

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
807-11-17.85

САНИТАРНЫЙ ПРОПУСКНИК
НА 60 ЧЕЛОВЕК
ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ
И ПТИЦЕВОДЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ
(ПОЛНОСБОРНОЕ ЗДАНИЕ)

АЛЬБОМ II
ИЗДЕЛИЯ ИНДУСТРИАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ЧАСТЬ 4
СТЕНОВЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ ПАНЕЛИ
ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
при $t_n = -20^{\circ}\text{C}$

20967-05

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ. N					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
807-11-17.85

САНИТАРНЫЙ ПРОПУСКНИК
НА 60 ЧЕЛОВЕК
ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ
И ПТИЦЕВОДЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ
(ПОЛНОСБОРНОЕ ЗДАНИЕ)

АЛЬБОМ II
ИЗДЕЛИЯ ИНДУСТРИАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ЧАСТЬ 4
СТЕНОВЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ ПАНЕЛИ
ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
при $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}$

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ“

ГЛ. ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА

 А.С. БУТАЕВ

ГЛ. ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

 А.А. КУЗНЕЦОВ

УТВЕРЖДЕН

ГЛАВСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТОМ Минсельхоза СССР.
СВОДНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ №33 ОТ 19.04.83 Г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ“ ПРИКАЗ № 97-П
ОТ 19.07.1984 Г.

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №					

Обозначение	Наименование	№ стр.
	Содержание альбома	2-3
КЖИ 4 - ТУ1	Технические условия	4-5
КЖИ 4 - ТУ2	Технические условия	6-7
КЖИ 4 - ДН	Номенклатура сборных железобетонных элементов	8
КЖИ 4 - 01.0.0	Панель стеновая ПСД 12.24.30-Т-1	9
КЖИ 4 - 01.0.0 СБ	Панель стеновая ПСД 12.24.30-Т-1	
	Сборочный чертеж	10
КЖИ 4 - 02.0.0	Панель стеновая ПСД 6.24.30-Т-1	11
КЖИ 4 - 02.0.0 СБ	Панель стеновая ПСД 6.24.30-Т-1	
	Сборочный чертеж	12
КЖИ 4 - 03.0.0	Панель стеновая ПСД 6.30.30-Т-4	13
КЖИ 4 - 03.0.0 СБ	Панель стеновая ПСД 6.30.30-Т-4	
	Сборочный чертеж	14
КЖИ 4 - 00.1.0	Каркас пространственный КП 1	15
КЖИ 4 - 00.1.0 СБ	Каркас пространственный КП 1	
	Сборочный чертеж	16
КЖИ 4 - 00.2.0	Каркас пространственный КП 2	17
КЖИ 4 - 00.2.0 СБ	Каркас пространственный КП 2	
	Сборочный чертеж	18
КЖИ 4 - 00.3.0	Каркас пространственный КП 3	19
КЖИ 4 - 00.3.0 СБ	Каркас пространственный КП 3	
	Сборочный чертеж	20

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.
КЖИ4-00.4.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	21
КЖИ4-00.5.0	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР2; 3	22
КЖИ4-00.6.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	23
КЖИ4-04.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 60.12.30-Т-1	24
КЖИ4-05.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 60.6.30-Т-1	25
КЖИ4-06.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 60.6.30-Т-2	26
КЖИ4-07.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 60.6.30-Т-У1	27
КЖИ4-08.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 60.6.30-Т-У1	28
КЖИ4-09.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 12.30.30-Т-1	29
КЖИ4-10.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 18.30.30-Т-1	30
КЖИ4-11.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 21.30.30-Т-1	31
КЖИ4-12.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 30.12.30-Т-1	32
КЖИ4-13.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 18.30.30-Т-2	33
КЖИ4-14.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 6.30.30-Т-2	34
КЖИ4-15.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 15.30.30-Т-2	35
КЖИ4-16.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 6.30.30-Т-1	36
КЖИ4-17.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 9.30.30-Т-1	37
КЖИ4-18.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 15.30.30-Т-1	38
КЖИ4-19.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 6.30.30-Т-3	39
КЖИ4-20.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 12.30.30-Т-1	40
КЖИ4-ВМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	
	НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ	41

Настоящий альбом разработан для санитарного пропускника на 60 человек для животноводческих и птицеводческих предприятий (полнооборотное здание). Типовой проект

В номенклатуру включены рабочие чертежи стеновых двух-слойных панелей для сельскохозяйственных зданий при $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}$.

Стеновые панели запроектированы по аналогии со стеновыми панелями серии 1.832.1-9 „Стеновые двухслойные панели из легких бетонов для сельскохозяйственных зданий”. Указание по изготовлению, правила приемки, транспортировке, хранению и заводскому испытанию см. серию 1.832.1-9.

Конструкция панелей двухслойная и состоит из :

конструкционно-теплоизолирующего слоя легкого бетона ;

конструкционно-изолирующего слоя из тяжелого бетона толщиной 50 мм, обращенного внутрь помещения ;

фактурного слоя толщ. 20 мм из цементно-песчаного раствора.

Для конструкционно-теплоизолирующего слоя предусмотрено применение керамзитобетона с объемной массой в высушенном состоянии $\gamma_0 = 900 \text{ кг/м}^3$, М50 по прочности.

Материал внутреннего изолирующего слоя - тяжелый бетон $\gamma_0 = 2400 \text{ кг/м}^3$, марки М200 по прочности.

Материал фактурного слоя - цементно-песчаный раствор $\gamma_0 = 1800 \text{ кг/м}^3$, М100 по прочности.

Марки материалов по морозостойкости - не менее Мр.з 50

ПРИВЯЗАН

ИНВ. Л

807-11-17.85-КЖИ 4-ТУ1

НАЧ. ОТД.	КИМ	<i>[Подпись]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Подпись]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ	<i>[Подпись]</i>
Н. КОНТР.	МАРКОВ	<i>[Подпись]</i>
РУК. ГР.	СКОБЛИКОВ	<i>[Подпись]</i>
СТ. ИНЖ.	ДЫМОВ	<i>[Подпись]</i>

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

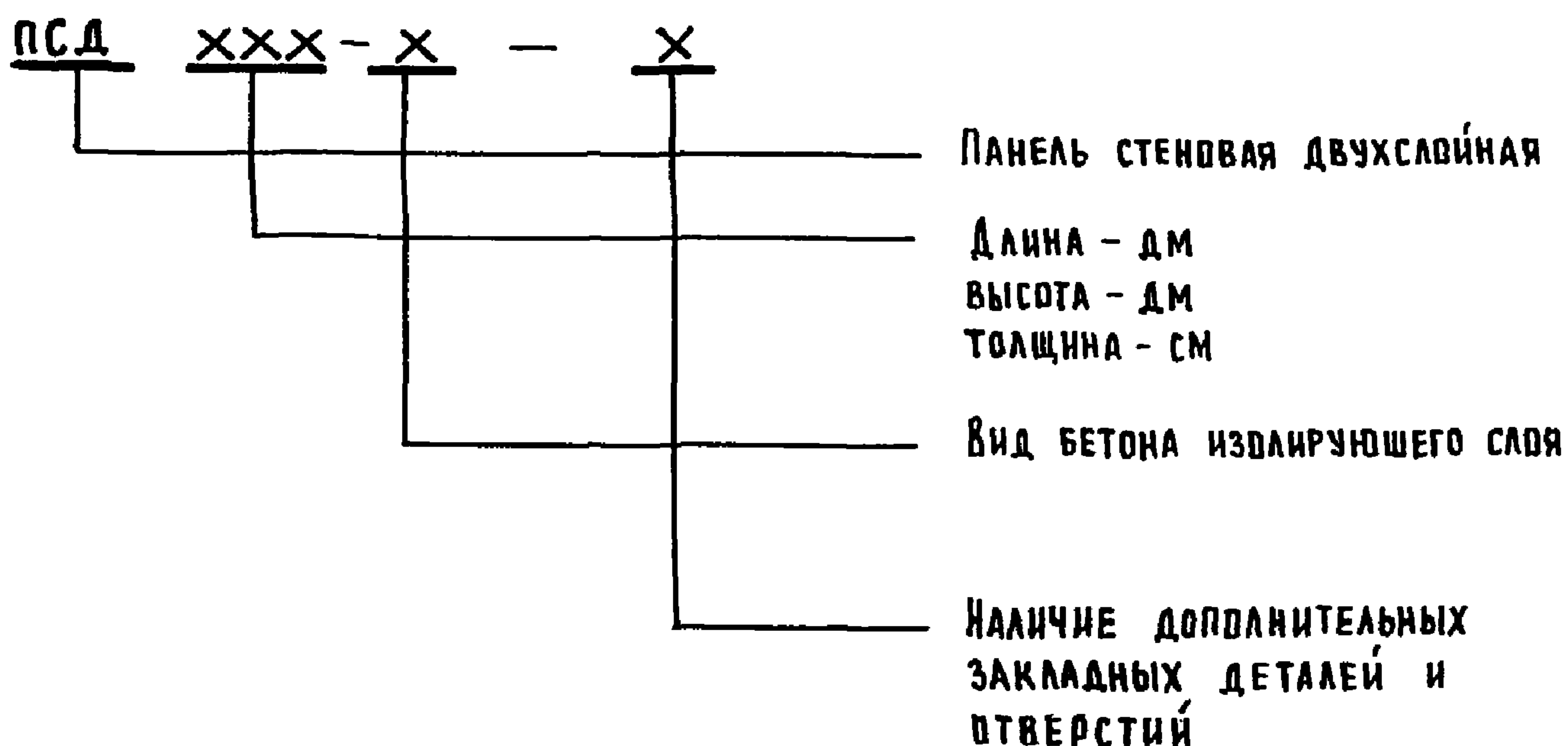
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Открытые поверхности закладных деталей должны быть защищены соответствующими антикоррозионными покрытиями согласно требованиям СНиП II-28-73

Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры должна быть со стороны помещения не менее 30 мм.

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ



Например: ПСД 12.24.30-Т-1 означает „Панель стеновая двухслойная длиной 12 дм, высотой 24 дм, толщиной 30 см с изолирующим слоем из тяжелого бетона $\gamma_b = 2400 \text{ кг/м}^3$ с дополнительными закладными деталями”.

ИНВ. И ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. И

ПРИВЯЗАН

ИНВ. И			

807-11-17.85-КЖИ4-ТУ1

Лист

2

Настоящие технические условия распространяются на арматурные изделия, предназначенные для армирования двухслойных легковесных стеновых панелей санитарного пропускника на 60 человек (типовой проект)

І. Технические требования

1.1. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75.

1.2. Размеры арматурных изделий даны по осям и торцам стержней.

1.3. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 и с „Указаниями по сварке соединений арматуры и замкнутых деталей железобетонных конструкций” СН 393-78.

1.4. Сетки должны изготавливаться при помощи контактной сварки, при этом сварке подлежат все пересечения стержней.

1.5. Объединение сеток в пространственный каркас производить с помощью контактной сварки.

Инв. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. и	Привязан				
			Инв. и				
			807-11-17.85-КЖИ4-ТУ2				
Нач. отд.	Ким		Технические условия		Стадия	Лист	Листов
Гл. констр.	Теляковский				Р	1	2
Гл. спец.	Марков				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Рук. гр.	Скобляков						
Ст. инж.	Литвинова						

2. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

2.1. Сетки рассчитаны на изготовление на многоэлектродных машинах. Приварка отдельных стержней должна выполняться на одноэлектродных сварочных машинах.

2.2. Объединение сеток в пространственный каркас производить с помощью электросварочных клещей в следующем порядке:

объединить нижнюю часть сеток во всех точках пересечения стержней;

установить петли между сетками, повернуть их в пределах сеток и зафиксировать их положение точечной сваркой или вязальной проволокой с продольной арматурой при помощи отдельных стержней;

объединить среднюю и верхнюю часть сеток во всех точках пересечения стержней.

2.3. Замкнутые монтажные петли должны изготавливаться на станках-автоматах. Замкнутость петель обеспечивается контактной точечной или электро-дуговой сваркой концов стержней.

2.4. Приварку анкерных стержней закладных деталей к пластинам выполнять под слоем флюса швом.

ГОСТ 19292-73-Т1-Δ6

2.5. Сварку стыков деталей металлических изделий выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			
807-11-17.85-КЖИ4-ТУ2			Лист
			2

20967-05 9

ИНВ. Н ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. Н

Альбом II часть 4

N п.п.	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ			РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				МАССА Т	НАЗНАЧЕНИЕ
			Л	Н	В	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАН. РАСТВОР МАРКИ 50 М ³	ЛЕГКИЙ БЕТОН МАРКИ М 50 М ³	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М 200 М ³	СТАЛЬ КГ		
1		ПСД 12.24.30-Т-1	1180	2380	300	0,056	0,64	0,14	15,55	1,01	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
2		ПСД 6.24.30-Т-1	580	2380	300	0,029	0,33	0,07	14,32	0,55	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
3		ПСД 6.30.30-Т-4	580	2980	300	0,03	0,37	0,08	7,86	0,58	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ

ПРИВЯЗАН

ИНВ. Н				НАЧ. ОТД.	К И М	
				ГЛАВ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	
				ГЛАВ. СПЕЦ.	МАРКОВ	
				РУК. ГР.	СКОБАНКОВ	
				СТ. ИНЖ.	ЛИТВИНОВА	

807-11-17.85 - КЖИ4 - ДН

НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД
МАТЕРИАЛОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Копир. АИХАЧЕВА

ФОРМАТ А4

∞

Альбом II часть 4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КЖИ 4-01.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	
A4			КЖИ 4-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	КЖИ 4-00.1.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1	1	10,96 кг
A4		2	1.832.1-9 вып. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	1,7 кг
A4		3	1.400-6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-12	6	0,5 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		4		ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ		
				М 200 $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$	0,14	м^3
		5		ЛЕГКИЙ БЕТОН МАРКИ		
				М 50 $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$	0,64	м^3
		6		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР		
				МАРКИ 100 $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$	0,056	м^3

ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

ПРИВЯЗАН

ИНВ. И

807-11-17.85 - КЖИ 4 - 01.0.0

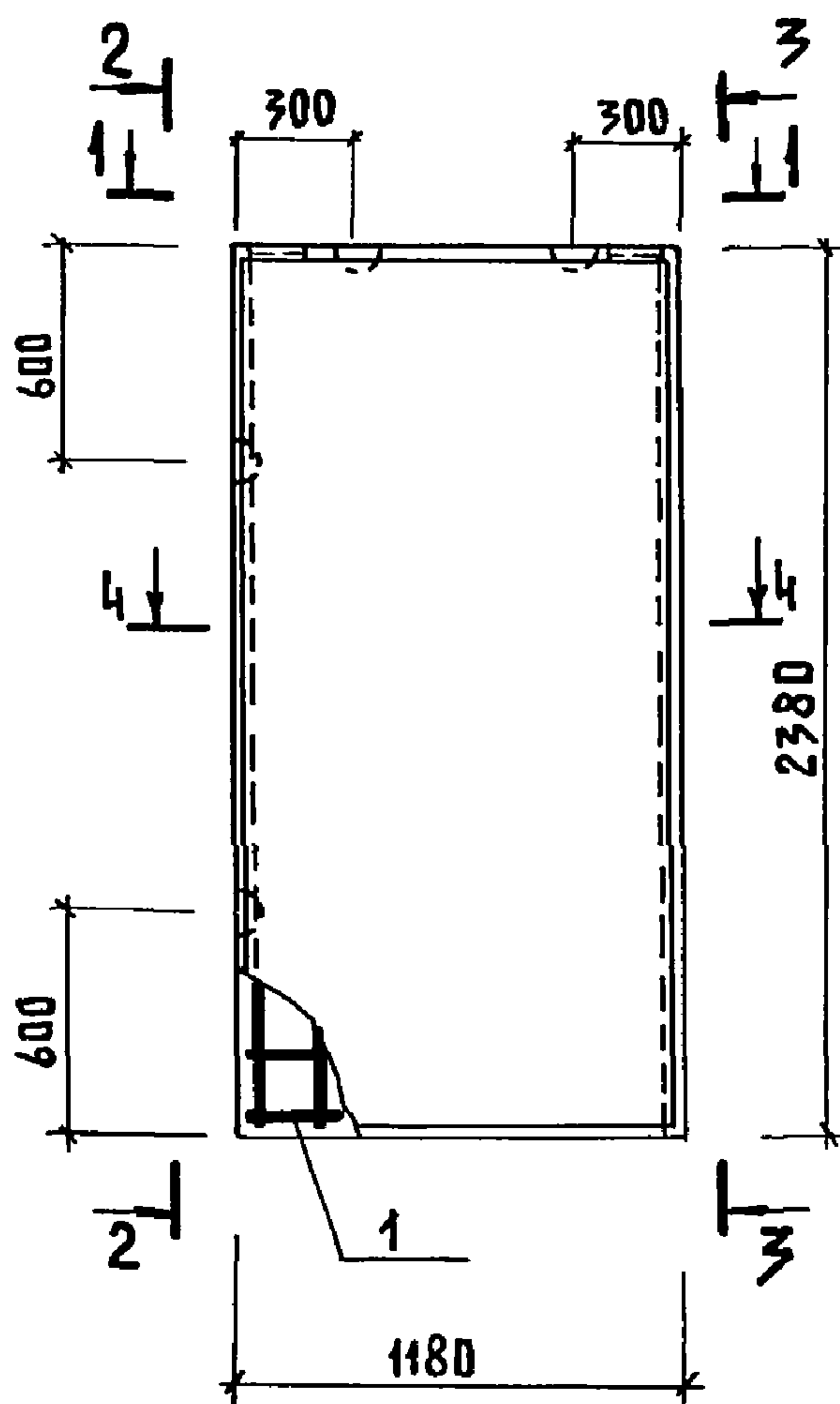
НАЧ. ОТД.	КИМ	<i>М. В. В.</i>
ГЛАВ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>М. В. В.</i>
Н. КОНТР.	МАРКОВ	<i>М. В. В.</i>
РУК. ГР.	СКОБЛИКОВ	<i>М. В. В.</i>
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА	<i>М. В. В.</i>

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПСА 12.24.30-Т-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

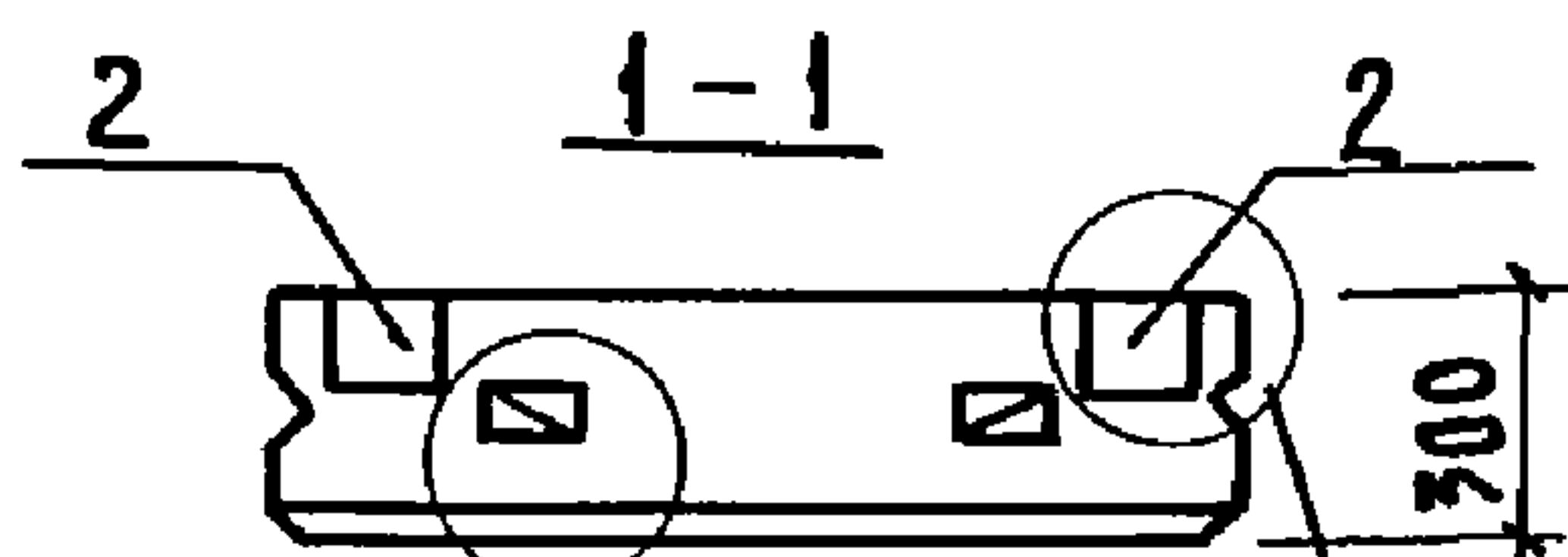
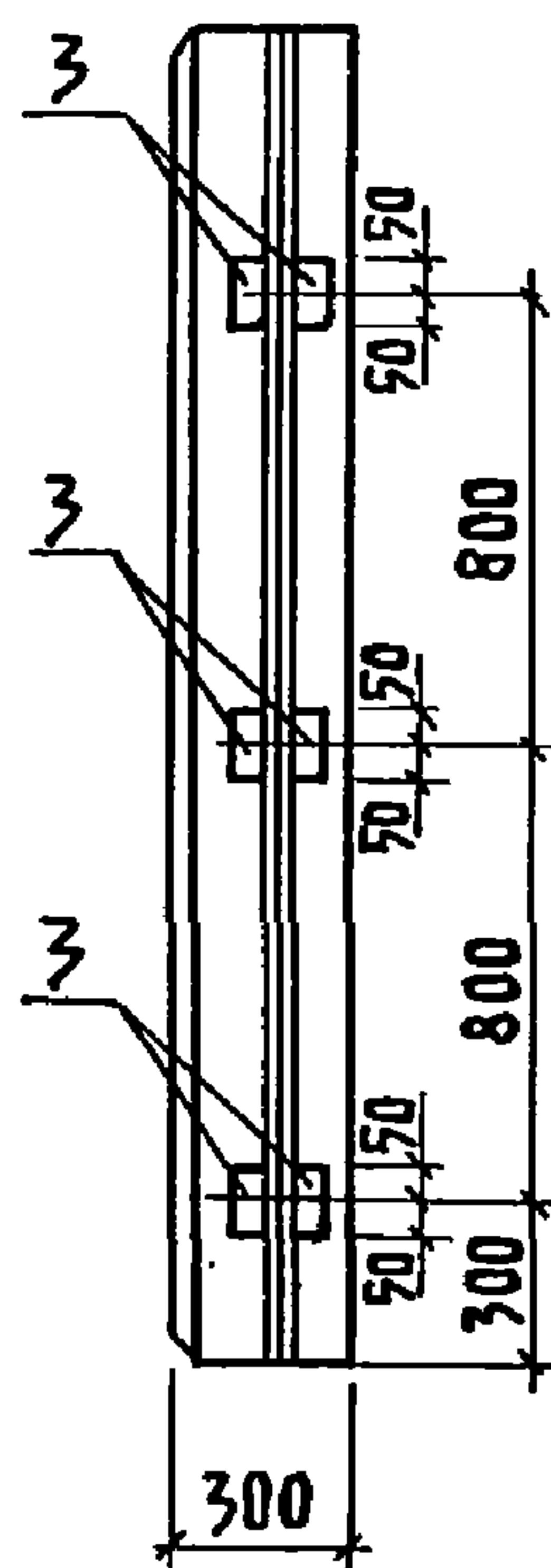
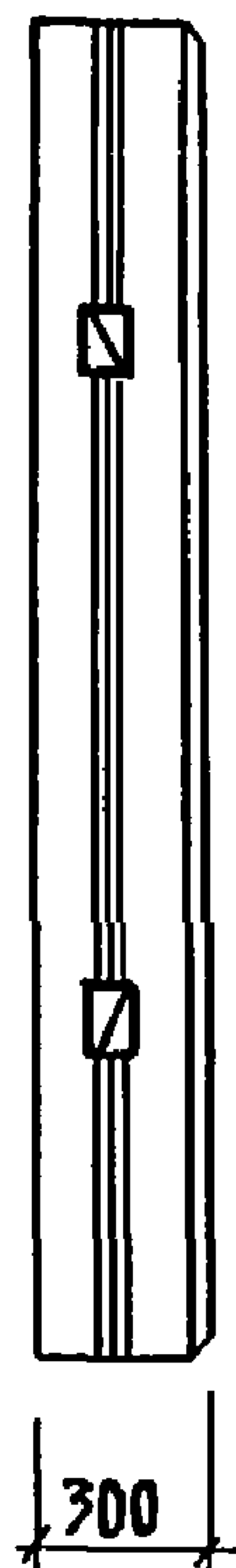
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Альбом II часть 4

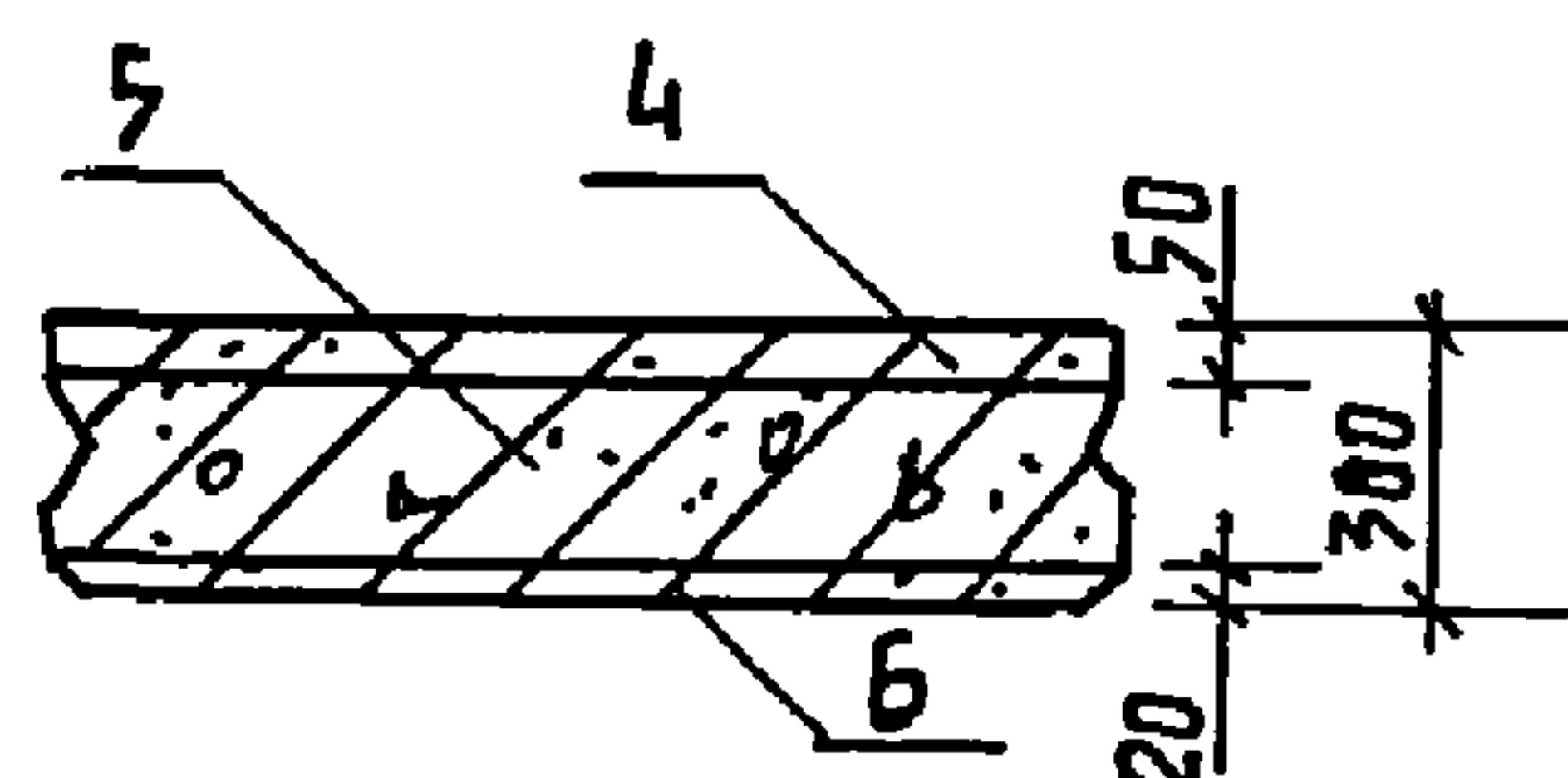


2-2

3-3



4-4



1.832.1-9.1.0010000 СБ

1.832.1-9.1.0010000 СБ

ПРИВЯЗАН

ИВ.Л

807-11-17.85 - КЖИ4-01.0.0 СБ

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ЛСД 12.24.30-Т-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

1010

ЛИСТ

ЛИСТОВ 1

ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ

НАЧ.ОТД.	КИМ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МАРКОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	МАРКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	СКОБАЛКОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА	<i>[Signature]</i>

Альбом II часть 4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КЖИ4-02.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	
A4			КЖИ4-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	КЖИ4-00.2.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	1	4,31 кг
A4		2	1.832.1-9.2.0012000	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	1,70 кг
A4		3	1.400-6/76 ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-12	8	0,5 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		4		ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ		
				М200 $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$	0,07	м ³
		5		ЛЕГКИЙ БЕТОН МАРКИ		
				М50 $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$	0,33	м ³
		6		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР		
				МАРКИ 100 $\gamma = 1800 \text{ кг/м}$	0,029	м ³

ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

НАЧ. ОТД.	КИМ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МАРКОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	СКОБЛЯКОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА	<i>[Signature]</i>

807-11-17.85 - КЖИ4 - 02.0.0

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПСД 6.24.30-Т-1

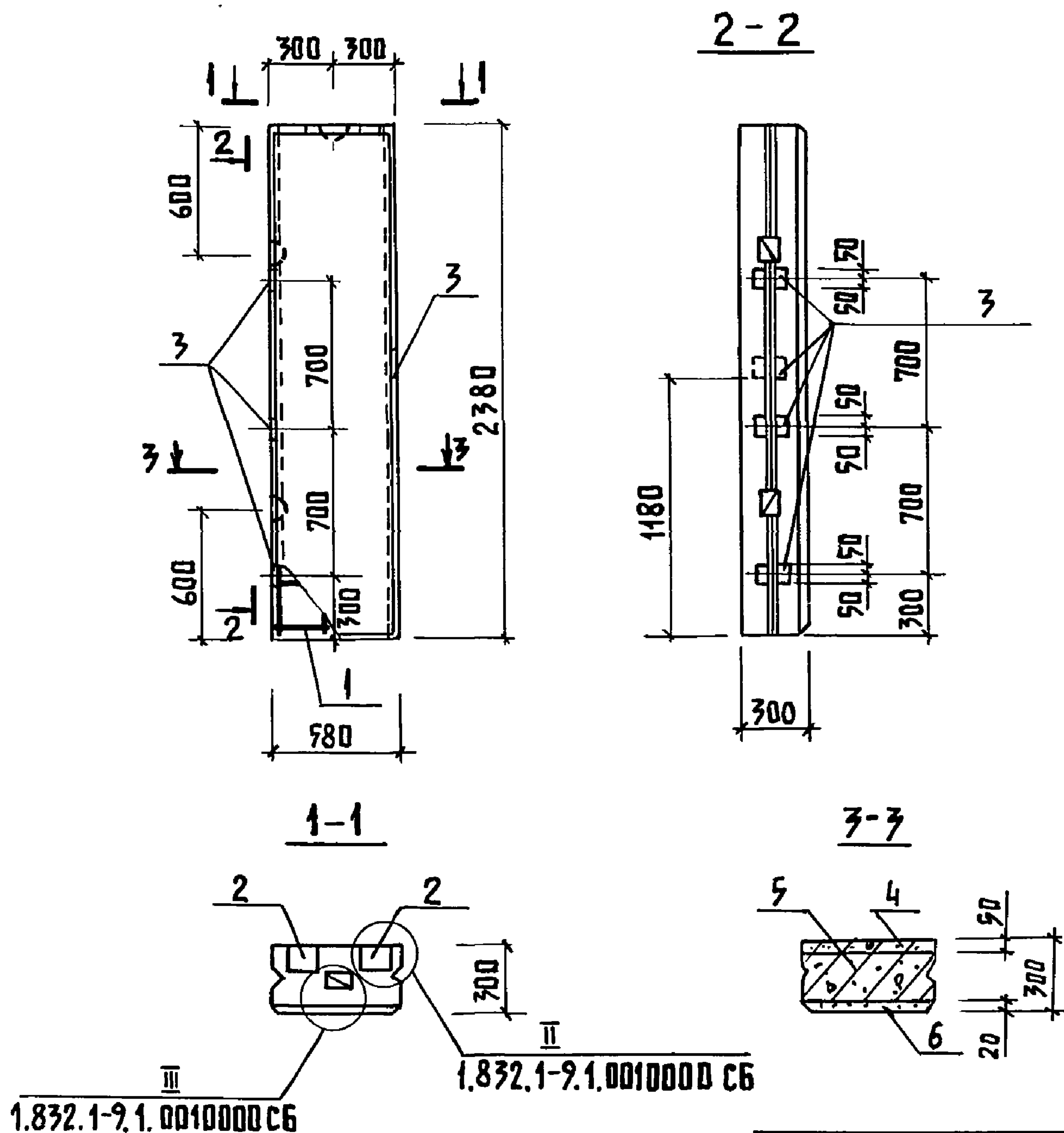
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ПРИВЯЗАН

ИНВ.Н

Альбом II часть 4

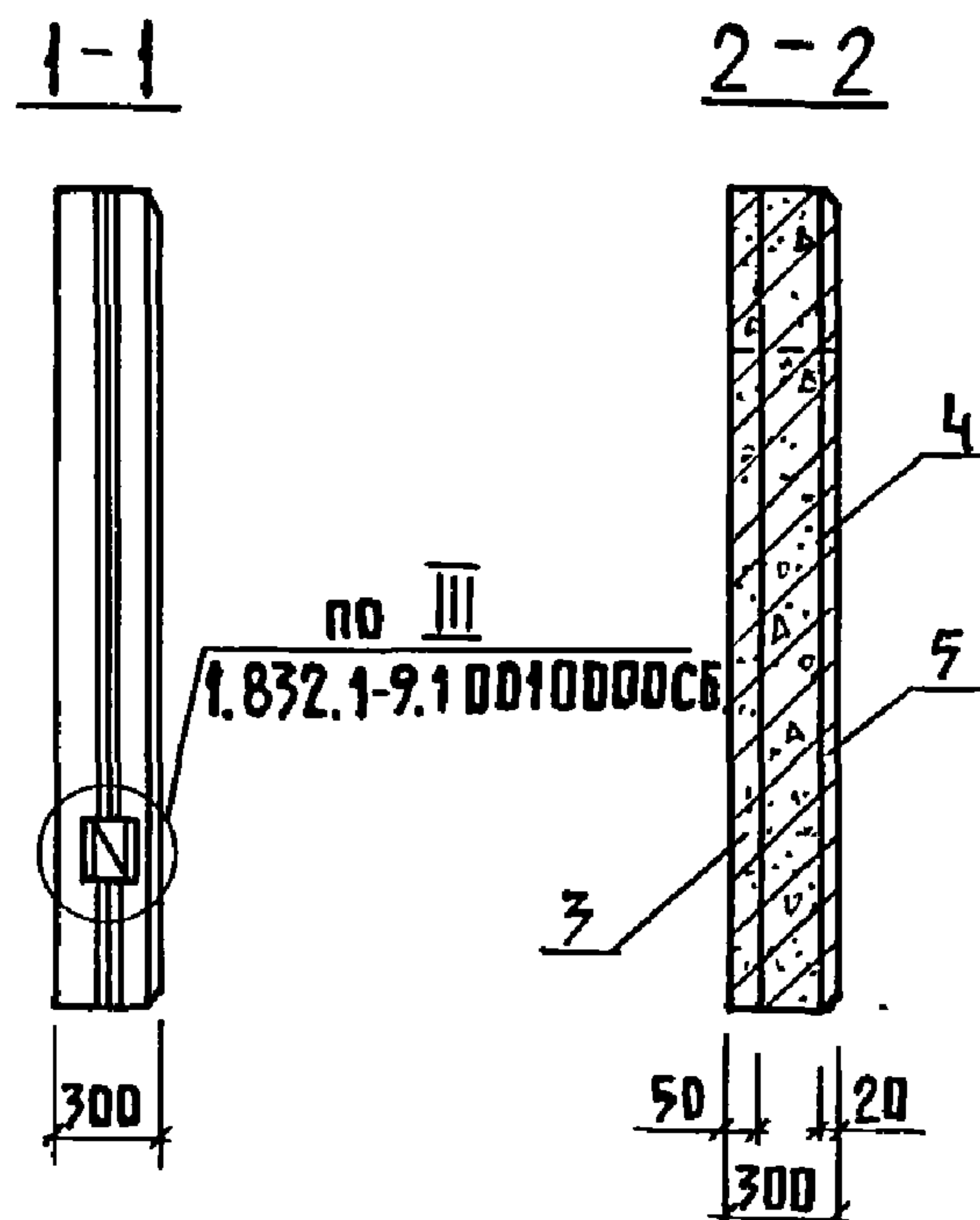
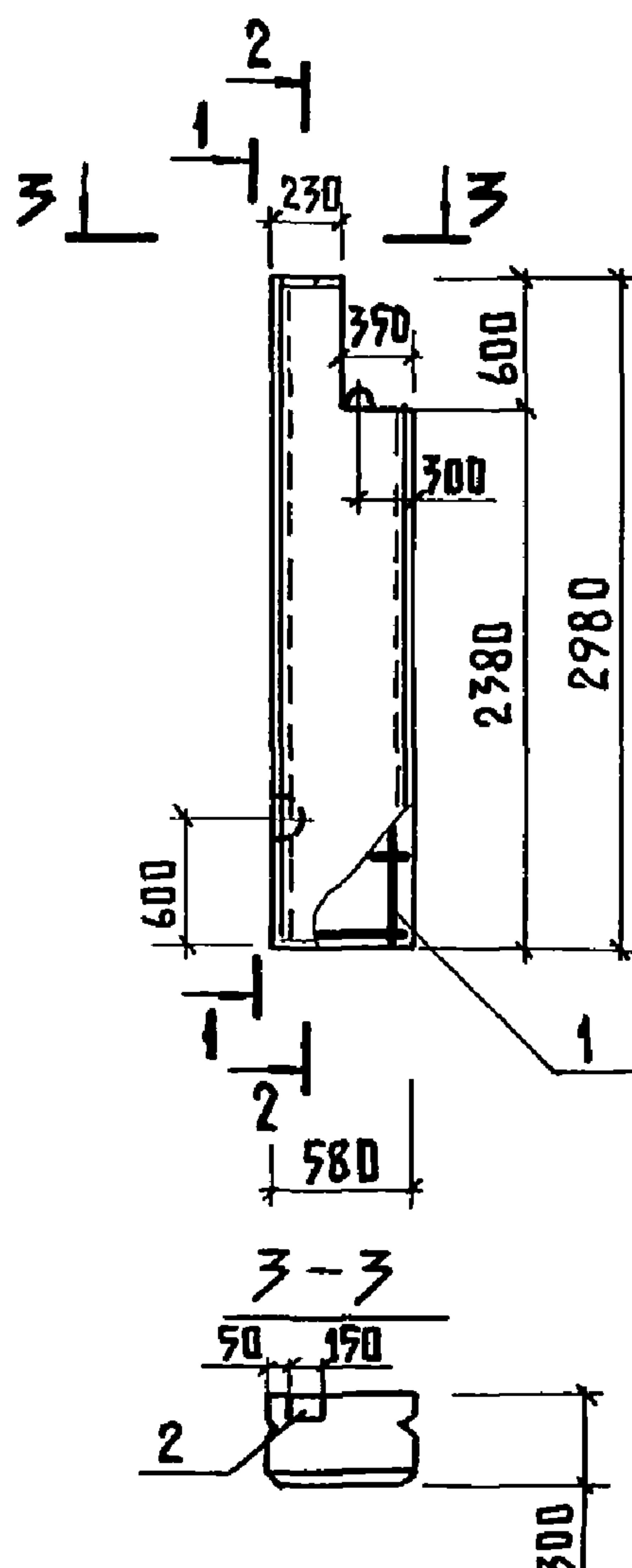


ИНВ. Н	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИНВ. Н	ПРИВЯЗАН			
			ИНВ. Н			
			807-11-17.85 - КЖИ 4 - 02.0.0 СБ			
			ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 6.24.30-Т-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	550	
			ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
НАЧ. ОТА	КИМ	<i>[Signature]</i>				
ГЛ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>				
Н. КОНТР.	МАРКОВ	<i>[Signature]</i>				
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ	<i>[Signature]</i>				
РУК. ГР.	СКОБАНКОВ	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА	<i>[Signature]</i>				

Альбом II часть 4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КЖИ4-03.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	
A4			КЖИ4-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	КЖИ4-00.3.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ	1	7,2 кг
A4		2	1.832.1-9 вып. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1,7 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ		
				M 200 $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$	0,08	м ³
		4		ЛЕГКИЙ БЕТОН МАРКИ		
				M 50 $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$	0,37	м ³
		5		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР		
				МАРКИ 100 $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$	0,03	м ³

ИНВ. Н	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. Н	ПРИВЯЗАН			
			ИНВ. Н			
			807-11-17.85 - КЖИ4-03.0.0			
НАЧ. ОТД.	К И М		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 6.30.30 - Т-4			
ГЛ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ					
Н. КОНТР.	МАРКОВ					
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ					
РУК. ГР.	СКОБАЦКОВ					
СТ. ИНЖ.	ТАНРОВА		СТАДИЯ			
			Р			
			ЛИСТ			
			ЛИСТОВ			
			1			
			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			



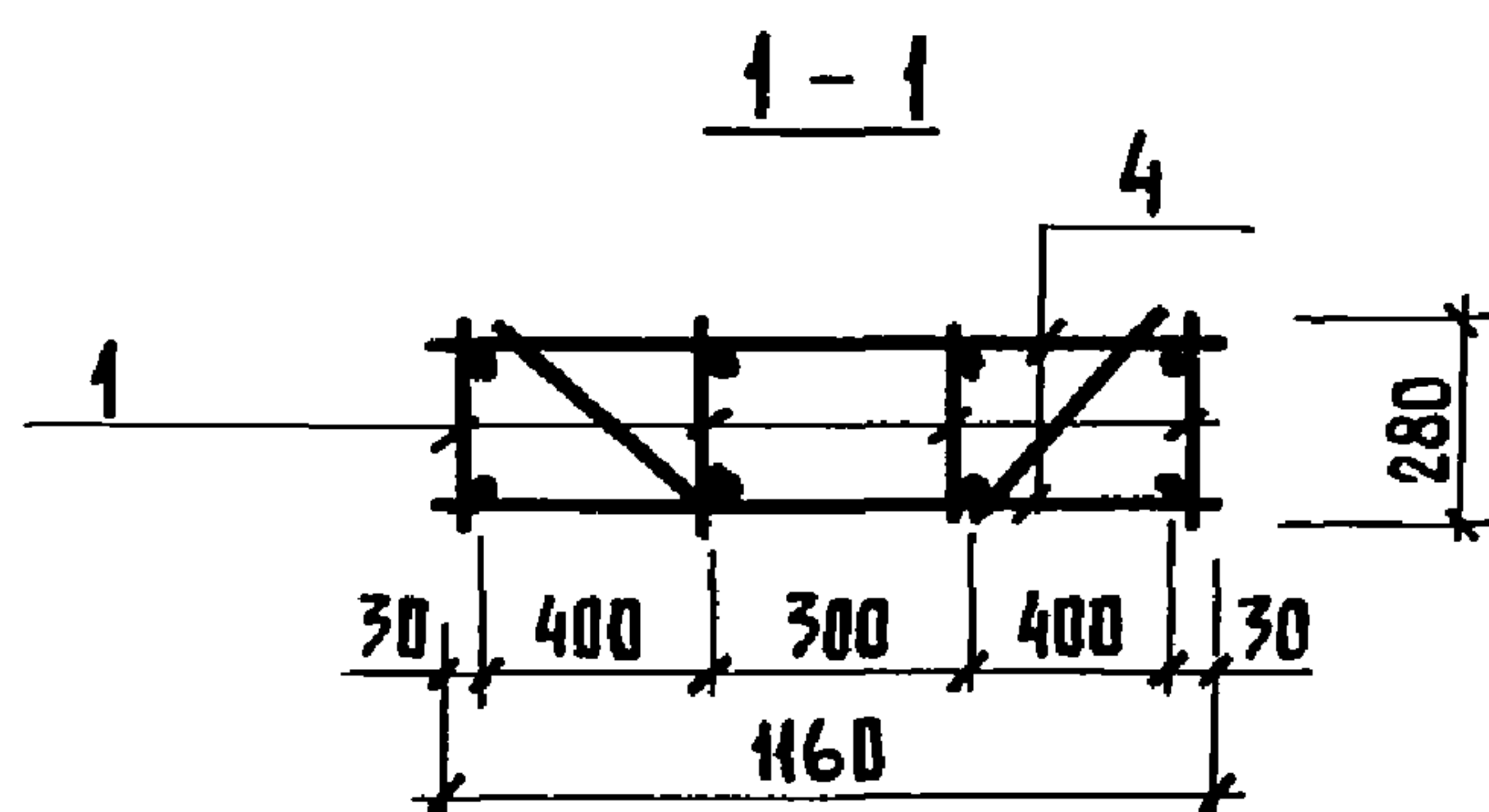
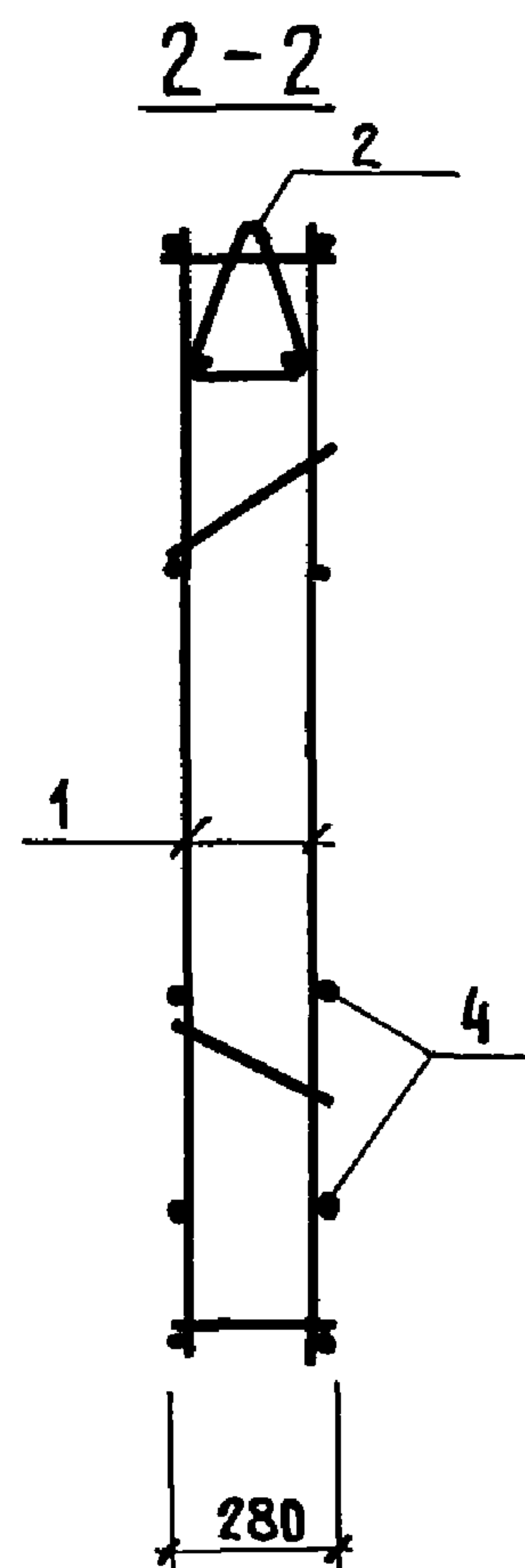
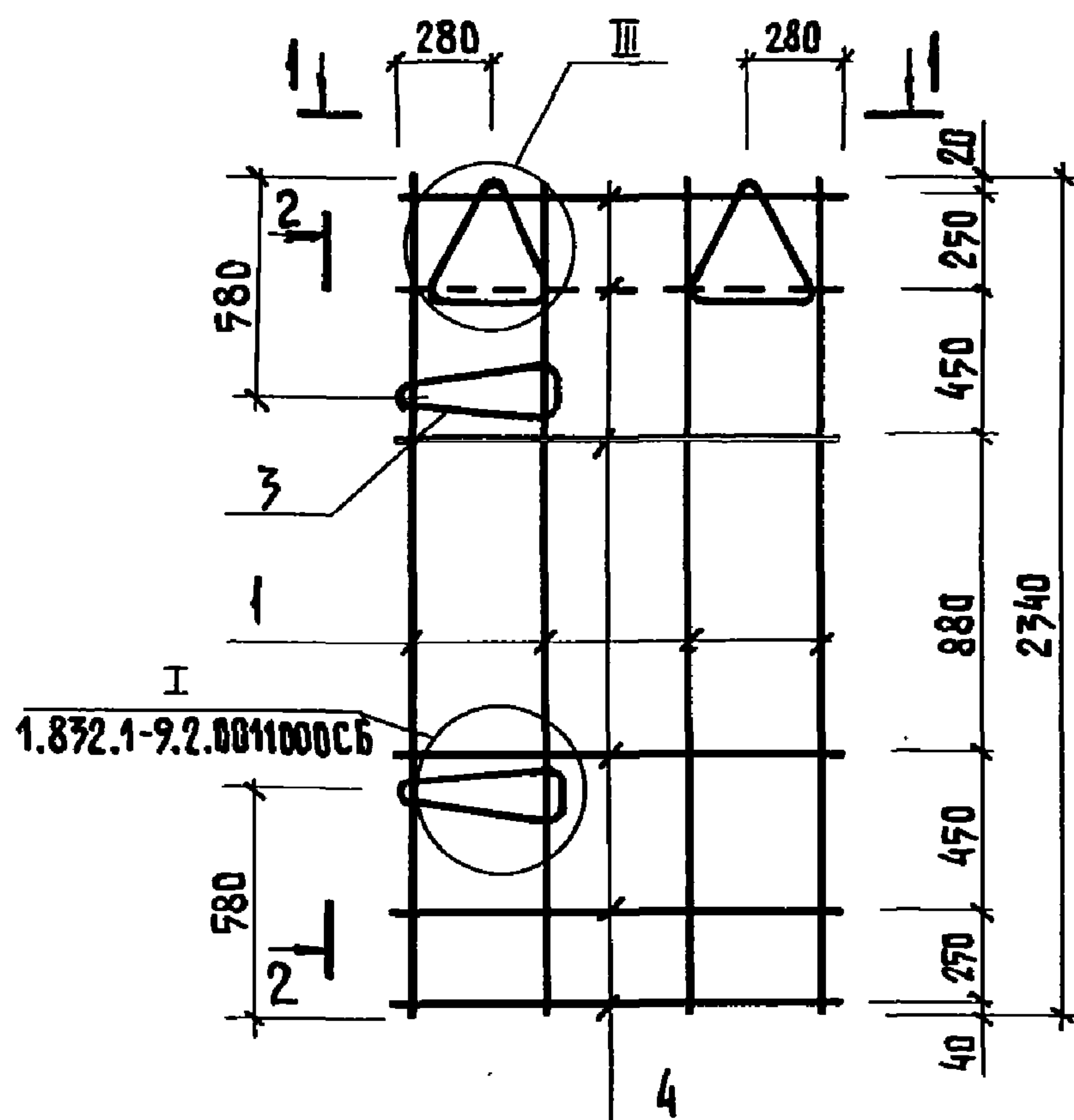
ИНВ. №	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ПРИВЯЗАН				
				ИНВ. №				
				807-11-17.85 - КЖИ 4 - 03.0.0 СБ				
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 6.30.30-Т-4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ Р	МАССА 580	МАСШТАБ 1:50
						ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
						ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
				НАЧ. ОТД.	КИМ			
				ГЛАВ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ			
				ГЛАВ. СПЕЦ.	МАРКОВ			
				Н. КОНТР.	МАРКОВ			
				РУК. ГР.	СКОБАНИКОВ			
				СТ. ТЕХН.	КОПТЕВА			
				СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА			

Альбом II часть 4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КЖИ4-00.1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	
A4			КЖИ4-ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	КЖИ4-00.4.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	4	1,24 кг
A4		2	1.832.1-9 вып. 2	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-3	2	1,20 кг
A4		3	1.832.1-9 вып. 2	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-2	2	1,20 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		4	КЖИ4-00.0.1	Ø4 Вр I ГОСТ 6727-80 e=1160	12	0,10 кг

ИНВ. И ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. И		ПРИВЯЗАН				
					ИНВ. И				
						807-11-17.85- КЖИ4-00.1.0			
НАЧ. ОТД.		К И М							
ГЛАВ. КОНСТР.		ТЕЛЯКОВСКИЙ		Х.84					
Н. КОНТР.		МАРКОВ				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
ГЛАВ. СПЕЦ.		МАРКОВ				К П 1			
РУК. ГР.		СКОБЛИКОВ				СТАДИЯ			
СТ. ИНЖ.		ТАНРОВА				Р			
						Л И С Т			
						Л И С Т О В			
						1			
						ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

Альбом II часть 4



1. Каркас изготавливать в кондукторе при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

2. Плоские каркасы и петли поз. 3 объединить в пространственный с помощью приварки поз. 2, кроме показанных пунктиром.

Привязан

Инв. N

807-11-17.85 - КЖИ 4 - 00.1.0 СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ

МАССА

МАСШТАБ

Р

10,96

ЛИСТ

ЛИСТОВ 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

НАЧ.ОТД. КИМ

ГЛАВ.КОНСТР. ТЕЛЯКОВСКИЙ

Н.КОНТР. МАРКОВ

ГЛАВ.СПЕЦ. МАРКОВ

РУК. ГР. СКОБЛИКОВ

СТ.ИНЖ. ТАИРОВА

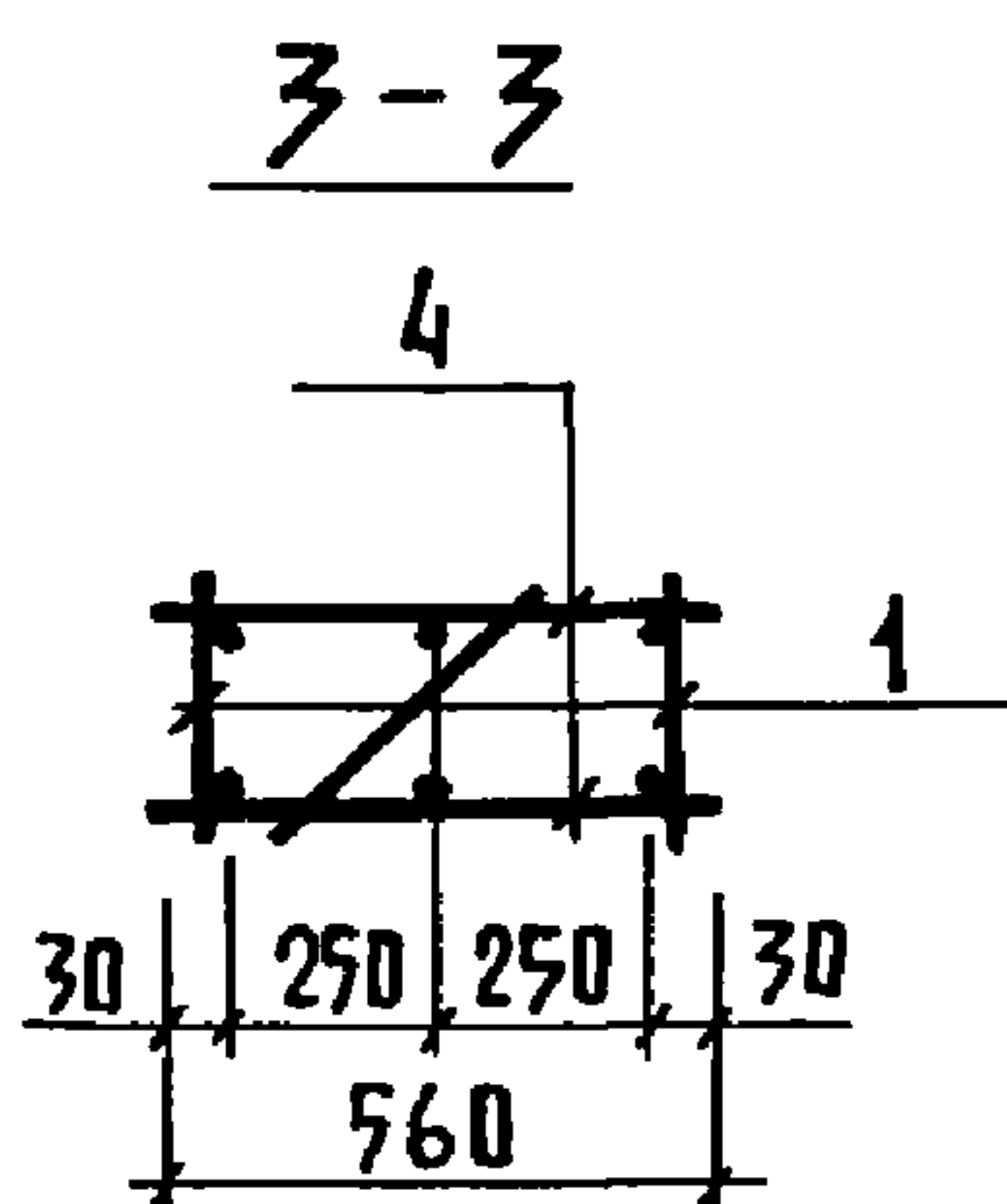
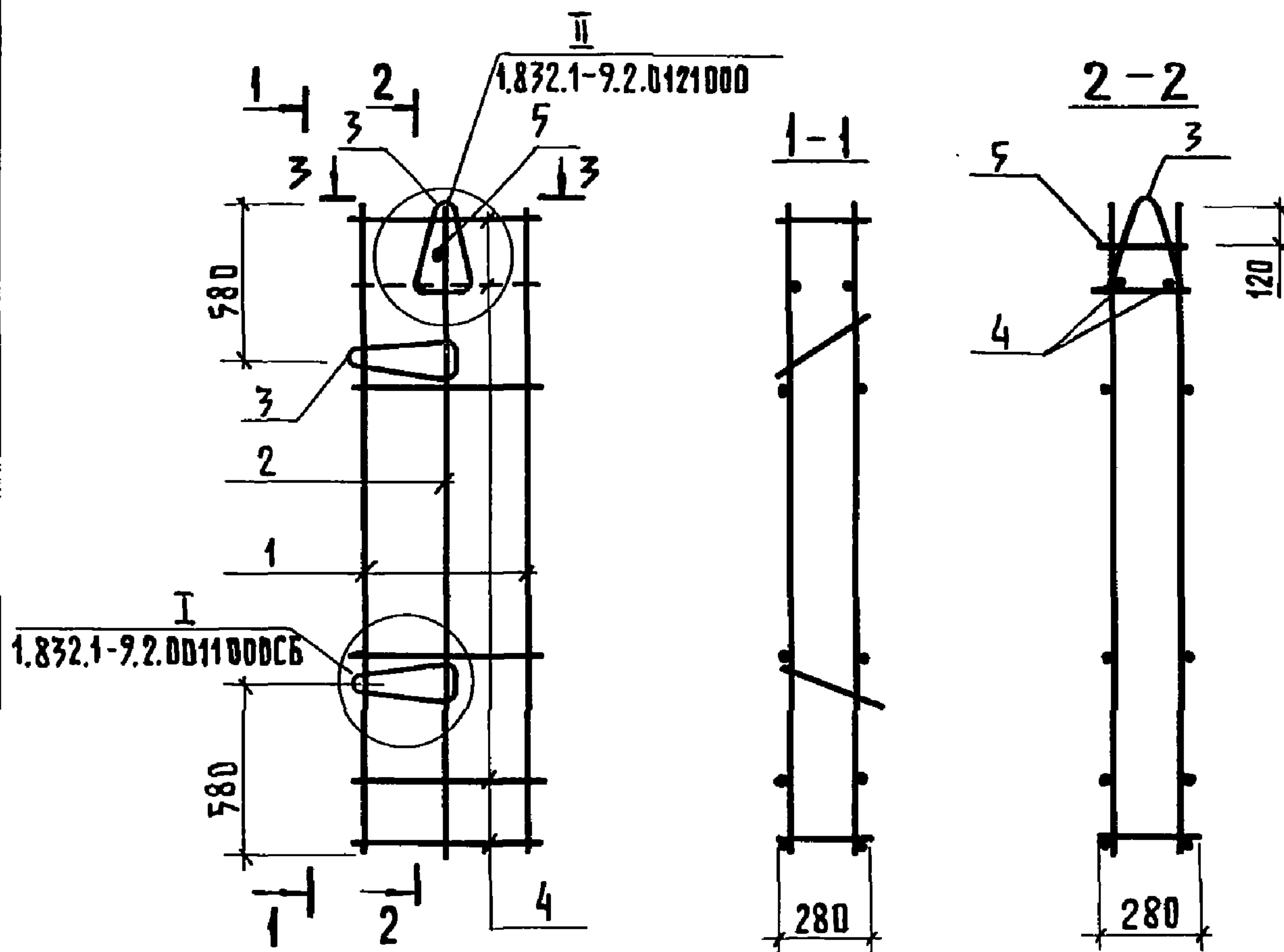
Альбом II часть 4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			КЖИ4-00.2.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	
A4			КЖИ4-ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	КЖИ4-00.5.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 2	2	1,24 кг
A4		2	КЖИ4-00.5.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 3	1	0,94 кг
A4		3	1.832.1-9.2.0011001-02	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-1	3	0,9 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		4	КЖИ4-00.01-01	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 $\varnothing=560$	12	0,05 кг
Б4		5	- 02	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 $\varnothing=280$	1	0,02 кг

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

ИНВ. И ПОДЛ.				ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И							
				ПРИВЯЗАН							
				ИНВ. И							
				807-11-17.85-КЖИ4-00.2.0							
НАЧ.ОТД.		К И М		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ К П 2		СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
ГЛАВ. КОНСТР.		ТЕЛЯКОВСКИЙ				Р				1	
НАЧ. СПЕЦ.		МАРКОВ				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ					
РУК. ГР.		СКОБАНКОВ									
СТ. ИНЖ.		ТАИРОВА									

Альбом II часть 4



1. Каркас изготавливать в кондукторе при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
2. Плоские каркасы и петли поз. 3 объединить в пространственный с помощью приварки поз. 5, кроме показанных пунктиром.

3. Приварить стержни поз. 4 и поз. 5, показанные пунктиром.

Привязан

Инв. л

807-11-17.85 - КЖИ 4 - ДД. 2.0.СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП 2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия

Масса

Масштаб

Р

4,31

Лист

Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Нач.отд.	КИМ	<i>[Signature]</i>
Гл.констр.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	МАРКОВ	<i>[Signature]</i>
Гл.спец.	МАРКОВ	<i>[Signature]</i>
Рук.гр.	СКОБЛИКОВ	<i>[Signature]</i>
Ст.инж.	ТАЦРОВА	<i>[Signature]</i>

Альбом II часть 4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КЖИ4-00.3.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	
A4			КЖИ4-ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.832.1-9.2.00111001-26	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 27	2	1,6 кг
A4		2	КЖИ4-00.6.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 4	1	1,3 кг
A4		3	1.832.1-9.2.00111001-02	ПЕТАЯ ПМ 12-1	1	0,9 кг
A4		4	1.400-9 вып.1	ПЕТАЯ УП 1-6	1	0,98 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		5	КЖИ4-00.0.1-03	Ø4 ВР I ГОСТ 6727-80 L=210	4	0,03 кг
Б4		6	- 01	Ø4 ВР I ГОСТ 6727-80 L=560	14	0,05 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ.Н

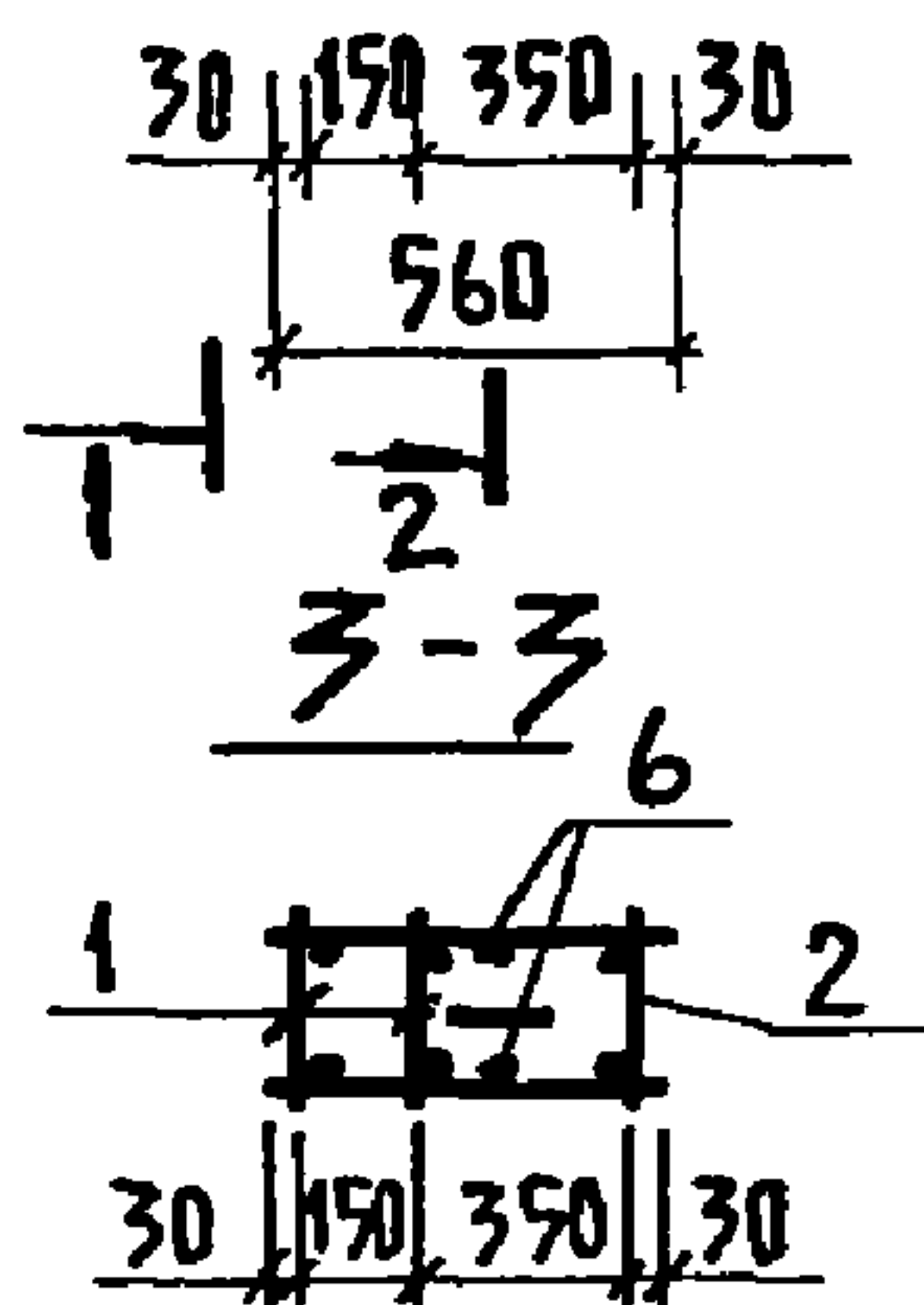
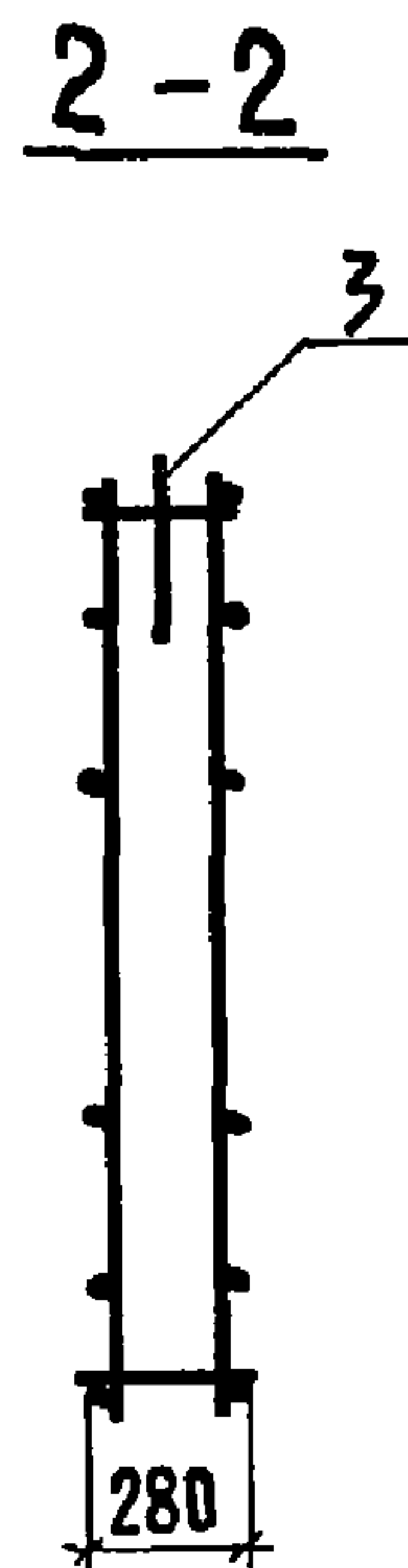
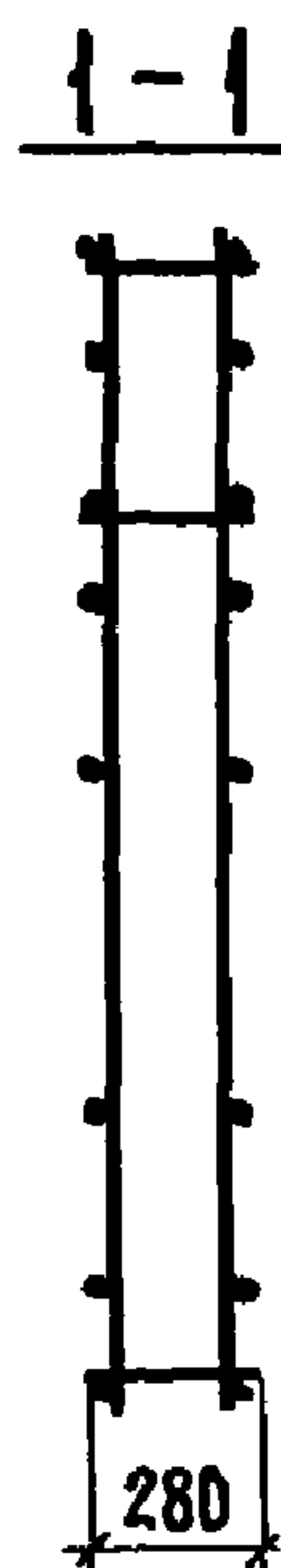
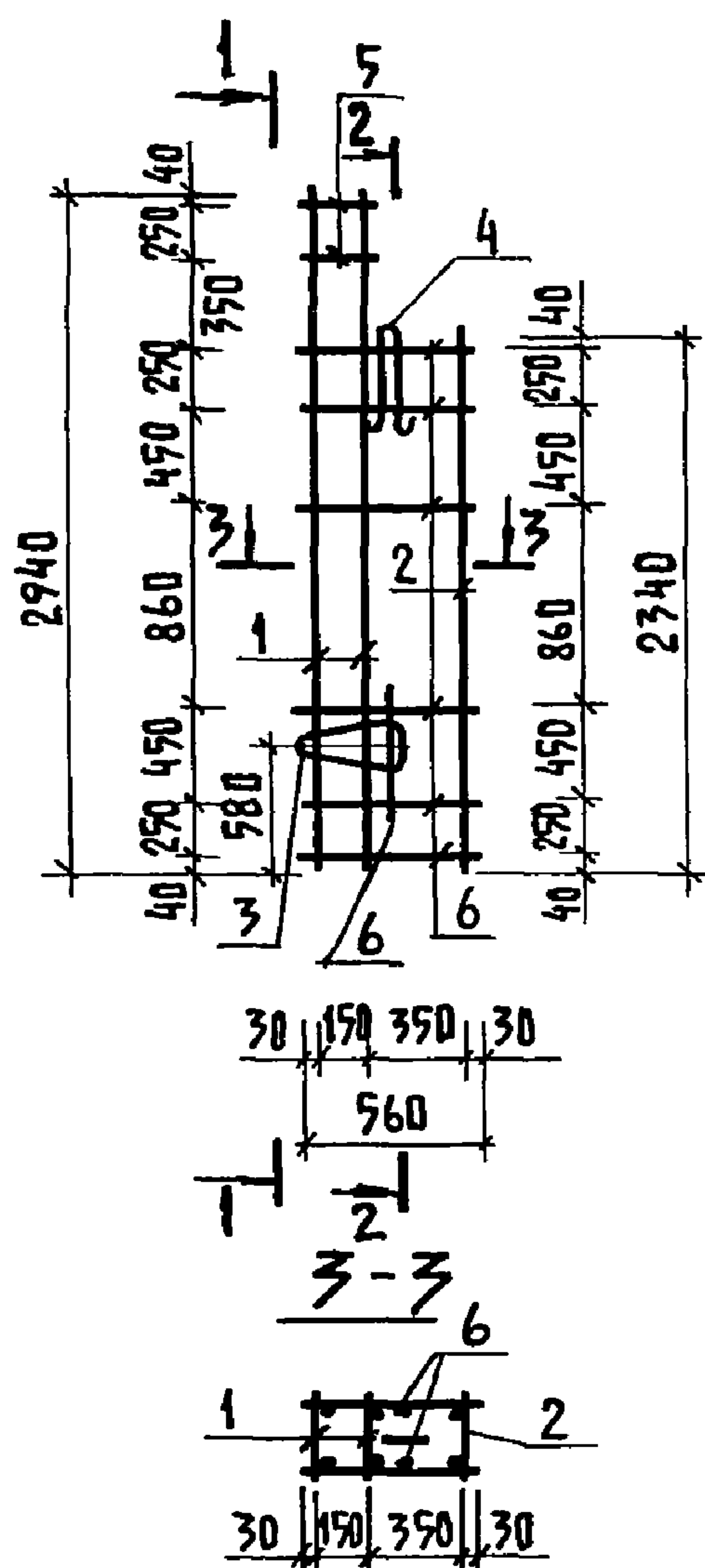
807-11-17.85- КЖИ4-00.3.0

НАЧ. ОТД.	К ИМ	<i>М.И.С.</i>
ГЛ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>М.И.С.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ	<i>М.И.С.</i>
Н. КОНТР.	МАРКОВ	<i>М.И.С.</i>
РУК. ТР.	СКОБЛАНКОВ	<i>М.И.С.</i>
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА	<i>М.И.С.</i>

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
К П 3СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Альбом II часть 4



ПРИВЯЗАН

ИНВ. И

807-11-17.85-КЖИ4-00.3.0 СБ

НАЧ. ОТД.	К И М	
ГЛ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ	
Н. КОНТР.	МАРКОВ	
РУК. ГР.	СКОБЛЯКОВ	
СТ. ТЕХН.	КОПТЕВА	
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА	

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
К П 3

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

7,20

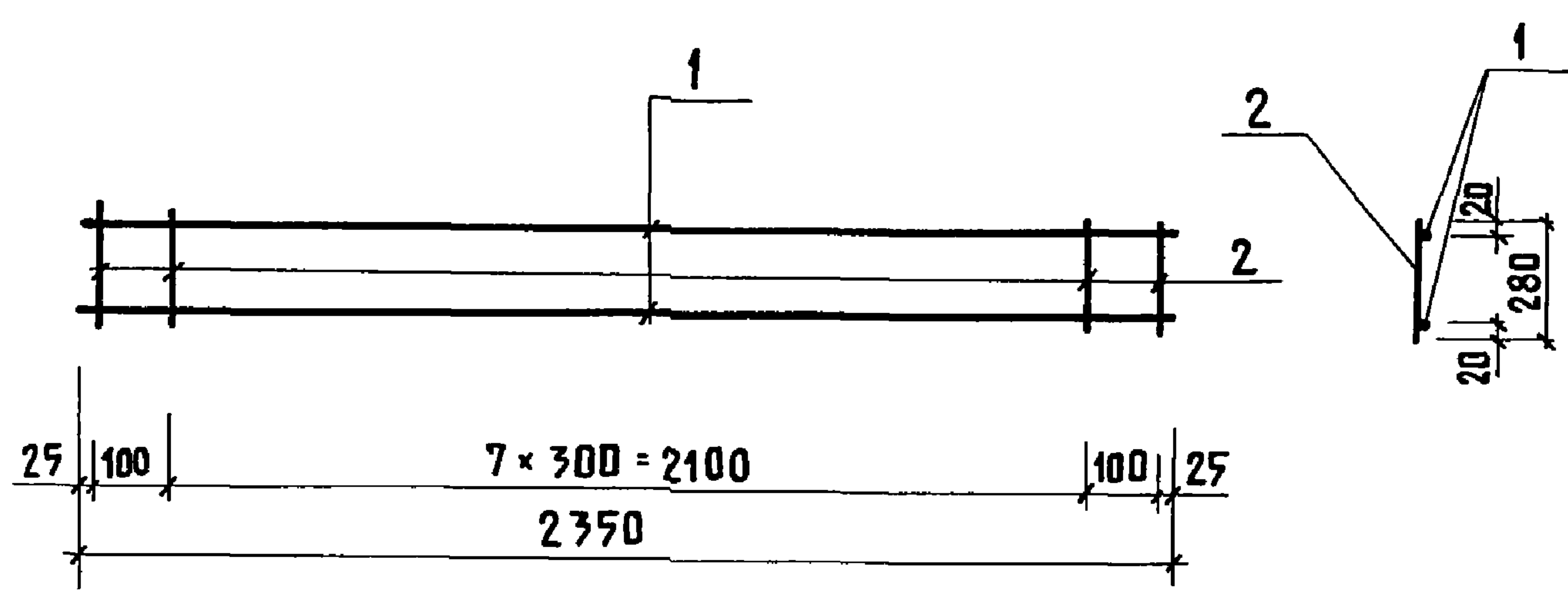
1:50

ЛИСТ

ЛИСТОВ 1

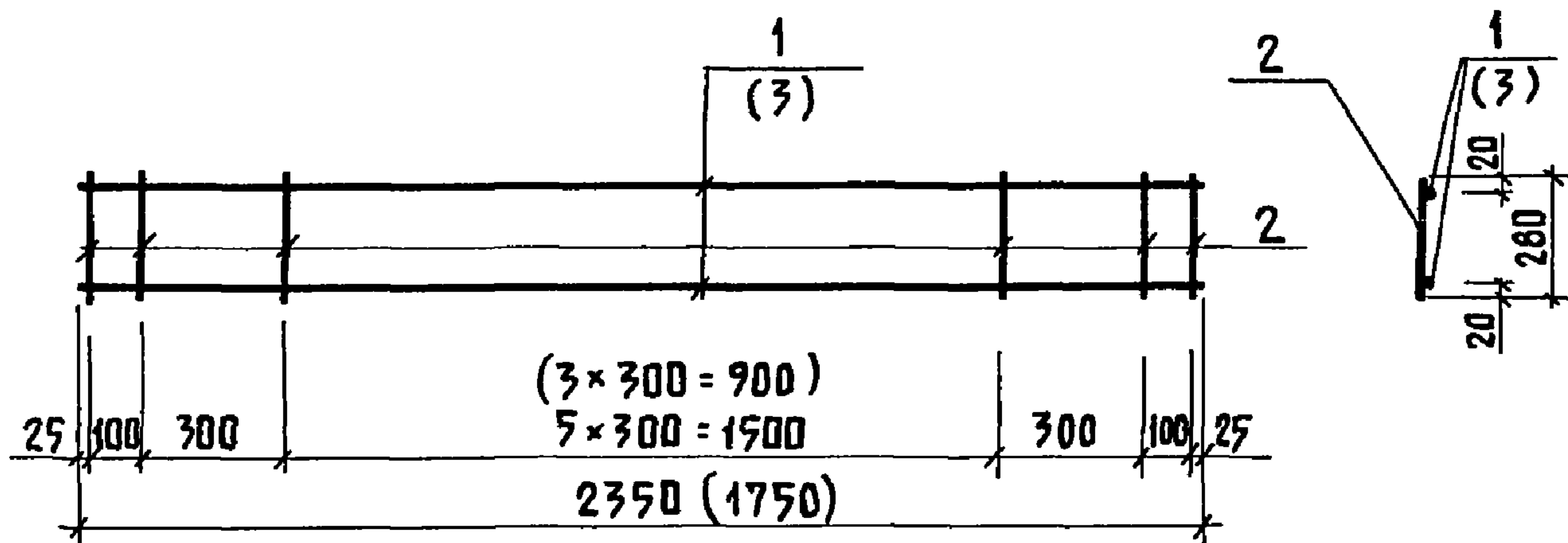
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Альбом II часть 4



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			КЖИ4 - ТУ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	КЖИ4 - ОО.О.2	Ф6АIII ГОСТ 5781-82 l=2350	2	0,52 кг
Б4		2	КЖИ4 - ОО.О.1 - О2	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 l=280	10	0,02 кг

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.	ИНВ. И	ПРИВЯЗАН			
				ИНВ. И			
				807-11-17.85-КЖИ4 - ОО.4.0			
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	1,24	1:50
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
НАЧ. ОТД.	КИМ						
ГЛ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ						
Н. КОНТР.	МАРКОВ						
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ						
РУК. ГР.	СКОБЛИКОВ						
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА						

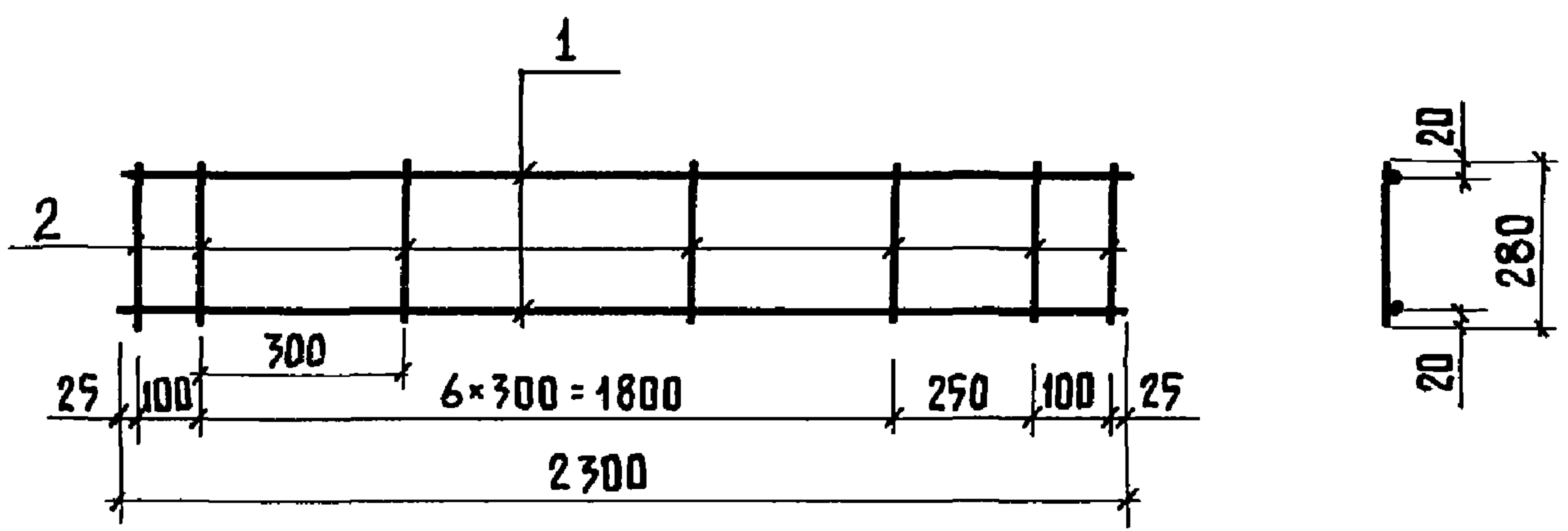


РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ КРЗ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн		ПРИМЕЧАНИЕ
					КР2	КР3	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A4			КЖИ 4 - ТУ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4		1	КЖИ 4 - ОО. О. 2	Ф6А III ГОСТ 5781-82 L=2350	2		0,52 кг
Б4		2	КЖИ 4 - ОО. О. 1 - О2	Ф4Вр I ГОСТ 6727-80 L=280	10	8	0,02 кг
Б4		3	КЖИ 4 - ОО. О. 2 - О1	Ф6А III ГОСТ 5781-82 L=1750		2	0,39 кг

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И					ПРИВЯЗАН		
							ИНВ. И		
				807-11-17.85-КЖИ 4 - 00.5.0					
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР 2;3			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р				1,24 0,94	1:50	
							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
							ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
НАЧ. ОТД.	КИМ								
ГЛАВ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ								
Н. КОНТР.	МАРКОВ								
ГЛАВ. СПЕЦ.	МАРКОВ								
РУК. ГР.	СКОБЛИКОВ								
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА								

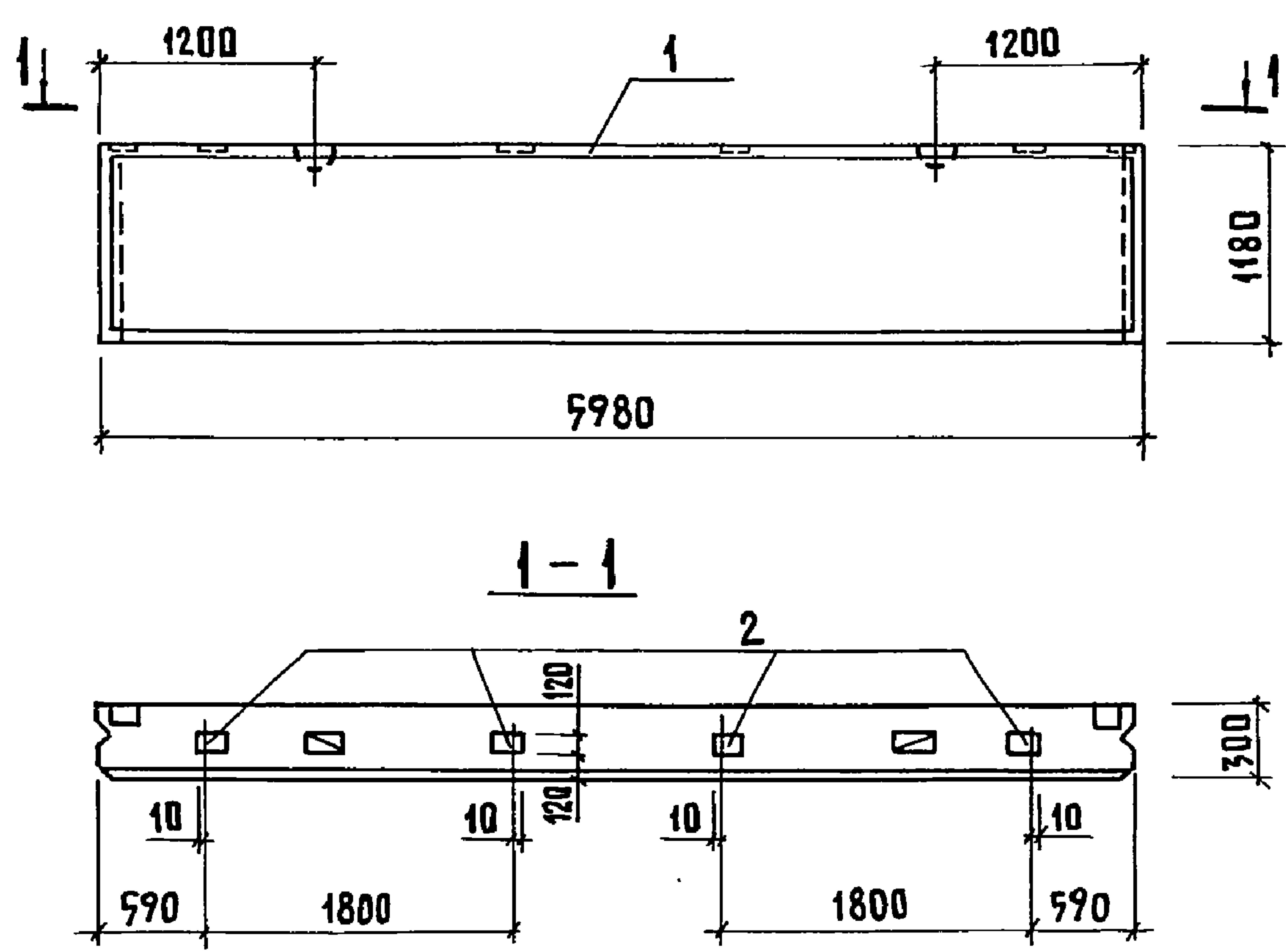
Альбом II часть 4



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КЖИ4 - ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	КЖИ4-ОО.О.2-06	Ф6АIII ГОСТ 5781-82 L=2300	2	0,5 кг
Б4		2	КЖИ4-ОО.О.1-02	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 L=280	10	0,03 кг

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ИНВ. И					ПРИВЯЗАН			
						ИНВ. И			
						807-11-17.85-КЖИ4-ОО.6.0			
						КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							Р	1,30	1:20
							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
							ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
НАЧ. ОТД.		КИМ							
ГЛ. КОНСТР.		ТЕЛЯКОВСКИЙ							
Н. КОНТР.		МАРКОВ							
ГЛ. СПЕЦ.		МАРКОВ							
РУК. ГР.		СКОБЛИКОВ							
СТ. ИНЖ.		ТАИРОВА							

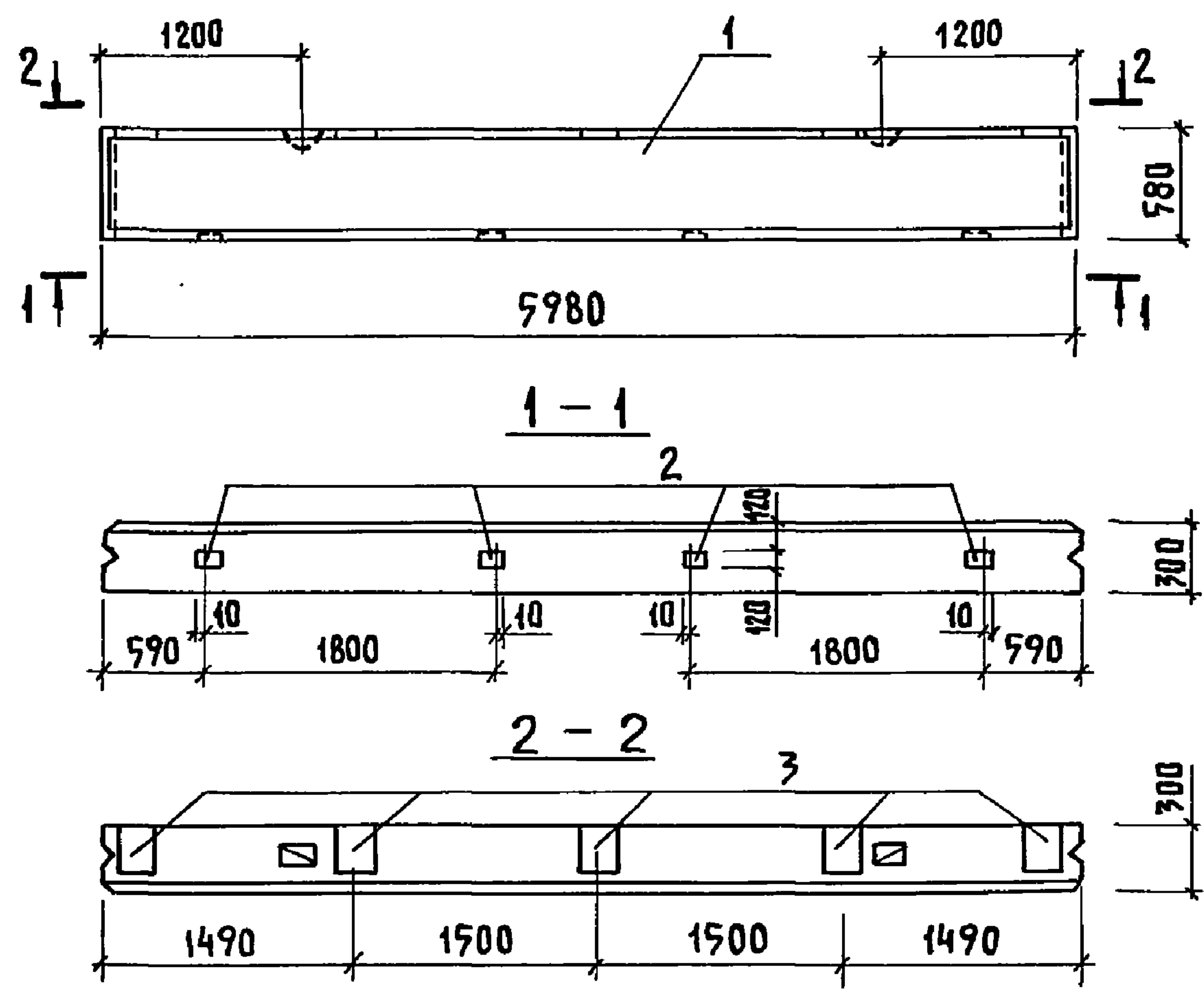
Альбом II часть 4



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3		1	1.832.1-9 вып. 0, 1, 2	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 60.12.30	1	
A4		1	1.832.1-9 вып. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	1,7

ИНВ.Н ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.Н					ПРИВЯЗАН		
						ИНВ.Н			
					807-11-17.85 - КЖИ4 - 04.0.0				
					ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 60.12.30-Т-1		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							Р	2800	1:50
					ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
НАЧ.ОТД.	КИМ								
ГЛ.КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ								
Н.КОНТР.	МАРКОВ								
ГЛ.СПЕЦ.	МАРКОВ								
РУК.ГР.	СКОБАНКОВ								
СТ.ИНЖ.	ТАИРОВА								

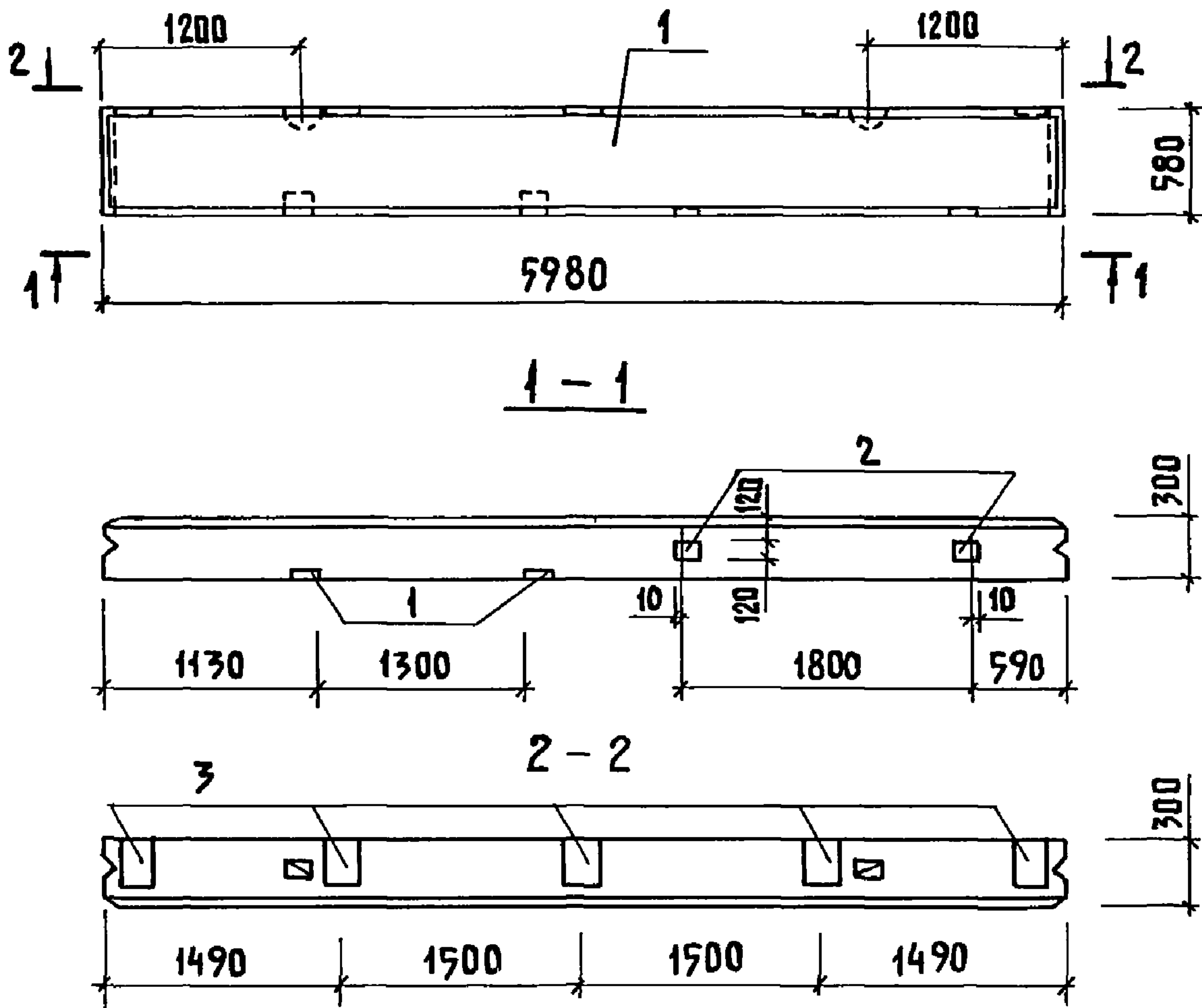
Альбом II часть 4



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A7		1	1.832.1-9 вып. 0,1,2	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 60.6.30	1	
A4		2	1.400-15 вып. 1	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН 120-4	5	5,6 кг
A4		3	1.832.1-9 вып. 2	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М1	4	1,7 кг

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ИНВ. И	807-11-17.85-КЖИ4-05.0.0				ПРИВЯЗАН		
							ИНВ. И		
НАЧ. ОТД.	К И М		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 60.6.30-Т-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
ГЛ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ			Р	1400	1:50			
Н. КОНТР.	МАРКОВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ					
РУК. ГР.	СКОБАНКОВ								
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА								

Альбом II часть 4

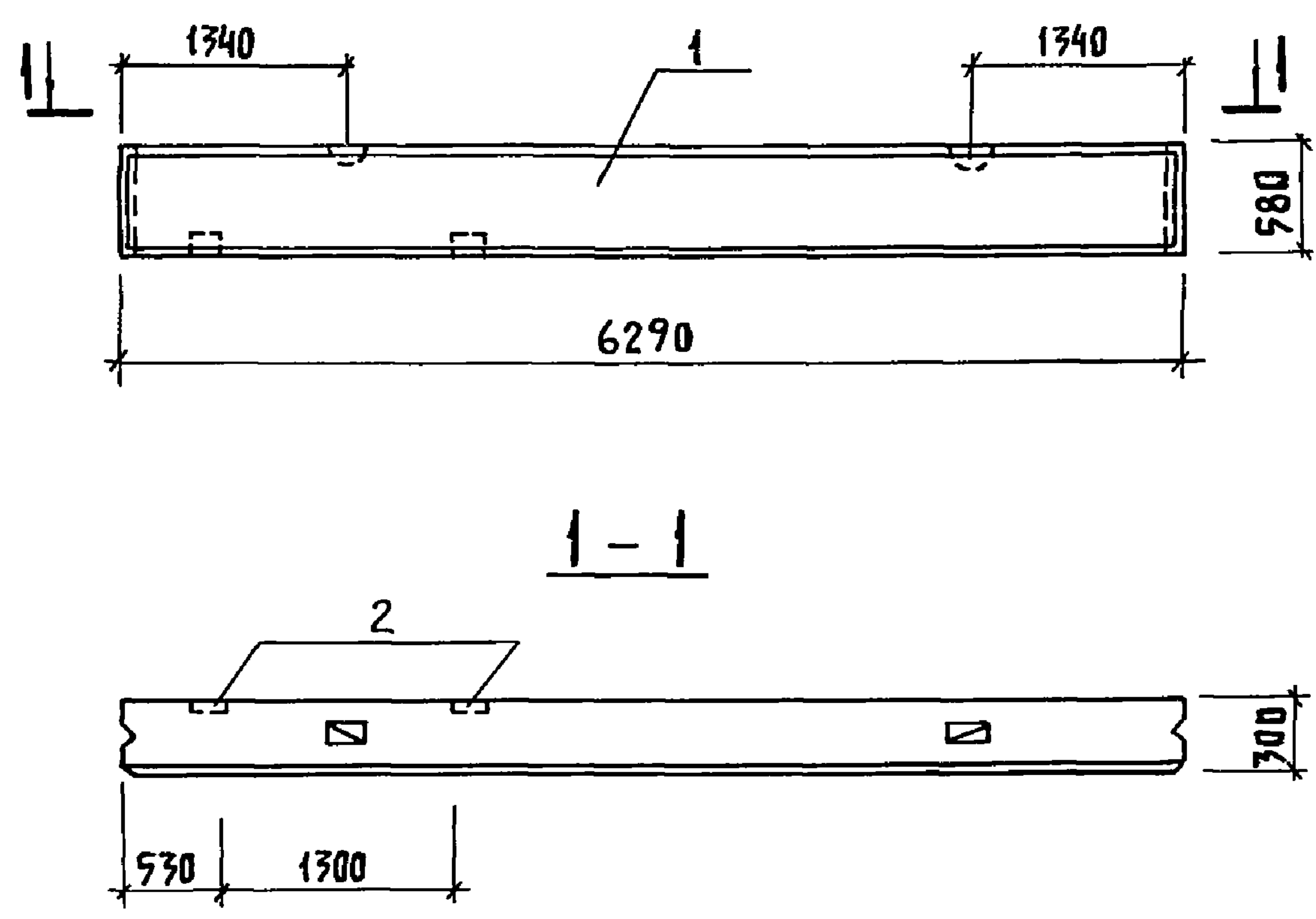


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A7		1	1.832.1-9 вып. 0,1,2	Панель стеновая ПСД 60.6.40	1	
A4		2	1.400-15 вып. 1	Закладное изделие МН 120-4	5	5,6 кг
A4		3	1.832.1-9 вып. 2	Закладное изделие М1	4	1,7 кг

ИНВ.Н ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н					ПРИВЯЗАН	
					ИНВ.Н	
					807-11-17.85-КЖИ4-06.0.0	
					ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	
					ПСД 60.6.30-Т-2	
					СТАДИЯ	МАССА
					Р	1400
				МАСШТАБ		
				1:50		
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Нач. отд.	К И М	
Гл. констр.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	
Н. контр.	МАРКОВ	
Гл. спец.	МАРКОВ	
Рук. гр.	СКОБАЦКОВ	
Ст. инж.	ТАИРОВА	

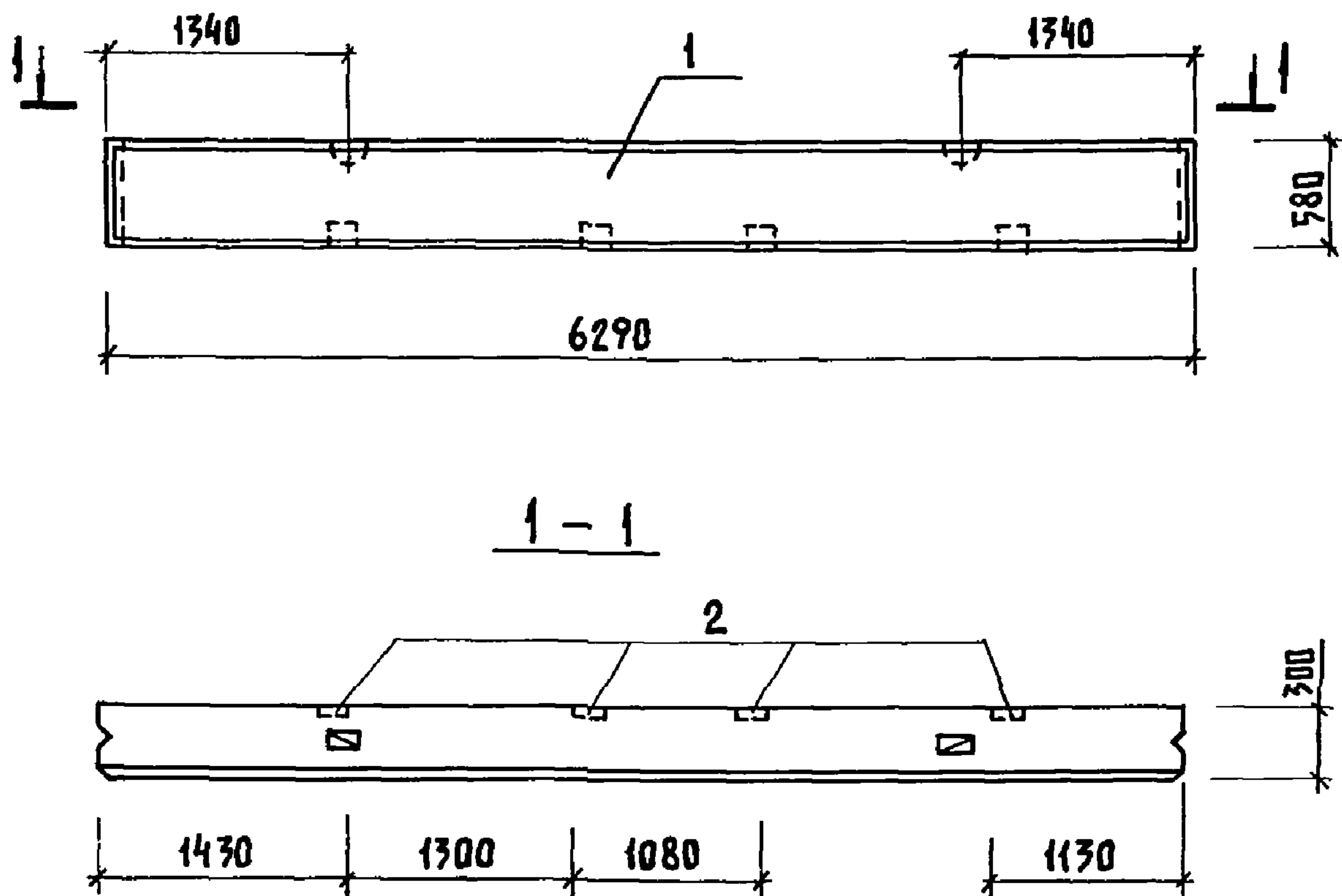
Альбом II часть 4



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3		1	1.832.1-9 вып.0,1,2	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 60.6.40-У	1	
A4		2	1.832.1-9 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	1,7кг

ИНВ. Л	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ИНВ. Л	Привязан			
				ИНВ. Л			
				807-11-17.85- КЖИ 4 - 07.0.0			
				ПАНЕЛЬ СТАЛЬНАЯ ПСД 60.6.30-Т-УП1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	1400	1:50
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
НАЧ.ОТД.		КИМ					
ГЛ.КОНСТР.		ТЕЛЯКОВСКИЙ					
Н.КОНТР.		МАРКОВ					
ГЛ.СПЕЦ.		МАРКОВ					
РУК.ГР.		СКОБЛИКОВ					
СТ.ИНЖ.		ТАИРОВА					

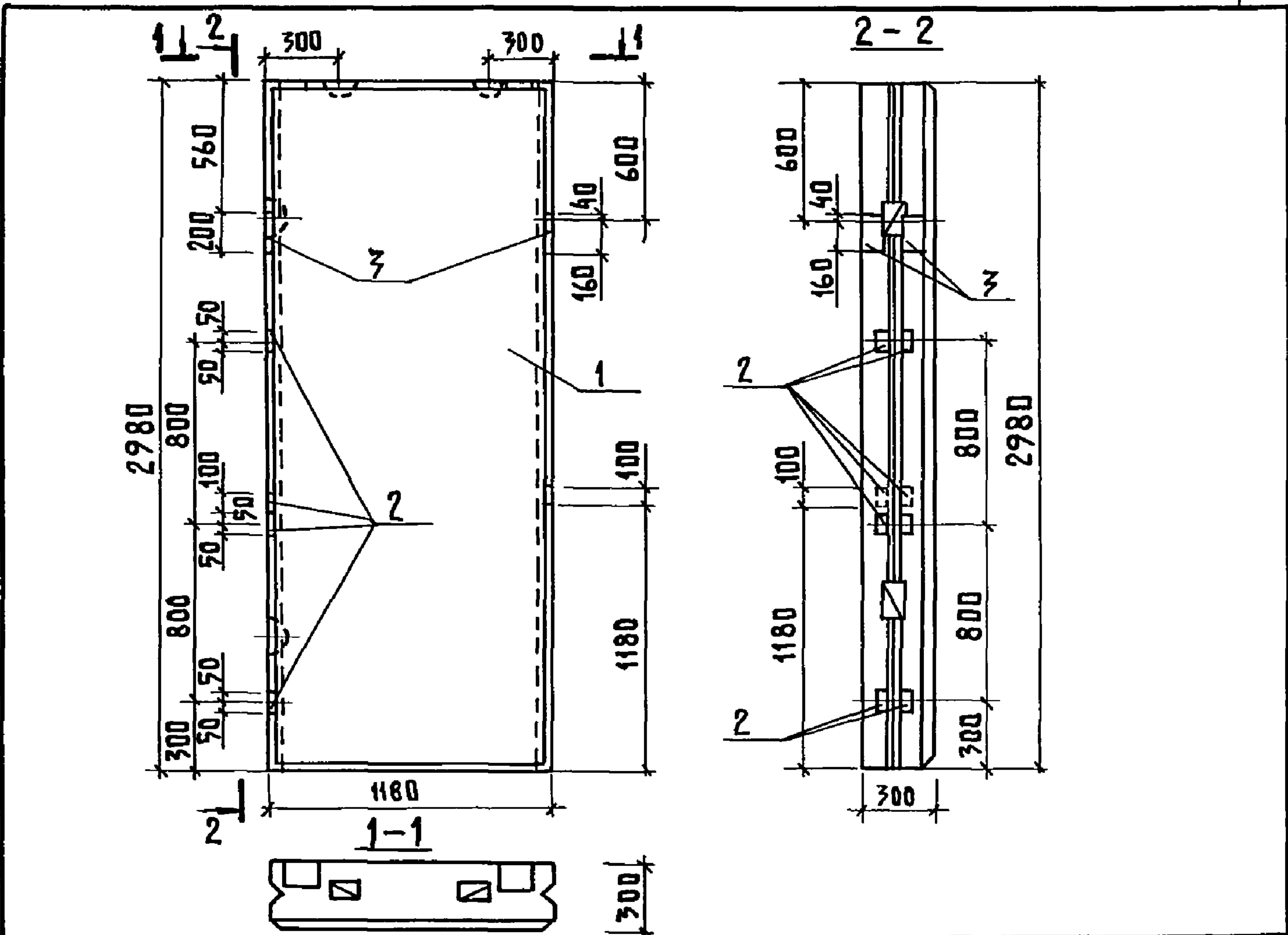
Альбом II часть 4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3		1	1.832.1-9 вып. 0,1,2	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 60.6.40-У	1	
A4		2	1.832.1-9 вып. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	1,7 кг

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ИНВ. Л					ПРИВЯЗАН			
						ИНВ. Л				
						807-11-17.85 - КЖИ4 - 08.0.0				
						ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						ПСД 60.6.30-Т-У1		Р	1400	1:50
								ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
								ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
			НАЧ. ОТД.	КИМ						
			ГЛ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ						
			Н. КОНТР.	МАРКОВ						
			ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ						
			РУК. ГР.	СКОБАНИКОВ						
			СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА						

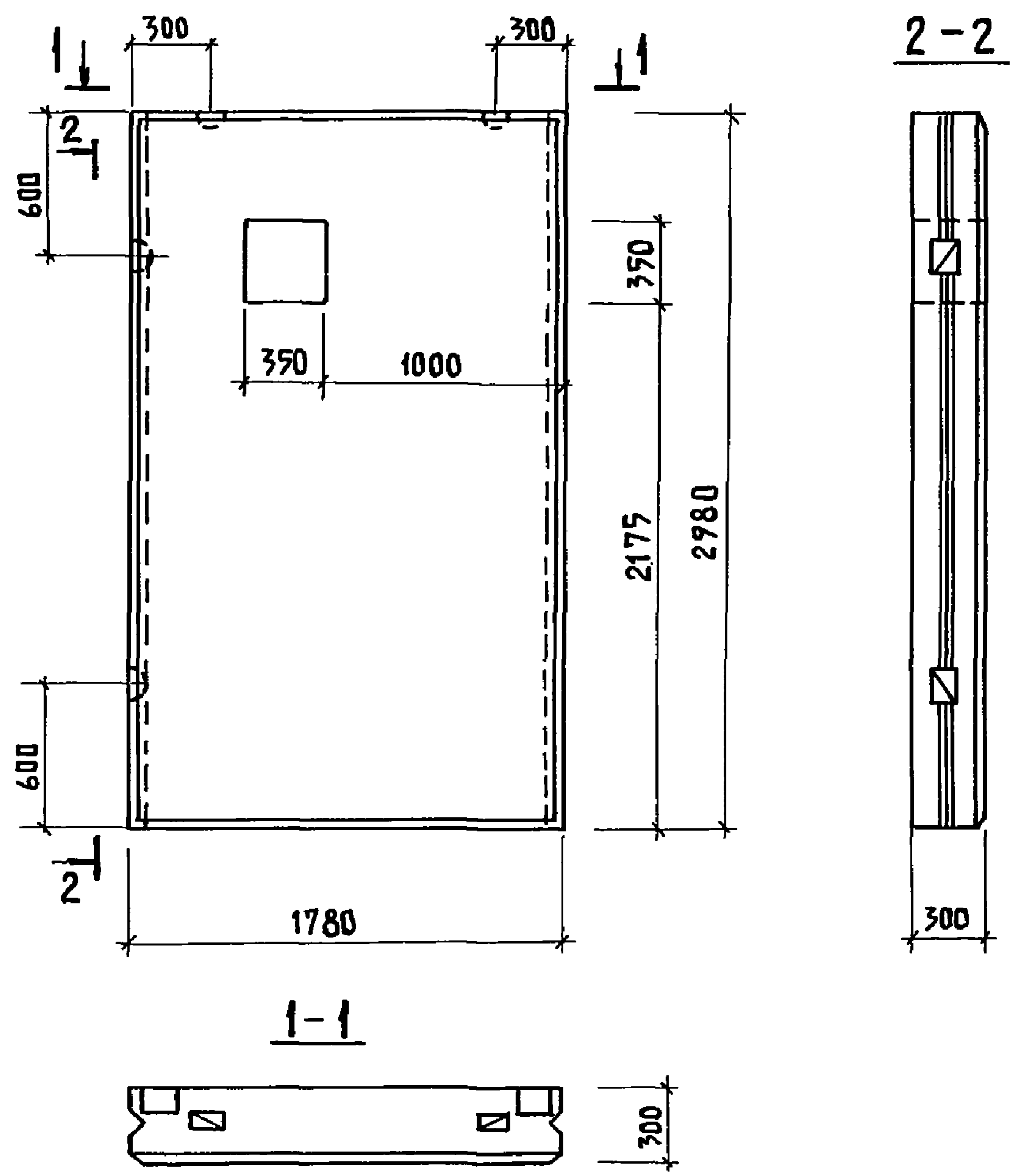
Альбом II часть 4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3		1	1.832.1-9 вып.0,1,2	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 12.30.40	1	
A4		2	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-12	10	0,5 кг
A4		3	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-11	4	1,1 кг

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ИНВ. И	ПРИВЯЗАН				
			ИНВ. И				
			807-11-17.85-КЖИ4-09.0.0				
			ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 12.30.30-Т-1		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	1400	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
НАЧ. ОТД.	К И М						
ГЛАВ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ						
Н. КОНТР.	МАРКОВ						
ГЛАВ. СПЕЦ.	МАРКОВ						
РУК. ГР.	СКОБЛИКОВ						
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА						

Альбом II часть 4



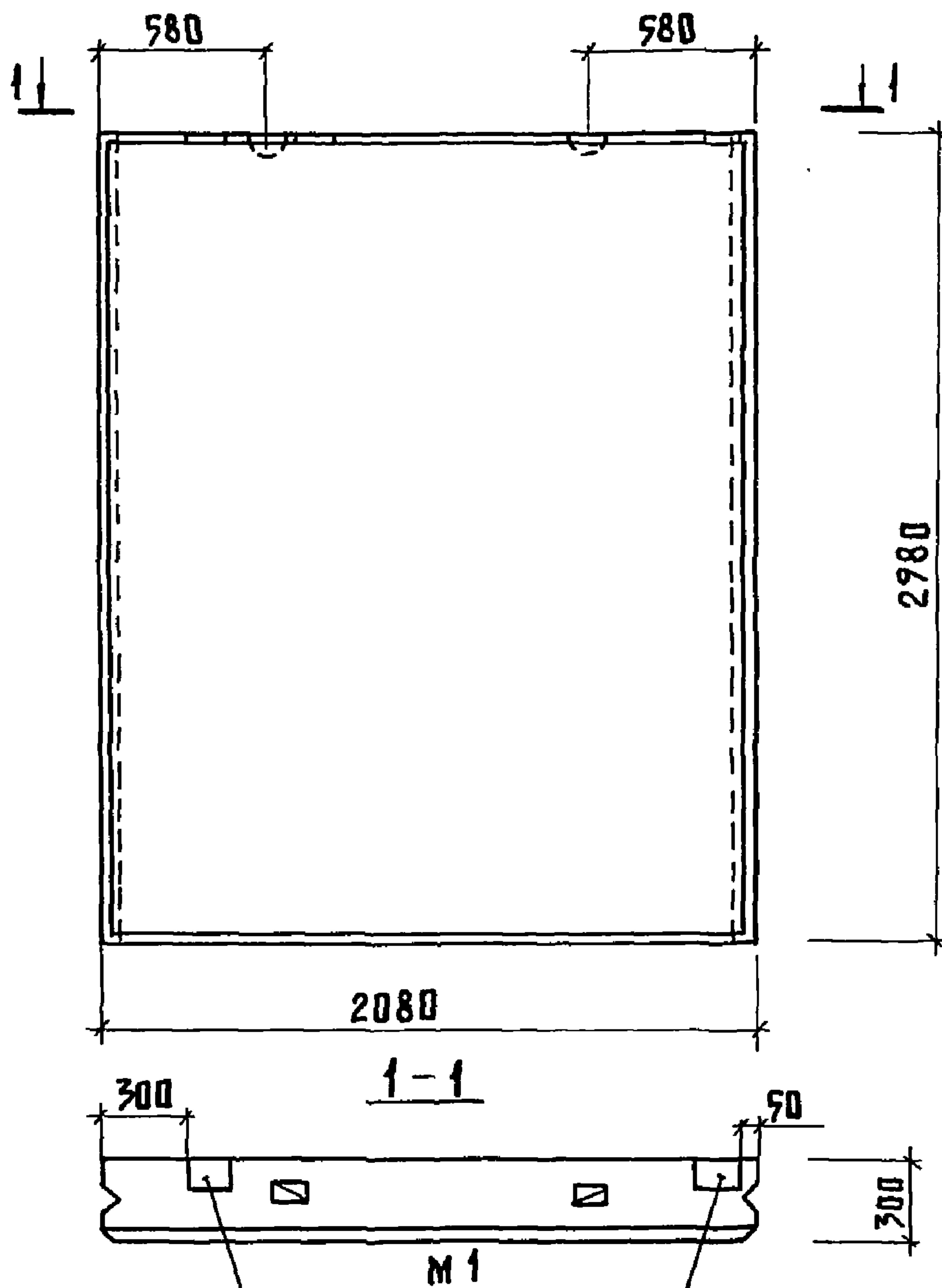
Панель стеновая ПСД 18.30.30-Т-1 изготавливать по панели ПСД 18.30.30 серии 1.832.1-9 с устройством отверстия.
(Арматуру вырезать по месту)

Привязан			
Инв. н			

Инв. н	Подпись и дата	Взам. инв. н
Нач. отд.	К И М	
Гл. констр.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	
Н. контр.	МАРКОВ	
Гл. спец.	МАРКОВ	
Рук. гр.	СКОБЛИКОВ	
Ст. инж.	ТАИРОВА	

807-11-17.85 - КЖИ 4-10.0.0		
Панель стеновая ПСД 18.30.30-Т-1	Стадия	Масса
	Р	2100
	Лист	Листов 1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Альбом II часть 4



Панель стеновая ПСД 21.30.30-Т-1 изготавливать по панели ПСД 22.30.30 по серии 1.832.1-9 с изменением привязки изделия закладного М 1

Привязан

Инв. н

807-11-17.85- КЖИ 4-11.0.0

Панель стеновая
ПСД 21.30.30-Т-1

Стадия Масса Масштаб

Р

2800

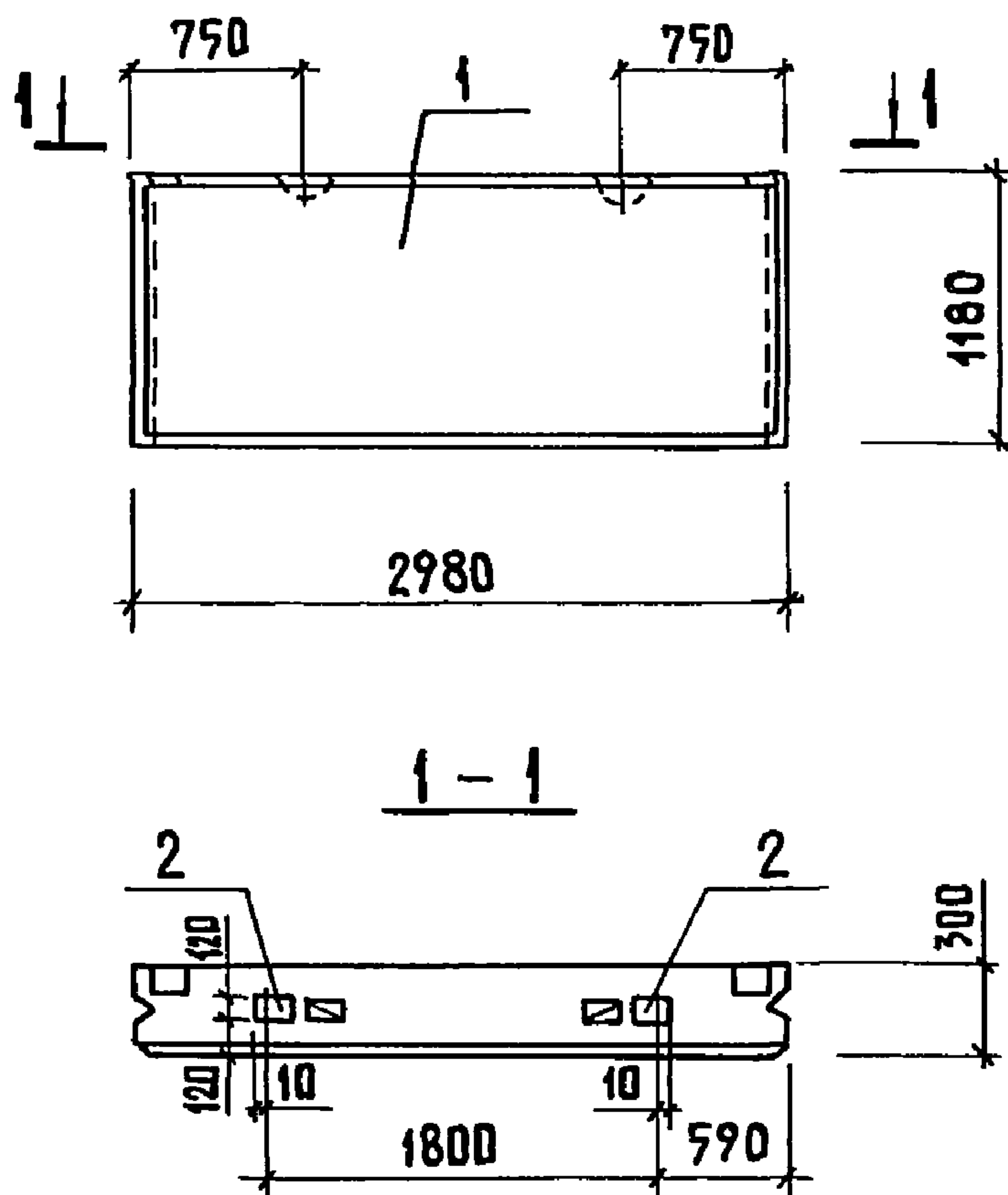
Лист

Листов 1

ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ

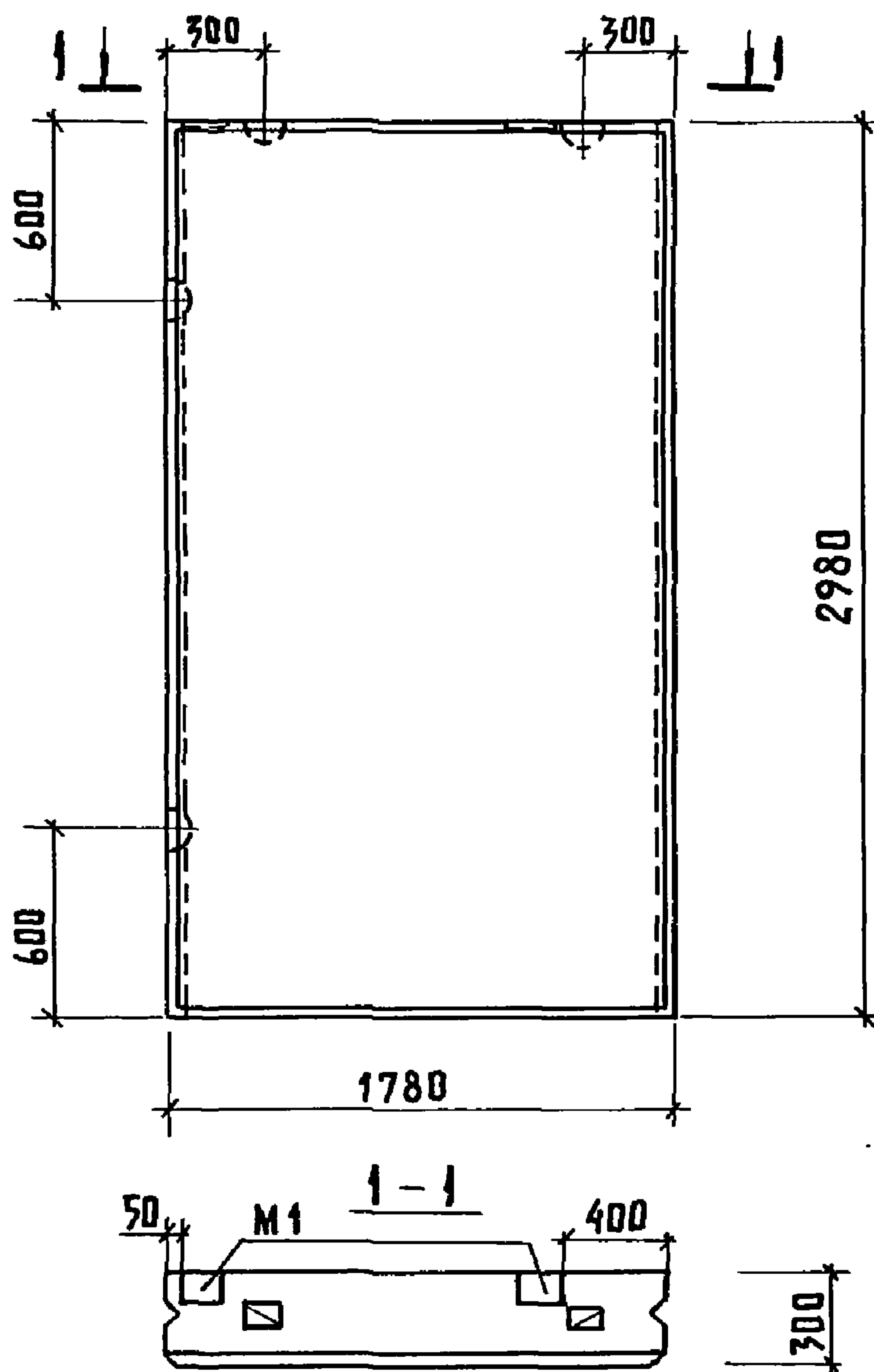
ИЗМ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ИНВ. Н
НАЧ. ОТД.	КИМ	
ГЛ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	
Н. КОНТР.	МАРКОВ	
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ	
РУК. ГР.	СКОБАНКОВ	
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА	

Альбом II часть 4



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3		1	1.832.1-9 вып. Д, 1, 2	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 30.12.40	1	
A4		2	1.832.1-9 вып. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	1,7кг

ИНВ.И ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.И					ПРИВЯЗАН		
						ИНВ.И			
						807-11-17.85 - КЖИ4-12.0.0			
						ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
						ПСД 30.12.30-Т-1			
						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
						Р	1500	1:50	
						ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
						ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
НАЧ.ОТД.	КНМ								
ГЛ.КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ								
Н.КОНТР.	МАРКОВ								
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ								
РУК.ГР.	СКОБЛИКОВ								
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА								



Панель стеновая ПСД 18.30.30-Т.2 изготавливать по панели ПСД 18.30.30 по серии 1.832.1-9 с изменением привязки изделия закладного М1

ПРИВЯЗАН

Инв. Н

807-Н-17.85-КЖИ4-13.0.0

Панель стеновая
ПСД 18.30.30-Т-2

Стадия Масса Масштаб

Р

2100

Лист

Листов 1

ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ

Инв. Н подл. Подпись и дата Взам. инв. Н

Нач. отд.

КИМ

Гл. констр.

ТЕЛЯКОВСКИЙ

Н. контр.

МАРКОВ

Гл. спец.

МАРКОВ

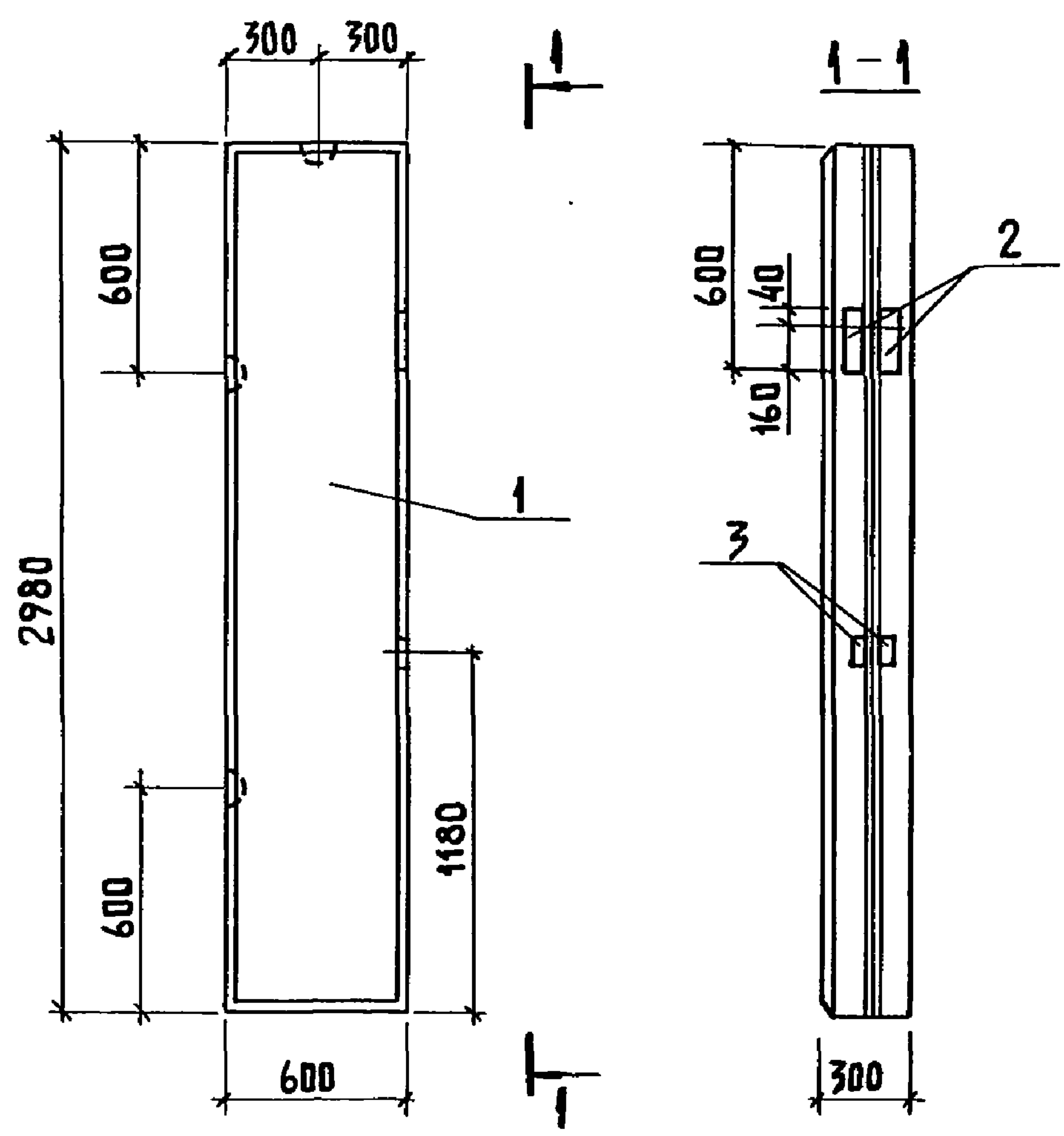
Рук. гр.

СКОБАНИКОВ

Ст. инж.

ТАИРОВА

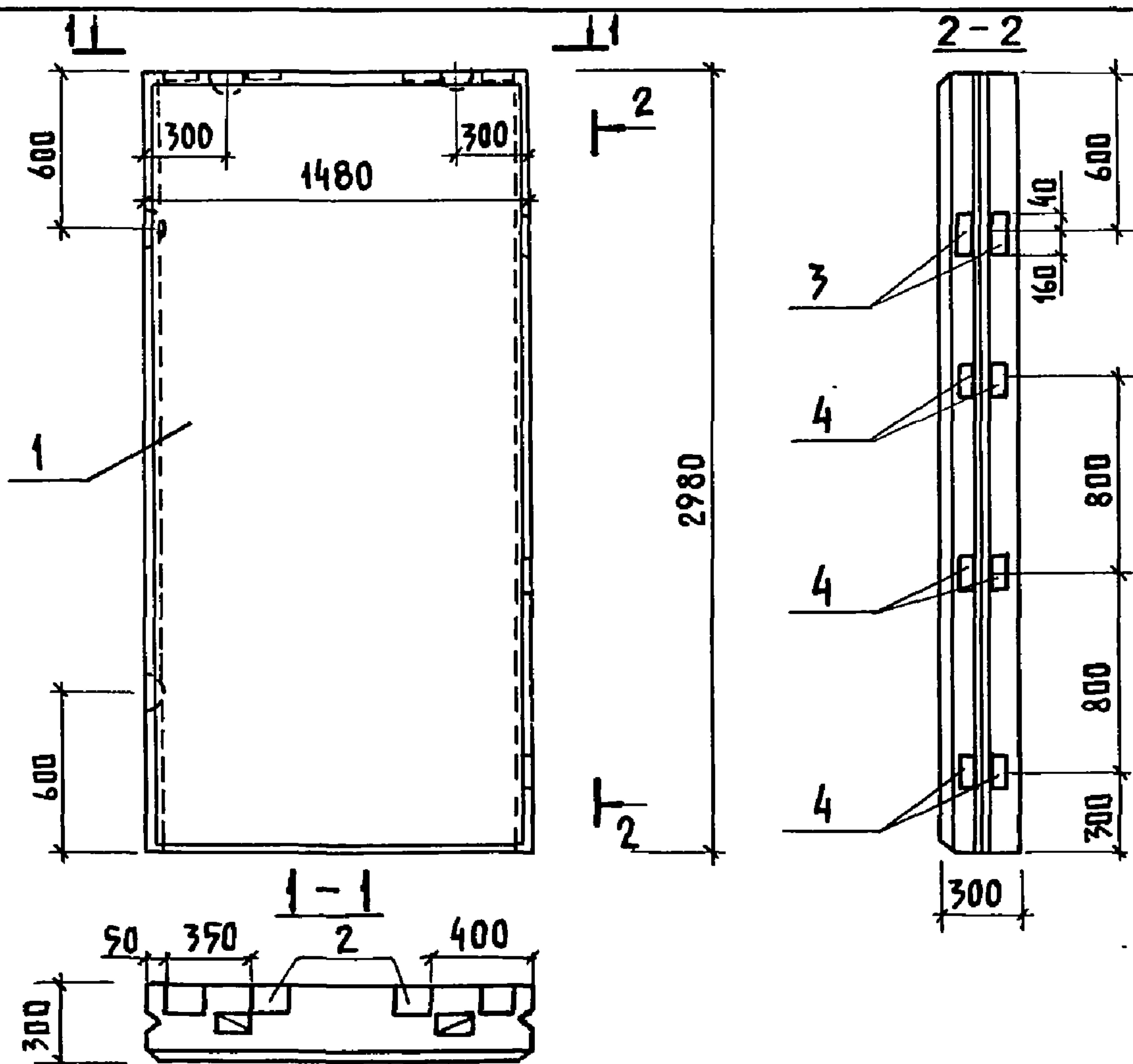
Альбом II часть 4



ФОРМАТ	ЗНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3		1	1.832.1-9 вып. 0,1,2	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 6.30.40	1	
A4		2	1.400-6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-11	2	1,1 кг
A4		3	1.400-6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-12	2	0,5 кг

ИНВ. Л ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ИНВ. Л	ПРИВЯЗАН				
			ИНВ. Л				
			807-11-17.85-КЖИ4-14.0.0				
			ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 6.30.30-Т-2		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	710	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
НАЧ. ОТД.	КИМ						
ГЛ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ						
Н. КОНТР.	МАРКОВ						
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ						
РУК. ГР.	СКОБЛИКОВ						
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА						

Альбом II часть 4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3		1	1.832.1-9 вып. 0, 1, 2	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 15.30.30		
A4		2	1.832.1-9 вып. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	1,7 кг
A4		3	1.400-6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-11	2	1,1 кг
A4		4	1.400-6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-12	6	0,5 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. Л

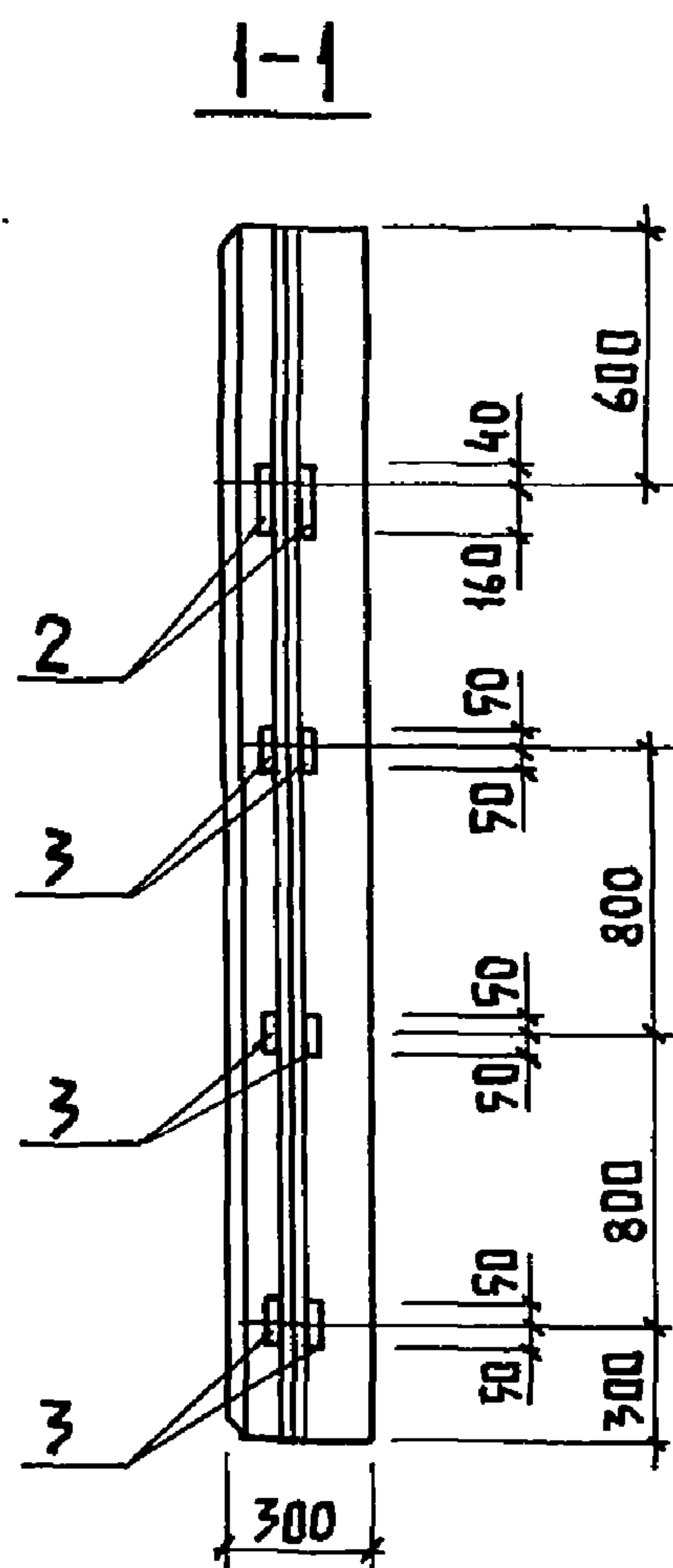
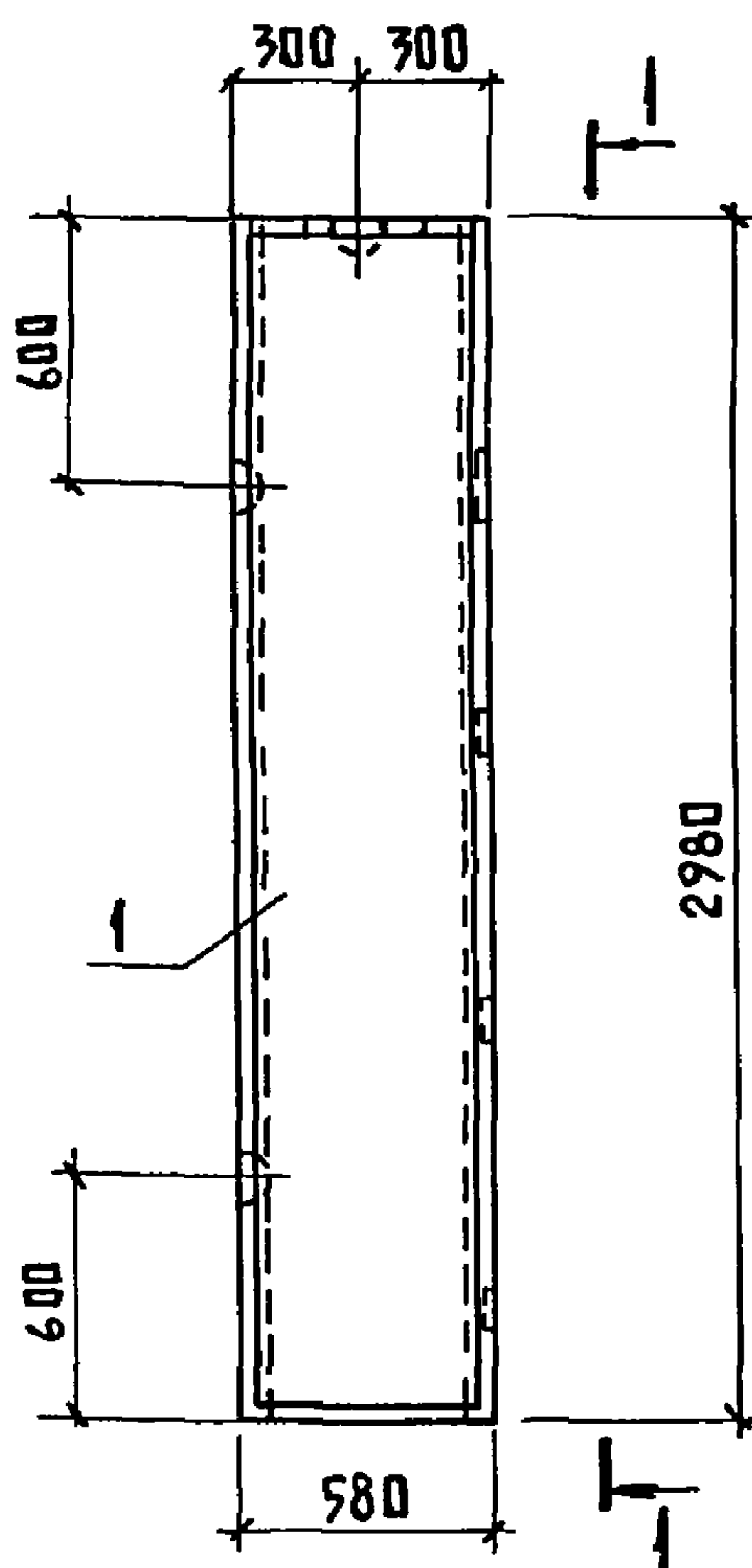
807-11-17.85-КЖИ4-15.0.0

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПСД 15.30.30-Т-2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1700	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

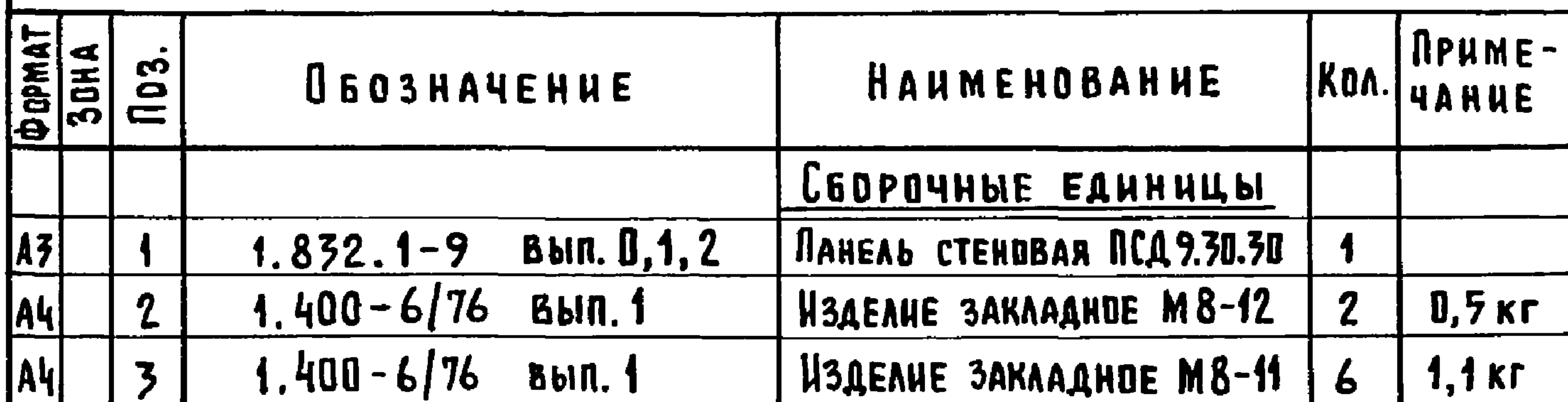
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

НАЧ. ОТД.	КИМ	
ГЛ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	
Н. КОНТР.	МАРКОВ	
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ	
РУК. ГР.	СКОБЛИКОВ	
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА	



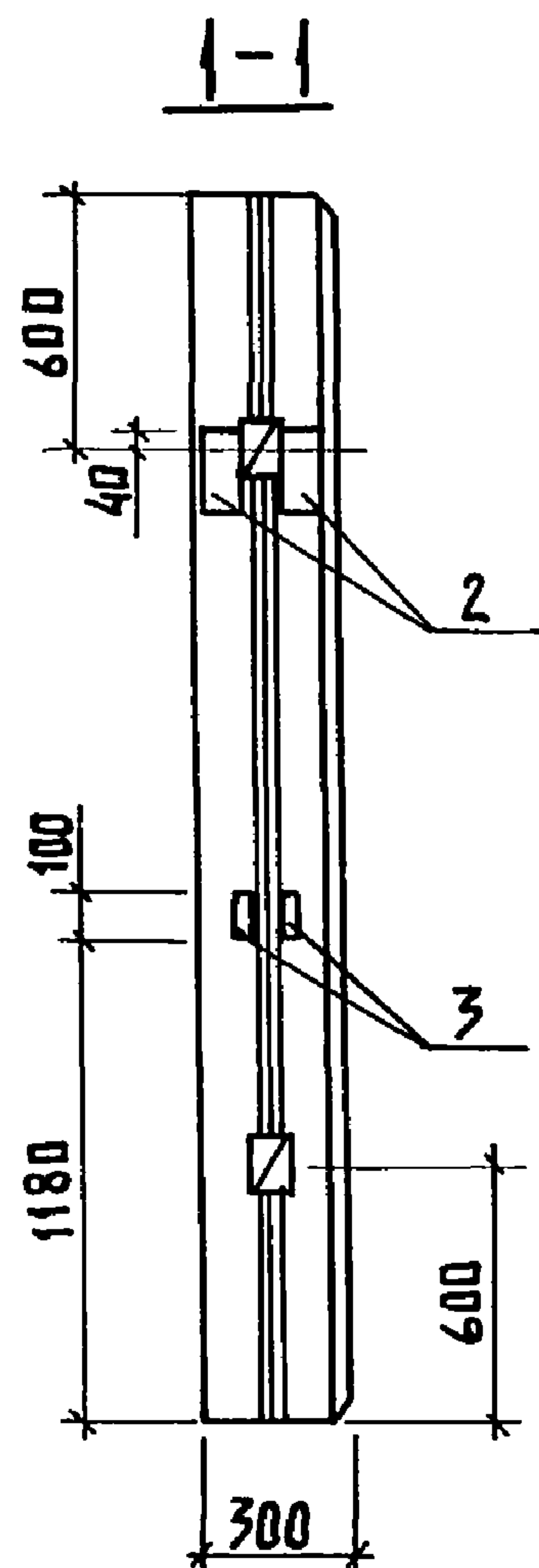
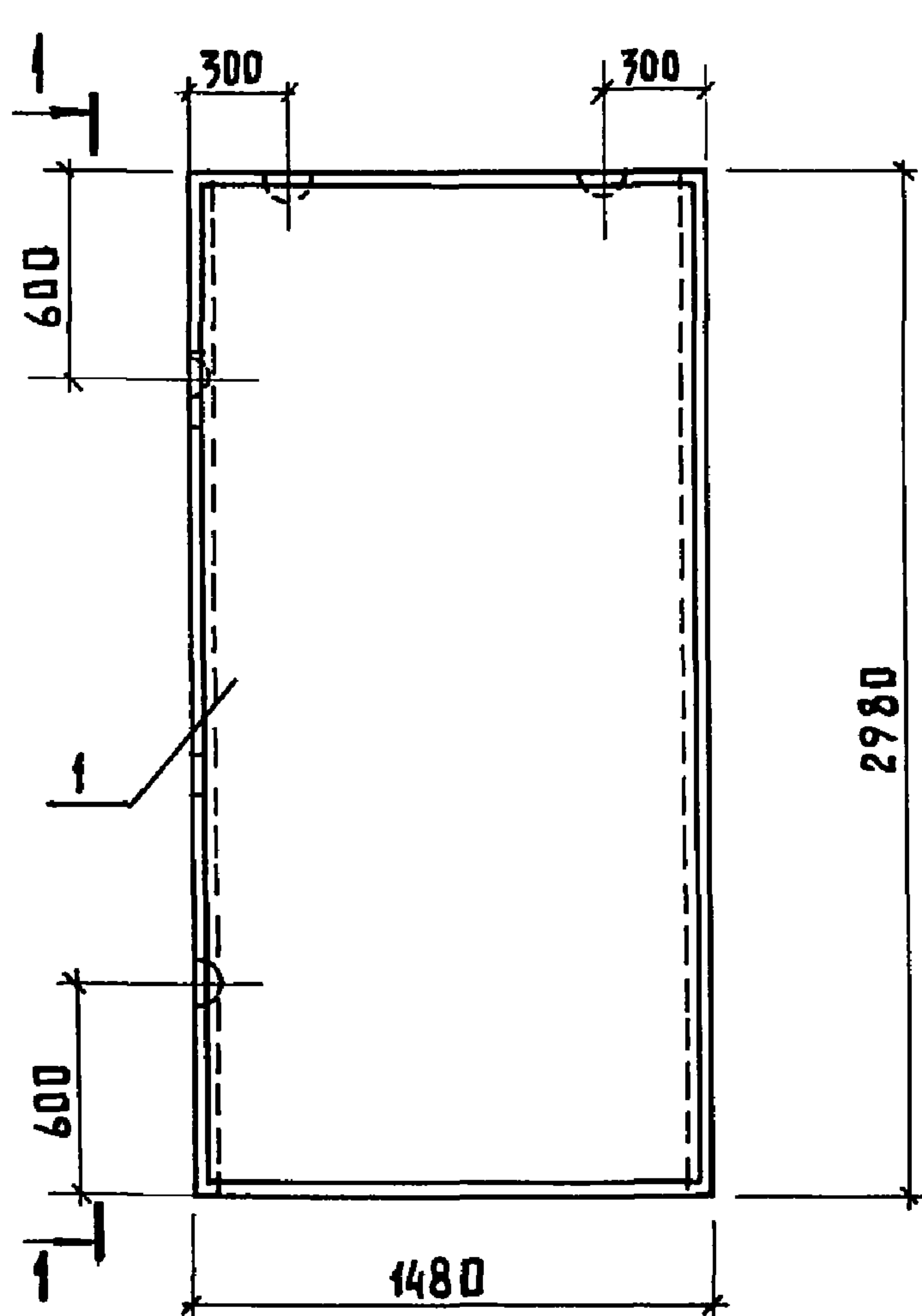
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3		1	1.832.1-9 вып. 0,1,2	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 6.30.40	1	
А4		2	1.400-6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-11	2	1,1 кг
А4		3	1.400-6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-12	6	0,5 кг

[illegible]



КОПИР. АЦХАЧЕВА 20967-05 38 ФОРМАТ А4

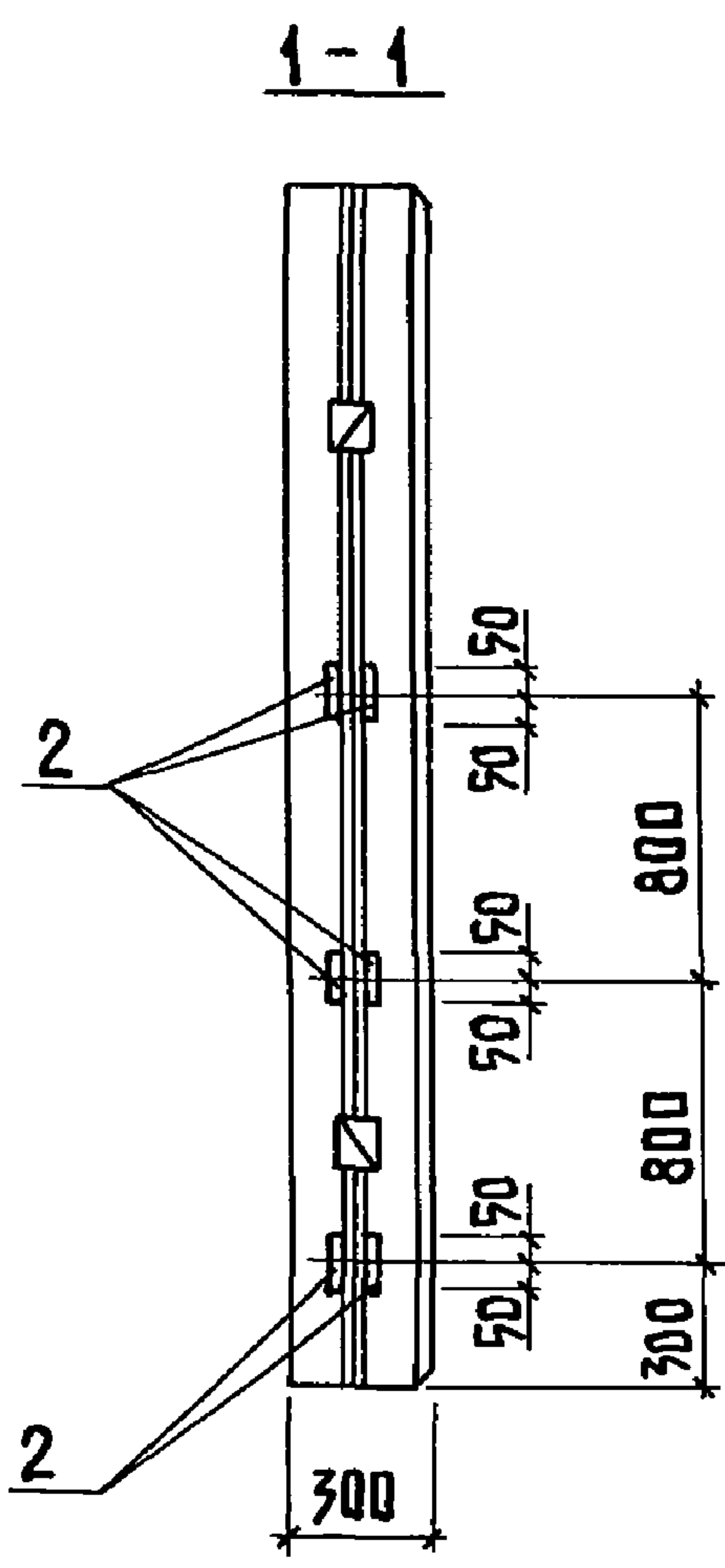
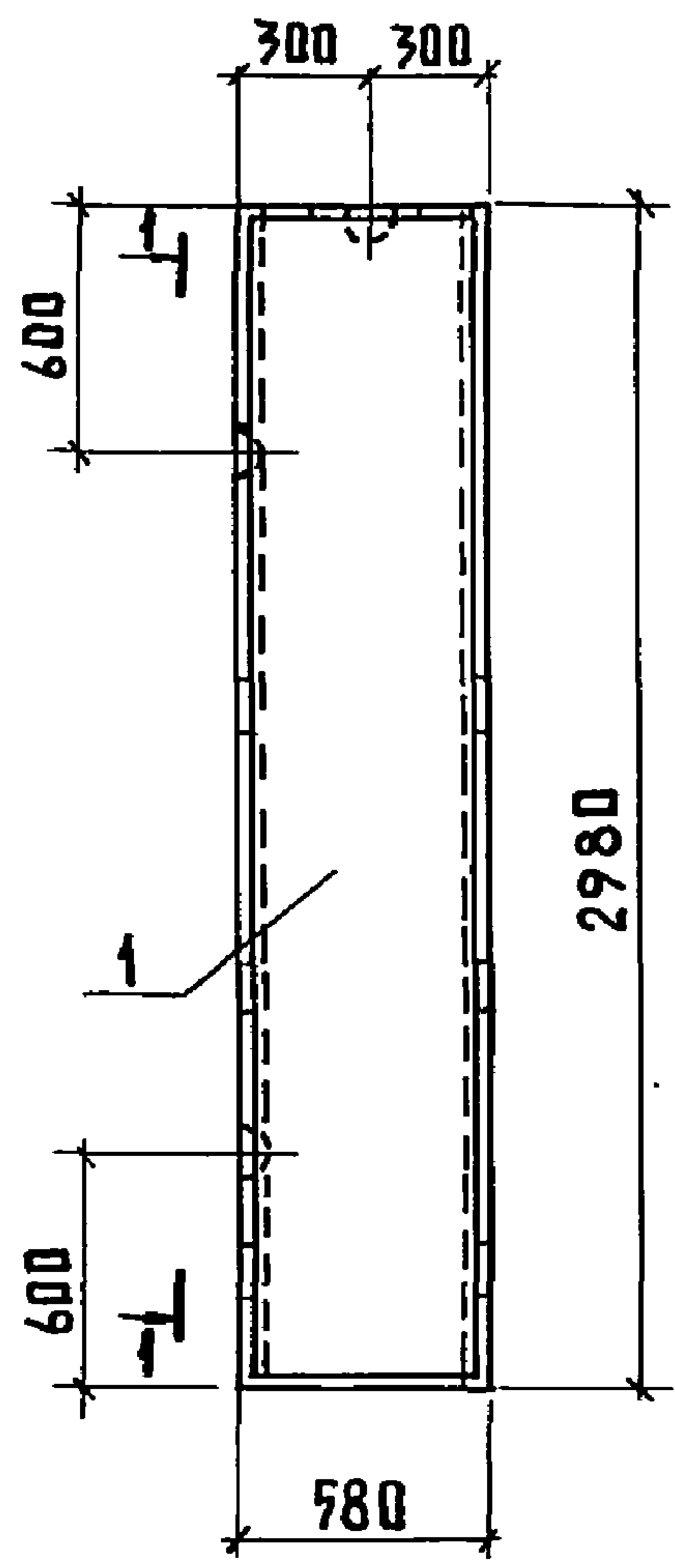
Альбом II часть 4



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3		1	1.832.1-9 вып. 0,1, 2	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 15.30.30	1	
A4		2	1.400-6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-11	2	1,1 кг
A4		3	1.400-6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-12	2	0,5 кг

ИНВ. Н ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. Н					ПРИВЯЗАН			
							ИНВ. Н			
				807-11-17.85-КЖИ4-18.0.0.						
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 15.30.30-Т-1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
НАЧ. ОТД.	КИМ	<i>Ким</i>	Р				1700			
ГЛ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>Теляковский</i>								
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ	<i>Марков</i>								
Н. КОНТР.	МАРКОВ	<i>Марков</i>								
РУК. ГР.	СКОБАЙКОВ	<i>Скобайков</i>	ЛИСТ			ЛИСТОВ 1				
СТ. ИНЖ.	МАЛАШИНА	<i>Малашина</i>								
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА	<i>Тайрова</i>								
							ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

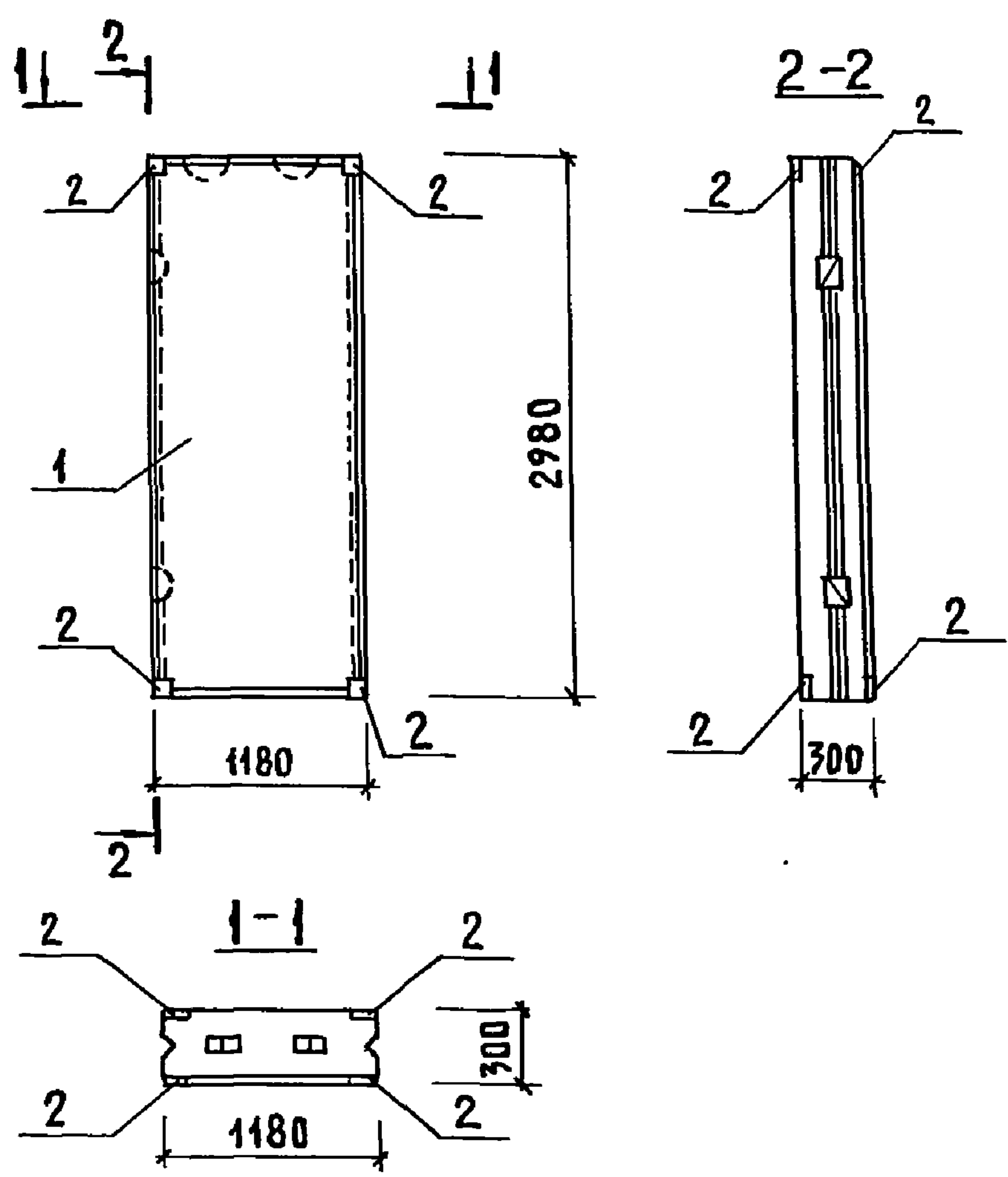
Альбом II часть 4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3		1	1.832.1-9 вып. 0, 1, 2	Панель стеновая ПСД 6.30.30	1	
A4		2	1.400-6/76 вып. 1	Изделие закладное М8-12	12	0,5 кг

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И	ПРИВЯЗАН			
			ИНВ. И			
			807-11-17.85- КЖИ 4 - 19. 0. 0.			
НАЧ. ОТД.	К И М		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 6.30.30-Т-3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ			Р	710	
Н. КОНТР.	МАРКОВ			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
РУК. ГР.	СКОБАЛКОВ					
СТ. ТЕХН.	КОРЯГИНА					
СТ. ИНЖ.	ТАЦРОВА					

Альбом II часть 4



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3		1	1.832.1-9 вып. 0, 1, 2	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 12.30.30	1	
A4		2	1.400-15 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 105-1	8	1,0 кг

ИНВ. И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И					ПРИВЯЗАН		
					ИНВ. И		
					807-11-17.85-КЖИ 4-20.0.0		
					ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД 12.30.30-Т-1		
					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	НАЧ. ОТД. К И М				Р	1910	
	ГЛ. КОНСТ. ТЕЛЯКОВСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛ. СПЕЦ. МАРКОВ				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
Н. КОНТР. МАРКОВ							
РУК. ГРУП. СКОБЛИКОВ							
СТ. ИНЖ. ЛИТВИНОВА							

ИНВ.Н ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.Н

Альбом II часть 4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩ. РАСХОД КГ
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА				ПОЛОСА				
	А III				ВР I				А-I		А-III		ВСЕГО				
	ГОСТ 5781-82		Итого		ГОСТ 6727-80		Итого		ГОСТ 5781-82		Итого		ГОСТ 103-76		Итого		
	6				4				12	8	10		8=6	8=8			
ПСД 6.24.30-Т-1	3,12			3,12	0,82		0,82	3,94	2,7	4,8	0,38	5,18	1,6	3,6	5,2	10,38	14,32
ПСД 12.24.30-Т-1	4,16			4,16	0,8		0,8	4,96	4,8	1,8	0,4	7,0	1,2	2,4	3,6	10,6	15,55
ПСД 6.30.30-Т-4	3,8			3,8	0,78		0,78	4,58	1,88		0,2	2,08		1,2	1,2	3,28	7,86

20967-05

42

Всего 11.01.86г

Зеленчук

								807-11-17.85 - КЖИ 4 - ВМ				
ПРИВЯЗАН				НАЧ. ОТД.	КИМ			ВЕДОМОСТЬ	РАСХОДА	СТАЛИ		
				ГЛАВ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ							
				ГЛАВ. СПЕЦ.	МАРКОВ			НА	ЭЛЕМЕНТ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Н. КОНТР.	МАРКОВ					Р		1
				РУК. ГР.	СКОБАНКОВ					ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИНВ. Н				ИНЖЕН.	ЕРМАКОВА							