

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-8-3.91

БЛОК ОЧИСТКИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СТОКОВ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 м³/ЧАС
ДЛЯ РЕМОНТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Альбом 2

КЖ.И Чертежи промышленных строительных
конструкций и изделий

стр. 2-18

25155 - 03

стр. 2-18

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

				Привязан	
ИНВ. №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-8-3.91

БЛОК ОЧИСТКИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СТОКОВ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 М³/ЧАС
ДЛЯ РЕМОНТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Альбом 2

КЖИ Чертежи промышленных строительных
конструкций и изделий

РАЗРАБОТАН:

проектным институтом

„Гипропромсельстрой“

Главный инженер института *Шестернев* /С.А. Шестернев/.
Главный инженер проекта *Гоголев* /Б.П. Гоголев/.

УТВЕРЖДЕН

Главагпромнаучпроектот Минсельхозпрода СССР

13 ноября 1991г. № 073-3/189

Введен в действие институтом

„Гипропромсельстрой“

Приказ от 18 ноября 1991г. № 78

				Привязан:	
Инв. №					

Альбом 2

Обозначение	Наименование	Стр
902-8-3.91 - АС.И.1ТТ	Технические требования к изготовле- нию металлических изделий	3
902-8-3.91 - АС.И.2	Балки 1БСП12-4АтV-A; 1БСП12-4АтV-B;	4
902-8-3.91 - АС.И.3	Балки 1БСП12-4АтV-B; 1БСП12-4АтV-Г;	5
902-8-3.91 - АС.И.4	Колонны 1К36-2М2-а; 1К36-2М2-б;	6
902-8-3.91 - АС.И.5	Колонны 1К36-2М2-б; 1К36-2М2-в;	7
902-8-3.91 - АС.И.6	Колонны 1К36-2М2-в; 1К36-2М2-е,	8
902-8-3.91 - АС.И.7	Колонны 1К36-2М2-к; 1К36-2М2-л	9
902-8-3.91 - АС.И.8	Колонна 1КФ43-1-1	10
902-8-3.91 - АС.И.9РС	Ведомость расхода стали на допол- нительные закладные изделия, кг	11
902-8-3.91 - АС.И.10	Панели стеновые	
	ПС 60.12.2,5-2Л-50а; ПС 63.12.2,5-2Л-20.1а	
	ПС 63.12.2,5-2Л-20.2а; ПК 60.7-Л-а;	
	ПС 60.9.2,5-3Л-70а;	
	ПС 60.12.2,5-2Л-33.70а	12
902-8-3.91 - АС.И.11	Плиты канальные П1-5Б-1;	
	П3-15Б-1; П5г-8Б-1; П14г-3Б-1	13
902-8-3.91 - АС.И.12	Щит щ5	13
902-8-3.91 - АС.И.13	Щиты щ1, щ2	14
902-8-3.91 - АС.И.14	Щиты щ3, щ4	14
902-8-3.91 - АС.И.15	Рама РМ1	15
902-8-3.91 - АС.И.16	Патрубок стальной ПТ	16
902-8-3.91 - АС.И.17	Ограждение ОГ	16

Обозначение	Наименование	Стр.
902-8-3.91 - АС.И.18	Решетка МР	17
902-8-3.91 - АС.И.19	Изделие закладное МН1	17
902-8-3.91 - АС.И.20	Сетка арматурная С1	18

ИНВ. № подл. Подпись и дата

ВЗМ. ИНВ. №

Привязан

ИНВ. №

ГИП	Гоголев	В.И.	08.91
НАЧ.ОТД.	Зильбертов	В.И.	08.91
ГЛ. СПЕЦ.	Орчанева	В.И.	08.91
НАЧ.ГР.	Чушкина	С.И.	07.91
ИНН. П.К.	Лючева	В.И.	07.91
И.КОНТР.	Орчанева	В.И.	08.91

902-8-3.91

Содержание альбома

Страниц	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. САРАТОВ

Копировал: Несмеянова, Лиз 25/55-03 3 формат А3

АЛБОМ 2

1. Изготовление и приемка арматурных и закладных изделий осуществляется в соответствии с требованиями нормативных и инструктивных документов:

а) главы СНиП 2.03.01-84* „Бетонные и железобетонные конструкции”

б) ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытания.”

в). ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы”.

2. Арматурные изделия следует выполнять при помощи контактной точечной сварки.

3. Приварка арматурных стержней к пластинам предусмотрена втавр дуговой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах в соответствии с ГОСТ 14098-85.

4. Закладные изделия должны поставляться загрунтованными и окрашенными один раз.

5. Материал прокатной стали закладных и соединительных изделий принят С235, С245 и должен отвечать условиям свариваемости по ГОСТ 380-88.

6. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75*, толщиной шва по наименьшей толщине свариваемых конструкций.

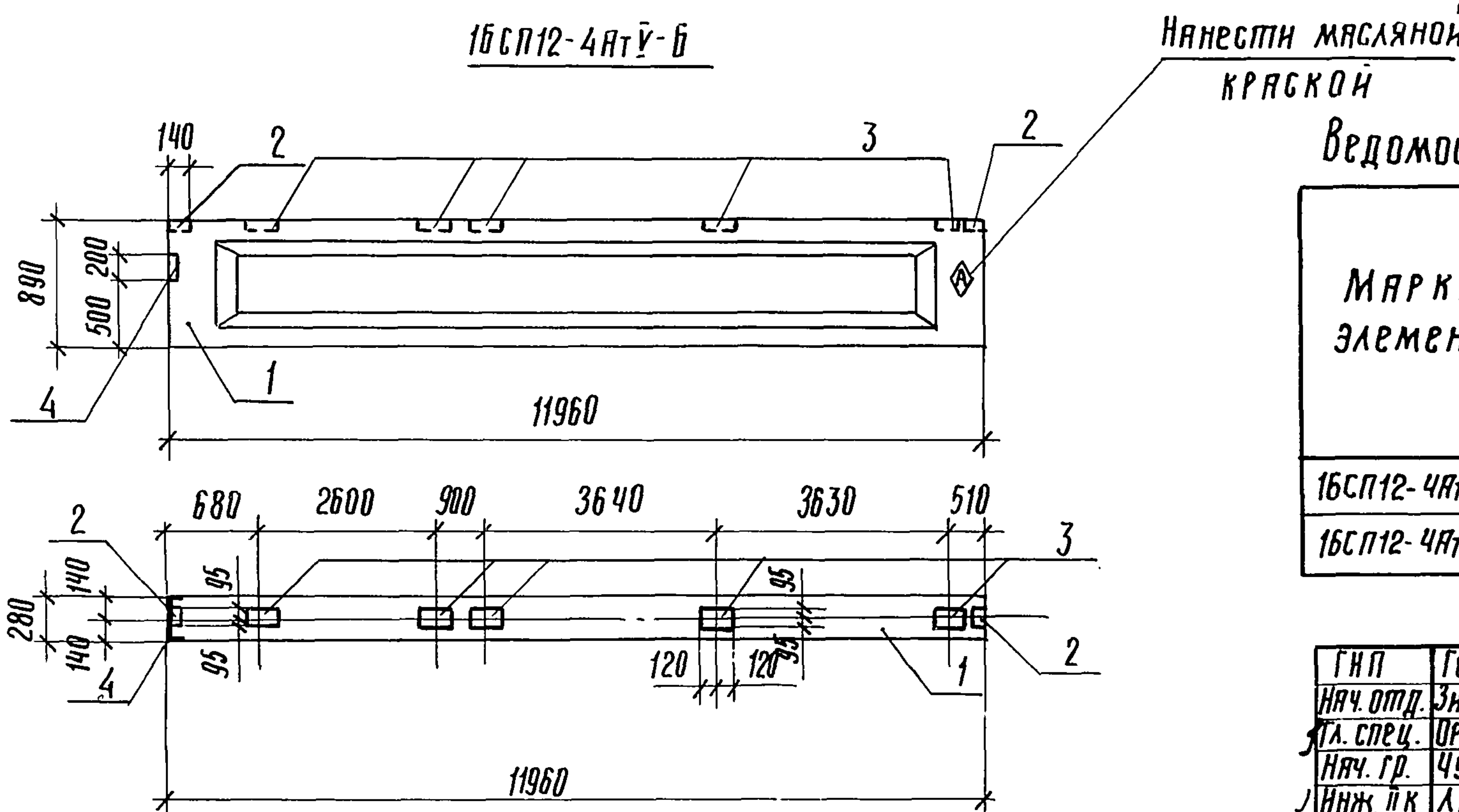
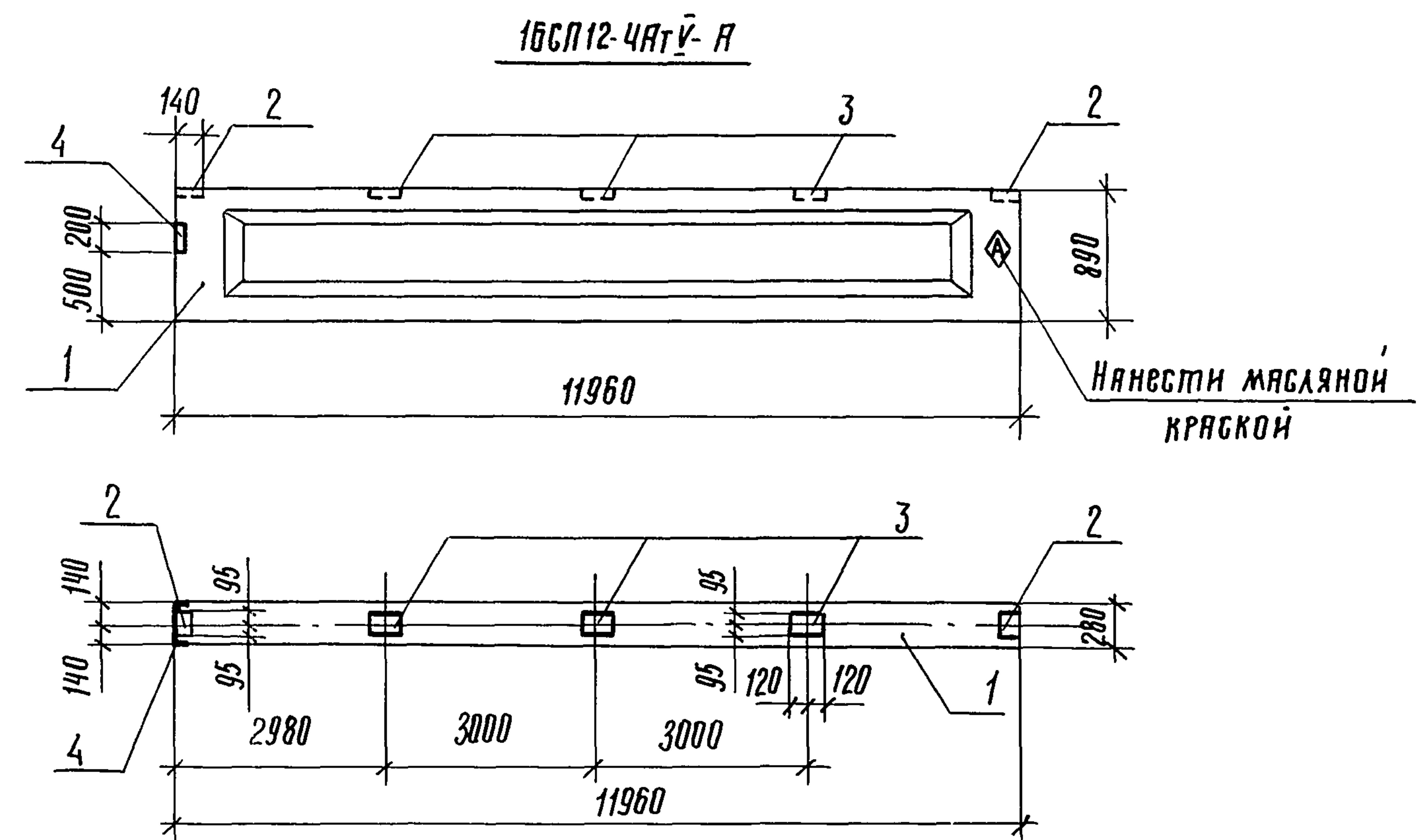
ИНВ. № ПОДПИСЬ И АТТАШЕ

ПРИВЯЗАН				ГИП	ГОГОЛЕВ	<i>Б.И.</i>	08.91	902-8-3.91 -АС.И.1 ТТ		
				НАЧ. ОТА	ЗИЛЬБЕРТОВ	<i>В.И.</i>	08.91			
				ГЛ. СПЕЦ	ОРУДЖЕВА	<i>В.И.</i>	08.91			
				НАЧ. ГР.	ЧУШКИНА	<i>С.И.</i>	07.91			
				ИНЖ. П.К.	ЛЮЧЕВА	<i>М.И.</i>	07.91			
ИНВ. №				И.Н. КОНТР.	ОРУДЖЕВА	<i>В.И.</i>	08.91			

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ГИДРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		

Технические требования к изготовлению металлических изделий

Альбом 2



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1БСП12-4АтУ-А	1	БЯЛКА 1БСП12-4АтУ	1	1.462.1- 1/88, вып. 1
	2	Изделие закладное М4-1	2	1.400- 6/76, вып. 1
	3	М4-3	3	1.400- 6/76, вып. 1
	4	М4-10-3	1	1.400- 6/76, вып. 1
1БСП12-4АтУ-Б	1	БЯЛКА 1БСП12-4АтУ	1	1.462.1- 1/88, вып. 1
	2	Изделие закладное М4-1	2	1.400- 6/76, вып. 1
	3	М4-3	5	1.400- 6/76, вып. 1
	4	М4-10-3	1	1.400- 6/76, вып. 1

Технические требования см. 1.462.1- 1/88, вып. 1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки							
	А III				ВстЗкп2							
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8509- 86		ГОСТ 19903- 74*					
	φ 8	φ 10		Итого	Л80х7		Итого	δ6				Итого
1БСП12-4АтУ- А	1,2	0,3		1,5	3,4		3,4	9,2			9,2	14,1
1БСП12-4АтУ- Б	1,6	0,3		1,9	3,4		3,4	13,6			13,6	18,9

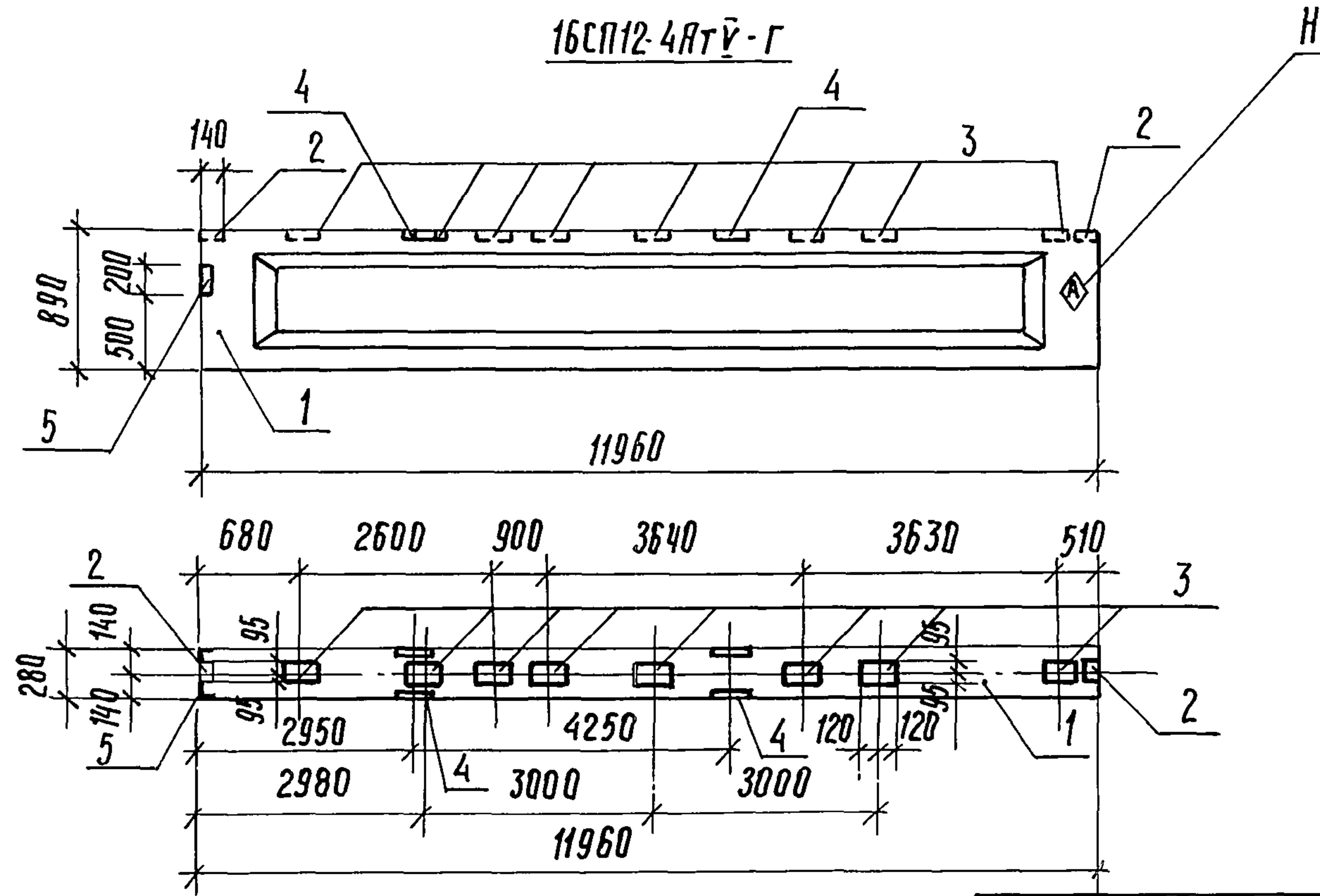
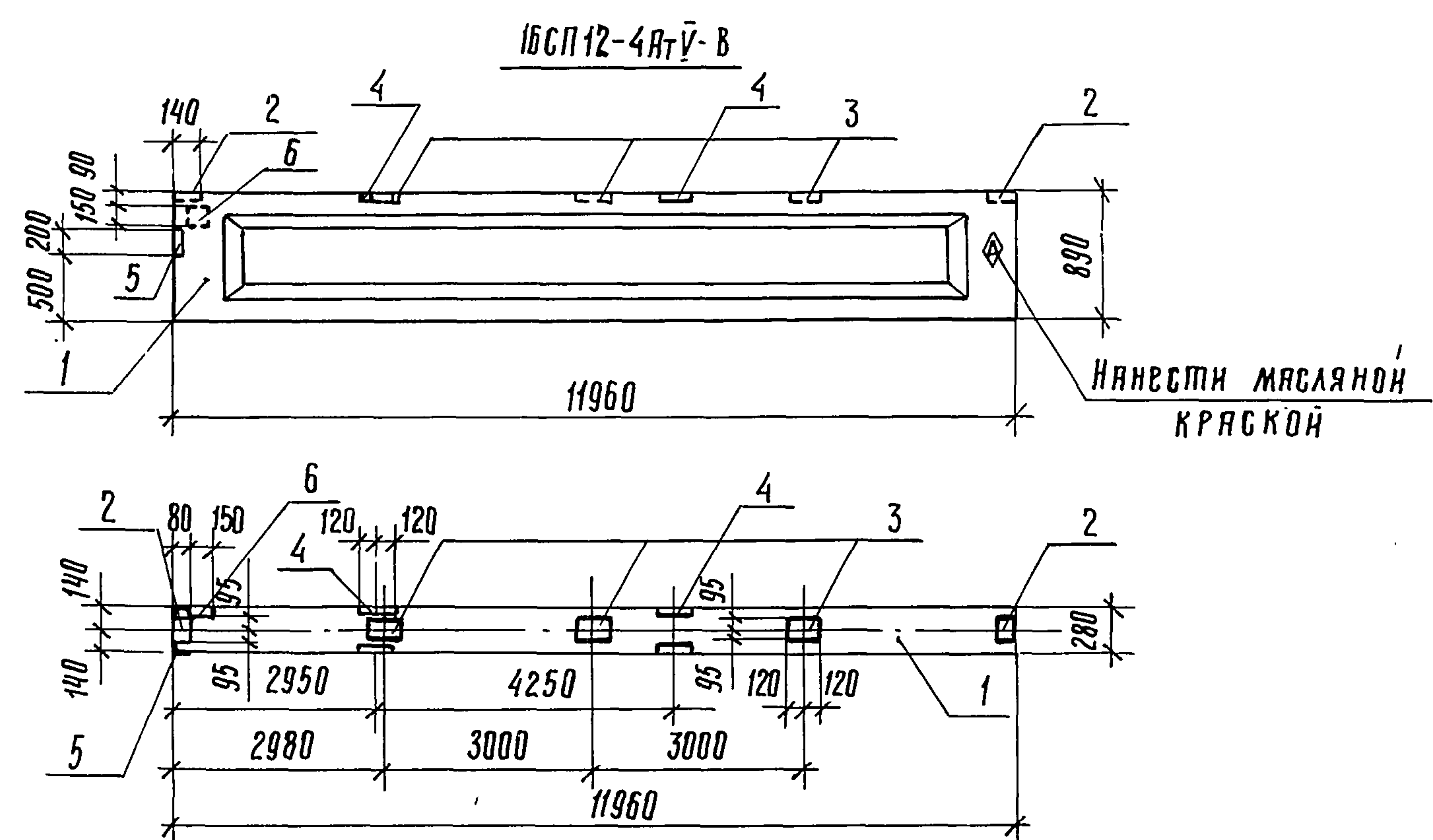
Имя, И.П.О.Д. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

ГНП	Гоголев	08.91
Няч.отд.	Знаббертов	08.91
Няч.спец.	Пруджев	08.91
Няч.гр.	Чушкни	07.91
Няч.пк	Лучева	07.91
ЛН.КОНТР.	Пруджев	08.91

902-8-3.91 - ЯС.И.2		
БЯЛКИ 1БСП12-4АтУ-А; 1БСП12-4АтУ-Б	Стандия	Масся
	Р	-
Лист		Листов 1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов		

АЛБОН 2



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
16СП12-4АТҮ-В	1	Бялка 16СП12-4АТҮ	1	1.462.1-1/88, вып. 1
	2	Изделие закладное М4-1	2	1.400-6/76, вып. 1
	3	М4-3	3	1.400-6/76, вып. 1
	4	МНЗ	2	1.462.1-1/88, вып. 2
	5	М4-10-3	1	1.400-6/76, вып. 1
	6	МБ-1	1	1.400-6/76, вып. 1
16СП12-4АТҮ-Г	1	Бялка 16СП12-4АТҮ	1	1.462.1-1/88, вып. 1
	2	Изделие закладное М4-1	2	1.400-6/76, вып. 1
	3	М4-3	8	1.400-6/76, вып. 1
	4	МНЗ	2	1.462.1-1/88, вып. 2
	5	М4-10-3	1	1.400-6/76, вып. 1

Технические требования см. 1.462.1-1/88, вып. 1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки							
	А III				Вст 3 кл 2							
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8510-86		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19003-74*			
	φ 8	φ 10		Итого	φ 10х7	Итого	φ 8х7	Итого	φ 8	φ 6		Итого
16СП12-4АТ V-В	2,0	1,1		3,1	10,5	10,5	3,4	3,4	1,4	9,6	11,0	28,0
16СП12-4АТ V-Г	3,0	0,7		3,7	10,5	10,5	3,4	3,4	—	20,2	20,2	37,8

ИВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

П Р И В Я З А Н

ИВ. №

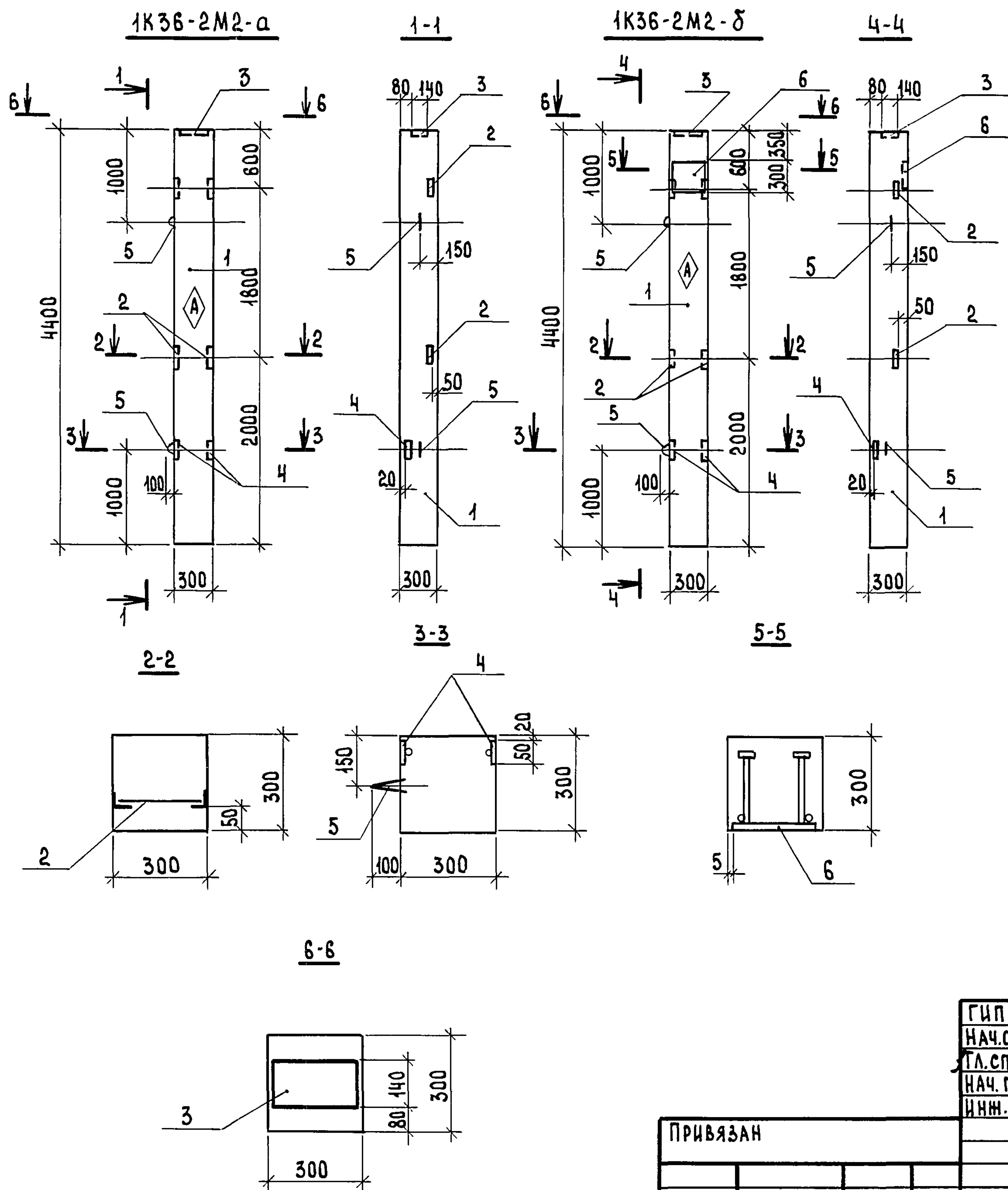
ГНП	Гоголев	Бис	08.91
Няч. отд.	Знаббертов	Бис	08.91
гл. спец.	Оруджева	Бис	08.91
Няч. гр.	Чушкня	Бис	07.91
инж. т.к.	Людчева	Бис	07.91
ин. контр.	Оруджева	Бис	08.91

902-8-3.91 - ЯС. И.З

Бялки	Стандия	Масся	Масштаб
16СП12-4АТҮ-В ; 16СП12-4АТҮ-Г	Р	—	—
Лист 1			
Листов 1			
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ			
г. Сяратов			

25155-03 6 КОПИРОВАЛ: ИЛЬЧЕВА И. ФОРМАТ ЯЗ

Альбом 2



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1K36-2M2-a	1	Колонна 1K36-2M2	1	1.423.1-3/88, вып.1
	2	Изделие закладное М1-13	2	1.423.1-3/88, вып.2
	3	МН1	1	1.423.1-3/88, вып.2
	4	МН11	2	1.423.1-3/88, вып.2
	5	М10-150	2	1.423.1-3/88, вып.2
1K36-2M2-δ	1	Колонна 1K36-2M2	1	1.423.1-3/88, вып.1
	2	Изделие закладное М1-13	2	1.423.1-3/88, вып.2
	3	МН1	1	1.423.1-3/88, вып.2
	4	МН11	2	1.423.1-3/88, вып.2
	5	М10-150	2	1.423.1-3/88, вып.2
	6	НМ1-1	1	1.423.1-3/88, вып.2

Технические требования см. 1.423.1-3/88, вып.1.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см 902-8-3.91 - АС.И.9 РС
Закладные изделия МН1(поз.3) и МН11(поз.4) приварить к продольной арматуре каркаса.
Знак  нанести масляной краской.

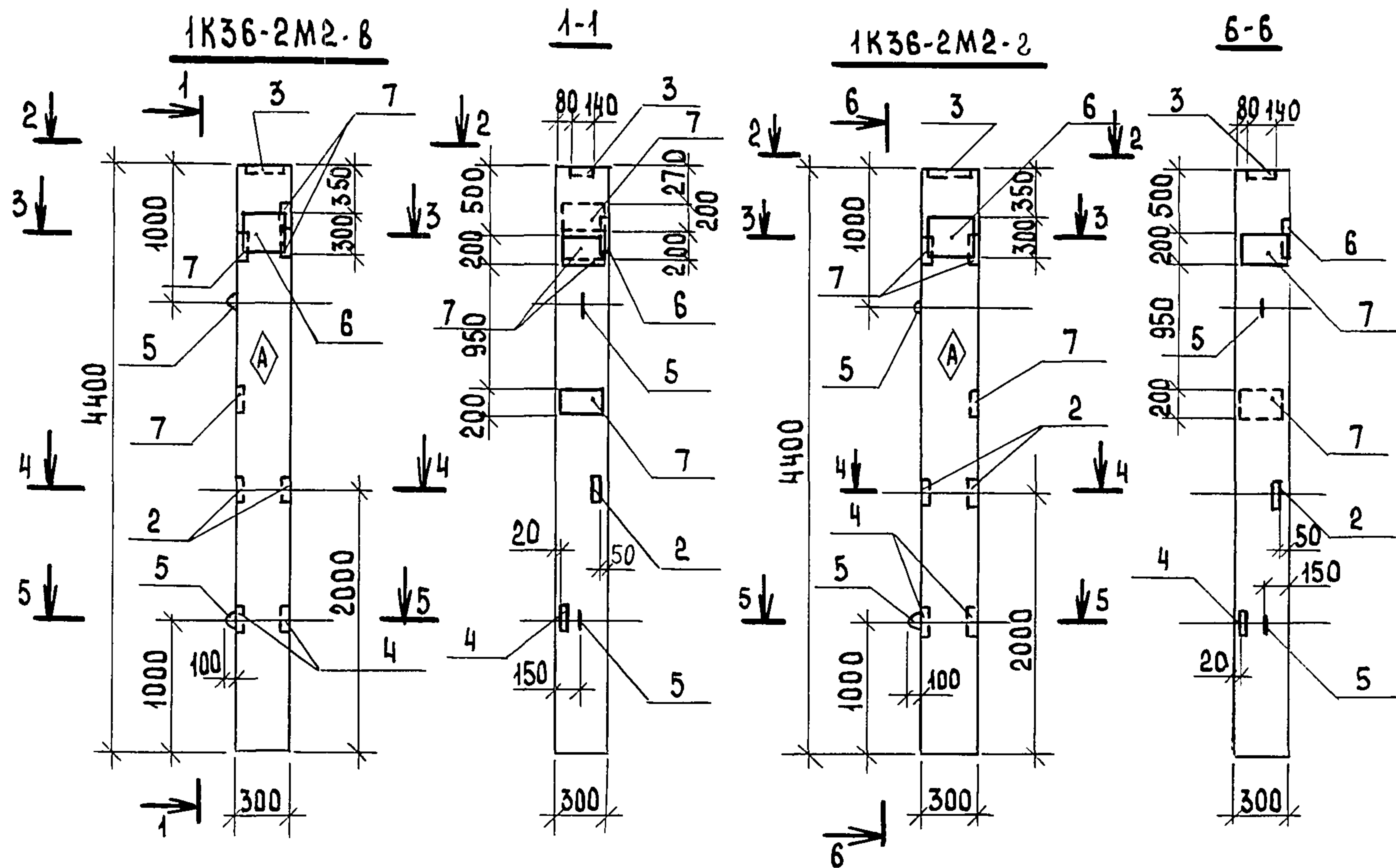
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Привязан			
ИНВ.№			

ГИП	ГОГОЛЕВ	08.91
НАЧ.ОТД.	ЗИЛЬБЕРТОВ	08.91
ГЛ.СПЕЦ.	ОРУДАНЕВА	08.91
НАЧ.ГР.	ЧУШКИНА	07.91
ИНЖ.П.К.	ЛЮЧЕВА	07.91
И.Н.КОНТ.	ОРУДАНЕВА	08.91

902-8-3.91 - АС.И.4		
Колонны 1K36-2M2-a ; 1K36-2M2-δ	СТАДИЯ	МАССА
	р	—
		МАСШТАБ
		Лист 1
		ЛИСТОВ 1
ГИПРОПРОМСТРОЙ г. САРАТОВ		

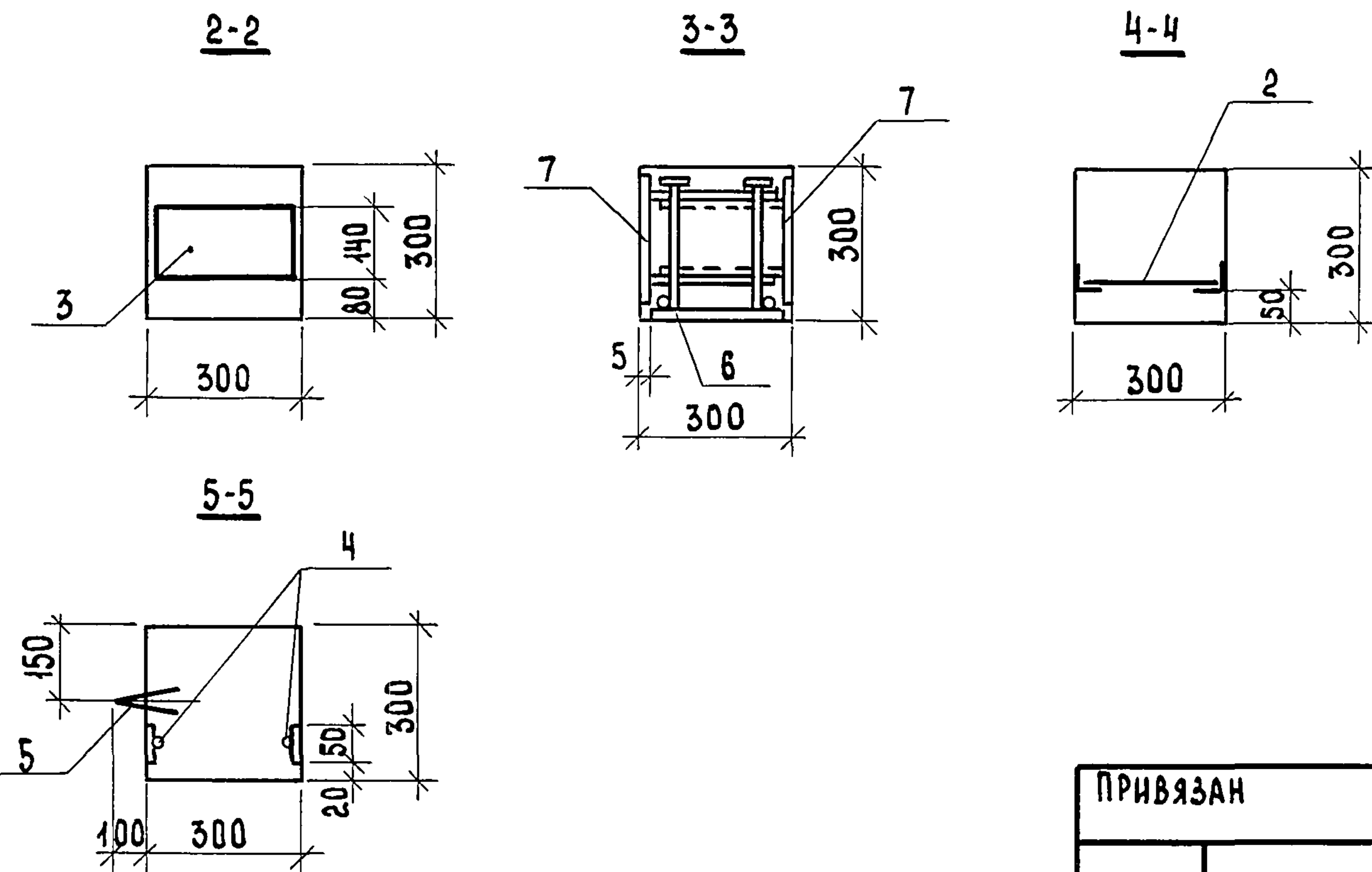
Альбом 2



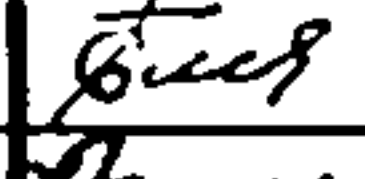
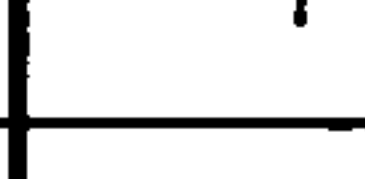
МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1K36-2M2-8	1	КОЛОННА 1K36-2M2	1	1.423.1-3/88, вып. 1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	1	1.423.1-3/88, вып. 2
	3	МН1	1	1.423.1-3/88, вып. 2
	4	МН11	2	1.423.1-3/88, вып. 2
	5	М10-150	2	1.423.1-3/88, вып. 2
	6	МН1-1	1	1.423.1-3/88, вып. 2
	7	М1-12	4	1.423.1-3/88, вып. 2
1K36-2M2-2	1	КОЛОННА 1K36-2M2	1	1.423.1-3/88, вып. 1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	1	1.423.1-3/88, вып. 2
	3	МН1	1	1.423.1-3/88, вып. 2
	4	МН11	2	1.423.1-3/88, вып. 2
	5	М10-150	2	1.423.1-3/88, вып. 2
	6	МН1-1	1	1.423.1-3/88, вып. 2
	7	М1-12	3	1.423.1-3/88, вып. 2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.423.1-3/88, ВЫП. 1
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ СМ. 902-8-3.91 - АС.И.9 РС
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН1 (ПОЗ.3) И МН11 (ПОЗ.4) ПРИВАРИТЬ
К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСА КОЛОННЫ.
ЗНАК  НАНЕСТИ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



ПРИВЯЗАН				
ИНВ. №				

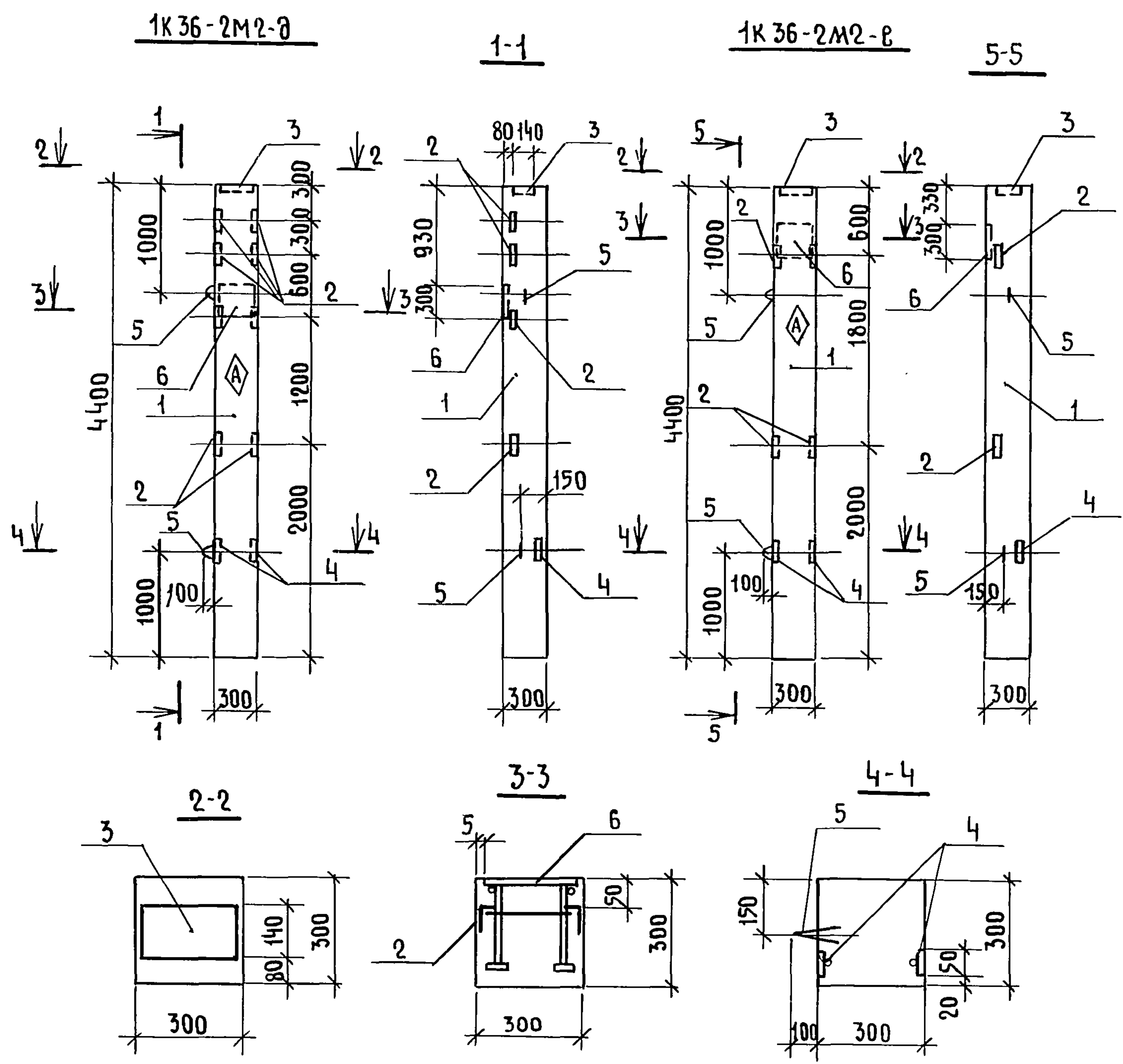
ГИП	ГОГОЛЕВ		08.91
НАЧ. ОТА	ЗИМБЕРТОВ		08.91
ГЛ. СПОЦ	ОРУДЖЕВА		08.91
НАЧ. ГР.	ЧУШКИНА		07.91
ИНЖ. ДК	ЛЮЧЕВА		07.91
ИН. КОНТР.	ОРУДЖЕВА		08.91

902-8-3.91 - АС.И.5			
КОЛОННЫ 1K36-2M2-8 ; 1K36-2M2-2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	—	—
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1			
ГИПРОПРОМСТРОЙ Г. САРАТОВ			

25155-03 8 КОПИРОВАЛ: СЫРОВА, СРЕД.

ФОРМАТ А3

АЛ60М2



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1К36-2М2-В	1	КОЛОННА 1К36-2М2	1	1.423.1-3/88, вып.1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	4	1.423.1-3/88, вып.2
	3	МН1	1	1.423.1-3/88, вып.2
	4	МН11	2	1.423.1-3/88, вып.2
	5	М10-150	2	1.423.1-3/88, вып.2
	6	НМ1-1	1	1.423.1-3/88, вып.2
1К36-2М2-В	1	КОЛОННА 1К36-2М2	1	1.423.1-3/88, вып.1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	2	1.423.1-3/88, вып.2
	3	МН1	1	1.423.1-3/88, вып.2
	4	МН11	2	1.423.1-3/88, вып.2
	5	М10-150	2	1.423.1-3/88, вып.2
	6	НМ1-1	1	1.423.1-3/88, вып.2

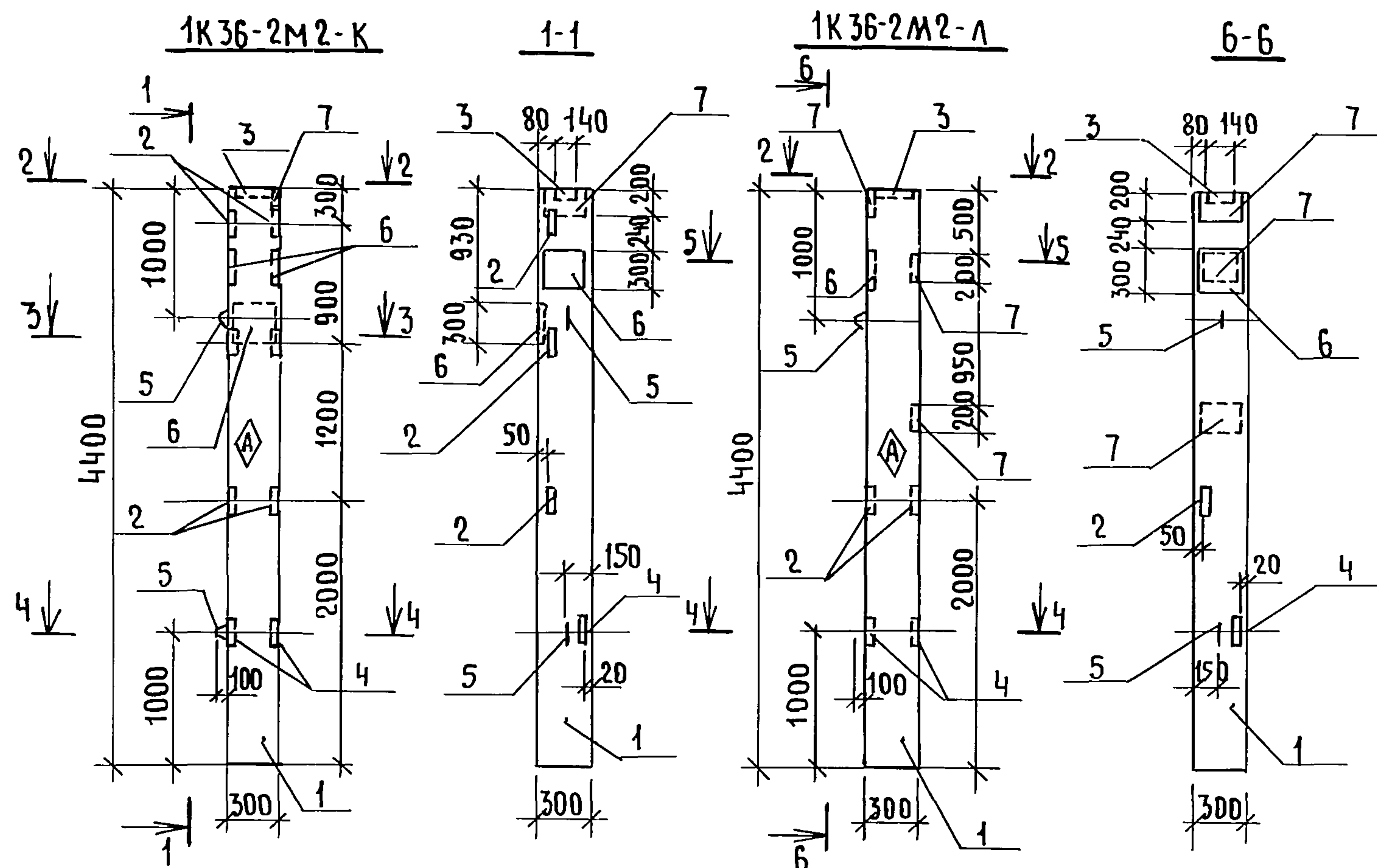
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.423.1-3/88, ВЫП.1
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ 902-8-3.91 - АС.И. 9 РС
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН1 (ПОЗ.3) И МН11 (ПОЗ.4) ПРИВАРИТЬ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСА КОЛОННЫ
ЗНАК НАНЕСТИ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

ПРИВЯЗАН				ГИП	ГОГОЛЕВ	08.91	902-8-3.91 - АС.И.6		
				НАЧ.ОТД.	ЗИЛЬБЕРТОВ	08.91			
				ГЛ.СПЕЦ.	ОРУДАНЕВА	08.91			
				НАЧ.ГРУП.	ЧУШКИНА	07.91			
				ИНЖ.П.К.	ЛЮЧЕВА	07.91	КОЛОННЫ		
							1К36-2М2-В ; 1К36-2М2-В		
							СТАДИЯ		
							МАССА		
							МАСШТАБ		
							Р		
							ЛИСТ		
							ЛИСТОВ 1		
							ГИПРОПРОМСТРОЙ		
							Г.САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ: НЕСМЕЯНОВА, 25/55-03 9 ФОРМАТ А3

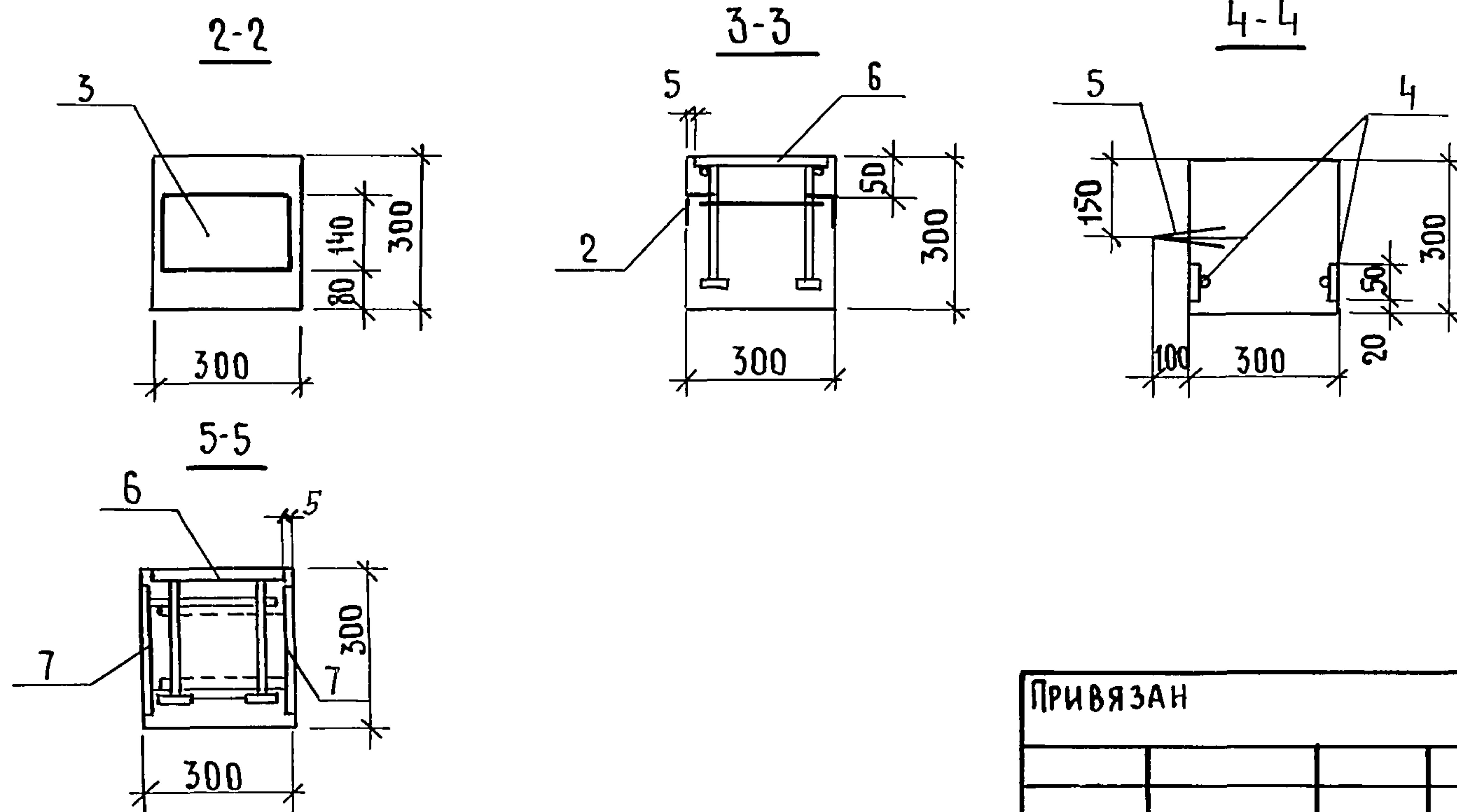
АЛБ60М2



МАРКА	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1K36-2M2-K	1	КОЛОННА 1K36-2M2	1	1.423.1-3/88, вып.1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	3	1.423.1-3/88, вып.2
	3	МН1	1	1.423.1-3/88, вып.2
	4	МН11	2	1.423.1-3/88, вып.2
	5	М10-150	2	1.423.1-3/88, вып.2
	6	МН1-1	3	1.423.1-3/88, вып.2
	7	М1-12	1	1.423.1-3/88, вып.2
1K36-2M2-A	1	КОЛОННА 1K36-2M2	1	1.423.1-3/88, вып.1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	1	1.423.1-3/88, вып.2
	3	МН1	1	1.423.1-3/88, вып.2
	4	МН11	2	1.423.1-3/88, вып.2
	5	М10-150	2	1.423.1-3/88, вып.2
	6	МН1-1	1	1.423.1-3/88, вып.2
	7	М1-12	3	1.423.1-3/88, вып.2

Технические требования см. 1.423.1-3/88, вып.1
 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см 902-8-3.91 - АС.И.9 РС
 Закладные изделия МН1(поз.3) и МН11(поз.4) приварить к продольной арматуре каркаса колонны
 Знак Δ нанести масляной краской

ИНВ.№ ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН. ИНВ.



ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ГИП	ГОГОЛЕВ	08.91
НАЧ.ОТД.	ЭИЛЬБЕРТОВ	08.91
ГЛ.СПЕЦ.	ОРУДНЕВА	08.91
НАЧ.ГРУП.	ЧУШКИНА	07.91
ИНЖ.ПК	ЛЮЧЕВА	07.91

ИН.КОНТР.ОРУДНЕВА 08.91

902-8-3.91

- АС.И.7

КОЛОННЫ

1K36-2M2-K ; 1K36-2M2-A

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

-

-

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

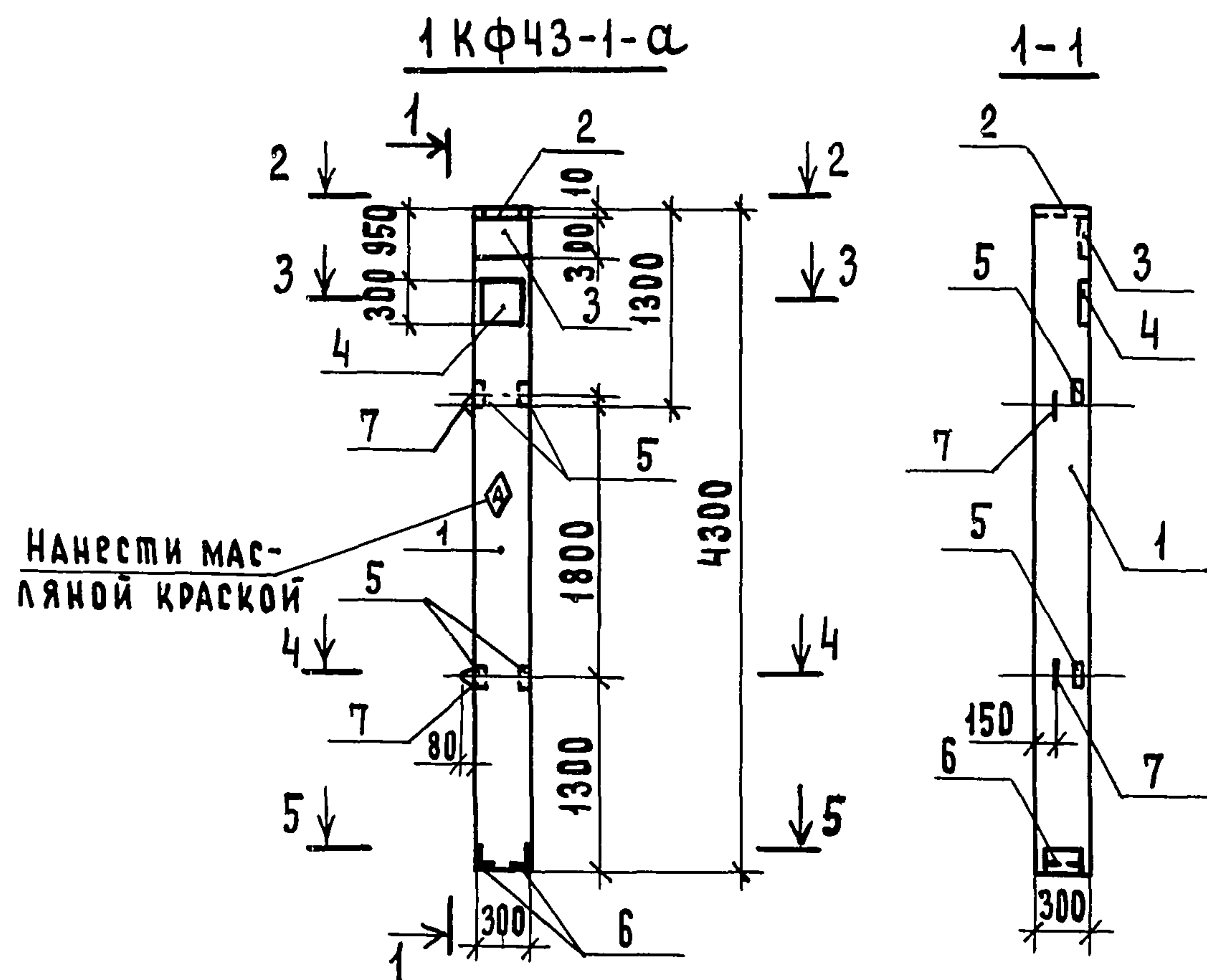
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
Г.САРАТОВ

25155-03 10

КОПИРОВАЛ: НЕСМЕЯНОВА, Л.С.

ФОРМАТ А3

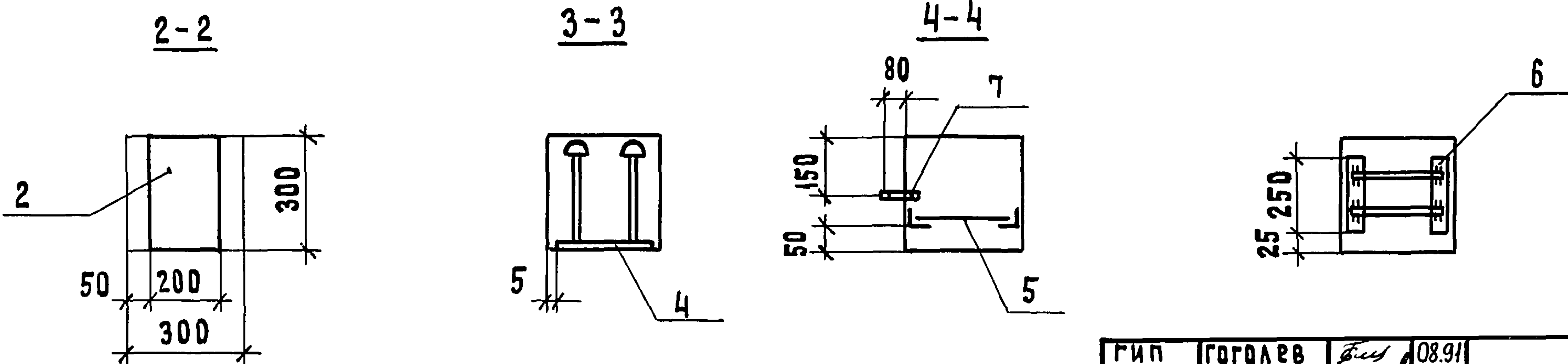
АЛБ50М2



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1КФ43-1-1	1	КОЛОННА 1 К Ф 43-1	1	1.427.1-3, вып.1/87
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1.427.1-3, вып.2/87
	3	МН1	1	1.427.1-3, вып.2/87
	4	МН21	1	1.427.1-3 вып.2/87
	5	МН28	2	1.427.1-3 вып.2/87
	6	МН7	1	1.427.1-3, вып.2/87
	7	УП2-2	2	1.400-9, вып.1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.427.1-3, ВЫП. 1/87.
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. 902-8-3.91 АС.И.9 РС.

5-5



ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН

РИП	ГОГОЛЕВ	08.91
НАЧ.ОТД	ЗИЛЬБЕРТОВ	08.91
ГЛ. СПЕЦ	ОРУДЖЕВА	08.91
НАЧ. ГР.	ЧУШКИНА	07.91
ИНЖ.ТК.	ЛЮЧЕВА	07.91
ИНВ. №		
ИН.КОНТР.	ОРУДЖЕВА	08.91

902-8-3.91 АС.И.8

КОЛОННА
1 КФ 43-1-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	—	—
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		

25155-03 11

КОПИРОВАЛ: МАТВЕЕВА План. ФОРМАТ А3

АЛБЕОМ 2

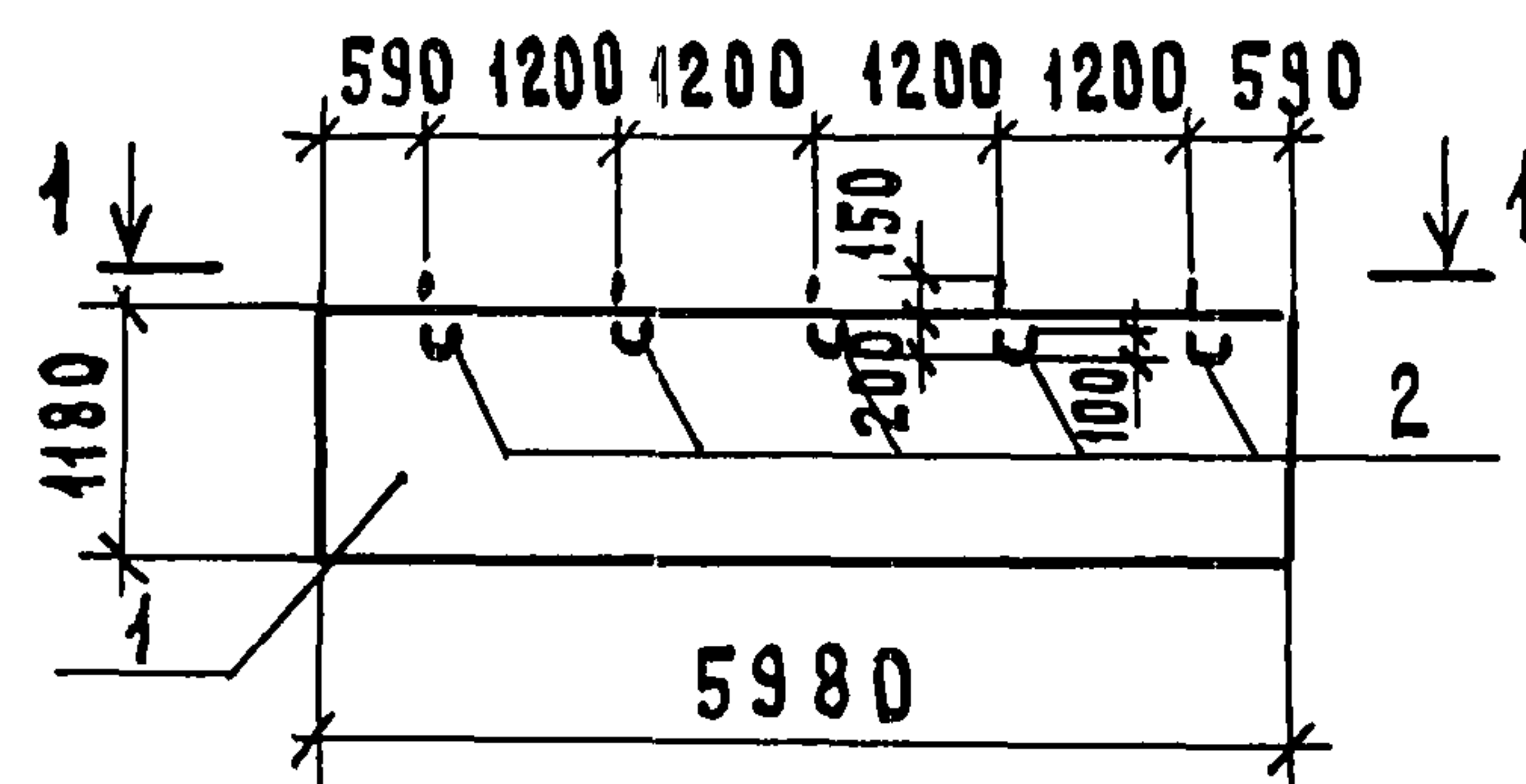
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																			ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ											
	А - I				А - III						Вст 3 пс 6			Вст 3 пс 6 - 1								
	ГОСТ 5781 - 82 *				ГОСТ 5781 - 82 *						ГОСТ 8509 - 86			ГОСТ 103 - 76 *			ГОСТ 82 - 70 *					
	φ 6	φ 10		Итого		φ 12	φ 14	φ 22	φ 25	Итого		Л 63х5		Итого	-8х50	14х140	-10х200	Итого	10х300			Итого
1 К 36-2 М 2 - а	—	0,86		0,86		1,92	—	—	0,8	2,72		3,0		3,0	0,6	4,5	—	5,1	—		—	11,68
1 К 36-2 М 2 - б	0,2	0,86		1,06		1,92	2,04	1,44	0,8	6,2		3,0		3,0	0,6	4,5	—	5,1	6,83		6,83	22,19
1 К 36-2 М 2 - в	0,2	0,86		1,06		7,44	2,04	1,44	0,8	11,72		1,5		1,5	0,6	4,5	18,4	23,5	6,83		6,83	44,61
1 К 36-2 М 2 - г	0,2	0,86		1,06		6,0	2,04	1,44	0,8	10,28		1,5		1,5	0,6	4,5	13,8	18,9	6,83		6,83	38,57
1 К 36-2 М 2 - д	0,2	0,86		1,06		2,4	2,04	1,44	0,8	6,68		6,0		6,0	0,6	4,5	—	5,1	6,83		6,83	25,67
1 К 36-2 М 2 - е	0,2	0,86		1,06		1,92	2,04	1,44	0,8	6,2		3,0		3,0	0,6	4,5	—	5,1	6,83		6,83	22,19
1 К 36-2 М 2 - ж	0,2	0,86		1,06		3,84	2,04	1,44	0,8	8,12		6,0		6,0	0,6	4,5	4,6	9,7	6,83		6,83	31,71
1 К 36-2 М 2 - з	0,2	0,86		1,06		6,0	2,04	1,44	0,8	10,28		1,5		1,5	0,6	4,5	13,8	18,9	6,83		6,83	38,57

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ								
	А - I			А - III					В ст 3 пс 6 - 1								
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781- 82*					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 82- 70 *						
	φ10		Итого	φ10	φ12	φ14		Итого	Л63х5	Л90х6	Итого		-8х300	-10х300			Итого
1КФ43-1-1	1,18		1,18	3,14	0,48	5,72		9,34	2,88	4,1	6,98		5,7	11,5		17,2	34,7

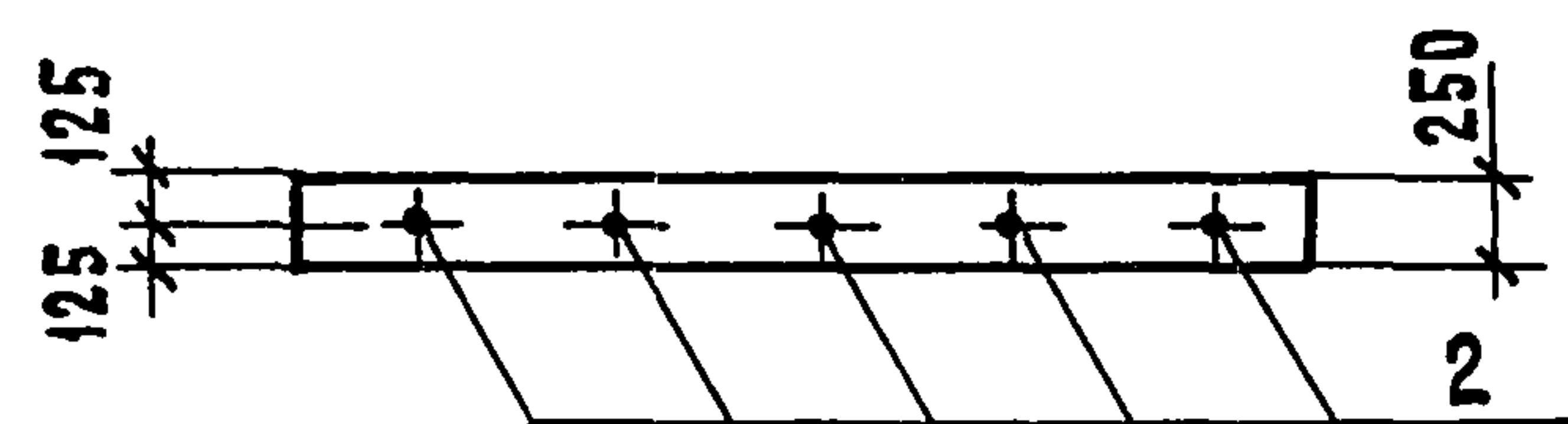
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН				ГИП	ГОГОЛЕВ	08.91	902-8-3.91 АС. И. 9 РС		
				НАЧ. ОТД.	ЗИЛЬБЕРТОВ	08.91			
				ГЛ. СПЕЦ.	ОРУДНЕВА	08.91			
				НАЧ. ГР.	ЧУШКИНА	07.91			
				ИНЖ. ИК	ЛЮЧЕВА	07.91	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ		
ИНВ. №				И. КОНТР.	ОРУДНЕВА	08.91	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		

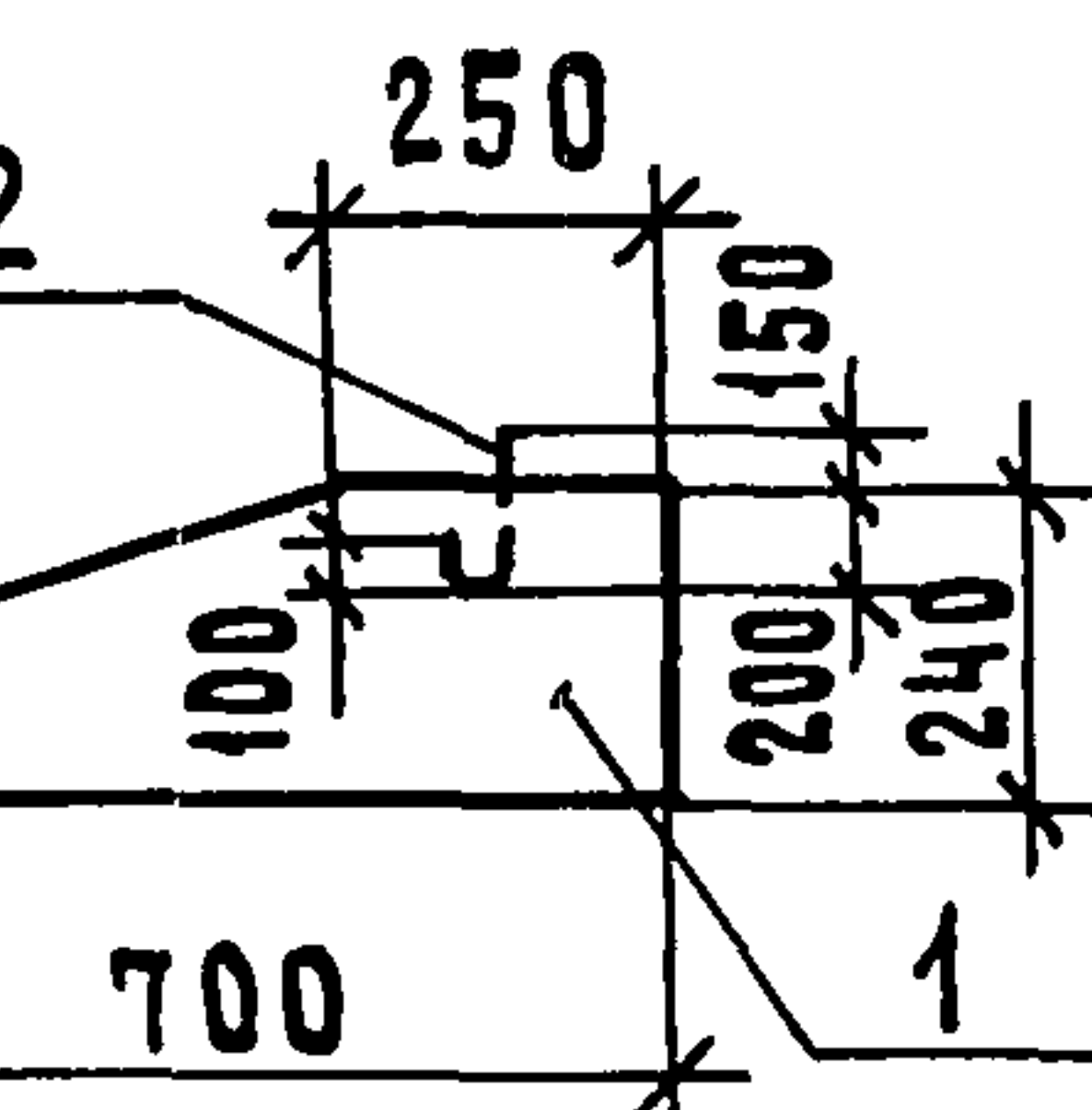
ПС 60.12.2,5-2А-50А



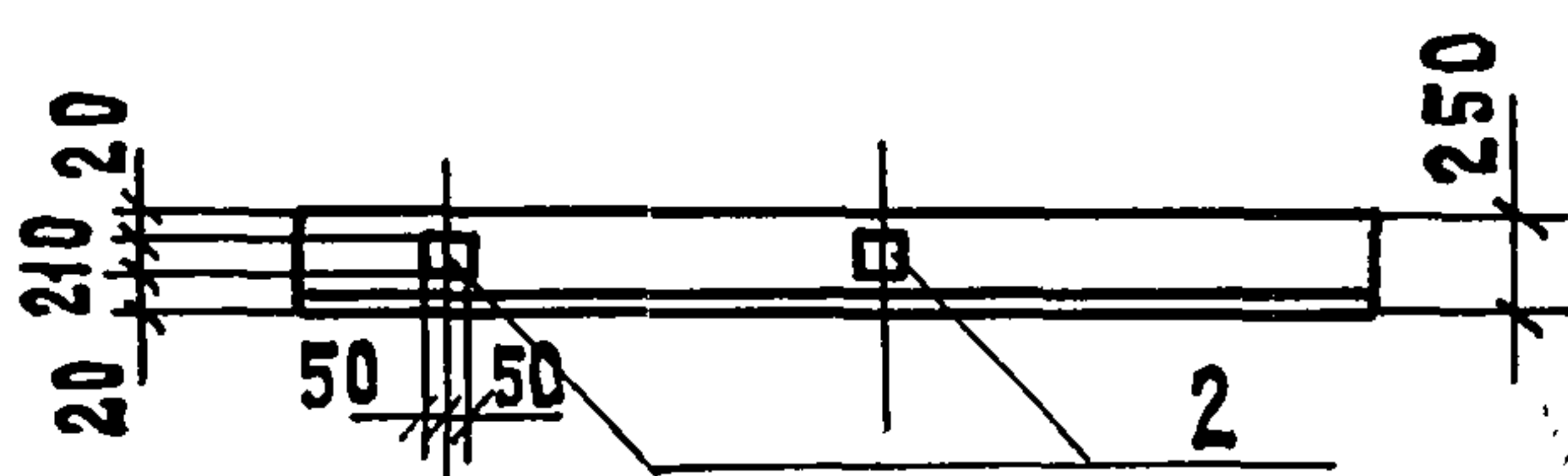
1-1



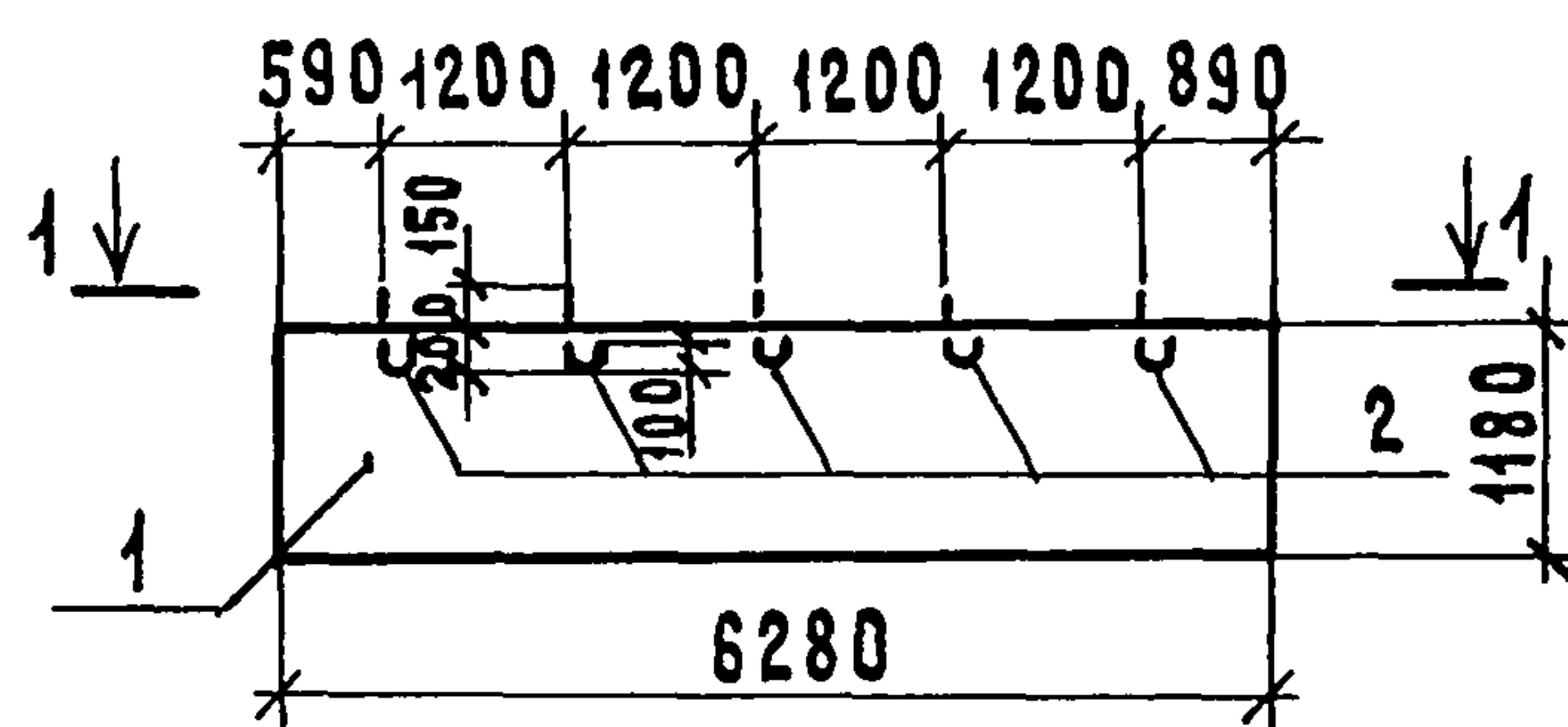
2-2



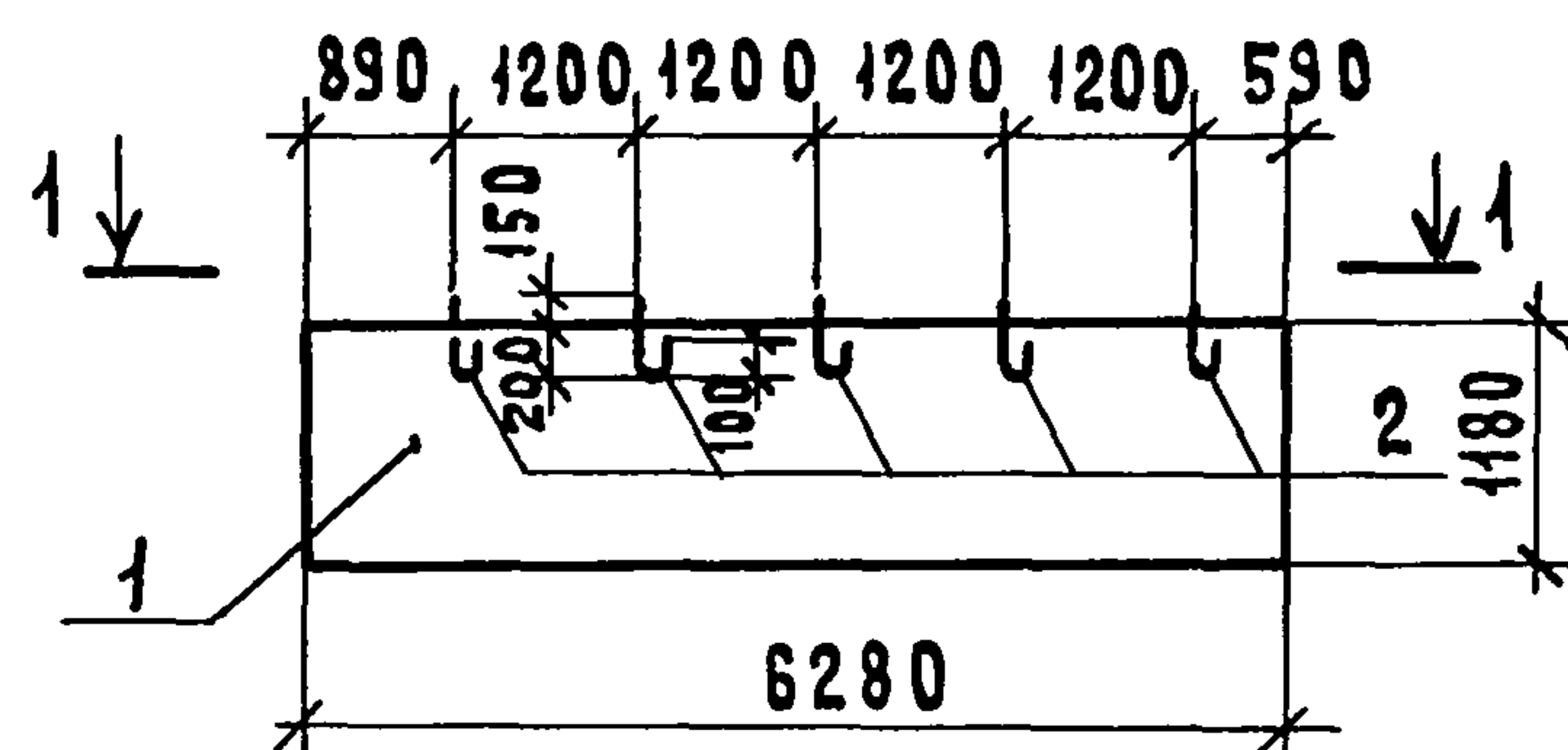
3-3



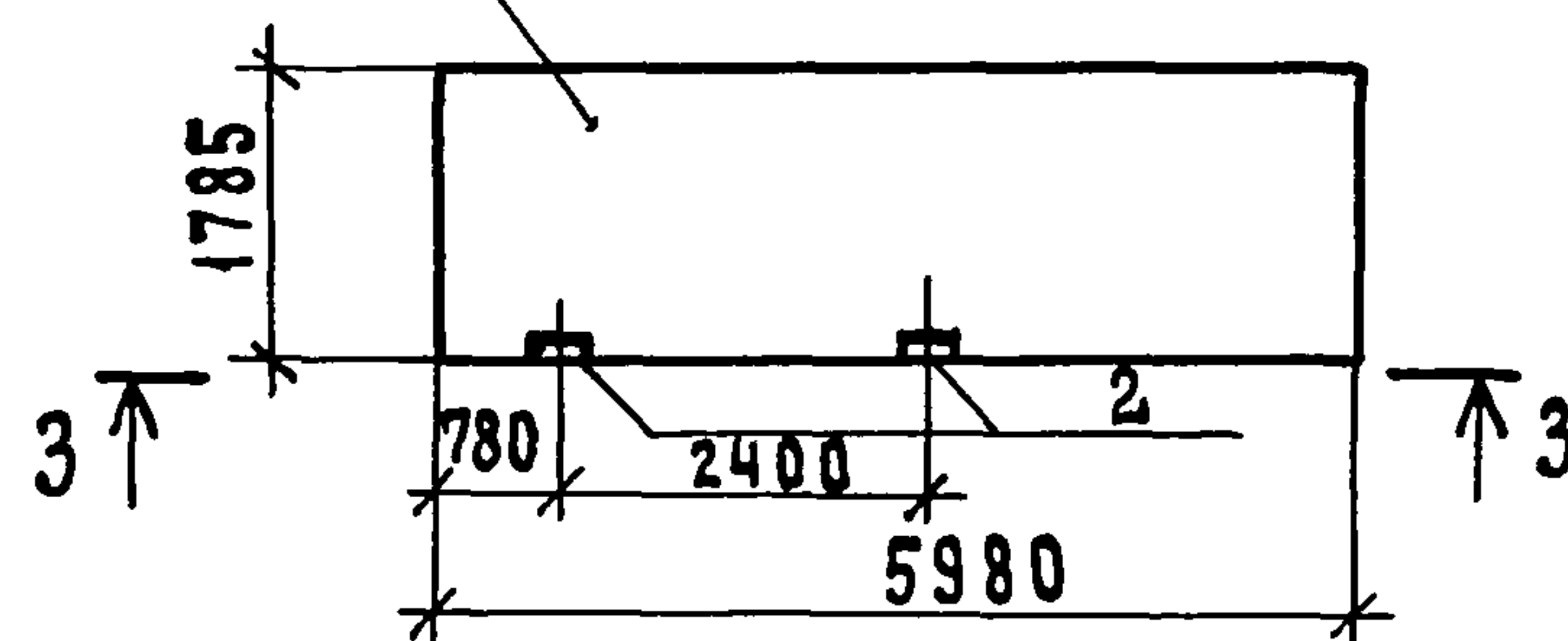
ПС 63.12.2,5-2А-20.1а



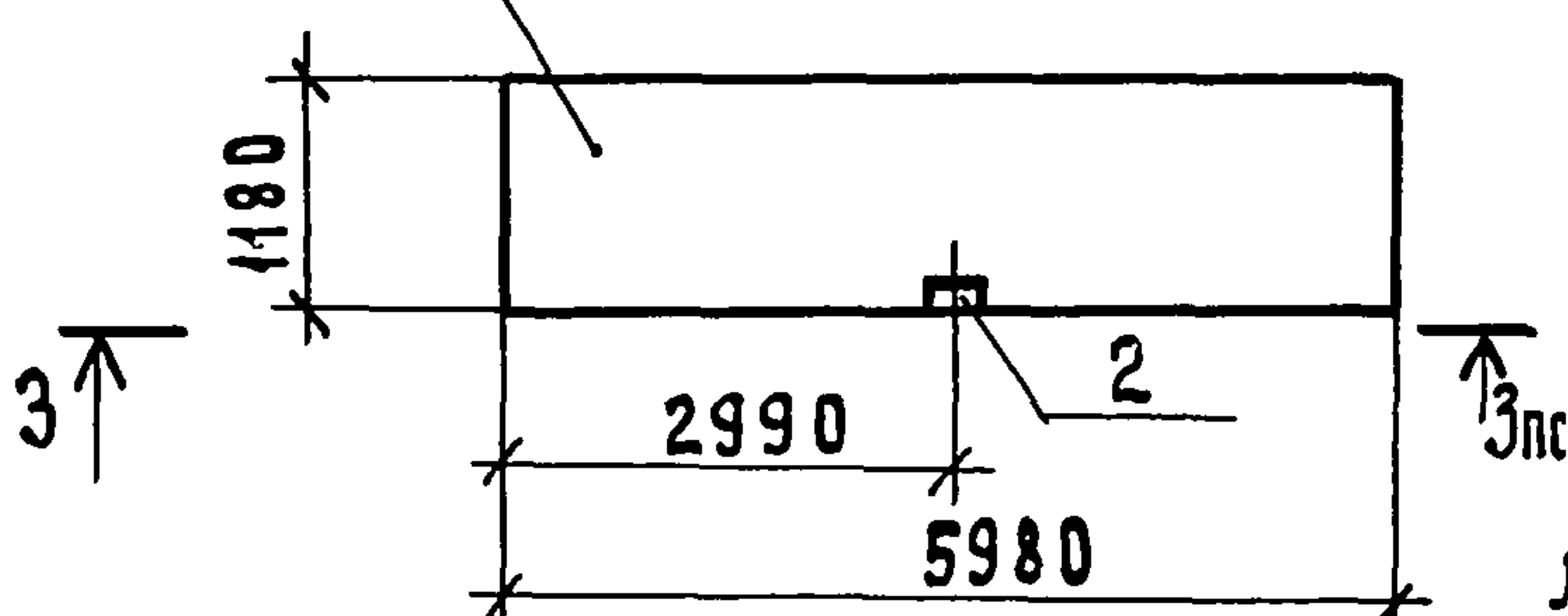
ПС 63.12.2,5-2А-20.2а



ПС 60.9.2,5-3А-70А



ПС 60.12.2,5-2А-33.70А



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПС 60.12.2,5-2А-50А	1	Панель стеновая ПС 60.12.2,5-2А-50	1	1.030.1-1/88, вып. 2-2
	2	φ18 АІ ГОСТ 5781-82*, l=500	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
ПС 63.12.2,5-2А-20.1а	1	Панель стеновая ПС 63.12.2,5-2А-20.1	1	1.030.1-1/88, вып. 2-2
	2	φ18 АІ ГОСТ 5781-82*, l=500	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
ПС 63.12.2,5-2А-20.2а	1	Панель стеновая ПС 63.12.2,5-2А-20.2	1	1.030.1-1/88, вып. 2-2
	2	φ18 АІ ГОСТ 5781-82, l=500	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
ПК 60.7-А-а	1	Панель стеновая ПК 60.7-А	1	1.030.1-1/88, вып. 2-8
	2	φ18 АІ ГОСТ 5781-82*, l=500	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
ПС 60.9.2,5-3А-70А	1	Панель стеновая ПС 60.9.2,5-3А-70	1	1.030.1-1/88, вып. 2-2
	2	Изделие закладное МЗ-25	2	1.030.1-1/88, вып. 1-8
ПС 60.12.2,5-2А-33.70А	1	Панель стеновая ПС 60.12.2,5-2А-33.70	1	1.030.1-1/88, вып. 1-8
	2	Изделие закладное МЗ-25	1	1.030.1-1/88, вып. 1-8

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ			
	АІ			АІІІ			Вст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781- 82*						ГОСТ 19903-74			
	φ18		Итого	φ10		Итого	б = 8			Итого
ПС 60.12.25-2А-50а	5,0		5,0	—		—	—		—	5,0
ПС 63.12.25-2А-20Іа	5,0		5,0	—		—	—		—	5,0
ПС 63.12.25-2А-20.2а	5,0		5,0	—		—	—		—	5,0
ПК 60.7-А-а	5,0		5,0	—		—	—		—	5,0
ПС 60.9.2,5-3А-70а	—		—	0,76		0,76	2,64		2,64	3,40
ПС 60.12.2,5-2А-33,70а	—		—	0,38		0,38	1,32		1,32	1,70

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.030.1-1/88, ВЫП. 2-2

ГИП	ГОГОЛЕВ	08.91
НАЧ. ОМД	ЗИЛЬБЕРТОВ	08.91
ГЛ. СПЕЦ.	ОРУДНЕВА	08.91
НАЧ. ГР.	ЧУШКИНА	07.91
ИНЖ. Т.К.	ЛЮЧЕВА	07.91

902-8-3.91

АС. И. 10

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ
 ПС 60.12.2,5-2А-50А; ПС 63.12.2,5-2А-20.1а;
 ПС 63.12.2,5-2А-20.2а; ПК 60.7-А-а;
 ПС 60.9.2,5-3А-70А; ПС 60.12.2,5-2А-33.70А

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

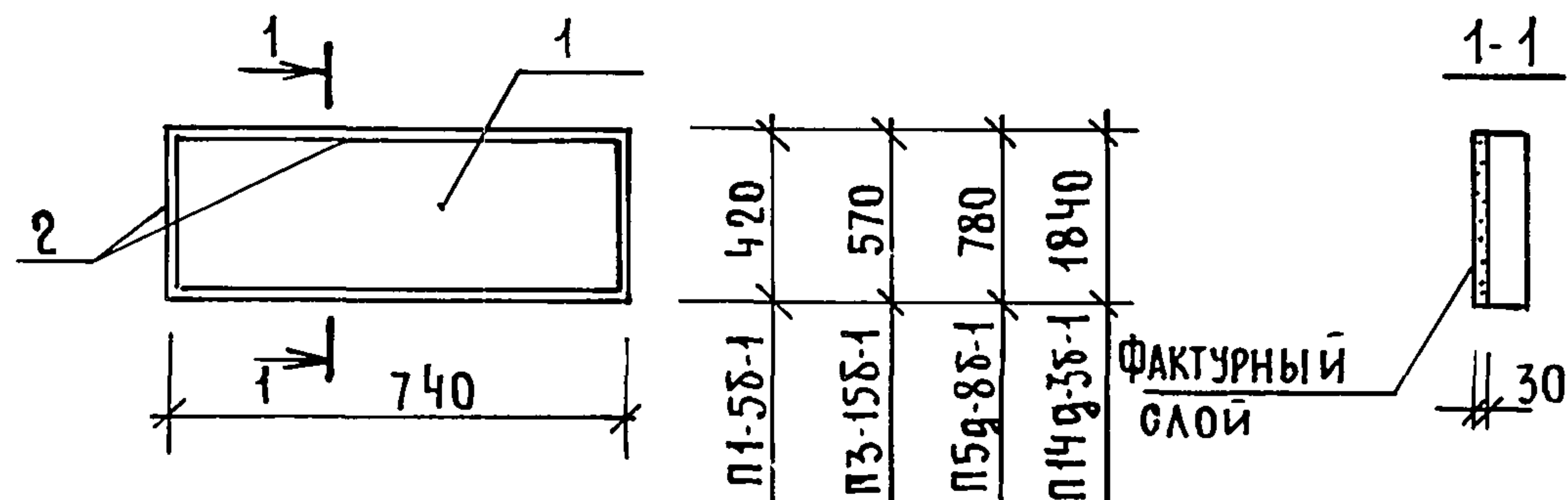
Р | — | —

Лист | Листов 1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. САРАТОВ

25155-03 13 КОПИРОВАЛ: МАТВЕЕВА М.З.Ф. ФОРМАТ А3

АЛБ60М 2



МАРКА ПЛИТЫ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
П1-58-1	1	ПЛИТА П1-58	1	3.006.1-2.87, вып.2
	2	Лист 4x80x2320, ГОСТ 19903-74*	1	Без чертёна
П3-158-1	1	ПЛИТА П3-158-1	1	3.006.1-2.87, вып.2
	2	Лист 4x80x2620, ГОСТ 19903-74*	1	Без чертёна
П58-88-1	1	ПЛИТА П58-88	1	3.006.1-2.87, вып.2
	2	Лист 4x100x3040, ГОСТ 19903-74*	1	Без чертёна
П148-38-1	1	ПЛИТА П148-38	1	3.006.1-2.87, вып.2
	2	Лист 4x120x5160, ГОСТ 19903-74*	1	Без чертёна

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Технические условия 3.006.1-2.87
вып.2

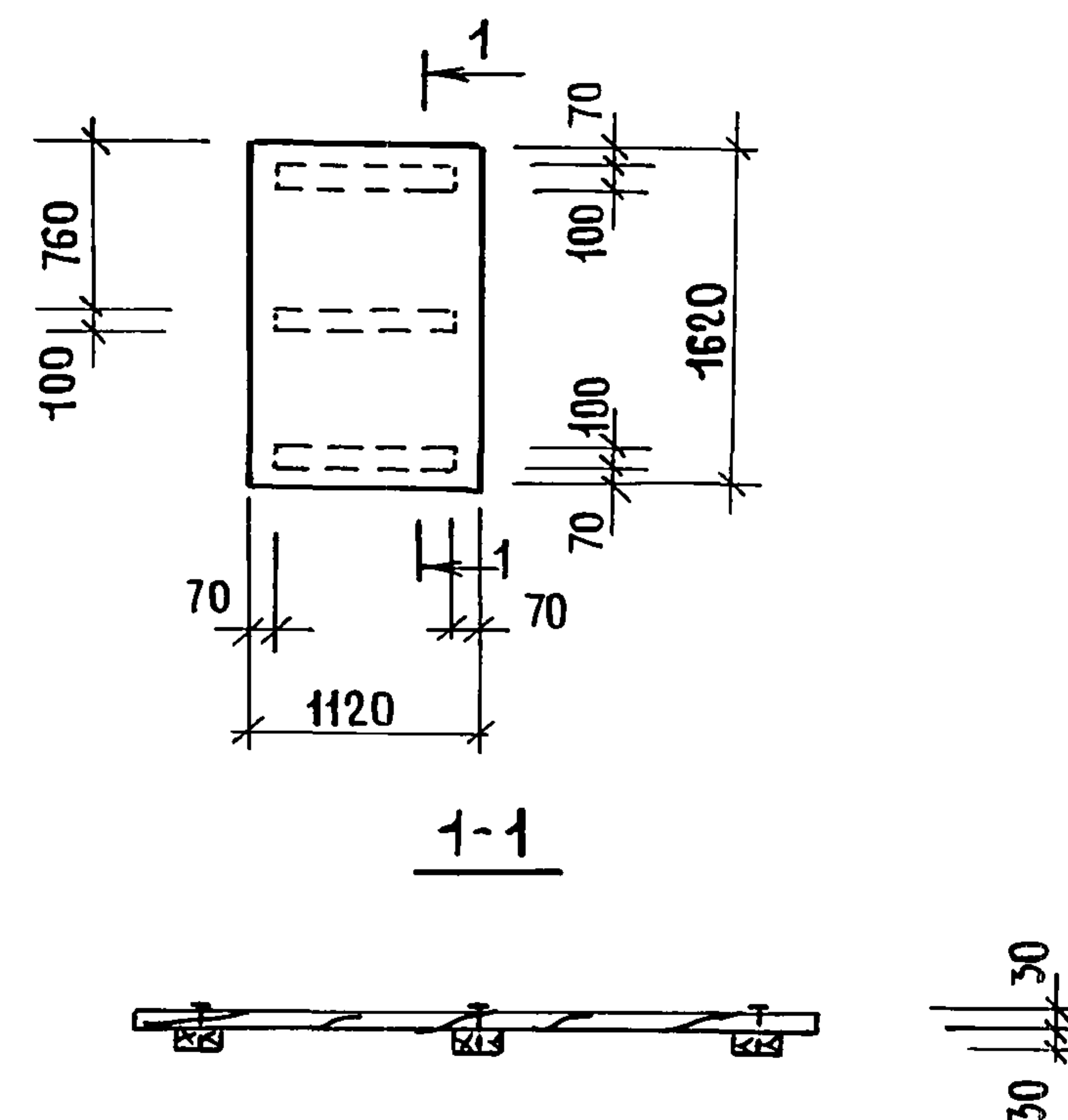
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Изделия закладные			Общий расход
	Прокат марки			
	С 235			
	ГОСТ 19903-74 *			
	-84		Итого	
П1-58-1	5,82		5,82	5,82
П3-158-1	6,58		6,58	6,58
П58-88-1	9,55		9,55	9,55
П148-38-1	19,06		19,06	19,06

ИНВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПРИВЯЗАН				<table><tr><td>П1-58-1</td><td>5,82</td><td></td><td>5,82</td><td>5,82</td></tr><tr><td>П3-158-1</td><td>6,58</td><td></td><td>6,58</td><td>6,58</td></tr><tr><td>П58-88-1</td><td>9,55</td><td></td><td>9,55</td><td>9,55</td></tr><tr><td>П148-38-1</td><td>19,06</td><td></td><td>19,06</td><td>19,06</td></tr></table>					П1-58-1	5,82		5,82	5,82	П3-158-1	6,58		6,58	6,58	П58-88-1	9,55		9,55	9,55	П148-38-1	19,06		19,06	19,06
		П1-58-1	5,82		5,82	5,82																								
		П3-158-1	6,58		6,58	6,58																								
		П58-88-1	9,55		9,55	9,55																								
		П148-38-1	19,06		19,06	19,06																								
ИНВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИНВ.№				902-8-3.91 - АС.И.11																								
		ГИП	ГОГОЛЕВ	<i>Гоголев</i>	08.91																									
		НАЧ.ОТД.	ЗИЛЬБЕРТОВ	<i>Зильбертов</i>	08.91																									
		ГЛ.СПЕЦ.	ОРУДНЕВА	<i>Оруднева</i>	08.91																									
		НАЧ.ГРУП.	ЧУШКИНА	<i>Чушкина</i>	07.91																									
ИНВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИНН.				ПЛИТЫ КАНАЛЬНЫЕ																								
						П1- 58-1 ; П3-158-1 ;																								
						П58-88-1 ; П148-38-1																								
ИНВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА					СТАДИЯ																								
						МАССА																								
						МАСШТАБ																								
						Р — —																								
						Лист Листов 1																								
ИНВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ																								
						г.САРАТОВ																								
ИНВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	Н.КОНТР.																												
		ОРУДНЕВА																												
		<i>Оруднева</i>																												
		08.91																												

КОПИРОВАЛ: Несмеянова, Л.С.

ФОРМАТ А 4

АЛБ60М 2



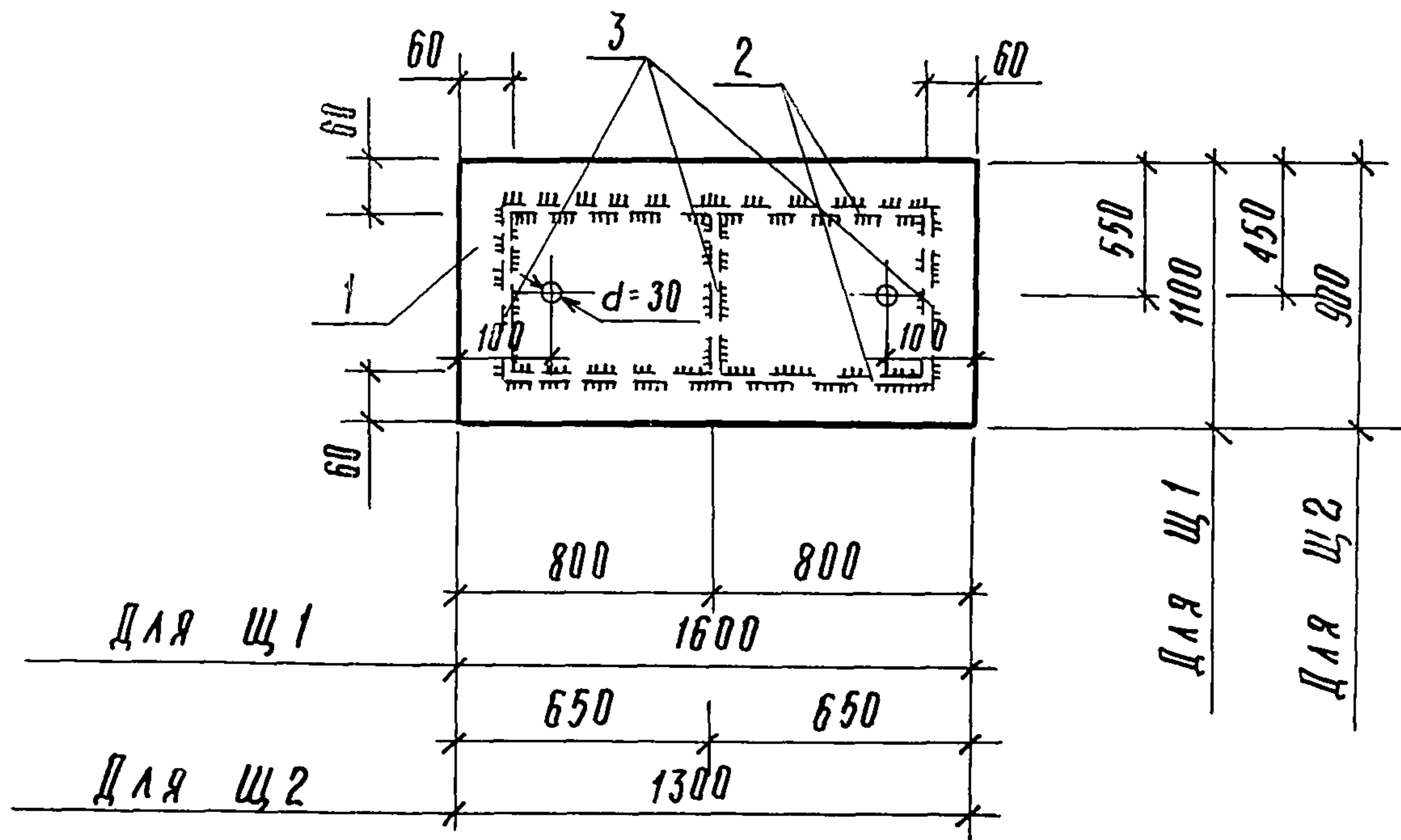
МАТЕРИАЛ - ДРЕВЕСИНА ХВОЙНЫХ ПОРОД:
ель, сосна, ГОСТ 8486-86*Е (0,06м³)
Щит покрыть химическистойкими
лакокрасочными материалами ГОСТ 7313-75*

ИНВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПРИВЯЗАН				
		ИНВ.№				
		ГИП	ГОГОЛЕВ	<i>В. С.</i>	08.91	
		НАЧ.ОТД.	ЗИЛЬБЕРТОВ	<i>В. С.</i>	08.91	
		ГЛ.СПЕЦ.	ОРУДНЕВА	<i>В. С.</i>	08.91	
		НАЧ.ГРУП.	ЧУШКИНА	<i>С. С.</i>	07.91	
ИНВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИНН.	ЛЕВКЕВИЧ	<i>В. С.</i>	07.91	
Щит Щ5				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	—	—
				Лист	Листов	
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
				г.САРАТОВ		

25155-03 14

КОПИРОВАЛ: Несмеянова, Л.С.

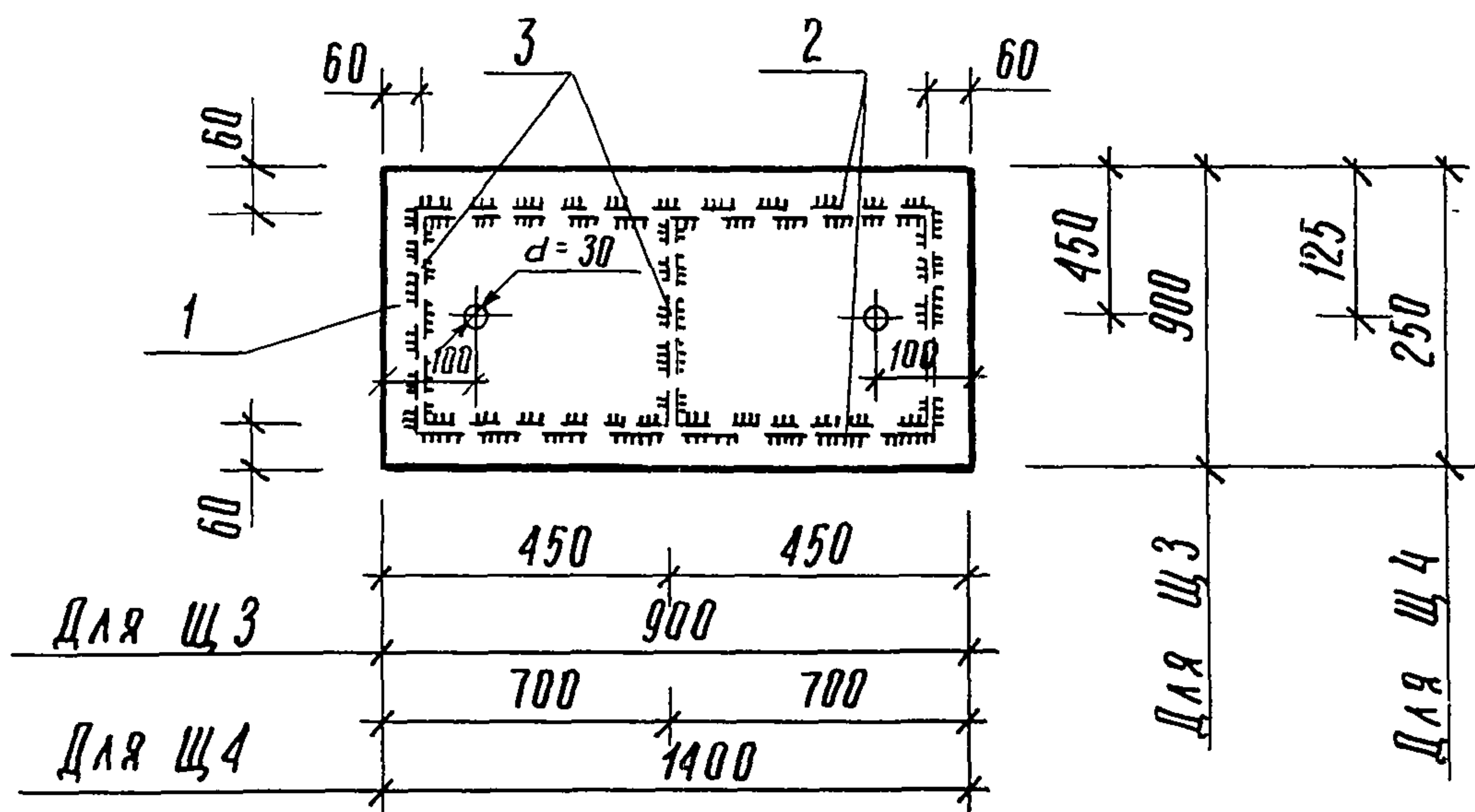
ФОРМАТ А 4



МЯРКА ЩИТА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса щита, кг.
Щ 1	1	Рифл. сталь $\delta=6$, ГОСТ 8568-77*	1	88,2	105,0
	2	Лист $6 \times 60 \times 1480$, ГОСТ 19903-74*	2	4,2	
	3	Лист $6 \times 60 \times 980$, ГОСТ 19903-74*	3	2,8	
Щ 2	1	Рифл. сталь $\delta=6$, ГОСТ 8568-77*	1	58,6	71,8
	2	Лист $6 \times 60 \times 1180$, ГОСТ 19903-74*	2	3,3	
	3	Лист $6 \times 60 \times 780$, ГОСТ 19903-74*	3	2,2	

Инв. № подл.	Привязан				Лист $\delta=6$ - из стали С 235 ГОСТ 27772-88*		
					Технические требования см. 902-8-3.91 - АС.Н.177		
Инв. №							
	ГНП	ГОГОЛЕВ	Виз	08.91			
Инв. № подл.	ННЧ.ОТД.	ЗНАБЕРТОВ	Виз	08.91	902-8-3.91 - АС.Н.13		
	Гл. спец.	ПРУДЖЕВА	Виз	08.91			
Инв. № подл.	ННЧ.ГР.	ЧУШКИНА	Сиз	07.91			
	ННЖ.	ЛЕВКЕВИЧ	Сиз	07.91			
Инв. № подл.					Щиты Щ 1; Щ 2		
					Р см. табл.		
Инв. № подл.					Лист Листов 1		
					ГНПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. СЯРТОВ		
Инв. № подл.	Н.КОНТР.	ПРУДЖЕВА	Виз	08.91			

КОПИРОВАЛ: ИЛЬЧЕВА Г.Ф. ФОРМАТ: А4

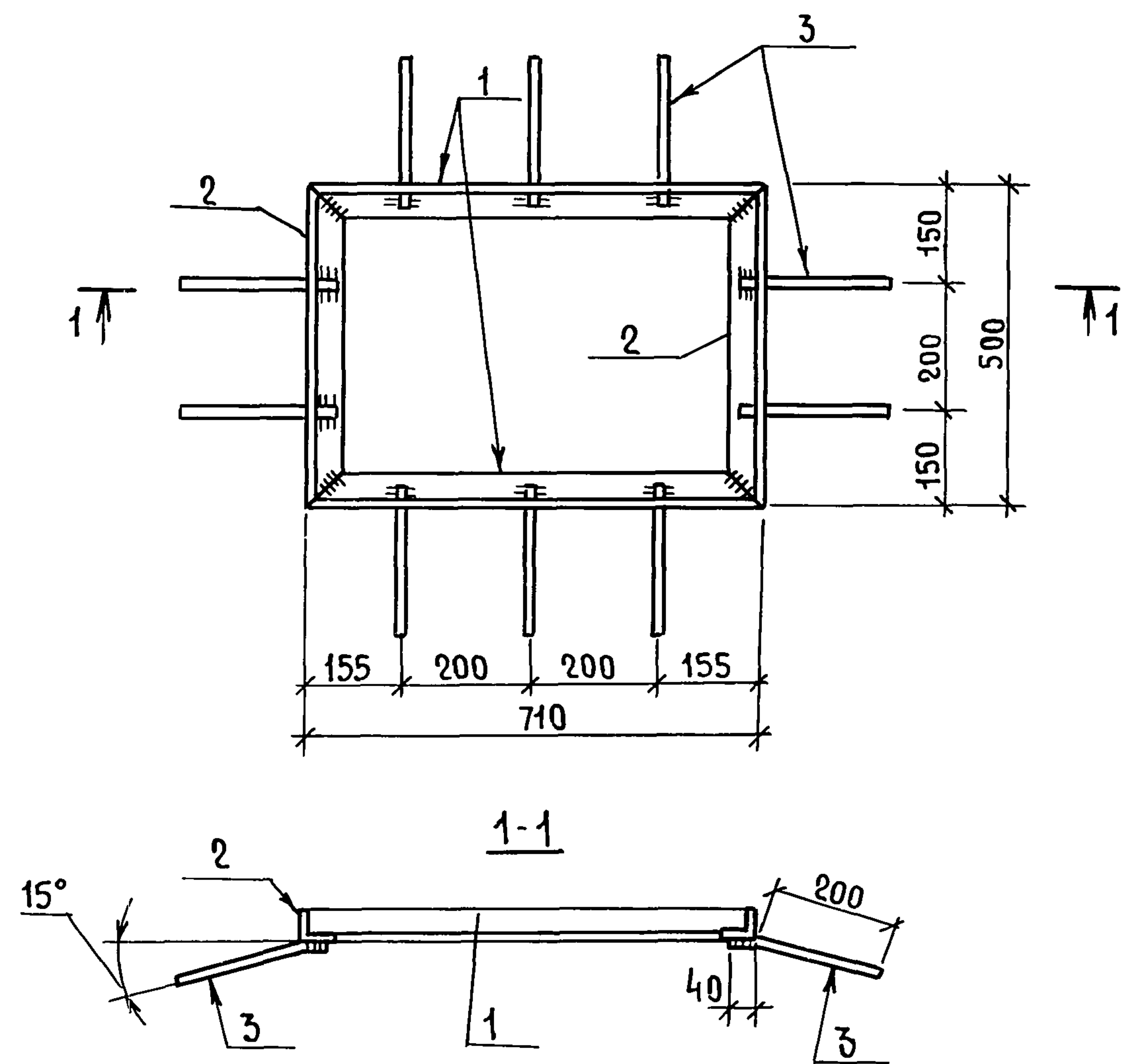


МЯРКА ЩИТА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса щита, кг.
Щ 3	1	Рифл. сталь $\delta=6$, ГОСТ 8568-77*	1	40,6	51,6
	2	Лист $6 \times 60 \times 780$, ГОСТ 19903-74*	2	2,2	
	3	Лист $6 \times 60 \times 780$, ГОСТ 19903-74*	3	2,2	
Щ 4	1	Рифл. сталь $\delta=6$, ГОСТ 8568-77*	1	17,5	25,9
	2	Лист $6 \times 60 \times 1280$, ГОСТ 19903-74*	2	3,6	
	3	Лист $6 \times 60 \times 130$, ГОСТ 19903-74*	3	0,4	

Инв. № подл.	Привязан				Лист $\delta=6$ мм - из стали С 235 ГОСТ 27772-88*		
					Технические требования см. 902-8-3.91 - АС.Н.177		
Инв. №							
	ГНП	ГОГОЛЕВ	Виз	08.91			
Инв. № подл.	ННЧ.ОТД.	ЗНАБЕРТОВ	Виз	08.91	902-8-3.91 - АС.Н.14		
	Гл. спец.	ПРУДЖЕВА	Виз	08.91			
Инв. № подл.	ННЧ.ГР.	ЧУШКИНА	Сиз	07.91			
	ННЖ.	БЯБЕНКО	Сиз	07.91			
Инв. № подл.					Щиты Щ 3; Щ 4		
					Р см. табл.		
Инв. № подл.					Лист Листов 1		
					ГНПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. СЯРТОВ		
Инв. № подл.	Н.КОНТР.	ПРУДЖЕВА	Виз	08.91			

25155-03 15 КОПИРОВАЛ: ИЛЬЧЕВА Г.Ф. ФОРМАТ: А4

АЛБ50М2



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ
1	УГОЛОК 50x50x5, ГОСТ 8509-86, $\rho=710$	2	2,70
2	УГОЛОК 50x50x5, ГОСТ 8509-86, $\rho=500$	2	1,90
3	$\varnothing 8$ А III ГОСТ 5781-82*, $\rho=240$	10	0,10

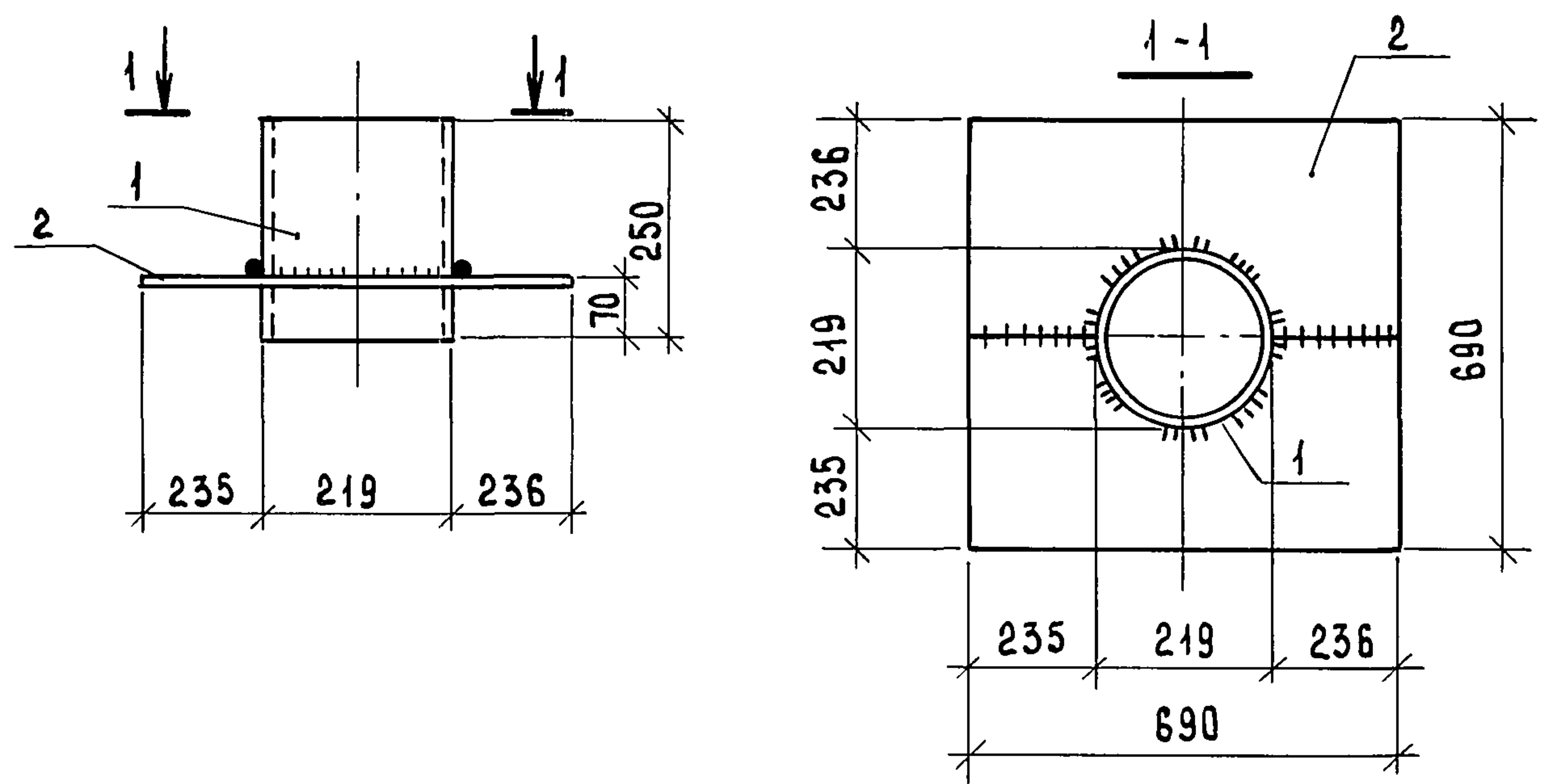
Технические требования см. 902-8-3.91 - АС.И.1.ТТ.
УГОЛОК ИЗ СТАЛИ С235 ГОСТ 27772-88*.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

				ГИП	ГОГОЛЕВ	Бел	08.91	902-8-3.91			-АС.И.15							
				НАЧ.ОТД.	ЭНЛЬБЕРТОВ	Бел	08.91	РАМА РМ1					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
				ГЛ.СПЕЦ.	ОРУДНЕВА	Бел	08.91						Р	10,2	1:10			
				НАЧ.ГР.	ЧУШКИНА	Бел	07.91											
				ИНЖ.	БАБЕНКО	Бел	07.91						ЛИСТ			ЛИСТОВ 1		
ПРИВЯЗАН								ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ										
ИНВ.№				Н.КОНТР.	ОРУДНЕВА	Бел	08.91											
25155-03 16											КОПИРОВАЛ: НЕСМЕЯНОВА, Бел					ФОРМАТ А3		

25155-03 16 КОПИРОВАЛ: НЕСМЕЯНОВА, *Лес*

АЛББОМ 2



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса патрубка
1	ТРУБА ДН=219*7 ГОСТ8732-78* ℓ =250	1	9,15	27,84
2	Лист 5*690*690, ГОСТ19903-74 *	1	18,69	

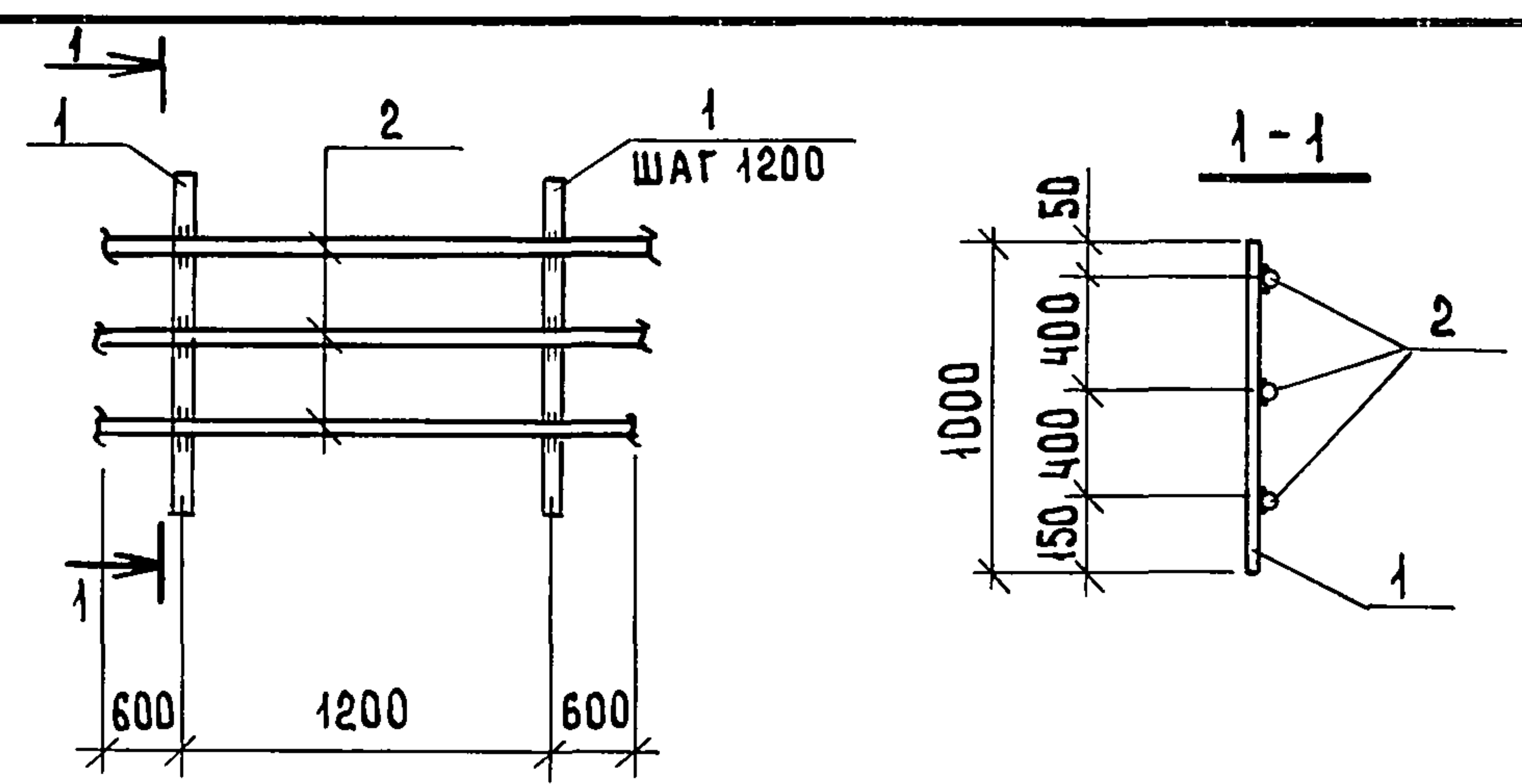
Технические требования см. 902-8-3.91 - АС. И. 1. ТТ
Лист 5-5 - из стали С 235 ГОСТ 27772-88 *

ИНВ. №	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗМ. ИНВ. №
ИНВ. №	Г. П.	Г. П.	Г. П.
Г. П.	ГОГОЛЕВ	08.91	
НАЧ. ОТА.	ЗИЛЬБЕРТОВ	08.91	
ГЛ. СПЕЦ.	ОРУДАНЕВА	08.91	
НАЧ. ГР.	ЧУШКИНА	07.91	
ИНЖ.	БАБЕНКО	07.91	
ИНВ. №	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗМ. ИНВ. №
Н. КОНТР.	ОРУДАНЕВА	08.91	

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМС Е ЛЬСТ РОЙ Г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ: СЫРОВА, Сыр. ФОРМАТ А4

АЛББОМ 2



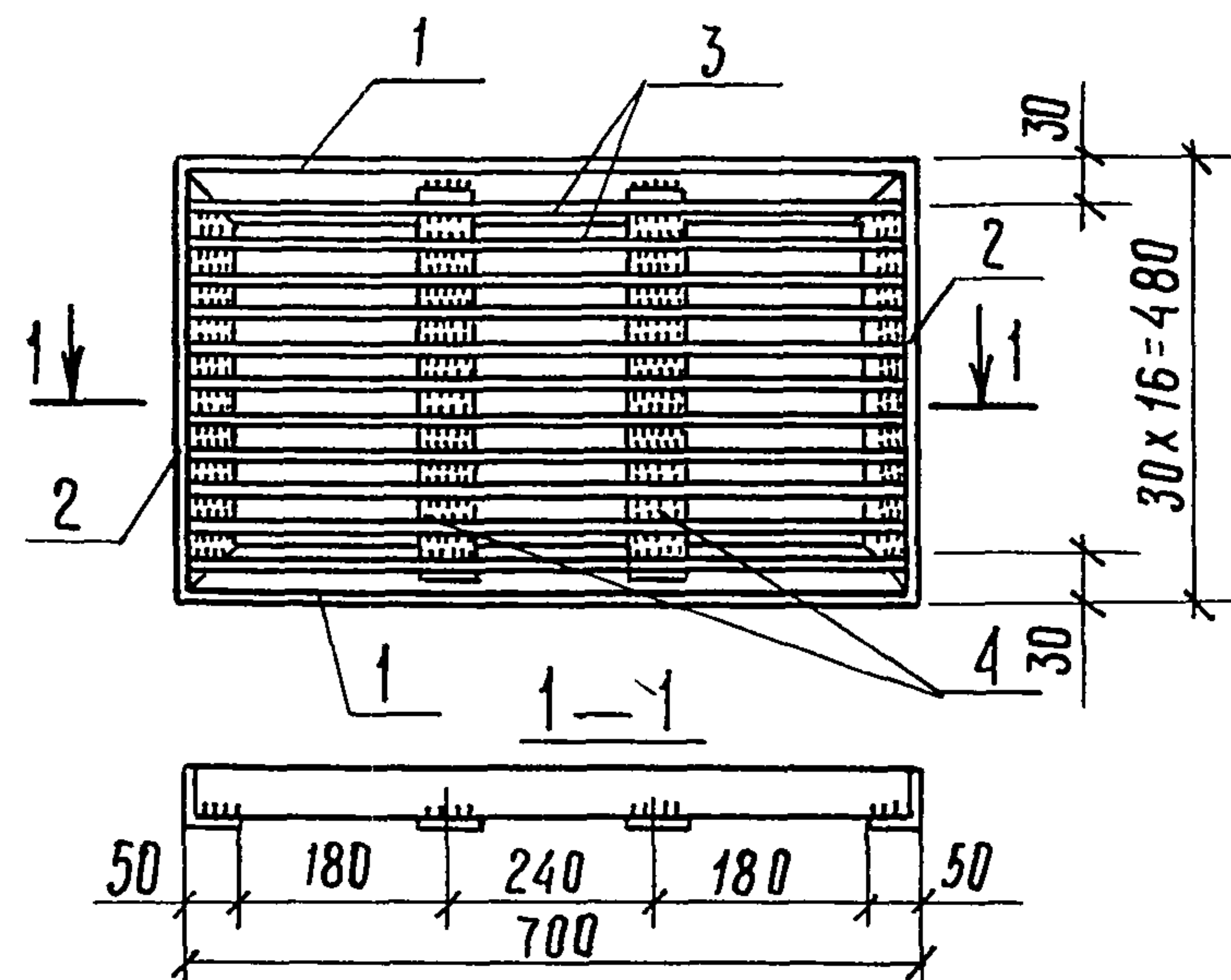
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	В 18 ГОСТ 2590-88, ℓ =1000	2	2,0
2	В 16 ГОСТ 2590-88, ℓ =2400	3	3,8

Технические требования см. 902-8-3.91 - АС. И. 1. ТТ

ИНВ. №	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗМ. ИНВ. №
ИНВ. №	Г. П.	Г. П.	Г. П.
Г. П.	ГОГОЛЕВ	08.91	
НАЧ. ОТА.	ЗИЛЬБЕРТОВ	08.91	
ГЛ. СПЕЦ.	ОРУДАНЕВА	08.91	
НАЧ. ГР.	ЧУШКИНА	07.91	
ИНЖ.	БАБЕНКО	07.91	
ИНВ. №	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗМ. ИНВ. №
Н. КОНТР.	ОРУДАНЕВА	08.91	

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	15,4	—
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМС Е ЛЬСТ РОЙ Г. САРАТОВ		

25155-03 17 КОПИРОВАЛ: СЫРОВА, Сыр. ФОРМАТ А4

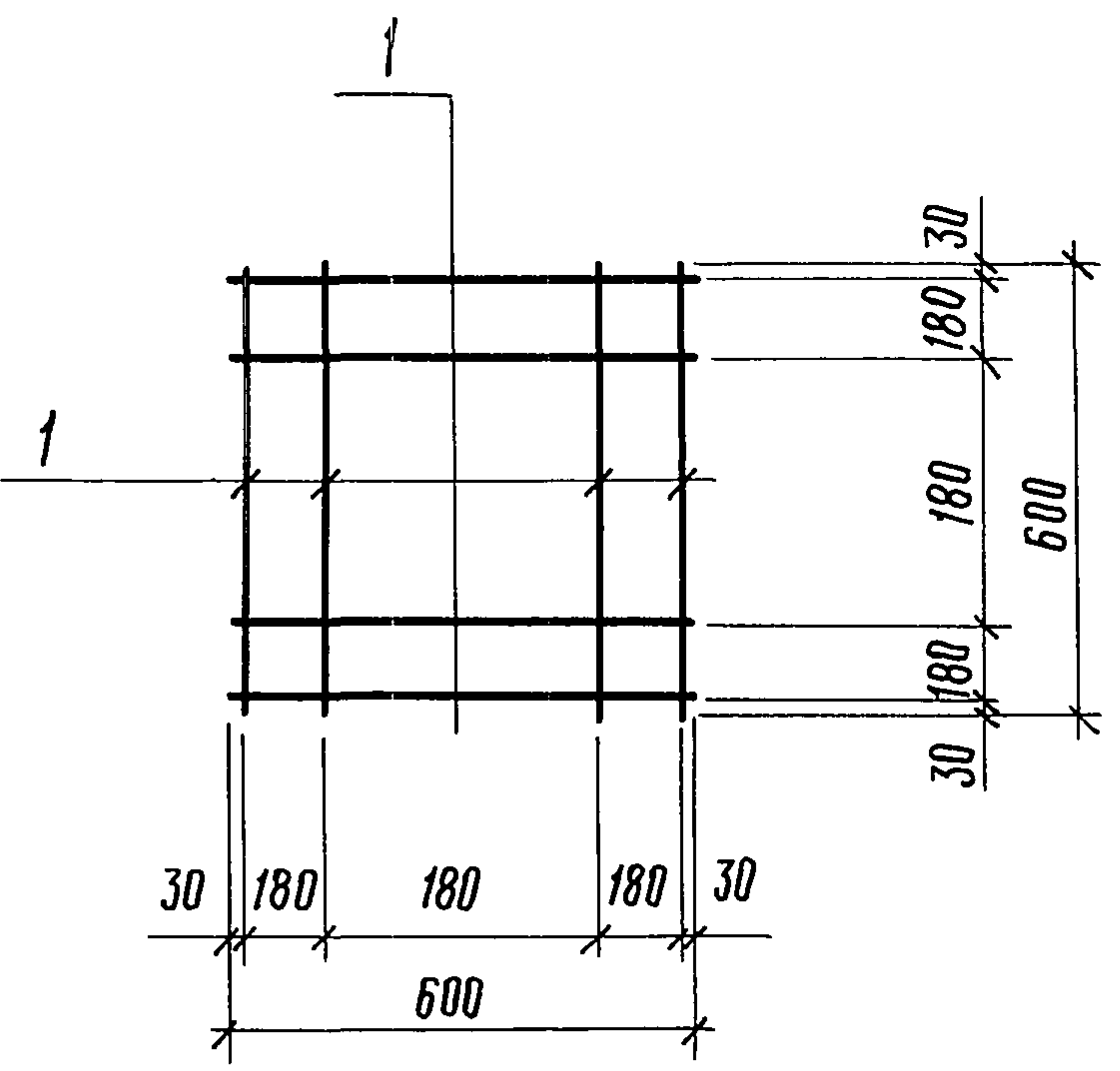


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса решетки
1	Уголок 50x50x5, ГОСТ 8509-86, $\ell=600$	2	2,60	25,24
2	Уголок 50x50x5, ГОСТ 8509-86, $\ell=480$	2	1,81	
3	Лист 4x50x678, ГОСТ 19903-74*	15	1,06	
4	Лист 4x20x410, ГОСТ 19903-74*	2	0,26	

Уголок и лист из стали С235 ГОСТ 27772-88*

Технические требования см. 902-8-3.91
- АС.И.1-ТТ

ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ ДАТА	ИВ. №	ПРИВЯЗАН				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 902-8-3.91 - АС.И.1-ТТ				
ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ ДАТА	ИВ. №	ИВ. №				902-8-3.91 - АС.И. 18				
		ГНП	ГОГОЛЕВ	В.И.	08.91					
		ИЯЧ.ОТД.	ЗНАБЕРТОВ	В.И.	08.91					
		ГЛ. СПЕЦ.	ПРУДЖЕВА	В.И.	08.91					
		ИЯЧ. ГР.	ЧУШКИНА	С.И.	07.91					
ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ ДАТА	ИВ. №	ИИЖ.	БАБЕНКО	В.И.	07.91	Решетка МР	Стандия	Масся	Масштаб	
							Р	25,24	1:10	
								Лист	Листов 1	
ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ ДАТА	ИВ. №	И. КОНТР.	ПРУДЖЕВА	В.И.	08.91	ГНПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. СЯРТАОВ				



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса сетки, кг.
1	Ф6 АІ, ГОСТ 5781-82, L=600	8	0,13	1,06

Технические требования см. 902-8-3.91 - РС.Н.1.ТТ

Инв. № подл. Подпись и дата	Привязан			902-8-3.91 - РС.Н.20
	ГНП	ГОГОЛЕВ	08.91	
	НЧ.ОПД.	ЗНАБЕРГОВ	08.91	
	Гл. спец.	ОРУДЖЕВА	08.91	
	НЧ.ГР.	ЧУШКИНА	07.91	
	Инж.	ЛЕВКЕВИЧ	07.91	Сетка арматурная С1
	Ин. контр.	ОРУДЖЕВА	08.91	Гипропромсельстрой г. Саратов

Копировал: Нальчева И. Формат: А4