

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

813-2-63.91

СЕКЦИОННОЕ ХРАНИЛИЩЕ
СЕМЕННОГО КАРТОФЕЛЯ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 10000 ТОНН

(ДЛЯ $T_n = \text{минус } 20^{\circ}\text{C}$)

АЛЬБОМ 5

*Строительные изделия
(вариант с неполным железобетонным
каркасом)*

24994-05

*Отпускная цена
на момент реализации
указана в смете-накладной*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
ВЗ-2-63.91
СЕКЦИОННОЕ ХРАНИЛИЩЕ
СЕМЕННОГО КАРТОФЕЛЯ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 10000 ТОНН
(ДЛЯ $T_n = \text{минус } 20^{\circ}\text{C}$)
АЛЬБОМ 5

Разработан:
институтом "Гипроисельпром"

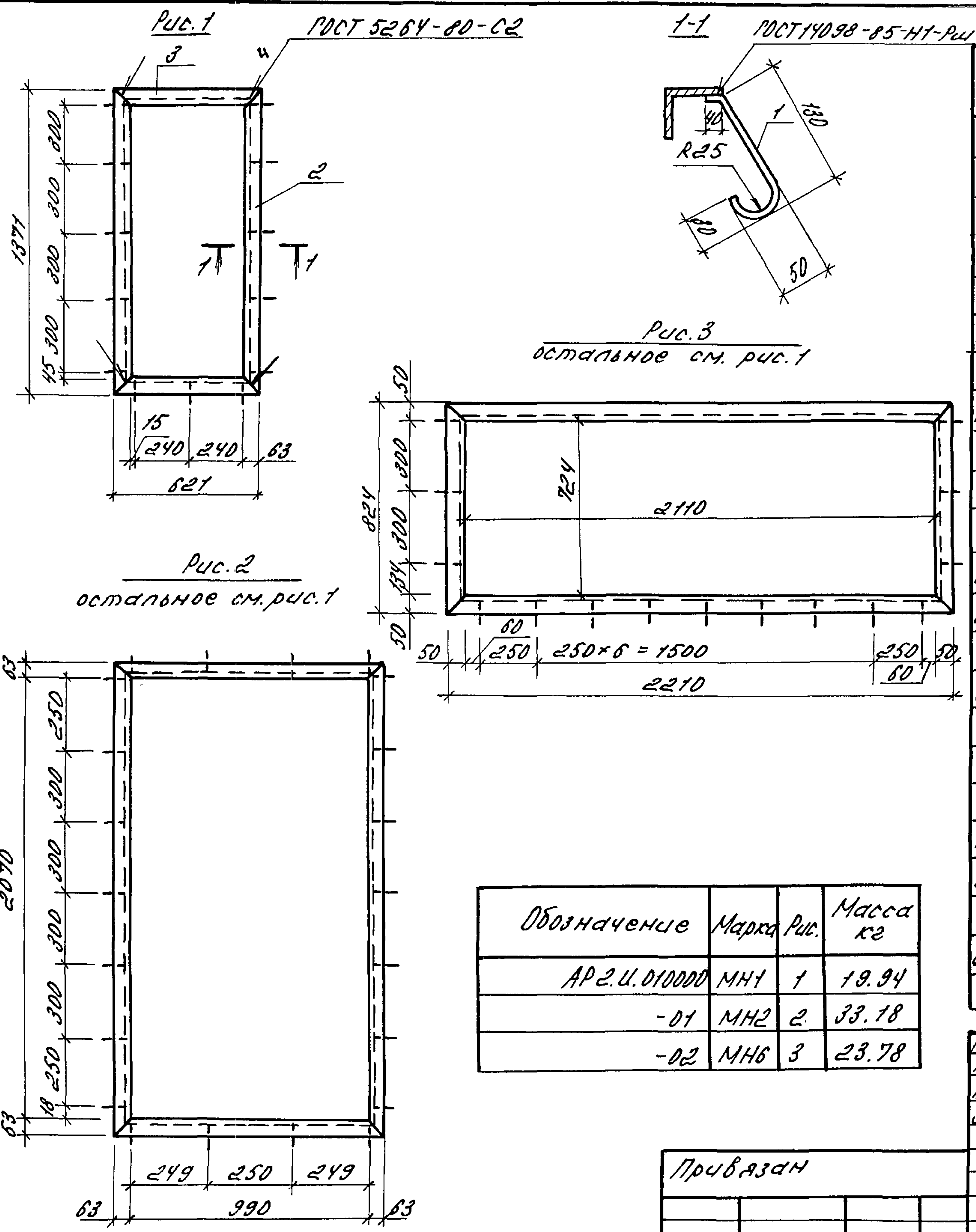
Главный инженер института *Бух. А. Д. Бутенко*
Главный инженер проекта *Хит. Р. А. Хлебников*

Утвержден
Главгоспромнаучпроектком
Государственной комиссии
Совмина СССР по продовольствию
и закупкам
Приказ от 18 июня 1991 г. №27
введен в действие
институтом "Гипроисельпром"
Приказ от 18 июня 1991 г. №53

№ листа	Наименование и обозначение документов Наименование листа	стр.
	Содержание альбома №5	
	Изделие закладное (МН1, МН2, МН6)	АР2.Н. 010000 3
	Изделие закладное МН3	АР2.Н. 000002 4
	Изделие соединительное МД1	АР2.Н. 000003 4
	Элемент фасонный ЭФ1	АР2.Н. 000004 5
	Элемент фасонный ЭФ2	АР2.Н. 000005 5
	Технические требования	КМ2.Н. ТТ 6
	Перемиčky (4ПБ44-8-А, 6ПГ44-40-А)	КМ2.Н. 010000 7
	Лоток Л8-15-А	КМ2.Н. 020000 8
	Лоток Л8д-15-А	КМ2.Н. 030000 9
	Плита П8-8-А	КМ2.Н. 040000 10
	Перемиčka ПР2	КМ2.Н. 05000 11
	Каркас (КР1, КР2)	КМ2.Н. 050100 12
	Перемиčka ПР3	КМ2.Н. 060000 13
	Колонна (2К69.4-4-П-А, 1К69.4-5-А)	КМ2.Н. 070000 14
	Колонна (1К45.3-1-А, 2К45.3-1-А)	КМ2.Н. 080000 15
	Балка (БСП9.2-3А IV Т-Н-1, БСП9.2-5А IV Т-Н-1)	КМ2.Н. 090000 16
	Балка (БСП9.2-1А IV Т-1, БСП9.2-3А IV Т-1)	КМ2.Н. 100000 17
	Опорная подушка ОП1	КМ2.Н. 110000 18
	Опорная подушка ОП2	КМ2.Н. 120000 19

[illegible]

Альбом 5



Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
AP2.У.010000	МН1	1	19.94
-01	МН2	2	33.18
-02	МН6	3	23.78

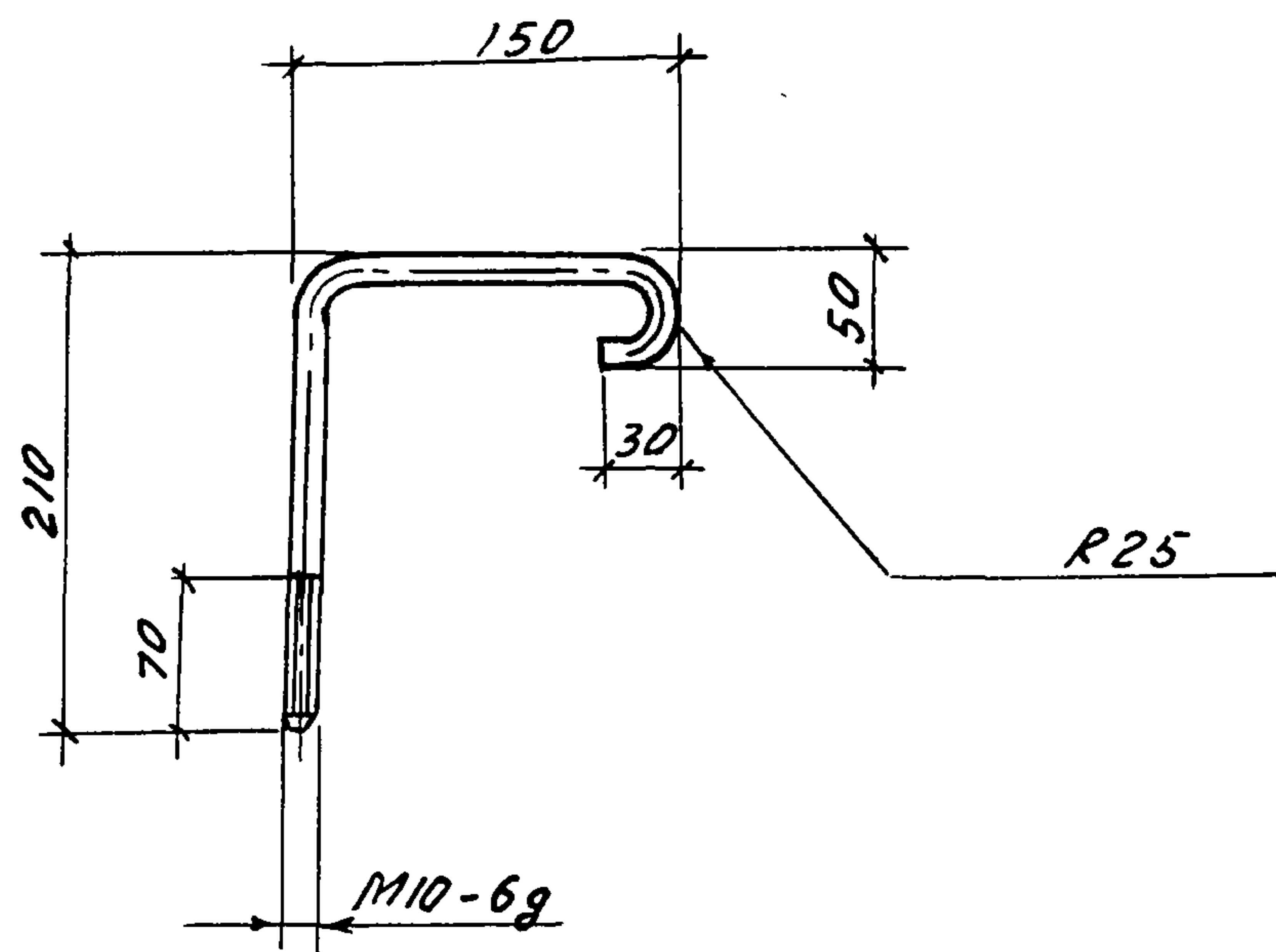
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3				Документация		
			КН 2.У.ТТ	Технические требования		
				AP2.У.010000		
				Детали		
Б4	1		AP2.У.010001	ФБА ГОСТ 5781-82, E=250	13	0.06 кг
Б4	2		AP2.У.010002	Угелок 63*63*5-8 ГОСТ 8509-86 ст3 кп3-1 ГОСТ 535-88 E=1371	2	8.59 кг
Б4	3		AP2.У.010003	Угелок 63*63*5-8 ГОСТ 8509-86 ст3 кп3-1 ГОСТ 535-88 E=621	2	5.97 кг
				AP2.У.010000-01		
				Детали		
Б4	1		AP2.У.010001-01	ФБА ГОСТ 5781-82, E=250	22	0.06 кг
Б4	2		AP2.У.010002-01	Угелок 63*63*5-8 ГОСТ 8509-86 ст3 кп3-1 ГОСТ 535-88 E=2196	2	10.56 кг
Б4	3		AP2.У.010003-01	Угелок 63*63*5-8 ГОСТ 8509-86 ст3 кп3-1 ГОСТ 535-88 E=1116	2	5.37 кг
				AP2.У.010000-02		
				Детали		
Б4	1		AP2.У.010001-01	ФБА ГОСТ 5781-82 E=250	15	0.06 кг
Б4	2		AP2.У.010002-02	Угелок 50*50*5-8 ГОСТ 8509-86 ст3 кп3-1 ГОСТ 535-88 E=824	2	3.11 кг
Б4	3		AP2.У.010003-02	Угелок 50*50*5-8 ГОСТ 8509-86 ст3 кп3-1 ГОСТ 535-88 E=2270	2	8.33 кг

Н. контр.	Махонина	М.А.Н.	30.1.91	813-2-63.91 AP2.У.010000		
Гл. констр.	Тимошенко	Ю.И.	30.1.91			
Гл. спец.	Медведев	А.И.	30.1.91	Изделие закладное (МН1; МН2; МН6)		
Зав. эк.	Сачков	В.И.	30.1.91			
Ц.Н.Н.	Макарова	М.А.М.	30.1.91	Лист Листов 1		
Пров.	Неверовская	В.И.	30.1.91			
Приказан				РП см. табл. 1:25		
УНВ. №				Лист Листов 1		
				РИПРОН СЕЛЬПРОМ		
				е.орел		

24994-05 4

копирован в архив

Формат А3



Привязан			
ИНВ. N			

Н. контр.	Махонина	М.А.	30.1.91
Гл. конст.	Тытошенко	Т.Т.	30.1.91
Гл. спец.	Медведев	М.М.	30.1.91
Зав. гр.	Сачков	С.С.	30.1.91
Инж.	Макарова	М.М.	30.1.91
Техник	Филиппчук	Ф.Ф.	30.1.91

813-2-63.91 АР2.И.000002

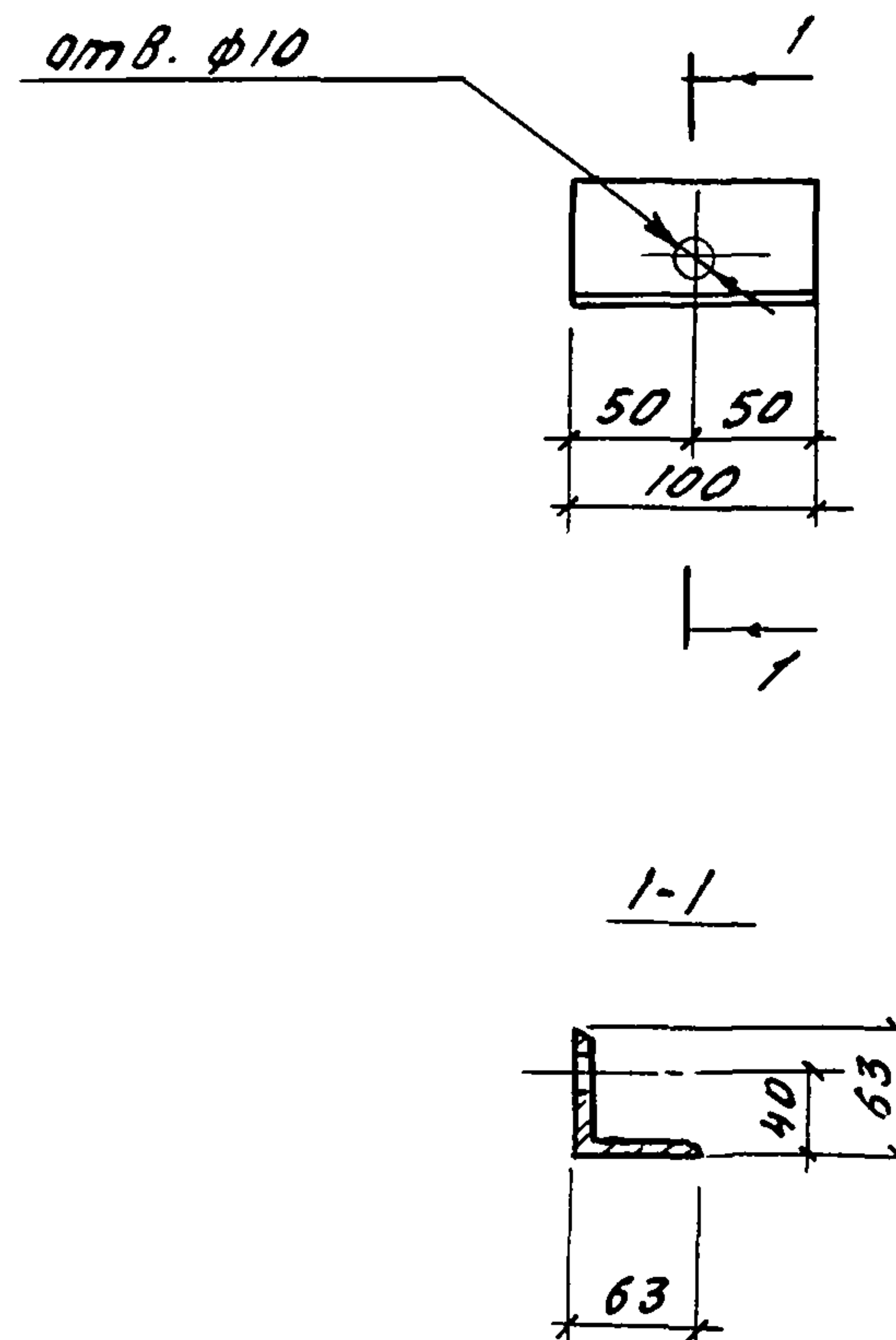
Изделие закладное
МНЗ

Стадия	Масса	Масштаб
РП	0.36	1:5

Лист Листов 1

•Ф10А ГОСТ 5781-82

ГИПРОИССЕЛЬПРОМ
г. Орел



Привязан			
ИНВ. N			

Н. контр.	Махонина	М.А.	30.1.91
Гл. конст.	Тытошенко	Т.Т.	30.1.91
Гл. спец.	Медведев	М.М.	30.1.91
Зав. гр.	Сачков	С.С.	30.1.91
Инж.	Макарова	М.М.	30.1.91
Техник	Филиппчук	Ф.Ф.	30.1.91

813-2-63.91 АР2.И.000003

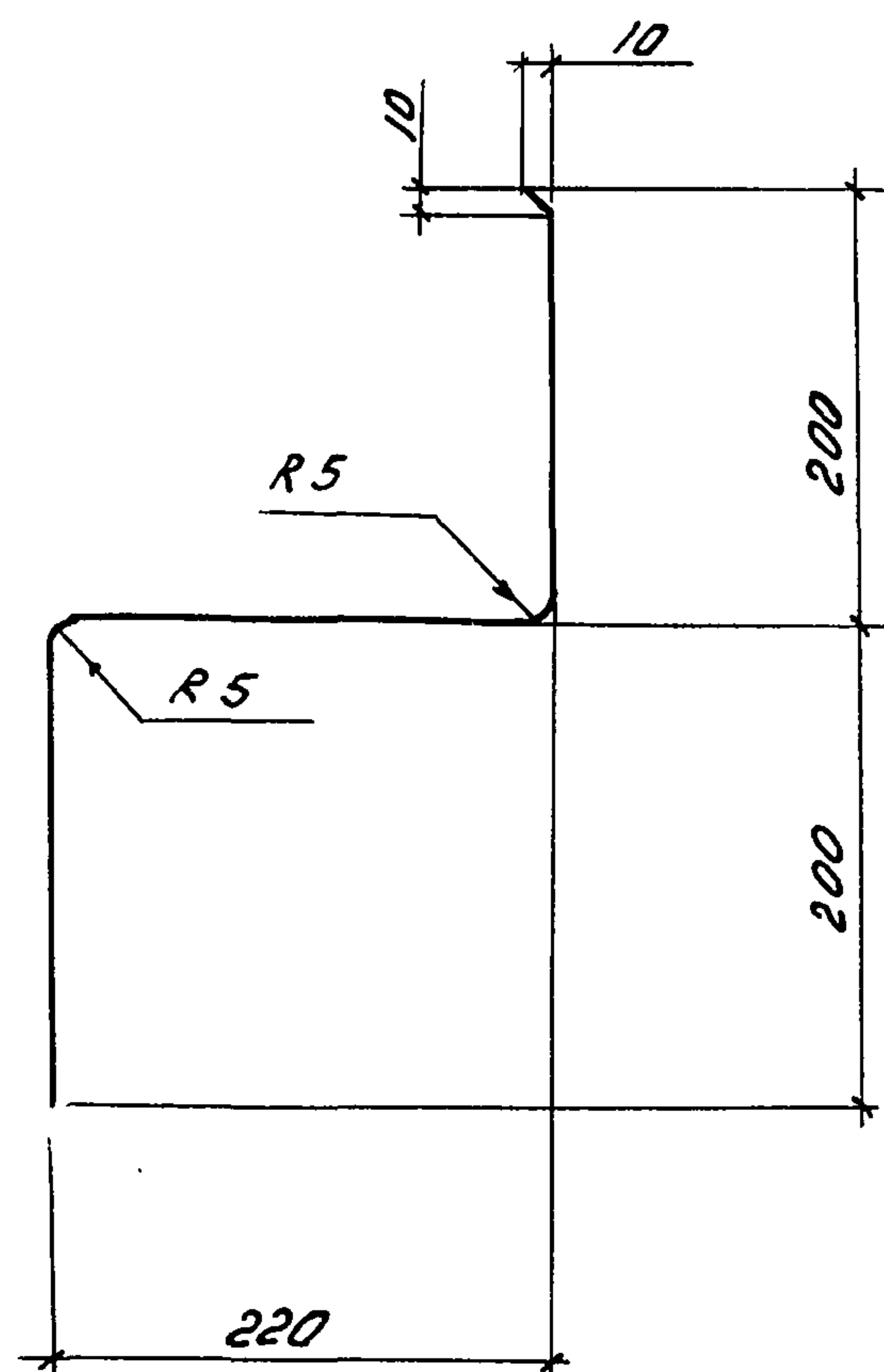
Изделие соединительное
МД1

Стадия	Масса	Масштаб
РП	0.48	1:5

Лист Листов 1

63x63x5-В ГОСТ 8509-86
Уголок ст3кп3-1 ГОСТ 535-88
P=100

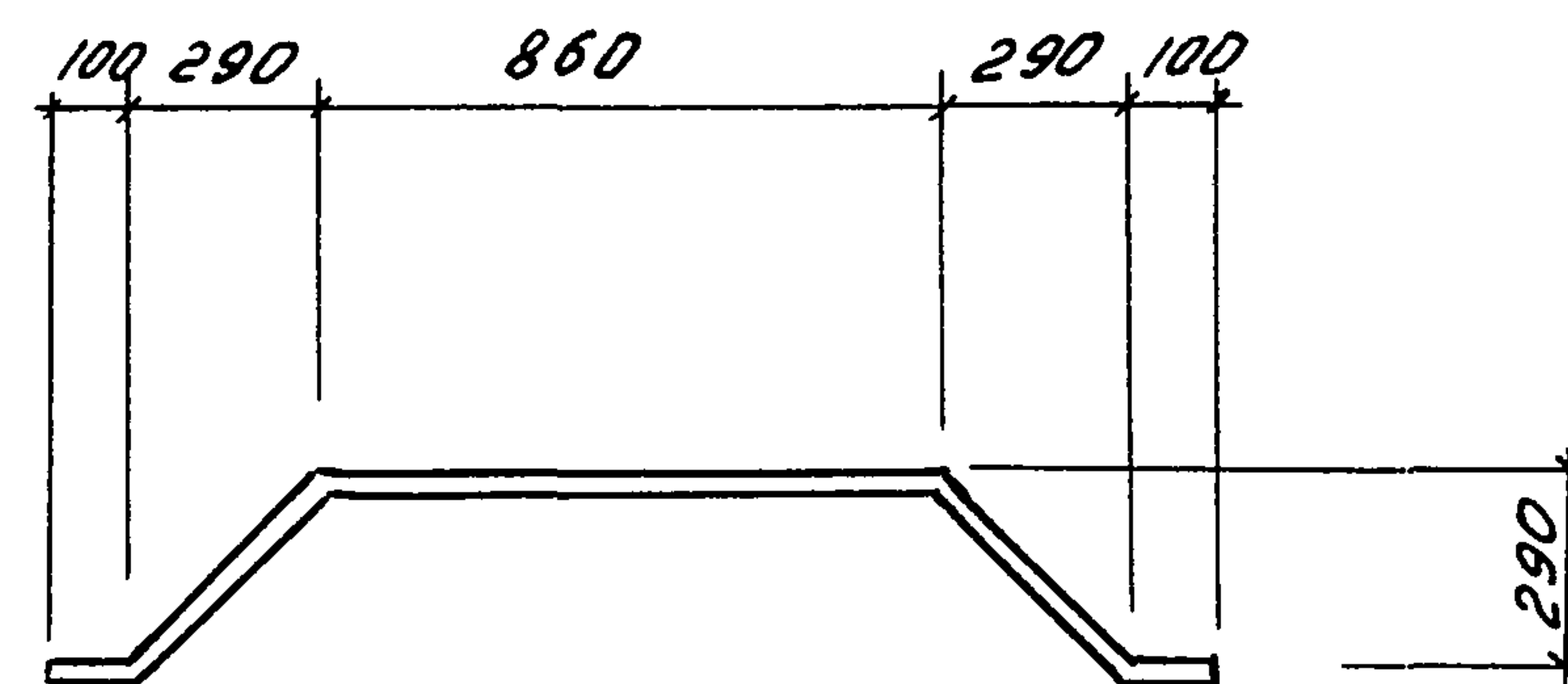
ГИПРОИССЕЛЬПРОМ
г. Орел



Привязан

ИНВ.И

И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И.000004	Элемент фасонный ЭФ1	Статус	Масса	Масштаб	
	Гл.конст.	Титовенко	Т.П.				30.1.91	РП	2.92	1:10
	Гл.спец.	Медведев	М.В.				30.1.91			
	Зав.гр.	Сачков	С.В.				30.1.91			
	Инж.	Макарова	М.А.				30.1.91			
Техник	Филиппчук	Ф.И.	30.1.91	Б-ПН-НО-0,7 ГОСТ 19904-90 Н-МТ-1 ГОСТ 14918-80 620 x 1000	ГИПРОИССЕЛЬПРОМ г. Орел					



Привязан

ИНВ.И

И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл. спец.	Медведев	30.1.91		
	Зав. гр.	Сачков	30.1.91		
	Инж.	Макарова	30.1.91		
Техник	Филиппчук	30.1.91	Фасонный элемент ЭФ 2	Лист	Листов 1
И.контр.	Махонина	М.А.	30.1.91	813-2-63.91	АР2.И. 000005
	Зам.нач.пр.	Репало	30.1.91		
	Гл				

Альбом 5

1. Знак $\blacklozenge$ А на колоннах и плитах покрытия нанести несмываемой краской.
2. Закладные детали железобетонных изделий (колонн, балок и плит покрытия) на глубину 50 мм от поверхности железобетонного изделия должны быть покрыты слоем цинка толщиной 120 мкм (способом металлизации) согласно СНиП 2.03.11-85.
3. Марка стали для изготовления закладных изделий Ст 3 кл 3-1 по ГОСТ 380-88, монтажных петель Ст 3 пс класса А-I ГОСТ 5781-82.
4. Марку бетона по морозостойкости для колонны 2К69.4-4-П-А принять F 100, марку по водонепроницаемости принять - W6; для остальных колонн марка бетона по морозостойкости - F 75, марка по водонепроницаемости - W4.
5. Марку бетона по морозостойкости для плит покрытия 1ПГ6-4АЦТ-Н-А принять F 100, марку по водонепроницаемости - W4.

6. Марку бетона по морозостойкости для балок покрытия БСП9.2-3АЦТ-Н-1 принять F100, марку по водонепроницаемости принять W6, для остальных балок марка бетона по морозостойкости - F 75, марка по водонепроницаемости - W4.
7. Для строительных изделий марки АР2.Ц. выполнить покрытие эмалью ПФ-133 темно-серого цвета ГОСТ 926-82 УИ; 4/1 по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

инв.л. подл. Подпись и дата

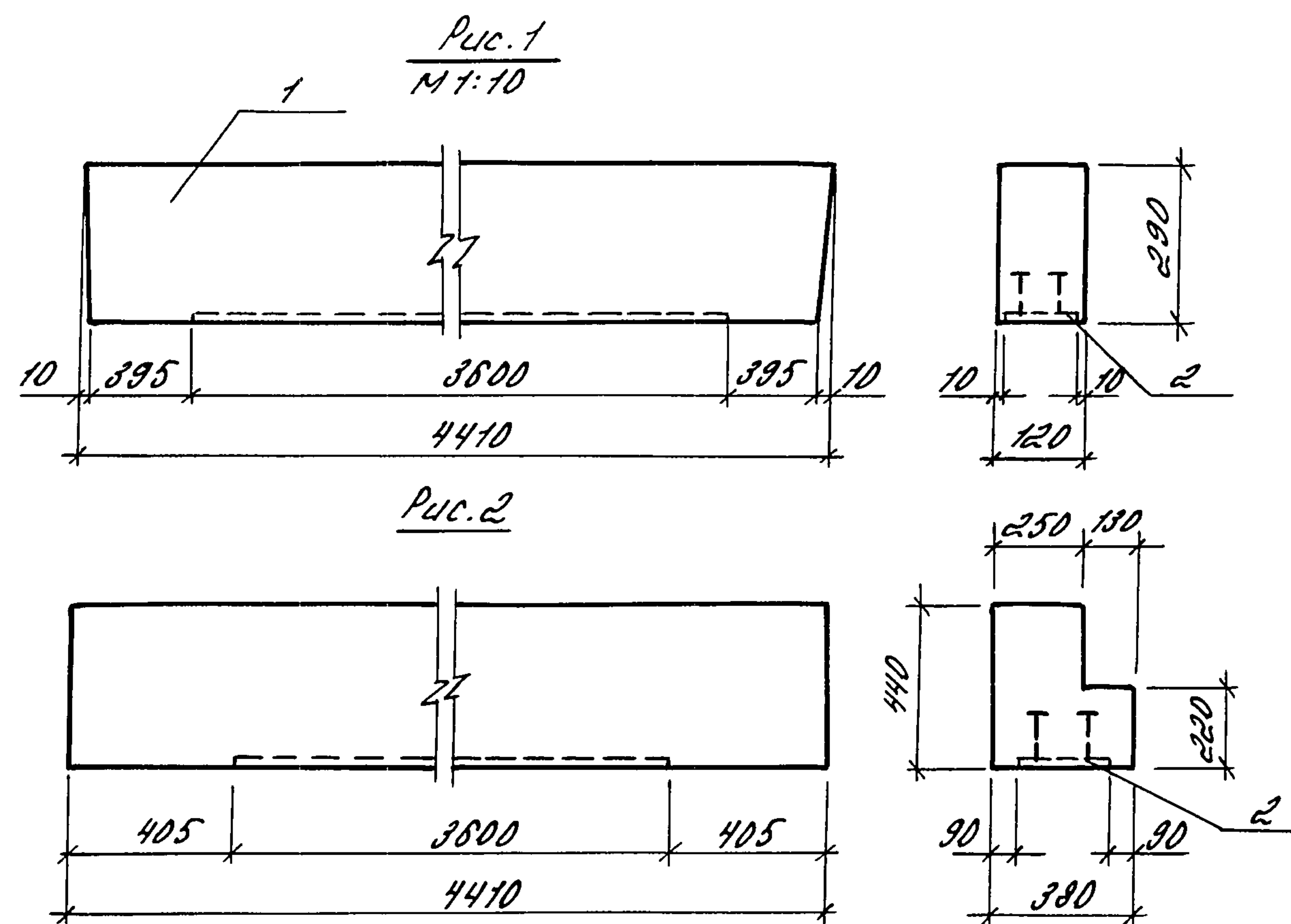
Привязан				Н.контр.	Бурдыкина			813-2-63.91 КН2.Ц.ТТ		
				Гл.констр.	Тимошенко	Дин	21.01.91			
				Гл.спец.	Меделазов	Дин	21.01.91	Технические требования		
				Зав.гр.	Бутенко	Б.Пис	21.01.91			
				Техн.кат.	Ветрова	Тин	21.01.91	Стария Лист Листов РП 1		
				Пров.	Жолудева	Б.Пис	21.01.91			
инв.л.								ГИПРОНИС ЕЛЬПРОМ г.Орел		

24994-05 7

Копировал Фомушкина

Формат А3

А16Б0М5



Обозначение	Наименование	Рис.	Масса, кг
КН2.Ц 010000	4ПБ44-8-А	1	384
-01	6ПР44-40-А	2	1528

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
					-	01	
				Документация			
А3			КН2.Ц.ТТ	Технические требования			
				Сборочные единицы			
				Перемычки			
		1	ГОСТ 948-84	4ПБ44-8	1	-	
		1	ГОСТ 948-84	6ПР44-40	-	1	
				Изделия закладные			
		2	1.400-15, В.1 140-23	МН130-Б, С=3800	1	-	
		2	1.400-15, В.1 140-05	МН127-Б, С=3800	-	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные								всего
	Арматура класса			Прокат марки					
	А-III			ВСтЗ ПС 6-1					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74					
	φ8	φ12	Итого	-δ=6	-δ=8	-δ=10	Итого		
6ПР44-40-А	-	5.4	5.4	-	45.4	7.2	52.6	58.0	
4ПБ44-8-А	1.1	-	1.1	10.9	3.6	-	20.3	21.6	

Привязан

И.контр.	Бурдыкина	23.09.91
П.контр.	Тимошенко	21.01.91
П.спец.	Медолазов	21.01.91
Зав.гр.	Бутенко	21.01.91
Техник	Шоргина	21.01.91
Пров.	Нолудева	21.01.91

8/3-2-63.91 КН2.Ц. 01 00 00

Перемычка
(4ПБ44-8-А, 6ПР44-40-А)

Стадия Масса Масштаб

РП см. табл. 1:20

Лист Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ

г.Орел

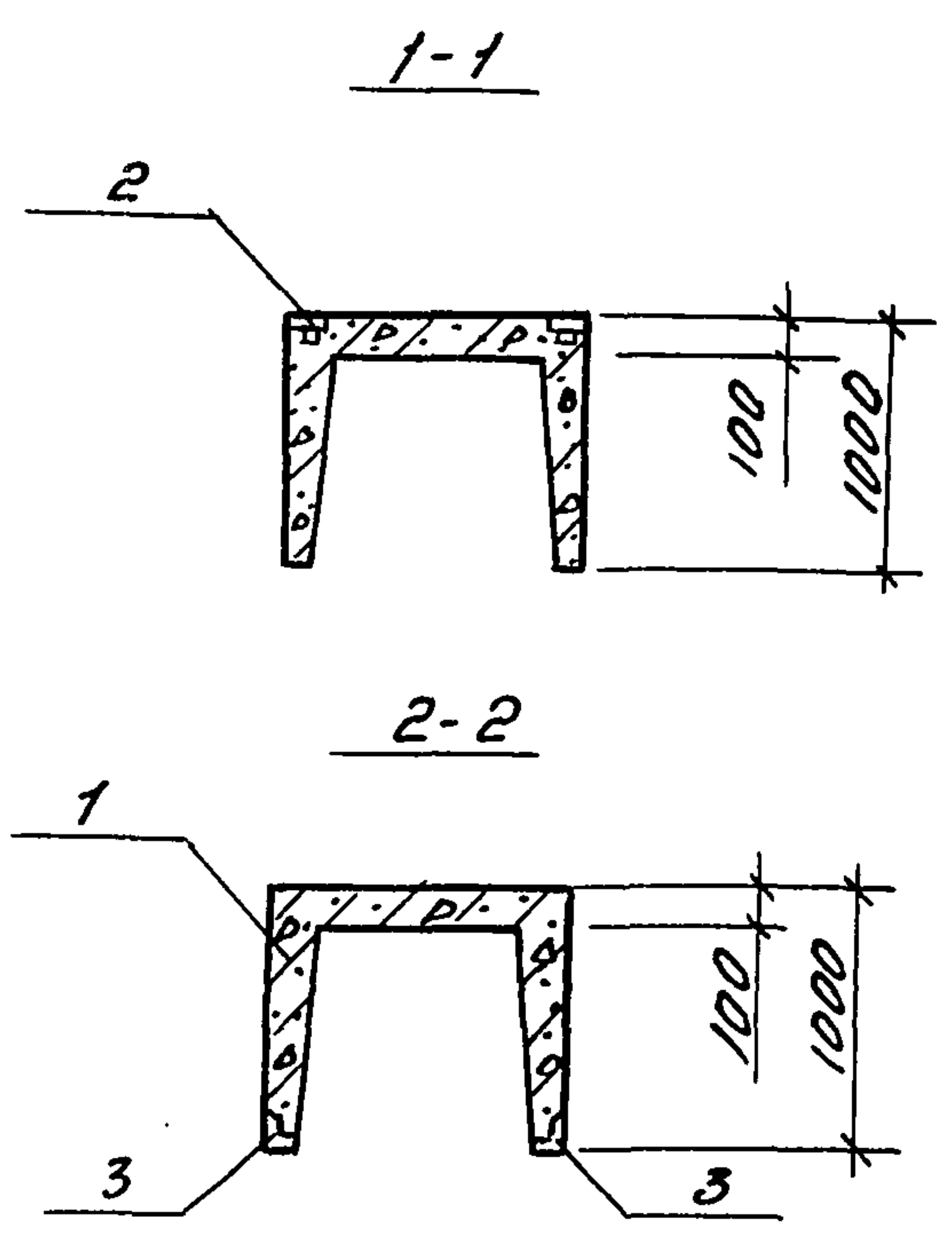
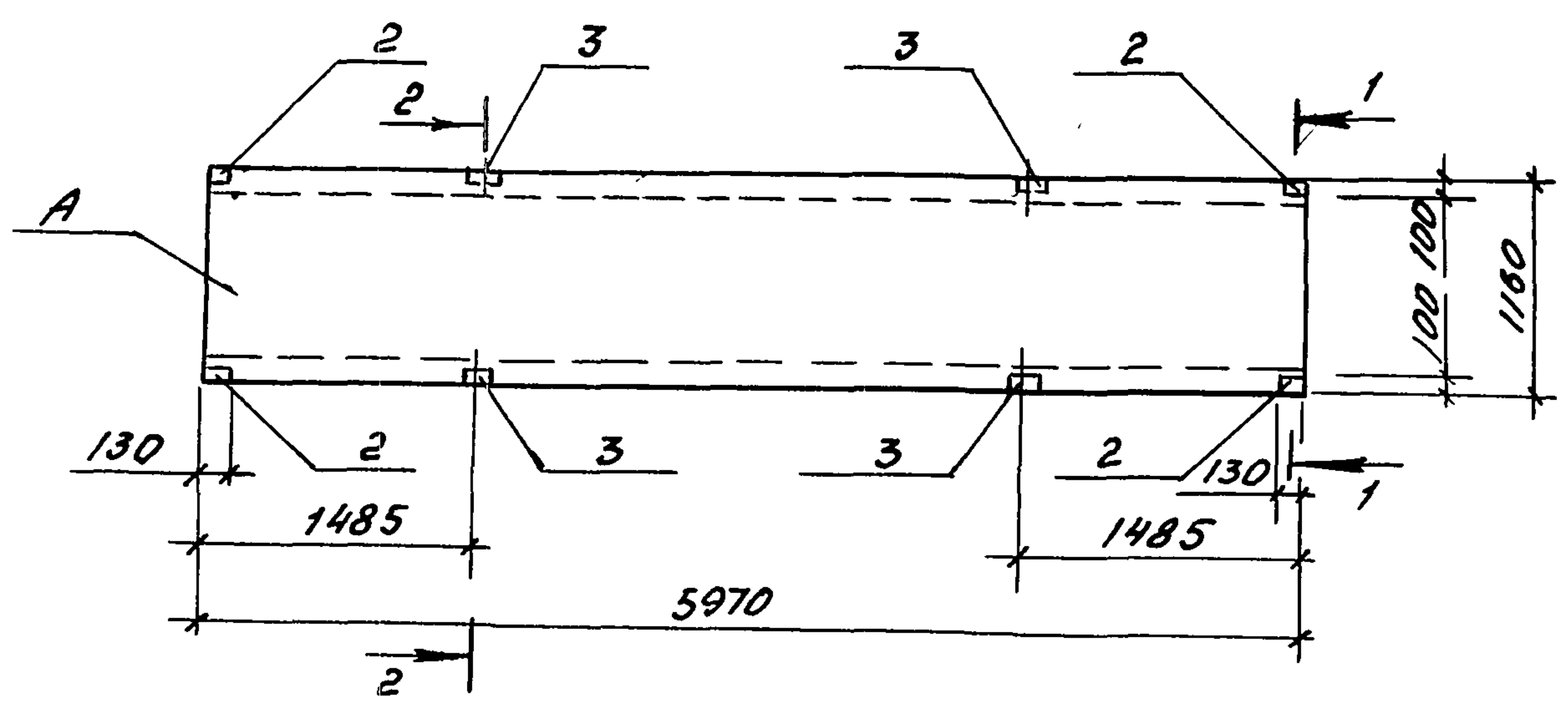
24994-05 8

копировал Варчук

формат А3

Шифр, №, дата, подпись и дата, замечания

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A3			КН2.И.ТТ	Технические требования		
			1.400-6/76. Вып.1	Унифицированные закладные детали сборных ж.б. конструкций зданий промышленных предприятий		
				Сборочные единицы		
		1	3.006.1-2.87.1-15	Лоток Л8-15	1	
				Изделия закладные		
		2	1.400-6/76. Вып.1 л.109	МВ-10	4	
A4	3		КН2.И.020100	МН2	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса				Прокат марки				
	А-III				Ст3 кп3-1				
	ГОСТ5781-82				ГОСТ19903-74		ГОСТ8509-86		
	φ 8	φ 10	φ 14	Итого	δ=8	Итого	LS0x50x5	Итого	
Л8-15-А	0.8	1.2	0.4	2.4	3.2	3.2	2.28	2.28	7.88

И.В.И. подл. Подпись и дата. Взам. инв.И.

Привязан

И.В.И.

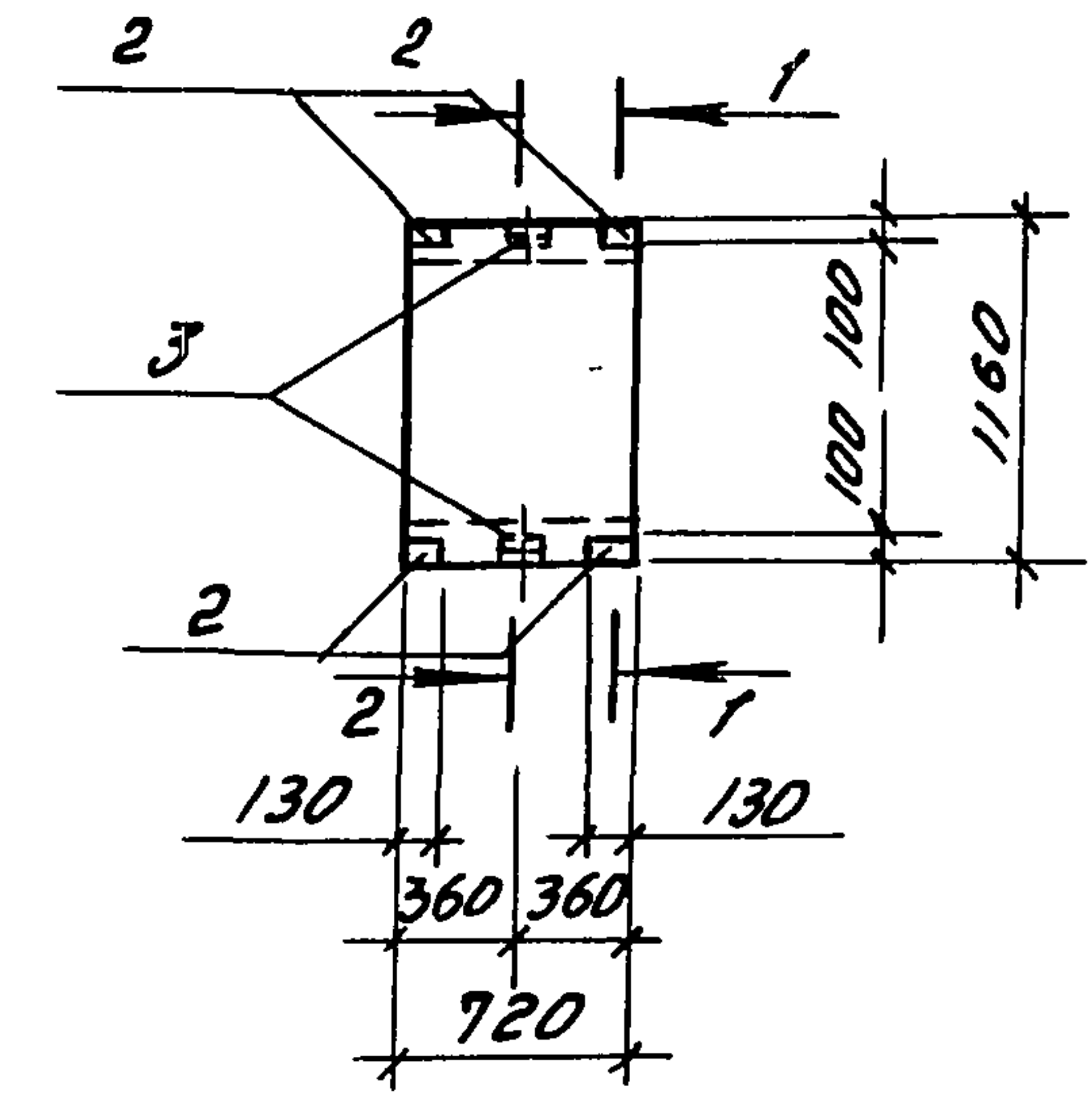
И.контр.	Бурдыкина	И.контр.	Тимошенко	И.спец.	Медолазов	Зав.гр.	Бутенко	Инж.	Горячева	Пров.	Нолудева	23.01.91	21.01.91	21.01.91	21.01.91	21.01.91	21.01.91		
												813-2-63.91		КН2.И. 02 00 00					
														Стади	Масса	Масшт			
												Лоток Л8-15-А		РП	3.9т	1:50			
														Лист	Листов 1				
														ГИПРОНИС ЕЛЬПРОМ					
														г. Орел					

24994-05 9

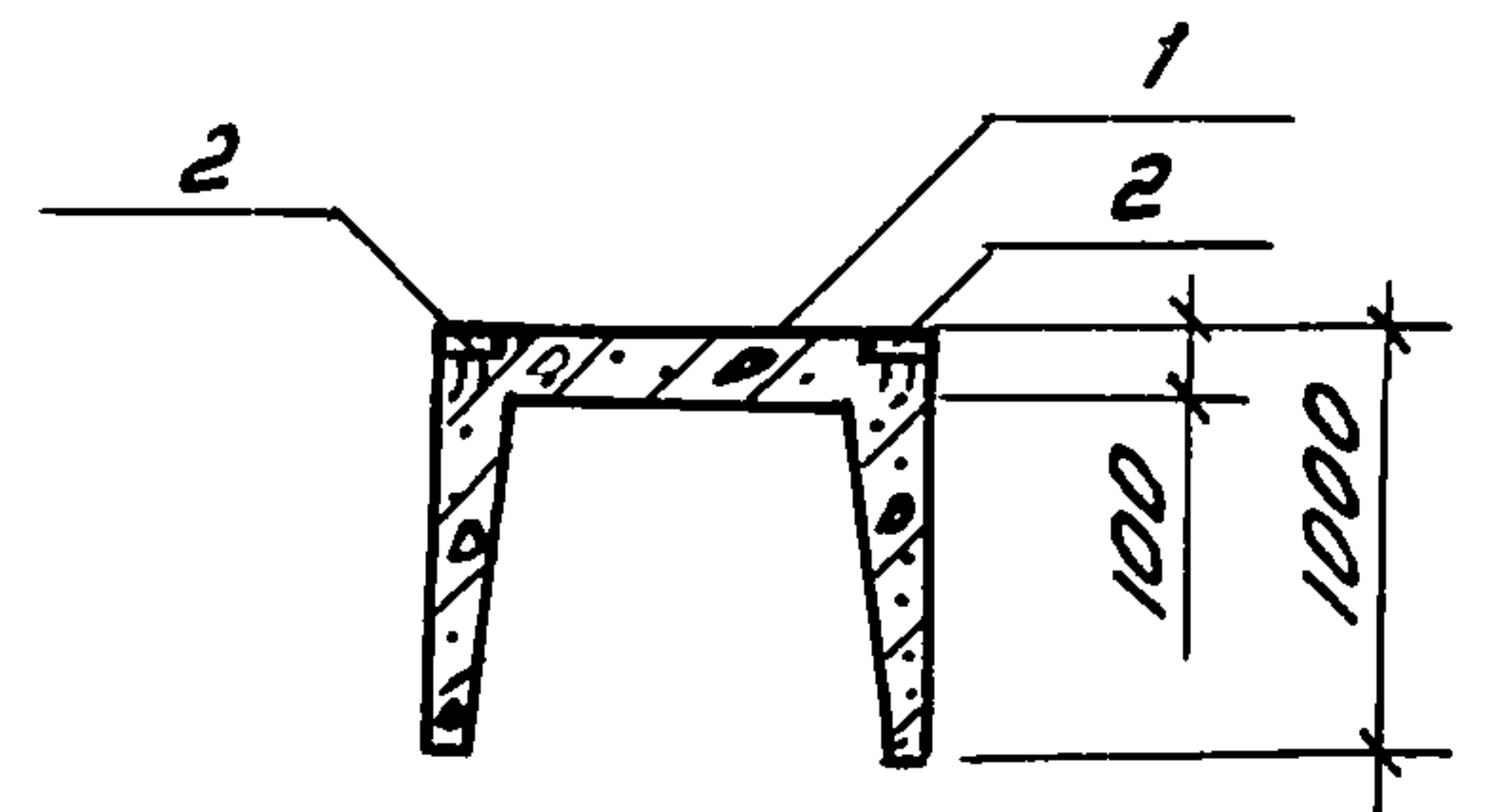
копировал Иноземцева

Формат А3

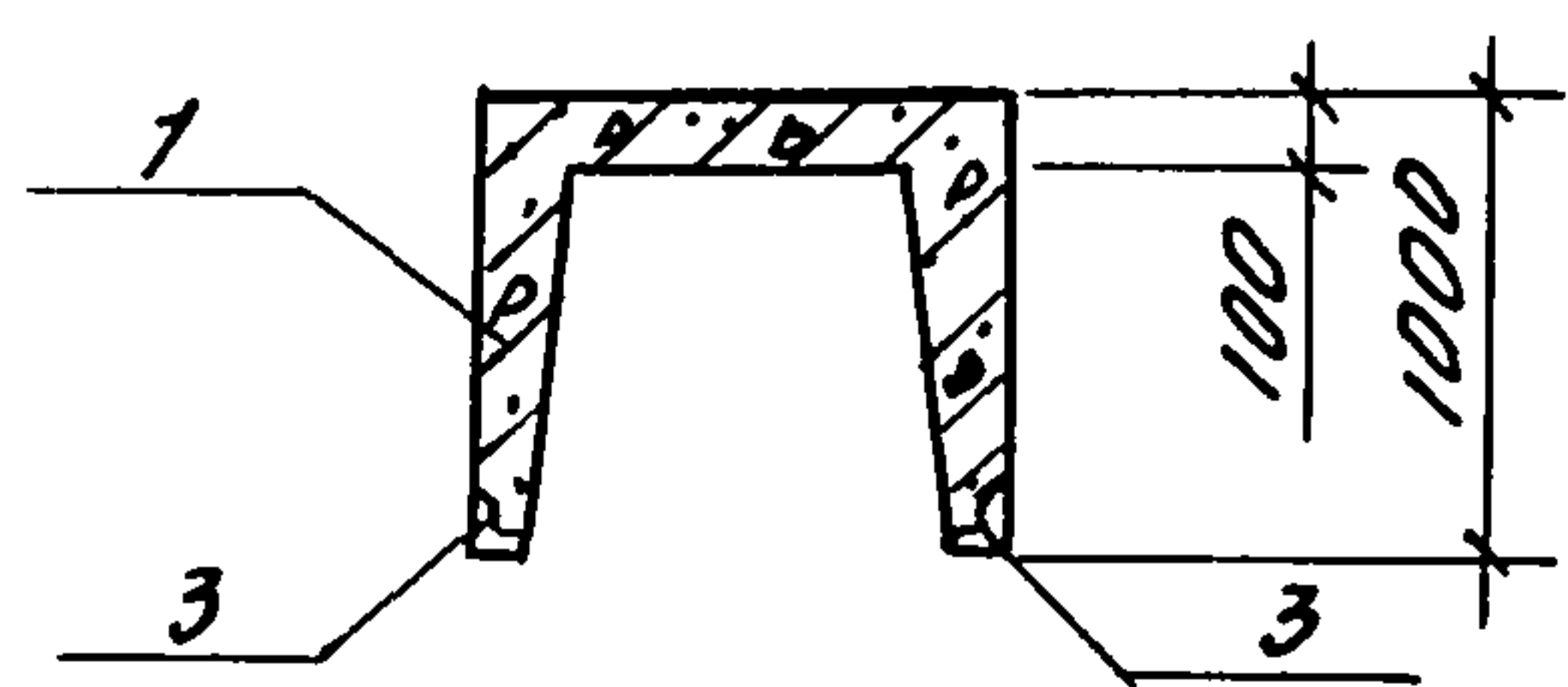
Альбом 5



1-1



2-2



ИНВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛОМ. И.Н.В.И.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			КН2.И.ТТ	Технические требования		
			1.400-6/76, Вып. 1	Унифицированные		
				закладные детали		
				сборных ж.-б. конст-		
				рукций зданий про-		
				мышленных предпри-		
				ятий		
				Сборочные единицы		
		1	3.006.1-2.87. 1-16	Лоток Лвд-15	1	
				Изделия закладные		
		2	1.400-6/76, Вып. 1, л. 109	МВ-10	4	
А4	3		КН2.И.030100	МН2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

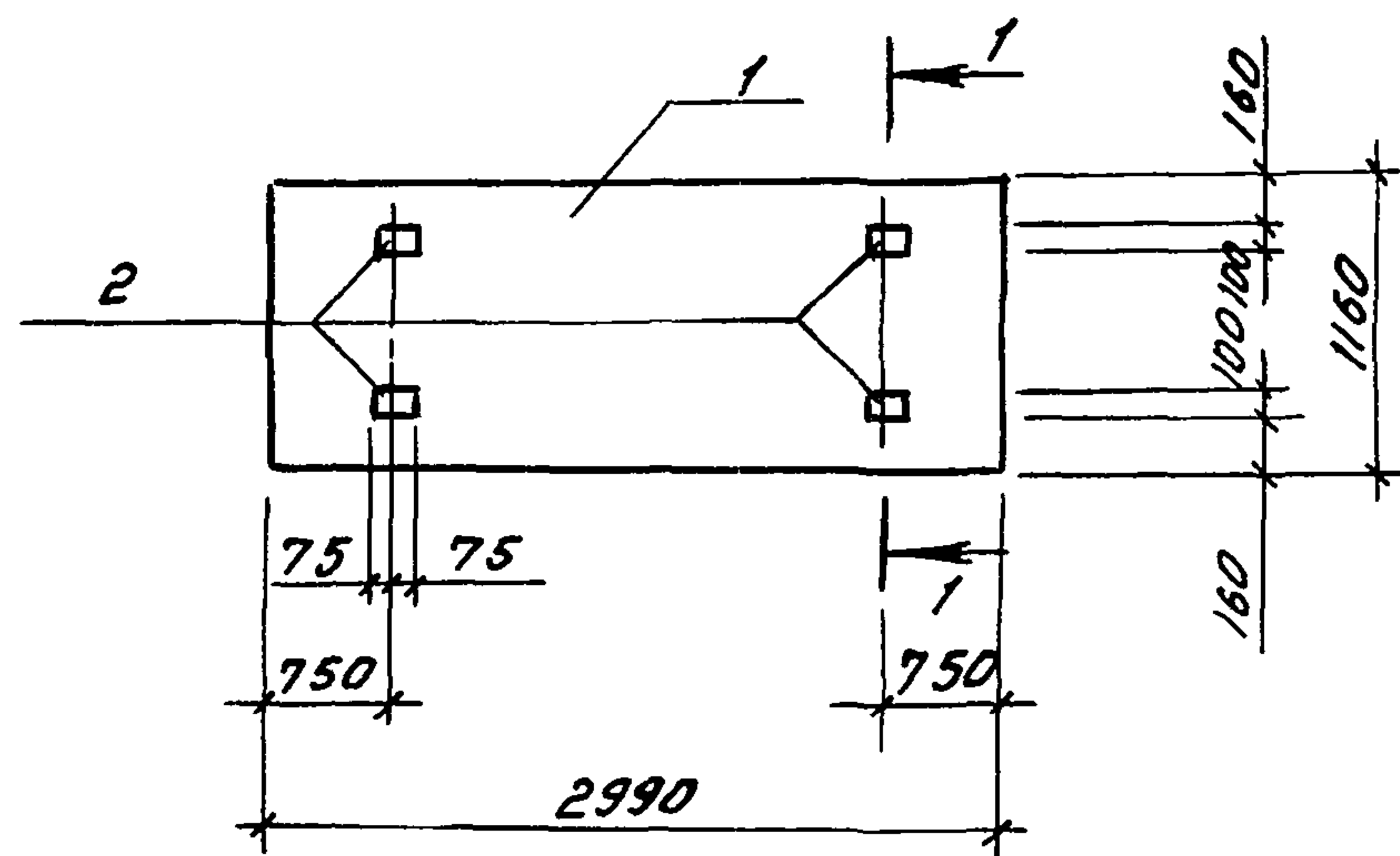
Марка элемента	Изделия закладные								
	Арматура класса				Прокат марки				Всего
	А-III				Ст3кп3-1				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ19903-74		ГОСТ8509-86		
	φ8	φ10	φ14	Итого	δ=8	Итого	150-500	Итого	
Л8г-15-А	0.4	1.2	0.2	1.8	3.2	3.2	1.14	1.14	6.14

				И.контр	Бурдыкина	Ср.суд.	23.01.91	813-2-63.91 КН2.И.030000		
				Гл.констр	Тимошенко	Ср.суд.	21.01.91			
				Гл.спец.	Медолазов	Ср.суд.	21.01.91			
				Зав.гр	Бутенко	Б.Пс/	21.01.91	Лоток Лвд-15-А	Старший	Масштаб
				Инж.	Горячева	Болш.	21.01.91		Р17	0.5м
				Пров.	Жолудева	Б.Пс/	21.01.91		Лист	Листов 1
Привязан										
ИНВ. N								ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

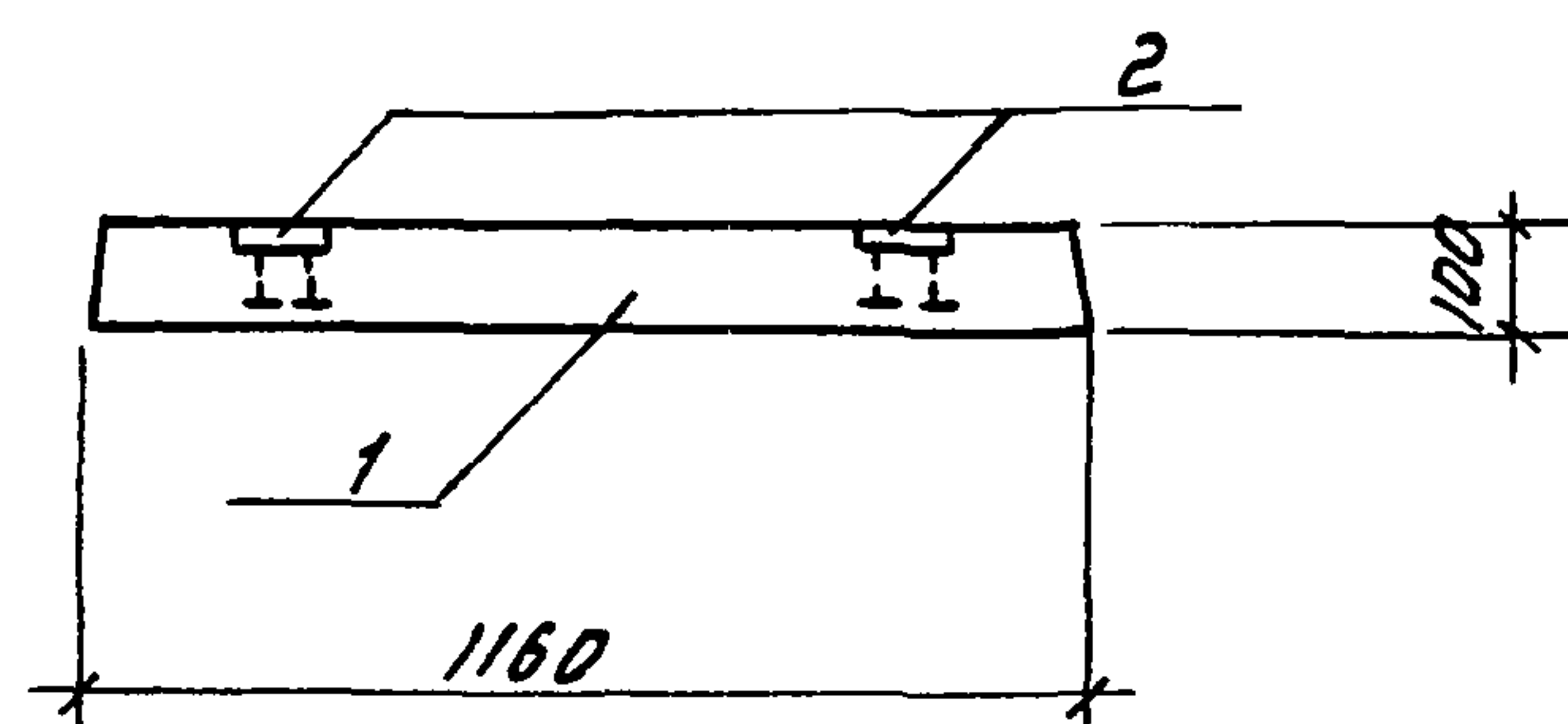
24994-05 10

Копировал Иноземцева

Формат А3



1-1
М 1:20



Плита П8-8-А изготавливается в опалубке плиты П8-8 по серии 3.006.1-2.87, вып.2 и отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КН2.Ц.77	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.006.1-2.87.2-32	Плита П8-8	1	
		2	1.400-15.81.120-11	Изделие закладное		
				МН 106-6	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		Ст3кп3-1				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				
	Ф8	Итого	-8=6	-8=8	Итого		
П8-8-А	0.48	0.48	2.8	1.6	4.4	4.88	

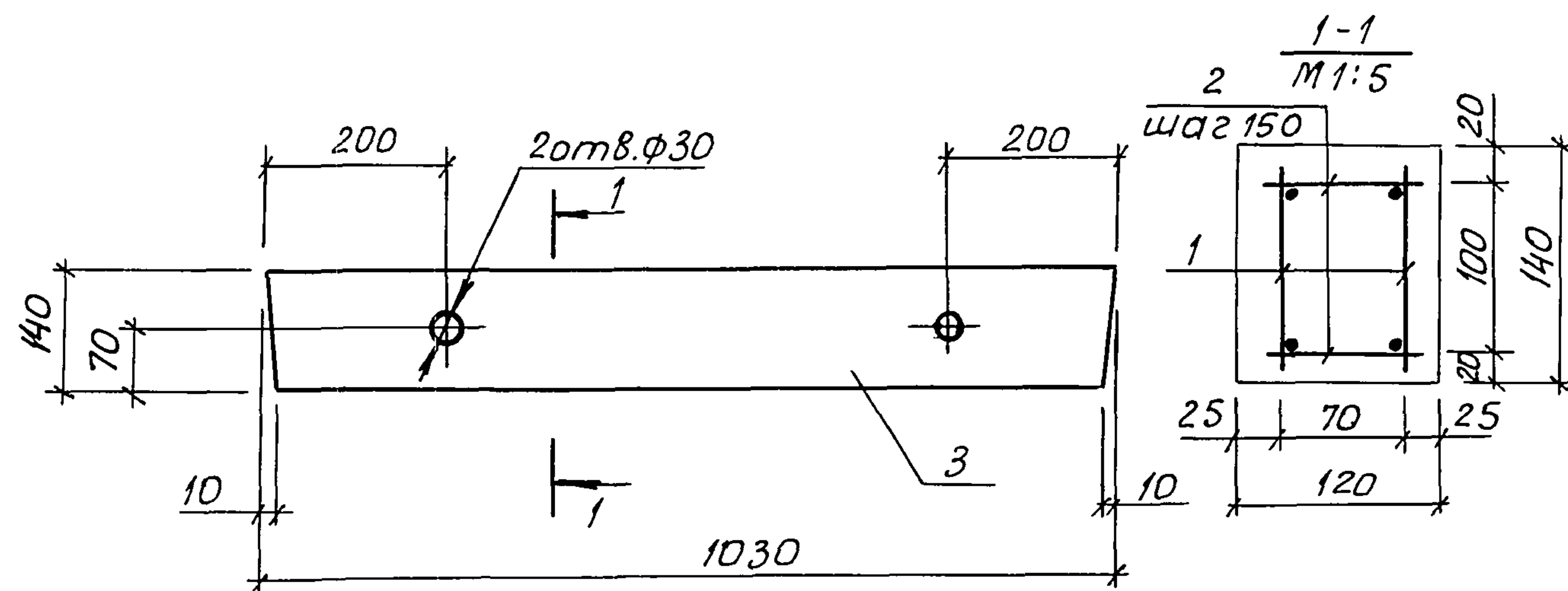
Инв. N подл. Подпись и дата в соответствии с

Инв. N подл.				Н.контр. Бурдыкина	В.с. 23.01.91	813-2-63.91 КН2.Ц. 040000		
				Гл. констр. Тимошенко	21.01.91			
				Гл. спец. Медолазов	21.01.91			
				Зав. гр. Бутенко	21.01.91			
				Инж. Горячева	21.01.91			
				Пров. Молудева	21.01.91			
Привязан						Плита П8-8-А		
						Стадия Масса Масштаб		
						РП 0.87т 1:50		
						Лист Листов 1		
Инв. N						ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

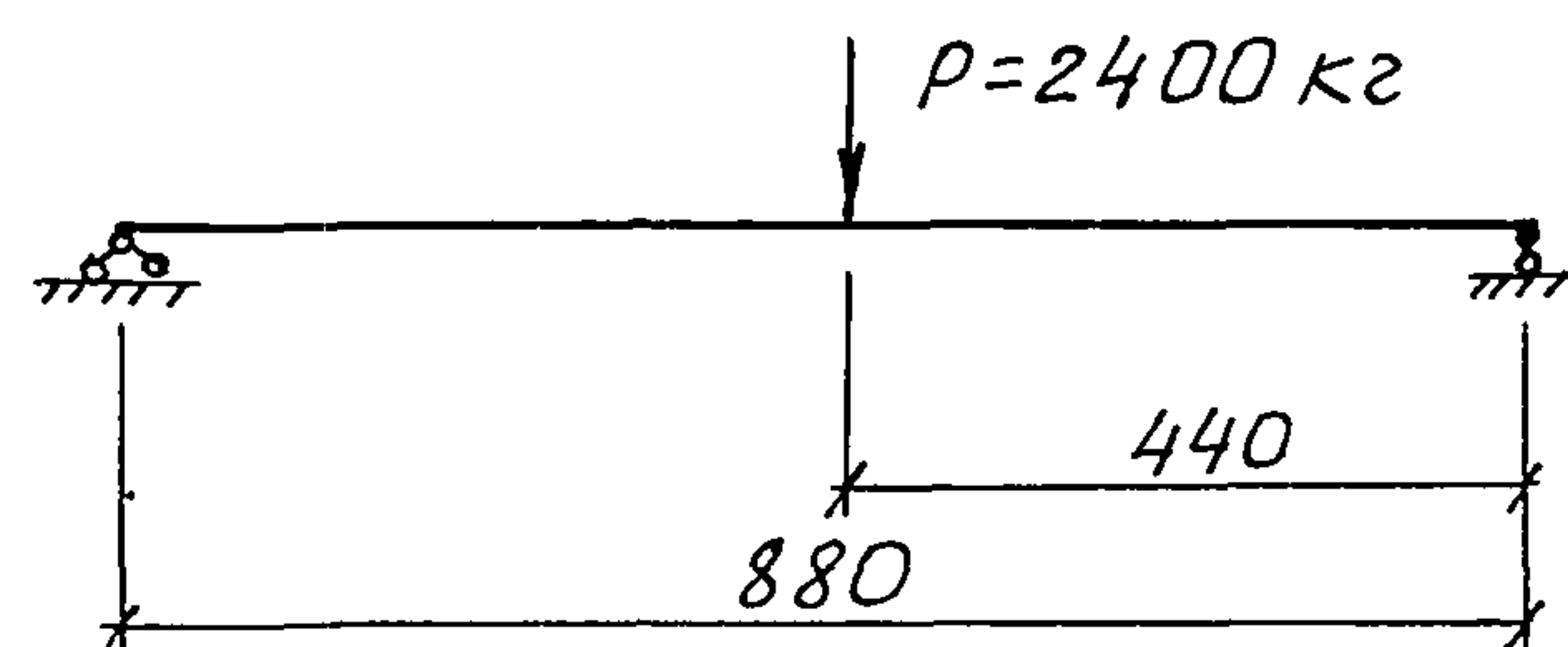
24994-05 11

Копировал Иноземцева

Формат А3



Расчетная схема



Перемычка ПР2 выполняется в опалубке перемычки 2ПБ10-1 по ГОСТ 948-84 и отличается заменой армирования.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А3		1	КЖ2.Ц.05100	Каркас КР1	2	
				Детали		
Б4		2	КЖ2.Ц.050001	5Вр-1 ГОСТ 6727-80, $\rho=100$	14	0,02 кг
				Материалы		
		3		Бетон класса В15		0,017 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматура класса					всего
	Арматура класса					
	А - III		5Вр - 1			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80			
	Ф10	Итого	5Вр-1	Итого		
ПР2	2.48	2.48	0.72	0.72	3, 2	

Н.контр.	Бурдыкина	23.01.91
Гл. констр.	Тимошенко	21.01.91
Гл. спец.	Медолозов	21.01.91
Зав. гр.	Бутенко	21.01.91
Техн.кат.	Ветрова	21.01.91
Пров.	Жолудева	21.01.91

Привязан

813-2-63.91 КЖ2.Ц.050000

Перемычка ПР2

Стадия Масса Масштаб

РП 430 1:10

Лист Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ

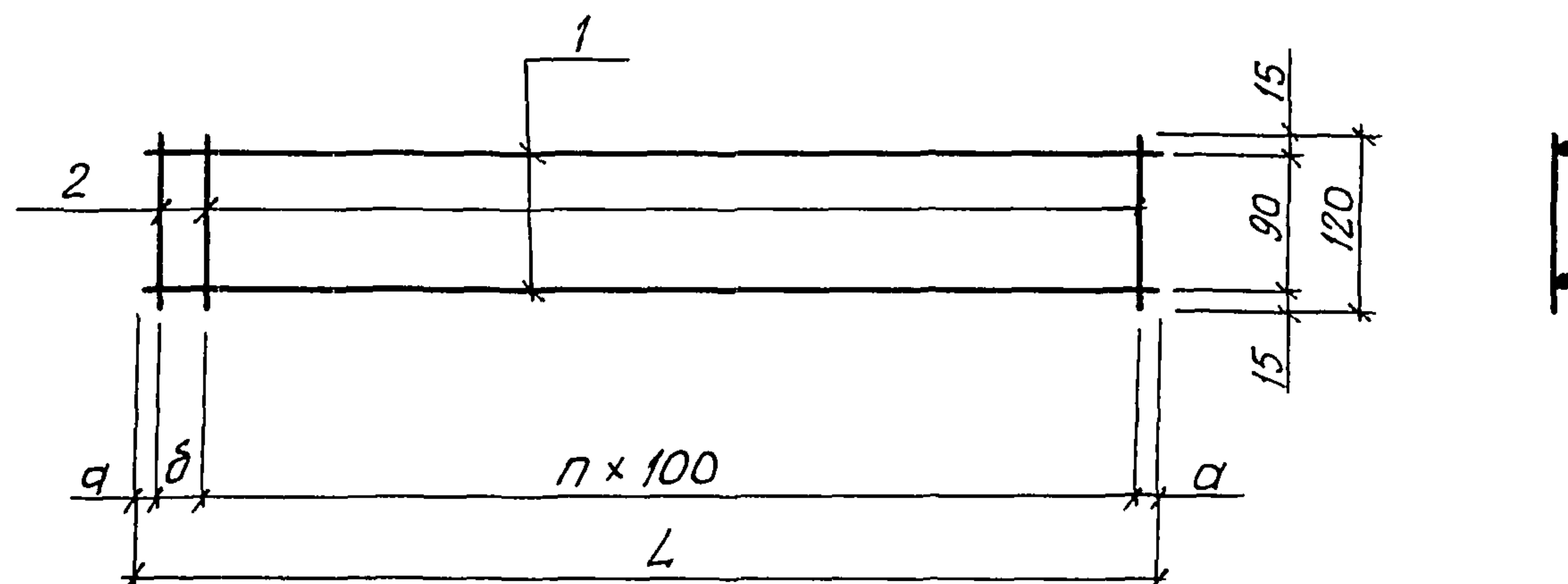
г. Орел

Инд. №

24994-05 12

Копировал Дюканова

Формат А3



Обозначение	Марка	L, мм	d, мм	δ, мм	η, см	Масса кг
КЖ2.У.050100	КР1	1000	25	50	9	1,46
-01	КР2	660	30	100	5	0,94

сварка во всех пересечениях стержней по
ГОСТ 14098-85, тип соединения К1, способ сварки КТ.

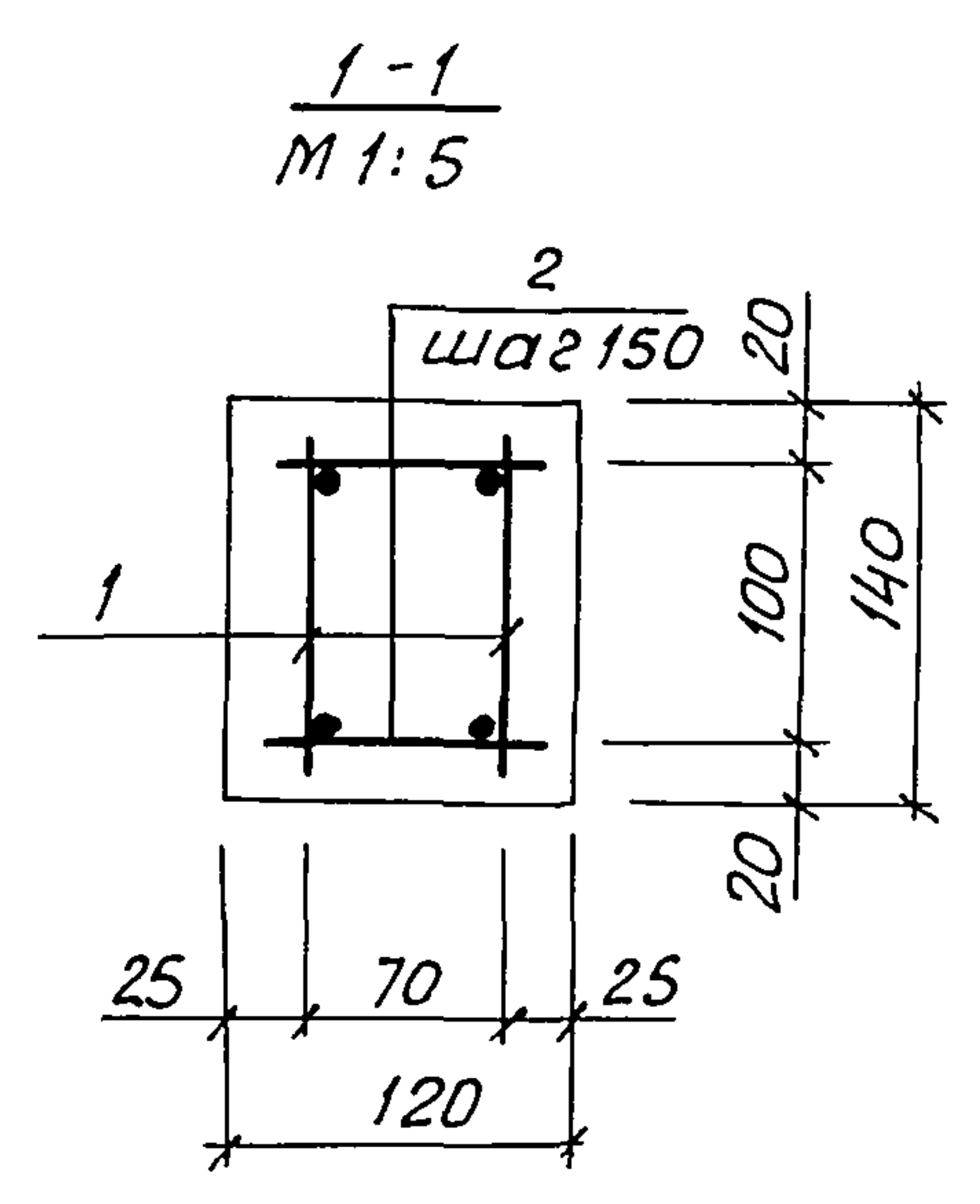
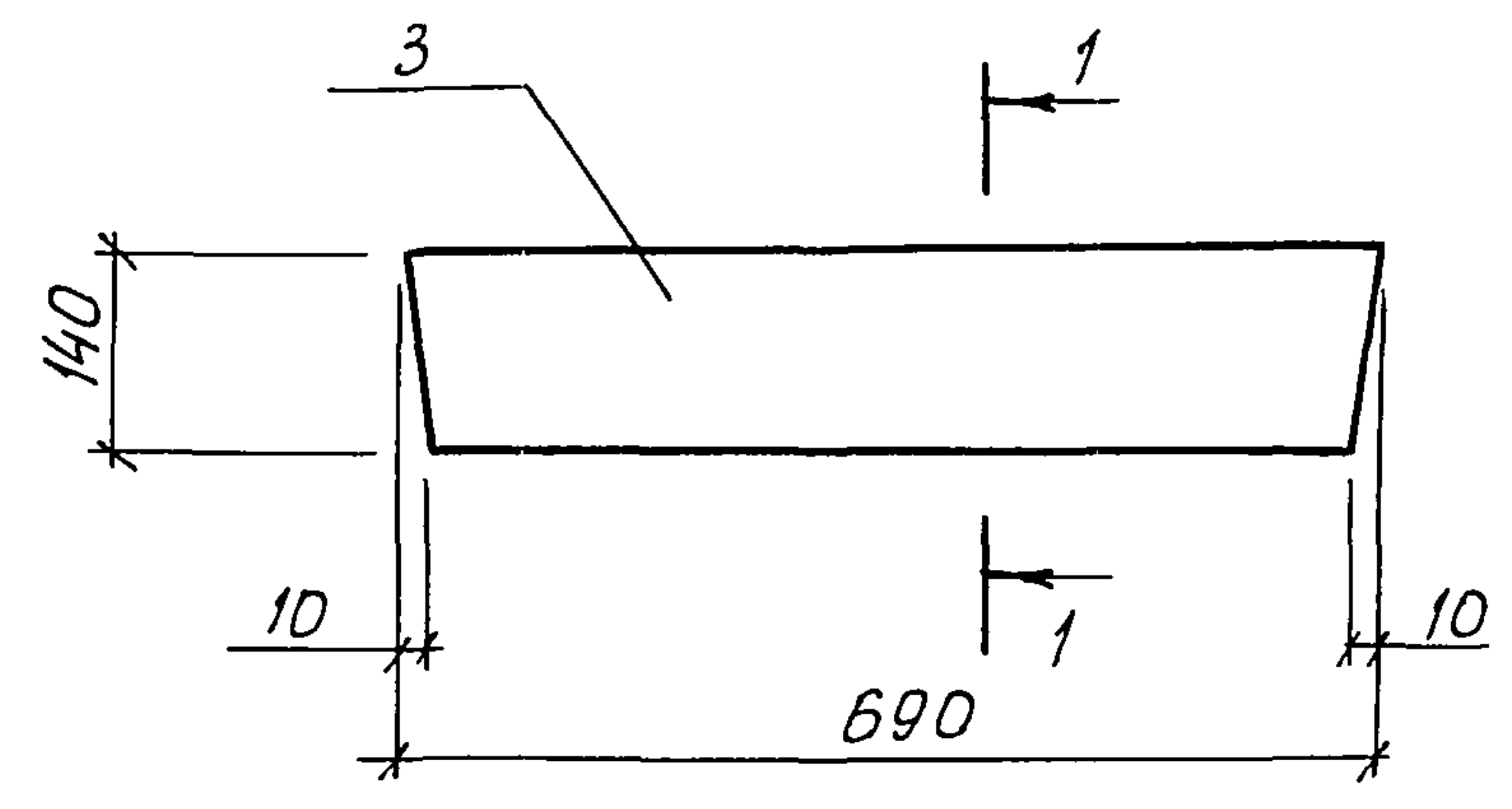
Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>КЖС 2. Ч. 050100</u>		
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	КЖС 2. Ч. 050101	Ф 10А-III ГОСТ 5781-82, $e=1000$	2	0,62 кг
БЧ		2	КЖС 2. Ч. 050102	5Вр-1 ГОСТ 6727-80, $e=120$	11	0,02 кг
				<u>КЖС 2. Ч. 050100-01</u>		
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	КЖС 2. Ч. 050101-01	Ф 10А-III ГОСТ 5781-82, $e=660$	2	0,4 кг
БЧ		2	КЖС 2. Ч. 050102-01	5Вр-1 ГОСТ 6727-80, $e=120$	7	0,02 кг

ИНВ. подл.	подпись и дата	взам. инв. н
------------	----------------	--------------

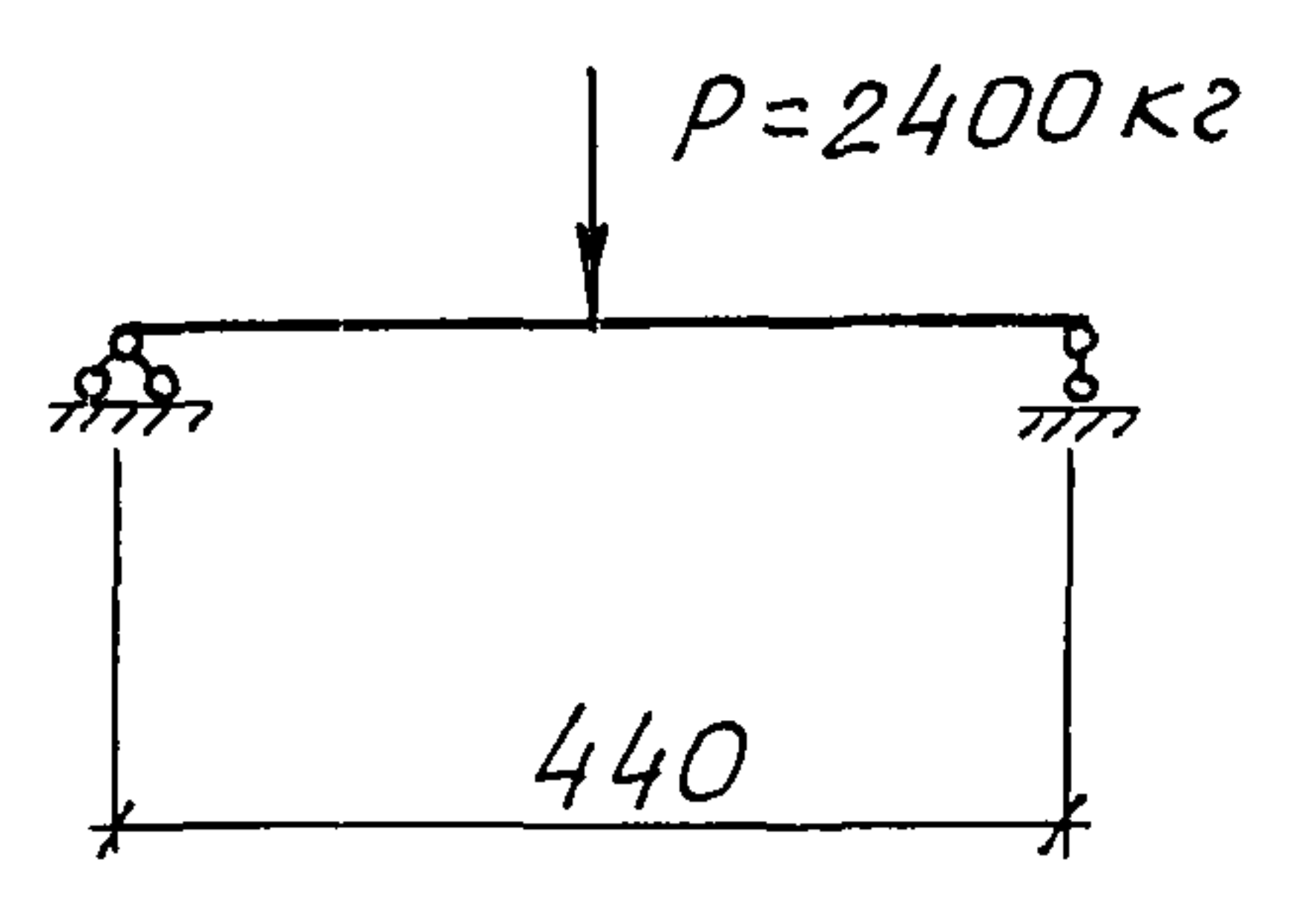
				Н.контр.	Бурдыкина	Мед	23.01.91	8/3-2-63.91			КЖС 2. И. 050100		
				Гл.констр.	Тимошенко	Дж	21.01.91						
				Гл.спец.	Медолазов	Ом	21.01.91	Каркас (КР1, КР2)			Стадия	Масса	Масштаб
				Зав.гр.	Вутенко	Е. Мей	21.01.91				РП	см. табл.	1:10
				Техн.кат.	Ветрова	Эвч	21.01.91						
				Пров.	Жолдоева	Б. Мей	21.01.91						
Привязан											Лист	Листов 1	
											ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орен		
УИВ №2													

24994-05 13

Альбом 5



Расчетная схема



Перемычка ПРЗ выполняется в опалубке перемычки 2ПБ10-1 по ГОСТ 948-84 и отличается длиной и армированием.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А3		1	КЖ2.У.050100-01	Каркас КР2	2	
				Детали		
Б4		2	КЖ2.У.050001	5Вр-1 ГОСТ 6727-80, $\rho=100$	8	0,02кг
				Материалы		
		3		Бетон класса В 15		0,01м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

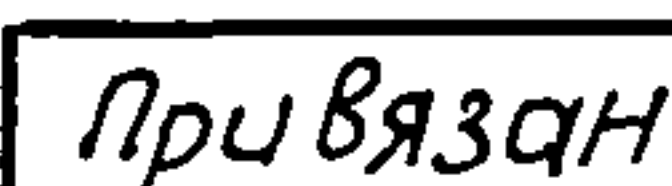
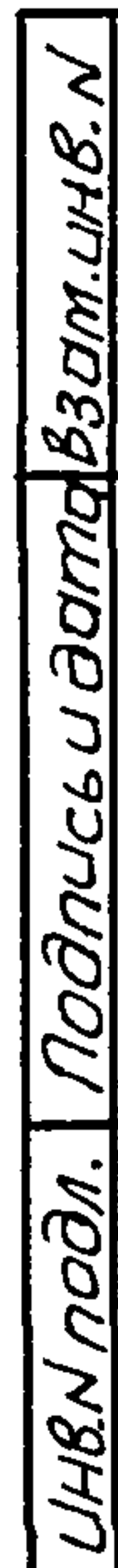
Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	А-III		5Вр-1			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80			
	Ф10	Итого	Ф5	Итого		
ПРЗ	1,6	1,6	0,44	0,44	2,04	

ИНВ. № подл. Подпись и дата взят. инв. №

Привязан			
ИНВ. №			

Н.контр.	Бурдыкина	23.9.91	8/3-2-63.9/ КЖ2.У.060000			
Гл.констр.	Тимошенко	21.01.91				
Гл.спец.	Медолазов	21.01.91				
Зав.гр.	Бутенко	21.01.91				
Техн.кат.	Ветрова	21.01.91				
Пров.	Жолудева	21.01.91				
			Перемычка ПРЗ		Стация	Масса
					РП	25,0
					Масштаб	1:50
					Лист	Листов 1
			ГНПРОНИС ЕЛЬПРОМ			
			2.09.91			

24994-05 14



Привязан

ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Н.контр.	Бурдыкина	Дев	23.01.9
Гл.контр.	Тимошенко	Дев	21.01.9
Гл.спец.	Медолазов	Дев	21.01.9
Зав.гр.	Бутенко	В.Мол	21.01.9
Техник	Воронина	Ерф	21.01.9
Пров.	Ясковский	Дев	21.01.9

24994-05 15

Альбом 5

Рис. 1

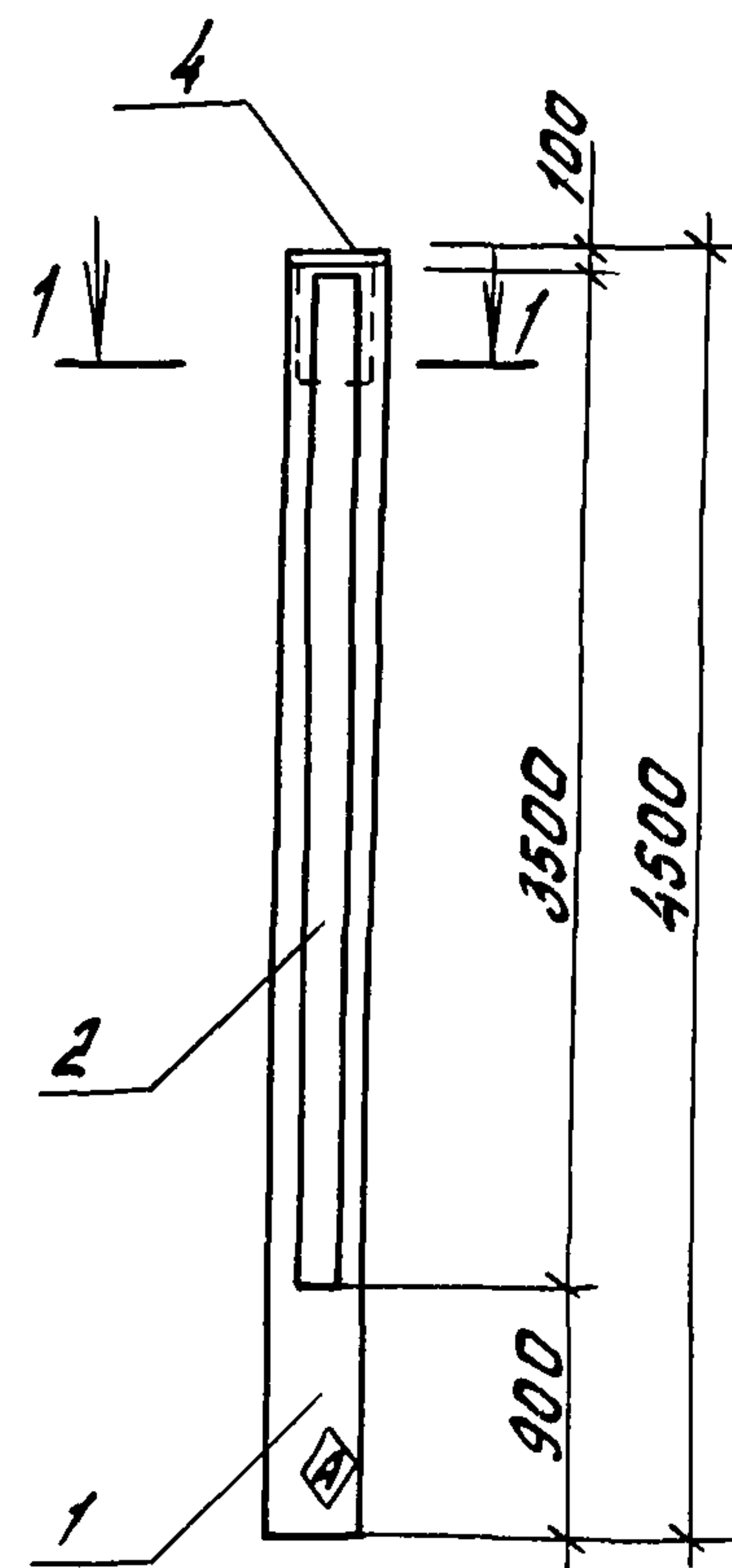
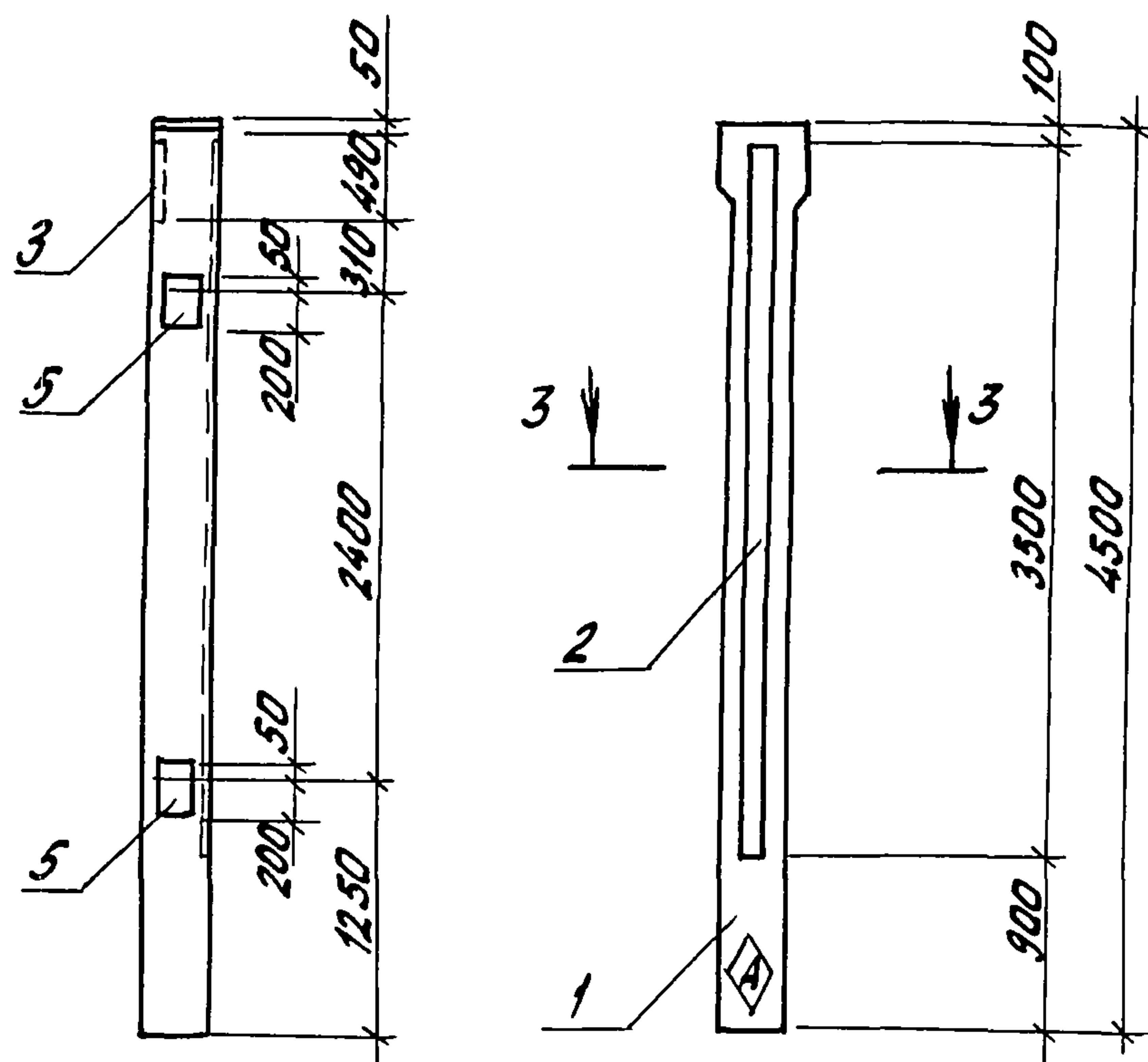


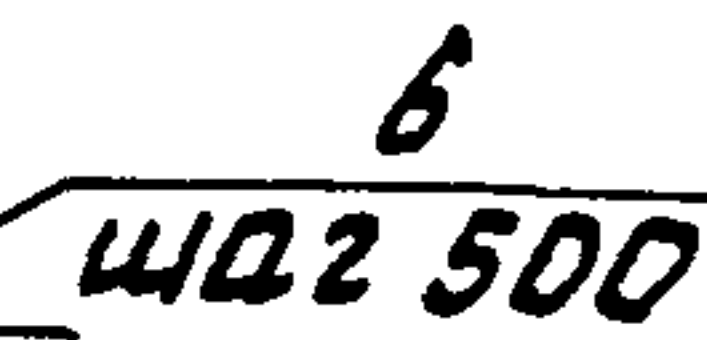
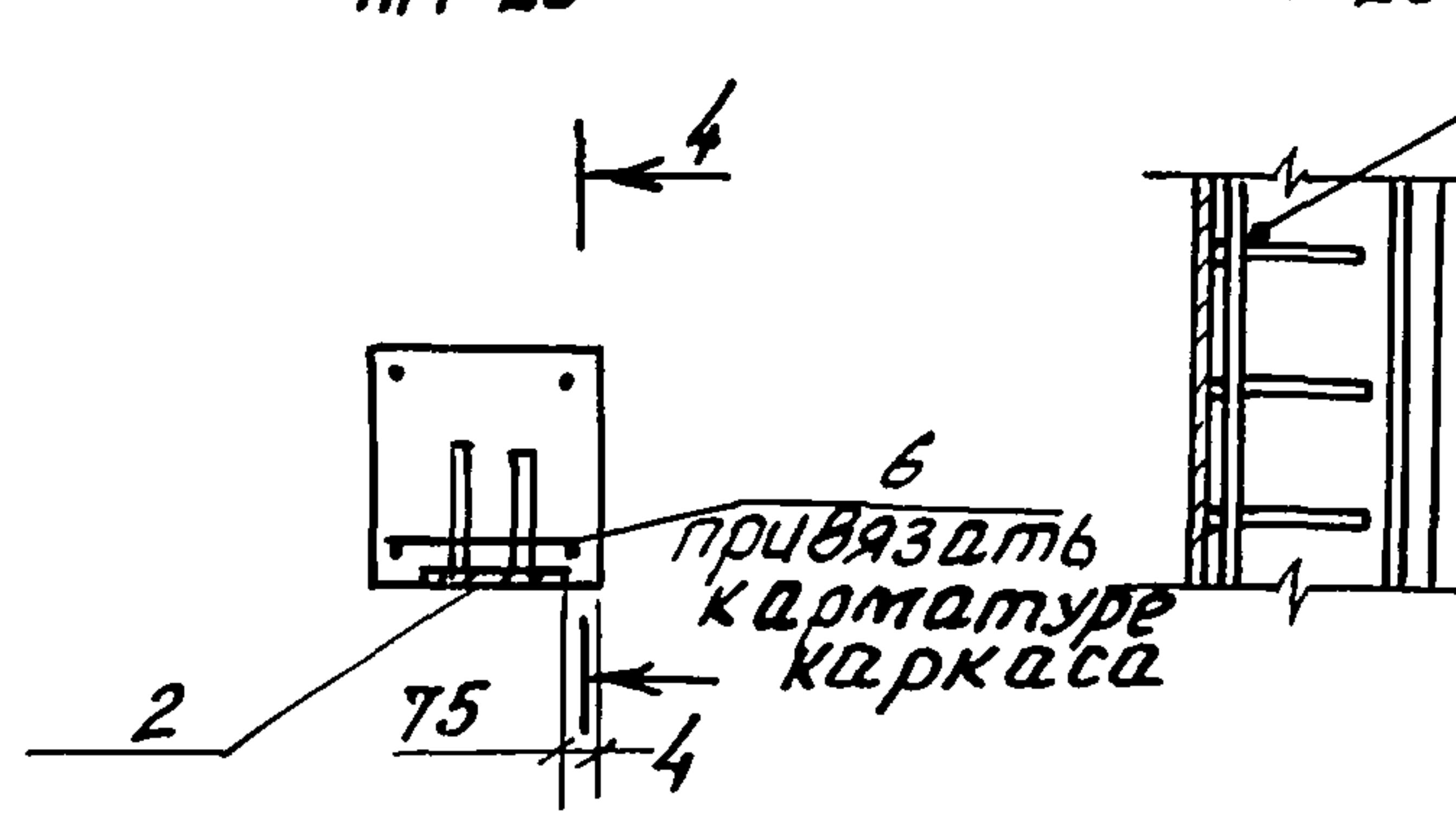
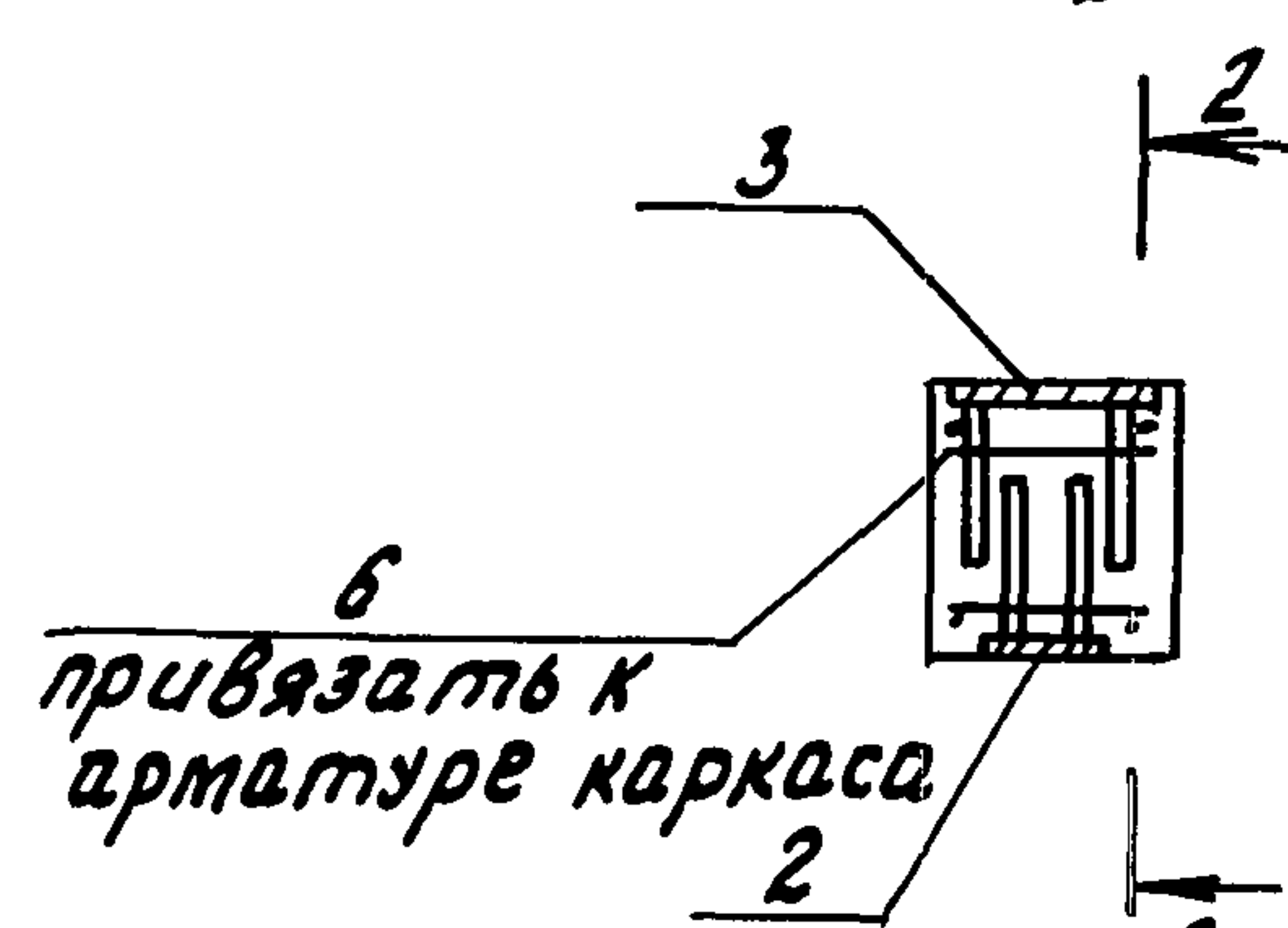
Рис. 2



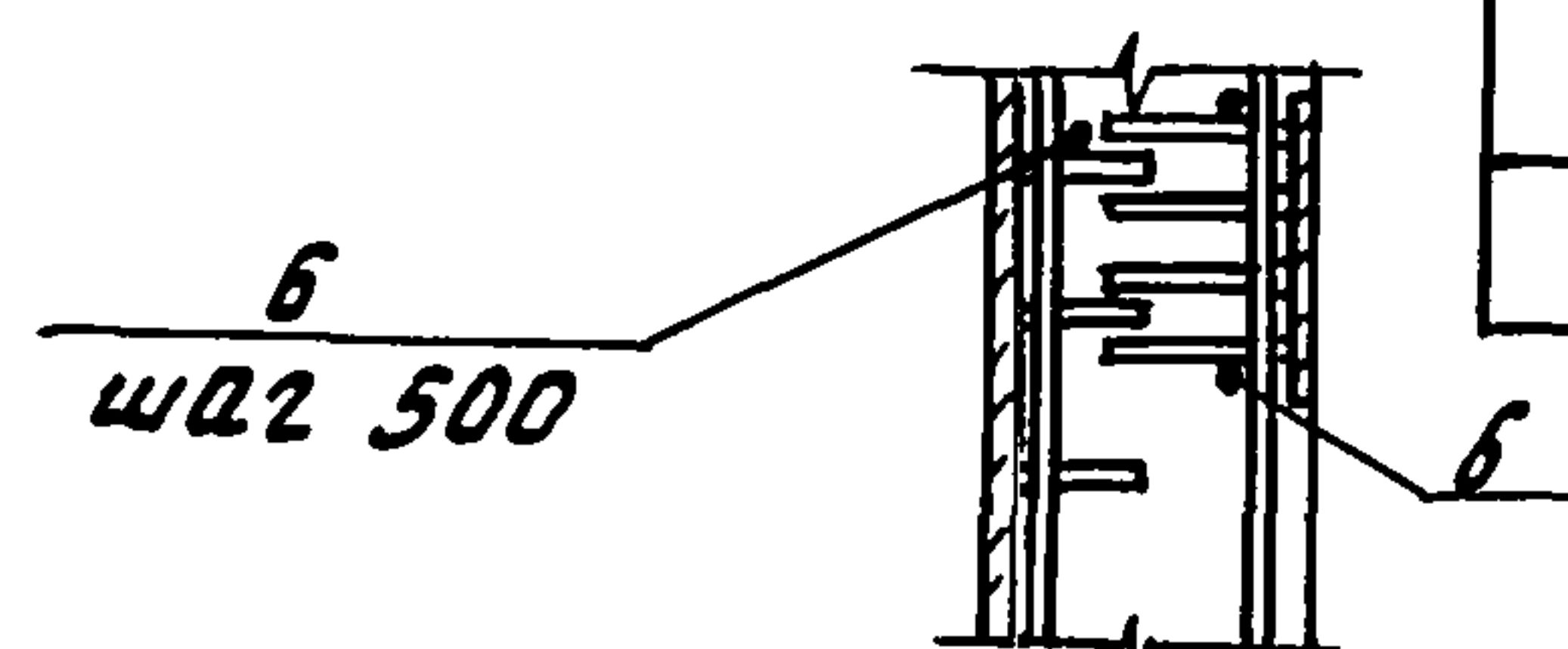
1-1
М1:20

3-3
М1:20

4-4
М1:20



2-2
М1:20



Обозначение	Наименование	Рис.	Мас-са, кг
КЖ2.Ц.080000	1К45.3-1-А	1	1030
-01	2К45.3-1-А	1	1100

В колонне 1К45.3-1-А закладную деталь М2 по серии 1.823.1-2, вып.2 заменить на М2-14 (поз.4) по серии 1.400-6/76, вып.1.

Привязан

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примечание
А3			КЖ2.Ц.ТТ 1.400-6/76, вып.1	Технические требования Унифицированные закладные детали сборных ж.б. конструкций зданий промышленных предприятий		
				Сборочные единицы		
				Колонны		
		1	1.823.1-2.1 100-14	1К45.3-1	1	-
		1	1.823.1-2.1 200-11	2К45.3-1	-	1
				Изделия закладные		
		2	1.400-15, В1 140-08	МН12В-3	1	1
		3	1.400-6/76, вып.1, л.29	М0-9-3	1	-
		4	1.400-6/76, вып.1, л.60	М2-14	1	-
		5	1.400-15, В1. 210-23	МН205-4	2	-
				Детали		
Б4		6	КЖ2.Ц.080001	ФБА-III ГОСТ 5781-82, R=270	17	7 0,06 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные									
	Арматура класса А-III						Прокат марки ВСт3 пс6-1			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74			
	φ6	φ8	φ12	φ14	φ16	Итого	-δ=6	-δ=10	Итого	Всего
1К45.3-1-А	1,02	2,8	2,0	2,2	2,5	10,52	24,85	34,4	59,25	69,77
2К45.3-1-А	0,42	2,8	-	-	-	3,22	24,85	-	24,85	28,07

Н.контр.	Бурдыкина	23.9/91
Гл.констр.	Тимошенко	21.01.91
Гл.спец.	Медведев	21.01.91
Зав.гр.	Бутенко	21.01.91
Инж.проект.	Яковлевский	21.01.91
Пров.	Жолудева	21.01.91

813-2-63.91

КЖ2.Ц.080000

Колонна

(1К45.3-1-А, 2К45.3-1-А)

Сталь	Масса	Масштаб
РГ	см.	1:50
Лист	Листов	1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
г.Орел

24994-05 16

Копировал Фотушкина

Формат А3

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

Рис. 1

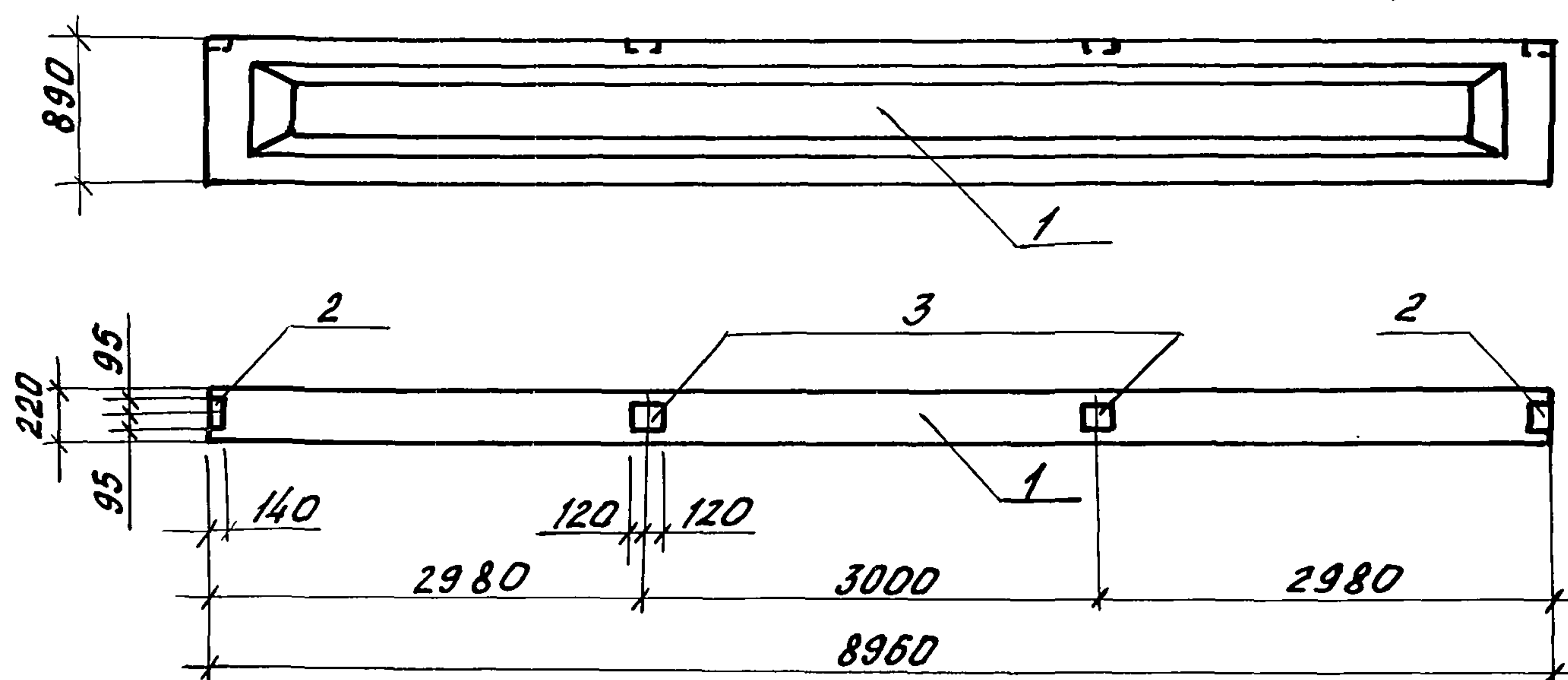
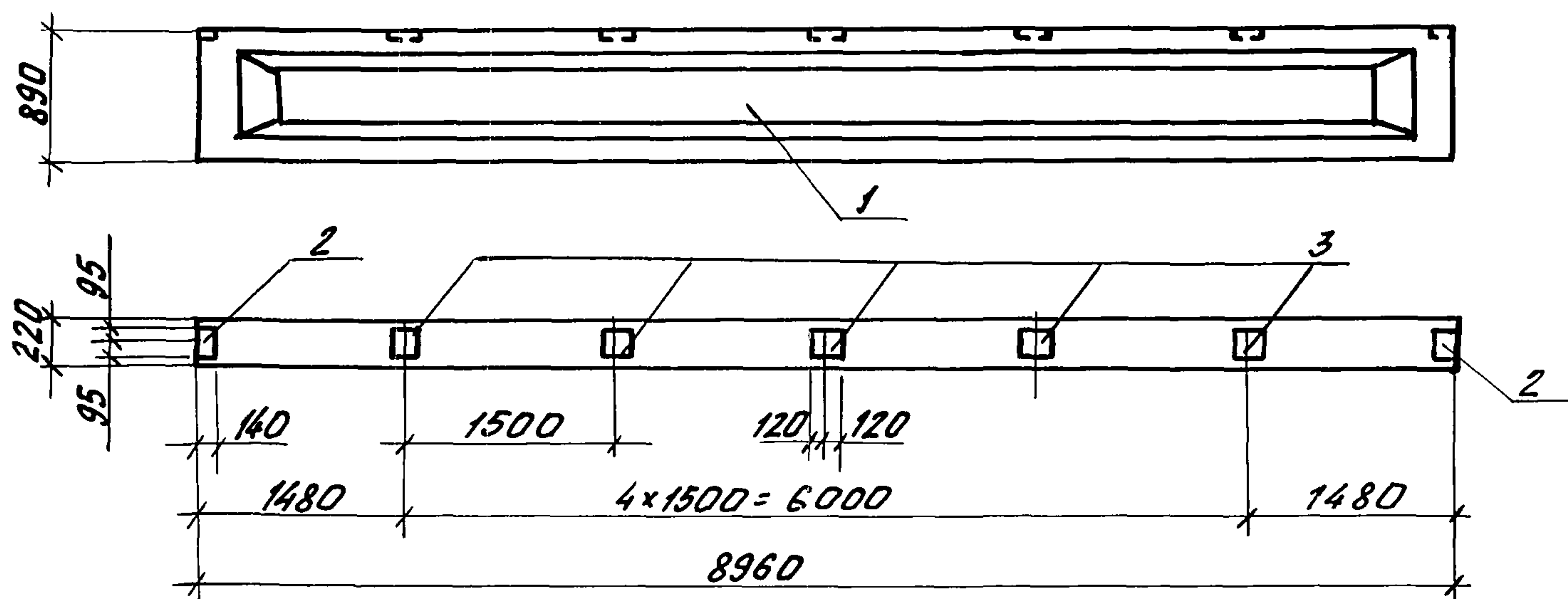


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Наименование
КЖ 2.Ц.090000	1	БСП9.2-3АІЎТ-Н-1
-01	2	БСП9.2-5АІЎТ-Н-1

Привязан

ЦНВ.Н

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
				Документация	-	01	
А3			КЖ 2.Ц.ТТ	Технические требования			
				Сборочные единицы			
				Балки			
		1	1.462.1-10/89.1-2	БСП9.2-3АІЎТ-Н	1	-	
		1	1.462.1-10/89.1-2	БСП9.2-5АІЎТ-Н	-	1	
				Изделия закладные			
		2	1.462.1-10/89.2-20	МН2-1	2	2	
		3	1.462.1-10/89.2-20	МН2-2	2	5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса		Прокат марки			
	А-III		Ст 3 кл 3-1			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	Ф 8	Утог	-δ=6	Утог		
БСП9.2-3АІЎТ-Н-1	0,72	0,72	6,8	6,8	7,52	
БСП9.2-5АІЎТ-Н-1	1,44	1,44	13,25	13,25	14,69	

Н. контр.	Бурдыкина	21.01.91
Гл. констр.	Тимошенко	21.01.91
Гл. спец.	Медведев	21.01.91
Зав. гр.	Бутенко	21.01.91
Цин.	Горячева	21.01.91
Пров.	Жолудева	21.01.91

813-2-63.91 КЖ 2.Ц.090000

Балка (БСП9.2-3АІЎТ-Н-1, БСП9.2-5АІЎТ-Н-1)	Сталь	Масса	Масштаб
	Р17	2,75т	1:50

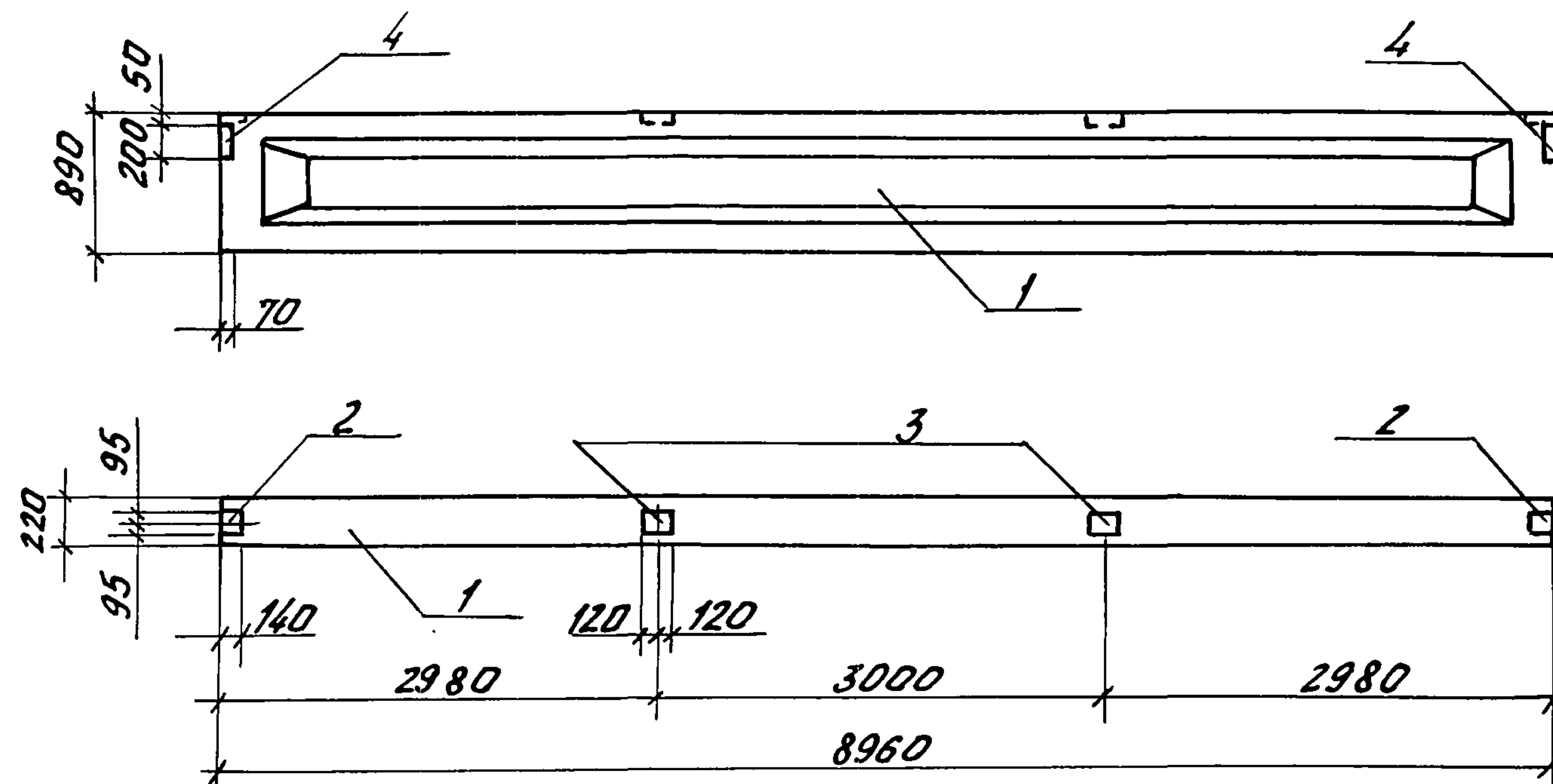
Лист 1 Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
г. Орел

24994-05 17

Копировал Фомушкина

Формат А3



Обозначение	Наименование
КЖ2.Ц.10 0000	БСП9.2-1А IY T-1
-01	БСП9.2-3А IY T-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
A3			КЖ 2.Ц. ТТ	Технические требования			
				Сборочные единицы			
				<u>Балки</u>			
	1		1.462.1-10/89.1-2	БСП9.2-1А IY T	1	-	
	1		1.462.1-10/89.1-2	БСП9.2-3А IY T	-	1	
				<u>Изделия закладные</u>			
	2		1.462.1-10/89.2-20	МН2-1	2	2	
	3		1.462.1-10/89.2-20	МН2-2	2	2	
	4		1.462.1-10/89.2-21	МН3-2	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса			Прокат марки					
	А-III			Ст3кп3-1		Ст3пс5-1			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-86			
	φ 8	φ 10	Итого	φ 6	Итого	φ 5	Итого		
БСП9.2-1А IV T-1	0,72	1,40	2,12	6,80	6,80	6,88	6,88	15,80	
БСП9.2-3А IV T-1									

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан				
Инв. №				

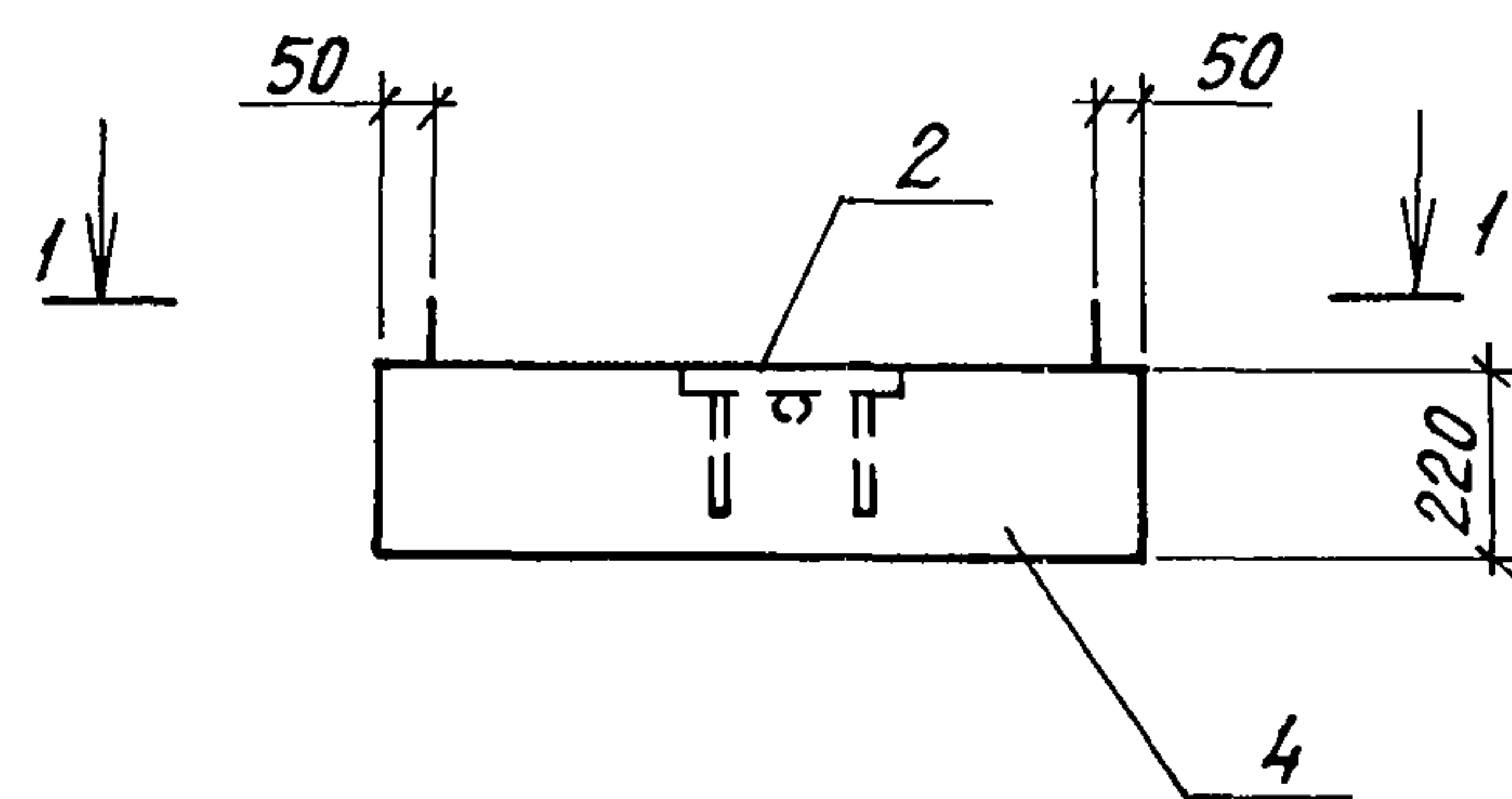
Н.контр.	Бурдыкина	Д.контр.	Тимошенко	Гл.спец.	Медведов	Зав.гр.	Бутенко	Инж.	Горячева	Пров.	Жульдова	23.01.91	21.01.91	21.01.91	21.01.91	21.01.91	21.01.91
813-2-63.91 КЖ2.Ц.10 00 00																	
Балка (БСП9.2-1А IY T-1, БСП9.2-3А IY T-1)												Станд.	Масса	Масштаб			
												РП	2,75т	1:50			
												Лист	Листов 1				
												ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел					

24994-05 18

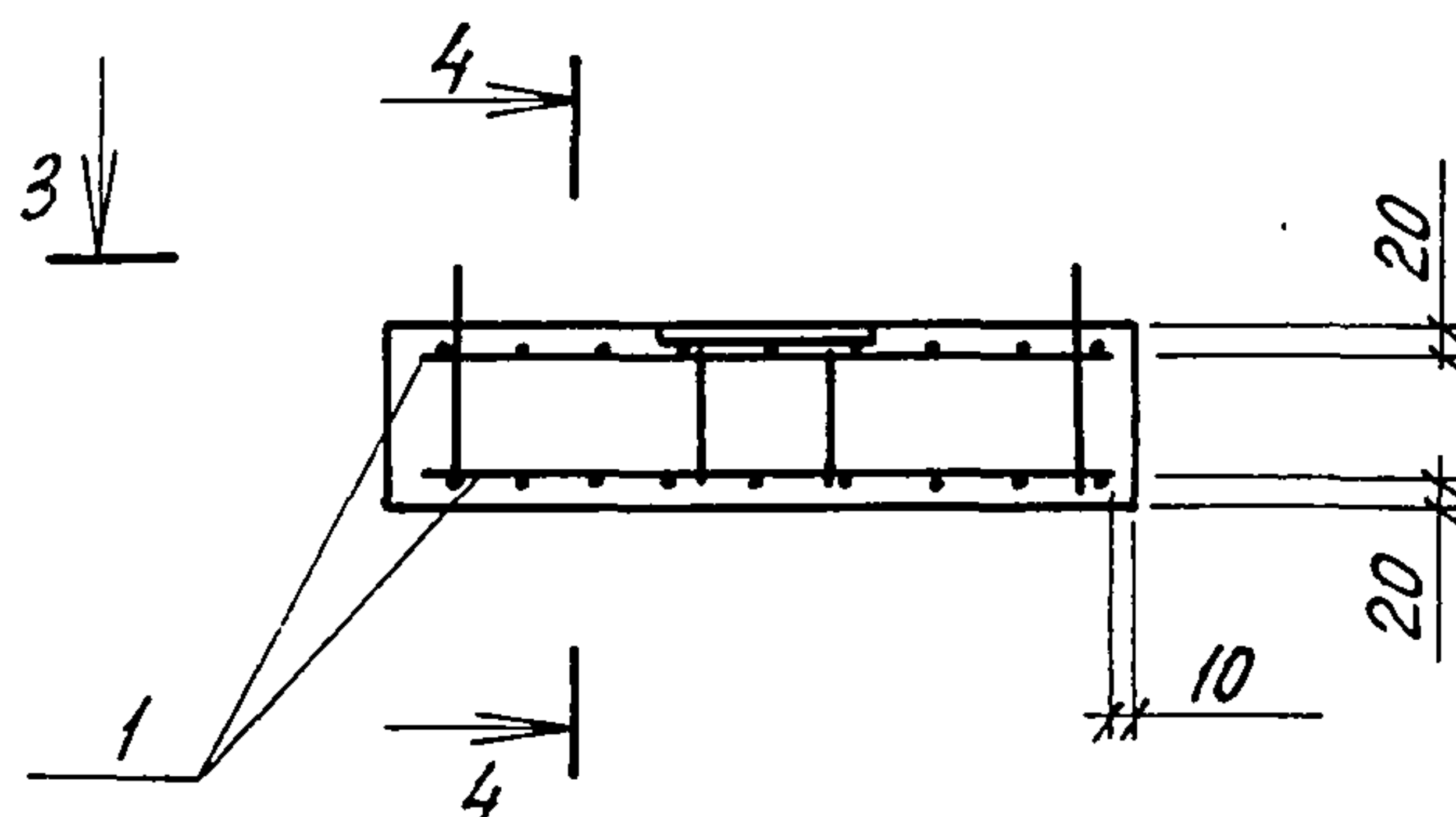
Копировал Фомышкина

Формат А3

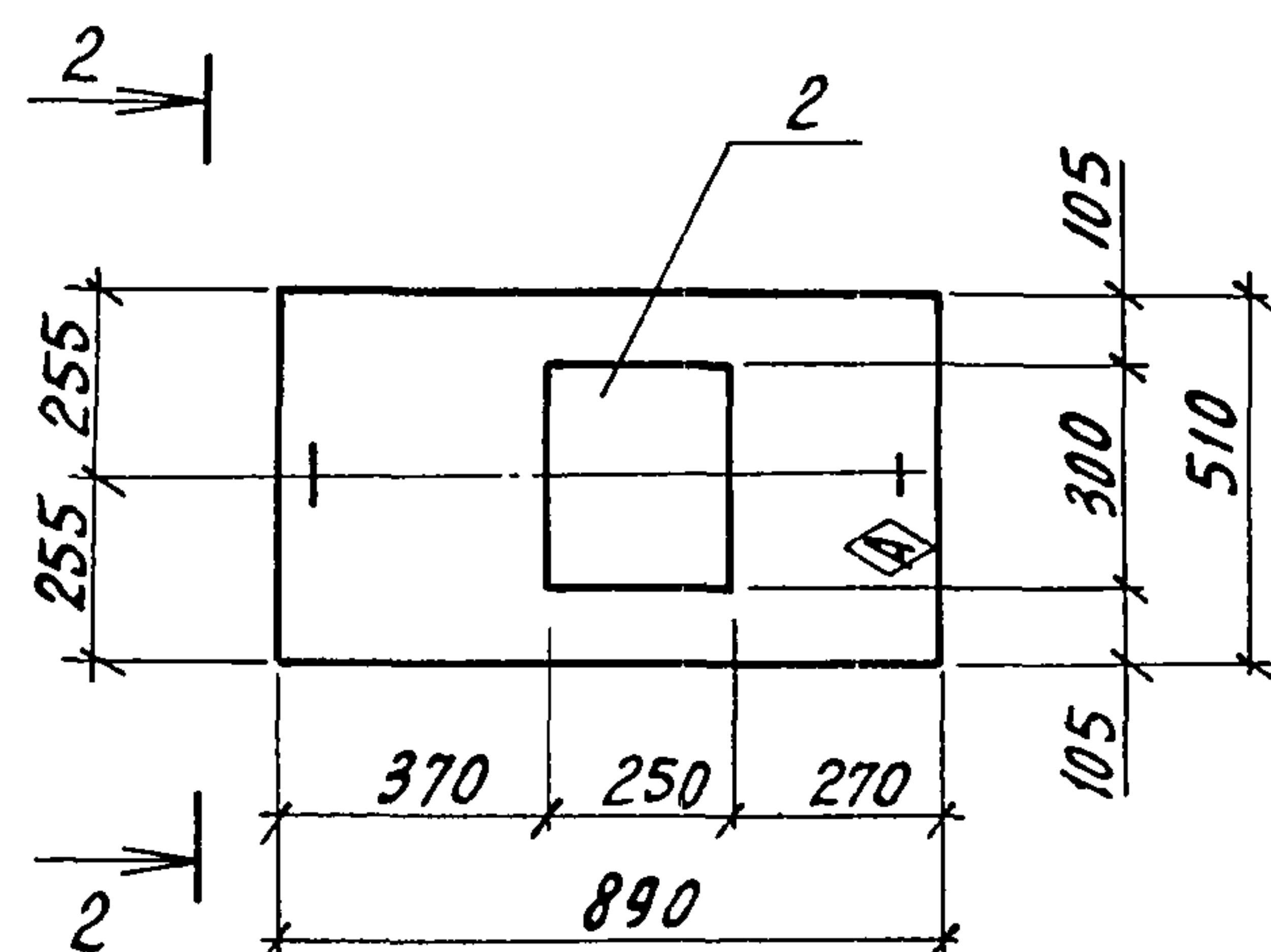
Схема армирования



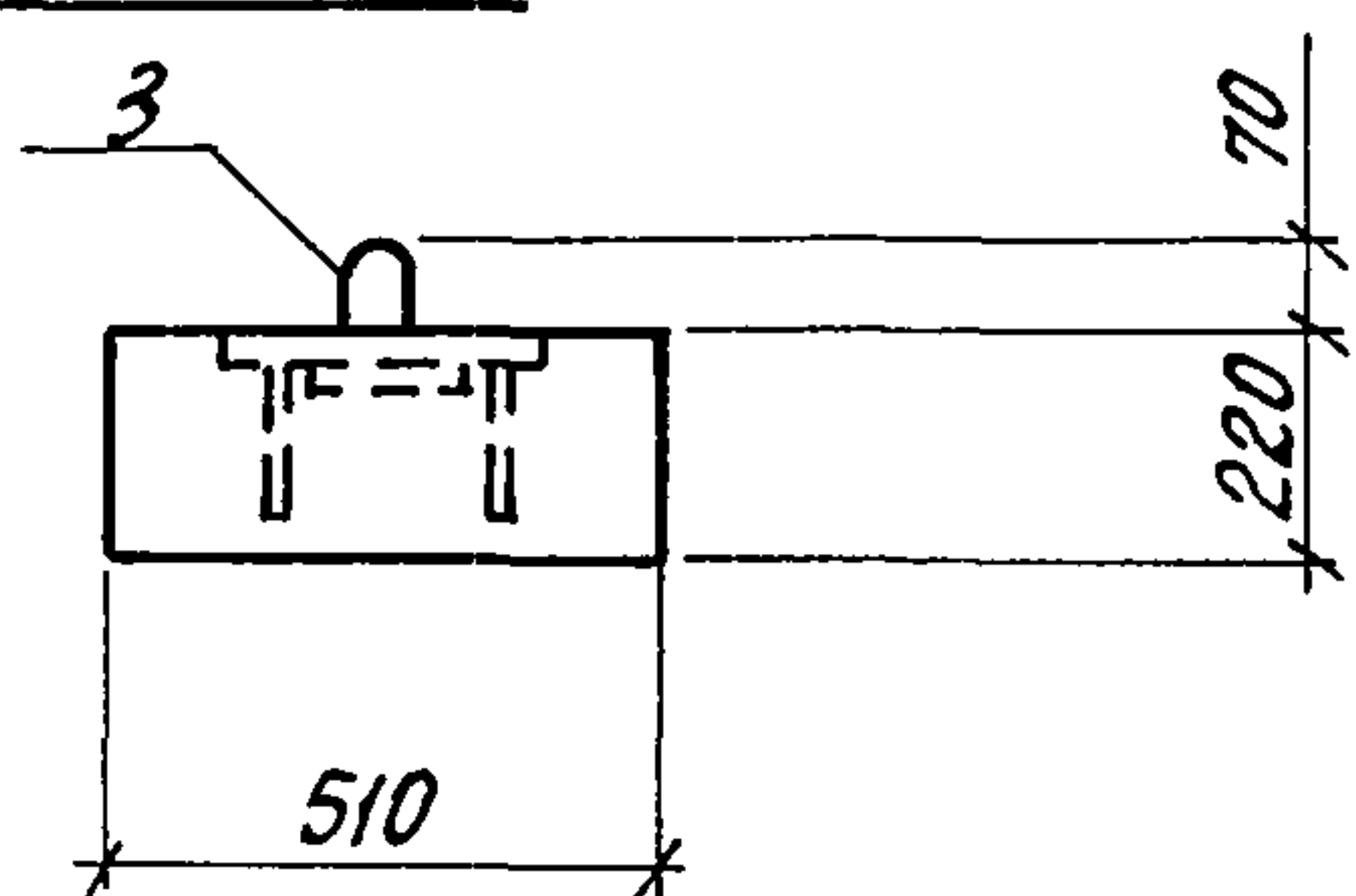
Вид 1-1



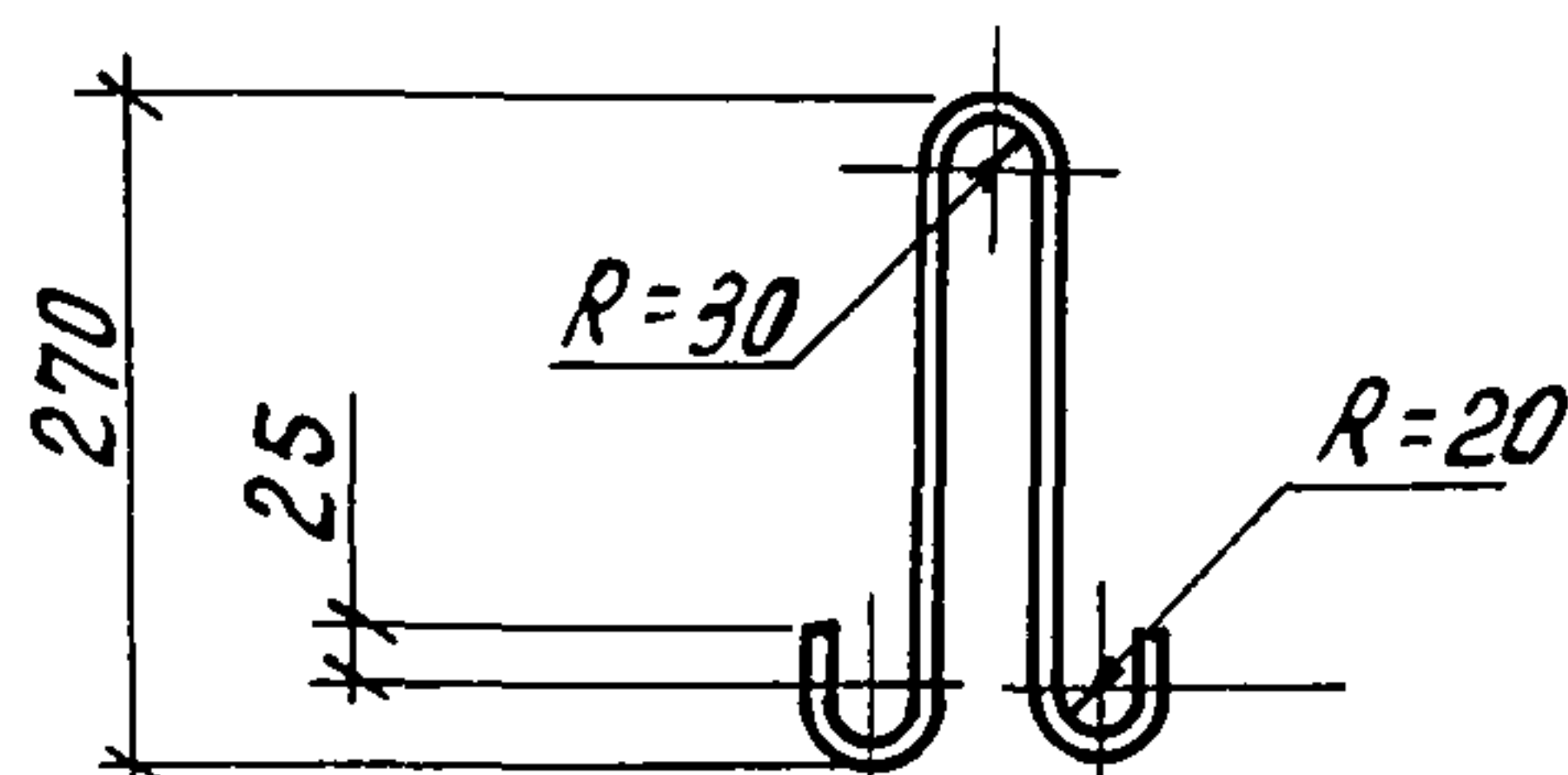
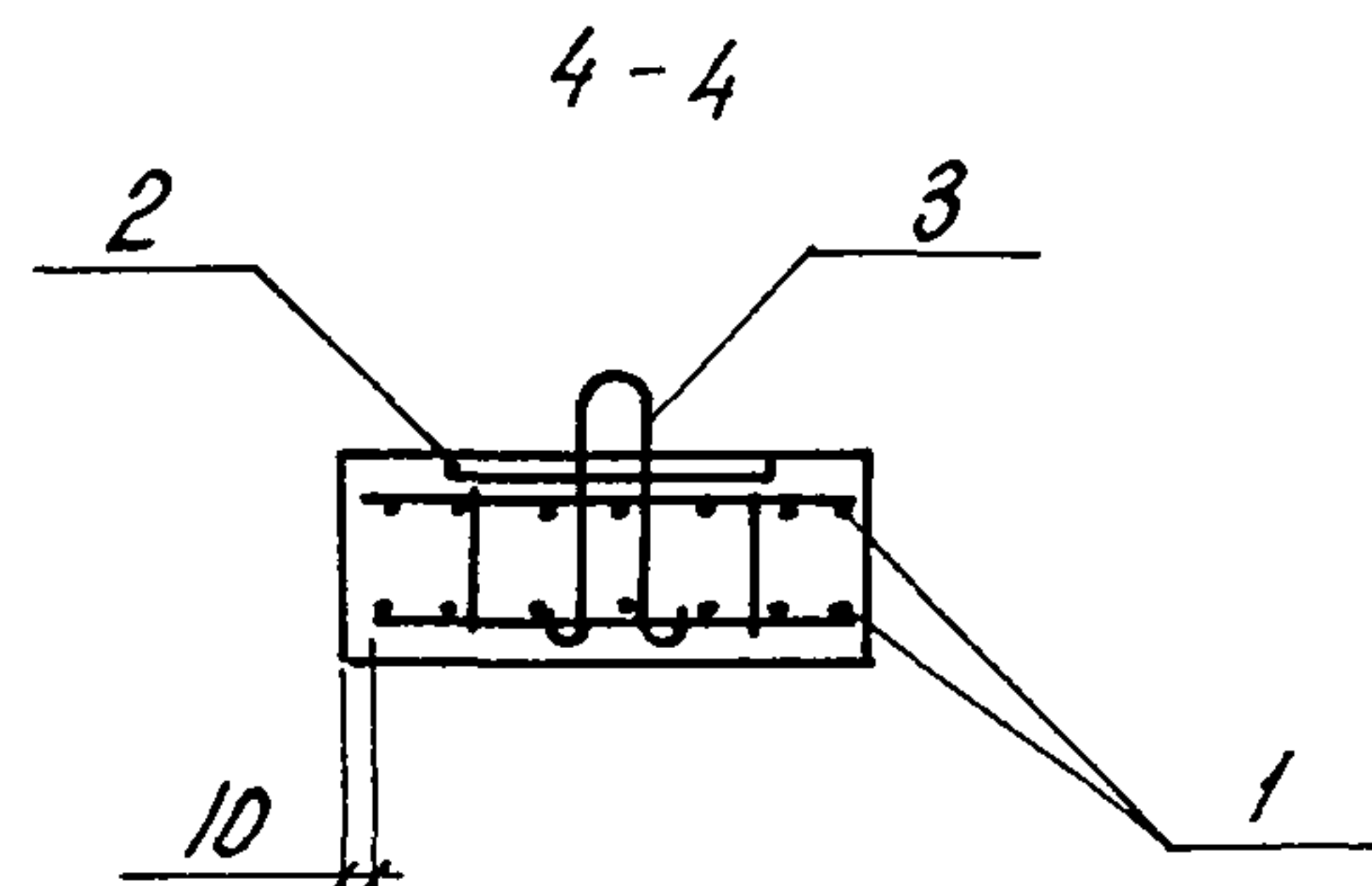
3-3



Вид 2-2



Поз. 3
М 1:10



Петли поз. 3 приварить к сетке поз. 1 по ГОСТ 14098-85, тип соединения К1, способ сварки Кг

Привязан

Цнв. N

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КН 2. И. ТТ	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		КН 2. И. НО100	Сетка $\frac{6A-III-100}{6A-III-75}$ 490x860 $\frac{30}{20}$		
				ГОСТ 8478-81	2	2.32кг
	2		КН 2. И. НО200	Изделие закладное МНЗ	1	
				<u>Детали</u>		
	3		КН 2. И. НО001	Ф8А-III ГОСТ 5781-82, $\ell=710$	2	0.28кг
				<u>Материалы</u>		
	4			Бетон класса В15		0.1м ³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Всего	Арматура класса			Прокат марки		Всего	
	А-III			А-III			ВСтЗпс6-1			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	Ф6	Итого		Ф8	Ф10	Итого	Ф=10	Итого		
ОП1	4.64	4.64	4.64	0.56	0.50	1.06	5.89	5.89	6.95	11.59

Н.контр.	Бурдыкина	21.01.91
Гл.контр.	Тимошенко	21.01.91
Гл.спец.	Медолазов	21.01.91
Зав.гр.	Бутенко	21.01.91
Техник	Воронина	21.01.91
Пров.	Ясковский	21.01.91

813-2-63.91

КН 2. И. НО000

Опорная подушка
ОП1

Стадия	Масса	Масштаб
РП	250	1:20

Лист Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
2.0рел

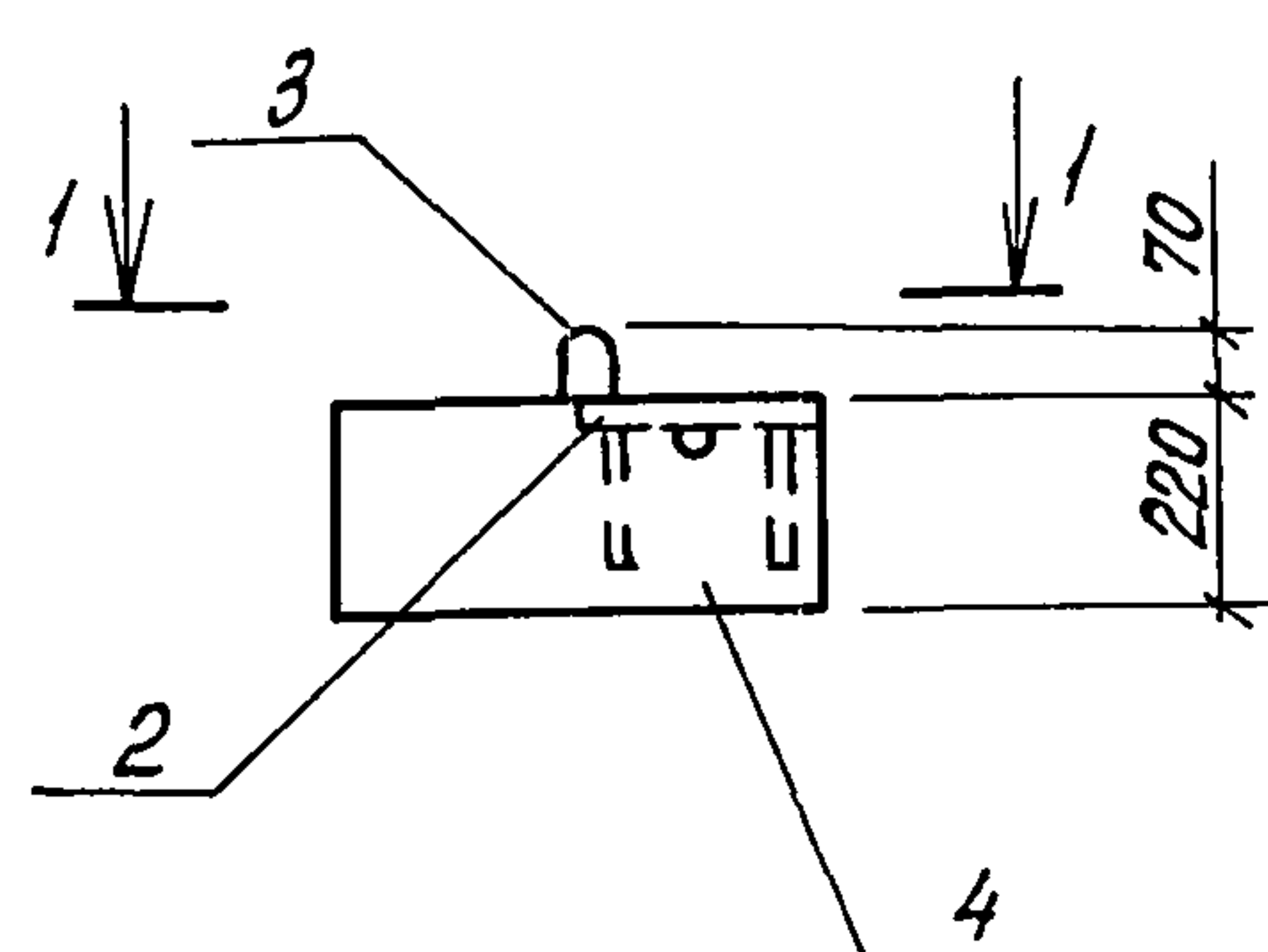
24994-05 19

Копировал Перелыгина

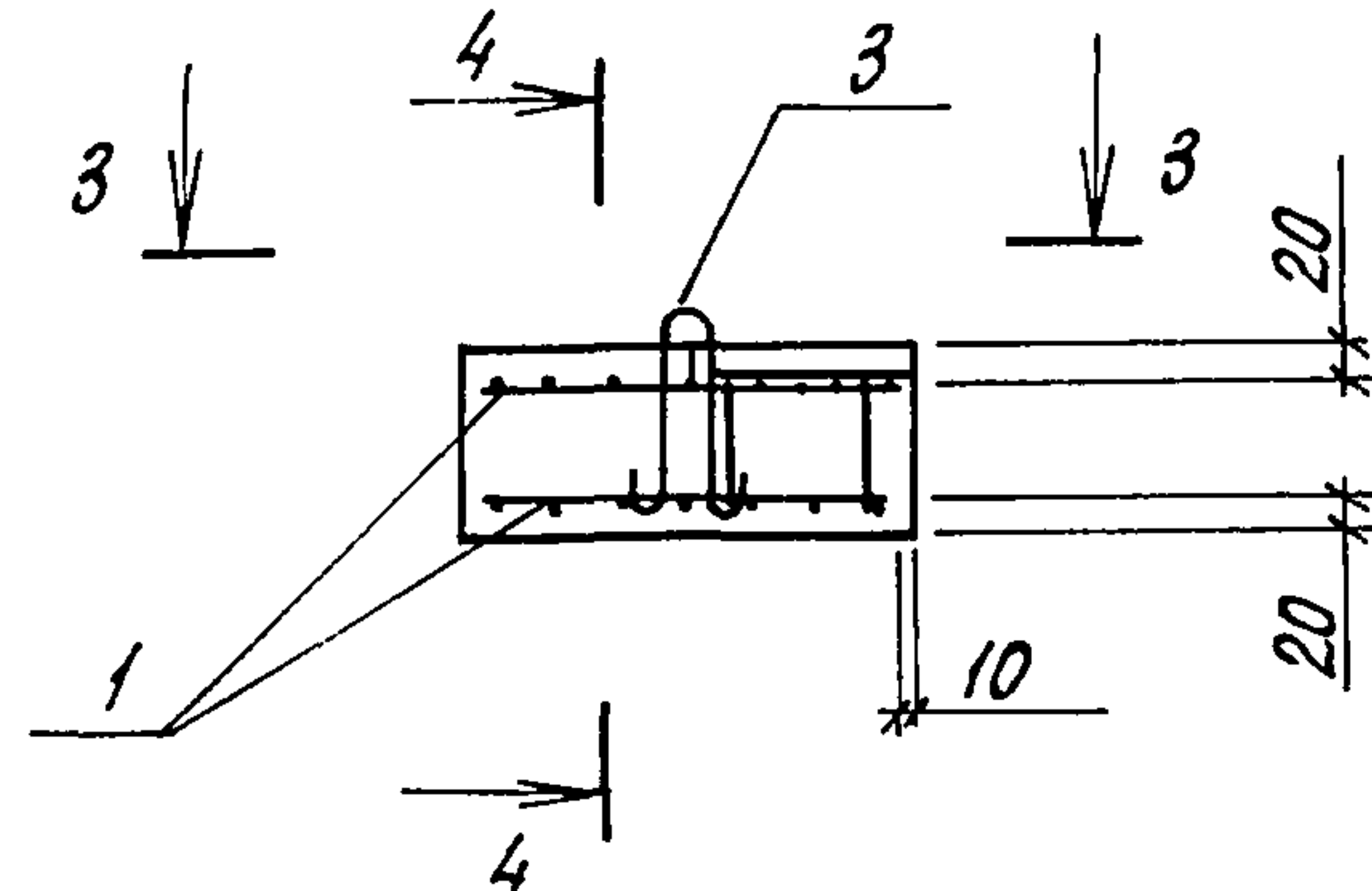
Формат А3

Альбом 5

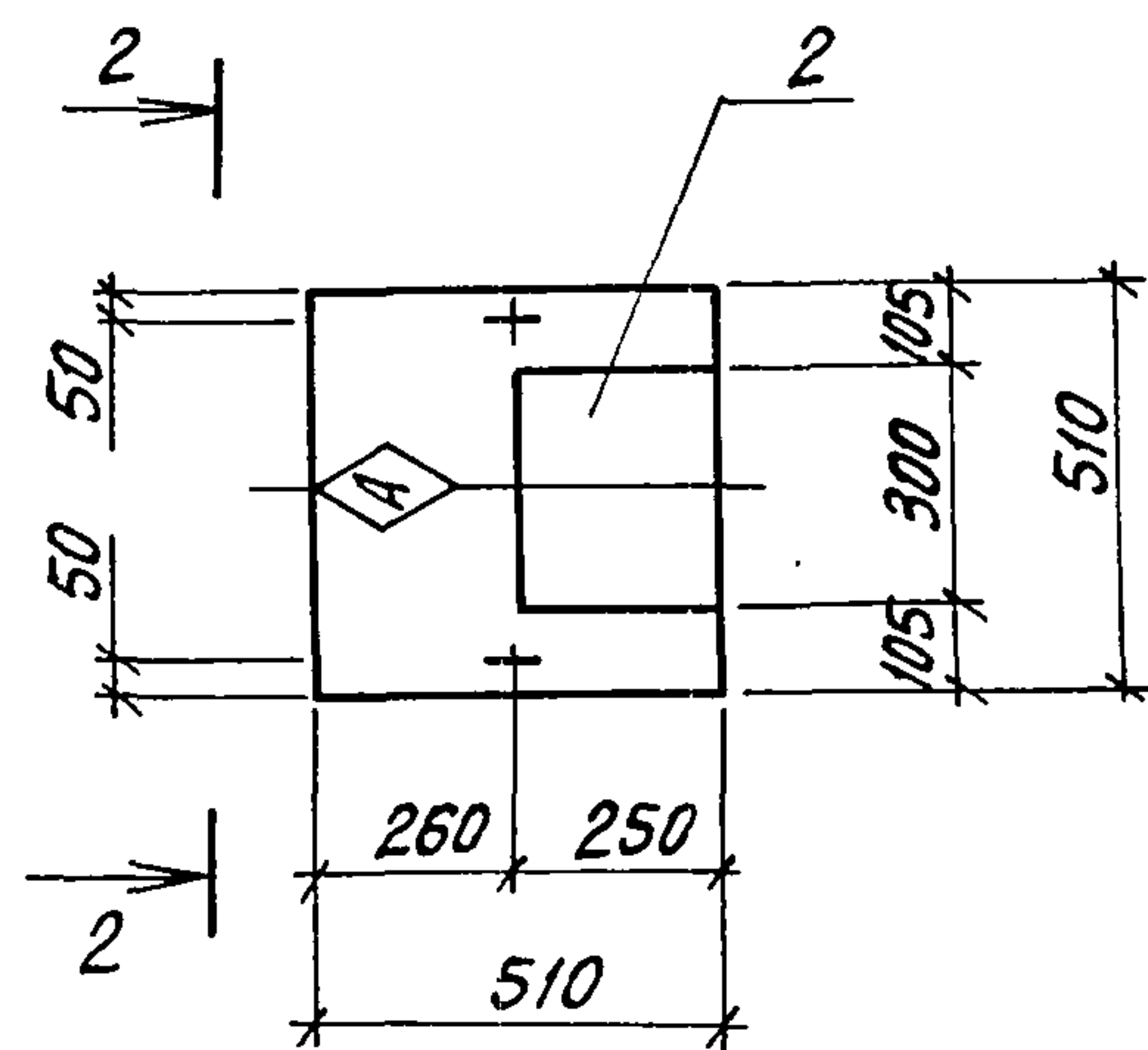
Схема армирования



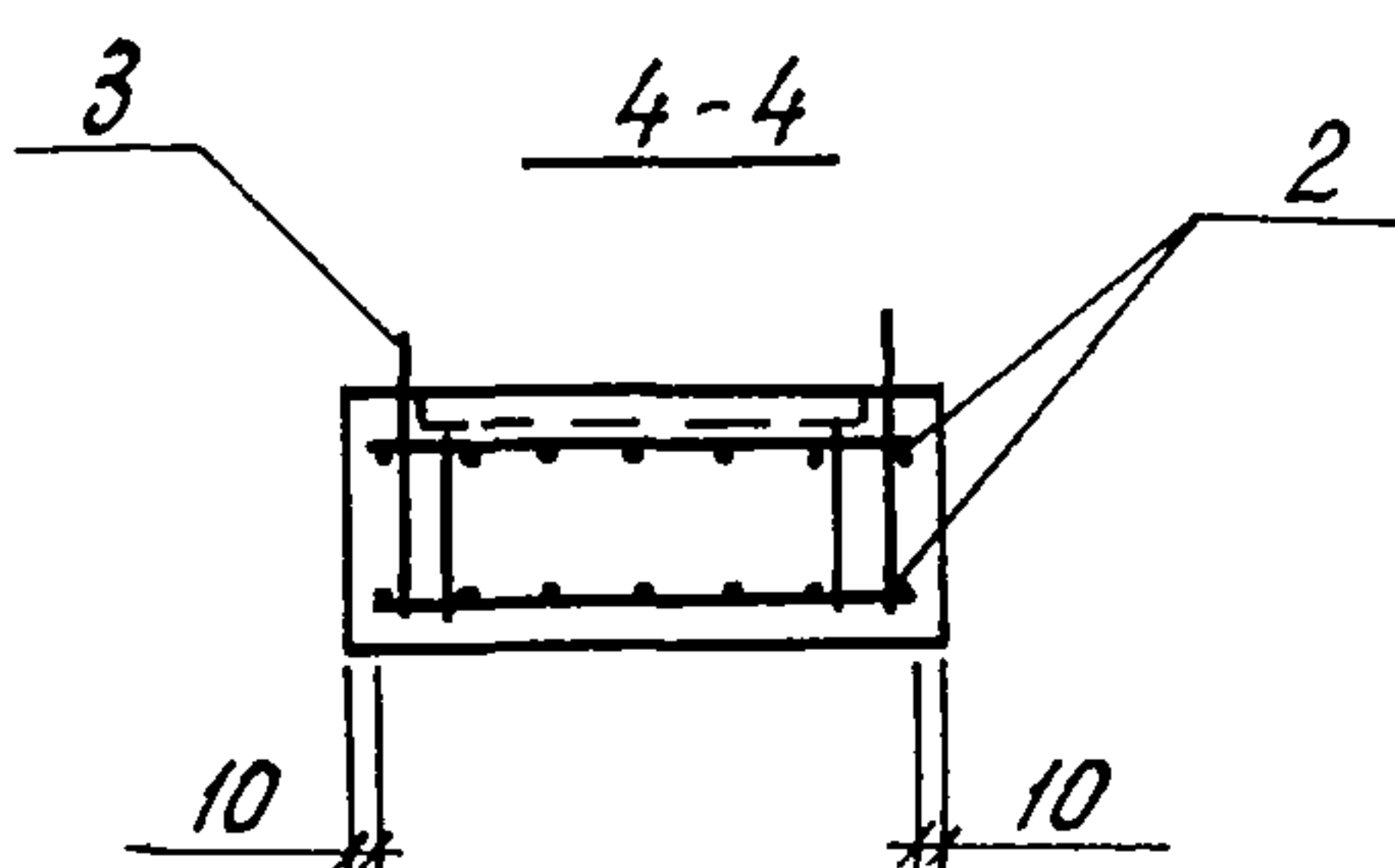
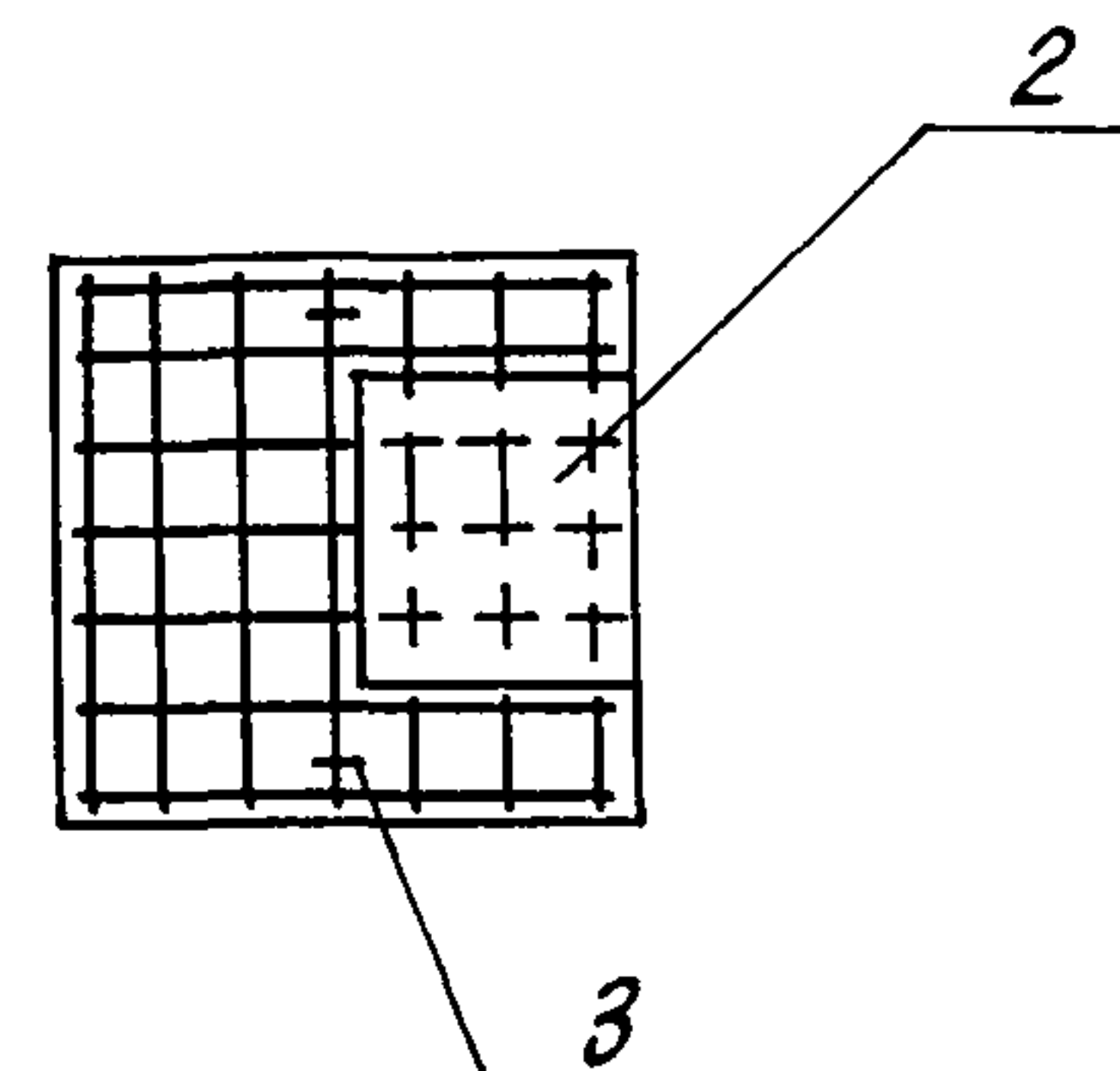
Вид 1-1



3-3



Вид 2-2



Петли поз. 3 приварить к сетке поз. 1 по ГОСТ 14098-85, тип соединения К1, способ сварки Кт

Привязан

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			КН 2.И.ТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы		
	1		КН 2.И.120100	Сетка с 6А-III-75 490x490		
				ГОСТ 8478-81	2	1.52кг
	2		КН 2.И.120200	Изделие закладное МНЗ	1	
<u>Детали</u>						
	3		КН 2.И.120001	Ф8АIII ГОСТ 5781-82, l=710	2	0.28кг
<u>Материалы</u>						
	4			Бетон класса В15		0.06м ³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		всего	Арматура класса			Прокат марки		всего	
	А-III			А-III			ВСт 3пс 6-1			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	Ф6	Итого		Ф8	Ф10	Итого	Б=10	Итого		
ОН2	3.04	3.04	3.04	0.56	0.50	1.06	5.89	5.89	6.95	9.99

Н.контр.	Бурдыкина	21.01.91
Гл.контр.	Тимошенко	21.01.91
Гл.спец.	Медолазов	21.01.91
Зав.гр.	Бутенко	21.01.91
Техник	Воронина	21.01.91
Пров.	Ясковский	21.01.91

813-2-63.91

КН 2.И.120000

Опорная подушка ОП2

Стадия	Масса	Масштаб
РП	150	1:20
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
2.0рел

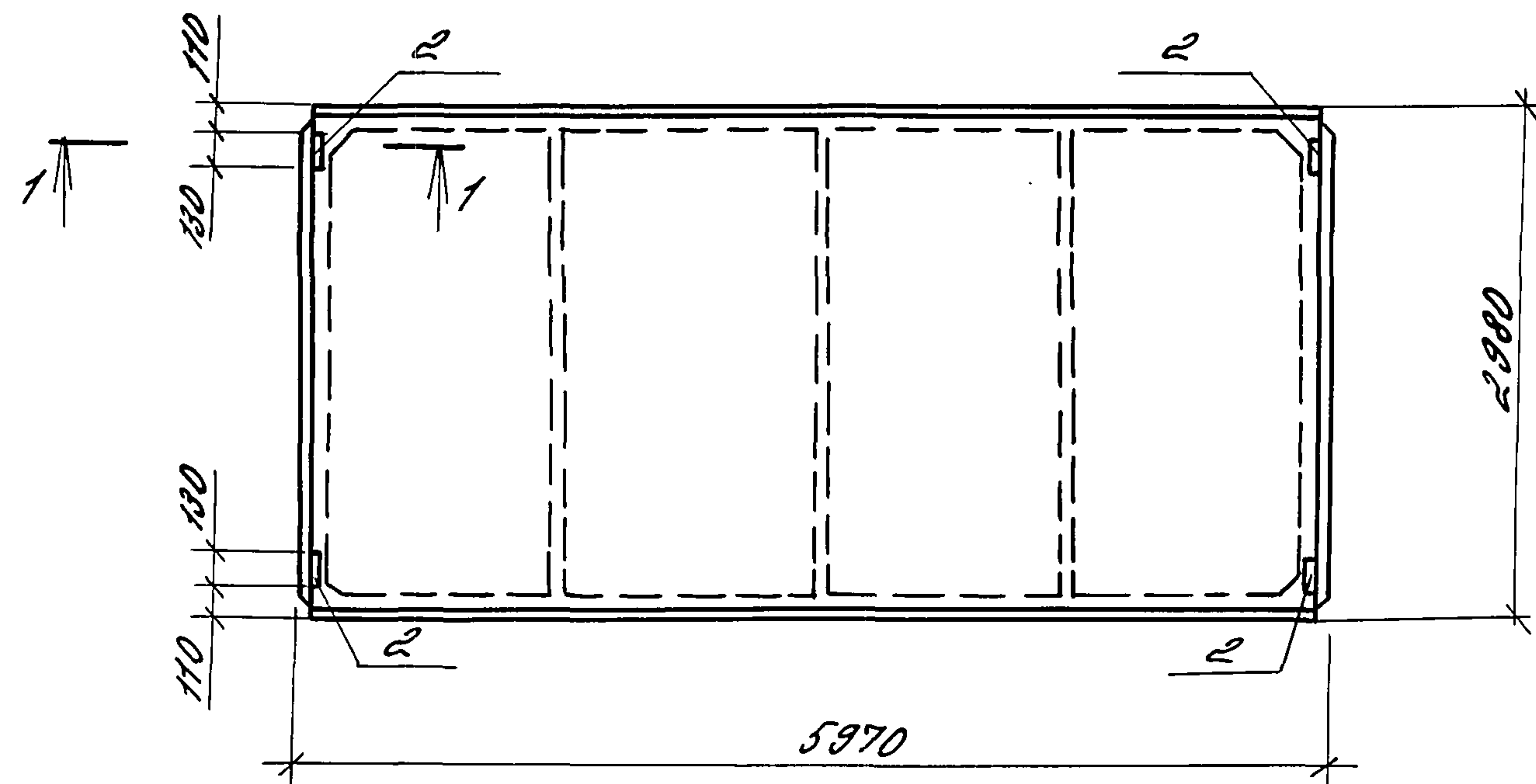
24994-05 20

Копировал Перелыгина

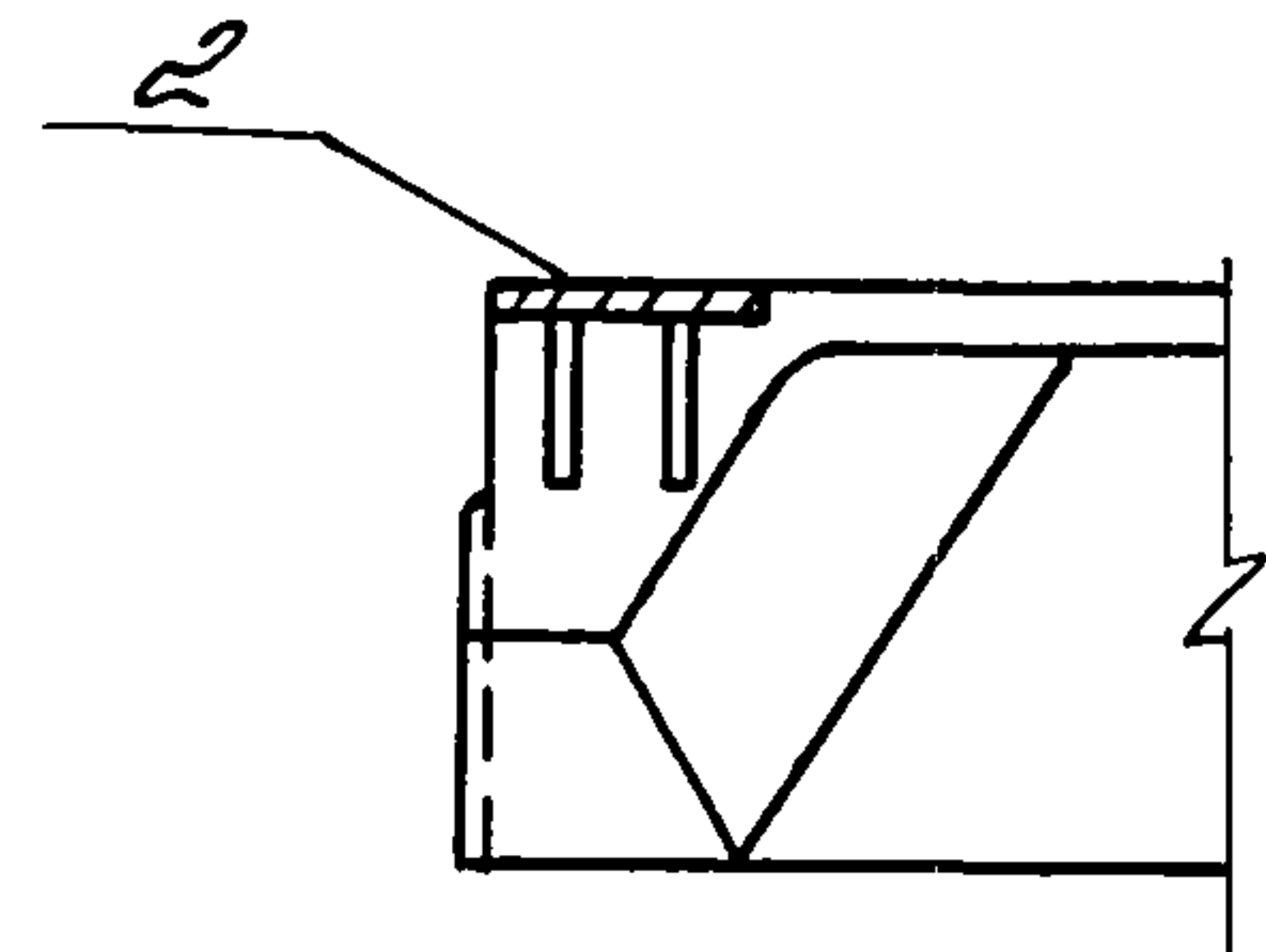
Формат А3

Инв. № подл. Подпись и дата, виза инв. №

А106045



1-1
М 1:20



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			КН 2. Ц. ТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы		
				Плиты		
		1	1.885.1-4/89.1-1	1ПР6-4АІЎТ-Н	1	
		2	1.885.1-4/89.2-15	Изделие закладное	4	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные				
	Арматура класса		Прокат марки		Всего
	А-III		Ст3кп3-1		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	φ10	Итого	-δ=8	Итого	
1ПР6-4АІЎТ-Н-А	1.6	1.6	3.6	3.6	5.2

Исполн. Подпись и дата

Привязан

ИИВ. №

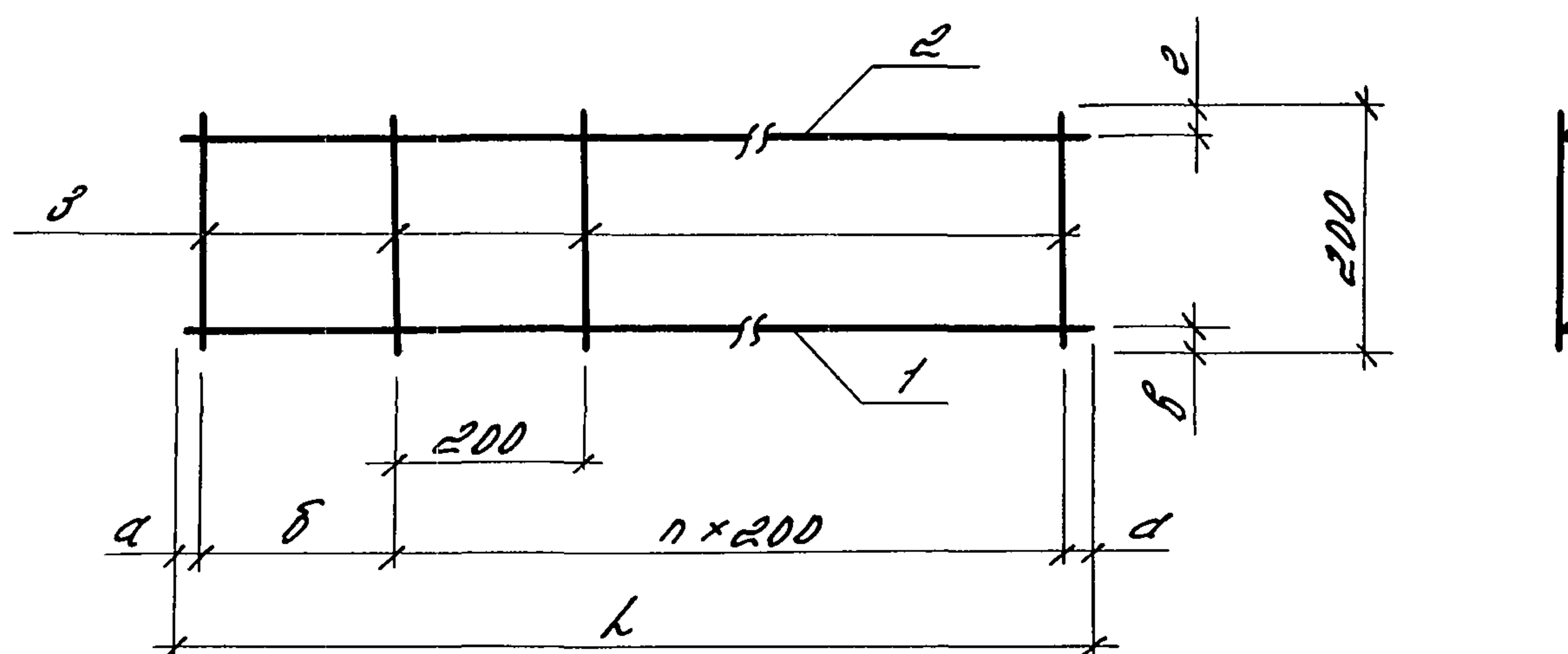
Н.контр.	Бурдыкина	23.01.91
П.контр.	Григоренко	21.01.91
П.спец.	Медведев	21.01.91
Зав.пр.	Бутенко	21.01.91
ИИВ.	Горячева	21.01.91
Пров.	Нолудева	21.01.91

813-2-63.91 КН 2. Ц. 13 00 00

Плита
1ПР6-4АІЎТ-Н-А

Старый	Масса	Масштаб
Р17	2.25Т	1:50
Лист 1 из 1		
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орен		

24994-05 21



Обозначение	Марка	α , мм	δ , мм	β , мм	ε , мм	η , шт.	L , мм	Масса, кг
- КМ2.И.140000	КР3	25	200	25	25	12	2650	8.71
-01	КР4	150	200	45	35	5	1500	4.86
-02	КР5	75	100	25	25	14	3050	10.01

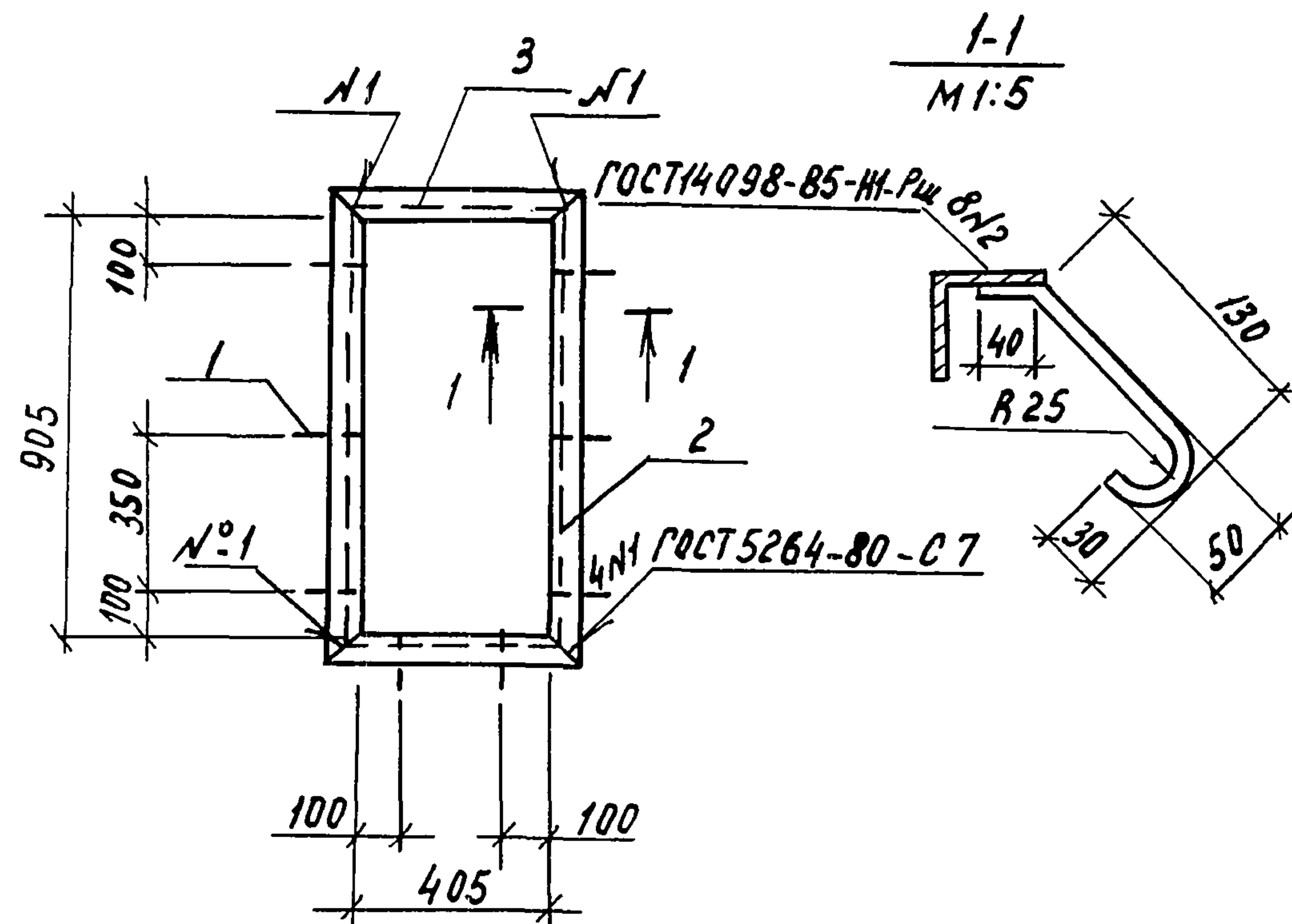
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>-КМ2.Ц.140000</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-КМ2.Ц.140001	Ф20 А-III РОСТ5781-82, $\rho=2650$	1	8.54кг
Б4	2		-КМ2.Ц.140002	Ф8 А-III РОСТ5781-82, $\rho=2650$	1	1.05кг
Б4	3		-КМ2.Ц.140003	Ф8 А-III РОСТ5781-82, $\rho=200$	14	0.08кг
				<u>-КМ2.Ц.140000-01</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-КМ2.Ц.140001-01	Ф20 А-III РОСТ5781-82, $\rho=1500$	1	3.71кг
Б4	2		-КМ2.Ц.140002-01	Ф8 А-III РОСТ5781-82, $\rho=1500$	1	0.59кг
Б4	3		-КМ2.Ц.140003-01	Ф8 А-III РОСТ5781-82, $\rho=200$	7	0.08кг
				<u>КМ2.Ц.140000-02</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КМ2.Ц.140001-02	Ф20 А-III РОСТ5781-82, $\rho=3050$	1	7.53кг
Б4	2		КМ2.Ц.140002-02	Ф8 А-III РОСТ5781-82, $\rho=3050$	1	1.20кг
Б4	3		КМ2.Ц.140003-02	Ф8 А-III РОСТ5781-82, $\rho=200$	16	0.08кг

Сварка во всех точках пересечения по ГОСТ 14098-85,
тип соединения КТ, способ сварки КТ.

ШНБ. № 17074.	Портфель с дата	взам. чинб. №
---------------	-----------------	---------------

Прчбдзхн			
УНБ. №			

Н.контр.	Бурдыкина	П.С.	23.01.91	813-2-63.91	КН 2. Ц. 14 00 00	Каркас (КРЗ... КР5)	Стадия	Масса	Масштаб
П.контр.	Тимошенко	В.П.	21.01.91				РП	см. табл.	1:10
П. спец.	Медведев	В.П.	21.01.91						
Заб. гр.	Бутенко	В.П.	21.01.91						
ЧНН	Горячева	В.П.	21.01.91						
Проб.	Нолубева	В.П.	21.01.91				Лист	Листов 1	
						ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	КН2.Ц. 150001	ФБА-Г ГОСТ 5781-82, Р=250	8	0,06кг
Б4		2	КН2.Ц. 150002	Уголок 63х63х5-В ГОСТ 8509-86 Р=1031 Ст3кп3-Г ГОСТ 535-88	2	4,95кг
Б4		3	КН2.Ц. 150003	Уголок 63х63х5-В ГОСТ 8509-86 Р=531 Ст3кп3-Г ГОСТ 535-88	2	2,54кг

Окраска эмалью ПФ-133 (2 слоя)
ГОСТ 926-82 III; 4/1 по грунту.
ГФ-021 (1 слой) по ГОСТ 25129-82

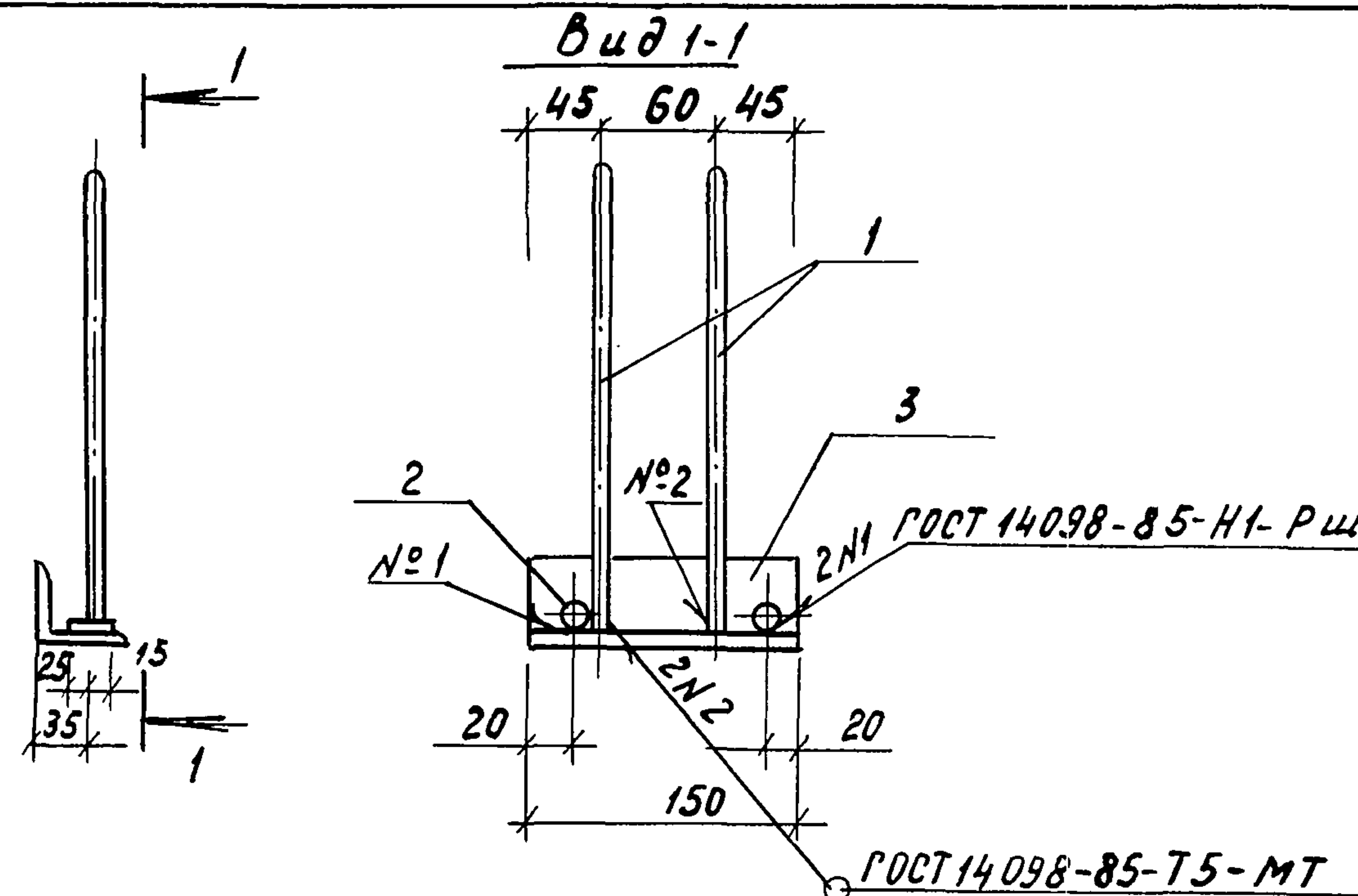
Привязан

Ц.Н.В. №

Н.контр.	Бурдыкина	Э.И.У.	23.01.91	813-2-63.91 КН2.Ц. 150000		
Гл.констр.	Тимошенко	Э.И.У.	21.01.91			
Гл.спец.	Медолазов	Э.И.У.	21.01.91	Изделие закладное МН1		
Зав.гр.	Бутенко	Э.И.У.	21.01.91			
Ц.Н.В.	Горячева	Э.И.У.	21.01.91	РП 15,46 1:20		
Пров.	Жолудева	Э.И.У.	21.01.91			
				Лист 1 из 1		
				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		
				г. Орел		

Копировал Варич

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	КН2.Ц. 020101	ФБА-Г ГОСТ 5781-82, Р=250	2	0,10кг
Б4		2	КН2.Ц. 020102	Ф14А-Г ГОСТ 5781-82, Р=40	2	0,05кг
Б4		3		Уголок 50х50х5-В ГОСТ 8509-86 Ст3кп3-Г ГОСТ 535-88		
				Р=150	1	0,57кг

Покрываете- 412

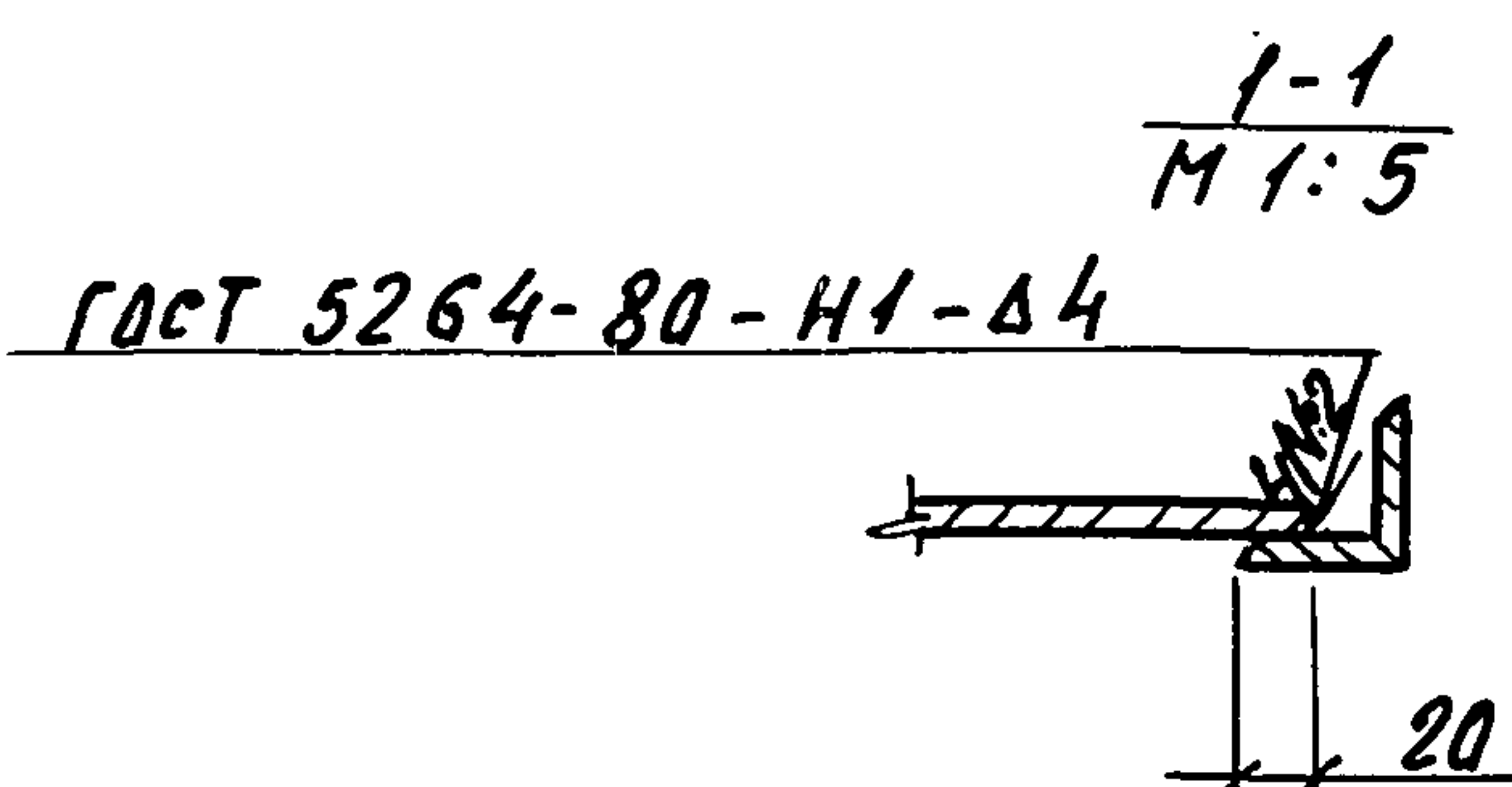
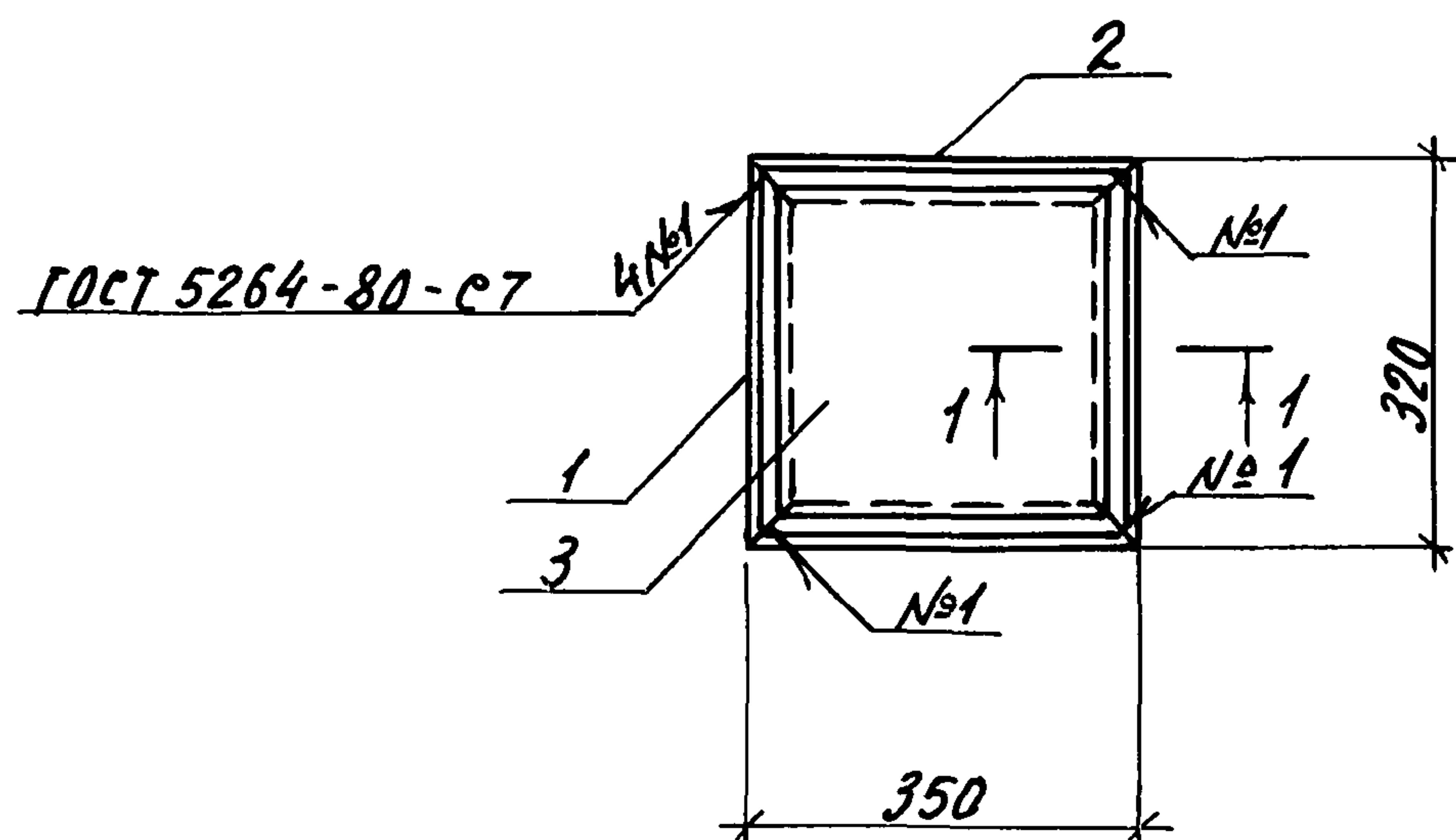
Привязан

Ц.Н.В. №

Н.контр.	Бурдыкина	Э.И.У.	23.01.91	813-2-63.91 КН2.Ц. 020100		
Гл.констр.	Тимошенко	Э.И.У.	21.01.91			
Гл.спец.	Медолазов	Э.И.У.	21.01.91	Изделие закладное МН2		
Зав.гр.	Бутенко	Э.И.У.	21.01.91			
Техн.ц.	Ветрова	Э.И.У.	21.01.91	РП 0,27 1:5		
Пров.	Жолудева	Э.И.У.	21.01.91			
				Лист 1 из 1		
				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		
				г. Орел		

Копировал Варич 24994-05 23 Формат А4

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	КН2.Н.170001	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст3кп3-1 ГОСТ 535-88		
				ℓ = 350	2	1.32 кг
Б4		2	КН2.Н.170002	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст3кп3-1 ГОСТ 535-88		
				ℓ = 320	2	1.21 кг
Б4		3	КН2.Н.170003	Лист ПВХ 406x290x2.6 ГОСТ 8706-88 Вет3кп2 ГОСТ 380-88	1	1.18 кг

Окраска эмалью ПФ-133 (2 слоя) ГОСТ 926-82
по грунту ГФ-021 (1 слой) по ГОСТ 25129-82

Инв. № подл. Подпись и дата взыск. инв. №

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Бурдыкина	23.09.91
Гл. констр.	Григоренко	21.01.91
Гл. спец.	Медведев	21.01.91
Зав. гр.	Бутенко	21.01.91
Инж.	Бирюкова	21.01.91
Пров.	Нолудева	21.01.91

813-2-63.91

КН2.Н.170000

Щит Щ1

Стадия Масса Масштаб

РП 6,24 1:10

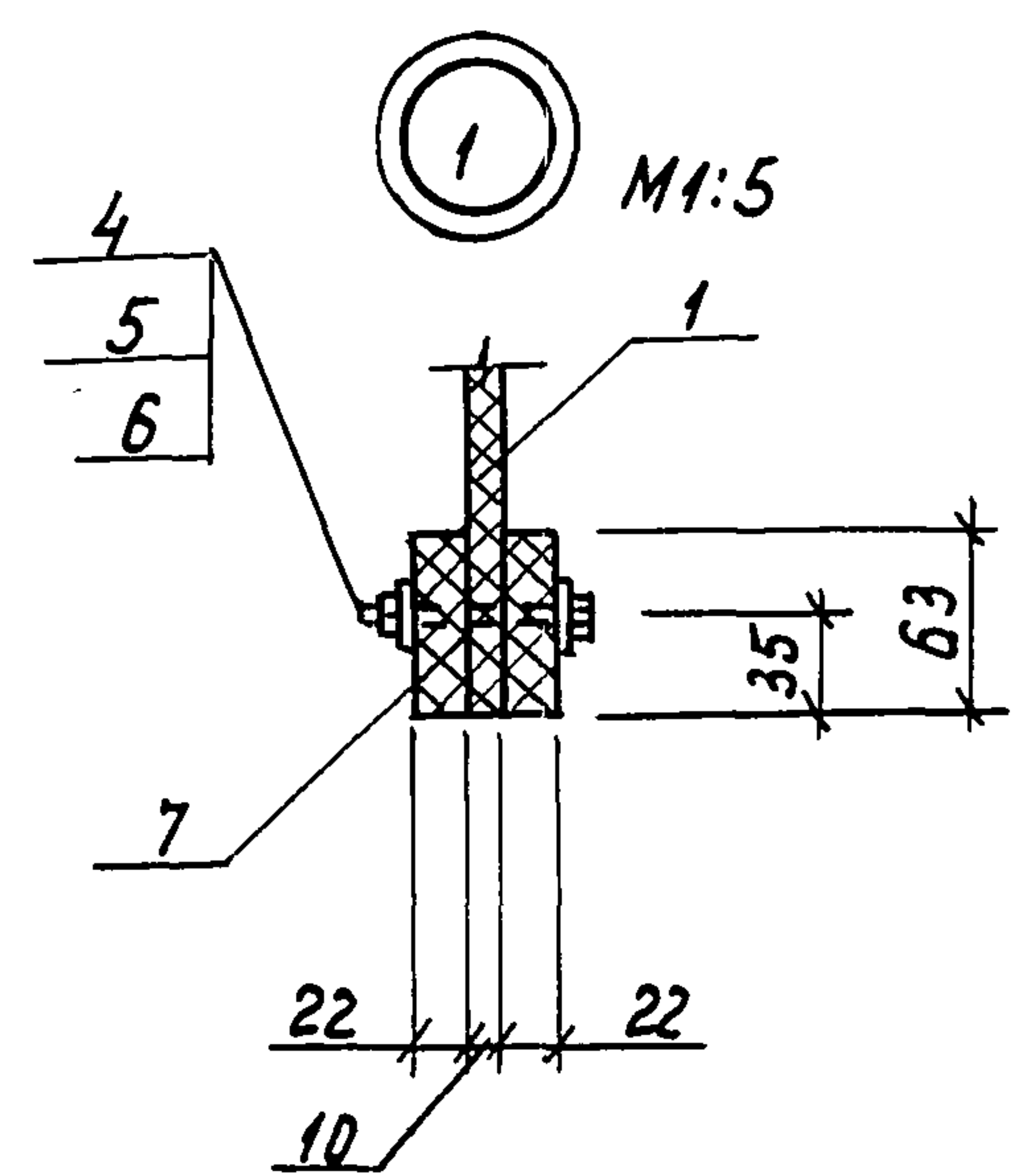
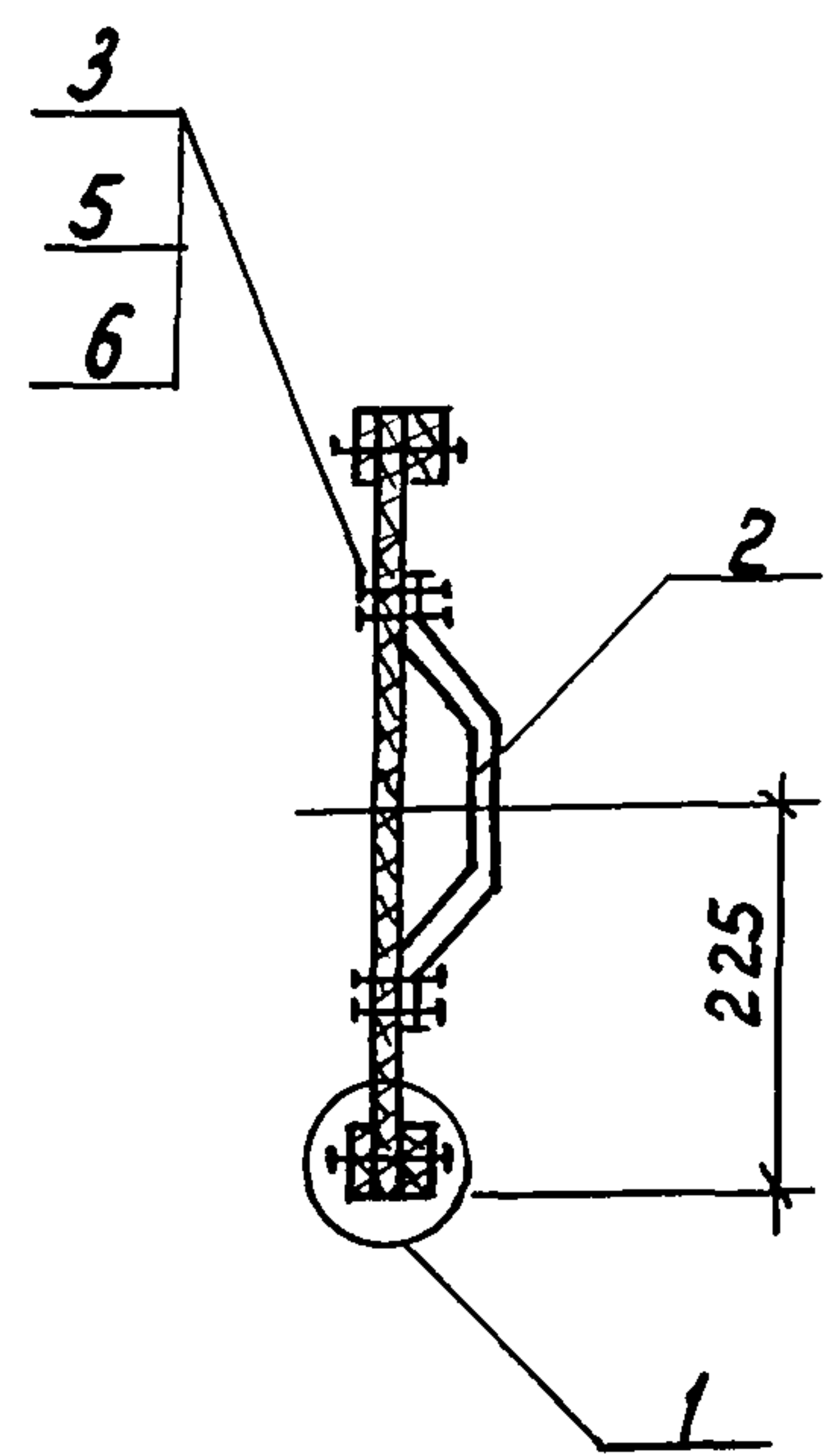
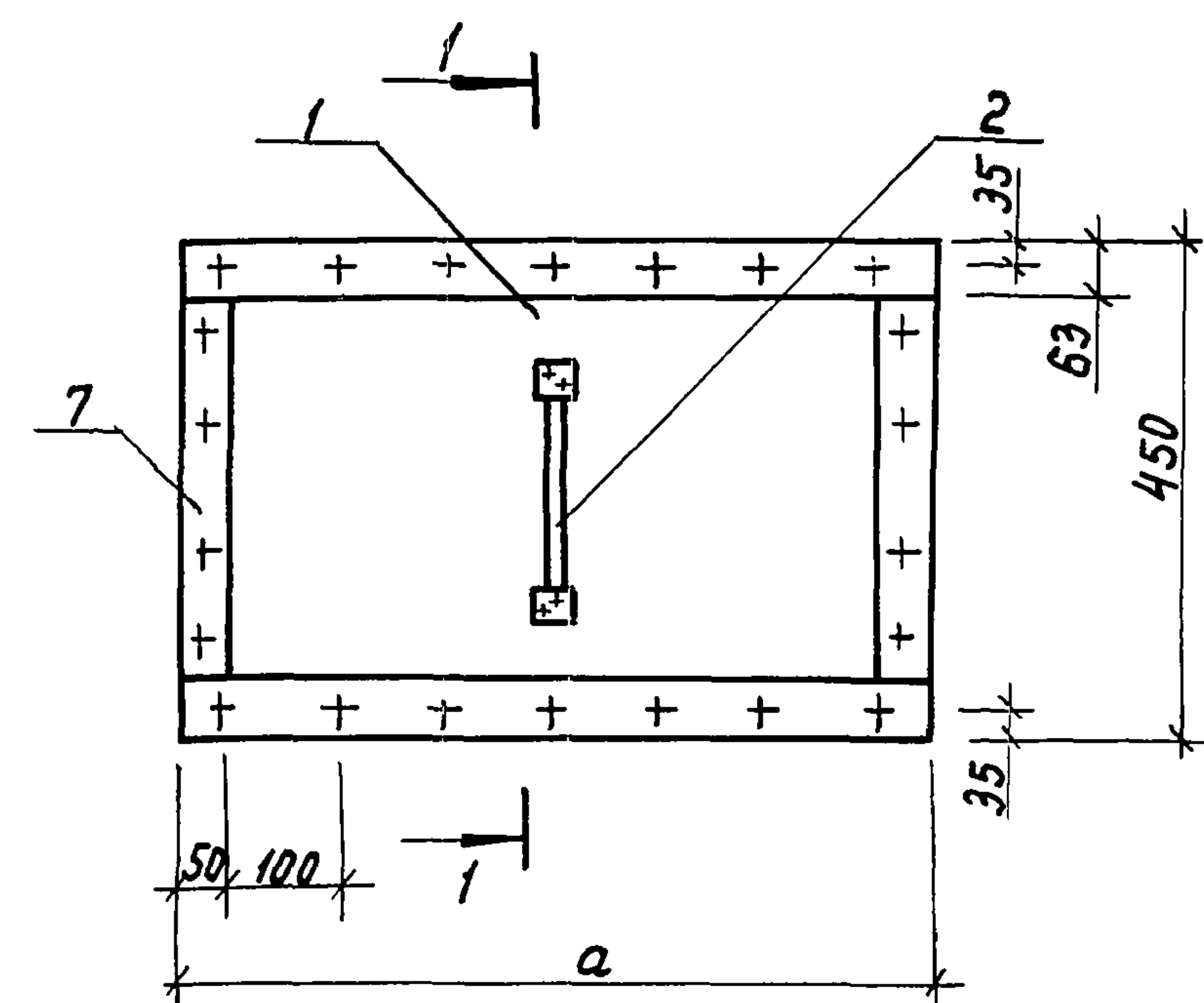
Лист Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ

2.0 рел

Копировал Николаева 24994-05 25 Формат А3

Альбом 5

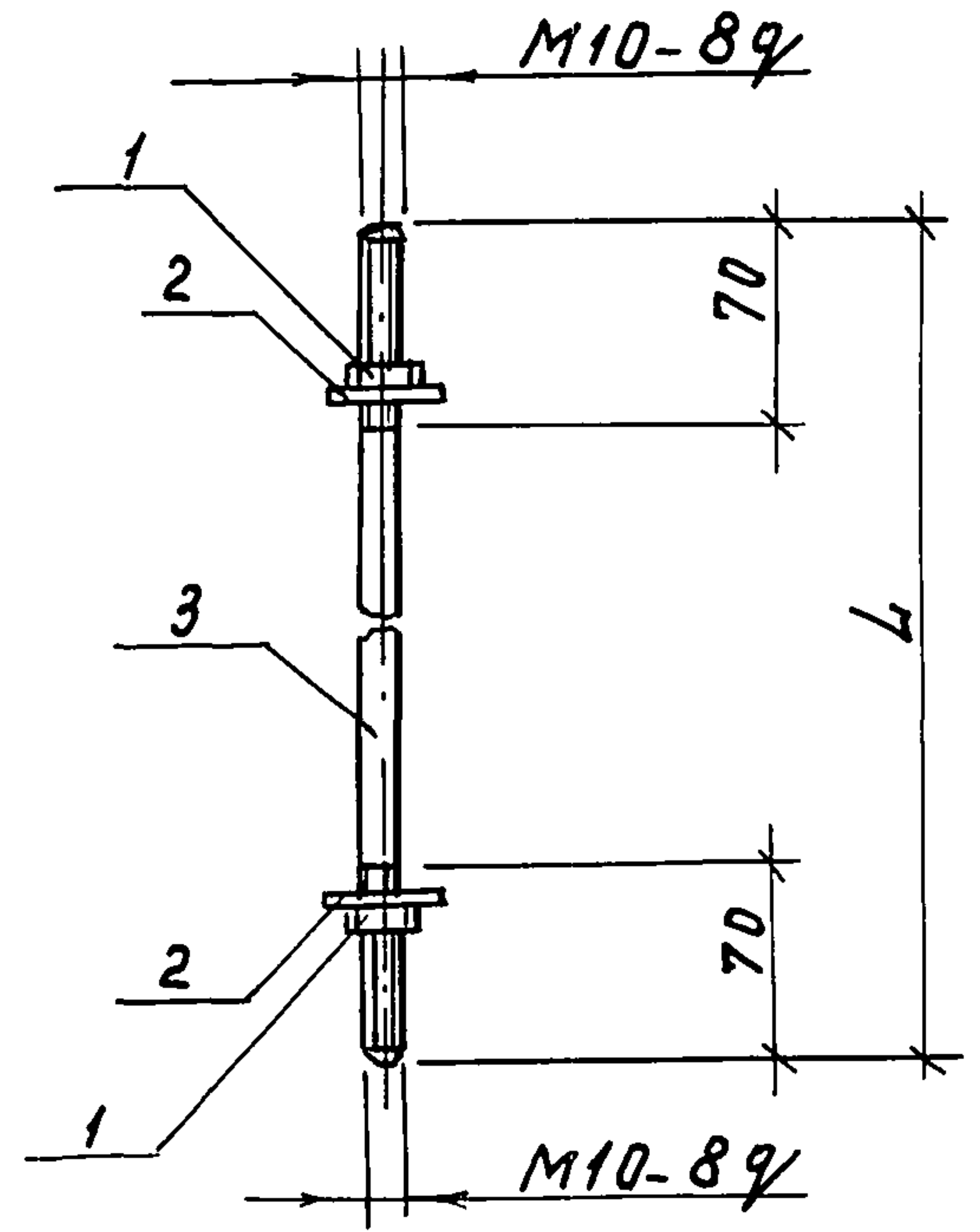


Обозначение	Марка	а, мм	Масса, кг
КН2.И.180000	ЩБ1	700	4,4
- 01	ЩБ2	400	2,5

Привязан			
ЦНВ.И			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КН2.И.180000		
				Детали		
		1	КН2.И.180001	Лист винипласта ВН 700x450x10 ГОСТ 9639-71	1	4,4 кг
				Стандартные изделия		
		2		Ручка-скоба РС140-2ГОСТ5087-80	1	
		3		Болт М4-6x30.58.016ГОСТ7805-70	4	
		4		Болт М4-6x60.58.016ГОСТ7805-70	22	
		5		Гайка М4-6Н.5.016ГОСТ5915-70	26	
		6		Шайба 4.01.08кп 016ГОСТ11371-78	52	
				Материалы		
		7		Шнур1-1с20x63ГОСТ6467-79		ℓ=2050
				КН2.И.180000-01		
				Детали		
		1	КН2.И.180001-01	Лист винипласта ВН 700x450x10 ГОСТ 9639-71	1	2,5 кг
				Стандартные изделия		
		2		Ручка-скоба РС140.2ГОСТ5087-80	1	
		3		Болт М4-6x30.58.016ГОСТ7805-70	4	
		4		Болт М4-6x60.58.016ГОСТ7805-70	16	
		5		Гайка М4-6Н.5.016ГОСТ5915-70	20	
		6		Шайба 4.01.08кп 016ГОСТ11371-78	40	
				Материалы		
		7		Шнур1-1с20x63ГОСТ6467-79		ℓ=1450
И.контр.	бурдыкина	21.01.91	813-2-63.91 КН2.И.180000			
Гл.констр.	Тимошенко	21.01.91				
Гл.спец.	Медолазов	21.01.91				
Зав.гр.	Бутенко	21.01.91				
Ц.м.	Горячева	21.01.91	ЩБер (ЩБ1, ЩБ2)			
Пров.	Жолдеева	21.01.91				
			Статус			Масштаб
			РП			см. табл. 1:10
			Лист			Листов 1
			РИПРОНИСЕЛЬПРОМ			2. Орел

ЦНВ.И под. Подпись и дата. Взам.инв.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		1		Гайка М10-7Н5.016ГОСТ5915-70	2	
		2		Шайба 10.01.08КП.016ГОСТ11371-70	2	
			Переменные данные для исполнений			
				КА2.И. 01 00 00		
				Детали		
Б4		3	КА2.И. 01 00 01	Ф10А-1 ГОСТ 5781-82, Р=500	1	0,31 кг
				КА2.И. 01 00 00- 01		
				Детали		
Б4		3	КА2.И. 01 00 01- 01	Ф10А-1 ГОСТ 5781-82, Р= 870	1	0,54 кг

Покрытие - 412.

Обозначение	Марка	h, мм	Масса, кг
КА2.И. 01 00 00	МС1	500	0,31
- 01	МС2	870	0,54

Шнв. 1 год. Подпись и дата. Взам. инв. 1

Привязан ЦНВ. №				И.контр.	Бурдыкина	Д.су	23.01.91	813-2-63.91			КД 2. И. 01 00 00		
				Гл.констр.	Тимошенко	Д.П.	21.01.91						
				Гл.спец.	Медолазов	Д.М.	21.01.91	Изделие соединительное (МС1. МС2)			Стадия	Масса	Масштаб
				Зав.гр.	Бутенко	Б.Н.С.	21.01.91				рп	см. табл.	1:5
				ЦНН.	Горячева	Т.И.	21.01.91						
				Пров.	Нюлзева	Б.Н.С.	21.01.91						