

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.444.2-3

ПОЛЫ СЪЕМНЫЕ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ДЛЯ МАШИННЫХ ЗАЛОВ ЭВМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Защитеном вын 1
серии 1.444.2-4
и. 10.88

18930
ЦЕНА 1-35

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСТРОИ СССР**

Москва, А-410, Сивковская ул., 28

Содержание:	14	110	у	а
Листы 10	3705	Таблицы	1700	см.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.444.2-3

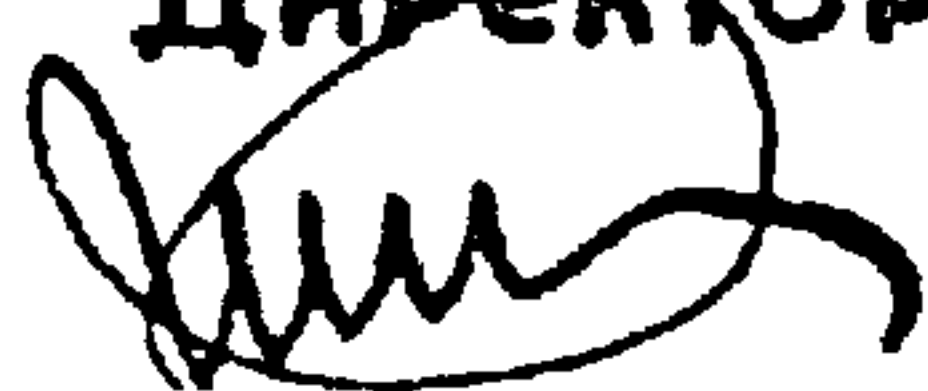
ПОЛЫ СЪЕМНЫЕ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ДЛЯ МАШИННЫХ ЗАЛОВ ЭВМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

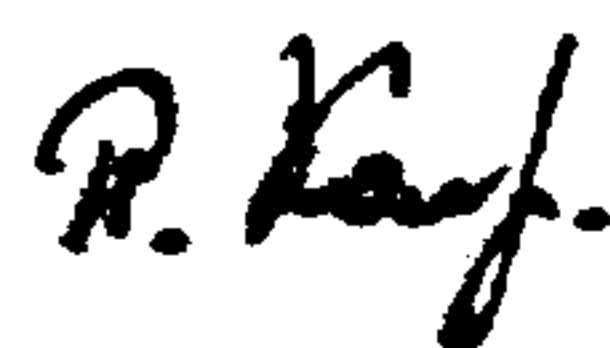
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Директор института



Ю.Н. Хромец

Главный инженер проекта



П.Д. Колбацкий

ОДОБРЕНЫ

ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО
ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТНО-
ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ РАБОТ
ГОССТРОЯ СССР ДЛЯ
ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИ-
ТЕЛЬСТВЕ С ЦЕЛЬЮ
НАКОПЛЕНИЯ ОПЫТА
ЭКСПЛУАТАЦИИ

(письмо от 11 мая 1983г.
№ 2/2 - 163)

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
1.444.2-3.0000 TO	Техническое описание	4
1.444.2-3.0000 Y	Узлы крепления и сопряжения	16
1.444.2-3.0000 TT	Технические требования	26
1.444.2-3.1000	Пол съемный ПШ5	33
1.444.2-3.1000 CB	Пол съемный ПШ5. Сборочный чертеж	34
1.444.2-3.1000 BM	Пол съемный ПШ5 Ведомость расхода материалов	35
1.444.2-3.1100	Плита стальная ПШ5	36
1.444.2-3.1110	Короб сборный	37
1.444.2-3.1111	Короб	38
1.444.2-3.1201	Ригель съемный РС5	39
1.444.2-3.1300	Стойка винтовая СВЗ	40
1.444.2-3.1301	Гайка	41
1.444.2-3.1310	Опора стойки	42
1.444.2-3.1311	Винт	43
1.444.2-3.1312	Пята	44
1.444.2-3.1400	Обойма ОС5	45
1.444.2-3.1401	Втулка	46
1.444.2-3.1402	Гтяжка	47
1.444.2-3.1501	Съемник СР	48

					1.444.2-3.0000 C			
Взм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Содержание	Итого	Лист	Листов
Разроб.	Орехова	Орехова				Р	1	2
Проверил	Колбоцкий	Колбоцкий				ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Гип	Колбоцкий	Колбоцкий						

Копировал ЦРЗ/18930 3 Формат А4

Обозначение	Наименование	стр.
1.444.2-3.2000	Поя съемный алюминиевый ПСА5... ПСП6	49
1.444.2-3.2000СБ	Поя съемный алюминиевый ПСА5... ПСА6 Сборный чертеж	51
1.444.2-3.2000ВМ	Поя съемный алюминиевый ПСА5... ПСП6 Ведомость расхода материалов	52
1.444.2-3.2100	Плита алюминиевая ПА5	53
1.444.2-3.2200	Плита алюминиевая ПА6	54
1.444.2-3.2201	Плита литая в кокиль	55
1.444.2-3.2300	Плита алюминиевая ПП5	56
1.444.2-3.2400	Плита алюминиевая ПП6	57
1.444.2-3.2401	Плита литая под давлением	58
1.444.2-3.2500	Обойма ОА5	59
1.444.2-3.2600	Обойма ОА6	60
1.444.2-3.2601	Стяжка	61
1.444.2-3.2701	Ружель съемный РА5 и РА6	62
1.444.2-3.3100	Плита доборная ПД5	63
1.444.2-3.3100ВМ	Плита доборная ПД5 Ведомость расхода материалов	64
1.444.2-3.3200	Плунтус съемный ПС2	65
1.444.2-3.3200ВМ	Плунтус съемный ПС2 Ведомость расхода материалов	66
1.444.2-3.3201	Плунтус	67
1.444.2-3.3202	Планка	68
1.444.2-3.3203	Втулка дюбеля	69

					1.444.2-3.0000	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		2

копировал Евдокимов
18930-4

формат А4

Введение

Рабочая документация на съемные панели серии 1.444.2-3 содержит:

Техническое описание (1.444.2-3.0000 TO) со сведениями, необходимыми для изучения, заказа и эксплуатации съемных панелей;

Узлы крепления и сопряжения съемного пола (1.444.2-3.0000 Y) с конструкциями помещения;

Технические требования (1.444.2-3.0000 TT);

Рабочие чертежи изделий.

В проекте использованы изобретения по авторским свидетельствам № 590419, 666261, 724664, 721055.

1. Назначение и область применения

1.1. Съемные панели предназначены для помещений вычислительных центров, в которых требуется подпольное пространство для размещения скрытых коммуникационных линий электрических связей, воздуховодов и т. п.

1.2. Область применения: одноэтажные и многоэтажные здания с высотой этажа для машинных залов не менее 4,2 м.

					1.444.2-3.0000 TO			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Техническое описание	Страница	Лист	Листов
Разраб.		Калдоцкий	В. Кал			Р	1	12
Провер.		Брекова	Ольга			ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Дизайнер		Настоящая	Настоящая					
ГВП		Калдоцкий	В. Кал	08.83				

копировал Ейжманов

18930 5

формат А4

2. Технические данные

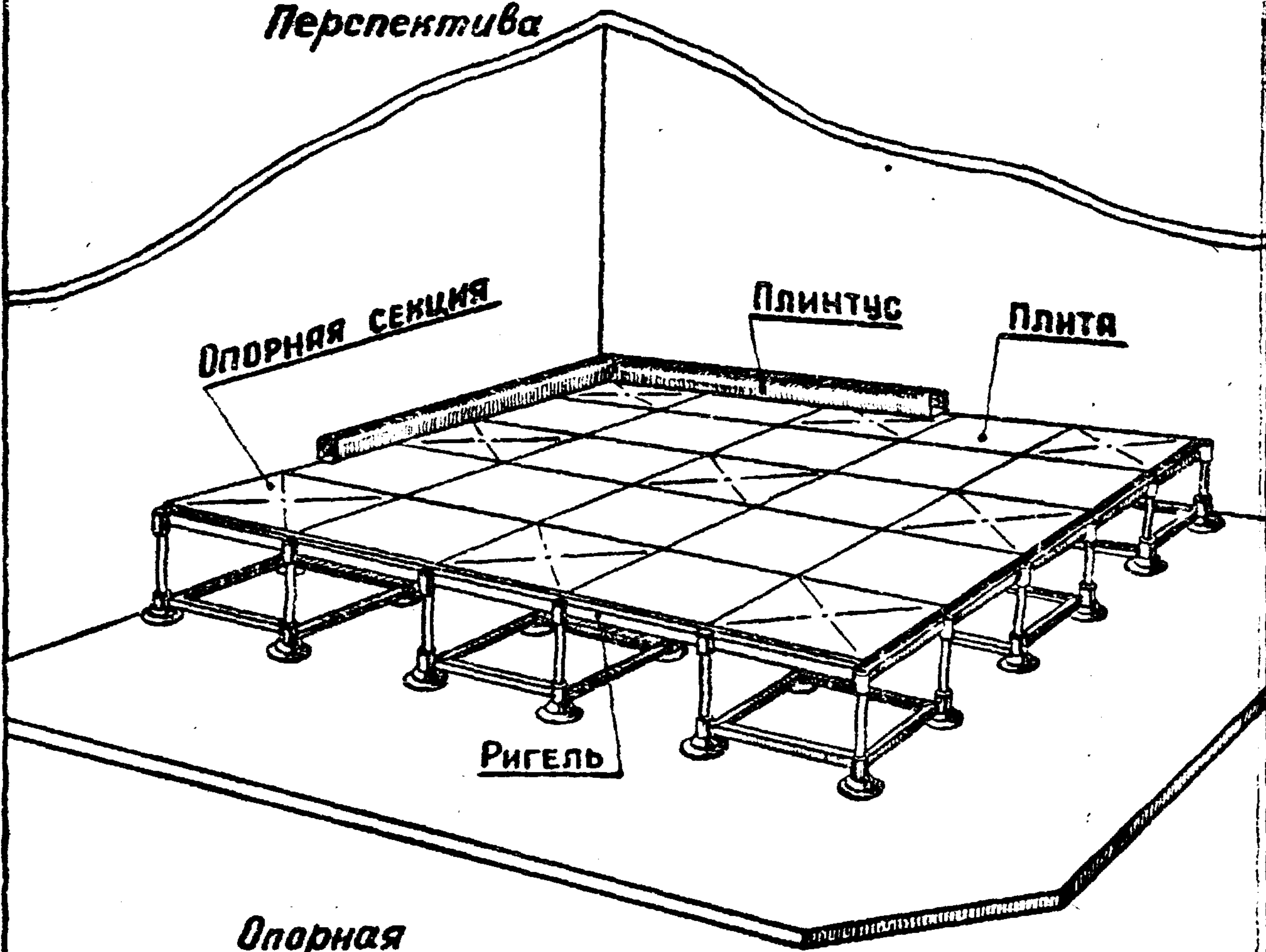
2.1. Номенклатура съемных полов и их элементов

Марка	Решифровка марки
<u>Съемные полы</u>	
ПШ5	Пол съемный в стальных шпунтованных плитах размером 500x500 мм.
ПЛ5	Пол съемный в алюминиевых плитах (литье в кокиль) размером 500x500 мм.
ПЛ6	То же размеры 600x600 мм.
ПП5	Пол съемный в алюминиевых плитах (литье под давлением) размером 500x500 мм.
ПП6	То же размеры 600x600 мм.
<u>Элементы съемных полов</u>	
ПШ5	Плита стальная шпунтованная размером 500x500 мм.
ПЛ5	Плита алюминиевая (литье в кокиль) размером 500x500 мм.
ПЛ6	То же размеры 600x600 мм.
ПП5	Плита алюминиевая (литье под давлением) размером 500x500 мм.
ПП6	То же размеры 600x600 мм.
СВ3	Втулка винтовая высотой 300 мм.
ОС5	Обойма стальная размером 500x500 мм.
ОЛ5	Обойма алюминиевая размером 500x500 мм.
ОЛ6	То же размеры 600x600 мм.
РС5	Ригель съемный стальной размером 500 мм.
РЛ5	Ригель съемный алюминиевый размером 500 мм.
РЛ6	То же размером 600 мм.
СР	Съемник
<u>Дополнительные элементы</u>	
ПД5	Плита стальная дополнительная размером 500x500 мм.
ПС2	Плинтус съемный стальной размером 2 м.

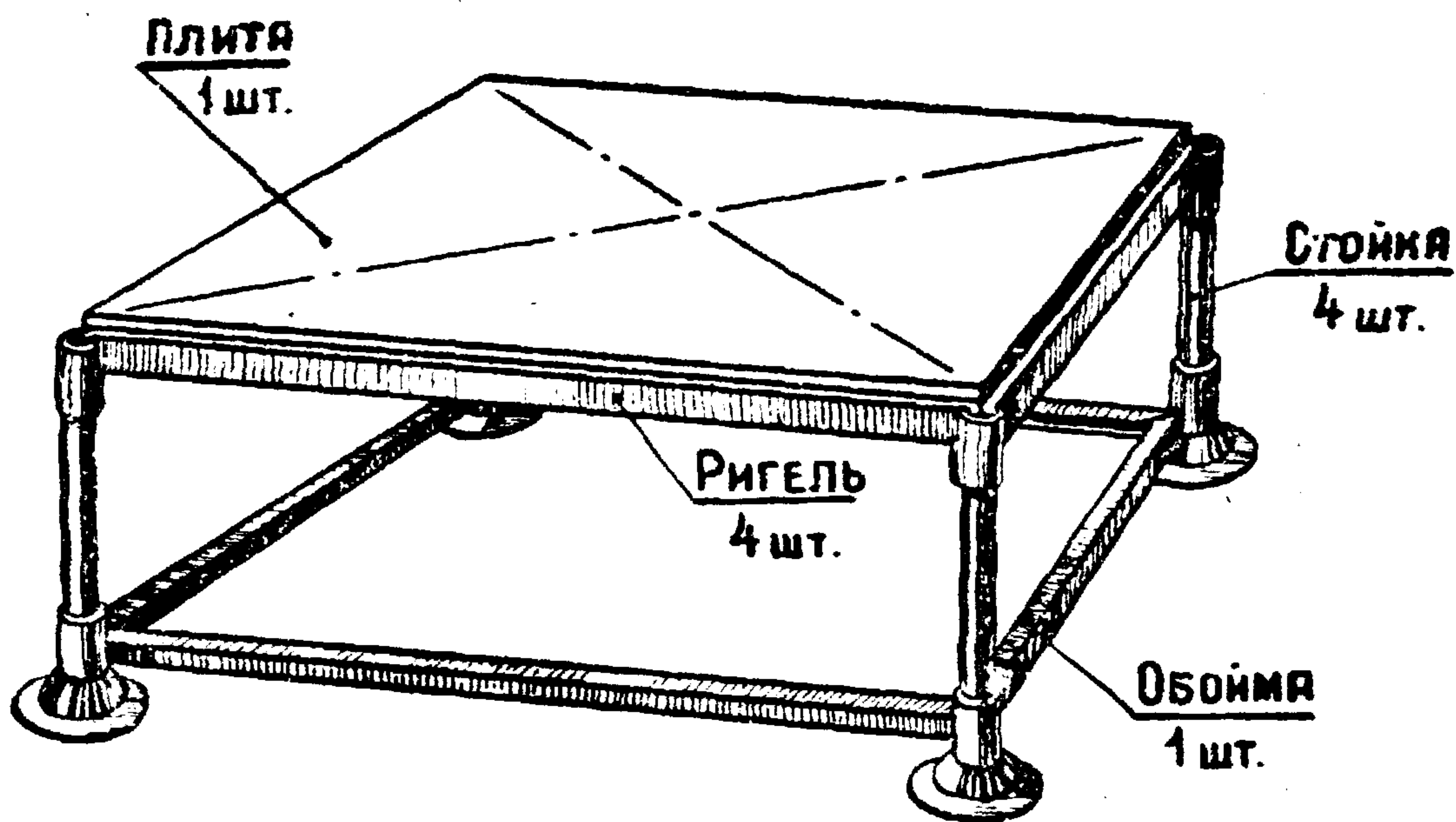
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	1.444.2 - 3.0000 ТД	Лист 2
------	------	----------	---------	------	---------------------	--------

Копировал № 18930 6 формат А4

Перспектива



Опорная секция



Изм	Лист	№ док-м.	Подпись	Дата

1.444.2-3.0000 TO

Лист

3

Копировал *Алекс* Формат А4
19030 7

2.2. Показатели назначения

2.2.1. Высота съёмного пола - 300 мм.

2.2.2. Концентрированная нагрузка на съёмный пол со следом опирания 50 см^2 - 250 кгс.

Примечание: Дюборные плиты ПД5 не рассчитаны на установку средств ЗВМ.

2.2.3. Расчетная нагрузка от съёмного пола на перекрытие здания без средств ЗВМ - 36 кгс/м².

2.2.4. Максимальное усилие при установке и съёме плит пола при помощи съёмника - 9 кгс.

2.2.5. Допустимое давление воздуха в подпольном пространстве для марок пола ПСЯ5 и ПСЯ6 - 20 кгс/м²; ПСП5 и ПСП6 - 15 кгс/м²; ПШ5 - 25 кгс/м².

2.3. Заводы - изготовители

Съёмные полы марки ПШ5 в полном комплекте изготавливает Московский опытный механический завод Главногопромышленных предприятий при Мосгорисполкоме (127411, Москва, У-411, Дмитровское шоссе, 157).

Съёмные полы марки ПСЯ5 и ПСЯ6 (только литые) изготавливает Рижский завод цветного литья (226018, г. Рига, ул. Екабпилс. 5), а остальные детали пола Рижский завод цветного литья размещает по кооперации.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

1.444.2-3.0000 TO

Копировал: Ефимкина
18930 8

Формат А4

2.4. Формулирование заказа

2.4.1 Съемные полы поставляются по нормам ГОСТ.В.И.2 РСР.

Заказы подаются через территориальные управления материально технического снабжения или соответствующие управления (отделы) своих министерств и комитетов.

При заказе съемного пола необходимо указать его марку, через тире площадь пола в квадратных метрах, номер серии 1.444.2-3

Пример: "ПШ5-120, серия 1.444.2-3"

При заказе доборных элементов необходимо указать их марку, через тире количество в штуках, номер серии 1.444.2-3

Примеры: "ПР2-120, серия 1.444.2-3",

"ПД5-120, серия 1.444.2-3"

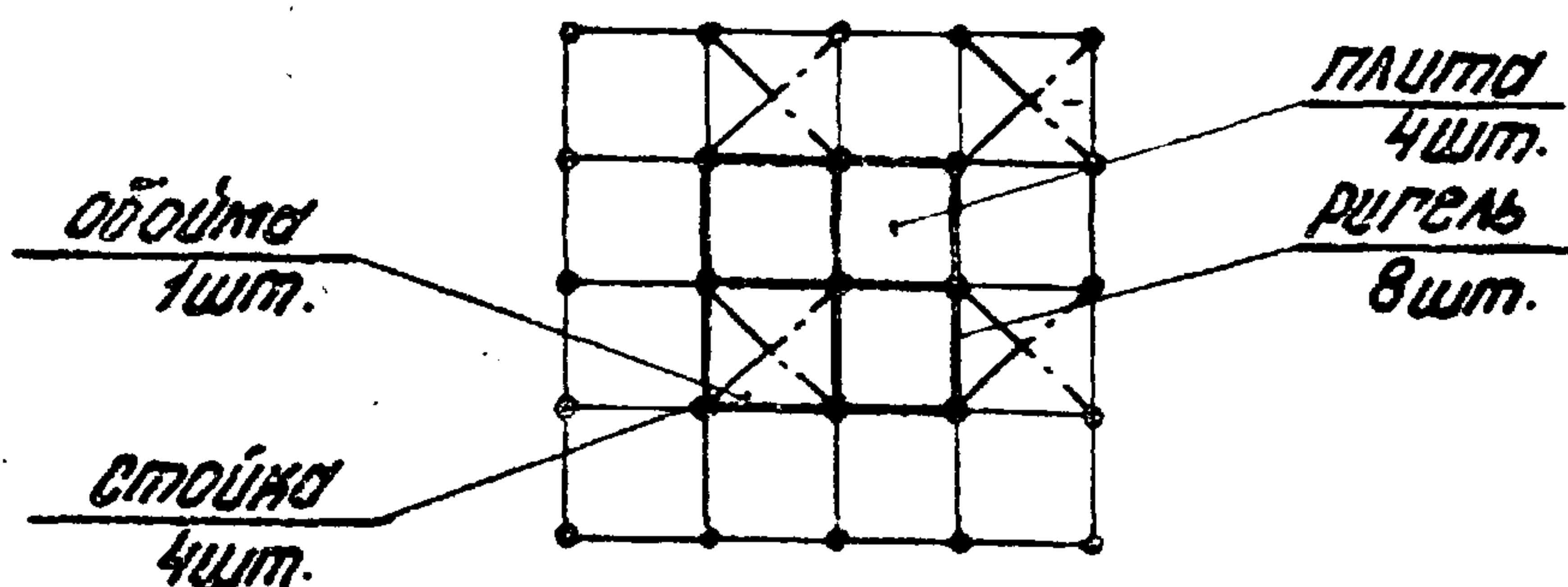
2.4.2 В спецификации на съемные полы приведено количество элементов на 1 м^2 пола с учетом дополнительных элементов, необходимых при планировании элементов в конкретных помещениях с указанными размерами $15 \times 20\text{ м}$.

2.4.3 Съемные полы высотой, отличной от 300 мм - 200 , 400 , 500 и 600 и доборные элементы ПД5 и ПР2 в соответствии с технологической потребностью заказчика поставляются заводом-изготовителем за дополнительную плату.

					1.444.2-3.0000 TO	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		5

2.5. Расход материалов

2.5.1. Расчетная площадь (выделена жирной линией).



2.5.2. Количество элементов на 1 м^2 пола (в числителе по п.2.5.1, в знаменателе с учетом дополнительного количества элементов по п.2.4.2).

элементы пола	марки пола				
	ПСШ5	ПСШ5	ПСШ5	ПСШ6	ПСШ6
Расчетная площадь, м^2	1.0	1.0	1.0	1.44	1.44
плита, шт.	4	4	4	2.78	2.78
стойка, шт.	4	4	4	2.78	2.78
обойма, шт.	1	1	1	0.70	0.70
ригель, шт.	8	8	8	5.56	5.56
	8.23	8.23	8.23	5.7	5.7

2.5.3. Расход материалов на 1 м^2 съемного пола, кг (в числителе - по п.2.5.1, в знаменателе - по п.2.4.2).

материалы	марки пола				
	ПСШ5	ПСШ5	ПСШ5	ПСШ6	ПСШ6
сталь	32.70	3.49	3.49	2.37	2.37
алюминий	—	26.59	20.79	24.50	19.90
ПВХ - покрытие	2.96	2.96	2.96	2.96	2.96

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	1.444.2-3.0000 TO	Лист
						6

Копировал: Галф формат 24
18930 10

3. Описание съемных полов

Съемные полы состоят из перекрытия и корнса. Перекрытие состоит только из съемных плит, которые опираются по контуру на съемные ригели и корнса.

Алюминиевые плиты разработаны размером 500 x 500 мм и 600 x 600 мм. Стальные плиты разработаны размером 500 x 500 мм из стальных штампованных листов.

Верхняя поверхность стальных и алюминиевых плит имеет антистатическое покрытие, обеспечивающее нейтрализацию статического электричества. Торцы плит по контуру имеют окантовку, выполненную также из антистатических материалов.

Корнса пола независимо от перекрытия выполнен одного типа и состоит из ригелей, стоек и обш. При монтаже пола каждые 4 стойки обш. образуют жесткую опорную секцию по низу обш., а сверху 4-х ригелями.

Ригели выполнены съемными и предназначены для фиксации плит, стоек в опорной секции и опорных секций между собой, что позволяет вести монтаж укрупненными узлами и сократить его сроки. При снятии стальных плит могут быть сняты и съемные ригели, образуя в съемном полу свободные проемы для доступа к инженерным коммуникациям.

Стойка включает опору и оголовок с резьбой. В проекте стойка разработана применительно

					1.444.2-3.000070	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дпо		7

Копировал: *Алф* формат А4
18930 11

и высоте пола, равной 300 мм. При высоте пола, отличающейся от 300 мм, следует откорректировать длину стойки.

Обойма предназначена для обеспечения устойчивости съемного пола от случайных горизонтальных сил. Обойма имеет квадратную форму в плане и состоит из 4-х точно центрированных по размеру 800 x 500 мм втулок и стяжек.

Подъем плит производится с помощью резинового съёмника, приложенного в середине плиты.

Конструкция съемного пола включает также дополнительные элементы: планку для сопряжения пола со стеной и дополнительную стальную плиту ПДБ, состоящую из плоского стального листа толщиной 3 мм с антистатическим покрытием.

Технологические отверстия в съемном полу выполняются или путем снятия плит под устройствами ЭВМ, или изготовлением отверстий по месту в плитах пола (в алюминиевых - размером до 400 мм, в стальных - во всех случаях до ϕ 80 мм).

Просты съемного пола меньше размера плиты (около колонн, стен и т. д.) заполняются порезкой по месту или алюминиевых плит или дополнительных плит ПДБ.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

1.444.2-3.000070

Лист
8

Копирован 18930 12 формат А4

4. Отprobование, вкатка, сдача в эксплуатацию

4.1. Отprobование съемного пола производится после окончания всех монтажных работ и внешнего его осмотра.

4.2. При осмотре съемного пола проверить горизонтальность расположения плит, плотность установки плит, отсутствие повреждений в покрытии пола.

4.3. При вprobовании пола проверяется легкость демонтажа и монтажа плит, герметичность пола.

4.4. При съеме и установке плит проверить усилие, возникающее при подъеме плиты (не более 9 кгс), а также плотность примыкания плиты по контуру к другим плитам.

4.5. Устойчивость пола проверяется горизонтальной силой 250 кгс, действующей на отrobку пола из 9-ти плит с 4-мя опорными секциями по углам, нагруженные равномерно распределенной нагрузкой 1000 кгс/м².

4.6. Герметичность пола проверяется нагнетанием воздуха в подпольное пространство давлением 14 кгс/м², при этом не должно быть появления кунжальных струй воздуха в местах сопряжения плит.

4.7. Съемные полы, испытание которых прошло удовлетворительно, предъявляются приемочной комиссии с представлением:

а) данного технического описания;

					1.444.2-3.0000 TO	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		9

Нопуровск Лист

формат А4

в) паспорта, составленного заводом-изготовителем;
б) прием - сдаточного акта монтажной организации, в котором должны быть отражены условия и результаты опробования сдатных полов;

в) документов в соответствии допущенных отступлений от проекта.

Приемочная комиссия, при наличии гарантий завода-изготовителя и монтажной организации, составляет акт с выводами и решением о вводе, предъявленных к приемке сдатных полов, во временную или постоянную эксплуатацию.

					1.444.2.-3.0000 TO	Лист
изм.	лист	№ докум.	Подп.	Дата		10

Казаровский Галт
18930 14 формат 2/4

5. Техническое обслуживание

Для поддержания съемных полов в исправном состоянии регулярно через 3 месяца проводится их техническое обслуживание, в которое входят:

внешний осмотр;
подъем плит и ригелей, осмотр стоек и обшивки;
подкраска поверхности основного пола;
проверка состояния покрытия и окантовки пола.

Во время эксплуатации съемного пола должны браться учет технического обслуживания, видов ремонта, неисправностей при эксплуатации, результаты проверки проверяющими лицами, особых замечаний по эксплуатации и аварийным случаям.

Состав специалистов, необходимых для технического обслуживания, определяется заказчиком.

					1.444.2-3.0000 TO	лист
Изм.	лист	№ докум.	Подпись	Дата		11

6. Проверка технического состояния

С целью установления пригодности галемных полов для дальнейшего их использования ежегодно проверяется их техническое состояние по пунктам, изложенным в таблице.

Что проверяется	Технические требования
1. Качество покрытия	Покрытие не должно иметь отслаивания или вспучивания. Окантовка плит должна плотно прилегать ко всему покрытию
2. Герметичность пола	Зазор между плитой должен быть не более 0,5 мм. При создании в подпольном пространстве избыточного давления 14 мм в в. ст. не должно быть появления кинжальных струй воздуха в местах сопряжения
3. Устойчивость пола	Остробки пола из 9-ти плит в опорных секциях по углам, нагруженные силой 1000 кгс/м ² , должны выдерживать горизонтальную нагрузку силой 250 кгс
4. Прочность пола	Прогиб пола должен быть не более 1,5 мм от нагрузки 250 кгс на площадь 71 x 71 мм, приложенной в любой точке плиты
5. Качество подпольного пространства	Не должно быть отслоений покраски основного пола и несущих конструкций. Полное отсутствие пыли

					1.444.2-3.0000 TO	Лист
Изм.	Лист.	№ докум.	Подпись	Дата		12

1. Пояснительная записка

1.1. Съемный пол является конструкцией, передающей поперечные нагрузки с плит пола на межэтажное перекрытие или основание под полом одноэтажного здания. Съемный пол является чистым полом помещения, в котором в качестве покрытия используется, как правило, линолеум светлых тонов. Учитывая напряженные условия работы и значительные тепловыделения от основного оборудования, цвет линолеума рекомендуется принимать светло-зеленым или светлосерым одноцветным, или с рисунком.

Четкие швы между плитами пола придают помещению масштабность и разбивают его границы.

1.2. Одним из важных качеств съемного пола является легкая доступность к сетям инженерного обеспечения технических средств, путем съема с помощью съемника одной или ряда плит между оборудованием. Съем плиты используется также для регулярной очистки подпольного пространства от пыли в помощью пылесоса.

Подпольное пространство широко используется для целей вентилиации помещения и подачи охлажденного воздуха к техническим средствам машинного зала.

					1. 444.2-3.00004			
Изм.	Лист	Подпункт	Подп.	Дата	Узлы крепления и сопряжения	Страниц	Лист	Листов
Разраб.	Калдашкин	В. К.				Р	1	10
Проберия	Орехова	Орех				ШНИПРОМЗДАНИЙ		
Дизайнер	Мастовая	А. М.						
ГШП	Калдашкин	В. К.	06.83					

1.3. Съёмный пол разработан на основе модуля 500×500 мм и 600×600 мм.

Планировку расположения плит пола необходимо производить с учетом их модульного размера, при этом резка плит по месту должна быть сведена до минимума. За базу отсчета принимать в помещениях без колонн угол, равный 90° и образованный стенами без уступов и впадин. В помещениях с колоннами — центр колонн, совмещенный с центром плит.

1.444.2-3.0000 У

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

Лист

2

2. Монтаж пола

2.1. Разработку отдельных составных частей пола следует производить с соблюдением мер предосторожности от механических повреждений конструкций.

2.2. Проверить соответствие сварочных единиц вземного пола техническим условиям, обратить особое внимание на отсутствие деформаций деталей после перевозки.

2.3. При соответствии вземных полов технической документации они принимаются для монтажа.

2.4. Монтаж вземного пола следует производить методами, обеспечивающими безопасность ведения монтажных работ.

2.5. Последовательность работ при монтаже вземных полов на объекте в соответствии с чертежами на листах 6-10 приведена в таблице.

Нумерованные работы	Способ выполнения
1. Подготовка поверх- ности черного пола	Учистить от мусора и пыли. Протереть мокрой тряпкой
2. Укладка сетки размером ячейки 1х1 мм электромаг- нитной защиты по требованиям техноло- гов	Расстелить тканную галбную сетку. Произвести пошку швов в местах стыкования сетки. Убедив сетку отогнуть на 100 мм вверх
3. Выравнивание черного пола	Уложить под уровень цементную стяжку толщиной не менее 20 мм. Провести железнение поверхности
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	1.444.2-3.0000 У
	Лист 3

Продолжение таблицы

Исходные данные	Способ выполнения
	стяжки с последующей пруттовкой по маячной опалубке. Окрасить во 2 ряда маячную краской белого тона
4. Сборка опорных секций пола, черт. 1	Вставить в опалубку 4 стойки. Проверить высоту стоек по проекту
5. Предварительная установка пола, черт. 2	Собрать взаимноперпендикулярные ряды по контуру помещения и внутри контура через 2-4 м. Ряды включать опорные секции, соединенные рулевыми и палками, при этом в помещениях с колоннами ряды взаимноперпендикулярные ряды должны совпадать с осями колонн. Проверить горизонтальность всех рядов с помощью стальной линейки длиной 2 м с уровнем, при необходимости отрегулировать высоту отдельных стоек при помощи винтового оголовка. Проверить разность диагоналей незагруженных участков между рядами, которая должна быть не более 2 мм, при необходимости отрегулировать перемещением рядов
6. Окончательная установка пола, черт. 3	Собрать пол в оставшихся участках между рядами, оставляя на каждом квадратном метре открытые проемы
Изм.	1.444.2-3.0000.У
Лист	4
№ докум.	18930 20
Подпись	формат 34
Дата	

Непуровск

18930 20

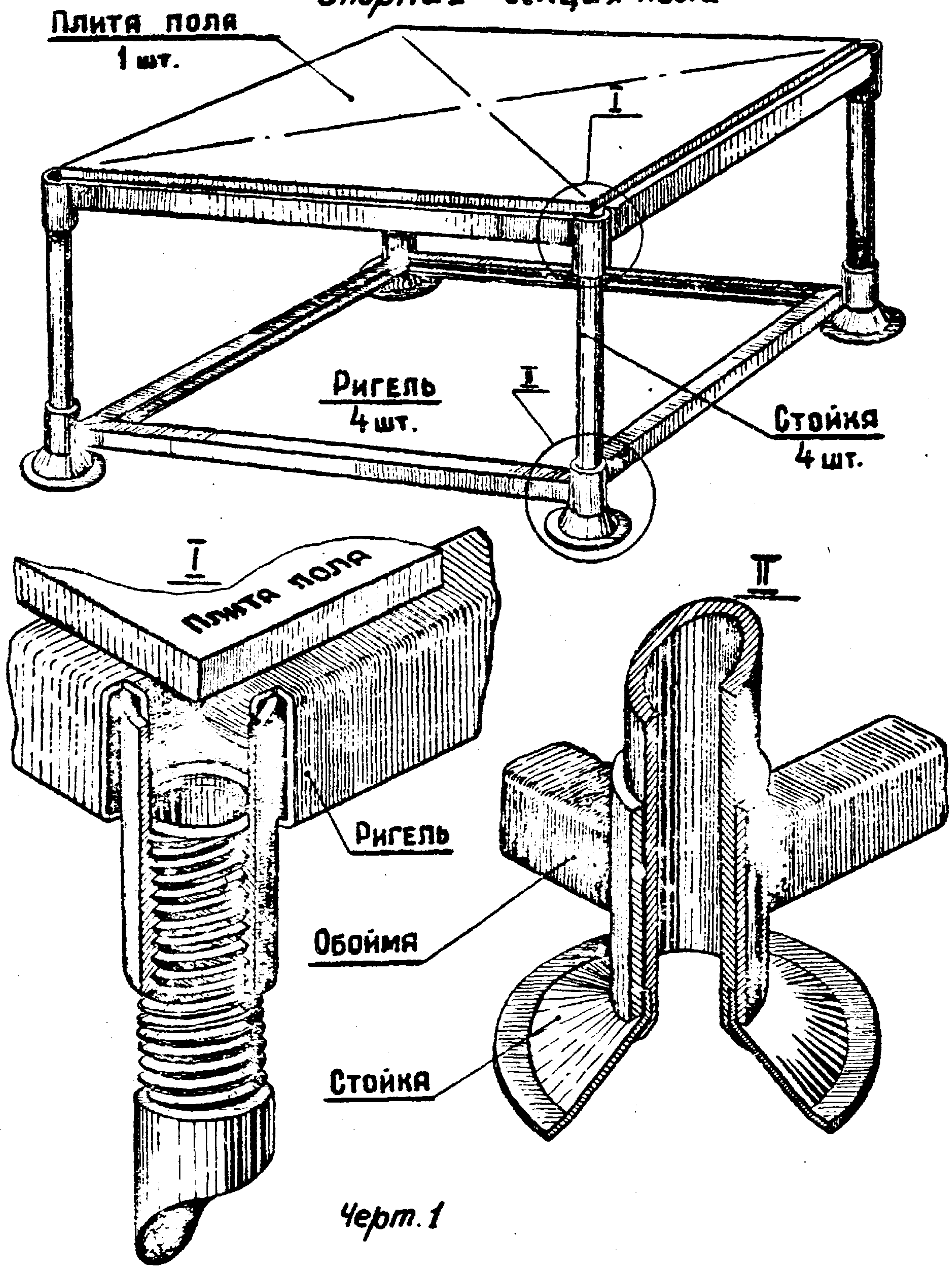
формат 34

Продолжение таблицы

Наименование работ	Способ выполнения
	для регулировки уровня пола. Выверить стальной линейкой с уровнем горизонтальность уложенных плит и при необходимости отрегулировать высоту стоек при помощи винтового головки. Закрывать плитой оставленные проемы
6. Установка доборных плит и ригелей, черт. 4	Доборные плиты устанавливаются в проемах у стен, колонн и т.д., размеры которых меньше размера плиты. По разметке распилить съемные ригели и плиты добора, как указано на чертеже
7. Установка пинтусов, черт. 5	Просверлить отверстия диаметром 10 мм под дюбеля. В отверстия ввести втулку дюбеля. Прикрепить планку шурупом. Установить и закрепить пинтус, как указано на чертеже.

					Лист
				1.444.2-3.0000 У	5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Опорная секция пола



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

1.444 2-3.0000 У

Лист
6

Копировал *Алостов* Формат А4
18930 22

Схема пола с плитой 500 x 500 мм

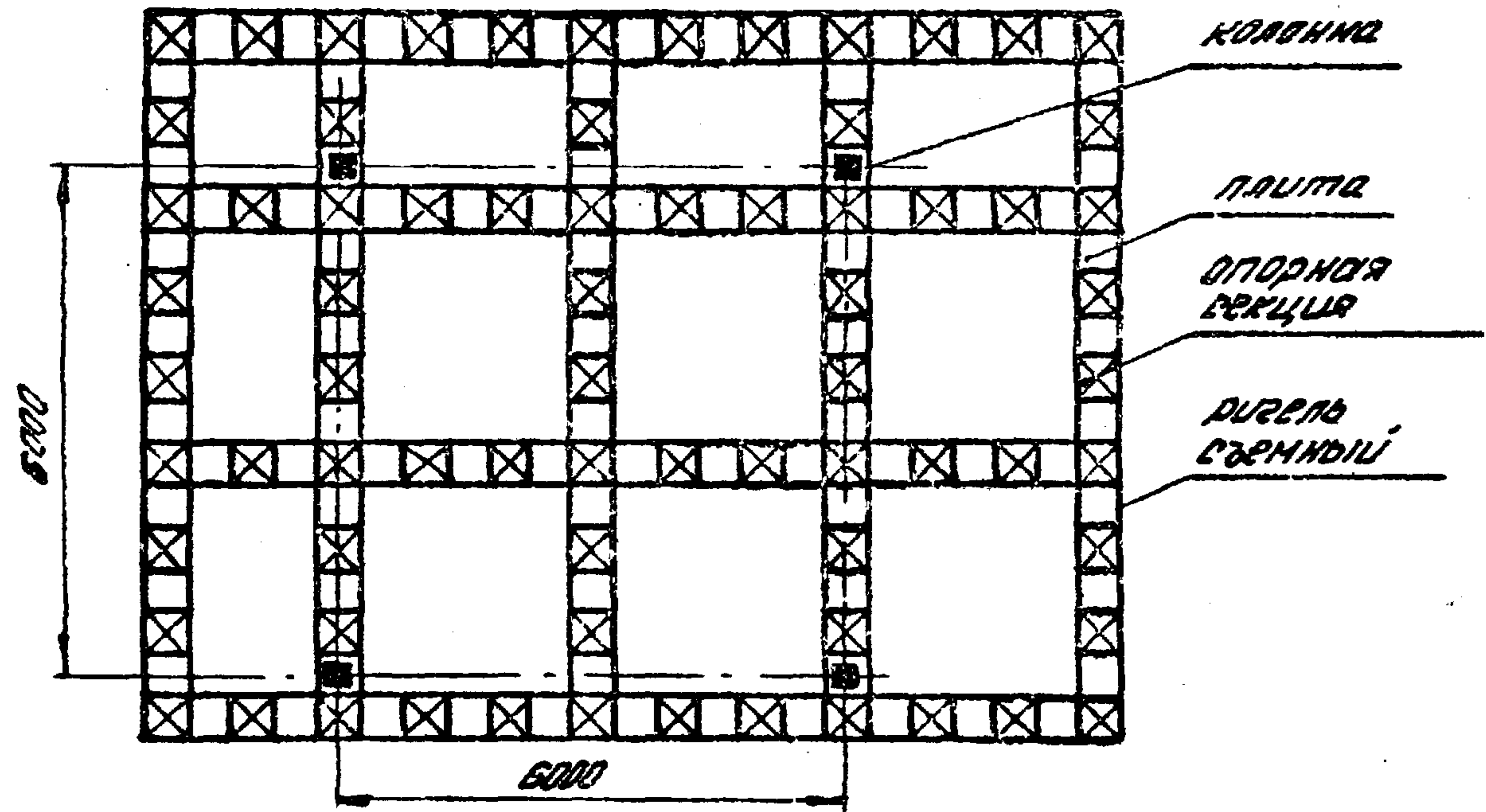
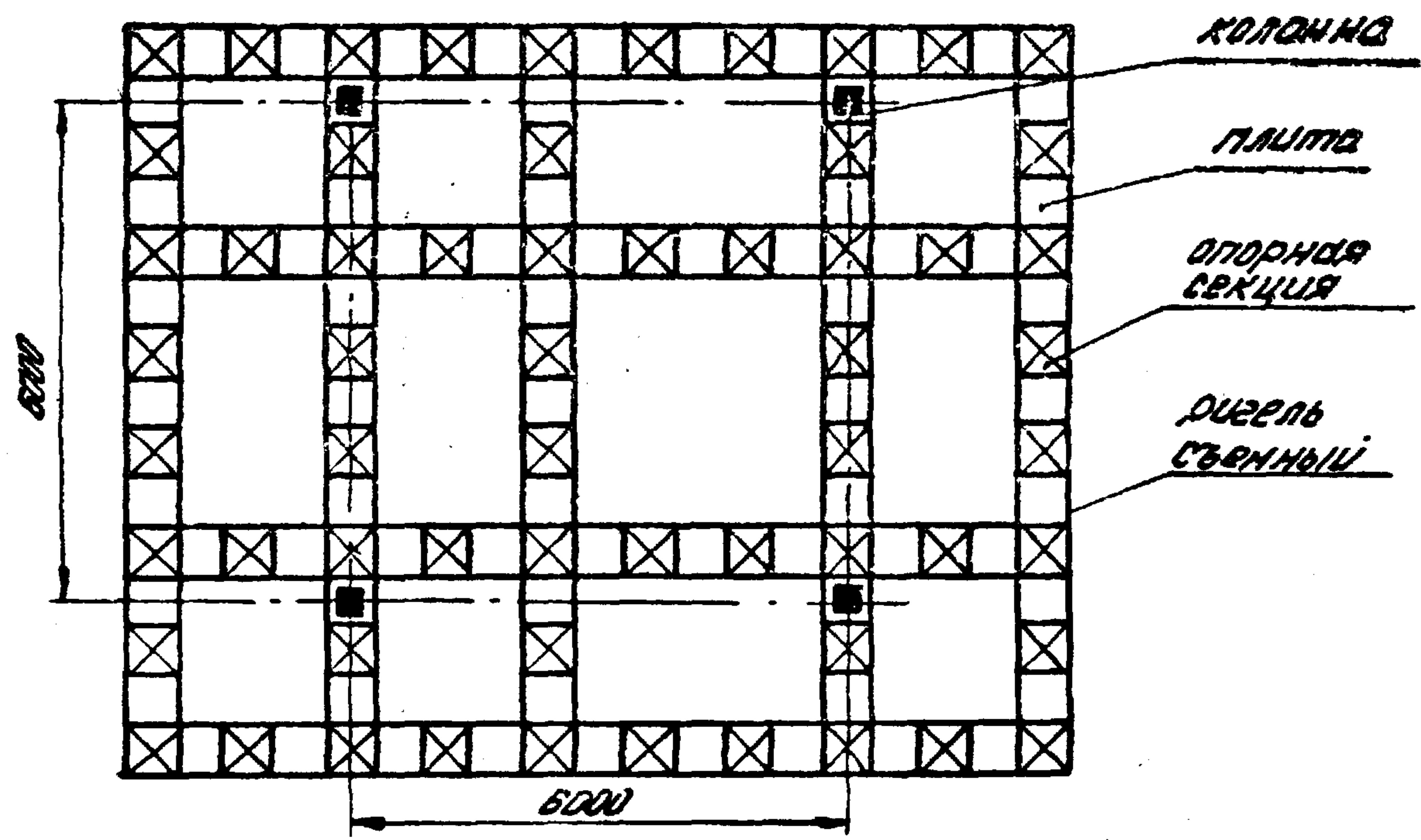


Схема пола с плитой 600 x 600 мм



Черт. 2

				1.444.2-3.0000 У		Лист
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата		7

Копированная форма
18930 23

Схема пола с плитой 500 x 500 мм

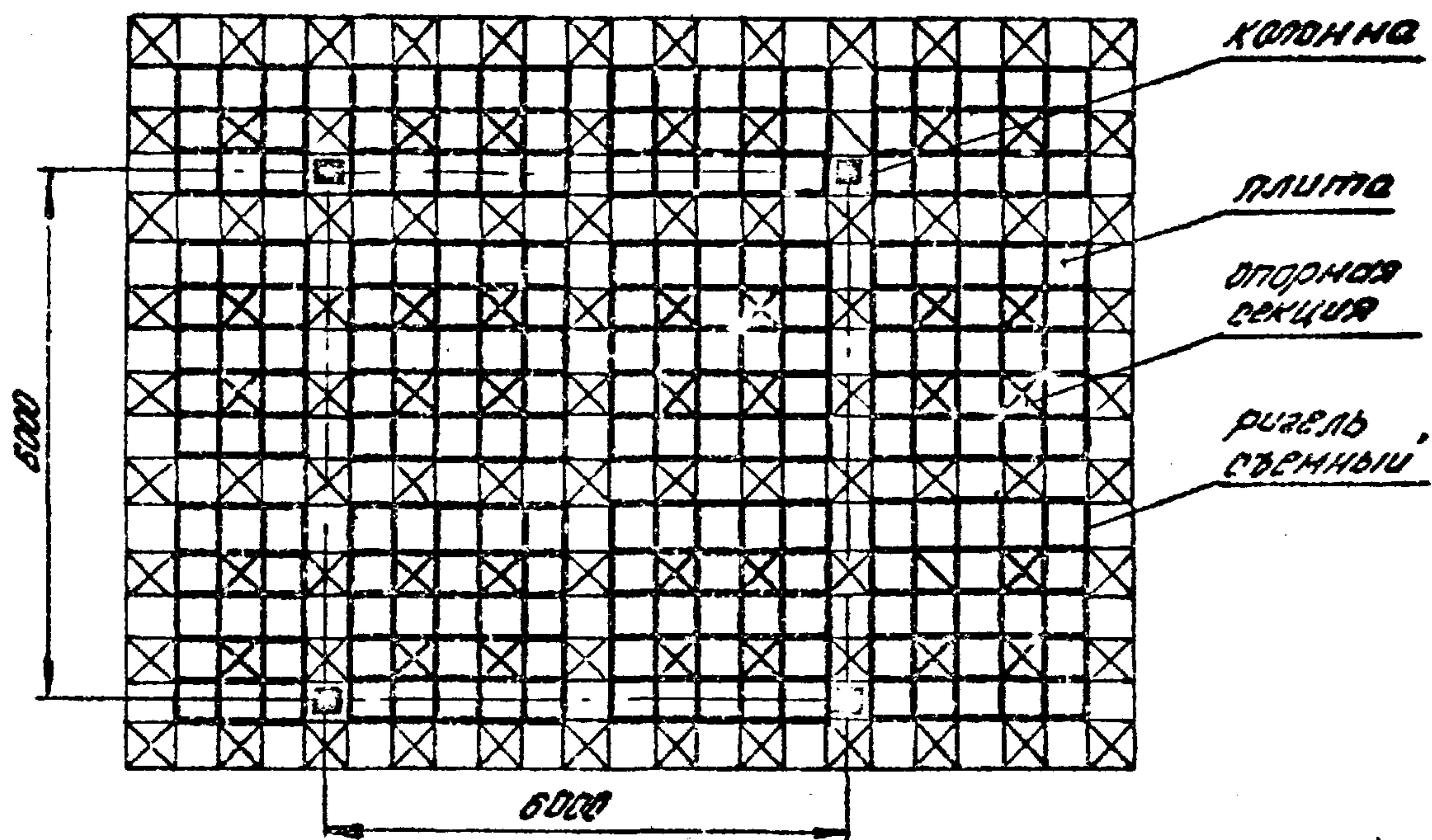
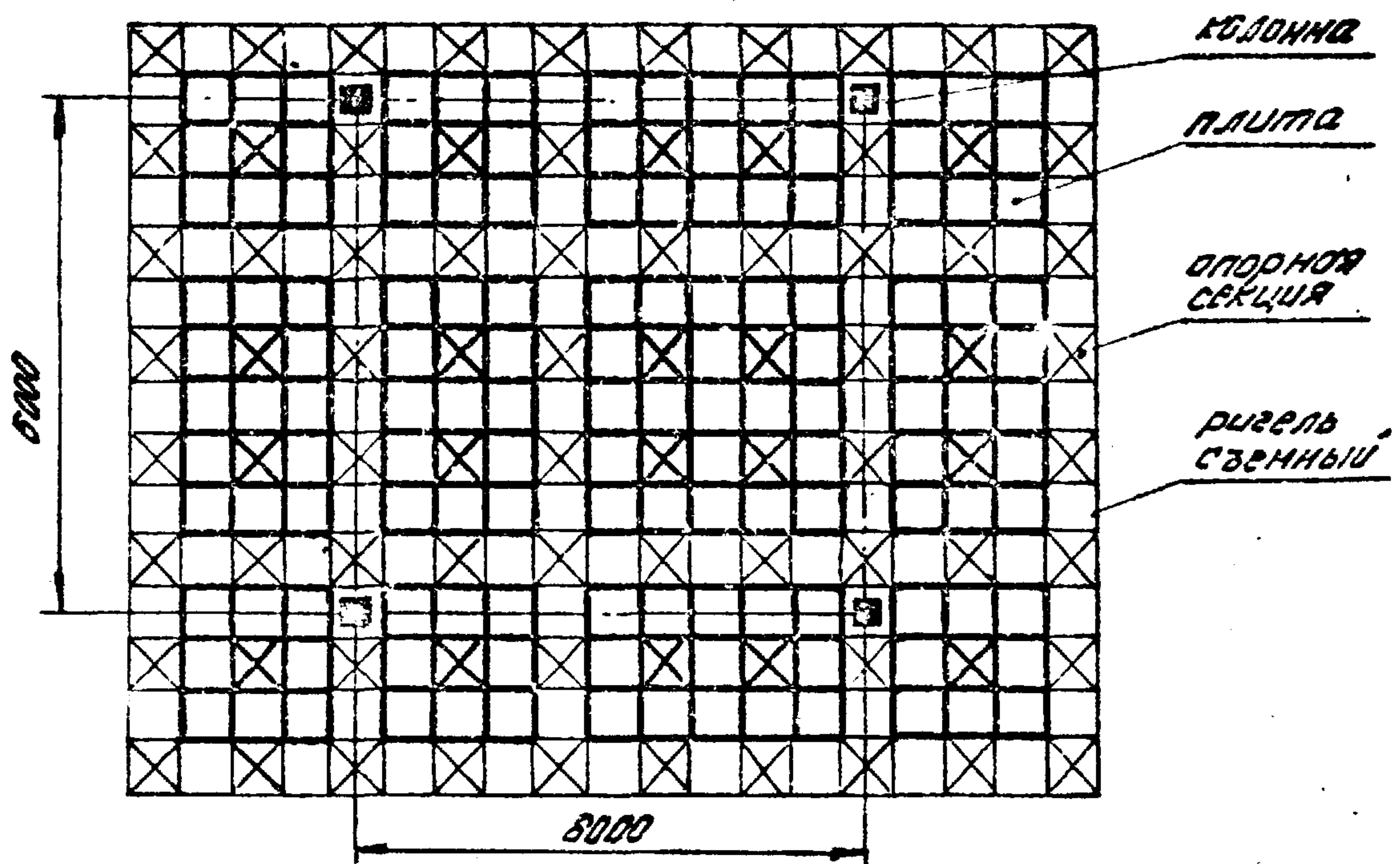


Схема пола с плитой 600 x 600 мм

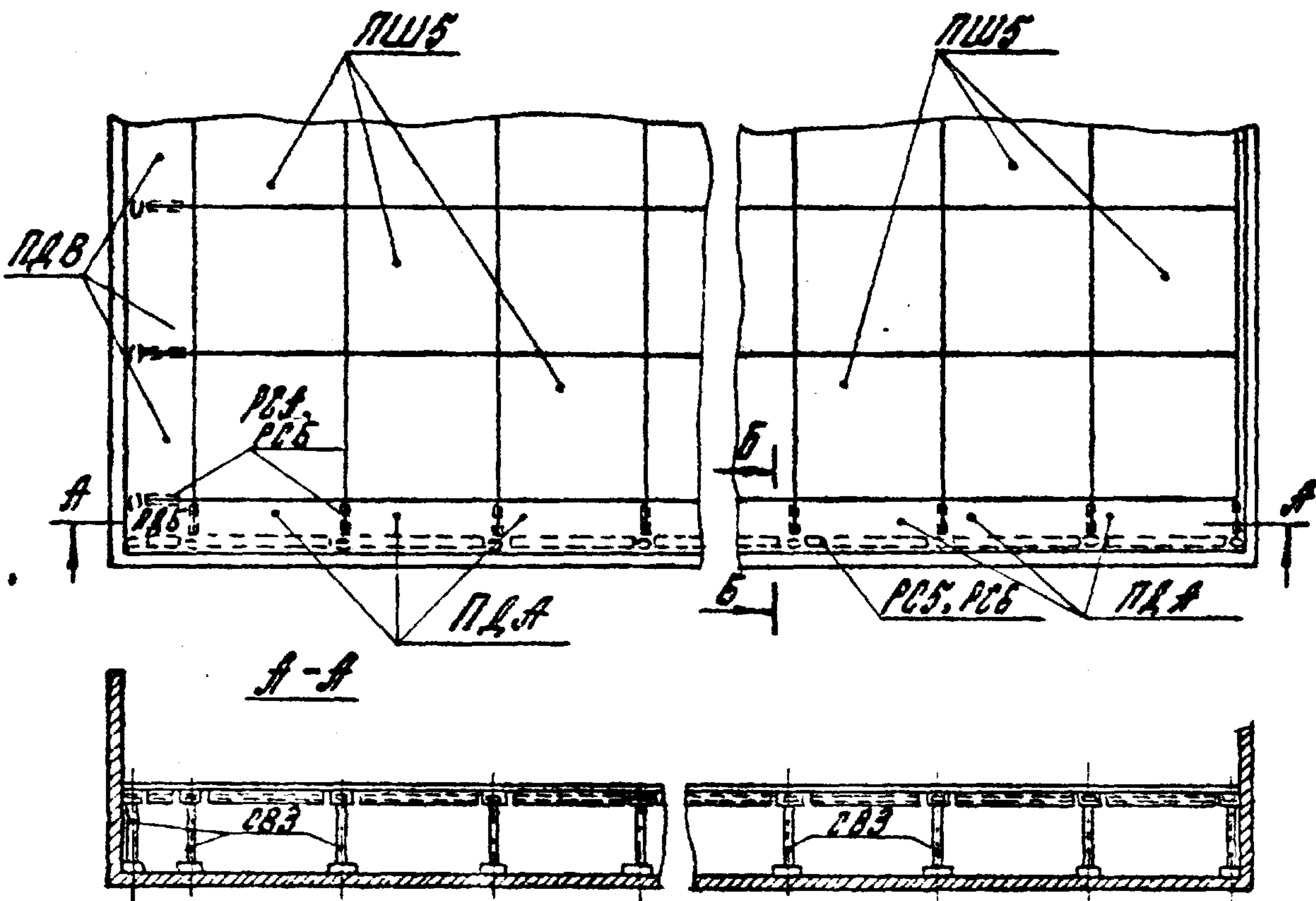


Черт. 3

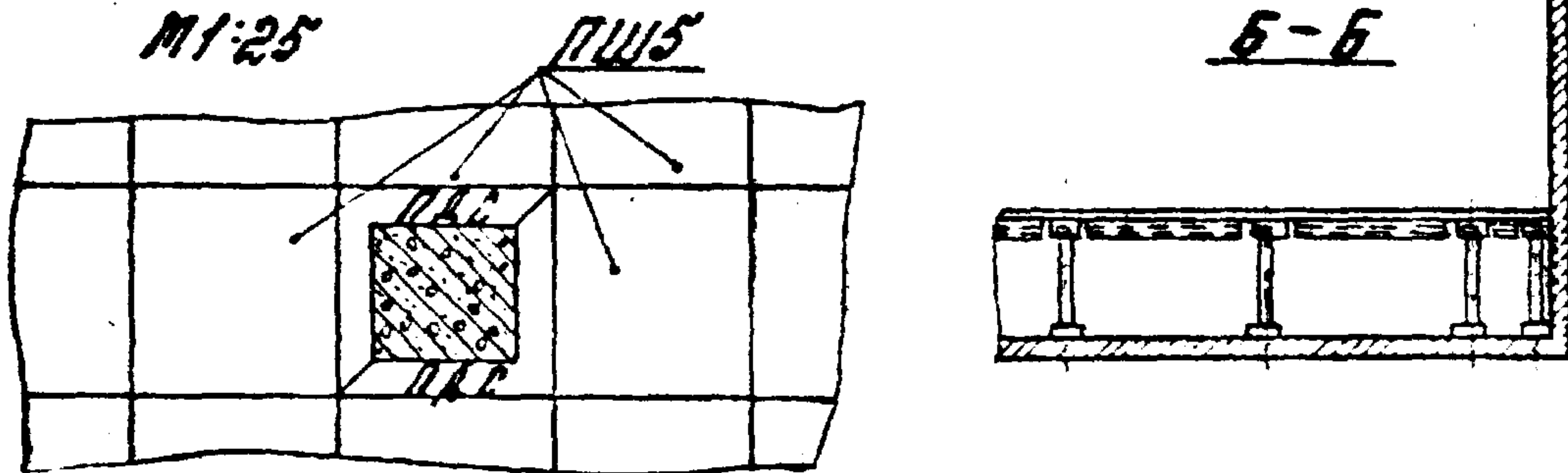
					1.444.2-3.00004	ли 8
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

Копировал Ефимов Формат.
18930 24

Доборные плиты у стен М 1:25



Доборные плиты у колонн М 1:25

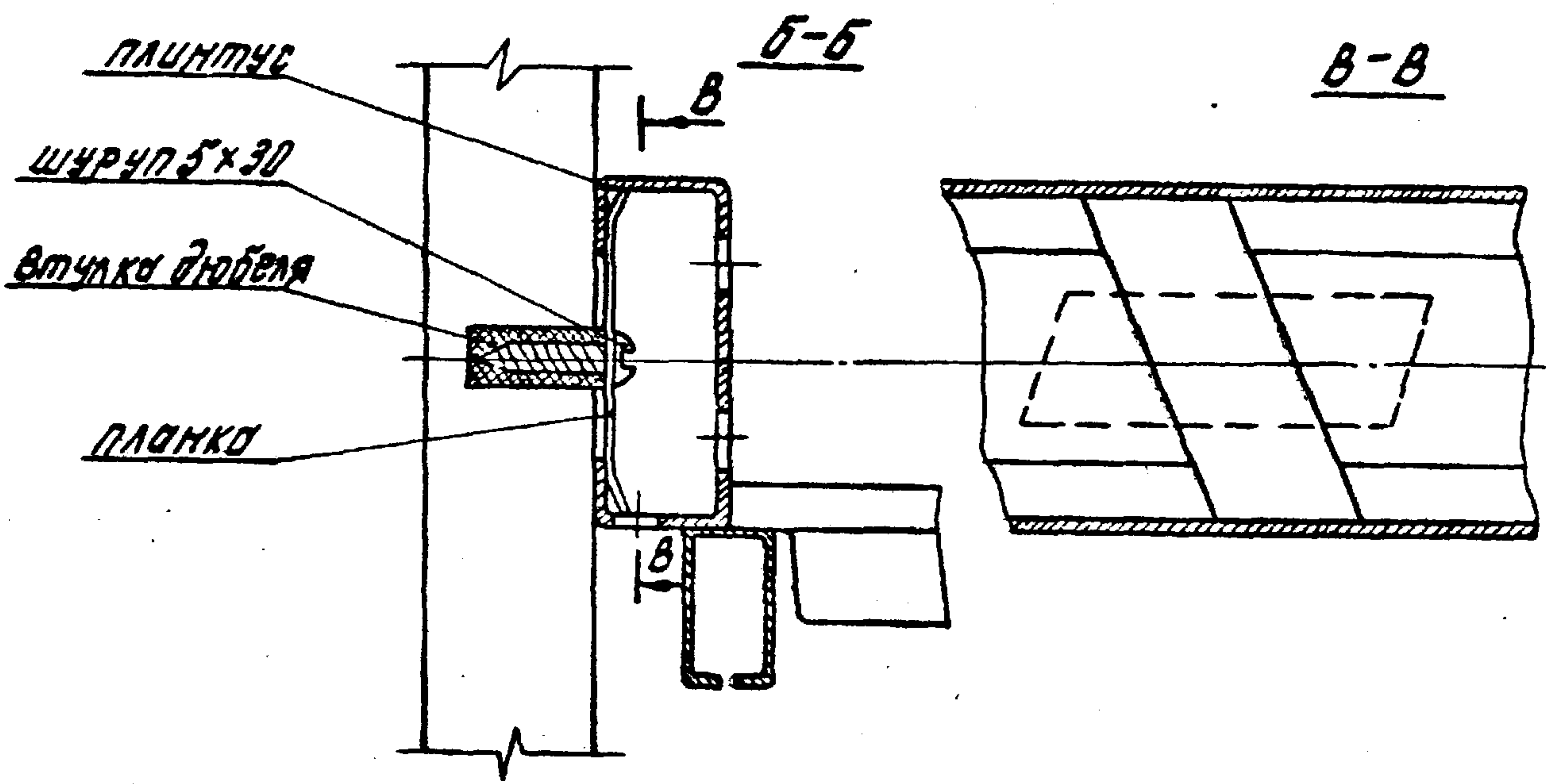
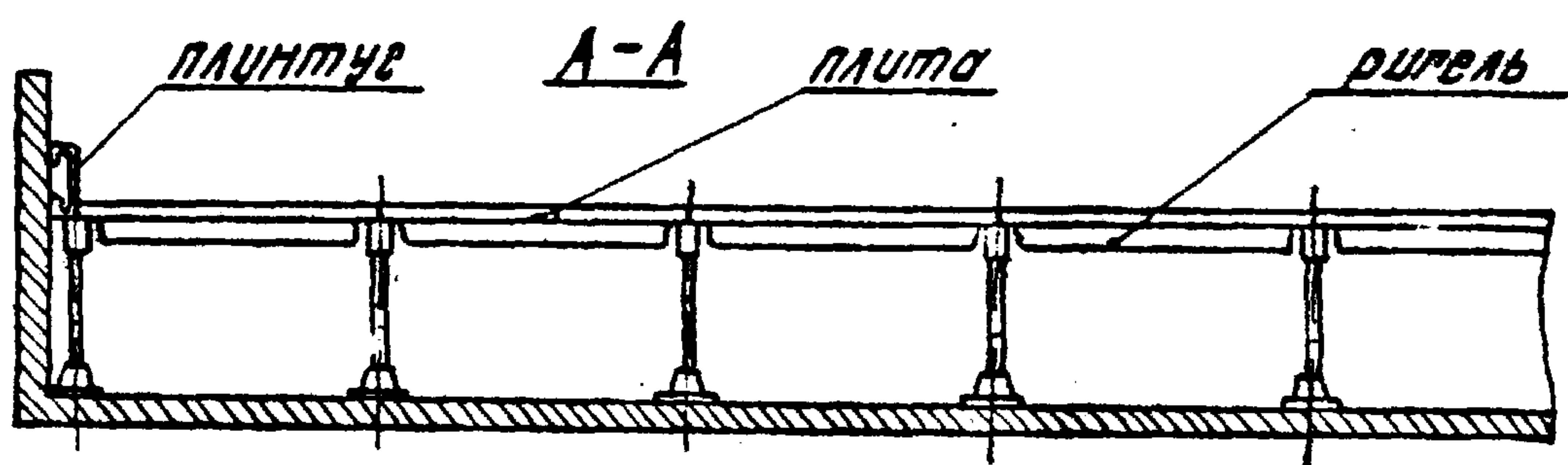
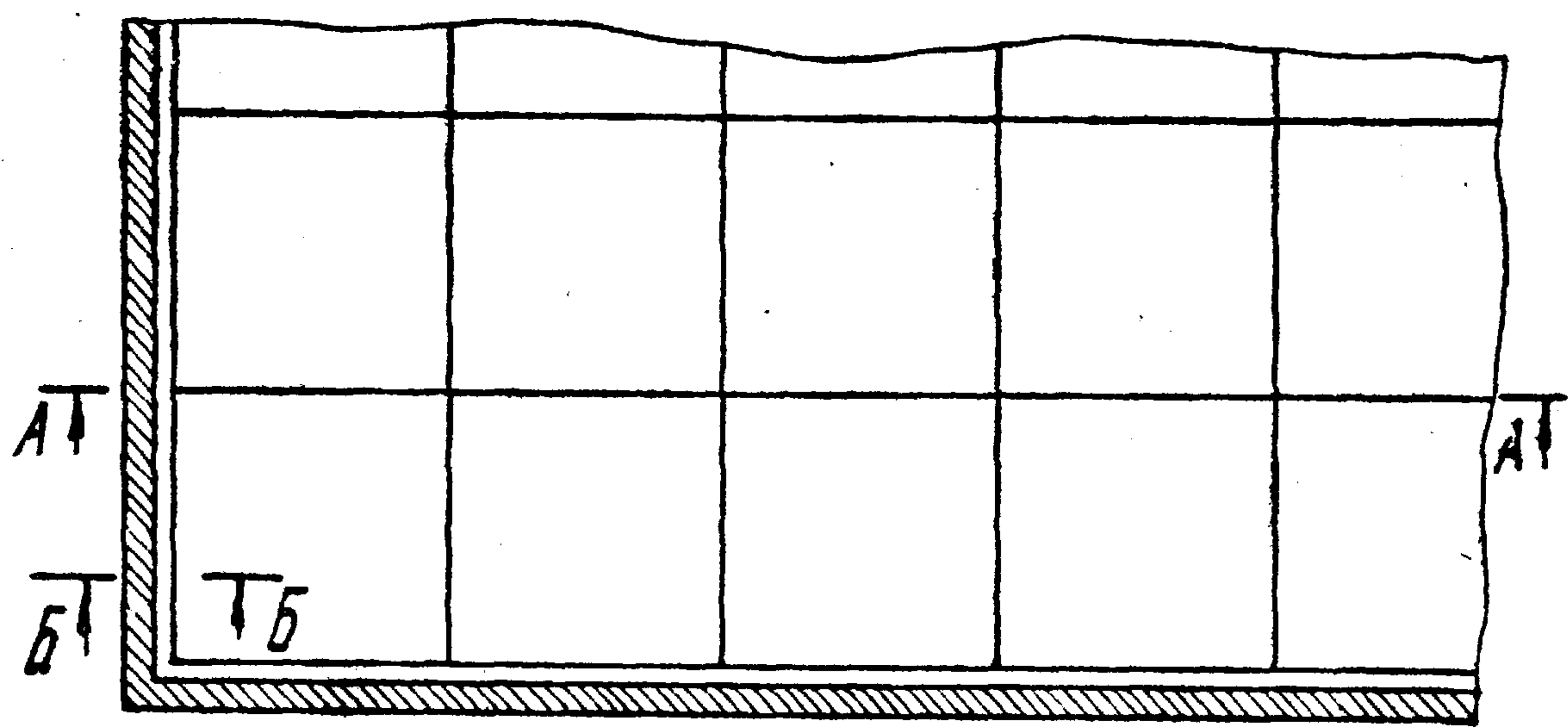


1. На чертеже дана планировка с плитами ПШ5. Аналогично выполняется планировка с плитами ПД5, ПД6, ПД7 и ПД8.
2. Вспомогательные ригели РСЗ, РСБ и т.п. выполняются по месту из светлых ригелей РС5, РС6, РС7 разрезкой и сборкой по середине.
3. Доборные плиты ПДЖ, ПДБ, ПДВ, ПДС и т.п. выполняются по разметке по месту из плит ПД5, ПД6, ПД7, ПД8.

Черт.4.

				1.444.2-3.0000 У	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	9

Копирован: 18.03.2018 25 формат А4



Черт. 5.

																	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата													10

1.444.2-3.00004

1. Требования к конструкции

1.1. Съемные полы должны изготавливаться по рабочим чертежам настоящей серии и техни-
ческим условиям, разработанным заводом-изготови-
телем по ГОСТ 2.114-70 и утвержденным по ГОСТ 2.115-70.

Внесение изменений в документацию должно произ-
водиться в соответствии с ГОСТ 2.503-74.

1.2. Съемные полы включают съемные плиты,
съемные ригели, стойки, обоймы и сьемник.

1.3. Надежность пола: долговечность - 15 лет
безотказность - 5 лет, сохранность - 15 лет,
ремонтнопригодность обеспечивается заменой
элементов.

1.4. Концентрированная нагрузка со следом отира-
ния $50 \text{ см}^2 - 250 \text{ кгс}$.

1.5. Расчетная нагрузка на съемный пол на
перекрытие здания от съемного пола без
средств $3 \text{ кН} - 36 \text{ кгс/м}^2$.

1.6. Высота съемного пола по серии - 300 мм.
Пол может выполняться высотой 200, 400, 500,
600 мм за дополнительную плату.

1.7. Размер плит пола $500 \times 500 \text{ мм}$ и $600 \times 600 \text{ мм}$.

					1.444.2-3.0000 TT			
Экз.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Технические требования	Стр.	Лист	Листов
Разработ.	Колдобский	В. К.				Р	1	7
Провер.	Орехов	Орех				ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Специер	Наставля	Маст						
Пил	Колдобский	В. К.	1983					

1.8. Вес плиты съемного пола должен быть не более 8,5 кгс.

1.9. Владоустойчивость покрытия:

коэффициент размягчения не менее 0,85;

коэффициент набухания не более 1,05.

1.10. Герметичность подпольного пространства: при воздушном напоре в подпольном пространстве 14 кгс/м^2 в местах сопряжения плит не должно быть сквозных струй воздуха.

1.11. Устойчивость съемного пола: квадратные островки пола из 9-ти плит с обшивкой по углам с нагрузкой 1000 кгс/м^2 должны быть устойчивыми от действия горизонтальной силы 250 кгс.

1.12. Прогиб плит пола от сосредоточенной нагрузки 250 кгс со следом опирания 50 см^2 должен быть не более 1,5 мм, при этом остаточная деформация не более 0,5 мм.

1.13. Коэффициент звукопоглощения должен быть не менее 0,3 при частотах более 500 Гц.

1.14. Степень электризуемости лицевой поверхности пола:

удельное поверхностное электросопротивление должно быть в пределах $10^4 - 10^{13} \text{ ом}$.

1.15. Конструкция пола не должна разрушаться при падении с высоты 1 м стального шара весом 5 кгс или мешка с песком весом 75 кгс на площадку размером $7 \times 7 \text{ см}$. Место удара: середина плиты и середины краев плиты.

					1.444. 2-3. 0000 TT	лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		2

Каширов Е.В. 12030 28

Формат А4

2. Требования к элементам пола

2.1. Чистота поверхности должна быть не хуже Rz 80 ГОСТ 2789 - 73.

2.2. Предельные отклонения размеров:
стальных деталей $\pm \frac{IT14}{2}$ по СТ СЭВ 144-75
и СТ СЭВ 145-75, плит - 500-0,5 и 600-0,5

2.3. Метрическая резьба должна соответствовать ГОСТ 16093-81. Поля допусков для наружной резьбы - 8g, внутренней - 7H.

2.4. Обработанные поверхности деталей должны быть без заусенцев, заборин и других механических повреждений, видимых невооруженным глазом.

2.5. Острые кромки на деталях должны быть притуплены фаской или радиусом - 0,5 мм.

2.6. Непрямолинейность торцов плиты по периметру и рупелей не более 0,5 мм.

2.7. Неплоскостность верха плиты не более 1,0 мм и ее опорных поверхностей по периметру не более 0,5 мм.

2.8. Косоугольность плиты и обоймы в пределах поля допуска на линейные размеры.

					1.444. 2 - 3.0000 ТТ	Лист
Изм.	Ист.	Не докум.	Подпись	Дата		3

3. Требования к материалам

3.1. Качество материалов должно соответствовать требованиям государственных отраслевых стандартов или технических условий.

3.2. Стальные заготовки из листоборо и фасонного проката должны быть очищены от загрязнений, коррозии и оусенцев любым способом, не ухудшающим структуру металла и не понижающим прочность деталей.

3.3. Показатели материала покрытия плит. Деформативность при вдавливании по ГОСТ 12729 - 78.

Устойчивость по ГОСТ 14632-79 и ГОСТ 11529-75.

Выделение в окружающую среду вредных химических веществ не должно превышать предельно допустимых концентраций.

Материал должен быть не пылящим.

3.4. Литье деталей в кокиль выполнять по ТУ Латвийской ССР 205-056-80.

Отливки из алюминиевых сплавов.

					1.444.2-3.0000TT	Лист
Изм.	Лист.	№ док.м.	Подп.	Дата		4

Копировать: Подпись 30 формат 34
18930

4. Требования к качеству изготовления

4.1. Поступающие на сборку детали должны иметь карточку ОТК или другие документы, удостоверяющие их качество.

4.2. Сварные швы должны иметь равномерную чешуйчатую поверхность по всей длине. Сварные швы не должны иметь трещин, пор, непрожаров, прожогов, незаделанных кратеров, шлаковых включений, подрезов, а также должны быть очищены от брызг металла.

Устранение дефектов сварного шва в одном и том же месте допускается не более одного раза.

4.3. Сборку стальной плиты и обводы производить в кондукторах, обеспечивающих требуемую точность.

4.4. Покрытие и окантовка плит производится по технологии, разработанной заводом-изготовителем.

4.5. Контроль качества сборки должен производить ОТК завода-изготовителя. Контроль качества сварных швов производить в неокрашенном виде по ГОСТ 3242-79.

4.6. Надежность конструкции полов определяется следующими испытаниями:

а) типовыми - при подготовке производства и при изменении конструкции полов по

					1.444.2-3.0000 ТТ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		5

Копированная форма формат А4

утвержденной программе и методике испытаний, разработанными заводом - изготовителем. Типовые испытания должны включать определение несущей способности, устойчивости, герметичности, ремонтнопригодности и антистатических свойств сбитого пола.

б) прием - сдаточным - при серийном и массовом производстве полов по утвержденным техническим условиям. Прием - сдаточные испытания должны включать проверку соответствия элементов пола требованиям технических условий.

4.7. Завод - изготовитель может изменить конструкцию полов при их совершенствовании, а также в зависимости от технологических возможностей завода и изменения материалов.

При организации серийного производства заводу-изготовителю разрешается скорректировать чертежи в соответствии с технологическим процессом изготовления.

1.444.2-3. 0000 TT

Лист

5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копирован

48930

32

формат А4

5. Требования к защитно-декоративным покрытиям

5.1. Металлические поверхности элементов светных полов должны иметь защитное покрытие, обеспечивающее их коррозионную стойкость и возможность очистки поверхности от загрязнения.

5.2. Защитно-декоративное покрытие стальных поверхностей элементов пола выполняется:

а) по IV классу ГОСТ 9.032-74 и по группе А ГОСТ 9.104-79 или б) по группе А ГОСТ 14007-68

5.3. Защитно-декоративное покрытие плит должно обеспечивать: прочность связи покрытия с материалом плиты не менее 0,4 кгс/см.

5.4. Эстетичность покрытия плит: Внешний вид (художественная выразительность) покрытия плит - поверхность гладкая или тисненая, лицевая поверхность не должна иметь видимых с расстояния 1 м под прямым углом света складок, пузырей, раковин, пятен, полос, потеков. На лицевой стороне не допускаются наплывы и вмятины площадью более 0,2 см² в количестве более 3 шт. на плиту. Материал покрытия должен допускать возможность очистки загрязненных поверхностей бытовыми моющими средствами.

5.5. Трущиеся поверхности притолоке и окраске не подлежат и должны быть покрыты тонким слоем консистентной смазки УС-2 по ГОСТ 1083-73 или ЦИАТИМ 203 по ГОСТ 8773-73

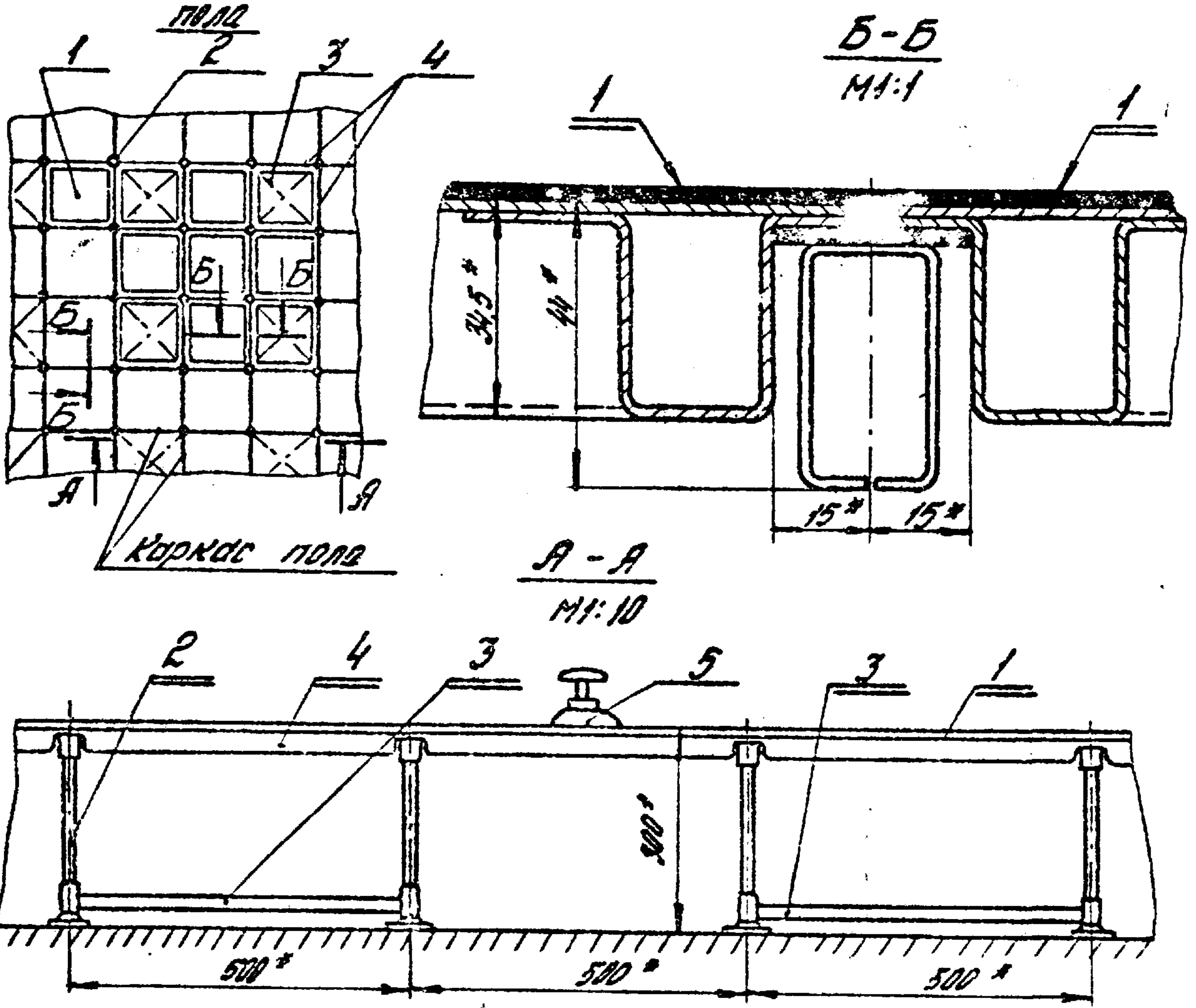
					1.444.2-3.0000 ТТ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		7

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.444.2 - 3.1000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.444.2 - 3.0000 ТО	Техническое описание		
А4			1.444.2 - 3.0000 У	Узлы крепления и сопряжения		
А4			1.444.2 - 3.0000 ТТ	Технические требования		
А4			1.444.2 - 3.1000 ВМ	Ведомость расхода материалов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.444.2 - 3.1100	Плита стальная ПШБ	4	шт/м ²
А4	2		1.444.2 - 3.1300	Стойка винтовая СВЗ	4,24	шт/м ²
А4	3		1.444.2 - 3.1400	Обойма ОСБ	1	шт/м ²
				<u>Детали</u>		
А4	4		1.444.2 - 3.1201	Регель съемный РСБ	8,23	шт/м ²
А4	5		1.444.2 - 3.1501	Съемник	2	на заказ
				<u>Примечание</u>		
				Обоснование количества элементов на 1 м ² пола приведено в техническом описании (п.2.5.2)		
1.444.2 - 3.1000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пол съемный ПШБ	
Разраб.	Колдобский	В.В.				
Пробер.	Орехова	О.				
Шрифтер.	Мостовая	В.В.				
Гип.	Халобский	В.В.		19.12		
					Страница	Лист
					Р	1
					ЦНИПРОМЗДАНИЙ	

Копирован 19.12.18930 34

Формат А4

Схема съемного



- 1 * Размеры для справок.
 2 Технические требования по 1.444.2-3.0000ТТ.

				1.444.2-3.1000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Пол съемный ПШ5. Сборочный чертеж	Вста. в.	Наст. в.
Разраб.	Орехова	Орех			Р	—
Проб.	Колбаскин	В. К.			Лист	Листов 1
Чтб.	Колбаскин	Р. К.	3637		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

№ п/п страницы	Наименование материала и единица измерения	Код		Намеч. на 1 м ² пола		
		материала	ед. изм.	Тип.	Умн.	Всего
1	Лист 1.5 ГОСТ 19904-74*					
2	ДВФКП III ДВБ-6 ГОСТ 9845-80, кг	090206	166	13.60	—	13.60
3	Лист 1.5 ГОСТ 19904-74*, кг ДВКП ГОСТ 16523-70*	090206	136	17.23	—	17.23
4	Круг 30(30) ГОСТ 7417-75*, кг 20 ГОСТ 1051-73	093400	136	0.65	—	0.65
5	Труба Н15х2.5 ГОСТ 3262-75*, кг	138500	136	1.18	—	1.18
6	Труба Н20х2.5 ГОСТ 3262-75*, кг	138500	136	0.28	—	0.28
10	Итого металла					32.94
11	Лист толщиной 1.2-2.0 мм			—		
12	Линолеум поливинилхлоридный					
13	обухлостойкий антисептический					
14	ТУ 21-29(2)-41-82, кг	224620	166	2.4	—	2.4
15	м ²		055	1.1		
16	Конт ПВХ 5х10 мм					
17	ТУ 480-1-19-76, кг	224620	166	0.56	—	0.56
18	Резиновая смесь Т.НО-68-1					
19	ТУ 38.005.204-74, кг	229420	166	0.01	—	0.01
20	Итого неметалла					2.97
21	Всего материалов					35.91
22	Примечание. Расход материалов на квадратный метр пола приведен без учета технологических отходов.					

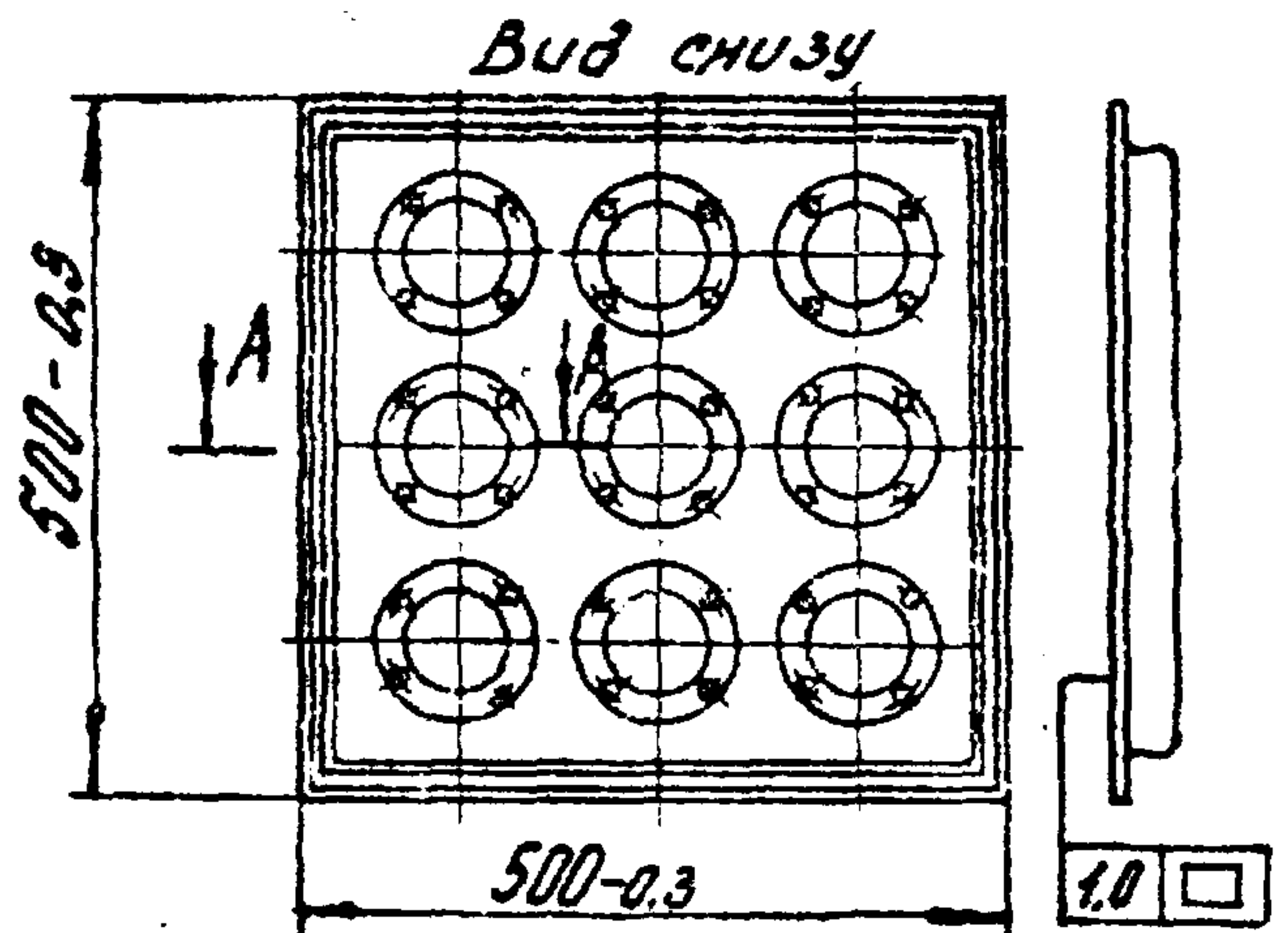
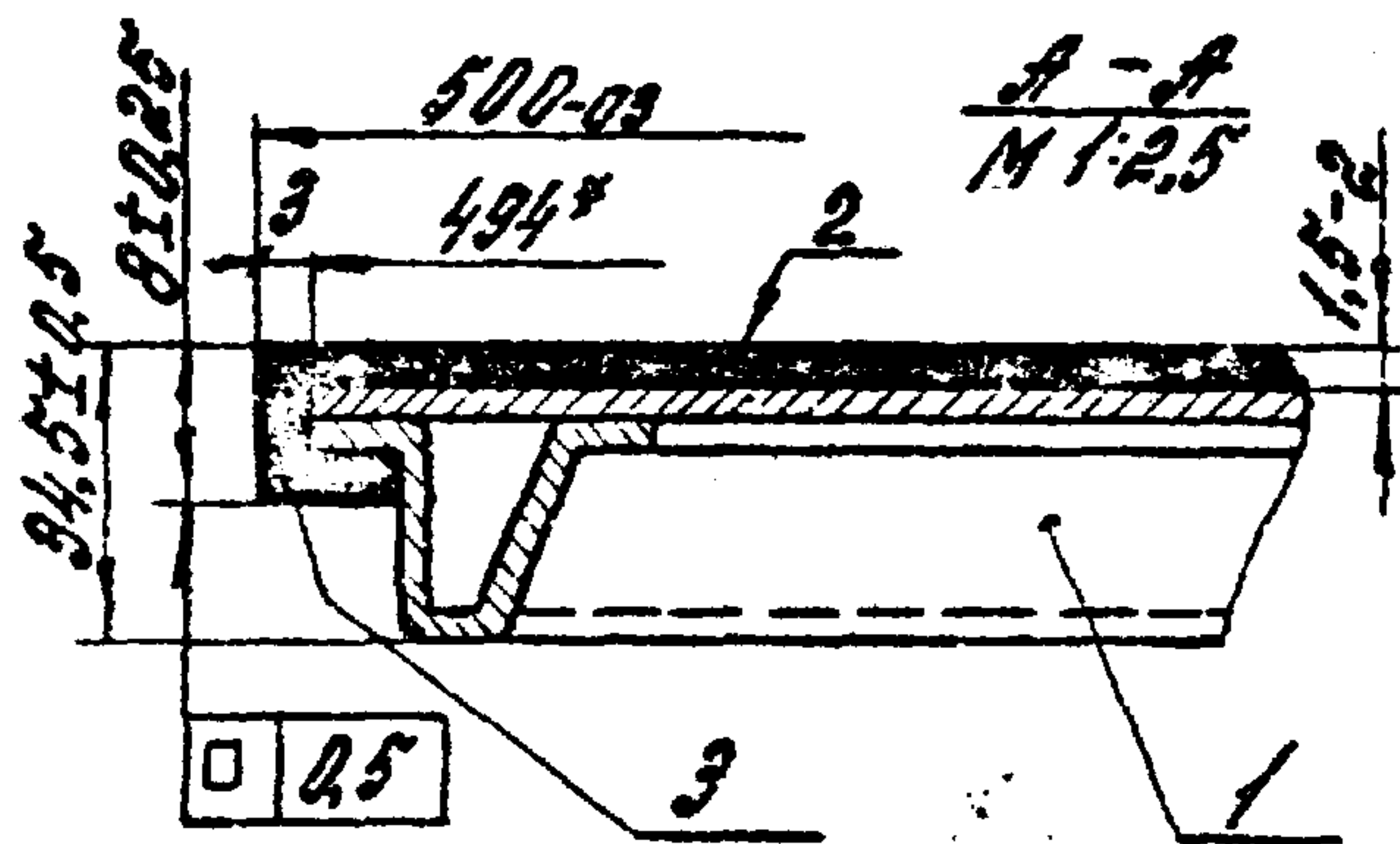
1.444.2-3. 1000 ВМ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Калашников	Б. Ю.		
Проверил	Орехова	О.		
Дизайнер	Мастова			
ГМП	Калашников	Б. Ю.	06.83	

Пол с/земный ПСШ5
Ведомость расхода
материалов

Страна	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Копировал 28.05.18930 36 Формат А4



1. Размеры для справок.
2. На боковой поверхности коробки при отбортовке
допускаются риски глубиной не более 0.2 по высоте коробки.
3. Остальные технические требования по 1.444.2-3.000011.

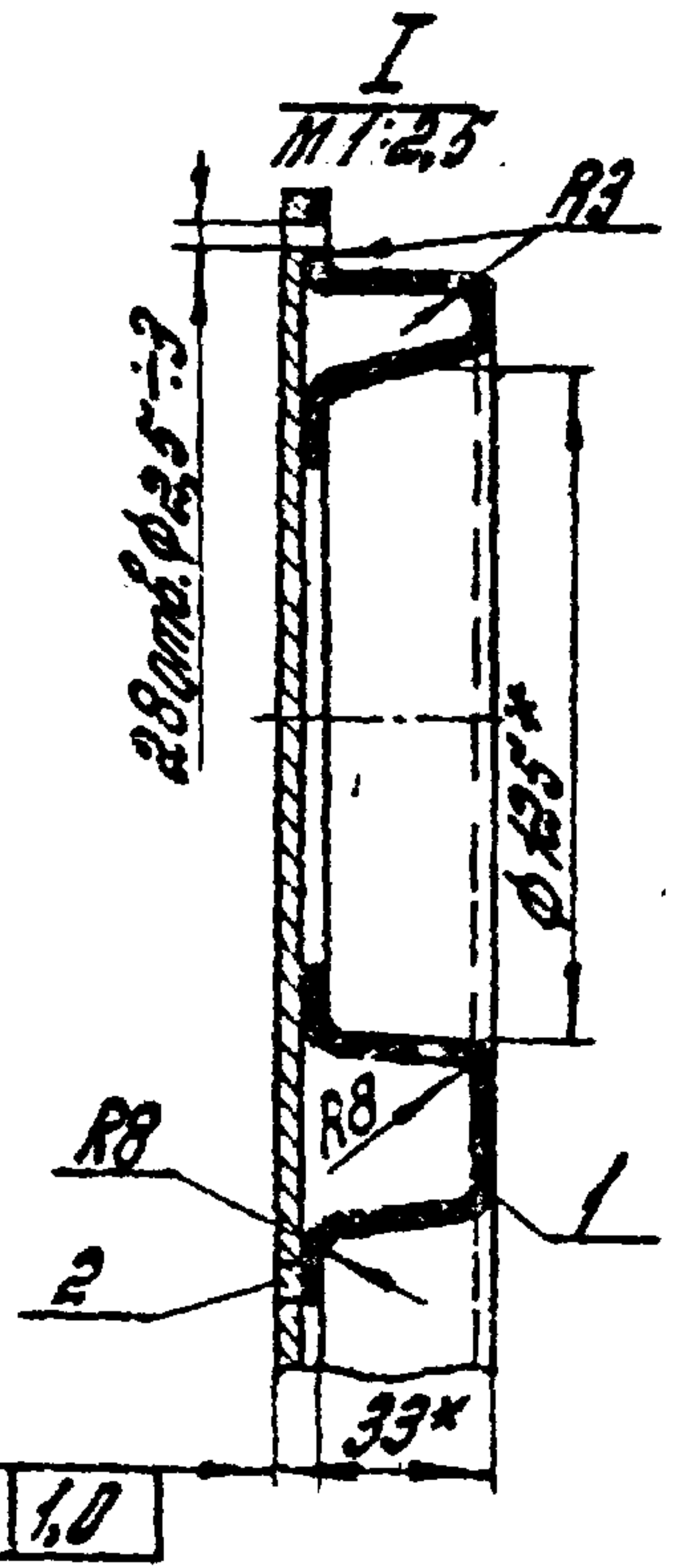
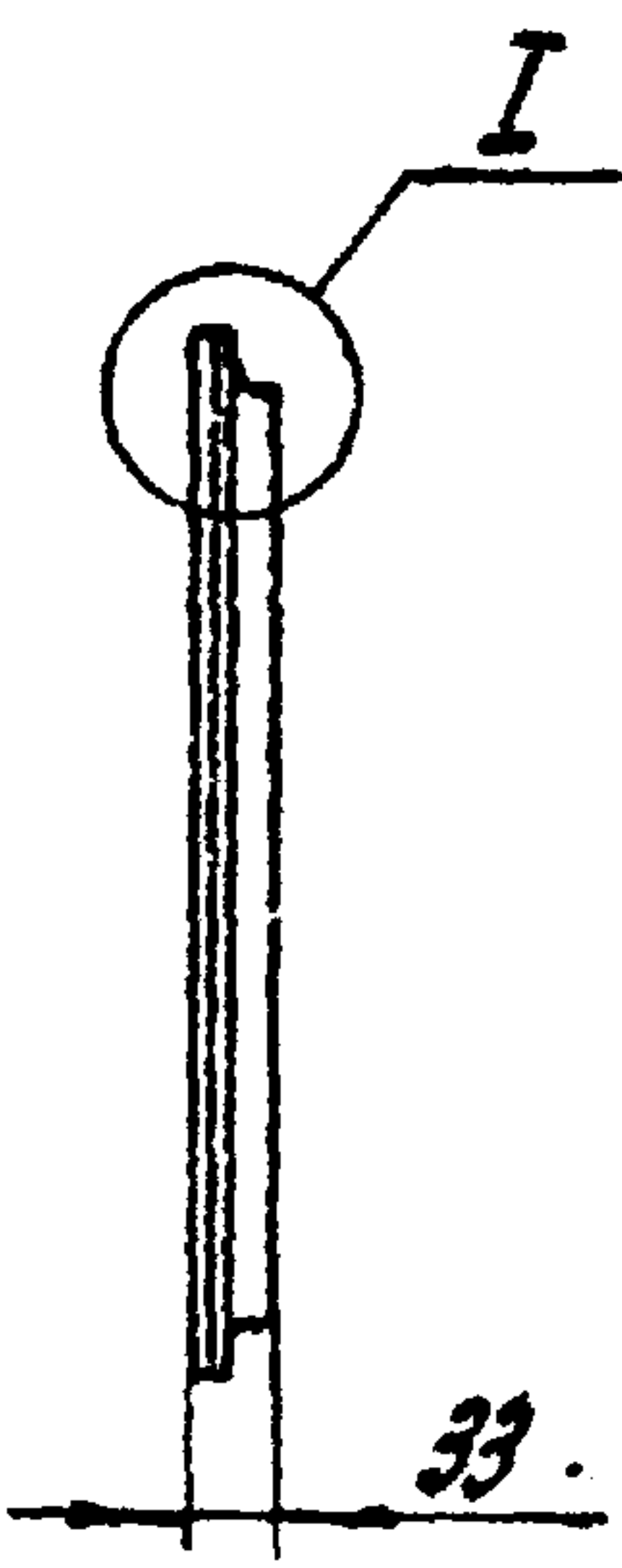
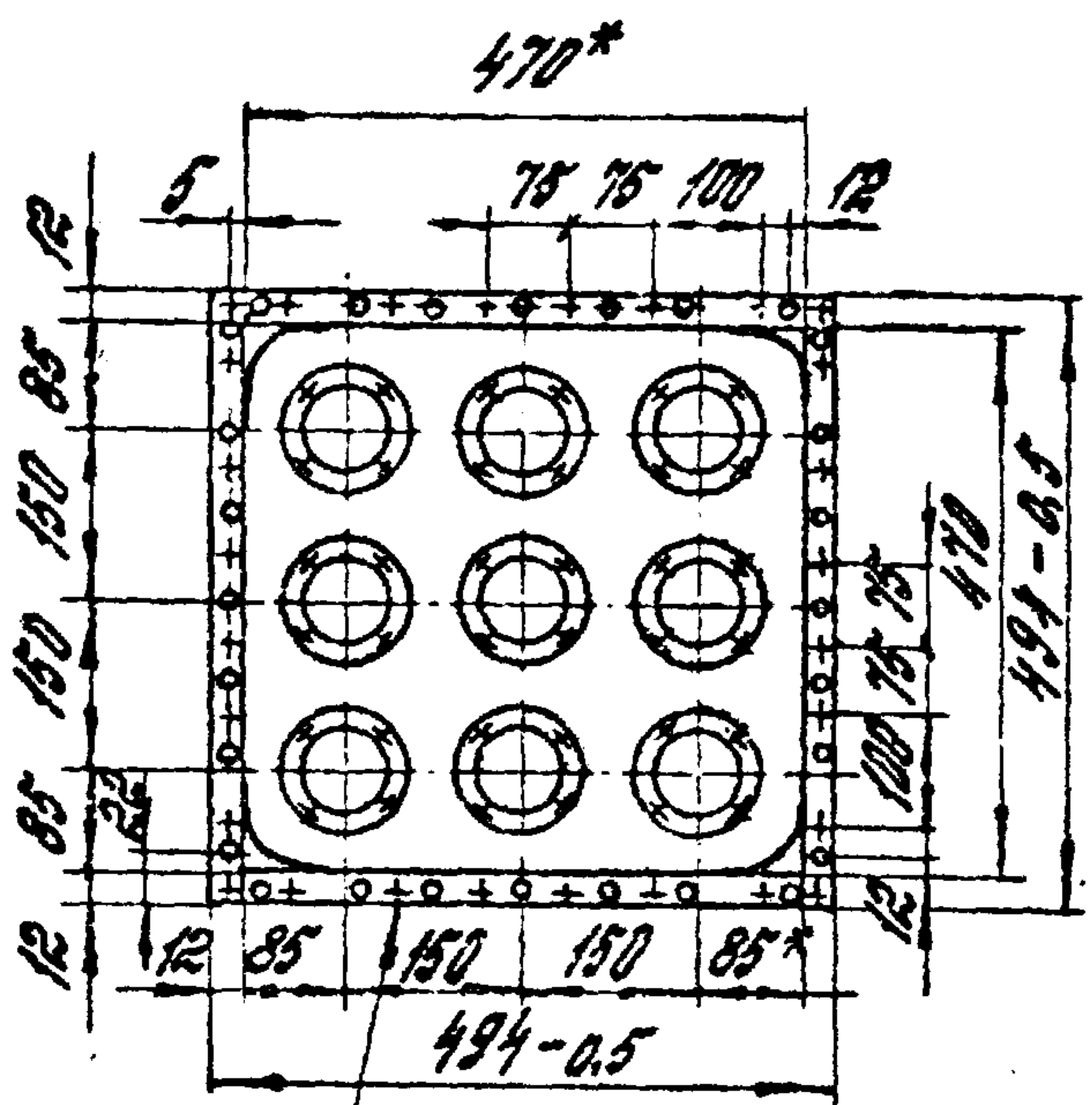
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	1.444.2-3.1118	Короб сварной		
				<u>Детали</u>		
Б4		2	1.444.2-3.1101	Лист 525 x 525		
				ТУ 21-29(2)-41-82		
				Литолем, полибутиловый органосиликоновый		
				антистатический	1	0.6 кг
Б4		3	1.444.2-3.1102	Кант ПВХ 5 x 10 x 495		без приточки
				ТУ 480-1-19-76	4	на одну 0.14 кг

1.444.2-3.1100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плита стальная ПШ5	Станд.	Масса	Масштаб
Разраб.	Колбаскин	С.В.				Р	7.04	1:10
Провер.	Орехова	О.				Лист	Листов	
Черт.	Мостовая	М.				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Дизайн	Мостовая	М.						
Г.И.	Колбаскин	С.В.		05.83.				

Копировал: Галч

18930 37 формат А4

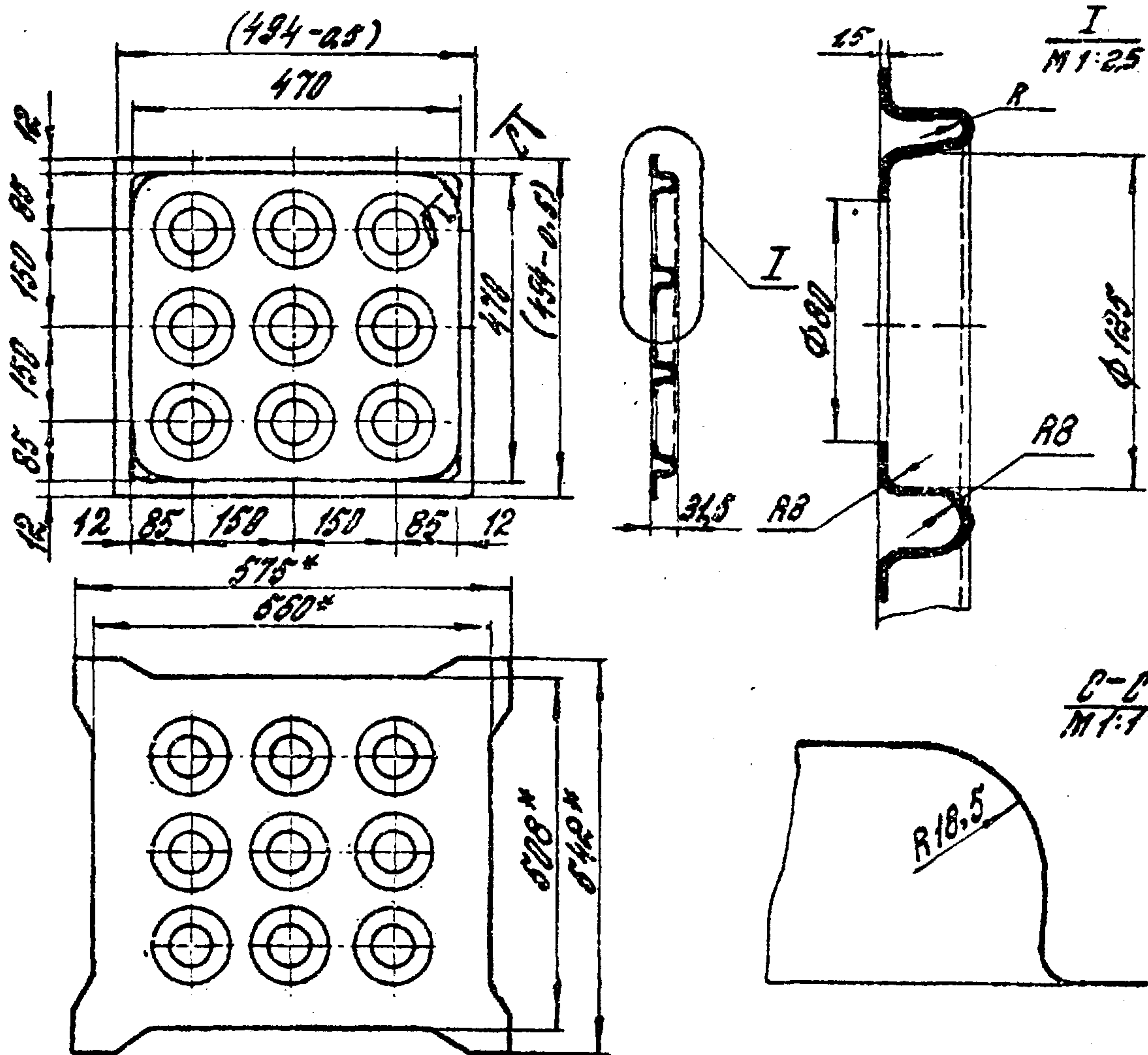


64 сварных места
ГОСТ 16878-70-И1-Кт-5

- 1. *Размеры для справок.
- 2. Технические требования по 1.444. 2 - 3. 0000 тт.

		Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
А4	1	1. 444. 2 - 3. 1111	Короб	1	
Б4	2	1. 444. 2 - 3. 1112	Лист 1,5x494x494		без приварки
			1,5 ГОСТ 19904-74		к 1,5 сварки
			0,8 кг ГОСТ 16523-70	1	2,9 кг.

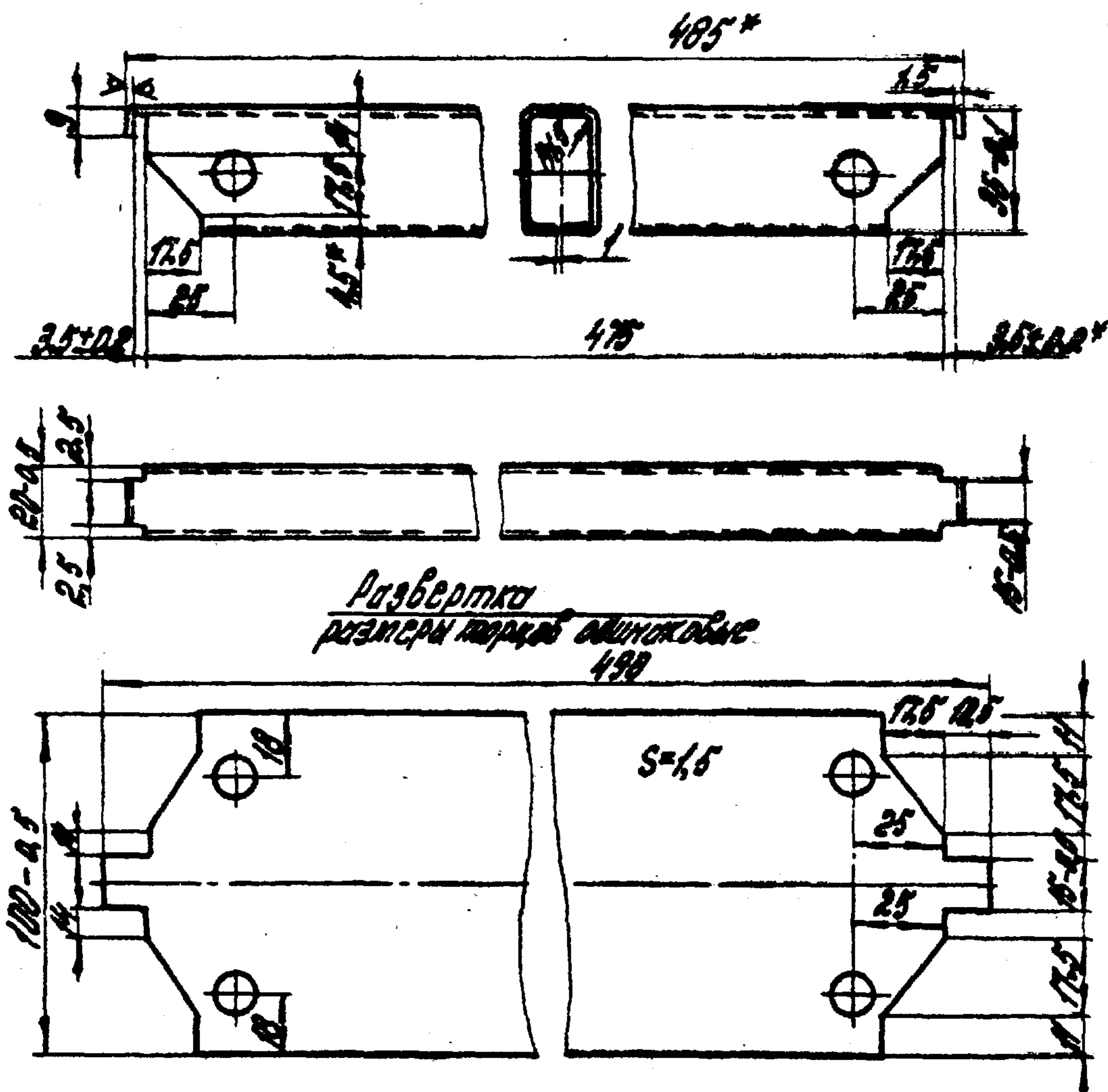
1. 444. 2 - 3. 1110					
Короб сварной					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стадия
разраб.	Колбацкий	В.К.			Р
чертил	Мастовая	Л.С.			Масса
сварщик	Мастовая	Л.С.			63
ГЛП	Колбацкий	В.К.	05.83		Масштаб
					1:10
					Лист
					Листов
					ЩИПРОМВОЛНИЙ



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по H14, валов по h14, остальных по $\frac{IT14}{2}$.
3. Размеры в скобках получить после совместной обработки со сварным коробом.
4. Развертка дана с припуском на обрубку.

				1.444.2 - 3.1111		
				Короб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.			
Разр.	Колесников	Б.И.		Р 34 1:10		
Черт.	Новобова	М.И.		Лист Листов 1		
Диз.	Новобова	М.И.		ЦНИПРОМЗООНИИ		
Гип	Колесников	Б.И.	05.83			
				Лист 15 ГОСТ 13904-74 *		
				0,8 Фкл III ДСВ-5 ГОСТ 3045-80		

Копирован Лист 18930 39 формат А4

Rz 40
√(√)

1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\frac{IT14}{2}$.
3. При гибке ригеля возможны риски глубиной не более 0,2 мм на всей длине.

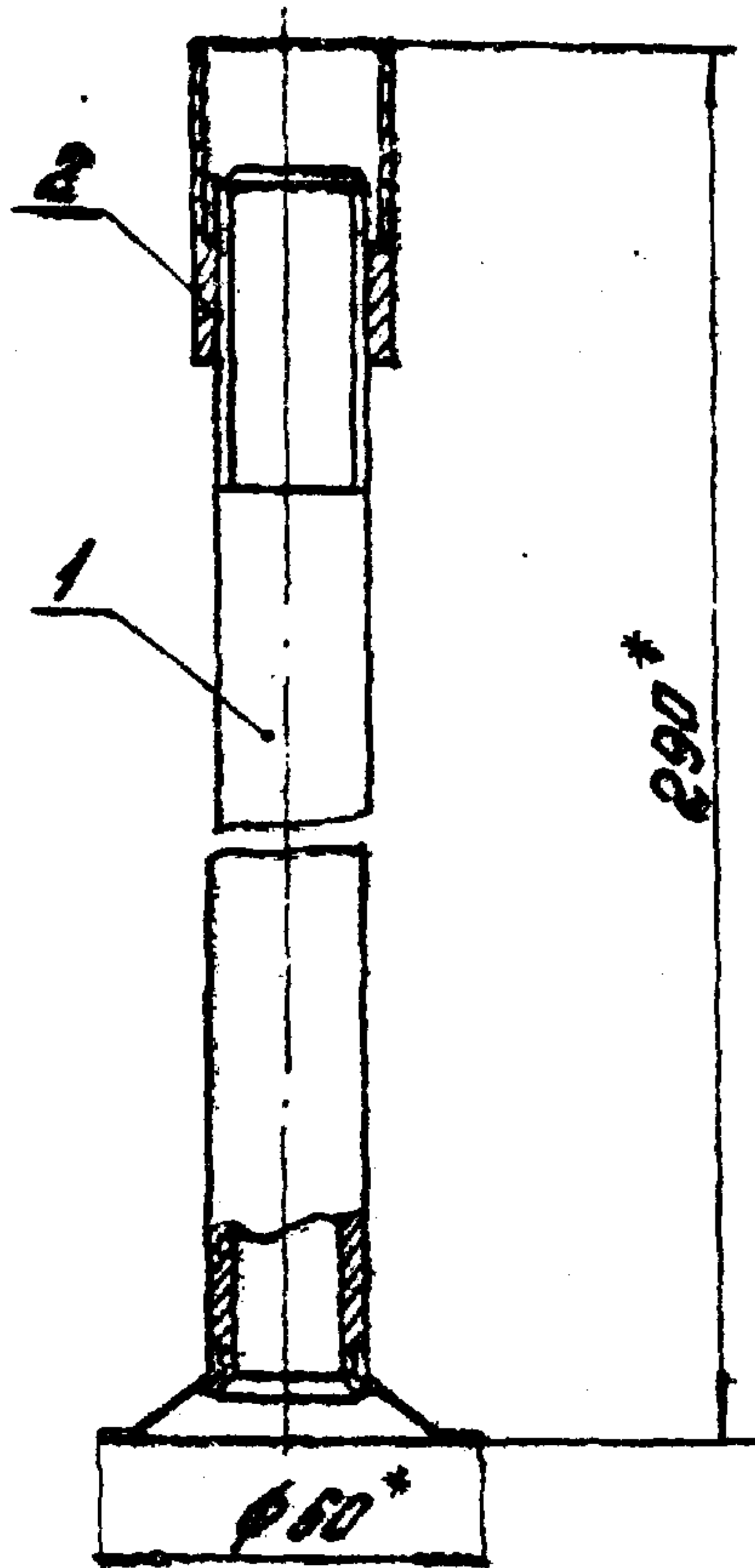
1.444.2 - 3.1201

					1.444.2 - 3.1201			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ригель сдвинутый РС5	Стандарт	Масштаб	Разработ
Разработ.		Колбаскин В. В.				Р	0,54	1:2
Чертил		Мостовая И. И.						
Издал		Мостовая И. И.				Лист	Листов 1	
ГШП		Колбаскин В. В.	05.83			Лист 15 ГОСТ 19904 - 74 0,8 кп ГОСТ 10523 - 70	ЦНИИПРОМЗАДАНИИ	

Копировать: Да

Формат А4

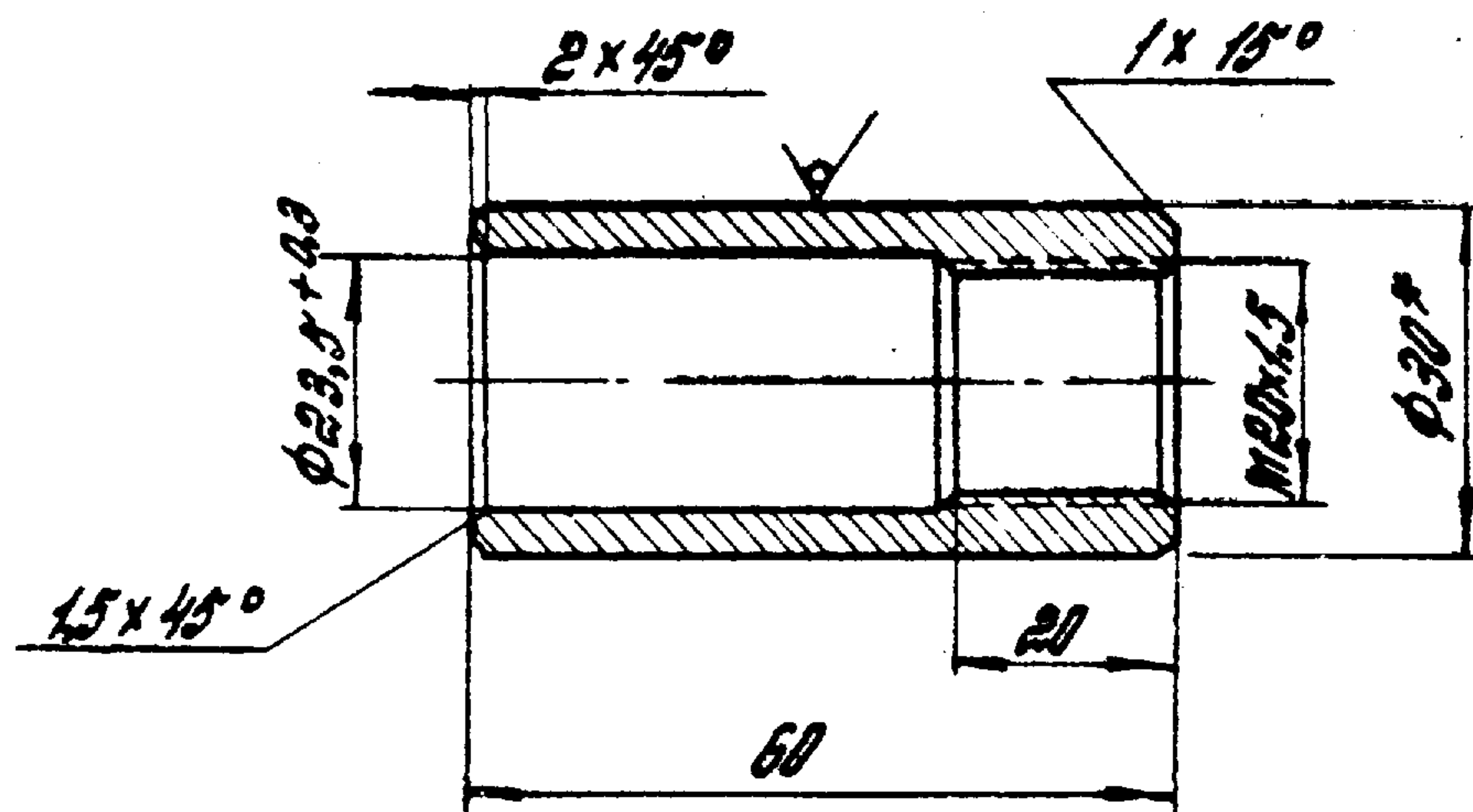
18930 40



1* Размеры для справок.

2. Технические требования по 1.444.2 - 3 0000 TT.

Стр.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
44		1	1.444.2-3.1310	Отдел стойки	1	
				<u>Детали</u>		
44		2	1.444.2-3.1301	Рейка	1	
			1.444.2-3.1300			
Черт. лист	№ докум.	Порт.	Дата	Стойка винтовая СВЗ	Листов	Масса
Разраб.	Холодильный	К. Рад.			0	0.473
Черт.	Мастовая	Часов			1	2
Дизайнер	Мастовая	Часов			Лист	Листов
Гип	Холодильный	В. Дев.	05.83		ЦНИПРОМЗДАНИИ	

Rz40
✓(✓)

1. * Размеры для справок.
 2. Фаски $2 \times 45^\circ$ и $1.5 \times 45^\circ$ необходимы для сборки с ригелем.
 3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий по H14, вылов по h14, остальных по IT14.

1.444. 2 - 3.1301

Гайка

Итого масса масштаб

Р

0.153

1:1

лист

лист 1

Круг 30(32) ГОСТ 7417-75
20 ГОСТ 1051-73

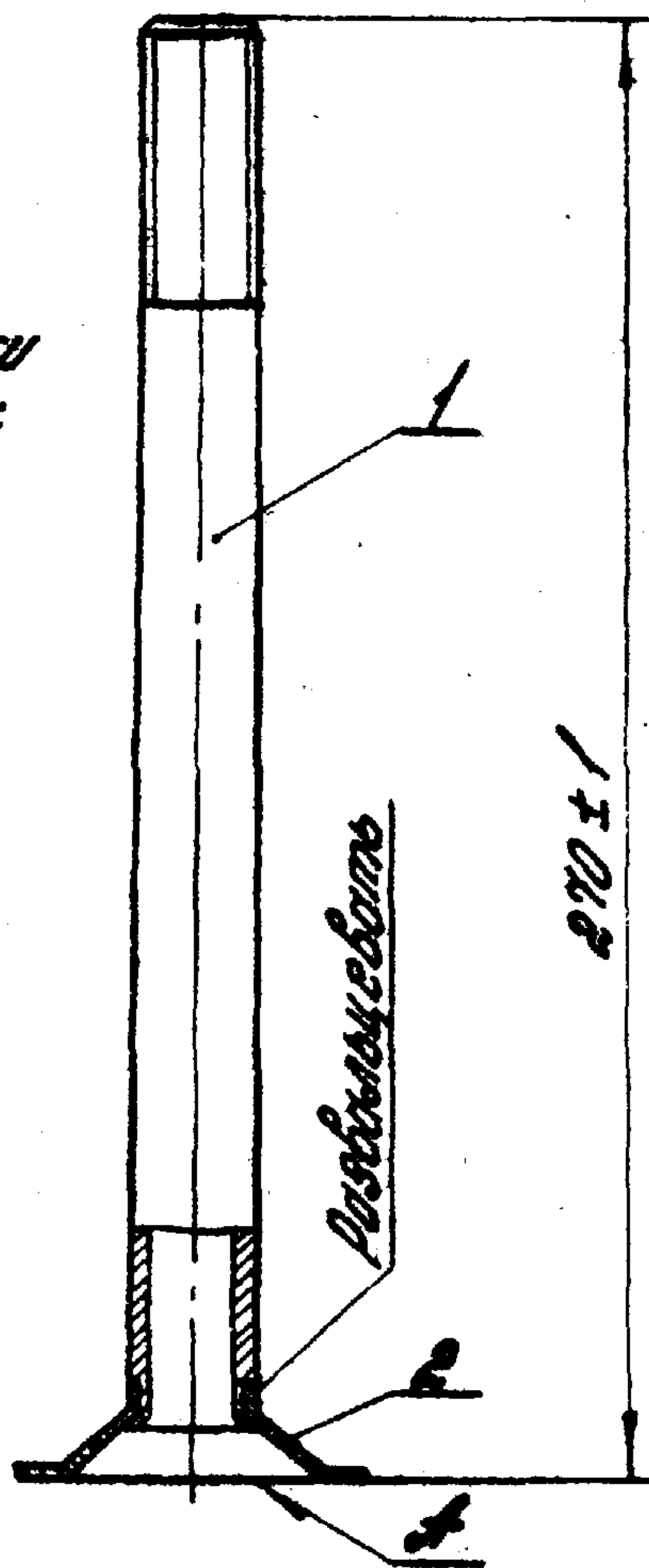
ЦНППРОМЗООПНН

Копирован 18930 42

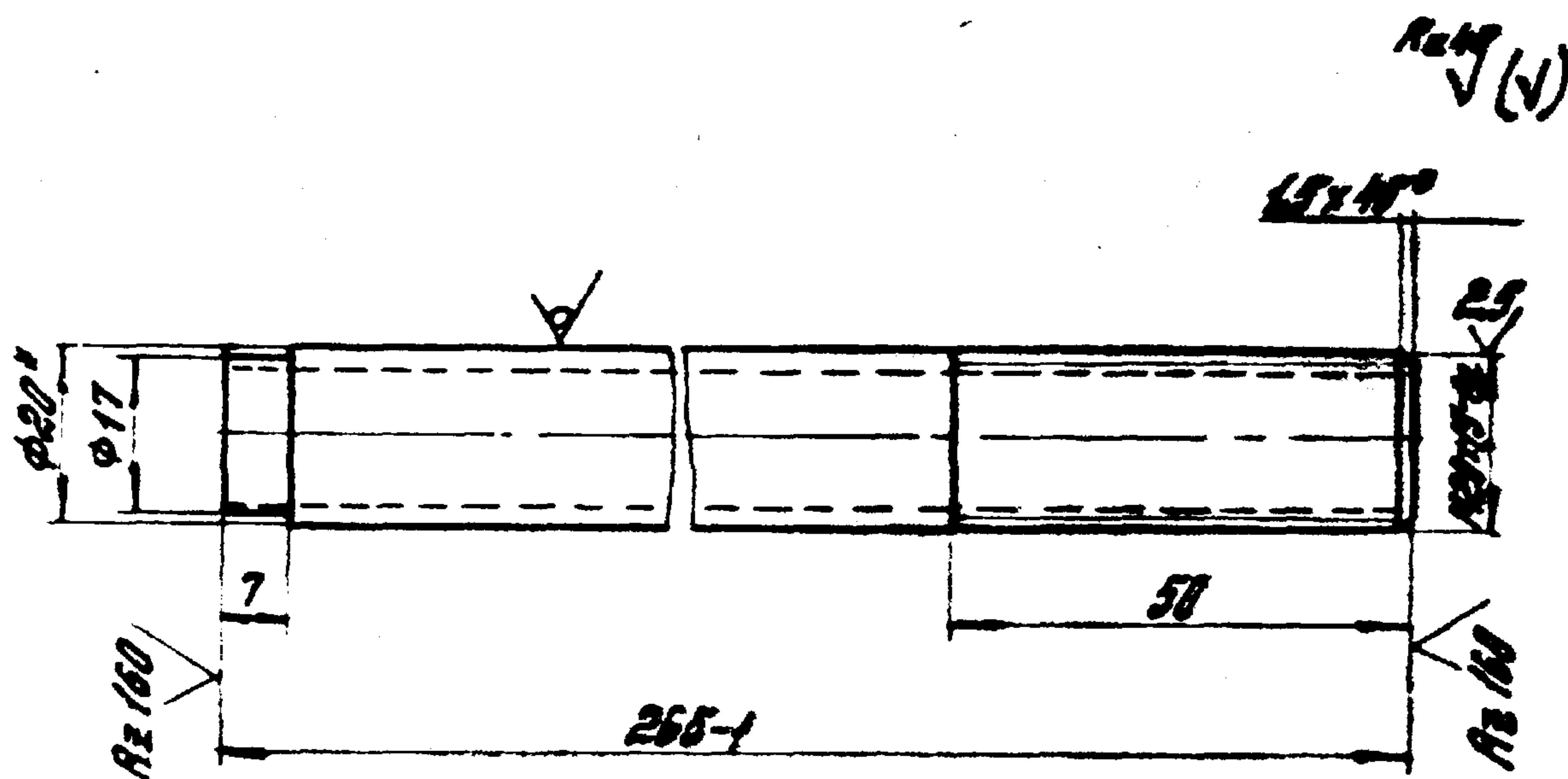
формат 34

1. Неперпендикулярность оси опоры относительно поверхности Δ не более 0,5 мм по всей высоте.

2. Остальные технические требования по 1.444.2-3.0000 ТТ.



Изм.	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
И	1	1	1. 444.2-3.1311	Винт	1	
И	2	1	1. 444.2-3.1312	Гайка	1	
1.444.2-3.1310						
Изм. Лист Разработ. Чертеж Дизайнер Гип				Масса 0,32 1:2 Лист Листов 1 ЦМНПРОМЗДАНИИ		
Опора стойки						
№ докум Колбоцкий Подп. Шенк Дата 05.87						



1. Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\frac{IT14}{2}$.

1.444.2-3.1311

ВУМТ

Стадия Масса Материал

P

0.28

1:1

Лист

Листов 1

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Колбаскин Н. В.
Чертил Мостовая М. В.
Дизайнер Мостовая М. В.
Гип Колбаскин Б. В. 05.33

Труба H15x25 ГОСТ 3262-75

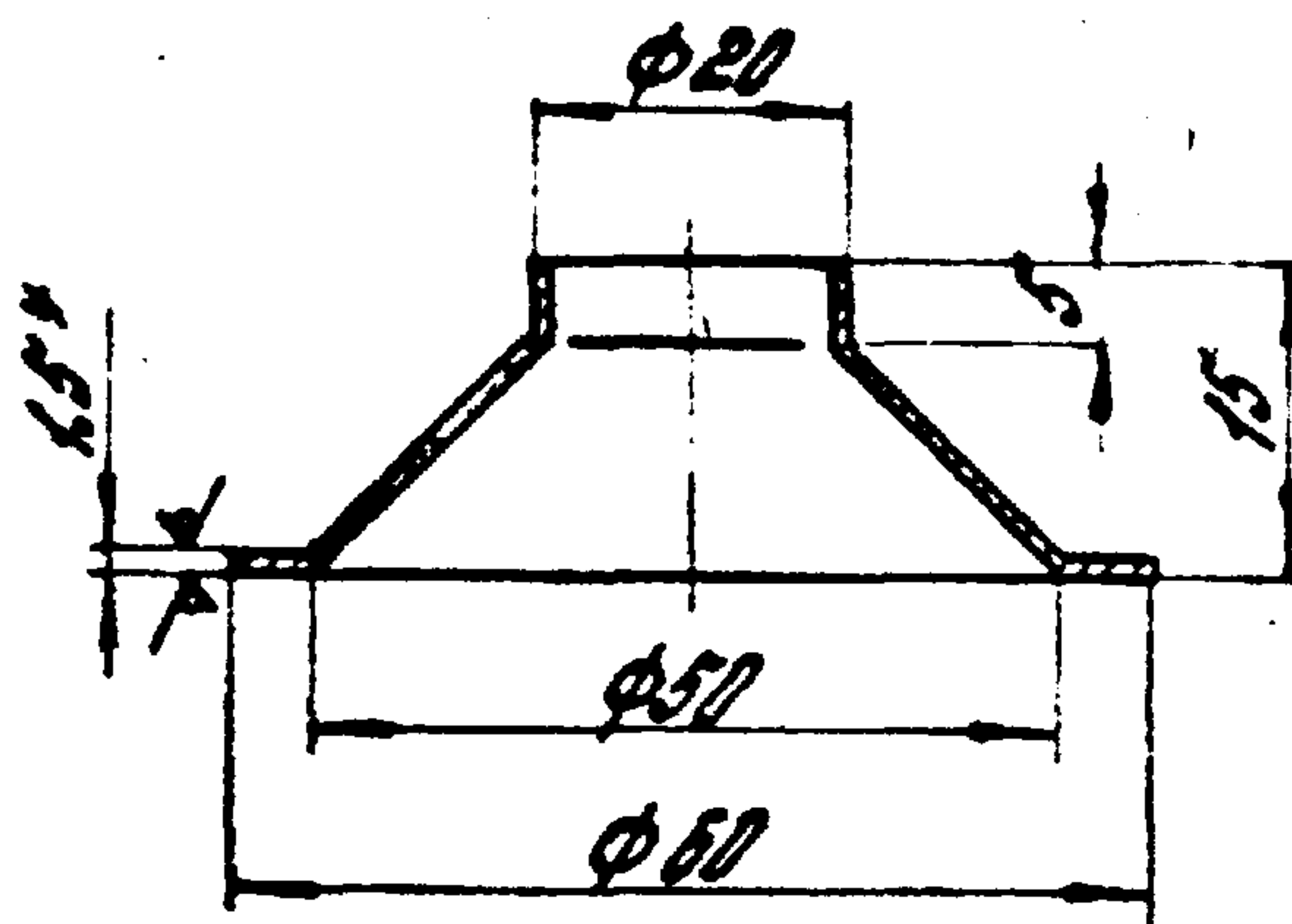
ЦННПРОМЗОРПН

Копирован Ламу

18930 44

формат 4

Rz 80
√ (V)



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\frac{IT14}{2}$

1.444.2-3.1312

Пята

Стандарт масса масштаб

Р

0,04

1:1

лист

листо в 1

лист 1,5 ГОСТ 19904-74
0,8 кн ГОСТ 16523-70

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

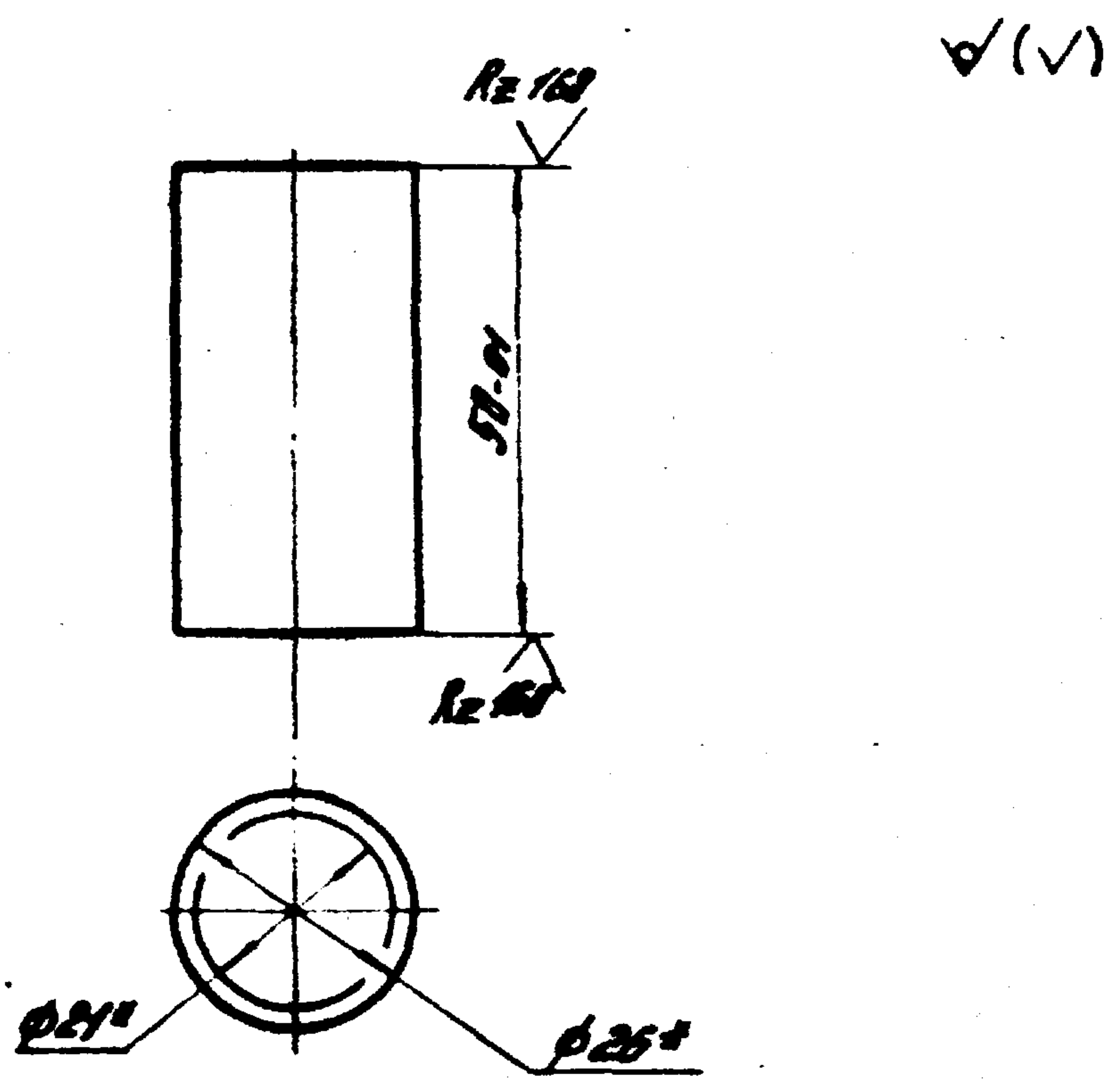
Копировать 2 шт

18930 45

формат А4

2. Технические требования по 1.444.2-3.0000ТТ.

Намуровас Jay 18930 46 формат 24

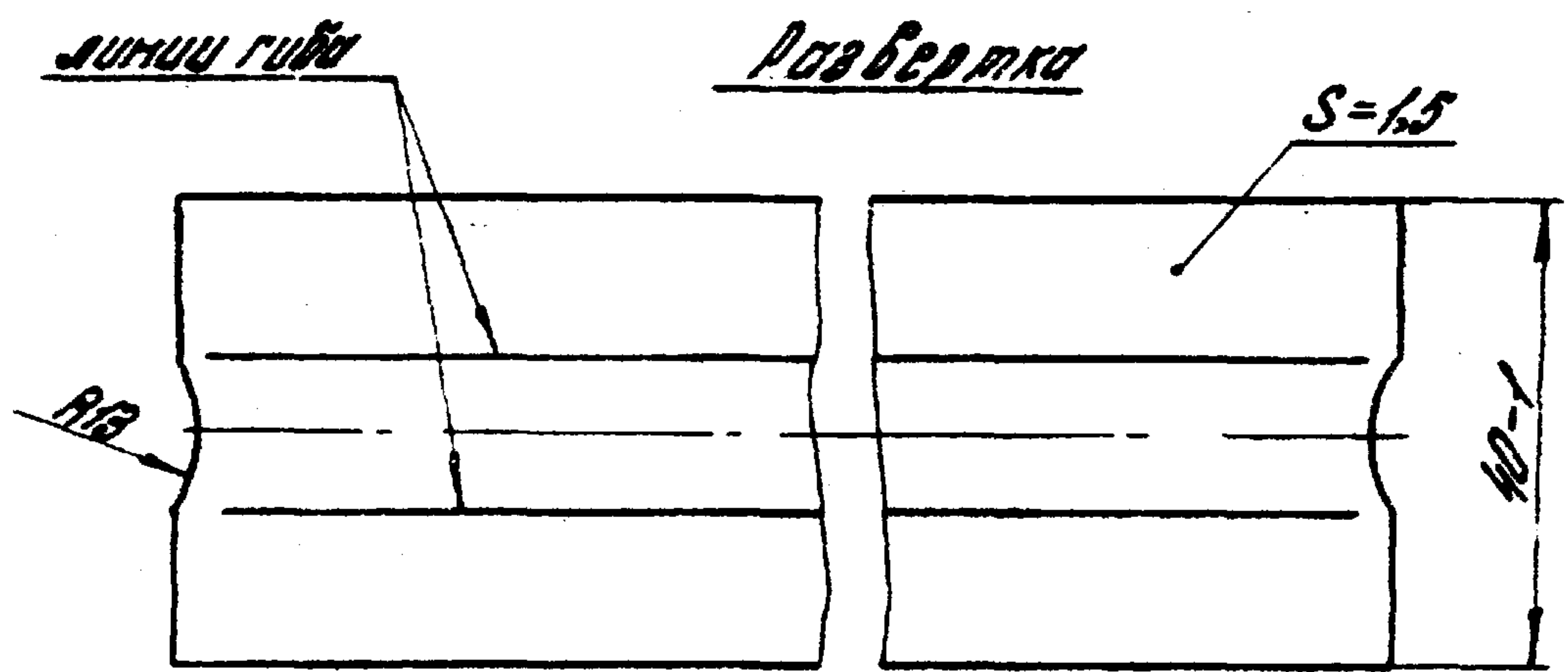
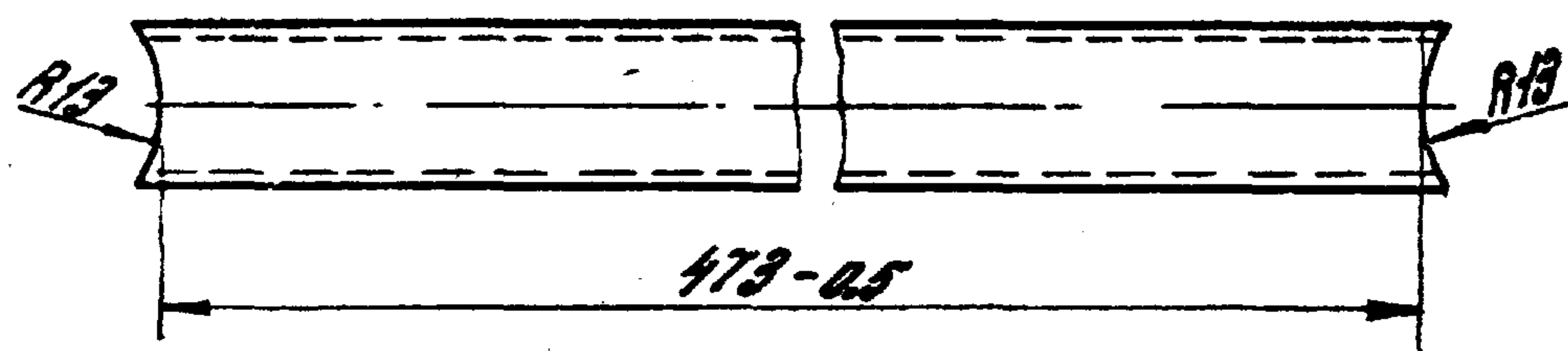
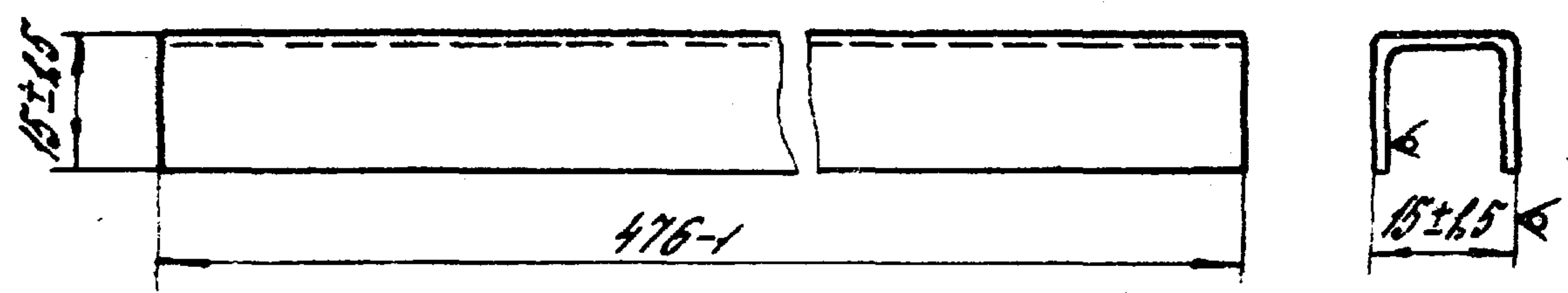


1. Размеры для справок.

2. Вспышку разрешается делать из материала 2 ГОСТ 19904-74, при этом размер $\phi 25$, равный наружному диаметру трубы, будет равен $\phi 25 \pm 0.8$.

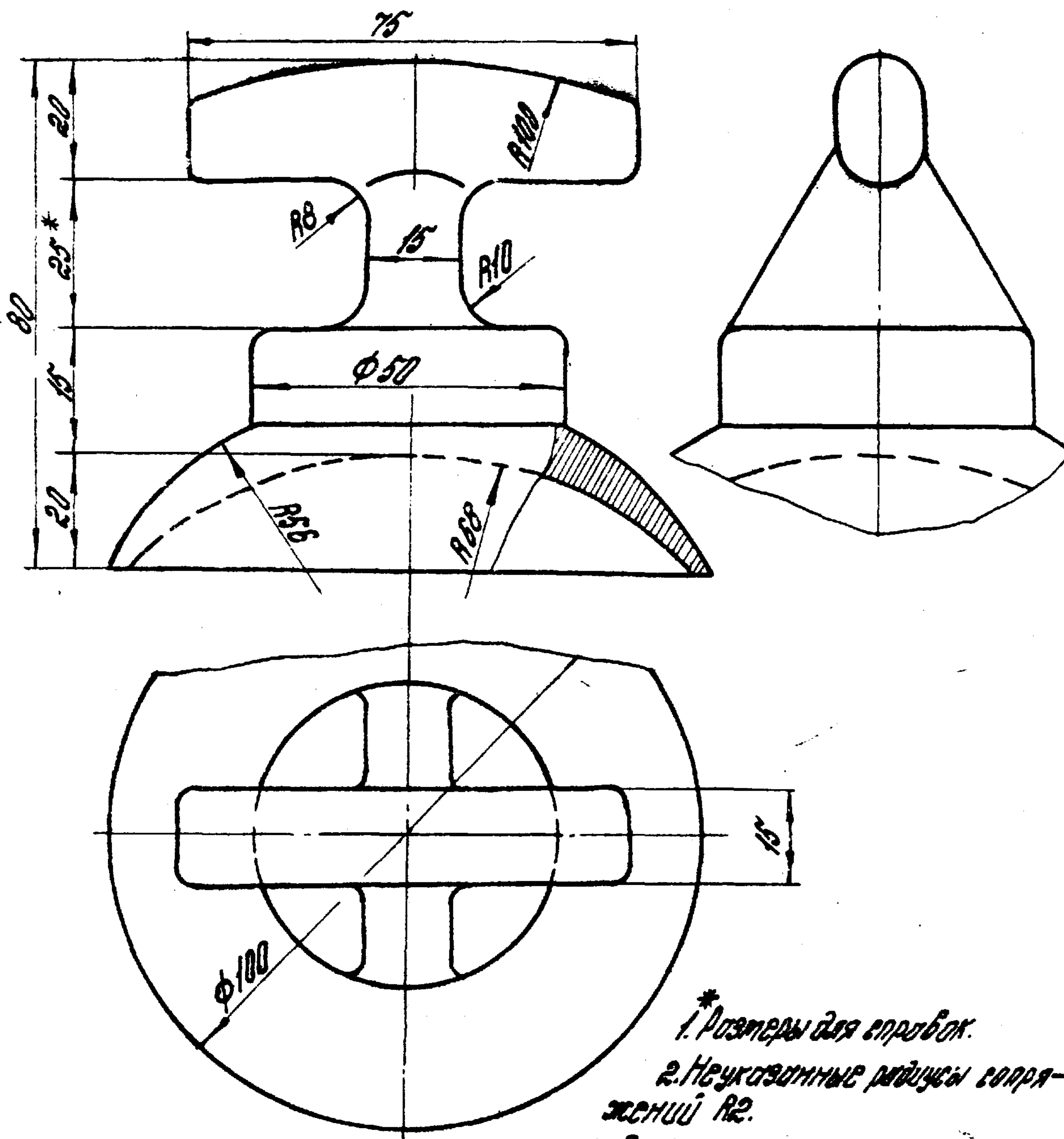
					1444.2-3.1401			
					Вспышка	Годов	Минута	Минуты
Имя	Имя	И.Р.Ф.	И.Р.Ф.	И.Р.Ф.		Р	0.07	1:1
И.Р.Ф.	И.Р.Ф.	И.Р.Ф.	И.Р.Ф.	И.Р.Ф.				
И.Р.Ф.	И.Р.Ф.	И.Р.Ф.	И.Р.Ф.	И.Р.Ф.				
И.Р.Ф.	И.Р.Ф.	И.Р.Ф.	И.Р.Ф.	И.Р.Ф.		И.Р.Ф.	И.Р.Ф.	И.Р.Ф.
И.Р.Ф.	И.Р.Ф.	И.Р.Ф.	И.Р.Ф.	И.Р.Ф.	Труба H 20×25 ГОСТ 3262-75*	ЦНИПРОМЗДАНИИ		

Rz=160
V(V)



- 1* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения по $\frac{IT14}{2}$.

					1.444.2-3.1402			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дато	Стяжка	Станд	Масса	Масштаб
Разработ.	Калашников	Д. Кос				Р	Q22	1:1
Чертил	Мостовая	Шосе						
Автомат	Мостовая	Шосе				Лист	Листов 1	
Гип	Калашников	Д. Кос	05.83		Лист 1.5 ГОСТ 19904-74*	ЦНИПРОМЗООПНИ		
					0.8 кп ГОСТ 16523-70			



- * Размеры для справок.
 2. Неуказанные радиусы сопряжений R2.
 3. Предельные отклонения размеров
 ИТ14
 2.

1.444.2-3.1501

					1.444.2-3.1501			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СЪЕМНИК СР	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб	Колдобский	В. К.				Р	0.4	1:1
Чертил	Мостовая	Мостов				Лист	Листов 1	
Дизайнер	Мостовая	Мостов				ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Гип	Колдобский	В. К.	05.83		Резиновая смесь 7-НО-68-1 ТУ38.005 204-71			

Копирован: Сан

формат А4

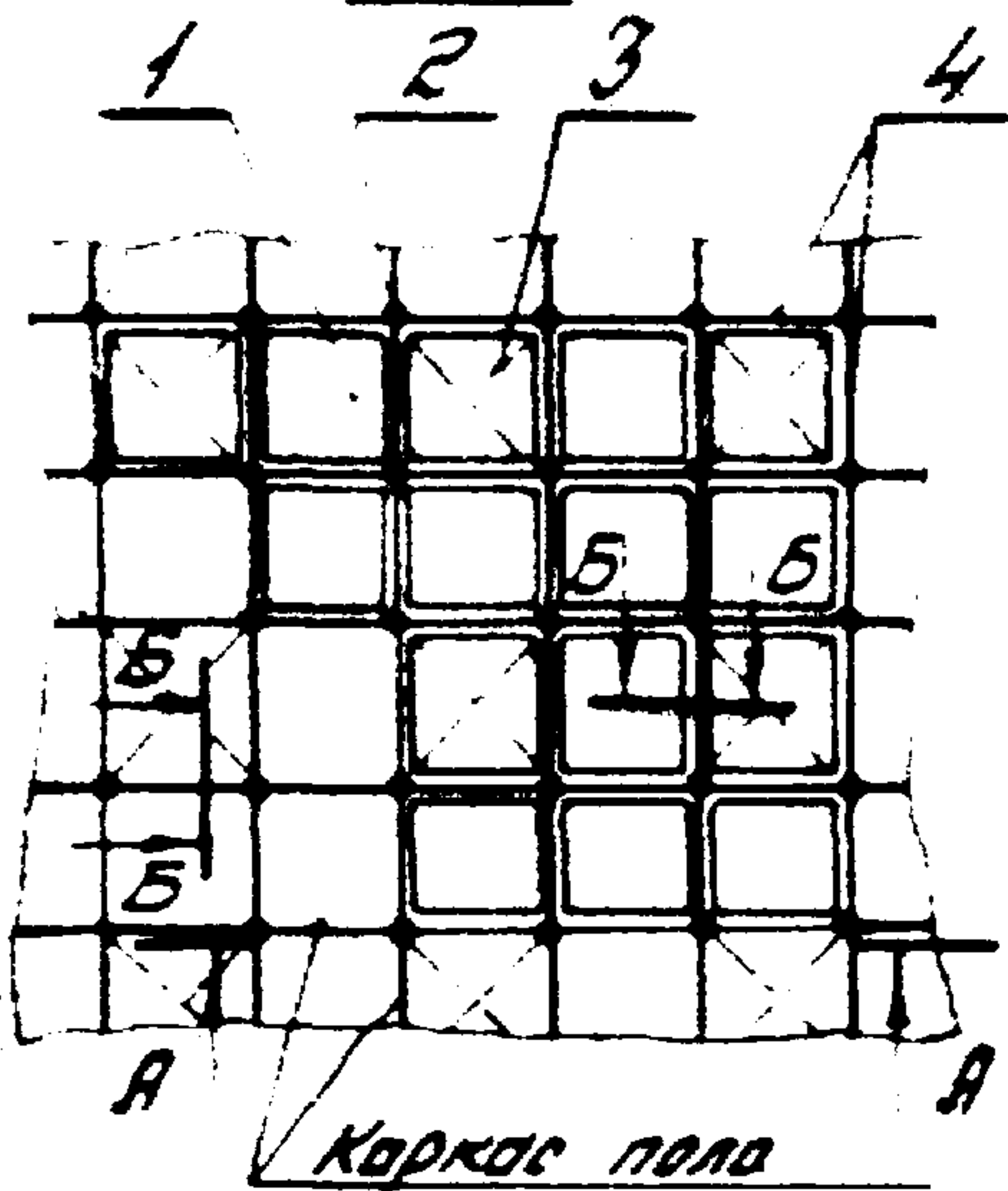
18930 49

Кис

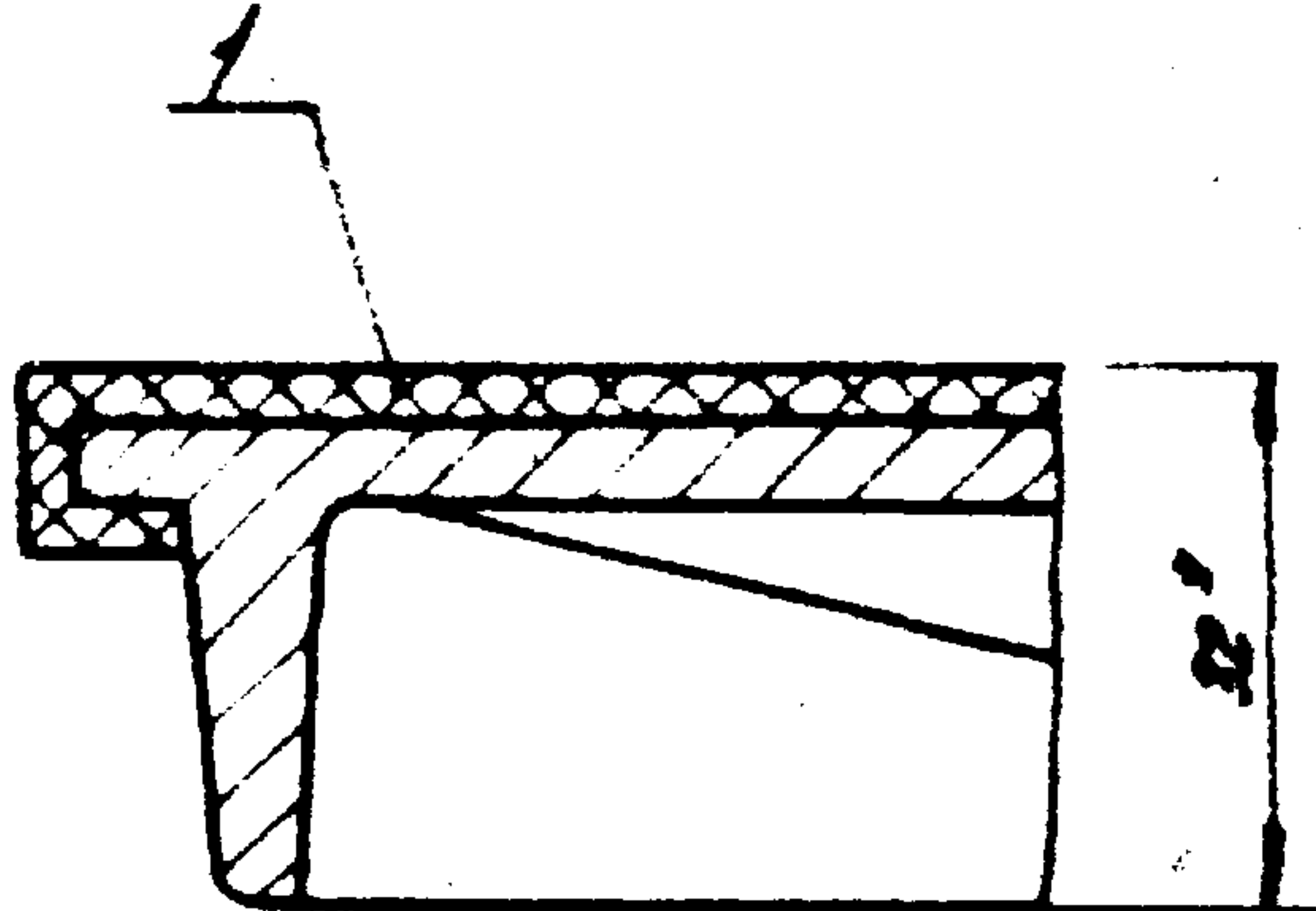
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			1.444.2-3.2000CB	Сборочный чертеж		
A4			1.444.2-3.0000TO	Техническое описание		
A4			1.444.2-3.0000Y	Узлы крепления и соединения		
A4			1.444.2-3.0000TT	Технические требования		
A4			1.444.2-3.2000BM	Ведомость расхода материалов		
				<u>Детали</u>		
A4	5		1.444.2-3.1501	Съемник	2	на заказ
				<u>Переменные данные</u> <u>для исполнения:</u>		
				1.444.2-3.2000		
				Пол съемный ПСА5		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1.444.2-3.2100	Плита алюминиевая ПА5	4	шт/м ²
A4	2		1.444.2-3.1300	Стойка винтовая СВ3	4,24	шт/м ²
A4	3		1.444.2-3.2500	Обойма ОА5	1	шт/м ²
				<u>Детали</u>		
A4	4		1.444.2-3.2701	Рукав съемный РА5	8,23	шт/м ²
				1.444.2-3.2000-01		
				Пол съемный ПСАБ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1.444.2-3.2200	Плита алюминиевая ПАБ	2,78	шт/м ²
A4	2		1.444.2-3.1300	Стойка винтовая СВ3	2,9	шт/м ²
A4	3		1.444.2-3.2600	Обойма ОАБ	0,7	шт/м ²
				1.444.2-3.2000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Колдобский	И. Колд			Страниц	Лист
Провер.	Орехова	Орех			Р	1
Дизайнер	Мостовая	Достов			Листов	
ГШП.	Колдобский	И. Колд	06.83		ЦНИПРОМЗДАНИЙ	
Пол съемный алюминевый ПСА5... ПСАБ						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
				<u>Детали</u>		
А4		4	1.444.2-3.2701-01	Ригель съемный РЯБ	57	шт/м²
				<u>1.444.2-3.2000-02</u>		
				Поя съемный ПСП5		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	1.444.2-3.2300	Плита алюминиевая ПП5	4	шт/м²
А4		2	1.444.2-3.1300	Стойка винтовая СВ3	424	шт/м²
А4		3	1.444.2-3.2500	Обойма ОЯ5	1	шт/м²
				<u>Детали</u>		
А4		4	1.444.2-3.2701	Ригель съемный РЯ5	823	шт/м²
				<u>1.444.2-3.2000-03</u>		
				Поя съемный ПСП6		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	1.444.2-3.2400	Плита алюминиевая ПП6	2,78	шт/м²
А4		2	1.444.2-3.1300	Стойка винтовая СВ3	2,9	шт/м²
А4		3	1.444.2-3.2600	Обойма ОЯ6	0,7	шт/м²
				<u>Детали</u>		
А4		4	1.444.2-3.2701-01	Ригель съемный РЯ6	5,7	шт/м²
				Примечание:		
				Обоснование количества		
				элементов на 1 м² поя		
				приведено в техническом		
				описании (п. 2.5.2)		
Изм.	Лист	Подп.	Дата	1.444.2-3.2000		

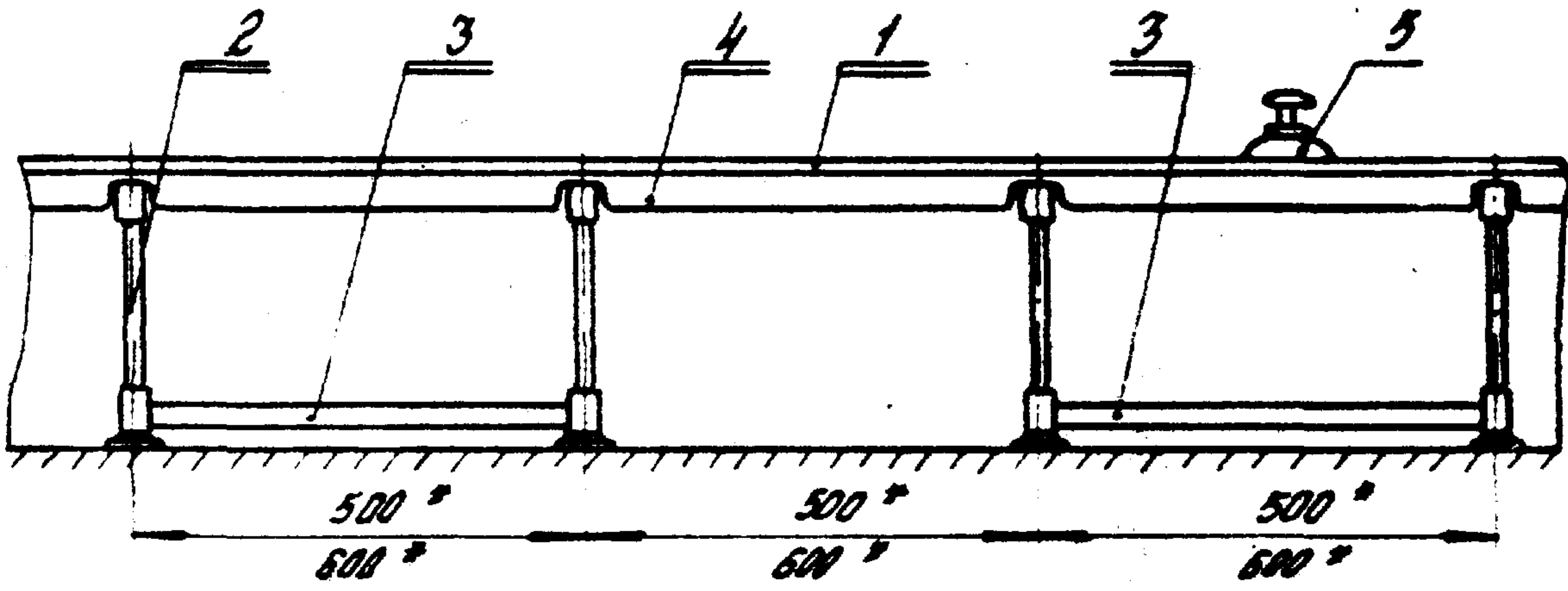
Схема съемного пола



Б-Б
М 1:1



А-А
М 1:10



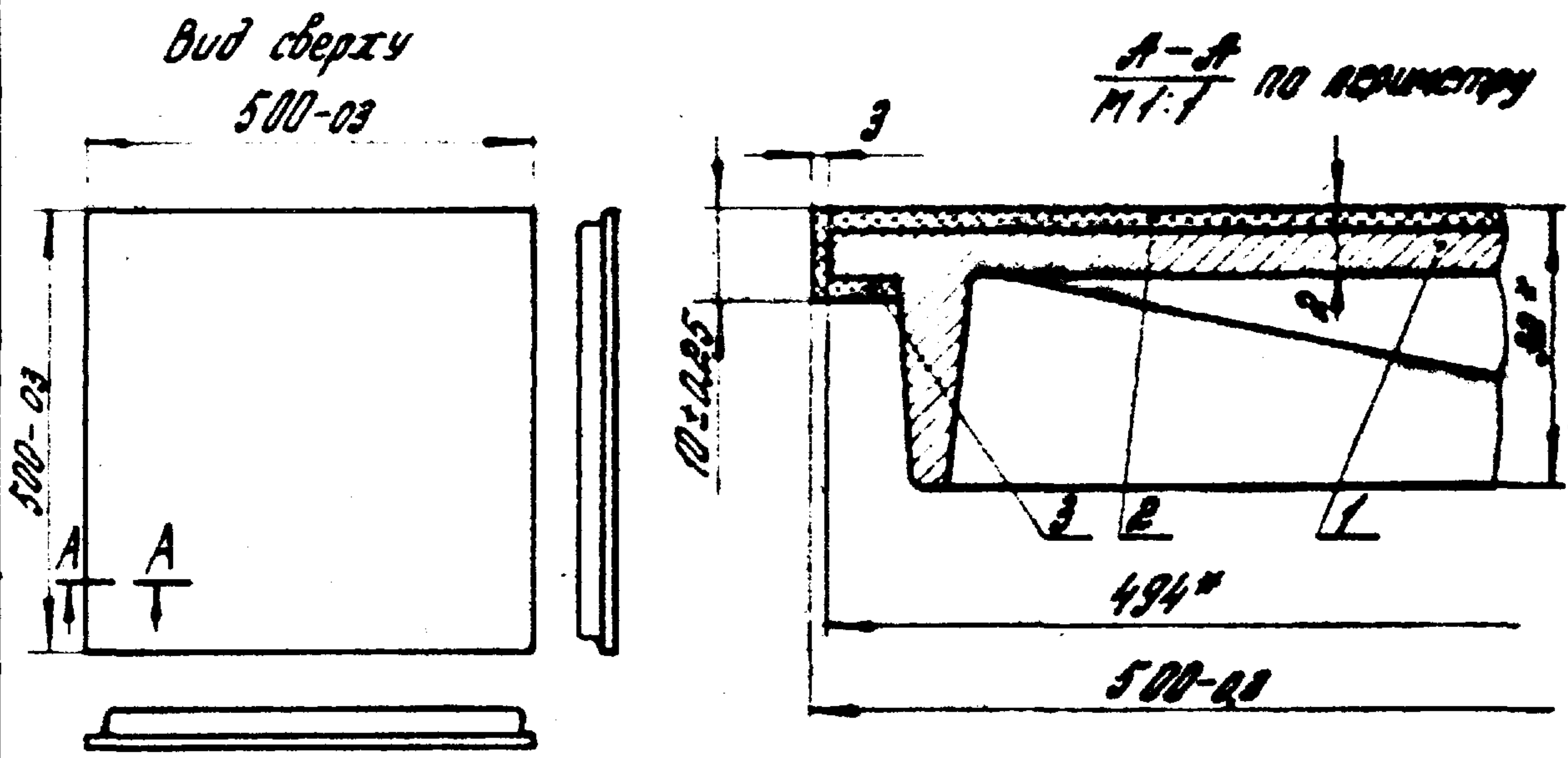
- 1. * Размеры для справок.
- 2. Технические требования по 1.444.2-3.0000 ТТ.
- 3. Шаг стоек 500 мм для пола марок ПСА5 и ПСП5, шаг стоек 600 мм для пола марок ПСА6 и ПСП6.

					1.444.2-3.2000 СБ			
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пол съемный алюминиевый ПСА5...ПСП6. Сборочный чертеж	Слож.	Масса	Набитое
Разр.	Дружова	Ори.				Р	—	—
Проб.	Калбашкин	Г. К.				Лист	Листов 1	
Утв.	Калбашкин	Г. К.	06.83			ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

№ п/п	Стр.	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество на 1 квадрат- ротный метр пола по нормам			
			Матери- ал	ед. изм.	ПСР5	ПСР6	ПСР5	ПСР6
1.		Ламинат ЛК5 М2 ГОСТ 1983-73,						
2		кг	171300	166	26,69	24,80	20,89	20,00
3		ЛКМ 15 ГОСТ 19904-74 ^а						
4		0,8 кг ГОСТ 16323-70 ^а						
4		кг	090206	166	1,70	1,16	1,70	1,16
5		Клея 30(30) ГОСТ 7417-75 ^а						
6		20 ГОСТ 1851-73						
6		кг	093400	166	0,66	0,44	0,66	0,44
7		Труба М10х25 ГОСТ 3262-75 ^а ,						
8		кг	138500	166	1,23	0,83	1,23	0,83
9		Итого материалов			30,28	27,03	24,48	22,43
10		Лист пробк (2-20. Липолеум						
11		толщинахвойный двук-						
12		слойный антисептический						
13		ТУ 48-29(2)-М-82, кг	224620	166	24	2,4	24	2,4
14		М2			0,55	1,1	1,1	1,1
15		Контр плх 5х10 мм						
16		ТУ 480-1-19-75, кг	224620	166	0,56	0,56	0,56	0,56
17		Резинабоя смес 7.10-68-1						
18		ТУ 38.005.204-71, кг	229480	166	0,01	0,01	0,001	0,01
		Итого материалов			2,97	2,97	2,97	2,97
		Всего материалов			33,35	30,00	27,35	25,70
Примечание. Расчет материалов на квадратный метр пола при- веден без учета технологических отходов.								
1. 444.2-3 2000 ВМ								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Калачиков	В.И.						
Провер.	Григорьев	О.А.						
Д.з.инж.	Калачиков	В.И.						
Смет.	Калачиков	В.И.						
Подъемный алюминий					Итого	Лист	Лист	
евый ПСР5... ПСР6.					Р		1	
Ведомость расхода					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
материалов								

конкурс. Единогласно

ДОДАТОК А4



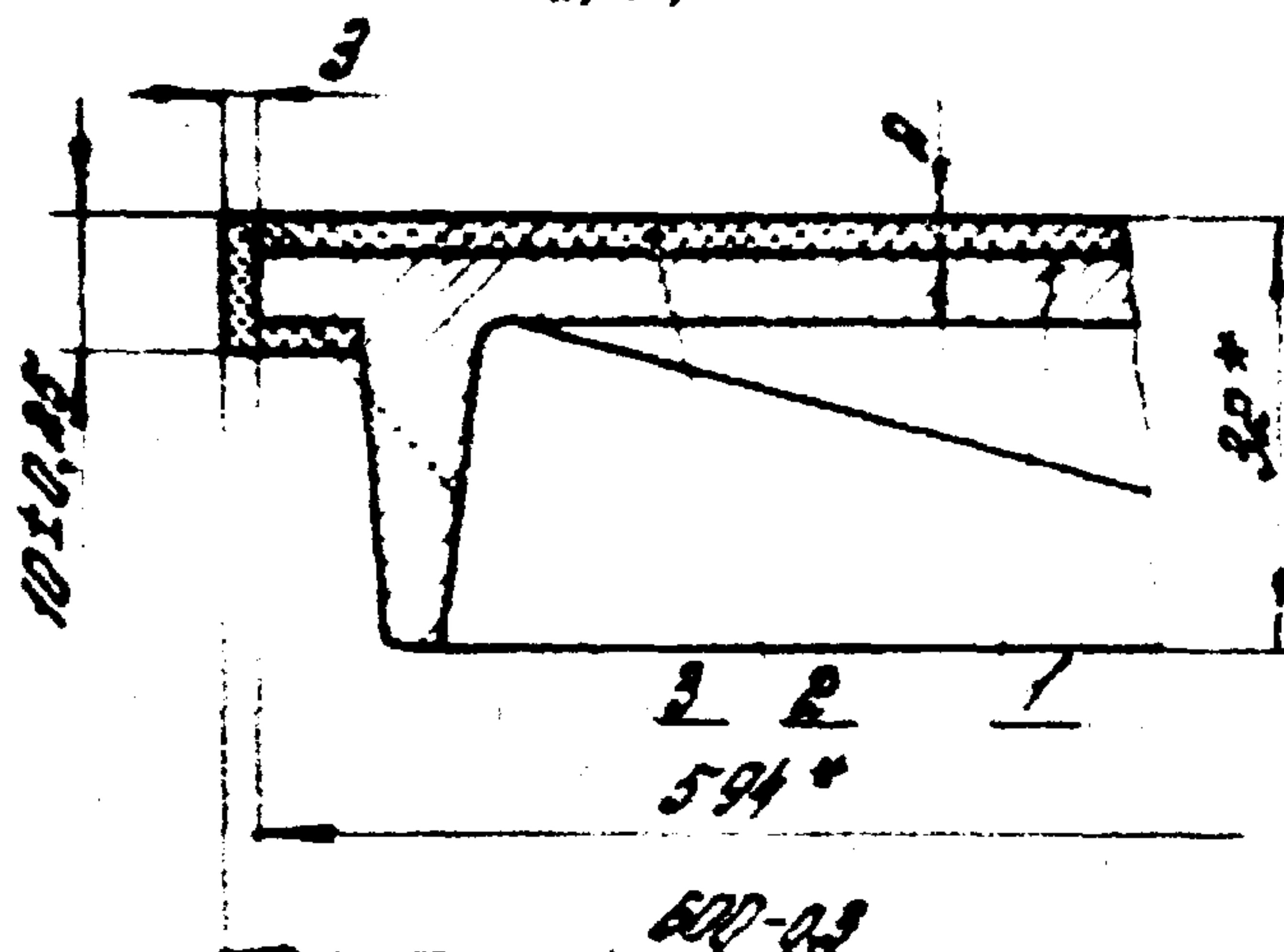
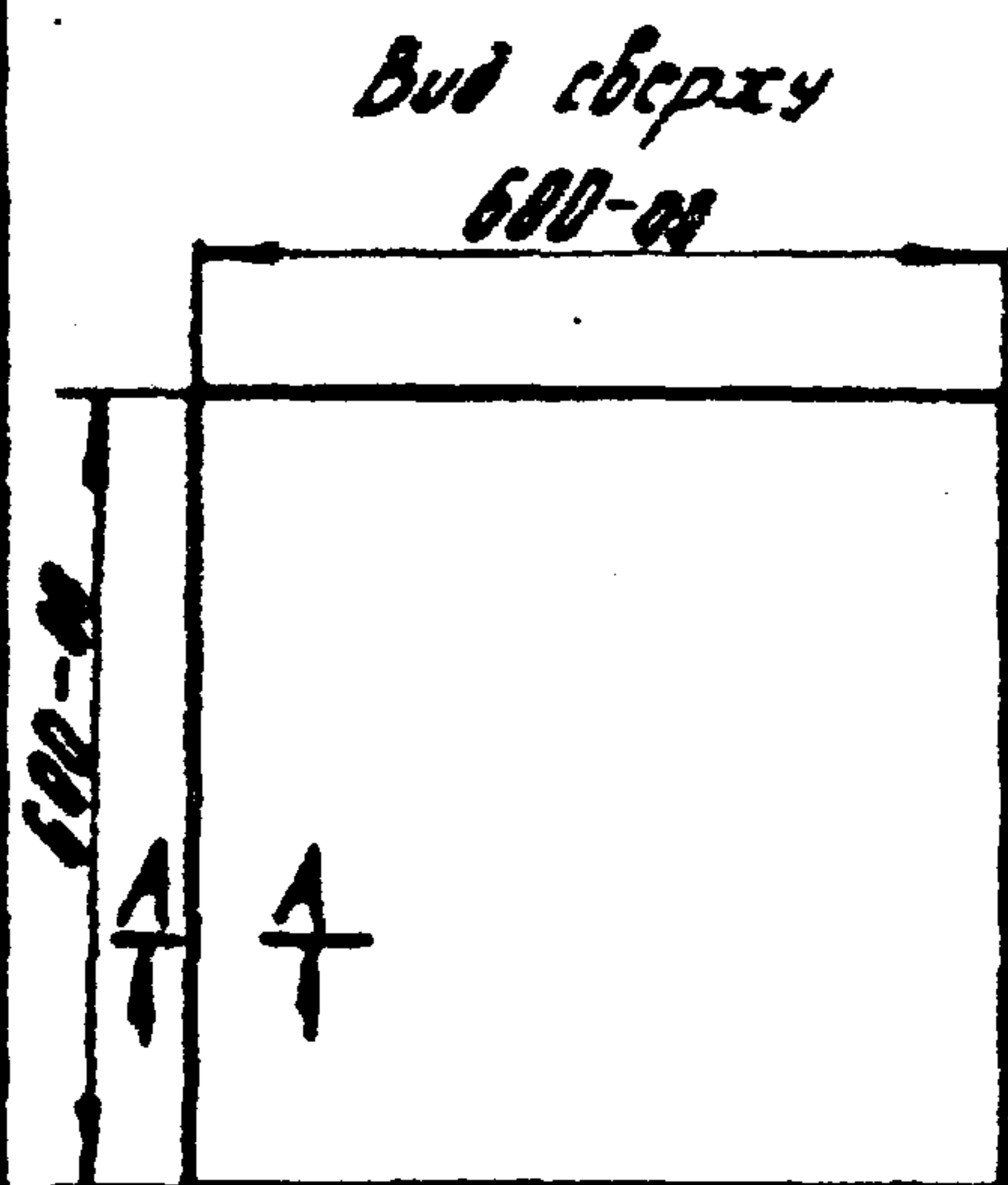
1. * Размеры для справок.
2. Технические требования по 1.444.2 - 3.0000 ТТ.

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
				<u>Листы</u>		
А4		1	1.444.2 - 3.2201	Листы листа 8 мм	1	
Б4		2	1.444.2 - 3.1101	Лист 525x525 ТУ 21-29(2)-41-82 Листы для изготовления ручных инструментов антистатический	1	0,6 кг
Б4		3	1.444.2 - 3.1102	Лист 178x5x18x495 ТУ 480-1-19-76	4	0,1 кг

1.444.2 - 3.2100				Листы		
Листы алюминевые				Р	БЗ	1-10
Листы				Листы	Листы	1
ЦНИИПРОМВОДНИ						

18930 54

Молитовая Б.А. формат 24



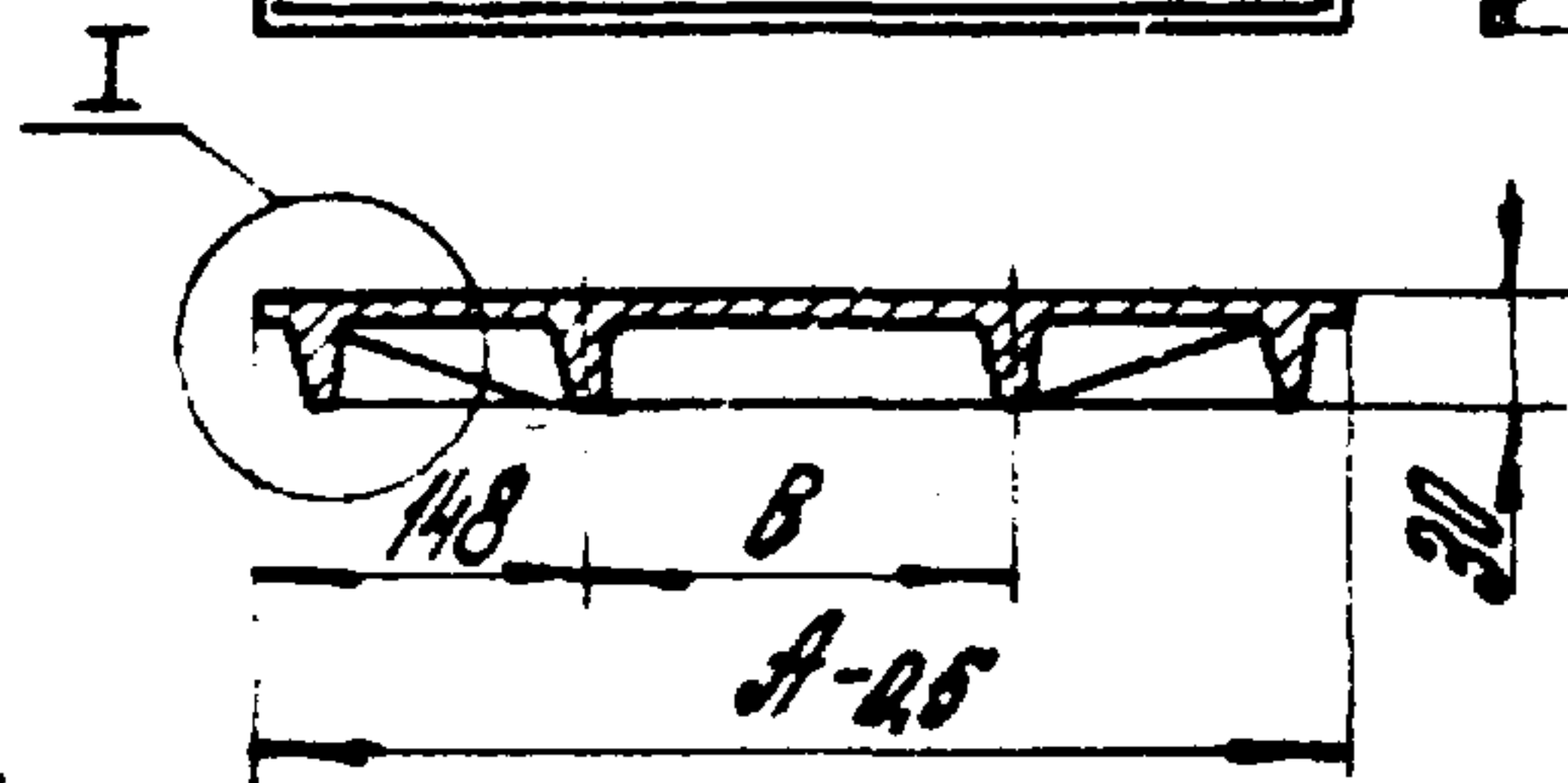
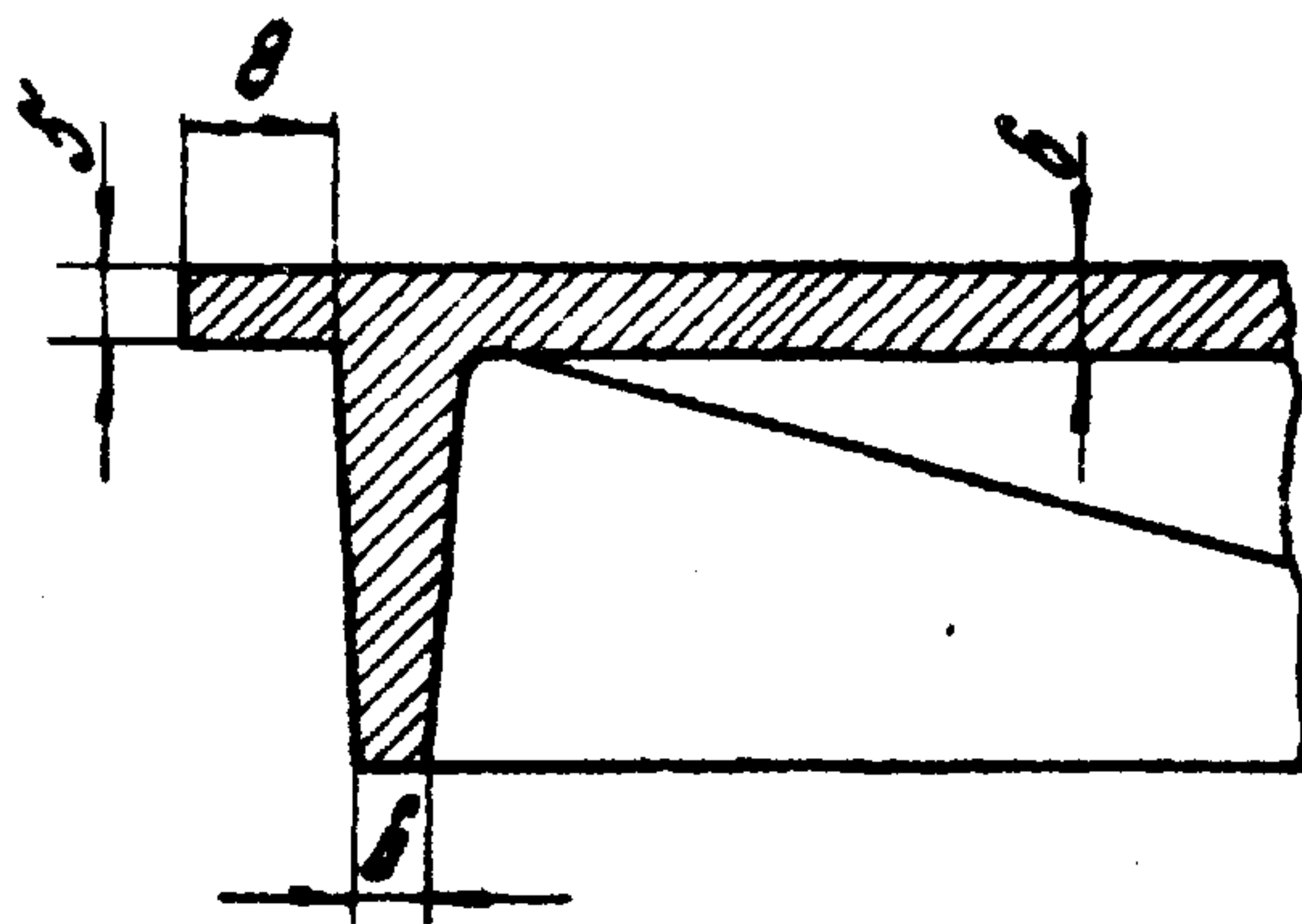
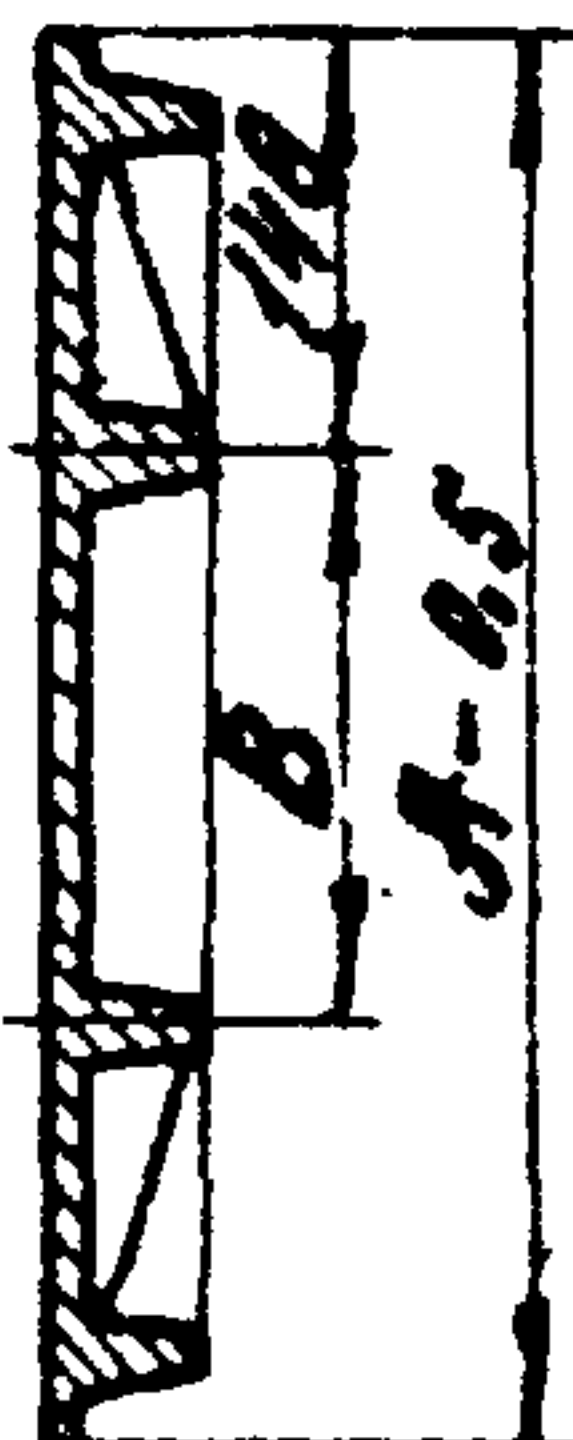
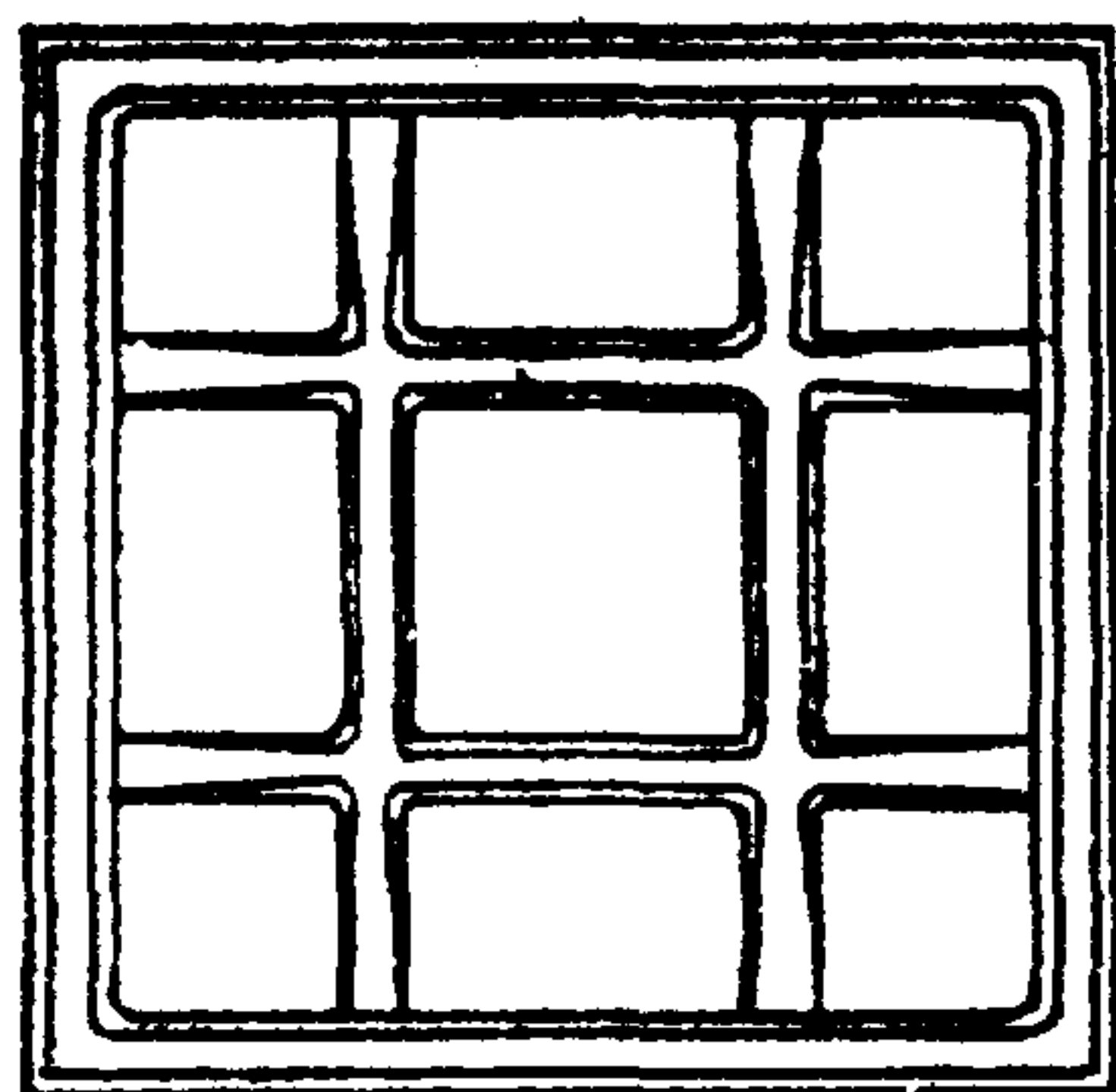
1. Размеры для справок

2. Технические требования по 1.444.2 - 3 0000 ТТ

Инв. №	Зан.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
44	1	1.444.2 - 3. 2204-04	Листа листа в куваль	1		
51	2	1.444.2 - 3. 1103	Лист 625x625			
				ТУ 21-29(2)-41-82		
				Листовой трубный - хвостовый стальной		
				оптимальный	1	0,73 кг
51	3	1.444.2 - 3. 1104	Лист ПВХ 5x10x5956			623 при- пуск
				ТУ 480-1-19-76	4	на 1000 0,17 кг

[illegible]

$\frac{I}{M 1:1}$ по периметру ∇

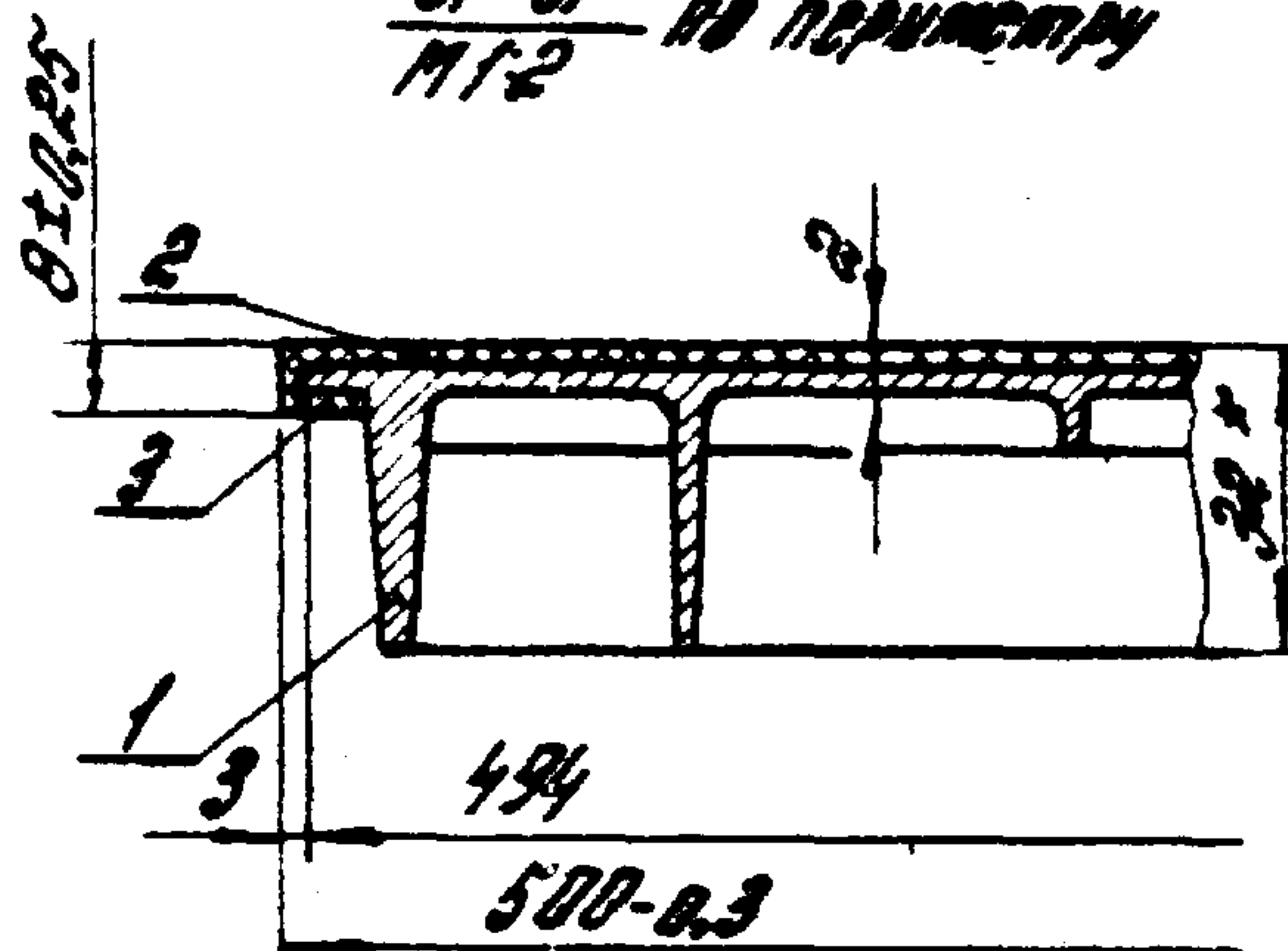


Обозначение	A, мм	B, мм	масса, кг
1.444.2-3.2201	494	200	5,6
-01	594	300	7,6

1. Литейные уклоны 5 - 7°.
2. Неуказанные литейные радиусы R=5 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\frac{IT14}{2}$.
4. Остальные требования по 1.444.2-3.0000 ТТ.

					1.444.2-3.2201			
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Авто	Плита литая в ножку	Стандарт	Масса	Масштаб
Разраб.	Колбацкий	В.К.				Р	ст табл.	1:10
Чертил.	Мостовая	М.			Ак 5 м2 ГОСТ 1583-73	Лист		Листов
Кизайнер	Мостовая	М.				ЦНИПРОМЗАТНИИ		
Гип	Колбацкий	В.К.	25.33					

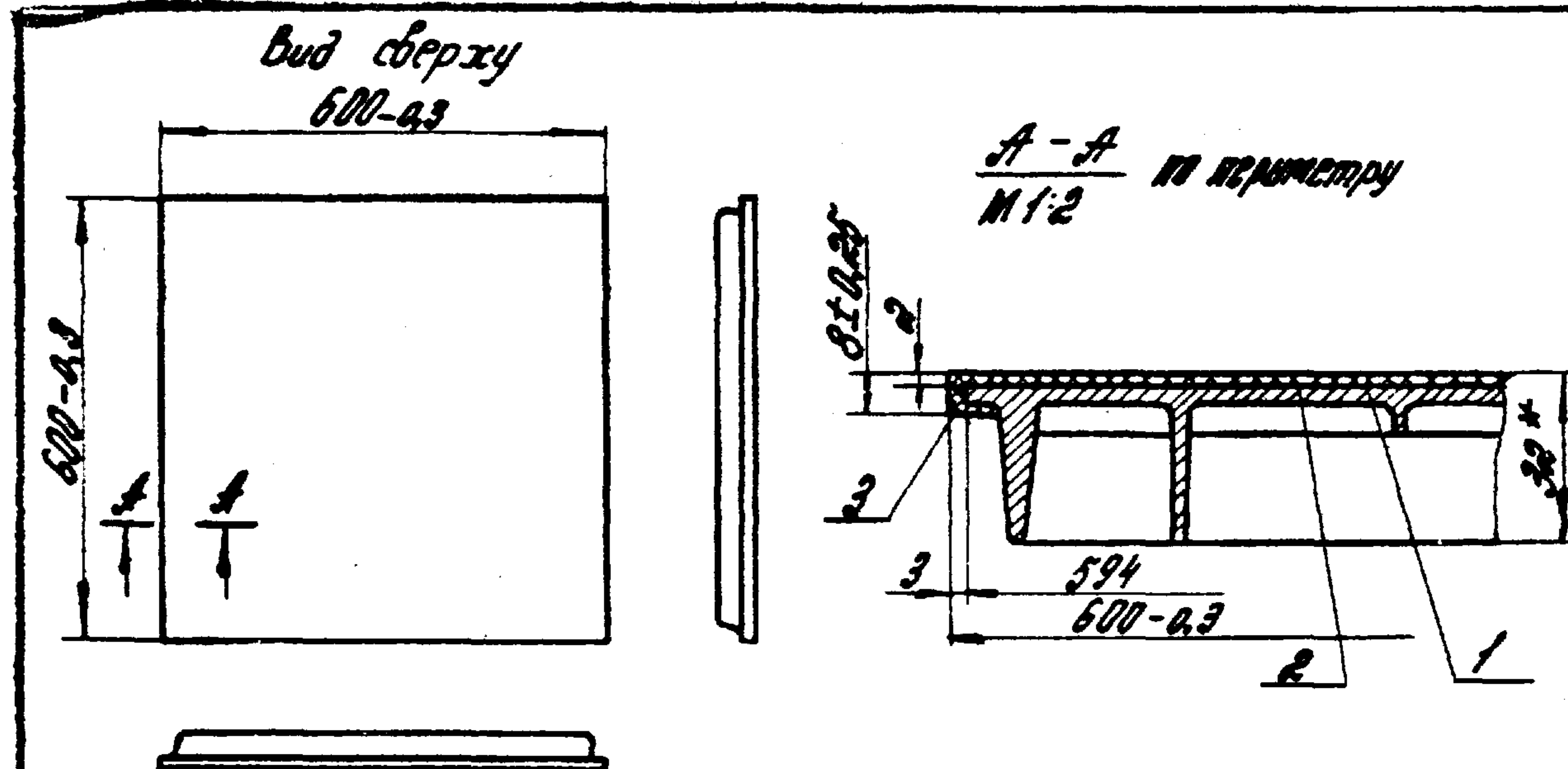
Нопирова 18930 56 формат А4



2. Технические требования по 1.444.2-3 0000 TT.

1.444. 2 - 3.2300

Копирован: 18930 57 формат А4



1.* Размеры для справок.

2. Технические требования по 1.444.2 - 3. 0000ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Нол.	Примеч.
				<u>Листам</u>		
84		1	1.444.2-3.2401-01	Плита литая лог 90бл-нует	1	
84		2	1.444.2-3.1103	Лист 625 x 625	1	0,73кг
				ТУ 21-29(2)-41-82		
				Литое из поливинилхлоридный двухслойный		
				антистатический	1	0,73кг
84		3	1.444.2-3.1104	Лист ПВХ 5x10x595	4	без припуска
				ТУ 480-1-19-76	4	но облож
						0,14кг

1.444.2-3.2400

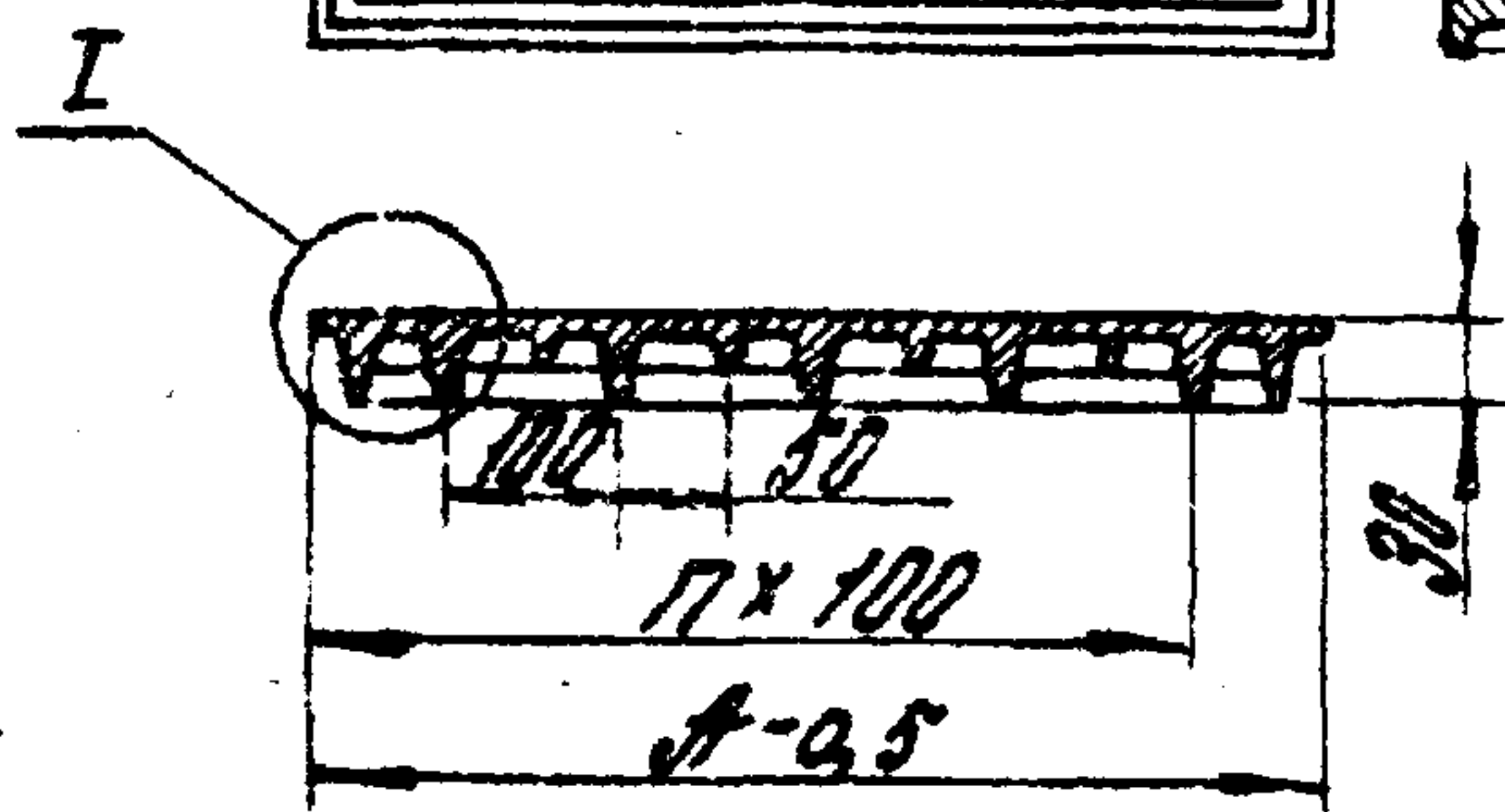
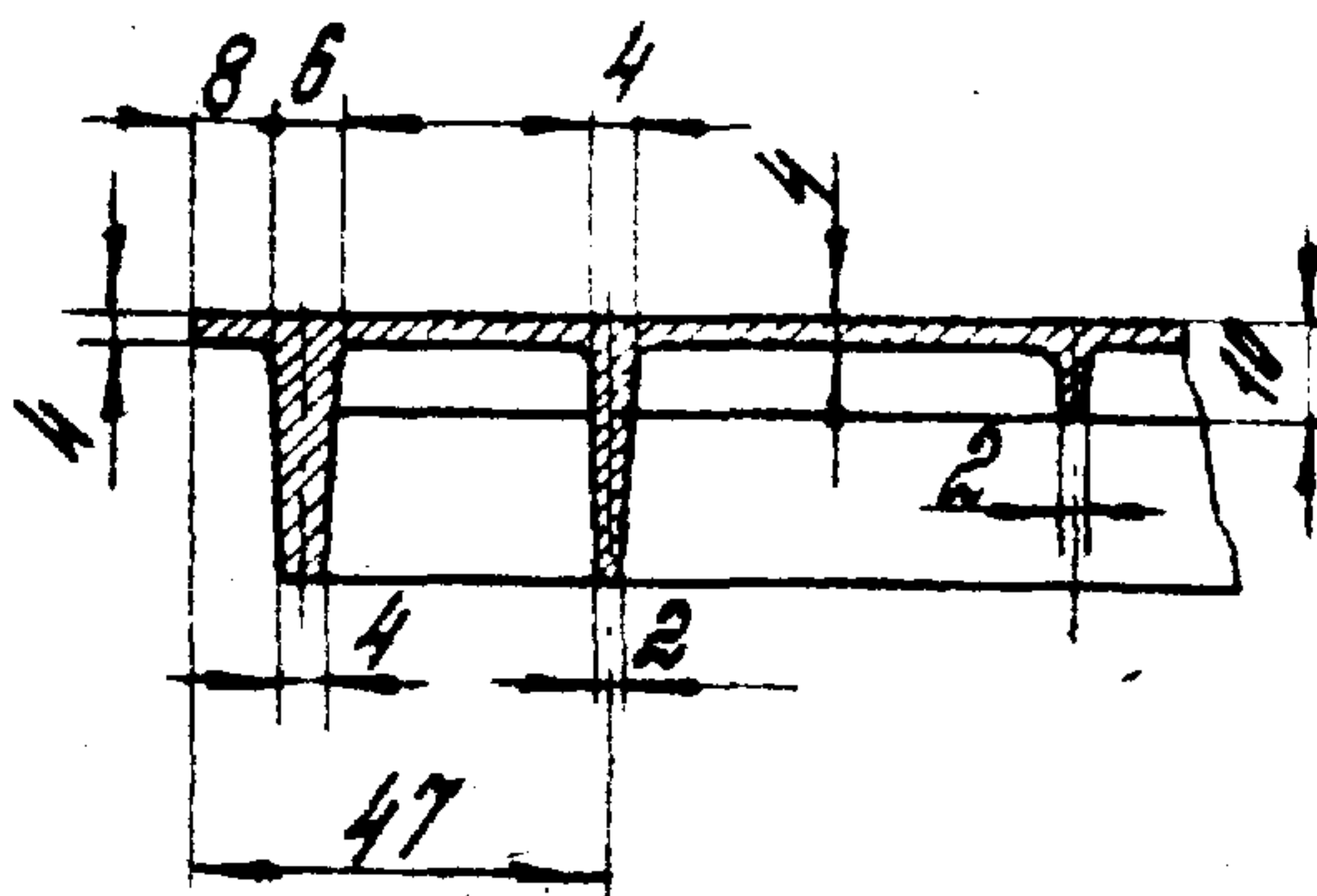
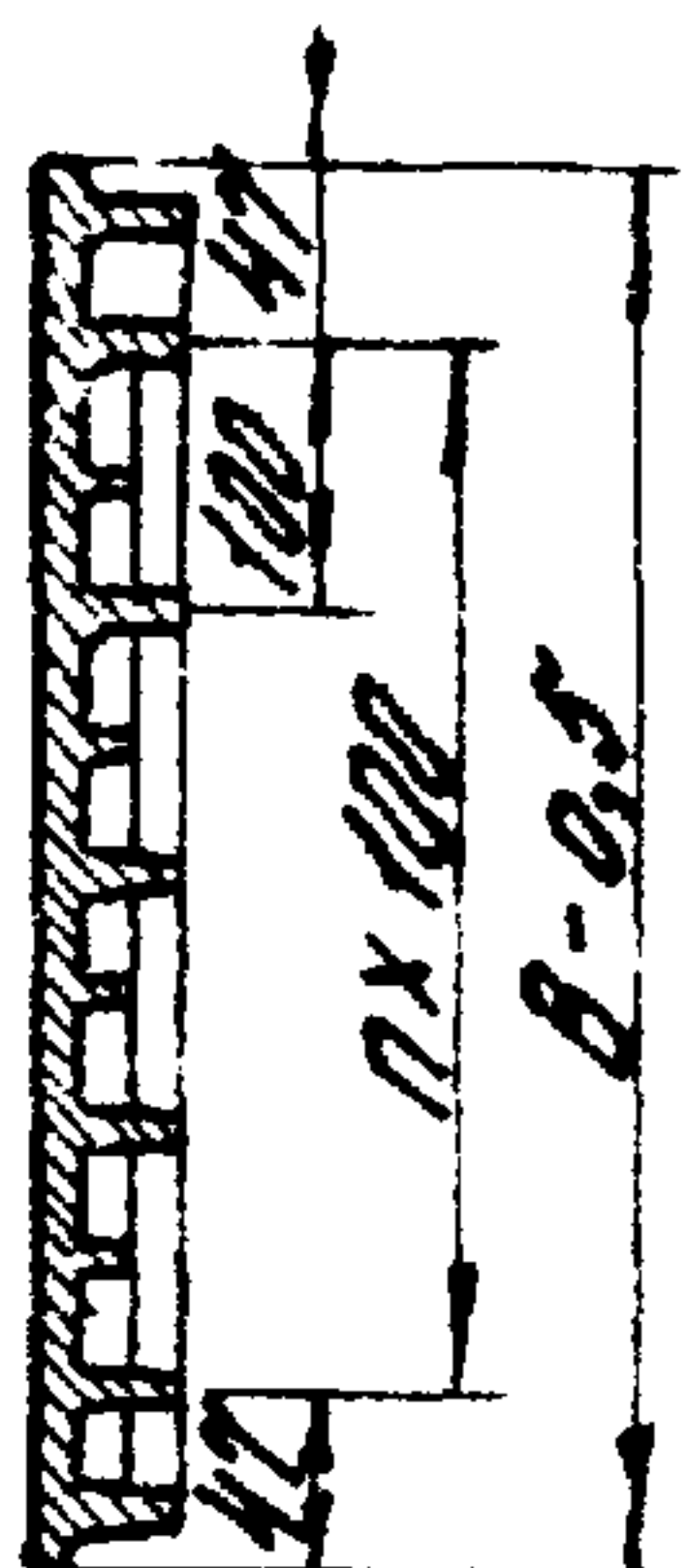
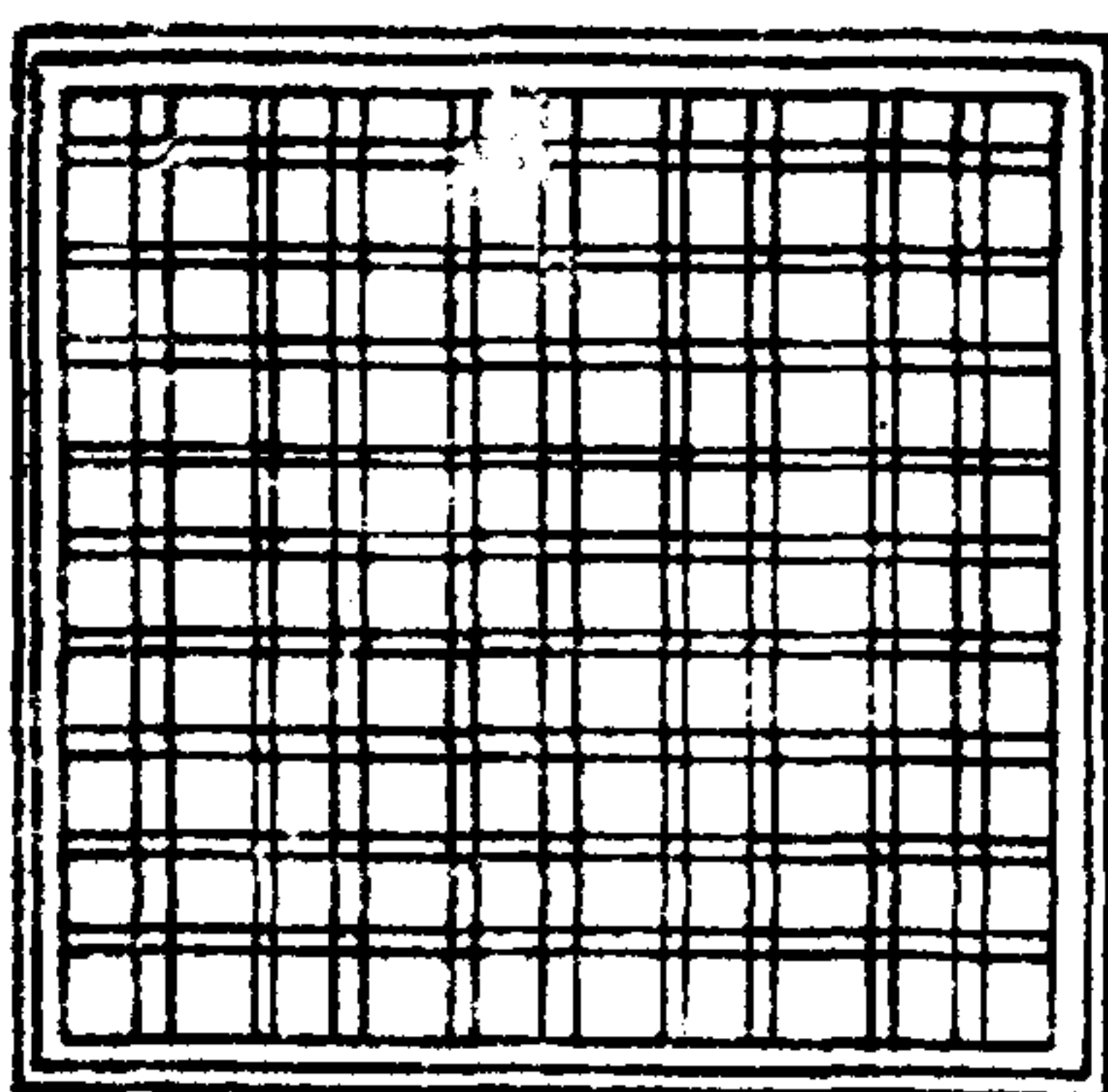
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плита алюминиевая ППБ	Стандия	Масса	Масштаб
Разреш.	Колесный	Г. К.				Р	6,87	1:10
Вводер.	Орехов	Орехов				Лист	Листов 1	
Чертил	Мостов	Мостов				ЦНИПРОМЗДАНИИ		
Дизайнер	Мостов	Мостов						
Гип	Колесный	Г. К.		05.83				

18930 58

Копирован: Галу

$\frac{I}{m \cdot 2}$ по периметру

✓



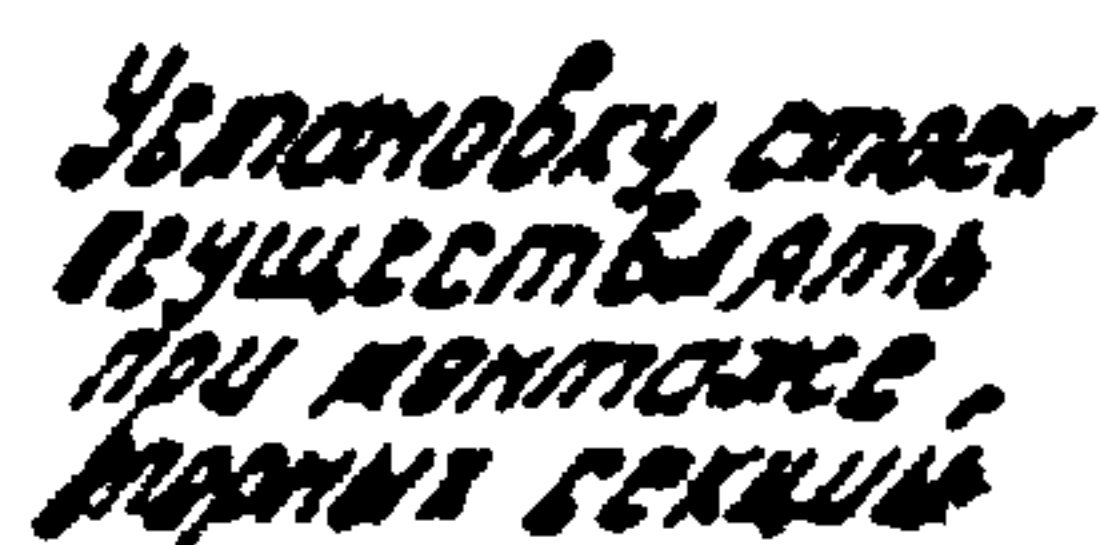
Обозначение	А, мм	В, мм	п	масса, кг
1.444.2-3.2401	494	494	4	44
-В1	594	594	5	6.0

1. Литейные уклоны $5^{\circ} \div 7^{\circ}$.
2. Неуказанные литейные радиусы $R = 5 \text{ мм}$.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\frac{IT14}{2}$.
4. Остальные требования по 1.444.2-3.0000 ТТ.

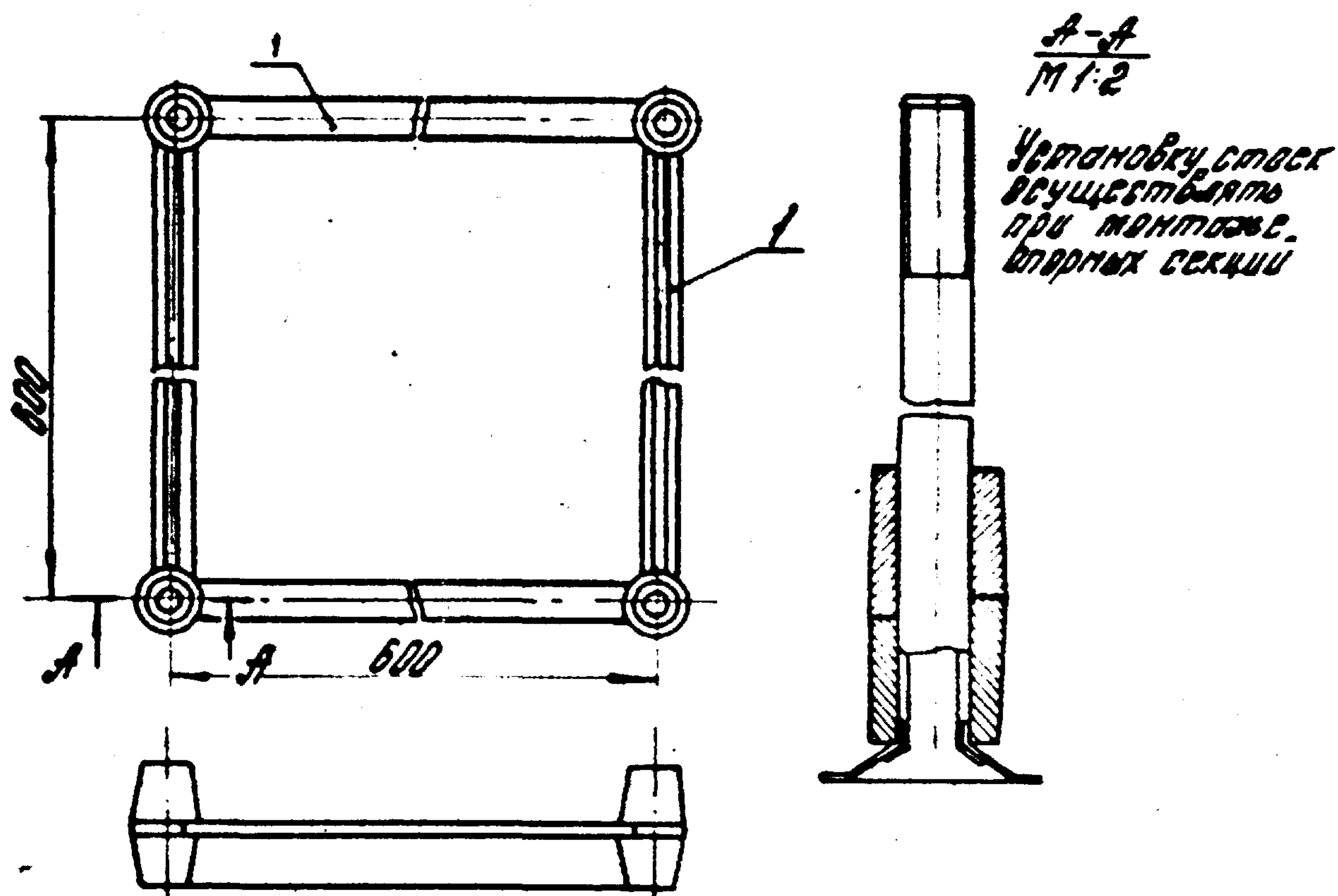
				1.444.2-3.2401		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плита литая под давлением	Статус
Разраб.	Колбаскин	Б.К.				масса
Чертил	Мостовая	Б.К.				лист
Дизайнер	Мостовая	Б.К.				лист
Рис	Колбаскин	Б.К.	05.83		Ак 5 м2 ГОСТ 1583-73	лист
				ЦНИПРОМЗДАНИИ		

18930 59
Натуровый бланк

формат А4



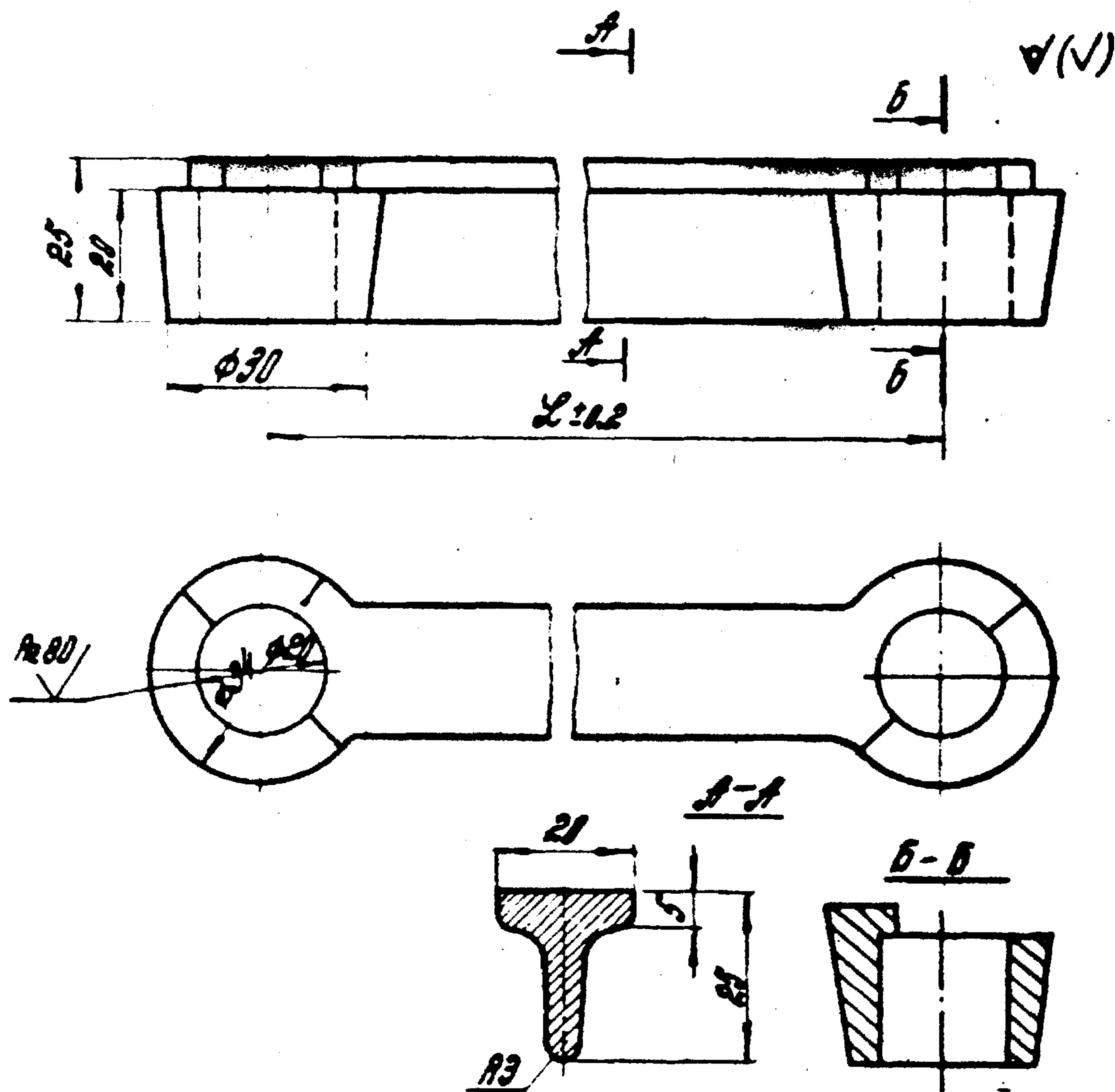
- [illegible]



1. Допускается заменить обрúмой по типу ОС5 (устр. 1.444.2-3.1400).

2. Технические требования по 1.444.2-3.0000 ТТ.

Материал	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Н		1	1.444.2-3.2601-01	Стяжка	4	
1.444.2-3.2600						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дого	Обоим ОАБ	
Создан	Корректир.	Корректир.	Корректир.	Корректир.		
Доработан	Доработан	Доработан	Доработан	Доработан	ЦНПРМЗООТН	
Ген	Корректир.	Корректир.	Корректир.	Корректир.		
					Стадия	Масса
					Р	184
					Лист	Листов 1



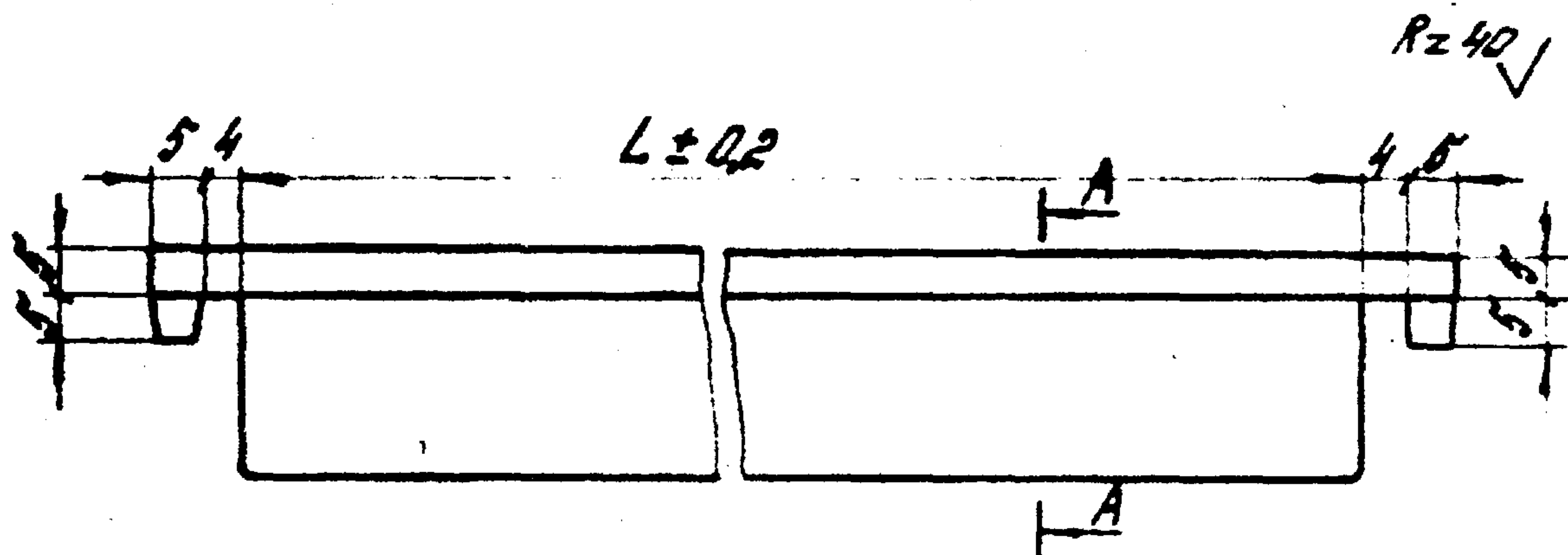
Обозначение	L, мм	Масса кг.
1. 444.2-3.2601	508	2.40
-01	600	2.46

Неуказанные предельные отклонения размеров $\frac{IT9}{8}$.

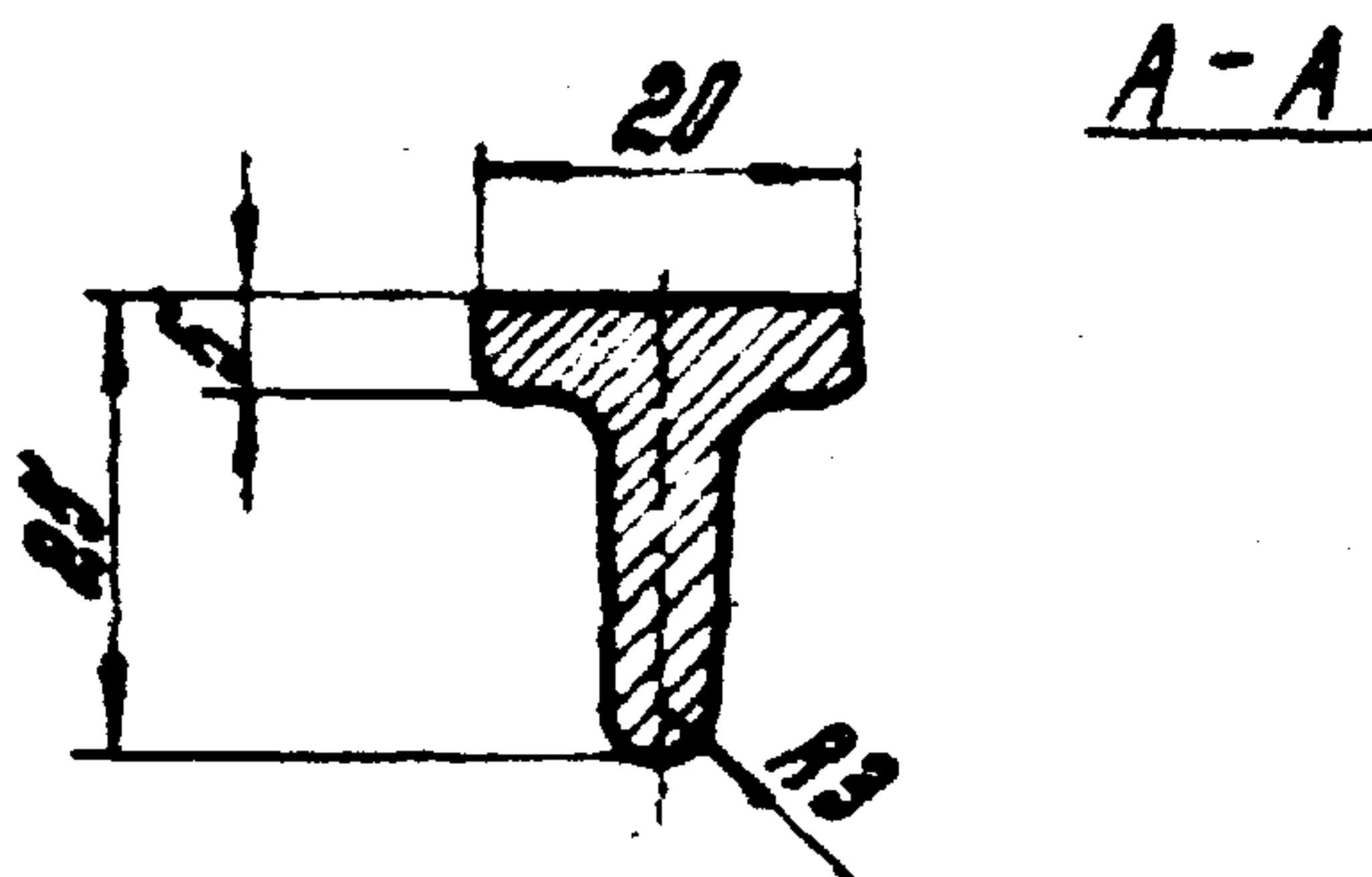
					1. 444.2-3.2601			
					Стяжка	Станд.	Масштаб	Размер
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Р	См. таб.	1:1
Разработ.	Колосовский	В. К.						
Чертил	Мастовая	В. К.						
Инженер	Мастовая	В. К.						
Рис.	Колосовский	В. К.	05.43		ЖК 5 М2 ГОСТ 1589-73	Лист	Листов	1
						ИППРОМЗОННА		

Наличие 18930 62

формат А4



Вид снизу



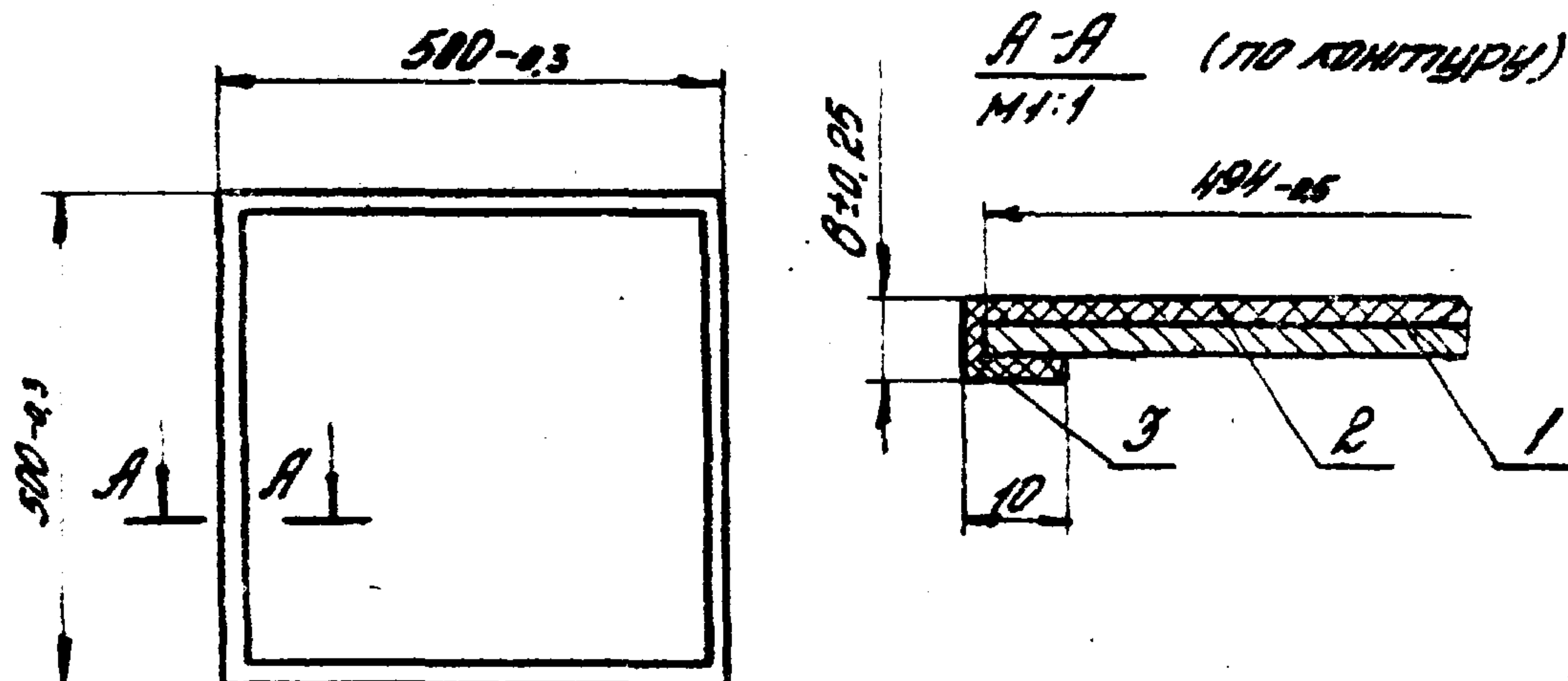
Марка	Обозначение	L, мм	Масса, кг
РА5	1.444.2-3.2701	470	0,30
РА6	-01	570	0,36

Неуказанные предельные отклонения размеров $\frac{IT14}{2}$.

					1.444.2-3.2701			
					Ригель светный	Материал	Масса	Масштаб
					РА5 и РА6	Р	от	1:1
						табл.		
						Лист	Листов 1	
						ЦНПРМЗООПН		

Нормован: 18930 63

Формат А4



Ранг	Знак	Ма	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
АЧ			1.444.2-3.0000 TO	Техническое описание		
АЧ			1.444.2-3.0000 У	Узлы крепления и сопряжения		
АЧ			1.444.2-3.0000 ТТ	Технические требования		
АЧ			1.444.2-3.3100 ВМ	Ведомость материалов		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		1.444.2-3.3101	Панель 494 x 494 x 3		
				Лист 3.0 ГОСТ 19903-74 и 0.8 кг ГОСТ 16523-70 *	1	5.8 кг
БЧ	2		1.444.2-3.1101	Лист 525 x 525		
				ТУ 21-29(2) - 41-82		
				материал поливинилхлоридный бесцветный антистатический	1	0.8 кг
БЧ	3		1.444.2-3.1102	Кант ПВХ 5 x 10 x 495		
				ТУ 480-1-19-76	1	0.14 кг
				1.444.2-3.3100		
Изм.	Лист	Нодокун.	Подп.	Дата	Листа 3	
Разраб.	Калашников	С. К.				
Провер.	Дорогов	О. Р.			Лист 1	
Чертил.	Мастякова	А. С.				
Дизайнер	Мастякова	А. С.			Листов 1	
ГМЛ	Калашников	С. К.	06.28			
Плита доборная ПД5					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол-во на 1 м ² плит		
		Материала	ед. изм.	Тул.	Унд.	Всего
1	Лист 3.0 ГОСТ 19903-74*, кг 0,8 кг ГОСТ 16523-70*	090206	166	23,20	-	23,20
2	Лист толщиной 1,2-2,0 мм					
3	Линолеум поливинилхлоридный					
4	двухслойный антистатический					
5	ТУ 21-29(2) - И - 88 кг м ²	224620	166 059	0,56 1,1	-	0,56
6	Конт ПВХ 5 x 10 мм					
7	ТУ 480 - 1-19 - 76, кг	224620	166	0,56	-	0,56
8	Всего материалов					25,00
9	Примечание. Расход материалов на квадратный метр плит приведен без учета технологических отходов.					

				1.444.2-3.3100 ВМ		
Изм.	Лист	№ докум	Подпись			
Разработ.	Калбашкин	П. К.		Плита доборная пд.5 Ведомость расхода материалов	Листов	Листов
Проверил	Орехова	Ср.			Р	1
Дизайнер	Настасья	О. П.			ЩИИПРОМЗДАНИЙ	
Гип	Калбашкин	Н. К.	06.8.			

Копировал Евдокимов
18930 65

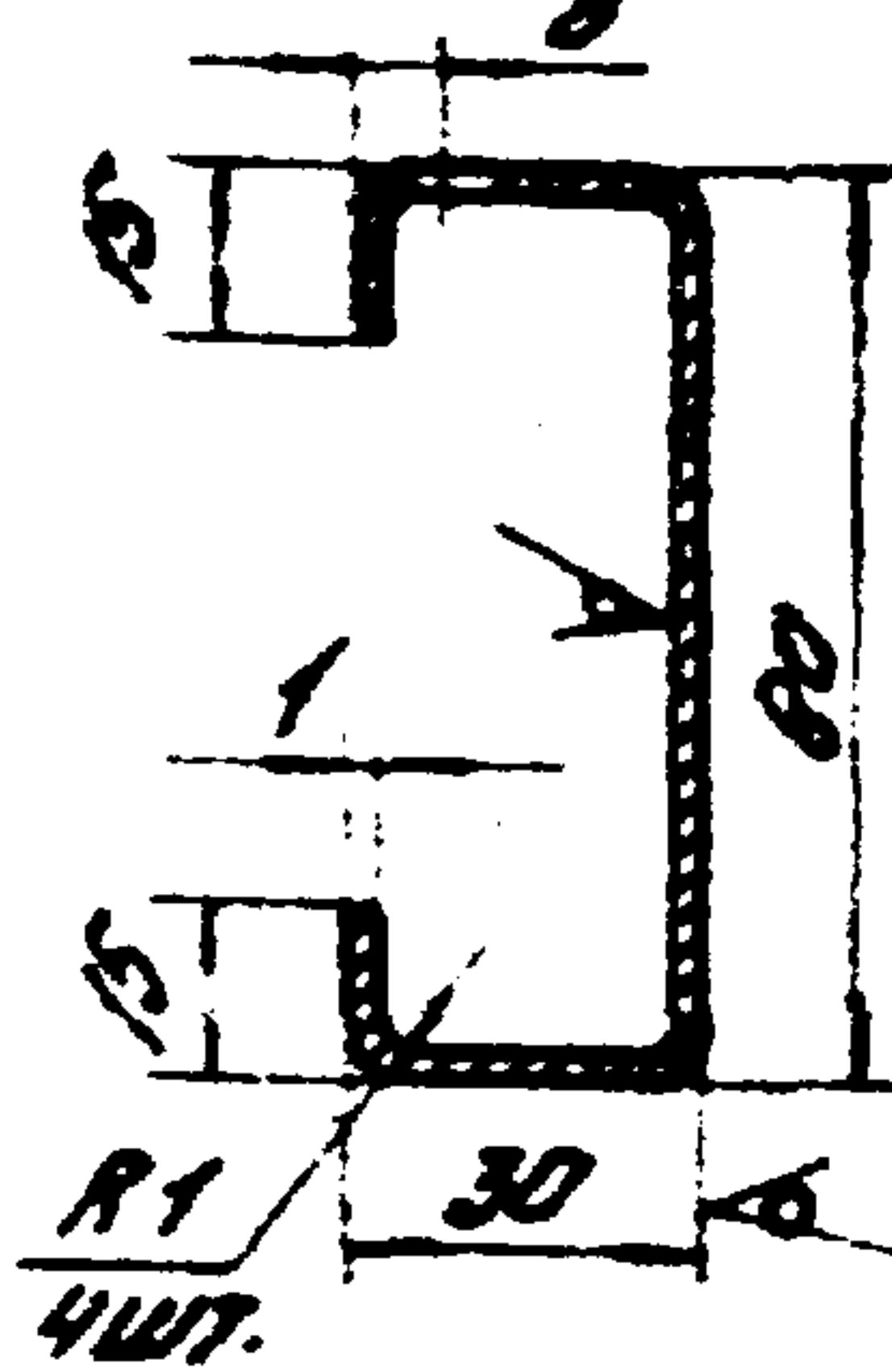
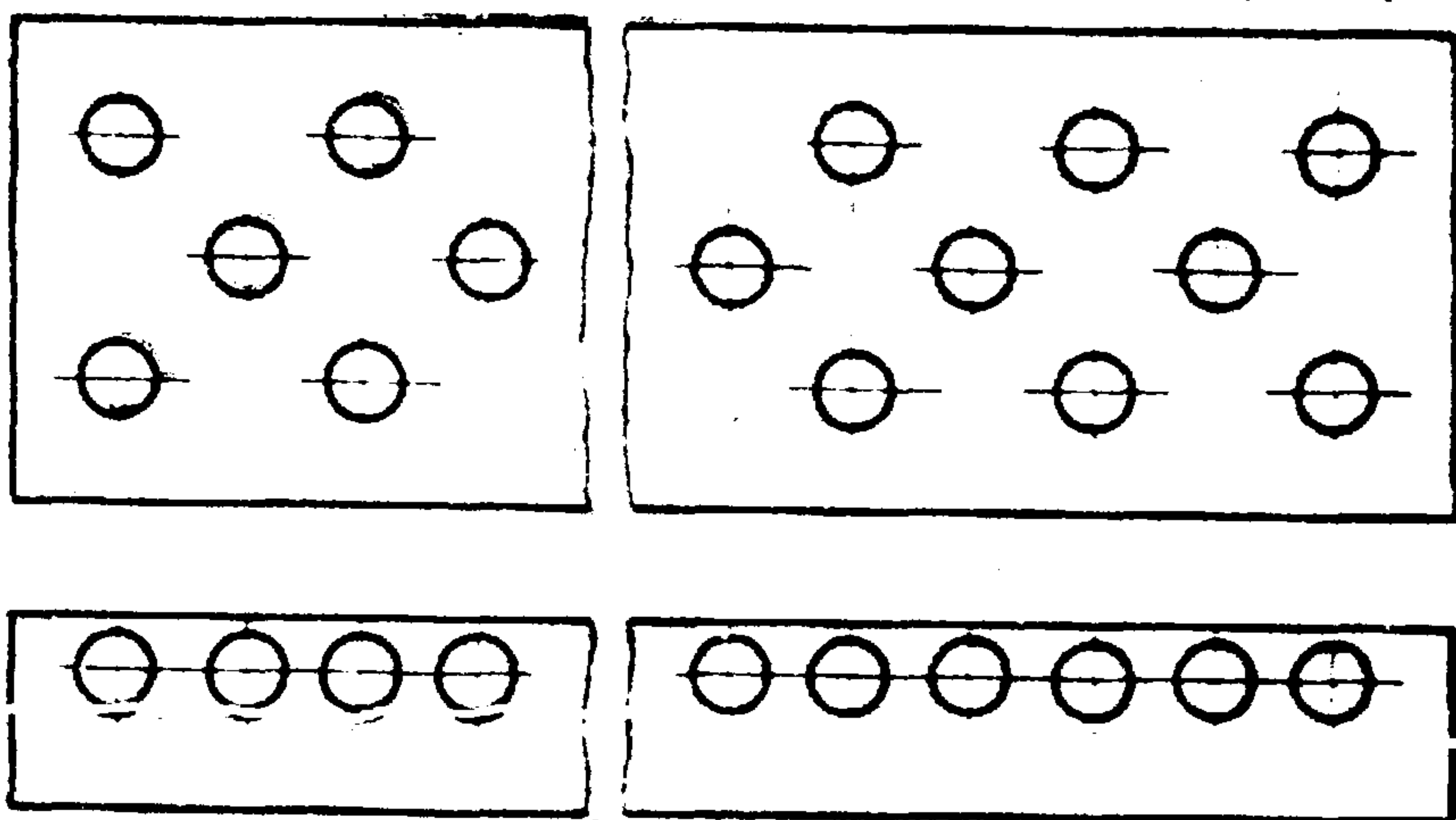
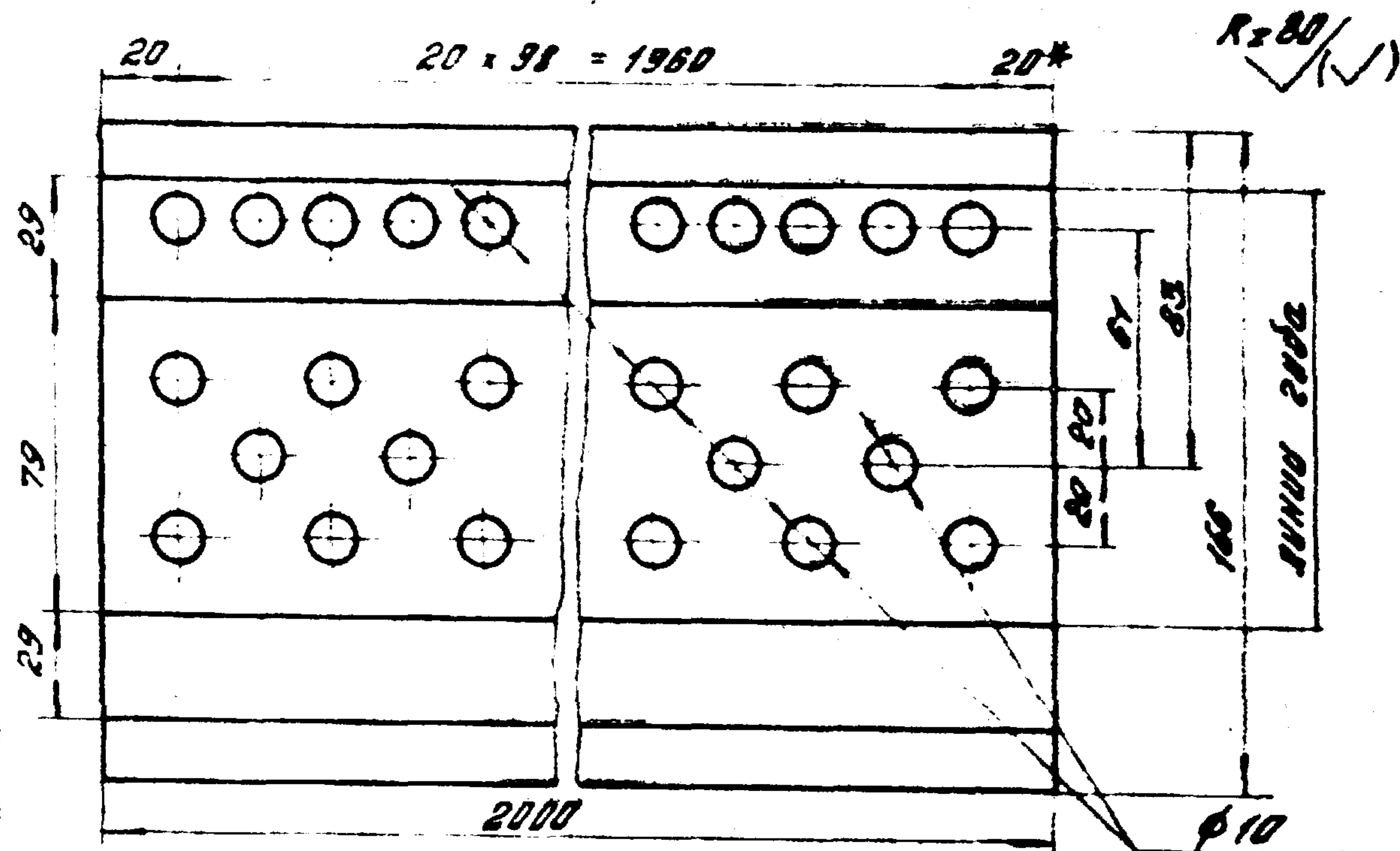
Формат А4

Номер строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Налич. на 1 п.м. плиты		
		Матери- ала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Лист <u>1.0 ГОСТ 19904-74*</u> <u>08КП ГОСТ 16523-70*</u> , кг	090206	166	1.30	—	1.30
2	Лист <u>2.0 ГОСТ 19904-74*</u> <u>08КП ГОСТ 16523-70*</u> , кг	090206	166	0.04	—	0.04
3	Шуруп 5x30.09.1 ГОСТ 1445-70, шт	128400	796	1.0	—	1.0
4						
5	Полыамид (капрон) 6-6 ГОСТ 6-86-09-76, кг	222400	166	0.01	—	0.01
6						
7	Всего материалов					1.35
8	Примечание. Расход материалов на 1 погонный метр плиты приведен без учета технологических отходов					

					1.444.2-3.3200 ВМ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плиту сьемный ПРБ ведомость расхода материалов.	Стадия	Лист	Листов
Разроб.		Калобушки	Б. К.			Р		1
Чертил		Мастовая	А. С.					
Дизайнер		Мастовая	А. С.					
Г.п.		Калобушки	Б. К.	06.83				
						ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Котировал Щерба 18930 67 Формат А4

Развертка



1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\frac{IT 14}{2}$.

1.444.2-3.3201

ПЛИНТУС

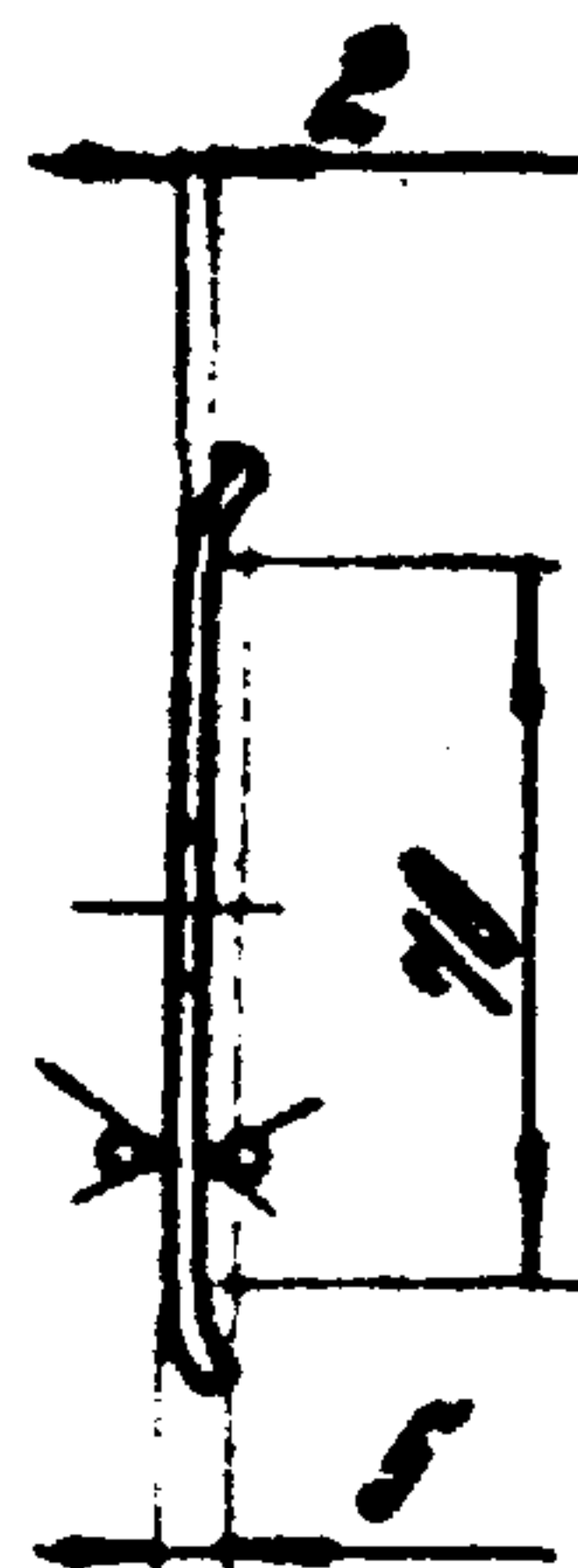
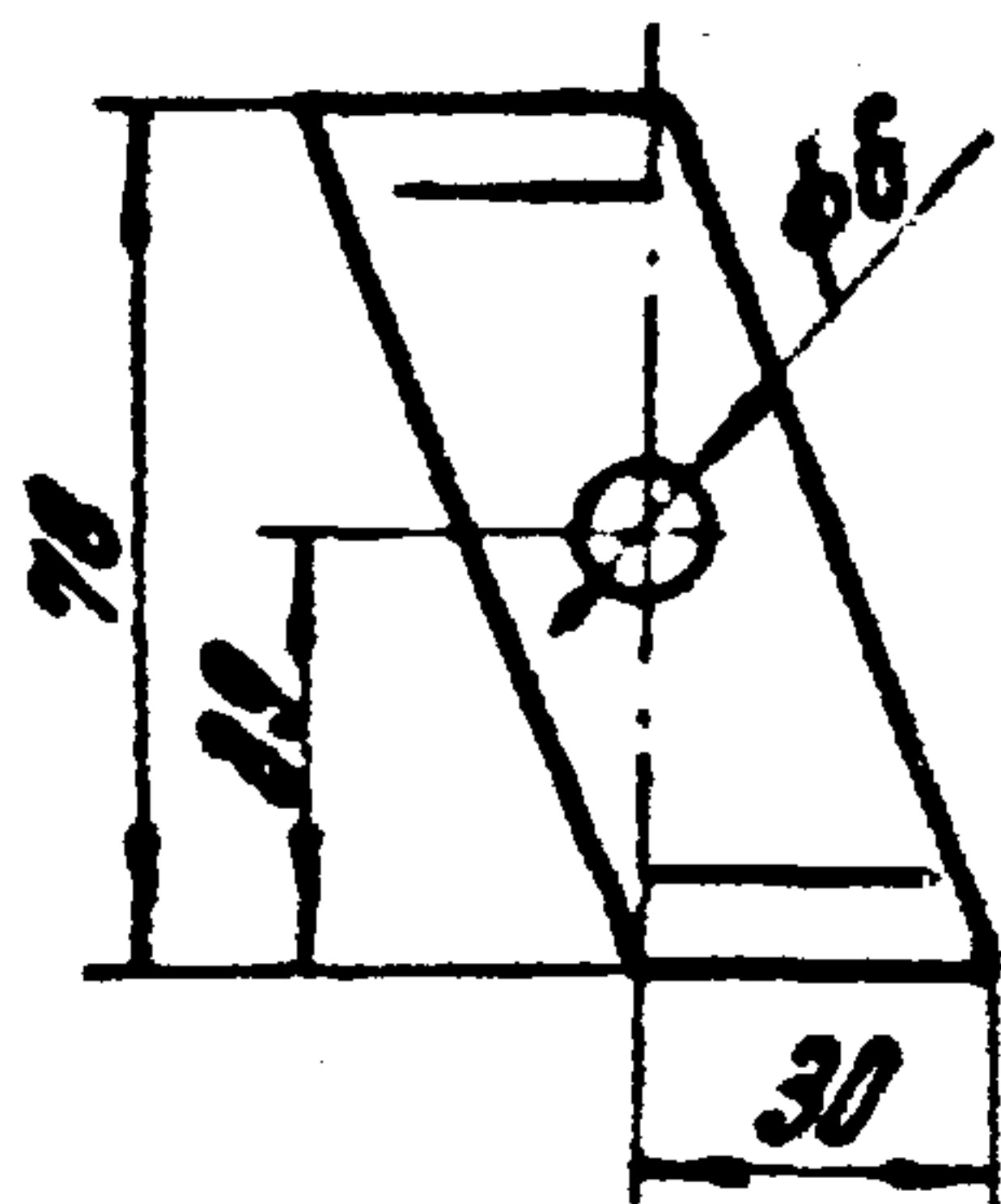
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2.6	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 1.0 ГОСТ 19904-74*
0.8 кг ГОСТ 16523-70*

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Копировал Ткач-18930 68 Формат А4

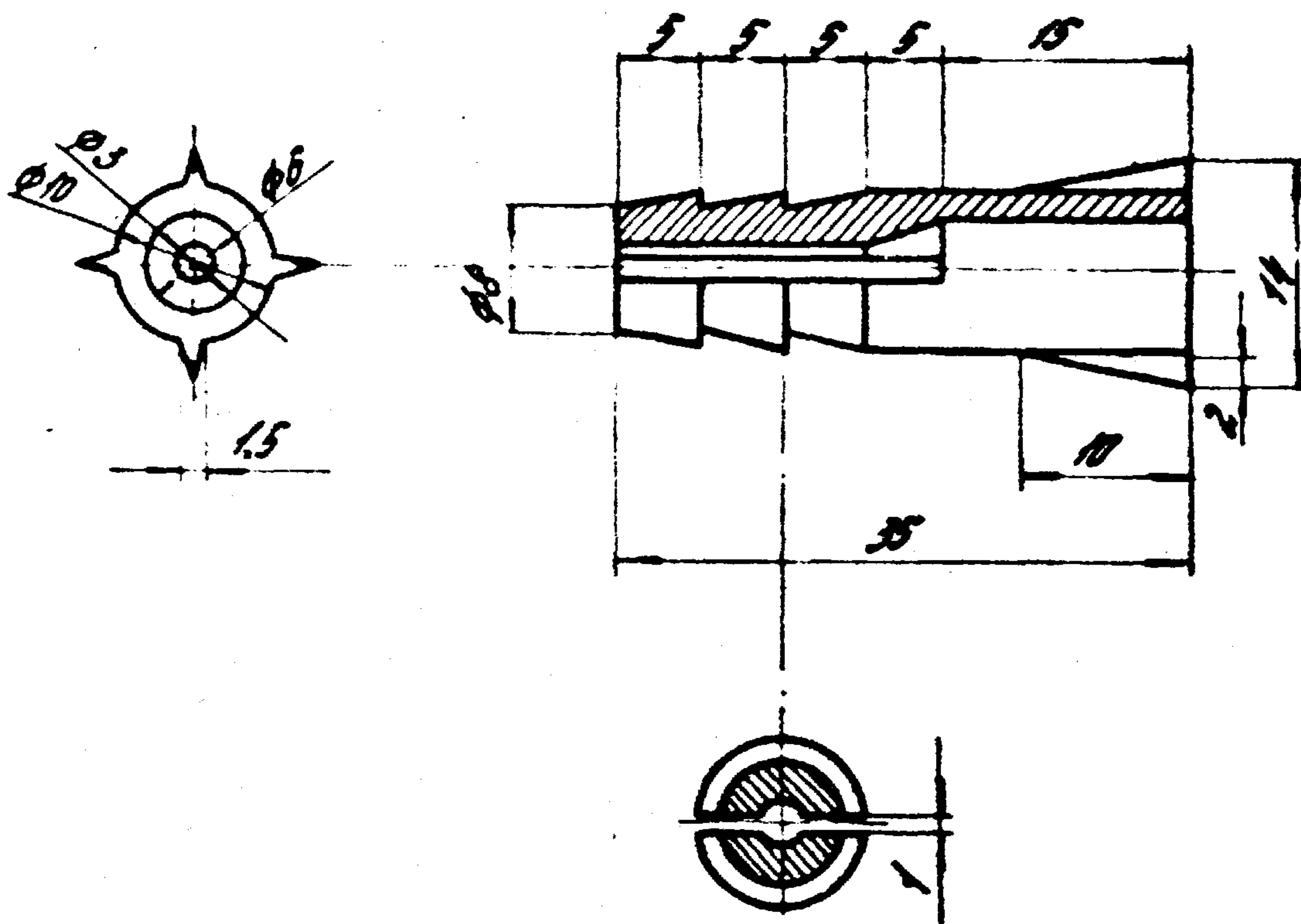
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Колдобский	Б. Ка		
Чертил.	Мастова			
Дизайнер	Мастова			
ГМП	Колдобский	Б. Ка	05.85	

R_z80 (V)

Предельные отклонения размеров $\frac{IT14}{2}$.

					1. 444.2-3.3202			
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Испол.	Дата	Планка	Станд.	Масса	Масштаб
						P	0038	1:2
						Лист		Листов 1
						ЦНП ПРОМЗДАНИИ		
					Лист 2.0 ГОСТ 19904-74*	ЦНП ПРОМЗДАНИИ		
					0.8 кп ГОСТ 16523-70*			

Копирован бланк 18930 69 формат А4



Предельные отклонения размеров $\frac{IT14}{2}$.

					1.444.2-3.3203			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка двобел	Материал	Масштаб	
Разраб.	Калашников	Б. К.				Р	0.005	2:1
Чертил	Мотодова	А. С.						
Провер	Мотодова	А. С.						
Гип	Калашников	Б. К.	25.83		Получено (картон) 6-6	Лист	Листов 1	
					ост 6-06-с9-76	ЦНПРМЗДАНН		

Копирован 18930 70