

ГОССТРОЙ СССР
Центральный научно-исследовательский и проектно-экспериментальный
институт промышленных зданий и сооружений
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОТОРЫХ ПРЕДУСМОТРЕНО НА ПЕРВОУРАЛЬСКОМ ЗАВОДЕ
КОМПЛЕКТНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ /НА ИМПОРТНОМ ОБОРУДОВАНИИ/
МИНТЯЖСТРОЯ СССР

а/ОКНА СТАЛЬНЫЕ ИЗ ГНУТЫХ ТОНКОСТЕННЫХ ПРОФИЛЕЙ
С МЕХАНИЗМАМИ ОТКРЫВАНИЯ

ВЫПУСК 2
МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ

Шисрр 139 - 79

МОСКВА 1980 г.

ГОССТРОЙ СССР
Центральный научно-исследовательский и проектно-экспериментальный
институт промышленных зданий и сооружений
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОТОРЫХ ПРЕДУСМОТРЕНО НА ПЕРВОУРАЛЬСКОМ ЗАВОДЕ
КОМПЛЕКТНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ /НА ИМПОРТНОМ ОБОРУДОВАНИИ/
МИНТЯЖСТРОЯ СССР
а/ОКНА СТАЛЬНЫЕ ИЗ ГНУТЫХ ТОНКОСТЕННЫХ ПРОФИЛЕЙ
С МЕХАНИЗМОМ ОТКРЫВАНИЯ

ВЫПУСК 2
МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ

Шифр 139 - 79

Зам. директора института
по научной работе,
Рук. комплексной темы

Рук. отдела СОК
Рук. группы




С.М. Гликин
П.Д. Колывацкий
М.В. Челелев

МОСКВА 1980 г.

куга - на нижней горизонтальной оси.

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Механизмы открывания с ручным приводом предназначены для открывания (закрывания) фрамуг одинарных и двойных раздельных переплетов из гнутых тонкостенных профилей, установленных в производственных зданиях с не агрессивной средой производства, расположенных в I-IV ветровых районах СССР с расчетной температурой наружного воздуха - минус 40°.

1.1. Описание рычажного механизма.

Рычажный механизм предназначен:

- а) для фиксации фрамуг в открытом положении,
- б) для создания плотного и надежного притвора фрамуг к своим обвязкам.

Прибор состоит из рычага, двух скоб, соединенных пальцем и промежуточного звена.

Рычаг прикреплен к фрамуге через промежуточное звено, за счет этого он имеет две оси вращения.

Рычаг пропущен между двумя скобами, шарнирно соединенные пальцем и свободно скользят по нему.

Нижняя из двух скоб закреплена на кронштейне обвязки переплета и имеет возможность поворота в горизонтальной плоскости, верхняя скоба поворачивается вокруг пальца в вертикальной плоскости.

На рычаге имеется фиксатор для фиксации фрамуги в заданном положении.

В закрытом положении рычаг располагается параллельно фронтальной плоскости фрамуги и удерживается в таком положении защепом укрепленном на обвязке переплета.

Для открывания фрамуги рычаг необходимо поднять, вывести из зацепления с захватом и поворачивать до положения примерно перпендикулярного фрамуге, одновременно толкая его от себя.

При достижении необходимого угла открывания фрамуги рычаг фиксируется опусканием вниз в заданном положении.

Для закрывания фрамуги рычаг слегка отжимают, выводят из зацепления с фиксатором, толкая на себя поворачивают до положения, параллельного переплету и фиксируют в захвате.

На каждом переплете устанавливается один механизм.

1.2. Описание канатно-штангового механизма.

Канатно-штанговый с ручным приводом механизм предназначен для открывания (закрывания) фрамуг двойных раздельных переплетов.

Канатно-штанговый механизм устанавливается на кронштейнах закрепленных к переплету.

Механизмы канатно-штангового типа состоят из приводного устройства, штангового устройства, промежуточных валов, муфт.

Приводное ручное устройство состоит из рукоятки, углового кронштейна, промежуточных валов. Рукоятка приводного ручного устройства представляет собой вал, выполненный из трубы со сглаживающей откидной ручкой на нижнем конце.

Перед работой ручка приводится в рабочее положение при помощи небольшого сглаживающего усилия. Удержание ручки в рабочем положении обеспечивает пружина сжатия, помещенная внутри вилки. После окончания работы ручка возвращается в нейтральное положение обратным действием.

Расстояние конца рукоятки в нейтральном положении от уровня чистого пола должно быть в пределах 1300 мм. На верхнем конце рукоятки установлен угловой кронштейн, фиксирующий положение двойной шарнирной муфты, соединяющей рукоятку с промежуточным валом. Промежуточный вал подвешен над фрамугами при помощи кронштейнов, прикрепленных к переплетам при помощи винтов. Промежуточный вал при помощи втулочной муфты со штифтами соединяется с канатно-блочным устройством.

Штанговое устройство представляет собой горизонтальный вал надетым на него держателем-кронштейном штанги, установленный на фрамуге.

№ 1-37173/4
ИЗДАНИЕ
1987 г.

На горизонтальном вале при помощи валиков крепится один из концов каната и наматывается на вал, как на барабан, на определенное количество витков, после чего его пропускают через блоки и кронштейны, соединяющие фрамугу с канатом и свободный конец каната также при помощи валиков крепят к валу.

При помощи вала канат будет сходиться с одного края вала и наматывается на другой, перемещая фрамугу за кронштейны.

Для компенсации вытяжки канатов в штанге один из блоков выполнен подпружиненным.

При помощи промежуточных валов и муфт штанговые устройства соединяются в систему позволяющую открывать и закрывать две фрамуги.

Для открывания(закрывания) фрамуг одинарных переpleтов применяется канатно-штанговый механизм, работа которого обоснована по принципу канатно-штангового механизма для открывания фрамуг двойных раздельных переpleтов.

В данном случае при вращении вала канат будет сходиться с одного края вала и наматываться на другой, перемещая штангу толкающую фрамугу.

В конструкции механизмов должна быть предусмотрена унификация и стандартизация узлов и отдельных элементов с целью их взаимозаменяемости.

2. УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ.

Пример условного обозначения:

МР - механизм рычажный,

МКШ1 - механизм канатно-штанговый для открывания фрамуг одинарных переpleтов.

МКШ2В - механизм канатно-штанговый для открывания фрамуг двойных раздельных переpleтов верхний,

МКШ2Н - механизм канатно-штанговый для открывания фрамуг двойных раздельных переpleтов нижний.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.

3.1. Размеры фрамуг, мм:

ширина - 1200, 1000

высота - 1200, 1800

3.2. Типы механизмов:

механизм рычажный,

механизм канатно-штанговый,

Способ открывания - ручной.

3.3. Усилие необходимое для открывания фрамуг составляет не более 5 кгс.

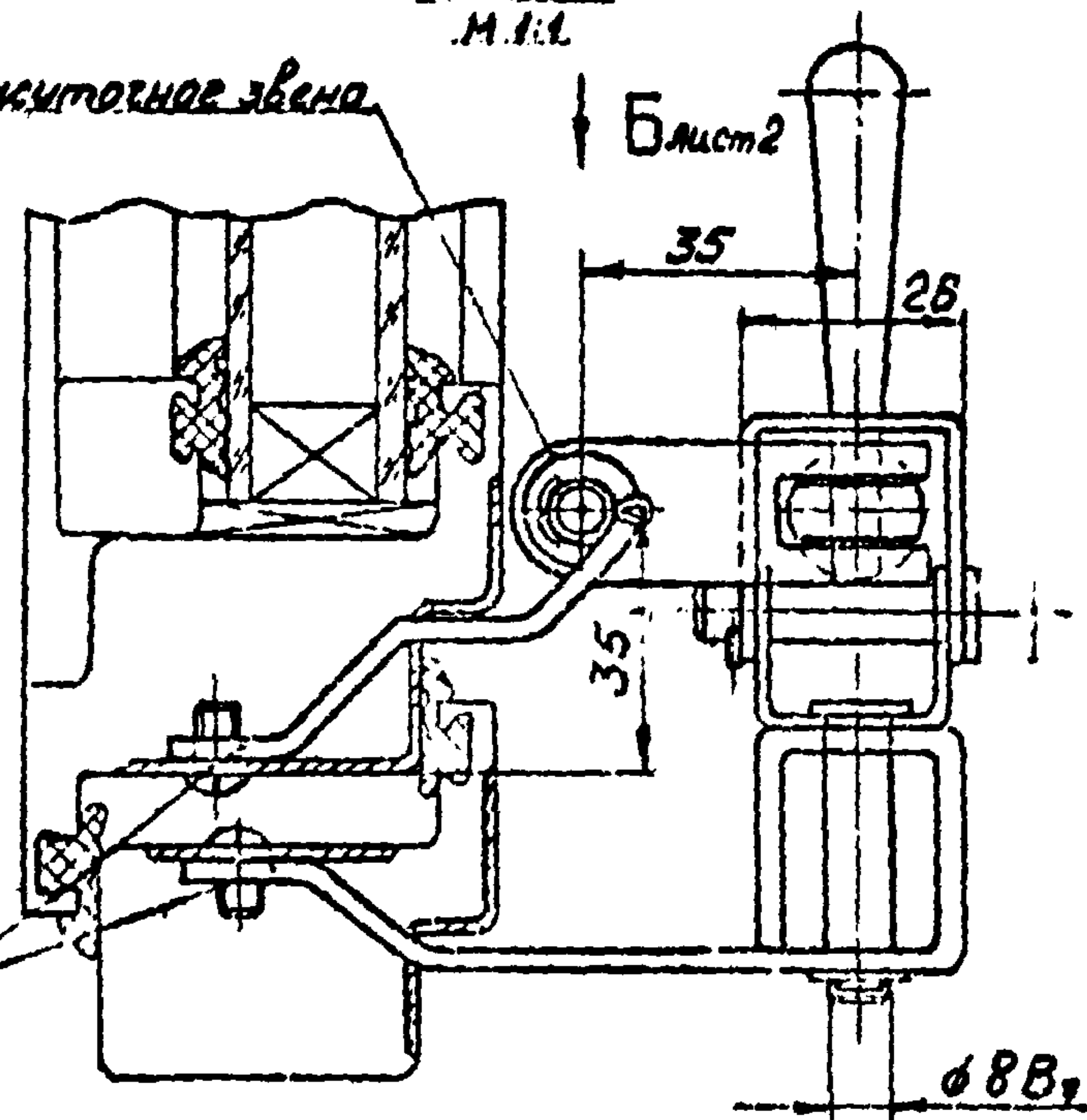
3.4. Угол открывания фрамуг - 80°.

3.5. Место установки механизмов - внутри помещения.

Условное обозначение	Высота размещения механизма, м.	Высота фрамуги, м.	Масса механизма с учетом привода, кг.	Масса промежуточных валов, кг.	Масса механизма пролета, всего, кг.
МР	3,0	1,8	3,0		6,0
МКШ1	4,2	1,2; 1,8	2,2; 2,4	4,8	7,0; 7,1
	3,6	1,8	2,4	4,5	6,9
МКШ2В	4,2	1,2; 1,8	1,3; 1,7	8,6; 9,0	1,2; 1,8
	3,6	1,8	1,7	8,4	1,8
МКШ2Н	3,0	1,8	1,7	8,2	1,8

Т-37:79/5

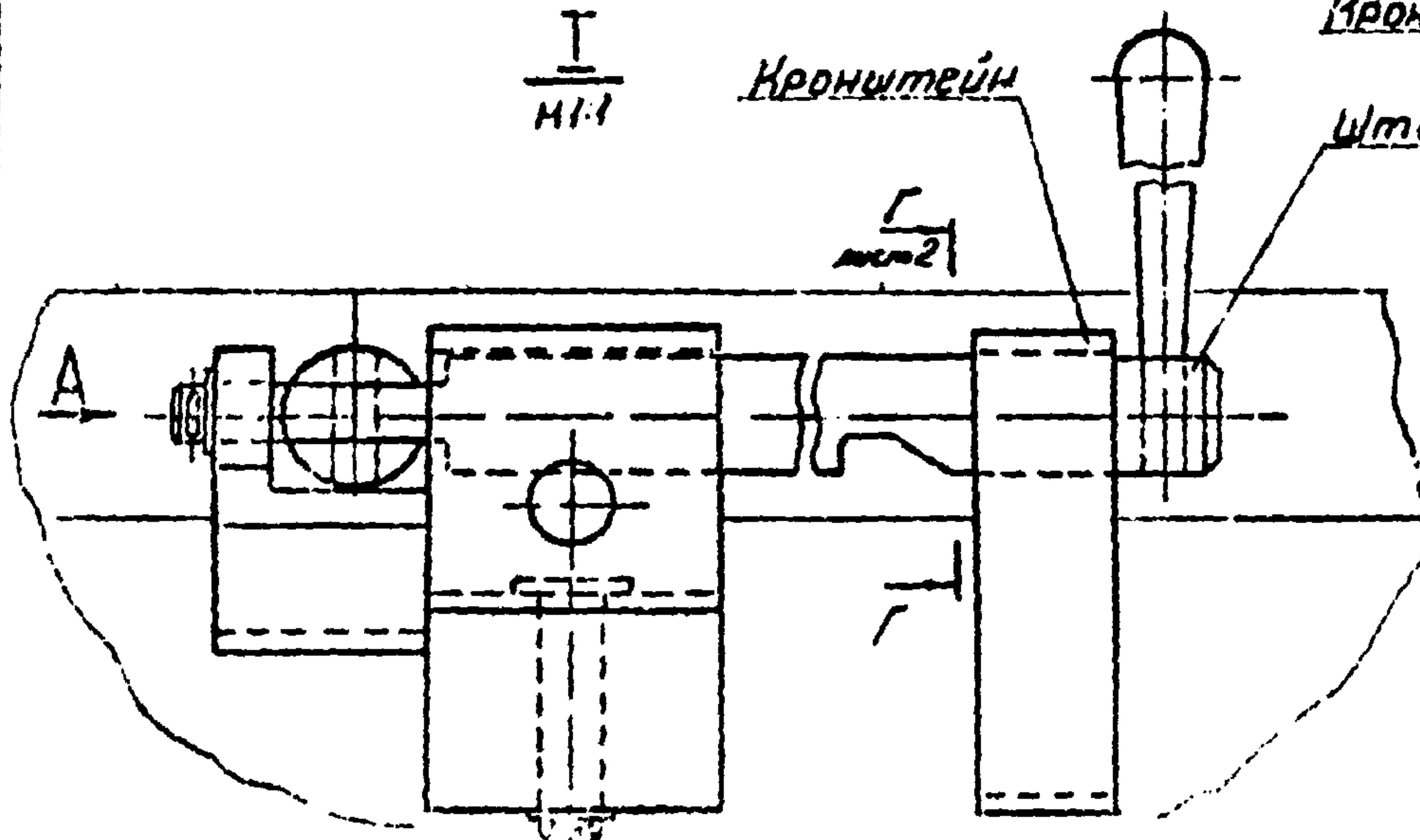
				139-79.2 ПЗ _у	Лист
					3



Кронштейн

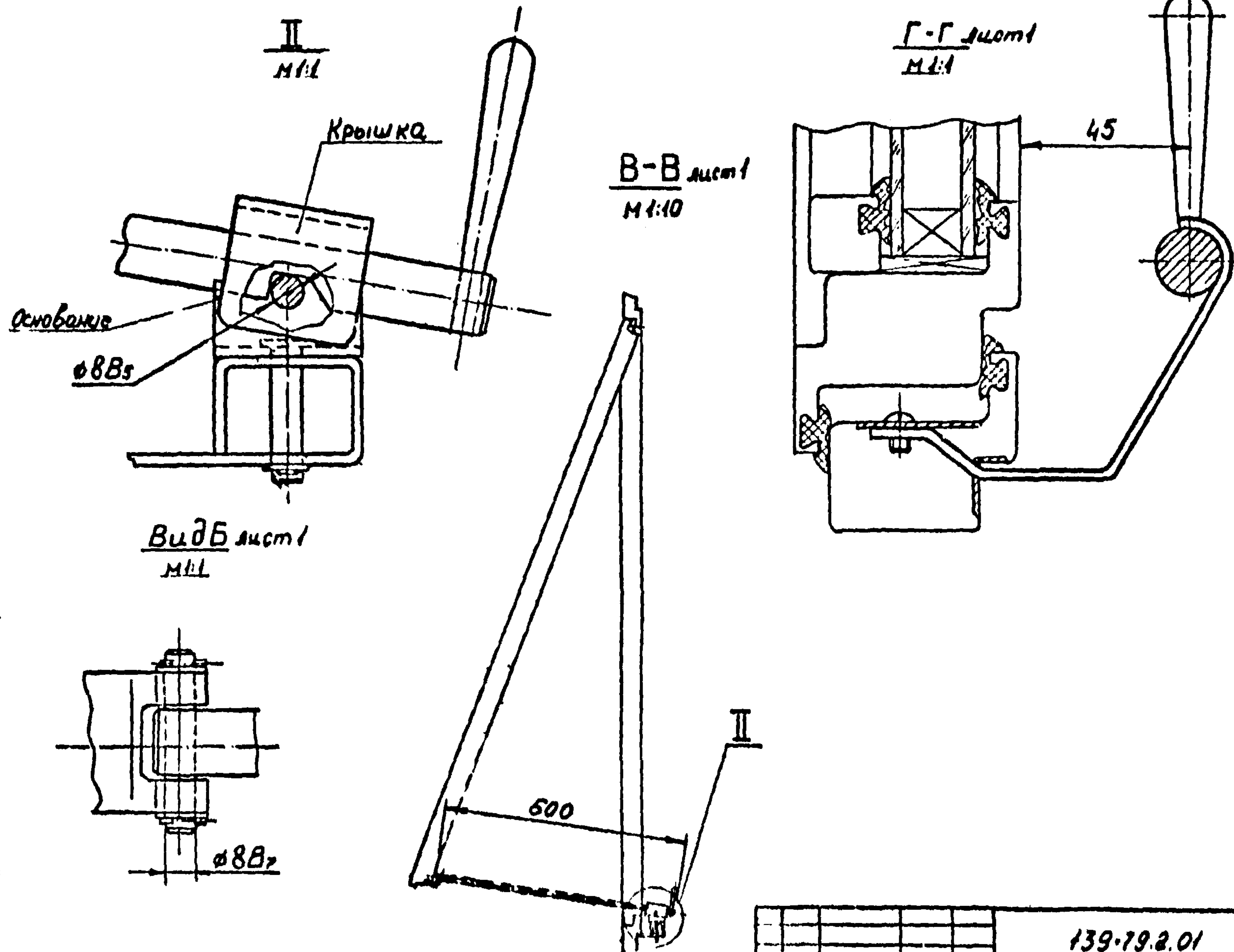
Кронштейн

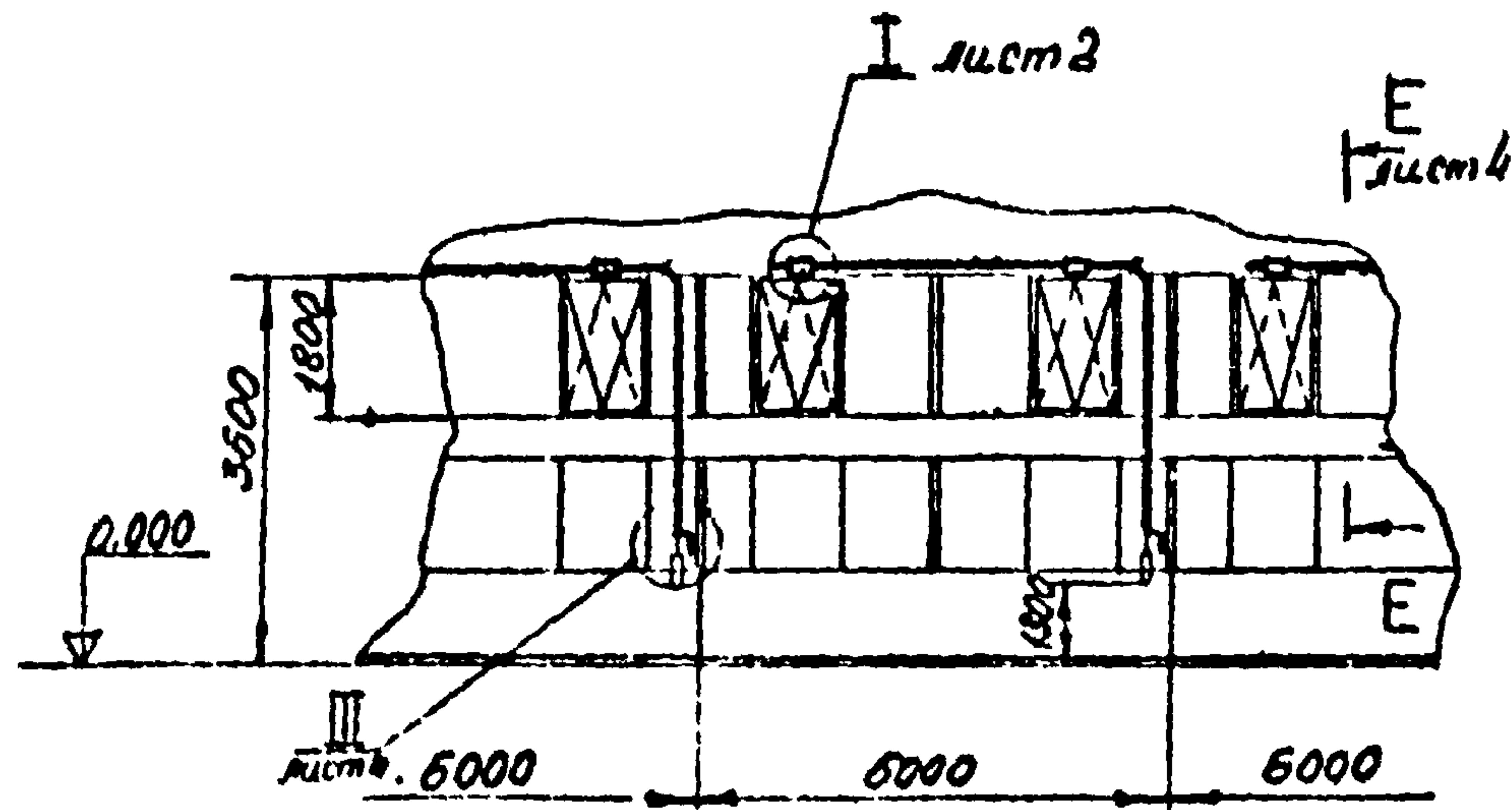
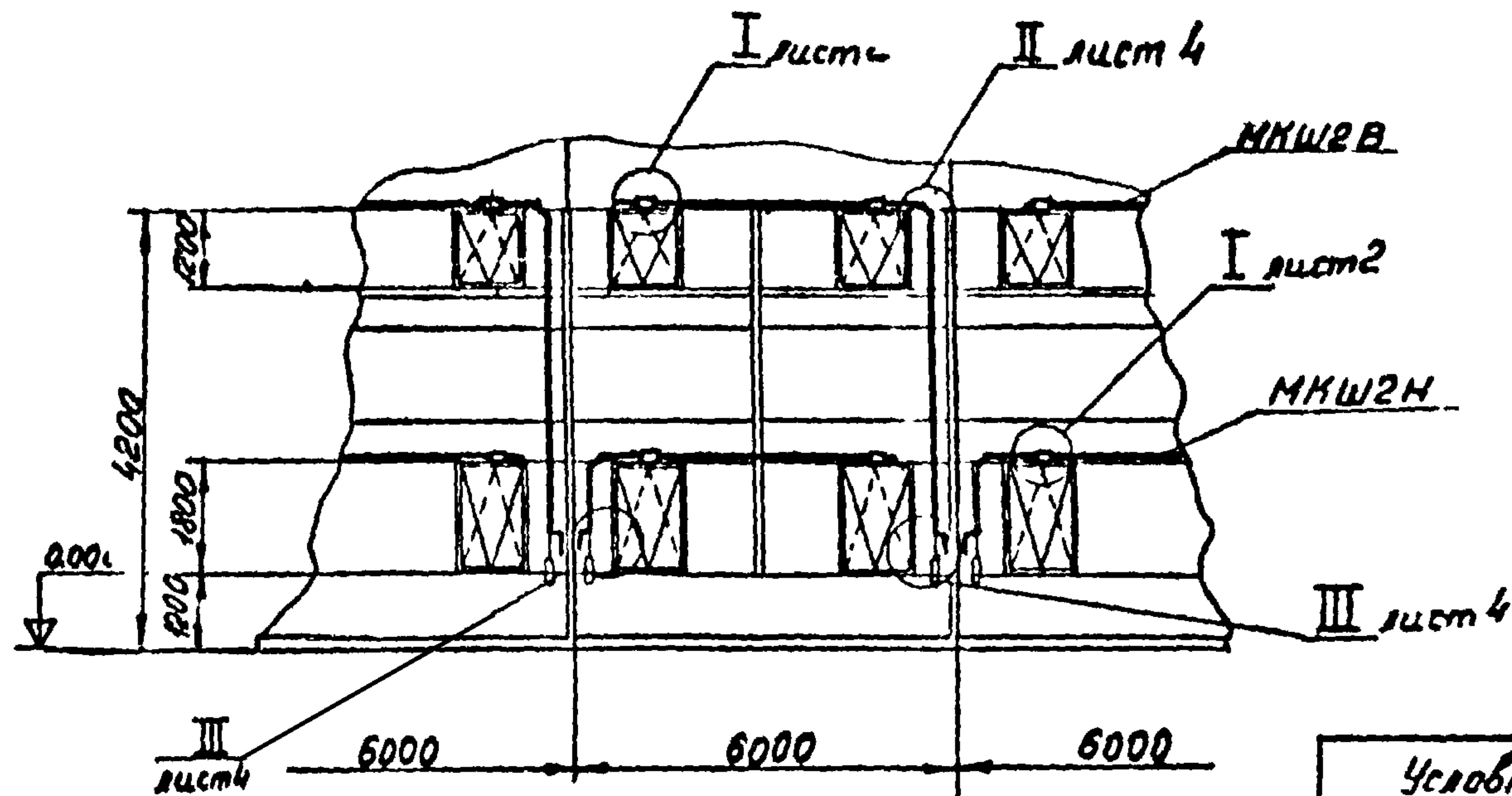
Утандар



Тул механизма	Высота расположения авт. м	Масса механизма, кг	Масса механизма пробитого
МР	3,0	3,0	6,0

Рук. отд.	Молдобцкий	Л. П.	З. Л.	139-79.2.01					
Рук. гр.	Сеняев	А. И.							
Ст. инж.	Грановба	В. М.							
				механизм рычажный			подв.	лист	листов
				МР			Р	1	2
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					

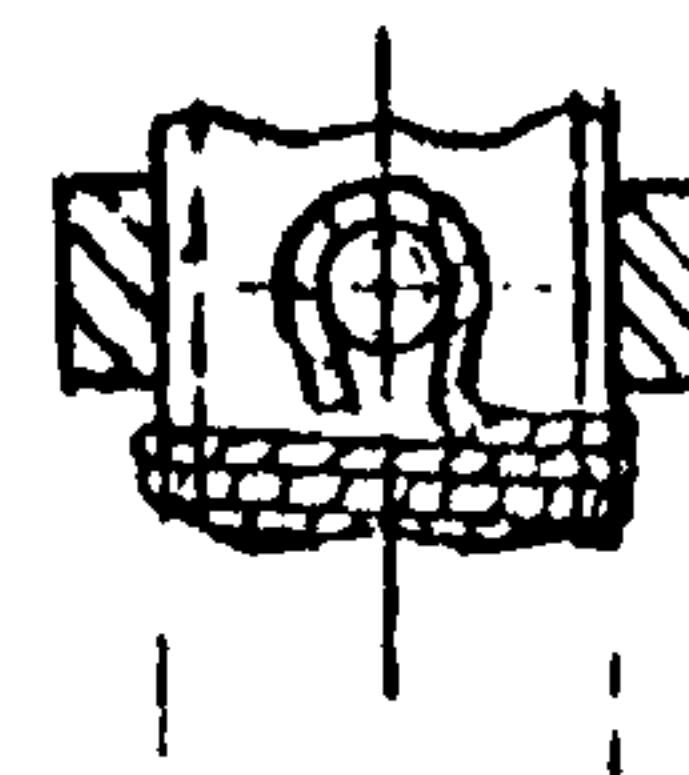
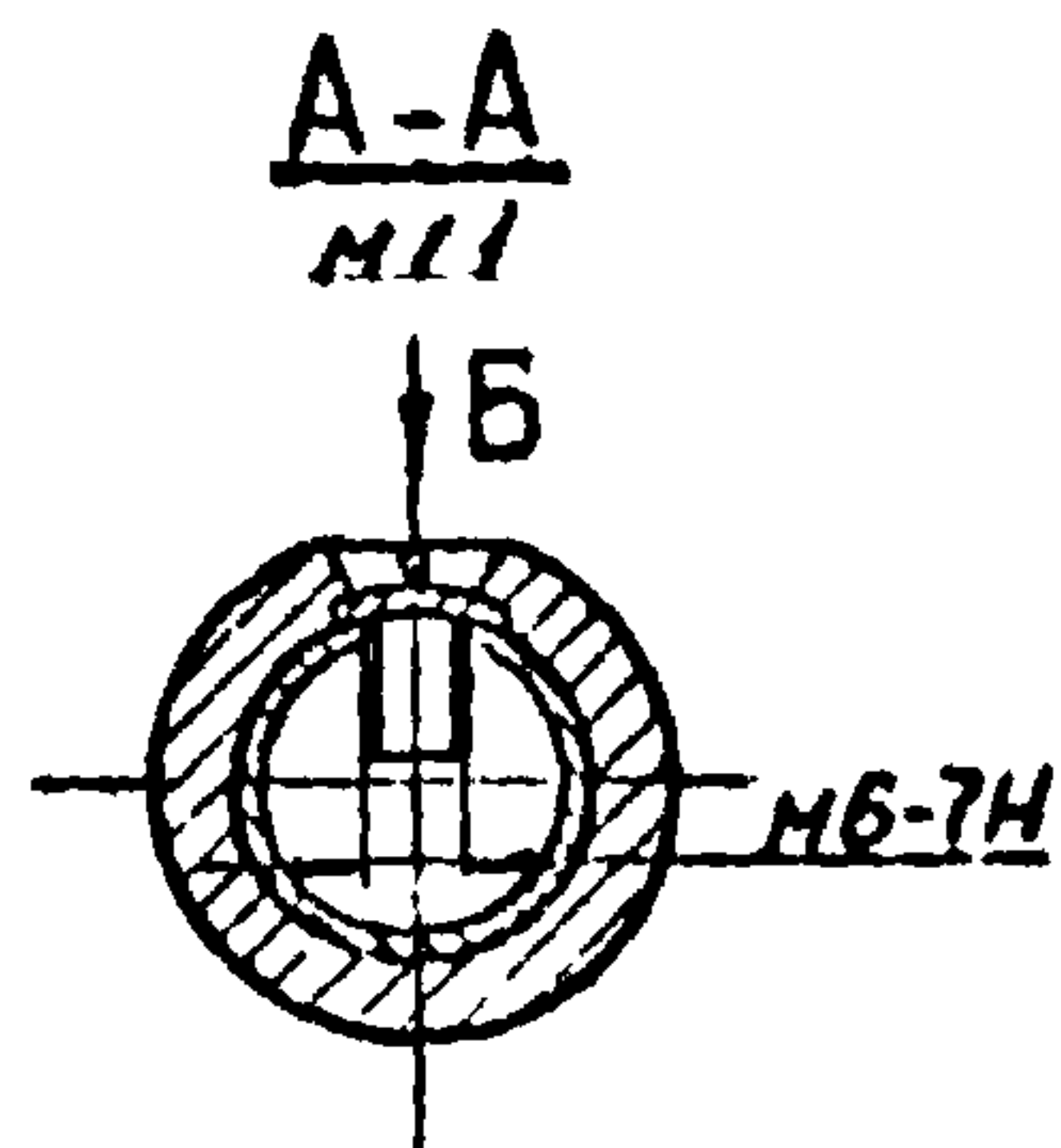
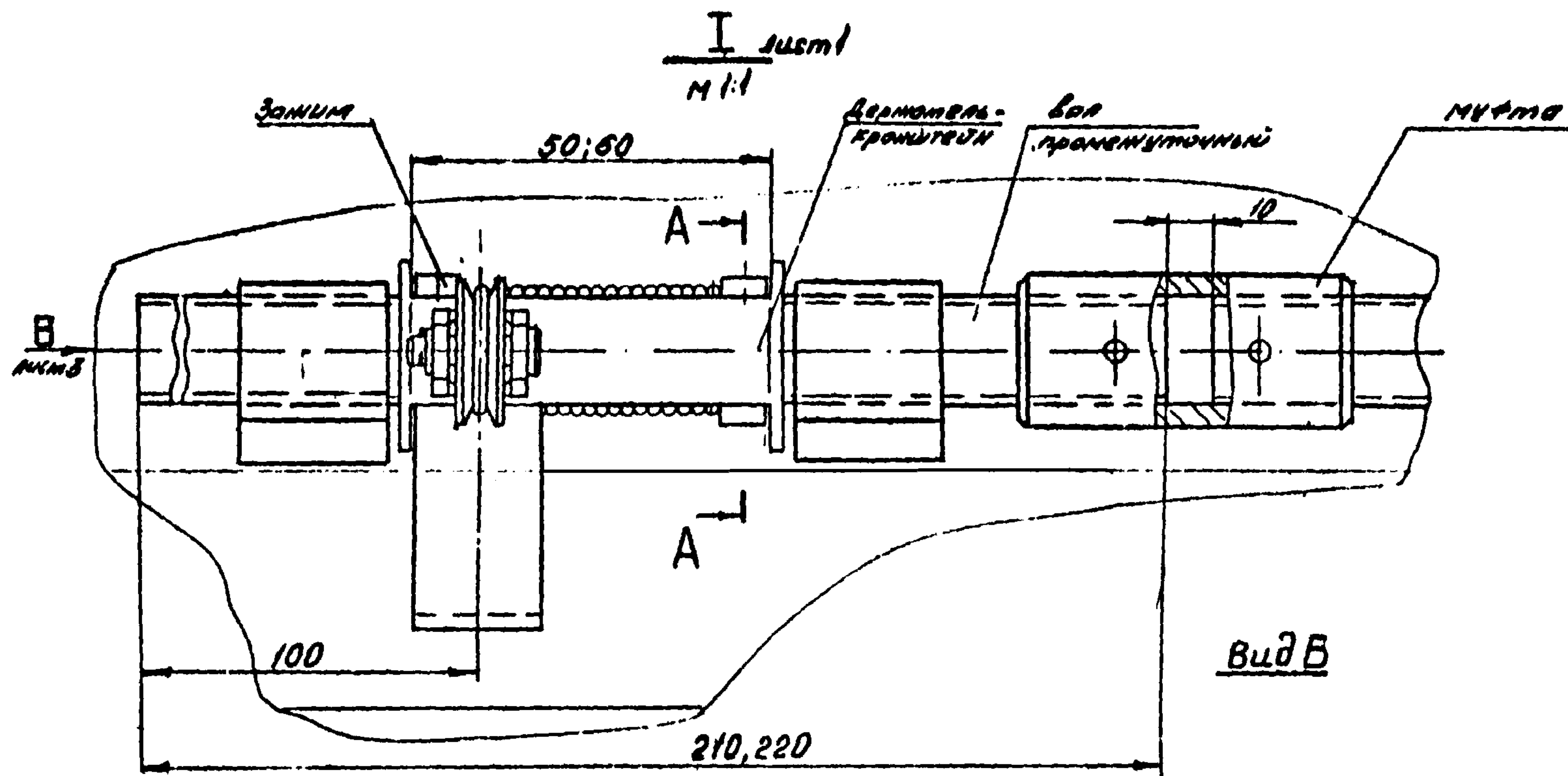




Условное обозначение	Высота здания, м	Высота этажа, м	Масса конструкции, т	Масса проема, т	Масса механизма, т
МКШ2В	4,2	1,2:1,8	1,3:1,7	8,6:9,0	12,1,8
	3,6	1,8	1,7	8,4	1,8
МКШ2Н	3,0	1,8	1,7	8,2	1,8

Исполн.	Молчанов	Д.И.	Л.И.	139-792.03		
Арх.пр.	Ипполит	Г.И.	Г.И.	Механизм ручного штурмового МКШ2В; МКШ2Н		
Строит.	Гроздов	Г.И.	Г.И.			
				Исполн.	Л.И.	Л.И.
				Р	Т	Ч
				Утвержденный		

Инв. № 139-792.03
Р. 139-792.03





II лист 1
М 1:2

E-E лист 1
М 1:10

Муфта сварная
сборная

Кронштейн

Вид Д
М 1:1

III лист 1
М 1:2

Ручка

φ22

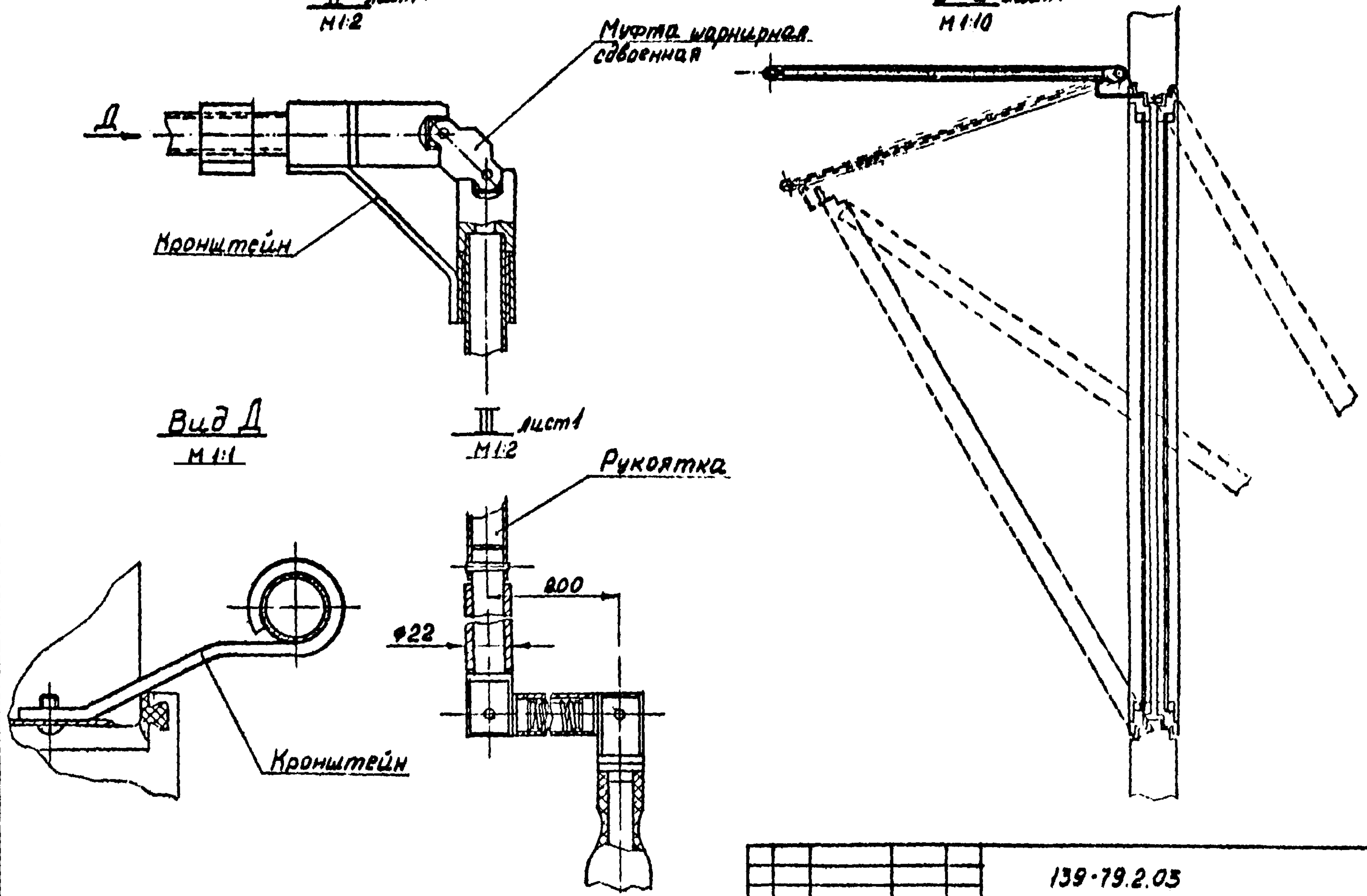
800

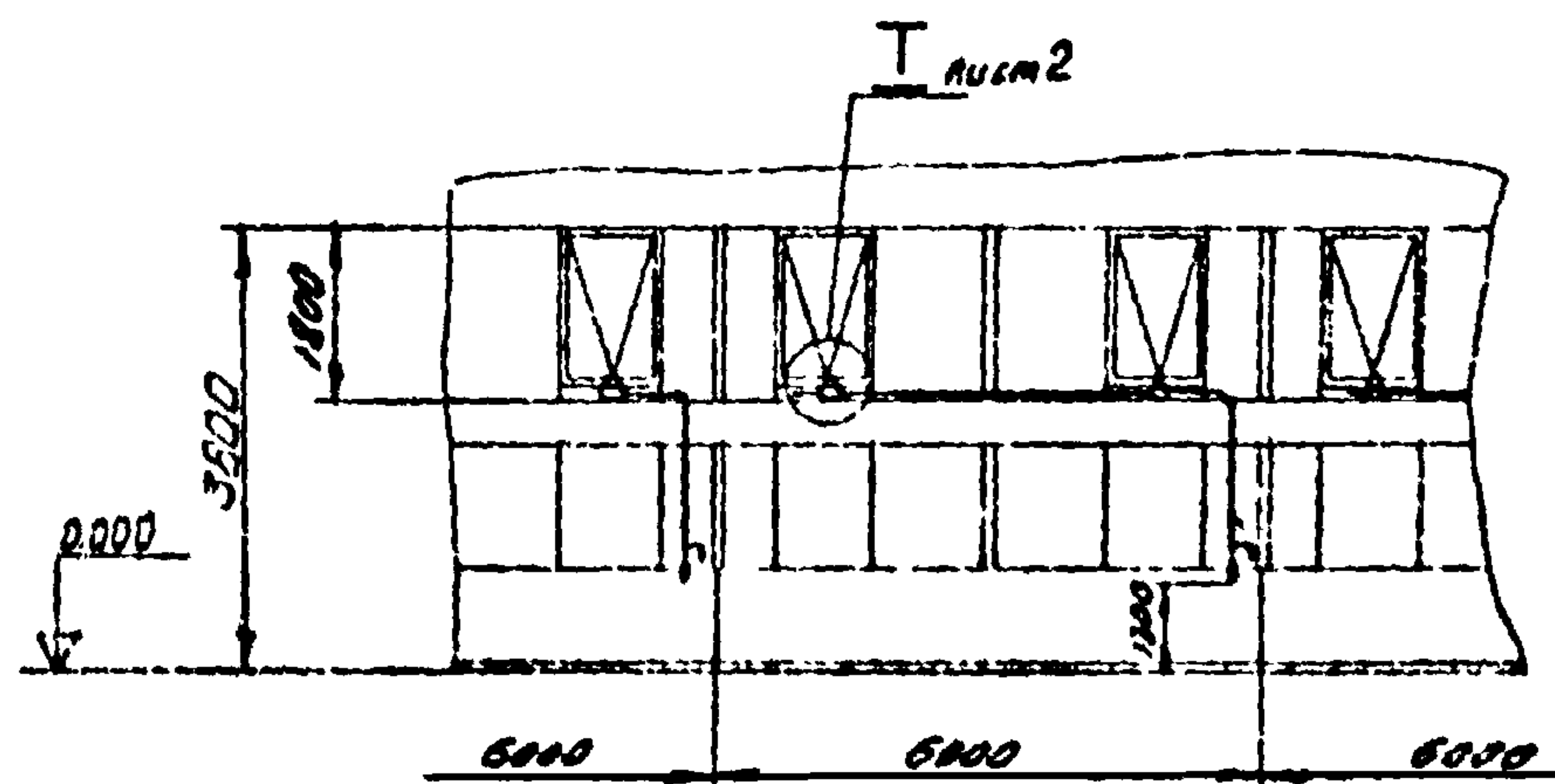
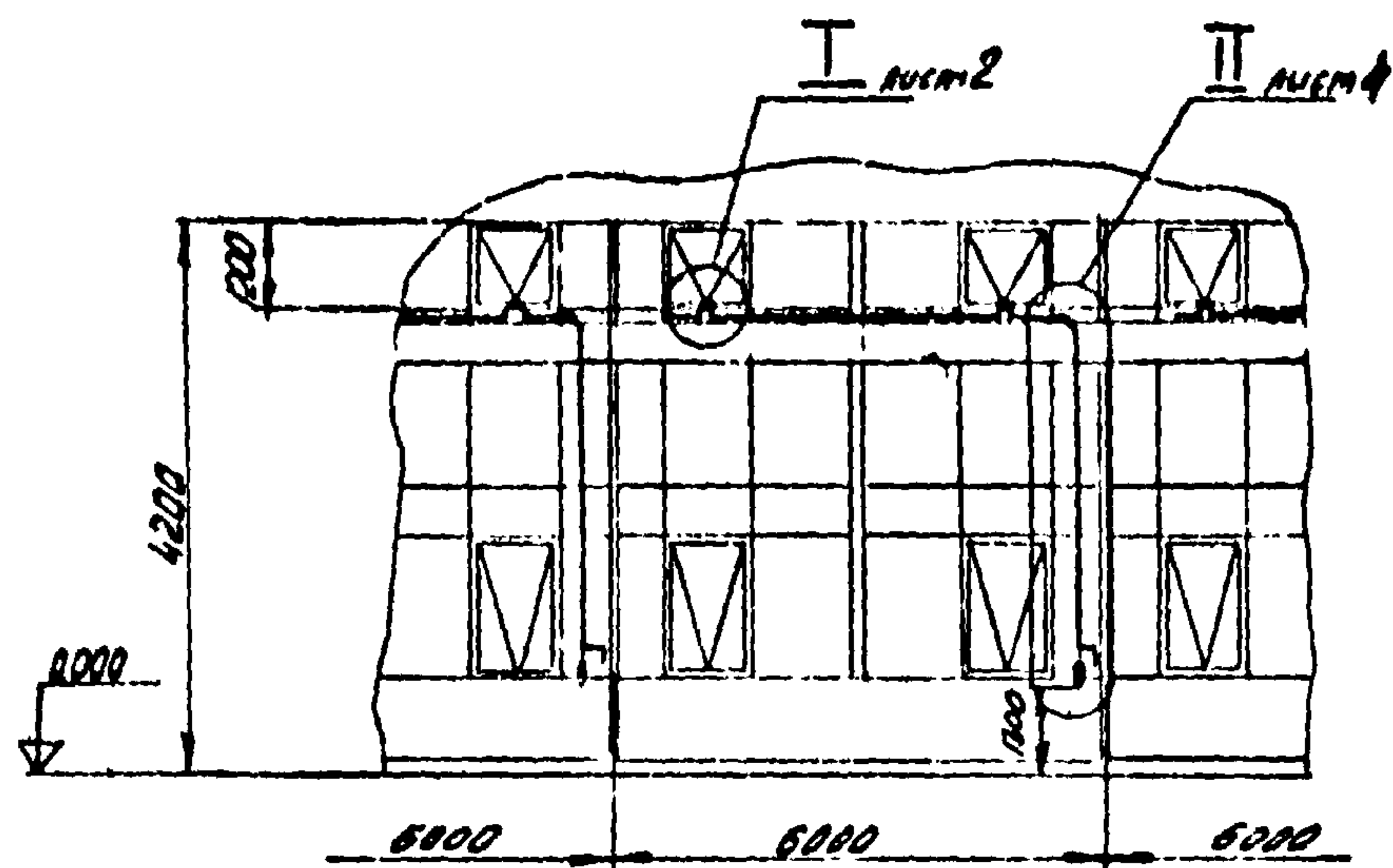
Кронштейн

139-79.2.05

лист
4

Уч. 6 кл. подш. 139-79.2.05
Т-57179/11





Условные обозначения	Средняя температура воздуха в помещении, °C	Средняя температура воздуха в помещении, °C	Средняя температура воздуха в помещении, °C	Средняя температура воздуха в помещении, °C	Средняя температура воздуха в помещении, °C
МКШ 1	4.2	12.18	22.24	4.8	70.71
	3.6	1.8	24	2.5	53

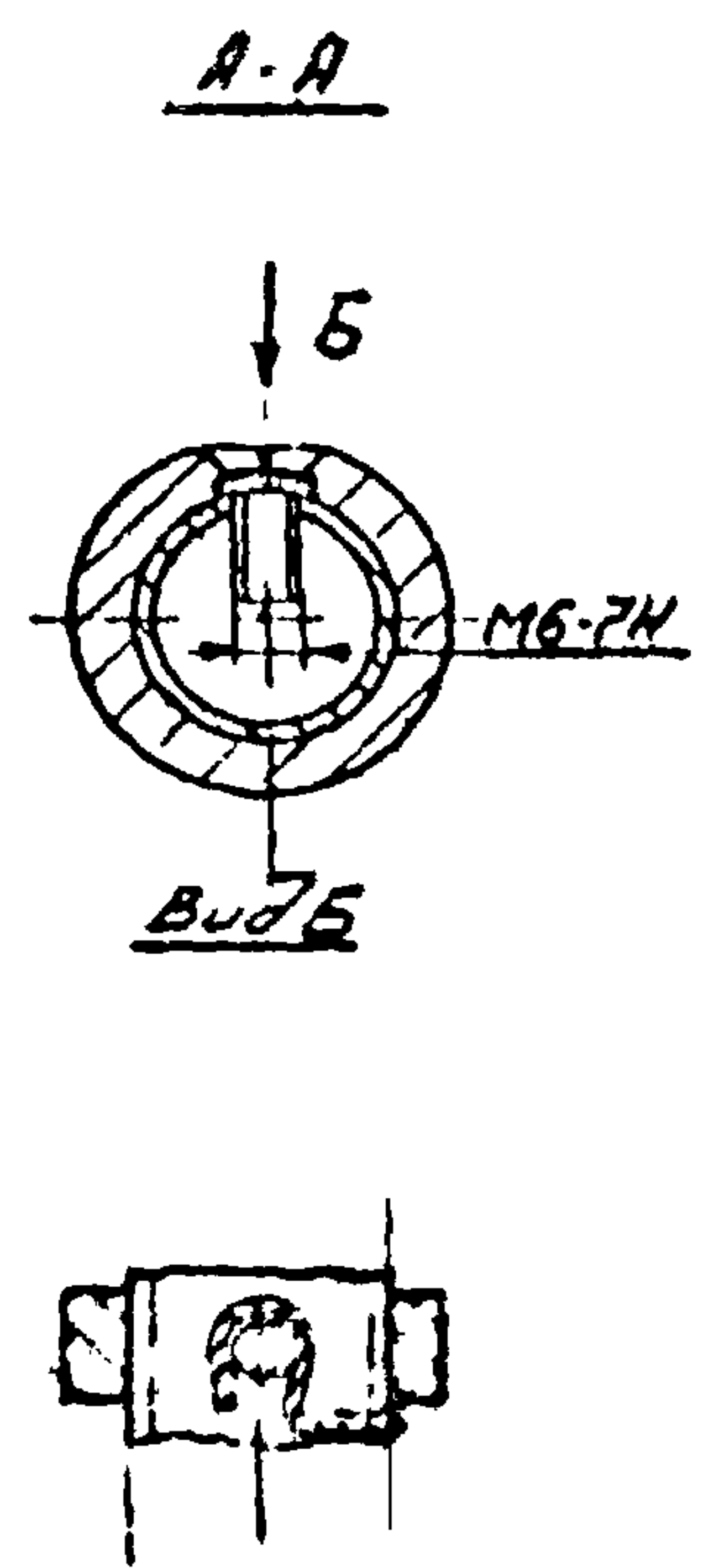
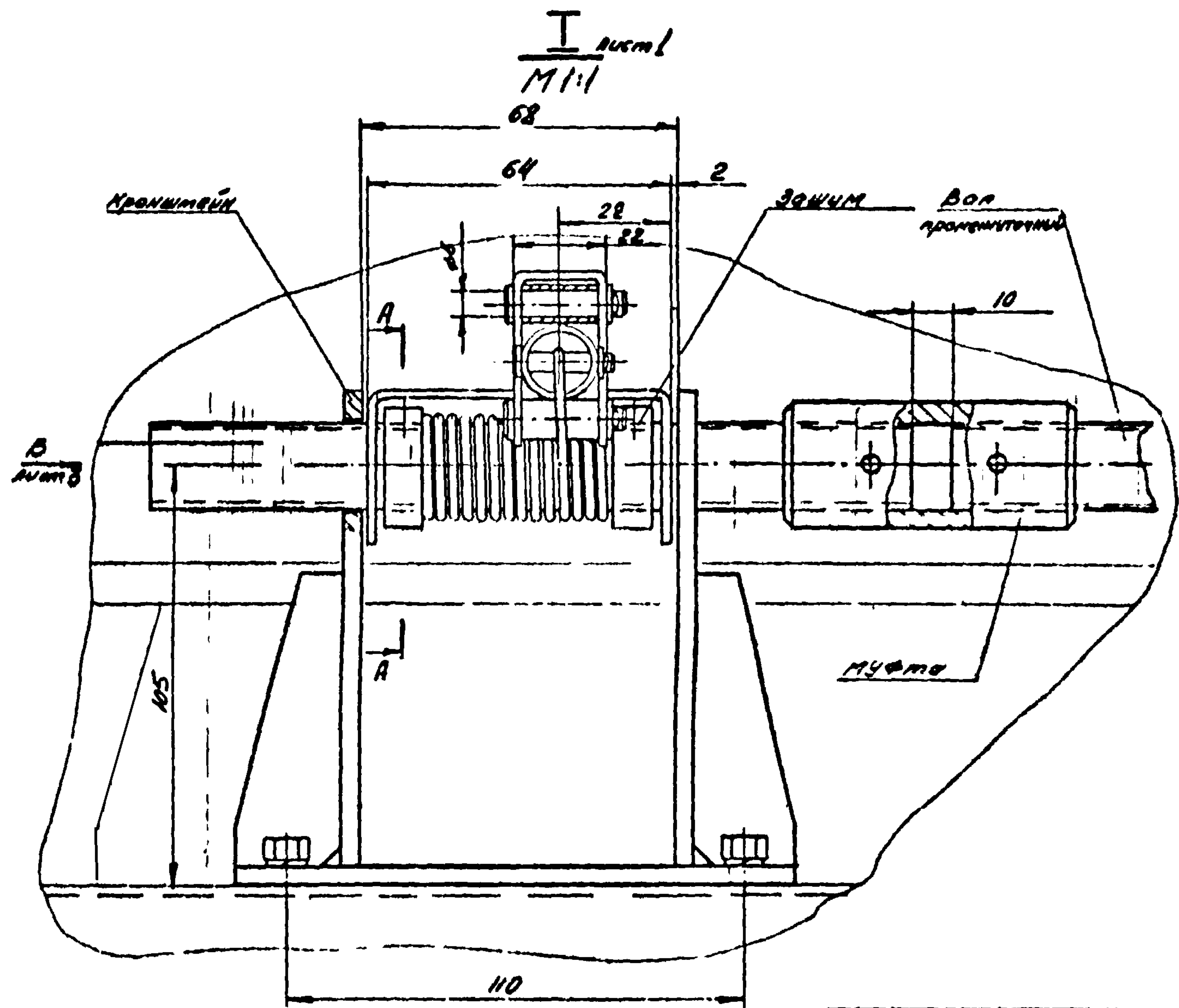
Акт	наблюдения	В. К.	Р. С.
Ручка	УФАРСР	Л. П.	
Откуда	Иркутск	Бр.	

139-792.02

МОТОНУМ ЭКОНОМИ-
ШТОМОНОВЫЙ МХШ!

Страна	Год	Лист
Р	7	4

ЦНИПРОМЗДАНИЕ

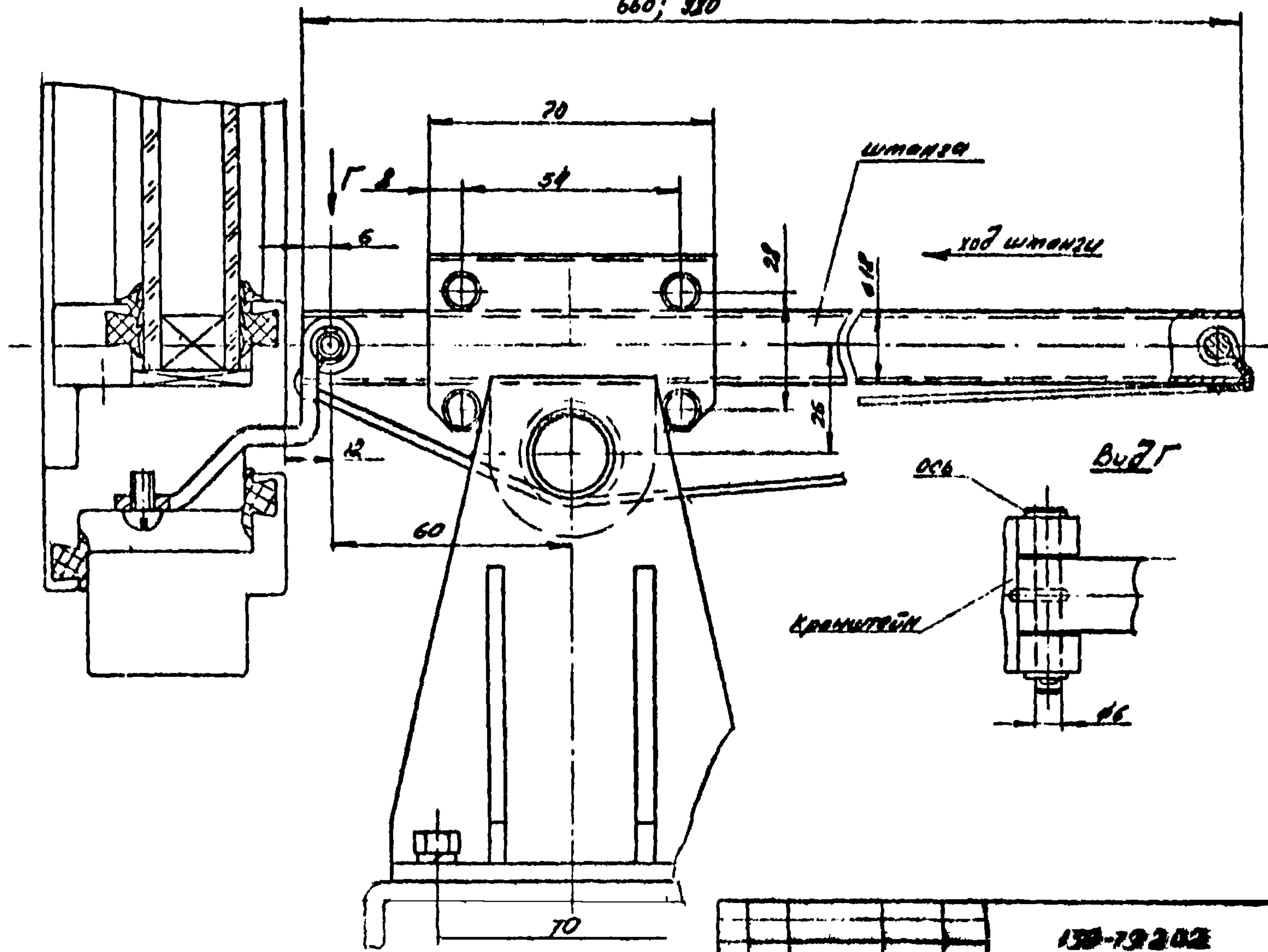


Эльбурская область, г. Эльбурск
Т-37173/13

139-79.2.02

БудБамп
М11

660; 980



М.П. МОСКОВСКИЙ
Т. 37179/94

130-79202

A technical drawing of a mechanical device, likely a pump or a valve. The drawing includes the following labels and dimensions:

- РУЧКА ВОРОТОВОГО СЪЕДИНЕНИЯ**: Hand of the gate connection (top right).
- РУКОЯТКА**: Handle (middle right).
- 200**: Dimension line indicating a length of 200 units.
- 22**: Dimension line indicating a diameter or width of 22 units.
- КРАЙНЕТСЯ**: Edge (bottom left).

72

КРОНШТЕЙН

T-37178/AS

139-79 2 02

ALYND
4