

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОИ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-8

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНОГО ПРОФИЛИРОВАННОГО ОЦИНКОВАННОГО ЛИСТА

ВЫПУСК I
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ИНВ № 12691 цена 1-17.

ИНВ. № 12691

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОИ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-8

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНОГО ПРОФИЛИРОВАННОГО ОЦИНКОВАННОГО ЛИСТА

ВЫПУСК I
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОССТРОЕМ СССР
С 1 МАРТА 1974г
ПОСТАНОВЛЕНИЕ №222
от 29 НОЯБРЯ 1973

ИНВ № 12691

Лист		стр.	Лист		стр.
	Пояснительная записка	3, 4	23	Листы обшивки Пл1 ÷ Пл6; нащельники У1 ÷ У5;	26
1	Номенклатура	5		коротыш У6	
2	Спецификация материалов	6	24	Листы обшивки Пл7; Пл7А; Пл8; Пл8А;	27
3	Спецификация материалов (продолжение)	7		Пл9; Пл9А; Пл10; Пл11; Пл12	
4	Сборочный чертеж. Дверь 2,4СД	8	25	Гнутые профили	28
5	Дверные полотна СД1; СД2	9	26	Штырь ПД2.01	29
6	Узел I. Сечение Г-Г	10	27	Втулка ПД2.02	29
7	Узел II. Сечения Е-Е; Ж-Ж	11	28	Петля обратная ПД1.00СБ	30
8	Узлы III; IV	12	29	Втулка ПД1.02	31
9	Узел V. Раздаточное окно СР	13	30	Штырь ПД1.01	31
10	Узлы VI; VII; VIII	14	31	Шпингалет в сборе ШД1.00СБ	32
11	Рама раздаточного окна РП	15	32	Стержень ШД1.01	33
12	Узлы IX; X	16	33	Штифты ШД1.02; 06; 08	33
13	Узлы XI; XII	17	34	Ось ШД1.03	34
14	Узел XIII	18	35	Рычаг ШД1.04	34
15	Петля ПД2	18	36	Ручка ШД1.05	35
16	Створка раздаточного окна СР. Узел XIV	19	37	Ручка РД1.00	36
17	Стойки 2,4С; 2,4СЯ	20	38	Планка ШД1.03	36
18	Стойки 2,4СФ1; 2,4СФ2; 2,4СФ3; 2,4СФ4	21	39	Ручка РД2.00	37
19	Стойки 3,6СФ1; 3,6СФ2; 3,6СФ3; 3,6СФ4	22	40	Корпус ШД1.07	37
20	Ригели РВ1; РВ2; РВ3; РН1; РН2; РН2А	23			
	РВ4; РВ5				
21	Ригели РВ4; РВ5; РВ6; РН3; РН4; РН4А;	24			
	РВ7; РВ8				
22	Ригели РВ7; РВ8; РВ9; РН5; РВ7; РВ8	25			

ИНВ № 12691.

ТК

1973

Содержание

Серия
1.431-8

Выпуск Лист

1. Общая часть

1.1 Перегородки из стального профилированного листа разработаны в 3-х выпусках:

выпуск 0 — материалы для проектирования;

выпуск 1 — рабочие чертежи;

выпуск 2 — монтажные узлы.

1.2 В выпуске „1“ разработаны все элементы консольных перегородок и ригели, двери, раздаточные окна для перегородок на всю высоту помещения.

Элементы перегородок, которые меняются в зависимости от высоты помещения разрабатываются в рабочем проекте, с учетом узлов, разработанных в выпуске 2.

2. Материалы

Для изготовления перегородок применяются

а) гнутые профили — уголки по ГОСТ 8276-63;

швеллеры по ГОСТ 8278-63 из стали ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71,

б) электросварные трубы прямоугольного сечения по ГОСТ 8645-68 из стали марки 10пс по ГОСТ 1050-60*;

в) стальной профилированный оцинкованный лист с высотой „гофра“ — 40 мм (Н40-711-0,8) изготавливаемый Кузбассовским заводом „Электроцинк“;

ГОСТ 24045-80

г) самонарезающие болты по ТУ 34-5815-70 и комбинированные заклепки по ТУ 34-5814-70 Министерства энергетики и электрификации СССР;

д) самозаканкеривающиеся болты БКЦ 12×150 конструкции НИИЖБ г. Москвы.

3. Указания по изготовлению

3.1 Соединения элементов каркаса перегородок производить болтами М10 и электродуговой сваркой, электродами типа У диаметром 2-3 мм или полуавтоматической сваркой в углекислом газе.

3.2 Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Видимые сварные швы должны быть зачищены заподлицо с основным металлом.

3.3 Режим и порядок сварки устанавливается технологическим процессом, принятым заводом-изготовителем. Пережог металла или нехватка швов не допускается.

3.4 Отклонения от проектных размеров не должны превышать

по длине обшивочного профилированного листа	±10 мм
по длине рамы дверей	±2 мм
по длине ригеля	±3 мм
стрелка кривизны полотна двери	1 мм на 1 пог. м.

3.5 Двери и раздаточные окна поставляются на строительство комплектно с петлями, шпингалетами и ручками.

3.6 Дверные полотна и стойки должны поставляться на место их монтажа скрепленными деревянными брусками.

3.7 Элементы перегородок, за исключением оцинкованных листов, должны быть на заводе-изготовителе загрунтованы двумя слоями грунта ФЛ-03К ГОСТ 9109-59 и окрашены за два раза эмалью ХВ-124 ГОСТ 10144-62.

ИНВ № 12691

ТК	Пояснительная записка	Серия 1.431-8
1973		Выпуск 1

4. Маркировка

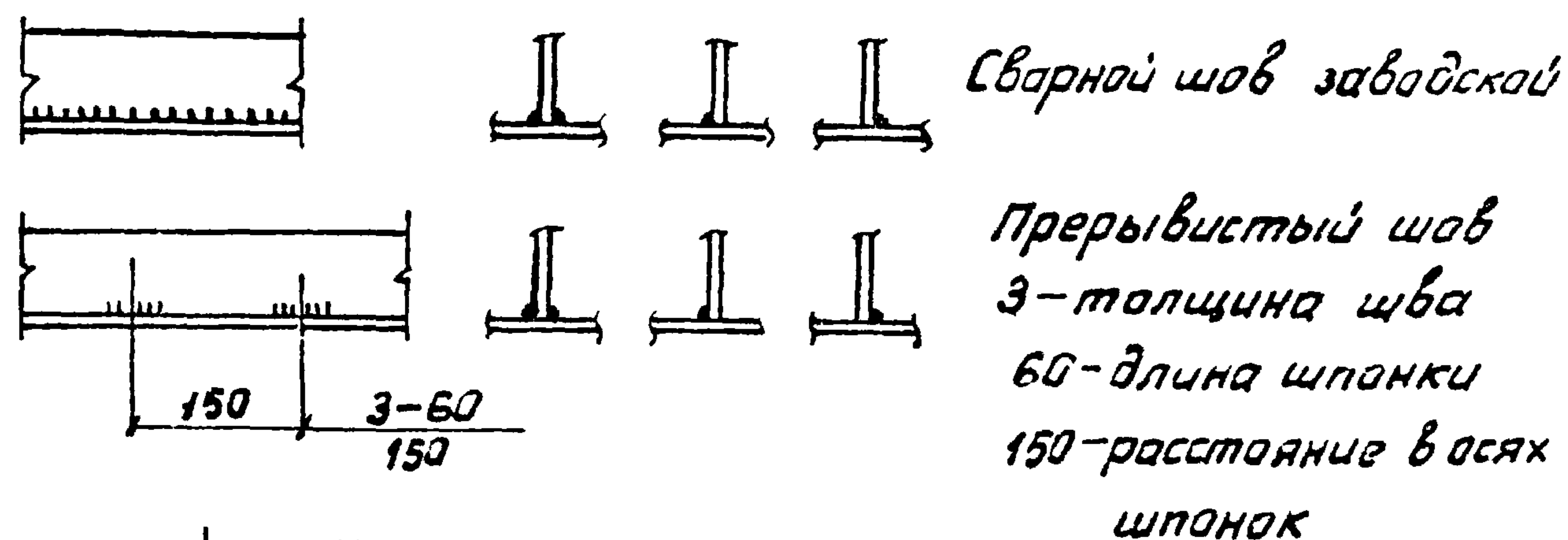
Принятые в данной серии обозначения конструкций перегородок:

Пл - профилированный лист
 РП - рама раздаточного окна
 СР - створка раздаточного окна
 2,4СД - дверь (номинальная высота проема 2,4 м)
 РД - ручка дверная
 ШД - шпингалет
 ПД - петля
 2,4С - стойка дверного проема
 Рн - ригель нижний
 Рв - ригель верхний и средний
 СФ - стойка консольных перегородок

5. Транспортировка

Транспортировку и хранение конструкций перегородок производить способом, обеспечивающим их сохранность от механических повреждений и атмосферных осадков.

6. Условные обозначения



⊕ Болт

⊙ Заклепка комбинированная

⊕ Отверстие

ИНВ N° 12691

ТК

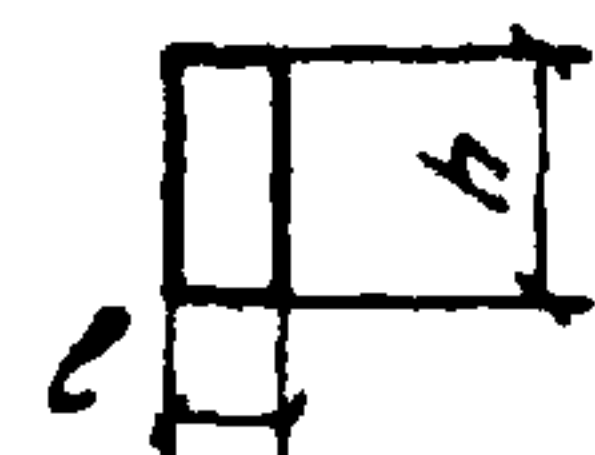
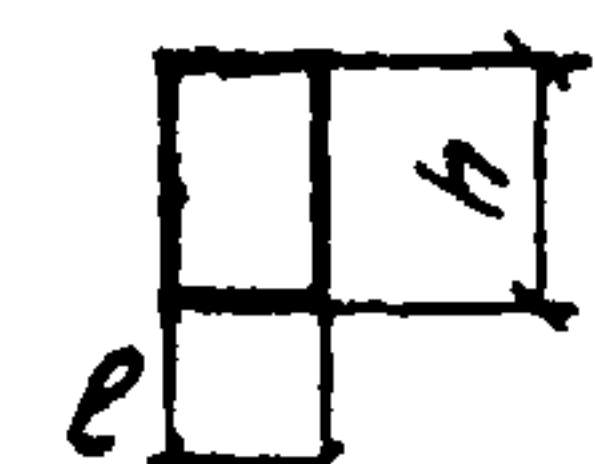
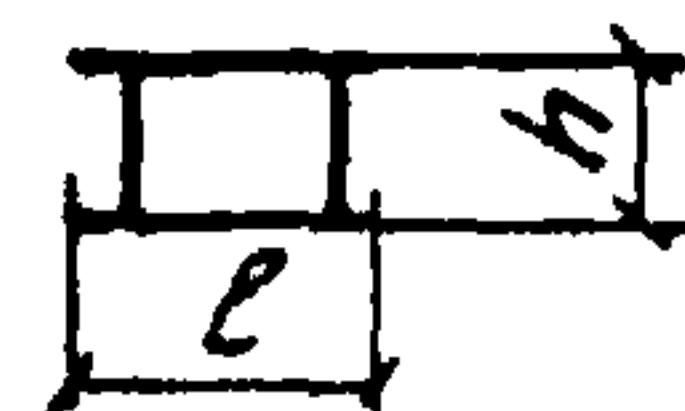
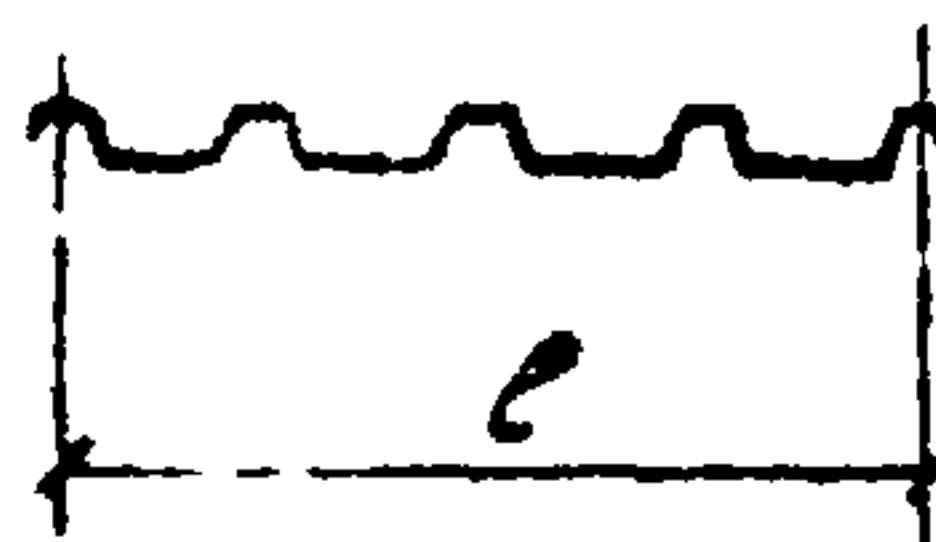
1973

Пояснительная записка (продолжение)

Серия
1. 431-8

Выпуск
1

Лист
—

Марка элемента	Наименование	Схема	Габаритные размеры		Масса кг			Марка элемента	Наименование	Схема	Габаритные размеры		Масса кг			5
			е	h	Сталь	Клей	Резина				е	h	Сталь	Клей	Резина	
CD1	Дверное полотно		630	2340	30,47			Pg1	Ригель дверной		5880		36,96	0,01	0,04	
CD2			820	2340	34,23			Pg2					38,33	0,01	0,04	
PP	Рама раздаточного окна		1290	520	9,17	0,006	0,02	Pg4					38,83	0,01	0,04	
CP	Створка раздаточного окна		415	500	3,72			Pg5					35,26	0,01	0,04	
								Pg7					38,89	0,01	0,04	
								Pg8					35,41	0,01	0,04	
2,4C; 2,4CЯ	Стойка			2430	9,55			Пл1	Обшивка		711	3560	22,20			
2,4CФ1					30,26			Пл2				2370	14,80			
2,4CФ2				2480	30,42			Пл3				1880	11,73			
2,4CФ3; 2,4CФ4					30,42			Пл4				1150	7,18			
3,6CФ1					52,97			Пл5				690	4,30			
3,6CФ2				2610	53,13			Пл6				1240	7,74			
3,6CФ3; 3,6CФ4					53,42			Пл7; Пл7А				3560	22,20			
								Пл8; Пл8А				2370	14,72			
PВ1	Ригель верхний				31,87			Пл9; Пл9А		3560	22,20					
PВ2			5880		29,10			Пл10	178	1150	2,23					
PВ3					26,30			Пл11		1880	3,64					
PВ4					31,54			Пл12		690	1,34					
PВ5			5820		28,80			Ч1	Нащельник		2410		5,65			
PВ6					26,07			Ч2			3600		8,45			
PВ7					31,60			Ч3			2320		7,63			
PВ8			5850		28,95			Ч4			1190		3,92			
PВ9					26,20			Ч5			2200		2,35			
						Ч6	100				0,11					
PH1	Ригель нижний		5990		18,34			Коротыш								
PH2; PH2А			2230		6,82											
PH3			5990		18,34											
PH4; PH4А			2230		6,82											
PH5			5990		18,34											

ИНВ №12691.

Т К

1973

Номенклатура

Серия 1.431-8

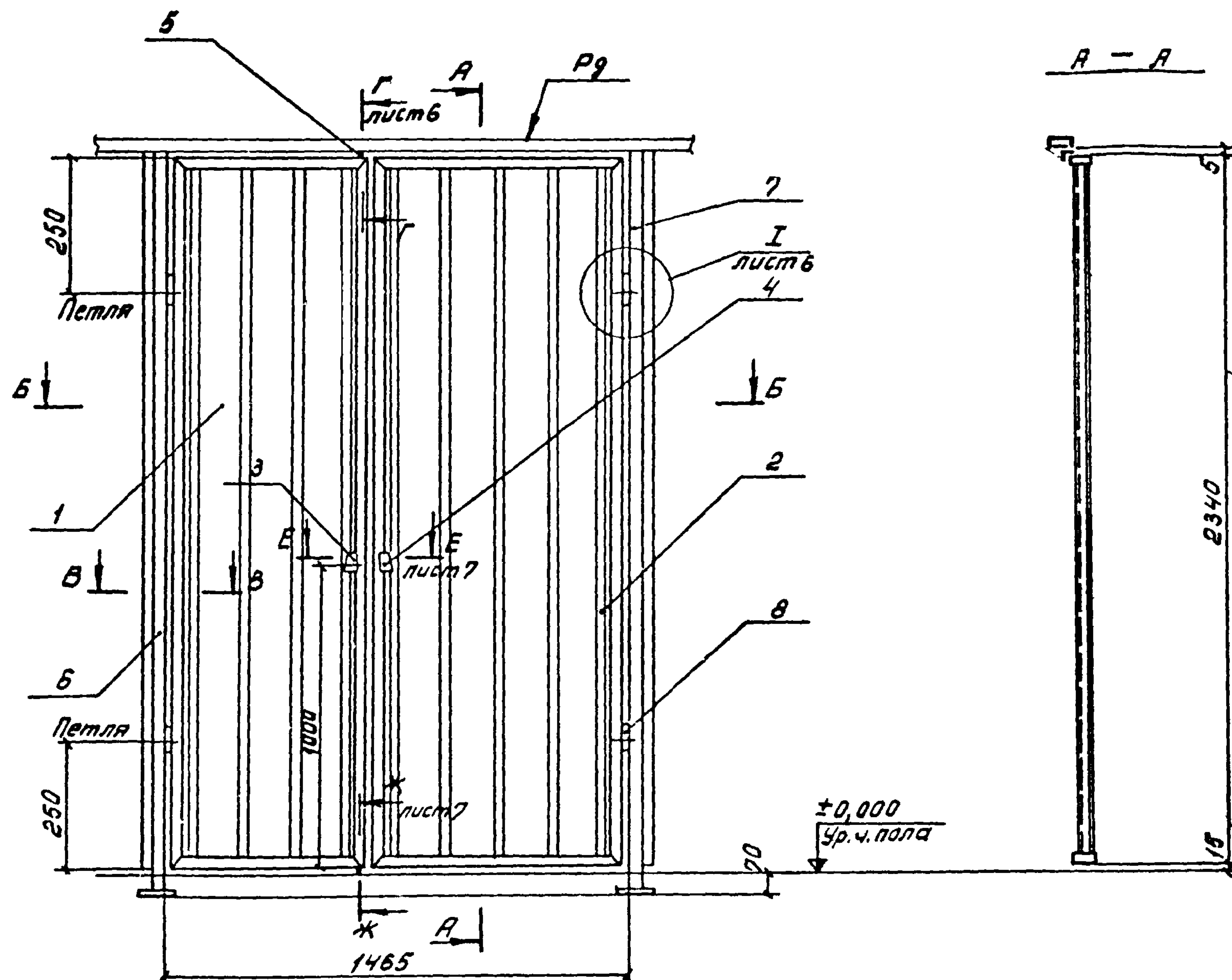
Выпуск 1

Лист 1

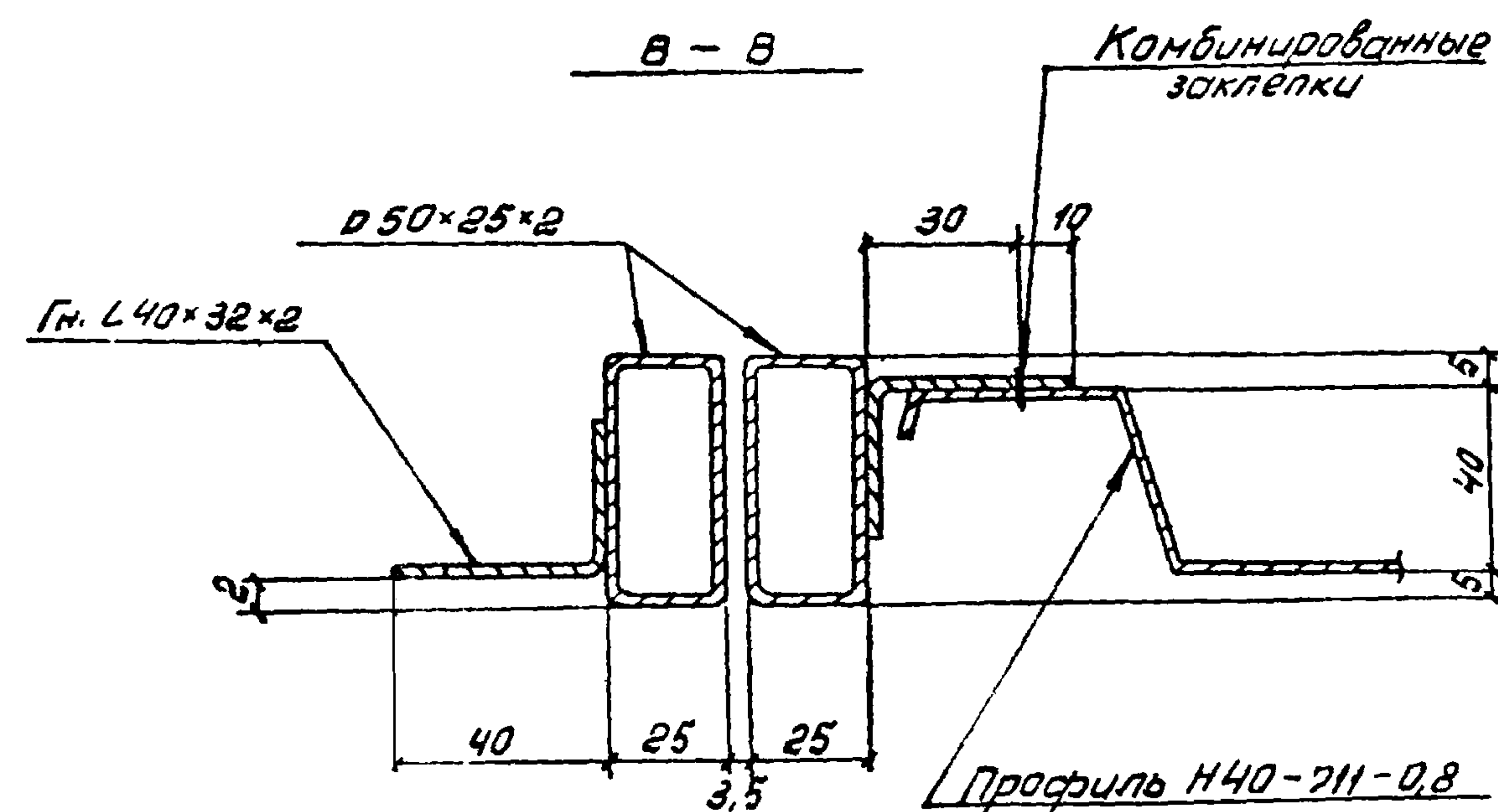
Спецификация материалов

Марка элемента	Количество на 1 монтажный элемент ка																						
	Сталь																						
	10 пс ГОСТ 1050-60*			В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71																			
	50x25x2	120x84x1,5	180x104x1,5	140x50x3	120x50x3	140x50x3	160x40x3	100x7	190x70x4	160x20x2	140x32x2	δ=30	δ=18	δ=10	δ=8	δ=6	δ=4	δ=3	δ=2	φ18	φ10	φ5	Труба Дн=1/2"
СД1	13,30										5,56												0,06
СД2	14,16										5,80												0,07
РД1																	0,8						
РД2																	0,8						
ШД1												0,07	0,30	0,035			0,03				1,4	0,024	
ПД1																				0,3			
ПД2																				0,12			
РП										1,00	4,61									3,56			
СР											1,96												0,03
24С; 24СЯ	4,95											0,19	2,47			1,57	0,24	0,13					
24СФ1						22,12			0,58		0,16				5,65	1,60			0,15				
24СФ2						22,12			0,58		0,32				5,65	1,60			0,15				
24СФ3; 24СФ4						22,12			0,58		0,32				5,65	1,60			0,15				
3,6СФ1						23,20	12,96	0,58		0,16				11,30	4,62				0,15				
3,6СФ2						23,20	12,96	0,58		0,32				11,30	4,62				0,15				
3,6СФ3; 3,6СФ4						23,20	12,96	0,87		0,32				11,30	4,62				0,15				
Р81				31,87																			
Р82					29,10																		
Р83						26,30																	
Р84				31,54																			
Р85					28,80																		
Р86						26,07																	
Р87				31,60																			
Р88					28,95																		
Р89						26,20																	
РН1							18,32															0,02	
РН2; РН2Я							6,82																
РН3							18,32															0,02	

Марка элемента	Количество на 1 монтажный элемент кг																									Итого	Губчатая резина
	Сталь																										
	10 лс ГОСТ 1050-60*			В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71																			Рулонная оцинкован- ная, шириной 1м, δ=0,8мм ГОСТ 14918-69 гр. Б				
	Л50х25х2	Л120х84х1,5	Л180х104х1,5	Л140х50х3	Л120х50х3	Л100х50х3	Л60х40х3	Л100х7	Л90х70х4	Л60х20х2	Л40х32х2	δ=30	δ=20	δ=10	δ=8	δ=6	δ=4	δ=3	δ=2	φ16	φ10	φ5	Труба Дн=1/2"	Кан. заклепки			
РН4; РН4А							6,82																		6,82		
РН5							18,32																0,02			18,34	
Рг1				31,87						1,72								5,57								39,16	0,04
Рг2					29,10					1,72								4,74								35,56	0,04
Рг4				31,54						1,72								5,57								38,83	0,04
Рг5					28,80					1,72								4,74								35,26	0,04
Рг7				31,60						1,72								5,57								38,89	0,04
Рг8					28,96					1,72								4,74								35,41	0,04
Пл1																									22,20	22,20	
Пл2																									14,80	14,80	
Пл3																									11,73	11,73	
Пл4																									7,18	7,18	
Пл5																									4,30	4,30	
Пл6																									7,74	7,74	
Пл7; Пл7А																									22,20	22,20	
Пл8; Пл8А																									14,72	14,72	
Пл9; Пл9А																									22,20	22,20	
Пл10																									2,23	2,23	
Пл11																									3,64	3,64	
Пл12																									1,34	1,34	
У1		5,65																								5,65	
У2		8,45																								8,45	
У3			7,63																							7,63	
У4			3,92																							3,92	
У5											2,35															2,35	
У6											0,11															0,11	



Лист	Поз	Марка элемента	Наименование	Кол. шт.
5	1	СД1	Полотно левое	1
5	2	СД2	Полотно правое	1
37	3	РД1	Ручка	2
39	4	РД2	Ручка	2
31	5	ШД1	Шпингалет	1
17	6	2,4С	Стойка	1
17	7	2,4СА	Стойка	1
28	8	ПД1	Петля	4

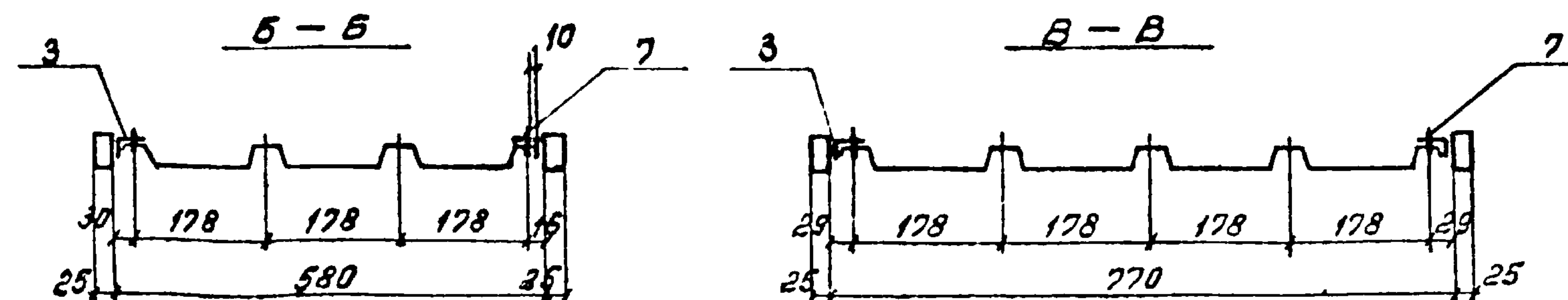
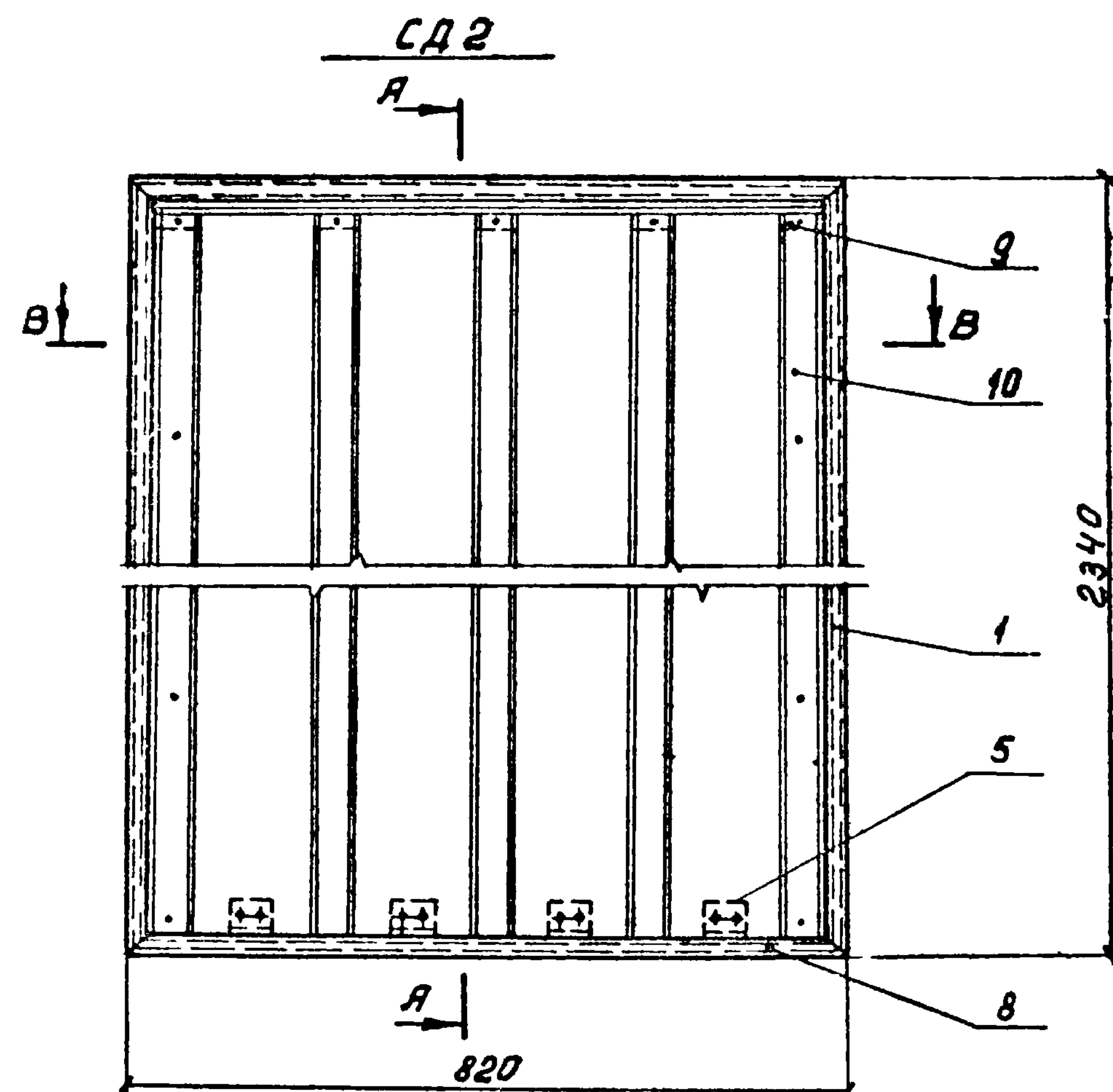
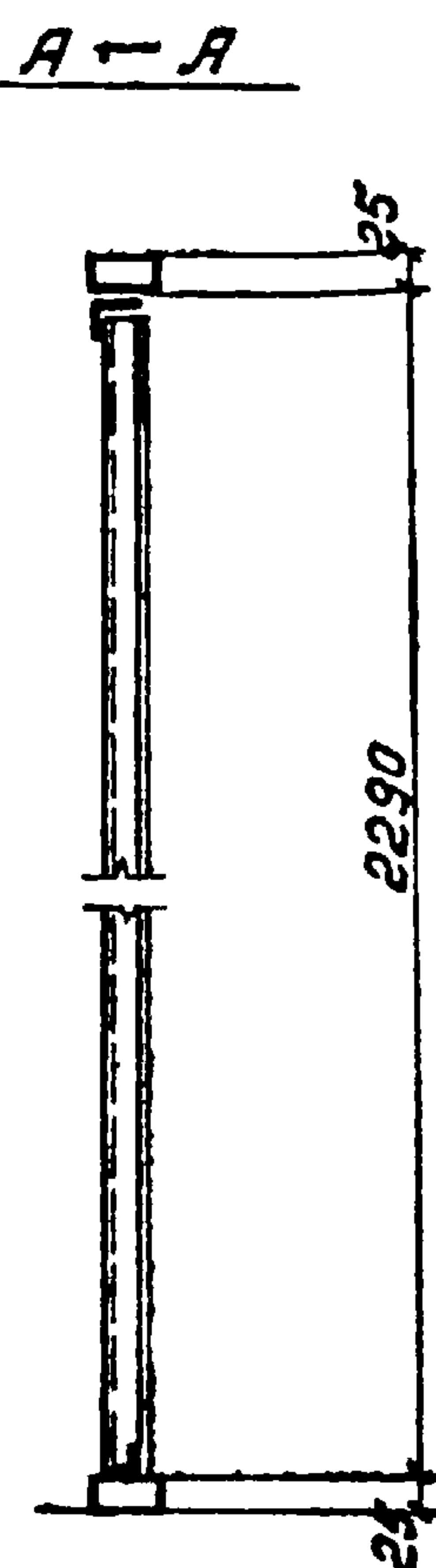
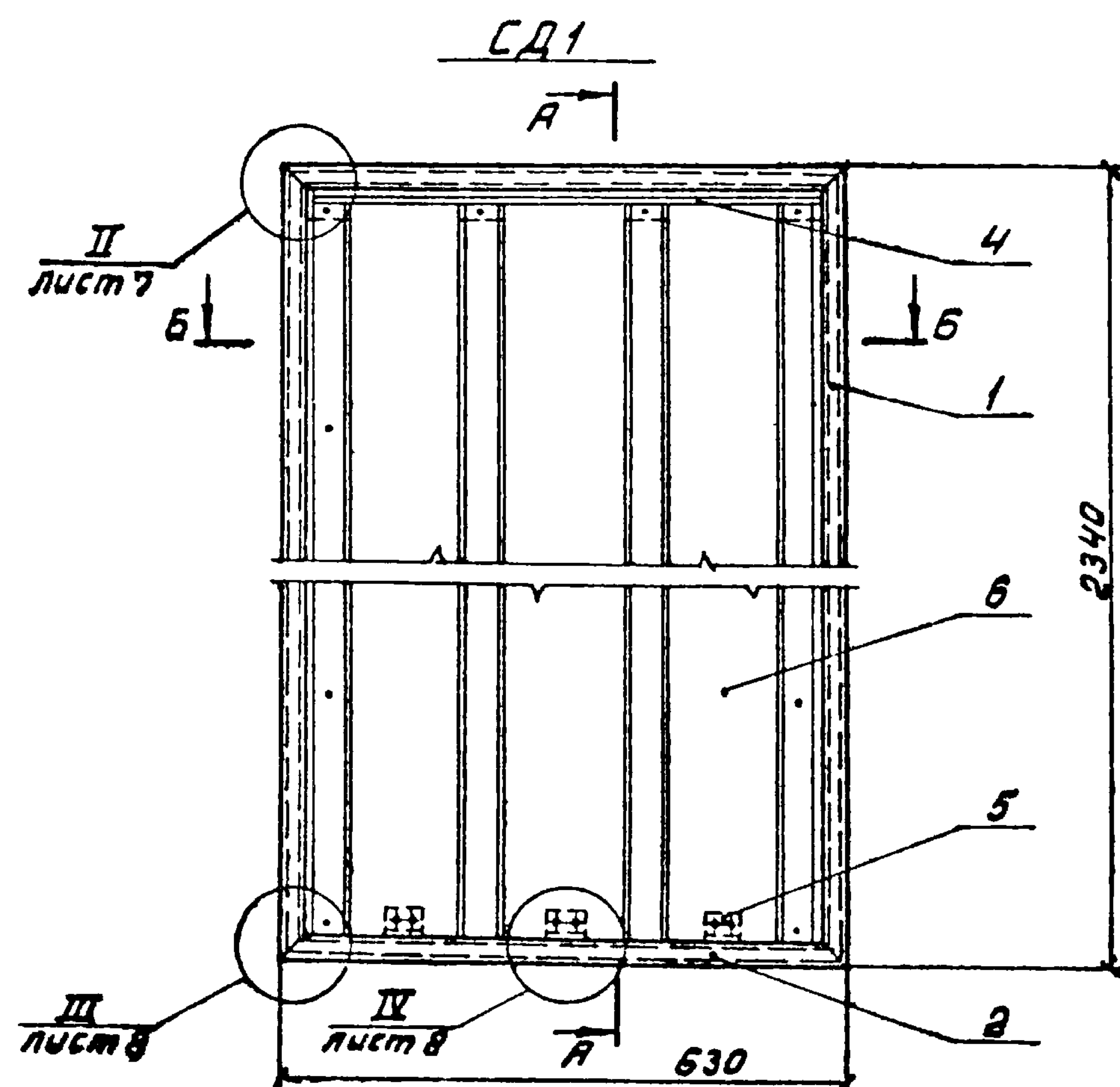


ИНВ № 12691

Т К

1973

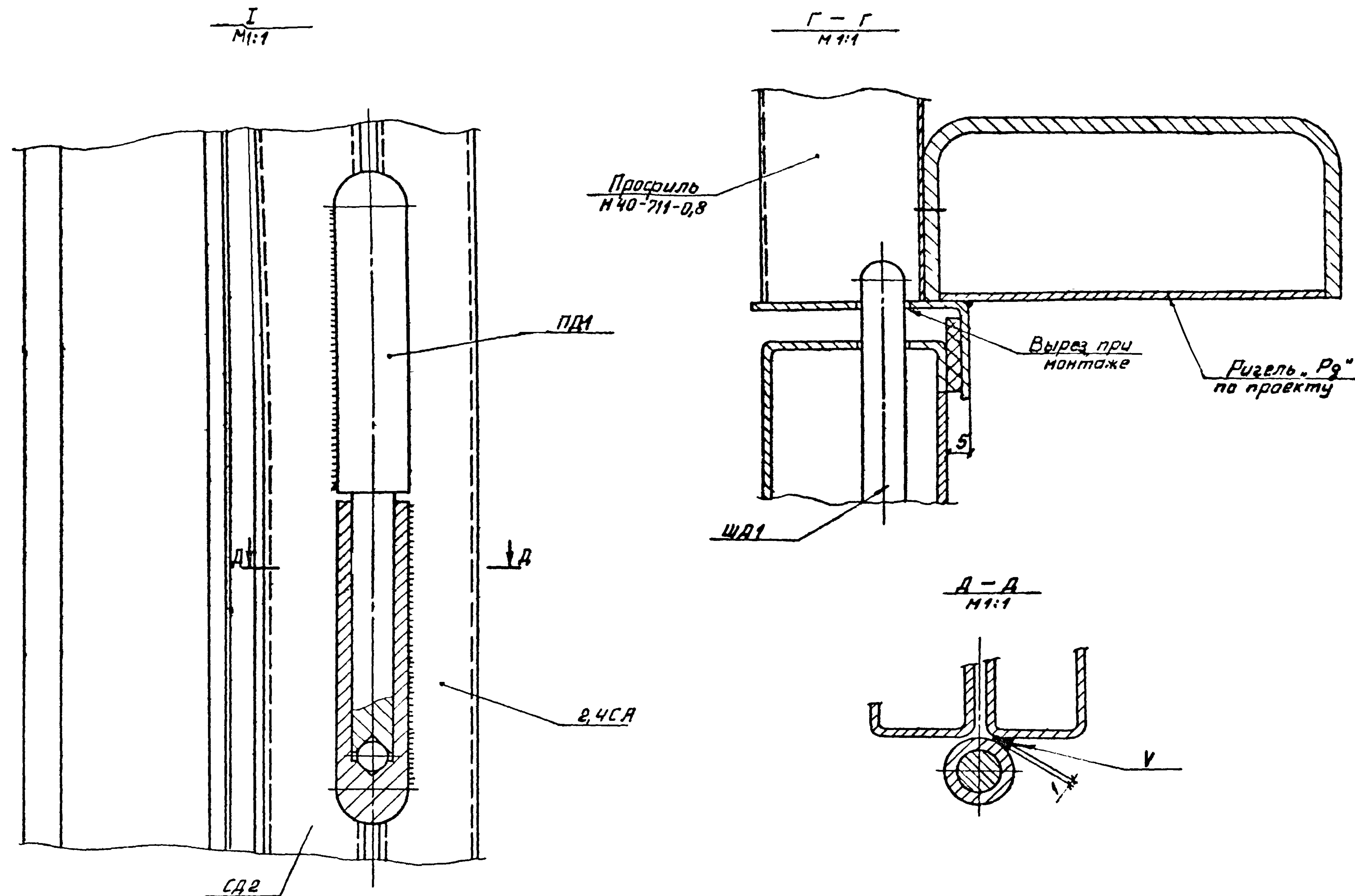
Сборочный чертеж
Дверь 2,4СДСерия
1.431-8Выпуск Лист
1 4



Обозначение	Поз.	Профиль	Длина, мм	Кол. шт	Масса, кг		Материал
					1 ед.и.	Всех	
CD1	1	Ø50×25×2	2336	2	5,26	10,52	Ст. 10 пс ГОСТ 1050-60*
	2	Ø50×25×2	626	2	1,39	2,78	
	3	Гн. L40×32×2	2250	2	2,41	4,82	ВСт 3кп 2 ГОСТ 380-71
	4	Гн. L40×32×2	580	1	0,62	0,62	
	5	Гн. L40×32×2	40	3	0,04	0,12	
	6	Н 40-534-0,8	2280	1	11,55	11,55	по ТУ-34-5831-71
	7	Ком. заклепки		26		0,06	по ТУ-34-5814-70
Итого						30,47	
CD2	1	Ø50×25×2	2336	2	5,26	10,52	Сталь 10 пс ГОСТ 1050-60*
	3	Гн. L40×32×2	2250	2	2,41	4,82	ВСт 3кп 2 ГОСТ 380-71
	5	Гн. L40×32×2	40	4	0,04	0,16	
	7	Ком. заклепки		29		0,07	по ТУ-34-5814-70
	8	Ø50×25×2	816	2	1,82	3,64	Сталь 10 пс. ГОСТ 1050-60*
	9	Гн. L40×32×2	770	1	0,82	0,82	ВСт 3кп 2 ГОСТ 380-71
	10	Н 40-711-0,8	2280	1	14,2	14,20	по ТУ-34-5831-71
Итого						34,23	

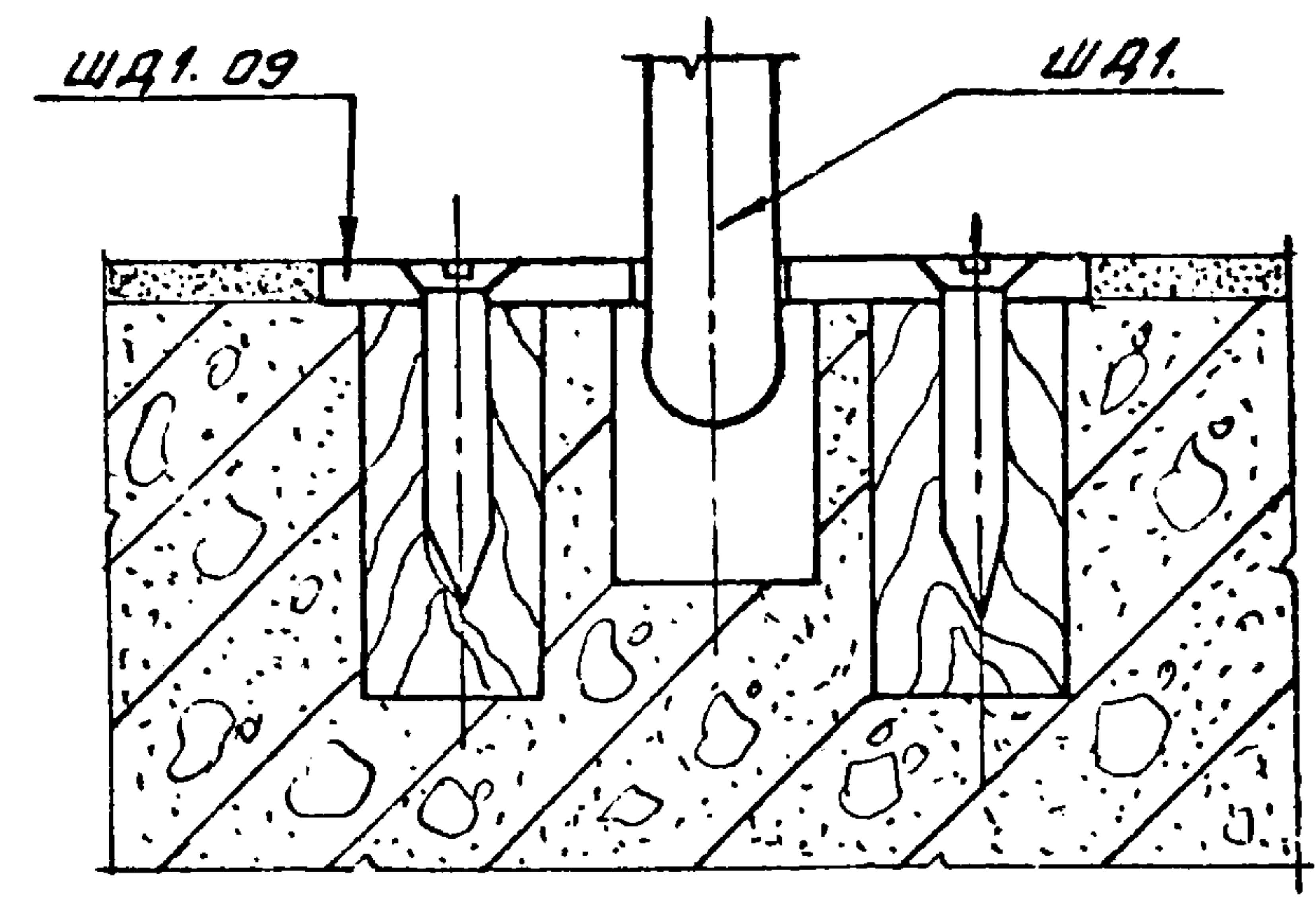
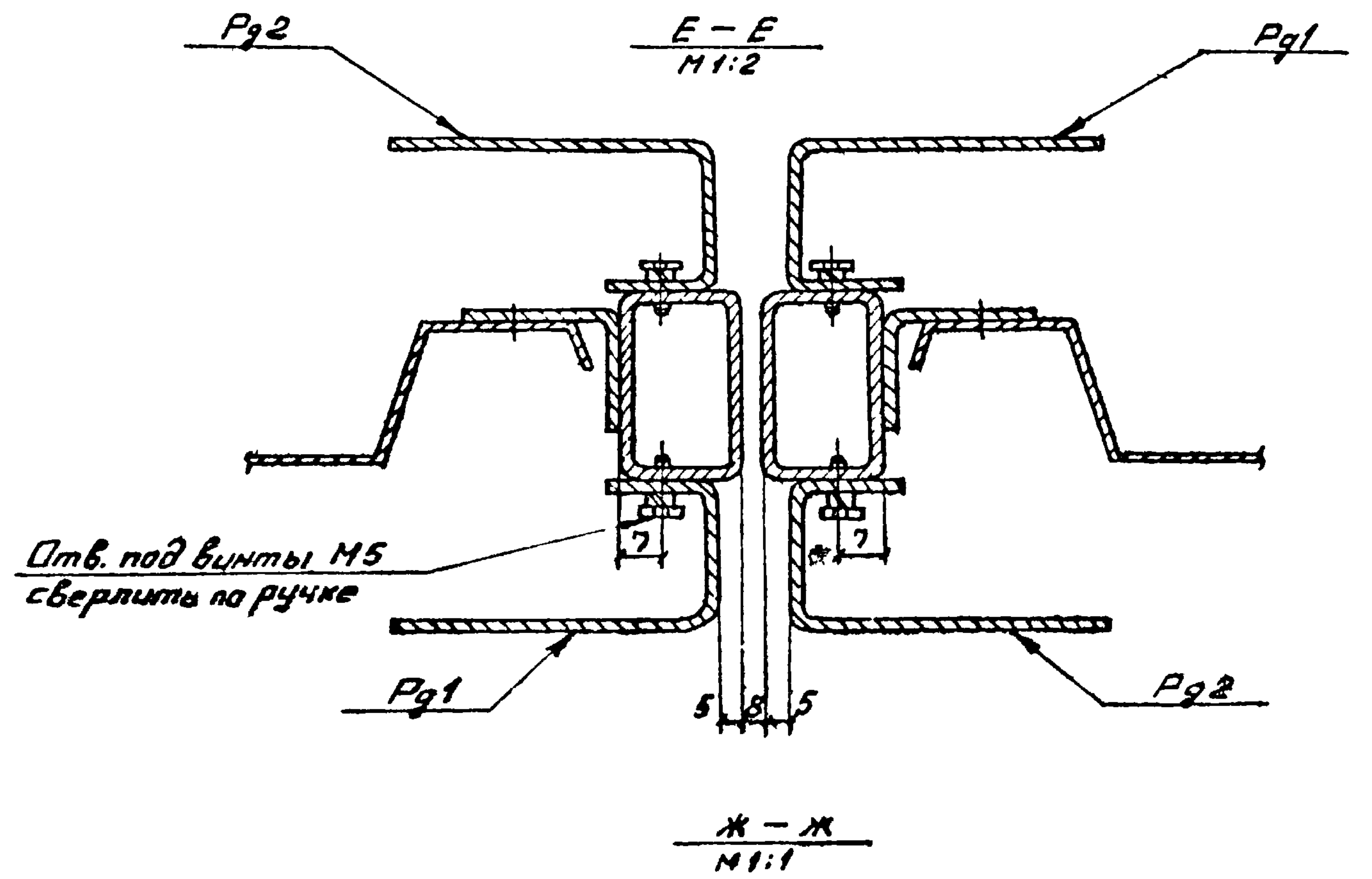
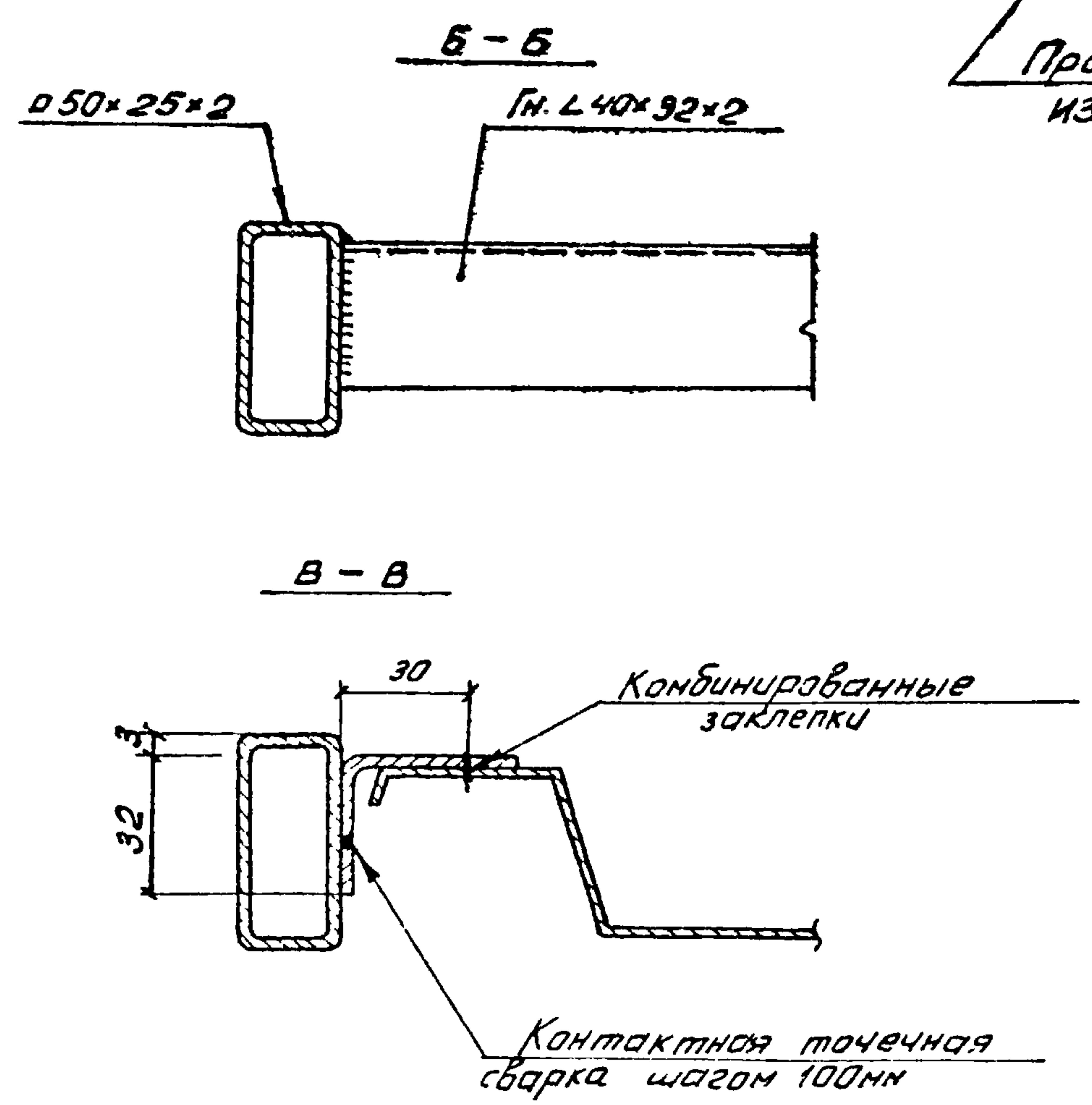
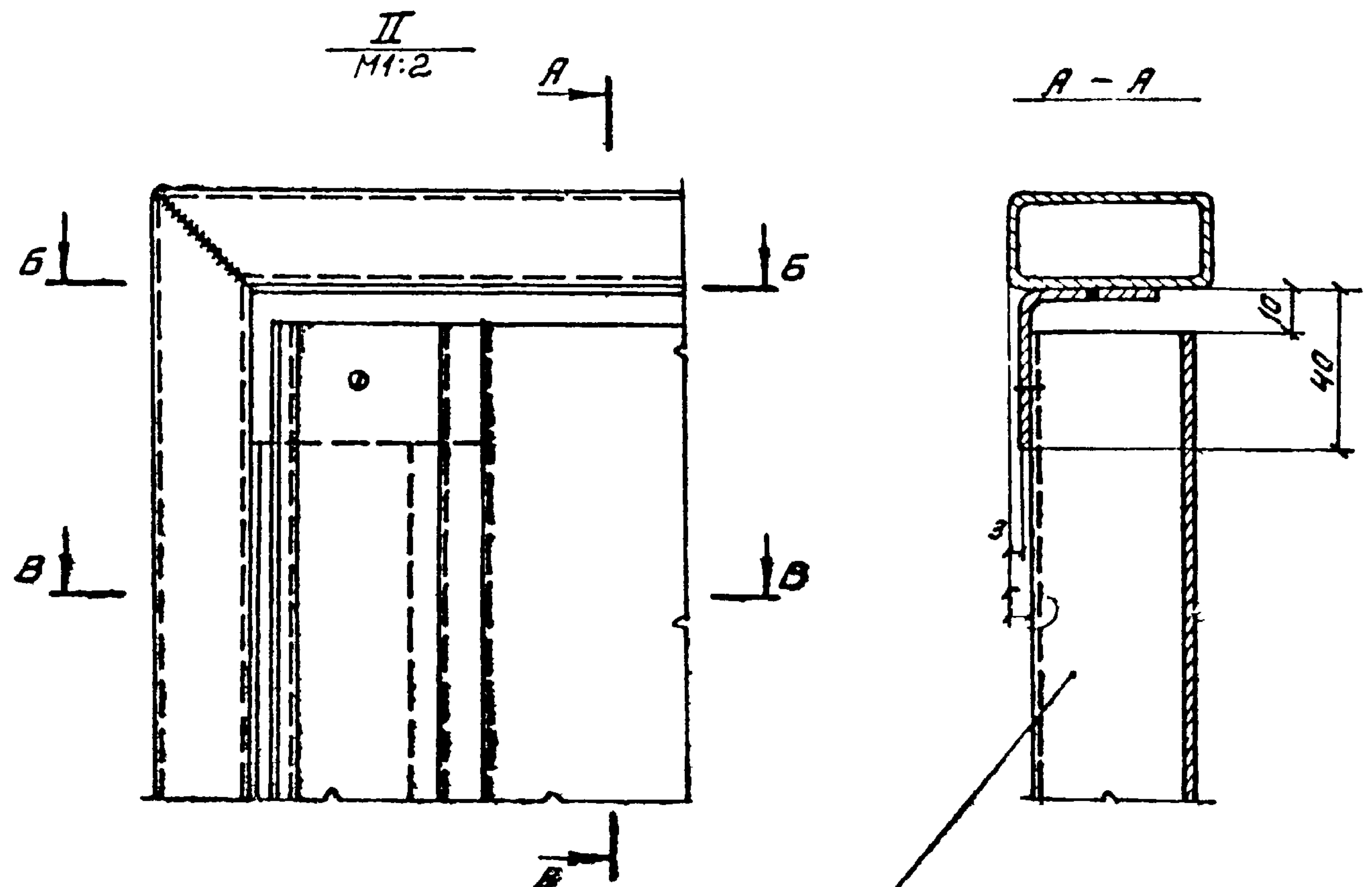
ИНВ № 12691.

ТК	Дверные полотна CD1; CD2	Серия 1.431-8	
		Выпуск 1	Лист 5
1973			



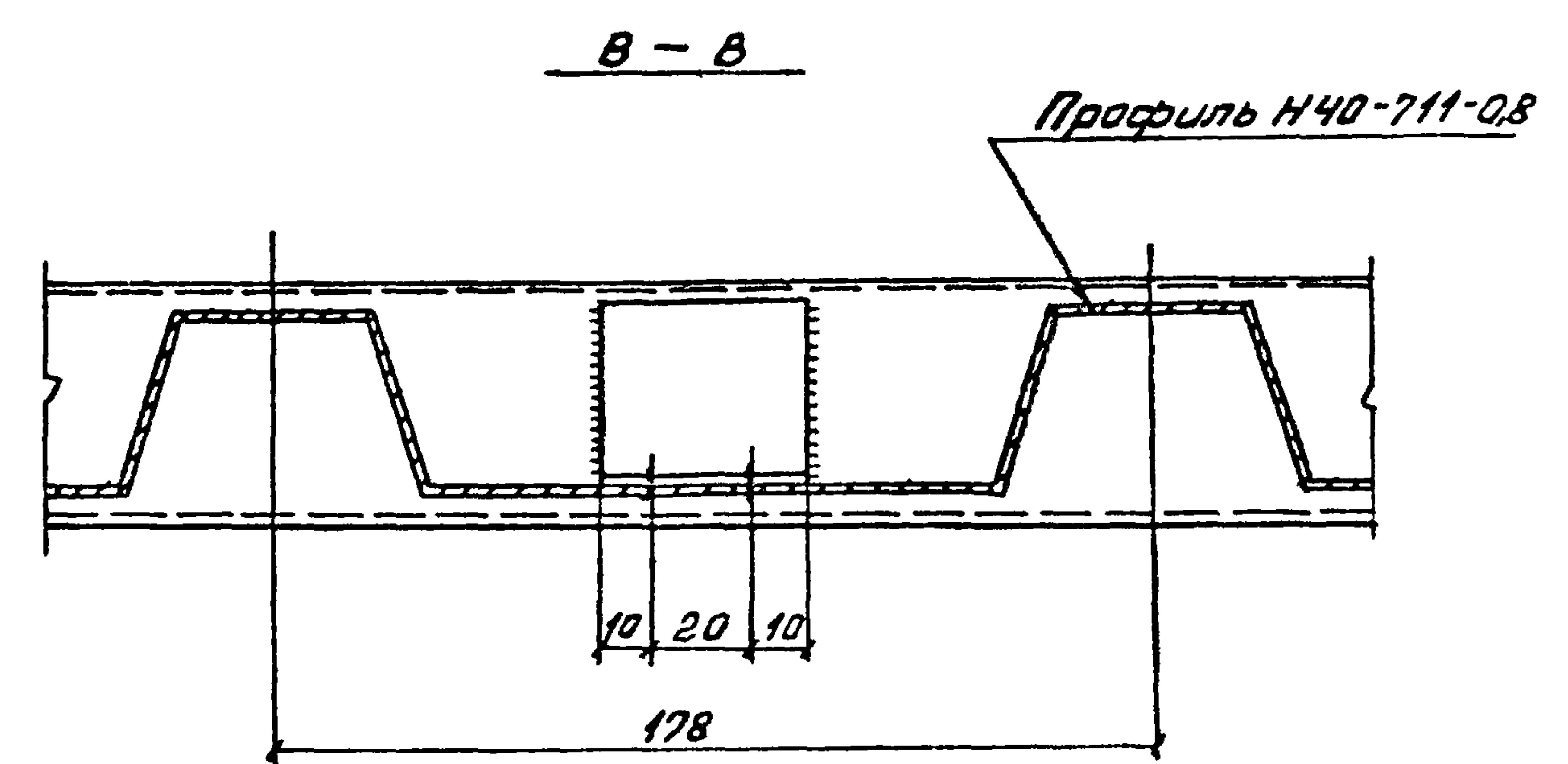
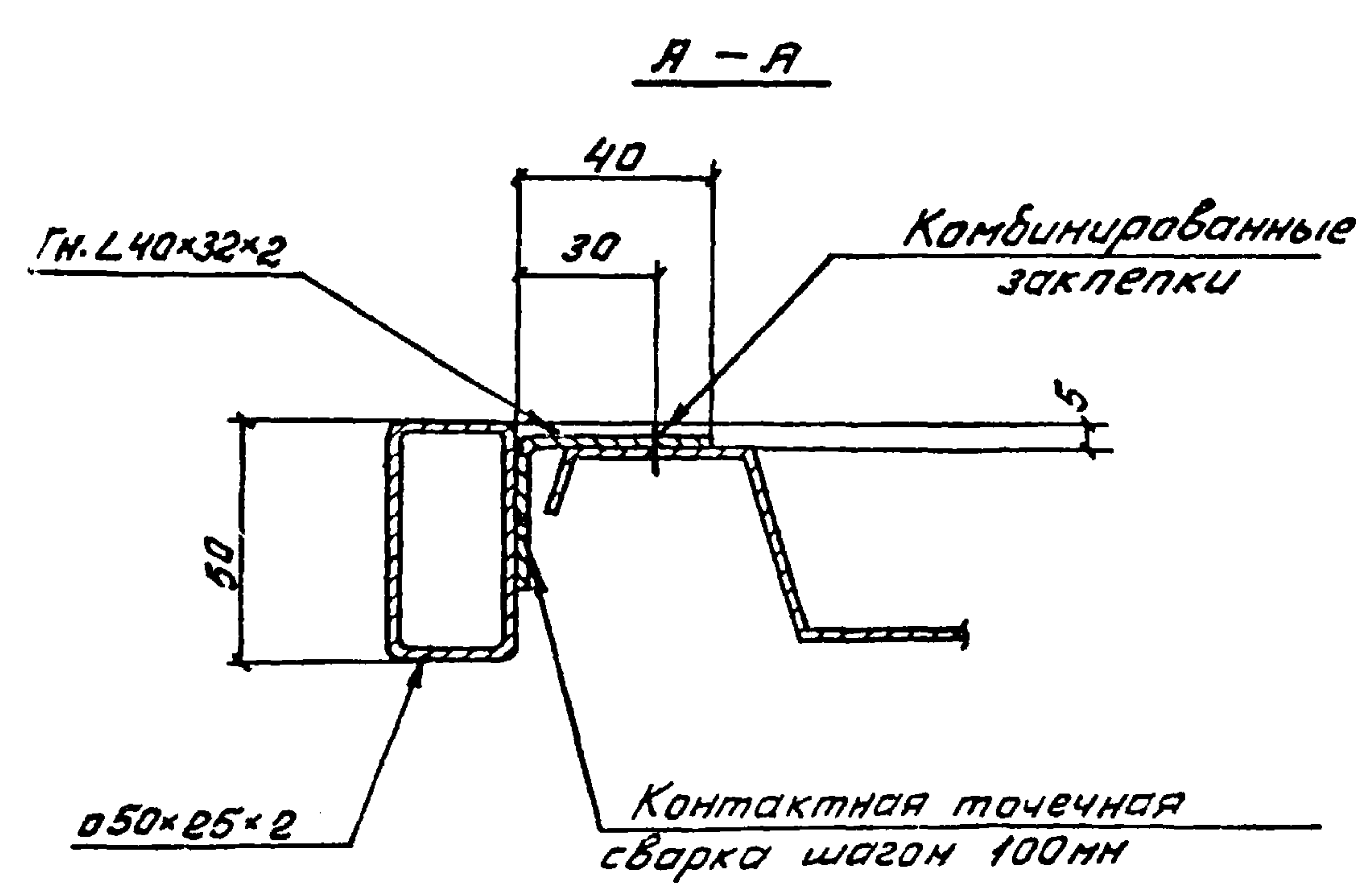
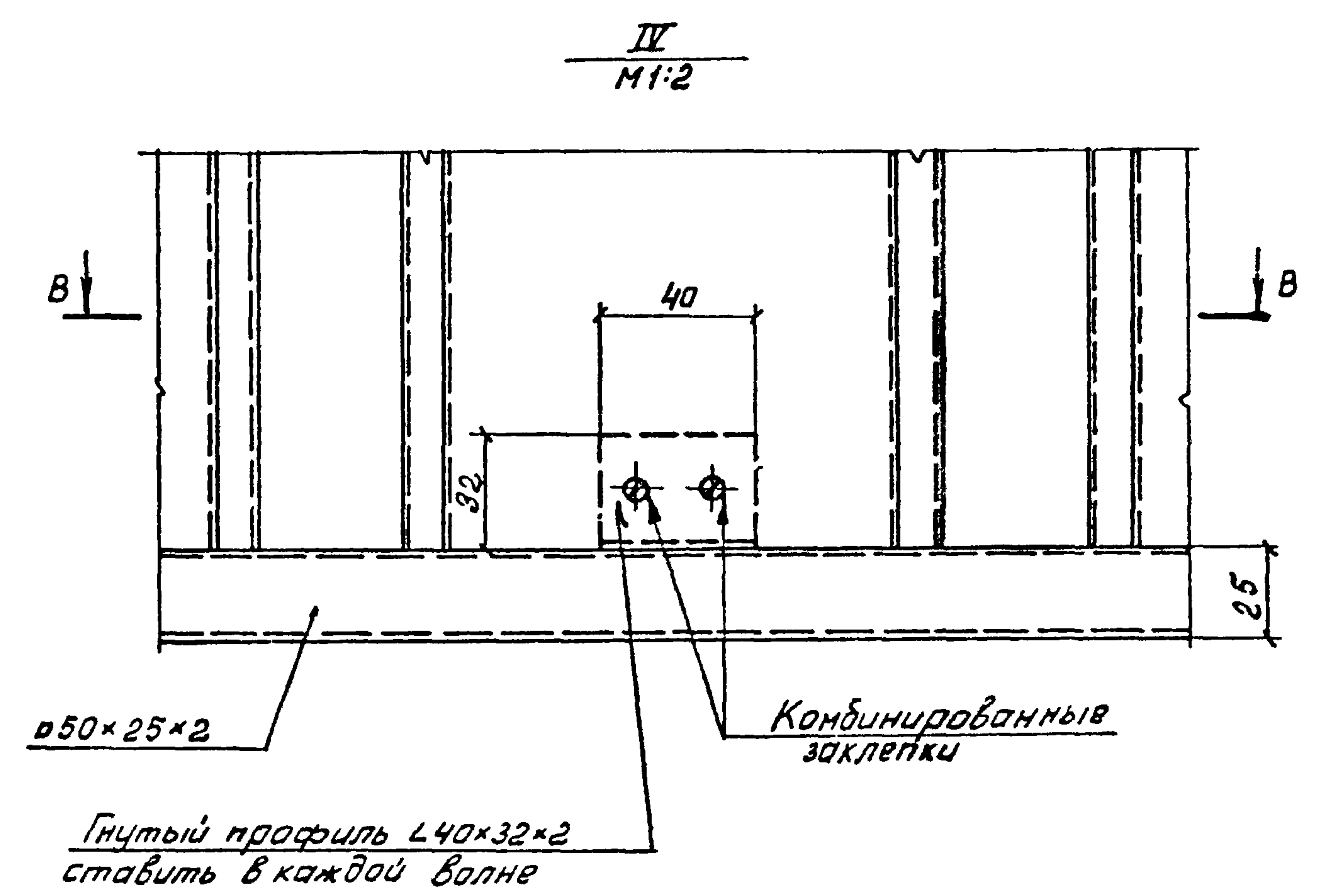
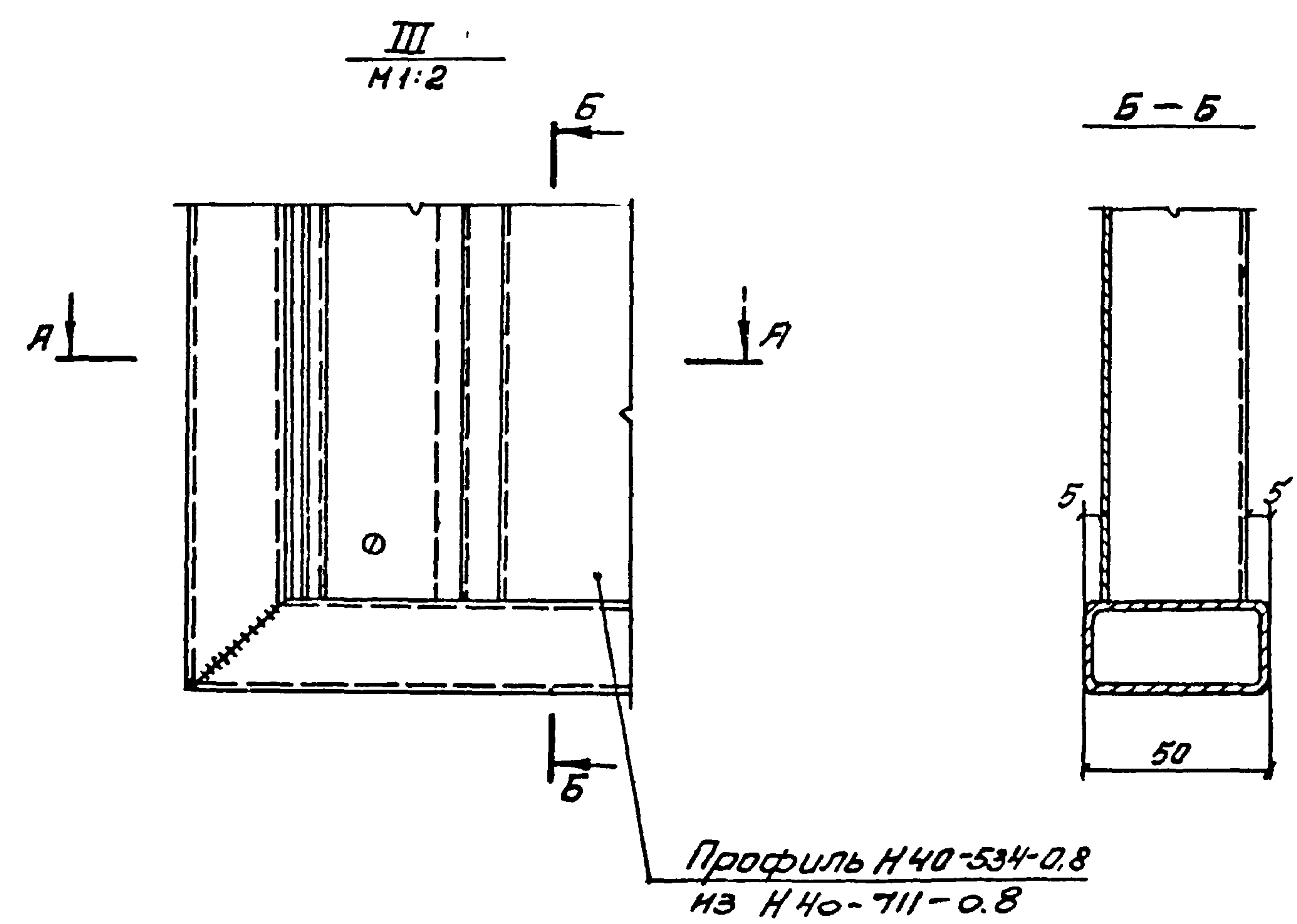
ИНВ № 12691.

ТК	Узел I . Сечение Г-Г	Серия 1.431-8	
1973		Выпуск 1	Лист 6



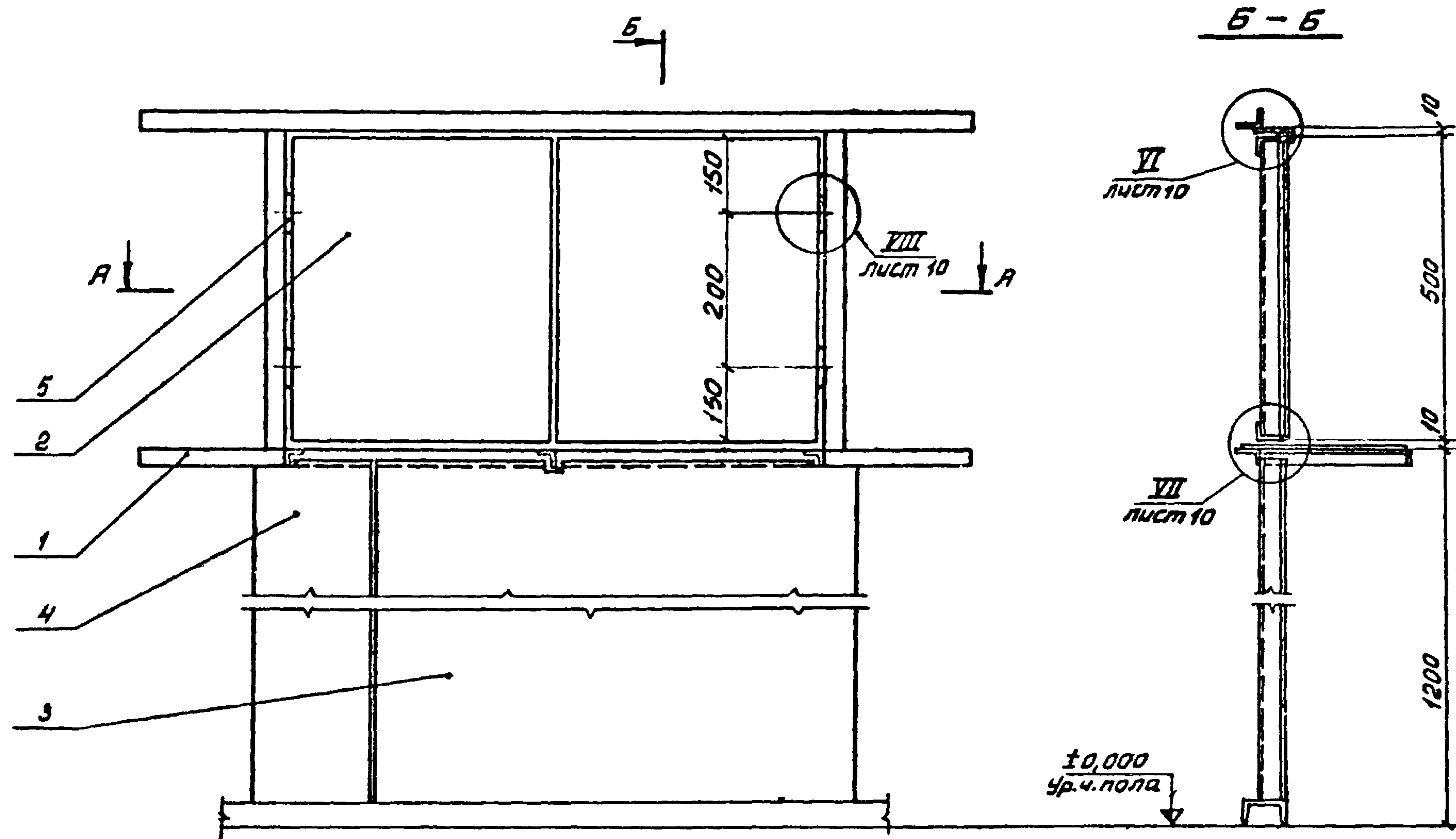
ИНВ № 12691

ТК	Узел II. Сечения E-E; Ж-Ж	Серия 1.431-8
1973		Выпуск 1 Лист 7

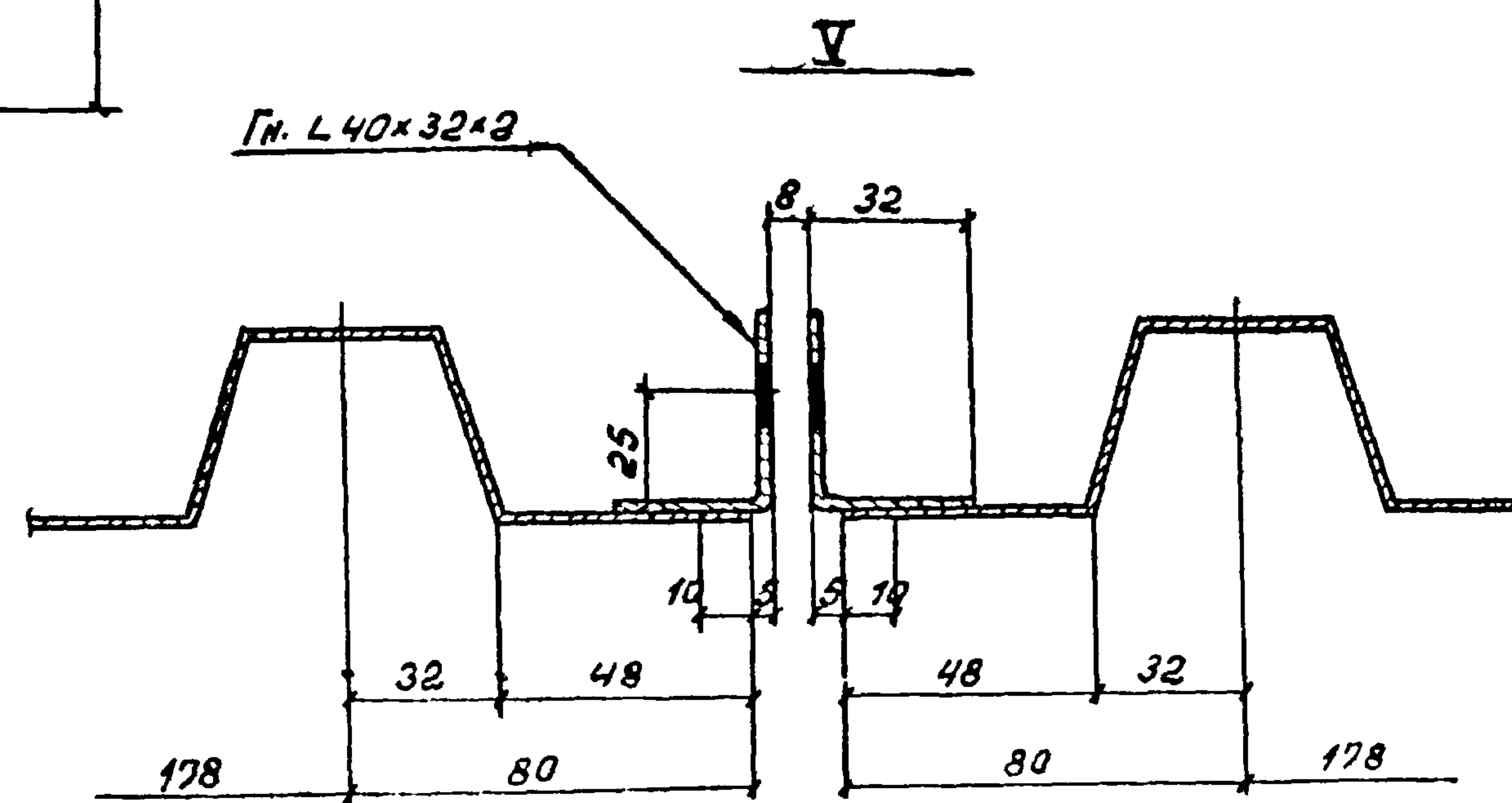
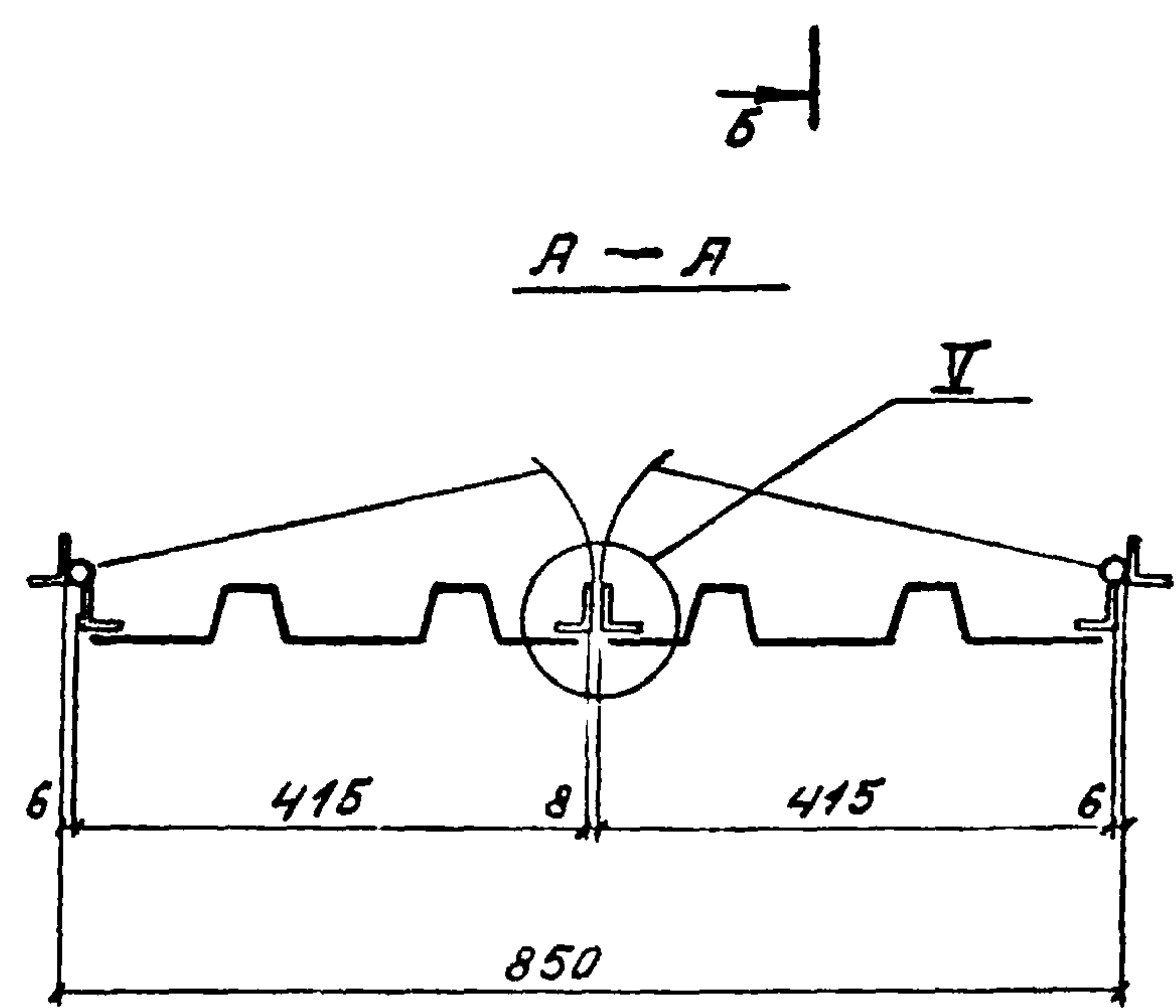


ИНВ. N 12691.

ТК	Узлы III; IV	Серия 1.431-8	
1973		Выпуск 1	Лист 8

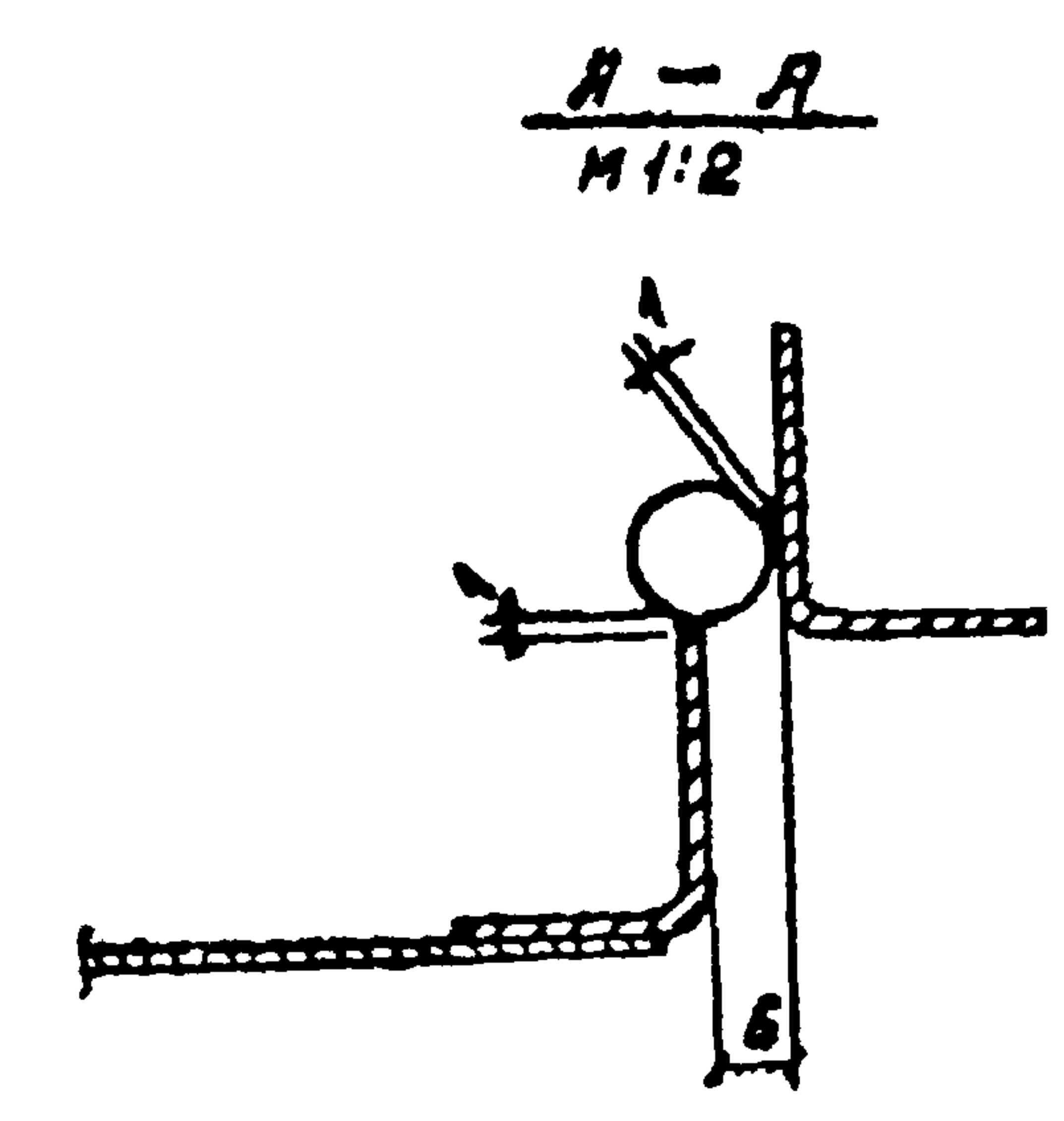
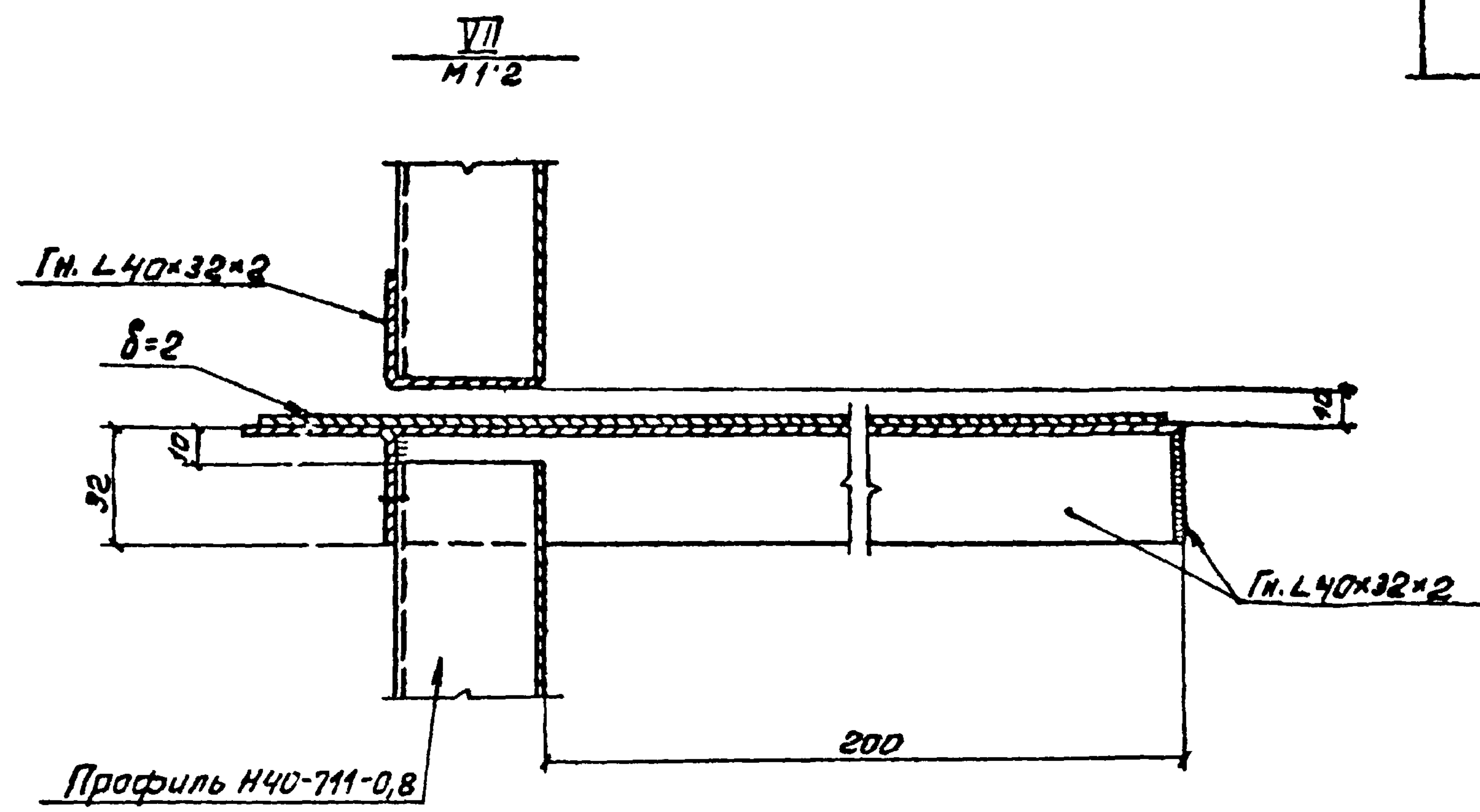
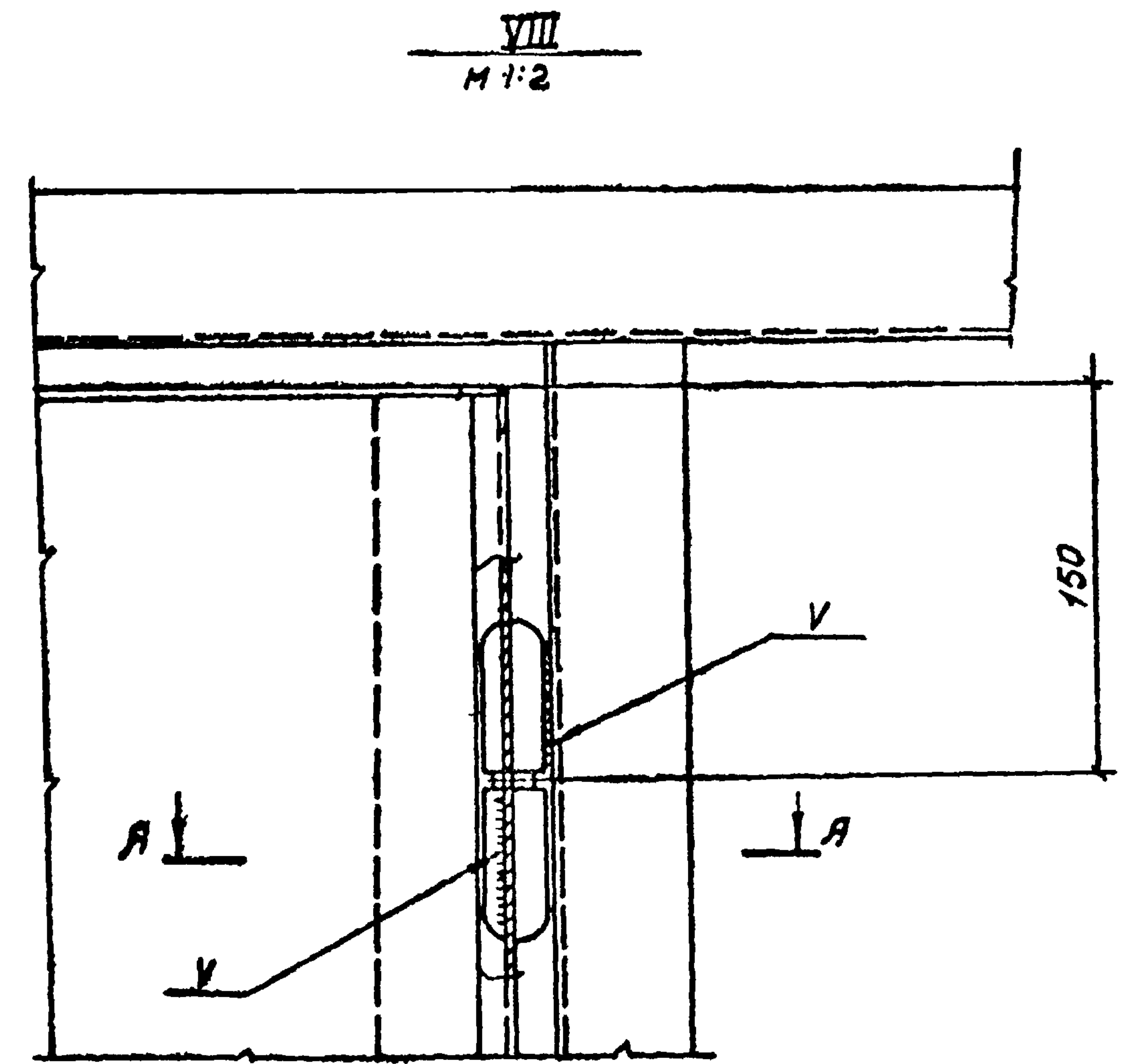
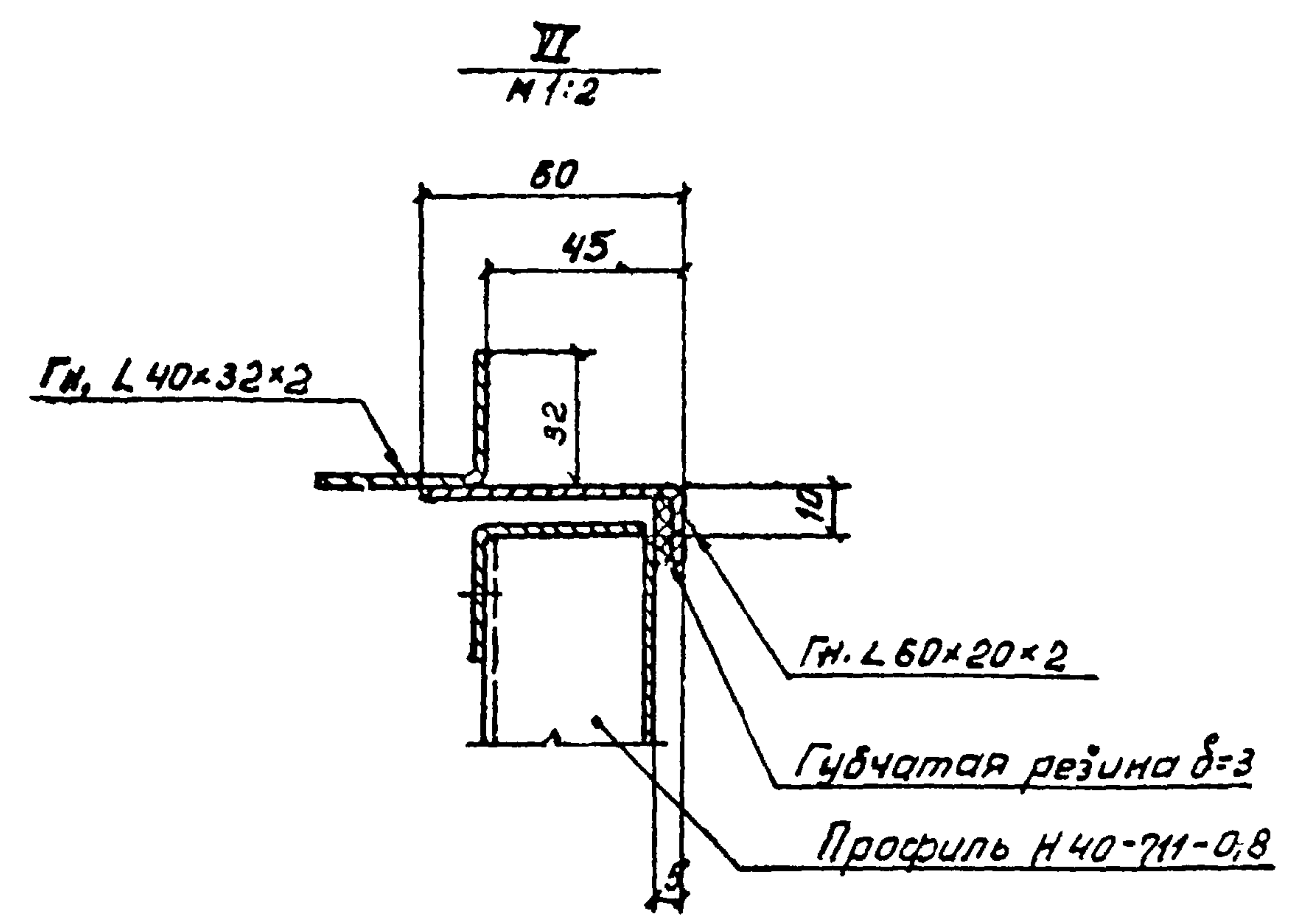


Лист	Поз	Марка элемента	Наименование	Кол-во шт
11	1	РП	Рамка	1
16	2	СР	Створка	2
23	3	Пл4	Обшивка	1
24	4	Пл10	Обшивка	1
15	5	ПД2	Петля	4



ИНВ №12691

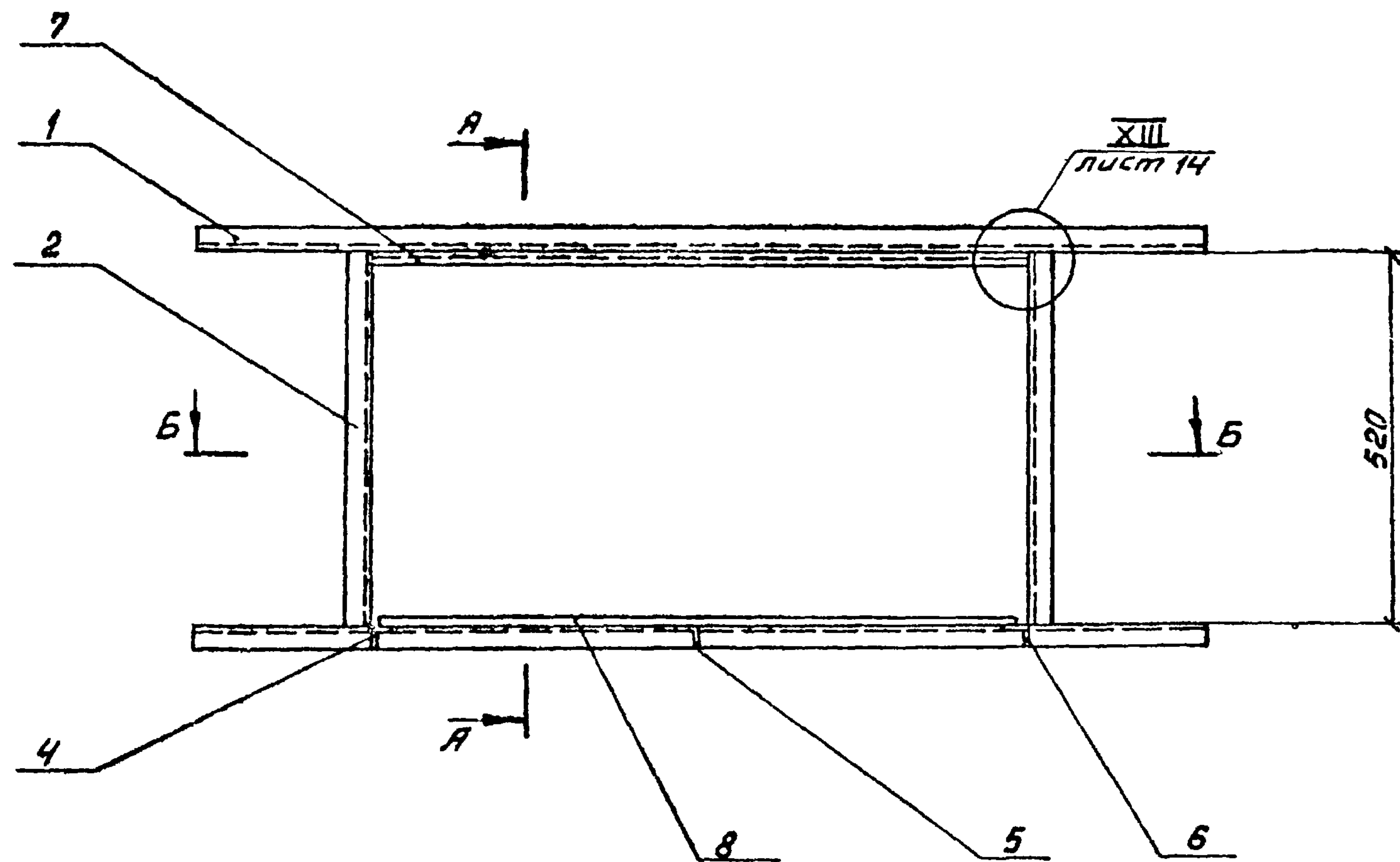
ТК	Узел V. Раздаточное окно СР	Серия 1.431-8	
1973		Выпуск 1	Лист 9

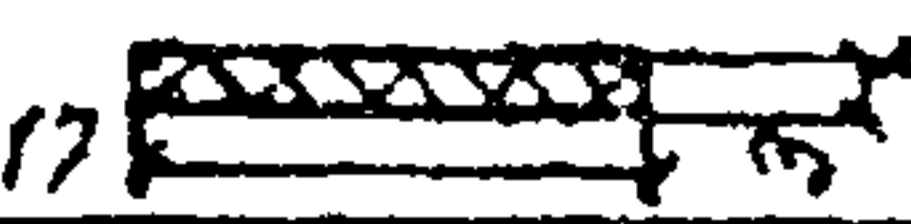


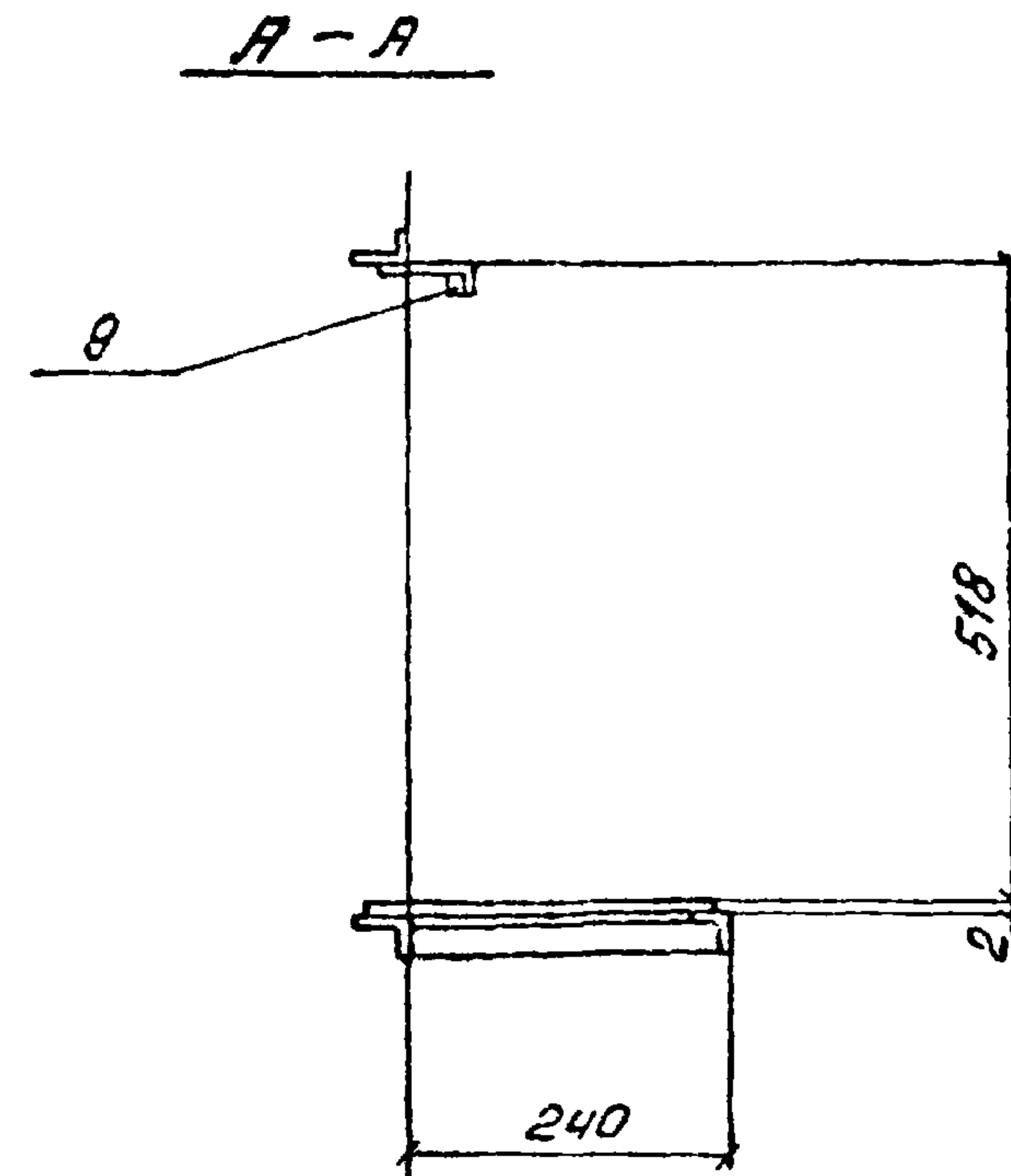
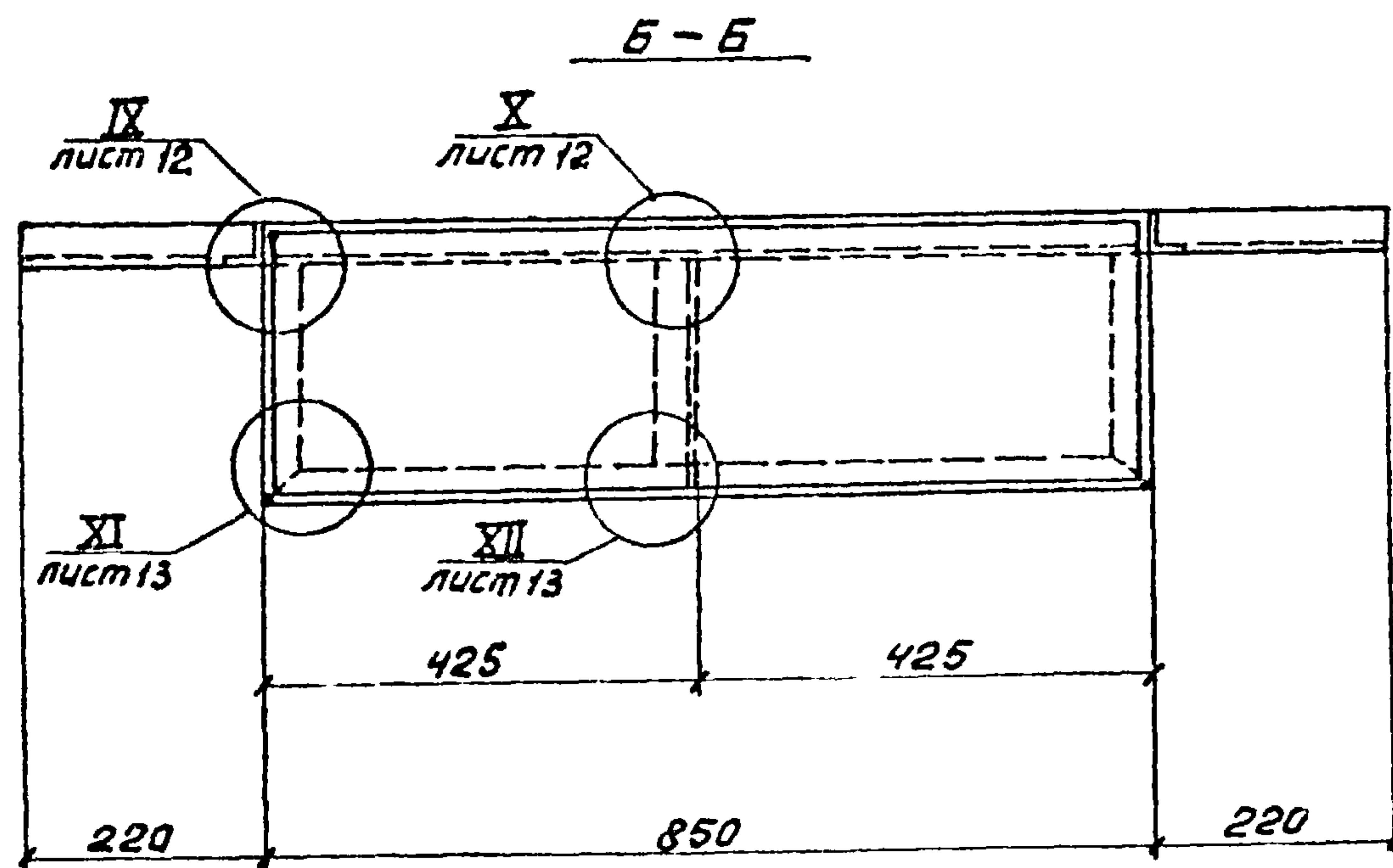
Место положение узлов см.
на листе 9.

ИНВ №12691.

ТК	Узлы VI; VII; VIII	Серия 1.431-8	
1973		Выпуск 1	Лист 16

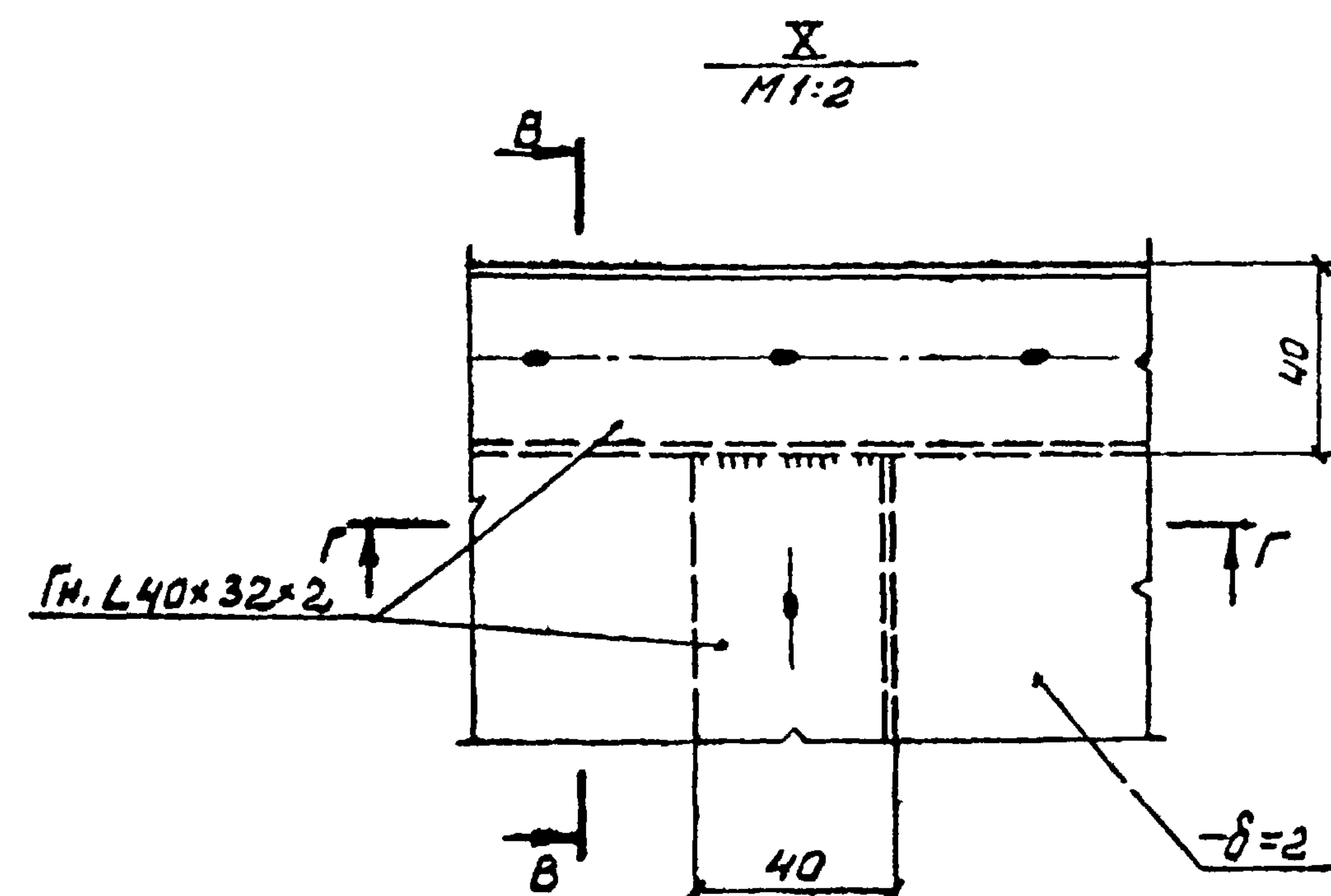
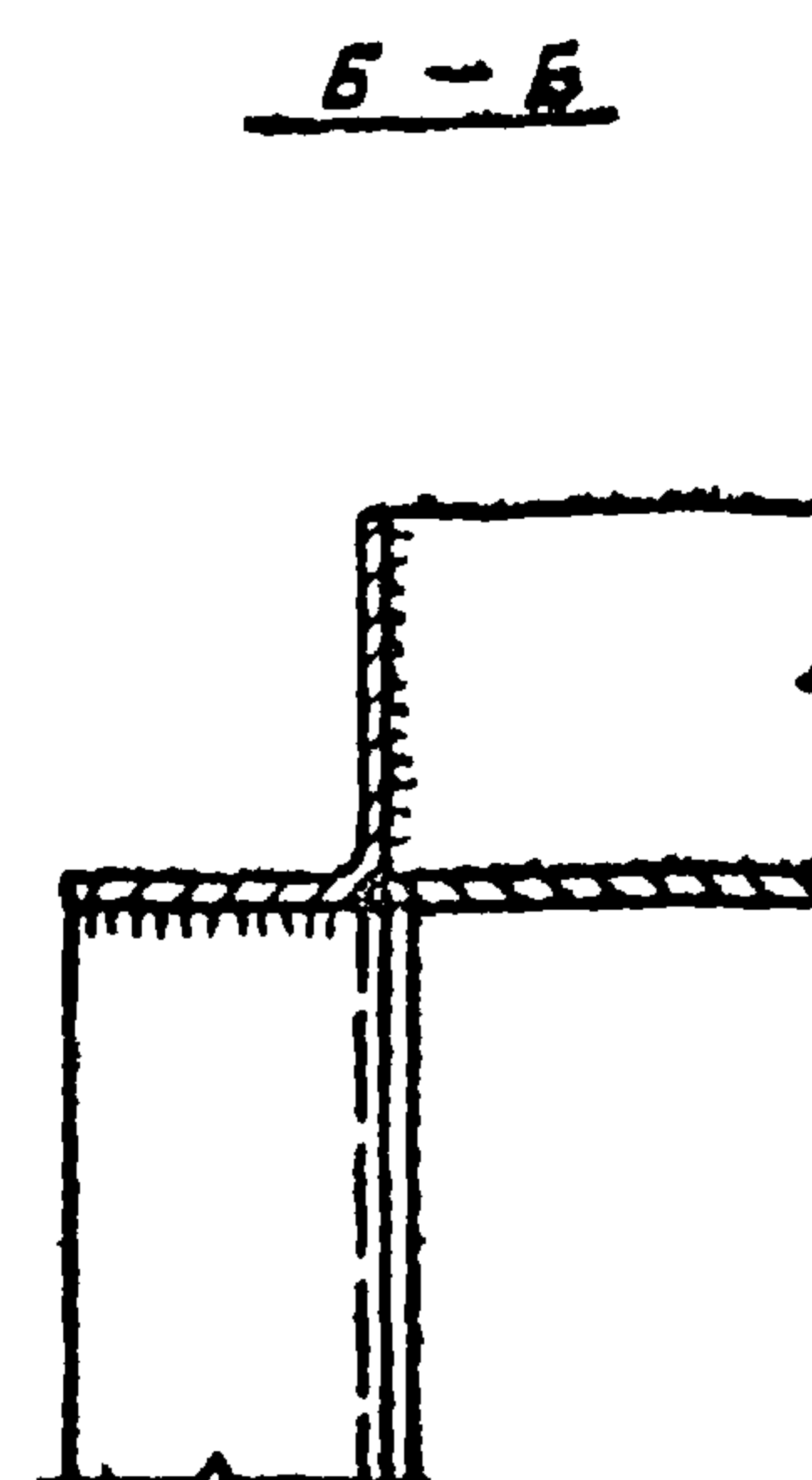
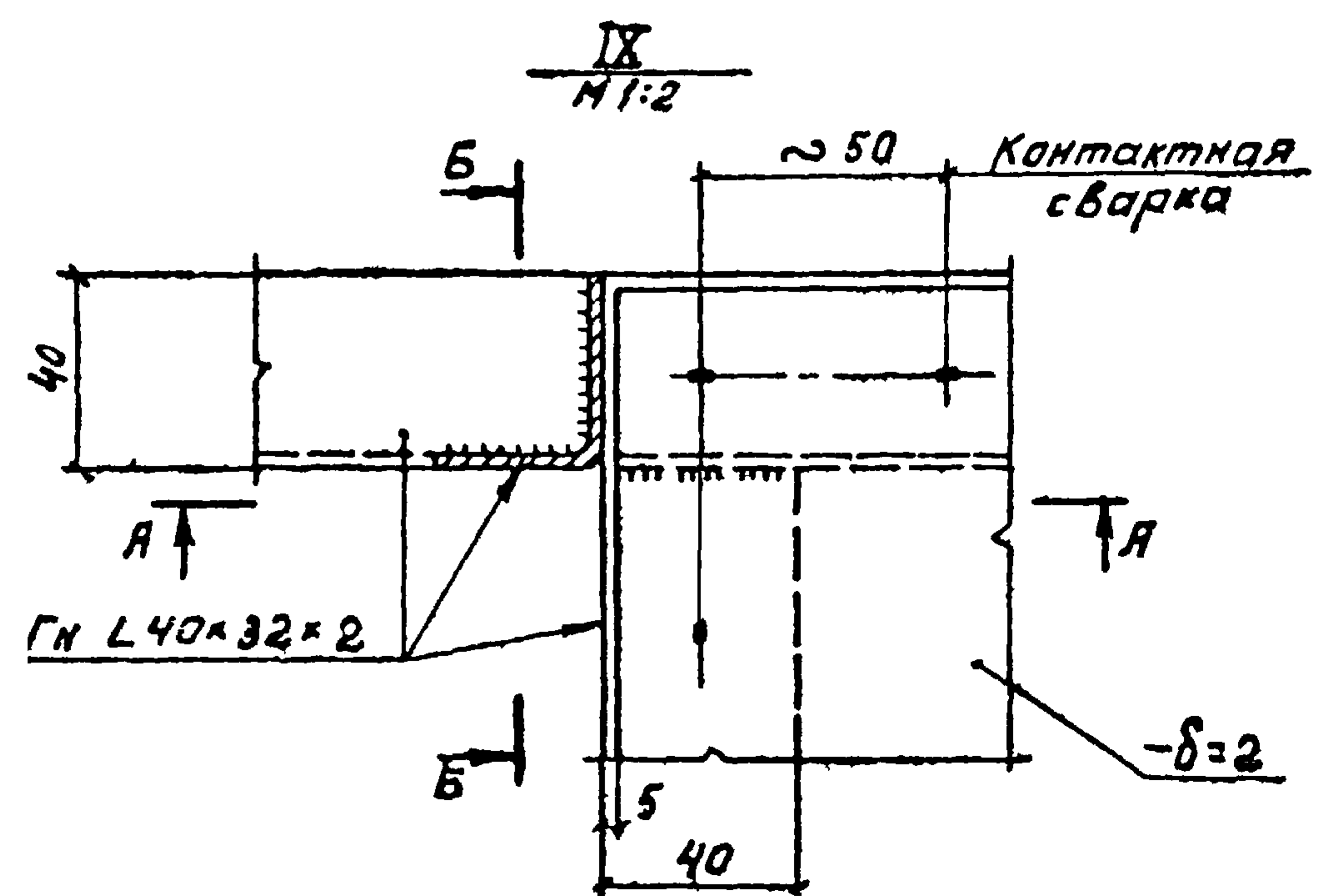


Обозначения	Поз.	Профиль	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг		Материал
					Един	Всех	
РП	1	Гн. L 40×32×2	1290	2	1,38	2,76	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71
	2	Гн. L 40×32×2	520	2	0,55	1,10	
	4	Гн. L 40×32×2	238	1	0,25	0,25	
	5	Гн. L 40×32×2	238	1	0,25	0,25	
	6	Гн. L 40×32×2	238	1	0,25	0,25	
	7	Гн. L 60×20×2	850	1	1,00	1,00	
	8	-270×2	840	1	3,56	3,56	
					Итого	9,17	
	9		850	1	0,02	0,02	Губчатая резина

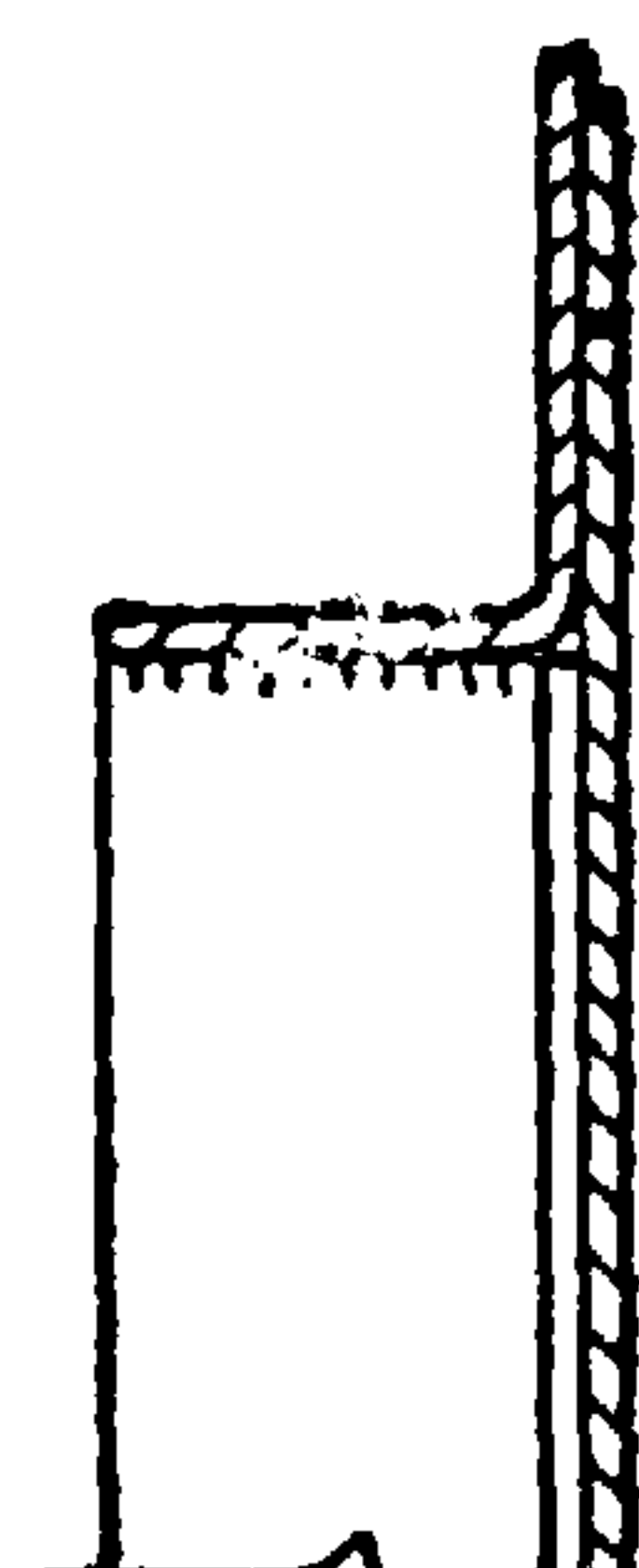


ИНВ № 12691.

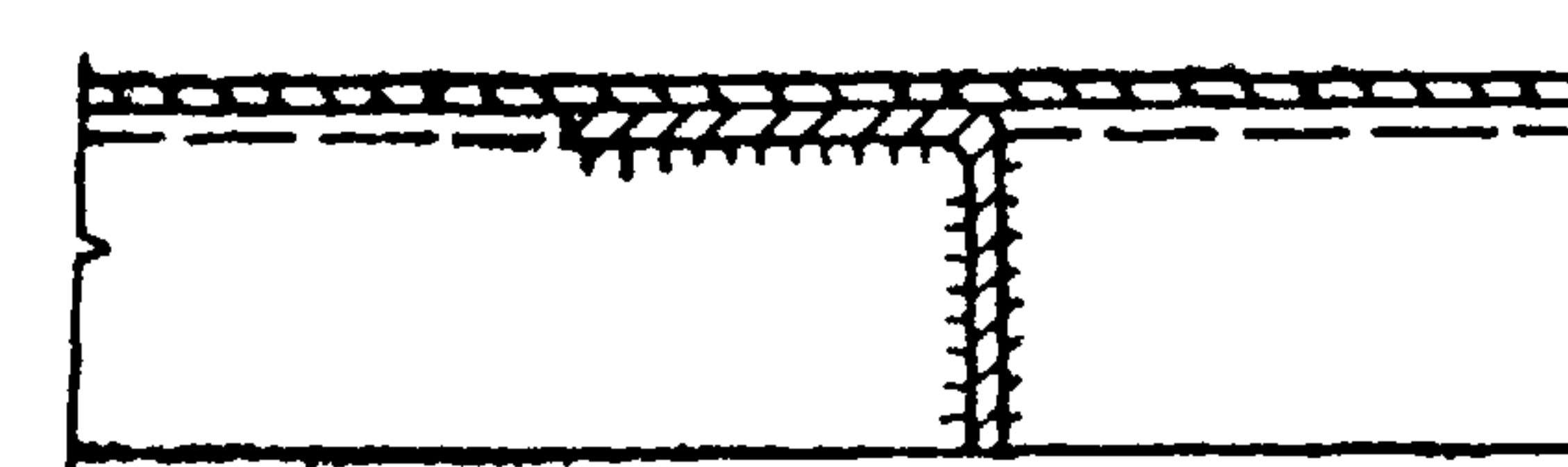
ТК 1973	Рамы раздаточного окна РП.	Серия 1.431-8	
		Выпуск 1	Лист 11



B-B



Г-Г



ИИВ №12691

ТК

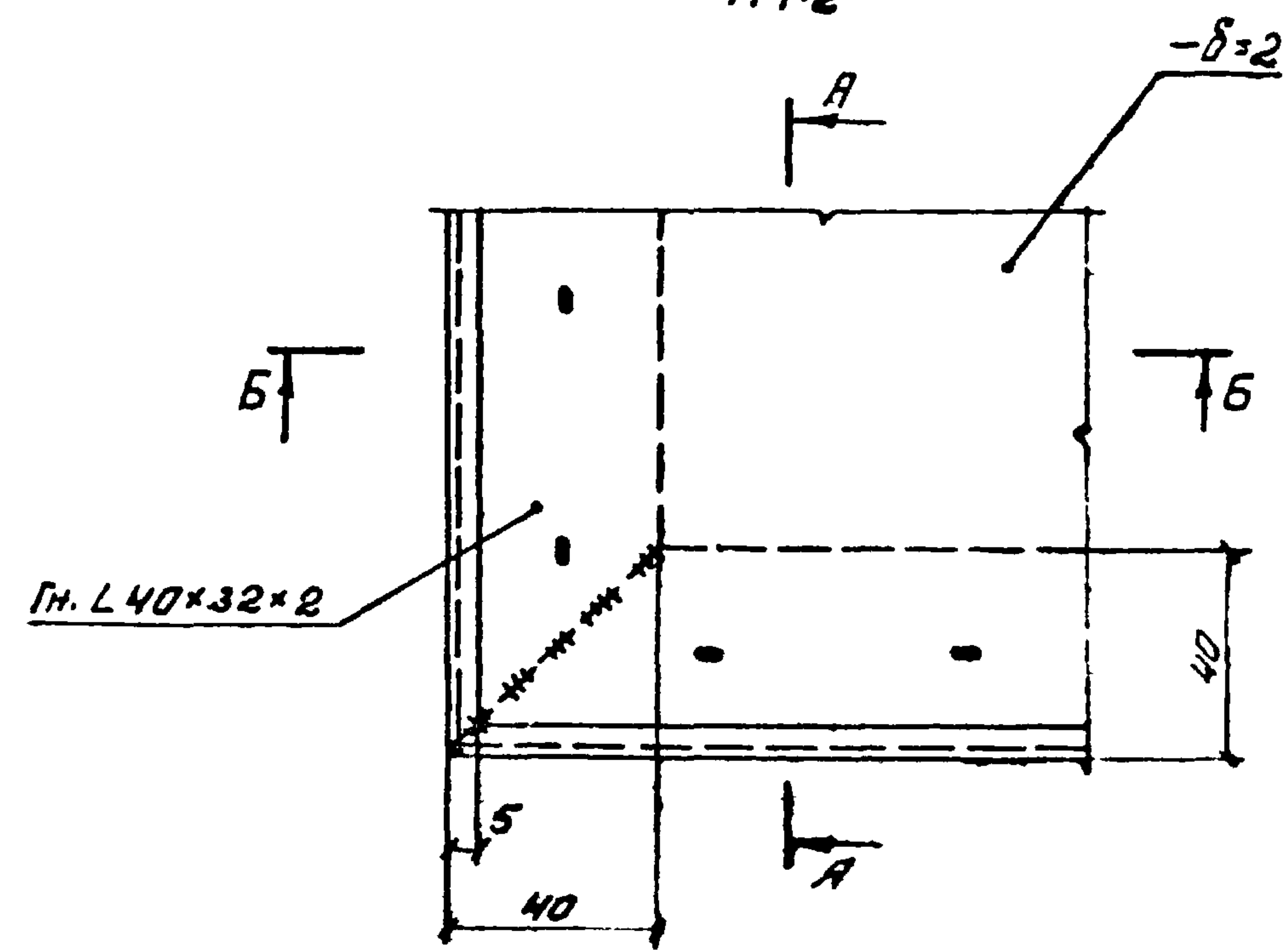
1973

Узлы IX; X

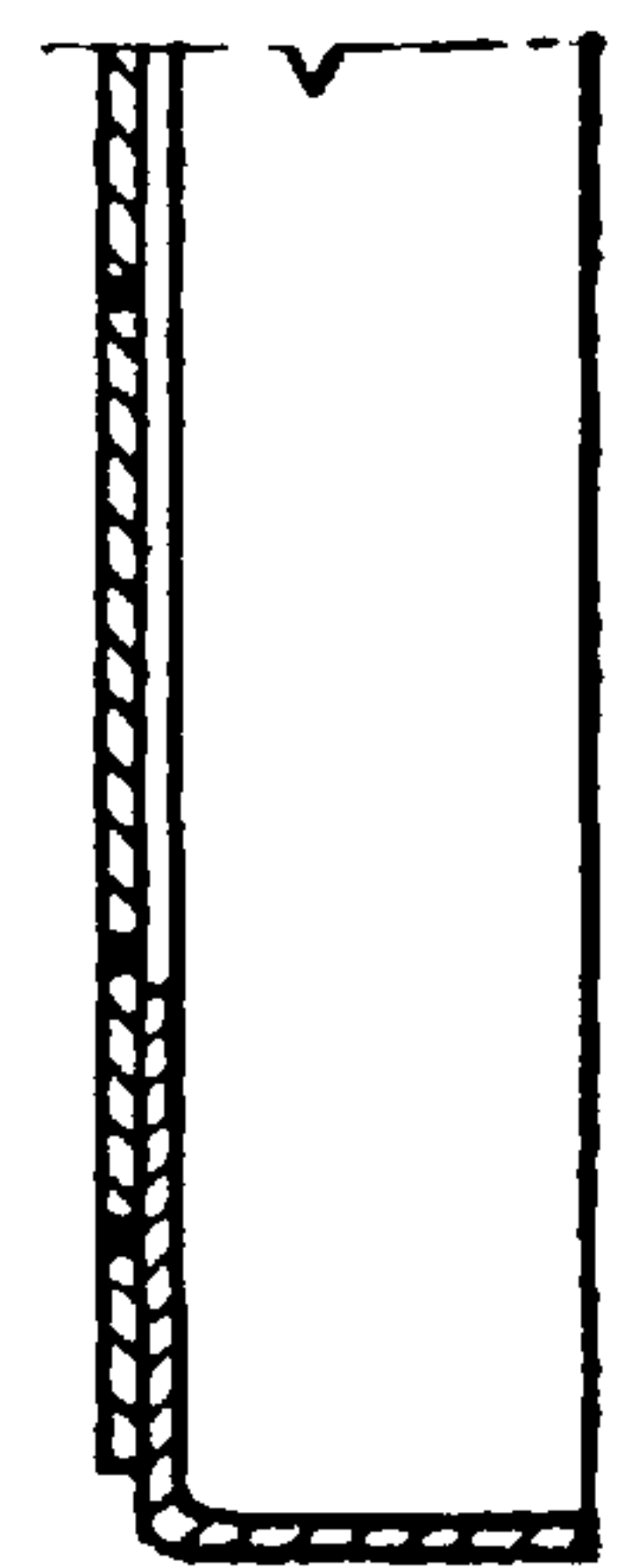
Серия
1.431-8

Выпуск 1
Лист 12

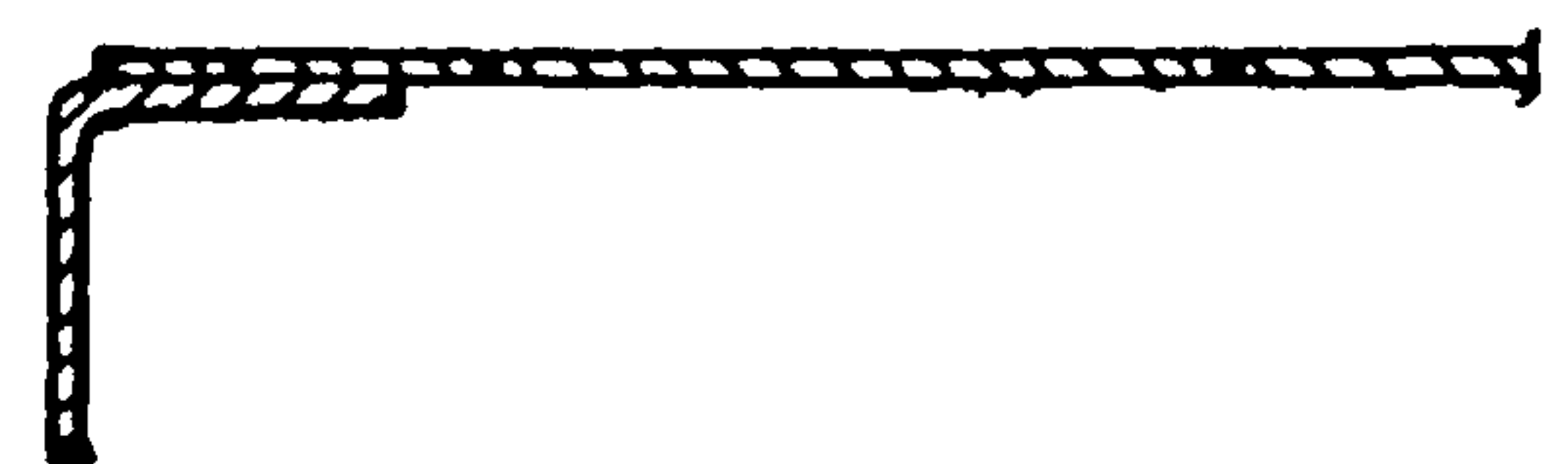
XI
M 1:2



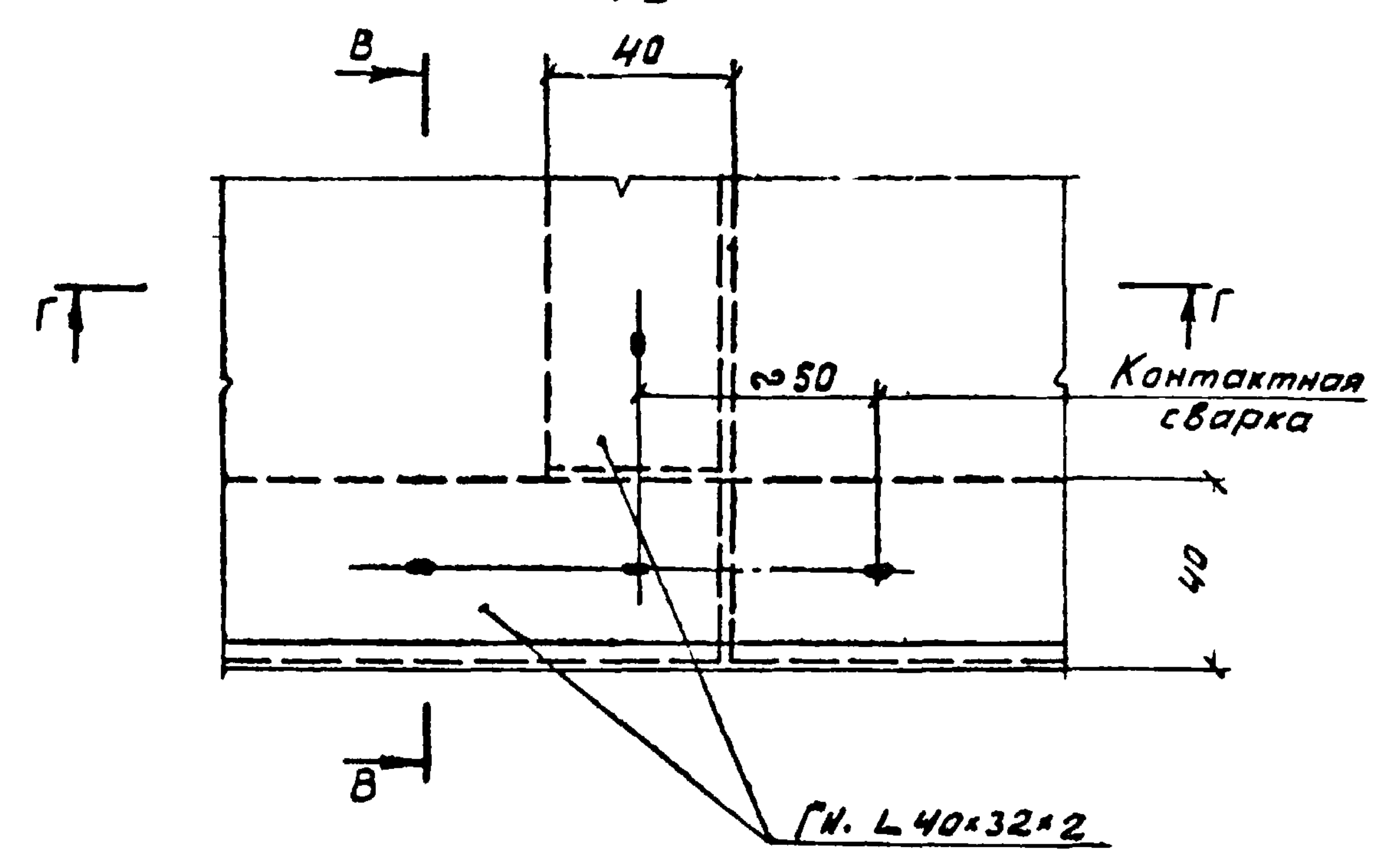
A - A



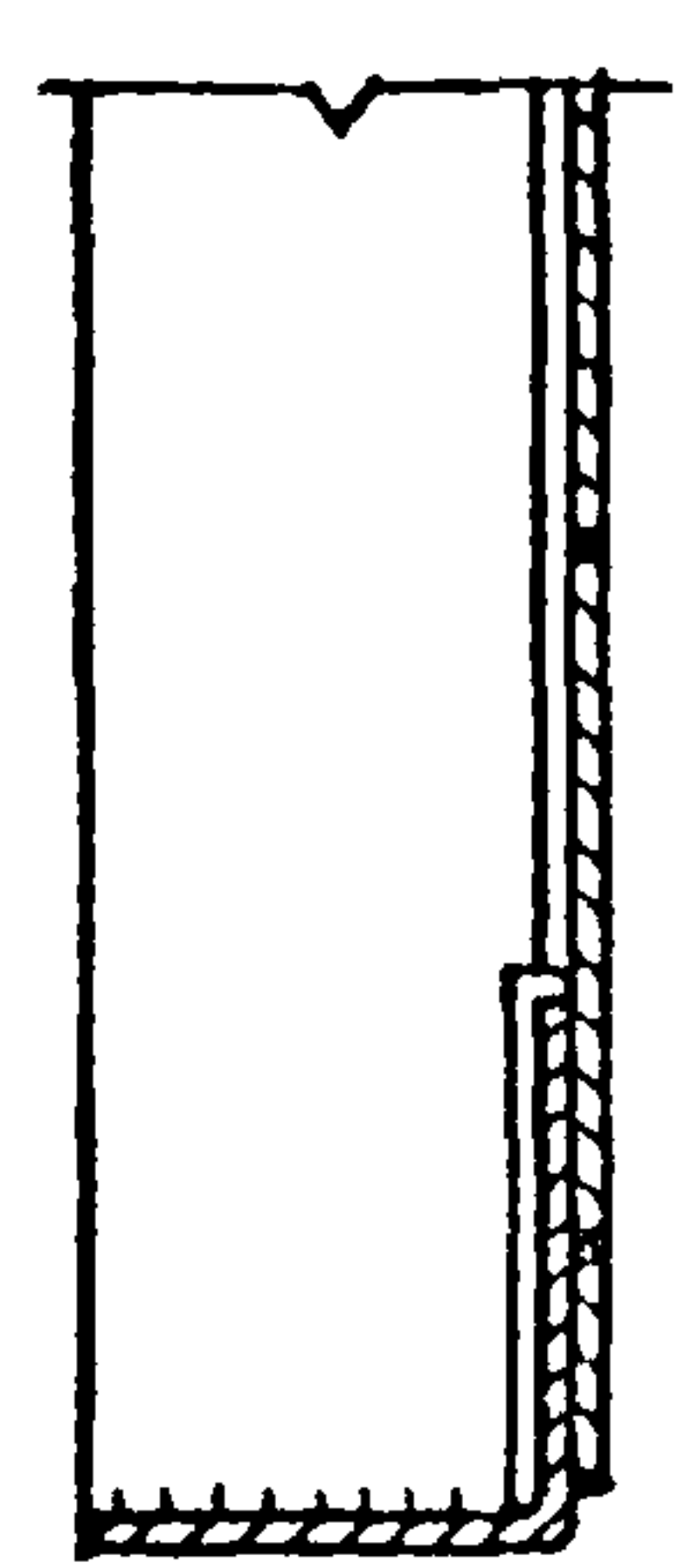
B - B



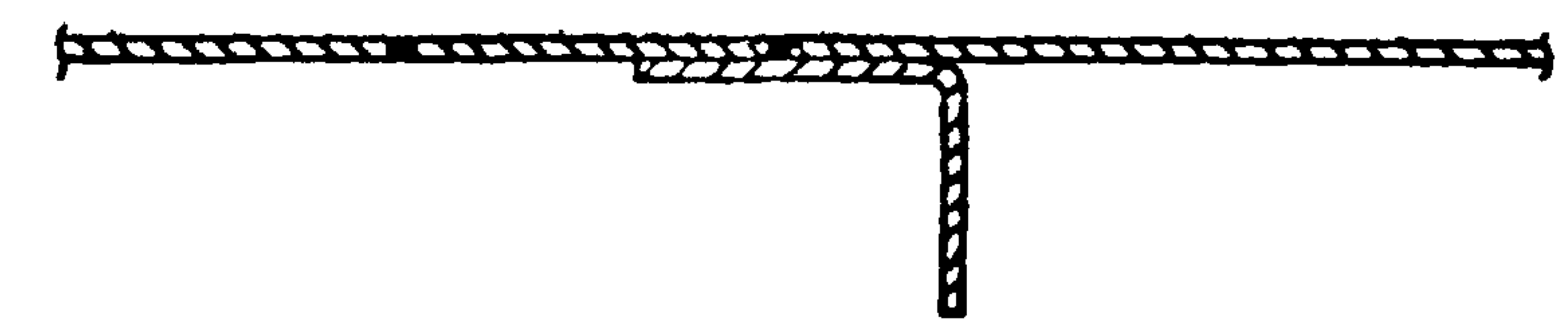
XII
M 1:2



B - B

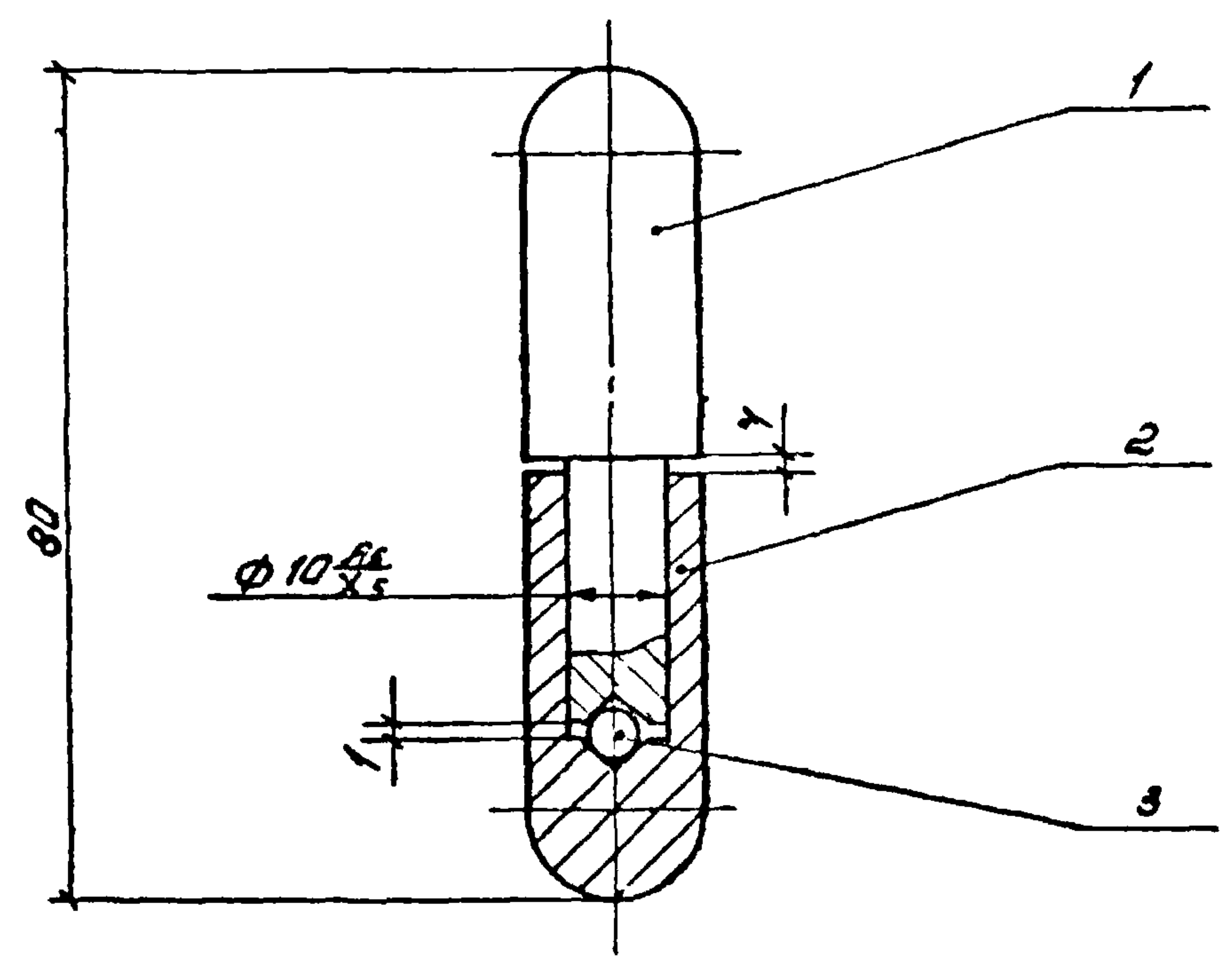
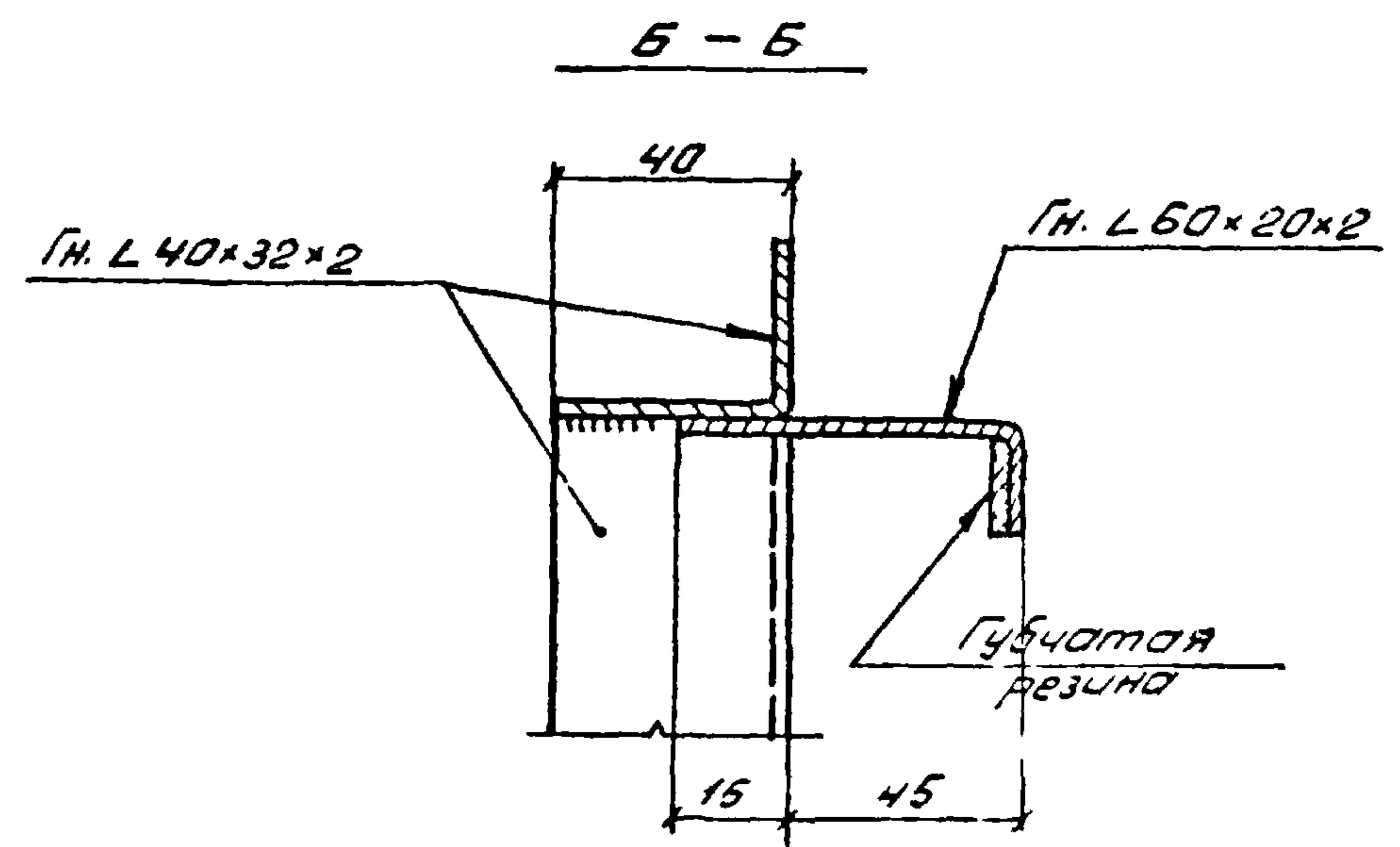
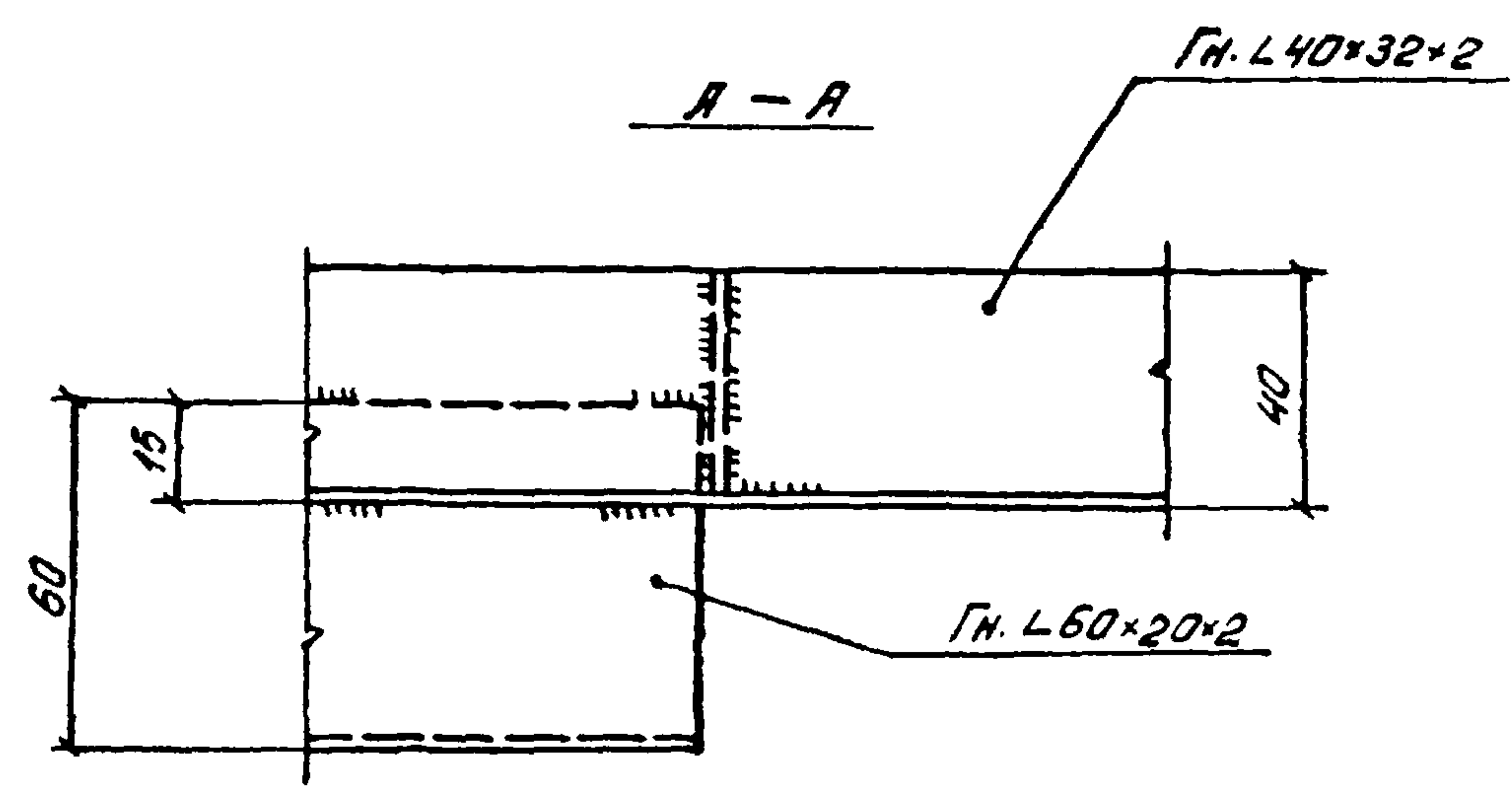
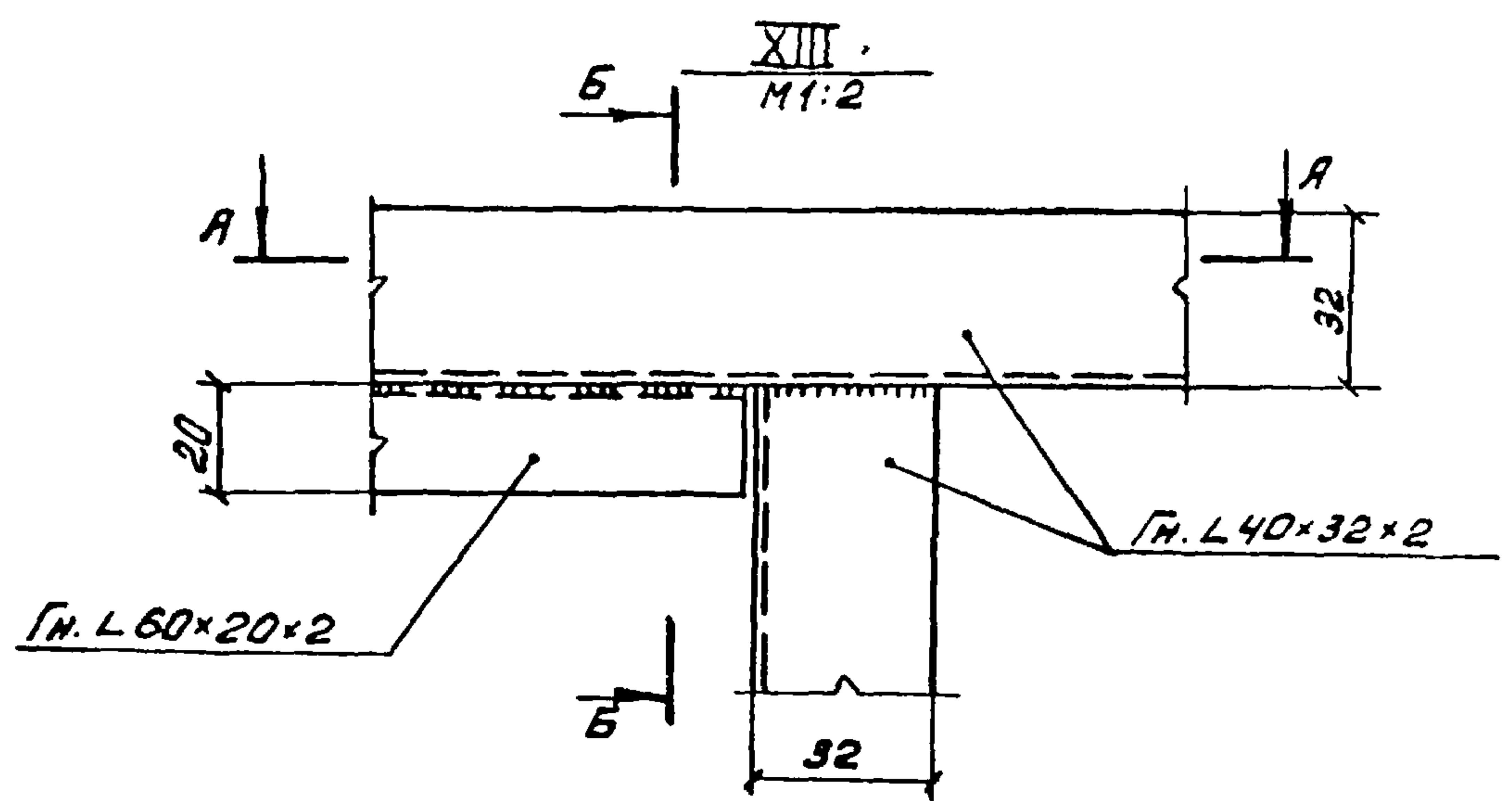


Г - Г



ИНВ. № 12691.

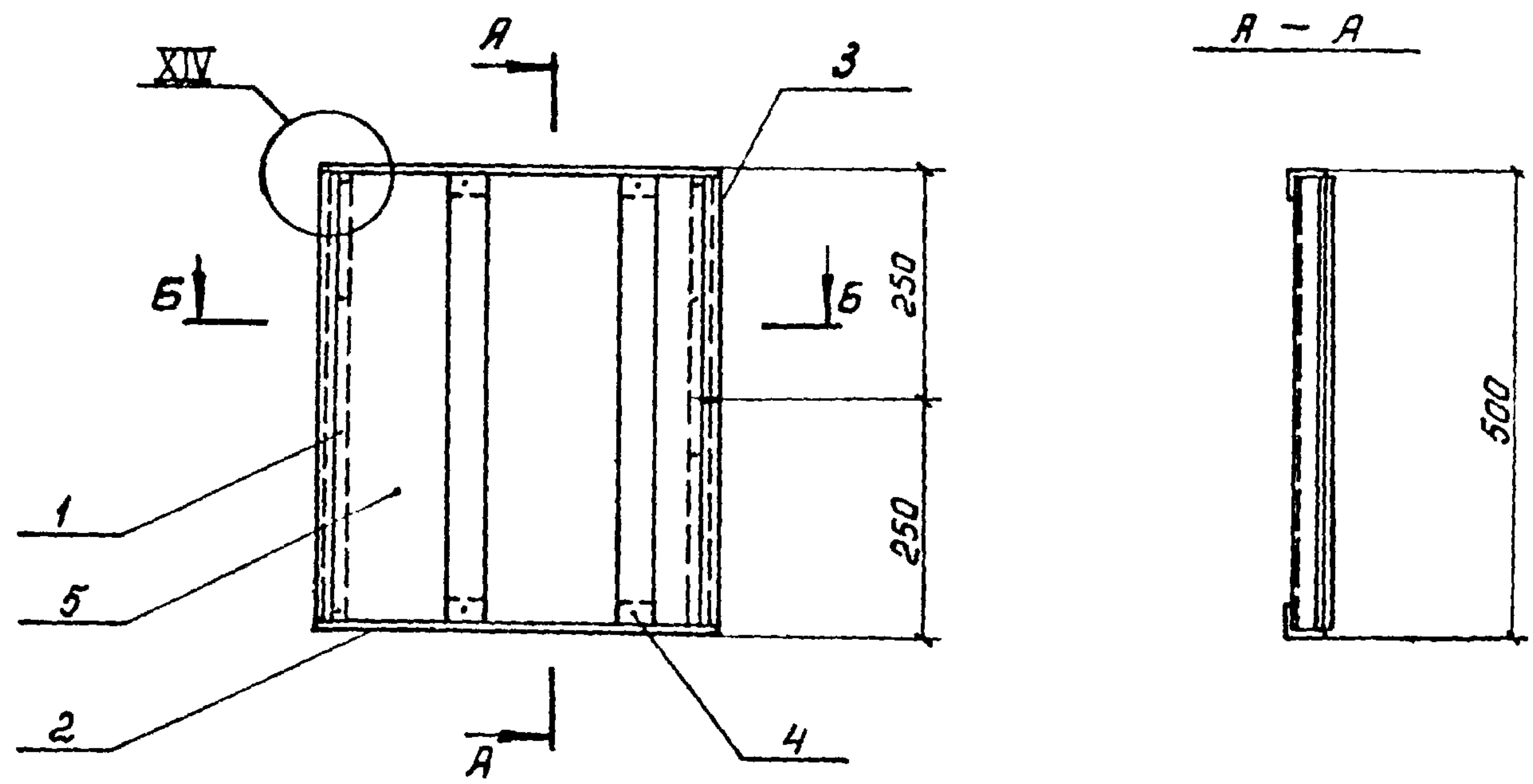
ТК	Узлы XI; XII	Серия 1.431-8	
1973		Выпуск 1	Лист 13



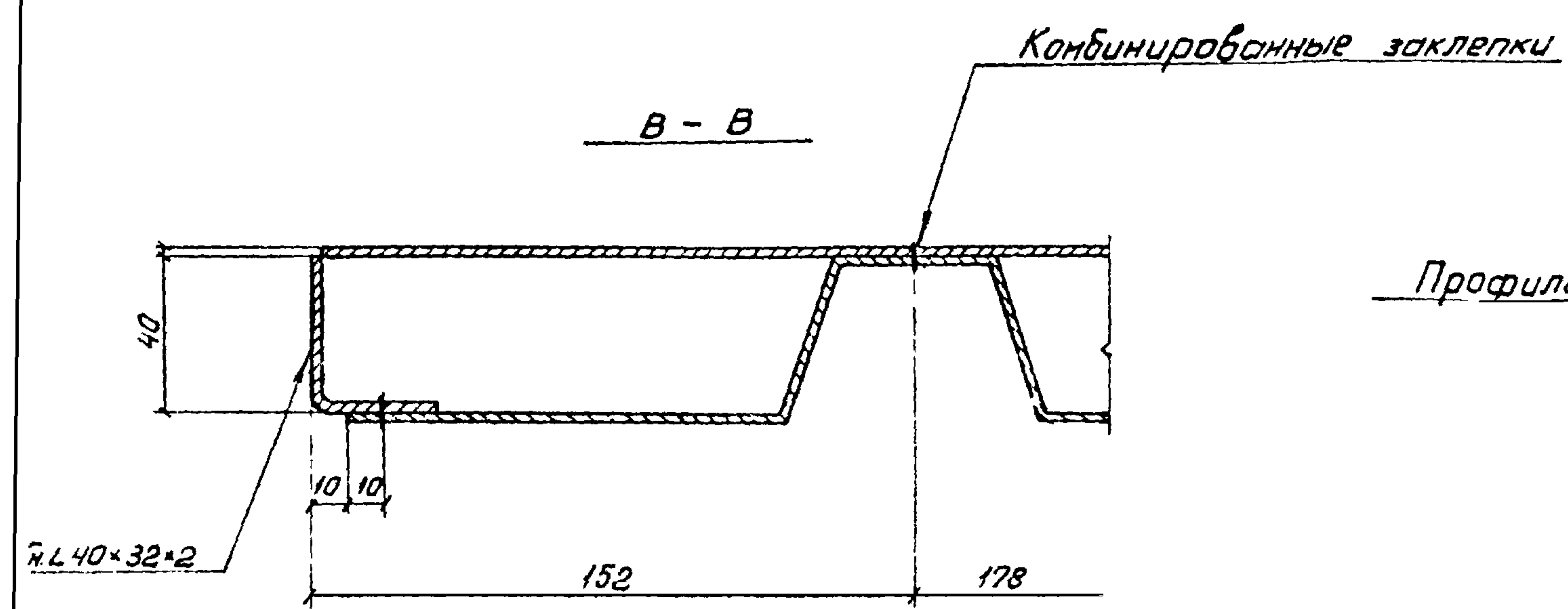
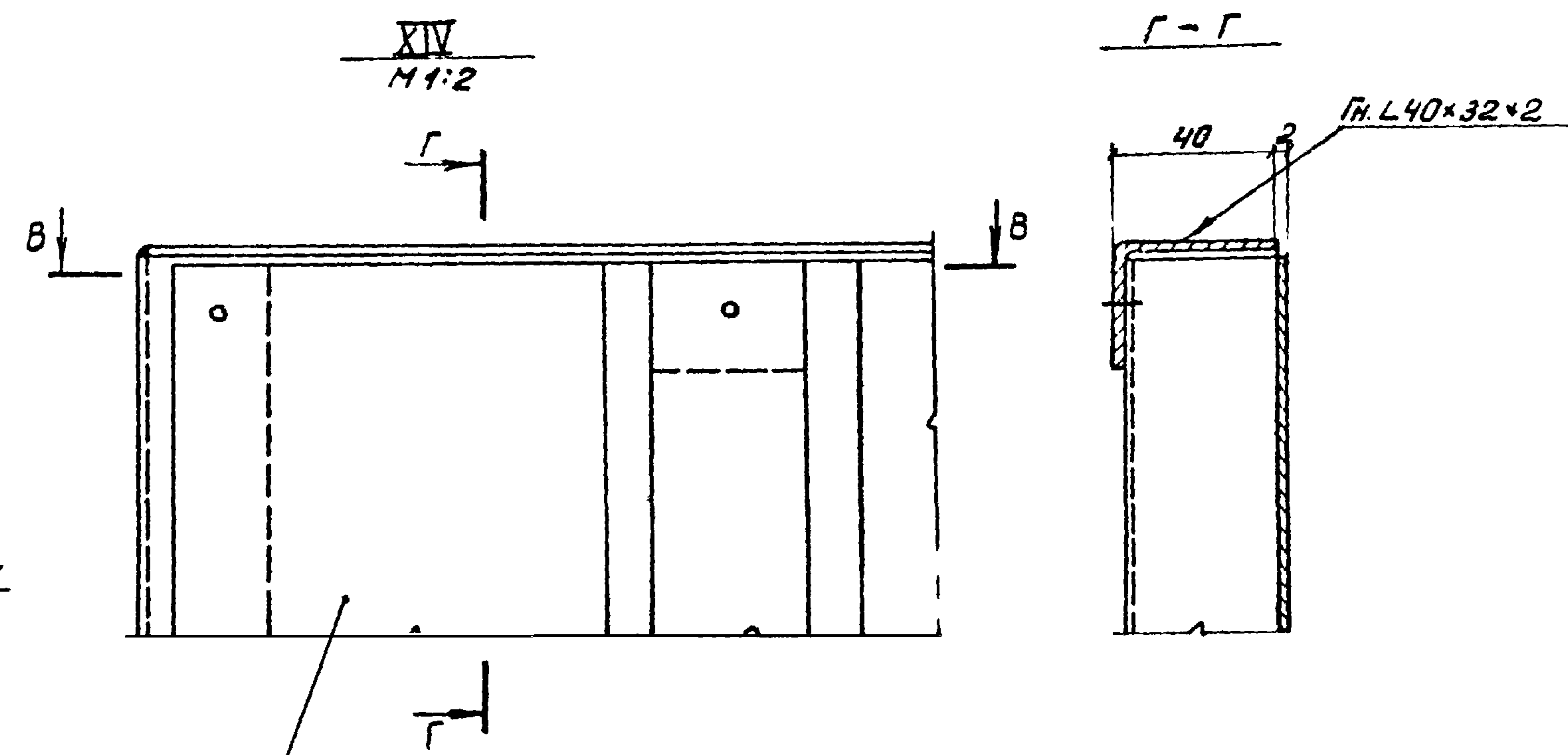
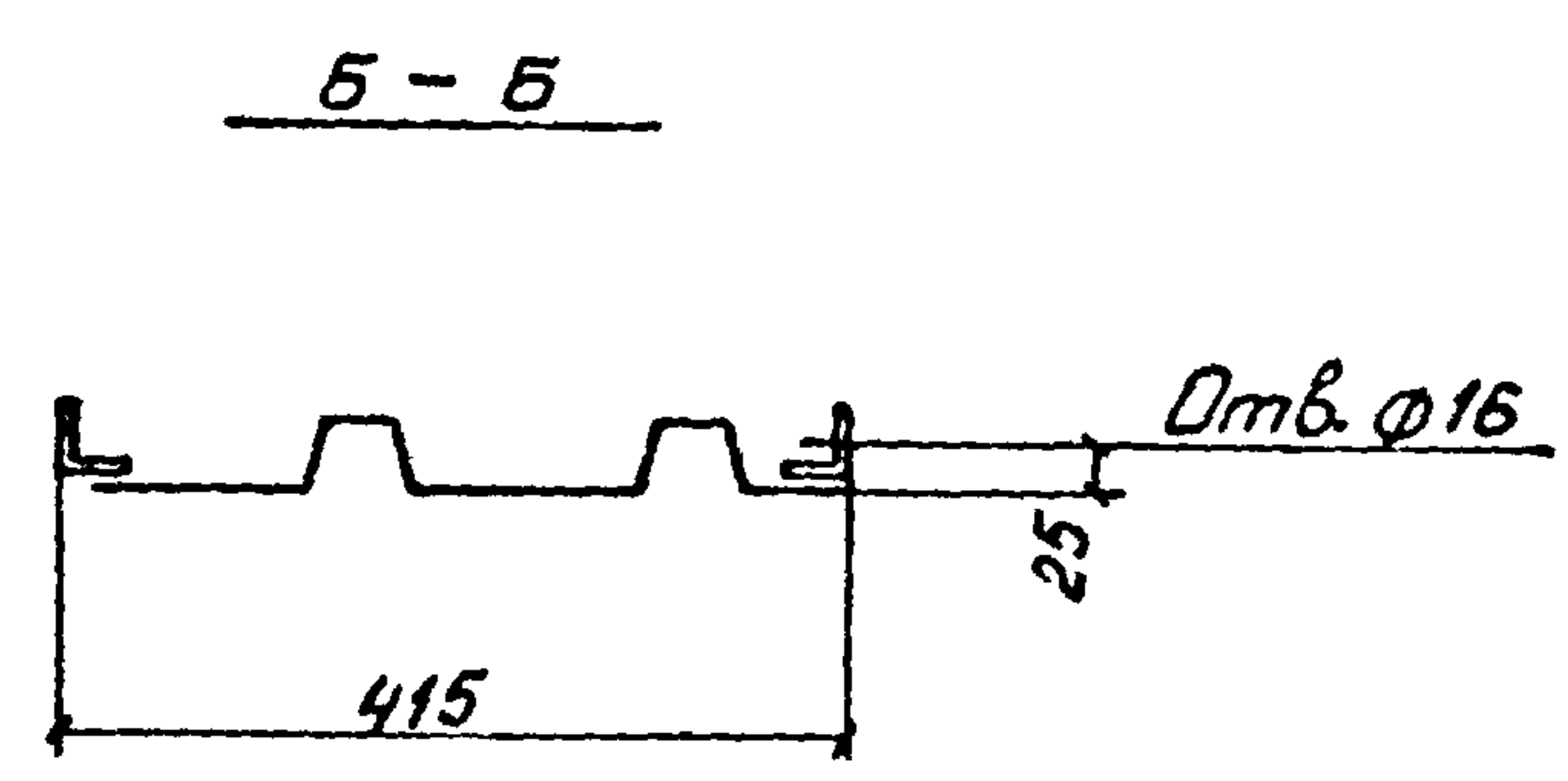
ИНВ № 12691

Общая масса - 0,12 кг

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
11	26	1	ПД2.01	Штырь	1	
11	27	2	ПД2.02	Втулка	1	
				Стандартные изделия		
		3		Шарик Φ 6	1	
				ГОСТ 3722-60		

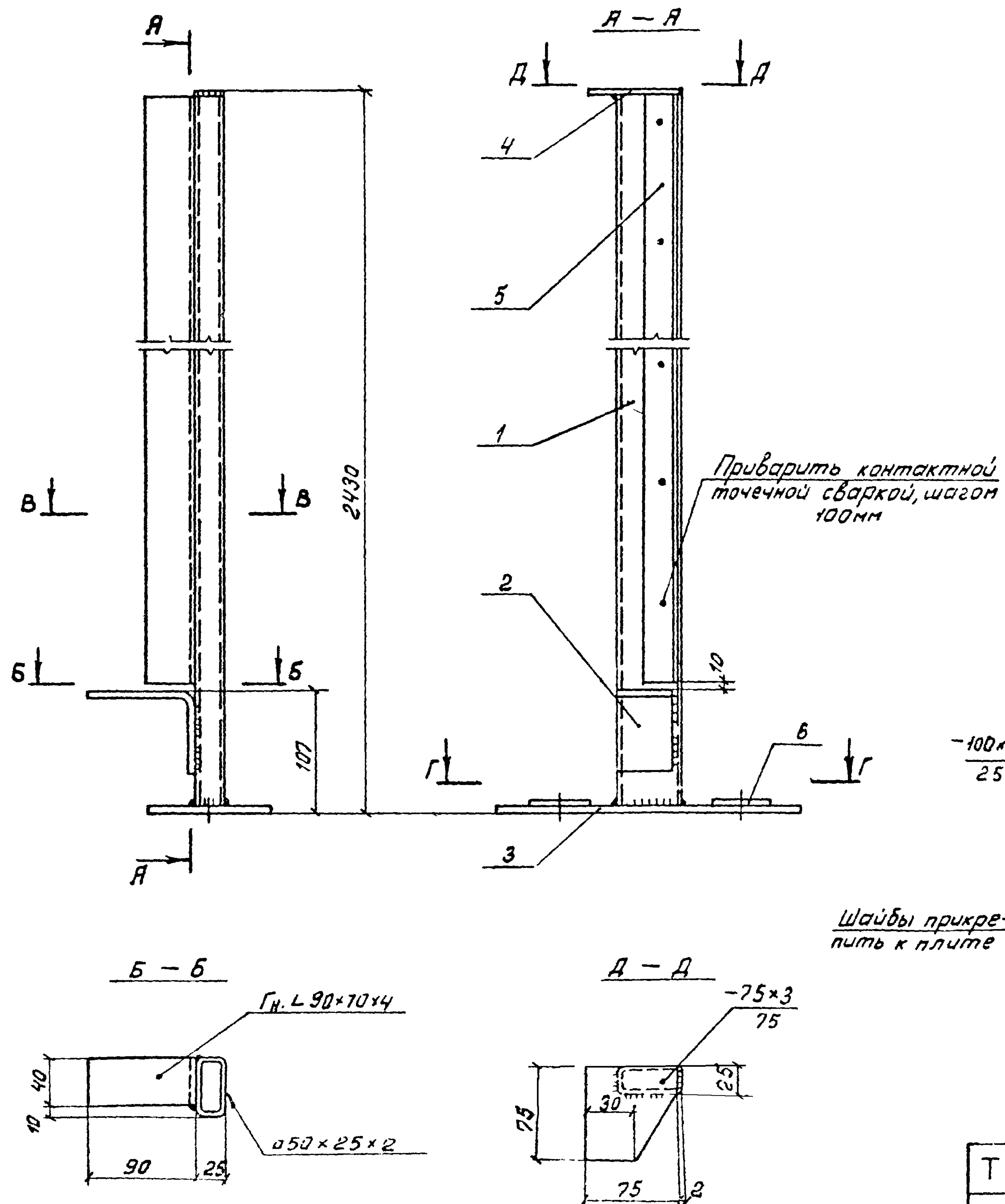


Обозначение	Поз.	Профиль	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг		Материал
					1 ед. шт.	Всех	
СР	1	Гн. L 40x32x2	496	1	0,53	0,53	В Ст 3кп 2 ГОСТ 380-71
	2	Гн. L 40x32x2	415	2	0,45	0,90	
	3	Гн. L 40x32x2	496	1	0,53	0,53	
	4	Ком. заклепки		12		0,03	
	5	Н 40-711-0,8	490	1	1,73	1,73	
Итого						3,72	

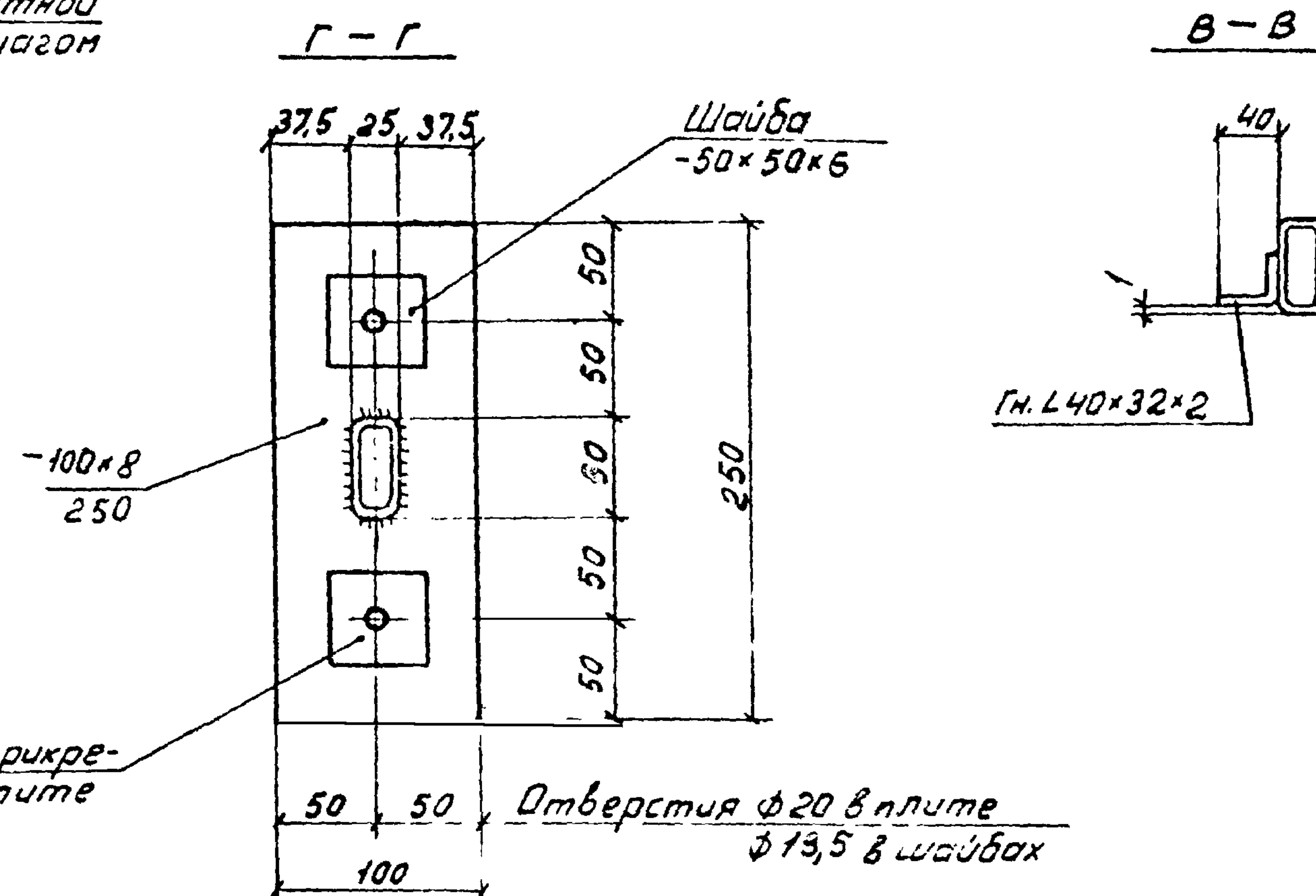


ИНВ № 12691.

ТК	Створка раздаточного окна СР. Узел XIV	Серия 1.431-8	
1973		Выпуск 1	Лист 16

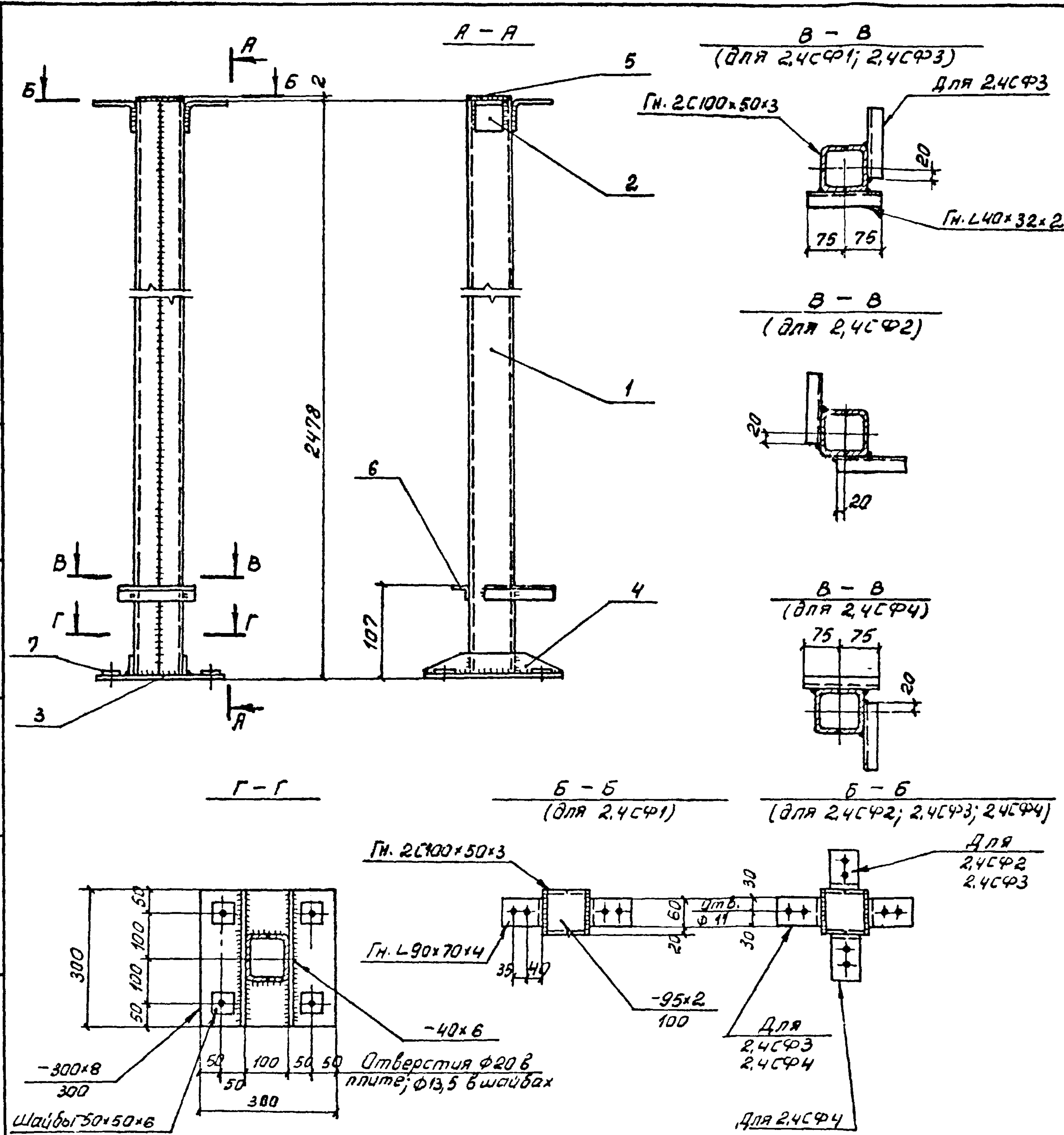


Обозначение	Поз.	Профиль	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг		Материал
					1 ед. изм.	Всех	
2,4С; 2,4СЯ	1	П50×25×2	2219	1	4,95	4,95	Ст. 10пс ГОСТ 1050-60*
	2	Гн. L90×70×4	40	1	0,19	0,19	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71
	3	- 100×8	250	1	1,57	1,57	
	4	- 75×3	75	1	0,13	0,13	
	5	Гн. L40×32×2	2310	1	2,47	2,47	
	6	- 50×6	50	2	0,12	0,24	
Итого						9,55	



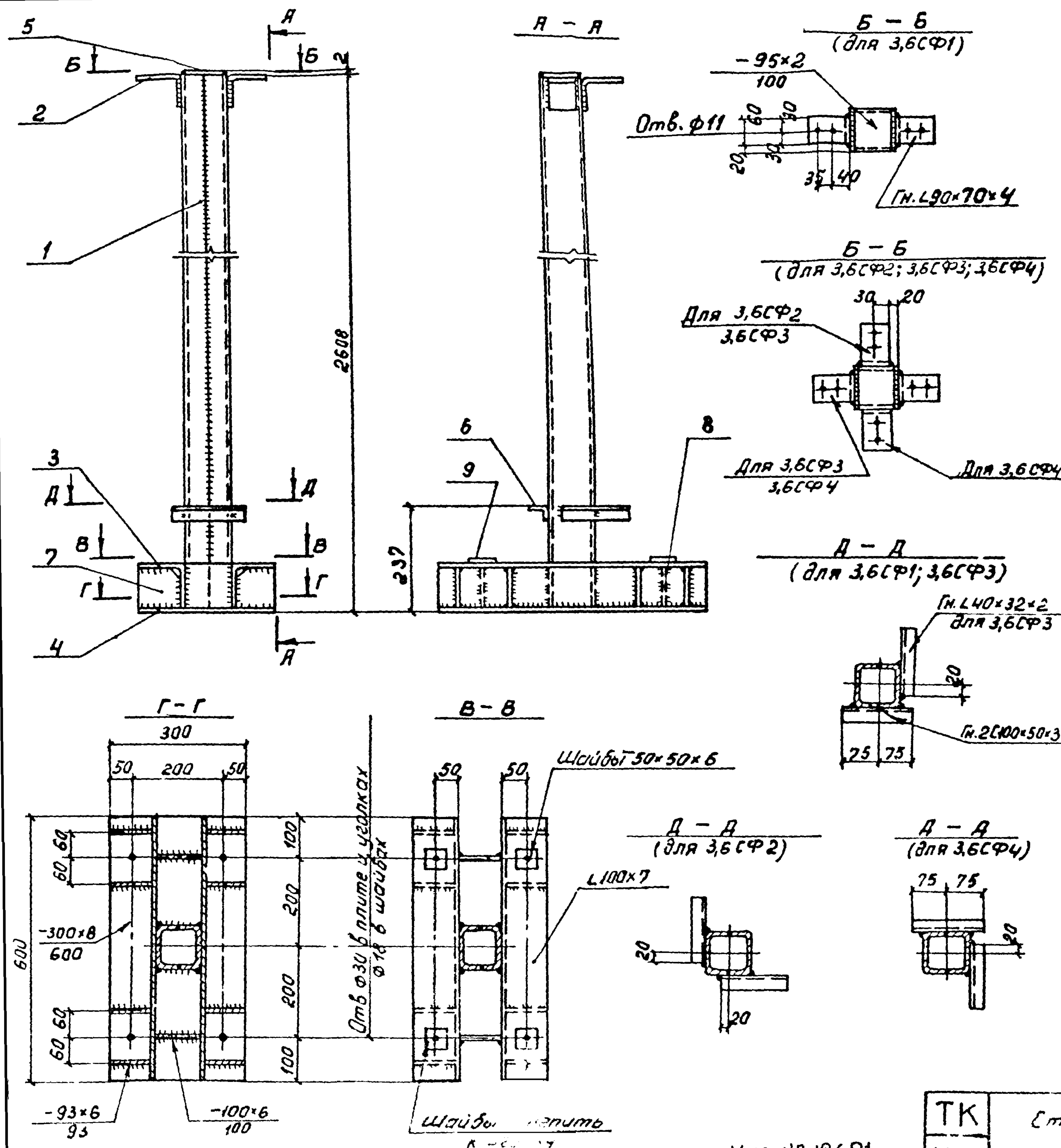
ИHB N 12691

ТК	[стойки 2,40; 2,4СЯ.	Серия 1.431-8	
1973		Выпуск 1	Лист 17



Обозначение	Поз.	Профиль	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг		Материал
					1 ед. шт.	Всех	
2,4СФ1	1	Гн. С100×50×3	2470	2	11,06	22,12	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71
	2	Гн. L90×70×4	60	2	0,29	0,58	
	3	-300×8	300	1	5,65	5,65	
	4	-40×6	300	2	0,56	1,12	
	5	-95×2	100	1	0,15	0,15	
	6	Гн. L40×32×2	150	1	0,16	0,16	
	7	-50×6	50	4	0,12	0,48	
Итого						30,26	
2,4СФ2	1	Гн. С100×50×3	2470	2	11,06	22,12	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71
	2	Гн. L90×70×4	60	2	0,29	0,58	
	3	-300×8	300	1	5,65	5,65	
	4	-40×6	300	2	0,56	1,12	
	5	-95×2	100	1	0,15	0,15	
	6	Гн. L40×32×2	150	2	0,16	0,32	
	7	-50×6	50	4	0,12	0,48	
Итого						30,42	
2,4СФ3	1	Гн. С100×50×3	2470	2	11,06	22,12	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71
	2	Гн. L90×70×4	60	3	0,29	0,58	
	3	-300×8	300	1	5,65	5,65	
	4	-40×6	300	2	0,56	1,12	
	5	-95×2	100	1	0,15	0,15	
	6	Гн. L40×32×2	150	2	0,16	0,32	
	7	-50×6	50	4	0,12	0,48	
Итого						30,42	
2,4СФ4		Поз. с 1 ÷ 7 по 2,4СФ3					
	Итого						30,42

ИИВ № 12691.

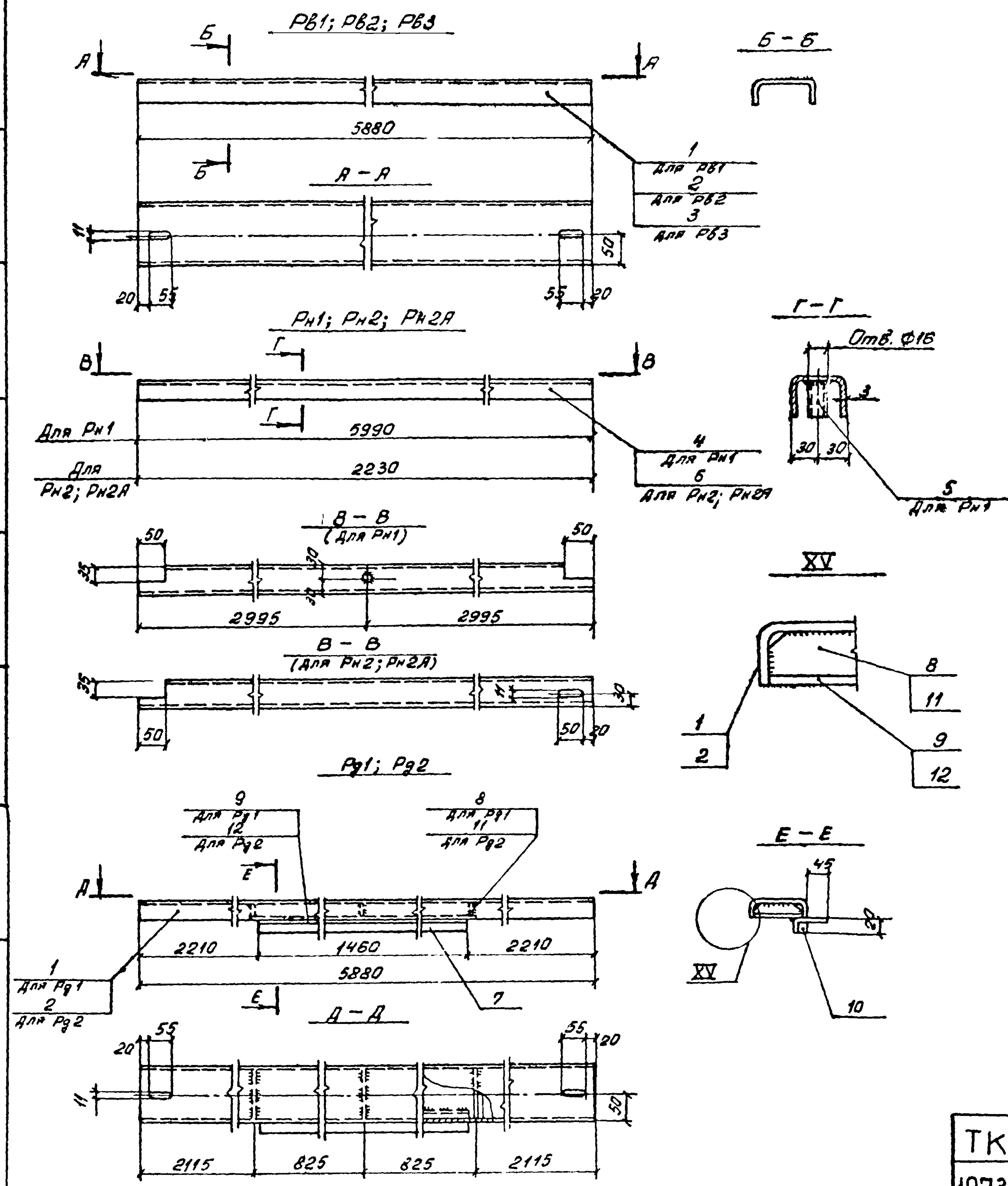


Обозначение	Поз.	Профиль	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг		Материал
					1един	Всех	
3,6СФ1	1	Гн. С100×50×3	2600	2	11,60	23,20	В Ст 3кп2 ГОСТ 380-71
	2	Гн. Л90×70×4	60	2	0,29	0,58	
	3	Л100×7	600	2	6,48	12,96	
	4	-300×8	600	1	11,30	11,30	
	5	-95×2	100	1	0,15	0,15	
	6	Гн. Л40×32×2	150	1	0,16	0,16	
	7	-93×6	93	8	0,40	3,20	
	8	-100×6	100	2	0,47	0,94	
	9	-50×6	50	4	0,12	0,48	
Итого						52,97	
3,6СФ2	1	Гн. С100×50×3	2600	2	11,60	23,20	В Ст 3кп2 ГОСТ 380-71
	2	Гн. Л90×70×4	60	2	0,29	0,58	
	3	Л100×7	600	2	6,48	12,96	
	4	-300×8	600	1	11,30	11,30	
	5	-95×2	100	1	0,15	0,15	
	6	Гн. Л40×32×2	150	2	0,16	0,32	
	7	-93×6	93	8	0,40	3,20	
	8	-100×6	100	2	0,47	0,94	
	9	-50×6	50	4	0,12	0,48	
Итого						53,13	
3,6СФ3	1	Гн. С100×50×3	2600	2	11,60	23,20	В Ст 3кп2 ГОСТ 380-71
	2	Гн. Л90×70×4	60	3	0,29	0,87	
	3	Л100×7	600	2	6,48	12,96	
	4	-300×8	600	1	11,30	11,30	
	5	-95×2	100	1	0,15	0,15	
	6	Гн. Л40×32×2	150	2	0,16	0,32	
	7	-93×6	93	8	0,40	3,20	
	8	-100×6	100	2	0,47	0,94	
	9	-50×6	50	4	0,12	0,48	
Итого						53,42	
3,6СФ4		Поз. с 1 ÷ 9 по 3,6СФ3					
Итого						53,42	

TK
1973

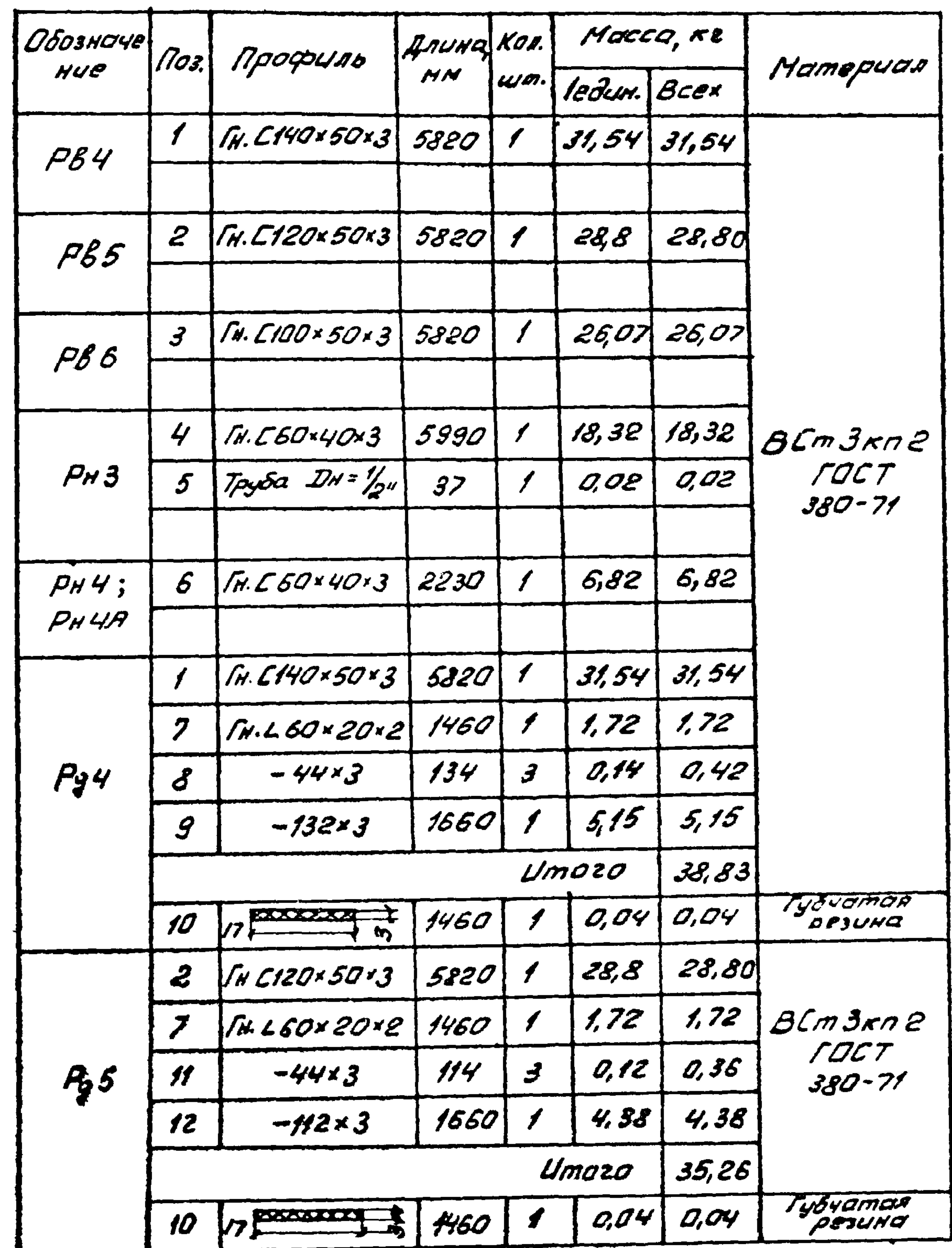
Στοιχεία 3,6C71; 3,6C72; 3,6C73; 3,6C74

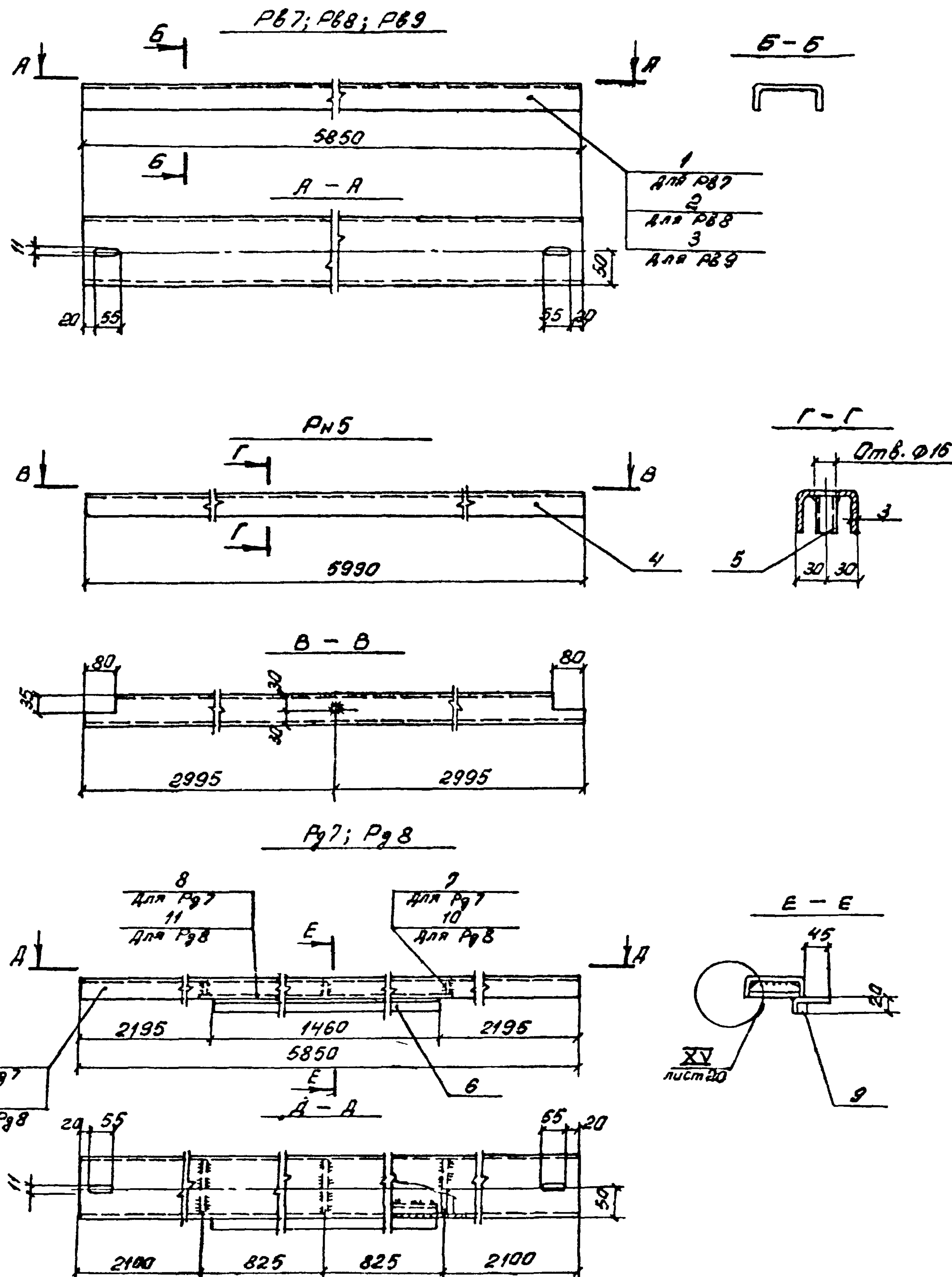
Серия 1.431-8	
Выпуск 1	Лист 19



Обозначение	Поз.	Профиль	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг		Материал
					1едик.	Всех	
PB1	1	Гн.С140×50×3	5880	1	31,87	31,87	
PB2	2	Гн.С120×50×3	5880	1	29,10	29,10	
PB3	3	Гн.С100×50×3	5880	1	26,30	26,30	
PH1	4	Гн.С60×40×3	5990	1	18,32	18,32	ВСт 3кп 2 ГОСТ 380-71
	5	Труба Дн 1/2"	37	1	0,02	0,02	
PH2; PH2A	6	Гн.С60×40×3	2230	1	6,82	6,82	
PG1	1	Гн.С140×50×3	5880	1	31,87	31,87	
	7	Гн.С60×20×2	1460	1	1,72	1,72	
	8	-44×3	134	3	0,14	0,42	
	9	-132×3	1660	1	5,15	5,15	
	Итого					39,16	
	10	17	1460	1	0,04	0,04	Губчатая резина
PG2	2	Гн.С120×50×3	5880	1	29,10	29,10	ВСт 3кп 2 ГОСТ 380-71
	7	Гн.С60×20×2	1460	1	1,72	1,72	
	11	-44×3	114	3	0,12	0,36	
	12	-112×3	1660	1	4,38	4,38	
	Итого					35,56	
	10	17	1460	1	0,04	0,04	Губчатая резина

ИНВ № 12691.

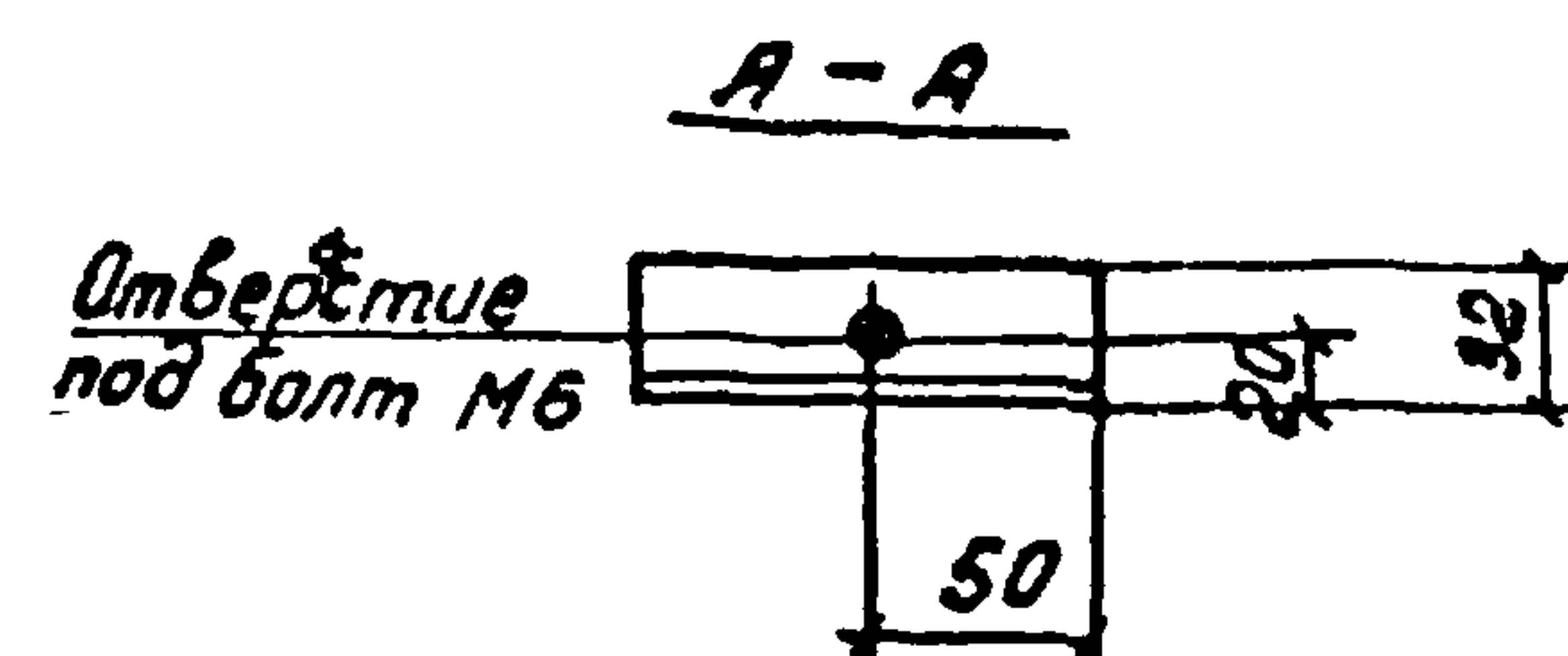
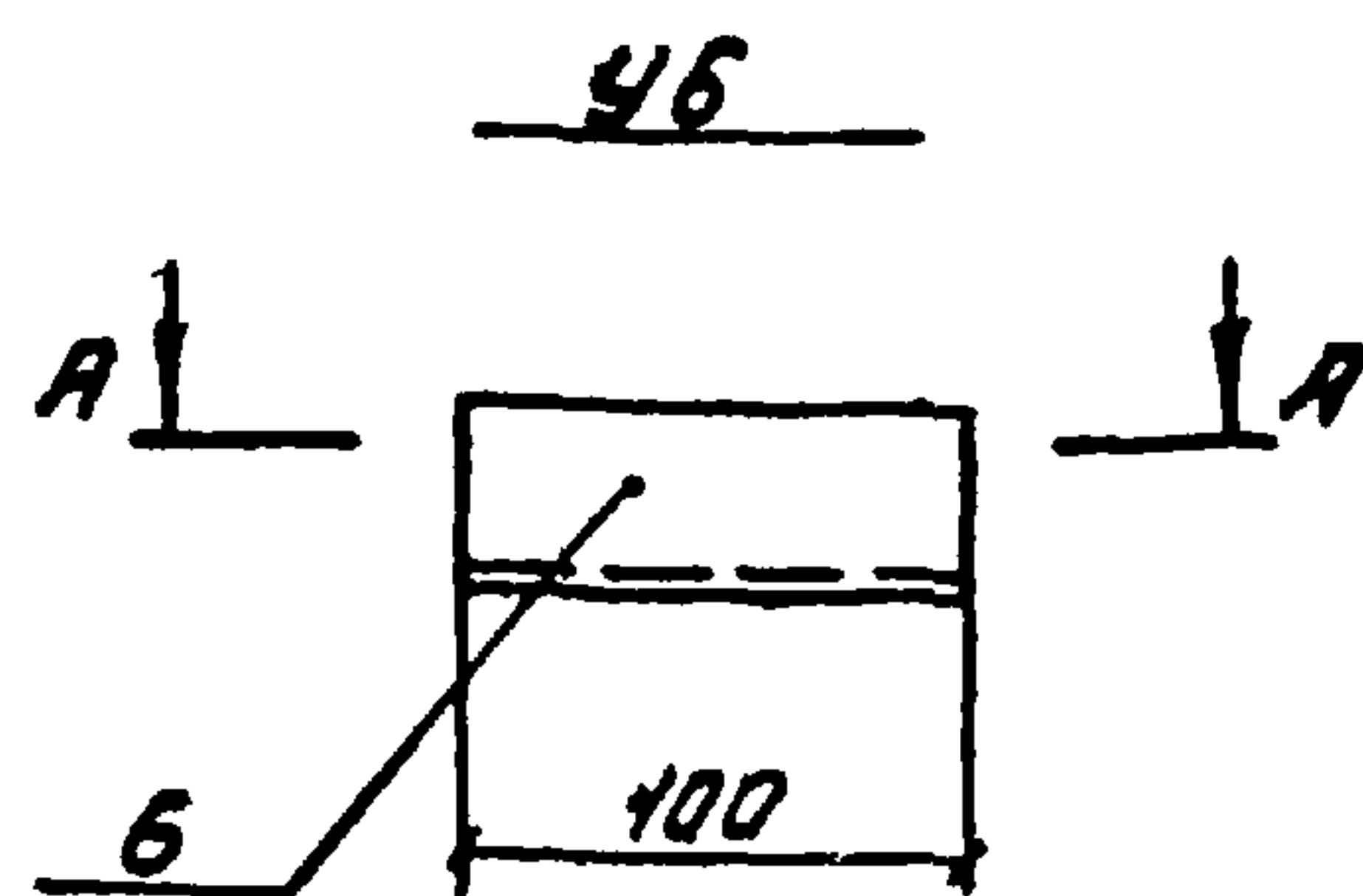
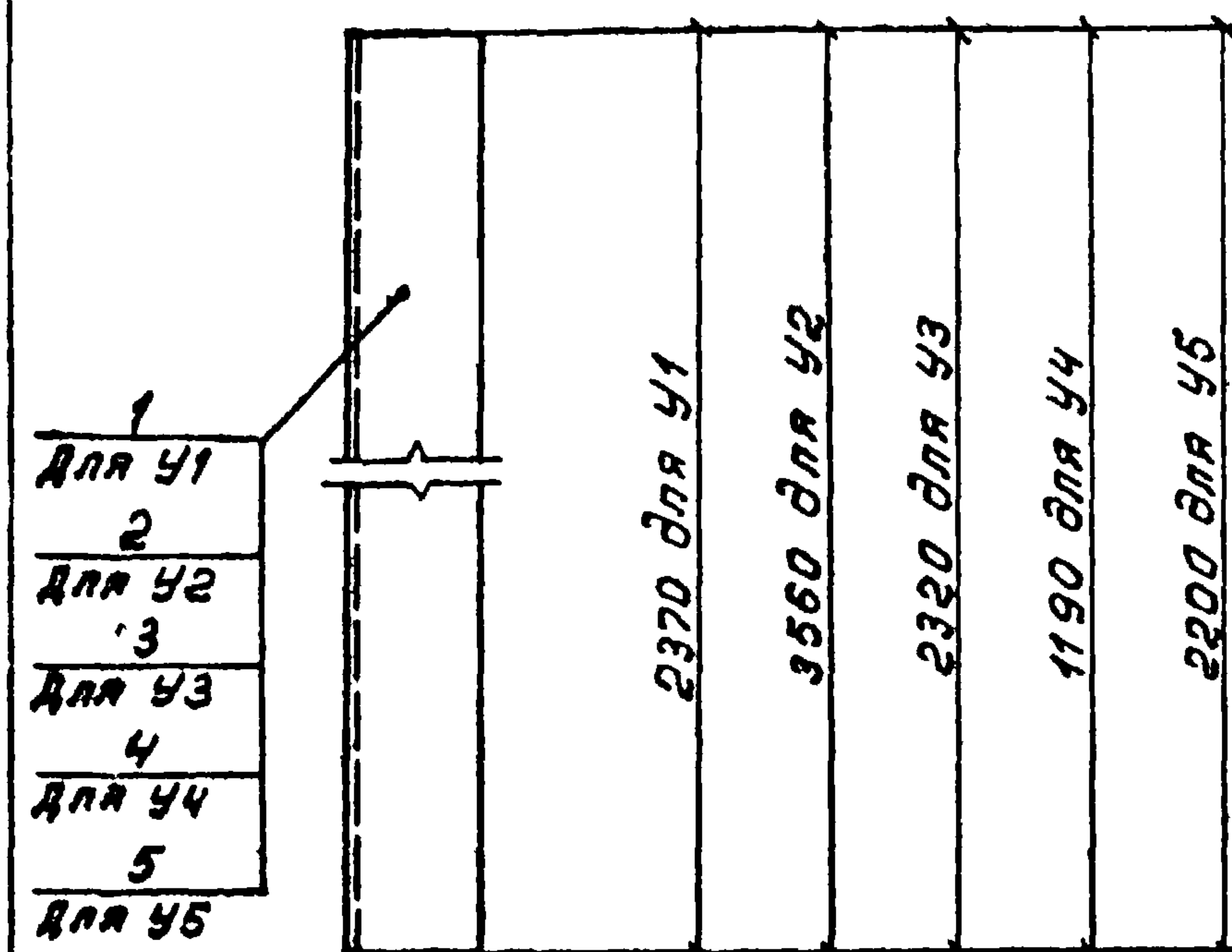




Обозначение	Поз.	Профиль	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг		Материал
					1 ед.и.	Всех	
P87	1	Гн. С 140×50×3	5850	1	31,60	31,60	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71
	2	Гн. С 120×50×3	5850	1	28,95	28,95	
P88	3	Гн. С 100×50×3	5850	1	26,20	26,20	
P85	4	Гн. С 60×40×3	5990	1	18,32	18,32	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71
	5	Труба Дн=1/2"	37	1	0,02	0,02	
P97	1	Гн. С 140×50×3	5850	1	31,60	31,60	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71
	6	Гн. С 60×20×2	1460	1	1,72	1,72	
	7	-44×3	134	3	0,14	0,42	
	8	-132×3	1660	1	5,15	5,15	Губчатая резина
					Итого	38,89	
P98	2	Гн. С 120×50×3	5850	1	28,95	28,95	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71
	6	Гн. С 60×20×2	1460	1	1,72	1,72	
	10	-44×3	114	3	0,12	0,36	
	11	-112×3	1660	1	4,38	4,38	Губчатая резина
	9	17	1460	1	0,04	0,04	

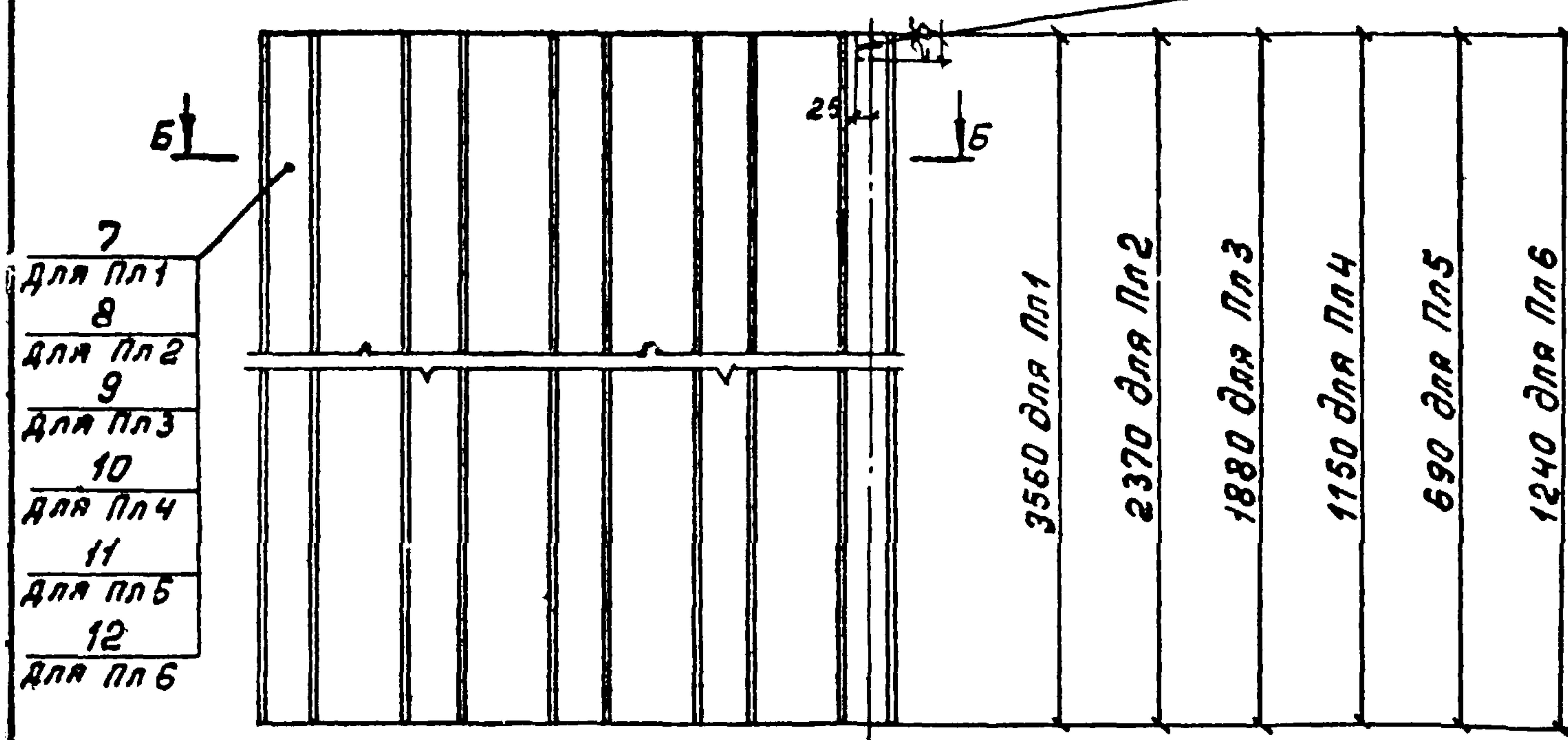
ИИВ №12691.

У1, У2, У3, У4, У5

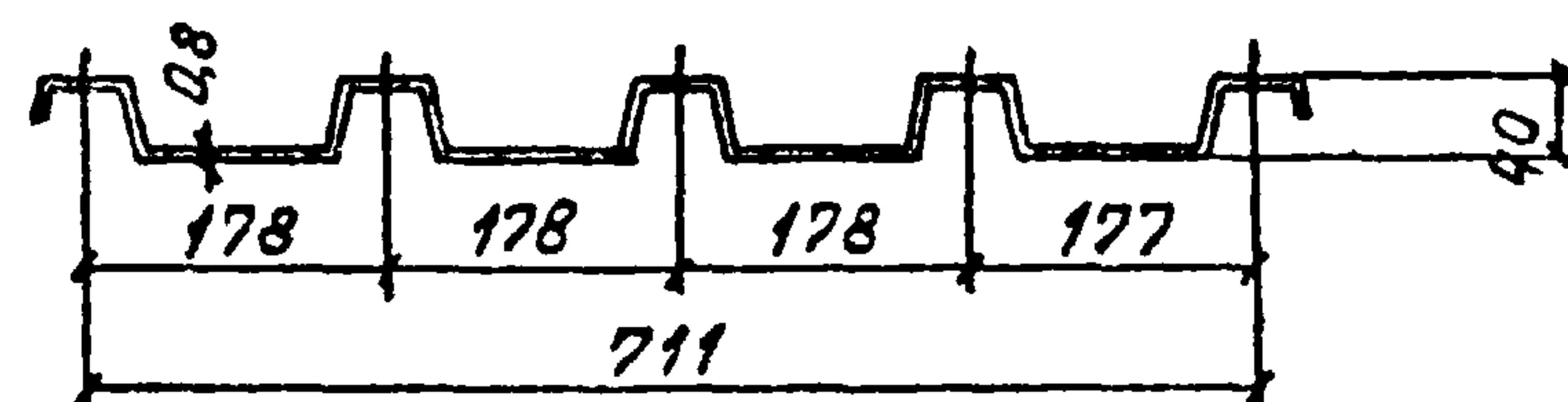


Пл1; Пл2; Пл3; Пл4; Пл5; Пл6

Линия быреза для Пл4



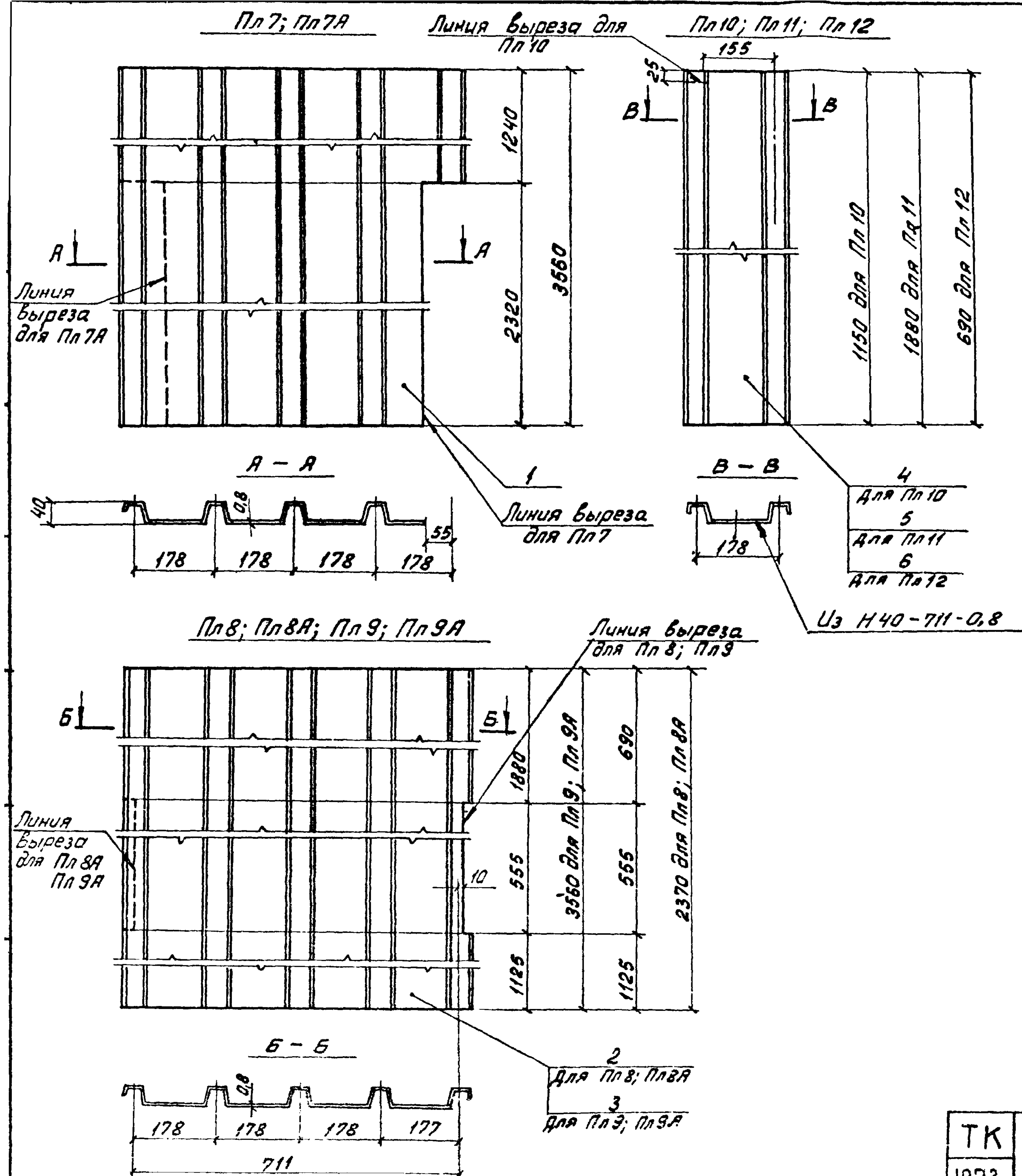
Б-Б



Обозначение	Поз.	Профиль	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг		Материал
					Един.	Всех	
У1	1	Гн. L120x84x1,5	2410	1	5,65	5,65	Ст 10пс ГОСТ 1050-60*
У2	2	Гн. L120x84x1,5	3600	1	8,45	8,45	
У3	3	Гн. L180x104x1,5	2320	1	7,63	7,63	
У4	4	Гн. L180x104x1,5	1190	1	3,92	3,92	
У5	5	Гн. L40x32x2	2200	1	2,35	2,35	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71
У6	6	Гн. L40x32x2	100	1	0,11	0,11	
Пл1	7	Н40-П1-0,8	3560	1	22,20	22,20	По ТУ-34-5831-71
Пл2	8	Н40-П1-0,8	2370	1	14,80	14,80	
Пл3	9	Н40-П1-0,8	1880	1	11,73	11,73	
Пл4	10	Н40-П1-0,8	1150	1	7,18	7,18	
Пл5	11	Н40-П1-0,8	690	1	4,30	4,30	
Пл6	12	Н40-П1-0,8	1240	1	7,74	7,74	

ИНВ № 12691

ТК 1973	Листы обшивки Пл1÷Пл6; нащельники У1÷У5; коротыш У6	Серия 1.431-8	
		Выпуск 1	Лист 23

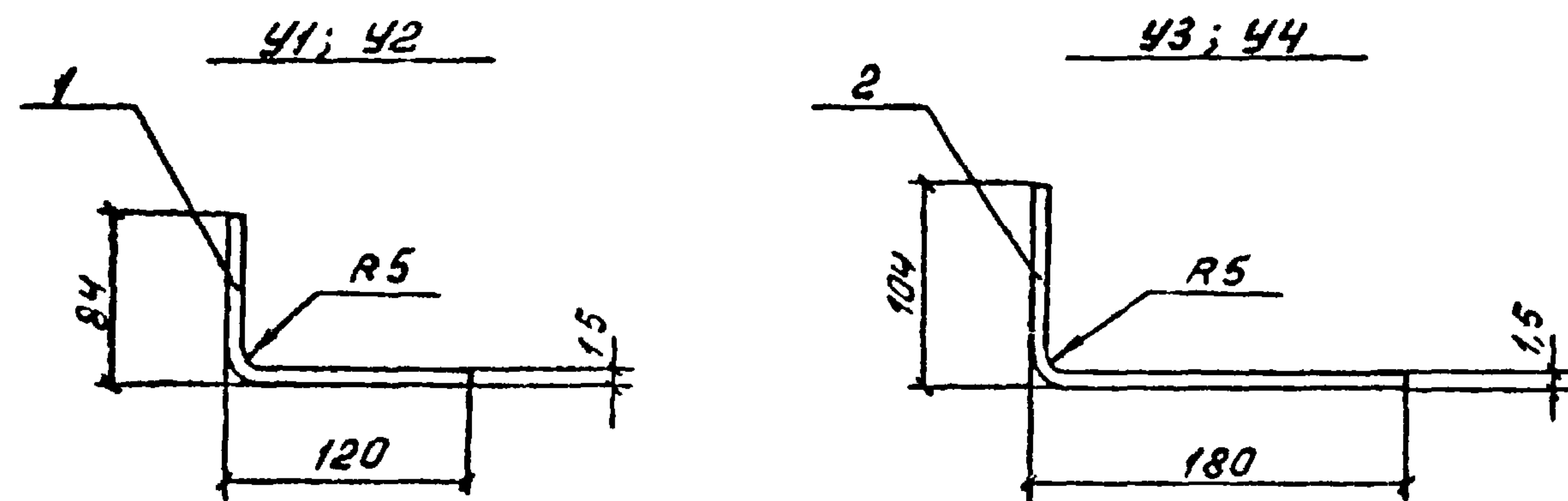


Обозначение	Поз.	Профиль	Длина, мм.	Кол. шт.	Масса, кг		Материал
					Един.	Всех	
Пл 7; Пл 7А	1	Н 40-711-0,8	3560	1	22,20	22,20	По ТУ-34-5831-71
Пл 8; Пл 8А	2	Н 40-711-0,8	2370	1	14,72	14,72	
Пл 9; Пл 9А	3	Н 40-711-0,8	3560	1	22,20	22,20	
Пл 10	4	Н 40-178-0,8	1150	1	2,23	2,23	
Пл 11	5	Н 40-178-0,8	1880	1	3,64	3,64	
Пл 12	6	Н 40-178-0,8	690	1	1,34	1,34	

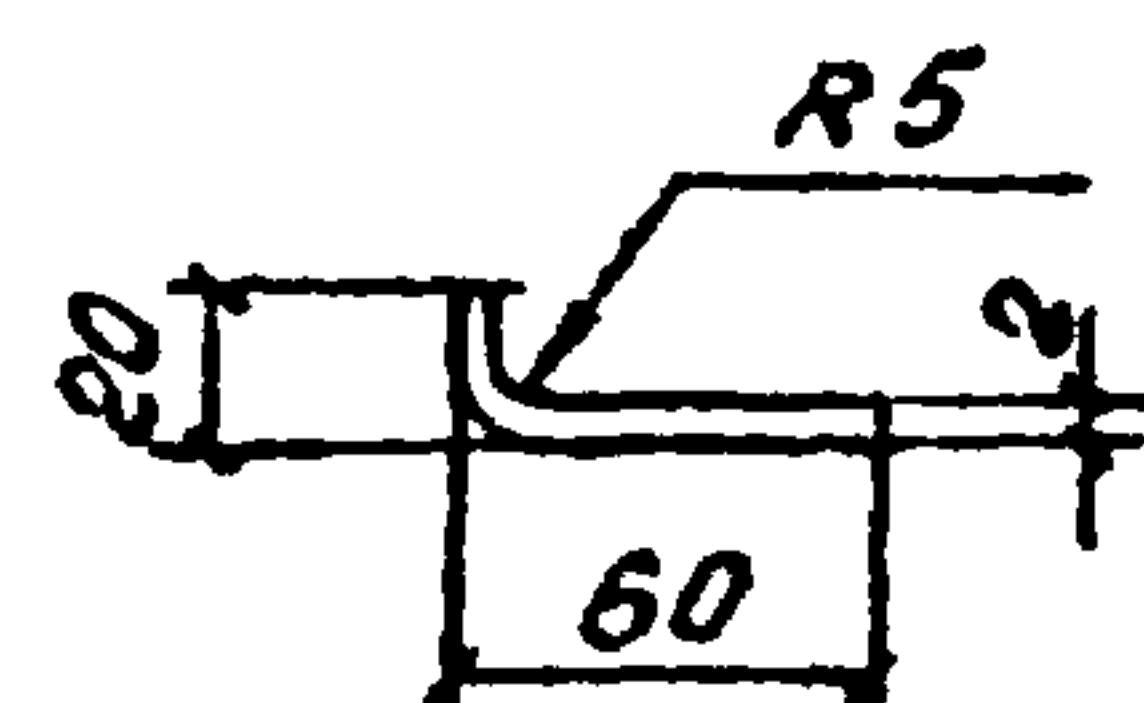
ИНВ № 12691.

ТК	Листы обшивки Пл 7; Пл 7А; Пл 8; Пл 8А; Пл 9; Пл 9А; Пл 10; Пл 11; Пл 12	Серия 1.431-8	
		Выпуск	Лист
1973		1	24

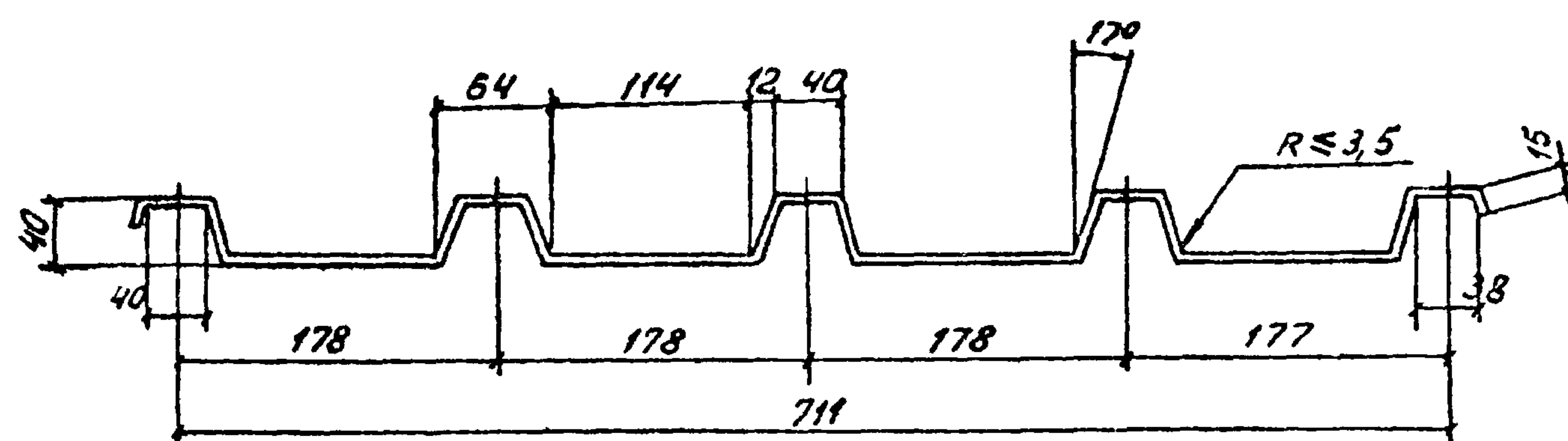
Таблица гнутых профилей



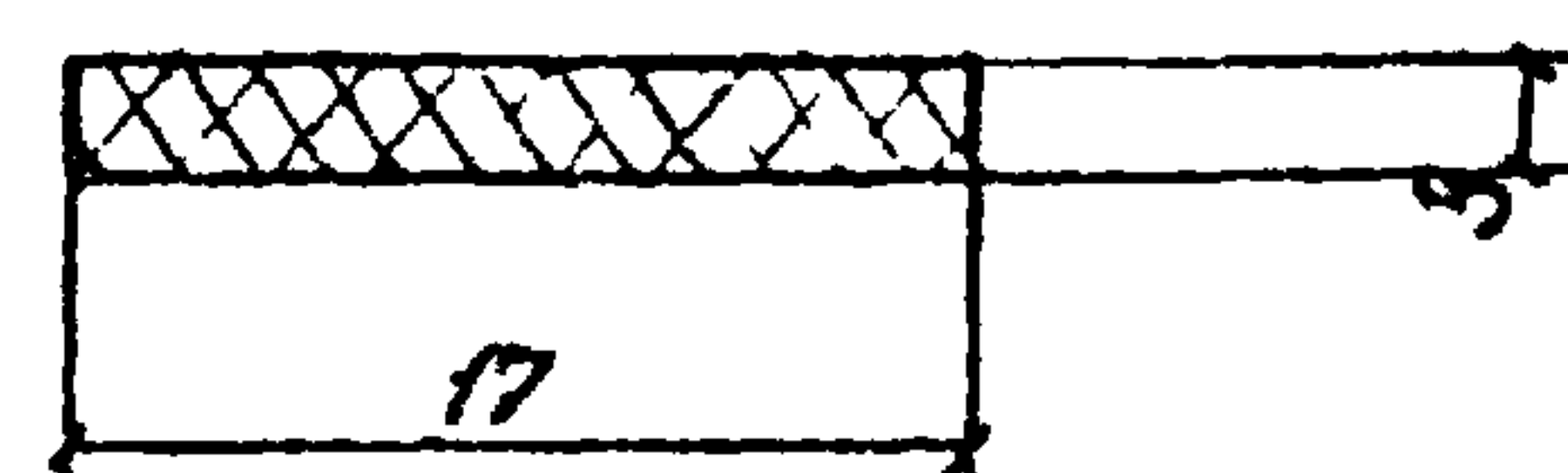
Притвор



Обшивка



Резиновый притвор



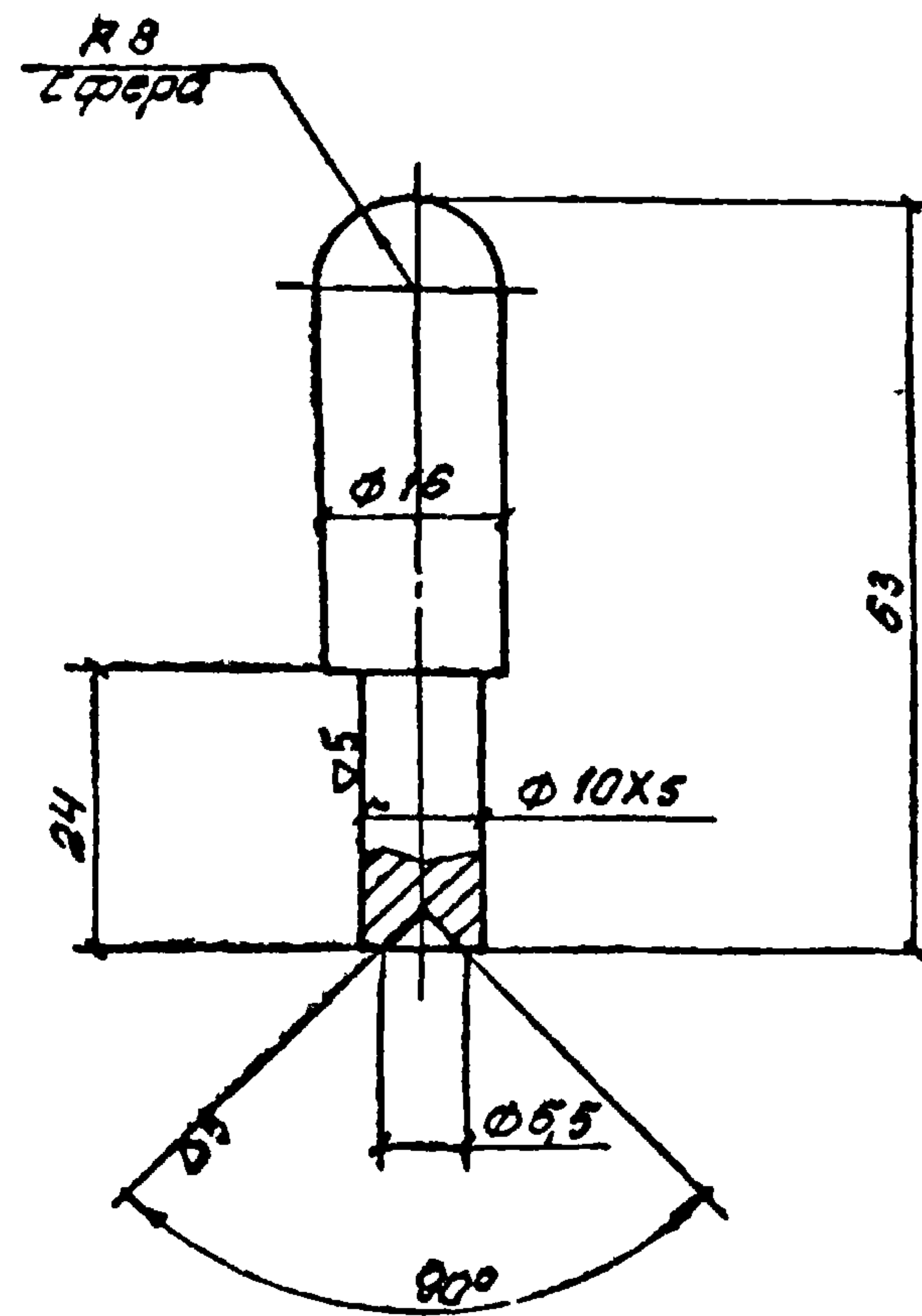
Поз.	Наименование	Профиль	Площадь сечения, см ²	Масса, кг 1 пог. м	Материал	Примечания
1	Нащельники	Л 120×84×1,5	3,0	2,35	Ст 10 по ГОСТ 1050-60*	УЗ-200×1,5
2	Нащельники	Л 180×104×1,5	4,2	3,29	1050-60*	УЗ-280×1,5
3	Притвор	Л 60×20×2	1,5	1,18	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71	УЗ-75×2
4	Обшивка	Н 40-711-0,8	80,0	6,24	Сталь рулонная оцинкованная по ГОСТ 14918-69 гр. 6	

Характеристика резинового профиля

№ п/п	Наименование профиля	Принятый объемный вес т/м ³	Масса кг/п.м	Характеристика резины
1	Притвор	$\gamma = 0,6$	0,0255	Резина зубчатая техническая МРТУ-38-5-204-65

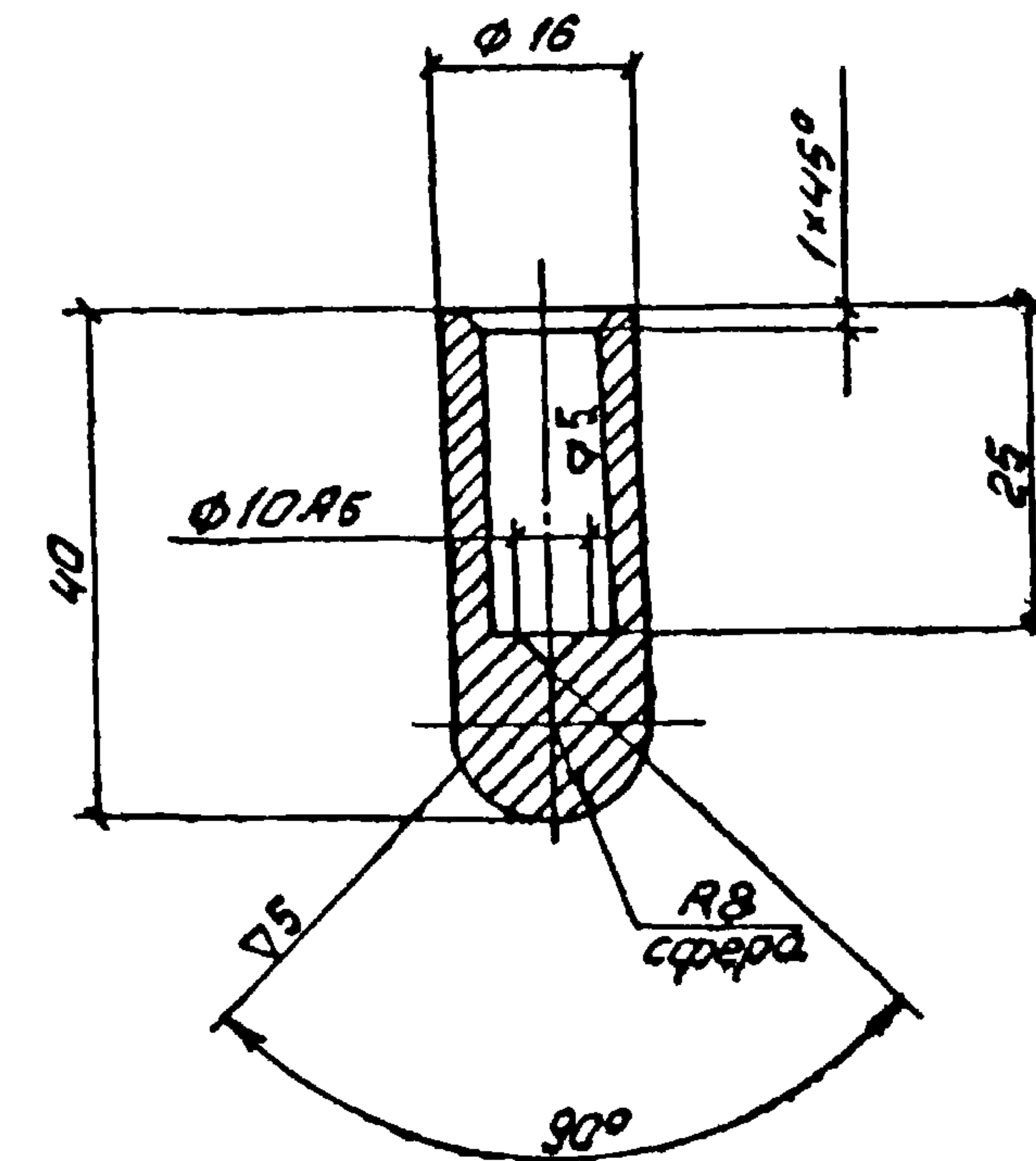
ИИЗ № 12691.

Т К	Гнутые профили	Серия 1.431-8	
1973		Выпуск 1	Лист 25



Обозначение	Наименование	Масса	Материал	Масштаб
ПД 2.01	Штырь	0,07	Круг 18ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 380-71	1:1

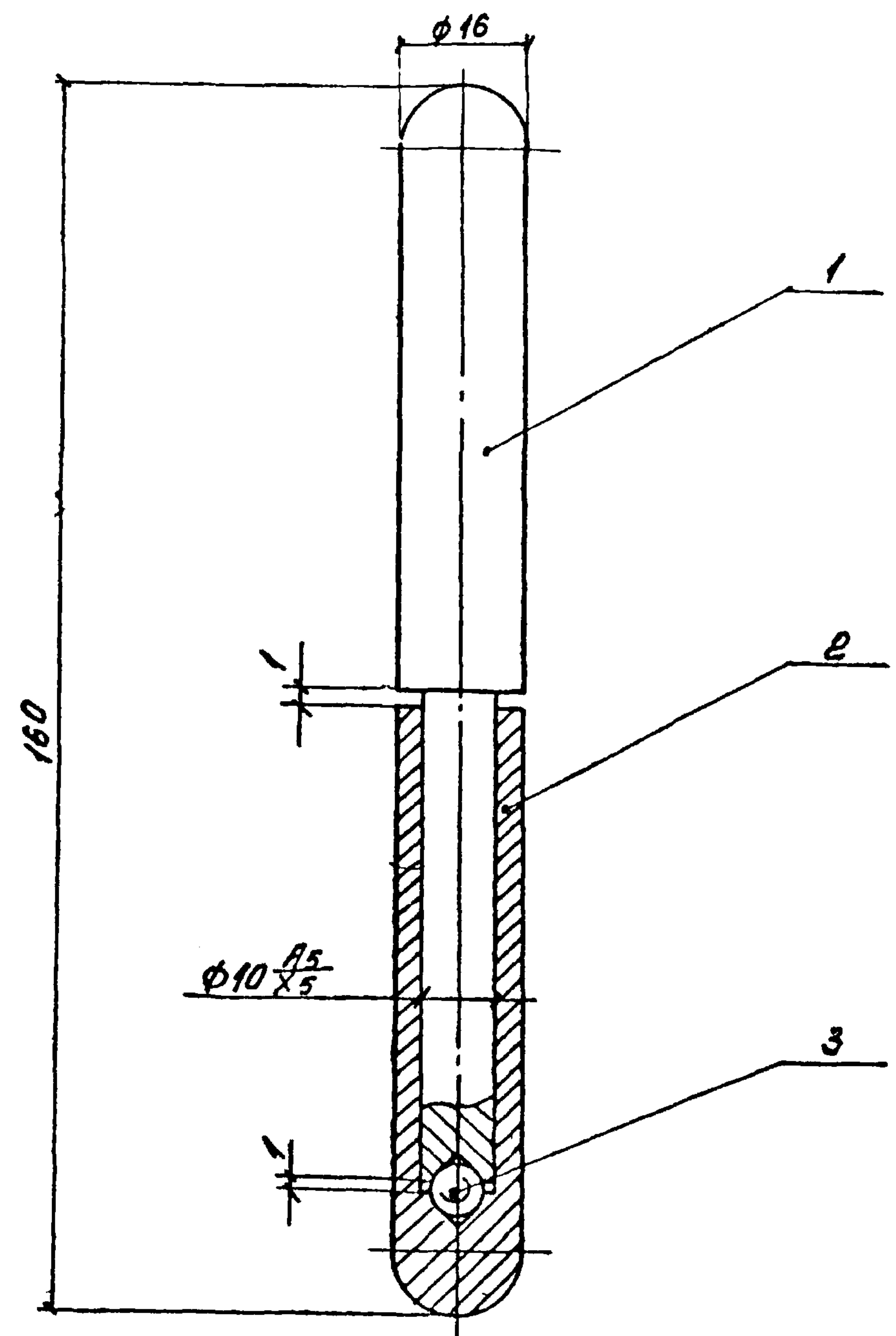
Т К	Штырь ПД 2.01	Серия 1.431-8	
1973		Выпуск 1	Лист 26



Обозначение	Наименование	Масса	Материал	Масштаб
ПД 2.02	Втулка	0,05	Круг 18ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 380-71	1:1

Т К	Втулка ПД 2.02	Серия 1.431-8	
1973		Выпуск 1	Лист 27

Инд № 12691



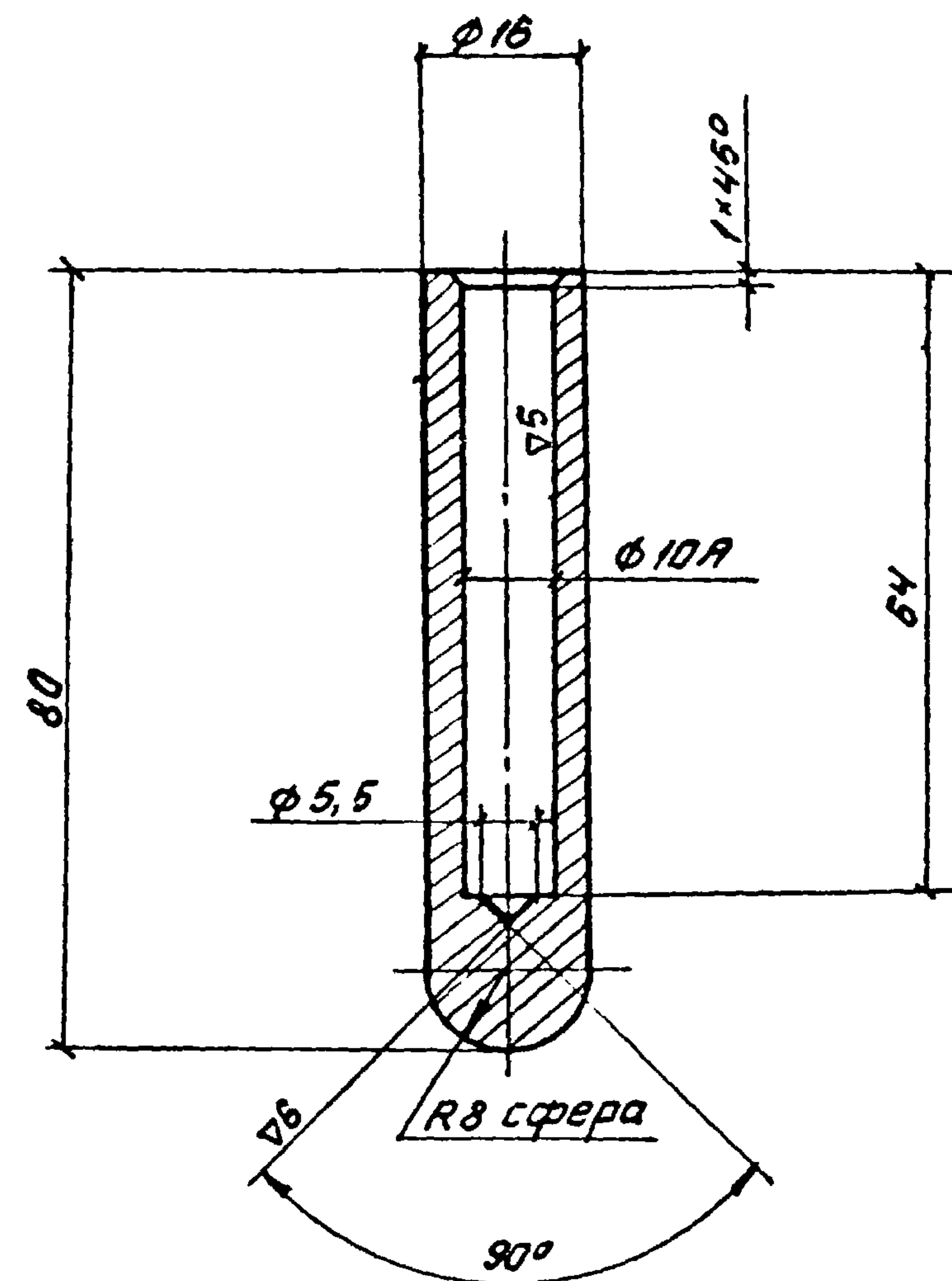
Общая масса - 0,3 кг

Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Детали		
30	1	ПД1.01	Штырь	1	
29	2	ПД1.02	Втулка	1	
			Стандартные изделия		
	3		Шарик $\phi 6$ ГОСТ 3722-63	1	
К	Петля дверная ПД1.00сб			Серия 1.431-8	
73				Выпуск 1	Лист 28

ИНВ №12691

ТК			Серия	
1973			Выпуск	Лист

▽3 (▽)

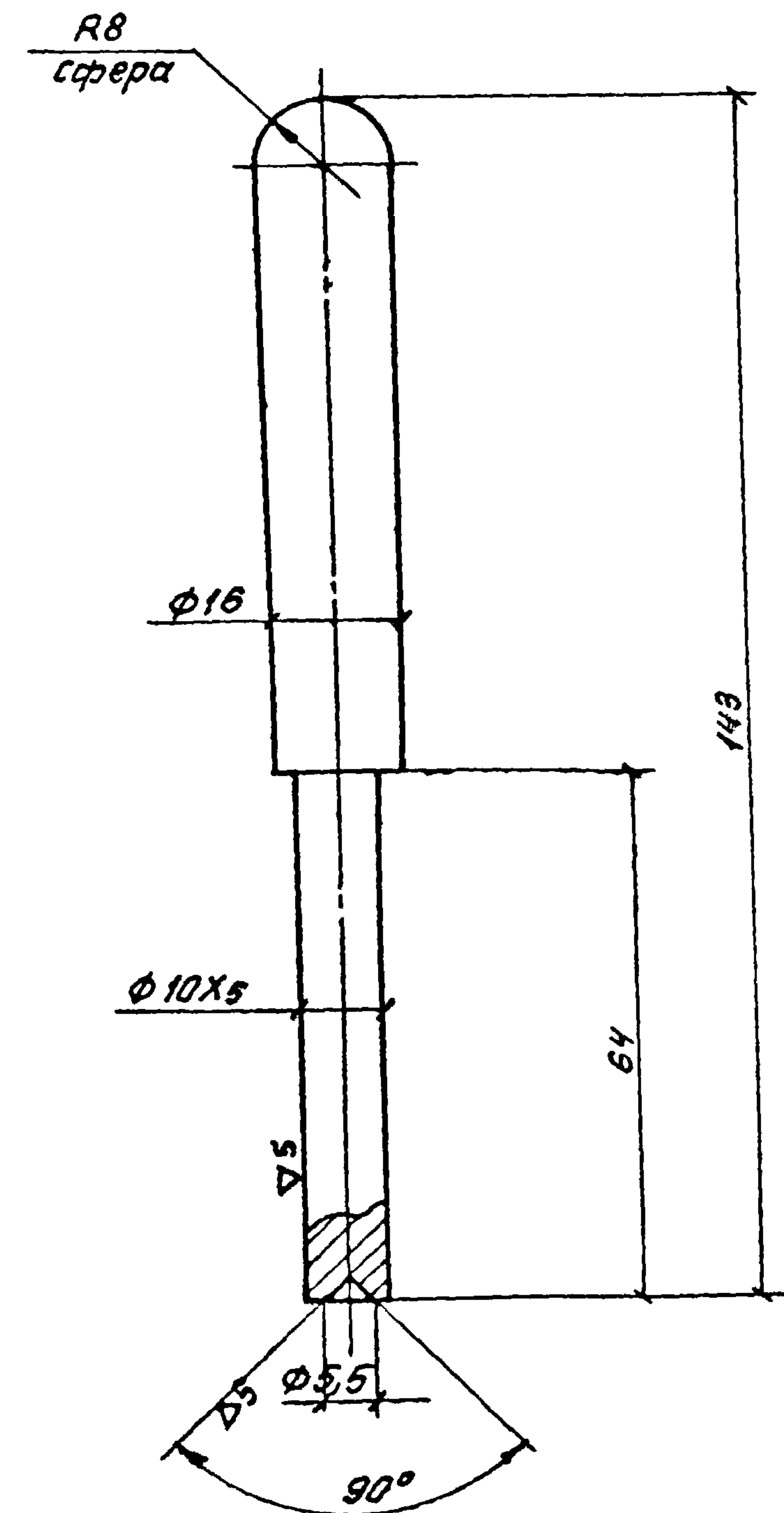


Обозначение	Наименование	Масса	Материал	Масштаб
ПД1.02	Втулка	0.1	Круг 18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 380-71	1:1

ТК	Втулка ПД1.02	Серия 1.431-8	
1973		Выпуск 1	Лист 29

31

▽3 (▽)



Обозначение	Наименование	Масса	Материал	Масштаб
ПД1.01	Штырь	0.2	Круг 18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 380-71	1:1

ТК	Штырь ПД1.01	Серия 1.431-8	
1973		Выпуск 1	Лист 30

ИНВ №12691.

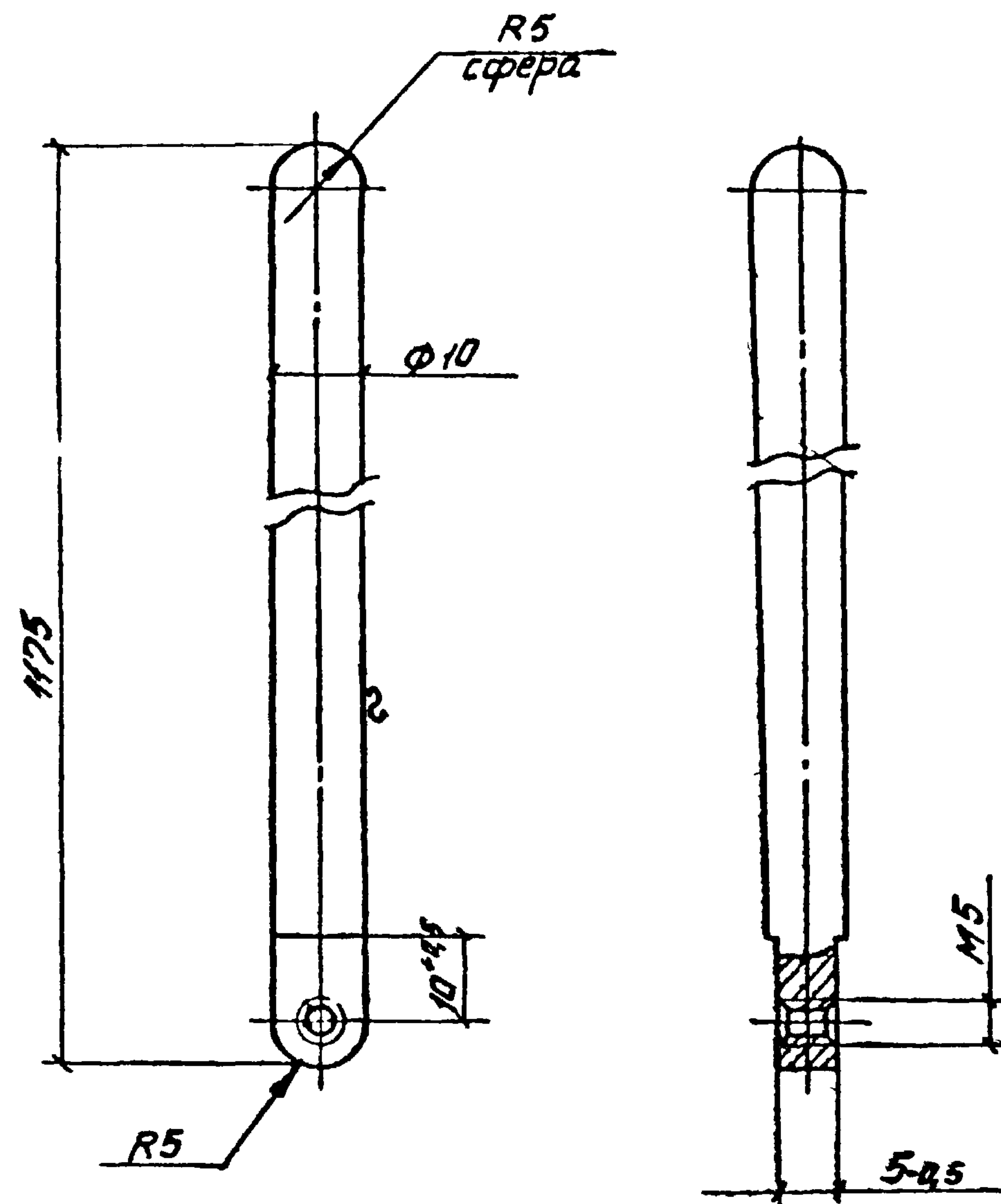
Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
11	32	1	ШД1.01	Стержень	2	
11	33	2	ШД1.02	Штифт	4	
11	34	3	ШД1.03	Ось	2	
11	35	4	ШД1.04	Рычаг	1	
12	36	5	Ш1.05	Ручка	1	
11	33	6	ШД1.06	Штифт	2	
11	40	7	ШД1.07	Корпус	1	
11	33	8	ШД1.08	Штифт	1	
11	38	9	ШД1.09	Планка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>			
		11		Шуруп Я5×20		
				ГОСТ 1145-70	2	
		12		Винт 2М5×8.4620.01		
				ГОСТ 17473-72	4	

ИИБ N 12691

Шпингалет в сборе. ШД1.00СБ

Выпуск	Лист
1	31

▽4(▽)

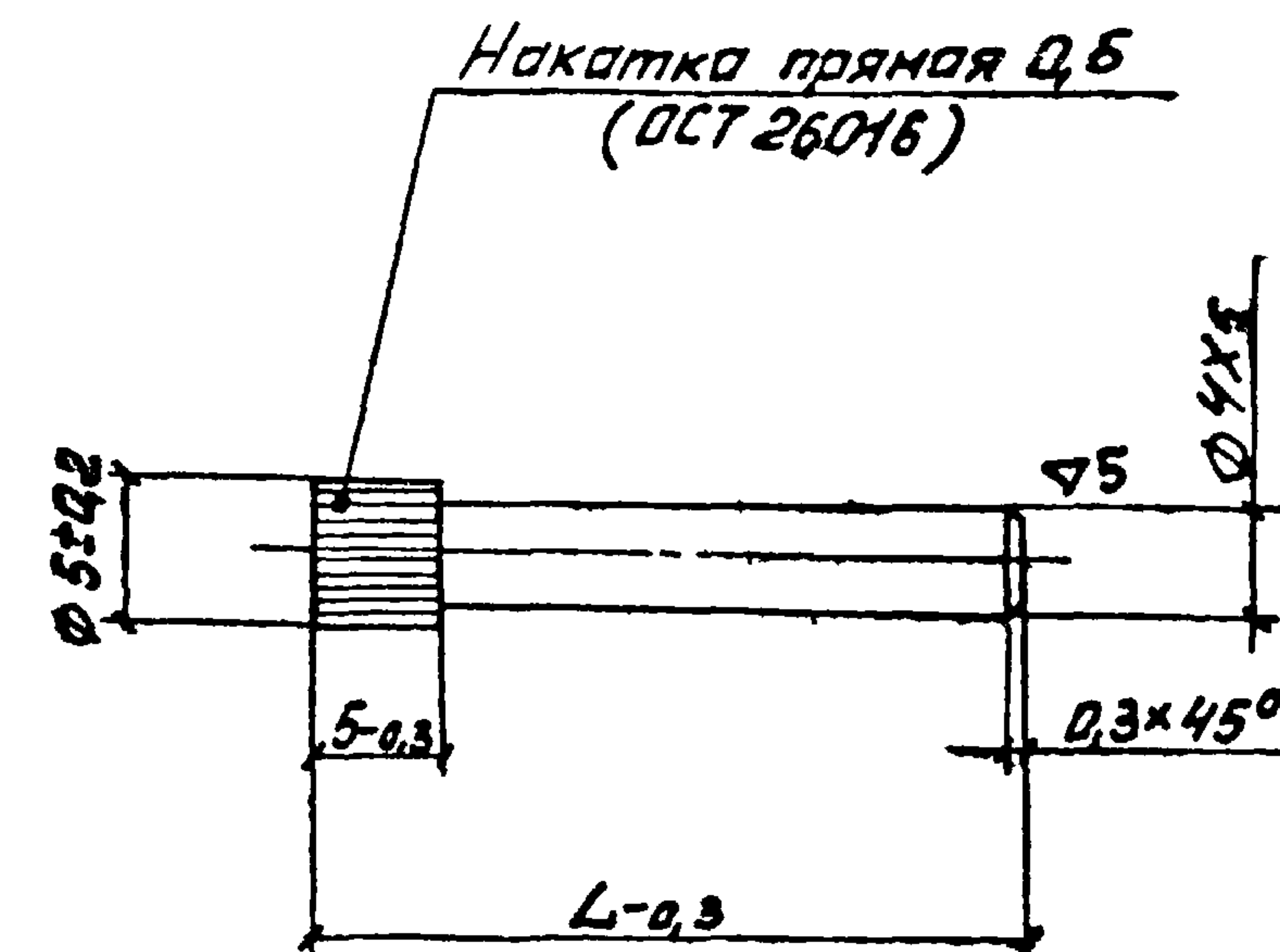


Обозначение	Наименование	Масса	Материал	Масштаб
ШД1.01	Стержень	0,7	Сталь Ст3 ГОСТ 380-71	1:1

ТК	Стержень ШД1.01	Серия 1.431-8	
1973		Выпуск 1	Лист 32

▽4(▽)

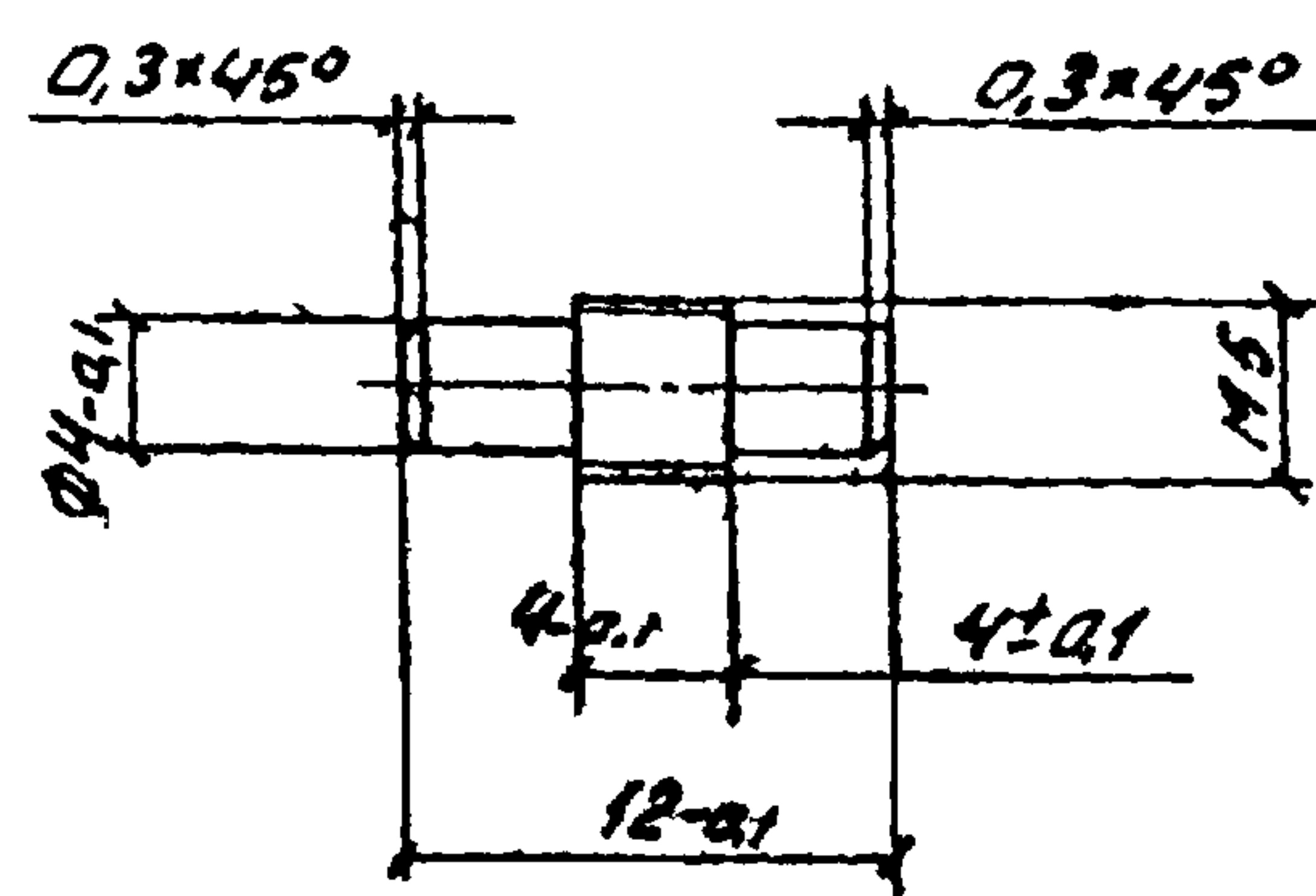
33



Обозначение	Наименование	Масса	Материал	Длин.
ШД1.02	Штифт	0,003	Сталь Ст3 ГОСТ 380-71	28
ШД1.06	Штифт	0,004	Сталь Ст3 ГОСТ 380-71	32
ШД1.08	Штифт	0,001	Сталь Ст3 ГОСТ 380-71	10

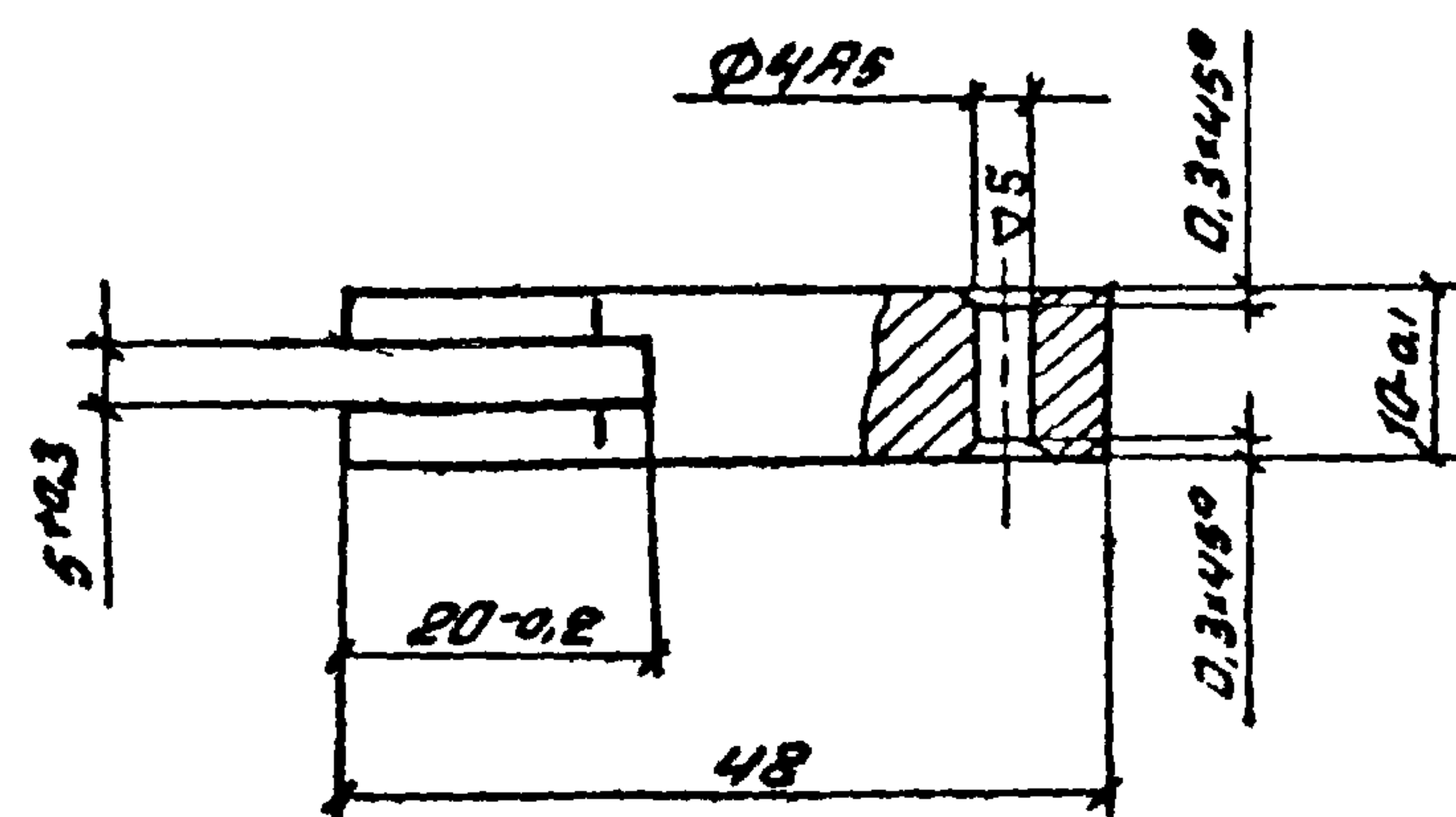
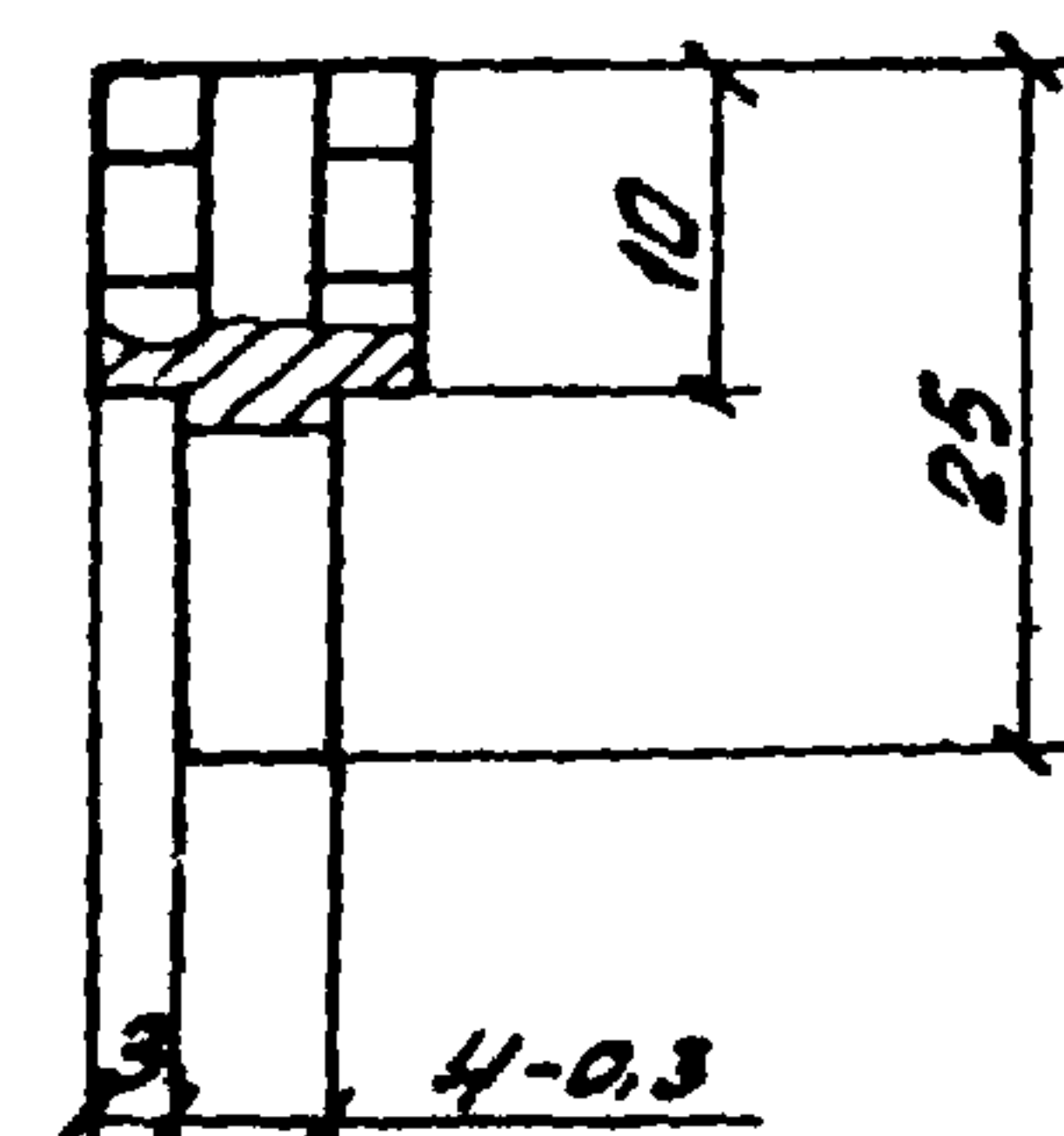
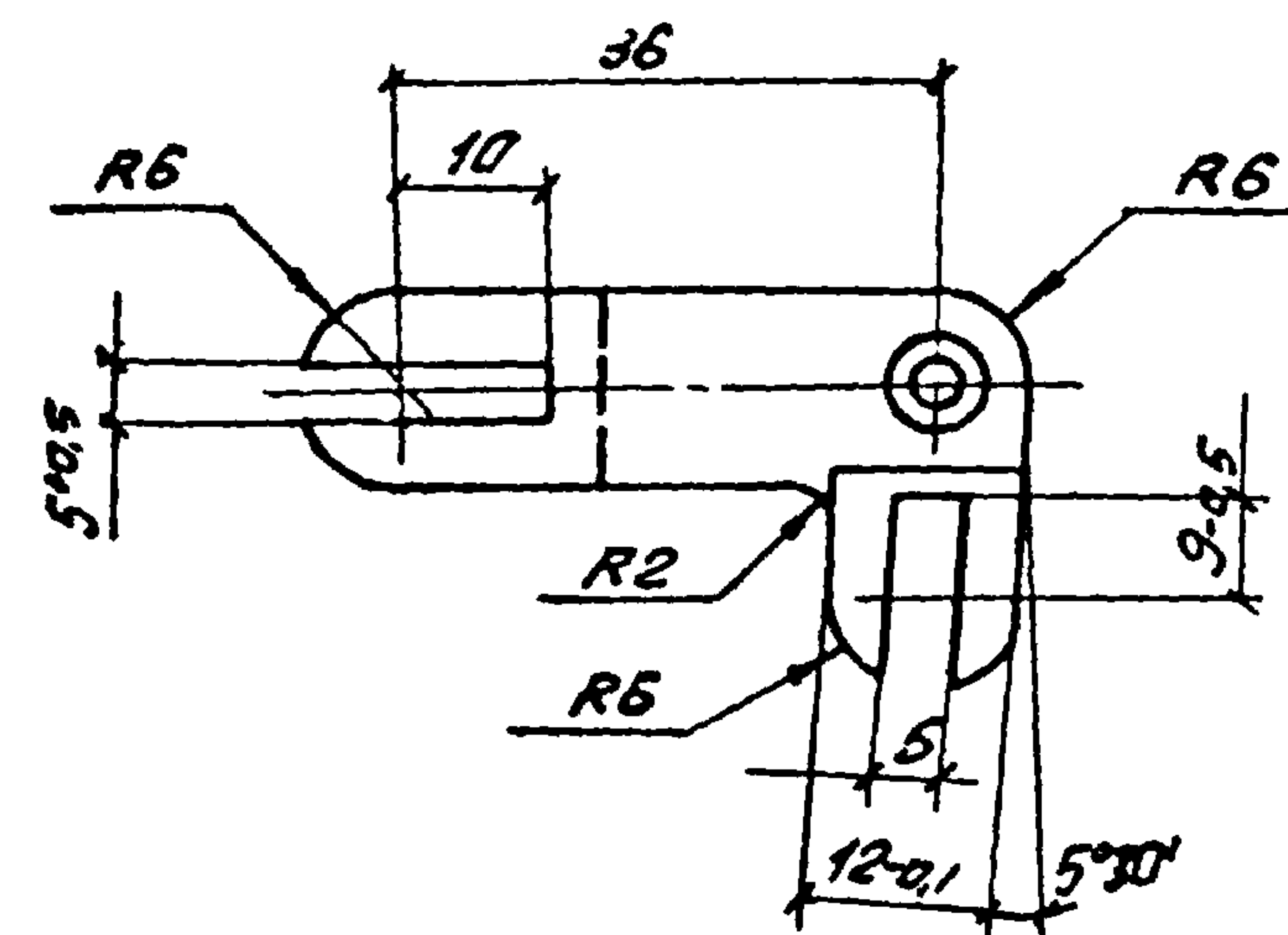
ИНВ №12691

ТК	Штифты ШД1.02; 06; 08	Серия 1.431-8	
1973		Выпуск 1	Лист 33



Обозначение	Наименование	Масса	Материал	Масштаб
ШД1.03	Ось	0,0014	Сталь Ст 3 ГОСТ 380-71	2:1

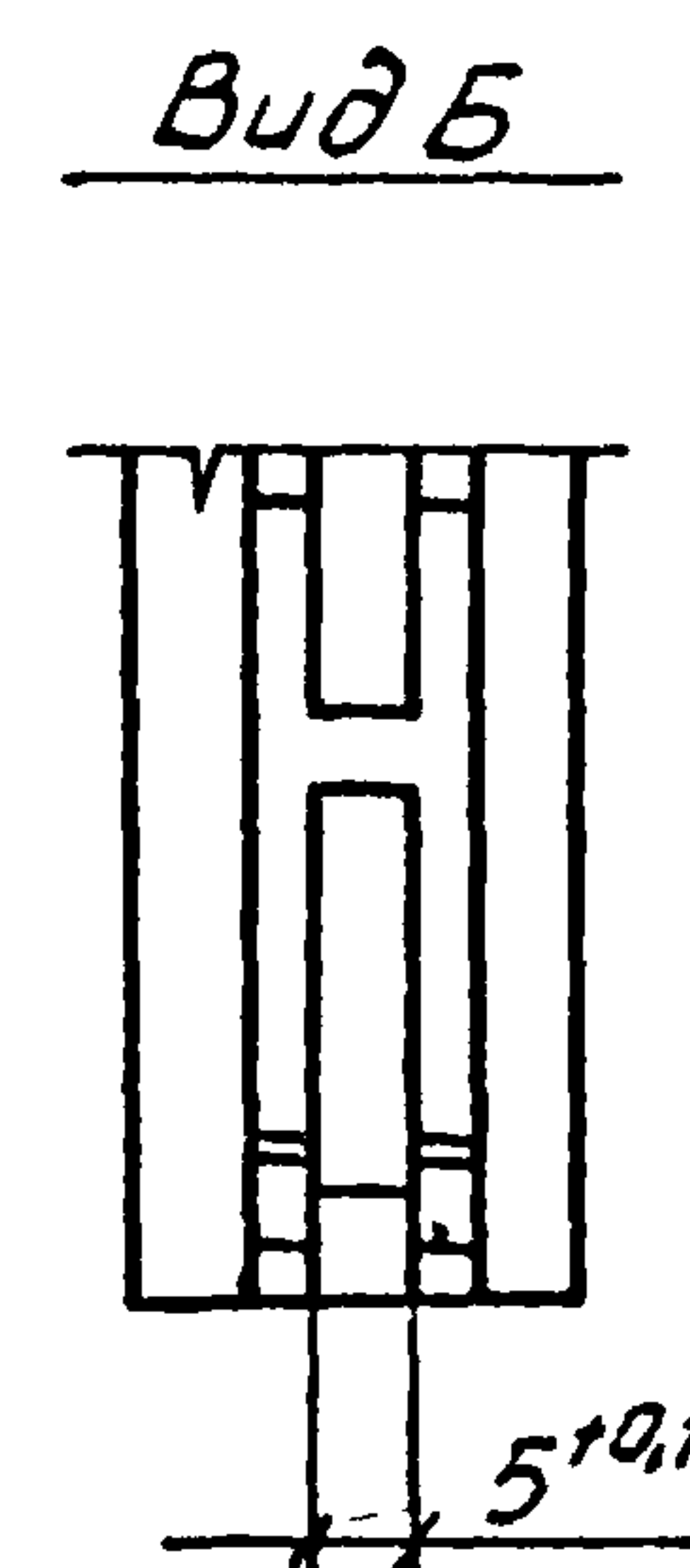
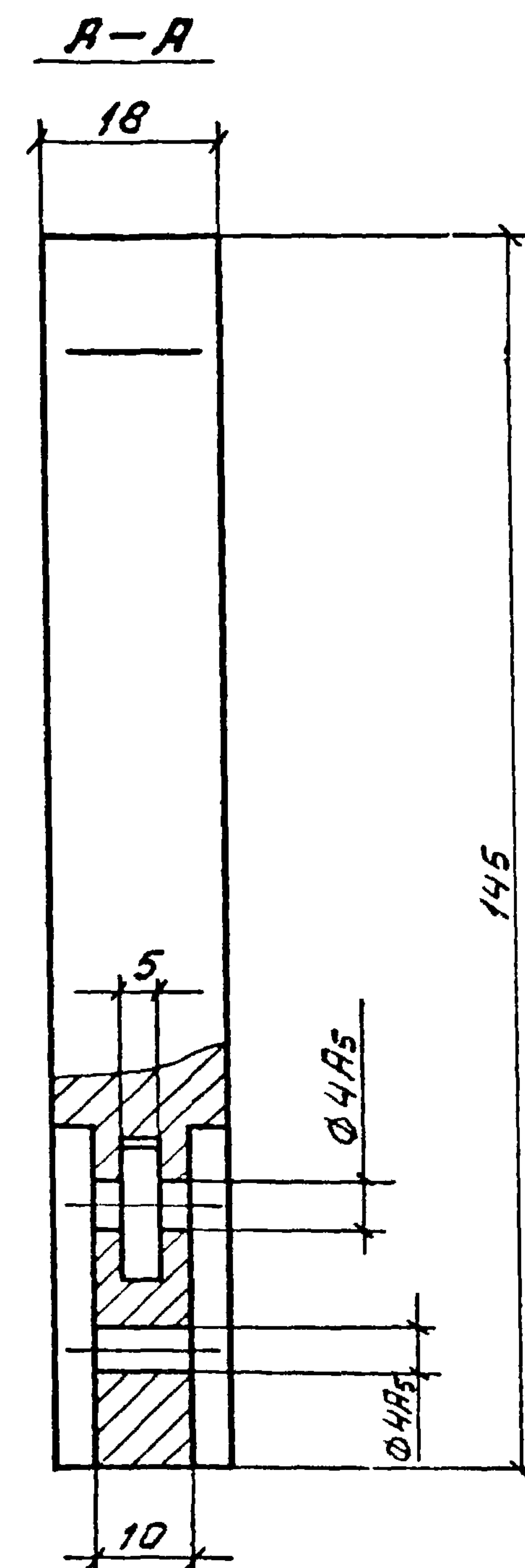
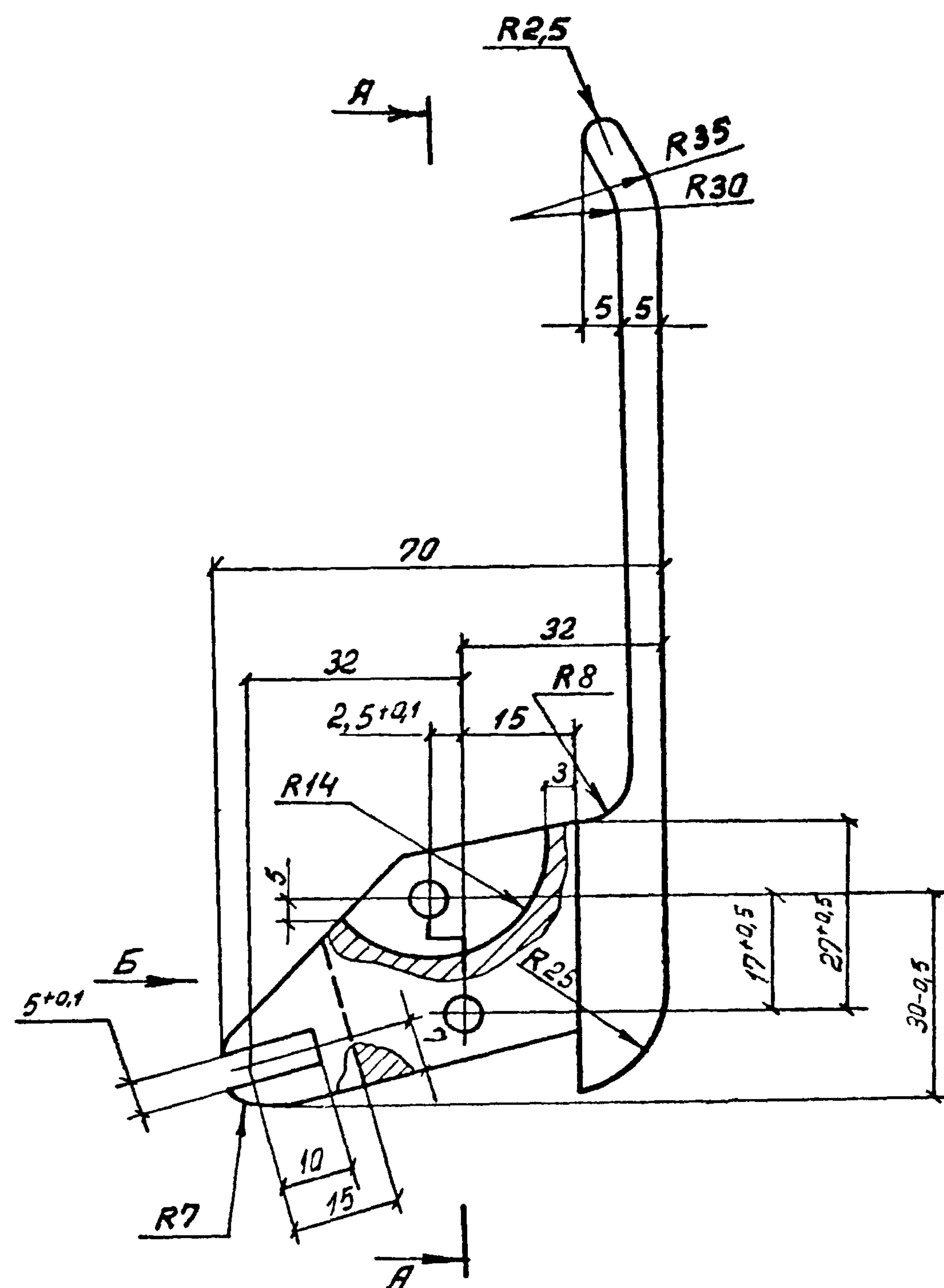
ТК	Ось ШД1.03	Серия 1.431-8	
1973		Выпуск 1	Лист 34



Обозначение	Наименование	Масса	Материал	Масштаб
ШД1.04	Рычаг	0,035	Сталь Ст3 ГОСТ 380-71	1:1

ИHB № 12691.

ТК	Рычаг ШД1.04	Серия 1.431-8	
1973		Выпуск 1	Лист 35



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
охватывающих — по А7, охватываемых — по В7,
прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска в кл.

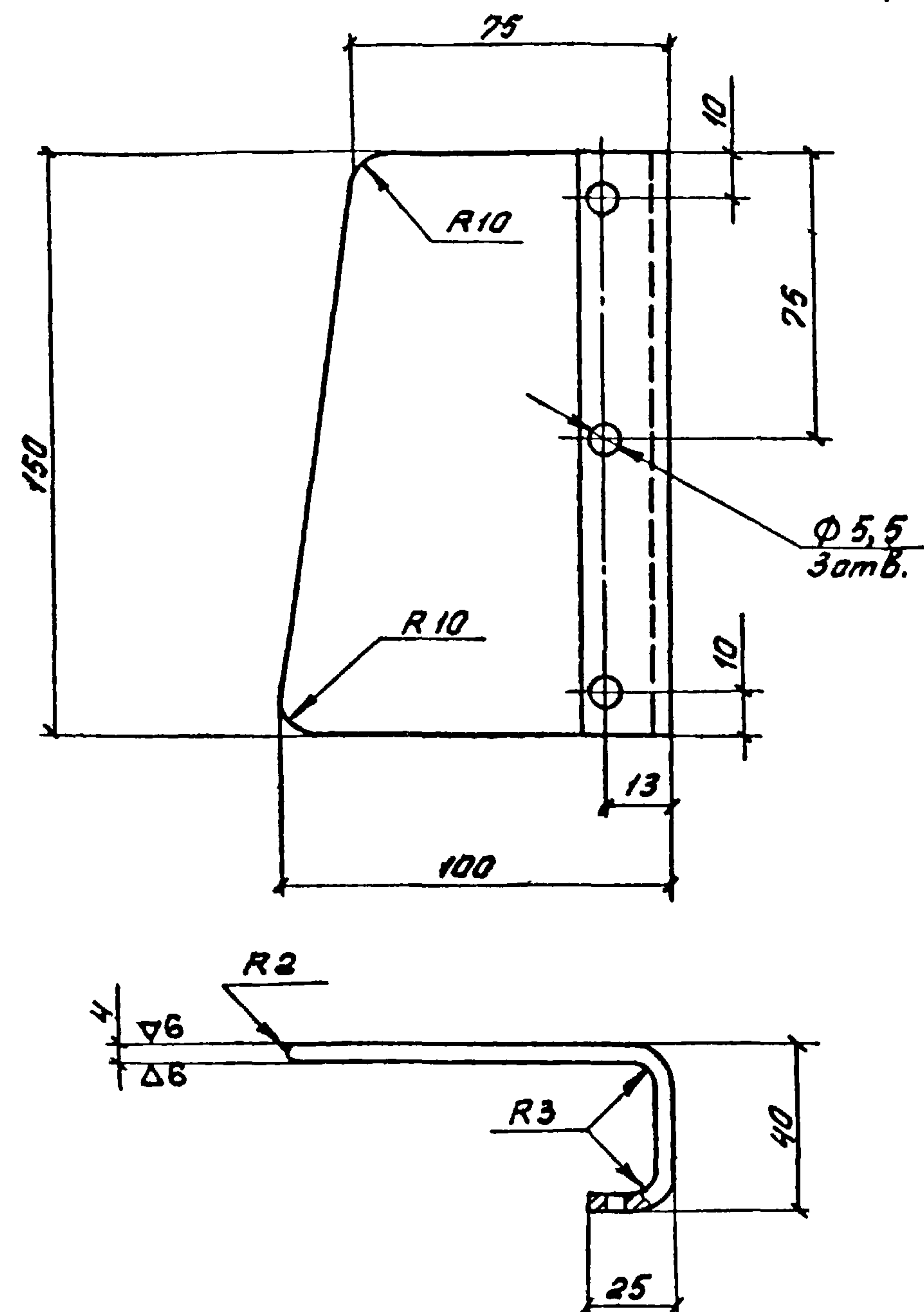
2. Покрытие — МНХ 48 эк ГОСТ 9791-68.

Обозначение	Наименование	Масса	Материал	Масштаб
ШД1.05	Ручка	0,30	Сталь Ст3 ГОСТ 380-71	1:1

ИНВ № 12691

ТК	Ручка ШД1.05	Серия 1.431-8	
1973		Выпуск 1	Лист 36

▽4(▽)



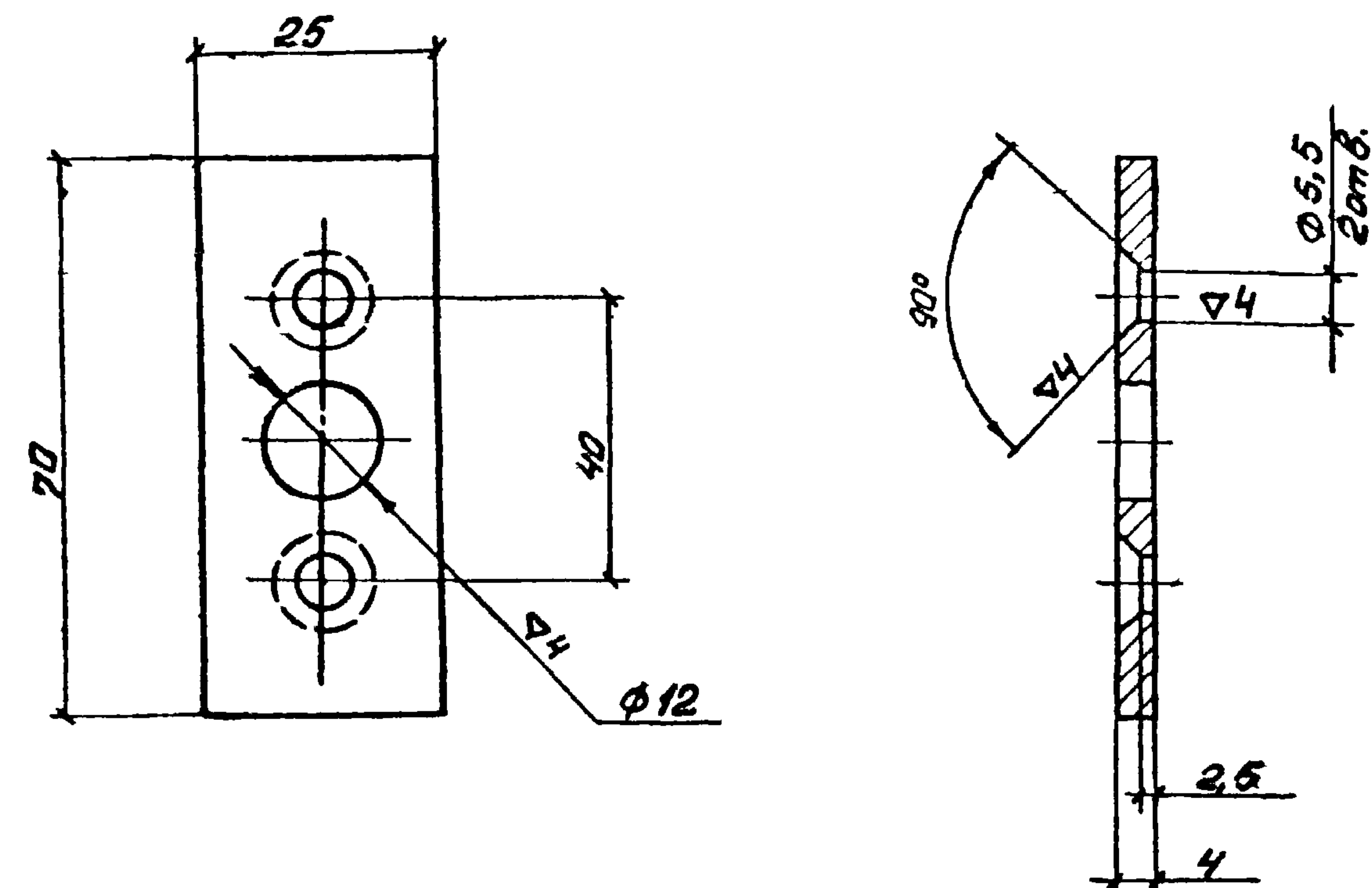
Покрытие МНХ 483к ГОСТ 9791-68

Обозначение	Наименование	Масса	Материал	Масштаб
РД1.00	Ручка	0,8	Сталь Ст3 ГОСТ 380-71	1:2

К 13	Ручка РД1.00	Серия 1.431-8	
		Выпуск 1	Лист 37

36

▽3(▽)



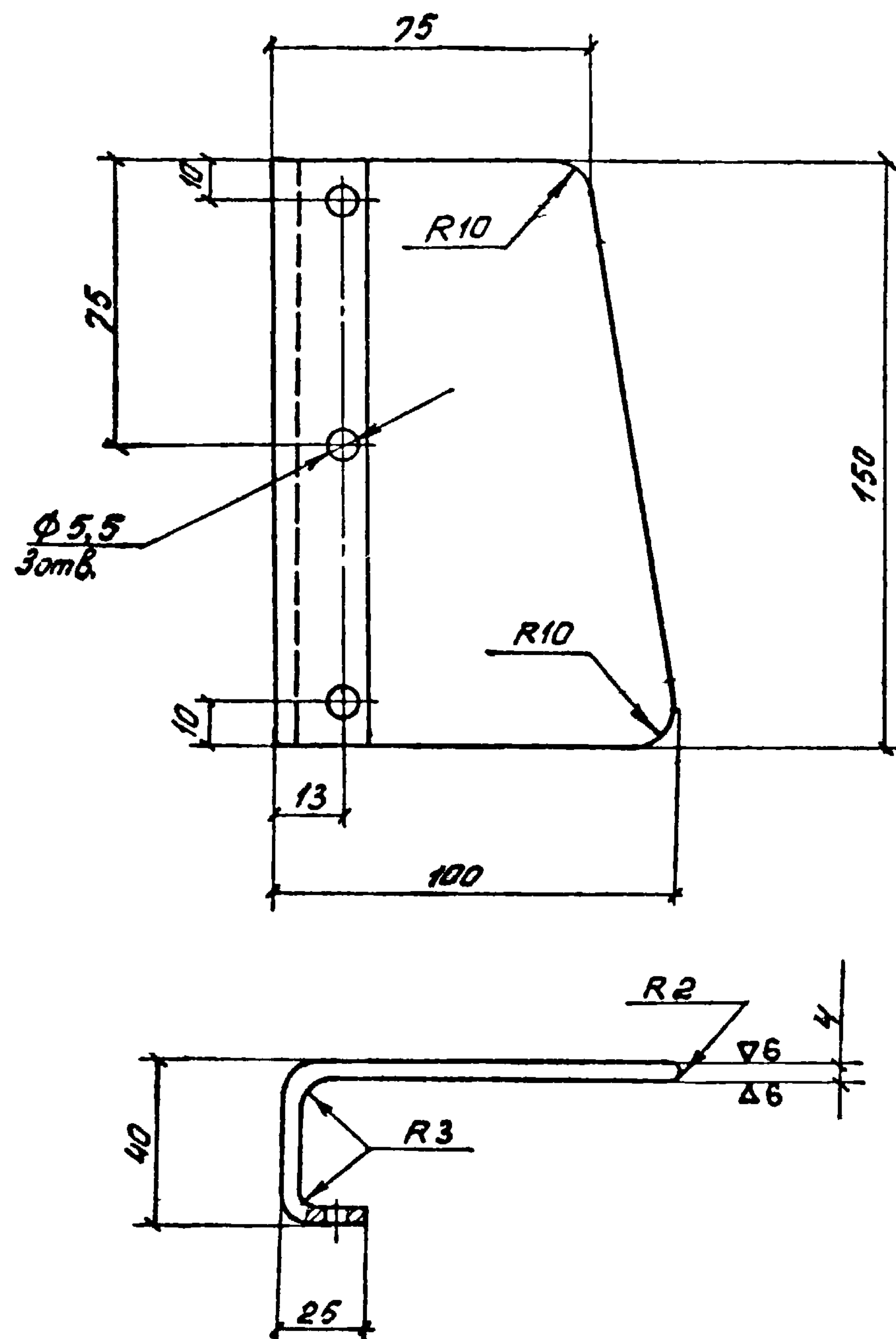
Неуказанные предельные отклонения размеров:
охватываемых — по Я7, охватываемых — В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска 8 кл.

Обозначение	Наименование	Масса	Материал	Масштаб
ШД1.09	Планка	0,03	Сталь Ст3 ГОСТ 380-71	1:1

ИНВ № 12691.

ТК 1973	Планка ШД1.09	Серия 1.431-8	
		Выпуск 1	Лист 38

▽4(▽)



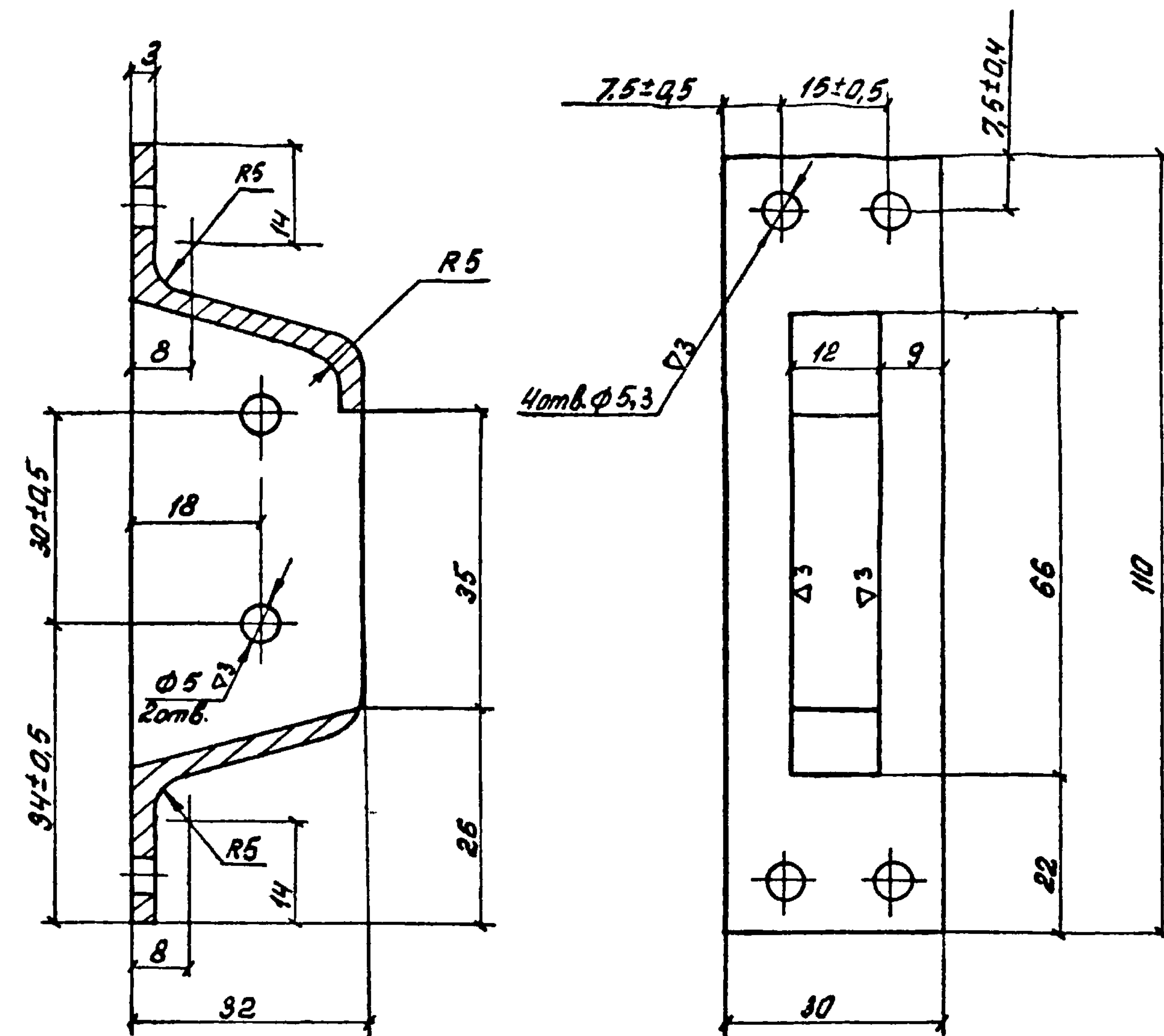
Покрытие МНХ48 зк ГОСТ 9791-68

Обозначение	Наименование	Масса	Материал	Масштаб
РД2.00	Ручка	0,8	Ст 3 ГОСТ 380-71	1:2

ТК	Ручка РД2.00	СВРМЯ 1.431-8	
1973		Выпуск 1	Лист 39

▽6 (▽)

(37)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
охватывающих - по А₇, охватываемых - по В₇, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска 8 кл.
2. Покрытие МНХ 48 зк ГОСТ 9791-68

Обозначение	Наименование	Масса	Материал	Масштаб
шд1.07	Корпус	0,07	Ст3 ГОСТ 380-71	1:1

		ИНВ № 12691	
ТК	Корпус ШД1.07	Серия 1.431-8	
1973		Выпуск 1	Лист 40