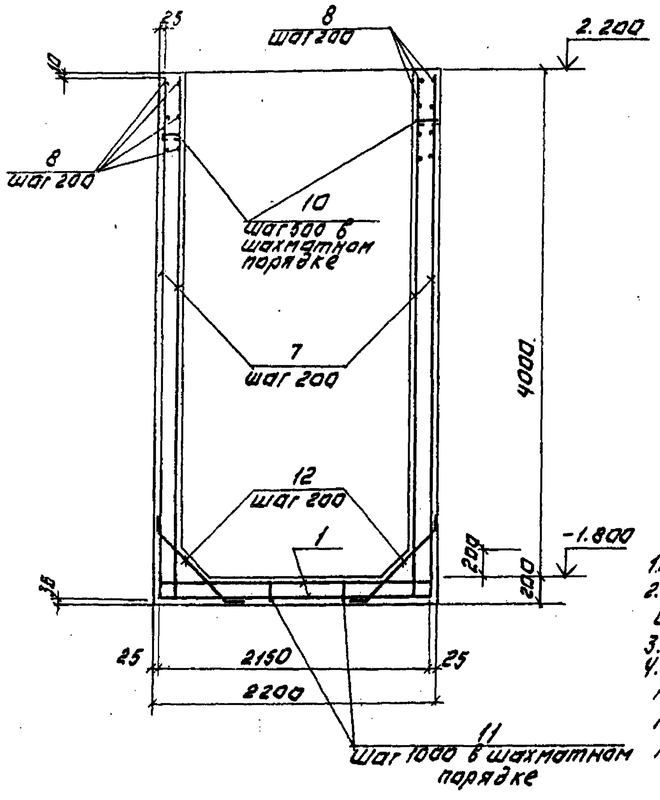
Марка	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные.		
АЧ	1	ГОСТ 23279-85	См $\frac{10AIII\,200}{10AIII\,200}$ 215×715 $\frac{75}{75}$	2	90.6 кг
			Изделия закладные		
АЧ	2	1.400-15. В1 120-41	МН 111-6	16	1.6 кг
АЧ	3	1.400-15. В1 110-11	МН 104-6	11.4 / 1.5	3.5 кг
АЧ	6	1.400-15. В1 120-05	МН 105-6	2	1.0 кг
АЧ	17	1.400-15. В1 130-02	МН 117-3	2	2.2 кг
А3	4	5.900-2	Сальник Ду 50 ℓ=200	2	4.0 кг
А3	5	5.900-2	Сальник Ду 100 ℓ=200	2	5.8 кг
			Детали.		
Б4	7		ФбАIII ГОСТ 5781-82 ℓ=3650	264	1.44 кг
Б4	8		ф10АIII ГОСТ 5781-82 ℓ-адиц.	11.4 / 697	0.617 кг
Б4	9		ℓ=2150	200	1.33 кг
	10*		ф6АI ГОСТ 5781-82 ℓ=280	390	0.063 кг
	11*		ℓ=930	20	0.21 кг
	12*		ф10АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=825	470	0.51 кг
Б4	13		Швеллер 22 ГОСТ 8240-72 ℓ=6.27.3 пс 6 ГОСТ 380-71 100	8	2.1 кг
	14	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД ф 63 ℓ=600	2	
	15	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД ф 160 ℓ=600	2	
	16	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД ф 110 ℓ=600	2	
			Материал:		
			Бетон В15; W6; F50	23.1	м³

* Поз. 10; 11; 12 см. ведомость стержней.

Схема раскладки верхних и нижних сеток днища



1-1



1. Размеры сеток даны по их габариту.
2. Защитный слой бетона для стен и верхних сеток днища 25 мм; для нижних сеток днища - 35 мм.
3. Поз. 8 стыковать вразбежку с перехлестом - 450 мм.
4. Полиэтиленовые трубы поз. 14, 15, 16 перед установкой в проектное положение обмотать проволокой из ФбАI на толщину монолитной конструкции.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные									Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса								Всего	Арматура класса	Прокат марки								Всего	
	А-I				А-III					А-III	Вст3 пс 6	Вет 3 кп2								
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82	ГОСТ 82 40-72	ГОСТ 3262-75			ГОСТ 103-76					
	ф6			Итого	ф8	ф10		Итого		ф8			Итого	С22		Итого	Труба 60×4,5 ГОСТ 8732-78	Труба 150×4,5 ГОСТ 8732-78	Итого	S=8	ф10		
РЕЧ	28.8			28.8	365.8	1117		1482.8	1511.6	2.7			2.7	16.8		16.8	4.8	7.2	12	42,3	42.3	73.8	1585.4

ТП 901-3-250.88 КЖ						
ПРИВЯЗАН:	ПРОВ.	СТРОГИН		Заглавный корпус для сборных железобетонных сооружений вертикального исполнения из монолитного железобетона производительностью 2 000 м³/сут.	Стадия	Лист	Листов
	ИНЖЕН.	КИРГАНОВА			Р	64	
	РУК. ГР.	СТРОГИН					
	ГИП	ЛЕВИНА		Расходный бак хлорсодержащих полимеров емк. 1 м³ РЕЧ. Армирование.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
	Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ					
	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН					
ИНВ. №							

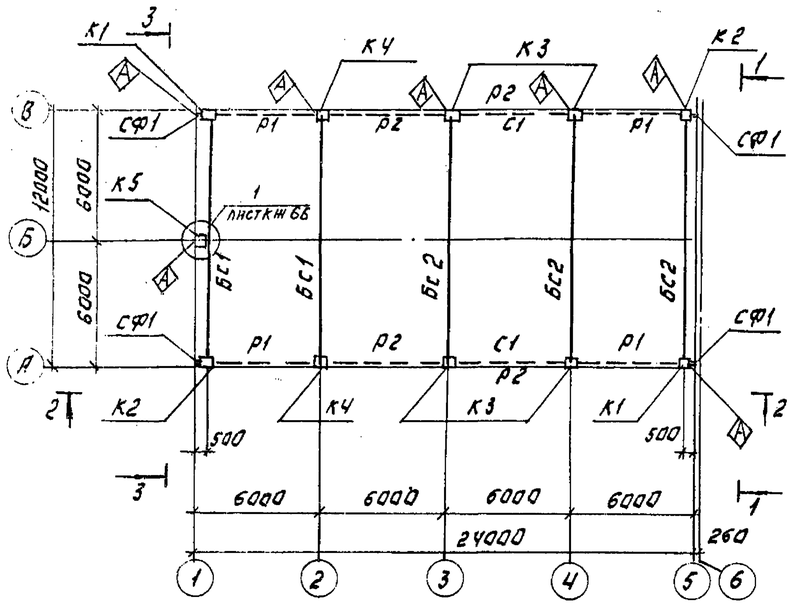
Копировал: Логинова Формат: А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

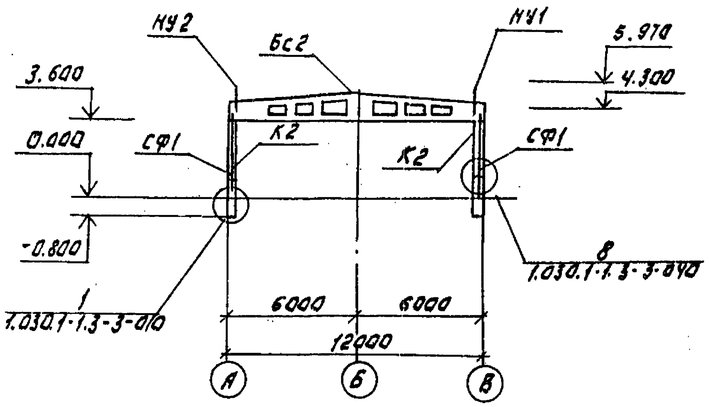
235-03

Альбом 2, часть 2

Схема расположения колонн и балок.



1-1



2-2

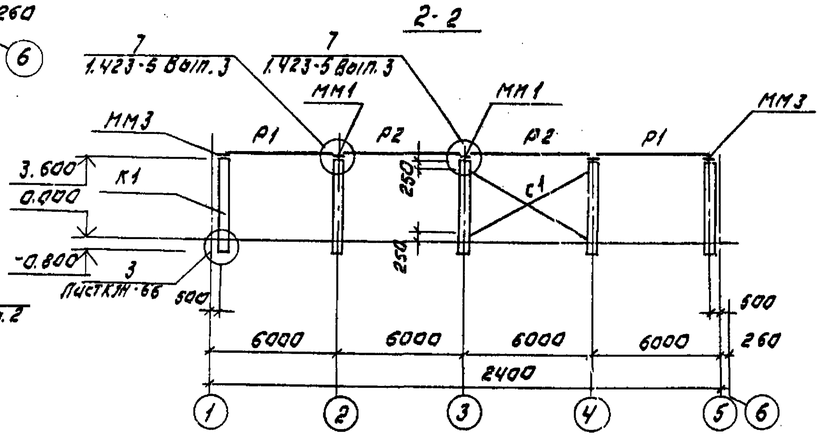
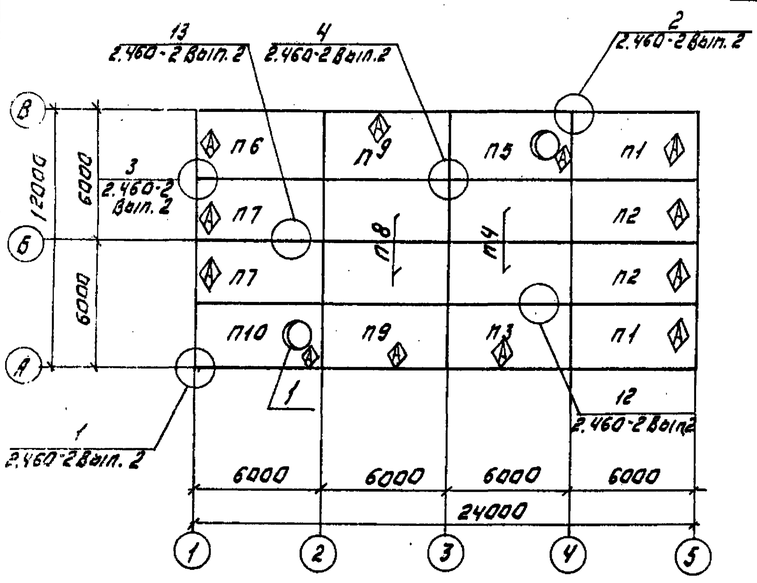
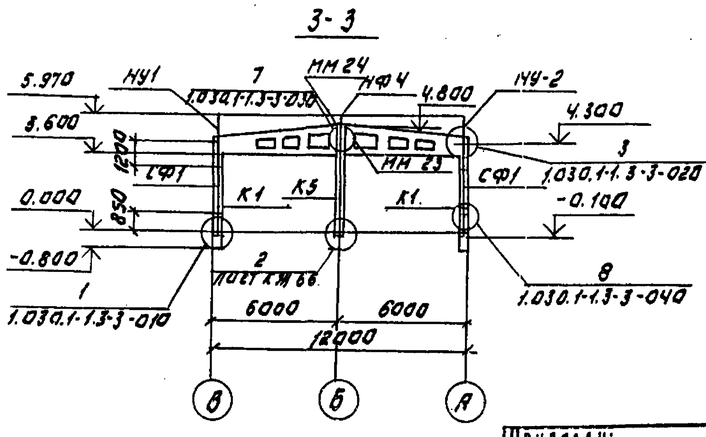


Схема расположения плит покрытия.



3-3



Спецификация к схемам расположения колонн, балок и плит покрытия.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		Колонны.			
К1	ТП 901-3-250.88 КЖИ 06.000	К 36-3-1	2	1000	
К2	-01	К 36-3-2	2	1000	
К3	-02	К 36-3-3	4	1000	
К4	-03	К 36-3-4	2	1000	
К5	ТП 901-3-250.88 КЖИ 07.00.0	1КФ 49-1-1	1	1100	
		Балки покрытия			
Бс1	ТП 901-3-250.88 КЖ.431.00.0	1БДР-12-3АIVТ-1	2	4700	
Бс2	-01	1БДР-12-5АIVТ-1	3	4700	
		Связи.			
С1	1.423-5 Вып.3	Связь из С2	2	221	
Р1	1.423-5 Вып.3	Распорка 1Т	4	54	
Р2	1.423-5 Вып.3	Распорка 1	4	58	
		Элементы торцевого фахверка.			
СФ1	1.030.1-1.4-2-10	Стойка фахверка СФ1	4	285.7	обрезать по месту
НУ1	1.030.1-1.4-1-020	Насадка НУ5	2	37.2	
НУ2	1.030.1-1.4-1-020-01	Насадка НУ6	2	37.2	
НФ4	1.030.1-1.4-1-020-03	Насадка НФ4	1	35.2	
		Плиты покрытия			
П1	ТП 901-3-250.88 КЖИ 41.0.0.0	1ПГ-5АIVТ-90ФН-300П-1	2	3560	
П2	-01	1ПГ-5АIVТ-90ФН-300П-2	2	3560	
П3	-02	1ПГ-5АIVТ-90ФН-300П-3	1	3560	
П4	1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-5АIVТ-90ФН-300П	2	3560	
П5	Т.П 901-3-250.88 КЖИ 42.0.0.0	1ПВ7-6АIVТ-90ФН-300П-1	1	3890	
П6	ТП 901-3-250.88 КЖИ 43.0.0.0	1ПГ-2АIVТ-90ФН-300П-1	1	3560	
П7	-01	1ПГ-2АIVТ-90ФН-300П-2	2	3560	
П8	1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-2АIVТ-90ФН-300П	2	3560	
П9	ТП 901-3-250.88 КЖ.443.00.0-03	1ПГ-2АIVТ-90ФН-300П-3	2	3560	
П10	ТП 901-3-250.88 КЖИ 42.0.0.0	1ПВ7-3АIVТ-90ФН-300П-1	1	3890	
1	1.494-24 Вып.1	Стакан СБ7Б-1	2	320	

Данный лист рассматривать вместе с листом КЖ 66.

Т.П. 901-3-250.88 КЖ

Привязан:	Провер.	Строгин
	Ст. инж.	Саранча
	Рук. гр.	Строгин
	ГИП	Левина
Инв. №	Н. контр.	Данилевская
	Нач. отд.	Красавин

Главный корпус для станции очистки сточных вод с аэротенками производительностью 20 тыс. м³/сут

Стадия	Лист	Листов
Р	65	

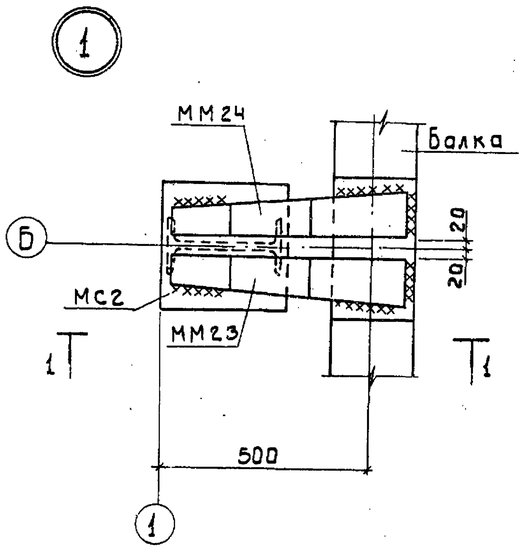
Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 1-5. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

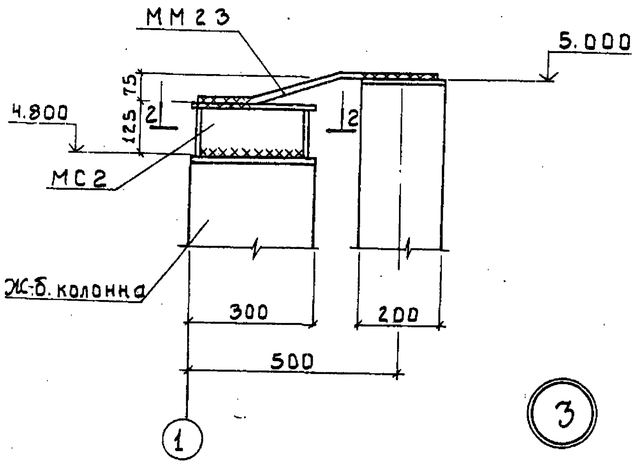
Копировал: Логинова Формат: А2

2253-03

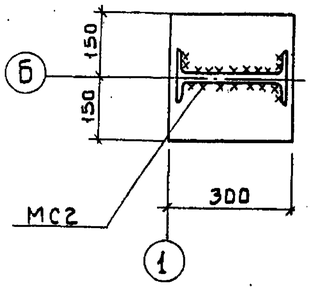
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

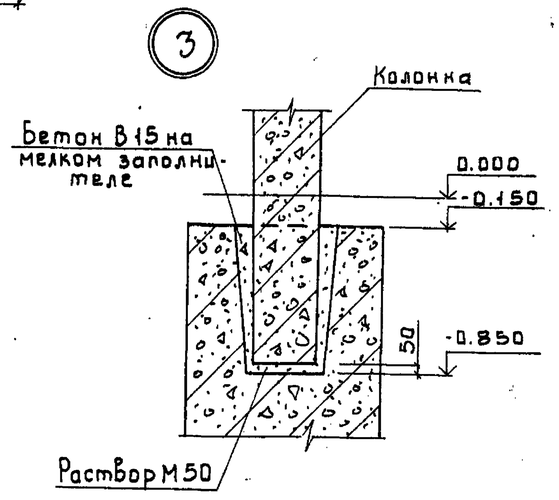


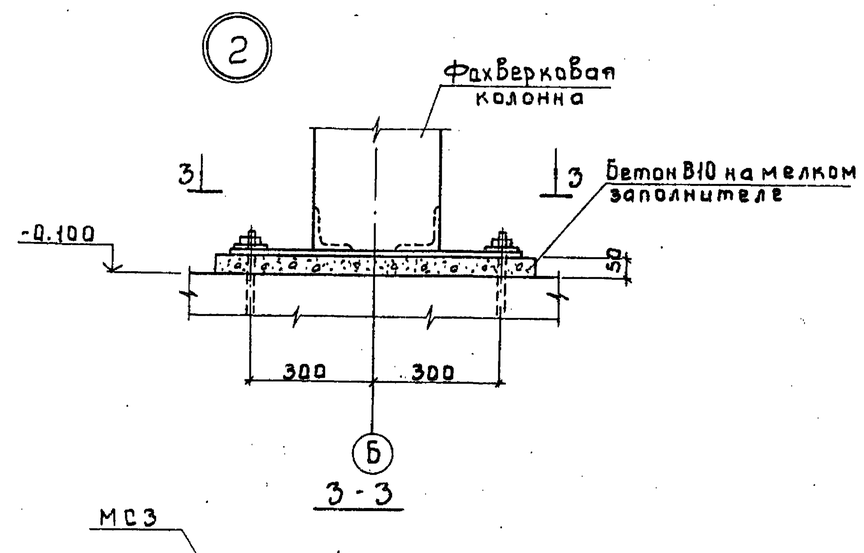
1 - 1



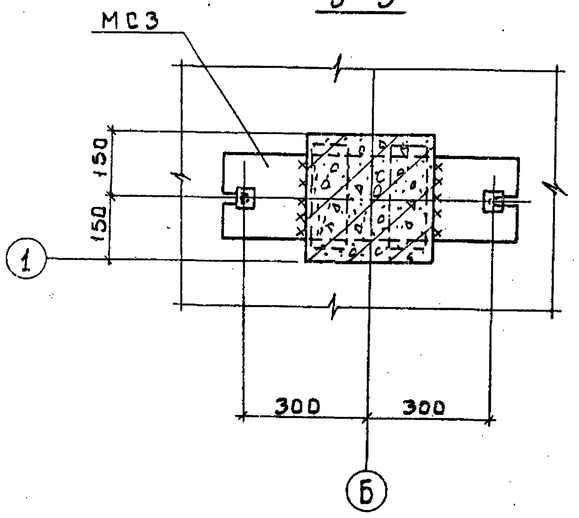
2 - 2







3 - 3



Спецификация соединительных элементов каркаса

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ММ3	1.423-5 Вып. 3	ММ3	4	14.0	
ММ1	1.423-5 Вып. 3	ММ1	6	18.0	
ММ23	1.400-7	ММ23	1	4.2	
ММ24	1.400-7	ММ24	1	4.2	
МС3	т п 901-3-250.88 КЖС.И 80.0.0.0	МС3	1	28.26	
МС2	1.427.1-3.2-0.25.0	2СФ1	1	10.7	

1. Данный лист см. совместно с чертежом КЖ-65.
2. Монтажную сварку элементов крепления производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, катет шва 6 мм.
3. Сварные швы и участки закладных и соединительных изделий с наружным защитным покрытием должны быть дополнительно металлизированы согласно СНиП 2.03.11-85, п.п. 2.40-2.45, пп 5.22; 5.23.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

					ТП 901-3-250.88	КЖ	
Привязан:		Пробер.	Строгин		Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников в мутностью до 1500 мг/л производительностью 20.0 тыс. м³/сут.	Стадия: Р	Лист: 66	Листов:
		Ст. инж.	Саранча					
		Рук. гр.	Строгин					
		ГИП	Левцина		Схема расположения колонн балок покрытия и плит покрытия восях 1-4. Узлы 1-3.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Инв.№		Н. контр.	Данилевский				
		Нач. отд.	Красавин				

Копировал: Боброва 2353/1-03 Формат: А2

Схема расположения колонн и балок покрытия

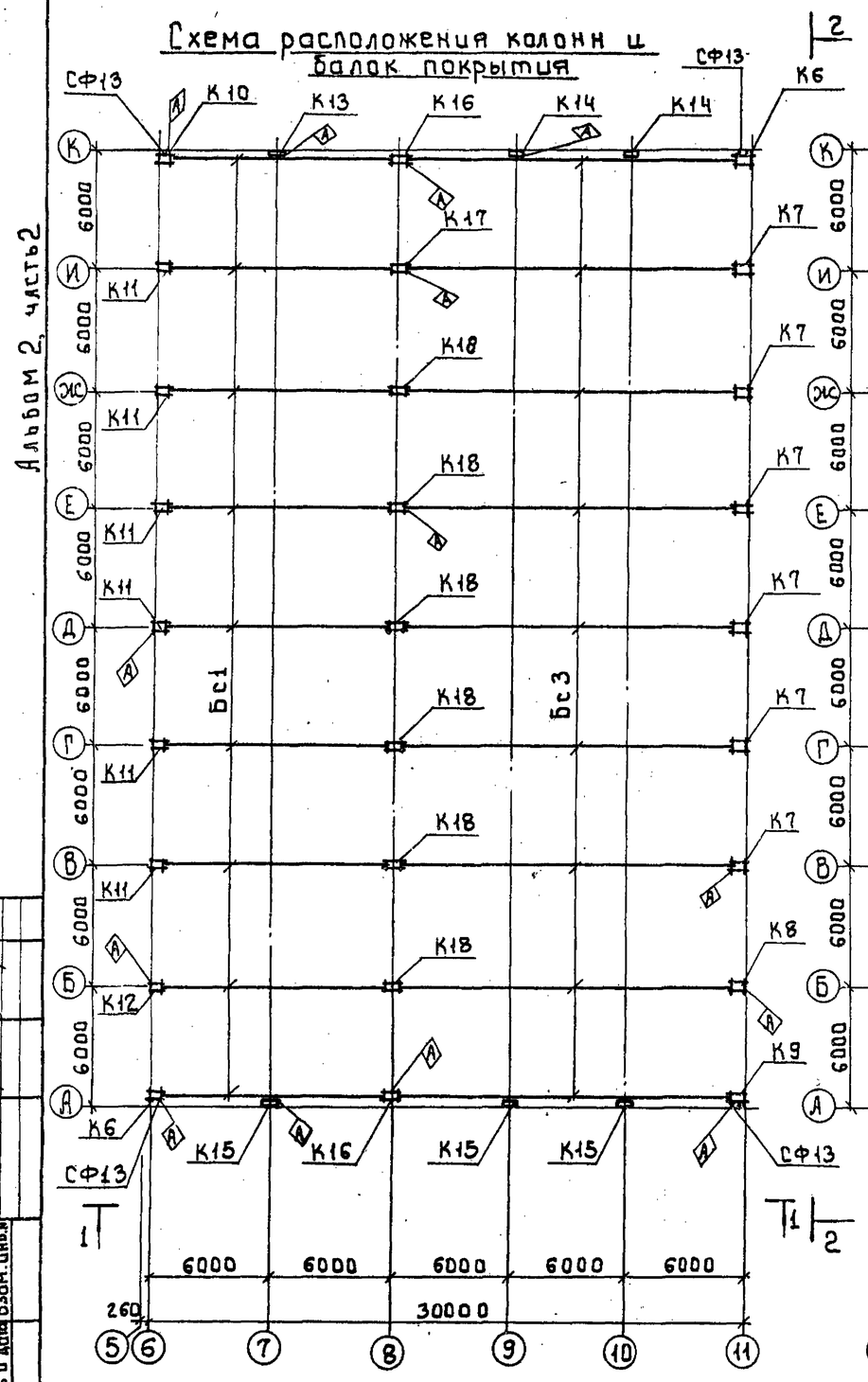
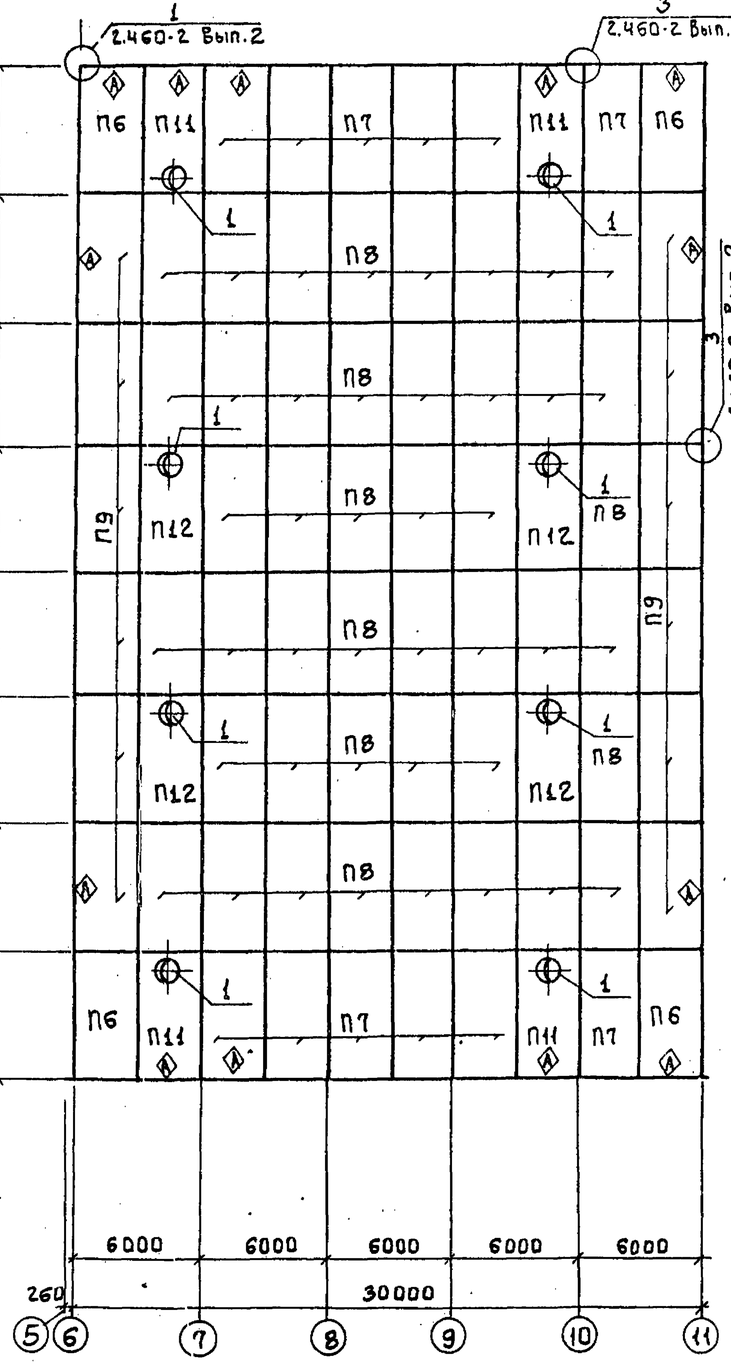


Схема расположения плит покрытия



Спецификация к схемам расположения плит покрытия, колонн и балок покрытия в осях 6÷11.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Примечание
		Колонны			
К6	т.п 901-3-250.88 КЖ.И 08.0.0.0	К 96-11-1	2	5300	
К7	-01	К 96-11-2	6	5300	
К8	-02	К 96-11-3	1	5300	
К9	-03	К 96-11-4	1	5300	
К10	-04	К 96-11-5	1	5300	
К11	-05	К 96-11-6	6	5300	
К12	-06	К 96-11-7	1	5300	
К13	тп 901-3-250.88 КЖ.И.09.0.0.0	8КФ109-1-1	1	4800	
К14	-01	8КФ109-1-2	2	4800	
К15	-02	8КФ109-1-3	3	4800	
К16	тп 901-3-250.88 КЖ.И.10.0.0.0	К 96-23-1	2	6600	
К17	-01	К 96-23-2	1	6600	
К18	-02	К 96-23-3	6	6600	
		Балки покрытия			
Бс1	т.п 901-3-250.88 КЖ.И 31.0.0.0	1БДР-12-3АIVТ-1	9	4700	
Бс3	т.п 901-3-250.88 КЖ.И 32.0.0.0	1БДР-18-3АIVТ-1	9	8400	
		Плиты покрытия			
П6	т.п.901-3-250.88 КЖ.И 43.0.0.0	1ПГ-2АIVТ-90ФН-300П-1	4	3560	
П7	-01	1ПГ-2АIVТ-90ФН-300П-2	12	3560	
П8	1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-2АIVТ-90ФН-300П	44	3560	
П9	тп 901-3-250.88 КЖ.И 43.0.0.0-03	1ПГ-2АIVТ-90ФН-300П-3	12	3560	
П11	тп 901-3-250.88 КЖ.И 44.0.0.0	1ПВ10-3АIVТ-90ФН-300П-1	1	3890	
П12	1.465.1-10/82 Вып.1	1ПВ10-3АIVТ-90ФН-300П	4	3890	
		Стаканы			
1	1.434-24 Вып.1	СБ 10Б-1	8	280	

Данный лист смотрите совместно с листом КЖ-68.

Привязан:

Инв.№

Пробер.	Строгин		
Ст. инж.	Саранча		
Рук. гр.	Строгин		
ГИП	Левина		
Н. контр.	Данилевский		
Нач. отд.	Красавин		

Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 20 тыс. м³/сут

Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 6-11

Стадия	Лист	Листов
Р	67	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Т П 901-3-250.88 КЖ

Альбом 2, часть 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Копировал: Баброва 23531-03 Формат А2

Вид 1-1

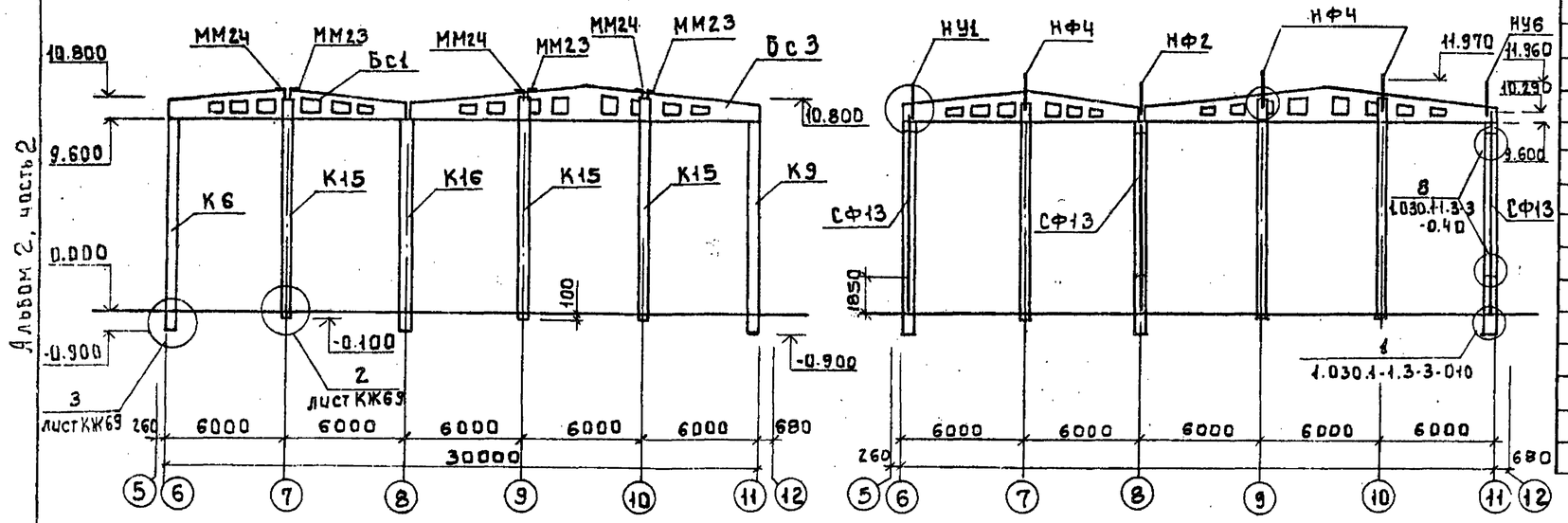
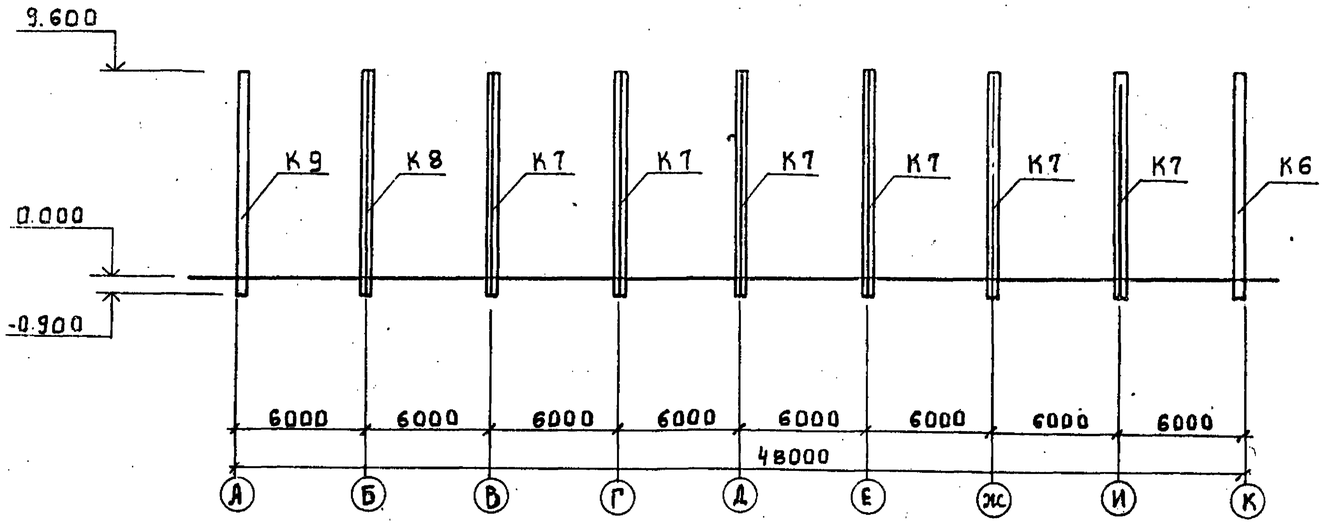


Схема расположения торцового фахверка

Спецификация соединительных элементов каркаса

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ММ23	1.400-7	ММ23	6	4.2	
ММ24	1.400-7	ММ24	6	4.2	
		Элементы торцового фахверка			
СФ13	1.030.1-1.4-2-10-12	СФ13	6	535.4	
НУ5	1.030.1-1.4-1-020-04	НУ5	2	37.2	
НУ6	-05	НУ6	2	37.2	
НФ4	1.030.1-1.4-1-010-03	НФ4	6	35.2	
НФ2	1.030.1-1.4-1-010-01	НФ2	2	49.9	
МС2	1.427.1-3.2-025.0	2СФ1	6	10.7	
МС3	ТП 901-3-250.88 КЖШ 85.0.0.0	МС3	6	28.3	

Вид 2-2



1 При монтаже колонн, балок и плит покрытия со знаком Ⓐ ориентировать Ⓐ согласно данному чертежу.
2 Нарушенное после монтажа антикоррозионное покрытие закладных и соединительных деталей восстановить способом металлизации напылением.
3 Плиты покрытия приварить к закладным элементам балок покрытия не менее, чем в 3 точках, электроды Э42, ГОСТ 9467-75, катет шва - 6 мм.

Альбом 2, часть 2

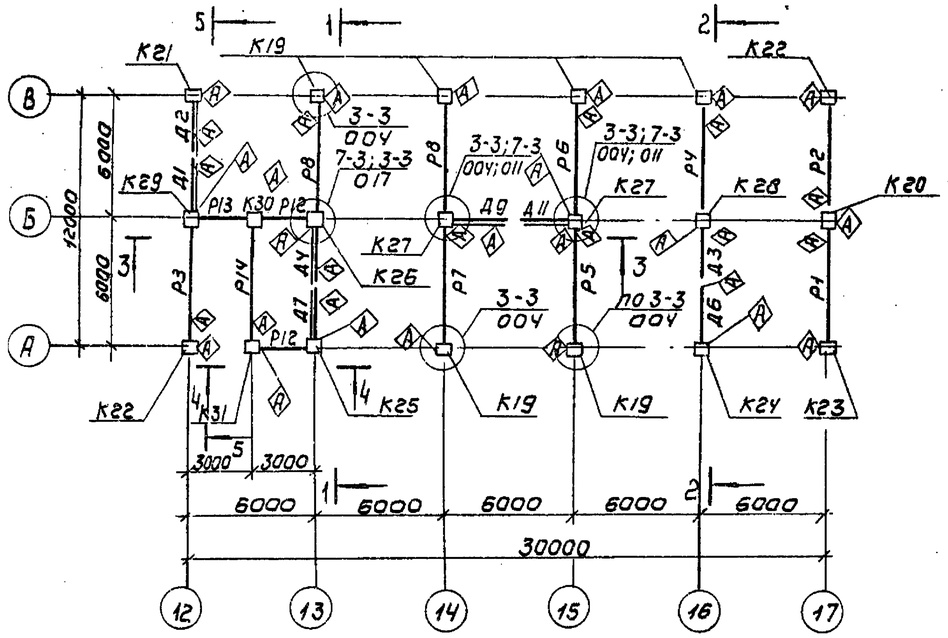
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

				ТП 901-3-250.88	КЖ
Привязан				Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 20.0 тыс. м³/сут	Стадия: Р; Лист: 68; Листов:
Инв.№	Провер.	Строгин			
	Ст. инж.	Саранча			
	Рук. гр.	Строгин			
	ГИП	Левина		Схема расположения торцового фахверка. Виды 1-1; 2-2	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
	Н. контр.	Данилевский			
	Нач. отд.	Красавин			

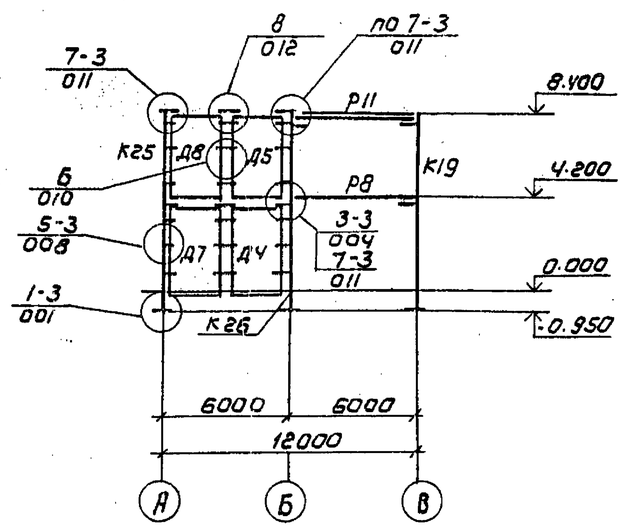
Копировал: Боброва 3531-03 Формат: А2

Альбом 2, часть 2

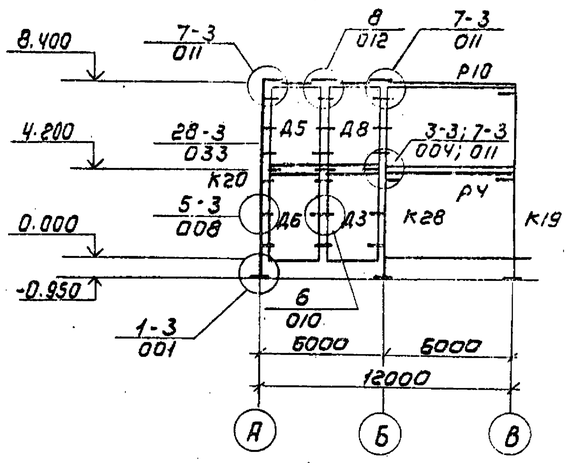
Схема расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. ч. 200



Разрез 1-1

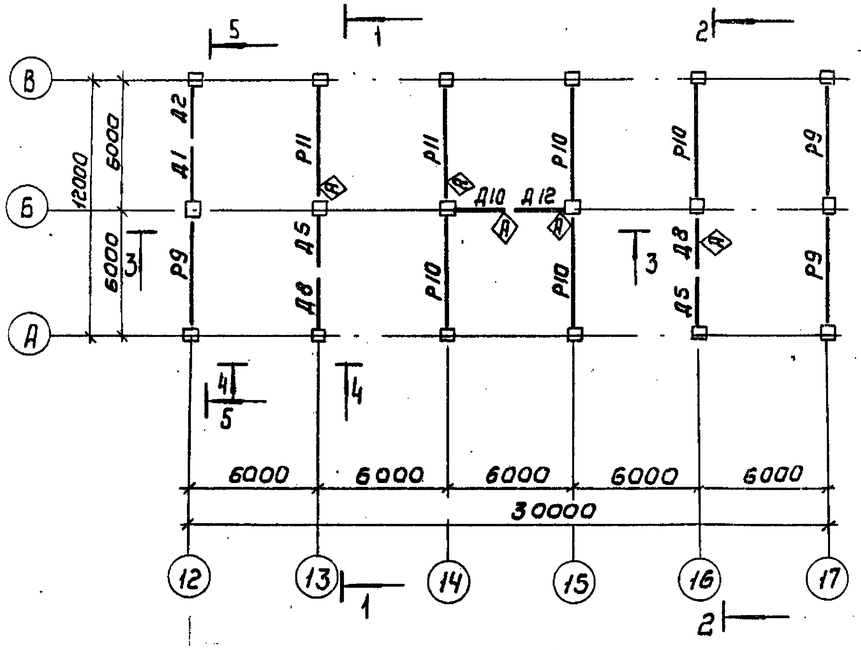


Разрез 2-2

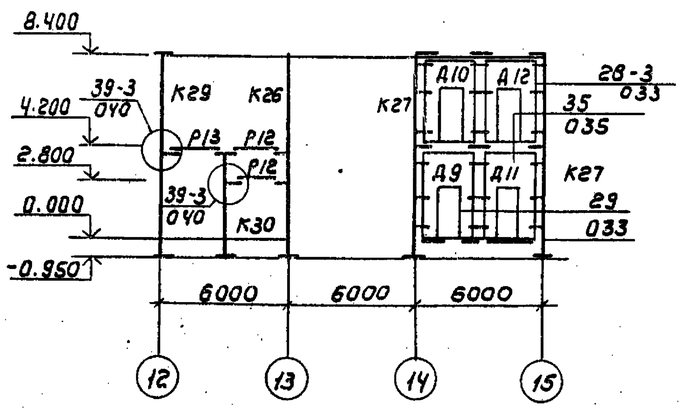


1. Данный лист см. совместно с черт. КЖ 70.
2. Сборные ж. б. элементы устанавливать в соответствии со знаком ориентира Ⓐ

Схема расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 8.400



Разрез 3-3



Привязан

Инв. №

Провер	Строгин		
Ст. инж	Лазарева		
Рук. гр.	Строгин		
ГИП	Левина		
Н. контр	Даниловский		
Нач. отд	Красавин		

ТП 901-3-250.88 КЖ

Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 20 тыс м³/сут

Схемы расположения колонн, ригелей, диафрагм жесткости на отм. ч. 200 и 8.400. Разрезы 1-1÷3-3

Стадия	Лист	Листов
Р	69	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

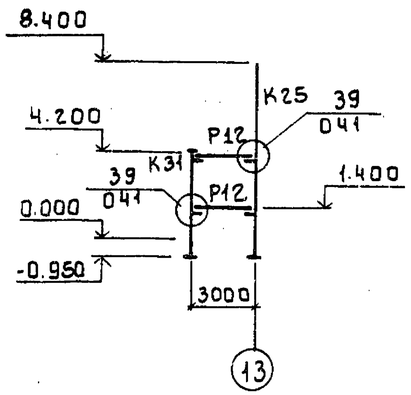
Копировал: Коршунова Формат: А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

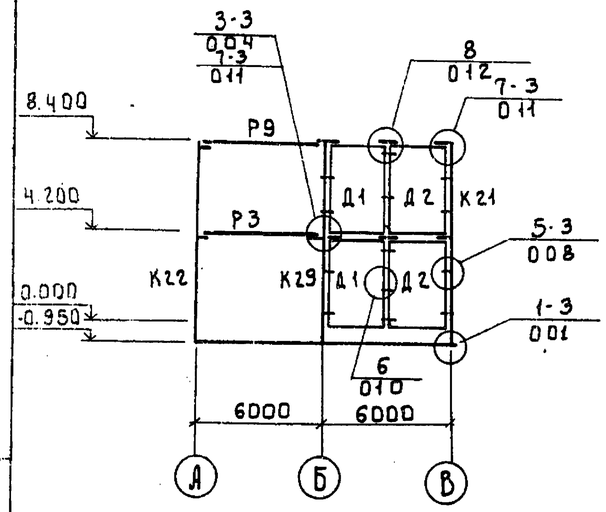
23531-03

Альбом 2 часть 2

Разрез 4-4



Разрез 5-5



Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 4.200 и 8.400 (начало).

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса	Примеч
К19	ТП901-3-250.88 КЖИ.01.0.0.0	2 КО3.42-2.1-1	6	2115	
К20	ТП901-3-250.88 КЖИ 02.0.0.0	2КД3.42-2.4-1	1	2149	
К21	ТП901-3-250.88 КЖИ 04.0.0.0	2К3.42-2-1	1	2080	
К22	ТП901-3-250.88 КЖИ01.0.0.0-01	2КО3.42-2.1-2	2	2115	
К23	-02	2КО3.42-2.1-3	1	2115	
К24	ТП901-3-250.88 КЖИ03.0.0.0	2К3.42-2-2	1	2081	
К25	-01	2К3.42-2-3	1	2081	
К26	ТП 901-3-250.88 КЖИ01.0.0.0-03	2КО3.42-2.1-4	1	2115	
К27	ТП901-3-250.88 КЖИ 02.0.0.0-01	2КД3.42-2.4-2	2	2149	
К28	ТП901-3-250.88 КЖИ01.0.0.0-04	2КО3.42-2.1-5	1	2115	
К29	ТП901-3-250.88 -05	2КО3.42-2.1-6	1	2115	
К30	ТП901-3-250.88 КЖИ05.0.0.0	1КО3.42-1	1	1153	
К31	-01	1КО3.42-2	1	1153	
Р1	ТП901-3-250.88 КЖ.И 22.0.0.0	РОПЧ.57-40-1	1	2070	
Р2	-01	РОПЧ.57-40-2	1	2070	
Р3	-02	РОПЧ.57-40-3	1	2070	
Р4	ТП901-3-250.88 КЖ.И 23.0.0.0	РДПЧ.57-70АтV-1	1	2600	
Р5	-01	РДПЧ.57-70АтV-2	1	2600	
Р6	-02	РДПЧ.57-70АтV-3	1	2600	
Р7	-03	РДПЧ.57-70АтV-4	1	2600	
Р8	1.020-1/83.3-1 02-02	РДПЧ.57-60АтV	2	2600	
Р9	1.020-1/83.3-1 07-01	РОПЧ.57-30	3	2070	
Р10	1.020-1/83.3-1 02	РДПЧ.57-40АтV	3	2600	
Р11	ТП901-3-250.88 КЖ.И24.0.0.0	РДПЧ.57-40АтV-1	2	2600	
Р12	1.020-1/83.3-1 16-01	РДПЧ.27-45	4	880	
Р13	1.020-1/83.3-1 15	РОПЧ.27-40	1	1180	
Р14	ТП901-3-250.88 КЖ.И 21.0.0.0	РДПЧ.57-45-1	1	1920	
Д1	1.020-1/83-4-1 25-01	1Д26.42	2	4180	
Д2	1.020-1/83 4-1 26-01	1Д30.42	2	4850	
Д3	ТП901-3-250.88 КЖ.И51.0.0.0	2Д26.42-1	1	4590	
Д4	ТП901-3-250.88 КЖ.И52.0.0.0	1Д30.42-1	1	4850	
Д5	1.020-1/83 4-1 26	2Д30.42	2	5340	
Д6	ТП901-3-250.88 КЖ.И53.0.0.0	2Д30.42-1	1	5340	
Д7	ТП901-3-250.88 КЖ.И54.0.0.0	1Д26.42-1	1	4180	
Д8	1.020-1/83 4-1 25	2Д26.42	2	4590	
Д9	ТП901-3-250.88 КЖ.И55.0.0.0	2ДП26.42-1	1	3600	
Д10	ТП901-3-250.88 КЖ.И55.0.0.0-01	2ДП26.42-2	1	3600	
Д11	ТП901-3-250.88 КЖС.И56.0.0.0	2ДП30.42-1	1	4330	
Д12	-01	2ДП30.42-2	1	4330	

Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 4.200 и 8.400 (окончание).

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса кг	Примеч
	Соединительные элементы				
МС-3	1.020-1/83 7-1 030	МС-3	48	0.26	
МС-4	1.020-1/83 7-1 040	МС-4	48	0.13	
МС-5	1.020-1/836-1084	МС-5	8	1.32	
МС-7	1.020-1/836-1084	МС-7	24	2.26	
МС-8	1.020-1/837-1040-02	МС-8	24	0.16	
МС-9	1.020-1/837-1030-01	МС-9	40	1.6	
МС-27	1.020-1/837-190	МС27	6	11.26	

1. Монтаж каркаса вести согласно указаниям пояснительной записки серии 1.020-1/83 Вып. 0-1 и СНиП 3.03.01-87.
2. Узлы, замаркированные на листе, см. В серии 1.020-1/83 Вып. 6-1.
3. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75, катет шва 6 мм

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

Провер.	Строгин		
Ст. инж.	Лазарева		
Рук. гр.	Строгин		
ГИП	Левина		
Н. контр.	Данилевский		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 901-3-250.88 КЖ

Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 20.0 тыс. м³/сут.

Схемы расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 4.200 и 8.400. Разрез 4-4 и 5-5.

Стадия	Лист	Листов
Р	70	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Боброва

Альбом 2 часть 2

Схема расположения плит перекрытия

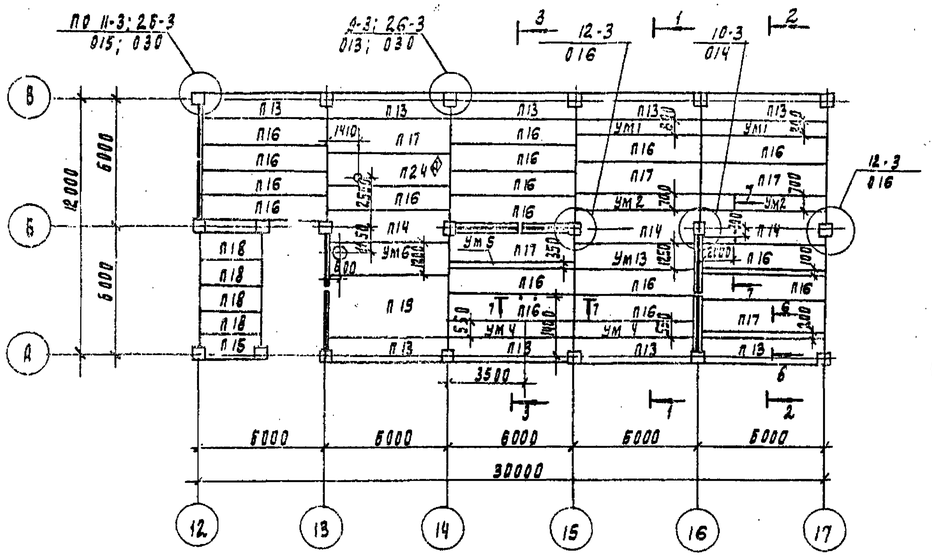
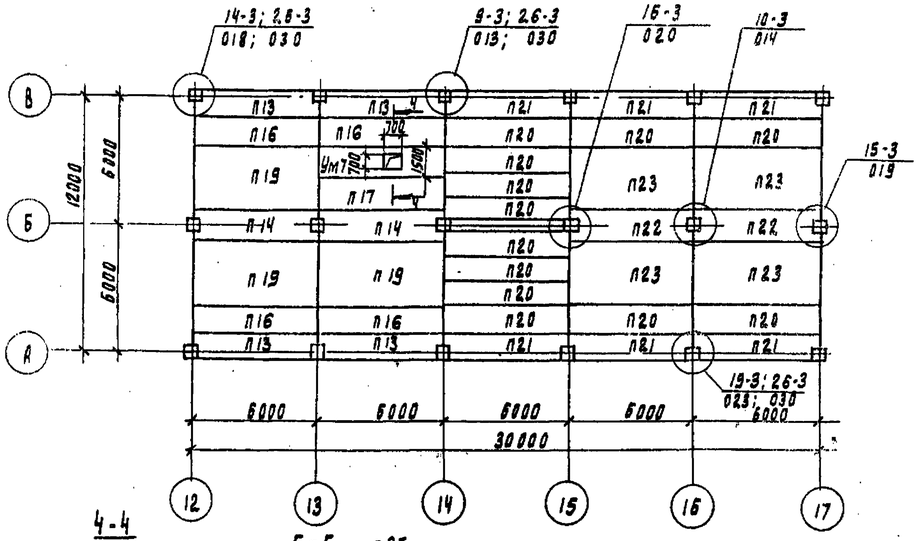
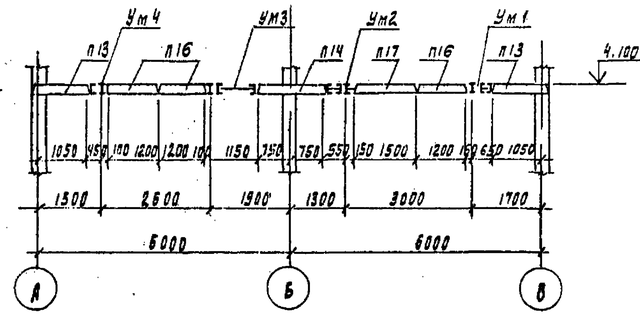


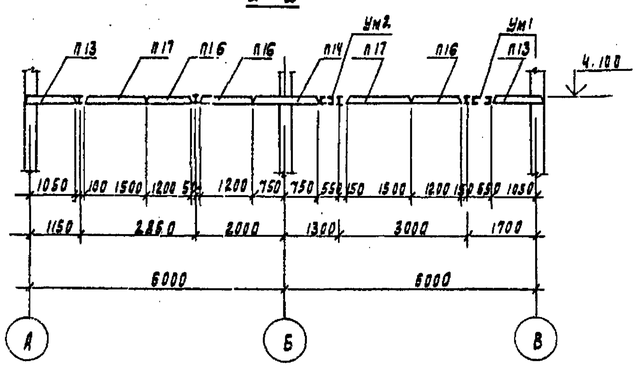
Схема расположения плит покрытия



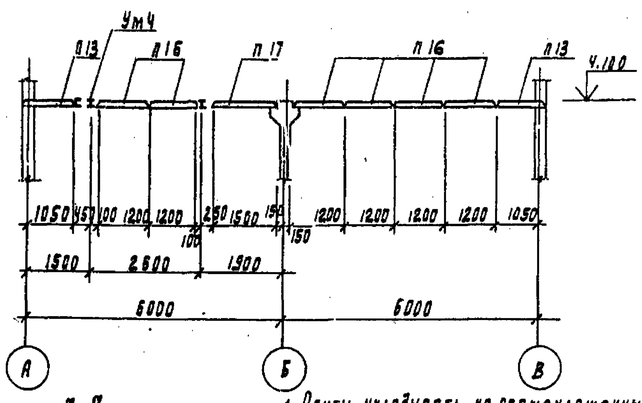
1-1



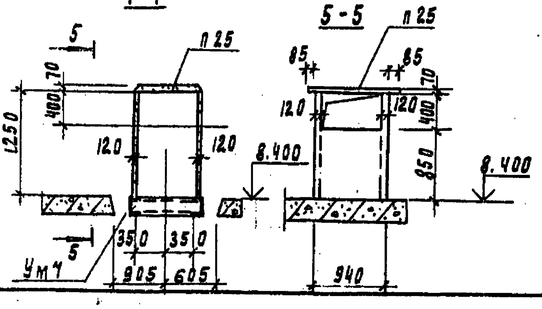
2-2



3-3

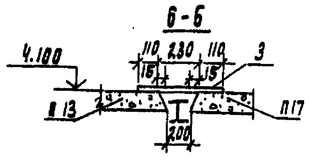


4-4

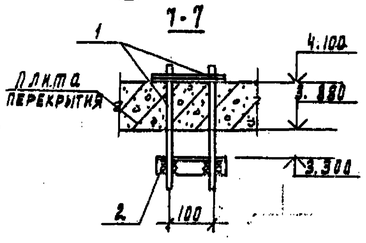


5-5

6-6



7-7



1. Плиты укладывать на свежеуложенный цементный раствор марки 100.
2. Узлы замаркированные на листе, см. серию 1.020-1/83 вып. 6-1
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 Катет шва 6 мм
4. Отверстия в плитах диаметром до 200 мм просверлить по месту
5. Временная нормативная нагрузка на перекрытие - 8 кПа

Привязан

Инв. N

Спецификация к схемам расположения плит перекрытия и покрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
П13	1.041.1-2.1.200-01	ПК 56.12-8АIVт-1	13	2000	
П14	1.041.1-2.1.400-02	ПК 56.15-8АIVт-2	5	2600	
П15	1.041.1-2.5.4000-01	ПК 27.12-8АIIIт-2	1	900	
П16	1.041.1-2.1.100-02	ПК 56.12-8АIVт	21	2000	
П17	1.041.1-2.1.300-02	ПК 56.15-8АIVт	6	2600	
П18	1.041.1-2.5.1000-01	ПК 27.12-8АIIIт	4	900	
П19	1.041.1-2.1.700-01	ПК 56.30-9АIVт	4	5000	
П20	1.041.1-2.1.100	ПК 56.12-4АIVт	12	2000	
П21	1.041.1-2.1.200	ПК 56.12-4АIVт-1	6	2000	
П22	1.041.1-2.1.400	ПК 56.15-4АIVт-2	2	2600	
П23	1.041.1-2.1.700	ПК 56.30-6АIVт-5	4	5000	
П24	ТП 901-3-250.88 КЖ.КУ5.0.0.0	ПРС 56.15-10АIVт-1	1	2890	
П25	3.006.1-2.87 Вып 2	Плита канальная ПТ9-3	1	150	
Ум1	Лист КЖ 72; 73	Ум1	2		
Ум2	Лист КЖ 72; 73	Ум2	2		
Ум3	Лист КЖ 72; 73	Ум3	1		
Ум4	Лист КЖ 72; 73	Ум4	2		
Ум5	Лист КЖ 72; 73	Ум5	1		
Ум6	Лист КЖ 72; 73	Ум6	1		
Ум7	Лист КЖ 72; 73	Ум7	1		
		Соединительные элементы			
МС-9	1.020-1/83 7-1030-01	МС-9	8	1.6	
МС-11	1.020-1/83 6-1 084	МС-11	33	1.61	
МС-13	1.020-1/83 6-1 084	МС-13	6	0.73	
МС-14	1.020-1/83 7-1 050	МС-14	6	0.66	
МС-15	1.020-1/83 6-1 084	МС-15	14	0.45	
МС-18	1.020-1/83 6-1 084	МС-18	20	0.41	
МС-21	1.020-1/83 6-1 084	МС-21	12	0.55	
МС-23	1.020-1/83 6-1 084	МС-23	4	0.86	
МС-26	1.020-1/83 7-1 080	МС-26	40	3.2	
МС-19	1.020-1/83 7-1 050-02	МС-19	10	0.51	
1		Ф18АI ГОСТ 5781-82 Lобщ 2.0м	-	4.0	
2		Уголок 50х50х5-Вгост8509-86 Ст3кп2гост535-79 ℓ=150мм	-	0.45	
3		Ап-п-3.0х0.4-10 ГОСТ 18124-75	18	25.5	

Провер.	Строгин		
Ст. инж.	Лазарева		
Рук. гр.	Строгин		
ГИП	Левина		
Н. контр.	Аликаевский		
Нач. отд	Красавин		

ТП 901-3-250.88 КЖ

Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 20 тыс. м³/сут

Схемы расположения плит перекрытия и покрытия. Разрезы 1-1 ÷ 7-7.

Стадия	Лист	Листов
Р	71	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

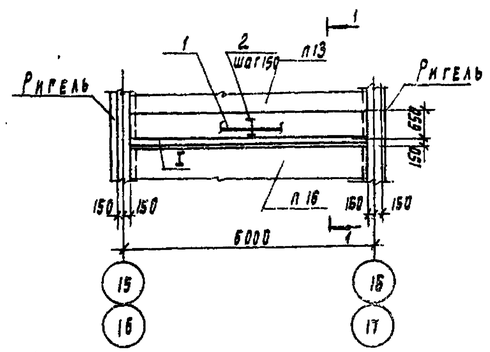
Копировал Подаерская 23537-05 Формат А2

Подписано: Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подпись и дата

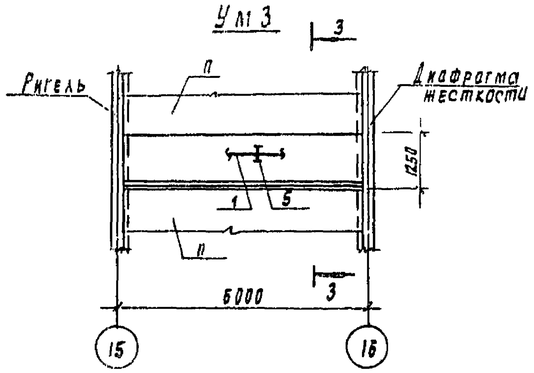
Альбом 2 часть 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

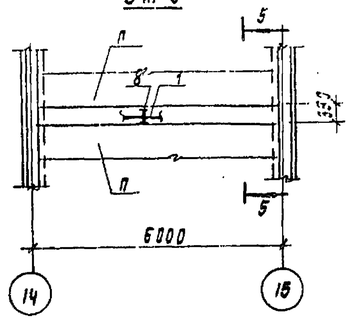
Ум 1



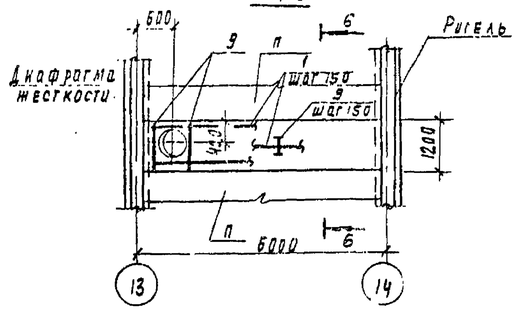
Ум 3



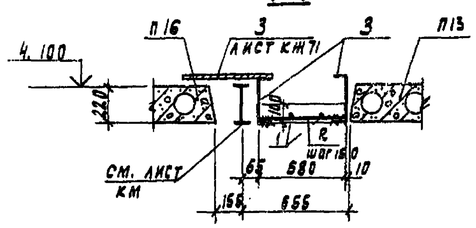
Ум 5



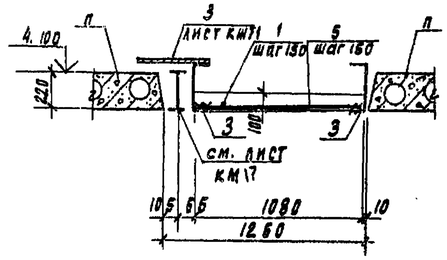
Ум 6



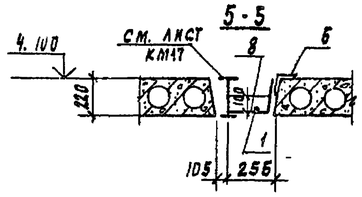
1 - 1



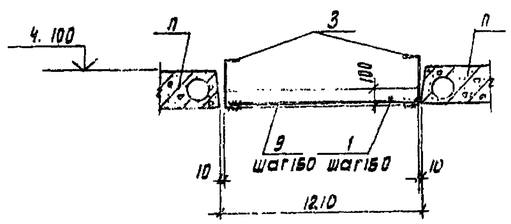
3 - 3



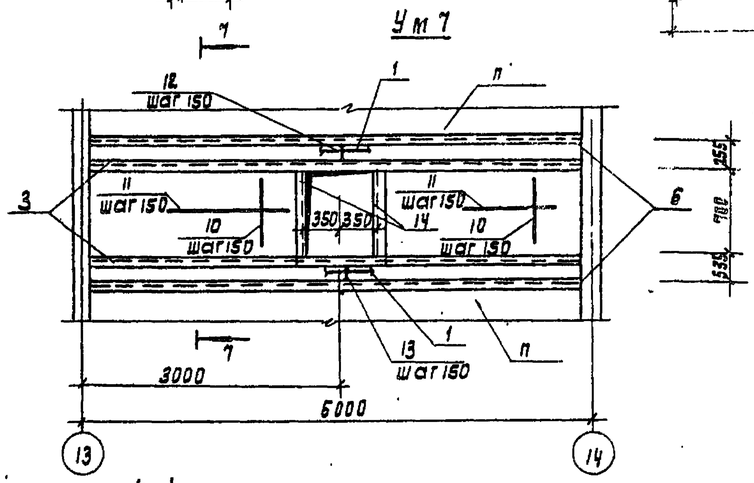
5 - 5



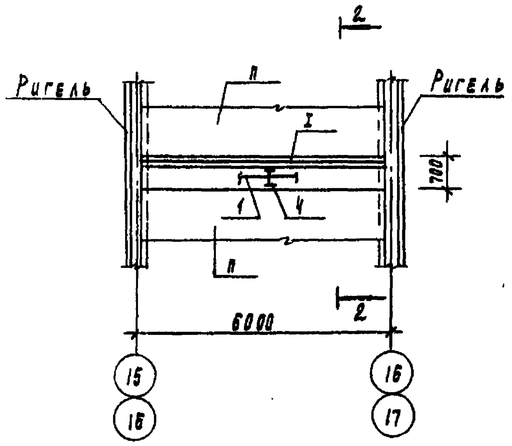
6 - 6



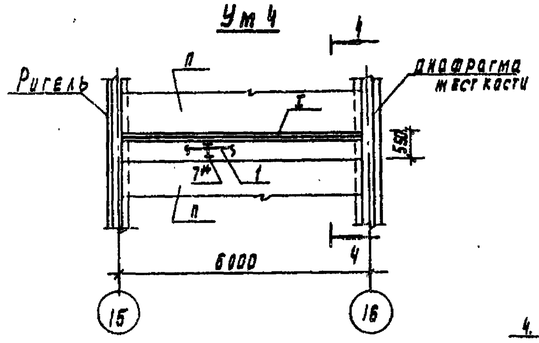
Ум 7



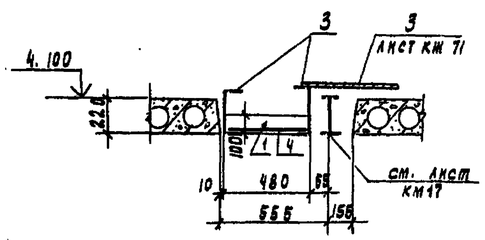
Ум 2



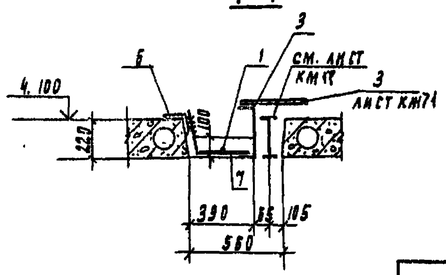
Ум 4



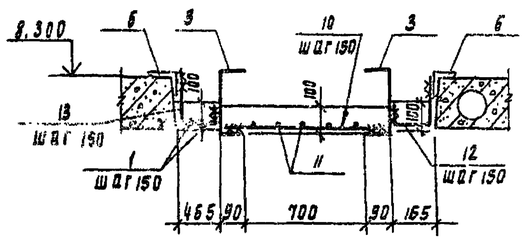
2 - 2



4 - 4



7 - 7



Привязан				ГП 901-3-250.88	КЖ
Инв. №	Провер.	Строгин		Плавный корпус для станции очист. сж. водам поверхностных источников мутностью до 1500мг/л производительностью 20тыс. м³/сут	Стадия: Р; Лист: 72; Листов:
	Ст. инж.	Лазарева			
	Рук. пр.	Строгин			
	ГИП	Левина		Монтажные участки ум1 ÷ ум4,	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
	Н. контр	Даниевский			
	Нач. отд	Красавин			

Копировал Родлевская Формат А2

Альбом 2, часть 2

Спецификация к монолитным участкам Ум1 ÷ Ум7 (начало).

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ум1		
Б4		1		ф6AI ГОСТ 5781-82; ℓ = 5650	2	1,24 кг
Б4		2		ф6AI ГОСТ 5781-82; ℓ = 560	38	0,13 кг
Б4		3		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=5650	2	135,6 кг
				Материалы: Бетон В15		0,33 м³
				Ум2		
Б4		1		ф6AI ГОСТ 5781-82; ℓ = 5650	1	1,24 кг
Б4		3		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=5650	2	135,6 кг
Б4		4		ф6AI ГОСТ 5781-82; ℓ = 460	38	0,10 кг
				Материалы: Бетон В15		0,27 м³
				Ум3		
Б4		1		ф6AI ГОСТ 5781-82; ℓ = 5650	8	1,24 кг
Б4		3		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=5650	2	135,6 кг
Б4		5		ф6AI ГОСТ 5781-82; ℓ = 1060	38	0,24 кг
				Материалы: Бетон В15		0,61 м³
				Ум4		
Б4		1		ф6AI ГОСТ 5781-82; ℓ = 5650	1	1,24 кг
Б4		3		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=5650	1	135,6 кг
Б4		6		Уголок 75х75х6-В ГОСТ 8509-86 / Вст3пс6 ГОСТ 535-79 ℓ=5650	1	38,9 кг
		7*		ф6AI ГОСТ 5781-82; ℓ = 570	38	0,13 кг
				Материалы: Бетон В15		0,22 м³
				Ум5		
Б4		1		ф6AI ГОСТ 5781-82; ℓ = 5650	1	1,24 кг
Б4		6		Уголок 75х75х6-В ГОСТ 8509-86 / Вст3пс6 ГОСТ 535-79 ℓ=5650	1	38,9 кг
Б4		8*		ф6AI ГОСТ 5781-82; ℓ = 430	38	0,1 кг
				Материалы: Бетон В15		0,15 м³

Спецификация к монолитным участкам Ум1 ÷ Ум7 (окончание)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ум6		
Б4		1		ф6AI ГОСТ 5781-82; ℓ = 5650	8	1,24 кг
Б4		3		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=5650	2	135,6 кг
Б4		9		ф6AI ГОСТ 5781-82; ℓ = 1170	38	0,26 кг
				Материалы: Бетон В15		0,68 м³
				Ум7		
Б4		1		ф6AI ГОСТ 5781-82; ℓ = 5650	3	1,24 кг
Б4		3		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=5650	2	135,6 кг
Б4		10		ф6AI ГОСТ 5781-82; ℓ = 850	32	0,19 кг
Б4		11		ф6AI ГОСТ 5781-82; ℓ = 2470	10	0,55 кг
		12*		ф6AI ГОСТ 5781-82; ℓ = 460	38	0,1 кг
		13*		ф6AI ГОСТ 5781-82; ℓ = 760	38	0,14 кг
Б4		14		Уголок 75х75х6-В ГОСТ 8509-86 / Вст3пс6 ГОСТ 535-79 ℓ=5650	2	38,9 кг
				Материалы: Бетон В15		0,61 м³

*Позиции 7; 8; 12; 13 - см. ведомость на данном листе.

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
7	200, 370
8	200, 230
12	10, 160, 230
13	10, 460, 230

Защитный слой бетона - 15 мм.

Ведомость расхода стали на монолитные участки Ум1 ÷ Ум7, кг

Марка элемента	Изделия арматурные: Арматура класса A-I ГОСТ 5781-82 ф6			Итого	Всего	Изделия закладные: Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 8240-72 С24	Итого	Прокат марки Вст3пс6 ГОСТ 8509-86 L75×6	Итого	Всего	Общий расход.
Ум1	7,42			7,42	7,42	271,2	271,2			271,2	278,62
Ум2	5,04			5,04	5,04	271,2	271,2			271,2	276,24
Ум3	19,04			19,04	19,04	271,2	271,2			271,2	290,24
Ум4	6,18			6,18	6,18	135,6	135,6	38,9	38,9	174,5	180,68
Ум5	5,04			5,04	5,04			38,9	38,9	38,9	43,94
Ум6	19,8			19,8	19,8	271,2	271,2			271,2	291,0
Ум7	19,2			19,2	19,2	312,6	312,6	77,8	77,8	390,4	409,6

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Провер.	Строгин		ТП 901-3-250.88 КЖ
Ст. инж.	Лазарева		
Рук. гр.	Строгин		
ГИП	Левина		
Н. контр.	Даниевский		
Нач. отд.	Красавин		

Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л, производительностью 200 тыс. м³/сут.

Спецификация к монолитным участкам Ум1 ÷ Ум7. Ведомость расхода стали.

Стадия	Лист	Листов
Р	73	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал Ефремушкина Формат А2

Альбом 2, часть 2

Схема расположения лестничных маршей в плане

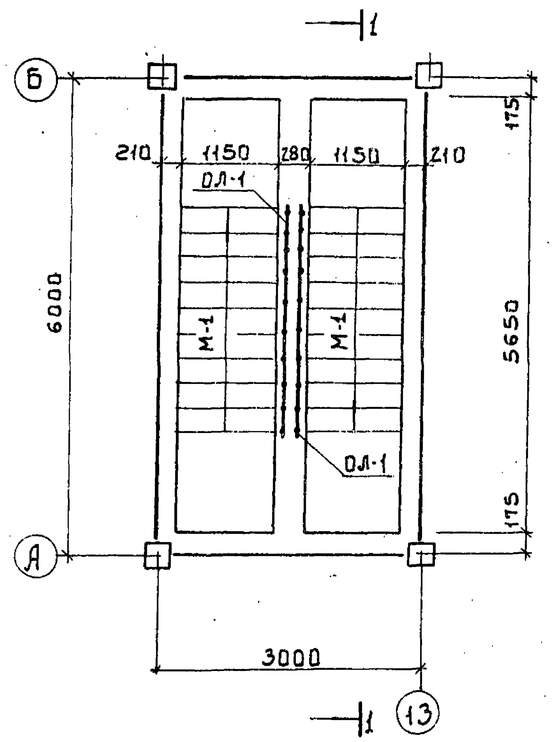
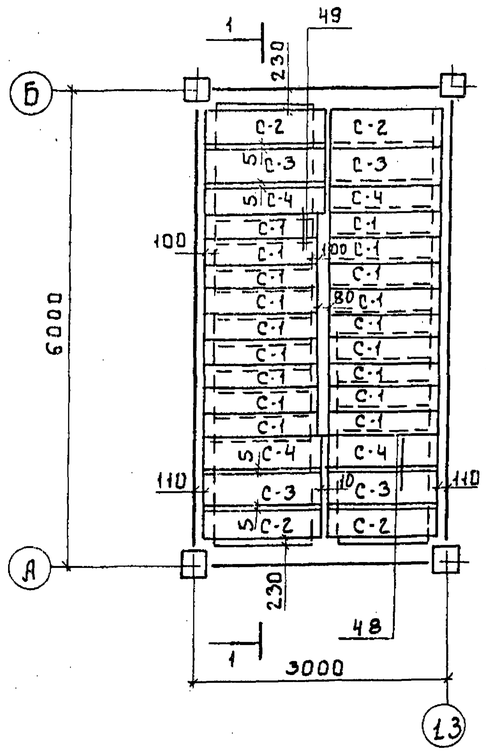
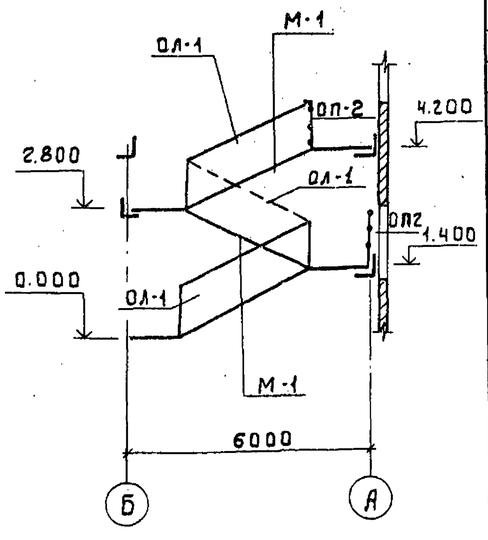


Схема расположения проступей на лестничных маршах



Разрез 1-1

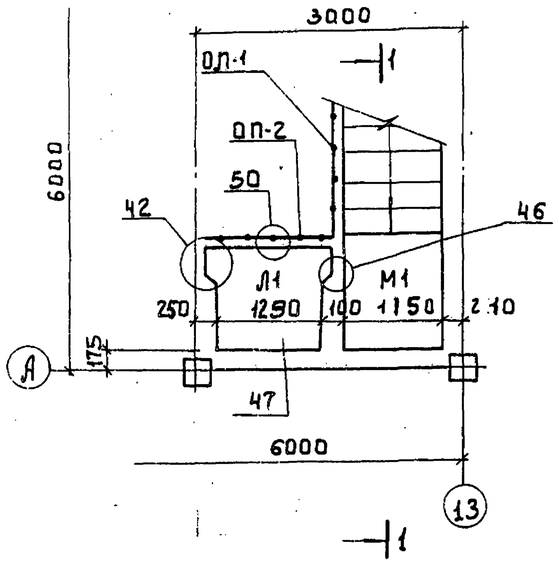


Спецификация лестничных маршей, площадок проступей, ограждений и соединительных деталей.

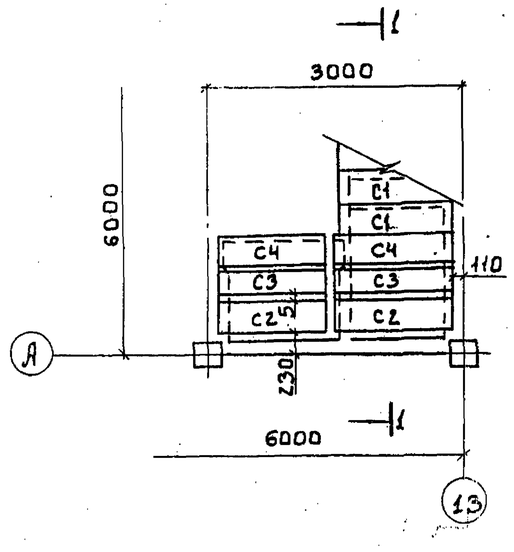
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Лестничные марши			
М-1	1.050.1-2 Вып.1	ЛМП 57.11.14-5	3	1900	
		Лестничные площадки			
Л1	1.050.1-2 Вып. 1	ЛМП 14.15 В	1	600	
		Проступи			
С-1	1.050.1-2 Вып.1	1ЛН 12.3	27	40	
С-2	1.050.1-2 Вып.1	2ЛН 13.5	7	60	
С-3	1.050.1-2 Вып.1	2ЛН 13.5	7	60	
С-4	1.050.1-2 Вып.1	2ЛН 13.5 В	7	60	
		Ограждение лестниц			
ОЛ-1	1.050.1-2 Вып. 2	ОМ 14-1	3	36.6	
		Ограждение площадки			
ОП-2	1.050.1-2 Вып.2	ОП 12-1	1	18.3	
		Соединительные элементы лестницы.			
МС 30	1.020-1/83 Вып. 7-1	МС 30	3	2,9	
МС 32	1.020-1/83 Вып. 7-1	МС 32	1	0.93	
МС-33	1.020-1/83 Вып. 7-1	МС 33	3	0.10	
МС 34	1.020-1/83 Вып. 7-1	МС 34	12	0.50	

Схемы расположения

в плане Верхней лестничной площадки



проступей на Верхней лестничной площадке



1 Монтажные узлы, замаркированные на данном листе, см. серию 1.020-1/83 Вып. 6-1.
2 Накладные проступи укладываются по слою цементно-песчаного раствора марки М100.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

				ТП 901-3-250.88	КЖ	
Привязан:						
	Пров.	Левина		Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 200 тыс. м³/сут.	Стадия	Лист	Листов
	Ст. инж.	Саранча			Р	74	
	Рук. гр.	Строгин		Схемы расположения лестничных маршей, проступей и верхней лестничной площадки	ЦНИИЭП инженерного оборудования		
	ГИП	Левина					
	Н. контр.	Даниловский					

Альбом 2, часть 2

Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.200

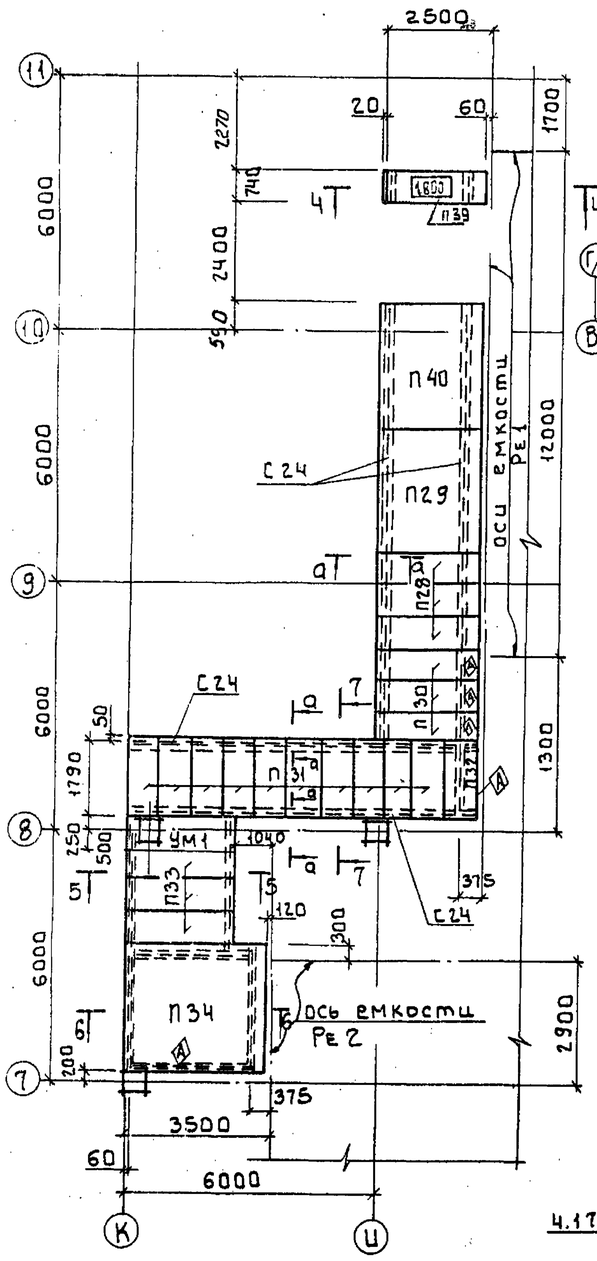
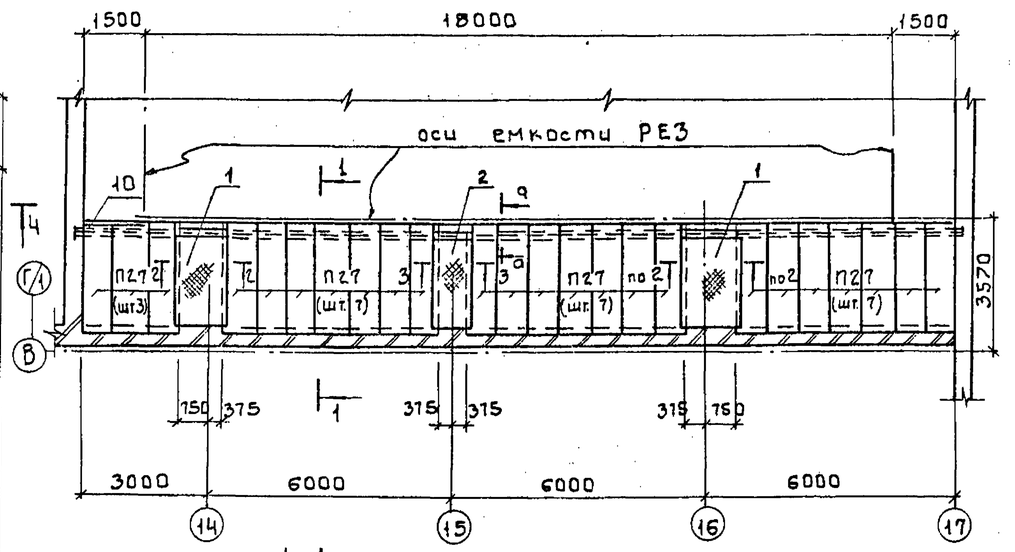
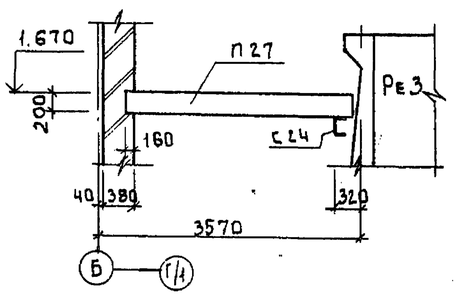


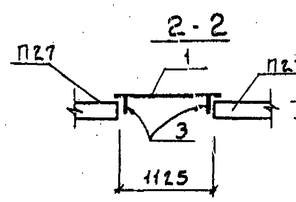
Схема расположения плит перекрытия на отм. 1.700



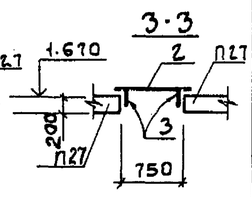
1-1



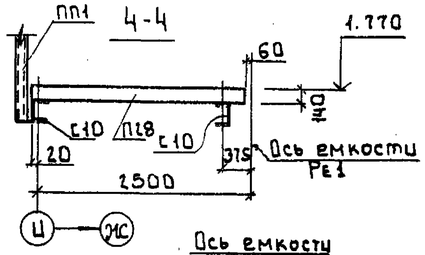
2-2



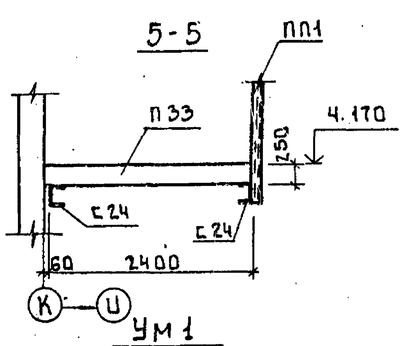
3-3



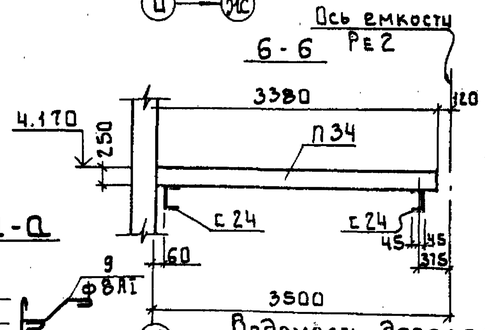
4-4



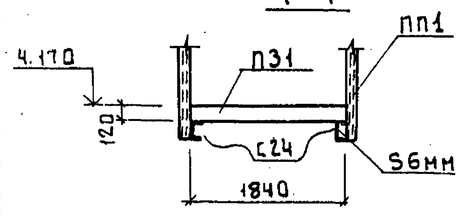
5-5



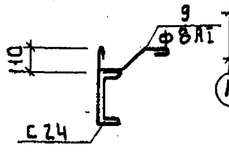
6-6



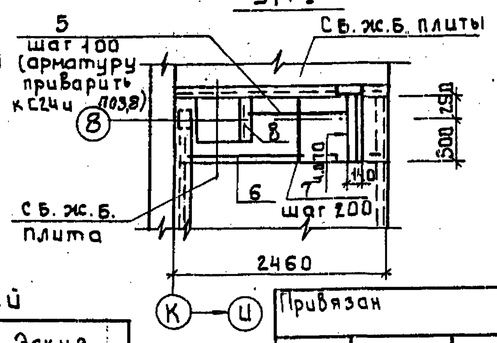
7-7



А-А



УМ1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
7	730	9	30 100 100 110 155

Спецификация к схемам расположения плит перекрытия на отм. 4.200 и 1.700

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Плиты перекрытия			
П27	3.006.1-2.87 Вып.2	П26g-3	24	1250	
П28	3.006.1-2.87 Вып.2	П20g-3	3	640	
П29	3.006.1-2.87 Вып.2	П20-3	1	2570	
П30	т.п.901-3-250.88КЖ.И46.0.00	П20g-3-1	3	640	
П31	3.006.1-2.87 Вып.2	П15g-8	10	410	
П32	т.п.901-3-250.88 КЖ.И47.0.00	П15g-8-1	1	410	
П33	3.006.1-2.87 Вып.2	П22g-15	3	1140	
П34	тп901-3-250.88 КЖ.И48.0.00	П27-8-1	1	6320	
УМ	лист КЖ т5	Участок монолитный УМ	1		
1		Лист рамб К-ПУ-6*1125*2700 / БСт3кп2 ГОСТ 8568-77	2	152.2	
2		Лист рамб К-ПУ-6*750*2700 / БСт3кп2 ГОСТ 8568-77	1	101.4	
3		Лист Б-4*2700 ГОСТ 19903-74 / БСт3кп2 ГОСТ 16523-70	6	3.0	
4		Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79			
		2=1000	1	14.2	
9		ф8АI ГОСТ 5781-82; 2=580	84	0.23	
10	1.400-15.81.520-04	Изделие закладное МН 521 2=1.5 пог.м	—	21.6	
П39	тп901-3-250.88 КЖ.И50.0.00	П20g-3-1	1	640	
П40	тп901-3-250.88 КЖ.И51.0.00	П20-3-1	1	2570	

Спецификация к монолитному участку УМ1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				УМ1		
				Сборочные единицы		
		5		ф12АIII ГОСТ 5781-82; 2=1710	5	1.06 кг
		6		ф10АIII ГОСТ 5781-82; 2=2450	3	1.5 кг
		7*		ф8АI ГОСТ 5781-82; 2=910	10	0.36 кг
		8		Уголок 90*90*7-В ГОСТ 8509-86 / ВСт3кп2 ГОСТ 535-79 2=500	1	4.8 кг
				Материал:		
				Бетон В15	0.21	м³

* поз. 7,9 см. Ведомость деталей на данном листе.

Временная нормативная нагрузка на перекрытие - 8 кПа.

Привязан

Инв. №

т.п. 901-3-250.88 КЖ

Провер.	Левина		
Ст. инж.	Саранча		
Рук. гр.	Строгин		
ГИП	Левина		
Н. контр.	Данилевский		
Нач. отд.	Красавин		

Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 20.0 тыс. м³/сут.

Стадия Р | Лист 75 | Листов

Схемы расположения плит перекрытия на отм. 4.200 и 1.700. Разрезы 1-1 ÷ 7-7.

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Копировал: Боброва 23531-03 Формат А2

Схема расположения стеновых панелей по оси „А"

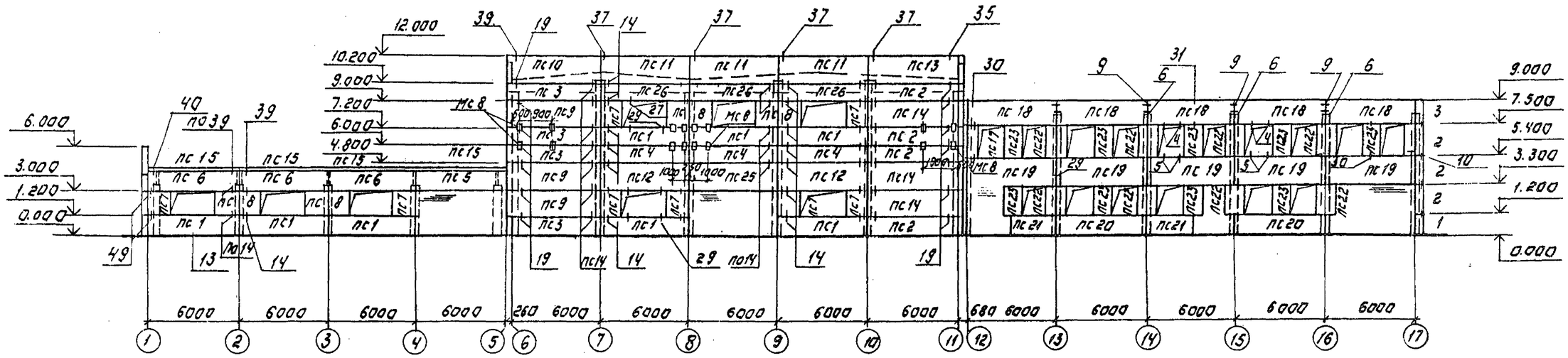


Схема расположения стеновых панелей по оси „В"

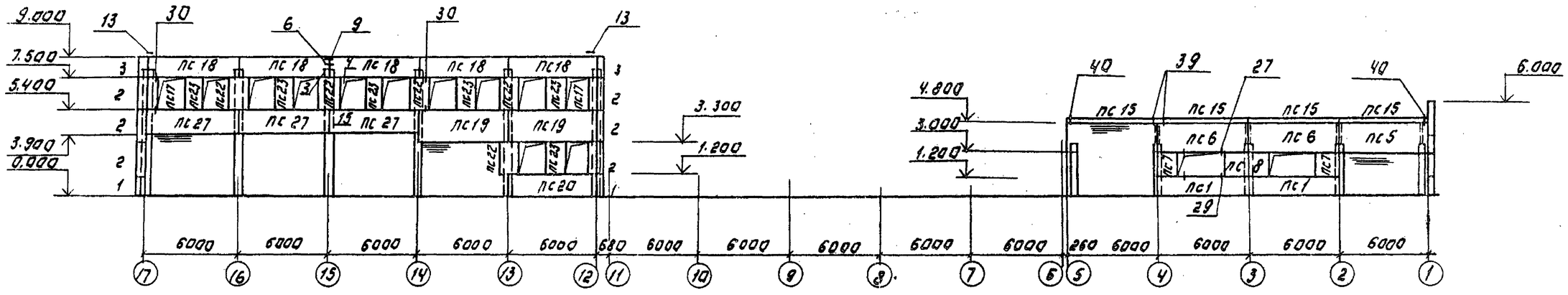


Схема расположения стеновых панелей по оси „12"

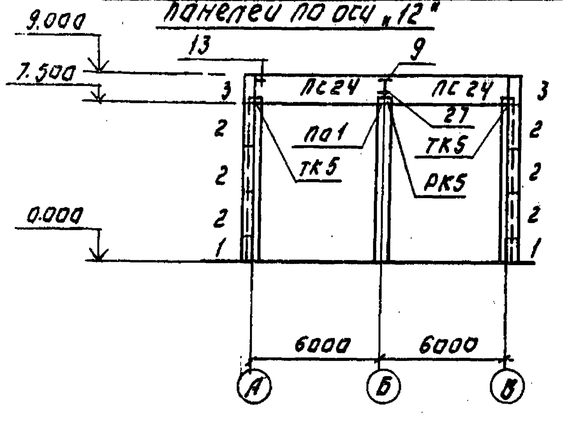
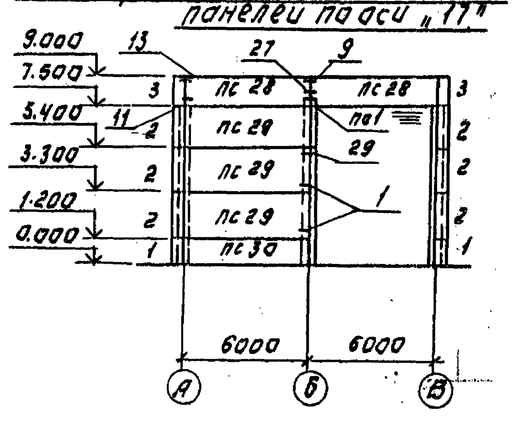


Схема расположения стеновых панелей по оси „17"



1. До монтажа стеновых панелей выложить кирпичные вставки.
2. Данный лист смотреть совместно с листами КЖ-77; КЖ 78.
3. Закладные изделия мс 8 из I 23 ш1 (ГОСТ 26020-83) ℓ=250мм. установить при монтаже стенок панелей (штук 16)

				Т.П. 901-3-250.88 КЖ			
Привязан:							
Инв.№							
	Провер.	Строгин		Главный корпус очистных сооружений с биологическими источниками водоснабжения АС 1200 м³/сут производительностью 2 очереди мощностью	Стадия	Лист	Листов
	Гл. инж.	Саранча			Р	76	
	Рук. гр.	Строгин					
	ГИП	Лебина		Схемы расположения стеновых панелей по осям А; В; 12; 17	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
	Н. контр.	Данилевский					
	Нач. отд.	Красавин					

Копировал: Логинова Формат: А2

23531-03

Альбом 2, часть 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Согласовано

Альбом 2, часть 2

Схема расположения стеновых панелей по оси „6"

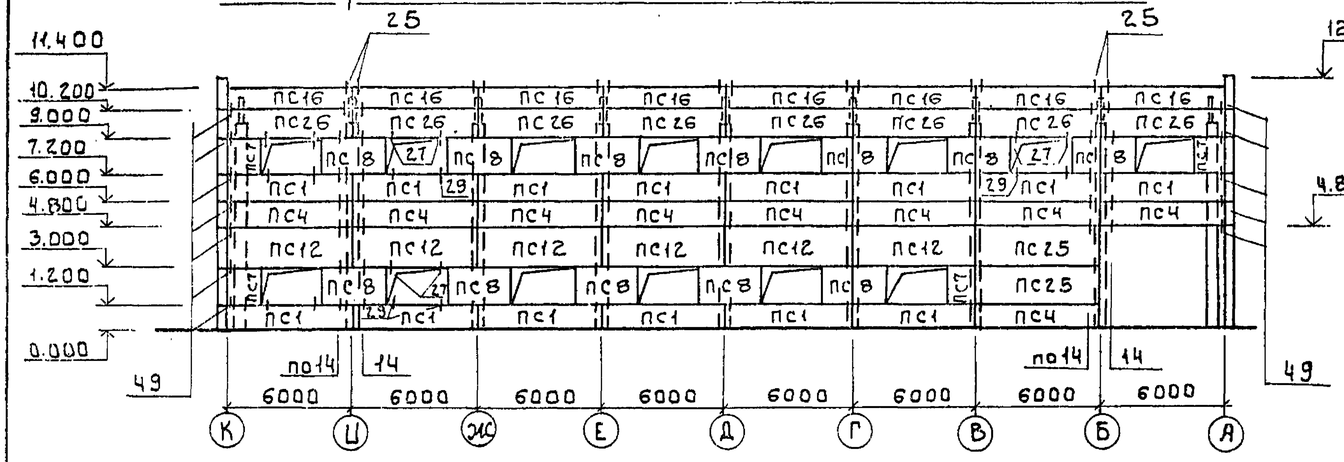


Схема расположения стеновых панелей по оси „К"

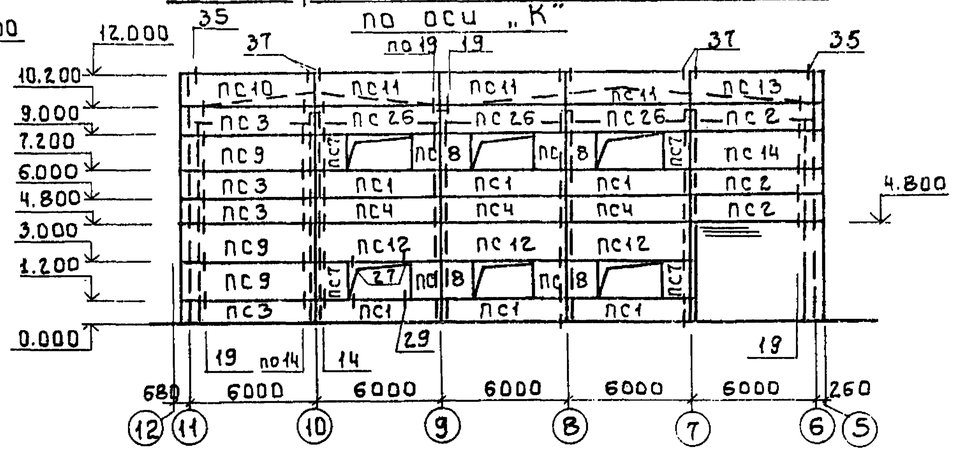


Схема расположения стеновых панелей по оси „11"

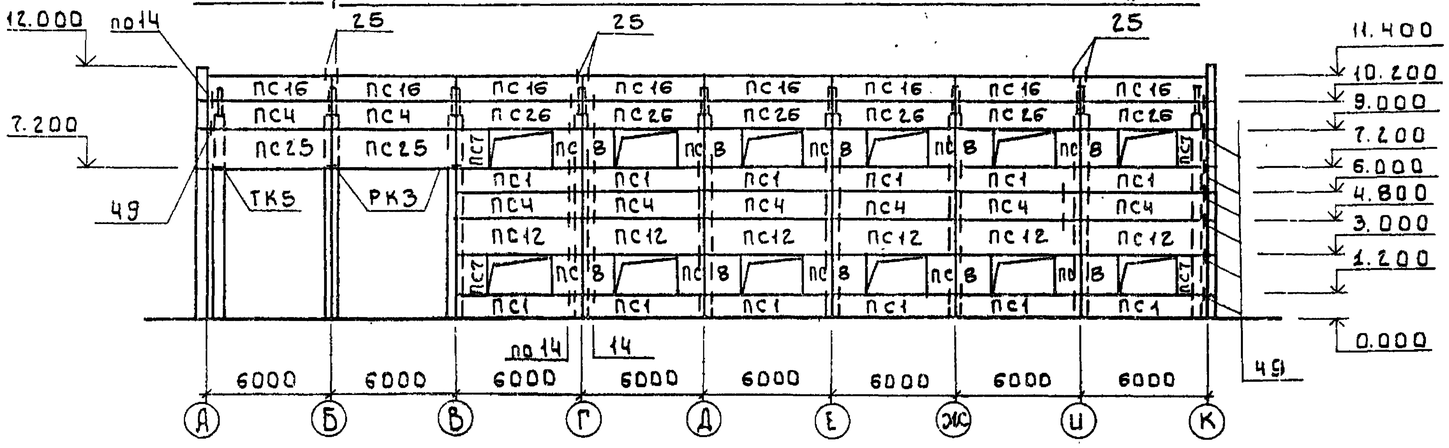
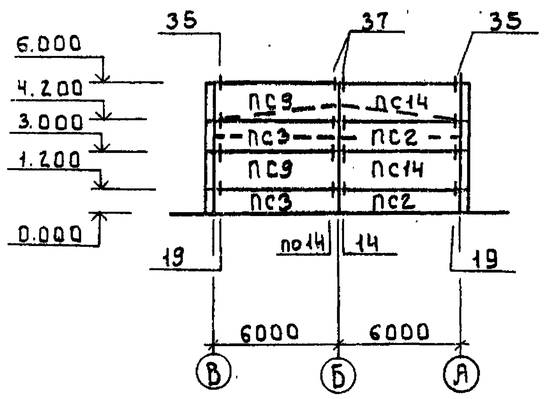


Схема расположения стеновых панелей по оси „1"



Согласовано
Отд. УСП Канделаки
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

					ТП 901-3-250.88	КЖ
Привязан:			Провер.	Строгин	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500мг/л производительностью 20,0 тыс.м³/сут	Стадия: Р; Лист: 77; Листов:
			Ст. инж.	Саранча		
			Рук. гр.	Строгин		
			ГИП	Левина	Схемы расположения стеновых панелей по осям 6,11; 1; К.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Инв. №			Нач. отд.	Красавин		
			Н. контр.	Данилевск		

Копировал: Боброва 23531-03 Формат: А2

Альбом 2, часть 2

Спецификация к схемам расположения стеновых панелей

(начало)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Стеновые панели			
ПС1	1.030.1-1.1-1-05	ПС60.12.20-2л-47	42	1740	
ПС2	1.030.1-1.15-03	ПС62.5.12.2.0-2л-1.31	10	1810	
ПС3	1.030.1-1.1-1 15-03	ПС 62.5.12.20-2л-2.31	10	1810	
ПС4	1.030.1-1.1-1 05	ПС60.12.20-2л-31	23	1740	
ПС5	1.030.1-1.1-1 06-01	ПС60.15.20-3л-35	2	2190	
ПС6	1.030.1-1.1-1 06-01	ПС.60.15.2.0-3л-52	5	2190	
ПС7	1.030.1-1.1-1 62-04	2ПС15.18.2.0-1л-58	22	650	
ПС8	1.030.1-1.1-1 03-04	ПС30.18.2.0-6л-57	31	1300	
ПС9	1.030.1-1.1-1 15-06	ПС62.5.18.2.0-2л-2.31	8	2720	
ПС10	1.030.1-1.1-1 07-01	ПС62.5.18.2.0-1л-2.47	2	2720	
ПС11	1.030.1-1.1-1 05	ПС60.18.2.0-3л-34	6	2620	
ПС12	1.030.1-1.1-1 07-01	ПС60.18.2.0-3л-48	17	2620	
ПС13	1.030.1-1.1-1 15-06	ПС62.5.18.2.0-1л-1.47	1	2720	
ПС14	1.030.1-1-1-1 15-06	ПС62.5.18.2.0-2л-1.31	6	2720	
ПС15	1.030.1-1.8-16.000-01	ПК60.7-л	8	1300	
ПС16	т.п.901-3-250.88 КЖ.ИВ3.0.0	ПС60.12.2.0-2л-34-А	16	1760	
ПС17	1.030.1-1.1-1 59-05	2ПС6.21.2.5-л-1	5	370	
ПС18	1.030.1-1, 1-1 06-04	ПС60.15.2.5-2л-12	10	2660	
ПС19	1.030.1-1,1-1 07-13	ПС60.21.2.5-4л-9	7	3730	
ПС20	1.030.1-1.1-1 05-03	ПС60.12.2.5-3л-6	3	2120	
ПС21	1.030.1-1. 1-1 01-10	ПС 30.12.2.5-6л-6	1	870	
ПС22	1.030.1-1, 1-1 61-05	2ПС 12.21.2.5-л-1	13	740	
ПС23	1.030.1-1, 1-1 61-05	2ПС 12.21.2.5-л-4	15	740	
ПС24	1.030.1-1.1-1 06-04	ПС60.15.2.5.2л-17	2	2720	
ПС25	1.030.1-1, 1-1 07-01	ПС60.18, 2.0-2л-31	5	2620	
ПС26	1.030.1-1, 1-1 05-01	ПС60.12, 2.0-3л-48	20	1760	
ПС27	1.030.1-1, 1-1 06-04	ПС60.15, 2.5-4л-19	3	2660	
ПС28	1.030.1-1, 1-1 06-04	ПС60.15.2.5-2л-3	2	2660	
ПС29	1.030.1-1, 1-1 07-15	ПС 60.21.2.5-2л-1	3	4390	
ПС30	1.030.1-1, 1-1 05-03	ПС60.12.2.5-2л-1	1	2120	

(окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Угловые блоки			
1	1.030.1-1.1-1 68-10	3ПС41.120.25-1л-1	4	200	
2	1.030.1-1.1-1 68-14	3ПС 41.210.25-1л-1	12	350	
3	1.030.1-1.1-1 68-12	3ПС 41.150.25-1л-2	4	250	
		Элементы крепления			
Т3	1.030.1-1, 4-1-120	Т3	342	0.4	
Т5	-130	Т5	35	0.4	
Т8	-140	Т8	108	0.5	
Т9	-150	Т9	8	0.4	
Т10	-150-01	Т10	12	1.3	
	1.030.1-1. 3-2-514	лист 8×80×140	160	0.6	
Т19	1.030.1-1. 4-1-220-02	Т19	28	0.5	
ТК5	1.030.1-1.4-1-110-02	Опорная консоль ТК5	3	27.1	
РК3	1.030.1-1.4-1-С60-04	Опорная консоль РК3	3	13.3	
		Изделия соединительные			
МС1	1.030.1-1, 4-1-270	МС1	32	0.26	
МС2	1.030.1-1. 3-1. 44	МС2	104	0.032	
МС3	1.030.1-1. 4-1-270-01	МС3	22	0.52	
МС4	1.030.1-1. 3-1. 44	МС4	8	5.1	
МС6	1.030.1-1. 3-1. 44	МС6	10	0.26	
МС7	1.030.1-1. 3-1. 44	МС7	4	0.25	

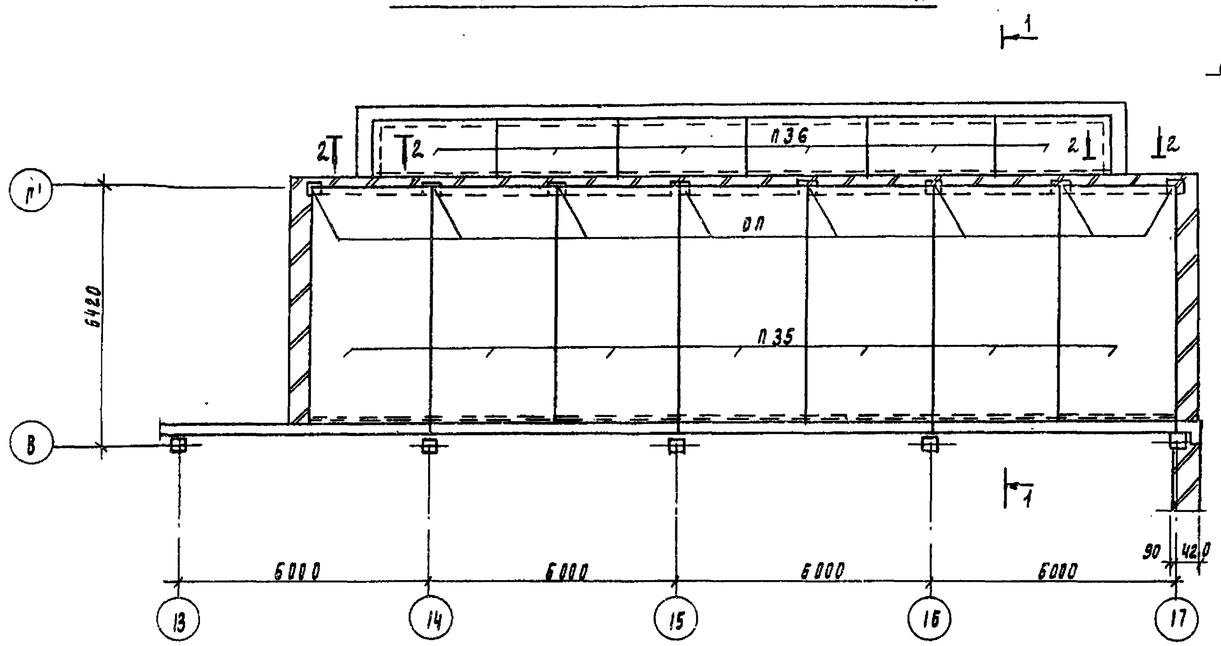
1 Монтажную сварку элементов крепления производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, катет шва 6 мм.
2 Материал панелей-легкий бетон на пористых заполнителях в сухом состоянии $\gamma = 900$ кг/м^3
3 Узлы крепления стеновых панелей приняты по серии 1.030.1-1 Вып. 3-1; 3-3.
4 До монтажа стеновых панелей выложить кирпичные вставки.
5 Сварные швы и участки закладных и соединительных изделий с наружным покрытием должны быть дополнительно металлизированы согласно СНиП 2.03.11-85 п.п. 240-2.45 и п.п. 5.22; 5.23.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

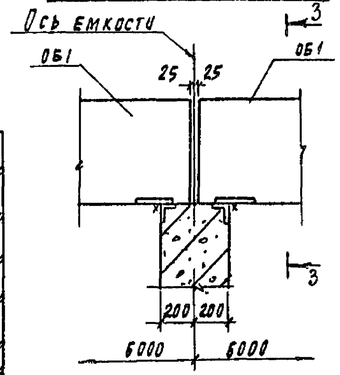
						т.п 901-3-250.88 КЖ	
Привязан:			Правер.	Левина		Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 2.0 тыс.м^3/сут	Стадия: Р; Лист: 78; Листов:
			Ст. инж.	Саранча			
			Рук. гр.	Стронгин			
			ГИП	Левина		Спецификация к схемам расположения стеновых панелей.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Инв.№			Нач. отд.	Красавин			

Калировал: Боброва 23531-03 Формат А2

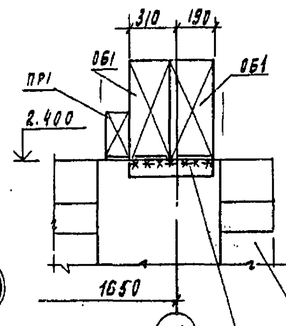
Схема расположения плит покрытия



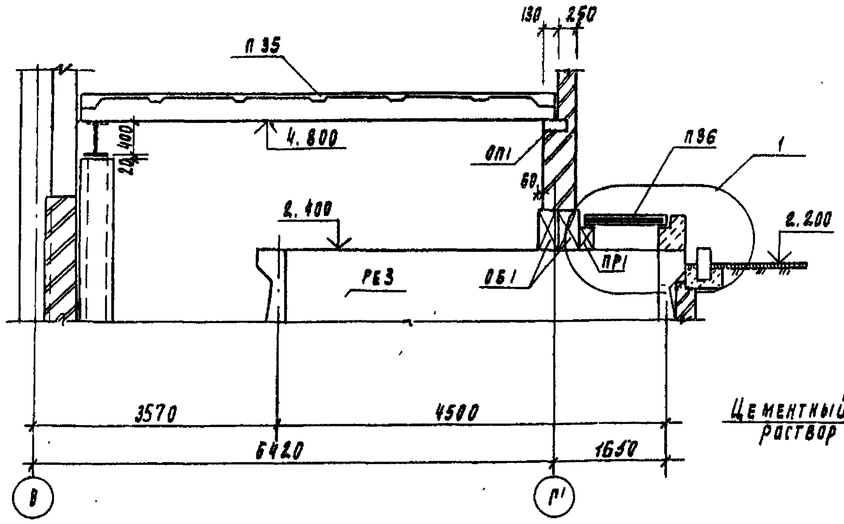
Деталь установки обвязочных балок ОБ1



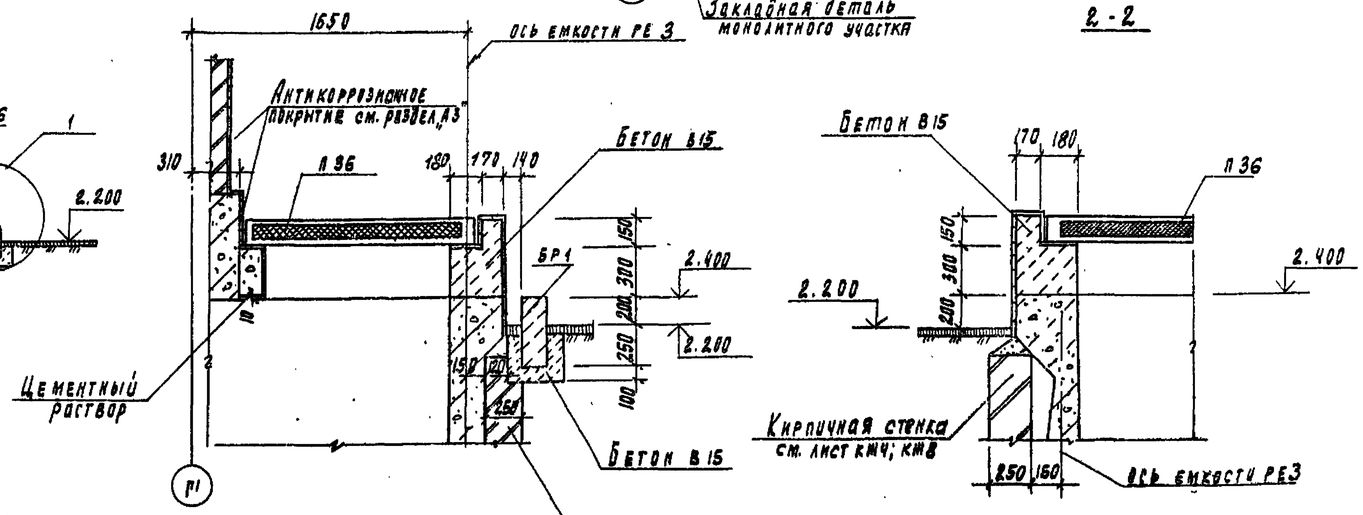
3-3



1-1



2-2



Спецификация к схеме расположения плит покрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
		Плиты покрытия			
П35	1.465.1-10/82 вып.1	1ПГ-5АIVТ-90ФК-308П	1	3550	
П36	3.006.1-2.87 вып.2	ПТ2	6	950	
		Опорные подушки			
ОП1	1.869.1-1	ОП 2.5-4	8	33	
		Обвязочные балки			
ОБ1	ТП901-3-25.88 кн. И33.0.0.0	БОП 25-3Т-1	6	2200	
		Перемычки			
ПР1	1.038.1-1.1 110000-03	4ПБ 60-8-П	3	519	
		Бортовой камень			
БР1	ГОСТ 6665-82	БР 300.45.18	6	58	
		Трубы ПВД БЗС ГОСТ 18599-83			
		ℓ = 750	27		

1. В разрезе 1-1 монорельсы условно не показаны.
2. Плиты П2 приварить к металлической балке и закладным деталям опорных подушек не менее, чем в 3 точках, электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, катет шва 4мм.
3. Обвязочные балки ОБ1 приварить к закладным деталям емкости РЕ3. Монтажные петли балок скрутить между собой проволокой.
4. Трубы ПВД 63С ГОСТ 18599-83 показаны на листах КЖ4, КЖ8.

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. проекта	Ткаченко		
Гл. специалист	Ткаченко		
Гл. специалист	Ткаченко		
Гл. специалист	Ткаченко		

ТП 901-3-250.88 КЖ

Провер.	Строкин		
Н.контр.	Данилевский		
Нач. отд.	Красавин		
ГИП	Левина		
Инж.	Курганова		

Подземный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью 1500мг/л производительностью 20тыс.м3/сут

Стадия	Лист	Листов
Р	79	

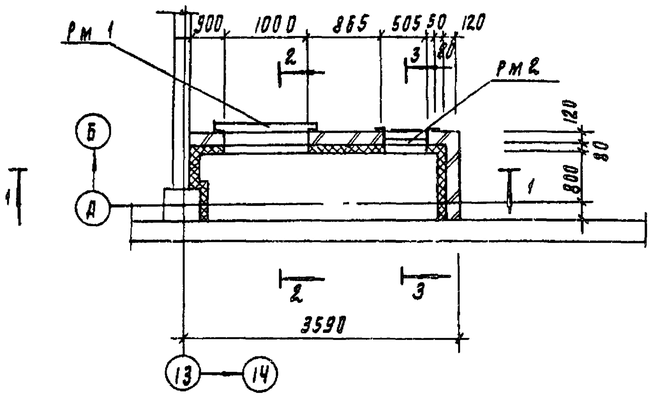
Схема расположения плит покрытия в осях 13÷17 и В-Г.

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

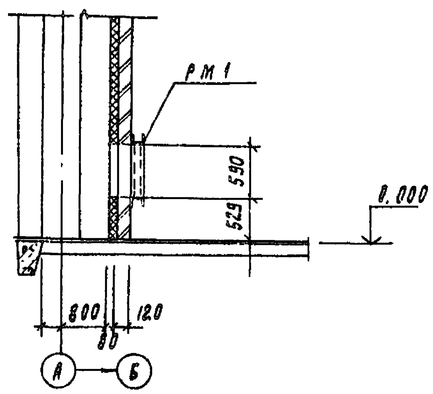
Копировал Подлевская 23531-03 формат А2.

Альбом 2 часть 2

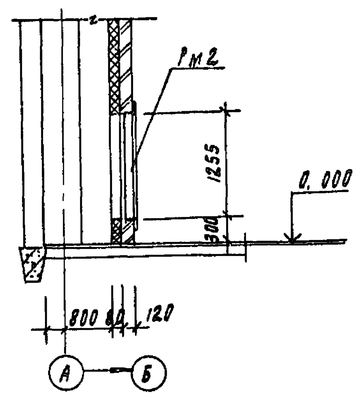
Венткамера на отм. 0.000



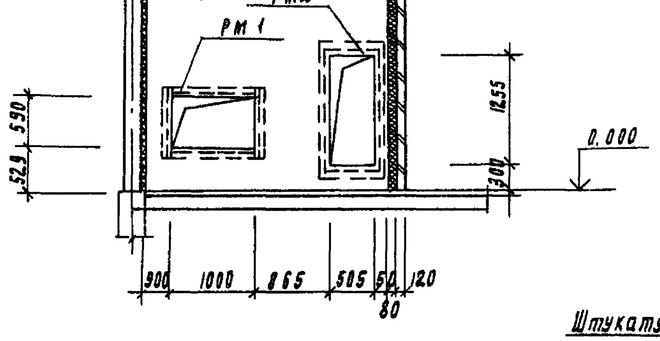
2-2



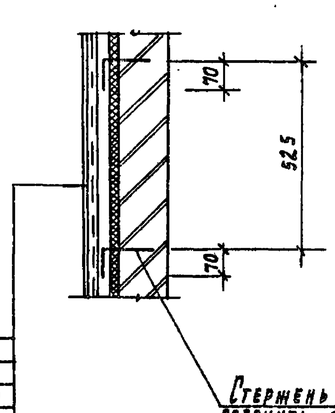
3-3



1-1



Деталь крепления утеплителя к стене



Штукатурка цементным раствором по металлической сетке 50×3.0 ГОСТ 5336-80 -20мм
Пенобетон γ=300 кг/м3 -60мм
Кирпичная стена -120мм

Стержень поз. 1 отогнуть после установки сетки, шаг 525×525 в шахматном порядке

Деталь крепления утеплителя к потолку

Штукатурка цементным раствором по металлической сетке 50×3.0 ГОСТ 5336-80 -20мм
Пенобетон γ 300 кг/м3 -60мм

Спецификация к схеме расположения венткамеры

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме-чч.
Рм 1	ТП 901-3-250.88 К ж.и. 81.0.0.0	Рама металлическая рм 1	1	41.7	
Рм 2	ТП 901-3-250.88 К ж.и. 82.0.0.0	Рама металлическая рм 2	1	14.92	
		Детали			
1*		ФБАI ГОСТ 5781-82; ℓ=280	50	0.06	
2	ГОСТ 5336-80	Сетка 50×3.0	5 в.м 13.32	32.41	
3		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст3кп2-II ГОСТ 535-79			
		ℓ=600	2	11.04	
4	1.400-15 в 1.410-02	Мн 482-1	8	1.4	
		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст3кп2-II ГОСТ 535-79			
5		ℓ=1500	2	27.6	
6*		ФБАI ГОСТ 5781-82; ℓ=520	14	0.11	

* поз 1, 6 см. ведомость деталей на данном листе

Ведомость деталей

N поз.	Эскиз
1	100 L 180
6	100 L 320 100

Привязан				ТП 901-3-250.88		КЖ	
		Провер.	Строгин	Угловой корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 20 тыс м3/сут	Стадия	Лист	Листов
		Нач. отд.	Кирсанова		Р	80	80
		Рук.	Левина	Венткамера на отм. 0.000	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
		Н. контр.	Линдевский				
Инв. №		Нач. отд.	Красавин				

Копировал Гладевская 23531-02 Формат А2