

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431.9-27с

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
ДЛЯ РАЙОНОВ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 и 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК I

ПАНЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ,
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21725-02
ЦЕНА 0-32

СЕРИЯ 1.431.9-27с

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
ДЛЯ РАЙОНОВ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 и 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК I

ПАНЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

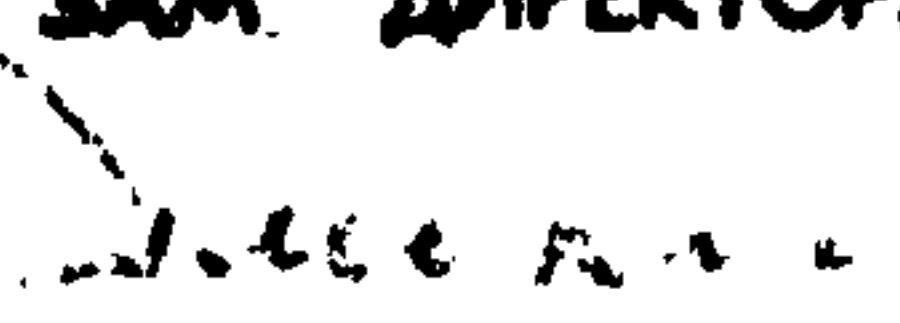
РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ

ЦИНИПРОМЗДАНИЯ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Утверждены
Госстроем СССР
протокол от 11.10.86
N АЧ-64

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА

 Д.М. ГЛИКИН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

 Н.Ф. ДОВГИЯ

ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА

 Н.С. ЕРМОЛИН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 А.М. МОНИН

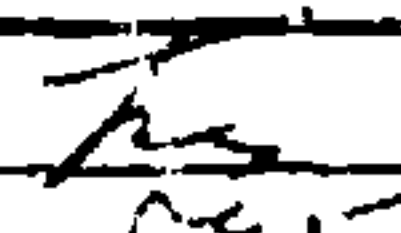
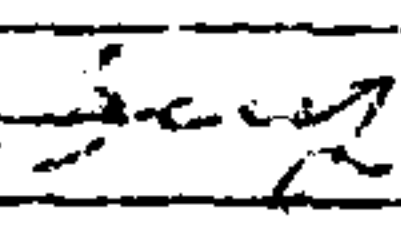
УЗГИПРОТЯЖПРОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

 В.В. АЛЕКСАНДРОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
1.431.9-27с.1-0 0 Т О	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
1.431.9-27с.1-1.0	ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ВЫСО-	6
	ТОЙ 1485 мм	
1.431.9-27с.1-1 0 С Б	ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ВЫСО-	9
	ТОЙ 1485 мм. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
1.431.9-27с.1-2 0	ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ВЫСОТОЙ	11
	1185 мм	
1.431.9-27с.1-2 0 С Б	ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ВЫСОТОЙ	13
	1185 мм. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
1.431.9-27с.1-0.1	УЗЕЛ 1	14
1.431.9-27с.1-0 0 Р С	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	(15)

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ИНЖЕНЕР	ЛАЛКУН	

1.431.9-27с.1-0.0

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОСЕКТ

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Настоящий выпуск серии 1.431.9-27с содержит рабочие чертежи железобетонных панелей перегородок.

Состав серии, материалы для проектирования и указания по расчету панелей приведены в выпуске 0 настоящей серии.

1.2. Панели запроектированы из тяжелого бетона марки 150 с плотностью 2400 кг/м³ и легкого бетона марки 75 с плотностью 1600 кг/м³. Для легких бетонов предусматривается применение в качестве крупного заполнителя керамзитобетона или другого пористого заполнителя и кварцевого песка в качестве мелкого заполнителя.

1.3. Изготовление железобетонных панелей предусматривается в вертикальном положении в кассетных установках.

1.4. Строповку панелей производить только при помощи траверсы, обеспечивающей вертикальное направление подъемного усилия.

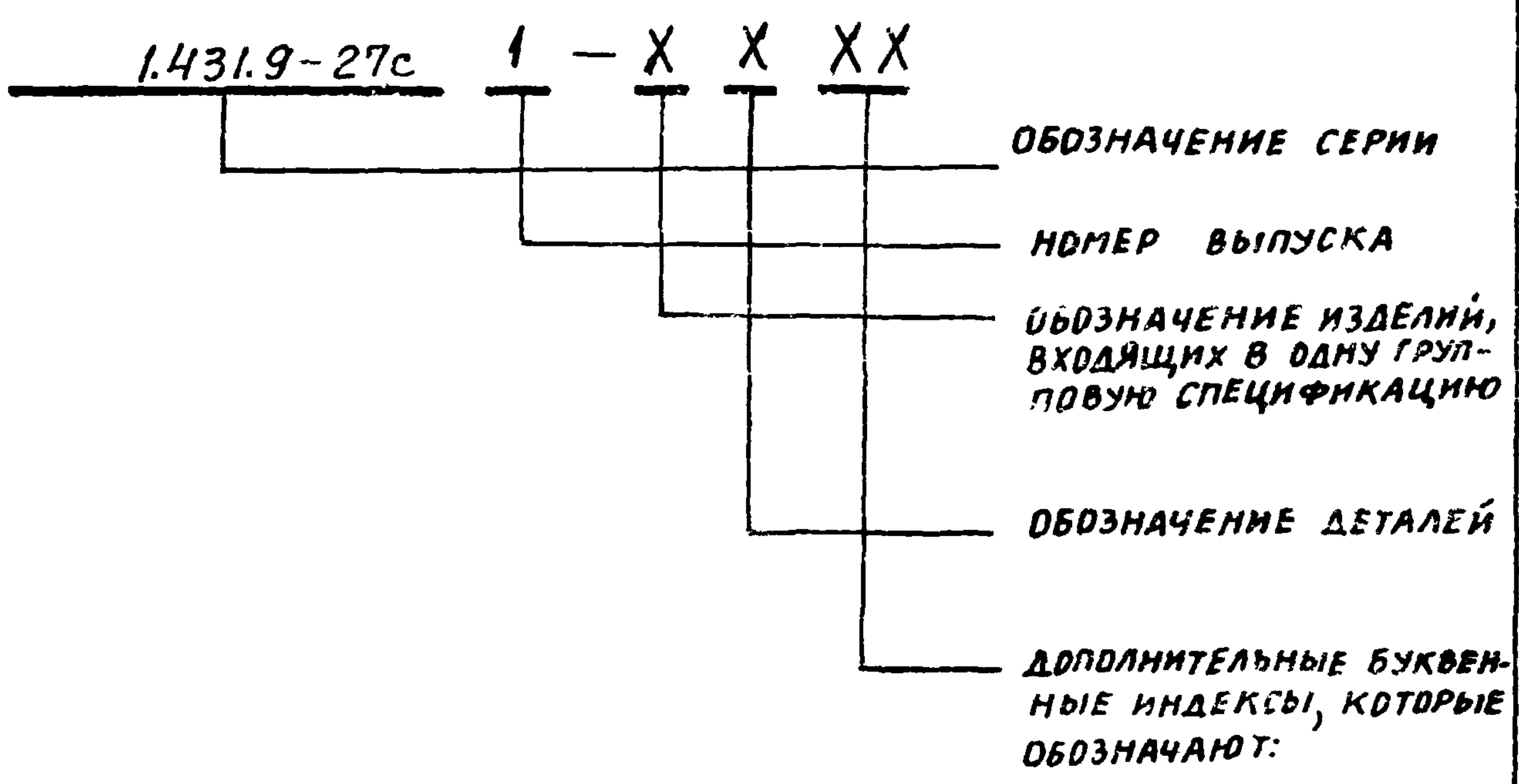
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

2.1. Технические требования, правила приемки, методы контроля и испытаний, маркировку, хранение и транспортирование принимать по ГОСТ 25098-82 "Панели перегородок железобетонные для зданий промышленных предприятий. Технические условия" и ГОСТ 13015.0-83 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные."

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			1.431.9-27с .1-0.0 ТО		
Н. КВНТР.	ЧУМАКОВА					
ГЛ. КОНСТ.	КОРДТЕЦКИЙ					
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА					
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ
					Р	1
ИНЖЕНЕР	КОЗУБ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
					ЛИСТОВ	3

3. УКАЗАНИЯ ПО ОБОЗНАЧЕНИЯМ ДОКУМЕНТОВ И МАРК ПАНЕЛЕЙ.

3.1 СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ ДАННОГО ВЫПУСКА:



ТО- ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ; РС-ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ;
СБ-СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНЕЛЕЙ, ВКЛЮЧЕННЫХ В ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ, ПОМЕЩЕННУЮ НА ДОКУМЕНТЕ, ОБОЗНАЧЕННОМ ТЕМ ЖЕ НОМЕРОМ БЕЗ ИНДЕКСА СБ.

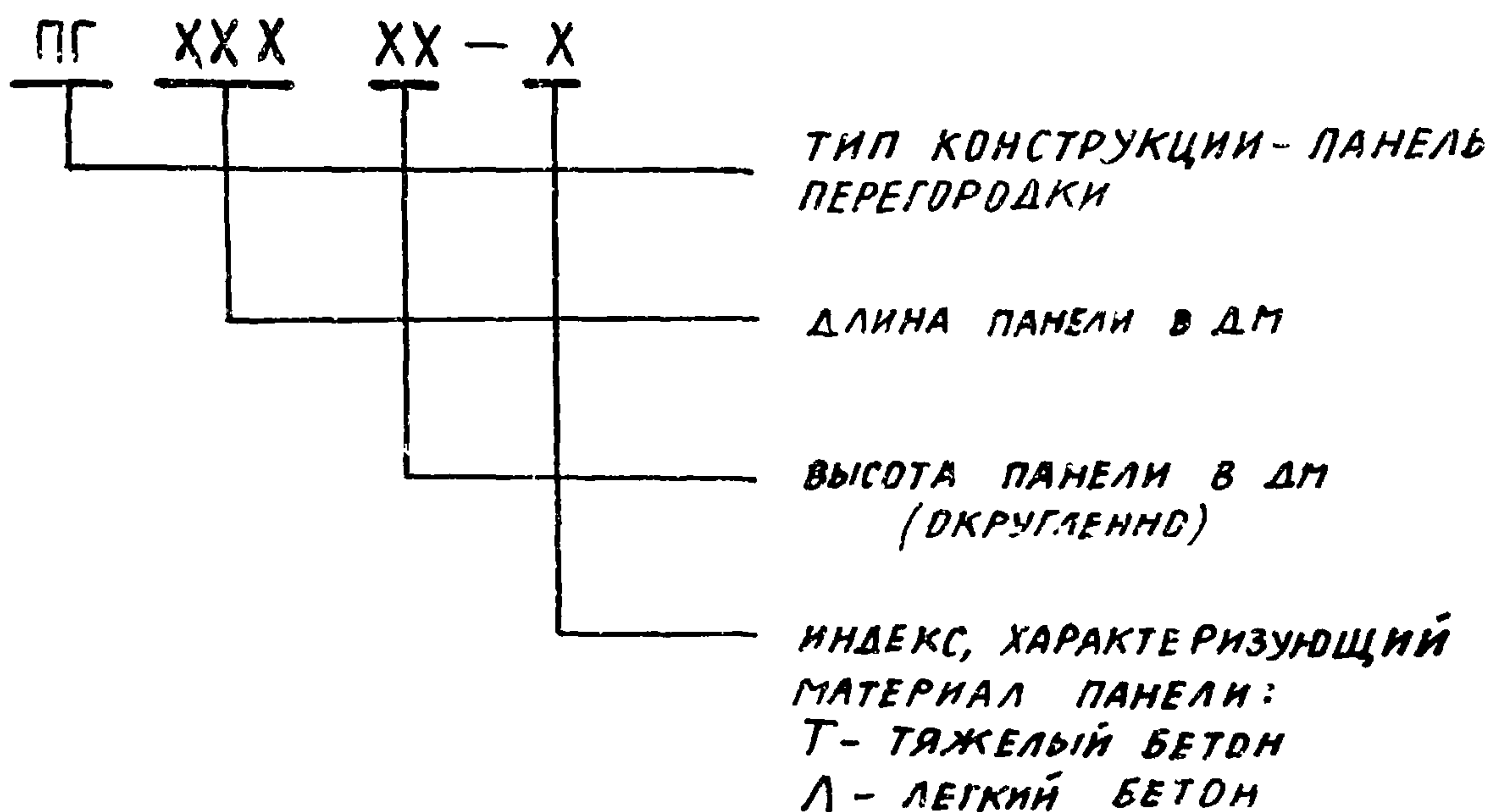
ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ ДАННОГО ВЫПУСКА:

Документ 1.431.9-27c.1-1.0 — СОДЕРЖИТ ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ ПАНЕЛЕЙ, ОБЪЕДИНЕННЫХ В ГРУППУ 1.

Документ 1.431.9-27c.1-0.1 — СОДЕРЖИТ ЧЕРТЕЖ УЗЛА, ОТНОСЯЩЕГОСЯ К РАЗЛИЧНЫМ ЧЕРТЕЖАМ ДАННОГО ВЫПУСКА.

Инв. №	Подпись и дата	Взам. инв. №

3.2. МАРКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ, РАЗРАБОТАННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ, ИМЕЮТ СЛЕДУЮЩУЮ СТРУКТУРУ:



3.3 КАЖДОЙ МАРКЕ ПАНЕЛИ СООТВЕТСТВУЕТ ОБОЗНАЧЕНИЕ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩЕЕ НАЗВАНИЕ СЕРИИ, ВЫПУСК, НОМЕР СБОРОЧНОГО ЧЕРТЕЖА, НА КОТОРОМ ИЗОБРАЖЕНА ПАНЕЛЬ, И НОМЕР ЕЕ ИСПОЛНЕНИЯ.

НАПРИМЕР, МАРКЕ ПГ52,2.15-Т СООТВЕТСТВУЕТ ОБОЗНАЧЕНИЕ 1.431.9-27с.1-1.0-03.

ИНО. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.431.9-27с.1-0.0 Т0

Лист

3

21725-02 6

ФОРМАТ А4

ИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.431.9-27с.1-1.0-										ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
А4			1.431.9-27с.1-0.0.ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ											
А4			1.431.9-27с.1-1.0.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ											
А4			1.431.9-27с.1-0.0.РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ											
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
А4		1	1.431.9-27с.5-1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	1						1				
			-01	ТО ЖЕ С2		1						1			
			-02	" С3			1						1		
			-03	" С4				1						1	
			-04	" С5					1						
			-05	" С6						1					
					МАРКА	ЛГ54,7.15-Т	ЛГ54,1.15-Т	ЛГ53,4.15-Т	ЛГ52,2.15-Т	ЛГ51,3.15-Т	ЛГ47,2.15-Т	ЛГ54,7.15-А	ЛГ54,1.15-А	ЛГ53,4.15-А	ЛГ52,2.15-А

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			1.431.9-27с.1-1.0		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ			ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА					
				ВЫСОТОЙ 1485 мм		
ИНЖЕНЕР	ЛАПКУН					
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	3
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЭ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.431.9-27с .1-10-										ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
А4		2	1.431.9-27с.5-0.1-01	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ 2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4		3	1.431.9-27с.5-0.2	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ М1	2	2	2	2	2						
			-01	ТО ЖЕ М2						2					
			-02	" М3							2	2	2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150	0,65	0,64	0,63	0,62	0,61	0,36					М3
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75							0,65	0,64	0,63	0,62	М3

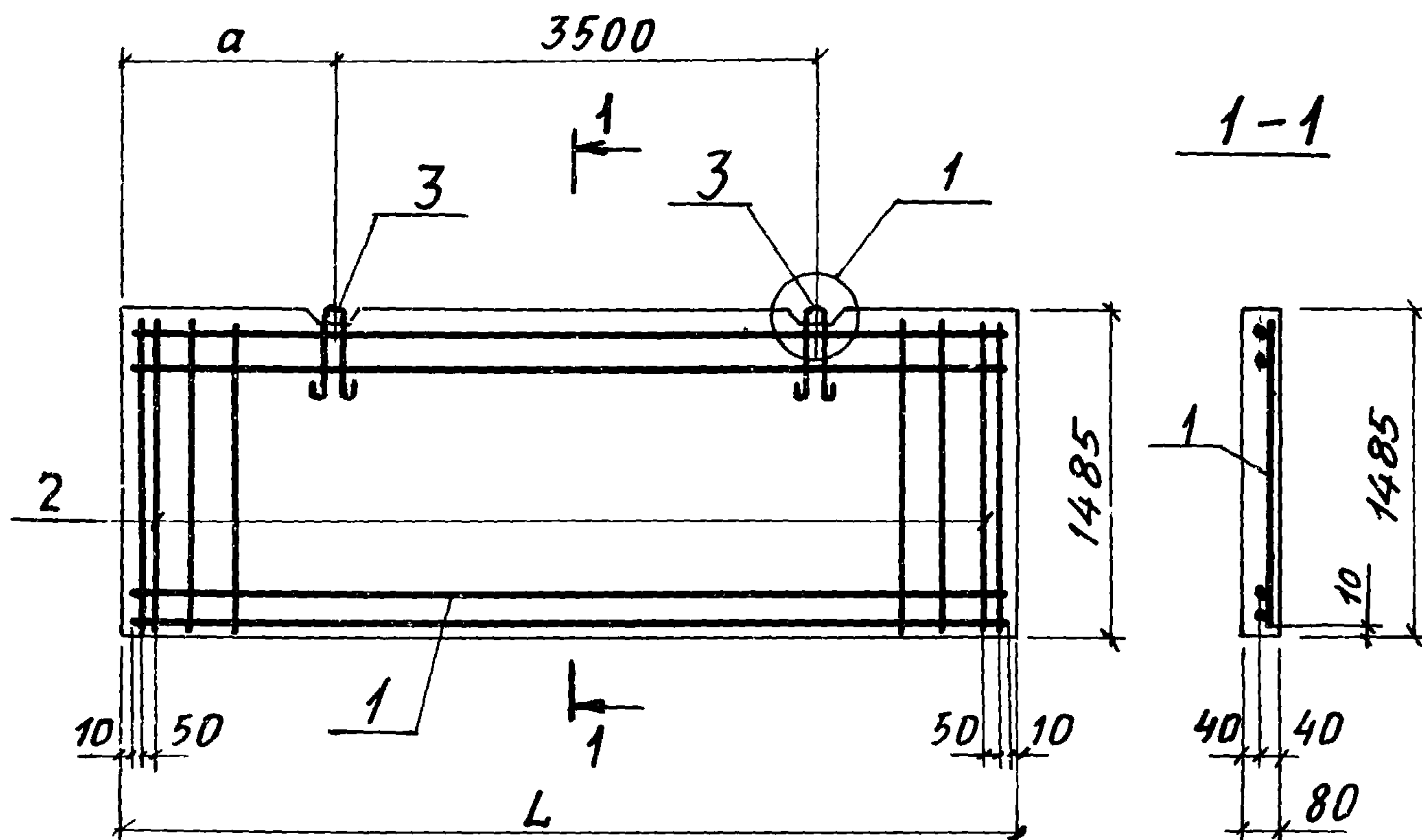
1.431.9-27с .1-1.0	Лист
	2

Инв № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.431.9-27с.1-1.0-										ПРИМЕЧАНИЕ
					10	11									
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
А4			1.431.9-27с.1-0.0ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×									
А4			1.431.9-27с.1-1.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×									
А4			1.431.9-27с.1-0.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×									
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
А4	1		1.431.9-27с.5-1.0-04	АРМАТУРНАЯ СЕТКА С5	1										
			-05	ТО ЖЕ С6		1									
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
А4	2		1.431.9-27с.5-0.1-01	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ2	2	2									
А4	3		1.431.9-27с.5-0.2	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ М1	2										
			-01	ТО ЖЕ М2		2									
				<u>МАТЕРИАЛ</u>											
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М75	0,61	0,56									м ³
				МАРКА	П151,3,15-А	П147,2,15-А									

1.431.9-27с.1-1.0															Лист
															3

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т
		L	a	
1.431.9-27с. 1-1.0	ПГ54,7.15-Т	5470	985	1,56
-01	ПГ54,1.15-Т	5410	955	1,54

1. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ СМОТРИТЕ ЛИСТ 2
2. УЗЕЛ 1 СМОТРИТЕ ДОК. - 01.

1.431.9-27с. 1-1.0 СБ

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
Н. КОНТР. ЧУМАКОВА
ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ
РУК. ГР. ЧУМАКОВА

[Signature]
[Signature]
[Signature]

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК
ВЫСОТОЙ 1485 мм.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

ИНЖЕНЕР ЛАПКУН

[Signature]

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т
		L	a	
1.431.9-27с.1-1.0-02	ПГ53,4 15-Т	5340	920	1,52
-03	ПГ52,2.15-Т	5220	860	1,49
-04	ПГ51,3.15-Т	5130	815	1,46
-05	ПГ47,2.15-Т	4720	610	1,35
-06	ПГ54,7.15-Л	5470	985	1,04
-07	ПГ54,1.15-Л	5410	955	1,03
-08	ПГ53,4.15-Л	5340	920	1,02
-09	ПГ52,2.15-Л	5220	860	1,0
-10	ПГ51,3.15-Л	5130	815	0,98
-11	ПГ47,2.15-Л	4720	610	0,9

Инв.№ подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

1.431.9-27с.1-1.0 СБ

Лист

2

21725-02 11 ФОРМАТ А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Зам. инв. №

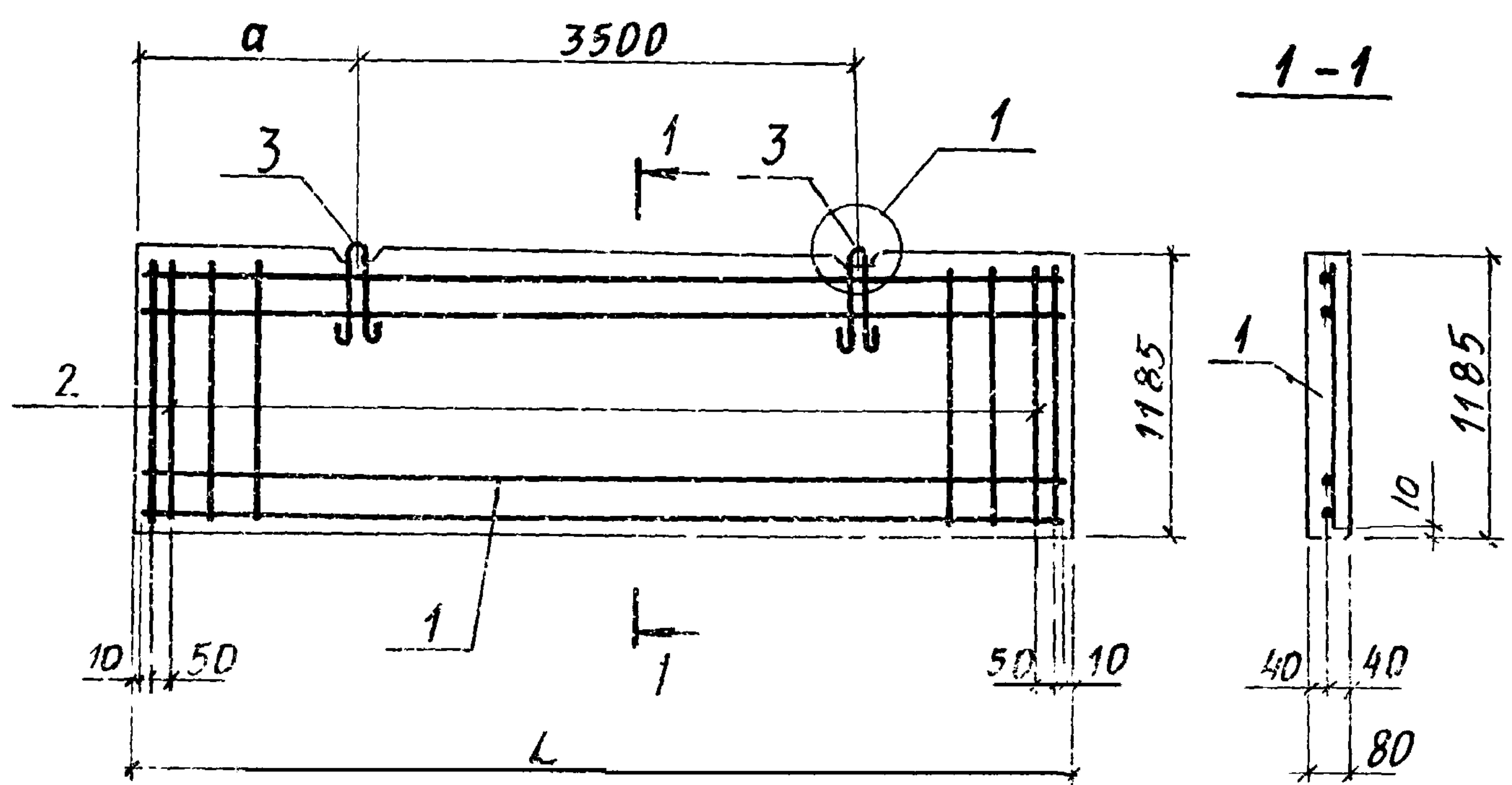
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.431.9-27с.1-2.0										ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07			
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
44		2	1.431.9-27с. 5-0.1	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ 1	2	2	2	2	2	2	2	2			
44		3	1.431.9-27с. 5-0.2-01	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ М2	2	2	2	2							
			-02	То же М3					2	2	2	2			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М 150	0.56	0.52	0.50	0.45							М3
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М 75					0.56	0.52	0.50	0.45			М3

1.431.9-27с. 1-1.0

Лист

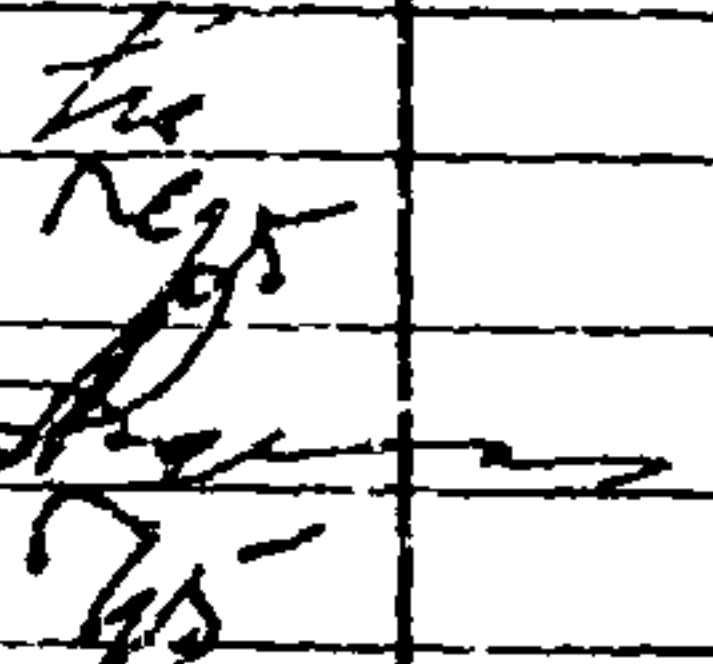
2

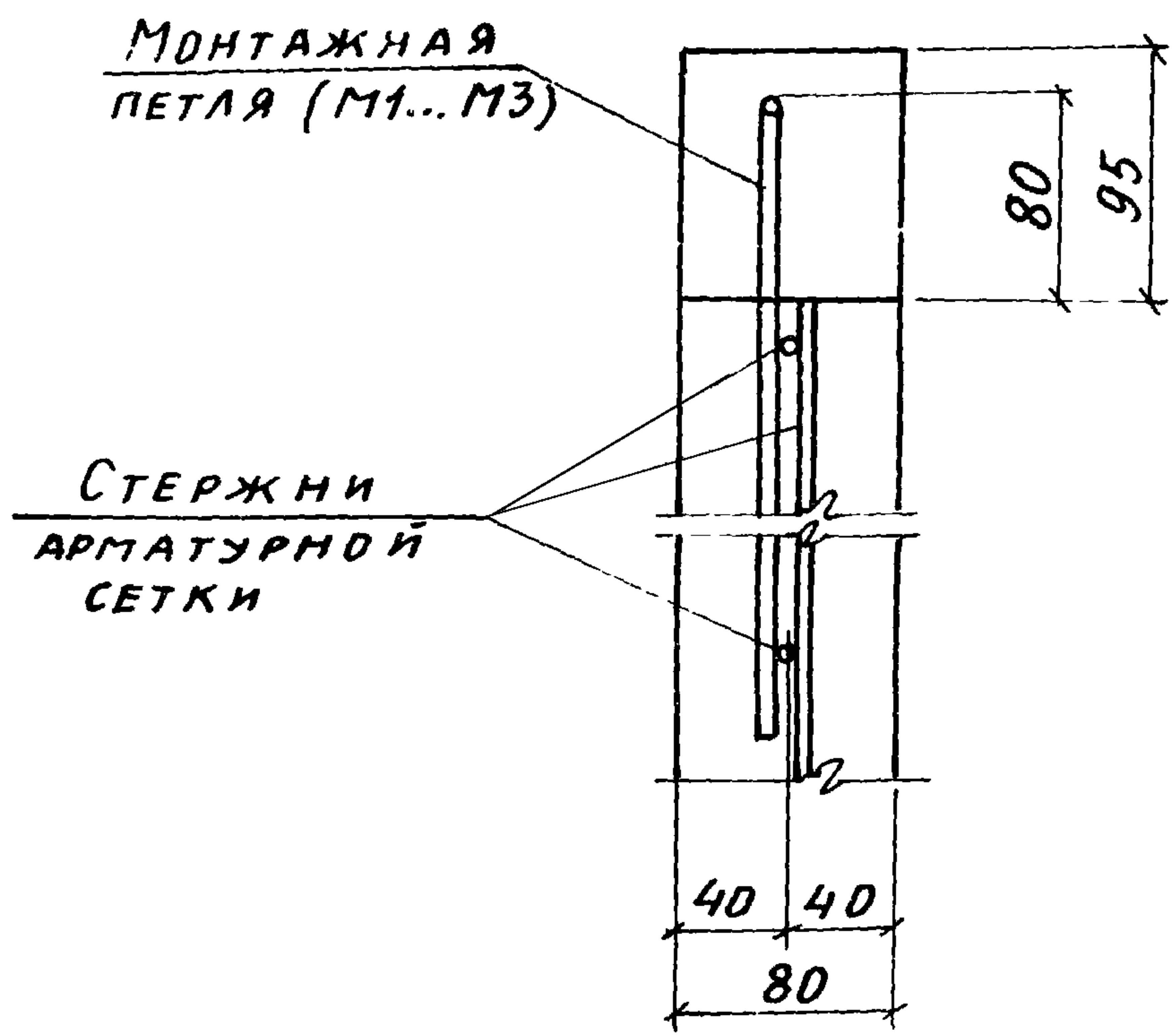
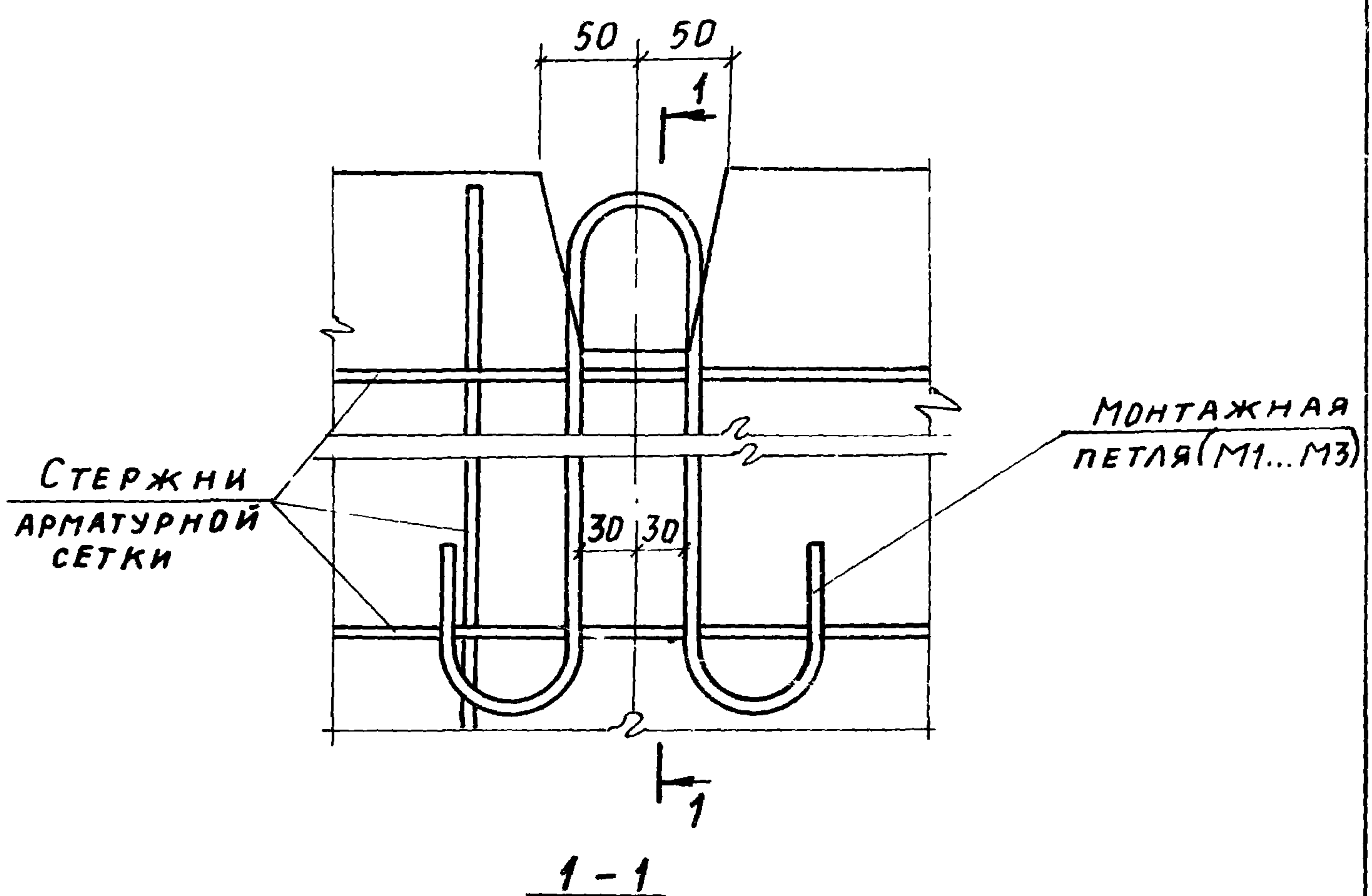
ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т
		L	a	
1.431.9-27с. 1-2.0	ПГ 59,3.12-т	5930	1215	1,35
- 01	ПГ 54,3.12-т	5430	965	1,24
- 02	ПГ 52,2.12-т	5220	860	1,19
- 03	ПГ 47,2.12-т	4720	610	1,07
- 04	ПГ 59,3.12-л	5930	1215	0,9
- 05	ПГ 54,3.12-л	5430	965	0,82
- 06	ПГ 52,2.12-л	5220	860	0,79
- 07	ПГ 47,2.12-л	4720	610	0,72

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				1.431.9-27с .1-20 СБ		
НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ		ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ВЫСОТОЙ 1185 мм. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА			Р	СМ ТАБЛ	
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ			Лист		Листов 1
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА					
ИНЖЕНЕР	ЛАЛКУН			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Инв. №-подл. Подпись и дата Взам. инв. №

НАЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ИНЖЕНЕР	ЛАПКУН	

1.431.9-27с . 1 - 0.1

УЗЕЛ 1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ			ИЗДЕЛИЯ САКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА			СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА			
	Вр I			А - I			
	ГОСТ 6727- 80			ГОСТ 5781- 82			
	φ 4	φ 5	Итого	φ 10	φ 12	Итого	
ПГ 54,7. 15 - Т	2,94	6,08	9,02	—	2,30	2,30	11,32
ПГ 54,1. 15 - Т	2,94	6,00	8,94	—	2,30	2,30	11,24
ПГ 53,4. 15 - Т	2,94	5,92	8,86	—	2,30	2,30	11,16
ПГ 52,2. 15 - Т	2,94	5,76	8,70	—	2,30	2,30	11,00
ПГ 51,3. 15 - Т	2,80	5,68	8,48	—	2,30	2,30	10,78
ПГ 47,2 15 - Т	6,34	—	6,34	1,34	—	1,34	7,68
ПГ 54,7. 15 - Л	2,94	6,08	9,02	1,98	—	1,98	11,00
ПГ 54,1. 15 - Л	2,94	6,00	8,94	1,98	—	1,98	10,92
ПГ 53,4. 15 - Л	2,94	5,92	8,86	1,98	—	1,98	10,84
ПГ 52,2. 15 - Л	2,94	5,76	8,70	1,98	—	1,98	10,68
ПГ 51,3. 15 - Л	2,80	5,68	8,48	1,98	—	1,98	10,46
ПГ 47,2. 15 - Л	6,34	—	6,34	1,34	—	1,34	7,68
ПГ 59,3. 12 - Т	2,53	5,74	8,27	1,34	—	1,34	9,61
ПГ 54,3. 12 - Т	2,31	5,25	7,56	1,34	—	1,34	8,90
ПГ 52,2. 12 - Т	2,31	5,04	7,35	1,34	—	1,34	8,69
ПГ 47,2. 12 - Т	5,53	—	5,53	1,34	—	1,34	6,87
ПГ 59,3. 12 - Л	2,53	5,74	8,27	1,98	—	1,98	10,25
ПГ 54,3. 12 - Л	2,31	5,25	7,56	1,98	—	1,98	9,54
ПГ 52,2. 12 - Л	2,31	5,04	7,35	1,98	—	1,98	9,33
ПГ 47,2. 12 - Л	5,53	—	5,53	1,98	—	1,98	7,51

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ИНЖЕНЕР	ЛАПКУН	

1.431.3-27с .1-0.0 РС

В. ДОМОСТЬ РАСХОДА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СТАЛИ

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ