

УДК 629.7.023.46

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00935-79

РАСЧАЛКИ ЛЕНТОЧНЫЕ  
Технические условия

На 5 страницах

Взамен 125АТУ

Проверено в 1985 г.

Срок действия продлен до 01.07.96

Распоряжением Министерства от 30 мая 1979 г.

№ 087-16

срок действия установлен с 1 июля 1980 г.

до 1 июля 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ленточные расчалки (в дальнейшем изложении – расчалки), применяемые для расчаливания узлов и деталей самолета.

6-6 | СИ. 840.86 | Ломов 106.08.86 | Лес

Издание официальное

ГР 8133903 от 28.06.79

Перепечатка воспрещена

17

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Расчалки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 13536-79 - ОСТ 1 13540-79.

1.2. Резьба деталей должна быть чистой и не должна иметь заусенцев, сорванных ниток, надрывов и вмятин.

1.3. Профилированная (овальная) часть ленты должна выдерживать не менее трех перегибов на  $180^\circ$  вокруг стержня диаметром, указанным в табл. 1.

Таблица 1

| Резьба              | M4  | M5  | M6   | M8   | M10  | M12x1,5 | M14x1,5 |
|---------------------|-----|-----|------|------|------|---------|---------|
| Диаметр стержня, мм | 7,2 | 9,6 | 12,0 | 16,2 | 20,4 | 25,2    | 28,8    |

1.4. Разрушающее усилие расчалок должно соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

| Резьба                            | M4  | M5  | M6   | M8   | M10  | M12x1,5 | M14x1,5 |
|-----------------------------------|-----|-----|------|------|------|---------|---------|
| Разрушающее усилие, кгс, не менее | 480 | 800 | 1230 | 2300 | 3650 | 5300    | 7600    |

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Расчалки должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

2.2. Расчалки подвергаются приемосдаточным испытаниям. Расчалки к испытаниям предъявляются партиями. Количество расчалок в партии - не менее 5 штук.

2.3. Расчалки проверяются в количестве 2% от предъявленной к сдаче партии, но не менее 2 шт.

2.4. Приемосдаточные испытания должны включать:

- контроль внешнего вида;
- контроль покрытия;
- испытания на "гиб с перегибом";
- испытания на растяжение.

2.5. Испытанию на "гиб с перегибом" подвергается одна расчалка из партии, покрытая антикоррозийным слоем.

2.6. В случае несоответствия требованиям настоящего стандарта хотя бы одной расчалки партия возвращается для исправления дефектов и для пересортировки.

№ изм.

№ изв.

4104

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

6-6 ЛС-1206-80 Восток 09.10.80 Зор

6-6 | ЛС-1206-80 | Болотов | 09.10.80 | Бол

|     |           |         |          |     |
|-----|-----------|---------|----------|-----|
| Б-Б | сч 840 86 | Панкова | 06.08.86 | 125 |
|-----|-----------|---------|----------|-----|

