

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431.9-29с

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
ДЛЯ РАЙОНОВ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 и 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 2

ИЗДЕЛИЯ СТАЛЬНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

23149-03

ЦЕНА 1-52

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

XI 1988 года

Заказ № 12603

Тираж 2250 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431.9-29с

**ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
ДЛЯ РАЙОНОВ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 и 9 БАЛЛОВ**

ВЫПУСК 2

**ИЗДЕЛИЯ СТАЛЬНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

 **С.М. ГЛИКИН**

 **Н.Ф. ДОВГИЯ**

ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА

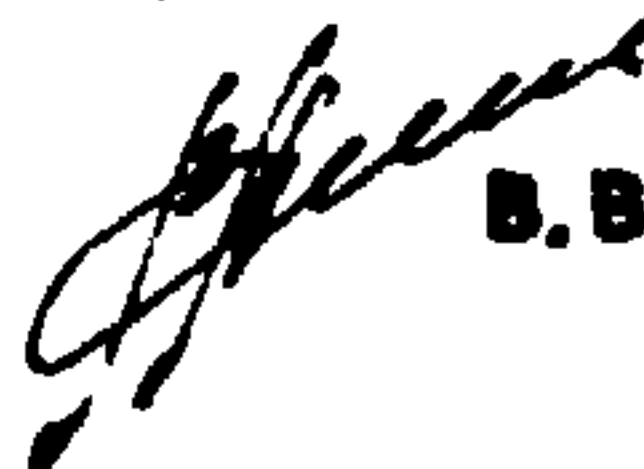
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 **Н.С. ЕРМОЛИН**

 **А.М. МОНИН**

УЗГИПРОТЯЖПРОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

 **В.В. АЛЕКСАНДРОВ**

Одобрена ГУП

Госстроя СССР,

письмо от 07.01.88

№ 6/6-31, введена в

действие Харьковским

Промстройниипроектм,

приказ от 11.03.88 №42

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

23149-03

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.431.9-29с.2-00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
.2-01.0	КОЛОННЫ ФАХВЕРКА (КФ1... КФ36)	6
.2-01.0СБ	КОЛОННЫ ФАХВЕРКА (КФ1... КФ36)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11
.2-02.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС1, МС2, МС4	
	МС13, МС21, МС26, МС28, МС40).	13
.2-03.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС3, МС24, МС39)	14
.2-03.0СБ	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС3, МС24, МС39).	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
.2-04.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС5, МС7, МС15,	
	МС16, МС32, МС25, МС50, МС51)	16
.2-05.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6	17
.2-06.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС8	18
.2-07.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС9, МС10)	19
.2-08.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС11, МС18)	20
.2-09.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС12, МС29)	21
.2-10.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	22
.2-11.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС17	23
.2-12.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС19	24
.2-13.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС20, МС30)	25
.2-14.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС22	26
.2-15.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС23	27

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Лен		1 431.9-29с.2-00.0		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Лен				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Лен		СОДЕРЖАНИЕ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Лен				
СТ. ИНЖ.	МАЛУША	Лен		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	СТАВКА	ЛНСТ
					Р	1
СТ. ТЕХН.	ЛНТВИНЕНКО	Лен				ЛНСТОВ
						2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.431.9-29с.2-16.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС27	28
.2-17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС31	29
.2-18.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС33, МС34)	30
.2-19.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС35, МС36, МС43)	31
.2-20.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС37	32
.2-21.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС38, МС41)	33
.2-22.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС42	34
.2-23.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М1, М2)	35
.2-24.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС44	36
.2-25.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС45... МС47)	37
.2-26.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС48, МС49)	38

ИНВ. № ПОСЛ. ПОРАЖ. И ДАТА ВЗАИМН.

1.431.9-29с.2-00.0

ЛНСТ

2

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1.1. ДАННЫЙ ВЫПУСК СЕРИИ 1431.9-29С СОДЕРЖИТ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ФАХВЕРКА И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ К УЗЛАМ ПЕРЕГОРОДОК.

СОСТАВ СЕРИИ И МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ 0 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.

1.2. МАРКИ СТАЛЕЙ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА СЛЕДУЕТ УТОЧНИТЬ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ В СООТВЕТСТВИИ С УСЛОВИЯМИ МОНТАЖА И ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ И ДЕЙСТВУЮЩИМИ НОРМАТИВНЫМИ ДОКУМЕНТАМИ.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРИМЕНЯТЬ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКУЮ СВАРКУ ПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ В СРЕДЕ УГЛЕКИСЛОГО ГАЗА ПО ГОСТ 8050-85.

СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ 55 СНиП II-23-81.

РЕЖИМ И ПОРЯДОК СВАРКИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССОМ, РАЗРАБОТАННЫМ ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.

2.2. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНиП III-18-75 „МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ. ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ РАБОТ.“

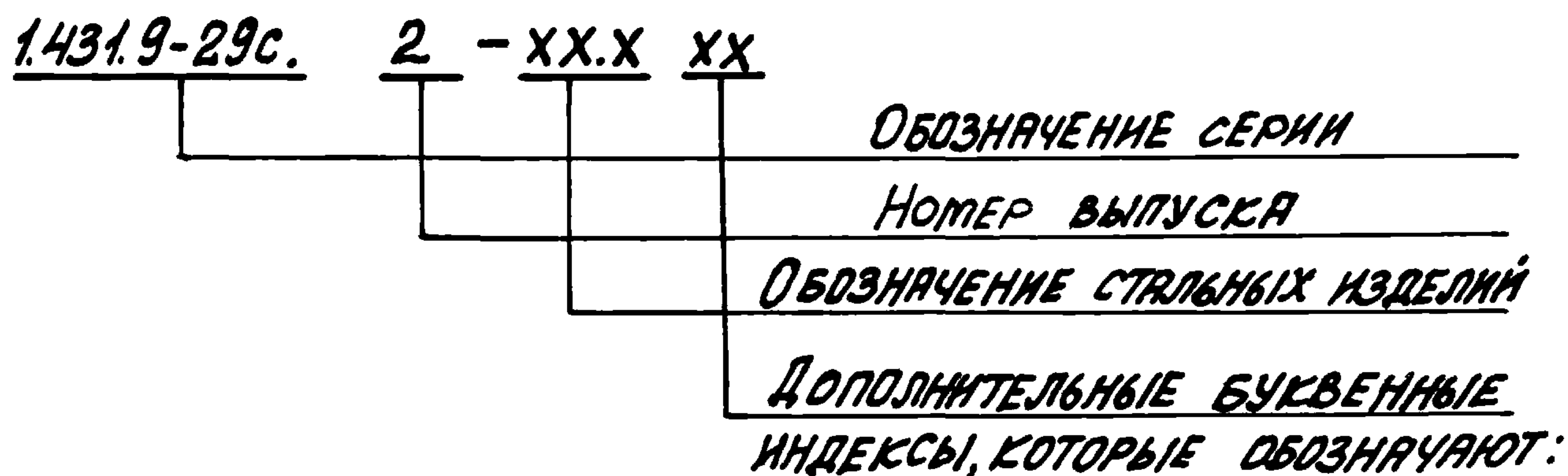
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ			1.431.9-29С.2-00.0ТО		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКАЯ					
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА			ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАРНЯ	ЛНСТ
СТ. ИНЖ.	МАЛУША				Р	1
						2
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

2.3. Антикоррозионная защита стальных колонн фахверка и соединительных изделий должна назначаться в конкретном проекте в соответствии с указаниями п.3.4. пояснительной записки выпуска 0 настоящей серии.

3. УКАЗАНИЯ ПО ОБОЗНАЧЕНИЮ ДОКУМЕНТОВ.

3.1. СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ ДАННОГО ВЫПУСКА:



ТО - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ; СБ - СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ИЗДЕЛИЙ, ВКЛЮЧЕННЫХ В ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ, ПОМЕЩЕННУЮ НА ЛИСТЕ, ОБОЗНАЧЕННОМ ТЕМ ЖЕ НОМЕРОМ БЕЗ ИНДЕКСА СБ.

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЯТ. ИМЯ

1.431.9-29с.2-00,0ТО

Лист

2

ИНВ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.431.9-29С.2-01.0-										ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
АЧ			1.431.9-29С.2-00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ											
АЧ			.2-01.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ											
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
АЧ		1	1.431.9-29С.2-13.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС20	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1,22кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
				ПРОФИЛЬ 100x100x4Т436-2287-80											
				ВС73хп2ГОСТ380-71*											
БЧ		2	1.431.9-29С.2-01.1	Р=2645	1										32,27кг
			-01	Р=2745		1									33,49кг
			-02	Р=2845			1								34,71кг
			-03	Р=3225				1							39,34кг
			-04	Р=3345					1						40,81кг

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	21.10
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	21.10
СТ. ИНЖ.	МАЛУША	
СТ. ИНЖ.	ГУРОВИЧ	31.10
СТ. ТЕХН.	ЛИТВИНЕНКО	Литв-

1.431.9-29С.2-01.0		
КОЛОННЫ ФАХВЕРКА (КФ1... КФ36).	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
		ЛИСТОВ
		5
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ АЧ

ИНВ И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.431.9-29с.2-01-										ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
Б4		2	1.431.9-29с.2-01.1-05	Р=3395						1					41,42кг
			-06	Р=3425							1				41,79кг
			-07	Р=3595								1			43,86кг
			-08	Р=3825									1		46,67кг
			-09	Р=3845										1	46,91кг
Б4		3	1.431.9-29с.2-01.2	Полоса 90х16 ГОСТ 103-76* Р=330											
				ВСТЗКЛ2 ГОСТ 380-71*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3,73кг

23149-03 8

1.431.9-29с.2-01.0	ЛИСТ
	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.431.9-29с.2-01.0										ПРИМЕЧ.
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
АЧ			1.431.9-29с.2-00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ											
АЧ			.2-01.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ											
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
АЧ	1		1.431.9-29с.2-13.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС20	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1,22кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
				ПРОФИЛЬ 100x100x4ТУ36-2287-80											
				ВСТЗ кп2 ГОСТ380-71*											
АЧ	2		1.431.9-29с.2-01.1-10	В=3895	1										47,52кг
			-11	В=3995		1									48,74кг
			-12	В=4045			1								49,35кг
			-13	В=4195				1							51,18кг
			-14	В=4425					1						53,99кг
			-15	В=4495						1					54,84кг
			-16	В=4545							1				55,45кг
			-17	В=4595								1			56,06кг
			-18	В=4645									1		56,67кг
			-19	В=4795										1	58,50кг
АЧ	3		1.431.9-29с.2-01.2	ПОЛОСА 90x16 ГОСТ103-76* В=330											
				ВСТЗ кп2 ГОСТ380-71*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3,73кг
					1.431.9-29с.2-01.0										ЛИСТ
															3

ФОРМАТ АЧ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.431.9-29с.2-01.0-										ПРИМЕЧ.
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
А4			1.431.9-29с.2-00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ											
А4			2-01.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ											
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
А4	1		1.431.9-29с.2-13.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС30	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1,86 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
				ПРОФИЛЬ 120x160x5ТУ36-2287-80											
				ВСТЗКП2ГОСТ380-71*											
Б4	2		1.431.9-29с.2-01.3-00	В=5025	1										107,03кг
			-01	В=5045		1									107,46кг
			-02	В=5195			1								110,65кг
			-03	В=5245				1							111,72кг
			-04	В=5395					1						114,91кг
			-05	В=5625						1					119,81кг
			-06	В=5695							1				121,30кг
			-07	В=5745								1			122,36кг
			-08	В=5775									1		123,00кг
			-09	В=5795										1	123,43кг
Б4	3		1.431.9-29с.2-01.4	ПОЛОСА 150x16ГОСТ103-76*											
				ВСТЗКП2ГОСТ380-71* В=330	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	6,22кг

1.431.9-29с.2-01.0

ЛИСТ

4

23149-03 10

6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Колуч на исполн. 1.431.9-29с.2-01.0-										Примеч.
					30	31	32	33	34	35					
				<u>Документация</u>											
АЧ			1.431.9-29с.2-00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ											
АЧ			.2-01.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ											
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
АЧ		1	1.431.9-29с.2-13.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС20						1					1,22кг
			-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС30	1	1	1	1	1						1,86кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
				ПРОФИЛЬ 120x160x5 ТУ36-2287-80											
				ВСТЗКП2 ГОСТ380-71*											
БЧ		2	1.431.9-29с.2-01.3-10	ℓ=5845	1										124,50кг
			-11	ℓ=6245		1									133,02кг
			-12	ℓ=6895			1								146,86кг
			-13	ℓ=6945				1							147,93кг
			-14	ℓ=6995					1						149,00кг
БЧ		2	1.431.9-29с.2-01.1-20	ПРОФИЛЬ 100x100x4 ТУ36-2287-80											
				ВСТЗКП2 ГОСТ380-71* ℓ=2995						1					36,54кг
БЧ		3	1.431.9-29с.2-01.2	ПОЛОСА 90x16 ГОСТ 103-76*											
				ВСТЗКП2 ГОСТ535-79* ℓ=330						1					3,73кг
БЧ		3	1.431.9-29с.2-01.4	ПОЛОСА 150x16 ГОСТ 103-76*											
				ВСТЗКП2 ГОСТ380-71* ℓ=330	1	1	1	1	1						6,22кг

1.431.9-29с.2-01.0

Лист

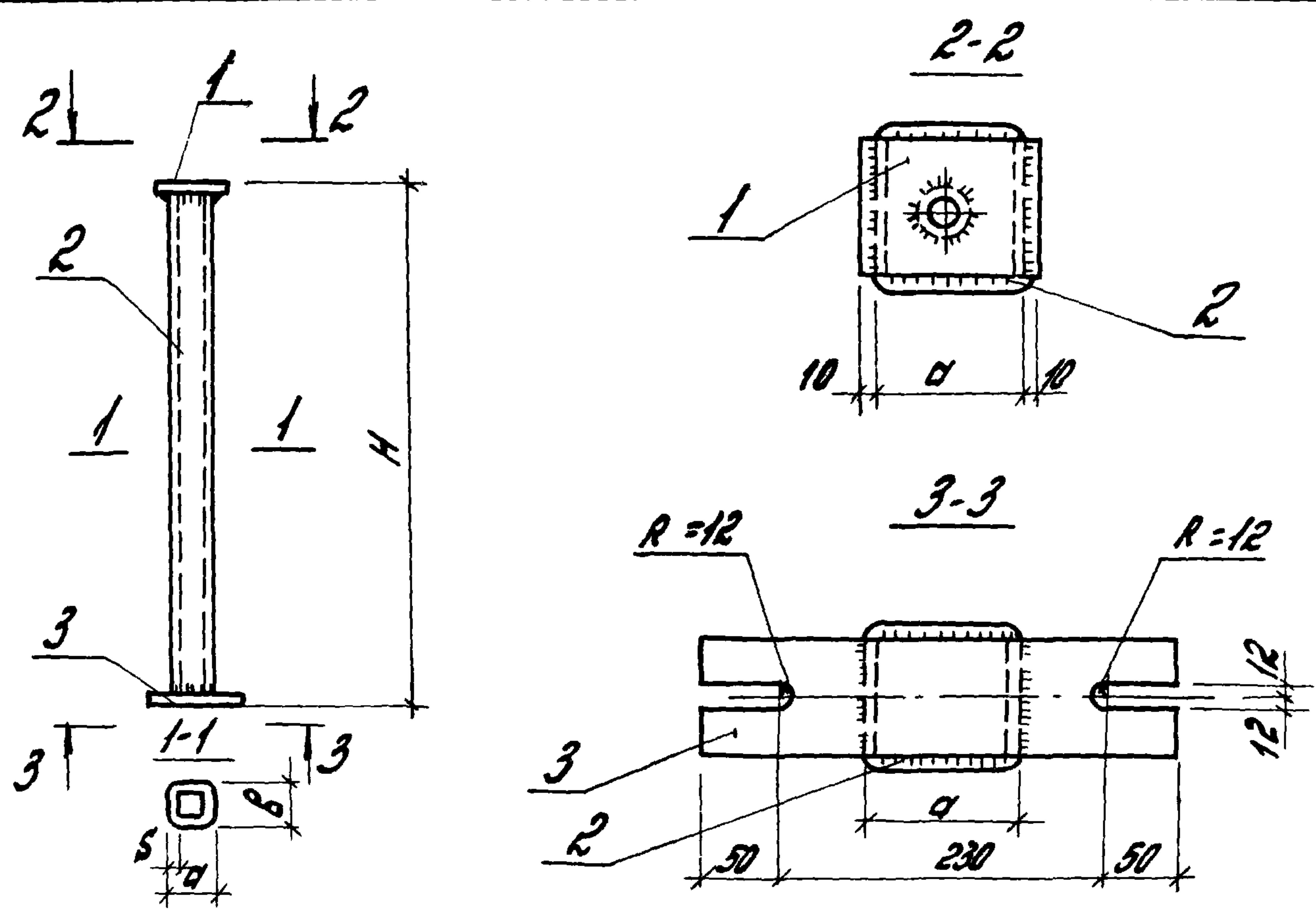
5

ФОРМАТ АЧ

23149-03

14

10



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		H	d	B	S	
1.431.9-29с.2-01.0	КФ1	2670	100	100	4	37,22
-01	КФ2	2770				38,44
-02	КФ3	2870				39,66
-03	КФ4	3250				44,29
-04	КФ5	3370				45,76
-05	КФ6	3420				46,37
-06	КФ7	3470				46,74

Продолжение таблицы исполнений см. лист 2

Шифр проекта, Подпись и дата, Взам. инв. №

1.431.9-29с.2-01.0СБ			
Нач. отд.	Бродский	Инж.	Колонны фахверка (КФ1... КФ36). Сборочный чертеж
Н. контр.	Чумакова	Инж.	
Л. спец.	Короткий	Инж.	
Рук. гр.	Чумакова	Инж.	
Ст. инж.	Малуца	Инж.	
Ст. инж.	Гурович	Инж.	Харьковский ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
		Н	а	б	с	
1.431.9-29с.2-01.0-07	КФ 8	3620	100	100	4	48,81
-08	КФ 9	3850				51,62
-09	КФ 10	3870				51,86
-10	КФ 11	3920				52,47
-11	КФ 12	4020				53,69
-12	КФ 13	4070				54,30
-13	КФ 14	4220				56,13
-14	КФ 15	4450				58,94
-15	КФ 16	4520				59,79
-16	КФ 17	4570				60,40
-17	КФ 18	4620				61,01
-18	КФ 19	4670				61,62
-19	КФ 20	4820	120	160	5	63,45
-20	КФ 21	5050				115,11
-21	КФ 22	5070				115,54
-22	КФ 23	5220				118,73
-23	КФ 24	5270				119,80
-24	КФ 25	5420				122,99
-25	КФ 26	5650				127,89
-26	КФ 27	5720				129,38
-27	КФ 28	5770				130,44
-28	КФ 29	5800				131,08
-29	КФ 30	5820				131,51
-30	КФ 31	5870				132,58
-31	КФ 32	6270				141,10
-32	КФ 33	6920				154,94
-33	КФ 34	6970				156,01
-34	КФ 35	7020				157,08
-35	КФ 36	3020	100	100	4	41,49
1.431.9-29с.2-01.0сб						2

Лист

Рис. 1

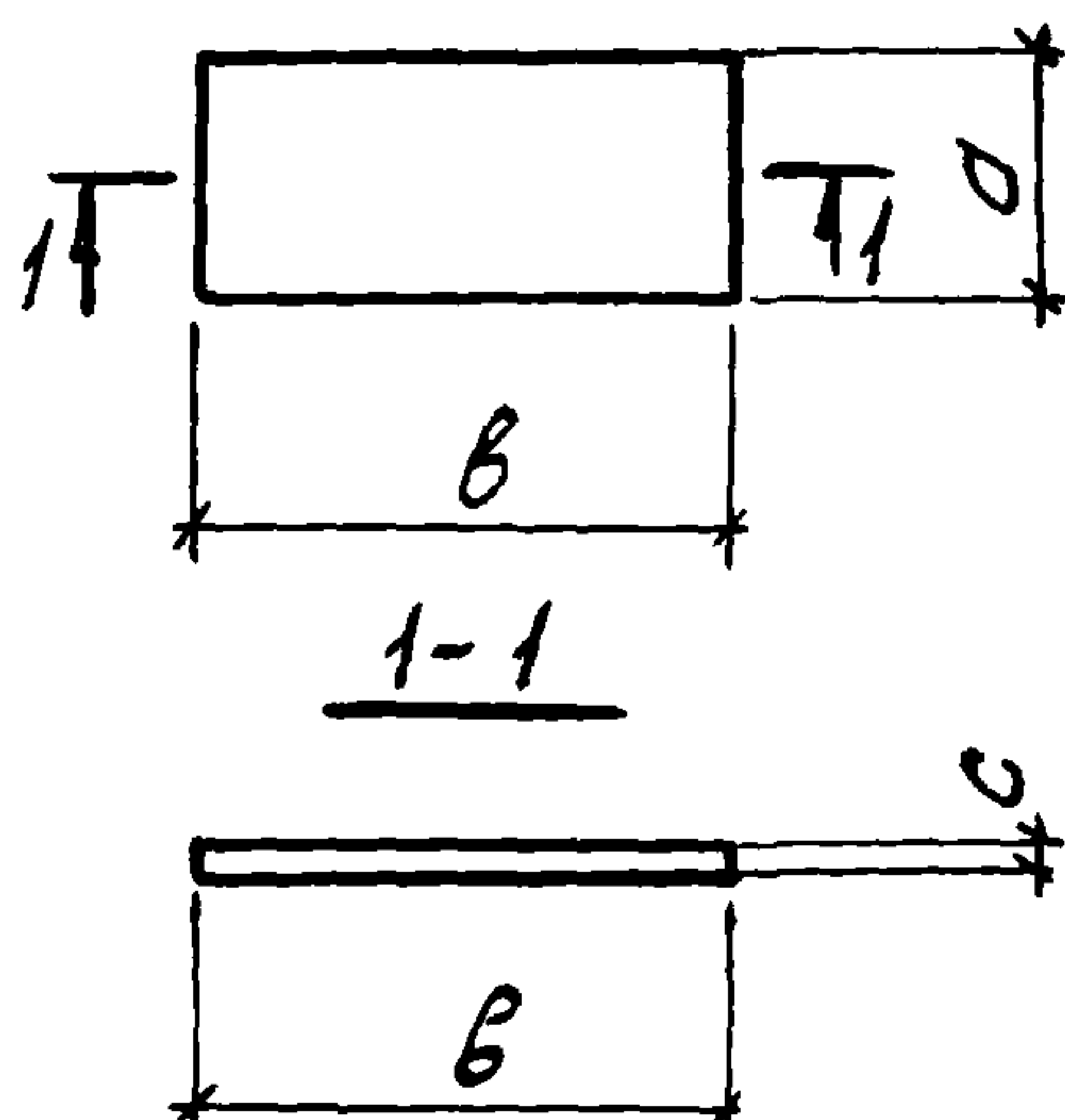
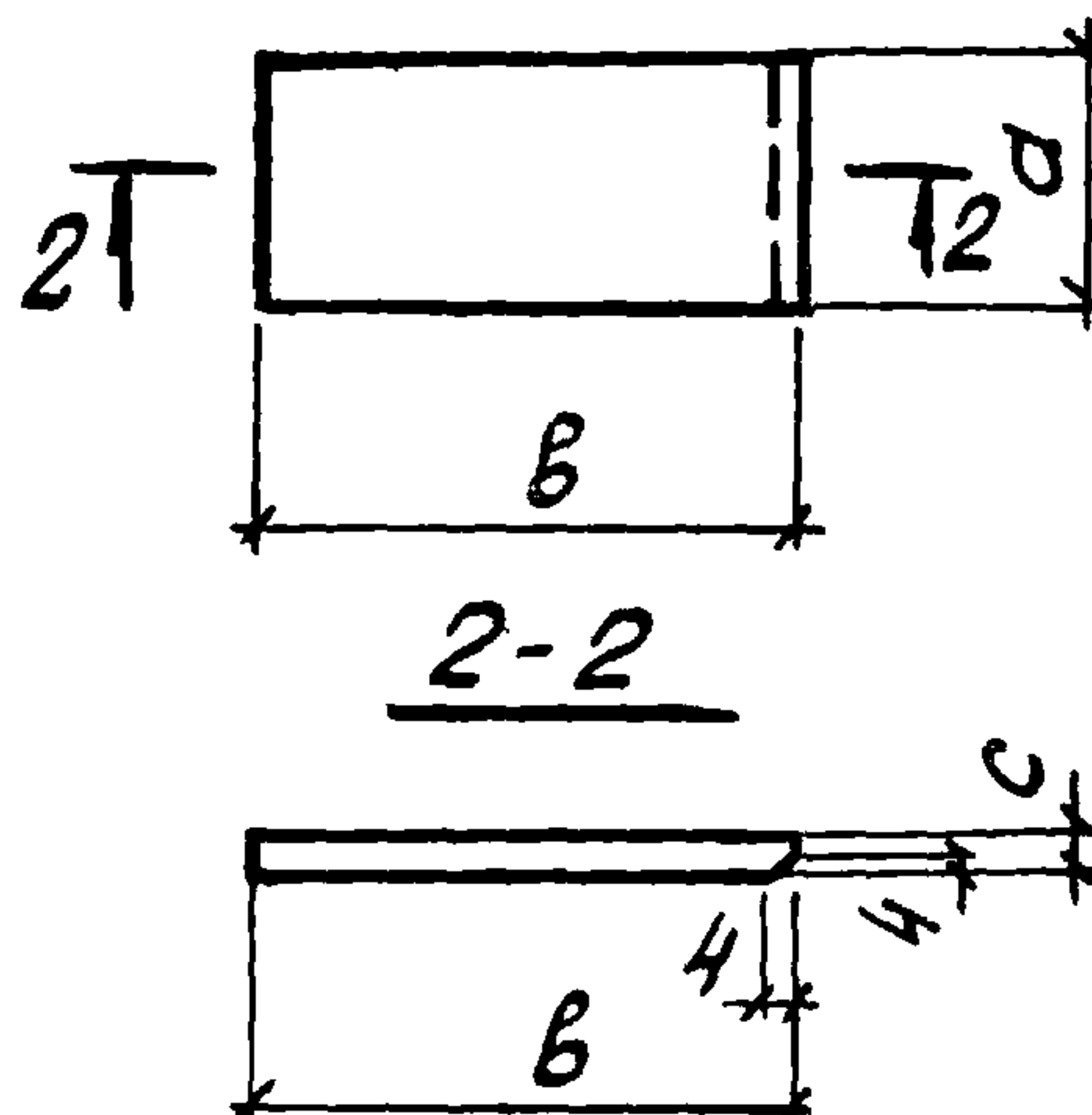


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
			a	b	c	
1.431.9-29с.2-02.0	МС1	1	70	140	6	0,46
-01	МС2		40	150	6	0,28
-02	МС4		90	140	6	0,59
-03	МС13	2	40	60	6	0,11
-04	МС21	1	60	70	6	0,20
-05	МС26	1	60	90	6	0,25
-06	МС28	2	60	90	6	0,25
-07	МС40	1	40	220	6	0,41

1.431.9-29с.2-02.0

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
 Н. КОНТР. ЧУМАКОВА
 ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ
 РУК. ГР. ЧУМАКОВА
 СТ. ИНЖ. МАЛУЦА

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
 (МС1, МС2, МС4, МС13, МС21,
 МС26, МС28, МС40).

СТАНДА. МАССА. МАСШТАБ

Р

СМ.
ТАБЛ.

—

ЛИСТ

ЛИСТОВ 1

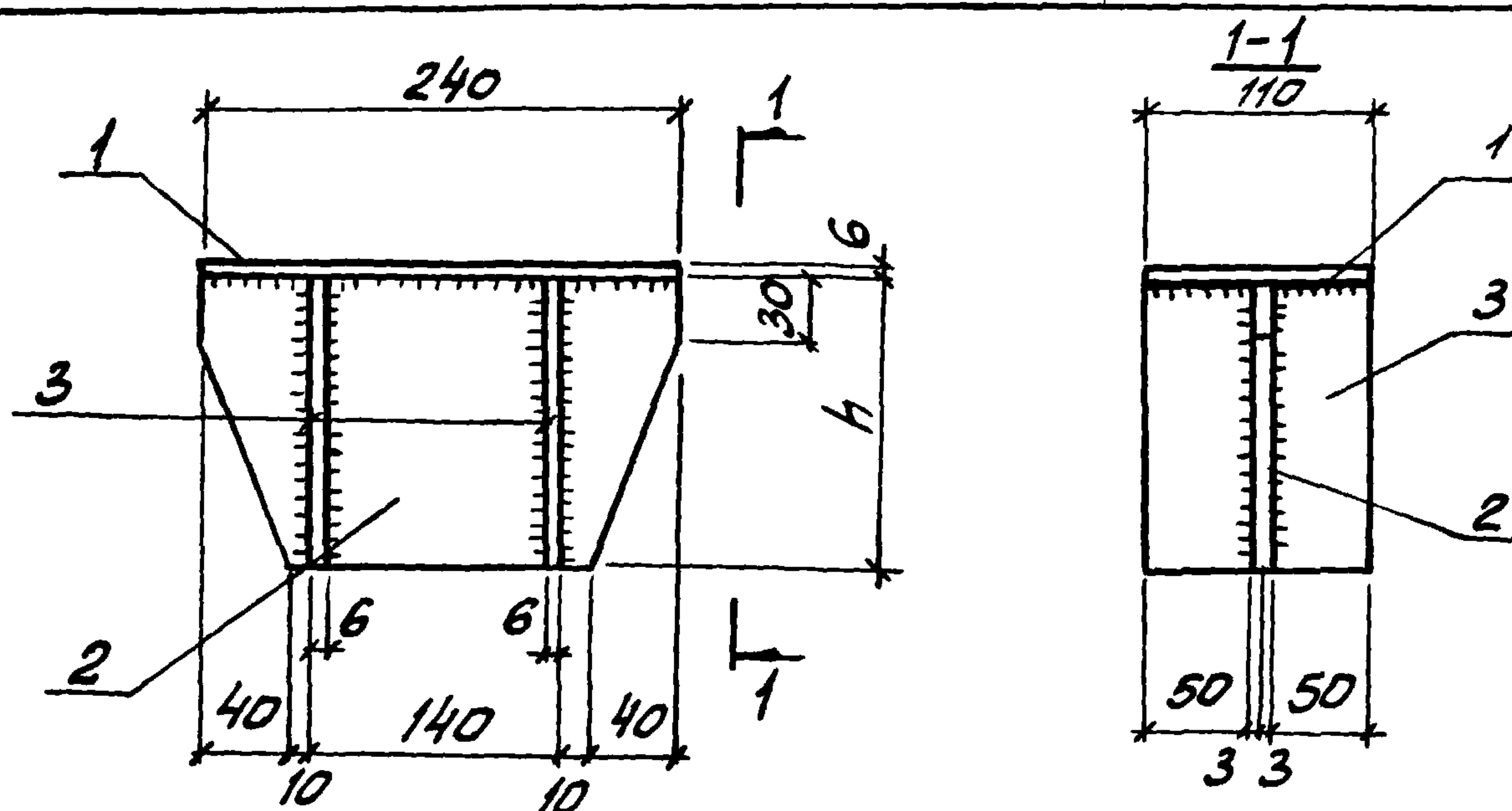
ИНЖЕН. ФОМИЧЕВ

ПОЛОСА ГОСТ 103-76 *
 ВСГЗКП2 ГОСТ 380-71 *

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

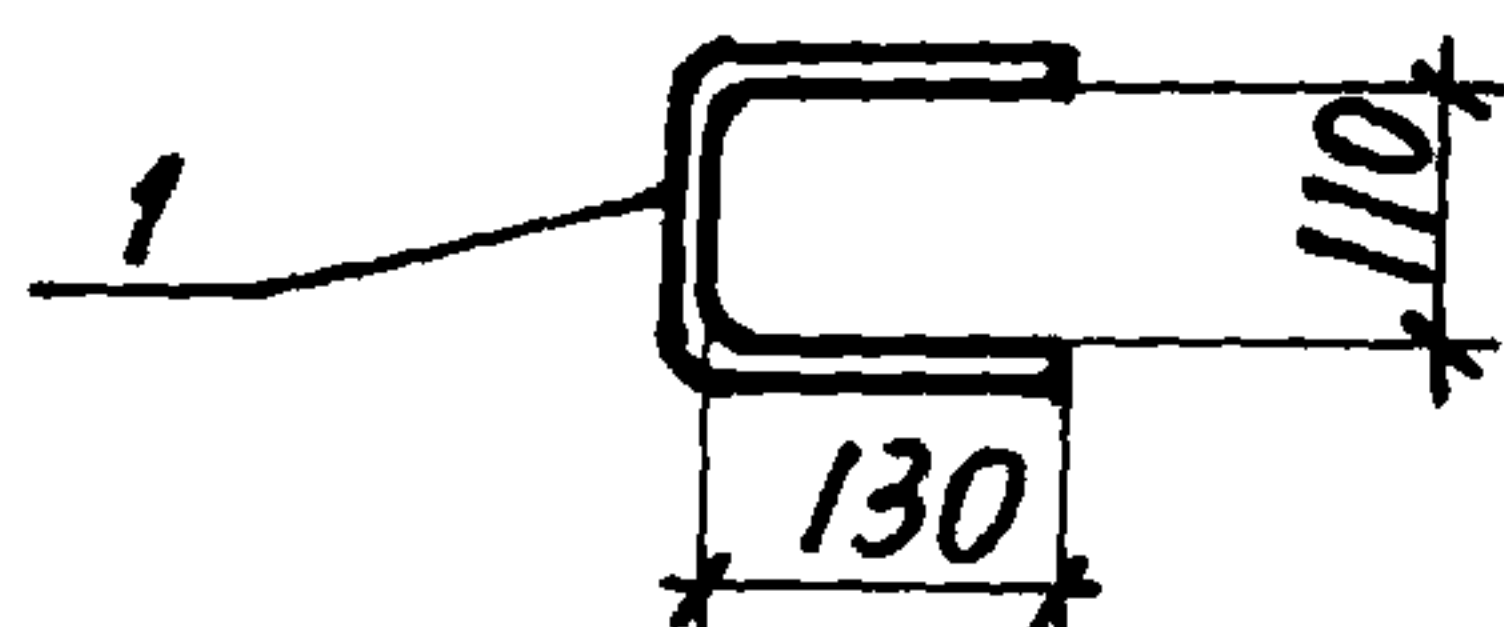
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			1.431.9-29с.2-03.0СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
АЧ			.2-00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		1.431.9-29с.2-03.1	ПОЛОСА 110х6 ГОСТ 103-76* $\rho=240$	1	1,24 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
				<u>1.431.9-29с.2-03.0</u>		МС3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2		1.431.9-29с.2-03.2	ПОЛОСА 145х6 ГОСТ 19903-74 $\rho=240$	1	1,64 кг
БЧ	3		.2-03.3	ПОЛОСА 50х6 ГОСТ 103-76* $\rho=145$	4	0,34 кг
				<u>1.431.9-29с.2-03.0-01</u>		МС24
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2		1.431.9-29с.2-03.4	ПОЛОСА 150х6 ГОСТ 103-76* $\rho=240$	1	1,70 кг
БЧ	3		.2-03.3-01	ПОЛОСА 50х6 ГОСТ 103-76* $\rho=150$	4	0,35 кг
				<u>1.431.9-29с.2-03.0-02</u>		МС39
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ			1.431.9-29с.2-03.5	ПОЛОСА 190х6 ГОСТ 103-76* $\rho=240$	1	2,15 кг
БЧ			.2-03.3-02	ПОЛОСА 50х6 ГОСТ 103-76* $\rho=190$	4	0,45 кг

ИНВ И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		1.431.9-29с.2-03.0		
			Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА				
			Гл. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
			РУК. ГР.	ЧУМАКОВА				
			СТ. ИНЖ.	МАЛУША				
			СТ. ТЕХН.	ЛИТВИНЕНКО				
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС3, МС24, МС39)						СТАДИЯ	ЛКСТ	ЛКСТОВ
						Р		1
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	h, мм	МАССА, кг
1.431.9-29с.2-03.0	МС 3	145	4,24
-01	МС 24	150	4,34
-02	МС 39	190	5,19

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №	1.431.9-29с.2-03.0 СБ			
Н.Ч. ОТА.	БРОДСКИЙ	7.15	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС3, МС24, МС39). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА	7.15		Р	СТ.	
Гл. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	7.15		ТАБЛ.		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	7.15		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
СТ. ИНЖ.	МАЛУША	7.15		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ТЕХНИК	ЛИТВИНЕНКО	7.15	ВСТЗ КП2 ГОСТ 380-71 *			



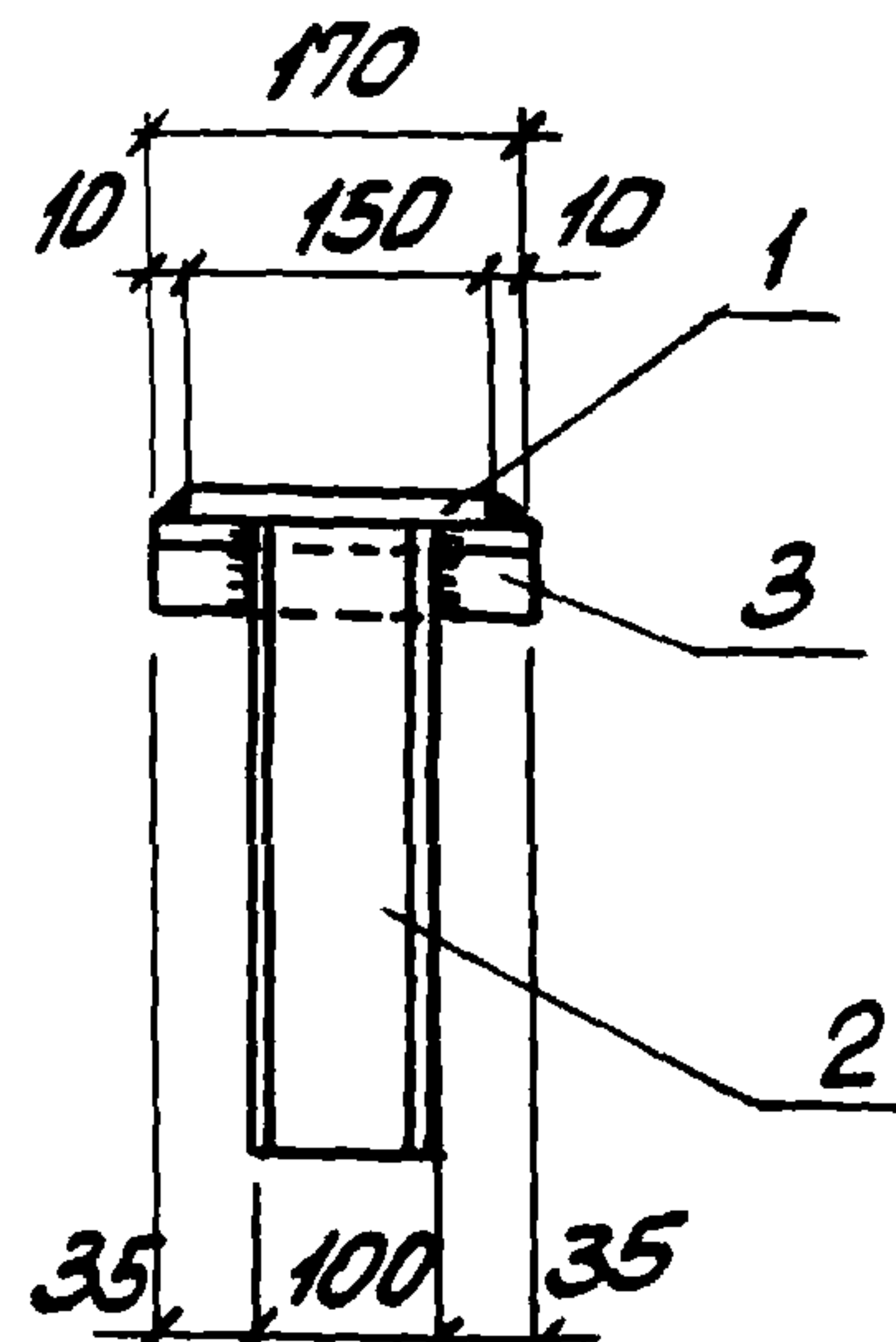
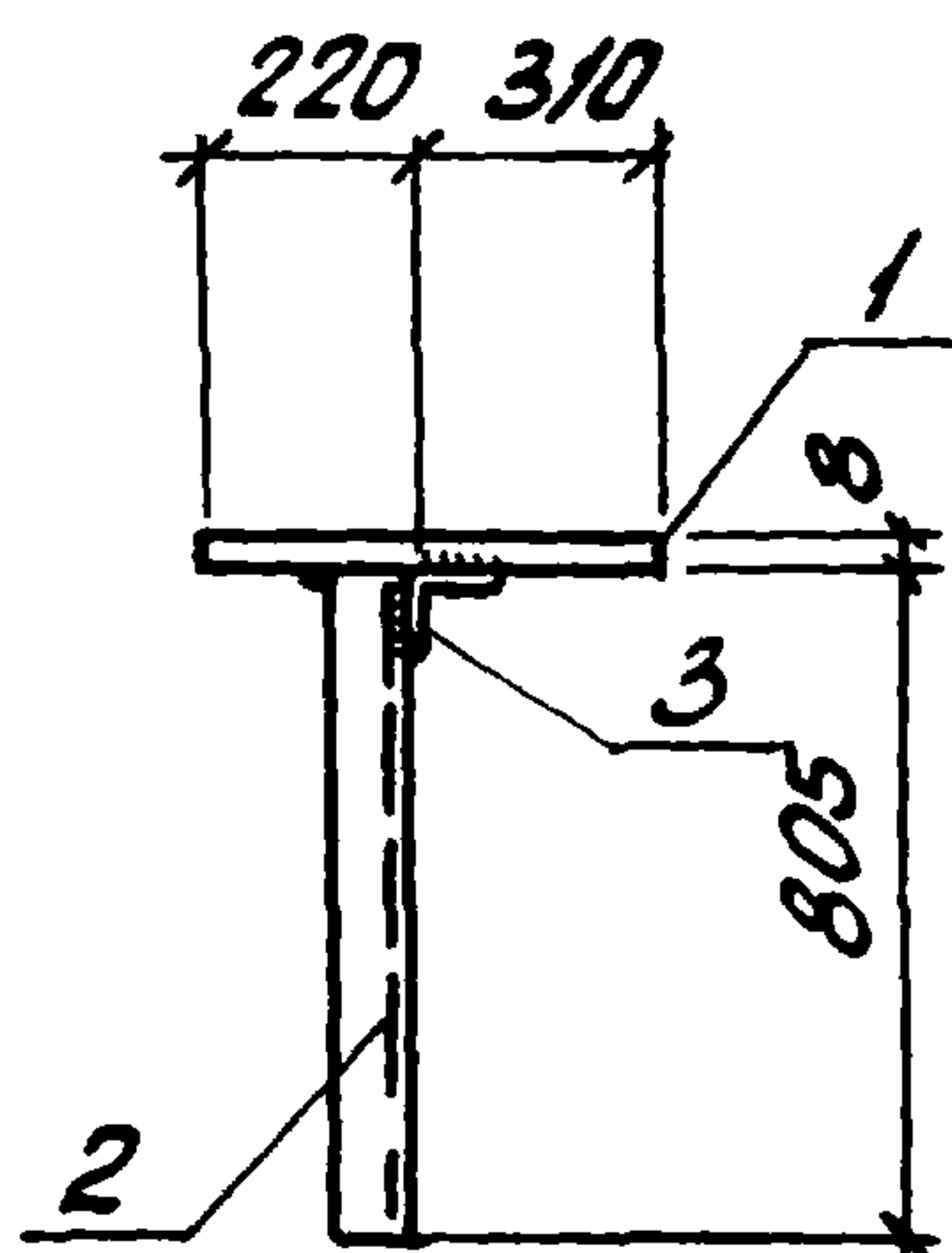
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>1.431.9-29с.2-04.0</u>		МС5
		1		Ф16А-I ГОСТ 5781-82* $e=400$	1	0,63 кг
				<u>1.431.9-29с.2-04.0-01</u>		МС7
Б4				УГОЛОК $\frac{75 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСТ } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 380-71*} e=30$	1	0,21 кг
				<u>1.431.9-29с.2-04.0-02</u>		МС15
Б4				УГОЛОК $\frac{50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСТ } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 380-71*} e=150$	1	0,57 кг
				<u>1.431.9-29с.2-04.0-03</u>		МС16
Б4				УГОЛОК $\frac{50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСТ } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 380-71*} e=210$	1	0,79 кг
				<u>1.431.9-29с.2-04.0-04</u>		МС32
Б4				УГОЛОК $\frac{50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8905-86}{\text{ВСТ } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 380-71*} e=170$	1	0,64 кг
				<u>1.431.9-29с.2-04.0-05</u>		МС25
Б4				ШВЕЛЛЕР $\frac{Г12 \text{ ГОСТ } 8240-72*}{\text{ВСТ } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 380-71*} e=240$	1	2,5 кг
				<u>1.431.9-29с.2-04.0-06</u>		МС50
Б4				Ф16А-I ГОСТ 5781-82* $e=70$	1	0,11 кг
				<u>1.431.9-29с.2-04.0-07</u>		МС51
Б4				УГОЛОК $\frac{50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8905-86}{\text{ВСТ } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 380-71*} e=100$	1	0,38 кг

1.431.9-29с.2-04.0

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
 Н. КОНТ. ЧУМАКОВА
 ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ
 РУК. ГР. ЧУМАКОВА
 СТ. ИНЖ. МАЛУША
 СТ. ТЕХН. ЛИТВИНЕНКО

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
 (МС5, МС7, МС15, МС16,
 МС32, МС25, МС50, МС51)

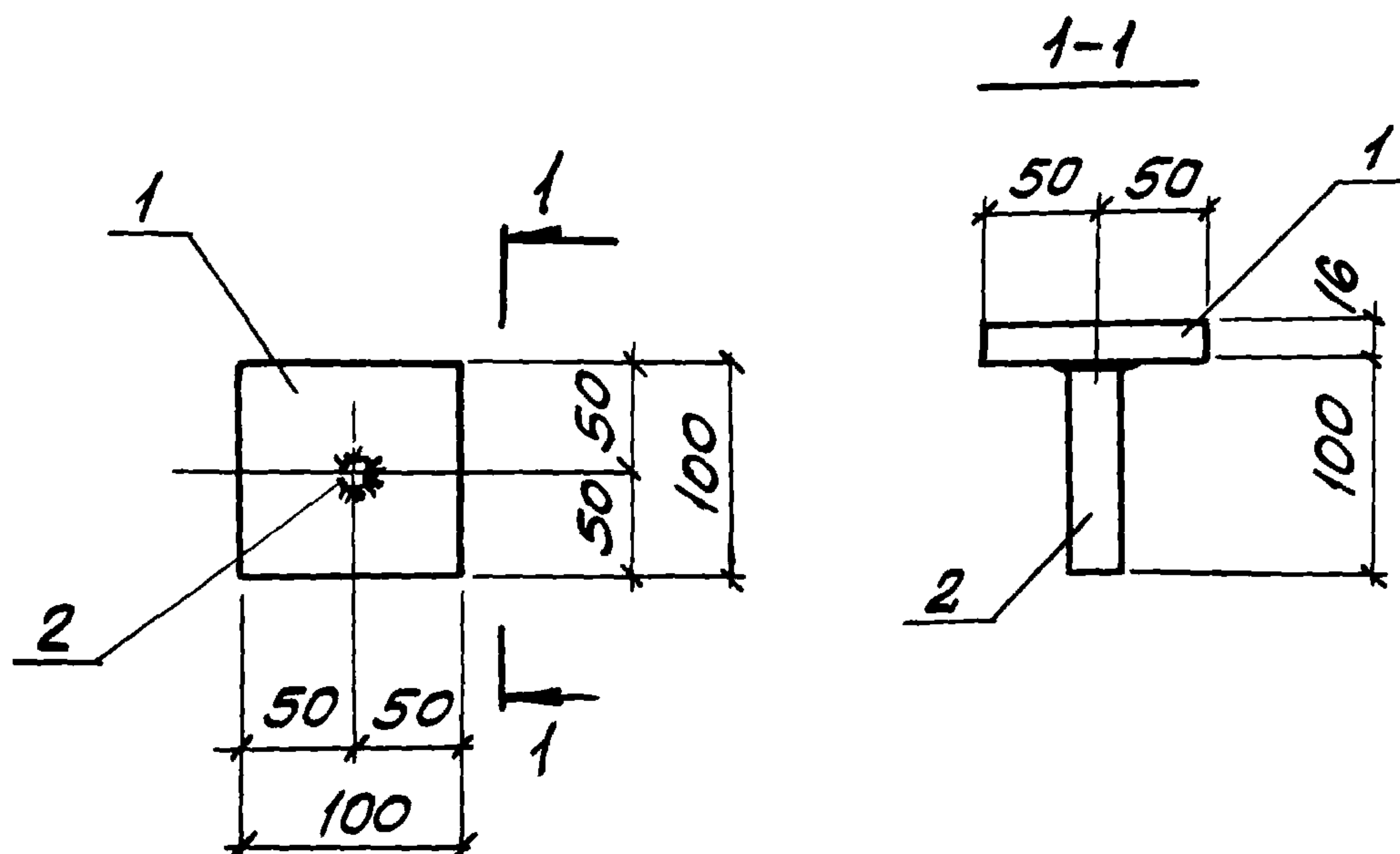
СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.431.9-29с.2-00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.431.9-29с.2-05.1	ПОЛОСА 150x8 ГОСТ 103-76* L=540	1	5,09 кг
Б4		2	.2-05.2	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72* L=805	1	6,91 кг
Б4		3	.2-05.3	УГОЛОК 50x5 ГОСТ 8509-86* L=170	1	0,64 кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТО. ИНВ. №

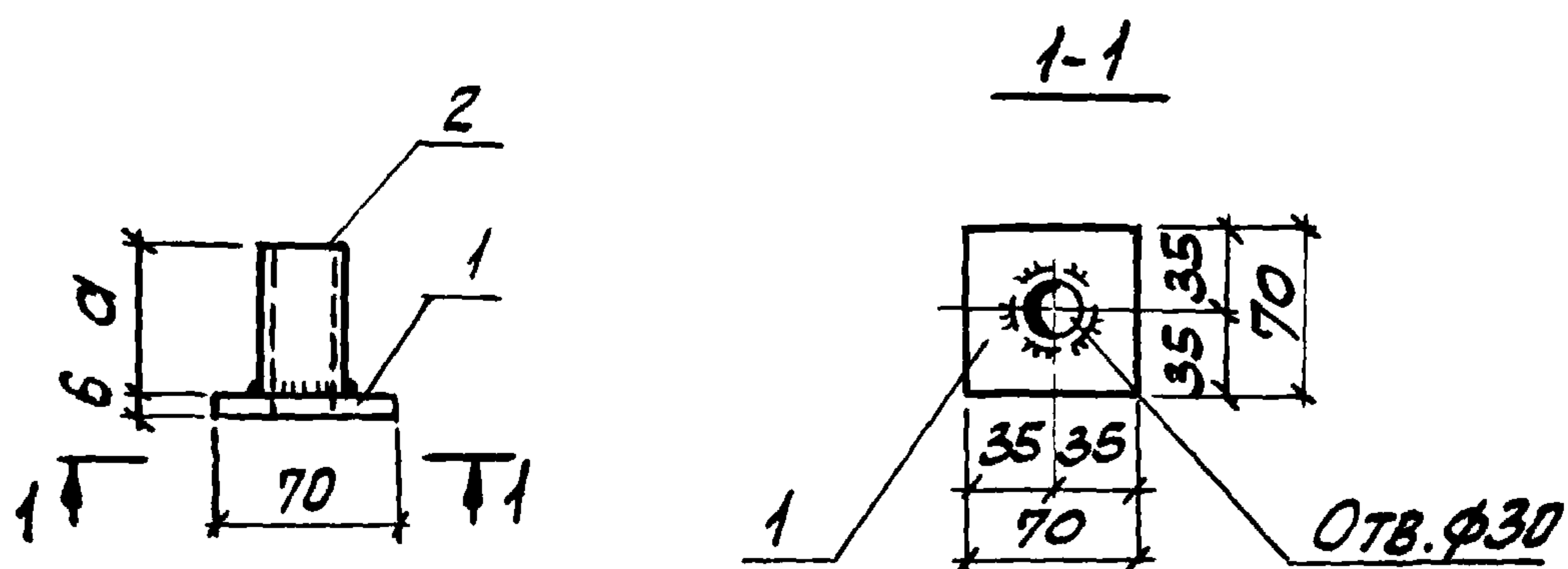
				1.431.9-29с.2-05.0			
НАЧ. ОТА	БРЮДСКИЙ	Б		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 6	СТАРИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Ч			Р	12,64	—
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	К					
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Ч					
СТ. ИНЖ.	МАЛУША	М			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИНЖ.	КОЗУБ	К		ВСТЗ КЛ2 ГОСТ 380-71*	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.431.9-29с.2-00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.431.9-29с.2-06.1	Полоса 100x16 ГОСТ 103-76* ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71* В-100	1	1,26 кг
Б4	2		1.431.9-29с.2-06.2	Ф25А-I ГОСТ 5781-82* В-100	1	0,39 кг

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМЯ. №

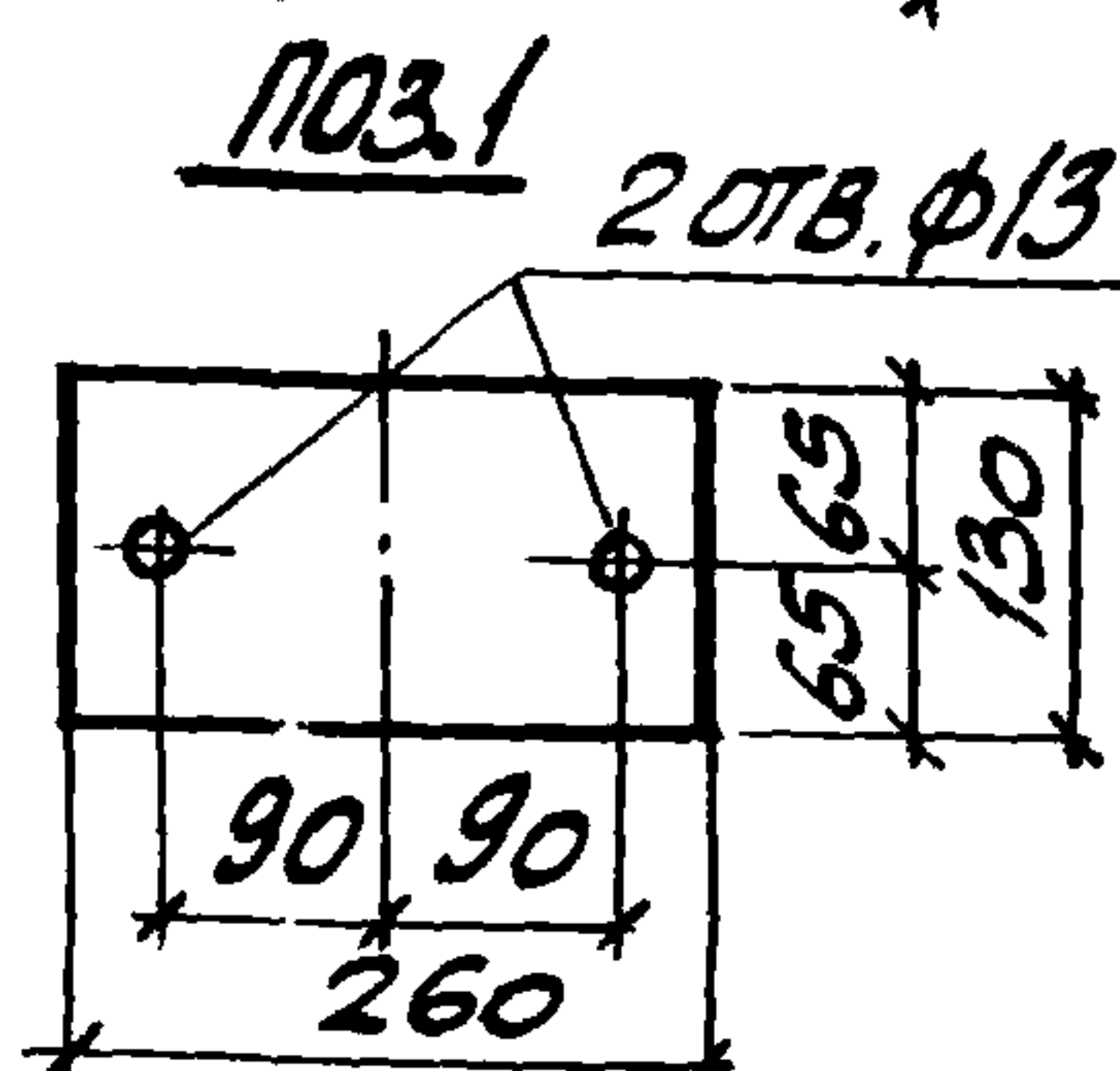
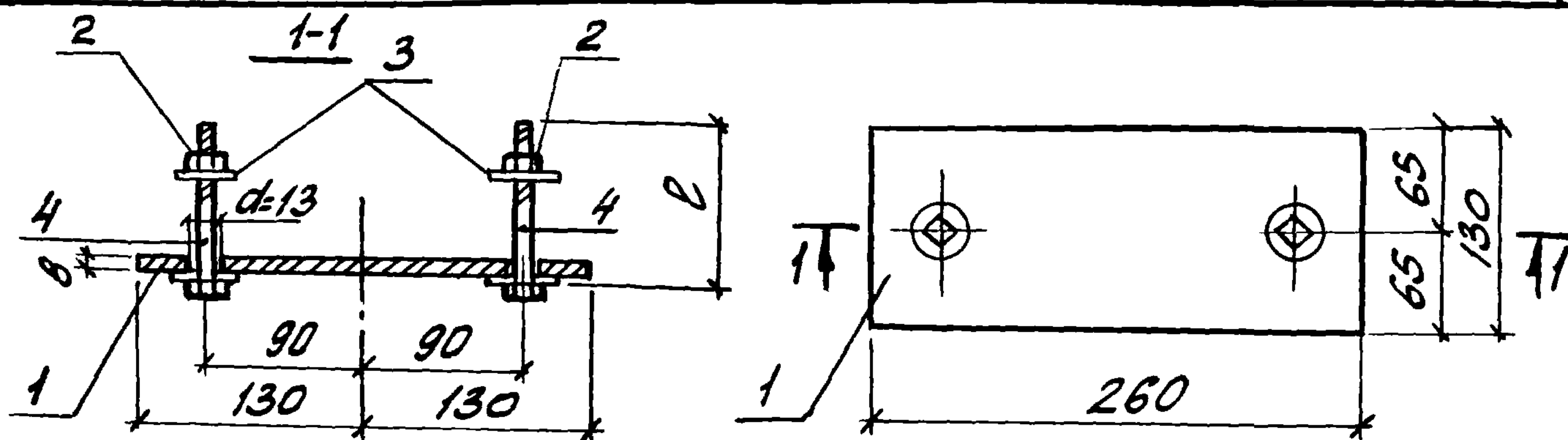
				1.431.9-29с.2-06.0			
НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	Ген		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСВ	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Чум			Р	1,65 кг	1:50
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Кор			ЛИСТ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Чум			ЛИСТОВ 1		
СТ. ИНЖ.	МАЛУША	Мал			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ИНЖЕН.	ФОТНЧЕВ	Фот					



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	d, мм	МАССА, кг
1.431.9-29с.2-07.0	МС9	35	0,30
-01	МС10	65	0,35

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ЯЧ			1.431.9-29с.2-00.010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	1.431.9-29с.2-07.1	Полоса 70x6 ГОСТ 103-76* $\ell=76$ ВСтЗ Кп 2 ГОСТ 380-71*		1	0,23 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>1.431.9-29с.2-07.0</u>		МС 9
БЧ	2	1.431.9-29с.2-07.2	Труба 33x2,5 ГОСТ 10704-76* $\ell=35$		1	0,07 кг
				<u>1.431.9-29с.2-07.0-01</u>		МС 10
БЧ	2	1.431.9-29с.2-07.2-01	Труба 33x2,5 ГОСТ 10704-76* $\ell=65$		1	0,12 кг

				1.431.9-29с.2-07.0		
НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС9, МС10)	СТАНДА	МАССА	МАШТАБ
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>		Р	СМ.	-
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>			ТАБЛ.	
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>				
СТ.ИНЖ.	МАДУША	<i>[Signature]</i>			ЛИСТ	
ТЕХНИК	ЛИТВИНЕНКО	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Р, мм	МАССА, кг
1.431.9-29с.2-08.0	МС11	90	2,37
-01	МС18	260	2,68

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.431.9-29с.2-08.1	Полоса 130x8 ГОСТ 103-76* в ст. 3 кл. 2 ГОСТ 380-71 * Р=260	1	2,12 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4		2		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70*	2	
Б4		3		Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78*	4	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.431.9-29с.2-08.0		МС11
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4		4		Болт М12x90,58 ГОСТ 7798-70*	2	
				1.431.9-29с.2-08.0-01		МС18
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4		4		Болт М12x260,58 ГОСТ 7798-70*	2	

1.431.9-29с.2-08.0

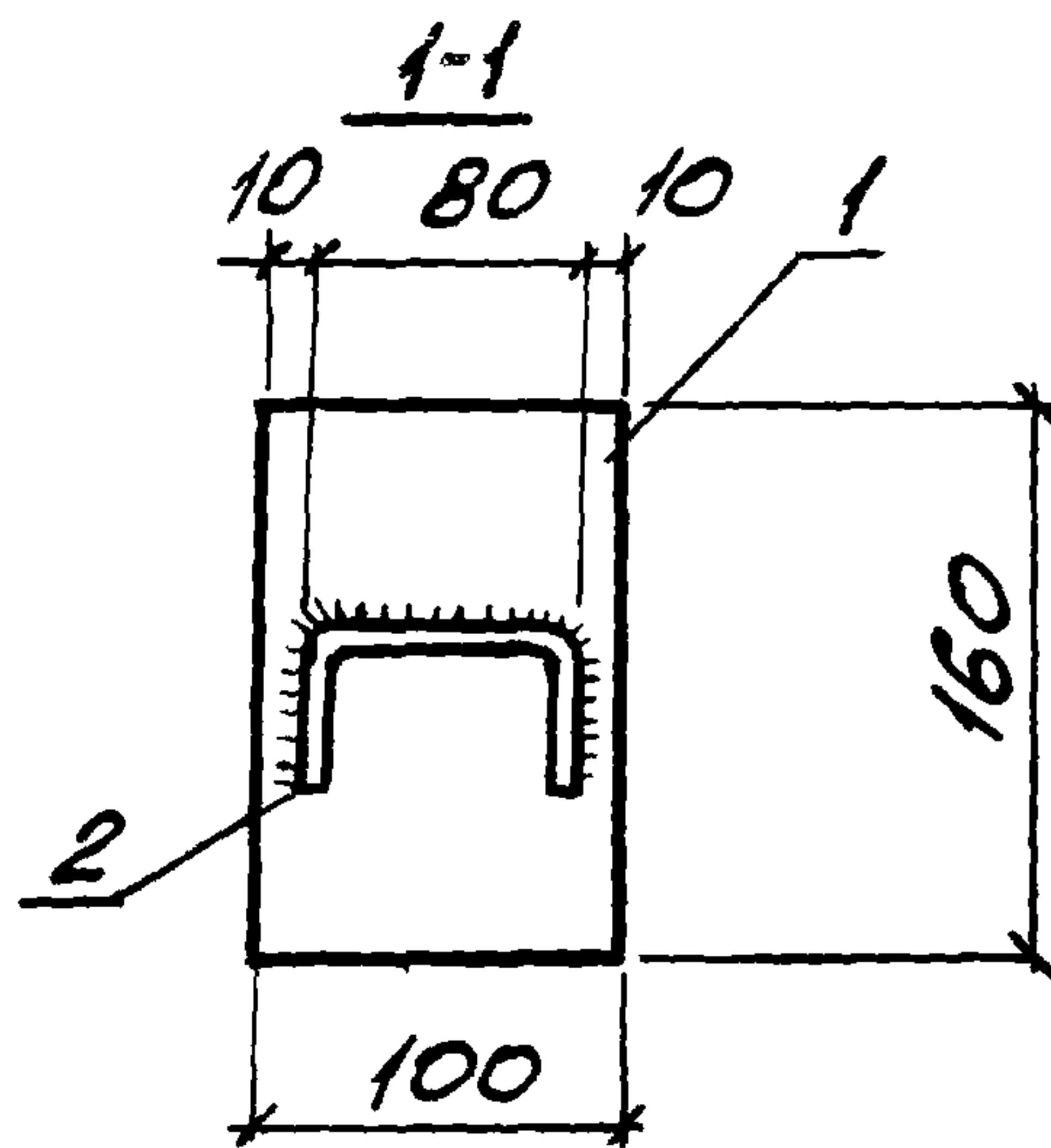
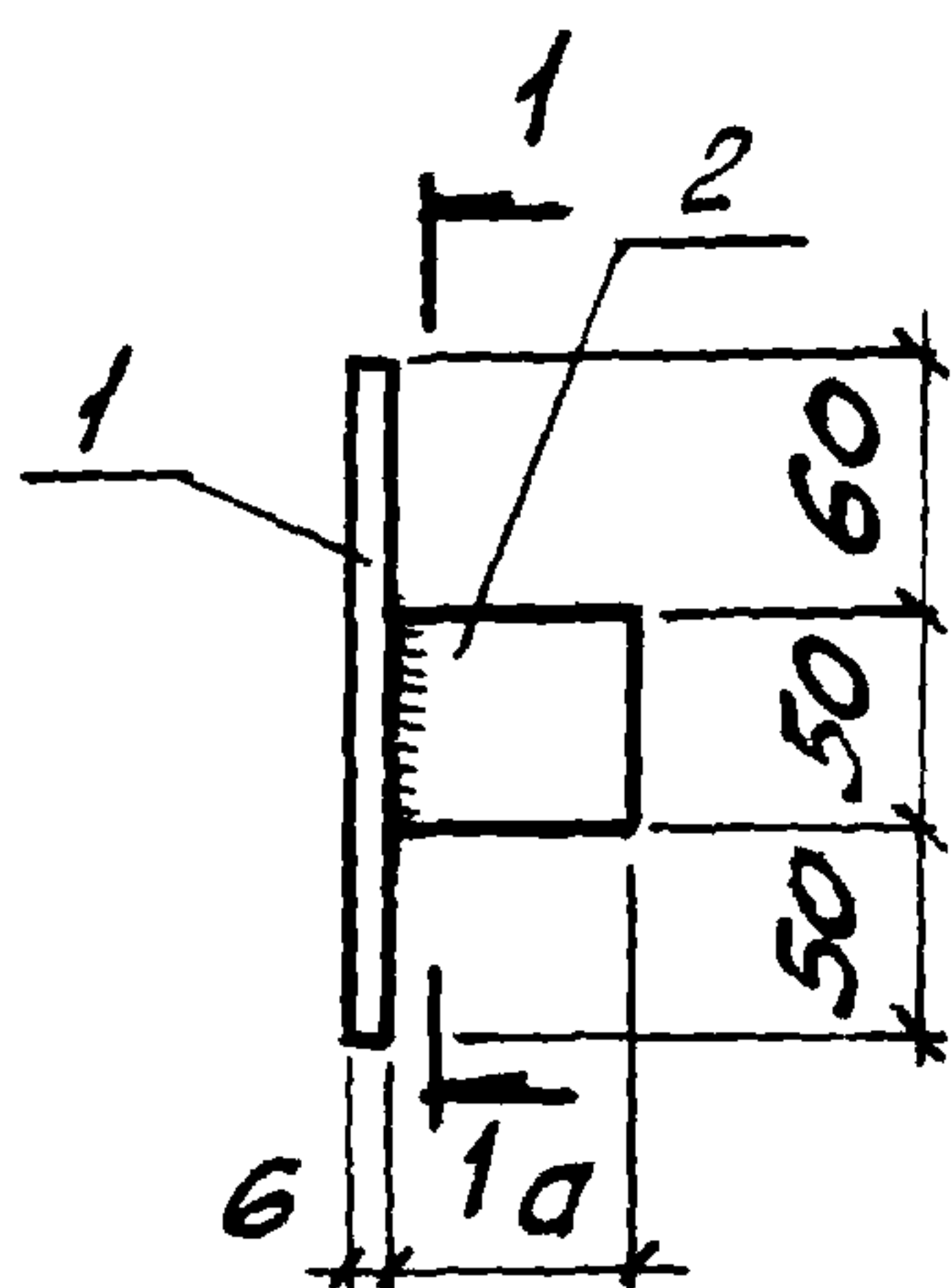
НАЧ. ОД. БРОДСКИЙ
 Н. КОНТР. ЧУМАКОВА
 ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ
 РУК. ГР. ЧУМАКОВА
 СТ. ИНЖ. МАЛУША
 СТ. ТЕХН. ЛИТВИНЕНКО

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
 (МС11, МС18)

СТАДИЯ МАССА МАШТАБ
 Р см. ТАБЛ.
 ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

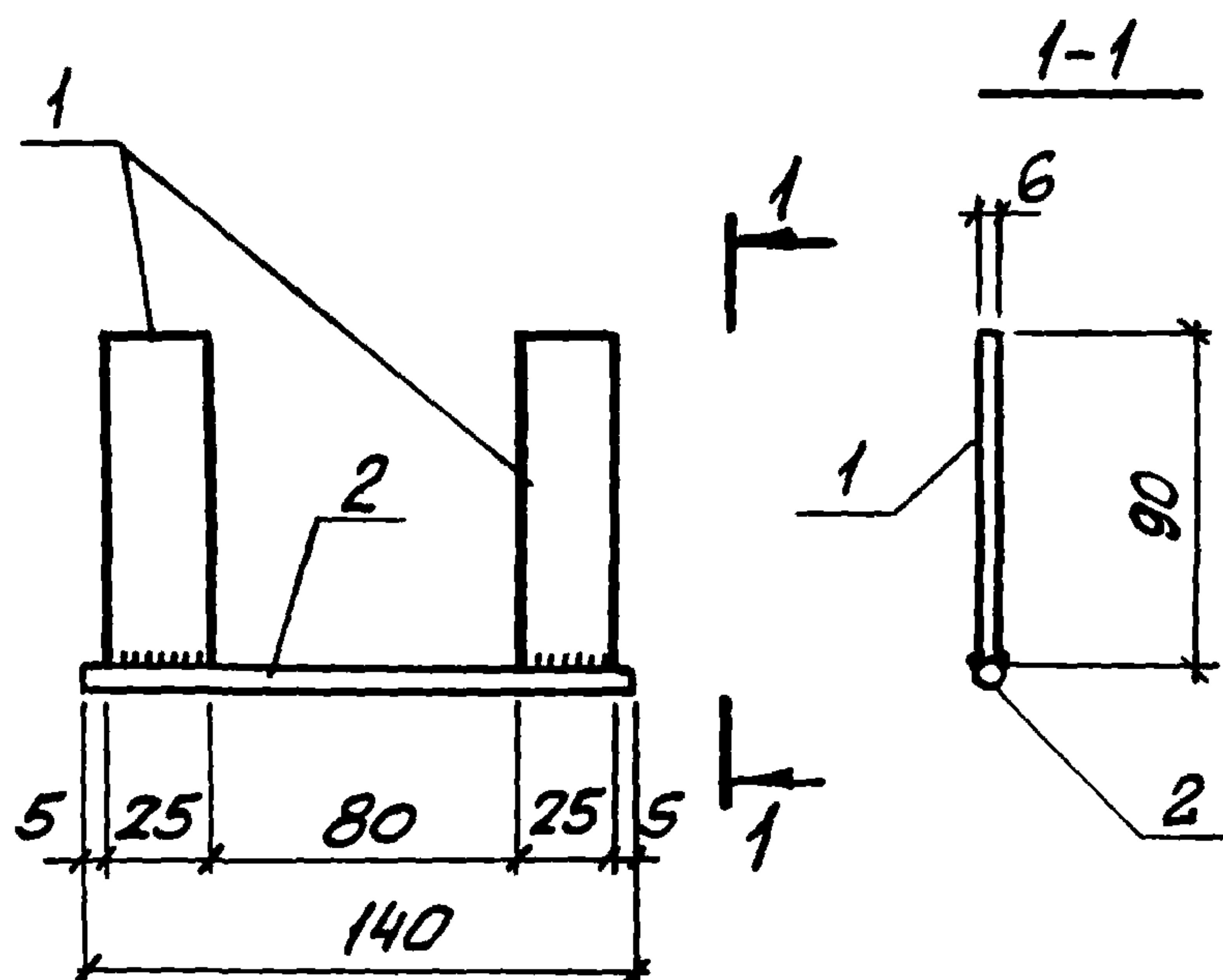


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а, мм	МАССА, кг
1.431.9-29с.2-09.0	МС12	50	1,01
-01	МС29	80	1,16

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.431.9-29с.2-00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.431.9-29с.2-09.1	ПОЛОСА 100x6 ГОСТ 103-76* ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71* В=160	1	0,75 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				1.431.9-29с.2-09.0		МС12
Б4	2		1.431.9-29с.2-09.2	ШВЕЛЕР 100x50x3 ГОСТ 8278-83 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71* В=50	1	
				1.431.9-29с.2-09.0-01		МС29
Б4	2		1.431.9-29с.2-09.3	ШВЕЛЕР 100x50x3 ГОСТ 8278-83 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71* В=80	1	

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ. МНД

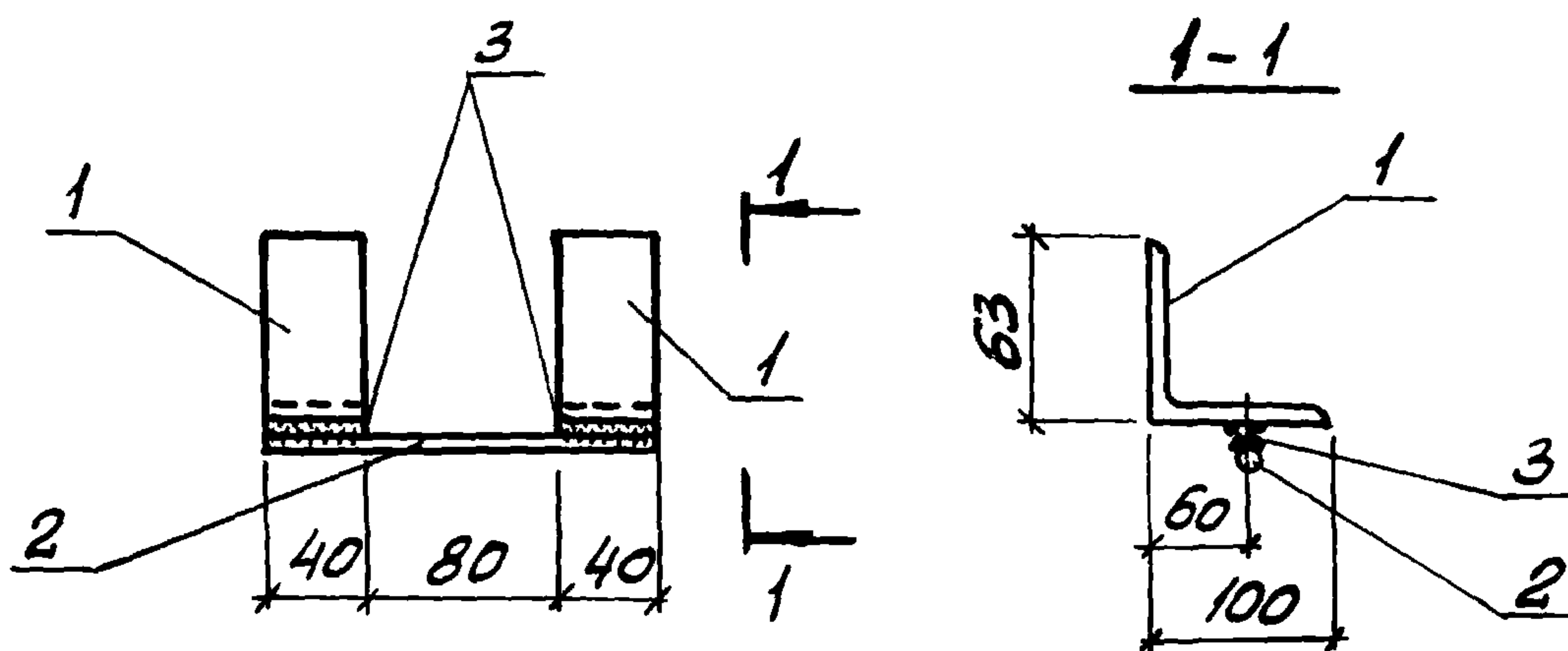
				1.431.9-29с.2-09.0		
НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС12, МС29)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	—
Гл.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К</i>				
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ.ИНЖ.	МАЛУША	<i>М</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СТ.ТЕХН.	ЛИТВИНЕНА	<i>Л</i>				



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			1.431.9-29с.2-00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		1.431.9-29с.2-10.1	ПОЛОСА 25x6 ГОСТ 103-76* ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71* R=90	2	0,11кг
БЧ	2		1.431.9-29с.2-10.2	Ф16А-І ГОСТ 5781-82* R=140	1	0,22кг

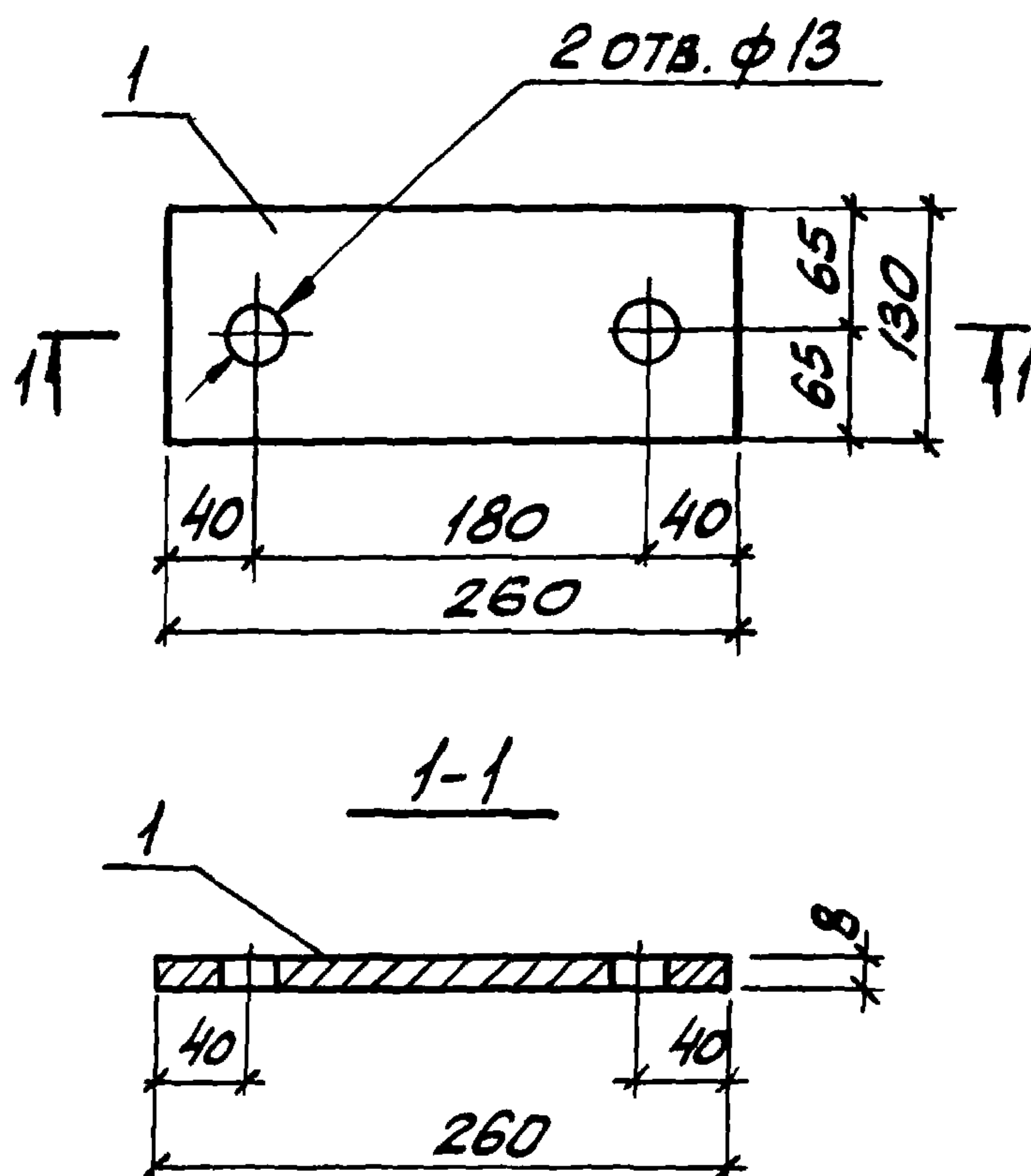
1.431.9-29с.2-10.0

НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бродский</i>	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 14	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>		Р	0,44кг	—
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Коротецкий</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	МАЛУША	<i>Малуща</i>				
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фомичев</i>				



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.431.9-29с.2-00.070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.431.9-29с.2-11.1	УГОЛОК 100x63x7 ГОСТ 8510-86		
				ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71* $\angle 40$	2	0,35кг
Б4		2	1.431.9-29с.2-11.2	Ф16А-І ГОСТ 5781-82* $\angle 160$	1	0,25кг
Б4		3	.2-11.3	Ф10А-І ГОСТ 5781-82* $\angle 40$	2	0,02кг

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ.№	1.431.9-29с.2-11.0			
			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС17			
	НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
	Н. КОНТР. ЧУМАКОВА		Р	0,99кг	-	
	ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ		ЛИСТ			
	РУК. ГР. ЧУМАКОВА		ЛИСТОВ 1			
	СТ. ИНЖ. МАЛУША		ХАРЬКОВСКИЙ			
	ИНЖЕН. ФОМИЧЕВ		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



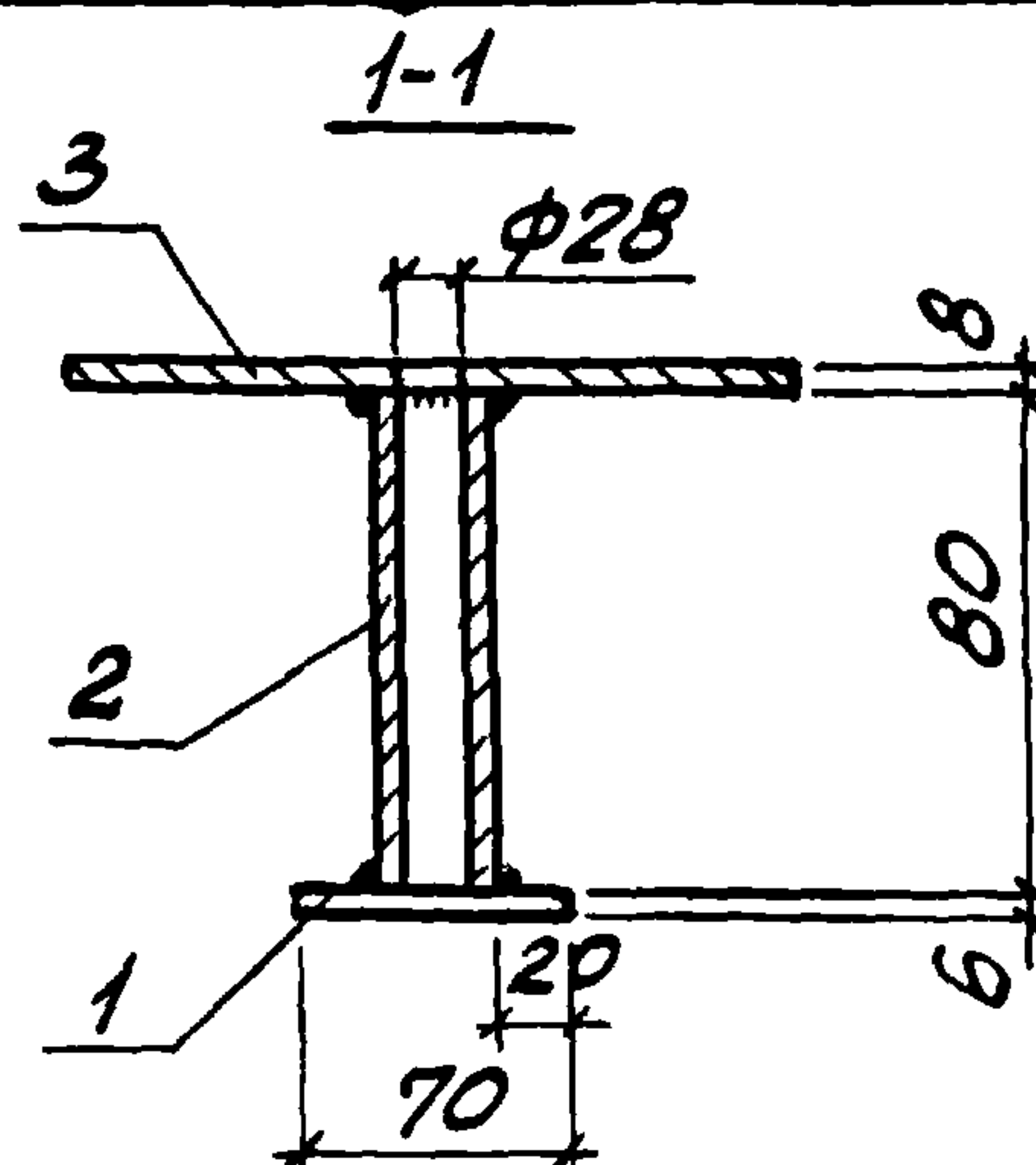
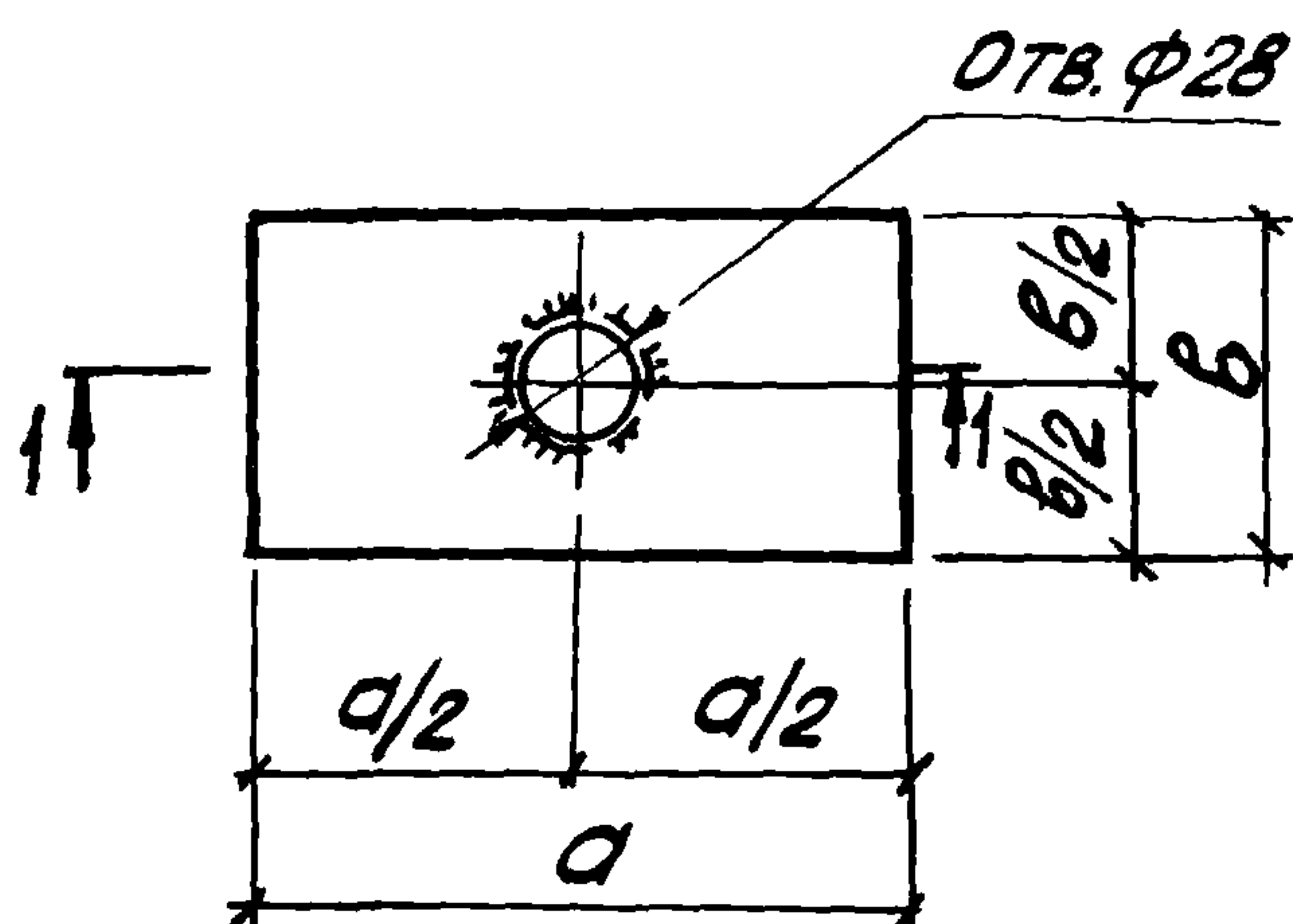
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.431.9-29с.2-12.0	ПОЛОСА 130x8 ГОСТ 103-76* ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71* L=260	1	2,12 кг

И.Н.В. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. И.Н.В. №

				1.431.9-29с.2-12.0			
НАЧ.ОТД.	БРДСКИЙ	Тн			СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	Л.В.			Р	2,12 кг	—
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Л.В.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА	Тн					
СТ.ИНЖ.	МАЛУША	Л.В.					
ИНЖЕН.	КОЗУБ	Л.В.					

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 19

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



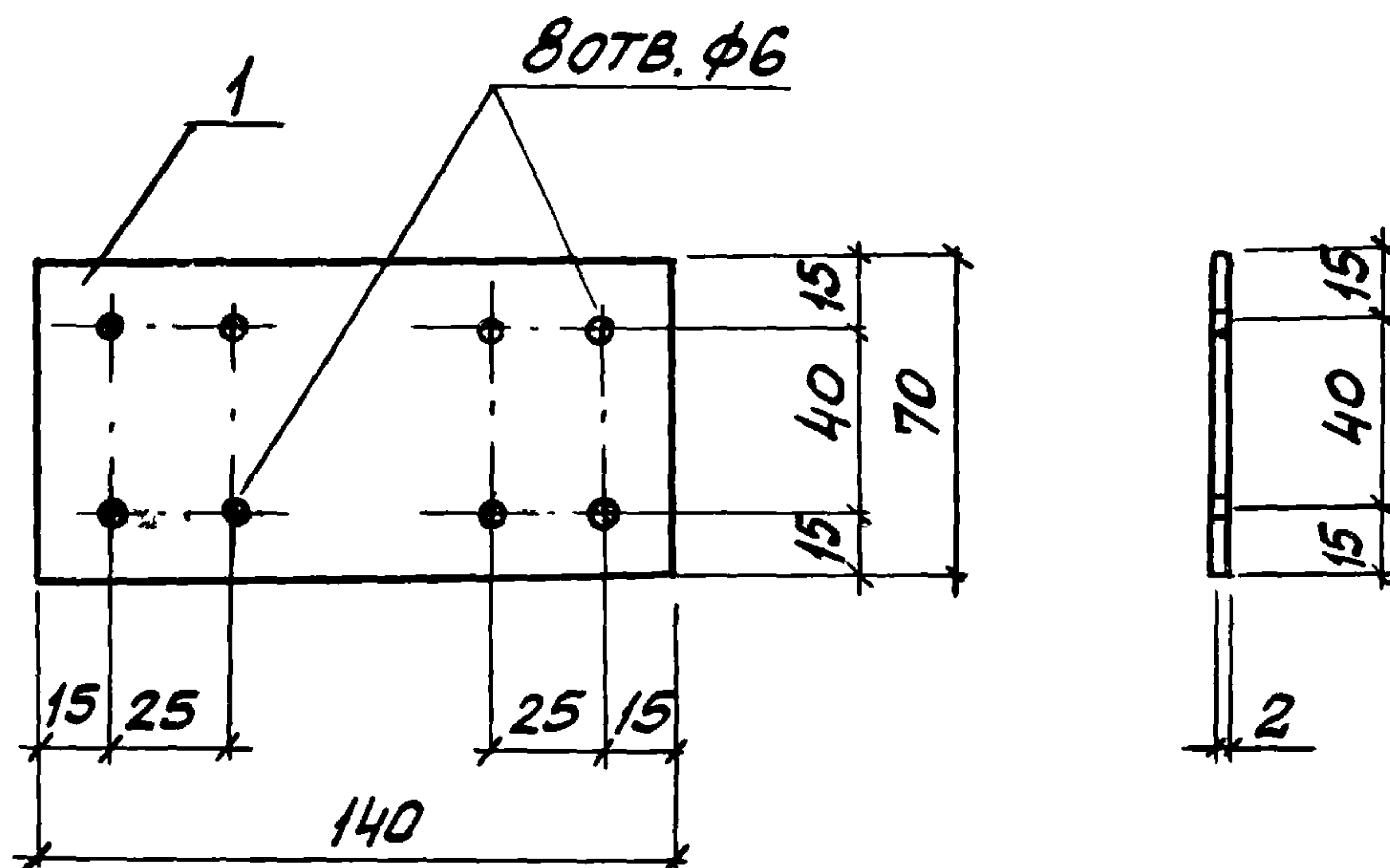
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		а	б	
1.431.9-29с.2-13.0	МС20	90	120	1,22
-01	МС30	140	150	1,86

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.431.9-29с.2-00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.431.9-29с.2-13.1	Полоса 70x6 ГОСТ 103-76* вст3кп2 ГОСТ 380-71* $\rho=70$	1	0,23 кг
Б4	2		1.431.9-29с.2-13.2	Труба $\Phi 40$ ГОСТ 3262-75* $\rho=80$	1	0,31 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
				1.431.9-29с.2-13.0		МС20
Б4	3		1.431.9-29с.2-13.3	Полоса 90x8 ГОСТ 103-76* вст3кп2 ГОСТ 380-71* $\rho=120$	1	0,68 кг
				1.431.9-29с.2-13.0-01		МС30
Б4	3		1.431.9-29с.2-13.4	Полоса 140x8 ГОСТ 103-76* вст3кп2 ГОСТ 380-71* $\rho=150$	1	1,32 кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

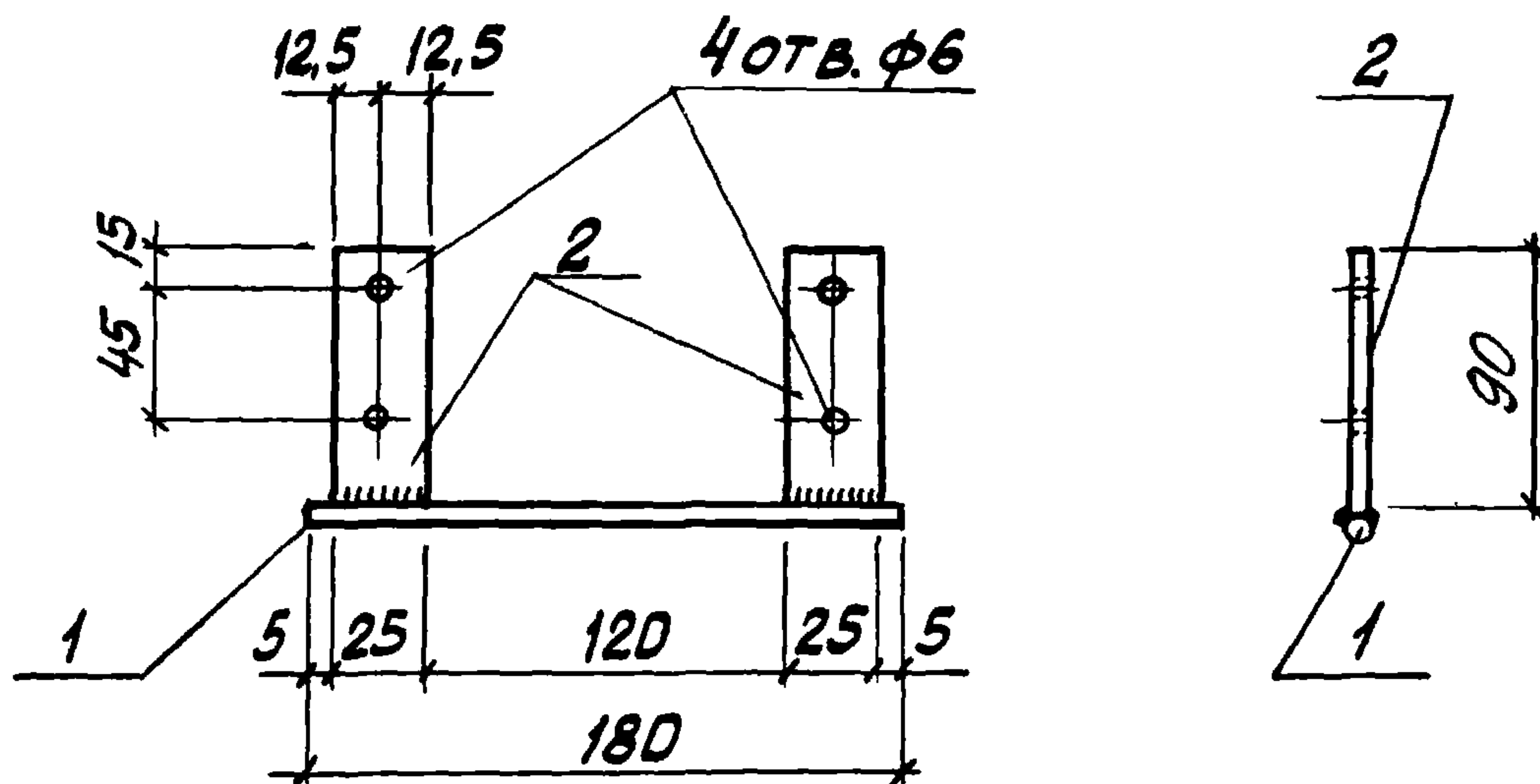
ВЗАМ. ИНВ. №2

				1.431.9-29с.2-13.0		
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС20, МС30).	СТАНДА	МАССА
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА				Р	СМ. ТАБЛ.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				ЛИСТ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА				ЛИСТОВ 1	
СТ. ИНЖ.	МАЛУША				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ	
СТ. ТЕХН.	ЛИТВИНЕНКО					



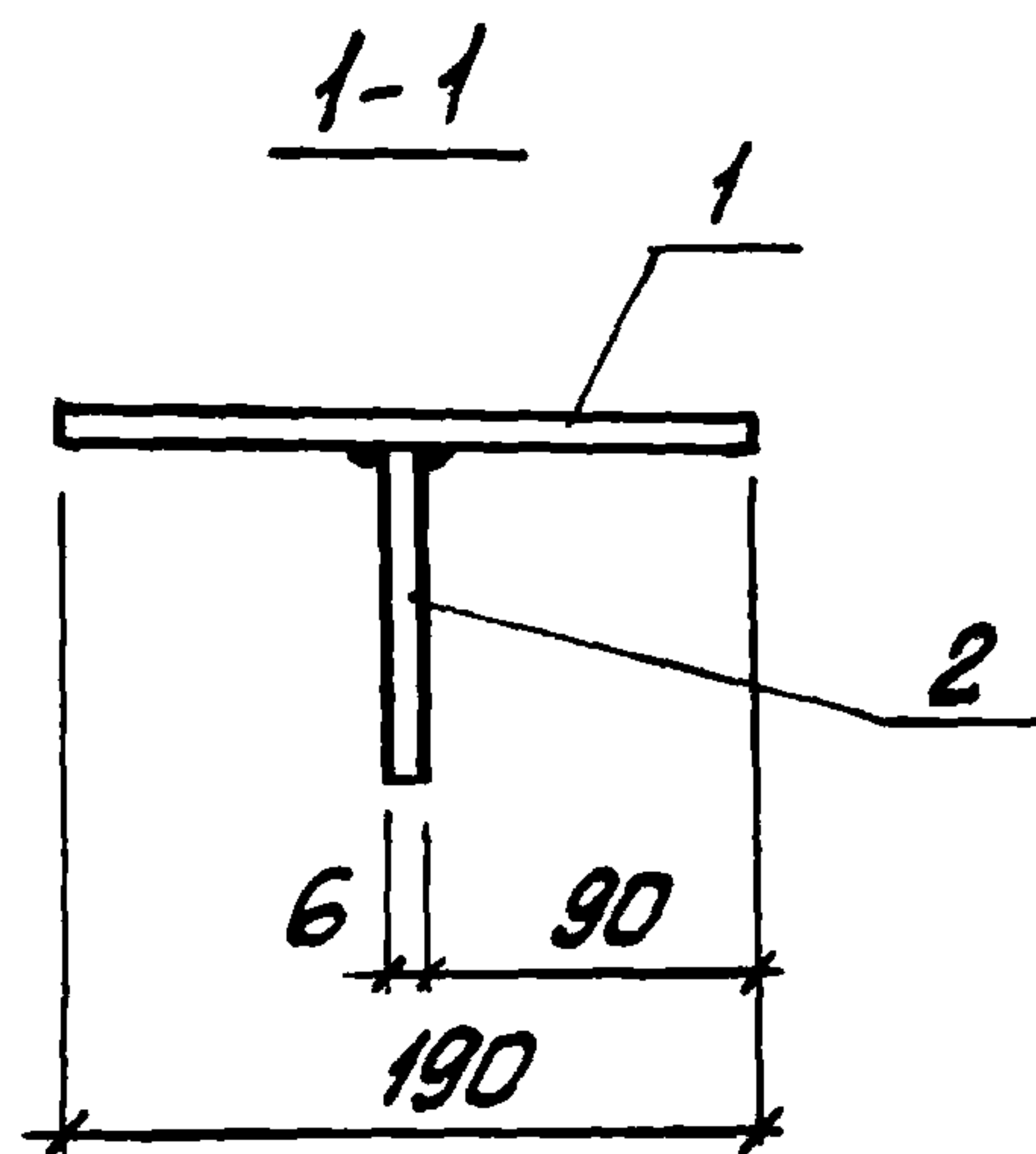
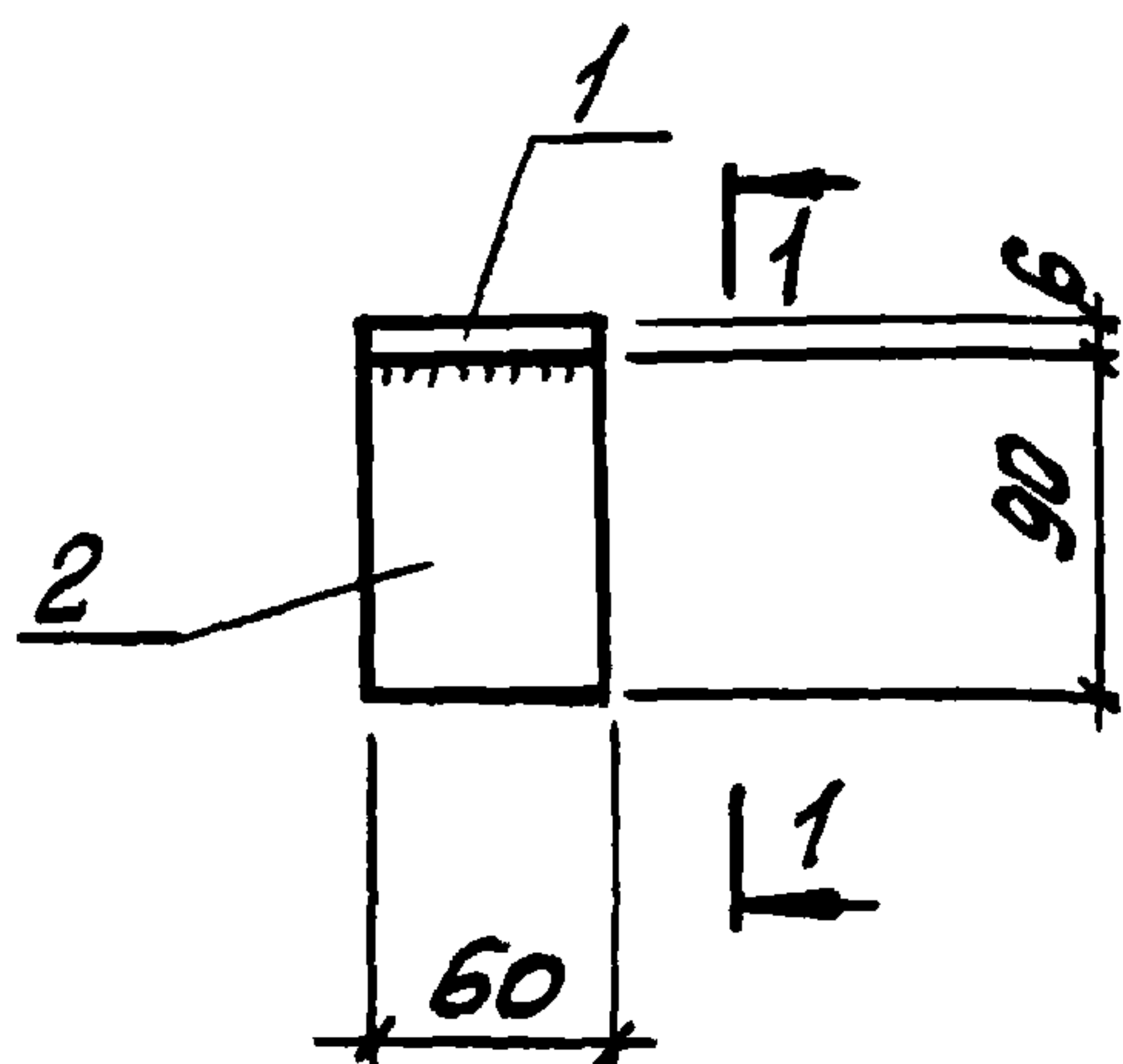
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.431.9-29с.2-14.0	ПОЛОСА 70x2 ГОСТ 19903-74* ВСТ 3кп2 ГОСТ 380-71* l=140	1	0,16 кг

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №					
			1.431.9-29с.2-14.0				
			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС22		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ				Р	0,16кг	—
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА						
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ						
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА						
	СТ.ИНЖ.	МАЛУША			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		
ИНЖ.	ФОМИЧЕВ						



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			1.431.9-29С.2-00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	1.431.9-29С.2-15.1	Ф16А-I ГОСТ 5781-82* $\varnothing=180$	1	0,28 кг
БЧ		2	.2-15.2	ПОЛОСА $\frac{25 \times 6 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСТЗ КЛ2 ГОСТ } 380-71^*}$ $\varnothing=90$	2	0,11 кг

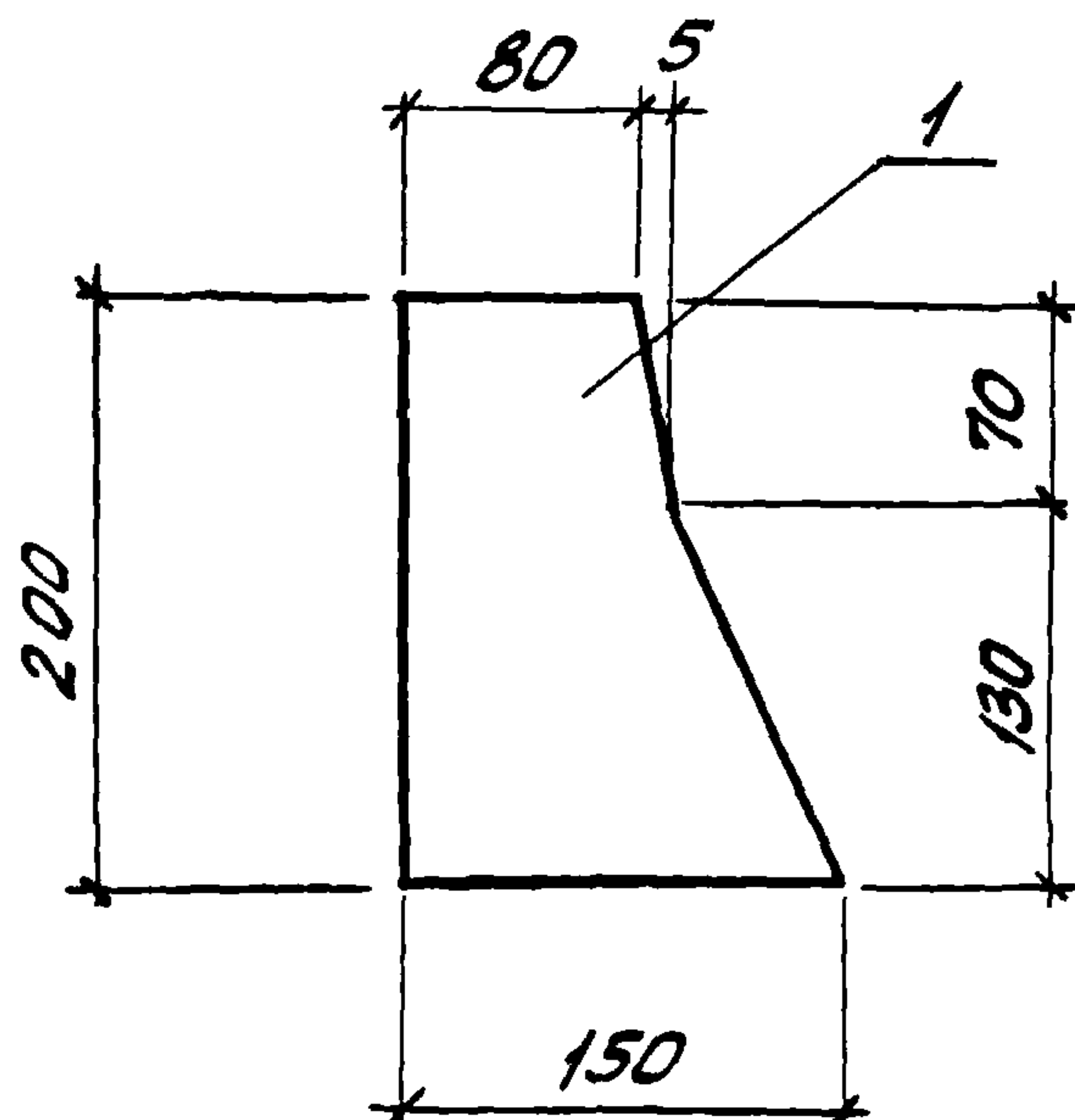
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №					1.431.9-29с.2-15.0		
			НАЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	<i>Брюдский</i>	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС23	СТАНДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>		Р	0,50кг	-
			ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Коротецкий</i>				
			РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>				
			СТ. ИНЖ.	МАЛУША	<i>Малуща</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фомичев</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.431.9-29с.2-00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.431.9-29с.2-16.1	Полоса 60х6 ГОСТ 103-76* $\rho=190$	1	0,54 кг
Б4		2	.2-16.1-01	Полоса 60х6 ГОСТ 103-76* $\rho=90$	1	0,25 кг

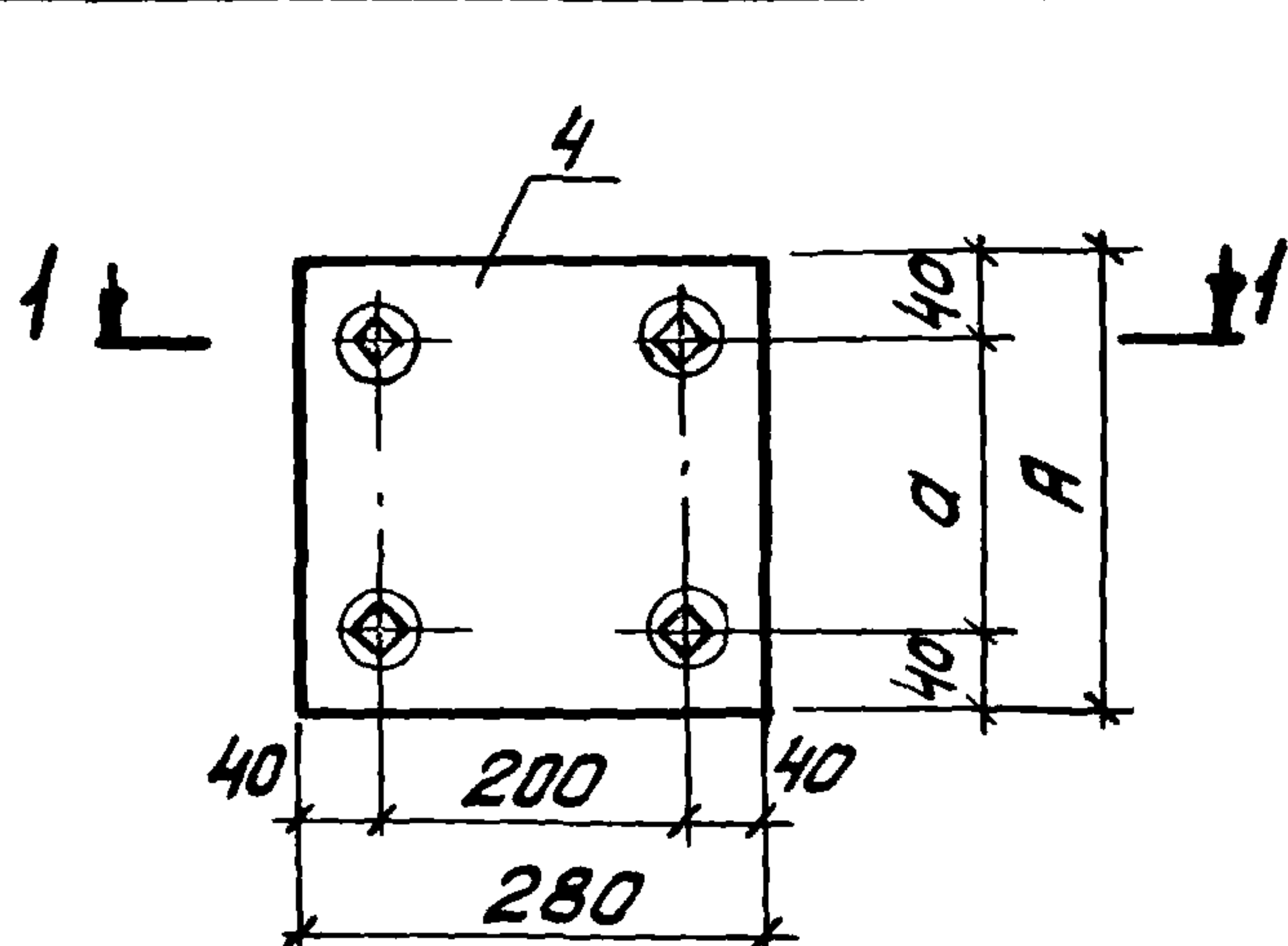
1.431.9-29с.2-16.0

НАЧ. ОТД.	БРОВСКИЙ	<i>Бровский</i>	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 27	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>		Р	0,79кг	—
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Коротцкий</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	МАЛУША	<i>Малуща</i>				
ТЕХНИК	ЛИТВИНЕНКО	<i>Литвиненко</i>	ВСТЗ КЛ2 ГОСТ380-71 *			

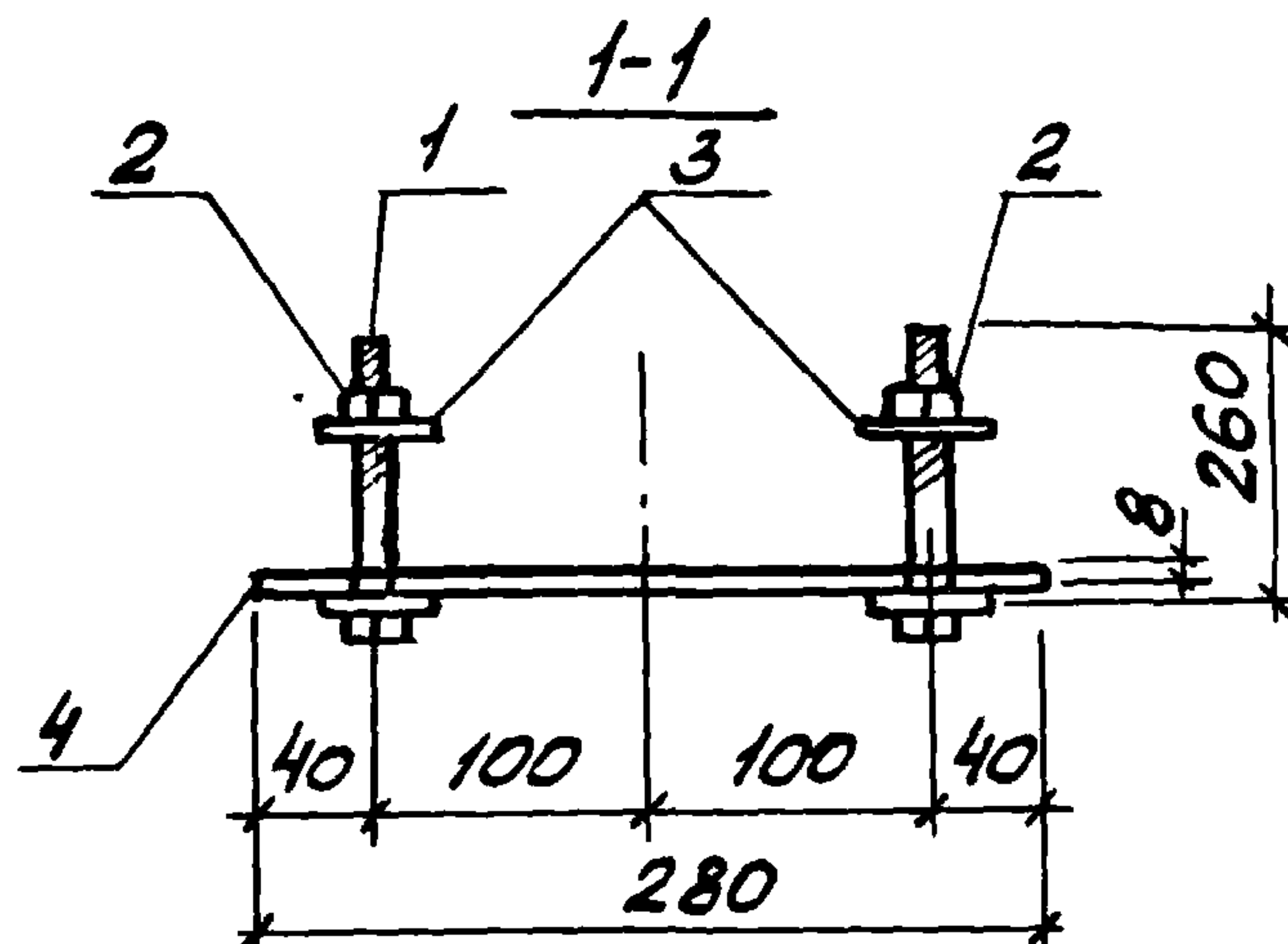
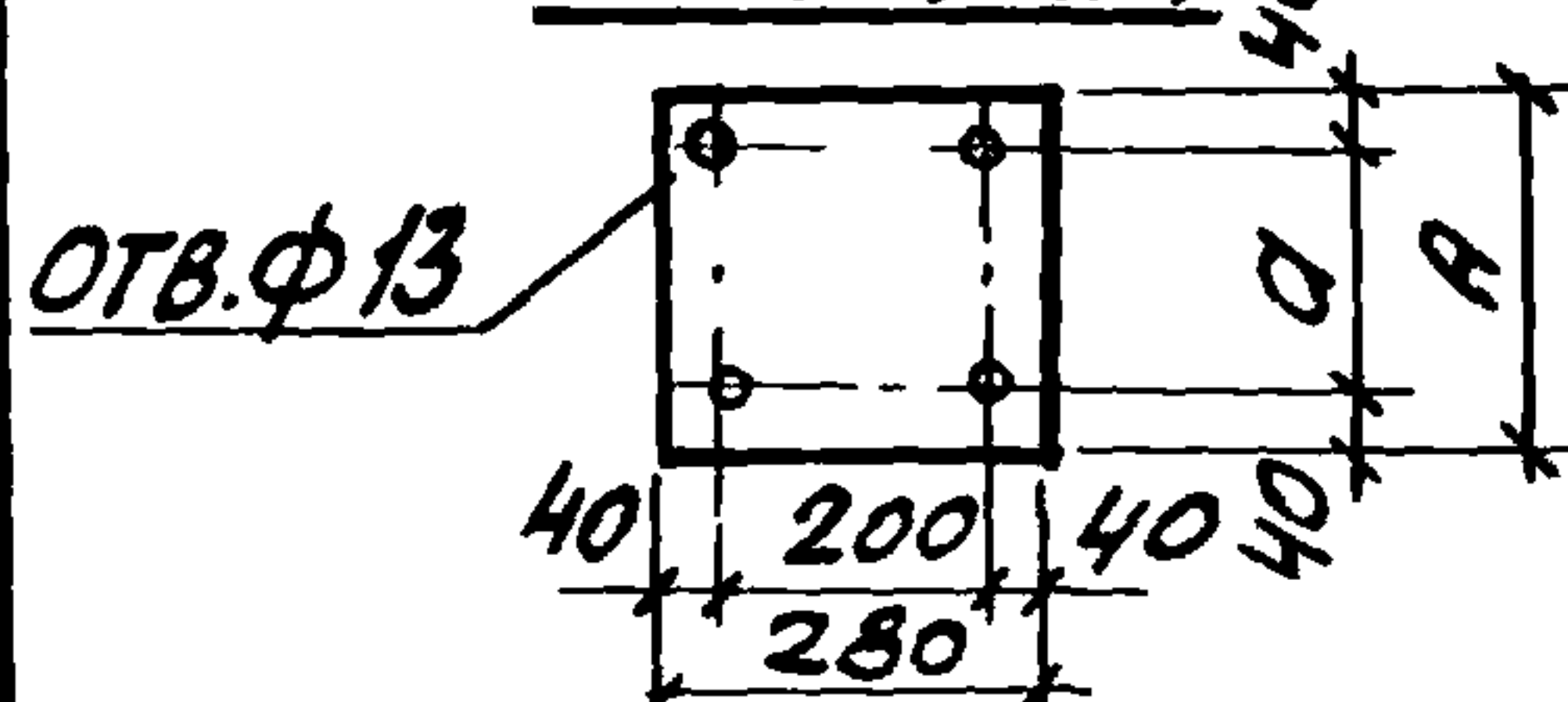


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.431.9-29с.2-17.0	ПОЛОСА 150x6 ГОСТ 103-76 * $\rho=200$	1	1,41 кг

ИЗМ. №	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИЗМ. №				
				1.431.9-29с.2-17.0			
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Л		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 31	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Л			Р	1,41 кг	1:50
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Л					
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Л					
СТ. ИНЖ.	МАЛУША	Л					
СТ. ТЕХН.	ЛИТВИНЕНКО	Л		ВСТЗ К П 2 ГОСТ 380-71 *	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		



ПОЗИЦИЯ 4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		А	а	
1.431.9-29с.2-18.0	МС33	280	200	6,02
-01	МС34	310	230	6,61

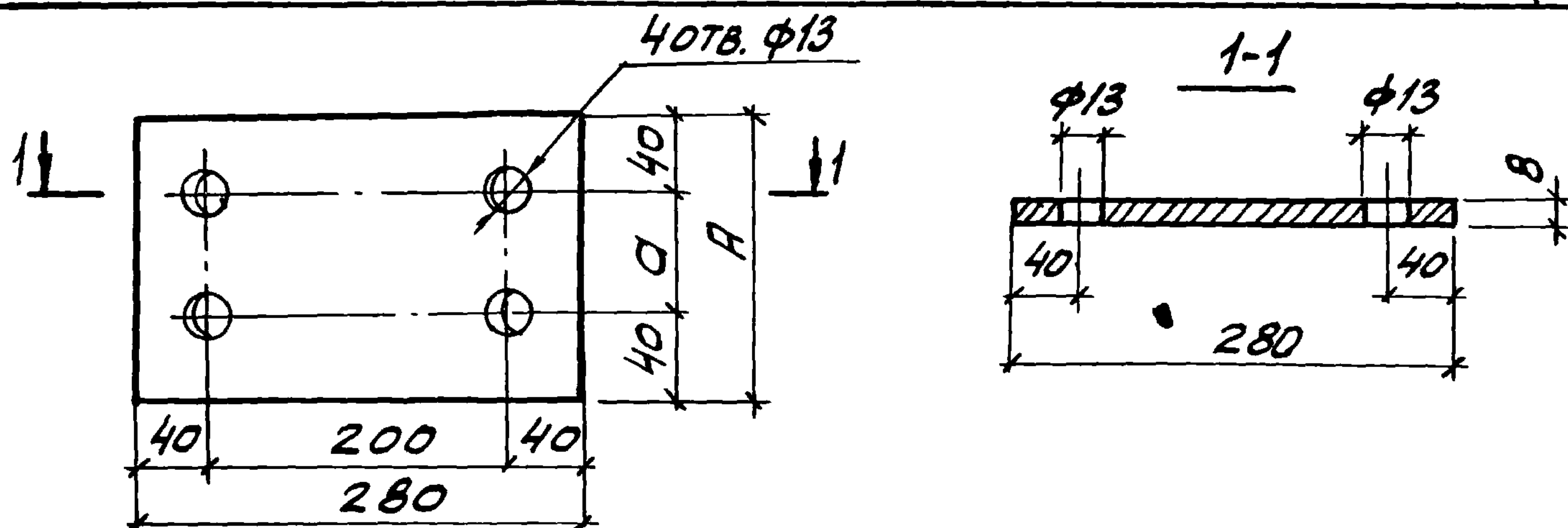
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4		1		БОЛТ М12x260.58 ГОСТ 7798-70*	4	
Б4		2		ГАЙКА М12,5 ГОСТ 5912-70*	4	
Б4		3		ШАЙБА 12,01 ГОСТ 11371-78	8	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
				<u>1.431.9-29с.2-18.0</u>		МС33
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		4	1.431.9-29с.2-18.1	Полоса 280x8 ГОСТ 19903-74 встзкл2 ГОСТ 380-71* $\rho=280$	1	4,92 кг
				<u>1.431.9-29с.2-18.0-01</u>		МС34
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		4	1.431.9-29с.2-18.1-01	Полоса 280x8 ГОСТ 19903-74 встзкл2 ГОСТ 380-71* $\rho=310$	1	5,45 кг

1.431.9-29с.2-18.0

НАЧ. СД.	БРОДСКИЙ	<i>Б</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>
СТ. ИНЖ.	МАЛУША	<i>М</i>
СТ. ТЕХН.	ЛИТВИНЕНКО	<i>Л</i>

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
(МС33, МС34).

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	-
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

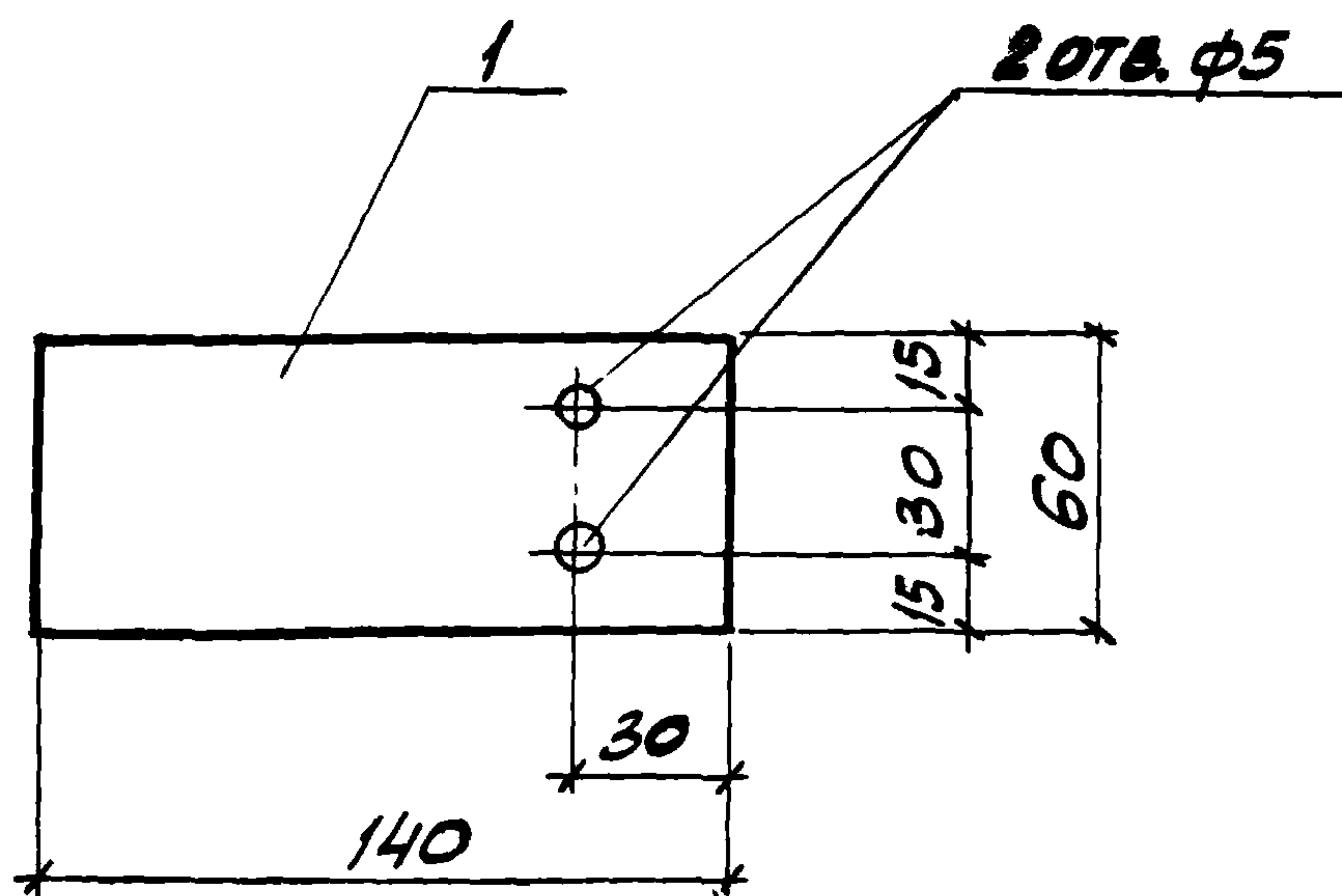


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А, мм	С, мм	МАССА, кг
1.431.9-29с.2-19.0	МС35	280	200	4,93
-01	МС36	310	230	5,46
-02	МС43	430	350	7,57

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>1.431.9-29с.2-19.0</u>		МС35
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4				ПОЛОСА 280x8 ГОСТ 19903-74 $\rho=280$	1	
				<u>1.431.9-29с.2-19.0-01</u>		МС36
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4				ПОЛОСА 280x8 ГОСТ 19903-74 $\rho=310$	1	
				<u>1.431.9-29с.2-19.0-02</u>		МС43
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4				ПОЛОСА 280x8 ГОСТ 19903-74 $\rho=430$	1	

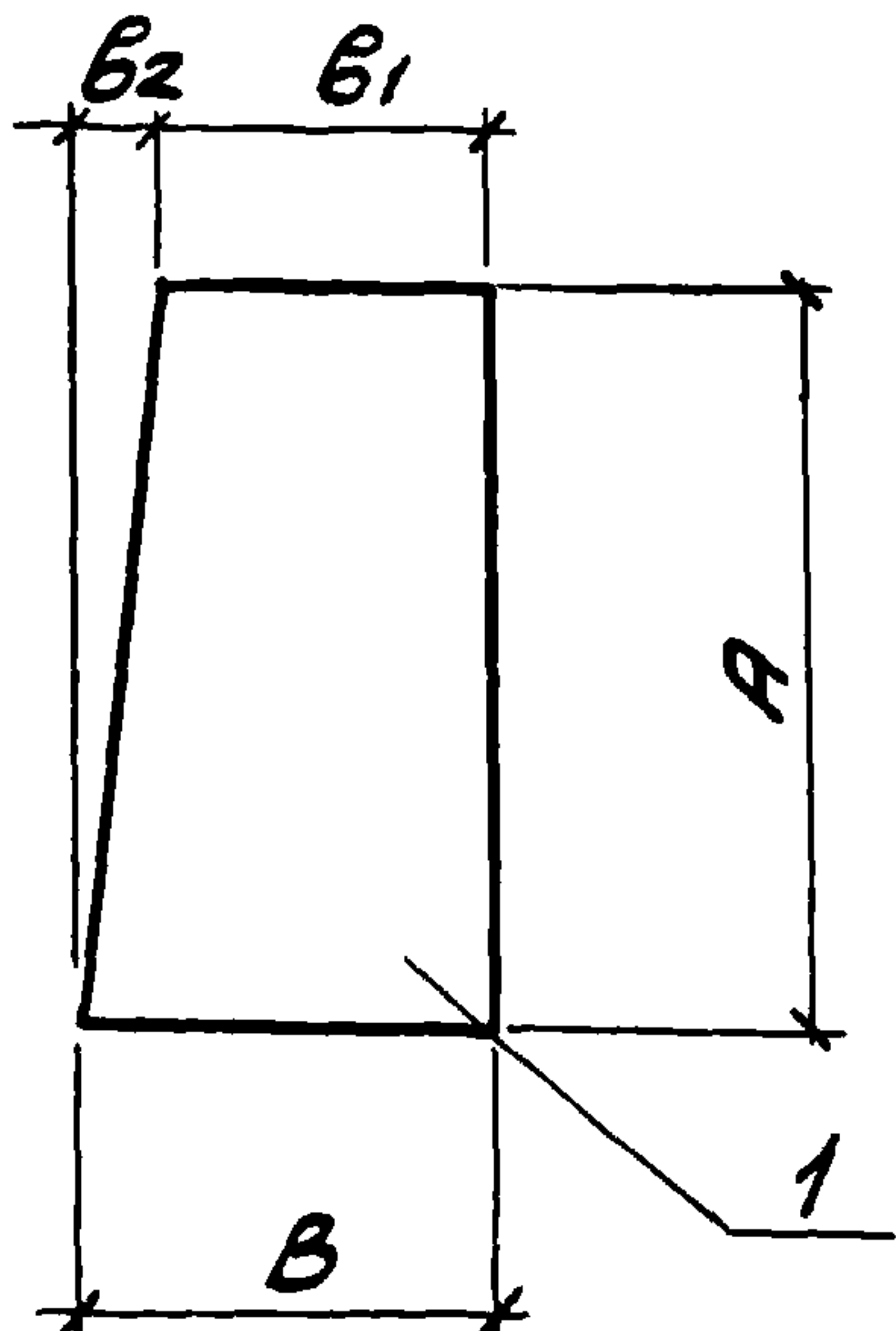
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАВЛ. И ДАТА ВЗНМ. ИНВ. №

				1.431.9-29с.2-19.0		
НАЧ.ОТД.	БРДСКИЙ			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС35, МС36, МС43).	СТАНДА	МАССА
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА				Р	СМ.
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				ТАБЛ.	
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
СТ.ИНЖ.	МАЛУША			ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71 *	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ТЕХНИК	ЛИТВИНЕНКО					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.431.9-29с.2-20.0	ПОЛОСА 60x4 ГОСТ 103-76* L=140	1	0,26кг

				1.431.9-29с.2-20.0		
Н.Ч. ОТА.	БРДАСКИЙ	<i>Br</i>		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС37	СТАВКА	МАССА
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>			Р	0,26кг
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>				
СТ. ИНЖ.	МАЛУША	<i>М</i>		ВСТЗкл2 ГОСТ 380-71*	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
СТ. ТЕХН.	ЛИТВИНЕНКО	<i>Л</i>				

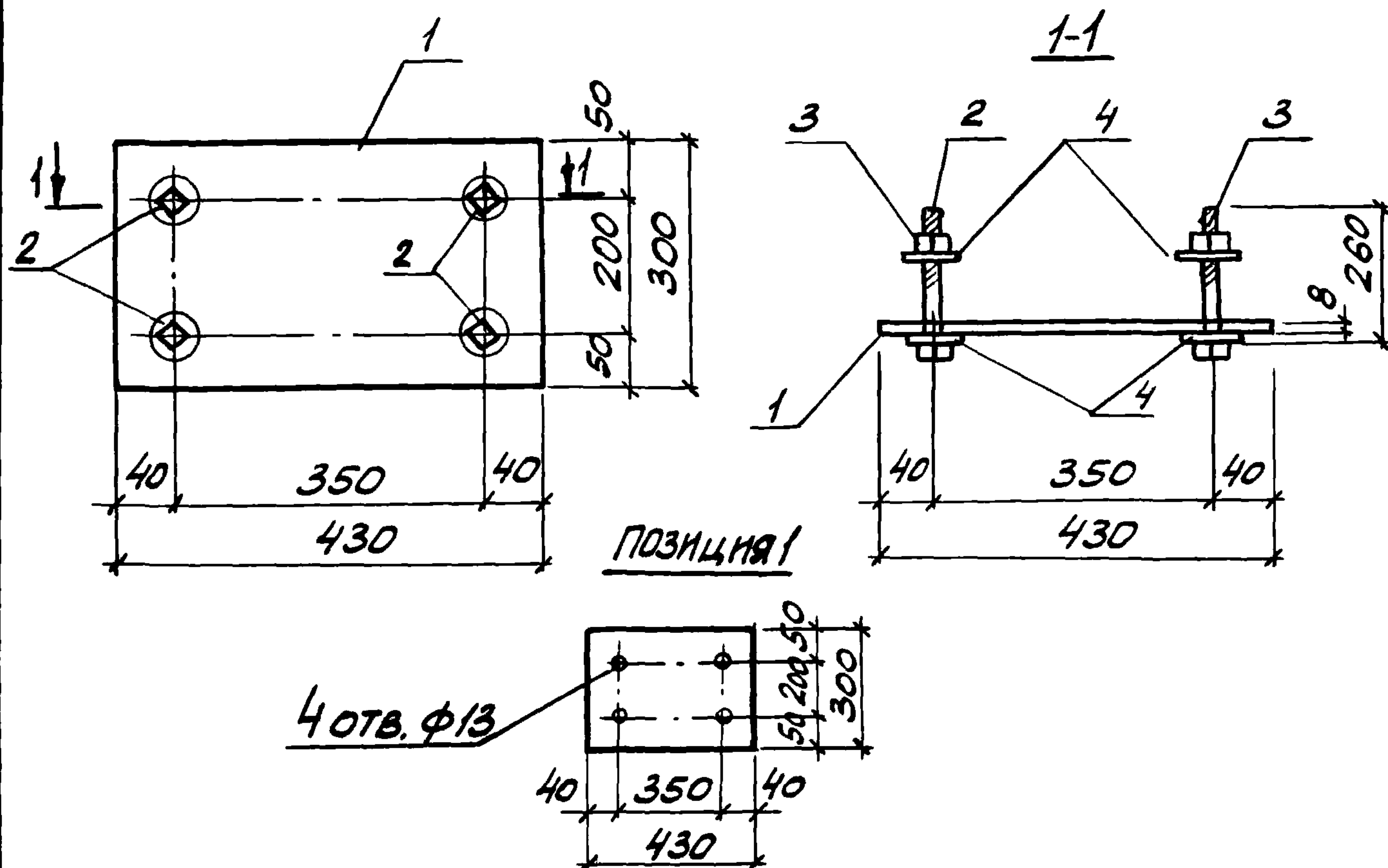


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
		A	B	B ₁	B ₂	
1.431.9-29с.2-21.0	МС38	60	100	95	5	0,28
-01	МС41	200	110	90	20	1,04

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				1.431.9-29с.2-21.0		МС38
				ДЕТАЛИ		
Б4		1		ПОЛОСА 60x6 ГОСТ 103-76* l=100	1	
				1.431.9-29с.2-21.0-01		МС41
				ДЕТАЛИ		
Б4		1		ПОЛОСА 110x6 ГОСТ 103-76* l=200	1	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

				1.431.9-29с.2-21.0			
НАЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	<i>Брюдский</i>		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС38, МС41).	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>			Р	СМ. ТАБЛ.	—
Гл. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Коротецкий</i>					
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ. ИНЖ.	МАЛУША	<i>Малуща</i>					
СТ. ТЕХН.	ЛИТВИНЕНКО	<i>Литвиненко</i>		ВС13 кп2 ГОСТ 380-71 *	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

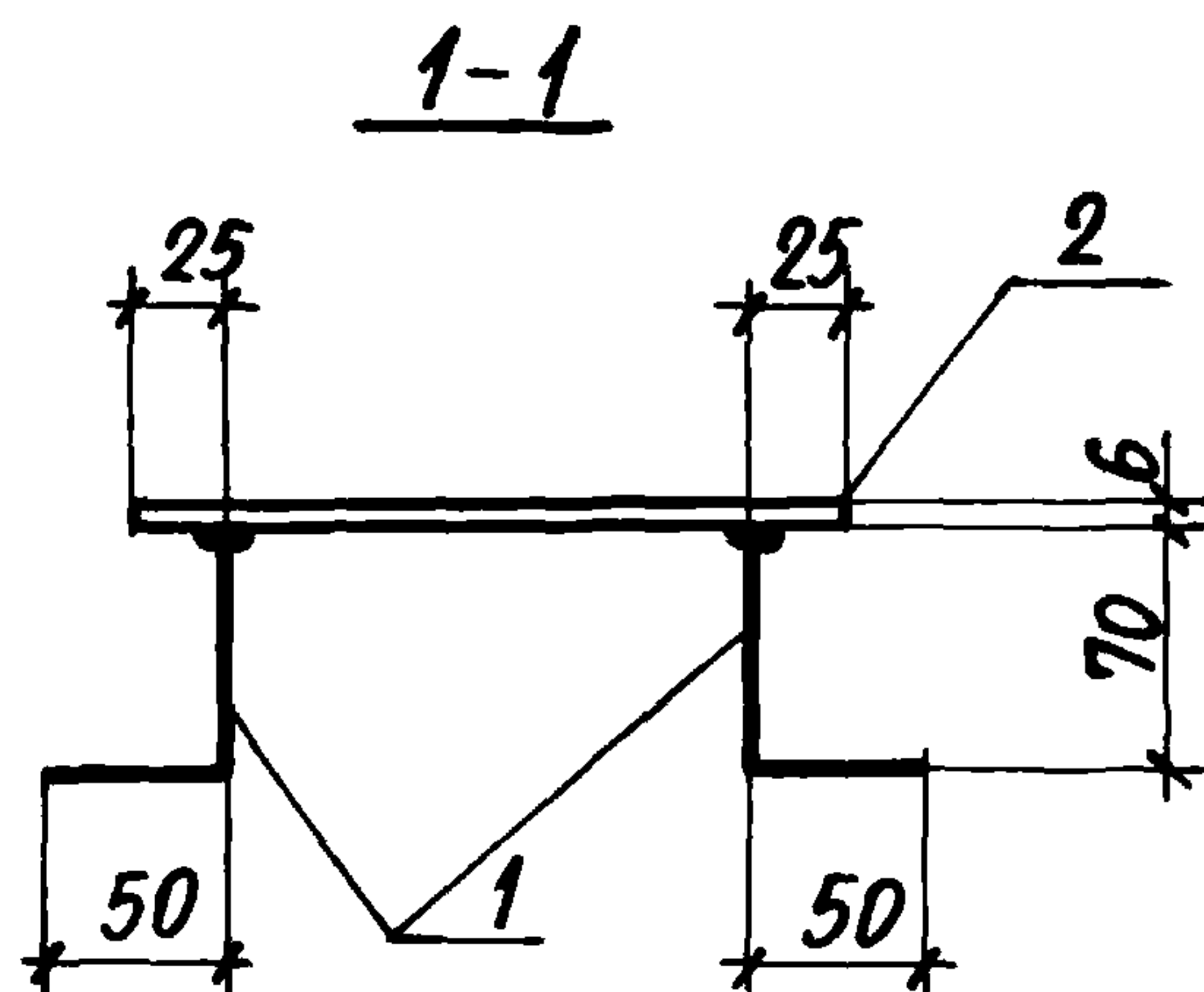


ФОРМАТ	ЗОНА	ПЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.431.9-29с.2-22.1	ПОЛОСА 300x8 ГОСТ 19903-74 встзкп2 ГОСТ 380-71* R=430	1	8,10 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4	2			БОЛТ М12x260.58 ГОСТ 7798-70*	4	0,25 кг
Б4	3			ГАЙКА М12,5 ГОСТ 5915-70*	4	0,01 кг
Б4	4			ШАЙБА 12.01 ГОСТ 11371-78	8	0,01 кг

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

				1.431.9-29с.2-22.0		
НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	Тер	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС42	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	Г.И.З.		Р	9,22кг	
Гл.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В.И.				
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА	Г.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
СТ.ИНЖ	МАЛУША	Ю.В.				
ТЕХНИК	ЛИТВИНЕНКО	Андр.				

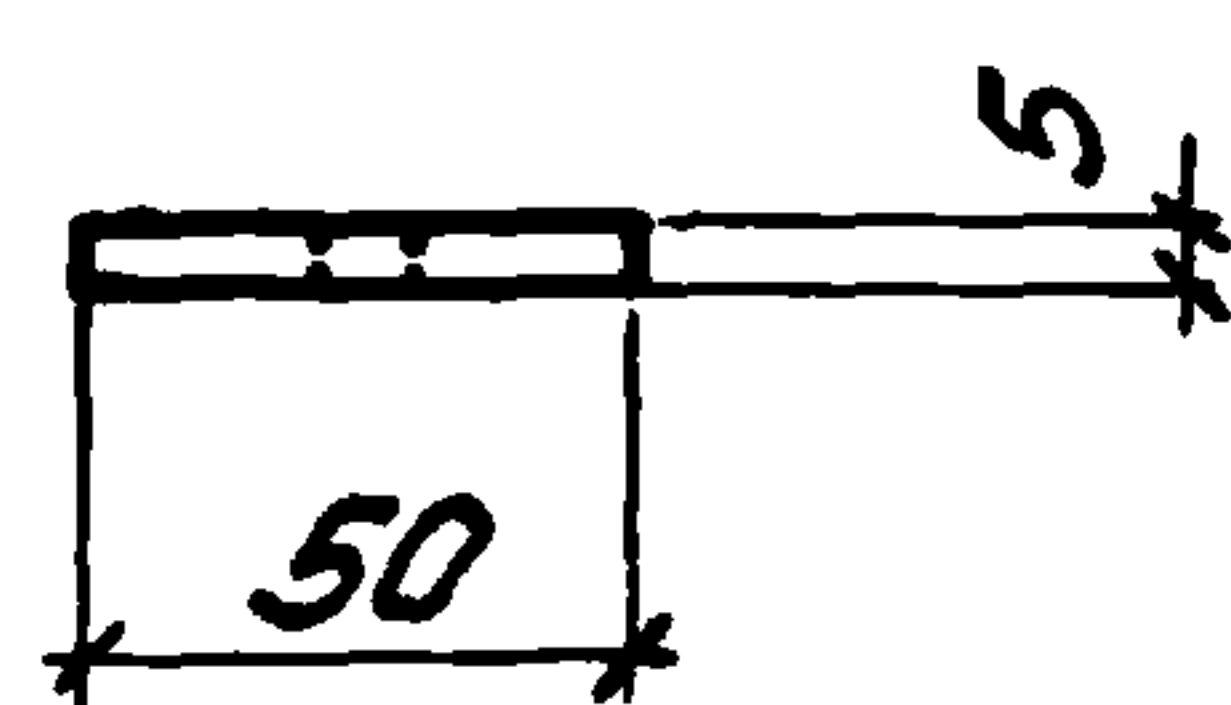
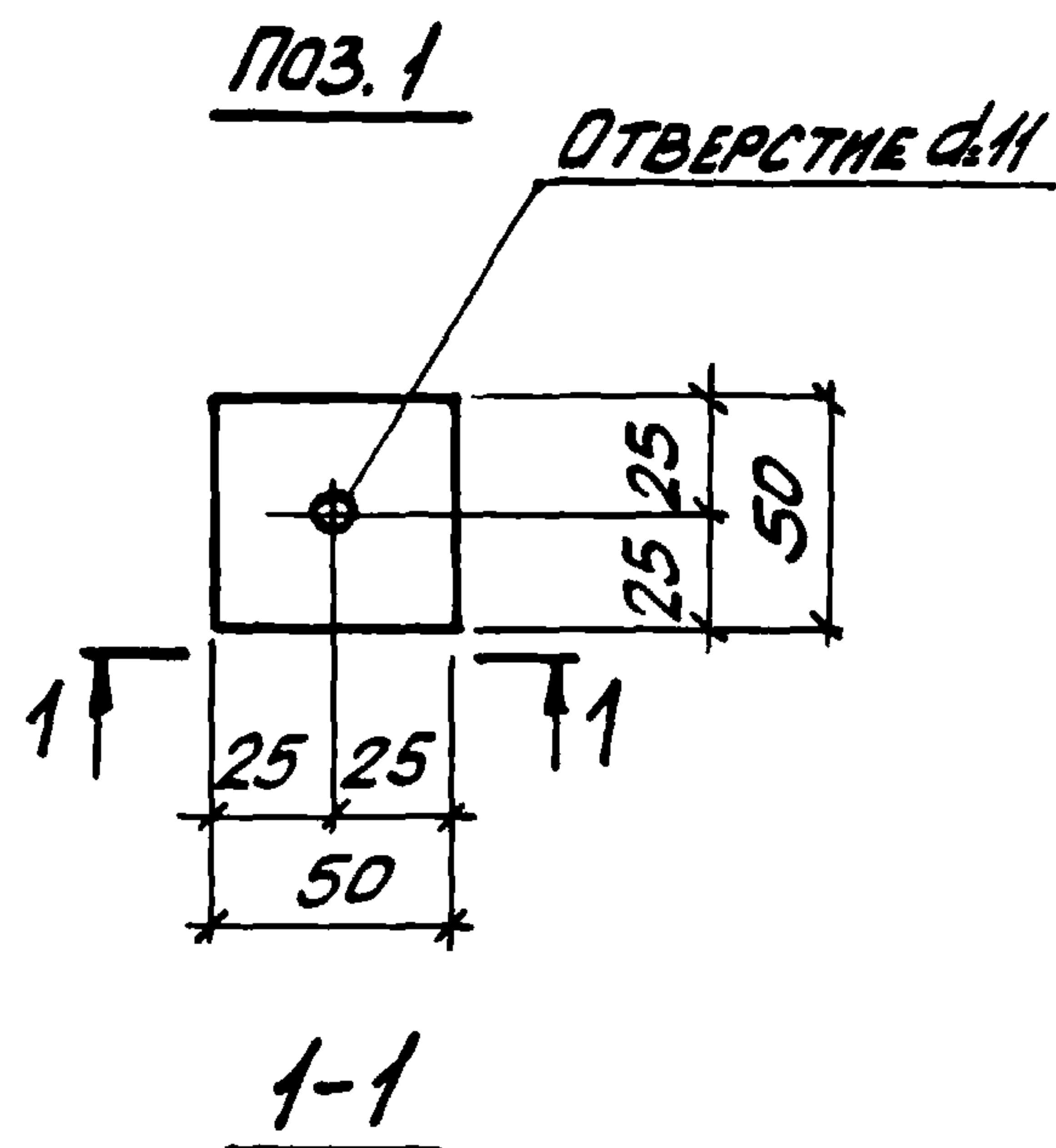
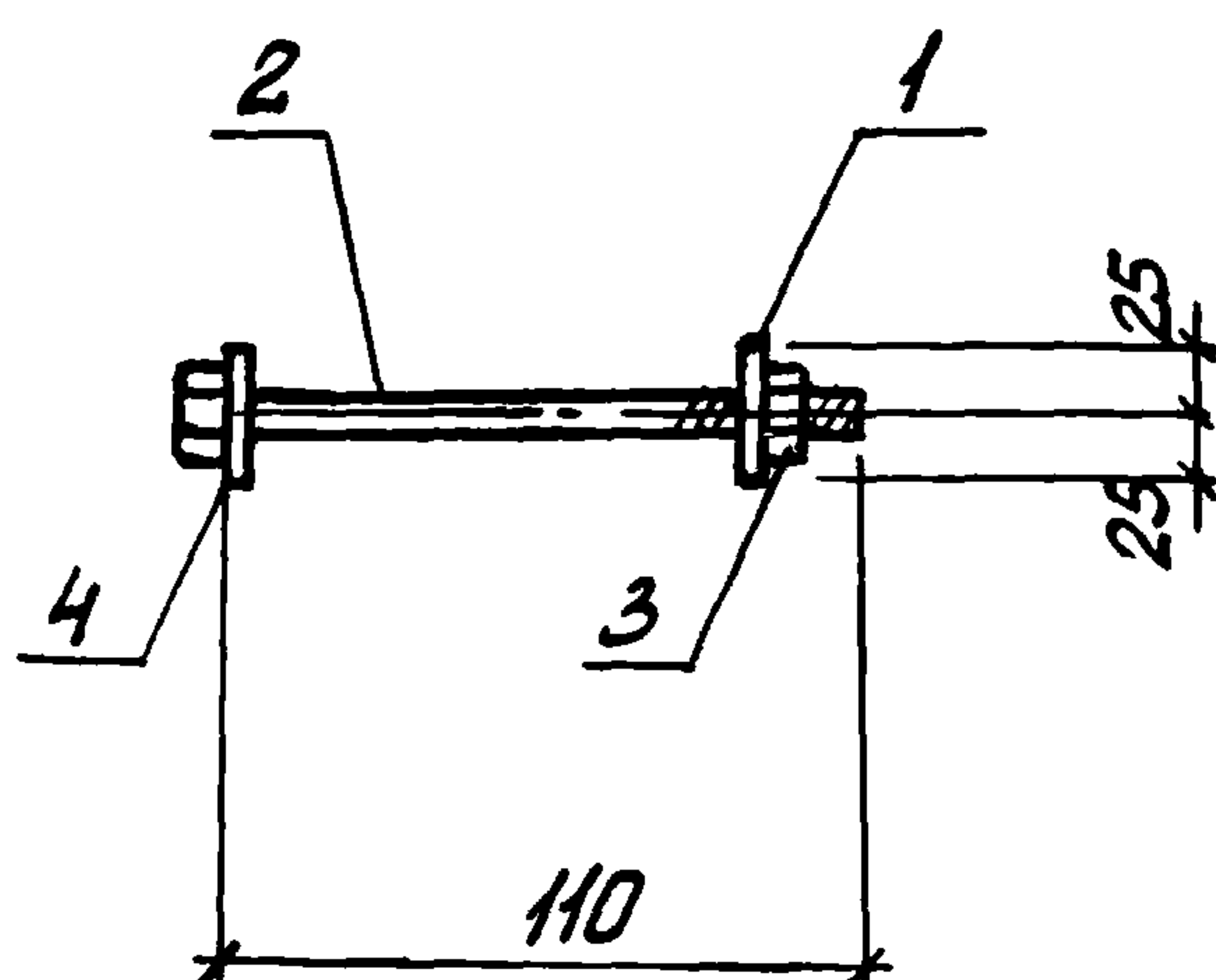
НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
Н. КОНТ. ЧУМАКОВА
ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ
РУК. ГР. ЧУМАКОВА
СТ. ИНЖ. МАЛУША
ТЕХНИК ЛИТВИНЕНКО



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а, мм	в, мм	с, мм	МАССА, кг
1.431.9-29с.2-23.0	М1	170	50	70	1,8
-01	М2	100	25	50	1,14

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.431.9-29с.2-00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.431.9-29с.2-23.1	ФВЯIII ГОСТ 5781-82* $\epsilon=130$	4	0,05 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>1.431.9-29с.2-23.0</u>		М1
Б4	2		1.431.9-29с.2-23.2	ПОЛОСА $\frac{170 \times 6 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСТЗКП2 ГОСТ } 380-71^*} \epsilon=200$	1	1,6 кг
				<u>1.431.9-29с.2-23.0-01</u>		М2
Б4	2		1.431.9-29с.2-23.4	ПОЛОСА $\frac{100 \times 6 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСТЗКП2 ГОСТ } 380-71^*} \epsilon=200$	1	0,94

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.431.9 - 29С.2-24.1	ПОЛОСА 50x5 ГОСТ 103-76* ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71* С-50	1	0,10 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4	2			БОЛТ М10x110.58 ГОСТ 7798-70*	1	
Б4	3			ГАЙКА М10.5 ГОСТ 5915-70*	1	
Б4	4			ШАЙБА 10.01 ГОСТ 11371-78	1	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

1.431.9-29С.2-24.0

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
 Н. КОНТР. ЧУМАКОВА
 ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ
 РУК. ГР. ЧУМАКОВА
 СТ. ИНЖ. МАЛУША
 СТ. ТЕХН. ЛИТВИНЕНКО

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
 МС 44

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,2 кг	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

Рис.1

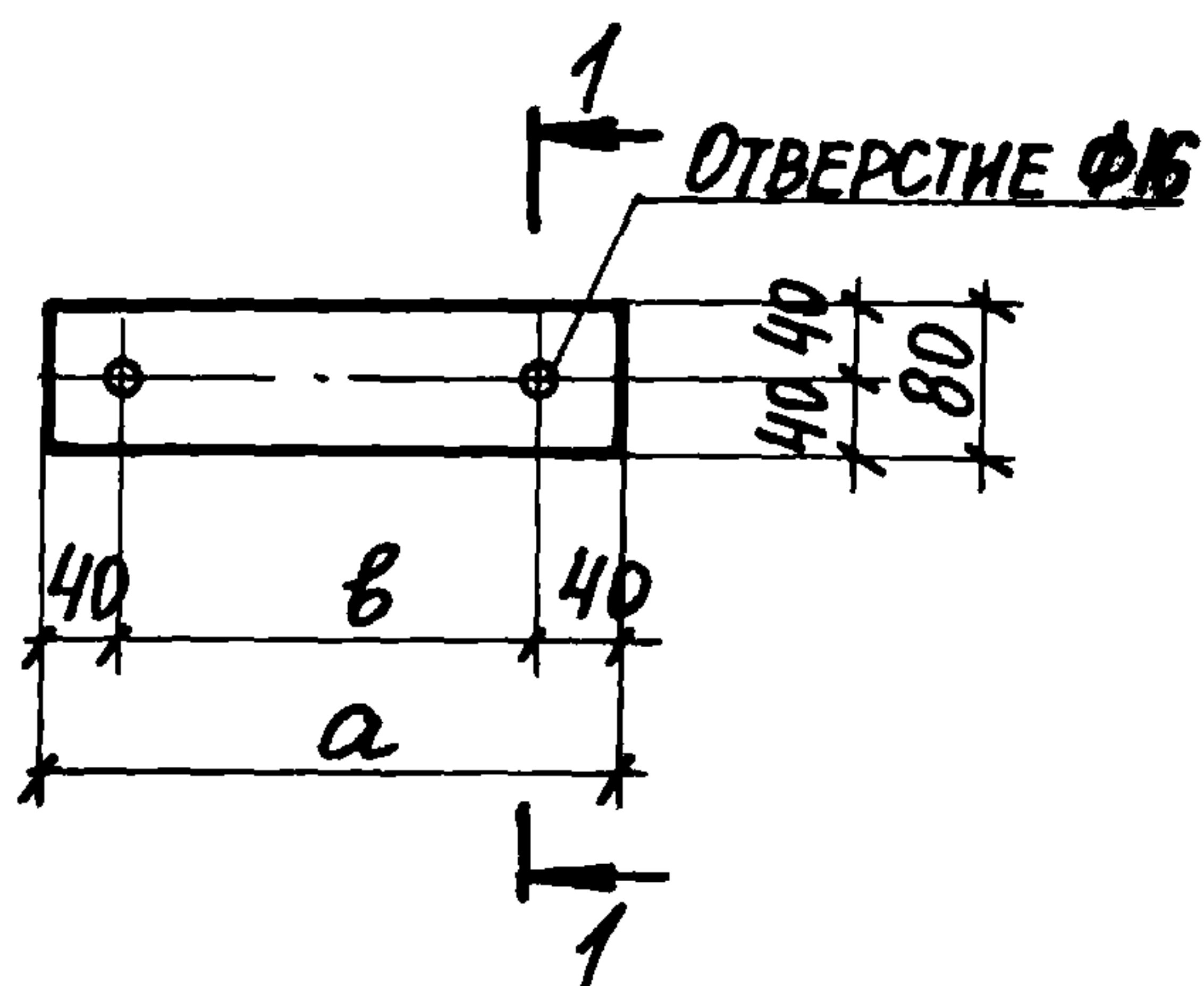
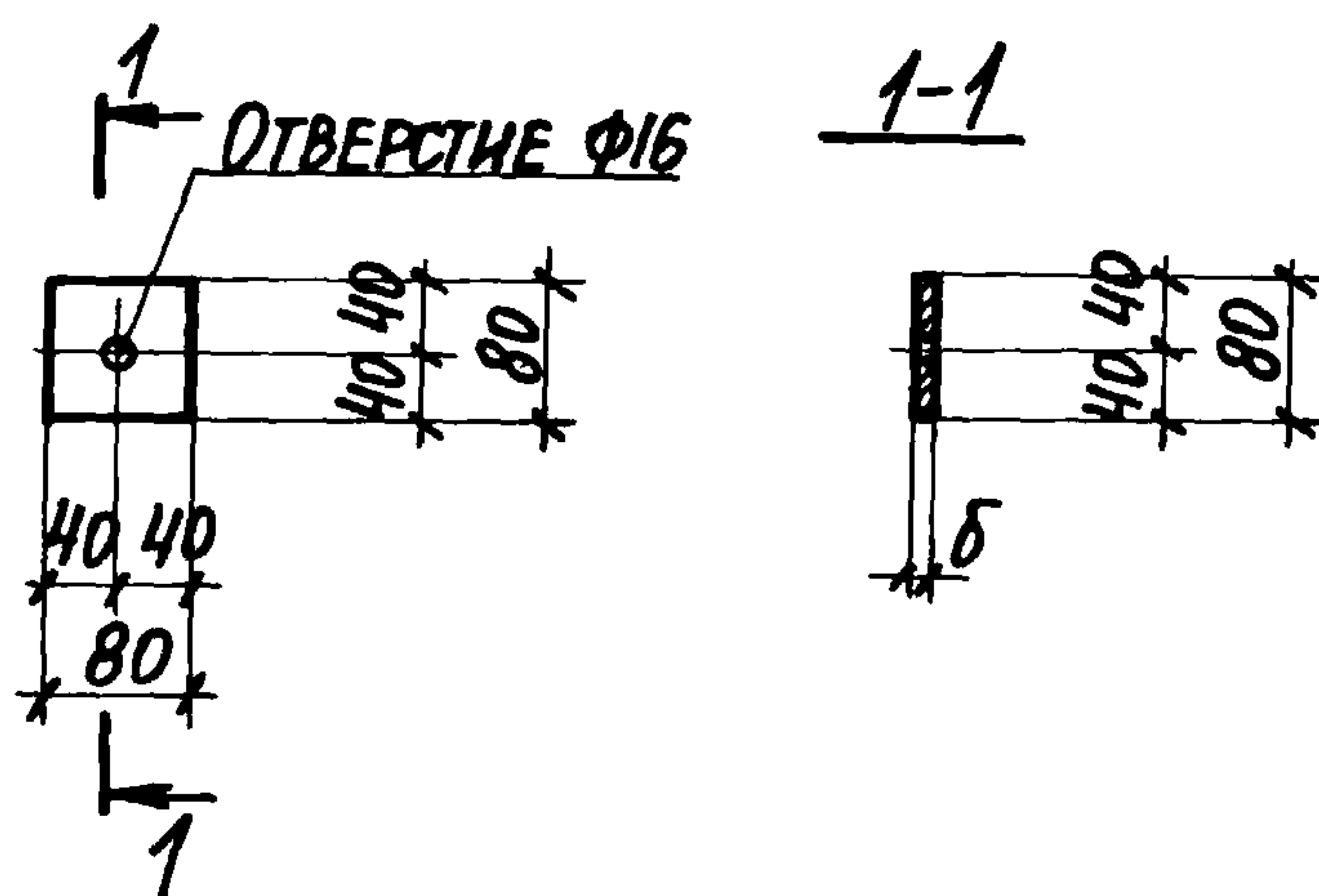


Рис.2

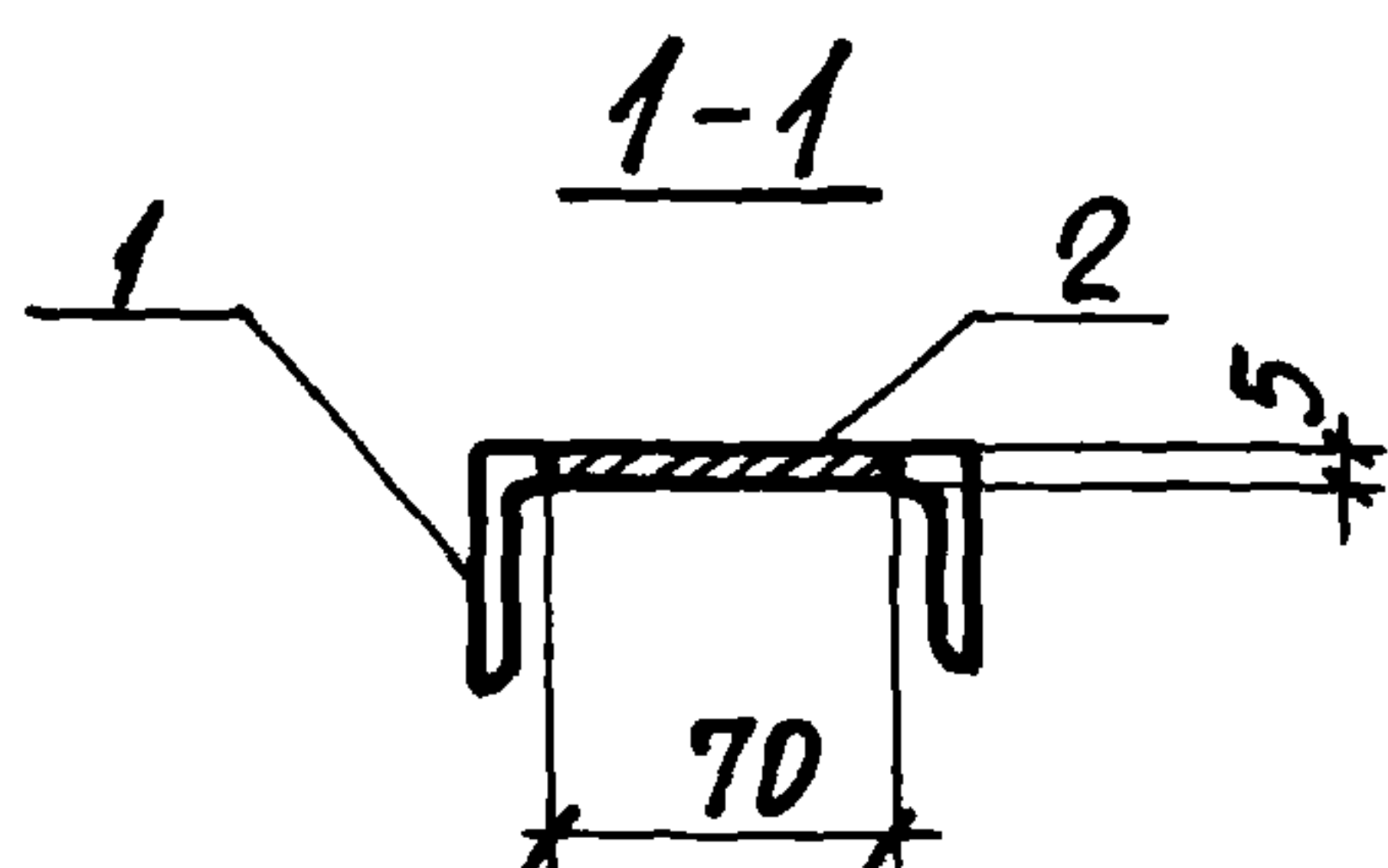
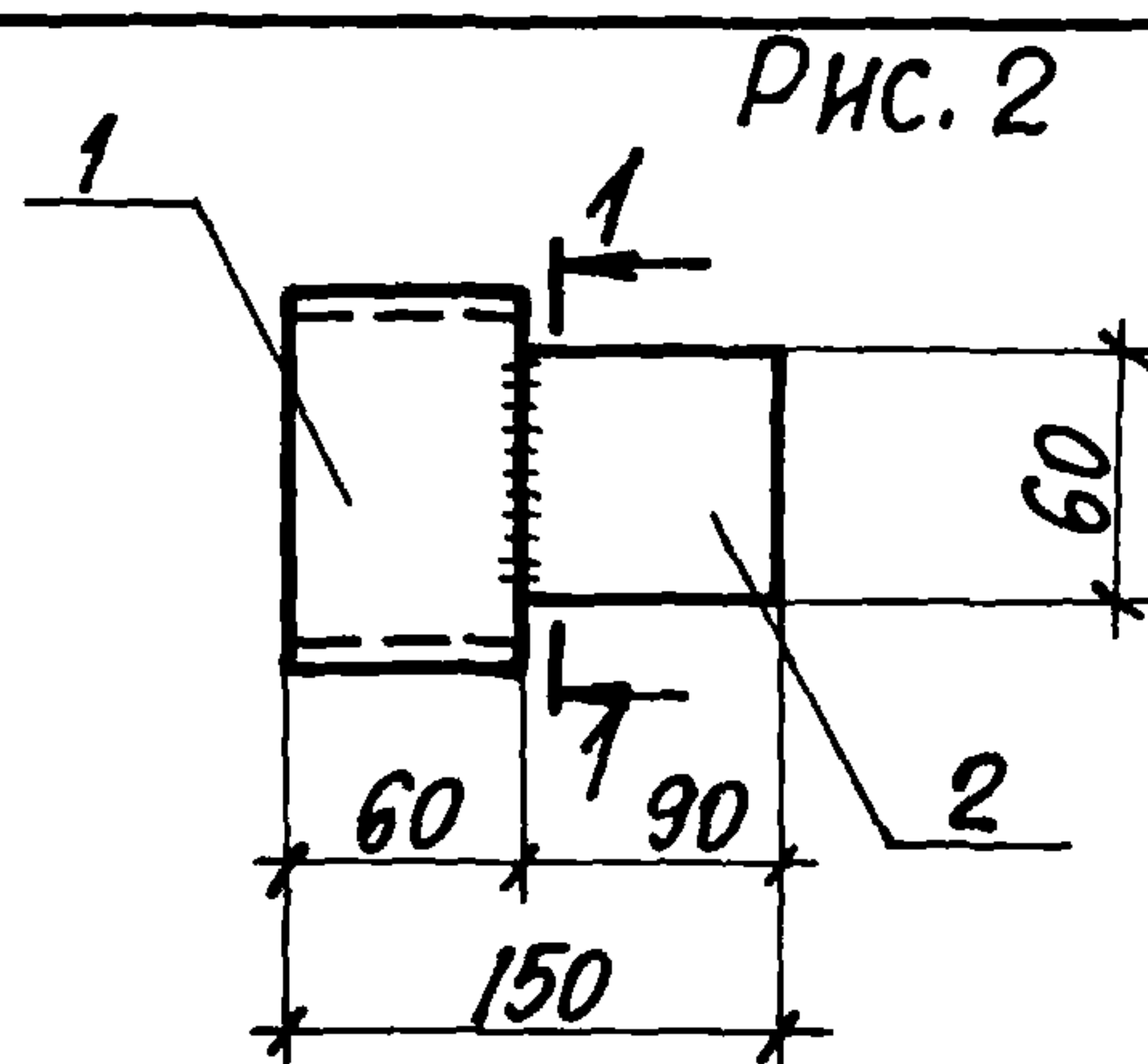
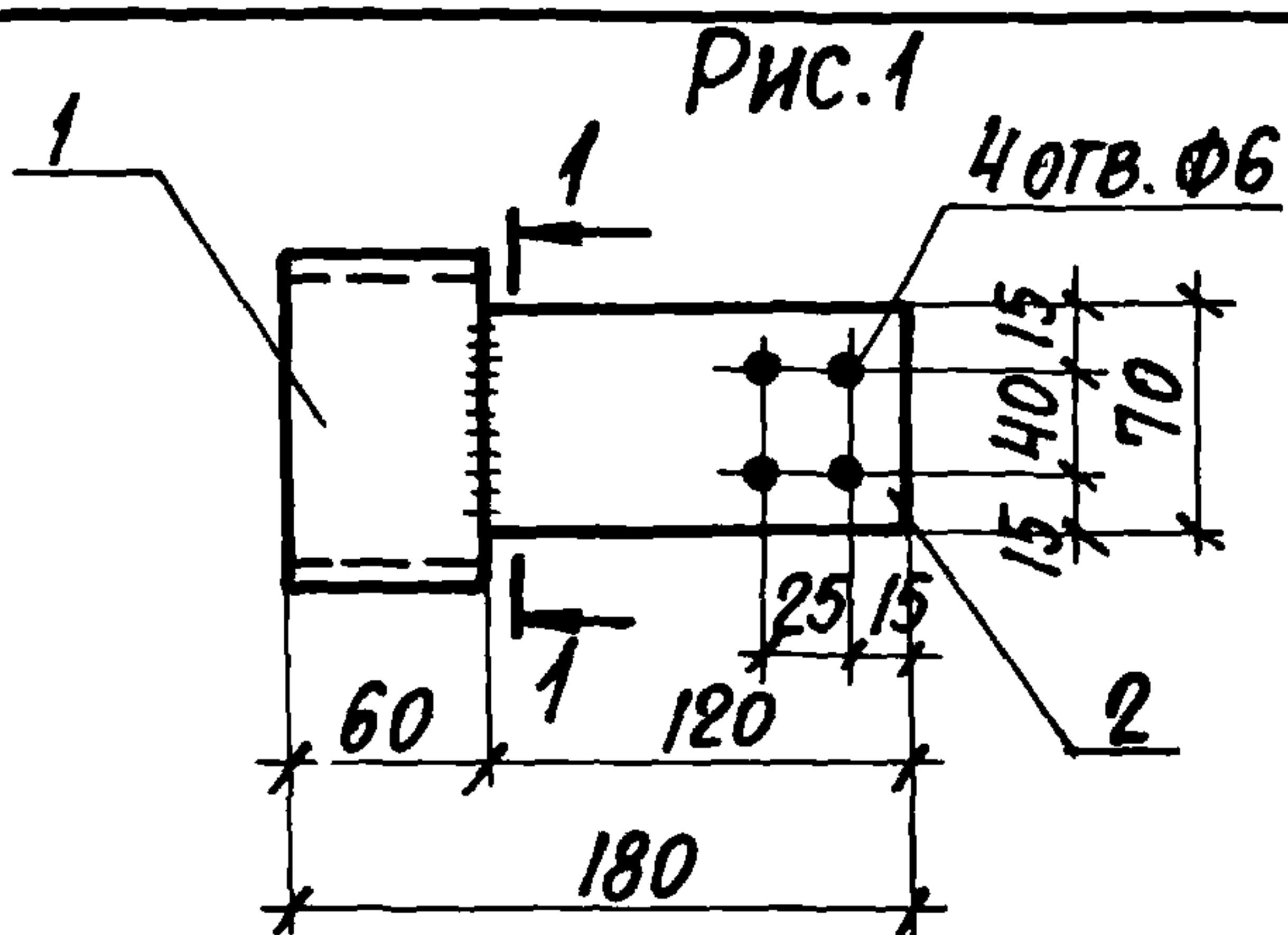


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
			а	б	б	
1.431.9-29с.2-25.0	МС 45	1	360	280	8	1,8
-01	МС 46	2	—	—	6	0,3
-02	МС 47	1	180	100	6	0,68

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				1.431.9-29.с.2-25.0		МС 45
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4				Полоса 80x8 ГОСТ 103-76* L=360		
				1.431.9-29с.2-25.0-01		МС 46
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4				Полоса 80x6 ГОСТ 103-76* L=80		
				1.431.9-29с.2-25.0-02		МС 47
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4				Полоса 80x6 ГОСТ 103-76* L=180		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.431.9-29.с.2-25.0			
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА		
ГЛ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА		
СТ. ИНЖ.	МАЛУША		
СТ. ТЕХН.	ЛИТВИНЕНКО		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС 45 ÷ МС 47)			СТАДИЯ
			Р
			МАССА
			СМ. ТАБЛ.
			МАСШТАБ
			—
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ 1
ВСТ 3 кп 2 ГОСТ 380-71*			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.431.9-29с.2-26.0	МС 48	1	0,85
-01	МС 49	2	0,73

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.431.9-29с.2-00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.431.9-29.с.2-26.1	ШВЕЛЕР $\frac{C10 \text{ ГОСТ } 8240-72^*}{\text{ВСТЗкл } 2 \text{ ГОСТ } 380-71^*} \varphi=60$	1	0,52 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
				1.431.9-29с.2-26.0		МС 48
Б4	2		1.431.9-29.с.2-26.2	ПОЛОСА $\frac{70 \times 5 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСТЗкл } 2 \text{ ГОСТ } 380-71^*} \varphi=120$	1	0,33 кг
				1.431.9-29с.2-26.0-01		МС 49
Б4	2		1.431.9-29.с.2-26.3	ПОЛОСА $\frac{60 \times 5 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСТЗкл } 2 \text{ ГОСТ } 380-71^*} \varphi=90$	1	0,21 кг

1.431.9-29с.2-26.0

НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	Л
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	Л
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Л
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА	Л
СТ.ИНЖ.	МАЛУША	Л
ИНЖЕН.	КОЗУБ	Л

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
(МС 48, МС 49)

СТАРШАЯ МАССА	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	ТАБЛ.
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ