

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

902-08-188

БЛОКИ ЕМКОСТЕЙ
ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПРОМСТОКОВ

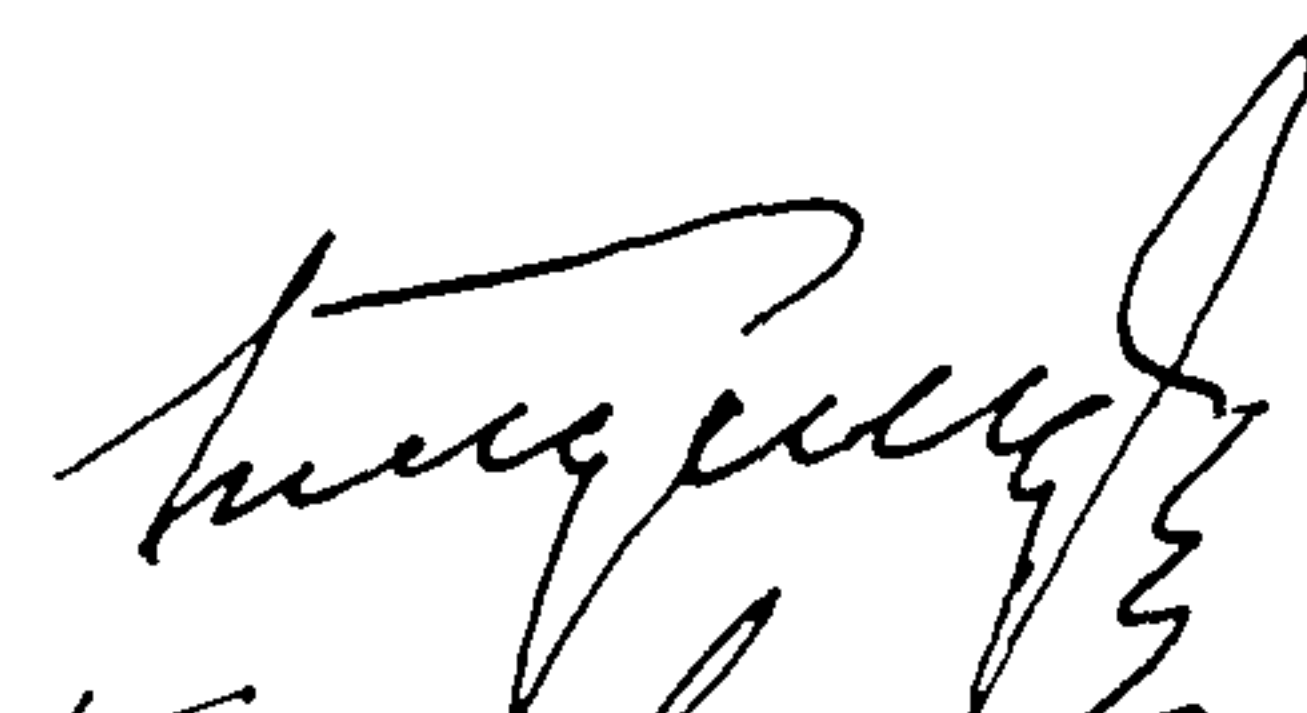
АЛЬБОМ IV
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДАНИЯ.

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
902-08-1.88
БЛОК ЕМКОСТЕЙ
ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПРОМСТОКОВ
АЛЬБОМ IV

РАЗРАБОТАН
МОСКОВСКИМ ГОСУДАРСТВЕННЫМ СОЮЗНЫМ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В
ДЕЙСТВИЕ МИНИСТЕРСТВОМ
ПРИКАЗ № 303 ОТ 25.04.88

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 /А.Е. АФАНАСЬЕВ/
 /В.М. БУЛАТНИКОВ/

Содержание альбома

Альбом IV
902-08-1.88

Обозначение	Наименование	стр.
	Титульный лист	
000 000	Содержание альбома	2
000 000	Содержание альбома	3
000 000	Содержание альбома	4
000 000 IV	Технические условия	5
10 000	Панель стеновая ПС I-E	6
10000 СБ	Панель стеновая ПС I-E Сборочный чертеж	6
10100	Панель стеновая (ПС I-A-Л; ПС I-B-Л; ПС I-A-П; ПС I-B-П; ПС I-B-П; ПС I-B-П) - лист 1	7
10100	Панель стеновая (ПС I-A-Л; ПС I-B-Л; ПС I-A-П; ПС I-B-П; ПС I-B-П; ПС I-B-П) - лист 2	7
10100 СБ	Панель стеновая (ПС I-A-Л; ПС I-B-Л; ПС I-B-Л; ПС I-A-П; ПС I-B-П; ПС I-B-П) лист 1 Сборочный чертеж.	8
10100 СБ	Панель стеновая (ПС I-A-Л; ПС I-B-Л; ПС I-B-Л; ПС I-A-П; ПС I-B-П; ПС I-B-П) лист 2 Сборочный чертеж	9
10200	Плита 2П I-2А IY-T-A	10
10200 СБ	Плита 2П I-2А IY-T-A Сборочный чертеж	10
10300	Плита 2П I-2А IY-T-B	11
10300 СБ	Плита 2П I-2А IY-T-B Сборочный чертеж	11

Обозначение	Наименование	стр.
10400	Плита перекрытия П I-8-1; П I I A-B-1.	12
10400 СБ	Плита перекрытия П I-8-1; П I I A-B-1. Сборочный чертеж	12
10500	Панель стеновая ПС IД	13
10500 СБ	Панель стеновая ПС IД Сборочный чертеж	13
10600 ВМС	Ведомость расхода стали на элемент, кг	14
10700	Панель стеновая ПС 2Г	15
10800	Панель стеновая ПС 2Д-Л; ПС 2Д-П	15
10700 СБ	Стеновая панель ПС 2Г Сборочный чертеж	16
10800 СБ	Стеновая панель ПС 2Д-Л; ПС 2Д-П Сборочный чертеж	17
10900 ВМС	Ведомость расхода ста- ли на элемент кг	18
20000	Сетка арматурная (С-1÷С-6)	19
20000 СБ	Сетка арматурная (С-1÷С-6) Сборочный чертеж	19
20100	Сетка арматурная (С-7 и С-8)	20
20100 СБ	Сетка арматурная (С-7 и С-8) Сборочный чертеж	20
20200	Сетка арматурная (С-9; С-10; С-13; С-19; С-20)	21

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Наименование	стр.
20200СБ	Сетка арматурная (С-9; С-10; С-13; С-19; С-20) Сборочный чертеж	21
20300	Сетка арматурная (С-11; С-12; С-14; С-17; С-18)	22
20300СБ	Сетка арматурная (С-11; С-12; С-14; С-17; С-18) Сборочный чертеж	22
20400	Сетка арматурная (С-15; С-16)	23
20400СБ	Сетка арматурная (С-15; С-16) Сборочный чертеж	23
20500	Сетка арматурная (С-21, 22, 25, 26, 33, 34, 37, 38; С-41, 42, 45, 46, 50, 51, 54; С-55, 63, 64, 69, 70) Лист 1.	24
20500	Сетка арматурная (С-21, 22, 25, 26, 33, 34, 37, 38; С-41, 42, 45, 46, 50, 51, 54; С-55, 63, 64, 69, 70) Лист 2.	24
20500	Сетка арматурная (С-21, 22, 25, 26, 33, 34, 37, 38; С-41, 42, 45, 46, 50, 51, 54; С-55, 63, 64, 69, 70). Лист 3.	25
20500	Сетка арматурная (С-21, 22, 25, 26, 33, 34, 37, 38; С-41, 42, 45, 46, 50, 51, 54; С-55, 63, 64, 69, 70). Лист 4.	25
20500СБ	Сетка арматурная (С-21, 22, 25, 26, 33, 34, 37, 38, 41, 42, 45, 46, 50, 51, 54, 55, 63, 64, 69, 70). Сборочный чертеж Лист 1	26
20500СБ	Сетка арматурная (С-21, 22, 25, 26, 33, 34, 37, 38, 41, 42, 45, 46, 50, 51, 54, 55, 63, 64, 69, 70). Сборочный чертеж Лист 2	26
20600	Сетка арматурная (С-23, 24, 35, 36, 43, 44, 52, 53, 59, 60, 65, 66) Лист 1.	27
20600	Сетка арматурная (С-23, 24, 35, 36, 43, 44, 52, 53, 59, 60, 65, 66). Лист 2.	27
20600СБ	Сетка арматурная (С-23, 24, 35, 36, 43, 44, 52, 53, 59, 60, 65, 66) Сборочный чертеж Лист 1.	28
20600СБ	Сетка арматурная (С-23, 24, 35, 36, 43, 44, 52, 53, 59, 60, 65, 66) Сборочный чертеж Лист 2	28
20700	Сетка арматурная (С-27 ÷ С-30, С-49)	29
20700СБ	Сетка арматурная (С-27 ÷ С-30, С-49) Сборочный чертеж	29
20800	Сетка арматурная (С-31; С-39)	30
20800СБ	Сетка арматурная (С-31, С-39) Сборочный чертеж	30

	Обозначение	Наименование	стр.
	20900	Сетка арматурная (С-32, 40, 48, 57)	31
	20900СБ	Сетка арматурная (С-32, С-40, С-48, С-57) Сборочный чертеж	31
	30000	Сетка арматурная (С-47, С-56, С-61, С-67)	32
	30000СБ	Сетка арматурная (С-47, С-56, С-61, С-67) Сборочный чертеж	32
	30100	Сетка арматурная (С-74, С-75)	33
	30100СБ	Сетка арматурная (С-74, С-75) Сборочный чертеж	33
	30200	Сетка арматурная С-78	34
	30300	Сетка арматурная (С-76, С-77)	34
	30400	Сетка арматурная (С-71, С-72, С-73)	35
	30400СБ	Сетка арматурная (С-71, С-72, С-73) Сборочный чертеж	35
	40000	Каркас арматурный (КП-1 л/п, КП-2 л/п, КП-3 л/п) Сборочный чертеж	36
	40100	Каркас арматурный (КП-4; КП-5; КП-6)	36
	40100СБ	Каркас арматурный (КП-4; КП-5, КП-6) Сборочный чертеж	37
	40200	Каркас арматурный (КП-7 ÷ КП-10, КП-19 ÷ 23) лист 1	37
	40200	Каркас арматурный (КП-7, КП-10, КП-19 ÷ КП-23) лист 2	38
	40200СБ	Каркас арматурный (КП-7 ÷ КП-10, КП-19 ÷ КП-23), Сборочный чертеж	38
	40000СБ	Каркас арматурный (КП-1 л/п, КП-2 л/п, КП-3 л/п) Сборочный чертеж	39
	40300	Каркас арматурный (КП-12, КП-13)	40
	40300СБ	Каркас арматурный (КП-12, КП-13) Сборочный чертеж	40

Альбом IV

902-08-1.88

Инв. № подл. Подп. и дата

Взам инв.

Обозначение	Наименование	стр.
40400	Каркас арматурный (кп-11, кп-14 ÷ кп-16)	41
40400СБ	Каркас арматурный (кп-11, кп-14 ÷ кп-16) Сборочный чертеж.	41
40500	Каркас арматурный кп-24	42
40500СБ	Каркас арматурный кп-24 Сборочный чертеж	42
40600	Каркас арматурный кп-25, кп-26	43
40600СБ	Каркас арматурный кп-25, кп-26 Сборочный чертеж	43
40700	Каркас арматурный кп-17 л/п	44
40700СБ	Каркас арматурный кп-17 л/п Сборочный чертеж	44
40800	Каркас арматурный (кп-18, кп-27 кп-28)	45
40800СБ	Каркас арматурный (кп-18, кп-27 кп-28) Сборочный чертеж	45
50000	Каркас арматурный (кр-1 ÷ кр-6)	46
50000СБ	Каркас арматурный (кр-1 ÷ кр-6) Сборочный чертеж.	46
50100	Каркас арматурный (кр-7; кр-9; кр-11)	47
50100СБ	Каркас арматурный (кр-7; кр-9; кр-11) Сборочный чертеж	47
50200	Каркас арматурный (кр-8; кр-10; кр-12)	48
50200СБ	Каркас арматурный (кр-8; кр-10; кр-12) Сборочный чертеж	48
50300	Каркас арматурный (кр-13 ÷ кр-15)	49
50300СБ	Каркас арматурный (кр-13 ÷ кр-15) Сборочный чертеж	49
50400	Каркас арматурный (кр-16 ÷ кр-19; кр-39 ÷ кр-41)	50
50400СБ	Каркас арматурный (кр-16 ÷ кр-19; кр-39 ÷ кр-41) Сборочный чертеж.	50
50500	Каркас арматурный (кр-20; кр-22; кр-24; кр-26; кр-29; кр-31; кр-33; кр-35; кр-37) Лист 1	51
50500	Каркас арматурный (кр-20; кр-22; кр-24; кр-26; кр-29; кр-31; кр-33; кр-35; кр-37) Лист 2.	51
50500СБ	Каркас арматурный (кр-20; кр-22; кр-24; кр-26; кр-29; кр-31; кр-33; кр-35; кр-37) Сборочный чертеж	52
50600	Каркас арматурный кр-28.	52

Обозначение	Наименование	стр.
50700	Каркас арматурный (кр-21; кр-23; кр-25; кр-27; кр-30; кр-32; кр-34; кр-36; кр-38)	53
50700СБ	Каркас арматурный (кр-21; кр-23; кр-25; кр-27; кр-30; кр-32; кр-34; кр-36; кр-38) Сборочный чертеж.	53
50800	Каркас арматурный кр-42; кр-43	54
50800СБ	Каркас арматурный кр-42; кр-43 Сборочный чертеж	54
50900	Каркас арматурный кр-44 ÷ кр-47	55
50900СБ	Каркас арматурный кр-44 ÷ кр-47 Сборочный чертеж	55
60000	Изделие закладное (мн-1 ÷ мн-9) Лист 1	56
60000	Изделие закладное (мн-1 ÷ мн-9) Лист 2	56
60000СБ	Изделие закладное (мн-1 ÷ мн-9) Сборочный чертеж	57
60001	Ограничитель	57
60100	Якорь Я-1	58
60200	Изделие закладное мд-2	58
60300	Балка металлическая (б-1; б-2; б-3)	59
60300СБ	Балка металлическая (б-1; б-2; б-3) Сборочный чертеж.	59
60400	Изделие закладное мд-1	60
60500	Люк Л-1	60
60600	Щит деревянный (дщ-3; дщ-5) Сборочный чертеж	61
60700	Щит деревянный (дщ-1; дщ-2) Сборочный чертеж	61
60800	Изделие закладное мд-3; мд-4	62
60800СБ	Изделие закладное мд-3; мд-4 Сборочный чертеж.	62

Технические условия

В настоящем альбоме разработаны строительные изделия блоков емкостей.
Маркировка изделий принята по ГОСТ 23009-78. Марки состоят из буквенно-цифровых групп. Первая группа содержит обозначение типа изделия (КР-каркас; С-сетка). Вторая группа содержит порядковый номер одноцифрового изделия.
Арматурные изделия запроектированы из условия изготовления их на автоматических линиях. Сварку арматурных изделий производить с нормируемой прочностью в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.
Открытые поверхности стальных закладных изделий должны иметь антикоррозионное покрытие, нанесенное методом металлизации согласно указаниям главы СНиП III-28-73.
Стальные изделия должны быть огрунтованы в заводских условиях масляным с железным суриком грунтом.
Плоские арматурные каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 и СН 393-78. Сварку стержней в каркасах и сетках производить во всех точках пересечения.

Объединение плоских каркасов в пространственные производить в кондукторах при помощи электросварочных клещей.
Арматурные изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия изготовителя (поштучно) по ГОСТ 10922-75. Каждое готовое арматурное изделие должно иметь бирку с указанием его марки.

			ТМП 302-08-1.88			00000 ТУ		
Техник.	Юхо	Юхо	Технические условия	Студия	Лист	Листов	МГСПИ	
Ст. инж.	Чеснаков	Чеснаков		Р		1		
Руч. вр.	Родionova	Родionova						
Н. контр.	Родionova	Родionova						
З. н. отд.	Гаврилова	Гаврилова						
Нач. отд.	Бондаренко	Бондаренко						

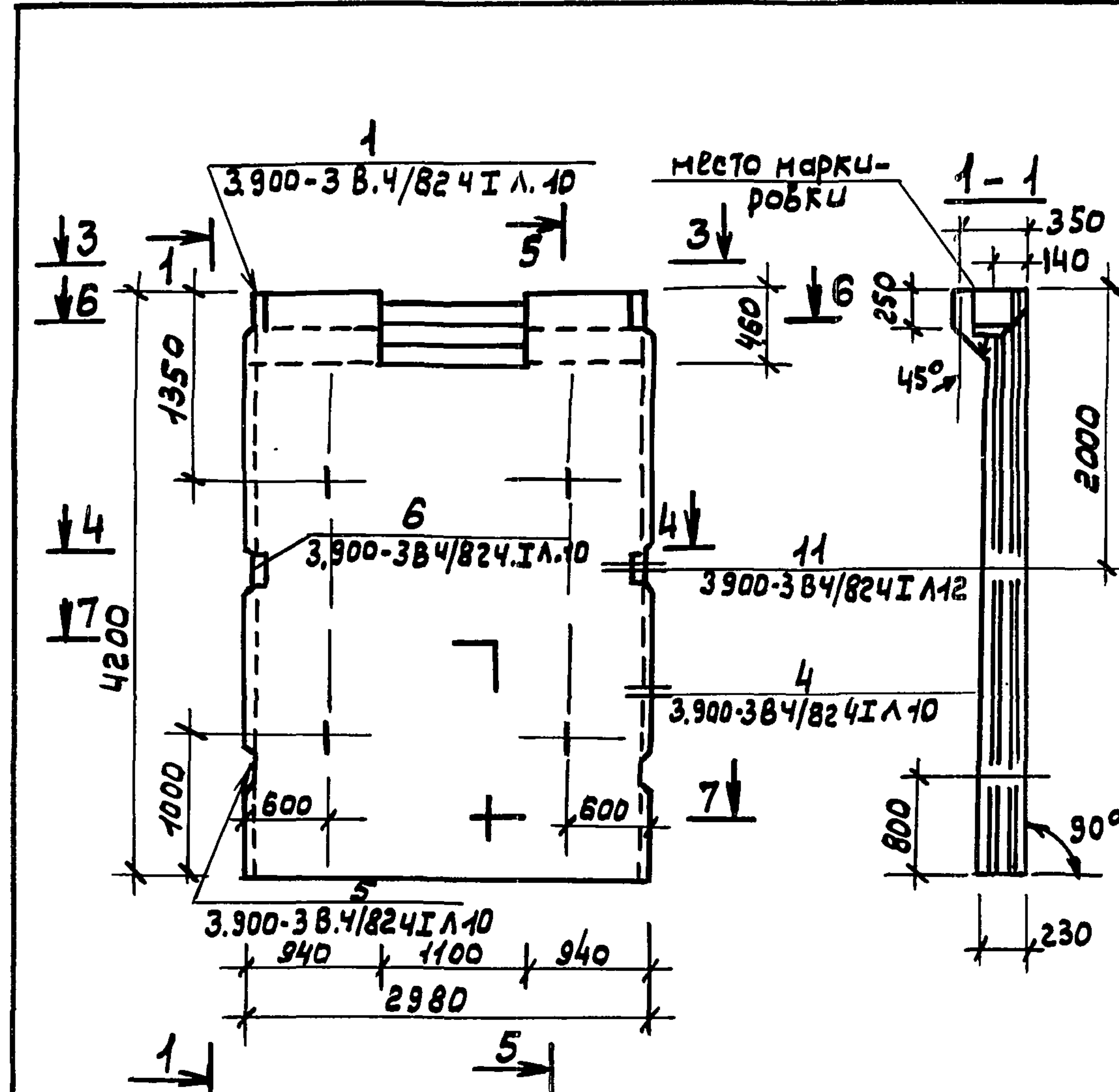
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			ТМП	00000ТУ	Технические условия	
А4			ТМП	10000СБ	Сборочный чертеж	
А4			ТМП	10600ВНС	Выборка стали	
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.900-3В.4/824.1 Л.5	Панель стеновая ПС1-42-62	1	
		2		Бетон В15	2.49	

Инж.	Сургуладзе	Сургуладзе	Инж.	Сургуладзе	Сургуладзе	Инж.	Сургуладзе	Сургуладзе	Инж.	Сургуладзе	Сургуладзе
Н. контр.	Радионова	Радионова	Н. контр.	Радионова	Радионова	Н. контр.	Радионова	Радионова	Н. контр.	Радионова	Радионова
Рук. бр.	Радионова	Радионова	Рук. бр.	Радионова	Радионова	Рук. бр.	Радионова	Радионова	Рук. бр.	Радионова	Радионова
З. н. отд.	Гаврилова	Гаврилова	З. н. отд.	Гаврилова	Гаврилова	З. н. отд.	Гаврилова	Гаврилова	З. н. отд.	Гаврилова	Гаврилова
Нач. отд.	Бондаренко	Бондаренко	Нач. отд.	Бондаренко	Бондаренко	Нач. отд.	Бондаренко	Бондаренко	Нач. отд.	Бондаренко	Бондаренко

ТМП 902-08-1.88 10000

Панель стеновая
ПС 1Е

Стадия лист листов
Р 1 1
МГСПИ



1. Панель изготавливается в опалубке панели ПС1-42-62 и отличается от нее наличием выреза в верхней части.
2. Сечения 4-4 + 7-7 см. серию 3.900-3В.4/824.1 Лист 5.

Инж.	Сургуладзе	Сургуладзе	Инж.	Сургуладзе	Сургуладзе	Инж.	Сургуладзе	Сургуладзе	Инж.	Сургуладзе	Сургуладзе
Н. контр.	Радионова	Радионова	Н. контр.	Радионова	Радионова	Н. контр.	Радионова	Радионова	Н. контр.	Радионова	Радионова
Рук. бр.	Радионова	Радионова	Рук. бр.	Радионова	Радионова	Рук. бр.	Радионова	Радионова	Рук. бр.	Радионова	Радионова
З. н. отд.	Гаврилова	Гаврилова	З. н. отд.	Гаврилова	Гаврилова	З. н. отд.	Гаврилова	Гаврилова	З. н. отд.	Гаврилова	Гаврилова
Нач. отд.	Бондаренко	Бондаренко	Нач. отд.	Бондаренко	Бондаренко	Нач. отд.	Бондаренко	Бондаренко	Нач. отд.	Бондаренко	Бондаренко

ТМП 902-08-1.88 10000СБ

Панель стеновая
ПС 1Е
Сборочный чертеж

Стадия Масса Масшт.
Р 6.1 1:50
лист 1 листов 1

МГСПИ

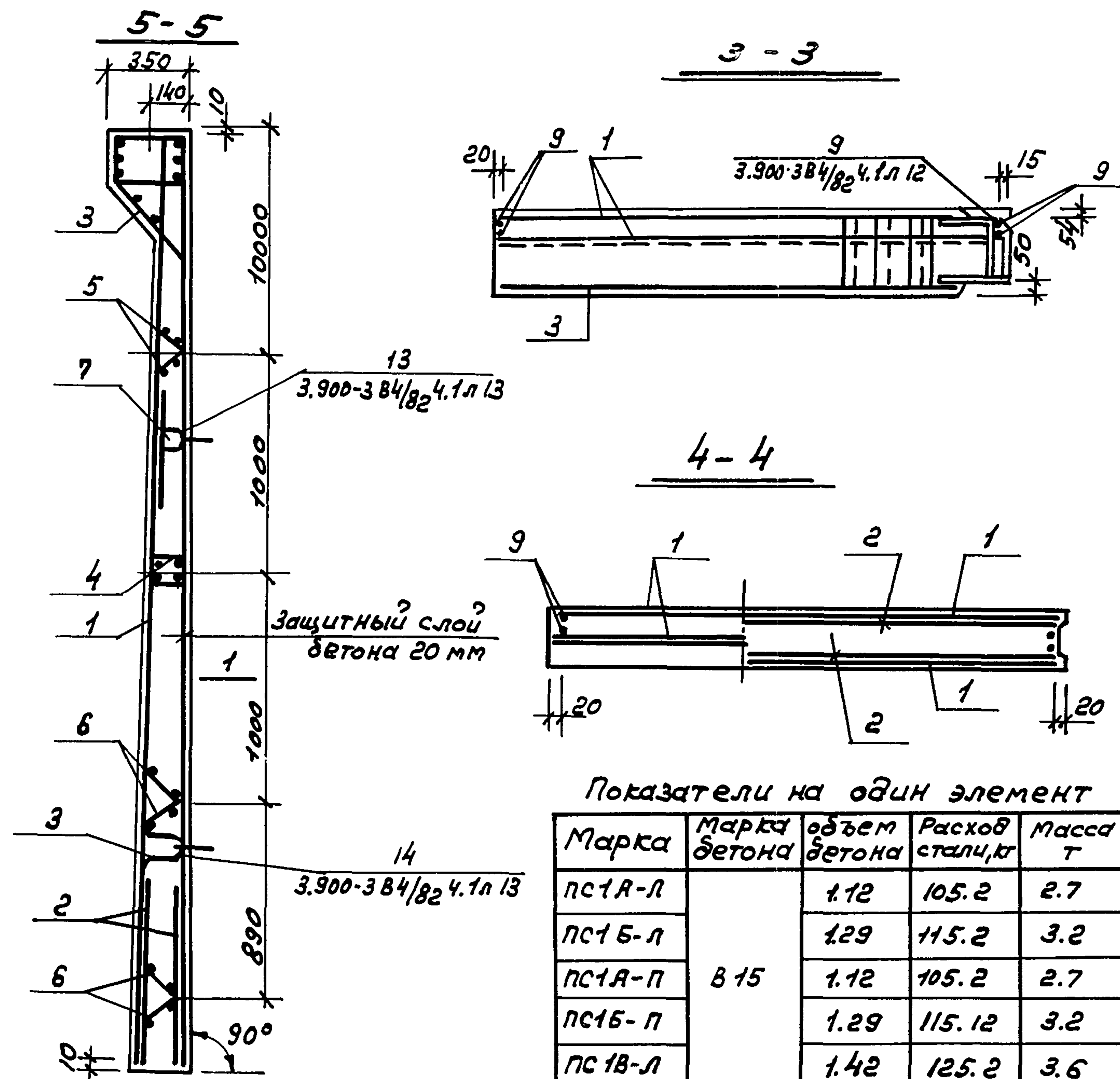
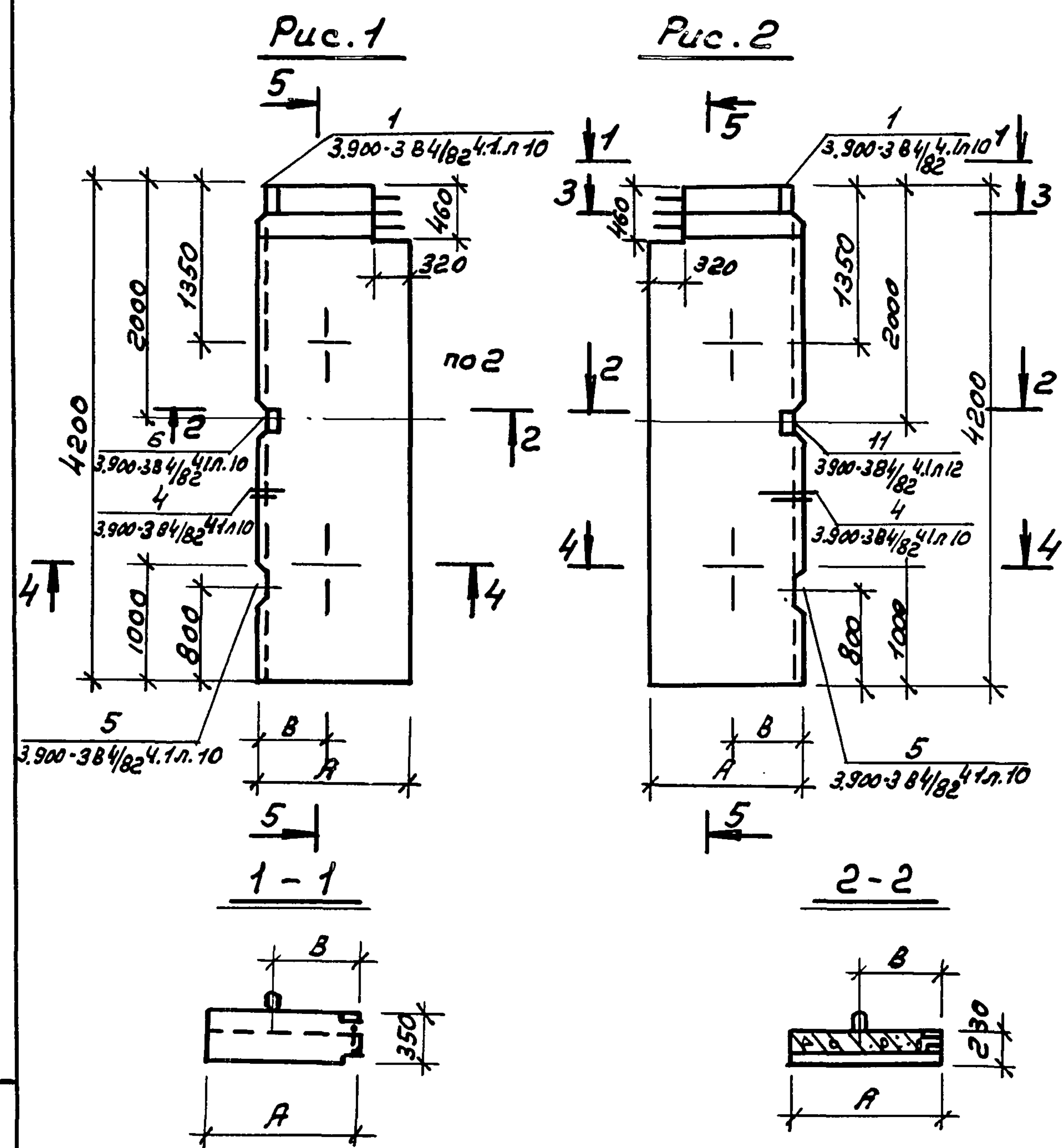
АЛБОМ ІV

				ТМП 902-08-1.88	10100	
И.И.Ж.	СУРГУЛААЗЕ	Есх	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1А-Л; ПС1Б-Л; ПС1А-П; ПС1Б-П; ПС1В-П; ПС1В-Л)	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК.БР.	РОДИОНОВА	Р		Р	1	2
И.КОНТР	РОДИОНОВА	Р				
З.И.ОТД.	ГАВРИЛОВА	Г				
И.ОТД.	БОЛААГЕНКО	Б				

Альбом IV

					ТМП 902-08-1.88	10100	Лист
ИЗМ	Лист	И докум.	Подпись	Дата			2

23275-05 8



Показатели на один элемент

Марка	Марка бетона	объем бетона	Расход стали, кг	Масса т
ПС1А-Л	В 15	1.12	105.2	2.7
ПС1Б-Л		1.29	115.2	3.2
ПС1А-П		1.12	105.2	2.7
ПС1Б-П		1.29	115.12	3.2
ПС1В-Л		1.42	125.2	3.6
ПС1В-П		1.42	125.2	3.6

Изготавливать в опалубке панели ПС1-42-Б2 по серии 3.900-3 В4/82

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры в мм	
			А	В
ТМП 10100	ПС 1А-Л	1	1320	640
-01	ПС 1Б-Л	1	1510	740
-02	ПС 1А-П	2	1320	640
-03	ПС 1Б-П	2	1510	740
-04	ПС 1В-Л	1	1710	940
-05	ПС 1В-П	2	1710	940

ТМП 902-08-1.88				10100 СБ		
Панель стеновая				Стадия	Масса	Масштаб
ПС1А-Л; ПС1Б-Л; ПС1В-Л				Р	см. таб. лицу	
ПС1А-П; ПС1Б-П; ПС1В-П				Лист 1	Листов	
МГСПИ						

Альбом IV

Ведомость расхода стали на элемент, кг

(начало)

Марка Элемента	изделия арматурные												изделия						
	Арматура класса												Арматура						
	А III					А I			Вр I				Всего	Вр I			А II		
	ГОСТ 5781- 82					ГОСТ 5781- 82			ГОСТ 6727- 80					ГОСТ 6727- 80			ГОСТ 5781- 82		
	φ 10	φ 12	φ 14		Итого	φ 6		Итого	φ 5		Итого	φ 5			Итого	φ 18			
пс I А-Л	55.4	4.4	7.9		67.7	0.4		0.4	14.7		14.7	82.8	0.1		0.1	6.8			
пс I А-П	55,4	4.4	7.9		67.7	0.4		0.4	14.7		14.7	82.8	0,1		0.1	6.8			
пс I Б-Л	61.5	5,0	9.2		75.7	0.4		0.4	16.8		16.8	92.9	0,1		0.1	6.8			
пс I Б-П	61.5	5,0	9.2		75.7	0.4		0.4	16,8		16.8	92.9	0.1		0.1	6.8			
пс- I В-Л	66,7	5.8	10.8		82.5	0,5		0.5	18,8		18.8		0,3		0,3	6.8			
пс- I В- П	66,7	5.8	10,8		83.5	0.5		0.5	18,8		18.8	102,6	0.3		0.3	6.8			

Ведомость расхода стали на элемент, кг (окончание)

Закладные									Общий расход в кг
Класса				Прокат				Всего	
А I				Вст 3 кл 2					
ГОСТ 5781- 82				ГОСТ 380 - 71*					
Итого	φ 10		Итого	δ= 5	δ= 8		Итого		
6.8	4.1		4.1	2.0	9.4		11.4	22.4	105.2
6.8	4.1		4.1	2.0	9.4		11.4	22.4	105.2
6.8	4.1		4.1	1.9	9.4		11. 3	22.3	115. 2
6.8	4.1		4.1	1.9	9.4		11. 3	22. 3	115. 2
6.8	4.1		4.1	2.0	9.4		11.4	22.6	125.2
6.8	4.1		4.1	2.0	9.4		11.4	22.6	125.2

Шифр и подл. Подпись Дата Взам. инв. №

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМН 902-08-1.88	10100СБ	Лист
							2

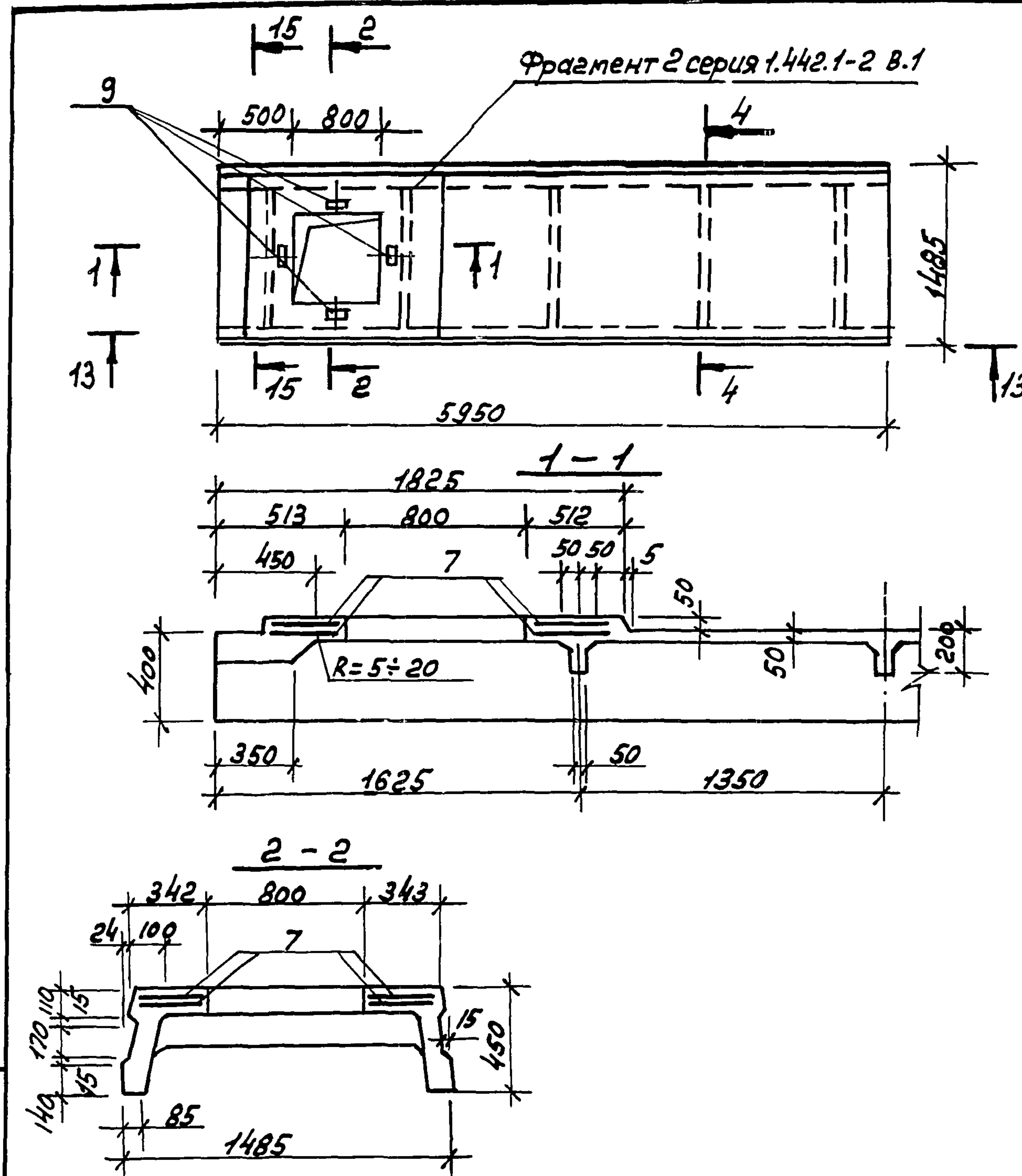
Вариант	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>						
А4			ТМП 00000ТУ	Технические условия		
А4			ТМП 10200СБ	Сборочный чертеж		
А4			ТМП 10600ВМС	Выборка стали		
<u>Сборочные единицы</u>						
	1	1.442.1-2.2	0.07.0	Сетка С-26	4	
	2	1.442.1-2.2	0.01.0-01	Каркас КР-2	2	
	3	1.442.1-2.2	0.02.0-01	Каркас КР-14	3	
	4	1.442.1-2.2	0.03.0-01	Сетка С-2	2	
	5	1.442.1-2.2	0.04.0	Сетка С-8	2	
	6	1.442.1-2.2	0.06.0	Сетка С-17	1	
А4	7	ТМП	20400	Сетка С-16	2	
	8	1.442.1-2.2	0.09.0	Изделие закладное МН-1	4	
	9	1.442.1-2.2	0.11.0	Изделие закладное МН-6	4	
	13	1.442.1-2.2	0.15.0	Сетка С-30	2	
<u>Детали</u>						
	14	1.442.1-2.2	0.00.1-01	Стержень напрягаемый	2	
<u>Материалы</u>						
	15			Бетон В-25		1.03

ТМП 902-08-1.88 10200

Плита
2П1-2А-IV-Т-А

Стадия Лист Листов
Р 1 1
МГСПИ

Инж. Сургуладзе
Рук. др. Родионова
Н. контр. Родионова
З. нач. отд. Гаврилова
Нач. отд. Бондаренко



Сечения по плите 4-4; 13-13, 15-15 см. Серию 1.442.1-2 В.1

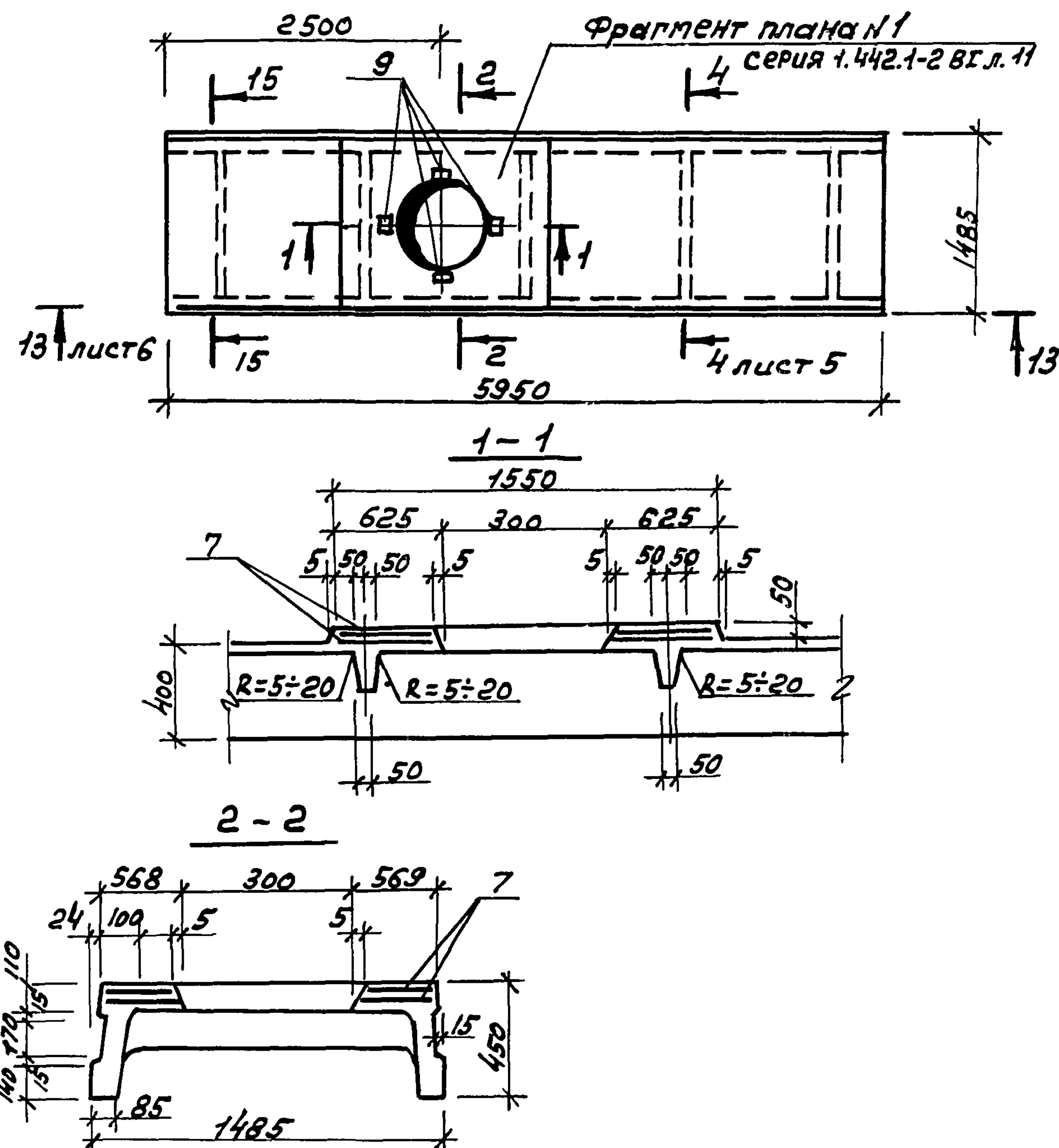
ТМП 902-08-1.88 10200СБ

Плита
2П1-2А-IV-Т-А
Сборочный чертеж.

Стадия Масса Масшт
Р 2.6 1:50
Листа Листов 1
МГСПИ

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		ТМП 00000ТУ	Технические условия		
А4		ТМП 10300 СБ	Сборочный чертеж		
А4		ТМП 10600 ВМС	Выборка стали		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.442.1-2.2 0.07.0	Сетка С-26	4	3.1
	2	1.442.1-2.2 0.01.0-01	Каркас КР-2	2	4.6
	3	1.442.1-2.2 0.02.0-01	Каркас КР-14	3	1.9
	4	1.442.1-2.2 0.03.0-01	Сетка С-2	2	2.3
	5	1.442.1-2.2 0.04.0	Сетка С-8	2	3.0
	6	1.442.1-2.2 0.06.0	Сетка С-17	1	7.7
	7	ТМП 20400	Сетка С-15	2	6.0
	8	1.442.1-2.2 0.09.0	Изделие закладное МН-1	4	2.0
	9	1.442.1-2.2 0.11.0	Изделие закладное МН-6	4	1.2
	13	1.442.1-2.2 0.15.0	Сетка С-30	2	0.3
			<u>Детали</u>		
	14	1.442.1-2.2 0.00.1-01	Стержень напрягаемый	2	14.7
			<u>Материалы</u>		
	15		Бетон В-25		107м³
ЦНЖ Сургуладзе Рук. бр. Родионов Н. контр. Родионов З. нач. от. Гаврилова Нач. от. Бондаренко ТМП 902-08-1.88 Плита 2П1-2А IV Т-Б 10300 Стадия Лист Листов Р 1 МГСПИ					

ШНВН подл.	Подпись	Дата	Взам.инжен
------------	---------	------	------------



Сечения по плите 4-4; 13-13; 15-15 см. Серия 1.442.1-2 В.1

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ИВ.Н.ПОД.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗМ.ИВ.Н.
АЧ			

ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 10400	
КОД	ПОС.		-	01
АЧ		ТМП 00000ТУ	×	×
АЧ		ТМП 10400СБ	×	×
АЧ		ТМП 10600ВМС		
АЧ	1	ТМП 20100	1	
АЧ		ТМП -01	1	
2		СЕРИЯ 1.400-9 ВЫП.1		0,33
		СЕРИЯ 1.400-9 ВЫП.1	1	0,31
3		БЕТОН В15	МЗ 0002	
4		БЕТОН В25	МЗ	0,102

ТМП 902-08-1.88		10400	
СТ.ИИЖ.	ЧЕСНАКОВ	ПАЦТА ПЕРЕКРЫТИЯ	СТАДИЯ
РУК.БР.	РОДИОНОВА	П1-8-1 ; П112-8-1	Р
Н.КОНТ.	РОДИОНОВА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Л
Э.Н.ОТД.	ГАВРИЛОВА		МГПИ
Н.ОТД.	БОДАРЕНКО		

ИВ.Н.ПОД.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗМ.ИВ.Н.
АЧ			

ТМП 902-08-1.88		10400СБ	
ПАЦТА ПЕРЕКРЫТИЯ		СТАДИЯ	МАССА
П1-8-1 ; П112-8-1		Р	СМ.ТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
		МГПИ	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

(НАЧАЛО)

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУ- РА КЛАССА		Всего:	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
				АРМАТУРА КЛАССА													
	АІІ		КГ	АІ			АІІІ							ВрІ			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80			
	Ø 20			Ø 10		Итого:	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14		Итого:	Ø 3	Ø 4	Ø 5	
ПС-1Е				8.2		8.2			109.8	10.2	18.6		138.6			29.5	
ПС-1Д				8.2		8.2			109.8	10.2	18.6		138.6			29.5	
П1-8-1									3.9				3.9	0.02			
П112-8-1									8.0				8.0			0.7	
2П1-2АІІ Т-А	29.4		29.4				12.6	5.0		4.1			21.7		15.2	18.9	
2П1-2АІІ Т-Б	29.4		29.4				16.2	5.0		4.1			25.3		15.2	18.9	

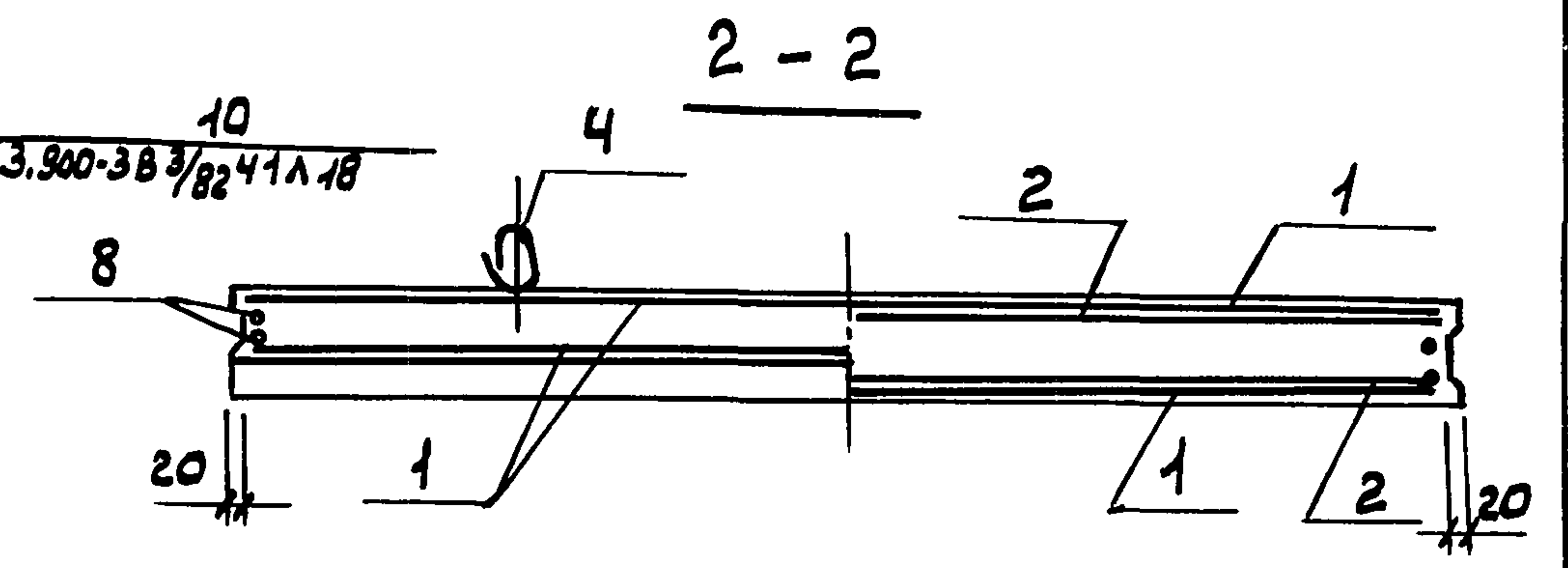
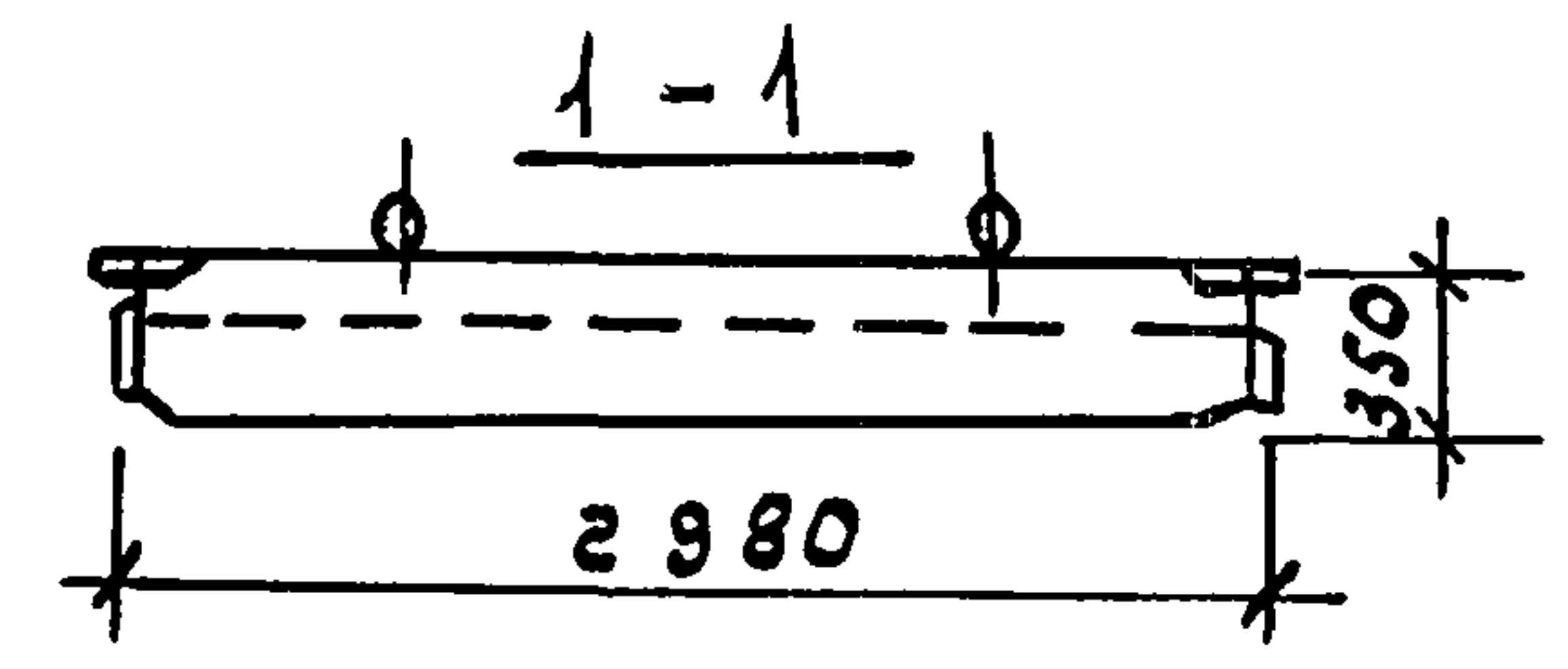
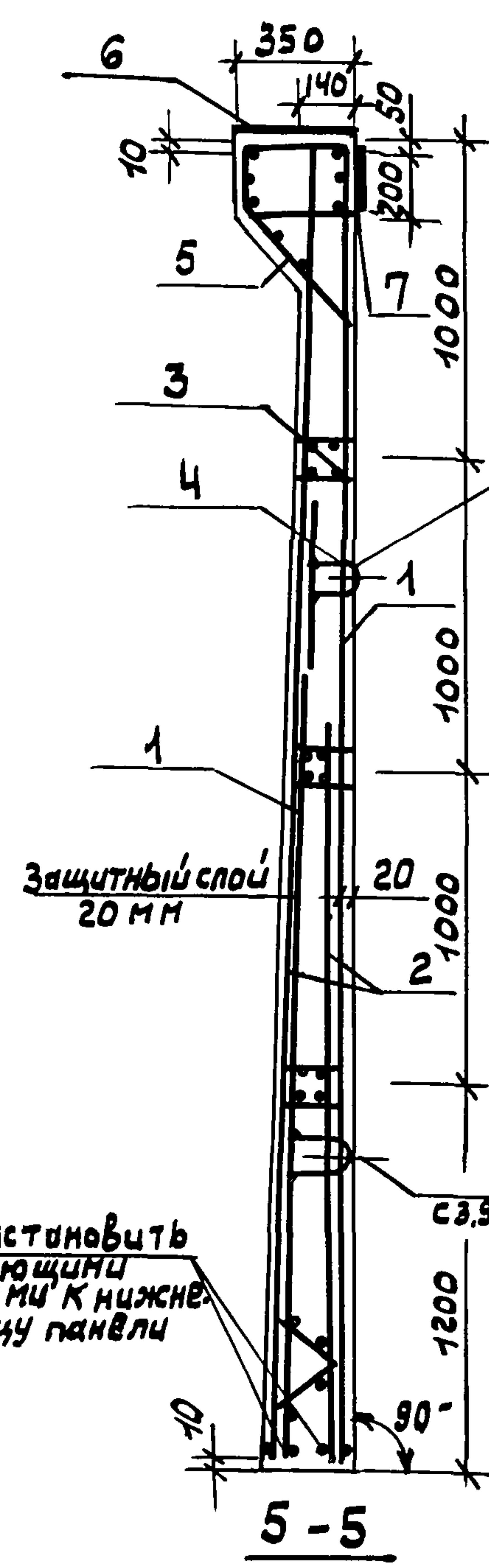
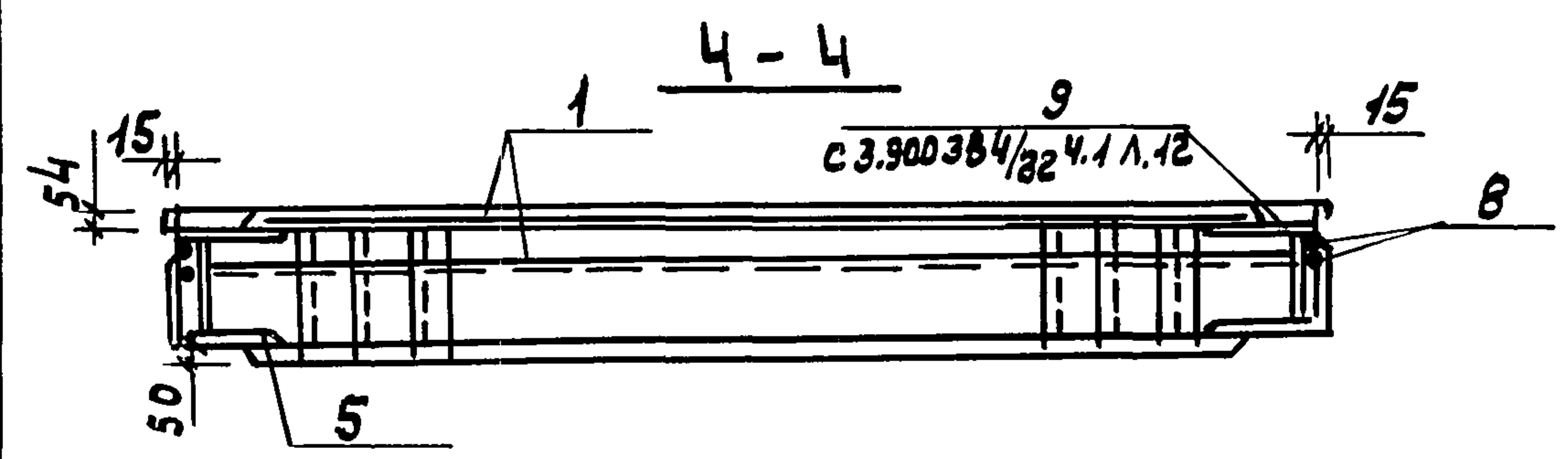
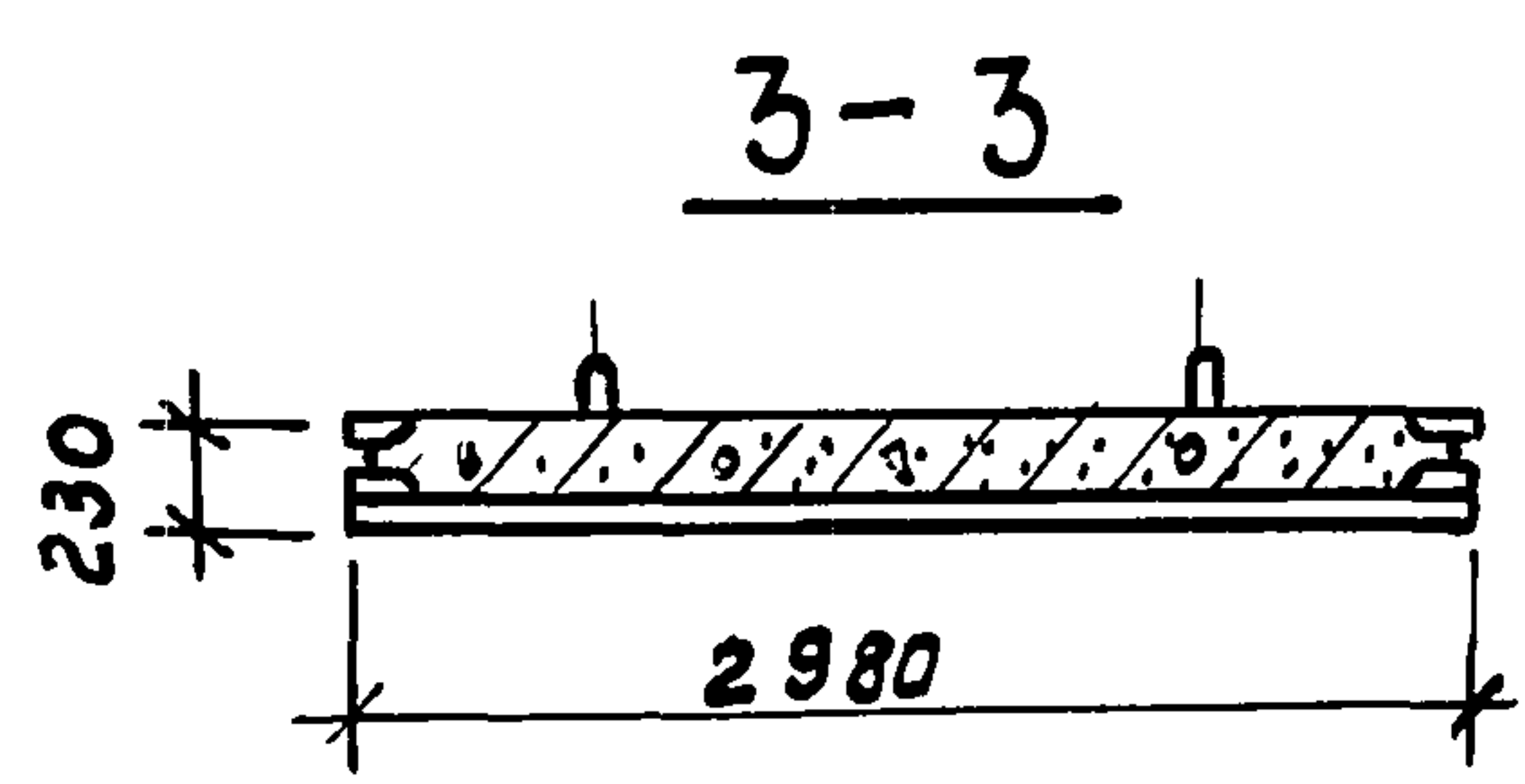
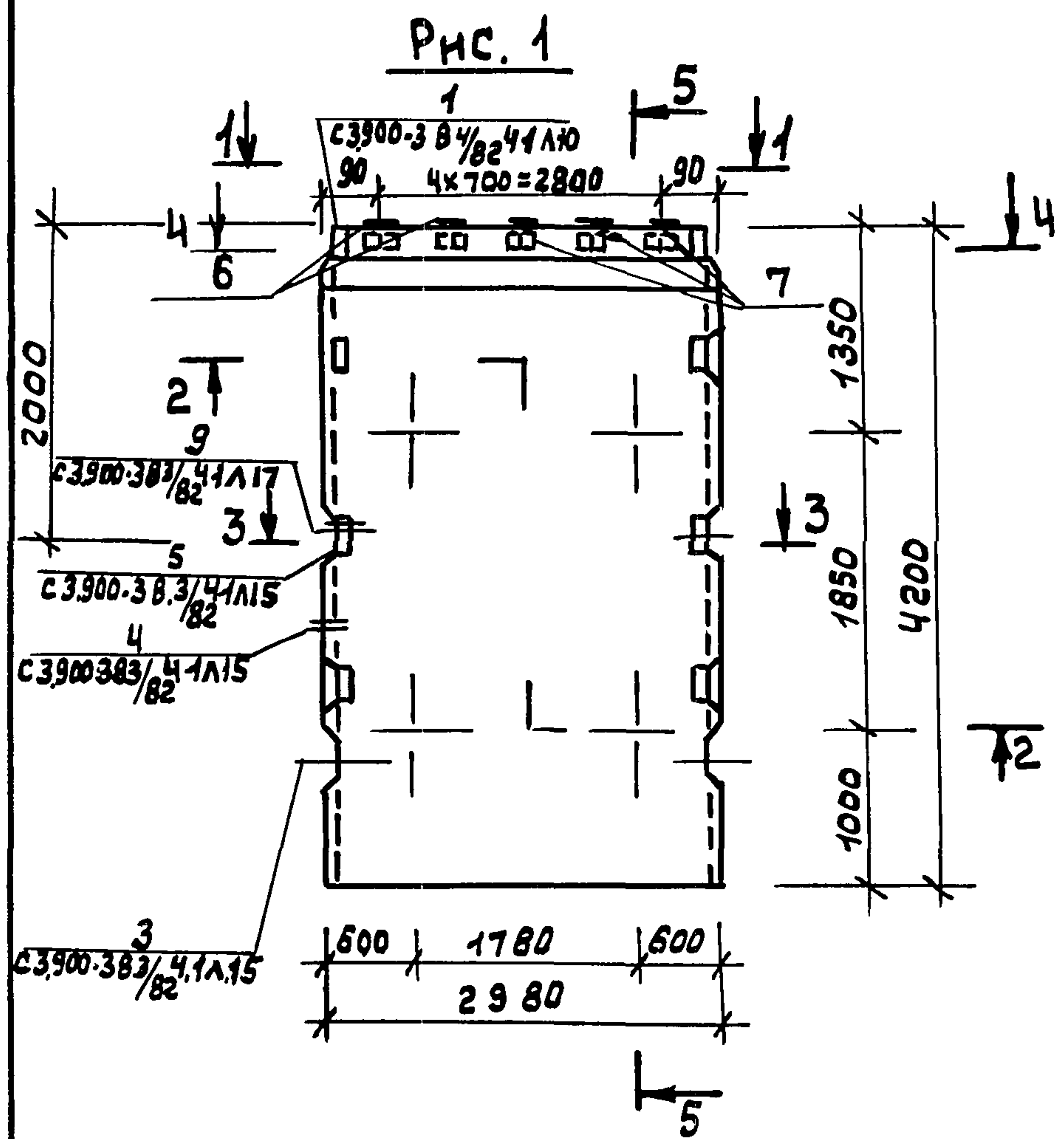
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

(ОКОНЧАНИЕ)

		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													
ИТОГО:	Всего КГ	ПРОКАТ МАРКИ						АРМАТУРА КЛАССА							
		Вст 3 кл 2						АІ		АІІ		ВрІ		АІІІ	
		ГОСТ 380-71*						ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82	
		Л80×6	δ=5	δ=8	δ=12	δ=6	ИТОГО:	Ø 8		Ø 18		Ø 5		Ø 8	Ø 14
29.5	176.3		3.7	21.2			24.9			13.6		0.1			
29.5	176.3		3.7	21.2	7.9		32.8			13.6		0.1		2.0	
0.02	3.92							0.3							
0.7	8.7							0.3							
34.1	55.8	3.6				1.6	5.2							1.6	
34.1	59.4	3.6				1.6	5.2							1.6	

ТМП 902-08-188				10600ВМС		
СТ. ИМЖ.	ЧЕСНАКОВ	ТМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. БР.	РОДИОНОВА	РД		Р		1
Н. КОНТР.	РОДИОНОВА	РД		МГСПИ		
З.Н.ОТД.	ГАВРИЛОВА	ГВ				
Н.ОТД.	БОНАРЕНКО	БН				

Альбом IV



Марка	Марка бетона	Объем бетона	расход армат.	Вес Т
ПС2Г	В15	2,53 м³	3988 кг	6,3

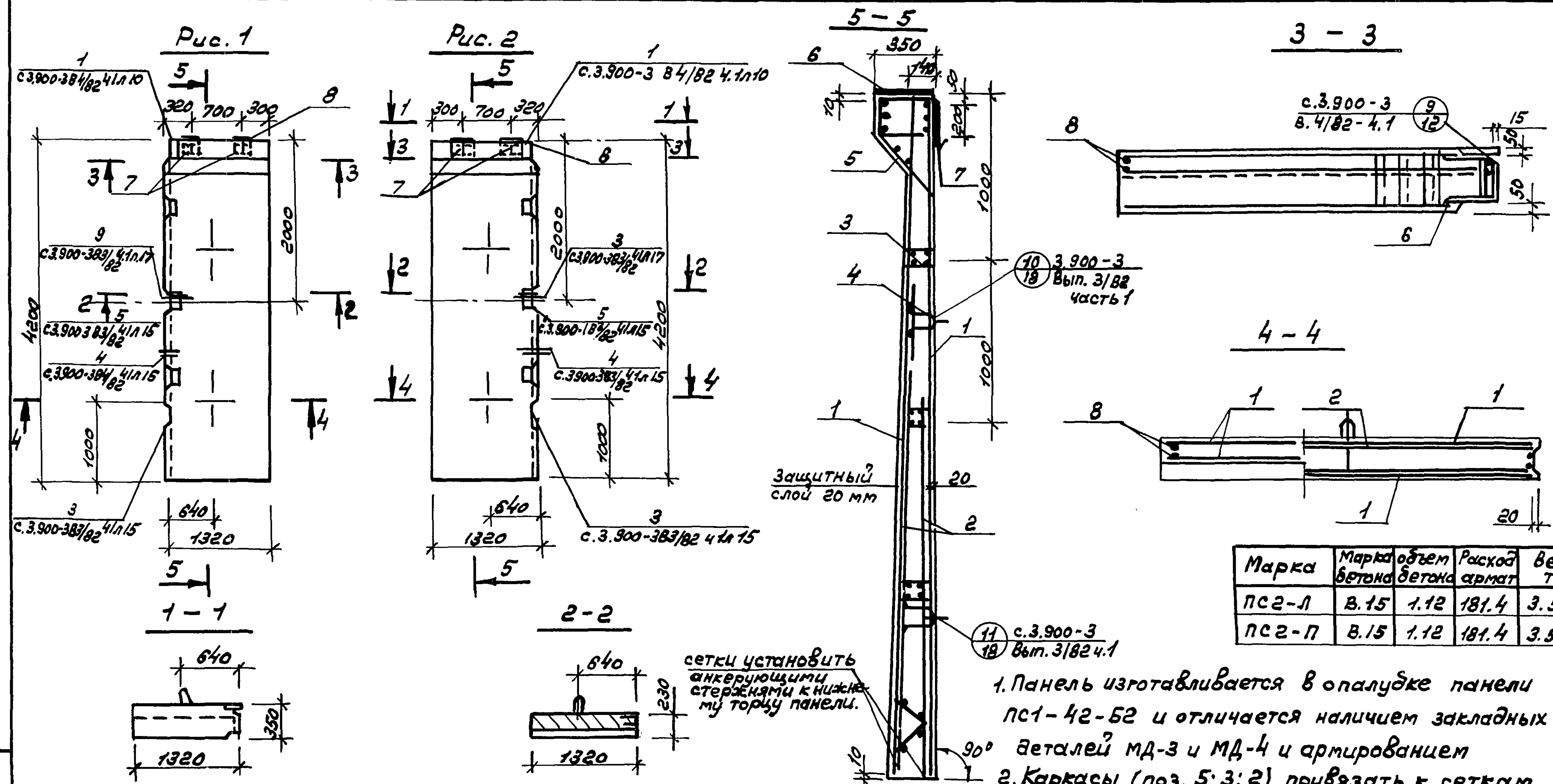
Сетки установить анкерными стержнями к нижней торцу панели

1. Панель изготавливается в опалубке панели ПС1-42-Б2 и отличается наличием закладных деталей МД-3 и МД-4 и армированием.
2. Каркасы (поз. 2,3,5) привязать к сеткам

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Инж. Н. подл. Подпись, дата Взам. инв. №

Льдом IV



Обозначение	Марка	Рис
ТМП 10800	1	ПС-2Д-Л
-01	2	ПС-2Д-П

ТМП 902-08-1.88 10800 СБ			
Стеновая панель ПС2Д-Л; ПС2Д-П	Станд.	Масса	Масштаб
	Р	см. табл.	
Лист 1 / листов 1			
МГСПИ			

Альбом IV

Ведомость расхода стали на элемент, кг

(начало)

Марка элемент	Изделия арматурные												изделия					
	Арматура класс А												арматура					
	А III						А I			Вр I			Вр I			А II		
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	Итого	φ 8	φ 10	Итого	φ 5		Итого	φ 5		Итого	φ 18		
ПС-2Г		95.6	31.2	18.6	103.2	248.6	6.6	8.2	14.8	31.6		31.6	0.1		0.1	13.6		
ПС-2Д-П	3.0	52.7	13.2	7.8	41.6	118.3		8.4	8.4	14.4		14.4	0.1		0.1	6.7		
ПС-2Д-П	3.0	52.7	13.2	7.8	41.6	118.3		8.4	8.4	14.4		14.4	0.1		0.1	6.7		

Ведомость расхода стали на элемент, кг (окончание)

Закладные									Общий расход в кг
Класс А				Прокат				Всего	
	А III			Вст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781- 82			ГОСТ 380-71*					
Итого	φ 10		Итого	δ= 5	δ= 8	δ= 10	Итого		
13.6	4.8		4.8	13,1	21.2	51.0	85.3	103.8	
6.7	2,0		2,0	6.4	4.7	20,4	31,5	40,3	
6.7	2,0		2,0	6,4	4.7	20,4	31,5	40,3	

				ТМН 902-08-1.88	10900 ВМС
И.Н.Ж.	Гургуладзе	Е.А.Ч.		Ведомость расхода стали на элемент, кг	МССПИ
И.КОНТР.	Родинава	Р.З.			
Руч.др.	Родинава	И.В.			
З.Н.ОД.	Гаврилова	Т.А.			
Н.ОД.	Бондаренко	Т.А.			

Инв. подл.	Подпись	Дата	Взам. инв.
Инв. подл.	Подпись	Дата	Взам. инв.

Инв. под. Подпись Дата Взам инв.

Альбом IV

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примеч.	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона	Лист	20000	
Лист	Зона			

Инв. подл. Подпись Дата Взам. инв.

Альбом IV

Рис 1

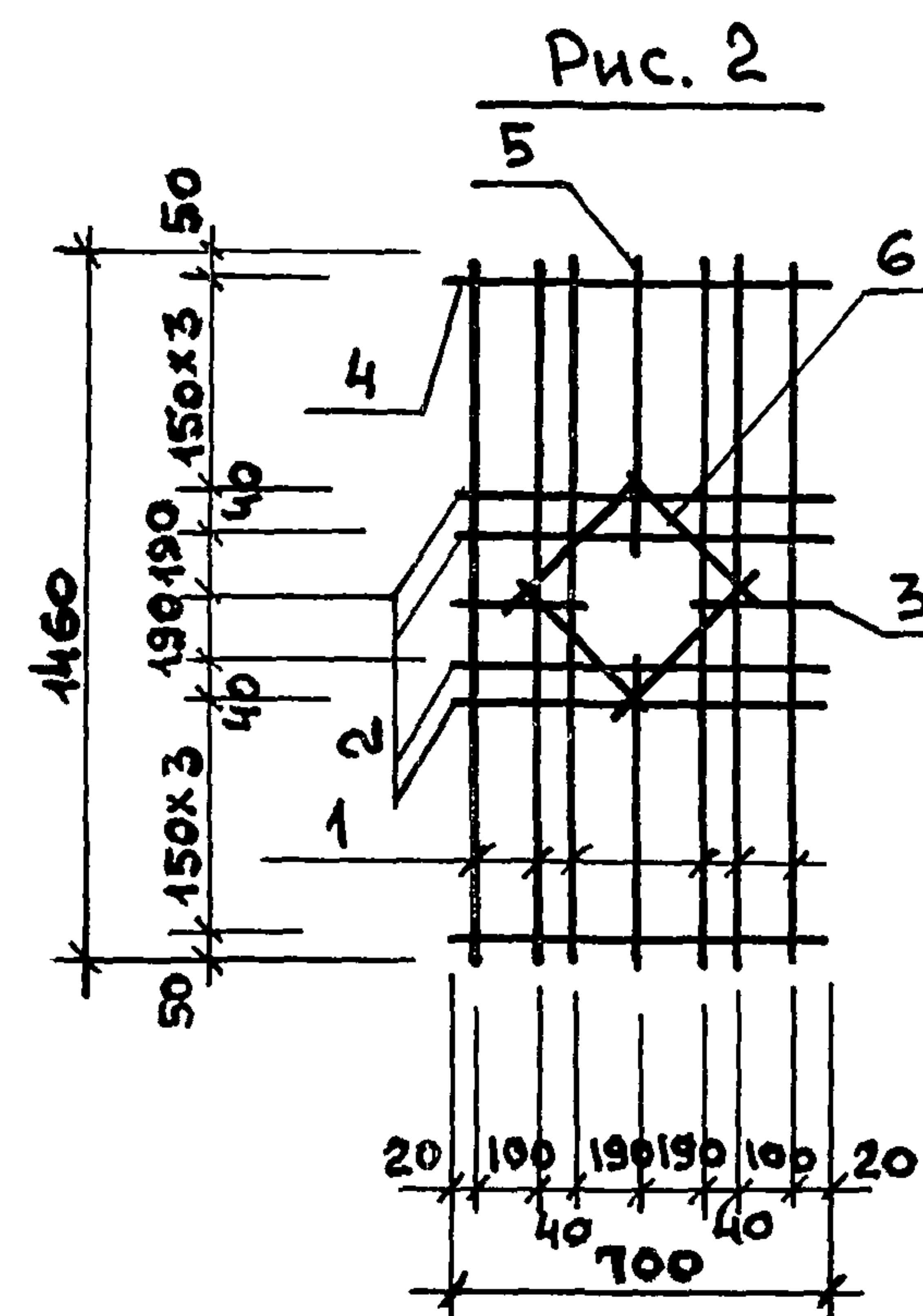
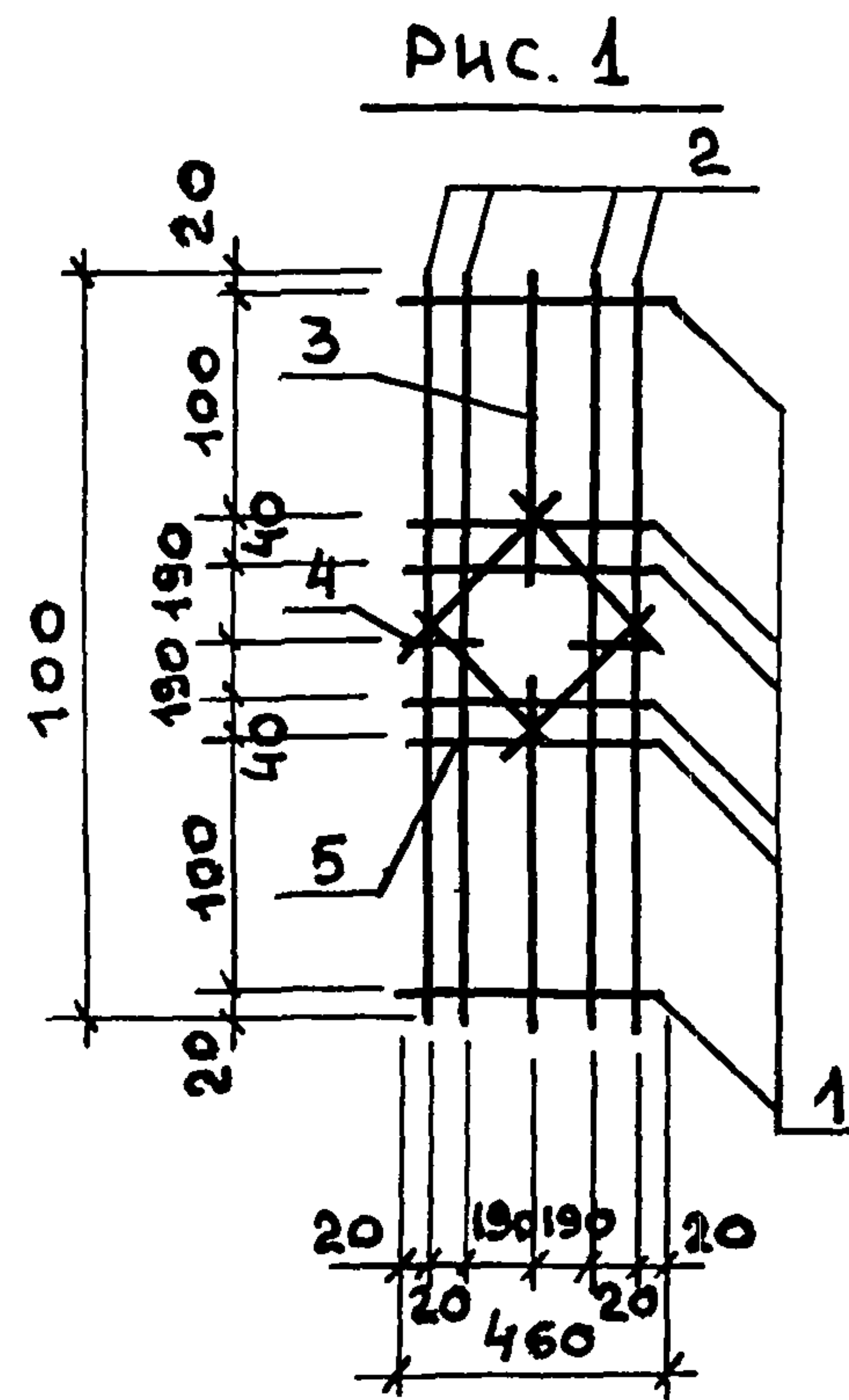
Рис. 2

Обозначение		Рис	Марка	Размеры в мм	Масса кг		
				A	B	h	
ТМП	20000	1	С-1	1280	40	6	21,6
	- 01	1	С-2	1470	35	7	24,7
	- 02	1	С-3	1670	35	8	26,7
	- 03	2	С-4	1280	70	2	5,5
	- 04	2	С-5	1470	65	3	5,9
	- 05	2	С-6	1670	65	3	6,24

		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
Ач		ТМП	00 000ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
Ач		ТМП	20100 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
		ТМП	20100		
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
Бч	1	ТМП	20101	АII-10 ГОСТ 5781-82* $\ell=460$	6 0.3 кг
Бч	2	ТМП	-01	АIII-10 ГОСТ 5781-82* $\ell=700$	4 0.4 кг
Бч	3	ТМП	-02	ВРI-3 ГОСТ 6727-80 $\ell=180$	2 0.01 кг
Бч	4	ТМП	-03	АII-10 ГОСТ 5781-82* $\ell=60$	2 0.04 кг
Бч	5	ТМП	-04	АII-10 ГОСТ 5781-82* $\ell=230$	4 0.1 кг
		ТМП	20100-01		
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
Бч	1	ТМП	-05	АII-10 ГОСТ 5781-82* $\ell=1460$	6 0.9 кг
Бч	2	ТМП	-06	АIII-10 ГОСТ 5781-82* $\ell=700$	4 0.4 кг
Бч	3	ТМП	-07	ВРI-5 ГОСТ 6727-80 $\ell=180$	2 0.03 кг
Бч	4	ТМП	-08	ВРI-5 ГОСТ 6727-80 $\ell=700$	6 0.1 кг
Бч	5	ТМП	-09	АIII-10 ГОСТ 5781-82* $\ell=560$	2 0.3 кг
Бч	6	ТМП	-010	АII-10 ГОСТ 5781-82* $\ell=230$	4 0.1 кг

ИВ.Н.ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМ.ИВ.Н.
СТ.ИИЖ.	ЧЕСНАКОВ		
РУК.БР.	РОДИОНОВА		
Н.КОНТР.	РОДИОНОВА		
З.Н.ОТД.	ГАВРИЛОВА		
Н.ОТД.	БОНДАРЕНКО		

ТМП 902-08-1.88	20100
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С-7 и С-8)	МГСПИ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС	МАРКА	ВЕС.КГ
ТМП 20100	1	С-7	3.92
-01	2	С-8	8.7

ИВ.Н.ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМ.ИВ.Н.
СТ.ИИЖ.	ЧЕСНАКОВ		
РУК.БР.	РОДИОНОВА		
Н.КОНТР.	РОДИОНОВА		
З.Н.ОТД.	ГАВРИЛОВА		
Н.ОТД.	БОНДАРЕНКО		

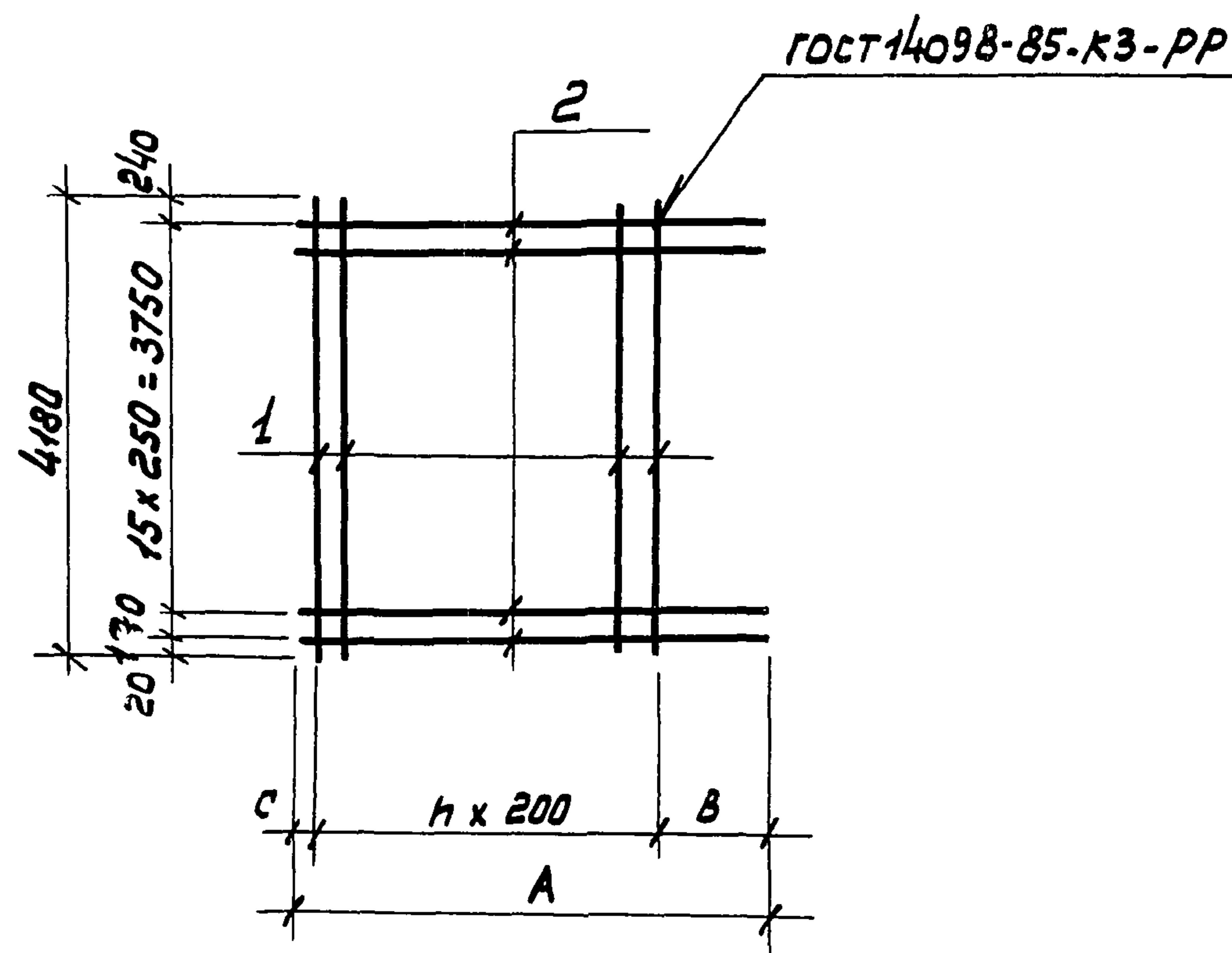
ТМП 902-08-1.88	20100 СБ
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С-7 и С-8) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МГСПИ

Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.					20200	Примеч.
					-	01	02	03	04		
				<u>Документация</u>							
				<u>Технические условия</u>							
				<u>Сборочный чертеж</u>							
				<u>Детали</u>							
				<u>Стержни</u>							
				Сталь класса АIII ГОСТ 5781-82							
Б4		1	ТМП	20201	Ф 10 е = 4180	15	10	8	16	11	2,6 кг
					Сталь класса ВрI ГОСТ 6727-80						
Б4		2	ТМП	- 01	Ф 5 е = 2960	17					0,5 кг
Б4			ТМП	- 02	Ф 5 е = 1960		17	17			0,3 кг
Б4			ТМП	- 03	Ф 5 е = 3170				17		0,5 кг
Б4			ТМП	- 04	Ф 5 е = 2170					17	0,3 кг
					Шпунт	6 - 2	01 - 2	01 - 2	01 - 2	02 - 2	

[illegible]

Имя Подпол. Подпись и дата

Обозначение	Марка	Размеры в мм				Масса кг
		А	В	С	п	
ТМП 20200	С-9	2960	80	80	14	47,5
-01	С-10	1960	80	80	9	31,1
-02	С-13	1960	450	100	7	25,9
-03	С-19	3170	105	105	15	50,1
-0-4	С-20	2170	105	105	10	33,7

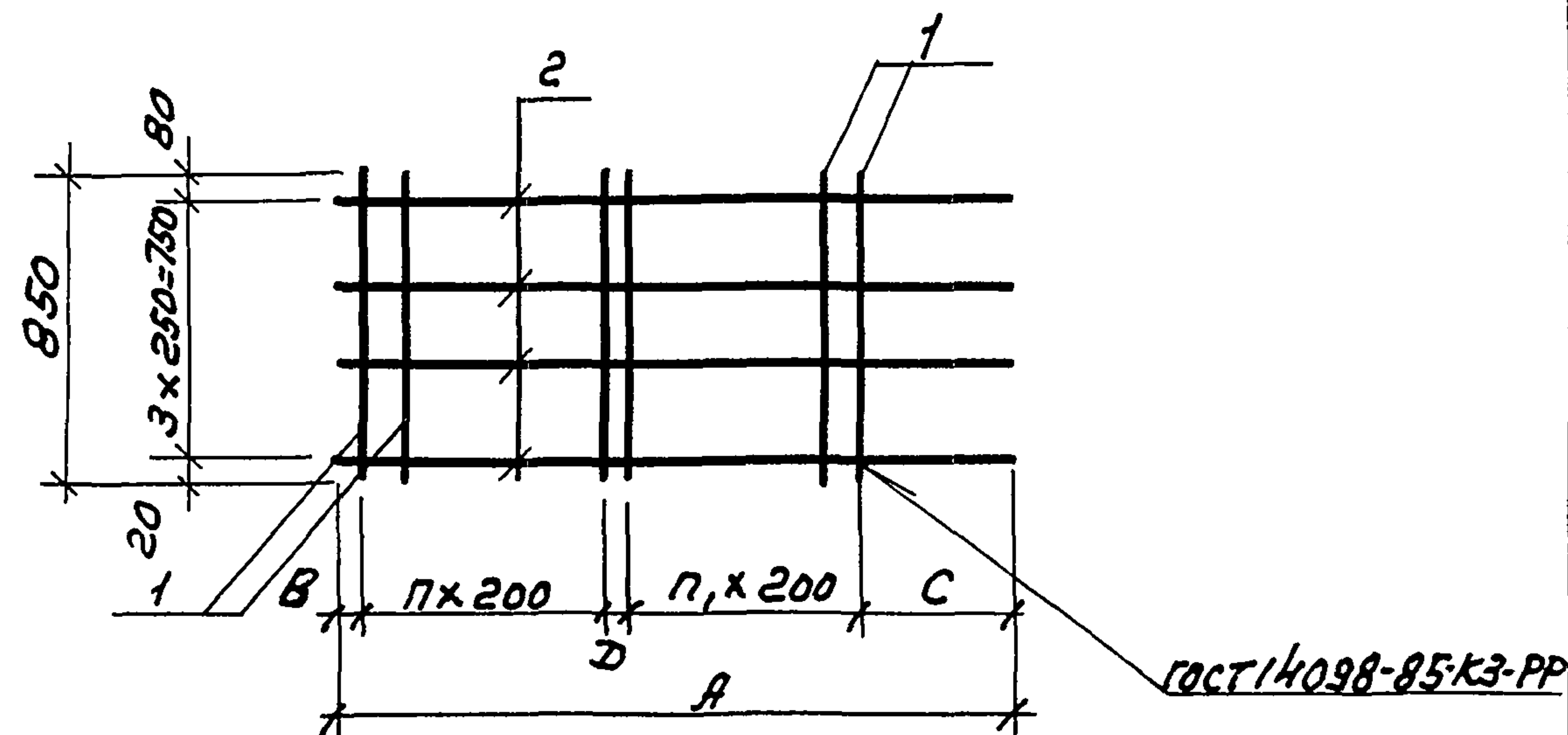
[illegible]

Вид работ	Зона	№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 20300										Примечание
					-	01	02	03	04						
А4			ТМП	20300ТУ	Технические условия	×	×	×	×	×					
	А4		ТМП	20300СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×					
					Детали										
					стержни										
					сталь класса ВСт3сп1-82										
Б4		1	ТМП	20301	Ф10 L=850	16	10	8	17	12					0,5кг
			ТМП		сталь класса ВСт3сп1-82										
2		2	ТМП	-01	Ф5 L=2960	4									0,5кг
Б4			ТМП	-02	Ф5 L=1960		4	4							0,3кг
Б4			ТМП	-03	Ф5 L=3170				4						0,5кг
Б4			ТМП	-04	Ф5 L=2170					4					0,3кг
					шп	С-11	С-12	С-14	С-17	С-18					

[illegible]

Обозначение	Марка	Размеры в мм						Масса кг
		А	В	С	Д	Е	Е ₁	
ТМП 20300	С-11	2960	30	30	100	7	7	10,0
-01	С-12	1960	130	130	100	4	4	6,2
-02	С-14	1960	130	460	170	4	2	5,2
-03	С-17	3170	55	55	100	8	7	10,5
-04	С-18	2170	55	55	100	5	5	7,2

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A ₄			ТМП 00000ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A ₄			ТМП 20500 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			ТМП 20500			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B ₄	1	ТМП	20501	АІ-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=3470	9	1,4
B ₄	2	ТМП	-01	АІІІ-20 ГОСТ 5781-82 ℓ=2120	18	6,7
			ТМП 20500-01			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B ₄	1	ТМП	20501	АІ-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=3470	10	1,4
B ₄	2	ТМП	-02	АІІІ-20 ГОСТ 5781-82 ℓ=2420	18	7,6
			ТМП 20500-02			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B ₄	1	ТМП	-03	АІ-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=2950	9	1,2
B ₄	2	ТМП	-01	АІІІ-20 ГОСТ 5781-82 ℓ=2120	15	6,7
			ТМП 20500-03			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B ₄	1	ТМП	-03	АІ-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=2950	9	1,2
B ₄	2	ТМП	-02	АІІІ-20 ГОСТ 5781-82 ℓ=2420	15	7,6

ТМП 902-08-1.88 20500

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С-21,22,25,26,33,34,37,38
С-41,42,45,46,50,51,54
С-55,63,64,69,70)

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 4

МГПИ

РУК.БР. РОДИОНОВА
Н. КОНТ. РОДИОНОВА
З.Н. ОТА ГАВРИЛОВА
НАЧ.ОТД. БОЦАРЕНКО

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ТМП 20500-04		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B ₄	1	ТМП	-04	АІ-6 ГОСТ 5781-82 ℓ=2540	11	0,6
B ₄	2	ТМП	-05	АІІІ-14 ГОСТ 5781-82 ℓ=2790	13	3,4
			ТМП 20500-05			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B ₄	1	ТМП	-06	АІ-6 ГОСТ 5781-82 ℓ=3540	11	0,8
B ₄	2	ТМП	-05	АІІІ-14 ГОСТ 5781-82 ℓ=2790	18	3,4
			ТМП 20500-06			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B ₄	1	ТМП	-07	АІ-6 ГОСТ 5781-82 ℓ=1950	11	0,45
B ₄	2	ТМП	-05	АІІІ-14 ГОСТ 5781-82 ℓ=2790	10	3,4
			ТМП 20500-07			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B ₄	1	ТМП	-08	АІ-6 ГОСТ 5781-82 ℓ=2950	11	0,65
B ₄	2	ТМП	-05	АІІІ-14 ГОСТ 5781-82 ℓ=2790	15	3,4
			ТМП 20500-08			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B ₄	1	ТМП	20501	АІ-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=3470	7	1,4
B ₄	2	ТМП	-09	АІІІ-16 ГОСТ 5781-82 ℓ=1500	18	2,4
			ТМП 20500-01			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B ₄	1	ТМП	20501	АІ-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=3470	8	1,4
B ₄	2	ТМП	-10	АІІІ-16 ГОСТ 5781-82 ℓ=1800	18	2,85
			ТМП 20500-10			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B ₄	1	ТМП	-03	АІ-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=2950	7	1,2
B ₄	2	ТМП	-09	АІІІ-16 ГОСТ 5781-82 ℓ=1500	15	2,4

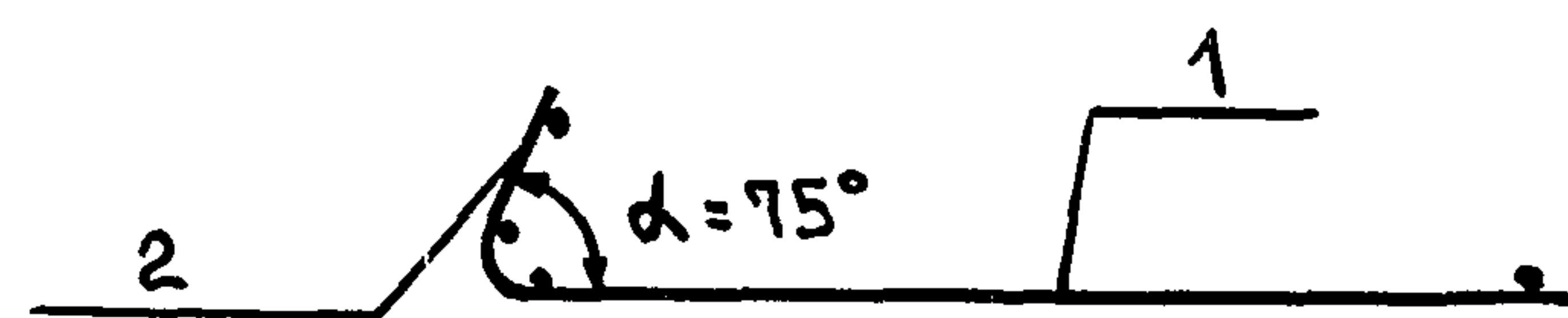
ТМП 902-08-1.88 20500

ИЗМ. ЛИСТ. М. ДОКУМ. ПОДПИС. ДАТА

Лист
2

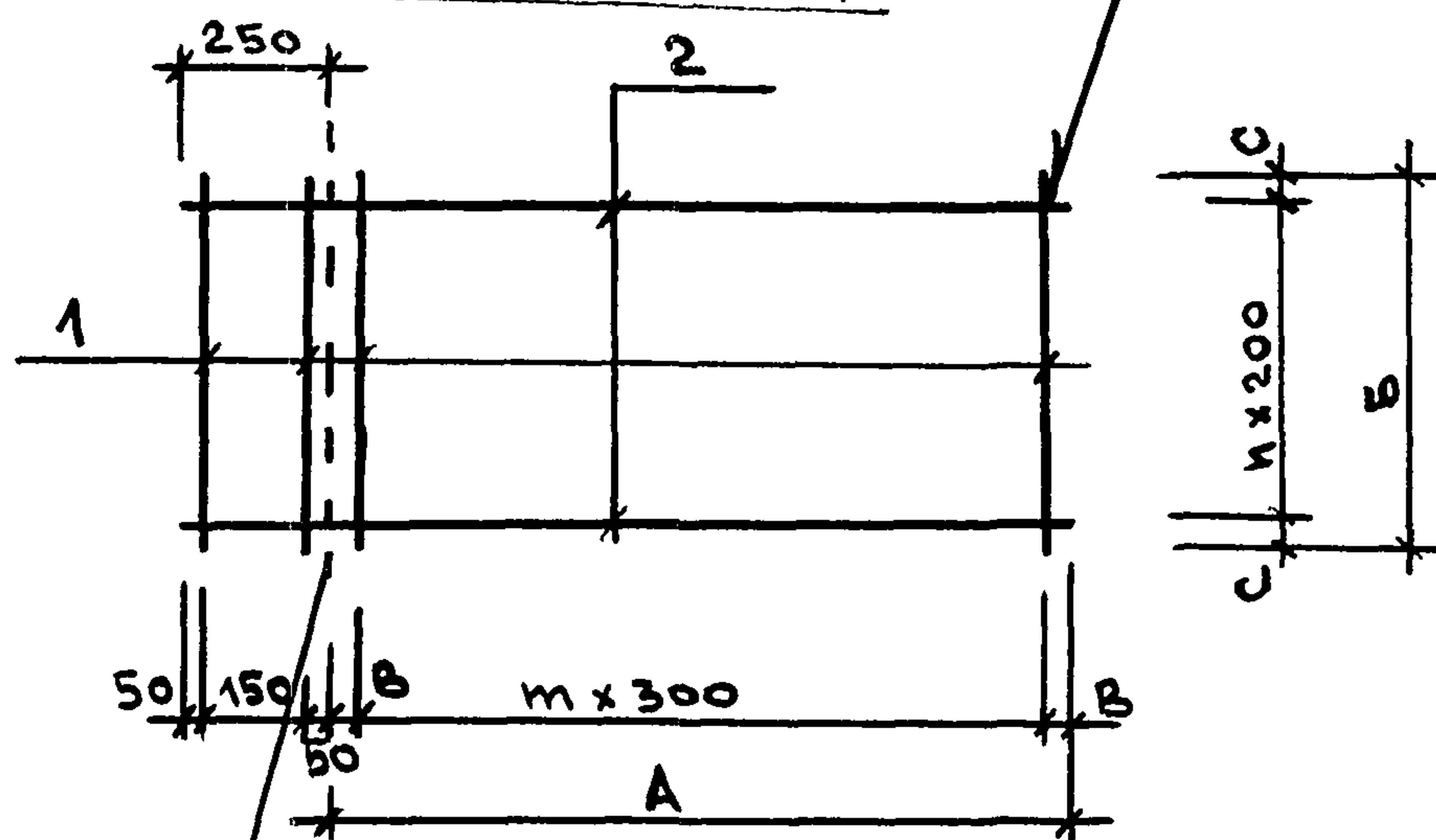
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВО.	ПРИМ.
				ТМП 20500-11		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ТМП	-03	АІ-8 ГОСТ 5781-82 $\ell=2950$	8	1,2
Б4	2	ТМП	-10	АІІІ-16 ГОСТ 5781-82 $\ell=1800$	15	2,85
				ТМП 20500-12		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ТМП	-11	АІ-8 ГОСТ 5781-82 $\ell=2540$	11	1,0
Б4	2	ТМП	-12	АІІІ-18 ГОСТ 5781-82 $\ell=2790$	13	5,6
				ТМП 20500-13		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ТМП	-13	АІ-8 ГОСТ 5781-82 $\ell=3540$	11	1,4
Б4	2	ТМП	-12	АІІІ-18 ГОСТ 5781-82 $\ell=2790$	18	5,6
				ТМП 20500-14		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ТМП	-14	АІ-8 ГОСТ 5781-82 $\ell=1950$	11	0,8
Б4	2	ТМП	-11	АІІІ-18 ГОСТ 5781-82 $\ell=2790$	10	5,6
				ТМП 20500-15		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ТМП	-03	АІ-8 ГОСТ 5781-82 $\ell=2950$	11	1,2
Б4	2	ТМП	-11	АІІІ-18 ГОСТ 5781-82 $\ell=2790$	15	5,6
				ТМП 20500-16		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ТМП	-15	АІ-10 ГОСТ 5781-82 $\ell=3470$	7	2,2
Б4	2	ТМП	-16	АІІІ-22 ГОСТ 5781-82 $\ell=1500$	18	4,5
				ТМП 20500-17		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ТМП	-15	АІ-10 ГОСТ 5781-82 $\ell=3470$	8	2,2
Б4	2	ТМП	-17	АІІІ-22 ГОСТ 5781-82 $\ell=1800$	18	5,4
ИНВ. N	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N		
ИЗМ.	ЛИСТ	Н. ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТМП 902-08-188 20500	ЛИСТ 3

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ТМП 20500-18		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ТМП	-18	АІ-10 ГОСТ 5781-82 $\ell=2950$	7	1,8
Б4	2	ТМП	-16	АІІІ-22 ГОСТ 5781-82 $\ell=1500$	15	0,9
				ТМП 20500-19		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ТМП	-18	АІ-10 ГОСТ 5781-82 $\ell=2950$	8	1,8
Б4	2	ТМП	-17	АІІІ-22 ГОСТ 5781-82 $\ell=1800$	15	5,4
ИНВ. N	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N		
ИЗМ.	ЛИСТ	Н. ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТМП 902-08-188 20500	ЛИСТ 4



РАЗВЕРТКА

ГОСТ 14098-85-КЗ-РР

ЛИНИЯ
СГИБА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ.						МАССА кг
		А	Б	В	С	н	т	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ТМП 20500	С-21	1870	3470	35	35	17	6	133,2
-01	С-33	2170	3470	35	35	17	7	150,8
-02	С-22	1870	2950	35	75	14	6	111,3
-03	С-34	2170	2950	35	75	14	7	124,8

ТМП 902-08-1.88

20500 СБ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-21; 22;
325; 26; 33; 34; 37; 38; 41; 42;
С-45; 46; 50; 51; 54; 55; 63;
С-64; 69; 70

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

СМ.
ТАБЛ.

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2

МГСПИ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
-04	С-25	2540	2540	70	70	12	8	50,8
-05	С-37	2540	3540	70	70	17	8	70,0
-06	С-26	2540	1950	70	75	9	8	38,95
-07	С-38	2540	2950	70	75	14	8	58,15
-08	С-41	1250	3470	25	35	17	4	53,0
-09	С-50	1550	3470	25	35	17	5	62,5
-10	С-42	1250	2950	25	75	14	4	44,4
-11	С-51	1550	2950	25	75	14	5	52,35
-12	С-45	2540	2540	70	70	12	8	83,8
-13	С-69	2540	3540	70	70	17	8	116,2
-14	С-46	2540	1950	70	75	9	8	64,8
-15	С-70	2540	2950	70	75	14	8	97,2
-16	С-54	1250	3470	25	35	17	4	96,4
-17	С-63	1550	3470	25	35	17	5	114,8
-18	С-55	1250	2950	25	75	14	4	26,1
-19	С-64	1550	2950	25	75	14	5	95,4

ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТМП 902-08-1.88	20500 СБ	ЛИСТ 2
------	------	------	---------	------	-----------------	----------	-----------

Альбом IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				ТПП 20600-04		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	ТПП 20601	АІ-8 ГОСТ 5781-82 л-3470	5	1.4
Б4		2	ТПП -04	АІІ-16 ГОСТ 5781-82 л-1250	16	2
				ТПП 20600-05		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	ТПП -03	АІ-8 ГОСТ 5781-82 л-2950	5	1.2
Б4		2	ТПП -04	АІІ-16 ГОСТ 5781-82 л-1250	15	2
				ТПП 20600-06		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	ТПП 20601	АІ-8 ГОСТ 5781-82 л-3470	7	1.4
Б4		2	ТПП -05	АІІ-16 ГОСТ 5781-82 л-1850	18	2.9
				ТПП 20600-07		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	ТПП -03	АІ-8 ГОСТ 5781-82 л-2950	7	1.2
Б4		2	ТПП -05	АІІ-16 ГОСТ 5781-82 л-1850	15	2.9
				ТПП 20600-08		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	ТПП -06	АІ-10 ГОСТ 5781-82 л-3470	5	2.1
Б4		2	ТПП -07	АІІ-22 ГОСТ 5781-82 л-1250	18	3.7
				ТПП 20600-09		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	ТПП -08	АІ-10 ГОСТ 5781-82 л-2950	5	1.8
Б4		2	ТПП -07	АІІ-22 ГОСТ 5781-82 л-1250	15	3.7
				ТПП 20600-10		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	ТПП -06	АІ-10 ГОСТ 5781-82 л-3470	7	2.1
Б4		2	ТПП -09	АІІ-22 ГОСТ 5781-82 л-1850	18	5.5
				ТПП 20600-11		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	ТПП -08	АІ-10 ГОСТ 5781-82 л-2950	7	1.8
Б4		2	ТПП -09	АІІ-22 ГОСТ 5781-82 л-1850	15	5.5
ТПП 902-08-1.88 20600						Лист 2

Взам. инв. №
Подпись, дата
Инв. № подл.

Альбом

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
14			000007У	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
14			20600 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ТПП 20600		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	ТПП 20601	АІ-8 ГОСТ 5781-82 л-3470	7	1.4
Б4		2	ТПП -01	АІІ-20 ГОСТ 5781-82 л-2480	18	6.1
				ТПП 20600-01		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	ТПП 20601	АІ-8 ГОСТ 5781-82 л-3470	12	1.4
Б4		2	ТПП -02	АІІ-20 ГОСТ 5781-82 л-3350	18	8.3
				ТПП 20600-02		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	ТПП -03	АІ-8 ГОСТ 5781-82 л-2950	9	1.2
Б4		2	ТПП -01	АІІ-20 ГОСТ 5781-82 л-2480	15	6.1
				ТПП 20600-03		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	ТПП -03	АІ-8 ГОСТ 5781-82 л-2950	12	1.2
Б4		2	ТПП -02	АІІ-20 ГОСТ 5781-82 л-3350	15	8.3
ТПП 902-08-1.88 20600						Лист 2

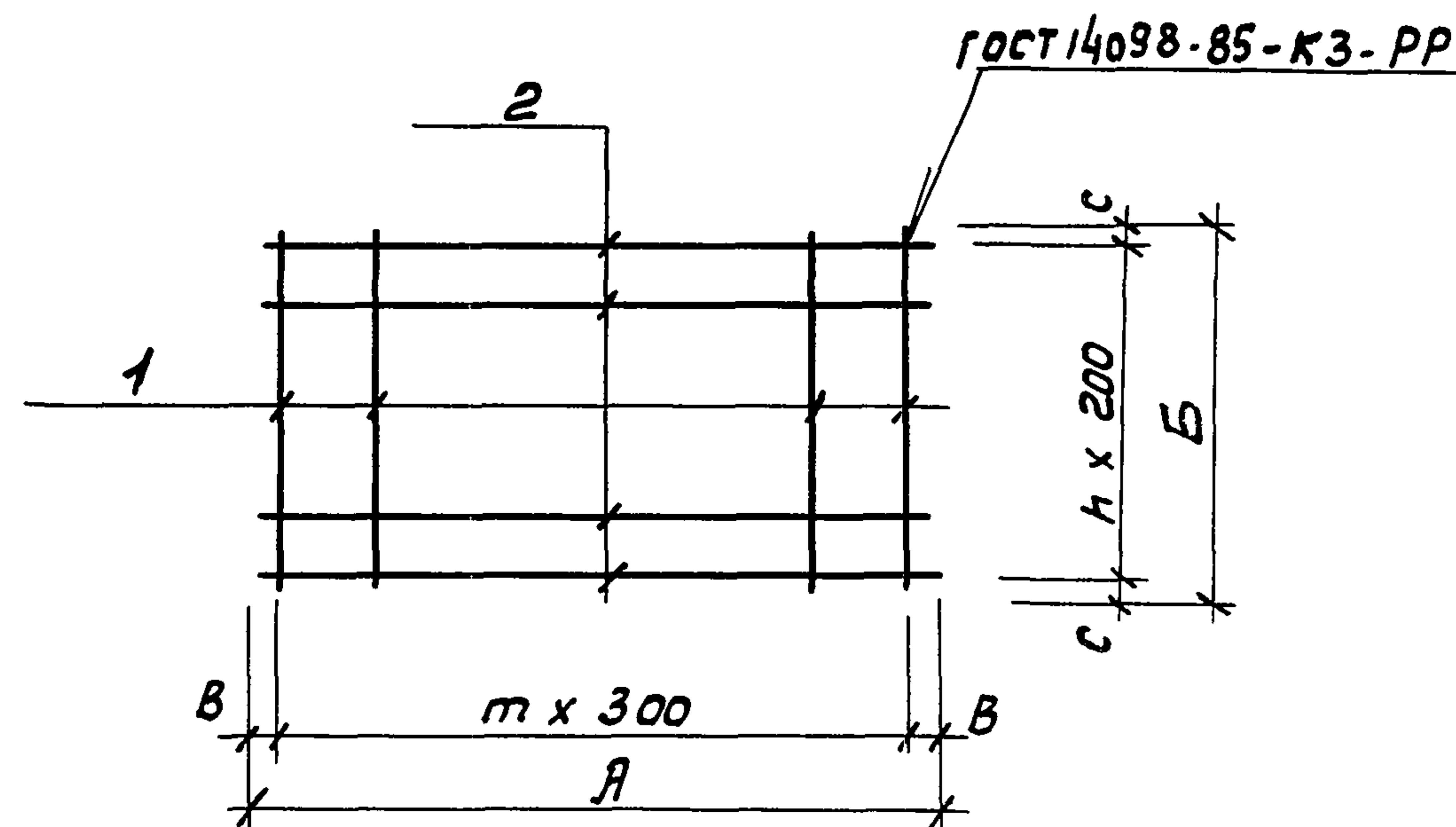
Взам. инв. №
Подпись, дата
Инв. № подл.

СТ. ТЕХН.	БАЛАШОВА	Бел
СТ. ИНЖ.	ЧЕСНАКОВ	ММ
РУК. БР.	РАДЦОНОВА	РР
Н. КОНТ.	РАДЦОНОВА	РР
ЗАМ. НАЧ.	ГАВРИЛОВА	ГЛ
НАЧ. ОТД.	БОНДАРЕНКО	БЛ

СТЕТКА АРМАТУРНАЯ			СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
/с-23, 24, 35, 36, 43, 44, с-52, 53, 59, 60, 65, 66)			Р	1	1
МГСПИ					

Альбом IV

Обозначение	Марка	Размеры мм						Масса кг
		А	Б	В	С	п	т	
-04	С - 43	1250	3470	25	35	17	4	43
-05	С - 44	1250	2950	25	75	14	4	36
-06	С - 52	1850	3470	25	35	17	6	62
-07	С - 53	1850	2950	25	75	14	6	51.9
-08	С - 59	1250	3470	25	35	17	4	77.1
-09	С - 60	1250	2950	25	75	14	4	64.5
-10	С - 65	1850	3470	25	35	17	6	113.7
-11	С - 66	1850	2950	25	75	14	6	95.1



Обозначение	Марка	Размеры мм						Масса кг
		А	Б	В	С	п	т	
ТМП 20600	С - 23	2480	3470	40	35	17	8	122.2
-01	С - 35	3350	3470	25	35	17	11	166.2
-02	С - 24	2480	2950	40	75	14	8	102.3
-03	С - 36	3350	2950	25	75	14	11	138.9

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и

ТМП 902-08-1.88		20600 СБ	
Сетка арматурная		Стадия	Масса
С - 23, 24, 35, 36, 43, 44		Р	См.
52, 53, 59, 60, 65, 66		Табл.	ЧУ
Сборочный чертеж		Лист 1	Листов 1
МГСПИ			

рук.вр. Родионовы РР
 Н-контр Родионовы РР
 Зам.нач. Гаврилова ГР
 Нач.отд. Бондаренко ГР

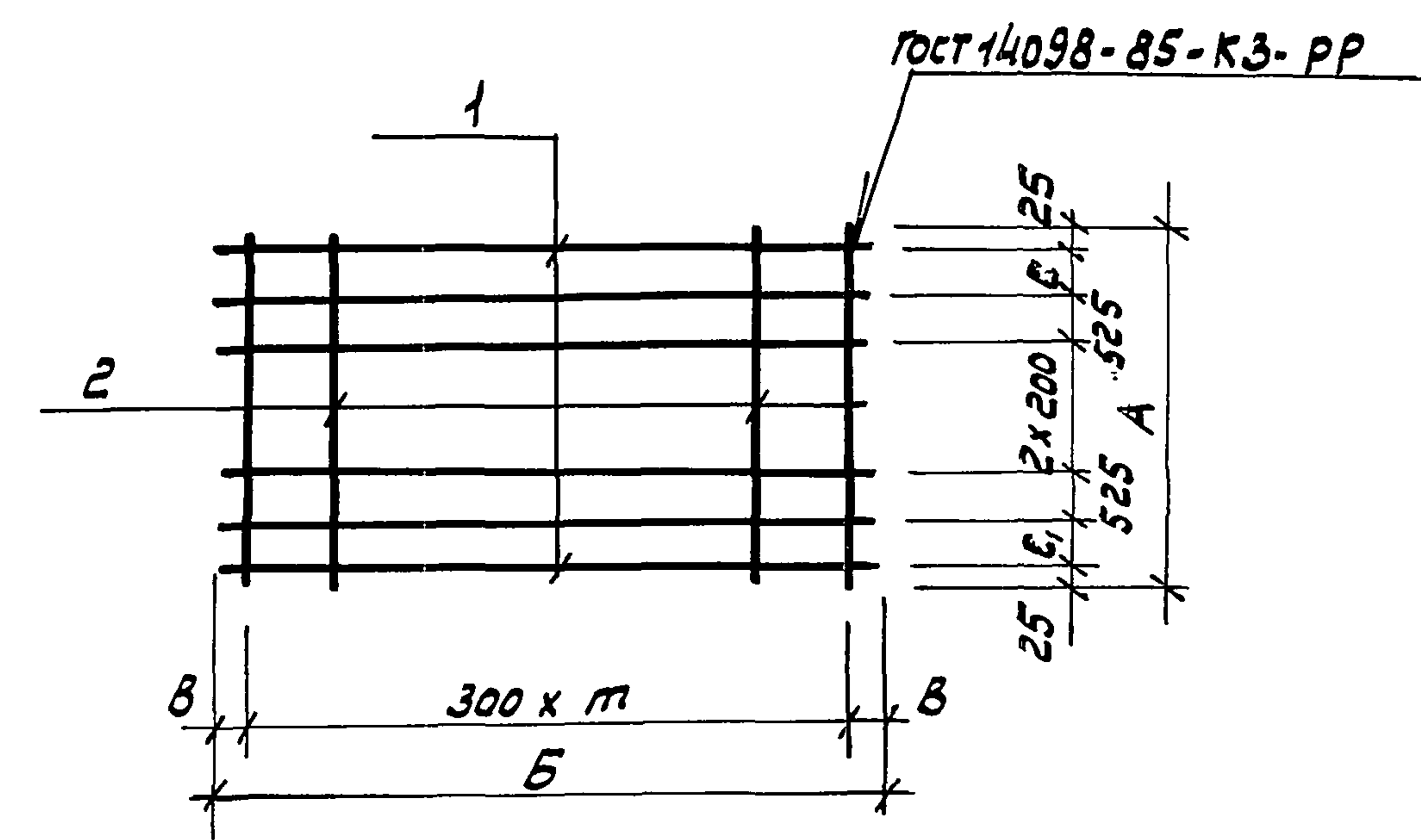
ТМП 902-08-1.88 20600 СБ

Лист 2

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и	Лист	Надкун.	Подп.	Дата
УЗМ	Лист	Надкун.	Подп.	Дата

Альбом IV

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				<u>Документация</u>		
A4			ТМП 00000 ТУ	Технические условия		
A4			ТМП 20700 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				<u>ТМП 20700</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТМП	20701 АІ-6 ГОСТ 5781-82 P=3470	Б	0,8	
Б4	2	ТМП	- 01 АІІІ-12 ГОСТ 5781-82 P=1800	12	1,6	
				<u>ТМП 20700-01</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТМП	- 02 АІ-6 ГОСТ 5781-82 P=2950	Б	0,7	
Б4	2	ТМП	- 01 АІІІ-12 ГОСТ 5781-82 P=1800	10	1,6	
				<u>ТМП 20700-02</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТМП	20701 АІ-6 ГОСТ 5781-82 P=3470	7	0,8	
Б4	2	ТМП	- 03 АІІІ-12 ГОСТ 5781-82 P=2100	12	1,9	
				<u>ТМП 20700-03</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТМП	- 02 АІ-6 ГОСТ 5781-82 P=2950	7	0,7	
Б4	2	ТМП	- 03 АІІІ-12 ГОСТ 5781-82 P=2100	10	1,9	
				<u>ТМП 20700-04</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТМП	- 02 АІ-6 ГОСТ 5781-82 P=2950	5	0,7	
Б4	2	ТМП	- 04 АІІІ-12 ГОСТ 5781-82 P=1500	10	1,3	
			ТМП 902-08-1.88		20700	
Ст. техн.	Балашова	Лев	Сетка арматурная (С-27 ÷ С-30, С-49)		Стадия	Лист
Рук. бр.	Родионова	Фед			Р	1
Н. контр.	Родионова	Фед				
Зам. н.о.	Гаврилова	Лев				
Нач. отд.	Бондаренко	Лев				
					МГСПИ	



Обозначение	Марка	Размеры мм						Масса кг
		А	Б	В	С	с.	п	
ТМП 20700	С - 27	1800	3470	85	300	5	11	24
- 01	С - 28	1800	2950	125	300	5	9	20,2
- 02	С - 29	2100	3470	85	300	6	11	28,4
- 03	С - 30	2100	2950	125	300	6	9	23,9
- 04	С - 49	1500	2.950	125	-	4	9	16.5
				ТМП 902-08-1.88		20700 СБ		
				Сетка арматурная /с-27 ÷ с-30, с = 49) Сборочный чертеж		Стадия	Масса	Масшт.
						Р	с.м. табл- чу	
Ст. техн.	Балашова	Лев				лист 1	листо в 1	
Рук. бр.	Родионова	Фед				МГСПИ		
Н. контр.	Родионова	Фед						
Зам. н.о.	Гаврилова	Лев						
Нач. отд.	Бондаренко	Лев						

Альбом IV

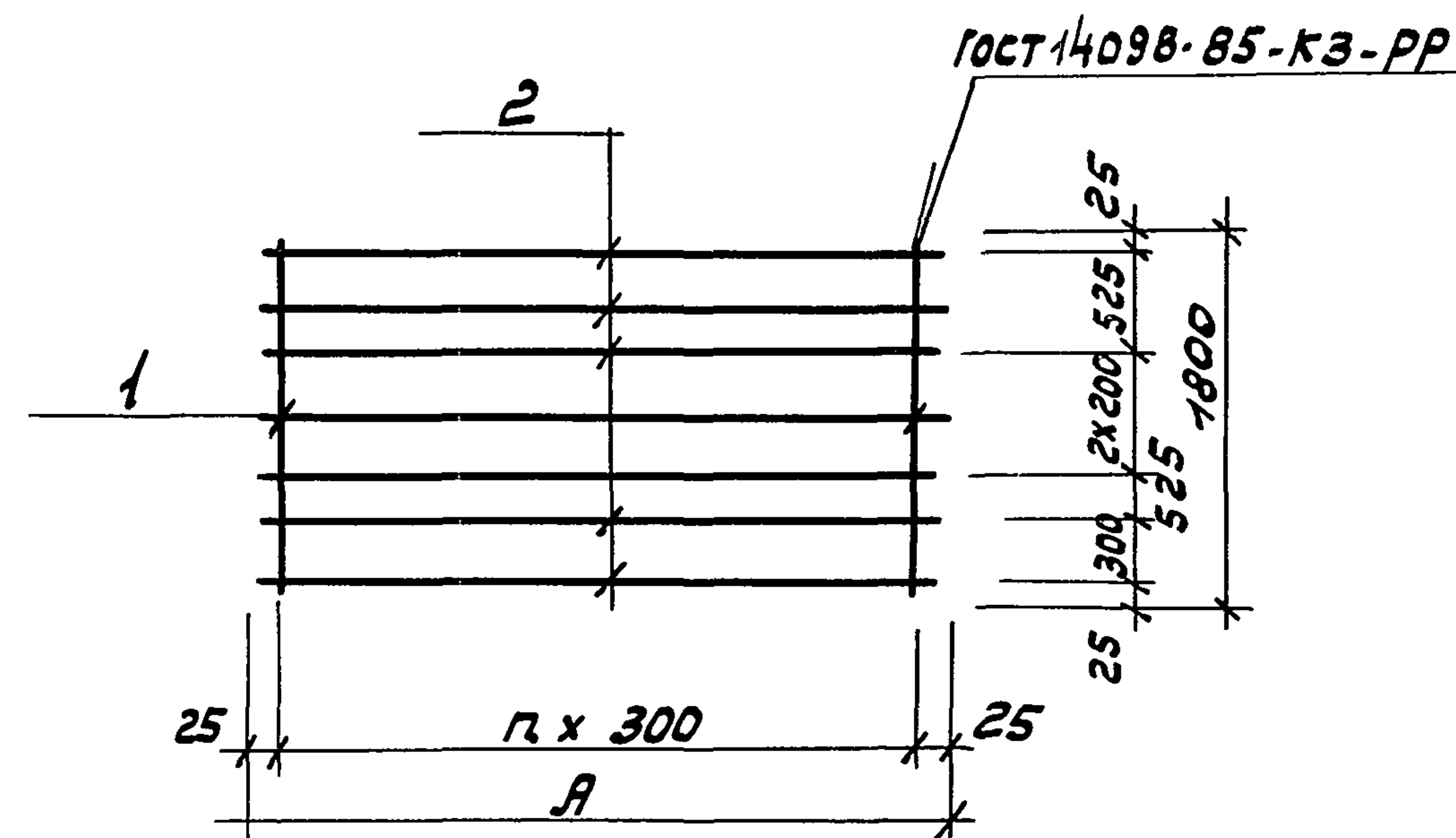
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим
				<u>Документация</u>		
A4			ТМП 00000ТУ	Технические условия		
A4			ТМП 20800 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнен.</u>		
			ТМП 20800			
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТМП	20801	АІ-8 ГОСТ 5781-82 $\rho=1800$	12	0,71
Б4	2	ТМП	-01	АІІІ-18 ГОСТ 5781-82 $\rho=3350$	6	6,70
			ТМП 20800-01			
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТМП	20801	АІ-8 ГОСТ 5781-82 $\rho=1800$	17	0,71
Б4	2	ТМП	-02	АІІІ-18 ГОСТ 5781-82 $\rho=4850$	6	9,70

Ст. техн. Балашова
 Рук. бр. Родионова
 Н-контр. Родионова
 Зам. нач. Гаврилова
 Нач. отд. Бондаренко

ТМП 902-08-1.88 20800

Сетка арматурная
/ С-31, С-39 /Стадия Лист Листов
Р 1

МГСПИ



Обозначение	Марка	Размеры в мм		Масса кг
		А	П	
ТМП 20800	С-31	3350	10	48,72
ТМП -01	С-39	4850	16	70,27

Шифр и подл. Подпись и дата Взам. инв. и

ТМП 902-08-1.88	20800 СБ	Сетка арматурная	Стадия	Масса	Масшт.
/С-31, С-39/		Сборочный чертеж	Р	см табли цу	
			лист 1	лист 6	1
			МГСПИ		

Альбом IV

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				Документация		
А4			00000 ТУ	Технические условия		
А4			20900 СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнения		
			ТМП 20900			
				Детали		
Б4	1	ТМП	20900	АІ-6 ГОСТ 5781-82 P=3350	3	0,7
Б4	2	ТМП	-01	АІІІ-10 ГОСТ 5781-82 P=550	12	0,3
			ТМП 20900-01			
				Детали		
Б4	1	ТМП	-02	АІ-6 ГОСТ 5781-82 P=4850	3	0,1
Б4	2		-01	АІІІ-10 ГОСТ 5781-82 P=550	17	0,3
			ТМП 20900-02			
				Детали		
Б4	1	ТМП	-03	АІ-6 ГОСТ 5781-82 P=970	3	0,2
Б4	2	ТМП	-01	АІІІ-10 ГОСТ 5781-82 P=550	4	0,3
			ТМП 20900-03			
				Детали		
Б4	1	ТМП	-04	АІ-6 ГОСТ 5781-82 P=2150	3	0,5
Б4	2	ТМП	-01	АІІІ-10 ГОСТ 5781-82 P=550	8	0,3
			ТМП 902-08-1.88	20900		
			Ст. техн. Балашова			
			Ст. инж. Чеснаков			
			Рук. бр. Родионова			
			Н-контр. Родионова			
			Зам. н.о. Гаврилова			
			Нач. отд. Бондаренко			
			Сетка арматурная			
			(с-32, с-40, с-48, с-57)			
			МГСПИ			

Гост 14098-85-к3-РР

Обозначение	марка	Размеры мм			Масса кг
		А	м	с	
ТМП 20900	с - 32	3350	11	25	5,7
-01	с - 40	4850	16	25	5,4
-02	с - 48	970	3	35	1,6
-03	с - 57	2150	7	25	3,9

ТМП 902-08-1.88 20900 СБ

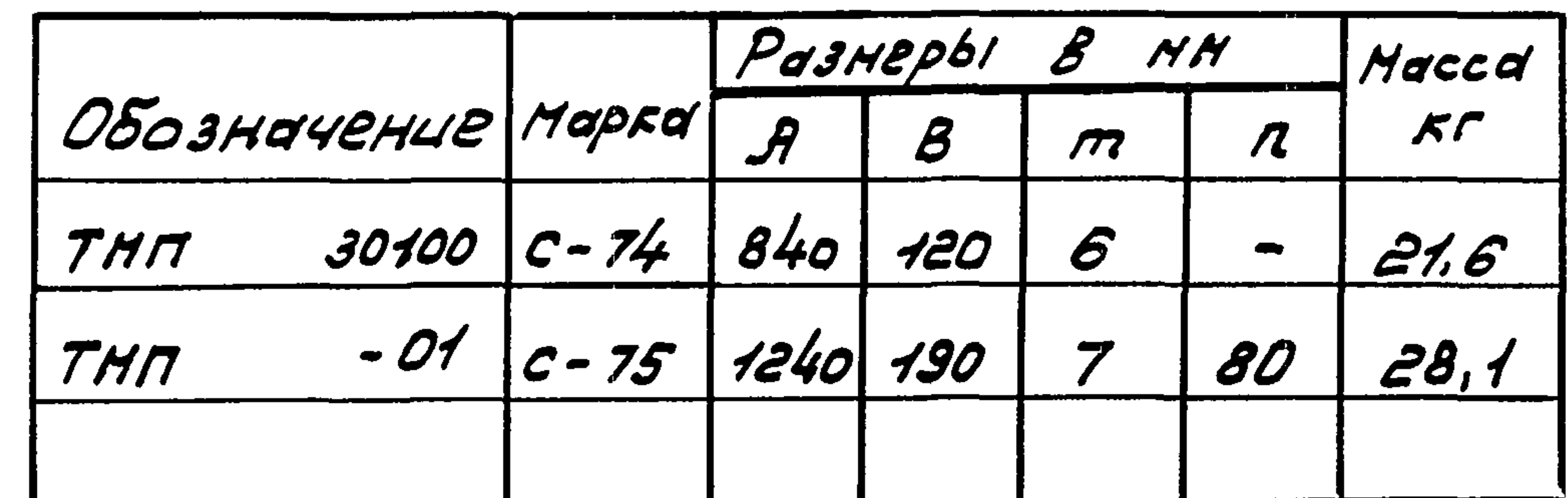
Сетка арматурная (с-32, с-40, с-48, с-57)

Сборочный чертеж

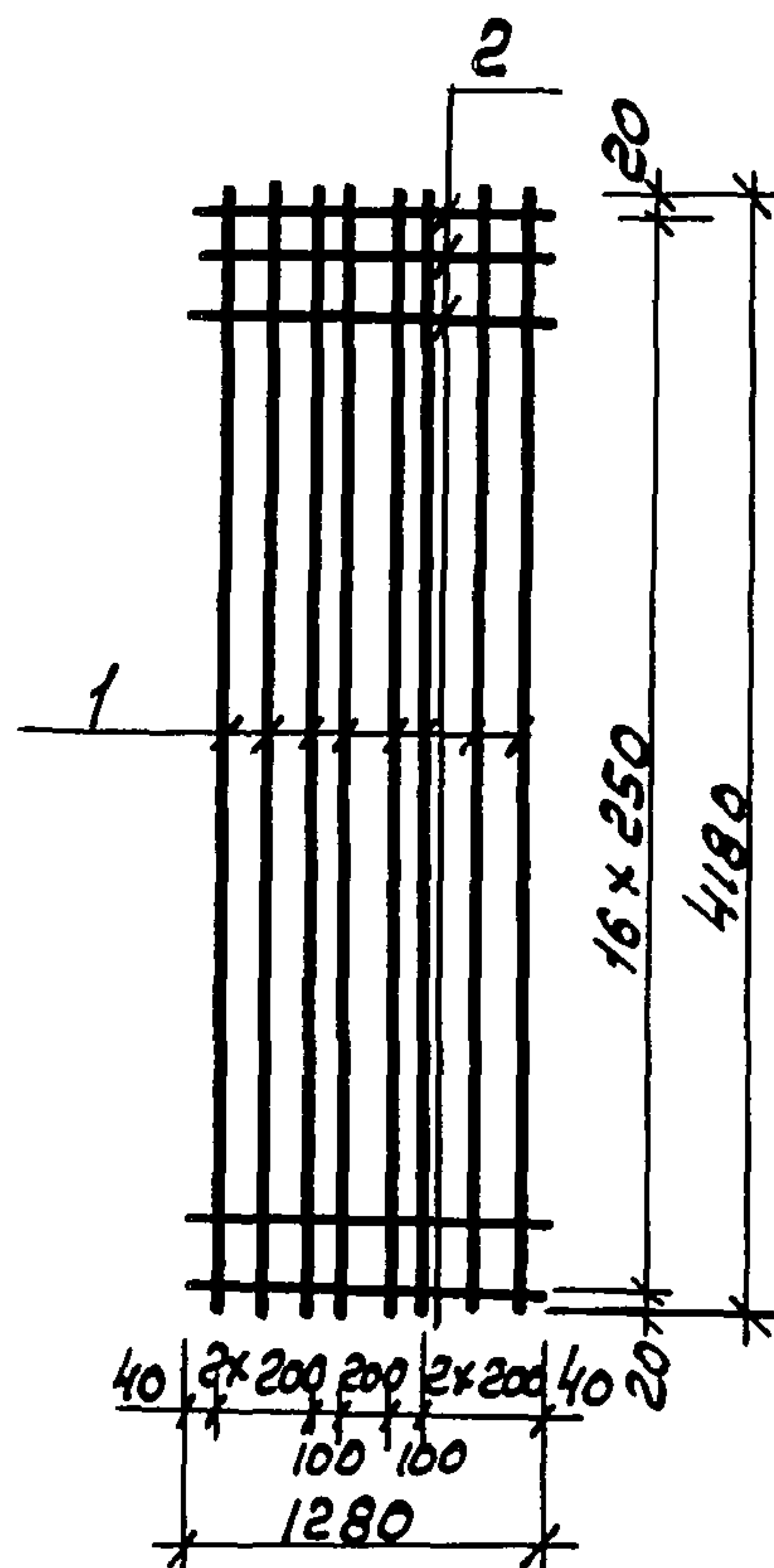
МГСПИ

Ст. техн.	Балашова	Ст. инж.	Чеснаков	Рук. бр.	Родионова	Н-контр.	Родионова	Зам. н.о.	Гаврилова	Нач. отд.	Бондаренко

Ш.н.б. М.подл.	Подпись и дата	Взам. инв.б.м.						
Ст. инж.	Чеснаков	через	ТМП 902-08 - 1.88			30100		
Рук. вр.	Родionoва	там	Сетка арматурная			Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Родionoва	там	(с-74; с-75)			Р		1
З.м.отд.	Гаврилова	там				МГСПИ		
Нач. отд.	Бондаренко	там						



23275-05 34



Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
A4			ТМП	00000ТУ	Технические условия	
				Детали		
B4	1		30201	Алюминий ГОСТ 5781-82 $\rho=4180$	8	26
B4	2		-01	ВРГ-5 ГОСТ 6727-80 $\rho=1280$	18	0.19

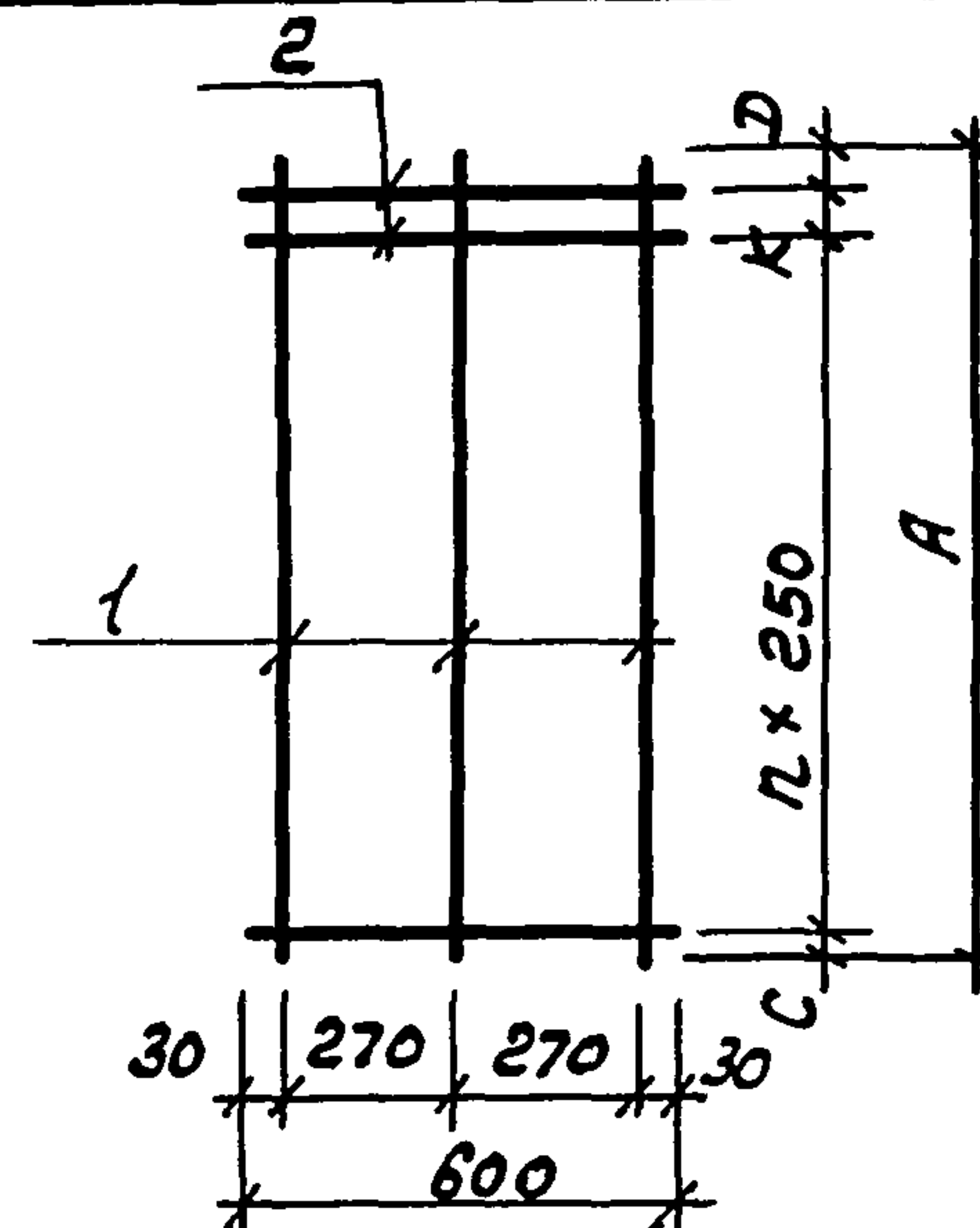
ТМП 902-08-1.88 30200

Сетка арматурная
С-78

Стадия	Масса	Масштаб
Р	24,3	
Лист	Листов 1	

МГСПИ

Инж. Сургуладзе
Н. контр. Родионова
Рук. пр. Родионова
З. н. отд. Гаврилова
Н. отд. Бондаренко



Обозначение	Марка	Размеры мм				
		А	С	Д	К	П
30 300	С-76	4180	20	30	130	16
-01	С-77	2350	300	300	-	7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
A4			ТМП	00000ТУ	Технические условия	
				Переменные данные для исполнений		
			ТМП	30300		
				Детали		
B4	1		ТМП 30301	ВРГ-5 ГОСТ 6727-80 $\rho=4180$	3	0,6 кг
B4	2		ТМП -01	ВРГ-5 ГОСТ 6727-80 $\rho=600$	18	0,1 кг
				ТМП 30300-01		
				Детали		
	1		ТМП -02	ВРГ-5 ГОСТ 6727-80 $\rho=2350$	3	0,4 кг
	2		ТМП -01	ВРГ-5 ГОСТ 6727-80 $\rho=600$	8	0,1 кг

ТМП 902-08-1.88 30300

Сетка арматурная
(С-76 ; С-77)

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	

МГСПИ

Инж. Чеснаков
Рук. пр. Родионова
Н. контр. Родионова
З. н. отд. Гаврилова
Н. отд. Бондаренко

Учб по общ. Познав. д-во. 13.01.2013.



Учб поощр. Подписано 2000. Изд. 1000.

Учб по общ. Познав. д-во. 13.01.2013.

				ТМП 902-08-1.88	40100		
ИНЖ. СУРГУЛАДЗЕ	Сургуладзе			КАРКАС АРМАТУРНЫЙ (КП-4, КП-5; КП-6)	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. БР. РОДИОНОВА	Родионова				Р		1
Н. КОНТР. РОДИОНОВА	Родионова						
З. И. О. ТА. ГАВРИЛОВА	Гаврилова						
Н. О. ТА. БОНДАРЕНКО	Бондаренко						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 40200										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
				<u>Документация</u>											
A4			ТМП 00000ТУ	Технические условия											
A4			ТМП 40200СБ	Сборочный чертеж											
				<u>Сборочные единицы</u>											
A4	1	ТМП	50500	Каркас КР-20	1									27,3кг	
A4	2	ТМП	50700	Каркас КР-21	1									22,8кг	
A4	1	ТМП	50500-01	Каркас КР-22		1								20,5кг	
A4	2	ТМП	50700-01	Каркас КР-23		1								17,1кг	
A4	1	ТМП	50500-02	Каркас КР-24			1							13,7кг	
A4	2	ТМП	50700-02	Каркас КР-25			1							11,4кг	
A4	1	ТМП	50500-03	Каркас КР-26				1						9,1кг	
A4	2	ТМП	50700-03	Каркас КР-27				1						7,6кг	
A4	1	ТМП	50500-04	Каркас КР-29					1					9,9кг	
A4	2	ТМП	50700-04	Каркас КР-30					1					8,3кг	
					ТМП 902-08-1.88 40200										
					Каркас арматурный										
					(КР-7 ÷ КР-10 КР-19 ÷ КР-23)										
					МГСПИ										

Ст. инж. Чеснаков
Рук. зр. Родионов
Инж. Родионов
Э.Н. от Гаврилова
Н.от Бондаренко

Страницы
Р 1 2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 40200										Примеч
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		
A4		1	ТМП	50500-05	Каркас КР-31						1				14,6кг
A4		2	ТМП	50700-05	Каркас КР-32						1				12,0кг
A4		1	ТМП	50500-06	Каркас КР-33							1			18,3кг
A4		2	ТМП	50700-06	Каркас КР-34							1			15,2кг
A4		1	ТМП	50500-07	Каркас КР-35								1		21,7кг
A4		2	ТМП	50700-07	Каркас КР-36								1		18,1кг
A4		1	ТМП	50500-08	Каркас КР-37									1	28,7кг
A4		2	ТМП	50700-08	Каркас КР-38									1	23,8кг
					Детали										
					стержни										
					Сталь класса ВР10с27-80										
B4		3	ТМП	40201	φ5 e=315	78	58	38	26	30	42	54	64	84	905кг
						шпур	КП-7	КП-8	КП-9	КП-10	КП-19	КП-20	КП-21	КП-22	КП-23

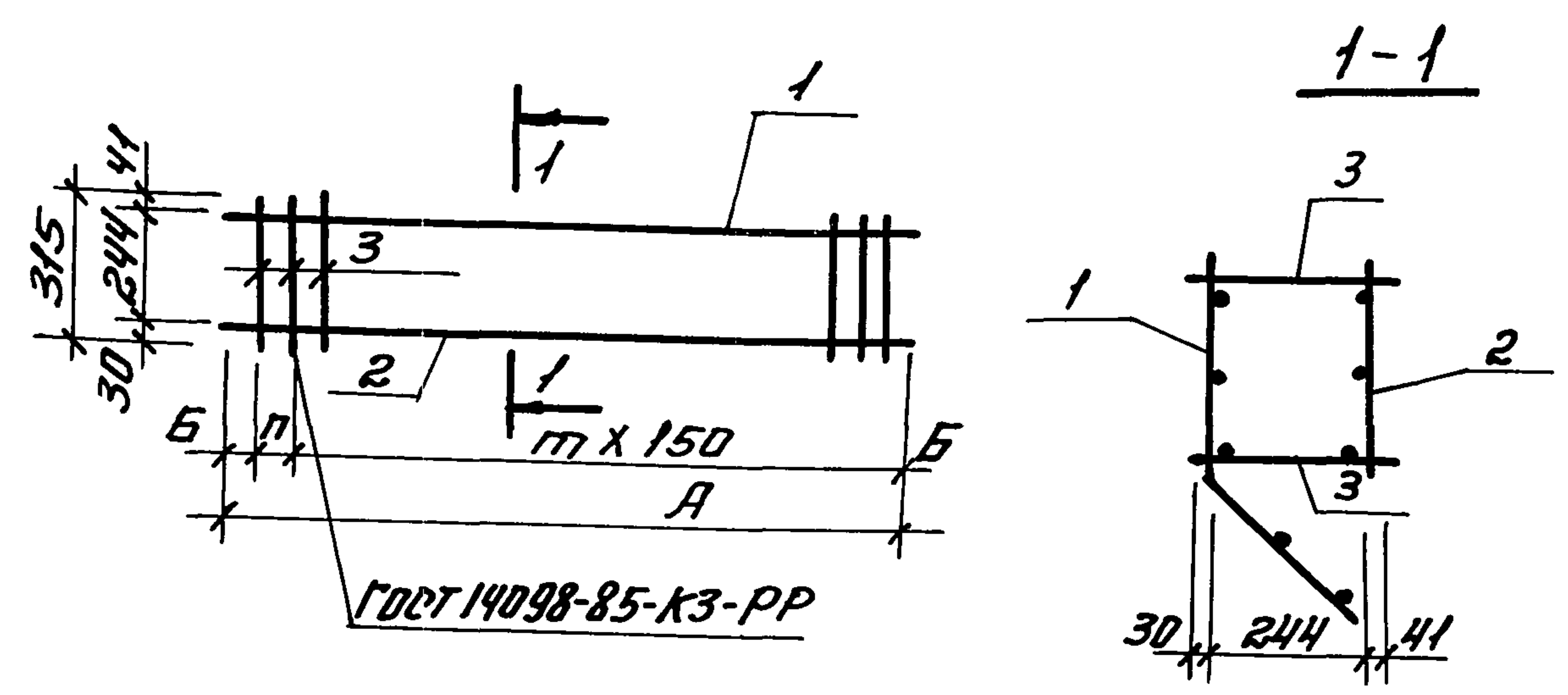
Инж. изм. Н.докум. Подпись дата

ТМП 902-08-1.88 40200

Лист 2

23275-05 39

Алюминий

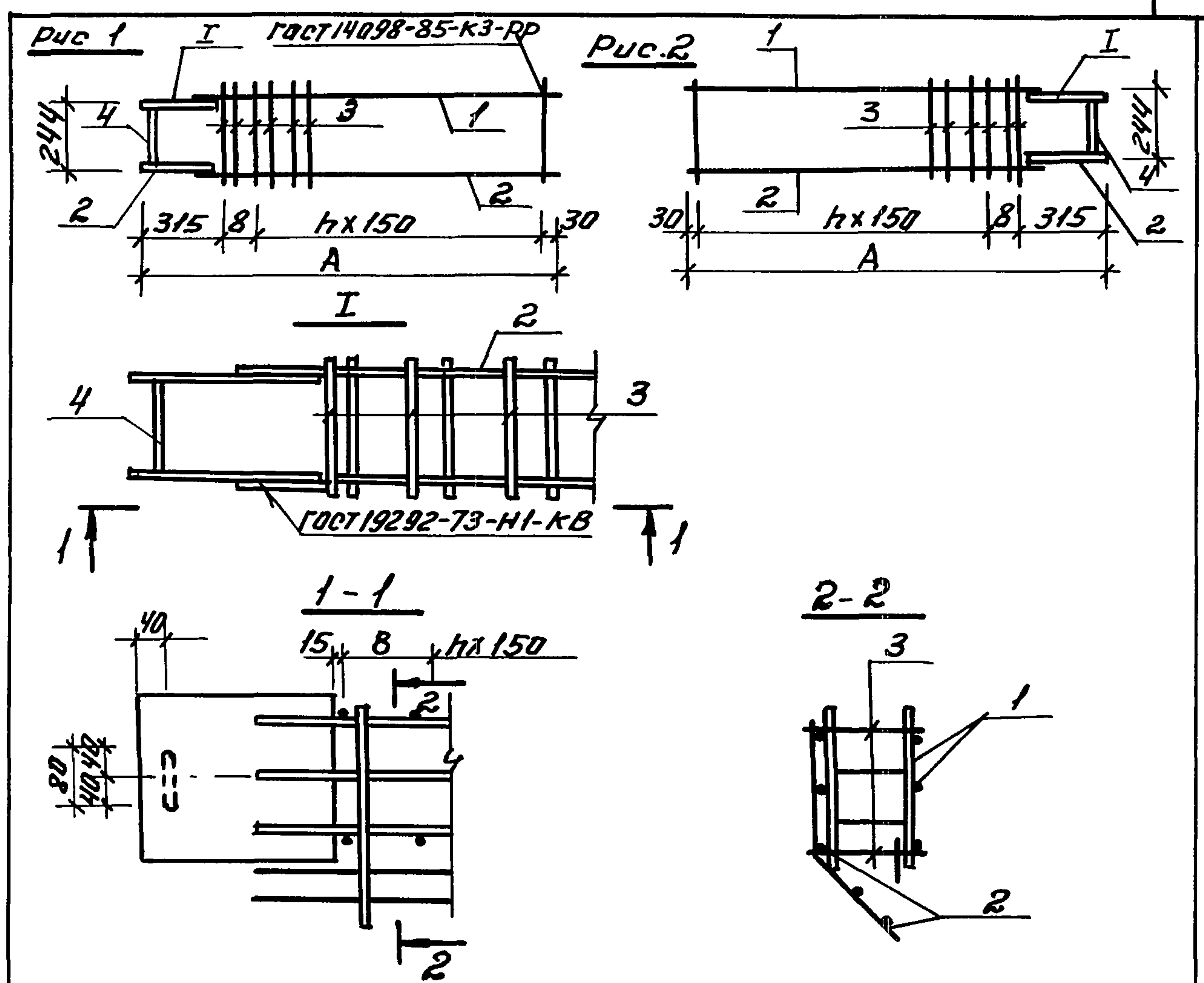


Обозначение	Марка	Размеры в мм				Масса кг	
		А	Б	т	п		
ТМП	40200	кп-7	5960	130	38	—	54,0
ТМП	-01	кп-8	4460	130	28	—	40,5
ТМП	-02	кп-9	2960	130	18	—	27,0
ТМП	-03	кп-10	1960	80	12	—	18,0
ТМП	-04	кп-19	2170	35	14	—	19,7
ТМП	-05	кп-20	3170	35	20	100	28,7
ТМП	-06	кп-21	3970	35	26	—	36,2
ТМП	-07	кп-22	4670	30	31	—	43,0
ТМП	-08	кп-23	6170	30	41	—	56,7

ТМП 902-08-1.88 40200СБ

Каркас арматурный
кп-7; кп-10; кп-19; кп-20
кп-21; кп-22; кп-23
Сборочный чертёж

МГСПИ



Обозначение	Рис.	Марка	Размеры в мм			Масса в кг
			А	Б	н	
ТМП	40000	кп-1п	1280	35	6	19.60
-01	1	кп-2п	1470	75	7	21.10
-02		кп-3п	1670	125	8	22.90
-03	2	кп-1п	1280	35	6	19.60
-04		кп-2п	1470	75	7	21.10
-05		кп-3п	1670	125	8	22.90

ТМП 902-08-1.88 40000СБ

Каркас арматурный
(кп-1п; кп-2п; кп-3п; кп-1п;
кп-2п; кп-3п)
Сборочный чертёж

МГСПИ

[illegible][illegible]

Шиб. N подл.	подпись и дата	Взят. 4.11.81
--------------	----------------	---------------

Обозначение	Марка	Размеры мм			Масса кг
		А	П		
ТМН 40300	кп 12	3350	10		56.4
-01	кп-13	4850	15		93.2

				ТМН 902-08-1.88 40300СБ		
				Каркас арматурный /кп-12; кп-13/ Сборочный чертеж		
				Стадия р	Масса ст. таб. лицу	Масштаб
				Лист 1	Листов 1	
				МГСПИ		
Ст. техн.	Залыгина	Рос				
Н. контр.	Родионова	Рос				
Рук. др.	Родионова	Рос				
З. н. от	Гаврилова	Рос				
Н. от	Бондаренко	Рос				

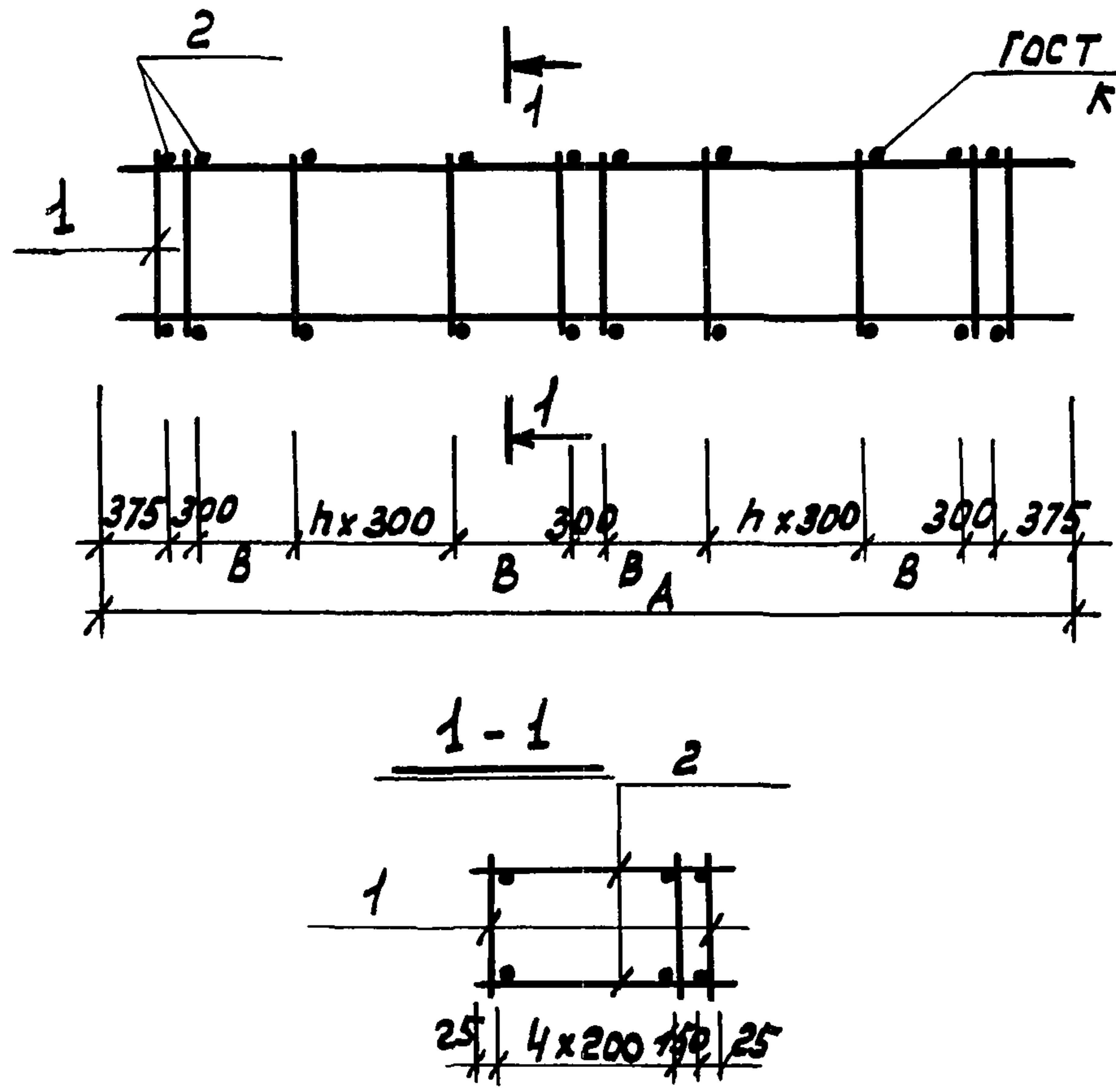
Обозначение		Наименование	Кол. на исполн. 40400				Примеч.
			-	01	02	03	
94	ТМП	Документация					
94	ТМП	Технические условия					
94	ТМП	Сборочный чертеж					
94	ТМП	Сборочные единицы					
94	1 ТМП	Каркас КР-44	6				
94	ТМП	Каркас КР-45	6				
94	ТМП	Каркас КР-46	6				
94	ТМП	Каркас КР-47	6				
94	ТМП	Детали					
94	2 ТМП	АТ-6 ГОСТ 5781-82* E=1000	24	36	24	36	0.2
94	ТМП	шифр КР-11 КР-14 КР-16 КР-18					

ТМП 902-08-1.88	404000
Ст. техн. Золыбина	Этадия Лист 1
Н. контр. Родионова	Р
Рук. бр. Родионова	МГСПИ
З.н.отд. Габрилова	
Нач.отд. Бондаренко	

Каркас арматурный
(КР-11; КР-14 ÷ КР-16)

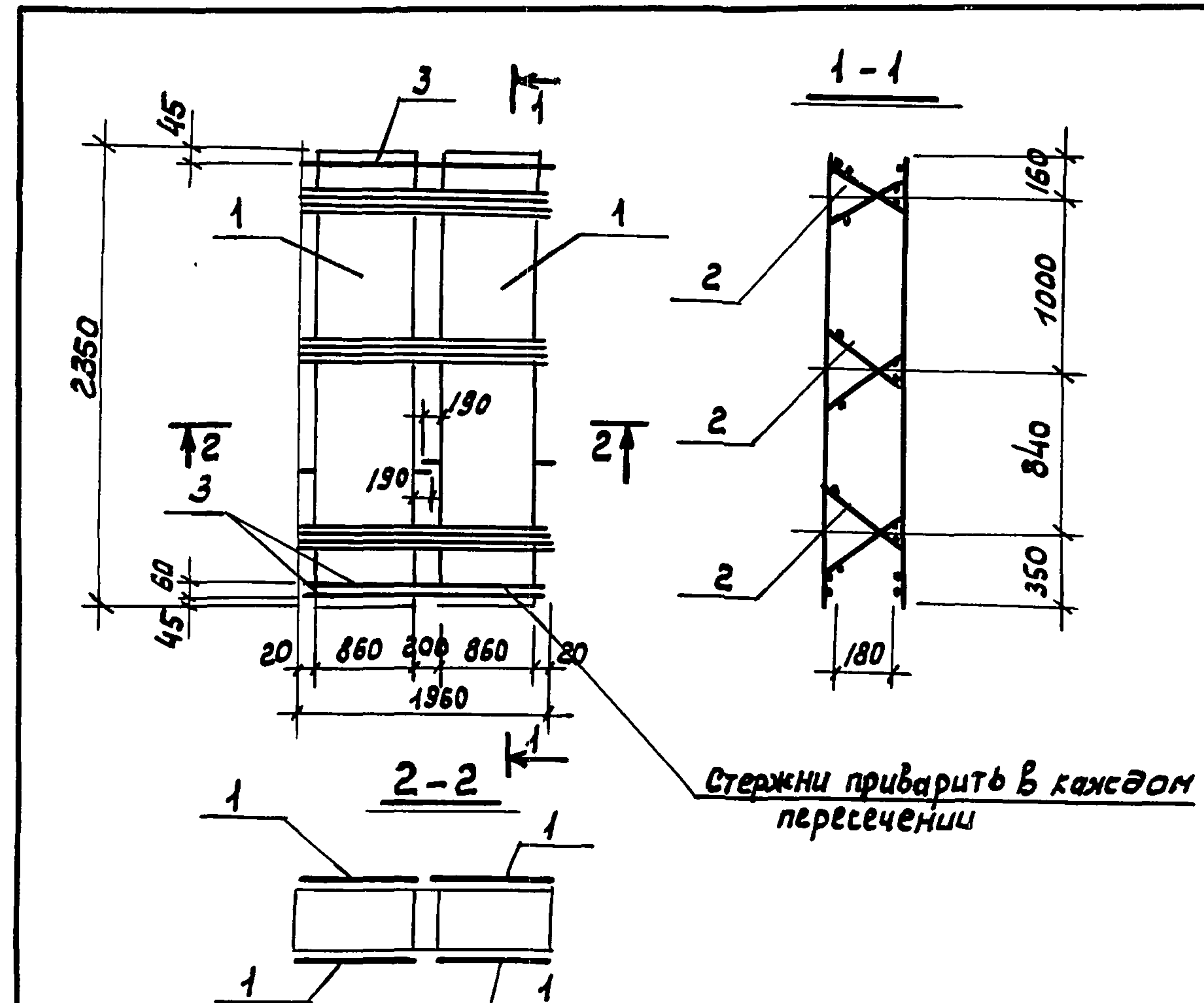
Ст. техн. Золыбина	Рук. бр. Родионова	З.н.отд. Габрилова	Нач.отд. Бондаренко	ТМП 902-08-1.88 40400СБ		
Н. контр. Родионова	Р	Масса	Масшт.	Каркас арматурный (КР-11; КР-14 ÷ КР-16, Сборочный чертеж		
Рук. бр. Родионова	Лист 1	Листов 1				
З.н.отд. Габрилова	МГСПИ					
Нач.отд. Бондаренко						

Обозначение		Марка	Размеры мм				Масса кг
			А	В	п		
ТМП	40400	КР-11	5000	550	2		106.8
- 01		КР-14	7000	550	5		150.0
- 02		КР-15	5200	600	2		198.0
- 03		КР-16	7200	600	5		276.0



Альбом IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			ТМП 00000 ТУ	Технические условия		
A4			ТМП 40500СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	ТМП	30400-01	сетка С-75	4	28.1 кг
A4	2	ТМП	50400-03	Каркас КР-19	6	0.9 кг
				<u>Детали</u>		
	3	ТМП	40501	АІ-8 ГОСТ 5781-82 $\rho=1960$	6	0,8 кг



Исполн.	Подпись	Дата	Взам. инв.	Исполн.	Подпись	Дата	Взам. инв.
Ст. инж.	Чеснаков			ТМП 902-08-1.88	40500		
Руч. бр.	Родионова			Каркас арматурный			
И. контр.	Родионова			КП-24			
З. н. отд.	Гаврилова			Стадия	Лист	Листов	
И. отд.	Бондаренко			Р		1	
				МГСПИ			

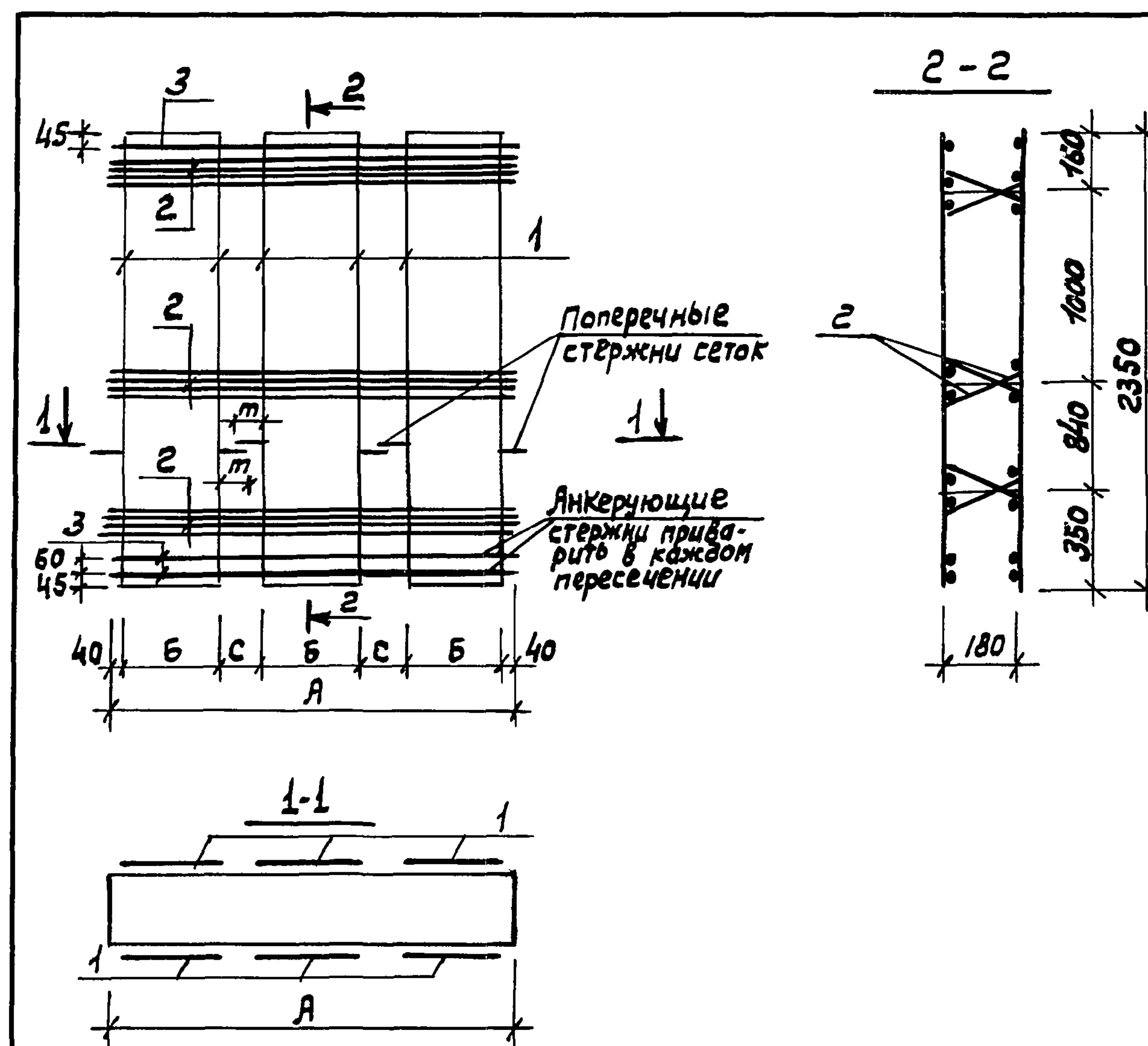
Исполн.	Подпись	Дата	Взам. инв.	ТМП 902-08-1.88	40500СБ		
Ст. инж.	Чеснаков			Каркас арматурный		Стадия	Масса
Руч. бр.	Родионова			КП-24		Р	122,8 кг
И. контр.	Родионова			Сборочный чертеж		Лист 1	Листов 1
З. н. отд.	Гаврилова					МГСПИ	
И. отд.	Бондаренко						

Альбом IV

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			ТМП	00000ТУ		Технические условия
А4			ТМП	40600СБ		Сборочный чертеж
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			ТМП	40600		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ТМП	30100	Сетка С-74	6	21,6 кг
А4	2	ТМП	50400-05	Каркас КР-40	6	0,9 кг
				<u>Детали</u>		
Б4	3	ТМП	40601	АТ-8 ГОСТ 5781-82 В=2160	6	0,9 кг
				<u>ТМП</u>		
				40600-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ТМП	30100-01	Сетка С-75	6	28,1 кг
А4	2	ТМП	50400-04	Каркас КР-39	6	1,5 кг
				<u>Детали</u>		
Б4	3	ТМП	40602	АТ-8 ГОСТ 5781-82 В=3160	6	1,2 кг

Инв. и подл. Подпись и дата

Техник	Юхо		ТМП 902-08-1.88	40600
Ст. инж.	Чеснаков			
Рук. бр.	Родионова		Каркас арматурный	Лист 1
Н. конт.	Родионова		(КП-25; КП-26)	Листов 1
З.н. отд.	Гаврилова			
Нач. отд.	Бондаренко			
			МГСПИ	



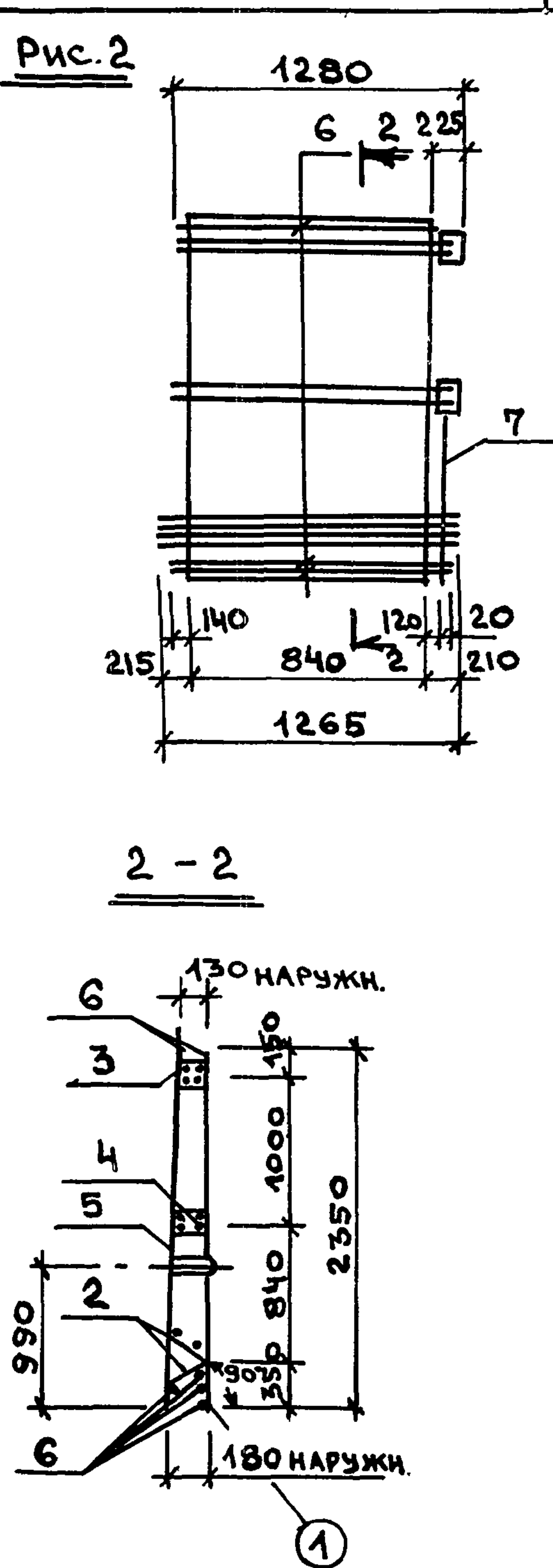
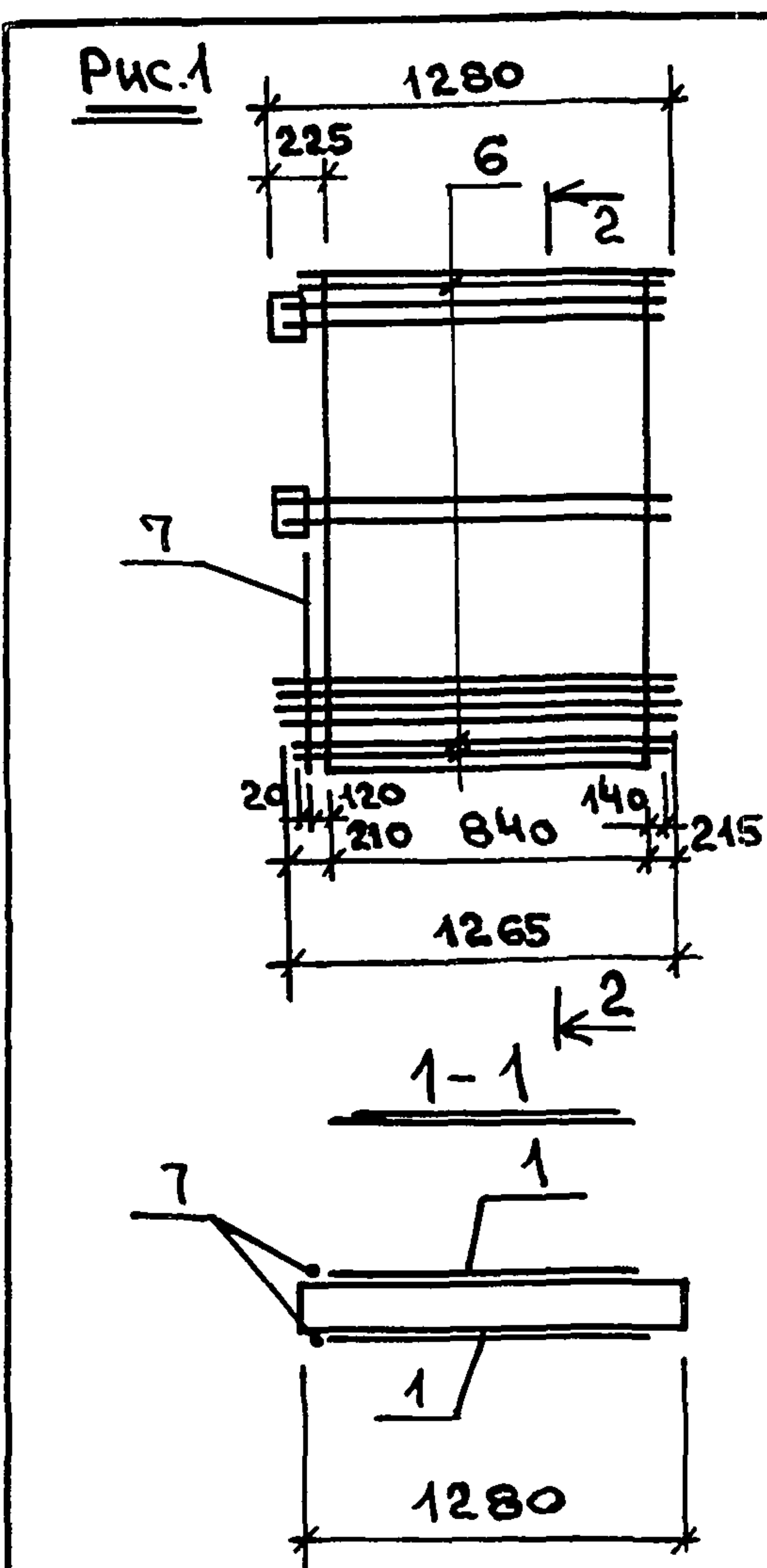
Обозначение	Марка	Размеры В мм				Масса кг
		А	Б	С	т	
ТМП 40600	КП-25	2160	550	200	120	140,1
-01	КП-26	3160	860	250	190	185,0

Инв. и подл. Подпись и дата

ТМП 902-08-1.88	40600СБ
Каркас арматурный	Стадия
(КП-25; КП-26)	Масса
Сборочный чертеж	Масштаб
	Р
	Сн. табл. 49
	Лист 1
	Листов 1
	МГСПИ

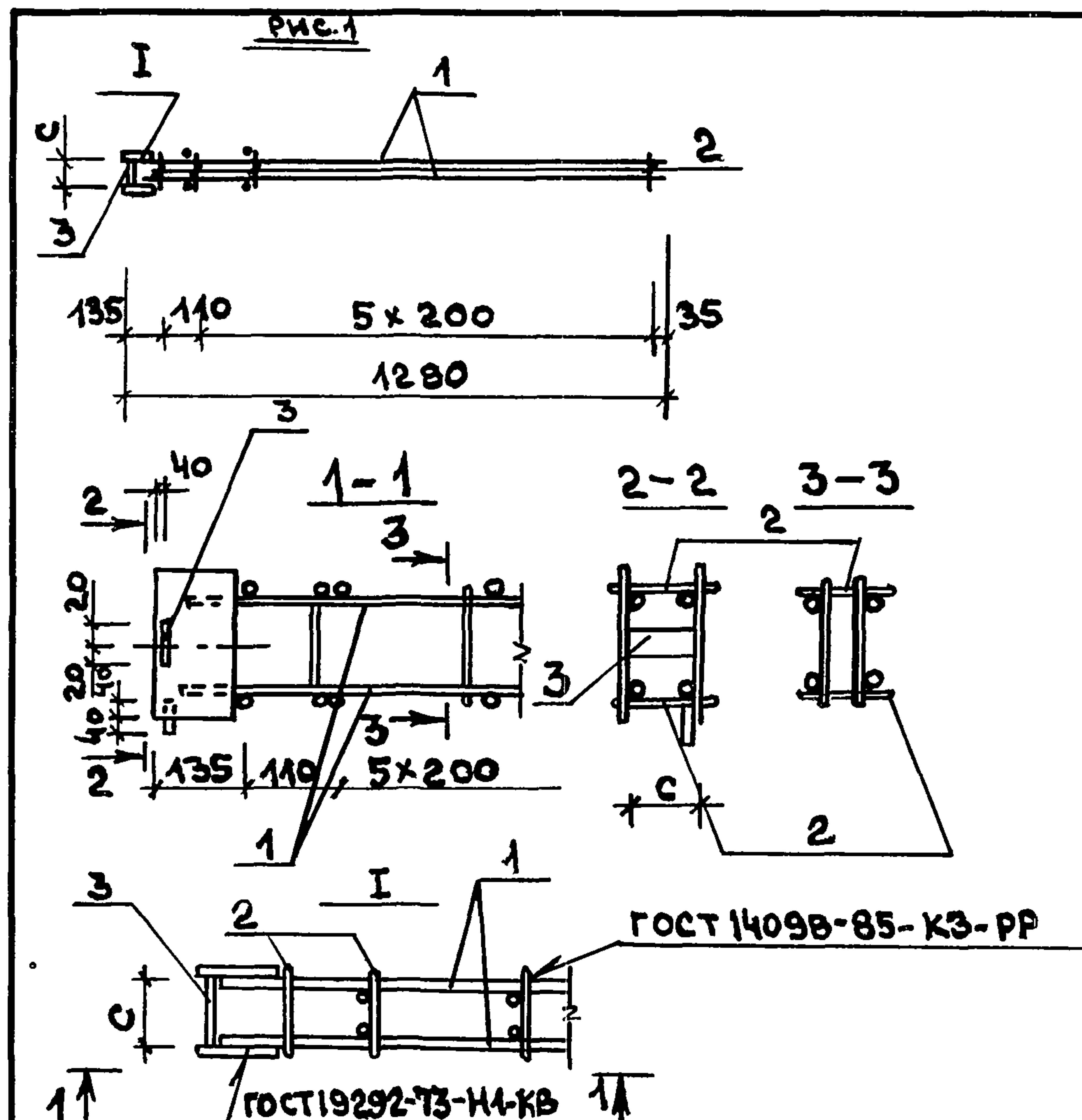
ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕН. ЧОТОО	
					-	01
Ач			ТМП 00000ТУ	Документация		
Ач			ТМП 40700 СБ	Технические условия	×	×
Ач				Сборочный чертеж	×	×
Ач				Сборочные единицы		
Ач	1		ТМП 30100	сетка С-74	2	2
Ач						21.6 кг
Ач	2		ТМП 50000	КР-3	2	2
Ач	3		ТМП 40800	КП-18	1	1
Ач	4		ТМП 40800	КП-27	1	1
Ач	5		СЗ.900-3 В.3/82 4.2	МН-26	1	1
Ач						0.61 кг
Бч				СТАЛЬ КЛАССА АІІ ГОСТ 5781-82		
Бч	6		ТМП	φ 8 l=1280	6	6
Бч	7		ТМП	φ 10 l=1050	1	1
Бч						0.5 кг
Бч						0.65 кг
			ТМП 902-08-1.88			
			40700			
			КАРКАС АРМАТУРНЫЙ			
			КП-17А; КП-17П			
			МГПИ			
			ИНЖ. СУРГУЛАДЗЕ Е.В.И.И.			
			РУК. БР. РАДОНОВА			
			Н. КОНТ. РАДОНОВА			
			З.Н.ОТ. ГАВРИЛОВА			
			Н.ОТ. БОНДАРЕНКО			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	МАРКА
ТМП 40700	1	КП-17А
-01	2	КП-17П



					ТМП 902-08-1.88	40700 СБ			
					КАРКАС АРМАТУРНЫЙ (КП-17л; КП-17п) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
						Р	66.3		
						ЛИСТ 1			ЛИСТОВ 1
						МГПИ			
ИНЖ.	СУРГУЛАДЗЕ	Евгений							
РУК. БР.	РАДОНОВА	Роза							
Н. КОНТ.	РАДОНОВА	Роза							
З.Н.ОТД.	ГАВРИЛОВА	Галина							
Н.ОТД.	БОНДАРЕНКО	Галина							

ФОРМА	КОД	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕН.						ПРИМ.
					-	01	02				
A _ч			ТМП	ДОКУМЕНТАЦИЯ	X	X	X	X	X	X	
A _ч			ТМП	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X	X	X	
				СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	
B _ч				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
A _ч		1	ТМП	КАРКАС КР-13	2	2	2				3.14 кг
				ДЕТАЛИ: СТЕРЖНИ							
				СТАЛЬ КЛАССА ВрI							
				ГОСТ 6727-80							
B _ч		2	ТМП	φ5 l=115	32						0.017 кг
B _ч			ТМП	φ5 l=140		32					0.022 кг
B _ч			ТМП	φ5 l=155			32				0.024 кг
				ПРОКАТ ГОСТ 103-76							
B _ч		3	ТМП	-40x5 l=72	1						0.12 кг
B _ч			ТМП	-40x5 l=94		1					0.15 кг
B _ч			ТМП	-40x5 l=110			1				0.17 кг
					ТМП 902-08-1.88						40800
					КАРКАС АРМАТУРНЫЙ (КП-18; КП-27; КП-28)						Листов
					Р						1
					МГСПИ						



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	МАРКА	РАЗМЕРЫ	МАССА кг
			С	
ТМЛ 40800	1	КЛ-18	94	6.90
-01		КЛ-27	110	7.10
-02		КЛ-28	72	7.20

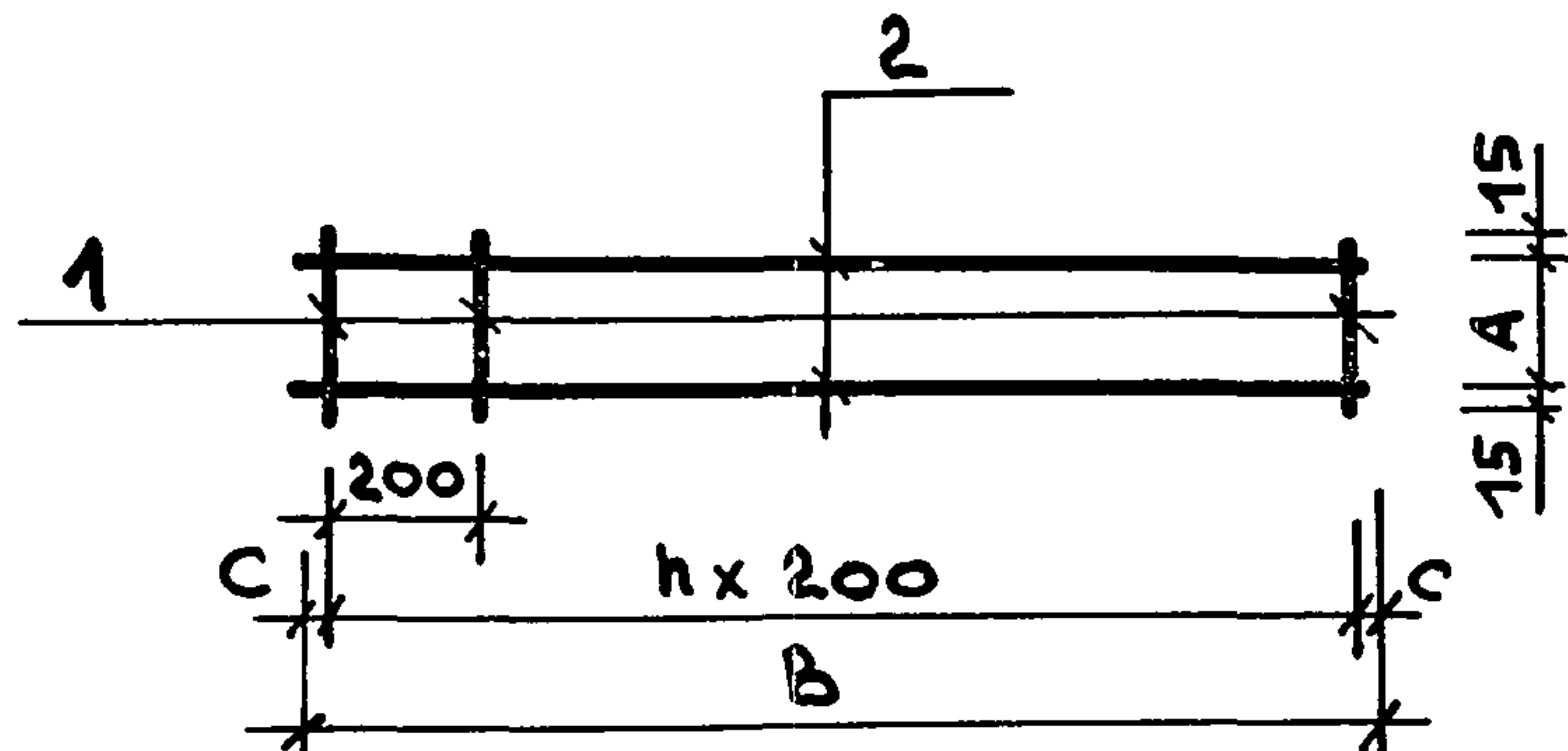
[illegible]

ФОРМАТ		ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						50 001	ПРИМ.	
-						01	02	03	04	05				
					<u>Документация</u>									
А ₁	ТМП	00000 ТУ			Технические условия	×	×	×	×	×	×			
А ₂	ТМП	50000 СБ			Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×			
					<u>Детали</u>									
					Стержни									
					Сталь класса ВрI									
Б ₁	1 ТМП	50001			Ф5 ℓ= 130	7	8		9				0.02	
Б ₂		-01			Ф5 ℓ= 195		7	8		9			0.03	
Б ₃	2 ТМП	-02			Ф5 ℓ= 1280	2	2						0.2	
Б ₄		-03			Ф5 ℓ= 1470		2		2				0.23	
Б ₅		-04			Ф5 ℓ= 1670				2	2			0.26	
						КР-1	КР-2	КР-3	КР-4	КР-5	КР-6			
					Шифр									

ТМП 902-08-1.88		50000
ИНЖ. СУРГУЛАВЗЕ	СТАЛЬ	Лист
РУК.БР. РОДИОНОВА	Р	1
Н.КОНТР. РОДИОНОВА	МГСПИ	
З.Н.ОТД. ГАВРИЛОВА		
Н.ОТД. БОНДАРЕНКО		

КАРКАС АРМАТУРНЫЙ
(КР-1; КР-2; КР-3; КР-4;
КР-5; КР-6)

ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ.				МАССА В КГ.
			А	В	С	н	
ТМП	50000	КР-1	100	1280	40	6	0.54
	-01	КР-2	100	1470	35	7	0.62
	-02	КР-3	165	1280	40	6	0.61
	-03	КР-4	165	1470	35	7	0.7
	-04	КР-5	100	1670	35	8	0.7
	-05	КР-6	165	1670	35	8	0.7



Формат	Угол	Воп	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				50100	Примеч
					—	01	-02			
				<u>Документация</u>						
А ₁			ТМП 00000ТУ	Технические условия	×	×	×	×	×	
А ₂			ТМП 50100СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ:</u>						
				СТЕРЖНИ						
				СТАЛЬ КЛАССА А II ГОСТ 5781-82						
Б ₁		1	ТМП	Ø14 l=1090	3					1.32 кг
Б ₂			ТМП	Ø14 l=1280		3				1.55 кг
Б ₃			ТМП	Ø14 l=1480			3			1.80 кг
				СТАЛЬ КЛАССА ВР I ГОСТ 6727-80						
Б ₄		2	ТМП	Ø5 l=210	7	8	9			0.03 кг
				ПРОКАТ ГОСТ 103-76						
Б ₅		3	ТМП	-250x8 l=300	1	1	1			4.70 кг

TМП 902-08-1.88 50105

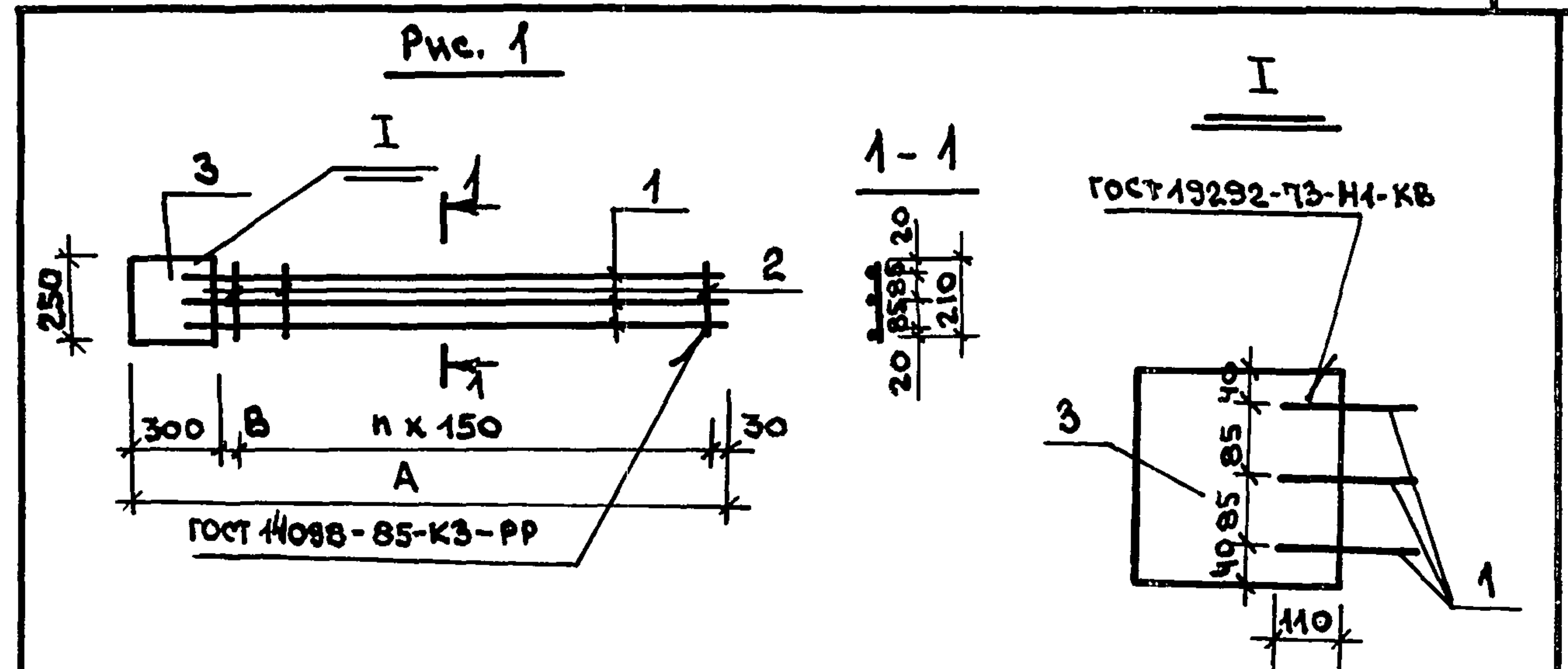
СТ. ИМЯ.	ТЕХ. НАЗОВ.	ИЛИ	КАРКАС АРМАТУРНЫЙ (КР-7; КР-9; КР-11)	СТАДИЯ Р	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РУК. БР.	РОДЦОНОВА	202				
Н. КОНТР.	РОДЦОНОВА	202				
Э. Н. ОТД.	ТАВРИЛОВА	202				
Н. ОТД.	БОНДАРЕНКО	202				

NOON

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И
--------------	----------------	--------------

					ТМП 902-08-1.88	50100 СБ		
					КАРКАС АРМАТУРНЫЙ (КР-7; КР-9; КР-11)	СТАДИЯ Р	МАССА СМ. ТАБЛИЦ	МАСШТАБ
ИНЖ.	СУРГУДААЭ	Евгений						
Н. КОНТР.	РОДИОНОВА	Людмила						
РУК. БР.	РОДИОНОВА	Людмила						
З.Н. ОТА	ТАВРИЦОВА	Татьяна						
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	МГСПИ
Н. ОТА.	БОНДАРЕНКО	Татьяна						

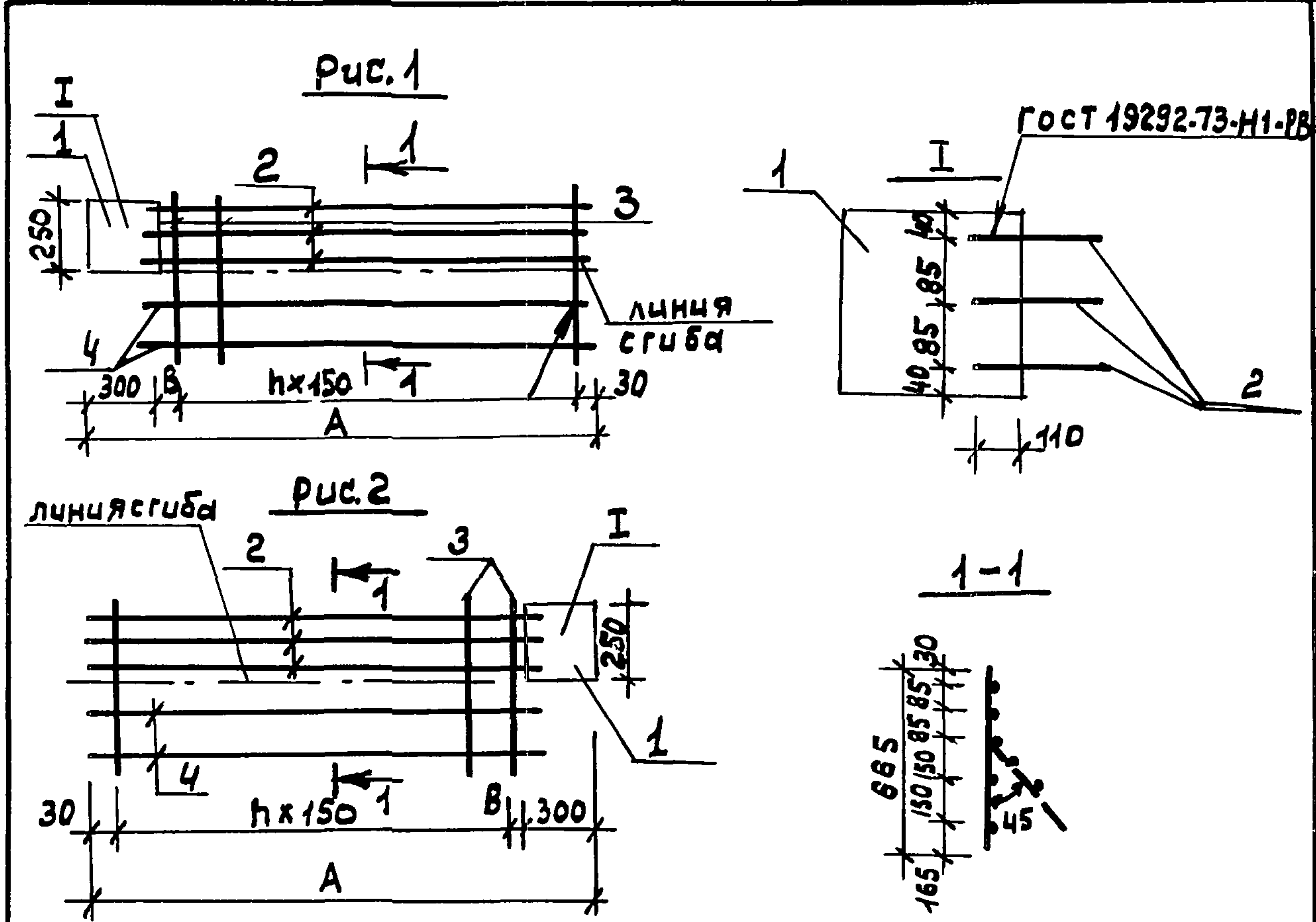
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ.			МАССА КГ
			А	В	И	
ТМП 50100	1	КР-7	1280	50	6	8,9
- 01		КР-9	1470	90	7	9,6
- 02		КР-11	1670	150	8	10,3



№ п/п	Обозначение	Наименование	кол. на исполн.						50200	Прим.
			-	01	02	03	04	05		
		<u>Документация</u>								
	ТМП	Технические условия								
	ТМП	Сборочный чертеж								
		<u>Детали</u>								
1	ТМП	полоса 250х8 ГОСТ 103-76 Л=300 ст. 3 ГОСТ 535-79*								4,7 кг
2	ТМП	АIII-14 ГОСТ 5781-82* Л=1090	3			3				1,3 кг
	ТМП	АIII-14 ГОСТ 5781-82* Л=1280		3			3			1,5 кг
	ТМП	АIII-14 ГОСТ 5781-82* Л=1480			3			3		1,8 кг
3	ТМП	ВР1-5 ГОСТ 6727-80 Л=665	7	8	9	7	8	9		0,1 кг
4	ТМП	ВР1-5 ГОСТ 6727-80 Л=1090	2				2			0,2 кг
	ТМП	ВР1-5 ГОСТ 6727-80 Л=1280		2				2		0,2 кг
	ТМП	ВР1-5 ГОСТ 6727-80 Л=1480			2				2	0,2 кг

ТМП 902-08-188		50200	
рук. бр. Родионова	Инж. Сургуладзе	каркас арматурный (кр-8л; кр-10л; кр-12л; кр-8п; кр-10п; кр-12п)	стадия
Н. контр. Родионова	Инж. Сургуладзе		Р
Зам. Н.О. Габрилова	Инж. Сургуладзе		
Нач. отд. Бондаренко	Инж. Сургуладзе		
		МГСПИ	

Обозначение		Рис.	Марка	Размеры в мм			Масса кг		
				А	В	п			
ТМП	50200	1	КР-8л	1280	50	6	9.7		
	-01		КР-10л	1470	90	7	10.4		
	-02		КР-12л	1670	150	8	11.4		
	-03	2	КР-8п	1280	50	6	9.7		
	-04		КР-10п	1470	90	7	10.4		
	-05		КР-12п	1670	150	8	11.4		
			ТМП 902-08-188 50200 СБ						
			Каркас арматурный (КР-8л; КР-10л; КР-12л; КР-8п; КР-10п; КР-12п; сборочный чертеж				Стадия	Масса	Масштаб
							Р	С.М. Таблицы	
И.Н.Ж.	Сургуладзе	С.С.С.					Лист 1 Листов 1		
Н.Контр.	Радчинова	Р.Р.					МГСПИ		
Рук. Бр.	Радчинова	Р.Р.							
Зам. Н.О.	Гаврилова	Г.В.							
Нач. отд.	Бондаренко	Б.В.							

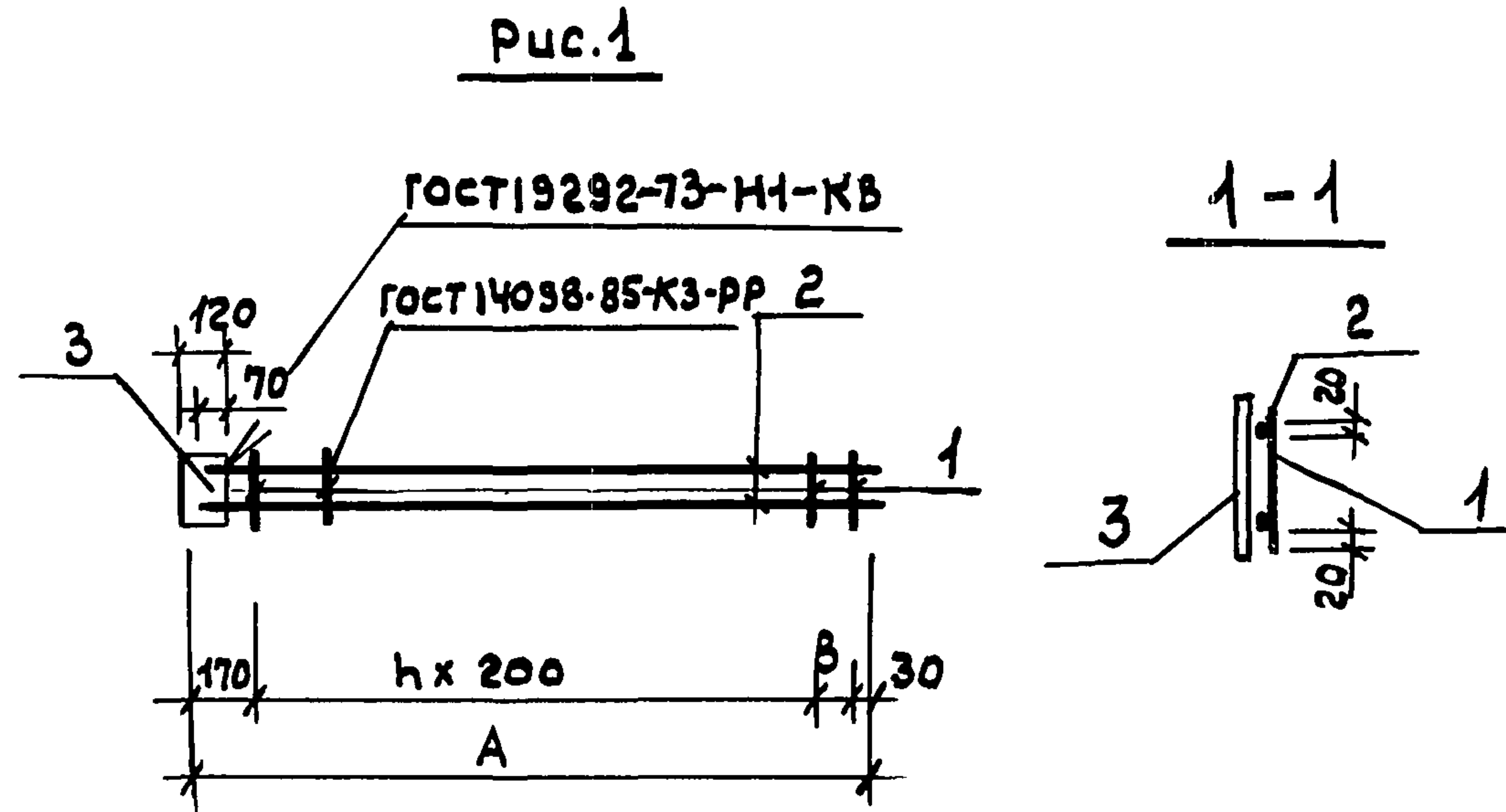


Инв. № подл.	Подпись	Дата	Взам. инв. №	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен.			Прим.
						-	01	02	
АЧ				ТМП	00000ТУ	×	×	×	
АЧ				ТМП	50300СБ	×	×	×	
					Детали				
Б4	1	ТМП	50301		ВР-5ГОСТ6727-80*P=140	6	7	8	0.02
Б4	2	ТМП	-01		АIII-12ГОСТ5781-82*P=1230	2			1.09
		ТМП	-02		АIII-12ГОСТ5781-82*P=1420	2			1.26
		ТМП	-03		АIII-12ГОСТ5781-82*P=1620			2	1.44
Б4	3	ТМП	-04		Полоса 120х5ГОСТ103-76* СТ.3ГОСТ535-79*P=180	1	1	1	0.84

ТМП 902-08-1.88		50300	
Инж.	Сургуладзе	Стдия	Лист
Н. контр.	Радионова	Р	1
Рук. бр.	Радионова	Каркас арматурный (КР-13; КР-14; КР-15)	
З. н. отд.	Гаврилова		
Нач. отд.	Бондаренко		

Обозначение	Рис	Марка	Размеры в мм			Масса кг
			А	В	н	
ТМП 50300	1	КР-13	1280	80	5	3.14
-01		КР-14	1470	70	6	3.5
-02		КР-15	1670	70	7	3.88

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Альбом IV

Имя, фамилия, Подпись, дата, Место издания

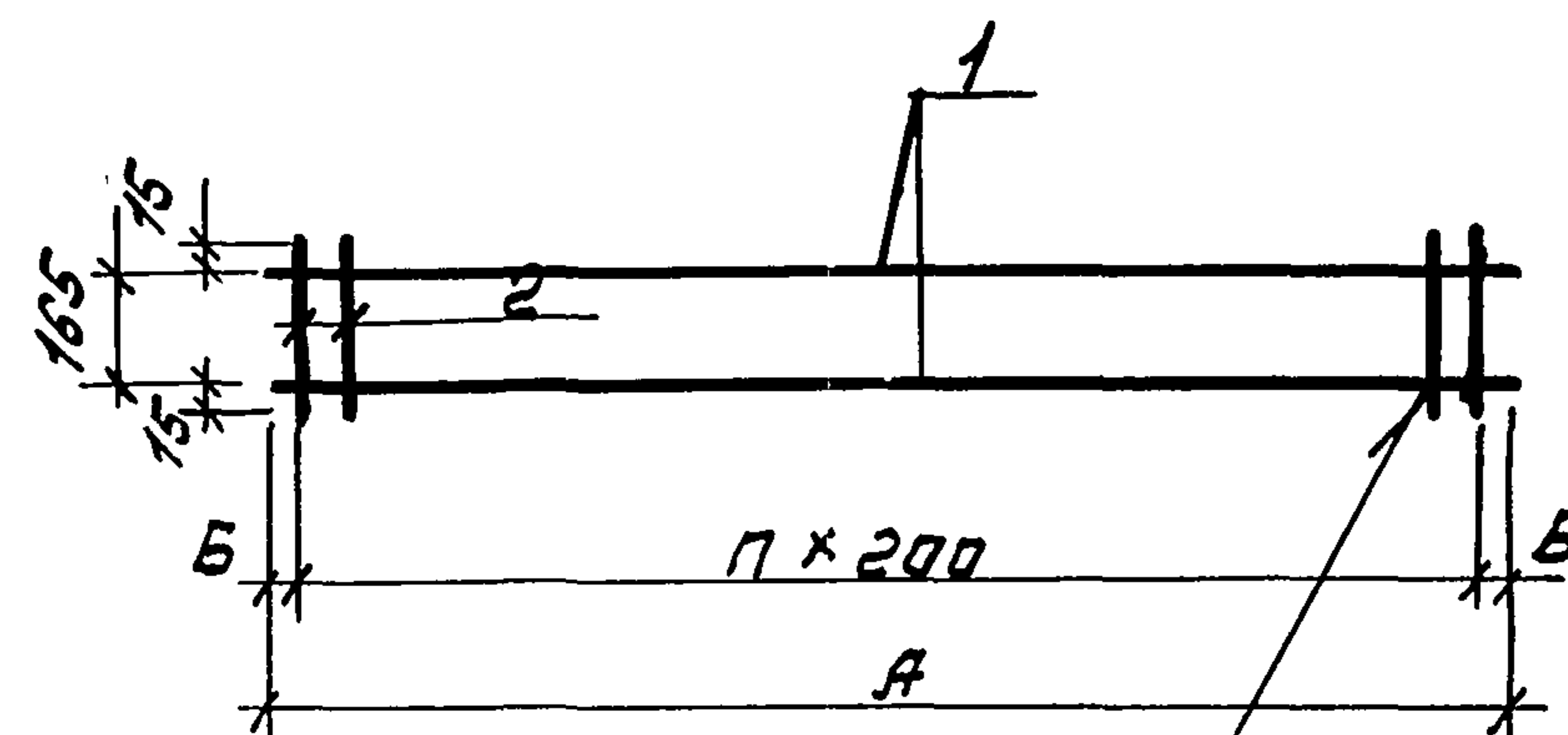
Формат	Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 50401							Примеч
					-	01	02	03	04	05	06	
				<u>Документация</u>								
А4			00000000	Технические условия								
А4			50400000	Сборочный чертеж								
				<u>Детали</u>								
				<u>Стержни</u>								
Б4	1	ТМП	50401	ВРГ-510СТ6727-80 Е-5960	2							0,9 кг
Б4		ТМП	-01	ВРГ-510СТ6727-80 Е-4460	2							0,7 кг
Б4		ТМП	-02	ВРГ-510СТ6727-80 Е-2960			2					0,5 кг
Б4		ТМП	-03	ВРГ-510СТ6727-80 Е-1960				2				0,3 кг
Б4		ТМП	-04	ВРГ-510СТ6727-80 Е-3860					2			0,5 кг
Б4		ТМП	-05	ВРГ-510СТ6727-80 Е-2160						2		0,3 кг
Б4		ТМП	-06	ВРГ-510СТ6727-80 Е-3360							2	0,6 кг
Б4	2	ТМП	-07	ВРГ-510СТ6727-80 Е-195	30	23	15	10	16	11	20	0,03 кг
				шпр	КР-16	КР-17	КР-18	КР-19	КР-39	КР-40	КР-41	

ТМП 902-08-1.88 50400

Каркас арматурный?		Стандарт	Лист	Вместо
(КР-16 ÷ КР-19)		Р		1
КР-39 ÷ КР-41)				
МГСПИ				

рук. гр. Радионов, Г.Ф.
Н.Конт. Радионов, Г.Ф.
З.Н.опт. Радионов, Г.Ф.
Коч.опт. Бендикенко, Г.Ф.

Angstrom IV



ГОСТ 14098-85-КЗ-РР

Обозначение	Марка	Размеры в мм			Масса кг
		А	Б	В	
ТМП 50400	КР-16	5960	80	29	2,7
-01	КР-17	4460	30	22	2,1
-02	КР-18	2960	80	14	1,5
-03	КР-19	1960	80	9	0,9
-04	КР-39	3160	80	15	1,5
-05	КР-40	2160	80	10	0,9
-06	КР-41	3960	80	19	1,8

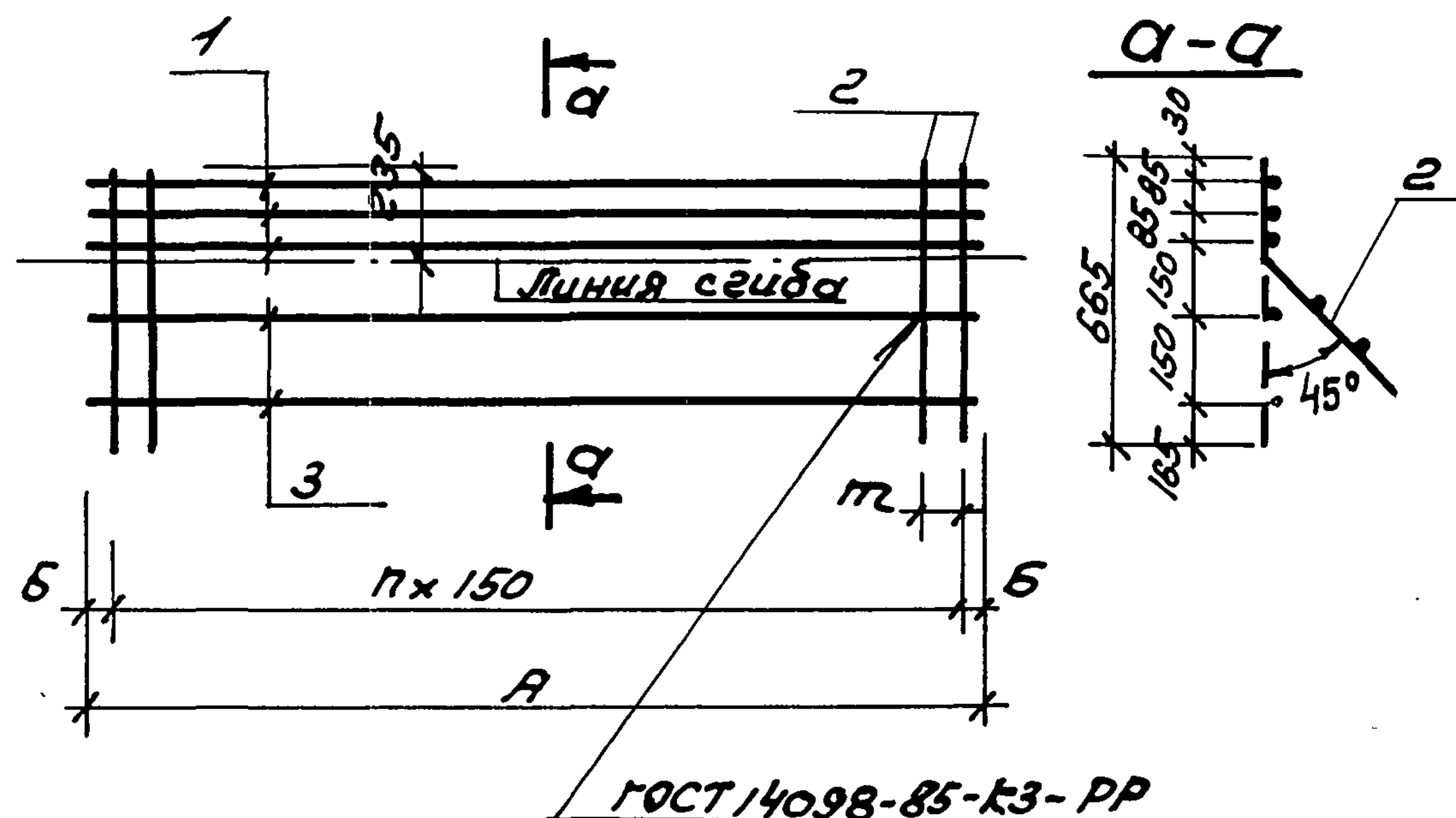
[illegible]

23275-05 51

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн. 50501								Примеч.	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
				Документация										
A4			ТПП 00000 ТУ	Технические условия										
A4			ТПП 50500 СБ	Сборочный чертеж										
				Детали										
				Стержни										
Б4		1	ТПП 50501	A III 14 ГОСТ 5781-82* P=5960	3									7,2 кг
Б4			ТПП - 01	A III 14 ГОСТ 5781-82* P=4460		3								5,4 кг
Б4			ТПП - 02	A III 14 ГОСТ 5781-82* P=2960			3							3,6 кг
Б4			ТПП - 03	A III 14 ГОСТ 5781-82* P=1960				3						2,4 кг
Б4			ТПП - 04	A III 14 ГОСТ 5781-82* P=2170					3					2,6 кг
Б4			ТПП - 05	A III 14 ГОСТ 5781-82* P=3170						3				3,8 кг
Б4			ТПП - 06	A III 14 ГОСТ 5781-82* P=3970							3			4,8 кг
Б4			ТПП - 07	A III 14 ГОСТ 5781-82* P=4670								3		5,7 кг
Б4			ТПП - 08	A III 14 ГОСТ 5781-82* P=6170									3	7,5 кг
				Техник Ю.Х.О.	Зам. Н.Контр. Радионов	ТПП 902-08-1.88 50500								
				Гук. Бр. Радионов	Зам.нач. Гаврилова	Каркас арматурный								Листов Р 1 2
				Нач. отд. Бондаренко		кр-20; кр-22; кр-24; кр-26; кр-29; кр-31; кр-33; кр-35; кр-37								МГСПИ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн 50501								Примеч.	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
Б4		2	ТПП -09	ВрI-5 ГОСТ 6727-80 P=665	39	29	19	13	15	22	27	32	42	0,1 кг
Б4		3	ТПП -010	ВрI-5 ГОСТ 6727-80 P=5960	2									0,9 кг
Б4			ТПП -011	ВрI-5 ГОСТ 6727-80 P=4460		2								0,7 кг
Б4			ТПП -012	ВрI-5 ГОСТ 6727-80 P=2960			2							0,5 кг
Б4			ТПП -013	ВрI-5 ГОСТ 6727-80 P=1960				2						0,3 кг
Б4			ТПП -014	ВрI-5 ГОСТ 6727-80 P=2170					2					0,3 кг
Б4			ТПП -015	ВрI-5 ГОСТ 6727-80 P=3170						2				0,5 кг
Б4			ТПП -016	ВрI-5 ГОСТ 6727-80 P=3970							2			0,6 кг
Б4			ТПП -017	ВрI-5 ГОСТ 6727-80 P=4670								2		0,7 кг
Б4			ТПП -018	ВрI-5 ГОСТ 6727-80 P=6170									2	1,0 кг
				цифр	кр-20	кр-22	кр-24	кр-26	кр-29	кр-31	кр-33	кр-35	кр-37	

23275-05 52



Обозначение	Марка	Размеры в мм				Масса кг
		A	B	n	m	
ТМП 50500	КР-20	5960	130	38		27,3
-01	КР-22	4460	130	28		20,5
-02	КР-24	2960	130	18		13,7
-03	КР-26	1960	80	12		9,1
-04	КР-29	2170	35	14		9,9
-05	КР-31	3170	35	20	100	14,6
-06	КР-33	3970	35	26		18,3
-07	КР-35	4670	30	31		21,7
-08	КР-37	6170	30	41		28,7

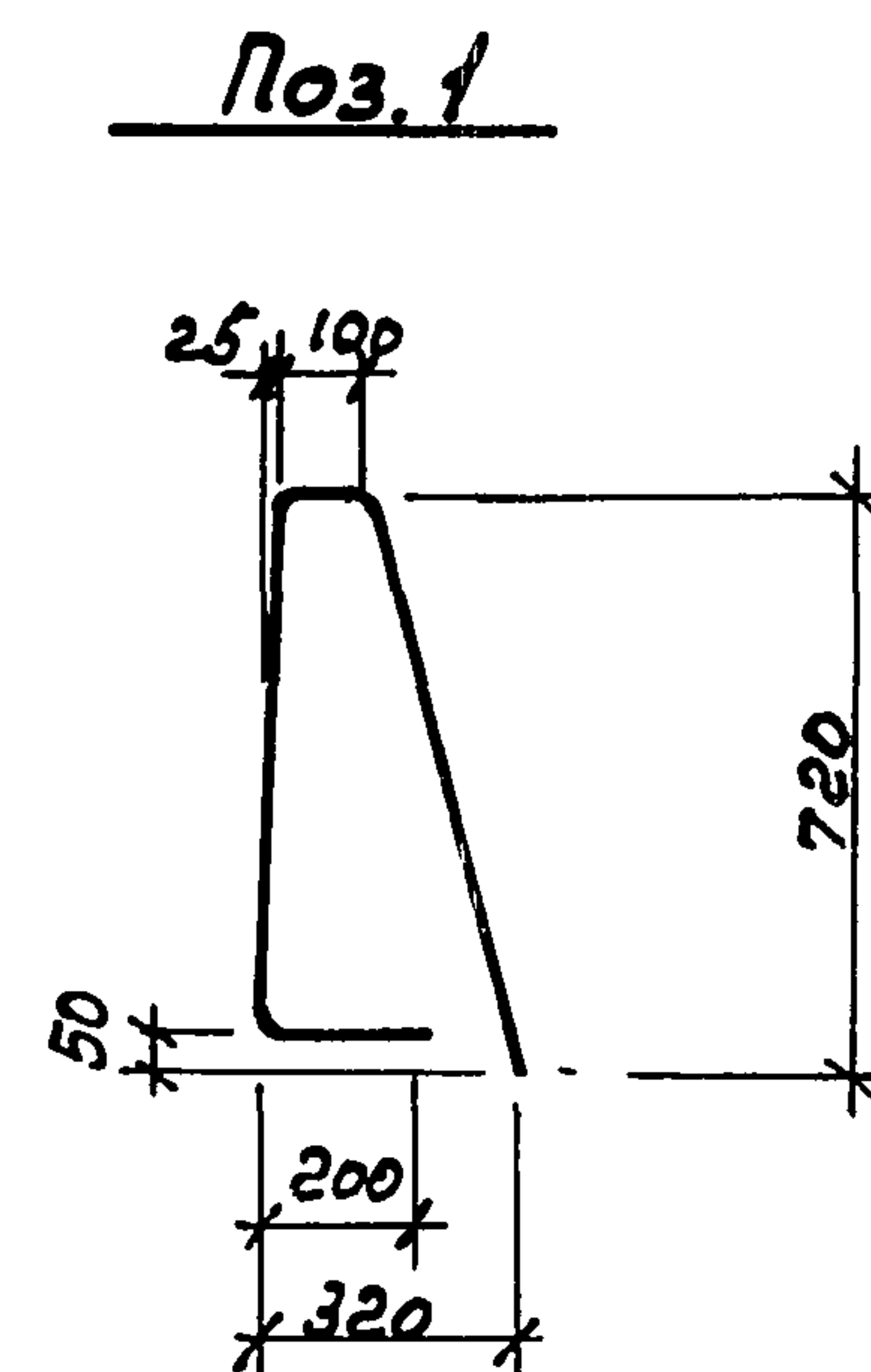
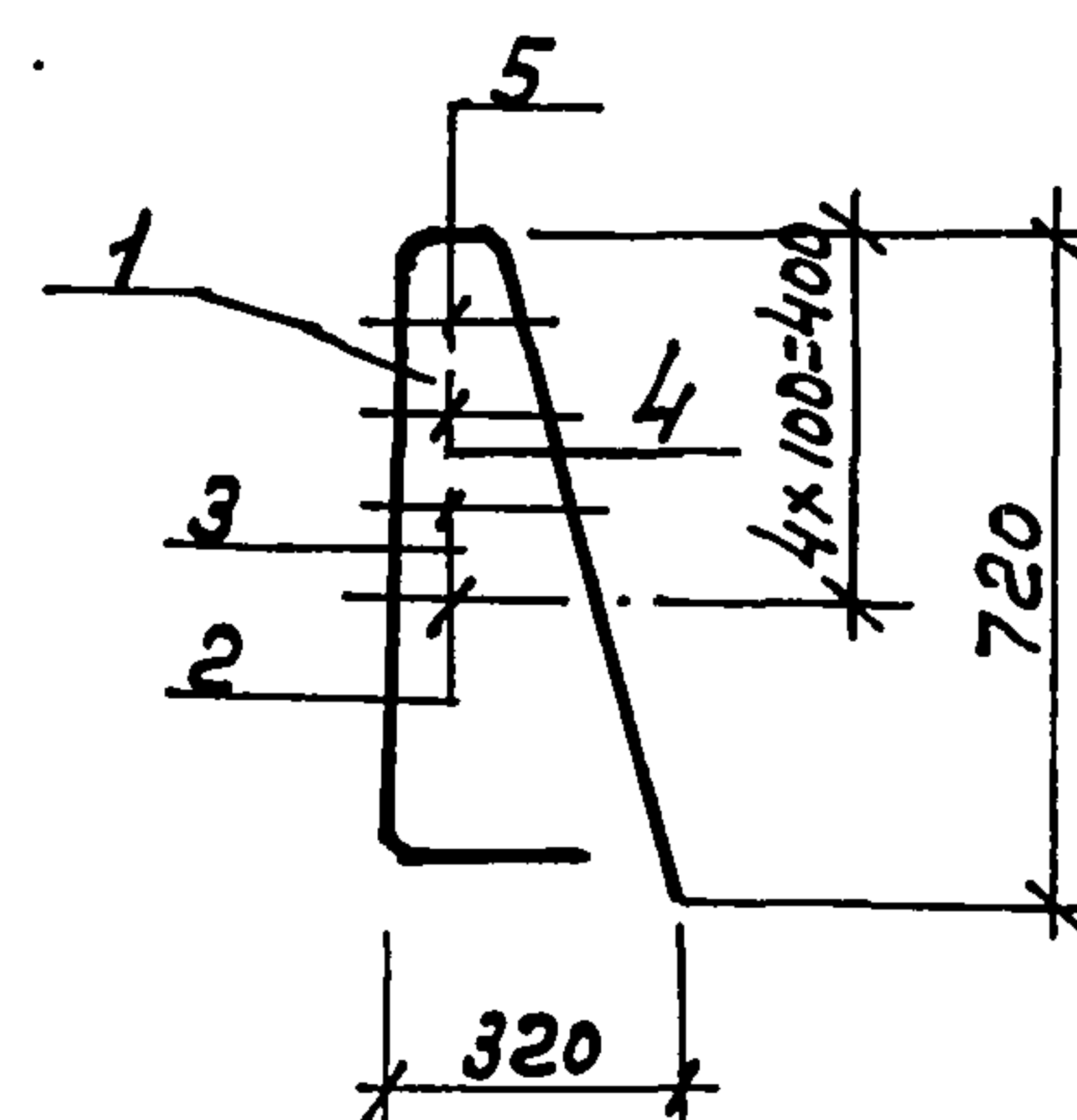
ТМП 902-08-1.88 50500 СБ

Каркас арматурный?
(КР-20; КР-21; КР-24; КР-26;
КР-29; КР-31; КР-33; КР-35;
КР-37) Сборочный чертеж

Стадия Масса Масштаб
Р см табл цу
Лист Листов

МГСПИ

Техник Юко
Ст. инж. Чеснаков
Н. конт. Родионов
Рук. др. Родионов
Зам. нач. Гаврилов
Нач. отд. Бондаренко



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				<u>Документация</u>		
			ТМП 00000ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
		1	ТМП 50601	АИ-16 ГОСТ 5781-82 E=1050	1	1,7
		2	ТМП -01	АИ-8 ГОСТ 5781-82 E=280	1	0,1
		3	ТМП -02	АИ-8 ГОСТ 5681-82 E=250	1	0,1
		4	ТМП -03	АИ-8 ГОСТ 5781-82 E=200	1	0,1
		5	ТМП -04	АИ-8 ГОСТ 5781-82 E=180	1	0,1

ТМП 902-08-1.88 50600

Каркас арматурный?
КР-28

Стадия Масса Масштаб
Р 2,1
Лист Листов

МГСПИ

Техник Юко
Ст. инж. Чеснаков
Рук. др. Родионов
Н. конт. Родионов
Зам. нач. Гаврилов
Нач. отд. Бондаренко

[illegible][illegible]

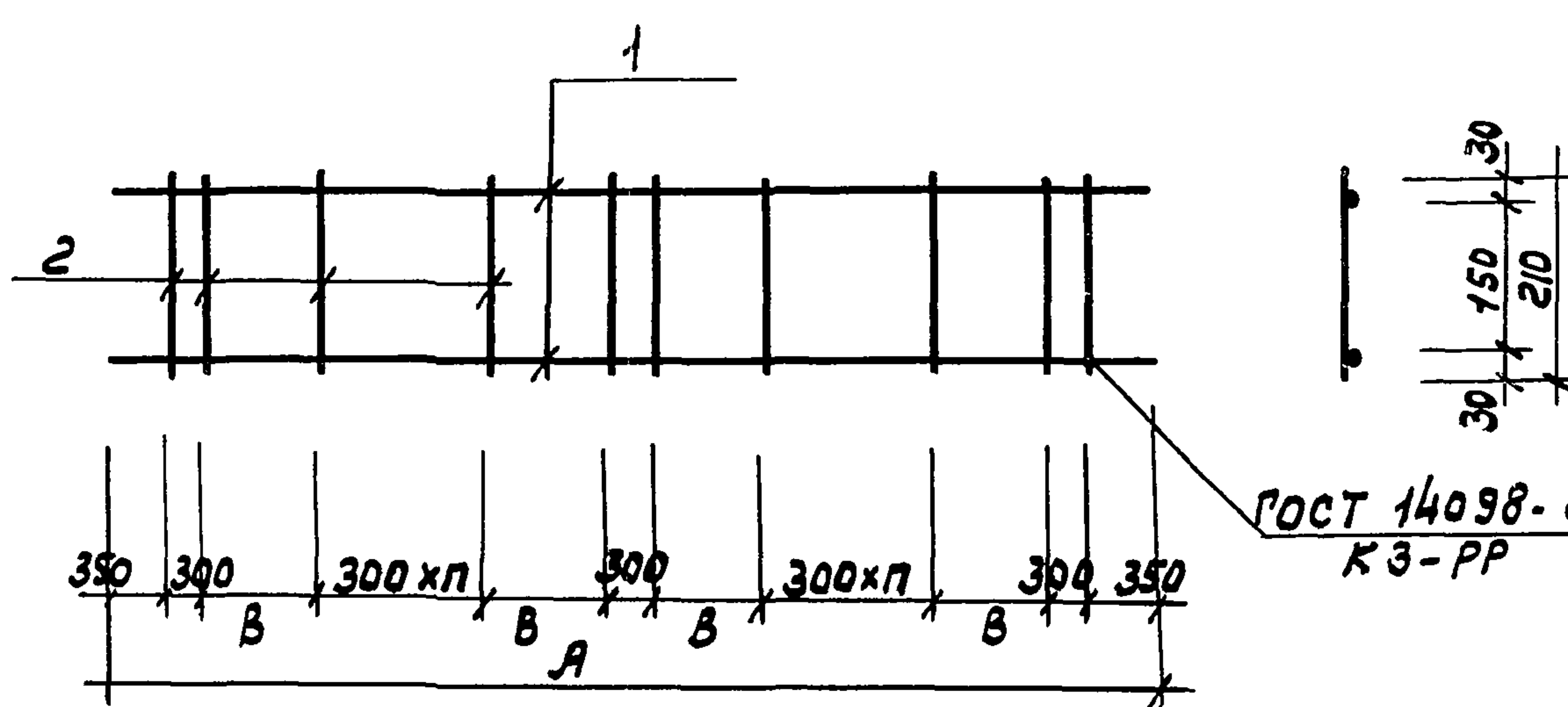
Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и подл.

Альбом IX

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примеч.
		-	01	02	03	
	Документация					
ТМП 00000ТУ	Технические условия					
ТМП 50900СБ	Сборочный чертеж					
	Детали					
	Стержни					
Б4 1 ТМП 50901 АIII-16 ГОСТ 5781-82 E=5000	2					7,9 кг
Б4 -01 ТМП АIII-16 ГОСТ 5781-82 E=7000	2					11,0 кг
Б4 -02 ТМП АIII-22 ГОСТ 5781-82 E=5200				2		15,5 кг
Б4 -03 ТМП АIII-22 ГОСТ 5781-82 E=7200					2	21,5 кг
Б4 2 ТМП АIII-10 ГОСТ 5781-82 E=240				12	18	0,1 кг
Б4 ТМП АIII-8 ГОСТ 5781-82 E=210				12	18	0,1 кг
	дфнм				кр. 44	
					кр. 45	
					кр. 46	
					кр. 47	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и подл.

Альбом IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			ТМП 00000ТУ	Технические условия		
А4			ТМП 60000СБ	Сборочный чертеж		
			ТМП 50000		34,2	
				<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001	Ограничитель	1	16,0	
А4	2	ТМП - 09	Ограничитель	1	16,0	
Б4	3	ТМП 60002	Труба $\frac{108 \times 4}{\text{Гост 10704-76}^*}$ $\text{Вст 2 сп Гост 8731-74}^* R=210$	1	2,2	
			ТМП 60000-01		41,8	
				<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001.01	Ограничитель	1	19,3	
А4	2	ТМП 60001.010	Ограничитель	1	19,3	
Б4	3	ТМП 60002.01	Труба $\frac{159 \times 4}{\text{Гост 10704-76}^*}$ $\text{Вст 2 сп Гост 8731-74}^* R=210$	1	3,2	
			ТМП 60000-02		25,4	
				<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001-02	Ограничитель	1	12,5	
А4	2	ТМП 60001-011	Ограничитель	1	12,5	
Б4	3	ТМП 60002.02	Труба $\frac{53 \times 1,4}{\text{Гост 10704-76}^*}$ $\text{Вст 2 сп Гост 8731-74}^* R=210$	1	0,4	
			ТМП 60000-03		54,0	
				<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001-03	Ограничитель	1	23,7	

ТМП 902-08-1.88

60000

Изделие закладное
(МН-1 ÷ МН-9)Стадия Лист Листов
Р 1 2

МГСПИ

Ст. инж. Чеснаков Чеснаков
Рук. Бр. Родионова Родионова
Н. контр. Родионова Родионова
З.н.отд. Ябрилова Ябрилова
Нач.отд. Бондаренко Бондаренко

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4	2	ТМП 60001-012	Ограничитель	1	23,7	
Б4	3	ТМП 60002-03	Труба $\frac{219 \times 6}{\text{Гост 10704-76}^*}$ $\text{Вст 2 сп Гост 8731-74}^* R=210$	1	6,6	
			ТМП 60000-04		37,3	
				<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001-04	Ограничитель	1	17,3	
А4	2	ТМП 60001-013	Ограничитель	1	17,3	
Б4	3	ТМП 60002-04	Труба $\frac{133 \times 4}{\text{Гост 10704-76}^*}$ $\text{Вст 2 сп Гост 8731-74}^* R=210$	1	2,7	
			ТМП 60000-05		34,3	
				<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001-05	Ограничитель	1	16,0	
А4	2	ТМП 60001-014	Ограничитель	1	16,0	
Б4	3	ТМП 60002-05	Труба $\frac{114 \times 4}{\text{Гост 10704-76}^*}$ $\text{Вст 2 сп Гост 8731-74}^* R=210$	1	2,3	
			ТМП 60000-06		29,9	
				<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001-05	Ограничитель	1	14,2	
А4	2	ТМП 60001-015	Ограничитель	1	14,2	
Б4	3	ТМП 60002-06	Труба $\frac{83 \times 3,5}{\text{Гост 10704-76}^*}$ $\text{Вст 2 сп Гост 8731-74}^* R=210$	1	1,5	
			ТМП 60000-07		49,8	
				<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001-07	Ограничитель	1	22,2	
А4	2	ТМП 60001-016	Ограничитель	1	22,2	
Б4	3	ТМП 60002-07	Труба $\frac{194 \times 5,5}{\text{Гост 10704-76}^*}$ $\text{Вст 2 сп Гост 8731-74}^* R=210$	1	5,4	
			ТМП 60000-08		63,7	
				<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001-08	Ограничитель	1	27,7	
А4	2	ТМП 60001-017	Ограничитель	1	27,7	
Б4	3	ТМП 60002-08	Труба $\frac{219 \times 6}{\text{Гост 10704-76}^*}$ $\text{Вст 2 сп Гост 8731-74}^* R=210$	1	8,3	

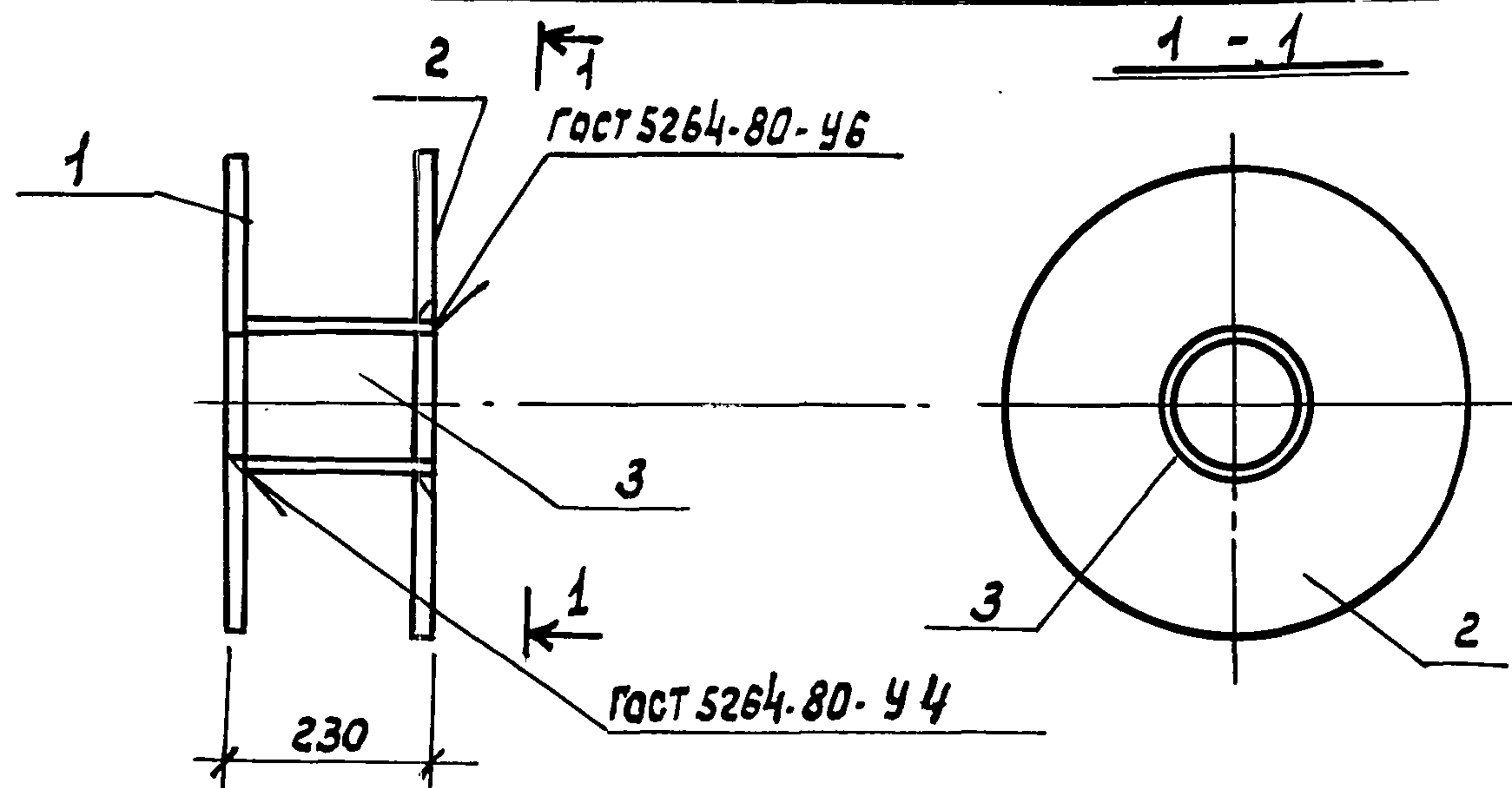
ТМП 902-08-1.88

60000

Лист
2

ЦНБ. И подл. Подпись и дата

Изм Лист Изв. И подл. Подпись и дата



Обозначение	Марка	Масса кг
ТМП 60000	МН-1	34.2
-01	МН-2	41.8
-02	МН-3	25.4
-03	МН-4	54.0
-04	МН-5	37.3
-05	МН-6	34.3
-06	МН-7	29.9
-07	МН-8	49.8
-08	МН-9	63.7

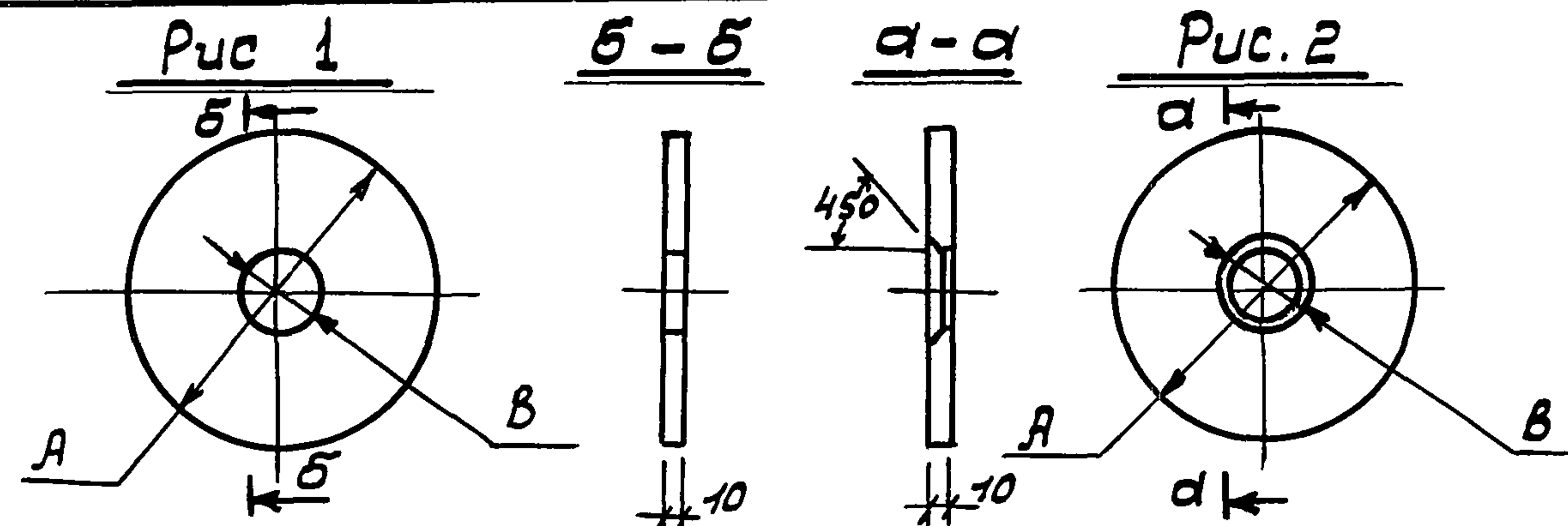
ТМП 902-08-1.88 60000 СБ

Изделие закладное
(МН-1 ÷ МН-9)
Сборочный чертеж

Стадия Масса Наштаб
Р см. таблицу
Лист 1 Листов 1

МГСПИ

Ст. инж. Чеснаков
Рук. бр. Родионова
Н. конт. Родионова
З. н. отд. Гаврилова
Нач. отд. Бондаренко



Обозначение	Рис	Размеры в мм.		Масса кг.
		А	В	
ТМП 60001	1	510	108	16.0
-01		560	159	19.3
-02		450	53	12.5
-03		620	219	23.7
-04		530	133	17.3
-05		510	114	16.0
-06		480	83	14.2
-07		600	194	22.2
-08	2	670	273	27.7
-09		510	112	16.0
-010		560	163	19.3
-011		450	57	12.5
-012		620	223	23.7
-013		530	137	17.3
-014		510	118	16.0
-015		480	87	14.2
-016		600	198	22.2
-017		670	277	27.7

ТМП 902-08-1.88 60001

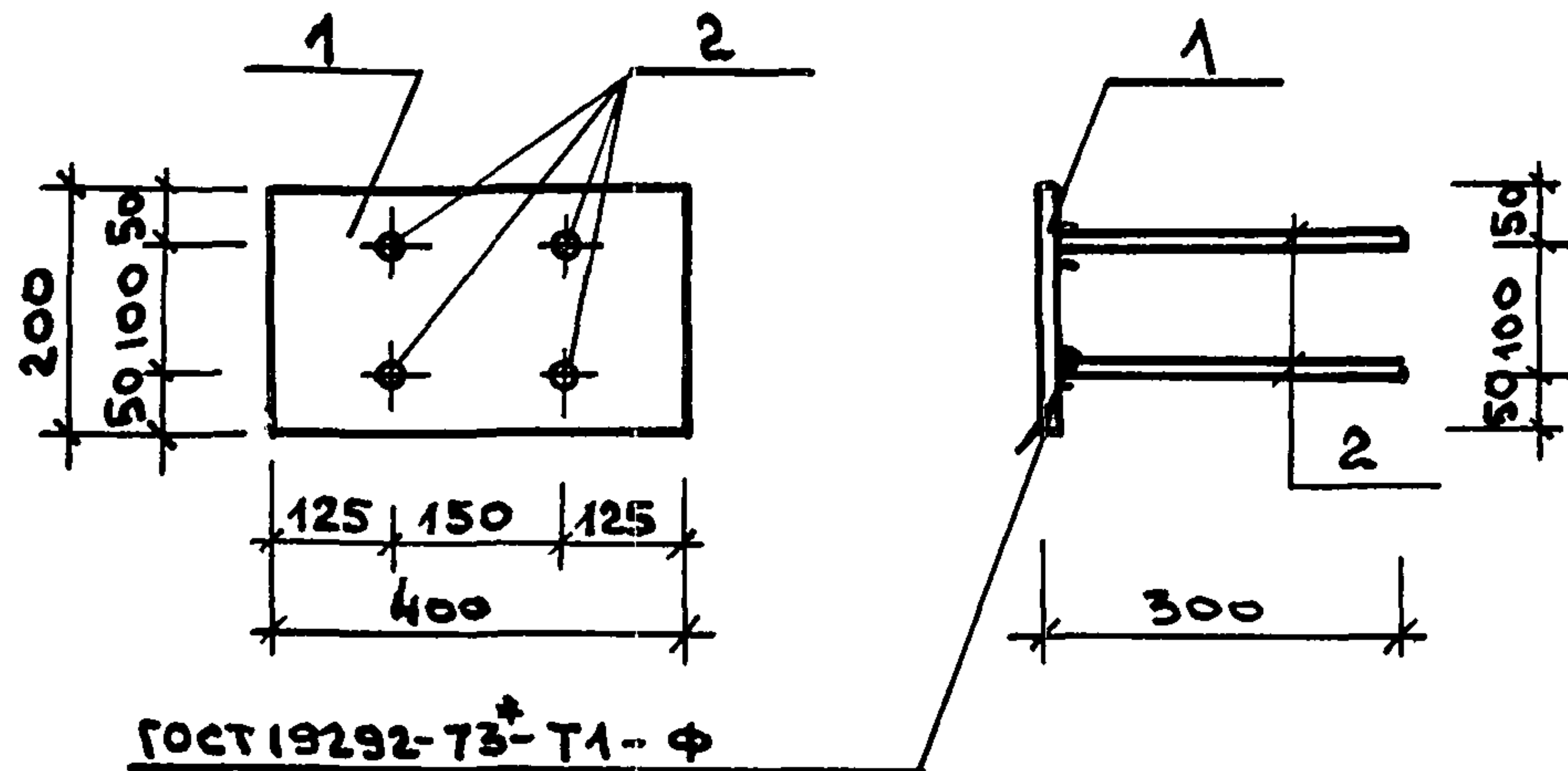
Ограничитель

Стадия Масса Наштаб
Р см. таблицу
Лист 1 Листов 1

Б-ЛН10 ГОСТ 19903-74
Лист Вет. зап. ГОСТ 14637-79

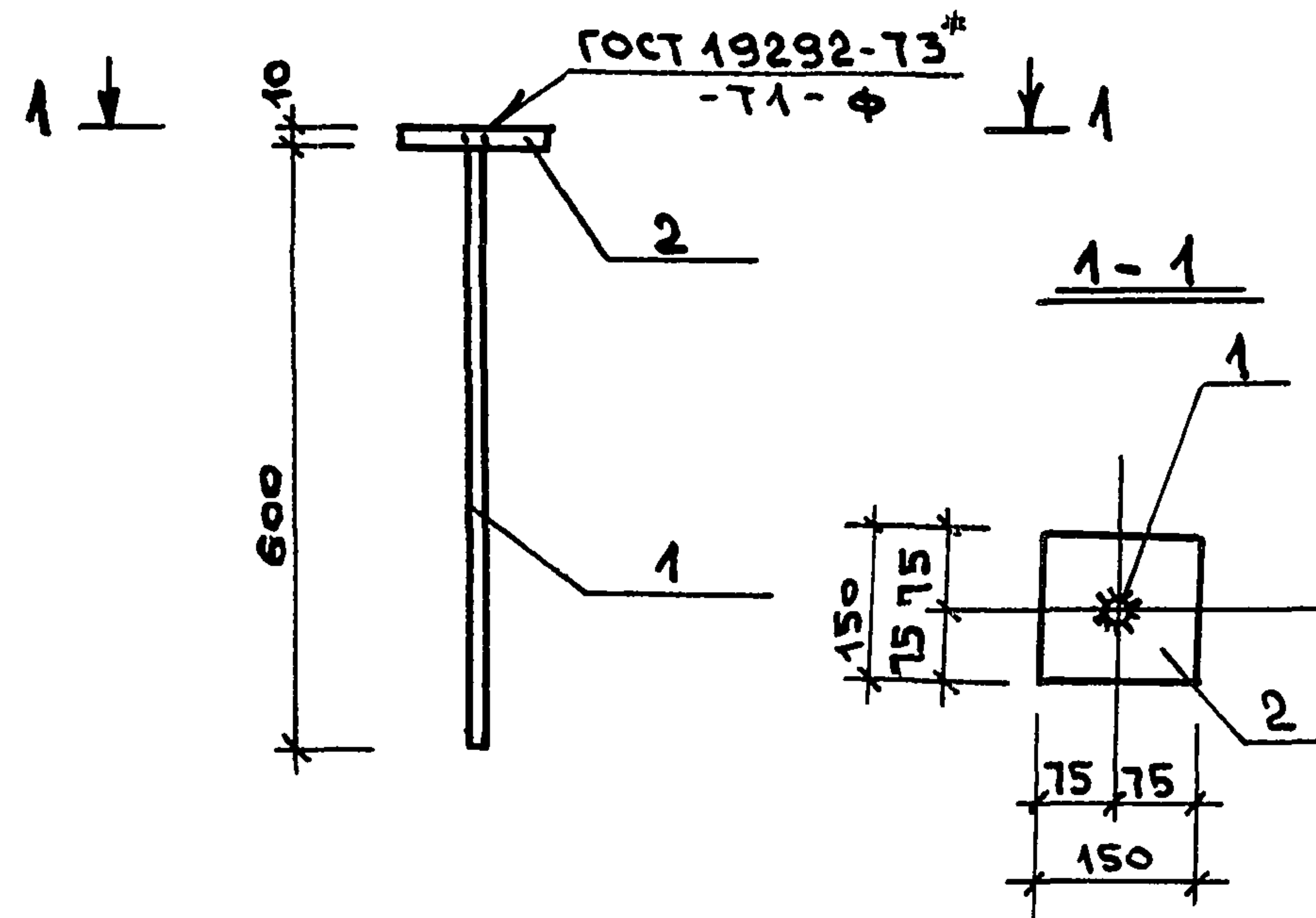
МГСПИ

Ст. инж. Чеснаков
Рук. бр. Родионова
Н. конт. Родионова
З. н. о. Гаврилова
Нач. отд. Бондаренко



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>Документация</u>		
A ₄			00000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б ₄		1	60201	ПОЛОСА - 200x10 ГОСТ 103-76* СТ.3 ГОСТ 535-79* L=400	1	6,28 кг
Б ₄		2	60202	АШ-10 ГОСТ 5781-82* L=290	4	0,18 кг

ИНВ.ИЗДАЛ.	ПОДПИСЬ,ДАТА	ВЗАМ.ИЗВ.И	ТМП 902-08-1.88 60200		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
			МД-2		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	7.0	
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
			МГСПИ		
ИНЖ.	СУРГУЛААЗЕ	Е.В.М.			
Н.КОНТР.	РОДИОНОВА	Г.В.Р.			
РУК.ВР.	РОДИОНОВА	Г.В.Р.			
З.НАЧ.ОТД.	ГАВРИЛОВА	Г.В.Р.			
НАЧ.ОТД.	БОДААРЕНКО	Г.В.Р.			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
A ₄			00000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A ₄				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б ₄		1	60101	АШ-В ГОСТ 5781-82* L=610	1	0,38 кг
Б ₄		2	60102	ЛИСТ Б-АН 10 ГОСТ 19903-74* ВСТ.3 ГОСТ 14637-79	1	1,06 кг

ИНВ.ИЗДАЛ.	ПОДПИСЬ,ДАТА	ВЗАМ.ИЗВ.И	ТМП 902-08-1.88 60100		
			АНКЕР А-1		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	1.44	
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
			МГСПИ		
ИНЖ.	СУРГУЛААЗЕ	Е.В.М.			
РУК.ВР.	РОДИОНОВА	Г.В.Р.			
Н.КОНТР.	РОДИОНОВА	Г.В.Р.			
З.НАЧ.ОТД.	ГАВРИЛОВА	Г.В.Р.			
НАЧ.ОТД.	БОДААРЕНКО	Г.В.Р.			

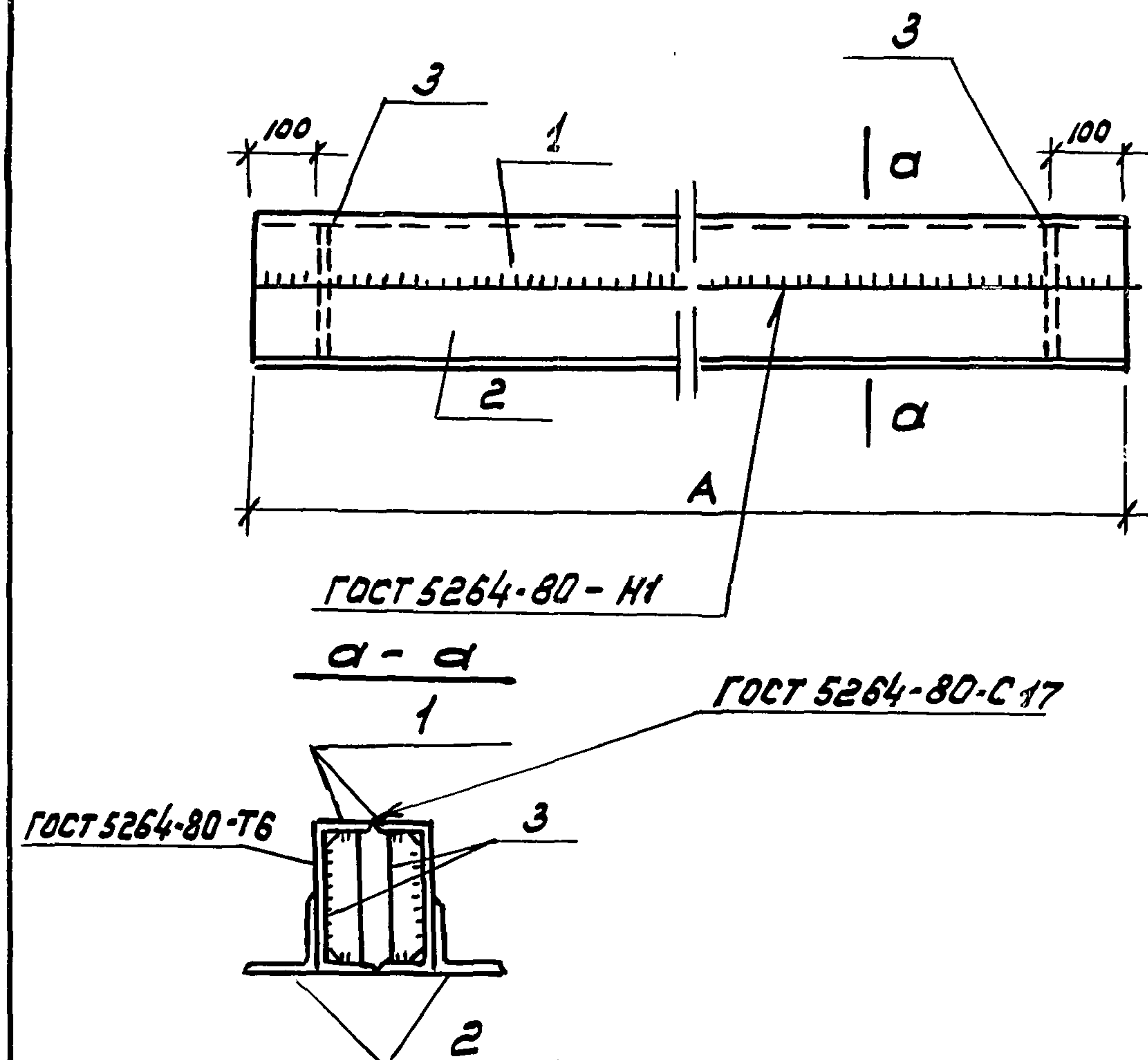
Лист IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол шт	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			ТМП 00000 ТУ	Технические условия		
A4			ТМП 60300 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ТМП 60300</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТМП 60301	швеллер С 16 ГОСТ 8240-72* СТ 3 ГОСТ 535-79 Р=2000	2	28,4	
Б4	2	ТМП -01	Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509-72* СТ 3 ГОСТ 535-79 Р=2000	2	30,2 кг	
Б4	3	ТМП -02	Лист Б-ЛНБ ГОСТ 19903-74* СТ 3 ГОСТ 535-79 *	2	0,83 кг	
			<u>ТП 60300-01</u>			
			<u>Детали</u>			
Б4	1	ТМП 60302	швеллер С 20 ГОСТ 8240-72* СТ 3 ГОСТ 535-79 Р=3000	2	55,2 кг	
Б4	2	ТМП -01	Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509-72* СТ 3 ГОСТ 535-79 Р=3000	2	45,3 кг	
Б4	3	ТМП -0	Лист Б-ЛНБ ГОСТ 19903-74* СТ 3 ГОСТ 535-79 *	2	0,55 кг	
			<u>ТП 60300-02</u>			
			<u>Детали</u>			
Б4	1	ТМП 60303	швеллер С 24 ГОСТ 8240-72* СТ 3 ГОСТ 535-79 Р=4500	2	108 кг	
Б4	2	ТМП -01	Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509-72* СТ 3 ГОСТ 535-79 Р=4500	2	57,95 кг	
Б4	3	ТМП -02	Лист Б-ЛНБ ГОСТ 19903-74* СТ 3 ГОСТ 535-79 *	2	0,83 кг	

ТМП 902-08-1.88 60300

Балка металлическая
(Б-1; Б-2; Б-3)

МГСПИ



Обозначение	Марка	Размер мм А	Масса кг
ТМП 60300	Б-1	2000	117,8
-01	Б-2	3000	202,1
-02	Б-3	4500	353,56

ТМП 902-08-1.88

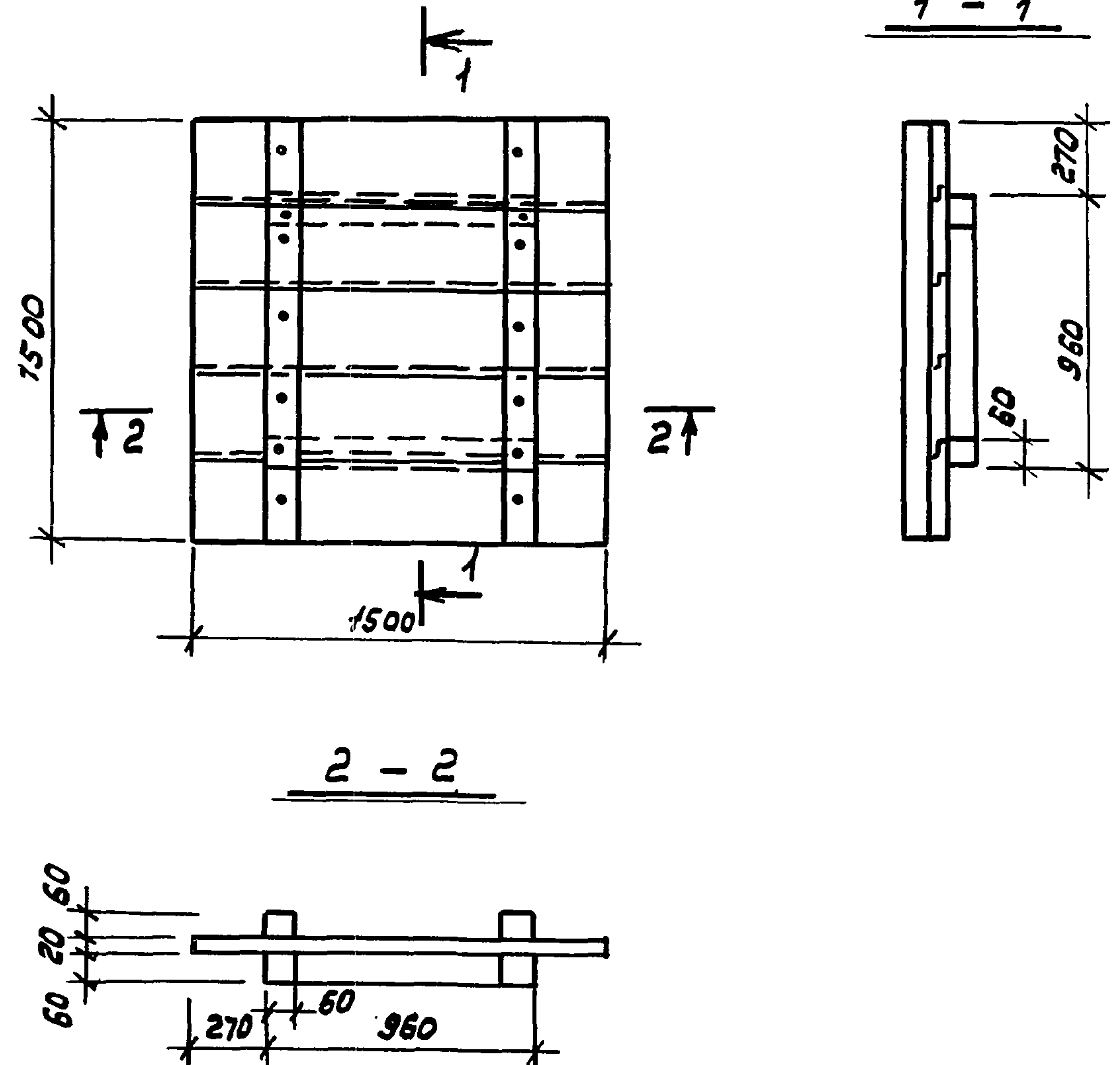
60300 СБ

Балка металлическая
(Б-1; Б-2; Б-3)

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов	1
МГСПИ		

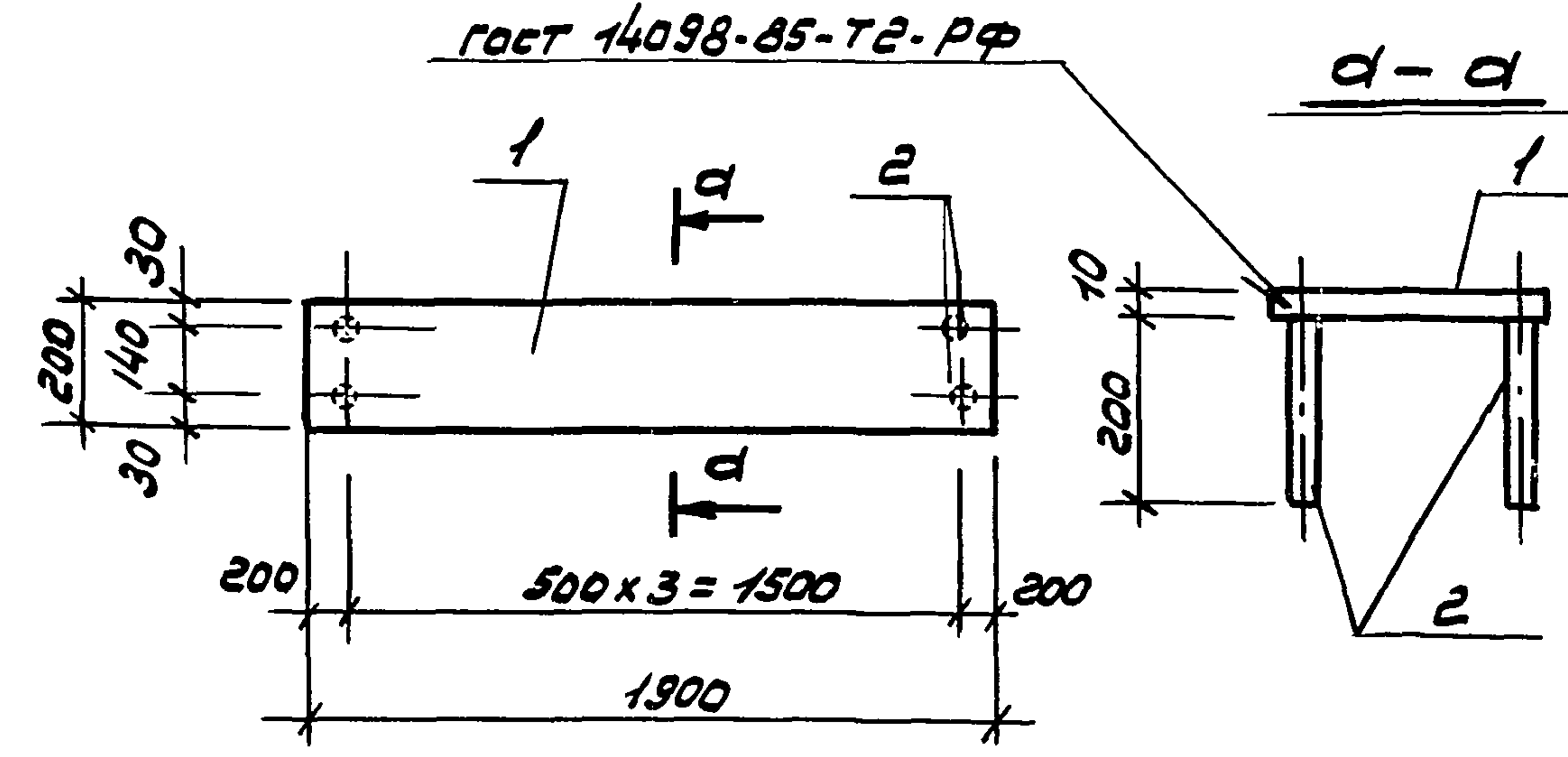
Альбом IV



ТМП 902-08 - 1.88		60500
Люк Л-1		Р 0,07 м³
Сосна сорт 1		Лист 1 Листов 1
ГОСТ 8486-68Е		МГСПИ

Инв. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. и н.
Ст. инж. Чеснаков	Чеснаков	
Рук. бр. Родионова	Родионова	
Н. контр. Родионова	Родионова	
З.н. отд. Гаврилова	Гаврилова	
Нач. отд. Бондаренко	Бондаренко	

Альбом IV

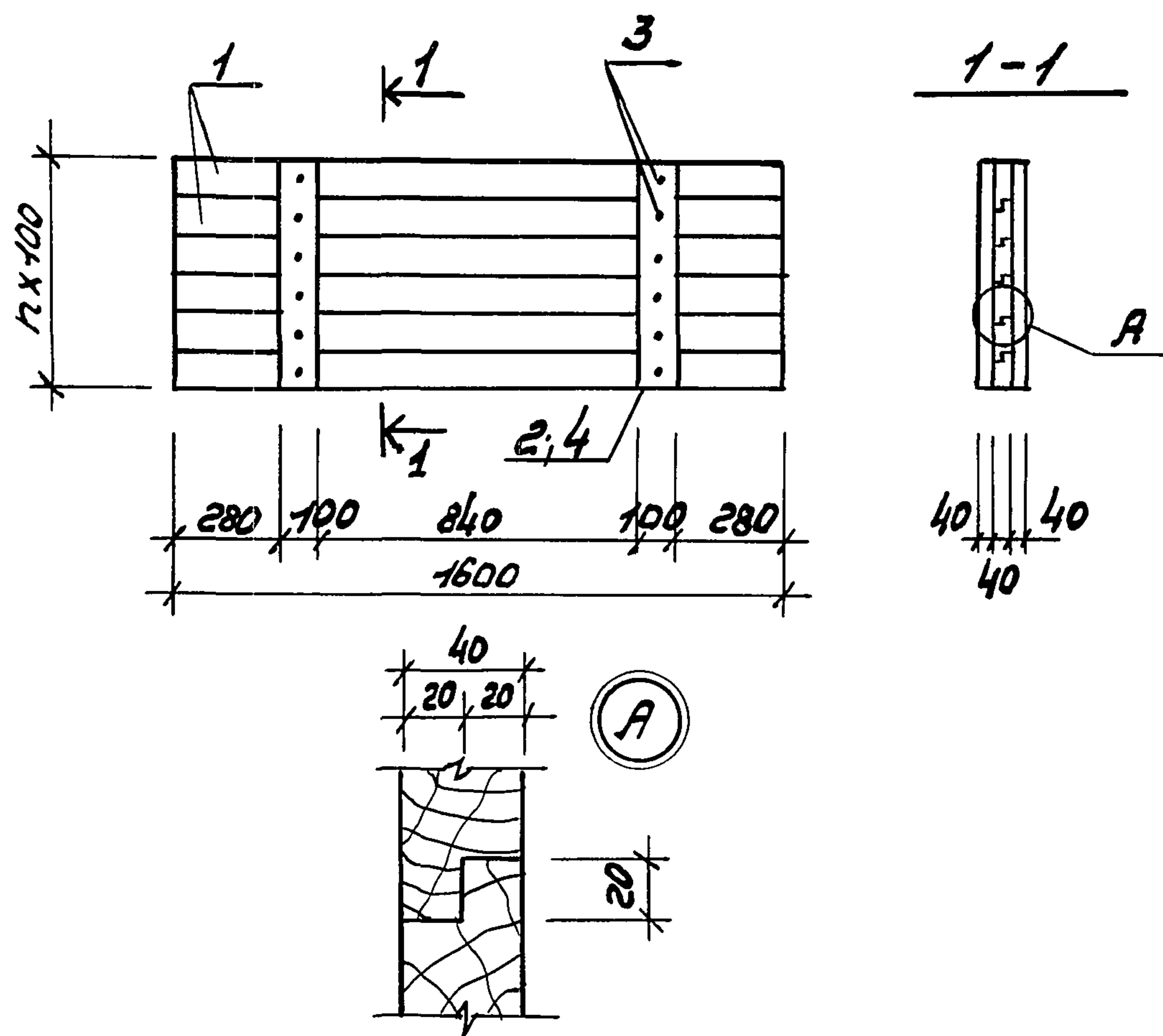


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>Документация</u>			
А4			ТМП 00000ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>			
Б4	1	ТМП	60401	Полоса Б.ЛН-10 ГОСТ 19903-74 * ст 3 ГОСТ 535-79 * e=1900	1	29,8 кг
Б4	2	ТМП	-02	Ан-10 ГОСТ 5781-82 * e=200	8	0,12 кг

ТМП 902-08-1.88		60400
Изделие закладное		Р 30,8 кг
МД - 1		Лист 1 Листов 1
		МГСПИ

Инв. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. и н.
Ст. инж. Чеснаков	Чеснаков	
Рук. бр. Родионова	Родионова	
Н. контр. Родионова	Родионова	
З.н. отд. Гаврилова	Гаврилова	
Нач. отд. Бондаренко	Бондаренко	

Альбом IV



Обозначение	Марка	п	Объем м ³
50600	ДЩ-1	6	0,048
-01	ДЩ-2	5	0,04

ТМП 902-08-1.88 60700

Щит деревянный
(ДЩ-1, ДЩ-2)

Сборочный чертеж

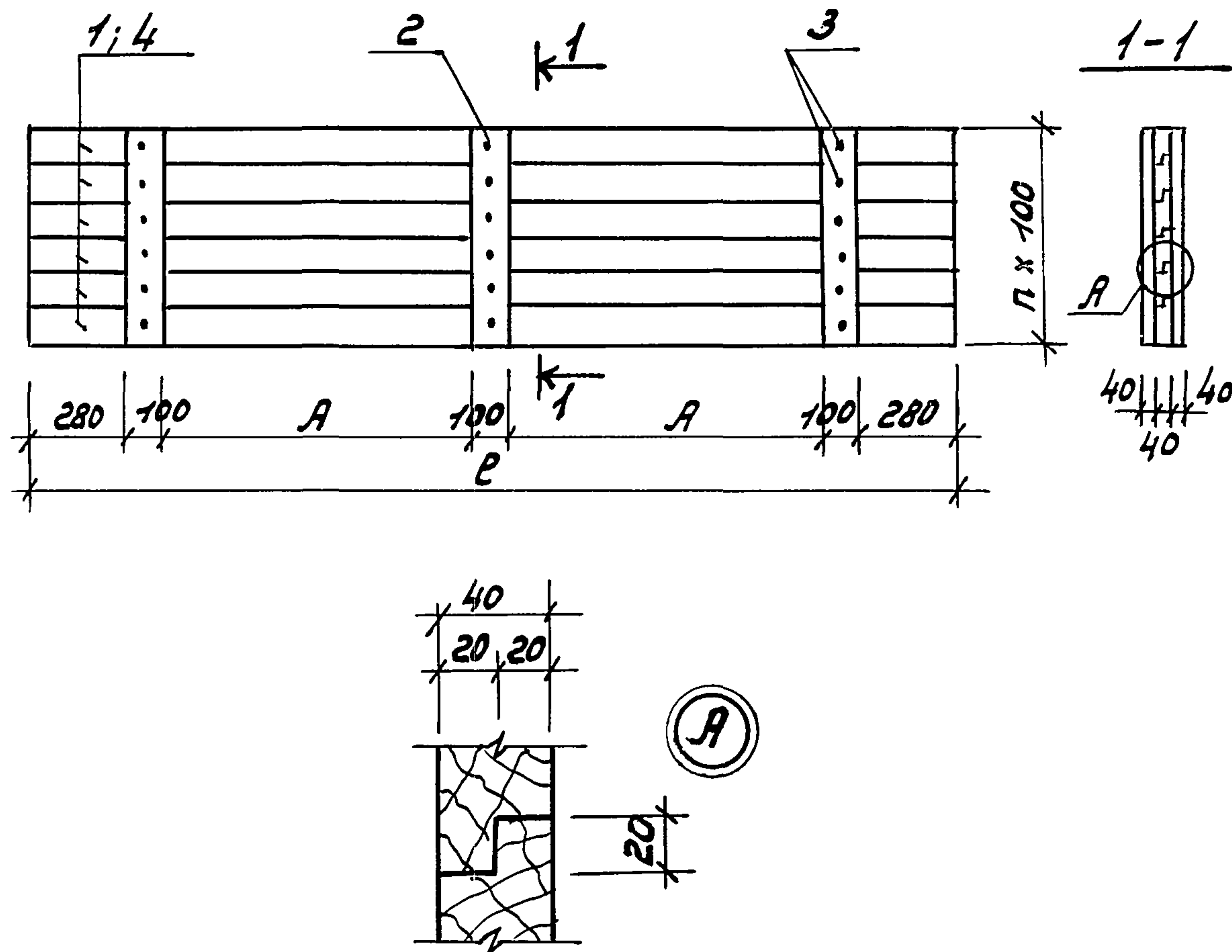
сосна сорт 1
ГОСТ 8486-86Е

Стандия Масса Масштаб

р

лист Листов

МГСПИ



Обозначение	Марка	л	А	п	Объем м ³
60600	ДЩ-3	2600	870	6	0,077
-01	ДЩ-5	2680	910	6	0,079
-02	ДЩ-4	2600	870	5	0,064
-03	ДЩ-6	2680	910	5	0,066

ТМП 902-08-1.88 60600

Щит деревянный
(ДЩ-3, ДЩ-5)

Сборочный чертеж

сосна сорт 1
ГОСТ 8486-86Е

Стандия Масса Масштаб

р

лист Листов

МГСПИ

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примеч.
		- 01	60800	
	Документация			
ТМП 00000ТУ	Технические условия	×		
ТМП 60800СБ	Сборочный чертеж			
	Детали			
1	Полоса Б. ЛН-10 ГОСТ 19903-74* СТЗ ГОСТ 535-79* Р=350	1		5,5
- 01	Полоса Б. ЛН-10 ГОСТ 19903-74* СТЗ ГОСТ 535-79* Р=300	1		4,7
- 02	Полоса Б. ЛН-5 ГОСТ 19903-74* СТЗ ГОСТ 535-79* Р=50	4		0,1
3	А III 10 ГОСТ 5781-82 Р=200	4		0,12

ТМП 902-08-1.88 60800

ЛНБ. И. подл.	Сургуладзе	Лист	Листов
Н. контр.	Радионова	Р	
рук. бр.	Радионова	МД-3, МД-4	
З. Н. отд.	Гаврилова		
Нач. отд.	Бондаренко		
МГСПИ			

Рис 1

Рис. 2

1-1

ГОСТ 14098-85-Т2-РФ

2-2

ГОСТ 14098-85-Т2-РФ

Обозначение	Рис.	Марка	Прим.
ТМП 60800	1	МД-3	5,98 кг
- 01	2	МД-4	5,58 кг

ТМП 902-08-1.88 60800СБ

Изделие закладное
МД-3 МД-4

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

МГСПИ