

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-4-79с84

РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ВОДЫ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ
ЕМК. 500...1400 м³
ДЛЯ СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ

Альбом IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РЕЗЕРВУАРОВ
ЕМК. 50...1400 м³

25622-01

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

				привязан	
УКБ. №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-4-79с84

РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ВОДЫ

ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ

ЕМК. 500...1400 м³

ДЛЯ СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ

АЛЬБОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РЕЗЕРВУАРОВ

ЕМК. 50...1400 м³

РАЗРАБОТАН

ГИИ Союзводоканалпроект и ЦНИИПромзданий
при участии НИИЖБ

Союзводоканалпроект

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

В.Н. Симохин

ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТАНТ

В.А. ФИЛАТОВ

ЦНИИПромзданий

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

В.В. ГРАНЕВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А.П. ЧЕРНОМАЗ

НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

Н.Н. КОГОВИН

ЗАВ. ЛАБ.

С.И. БЕРДИЧЕВСКИЙ

СТ. НАУЧ. СОТРУД.

С.И. ДОКУМЕНТОВ

УТВЕРЖДЕН Госстроем СССР

протокол №53 от 30.06.82г.

Рабочая документация

введена в действие

в/о Союзводоканалпроект

приказ №175 от 25 июля 1984г.

Прозвуч

25622-01 2

№. 50017

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
901-4-79с84-IV-П	Технические требования	3	
№ -1.100	Каркас пространственный	4	
-1.101	Сетка	5	
-1.001	"	6	
-1.002	Каркас плоский	6	
-1.003	Сетка	7	
-1.004	"	7	
-1.005	"	8	
-1.006	"	8	
-1.007	"	9	
-1.008	"	9	
-1.009	"	10	
-2.100	Панель стеновая. Спецификация	11	
-2.100сб	То же. Сборочный чертеж	12	
-2.101	Изделие закладное	13	
-2.102	То же	13	
-2.103	"	31	
-2.104	"	10	
-2.100вм	Панель стеновая. ведомость расхода стали	14	
-2.200	Панель стеновая угловая	15	
-2.210	Каркас пространственный	16	
-2.211	Петля страховочная	18	
-2.220	Каркас пространственный	17	
-2.221	Сетка	17	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
901-4-79с84 -2.300	Блок угловой. Спецификация		
	ведомость расхода стали	18	
-2.300сб	Блок угловой. Сборочный чертеж	19	
-2.310	Каркас пространственный	20	
-2.311	Каркас	21	
-2.312	Сетка	21	
-2.313	Изделие закладное	22	
-3.100	Плита покрытия	23,25	
-3.101	Изделие закладное	26	
-3.102	То же	26	
-3.200	Плита покрытия. Спецификация		
	ведомость расхода стали	27	
-3.200сб	Плита покрытия. Сборочный чертеж	28,30	
-3.201	Каркас плоский	31	
-4.000	Лестница съёмная	22	
-5.000	Сетка	35	
-6.000	Заглушка	32	
-6.100	Электрод нулевой	32	
-6.200	Бобышка	33	
-6.300	Фланец	33	
-7.000	Деталь отводящего трубопровода	34	
7.100	Деталь спускного трубопровода	35	

Гип. Ф. Л. 108				ТП901-479с84-IV			
И. Контр. Е. М. 308				Страница 1 из 1			
И. Контр. Е. М. 308				Содержание альбома			
И. Контр. Е. М. 308				СРМБЕДОКНАМПРОЕКТ			
И. Контр. Е. М. 308							
И. Контр. Е. М. 308							

Альбом содержит рабочую документацию на железобетонные арматурные и закладные изделия следующих элементов резервуаров.

- днище.
- стеновые панели,
- сборные угловые блоки стен.
- Плиты покрытия;
- установочные детали приборов автоматики;
- детали трубопроводов.

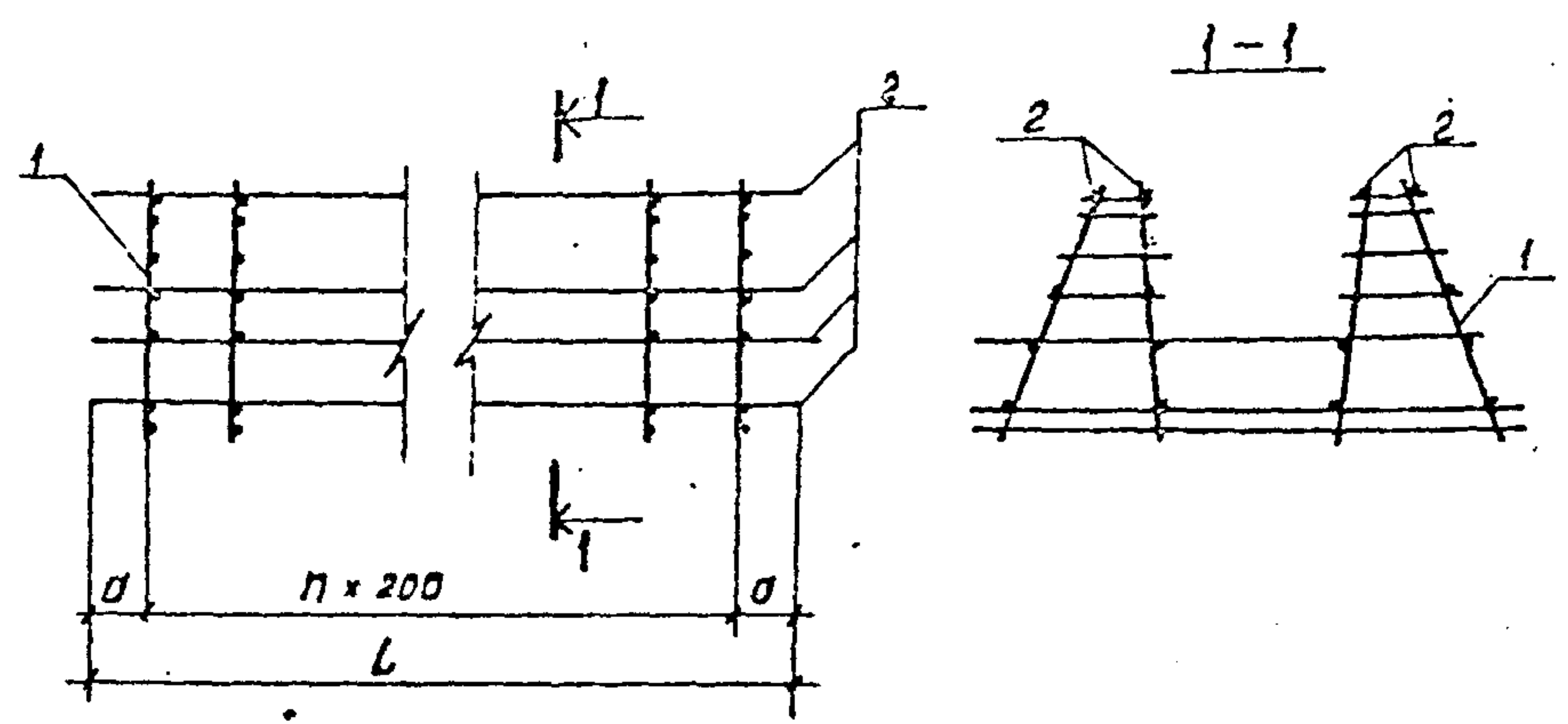
ТТ1 Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.

ТТ 1.1 При изготовлении железобетонных изделий обязательно соблюдение требований серии 3.900-3 к аналогичным изделиям, а так же требований ГОСТ 134450-83

ТТ 1.2 В изделиях резервуаров воды питьевого качества поверхности, контактирующие с водой, должны быть гладкими без раковин и пор. Это должно обеспечиваться обработкой поверхностей в заводских условиях.

ТТ 4.3 Оговоренные на чертежах закладные изделия должны иметь металлизационное цинковое или алюминиевое покрытие толщиной 200 мкм, защищенное после расплывки слоем грунта-шпатлевки ЭП-00-10 (ТУ МХП 1027-62)

Альбом IV



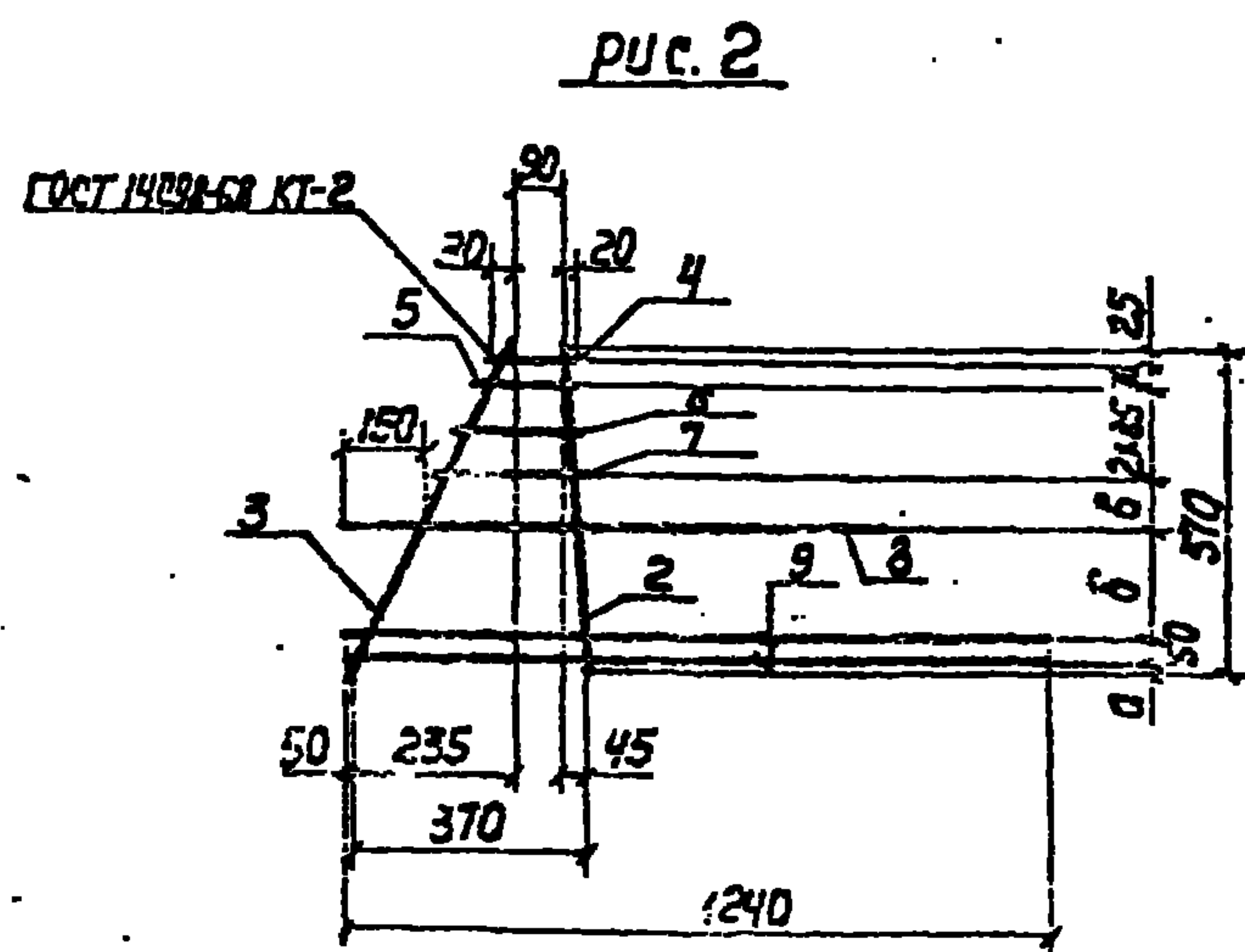
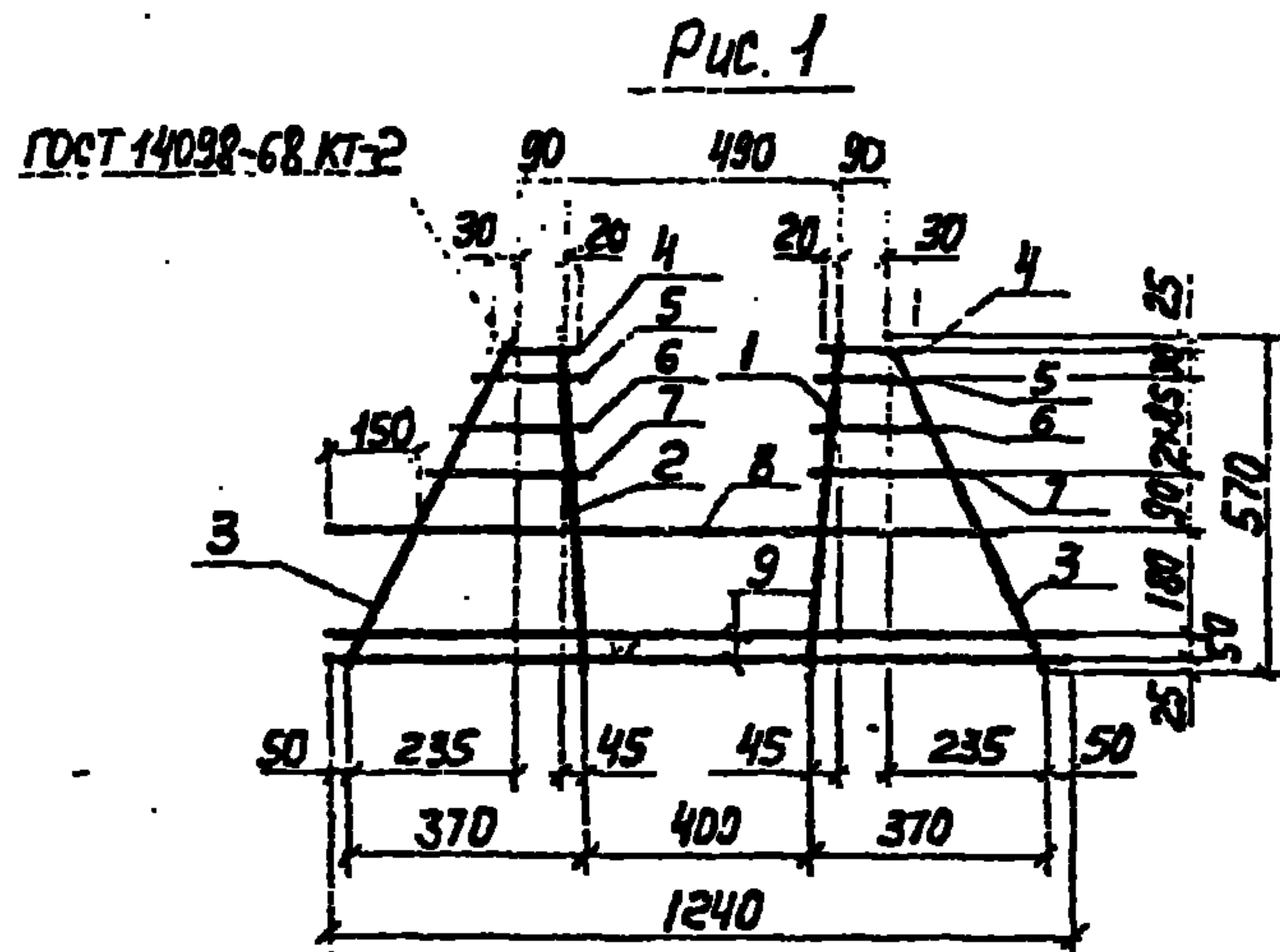
Обозначение	Размеры, мм			Кол. п	Масса ед, кг
	L	a	b		
ТП901-4-7984-IV -1100	1850	125		8	31,2
-01	3250	225		14	40,2

Формат	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Шкала	Примеч
				Документация	01	
			901-4-7984-IV -ТТ	ТТ2		
				Сборочные единицы		
А4	1		901-4-7984-IV -1101	Сетка	9 15	
				Детали		
Б4	2			φ58p-ГОСТ 6727-80 R=1850	16	0,26 кг
Б4				φ58p-ГОСТ 6727-80 R=3250	16	0,45 кг

Инв. № подл. Подпись и дата влад. инв.

Привязан			
Инв. №			

ТП901-4-7984-IV-1100			
Гип	Филатов	Инж	
Н. контр.	Алмазов	Инж	
Нач. отд.	Филатов	Инж	
Рук. бр.	Алмазов	Инж	
Бед. инж.	Юстикова	Инж	
Инженер	Абрамова	Инж	
Каркас пространственный		Р	см. табл.
		Лист	Листов
СНПЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			



Обозначение		Наименование	Код на исполн			Примеч
			01	02		
		<u>Документация</u>				
901-4-79-84 - IV - ТТ		ТТ2				
		<u>Детали</u>				
		Арматура по ГОСТ 5781-82				
Б4	1	φ 12А-III L=570	1			0,51 кг
Б4	2	φ 10А-III L=570	1	1	1	0,35 кг
Б4	3	φ 6А-III L=615	2	1	1	0,14 кг
Б4	4	φ 6А-III L=140	2	1	1	0,03 кг
Б4	5	φ 6А-III L=155	2	1	1	0,03 кг
Б4	6	φ 6А-III L=200	2	1	1	0,04 кг
Б4	7	φ 6А-III L=245	2	1	1	0,05 кг
Б4	8	φ 12А-III L=1120	1	1	1	1,00 кг
Б4	9	φ 6А-III L=1240	2	2	2	0,28 кг

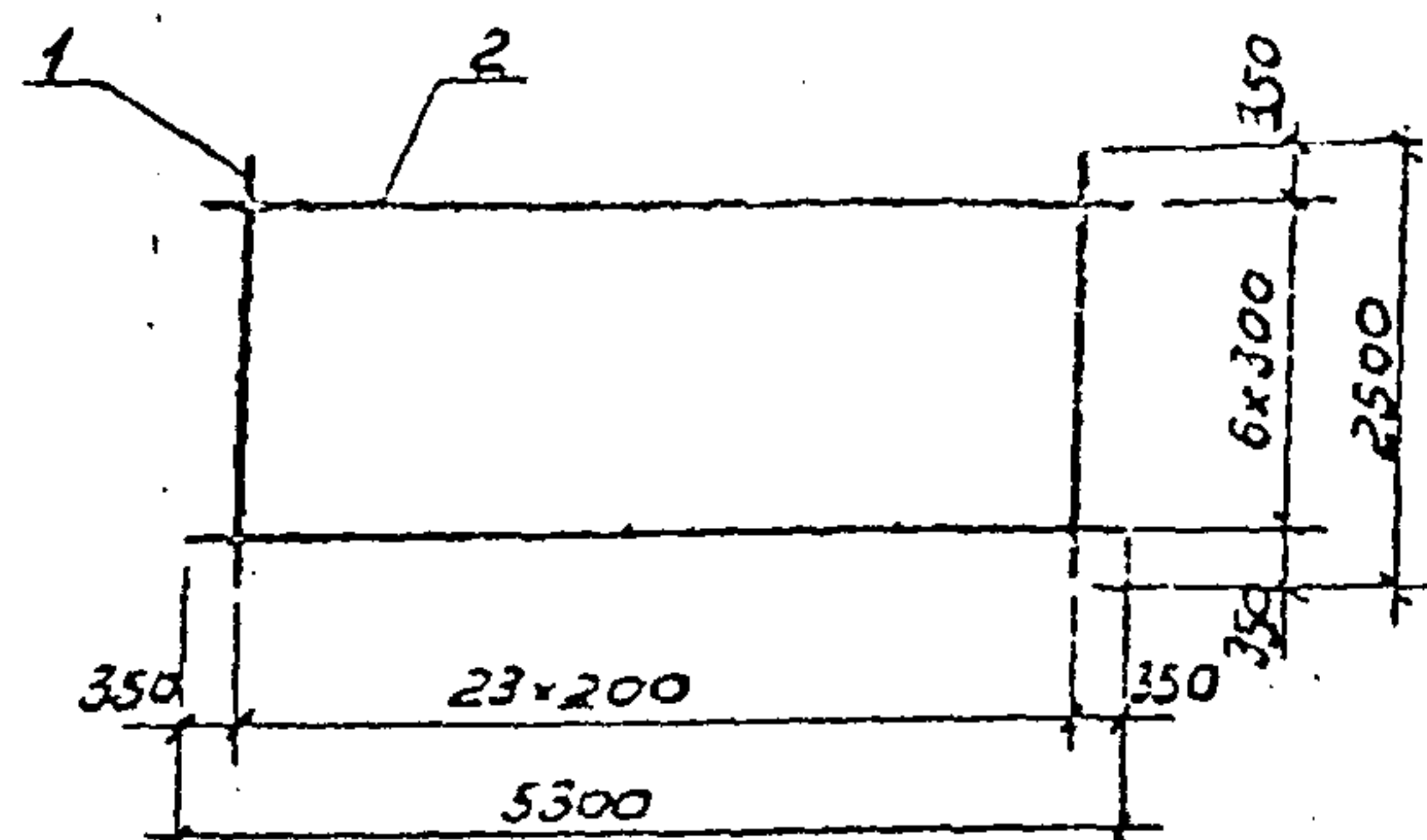
Продолж

Умв. Н

Обозначение	Размеры, мм			Рис.	Масса, кг
	а	б	в		
901-4-79-84 - IV - 1.01				1	3,00
-01	25	150	90	2	2,20
-02	35	160	100	2	2,20

ТН 901-4-79-84-IV-1.01			
Сетка			
ГМП	Филипп	Рис.	
И. Кондр	Рис.	Рис.	
Рис.	Рис.	Рис.	
Рис.	Рис.	Рис.	
Умв. Н	Рис.	Рис.	

Лист 17



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
БУ	1			ФБА-И ГОСТ 5781-82 L=2500	24	0,99 кг
БУ	2			ФБА-И ГОСТ 5781-82 L=5300	7	1,18 кг

Привязан

Унв. №

ТП 901-4-79с.84-IV-1.001

Сетка

Стандарт Масса Массов.

Р 32,02 1:75

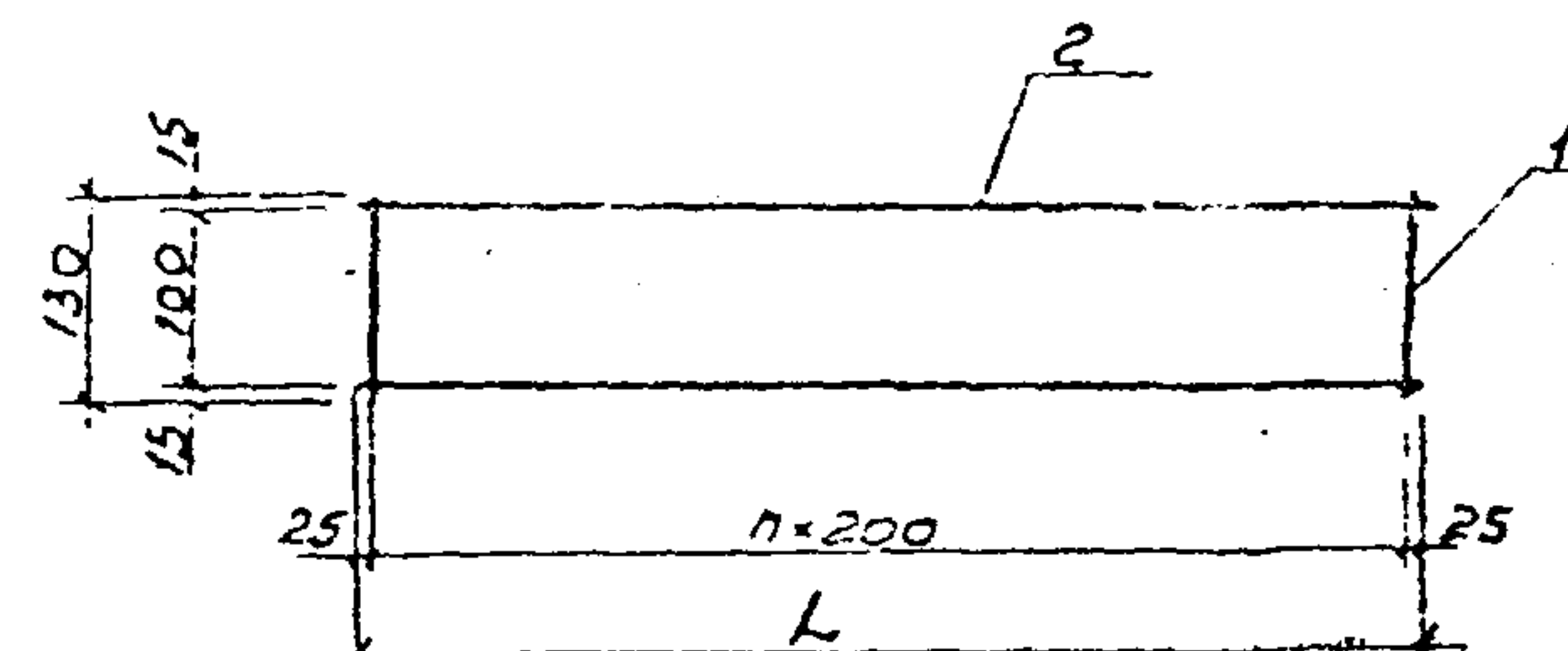
Лист Листов 1

СООЗВОДКАНАПРОЕКТ

Копировал: В. Филиппова

Формат А4

6



Обозначение	L мм	n	Масса ед., кг
901-4-79с.84-IV-1.002	2250	11	0,86
-01	1850	9	0,72

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол на чертеж	Примеч
				Документация	- 01	
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
БУ	1			Ф58р-I ГОСТ 6727-80 L=130	12 10	0,02 кг
БУ	2			Ф58р-I ГОСТ 6727-80 L=2250	2	0,31 кг
БУ				Ф58р-I ГОСТ 6727-80 L=1850	2	0,26 кг

Привязан

Унв. №

ТП 901-4-79с.84-IV-1.002

Каркас плоский

Стандарт Масса Массов.

Р см. тобл.

Лист Листов 1

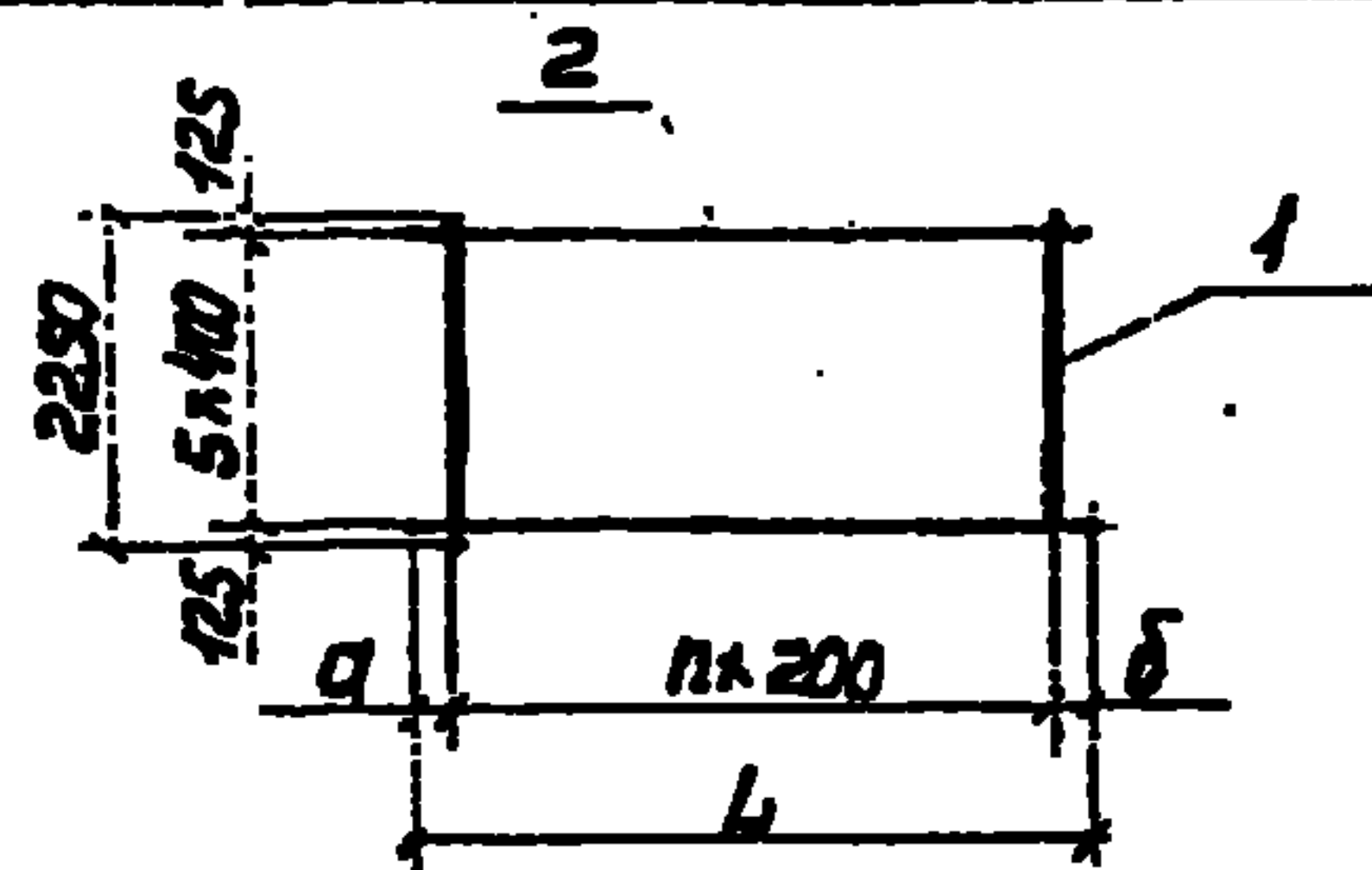
СООЗВОДКАНАПРОЕКТ

25622-01 7

Копировал: В. Филиппова

Формат А4

Рисунок IV



Обозначение	Размеры, мм			n	Масса ед, кг
	а	б	L		
901-4-79-84-IV-1.003	75	225	3100	14	34,14
-01	225	225	3250	14	34,32

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по условн. - IX-1.003		Примеч.
				Документация			
			901-4-79-84-IV-ТТ	ТТ2			
				Детали			
Б4		1		Ф12А-Г ГОСТ 5781-82 С=2250	15	15	2,00 кг
Б4				Ф6А-Г ГОСТ 5781-82 С=3100	6		0,69 кг
Б4		2		Ф6А-Г ГОСТ 5781-82 С=3250		6	0,72 кг

Привязка

Уч. №

ТРЕСТ-4-79-84-IV-1.003

Сетка

Р

СЧ.

Табл.

1:10

Лист

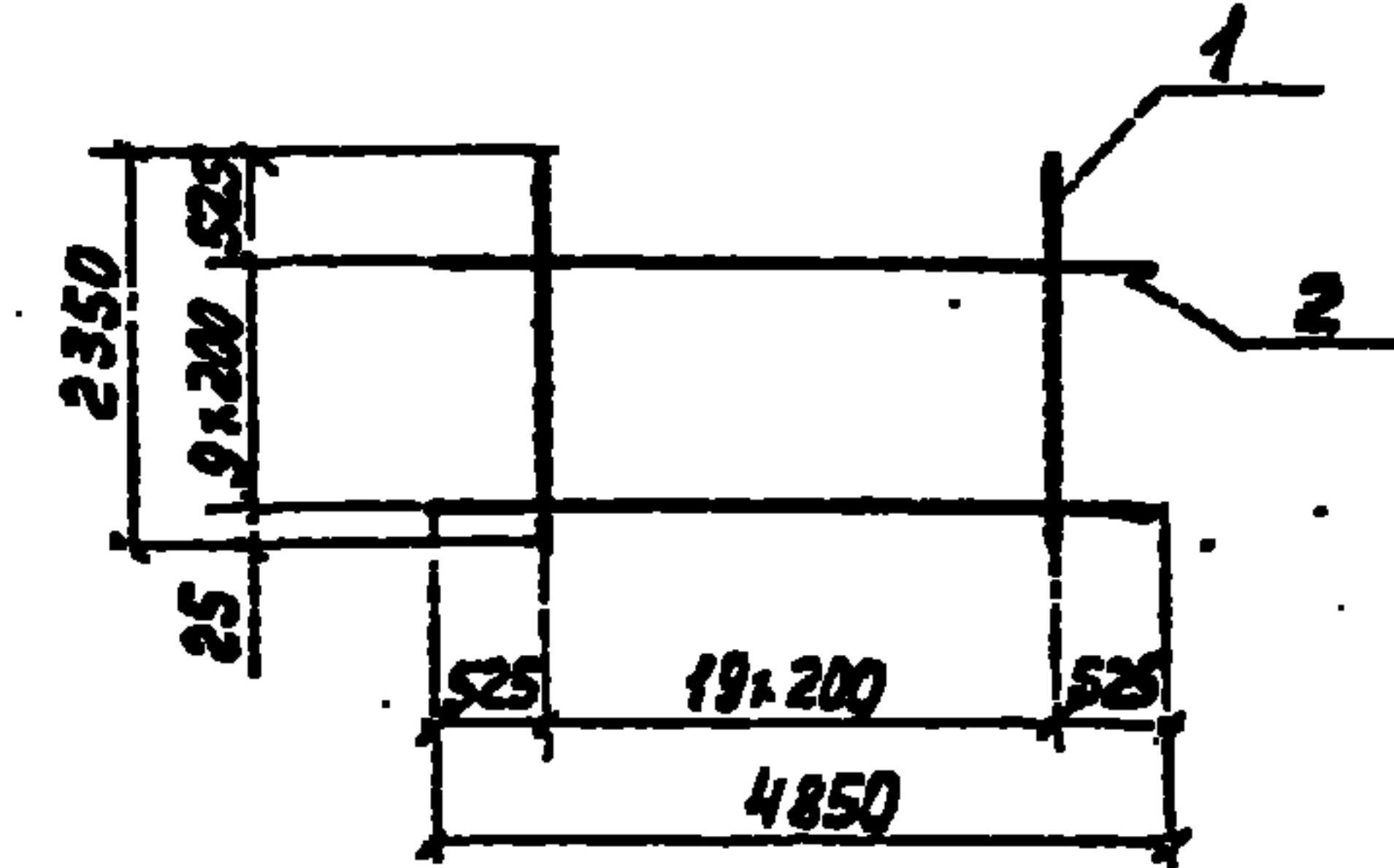
Листов 1

Спецификация

Копировал Лаврухина

Формат А4

7



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79-84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
Б4		1		Ф12А-Г ГОСТ 5781-82 С=2350	20	2,09 кг
Б4		2		Ф12А-Г ГОСТ 5781-82 С=4850	10	4,31 кг

Привязка

Уч. №

ТРЕСТ-4-79-84-IV-1.004

Сетка

Р

84,90

1:10

Лист

Листов 1

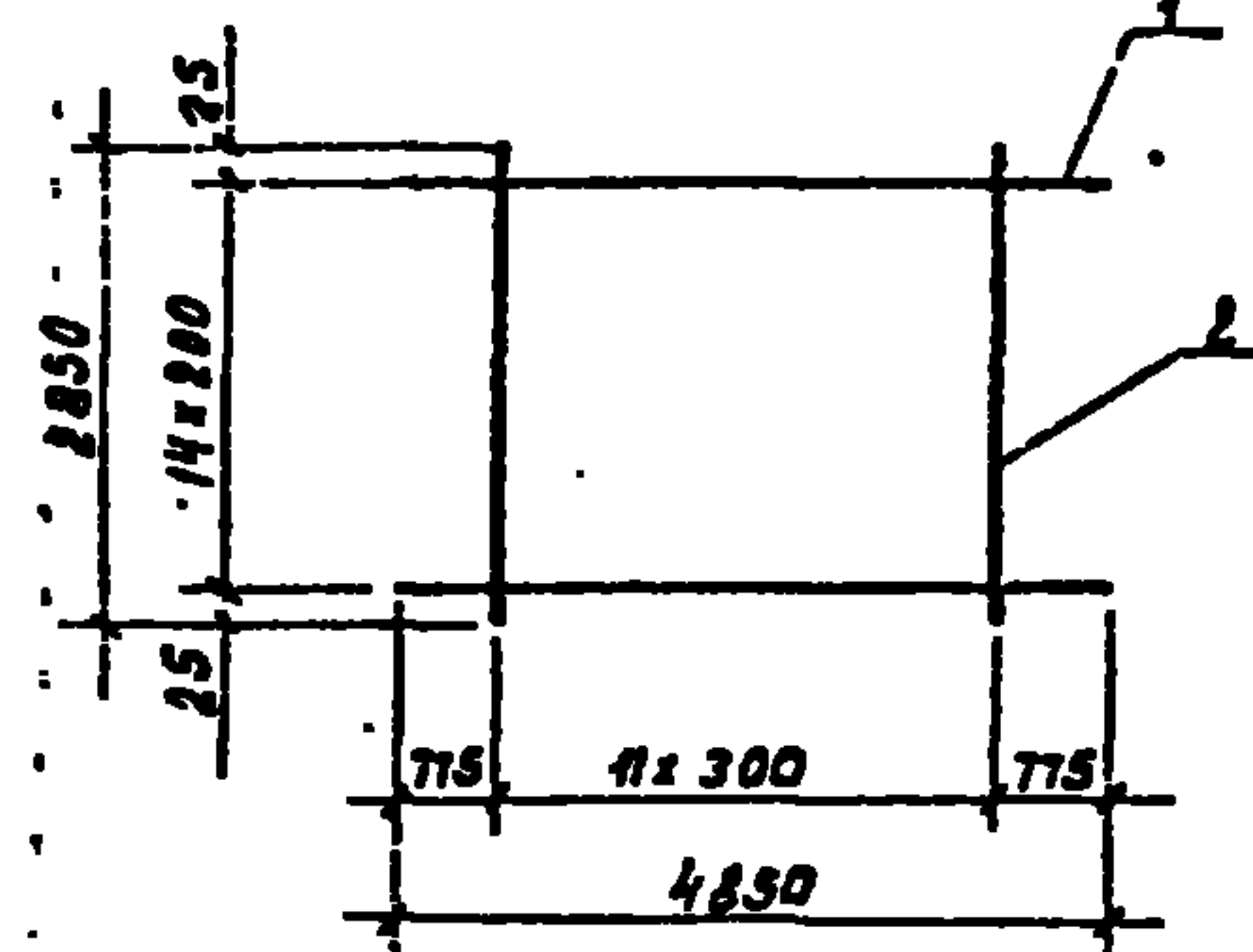
Спецификация

Копировал Лаврухина

Формат А4

25622-01 8

Альбом 11



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-79.84-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			ф12А-И ГОСТ 5781-82 Р=4850	15	4,31 кг
Б4	2			ф6А-И ГОСТ 5781-82 Р=2850	12	0,63 кг

Приблизен

Унб. №

ТН901-4-79.84-IV-1.005

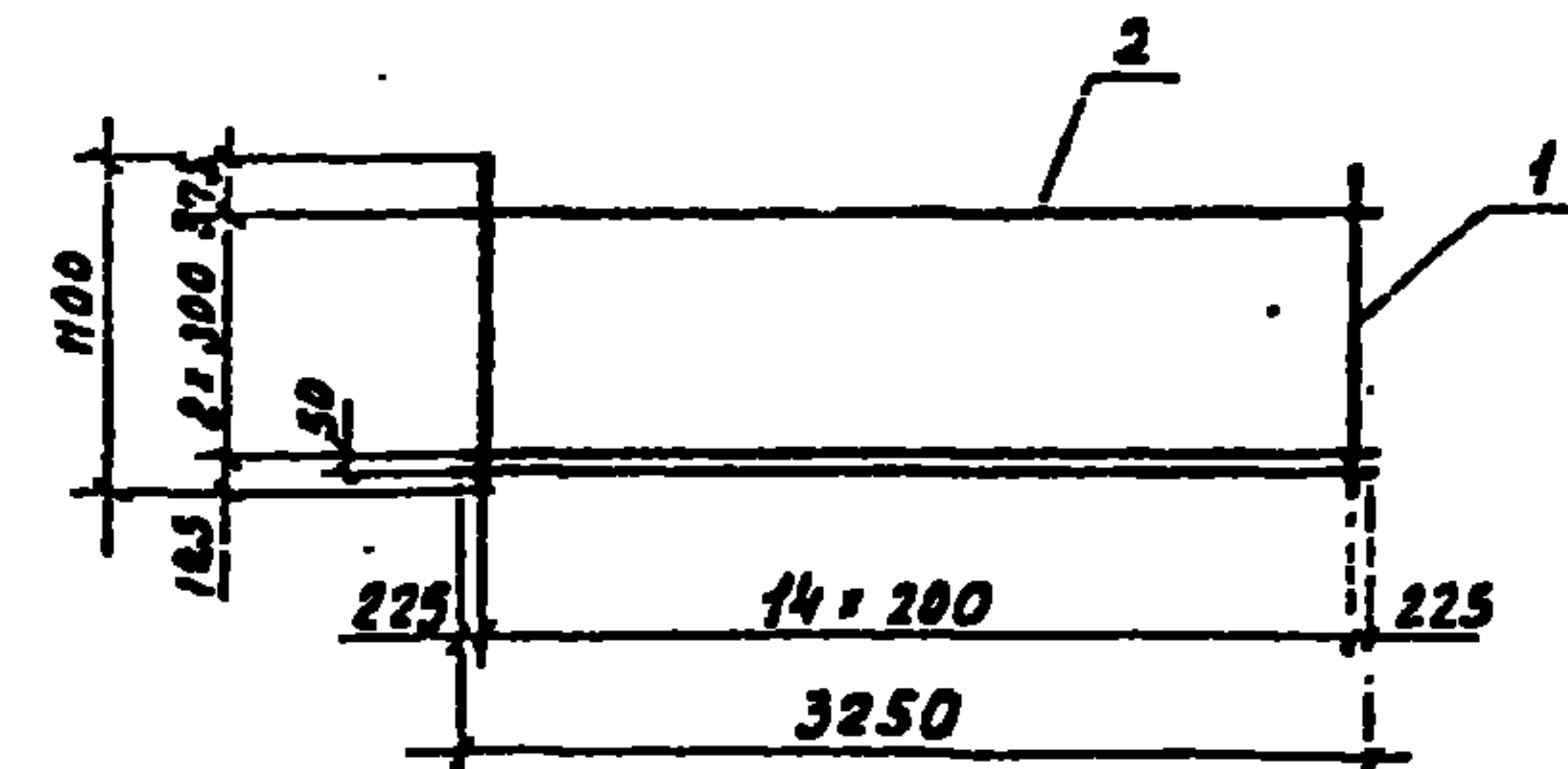
Гип	Филатов	Сетка	Старая	Масса	Масштаб
Н.контр.	А.М.З.О.Б.	Р	72,21	1:10	
Н.ч.отд.	Филатов	Лист	Листов 1		
Р.к.б.у.з.	А.М.З.О.Б.				
Вед. инж.	Толстухов				
Инженер	А.Б.С.О.Б.О.				

СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ

Копировал: Дюченко

Формат А4

8



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-79.84-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			ф12А-И ГОСТ 5781-82 Р=1100	15	0,98 кг
Б4	2			ф6А-И ГОСТ 5781-82 Р=3250	4	0,72 кг

Приблизен

Унб. №

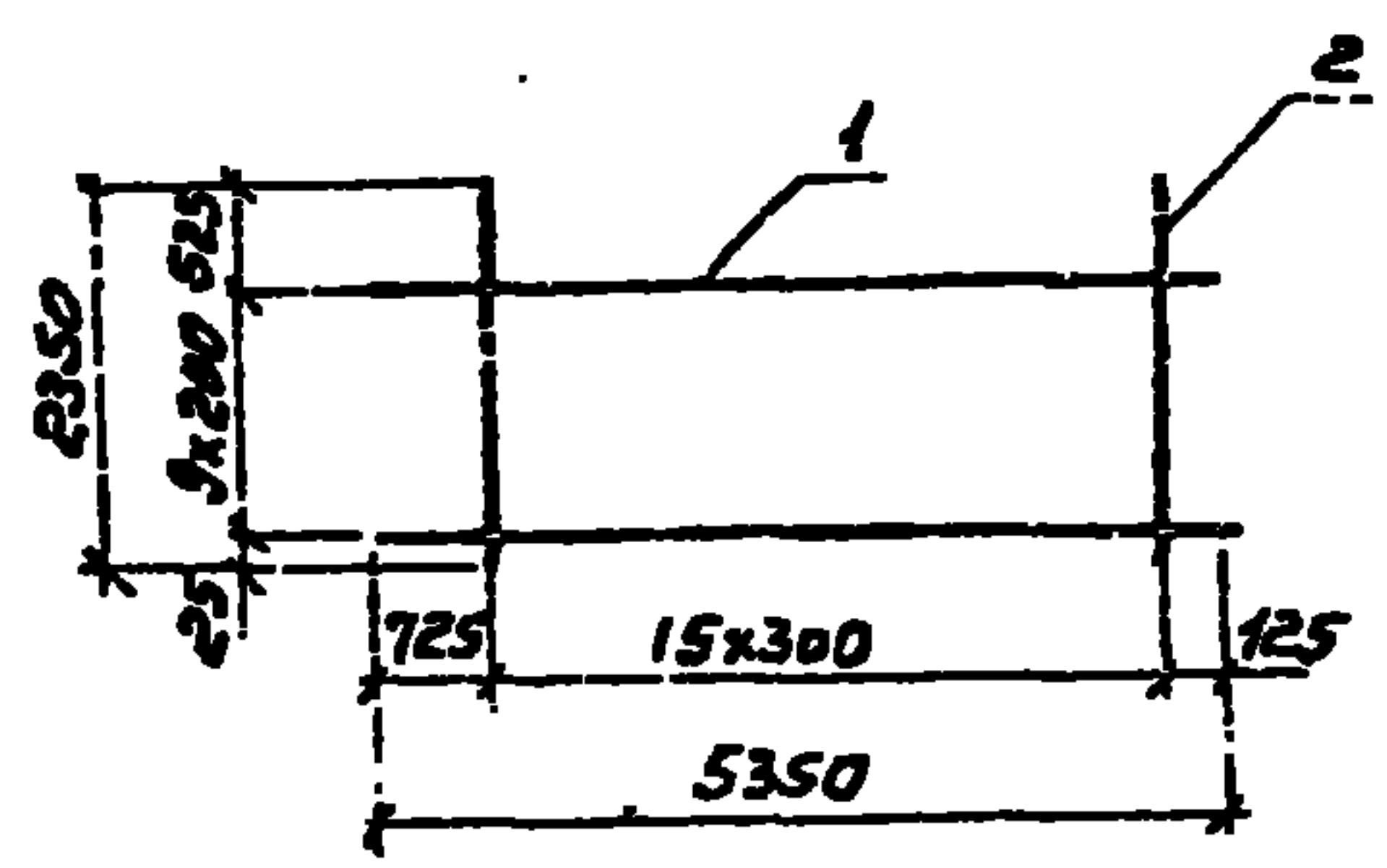
ТН901-4-79.84-IV-1.006

Гип	Филатов	Сетка	Старая	Масса	Масштаб
Н.контр.	А.М.З.О.Б.	Р	17,58	1:50	
Н.ч.отд.	Филатов	Лист	Листов 1		
Р.к.б.у.з.	А.М.З.О.Б.				
Вед. инж.	Толстухов				
Инж.	А.Б.С.О.Б.О.				

СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ

Копировал: Дюченко 25622-01 9 Формат А4

Лист 1/1



факт	зам.	поз.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-79.84-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
64	1			ФР-А-ГЛСТ 5781-82 L=5350	10	4,75 кг
64	2			ФР-А-ГЛСТ 5781-82 L=2350	16	0,52 кг

ПРИВЕРЗОН			
ИНВ. №			

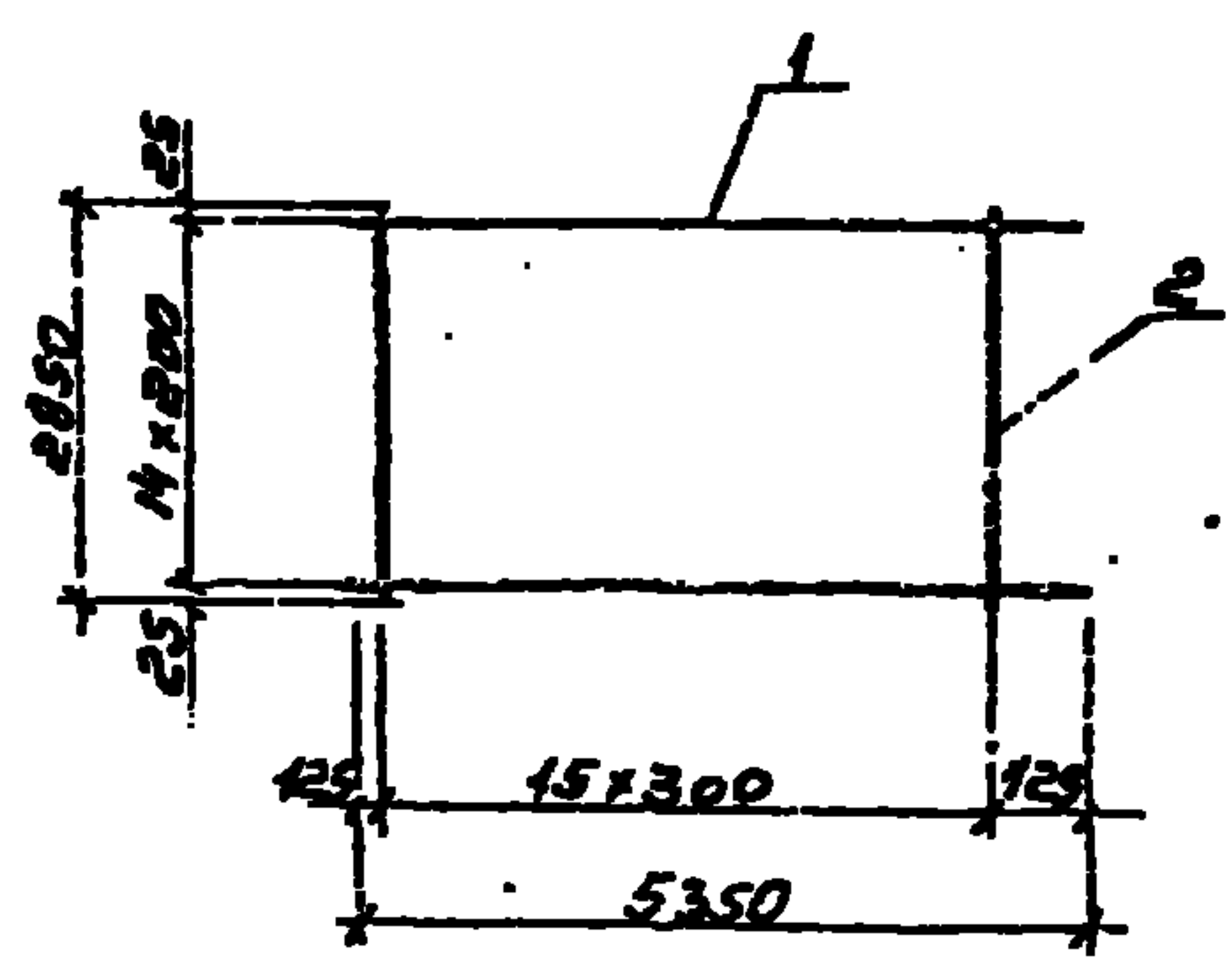
ТП 901-4-79.84-IV-1.007

И.И.И.И.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Г.И.П.	Ф.И.О.Т.О.В.	
И.И.И.И.	Ф.И.О.Т.О.В.	
И.И.И.И.	Ф.И.О.Т.О.В.	
И.И.И.И.	Ф.И.О.Т.О.В.	
И.И.И.И.	Ф.И.О.Т.О.В.	
И.И.И.И.	Ф.И.О.Т.О.В.	

СЕТКА

Стр.	Масса	Масштаб
Р	55,32	1:10
Лист	Листов 1	
ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ		

Формат А4



факт	зам.	поз.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-79.84-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
64	1			ФР-А-ГЛСТ 5781-82 L=5350	15	4,75 кг
64	2			ФР-А-ГЛСТ 5781-82 L=2350	16	0,63 кг

ПРИВЕРЗОН			
ИНВ. №			

ТП 901-4-79.84-IV-1.008

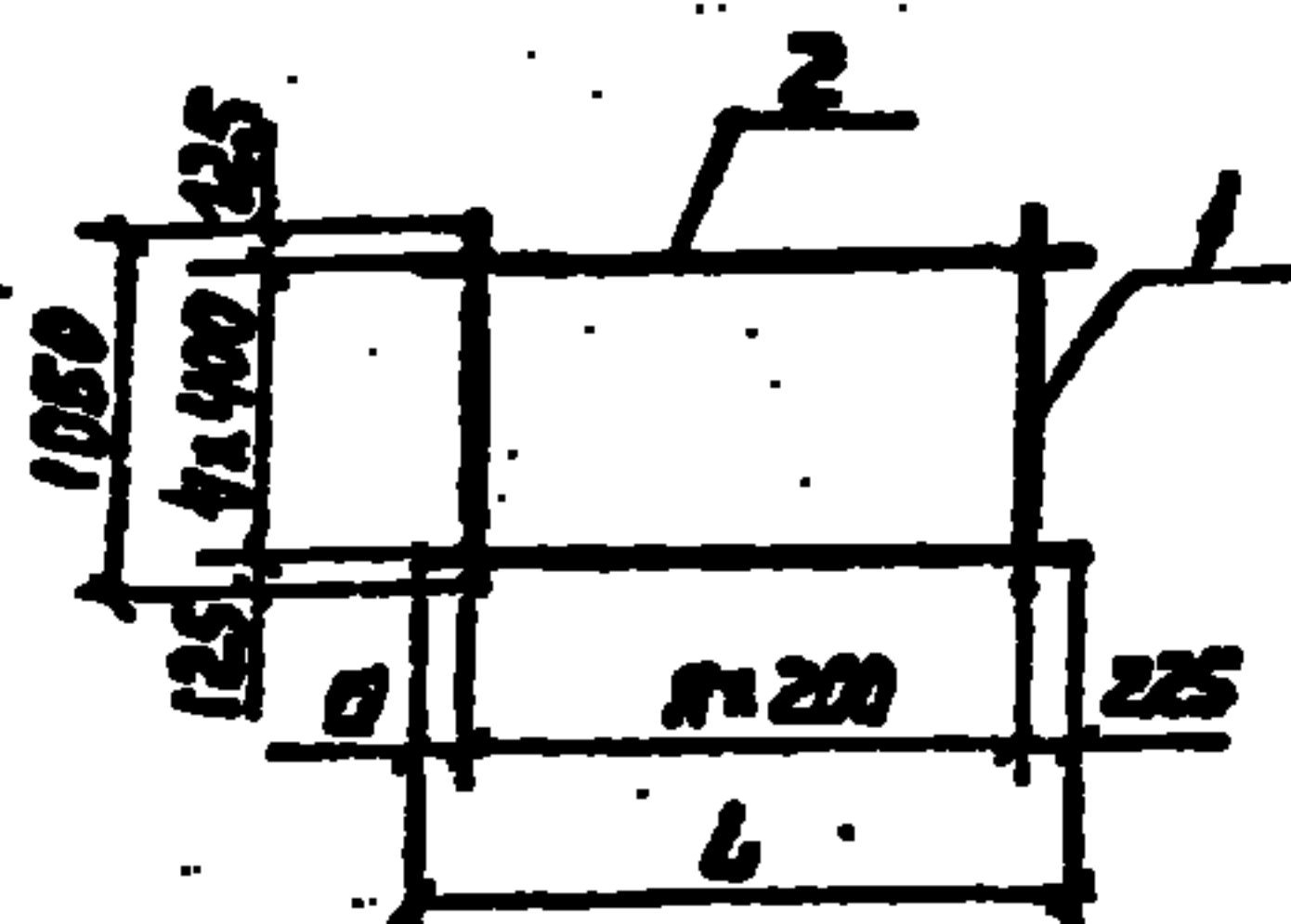
И.И.И.И.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Г.И.П.	Ф.И.О.Т.О.В.	
И.И.И.И.	Ф.И.О.Т.О.В.	
И.И.И.И.	Ф.И.О.Т.О.В.	
И.И.И.И.	Ф.И.О.Т.О.В.	
И.И.И.И.	Ф.И.О.Т.О.В.	
И.И.И.И.	Ф.И.О.Т.О.В.	

СЕТКА

Стр.	Масса	Масштаб
Р	81,33	1:10
Лист	Листов 1	
ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ		

25622-01 10 Формат А4

Кол. СНИП 5.1.10



Обозначение	Размеры, мм		Кол. п	Масса ед., кг
	L	a		
901-4-79с.84-IV-1.009	6250	225	29	56,15
-01	3250	225	14	28,20
-02	3050	25	14	28,00

Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеже - IV-1.009			Примеч.
					—	01	02	
				Документация				
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2				
				Детали				
				Арматура по ГОСТ 5781-82				
Б4	1			φ 12А-III E=1850	30	15	15	1,64кг
Б4				φ 6А-III E=6250	5			1,39кг
Б4	2			φ 6-III E=3250		5		0,72кг
Б4				φ 6А-III E=3050			5	0,68кг

Привязан

Ун. N

ТП 901-4-79с.84-IV-1.009

Сетка

Степень защиты IP

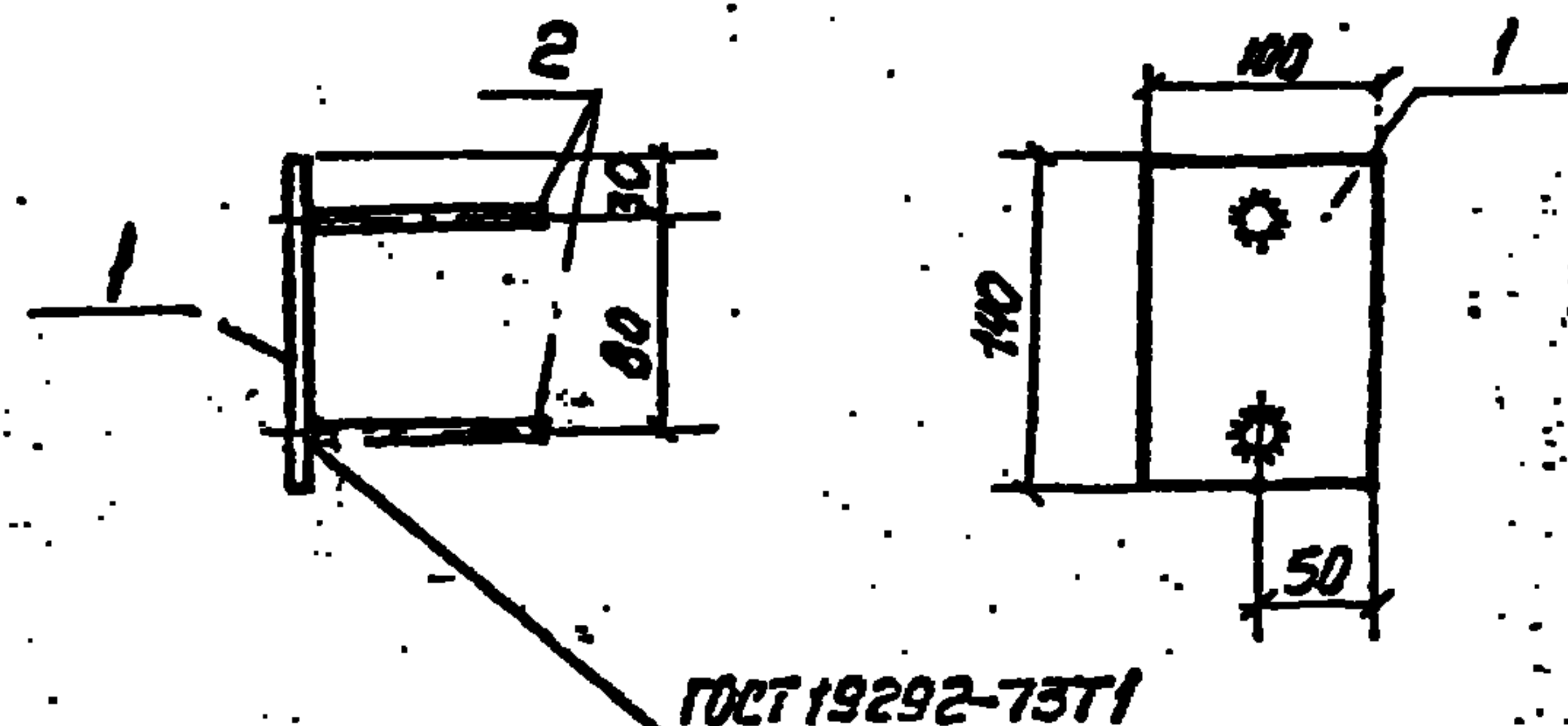
Р 0,36 1:10

Лист 1 из 1

Спецификация

Контроль

Формат А4



Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
Б4	1			Полюс ГОСТ 103-76 E=140	1	0,88кг
Б4	2			φ 8А-III ГОСТ 5781-82 E=100	2	0,04кг

Антикоррозионное покрытие в соот-
встствии с ТТ.З

Привязан

Ун. N

ТП 901-4-79с.84-IV-2.104

Изделие
защитное

Степень защиты IP

Р 0,36 1:10

Лист 1 из 1

Спецификация

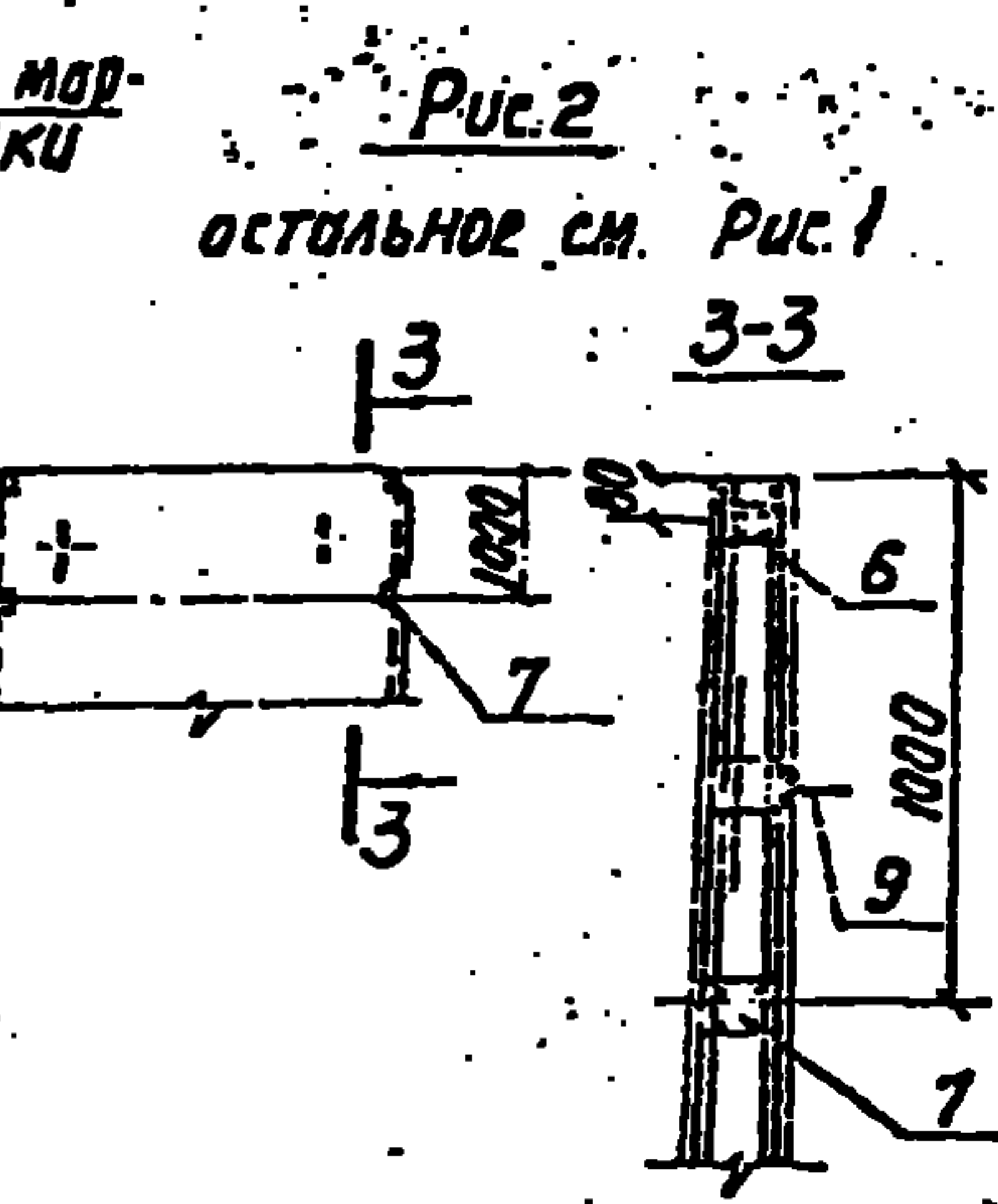
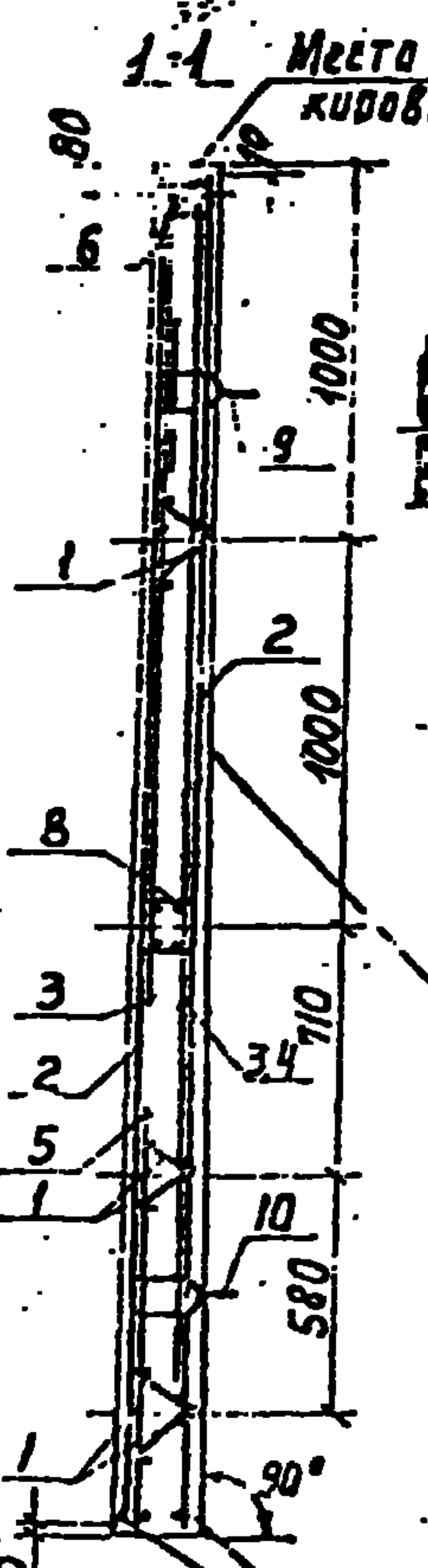
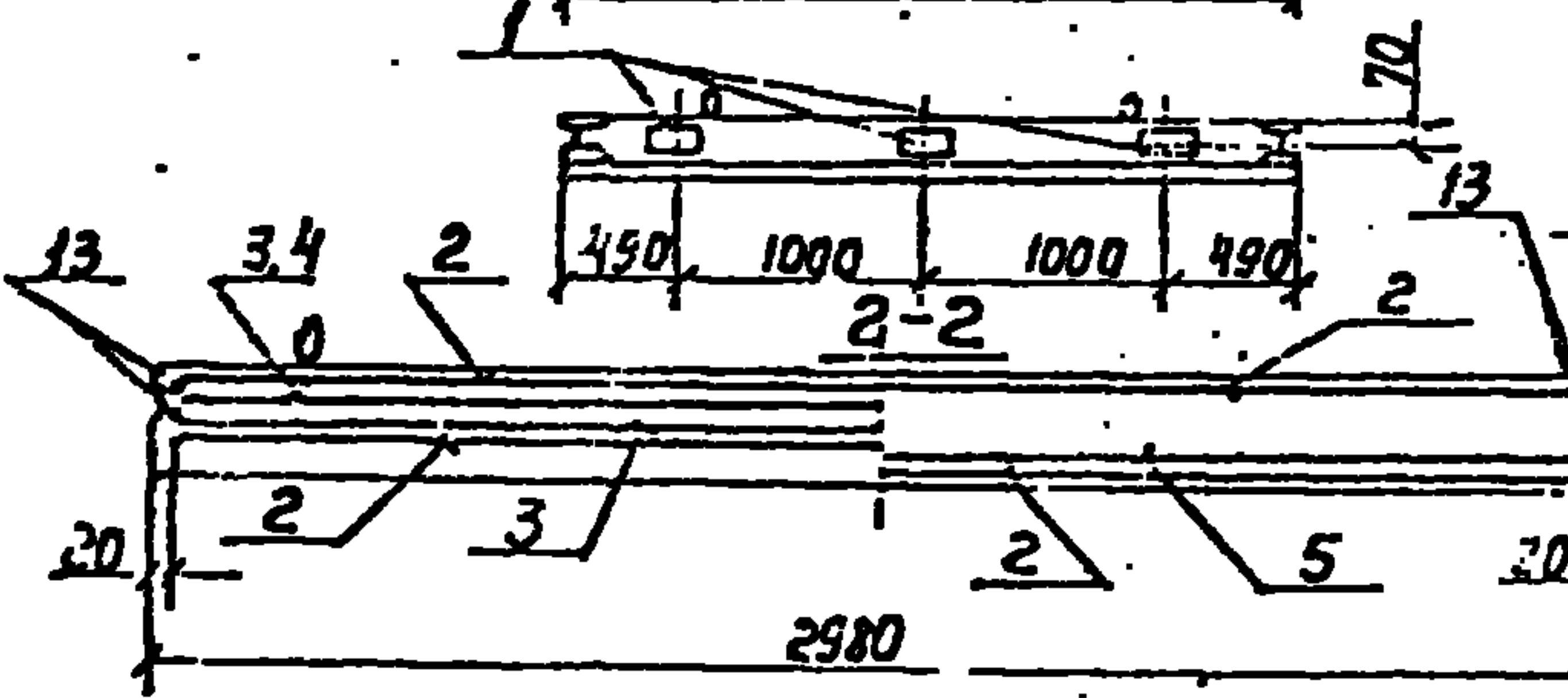
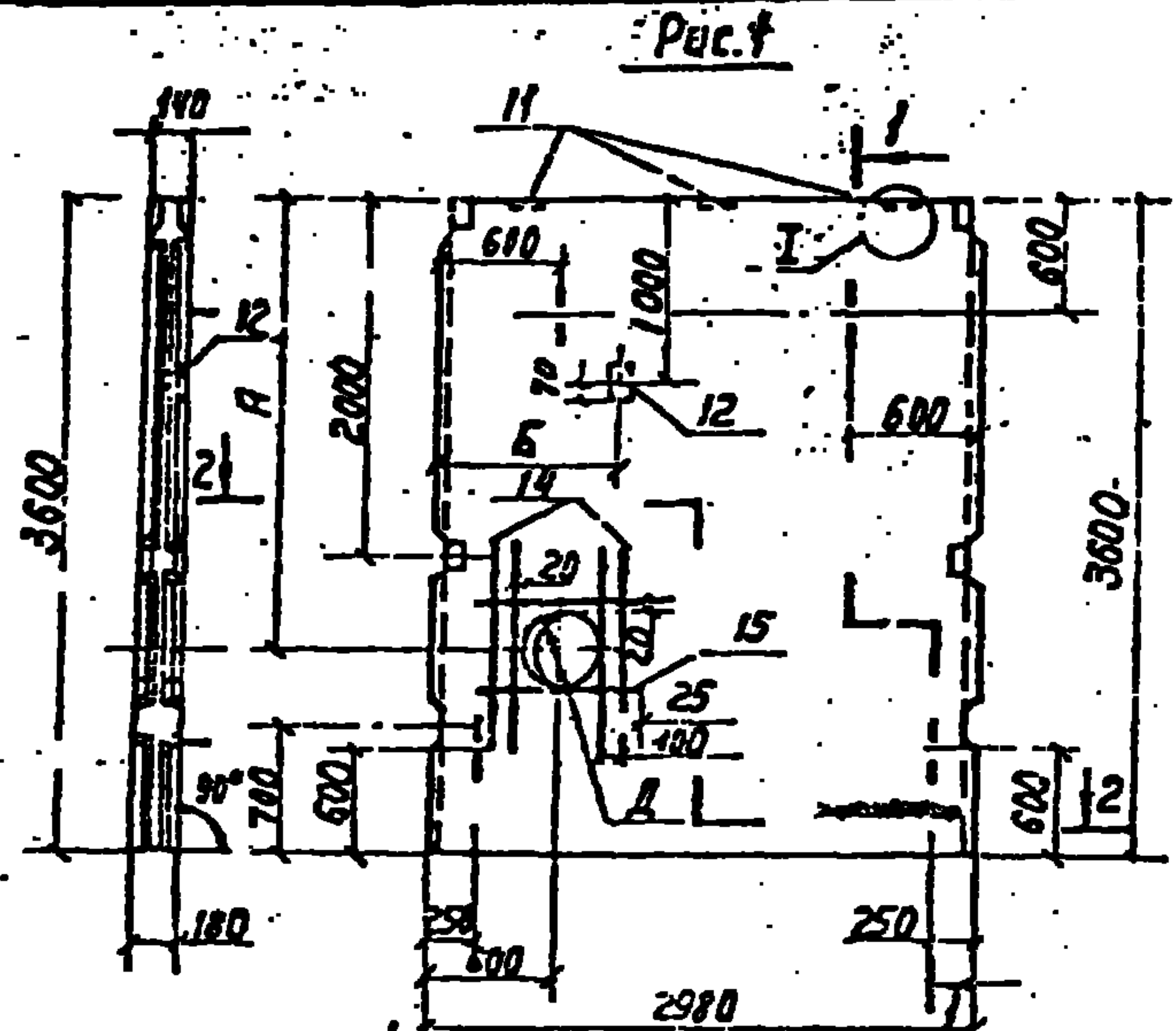
Ун. N 25622-01 11 Формат А4

Лист	Заво	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение - IV-2.100																				Примеч.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>																					
			901-4-79с.84- IV-77	ТТ1																					
			-IV-2.100 вмс	Ведомость расхода стали																					
				<u>Сборочные единицы</u>																					
		1	3.900-3, вып. 4/82 ч.2 л.18	Каркас КР1	6	6	5	6	4	4	4	6	6	6	6	6	6	6	4	4	4	4	4	4	1,10кг
		2	л.6	Сетка С15	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	30,40кг
		3	л.2	С3	2	1	2	1	2	2	1	2	1	2	1	2	1	2	2	2	1	2	1		6,60кг
		4	л.13	С-32		1		1			1		1		1		1			1		1		26,30кг	
		5	л.6	С-17	1		1		1	1		1		1		1		1	1	1		1		8,00кг	
			л.5	С-14		1		1			1		1		1		1			1		1		11,70кг	
		6	901-4 IV-2.101	Изделие закладное	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		7	2.103	То же					1	1	1							1	1	1	1	1	1		
		8*	3.900-3, вып. 4/82 л.27	МН-10	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	11,28кг
		9	л.29	МН-23	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	6,60кг
		10	л.29	МН-24	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2,60кг
АЧ		11	-2.102	.	3	3			3			3	3	3	3				3	3					
			-01	.			3	3		3	3				3	3	3	3			3	3	3	3	
АЧ		12	-2.104	.								1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				<u>Детали</u>																					
БЧ		13		Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С. 3580	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2,22кг
БЧ		14		Ф12А-III ГОСТ 5781-82 С. 1360								8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	1,21кг
БЧ		15		Ф8А-III ГОСТ 5781-82 С. 750								4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0,30кг
БЧ		16		Ф58р-I ГОСТ 6727-80 С. 700	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	0,10кг см. эскиз
				<u>Материалы</u>																					
				Бетон М200 В6 Мрз 100	1,71	1,71	1,71	1,71	1,71	1,71	1,71	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	м3

* Закладные изделия в составе поз.8
изготавливать из стали ВСт3 пс6
Борить электродами типа 946А

Приказан			Гип	Филатов	Л...
			Н.компр	Ламозов	Л...
			Нач.отд	Филатов	Л...
			Рук.бм	Ламозов	Л...
			Вед.инж	Блажухов	Л...
			Ст.инж	Брянцева	Л...
Умв. №			ТП 901-4-79с.84-IV-2.100		
			Панель стеновая		
			Спецификация		
			Стр.	Лист	Листов
			5		1
			КОЗЫРЬСКИИ ПРОЕКТ		

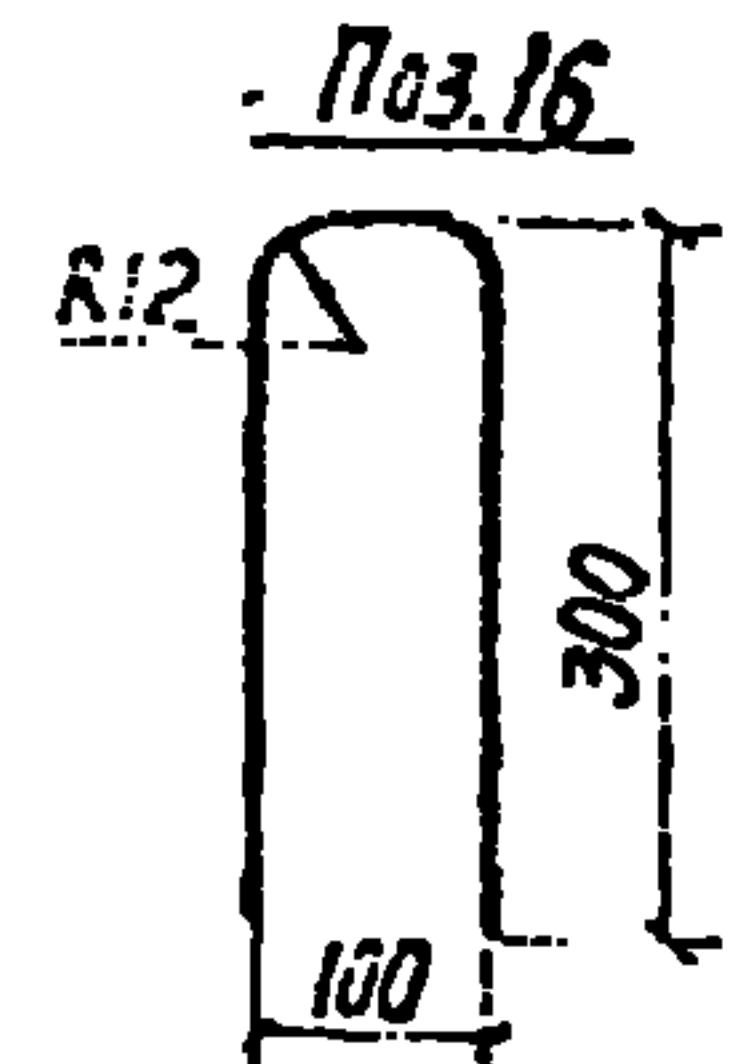
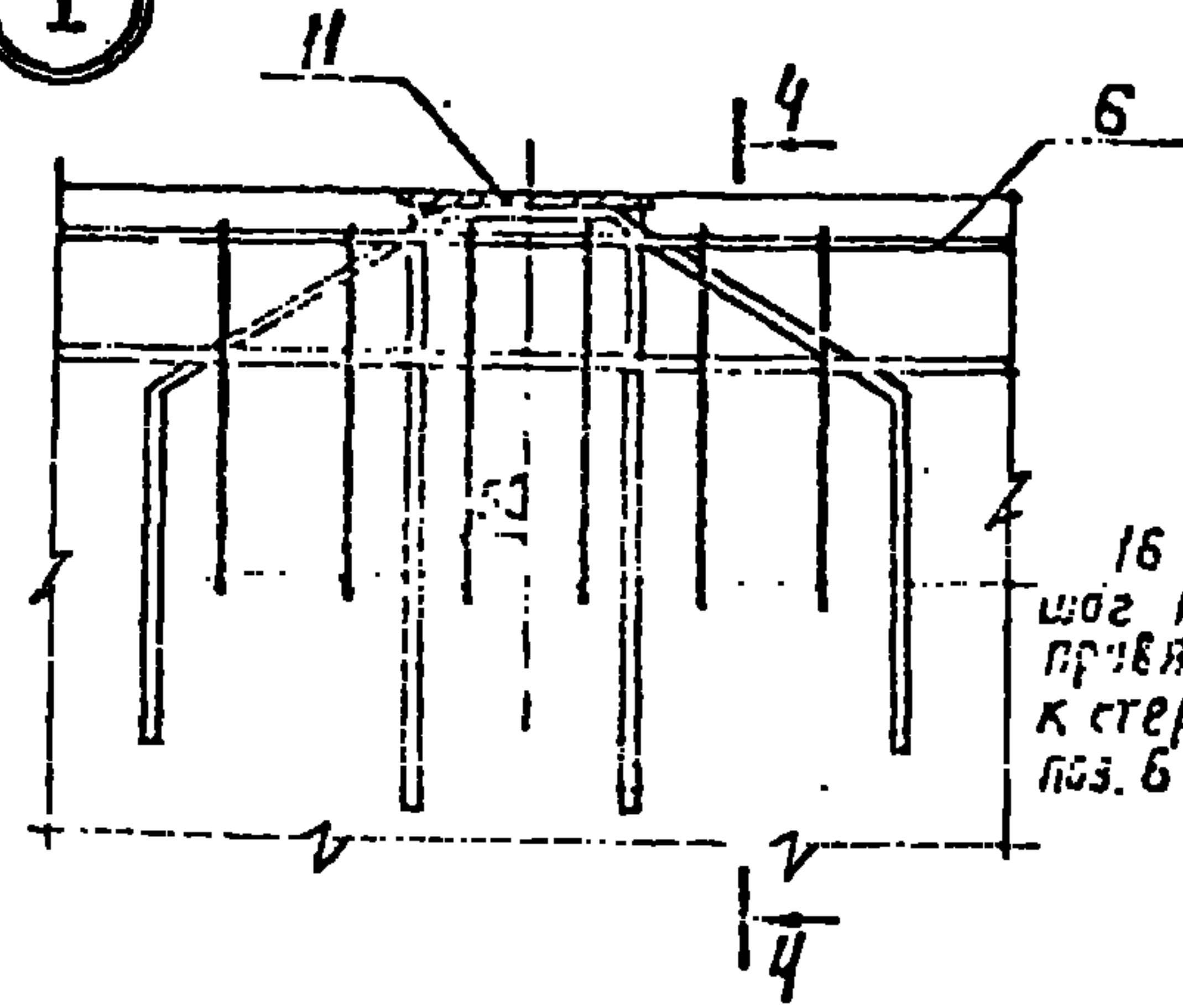
25622-01 12



Грань, обращенная внутрь емкости

Сетки установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели

I



16 шаг 100 привязать к стержням поз. 6

Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
		Я	Б	Д	
901-4-78.84-IV-2.100-01, 02, 03	1	без отверстий			427
-04, 05, 06	2				428
-07, 08, 11, 12	1	3040	600		
-09, 10, 13, 14		2390	1400		
-15, 17, 18	2	3040	600		
-16, 19, 20		2390	1400		

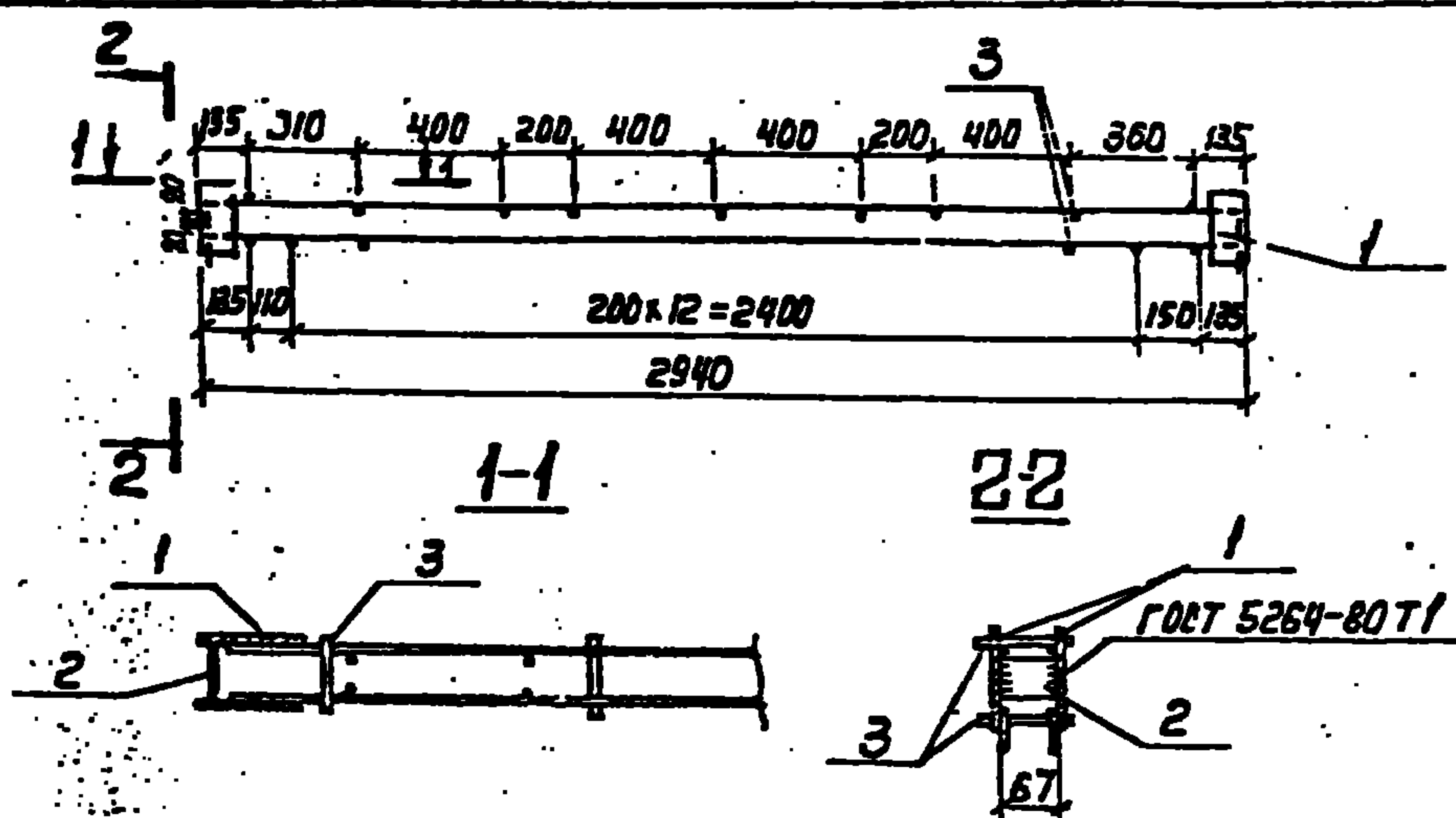
1. Изготавливать в опалубке панели пс-36 серии 3.900-3 с соблюдением указаний этой серии.
2. В местах расположения пластин поз. 6, 7, 8 крайние вертикальные стержни поз. 3 обрезать.
3. Диаметр отверстия "Д" назначается при привязке. Узел пропуска трубы - по серии 3.900-3, вып. 2/82, узел 28.

Привязки

Указ. №

Гип	Филатов	Д. 11
Н. Кендр	С. 11	Д. 11
Нач. в.г.	Филатов	Д. 11
Рук. Бр.	Н. 11	Д. 11
В. Д. анж.	Голетикова	Д. 11
Ст. инж.	Брянцева	Д. 11

ТП 901-4-78.84-IV-2.100.06		
Панель стеновая		
Сборочный чертень		
Станция	Масса	Масштаб
Р	см.	1:50
Лист	Лист	
ДЛЯ ВОЗВЕДЕНИЯ		



Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-79с.84 - IV-ТТ	ТТ2		
				<u>сборочные единицы</u>		
		1*	3.900-3 Вып. 4/82 ч.2, л.22	Крышка КР16	2	5.3 кг
				<u>Детали</u>		
		2*		Пластина 40x5 ГОСТ 103-76 С=68	2	0.11 кг
		3		Ф58х1 ГОСТ 6727-80 С=100	24	0.614 кг

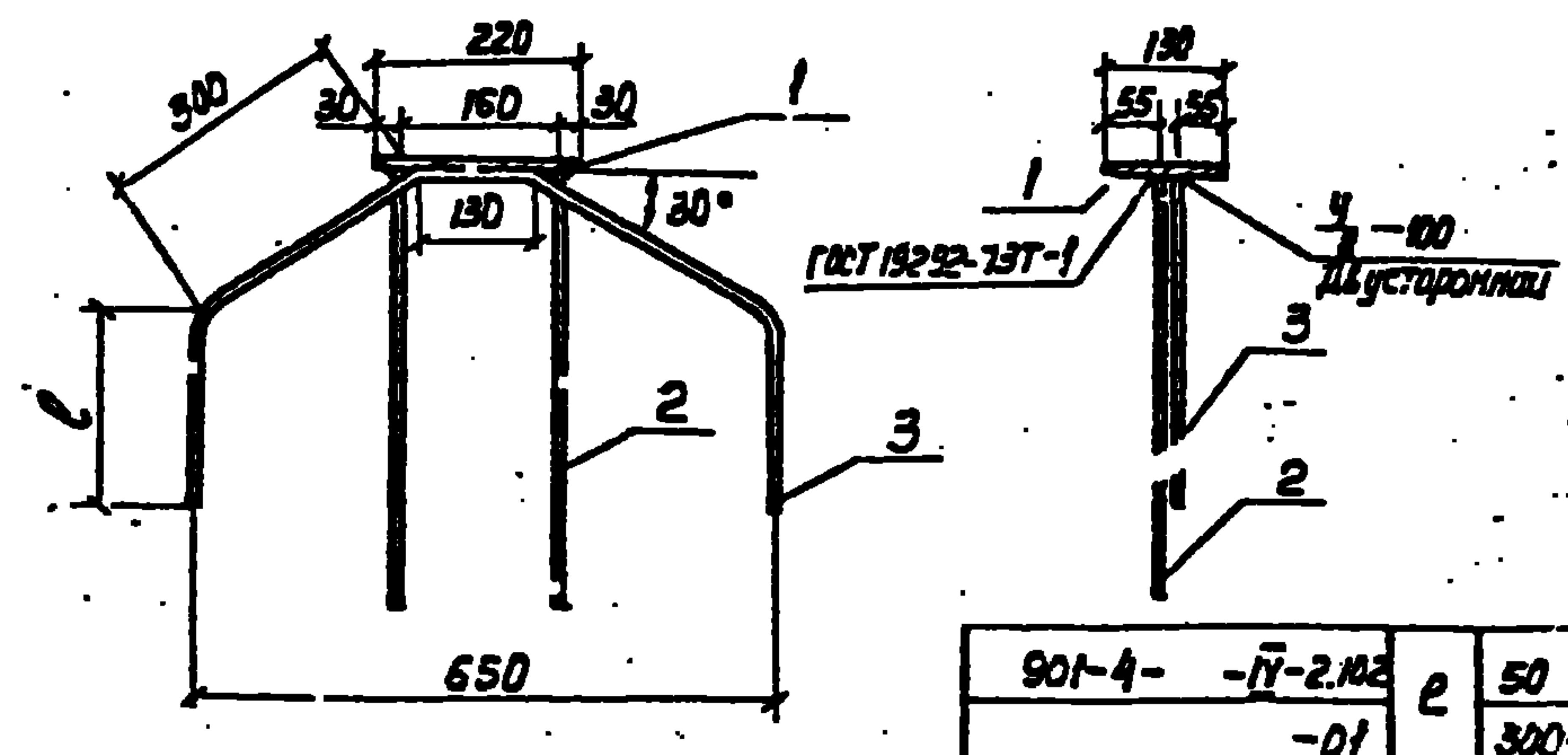
Материал поз. 2 и пластин поз. 1 В Ст 3 пс 6
Варить электродами типа Э46А

Привязки				
Укл. №				

			Т1901-4-79с.84-IV-2101			
			ИЗДАНИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ	СТАДИЯ	МАСШ	ПРОСЛЕД
И.П.	ФИЛАТОВ	Р.М.		Р	1:16	1:25
КОНСТ.	ТОБЯТКИН	В.С.				
И.П.	ФИЛАТОВ	Р.М.				
И.П.	ФИЛАТОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.П.	БРАТНИКОВ	Р.М.				
И.						

Копир. Лаврушина

Формат 94



Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-79с.84 - IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
		1		Пластина 130x12 ГОСТ 103-76 С=220	1	2.69 кг
				<u>переменные данные для исполнения</u>		
				901-4- - IV-2.102		3.21 кг
Б4		2		Ф8х1-III ГОСТ 5781-82 С=300	2	0.12 кг
Б4		3		Ф8х1-III ГОСТ 5781-82 С=850	1	0.3 кг
				901-4 - - IV-2.102-01		6.72 кг
Б4		2		Ф16х1-III ГОСТ 5781-82 С=600	2	0.95 кг
Б4		3		Ф16х1-III ГОСТ 5781-82 С=1350	1	2.13 кг

1. Материал поз. 1 В Ст 3 пс 5 или В Ст 3 сн 5.
2. Защита от коррозии в соответствии с ТТ1.3.
Электроды типа Э45А

Привязки				
Укл. №				

			ТП901-4-79с.84-IV-2102		
			УЗДЕЛУЕ ЗАКЛЮЧНОЕ		
			СТАДИЯ		МАСШ
			Р	СН. СРЕДН. СРЕДН.	1:10
			АВТ		ПРОБ
			СОВЕТСКО-КАНАДСКИЙ ПРОЕКТ		
ГЛАВ	ФИЛАНОВ	Анн			
Н.КОНТ.	КОСТЯКОВ	Игорь			
НАЧ. ОТЗ.	ФИЛАНОВ	Анн			
РЕК. ЗР.	РАМАЗОВ	Анн			
СТ. УЧМ.	БРАУЦЕВ	Борис			

Копир. Лаврушина 25622-01 14

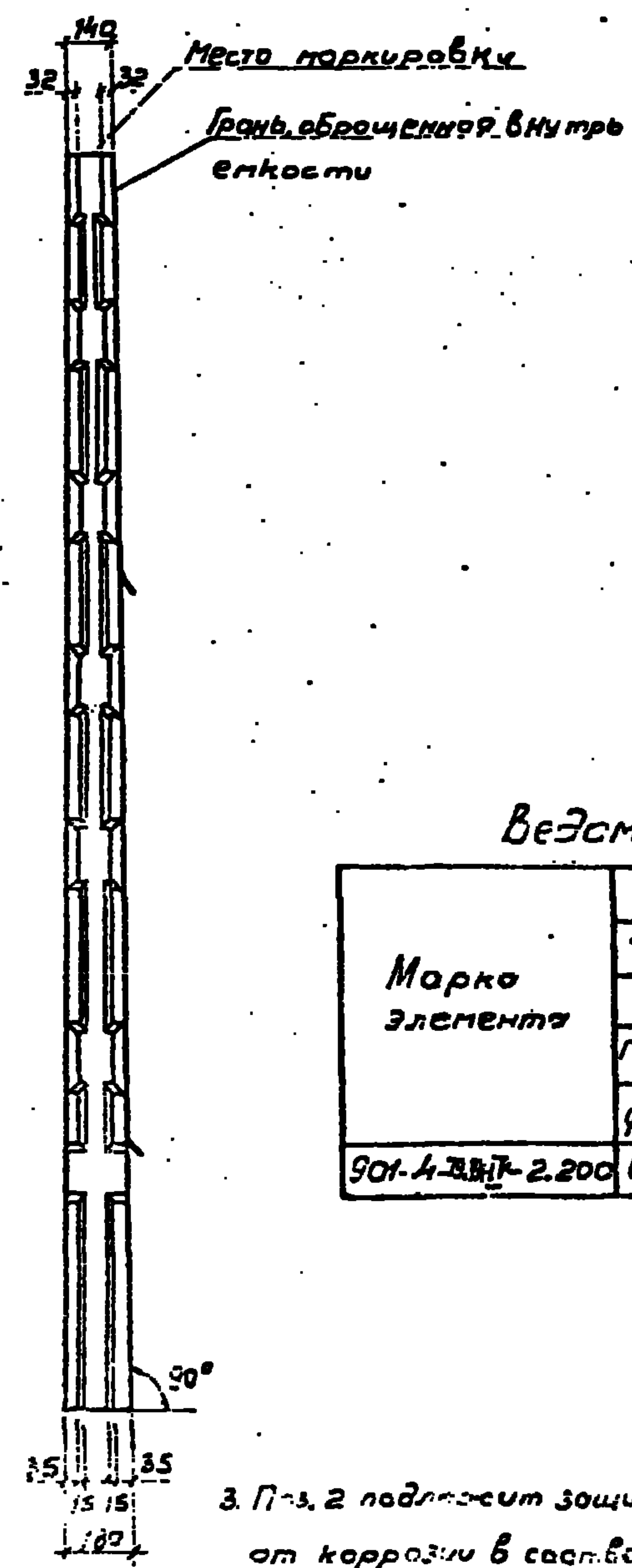
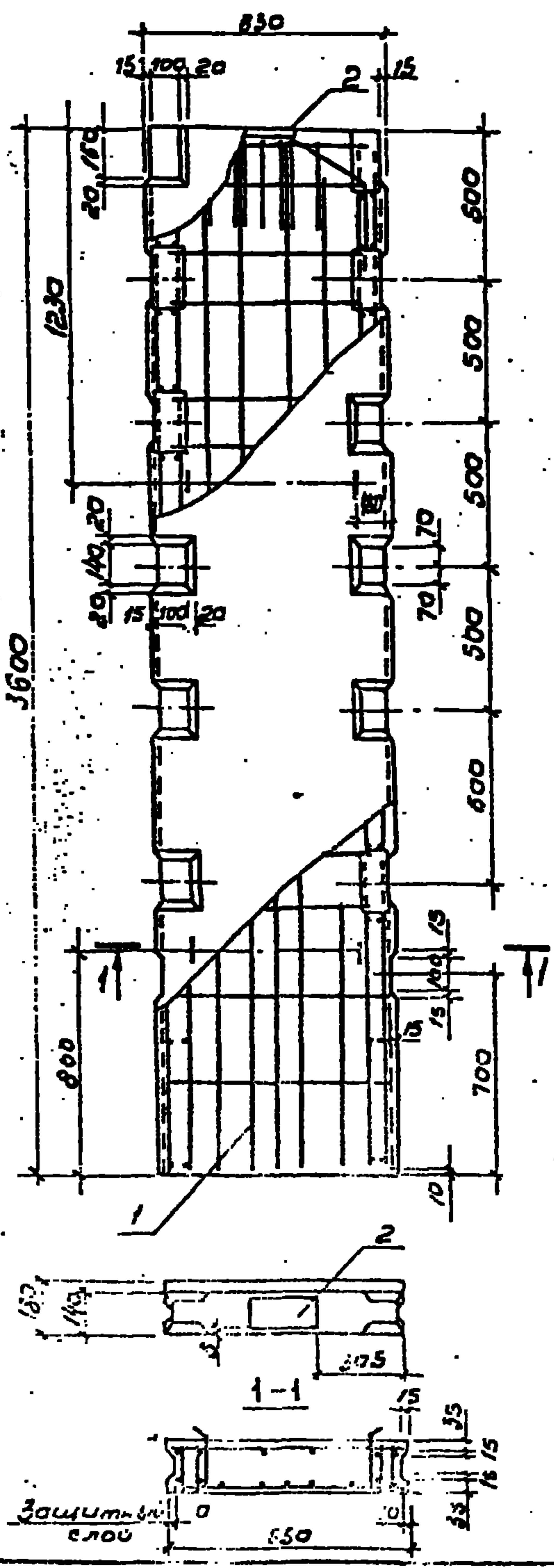
Формат 94

АЛБАЯ

Марка элемента	Изделия, арматурные											Изделия закладные														Общий расход
	Арматура класса											Арматура класса							Прокат марки							
	А-III					А-I			Вр-I			Ас-II			А-III				Вр-I			Вст-3				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 103-76										
	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ10	Итого	φ4	φ5	Итого	φ16	Итого	φ8	φ15	Итого	φ5	Итого	δ=5	δ=8	δ=12	Итого					
901-4-79-84-IV-2.100	12.6		76.9		89.5	8.2	8.2	0.6	25.0	25.6	123.3	10.0		10.0	1.7		1.7	0.2	0.2	6.5		8.1		14.6	26.5	149.8
-01	6.3		102.3		108.6	8.2	8.2	0.3	29.6	29.9	146.7	10.0		10.0	1.7		1.7	0.2	0.2	6.5		8.1		14.6	26.5	173.2
-02	12.6		76.9		89.5	8.2	8.2	0.6	25.0	25.6	123.3	10.0		10.0		12.1	12.1	0.2	0.2	6.5		8.1		14.6	36.9	160.2
-03	6.3		102.3		108.6	8.2	8.2	0.3	29.6	29.9	146.7	10.0		10.0		12.1	12.1	0.2	0.2	6.5		8.1		14.6	36.9	183.6
-04	12.6		83.8		96.4	8.2	8.2	0.6	23.8	24.4	129.0	10.0		10.0	1.7		1.7	0.2	0.2	9.7		8.1		17.8	29.7	158.7
-05	12.6		83.8		96.4	8.2	8.2	0.6	23.8	24.4	129.0	10.0		10.0		12.1	12.1	0.2	0.2	9.7		8.1		17.8	40.1	169.1
-06	6.3		109.2		115.5	8.2	8.2	0.3	28.4	28.7	152.4	10.0		10.0		12.1	12.1	0.2	0.2	9.7		8.1		17.8	40.1	192.5
-07;09	12.6	1.2	76.9	9.7	100.4	8.2	8.2	0.6	25.0	25.6	134.2	10.0		10.0	1.8		1.8	0.2	0.2	6.5	0.9	8.1		15.5	27.5	161.7
-08;10	6.3	1.2	102.3	9.7	119.5	8.2	8.2	0.3	29.6	29.9	157.6	10.0		10.0	1.8		1.8	0.2	0.2	6.5	0.9	8.1		15.5	27.5	185.1
-11;13	12.6	1.2	76.9	9.7	100.4	8.2	8.2	0.6	25.0	25.6	134.2	10.0		10.0	0.1	12.1	12.2	0.2	0.2	6.5	0.9	8.1		15.5	37.9	172.1
-12;14	6.3	1.2	102.3	9.7	119.5	8.2	8.2	0.3	29.6	29.9	157.6	10.0		10.0	0.1	12.1	12.2	0.2	0.2	6.5	0.9	8.1		15.5	37.9	195.5
-15;16	12.6	1.2	83.8	9.7	107.3	8.2	8.2	0.6	23.8	24.4	139.9	10.0		10.0	1.8		1.8	0.2	0.2	9.7	0.9	8.1		18.7	30.7	170.6
-17;19	12.6	1.2	83.8	9.7	107.3	8.2	8.2	0.6	23.8	24.4	139.9	10.0		10.0	0.1	12.1	12.2	0.2	0.2	9.7	0.9	8.1		18.7	41.1	181.0
-18;20	6.3	1.2	109.2	9.7	126.4	8.2	8.2	0.3	28.4	28.7	163.3	10.0		10.0	0.1	12.1	12.2	0.2	0.2	9.7	0.9	8.1		18.7	41.1	204.4

Проектант				Гип	Соловьев		ТН901-4-79с84-IV-2.100 ВМС			
				Н.контр.	Полстикова		Панель стеновая.			
				Нач.отд.	Филиппов					
				Рук.бриг.	Алмизов		Ведомость расхода стали			
				Ст.инж.	Брянцева					
				Техник	Зудина		СОВСВОДКАНАЛПРОЕКТА			
ИИС.№										

Литбон 42



Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-77	ТТ1		
				Сборочные единицы		
А3	1		901-4-79с.84-IV-2.210	Корпус пространственный	1	65,44кг
А4	2		-IV-2.102-01	Изделие закладное	1	4,51кг
				Материалы		
				Бетон М200 Б5 Мрз 100	0,47	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные											Общий расход
	Арматура класса			всего	Арматура класса						Прокат марки			всего		
	А-III				А-I			А-III			ВСт3					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76					
	φ6	φ10	Итого		φ10	φ16	Итого	φ6	φ16	Итого	Б-6	Б-12	Итого			
901-4-79с.84-2.200	6,2	32,9	39,0	39,2	1,9	2,4	4,3	0,1	4,0	4,1	23,8	2,7	26,5	34,9	74,0	

1. Защитный слой бетона для арматуры не менее 20 мм.
2. При изготовлении панели соблюдать все технические требования к стеновым панелям серии 3.900-3. При применении сплюснутых форм панелей серии 3.900-3 допускается остоворно без изменения имеющиеся в форме гнездобразовотсли.
3. П-з. 2 подлержит защите от коррозии в соответствии с ТТ.3.

3. П-з. 2 подлержит защите от коррозии в соответствии с ТТ.3.

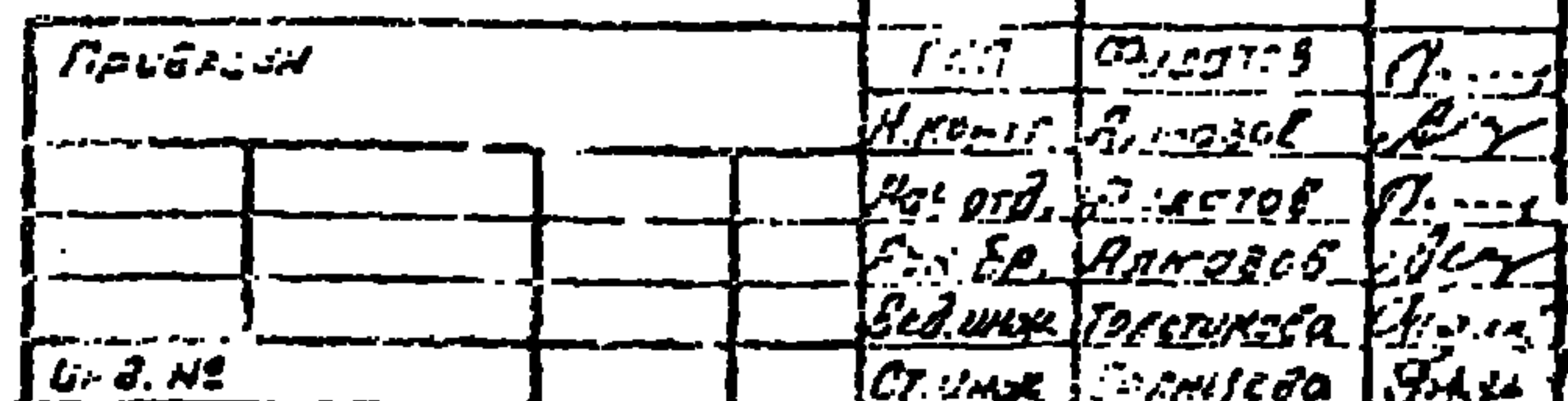
Приблизит	Гип	Диагности	Диагности
	Н.К.М.А.	Д.М.А.М.	Д.М.А.М.
	Н.К.М.А.	Д.М.А.М.	Д.М.А.М.
	Р.У.Б.	Д.М.А.М.	Д.М.А.М.
	В.С.М.	Д.М.А.М.	Д.М.А.М.
Умв.м.	С.Т.М.	Б.Я.М.	Б.Я.М.

ТП901-4-79с.84-IV-2200		
Панель стеновая угловая	Стандарт	Масса
	Р	1,18т
	Лист	Листов
	СООБЩЕНИЕ	ПРОЕКТА

25622-01 16

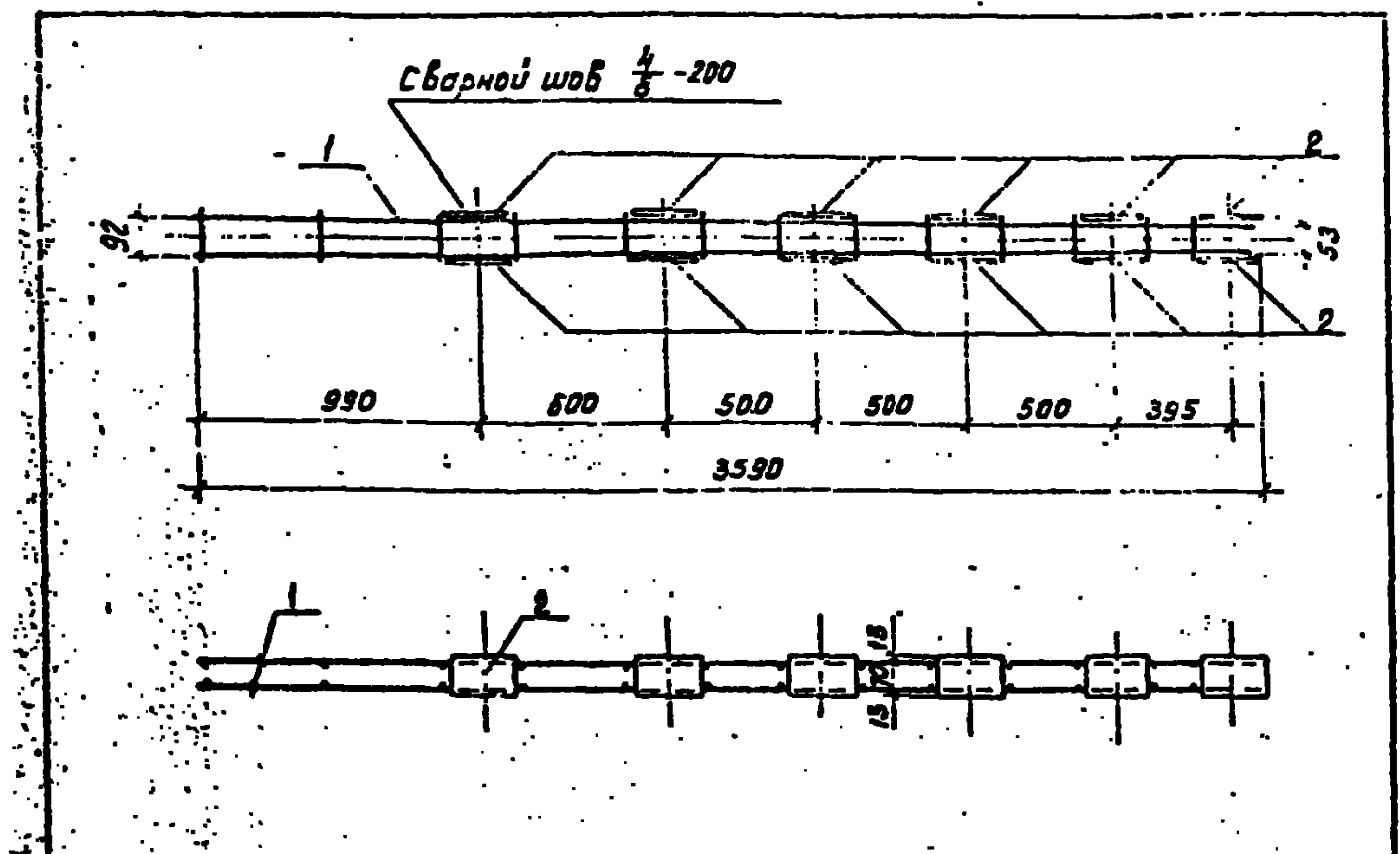
Копия - кн. А. Ф. Умв.м.

Формат 42



1. Поз. 4 приварить к корпусам поз. 1 электродугой сваркой двусторонним швом $\frac{1}{8}$ - 50. Электроды типа Э46А.
2. Поз. 2; 3; 5; 6; 7; 8; 9 - привязать или приварить кан-тактной точечной сваркой.

25622-01 17
Копировал С. С. С. Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ 2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		901-4-79с.84-IV-2.221	Сетка	2	4,75 кг
				<u>Детали</u>		
Б4	2			Полоса 100x6 ГОСТ 103-76 в ст. 305 ГОСТ 380-77 E-210	12	0,99 кг

Электроды типа Э461

Прибазан

УНБ. №

ТП 901-4-79с.84-IV-2.220

Каркас
пространственный

Стадия Масса Масштаб

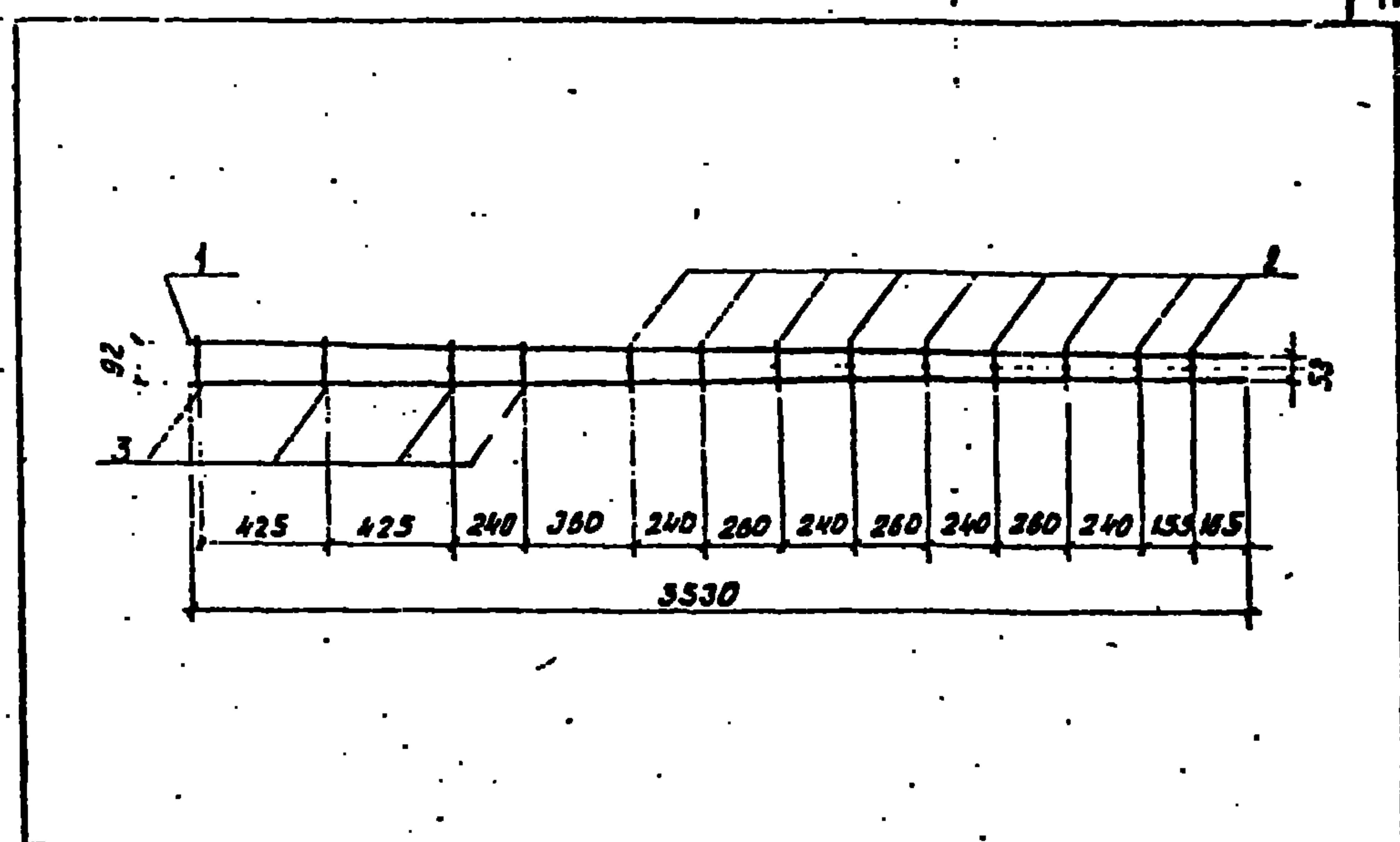
Р 21,38 1:25

Лист Листов 1

СНОВЫЕ КАНАЛЫ ПРОЕКТА

Копировал: Доценко

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ 2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф 10 А-III ГОСТ 5781-82 E-3530	2	2,18 кг
Б4	2			Ф 6 А-III ГОСТ 5781-82 E-120	9	0,03 кг
Б4	3			Ф 6 А-II ГОСТ 5781-82 E-135	4	0,03 кг

Прибазан

УНБ. №

ТП 901-4-79с.84-IV-2.221

Сетка

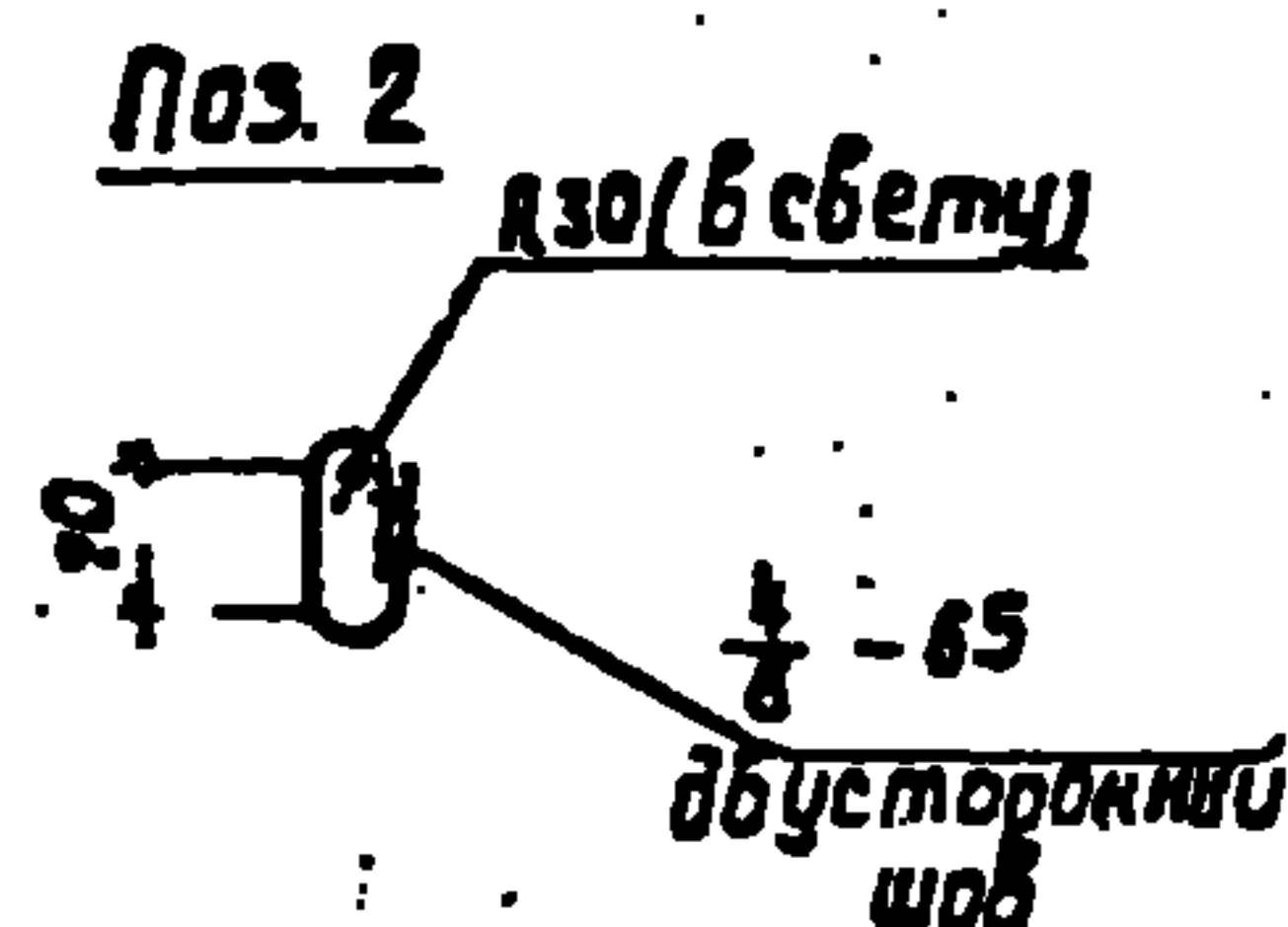
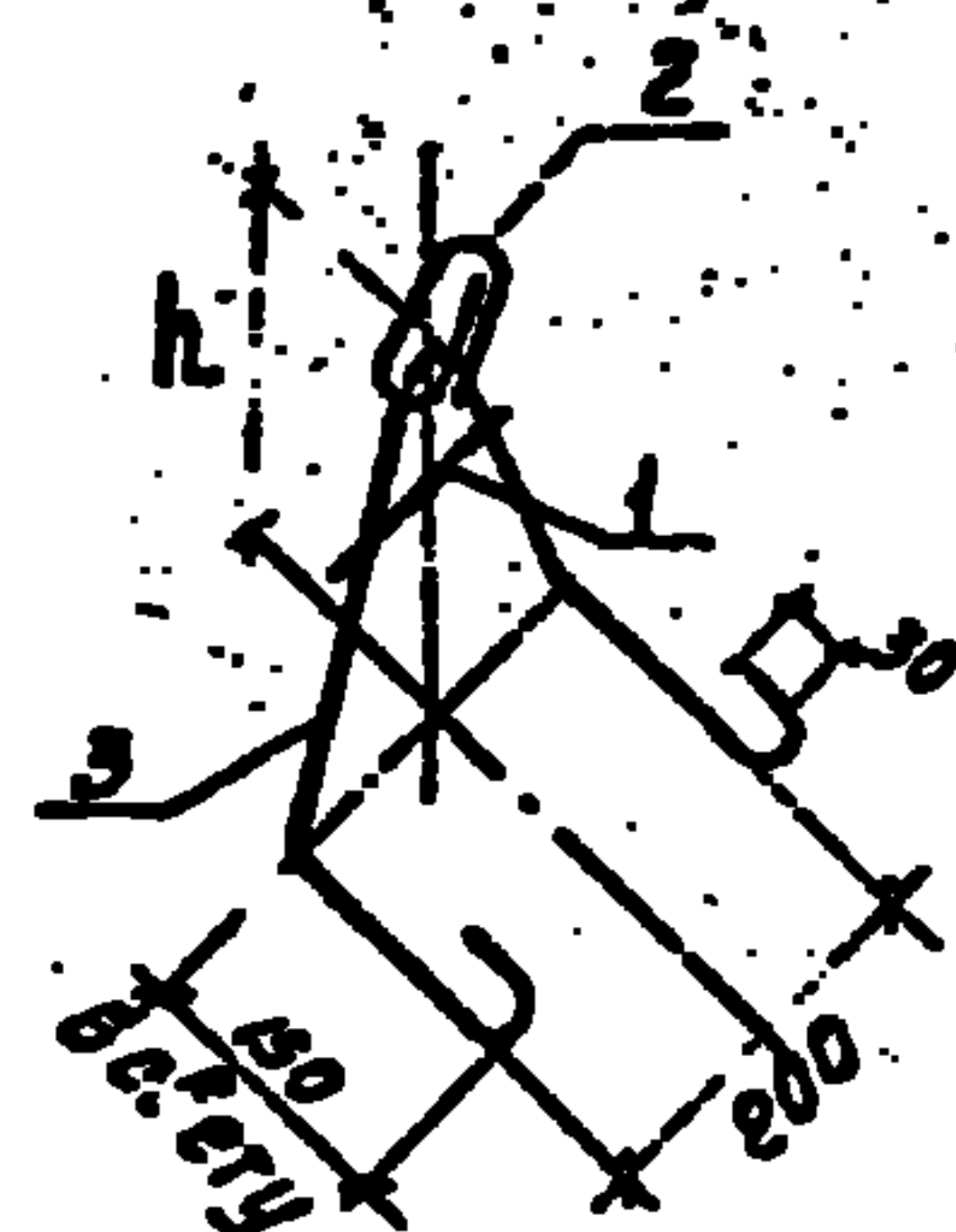
Стадия Масса Масштаб

Р 4,75 1:25

Лист Листов 1

СНОВЫЕ КАНАЛЫ ПРОЕКТА

Копировал: Доценко 25622-01 18 Формат А4



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на усл. - 2.211	Примеч.
		Документация		
	901-4-79с84-IV-ТТ	ТТ2		
		детали		
		Арматура по ГОСТ 5781-82		
Б4	1	Ф6 А-III В=120	1	0,03кг
Б4	2	Ф16 А-I В=380	1	0,6 кг
Б4	3	Ф12 А-I В=835	1	1,34 кг
Б4		Ф12 А-I В=940	1	1,43 кг

Обозначение	h	Масса, кг
901-4-79с84-IV-2.211	130	1,57
-0.1	190	2,06

Привязан

1. Для поз. 2 и 3 применять сталь марки ВСтЗсп2, для поз. 3 - также ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71".
2. Поз. 3 гнуть по внутреннему радиусу 20 мм

Инд. №

ТП 901-4-79с84-IV-2.211

Петля
строповочная

Стрелка	Масштаб	Начало
Р	см. ТЗБЛ.	1:10
Лист	Листов	1

СОЮЗДОКАНАЛПРОЕКТ

Копировал: Доценко

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с84-IV-ТТ	ТТ1		
				Сборочные единицы		
А3	1		901-4-79с84-IV-2.310	Каркас пространственный	1	102,34кг
				детали		
				петля строповочная		
Б4	2			Ф12 Ас-II ГОСТ 5781-82 В=750	2	0,67кг
Б4	3			Ф12 Ас-II ГОСТ 5781-82 В=950	1	0,84кг
А4	4		1.400-9 Б.п.1	УП1-5 (Ф12 Ас-II)	1	0,84кг
				Материалы		
				Бетон М300 В6 Мрз 100	0,74	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса						Арматура класса								
	А-III						А-III		Ас-II		БСтЗ				
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
	φ6	φ8	φ10	φ12	Утол.	Всего	φ12	Утол.	φ12	Утол.	5х5	8х8		Утол.	Всего
901-4-79с84-IV-2.300	4,7	24,0	43,0	23	70,0	74,0	2,0	2,0	3,0	3,0	23,8	2,5	26,3	31,3	105,3

Защитный слой бетона для арматуры не менее 20мм

Привязан

Инд. №

ТП 901-4-79с84-IV-2.300

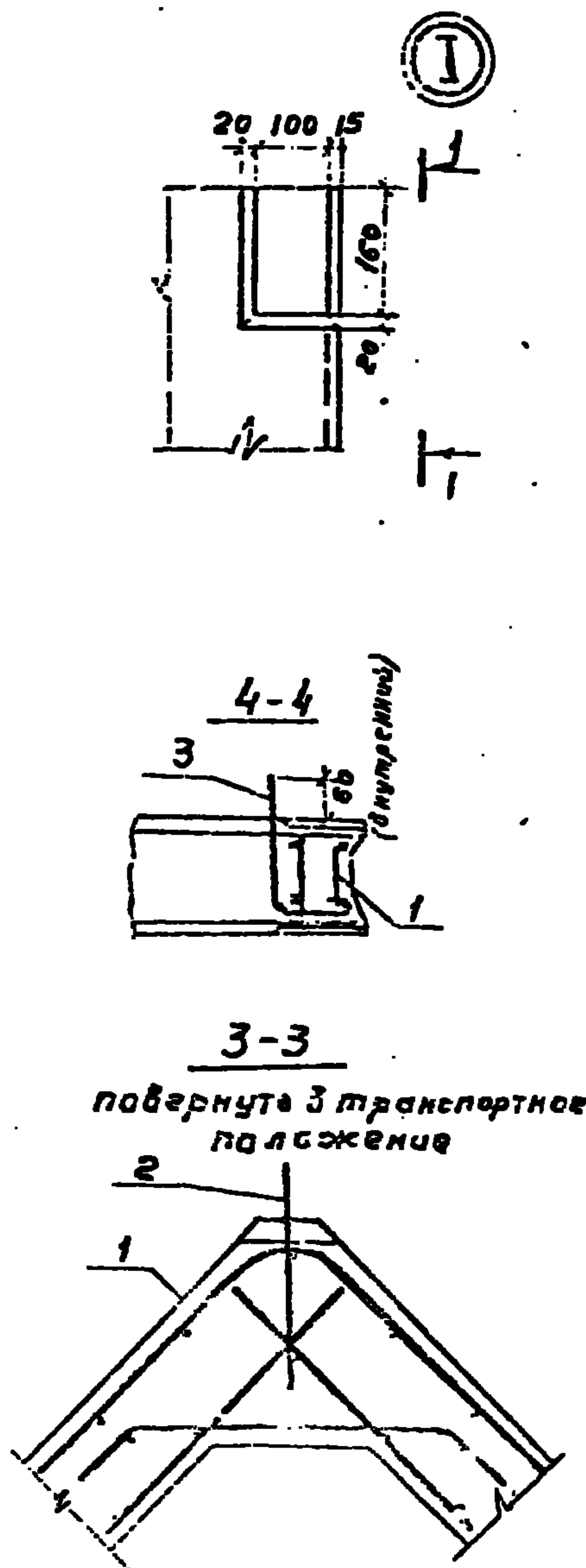
Блок угловой.
спецификация
Ведомость расход стали

Стрелка	Лист	Листов
Р		1

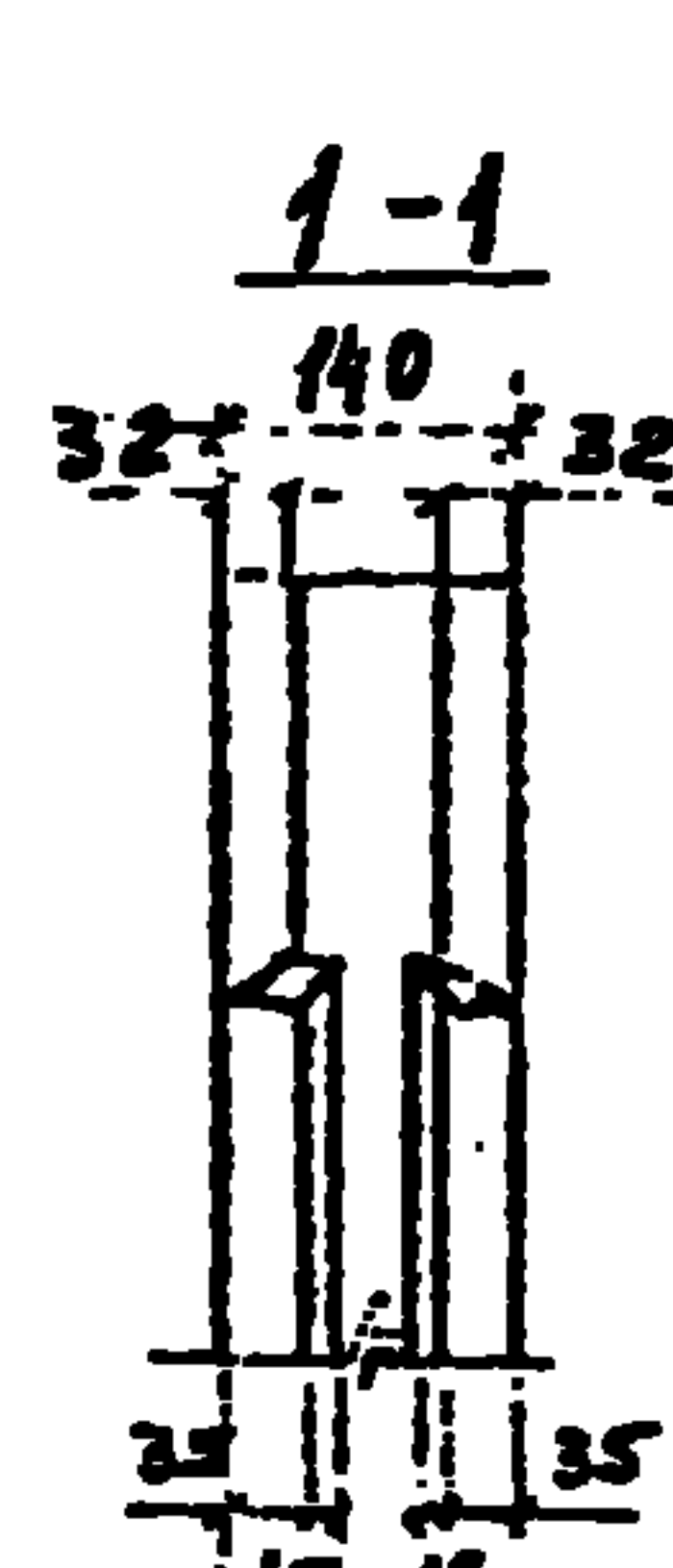
СОЮЗВОДКАПРОЕКТ

Копировал: Доценко 25622-01 19 Формат А4

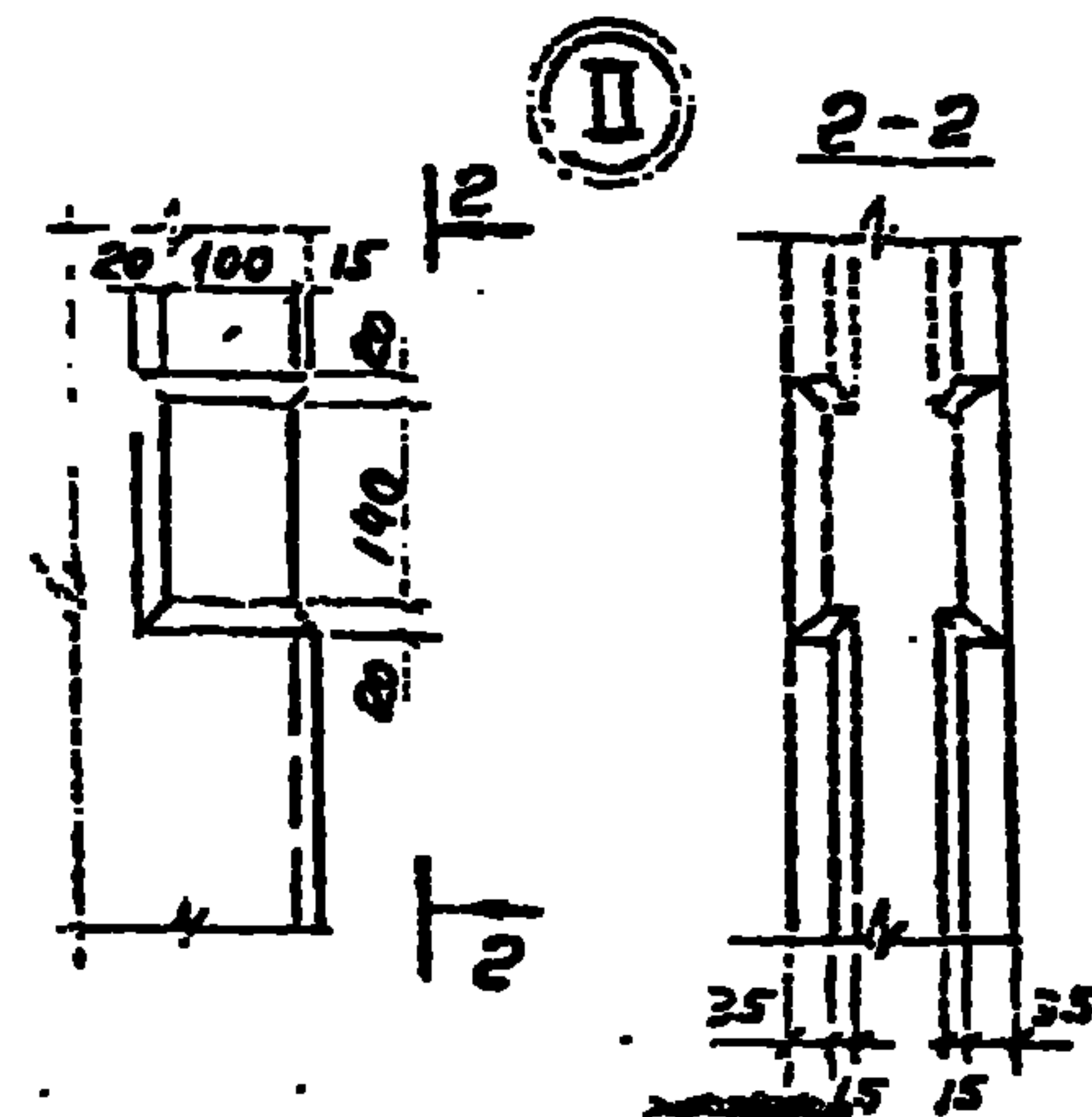
Umsatz 1.000,- | Gewinn 2.000,-



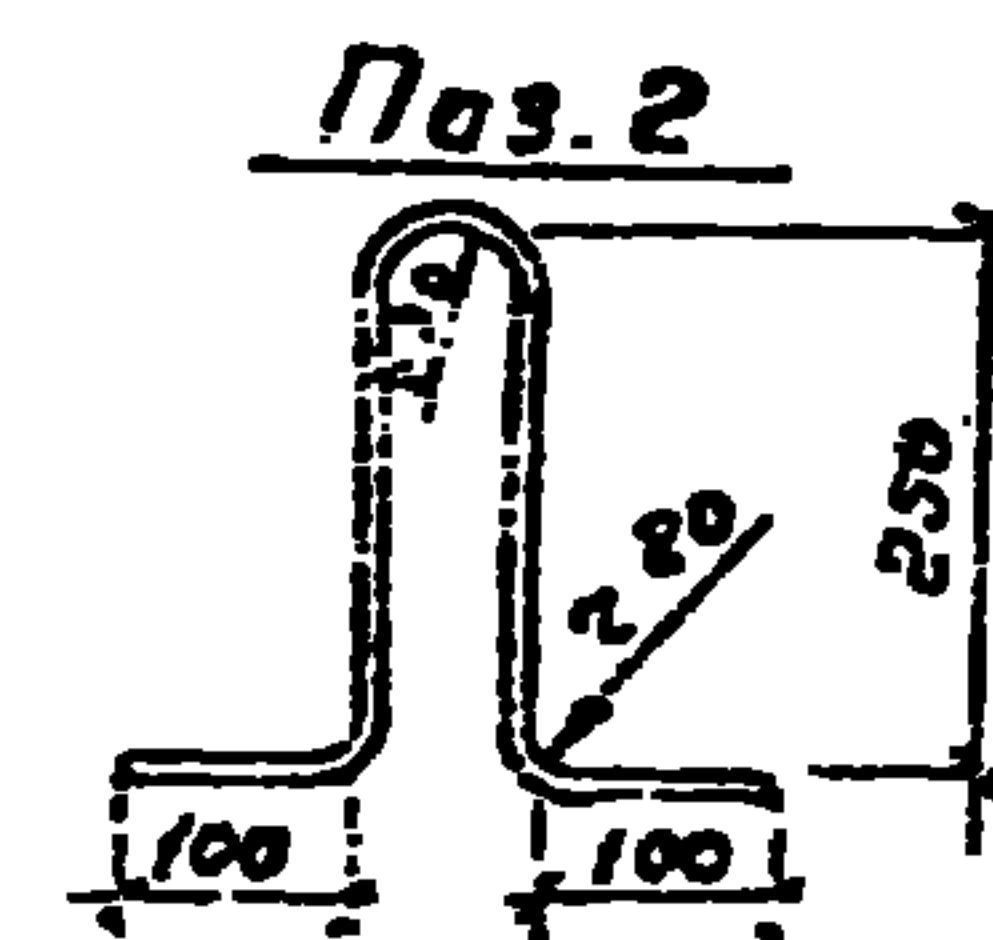
3-3
повернута 3 транспортное
подсечение



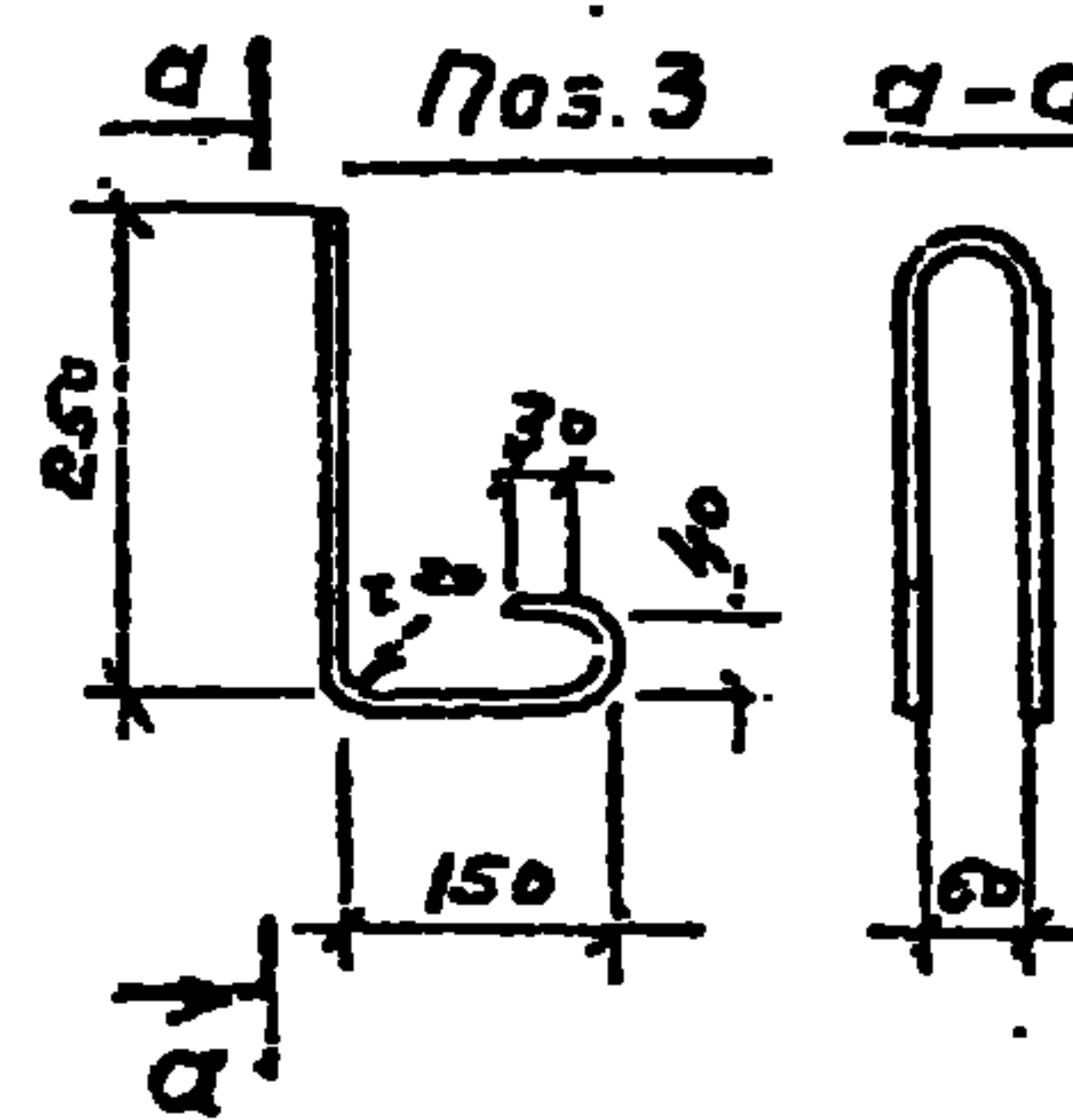
1-4



2-2



Паз. 2



Pos. 3

Q-C

Защитный слой бетона для арматуры
не менее 20 мм

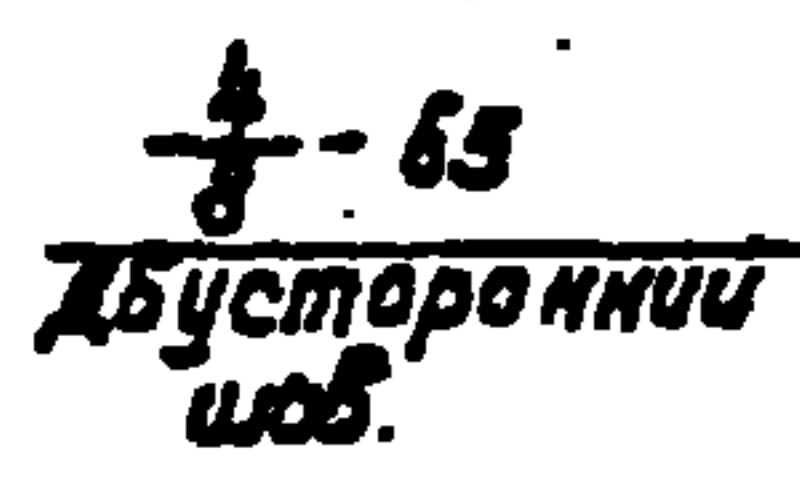
70001-473684-3-230006

Приказан	Иванов, Иван Иванович	Блок угловой. Сборочный чертеж	Р	1267	1:20
	Михайлов, Александр Александрович		Лист 1 из 10		
	Рязанский, Сергей Сергеевич		СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА		
	Сидоров, Владимир Владимирович				
	Тихонов, Алексей Алексеевич				
Исполн.					

25622-01 20

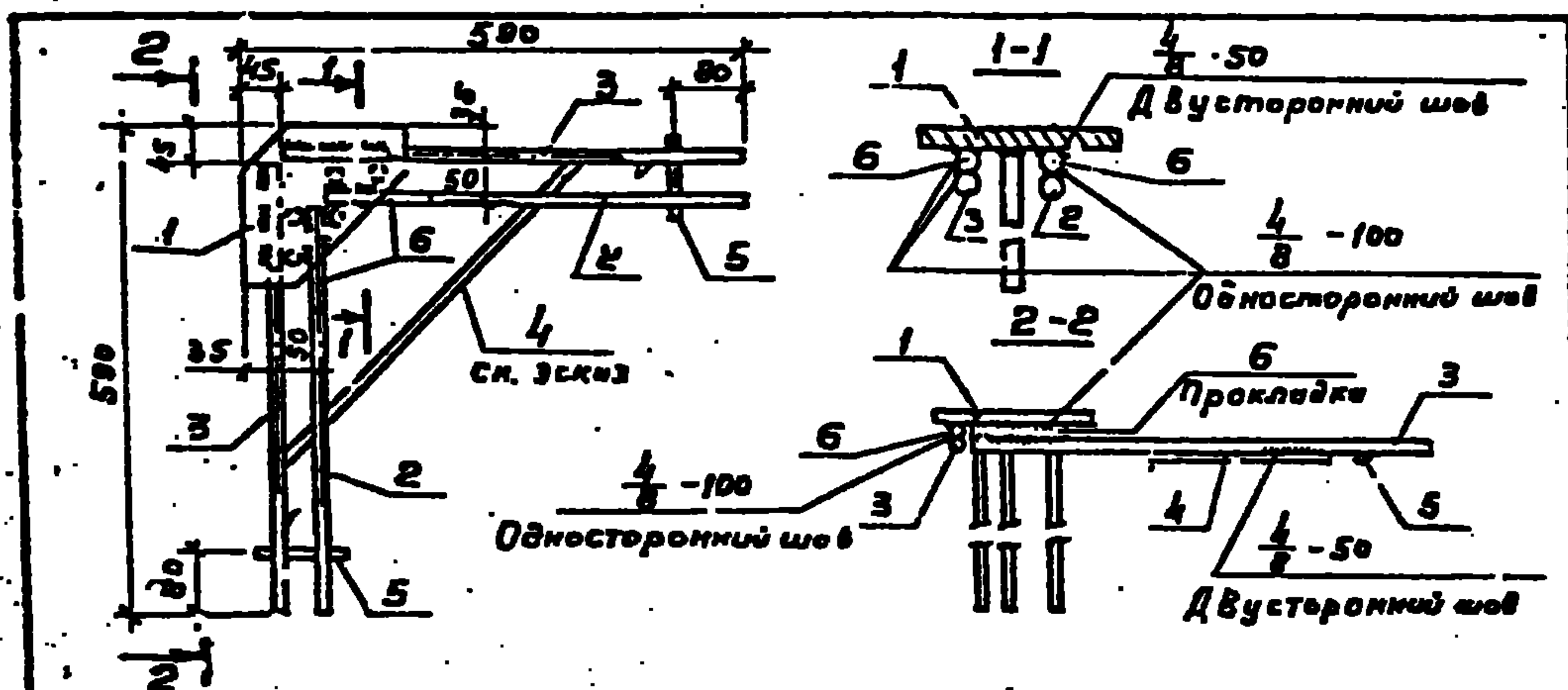
25622
វិទ្យាស្ថានជាតិបារាំង : វិទ្យាស្ថានជាតិបារាំង

အိန္ဒိယနိုင်ငံ

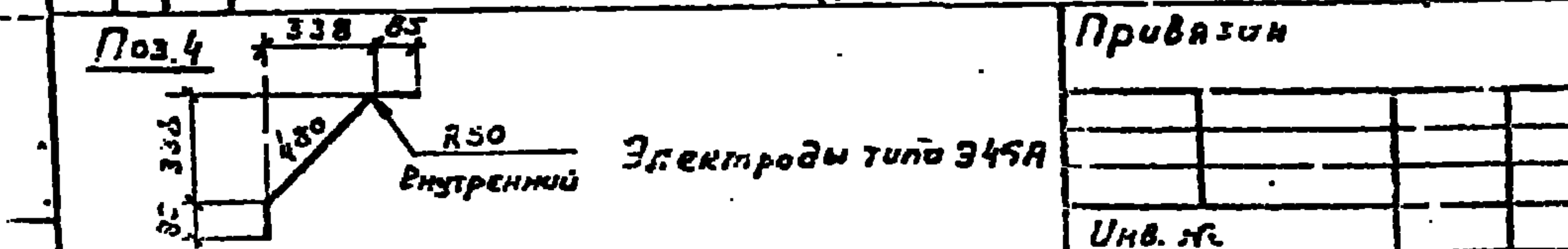


- 1.* Размеры для справок.
2. Поз. 5; 7 приварить электродуговой сваркой к поз. 1. Сварные швы $\frac{4}{8}$ - 40 двусторонние. Электроды типа ЭАБ.
3. Поз. 3; 4; 6; 8; 9 привязать или приварить контактной точечной сваркой.

Копировал: Доценко 25622-01 2/ Формат А3



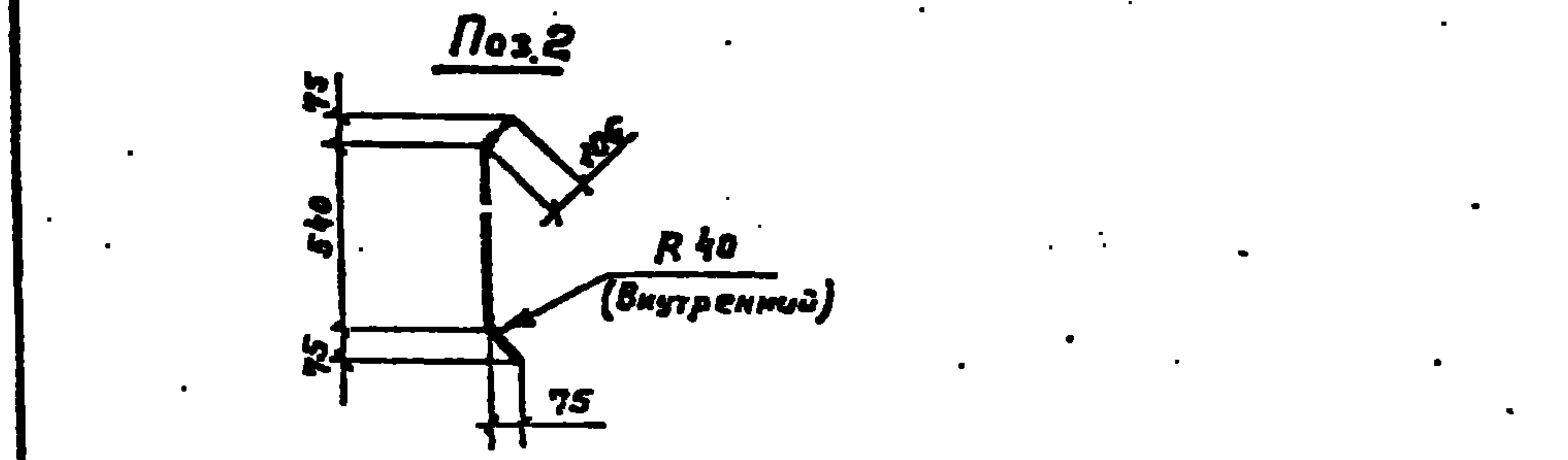
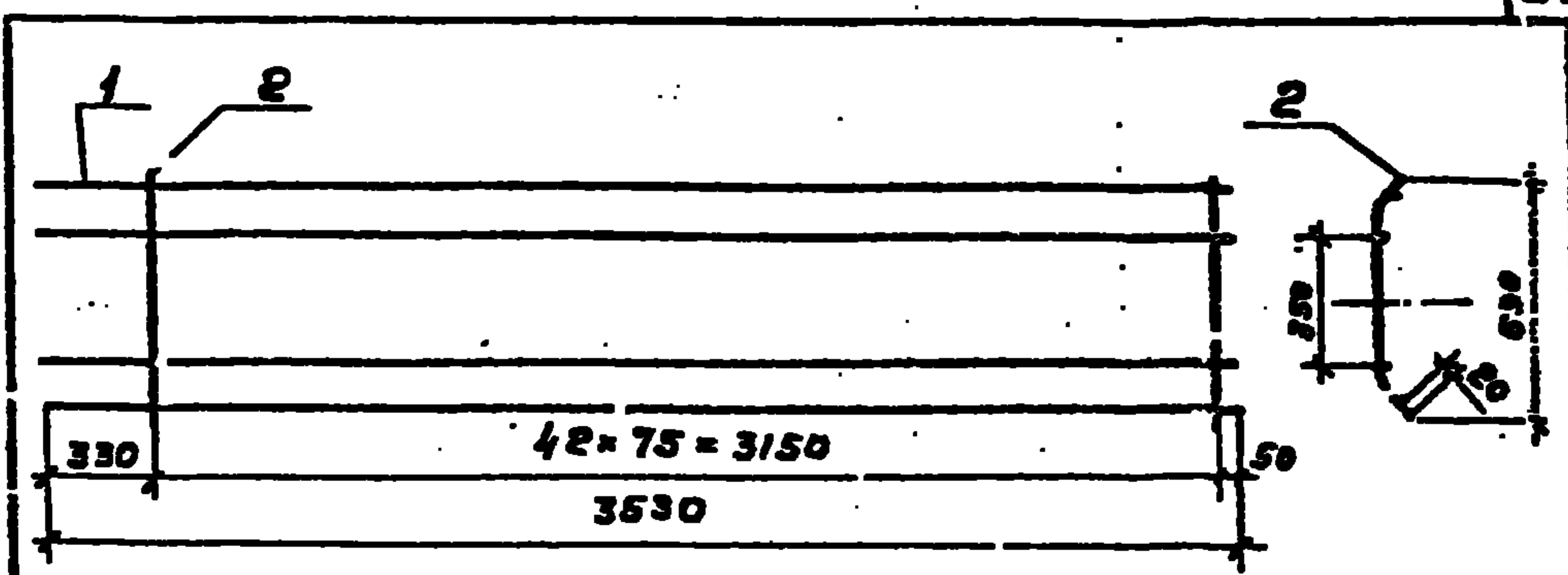
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-79.84-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Оборочные единицы</u>		
А4	1		901-4-79.84-IV-2.313	Узделие закладное	1	4,51кг
				<u>Детали</u>		
				Арматура по ГОСТ 5761-82		
Б4	2			φ12А-III	2	0,44кг
Б4	3			φ12А-III	2	0,49кг
Б4	4			φ10А-III	1	0,40кг
Б4	5			φ6А-III	2	0,02кг
Б4	6			φ12А-III	4	0,10кг



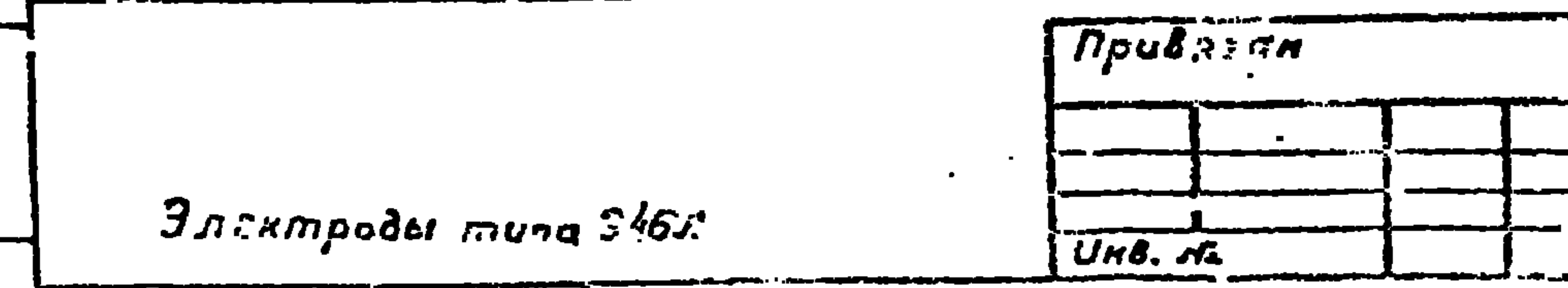
ТН 901-4-79.84-IV-2.311			Привязки		
Каркас			Стенд. Масса	Масштаб	
			Р	7,21	1:10
			Лист	Листов 81	
			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гип	Филатов	Д.			
И.инж.р.	Давыдов	А.			
И.инж.отд.	Филатов	А.			
Рук. Бр.	Давыдов	А.			
Бр. инж.	Толстопятов	А.			
Ст. инж.	Борисов	А.			

Копировал: Гольдгенбаум

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-79.84-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ6А-III ГОСТ 5761-82	4	0,78кг
Б4	2			φ8А-III ГОСТ 5761-82	43	0,30кг



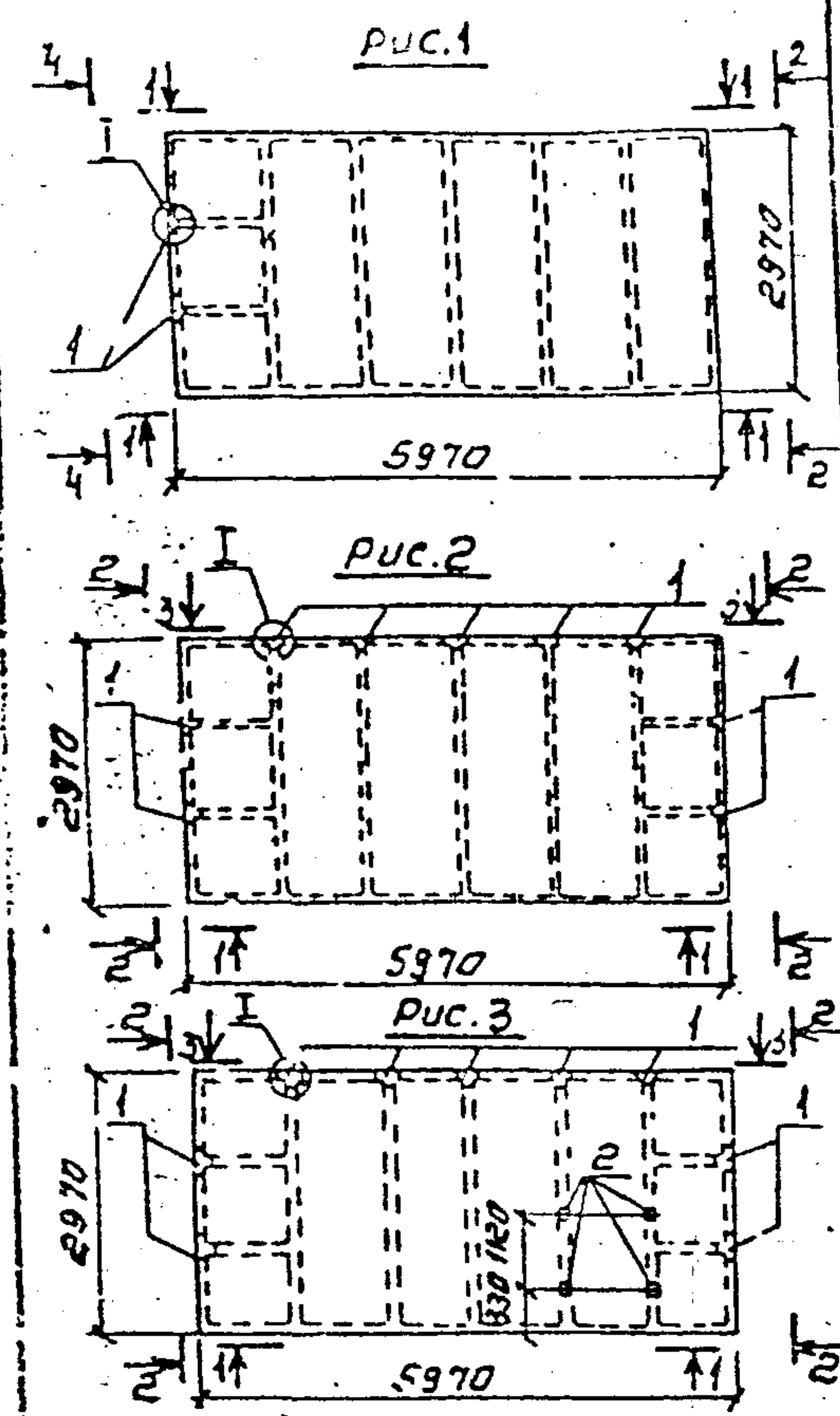
ТН 901-4-79.84-IV-2.312			Привязки		
Сетка			Стенд. Масса	Масштаб	
			Р	16,02	1:25
			Лист	Листов 81	
			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гип	Филатов	Д.			
И.инж.р.	Давыдов	А.			
И.инж.отд.	Филатов	А.			
Рук. Бр.	Давыдов	А.			
Бр. инж.	Толстопятов	А.			
Ст. инж.	Борисов	А.			

Копировал: Гольдгенбаум

25622-01

22

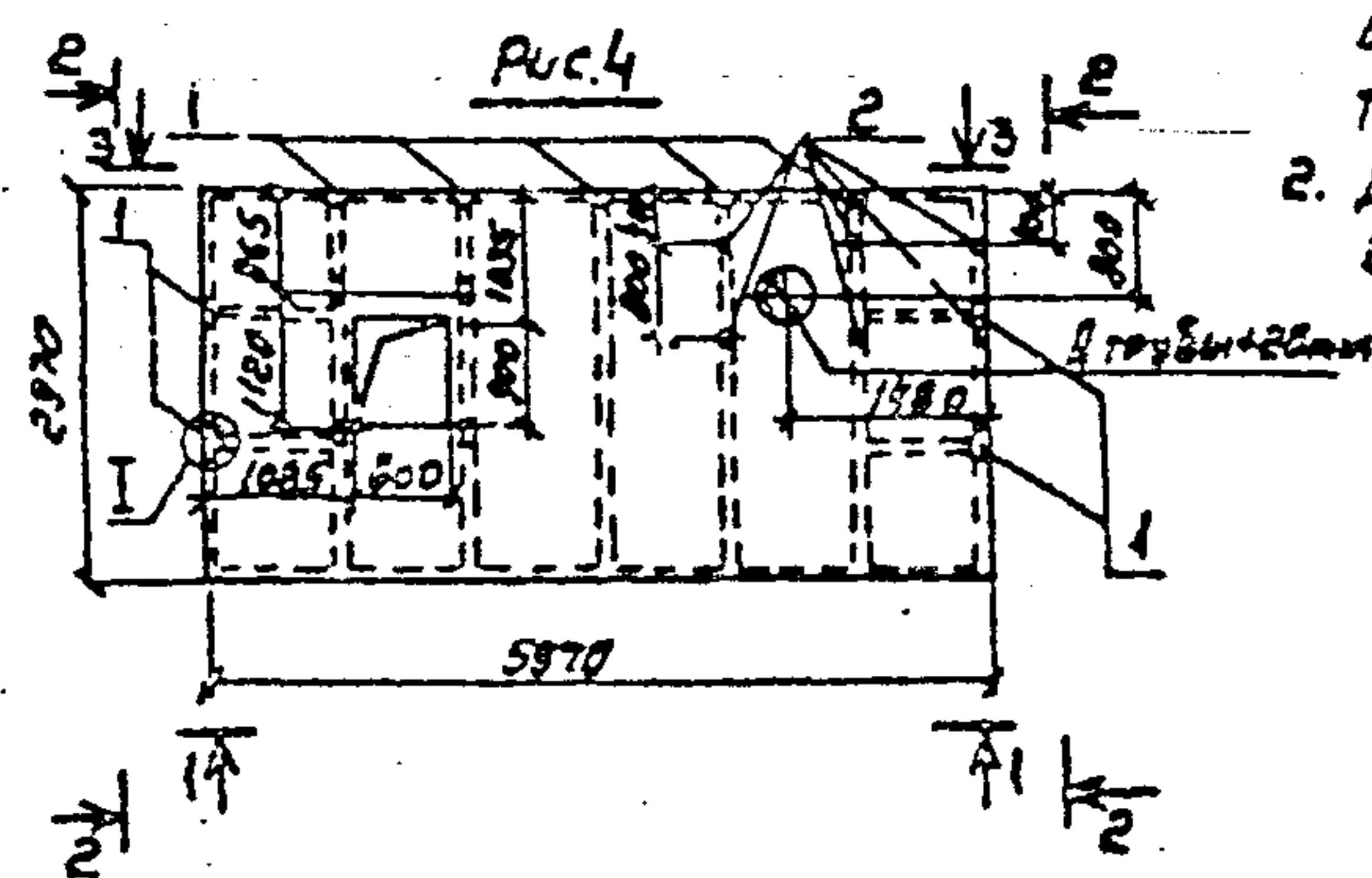
Формат А4



Объект	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение - IV-3.100												Примеч.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	
				<u>Документация</u>													
			301-4-79с.84 -IV-ТТ	ТТ1													
				<u>Сборочные единицы</u>													
			3.900-3.15 1.00000-05	2ПР-2	X												
			-07	2ПР-4		X	X										
			-13	4ПР-2				X			X						
			-15	4ПР-4					X	X		X	X				
			-17	4ПР-2a										X			
			-19	4ПР-4a											X	X	
	1		901-4 -79с.84 -IV-3.101	Узделые закладные	2	2		9	9		9	9		9	9		
			-3.102	То же			2			9			9			9	
	2		3 900-3.15 1.01500	" МНТ							4	4	4	6	6	6	
				<u>Материалы</u>													
				Бетон М300 Б6 МРЗ 100	1,89	1,89	1,89	1,89	1,89	1,89	4,78	1,78	1,78	1,75	1,75	1,75	

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узделая закладные							Общий расход
	Арматура класса			Всего	Прокат марки		Всего	
	А-III				ВСтЗ			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76			
	Ф8	Ф14	Итого		Б-12	Итого		
901-4-Вс.8-IV-3.100-01					1,1	1,1	1,1	1,1
-02		1,9	1,9	1,9	3,4	3,4	3,4	5,3
-03;04					4,9	4,9	4,9	4,9
-05		8,6	8,6	8,6	15,1	15,1	15,1	23,7
-06;07	0,6		0,6	0,6	14,0	14,0	14,0	24,3
-08	0,6	8,6	8,6	9,2	24,2	24,2	24,2	33,4
-09;10	0,9		0,9	0,9	18,5	18,5	18,5	19,4
-11	0,9	8,6	9,5	9,5	28,7	28,7	28,7	38,2



- Плиты - IV-3.100; -01;02;03;04;05;06;07;08. идентичны плитам покрытия резервуаров емк.1500...10000 м³. ТП 901-4-79с.84-IV-3.100-02;05;14;15;18;19,21 соответственно.
- Для закладных изделий применять прокат марки ВСтЗсп5; ВСтЗГпс5. Варить электродами типа Э46А.

Обозначение	Рис.	Масса ст.т.
901-4-79с.84-IV-3.100-01;02	1	4,63
-03;04;05	2	4,40
-06;07;08	3	
-09;10;11	4	4,36

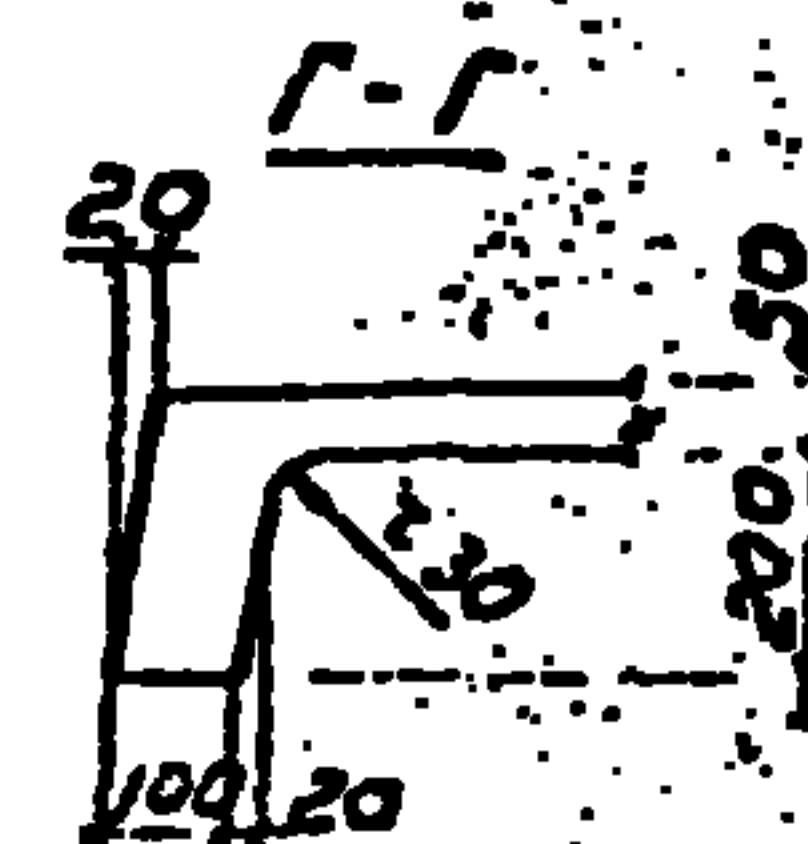
ТП 901-4-79с.84-IV-3.100

Плита покрытия

Старая	масса	масса таб.
Р	см.	1:100
Лист 1	Листов 3	

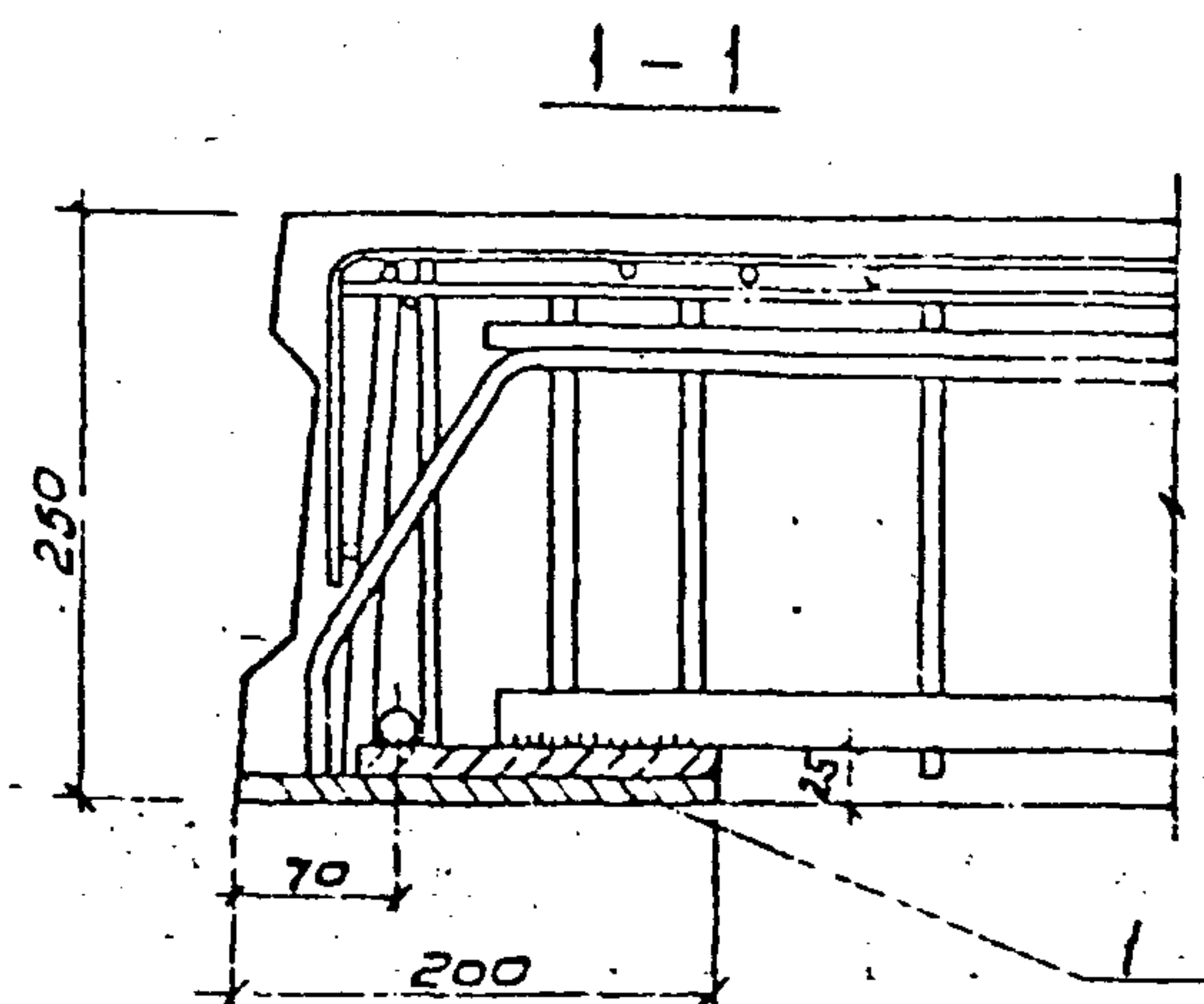
ДОНАНАВЕРХ

Ген. Филатов	Инж. Ямалов	Инж. Шаматов	Инж. Ямалов	Инж. Талыкова	Инж. Бранцева
Н.контр.	Н.контр.	Рук.бр.	Вед.инж.	Ст.м.р.	



Dec 12

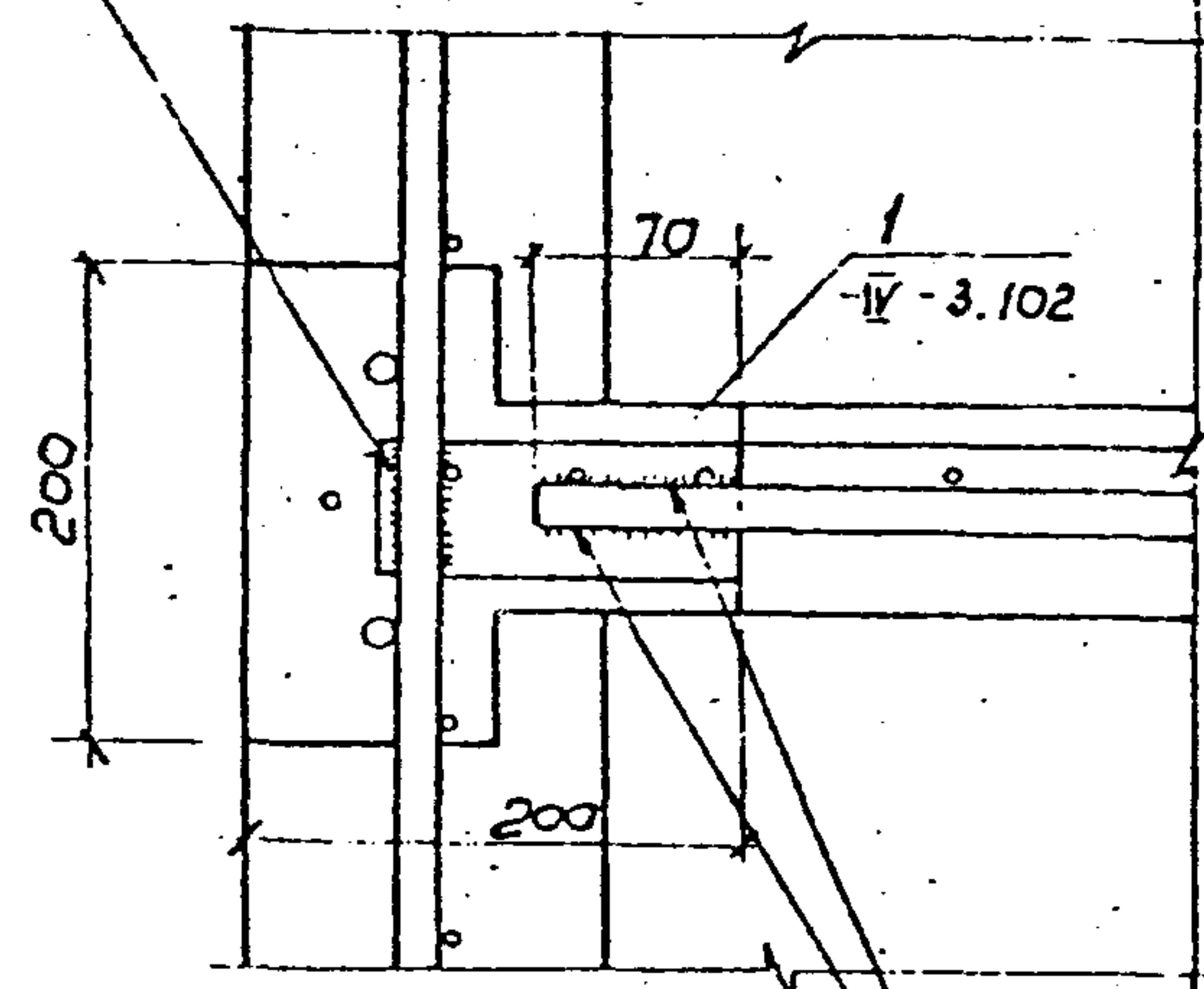
Формот АЗ



I

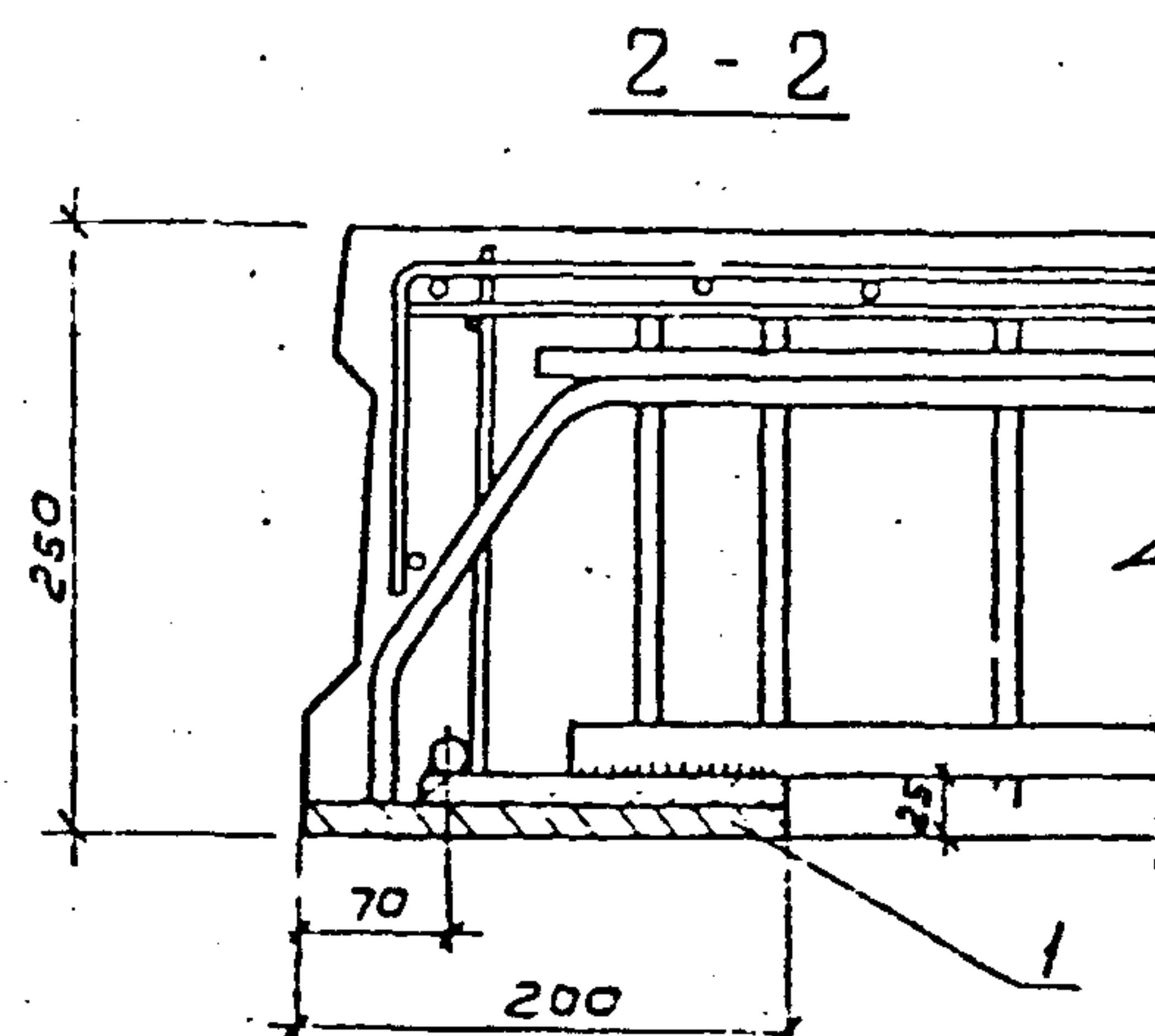
Ручная сварка 8

Для исполн. - IV - 3.100-0205; 08; 11



Ручная сварка 8

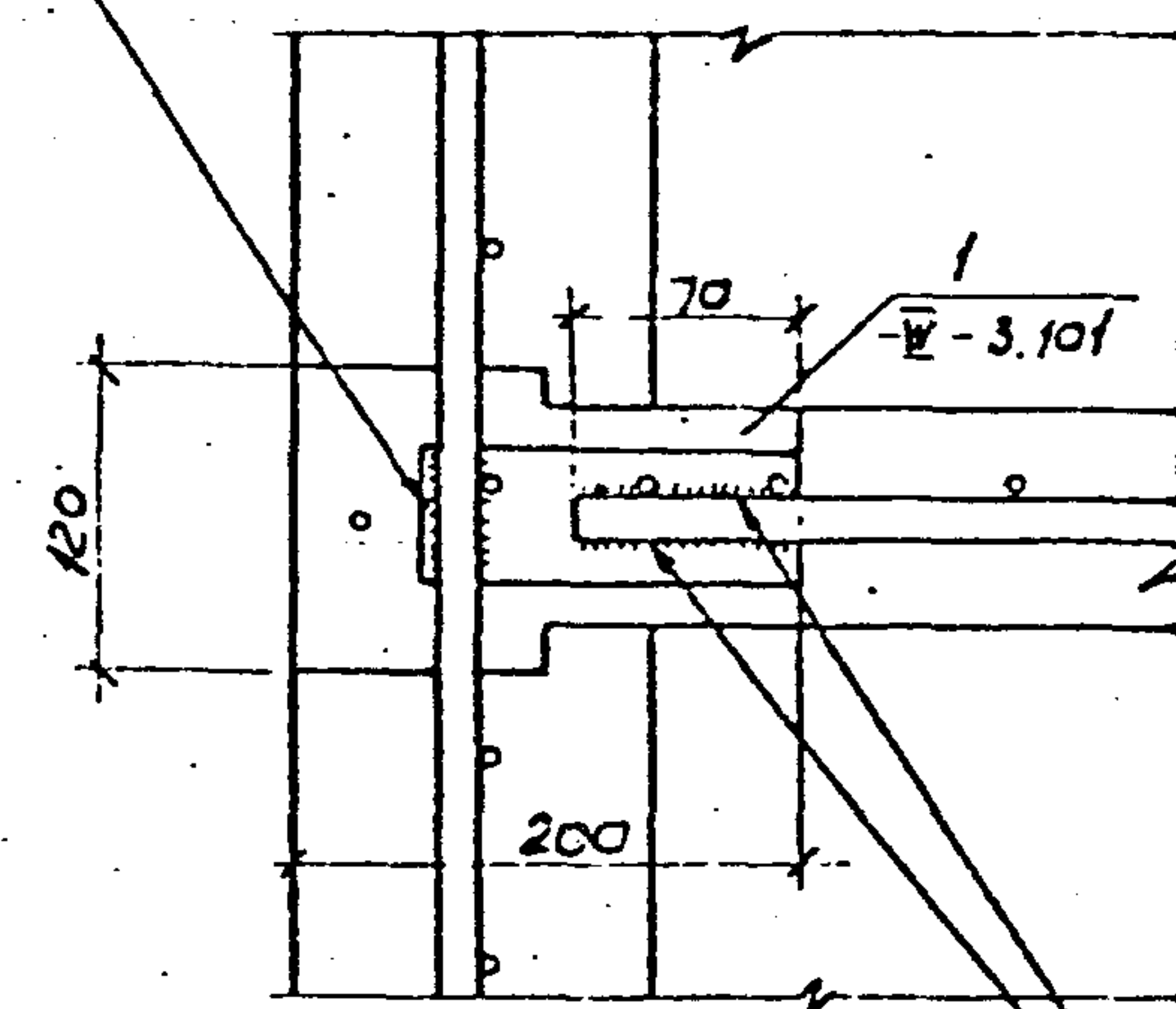
Электроды типа Э46А



I

Ручная сварка 8

Для исполн. - IV - 3.100-01; 03; 04; 06; 07; 09; 10

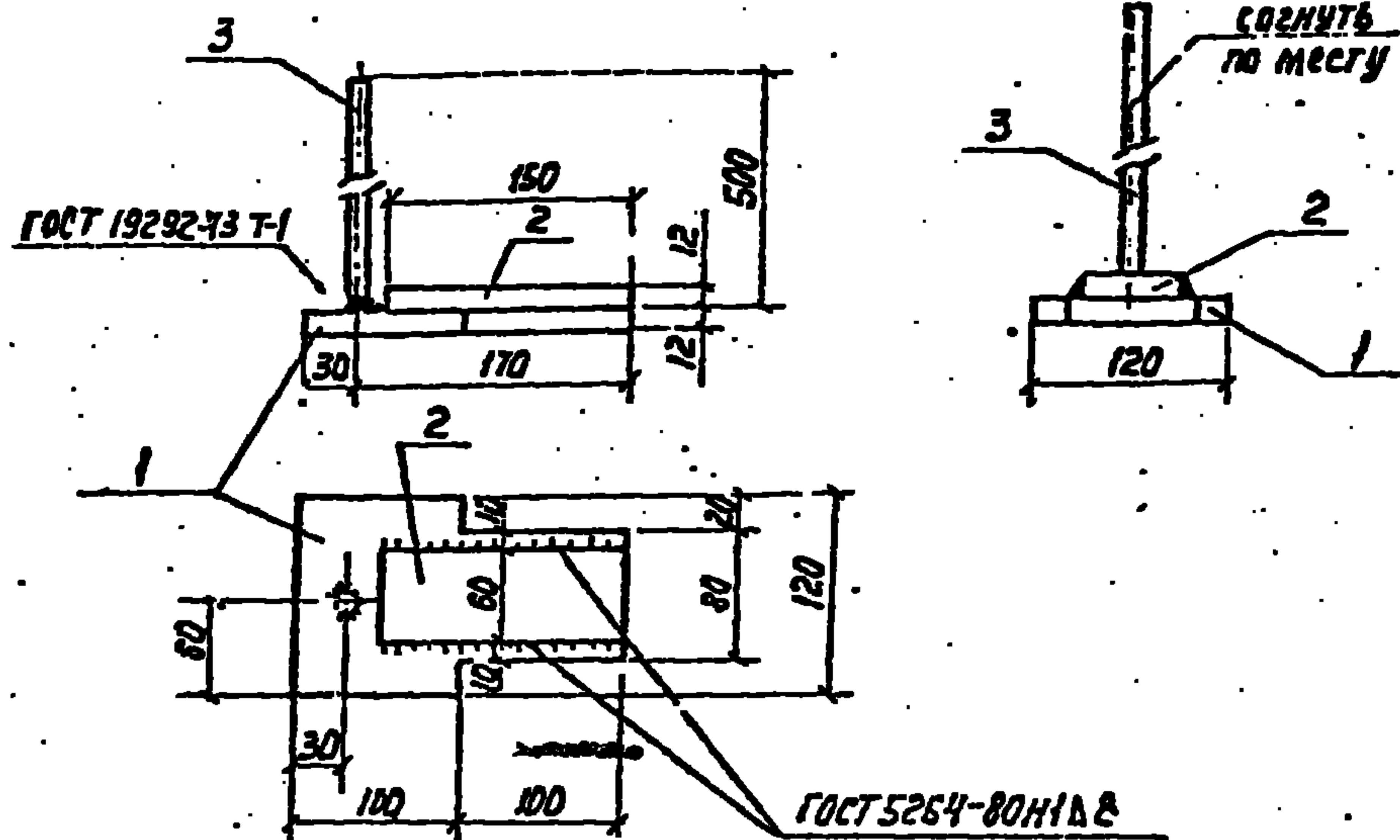


Ручная сварка 8

ТН901-4- 79с.84 - IV 3.100

Лист
-3-

25622-01 26



Формат Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		901-4-79с.84 - IV-ТТ	ТТ2		
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Полоса 120x12 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс5, 330-71 с=200	1	2,26кг
Б4	2		Полоса 60x12 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс5, 330-71 с=150	1	0,85кг
Б4	3		Ф8А-III ГОСТ 5781-82 с=500	1	0,20кг

1. Материал поз. 1, 2 ВСтЗпс5; ВСтЗпс5.
2. Антикоррозионное покрытие в соответствии с ТТ.3.
3. Электроды типа Э46А.

Привязки

Изм. №

ТТ901-4-79с.84-IV-3.101

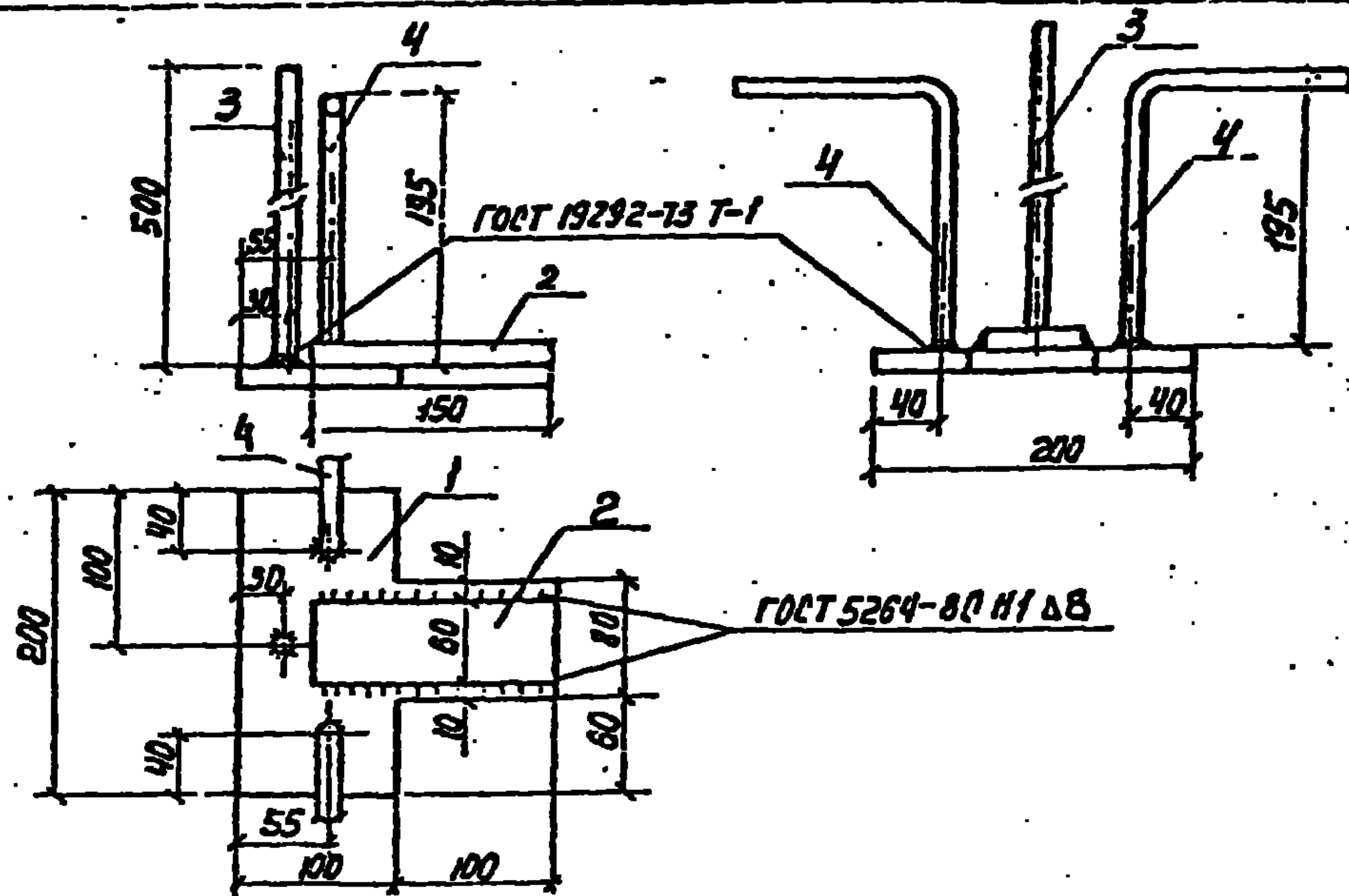
Издание
закладное

Стр.	Лист	Масштаб
Р	3.31	1:50
Лист	Листов	

Согласовано и подписано

Контроль Лаврухина

Удостоверен



Формат Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		901-4-79с.84 - IV-ТТ	ТТ2		
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Полоса 200x12 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс5, 330-71 с=200	1	3,77кг
Б4	2		Полоса 60x12 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс5, 330-71 с=150	1	0,85кг
Б4	3		Ф8А-III ГОСТ 5781-82 с=500	1	0,20кг
Б4	4		Ф14А-III ГОСТ 5781-82 с=400	2	0,48кг

1. Материал поз. 1, 2 ВСтЗпс5; ВСтЗпс5.
2. Антикоррозионное покрытие в соответствии с ТТ.3.
3. Электроды типа Э46А.

Привязки

Изм. №

ТТ901-4-79с.84-IV-3.102

Издание
закладное

Стр.	Лист	Масштаб
Р	5.73	1:50
Лист	Листов	

Согласовано и подписано

Контроль Лаврухина 25622-01 27 901-4-79с.84

Н11600011

Инв. №, дата, подпись

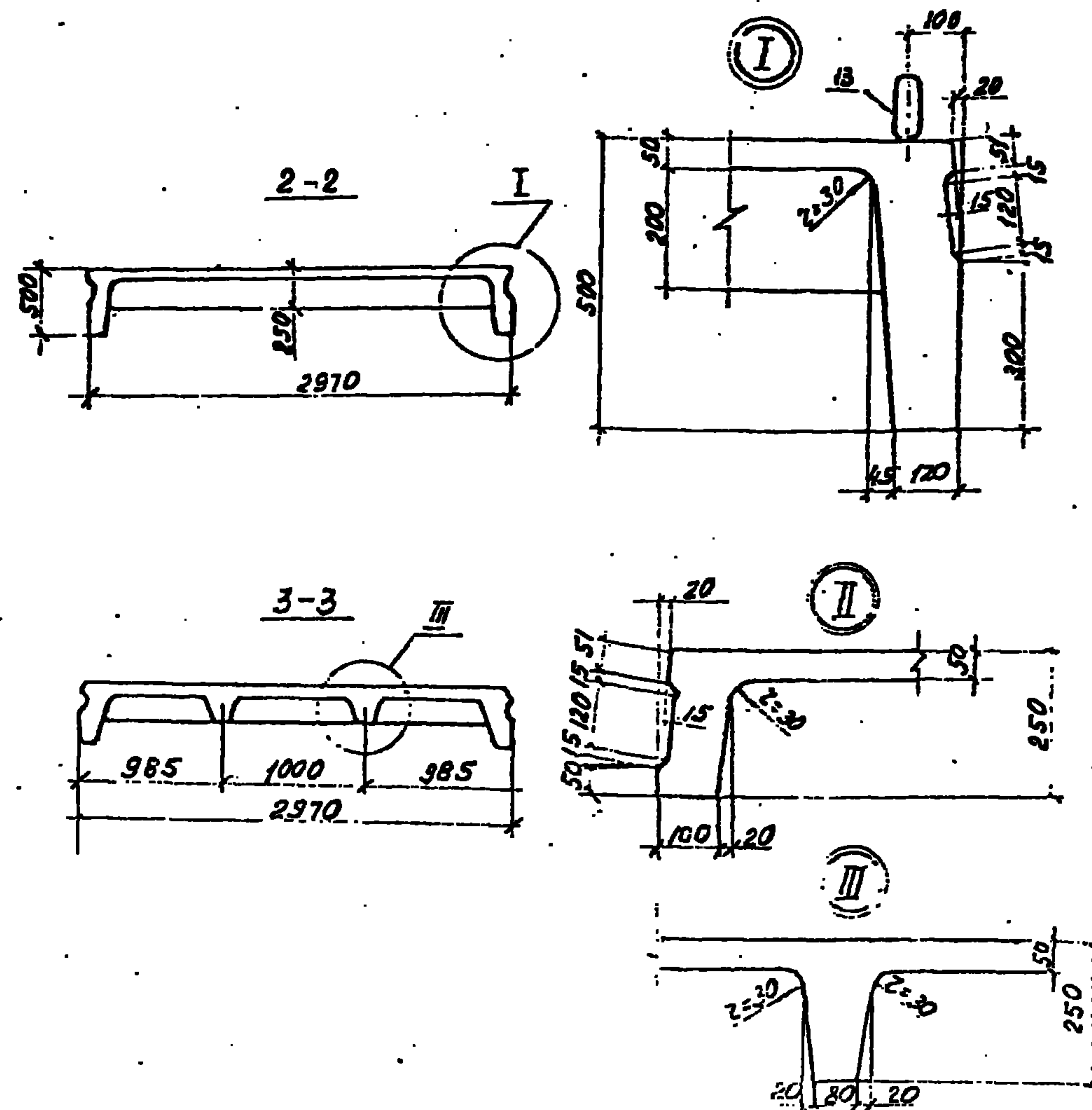
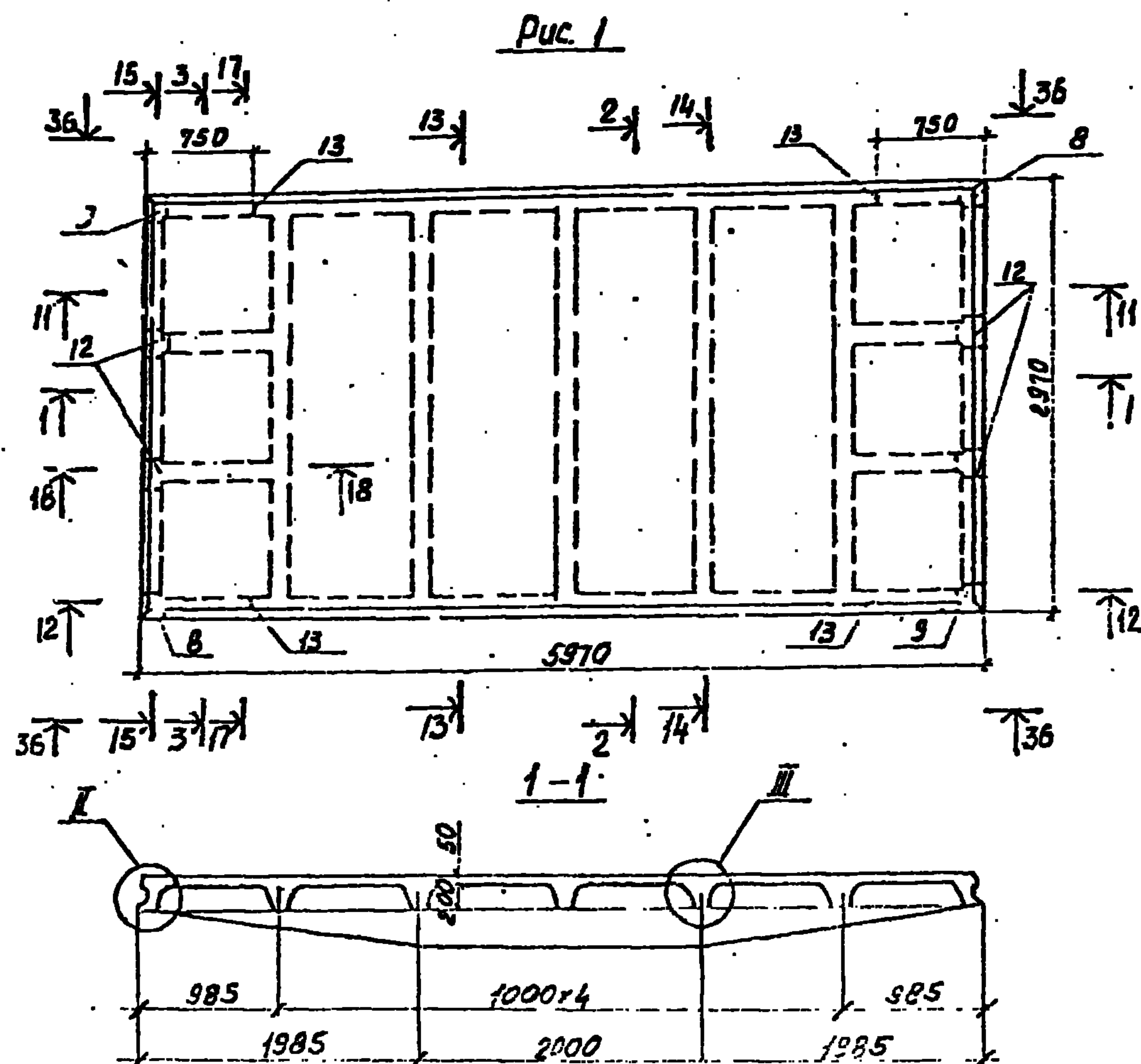
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код материала		Примеч.
					1	2	
				Документация			
				Сборочный чертеж			
			3.900-3.15 0.00000 ТУ	Технические условия			
			901-4-79с.84 - IV - 3.200	Ведомость расхода ст.ли			
				Сборочные единицы			
		1	3.900-3.15 1.00100 - 01	Каркас плиты КР2	2		49.90кг
AY		2	901-4-79с.84 - IV - 3.201	То же	2	2	
		3	3.900-3.15 1.00300 - 01	" КР7	5		1.14кг
AY			901-4-79с.84 - IV - 3.201-01	"		5	
		4	3.900-3.15 1.00500	" КР11	2		12.98кг
		5	1.00600	КР15	4	4	2.08кг
		6	1.00700	Сетка арматурная С1	1	1	48.06кг
		7	1.00800	То же С2	2	2	4.95кг
		8	1.00900	Изделия закладные ГН1	2		5.60кг
		9	1.01000	То же МН2	2		5.60кг
		10	1.01100	" МН3		2	4.23кг
		11	1.01200	" МН4		2	4.23кг
AY		12	901-4-79с.84 - IV - 3.101	"	4	14	
		13	3.900-3.15 1.01400	" МН6	4	4	2.11кг
		14	1.01500	" МН7		14	2.42кг
				Детали			
BY		15		Ф12А-III ГОСТ 5781-82 R=300		4	1.15кг
EY		16		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 R=500		1	0.20кг
				Материалы			
				Бетон М300 В6Н, P=100	1.91	1.61	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг													
Марка Элемент	Изделия арматурные												
	Арматура класса												Всего
	А-III										Вр-Т		
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6717-80		
	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 16	φ 18	φ 22	φ 25	Итого	φ 5	Итого		
901-4-79с.84	45.2	22.4	10.5		5.4	30.0	34.9	44.9	194.3	21.1	21.1	215.4	
-01	15.0	13.8	3.3	4.6	23.8	27.1			118.6	24.2	24.2	142.8	

Продолжение										
Изделия закладные										Общий расход
Арматура класса						Прокат нерж		Всего		
А- <u>II</u>		А- <u>III</u>				ВСтЗсп5				
ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76				
φ16	Итого	φ8	φ12	φ18	Итого	6-12	Итого			
2.4	8.4	2.8	1.8	2.3	4.9	32.2	32.2	42.5	260.9	
1.4	8.4	5.4		2.2	7.6	92.0	92.0	102.0	250.8	

Приказ			
Инв. №			

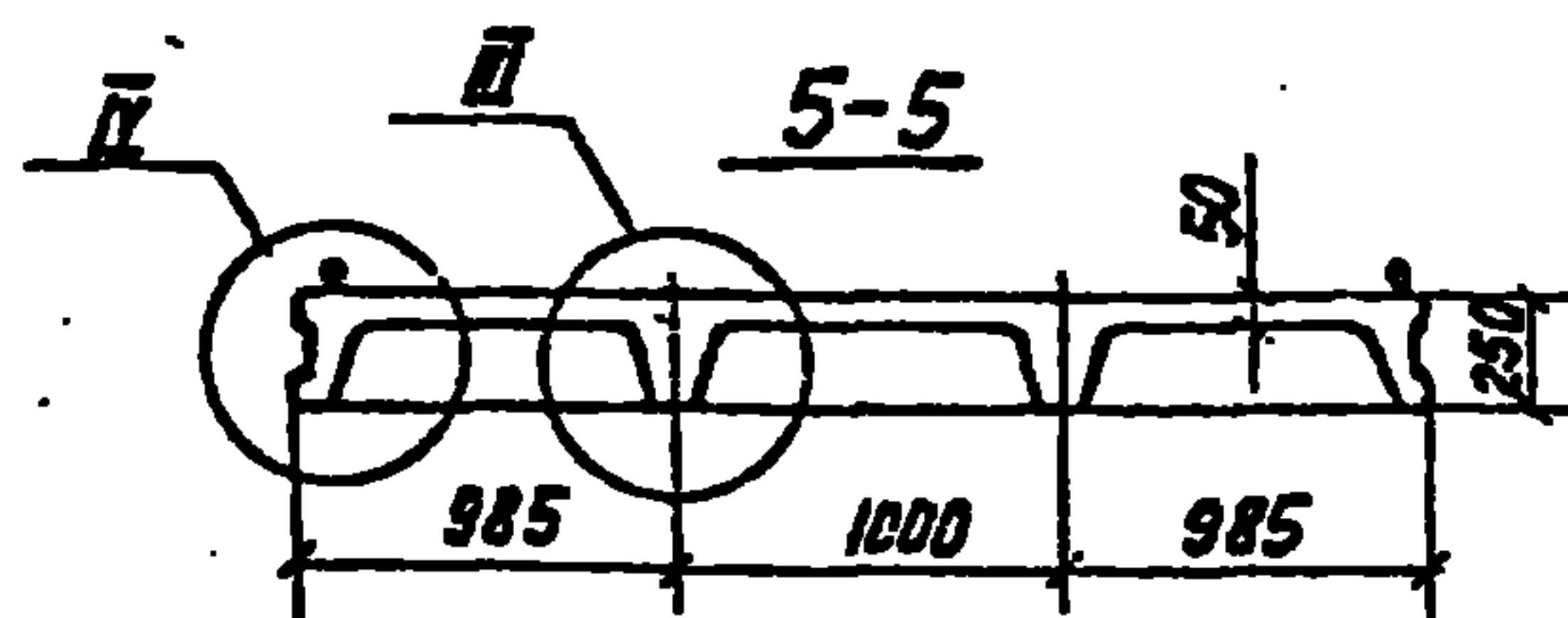
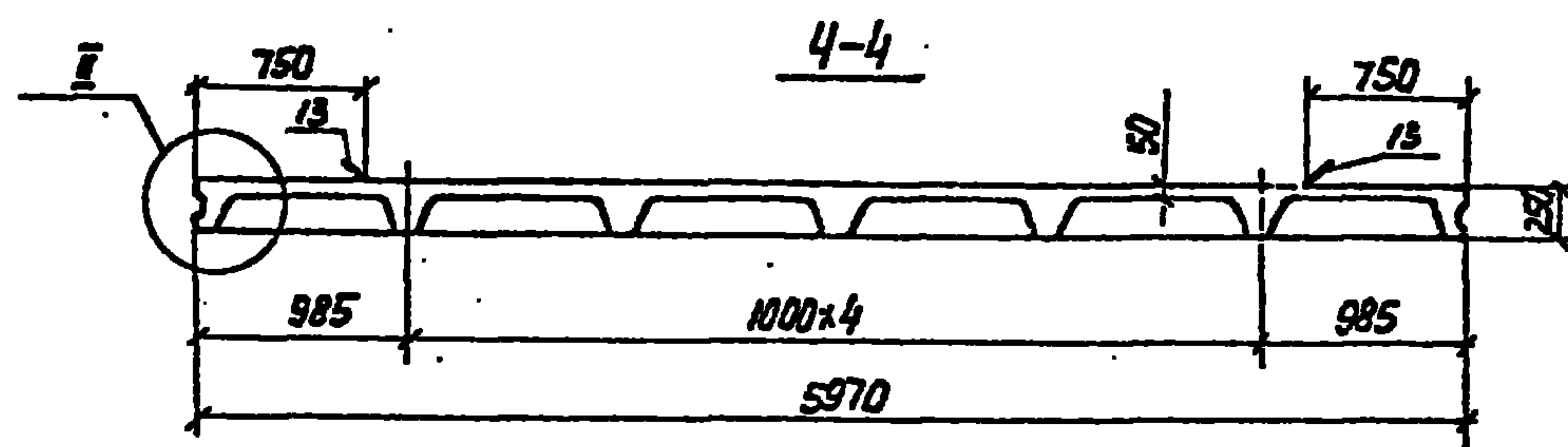
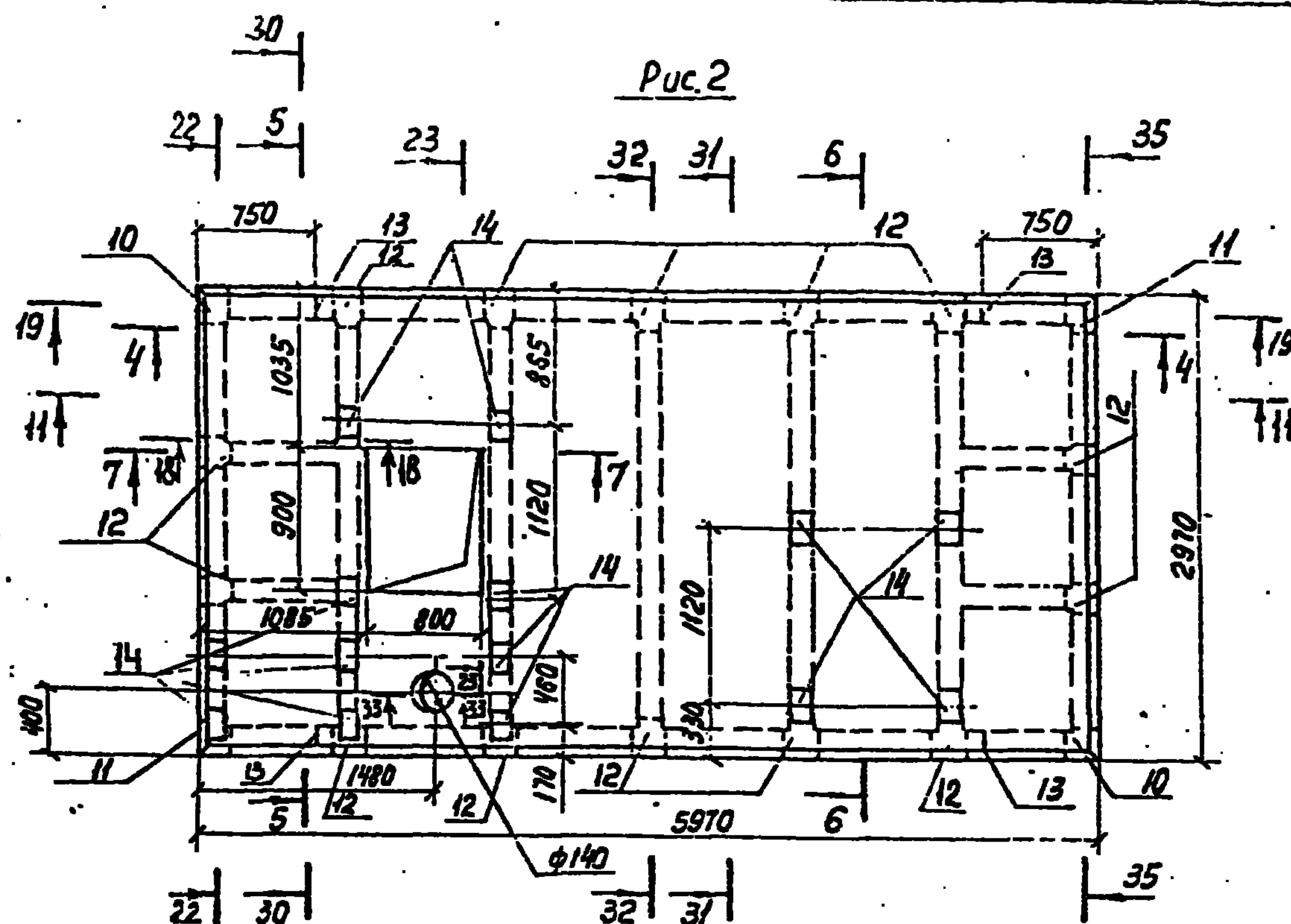
ГМП	С.И.Летов	ТН901-4-79с.84-IV-3.200
И.Н.П.	Полстиков	
Нач.отд.	Филиппов	
Рук.бд	Александров	
Ст.инж.	Брицкова	
Плита покрытия. Спецификация. Ведомость расхода стали		Состав: Р I
		Исполнитель: И.А.ПРОЕКТ



1. Изготавливать в опытке лит по серии 3.500-3, вып 15.
2. Таблицу исполнения см. лист 2.
3. Сечения 11-11... 15-15; 17-17... 19-19; 22-22... 24-24 и соответствующие узлы; V... VIII; IX... XII.
см. серию 3.500-3.15 1.000000СБ, л. 4-7
4. Вид 3Б-3С см. ТП 901-4-79с. 84 - IV-3.100 л. 2, вид 1-1.

п 15.				ТЛ901 4-79с84-IV-3.20006	
сост-				Плита покрытия.	См. 1:50
покрытие				Сборочный чертеж	Р 1:10
					лист 1 из 3
					СССР ДОКЛАДЫ

Рис. 2



Обозначение

Рис.

Масса
ед, т

901-4-79с.84 - IV-3.200

1

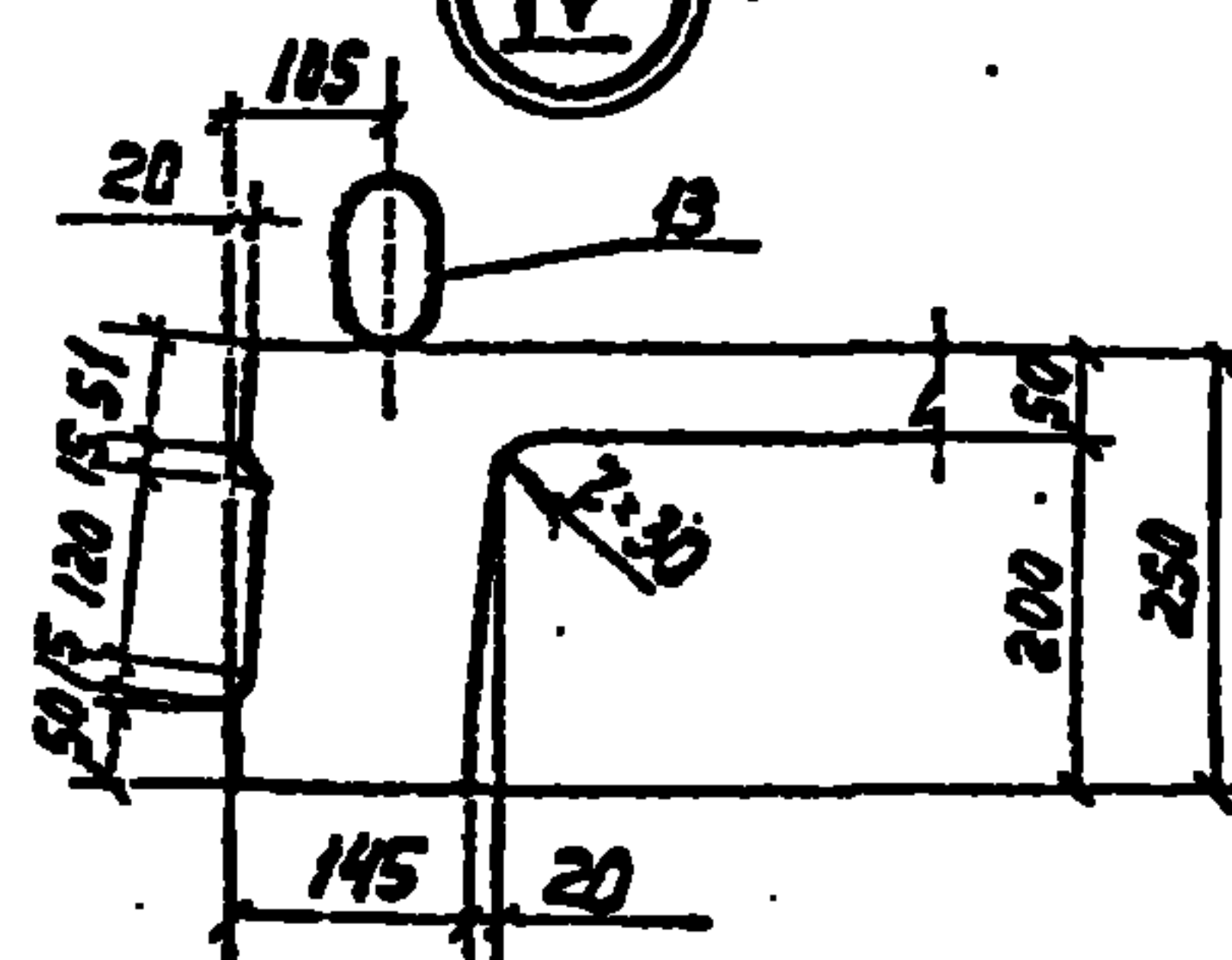
4.78

-01

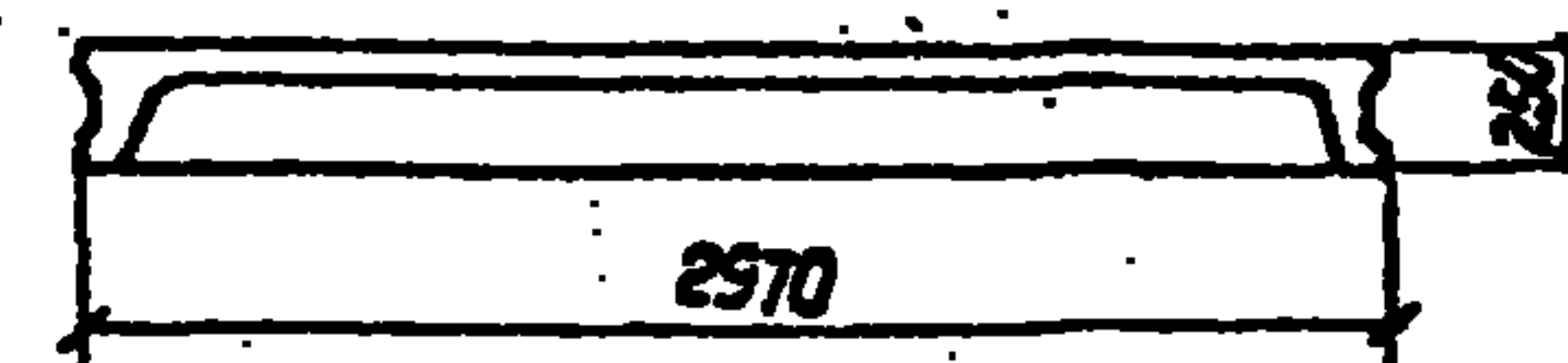
2

4.05

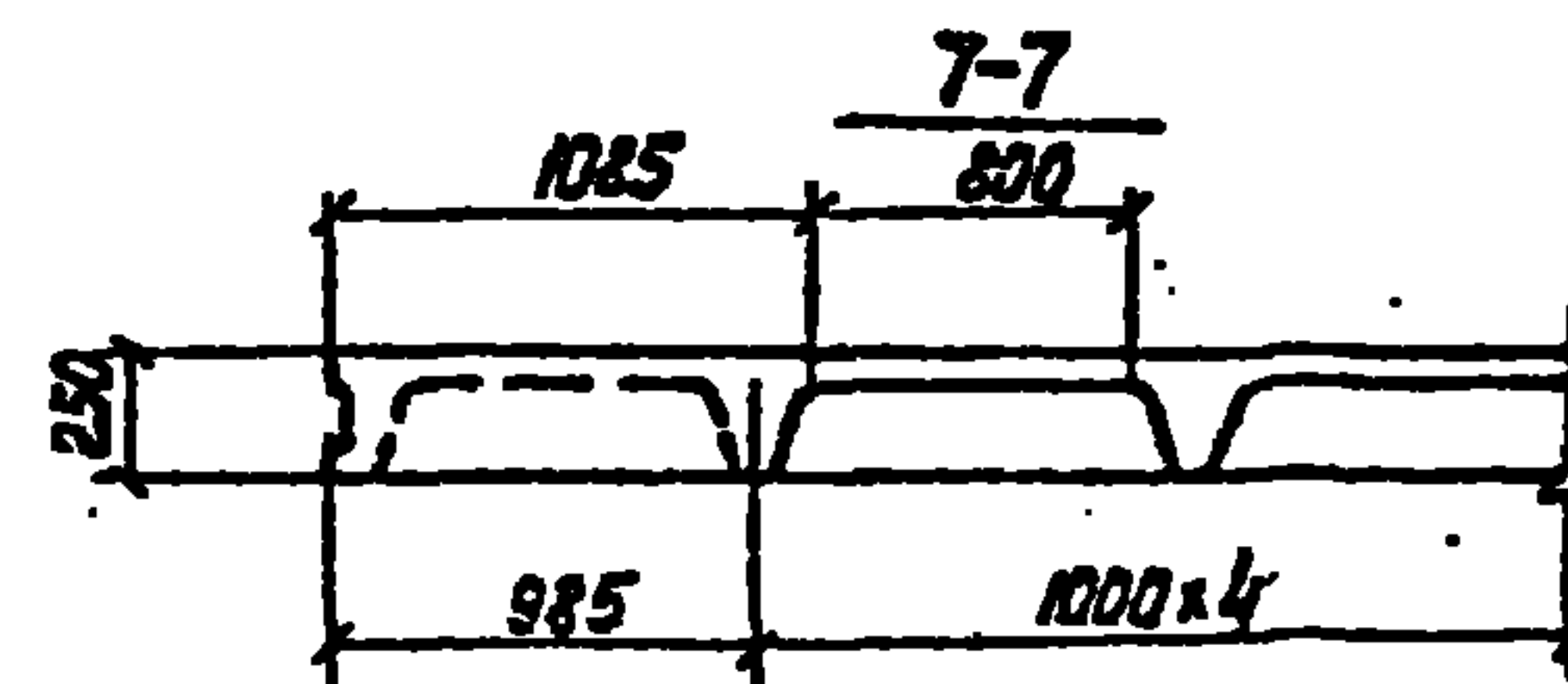
IV



6-6



7-7



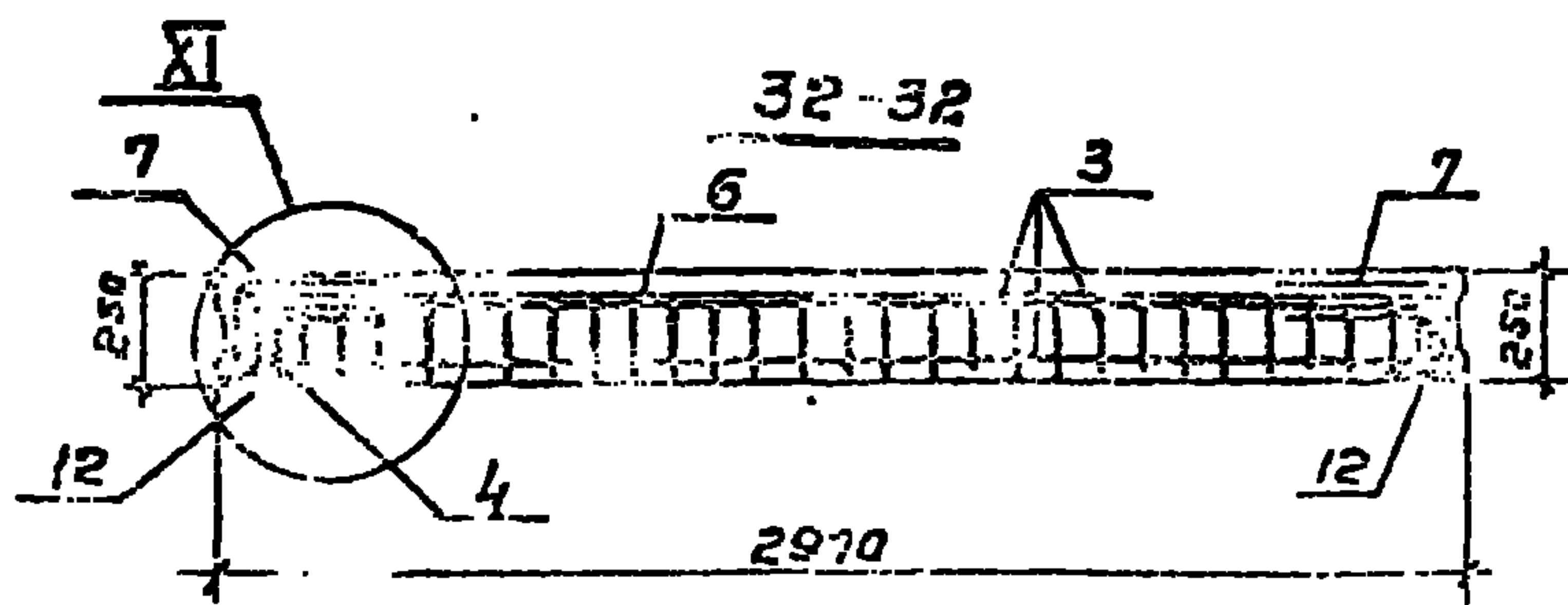
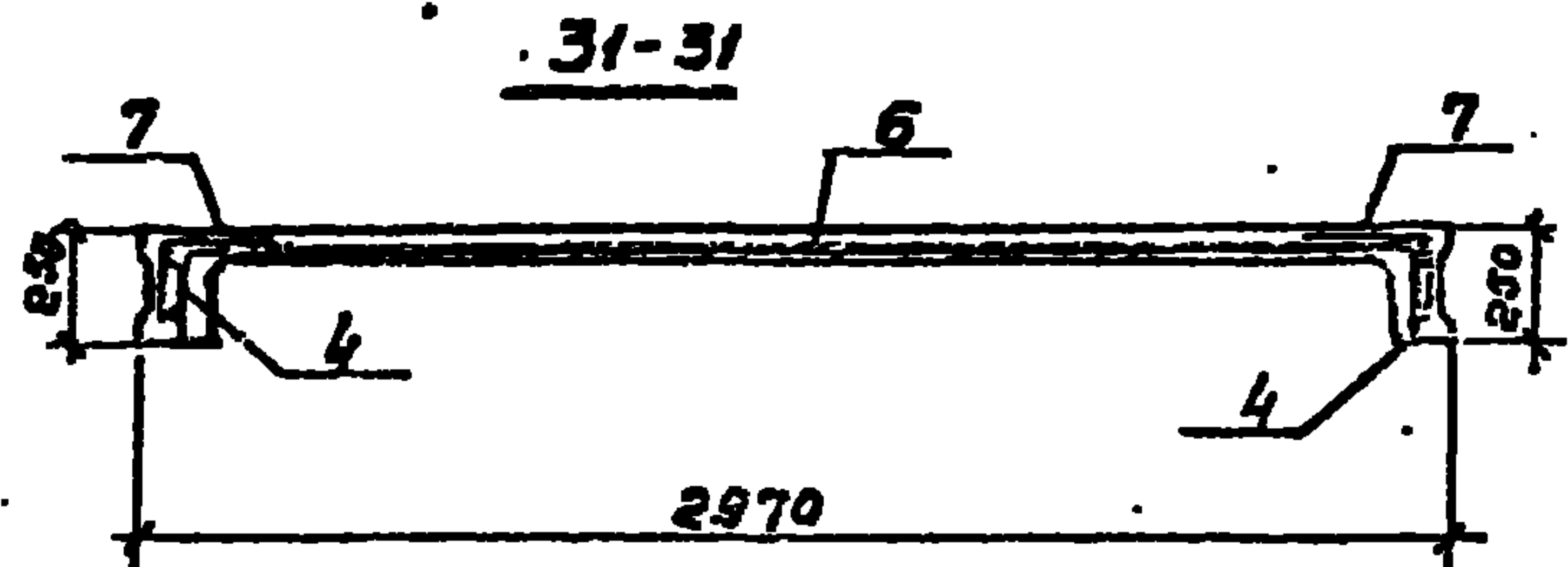
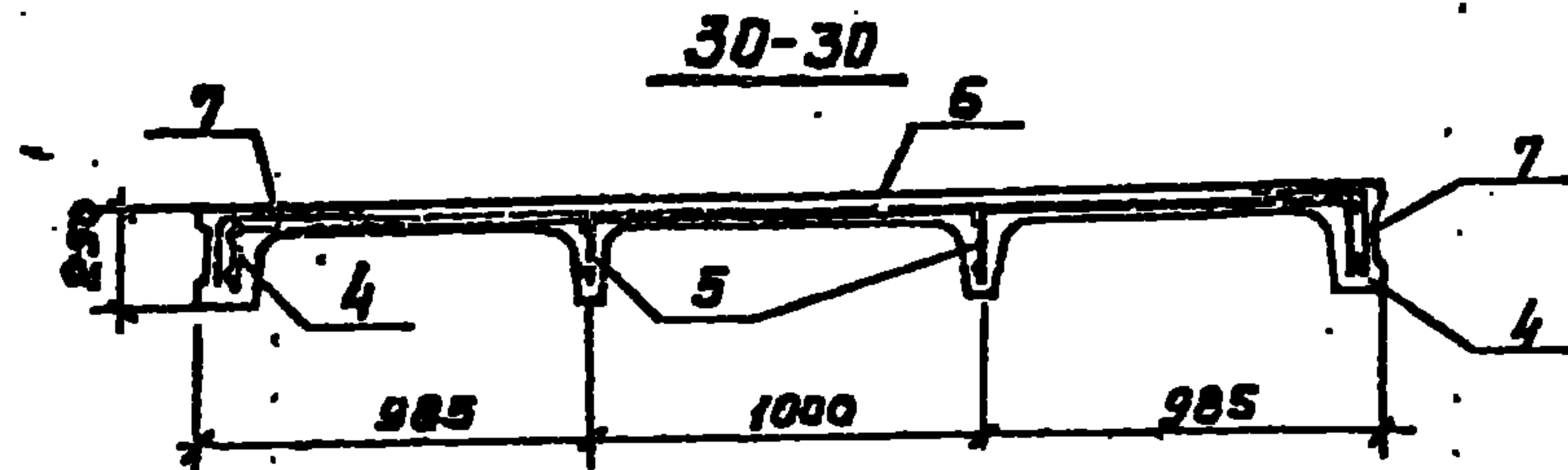
Приказ

Ум. №			

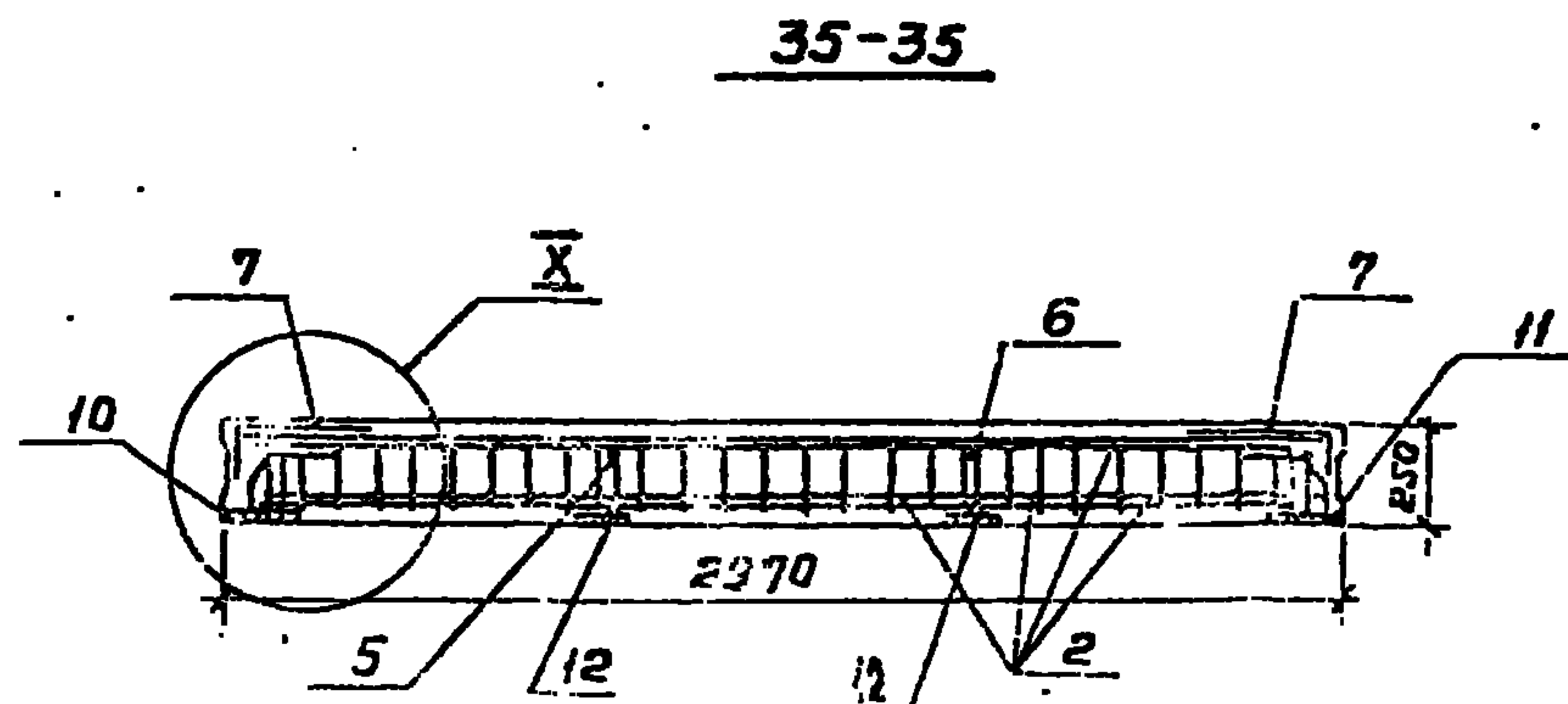
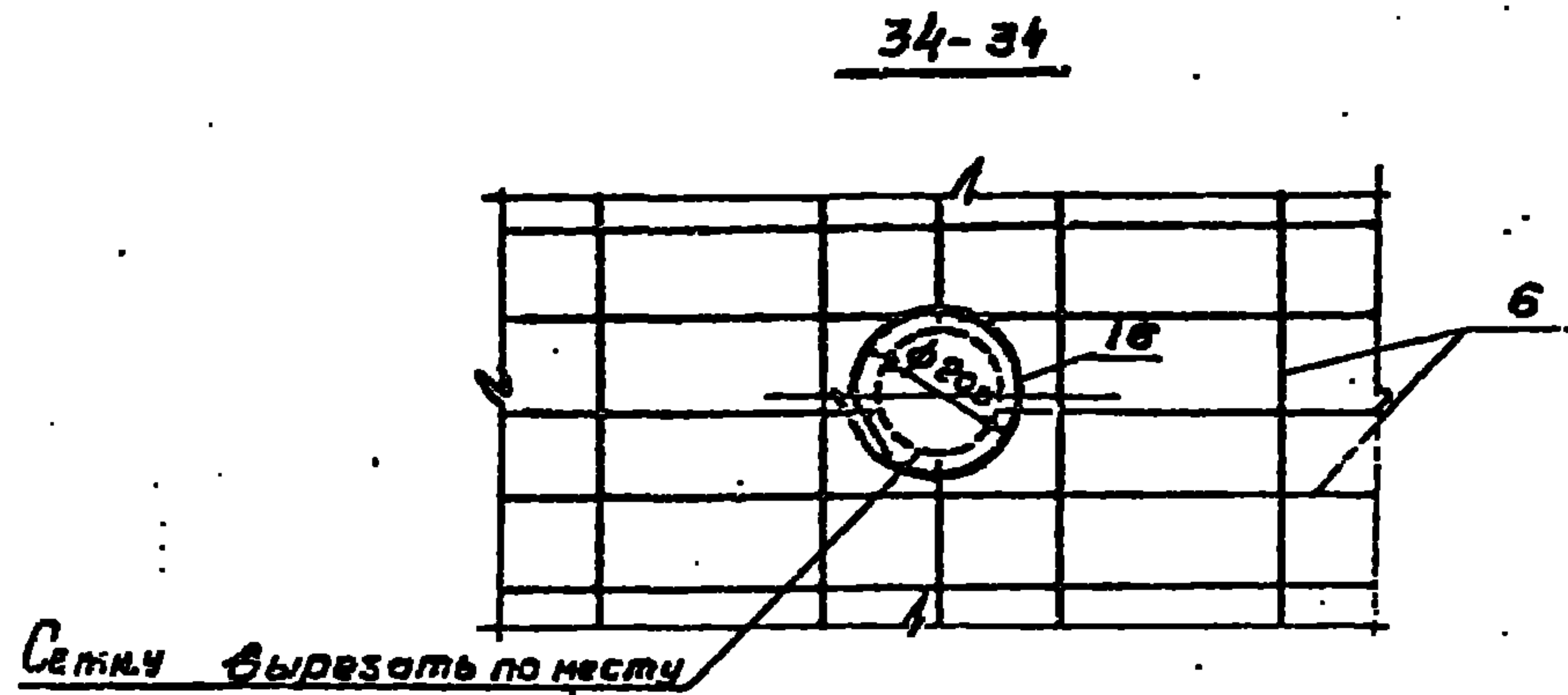
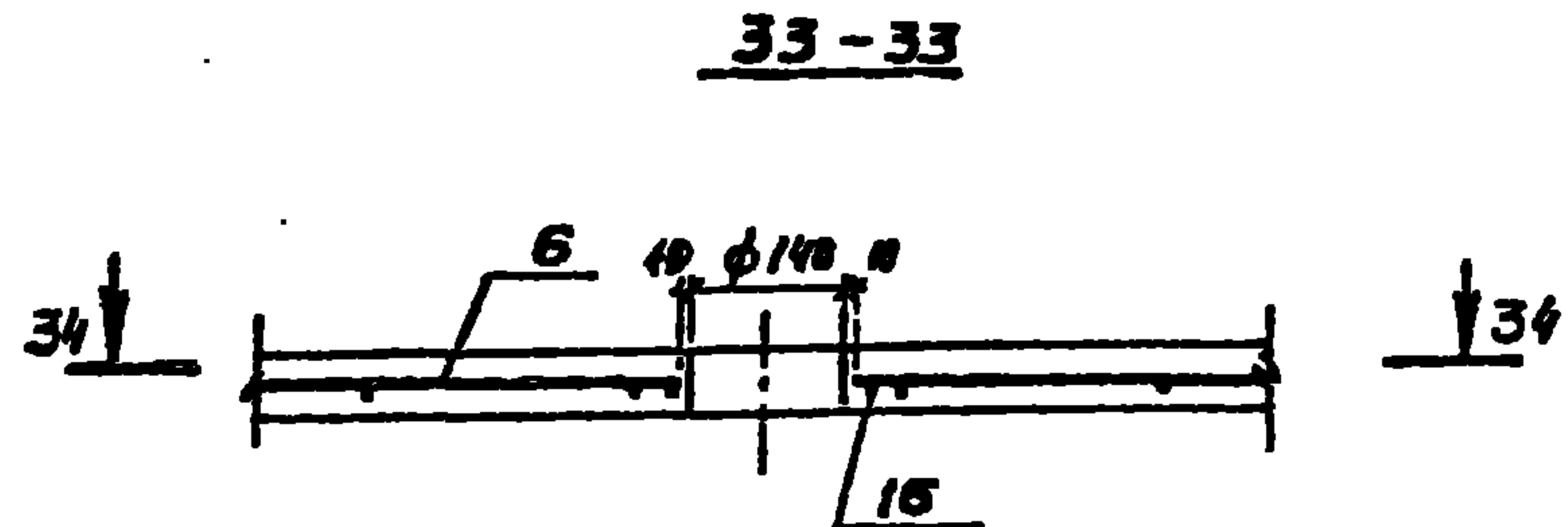
ТТ 901 - 4 - 79с.84 - IV - 3.200 СБ

Лист
2

Проект №



Узел VI - по узлу I 901-4-73с24-IV-3.000 л. 3



Привязки			
Укв. м			

ГП 901-4-73с24-IV-3.000сб

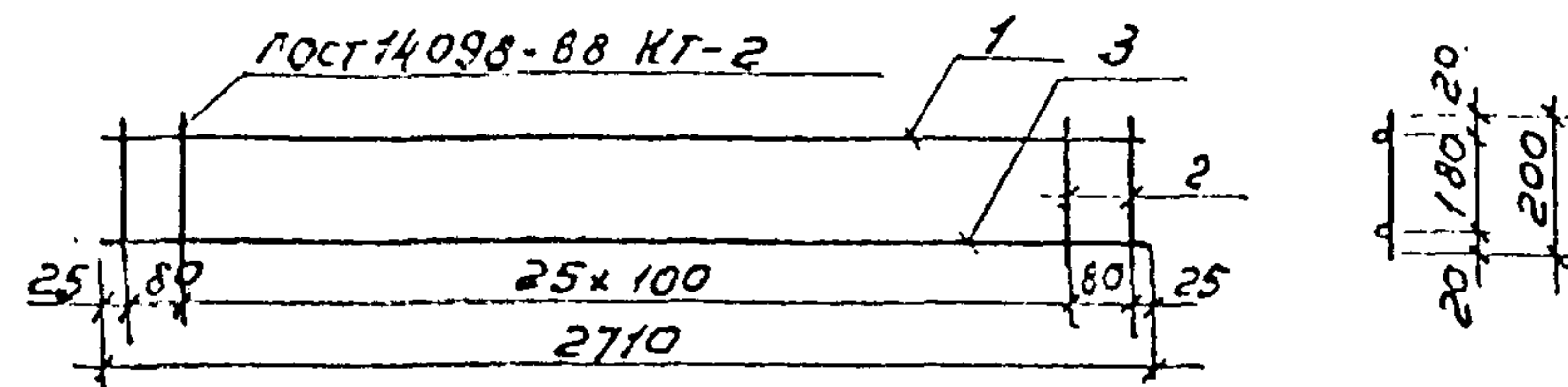
Лист
3

Копировал: Гольденберг

25622-01 31

Формат А3.

Албом №



Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	кол	примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-77	ТТ2		
				Детали		
Б4	1		Ф8А-III ГОСТ 5781-82 L=2710	1	1,07 кг	
Б4	2		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=200	28	0,04 кг	
			Переменные данные для исполнения			
				901-4-79с.84-IV-3.201	3,86 кг	
				Детали		
Б4			Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=2710	1	1,67 кг	
		3		901-4-79с.84-IV-3.201-01	7,60 кг	
				Детали		
Б4			Ф18А-III ГОСТ 5781-82 L=2710	1	5,41 кг	

Привязан

Изм. №

ТП 901-4-79с.84-IV-3.201

Каркас плоский

Стандарт Масса Массовый
Р см. табл. 1:25

Лист Листов 1

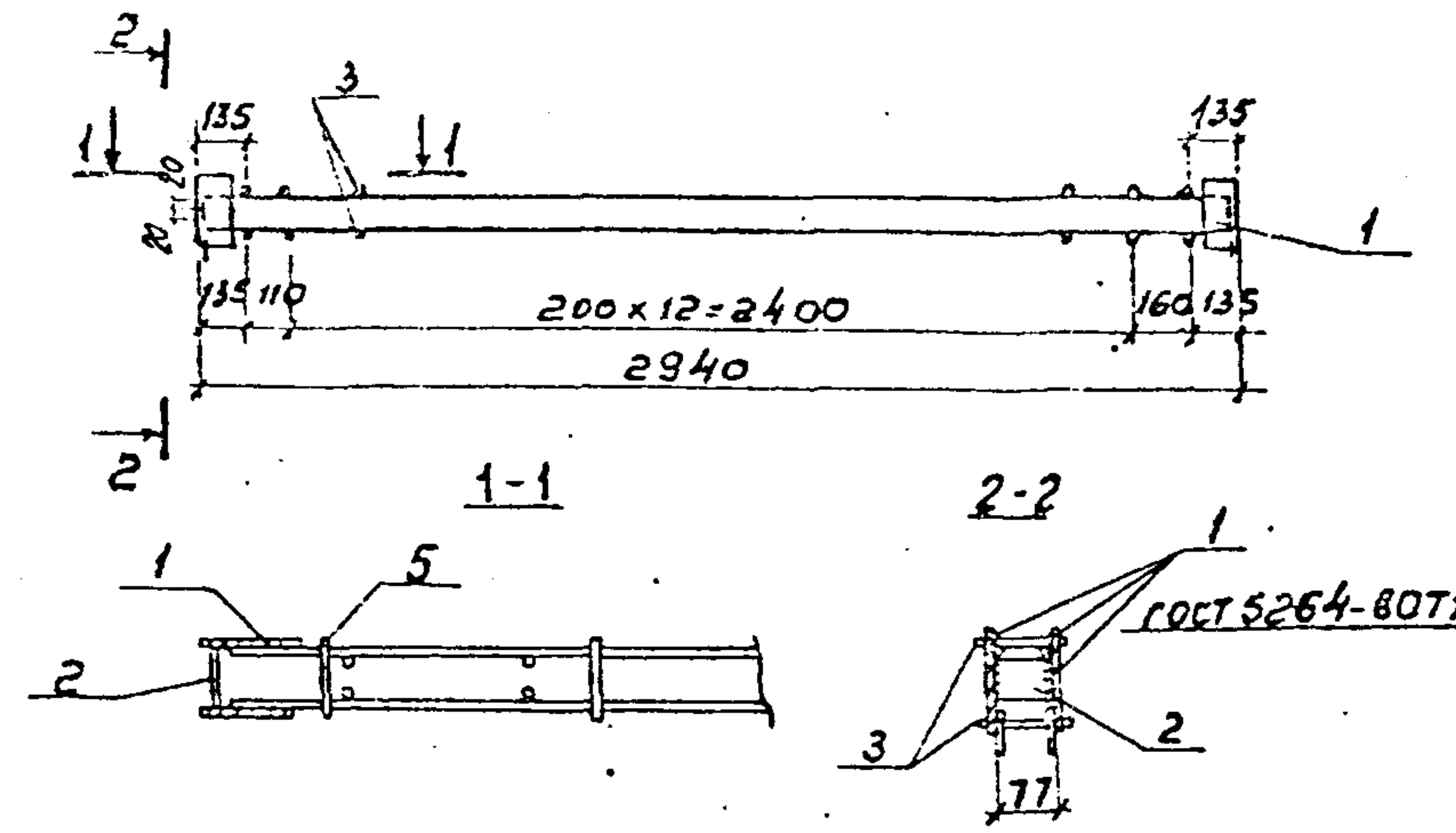
СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ

ГИП Филатов
Н.контр. Ямозов
Нач. отд. Филатов
Рук. бр. Ямозов
Ст. инж. Брянцева

Копировал: В. Филатов

Формат А4

31



Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	кол	примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-77	ТТ2		
				Сборочные единицы		
			3.300-3 вып. 4/82ч.2 л.22	Каркас КР16	2	5,3 кг
				Детали		
Б4	2*		Листов 4x5 ГОСТ 103-76 L=78	2	0,12 кг	
Б4	3		Ф5 Вр-III ГОСТ 6727-80 L=100	30	0,014 кг	

* Материал поз.2 и пластин поз.1 ВСтЗ пс 6
Ворить электродами типа Э46А

Привязан

Изм. №

ТП 901-4-79с.84-IV-2.103

Изделие
закладное

Стандарт Масса Массовый
Р 11,26 1:25

Лист Листов 1

СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ

ГИП Филатов
Н.контр. Ямозов
Нач. отд. Филатов
Рук. бр. Ямозов
Вед. тех. Брянцева
Ст. инж. Брянцева

25622-01 32

Копировал: В. Филатов

Формат А4

Лист 1

✓(✓)

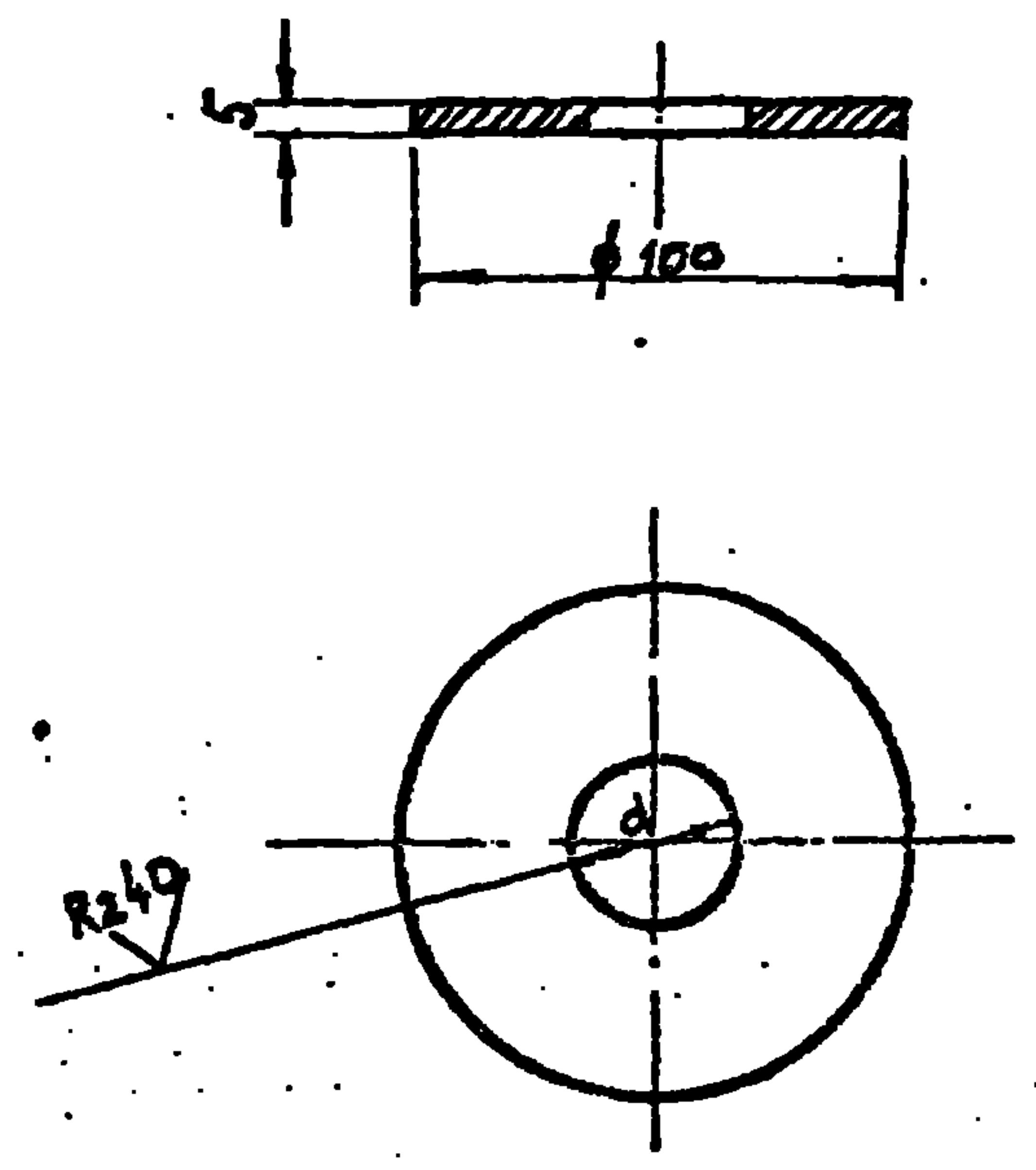


Таблица
исполнения

Лист	дм	масса
1	6.5	0.307
2	32.5	0.245
3	47.5	0.165

привязан			
Лист №			

ТП 901-4-75034-IV - 6000

Заглушка

С-св	Масса	Мощность
р	см	1.2
Лист Листов 1		

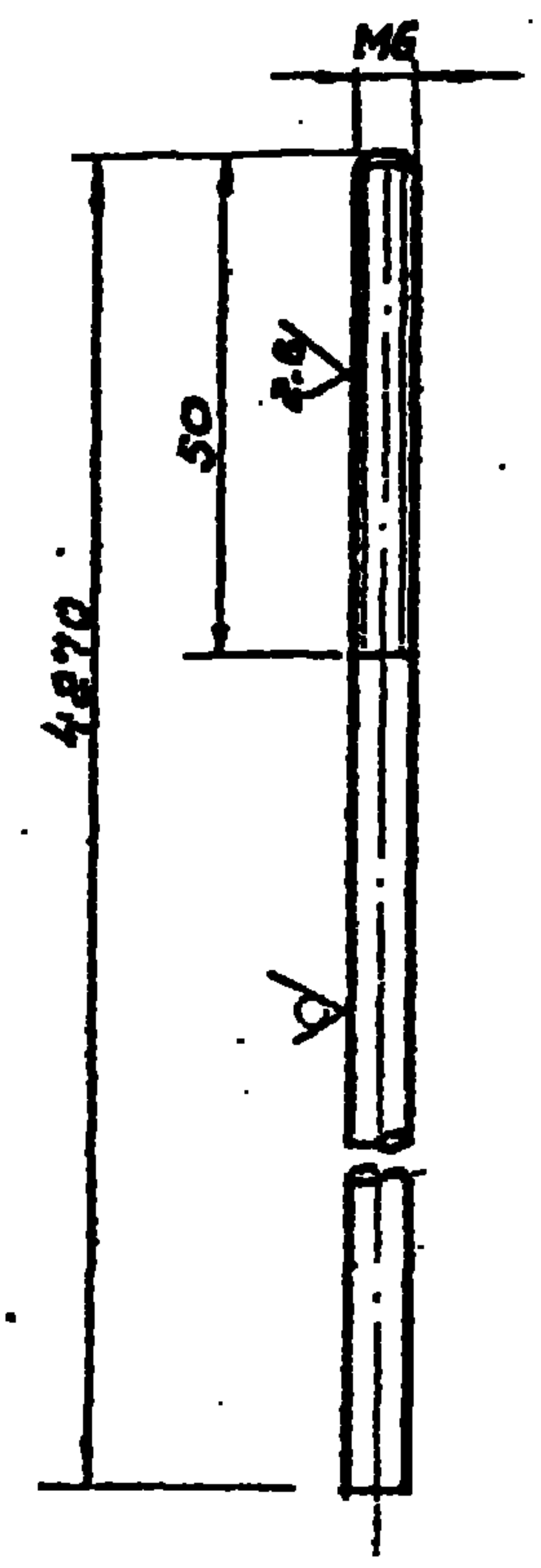
Лист 1/1 ГОСТ 19503-74
3-й - СТ 10СТ/БББЗ-70

СНОВЗД/СНОВЗДПРОЕКТ

Копировал: В. Филиппов

9-й этаж

Rz 80
✓(✓)



привязан			
Лист №			

ТП 901-4-75034-IV - 6100

Электрод нулевой

С-св	Масса	Мощность
р	0.933	1.1
Лист Листов 1		

Круг 86 ГОСТ 2590-71
1АХ 154101 ГОСТ 53-9-75

СНОВЗД/СНОВЗДПРОЕКТ

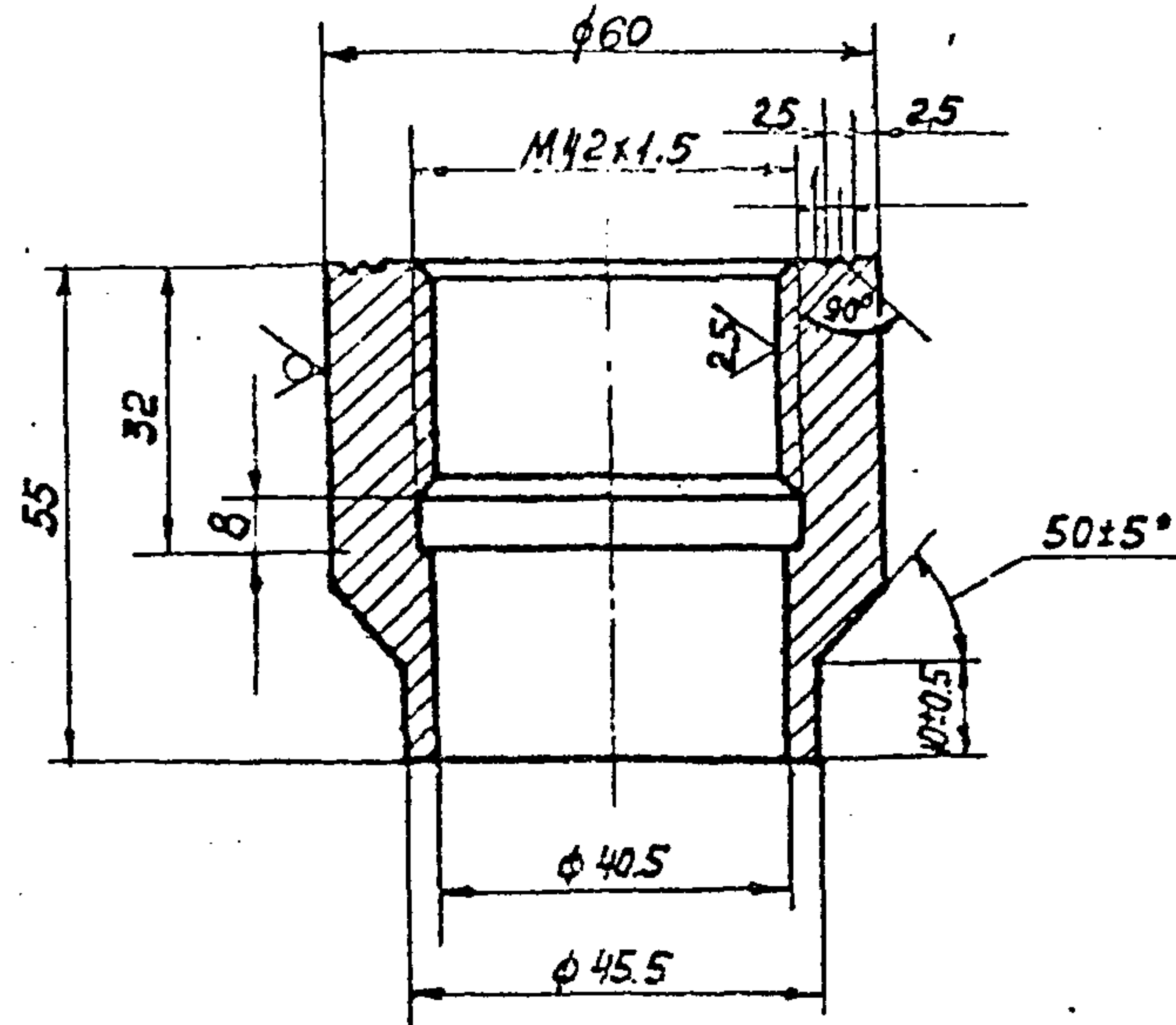
25622-01 33

Копировал: В. Филиппов

Формат А4

Автомат

Rz80/ (M)



Привязан			
Изм. №			

ТП 901-4-79с84-IV-6200

Бобышка

Стрелка	Масса	Масштаб
P	0.67	1:1
Лист	Листов	1

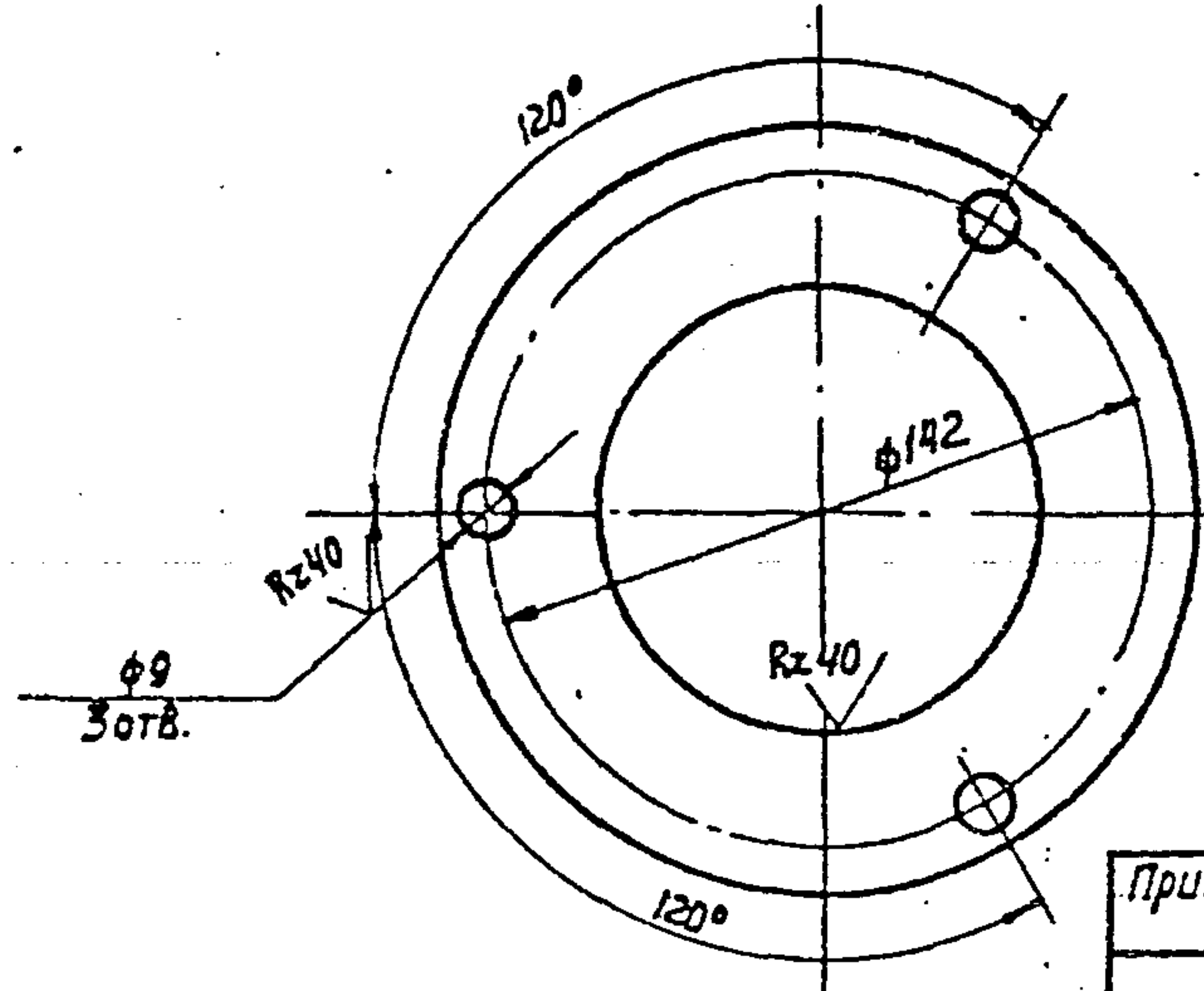
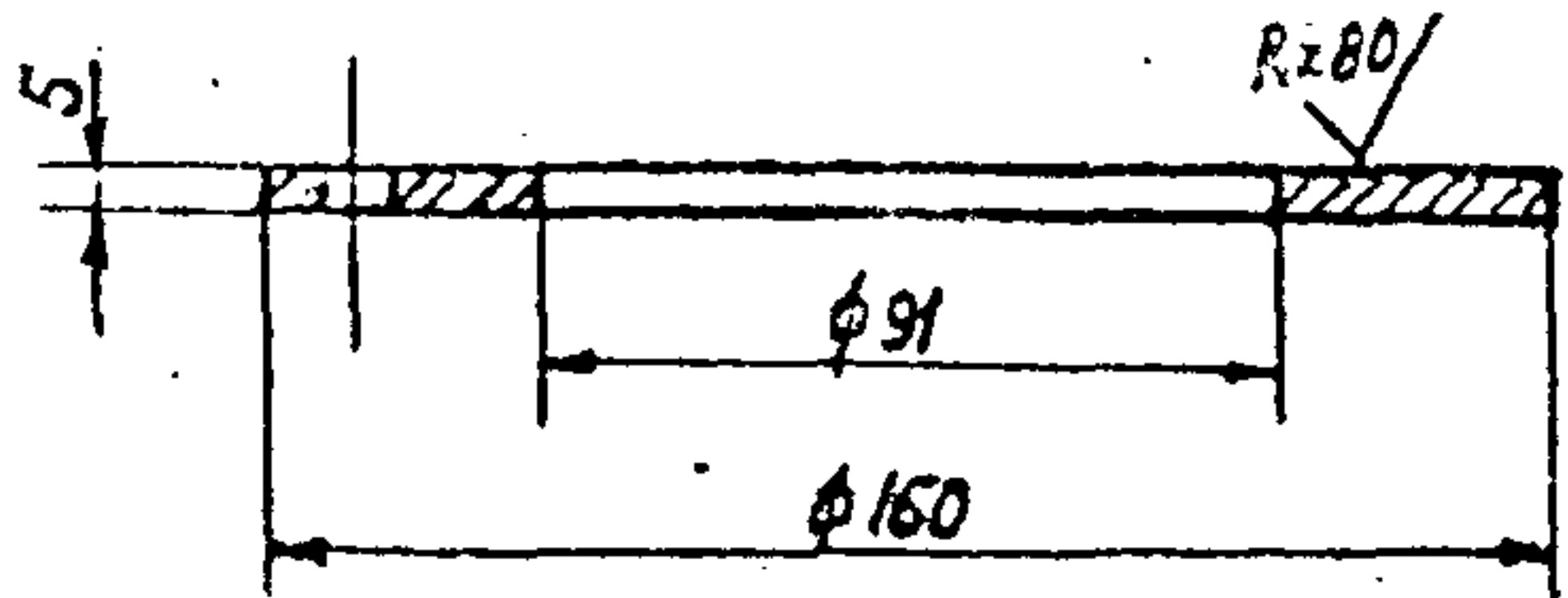
Круг 60-5 ГОСТ 7417-75
20 ГОСТ 1051-73

СНЗВ ОДОКНАПРОЕКТ

Копировал Лаврухина

формат А4

Rz80/ (M)



Привязан			
Изм. №			

ТП 901-4-79с84-V-6300

Фланец

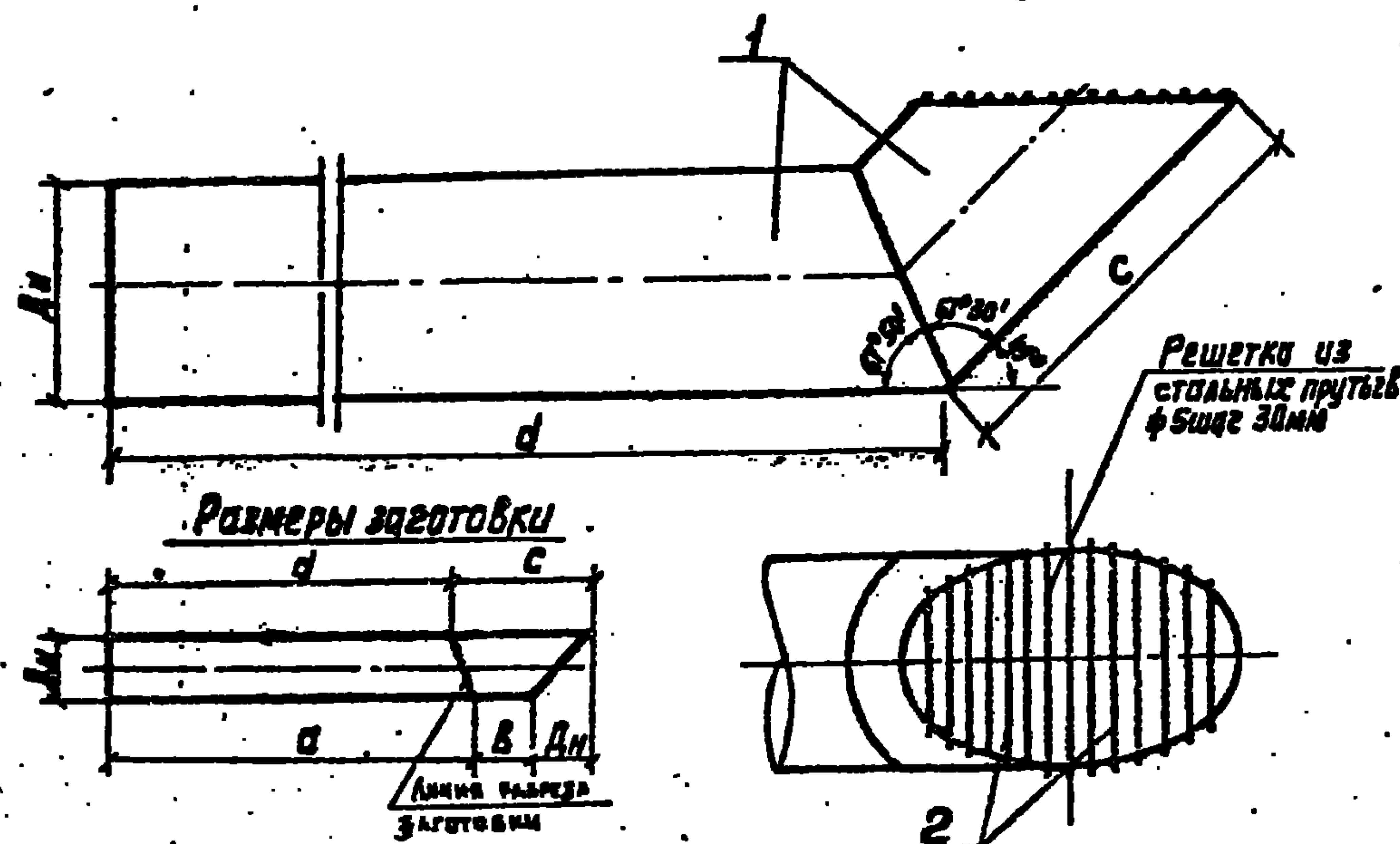
Стрелка	Масса	Масштаб
P	0.52	1:2
Лист	Листов	1

Лист т/к Б5 ГОСТ 19903-74
3-й-СТЭ ГОСТ 16523-70

СНЗВ ОДОКНАПРОЕКТ

Копировал Лаврухина

формат А4 25622-01 34

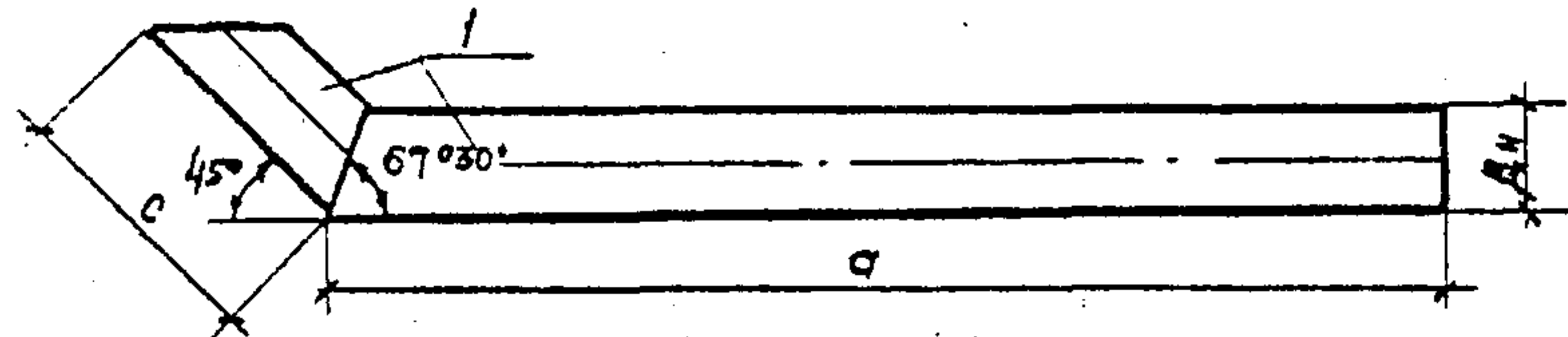


Группа	Значение	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Труба 108х12 ГОСТ 10704-76 Р-Ст 3сп ГОСТ 10705-80	1	20,0 кг
				Труба 159х12 ГОСТ 10704-76 Р-Ст 3сп ГОСТ 10705-80	1	32,5 кг
		1		Труба 219х15 ГОСТ 10704-76 Р-Ст 3сп ГОСТ 10705-80	1	54,5 кг
				Труба 325х14 ГОСТ 10704-76 Р-Ст 3сп ГОСТ 10705-80	1	106,6 кг
				Труба 426х17 ГОСТ 10704-76 Р-Ст 3сп ГОСТ 10705-80	1	182,5 кг
				Труба 530х16 ГОСТ 10704-76 Р-Ст 3сп ГОСТ 10705-80	1	279,9 кг
		2		Ф 68-1 ГОСТ 5781-82		см. табл. размеров

1. Сварку производить электродами типа Э46А.
2. Решетку окрасить тремя слоями лака ХС-76 на растворителе Р-4 по слою грунта ХС-04.

Марка детали	103.1					103.2	
	В	О	З	С	Д	М	Масса, кг.
ОТ 100	108	2200	250	450	2130	1.0	0.22
ОТ 150	159	2250	310	535	2285	1.5	0.33
ОТ 200	219	2400	310	620	2310	2.0	0.44
ОТ 300	325	2600	290	750	2615	3.0	1.10
ОТ 400	426	2800	270	890	2625	7.5	1.65
ОТ 500	530	2900	280	1030	2580	12.0	2.64

			ТО ЕЛІ- 47484-IV-1000		
			Деталь ствольного устройства СТ		
			Сталь 45		Группа
			Р		см. табл.
			Ауст		Ауст 57
			СНОВБОДКАЕ ПОРПЕ		



Размеры заготовки

Линия разреза заготовки

Марка детали	Дн	а	в	с	д	Масса ед, кг
СП 100	108	2200	270	423	2165	22.0
СП 150	159	3100	224	423	3034	39.9

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				Детали		
		1	Труба 108х3 ГОСТ 10704-76 А-СТЗ сп ГОСТ 18705-80	Р-2530	1	
		1	Труба 159х3 ГОСТ 10704-76 А-СТЗ сп ГОСТ 18705-80	Р-3160	1	

Сварку производить электродами типа Э46А

Приказ

И.В. М.

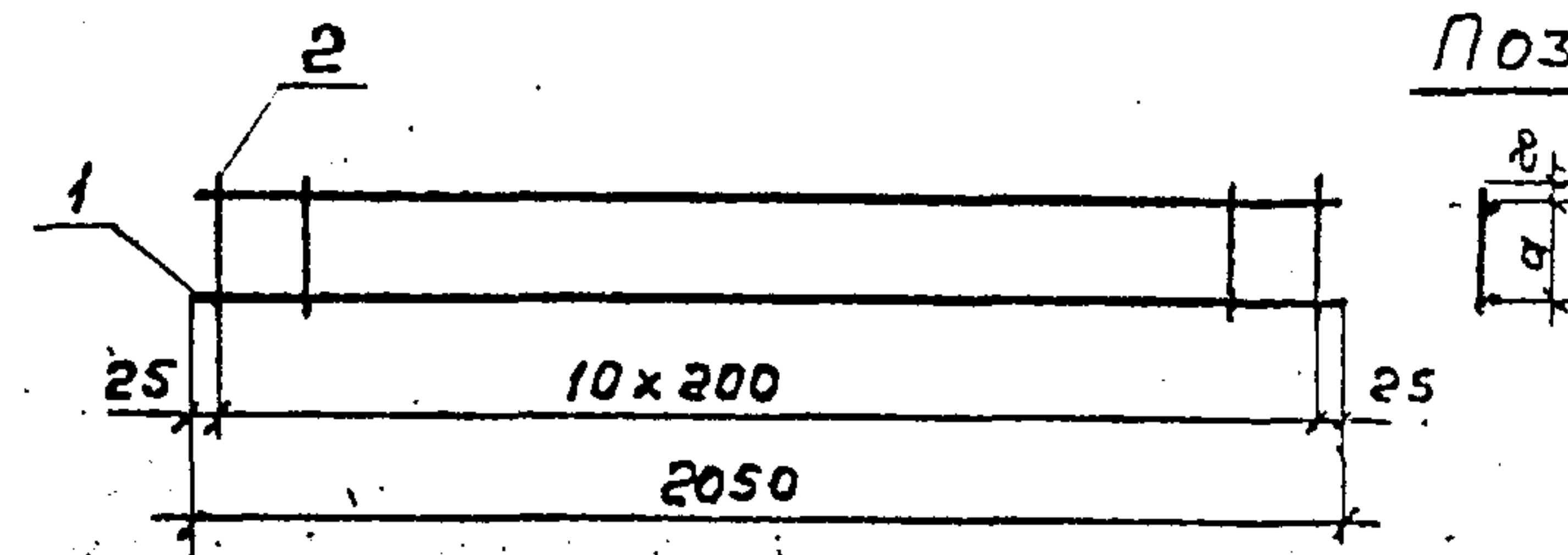
ТП901-4-79с84-IV-7.100

Деталь спускного трубопровода СП

Стандарт	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

СООБЩЕНИЕ НА ПРОЕКТ

Гип	Руднев	А.В. М.
Н. Кондр.	Мирошник	А.В. М.
Нач. отд.	Тариха	А.В. М.
Рук. бр.	Айзори	А.В. М.
Инженер	Гужовская	А.В. М.



Поз. 2

Обозначение	Размер, мм	Масса ед, кг
901-4-79с84-IV-5.000	120	1.32
-01	100	1.26
-02	120	2.02
-03	100	1.96

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с84-IV-77	ТТ2		
				Детали		
БЧ	1		ФБА-И ГОСТ 5781-82 Р-2050	2	2	8.46 кг
БЧ	1		ФБА-И ГОСТ 5781-82 Р-2050		2	0.81 кг
БЧ	2		ФБА-И ГОСТ 5781-82 Р-160	11	11	0.036 кг
БЧ	2		ФБА-И ГОСТ 5781-82 Р-170	11	11	0.031 кг

Приказ

И.В. М.

ТП901-4-79с84-IV-5.000

Сетка

Стандарт	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов 1	

СООБЩЕНИЕ НА ПРОЕКТ

Гип	Филатов	А.В. М.
Н. Кондр.	Аппазов	А.В. М.
Нач. отд.	Филатов	А.В. М.
Рук. бр.	Аппазов	А.В. М.
Ст. тех.	Бранцева	А.В. М.
Техник	Задина	А.В. М.