

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ
409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 9 ЧАСТЬ 1
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

КЖИ.1 СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 2 ÷ 33

25591-09

| | | | | | |
|--------|--|--|--|------------|--|
| | | | | ПРИЛОЖЕНИЕ | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| ИЗД. № | | | | | |

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ
409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛБОМ 9 ЧАСТЬ 1

РАСРАБТАН

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТИТУТОМ №2
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

И.И.И.
В.П. НАЗХИН
И.В. НАЗНОВА

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ОГПИ ГИПРОСТРОЙМАШЕН
ПРИКАЗОМ ОТ 10.08.89 г. № 109

© 1989 ГОД ЗАЩИТА ГОСУДАРСТВА СССР 1989г.

АЛББОМ ЧАСТЬ 1

СОДЕРЖАНИЕ

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР. |
|--------------|--|--------|
| | СОДЕРЖАНИЕ | 2 |
| КЖ.И.1-ТУ1 | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | 3 |
| КЖ.И.1-ТУ2 | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ | 3 |
| КЖ.И.1-1.0 | СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ПС1-1...ПС1-3; ПС3-1; ПС5-1; ПС7-1) | 4 |
| КЖ.И.1-1.0СБ | СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ПС1-1...ПС1-3; ПС3-1; ПС5-1; ПС7-1). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. | 5, 6 |
| КЖ.И.1-2.0 | СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ПС2-1; ПС2-2; ПС2-6; ПС2-8; ПС2-9; ПС2-11; ПС4-1; ПС6-1; ПС6-2) | 7 |
| КЖ.И.1-2.1 | СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ПС6-3; ПС6-4; ПС6-12; ПС6-14; ПС8-1) | 8 |
| КЖ.И.1-2.0СБ | СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ПС2-1; ПС2-2; ПС2-6; ПС2-8; ПС2-9; ПС2-11; ПС4-1; ПС6-1...ПС6-4; ПС6-12; ПС6-14; ПС8-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. | 9, 10 |
| КЖ.И.1-3.0 | СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ПС2-3; ПС2-4; ПС6-7; ПС6-8; ПС6-10) | 11 |
| КЖ.И.1-3.0СБ | СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ПС2-3; ПС2-4; ПС6-7; ПС6-8; ПС6-10) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 12, 13 |
| КЖ.И.1-4.0 | СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ПС2-5; ПС2-7; ПС6-5; ПС6-6; ПС6-11; ПС6-13) | 14 |
| КЖ.И.1-4.0СБ | СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ПС2-5; ПС2-7; ПС6-5; ПС6-6; ПС6-11; ПС6-13) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 15, 16 |
| КЖ.И.1-5.0 | СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ПС5-2; ПС6-9) | 17, 18 |
| КЖ.И.1-6.0 | СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС2-10 | 19, 20 |
| КЖ.И.1-7.0 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1...С4) | 21 |
| КЖ.И.1-8.0 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С5, С6) | 21 |
| КЖ.И.1-9.0 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С7, С8) | 22 |
| КЖ.И.1-10.0 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9 | 22 |
| КЖ.И.1-11.0 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С10...С20) | 23 |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР. |
|-------------|--------------------------------------|------|
| КЖ.И.1-12.0 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С21...С24) | 24 |
| КЖ.И.1-13.0 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С25...С32) | 25 |
| КЖ.И.1-14.0 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С33...С36, С48) | 26 |
| КЖ.И.1-15.0 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С37...С47) | 27 |
| КЖ.И.1-16.0 | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1...КП6) | 28 |
| КЖ.И.1-17.0 | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП7...КП11) | 29 |
| КЖ.И.1-18.0 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1 | 30 |
| КЖ.И.1-19.0 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН2, МН3) | 30 |
| КЖ.И.1-20.0 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН4, МН5) | 31 |
| КЖ.И.1-21.0 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6 | 31 |
| КЖ.И.1-22.0 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН7, МН8) | 32 |
| КЖ.И.1-23.0 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9 | 32 |
| КЖ.И.1-24.0 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10 | 33 |
| КЖ.И.1-25.0 | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1 | 33 |

ВНИМАНИЕ! Подпись и дата в бланке

| | | | |
|---------|--|--|--|
| ПРОЗРАЧ | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Лист № | | | |

1. Материал проката приведен на листах изделий (принят по сокращенному сортаменту металлопроката).
2. Материал арматурной стали:
для класса АІ-марка ВстЗкп2 по ГОСТ 380-88 и ГОСТ 5781-82;
для класса АІІ-марка Вст5сп2 по ГОСТ 5781-82;
для класса АІІІ-марка Вст5пс по ГОСТ 10884-81.
3. Арматурные сетки выполнять при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85.
4. Сварку стержней сеток производить во всех пересечениях двух крайних рядов, в остальной зоне допускаются несваренные пересечения в количестве не более 2-х на 1 м².
5. Арматурные сетки объединить в пространственные каркасы при помощи сварки контактной точечной в соответствии требованиями ГОСТ 14098-85. Сварку выполнять электросварочными клещами или дуговой электросваркой.
6. Электроды принять типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
7. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 14098-85, ГОСТ 5264-80.
8. Арматурные, закладные и соединительные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75.
9. Закладные и соединительные изделия защитить антикоррозийным покрытием эа2 разл лаком ПФ-170 по ГОСТ 15907-70 по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-88.

| | | | |
|----------|--|--|--|
| ПРИБАВКИ | | | |
| | | | |
| | | | |
| Изм. № | | | |

| | | | | | | |
|----------|------------|------|-------------------------|--|-------------|------|
| ИЗЧ.ОТД. | РЫБКИНА | Л.И. | 409-28-053.89 | | КЭС.И.1-ТУ1 | |
| И.КОНТ. | РАШЕВСКИЙ | Л.И. | | | | |
| ГЛ.СПЕЦ. | РАШЕВСКИЙ | Л.И. | | | | |
| ВЕД.ИНС. | ПАНКРАТОВА | Л.И. | | | | |
| ИНС. | СОБОЛЕВА | С.О. | | | | |
| ПРОЗ. | ПАНКРАТОВА | Л.И. | | | | |
| | | | Технические условия на | | Стандия | Лист |
| | | | изготовление арматурных | | Р | 1 |
| | | | и закладных изделий. | | Листов | 1 |
| | | | Проектный институт 2 | | | |

1. Сборные железобетонные изделия стеновых панелей изготавливать в соответствии с техническими условиями по ГОСТ 13015.0-83, 13016.3-81.
2. Материал стеновых панелей керамзитобетон класса В15 с объемной плотностью $\rho = 1.2 \text{ кн/м}^3$ (1200 кг/м³) с воздуховоловляющей добавкой (СДО) и гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94 ГОСТ 10834-76. Применение вышеуказанных добавок вести в соответствии с „Руководством по применению химических добавок к бетону“ НИИЖБ Госстроя СССР, Стройиздат 1980г. При бетонировании стеновых панелей с внутренней стороны предусмотреть защитный слой толщиной 30 мм. из тяжелого бетона класса В15 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94.
3. Материал арматурной стали:
для класса АІ-марка ВстЗкп2 по ГОСТ 380-88 и ГОСТ 5781-82;
для класса АІІІ-марка Вст5пс по ГОСТ 10884-81.
4. Антикоррозийное покрытие закладных изделий выполнить в соответствии со СНиП 2.03.11-85 лакокрасочным покрытием І, ІІ, ІІІ групп.

| | | | |
|----------|--|--|--|
| ПРИБАВКИ | | | |
| | | | |
| | | | |
| Изм. № | | | |

| | | | | | | |
|----------|------------|------|-------------------------|--|-------------|------|
| ИЗЧ.ОТД. | РЫБКИНА | Л.И. | 409-28-053.89 | | КЭС.И.1-ТУ2 | |
| И.КОНТ. | РАШЕВСКИЙ | Л.И. | | | | |
| ГЛ.СПЕЦ. | РАШЕВСКИЙ | Л.И. | | | | |
| ВЕД.ИНС. | ПАНКРАТОВА | Л.И. | | | | |
| ИНС. | СОБОЛЕВА | С.О. | | | | |
| ПРОЗ. | ПАНКРАТОВА | Л.И. | | | | |
| | | | Технические условия на | | Стандия | Лист |
| | | | изготовление сборных | | Р | 1 |
| | | | железобетонных изделий. | | Листов | 1 |
| | | | Проектный институт 2 | | | |

Копировал: Мелев.

Формат 1/3

ИИВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Альбом 9 часть 1

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение КЭИ.И. 1.0 | | | | | | | | | | Примечание |
|--------|------|------|-------------------------|-----------------------|-------------------------------------|----|----|----|----|----|--|--|--|--|------------|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | |
| | | | 1.030.1-1.0-0 1пз л. 2. | Пояснительная записка | × | × | × | × | × | × | | | | | |
| А3 | | | КЭИ.И.1-1.0СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | × | × | × | × | × | × | | | | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | | | | | | | | |
| | | | | СЕТКА АРМАТУРНАЯ | | | | | | | | | | | |
| А4 | 1 | | КЭИ.И.1-7.0 | С1 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | | | | 23,7кг |
| А4 | 2 | | КЭИ.И.1-7.0 | С2 | | | | | 2 | 2 | | | | | 35,0кг |
| А4 | 3 | | КЭИ.И.1-8.0 | С5 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | | | | 3,4кг |
| А4 | 4 | | КЭИ.И.1-8.0 | С6 | | | | | 2 | 2 | | | | | 4,0кг |
| А4 | 5 | | КЭИ.И.1-9.0 | С7 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | | 2,8кг |
| А4 | 6 | | КЭИ.И.1-10.0 | С9 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | | | 1,9кг |

ПРОЗРАЧ

ИИВ. №

| | | | |
|-----------|------------|--|--|
| ИИВ. ОТД. | РЫБКИНА | | |
| И. КОМП. | РАШЕВСКИЙ | | |
| П. СПЕЦ. | РАШЕВСКИЙ | | |
| ВЕД. ИИВ. | ПРИКРАТОВА | | |
| ИИВ. С. | СОБОЛЕВА | | |
| ПРОВЕР. | ПРИКРАТОВА | | |

409-28-053.89

КЭИ.И.1-1.0

СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ
(ПС1-1... ПС1-3; ПС3-1;
ПС5-1; ПС7-1).

СТАНДА ЛНСТ ЛНСТОВ
Р 1 2

ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ.12

ИИВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол-во на исполнение -КЭИ.И. 1.0 | | | | | | | | | | Примечание |
|--------|------|------|-----------------|--------------------------|----------------------------------|------|------|------|------|------|--|--|--|--|------------|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | | | | |
| | | | | <u>Изделие закладное</u> | | | | | | | | | | | |
| А4 | 7 | | КЭИ.И.1-18.0 | МК1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | | | 3,52кг |
| А4 | 8 | | КЭИ.И.1-19.0 | МН2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | | 0,9 кг |
| А4 | 9 | | КЭИ.И.1-19.0-04 | МН3 | | 1 | 1 | | | | | | | | 0,7 кг |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | | | | | | | |
| | | | | КЕРАМИТОБЕТОН | | | | | | | | | | | |
| | | | | класс В15 | 0,69 | 0,69 | 0,69 | 0,57 | 0,79 | 0,65 | | | | | м³ |
| | | | | ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН | | | | | | | | | | | |
| | | | | класс В15 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,24 | 0,11 | 0,28 | | | | | м³ |

ПРОЗРАЧ

ИИВ. №

10288/9

409-28-053.89

КЭИ.И.1-1.0

ЛНСТ
2

Рис. 1

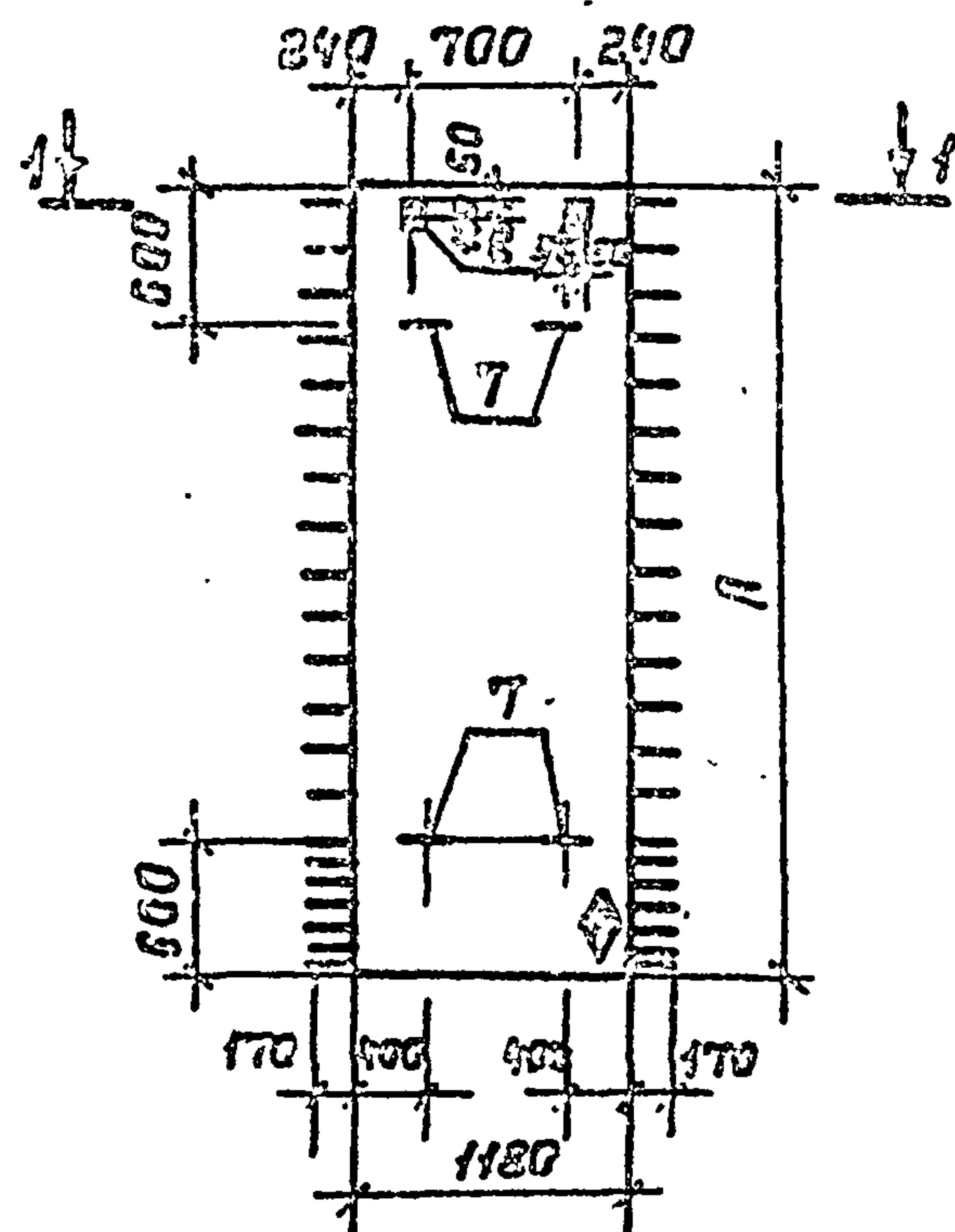
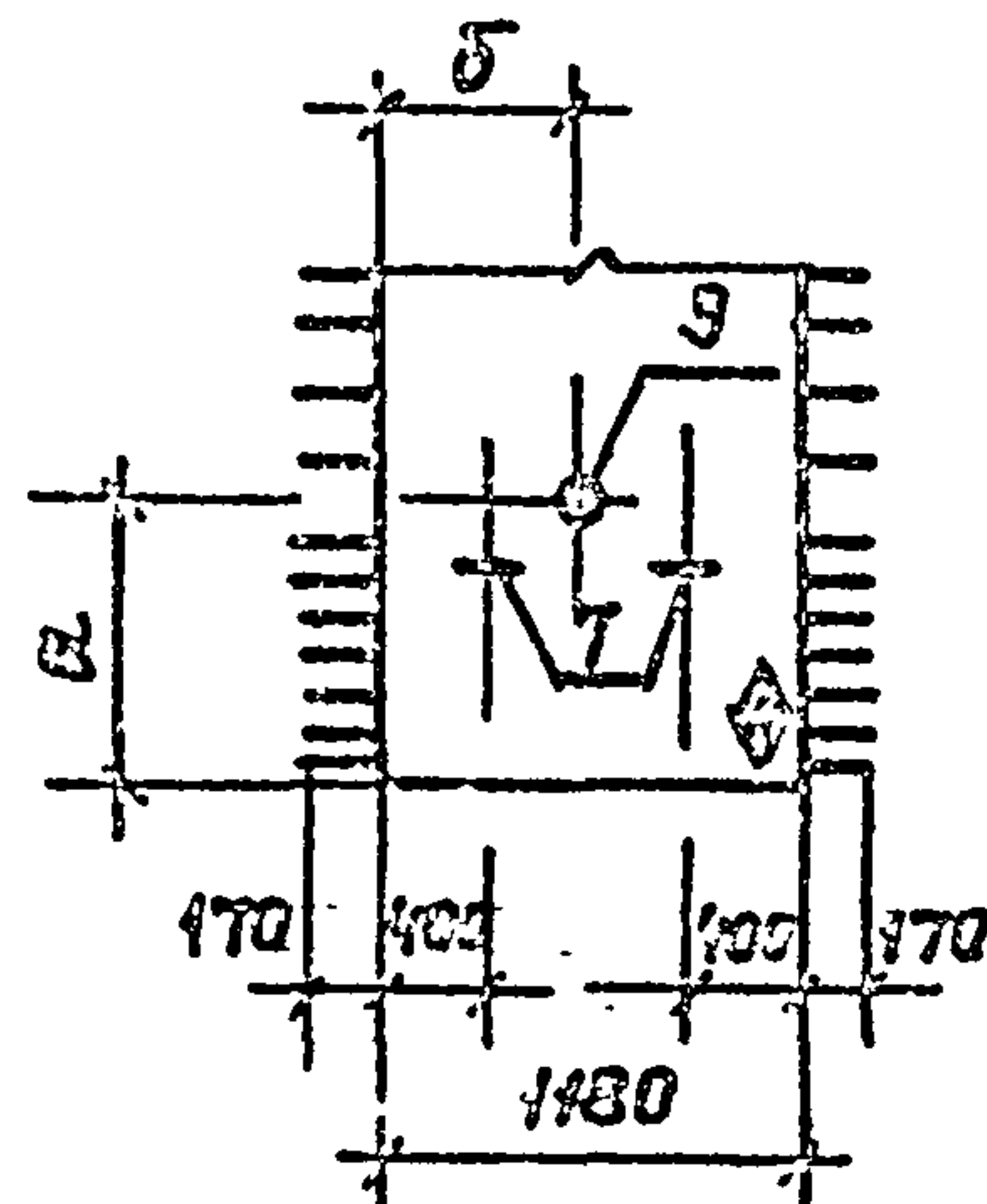
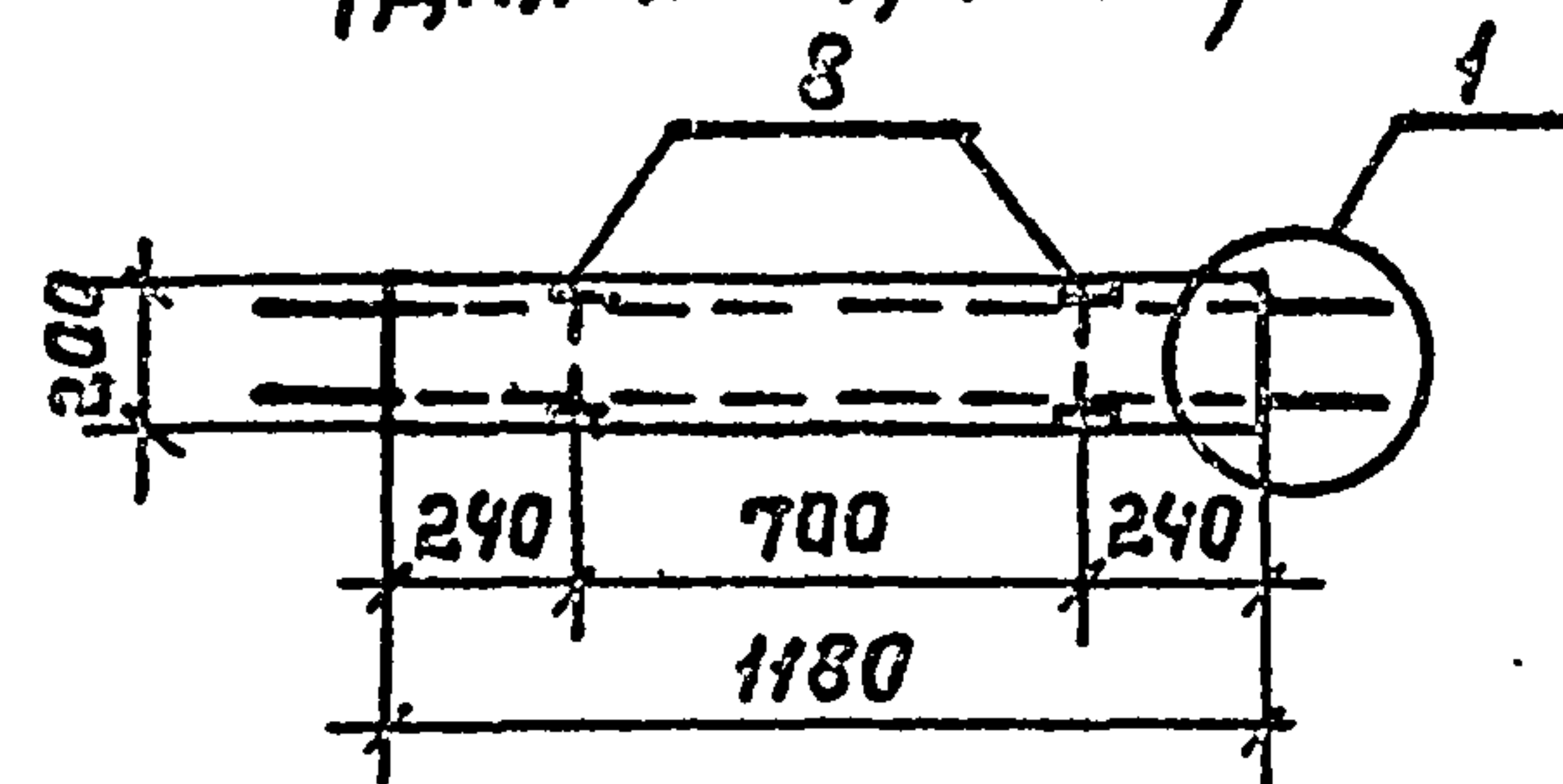


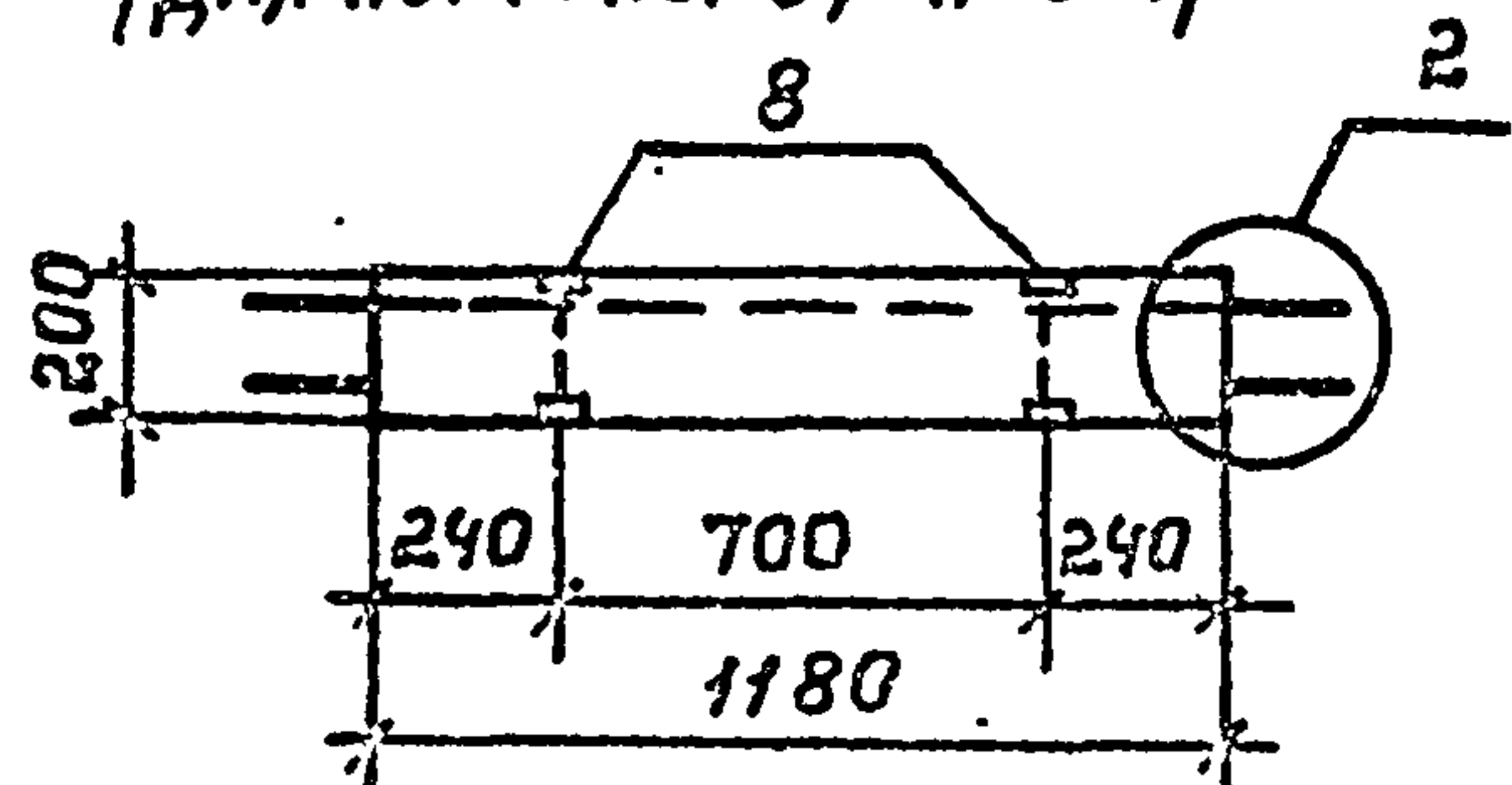
Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



1-1
(ДЛЯ ПСЗ-1; ПСТ-1)



1-1
(ДЛЯ ПС1-1÷ПС1-3; ПС5-1)



КЕРАМЗИТОБЕТОН
КЛАССА В15
(СМ. КЖ.И.1-ТУ2 П.2)

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕ-
ТОНА КЛАССА В15
(СМ. КЖ.И.1-ТУ2 П.2)

КЕРАМЗИТОБЕТОН
КЛАССА В15
(СМ. КЖ.И.1-ТУ2 П.2)

1. Внутренние стеновые панели ПСЗ-1; ПСТ-1 выполнять без индекса.
2. Для ориентации панелей с наружной стороны ставить индекс несмываемой краской.

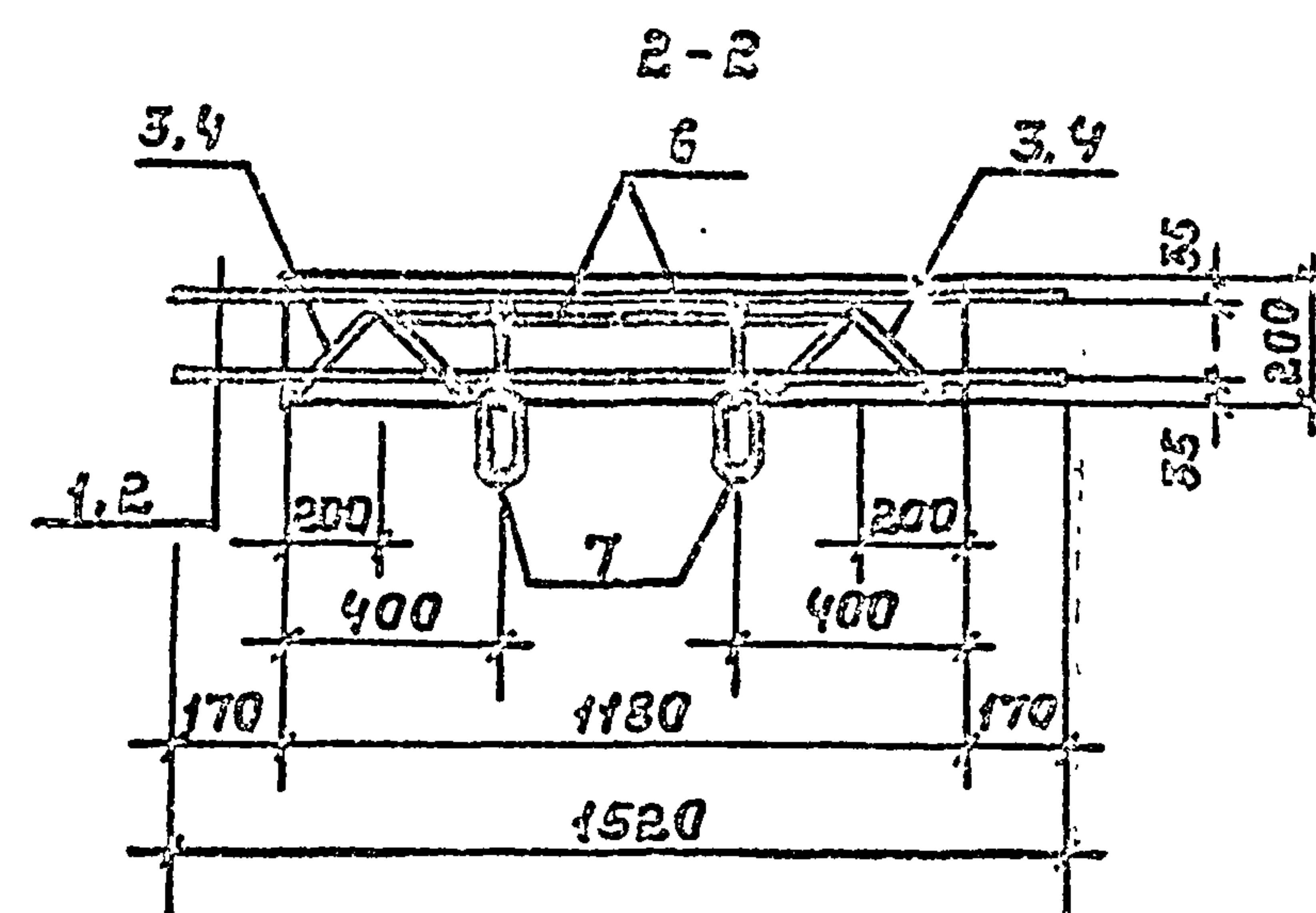
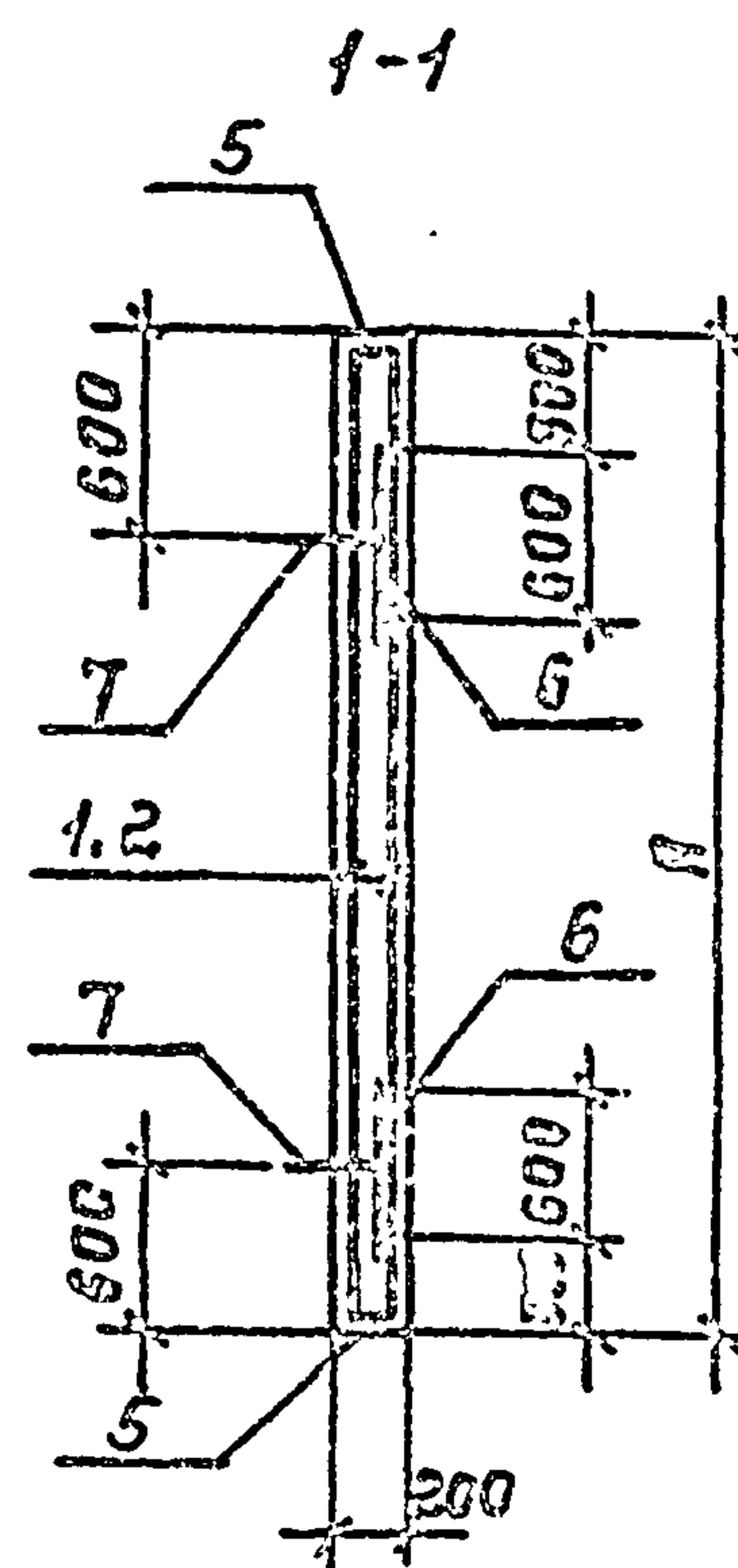
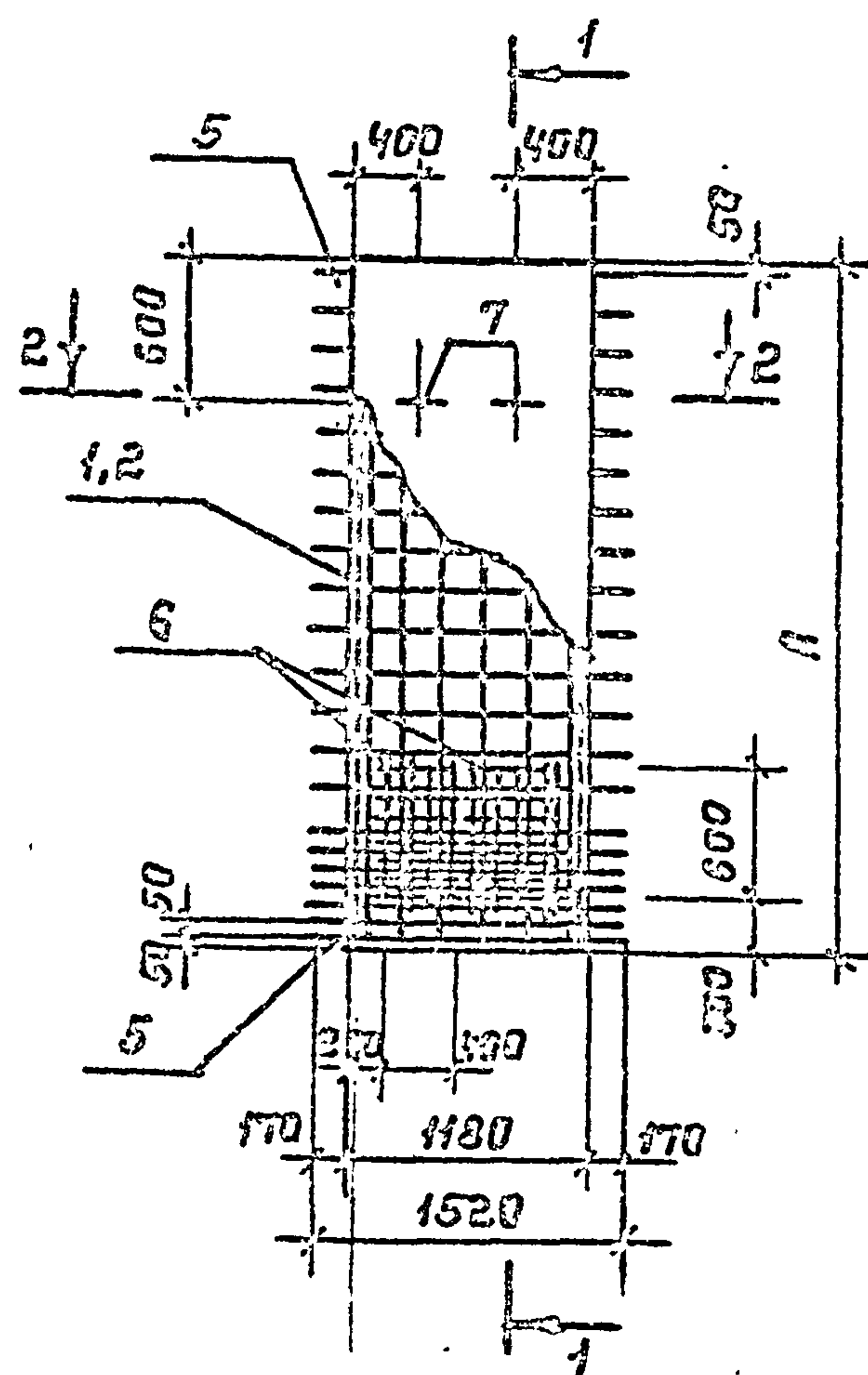
| Обозначение | Марка | Рис. | Размеры, мм. | | | | Масса кг |
|-------------|-------|------|--------------|-----|------|---|----------|
| | | | А | Б | В | Г | |
| КЖ.И.1-1.0 | ПС1-1 | 1 | 3450 | | | | 2025 |
| -01 | ПС1-2 | 2 | 3450 | 780 | 1090 | | 2025 |
| -02 | ПС1-3 | 2 | 3450 | 780 | 90 | | 2025 |
| -03 | ПС3-1 | 1 | 3450 | | | | 2025 |
| -04 | ПС5-1 | 1 | 3250 | | | | 2325 |
| -05 | ПСТ-1 | 1 | 3950 | | | | 2325 |

10288/9

| | | | | |
|-----------|--|--|--|--|
| АРМ.ЭЛ.И. | | | | |
| ИЗД. № | | | | |

| | | | | |
|--|------|--|--------|-----------|
| НАЧ. ОТД. РЫБКИНА | М.С. | | | |
| Н. КОНТ. РАШЕВСКИЙ | М.С. | | | |
| ГЛ. СПЕЦ. РАШЕВСКИЙ | М.С. | | | |
| ВЕД. ИНЖ. ПАНКРАТОВА | М.С. | | | |
| ИНЖ. СОБОЛЕВА | М.С. | | | |
| ПРОВЕР. ПАНКРАТОВА | М.С. | | | |
| 409-28-053.89 | | | | |
| КЖ.И.1-1.0 СБ | | | | |
| СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ | | | СТАДИЯ | РИС.А |
| (ПС1-1... ПС1-3; ПСЗ-1; ПС5-1; ПСТ-1). | | | Р | СМ. ТАБЛ. |
| СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. | | | ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ 2 |
| ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 12 | | | | |

КОПИРОВАЛ: Мелен. ФОРМАТ А3.



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТРАИ НА ЭЛЕМЕНТ, КТ.

[illegible]

166 17352566

| | | | |
|---------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Page 4° | | | |

1770.10

409-29-053.89

K34.11.1-1.0CB

2

КОПИРОВАЛ: JHez

ФОРМАТ ВЗ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

| | | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение КЖ.И. 2.0 | | | | | | | | | | Примечание |
|----|---|-----------------------|--------------------------|------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|---|------------|
| | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | | |
| | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | |
| | | 1.030.1-1.0-0 1ПЗ А.2 | Пояснительная эсписка | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| А3 | | КЖ.И.1-2.0СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | | | | | | | | | |
| | | | СЕТКА АРМАТУРНАЯ | | | | | | | | | | | |
| ЛЧ | 1 | КЖ.И.1-7.0 | С3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | 39,8кг |
| АЧ | 2 | КЖ.И.1-7.0 | С4 | | | | | | | | | 2 | 2 | 48,5кг |
| АЧ | 3 | КЖ.И.1-8.0 | С5 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | 3,4кг |
| АЧ | 4 | КЖ.И.1-8.0 | С6 | | | | | | | | | 2 | 2 | 4,0кг |
| АЧ | 5 | КЖ.И.1-9.0 | С8 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | 2 | 2 | 3,9кг |
| АЧ | 6 | КЖ.И.1-10.0 | С9 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | 4 | 4 | 1,9кг |
| | | | | | | | | | | | | | | |

привязка

ИНВ. №

| | | |
|-----------|-----------|------|
| ИЗЧ. ОТД. | РЫБКИНА | И.И. |
| И. КОМП. | РАШЕВСКИЙ | И.И. |
| П. СПЕЦ. | РАШЕВСКИЙ | И.И. |
| ВЕД. ИЖ. | ПЯНКТОВА | И.И. |
| И. ЖС. | СОБОЛЕВА | И.И. |
| ПРОВЕР. | ПЯНКТОВА | И.И. |

409-28-053.89

КЖ.И.1-2.0

СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ
(ПС2-1; ПС2-2; ПС2-6; ПС2-8;
ПС2-9; ПС2-11; ПС4-1; ПС6-1;
ПС6-2).

| | | |
|---------|------|--------|
| СТАНДА. | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 2 |

ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ №2

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ -КЭИ.И.2.0 | | | | | | | | | | ПРИМЕ- ЧАНИЕ |
|--------|------|------|-----------------|-------------------|---------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|--|-----------------|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | | |
| | | | | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ | | | | | | | | | | | |
| АЧ | | 7 | КЭИ.И.1-18.0 | МН1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | 3,52 кг |
| АЧ | | 8 | КЭИ.И.1-19.0 | МН2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | | 0,9 кг |
| АЧ | | 9 | КЭИ.И.1-19.0-01 | МН3 | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | 1 | | 0,7 кг |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | </ | | | | | | |

привязка

ИНВ. №

409-28-053.89

КЖ.И.1-20

| |
|------|
| ЛИСТ |
| 2 |

10288/9

Рис. 1

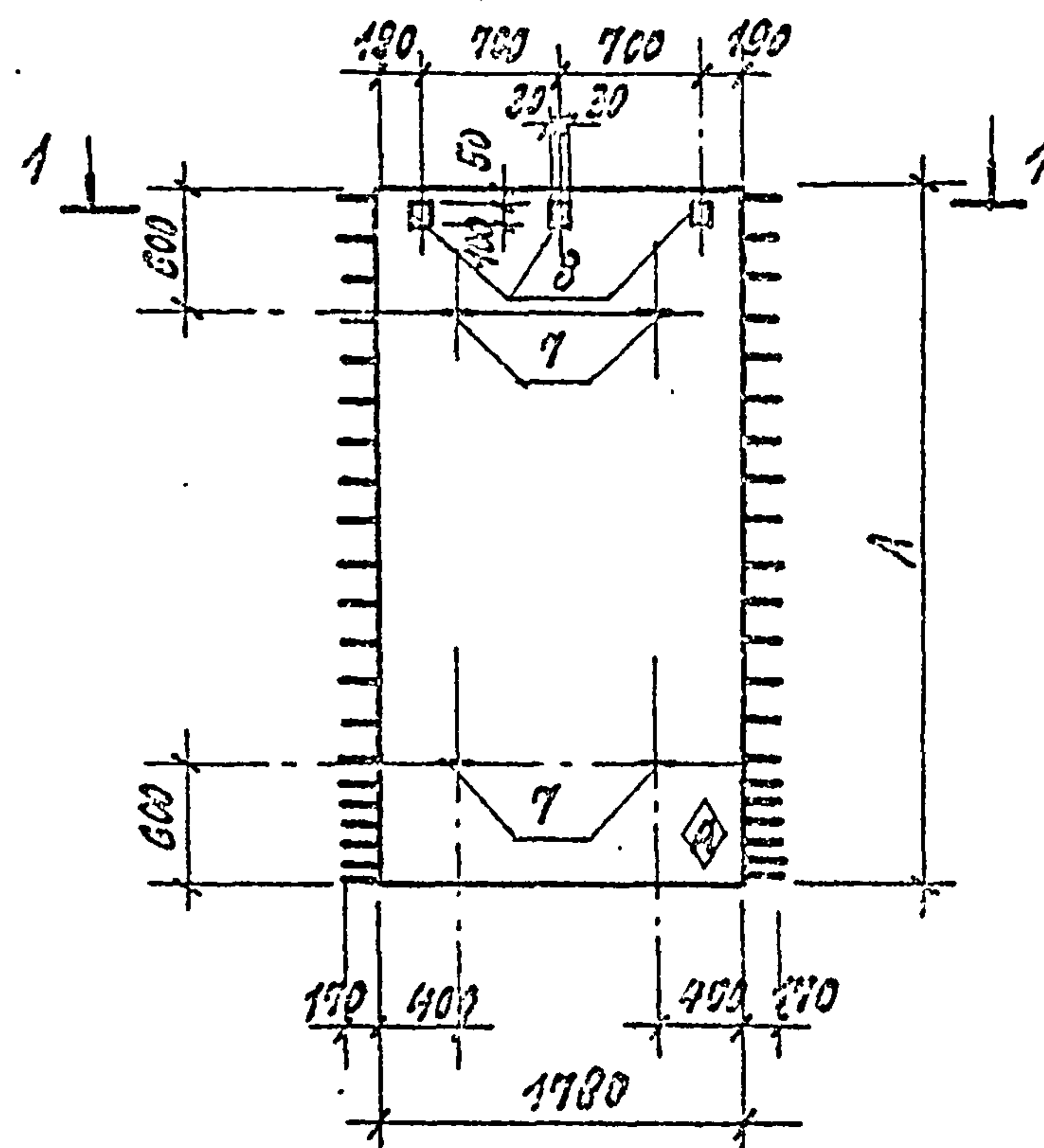
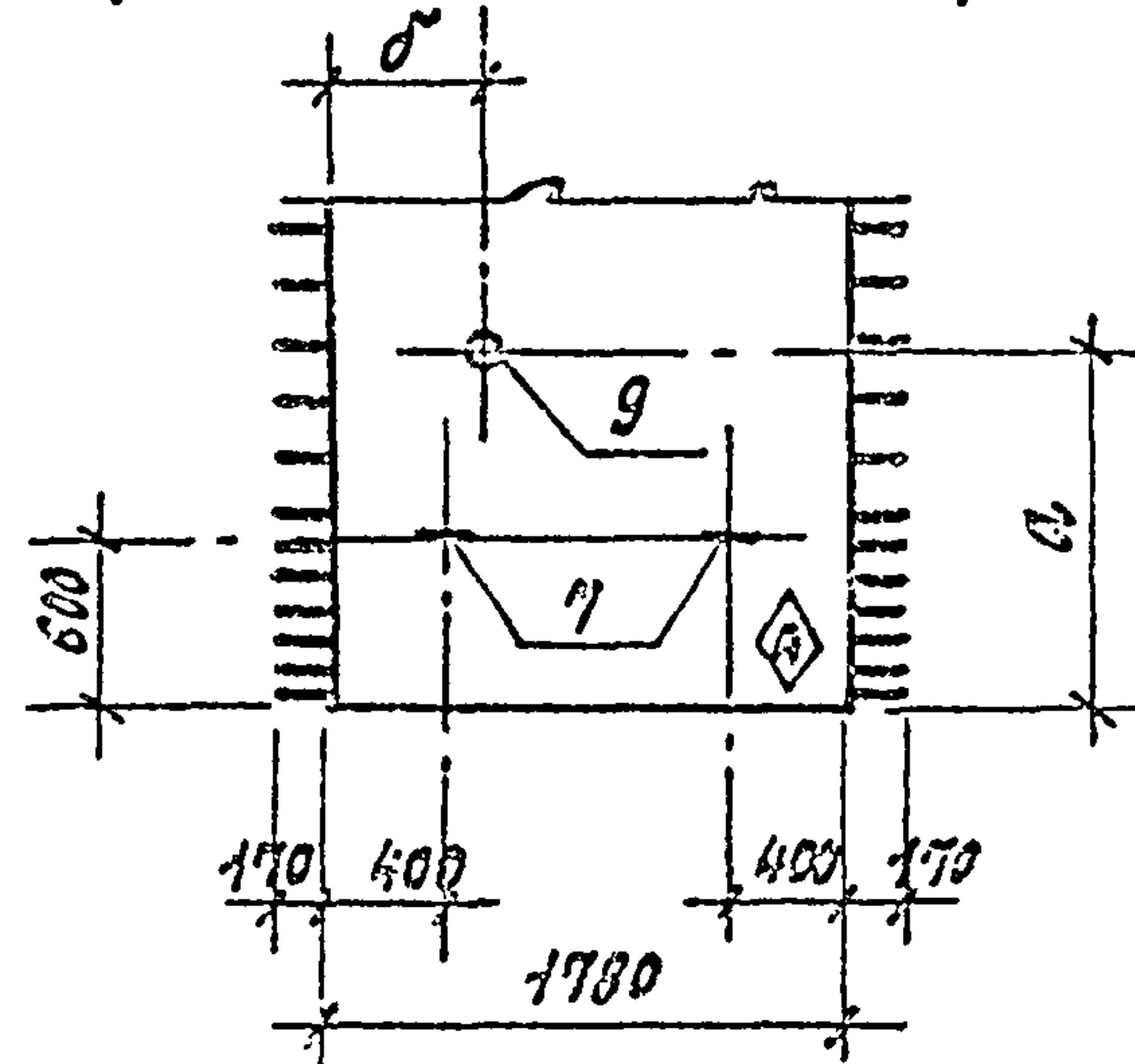
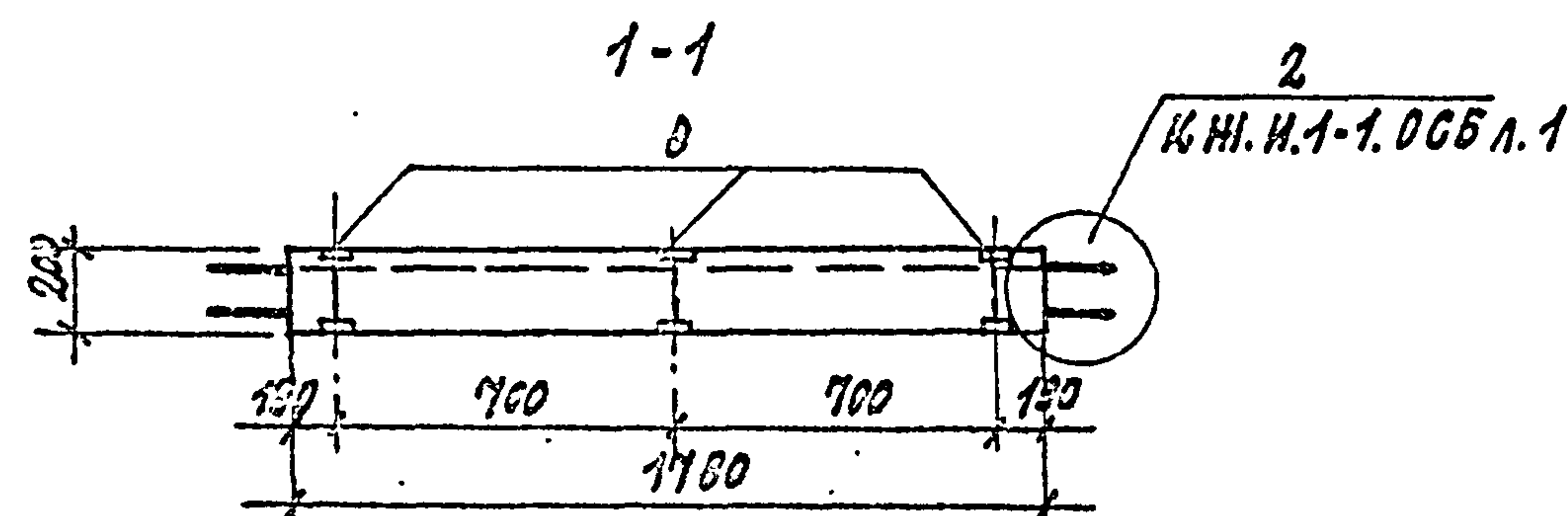
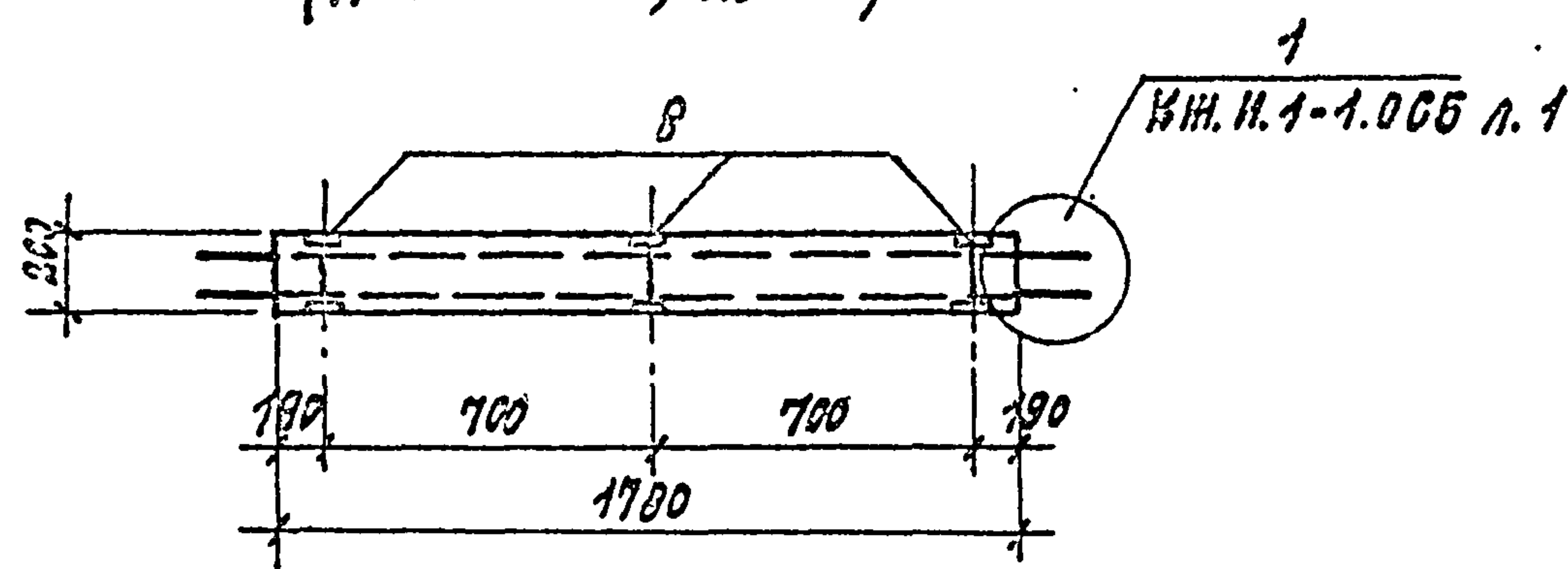


Рис. 2
(остальное см. Рис. 1)



1-1
(для ПС4-1; ПС8-1)



| Обозначение | Марка | Рис. | Размеры, мм | | | | Масса кг |
|-------------|--------|------|-------------|------|------|--|----------|
| | | | А | Б | В | | |
| КН.И.1-20 | ПС2-1 | 1 | 3450 | | | | 3075 |
| -01 | ПС2-2 | 2 | 3450 | 780 | 340 | | 3075 |
| -02 | ПС2-9 | 2 | 3450 | 1410 | 145 | | 3075 |
| -03 | ПС2-11 | 2 | 3450 | 780 | 1190 | | 3075 |
| -04 | ПС2-6 | 2 | 3450 | 780 | 390 | | 3075 |
| -05 | ПС2-8 | 2 | 3450 | 780 | 1390 | | 3075 |
| -06 | ПС4-1 | 1 | 3450 | | | | 3075 |
| -07 | ПС6-1 | 1 | 3950 | | | | 3525 |
| -08 | ПС6-2 | 2 | 3950 | 1400 | 390 | | 3525 |
| КН.И.1-2.1 | ПС6-3 | 2 | 3950 | 1480 | 1510 | | 3525 |
| -01 | ПС6-4 | 2 | 3950 | 1480 | 1390 | | 3525 |
| -02 | ПС6-12 | 2 | 3950 | 1480 | 1290 | | 3525 |
| -03 | ПС6-14 | 2 | 3950 | 1480 | 490 | | 3525 |
| -04 | ПС8-1 | 1 | 3950 | | | | 3525 |

1. Внутренние стеновые панели ПС4-1; ПС8-1 выполнять без индекса ⑧.
2. Для ориентации панелей с наружной стороны ставить индекс несмываемой краской.

10288/9

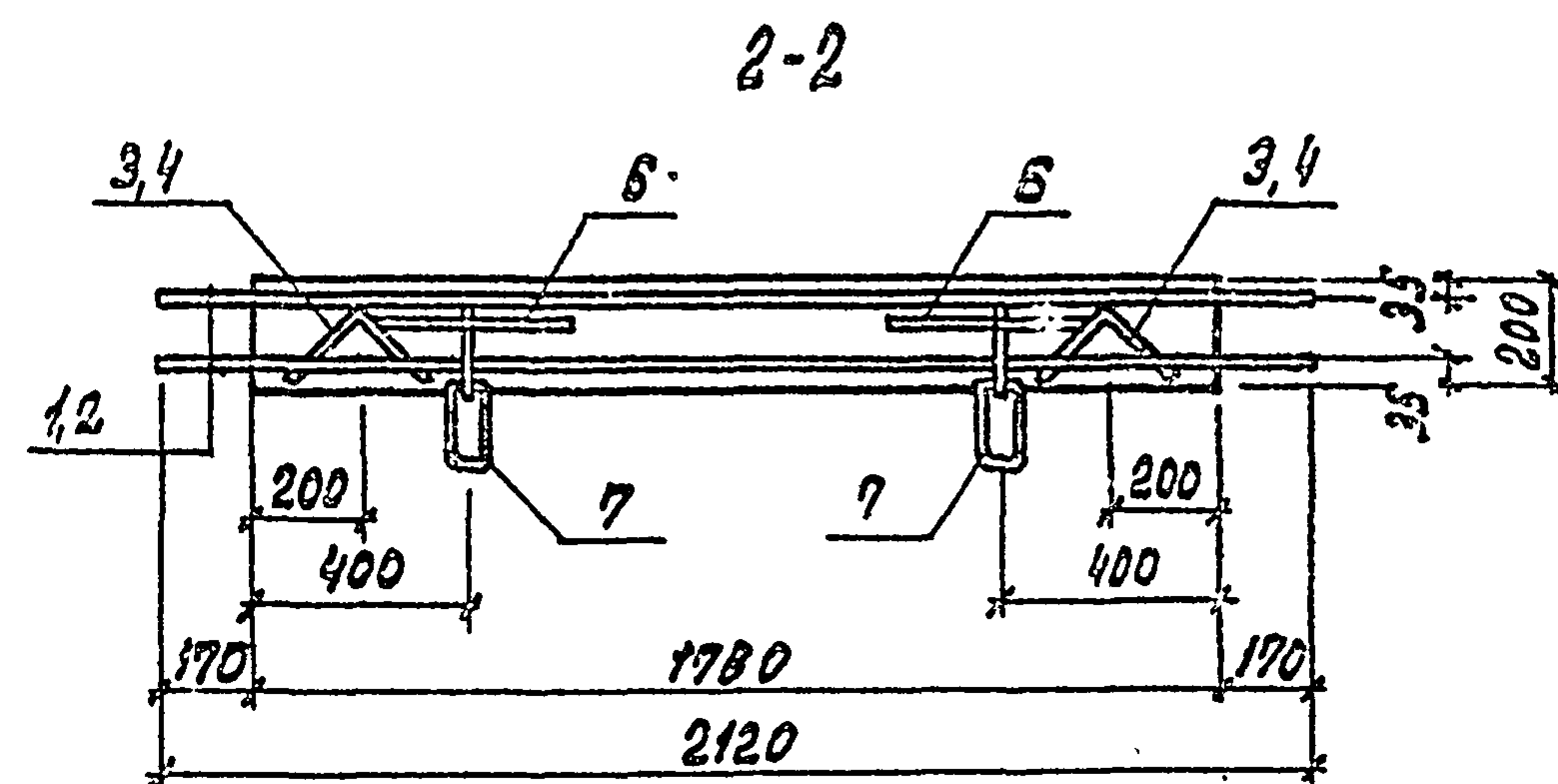
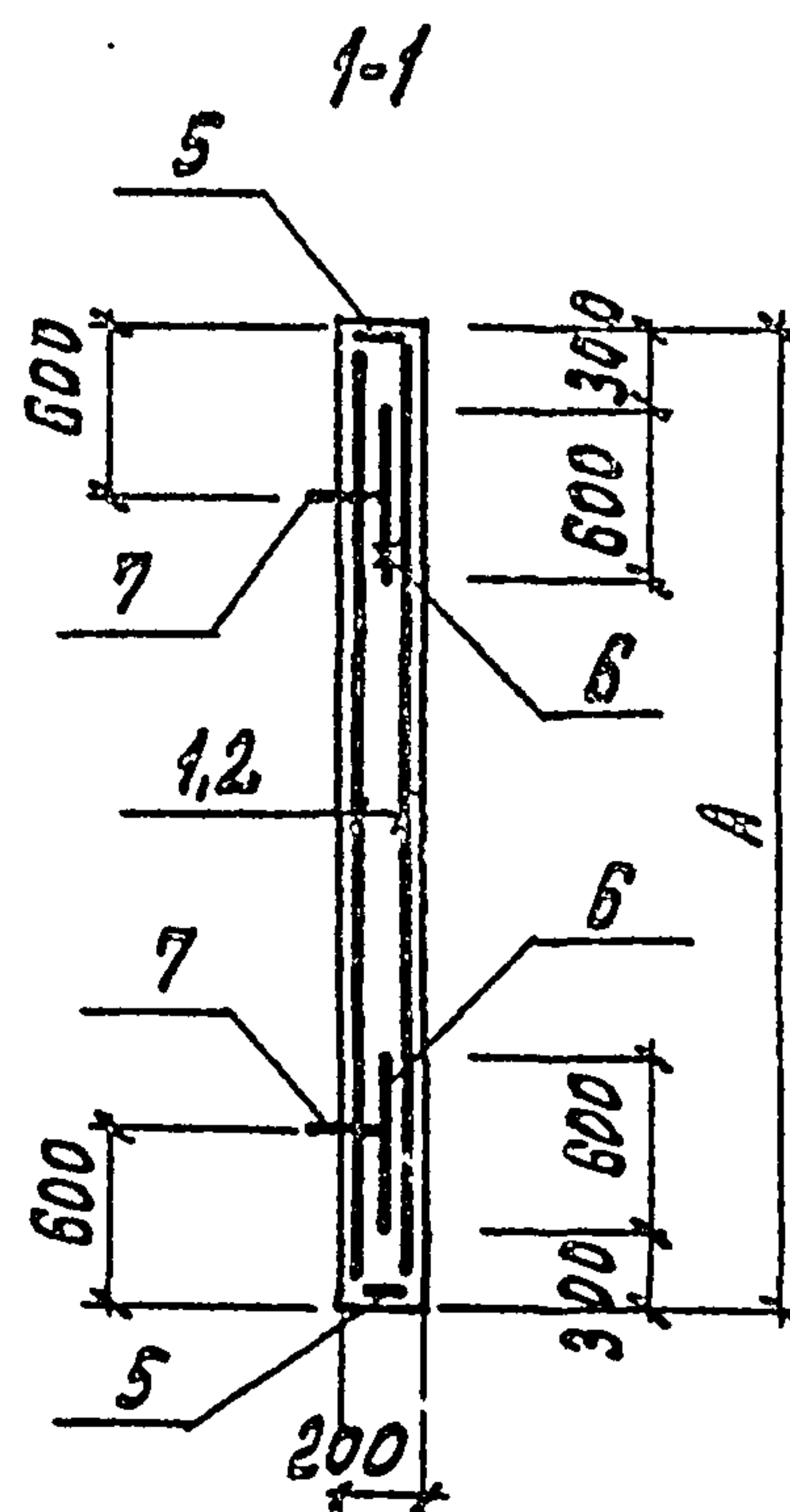
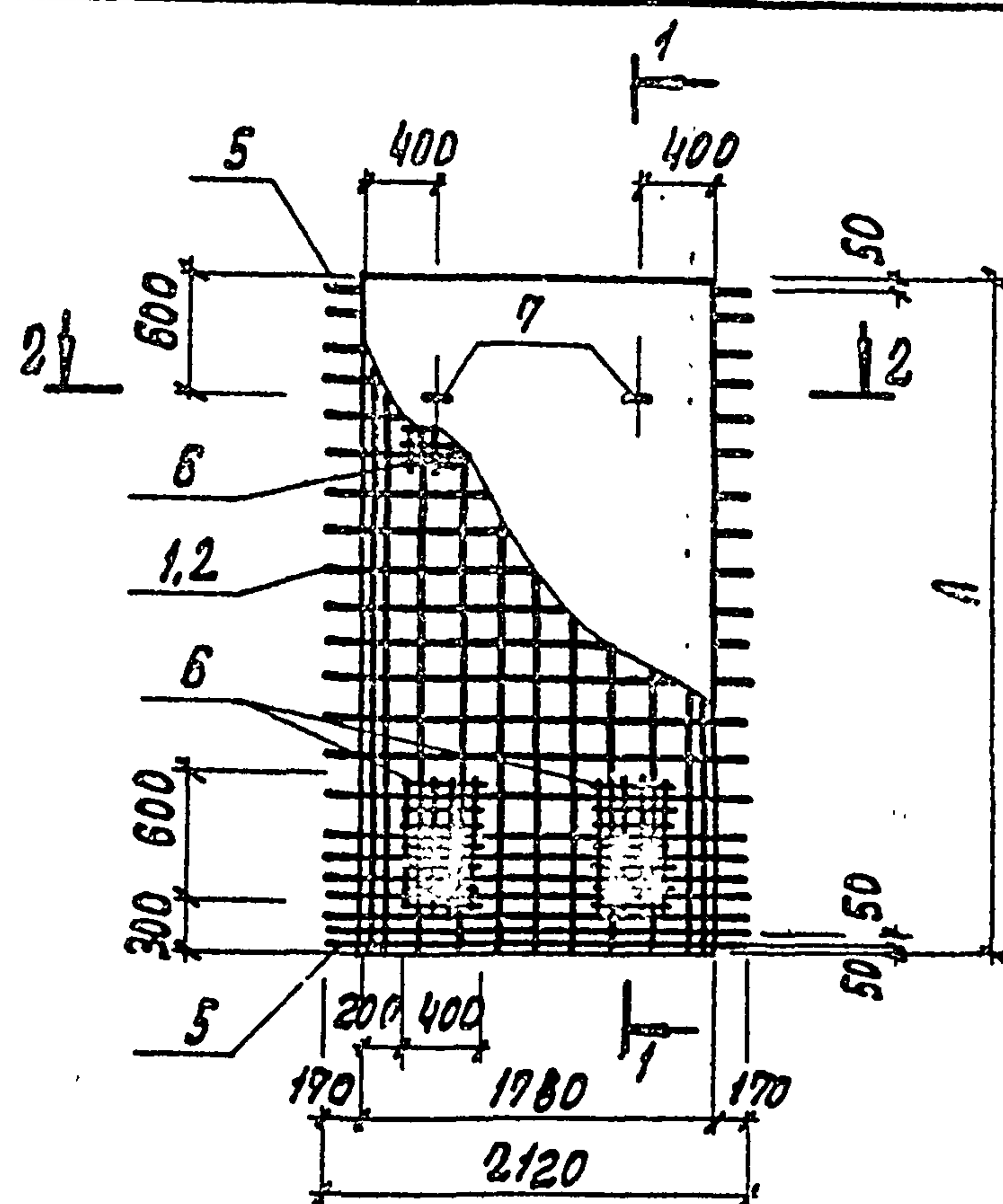
привязка

Инд. №

| | | | | |
|-----------|------------|--|---|-----------------------|
| Нач. отд. | Рыбкина | | 409-28-053.89 | КН.И.1-2.0СБ |
| Н. контр. | Рашевский | | | |
| Гл. спец. | Рашевский | | | |
| Вед. инж. | Ланкратова | | | |
| Инжен. | Соболева | | | |
| Провер. | Ланкратова | | | |
| | | | Стеновая панель (ПС2-1; ПС2-2; ПС2-6; ПС2-8; ПС2-9; ПС2-11; ПС4-1; ПС6-1... ПС6-4; ПС6-12; ПС6-14; ПС8-1) | Стандия |
| | | | Сборочный чертёж | Масса |
| | | | | Масштаб |
| | | | | Р |
| | | | | См. табл. |
| | | | | Лист 1 |
| | | | | Листов 2 |
| | | | | Проектный институт Г2 |

Копировал:

Формат А3



ИЗДАТЕЛЬСТВО ПОЛТАВЫ

[illegible]

ПРИБЫЛИ

ENV. N°

409-28-053.89

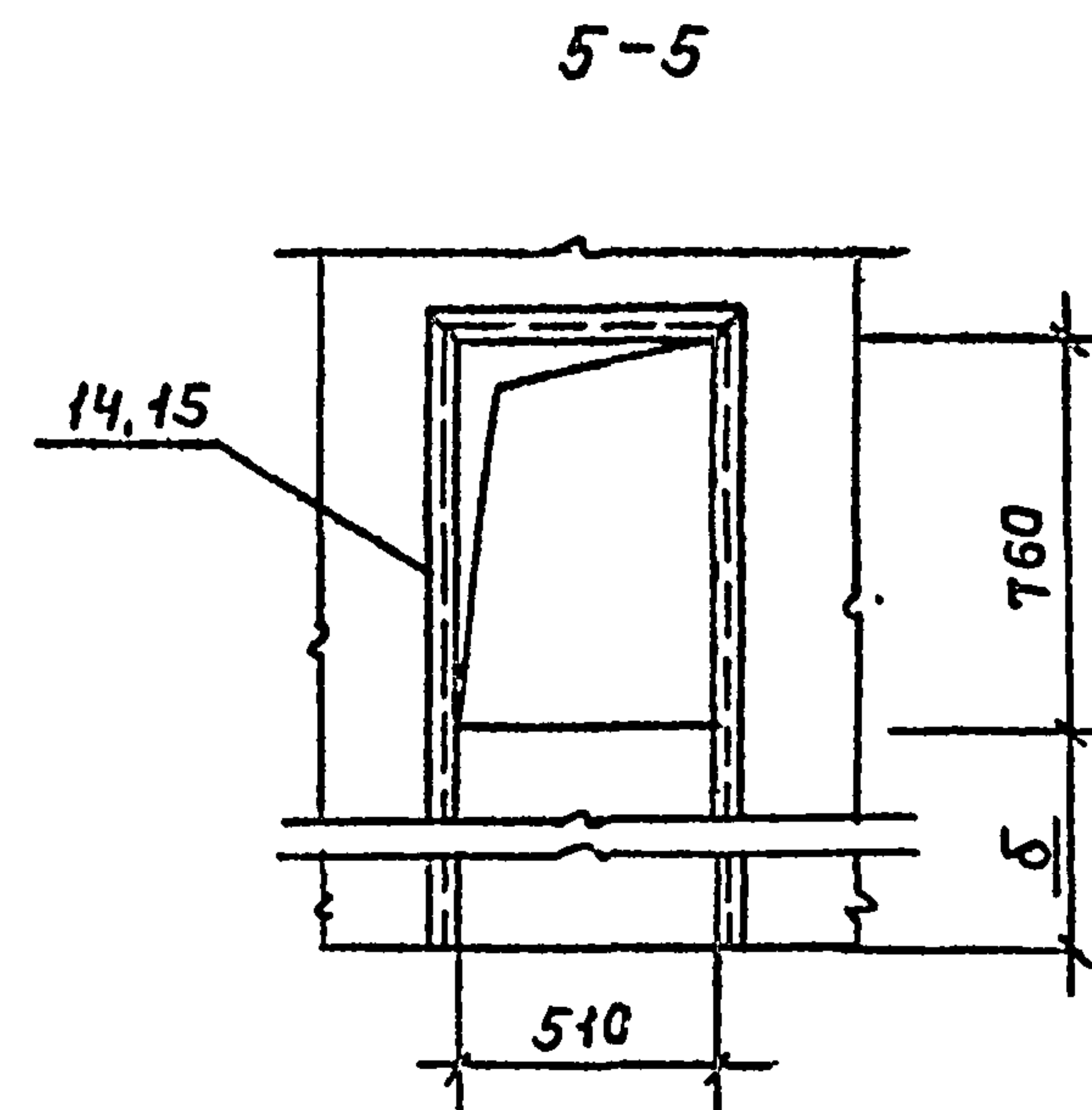
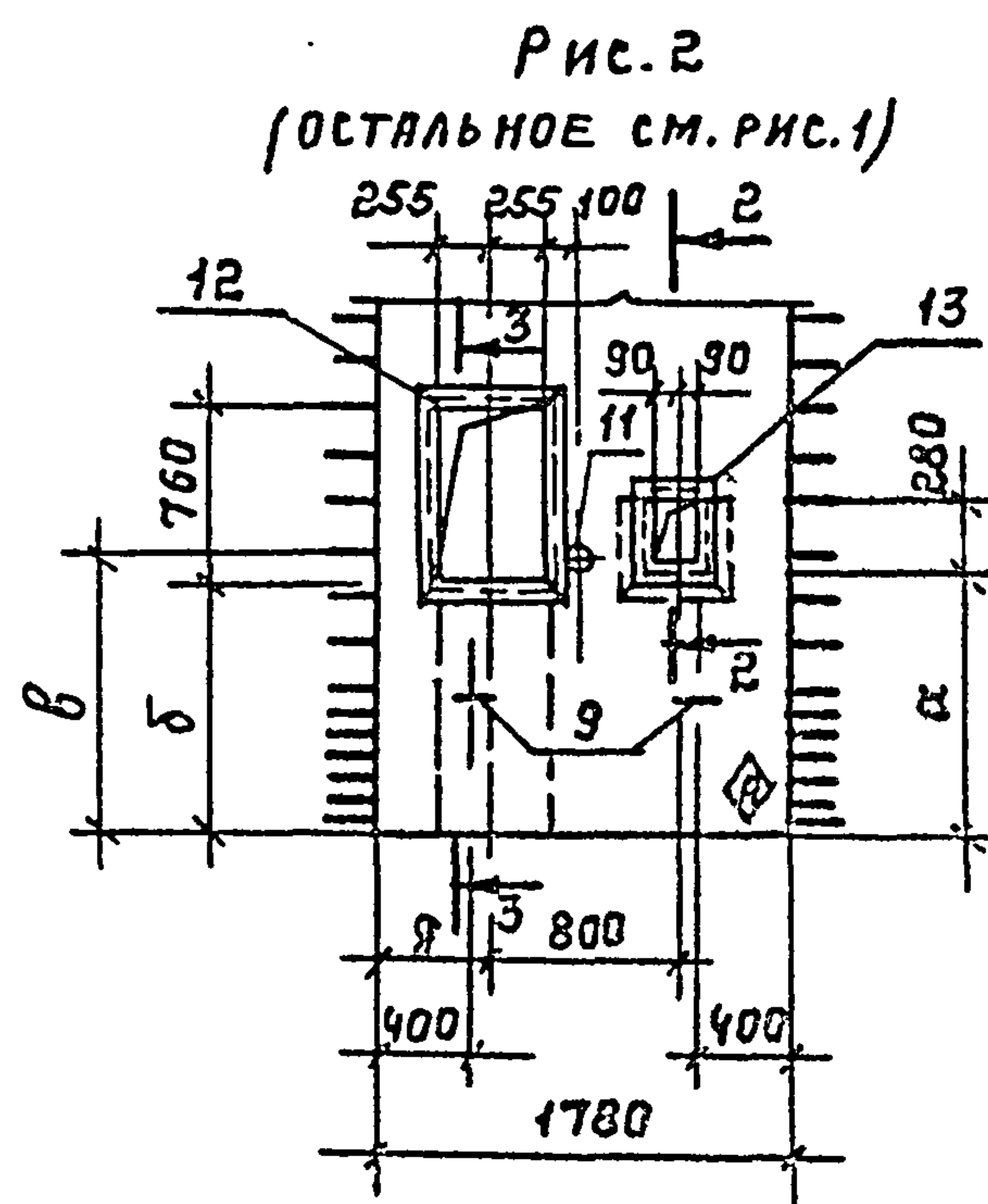
КЭ.Н1-2.0СБ

КОПИРОВАЛ: ГРГГ СКАД

ФОРМАТ А3

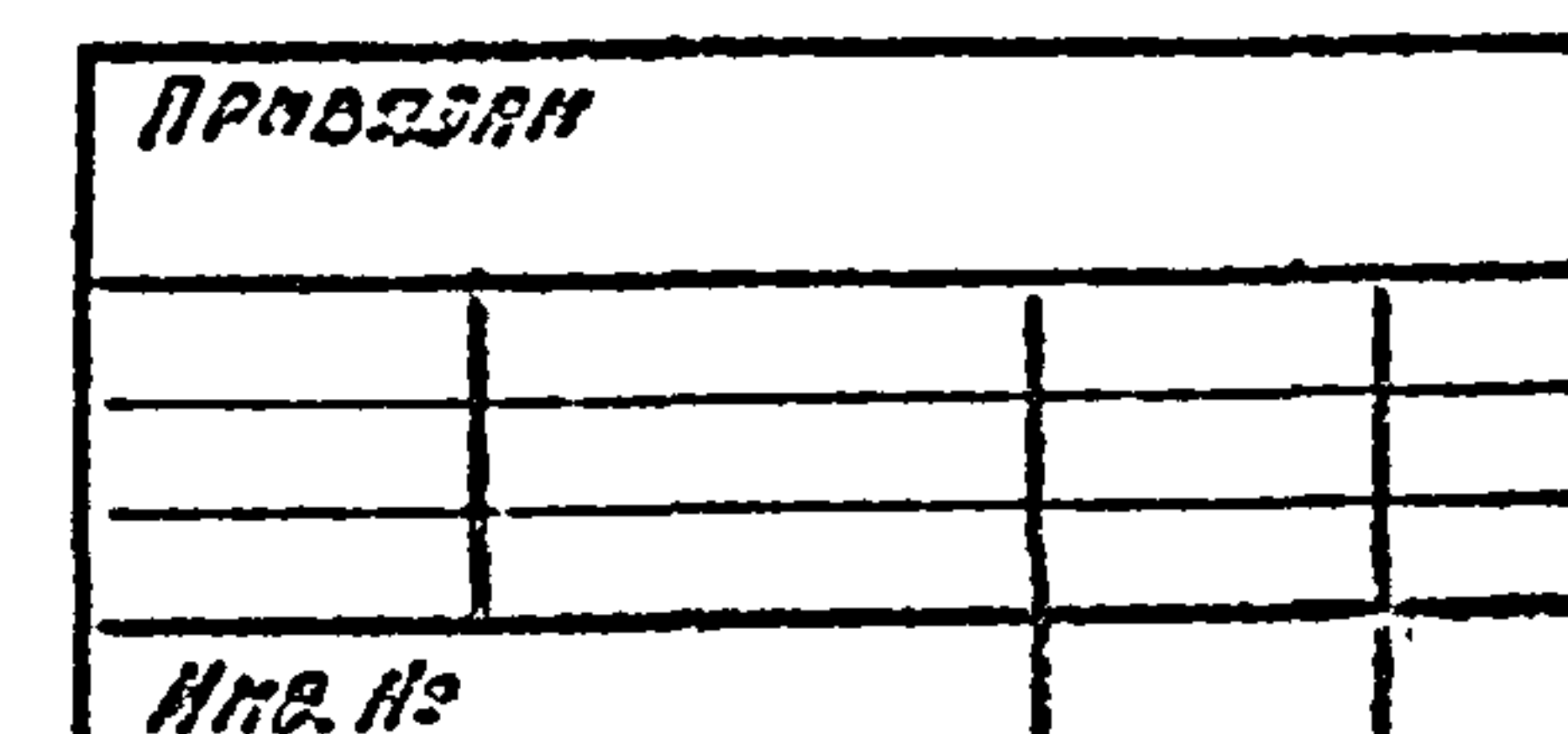
Дис

12



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | Рис. | РАЗМЕРЫ, мм. | | | | | МАССА кг |
|-------------|--------|------|--------------|------|------|------|-----|-------------|
| | | | А | Б | В | Г | Д | |
| КЖ.И.1-3.0 | ПС2-3 | 1 | 3450 | 1140 | 1080 | 1190 | — | 3075 |
| -01 | ПС2-4 | 2 | 3450 | 1140 | 1080 | 1190 | 490 | 3075 |
| -02 | ПС6-7 | 1 | 3950 | 1840 | 1780 | 1890 | — | 3525 |
| -03 | ПС6-8 | 2 | 3950 | 1840 | 1780 | 1890 | 490 | 3525 |
| -04 | ПС6-10 | 2 | 3950 | 1840 | 1780 | 1890 | 590 | 3525 |

Для ориентации панелей с наружной стороны
ставить индекс Δ несмываемой краской.



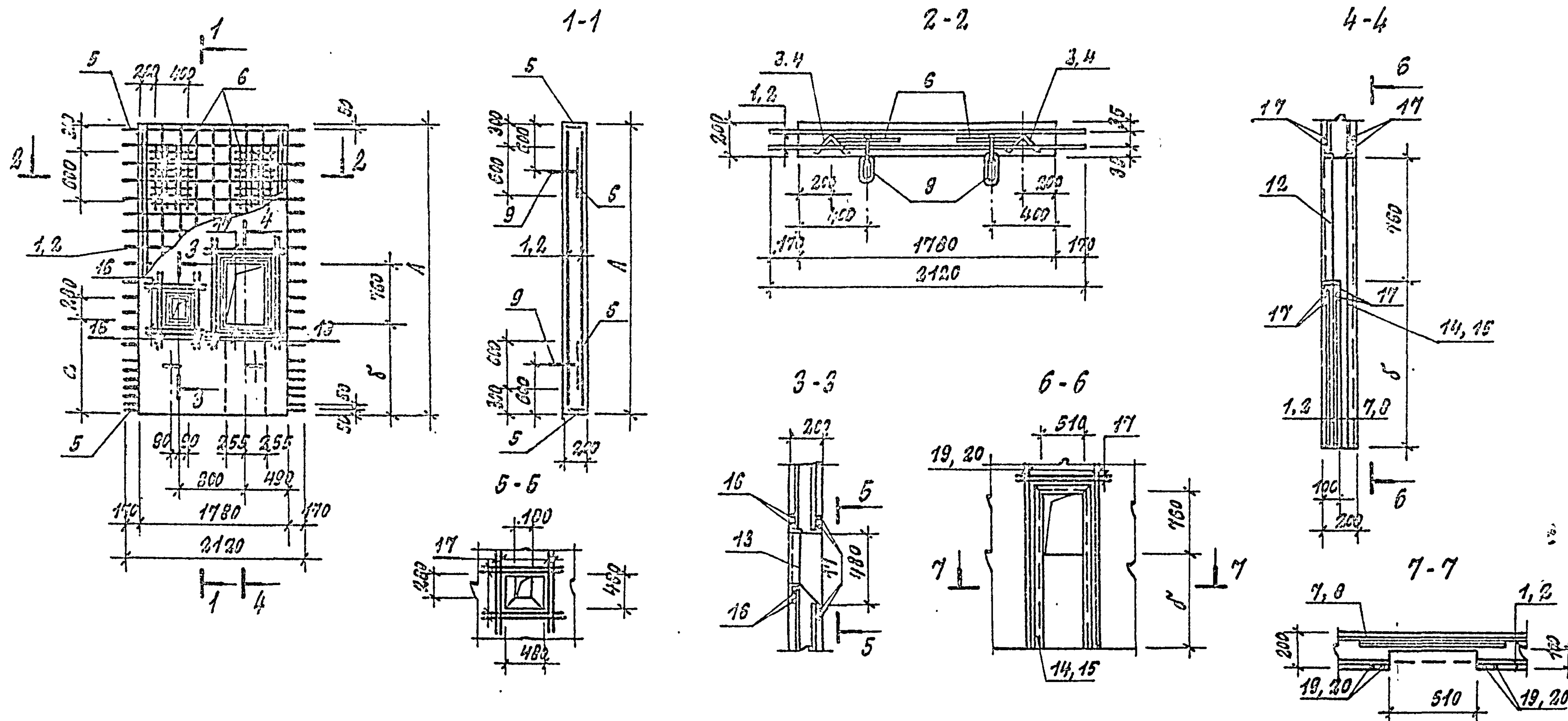
| | | | | | | | | |
|----------|------------|-------|--|---|--------------|--------------|-------|-----------------------|
| НАЧ.ОТД. | РЫБИКИНА | Рыбик | | 409-28-053.89 | КЖ.И.1-3.0СБ | СТАНДАРТ | МАССА | КРЕШТАБ |
| Н.КОНТР. | РАШЕВСКИЙ | Рашев | | | | | | |
| ГЛ.СПЕЦ. | РАШЕВСКИЙ | Рашев | | | | | | |
| ВЕД.НИЖ. | ПАНКРАТОВА | Панк | | | | | | |
| НИЖ. | СОБОЛЕВА | Собо | | | | | | |
| ПРОВЕР. | ПАНКРАТОВА | Панк | | | | | | |
| | | | | СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ {ПС2-3; ПС2-4; ПС6-7; ПС6-8; ПС6-10}. | Р | СМ. ТАБЛ. | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. | ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ 2 | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ГЗ |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

КОПИРОВАЛ: М. С. Мещеряков

ФОРМАТ АЗ

ИНВ. № пул. Подпись и дата Взам. инв. №

ИНВ. № пул. Подпись и дата Взам. инв. №



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | ОБ- ЩИЙ РАС- ХОД | |
|-------------------------|--------------------|------|--|------------|---------------|--|--|------------|-------------------|-----------------|--|------|------------|---------------|-------|--|------------|--------------|--|------------|-----|---------------|------------|------|---------------------------|--|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | Всего ГО | АРМАТУРА КЛАССА | | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | | | | | | | | |
| | А I | | | | А II - III C | | | | | А III | | А II | | ВСтЗ кп 2 | | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 10884-81 | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 8509 -86 | | | | ГОСТ 3262-75 | | | | ГОСТ 19903-74 | | | | |
| | Ф6 | Ф8 | | ИТО- ГО | Ф10 | | | ИТО- ГО | | Ф8 | | Ф18 | ИТО- ГО | Л50х5 | Л63х5 | | ИТО- ГО | ТРУБА Ф40 | | ИТО- ГО | Ф-В | | ИТО- ГО | | | |
| ПС 2-3; ПС 2-4 | 6.8 | 42.1 | | 48.9 | 84.4 | | | 84.4 | 133.3 | 4.1 | | 14.1 | 18.2 | 21.3 | 14.8 | | 36.1 | 0.7 | | 0.7 | 2.3 | | 2.3 | 57.3 | 190.6 | |
| ПС 6-7; ПС 6-8; ПС 6-10 | 8.0 | 47.9 | | 55.9 | 101.7 | | | 101.7 | 157.6 | 4.8 | | 14.1 | 10.9 | 26.5 | 14.8 | | 41.3 | 0.7 | | 0.7 | 2.3 | | 2.3 | 63.2 | 220.8 | |

ПРЧВЯЗЯИ

ИЗР. №

409-28-053.89

КЗН. И. 1-3.0СБ

КОПИРОВАЛ:

FORMAT A3

ANCT

2

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ Кв. И. Ч. О | | | | | | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|------------------------|-----------------------|--------------------------------------|----|----|----|----|----|--|--|--|--|------------|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | | | | |
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | | | | | | | | | | |
| | | | 1.030.1-1.0-0 1ПЗ А.2. | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | Кв. И. 1-4.0 СБ. | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | | | | | | | | | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | | | | | | | | |
| | | | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | |
| А4 | 1 | | Кв. И. 1-7.0 | С3 | 2 | 2 | | | | | | | | | 39,0 кг |
| А4 | 2 | | Кв. И. 1-7.0 | С4 | | | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | | 48,5 кг |
| А4 | 3 | | Кв. И. 1-8.0 | С5 | 2 | 2 | | | | | | | | | 3,4 кг |
| А4 | 4 | | Кв. И. 1-8.0 | С6 | | | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | | 4,0 кг |
| А4 | 5 | | Кв. И. 1-9.0 | С8 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | | 3,9 кг |
| А4 | 6 | | Кв. И. 1-10.0 | С9 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | | | 1,9 кг |
| | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | | |
| А4 | 7 | | Кв. И. 1-18.0 | МН1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | | | 3,52 кг |
| А4 | 8 | | Кв. И. 1-19.0 | МН2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | | | | | 0,9 кг |
| А4 | 9 | | Кв. И. 1-19.0-01 | МН3 | 1 | 1 | — | 1 | 1 | 1 | | | | | 0,7 кг |

| | | | | | | | | | |
|----------|--|--|--|------------|------------|--|--------------|------|--------|
| ПРИОЗВАН | | | | НАЧ. ОТД. | РЫБКИНА | 409-28-053.89 | Кв. И. 1-4.0 | | |
| | | | | И. КОНТР. | РАШЕВСКИЙ | | | | |
| | | | | ГЛА. СПЕЦ. | РАШЕВСКИЙ | СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ПС2-5; ПС2-7; ПС6-5; ПС6-6; ПС6-11; ПС6-13) | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | | | | ВЕД. ИНЖ. | ПАНКРАТОВА | | Р | 1 | 2 |
| | | | | ИНЖЕН. | СОБОЛЕВА | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И 2 | | | |
| | | | | ПРОВЕР. | ПАНКРАТОВА | | | | |
| Инд. № | | | | | | | | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ - Кв. И. Ч. О | | | | | | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|---------------|-------------------------|------------------------------------|------|------|------|------|------|--|--|--|--|------------|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | | | | |
| | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | | |
| А4 | 10 | | Кв. И. 1-20.0 | МН4 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | 17,7 кг |
| | | | | ДЕТАЛИ | | | | | | | | | | | |
| | | | | ФЛОАТ-Ш С ГОСТ 10884-81 | | | | | | | | | | | |
| Б4 | 11 | | | Ø=1100 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | | | | | 0,1 кг |
| Б4 | 12 | | | Ø=1600 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | | | | | 1,0 кг |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | | | | | |
| | | | | КЕРАМЗНОБЕТОН | | | | | | | | | | | |
| | | | | КЛАССА В15 | 1.04 | 1.04 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | | | | | м³ |
| | | | | ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН | | | | | | | | | | | |
| | | | | КЛАССА В15 | 0.18 | 0.18 | 0.21 | 0.21 | 0.21 | 0.21 | | | | | м³ |

ПРИОЗВАН

Инд. №

409-28-053.89

Кв. И. 1-4.0

ЛИСТ

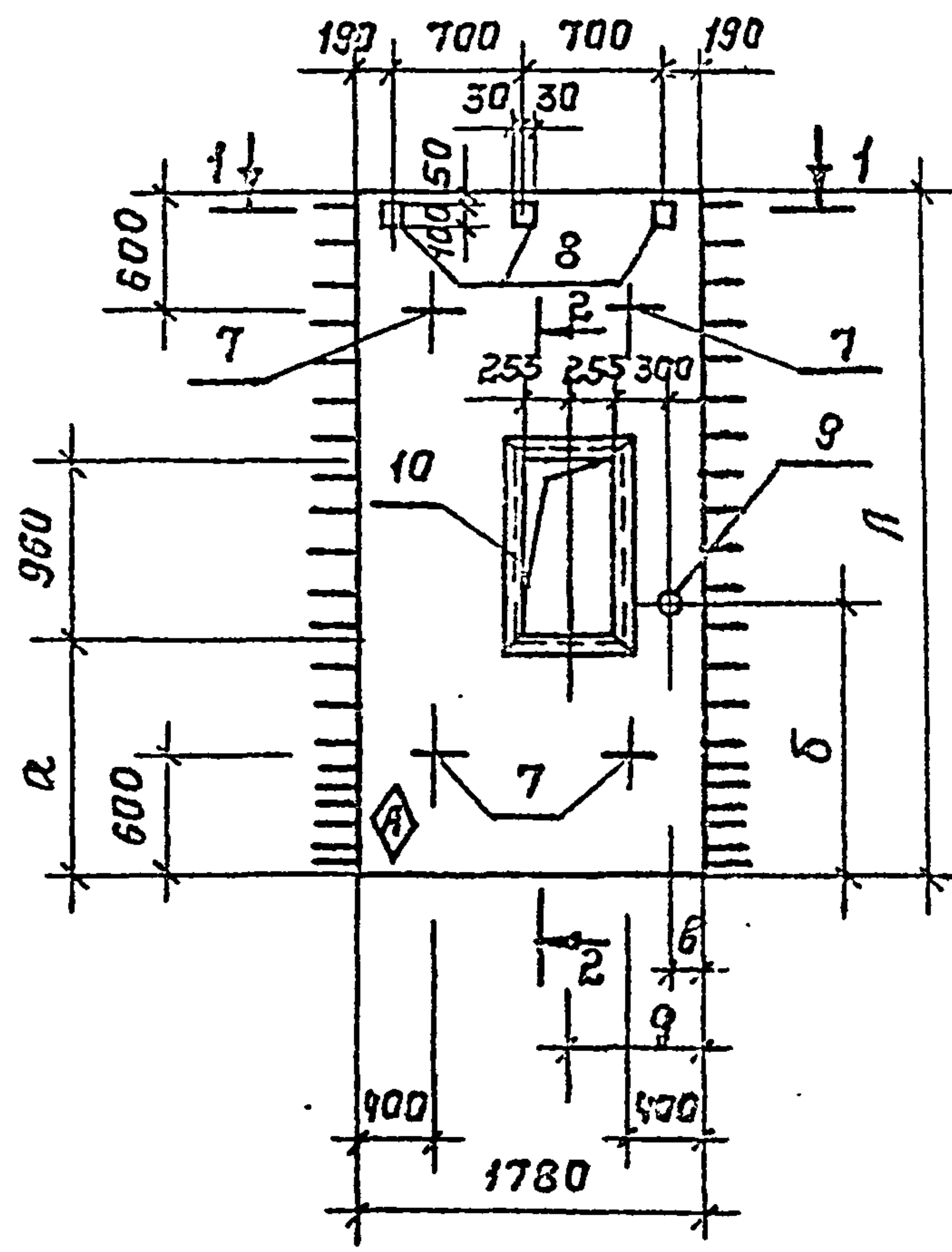
2

10288/9

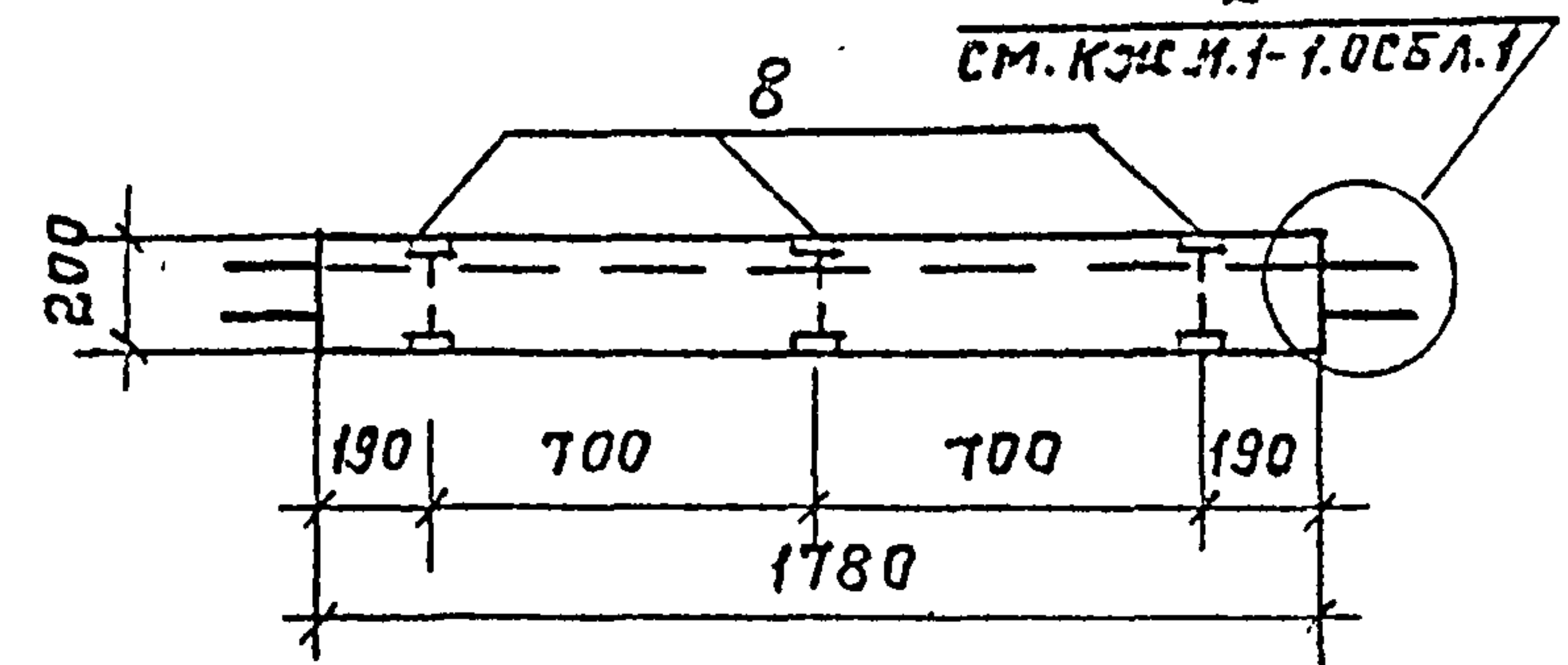
14

Альбом 9 частей

Рис. 1



1-1



2

| Обозначение | Марка | Рис. | Размеры, мм. | | | | | Масса кг |
|-------------|--------|------|--------------|------|------|-----|------|----------|
| | | | А | а | б | в | г | |
| КЖ.И.1-4.0 | ПС2-5 | 1 | 3450 | 1230 | 1410 | 135 | 690 | 3075 |
| -01 | ПС2-7 | 1 | 3450 | 1230 | 1410 | 735 | 1290 | 3075 |
| -02 | ПС6-5 | 2 | 3950 | 1930 | — | — | 490 | 3525 |
| -03 | ПС6-6 | 1 | 3950 | 1930 | 2110 | 735 | 1290 | 3525 |
| -04 | ПС6-11 | 1 | 3950 | 1930 | 2110 | 35 | 590 | 3525 |
| -05 | ПС6-13 | 1 | 3950 | 1930 | 2110 | 835 | 1190 | 3525 |

Для ориентации панелей с наружной стороны. Ставить индекс  несмываемой краской.

2-2

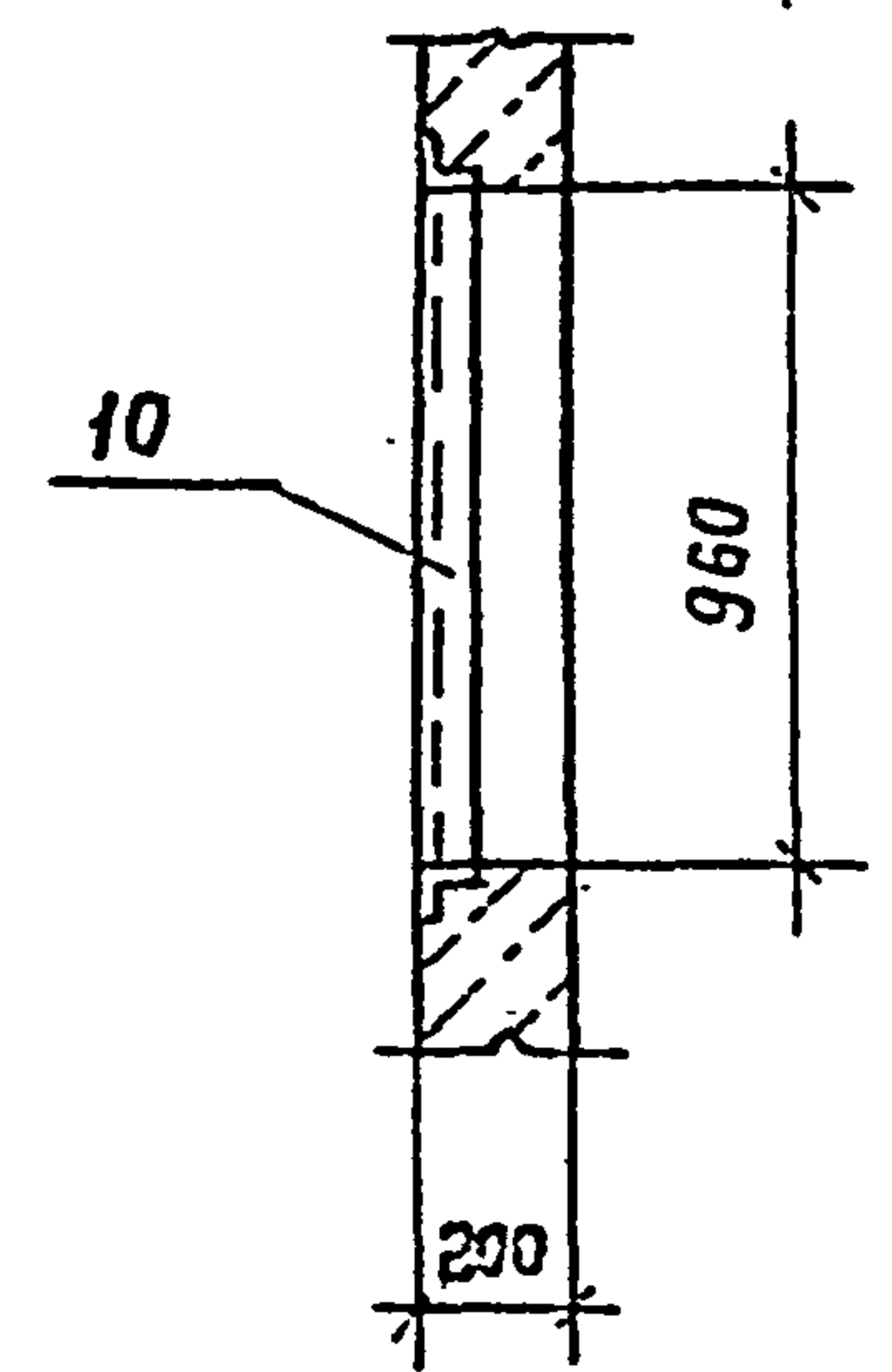
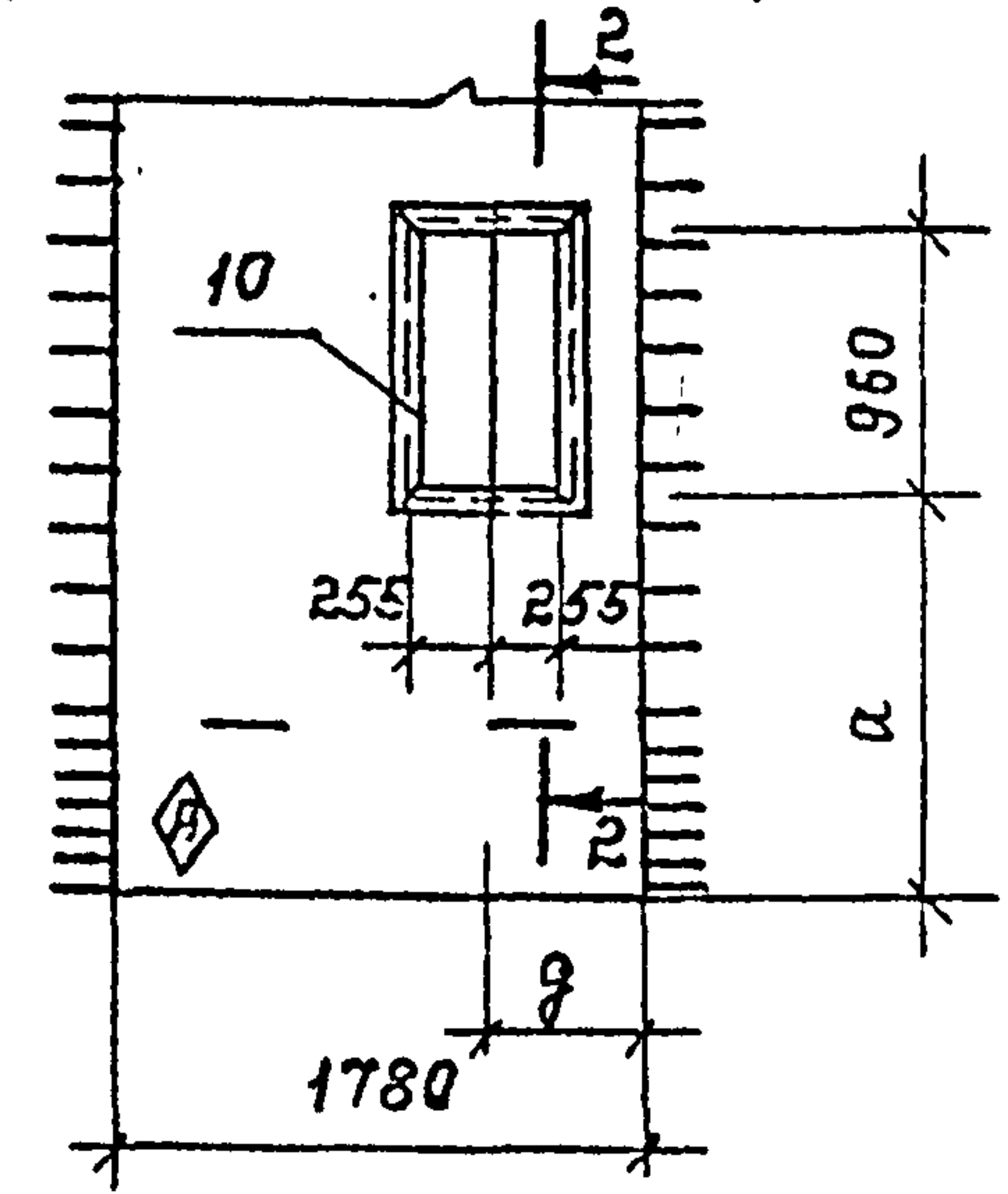


Рис. 2

(Остальное см. Рис. 1)



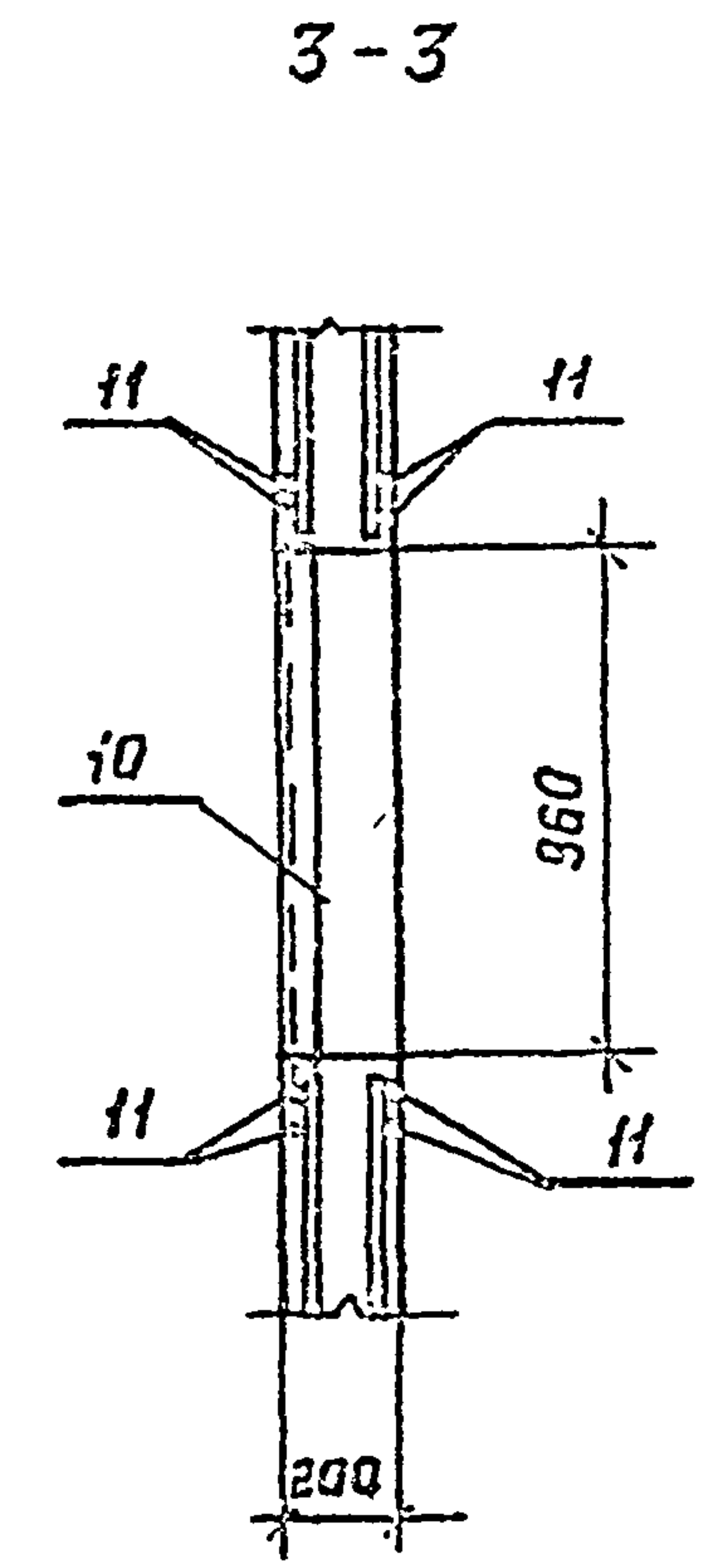
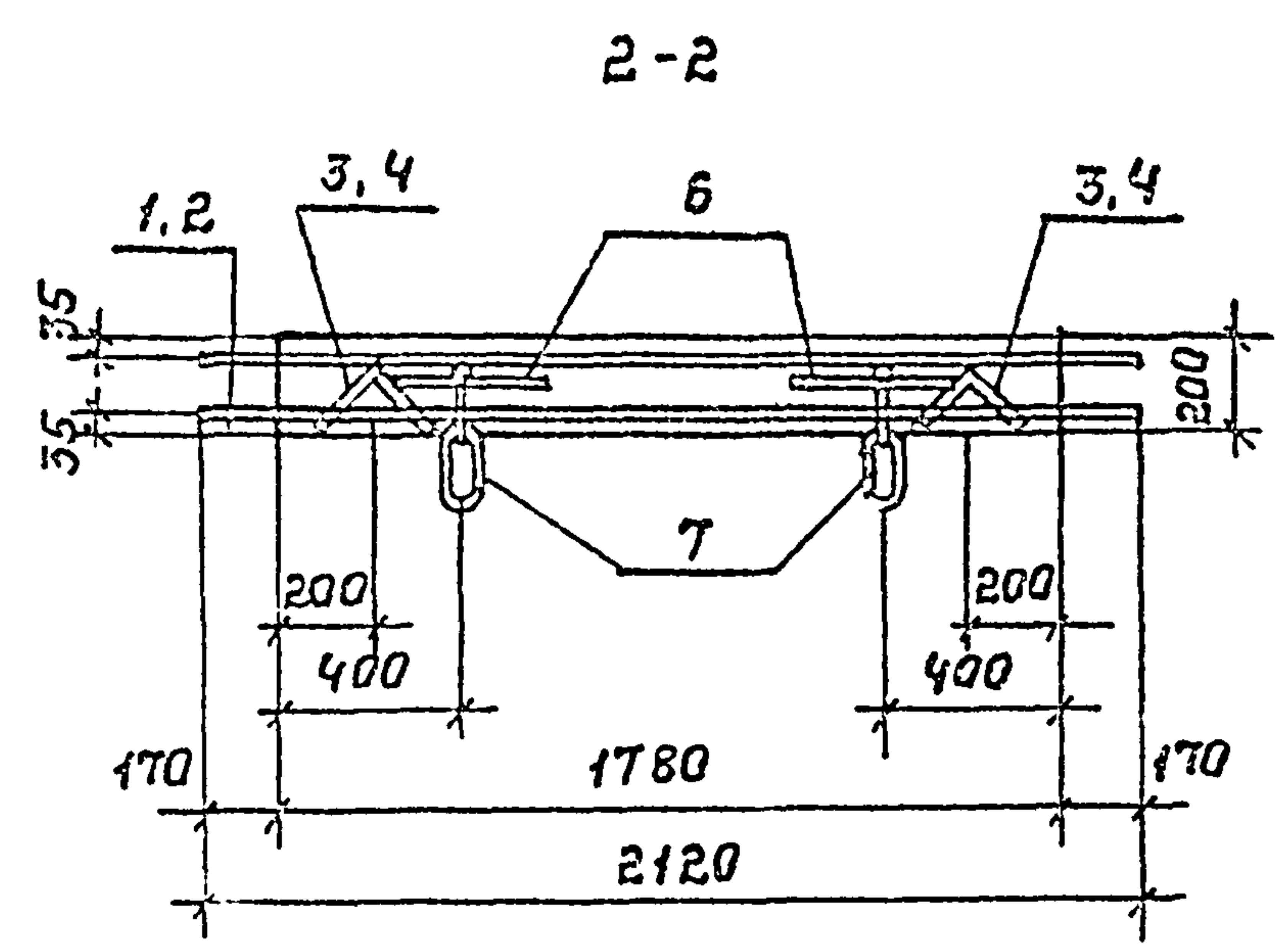
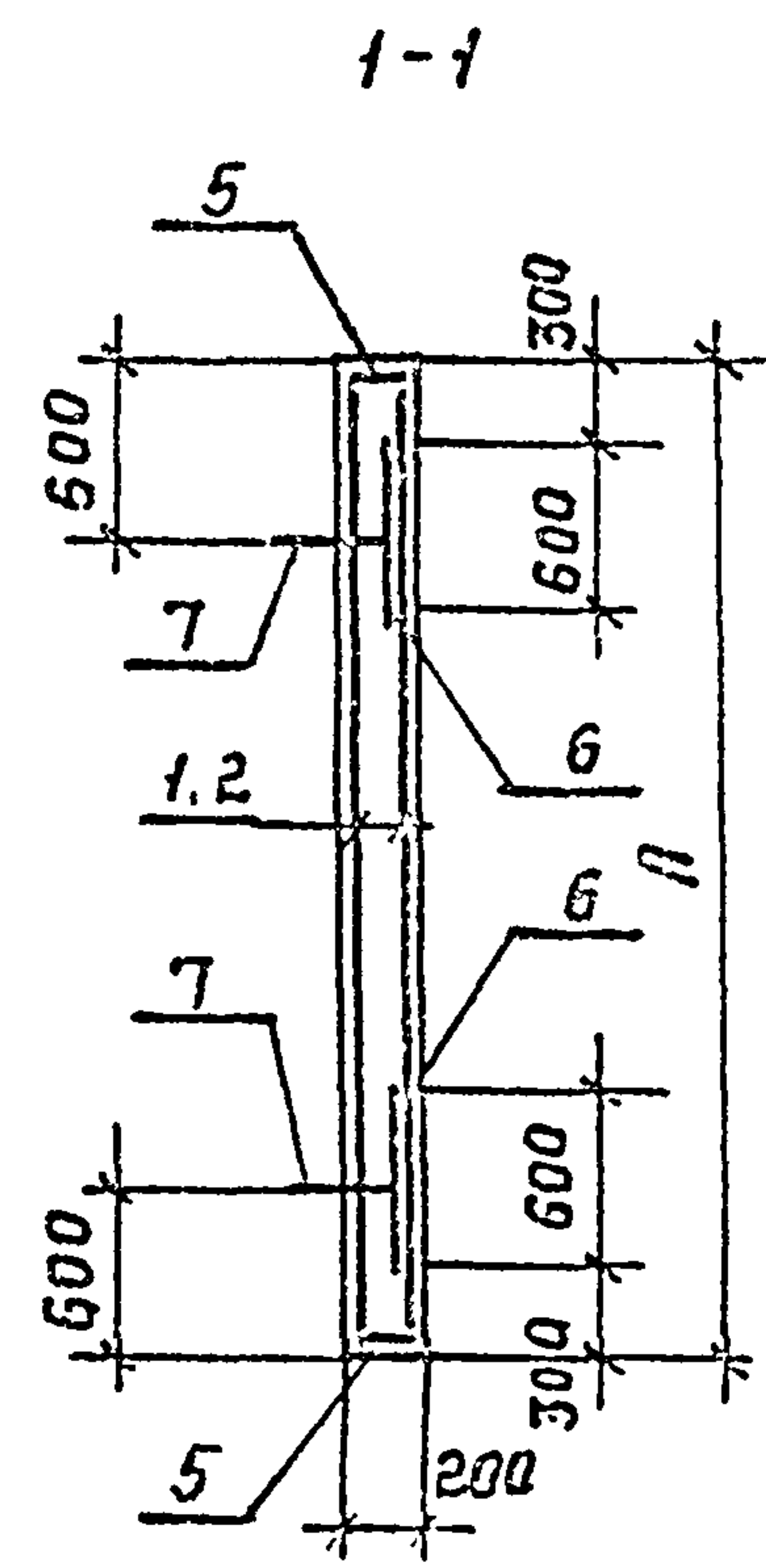
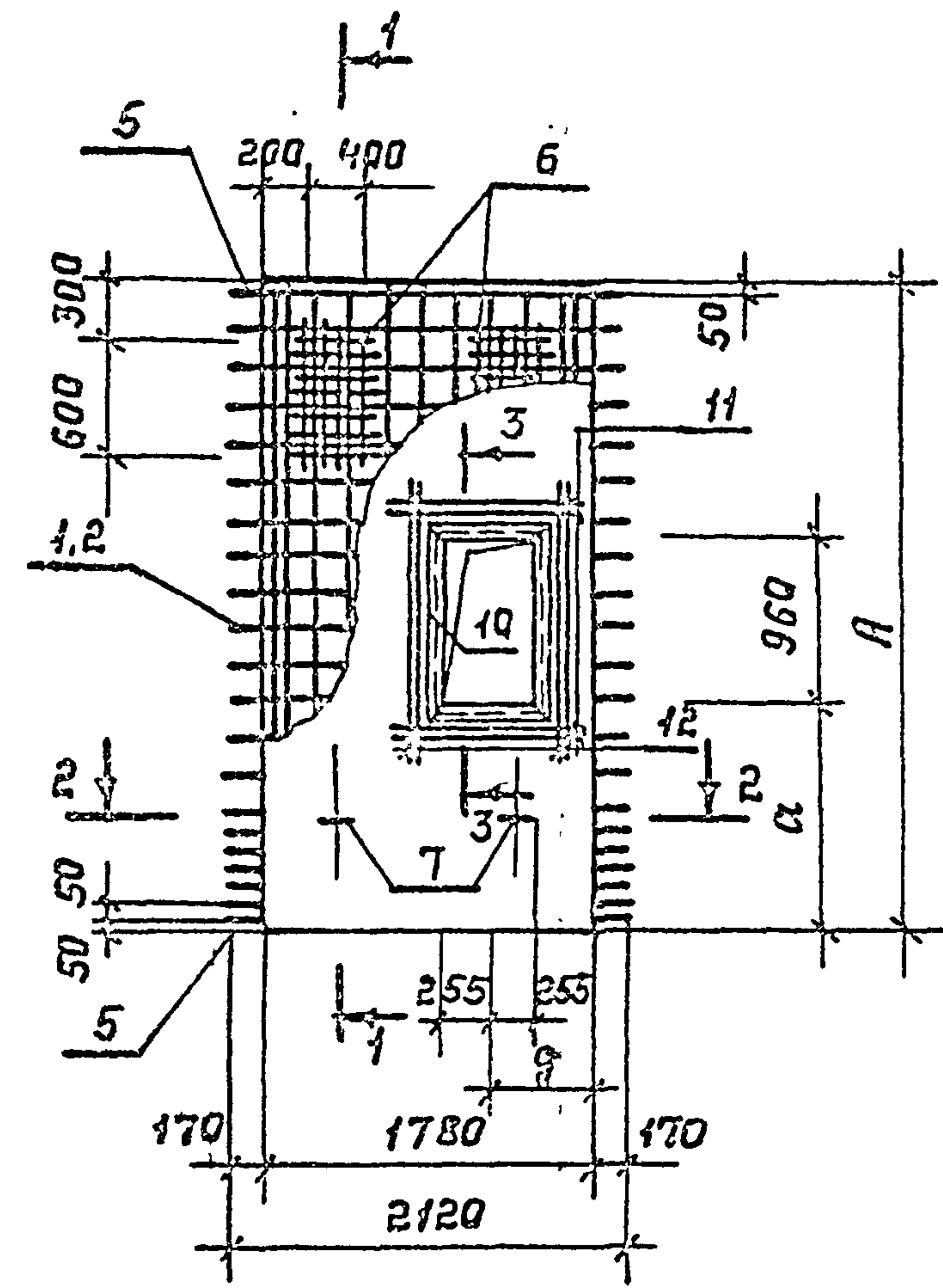
10288/9

| | | | |
|------------|--|--|--|
| Примечание | | | |
| | | | |
| | | | |
| Изд. № | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|----------|------------|-----|--|--|---|--|--|--|-----------------------|--------------|----------|
| НАЧ.ОТД | РЫБКИНА | Рыб | | | 409-28-053. 89 | | | | КЖ.И.1-4.0СБ | | |
| Н.КОНТР. | РАШЕВСКИЙ | Раш | | | СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ПС2-5; ПС2-7; ПС6-5; ПС6-6; ПС6-11; ПС6-13). | | | | СТАНДИЯ | МЯСЯ | МАСШТАБ |
| ГЛ.СПЕЦ | РАШЕВСКИЙ | Раш | | | | | | | | | |
| ВЕД.ИНЖ | ПАМКРАТОВА | Пам | | | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. | | | | Р | СМ. ТАБЛ. | |
| ИНЖЕН. | СОБОЛЕВА | Соб | | | | | | | | | |
| ПРОБЕР. | ПАМКРАТОВА | Пам | | | | | | | ЛИСТ 1 | | ЛИСТОВ 2 |
| | | | | | | | | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 | | |

Копировал: *Иванов*

Формат А3



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | Об- щий рас- ход | | | |
|--------------------------|--------------------|------|--|------------|---------------|--|--|------------|-------------------|-----------------|------|--------------|------------|---------------|--|--------------|------------|-------|--|---------------|------------|------|------------------------|-----|------------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | Всего ГО | АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | | | | | | | | | | |
| | А I | | | | А I - III | | | | | А III | А II | ВСтЗ кп 2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 10884-81 | | | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 3262-75 | | | | ГОСТ 8509-86 | | | | ГОСТ 19903-74 | | | | | | |
| | φ 6 | φ 8 | | ИТО- ГО | φ 10 | | | ИТО- ГО | | φ 8 | | φ 18 | ИТО- ГО | ТРУБА φ 40 | | | ИТО- ГО | 163x5 | | | ИТО- ГО | -8-8 | | | ИТО- ГО | |
| ПС2-5, ПС2-7 | 6,8 | 40,0 | | 46,8 | 68,6 | | | 68,6 | 115,4 | 1,6 | | 14,1 | 15,7 | 0,7 | | | 0,7 | 16,6 | | | 16,6 | 2,3 | | 2,3 | 35,3 | 150,7 |
| ПС6-6; ПС6-11; ПС6-13 | 8,0 | 44,4 | | 52,4 | 81,2 | | | 81,2 | 133,6 | 1,6 | | 14,1 | 15,7 | 0,7 | | | 0,7 | 16,6 | | | 16,6 | 2,3 | | 2,3 | 35,3 | 168,9 |
| ПС6-5 | 8,0 | 44,4 | | 52,4 | 81,2 | | | 81,2 | 133,6 | 1,6 | | 14,1 | 15,7 | | | | | 16,6 | | | 16,6 | 2,3 | | 2,3 | 34,6 | 168,2 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Итого | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Итого | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Итого | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Итого | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

10288/9
409-28-053.89
Копирован: Мелеш.
ФОРМАТ А3
2

АЛББОМ 3 ЧАСТЬ 1

Рис. 1

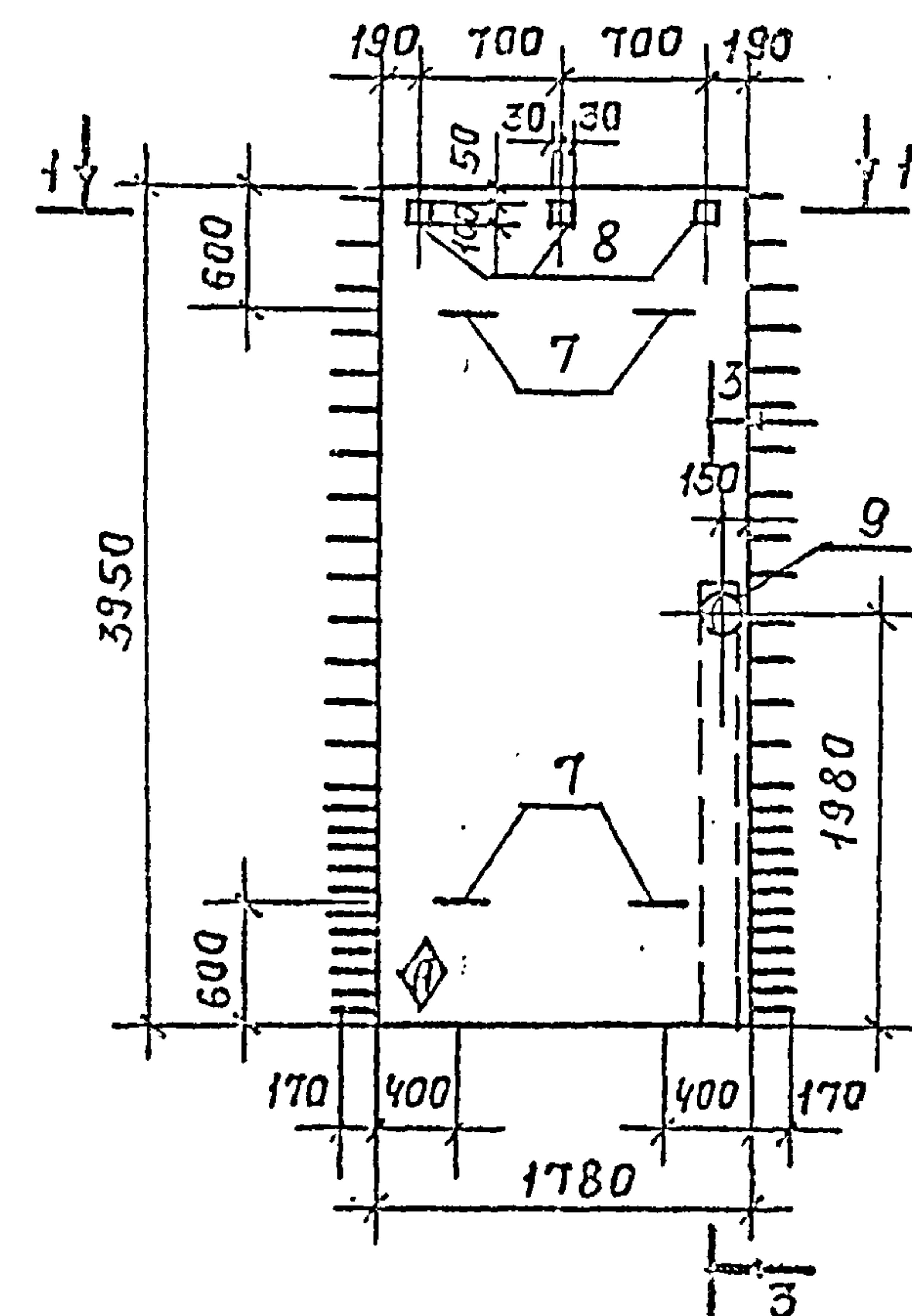
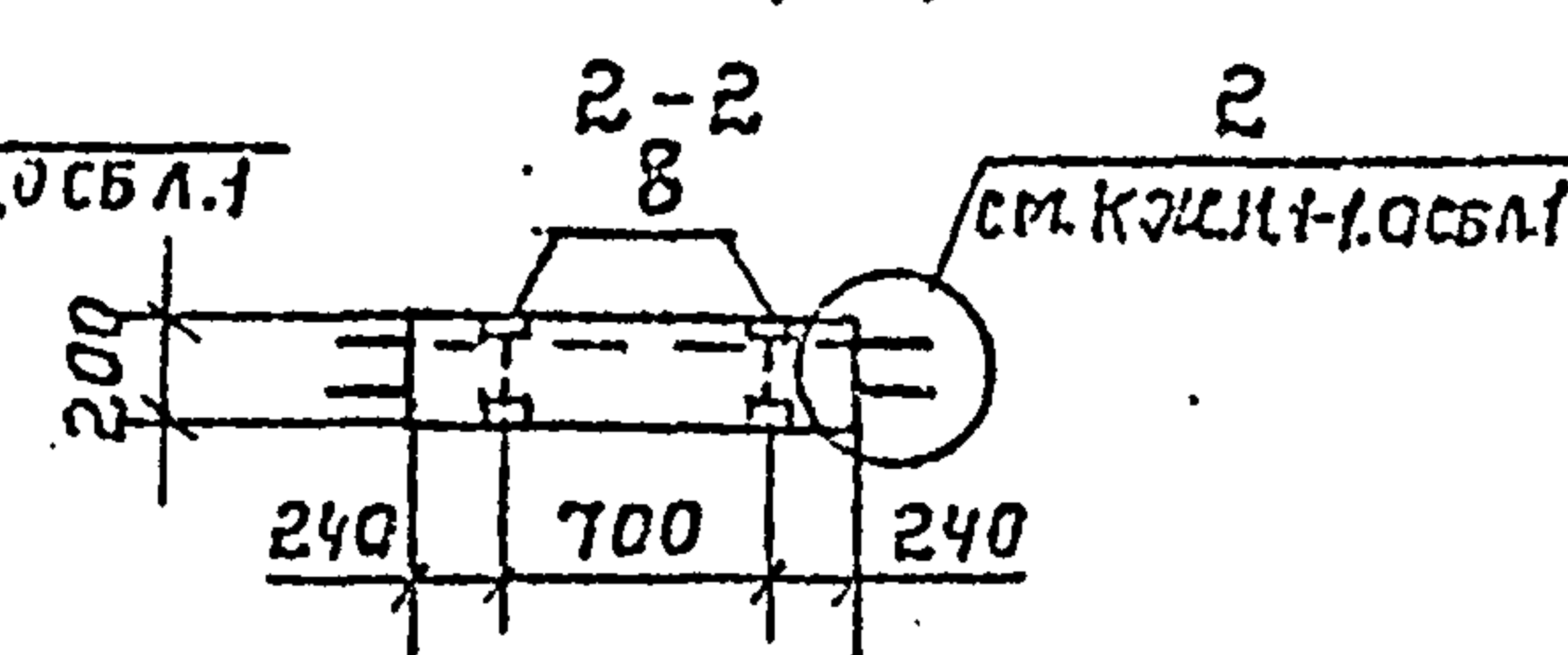
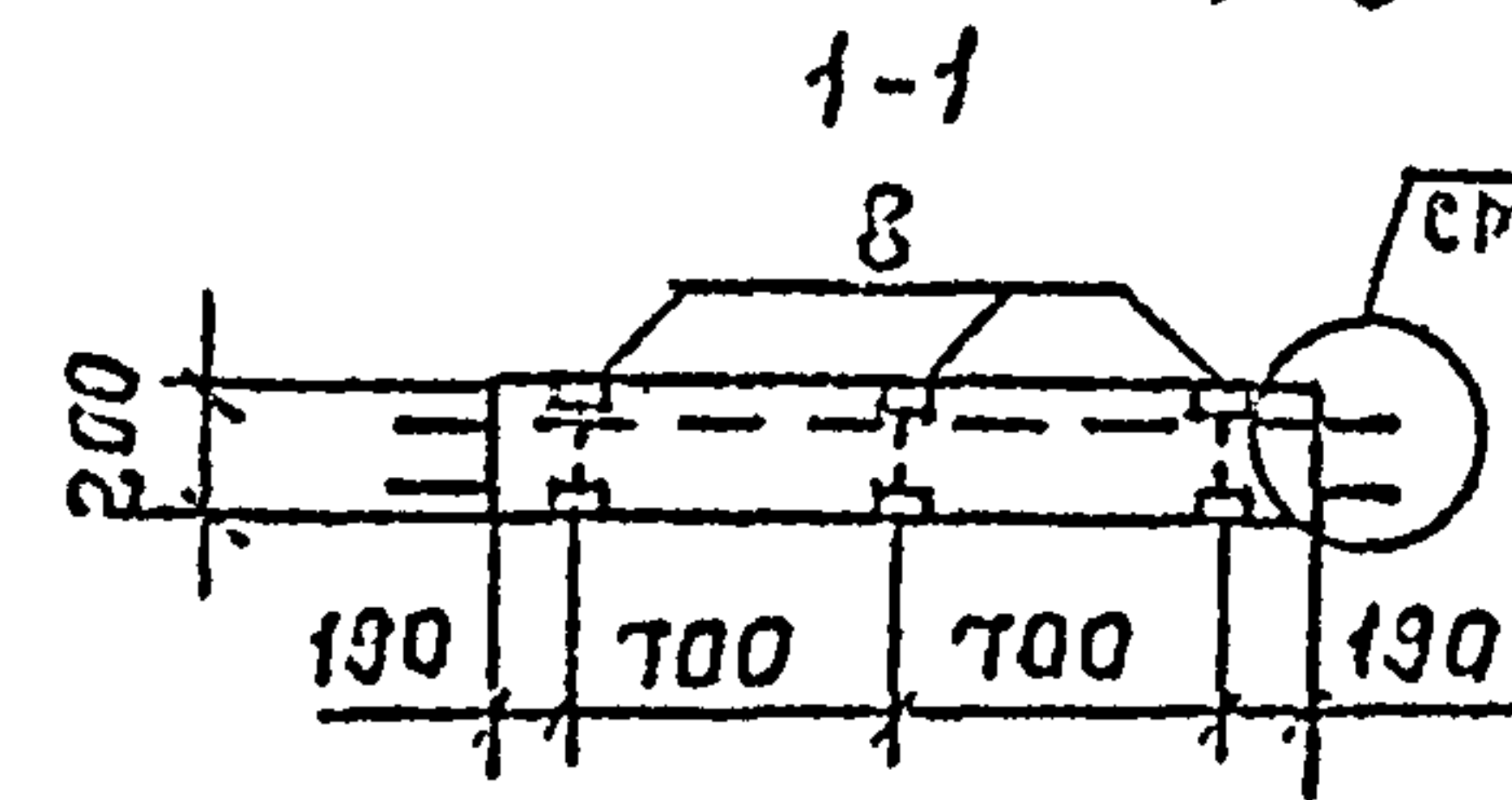
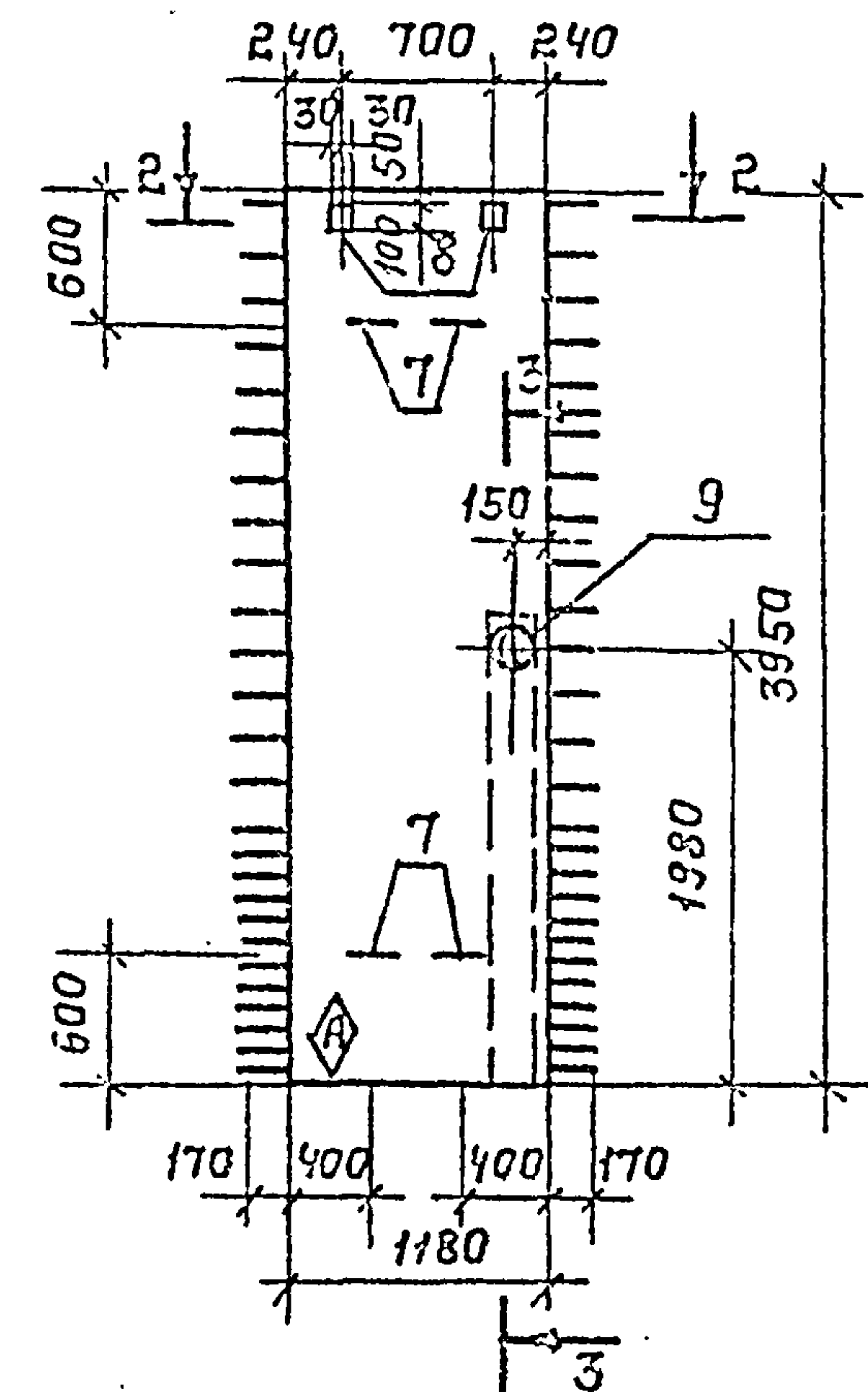
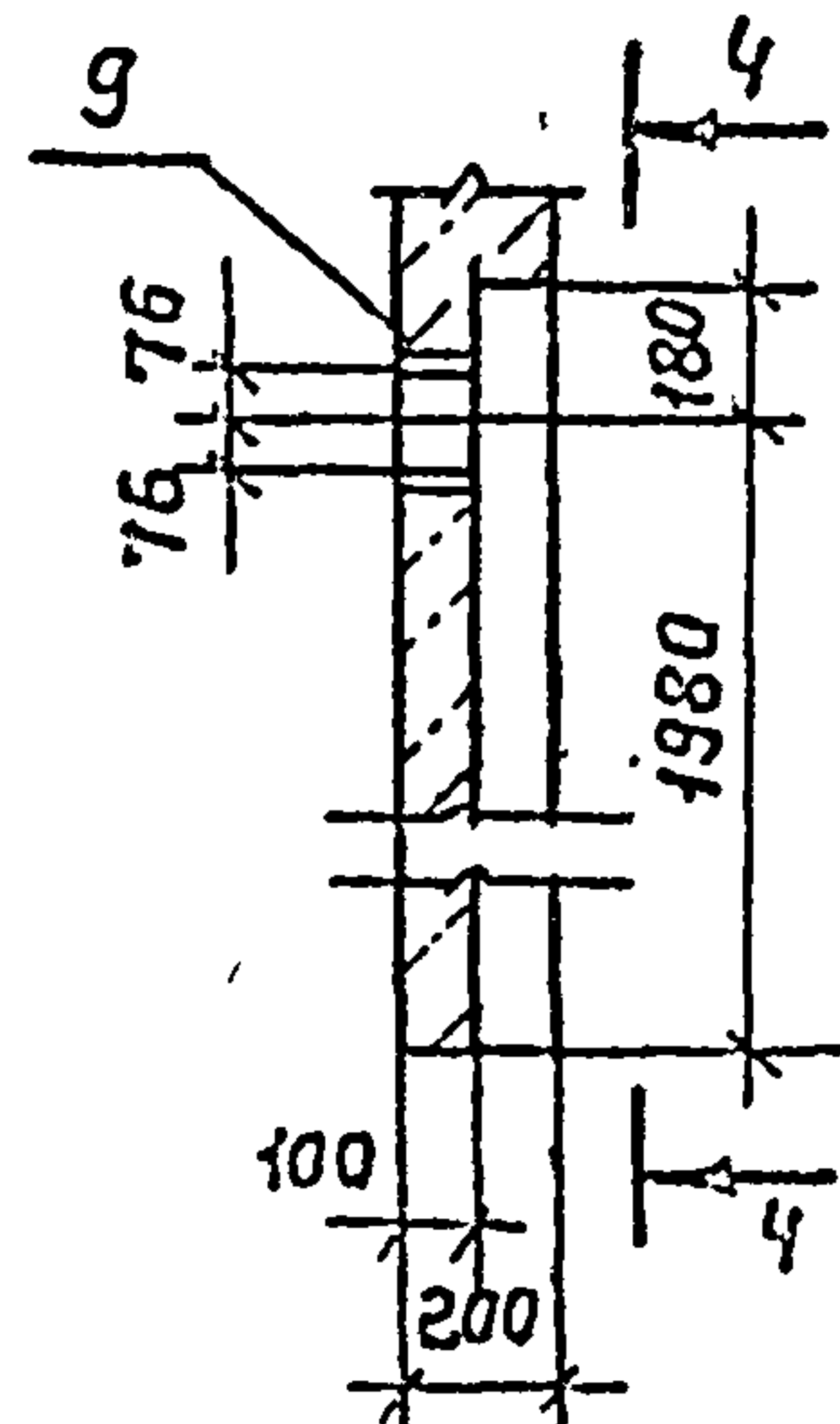


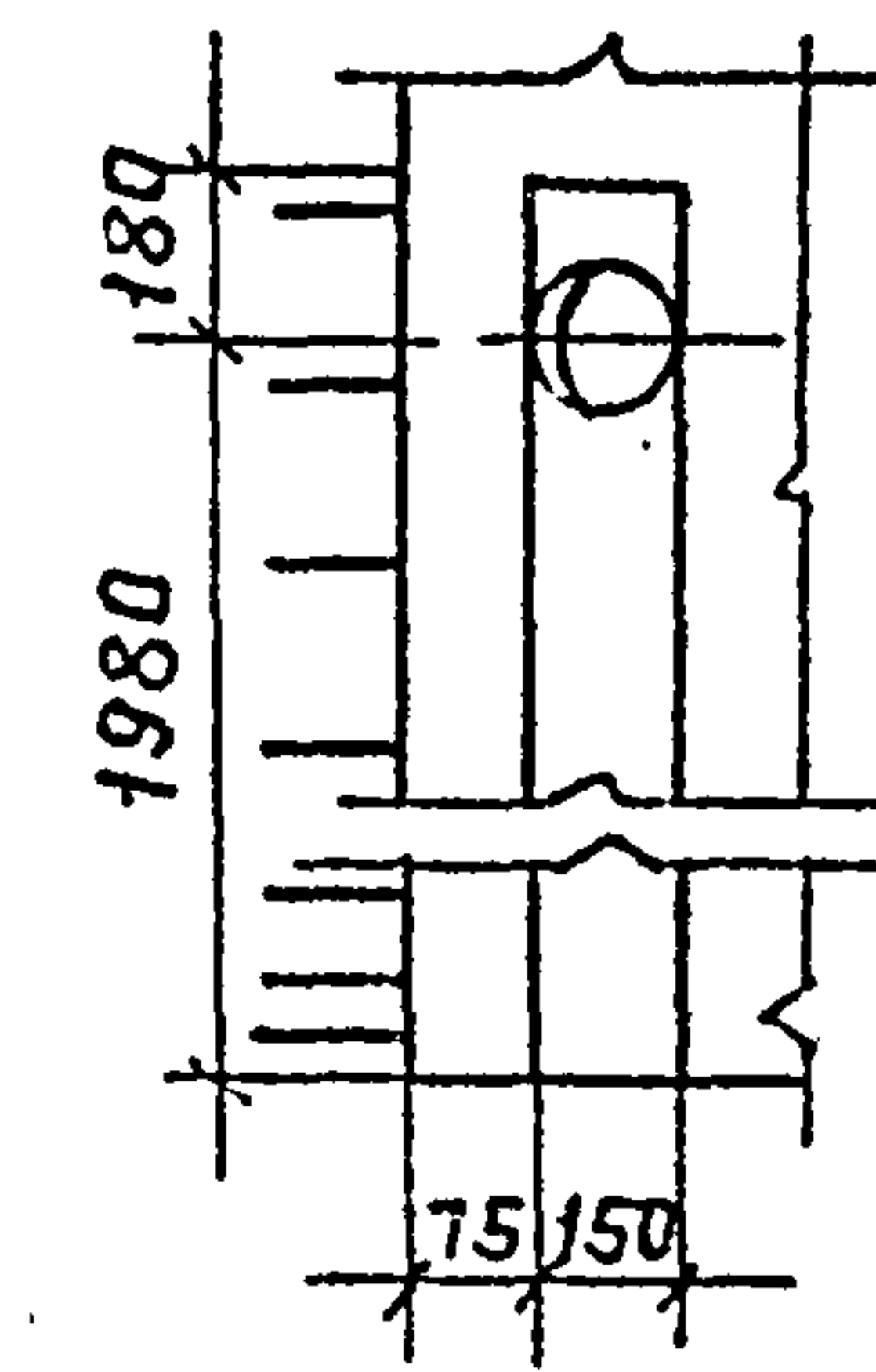
Рис. 2



3-3



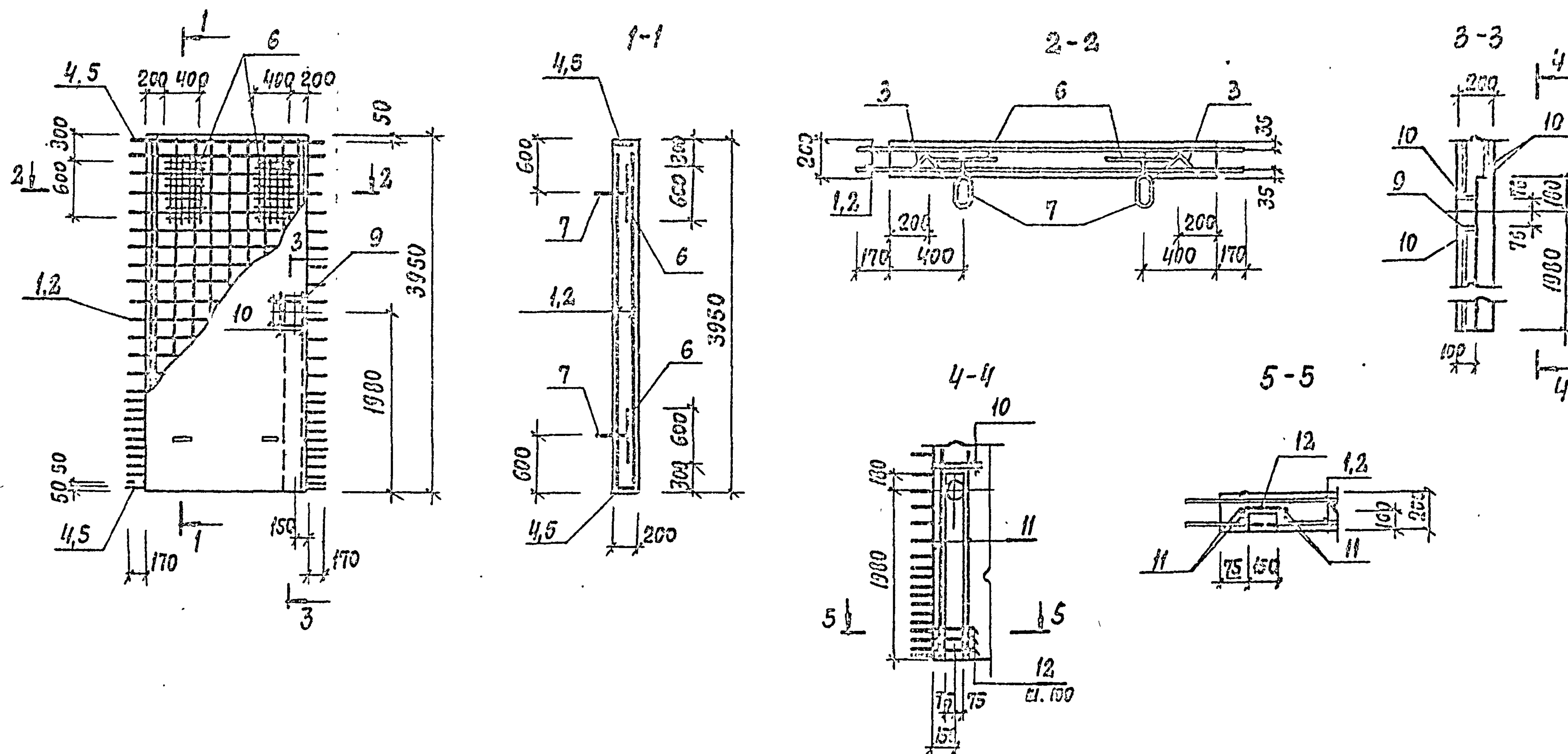
4-4



| ФОРМАТ | 50/70 | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛ. КЖ.И. 5.0 | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|-------|------|-----------------------|------------------------|--------------------------|------|----------------|
| | | | | | — | 01 | |
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | | |
| | | | 1.030.1-1.0-0 1ПЗ Л.2 | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | × | × | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | |
| | | | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | | |
| Л4 | 1 | | КЖ.И.1-7.0 | С2 | | 2 | 35,0 кг |
| Л4 | 2 | | КЖ.И.1-7.0 | С4 | 2 | | 48,5 кг |
| Л4 | 3 | | КЖ.И.1-8.0 | С6 | 2 | 2 | 4,0 кг |
| Л4 | 4 | | КЖ.И.1-9.0 | С7 | | 2 | 2,8 кг |
| Л4 | 5 | | КЖ.И.1-9.0 | С8 | 2 | | 3,9 кг |
| Л4 | 6 | | КЖ.И.1-10.0 | С9 | 4 | 4 | 1,9 кг |
| | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | |
| Л4 | 7 | | КЖ.И.1-18.0 | МН1 | 4 | 4 | 3,52 кг |
| Л4 | 8 | | КЖ.И.1-19.0 | МН2 | 3 | 2 | 0,9 кг |
| | 9 | | 1.400-15 | МН816 | 1 | 1 | 1,3 кг |
| | | | | ДЕТАЛИ | | | |
| | | | | ФЮАТ-ШС ГОСТ 10884-81 | | | |
| Б.4 | 10 | | | Р=500 | 6 | 6 | 0,3 кг |
| Б.4 | 11 | | | Р=2500 | 4 | 4 | 1,5 кг |
| | 12 | | | Р=400 | 20 | 20 | 0,25 кг |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| | | | | КЕРАМЗИТОБЕТОН КЛ. В15 | 1,2 | 0,79 | м ³ |
| | | | | ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛ. В15 | 0,21 | 0,14 | м ³ |

Для ориентации панелей с наружной стороны ставить индекс  несмываемой краской.

| | | | | | | | | | | | |
|-------------|--|--|--|------------------|-------------------|--------------------|---------------------|---------------|--------------------|--------------------------------|----------------------|
| ПРИМЕРЫ | | | | Н.Ч.ОТД. РЫБКИНА | Н.КОНТ. РАШЕВСКИЙ | ГЛ.СПЕЦ. РАШЕВСКИЙ | ВЕД.ИНЖ. ПАНКРАТОВА | ИНЖ. СОБОЛЕВА | ПРОВЕР. ПАНКРАТОВА | 409-28-053.89 | КЖ.И.1-5.0 |
| Инд. №: | | | | Инд. №: | Инд. №: | Инд. №: | Инд. №: | Инд. №: | Инд. №: | СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ПС5-2; ПС6-9) | СТАНДА. МАССА МАШТАБ |
| ОБОЗНАЧЕНИЕ | | | | МАРКА | Рис. | МАССА КГ. | | | | Р | СМ. ТАБЛ. |
| КЖ.И.1-5.0 | | | | ПС6-9 | 1 | 3525 | | | | Лист 1 | Листов 2 |
| -01 | | | | ПС5-2 | 2 | 2325 | | | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 | |



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | Об- щий рас- ход | | | | | |
|----------------|--------------------|------|--|------------|---------------|--|--|------------|-------------------|-----------------|------|--------------|------|-----|------------|---------------|-----|-----|---------------------------|---------------|-------|--|------------|--|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | Все- го | АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | | | | | | | | |
| | А I | | | | А T - III c | | | | | А III | А II | B CT 3 KII 2 | | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 10884-81 | | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 10704-76 | | | | ГОСТ 19903-74 | | | | |
| | φ6 | φ8 | | ИТО- ГО | φ10 | | | ИТО- ГО | | | | φ8 | | φ10 | ИТО- ГО | ПУБЛ 150±5 | | | | ИТО- ГО | -δ=8 | | ИТО- ГО | |
| ПС 5-2 | 0,0 | 34,2 | | 42,2 | 61,8 | | | 61,0 | 104,0 | 0,3 | | 14,1 | 14,4 | 1,3 | | | 1,3 | 1,5 | 1,5 | 17,2 | 121,2 | | | |
| ПС 6-9 | 0,0 | 44,4 | | 52,4 | 60,4 | | | 60,4 | 132,8 | 0,5 | | 14,1 | 14,6 | 1,3 | | | 1,3 | 2,3 | 2,3 | 18,2 | 151,0 | | | |

| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| 12 | |

| | | | |
|---------|--|--|--|
| ПРИБОРЫ | | | |
| | | | |
| | | | |
| Имя, № | | | |

10288/9

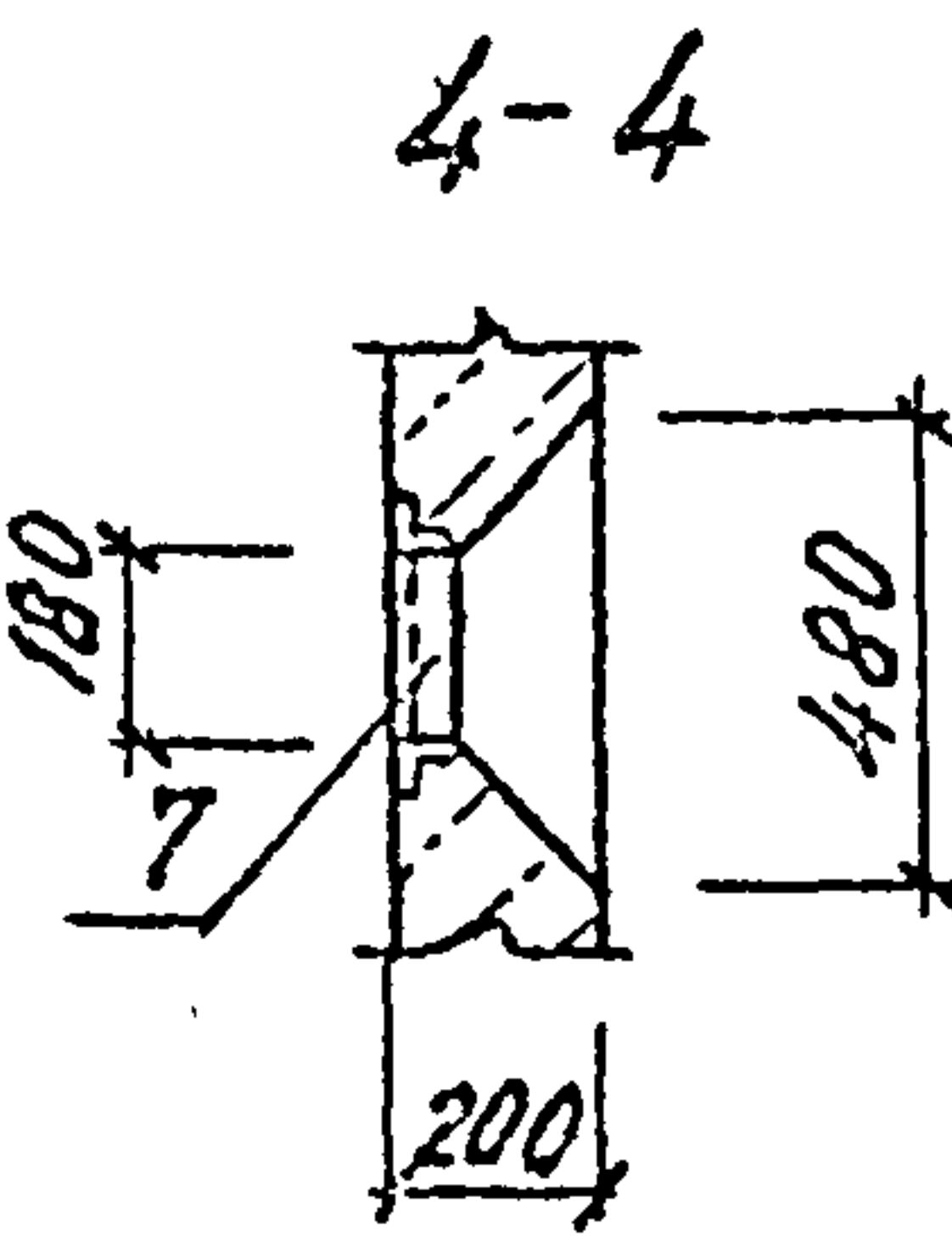
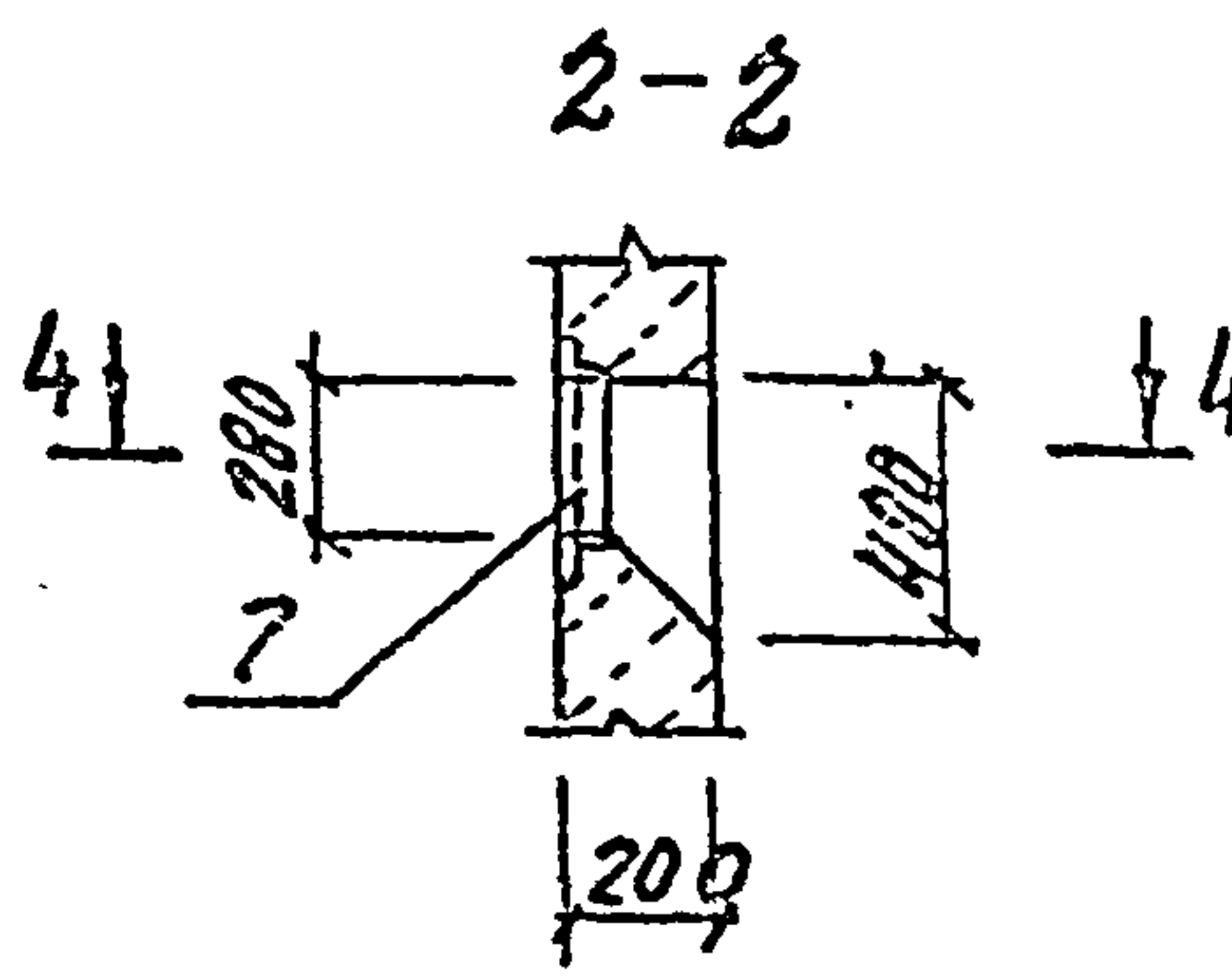
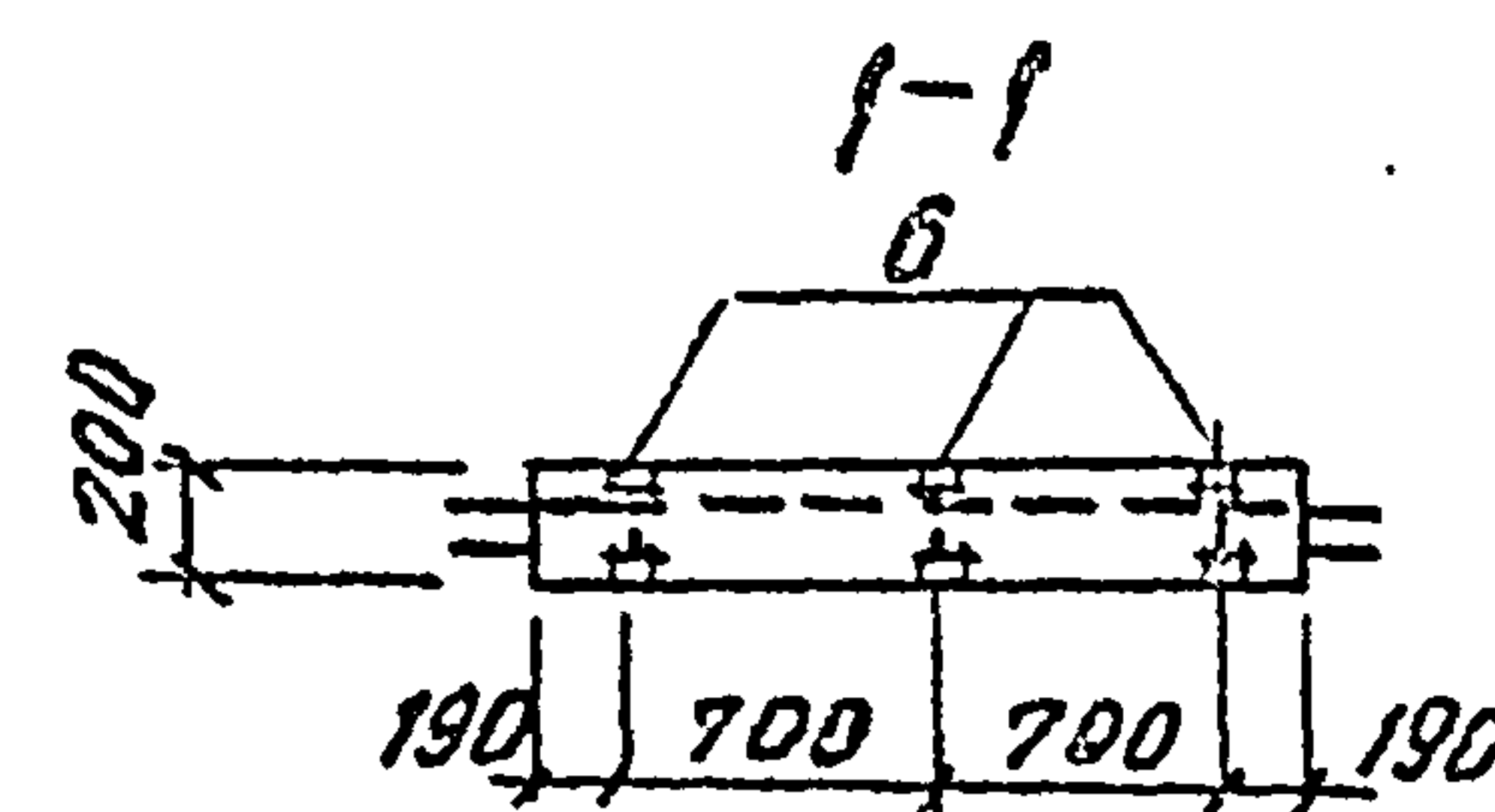
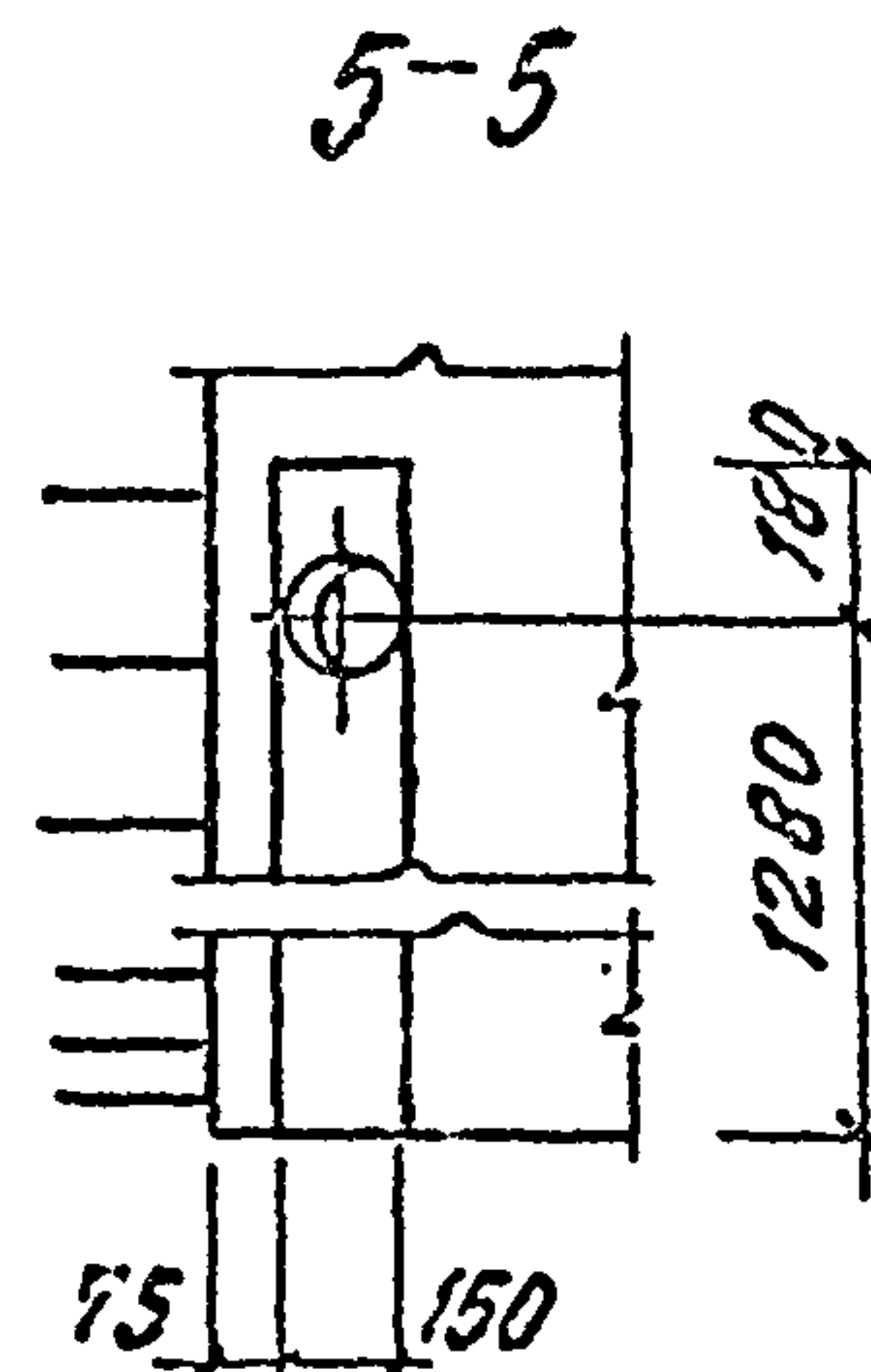
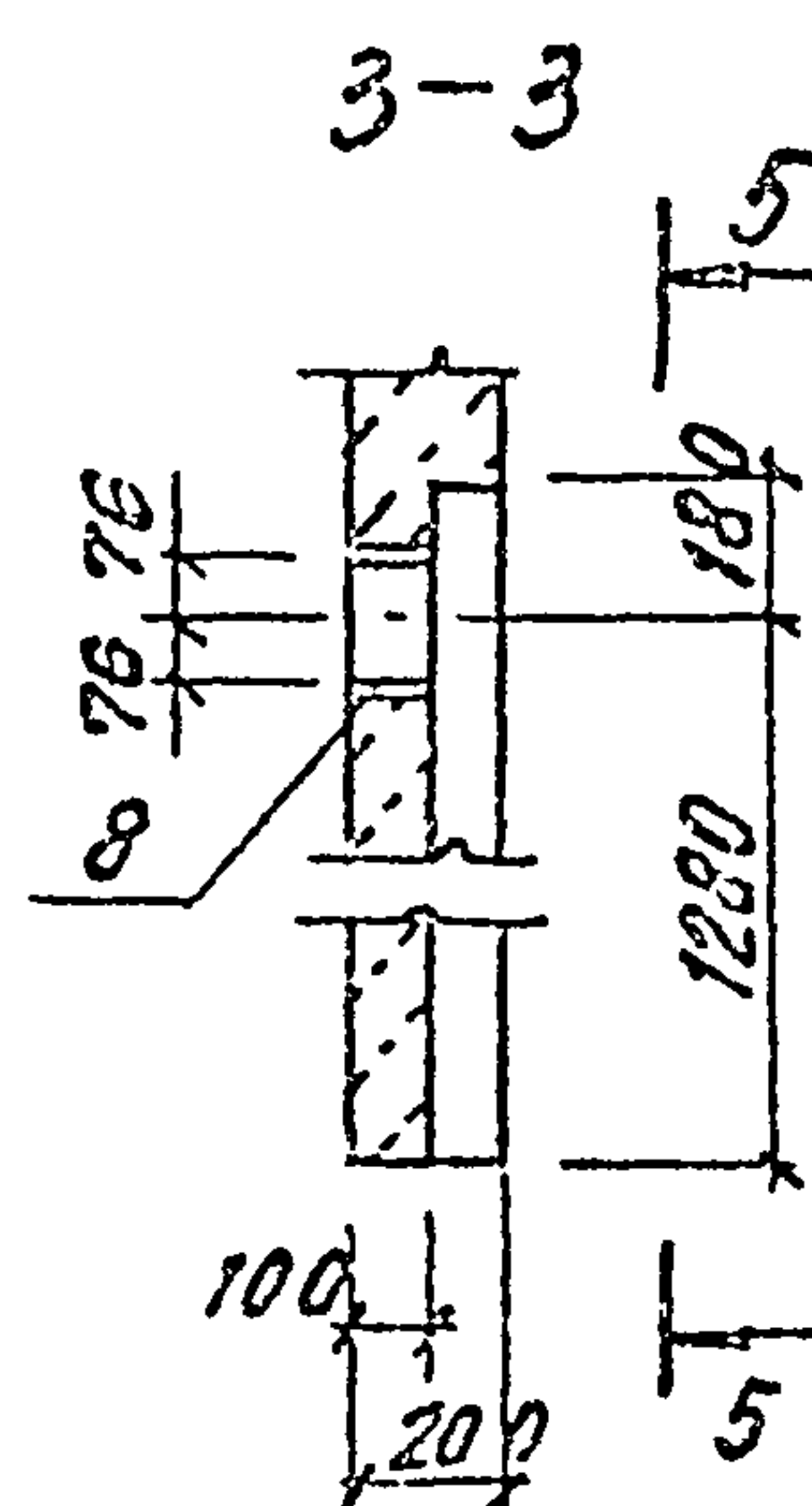
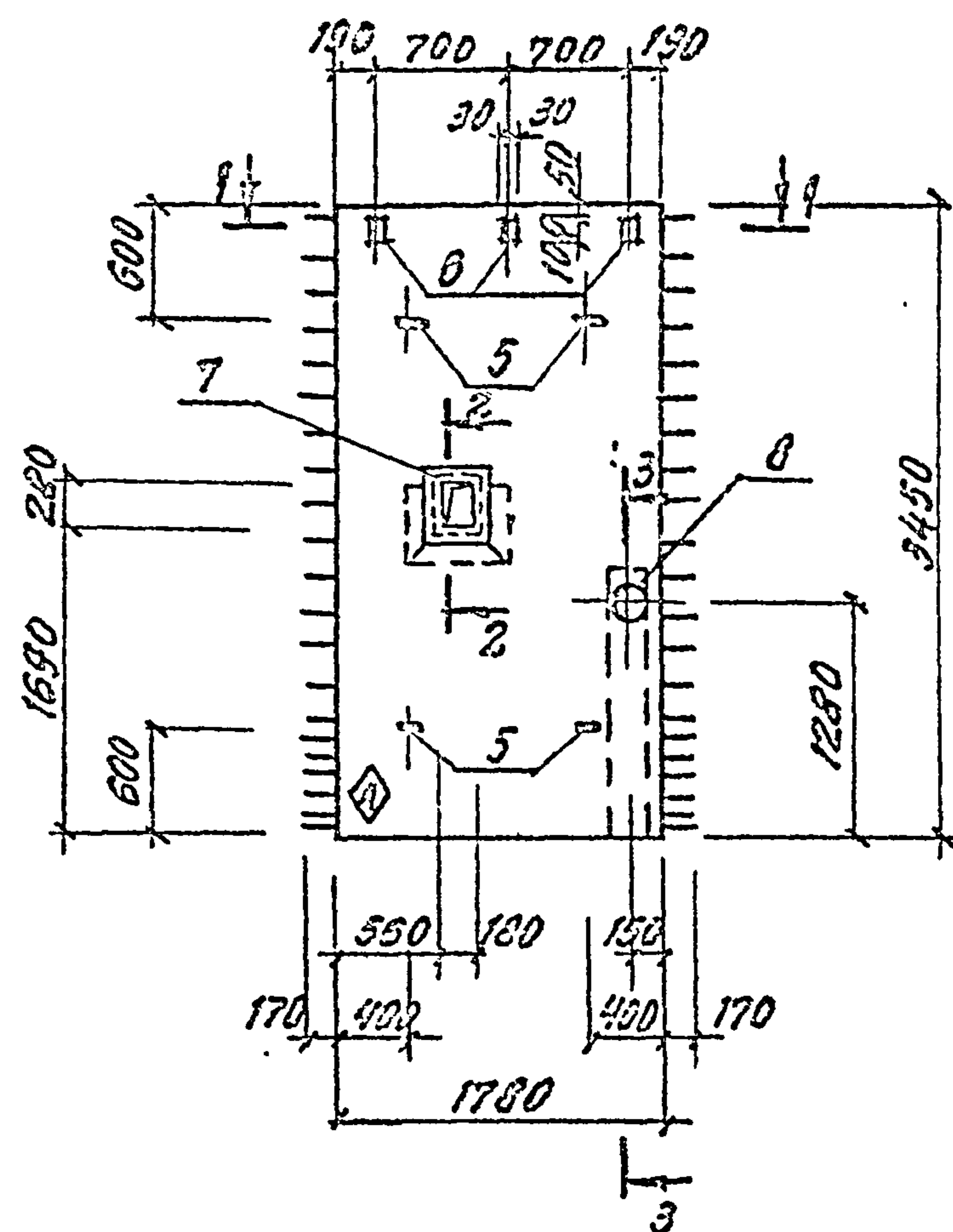
409-28-053.89

КБ.И.1-5.0

2

ФОРМАТ А3

Альбом 9 часть 1



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-----------------------|-----------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | 1.030.1-1.0-0 1ПЗ Л.2 | Пояснительная записка | × | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | | Бетон арматурные | | |
| ЛЧ | 1 | | КН.Н.1-7.0 | БЗ | 2 | 39.0 кг |
| ЛЧ | 2 | | КН.Н.1-8.0 | Б5 | 3 | 3.4 кг |
| ЛЧ | 3 | | КН.Н.1-9.0 | Б8 | 2 | 3.9 кг |
| ЛЧ | 4 | | КН.Н.1-10.0 | Б9 | 4 | 1.9 кг |
| | | | | Изделия заводные | | |
| ЛЧ | 5 | | КН.Н.1-12.0 | МН 1 | 4 | 3.52 кг |
| ЛЧ | 6 | | КН.Н.1-13.0 | МН 2 | 3 | 0.9 кг |
| ЛЧ | 7 | | КН.Н.1-21.0 | МН 6 | 1 | 4.7 кг |
| | 8 | | 1.400-15 | МН Ø16 | 1 | 1.5 кг |
| | | | | Детали | | |
| | | | | Ф 10 АТ-III с ГОСТ 10884-81 | | |
| | 9 | | | Е: 400 | 13 | 0.25 кг |
| БЧ | 10 | | | Е: 500 | 6 | 0.3 кг |
| БЧ | 11 | | | Е: 900 | 8 | 0.6 кг |
| БЧ | 12 | | | Е: 1100 | 8 | 0.7 кг |
| БЧ | 13 | | | Е: 1300 | 4 | 1.2 кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | Керамзитобетон кл. В15 | 1.04 | м³ |
| | | | | Тяжелый бетон кл. В15 | 0.10 | м³ |

Для ориентации панелей с наружной стороны
ставить индекс **А** несмываемой краской

| | | | | | | |
|-----------|------------|---------|------------------------------|-----------------------|----------|--------|
| НАЧ.ОТД. | РЫБКИНА | 1 л. 10 | 409-28-053. 89 | КМ.Н. 1-Б.0 | | |
| Н.КОНТР. | РАШЕВСКИЙ | 1 л. 10 | | | | |
| ГЛ. СПЕЦ. | РАШЕВСКИЙ | 1 л. 10 | | | | |
| ВЕД. ПМН. | ПАНКРАТОВА | 1 л. 10 | | | | |
| ИНЖЕН. | СОБОЛЕВА | Собор. | | | | |
| ПРОВЕР. | ПАНКРАТОВА | 1 л. 10 | СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС 2 - 10 | СТАДНЯ | МАССА | МАШТАБ |
| | | | | Р | 3075 кг | |
| | | | | Лист 1 | Листов 2 | |
| | | | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 | | |

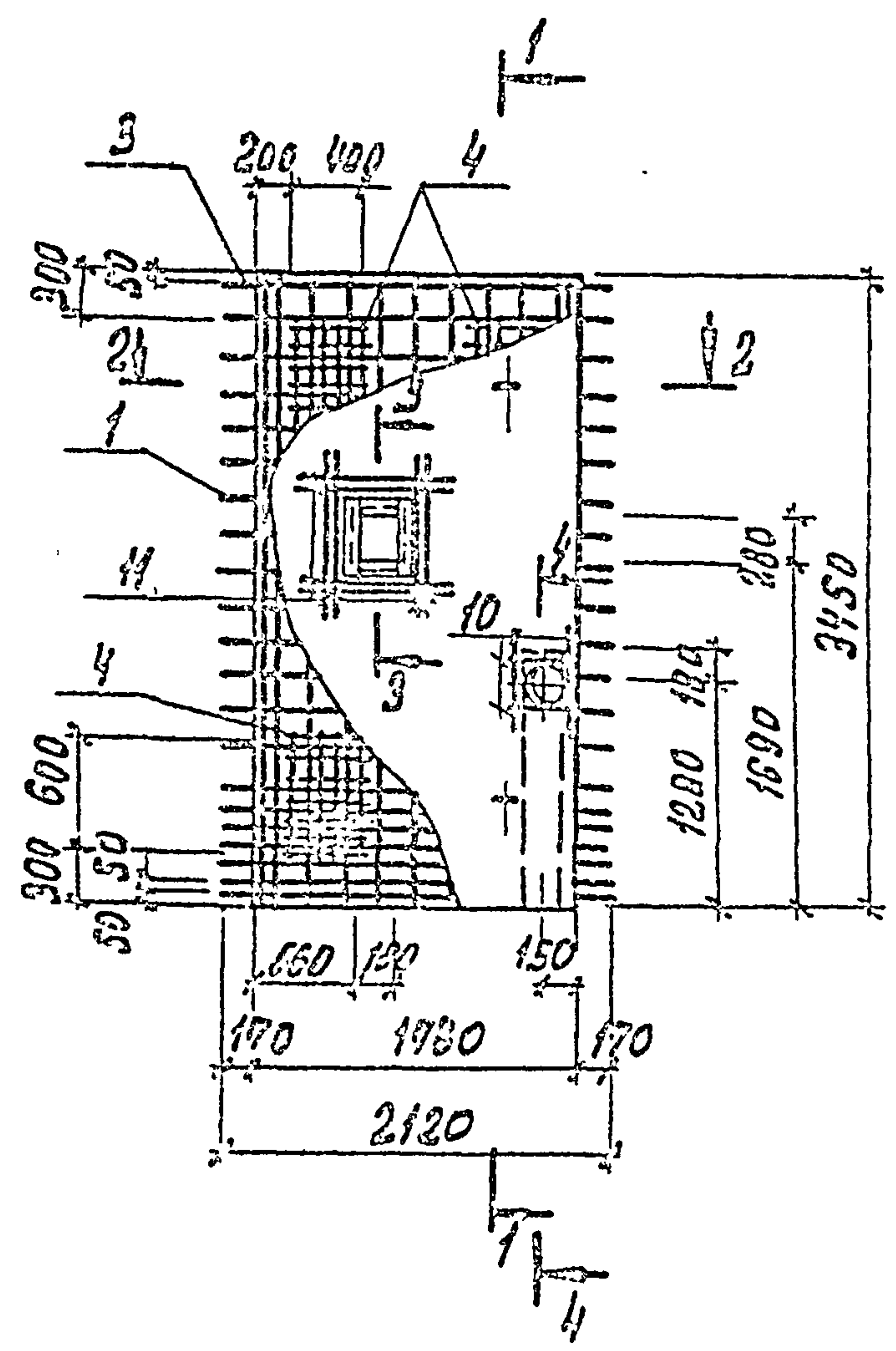
КОПРОВАЛ

Формат А3

ИЗЧ.ОТД. ПОДПИСЬ НАИМ. РЕДАКТОРА №

| | | | | |
|---------|--|--|--|--|
| ПРИБАВЛ | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| ИЗЧ. № | | | | |

Альбом 3 часть 1



| Марка | Размеры, мм | | | | Масса кг |
|-------|-------------|----|------|------|-------------|
| | a1 | a2 | b1 | b2 | |
| С1 | 5 | 5 | 1520 | 3430 | 28.7 |
| С2 | 5 | 10 | 1520 | 3930 | 35.0 |
| С3 | 8 | 5 | 2120 | 3430 | 39.3 |
| С4 | 8 | 10 | 2120 | 3930 | 48 |

| Формат | Юрид. | Ис. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|-------|-----|-------------|-------------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | КН.Н. 1-7.1 | Технические условия | | |
| | | | | Детали | | |
| | | | | С1 | | |
| Б4 | 1 | | | Ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=3430 | 8 | 1.35 кг |
| Б4 | 2 | | | Ф10А1-ШС ГОСТ 10884-81 L=1520 | 19 | 0.94 кг |
| | | | | С2 | | |
| Б4 | 3 | | | Ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=3930 | 8 | 1.55 кг |
| Б4 | 2 | | | Ф10А1-ШС ГОСТ 10884-81 L=1520 | 24 | 0.94 кг |
| | | | | С3 | | |
| Б4 | 1 | | | Ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=3430 | 11 | 1.35 кг |
| Б4 | 4 | | | Ф10А1-ШС ГОСТ 10884-81 L=2120 | 19 | 1.31 кг |
| | | | | С4 | | |
| Б4 | 3 | | | Ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=3930 | 11 | 1.55 кг |
| Б4 | 4 | | | Ф10А1-ШС ГОСТ 10884-81 L=2120 | 24 | 1.31 кг |

| | | |
|-----------|------------|------|
| Нач. Ста. | Рыбкина | Б.И. |
| И. контр. | Рябенко | В.И. |
| Гл. тех. | Рябенко | В.И. |
| Вед. инж. | Панкратова | Т.И. |
| Инж. | Соболева | С.И. |
| Провер. | Панкратова | Т.И. |

409-28.053.89
КН.Н. 1-7.0

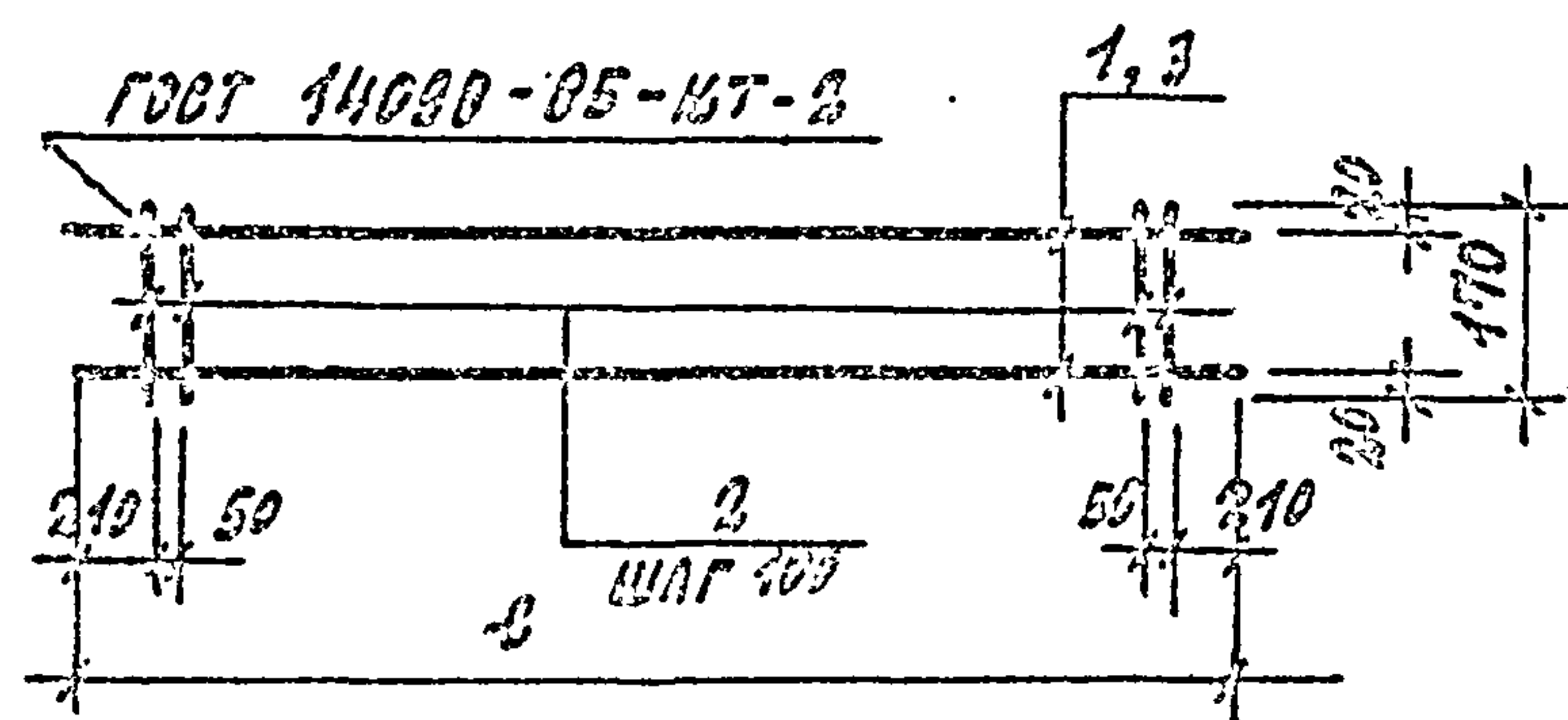
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С1...С4)

| | | |
|--------|-----------|--------|
| СТАДНЯ | МАССА | МАШТАБ |
| Р | СМ. ТАБЛ. | |
| Анст 1 | Анст 01 | |

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 2

КОМПРОВАЛ:
ФОРМАТ А4

[illegible]



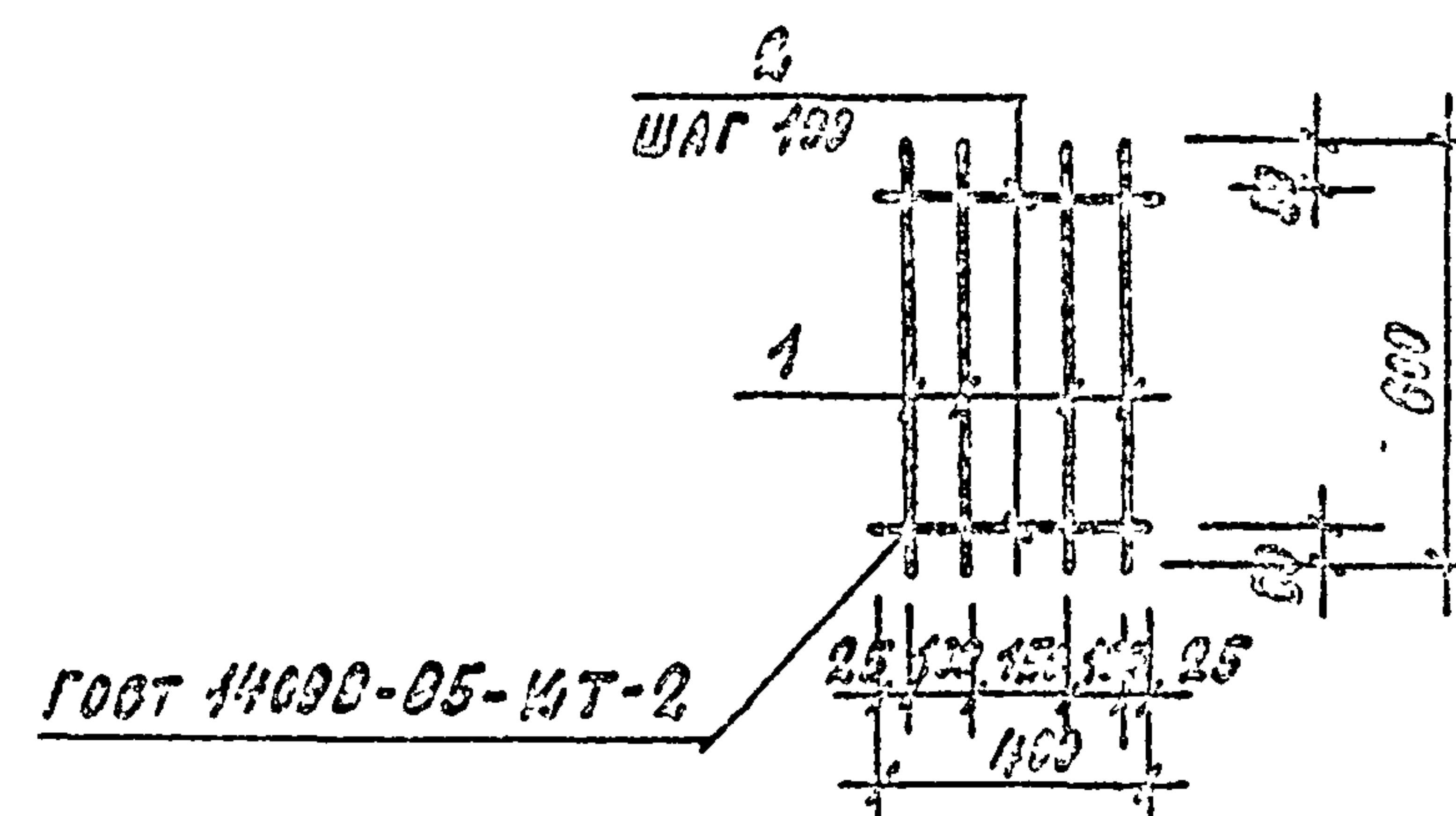
| МАРКА | РАЗМЕРЫ мм | | МАРКА |
|-------|---------------|---|-------|
| | Б | Г | |
| СГ | 1520 | | 3.8 |
| СВ | 2120 | | 3.9 |

| Формат | Знач | Изм. | Обозначение | Наименование | Изм. | Примечание |
|--------|------|------|--------------|-------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А.4 | | | ИСЗ. И.1-ТУ1 | Технические условия | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | | | | <u>с7</u> | | |
| Б.6 | 1 | | | Ф4087-Шс ГОСТ 10834-91 2-130 | 2 | 0.04кг |
| Б.4 | 2 | | | Ф808 ГОСТ 5764-82 3-170 | 13 | 0.07кг |
| | | | | <u>с8</u> | | |
| Б.4 | 3 | | | Ф13087-Шс ГОСТ 10834-91 2-130 | 2 | 1.31кг |
| Б.4 | 2 | | | Ф808 ГОСТ 5764-82 3-170 | 13 | 0.07кг |

| | | | | | | | | | |
|-----------|----------|--------|------------------------------|---------------|----------|-------------------------|---|--------------|--|
| ИЕН. ОГА. | РАЙСКАНА | Рис | 409-28-053.89 | КЗС. И. 1-9.0 | | | | | |
| Н. КОНТ. | РАЩЕВСКИ | Рис | | | | | | | |
| ГА. СПЕЦ. | РАЩЕВСКИ | Рис | | | | | | | |
| БЕД. ВИН. | ПАВЛОВА | Рис | | | | | | | |
| И. БИЧЕР. | СОБОЛЕВА | Собор. | | | | | | | |
| ПРОЗЕР. | ПАВЛОВА | Рис | СЕТКА АРМАТУРНАЯ (37; 66) | СТАНД. | МАССА | МАШТАБ | | | |
| | | | | | | | Р | СП. ТАБЛ. | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ 1 | ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ 12 | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

КОПИРОВАЛА:

FORMAT A4



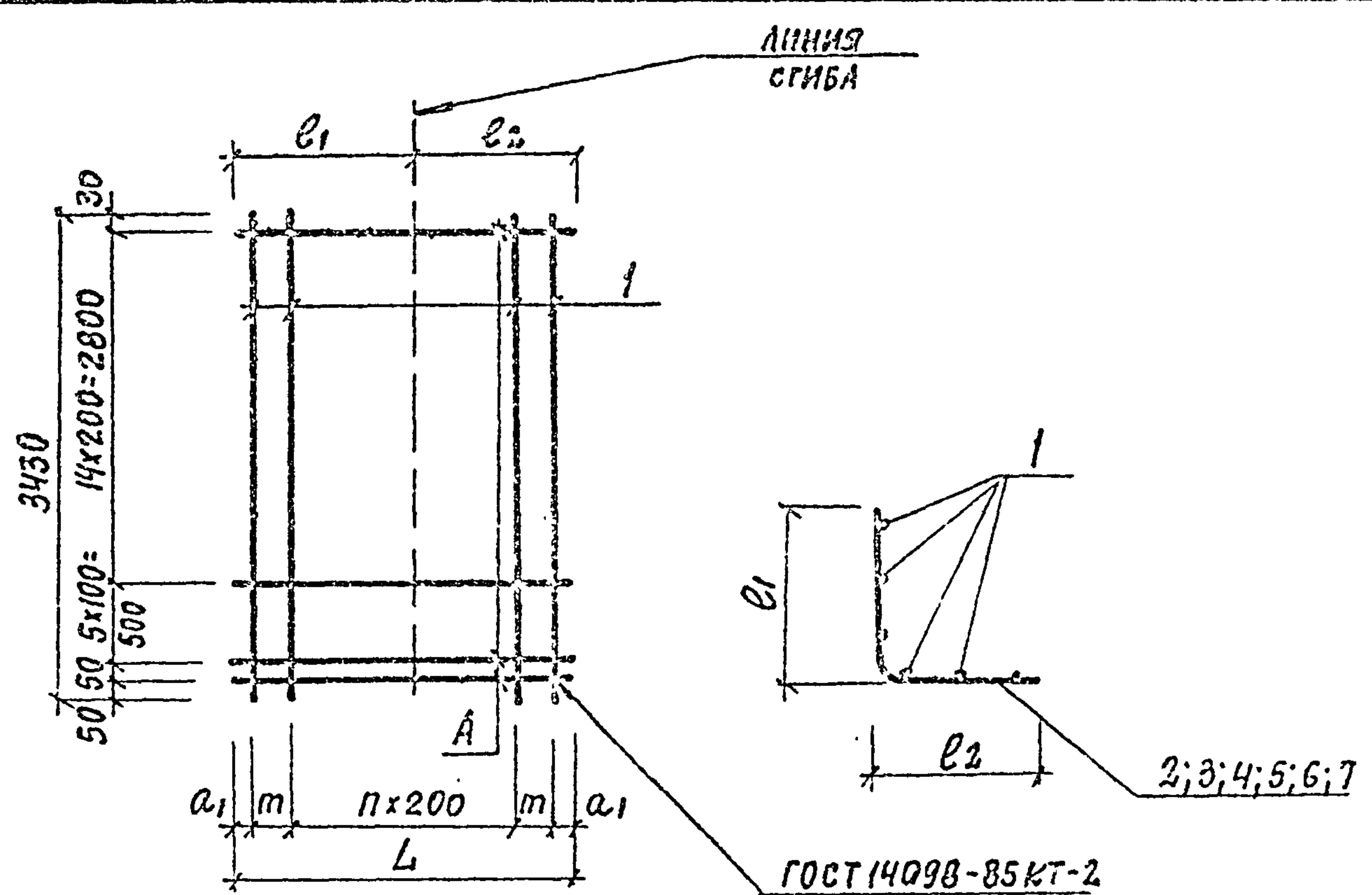
| Код | Знач | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------|------|--------------|---------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А.4 | | | ВЕЗ. И.1-ТУ1 | Технические условия | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | | | | <u>СЗ</u> | | |
| | | | | РДАТ ГОСТ 5761-62 | | |
| Б.4 | 1 | | | З=600 | 4 | 0.20 кг |
| Б.4 | 2 | | | З=400 | 6 | 0.16 кг |

[illegible]

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А4

Альбом 9 частей



| МАРКА | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | | | | Поз. | | МАССА кг |
|-------|-------------|----|-----|---|--|-----|-----|---|------|--|-------------|
| | L | a1 | m | n | | l1 | l2 | A | | | |
| C10 | 600 | 25 | 175 | 1 | | 150 | 450 | 2 | | | 13,2 |
| C11 | 600 | 25 | 175 | 1 | | 450 | 150 | 2 | | | 13,2 |
| C12 | 800 | 25 | 175 | 2 | | 150 | 650 | 3 | | | 17,0 |
| C13 | 800 | 25 | 175 | 2 | | 650 | 150 | 3 | | | 17,0 |
| C14 | 1300 | 50 | 200 | 4 | | 450 | 850 | 4 | | | 26,2 |
| C15 | 1300 | 50 | 200 | 4 | | 650 | 650 | 4 | | | 26,2 |
| C16 | 1200 | 25 | 175 | 4 | | 600 | 600 | 7 | | | 25,0 |
| C17 | 1500 | 50 | 200 | 5 | | 650 | 850 | 5 | | | 30,3 |
| C18 | 1500 | 50 | 200 | 5 | | 850 | 650 | 5 | | | 30,3 |
| C19 | 1250 | 25 | 200 | 3 | | 650 | 400 | 6 | | | 21,12 |
| C20 | 1050 | 25 | 200 | 3 | | 400 | 650 | 6 | | | 21,12 |

| ФОРМА | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|------|------|-------------|---------------------------------|------|------------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| | | | КЖ.Н.1-ТУ1 | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| | | | | C10; C11 | | |
| Б4 | | 1 | | Ф8АІ ГОСТ 5781-82, l=3430 | 4 | 1,35 кг |
| Б4 | | 2 | | Ф10АтІІІс ГОСТ 10884-81, l=600 | 21 | 0,37 кг |
| | | | | C12; C13 | | |
| Б4 | | 1 | | Ф8АІ ГОСТ 5781-82, l=3430 | 5 | 1,35 кг |
| Б4 | | 3 | | Ф10АтІІІс ГОСТ 10884-81, l=800 | 21 | 0,49 кг |
| | | | | C14; C15 | | |
| Б4 | | 1 | | Ф8АІ ГОСТ 5781-82, l=3430 | 7 | 1,35 кг |
| Б4 | | 4 | | Ф10АтІІІс ГОСТ 10884-81, l=1000 | 21 | 0,80 кг |
| | | | | C17; C18 | | |
| Б4 | | 1 | | Ф8АІ ГОСТ 5781-82, l=3430 | 8 | 1,35 кг |
| Б4 | | 5 | | Ф10АтІІІс ГОСТ 10884-81, l=1500 | 21 | 0,93 кг |
| | | | | C19; C20 | | |
| Б4 | | 1 | | Ф8АІ ГОСТ 5781-82, l=3430 | 6 | 1,35 кг |
| Б4 | | 6 | | Ф10АтІІІс ГОСТ 10884-81, l=1050 | 21 | 0,62 кг |
| | | | | C16 | | |
| Б4 | | 1 | | Ф8АІ ГОСТ 5781-82, l=3430 | 7 | 1,35 кг |
| Б4 | | 7 | | Ф10АтІІІс ГОСТ 10884-81, l=1200 | 21 | 0,74 кг |

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

| | | |
|-----------|------------|--|
| НАЧ. ОД. | РЫБКИНА | |
| Н. КОНТР. | РАШЕВСКИЙ | |
| ГЛ. СПЕЦ. | РАШЕВСКИЙ | |
| ВЕД. ИНЖ. | ПАНКРАТОВА | |
| ИНЖ. | ЕНЬКОВА | |
| ПРОВ. | РАШЕВСКИЙ | |

10288/9

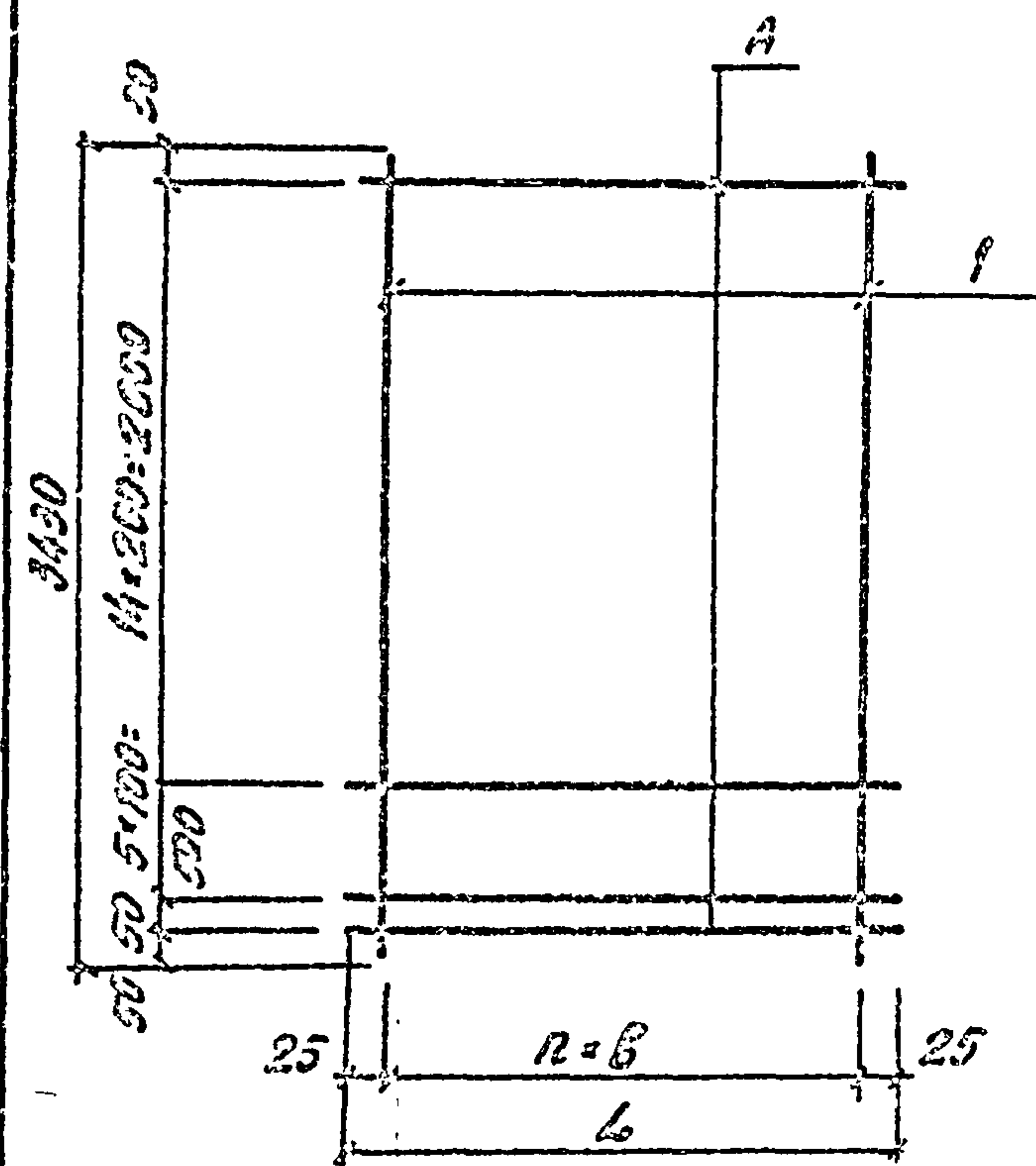
409-28-053.89

КЖ.Н.1-Н.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ (C10...C20)

| | | |
|--------|-----------|--------|
| СТАДИЯ | МАССА | МЯШТАБ |
| Р | СМ. ТАБЛ. | |
| Лист | Листов | |

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ



| Модель | Размеры, мм | | | Поз. | Масса кг |
|--------|-------------|---|-----|------|----------|
| | L | n | B | | |
| С21 | 350 | 2 | 150 | 2 | 8.67 |
| С22 | 650 | 3 | 200 | 3 | 13.8 |
| С23 | 950 | 4 | 200 | 4 | 17.67 |
| С24 | 1450 | 2 | 200 | 5 | 9.93 |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Код | Примечание |
|--------|------|------|--------------|-----------------------------|-----|------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | КМ.П. 1-12.0 | Технические условия | | |
| | | | | Детали | | |
| | | | | С21 | | |
| 64 | 1 | | | Формат ГОСТ 5731-82; Е-3400 | 3 | 1.35кг |
| 64 | 2 | | | Формат ГОСТ 5731-82; Е-3400 | 31 | 0.22кг |
| | | | | С22 | | |
| 64 | 1 | | | Формат ГОСТ 5731-82; Е-3400 | 4 | 1.35кг |
| 64 | 3 | | | Формат ГОСТ 5731-82; Е-3400 | 21 | 0.40кг |
| | | | | С23 | | |
| 64 | 1 | | | Формат ГОСТ 5731-82; Е-3400 | 5 | 1.35кг |
| 64 | 4 | | | Формат ГОСТ 5731-82; Е-3400 | 21 | 0.52кг |
| | | | | С24 | | |
| 64 | 1 | | | Формат ГОСТ 5731-82; Е-3400 | 3 | 1.35кг |
| 64 | 5 | | | Формат ГОСТ 5731-82; Е-3400 | 21 | 0.20кг |

Имя, №, дата, Подпись, Место, Дата

| | | |
|-----------|---------|-------|
| Имя, дата | Подпись | Место |
| И.Контр. | Подпись | Место |
| И.Ген. | Подпись | Место |
| Вед. отд. | Подпись | Место |
| И.И.И. | Подпись | Место |
| Прод. | Подпись | Место |

10288/9

409-28-053.00

КМ.П. 1-12.0

Бетонная арматура (С21... С24)

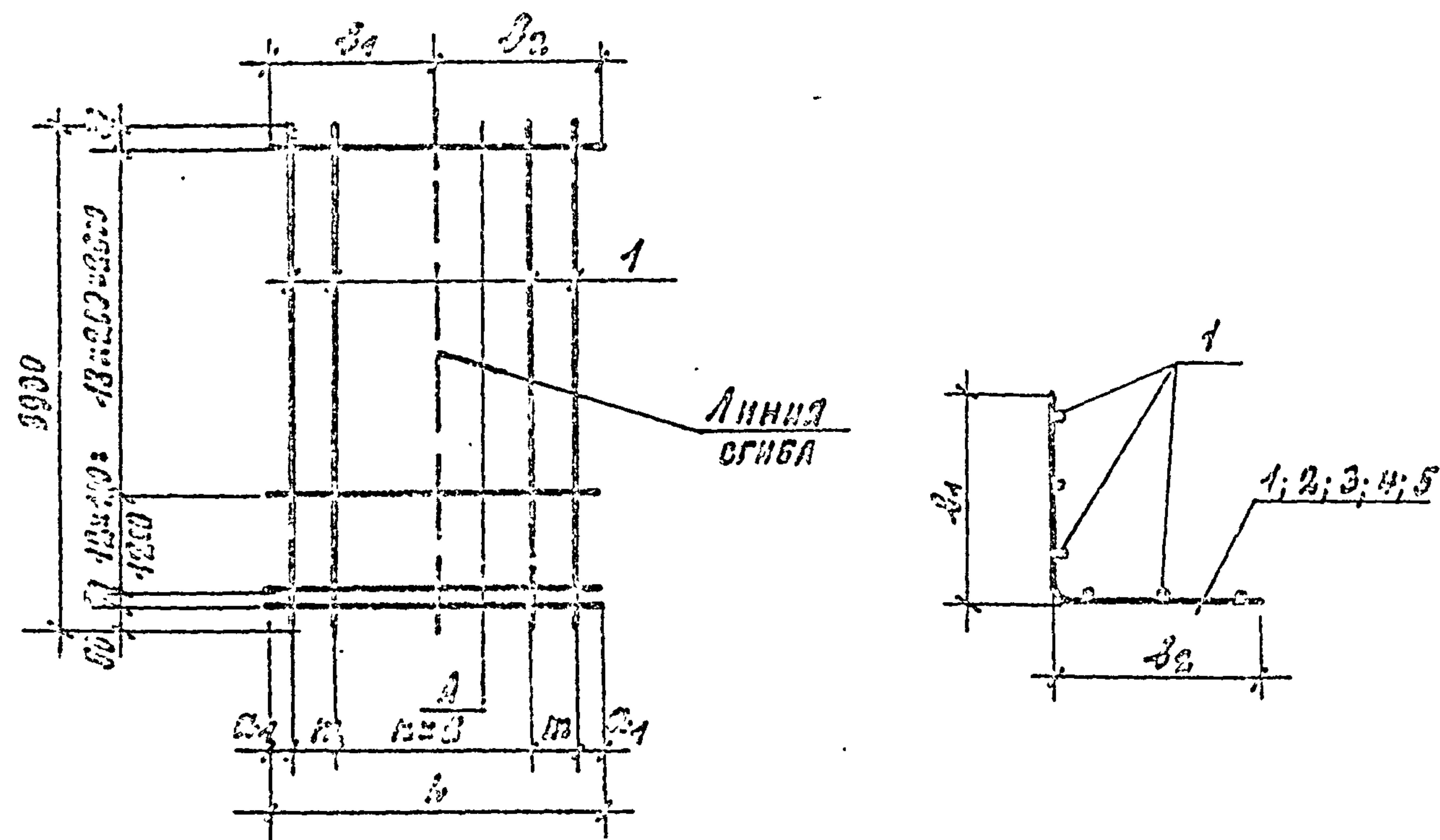
Страна: Россия

Город: Москва

Проект: 10288/9

Формат А3

Лист 9 из 9



| Марка | Размеры, мм | | | | | | | | Поз. | Масса кг |
|-------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------|-------------|
| | h | b ₁ | b ₂ | b ₃ | b ₄ | b ₅ | b ₆ | b ₇ | | |
| C25 | 600 | 25 | — | 175 | 1 | 200 | 450 | 150 | 2 | 25.01 |
| C26 | 600 | 25 | — | 175 | 1 | 200 | 150 | 450 | 2 | 25.01 |
| C27 | 900 | 50 | — | — | 4 | 200 | 150 | 750 | 3 | 36.05 |
| C28 | 900 | 50 | — | — | 4 | 200 | 750 | 150 | 3 | 36.05 |
| C29 | 500 | 50 | — | — | 2 | 200 | 250 | 250 | 4 | 20.38 |
| C30 | 700 | 50 | — | — | 3 | 200 | 250 | 450 | 5 | 28.3 |
| C31 | 700 | 50 | — | — | 3 | 200 | 450 | 250 | 5 | 28.3 |
| C32 | 400 | 50 | — | — | 3 | 150 | 150 | 250 | 6 | 17.23 |

| Марка | Поз. | Обозначение | Наименование | Код | Примечание |
|-------|------|-------------|----------------------------------|-----|------------|
| | | | Документация | | |
| | | КЖ. И.1-ТУ1 | Технические условия | | |
| | | | Детали | | |
| | | | C25; C26 | | |
| Б4 | 1 | | Ф8АТ; ГОСТ 5701-82; S=3930 | 4 | 1.55 кг |
| Б4 | 2 | | Ф14АТ II С; ГОСТ 10884-81; S=500 | 26 | 0.72 кг |
| | | | C27; C28 | | |
| Б4 | 1 | | Ф8АТ; ГОСТ 5701-82; S=3930 | 5 | 1.55 кг |
| Б4 | 3 | | Ф14АТ II С; ГОСТ 10884-81; S=500 | 26 | 1.09 кг |
| | | | C29 | | |
| Б4 | 1 | | Ф8АТ; ГОСТ 5701-82; S=3930 | 3 | 1.55 кг |
| Б4 | 4 | | Ф14АТ II С; ГОСТ 10884-81; S=500 | 26 | 0.6 кг |
| | | | C30; C31 | | |
| Б4 | 1 | | Ф8АТ; ГОСТ 5701-82; S=3930 | 4 | 1.55 кг |
| Б4 | 5 | | Ф14АТ II С; ГОСТ 10884-81; S=500 | 26 | 0.85 кг |
| | | | C32 | | |
| Б4 | 1 | | Ф8АТ; ГОСТ 5701-82; S=3930 | 3 | 1.55 кг |
| Б4 | 6 | | Ф14АТ II С; ГОСТ 10884-81; S=400 | 26 | 0.48 |

РРВВВВВВ

ИИВ.Н°

| | | |
|-----------|------------|------|
| НАЧ. ОТД. | РЫБКИНА | И.И. |
| И. КОНТР. | РАШЕВСКИЙ | И.И. |
| П. СПЕЦ. | РАШЕВСКИЙ | И.И. |
| ВЕД. ИНЖ. | ПАНКРАТОВА | И.И. |
| ИНЖЕН. | БЕЛКОВА | И.И. |
| ПРОВЕР. | РАШЕВСКИЙ | И.И. |

409-28-053.89

КЖ. И.1-13.0

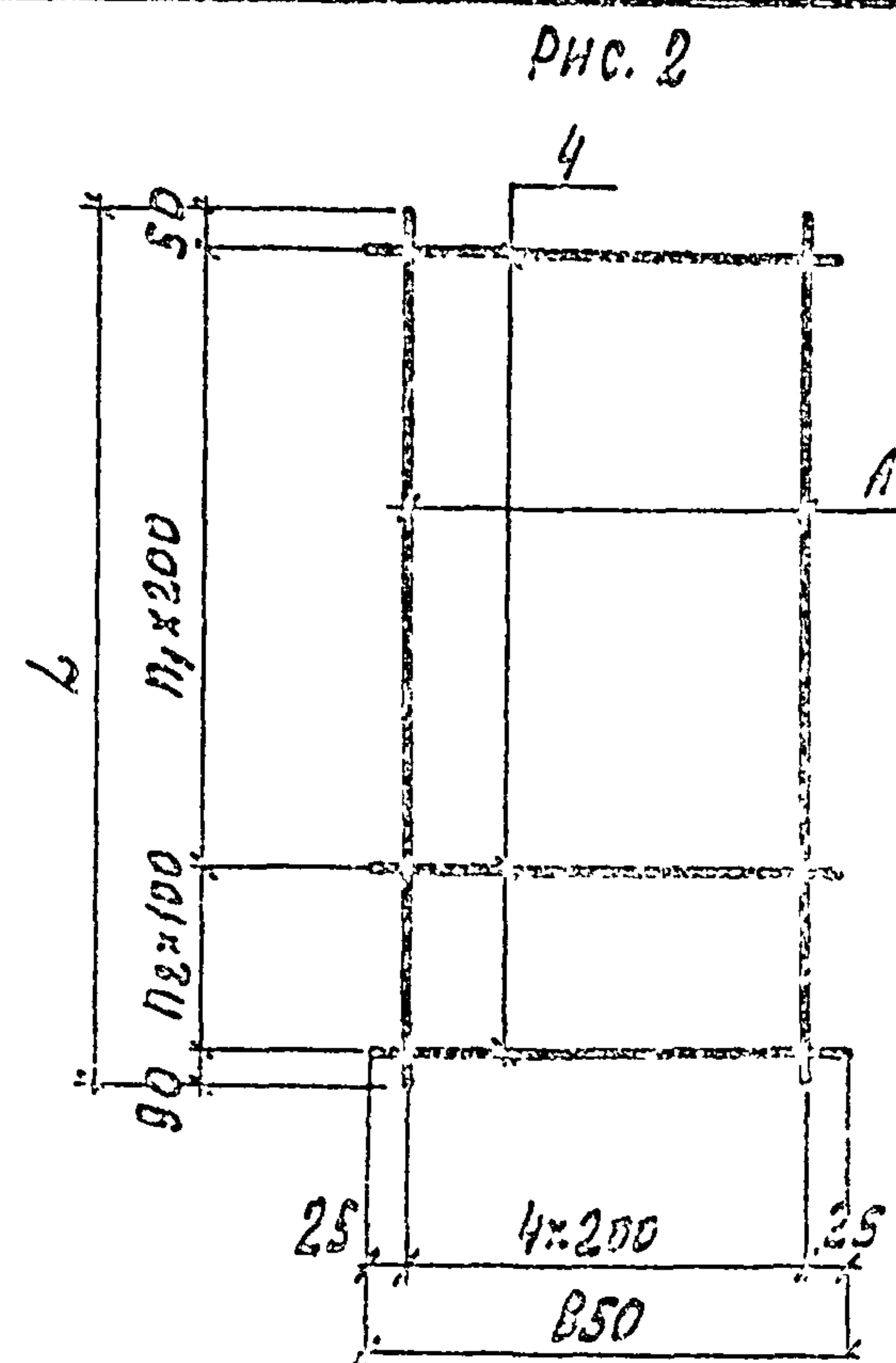
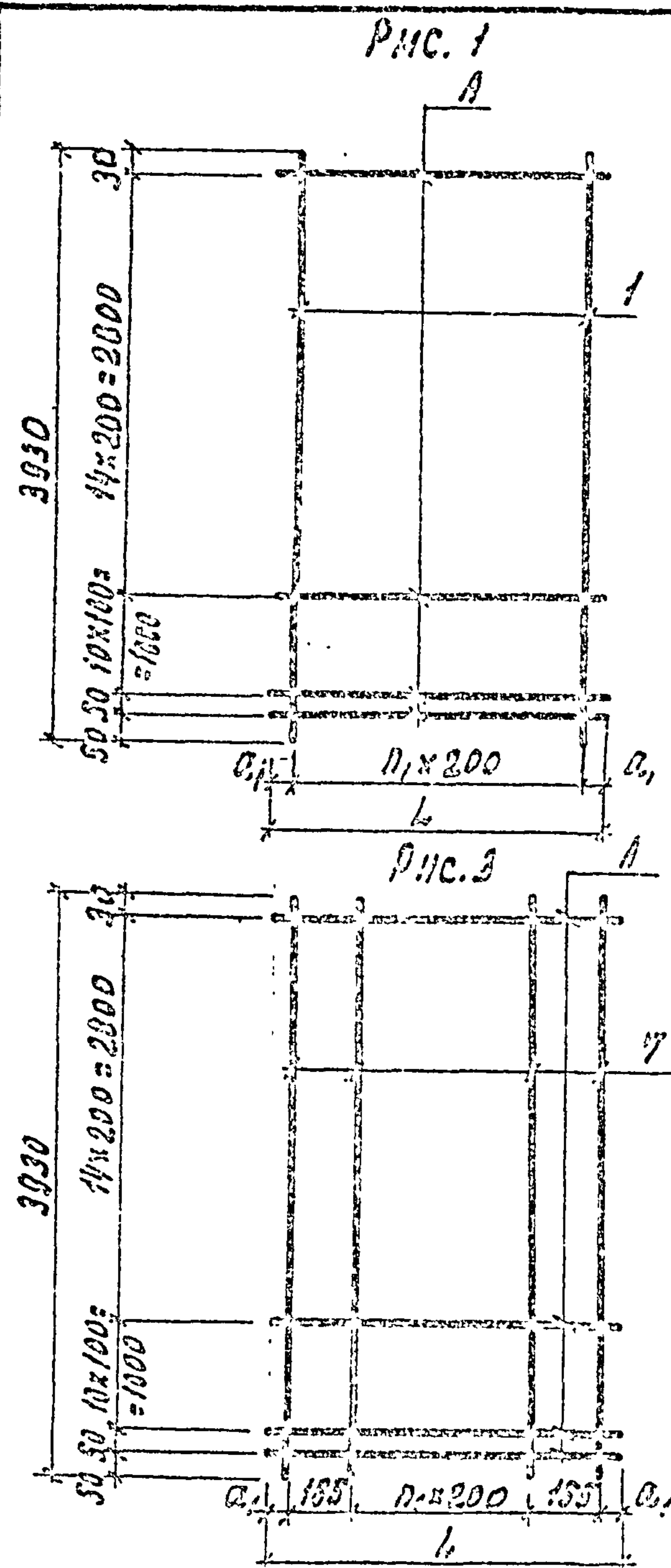
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(C25 ... C32)

| СТАНА | МАССА | МАСШТАБ |
|-------|--------|---------|
| Р | СМ. | ТАБЛ. |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ | |

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Л2

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А3



| Сорт | Зона | Пол. | Обозначение | Наименование | Код | Примечание |
|------|------|------|-------------|-------------------------------|-----|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| | | | КСТ.И.1-ТУ1 | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| | | | | <u>С33</u> | | |
| Б.У. | | 1 | | ФВАЗ, ГОСТ 5781-62, E=3330 | 0 | 155кг |
| Б.У. | | 2 | | Ф14А-ПС, ГОСТ 10304-81, E=270 | 20 | 930кг |
| | | | | <u>С34</u> | | |
| Б.У. | | 1 | | ФВАЗ, ГОСТ 5781-62, E=3330 | 0 | 155кг |
| Б.У. | | 3 | | Ф14А-ПС, ГОСТ 10304-81, E=270 | 20 | 930кг |
| | | | | <u>С35</u> | | |
| Б.У. | | 4 | | Ф14А-ПС, ГОСТ 10304-81, E=270 | 5 | 950кг |
| Б.У. | | 5 | | ФВАЗ, ГОСТ 5781-62, E=1010 | 5 | 941кг |
| | | | | <u>С36</u> | | |
| Б.У. | | 4 | | Ф14А-ПС, ГОСТ 10304-81, E=270 | 10 | 952кг |
| Б.У. | | 6 | | ФВАЗ, ГОСТ 5781-62, E=1700 | 5 | 960кг |
| | | | | <u>С40</u> | | |
| Б.У. | | 7 | | Ф14А-ПС, ГОСТ 10304-81, E=270 | 5 | 950 |
| Б.У. | | 8 | | ФВАЗ, ГОСТ 5781-62, E=700 | 23 | 931 |

| Модель | Рис. | РАЗМЕРЫ, мм | | | | Поз. | | Масса кг |
|--------|------|----------------|----------------|----------------|------|------|--|----------|
| | | α ₁ | η ₁ | η ₂ | L | A | | |
| С33 | 1 | 35 | 1 | — | 270 | 2 | | 11,53 кг |
| С34 | 1 | 75 | 3 | — | 756 | 3 | | 29,79 кг |
| С35 | 2 | 20 | 2 | 5 | 1040 | 5 | | 6,2 кг |
| С36 | 2 | 20 | 3 | 10 | 1745 | 6 | | 10,7 кг |
| С49 | 3 | 25 | 2 | — | 780 | 0 | | 31,8 кг |

[illegible]

10889

400-28-052.09

1273.11 - 14.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(с 33.... с 36, с 48)

СТАН. КЛАСС. МАШИНА

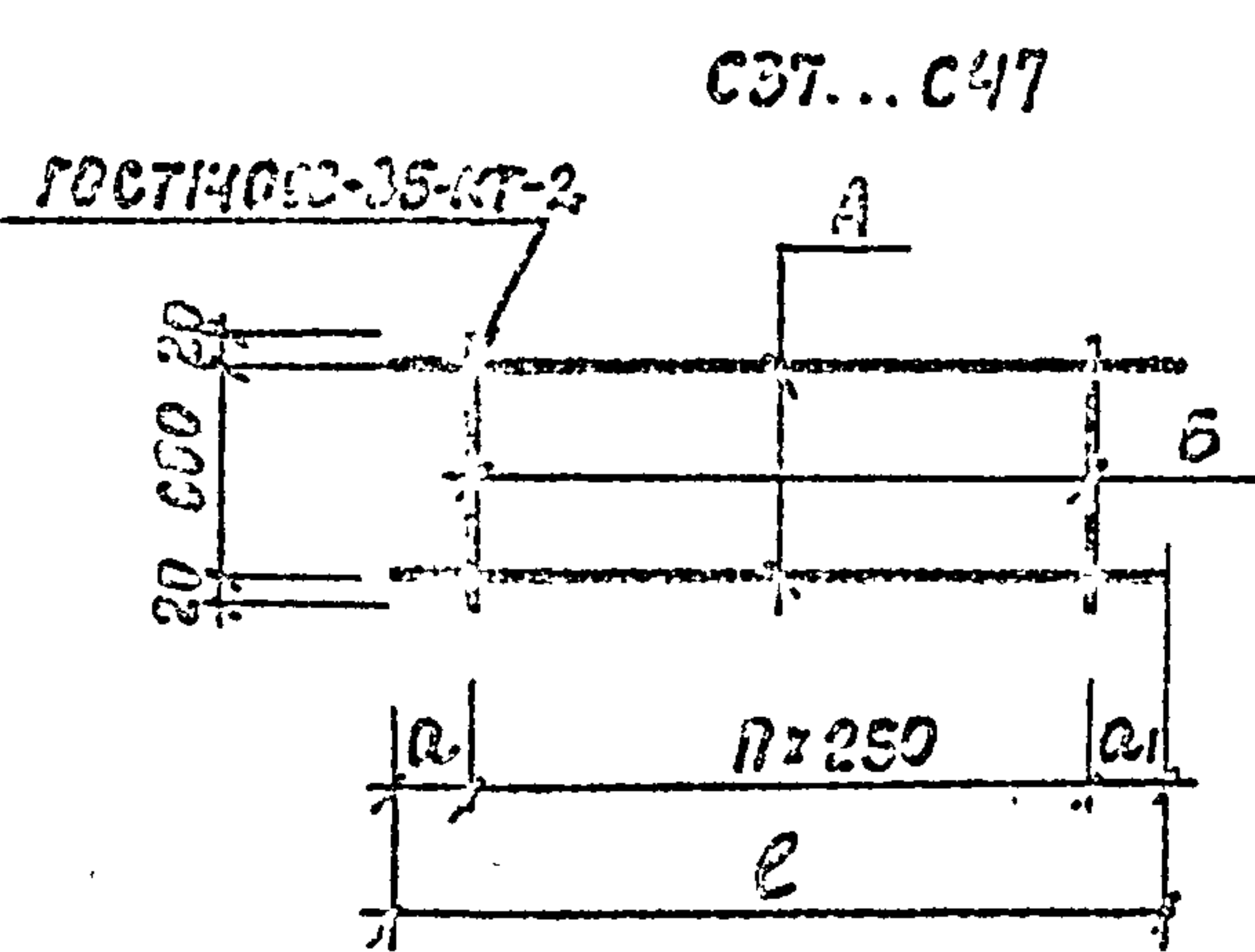
| | | |
|-------|-------|--|
| P | GR. | |
| | TRC | |
| ALICE | ALICE | |

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ АТО

СОВЕРШЕНА: ГРАФСКА

FORMAT A

Имя, не подавший поручка и дата



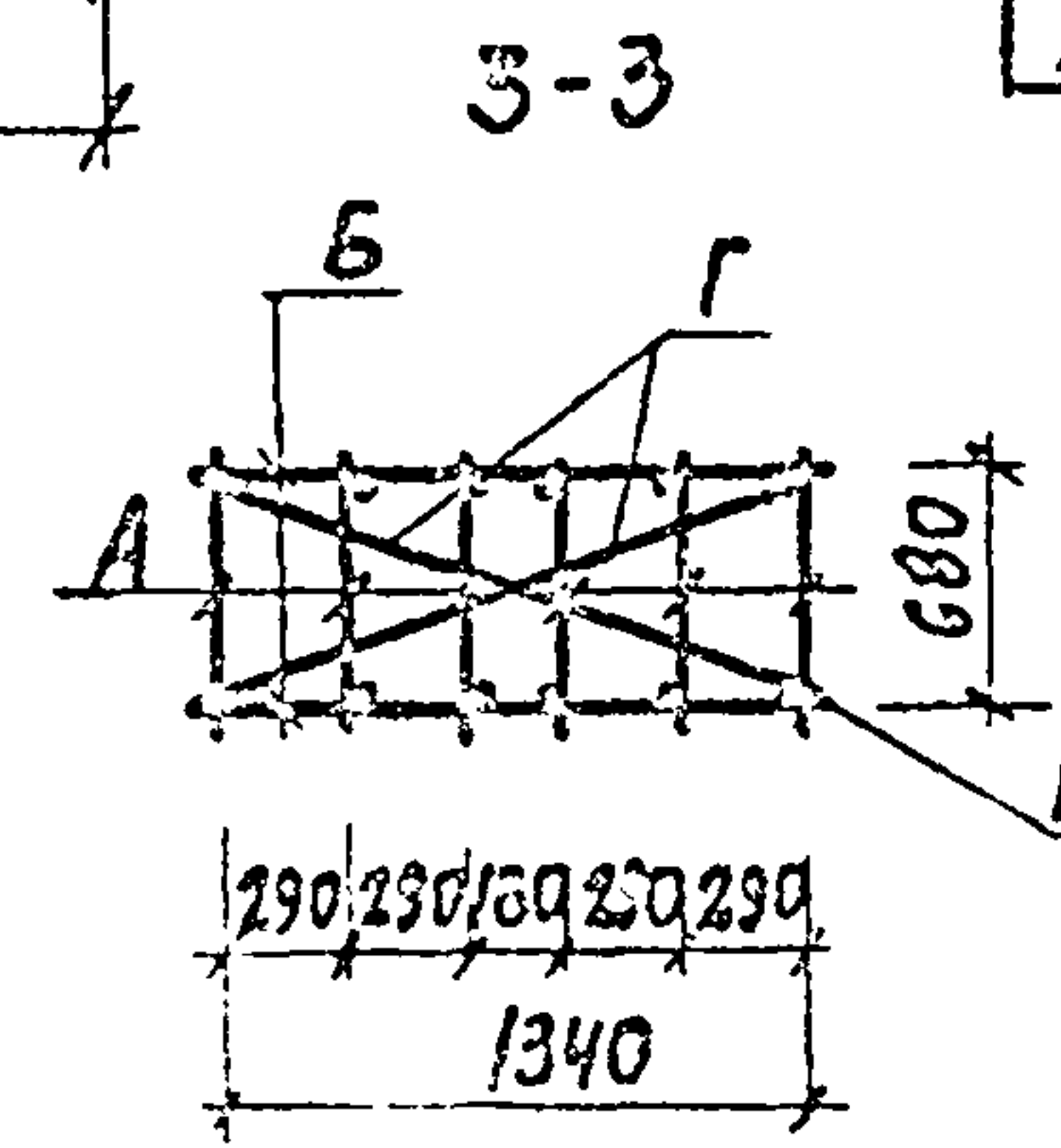
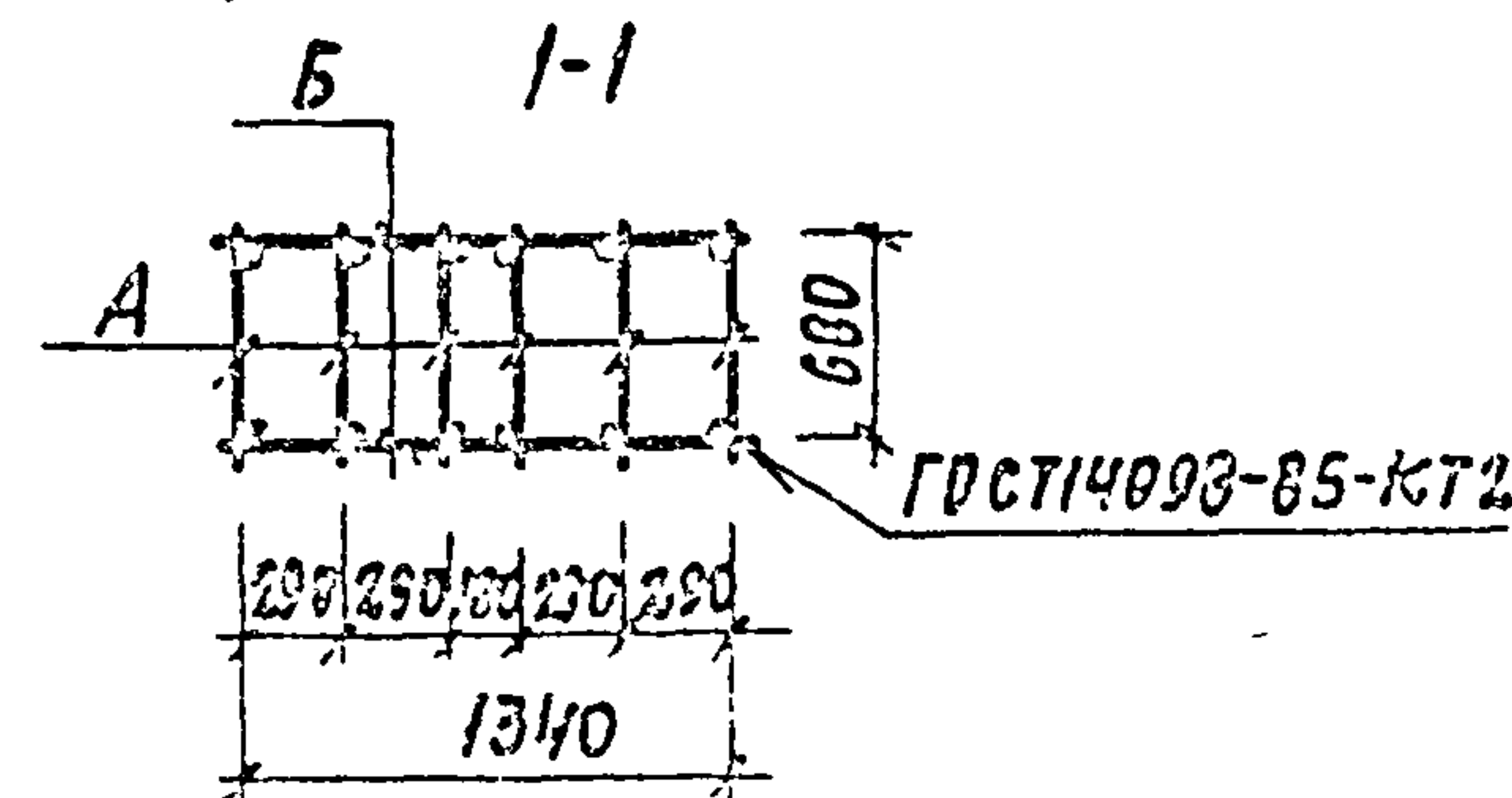
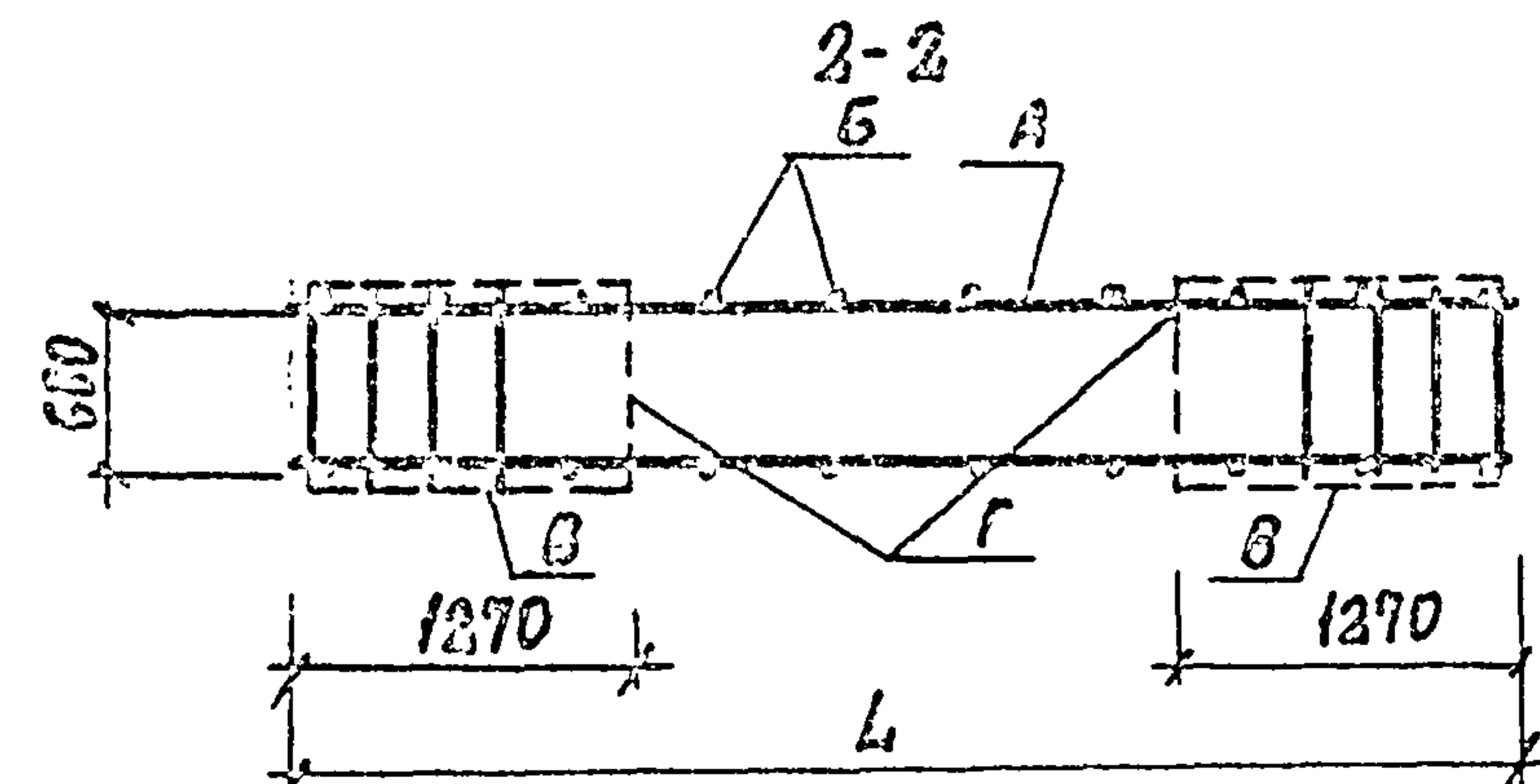
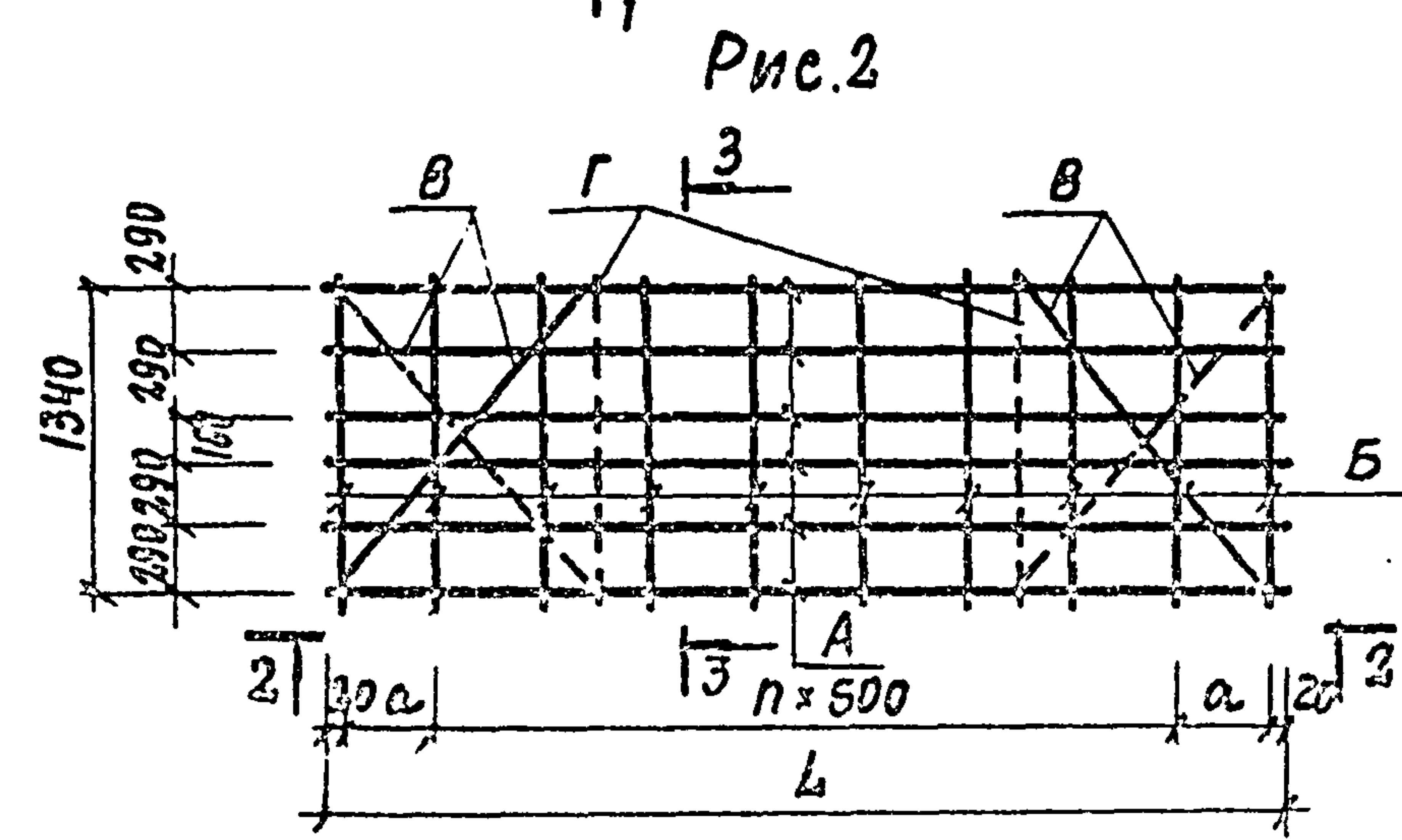
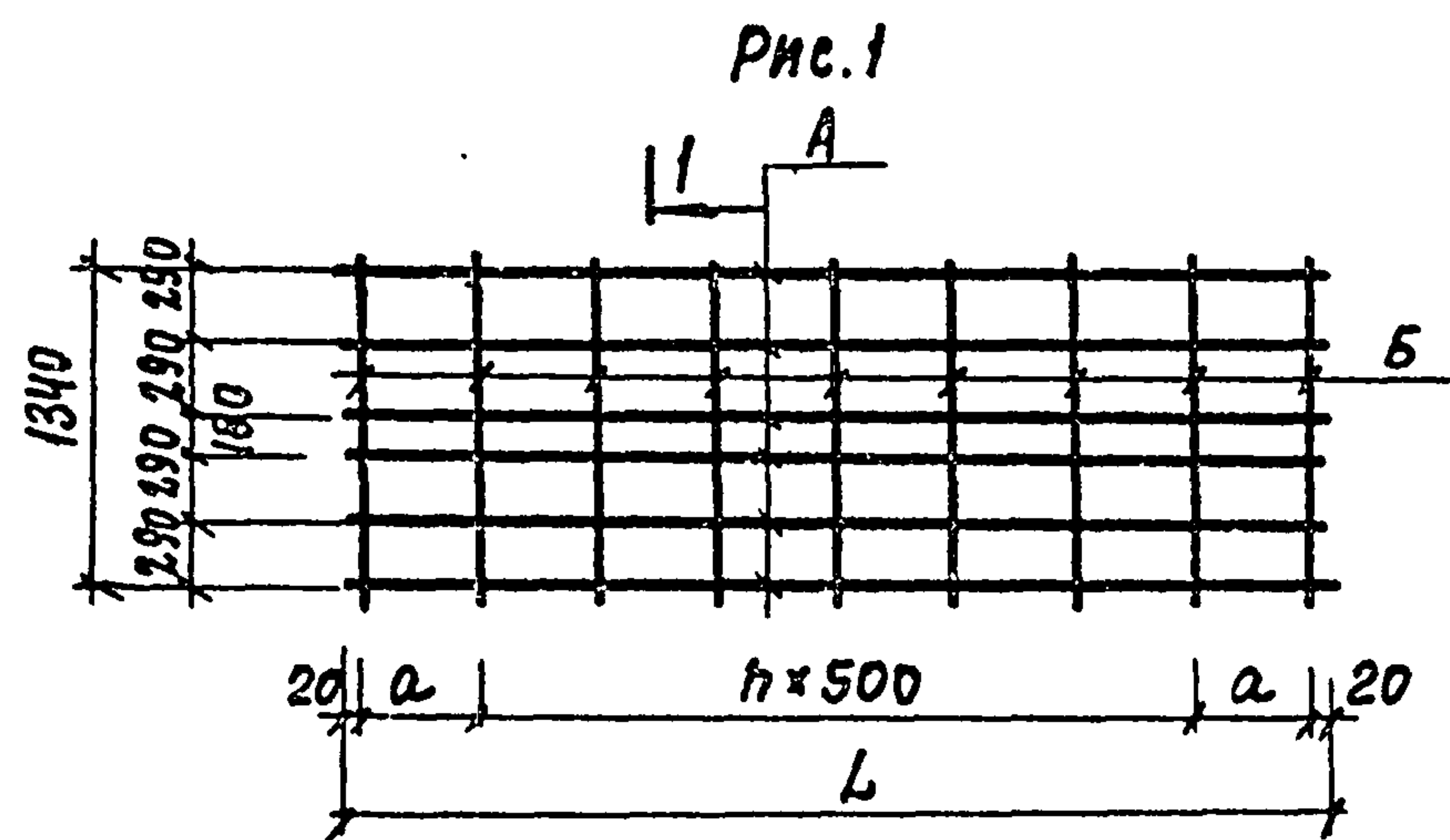
| Код | ЗНА | Пос. | Обозначение | Наименование | Количество на испытание | | | | | | | | | | Примечание | |
|-----|-----|------|--------------|---------------------------|-------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|--------|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | 10 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Документация | | | | | | | | | | | | |
| | | | КСЗ.19.1-ТУ1 | Технические условия | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Детали | | | | | | | | | | | | |
| | | 1 | | Ф10АТШГОСТ10084-81 2-2500 | 2 | | | | | | | | | | 1.76кг | |
| 64 | | 2 | | 2-5560 | | 2 | | | | | | | | | 3.43кг | |
| 54 | | 3 | | 2-8260 | | | 2 | | | | | | | | 5.09кг | |
| 64 | | 4 | | 2-4110 | | | | 2 | | | | | | | 2.53кг | |
| 64 | | 5 | | 2-8060 | | | | | 2 | | | | | | 4.97кг | |
| 64 | | 6 | | 2-4600 | | | | | | 2 | | | | | 2.83кг | |
| 64 | | 7 | | 2-9040 | | | | | | | 2 | | | | 5.57кг | |
| 64 | | 8 | | 2-4360 | | | | | | | | 2 | | | 2.69кг | |
| 64 | | 9 | | 2-8560 | | | | | | | | | 2 | | 5.28кг | |
| 64 | | 10 | | 2-3660 | | | | | | | | | | 2 | 2.25кг | |
| 64 | | 11 | | 2-7160 | | | | | | | | | | | 2 | 4.41кг |
| 54 | | 12 | | Ф6А1ГОСТ5781-82 2-720 | 11 | 22 | 33 | 17 | 33 | 18 | 36 | 17 | 34 | 15 | 29 | 0.16кг |

| Обозначение | Марка | Размеры мм | | | Позиция | | Масса кг |
|-------------|-------|----------------|----|------|---------|----|----------|
| | | а ₁ | п | е | А | Б | |
| КЗН.1-150 | С37 | 160 | 10 | 2860 | 1 | 12 | 5.3 |
| 01 | С38 | 155 | 21 | 5560 | 2 | 12 | 10.35 |
| 02 | С39 | 130 | 32 | 8260 | 3 | 12 | 15.42 |
| 03 | С40 | 55 | 16 | 4410 | 4 | 12 | 7.76 |
| 04 | С41 | 30 | 32 | 8060 | 5 | 12 | 15.18 |
| 05 | С42 | 175 | 17 | 4600 | 6 | 12 | 8.52 |
| 06 | С43 | 145 | 35 | 9040 | 7 | 12 | 16.86 |
| 07 | С44 | 180 | 16 | 4360 | 8 | 12 | 8.08 |
| 08 | С45 | 155 | 33 | 8560 | 9 | 12 | 15.96 |
| 09 | С46 | 80 | 14 | 2560 | 10 | 12 | 6.75 |
| 10 | С47 | 80 | 28 | 7160 | 11 | 12 | 13.43 |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| ЛНВ. № | | | |

| | | | | | | | | |
|-----------|------------|------------|---------------------------------|--|--|----------------------|--------------|---------|
| НАЧ.ОТД. | РЫБКИНА | Рыбкина | 409-28-053.89 | | | КЗ:П.1-15.0 | | |
| Н.КОНТР. | РАШЕВСКИЙ | Рашевский | СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С37...С47) | | | СТADIЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| ГЛ. СПЕЦ. | РАШЕВСКИЙ | Рашевский | | | | Р | СМ. ТАБЛ. | |
| ВЕД. ИНЖ. | ПАНКРАТОВА | Панкратова | | | | | | |
| Инсг. | БРЫКСИН | Брыксин | | | | | | |
| ПРОВЕР. | ПАНКРАТОВА | Панкратова | | | | | | |
| | | | | | | Лист | Листов | |
| | | | | | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 2 | | |

ФОРМАТ



| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ | | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-------------|--------------------------|--------------------|----|----|----|----|----|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | |
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | | | | | | |
| | | | КЖ.Н.1-ТУ1 | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ | | | | | | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | | | | |
| A3 | | 1 | КЖ.Н.1-15.0 | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С37 | 6 | | | | | | 5,3 кг |
| A3 | | 2 | КЖ.Н.1-15.0 | С38 | | 6 | | | | | 10,36 кг |
| A3 | | 3 | КЖ.Н.1-15.0 | С39 | | | 6 | | | | 15,42 кг |
| A3 | | 4 | КЖ.Н.1-15.0 | С40 | | | | 6 | | | 7,76 кг |
| A3 | | 5 | КЖ.Н.1-15.0 | С41 | | | | | 6 | | 15,18 кг |
| A3 | | 6 | КЖ.Н.1-15.0 | С42 | | | | | | 6 | 8,52 кг |
| | | | | ДЕТАЛИ | | | | | | | |
| Б4 | | 7 | | Ф6А1 ГОСТ 5781-82 С=1380 | 14 | 26 | 36 | 20 | 36 | 22 | 0,3 кг |
| Б4 | | 8 | | С=1870 | | | 4 | | 4 | | 0,41 кг |
| Б4 | | 9 | | С=1540 | | | 4 | | 4 | | 0,31 кг |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | Рис. | РАЗМЕРЫ мм | | | ПОЗИЦИЯ | | | | МАССА кг |
|-------------|-------|------|------------|------|----|---------|---|---|---|----------|
| | | | С | Л | П | А | Б | В | Г | |
| КЖ.Н.1-15 | КП1 | 1 | 410 | 2060 | 4 | 1 | 7 | | | 35,94 |
| -01 | КП2 | 1 | 250 | 5560 | 10 | 2 | 7 | | | 60,9 |
| -02 | КП3 | 2 | 360 | 8260 | 15 | 3 | 7 | 8 | 9 | 106,32 |
| -03 | КП4 | 1 | 200 | 4110 | 7 | 4 | 7 | | | 52,98 |
| -04 | КП5 | 2 | 260 | 8060 | 15 | 5 | 7 | 8 | 9 | 104,65 |
| -05 | КП6 | 1 | 200 | 4600 | 8 | 6 | 7 | | | 57,72 |

ПРОЕЗД

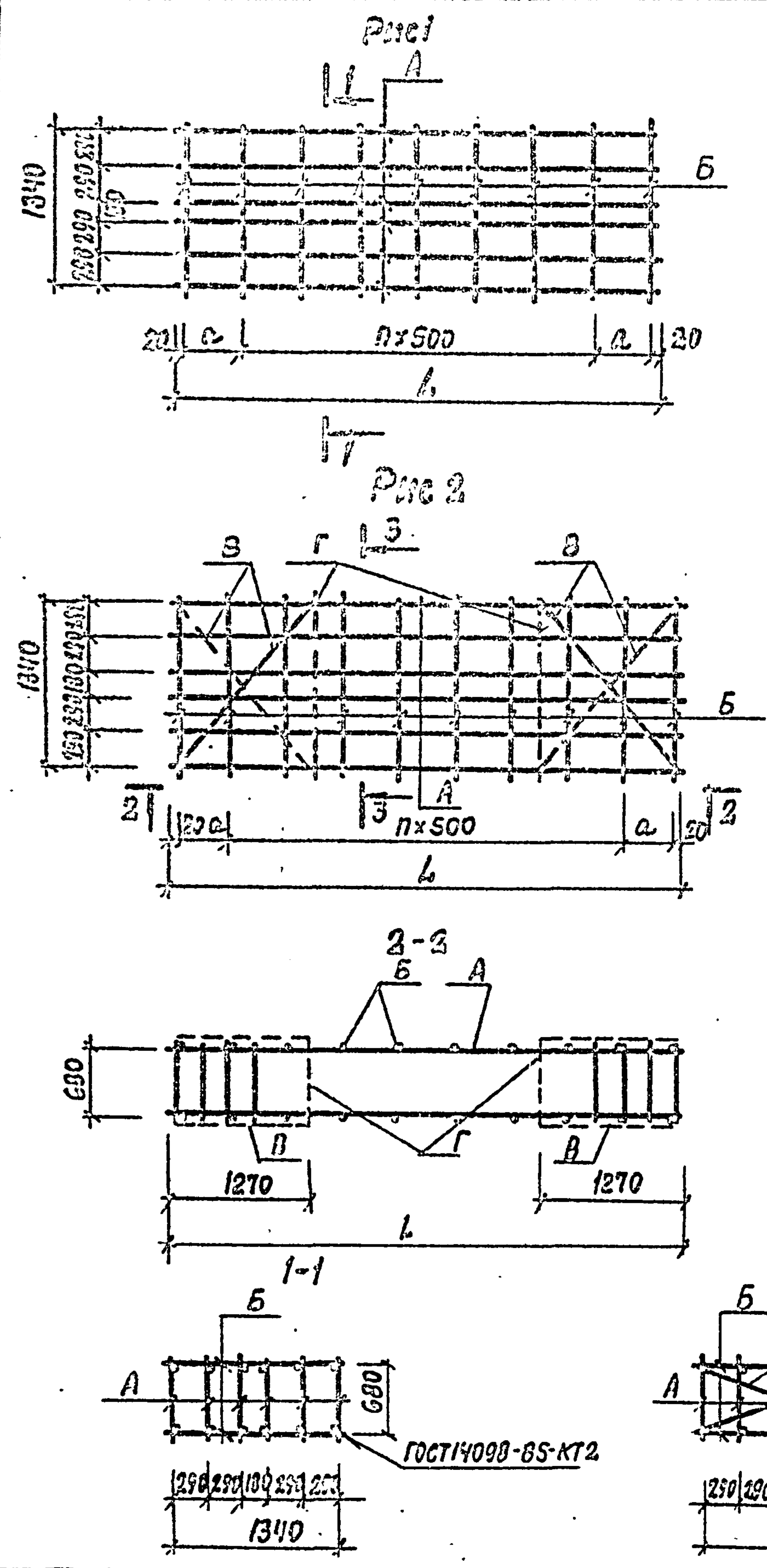
КНО. №

| | | |
|-----------|-----------|------|
| НАЧ. ОТД. | РЫБКИНА | И.И. |
| Н. КОНТР. | РАШЕВСКИЙ | И.И. |
| ГЛ. СПЕЦ. | РАШЕВСКИЙ | И.И. |
| ВЕД. ИЖ. | ПАНКРАТОВ | А.И. |
| ИЖ. | БРЫКОВ | А.И. |
| ПРОВЕР. | ПАНКРАТОВ | А.И. |

| | | | |
|-------------------------|--|-------------|-----------|
| 409-28-053.89 | | КЖ.Н.1-15.0 | |
| КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ | | СТАДИЯ | МАССА |
| (КП1...КП6) | | Р | СМ. ТАБЛ. |
| | | Лист | Листов |
| ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 112 | | | |

ФОРМАТ

Альбом 9 частей



| Код | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | кол. на исполнение | | | | | | Примечание |
|-----|------|------|-------------|---------------------------|--------------------|----|----|----|----|--|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | | |
| | | | | Документация | | | | | | | |
| | | | КС.Н.1-ТУ1 | Технические условия | | | | | | | |
| | | | | Сборочные единицы | | | | | | | |
| | | 1 | КС.Н.1-15.0 | Сетки арматурные СЧЗ | 6 | | | | | | 16.86 кг |
| | | 2 | КС.Н.1-15.0 | СЧ4 | | 6 | | | | | 8.08 кг |
| | | 3 | КС.Н.1-15.0 | СЧ5 | | | 6 | | | | 15.96 кг |
| | | 4 | КС.Н.1-15.0 | СЧ6 | | | | 6 | | | 6.75 кг |
| | | 5 | КС.Н.1-15.0 | СЧ7 | | | | | 6 | | 13.43 кг |
| | | | | Детали | | | | | | | |
| 54 | | 6 | | φ6 АІ ГОСТ 5781-82 L=1380 | 38 | 20 | 38 | 18 | 32 | | 0.3 кг |
| 54 | | 7 | | L=1870 | 4 | | 4 | | 4 | | 0.41 кг |
| 54 | | 8 | | L=1540 | 4 | | 4 | | 4 | | 0.34 кг |

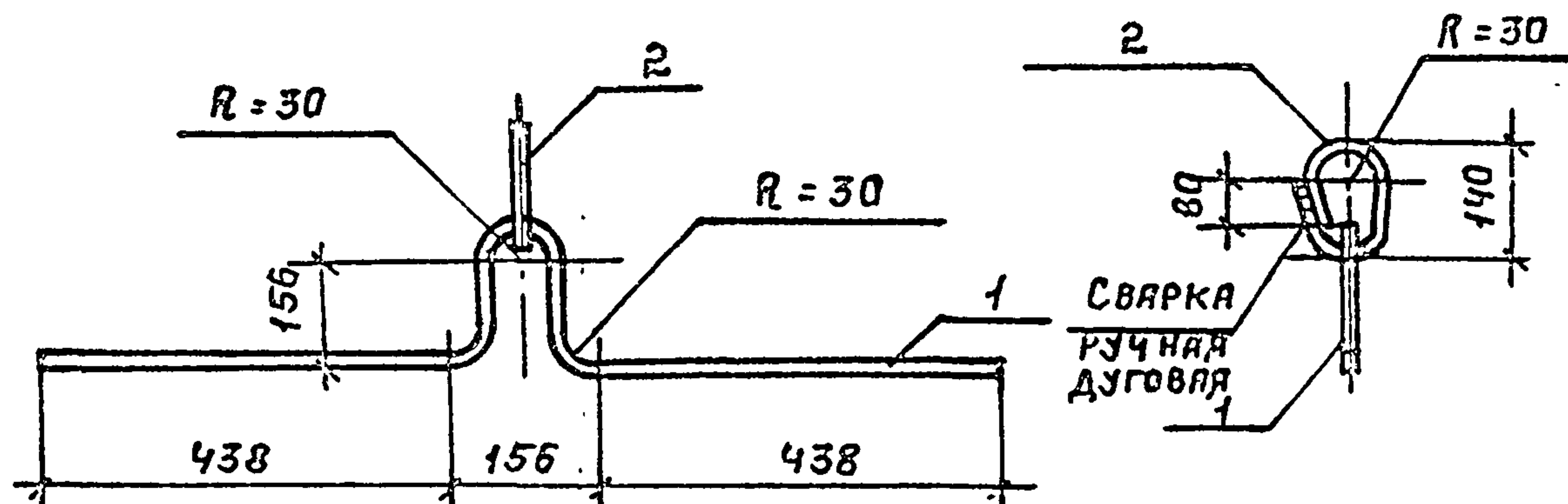
| Обозначение | Марка | Рис | Размеры мм | | | Позиция | | | | | Масса кг |
|-------------|-------|-----|------------|------|----|---------|---|---|---|--|----------|
| | | | а | б | в | А | Б | В | Г | | |
| КС.Н.1-17.0 | КП7 | 2 | 500 | 9040 | 16 | 1 | 6 | 7 | 8 | | 115,56 |
| -01 | КП8 | 1 | 410 | 4360 | 7 | 2 | 6 | | | | 54,48 |
| -02 | КП9 | 2 | 260 | 8560 | 16 | 3 | 6 | 7 | 8 | | 110,16 |
| -03 | КП10 | 1 | 310 | 3660 | 6 | 4 | 6 | | | | 45,72 |
| -04 | КП11 | 2 | 310 | 7160 | 13 | 5 | 6 | 7 | 8 | | 93,18 |

| | | | |
|---------|--|--|--|
| ДРМВЗЯН | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инд. № | | | |

| | | | |
|-----------|------------|------|--|
| Нач. отд. | Рыбкина | Рис. | |
| Н. контр. | Рашевский | Рис. | |
| Гл. спец. | Рашевский | Рис. | |
| Бед. инж. | Панкратова | Рис. | |
| Инжен. | Брыкин | Рис. | |
| Провер. | Панкратова | Рис. | |

| | | | | | |
|---|--------|--------------|----------------------|--|--|
| 409-28-053.89 | | | КЗ/с.И.1-17.0 | | |
| КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП7...КП11) | СТАДИЯ | МАССА | МАШТАБ | | |
| | Р | СМ. ТАБЛ. | | | |
| | ЛИСТ | | ЛИСТОВ | | |
| | | | ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ №2 | | |

ФОРМАТ

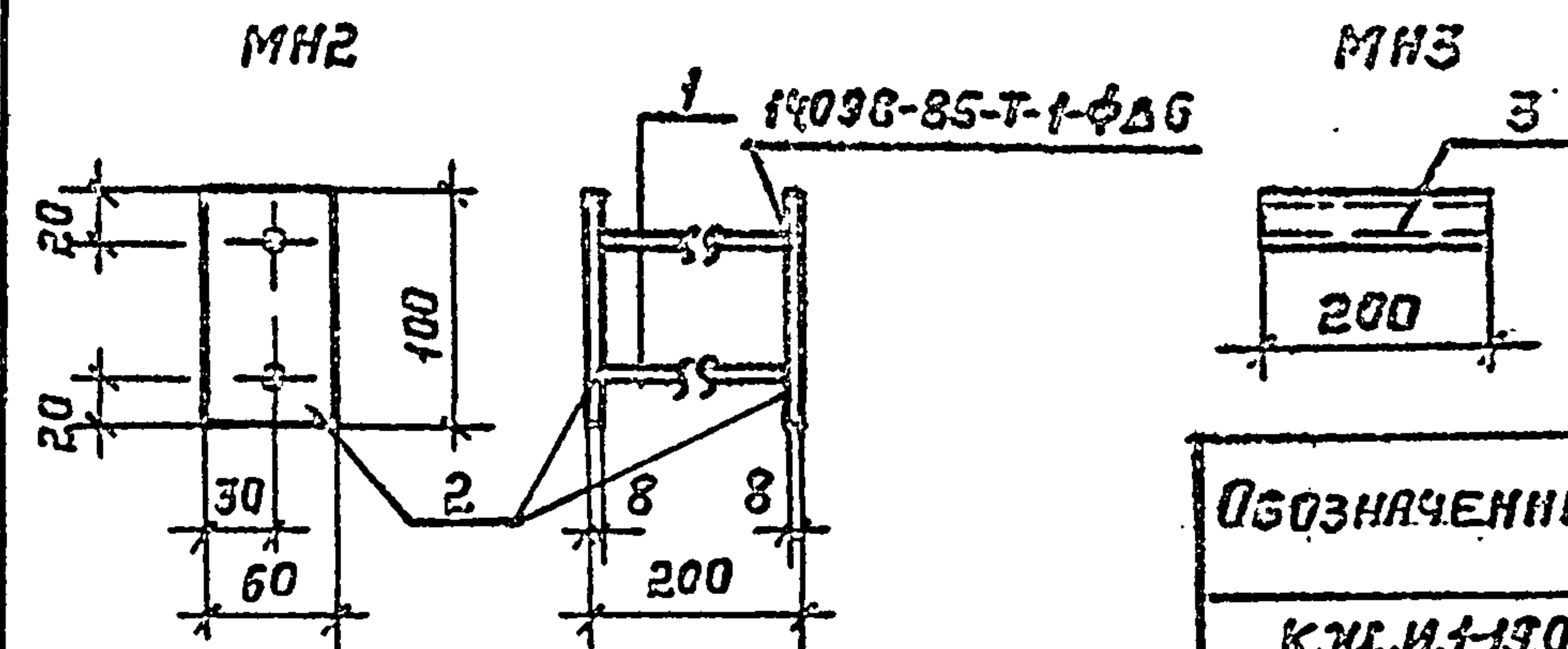


| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-------------|---------------------|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | | | КЖ.И.1-ТУ1 | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| | | | | Ф18АП ГОСТ 5781-82 | | |
| Б4 | | 1 | | ℓ=1260 | 1 | 2,52 кг |
| Б4 | | 2 | | ℓ=515 | 1 | 1,0 кг |

ПРОВЕРКА

КЖ.И.№

| | | | | |
|----------|-----------|-----------------------|---------------|-------------|
| НАЧ.ОТД. | РЫБКИНА | КЖ.И.№ | 409-28-053.89 | КЖ.И.1-18.0 |
| Н.КОНТР. | РАШЕВСКИЙ | КЖ.И.№ | | |
| ГЛ.СПЕЦ. | РАШЕВСКИЙ | КЖ.И.№ | | |
| ВЕД.ИНЖ. | ПАВЛОВА | КЖ.И.№ | | |
| ИНЖ. | СОБОЛЕВА | КЖ.И.№ | | |
| ПРОБ. | ПАВЛОВА | КЖ.И.№ | | |
| | | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| | | Р | 3,52 кг | |
| | | Лист 1 | Листов 1 | |
| | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 12 | | |



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МЕРКА | МАССА |
|-------------|-------|--------|
| КЖ.И.1-18.0 | МН2 | 0,9 кг |
| -01 | МН3 | 0,7 кг |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-------------|---|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | | | КЖ.И.1-ТУ1 | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| | | | | <u>МН2</u> | | |
| Б4 | | 1 | | Ф8АП ГОСТ 5781-82 ℓ=134 | 2 | 0,07 кг |
| Б4 | | 2 | | 68x60 ГОСТ 19903-74 ℓ=100 Лист 68x60 ГОСТ 19903-74 | 2 | 0,38 кг |
| | | | | <u>МН3</u> | | |
| Б4 | | 3 | | Ф40x3 ГОСТ 3262-75 ℓ=200 Лист 68x60 ГОСТ 19903-74 | 1 | 0,7 кг |

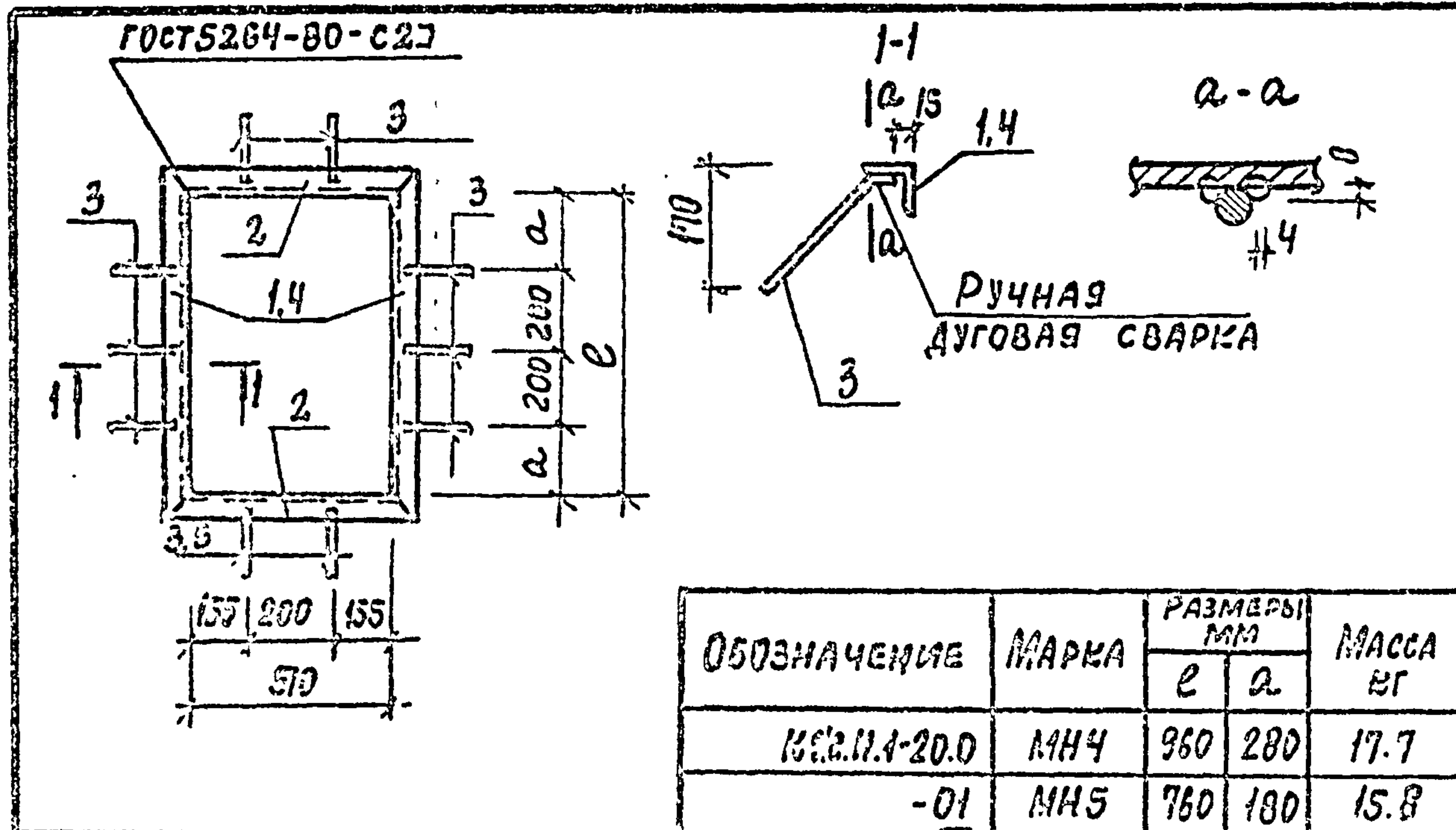
ПРОВЕРКА

КЖ.И.№

| | | | | |
|----------|-----------|-----------------------|---------------|-------------|
| НАЧ.ОТД. | РЫБКИНА | КЖ.И.№ | 409-28-053.89 | КЖ.И.1-19.0 |
| Н.КОНТР. | РАШЕВСКИЙ | КЖ.И.№ | | |
| ГЛ.СПЕЦ. | РАШЕВСКИЙ | КЖ.И.№ | | |
| ВЕД.ИНЖ. | ПАВЛОВА | КЖ.И.№ | | |
| ИНЖ. | СОБОЛЕВА | КЖ.И.№ | | |
| ПРОБ. | ПАВЛОВА | КЖ.И.№ | | |
| | | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| | | Р | см. табл. | |
| | | Лист 1 | Листов 1 | |
| | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 12 | | |

КОПИРОВАЛ: ЖЕЛТОВ.

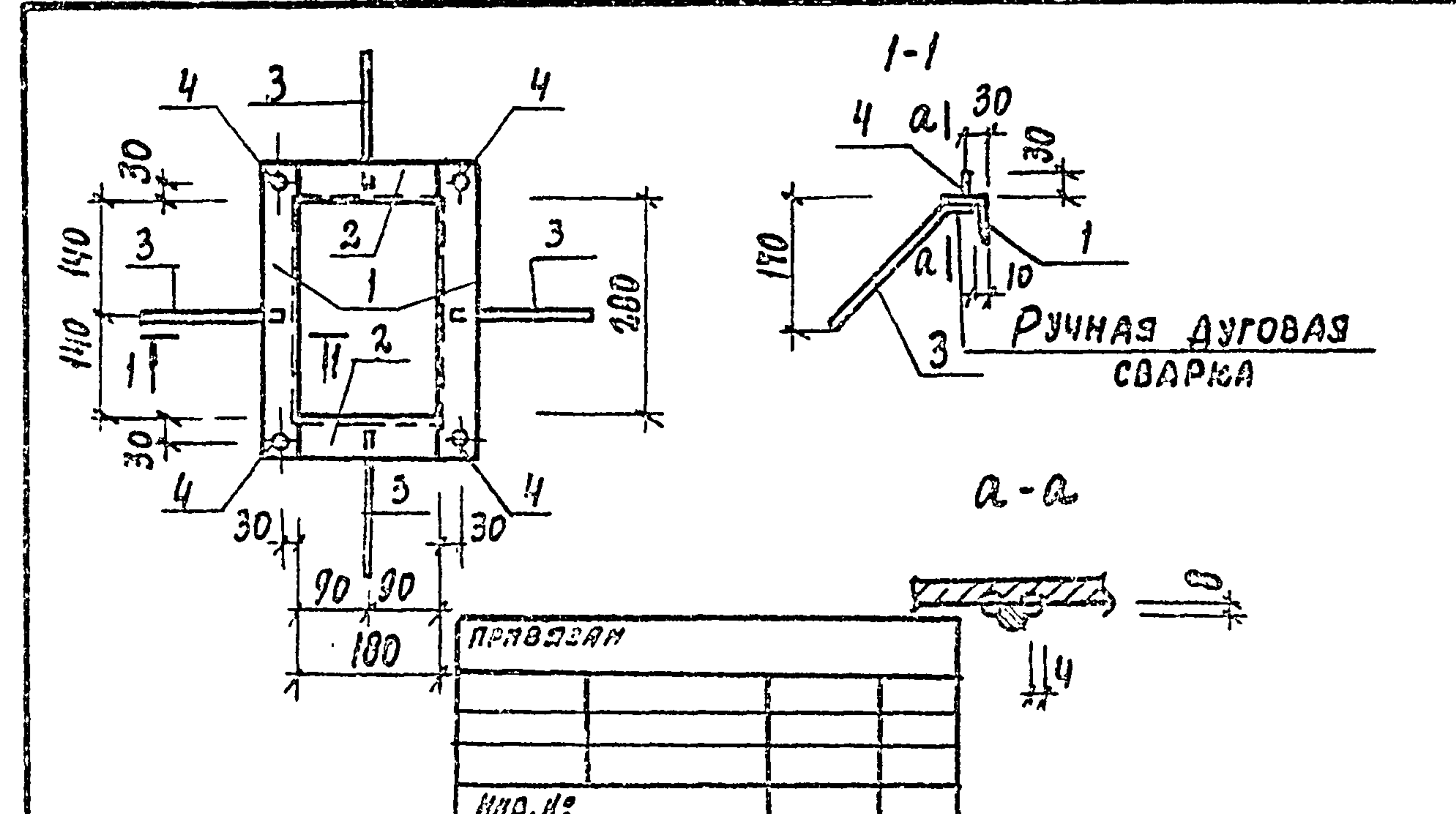
ФОРМАТ А4



| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-------------|--|------|------------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| А4 | | | КС.И.1-ТУ1 | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| | | | | МН4 | | |
| Б.4 | | 1 | | УГОЛОК 663x5 ГОСТ 8509-86 ВСТ3КП2 ГОСТ 535-88 ℓ=1086 | 2 | 5,2 кг |
| Б.4 | | 2 | | УГОЛОК 663x5 ГОСТ 8509-86 ВСТ3КП2 ГОСТ 535-88 ℓ=636 | 2 | 3,1 кг |
| Б.4 | | 3 | | ФВАШ ГОСТ 5781-82 ℓ=290 | 10 | 0,11 кг |
| | | | | МН5 | | |
| Б.4 | | 4 | | УГОЛОК 663x5 ГОСТ 8509-86 ВСТ3КП2 ГОСТ 535-88 ℓ=686 | 2 | 4,3 кг |
| Б.4 | | 2 | | УГОЛОК 663x5 ГОСТ 8509-86 ВСТ3КП2 ГОСТ 535-88 ℓ=636 | 2 | 3,1 кг |
| Б.4 | | 3 | | ФВАШ ГОСТ 5781-82 ℓ=290 | 8 | 0,11 кг |
| Б.4 | | 5 | | ℓ=150 | 2 | 0,06 кг |

| | | | | | | | | |
|-----------|-----------|------|--|---------------------------------|-------------|--------------|--------|------------------------|
| НАЧ. ОТД. | РЫБКИНА | И.И. | | 409-28-053.89 | КС.И.1-20.0 | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| Н. КОНТР. | РАШЕВСКИЙ | И.И. | | | | | | |
| ГЛ. СПЕЦ. | РАШЕВСКИЙ | И.И. | | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН4, МН5) | Р | СМ. ТАБЛ. | | |
| ВЕД. ИНЖ. | ПАКРАТОВА | И.И. | | | | | | |
| ИНЖЕН. | СОБОЛЕВА | С.В. | | | | | | |
| ПРОБЕР. | ПАКРАТОВА | И.И. | | | | | | |
| | | | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| | | | | | | | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2 |

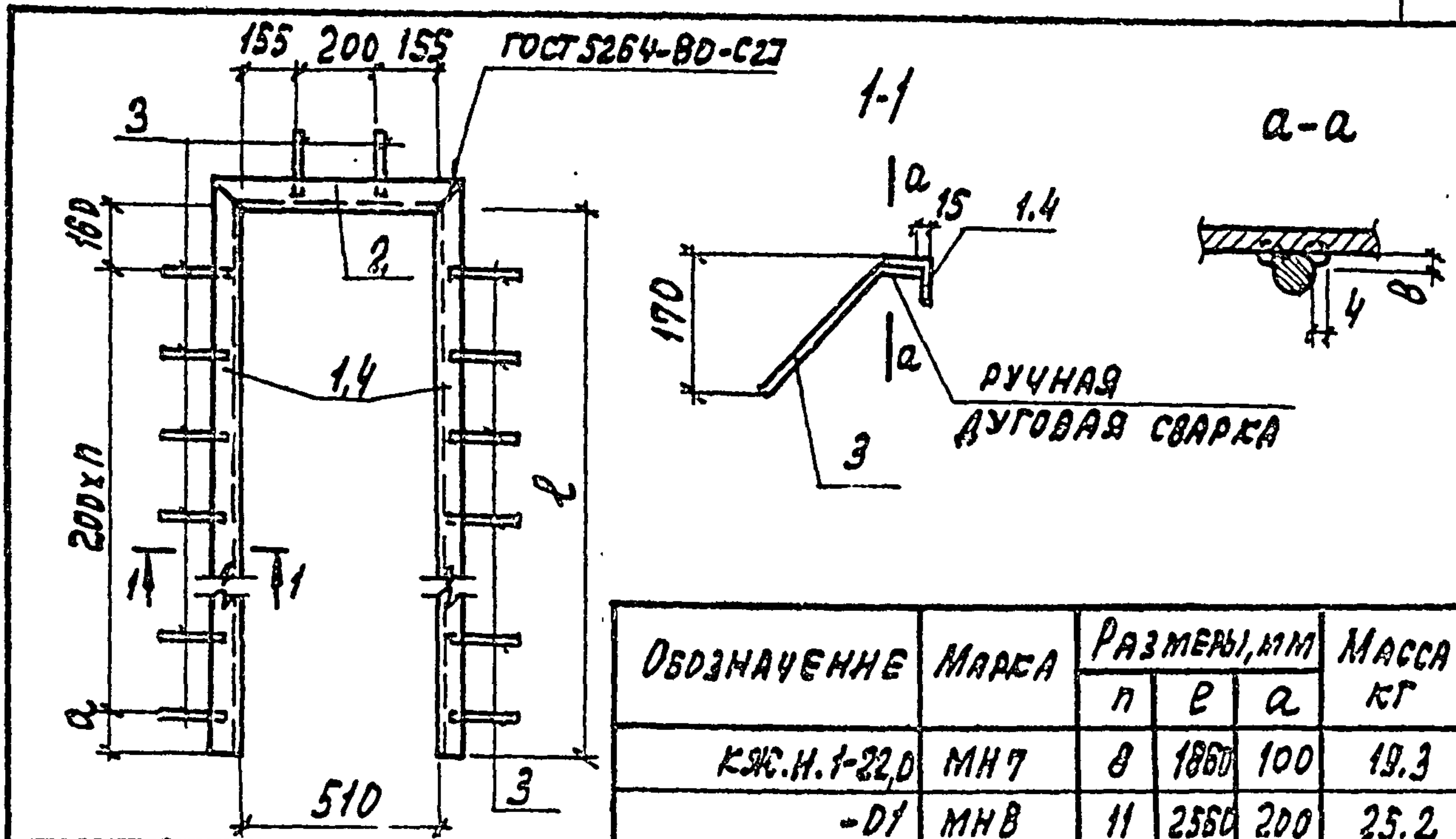
ФОРМАТ А4



| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-------------|---|------|------------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| А4 | | | КС.И.1-ТУ1 | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| | | | | МН6 | | |
| Б.4 | | 1 | | УГОЛОК 650x5 ГОСТ 8509-86 ВСТ3КП2 ГОСТ 535-88 ℓ=386 | 2 | 1,4 кг |
| Б.4 | | 2 | | УГОЛОК 650x5 ГОСТ 8509-86 ВСТ3КП2 ГОСТ 535-88 ℓ=180 | 2 | 0,7 кг |
| Б.4 | | 3 | | ФВАШ ГОСТ 5781-82 ℓ=290 | 4 | 0,11 кг |
| Б.4 | | 4 | | МВx30 ℓ=30 ГОСТ 2590-71 | 4 | 0,025 кг |

| | | | | | | | | |
|-----------|-----------|------|--|--------------------------|-------------|-----------|--------|------------------------|
| НАЧ. ОТД. | РЫБКИНА | И.И. | | 409-28-053.89 | КС.И.1-21.0 | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| Н. КОНТР. | РАШЕВСКИЙ | И.И. | | | | | | |
| ГЛ. СПЕЦ. | РАШЕВСКИЙ | И.И. | | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6 | Р | 4,7 кг | | |
| ВЕД. ИНЖ. | ПАКРАТОВА | И.И. | | | | | | |
| ИНЖЕН. | СОБОЛЕВА | С.В. | | | | | | |
| ПРОБЕР. | ПАКРАТОВА | И.И. | | | | | | |
| | | | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| | | | | | | | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2 |

ФОРМАТ А4



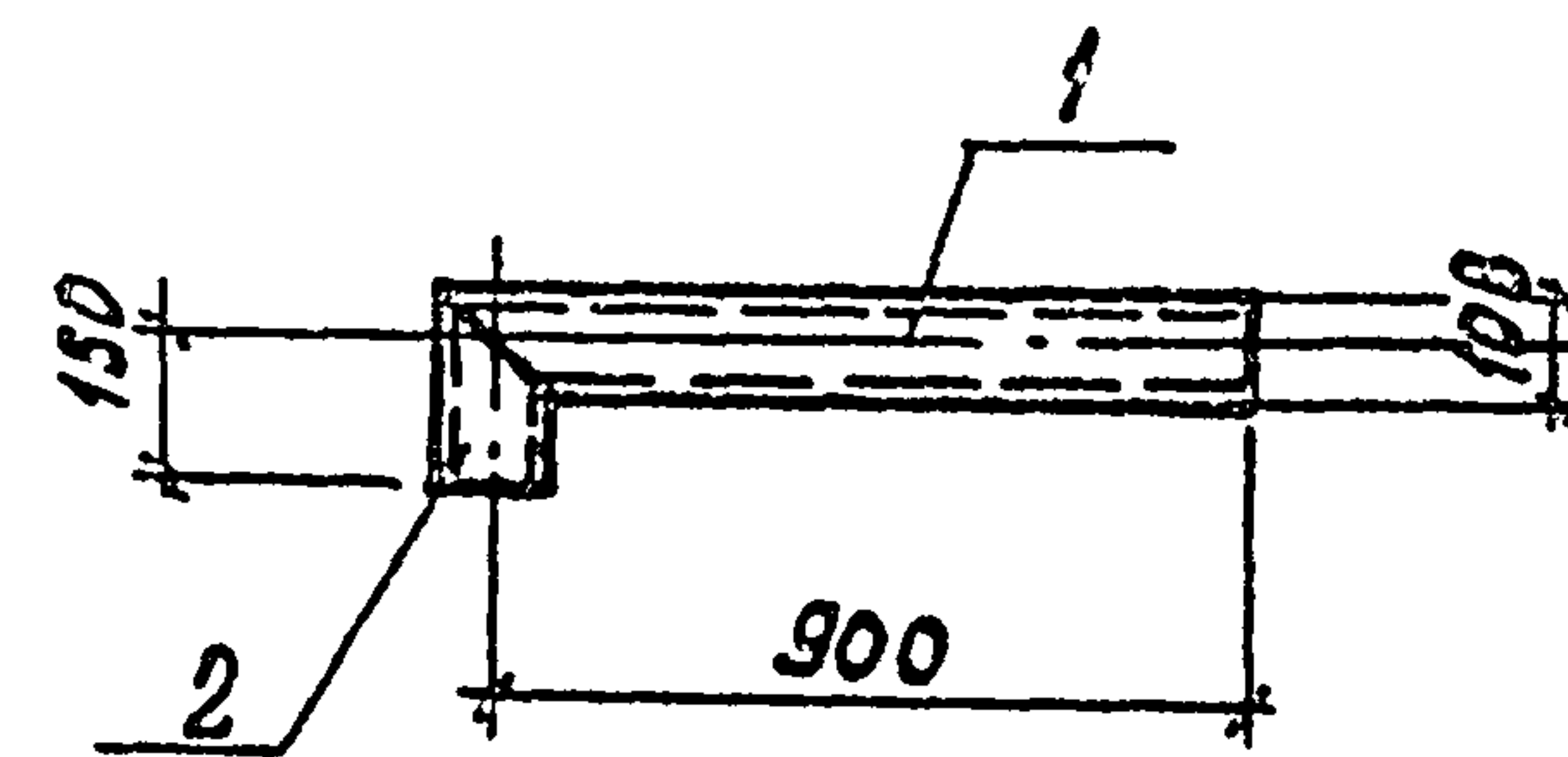
| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | | Масса кг |
|-------------|-------|-------------|------|-----|----------|
| | | п | р | а | |
| КЖ.Н.1-22.0 | МН7 | 8 | 1860 | 100 | 19.3 |
| -01 | МНВ | 11 | 2560 | 200 | 25.2 |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------------|---------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | КЖ.Н.1-ТУ1 | Технические условия | | |
| | | | | Детали | | |
| | | | | МН7 | | |
| Б.4. | 1 | | Уголок 650x5 ГОСТ 8509-86 | Л=1910 | 2 | 7.4 кг |
| Б.4. | 2 | | Уголок 650x5 ГОСТ 8509-86 | Л=610 | 1 | 2.3 кг |
| Б.4. | 3 | | ФВАН ГОСТ 5781-82 | Л=290 | 20 | 0.11 кг |
| | | | | МНВ | | |
| Б.4. | 4 | | Уголок 650x5 ГОСТ 8509-86 | Л=2510 | 2 | 10.0 кг |
| Б.4. | 2 | | Уголок 650x5 ГОСТ 8509-86 | Л=610 | 1 | 2.3 кг |
| Б.4. | 3 | | ФВАН ГОСТ 5781-82 | Л=290 | 26 | 0.11 кг |

| | | | |
|---------------------|--------|-------------------|-----------------------|
| НАЧ. ОТД. РЫБНИКА | И.И.И. | 409-28-053.89 | КЖ.Н.1-22.0 |
| Н. КОНТ. РАШЕВСКИЙ | И.И.И. | | |
| ГЛ. СПЕЦ. РАШЕВСКИЙ | И.И.И. | | |
| ВЕД. ИНЖ. ПАНКРАТОВ | И.И.И. | | |
| ИНЖЕН. СОБОЛЕВА | С.С.С. | | |
| ПРОВ. ЕР. ПАНКРАТОВ | И.И.И. | | |
| | | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ | СТАЛЬНАЯ МАССА МАШТАБ |
| | | (МН7, МНВ) | р см. ТАБЛ. |
| | | | ЛНСТ ЛНСТОВ |
| | | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЖ |

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А4



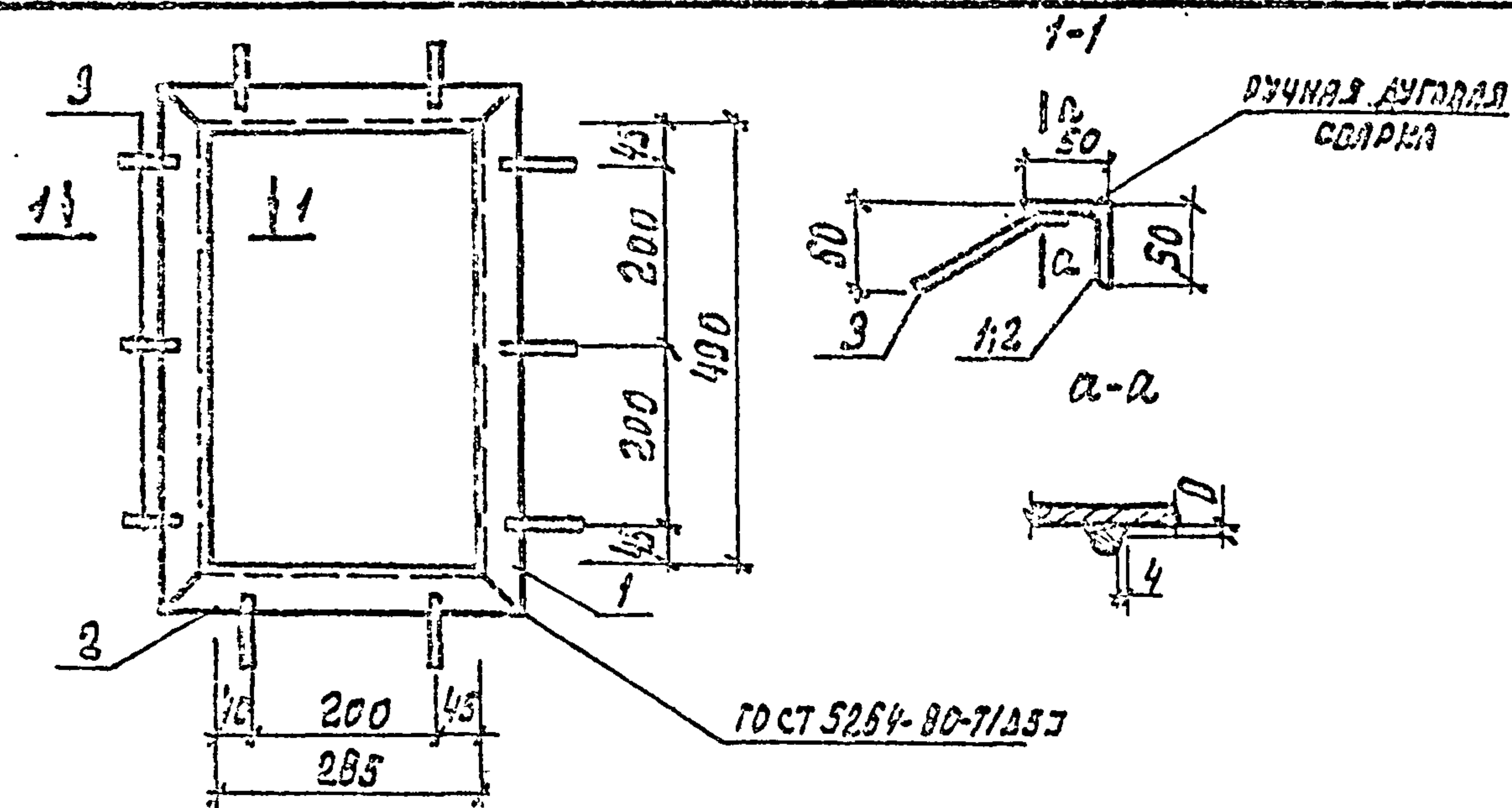
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|-------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | КЖ.Н.1-ТУ1 | Технические условия | | |
| | | | | Детали | | |
| | | | | тр. ф100x4 ГОСТ 8732-78 | | |
| Б.4. | 1 | | | Л=955 | 1 | 9.8 кг |
| Б.4. | 2 | | | Л=205 | 1 | 2.1 кг |

| | | | |
|---------------------|--------|-------------------|-----------------------|
| НАЧ. ОТД. РЫБНИКА | И.И.И. | 409-28-053.89 | КЖ.Н.1-23.0 |
| Н. КОНТ. РАШЕВСКИЙ | И.И.И. | | |
| ГЛ. СПЕЦ. РАШЕВСКИЙ | И.И.И. | | |
| ВЕД. ИНЖ. ПАНКРАТОВ | И.И.И. | | |
| ИНЖЕН. СОБОЛЕВА | С.С.С. | | |
| ПРОВ. ЕР. ПАНКРАТОВ | И.И.И. | | |
| | | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ | СТАЛЬНАЯ МАССА МАШТАБ |
| | | МНВ | р 11.9 кг |
| | | | ЛНСТ ЛНСТОВ |
| | | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЖ |

КОПИРОВАЛ: ГРАФСКИЙ

ФОРМАТ А4

Альбом части 1



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------------|---|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | КЭС.И. 1-ТУ1 | ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ, АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б.Ч. | 1 | | УГОЛОК 5-50x5 ГОСТ 8509-86 | УГОЛОК 5-50x5 ГОСТ 8509-86 | 2 | 2,2 кг |
| Б.Ч. | 2 | | УГОЛОК 5-50x5 ГОСТ 8509-86 | УГОЛОК 5-50x5 ГОСТ 8509-86 | 2 | 1,5 кг |
| Б.Ч. | 3 | | ФВАН ГОСТ 3781-82 | ФВАН ГОСТ 3781-82 | 10 | 0,04 |

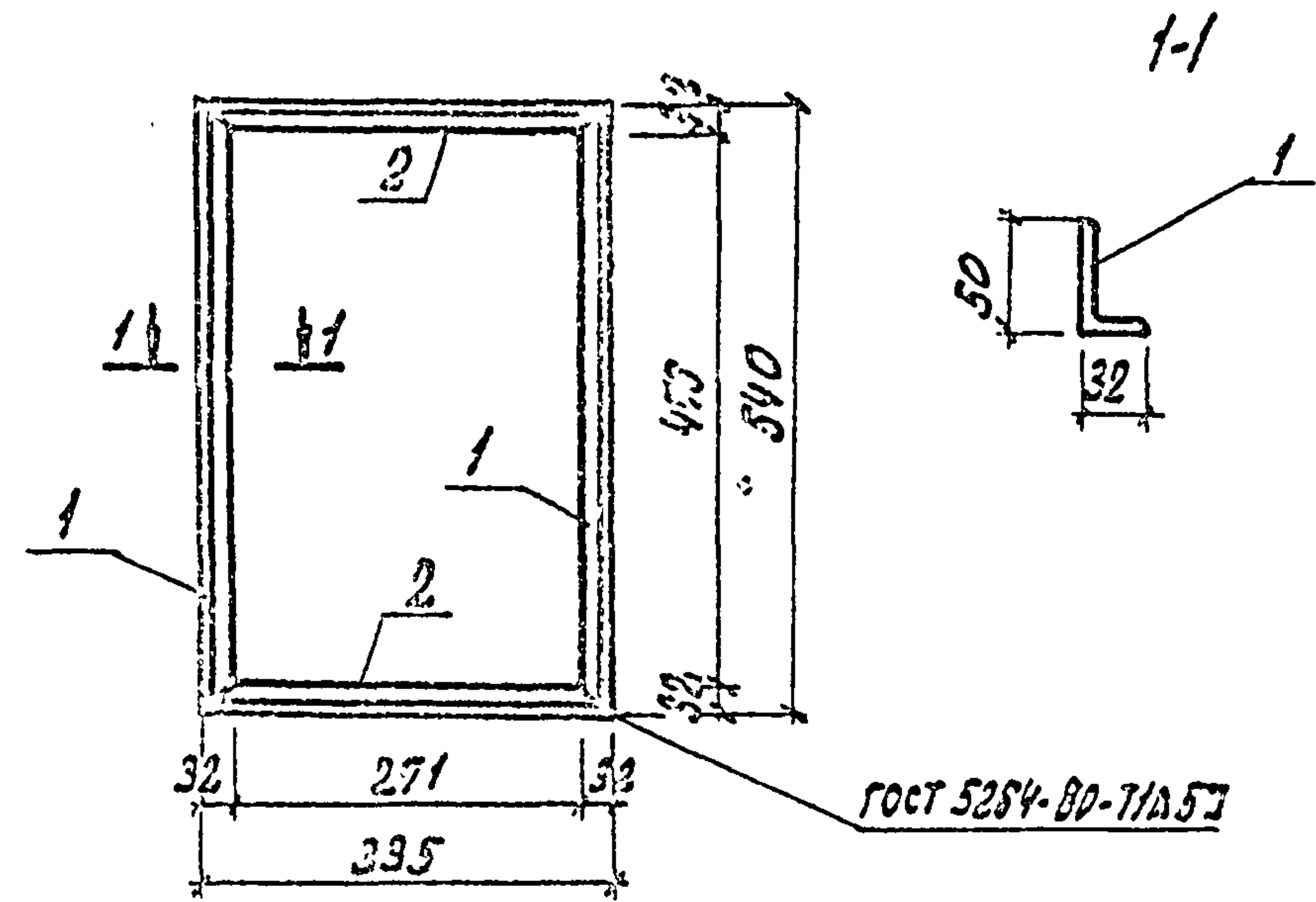
ПРИВЯЗАН

ИВ. Н. №

| | | | | |
|-----------|------------|----------|-------------------------|-----------------------|
| НАЧ. ОТД. | РЫБКИНА | ИВ. Н. № | 409-28-053.89 | КЭС.И. 1-24.0 |
| Н. КОНТ. | РАШЕВСКИЙ | ИВ. Н. № | | |
| ГЛ. СПЕЦ. | РАШЕВСКИЙ | ИВ. Н. № | | |
| СТ. ИНЖ. | ПАНКРАТОВА | ИВ. Н. № | | |
| ИНЖЕН. | БРЫКСИН | ИВ. Н. № | | |
| ПРОВЕР. | ПАНКРАТОВА | ИВ. Н. № | | |
| | | | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 10 | СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ |
| | | | | Р 7,8 |
| | | | | ЛИСТ ЛИСТОВ |
| | | | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 |

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А4



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | КЭС.И. 1-ТУ1 | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | |
| Б.Ч. | 1 | | УГОЛОК 5-50x32x4 ГОСТ 8510-72 | УГОЛОК 5-50x32x4 ГОСТ 8510-72 | 2 | 1,3 кг |
| Б.Ч. | 2 | | УГОЛОК 5-50x32x4 ГОСТ 8510-72 | УГОЛОК 5-50x32x4 ГОСТ 8510-72 | 2 | 0,8 кг |

10288/9

ПРИВЯЗАН

ИВ. Н. №

| | | | | |
|-----------|------------|----------|----------------------------|-----------------------|
| НАЧ. ОТД. | РЫБКИНА | ИВ. Н. № | 409-28-053.89 | КЭС.И. 1-25.0 |
| Н. КОНТ. | РАШЕВСКИЙ | ИВ. Н. № | | |
| ГЛ. СПЕЦ. | РАШЕВСКИЙ | ИВ. Н. № | | |
| СТ. ИНЖ. | ПАНКРАТОВА | ИВ. Н. № | | |
| ИНЖЕН. | БРЫКСИН | ИВ. Н. № | | |
| ПРОВЕР. | ПАНКРАТОВА | ИВ. Н. № | | |
| | | | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1 | СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ |
| | | | | Р 4,2 |
| | | | | ЛИСТ ЛИСТОВ |
| | | | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 |

КОПИРОВАЛ: ГРАФСКОЕ

ФОРМАТ А4