

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ
409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 9 ЧАСТЬ 2
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
КЖИ.2 СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 2 ÷ 9

25591-10

				ПРИКАЗ:	
КЖ. 82					

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ
409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 9 ЧАСТЬ 2

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ ИЗ
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.П. ИЛЮХИН
И.В. ИВАНОВА

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ВГПИ ГИПРОСТРОИМШЕИ
ПРИКАЗОМ ОТ 18.08.89 г. № 109

© ВОЗДУШНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА СССР 1989/10

СОДЕРЖАНИЕ

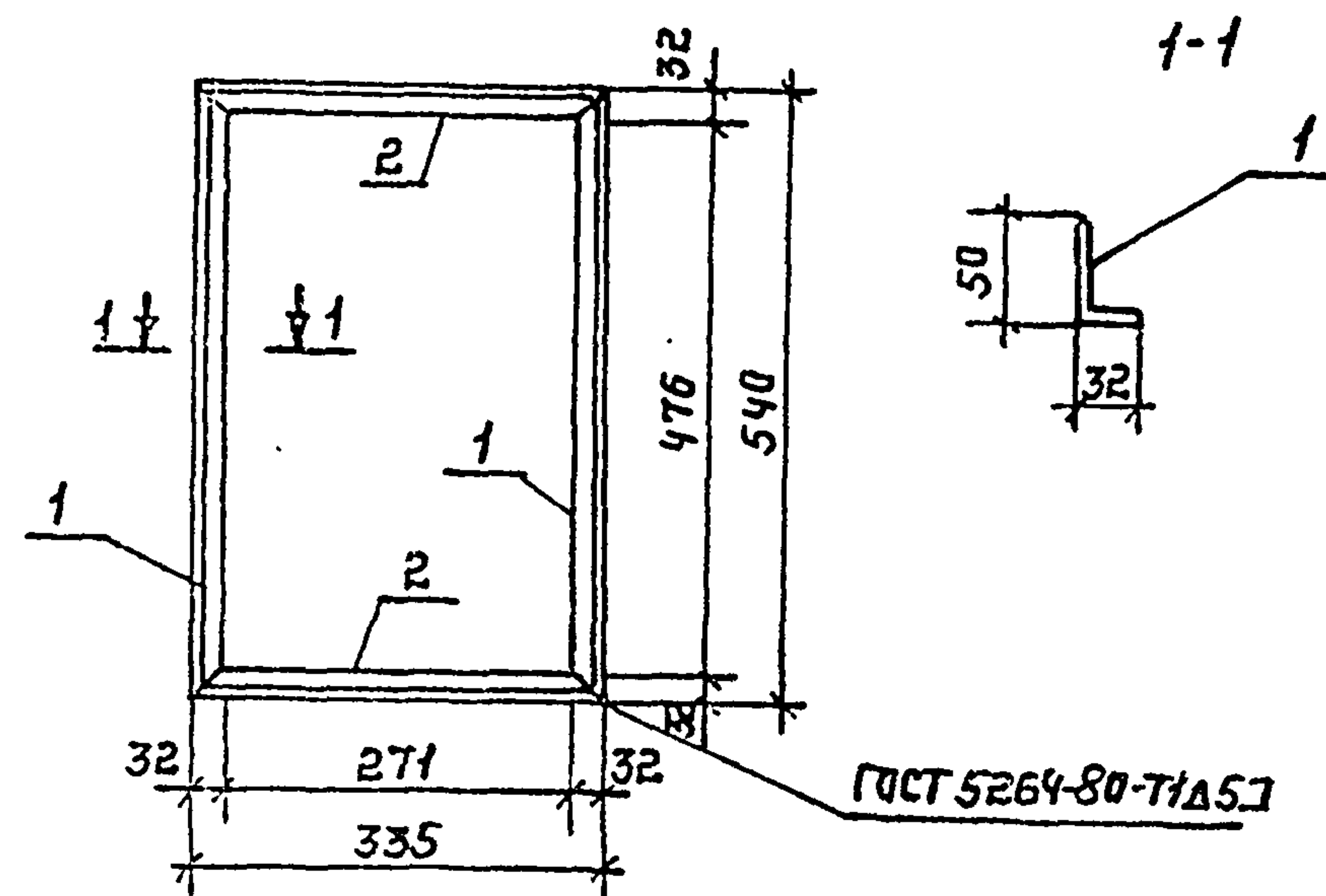
Альбом 9 часть 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2
КЖ.И.2-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	3
КЖ.И.2-1.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	3
КЖ.И.2-2.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1...КП6)	4
КЖ.И.2-3.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП7-КП11)	5
КЖ.И.2-4.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1...С11)	6
КЖ.И.2-5.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	7
КЖ.И.2-6.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН2; МН3)	7
КЖ.И.2-7.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН4; МН5)	8
КЖ.И.2-8.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	8
КЖ.И.2-9.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН7; МН8)	9
КЖ.И.2-10.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	9

ИНВ. № ПОДП. И ДАТА
ВЗЯМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗКА			
Лист №			

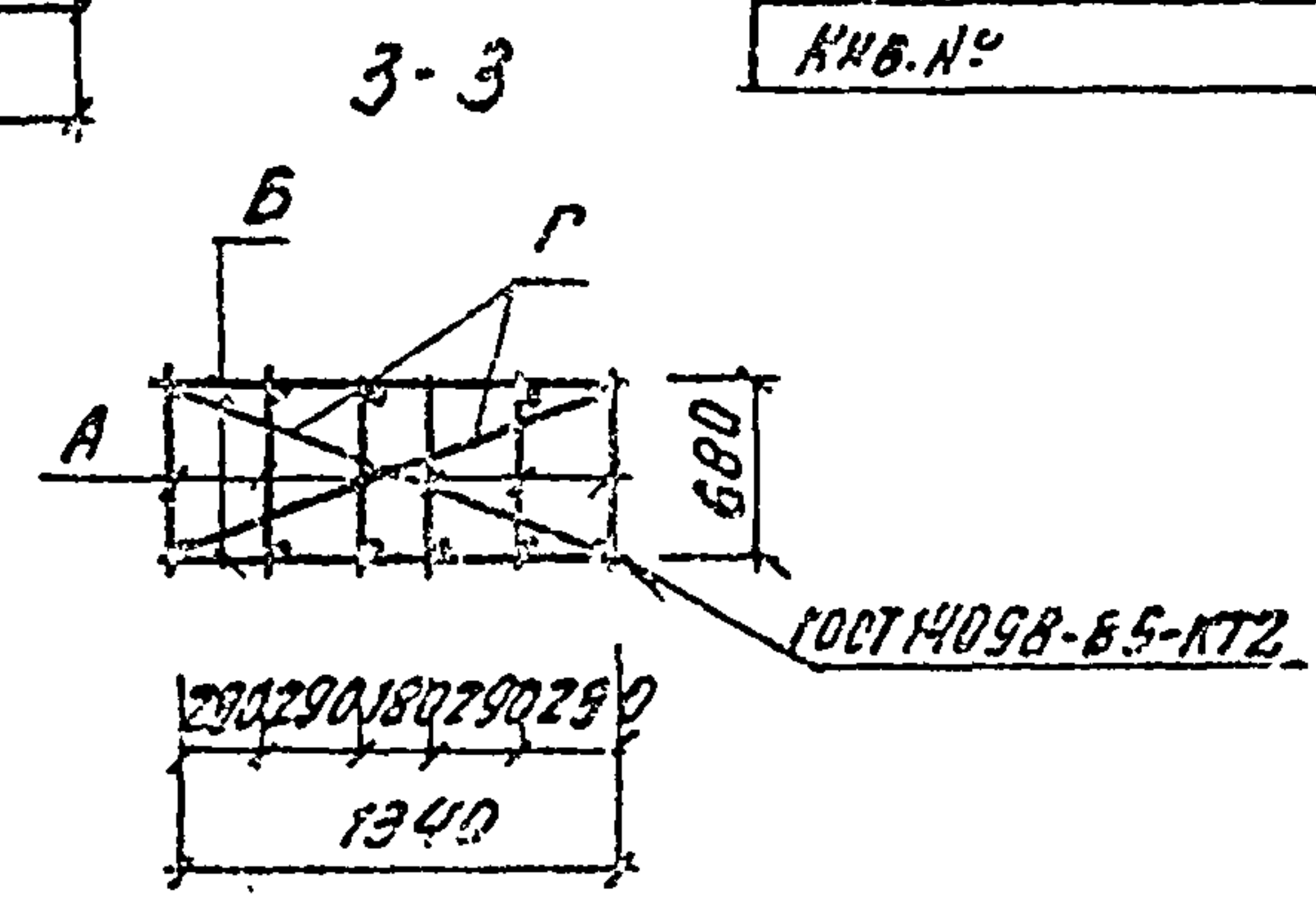
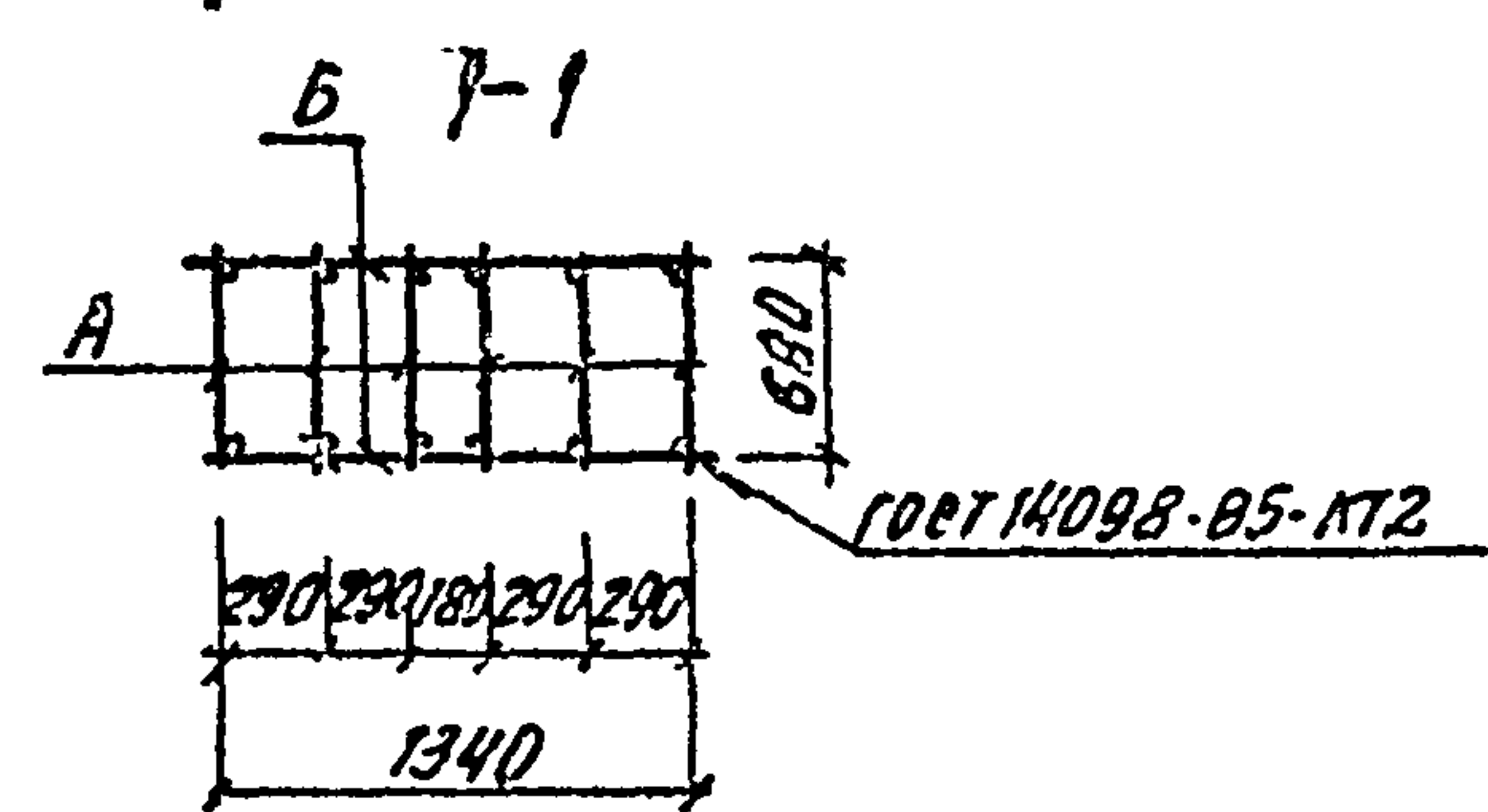
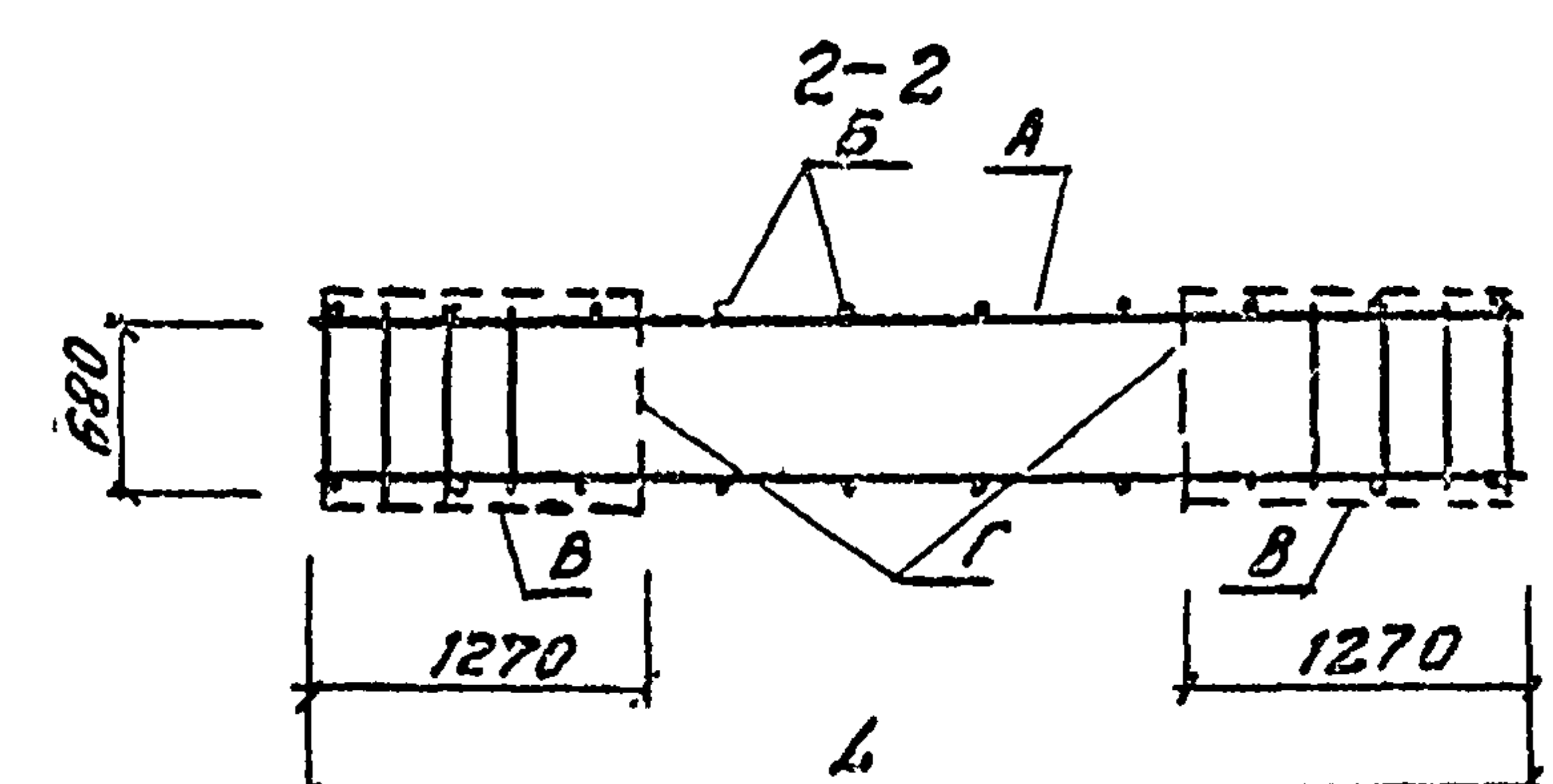
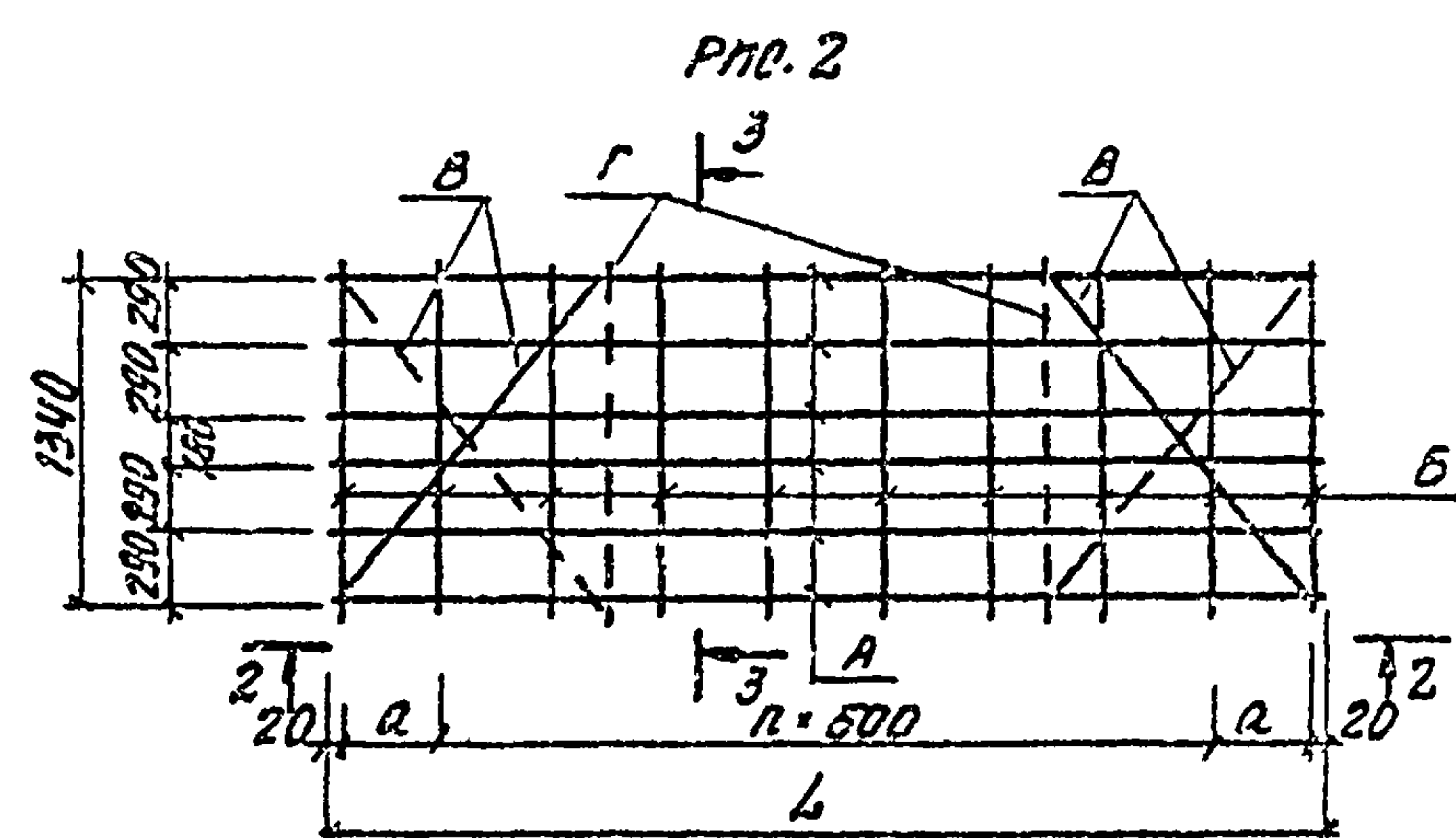
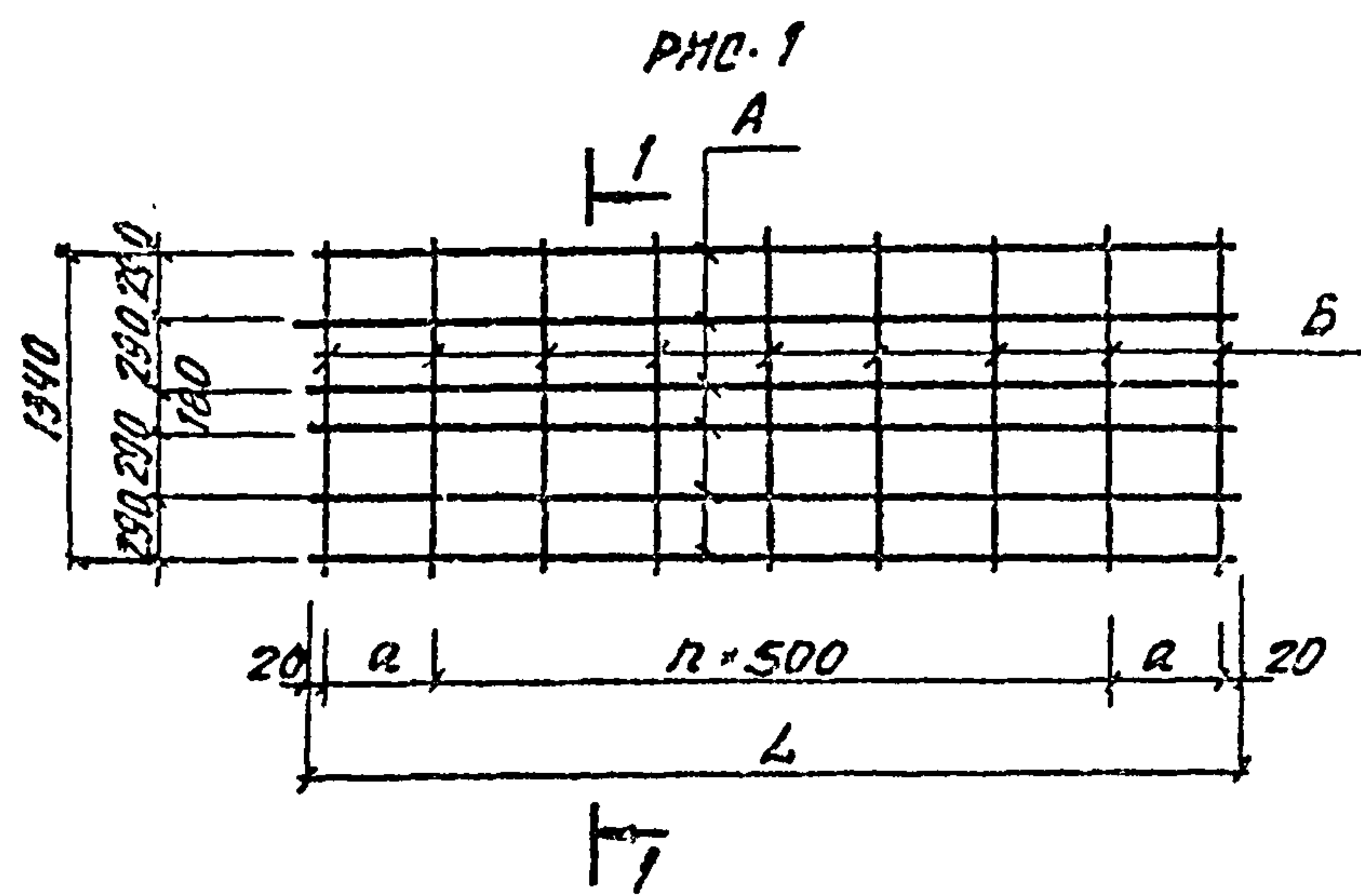
- 1. МАТЕРИАЛ ПРОКАТА ПРИВЕДЕН НА ЛИСТАХ ИЗДЕЛИЙ (ПРИНЯТ ПО СОКРАЩЕННОМУ СОРТАМЕНТУ МЕТАЛЛОПРОКАТА).
- 2. МАТЕРИАЛ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ:
ДЛЯ КЛАССА АІ-МАРКА ВстЗкп2 по ГОСТ 380-88 и ГОСТ 5781-82;
ДЛЯ КЛАССА АІІ-МАРКА Вст5сп2 по ГОСТ 5781-82;
ДЛЯ КЛАССА АІІІс-МАРКА Бст5пс по ГОСТ 10884-81.
- 3. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ПО ГОСТ 14098-85.
- 4. СВАРКУ СТЕРЖНЕЙ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ВО ВСЕХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ ДВУХ КРАЙНИХ РЯДОВ, В ОСТАЛЬНОЙ ЗОНЕ ДОПУСКАЮТСЯ НЕСВАРЕННЫЕ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ В КОЛИЧЕСТВЕ НЕ БОЛЕЕ 2-Х НА 1 м².
- 5. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ОБЪЕДИНИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПРИ ПОМОЩИ СВАРКИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ В СООТВЕТСТВИИ ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-85. СВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫМИ КЛЕЩАМИ ИЛИ ДУГОВОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
- 6. ЭЛЕКТРОДЫ ПРИНЯТЬ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
- 7. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-85, ГОСТ 5264-80.
- 8. АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ОТВЕЧАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75.
- 9. ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАЩИТИТЬ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПОКРЫТИЕМ ЗА 2 РАЗА ЛАКОМ ПФ-170 ПО ГОСТ 15907-70 ПО ГРУНТОВКЕ ГФ-021 ПО ГОСТ 25129-88.



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			КЖ.И.2-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
Б4	1			УГОЛОК Б-50x32x4 ГОСТ 8510-72 ВстЗкп2 ГОСТ 335-88	2	1,3 кг
Б4	2			УГОЛОК Б-50x32x4 ГОСТ 8510-72 ВстЗкп2 ГОСТ 335-88	2	0,8 кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА		409-28-053.89	КЖ.И.2-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Н. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ							
	ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ							
	ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА							
	ИНЖ.	СОБОЛЕВА							
	ПРОВ.	ПАНКРАТОВА							
ПРОВЕРКА			ИНВ. №						

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА		409-28-053.89	КЖ.И.2-1.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ-НОЕ МС1.	СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
	Н. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ							
	ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ							
	СТ. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА							
	ИНЖ. БРЯКСИН								
	ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА							
ПРОВЕРКА			ИНВ. №						
						ЛИСТ	ЛИСТОВ		
						ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ 2			



ФОРМАТ	ЭНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ						ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ							
A4			КН. И. 2 - ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ							
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
A3	1		КН. И. 2- 4.0	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1	6						5.3 кг
A3	2		-01	С2		6					10.35 кг
A3	3		-02	С3			6				15.42 кг
A3	4		-03	С4				6			7.76 кг
A3	5		-04	С5					6		15.18 кг
A3	6		-05	С6						6	8.52 кг
				ДЕТАЛИ							
54	7			ФБА ГОСТ 5781-82 С-1380	14	26	36	20	36	22	0.3 кг
54	8			С-1870			4		4		0.41 кг
54	9			С-1540			4		4		0.34 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РПС	РАЗМЕРЫ, мм			ПОЗИЦИЯ				МАССА
			а	б	г	а	б	в	г	
КН. И. 2-2.0	КП1	1	410	2860	4	1	7			35.94
-01	КП2	1	260	5560	10	2	7			69.9
-02	КП3	2	360	8260	15	3	7	8	9	106.55
-03	КП4	1	285	4770	7	4	7			52.11
-04	КП5	2	260	8060	15	5	7	8	9	104.89
-05	КП6	1	280	4600	8	6	7			57.72

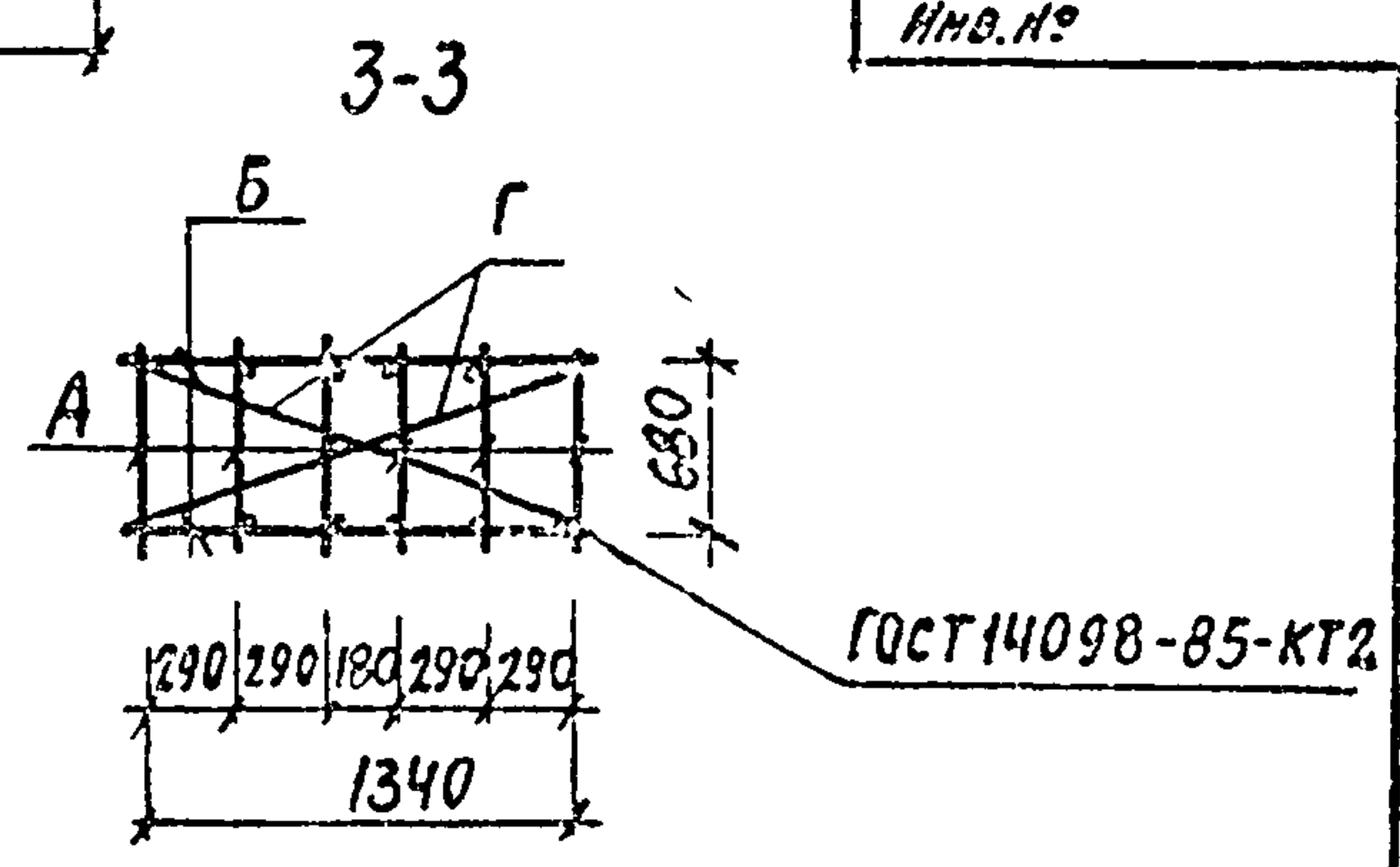
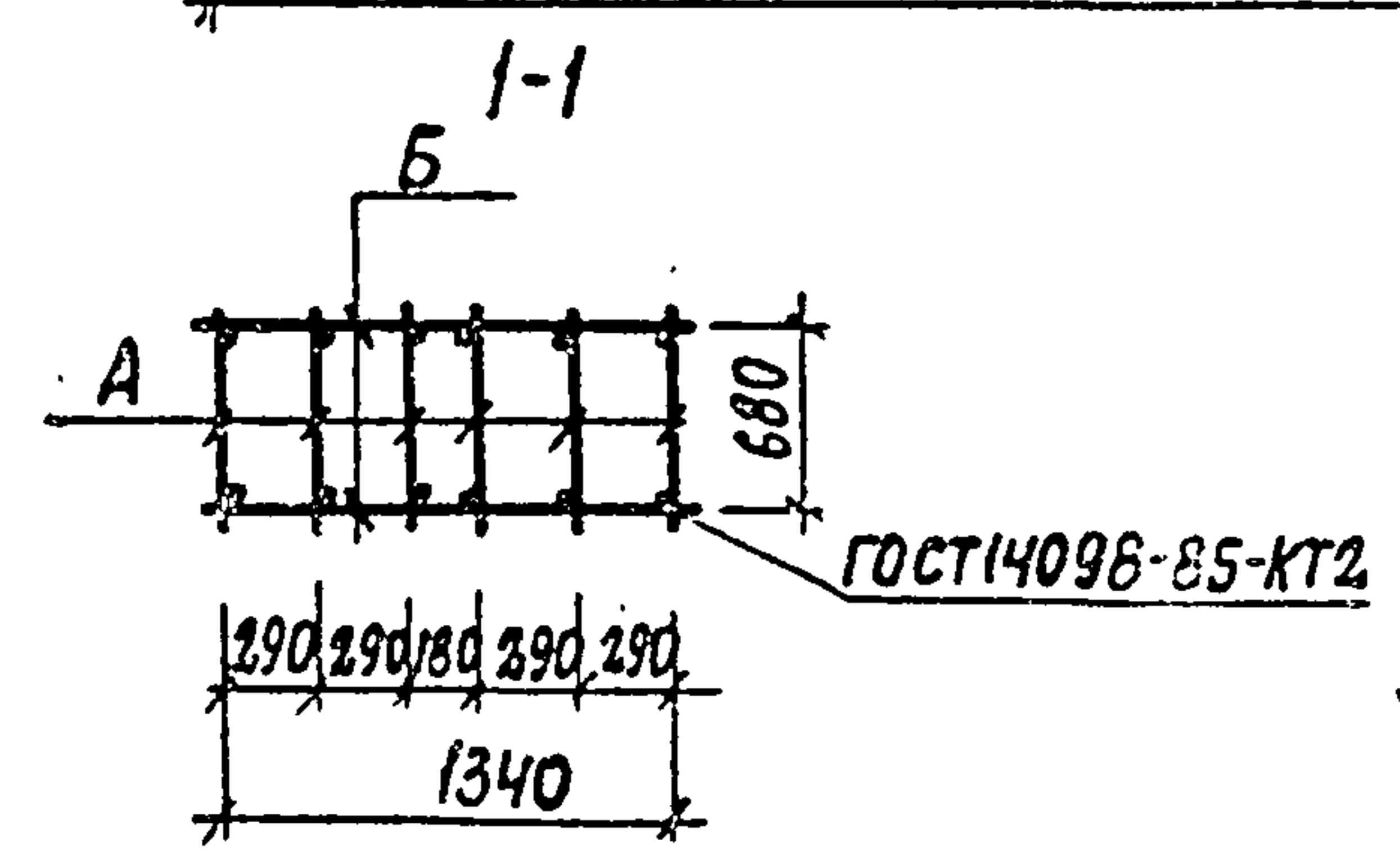
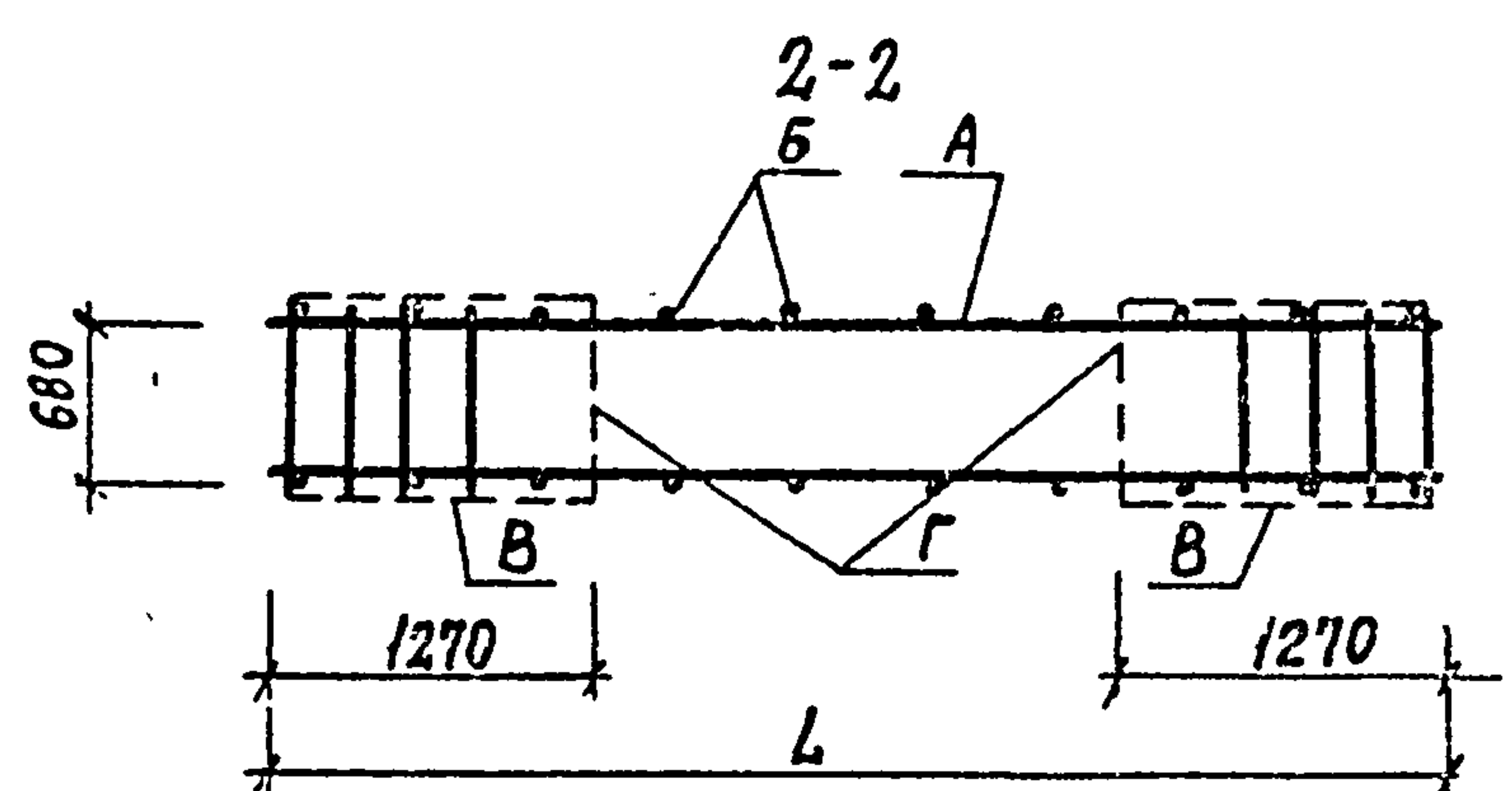
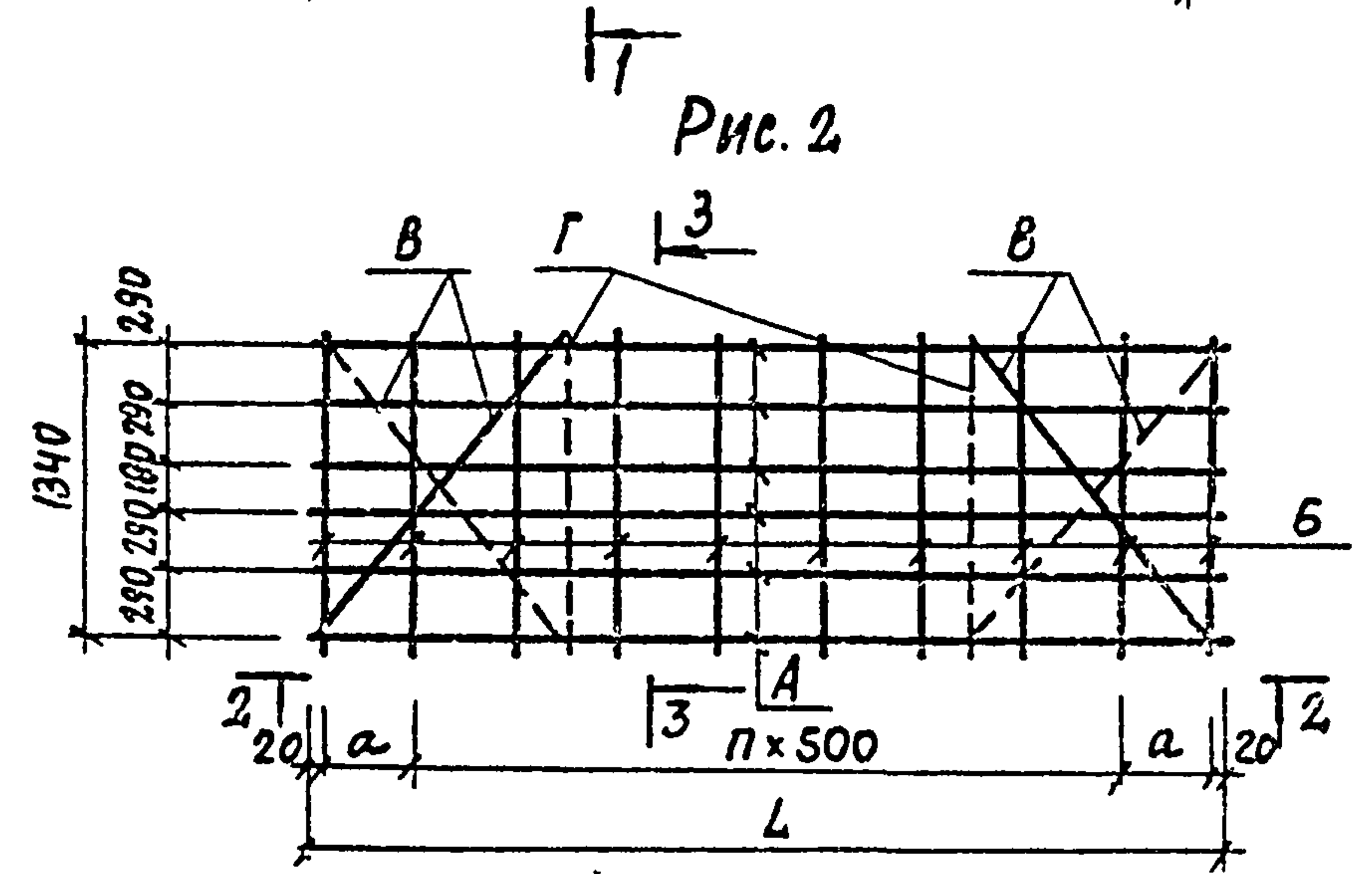
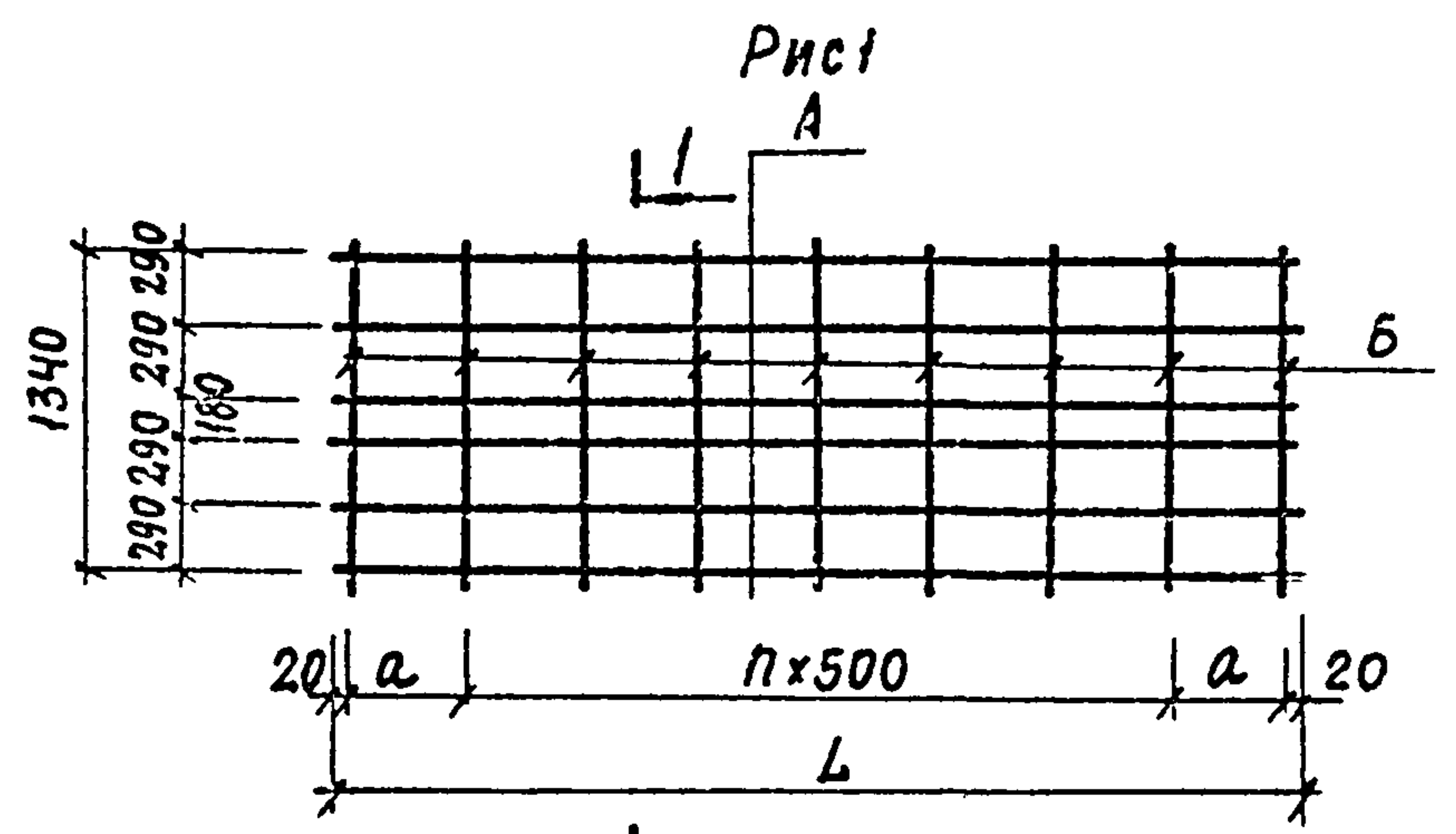
ПРИКРЕПЛЕНИЕ			
КН. И. №			

КАЧ. ОТВ.	РЫБКИНА	14.02
И. КОНТР.	РАШЕВСКАЯ	14.02
ТА. СВЕД.	РАШЕВСКАЯ	14.02
ВЕД. ИИИ	ПАНКРАТОВА	14.02
ИИИ	БРЮКОВ	14.02
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА	14.02

409-28-053.83			КН. И. 2-2.0		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1... КП6)			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЗ		

КН. И. № 10012 ПОДПИСЬ МАСТА ВЗН. № 10012

Альбом 9 часть 2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ						ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					-	01	02	03	04		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ							
A4			КЖ.И.2-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ							
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
A3		1	КЖ.И.2-4.0-06	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С7	6						16,86 кг
A3		2	- 07	С8		6					8,08 кг
A3		3	- 08	С9			6				15,96 кг
A3		4	- 09	С10				6			8,75 кг
A3		5	- 10	С11					6		13,43 кг
				ДЕТАЛИ							
B4		6		φ 6 А1 ГОСТ 5781-82 В-380	38	20	38	18	32		0,3 кг
B4		7		В-1870	4		4		4		0,41 кг
B4		8		В-1540	4		4		4		0,34 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ мм			ПОЗИЦИЯ				МАССА кг
			а	Л	п	А	Б	В	Г	
КЖ.И.2-3.0	КП7	2	500	9040	16	1	6	7	8	115,56
-01	КП8	1	410	4360	7	2	6			54,48
-02	КП8	2	260	8560	16	3	6	7	8	110,16
-03	КП10	1	310	3660	6	4	6			45,72
-04	КП11	2	310	7160	13	5	6	7	8	93,18

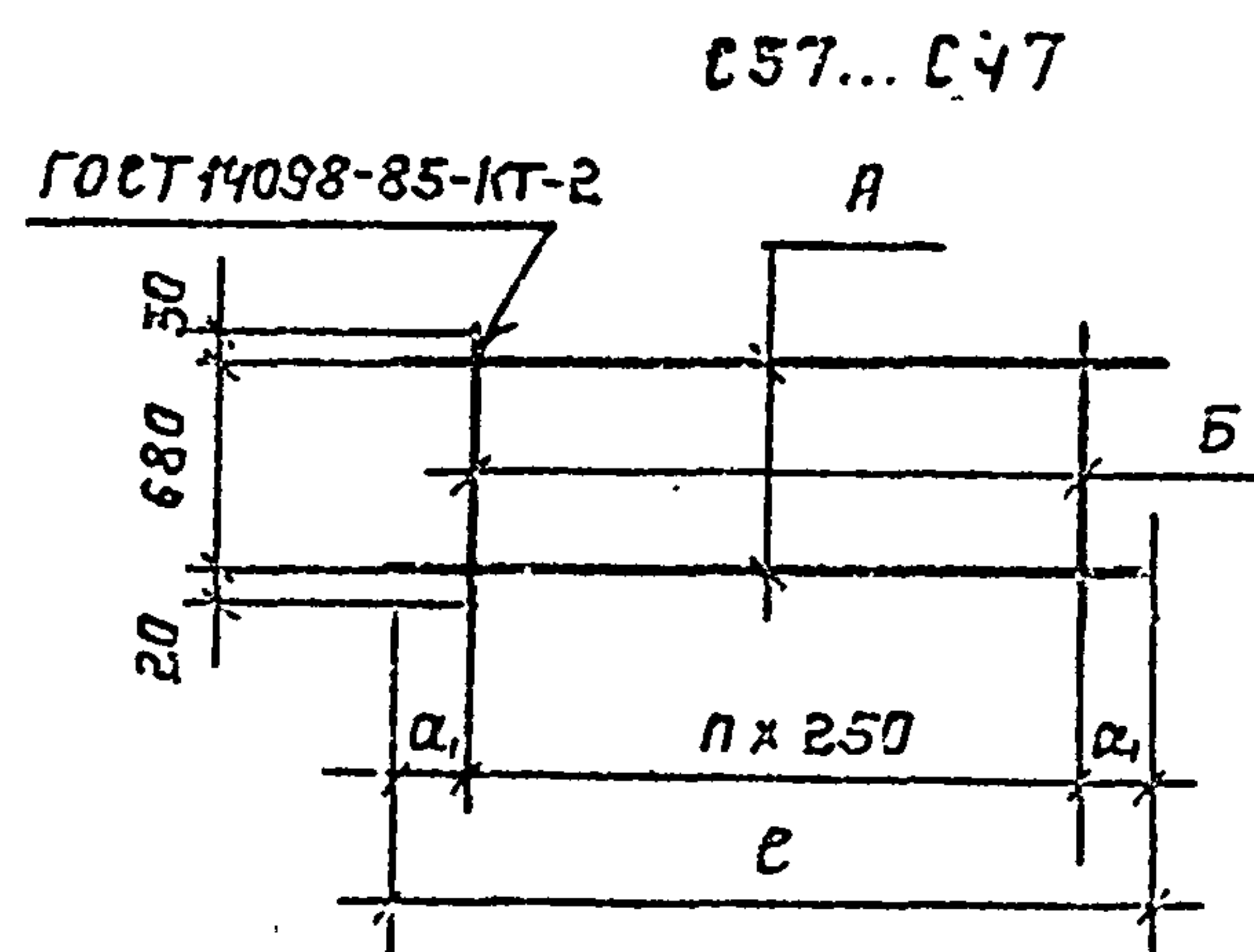
ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ			
ИВ.Н.№			

НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	
Н.КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	
ВЕД.ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	
ИНЖ.	БРЫКСИН	
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА	

409-28-053.89		КЖ.И.2-3.0	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП7...КП11)	СТАДИЯ	МАССА	МЯШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
	Лист		Листов
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИИЗ	

ИВ.Н.№ подл. Подпись и дата. Взам.ИВ.Н.№

АЛБОМ 9 ЧАСТЬ 2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09		10
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
А4			КЖ.И.2-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ												
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
		1		Ф10АТШГОСТ10884-81 $\varnothing=2360$	2											1,76кг
Б4		2		$\varnothing=5560$		2										3,43кг
Б4		3		$\varnothing=8260$			2									5,09кг
Б4		4		$\varnothing=4110$				2								2,53кг
Б4				$\varnothing=8060$					2							4,37кг
Б4		6		$\varnothing=4600$						2						2,83кг
Б4		7		$\varnothing=9040$							2					5,57кг
Б4		8		$\varnothing=4360$								2				2,69кг
Б4		9		$\varnothing=8660$									2			5,28кг
Б4		10		$\varnothing=3560$										2		2,25кг
Б4		11		$\varnothing=7160$											2	4,41кг
Б4		12		Ф6ЛГОСТ5781-82 $\varnothing=720$	11	22	33	17	33	18	36	17	34	15	29	0,16кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ.			ПОЗИЦИЯ		МАССА КГ
		а,	п	е	А	Б	
КЖ.И.2-4.0	С1	180	10	2860	1	12	5,3
-01	С2	155	21	5560	2	12	10,35
-02	С3	130	32	8260	3	12	15,42
-03	С4	55	16	4110	4	12	7,76
-04	С5	30	32	8060	5	12	15,18
-05	С6	175	17	4600	6	12	8,52
-06	С7	145	35	9040	7	12	16,86
-07	С8	180	16	4360	8	12	8,08
-08	С9	155	33	8560	9	12	15,96
-09	С10	80	14	3660	10	12	6,75
-10	С11	80	28	7160	11	12	13,43

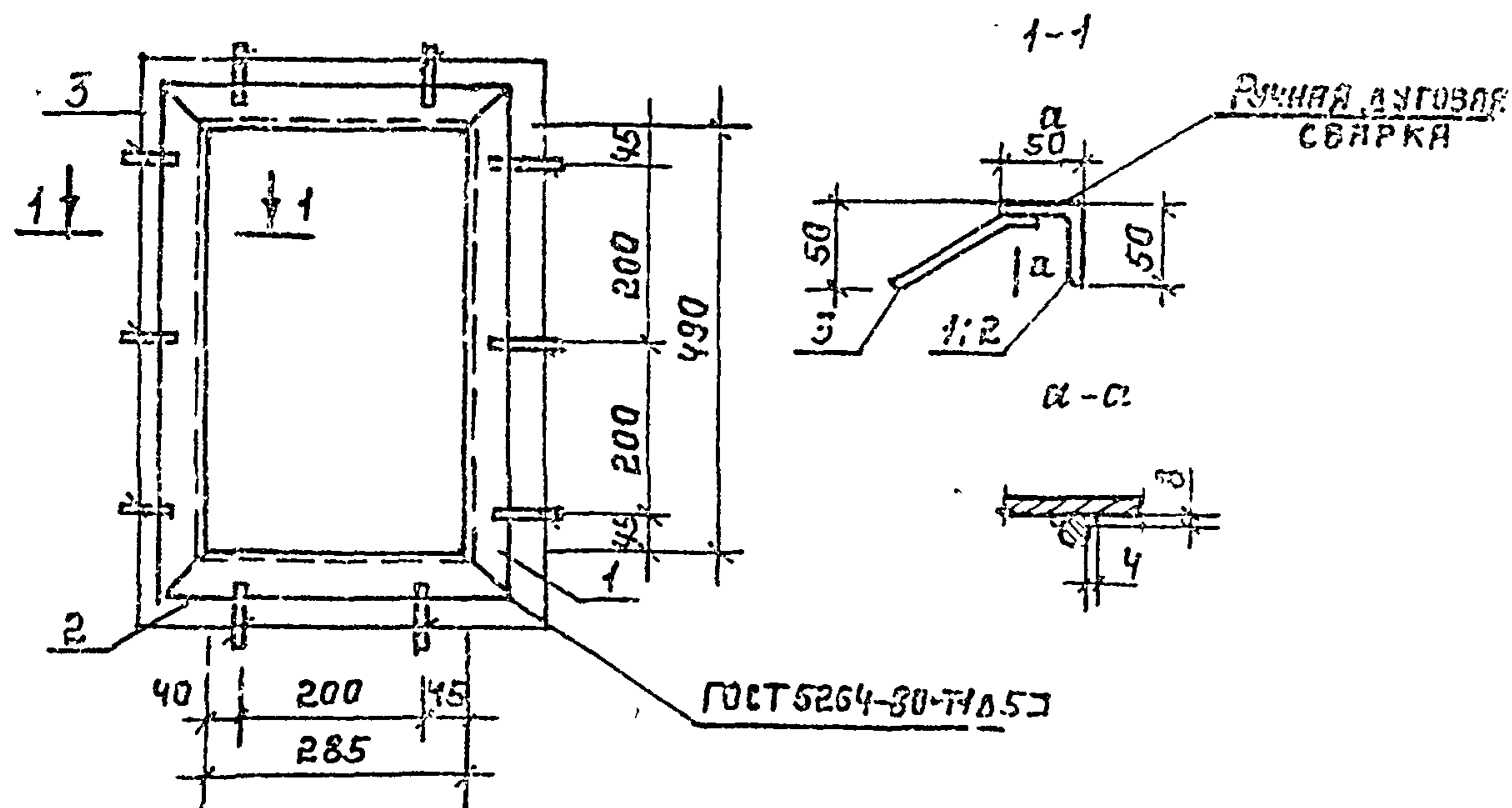
ИНВ.№ ПОДЛ. И ДАТА ВЗЯМ.ИНВ.№

ПРИВЯЗКА			
ИНВ. №			

НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА		409-28-053.89		КЖ.И.2-4.0	
Н.КОНТР.	РАШЕВСКИЙ		СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1...С11).		СТАДИЯ	МАССА
ГЛ.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ				Р	СМ. ТАБЛ.
ВЕД.ИНЖ.	ПАНКРАТОВА				Лист	Листов
ИНЖ.	БРЫКСИН				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА					

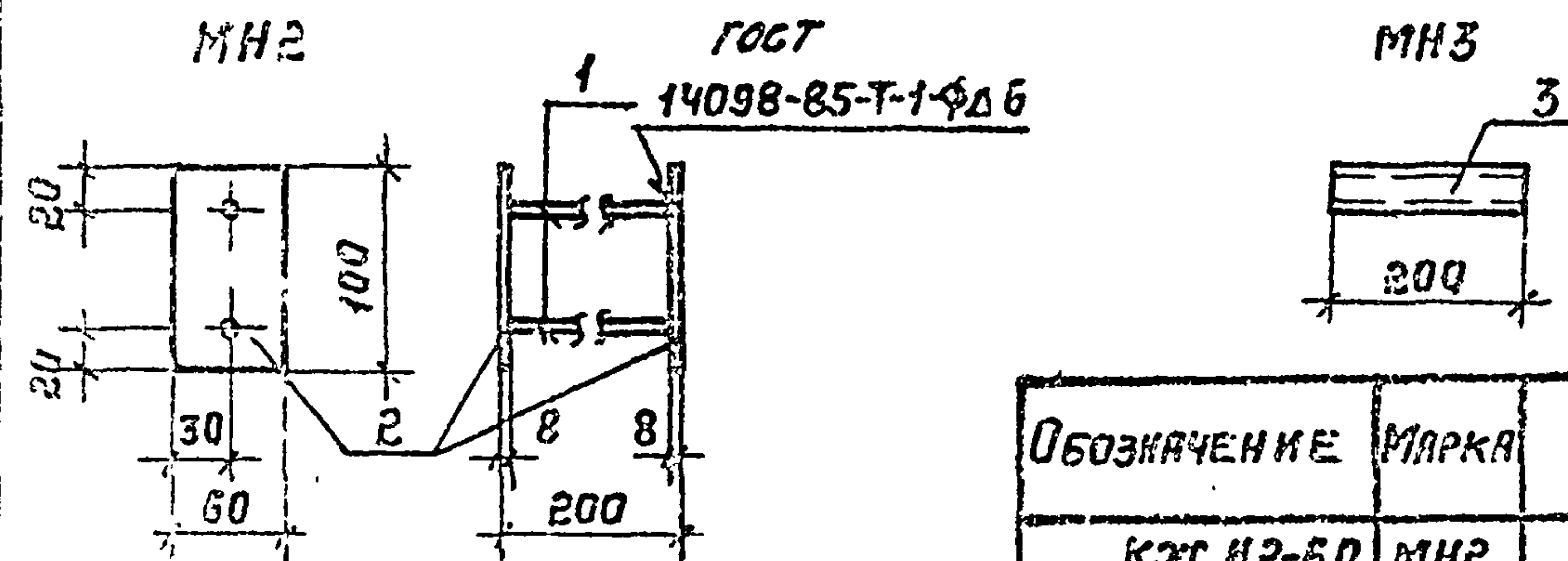
КОПИРОВАЛ: Шелл.

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КЖ.И.2-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ НАДСТУПА НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4	1			УГОЛОК 5-50x5 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 КЛ2 ГОСТ 53528 Б-500	2	2,2 кг
Б.4	2			УГОЛОК 5-50x5 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 КЛ2 ГОСТ 53528 Б-385	2	1,5 кг
Б.4	3			Ф8АШ ГОСТ 5781-82, Б-110	10	0,04 кг

PAPASSIORH			
11HB. n°			

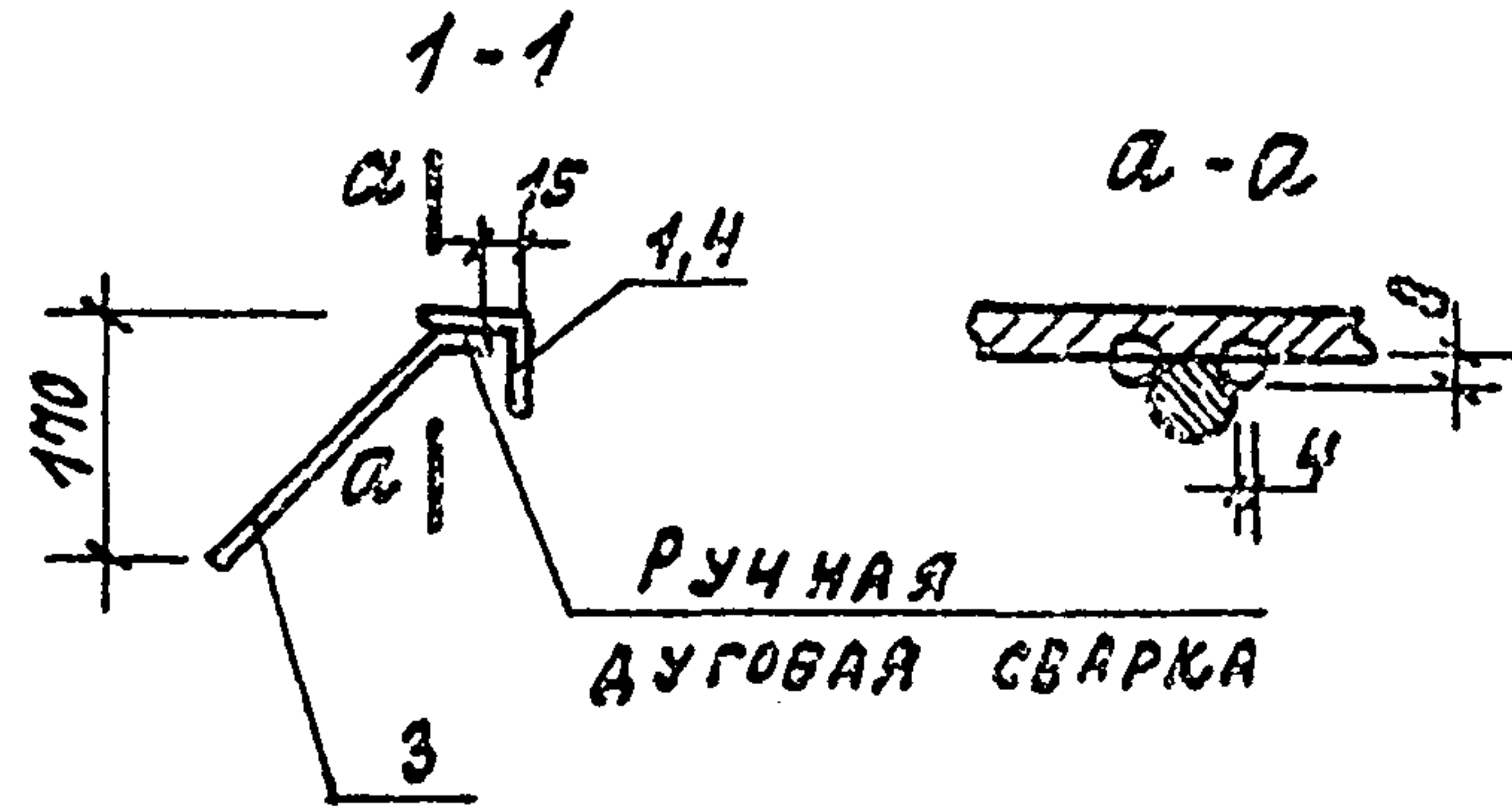
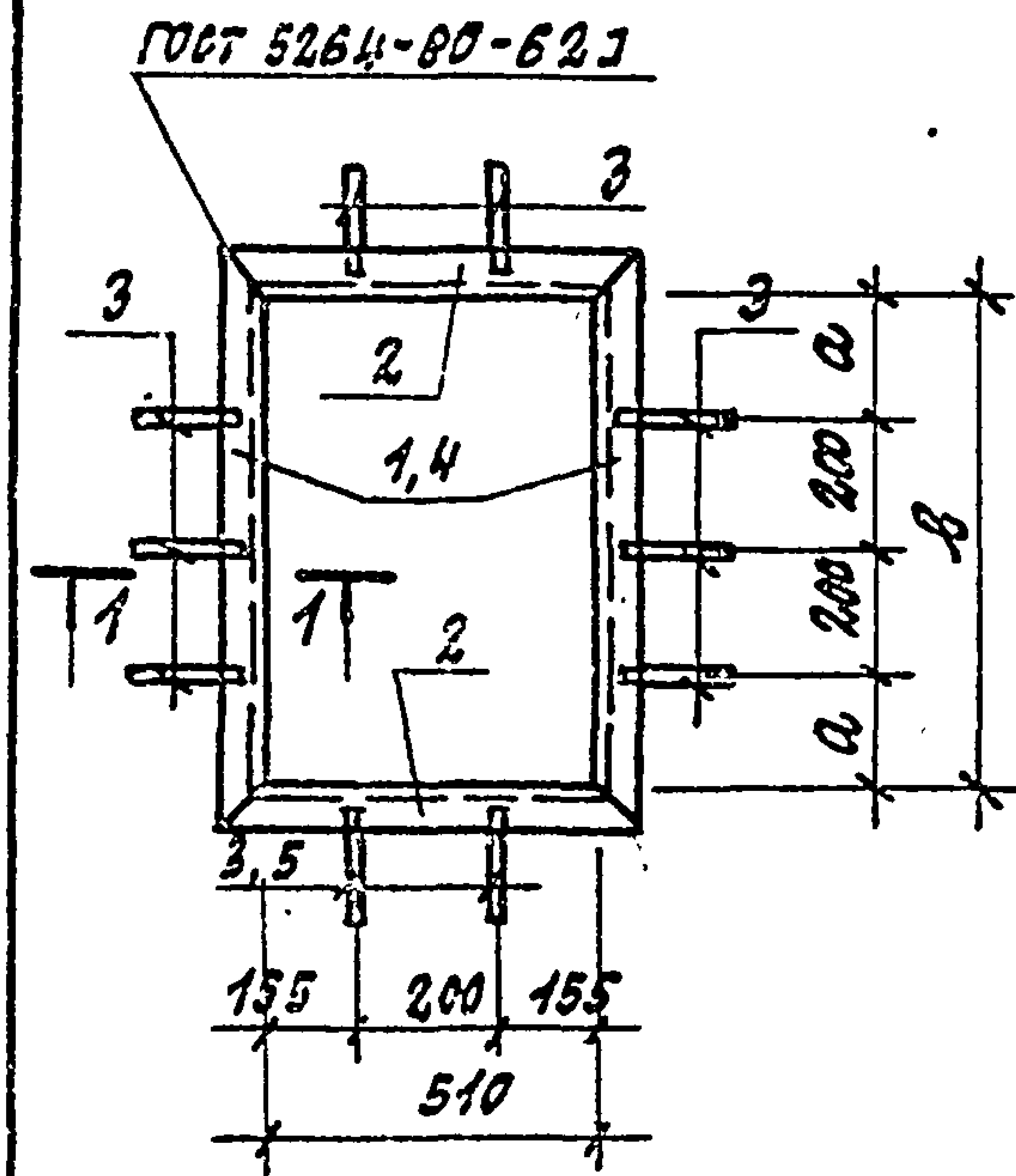
[illegible]

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА
КЖ.Н.2-Б.0	МН2	0,9 кг
-01	МН3	0,7 кг

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	КЖ.Н.2-ТУ1	Технические условия		
		<u>Детали</u>		
		<u>МН2</u>		
4		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 Р-184	2	0,07 кг
2		Лист 58x60 ГОСТ 19903-74 ВСТЗКП2. ГОСТ 14637-79	2	0,36 кг
		<u>МН3</u>		
3		Труба Ф40x3 ГОСТ 3262-75 Р-200 ВСТЗКП2. ГОСТ 14637-79	1	0,7 кг

ПРИБЯЗКА			
ИИС. №			

[illegible]



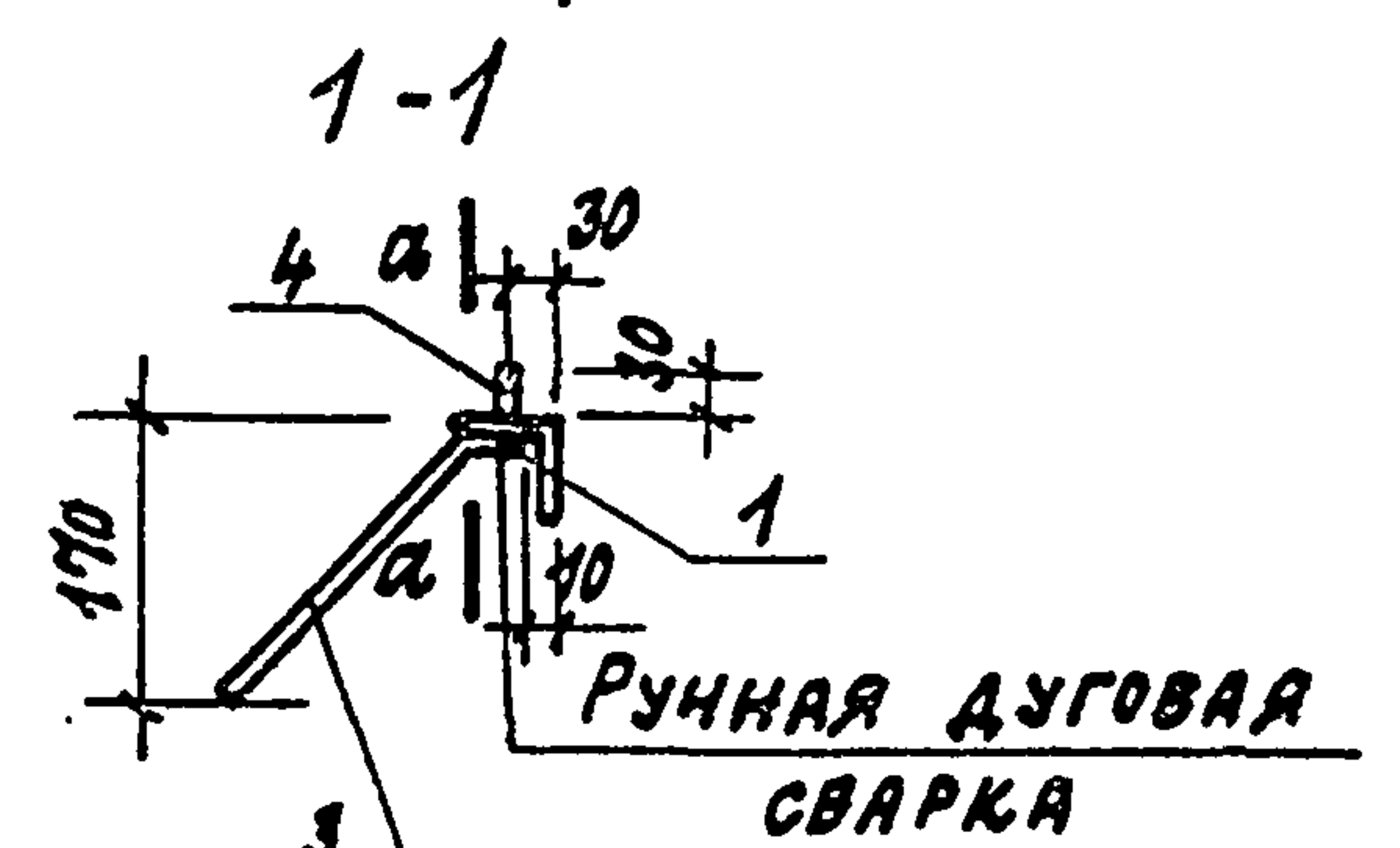
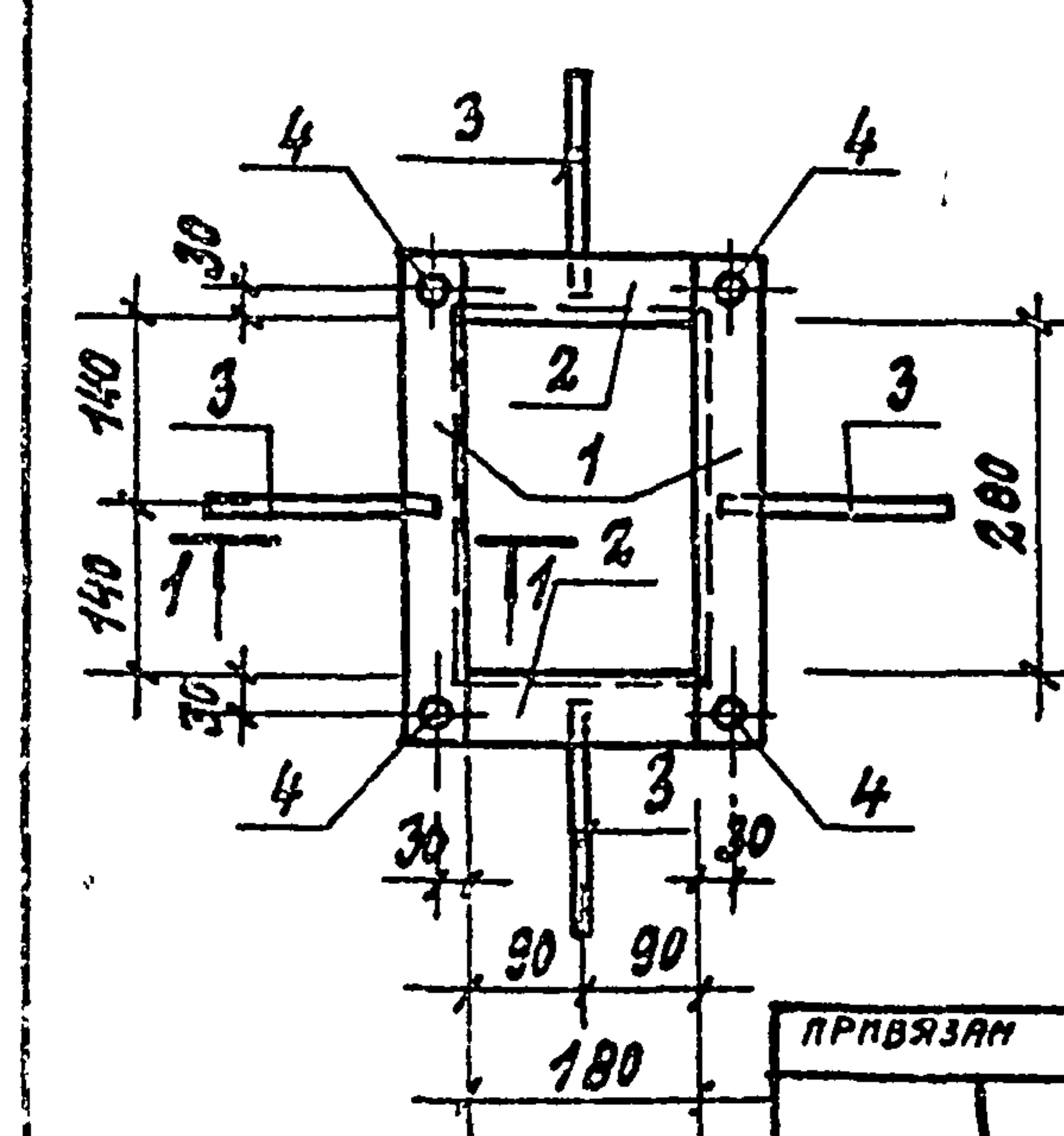
Обозначение	Марка	Размеры мм		Масса кг
		В	А	
К.Ж.И.2-7.0	МН4	960	280	17.7
-01	МН5	760	180	15.8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			К.Ж.И.2-ТУ1	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
				<u>МН4</u>		
Б.4	1		Уголок 563x5 ГОСТ 8509-86	Уголок 563x5 ГОСТ 8509-86	2	5.2 кг
Б.4	2		Уголок 563x5 ГОСТ 8509-86	Уголок 563x5 ГОСТ 8509-86	2	3.1 кг
Б.4	3		ФВАШ ГОСТ 5781-82	ФВАШ ГОСТ 5781-82	10	0.11 кг
				<u>МН5</u>		
Б.4	4		Уголок 563x5 ГОСТ 8509-86	Уголок 563x5 ГОСТ 8509-86	2	4.3 кг
Б.4	2		Уголок 563x5 ГОСТ 8509-86	Уголок 563x5 ГОСТ 8509-86	2	3.1 кг
Б.4	3		ФВАШ ГОСТ 5781-82	ФВАШ ГОСТ 5781-82	8	0.11 кг
Б.4	5			В=150	2	0.06 кг

Нач. отд.	Рыбкина	409-28-053.89	К.Ж.И.2-7.0
Н. контр.	Рашевский		
Гл. спец.	Рашевский		
Вед. инж.	Панкратова		
Инженер	Соболева		
Провер.	Панкратова		
Изделие закладное (МН4; МН5)		Стадия	Масса
		Р	см. табл.
		Лист	Листов
		Проектный институт №2	

Копировал:

Формат А4



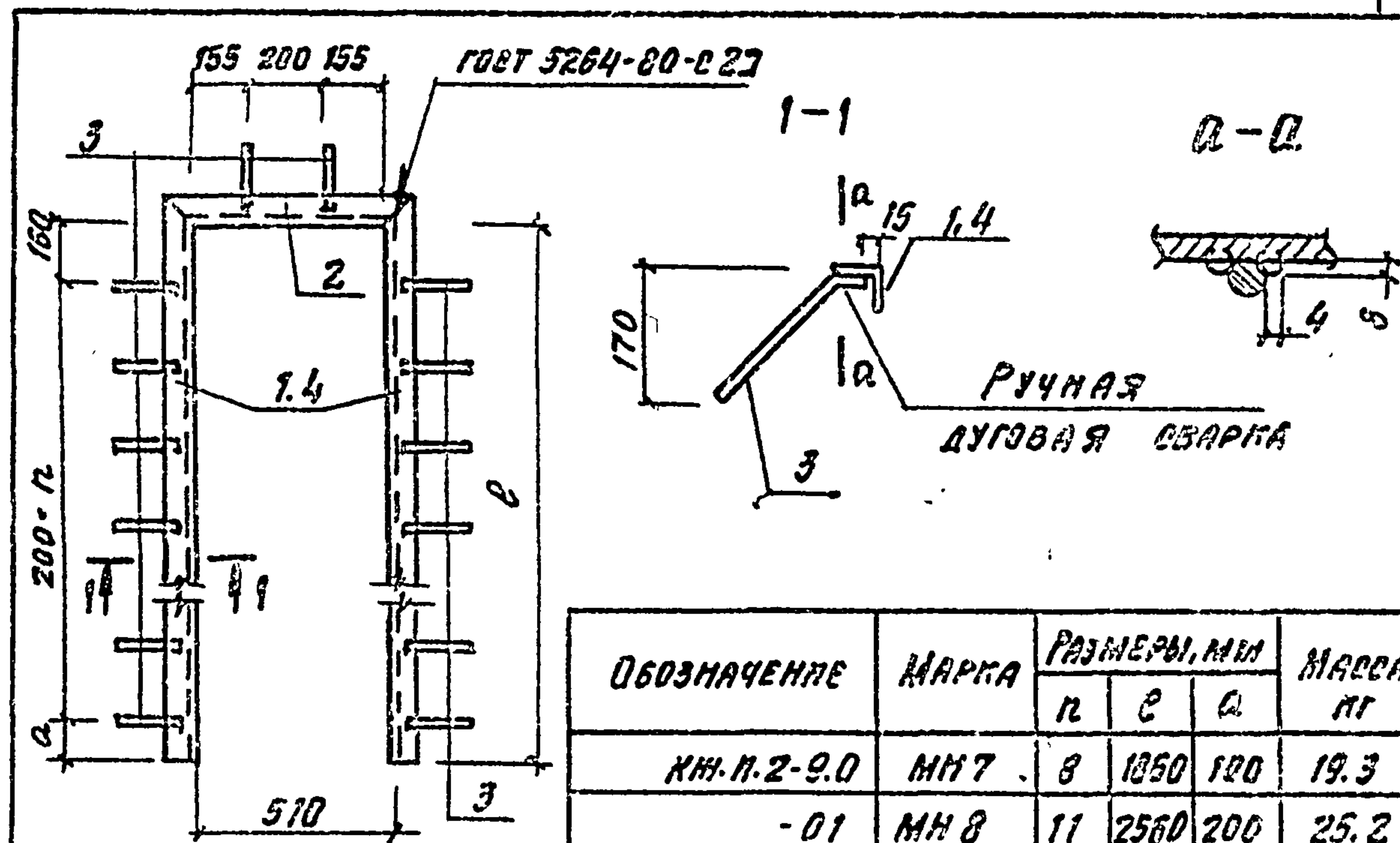
Обозначение	Марка	Размеры мм		Масса кг
		В	А	
К.Ж.И.2-7.0	МН4	960	280	17.7
-01	МН5	760	180	15.8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			К.Ж.И.2-ТУ1	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
				<u>МН6</u>		
Б.4	1		Уголок 560x5 ГОСТ 8509-86	Уголок 560x5 ГОСТ 8509-86	2	1.4 кг
Б.4	2		Уголок 550x5 ГОСТ 8509-86	Уголок 550x5 ГОСТ 8509-86	2	0.7 кг
Б.4	3		ФВАШ ГОСТ 5781-82	ФВАШ ГОСТ 5781-82	4	0.11 кг
Б.4	4		М8x30	М8x30	4	0.025 кг

Нач. отд.	Рыбкина	409-28-053.89	К.Ж.И.2-8.0
Н. контр.	Рашевский		
Гл. спец.	Рашевский		
Вед. инж.	Панкратова		
Инженер	Соболева		
Провер.	Панкратова		
Изделие закладное МН6		Стадия	Масса
		Р	4.7 кг
		Лист	Листов
		Проектный институт №2	

Копировал:

Формат А4

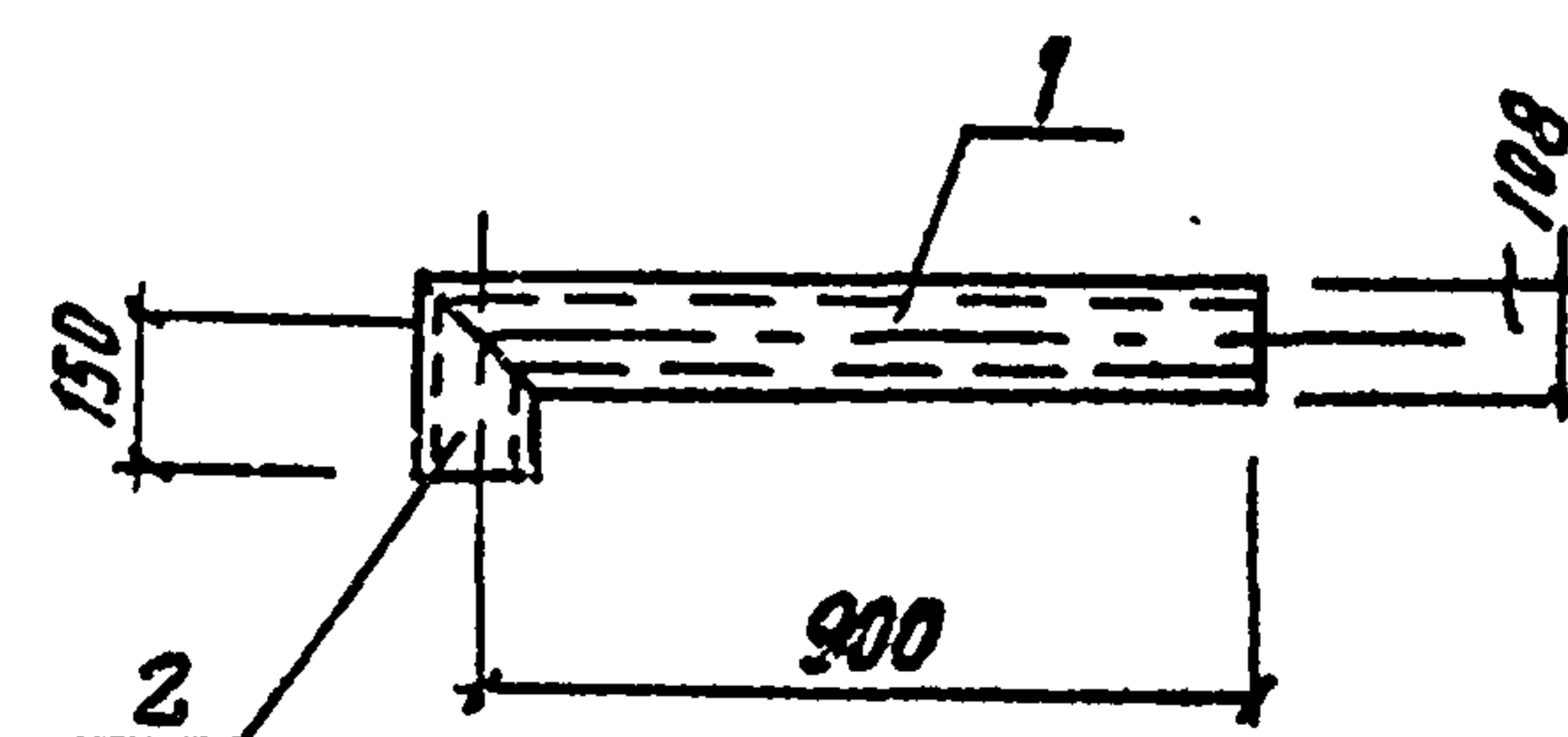


ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			КН.М.2-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
				МН7		
Б.У.	1			УГОЛОК БСТ3МН2 ГОСТ 535-88 650-5 ГОСТ 8509-86 Л-1910	2	7.4 кг
Б.У.	2			УГОЛОК БСТ3МН2 ГОСТ 535-88 650-5 ГОСТ 8509-86 Л-610	1	2.3 кг
Б.У.	3			Ф8АШ ГОСТ 5781-82 Л-290	20	0.11 кг
				МН8		
Б.У.	4			УГОЛОК БСТ3МН2 ГОСТ 535-88 650-5 ГОСТ 8509-86 Л-2510	2	10.6 кг
Б.У.	2			УГОЛОК БСТ3МН2 ГОСТ 535-88 650-5 ГОСТ 8509-86 Л-610	1	2.3 кг
Б.У.	3			Ф8АШ ГОСТ 5781-82 Л-290	25	0.11 кг

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Рыб	409-28-053.89	КМ. П. 2-9.0	СТАДНЯ	МАССА	НАШТАБ
Н. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	Раш					
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Раш					
ВЕД. ММН.	ПАВКРАТОВА	Пав					
ММНМЕН.	СОБОЛЕВА	Собо					
ПРОВЕР.	ПАВКРАТОВА	Пав	ИЗДЕЛЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ (ММ7; ММ8)		Р	СМ. ТАБЛ.	
					ЛМС	ЛМС	ПРОБНЫЙ ИНСТИТУТ

КОМПРОВАЛ

44-38861-1



ФОРМАТ	ГОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			КЖ.Н.2-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
				ТР.Ф100x4 ГОСТ 8732-78		
Б.4.	1			В- 955	1	0.8 кг
Б.4.	2			В- 205	1	2.1 кг

			10288/10		
			ВРМВЗРН		
			МНВ. №		
НАЧ. ОТД. РЫБКИНА <i>1000</i>			409-28-053.89 КН. Н. 2-10.0		
Н. КОНТР. РАШЕВСКИЙ <i>1000</i>					
ГЛ. СПЕЦ. РАШЕВСКИЙ <i>1000</i>			ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНН		
ВЕД. МНН. ПАНКРАТОВА <i>1000</i>					
МННЧЕН СВОБОЛЕВА <i>Свобод.</i>					
ПРОВ. ПАНКРАТОВА <i>1000</i>					
			СТАНА		
			МАССА		
			МАТЕРИАЛ		
			Р		
			11.9м		
			Лист		
			Листов		
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

КОПЫРОВА *Евг.*

ФОРМАТ А4