

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 8-2

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ ДЛЯ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3.6; 4.2; 4.8; 6.0 и 7.2 м
(ДЛЯ ПЕРВЫХ ЭТАЖЕЙ)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17544

ЦЕНА 2-70

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 15 1983 года

Заказ № 4025 Тираж 940 экз

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 8-2

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ ДЛЯ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3.6; 4.2; 4.8; 6.0 и 7.2 м
(ДЛЯ ПЕРВЫХ ЭТАЖЕЙ)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инженер ин-та *Петров* И. Петров
Нач. отдела *Кодыш* Э. Кодыш
Гл. инж. пр-та *Марченко* Н. Марченко

ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и туристских
комплексов

Гл. инженер ин-та *Волынский* В. Волынский
Нач. отдела *Волынский* Б. Волынский

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Зам. директора ин-та *Коровин* Н. Коровин
Рук. лаборатории *Васильев* А. Васильев

Утверждены
и введены в действие
с 01.01.82г
постановление Госстроя СССР
от 16.11.81г № 190

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1		Содержание	2	
2	1.020-1.8-2 0000ПЗ	Пояснительная записка	3	
3	1.020-1.8-2 1000	СВЯЗЬ (С1...С36)	4÷8	С1÷С36
4	1.020-1.8-2 1001	Фасонка	9	
5	1.020-1.8-2 1010	СВЯЗЬ (С1-1...С36-1)	9÷11	С1-1÷С36-1
6	1.020-1.8-2 1011	Уголок	12	
7	1.020-1.8-2 1012	Пластина	13	
8	1.020-1.8-2 1020	СВЯЗЬ (С1-2...С36-2)	14÷16	С1-2÷С36-2
9	1.020-1.8-2 1030	СВЯЗЬ (С1-3...С34-3)	16÷18	С1-3÷С34-3
10	1.020-1.8-2 1031	Фасонка	19	
11	1.020-1.8-2 1032	Фасонка	19	
12	1.020-1.8-2 1033	Фасонка	20	
13	1.020-1.8-2 2000	СВЯЗЬ (С37...С68)	21÷24	С37÷С68
14	1.020-1.8-2 2010	СВЯЗЬ (С37-1...С43-1)	25,26	С37-1÷С43-1
15	1.020-1.8-2 2011	Уголок	26	
16	1.020-1.8-2 2012	Пластина	27	
17	1.020-1.8-2 2001	Фасонка	27	
18	1.020-1.8-2 2020	СВЯЗЬ (С37-2...С68-2)	28÷30	С37-2÷С68-2
19	1.020-1.8-2 2021	Фасонка	30	
20	1.020-1.8-2 2022	Уголок	31	
21	1.020-1.8-2 2030	СВЯЗЬ (С37-3...С43-3)	32,33	С37-3÷С43-3
22	1.020-1.8-2 2040	СВЯЗЬ (С37-4...С62-4)	34÷36	С37-4÷С62-4
23	1.020-1.8-2 2041	Фасонка	36	

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
24	1.020-1.8-2 2042	Фасонка	37	
25	1.020-1.8-2 2043	Фасонка	37	
26	1.020-1.8-2 3000	СВЯЗЬ (С71...С106)	38÷42	С71÷С106
27	1.020-1.8-2 3001	Фасонка	43	
28	1.020-1.8-2 3010	СВЯЗЬ (С71-1...С101-1)	43÷45	С71-1÷С101-1
29	1.020-1.8-2 3011	Пластина	46	
30	1.020-1.8-2 3012	Уголок	47	
31	1.020-1.8-2 3020	СВЯЗЬ (С71-2...С106-2)	47÷49	С71-2÷С106-2
32	1.020-1.8-2 3021	Уголок	50	
33	1.020-1.8-2 3030	СВЯЗЬ (С71-3...С88-3)	51,52	С71-3÷С88-3
34	1.020-1.8-2 3031	Полоса	52	
35	1.020-1.8-2 4000	СВЯЗЬ (С107...С140)	53÷56	С107÷С140
36	1.020-1.8-2 4001	Фасонка	57	
37	1.020-1.8-2 4010	СВЯЗЬ (С107-1...С113-1)	57,58	С107-1÷С113-1
38	1.020-1.8-2 4011	Уголок	59	
39	1.020-1.8-2 4012	Пластина	59	
40	1.020-1.8-2 4020	СВЯЗЬ (С107-2...С140-2)	60÷63	С107-2÷С140-2
41	1.020-1.8-2 4021	Фасонка	63	
42	1.020-1.8-2 4022	Уголок	64	
43	1.020-1.8-2 4023	Уголок	65	
44	1.020-1.8-2 4030	СВЯЗЬ (С107-3...С113-3)	66,67	С107-2÷113-3
45	1.020-1.8-2 4040	СВЯЗЬ (С107-4...С123-4)	68,69	С107-4÷С123-4
46	1.020-1.8-2 4041	Фасонка	69	

1. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи вертикальных стальных связей для обеспечения прочности и устойчивости многоэтажных зданий, выполняемых в сборных железобетонных конструкциях серии 1.020-1.

Данный альбом является частью работы, полный состав которой приведен в выпуске 0-0.

2. В выпуске 8-2 на стадии рабочих чертежей разработаны вертикальные стальные связи по колоннам (марка С).

3. Маркировочные схемы вертикальных стальных связей, а так же материалы и рекомендации по их применению, даны в выпуске 0-1 „Указания по применению изделий“.

Сопряжение стальных связей и колонн разработано в выпуске 10-1 „Монтажные узлы каркаса“.

Вертикальные стальные связи рассчитаны на действие ветровой нагрузки в I - III географических районах СССР по скоростному напору ветра для местности типа А и I - IV географических районах для местности типа Б.

4. Разработаны порталные связи для зданий с сеткой колонн 6x6 и 9x6 м 4-х видов:

- 1000 — продольные связи с треугольной решеткой;
- 2000 — продольные связи с пятиугольной решеткой;
- 3000 — поперечные связи с треугольной решеткой;
- 4000 — поперечные связи с пятиугольной решеткой.

Сечение элементов продольных связей принято из неравнополочных уголков по ГОСТ 8510-72* и равнополочных уголков по ГОСТ 8509-72*, сечение поперечных связей — из равнополочных уголков по ГОСТ 8509-72*.

5. Материал для стальных конструкций принят по ГОСТ 380-71*. В спецификациях рабочих чертежей указана марка стали для условий эксплуатации при расчетных температурах до -40°C (вст. 3кп2).

При температуре ниже -40°C должна применяться марка стали ВСт.Зсп5, а изготовление и монтаж конструкций должны производиться в соответствии со СНиП II-В.3-72 „Стальные конструкции. Нормы проектирования“.

6. Сварку стальных конструкций производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

Болты применять из стали ВСт.З нормальной точности по ГОСТ 7798-70*.

7. Изготовление стальных конструкций и соединительного элемента следует производить в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 „Металлические конструкции“.

8. Антикоррозионная защита и огнестойкость стальных конструкций, в зависимости от категории производства, среды и т.п. должна выполняться по указаниям чертежей конкретного объекта в соответствии с требованиями действующих нормативных документов (СНиП II-М.2-72* „Производственные здания промышленных предприятий. Нормы проектирования“, СНиП II-28-73* „Защита строительных конструкций от коррозии“).

9. Условные изображения и обозначения швов сварных соединений выполнены по ГОСТ 2.312-72 „Условные изображения и обозначения швов сварных соединений“, ГОСТ 5264-69. „Швы сварных соединений“. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы.

Условные изображения крепежных деталей (болтовых соединений) выполнены по ГОСТ 2.315-68.

				1.020-1.8-2 0000 ПЗ		
				Пояснительная записка	Стадия	Лист
					Р	1
					ЦНИПРОМЗДАНИЙ	
Нач. отд.	Кодыш	З.Род	25.3			
Нормоконт.	Скворцов	И.Сид	25.3			
Г.И.П.	Марченко	А.Мур	25.3			

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			1.020-1.8-2 1000 св	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0000 пз	Пояснительная записка		
				Сборочные единицы		
Б.4	5		Болт	п.16 ГОСТ 7798-70* Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	6	0,12 кг
Б.4	6		Гайка	ГОСТ 5915-70* Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	6	0,03 кг

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
12		поз. 1	Связь (С1-1... С36-1)		
		-00	1.020-1.8-2 1010	1	С1-1
		-01	-01	1	С2-1
		-02	-02	1	С3-1
		-03	-03	1	С4-1

¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“

1.020-1.8-2 1000		
Нач. ЦТКЗ Кабыш	Исх.	
Нач. кот. Скворцов	Исх.	
Ин. инж. Морченко	Исх.	
Проверил Скворцов	Исх.	
Р. инж. Ятуклинов	Исх.	
Связь (С1... С36)		Страниц Лист Листов Р 1 6
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примечание
		-04	1.020-1.8-2 1010 -04	1	С5-1
		-05	-05	1	С6-1
		-06	-06	1	С7-1
		-07	-07	1	С8-1
		-08	-08	1	С9-1
		-09	-09	1	С10-1
		-10	-10	1	С11-1
		-11	-11	1	С12-1
		-12	-12	1	С13-1
		-13	-13	1	С14-1
		-14	-14	1	С15-1
		-15	-15	1	С16-1
		-16	-16	1	С17-1
		-17	-17	1	С18-1
		-18	-18	1	С19-1
		-19	-19	1	С20-1
		-20	-20	1	С21-1
		-21	-21	1	С22-1
		-22	-22	1	С23-1
		-23	-23	1	С24-1
		-24	-24	1	С25-1
		-25	-25	1	С26-1
		-26	-26	1	С27-1
		-27	-27	1	С28-1
		-28	-28	1	С29-1
		-29	-29	1	С30-1
		-30	-30	1	С31-1
		-31	-31	1	С32-1
		-32	-32	1	С33-1
		-33	-33	1	С34-1

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

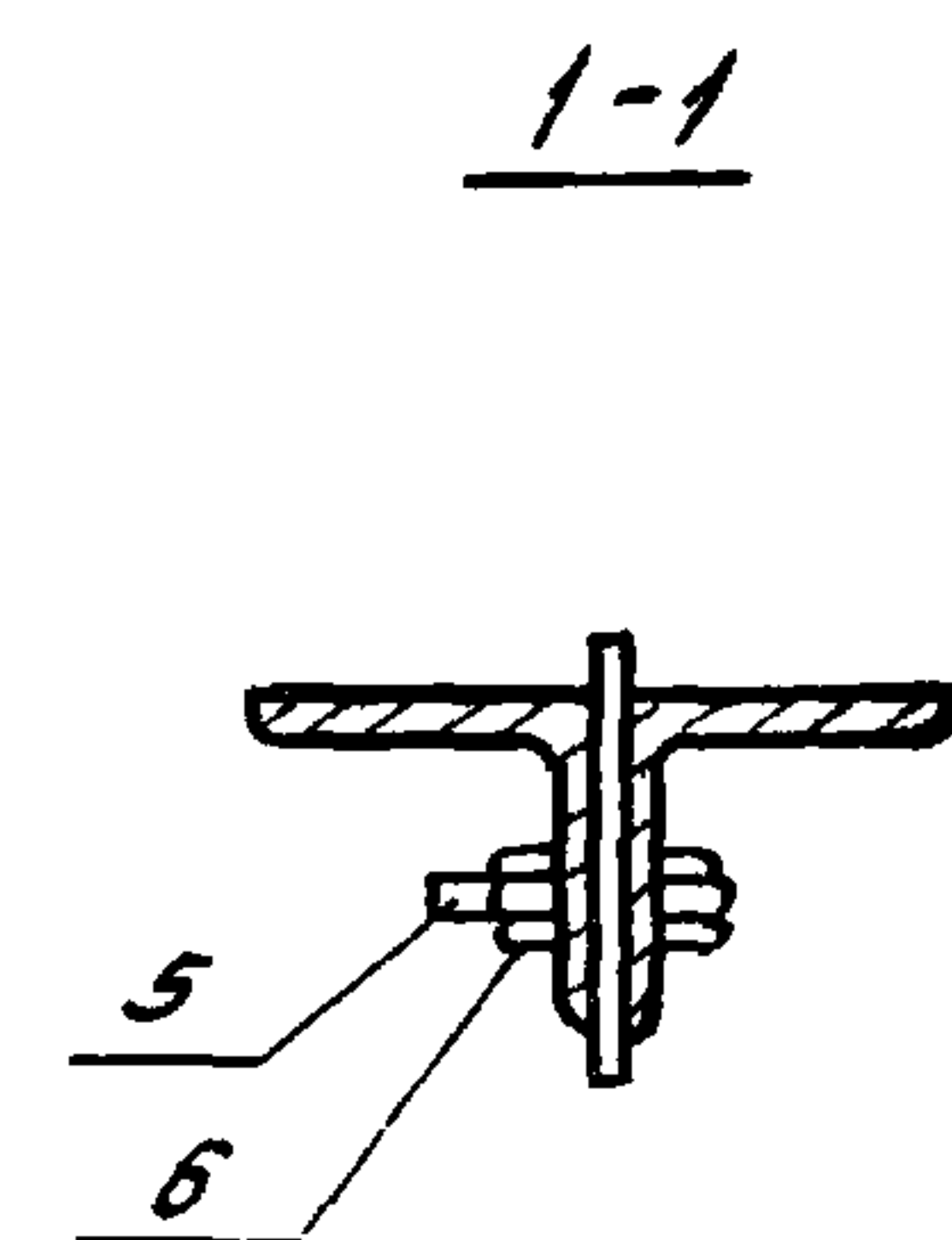
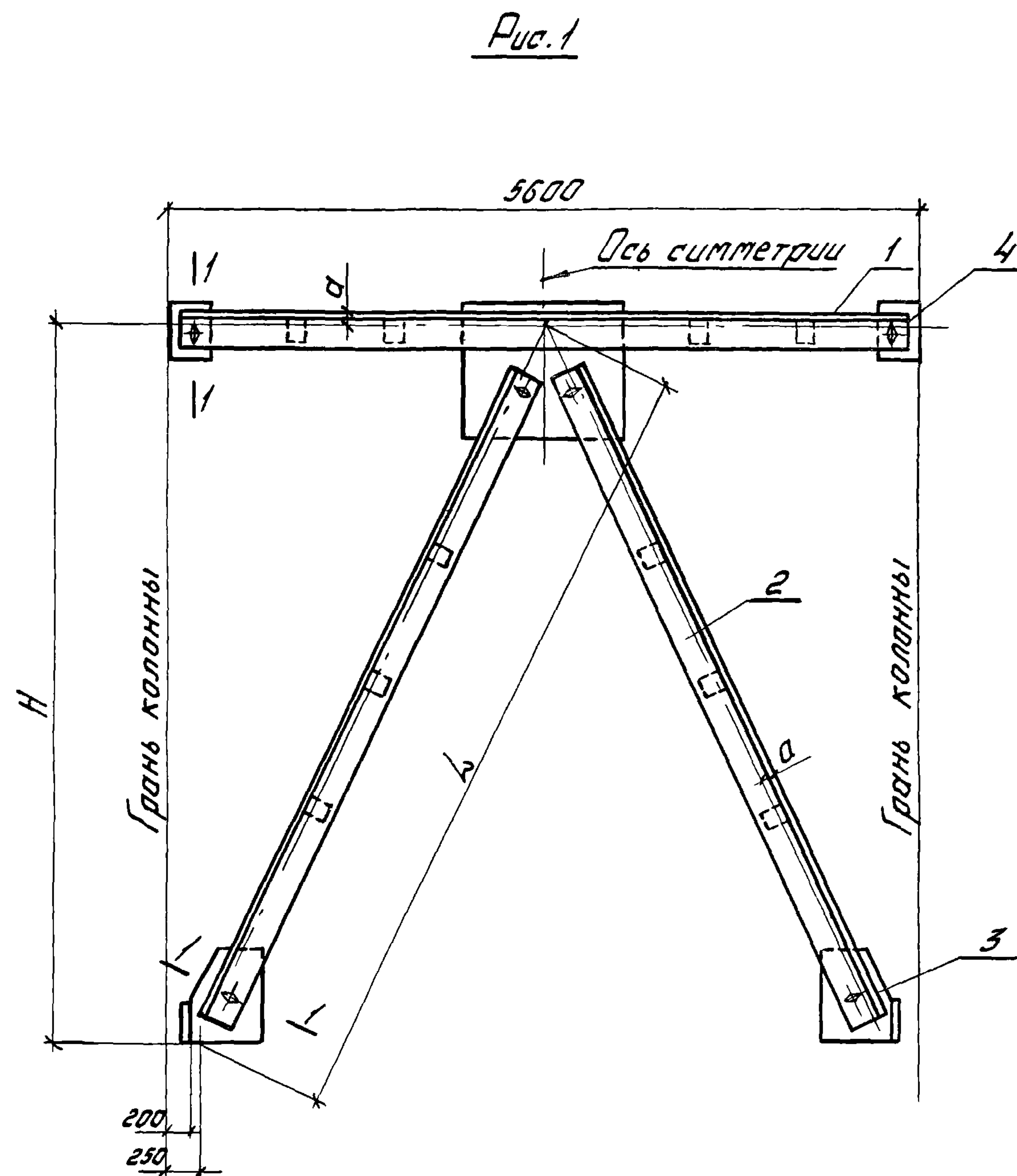
1.020-1.8-2 1000

Лист 2

Форм	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		-34	1.020-1.8-2 1010-34	1	С35-1
		-35	-35	1	С36-1
11		поз.2	Связь (С1-2...С36-2)		
		-00	1.020-1.8-2 1020	2	С1-2
		-01	-01	2	С2-2
		-02	-02	2	С3-2
		-03	-03	2	С4-2
		-04	-04	2	С5-2
		-05	-05	2	С6-2
		-06	-06	2	С7-2
		-07	-07	2	С8-2
		-08	-08	2	С9-2
		-09	-09	2	С10-2
		-10	-10	2	С11-2
		-11	-11	2	С12-2
		-12	-12	2	С13-2
		-13	-13	2	С14-2
		-14	-14	2	С15-2
		-15	-15	2	С16-2
		-16	-16	2	С17-2
		-17	-17	2	С18-2
		-18	-18	2	С19-2
		-19	-19	2	С20-2
		-20	-20	2	С21-2
		-21	-21	2	С22-2
		-22	-22	2	С23-2
1.020-1.8-2 1000				Лист	3

Форм	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		-23	1.020-1.8-2 1020-23	2	С24-2
		-24	-24	2	С25-2
		-25	-25	2	С26-2
		-26	-26	2	С27-2
		-27	-27	2	С28-2
		-28	-28	2	С29-2
		-29	-29	2	С30-2
		-30	-30	2	С31-2
		-31	-31	2	С32-2
		-32	-32	2	С33-2
		-33	-33	2	С34-2
		-34	-34	2	С35-2
		-35	-35	2	С36-2
12		поз.3	Связь (С1-3...С34-3)		
		-00	1.020-1.8-2 1030	2	С1-3
		-01	-01	2	С2-3
		-02	-02	2	С3-3
		-03	-03	2	С4-3
		-04	-04	2	С5-3
		-05	-05	2	С6-3
		-06	-06	2	С7-3
		-07	-07	2	С8-3
		-08	-08	2	С9-3
		-09	-09	2	С10-3
		-10	-10	2	С11-3
		-11	-11	2	С12-3
		-12	-12	2	С13-3
1.020-1.8-2 1000				Лист	4

Ш.В. №-подл. Подпись и дата. Взял инв. №



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			H	L	a	
1.020-1.8-2 1000	C1	1	3000	3937	55	1043,2
-01	C2				43	794,5
-02	C3		3150	4052	55	1063,0
-03	C4				43	807,9
-04	C5		3600	4412	55	1122,0
-05	C6				43	847,1
-06	C7		3750	4534	55	1141,4
-07	C8				43	860,5
-08	C9		4200	4914	55	1198,2
-09	C10				43	983,5
-10	C11		4350	5042	55	1219,4
-11	C12				43	1000,1
-12	C13		5400	5972	55	1352,8
-13	C14				43	1105,8
-14	C15		5550	6107	55	1373,6
-15	C16				43	1122,7
-16	C17		6600	7075	55	1509,4
-17	C18				43	1329,9
-18	C19		6750	7216	55	1531,0
-19	C20				43	1349,1

				1.020-1.8-2 1000 СБ			
				Связь (С1... С36) Сборочный чертеж.	Стандия	Масса	Масштаб
					Р.	см. табл.	
					Лист 1	Листов 2	
Нач.ОТНК2	Кадыш	Мей			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инж.пр.	Марченко	Мей					
Норм.конт.	Скворцов	Мей					
Ст.инжен.	Ясавкина	Мей					
Проверил	Скворцов	Мей					
Разработ.	Ясавкина	Мей					

Technical drawing of a crane beam and legs assembly. The drawing shows a top-down view of the structure. The main horizontal beam is labeled with a width of 5600. The vertical height of the structure is labeled H. The distance from the centerline to the edge of the beam is labeled a. The distance from the centerline to the base of the legs is labeled b. The legs are labeled 2. The base of the legs is labeled 3. The top of the legs is labeled 4. The centerline is labeled "Ось симметрии". The side of the legs is labeled "Грань колонны". A dimension of 50 is shown at the bottom left corner.

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			H	b	a	
1.020-18-2 1000-20	C21	2	2850	3960	55	1054,9
-21	C22				43	804,5
-22	C23		3000	4067	55	1072,1
-23	C24				43	816,1
-24	C25		3450	4404	55	1121,7
-25	C26				43	848,6
-26	C27		3600	4521	55	1139,1
-27	C28				43	860,4
-28	C29		4050	4883	55	1189,1
-29	C30				43	978,8
-30	C31		4200	5006	55	1210,1
-31	C32				43	995,2
-32	C33		5250	5905	55	1340,0
-33	C34				43	1099,1
-34	C35		5400	6038	55	1359,0
-35	C36				43	1114,5

1.020-1.8-2 1000 CB

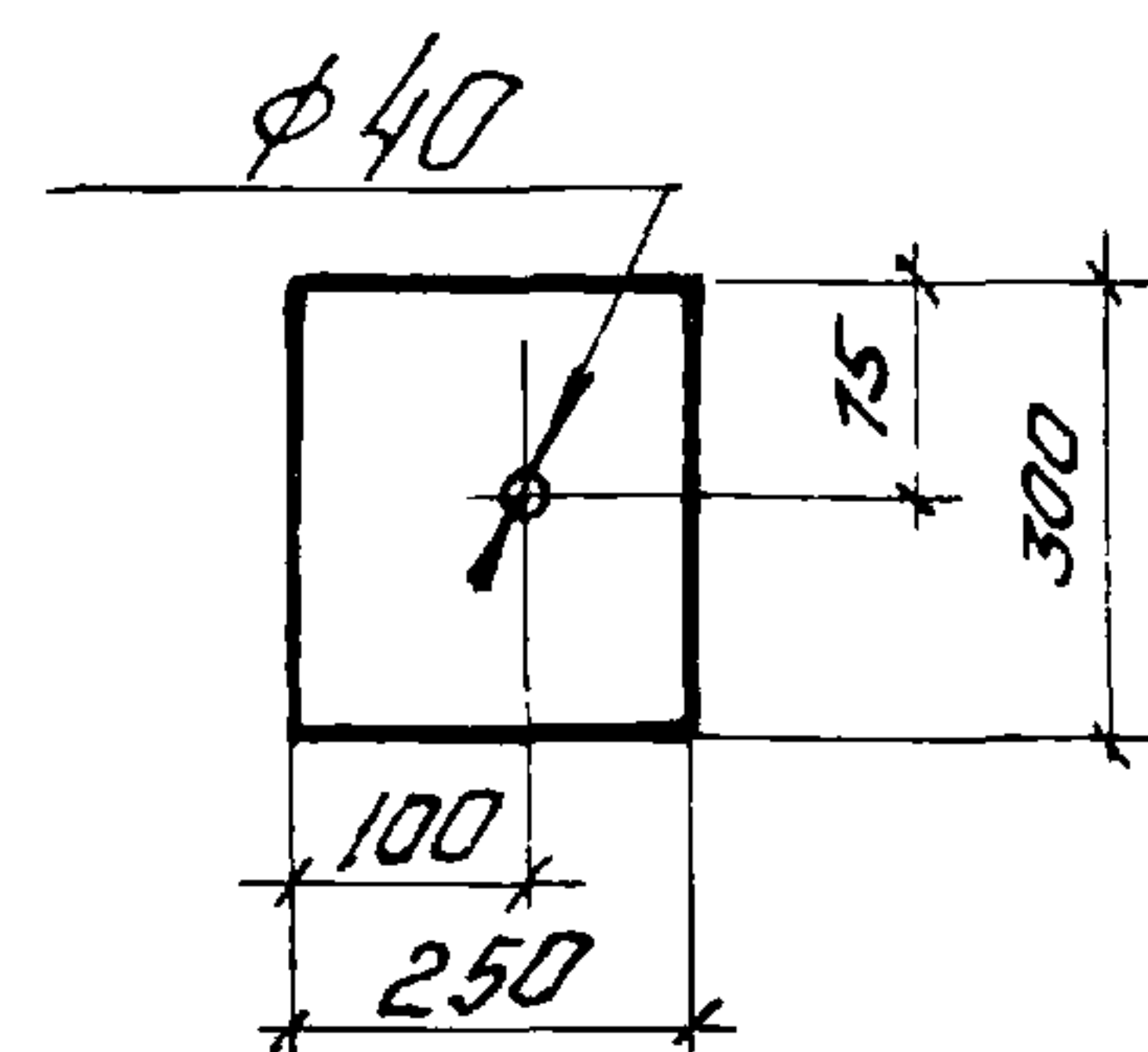
Дуеѣ

2

175 44

6

№ п/п	Подпись и дата	Взят инв. №
-------	----------------	-------------



Обозначение	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2 1001	Полоса 14x250 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 380-71*	8,2
-01	Полоса 10x250 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 380-71*	5,9

1.020-1.8-2 1001			
Исх. ОТН К2	Кодыш	Жел	Фасонка
Инж. пр.	Марченко	Исх. пр.	
Черт. конт.	Скворцов	Исх. пр.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Инж.	Асавкина	Исх. пр.	
Проверил	Скворцов	Исх. пр.	
Разраб.	Асавкина	Исх. пр.	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			1.020-1.8-2 1010СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0000ПЗ	Пояснительная записка		

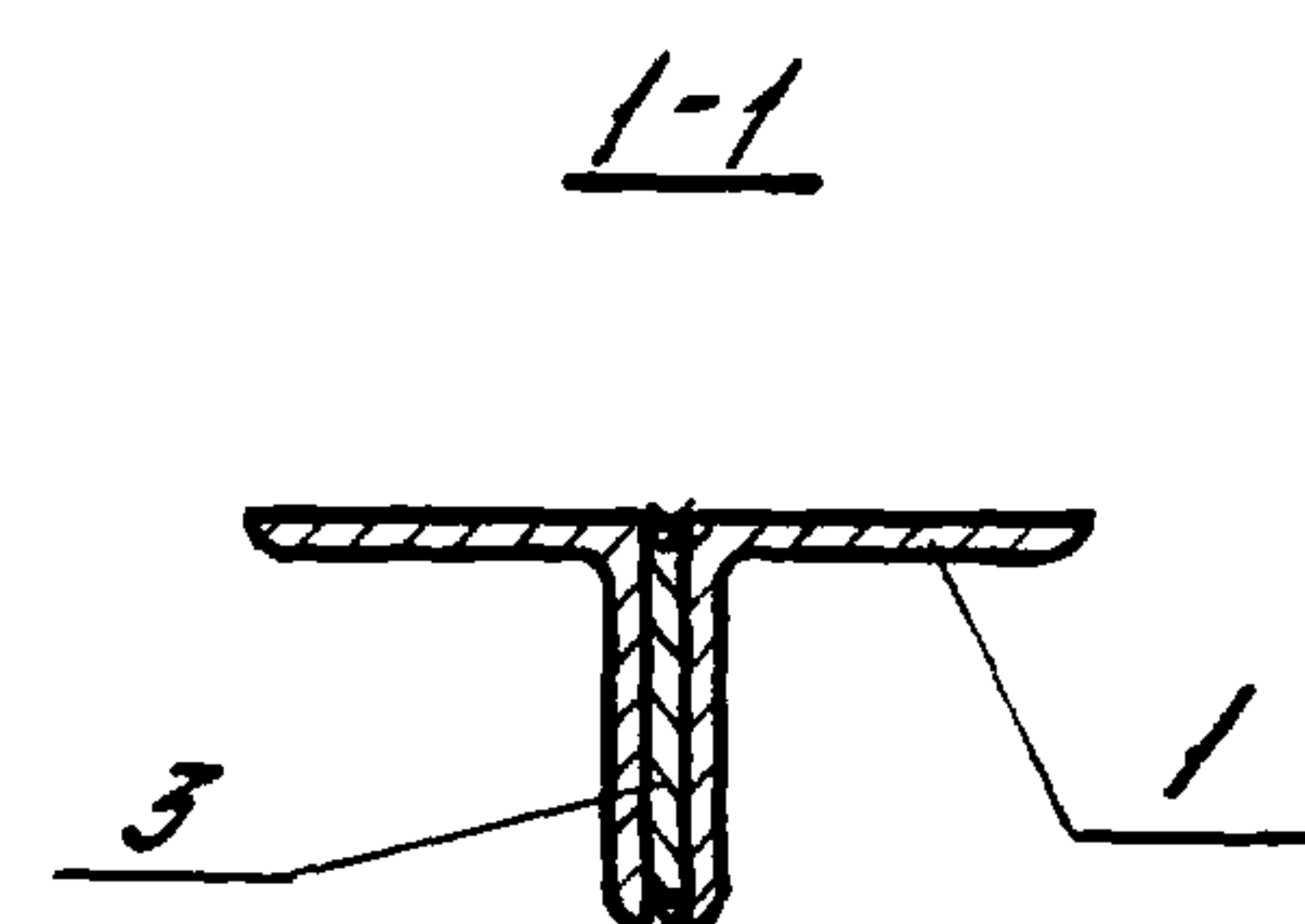
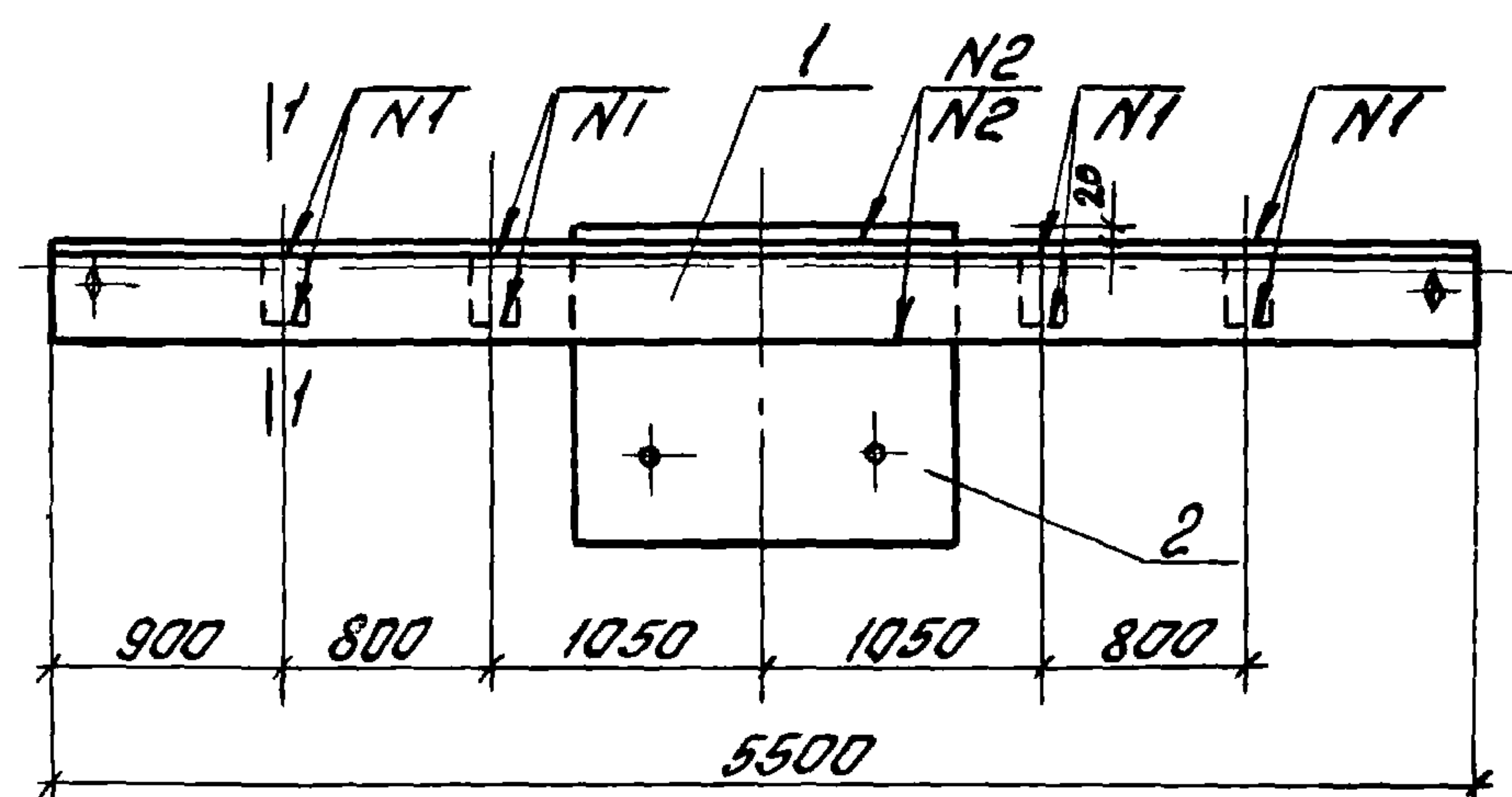
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примечание
			Перетенные данные		
			Сборочные единицы		
12		поз. 1	Уголок		
		-00;-02;-04;-06;-08;-10;-12;-14;-16;			
		-18;-20;-22;-24;-26;-28;-30;-32;-34	1.020-1.8-2 1011	2	
		-17;-19	-19	2	
		-01;-03;-05;-07;-09;-11;-13;-15;			
		-21;-23;-25;-27;-29;-31;-33;-35	-38	2	

¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“

Ш.№: подл.	Исх. пр.	Исх. пр.	1.020-1.8-2 1010		
			Связь(С1-1... С36-1)	Стадия	Лист
				Р.	1
				Лист	3
Исх. пр.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Приме- чание
12		поз. 2	Пластина		
		-00	1.020-1.8-2 10/12	1	
		-01	-16	1	
		-02	-01	1	
		-03	-17	1	
		-04	-02	1	
		-05	-18	1	
		-06	-03	1	
		-07	-19	1	
		-08	-04	1	
		-09	-20	1	
		-10	-05	1	
		-11	-21	1	
		-12	-15	1	
		-13	-31	1	
		-14	-11	1	
		-15	-27	1	
		-16; -18	-12	1	
		-17; -19	-28	1	
		-20	-09	1	
		-21	-25	1	
		-22	-10	1	
		-23	-26	1	
		-24	-06	1	
		-25	-22	1	
		-26	-07	1	
		-27	-23	1	
		-28	-14	1	
		-29	-30	1	
		-30	-13	1	
					Лист
					2

[illegible]

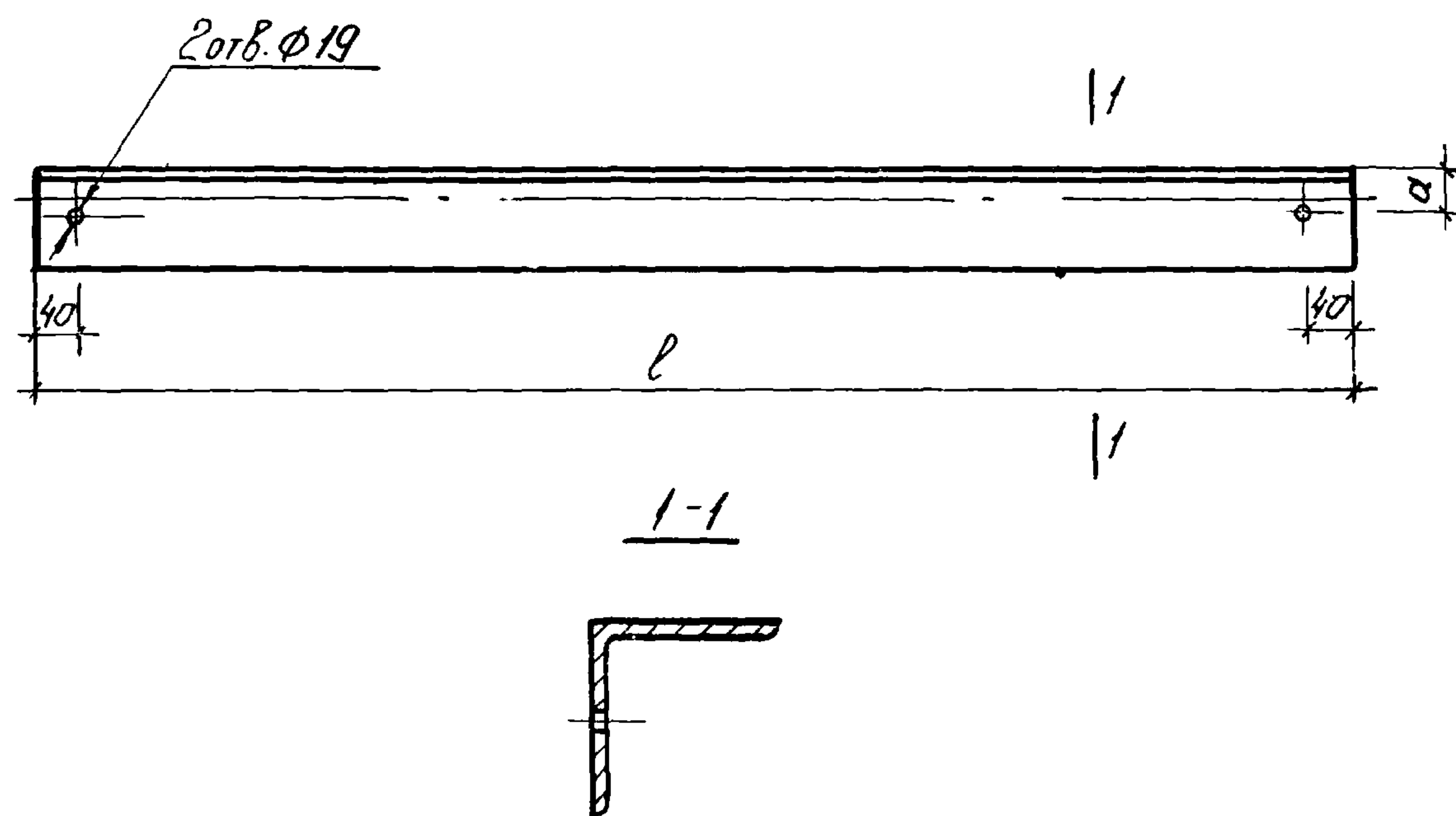


N1-ГОСТ5264-69-Н1-Δ6

N2-ГОСТ5264-69-Н1-Δ6-50 Z 250

Обозначение	Марка	Масса, кг	Примечание	Обозначение	Марка	Масса, кг	Примечание
1.020-1.8-2 1010	C1-1	462,7		1.020-1.8-2 1010-18	C19-1	470,3	
-01	C2-1	403,4		-19	C20-1	408,8	
-02	C3-1	464,8		-20	C21-1	470,0	
-03	C4-1	404,6		-21	C22-1	408,6	
-04	C5-1	462,7		-22	C23-1	472,0	
-05	C6-1	403,4		-23	C24-1	410,0	
-06	C7-1	464,5		-24	C25-1	465,4	
-07	C8-1	404,6		-25	C26-1	405,3	
-08	C9-1	462,7		-26	C27-1	465,4	
-09	C10-1	403,4		-27	C28-1	405,3	
-10	C11-1	464,5		-28	C29-1	460,4	
-11	C12-1	404,6		-29	C30-1	401,7	
-12	C13-1	467,6		-30	C31-1	462,6	
-13	C14-1	406,9		-31	C32-1	403,3	
-14	C15-1	470,3		-32	C33-1	469,7	
-15	C16-1	408,8		-33	C34-1	408,4	
-16	C17-1	470,3		-34	C35-1	469,7	
-17	C18-1	408,8		-35	C36-1	408,4	

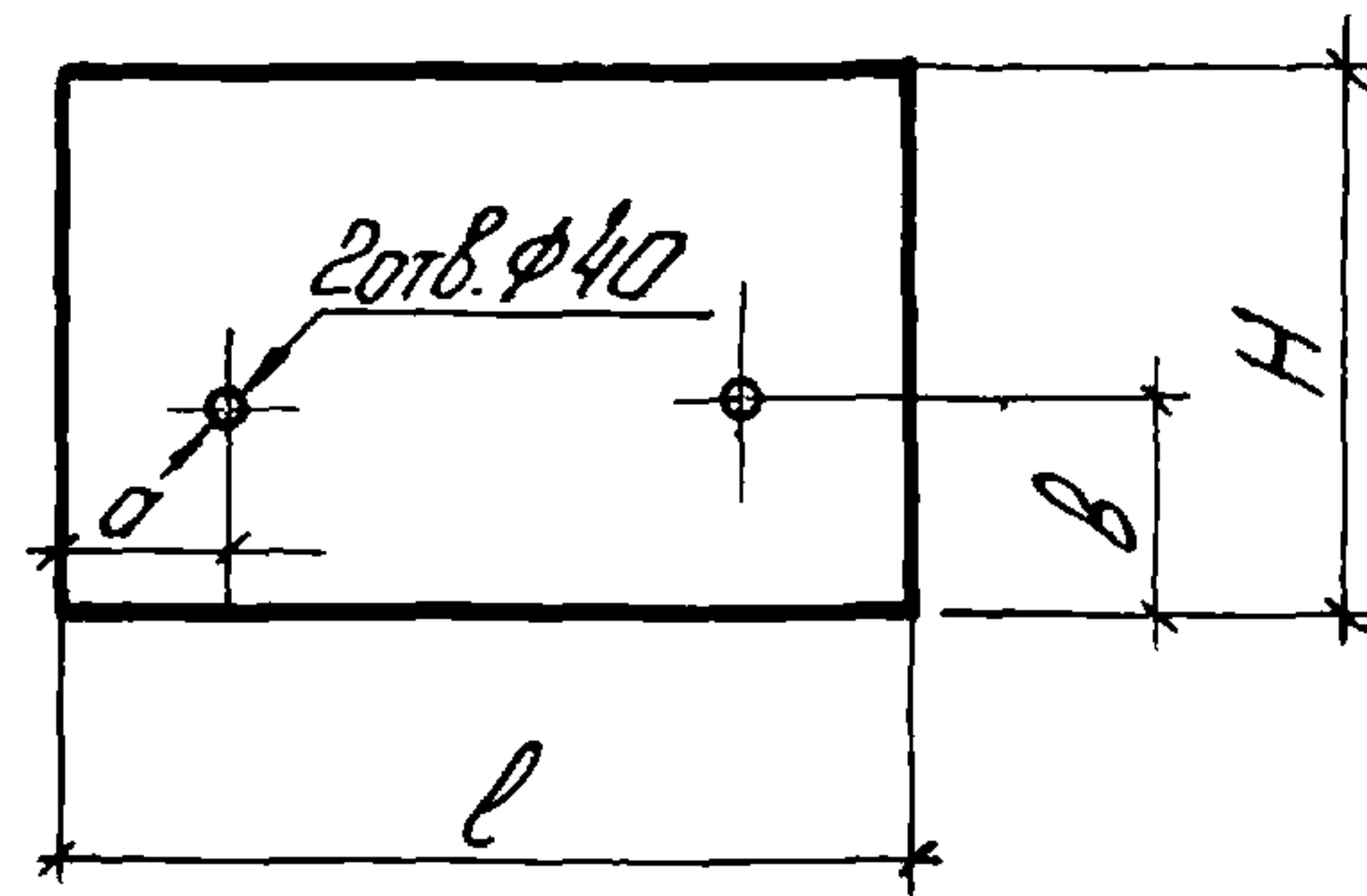
				1.020-1.8-2 1010 СБ		
Нач. УПК	Кодыш	Иванов	Связь (C1-1...C36-1)	Стадия	Масса	Масштаб
				Р.	см. табл.	
Гл. инж. пр.	Марченко	Иванов	Сборочный чертеж	Лист 1		
Норм. кат.	Скворцов	Иванов		Листов 1		
Ст. инж. пр.	Асавкина	Иванов		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Проверил	Скворцов	Иванов				
Разработ	Асавкина	Иванов				



Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	а	б		
1.020-1.8-2 1011	75	5500	Уголок 200×12 ГОСТ 8509-72* ВстЗкл2 ГОСТ 380-71*	203,5
-01	75	3510		129,9
-02	75	3630		134,3
-03	75	4040		149,5
-04	75	4150		153,9
-05	75	4550		168,4
-06	75	4680		173,2
-07	75	5540		205,0
-08	75	5670		209,8
-09	75	6585		243,6
-10	75	6730		249,0
-11	75	3555		131,5
-12	75	3660		135,4
-13	75	4030		149,1
-14	75	4150		153,6
-15	75	4520		167,2
-16	75	4650		172,0
-17	75	5460		202,0
-18	75	5590		206,8

Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	а	б		
1.020-1.8-2 1011-19	60	5500	Уголок 180×12 ГОСТ 8509-72* ВстЗкл2 ГОСТ 380-71*	182,0
-20	60	6585		218,0
-21	60	6730		222,8
-22	60	4550	Уголок 160×12 ГОСТ 8509-72* ВстЗкл2 ГОСТ 380-71*	133,8
-23	60	4680		137,6
-24	60	5540		162,9
-25	60	5670		166,7
-26	60	4520		132,9
-27	60	4650		136,7
-28	60	5460		160,5
-29	60	5590		164,4
-30	60	3510	Уголок 160×10 ГОСТ 8509-72* ВстЗкл2 ГОСТ 380-71*	86,7
-31	60	3630		89,7
-32	60	4040		99,8
-33	60	4160		102,8
-34	60	3555		87,8
-35	60	3660		90,4
-36	60	4030		99,5
-37	60	4150		102,5
-38	60	5500		135,8

				1.020-1.8-2 1011			
				Уголок	Стадия	Масса	Масштаб
					Р.	см. табл.	
Нач. ДИСК-2	Кодыш	УР			Лист		Листов 1
Инж. пр.	Марченко	И.С.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Норм. контр.	Скворцов	И.С.					
Ст. инж. ен.	Ясавкина	И.С.					
Проверил	Скворцов	И.С.					
Разработ.	Ясавкина	И.С.					



Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
	H	b	a	б		
1.020-1.8-2 1012	570	800	210	250	Полоса 14x800 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	50,1
-01	590	800	215	270		51,9
-02	570	800	230	255		50,1
-03	590	800	230	275		51,9
-04	570	800	255	255		50,1
-05	590	800	255	275		51,9
-06	600	800	210	280		52,8
-07	600	800	215	280		52,8
-08	650	800	260	275		57,1
-09	580	900	230	270	Полоса 14x900 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	57,4
-10	600	900	230	290		59,4
-11	750	700	205	325	Полоса 14x700 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	57,7
-12	750	700	200	250		57,7
-13	650	700	180	335		50,0
-14	580	750	210	280	Полоса 14x750 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	47,8
-15	770	650	180	345	Полоса 14x650 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	55,0

Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
	H	b	a	б		
1.020-1.8-2 1012-16	570	800	210	250	Полоса 10x800 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	35,8
-17	590	800	215	270		37,0
-18	570	800	230	255		35,8
-19	590	800	230	275		37,0
-20	570	800	255	255		35,8
-21	590	800	255	275		37,0
-22	600	800	210	280		37,7
-23	600	800	215	280		37,7
-24	650	800	260	275		40,8
-25	580	900	230	270	Полоса 10x900 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	41,0
-26	600	900	230	290		42,4
-27	750	700	205	325	Полоса 10x700 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	41,2
-28	750	700	200	250		41,2
-29	650	700	180	335		35,7
-30	580	750	210	280	Полоса 10x750 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	34,1
-31	770	650	180	345	Полоса 10x650 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	39,3

					1.020-1.8-2 1012			
					Пластина	Стадия	Масса	Масштаб
						Р.	см. табл.	
						Лист	Листов 1	
Нач.ОТНК2	Кодыш	Скоп			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Гл.инж.пр.	Марченко	Скоп						
Норм.конт.	Скворцов	Цыбуля						
Стинжен.	Асапкина	Скоп						
Проверил	Скворцов	Шеня						
Разработ.	Асапкина	Скоп						

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			1.020-1.8-2 1020 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0000 ПЗ	Пояснительная записка		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
12		поз. 1	Угалак		
		-00	1.020-1.8-2 1011-01	2	
		-01	-30	2	
		-02	-02	2	
		-03	-31	2	
		-04	-03	2	

Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“					
1.020-1.8-2 1020					
Нач. ОТН КЗ	Кодыш	Исх. №	Связь (С1-2... С36-2) ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Нач. КАНТ	Скворцов	Исх. №			
Л. инж. пр.	Марченко	Исх. №			
Подберил	Скворцов	Исх. №			
Л. инж.	Агапкина	Исх. №			

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-05	1.020-1.8-2 1011 - 32	2	
		-06	-04	2	
		-07	-33	2	
		-08	-05	2	
		-09	-22	2	
		-10	-06	2	
		-11	-23	2	
		-12	-07	2	
		-13	-24	2	
		-14	-08	2	
		-15	-25	2	
		-16	-09	2	
		-17	-20	2	
		-18	-10	2	
		-19	-21	2	
		-20	-11	2	
		-21	-34	2	
		-22	-12	2	
		-23	-35	2	
		-24	-13	2	
		-25	-36	2	
		-26	-14	2	
		-27	-37	2	
		-28	-15	2	
		-29	-26	2	
		-30	-16	2	
		-31	-27	2	
		-32	-17	2	
		-33	-28	2	
		-34	-18	2	

Л. в. № 1020	Подпись и дата	Взам. инв. №	Связь (С1-2... С36-2) ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Нач. ОТН КЗ	Кодыш	Исх. №			
Нач. КАНТ	Скворцов	Исх. №			
Л. инж. пр.	Марченко	Исх. №			
Подберил	Скворцов	Исх. №			

Уч. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

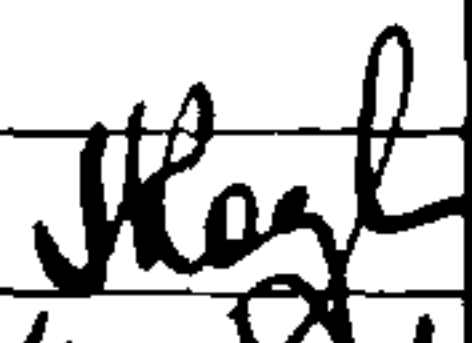
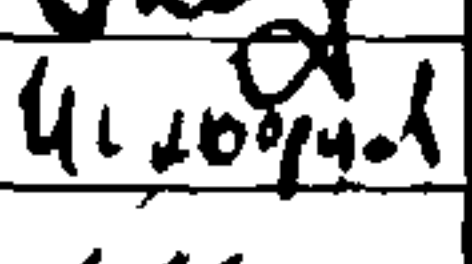
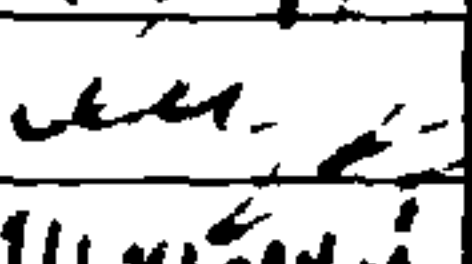
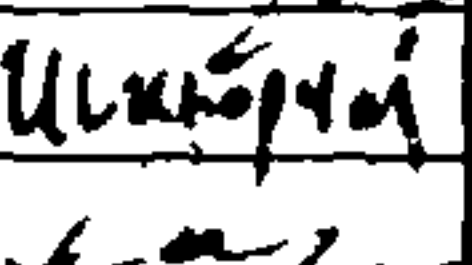
Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		б	в	г	д	
1.020-1.8-2 1020-12	С13-2	5540	1200	1050	1050	414,8
-13	С14-2	5540	1200	1050	1050	329,0
-14	С15-2	5670	1210	1100	1050	424,4
-15	С16-2	5670	1210	1100	1050	336,6
-16	С17-2	6585	1420	1250	1250	492,0
-17	С18-2	6585	1420	1250	1250	440,0
-18	С19-2	6730	1420	1300	1300	502,8
-19	С20-2	6730	1420	1300	1300	449,6
-20	С21-2	3550	980	800	—	265,4
-21	С22-2	3550	980	800	—	178,0
-22	С23-2	3660	980	850	—	273,2
-23	С24-2	3660	980	850	—	183,2
-24	С25-2	4030	1070	950	—	300,6
-25	С26-2	4030	1070	950	—	201,4
-26	С27-2	4150	1080	1000	—	309,6
-27	С28-2	4150	1080	1000	—	207,4
-28	С29-2	4520	1210	1050	—	336,8
-29	С30-2	4520	1210	1050	—	268,2
-30	С31-2	4650	1230	1100	—	346,4
-31	С32-2	4650	1230	1100	—	275,8
-32	С33-2	5460	1180	1050	1000	406,4
-33	С34-2	5460	1180	1050	1000	324,2
-34	С35-2	5590	1200	1050	1100	416,0
-35	С36-2	5590	1200	1050	1100	332,0
1.020-1.8-2 1020 СБ						Лист 2

Уч. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			<u>1.020-1.8-2 1030 СБ</u>	<u>Сборочный чертеж</u>		
			<u>1.020-1.8-2 0.00.073</u>	<u>Пояснительная записка</u>		

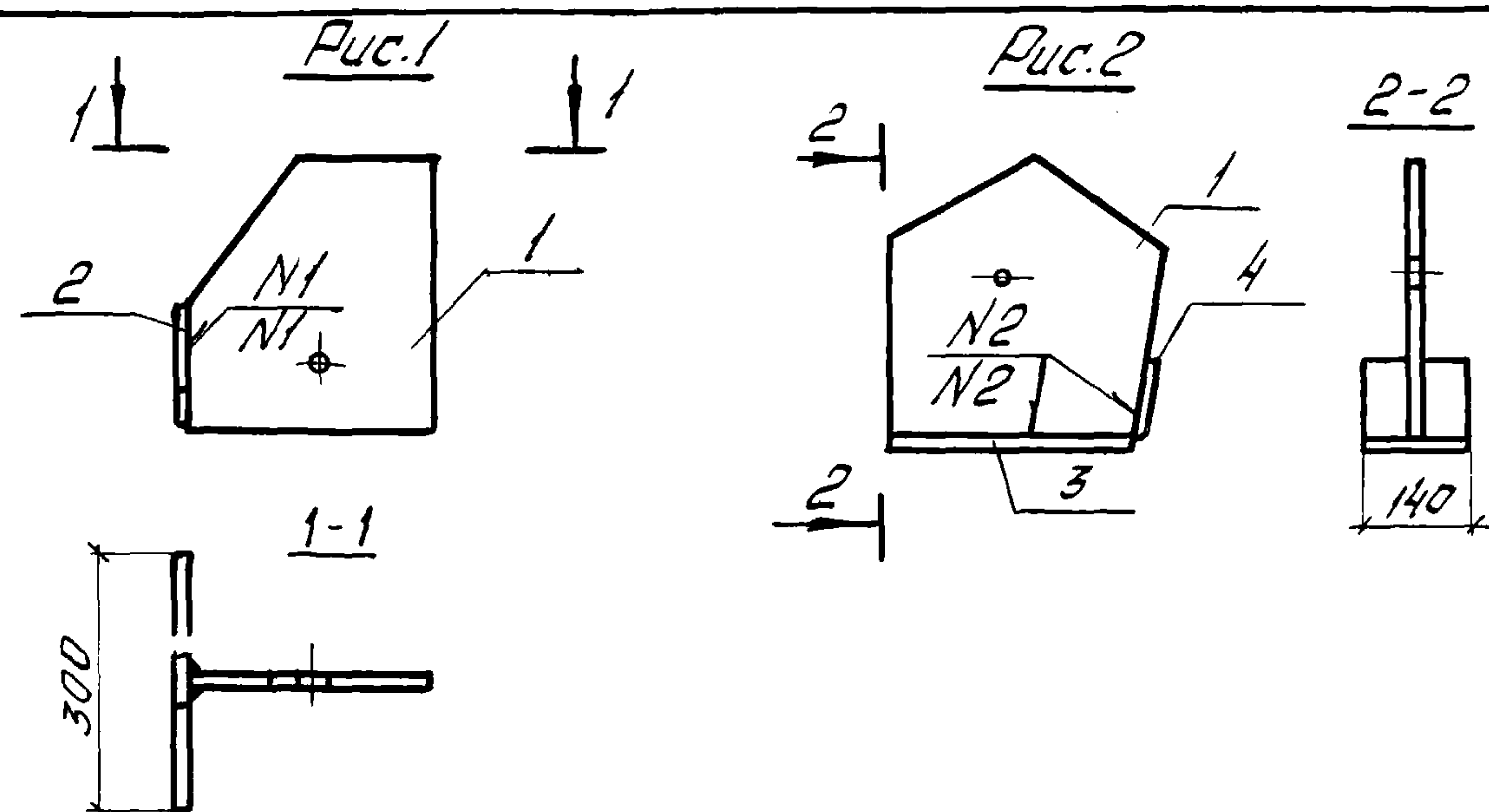
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
11		<u>поз. 1</u>	<u>Расонка</u>		
		-00	1.020-1.8-2 1031	1	
		-01	-09	1	
		-02	-01	1	
		-03	-10	1	
		-04	-02	1	

¹Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“.

				1.020-1.8-2 1030		
Нач.ОТНК-2	Кодыш			Связь (С1-3... С34-3)		
Норм.конт.	Скворцов					
Сл.инж.пр.	Марченко					
Проверил	Скворцов					
Ст.инж.	Асавкино					
				Лист	Лист	Лист
				Р.	1	3
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	-05	1.020-1.8-2 1031 -11	1	
	-06	-03	1	
	-07	-12	1	
	-08	-04	1	
	-09	-13	1	
	-10	-05	1	
	-11	-14	1	
	-12	-06	1	
	-13	-15	1	
	-14	-07	1	
	-15	-16	1	
	-16	-08	1	
	-17	-17	1	
	-18	1.020-1.8-2 1032	1	
	-19	-08	1	
	-20	-01	1	
	-21	-09	1	
	-22	-02	1	
	-23	-10	1	
	-24	-03	1	
	-25	-11	1	
	-26	-04	1	
	-27	-12	1	
	-28	-05	1	
	-29	-13	1	
	-30	-06	1	
	-31	-14	1	
	-32	-07	1	
	-33	-15	1	
1.020-1.8-2 1030				Лист 2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Приме- чание
11		поз. 2	Фасонка		
		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12	1.020-1.8-2 1033	1	
		-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13	-01	1	
		-14... -17	-02	1	
		поз. 3	Полоса ГОСТ 103-76 вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*		
Б4		-20; -22; -24; -26; -28;			
		-30; -32; -34	12x140 L = 300 мм	1	4,0 кг
Б4		-21; -23; -25; -27; -29; -31;			
		-33; -35	10x140 L = 300 мм	1	3,3 кг
		поз. 4	Полоса ГОСТ 103-76 вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*		
Б4		-18; -19; -20; -21; -22; -23;			
		-24; -25; -26; -27; -28;			
		-29; -30; -31; -32; -33	10x100 L = 140 мм	1	1,1 кг
1.020-1.8-2 1030				Лист 3	

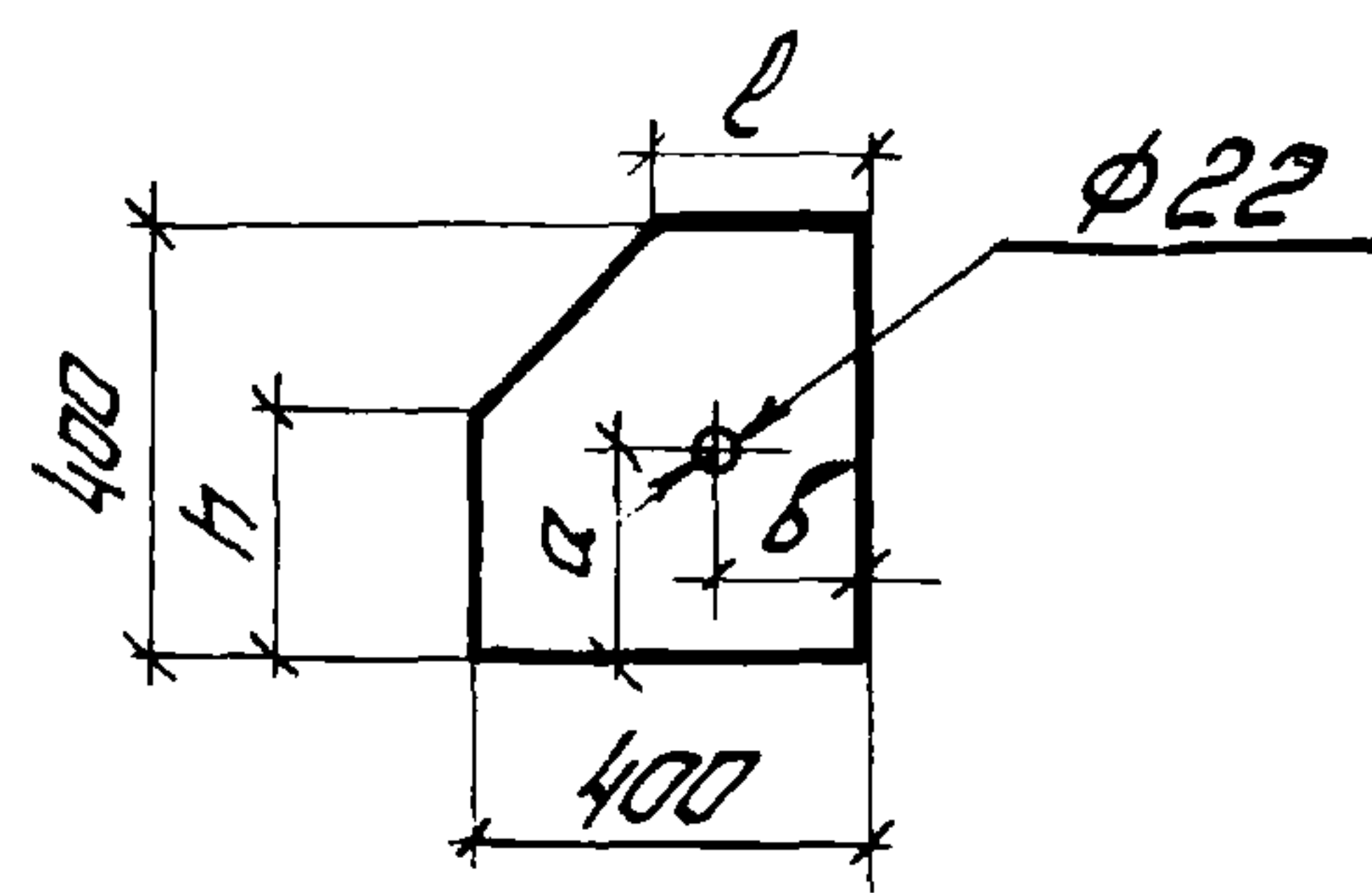


Обозначение	Марка	Рис	Масса, кг
1.020-1.8-2 1030	С1-3	1	18,2
-01	С2-3		13,4
-02	С3-3		18,4
-03	С4-3		13,5
-04	С5-3		18,4
-05	С6-3		13,5
-06	С7-3		18,4
-07	С8-3		13,6
-08	С9-3		18,7
-09	С10-3		13,7
-10	С11-3		18,8
-11	С12-3		13,8
-12	С13-3		19,2
-13	С14-3		14,1
-14	С15-3		18,6
-15	С16-3		14,0
-16	С17-3		18,9
-17	С18-3		14,2

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.020-1.8-2 1030 -18	С19-3	2	18,4
-19	С20-3		13,6
-20	С21-3		18,2
-21	С22-3		13,5
-22	С23-3		18,9
-23	С24-3		13,9
-24	С25-3		18,6
-25	С26-3		13,8
-26	С27-3		18,9
-27	С28-3		14,0
-28	С29-3		18,7
-29	С30-3		13,8
-30	С31-3		20,1
-31	С32-3		14,8
-32	С33-3		20,0
-33	С34-3		14,7

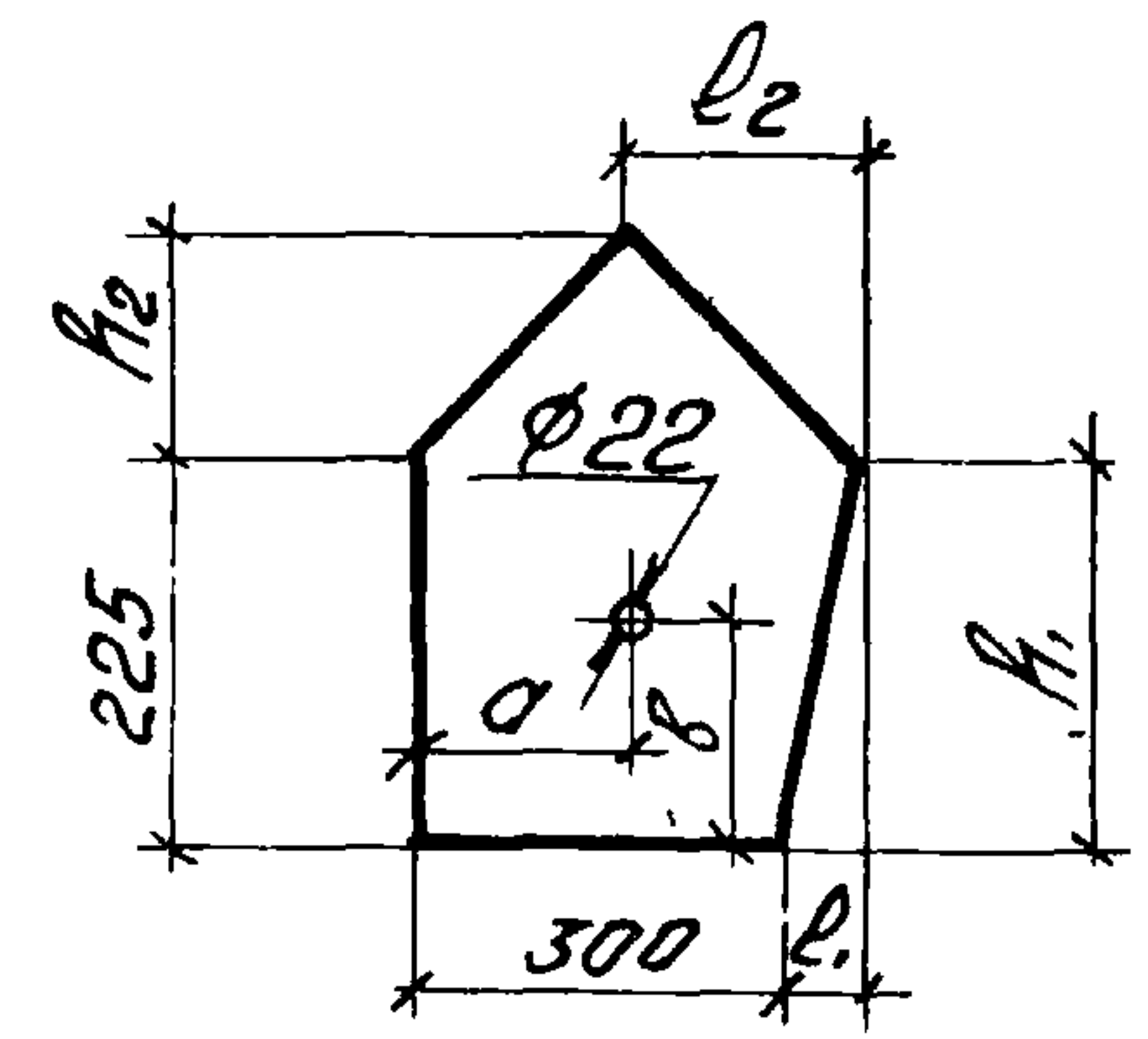
N1-ГОСТ 5264-69-73-Δ 10
 N2-ГОСТ 5264-69-73-Δ 10

					1.020-1.8-2 1030СБ		
					Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	
Нач.ОТН К2	Кодыш	Исх.		Связь (С1-3... С34-3) Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Инж.пр.	Марченко	Исх.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Норм.контр.	Скворцов	Исх.					
Ст.инженер	Ясавкина	Исх.					
Проверил	Скворцов	Исх.					
Разраб.	Ясавкина	Исх.					



Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
	l	h	a	b		
1.020-1.8-2 1031	150	200	135	210	Полоса 14x400 ГОСТ 82-70* Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	14,8
-01	160	200	135	210		15,0
-02	160	200	130	240		15,0
-03	170	200	130	240		15,0
-04	190	200	125	250		15,3
-05	200	200	125	250		15,4
-06	240	200	120	275		15,8
-07	240	180	120	275		16,0
-08	270	180	110	290	Полоса 10x400 ГОСТ 82-70* Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	16,3
-09	150	200	135	210		10,6
-10	160	200	135	210		10,7
-11	160	200	130	240		10,7
-12	170	200	130	240		10,8
-13	190	200	125	250		10,9
-14	200	200	125	250		11,0
-15	240	200	120	275		11,3
-16	240	180	120	275		11,4
-17	270	180	110	290		11,6

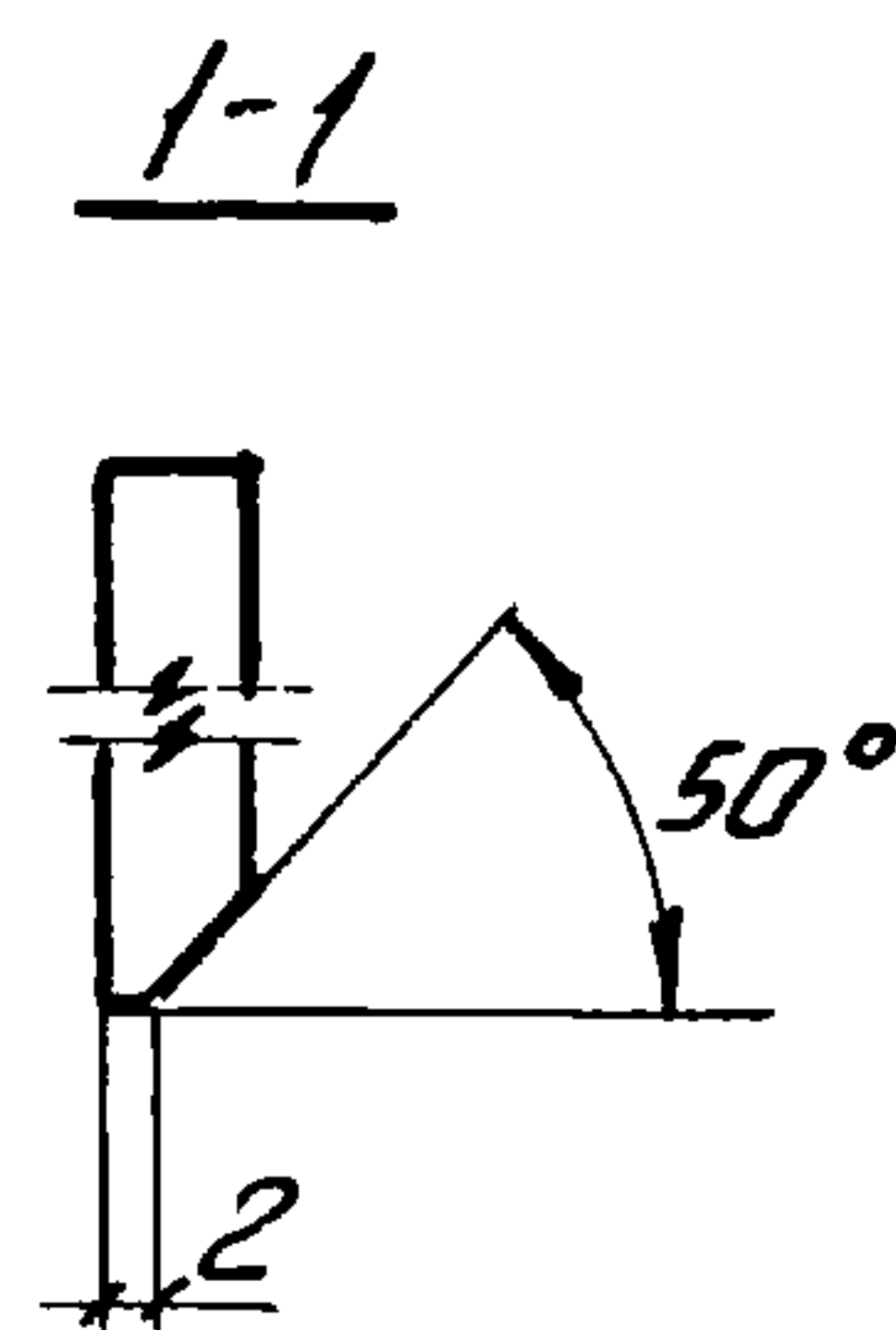
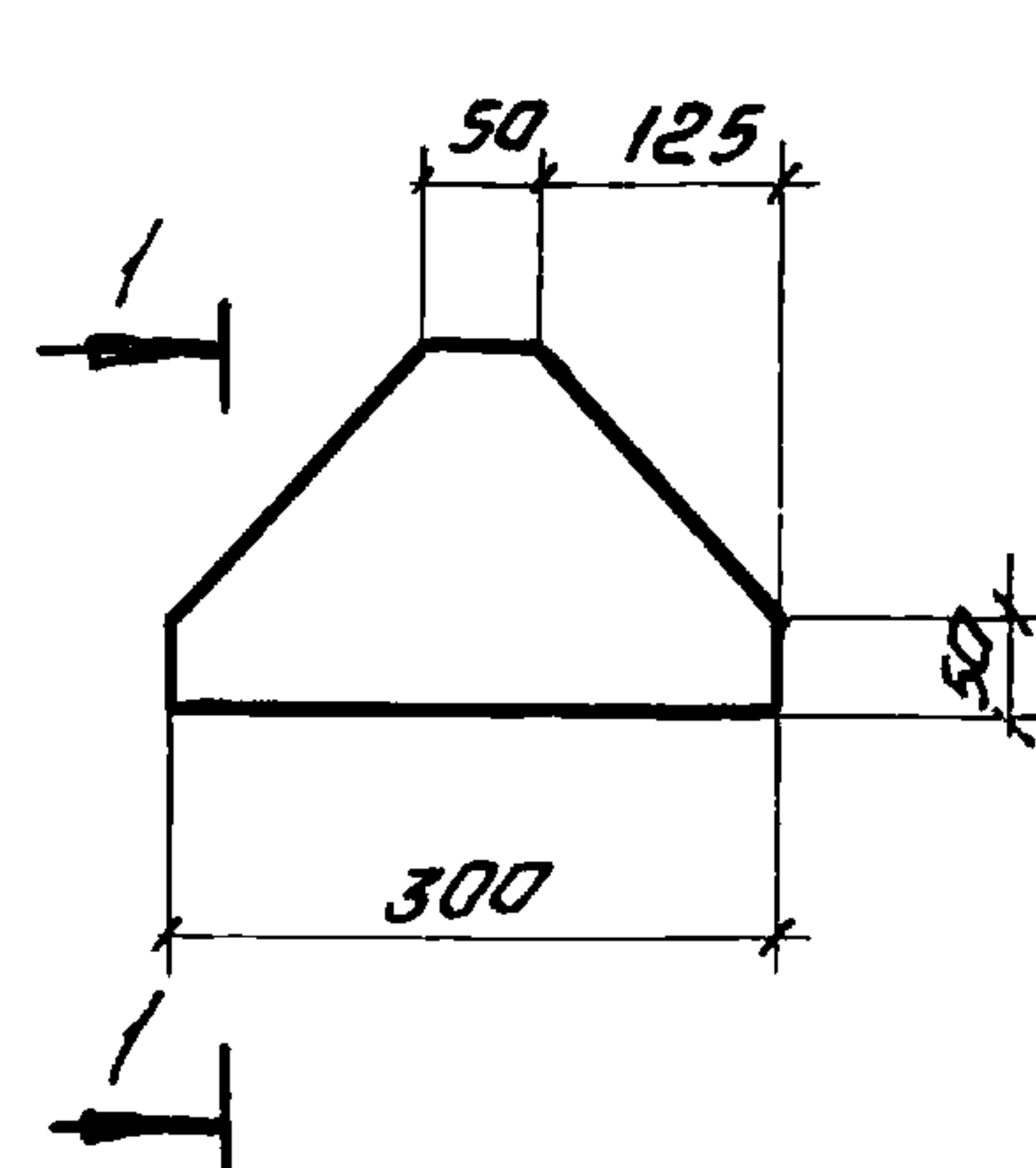
			1.020-1.8-2 1031		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	см табл.	
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Нач.ОТНК-2	Кодыш	Ильин			
Гл.инж.пр.	Марченко	Ильин			
Норм.конт.	Скворцов	Ильин			
Ст.инж.	Ясавкина	Ильин			
Проверил	Скворцов	Ильин			
Разработ	Ясавкина	Ильин			



Обозначение	Размеры, мм						Материал	Масса, кг
	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	a	b		
1.020-1.8-2 1032	240	180	130	190	120	140	Лист δ=14 ГОСТ 19903-74* Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	13,3
-01	240	180	120	190	120	140		13,1
-02	280	210	110	190	105	140		13,8
-03	280	210	100	190	105	140		13,5
-04	310	220	90	200	110	160		13,8
-05	310	220	80	200	110	160		13,6
-06	380	270	70	220	110	200		15,0
-07	380	270	60	220	110	200		14,9
-08	260	180	110	170	120	140	Лист δ=10 ГОСТ 19903-74* Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	9,2
-09	260	180	100	170	120	140		9,1
-10	300	210	90	170	105	140		9,5
-11	300	210	80	170	105	140		9,4
-12	330	220	70	180	110	160		9,6
-13	330	220	60	180	110	160		9,4
-14	400	270	50	190	110	200		10,4
-15	400	270	40	190	110	200		10,3

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

			1.020-1.8-2 1032		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	см табл.	
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Нач.ОТНК-2	Кодыш	Ильин			
Гл.инж.пр.	Марченко	Ильин			
Норм.конт.	Скворцов	Ильин			
Ст.инж.	Ясавкина	Ильин			
Проверил	Скворцов	Ильин			
Разработ	Ясавкина	Ильин			



Обозначение	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2 1033	Полоса $\frac{12 \times 170 \text{ ГОСТ } 103 - 76}{\text{Вст. 3 кл. 2 ГОСТ } 380 - 71^*}$	3,4
-01	Полоса $\frac{10 \times 170 \text{ ГОСТ } 103 - 76}{\text{Вст. 3 кл. 2 ГОСТ } 380 - 71^*}$	2,8
-02	Полоса $\frac{10 \times 150 \text{ ГОСТ } 103 - 76}{\text{Вст. 3 кл. 2 ГОСТ } 380 - 71^*}$	2,6

1.020-1.8-2 1033

Фасонка

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			1.020-1.8-2 2000 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0000 ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	6		Болт М16 ГОСТ 7798-70*		10	0.12 кг
Б4	7		Гайка ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-71*		10	0.03 кг

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11		поз. 1	Связь (С37-1... С43-1)		
		-00; -02; -18; -20	1.020-1.8-2 2010	1	С37-1
		-01; -03; -19; -21	-01	1	С38-1
		-04; -06; -22; -24	-02	1	С39-1
		-05; -07; -23; -25	-03	1	С40-1
		-08; -10; -12; -14; -26; -28; -30; -31	-04	1	С41-1

Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"

1.020-1.8-2 2000					
Исполнитель	Кодыш	И.Розин	Состав	Лист	Листов
Норм. конт.	Скворцов	И.Скворцов	Р	1	4
Инж. Морченко			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Проверил	Скворцов	И.Скворцов			
Инж. Яковкина					

Связь (С37... С68)

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		-09; -11; -13; -15; -27; -29	1.020-1.8-2 2010 - 05	1	С42-1
		-16; -17	-06	1	С43-1
11		поз 2	Связь (С37-2... С68-2)		
		-00	1.020-1.8-2 2020	2	С37-2
		-01	-01	2	С38-2
		-02	-02	2	С39-2
		-03	-03	2	С40-2
		-04	-04	2	С41-2
		-05	-05	2	С42-2
		-06	-06	2	С43-2
		-07	-07	2	С44-2
		-08	-08	2	С45-2
		-09	-09	2	С46-2
		-10	-10	2	С47-2
		-11	-11	2	С48-2
		-12	-12	2	С49-2
		-13	-13	2	С50-2
		-14	-14	2	С51-2
		-15	-15	2	С52-2
		-16	-16	2	С53-2
		-17	-17	2	С54-2
		-18	-18	2	С55-2
		-19	-19	2	С56-2
		-20	-20	2	С57-2
		-21	-21	2	С58-2
		-22	-22	2	С59-2
		-23	-23	2	С60-2

1.020-1.8-2 2000

Лист
2

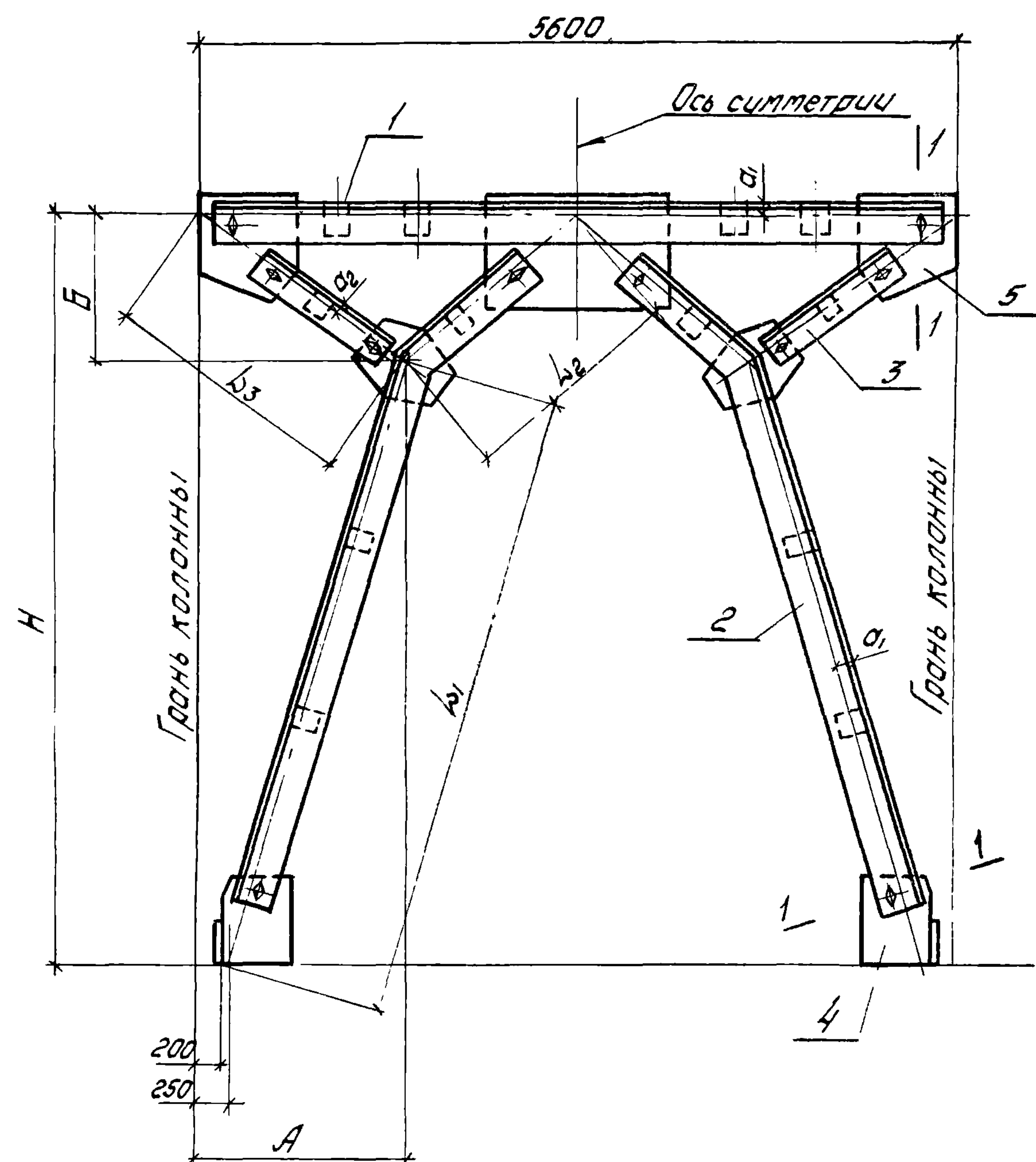
Инв. № инв. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		-24	1.020-1.8-2 2020 -24	2	С61-2
		-25	-25	2	С62-2
		-26	-26	2	С63-2
		-27	-27	2	С64-2
		-28	-28	2	С65-2
		-29	-29	2	С66-2
		-30	-30	2	С67-2
		-31	-31	2	С68-2
11		Поз 3	Связь (С37-3...С43-3)		
		-00; -02; -18; -20	1.020-1.8-2 2030	2	С37-3
		-01; -03; -19; -21	-01	2	С38-3
		-04; -06; -22; -24	-02	2	С39-3
		-05; -07; -23; -25	-03	2	С40-3
		-08; -10; -12; -14; -26; -28; -30; -31	-04	2	С41-3
		-09; -11; -13; -15; -27; -29	-05	2	С42-3
		-16; -17	-06	2	С43-3
11		Поз. 4	Связь/С37-4...С52-4)		
		-00	1.020-1.8-2 2040	2	С37-4
		-01	-01	2	С38-4
		-02	-02	2	С39-4
		-03	-03	2	С40-4
		-04; -06	-04	2	С41-4
		-05; -07	-05	2	С42-4
		-08	-06	2	С43-4
1.020-1.8-2 2000					Лист 3

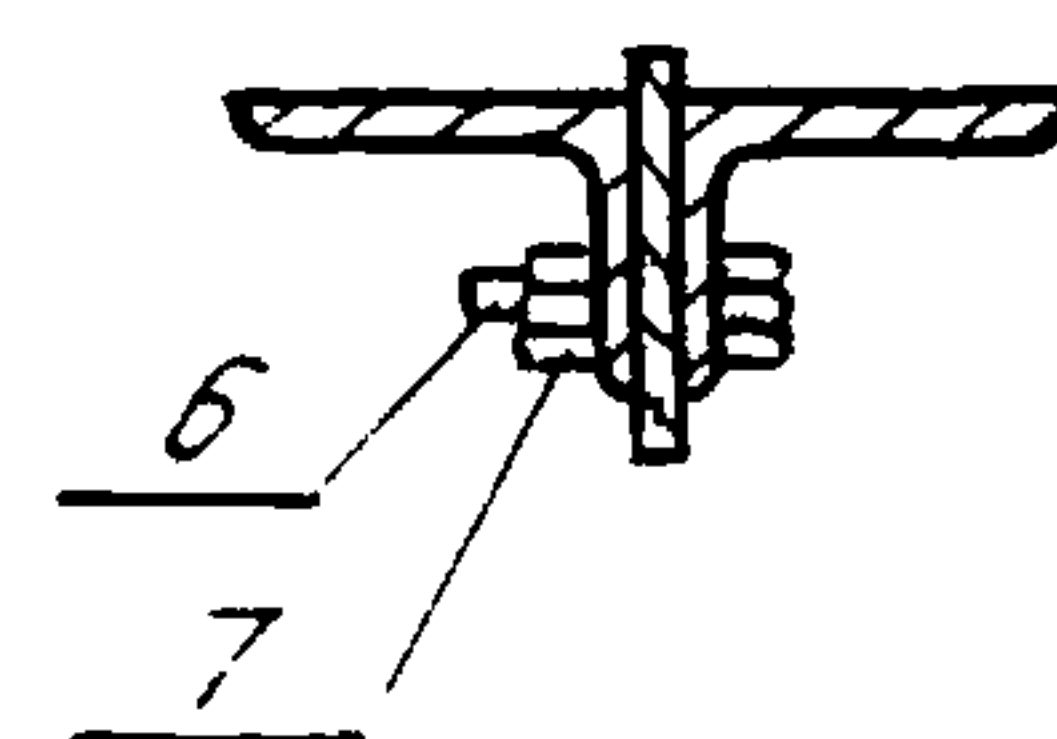
Инв. № инв. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		-09	1.020-1.8-2 2040 -07	2	С44-4
		-10	-08	2	С45-4
		-11	-09	2	С46-4
		-12; -14	-10	2	С47-4
		-13; -15	-11	2	С48-4
		-16; -17	-12	2	С49-4
		-18	-13	2	С50-4
		-19	-14	2	С51-4
		-20	-15	2	С52-4
		-21	-16	2	С53-4
		-22	-17	2	С54-4
		-23	-18	2	С55-4
		-24	-19	2	С56-4
		-25	-20	2	С57-4
		-26	-21	2	С58-4
		-27	-22	2	С59-4
		-28	-23	2	С60-4
		-29	-24	2	С61-4
		-30; -31	-25	2	С62-4
11		Поз. 5	Расонка		
		-00; -02; -18; -20	1.020-1.8-2 2001	2	
		-01; -03; -19; -21	-04	2	
		-04; -06; -22; -24	-01	2	
		-05; -07; -23; -25	-05	2	
		-08; -10; -12; -14; -26; -28; -30; -31	-02	2	
		-09; -11; -13; -15; -27; -29	-06	2	
		-16; -17	-03	2	
1.020-1.8-2 2000					Лист 4

Рис. 1



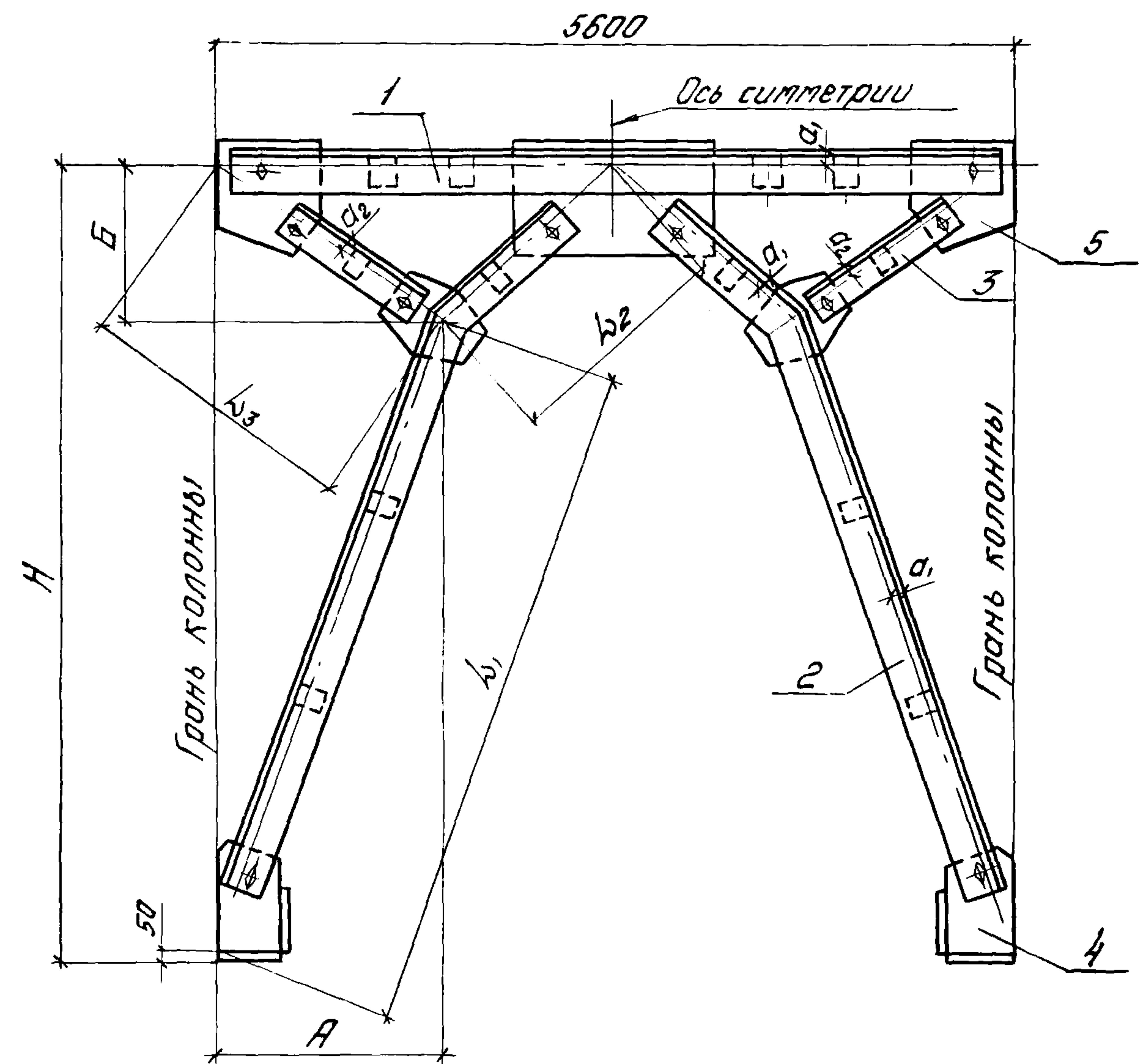
1-1



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм								Масса, кг					
			H	L ₁	L ₂	L ₃	A	B	a ₁	a ₂						
1.020-1.8-2 2000	C37	1	3000	2108	2041	1485	1050	1050	29	25	1154,9					
-01	C38								23	19	683,9					
-02	C39								3150	2247	29	25	1173,7			
-03	C40		23	19							694,7					
-04	C41		3600	2625				2067	1521	1100	29	25	1234,1			
-05	C42										23	19	729,3			
-06	C43				3750	2768					29	25	1254,1			
-07	C44		23	19							740,9					
-08	C45		4200	2816	2305	1831				1050	1500	29	25	1325,7		
-09	C46											23	19	780,9		
-10	C47							4350	2960			29	25	1345,7		
-11	C48											5400	3981	23	19	792,5
-12	C49										29			25	1484,5	
-13	C50							5550	4128		2858	2259	2000	23	19	872,3
-14	C51													29	25	1505,3
-15	C52		23	19										884,3		
-16	C53		29	25				1669,5								
-17	C54		29	25				1690,3								

					1.020-1.8-2 2000 СБ			
					Связь (С37... С68) Сборочный чертеж.	Таблица	Масса	Масштаб
						Р	см.	
							таблицу	
						Лист 1	Листов 2	
						ИПROMЗДАНИЙ		
Нач.ОПНК-2	Ковыш	Исх.						
Нач.кантр.	Скворцов	Исх.						
Глинка по	Марченко	Исх.						
Глинка по	Ясавкина	Исх.						
Проверил	Скворцов	Исх.						
Разработ	Ясавкина	Исх.						

Рис. 2
Остальное см. Рис. 1.



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм								Масса, кг
			H	L ₁	L ₂	L ₃	A	B	a ₁	a ₂	
1.020-1.8-2.2000-18	C55	2	2850	2041	2041	1485	1050	1050	29	25	1143,5
-19	C56								23	19	679,1
-20	C57		3000	2171					29	25	1165,5
-21	C58								23	19	691,3
-22	C59		3450	2528	2067	1521		1100	29	25	1216,7
-23	C60								23	19	721,1
-24	C61		3600	2666					29	25	1239,1
-25	C62								23	19	733,9
-26	C63		4050	2712	2305	1831		1500	29	25	1307,1
-27	C64								23	19	772,1
-28	C65		4200	2850					29	25	1328,1
-29	C66								23	19	783,3
-30	C67		5250	3846					29	25	1475,3
-31	C68		5400	3991					29	25	1495,7

Шиф. № табл. Подпись и дата Взам инв. №

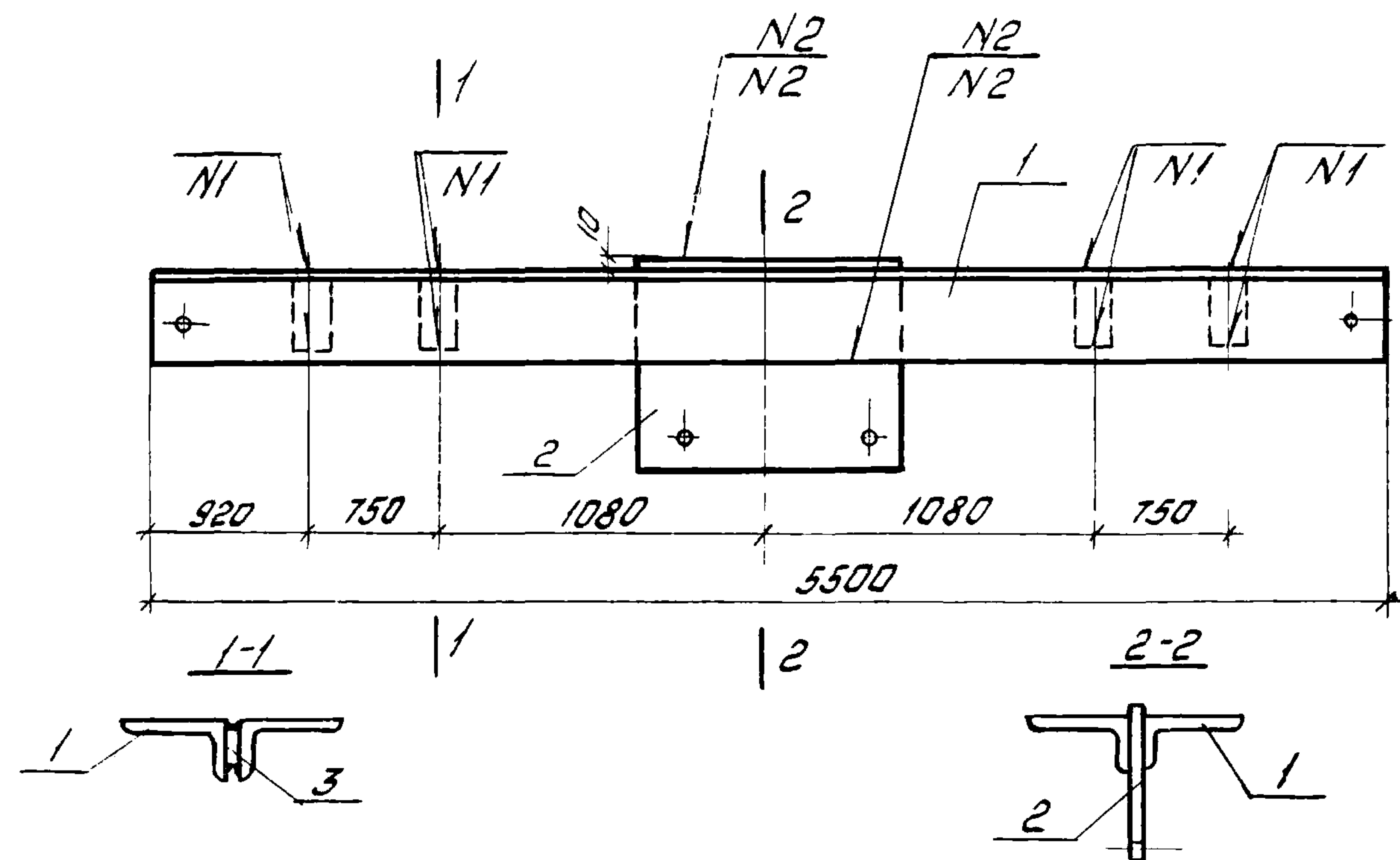
[illegible]

Код документа	Дата	Для исполнения с порядковым номером¹	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11		<u>поз. 1</u>	<u>Уголок</u>		
		-00; -02; -04; -06	1.020-1.8-2 2011	2	
		-01; -03; -05	-01	2	

¹ Основное исполнение не имеющее порядкового номера, обозначено 00

[illegible][illegible]

ИНВ. № подл. Подпись и дата ВЗМ. ИИВ. № -



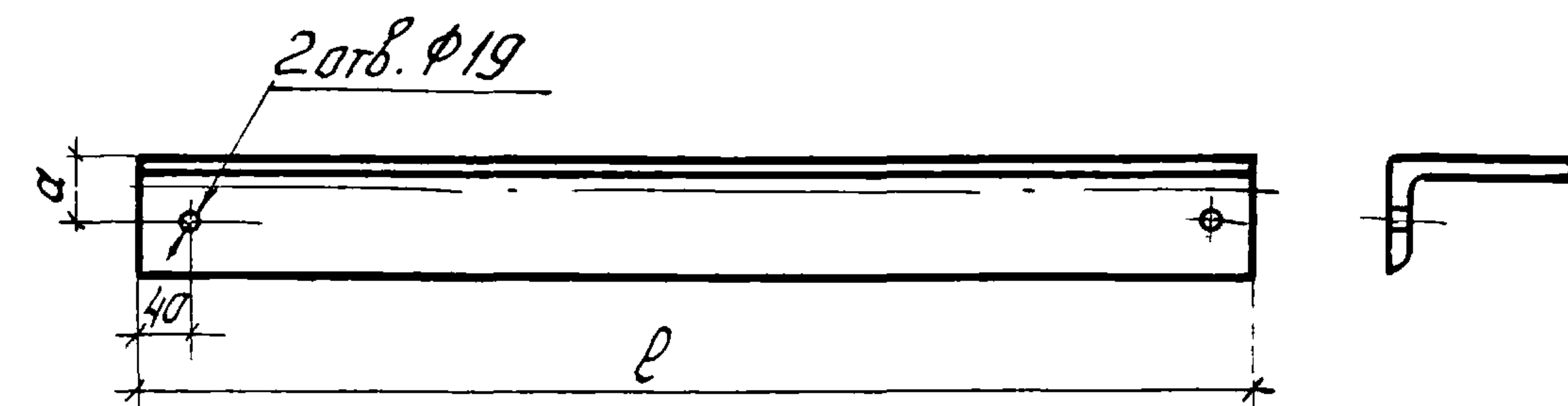
Обозначение	Марка	Масса, кг	Примечание
1.020-1.8-2 2010	С37-1	414,8	
-01	С38-1	242,0	
-02	С39-1	414,8	
-03	С40-1	242,0	
-04	С41-1	407,4	
-05	С42-1	237,0	
-06	С43-1	407,6	

Н1 - ГОСТ 5264-69-Н1-Δ6

Н2 - ГОСТ 5264-69-Н1-Δ6-50Z100

1.020-1.8-2 2010 СБ

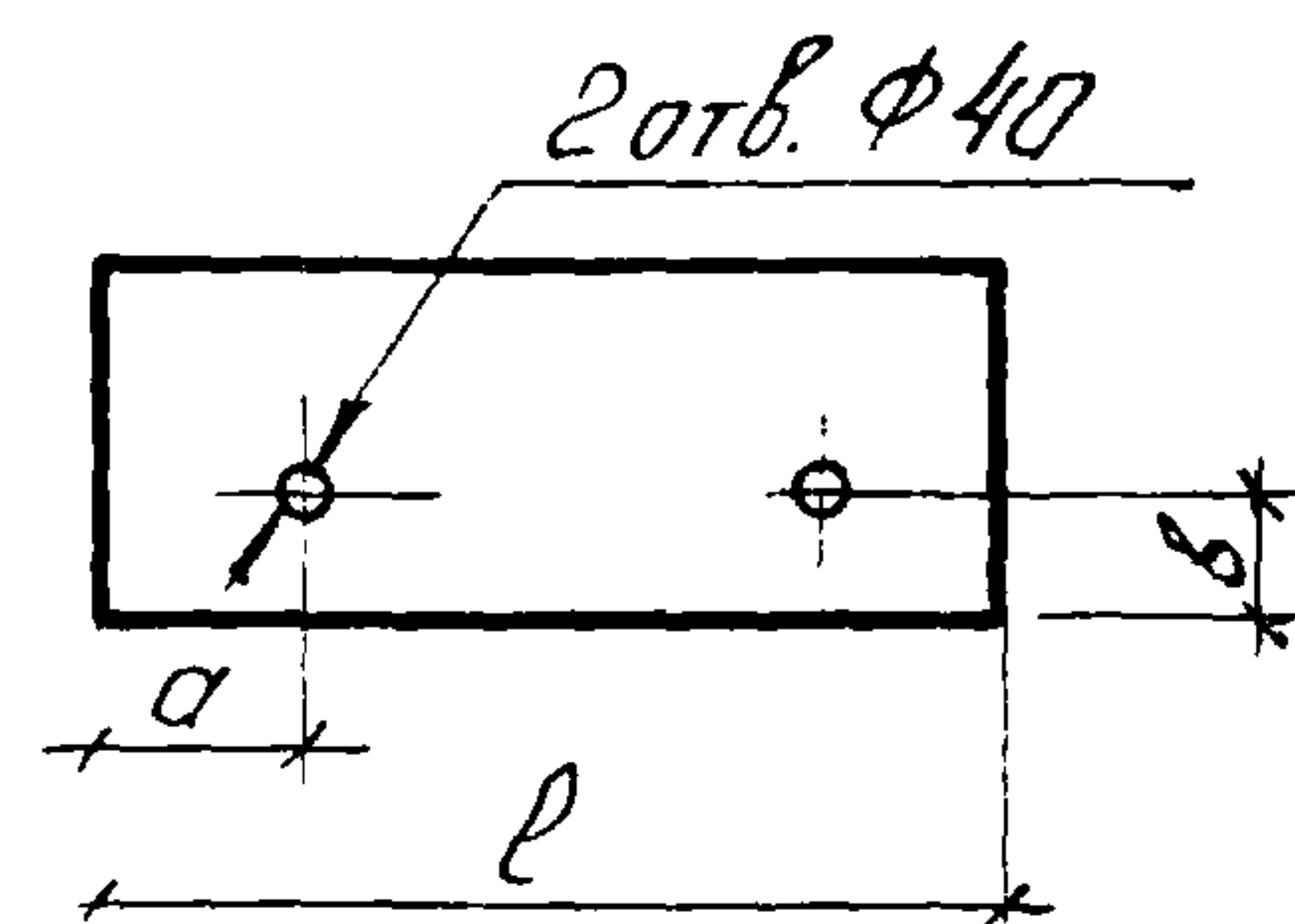
Изм. №	Поправки	Дата	Взам. инв. №	Исполн.	Провер.	Содержание	Стадия	Масса	Масштаб
						Связь (С37-1...С43-1)	Р	см. таблицу	
						Сборочный чертеж.	Лист	Листов 1	
							ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	l	a		
1.020-1.8-2 2011	5500	60	Уголок 200x125x14 ГОСТ 8510-72* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	189,2
-01	5500	55	Уголок 180x100x10 ГОСТ 8510-72* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	108,9
-02	1240	60	Уголок 180x100x12 ГОСТ 8510-72* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	32,7
-03	1275			33,7
-04	1615			42,6
-05	1990			52,5
-06	1255	55	Уголок 125x80x10 ГОСТ 8510-72* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	19,4
-07	1290			20,0
-08	1630			25,3

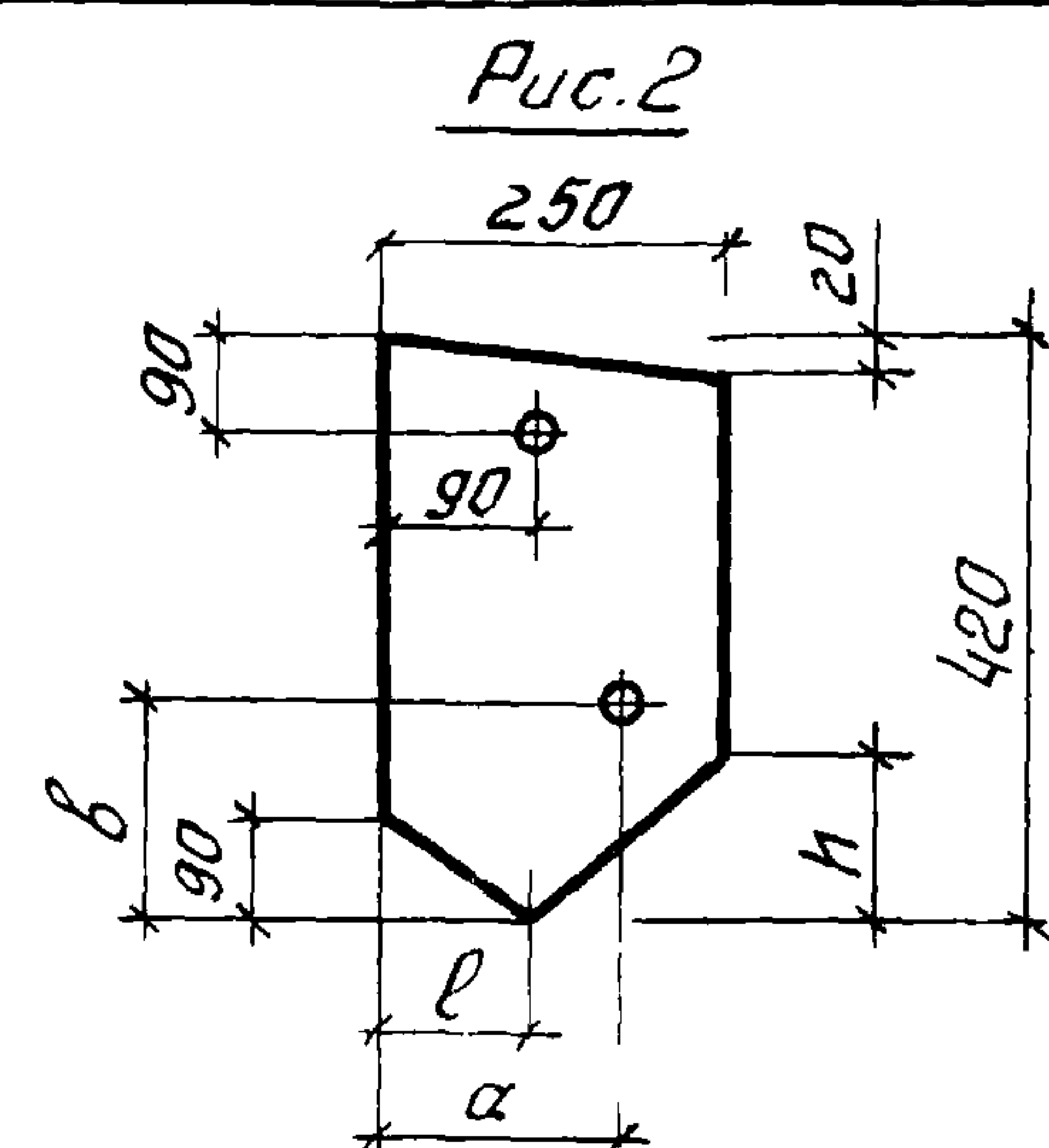
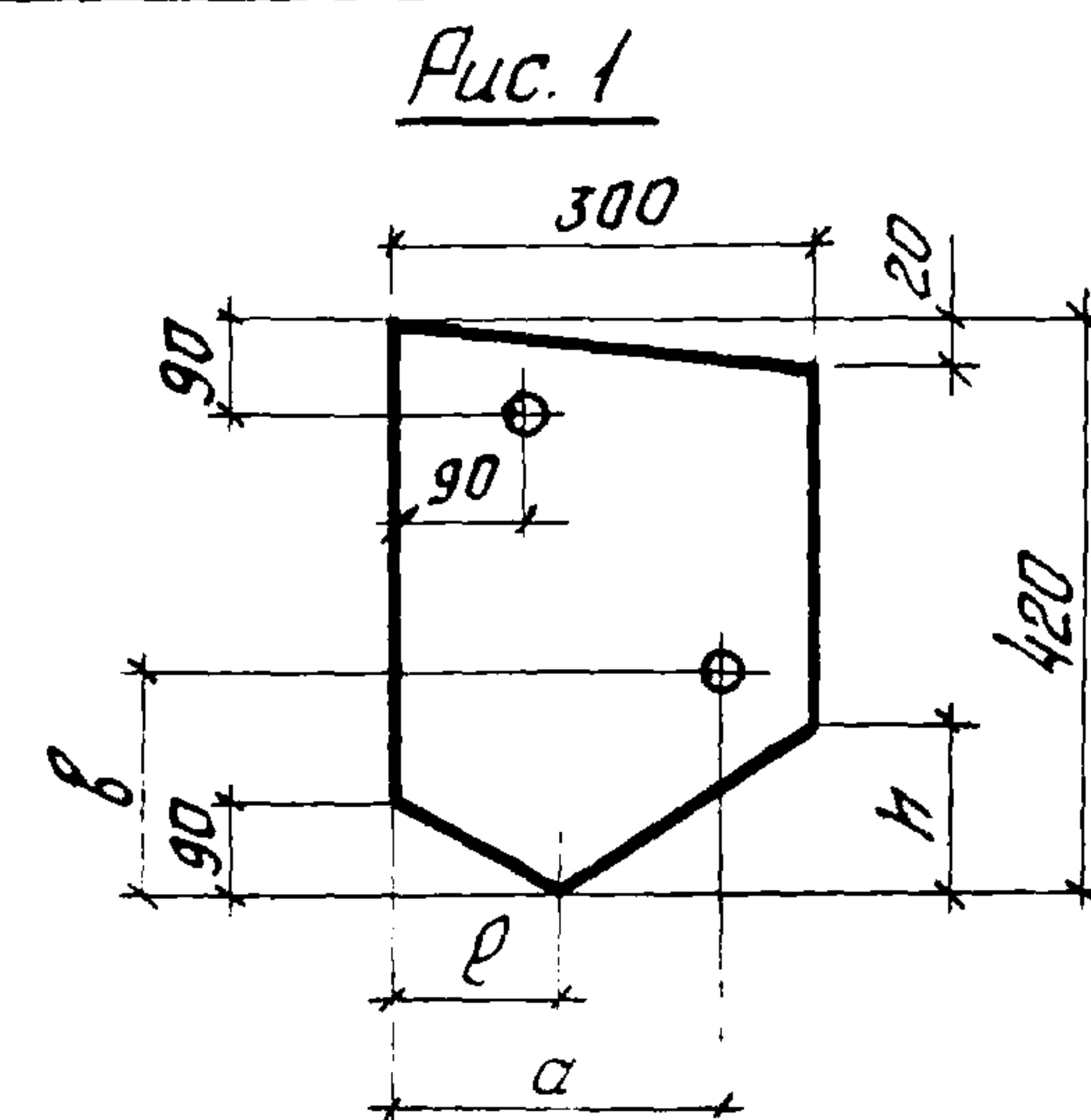
1020-1.8-2 2011

Изм. №	Поправки	Дата	Взам. инв. №	Исполн.	Провер.	Содержание	Стадия	Масса	Масштаб
						Уголок	Р	см. таблицу	
							Лист	Листов 1	
							ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса кг
	l	a	b		
1 020-1.8-2 2012	900	180	105	Полоса 14x340 ГОСТ 8270* Вст.3 кп 2 ГОСТ 380-71*	33,6
-01	900	195	105		33,6
-02	700	175	105		26,2
-03	600	180	170	Полоса 14x400 ГОСТ 8270* Вст.3 кп 2 ГОСТ 380-71*	26,4
-04	900	180	110	Полоса 10x320 ГОСТ 8270* Вст.3 кп 2 ГОСТ 380-71*	22,6
-05	900	195	110		22,6
-06	700	175	110		17,6

1.020-1.8-2 2012			
Нач. ОТН КЗ Ковыш	Исх.	Пластина	Стадия
Норм. конт. Марченко	Исх.		Масса
Инж. пр. Марченко	Исх.	Лист	Масштаб
Инжен. Асавкина	Исх.		см. таблицу
Проверил Сковарцов	Исх.	Листов 1	
Разработ. Асавкина	Исх.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	



Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Материал	Масса кг
		l	h	a	b		
1.020-1.8-2 2001	1	190	120	145	175	Лист δ=14 ГОСТ 19903-74* Вст.3 кп 2 ГОСТ 380-71*	11,9
-01		190	110	140	170		11,9
-02	2	120	90	95	175		10,0
-03		70	60	90	120	Лист δ=12 ГОСТ 19903-74* Вст.3 кп 2 ГОСТ 380-71*	9,4
-04	1	200	120	145	175		10,2
-05		200	110	140	170		10,2
-06	2	140	90	95	175		8,6

1.020-1.8-2 2001			
Нач. ОТН КЗ Ковыш	Исх.	Фасонка	Стадия
Норм. конт. Сковарцов	Исх.		Масса
Инж. пр. Марченко	Исх.	Лист	Масштаб
Инжен. Асавкина	Исх.		см. таблицу
Проверил Сковарцов	Исх.	Листов 1	
Разработ. Асавкина	Исх.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Число листов и дата взам. инв. №

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			1.020-1.8-2 2020 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2.0000 ПЗ	Пояснительная записка		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером¹	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
12		поз. 1	<u>Уголок</u>		
		-00	1.020-1.8-2 2022 -01	1	
		-01	-36;-37	1	
		-02	-02;-03	1	
		-03	-38;-39	1	
		-04	-04;-05	1	

¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено, 00"

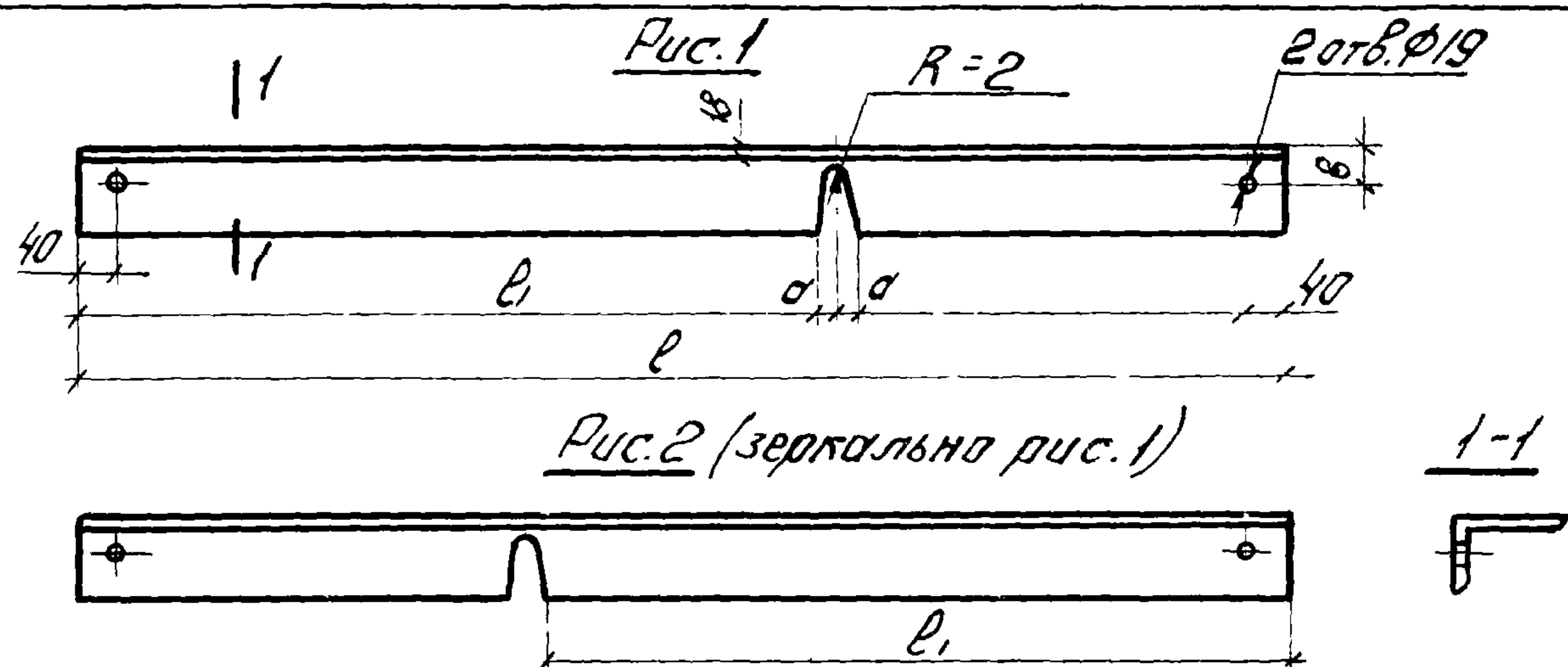
1.020-1.8-2 2020				Столб	Лист	Листов
Исполн. Кобыш	Проверил Свирцов	Исх. №		П	1	3
Инж. пр. Марченко	Проверил Свирцов	Исх. №	Связь (С37-2...С68-2)	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж. Асавкина		Исх. №				

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером¹	Обозначение	Кол.	Примечание
		-05	1.020-1.8-2 2022 -40;-41	1	
		-06	-06;-07	1	
		-07	-42;-43	1	
		-08	-08;-09	1	
		-09	-44;-45	1	
		-10	-10;-11	1	
		-11	-46;-47	1	
		-12	-12;-13	1	
		-13	-48;-49	1	
		-14	-14;-15	1	
		-15	-50;-51	1	
		-16	-16;-17	1	
		-17	-18;-19	1	
		-18	-20;-21	1	
		-19	-52;-53	1	
		-20	-22;-23	1	
		-21	-54;-55	1	
		-22	-24;-25	1	
		-23	-56;-57	1	
		-24	-26;-27	1	
		-25	-58;-59	1	
		-26	-28;-29	1	
		-27	-60;-61	1	
		-28	-30;-31	1	
		-29	-62;-63	1	
		-30	-32;-33	1	
		-31	-34;-35	1	

Число листов. Подпись и дата выполнения

1.020-1.8-2 2020			Лист
			2

Число листов. Подпись и дата выполнения



Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
		l	l ₁	a	b		
1.020-1.8-2.2022	1					Уголок 200×125×14 ГОСТ 8510-72* Вст.3 кп 2 ГОСТ 380-71	
-01	2	3815	2005	48	60		131,2
-02	1						
-03	2	3950	2145	41	60		135,9
-04	1						
-05	2	4370	2520	53	60		150,3
-06	1						
-07	2	4515	2670	46	60		155,3
-08	1						
-09	2	4860	2725	40	60		167,2
-10	1						
-11	2	5005	2870	37	60		172,2
-12	1						
-13	2	6030	3890	48	60		207,4
-14	1						
-15	2	6180	4050	41	60		212,6
-16	1						
-17	2	7090	4590	32	60		243,9
-18	1						
-19	2	7240	4735	32	60		249,1
-20	1						
-21	2	3710	1920	34	60		127,6
-22	1						
-23	2	3875	2050	34	60		133,3
-24	1						
-25	2	4220	2380	41	60		145,2
-26	1						
-27	2	4385	2525	32	60		150,8

Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
		l	l ₁	a	b		
1.020-1.8-2.2022-28	1					Уголок 200×125×14 ГОСТ 8510-72* Вст.3 кп 2 ГОСТ 380-71	
-29	2	4700	2570	31	60		161,7
-30	1						
-31	2	4850	2695	30	60		166,8
-32	1						
-33	2	5900	3640	34	60		203,0
-34	1						
-35	2	6050	3780	34	60		208,1
-36	1						
-37	2	3815	2015	39	55	Уголок 160×100×10 ГОСТ 8510-72* Вст.3 кп 2 ГОСТ 380-71	75,5
-38	1						
-39	2	3950	2155	33	55		78,2
-40	1						
-41	2	4370	2530	43	55		86,5
-42	1						
-43	2	4515	2680	37	55		89,4
-44	1						
-45	2	4860	2735	32	55		96,2
-46	1						
-47	2	5005	2880	29	55		99,1
-48	1						
-49	2	6030	3900	39	55		119,4
-50	1						
-51	2	6180	4055	33	55		122,4
-52	1						
-53	2	3710	1925	27	55		73,5
-54	1						
-55	2	3870	2055	27	55		76,6
-56	1						
-57	2	4220	2390	33	55		83,6
-58	1						
-59	2	4380	2530	26	55		86,7
-60	1						
-61	2	4700	2580	25	55		93,1
-62	1						
-63	2	4845	2700	24	55		95,9

					1.020-1.8-2 2022			
					УГОЛОК	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	
						Лист	Листов 1	
						ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Нач. ОТН К-2	Кадыш	Звоу						
Нач. кант.	Скворцов	Искан						
Л. инж. л.	Марченко	Сед						
Ст. инж.	Ясавкина	Иск						
Проверил	Скворцов	Искан						
Разработ	Ясавкина	Иск						

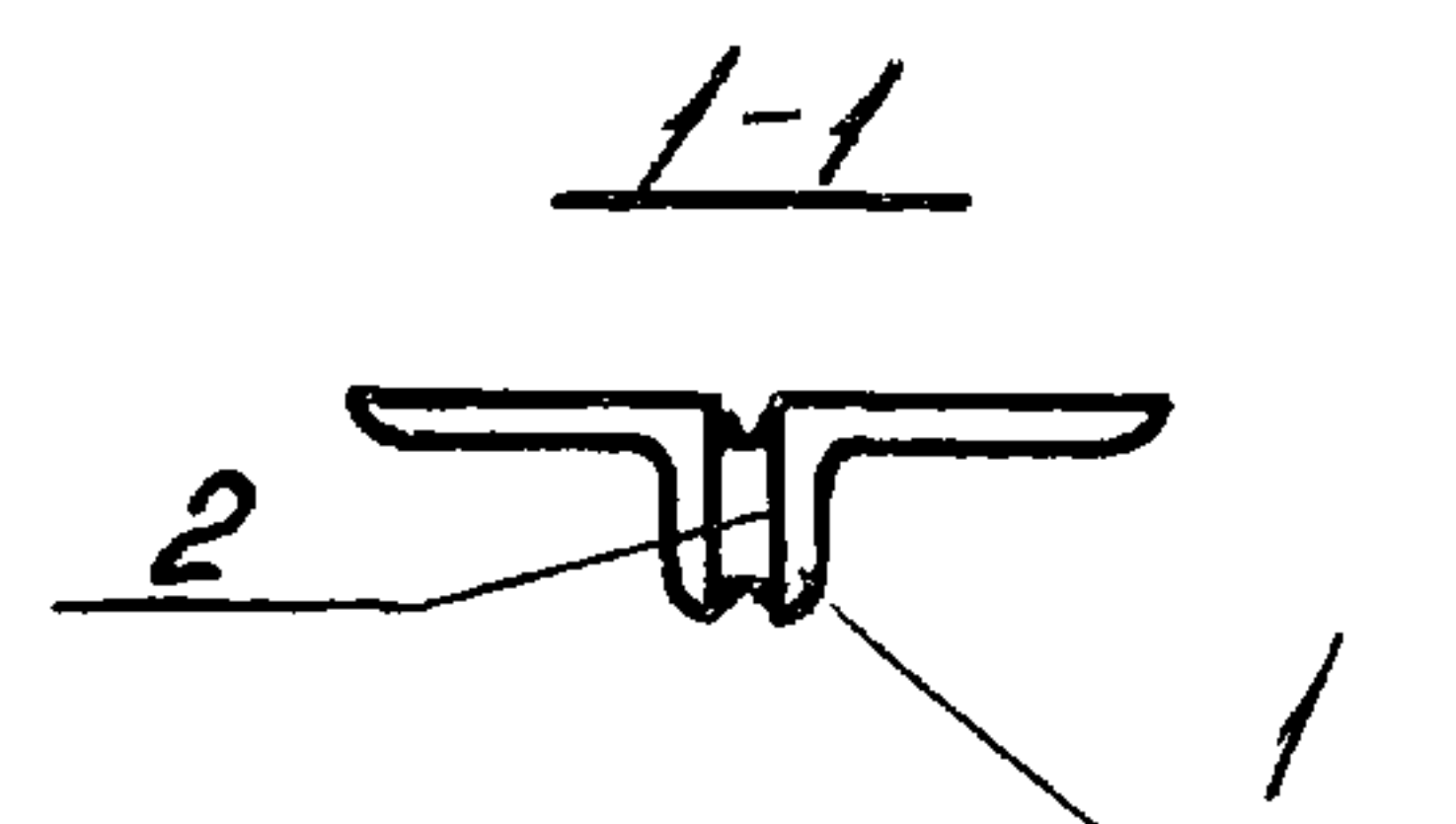
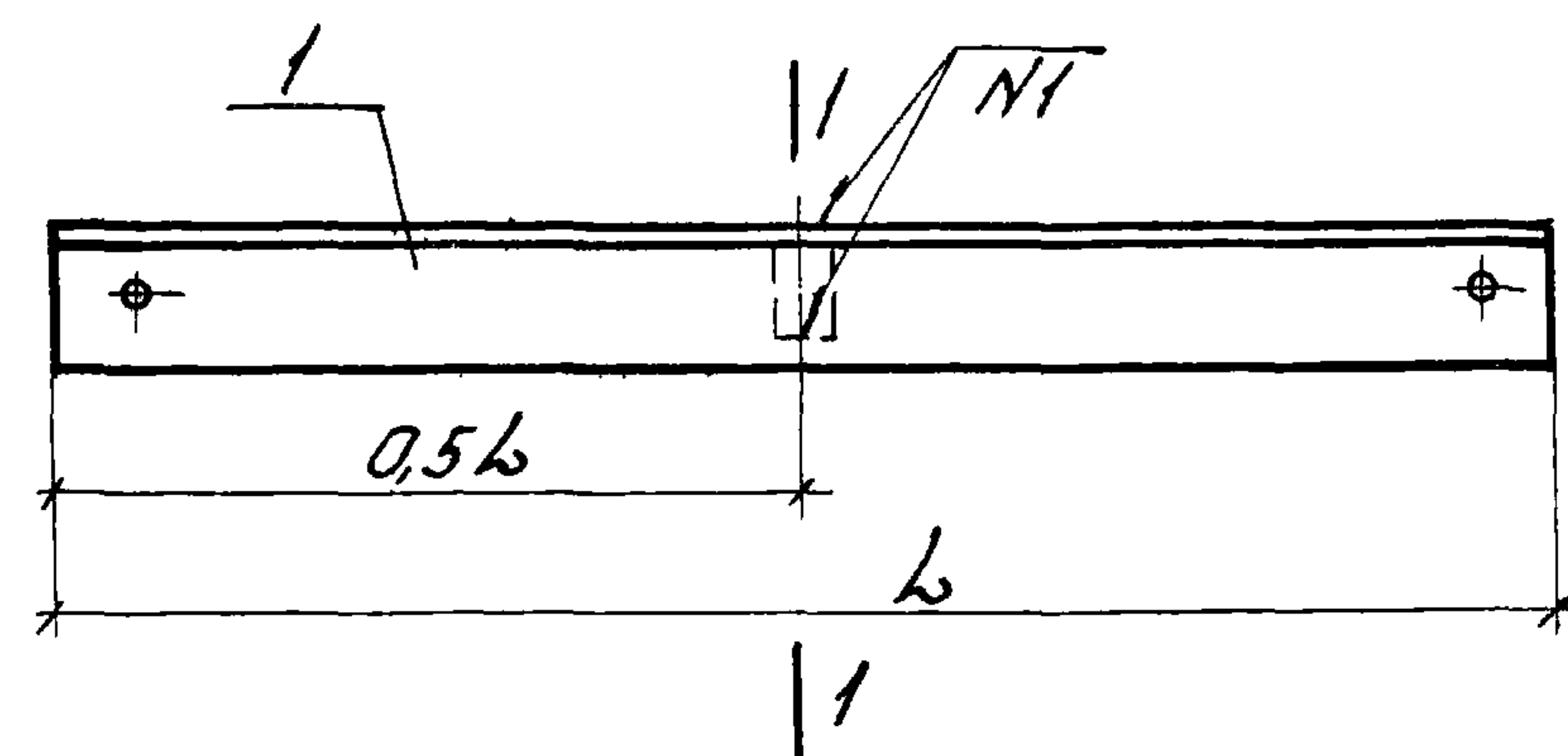
[illegible]

Формат	Значо	Для исполнения с порядковым номером'	Обозначение	Кол.	Приме- чание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11		<u>поз.1</u>	<u>Уголок</u>		
		-00	1.020-1.8-2 2011	-02	2
		-01		-06	2
		-02		-03	2
		-03		-07	2

¹Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00”

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

[illegible]

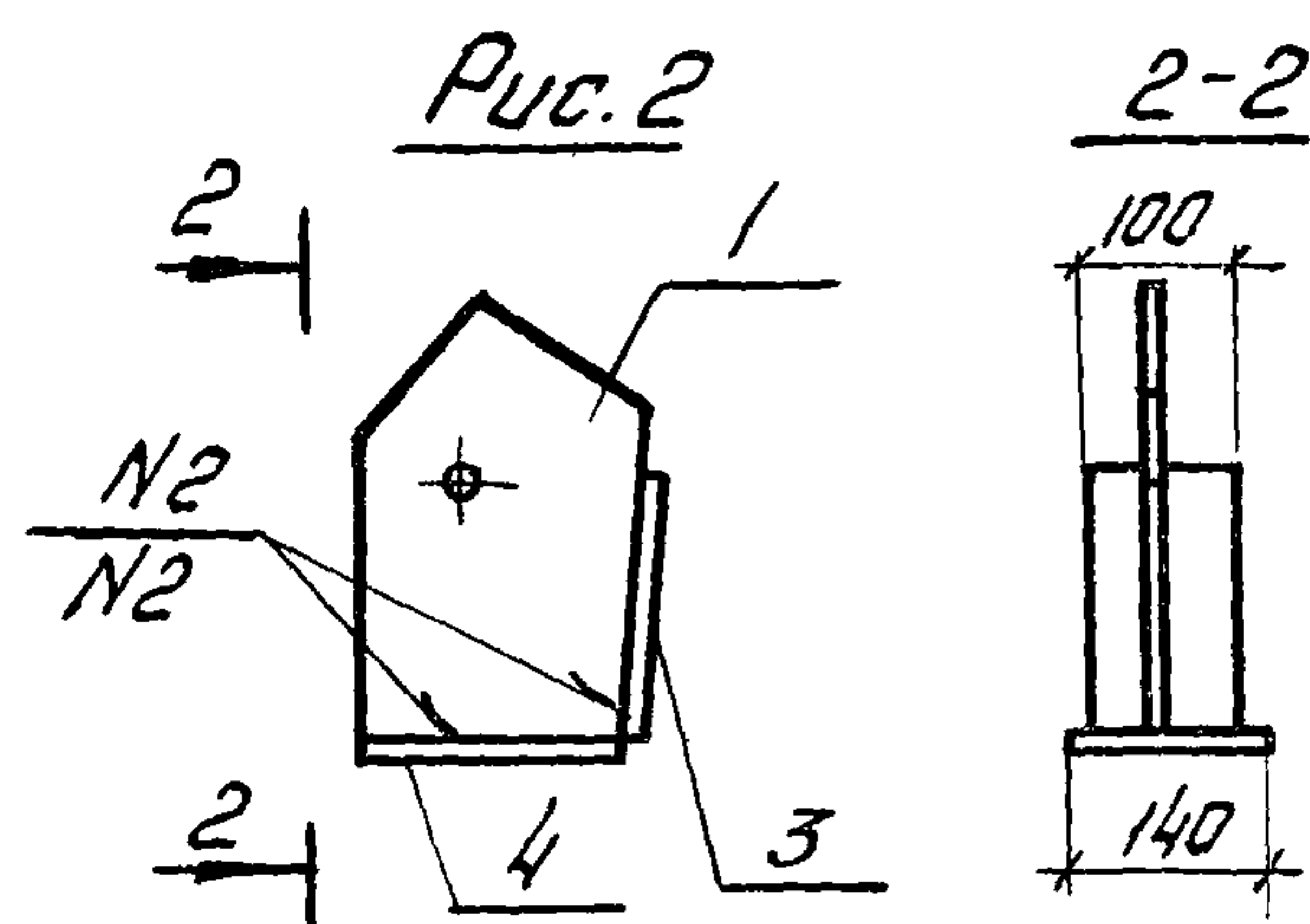


NI-ГОСТ 5264-69-Н1-ΔБ

Обозначение	Марка, мм	L, мм	Масса, кг
1.020-1.8-2 2030	C37-3	1240	65,9
-01	C38-3	1255	39,1
-02	C39-3	1275	67,9
-03	C40-3	1290	40,3
-04	C41-3	1615	85,7
-05	C42-3	1630	50,9
-06	C43-3	1430	105,5

1.020-1.8-2 2030 СБ

Исх. ДТН-2	Кабыш	Шох	Связь (C37-3...C43-3) Сборочный чертеж	Стандия	Масса	Масштаб
Норм. конт.	Марченко	Шох		Р	см.	
Гл. инж. пр.	Марченко	Шох		Лист	таблицу	
Ст. инж. пр.	Асабжидна	Шох		Листов 1		
Проберит	Скворцов	Шох		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Разраб.	Асабжидна	Шох				

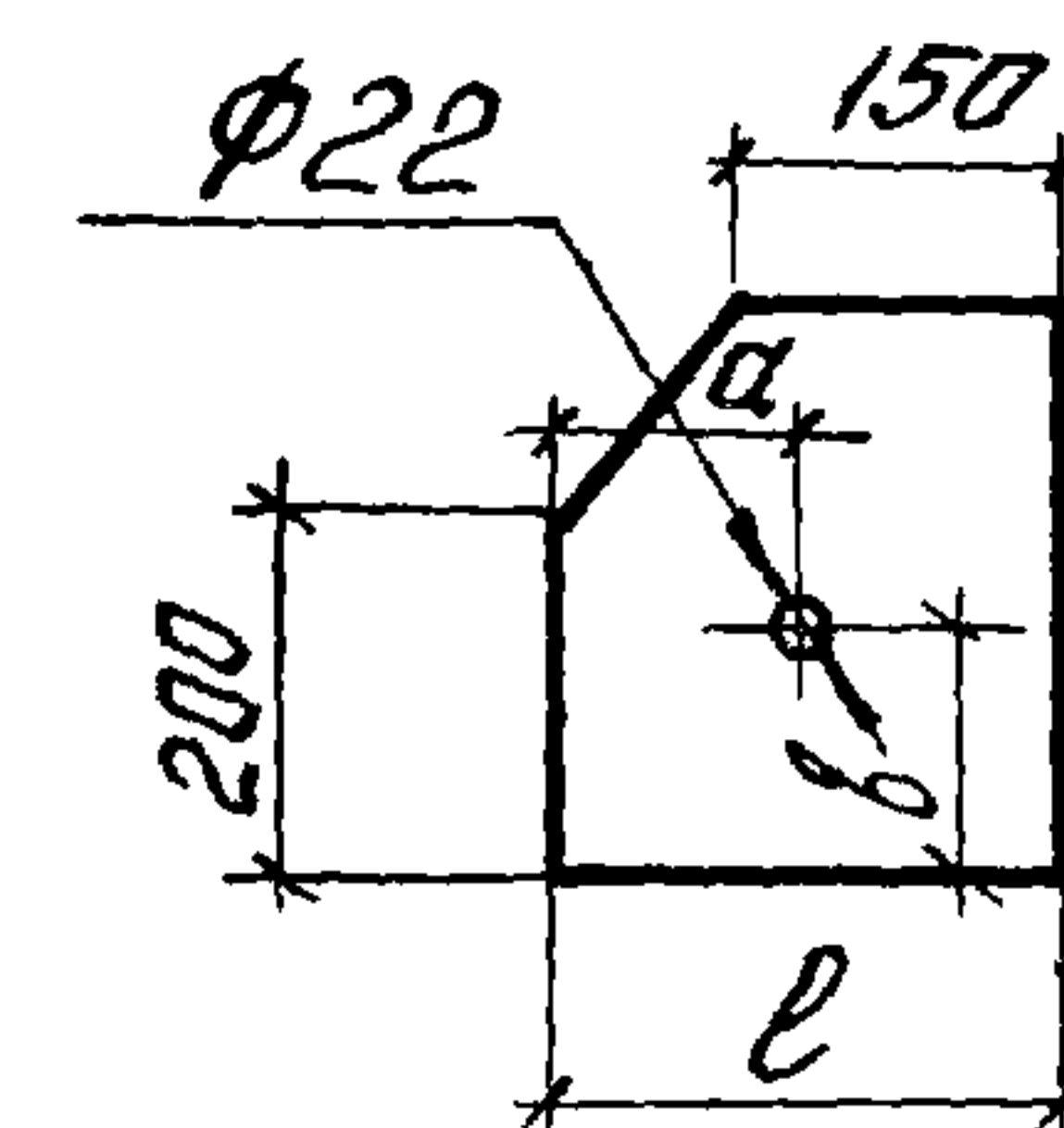


N2-ГОСТ 5264-69-ТЗ-Δ8

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.020-1. 8-2 2040 -13	C50-4	2	13,2
-14	C57-4		10,0
-15	C52-4		12,8
-16	C53-4		9,9
-17	C54-4		12,6
-18	C55-4		9,7
-19	C56-4		12,6
-20	C57-4		9,9
-21	C58-4		12,4
-22	C59-4		9,5
-23	C60-4		12,7
-24	C61-4		9,5
-25	C62-4		13,9

1.020-1. 8-2 2040 СБ

Лист
2



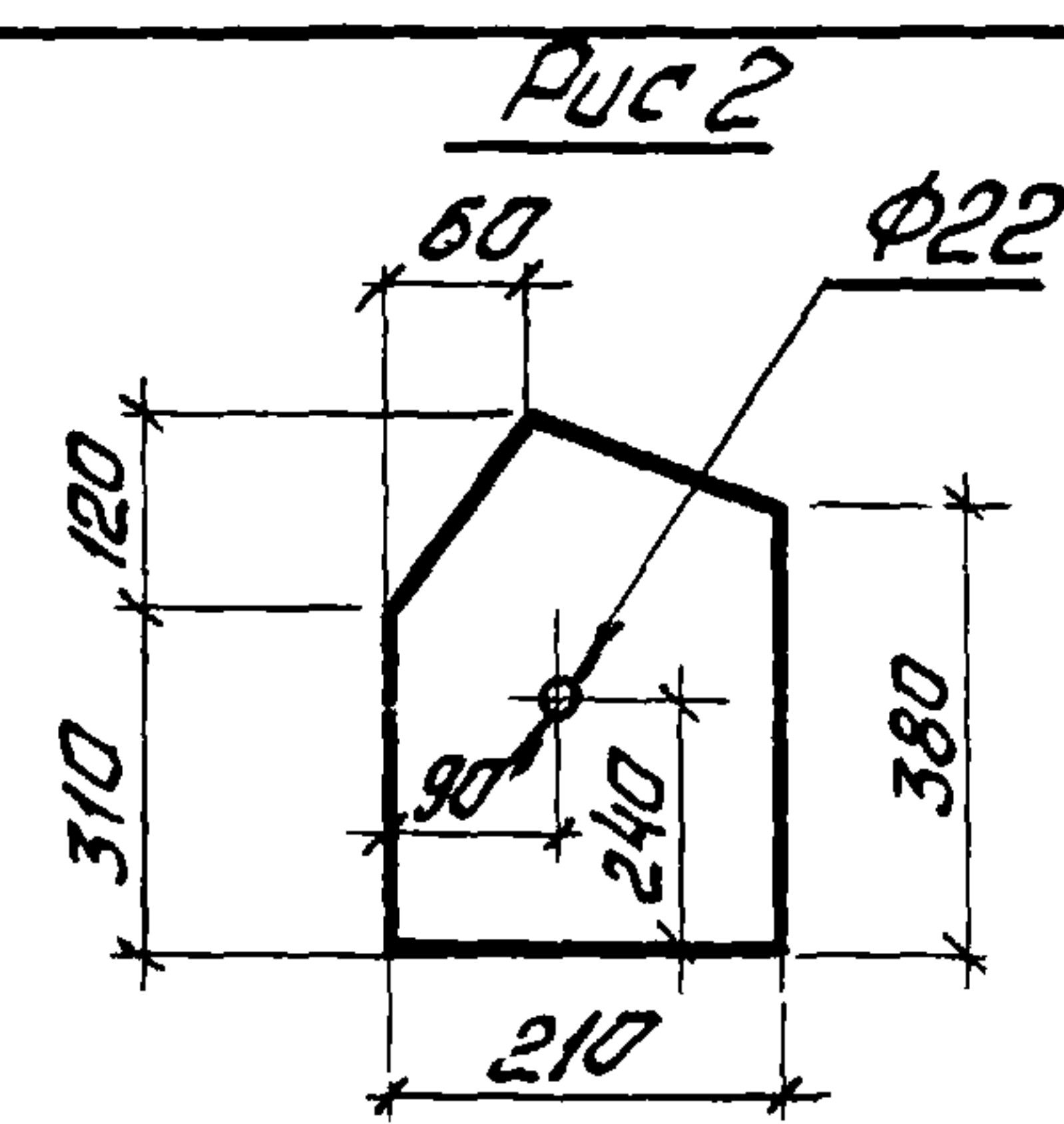
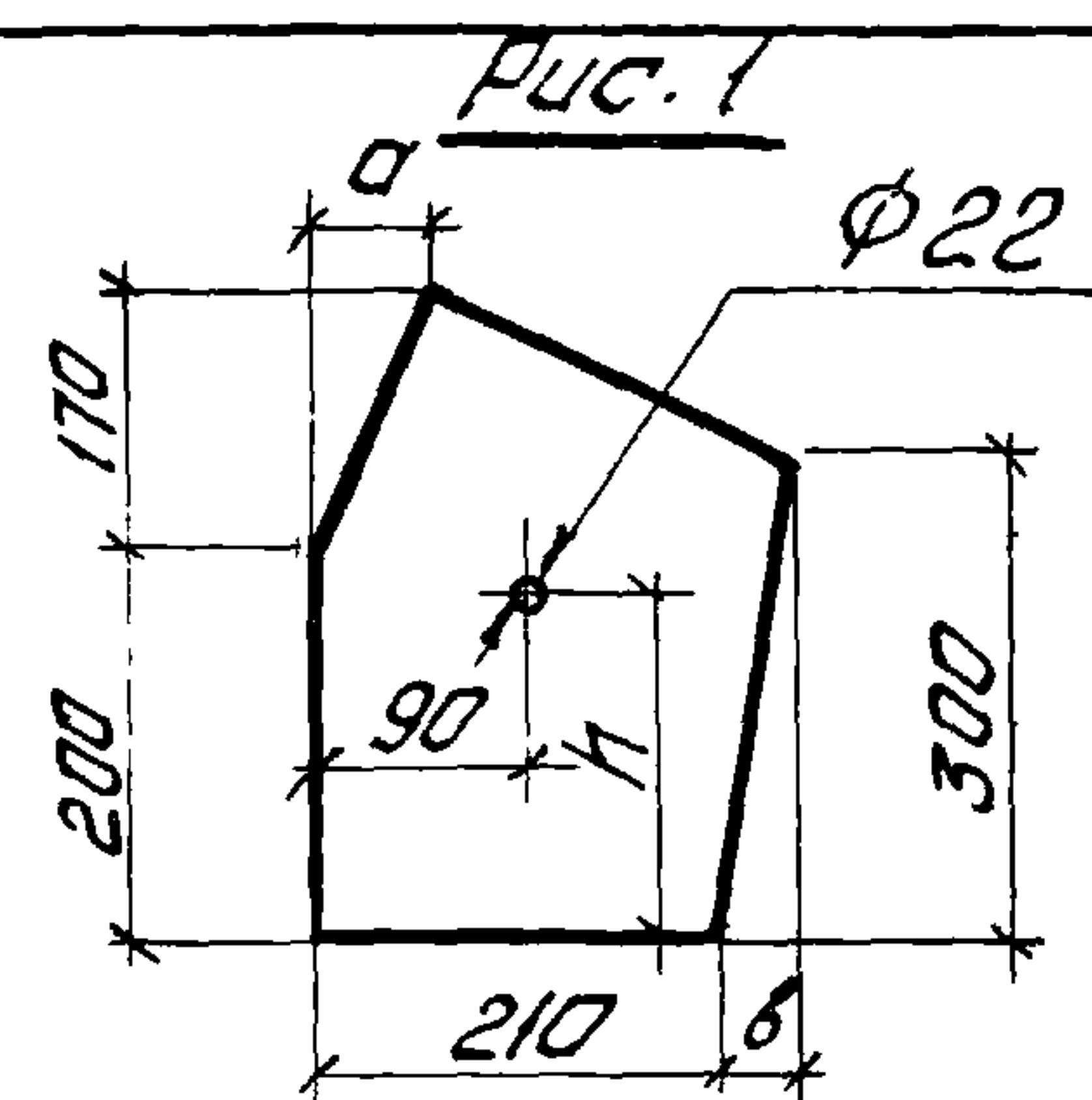
Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	ℓ	α	β		
1.020-1.8-2 2041	280	120	85	Полоса 14×300 ГОСТ 82-70* Вст.3 кп 2 ГОСТ 380-71*	8,5
-01	280	120	95		8,5
-02	260	105	85		8,0
-03	250	100	85		7,7
-04	250	105	90		7,7
-05	220	95	85		6,9
-06	220	100	80		6,9
-07	260	120	85	Полоса 10×300 ГОСТ 82-70* Вст.3 кп 2 ГОСТ 380-71*	5,7
-08	260	120	95		5,7
-09	240	105	85		5,3
-10	230	100	85		5,1
-11	230	105	90		5,1
-12	200	95	85		4,5

1.020-1. 8-2 2041

			Стадия	Масса	Листов
			Р	см. таблицу	Лист 1
Нач.ОТК-2	Кодыш	Иванов	Фасонка		
Норм.канг.	Скварцов	Иванов			
Гл.инж.пр.	Марченко	Иванов			
Ст.инж.	Асавкина	Иванов			
Проверш.	Скварцов	Иванов			
Разраб.	Асавкина	Иванов	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

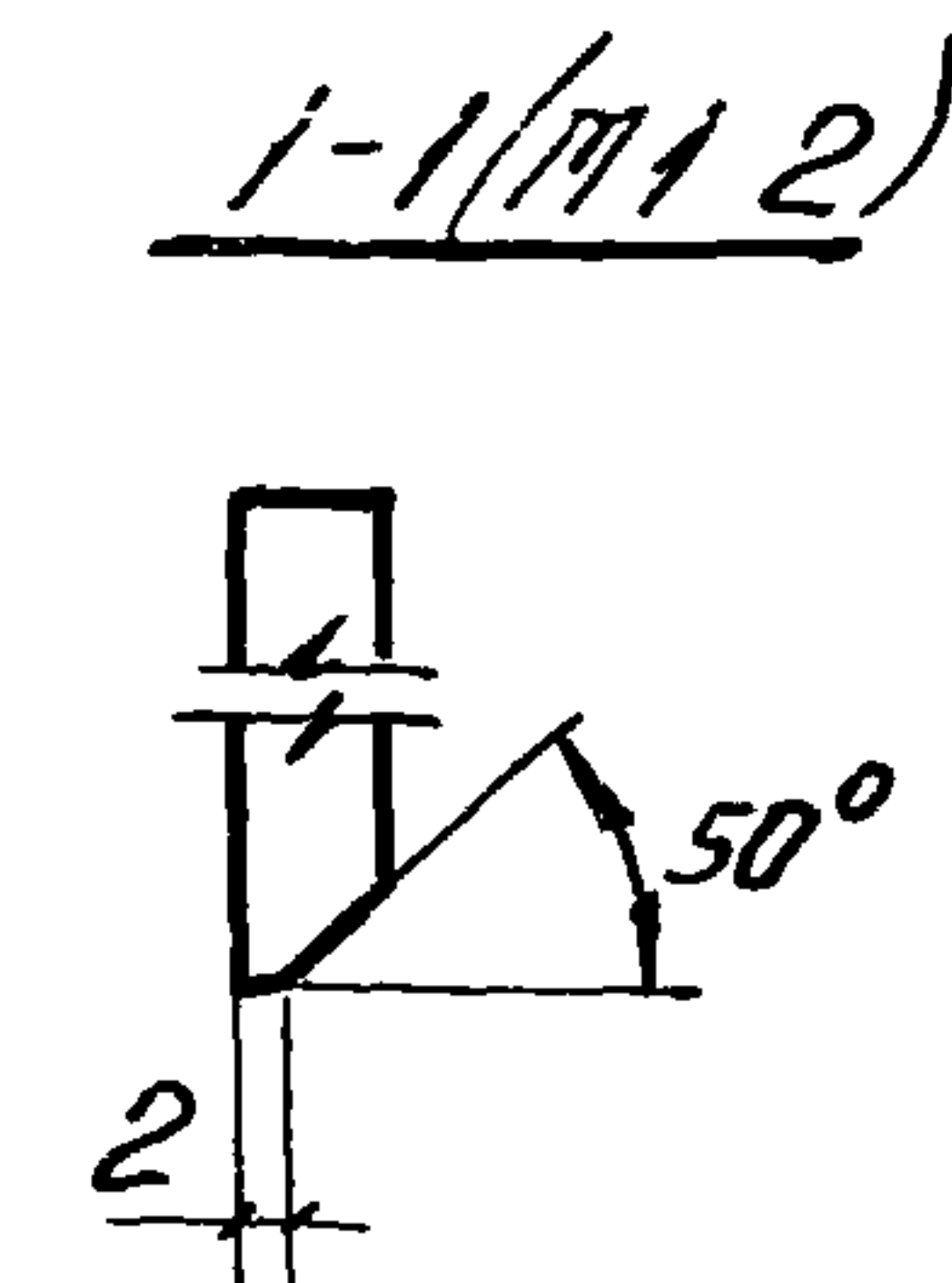
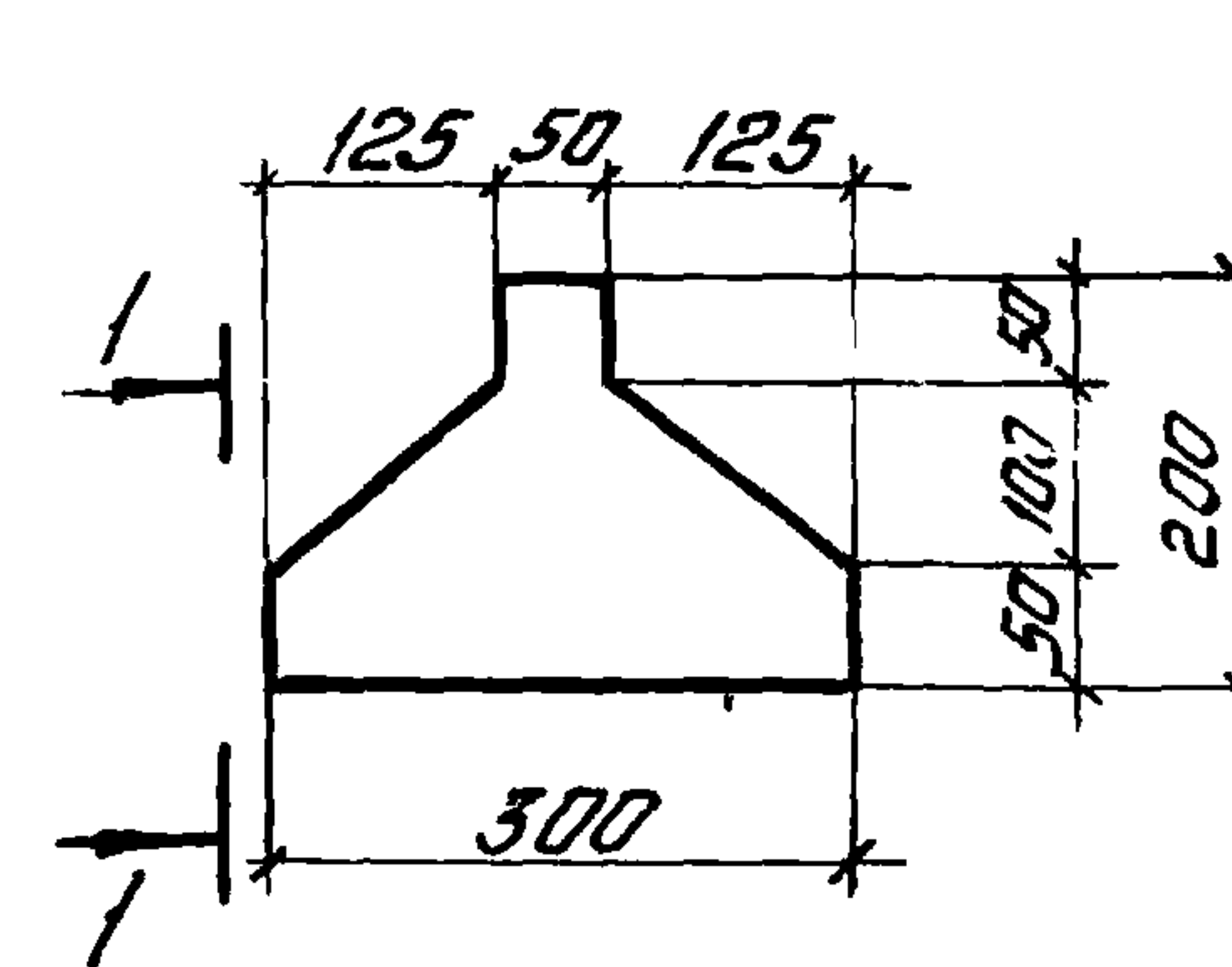
17544

37



Обозначение	Размеры, мм			Рис.	Материал	Масса, кг
	h	a	b			
1.020-1.8-2 2042	145	140	70	1	$\delta=14$ ГОСТ 19903-74* Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	8,4
-01	145	130	50			8,0
-02	170	100	30			7,8
-03	170	90	30			7,8
-04	180	90	20			7,6
-05	190	80	30			7,9
-06				2		9,1
-07	150	140	50	1	$\delta=10$ ГОСТ 19903-74* Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	5,7
-08	150	130	40			5,6
-09	175	100	20			5,4
-10	175	90	30			5,6
-11	185	90				5,2
-12	195	80				5,2

1.020-1.8-2 2042			
Нач.ОТНГ	Кодыш	Прош	Фасонка
Норм.конт.	Марченко	С	
Инж.пр.	Марченко	С	Лист Листов 1
Инж.пр.	Асавкина	С	
Проверил	Скворцов	С	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Разработ.	Асавкина	С	



Обозначение	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2 2043	Полоса $\frac{12 \times 300 \text{ ГОСТ } 82-70^*}{\text{Вст.3 кп.2 ГОСТ } 380-71}$	3,3
-01	Полоса $\frac{10 \times 300 \text{ ГОСТ } 82-70^*}{\text{Вст.3 кп.2 ГОСТ } 380-71}$	2,8

Ш.в. №подл. Подпись и дата в зом. инв. №

1.020-1.8-2 2043			
Нач.ОТНГ	Кодыш	Прош	Фасонка
Норм.конт.	Марченко	С	
Инж.пр.	Марченко	С	Лист Листов 1
Инж.пр.	Асавкина	С	
Проверил	Скворцов	С	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Разработ.	Асавкина	С	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
2		поз. 2	Связь (С71-2...С106-2)		
		-00	1.020-1.8-2 3020	2	С71-2
		-01	-01	2	С72-2
		-02	-02	2	С73-2
		-03	-03	2	С74-2
		-04	-04	2	С75-2
		-05	-05	2	С76-2
		-06	-06	2	С77-2
		-07	-07	2	С78-2
		-08	-08	2	С79-2
		-09	-09	2	С80-2
		-10	-10	2	С81-2
		-11	-11	2	С82-2
		-12	-12	2	С83-2
		-13	-13	2	С84-2
		-14	-14	2	С85-2
		-15	-15	2	С86-2
		-16	-16	2	С87-2
		-17	-17	2	С88-2
		-18	-18	2	С89-2
		-19	-19	2	С90-2
		-20	-20	2	С91-2
		-21	-21	2	С92-2
		-22	-22	2	С93-2
		-23	-23	2	С94-2
		-24	-24	2	С95-2
		-25	-25	2	С96-2
		-26	-26	2	С97-2
		-27	-27	2	С98-2
1.020-1.8-2 3000				лист	3

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		-28	1.020-1.8-2 3020 -28	2	С99-2
		-29	-29	2	С100-2
		-30	-30	2	С101-2
		-31	-31	2	С102-2
		-32	-32	2	С103-2
		-33	-33	2	С104-2
		-34	-34	2	С105-2
		-35	-35	2	С106-2
		поз. 3	Связь (С71-3...С88-3)		
11		-00	1.020-1.8-2 3030	2	С71-3
		-01	-01	2	С72-3
		-02	-02	2	С73-3
		-03	-03	2	С74-3
		-04	-04	2	С75-3
		-05	-05	2	С76-3
		-06	-06	2	С77-3
		-07	-07	2	С78-3
		-08	-08	2	С79-3
		-09	-09	2	С80-3
		-10	-10	2	С81-3
		-11	-11	2	С82-3
		-12	-12	2	С83-3
		-13	-13	2	С84-3
		-14	-14	2	С85-3
		-15	-15	2	С86-3
		-16, -18	-16	2	С87-3
1.020-1.8-2 3000				лист	4

Шифр-подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примечание
		-17; -19	1.020-1.8-2 3030-17	2	С88-3
			<u>поз. 4 Фасонка</u>		
11		-00; -02; -04; -06; -08;			
		-10; -12; -14; -16; -18; -20;			
		-22; -24; -26; -28; -30;			
		-32; -34	1.020-1.8-2 3001	4	
		-01; -03; -05; -07; -09;			
		-11; -13; -15; -17; -19;			
		-21; -23; -25; -27; -29;			
		-31; -33; -35	1.020-1.8-2 3001-08	4	
			<u>поз. 5 Фасонка</u>		
11		-20	1.020-1.8-2 3001-01	4	
		-21	-09	4	
		-22	-02	4	
		-23	-10	4	
		-24	-03	4	
		-25	-11	4	
		-26	-04	4	
		-27	-12	4	
		-28	-05	4	
		-29	-13	4	
		-30	-06	4	
			1.020-1.8-2 3000		Лист 5

поз. 4 | Фасонка

1.020-1.8-2 3001

1.020-1.8-2 3001-08

поз. 5	Фурсанко
--------	----------

1.020-1.8-2 3001-01

-09-

-02

-10

-03

-11

- 04

-12-

-09

-13

-00-

1.020-1.8-2 3000

STRUCT

5

[illegible]

1.020-1.8-2 3001-14

-07

-15

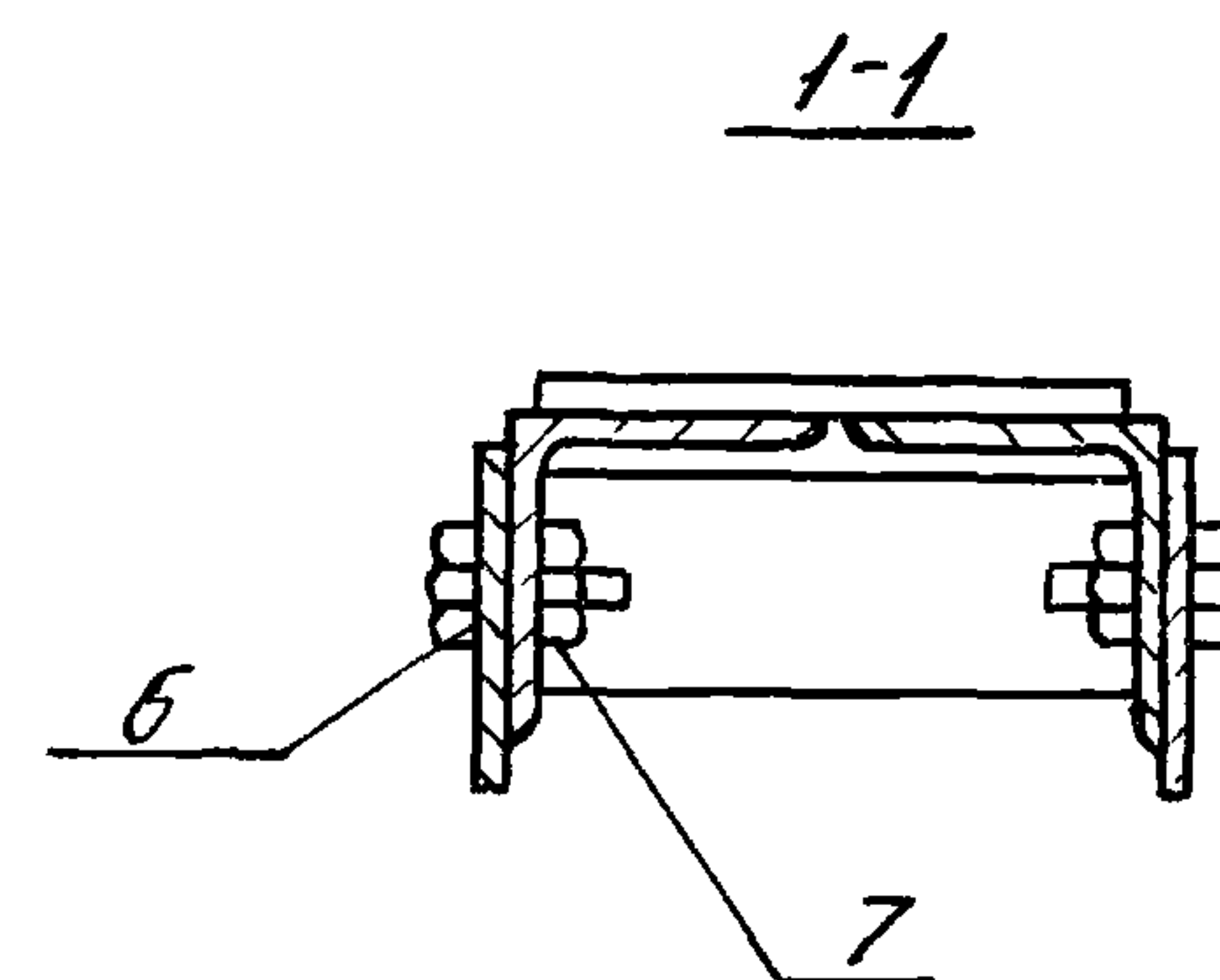
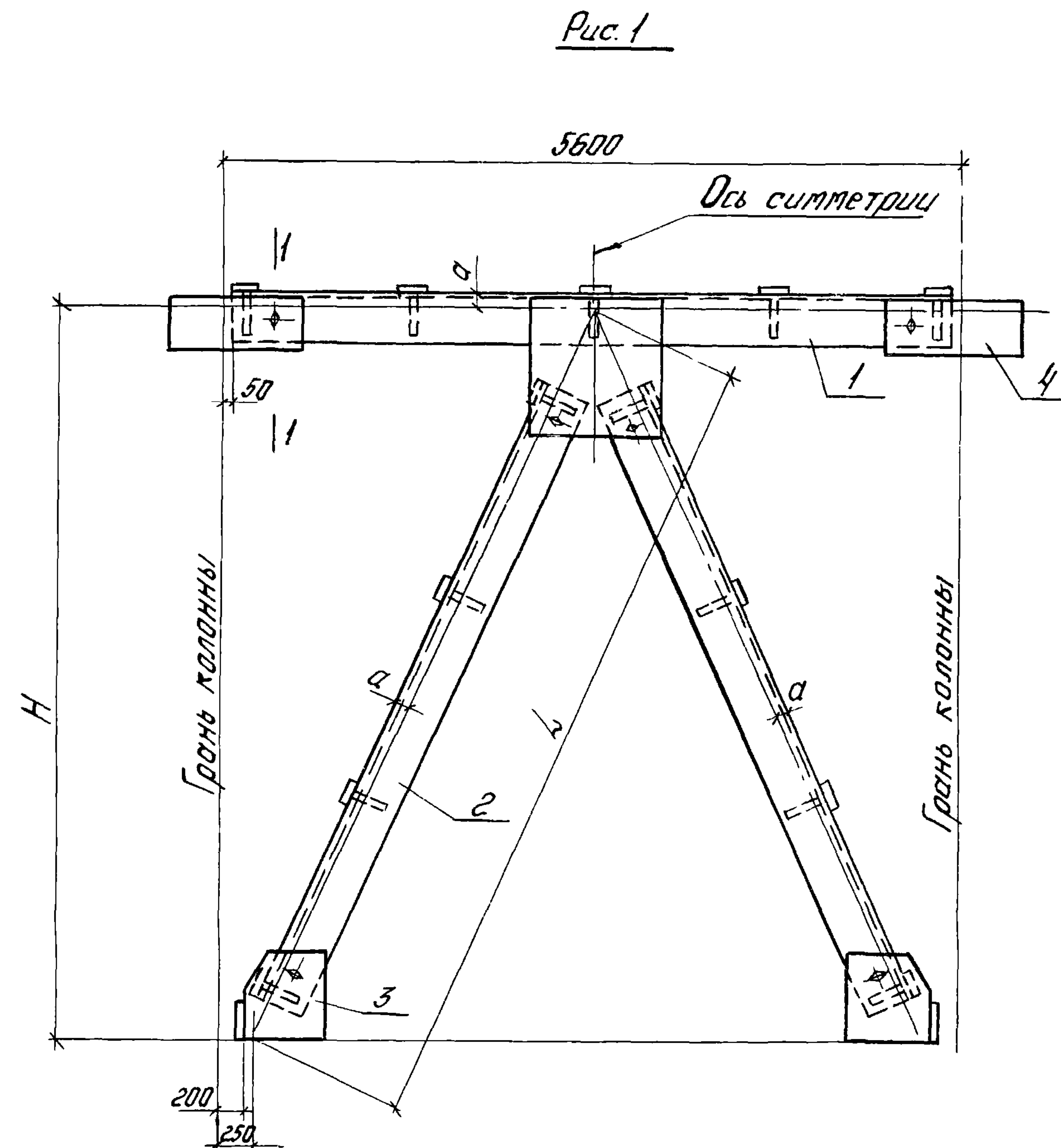
1.020-1.8-2 3000

Пуст

16

17544

41

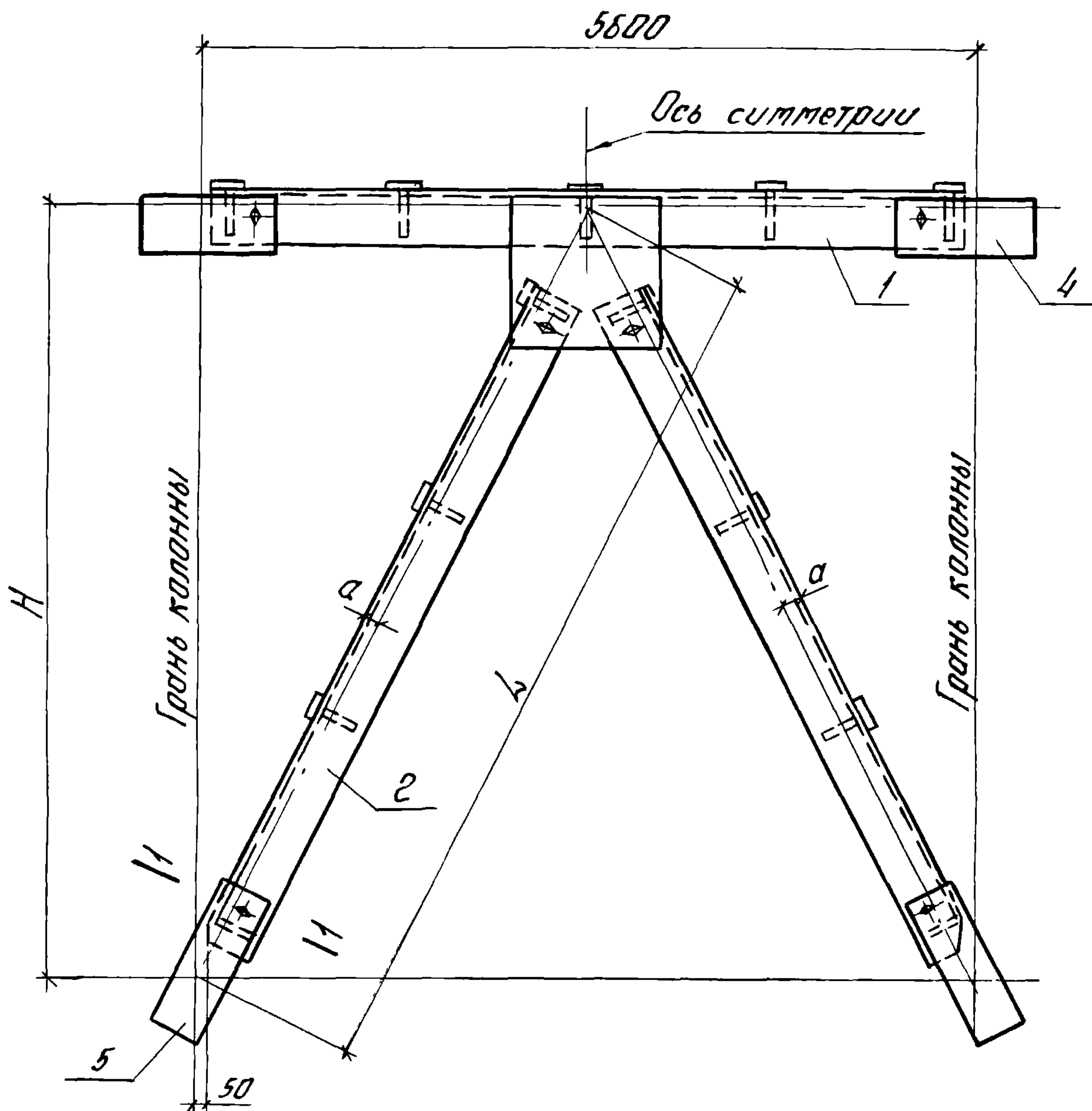


Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			H	L	a	
1.020-1.8-2 3000	С71	1	3000	3937	55	1339,7
-01	С72				43	833,4
-02	С73				55	1364,1
-03	С74		3150	4053	43	847,4
-04	С75				55	1420,7
-05	С76				43	879,2
-06	С77		3600	4412	55	1445,5
-07	С78				43	894,4
-08	С79				55	1499,5
-09	С80		4200	4914	43	925,2
-10	С81				55	1524,3
-11	С82				43	939,2
-12	С83		5400	5972	55	1685,9
-13	С84				43	1034,0
-14	С85				55	1714,7
-15	С86		5550	6108	43	1049,6
-16	С87				55	1840,5
-17	С88				43	1123,6
-18	С89		6600	6911	55	1865,3
-19	С90				43	1138,0

				1.020-1.8-2 3000 СБ			
				Связь (С71...С106) Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
					Р.	см. таблицу	
Нач.ОТНЗ	Кобыш	Исх.			Лист 1	Листов 2	
Норм.конт.	Скворцов	Исх.конт.			ЦНИПРОМЗДАНИИ		
Инж.пр.	Марченко	Исх.пр.					
Ст.инжен.	Асавкина	Исх.инж.					
Проверит	Скворцов	Исх.про					
Разработ	Асавкина	Исх.раз					

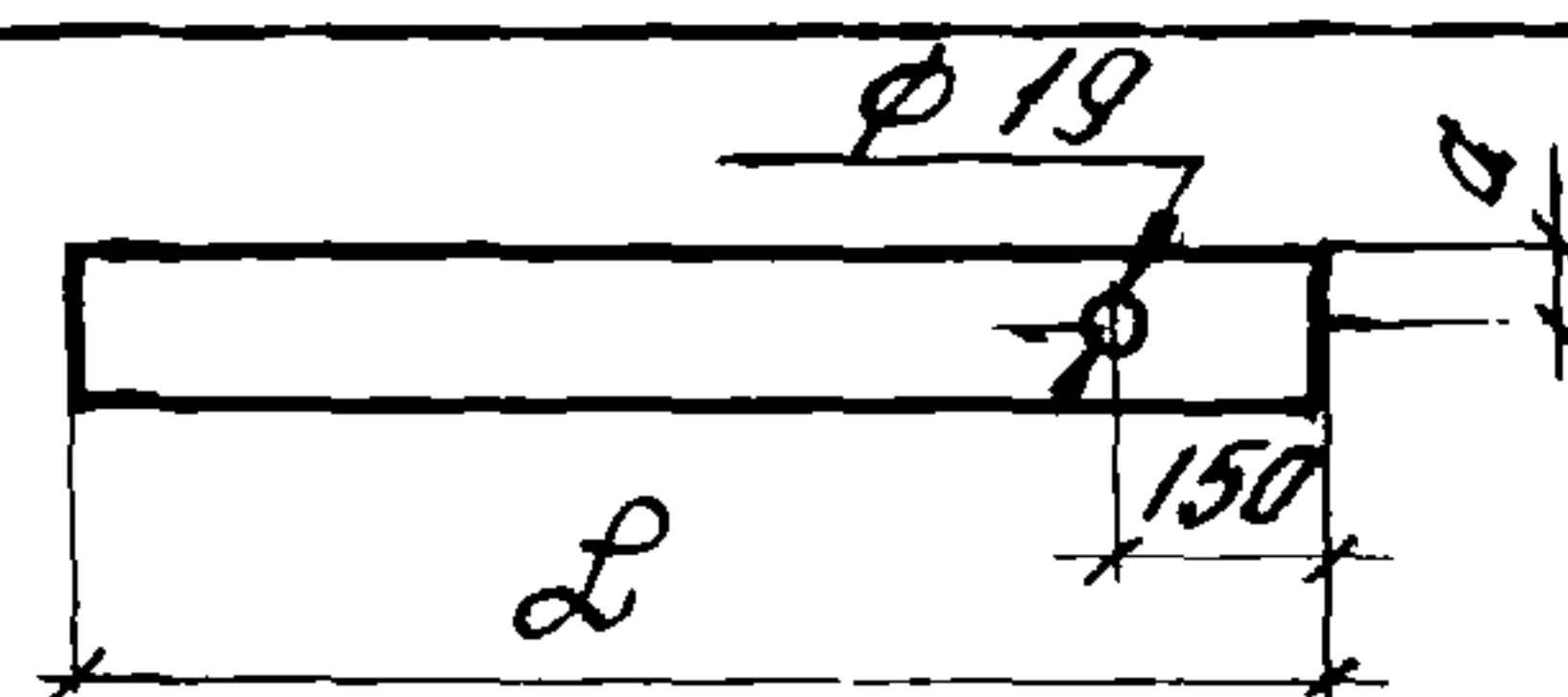
Нач.ОТН-2	Корыш	Шко
Норм.кат.	Скворцов	Шко
Инж.пр.	Марченко	Шко
Стинжен	Асавкина	Шко
Проверил	Скворцов	Шко
Разработ.	Асавкина	Шко

Рис.2
Остальное см. Рис.1



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			H	L	a	
1.020-1.8-2 3000-20	C91	2	2800	3960	55	1358,9
-21	C92				43	847,4
-22	C93		2950	4067	55	1379,3
-23	C94				43	858,6
-24	C95		3420	4420	55	1433,5
-25	C96				43	888,8
-26	C97		3570	4537	55	1462,5
-27	C98				43	911,0
-28	C99		3980	4866	55	1506,1
-29	C100				43	929,8
-30	C101		4130	4990	55	1523,5
-31	C102				43	953,2
-32	C103		5100	5595	55	1631,1
-33	C104				43	1016,0
-34	C105		5250	5732	55	1655,1
-35	C106				43	1029,6

Изм. № п/д. Подпись и дата. Взам. инв. №



Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	L	a		
1.020-1.8-2 3001	730	60	Полоса 14x200 ГОСТ 103-76 Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	16,0
-01	650	90		14,3
-02	635	90		14,0
-03	630	90		13,8
-04	620	90		13,6
-05	625	90		13,7
-06	645	90		14,2
-07	730	90		16,0
-08	730	45	Полоса 10x200 ГОСТ 103-76 Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	11,5
-09	675	80	Полоса 14x160 ГОСТ 103-76 Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	11,9
-10	660	80		11,6
-11	650	80		11,4
-12	635	80		11,2
-13	645	80		11,3
-14	655	80		11,5
-15	730	80		12,8

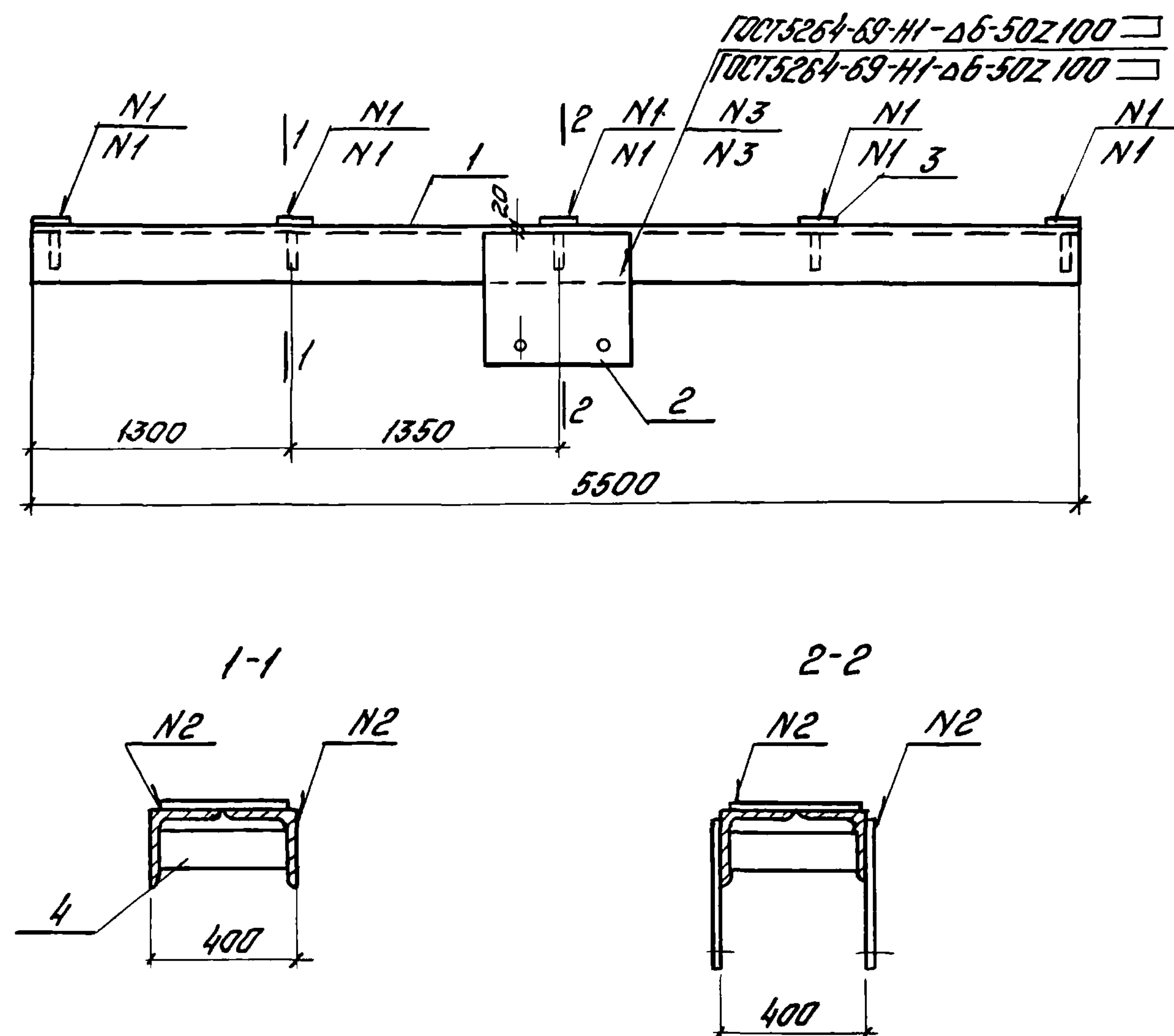
1.020-1.8-2 3001			
Расонка			
Нач. отд.	Кадыш	Исх.	Лист
Норм. конт.	Скворцов	Исх.	Лист
Тех. инж. пр.	Марчен	Исх.	Лист
Ст. инж.	Асапкина	Исх.	Лист
Проверил	Скворцов	Исх.	Лист
Разраб.	Асапкина	Исх.	Лист
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			1.020-1.8-2 3010СВ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0000ПЗ	Пояснительная записка		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером'	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
		поз.1	Уголок		
		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14; -16; -18			
		-20; -22; -24; -26; -28; -30	1.020-1.8-2 3012	2	
		-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15;			
		-17; -19; -21; -23; -25; -27; -29	-11	2	

1 Основное обозначение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"

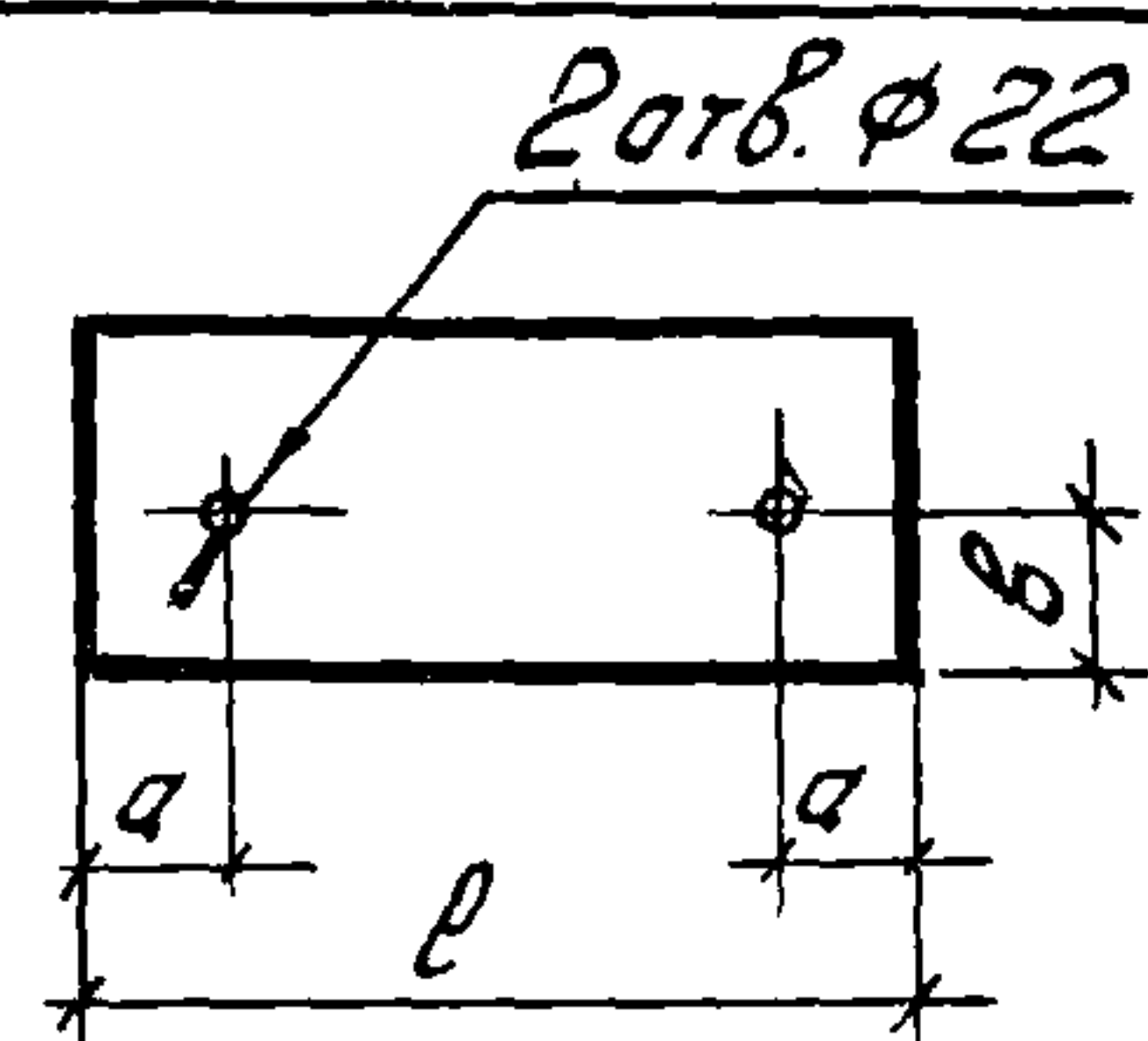
1.020-1.8-2 3010			
Нач. ОТН К-2	Кадыш	Исх.	Лист
Норм. конт.	Скворцов	Исх.	Лист
Тех. инж. пр.	Марченко	Исх.	Лист
Проверил	Скворцов	Исх.	Лист
Ст. инж. пр.	Асапкина	Исх.	Лист
Связь (С71-1...С101-1)			
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



Н1 - ГОСТ 5264-69-Н1-Δ6
 Н2 - ГОСТ 5264-69-Т3-Δ6
 Н3 - ГОСТ 5264-69-Н1-Δ6-50Z100

Обозначение	Марка	Масса, кг	Примеч.	Обозначение	Марка	Масса, кг	Примеч.
1.020-1.8-2 3010	С71-1	572,5		1.020-1.8-2 3010-16	С87-1	597,3	
-01	С72-1	349,0		-17	С88-1	343,6	
-02	С73-1	572,5		-18	С89-1	577,5	
-03	С74-1	345,8		-19	С90-1	352,4	
-04	С75-1	562,7		-20	С91-1	577,5	
-05	С76-1	342,4		-21	С92-1	352,4	
-06	С77-1	562,7		-22	С93-1	572,5	
-07	С78-1	339,2		-23	С94-1	349,0	
-08	С79-1	562,7		-24	С95-1	586,3	
-09	С80-1	339,2		-25	С96-1	362,4	
-10	С81-1	562,7		-26	С97-1	562,7	
-11	С82-1	339,2		-27	С98-1	575,3	
-12	С83-1	578,3		-28	С99-1	354,6	
-13	С84-1	346,8		-29	С100-1	572,1	
-14	С85-1	578,3		-30	С101-1	355,4	
-15	С86-1	346,8					

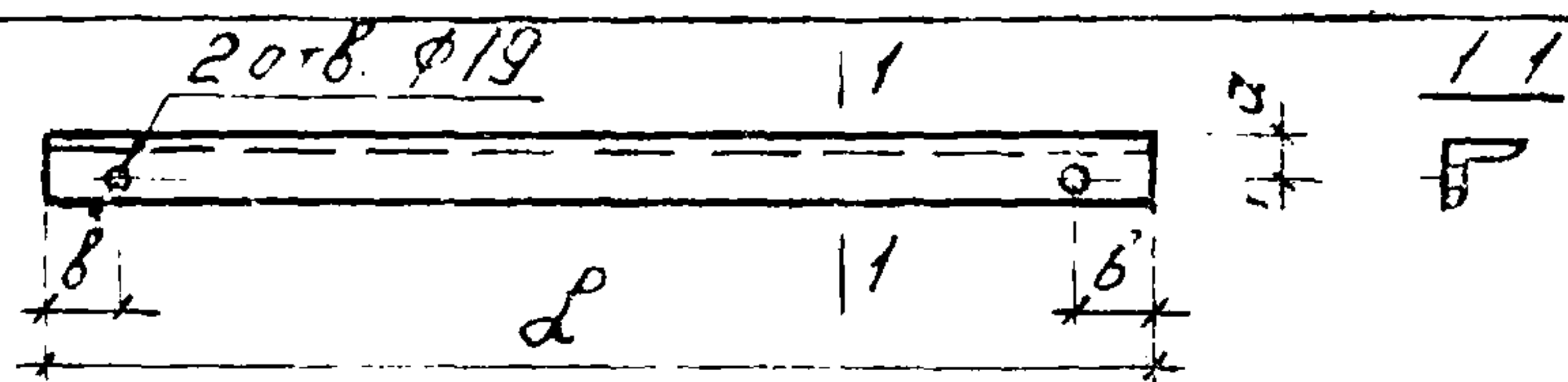
				1.020-1.8-2 3010 СБ		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. таблицу	
				Лист	Листов 1	
				ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Нач.ОТНХ-2	Кодыш	Ильин		Связь (С71-1...С101-1) Сборочный чертеж		
Нач.конст.	Скворцов	Ильин				
Инж.пр.	Марченко	Ильин				
Ст.инж.пр.	Асакина	Ильин				
Проверил	Скворцов	Ильин				
Разраб.	Асакина	Ильин				



Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	l	a	b		
1.020-1.8-2 3011	750	160	130	Полоса 14x450 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	37,1
-01	750	170	125		37,1
-02	650	150	130		32,2
-03	650	155	130		32,2
-04	650	155	90		32,2
-05	650	165	90		32,2
-06	800	140	130		39,6
-07	800	195	145		39,6
-08	750	175	130		37,1
-09	650	150	130		32,2
-10	650	155	100	Полоса 14x560 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	40,0
-11	650	165	120		40,0
-12	600	135	110		36,9
-13	800	190	155	Полоса 14x500 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	44,0
-14	700	140	100		38,5
-15	600	140	125	Полоса 14x750 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	49,5

Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	l	a	b		
1.020-1.8-2 3011-16	750	160	110	Полоса 10x420 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	24,7
-17	700	170	140		23,1
-18	650	150	110		21,4
-19	600	155	150		19,8
-20	600	150	120		19,8
-21	600	160	115		19,8
-22	800	140	110		26,4
-23	800	195	125		26,4
-24	750	175	110		24,7
-25	600	150	120	Полоса 10x500 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	23,6
-26	600	160	125		23,6
-27	800	190	165		31,4
-28	700	190	180		27,5
-29	530	130	150	Полоса 10x530 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	22,0
-30	530	125	150	Полоса 10x670 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	27,9

1.020-1.8-2 3011			
Пластина	Коды	Исполн.	Масса
	Скворцов	И.С.В.Р.	см
	Марченко	М.А.Р.	таблицу
Гл. инж. пр.	Марченко	М.А.Р.	Лист
Ст. инж. пр.	Рявкина	Р.А.В.	Листов 1
Проверил	Скворцов	И.С.В.Р.	ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Разработ	Рявкина	Р.А.В.	



Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	L	a	b		
1.020-1.8-2 3012	5500	75	150	Уголок 200x14 ГОСТ 8509-72* Вст.Зкл.2 ГОСТ 380-71*	235,4
-01	3465	75	70		148,3
-02	3600	75	70		154,1
-03	3985	75	70		170,6
-04	4125	75	70		176,6
-05	4475	75	70		191,5
-06	4620	75	70		197,7
-07	5465	75	70		233,9
-08	5630	75	70		241,0
-09	6245	75	70		267,3
-10	6390	75	70		273,5
-11	5500	60	150	Уголок 160x10 ГОСТ 8509-72* Вст.Зкл.2 ГОСТ 380-71*	135,8
-12	3465	60	70		85,6
-13	3630	60	70		89,7
-14	3985	60	70		98,4
-15	4165	60	70		102,9
-16	4520	60	70		111,6
-17	4660	60	70		115,1
-18	5535	60	70		136,7
-19	5690	60	70		140,5
-20	6345	60	70		156,7
-21	6490	60	70		160,3

1.020-1.8-2 3012

Уголок

Нач. ОТК 2 Кобыш
Нач. контр. Сковорода
Инж. пр. Марченко
Ст. инж. Асавкина
Проверил Сковорода
Разработ. Асавкина

Стандарт
Масса
Масштаб
Р
ст.
таблицу
Лист
Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			1.020-1.8-2 3020СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0000ПЗ	Пояснительная записка		
				Сборочные единицы		
	3			Полоса 10x70 ГОСТ 103-76* Вст.Зкл.2 ГОСТ 380-71		
Б.4				L = 340,0 мм	4	1,9 кг

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
		поз 1	Уголок		
12		-00	1.020-1.8-2 3012-01	2	
		-01	-12	2	
		-02	-02	2	
		-03	-13	2	
		-04	-03	2	

¹ Основное обозначение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"

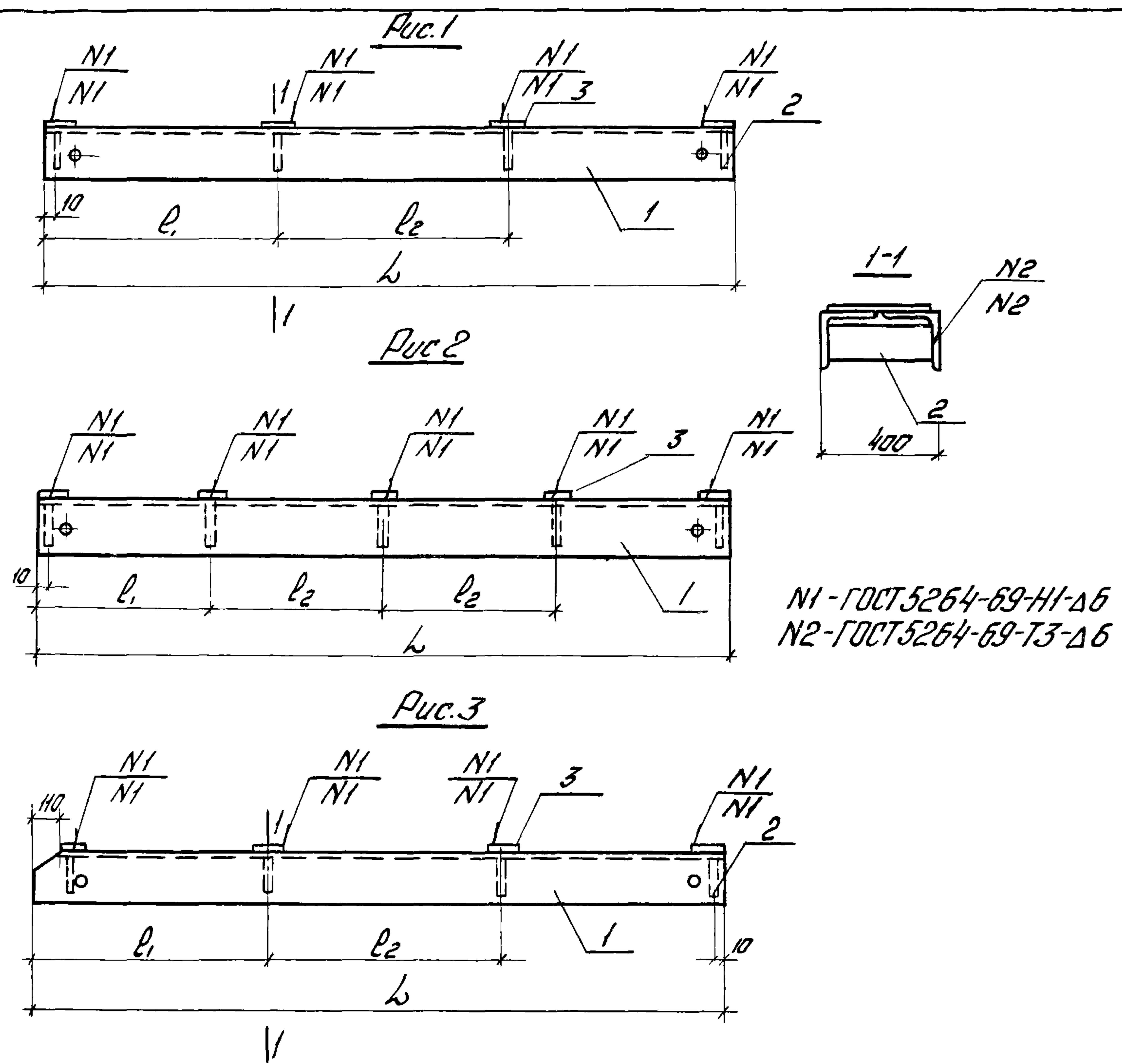
1.020-1.8-2 3020					
Нач. ОТК	Кобыш	Искр.	Стандарт	Лист	Листов
Нач. контр.	Сковорода	Искр.	Р	1	3
Инж. пр.	Марченко	Искр.	Связь (СТ-2... СТ-6-2)		
Ст. инж.	Асавкина	Искр.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Проверил	Сковорода	Искр.			
Разработ.	Асавкина	Искр.			

Ш.№.1.020.0. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-05	-14	2	
		-06	-04	2	
		-07	-15	2	
		-08	-05	2	
		-09	-16	2	
		-10	-06	2	
		-11	-17	2	
		-12	-07	2	
		-13	-18	2	
		-14	-08	2	
		-15	-19	2	
		-16	-10	2	
		-17	-21	2	
		-18	-09	2	
		-19	-22	2	
		-20	1.020-1.8-2 3021; 3021-01	1	
		-21	-16; -17	1	
		-22	-02; -03	1	
		-23	-18; -19	1	
		-24	-04; -05	1	
		-25	-20; -21	1	
		-26	-06; -07	1	
		-27	-22; -23	1	
		-28	-08; -09	1	
		-29	-24; -25	1	
		-30	-10; -11	1	
		-31	-26; -27	1	
		-32	-12; -13	1	
		-33	-28; -29	1	
		-34	-14; -15	1	

Ш.№.1.020.0. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-35	-30; -31	1	
			поз. 2 Полоса		
Б.4		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14; -16	10x125 ГОСТ 103-76 Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	4	3,6 кг
		-18; -20; -22; -24; -26; -28; -30; -32; -34	Л = 370,0 мм		
Б.4		-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15; -17; -19	10x125 ГОСТ 103-76 Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	4	3,7 кг
		-21; -23; -25; -27; -29; -31; -33; -35	Л = 380,0 мм		



N1 - ГОСТ 5264-69-Н1-Δ6
N2 - ГОСТ 5264-69-Т3-Δ6

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			L	l ₁	l ₂	
1.020-1.8-2 3020	С71-2	1	3465	1220	1020	318,6
-01	С72-2		3465	1220	1020	193,6
-02	С73-2		3600	1200	1200	330,2
-03	С74-2		3630	1200	1230	201,8
-04	С75-2		3985	1390	1200	363,2
-05	С76-2		3985	1390	1200	219,2
-06	С77-2		4125	1380	1370	375,2
-07	С78-2		4165	1390	1390	228,2
-08	С79-2		4475	1560	1360	405,0

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			L	l ₁	l ₂	
1.020-1.8-2 3020-09	С80-2	1	4520	1570	1380	245,6
-10	С81-2		4620	1540	1540	417,4
-11	С82-2		4660	1560	1550	252,6
-12	С83-2		5465	1890	1690	489,8
-13	С84-2		5535	1910	1720	295,8
-14	С85-2		5630	1960	1710	504,0
-15	С86-2		5690	1980	1730	303,4
-16	С87-2		6245	2120	2000	556,6
-17	С88-2	2	6345	1670	1500	341,4
-18	С89-2	1	6390	2150	2100	569,0
-19	С90-2	2	6490	1650	1600	348,6
-20	С91-2	3	3590	1260	1060	329,2
-21	С92-2		3590	1260	1060	199,8
-22	С93-2		3715	1310	1100	340,0
-23	С94-2		3715	1310	1100	206,0
-24	С95-2		4065	1420	1220	370,0
-25	С96-2		4065	1420	1220	223,2
-26	С97-2		4160	1450	1250	378,0
-27	С98-2		4160	1450	1250	228,0
-28	С99-2		4550	1590	1370	411,4
-29	С100-2		4550	1590	1370	247,2
-30	С101-2		4565	1590	1380	412,8
-31	С102-2		4655	1620	1410	252,4
-32	С103-2		5170	1840	1650	464,6
-33	С104-2		5230	1860	1670	280,8
-34	С105-2		5310	1850	1690	476,6
-35	С106-2		5370	1860	1710	287,6

1.020-1.8-2 3020 СБ

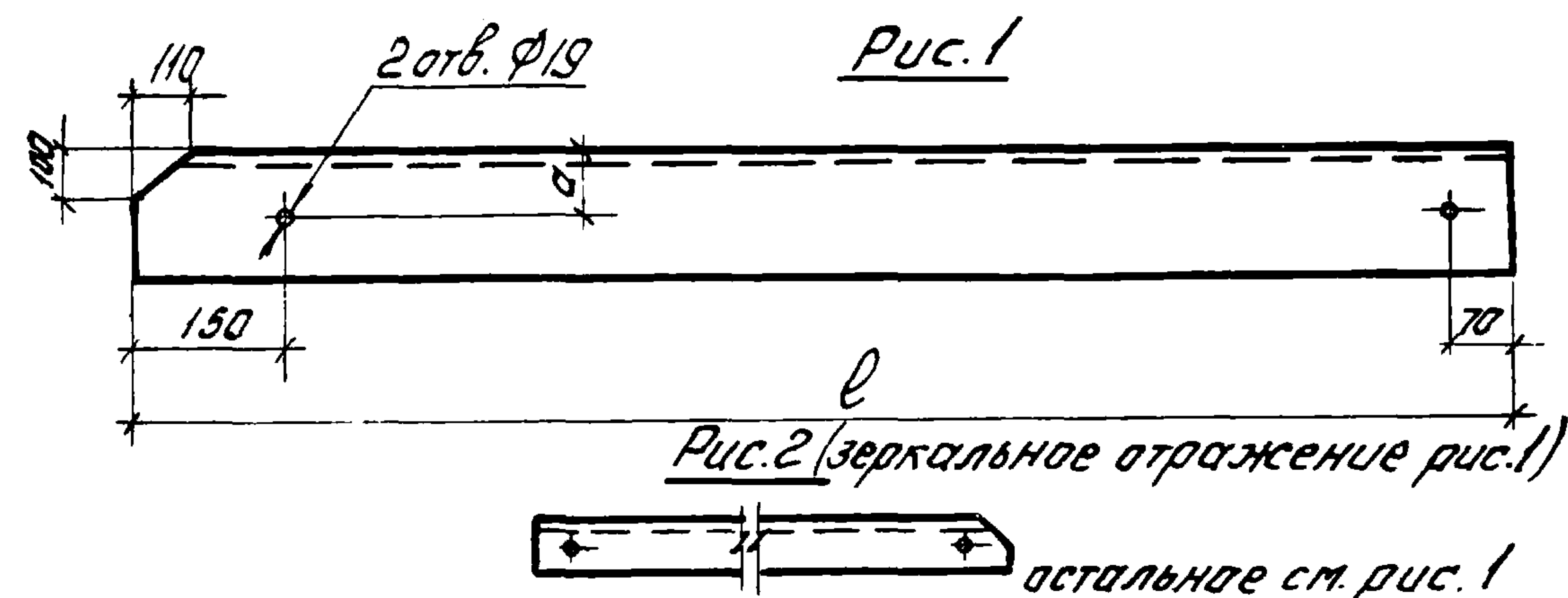
Связь (С71-2...С106-2)
Сборочный чертеж

Нач. отд. Кабыш
Норм. конт. Скворцов
Инж. пр. Марченко
Проведил Скворцов
Разработ. Асавкина

Исполн. Искра
Искра
Искра
Искра

Лист 1
Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
		ℓ	α		
1.020-1.8-2 3021	1	3590	75	Уголок 200х14 ГОСТ 8509-72* Вст.3 кп 2 ГОСТ 380-71*	153,6
-01	2				
-02	1	3715			159,0
-03	2				
-04	1	4065			174,0
-05	2				
-06	1	4160			178,0
-07	2				
-08	1	4550			194,7
-09	2				
-10	1	4565			195,4
-11	2				
-12	1	5170			221,3
-13	2				
-14	1	5310			227,3
-15	2				

Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
		ℓ	α		
1020-18-23021-16	1	3590	60	Уголок 160×10 ГОСТ 8509-72* Вст.3 кп 2 ГОСТ 380-71	88,7
-17	2				
-18	1	3715			91,8
-19	2				
-20	1	4065			100,4
-21	2				
-22	1	4160			102,8
-23	2				
-24	1	4550			112,4
-25	2				
-26	1	4655			115,9
-27	2				
-28	1	5230			129,2
-29	2				
-30	1	5370			132,6
-31	2				

				1.020-1.8-2 3021			
				Уголок	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	ст. таблицу	
					лист	листо в 1	
Нач. ОТН	Кодыш	Исх.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Норм. контр.	Скворцов	Исх.					
Инж. пр.	Марченко	Исх.					
Ст. инж. пр.	Асавкина	Исх.					
Проверил	Скворцов	Исх.					
Разработ.	Асавкина	Исх.					

Инв. №	Мат.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			1.020-18-2.3030СВ	Сборочный чертеж		
			1.020-18-2.0.0.00.ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Сборочные единицы</u>		
6.4		2		Полоса $\frac{12 \times 160 \text{ ГОСТ } 103-76}{8 \text{ ст } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 380-71}^*$		
				$L = 430,0 \text{ мм}$	1	6,5 кг

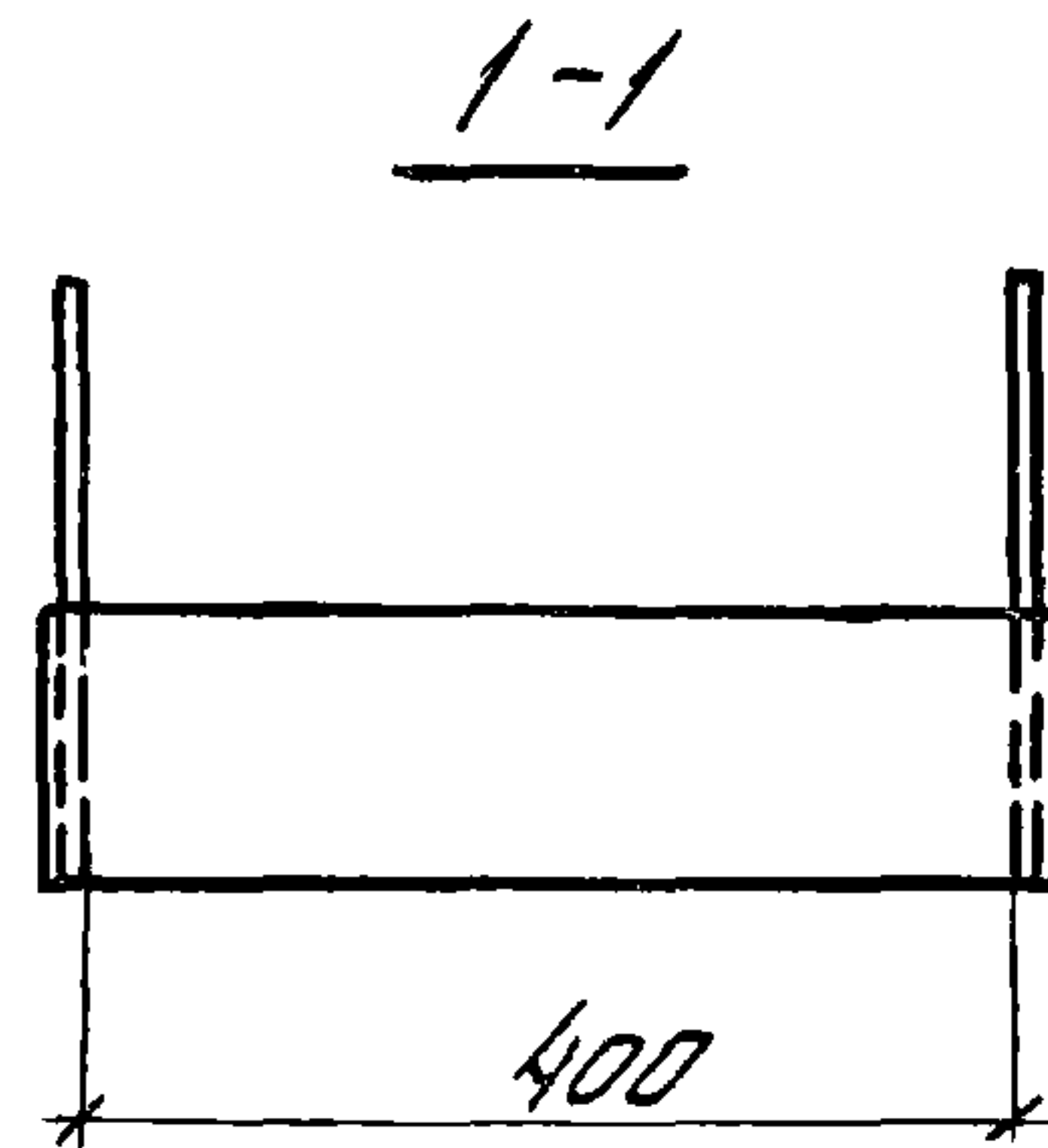
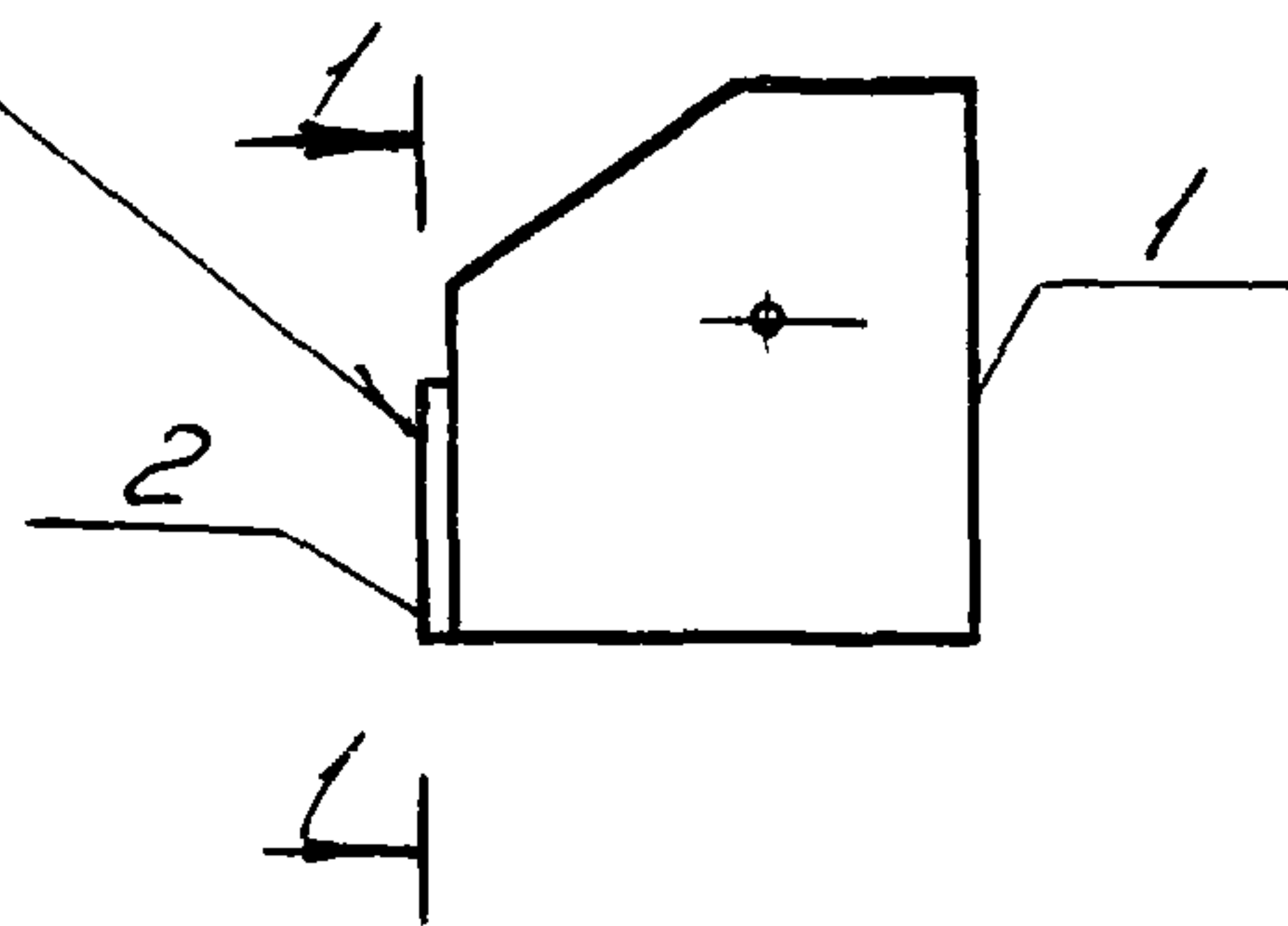
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
		<u>поз.1</u>	<u>Фасонка</u>		
14	-00		1020-1.8-2 3031	2	
	-01			-09 2	
	-02			-01 2	
	-03			-10 2	

¹ Основное обозначение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“

				1.020-1.8-2 3030		
Нач. откв.	Кобыли	Урал	Связь / С71-З...С88-З)	Страница	Лист	Листов
Мортон	Скворцов	Чибри		Р	1	2
Инж. пр.	Марченко	-		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Проведен	Скворцов	"				
Асеев	Асавкина	"				

[illegible]

ГОСТ 5264-89-У3-Δ 8
ГОСТ 5264-89-У3-Δ 8



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.020-1.8-2 3030	С71-3	32,1
-01	С72-3	24,7
-02	С73-3	32,7
-03	С74-3	25,1
-04	С75-3	32,9
-05	С76-3	25,3
-06	С77-3	33,3
-07	С78-3	25,5
-08	С79-3	30,5
-09	С80-3	23,5
-10	С81-3	30,5
-11	С82-3	23,5
-12	С83-3	31,1
-13	С84-3	23,9
-14	С85-3	31,3
-15	С86-3	24,1
-16	С87-3	32,1
-17	С88-3	24,7

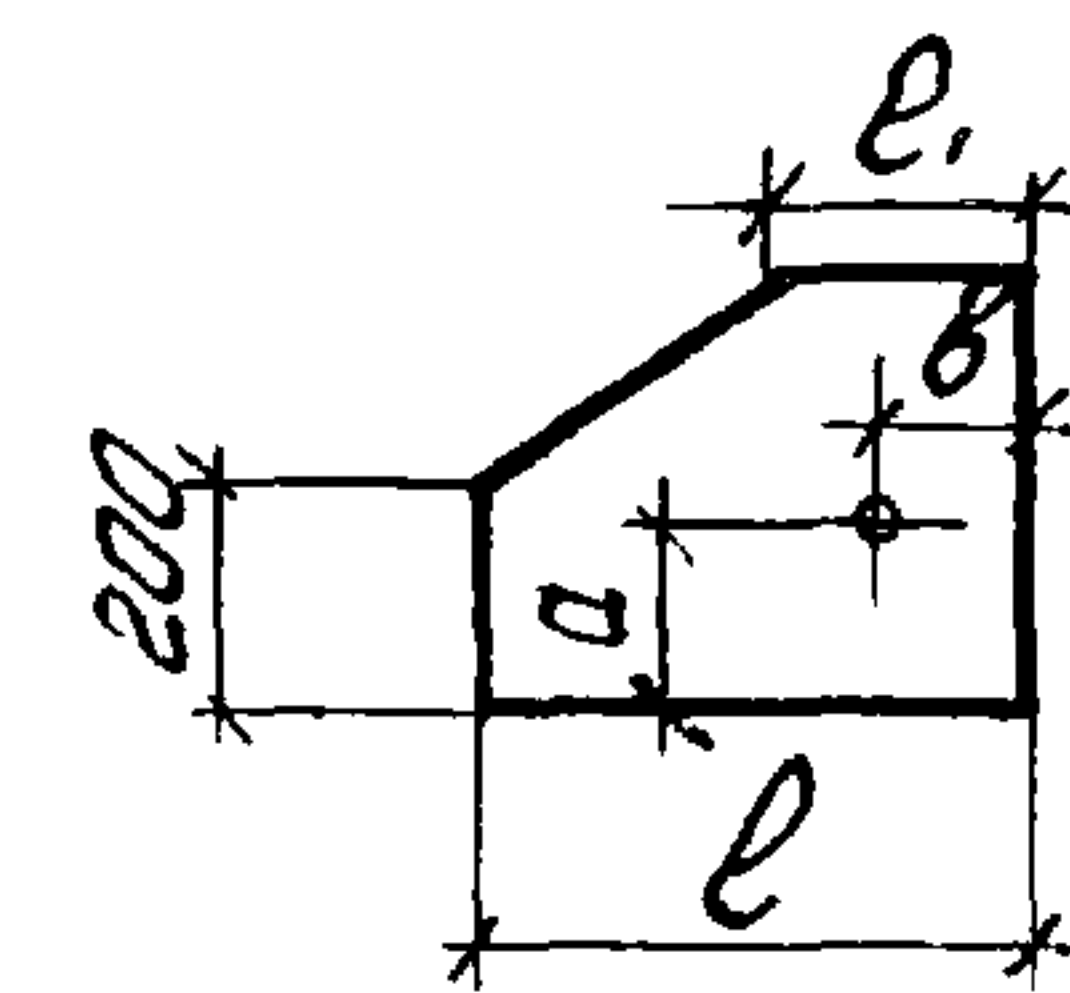
1.020-1.8-2 3030 СБ

Связь (С71-3...С88-3)
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Нач. ОТН КЗ	Кодыш	Иванов
Нач. контр.	Скворцов	Иванов
Инж. пр.	Марченко	Иванов
Проверил	Скворцов	Иванов
Разработ	Асабкина	Иванов



Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
	e	e ₁	a	b		
1.020-1.8-2 3031	380	130	180	150	Полоса 14x360 ГОСТ 82-70 Вст. 3 кн 2 ГОСТ 380-71	12,8
-01		160	175	160		13,1
-02		170	175	180		13,2
-03		190	170	190		13,4
-04	340	170	170	160		12,0
-05		180	165	170		12,0
-06		210	170	190		12,3
-07		220	155	195		12,4
-08	380	280	180	215	Полоса 10x360 ГОСТ 82-70 Вст. 3 кн 2 ГОСТ 380-71	12,8
-09		120	180	150		9,1
-10		150	175	160		9,3
-11		160	175	180		9,4
-12	380	180	170	200		9,5
-13		160	170	160		8,5
-14		170	165	170		8,5
-15		200	170	190		8,7
-16	380	210	155	195	Полоса 10x360 ГОСТ 82-70 Вст. 3 кн 2 ГОСТ 380-71	8,8
-17		260	180	215		9,1

1.020-1.8-2 3031

Полоса

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Нач. ОТН КЗ	Кодыш	Иванов
Нач. контр.	Скворцов	Иванов
Инж. пр.	Марченко	Иванов
Инж. пр.	Асабкина	Иванов
Проверил	Скворцов	Иванов
Разработ	Асабкина	Иванов

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			1.020-1.8-2 4000 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 00.00.173	Пояснительная записка		
Б.4	8			Сборочные единицы		
Б.4	8			Болт М16 ГОСТ 7798-70* в ст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	20	0,12 кг
				Гайка ГОСТ 5915-70* в ст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	20	0,03 кг

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечания
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
12		Поз. 1	Связь (С107-1... С116-1)		
		-00; -02; -18; -20	1.020-1.8-2 4010	1	С107-1
		-01; -03; -19; -21	-01	1	С108-1
		-04; -06; -22; -24	-02	1	С109-1
		-05; -07; -23; -25	-03	1	С110-1
		-08; -10; -12; -14; -26; -28; -30; -32	-04	1	С111-1

Основное обозначение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00”

1.020-1.8-2 4000					
Нач.ОТНК	Ковыш	Иванов	Стадия	Лист	Листов
Норм.контр.	Скворцов	Иванов	Р	1	4
Инж.пр.	Марченко	Иванов	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Проверил	Скворцов	Иванов			
Ст.инж.	Асеев	Иванов			

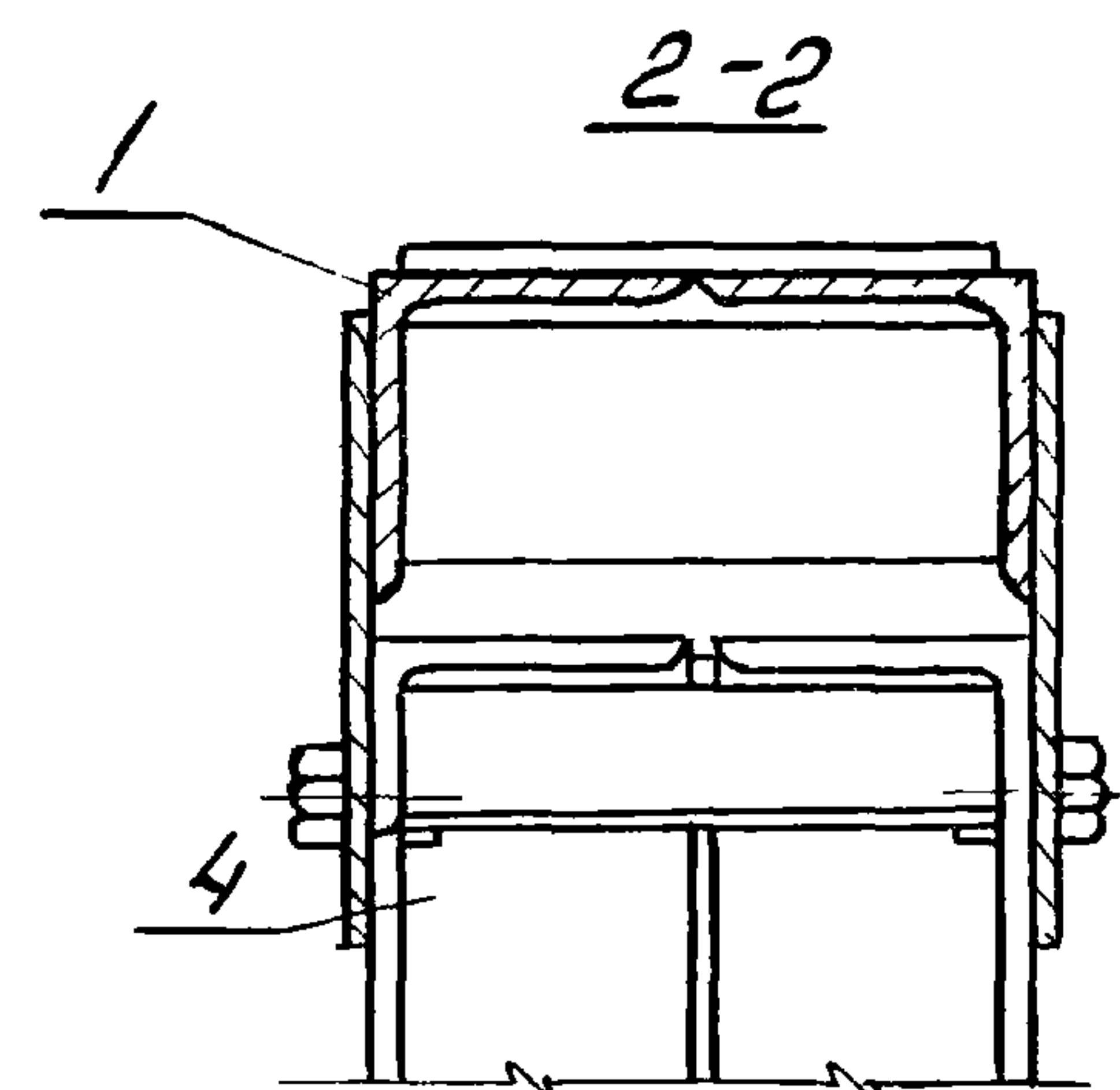
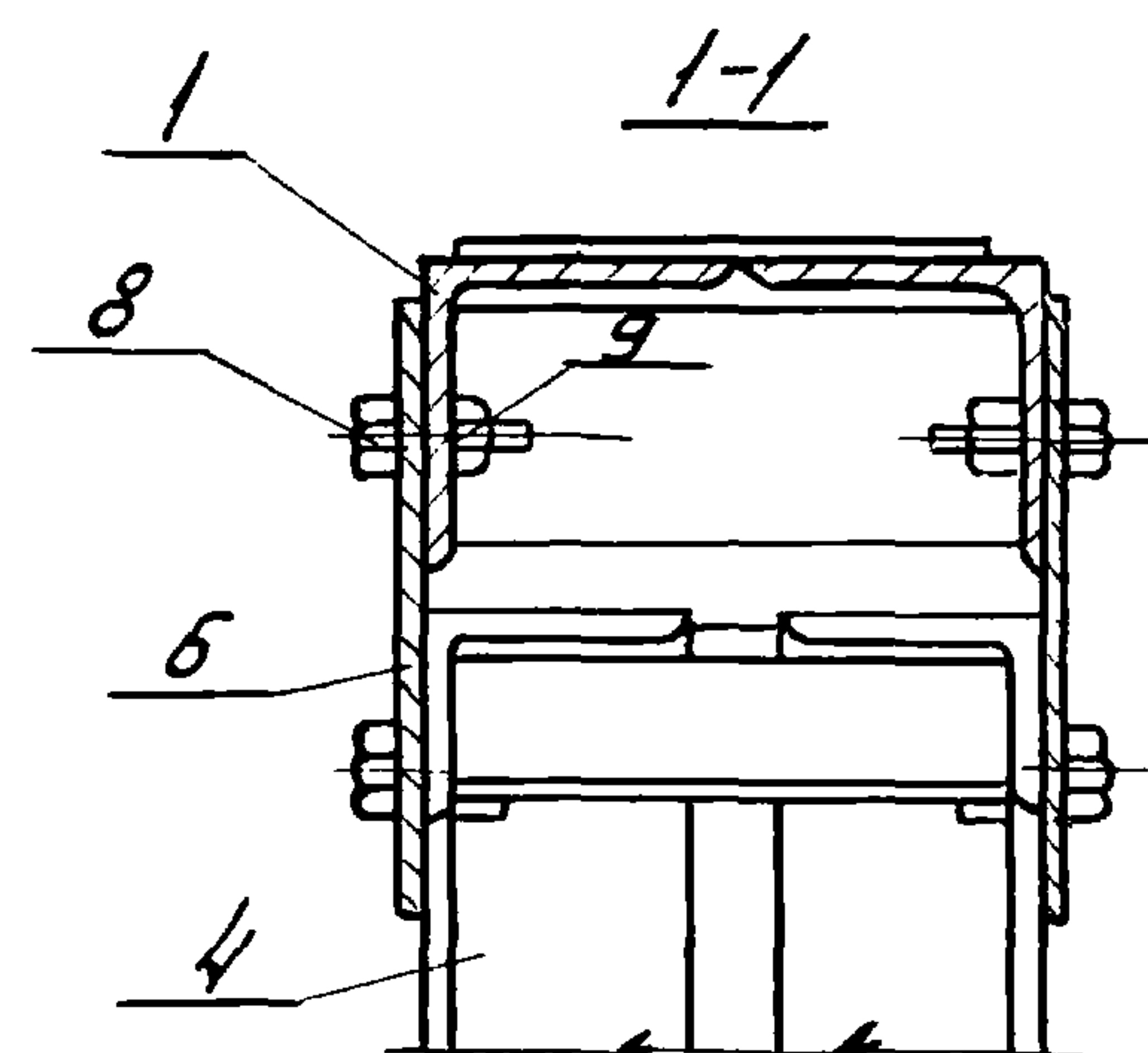
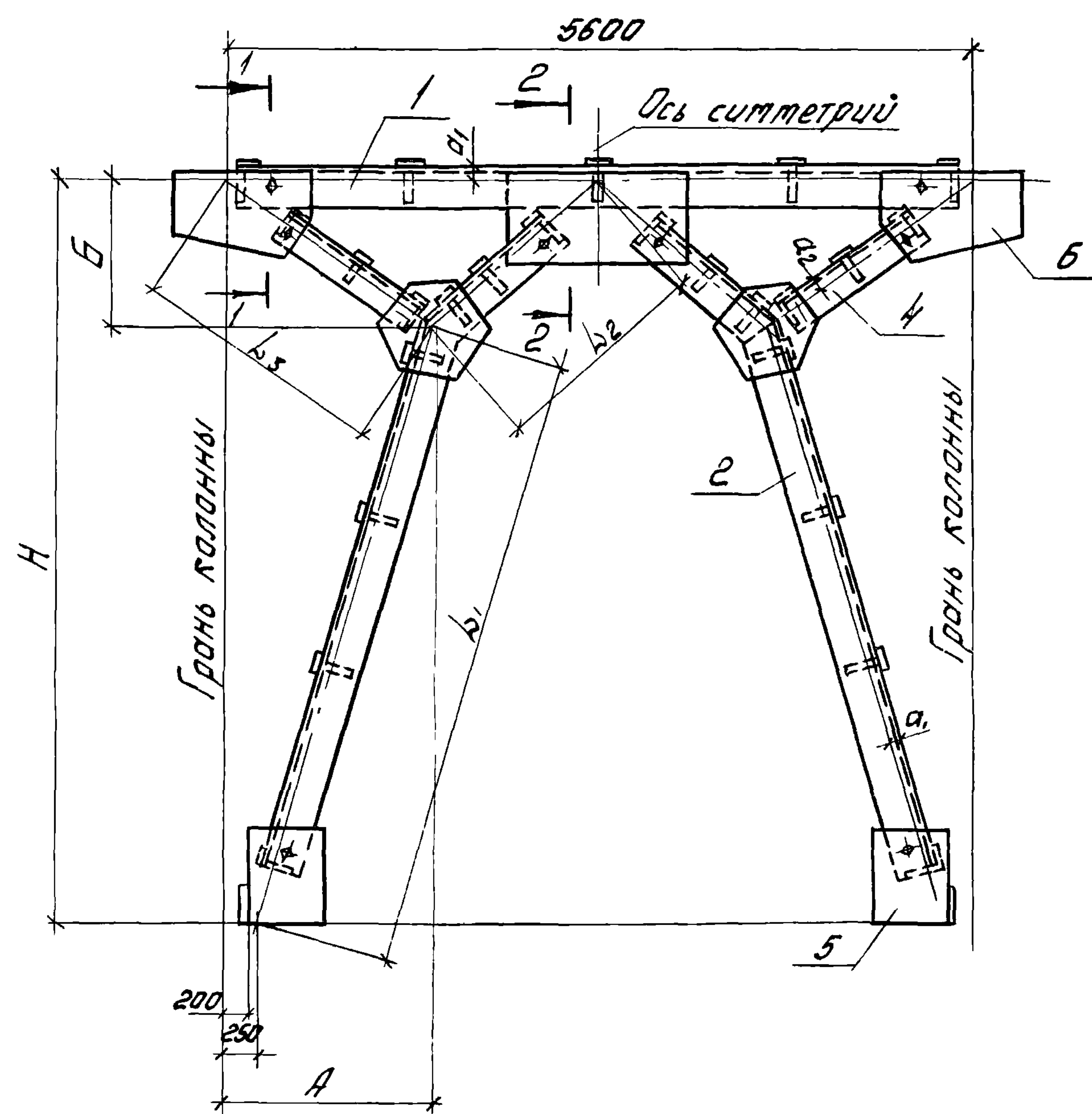
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечания
		-09; -11; -13-19; -27; -29;			
		-31; -33	-05	1	С112-1
		-16; -17	-06	1	С113-1
12		Поз. 2	Связь (С107-2... С142-2)		
		-00	1.020-1.8-2 4020	2	С107-2
		-01	-01	2	С108-2
		-02	-02	2	С109-2
		-03	-03	2	С110-2
		-04	-04	2	С111-2
		-05	-05	2	С112-2
		-06	-06	2	С113-2
		-07	-07	2	С114-2
		-08	-08	2	С115-2
		-09	-09	2	С116-2
		-10	-10	2	С117-2
		-11	-11	2	С118-2
		-12	-12	2	С119-2
		-13	-13	2	С120-2
		-14	-14	2	С121-2
		-15	-15	2	С122-2
		-16	-16	2	С123-2
		-17	-17	2	С124-2
11		Поз. 3	1.020-1.8-2 4020-18	2	С125-2
		-19	-19	2	С126-2
		-20	-20	2	С127-2
		-21	-21	2	С128-2
		-22	-22	2	С129-2
		-23	-23	2	С130-2

Инв. № подл. Удостоверение и дата ввоза инв. №

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол	Примечания
		-24	-24	2	C131-2
		-25	-25	2	C132-2
		-26	-26	2	C133-2
		-27	-27	2	C134-2
		-28	-28	2	C135-2
		-29	-29	2	C136-2
		-30	-30	2	C137-2
		-31	-31	2	C138-2
		-32	-32	2	C139-2
		-33	-33	2	C140-2
12		поз. 4 Связь (C107-3... C116-3)			
		-00; -02; -18; -20	1.020-1.8-2 4030	2	C107-3
		-01; -03; -19; -21	-01	2	C108-3
		-04; -06; -22; -24	-02	2	C109-3
		-05; -07; -23; -25	-03	2	C110-3
		-08; -10; -12; -14; -26; -28;			
		-30; -32	-04	2	C111-3
		-09; -11; -13; -15; -27; -29;			
		-31; -33	-05	2	C112-3
		-16; -17	-06	2	C113-3
11		поз. 5 Связь (C107-4... C118-4)			
		-00	1.020-1.8-2 4040	2	C107-4
		-01	-01	2	C108-4
		-02	-02	2	C109-4
		-03	-03	2	C110-4
		-04	-04	2	C111-4
		-05	-05	2	C112-4
1.020-1.8-2 4000				Лист	3

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол	Примечания
		-06	-06	2	C113-4
		-07	-07	2	C114-4
		-08	-08	2	C115-4
		-09	-09	2	C116-4
		-10	-10	2	C117-4
		-11	-11	2	C118-4
		-12	-12	2	C119-4
		-13	-13	2	C120-4
		-14	-14	2	C121-4
		-15	-15	2	C122-4
		-16; -17	-16	2	C123-4
11		Поз. 6 Фасонка			
		-00; -02; -18; -20	1.020-1.8-2 4001	4	
		-01; -03; -19; -21	-01	2	
		-04; -06; -22; -24	-02	4	
		-05; -07; -23; -25	-03	4	
		-08; -10; -12; -14; -26; -28;			
		-30; -32	-04	4	
		-09; -11; -13; -15; -27; -29;			
		-31; -33	-05	4	
		-16; -17	-06	4	
11		Поз. 7 Фасонка			
		-18; -19; -20; -21	1.020-1.8-2 4001 -07	4	
		-22; -23; -24; -25	-08	4	
		-26; -27; -28; -29	-09	4	
		-30; -31; -32; -33	-10	4	
1.020-1.8-2 4000				Лист	4

Рис. 1



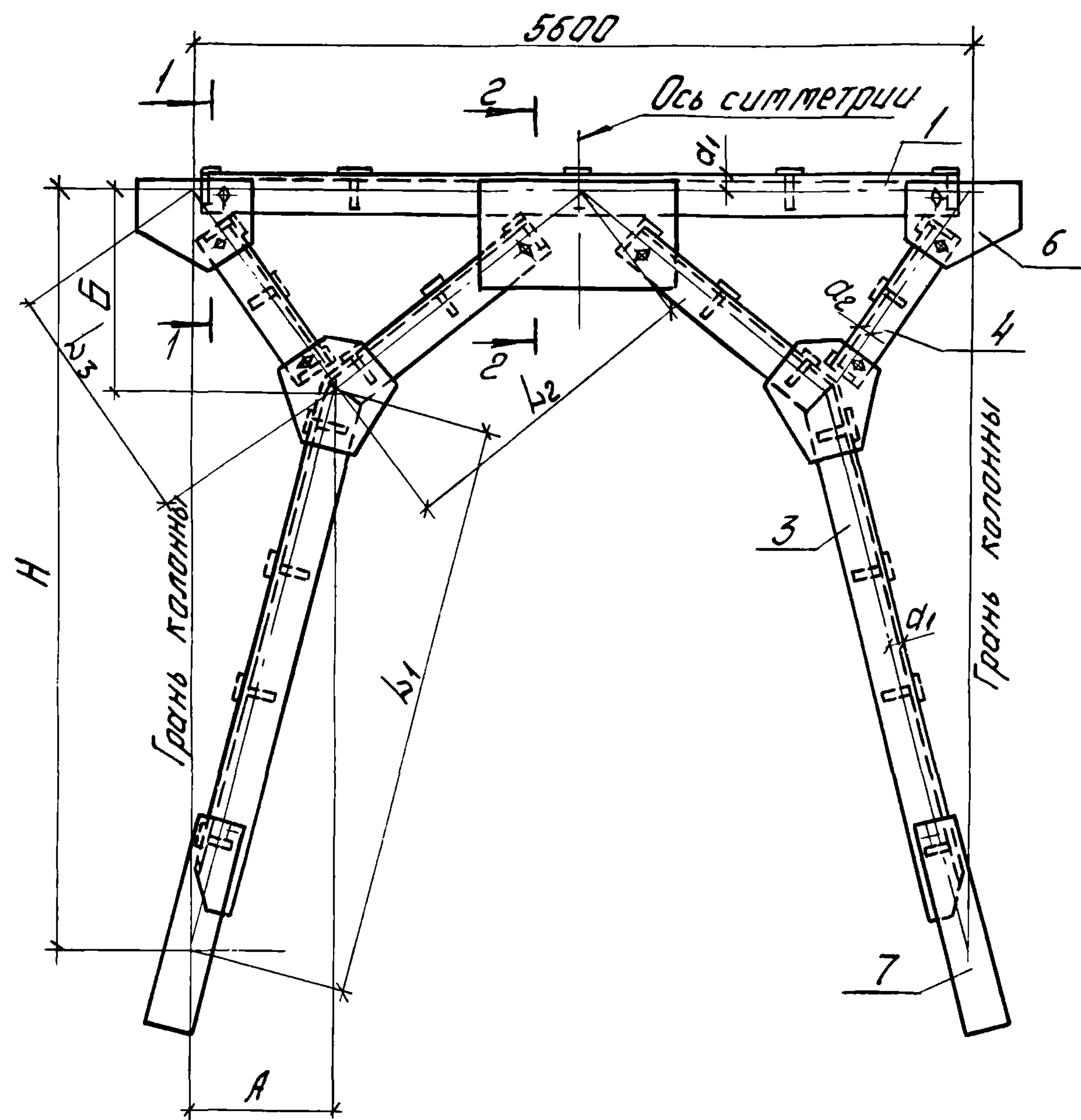
Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм								Масса, кг
			H	b ₁	b ₂	b ₃	A	B	d ₁	d ₂	
1.020-1.8-2 4000	C107	1	3000	2108	2041	1485	1050	1050	55	49	1803,5
-01	C108								43	34	1167,4
-02	C109		3150	2254					55	49	1829,1
-03	C110								43	34	1182,2
-04	C111		3600	2625	2067	1620	1100	1100	55	49	1909,1
-05	C112								43	34	1227,8
-06	C113		3750	2772					55	49	1934,7
-07	C114								43	34	1242,6
-08	C115		4200	2816	2305	1830	1500	1500	55	49	2023,3
-09	C116								43	34	1297,0
-10	C117		4350	2964					55	49	2049,3
-11	C118								43	34	1311,8
-12	C119		5400	3881					55	49	2223,7
-13	C120								43	34	1413,8
-14	C121		5550	4130	2359	2259	2000	2000	55	49	2248,9
-15	C122								43	34	1429,0
-16	C123		6600	4669					55	49	2318,7
-17	C124		6750	4817					55	49	2343,5

				1.020-1.8-2 4000 СБ		
				Связь (С107...С140)		
				Сборочный чертеж.		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см.	
				Лист 1 Листов 2		
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Нач. ОТНК-2 Кабыш
Нач. констр. Скварцов
Инж. пр. Марченко
Инж. сен. Асавкина
Проверил Скварцов
Разработ. Асавкина

17544

Рис. 2

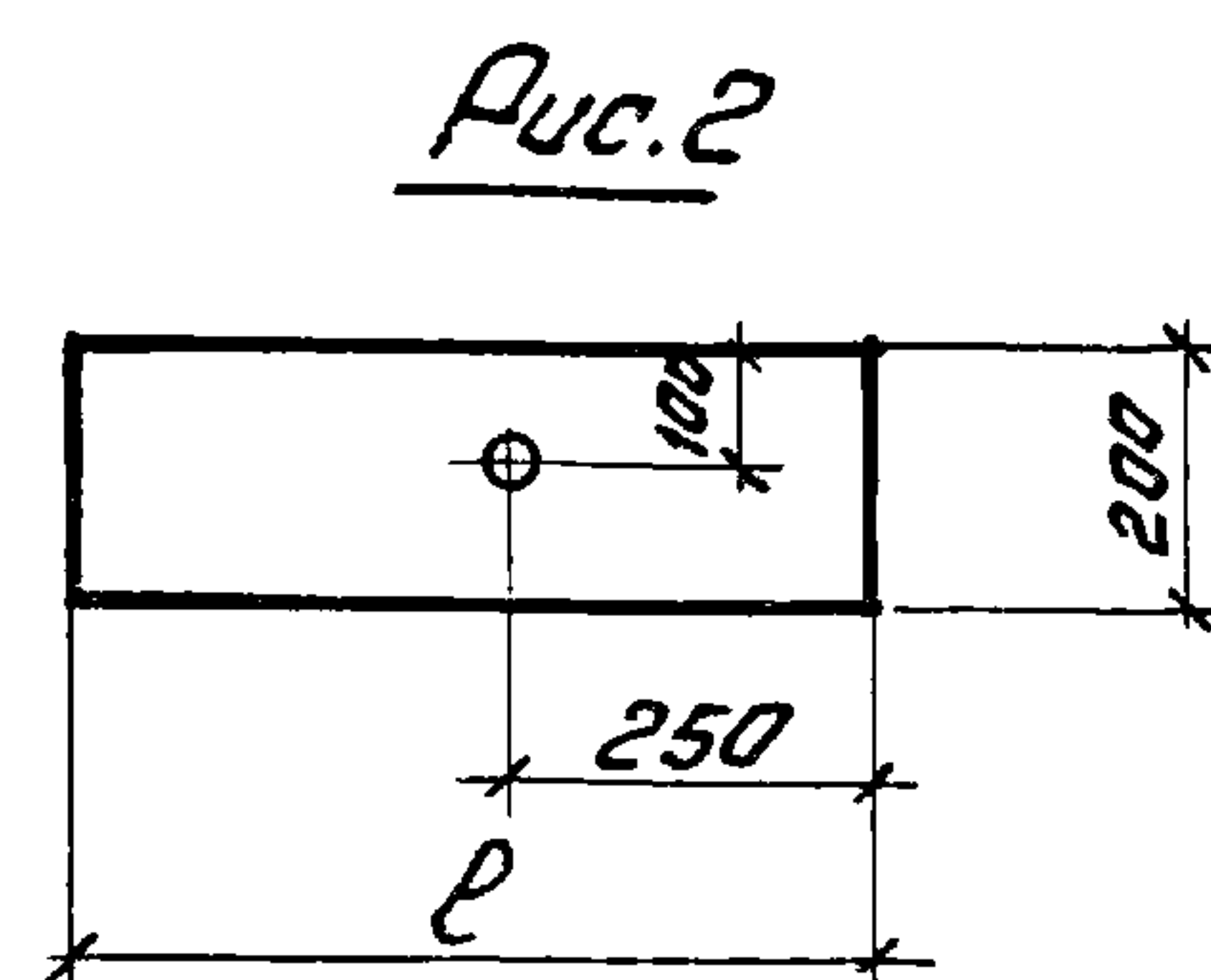
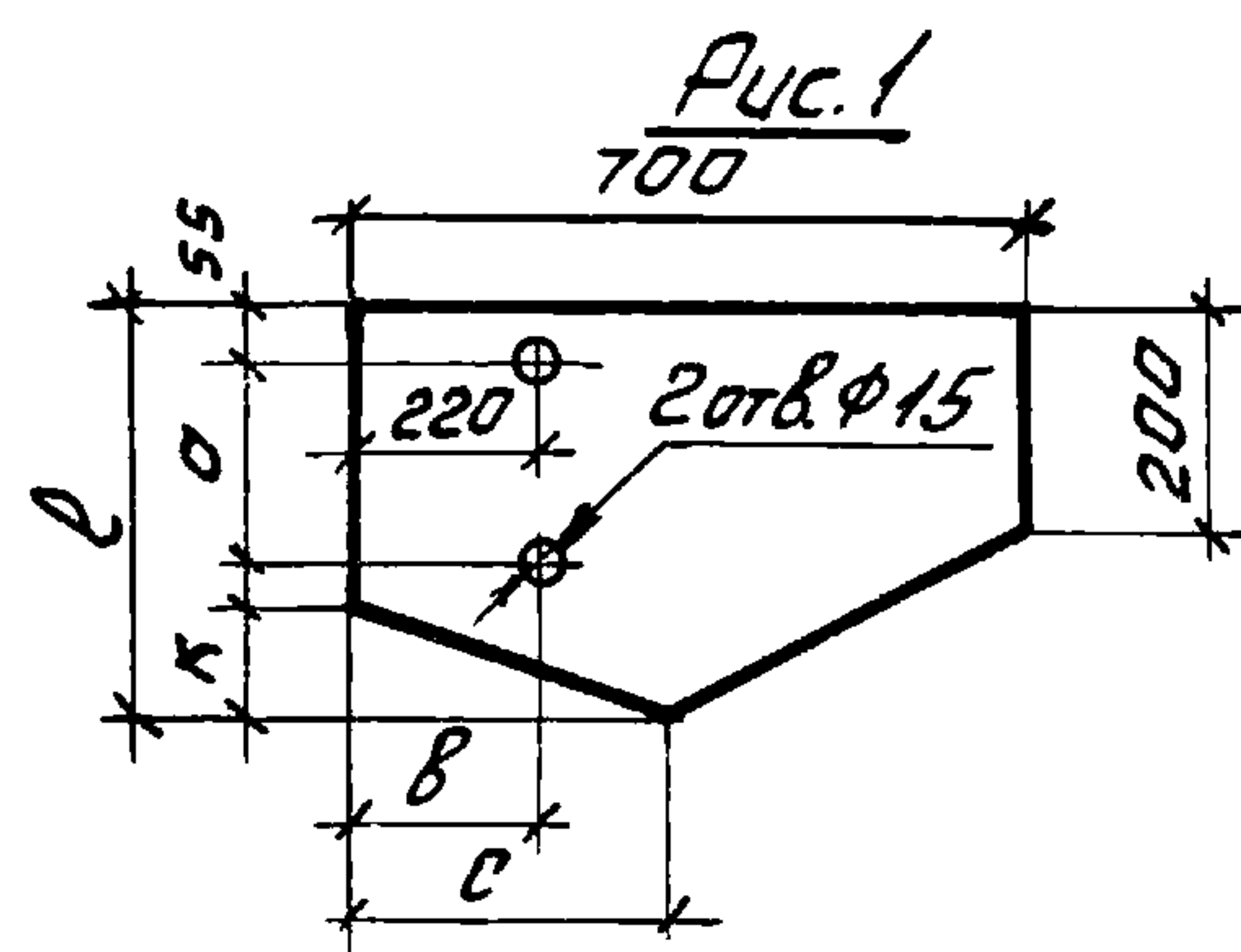


Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм								Масса, кг
			H	L ₁	L ₂	L ₃	A	B	α ₁	α ₂	
1.020-1.8-24000-18	C125	2	2800	2041	2041	1485		1050	55	49	1793,7
-19	C126								43	34	1179,0
-20	C127		2950	2171					55	49	1816,5
-21	C128								43	34	1193,4
-22	C129		3350	2483					55	49	1803,7
-23	C130								43	34	1236,5
-24	C131		3500	2620	2067	1520		1100	55	49	1863,3
-25	C132								43	34	1250,6
-26	C133		3900	2620			1050		55	49	2001,1
-27	C134								43	34	1304,6
-28	C135		4050	2958	2305				55	49	2059,5
-29	C136								43	34	1338,2
-30	C137		5100	3750		1830		1500	55	49	2201,9
-31	C138								43	34	1405,0
-32	C139		5250	3894	2310				55	49	2226,7
-33	C140								43	34	1419,4

1.020-1.8-2 4000 CB

Лист

2



Обозначение	Рис.	Размеры, мм					Материал	Масса, кг
		ℓ	α	β	с	κ		
1.020-1.8-2 4001	1	460	315	100	130	150	Лист δ=14 ГОСТ19903-74* Вст.3 кп2 ГОСТ380-71*	26,2
-01		390	230	130	140	150	Лист δ=12 ГОСТ19903-74* Вст.3 кп2 ГОСТ380-71*	19,7
-02		460	320	105	140	150	Лист δ=14 ГОСТ19903-74* Вст.3 кп2 ГОСТ380-71*	26,2
-03		390	230	150	150	150	Лист δ=12 ГОСТ19903-74* Вст.3 кп2 ГОСТ380-71*	19,7
-04		450	320	175	230	150	Лист δ=14 ГОСТ19903-74* Вст.3 кп2 ГОСТ380-71*	26,3
-05		390	230	205	230	150	Лист δ=12 ГОСТ19903-74* Вст.3 кп2 ГОСТ380-71*	19,9
-06		550	325	195	240	140		20,4
-07	2	770	—	—	—	—	Лист δ=14 ГОСТ19903-74* Вст.3 кп2 ГОСТ380-71*	16,9
-08		810	—	—	—	—		17,8
-09		850	—	—	—	—		18,7
-10		1030	—	—	—	—		22,7

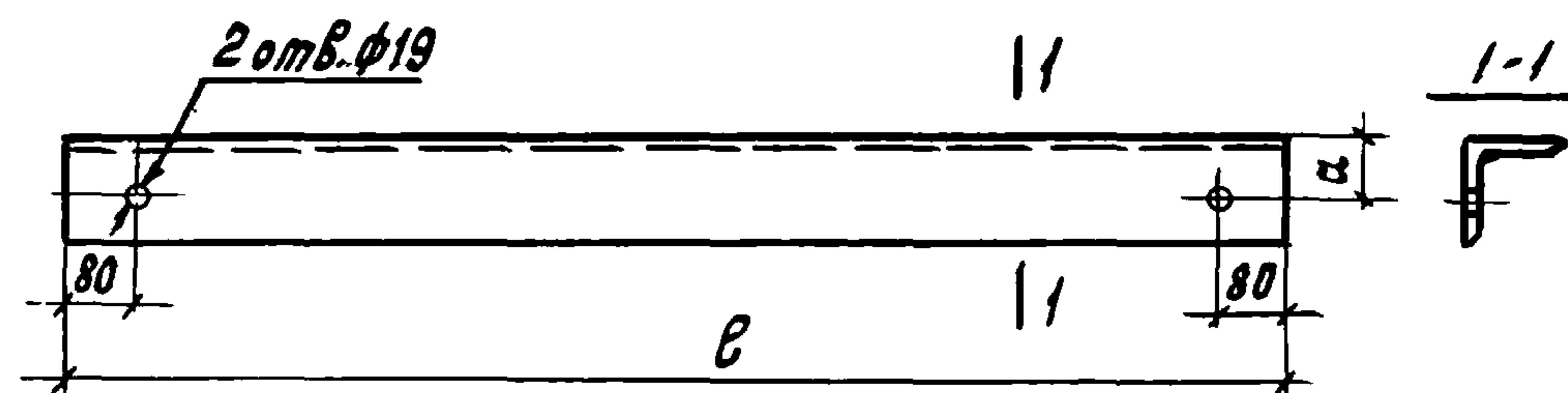
[illegible]

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			1.020-1.8-2 4010СВ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0000ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б.Ч.	4			Полоса $\frac{10 \times 10 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{вст. 3 кл. 2 ГОСТ } 1300-77} \times 1 = 3400 \text{ мм}$	5	1.9 кг

Формат	Язык	Для исполнения с порядковым номером¹	Обозначение	Кол.	Приме- чание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11		<u>поз.1</u>	<u>Узелок</u>		
		-00; -02; -04; -06	1.020-1.8-2 4011	2	
		-01; -03, -05	-01	2	

¹Основное обозначение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“

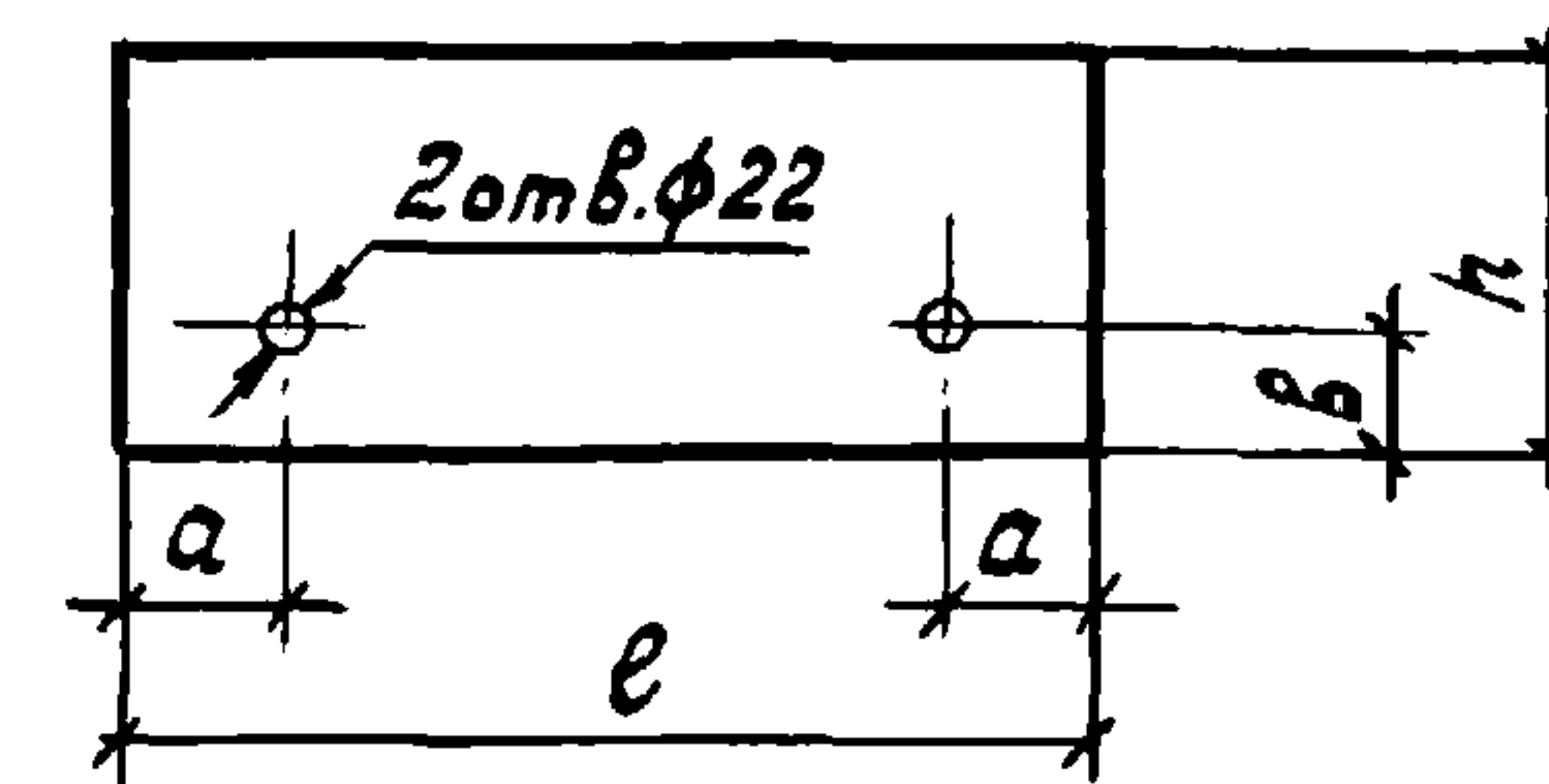
				1.020-1.8-2 4010			
Нач. ОТК	Ковыш	Медв.		Связь (С107-1... С113-1)	Страница	Лист	Листов
Норм. кат.	Скворцов	Ильин			Р	1	2
Инж. пр.	Марченко	Сиди			ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Проверил	Скворцов	Ильин					
Стинж.	Асавкина	Сиди					



Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	l	a		
1.020-1.8-2 4011	5500	75	Уголок $\frac{14 \times 200 \text{ ГОСТ } 8509-72^*}{\text{Вст.3 кп2 ГОСТ } 380-71^*}$	235,4
-01	5500	60	Уголок $\frac{10 \times 160 \text{ ГОСТ } 8509-72^*}{\text{Вст.3 кп2 ГОСТ } 380-71^*}$	135,8
-02	1085	75	Уголок $\frac{12 \times 180 \text{ ГОСТ } 8509-72^*}{\text{Вст.3 кп2 ГОСТ } 380-71^*}$	35,9
-03	1120	75		37,1
-04	1470	75		48,6
-05	1845	75		61,1
-06	1145	60		21,9
-07	1190	60	Уголок $\frac{10 \times 125 \text{ ГОСТ } 8509-72^*}{\text{Вст.3 кп2 ГОСТ } 380-71^*}$	22,7
-08	1530	60		29,2

1.020-1.8-2 4011			
Уголок			
Нач.отн.к-2	Кодыш	Кодыш	Лист
Нормоконтр.	Марченко	Марченко	Листов 1
Гл.инж.пр.	Марченко	Марченко	Листов 1
Проверил	Скворцов	Скворцов	Листов 1
Разработ.	Асавкина	Асавкина	Листов 1

Стадия Р. Масса см. таблицы Масштаб
Лист Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
	a	b	l	h		
1.020-1.8-2 4012	240	150	1400	480	Пластина $\frac{14 \times 480 \text{ ГОСТ } 82-70^*}{\text{Вст.3 кп2 ГОСТ } 380-71^*}$	73,8
-01	270	150	1400	480		73,8
-02	290	150	1200	480		63,3
-03	195	190	700	530	Пластина $\frac{14 \times 530 \text{ ГОСТ } 82-70^*}{\text{Вст.3 кп2 ГОСТ } 380-71^*}$	40,8
-04	260	200	1300	480	Пластина $\frac{10 \times 480 \text{ ГОСТ } 82-70^*}{\text{Вст.3 кп2 ГОСТ } 380-71^*}$	49,0
-05	280	200	1300	480		49,0
-06	290	150	1200	480		45,2

1.020-1.8-2 4012			
Пластина			
Нач.отн.к-2	Кодыш	Кодыш	Лист
Нормоконтр.	Марченко	Марченко	Листов 1
Гл.инж.пр.	Марченко	Марченко	Листов 1
Проверил	Скворцов	Скворцов	Листов 1
Разработ.	Асавкина	Асавкина	Листов 1

Стадия Р. Масса см. таблицы Масштаб
Лист Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
12			1.020-1.8-2 4020 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0.0.0.0. ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	4			Полоса 10×70 ГОСТ 103-76 вст 3 кл 2 ГОСТ 380-77 $b = 340,0$ мм	7	1,9 кг

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечания
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
12		поз. 1	<u>Уголок</u>		
		-00	1.020-1.8-2 4022; -01	1	
		-01	-20; -21	1	
		-02	-02; -03	1	

Основное обозначение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“

1.020-1.8-2 4020		
Нач. ОТКЗ	Кобыш	Ваш
Нач. конст.	Скворцов	Шиндлер
Гл. инж. пр.	Марченко	Шиндлер
Проверил	Скворцов	Шиндлер
Ст. инж. пр.	Асавкина	Шиндлер
Связь (С107-2...С140-2)		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечания
		-03	1.020-1.8-2 4022 -22; -23	1	
		-04	-04; -05	1	
		-05	-24; -25	1	
		-06	-06; -07	1	
		-07	-26; -27	1	
		-08	-08; -09	1	
		-09	-28; -29	1	
		-10	-10; -11	1	
		-11	-30; -31	1	
		-12	-12; -13	1	
		-13	-32; -33	1	
		-14	-14; -15	1	
		-15	-34; -35	1	
		-16	-16; -17	1	
		-17	-18; -19	1	
		-18	1.020-1.8-2 4023 -01	1	
		-19	-16; -17	1	
		-20	-02; -03	1	
		-21	-18; -19	1	
		-22	-04; -05	1	
		-23	-20; -21	1	
		-24	-06; -07	1	
		-25	-22; -23	1	
		-26	-08; -09	1	
		-27	-24; -25	1	
		-28	-10; -11	1	
		-29	-26; -27	1	
		-30	-12; -13	1	
		-31	-28; -29	1	
				1	

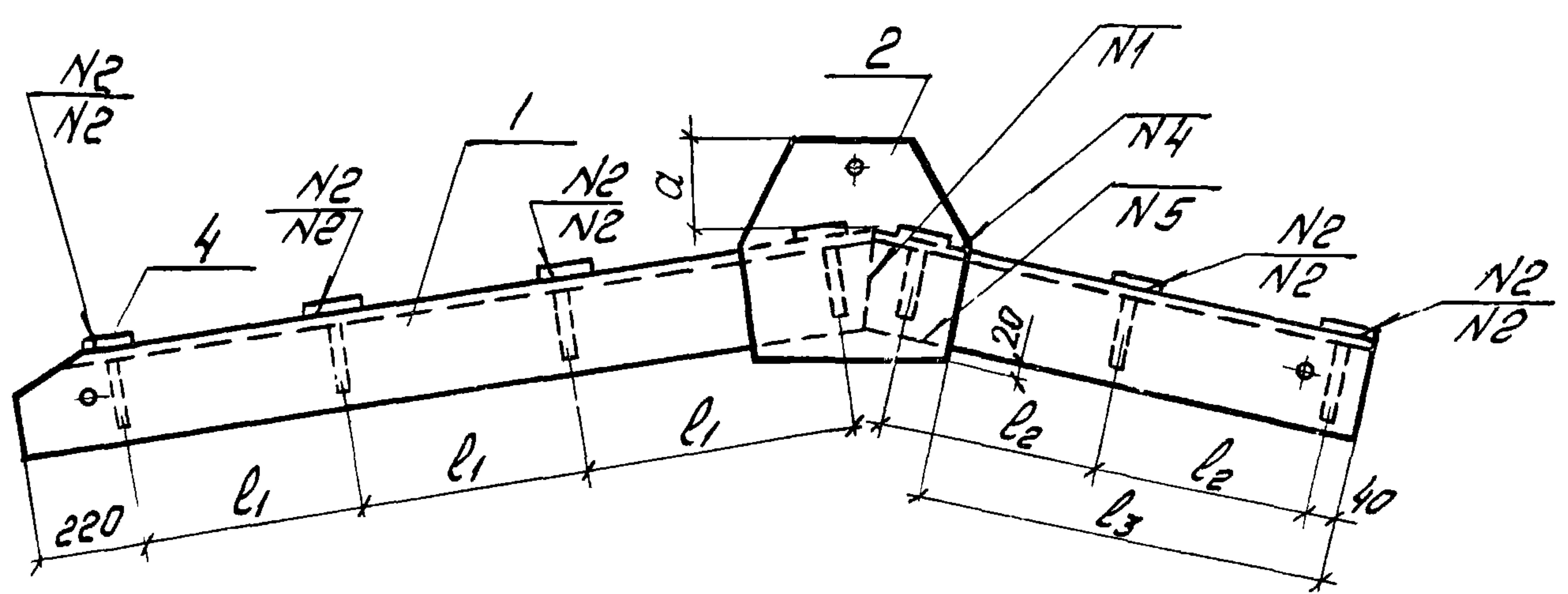
Ш. № 1. № 1. Подпись и дата

1.020-1.8-2 4020		Лист 2
------------------	--	--------

Формы	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чания
		-32	1.020 - 1.8 - 2 4022 - 14; -15	1	
		-33	-30; -31	1	
		<u>Поз. 3</u>	<u>Фасонка</u>		
		-00; -02; -18; -20	1.020 - 1.8 - 2 4021	2	
		-01; -03; -20; -21	-04	2	
		-04; -06; -22; -24	-01	2	
		-05; -07; -23; -25	-05	2	
		-08; -10; -12; -14; -26			
		-28; -30; -32	-02	2	
		-09; -11; -13; -15; -27;	-06	2	
		-29; -31; -33	-06	2	
		-16; -17	-03	2	
Б.4		<u>Поз. 3</u>	<u>полоса 10x125 ГОСТ 103-76</u> <u>Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71 *</u>		
		-00; -02; -04; -06; -08;			
		-10; -12; -14; -16; -17;			
		-18; -20; -22; -24; -26;			
		-28; -30; -32	L = 370 мм	7	3,6 кг
		-01; -03; -05; -07; -09;			
		-11; -13; -15; -19; -21			
			1.020 - 1.8 - 2 4020		

[illegible]

Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг	
			a	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃		
1.020-1.8-2.4020-18	C125-2	3	220	500	690	1320	397,9	
-19	C126-2			670	720	1400	255,4	
-20	C127-2		230	560	690	1320	409,3	
-21	C128-2			560	720	1400	262,0	
-22	C129-2		220	700	710	1350	442,7	
-23	C130-2			500	750	1420	280,8	
-24	C131-2		230	720	710	1350	454,7	
-25	C132-2			720	750	1420	287,8	
-26	C133-2		220	660	880	1635	482,9	
-27	C134-2			710	900	1690	303,4	
-28	C135-2		230	830	880	1635	512,1	
-29	C136-2			830	900	1690	320,2	
-30	C137-2		260	1110	880	1640	575,3	
-31	C138-2			1110	900	1690	345,6	
-32	C139-2			1160	880	1640	587,7	
-33	C140-2			1160	900	1690	352,8	
		1.020-1.8-2 4020 СД						Лист
								2

Рис. 1

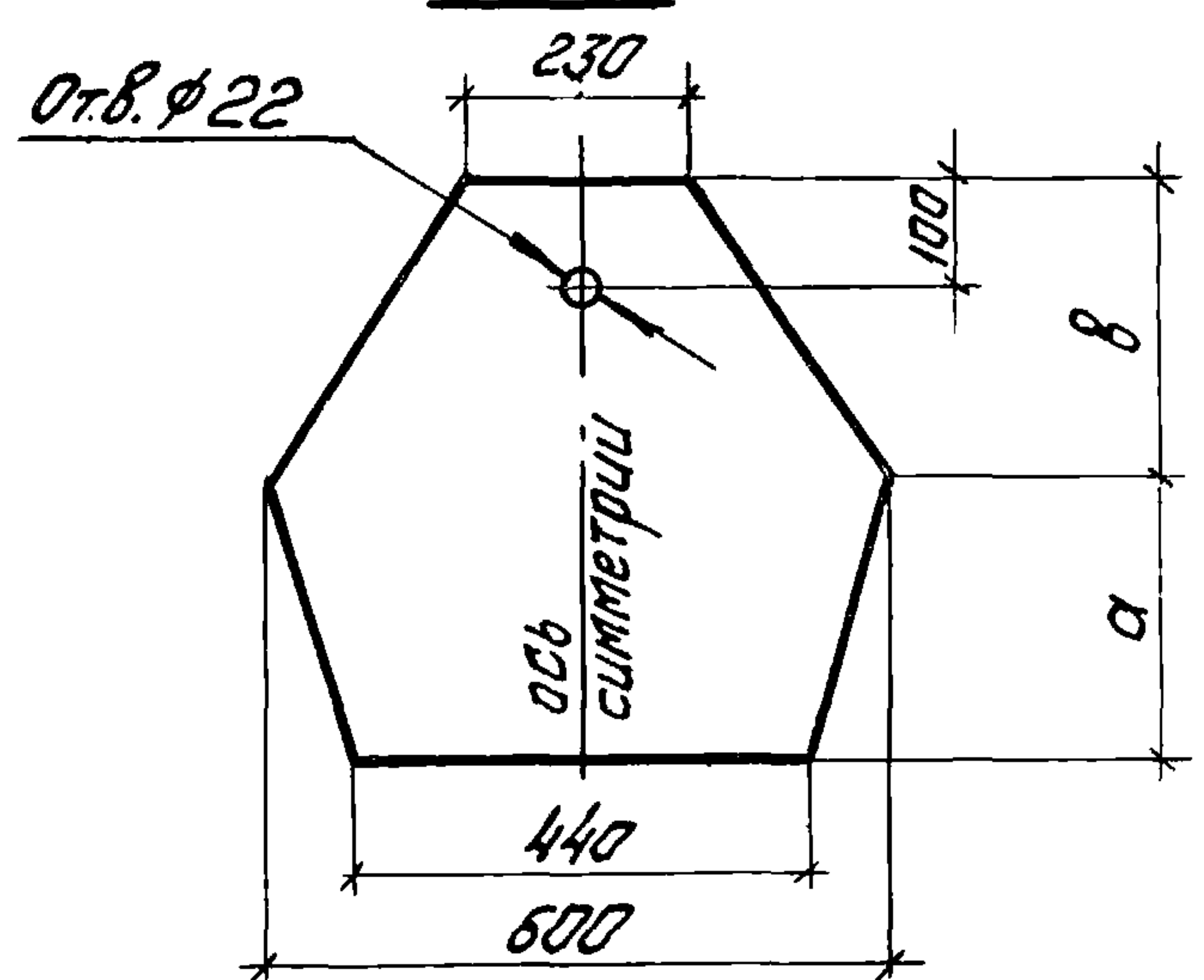
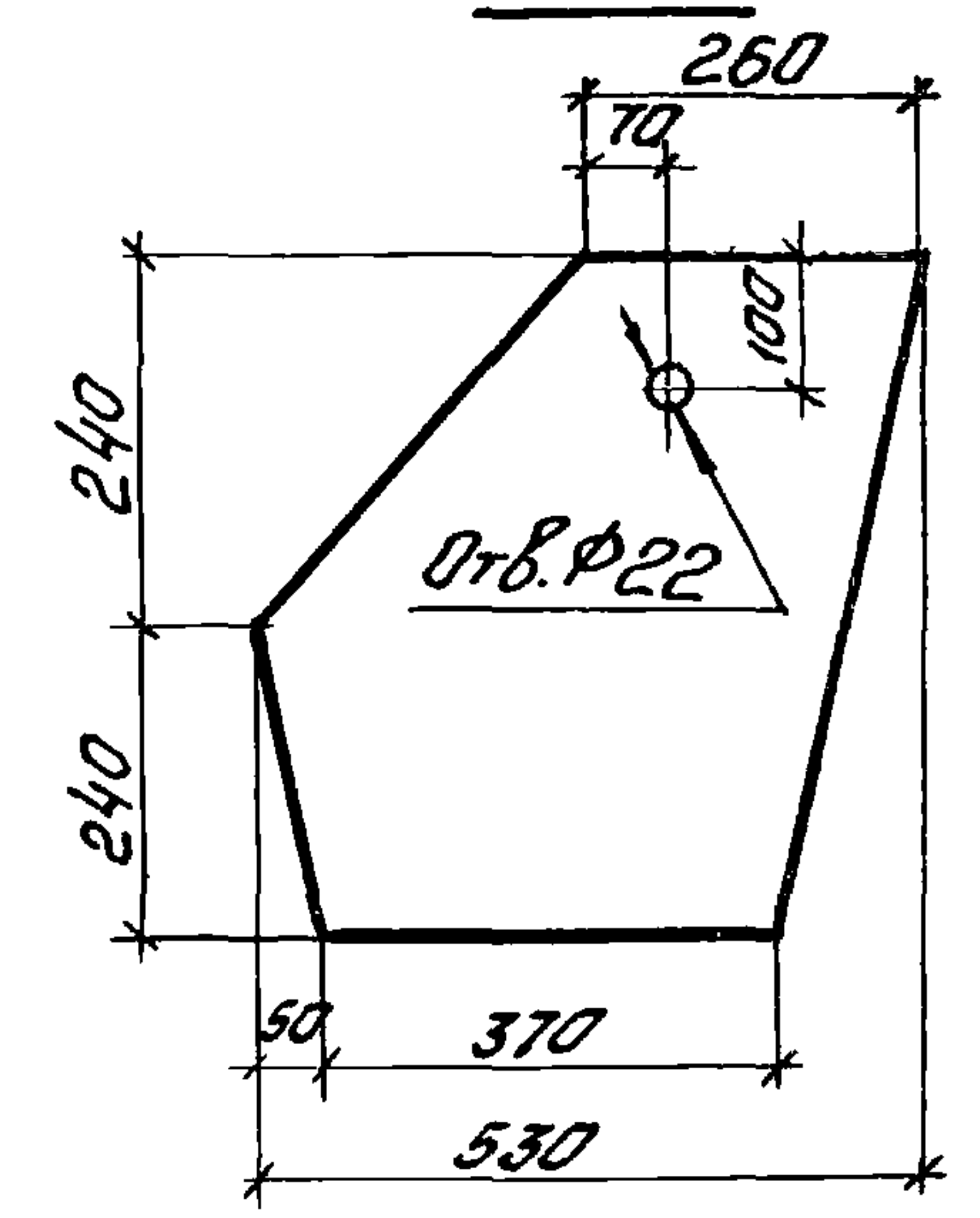
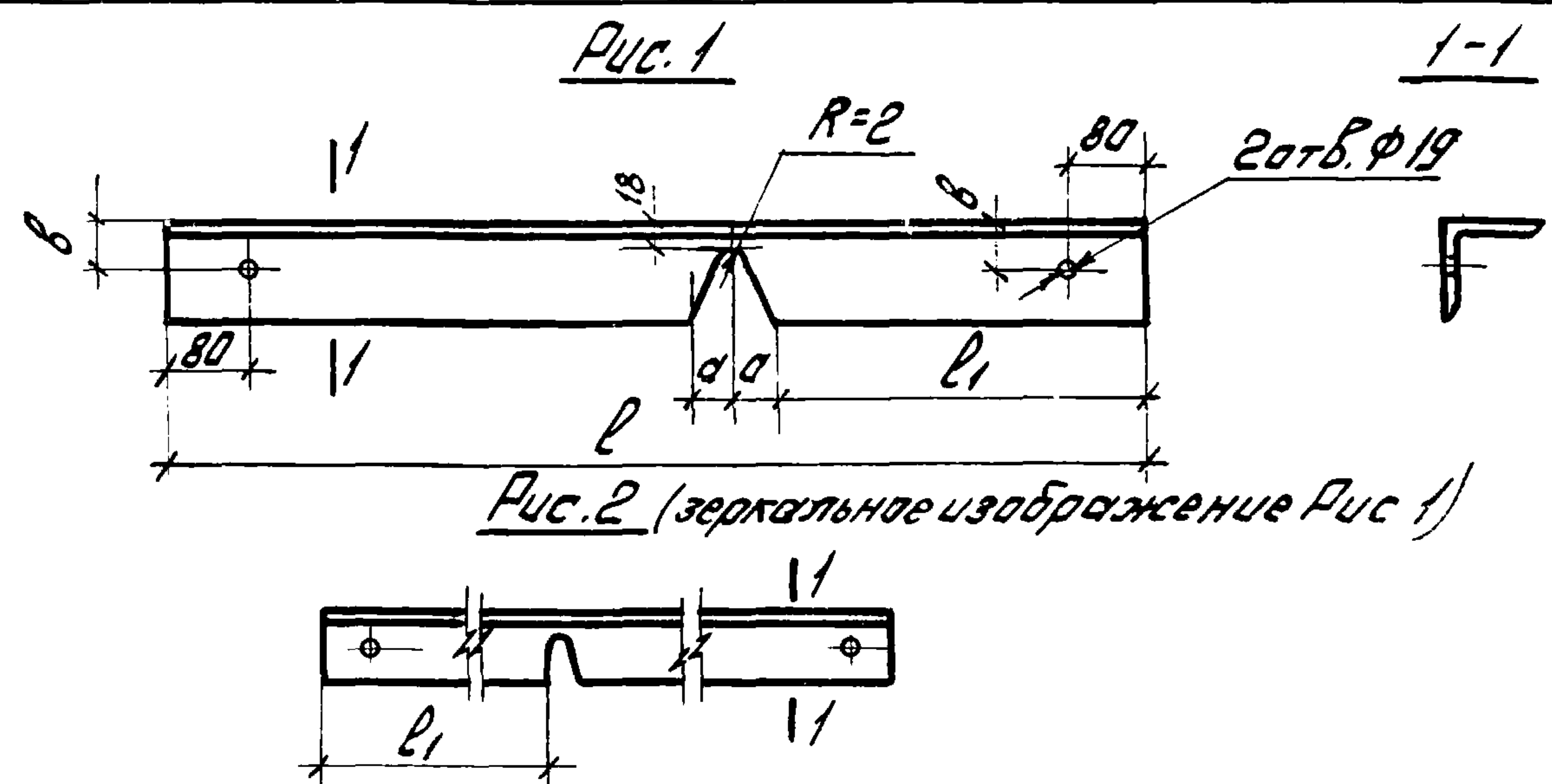


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
		a	b		
1.020-1.8-2.4021	1	270	265	Лист δ=4 ГОСТ 19903-74* Вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	27,5
-01		280	265		28,1
-02		280	260		27,9
-03	2	—	—	Лист δ=10 ГОСТ 19903-74* Вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	20,8
-04	1	245	255		18,3
-05		255	255		18,7
-06		255	250		18,6

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	1.020-1.8-2 4021			
	Расонка			
	Науч. инж. Кобыш	Исх.	Стадия	Масса
	Норм. кон. Скворцов	Исх.	Р	см.
	Инж. пр. Марченко	Исх.	Лист	таблицу
Ст. инж. Ясубкина	Исх.	Листов 1		
Проверил Скворцов	Исх.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Разработ. Ясубкина	Исх.			



Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
		l	l ₁	a	b		
1.020-1.8-2.4022	1	3590	1535	66	75	Уголок 14х200 ГОСТ 8509-72* Вст.3 кн 2 ГОСТ 380-71*	153,7
-01	2						
-02	1	3740	1535	66	75		160,1
-03	2						
-04	1	4170	1585	69	75		178,5
-05	2						
-06	1	4320	1585	69	75		184,9
-07	2						
-08	1	4695	1920	58	75		200,9
-09	2						
-10	1	4845	1920	58	75		207,4
-11	2						
-12	1	5815	1915	65	75		248,9
-13	2						
-14	1	5940	1915	65	75		254,2
-15	2						
-16	1	6670	2060	50	75		285,5
-17	2						
-18	1	6815	2060	50	75		291,7
-19	2						

Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
		l	l ₁	a	b		
1.020-1.8-2.4022-20	1	3670	1630	53	60	Уголок 10х160 ГОСТ 8509-72* Вст.3 кн 2 ГОСТ 380-71*	90,6
-21	2						
-22	1	3820	1630	53	60		94,4
-23	2						
-24	1	4240	1665	56	60		104,7
-25	2						
-26	1	4390	1665	56	60		108,4
-27	2						
-28	1	4750	1990	47	60		117,3
-29	2						
-30	1	4900	1990	47	60		121,0
-31	2						
-32	1	5870	1985	52	60		145,0
-33	2						
-34	1	5995	1985	52	60		148,1
-35	2						

1.020-1.8-2 4022				
Уголок		Стандия	Масса	Масштаб
		Д	см.	
		таблицу		
Лист		Листов 1		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ				

Нач.ОТНК-2	Ковыш	М.В.С.
Норм.контр.	Скворцов	М.В.С.
Гл.инж.пр.	Марченко	С.В.С.
Ст.инж.ем.	Асавкина	С.В.С.
Проверил	Скворцов	М.В.С.
Разработ.	Скворцов	М.В.С.

Шифр, № покл. и дата выдачи

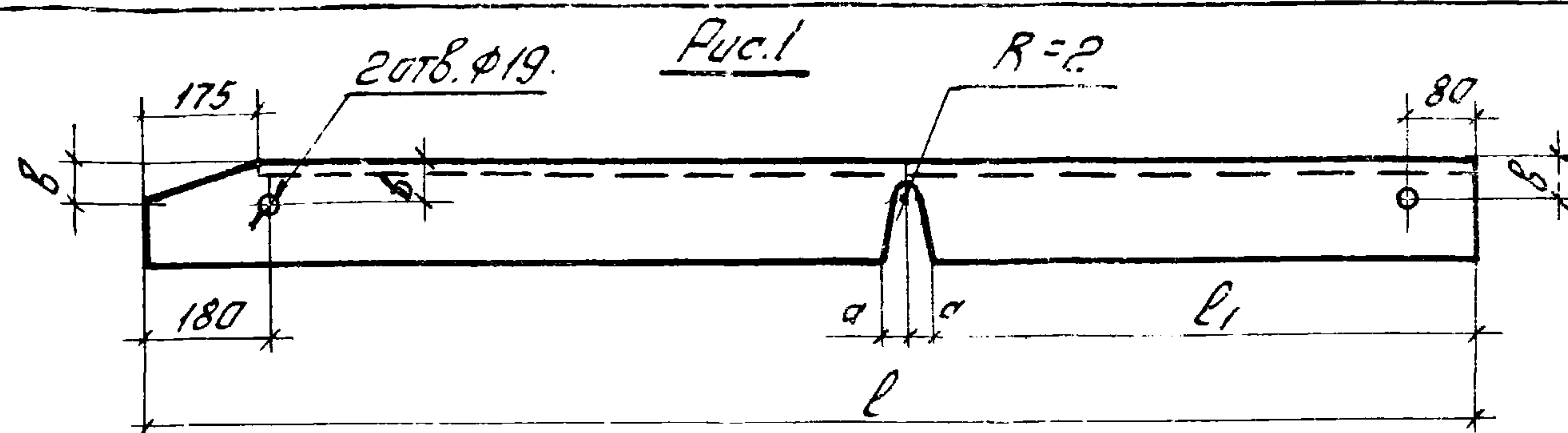


Рис. 2 (зеркальное изображение Рис. 1)



Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
		l	l ₁	α	β		
1020-1.8-2.4023	1	3555	1550	53	75	Уголок 200х14 ГОСТ 8509-72* Вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71	152,2
-01	2						
-02	1						
-03	2	3690	1550	53	75		157,9
-04	1						
-05	2	4065	1595	56	75		174,0
-06	1						
-07	2	4205	1595	56	75		180,0
-08	1						
-09	2	4540	1935	45	75		194,3
-10	1						
-11	2	4880	1935	45	75		208,9
-12	1						
-13	2	5620	1930	50	75		240,5
-14	1						
-15	2	5765	1930	50	75		246,7

Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
		l	l ₁	α	β		
1020-1.8-2.4023-16	1	3635	1640	42	60	Уголок 160х10 ГОСТ 8509-72* Вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71	89,8
-17	2						
-18	1	3770	1640	42	60		93,1
-19	2						
-20	1	4135	1675	45	60		102,1
-21	2						
-22	1	4275	1675	45	60		105,6
-23	2						
-24	1	4595	2000	36	60		113,5
-25	2						
-26	1						
-27	2	4935	2000	36	60		121,9
-28	1						
-29	2	5675	1995	41	60		140,2
-30	1						
-31	2	5820	1995	41	60		143,8

				1.020-1.8-2 4023		
Нач. ОТН-2	Кобыш	Ильин	Ильин	Уголок	Стадия	Масса
					Р	ст.
					таблицу	
Норм. контр.	Скворцов	Ильин			Лист	Листов 1
Инж. пр.	Марченко	Ильин			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Ст. инженер	Асавкина	Ильин				
Проверил	Скворцов	Ильин				
Разработ.	Асавкина	Ильин				

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			1.020-1.8-2.4030СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2.0000ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	3		Полоса 10х125 ГОСТ 103-76 Вст3 кл2 ГОСТ 380-71*			
			б = 340,0 мм	3	1,9 кг	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером¹	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11		поз. 1	Уголок		
		-00	1.020-1.8-2.4011-02	2	
		-01	-06	2	
		-02	-03	2	
		-03	-07	2	
		-04	-04	2	

¹ Основное обозначение, не имеющее порядкового номера обозначено „0“

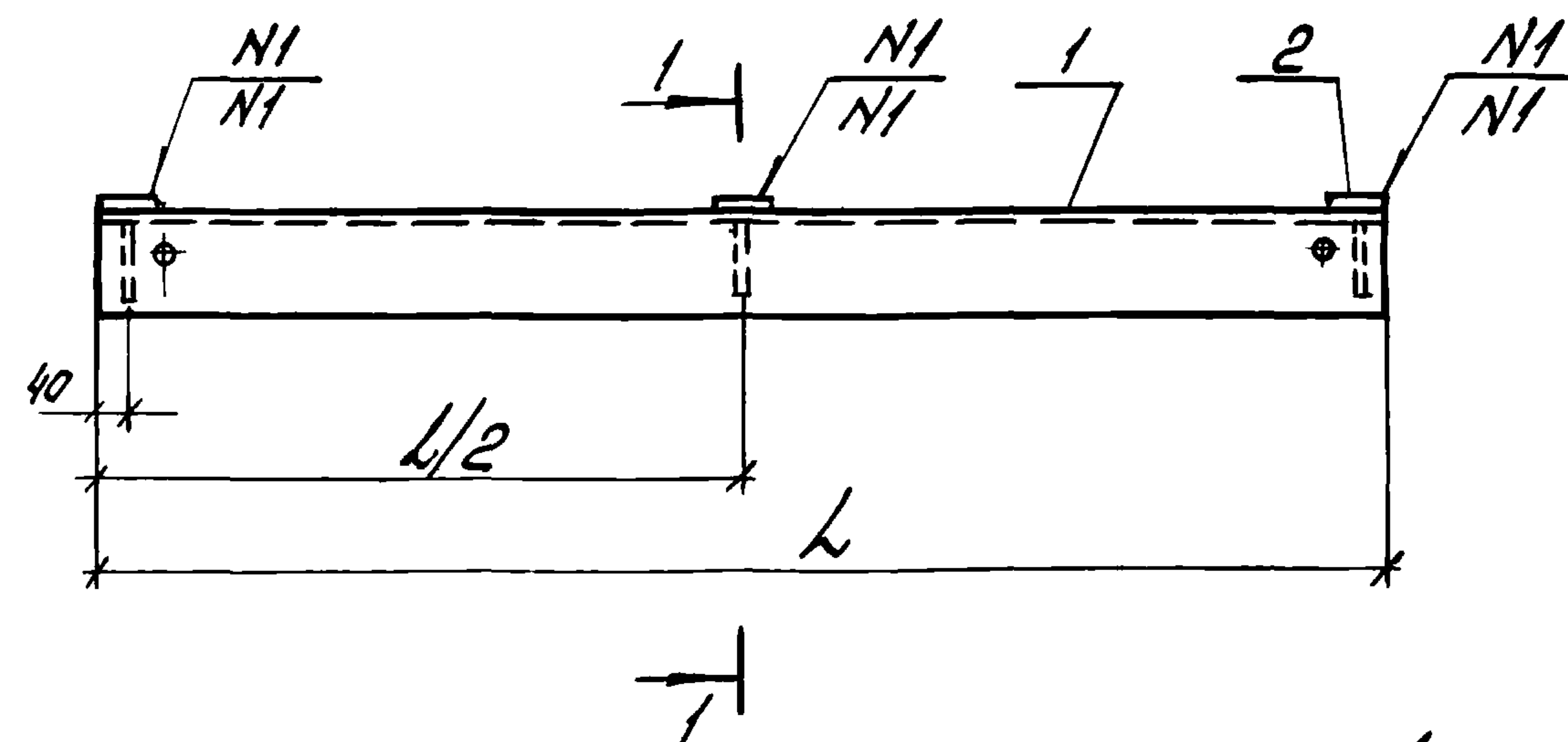
1.020-1.8-2 4030					
Нач. ОТК	Кодыш	И.К.	Связь (С107-3...С113-3)		
Норм. конт.	Скворцов	И.К.			
Инж. пр.	Морченко	И.К.			
Проверил	Скворцов	И.К.			
Ст. инж.	Асавкина	И.К.			
			Стандия	Лист	Листов
			Р	1	2
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером¹	Обозначение	Кол.	Примечание
		-05	-08	2	
		-06	-05	2	

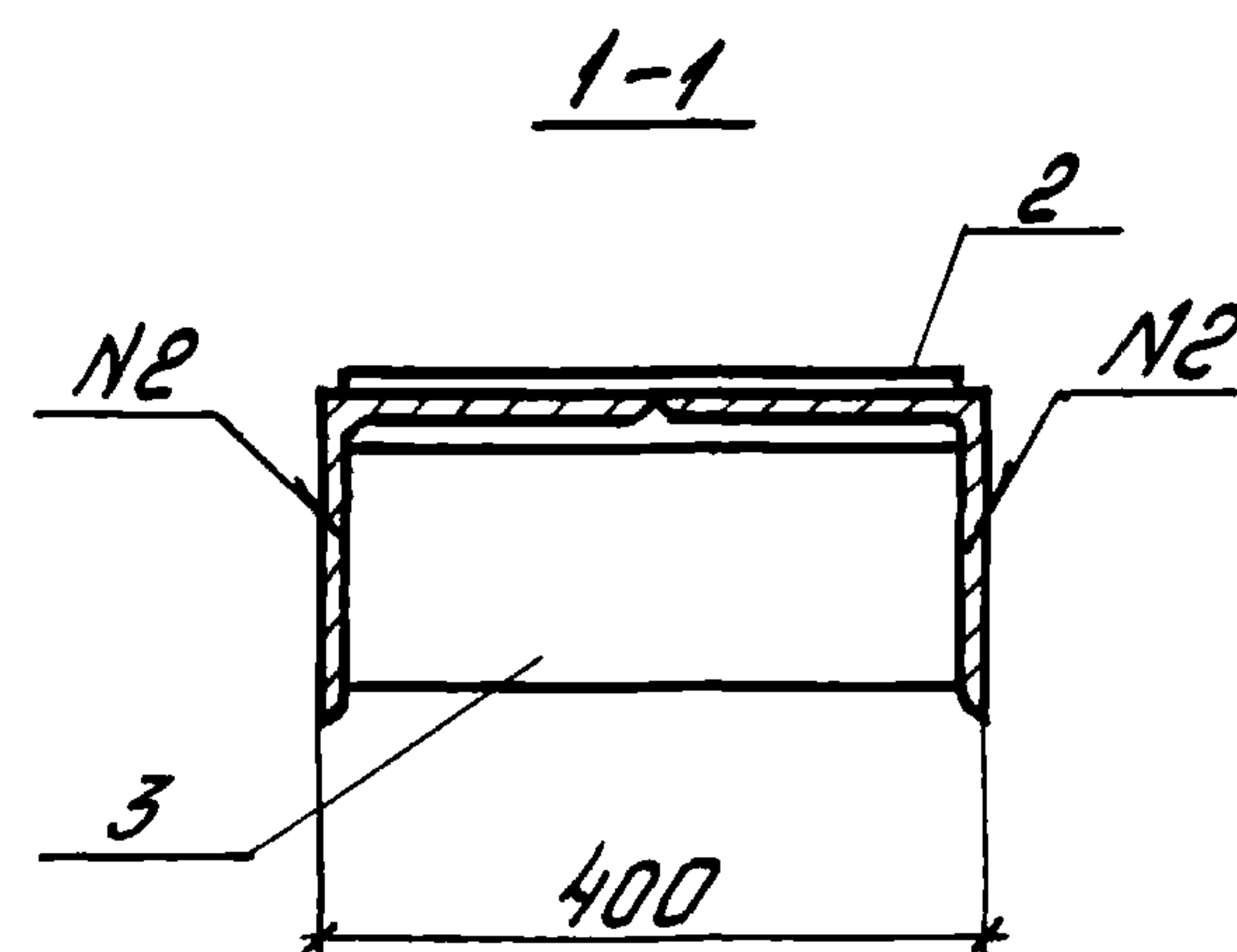
Б4		поз. 2	Полоса		
		-00; -02; -04; -06; -08	10х125 ГОСТ 103-76 Вст3 кл2 ГОСТ 380-71* б=370,0 мм	3	3,6 кг
		-01; -03; -05; -07; -09	10х125 ГОСТ 103-76 Вст3 кл2 ГОСТ 380-71* б=380,0 мм	3	3,7 кг

Шв. № подл. Подпись и дата

1.020-1.8-2 4030		Лист
		2

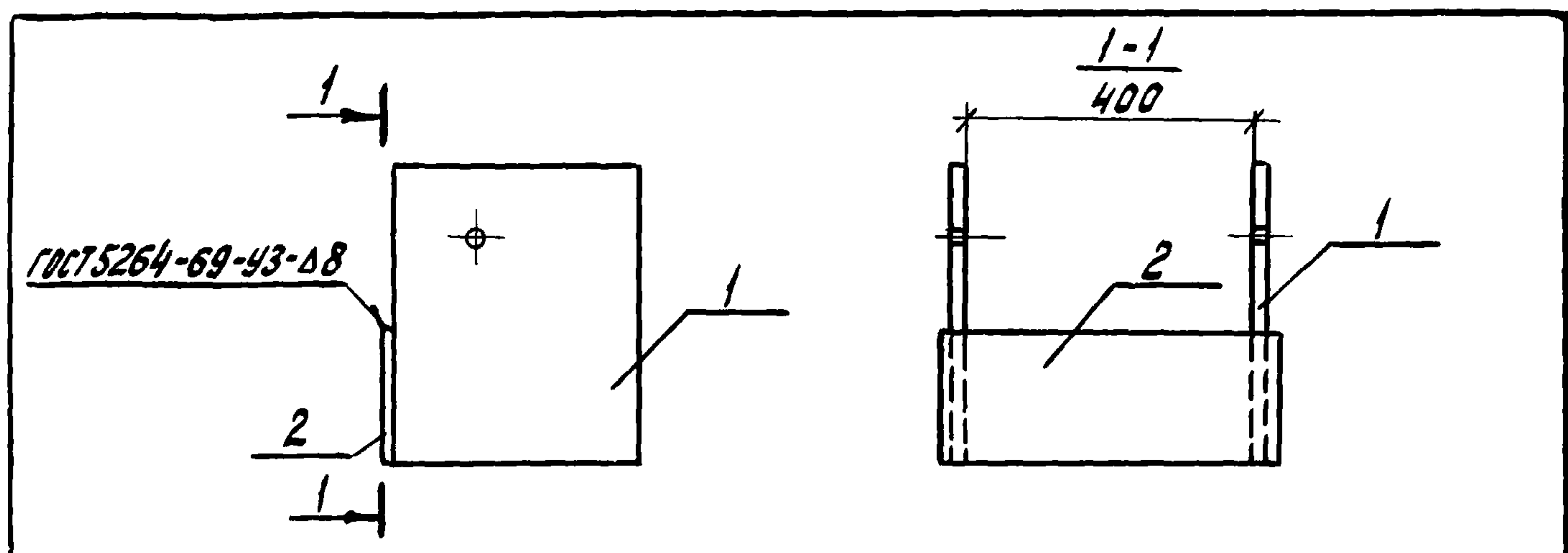


N1-ГОСТ5264-69-Н1-Δ6
N2-ГОСТ5264-69-ТЗ-Δ6



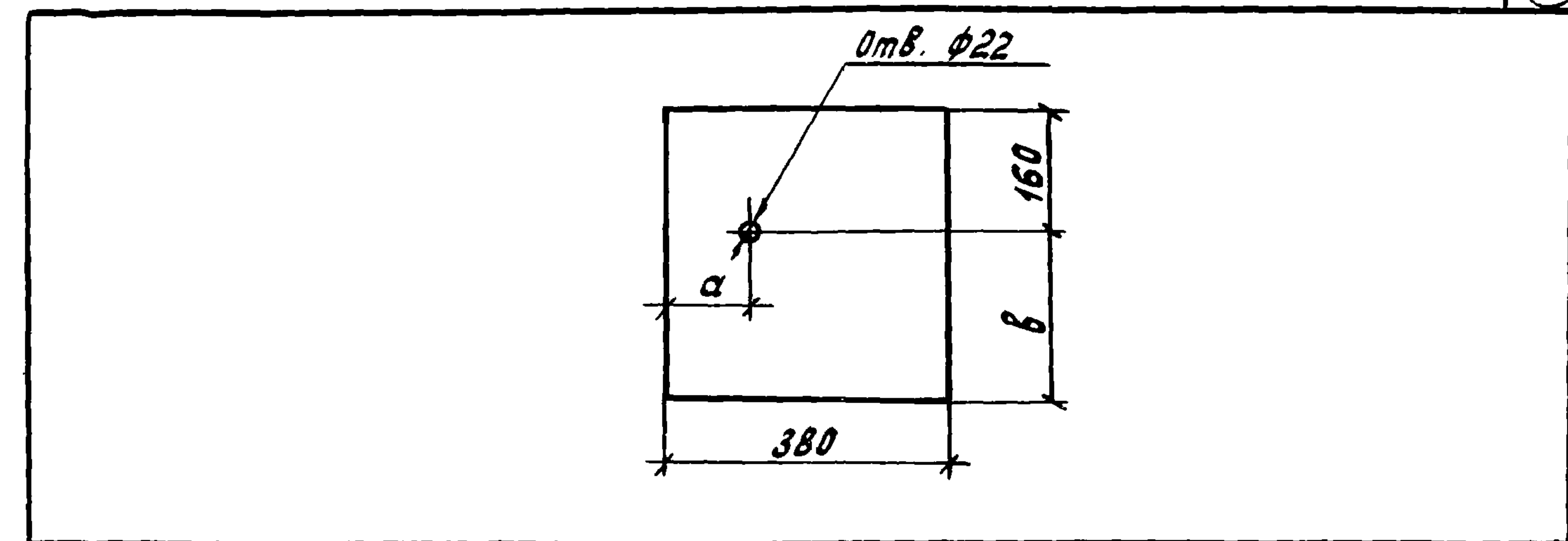
Обозначение	Марка	Л, мм	Масса, кг
1.020-1.8-2.4030	С107-3	1085	88,3
-01	С108-3	1145	60,6
-02	С109-3	1120	90,7
-03	С110-3	1190	62,2
-04	С111-3	1470	113,7
-05	С112-3	1530	75,2
-06	С113-3	1845	138,7

				1.020-1.8-2 4030 СБ				
				Связь (С107-3...С113-3) Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб	
					Р	с.м. таблицу		
Нач.ОТН	Кобыш	Иванов			Лист			Листов 1
Норм.конт.	Скворцов	Иванов						
Инж.пр.	Марченко	Иванов						
Ст.инженер	Асавкина	Иванов						
Проверил	Скворцов	Иванов						
Разработ.	Асавкина	Иванов		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ				



Обозначение	Марка	Масса, кг	Обозначение	Марка	Масса, кг
1.020-1.8-24040	C107-4	35,7	1.020-1.8-24040-09	C116-4	26,0
-01	C108-4	26,2	-10	C117-4	35,3
-02	C109-4	35,7	-11	C118-4	26,0
-03	C110-4	26,2	-12	C119-4	39,5
-04	C111-4	35,3	-13	C120-4	29,0
-05	C112-4	26,0	-14	C121-4	41,5
-06	C113-4	35,3	-15	C122-4	30,4
-07	C114-4	26,0	-16	C123-4	37,3
-08	C115-4	35,3			

1.020-1.8-24040 СБ			
Связь (C107-4...C123-4)			
Сборочный чертеж			
Нач. ОТКЗ	Кадыш	Стадия	Масса
Нормоконтр.	Марченко	Р	см.
Гл. инж. пр.	Марченко	Лист	таблицу
Проверил	Скворцов	Листов	1
Экз. работ.	Асавкина	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	



Обозначение	размеры, мм		Материал	Масса, кг
	а	б		
1.020-1.8-24041	145	170	Полоса 14x380 ГОСТ 82-70* Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71*	13,8
-01	140	170		13,8
-02	135	165		13,6
-03	130	165		13,6
-04	125	165		13,6
-05	120	165		13,6
-06	115	215		15,7
-07	115	240		16,7
-08	110	190		14,6
-09	145	170	Полоса 10x380 ГОСТ 82-70* Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71*	9,8
-10	140	170		9,8
-11	135	165		9,7
-12	130	165		9,7
-13	125	165		9,7
-14	120	165		9,7
-15	115	215		11,2
-16	115	240		11,9

1.020-1.8-24041			
Фасонка			
Нач. ОТКЗ	Кадыш	Стадия	Масса
Нормоконтр.	Марченко	Р	см.
Гл. инж. пр.	Марченко	Лист	таблицу
Проверил	Скворцов	Листов	1
Разработ.	Асавкина	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	