

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-411.86

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ЗАМАЗУЧЕННЫХ ДОЖДЕВЫХ СТОЧНЫХ ВОД
ДЛЯ УСТАНОВОК МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ КОТЕЛЬНЫХ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 л/с

АЛЬБОМ II

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

21350-02
ЦЕНА 1-22

				Привязан:	
ИНВ №					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смоленская ул. 22

Сдано в печать XII 1986 года

Заказ № 15162 Тираж 600 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-410.86

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ЗАМАЗУЧЕННЫХ ДОЖДЕВЫХ СТОЧНЫХ ВОД
ДЛЯ УСТАНОВОК МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ КОТЕЛЬНЫХ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **20** л/с

АЛЬБОМ II

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„МОСВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Соколин
Малинина

СОКОЛИН
МАЛИНИНА

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
УТВЕРЖДЕНА Главстройпроектом Госстроя СССР
ПРОТ. № 4-4 от 19.01.86 г. и ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ
„МОСВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ“
ПРИКАЗ № 151 от 01.08 1986 г.

				Привязан	
ИНВ. №					

Обозначение	Наименование	Стр.
ТП 902-2-411.86-КЖН.ТБ1	Содержание альбома	2
-КЖН.ТТ	Технические требования	3
-КЖН.ТТ	То же	4
-КЖН.ПС1а	Панель стеновая (ПС1а; ПС1б; ПС1в)	5
-КЖН.ПС1асб	Панель стеновая (ПС1а; ПС1б; ПС1в)	
	Сборочный чертеж	6
-КЖН.ПС1г	Панель стеновая (ПС1г; ПС1е)	7
-КЖН.ПС1зб	Панель стеновая (ПС1г; ПС1е)	
	Сборочный чертеж	8
-КЖН.ПС2а	Панель стеновая (ПС2а; ПС2б; ПС2в)	9
-КЖН.ПС2б	Панель стеновая (ПС2а; ПС2б; ПС2в)	
	Сборочный чертеж	10
-КЖН.ПС2г	Панель стеновая (ПС2г; ПС2е)	11
-КЖН.ПС2зб	Панель стеновая (ПС2г; ПС2е)	
	Сборочный чертеж	12
-КЖН.ТБ2	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия	13
-КЖН.Б1	Балка Б1	14
-КЖН.КП1	Каркас КП1	15
-КЖН.КП1	Каркас К1	16
-КЖН.КПМД1	Изделие закладное МД1	16
-КЖН.КР1	Каркас (КР1; КР2)	17
-КЖН.КР3б	Каркас (КР3; КР4). Сборочный чертеж	18
-КЖН.КР3	Каркас (КР3; КР4)	18
-КЖН.МН1	Изделие закладное (МН1; МН2; МН4; МН7; МН8)	19

Обозначение	Наименование	Стр.
ТП 902-2-411.86-КЖН.МН1СБ	Изделие закладное (МН1; МН2; МН4; МН7; МН8). Сборочный чертеж	20
-КЖН.МН3	Изделие закладное МН3	20
-КЖН.МН5	Изделие закладное (МН5; МН6)	21
-КЖН.МН5СБ	Изделие закладное (МН5; МН6)	
	Сборочный чертеж	21
-КЖН.МН10	Изделие закладное (МН10; МН11; МН13)	22
-КЖН.МН10СБ	Изделие закладное (МН10; МН11; МН13)	
	Сборочный чертеж	22
-КЖН.МН9	Изделие закладное МН9	23
-КЖН.МН12	Изделие закладное МН12	23
-КЖН.МН14	Изделие закладное МН14	24
-КЖН.МС1	Изделие соединительное (МС1; МС2; МС4; МС5)	25
-КЖН.МС6	Изделие соединительное (МС6...МС10)	25
-КЖН.Щ1	Щит световой (Щ1; Щ2)	26
-КЖН.Щ3	Щит световой (Щ3; Щ4)	27
-КЖН.ПЩ1	Перегородка щелевая ПЩ1	28
-КЖН.РП1	Рама перегородки РП1	29
-КЖН.Р1	Рама Р1	29
-КЖН.Б2	Балка Б2	30
-КЖН.Р2	Рама Р2	30

Привязан

ИНВ. Н

Руч. бриг. Еленюк	12.94	ТП 902-2-411.86	-КЖН.ТБ1
Гл. спец. Миллер		Содержание альбома	Страницы Лист Листов
Нач. отд. Писченко			Р 1
Н. контр. Русских			Москва, стан. 2011, проект

21350-02

3

Копировал: Ц

Формат А3

1. Общая часть.

В прилагаемом комплекте рабочих чертежей строительных изделий приведены чертежи железобетонных, арматурных, закладных и соединительных изделий, применяемых в основном комплекте рабочих чертежей ТП 902-2-411.86-КЖ.

Сборные железобетонные стеновые панели изготавливаются по рабочим чертежам каталожных изделий серии 3.900-3, выпуск 4/82, часть 1 с некоторыми дополнениями в части устройств новых закладных изделий, при неизменности габаритных размеров, схемы армирования и материала типовых панелей.

Технические требования к изготовлению сборных железобетонных панелей приведены в серии 3.900-3, выпуск 4/82, часть 1.

2. Технические требования к изготовлению балки Б1.

Балка Б1 должна изготавливаться из тяжелого цементного бетона марки не ниже 200 по прочности на сжатие и в соответствии с требованиями ГОСТ 13015. 0-83 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие

технические требования.”

Марки бетона по водонепроницаемости и морозостойкости даны для расчетной зимней температуры $t = -30^{\circ}\text{C}$ в таблице на листе общих данных в основном комплекте рабочих чертежей марки КЖ.

Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% от проектной при гарантии достижения проектной прочности к моменту загрузки конструкции.

Качество поверхностей балки должно соответствовать категории АБ по ГОСТ 13015-75.**

Отклонения от проектных размеров изделия, положения закладных изделий и других характеристик не должны превышать величин, предусмотренных техническими требованиями ГОСТ 13015. 0-83.

Толщина защитного слоя бетона для арматуры принята в соответствии со СНиП II-28-73* „Защита строительных конструкций от коррозии.”

Поз. 3 (см. каркас КП1) и закладные детали балки Б1 для защиты от воздействия производственной влаги необходимо оцинковать слоем 0,18мм в соответствии со СНиП II-28-73*.

На верхней грани балки несмываемой краской поставить знак  - „верх”.

								ТП 902-2-411.86				-КЖИ.ТТ			
Привязан				Руч.бриг. ЕЛЕНИК				12.14				Технические требования.			
				Гл. спец. МШЛЕР											
				Нач. отд. ЛАНЧЕНКО											
				Н. контр. РАССИЛ											
Инд. Н												МосводоканалНИИпроект			

Подъём, погрузка, выгрузка и хранение балки должны производиться в горизонтальном положении.

Перевозить изделие следует в горизонтальном положении в соответствии с „Руководством по перевозке унифицированных железобетонных изделий и конструкций“, ЦНИИОМТП, 1973 г.

3. Технические требования к изготовлению арматурных, закладных и соединительных изделий.

Арматурные, соединительные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

Сварку арматуры следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-68, сварку закладных изделий - в соответствии с ГОСТ 19292-73.

Защита соединительных изделий от коррозии обеспечивается инъецированием цементного раствора при моноличивании стыков между панелями.

При складировании и транспортировке соединительные изделия должны быть защищены обмазкой цементно-казеиновым клеем.

Закладные детали МН1... МН15 для защиты от воздействия производственной влаги необходимо оцинковать слоем 0,18 мм в соответствии со СНИП II-28-73.*

Сварные швы не позднее чем через 3 дня после сварки должны быть тщательно очищены от шлаковых образований, а в дождливое время высушены и прогреты, затем оцинкованы или защищены протекторным грунтом.

Цинковые покрытия закладных изделий, нарушенные в процессе монтажа конструкций, должны быть восстановлены методом металлизации.

Ручную электродуговую сварку выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.

Приказ			
И.м.в. п.			

ТП 902-2-411.86 - КЖН. ТТ

Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 902-2-411.86-КЖИ.ПС1а					Примечание
					-	-01	-02			
				<u>Документация</u>						
-			3.903-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	X	X	X			
А3			ТП 902-2-411.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования	X	X	X			
А3			ТП 902-2-411.86-КЖИ.ПС1аСБ	Сборочный чертеж	X	X	X			
А3			ТП 902-2-411.86-КЖИ.ТБ2	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия	X	X	X			
				<u>Сборочные единицы</u>						
-	1		3.900-3 выпуск 4/82 ч.1	Панель стеновая балочная ПС1-42-62	1	1	1			
А4	2		ТП 902-2-411.86-КЖИ.МН5	Изделие закладное МН5	1	1	1			
А3	3		-КЖИ.МН1-03	То же МН7	1	1	1			
А4	4		-КЖИ.МН9	" МН9		4				
-	5		3.901-5	Сальник d4200; e=200		1				
				Марка ПС1а ПС1б ПС1в						

* Расположение изделия см. узел III на сборочном чертеже ТП 902-2 -КЖИ.ПС1аСБ.

Привязан				ТП 902-2-411.86 -КЖИ. ПС1а			
				Руч. Брч. Еленник	12.84	Панель стеновая	Стация
				П. спец. Миллер		(ПС1а; ПС1б; ПС1в)	Лист
				Нач. отд. Панченко			Листов
				Н. контр. Руссин			
И.Н.В. Н							Мосводбазмашпроект

Рис. 1

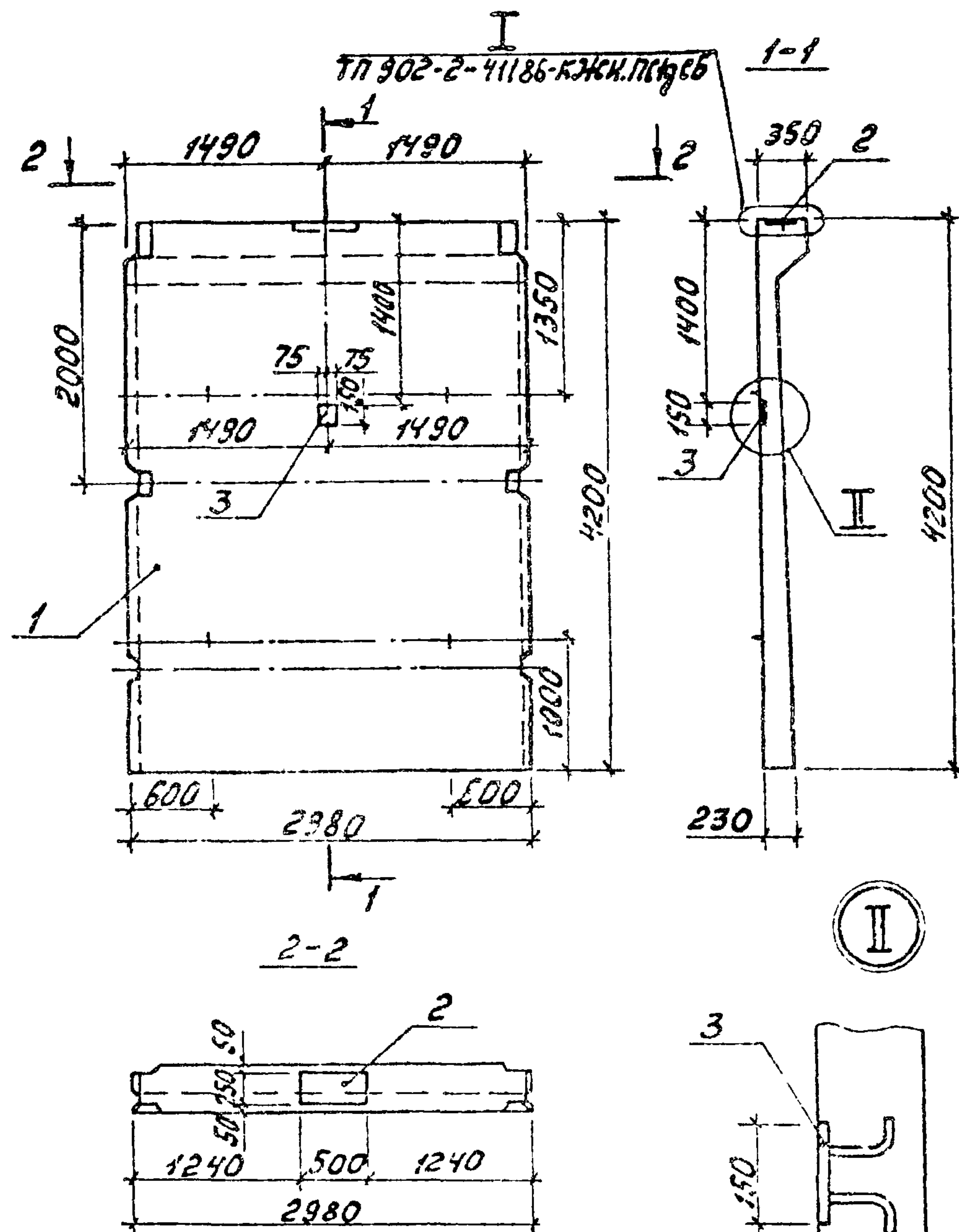


Рис. 2

(Остальное по рис. 1)

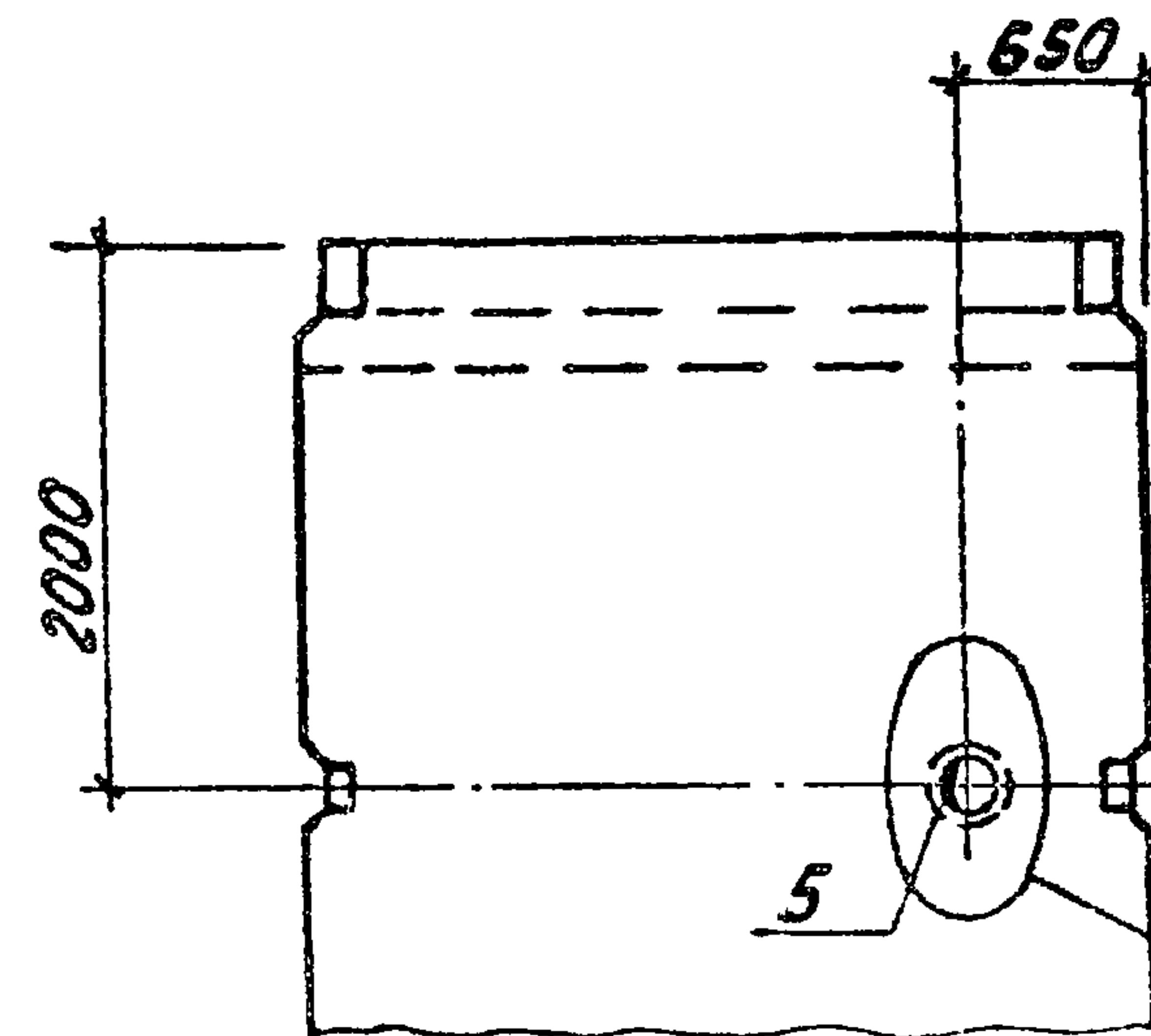
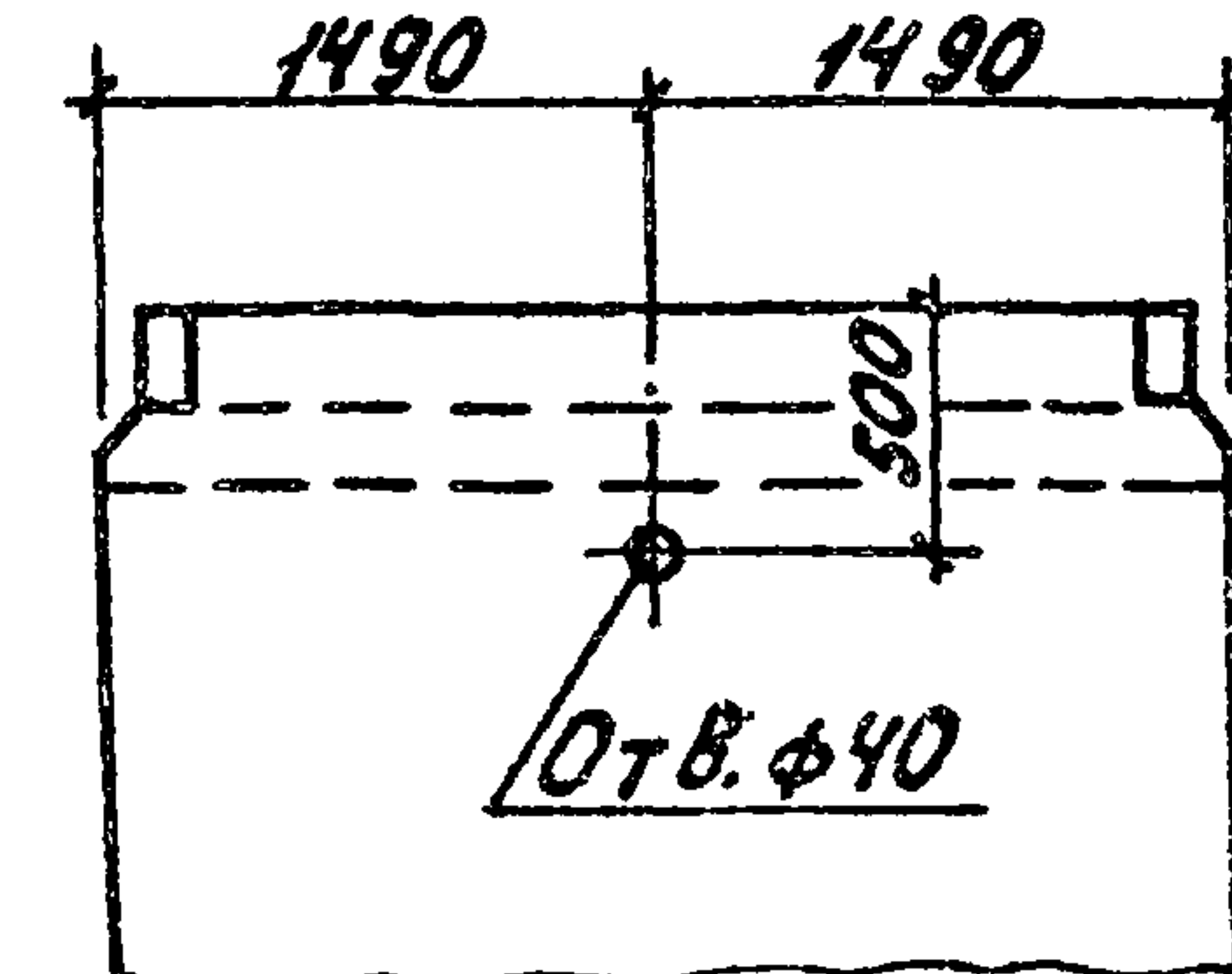


Рис. 3

(Остальное по рис. 1)



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-2-41186-КЖИ.ПС1а	ПС1а	1
-01	ПС1б	2
-02	ПС1в	3

Привязан

Гл. спец. Миллер

Нач. отд. Панченко

Н. контр. Русин

ИВ. N

рук. бр. Еленик

Гл. спец. Миллер

Нач. отд. Панченко

Н. контр. Русин

ИВ. N

ТП 902-2-41186 -КЖИ. ПС1а СБ

Панель стеновая
(ПС1а; ПС1б; ПС1в)
Сборочный чертеж

Статус Масштаб

Р 6,33 1:50

Лист Листов 1

Масштаб 1:50

21350-02

7

Копировал: М

Формат А3

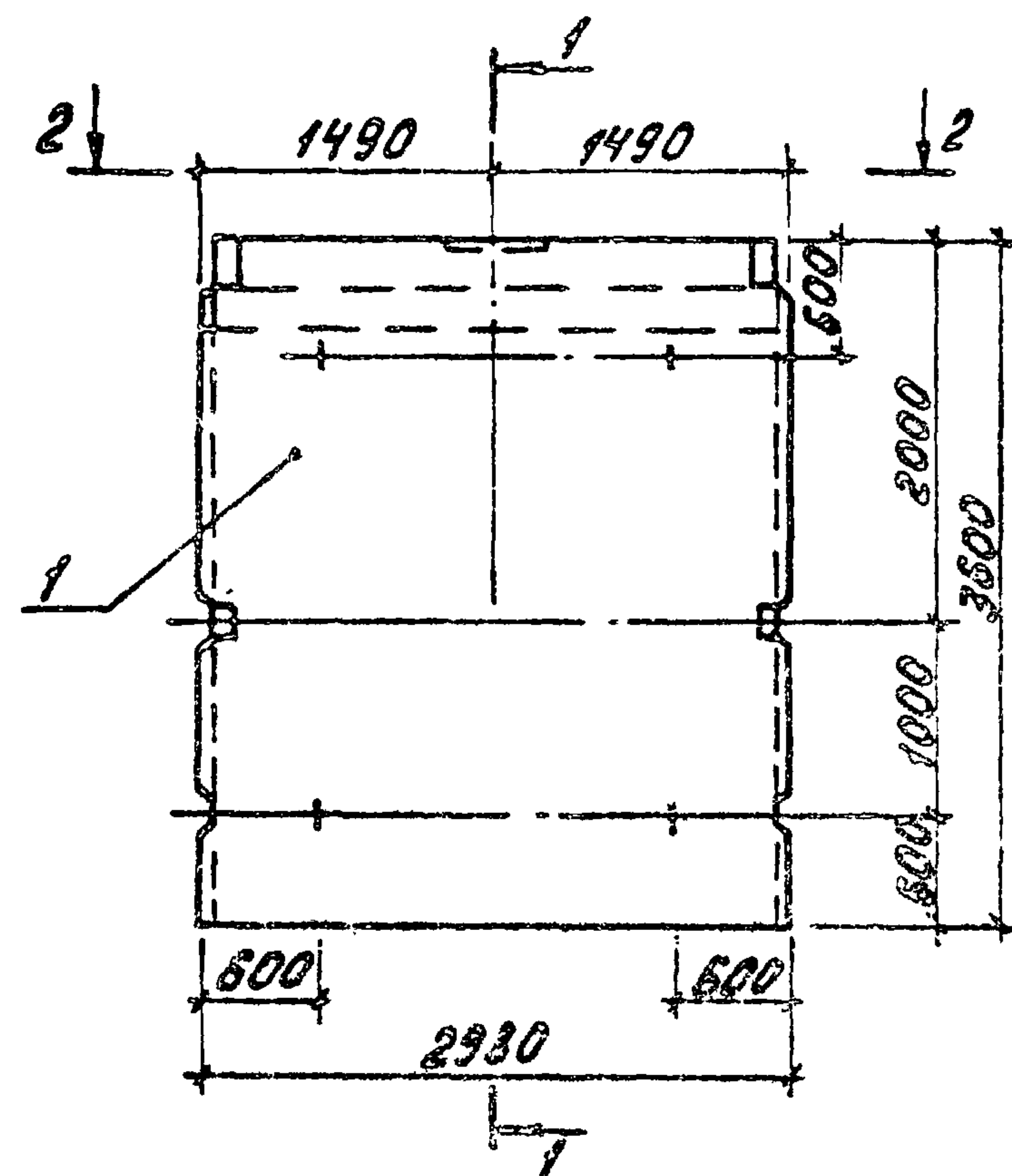
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 902-2-411.86 - КЖН. ПС19					Примечание
					-	01				
				<u>Документация.</u>						
-			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	X	X				
А3			ТП 902-2-411.86 - КЖН. ТТ	Технические требования	X	X				
А3			ТП 902-2-411.86 - КЖН. ПС19СБ	Сборочный чертеж	X	X				
А3			ТП 902-2-411.86 - КЖН. ТБ2	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия	X	X				
				<u>Сборочные единицы</u>						
-	1		3.900-3 Выпуск 4/82 ч.1	Панель стеновая блочная ПС1-42-Б2	1	1				
А4	2		ТП 902-2-411.86 - КЖН. МН5	Изделие закладное МН6	1	1				
А3	3		- КЖН. МН1-03	То же МН7	2	2				
А4	4		- КЖН. МН9	" МН9		4				
А4	5		- КЖН. МН14	" МН14		1				
Марка					ПС19	ПС1е				

Привязан				ТП 902-2-411.86 - КЖН. ПС19			
Р.ч.б.и.с.	Е.л.е.н.и.с.	Г.л.с.п.е.ц.	М.и.л.л.е.р.	Панель стеновая (ПС19; ПС1е)			
Н.о.ч.о.т.в.	П.а.н.ч.е.н.к.о.	Н.к.о.н.т.р.	Р.у.с.с.и.и.				
И.н.в.и.							
				Страница Лист Листов Р 1			
				Масштаб 1:100			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн ТП 902-2-411 86-КЖН.ПС2а					Примечание
					-	-01	-02			
				<u>Документация.</u>						
-			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	x	x	x			
А3			ТП 902-2-411.86-КЖН. ТТ	Технические требования	x	x	x			
А3			ТП 902-2-411.86-КЖН. ПС2а СБ	Сборочный чертеж	x	x	x			
А3			ТП 902-2-411.86-КЖН. ТБ2	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия	x	x	x			
				<u>Сборочные единицы</u>						
-	1		3.900-3 выпуск 4/82, часть 1	Панель стеновая балочная ПС1-36-Б2	1	1	1			
А3	2		ТП 902-2-411.86-КЖН. МН1	Изделие закладное МН1	1	1	1			
А4	3		-КЖН. МН5	То же МН5	1	1	1			
А3	4		-КЖН. МН1-04	" МН8		1	1			
-	5		3.901-5	Сальник дч 50, в=200		2				
				Марка	ПС2а	ПС2б	ПС2в			

Привязан				ТП 902-2-411.86 -КЖН. ПС2а			
Руч. разр.	Е. ЛЕНИК	И. -	12.84	Панель стеновая (ПС2а; ПС2б; ПС2в)	Стадия	Лист	Листов
Гл. инж.	Миллер	Б. -			Р		1
Нач. отд.	Панченко	В. -			Мосводоканализационный проект		
Н. контр.	Русских	И. -					
И. инж. Н.							

Рис. 1



2-2

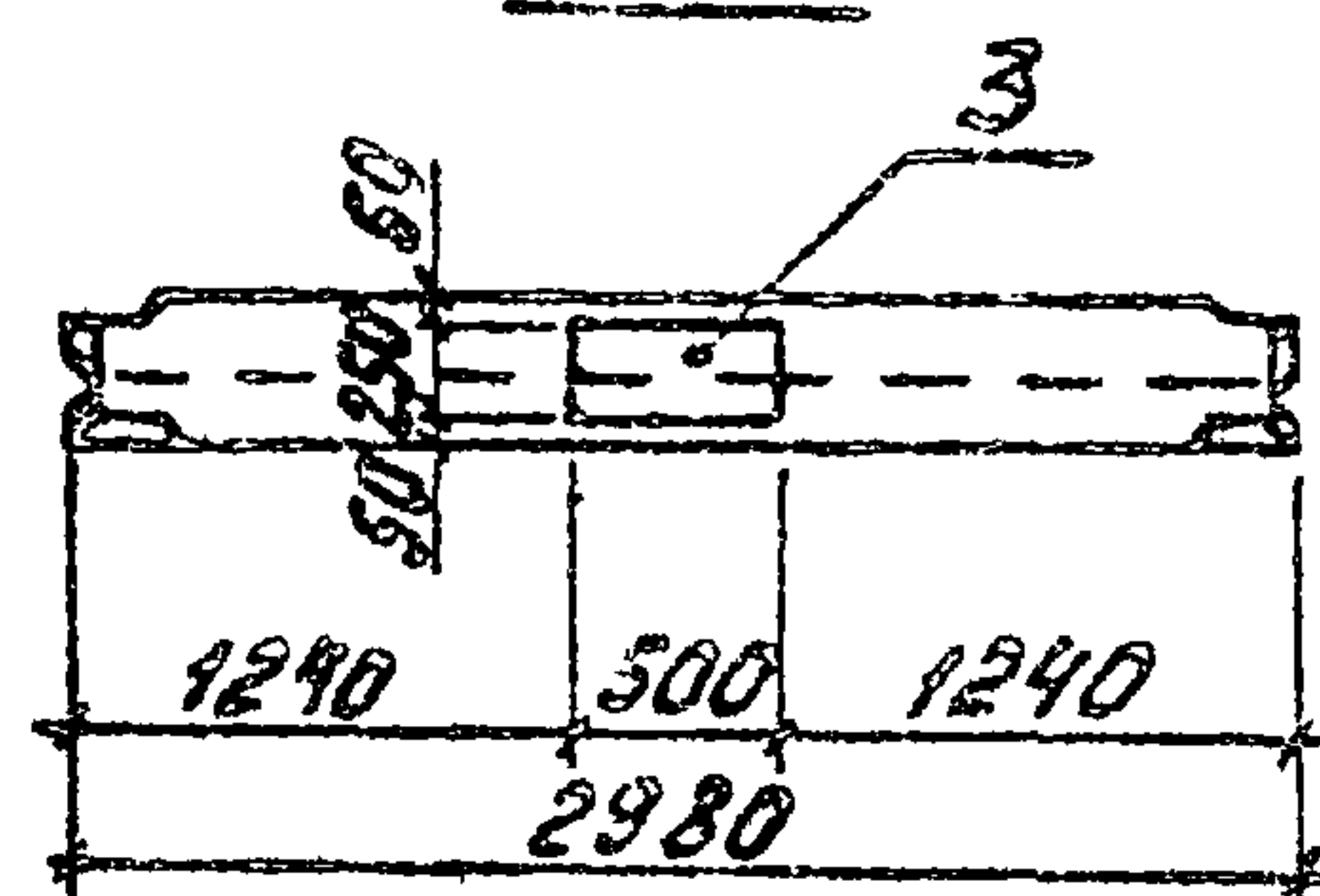
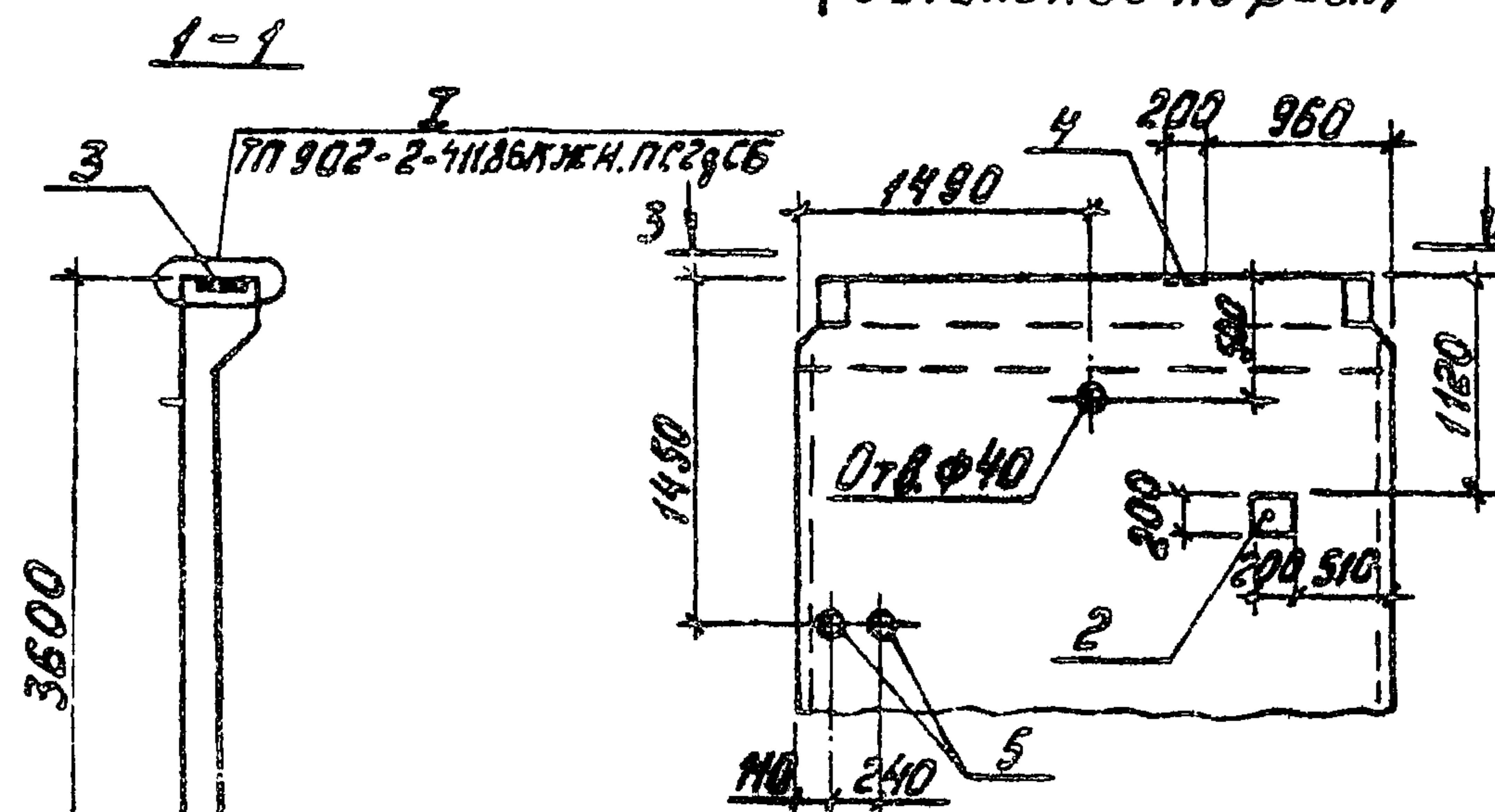


Рис. 2

(Остальное по рис. 1)



3-3

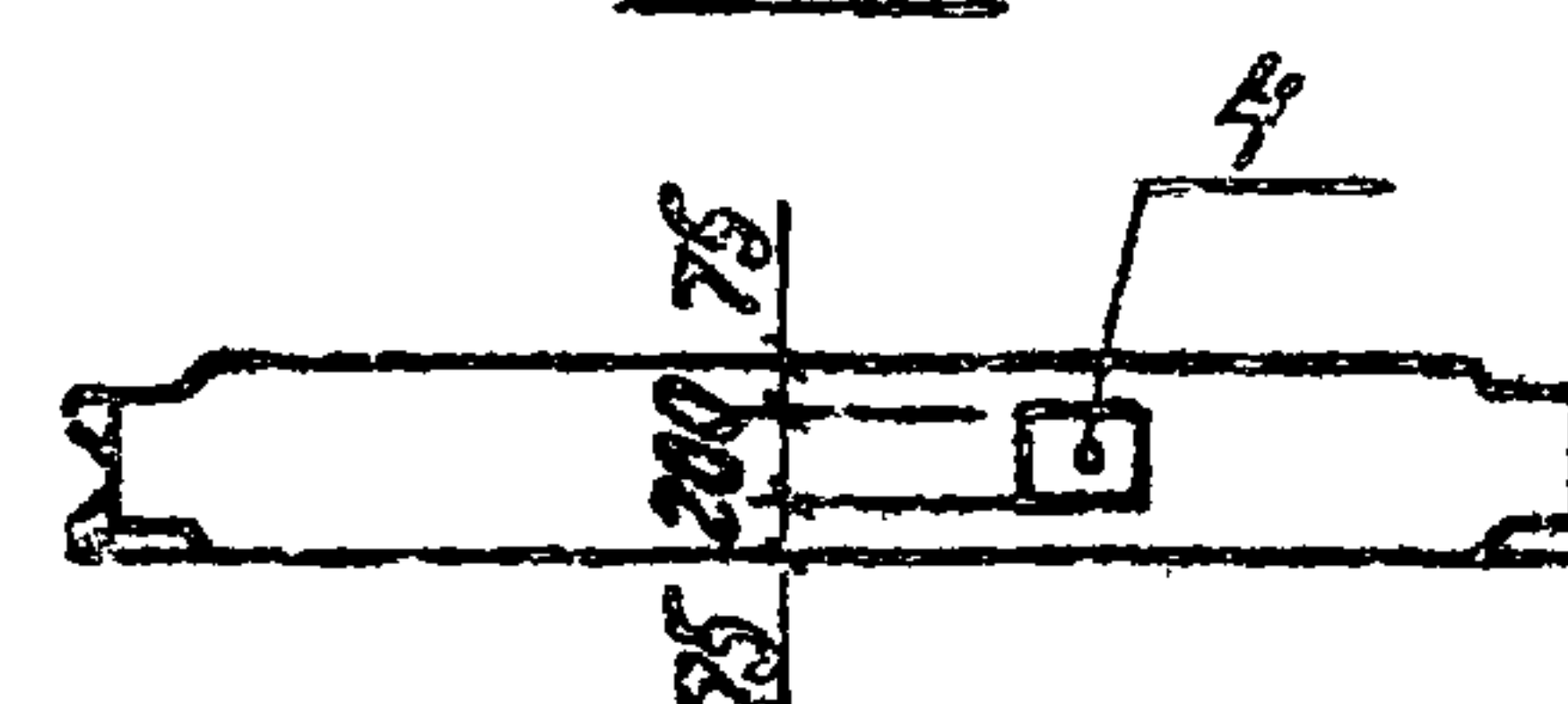
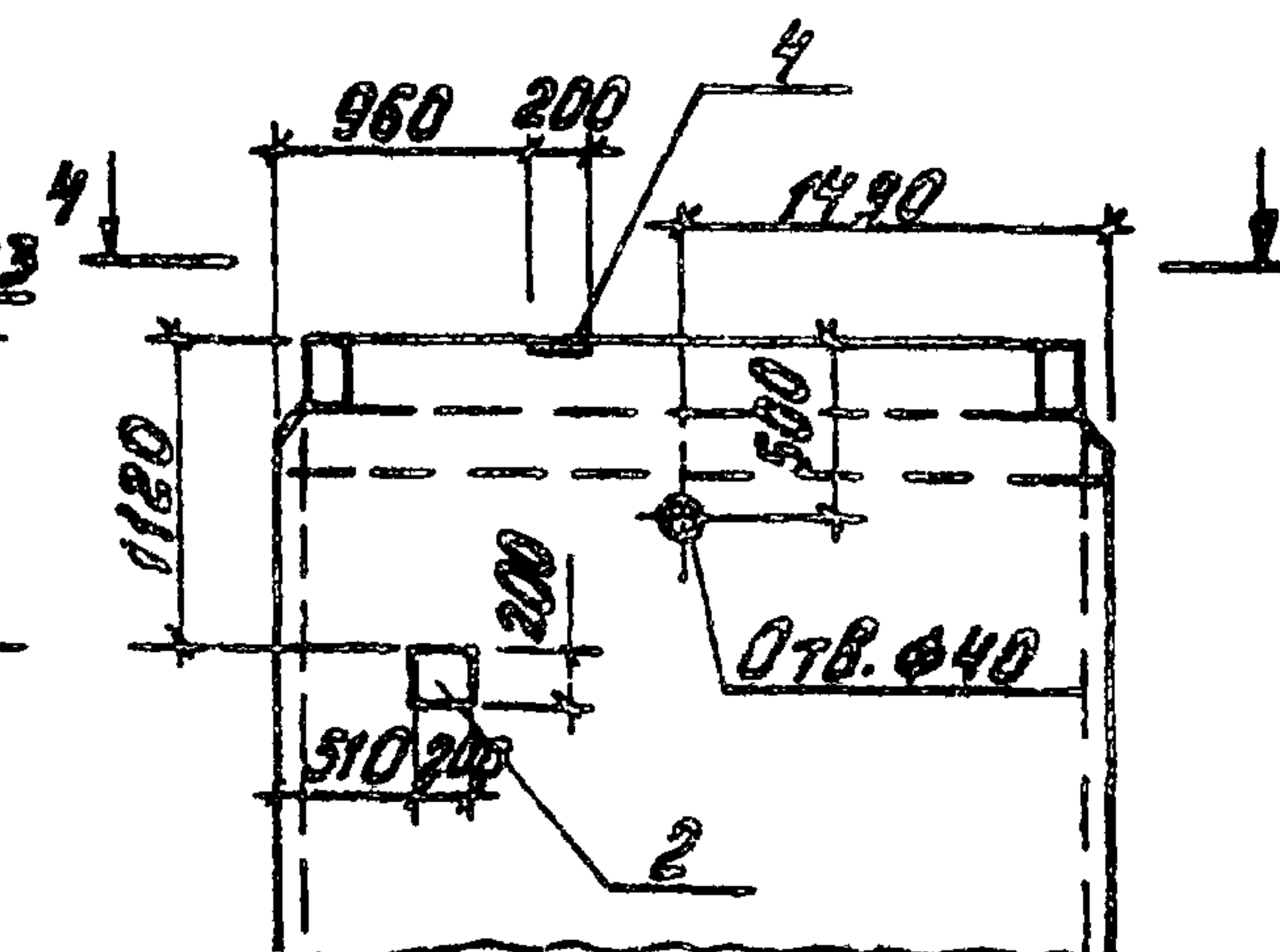
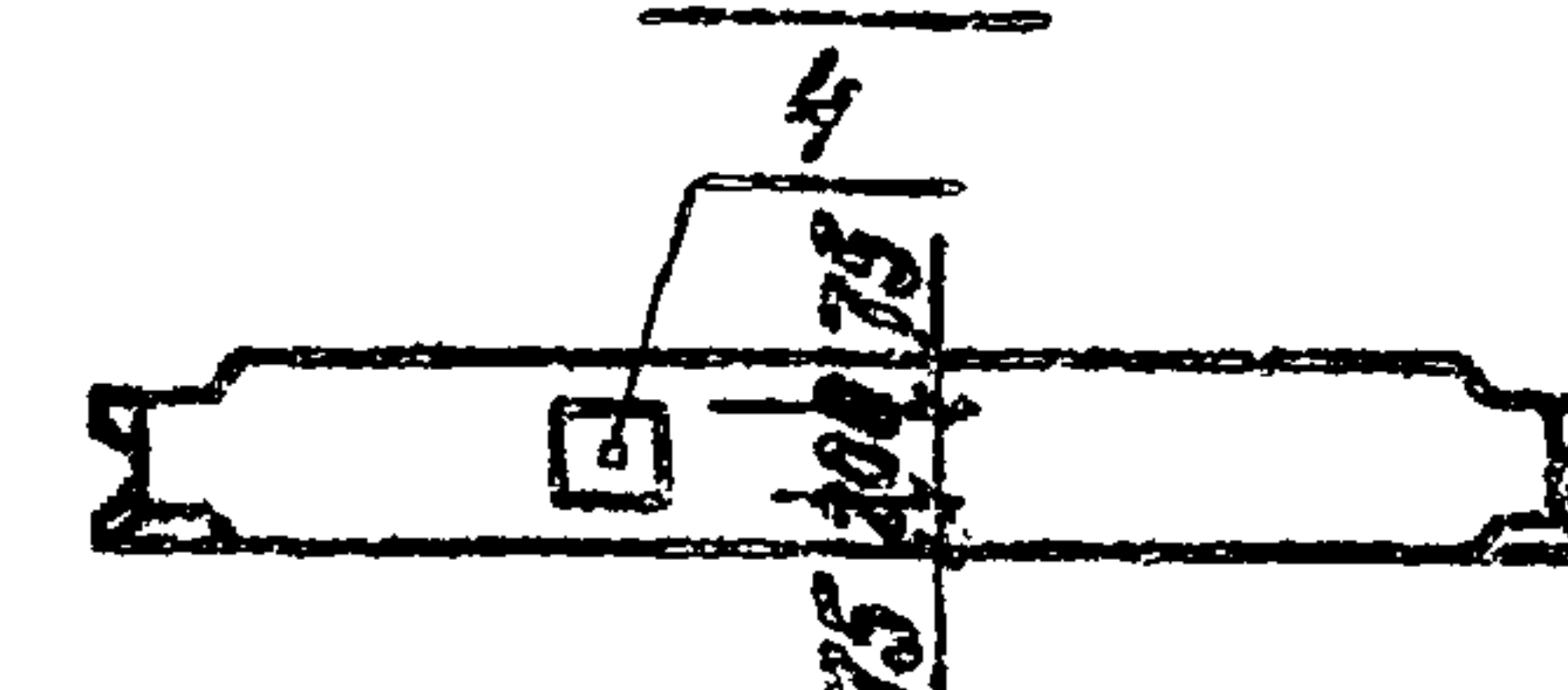


Рис. 3

(Остальное по рис. 1)



4-4



Обозначение	Марка	Рис
ТП 902-2-411.86-КЖИ. ПС2а	ПС2а	1
-01	ПС2б	2
-02	ПС2в	3

				ТП 902-2-411.86 -КЖИ. ПС2а СБ		
				Панель стеновая (ПС2а; ПС2б; ПС2в) Сборочный чертеж		
Привязан				Руч. Эле. Мик	Р2	1284
				Гл. спец. Миллер	Р2	
				Нач. отд. Панченко	Р2	
				Н. контр. Русси	Р2	
ИНВ. Н				Москва Канонский проект		

Формат	Зона	Под	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 902-2-411.86-КЖН.ПС29						Примечание
					-	-01					
				<u>Документация.</u>							
-			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	x	x					
А3			ТП 902-2-411.86 -КЖН.ТТ	Технические требования	x	x					
А3			ТП 902-2-411.86-КЖН.ПС29СВ	Сборочный чертеж	x	x					
А3			ТП 902-2-411.86- КЖН.ТБ2	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия	x	x					
				<u>Сборочные единицы</u>							
-	1		3.900-3, выпуск 4/82, часть 1	Панель стеновая балочная ПС1-36-Б2	1	1					
А3	2		ТП 902-2-411.86-КЖН.МН1	Изделие закладное МН1		2					
А4	3		-КЖН.МН5	То же МН6	1	1					
А3	4		-КЖН.МН1-03	" МН8		1					

Привязан					ТП 902-2-411.86					-КЖН. ПС2д				
					Панель стеновая (ПС2д; ПС2е)					Страница		Лист		Листов
					Руч. Брызг. Еленик					Р		1		
					Гл. спец. Миллер									
					Нач. отд. Панченко									
					Н. контр. Руссин									
ИНА. Н														

Рис. 1

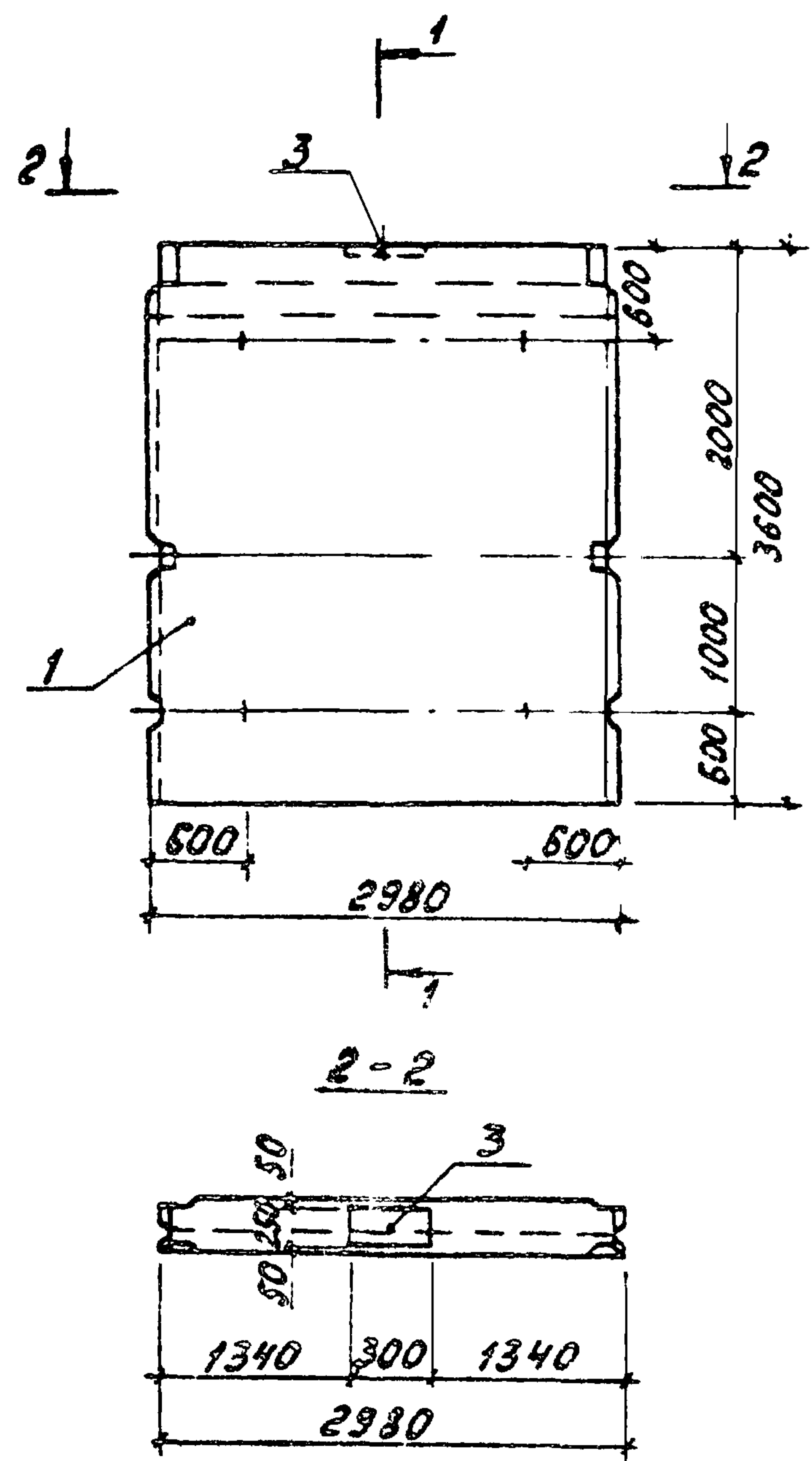
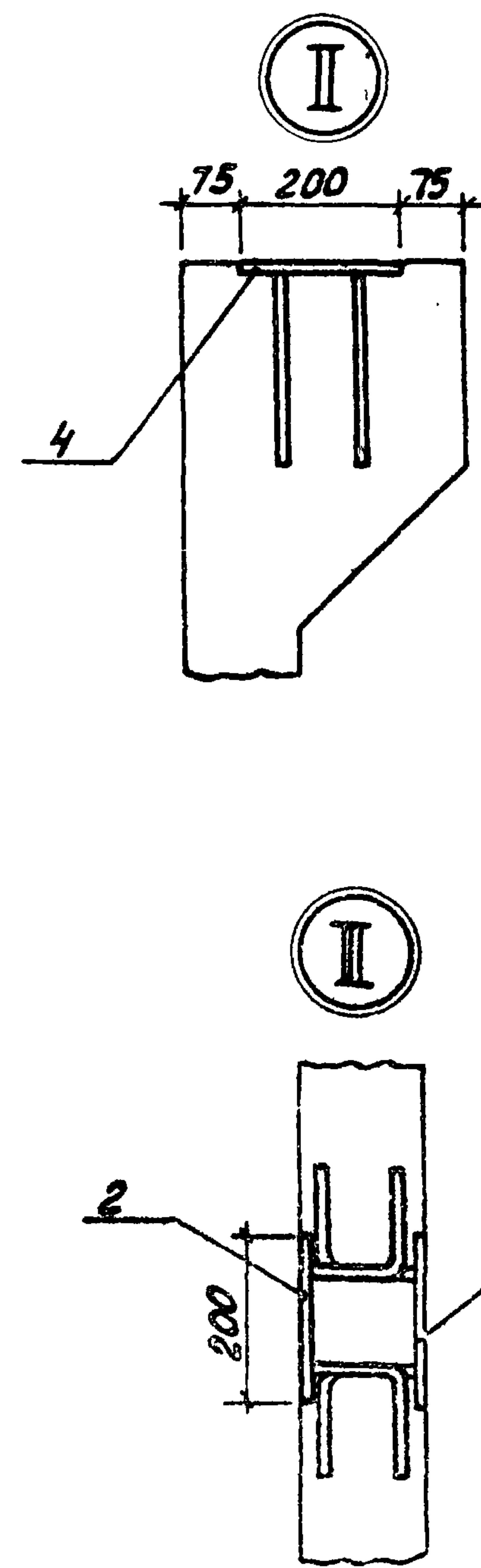
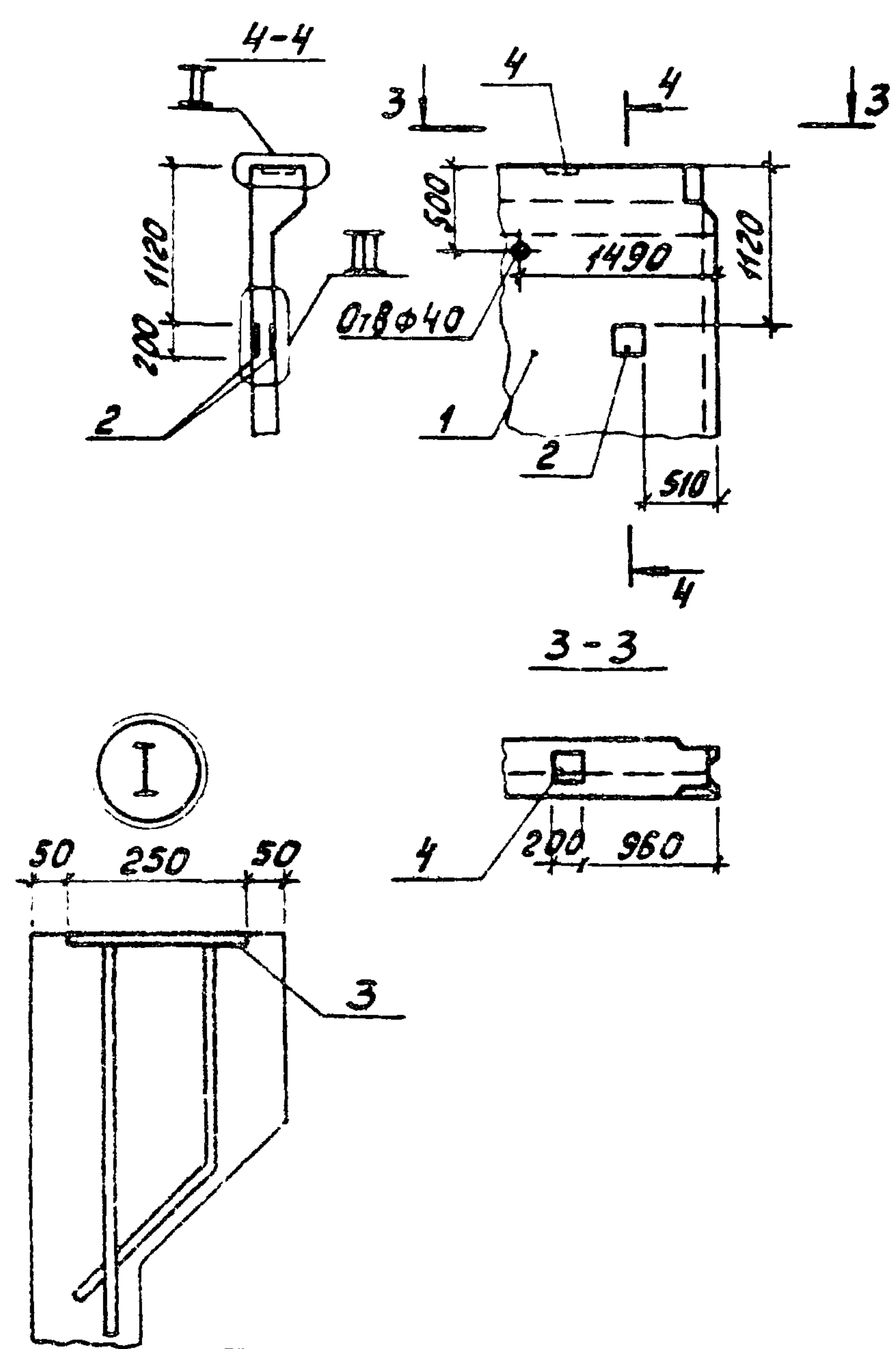


Рис. 2
(Остальное по рис. 1)



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-2-411.86-КЖН.ПС28	ПС28	1
-01	ПС28	2

								ТП 902-2-411.86			-КЖН.ПС28СБ								
											Стадия			Масса		Масштаб			
Привязан											Панель стеновая (ПС28; ПС28)			Р		4,83		1:50	
				Руч.взр. Еленик							Сборочный чертеж			Лист		Листов 1			
				Гл. спец. Миллер															
				Нач. отд. Голубенко															
				Н.контр. Руссин															
ШНВ. Н																Модельсодержания и проект			

Масса, кг

Марка Элемента	Изделия закладные																Всего
	Прокат				Арматура класса								Труба стальная ГОСТ 8732-78				
	В ст 3 кл 2				А I		А II		А III								
	ГОСТ 19903-74*				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82								
	б=8мм	б=10мм	-	Итого	φ10	-	Итого	φ10	-	Итого	φ12	φ16	-	Итого	φ219×8	Итого	
ПС1а	1,42	9,80		11,22	0,25		0,25	0,56		0,56		5,52		5,52	-	-	17,55
ПС1б	1,42	9,80		11,22	0,25		0,25	0,56		0,56	3,20	5,52		8,72	-	-	20,75
ПС1в	1,42	9,80		11,22	0,25		0,25	0,56		0,56	-	5,52		5,52	-	-	17,55
ПС1д	2,84	5,90		8,74	0,13		0,13	1,12		1,12	-	3,60		3,60	-	-	13,59
ПС1е	2,84	5,90		8,74	0,13		0,13	1,12		1,12	3,20	3,60		6,80	7,00	7,00	23,79
ПС2а	-	9,80		9,80	0,25		0,25	-		-	-	5,52		5,52	-	-	15,57
ПС2б	5,04	9,80		14,84	0,25		0,25	-		-	1,76	5,52		7,28	-	-	22,37
ПС2в	5,04	9,80		14,84	0,25		0,25	-		-	1,76	5,52		7,28	-	-	22,37
ПС2д	-	5,90		5,90	0,13		0,13	-		-	-	3,60		3,60	-	-	9,63
ПС2е	5,04	5,90		10,94	0,13		0,13	-		-	1,76	3,60		5,36	-	-	16,43

Привязан

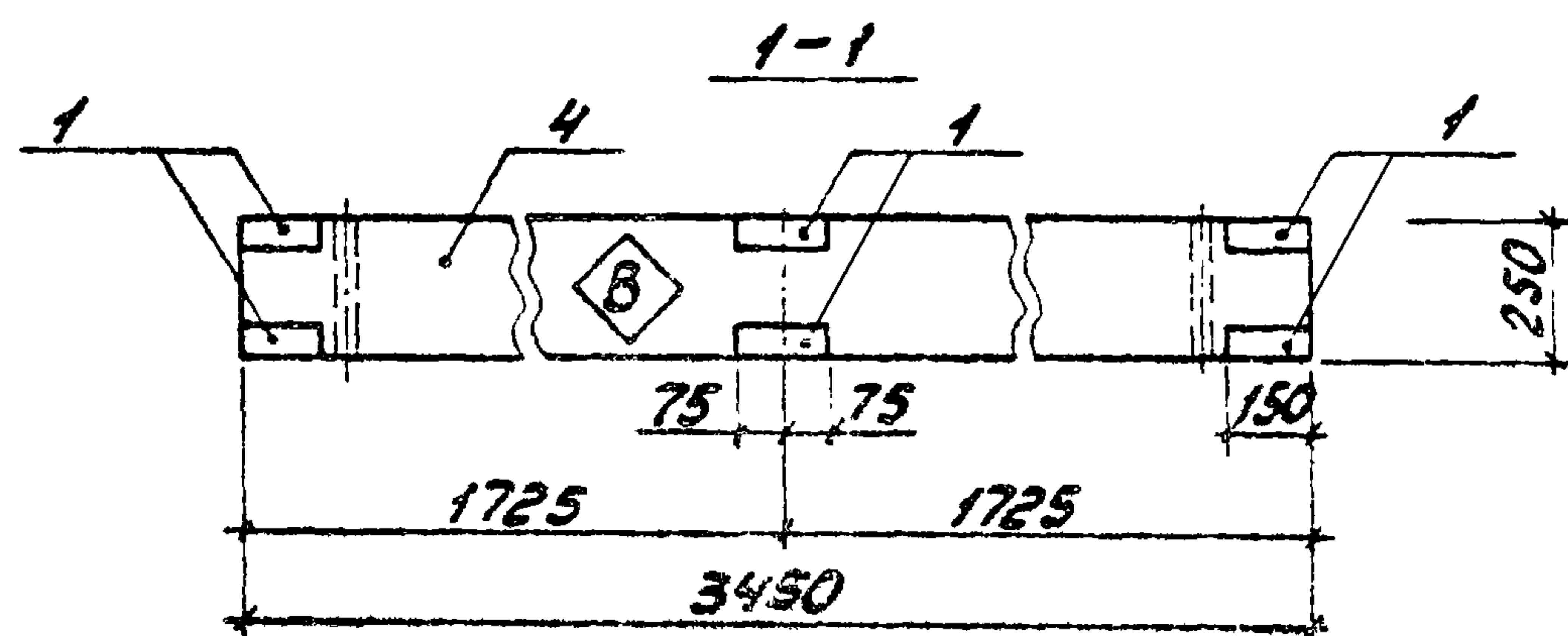
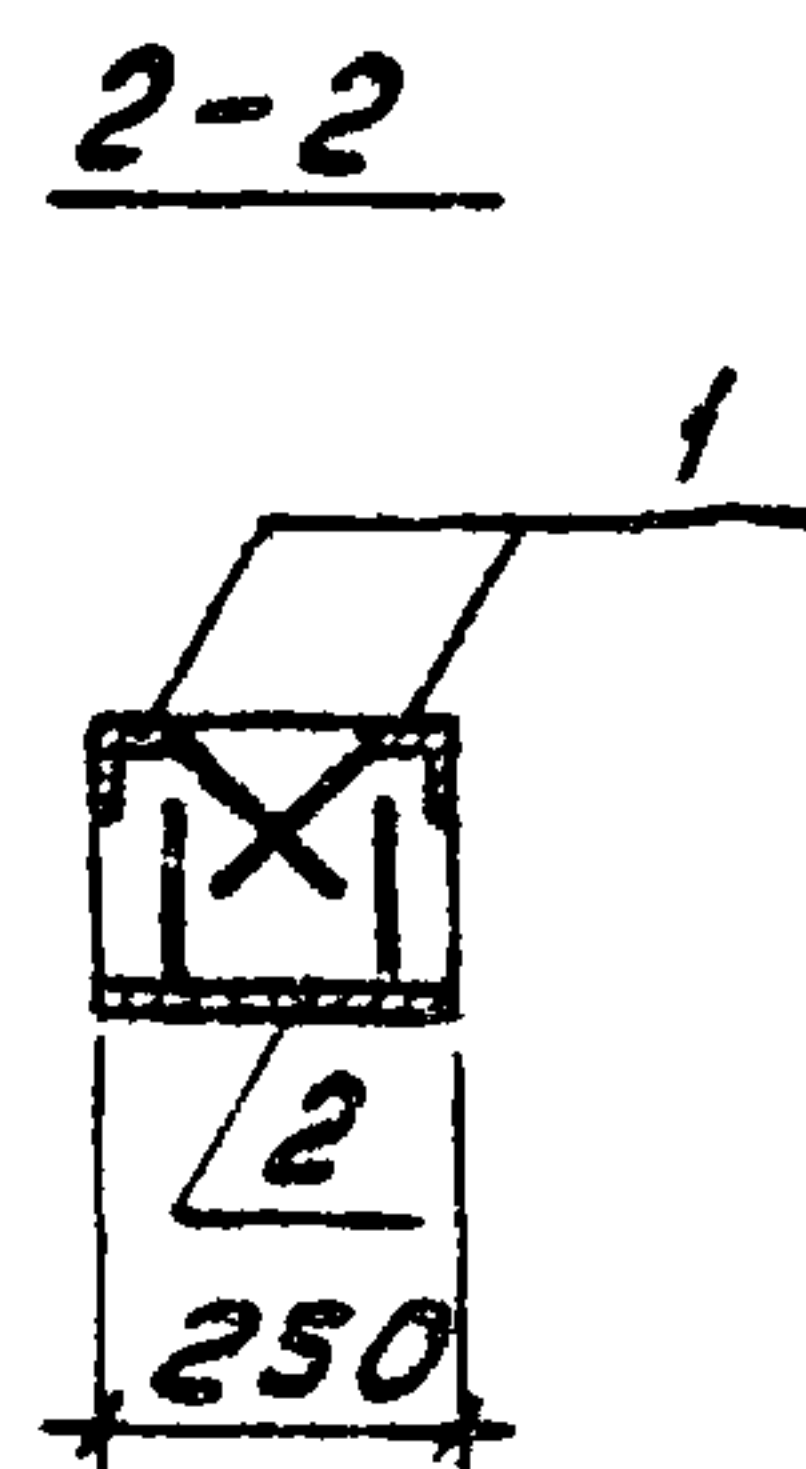
Руч. бриг.	Еленяк	12.14
Гл. спец.	Миллер	
Нач. отд.	Понченко	
И контр.	Руссин	
ЛНВ. М		

ТП 902-2-411.86

-МЖН.752

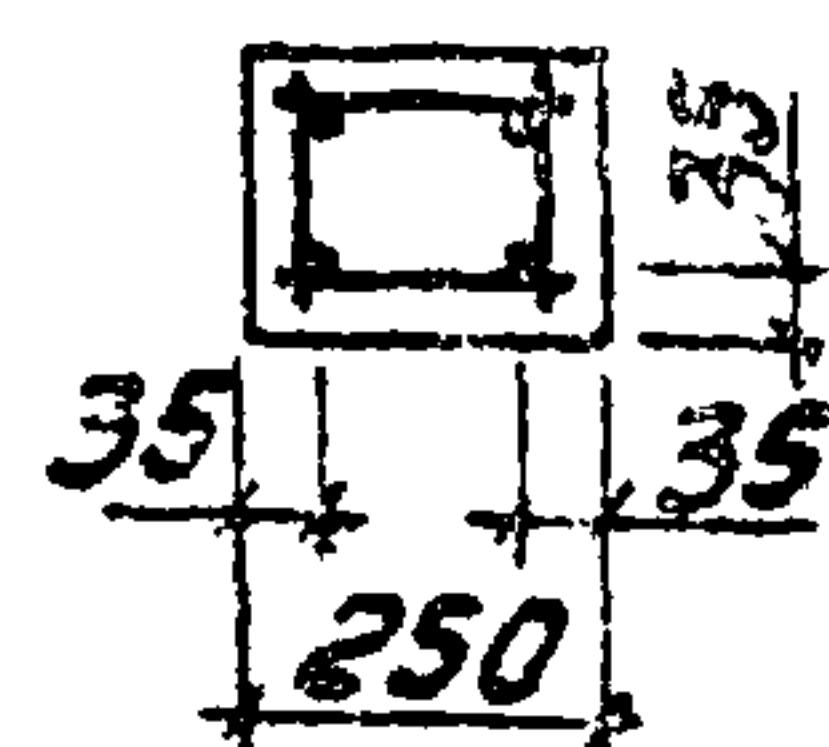
Ведомость расхода
стали на дополни-
тельные закладные
изделия.

Страница	Лист	Листов
Р		1
Мосводоканализпроект		



Technical drawing of a long, narrow rectangular object, possibly a book cover or folder. The drawing shows a perspective view of the object, which is divided into two main sections by a central vertical crease. The left section is labeled with the number '3' at the top and bottom. The right section is labeled with the number '3' at the top and bottom. The overall length of the object is indicated by a dimension line at the bottom, labeled '3450'. The width of the object is indicated by a dimension line on the right, labeled '200'. A small dimension of '35' is also shown on the right side, indicating the thickness of the object.

3-3

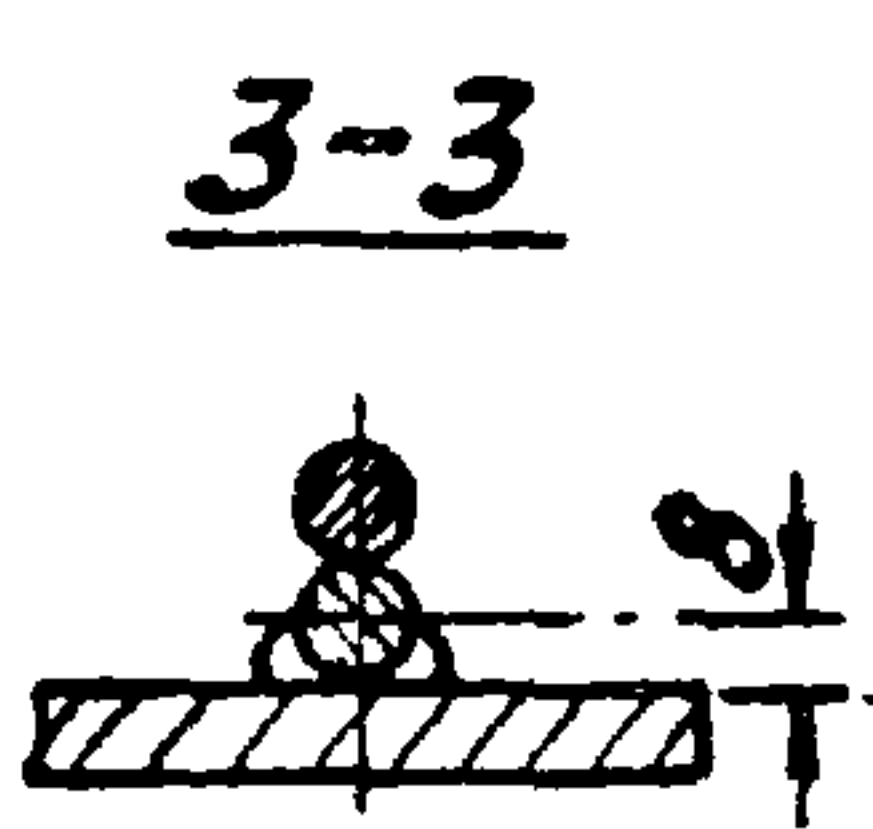
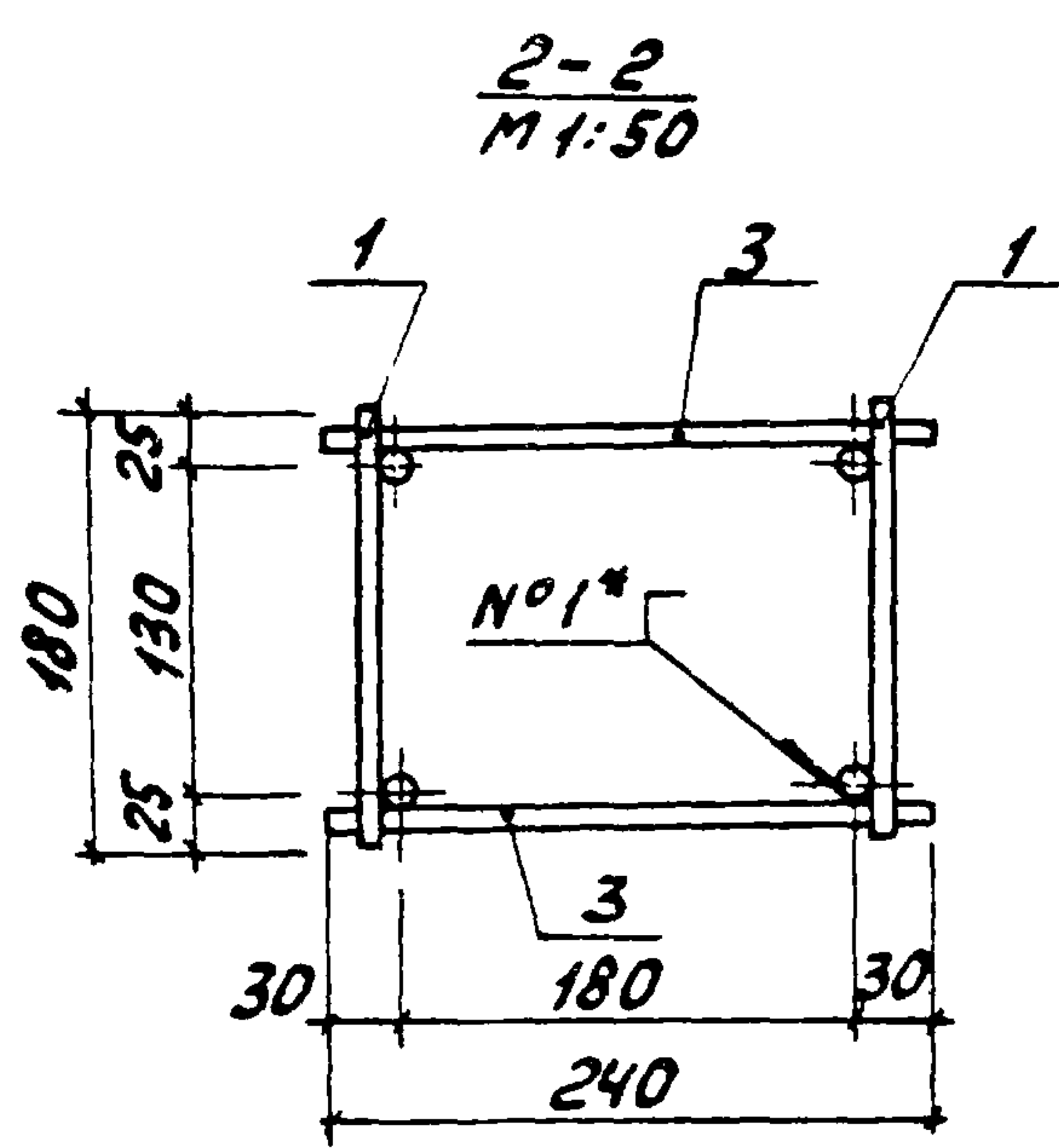
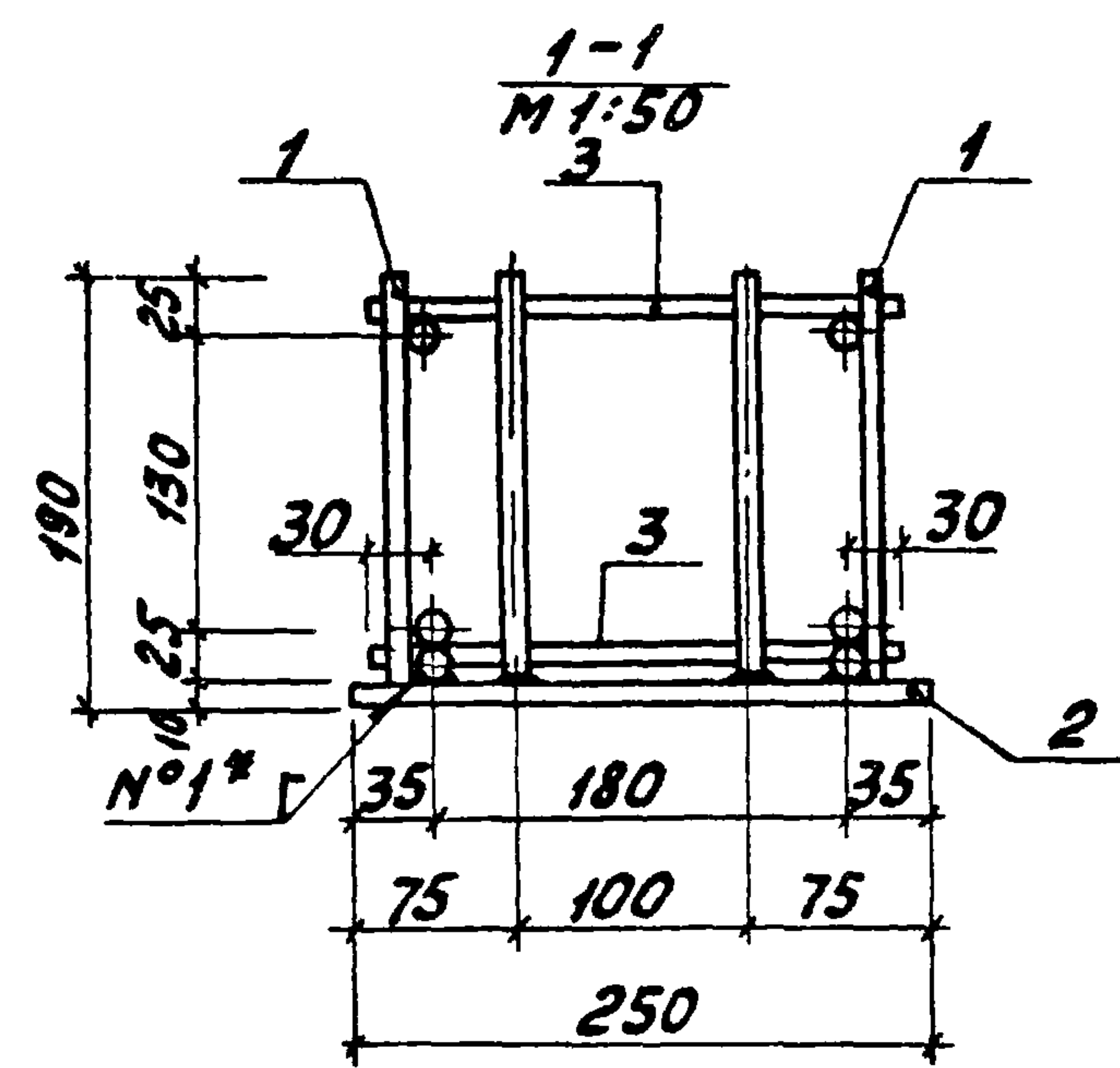
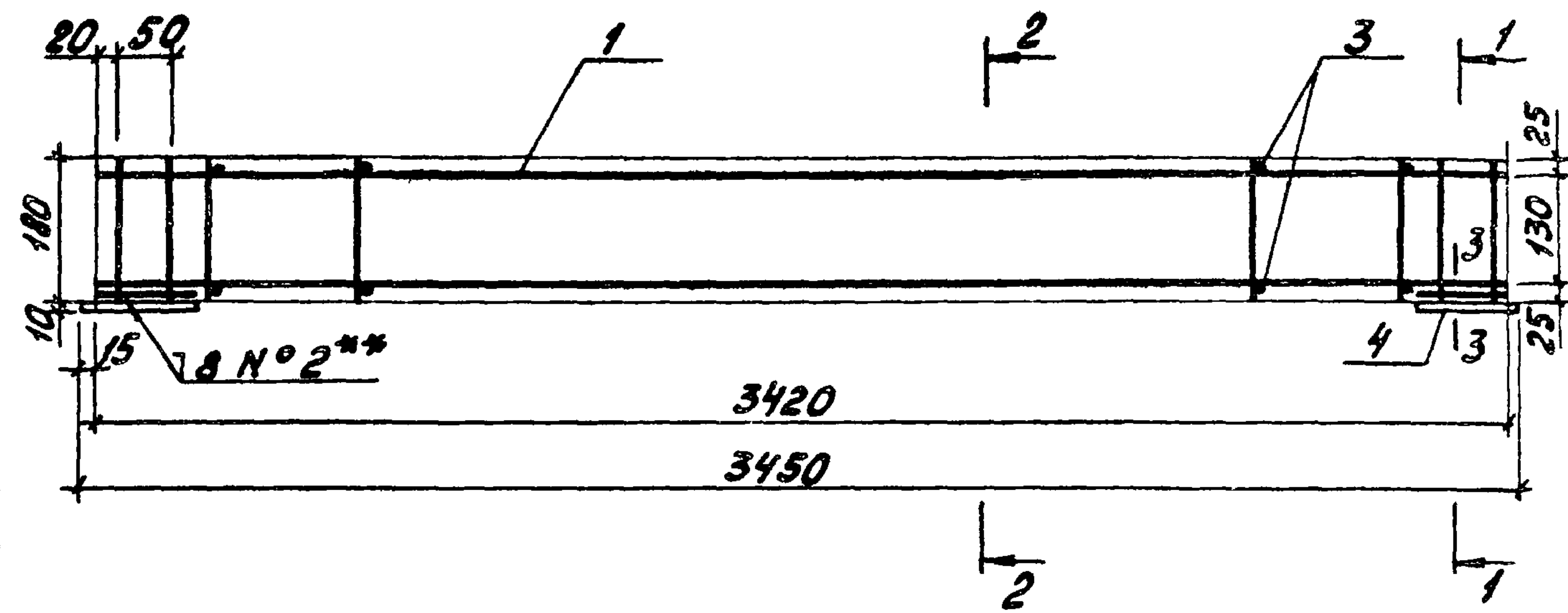


На верхней грани балки несмываемой краской поставить знак $\diamond B$ (верх).

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса			Прокат марку			Арматура класса			Прокат марку					
	А II			ВСтЗкп2			А II			ВСтЗкп2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10975			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 7993-74					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10975		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 7993-74									
φ10	φ16	Итого	10х120	Итого	Итого	φ10	φ12	Итого	10х250	Итого	15х350	Итого			
Б1	14,44	11,50	25,94	4,80	4,80	30,80	1,80	1,70	3,50	1320	1320	5,40	5,40	22,10	52,90

						ТН 902-2-411.86	-КЖИ.Б1		
						Балка Б1	Старая	Масса	Масштаб
							Р	4500	1:20
							Лист	Листов 1	
							Удостоверенная печать		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация.</u>		
А3			ТП 902-2-411.86-КЖН.ТТ	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы.</u>		
А4	1		ТП 902-2-411.86-КЖН.КП1.К1	Каркас К1	2	
А4	2		ТП 902-2-411.86-КЖН.КП1.МД1	Изделие закладное МД1	2	
				<u>Детали.</u>		
Б4	3			Ф10А1 ГОСТ 5781-82 С-240	34	0,15кг

* Объединение плоских каркасов (поз.1) в пространственный следует выполнить с помощью соединительных стержней (поз.3) контактной точечной сваркой при помощи сварочных клещей (сварной шов №1).

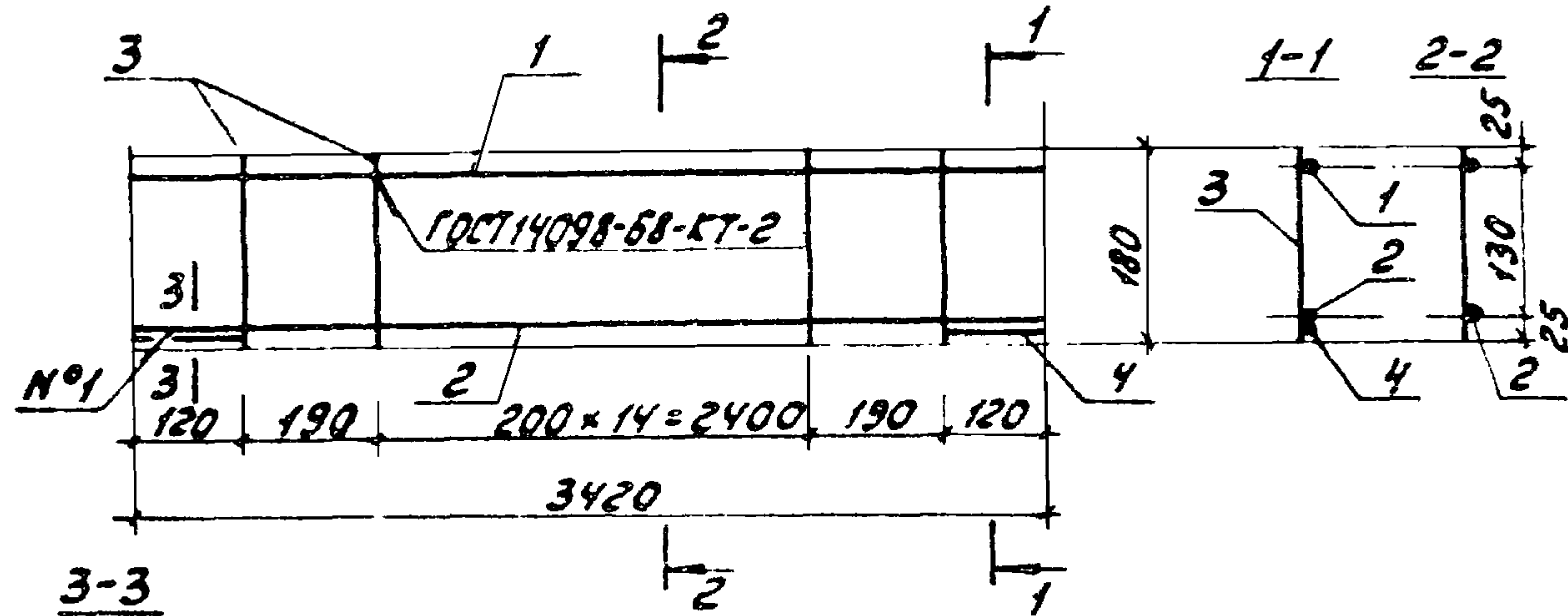
** Пластины закладного изделия (поз.2) приварить к нижним продольным стержням (коротышам) плоских каркасов (поз.1) с помощью ручной электродуговой сварки с лицевой и обратной стороны (сварной шов №2), катет 8мм.

ТП 902-2-411.86				-КЖН.КП1		
Каркас КП1				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	30,72	-
				Лист	Листов	1
				Масштаб: 1:100		

Привязан

Рис. Бриз. Еленик
 Гл. спец. Миллер
 Нав. отв. Понченко
 Н. контр. Руссия

ШМВ. Н



Шов №1 - ручная электродуговая сварка с лицевой и обратной стороны фланговым швом $b_{шв} = 8 \text{ мм}$ $l_{шв} = 100 \text{ мм}$

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация.</u>		
А3			ТП 902-2-411.86 -КЖН.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали.</u>		
Б4	1		Ф10 АII ГОСТ 5781-82 $R=3420$	1	2,15 кг	
Б4	2		Ф16 АII ГОСТ 5781-82 $R=3420$	1	5,40 кг	
Б4	3		Ф10 АII ГОСТ 5781-82 $R=180$	17	0,12 кг	
Б4	4		Ф16 АII ГОСТ 5781-82 $R=110$	2	0,17 кг	

Привязан

УНВ. Н

ТП 902-2-411.86 -КЖН. КП1. К1

Каркас К1

Стадия Масса Масштаб

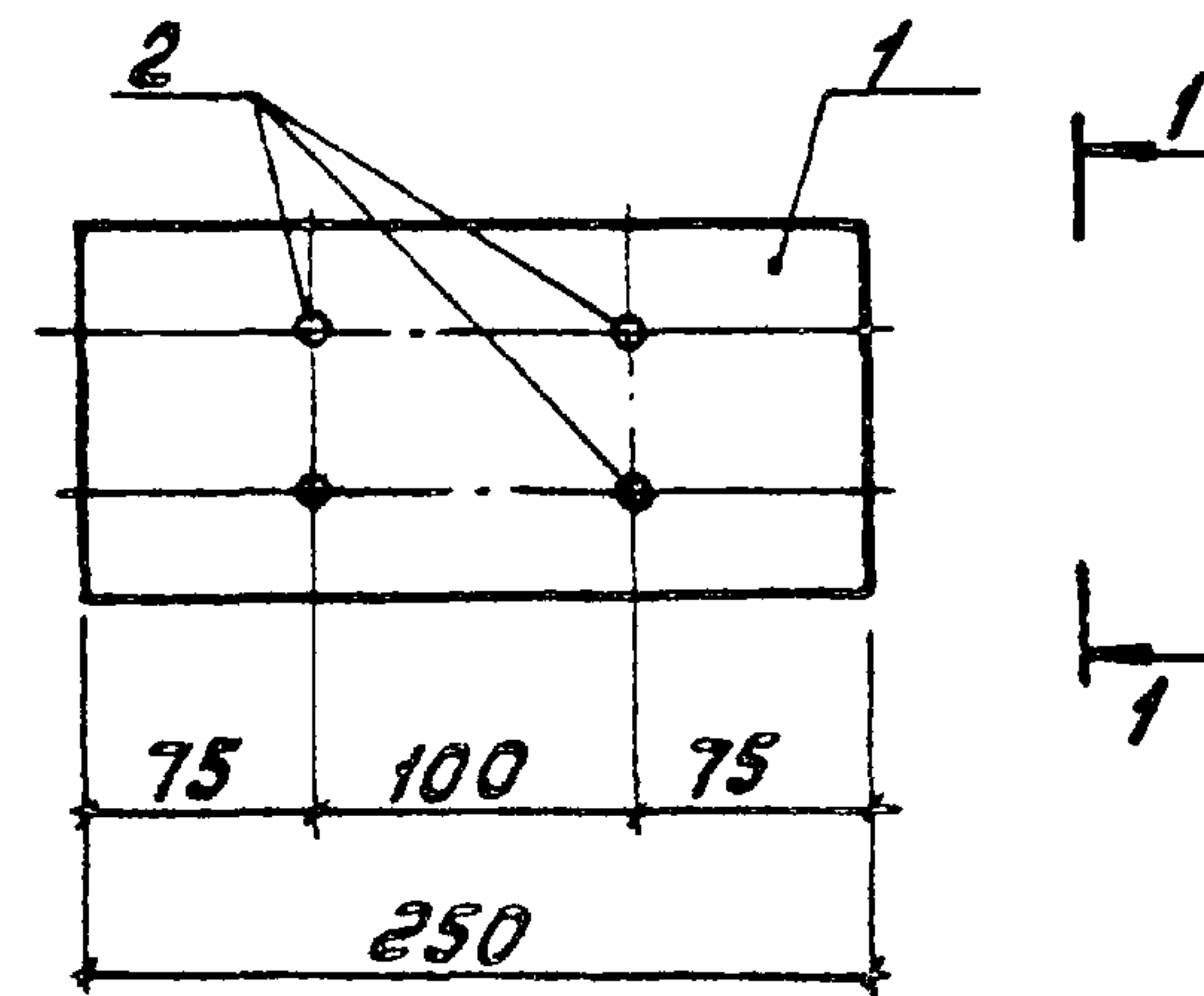
Р 9,93 -

Лист Листов 1

МосводоканалНИИпроект

Копировал: М

Формат А4



ГОСТ 19292-73-Т-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация.</u>		
А3			ТП 902-2-411.86 -КЖН.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали.</u>		
Б4	1		Полоса $6 \times 210 \times 120$ ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2-3 ГОСТ 535-79			
			$R=250$	1	2,40 кг	
Б4	2		Ф10 АII ГОСТ 5781-82 $R=180$	4	0,12 кг	

Привязан

УНВ. Н

ТП 902-2-411.86 -КЖН. КП1. Мд1

Изделие закладное
Мд1

Стадия Масса Масштаб

Р 2,88 1:5

Лист Листов 1

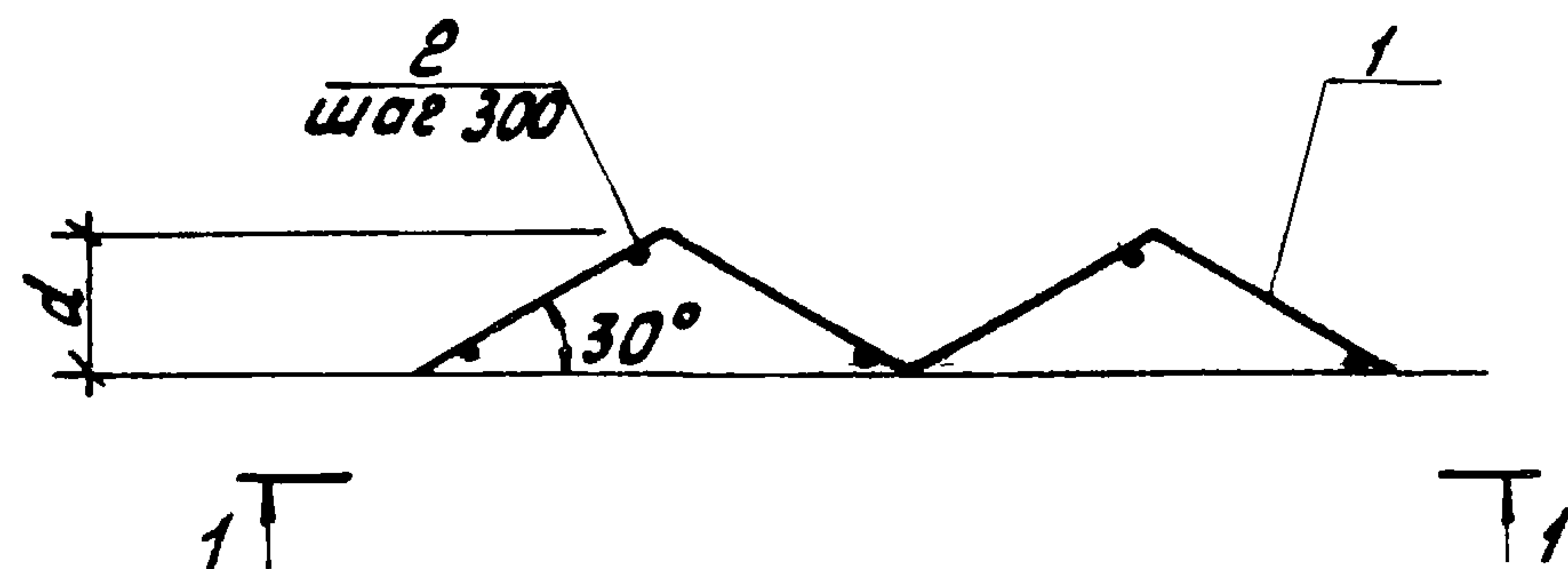
МосводоканалНИИпроект

Копировал: М

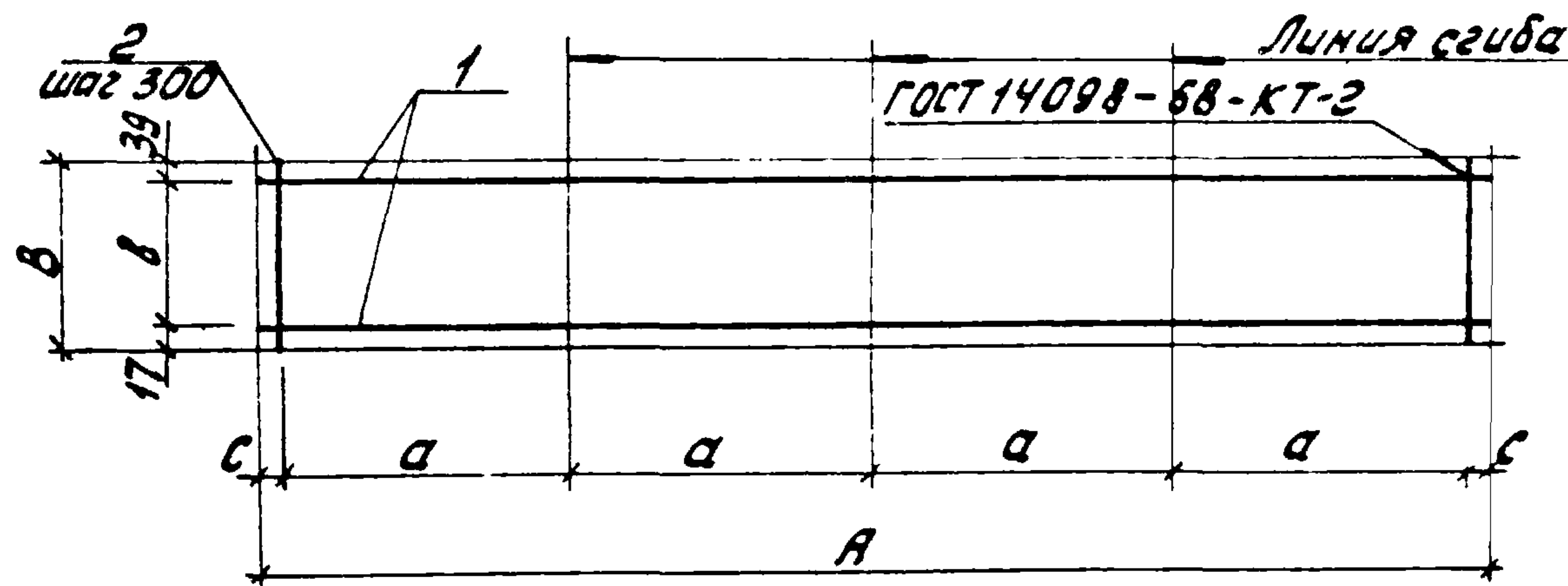
Формат А4

21350-02 17

План



1-1
Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ТП 902-2-411 86 КЖИ КР1			Примечание
					-	-01		
				Документация				
А3			ТП 902-2-411 86 -КЖИ ТТ	Технические требования	X	X		
				Детали				
				Ф16 ГОСТ 5781-82				
Б4	1			Р=6000	2			9,50кг
				Р=4400	2			7,00кг
Б4	2			Р=290	20			0,46кг
				Р=230	15			0,37кг

Обозначение	Марка	Размеры, мм						Масса, кг
		А	В	а	б	с	д	
ТП 902-2-411 86 -КЖИ КР1	КР1	6000	290	1500	234	150	750	28,20
-01	КР2	4400	230	1100	174	100	550	19,60

Привязан

Руч. рис.	Е. ЛЕНИК	12.84
Гл. спец.	М. ИЛЯЕР	
Нач. отд.	П. ПАНЧЕНКО	
И. контр.	Р. РУССИН	АБ

ЦНВ. Н

ТП 902-2-411 86

-КЖИ. КР1

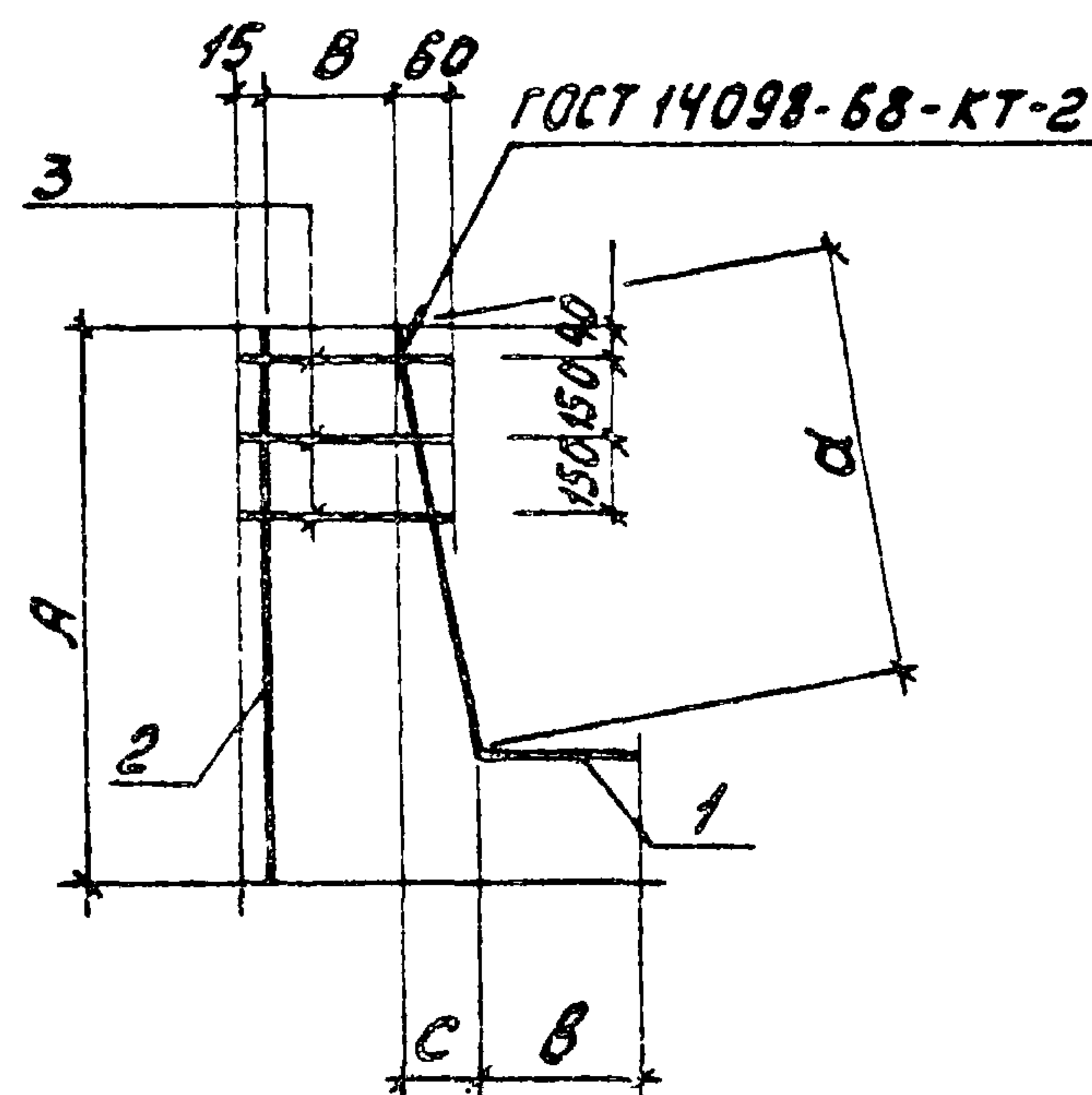
Каркас
(КР1; КР2)

Стадия Масса Масштаб

Р см. табл. -

Лист Листов 1

Маховодоканал ИИИпроект



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг.
		A	B	a	B	C	
ТЛ 902-2-411.86 КЖН.КРЗ	КРЗ	740	225	700	340	55	3,22
	-01 КР4	630	125	590	400	45	2,93

Приглашение			
Лит. Н			

					ТП 902-2-411.86	-КЖН. КРЗ СБ		
					Каркас (КРЗ; КР4)	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	Ст. табл.	-
Руч.бриг.	Еленник	В -	12.84		Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Миалер	В -						
Нач. отд.	Панченко	В -						
И. контр.	Русских	В -				Мосводоканализпроект		

Копировал: Лж

ФОРМАТ АУ

Ал. II ТП 902-2-411.86	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация.</u>		
	А3			ТП 902-2-411.86 -КЖН.ТТ	Технические требования		
	А4			ТП 902-2-411.86 -КЖН.КРЗСБ	Сборочный чертеж		
					<u>Переменные данные для исполнений.</u>		
					<u>ТП 902-2-411.86-КЖН.КРЗ</u>		
				<u>Детали.</u>			
Б4		1		Ф20 АХ ГОСТ 5781-82 Р=1040	1	2,56кг	
Б4		2		Ф8 АТ ГОСТ 5781-82 Р=740	1	0,30кг	
Б4		3		Ф8 АТ ГОСТ 5781-82 Р=300	3	0,12кг	
				<u>ТП 902-2-411.86-КЖН.БРЗ-01</u>			
				<u>Детали.</u>			
Б4		1		Ф20 АХ ГОСТ 5781-82 Р=390	1	2,44кг	
Б4		2		Ф8 АТ ГОСТ 5781-82 Р=630	1	0,25кг	
Б4		3		Ф8 АТ ГОСТ 5781-82 Р=200	3	0,08кг	

ИНВ. Н	Привязан		
ИНВ. Н			
ТП 902-2-411.86 - КЖН. КРЗ			
Руч. Брис. Еленик	12.84	Старая	Лист
Гл. спец. Миллер		Р	Листов
Нач. отд. Панченко			1
Н. контр. Ручен		Мосводоканал Москва	
Каркас (КРЗ; КР4)			

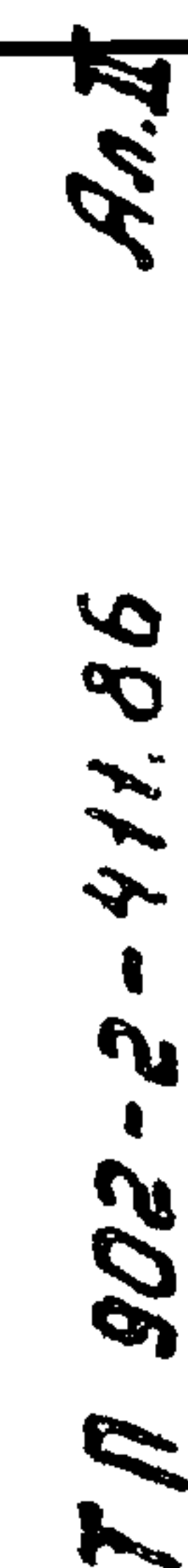
Имя и подл. Подпис					ТП 902-2-411.86	- КЖИ. КРЗ		
	Руч. Бриг. Еленик	12.84			Каркас (КРЗ; КР4)	Старая	Лист	Листов
	Гл. спец. Миллер					Р		1
	Нач. отд. Панченко					Маслодокопальник		
	Н. контр. Бучен							

Копирован: 4

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 902-2-411.86-КЖН.МН1					Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	
				<u>Документация.</u>						
А3			ТП 902-2-411.86-КЖН.ТТ	Технические требования	x	x	x	x	x	
А4			ТП 902-2-411.86-КЖН.МН1 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	
				<u>Детали.</u>						
Б4	1		Лист Б-ПН-0 8x200x200 ГОСТ 19903-79 ВстЗкл2 ГОСТ 14673-79		1			1		2,52 кг
Б4			Лист Б-ПН-0 10x320x320 ГОСТ 19903-79 ВстЗкл2 ГОСТ 14673-79			1				7,60 кг
Б4			Лист Б-ПН-0 8x50x50 ГОСТ 19903-79 ВстЗкл2 ГОСТ 14673-79				2	1		1,42 кг
Б4	2		Ф12АШ ГОСТ 5781-82 P=240		4			4		0,22 кг
Б4			Ф16АШ ГОСТ 5781-82 P=300			4				0,48 кг
Б4			Ф10АШ ГОСТ 5781-82 P=144				4			0,10 кг
Б4			Ф10АШ ГОСТ 5781-82 P=220					4		0,14 кг
				Марка	МН1	МН2	МН4	МН7	МН8	

				ТП 902-2-411.86		-КЖН. Мн1	
Привязан				Рук.брыз. ЕЛЕНИК	4284	Издалие закладное	Стация
				Гл. спец. Миллер		(Мн1; Мн2; Мн4; Мн7, Мн8)	Масса
				Нач. отд. Панченко			Масштаб
				Н.БОНТА РУССИН			Р
УНВ. П							1
							МосводоканалНИИпроект



УНОВН ПОДП.	Подписан в штаб 3-го УНОВ. Н.
-------------	-------------------------------

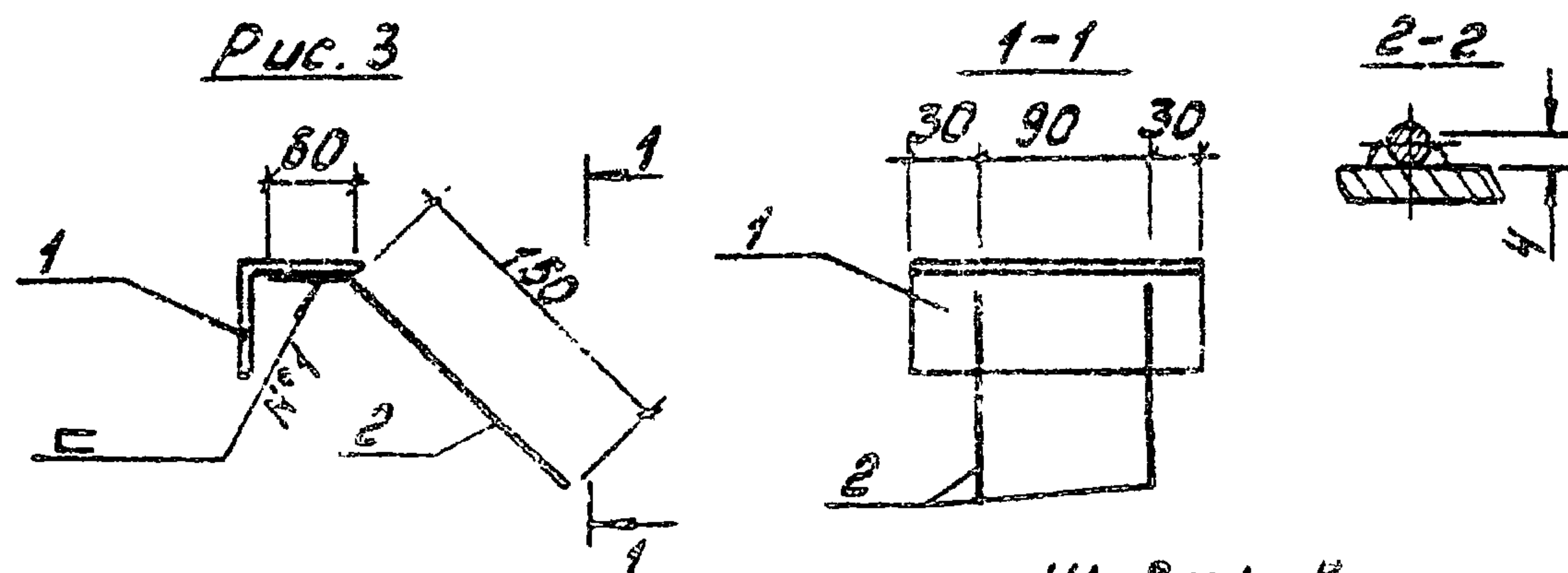
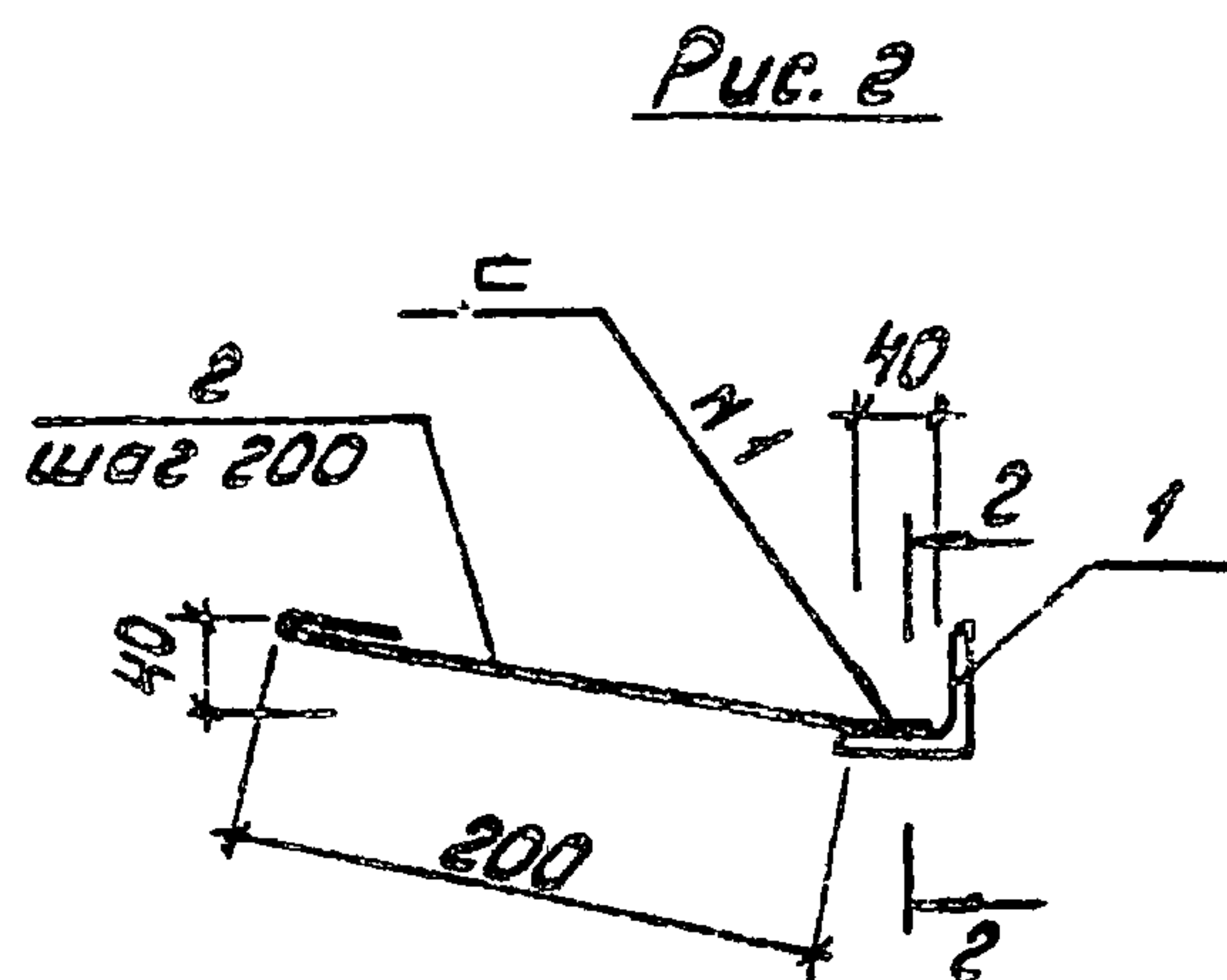
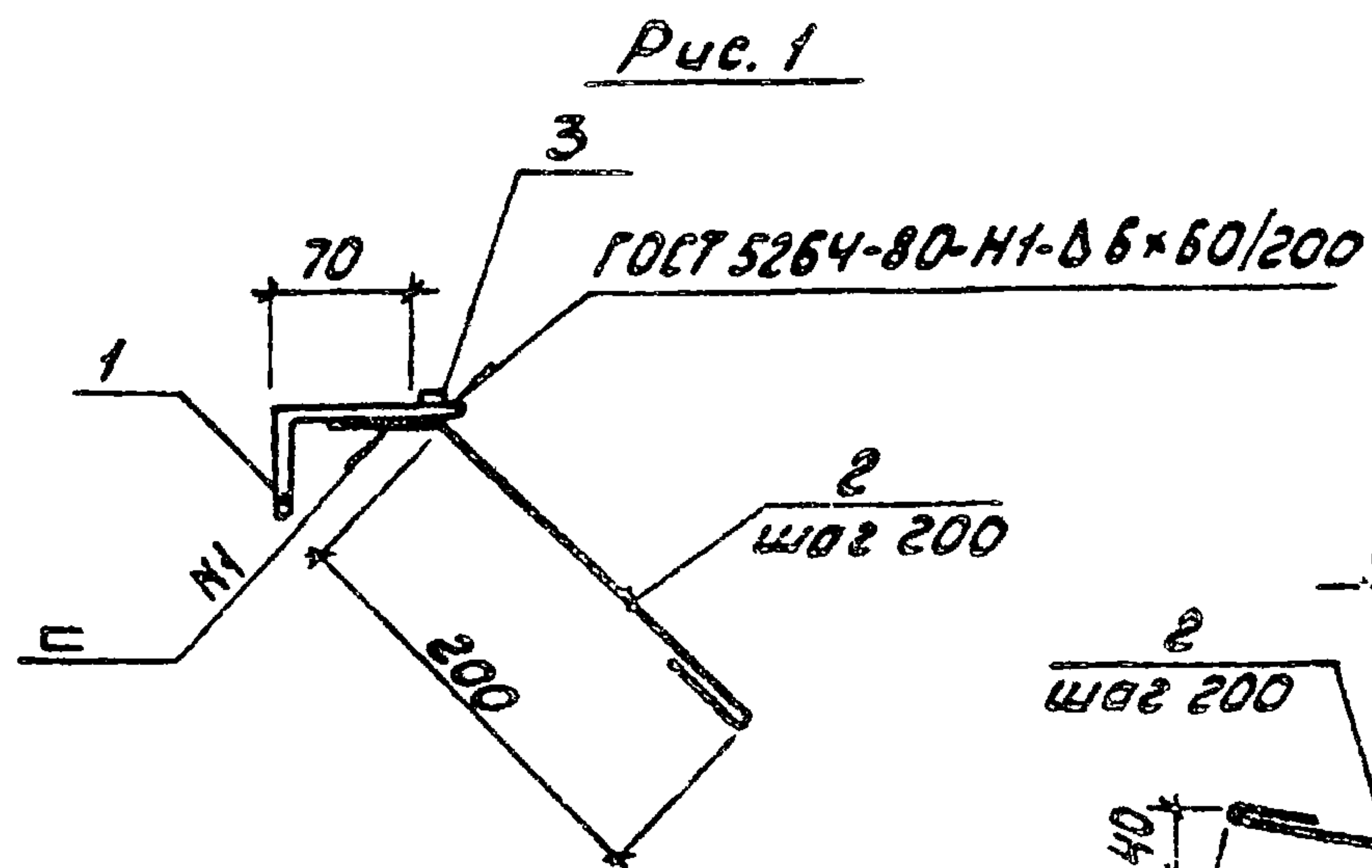
УНБ Н пошл. Подпис в дат

УНБ Н пошл. Подпис в дат

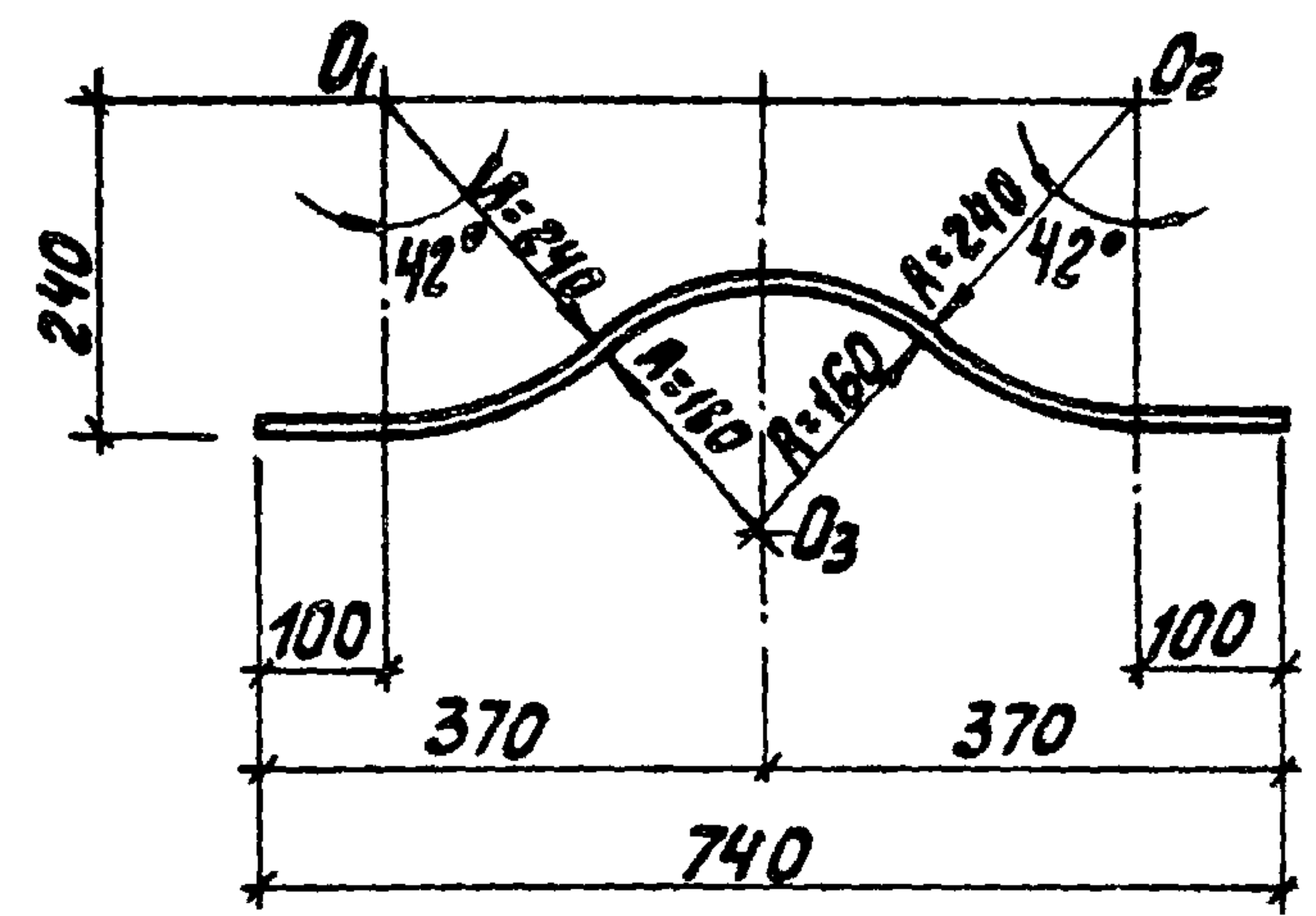


411.86	-КЖН. МНЗ		
дное	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	2,30	1:4
	Лист	Листов 1	
00-71	МаслодокавалНИИпрог		
Т 535-19			

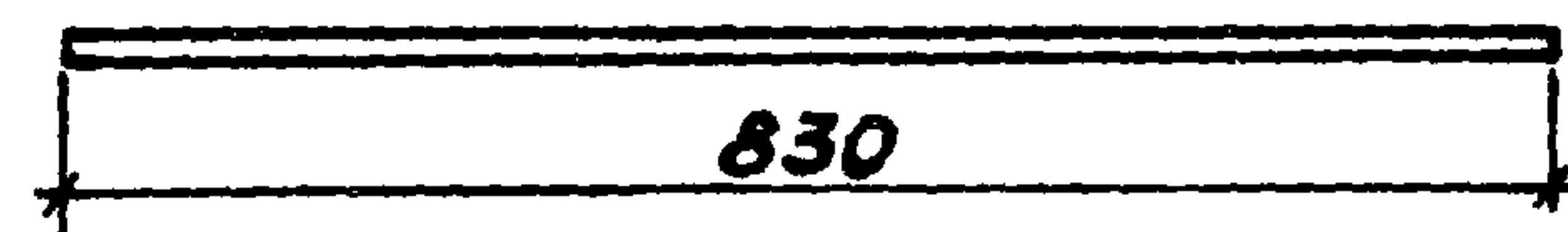
						ТП 902-2-411.86	-КЖН. ММЗ		
						Изделие закладное ММЗ	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	2,30	1:4
Руч.бриг.	ЕЛЕНИИ	В - 12.84					Лист	Листов 1	
Гл. спец.	МИЛЛЕР					Круг В-20 ГОСТ 2550-71 ВСТ-Экп-2-I ГОСТ 535-79			
Нач. ст.	ПАЧЕНКО						Масштаб и каналы проделаны		
Н. контр.	РУССИН								



Обозначение	Марка	Рис.	Масса	Шов Н1-сварка ручная электродугавая, катет 4 мм.
ТП 902-2-411.86 -КЖН.МН10	МН10	2	4,10	Привязан
-01 МН11	МН11	1	8,80	
-02 МН13	МН13	3	1,03	
УИВ. Н				
ТП 902-2-411.86 -КЖН.МН10СБ				
Изделие закладное (МН10; МН11; МН13)				Стадия
Сборочный чертеж				Масса
				Масштаб
				Р
				см. табл.
				Лист
				Листов 1
Руч.брос. Е.ЛЕНИК				Масштаб
Гл. спец. МИЛЛЕР				Р
Нач. отд. ПАНЧЕНКО				Лист
Н. контр. РУССИН				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Листов 1
				Масштаб
				Р
				Лист
				Л



Развертка

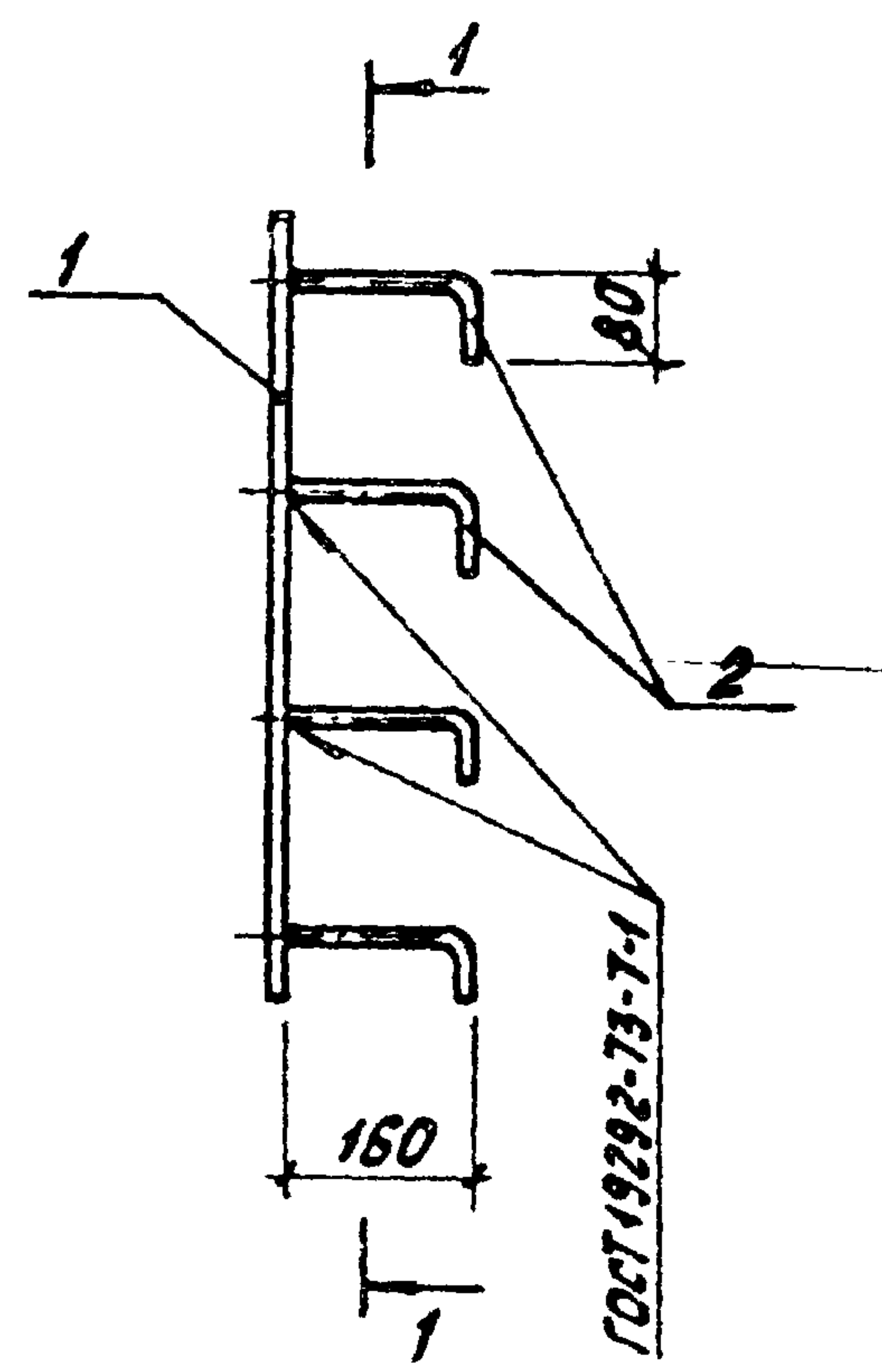
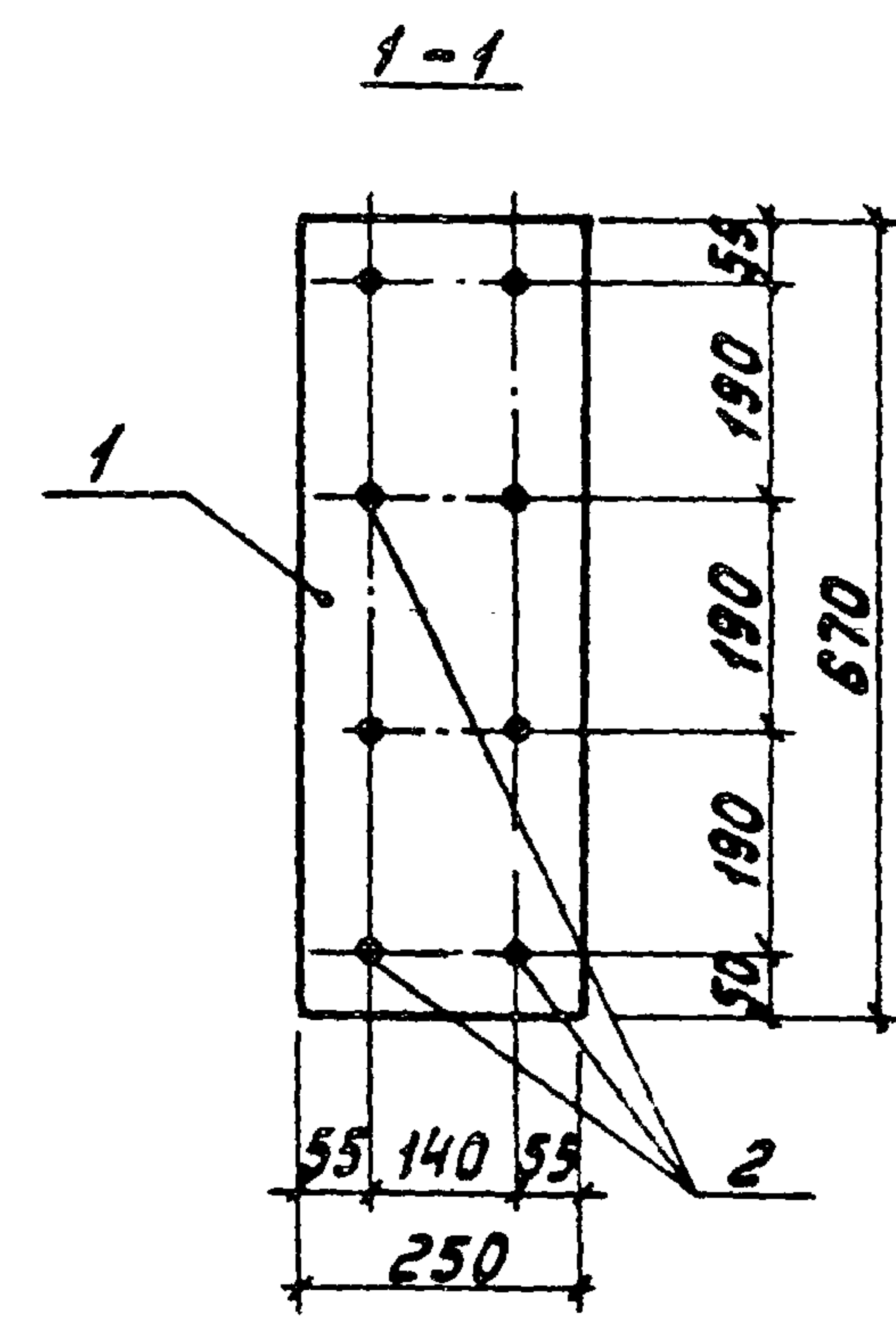


Привязан			
ИВ. Н			

					ТП 902-2-411 86	-КЖН. МН9		
					Изделие закладное МН9	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	0,80	1:10
						Лист	Листов 1	
Рук.бриг.	Еленик	12.84			Ф12 А III ГОСТ 5781-81	МагводоканалНИИпроект		
Гл. спец.	Миллер							
Нач. отд.	Панченко							
Н. контр.	Руссин							

Копировал: М Формат А4

Ял. II
ТП 902-2-411.86



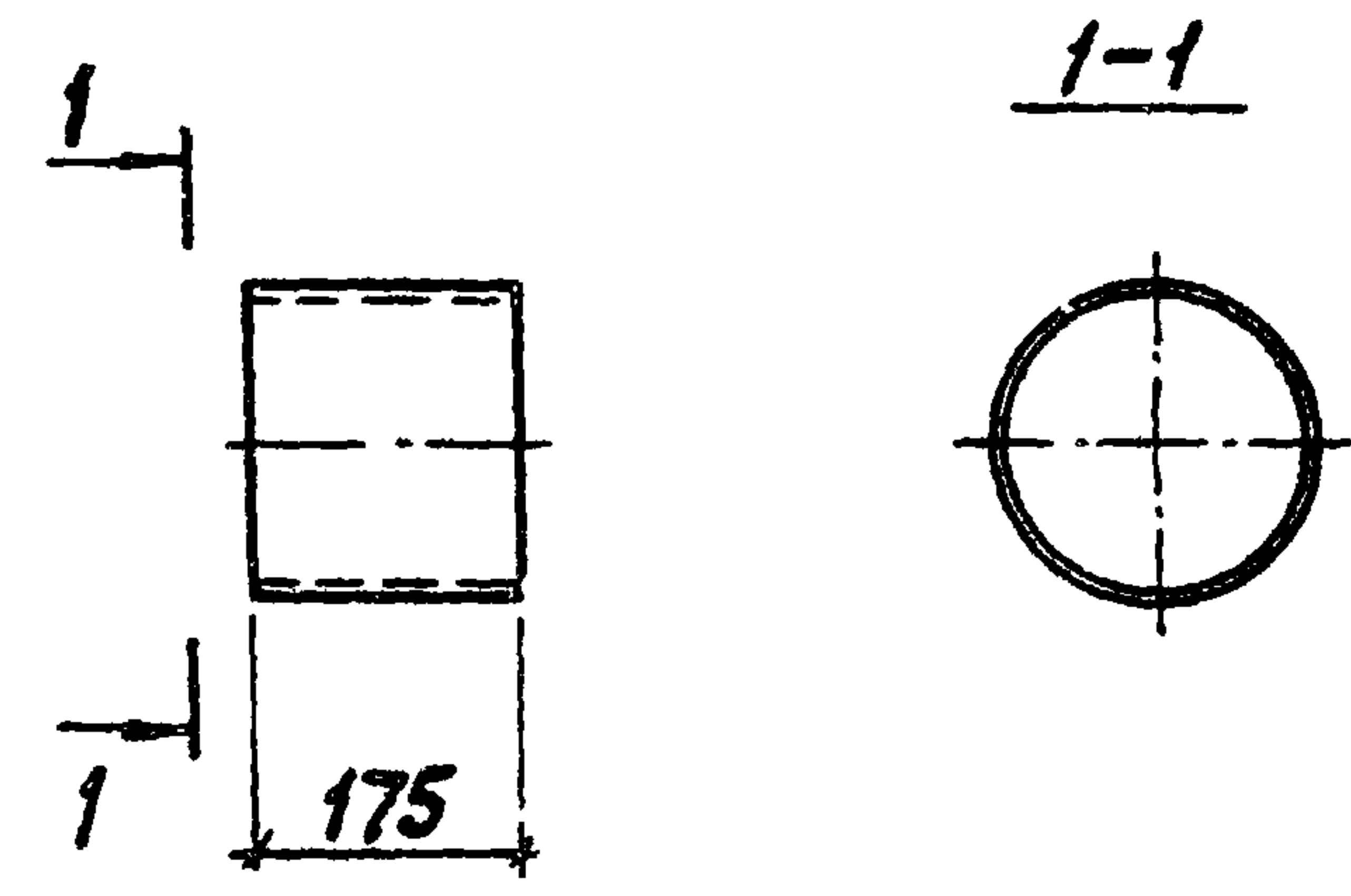
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 902-2-411 86 -КЖН. II	Технические требования		
				Детали		
Б4	1			Лист Б-ПН-0 10х250х670 ГОСТ 19903-74		
				Вст 3 кн 2 ГОСТ 14637-79	1	13,2кг
Б4	2			Ф12 АIII ГОСТ 5781-82 Р=240	8	0,22кг

Привязан			
ИВ. Н			

Шифр и подл.	Подпись и дата																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
--------------	----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

21350-02 24 Копировал: М Формат А4

Ял. II
ТП 902-2-411.86



Указания по антикоррозийной обработке смотри технические требования ТП 902-2-411.86 -КЖИ.ТТ.

ИЗМ. подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Привязан			
ИИВ. Н			

ТП 902-2-411.86 -КЖИ. МН 14			
Изделие закладное МН 14			
		Стадия	Масса
		Р	7,30
		Лист	Листов 1
		Масштаб 1:10	
		Труба 219x8x175 ГОСТ 8732-78	
		Бст 4 сп ГОСТ 8731-74	
		Масштаб 1:10	

Руч. В. Еленик
ГД спец. Миллер
КЗУ. отб. Панченко
М. контр. Руссин

Рис.1

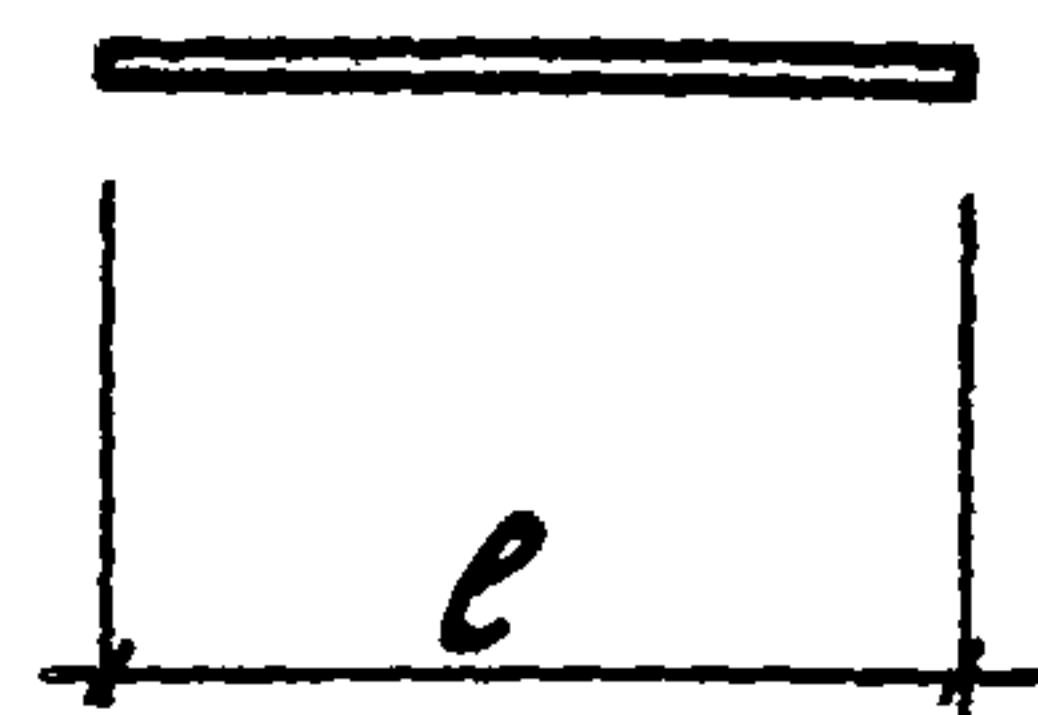
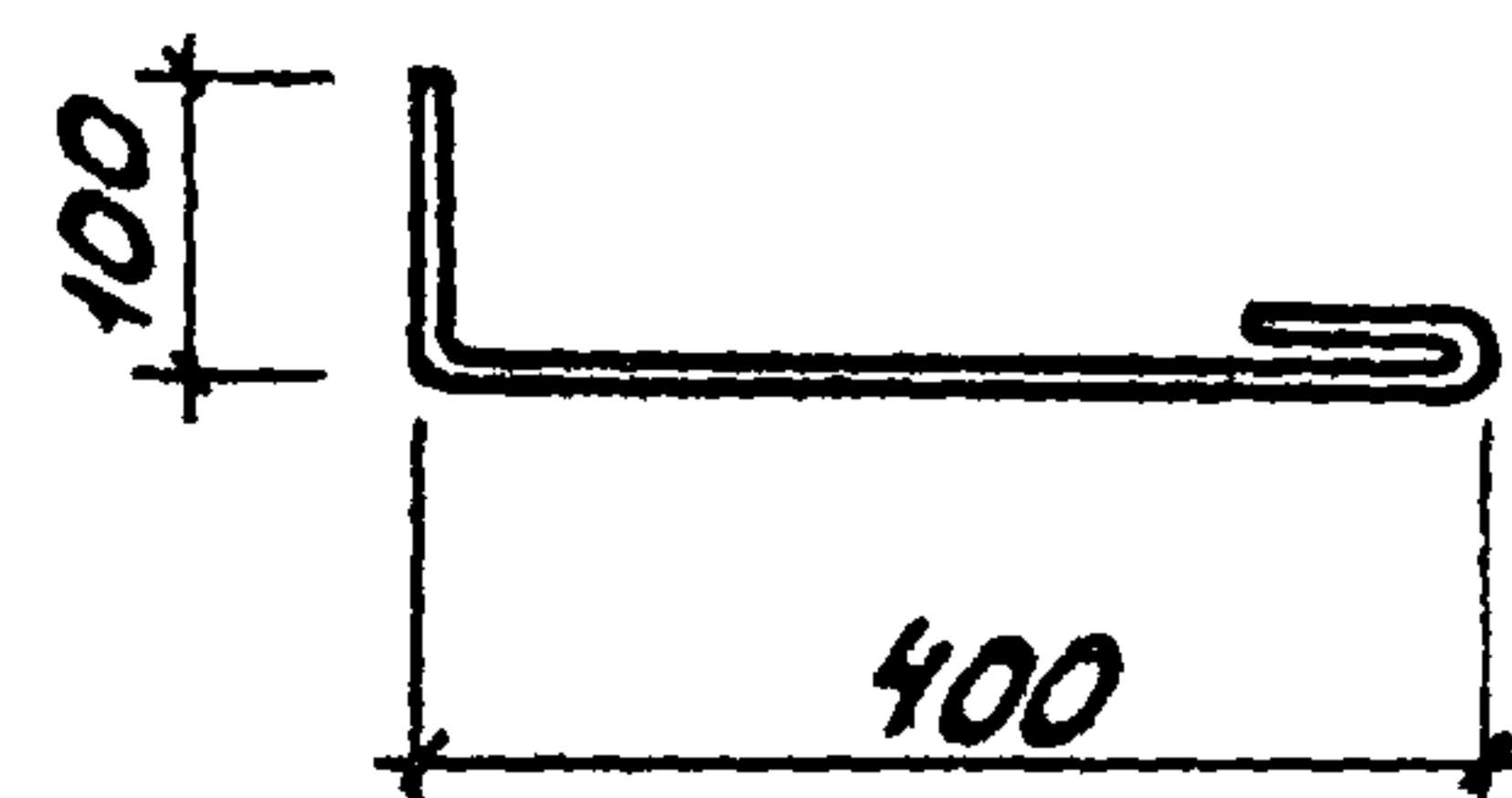


Рис.2



Обозначение	Марка	Рис.	Длина b мм	Материал	Масса, кг
ТП 902-2-411.86-КЖН. МС1	МС1	1	300	Ф14 А III ГОСТ 5781-82	0,37
-01	МС2	1	250	Ф12 А III ГОСТ 5781-82	0,23
-02	МС4	1	250	Ф10 А III ГОСТ 5781-82	0,16
-03	МС5	2	590	Ф12 А I ГОСТ 5781-82	0,53

Привязан

УНВ. Н

ТП 902-2-411.86

-КЖН. МС1

Изделие соединительное
(МС1; МС2; МС4; МС5)

Стадия Масса Масштаб

Р см. табл. -
Лист Листов 1

См. табл.

МосводоканалНИИпроект

Копировал: Л

Формат А4

Рис.1

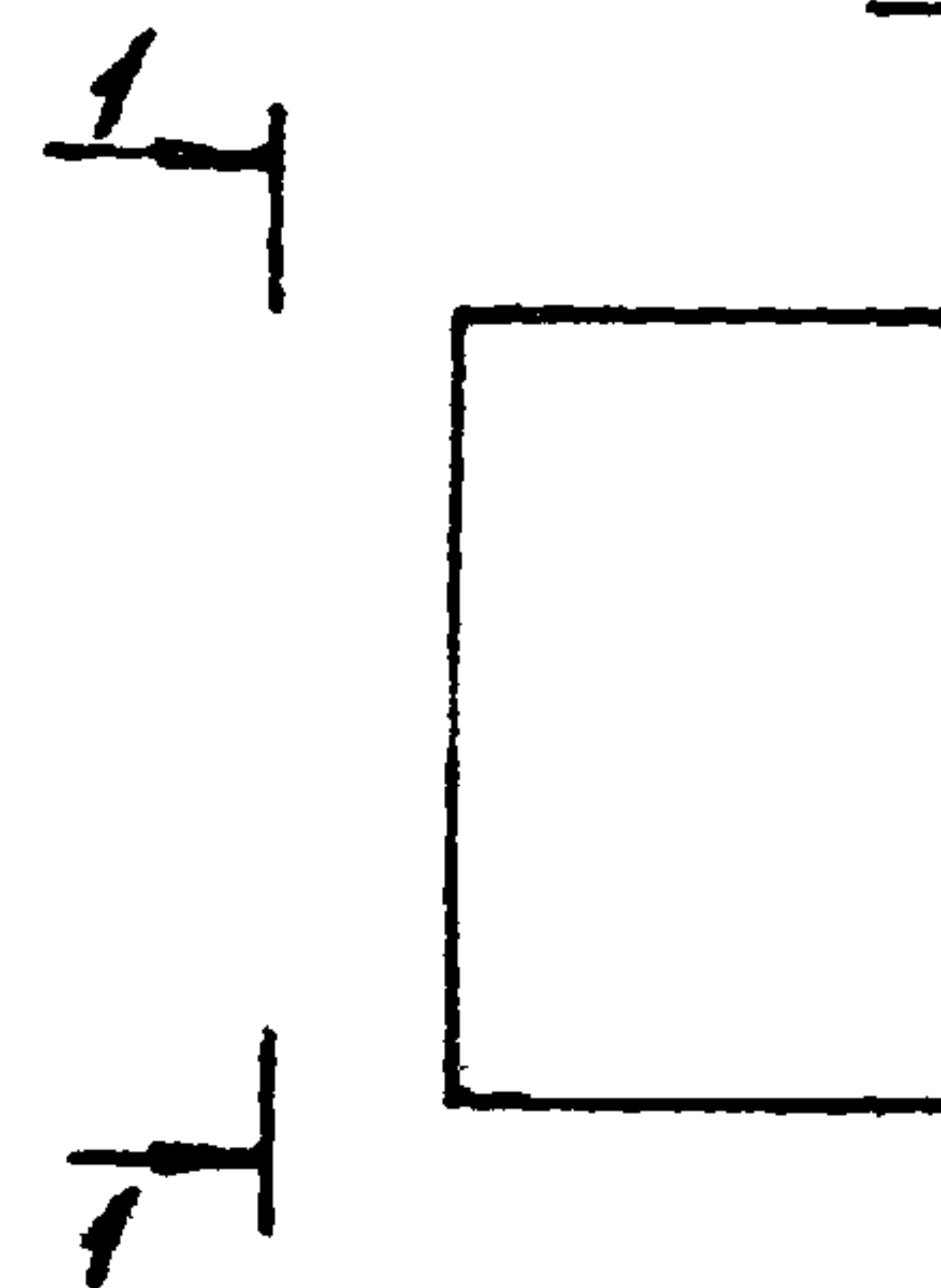
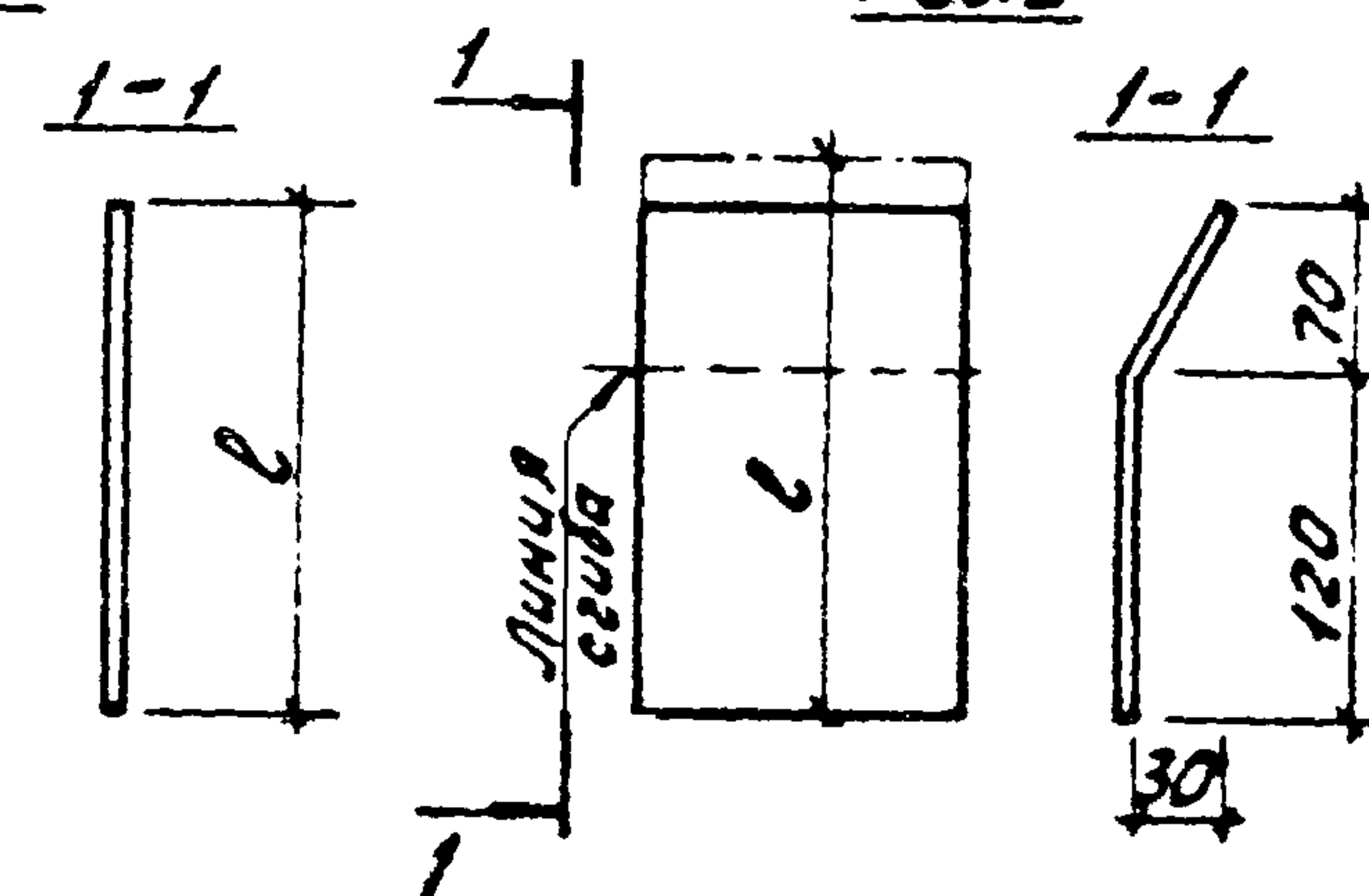


Рис.2



Обозначение	Марка	Рис.	Длина b мм	Материал	Масса, кг
ТП 902-2-411.86-КЖН. МС6	МС6	1	100	Лист Б-ПН-0 8х120х100 ГОСТ 19903-79 вст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	0,63
-01	МС7	2	200	Лист Б-ПН-0 8х200х200 ГОСТ 19903-79 вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1,26
-02	МС8	1	1580	Лист Б-ПН-0 6х300х1580 ГОСТ 19903-79 вст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	22,60
-03	МС9	1	400	Лист Б-ПН-0 12х320х400 ГОСТ 19903-79 вст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	12,10
-04	МС10	1	330	Лист Б-ПН-0 12х320х330 ГОСТ 19903-79 вст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	10,00

Привязан

УНВ. Н

ТП 902-2-411.86

-КЖН. МС6

Изделие соединительное
(МС6... МС10)

Стадия Масса Масштаб

Р см. табл. -
Лист Листов 1

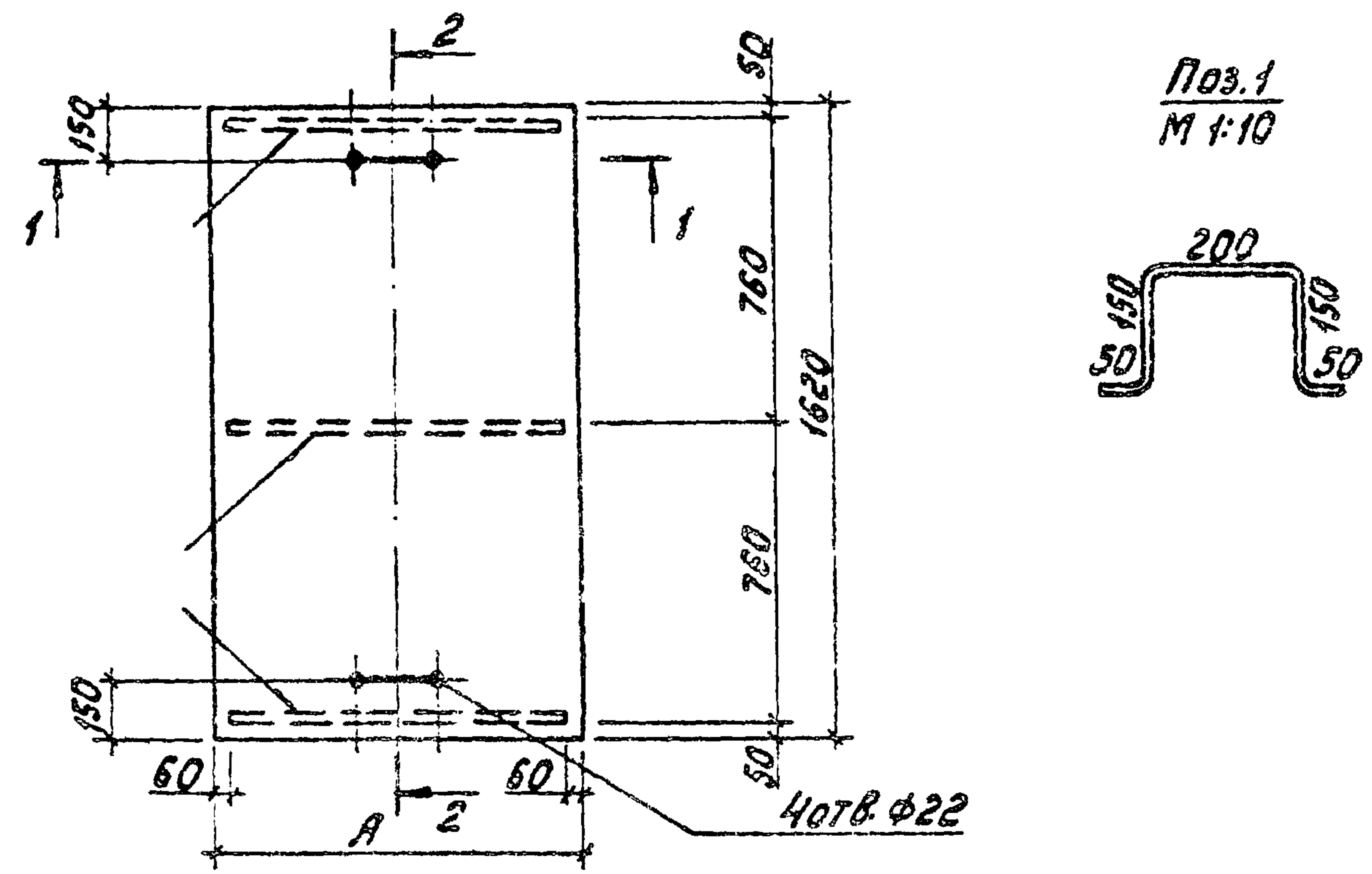
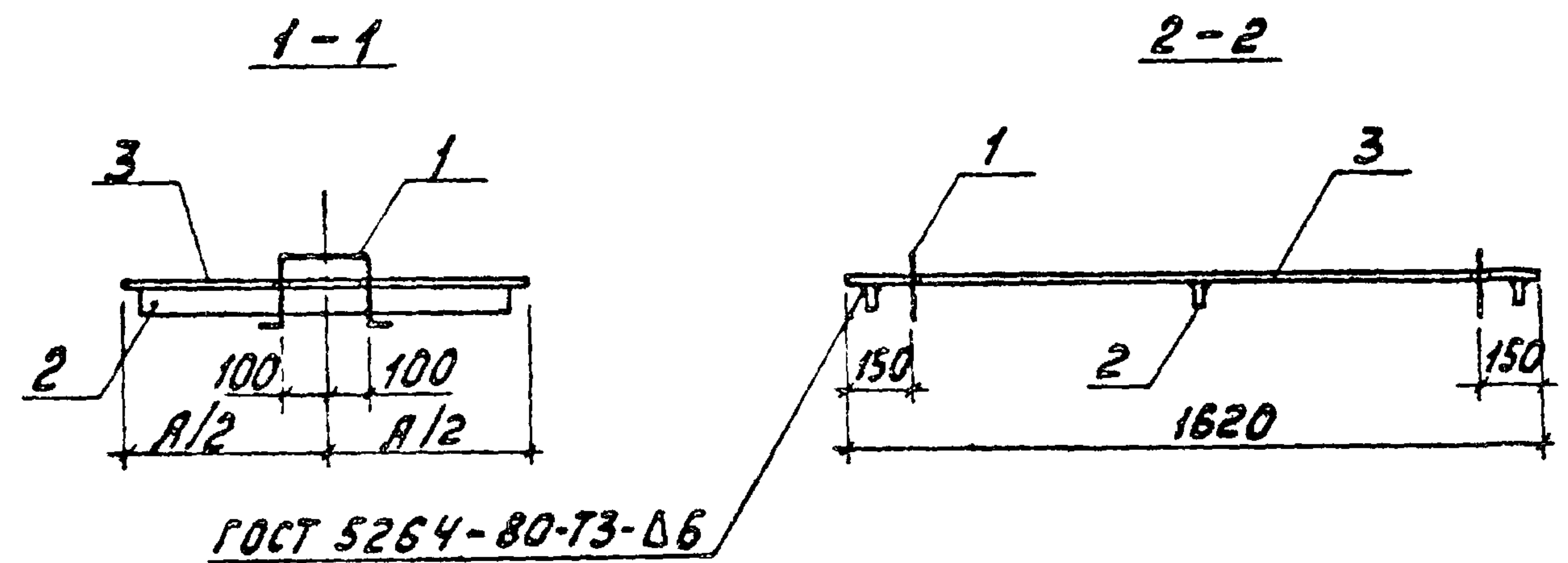
См. табл.

МосводоканалНИИпроект

Копировал: Л

Формат А4

21350-02 26



Обозначение	Марки	Размеры, мм		Масса, кг
		А		
ТП 902-2-411.86-КЖН.Щ1	Щ1	970		113,2
-01	Щ2	605		76,95

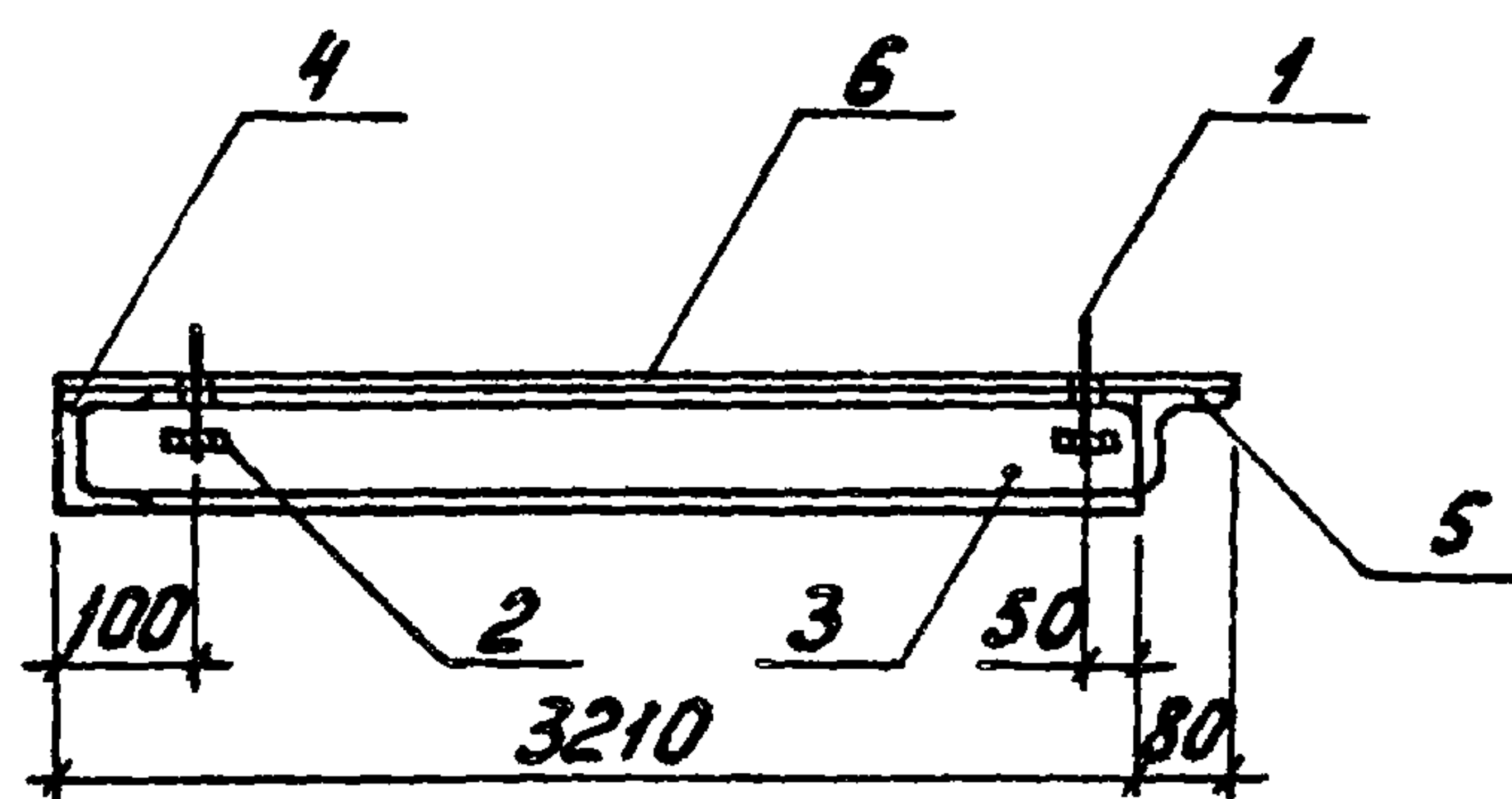
Поверхности изделия покрыть аустотертой масляной краской темных тонов для наружных работ ГОСТ 8292-75 за два раза по железному сурику на олифе „Оксоль“ ГОСТ 8866-76.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали.		
Б4		1		Ф16А1 ГОСТ 5781-82		
				Р=600	2	1кг
			Переменные данные	для исполнений		
				ТП 902-2-411.86-КЖН.Щ1		
				Детали.		
Б4		2		Лист 6х50х850 ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79	3	2,04 кг
Б4		3		Лист ромб. К-ПЧ-8х970х1620		
				ВСтЗкп2 ГОСТ 8568-77	1	105 кг
				ТП 902-2-411.86-КЖН.Щ1-01		
				Детали.		
Б4		2		Лист 6х50х485 ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79	3	1,15 кг
Б4		3		Лист ромб. К-ПЧ-8х605х1620		
				ВСтЗкп2 ГОСТ 8568-77	1	65,5 кг

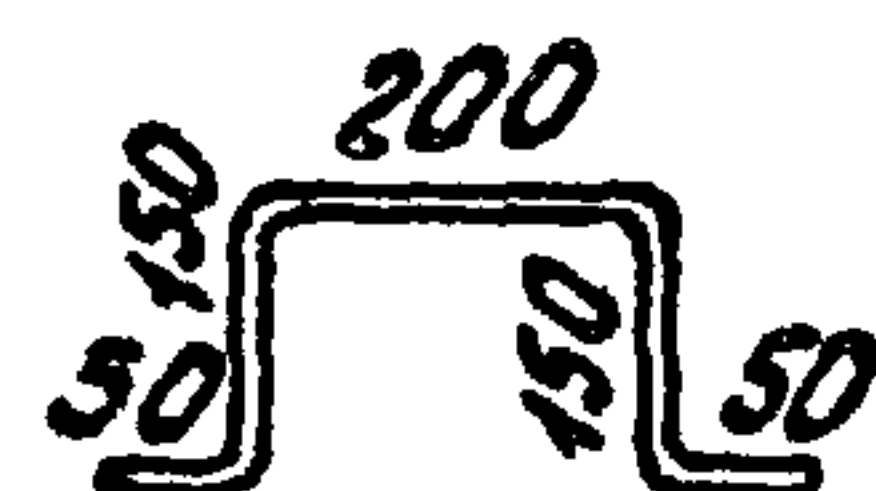
Привязан			
ШНЗ.Н			

				ТП 902-2-411.86	-КЖН.Щ1		
				Щит съемный (Щ1, Щ2)	Стабильность	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	-
					Лист	Листов	1
Рук.бриг.	Стежко	Смет.	12.84		Материалы и изделия		
Гл. спец.	Миллер						
Нач. отд.	Панченко						
Н. контр.	Руссин						

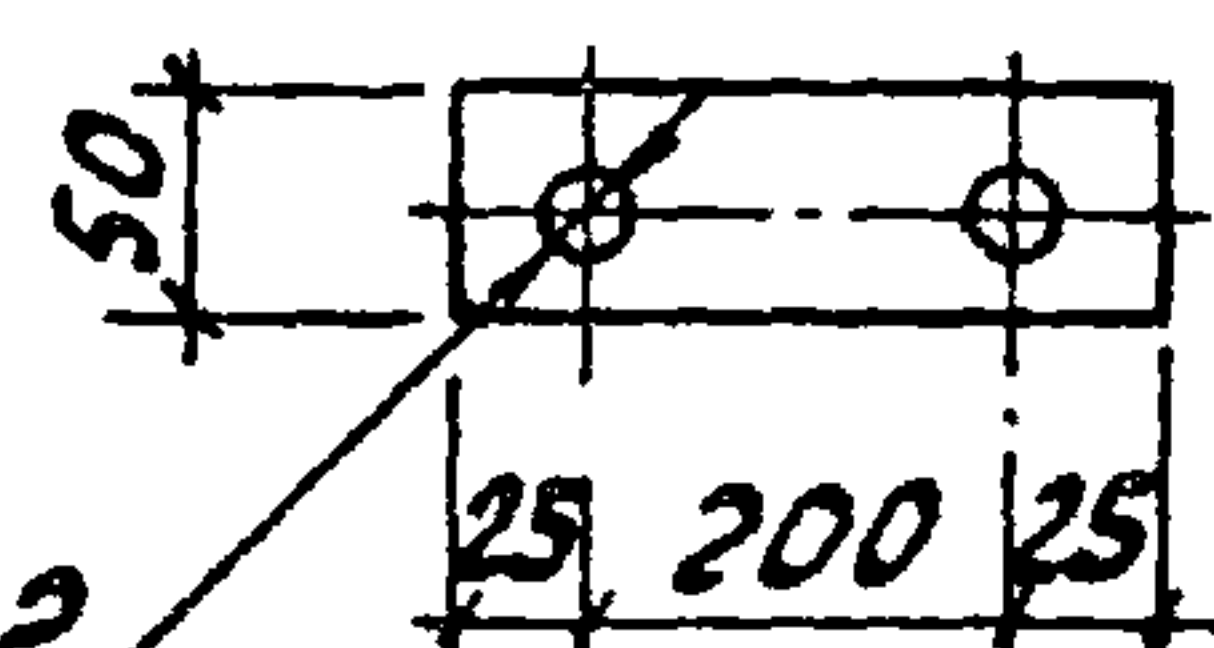
1-1



Поз. 1



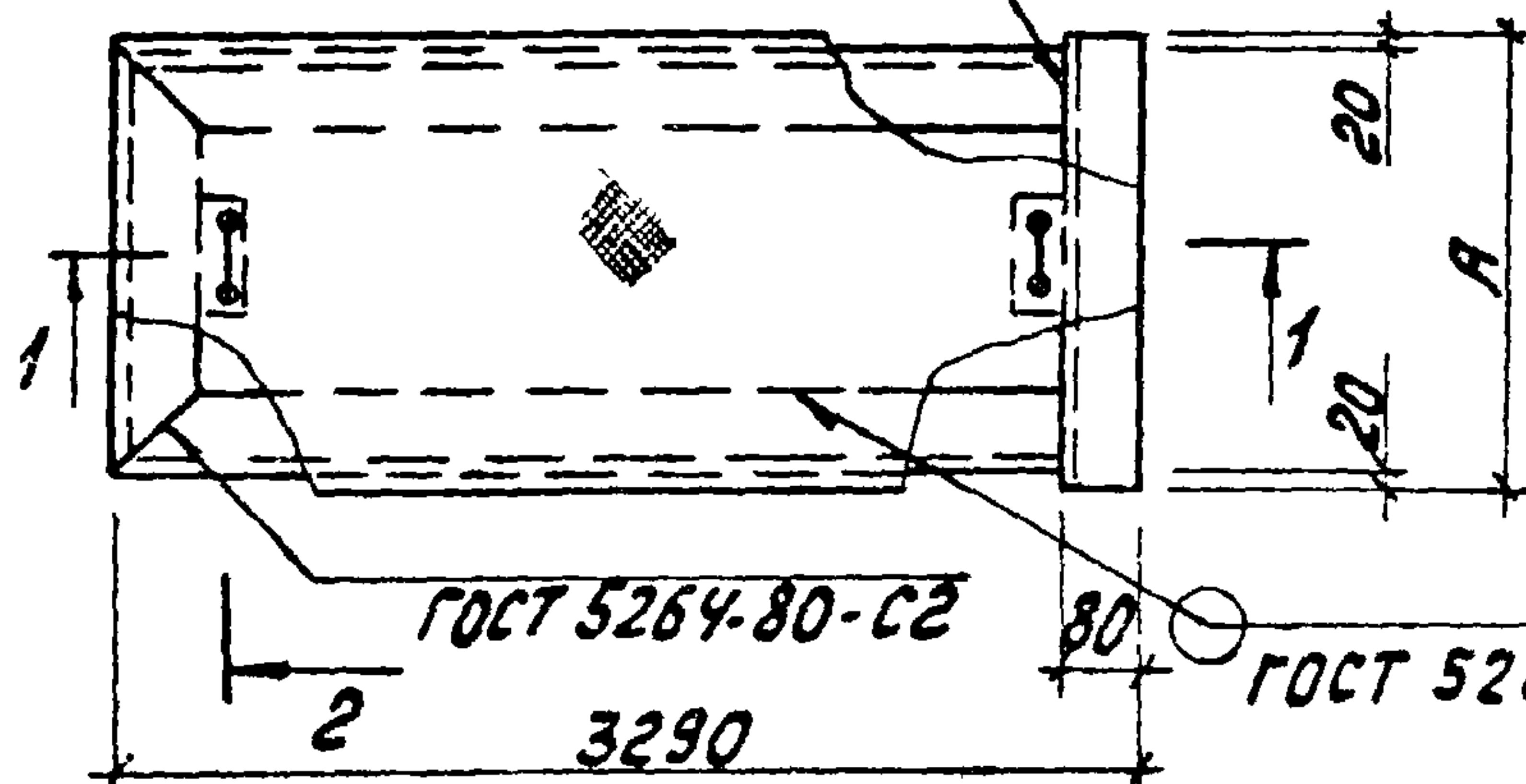
Поз. 2



2078.Ф22

2

ГОСТ 5264-80-Т1-Д6



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		А		
ТП 902-2-411.86 -КЖН.Щ3	Щ3	680		231,8
-01	Щ4	780		255,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 902-2-411.86-КЖН.Щ3										Примечание
					-	01									
				<u>Детали.</u>											
Б4		1		Петля											
				Ф16 АІ ГОСТ 5781-82											
				Р=600	2	2									0,96 кг
Б4		2		Лист 6*50*250 ГОСТ 19903-74											
				ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	2	2									0,60 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72											
				ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 535-79											
Б4		3		Р=3210	2	2									33,4 кг
		4		Р=640	1										6,7 кг
				Р=740		1									7,7 кг
				Уголок 5-80*80*6 ГОСТ 8509-72											
				ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 535-79											
Б4		5		Р=680	1										5,1 кг
				Р=780		1									5,8 кг
				Лист ромб. ГОСТ 8568-77											
		6		К-ПУ-8*680*3290 ВСТ 3 кл 2	1										150 кг
				К-ПУ-8*780*3290 ВСТ 3 кл 2		1									172 кг

Поверхности изделия покрыть густотертой масляной краской темных тонов для наружных работ ГОСТ 8292-75 за два раза по железному сурику на олифе „Оксоль“ ГОСТ 8866-76.

Привязан

Шкв. н

ТП 902-2-411.86

-КЖН.Щ3

Щит съемный
(Щ3, Щ4)

Стадия Масса Масштаб

Р см. табл. -

Лист Листов 1

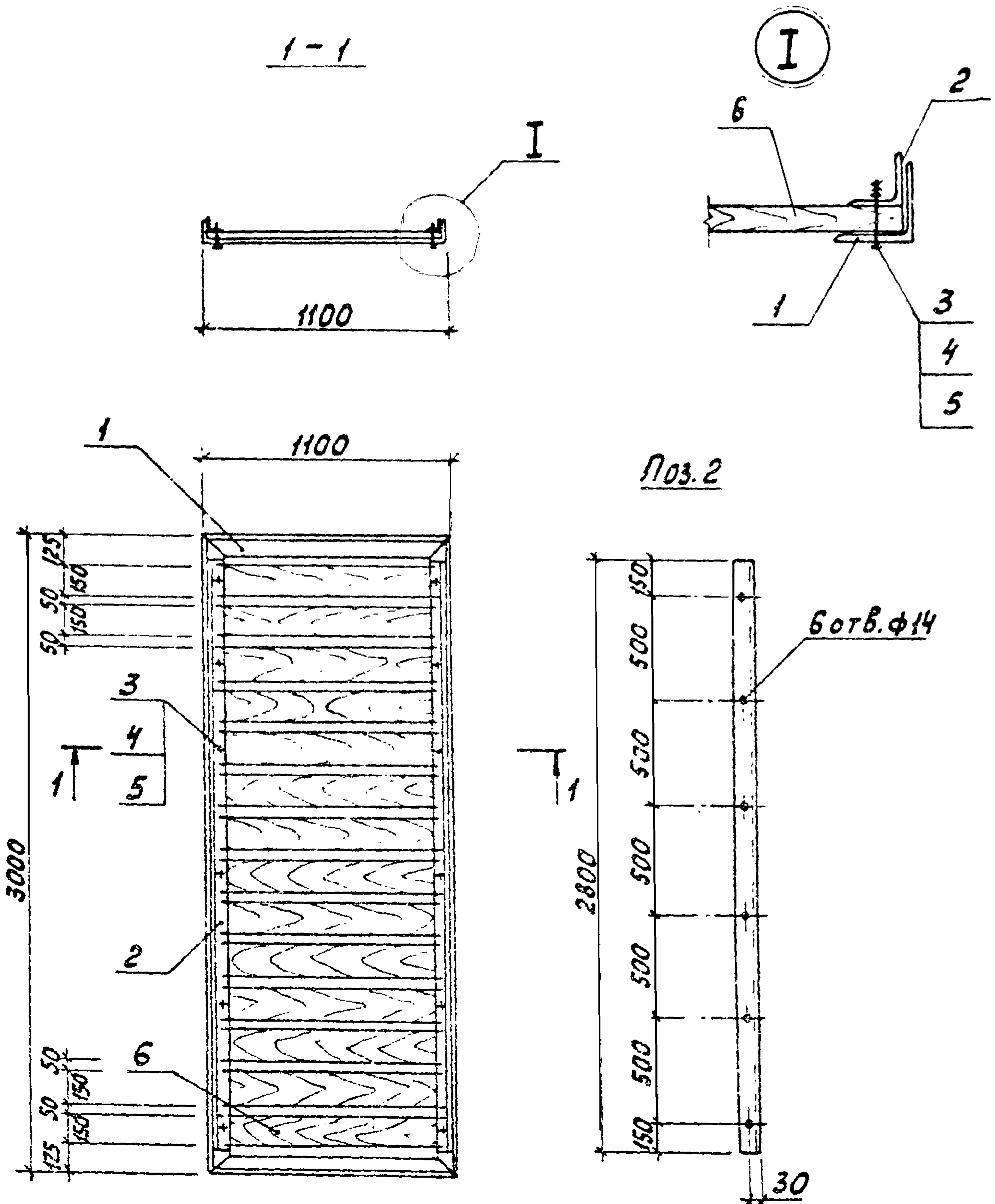
Маслопроводный проект

Руч. брш. Стежка
Гл. спец. Муллер
Нач. отд. Панченко
Н. контр. Руссин

21350-02 28

Копировал: М

Формат А3



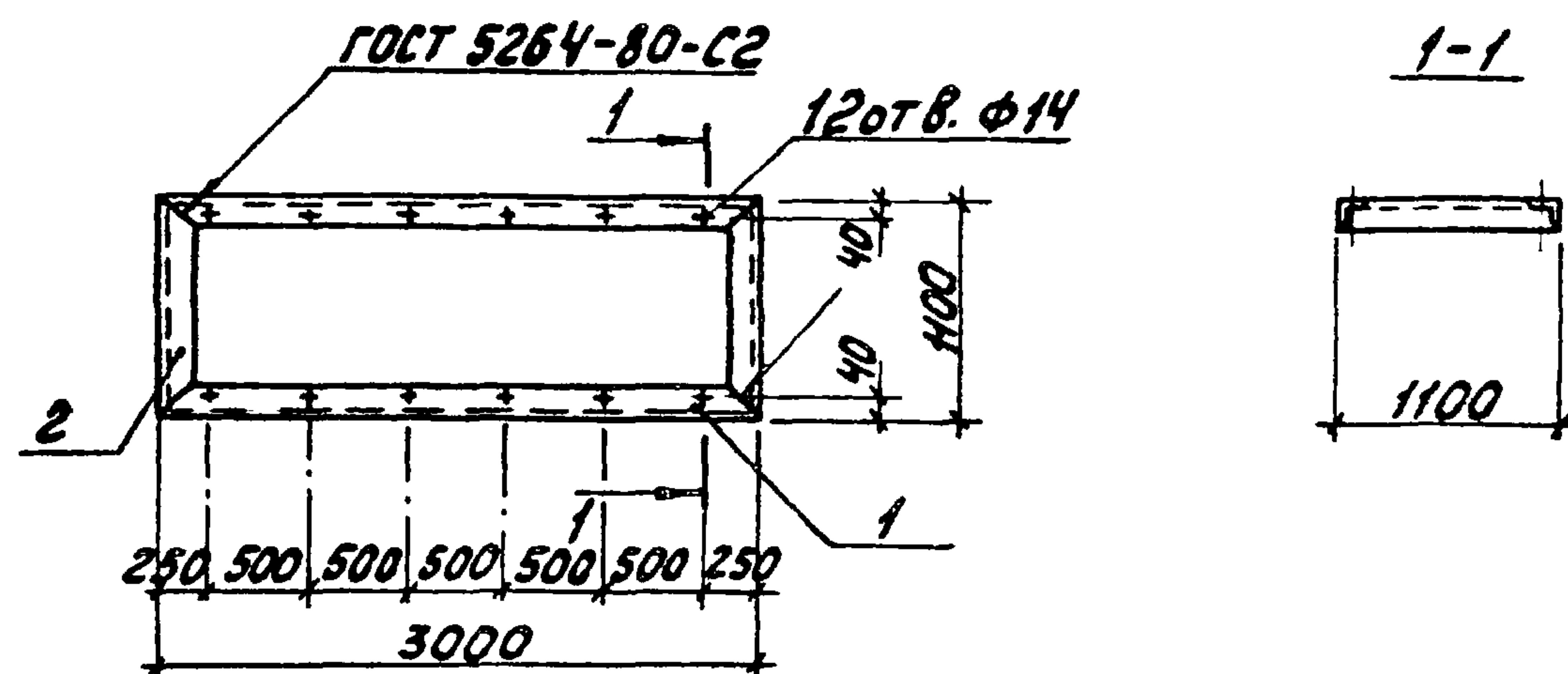
1. Поверхности металлических элементов изделия покрыть эмалью ВЛ-515 ТУ 6-10-1052-75 по грунтовке ВЛ-02 ГОСТ 12707-77.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы.		
А4		1	ТП 902-2-411.86 -КЖН.РП	Рама перегородки РП1	1	
				Детали.		
Б4		2		Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79	2	10,7кг
				Стандартные изделия.		
Б4		3		Болт М12x60 ГОСТ 7798-70	12	0,071кг
Б4		4		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	12	0,016кг
Б4		5		Шайба 12 ГОСТ 11371-78	12	0,007кг
				Материалы.		
		6		Сосна для досок размером 25x150x1050 ГОСТ 8486-66	407	м ³

2. Доски перед установкой в раму перегородки подвергнуть пропитке фенолформальдегидной смолой или минеральными маслами.

Привязан			
Икв. н			

					ТП 902-2-411.86 -КЖН.ПЩ1			
					Перегородка щелевая ПЩ1	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	114	1:25
						Лист	Листов 1	
						Мосводоткал ШПроект		
Руч.бач.	В.тежко	С.м.а.а.	12.84					
Гл. спец.	М.иллер	А.В.						
Науч. о.б.	Л.онченко							
И.контр.	Руссин	М.						



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 ВСТЗкл2 ГОСТ 535-79		
Б4		1		В=3000	2	20,7 кг
Б4		2		В=1100	2	7,6 кг

Поверхности изделия покрыть эмалью ВЛ-515 ТУ 6-10-1052-75 по грунтовке ВЛ-02 ГОСТ 12707-77.

Привязан

ИНВ. Н

ТП 902-2-411.86

-КЖИ. РП1

Рама перегородки РП1

Стадия Масса Масштаб

Р 56,6 1:50

Лист Листов 1

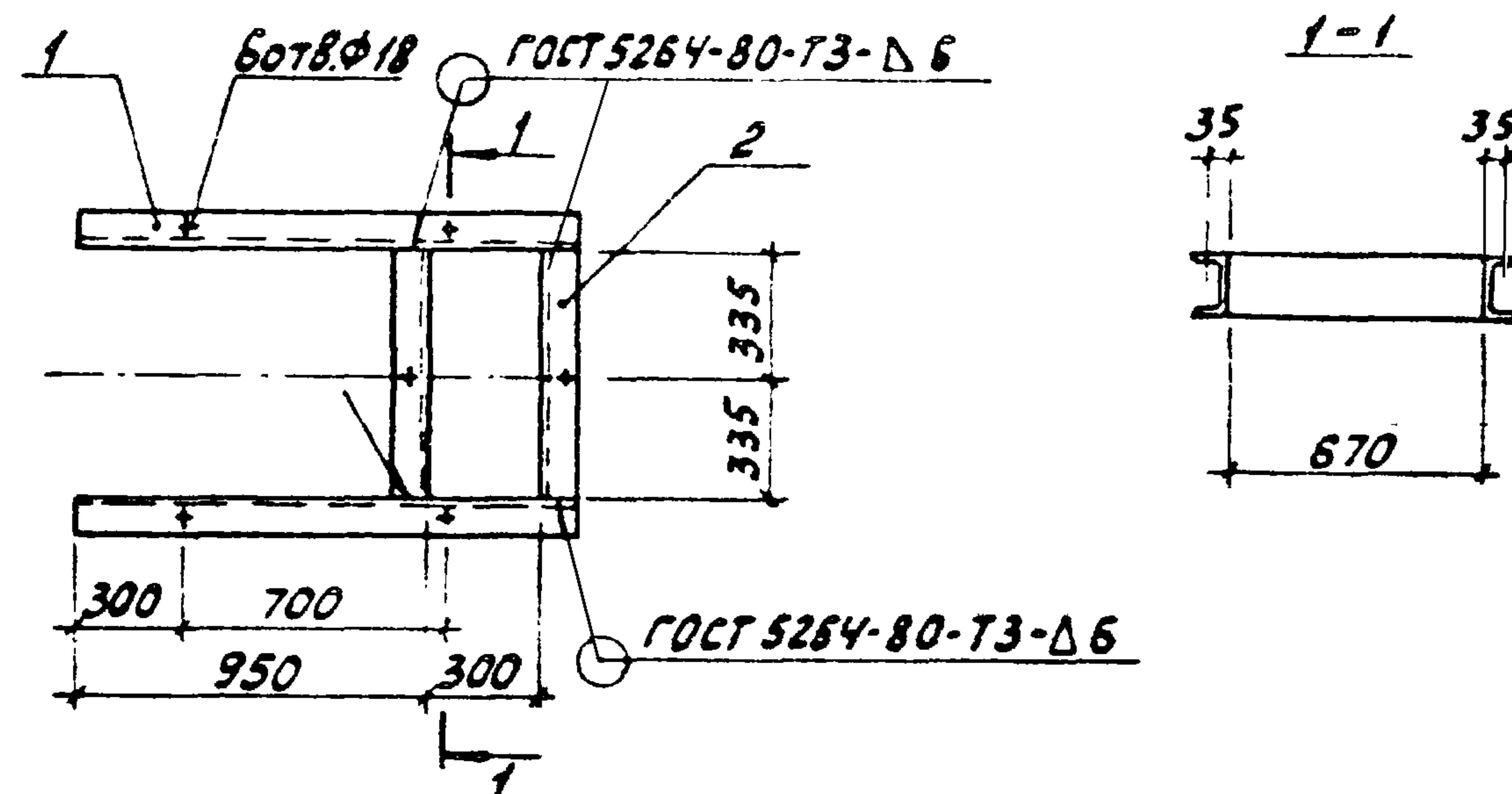
МосводоканалНИИпроект

Руч. Виз. Стежко
Гл. спец. Миллер
Нач. отд. Панченко
Н. контр. Руссин

Копировал: М

Формат А4

ТП 902-2-411.86 ЛЛ. II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСТЗкл2 ГОСТ 535-79		
Б4		1		В=1310	2	13,65 кг
Б4		2		В=670	2	7,0 кг

Поверхности изделия покрыть густотертой масляной краской темных тонов для наружных работ ГОСТ 8292-75 за два раза по железному сурику на олифе, Оксоль ГОСТ 8866-76.

Привязан

ИНВ. Н

ТП 902-2-411.86

-КЖИ. Р1

Рама Р1

Стадия Масса Масштаб

Р 41,3 1:25

Лист Листов 1

МосводоканалНИИпроект

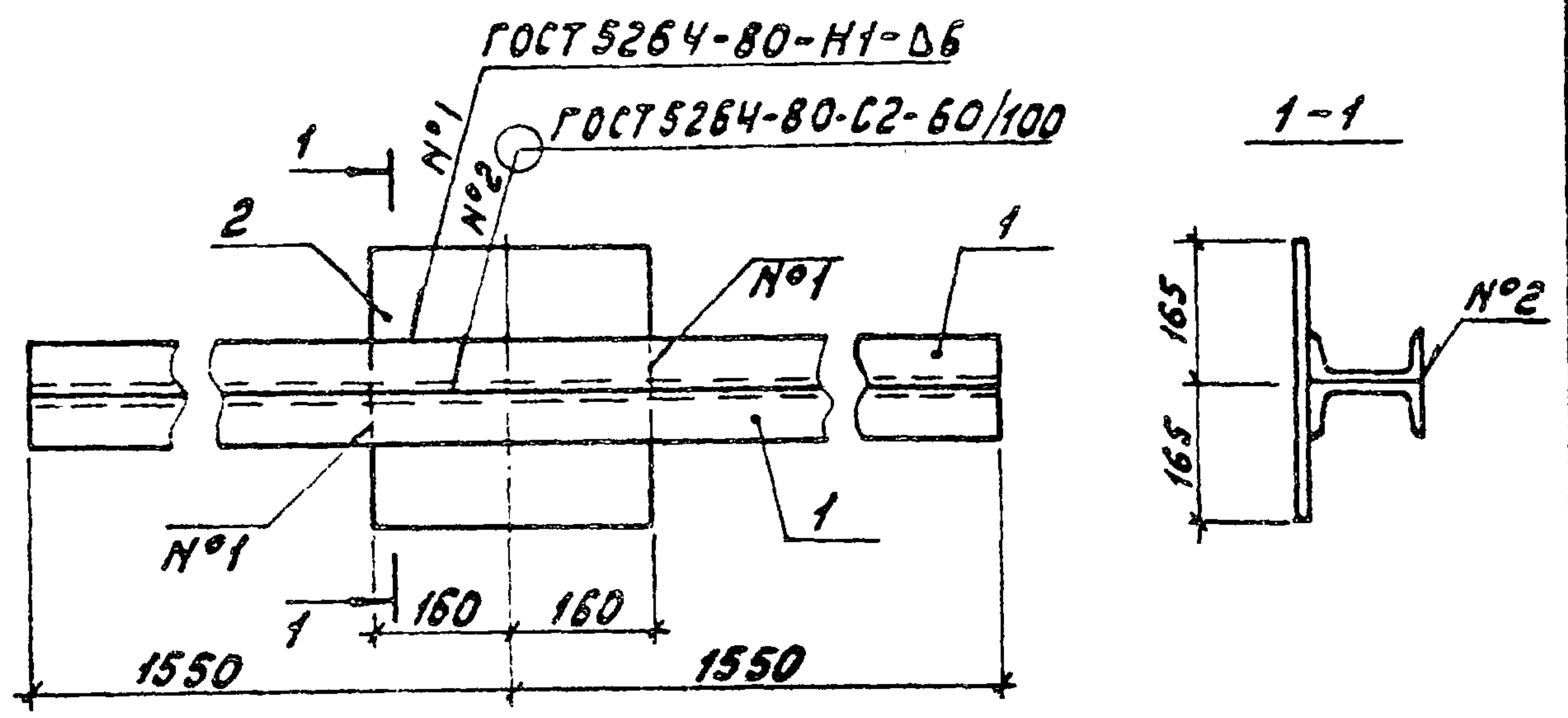
Руч. Виз. Стежко
Гл. спец. Миллер
Нач. отд. Панченко
Н. контр. Руссин

21350-02

30

Копировал: М

Формат А4



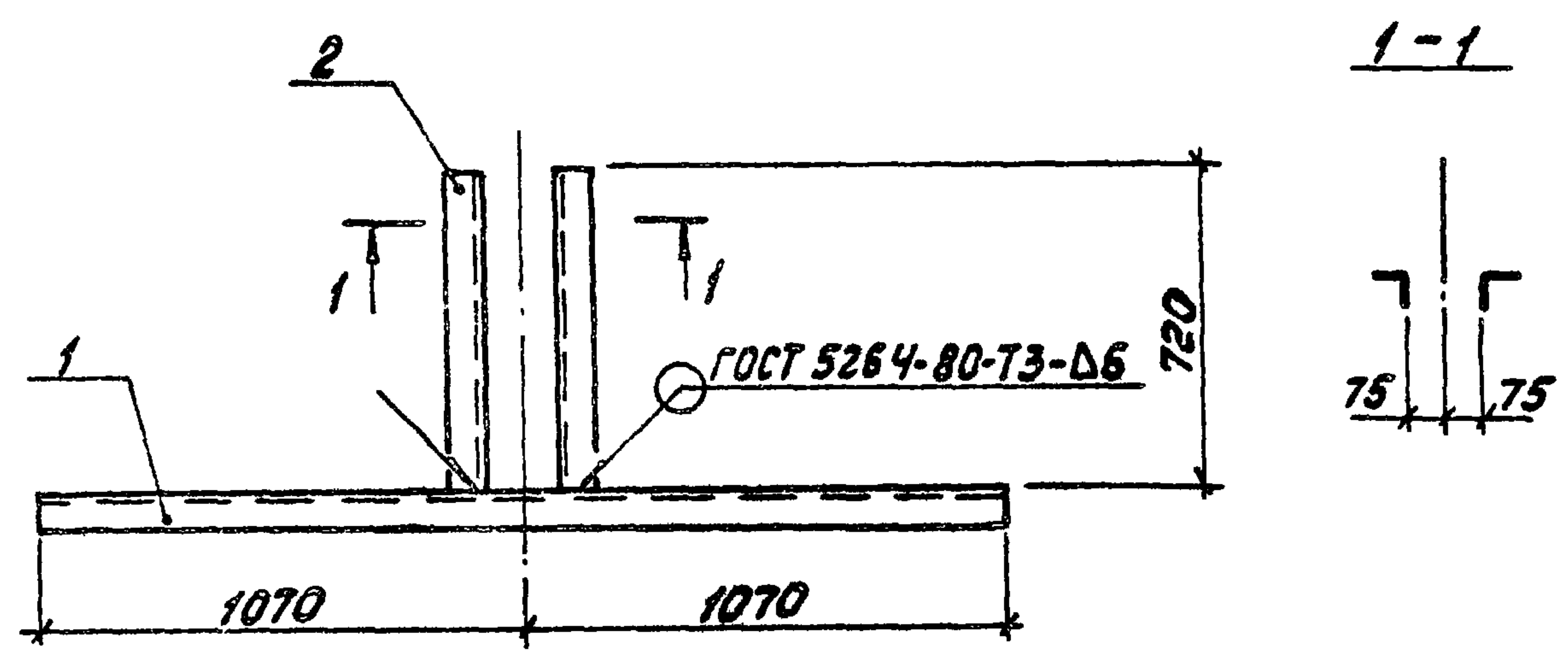
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали.</u>		
Б4		1		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вст3кп2 ГОСТ 535-79	2	32,3 кг
Б4		2		Лист 12*320*330 ГОСТ 19903-74 Вст3кп2 ГОСТ 14637-79	1	10 кг

Поверхности изделия покрыть эмалью ВЛ-515 746-10-1052-75 по грунтовке ВЛ-02 ГОСТ 12707-77.

Привязан
ЦНВ.Н

				ТП 902-2-411.86	-КЖИ. Б2
				Балка Б2	Стадия Масса Масштаб Р 74,6 1:10 Лист Листов 1 МосводоканалНИИпроект
Руч.б.р.г. Стежко	С.м.д. 1284				
Гл. спец. Миллер	ВЛ...				
Нзк.отд. Панченко					
Н.контр. Руссин	Р...				

Ял. II
ТП 902-2-411.86



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали.</u>		
				Уголок 6-75*75*6 ГОСТ 8509-72 Вст3кп2 ГОСТ 535-79		
Б4		1		Р=2140	1	14,8 кг
Б4		2		Р=720	2	5 кг

Поверхности изделия покрыть густотертой масляной краской темных тонов для наружных работ ГОСТ 8292-75 за два раза по железному сурику на олифе „Оксоль“ ГОСТ 8866-76.

Привязан
ЦНВ.Н

				ТП 902-2-411.86	-КЖИ. Р2
				Рама Р2	Стадия Масса Масштаб Р 2,48 1:20 Лист Листов 1 МосводоканалНИИпроект
Руч.б.р.г. Стежко	С.м.д. 1284				
Гл. спец. Миллер	ВЛ...				
Нзк.отд. Панченко					
Н.контр. Руссин	Р...				