

ГОССТРОЙ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОЙНИИПРОЕКТ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Серия 1262-205 КЖИ I

ЛЕГКОБЕТОННЫЕ БЛОКИ
ДЛЯ ВСТРОЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
(толщиной 240мм)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Глухова* ГЛУХОВА А.П.
ГЛ.КОНСТР.ИНСТИТУТА *Великин* ВЕЛИКИН О.М.
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *Иванов* ИВАНОВ В.П.
ГЛ.КОНСТРУКТ. ОТДЕЛА *Федоров* ФЕДОРОВ Е.И.

Ленинград 1977

Содержание:

№ листов

1. Содержание.	1
2. Пояснительная записка	2÷4
3. Номенклатура блоков	5
4. Блоки: $\frac{БР24}{1,2 \times 0,5}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 0,5}$; $\frac{БР24}{1,2 \times 0,75}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 0,75}$; $\frac{БР24}{1,2 \times 1,0}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 1,0}$; Узлы Б и В.	6
5. Блоки: $\frac{БР24}{1,2 \times 1,5}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 1,5}$; $\frac{БР24}{1,2 \times 1,75}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 1,75}$ Узел А	7
6. Блоки: $\frac{БР24}{1,2 \times 2,25}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 2,25}$; $\frac{БР24}{1,2 \times 3,0}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 3,0}$	8
7. Блоки: $\frac{БР24}{1,2 \times 3,25}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 3,25}$; $\frac{БР24}{0,6 \times 1,0}$; $\frac{БР24}{0,3 \times 0,25}$	9
8. Фрагменты раскладки блоков: I и II	10
9. Варианты крепления блоков. Узлы 1 и 3.	11
10. Варианты крепления блоков. Узел 2.	12
11. Дамирование стен и углов стен. Узлы 4 и 5.	13
12. Монтажные детали ММ-1,2; петли П2, П3.	14

ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД						
Изм.	ДРСБ	№ докум.	Подпись	Дата	КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ	1262-205КЖИ1
Гл. инж. пр-та	Глухова	22.11.75			Содержание.	Лист 1
Нач. отдела	Уваров	22.11.75				
Гл. констр. ота	Резанов	22.11.75				ГОССТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОЙПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Руч. группы	Ер	22.11.75				
Проектир.	Ер	22.11.75				
Исполнитель	Ер	22.11.75				
Контроль	Ер	22.11.75				

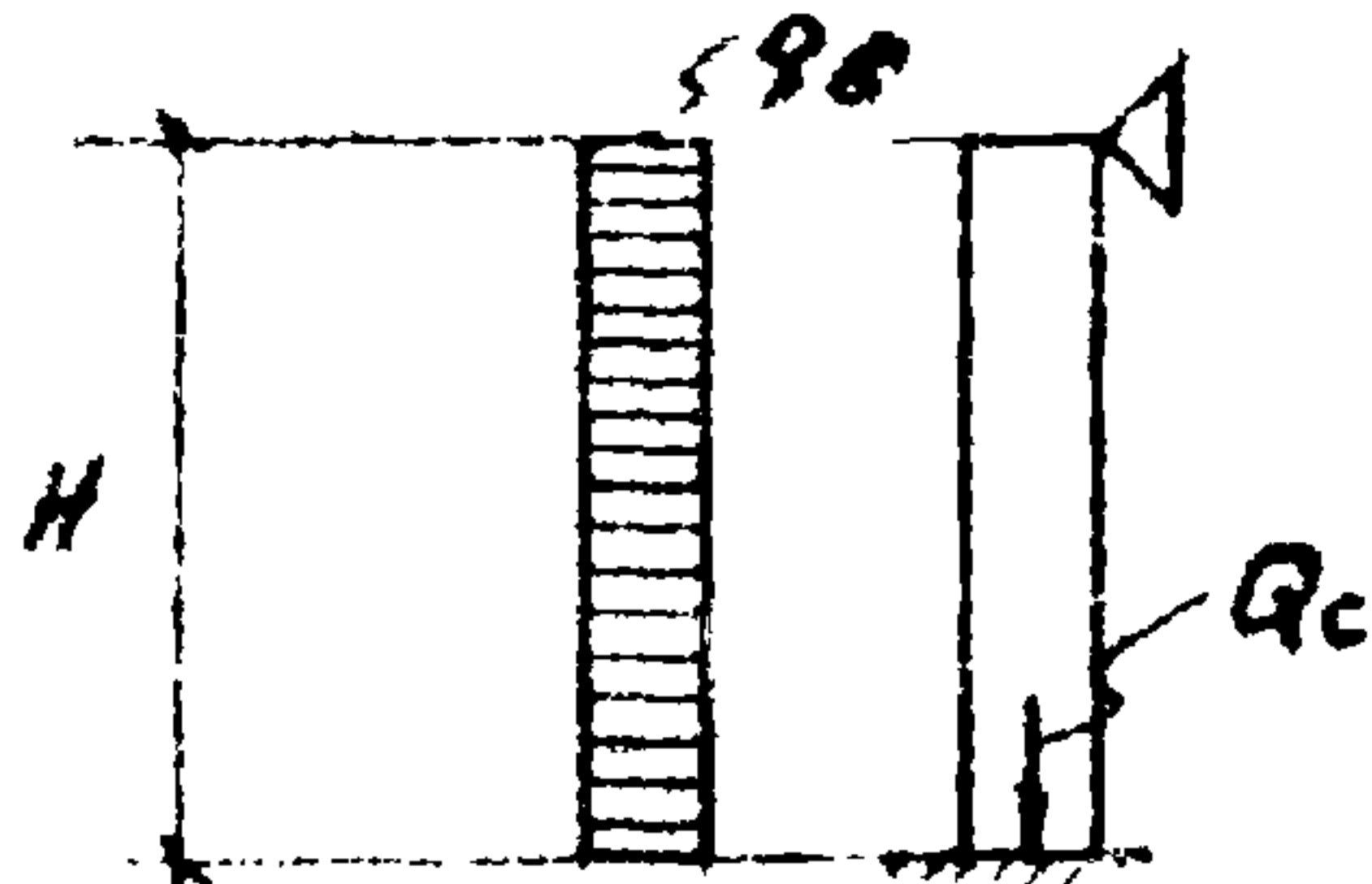
Пояснительная записка

1. В настоящем альбоме разработаны стеновые блоки толщиной 240 мм из шлакопемзобетона с объемным весом в вакуумном состоянии 1450 кг/м^3 , на основании серии 1.433-1. Блоки предназначены для устройства стен встраиваемых помещений.

Расчетные характеристики шлакопемзобетона должны быть не хуже:

Проектная марка бетона	Призматическая прочность	Сжатие при изгибе	Растяжение осевое	Модуль упругости	Минимальная марка бетона по морозостойкости
50	20 кг/см^2	25 кг/см^2	$2,7 \text{ кг/см}^2$	70000 кг/см^2	Мрз 25

Отпускная прочность бетона не менее 80% проектной марки.
2. Стены из блоков предусмотрены ненесущими, высота их не должна превышать $H=6,0 \text{ м}$ при условии обеспечения приведенной расчетной схем:



$q_v = 27 \times 1,4 \times 1,2 \times 0,4 = 18 \text{ кг/м}^2$

При наличии проемов необходимо рассчитать простенки.

3. Блоки нижнего ряда - цокольные, должны быть высотой 1,2 м и опираться на фундаментные балки или ленточные фундаменты.

При высоте стен более 3,6 м и шаге колонн 12 м,

					ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД	
Изм	Лист	Исх.ум.	Подпись	Дата	КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ	1262-205 КЖИ1
Гл.инж.пр-та	Глухова	Секрет			Пояснительная записка. / начало /	Лист 2
Нач.отдел.	Иванов	Секрет				ГОССТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Гл.констр.отд.	Петров	Секрет				
Руководит.	Смирнов	Секрет				
Проектир.	Смирнов	Секрет				
Монтажник	Смирнов	Секрет				
Контроль	Смирнов	Секрет				

балки по серии КЭ-01-53. по несущей способности не могут быть применены. В этом случае фундаментные балки должны быть разработаны в конкретном проекте.

4. На время производства работ необходимо устройство временных креплений для стен $H > 2.4$ м, что следует оговорить в примечании на чертежах раскладки блоков.

5. На листах 10-13 даны примеры раскладки блоков и узлы возможных креплений блоков к перемычной панели, балком перекрытий, соединения их между собой, узлы укладки арматуры в горизонтальных швах и углах стен.

Узлы крепления стен к каркасу здания принимать по аналогии с узлами альбома по серии 1.433-1.

6. Толщина горизонтальных швов между блоками принята 15 мм, вертикальных — 20 мм. Разделку швов выполнять по чертежам марки ДР.

7. Для кладки стен из блоков принят раствор марки не ниже 25.

8. Блоки изготавливать с наружным и внутренним фактурными слоями толщиной 20 мм, из цементно-песчаного раствора марки 100. Отделочные или защитно-отделочные слои и покрытия выполняются по указаниям в чертежах ДР и КЖ конкретного проекта. Фактурный слой должен быть прочно связан с бетоном блоков и не иметь трещин. Блоки выполняются без армирования.

9. Изготовление блоков рекомендуется производить в опалубке панелей толщиной 240 мм по серии 1.432-3 или по серии 1.432-5в.1

					1262-205 КЖИ1	лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дтп		3

10. Заполнение мест, особо оговоренных на фасадах раскладки блоков, производить телкоразмерными блоками $\frac{BR24}{Q31Q25}$, кирпичом или монолитным бетоном.
11. Установку перемычной панели над блоками производить на цементном растворе. Если панель монтируется до установки блоков, то крепление верхнего ряда блоков к панели производить по узлу $\frac{1}{11}$; при монтаже панели после установки блоков - по узлам: $\frac{1}{11}$ и $\frac{2}{12}$.
12. Изготовление блоков, отклонение размеров блоков от проектных, указания по маркировке блоков, контроль качества, а также хранение и транспортировка производится в соответствии с ГОСТ 21520-76.

					1262-205КЖИ1	ЛИСТ
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		4

НОМЕНКЛАТУРА БЛОКОВ

№№ п/п	МАРКА	РАЗМЕРЫ			ВЕС г	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³ м ³	ОБЪЕМ РАСТВОРА м ³ м ³
		ℓ	h	Б			
1	БР24 1,2 × 0,5	500	1200	240	0,22	0,114	0,023
2	БР24 1,8 × 0,5		1800		0,33	0,171	0,034
3	БР24 1,2 × 0,75	750	1200	240	0,33	0,173	0,035
4	БР24 1,8 × 0,75		1800		0,51	0,261	0,052
5	БР24 1,2 × 1,0	1000	1200	240	0,45	0,232	0,046
6	БР24 1,8 × 1,0		1800		0,69	0,350	0,070
7	БР24 1,2 × 1,5	1500	1200	240	0,69	0,351	0,070
8	БР24 1,8 × 1,5		1800		1,03	0,523	0,106
9	БР24 1,2 × 1,75	1750	1200	240	0,81	0,410	0,082
10	БР24 1,8 × 1,75		1800		1,21	0,618	0,124
11	БР24 1,2 × 2,25	2250	1200	240	1,04	0,529	0,106
12	БР24 1,8 × 2,25		1800		1,56	0,796	0,159
13	БР24 1,2 × 3,0	3000	1200	240	1,38	0,706	0,141
14	БР24 1,8 × 3,0		1800		2,08	1,064	0,213

НОМЕНКЛАТУРА БЛОКОВ

№№ п/п	МАРКА	РАЗМЕРЫ			ВЕС г	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³ м ³	ОБЪЕМ РАСТВОРА м ³ м ³
		ℓ	h	Б			
15	БР24 1,2 × 3,25	3250	1200	240	1,51	0,766	0,153
16	БР24 1,8 × 3,25		1800		2,26	1,153	0,231
17	БР24 0,6 × 1,0	1000	600	240	0,22	0,115	0,023
18	БР24 0,3 × 0,25	250	300	240	0,03	0,013	0,003

Условные обозначения марки блоков: БР24 — толщина в см.
h × e

h — высота блока в м
e — длина блока в м

Объемный вес шлакобетона: $\gamma = 1450 \text{ кг/м}^3$

ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД					КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ		1262-205 КЖИ1
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			Лист 5
Гл. инж. пр. та	Глухова	Рез.					ГОССТРОЙ СССР
Нач. отдела	Иванов	Рез.					СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОЙПРОЕКТ
Гл. констр. отд.	Родоров	Рез.					ЛЕНИНГРАДСКИЙ
Рук. группы	Бригадир	Рез.					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Проектир.	Бригадир	Рез.					
Исполнитель	Бригадир	Рез.					
Контроль	Бригадир	Рез.					

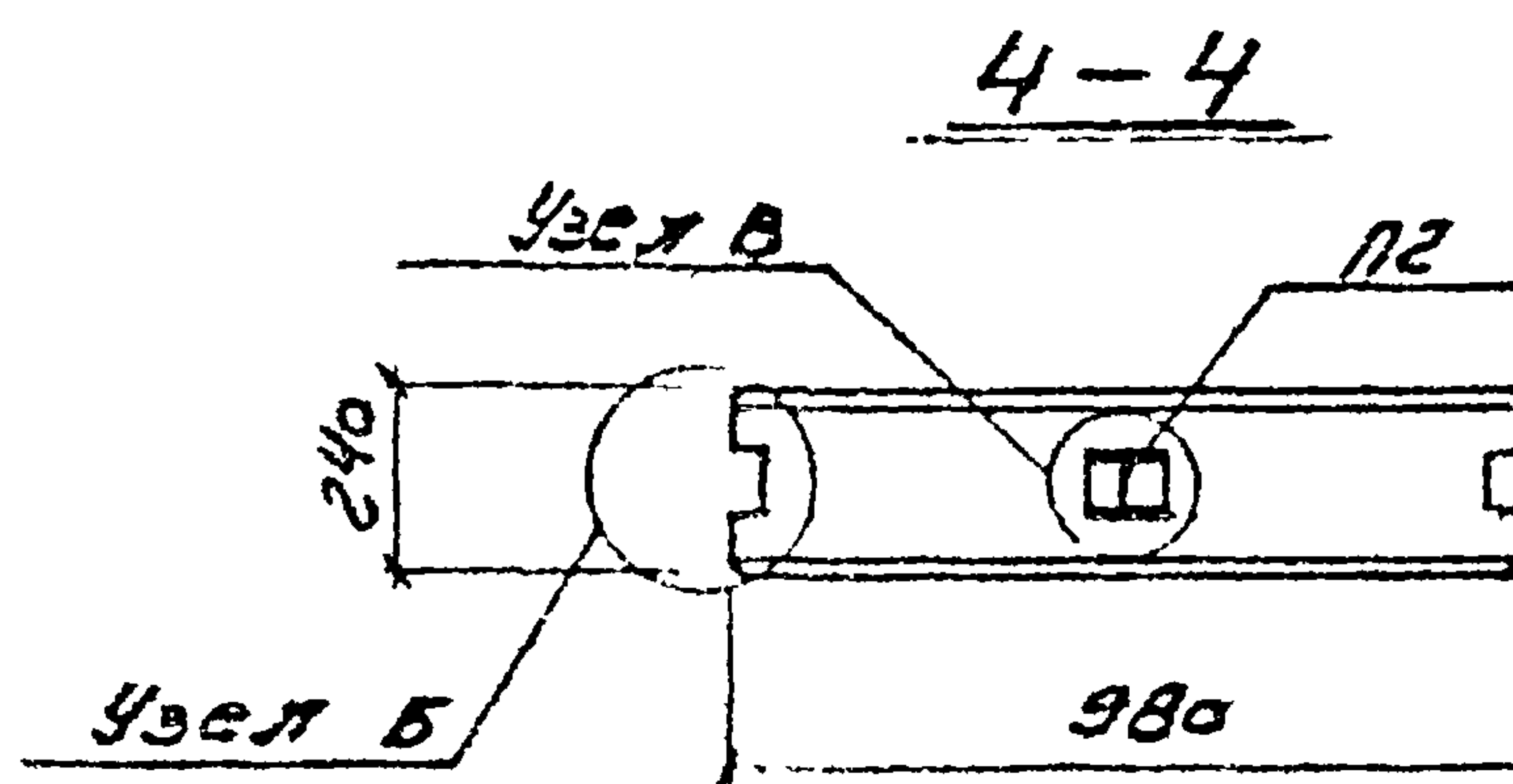
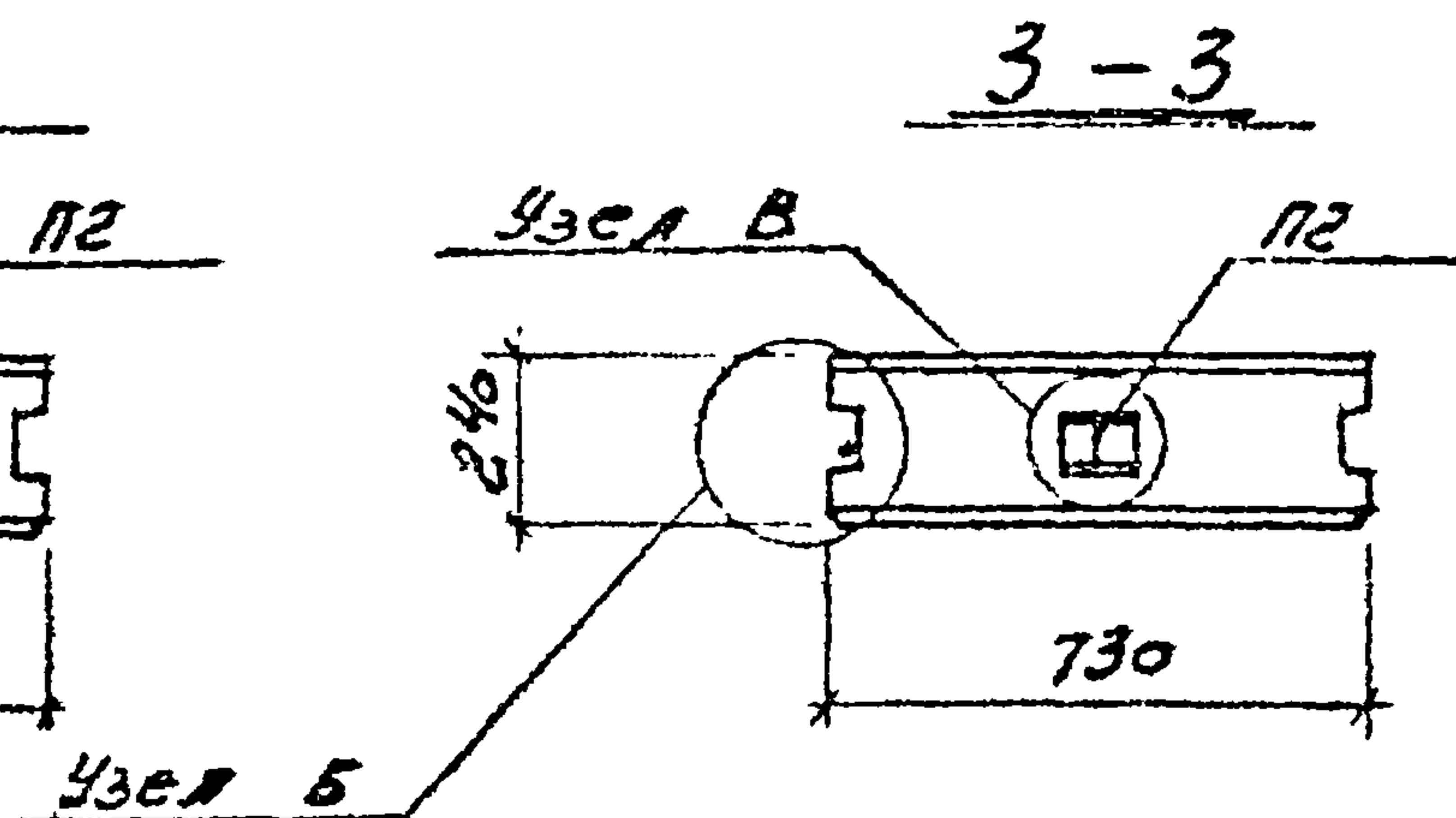
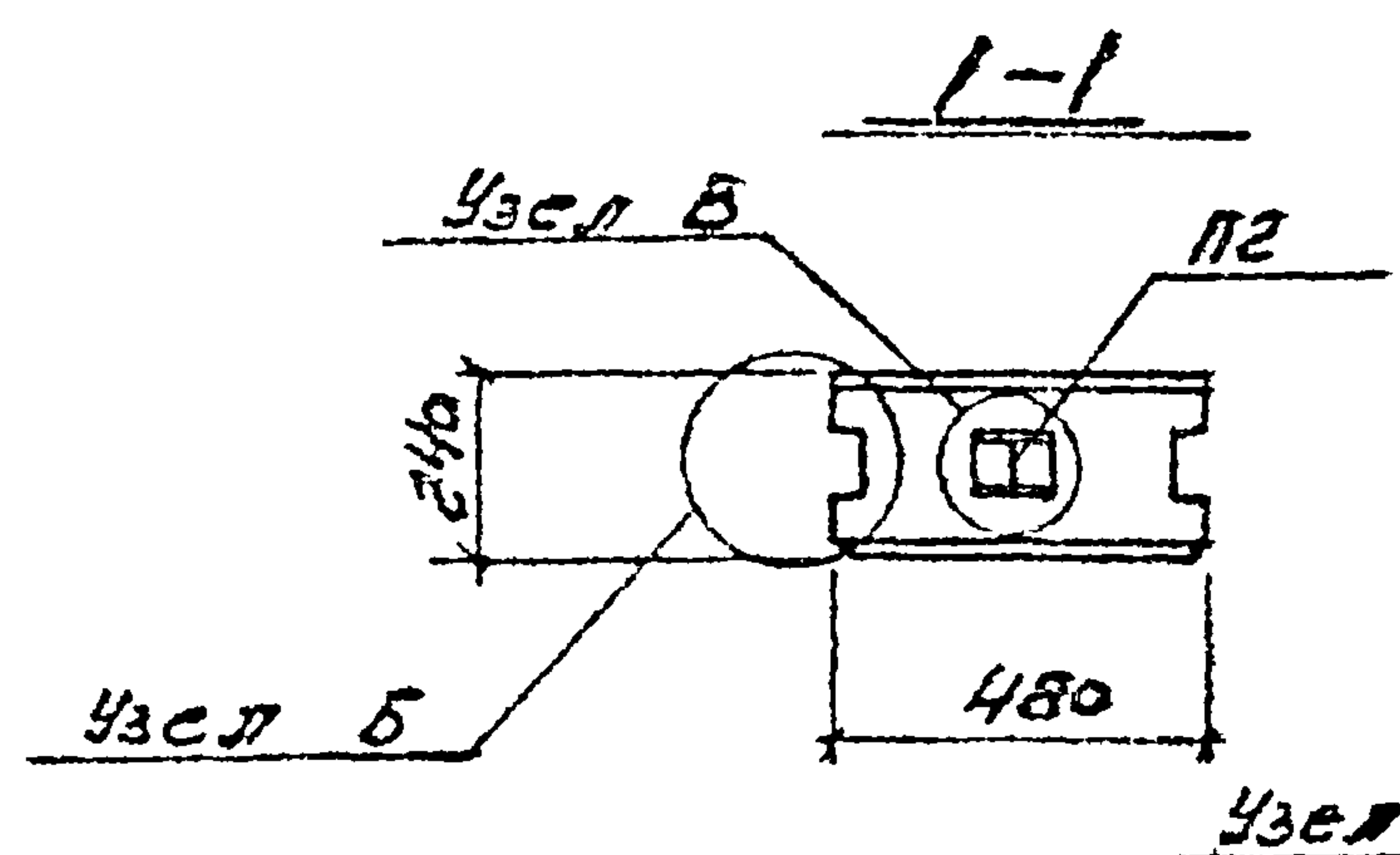
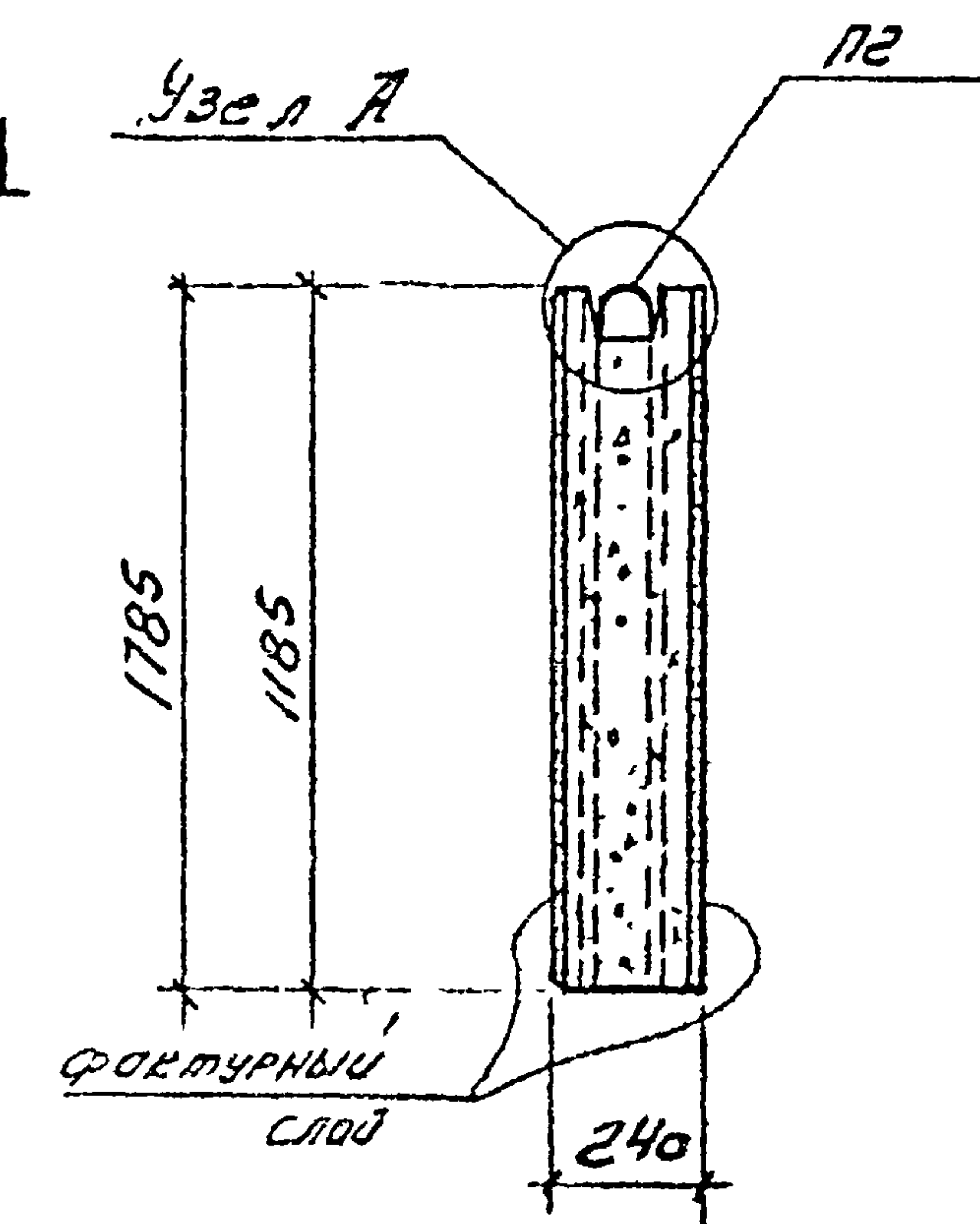
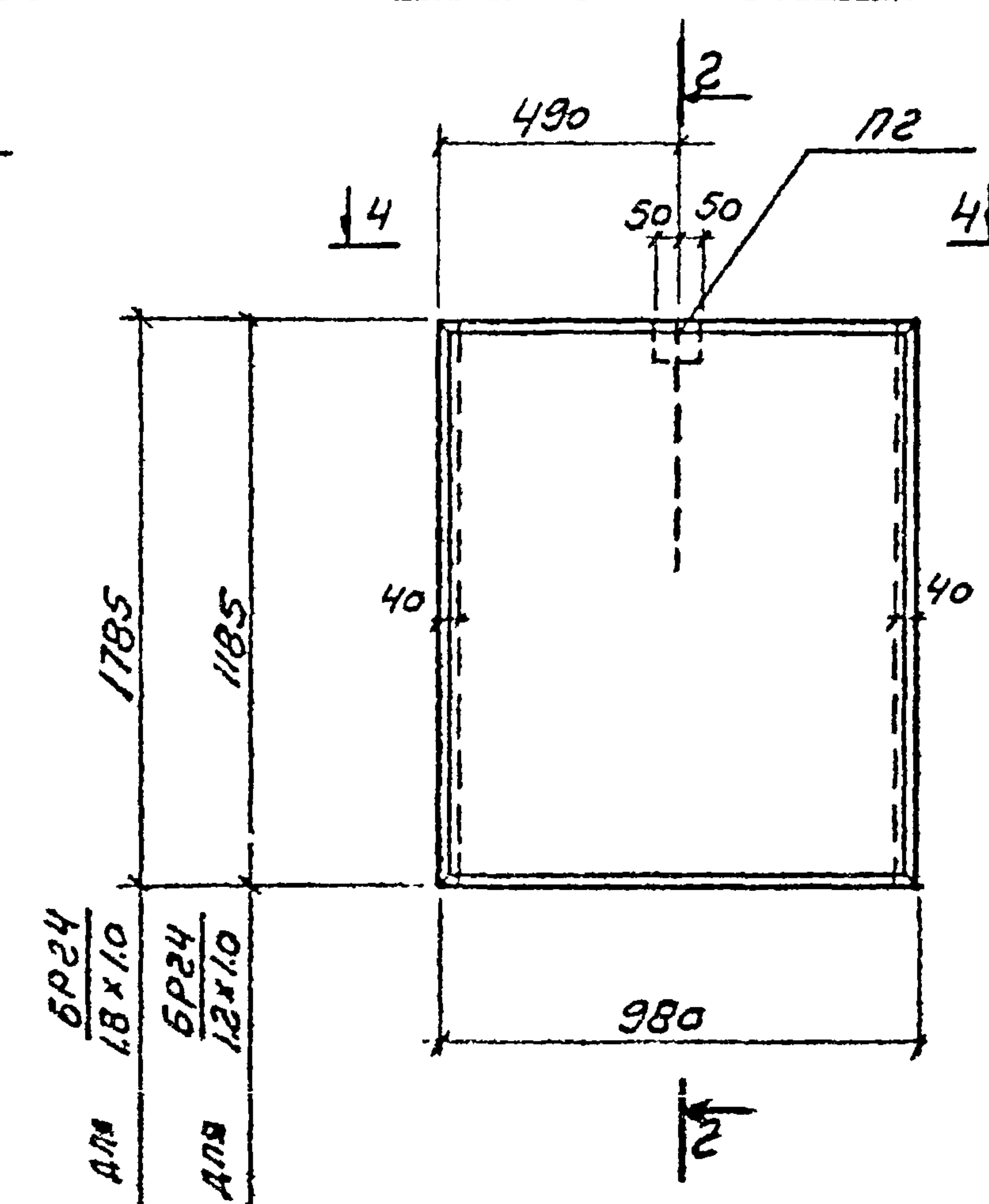
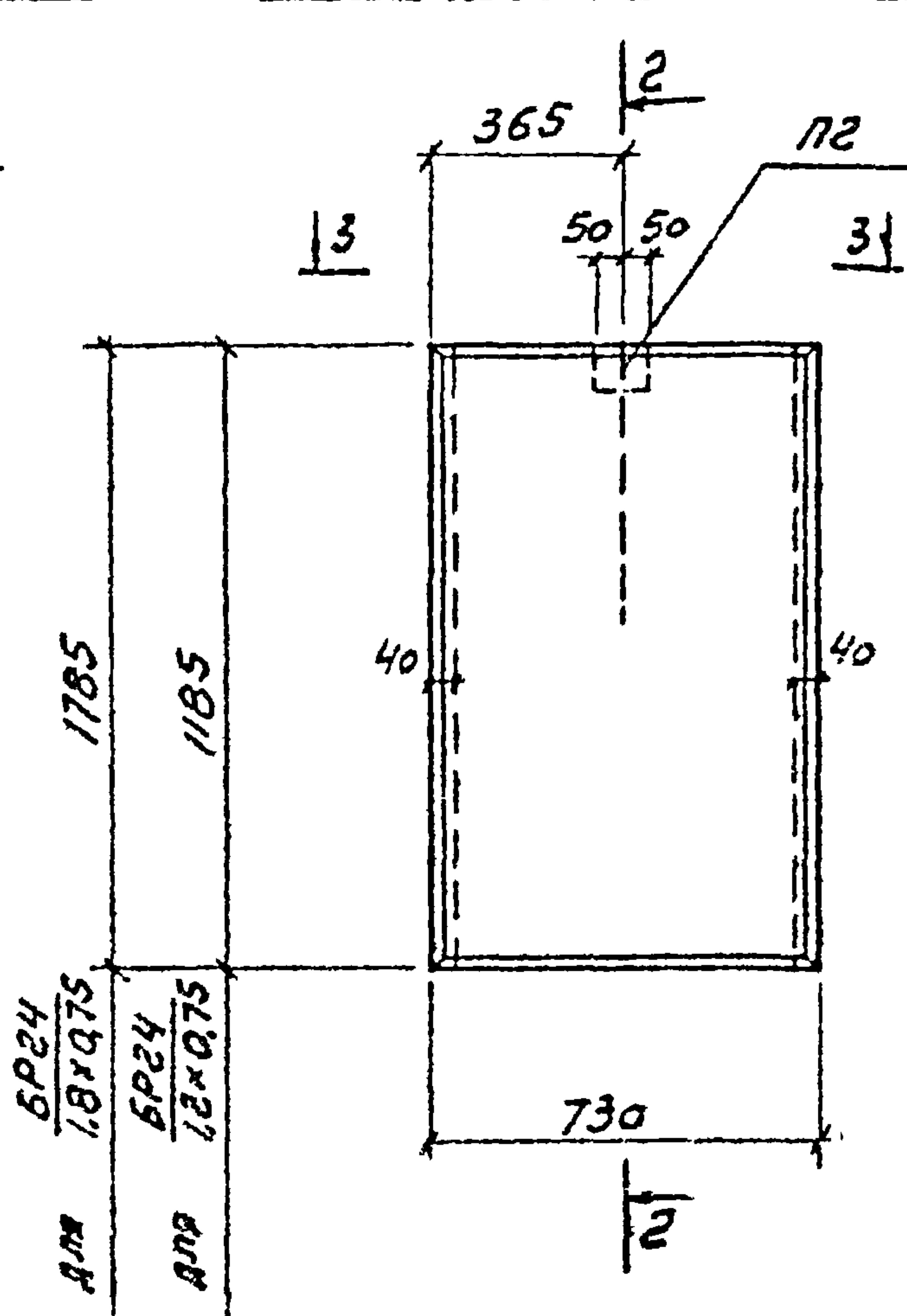
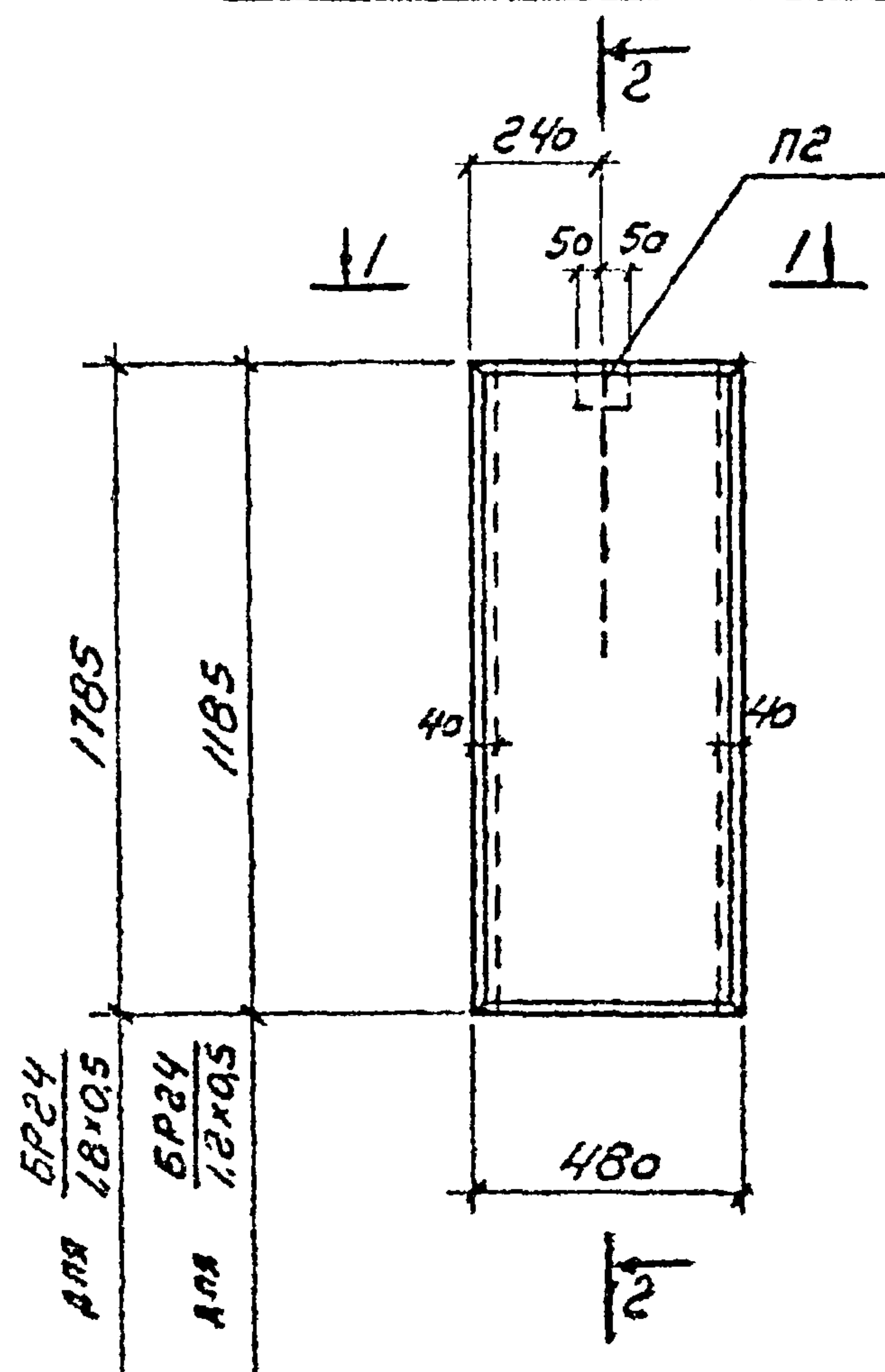
Численность
блоков БР24

БР24 · БР24
1,2 × 0,5 ; 1,8 × 0,5

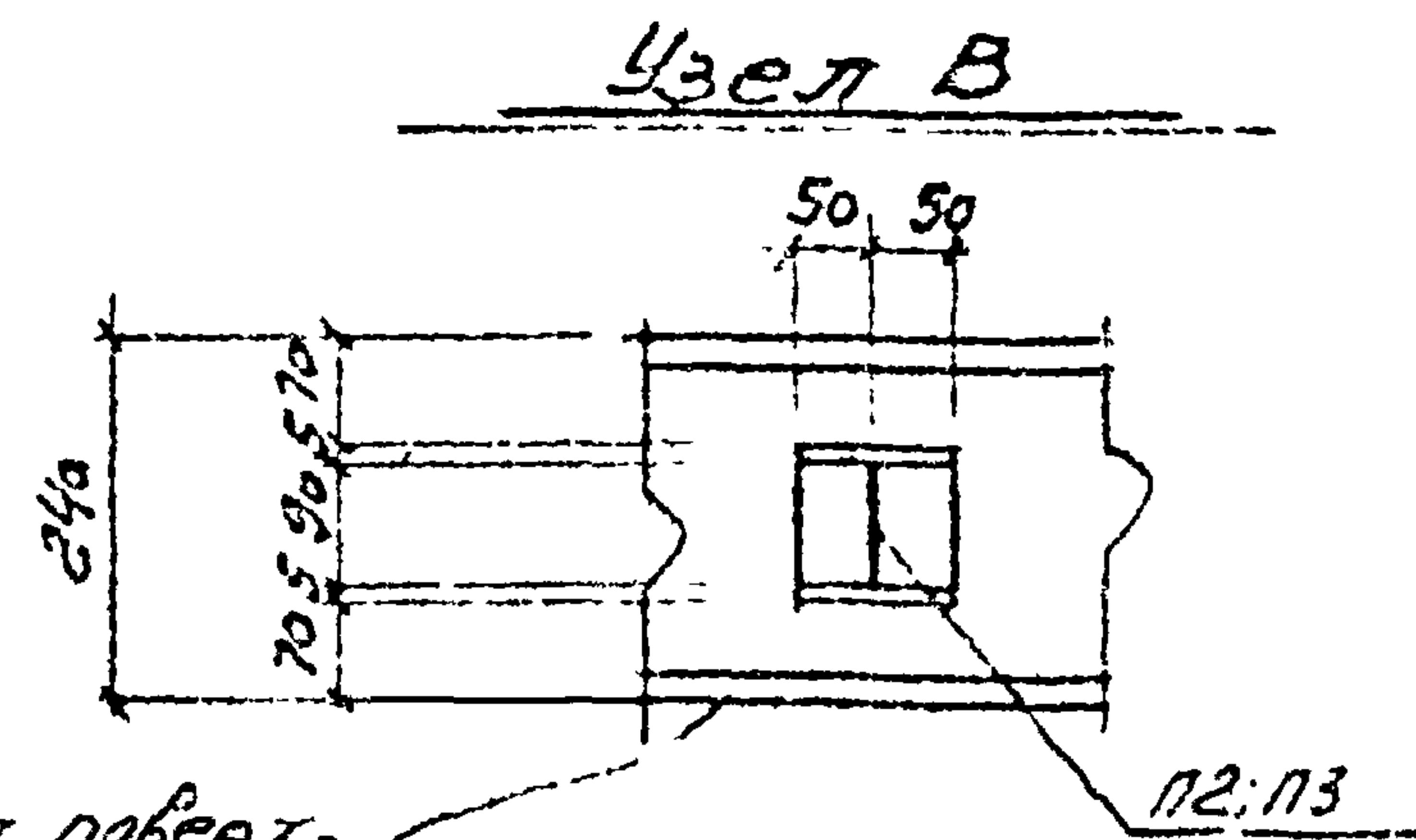
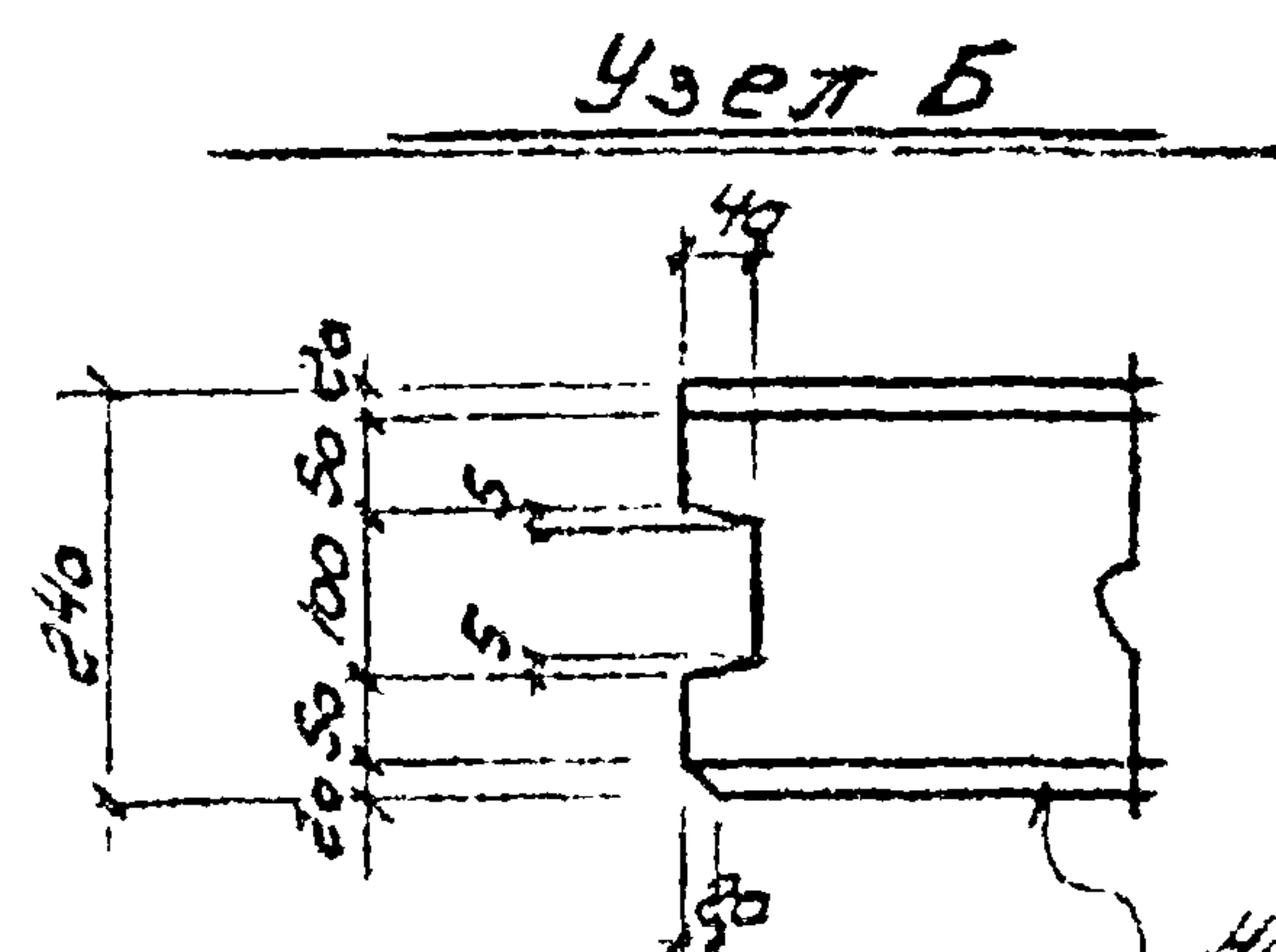
БР24 · БР24
1,2 × 0,75 ; 1,8 × 0,75

БР24 · БР24
1,2 × 1,0 ; 1,8 × 1,0

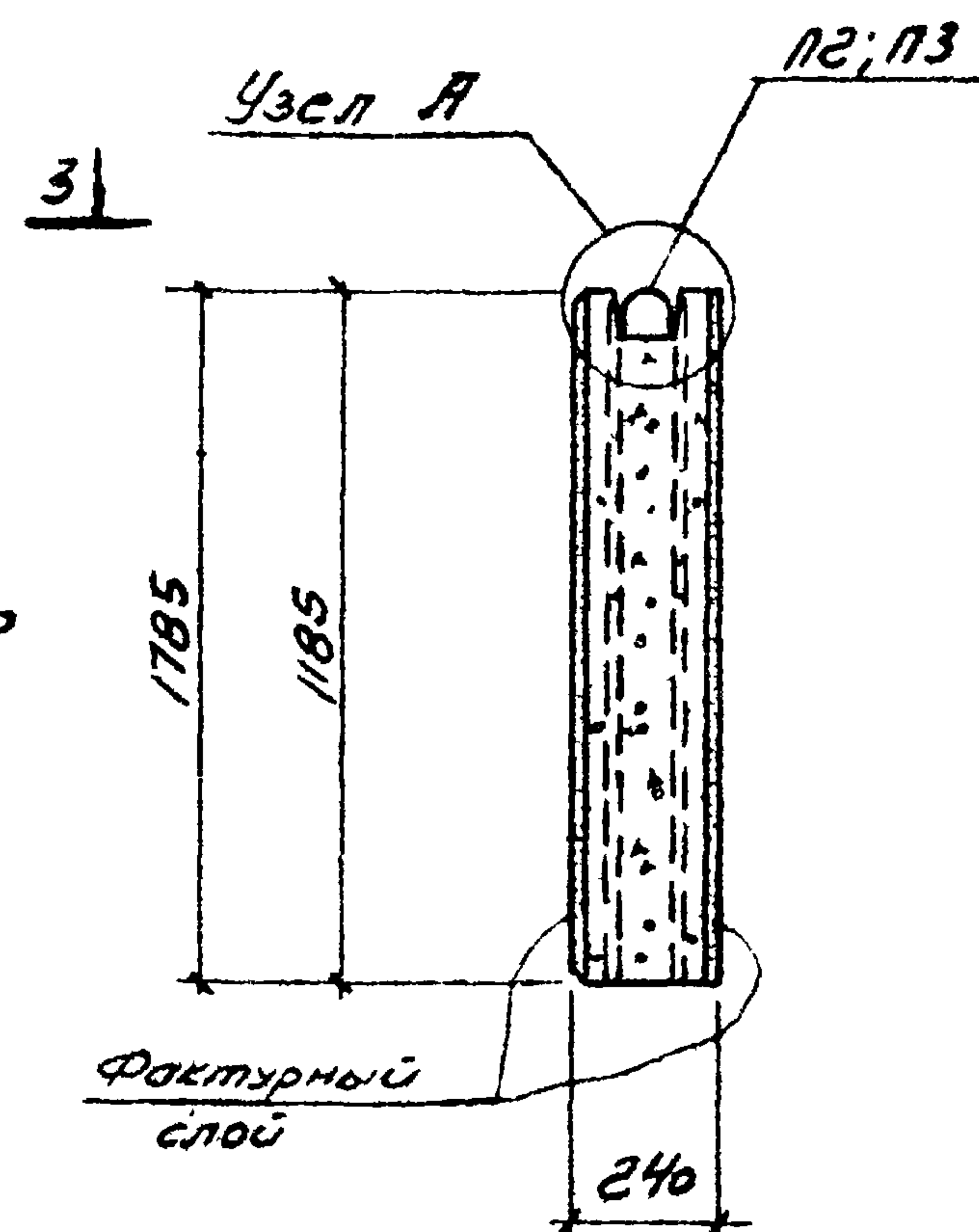
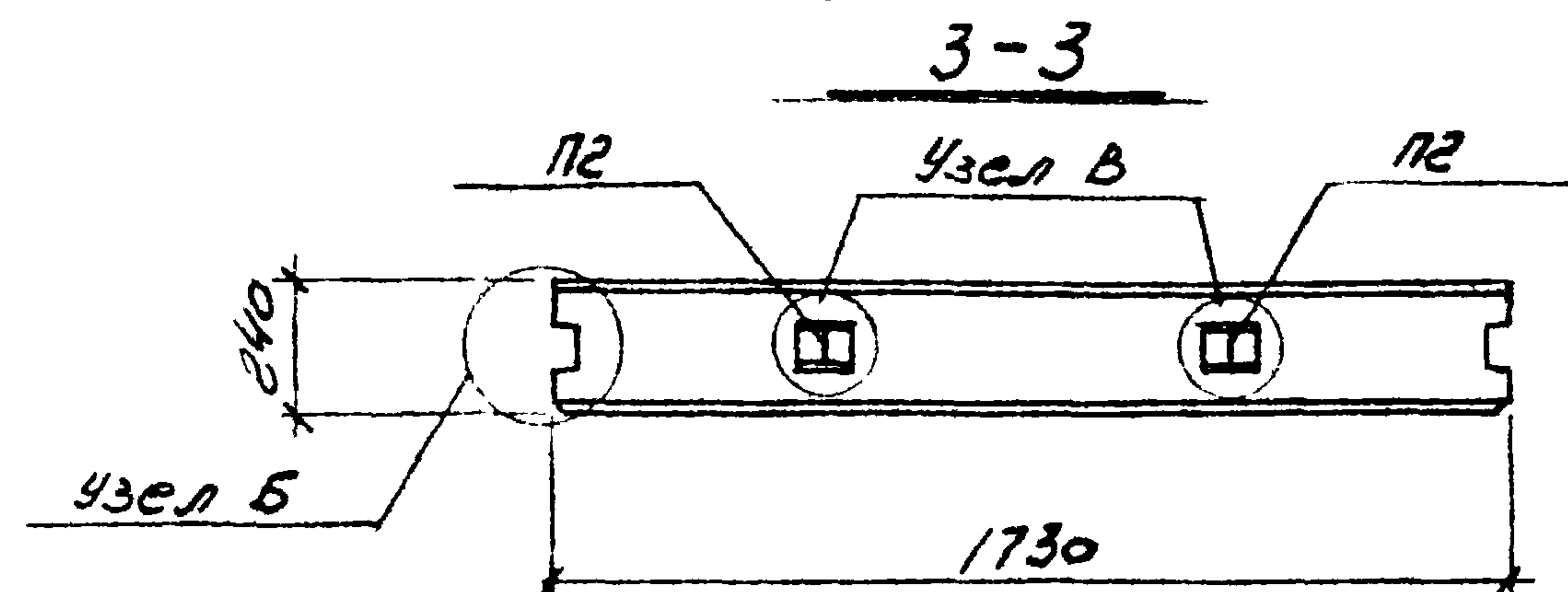
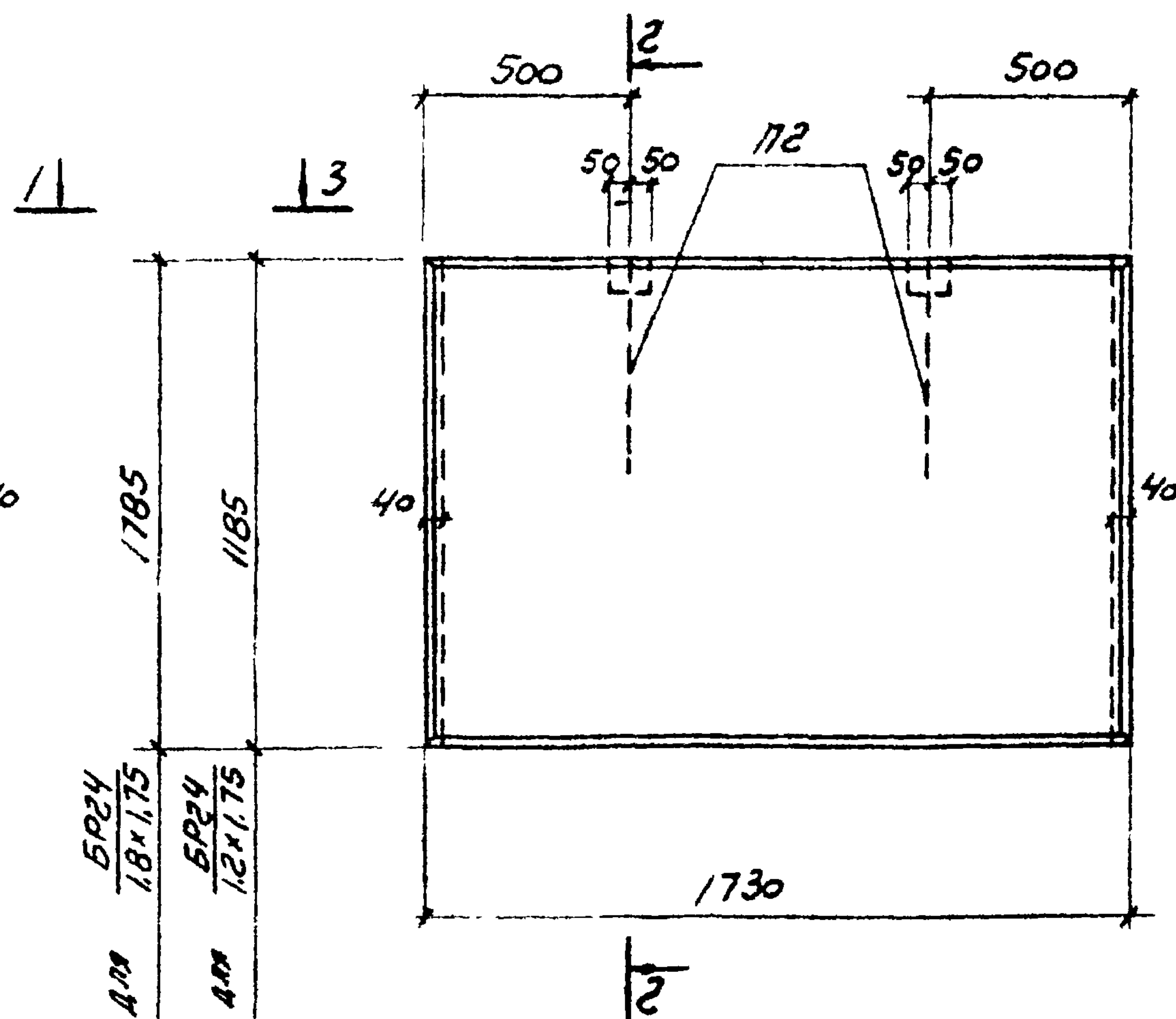
2-2



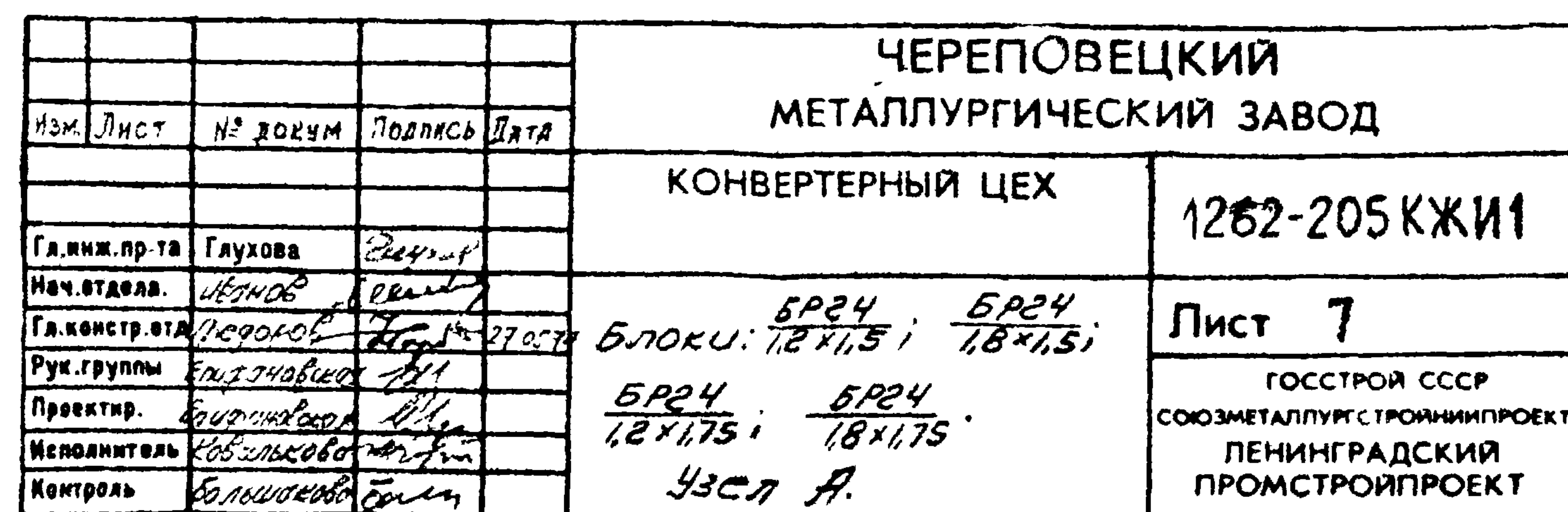
1. Фактурный слой толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Конструкция монтажных петель дана на листе 14.
3. Узел А разработан на листе 7.

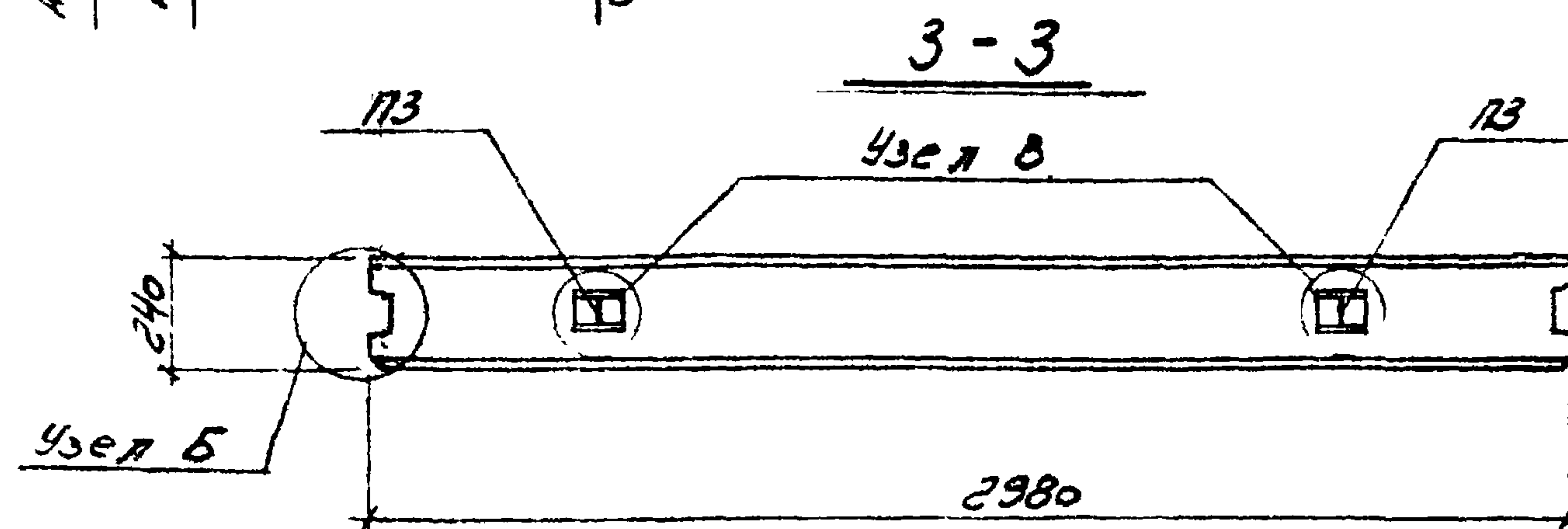
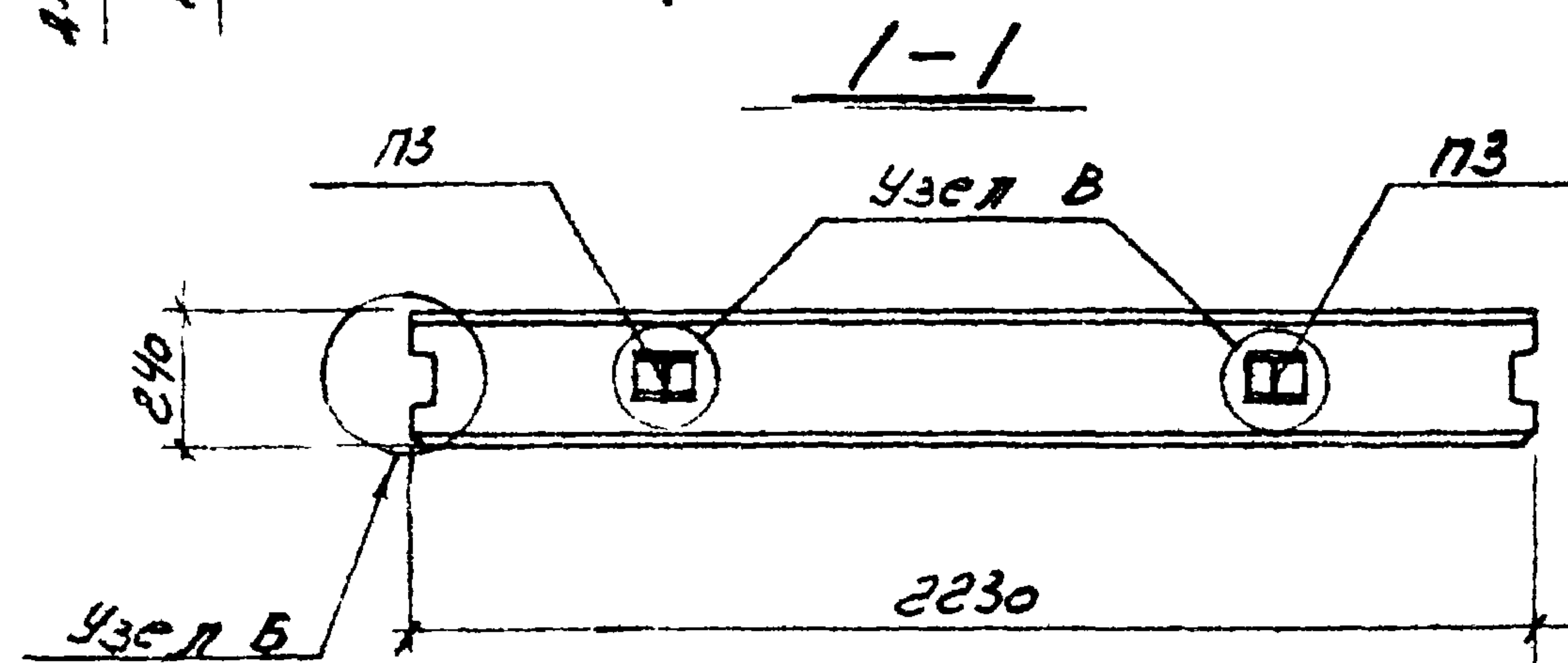
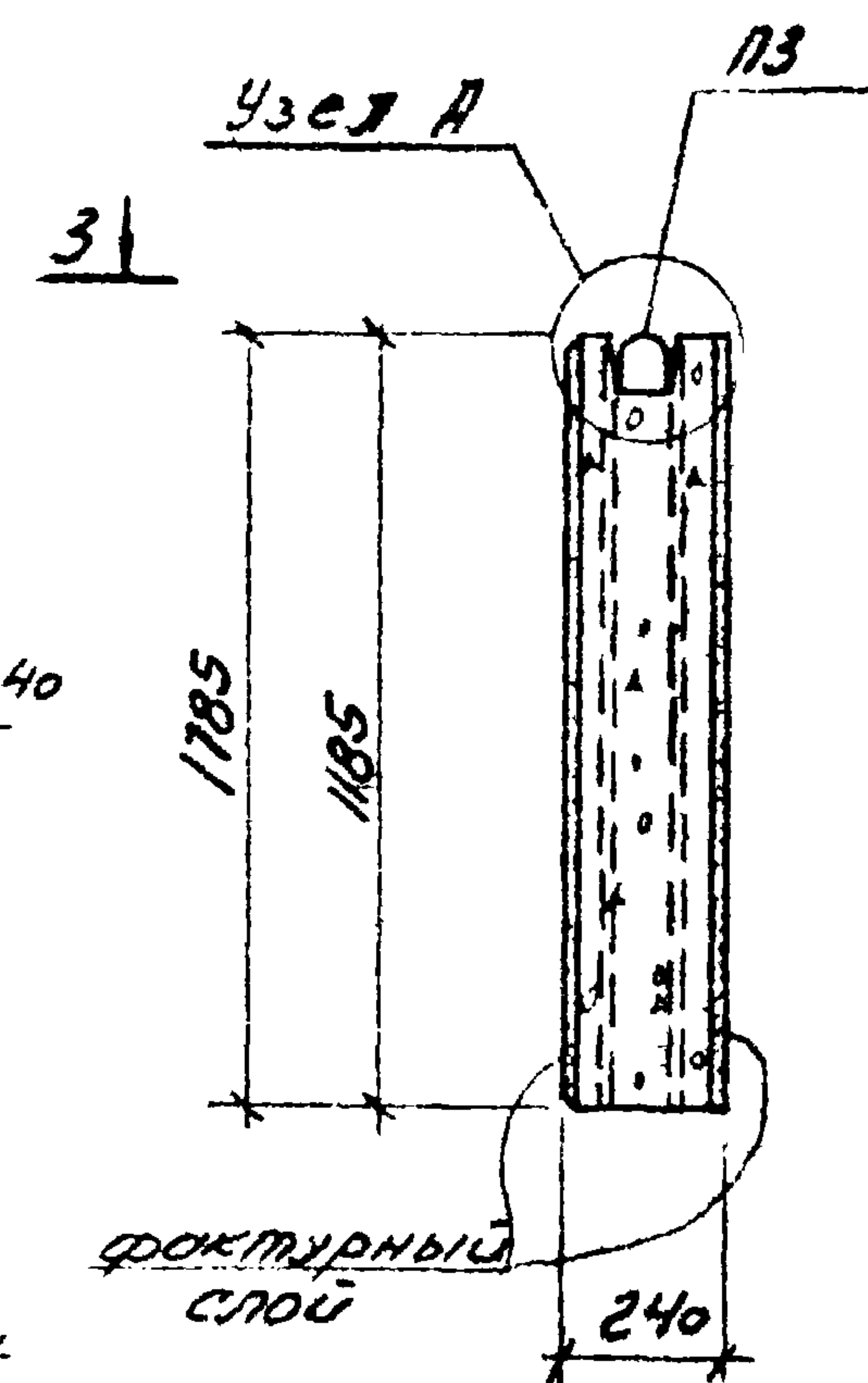
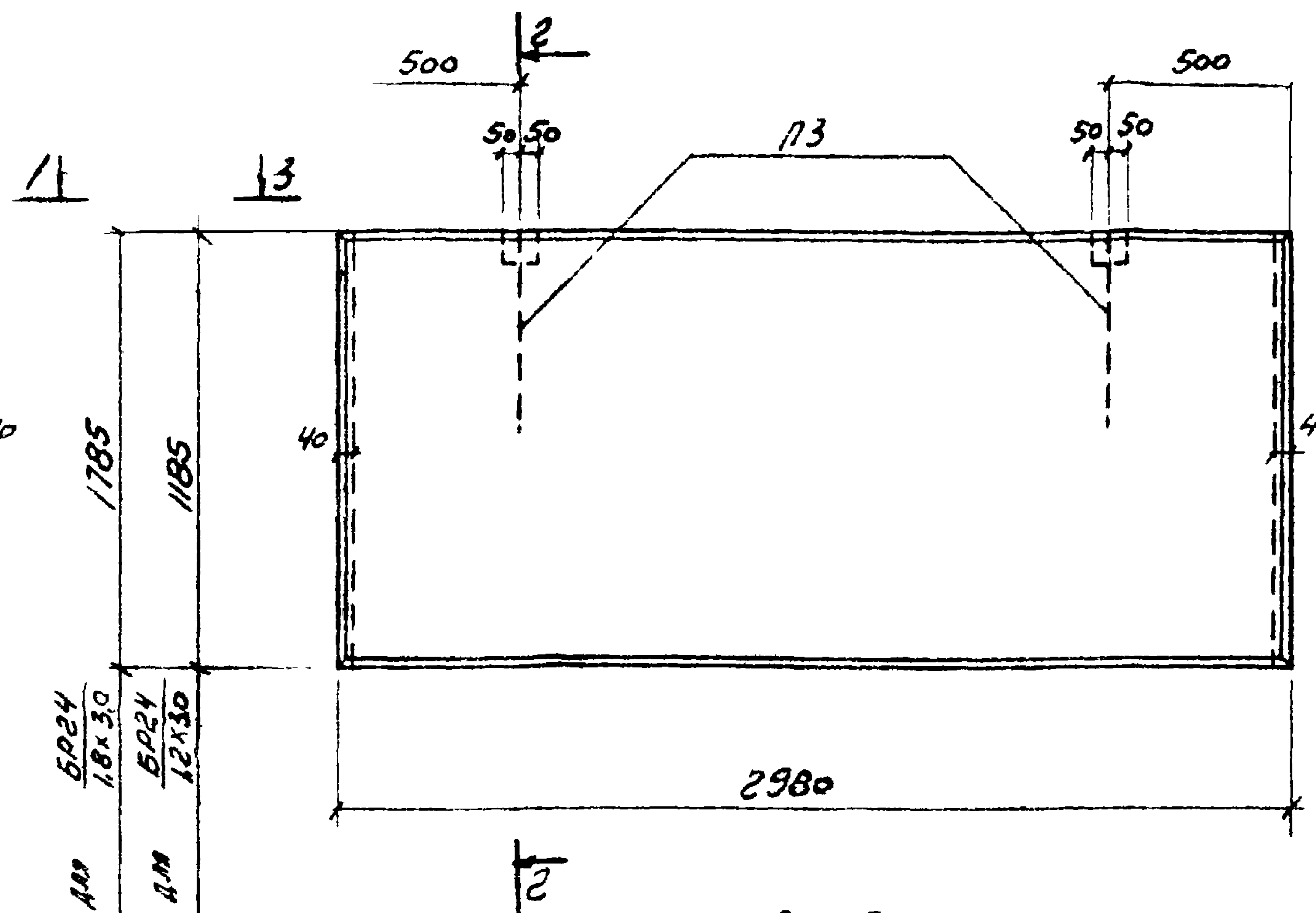
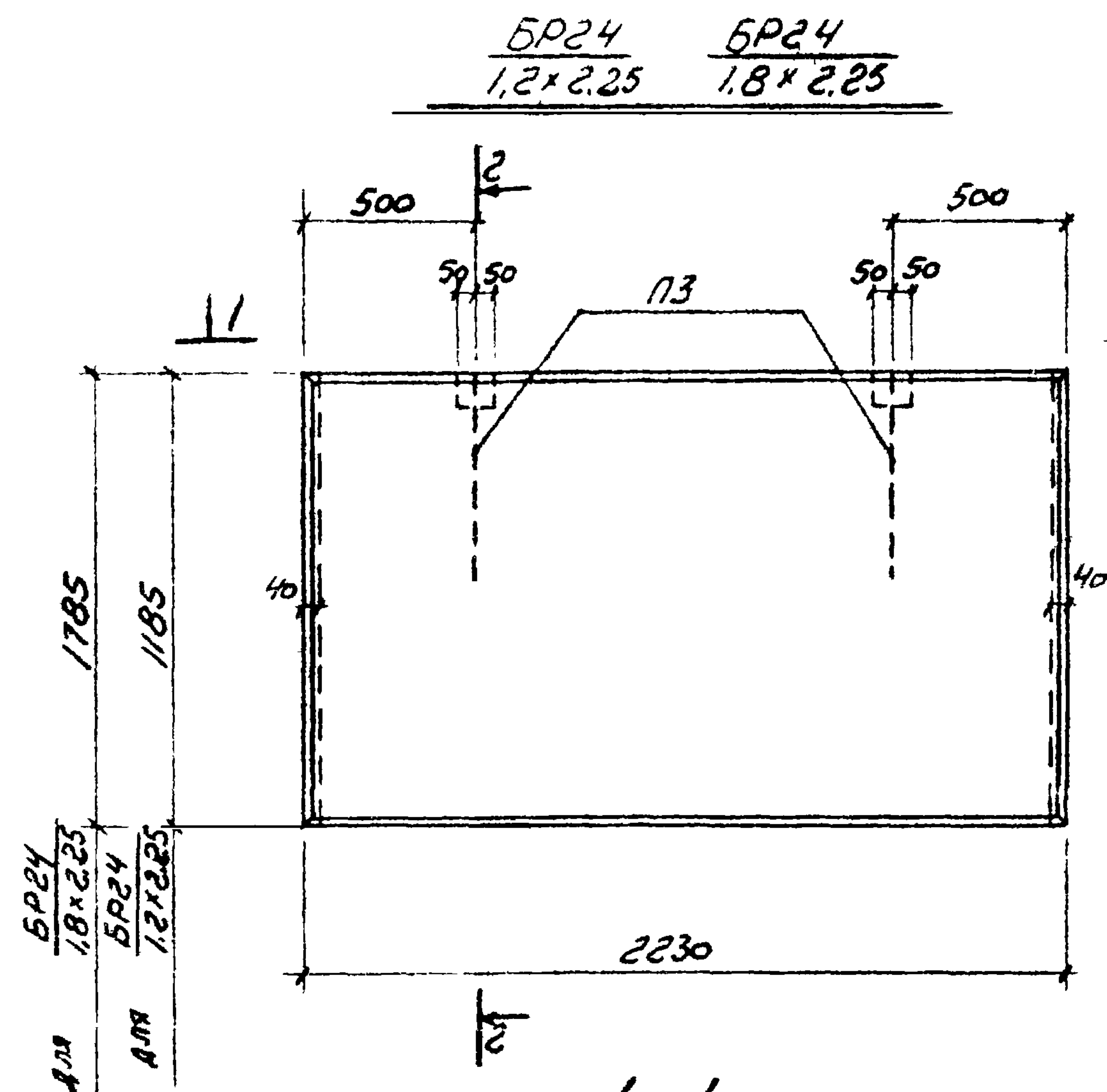


					ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД	
ИЗМ	Лист	№ докум	Подпись	Дата	КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ	1262-205КЖИ1
Гл. инж. пр. та	Глухова	Белая			БЛОКИ: $\frac{БР24}{1,2 \times 0,5}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 0,5}$; $\frac{БР24}{1,2 \times 0,75}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 0,75}$; $\frac{БР24}{1,2 \times 1,0}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 1,0}$ - Узлы Б и В.	Лист 6
Нач. отдела	Ильин	Белая				
Гл. констр. отд.	Белая	Белая				
Рук. группы	Белая	Белая				
Проектир.	Белая	Белая				
Исполнитель	Белая	Белая				ГОССТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГУСТРОЙПРОЕКТ ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Контроль	Белая	Белая				



1. Фактурный слой толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Конструкция монтажных петель дана на листе 14.
3. Узлы Б и В даны на листе 6.





*1. Фактурный слой толщиной 20мм
из цементно-песчаного раствора
марки 100.

2. Конструкция монтажных петель
дана на листе 14.

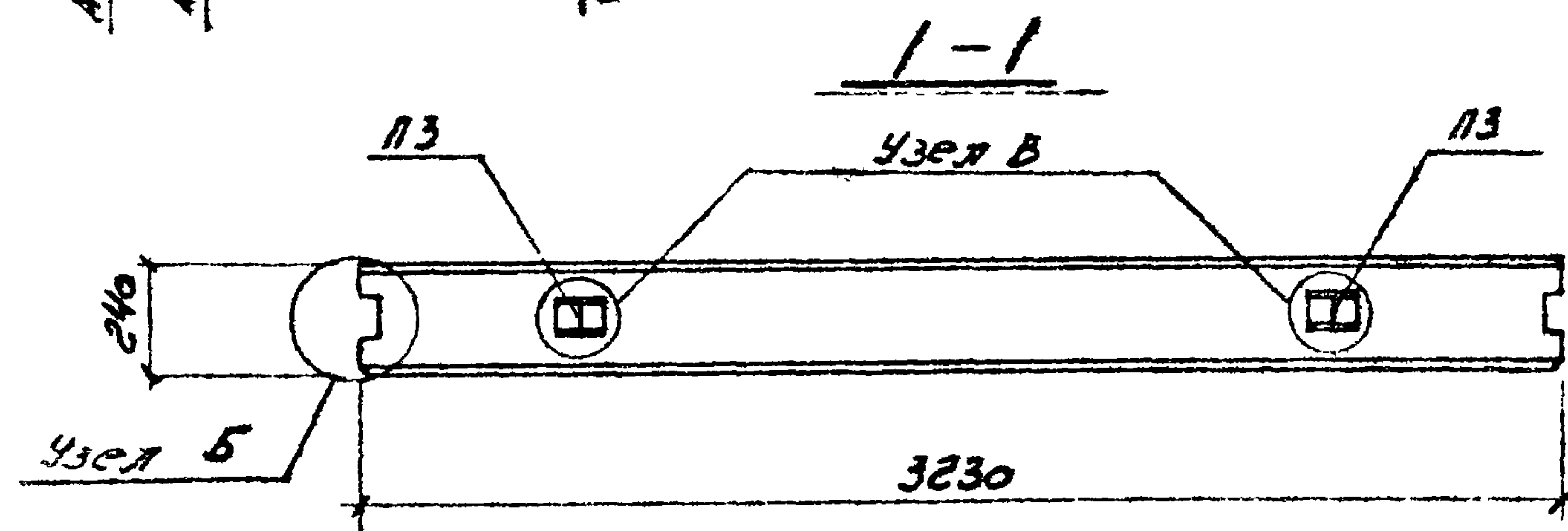
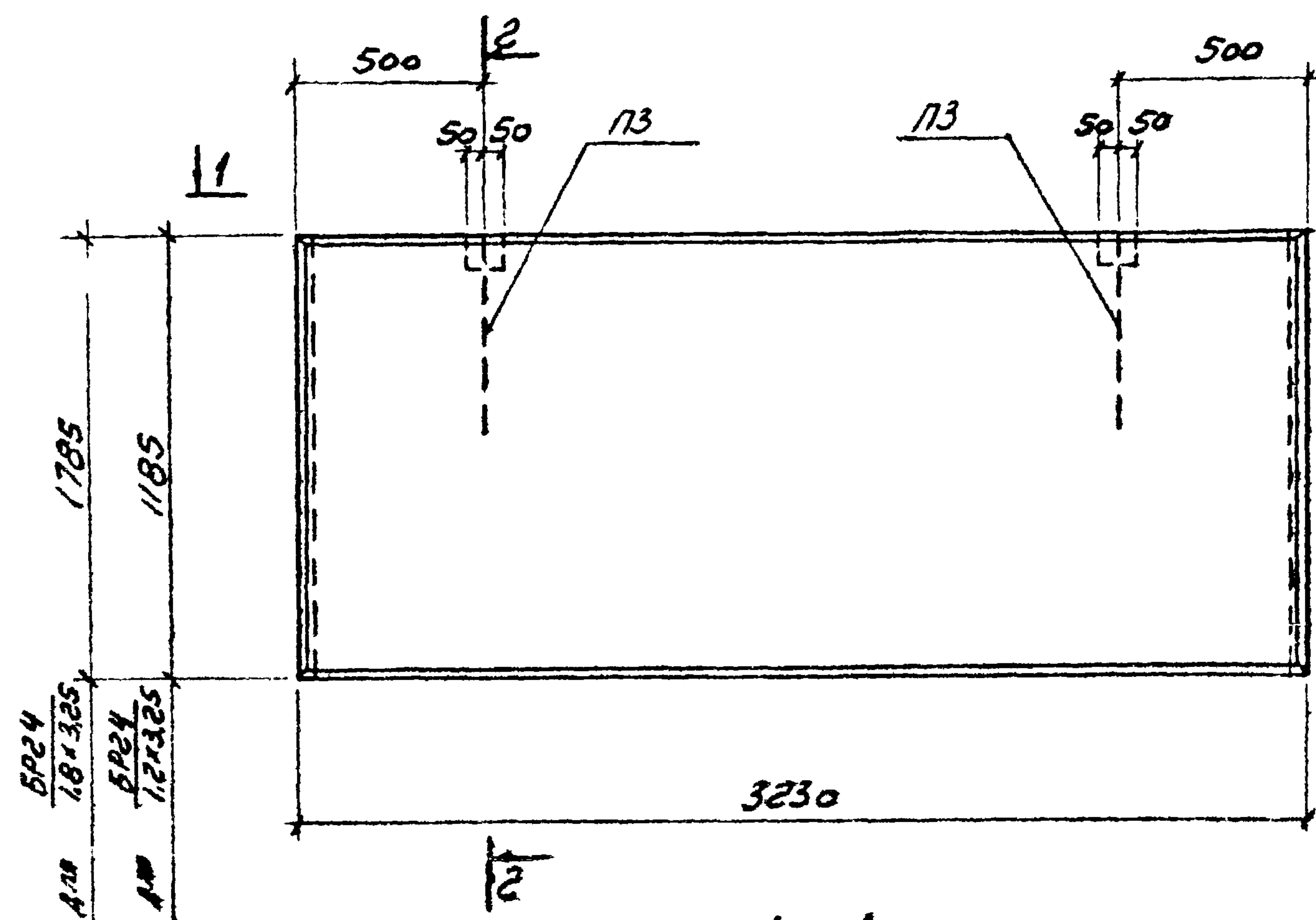
3. Узлы А, Б и В даны на листах 6 и 7.

Изм.					ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД	
Лист	И. докум.	Подпись	Дата		КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ	1262-205 КЖИ1
Гл. инж. пр. та	Глухова	Белый				
Мех. отдела	Цеданов	Белый				
Гл. констр. ота	Белый	Белый	27.01.77			
Рук. группы	Белый	Белый				
Проектир.	Белый	Белый				
Исполнитель	Белый	Белый				
Контроль	Белый	Белый				

ГОССТРОЙ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОЙПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

БР24
1,2x3,25

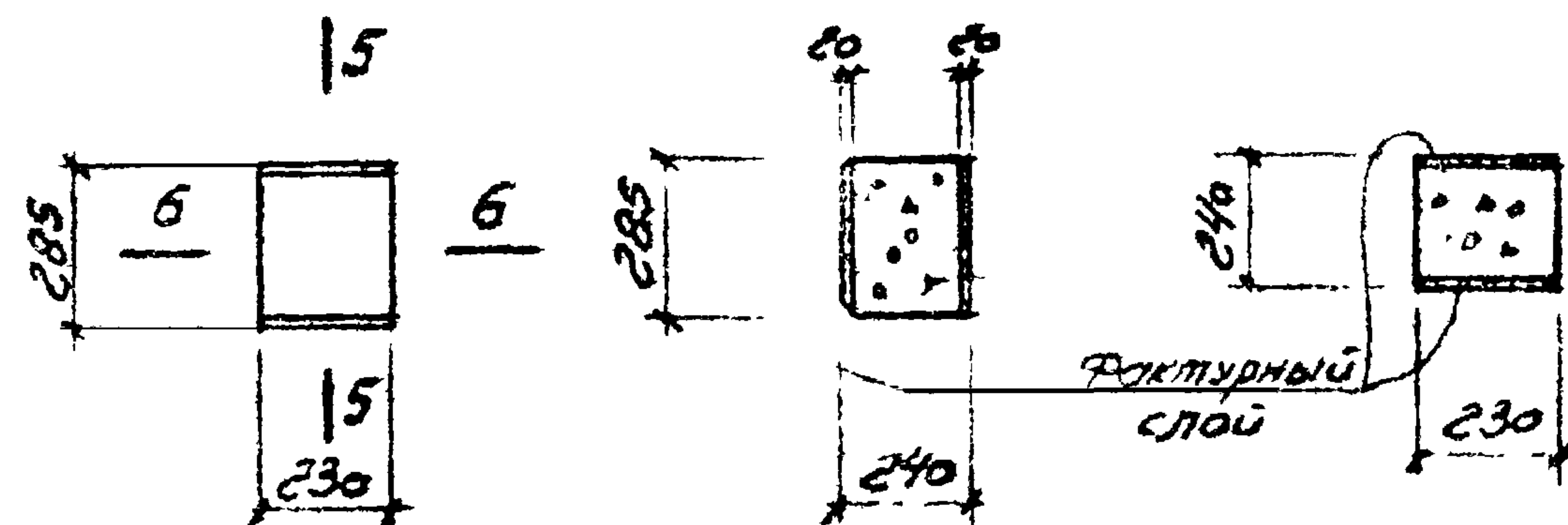
БР24
1,8x3,25



БР24
0,3x0,25

5-5

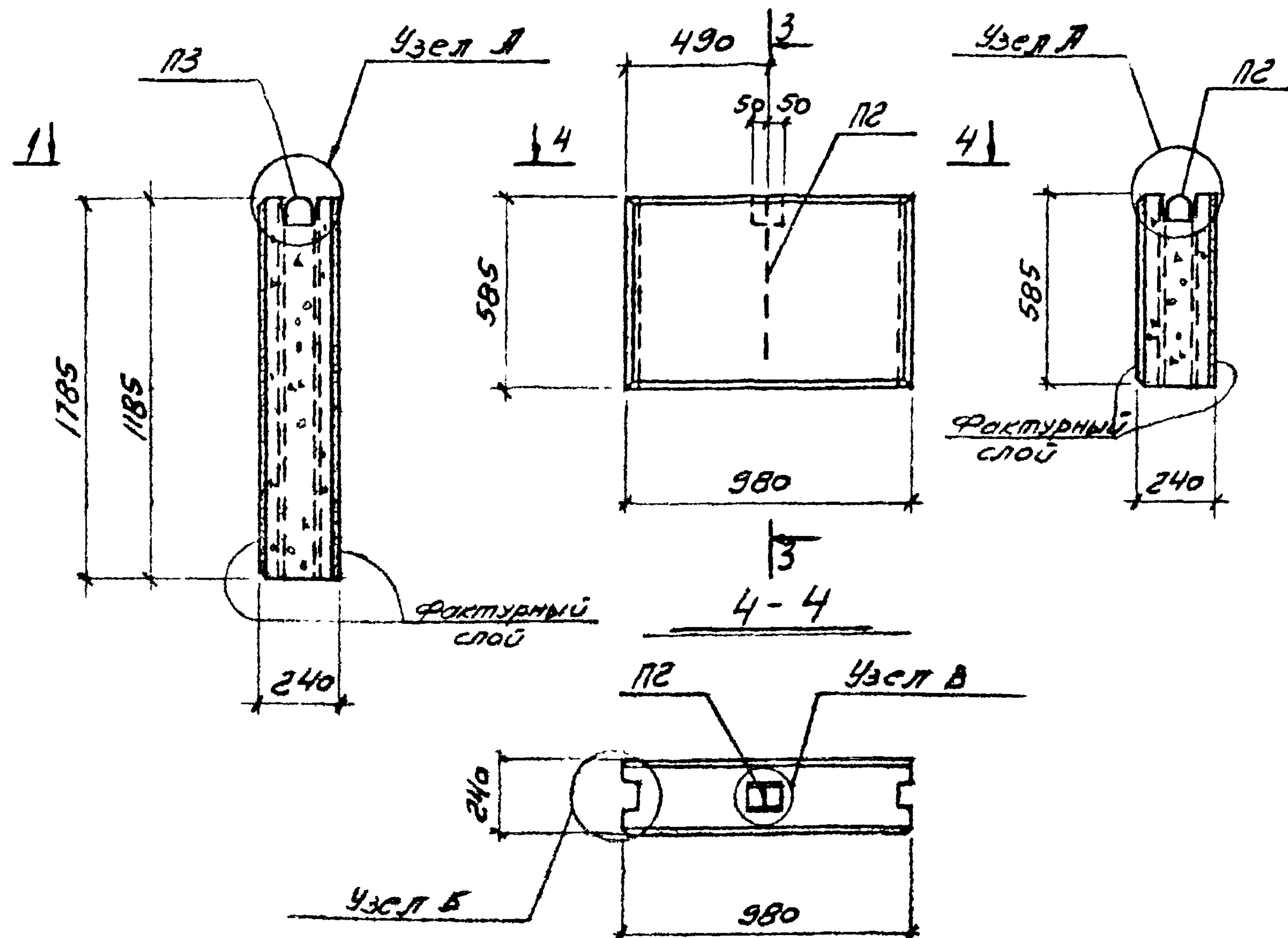
6-6



2-2

БР24
0,6x1,0

3-3



1. Фактурный слой толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Конструкция монтажных петель дана на листе 14
3. Узлы А, Б и В даны на листах 6 и 7.

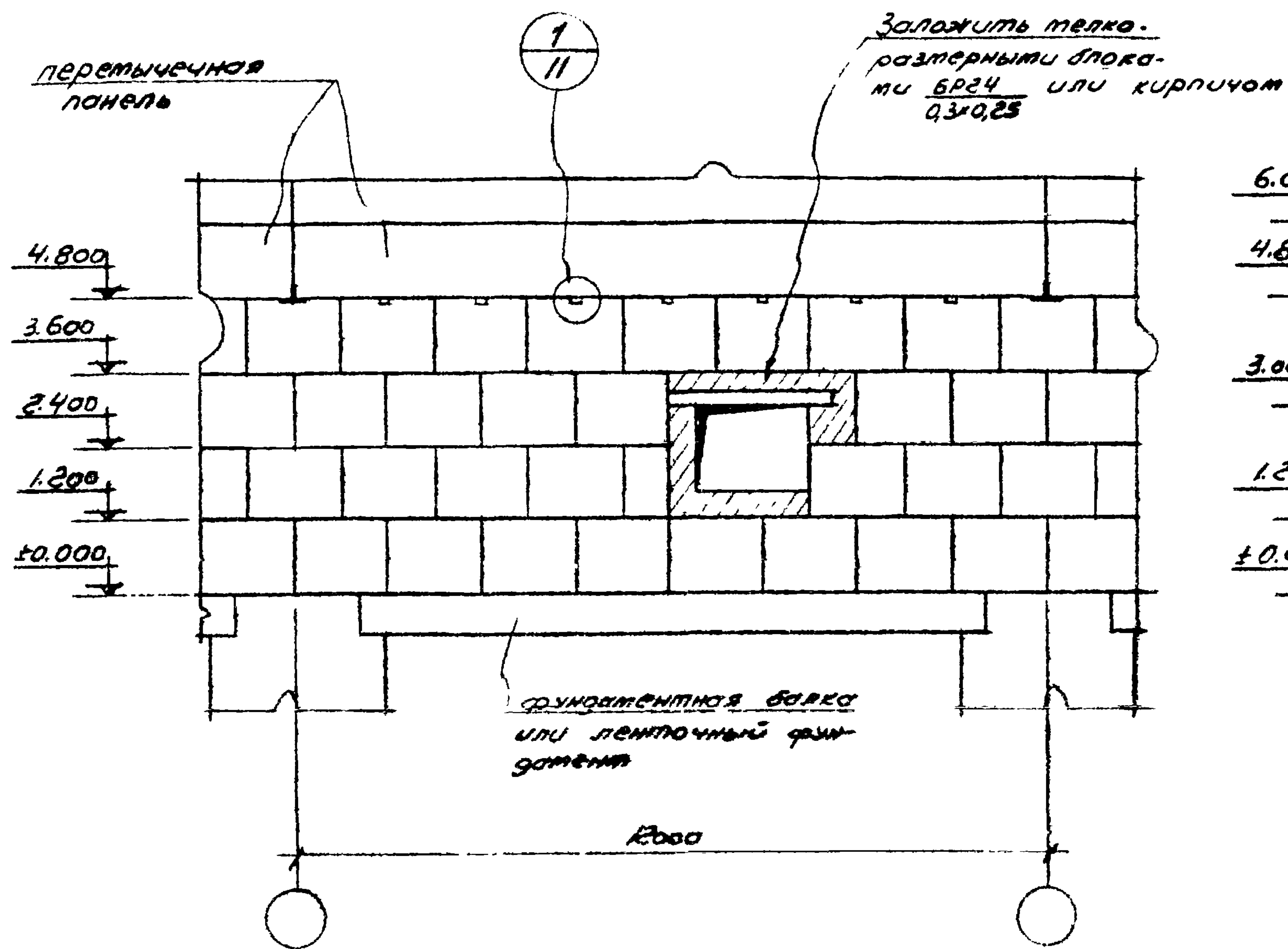
Изм.				ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД	
Лист	И. док. и	подпись	дата	КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ	1262-205 КЖИ1
Гл. инж. пр-ва	Глухова	Глухова			
Нач. отдела	И. Г.	И. Г.			
Гл. констр. отд.	И. Г.	И. Г.			
Руч. группы	И. Г.	И. Г.			
Проектир.	И. Г.	И. Г.			
Исполнитель	И. Г.	И. Г.			
Контроль	И. Г.	И. Г.			

Блоки: БР24 1,2x3,25 ; БР24 1,8x3,25 ;
БР24 0,6x1,0 ; БР24 0,3x0,25

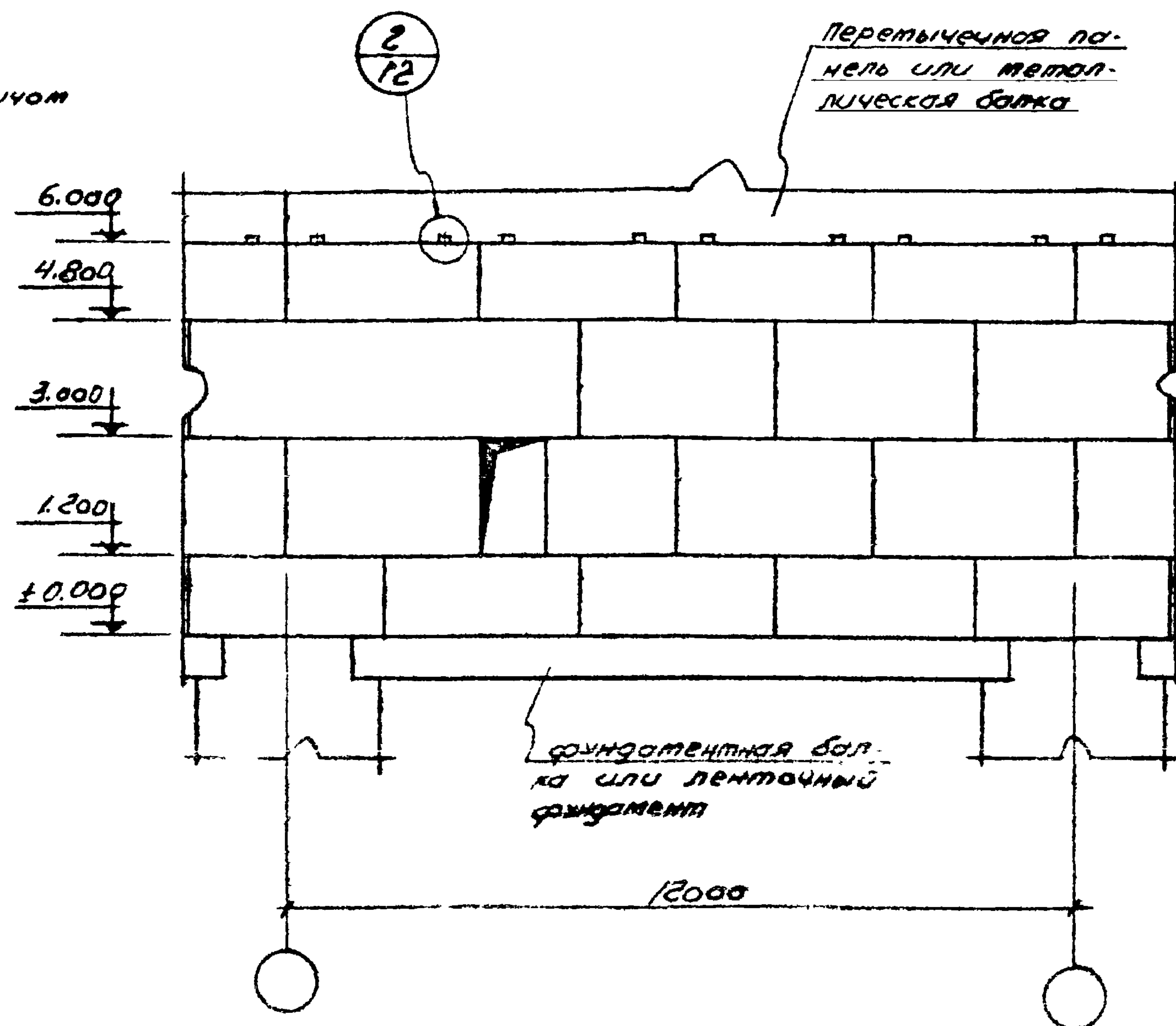
Лист 9

ГОССТРОЙ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГУСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

I фрагмент



II фрагмент



На данном листе показаны примеры раскладки блоков с устройством проемов, а также маркировка узлов сопряжения стен из блоков с вышеуказанными конструкциями (балками или перемычными панелями) при шаге колонн каркаса - 12м.

ИЗМ.					ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД	
Лист	№ докум	Подпись	Дата		КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ	1262-205 КЖИ1
Гл.инж.пр.та	Глухова	Безук			Фрагменты раскладки блоков: I, II.	Лист 10
Нач.отдела		Безук				
Гл.констр.отд		Безук				
Руководитель		Безук				
Проектировщик		Безук				
Исполнитель						
Контроль						

2-2

3

1

Металлич. балка

Перемычечная панель

Закладная деталь
в переменной
панели.

Цементный
раствор
марки 25

Первичная
панель

Пролотить
простолонной
пак-лей

Цементный
раствор
марки 7,25

Наружные по-
верхности

• 885

MM-1

Блоки, верх-
ний ряд

приварить к
закладной в пе-
ремычечной панели.
 $b_{\text{ш}} = 8 \text{ мм}$.

Нарушения поверх-
ности блоков

2 ФВАИ
Монтажный
шоб для случая,
когда панель
монтируется
до установки
блоков.

Блоки
Верхний ряд

1-1

Металлическая балка

ПРОЛОЖИТЬ ПРОСТОЛИННОЙ
ПОКЛЮЧ

MM-1

приварить к
металлическому
болту 12х8мм.

Верхний ряд блоков

240

* Размеры со звездочкой уточняются в конкретном проекте.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЙ УЗЕЛ			
№ МОНТ. УЗЛА	МАРКА СОЕД. ЭЛЕМ.	КОП ШТ	№ ЛИСТА, ГДЕ ИЗОБР. СОЕДИНИТ. ЭЛЕМЕНТ
1	ММ-1	2	14
3	ММ-1	2	14

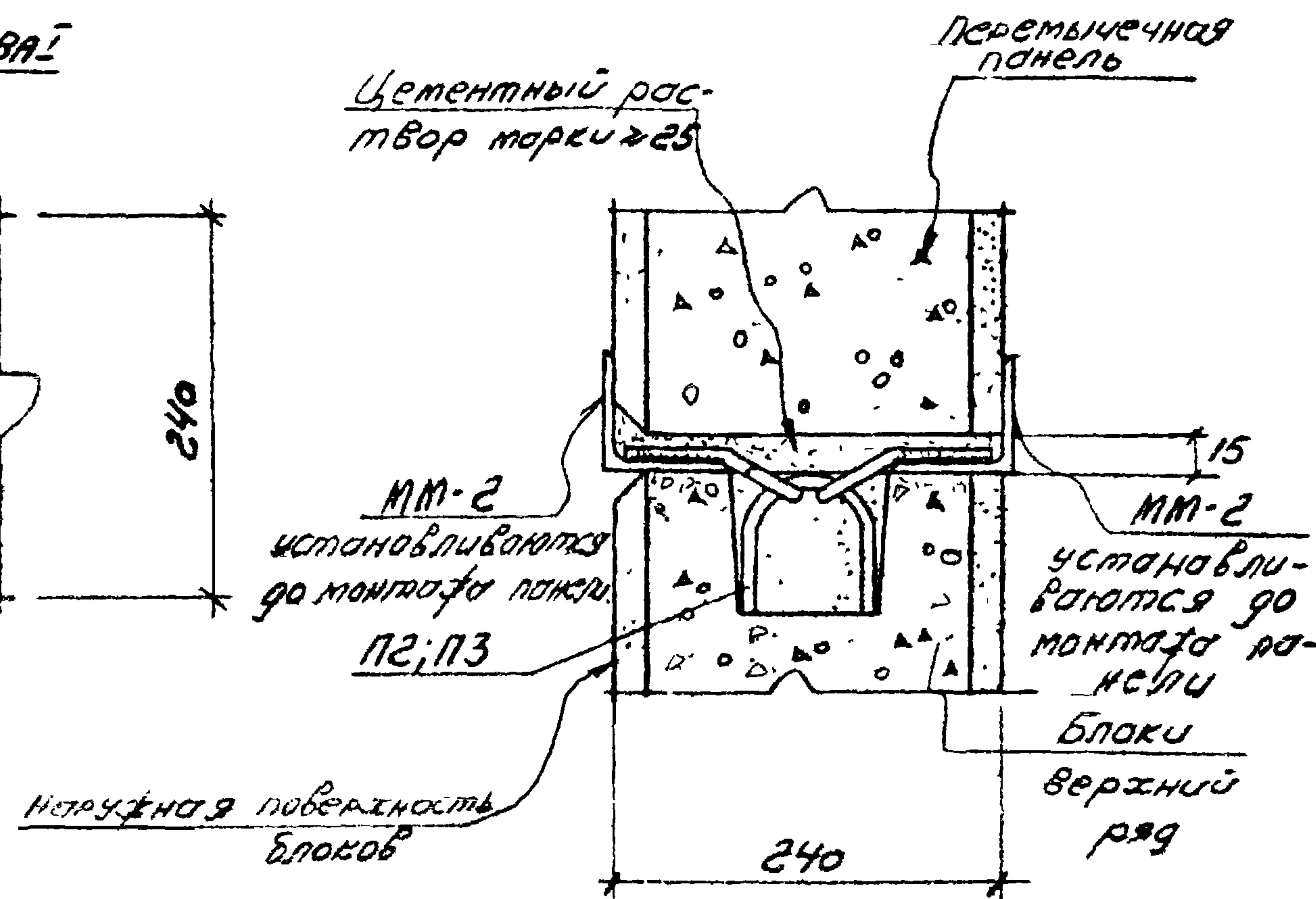
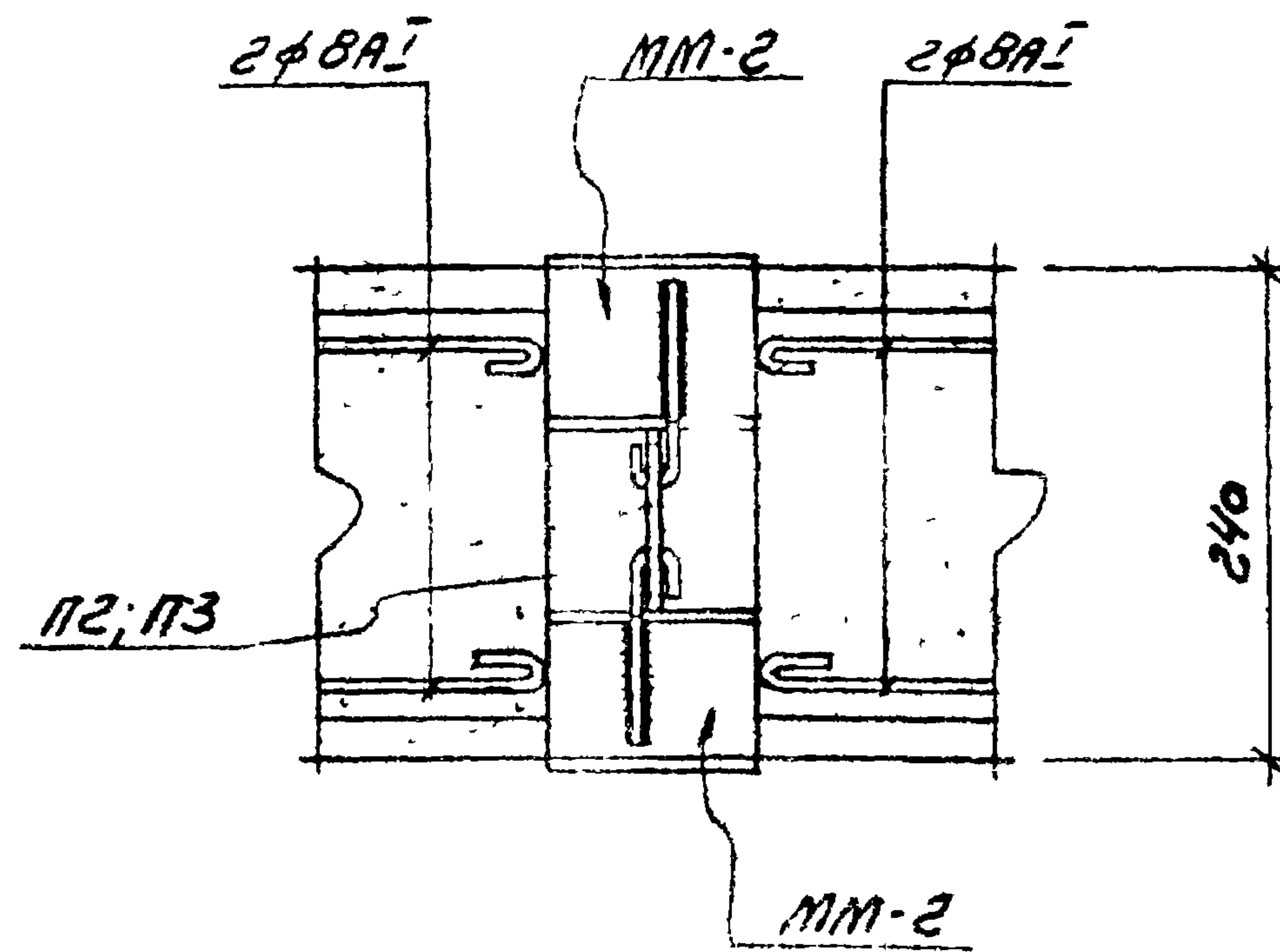
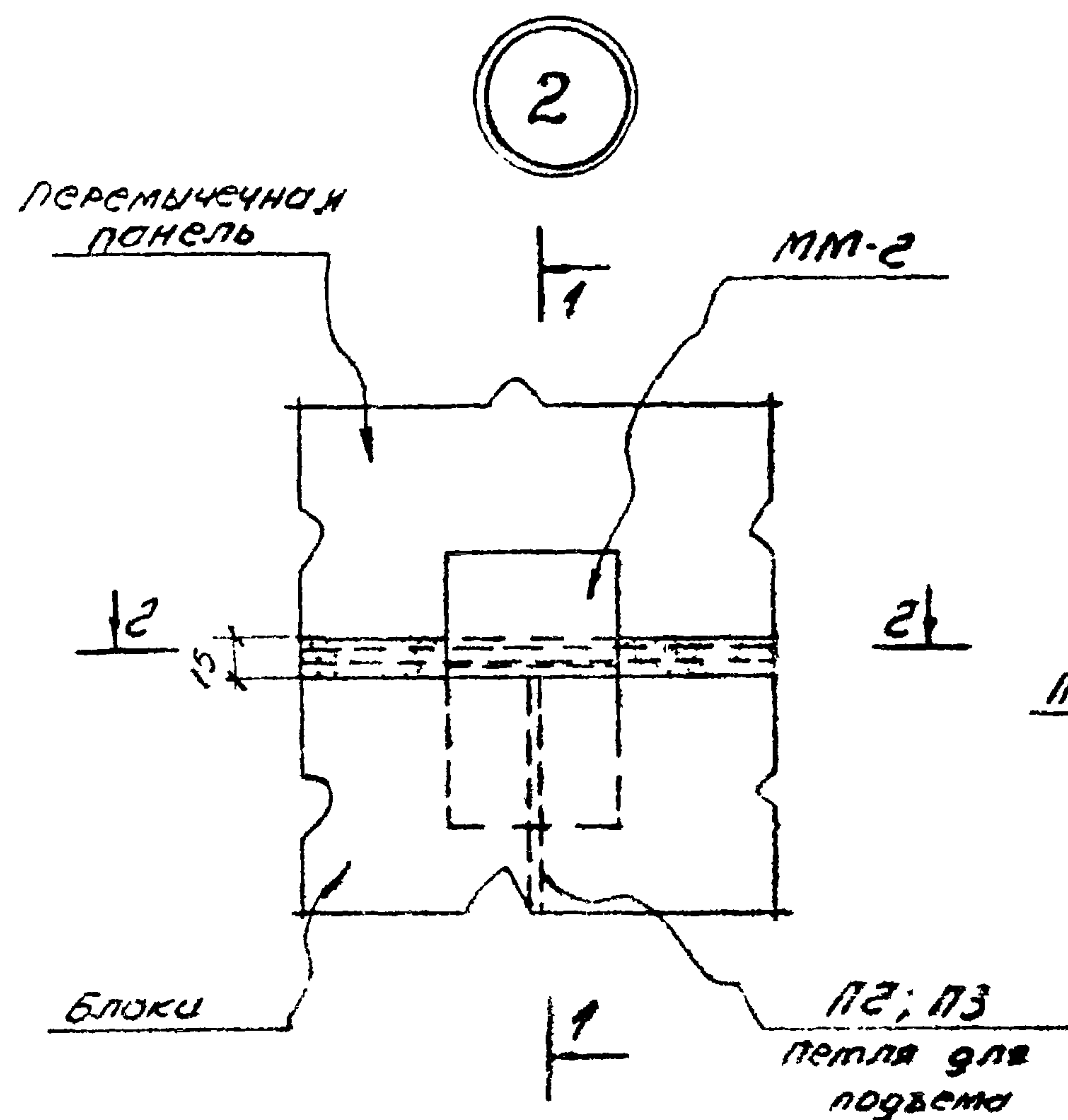
					ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ	1262-205 КЖИ 1
Гл. инж. пр-ва	Глухова	С. С.			Варианты крепле- ния блоков. Узлы 1 и 3.	Лист II ГОССТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОИМПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Нач. отдела	Иванов	В. В.				
Гл. констр. отд.	Петров	А. А.				
Руководит. группы	Сидоров	С. С.				
Проектир.	Сидоров	С. С.				
Исполнитель	Сидоров	С. С.				
Контроль	Сидоров	С. С.				

К перемычной панели

II вариант

2-2

1-1



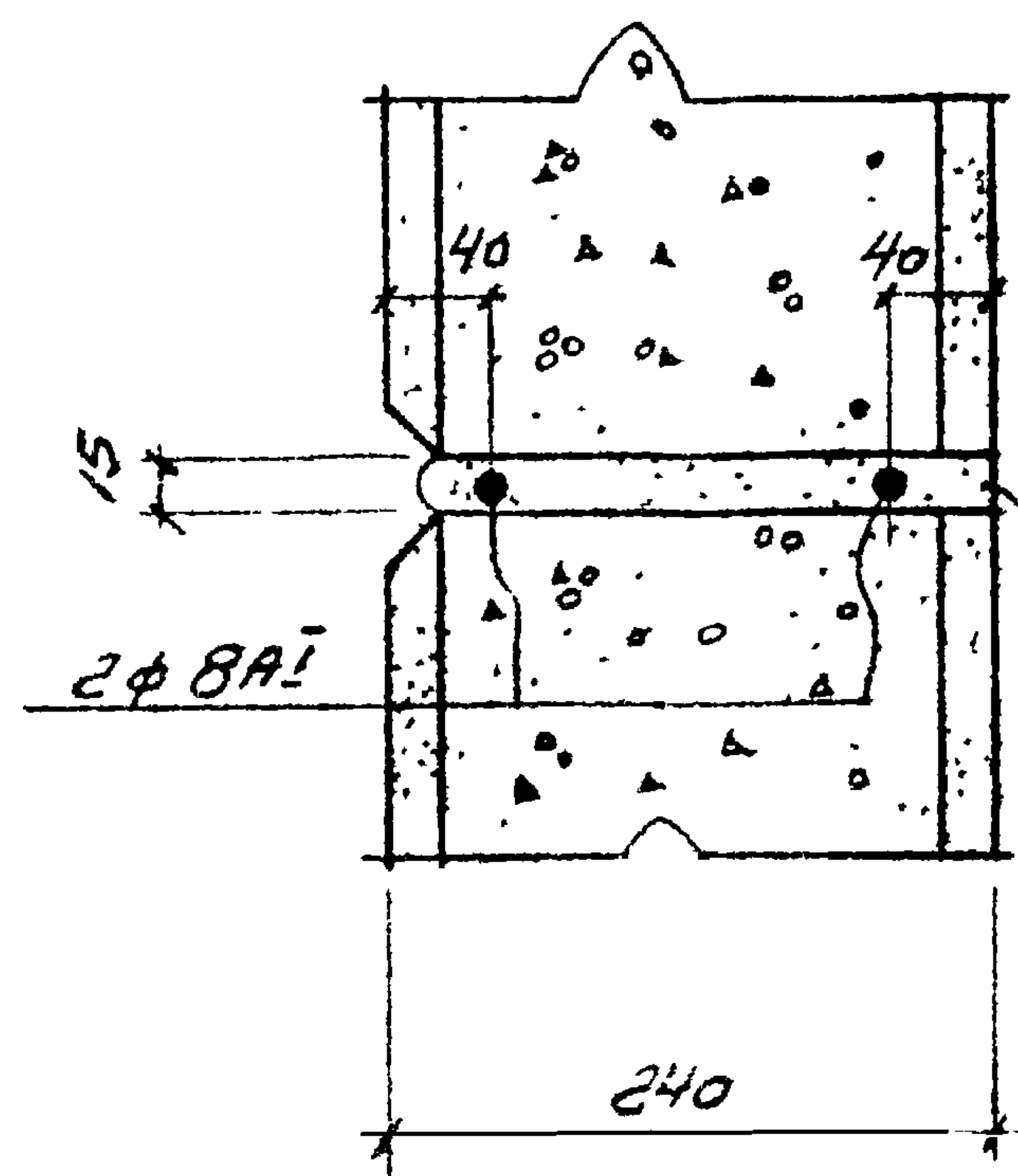
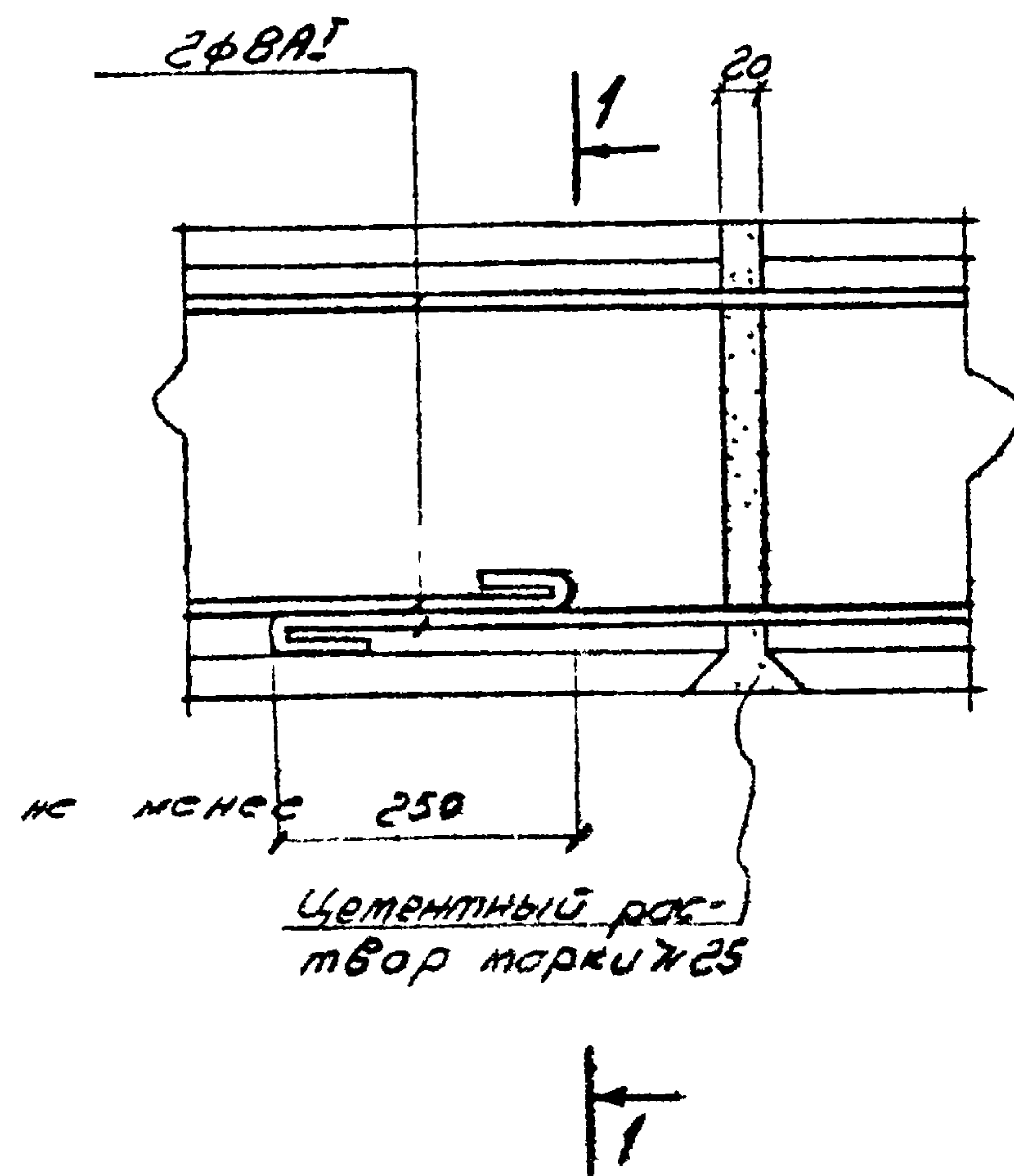
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЙ УЗЕЛ			
№ МОНТ. УЗЛА	МАРКА СОЕД. ЭЛЕМ.	КОЛ ШТ	№ ЛИСТА, ГДЕ ИЗОБР. СОЕДИНИТ. ЭЛЕМЕНТ
2	ММ-2	2	14

Изм.					ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД	
Лист	И. докум.	Подпись	Дата		КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ	1262-205КЖИ1
Гл. инж. пр. та	Глухова	З. Ф. З.			Варианты крепления блоков. Узел 2	Лист 12 ГОССТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГОСТРОИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
И. в. с. т. а. в. а. в.		З. Ф. З.				
Гл. констр. с. т. а. в. а. в.		З. Ф. З.				
Р. у. н. группы		З. Ф. З.				
Проектир.		З. Ф. З.				
Исполнитель						
Контроль						

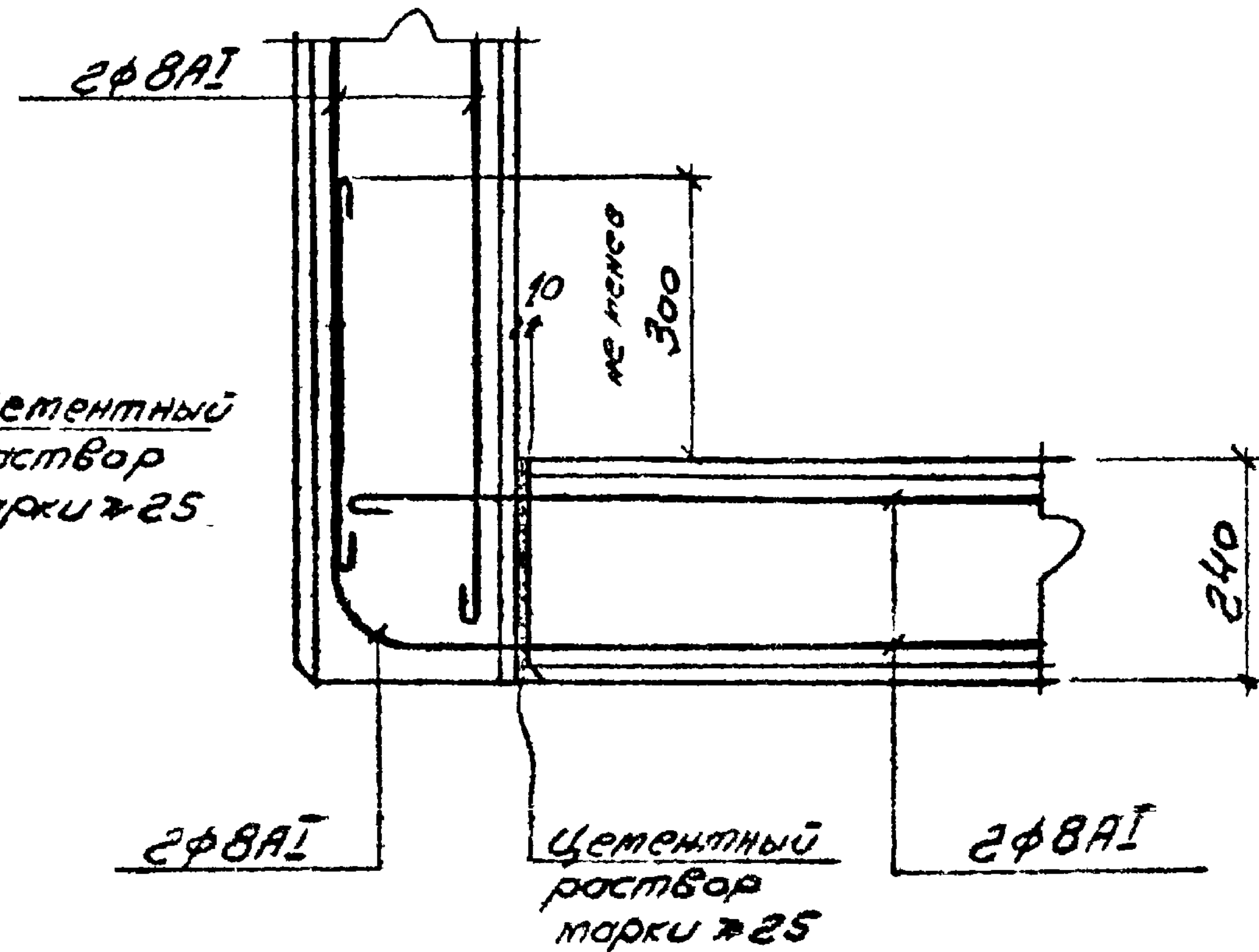
4

1-1

5



Цементный раствор марки М25



Цементный раствор марки М25

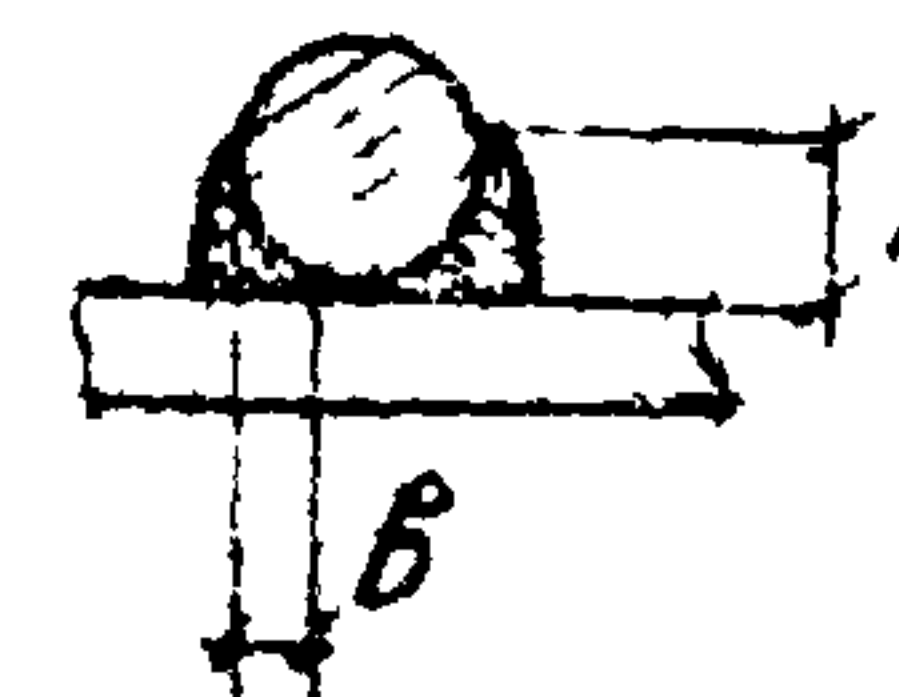
Арматура прокладывается по всей длине горизонтальных швов.

					ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД		
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата			
					КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ	1262-205КЖИ1	
Гл. инж. пр. та	Глухова	Смук			Аммировские стены и углов стен. Узлы 4, 5.	Лист 13	
Нач. отдела	Иванов	Иванов					
Гл. констр. отд.	Савельев	Савельев				ГОССТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОЙПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Рук. группы	Иванов	Иванов					
Проектант	Савельев	Савельев					
Исполнитель	Савельев	Савельев					
Контроль	Иванов	Иванов					

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАПИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	Э С К И З	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ЭЛЕ- МЕНТА	
ММ-1	1	Л 75x6	80	1	0,7	0,7	0,7	
ММ-2	1	Л 75x6	80	1	0,7	0,7		
	2	φ 8 A I	190	1	0,05	0,05	0,75	
П2	3	φ 10 A I	1300	1	0,8	0,8	0,8	
П3	4	φ 12 A I	1300	1	1,2	1,2	1,2	

1. Сварку производить электродами типа Э42.

Размеры фланцевого шва:  $h=6\text{ мм}$, $e=50\text{ мм}$, $b=4\text{ мм}$.

2. Для монтажных деталей и арматуры класса A I для петель принята сталь ВстЗпсб по ГОСТ 380-71.*

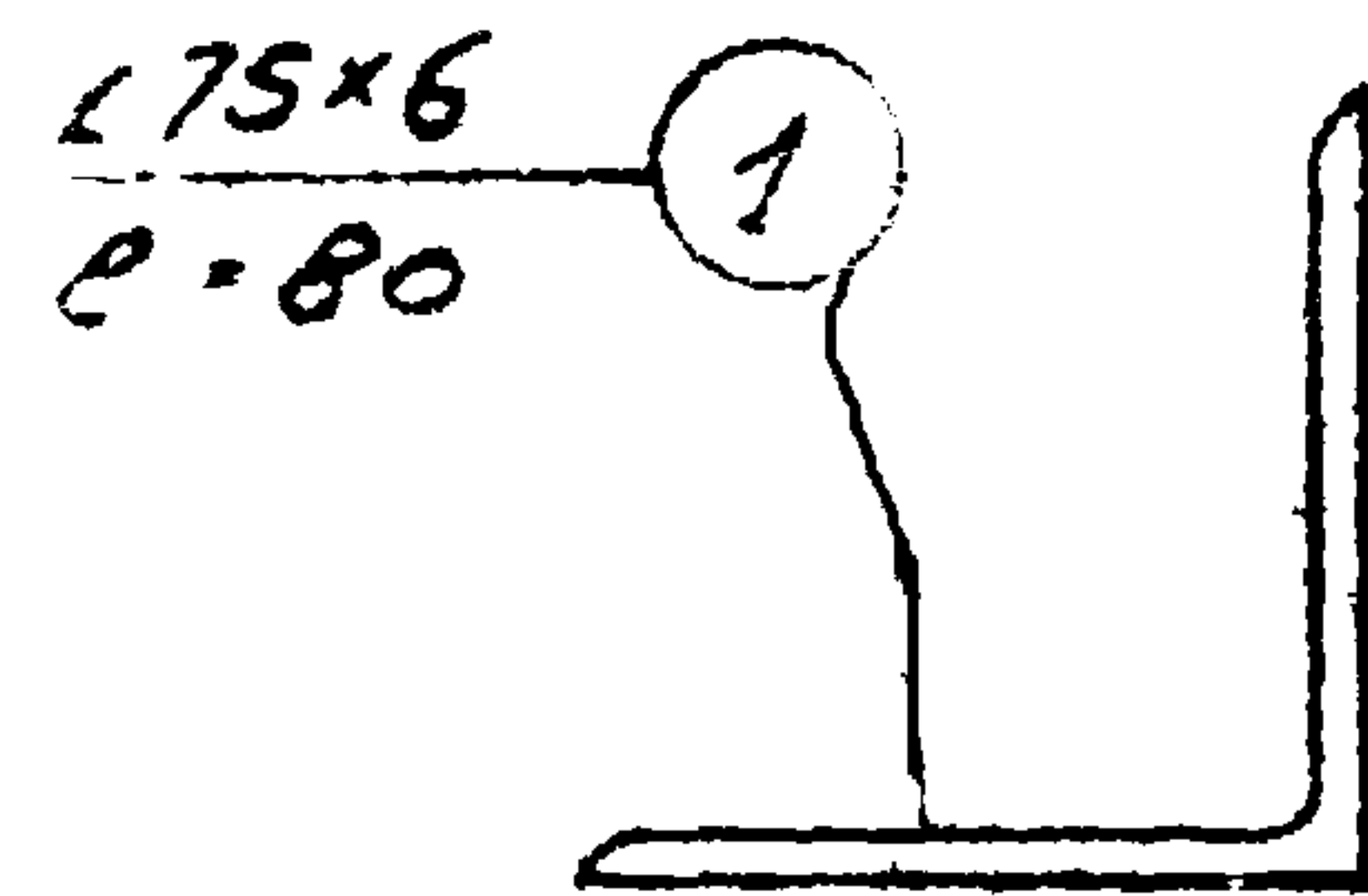
3. Монтажные детали ММ-1,2 оцинковать слоем 120-150 мкм.

ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД					КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ		1262-205КЖИ1
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата			Лист 14
Гл. инж. пр. га	Глухова						
Нач. отдела	Иванов						
Гл. констр. отд.	Орлов			27.05.78			
Рук. группы	Иванов						
Проектир.	Иванов						
Исполнитель	Коваленко						
Контроль	Большаков						

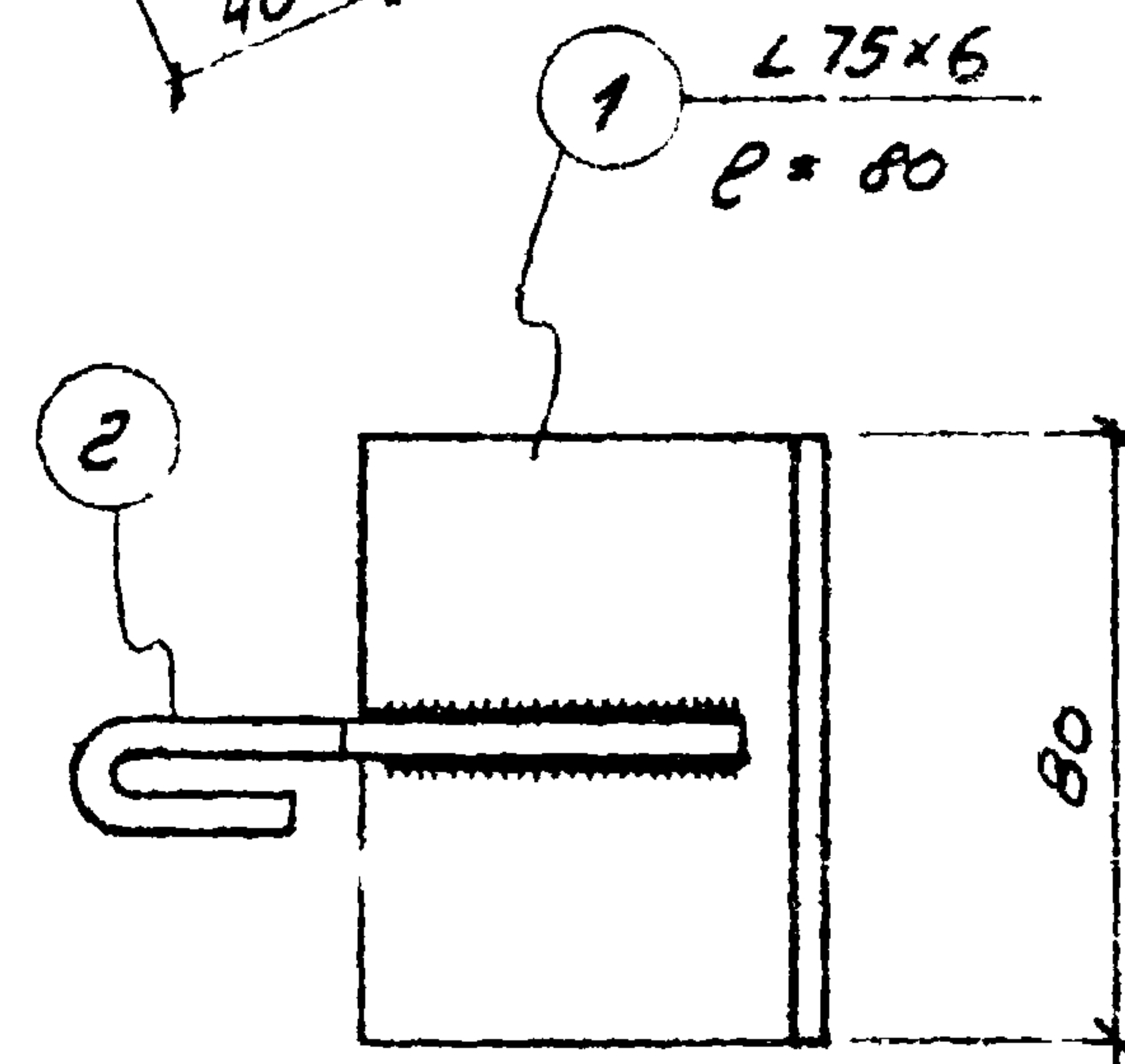
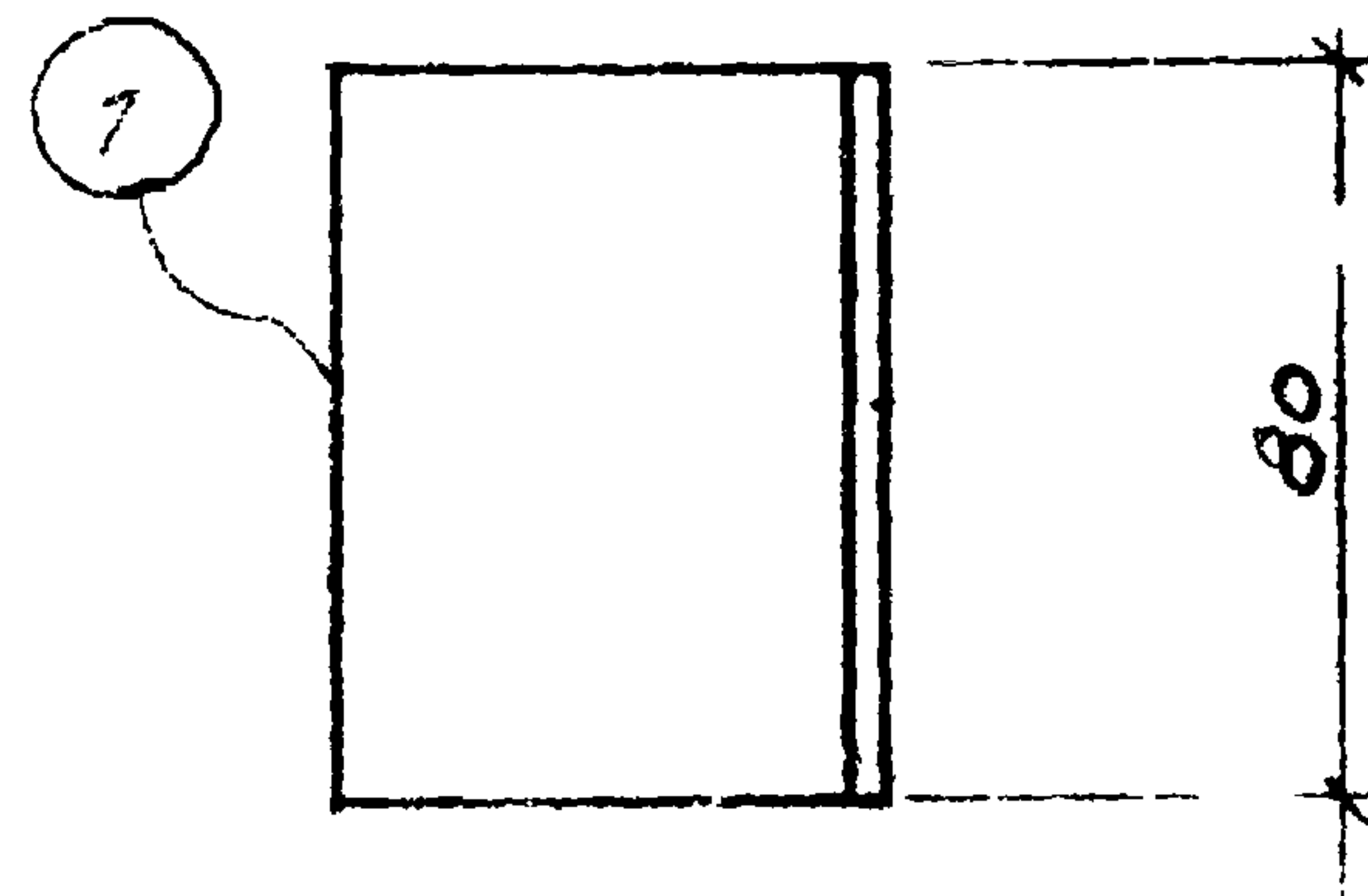
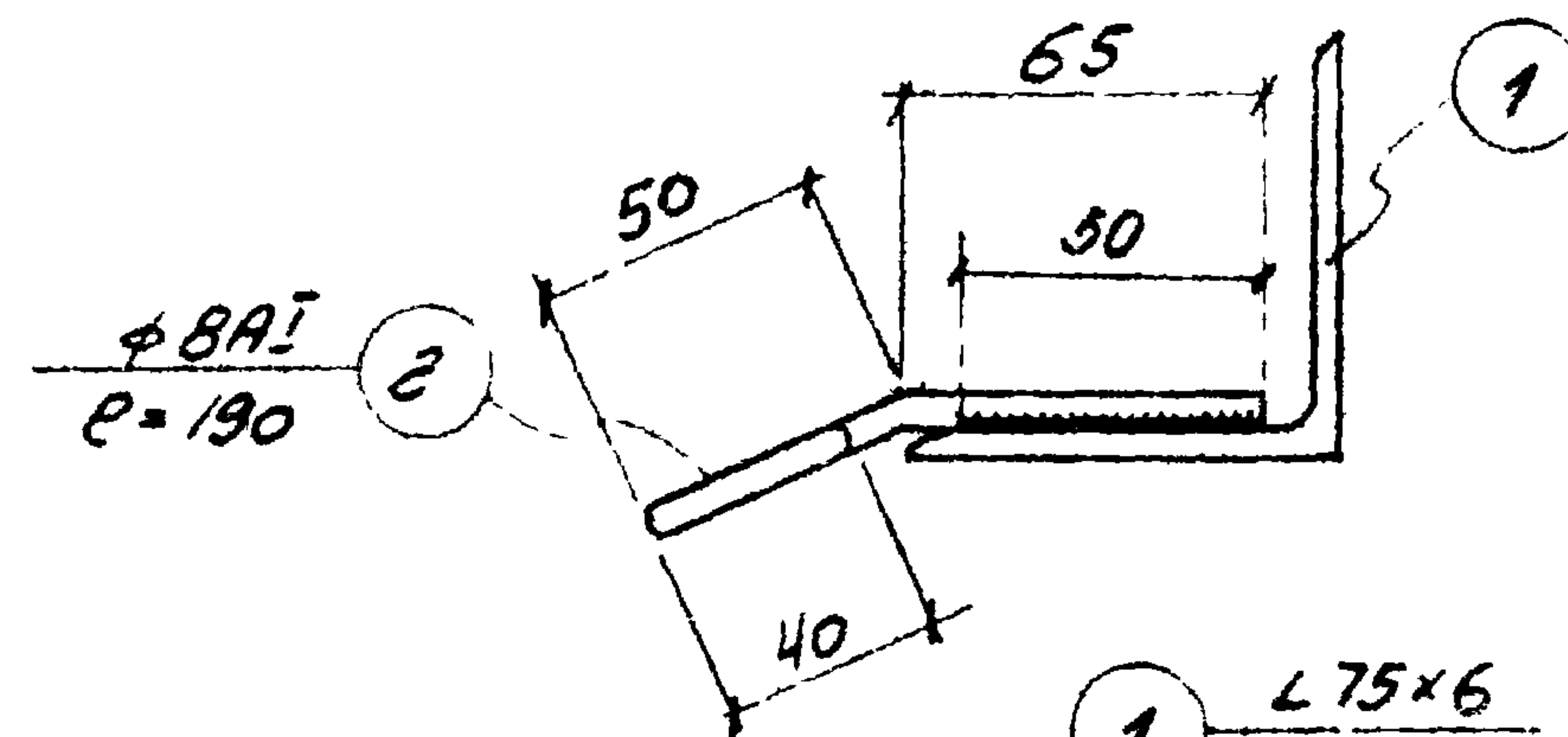
Монтажные детали: ММ-1,2
Петли для подъема: П2,
П3.

ГОССТРОЙ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОЙПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ММ-1



ММ-2



П2; П3

