

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-154

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ
КВ-ГМ-30 И ТРЕМЯ ПАРОВЫМИ КОТЛАМИ ДЕ-25-14ГМ
ДЛЯ ЗАКРЫТОЙ СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ.

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 4

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

15858-07
ЦЕНА 1-86

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-154

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ
КВ-ГМ-30 И ТРЕМЯ ПАРОВЫМИ КОТЛАМИ ДЕ-25-14ГМ
ДЛЯ ЗАКРЫТОЙ СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ.

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 4

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	ЧАСТЬ 1	Тепломеханическая часть. Компановка котельной. Установка оборудования неблочного исполнения. Газовоздухопроводы. Газоснабжение.
АЛЬБОМ I	ЧАСТЬ 2	Тепломеханическая часть. Трубопроводы котельной. Водоподготовительная установка.
АЛЬБОМ I	ЧАСТЬ 3	Блоки тепломеханического оборудования.
АЛЬБОМ II	ЧАСТЬ 1	Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи и нулевой цикл.
АЛЬБОМ II	ЧАСТЬ 2	Архитектурно-строительная часть. Конструкции.
АЛЬБОМ II	ЧАСТЬ 3	Архитектурно-строительная часть. (Вариант закрытой установки дымоходов).
АЛЬБОМ II	ЧАСТЬ 4	Архитектурно-строительная часть. Неп типовые изделия.
АЛЬБОМ III	ЧАСТЬ 1	Электротехническая часть. Чертежи монтажной зоны.
АЛЬБОМ III	ЧАСТЬ 2	Электротехническая часть. Механизмы, управляемые со ЩСУ и щитов КИП и А. Схемы принципиальные.
АЛЬБОМ III	ЧАСТЬ 3	Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноблочные.
АЛЬБОМ IV	ЧАСТЬ 1	Автоматизация.
АЛЬБОМ IV	ЧАСТЬ 2	Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.
АЛЬБОМ V		Сантехнические устройства. Тепловые сети.
АЛЬБОМ VI	ЧАСТЬ 1	Металлоконструкции газопроводов и воздухопроводов котла ДЕ-25-14ГМ.
АЛЬБОМ VI	ЧАСТЬ 2	Металлоконструкции газопроводов и воздухопроводов котла КВ-ГМ-30.
АЛЬБОМ VI	ЧАСТЬ 3	Сочленения исполнительных механизмов с регулирующими органами.
АЛЬБОМ VII		Сметы. Части 1, 2, 3.
АЛЬБОМ VIII		Заказные спецификации. Части 1, 2.

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект 907-2-83

Альбом Н 2388, Н 2390

Труба дымовая кирпичная Н=80м Д=3,0м (распространяет „Теплопроект“ г. Ленинград).

Разработан
проектным институтом

ЛЯТГИПРОПРОМ

Госстроя Латвийской ССР

Главный инженер института

Главный инженер проекта

В. Фалимонов

А. Думан

Технический проект
Утвержден Главпроектпроектном

Госстроя СССР

Протокол №71 от 19 октября 1977г.

Рабочие чертежи введены в действие Латеитропромом

Приказ № 236 от 28 сентября 1978г.

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2,3
КЖИ-ТТ	Технические требования	4
КЖИ-К32-1-1; К32-1-2	Колонны К32-1-1; К32-1-2	5
КЖИ-К30-1 ^а ; К35-2 ^а	Колонны К30-1 ^а ; К35-2 ^а	6
КЖИ-КФ23-1 ^а ; КФ23-1 ^б ; КФ23-1 ^в	Колонны КФ23-1 ^а ; КФ23-1 ^б ; КФ23-1 ^в	7
КЖИ-КФ25-1 ^а	Колонны КФ25-1 ^а	8
КЖИ-К72-5 ^а ; К72-5 ^б	Колонны К72-5 ^а ; К72-5 ^б	9
КЖИ-К72-5 ^в ; К72-5 ^г	Колонны К72-5 ^в ; К72-5 ^г	10
КЖИ-К72-5 ^д ; К72-5 ^е	Колонны К72-5 ^д ; К72-5 ^е	11
КЖИ-К72-5 ^ж	Колонны К72-5 ^ж	12
КЖИ-К72-5 ^з ; К72-5 ^и	Колонны К72-5 ^з ; К72-5 ^и	13
КЖИ-К72-5 ^к ; К72-5 ^л	Колонны К72-5 ^к ; К72-5 ^л	14
КЖИ-К72-5 ^м	Колонны К72-5 ^м	15
КЖИ-К72-4-1	Колонны К72-4-1	16
КЖИ-К72-4-2; К72-4-3	Колонны К72-4-2; К72-4-3	17
КЖИ-К72-5-1; К72-5-2	Колонны К72-5-1; К72-5-2	18
КЖИ-К72-5-3; К72-5-4; К72-5-5	Колонны К72-5-3; К72-5-4; К72-5-5	19
КЖИ-ФБ24II-4В ^а ; ФБ24III-7В ^б	Фермы ФБ24II-4В ^а ; ФБ24III-7В ^б	20
КЖИ-ФБ24III-6В ^а	Ферма ФБ24III-6В ^а	21
КЖИ-ФБ24IV-9В ^а	Ферма ФБ24IV-9В ^а	22
КЖИ-ФБ24IV-9В ^б	Ферма ФБ24IV-9В ^б	23
КЖИ-ББ-БАУ-4; ББ-4АУ-1; ББ-5АУ-1; ББ-7АУ-1	Балки ББ-БАУ-4; ББ-4АУ-1; ББ-5АУ-1; ББ-7АУ-1	24
КЖИ-ББ-БАУ-1; ББ-БАУ-2; ББ-БАУ-3	Балки ББ-БАУ-1; ББ-БАУ-2; ББ-БАУ-3	25
КЖИ-ПАУ-3-10 Я-1	Плиты ПАУ-3-10 Я-1	26
КЖИ-С1	Сетка С1	27
КЖИ-С2	Сетка С2	
КЖИ-С3	Сетка С3	
КЖИ-С4	Сетка С4	
КЖИ-С5	Сетка С5	28
КЖИ-С6	Сетка С6	

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-КР1	Коркас плоский КР1	30
КЖИ-КР2	Коркас плоский КР2	30
КЖИ-КР3	Коркас КР3	31
КЖИ-КР4	Коркас плоский КР4	
КЖИ-КР5	Коркас плоский КР5	32
КЖИ-КР6	Коркас плоский КР6	
КЖИ-КР7	— " — КР7	33
КЖИ-КР8	— " — КР8	
КЖИ-КР9	— " — КР9	34
КЖИ-КР10; КР11	— " — КР10; КР11	
КЖИ-МС1	Соединительное изделие МС1	35
КЖИ-МС2	— " — МС2	
КЖИ-МС3, МС4	— " — МС3; МС4	36
КЖИ-МС5	— " — МС5	
КЖИ-МС6, МС7	— " — МС6; МС7	37
КЖИ-МС8	— " — МС8	
КЖИ-МС9; МС10	— " — МС9; МС10	38
КЖИ-МС11	— " — МС11	
КЖИ-МС12	— " — МС12	39
КЖИ-МС13	— " — МС13	
КЖИ-МС14	— " — МС14	40
КЖИ-МС15	— " — МС15	
КЖИ-МС16	Столик МС16	41
КЖИ-МС17	Столик МС17	

Т.п. 903-1-154					КЖИ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Содержание альбома (начало)	Лит.	Масса	Масштаб
Гип	Думан							
Нац. атт.	Колетов							
Гл. конст.	Антонов							
Рук. гр.	Борисов							
Техн.	Егорова							
И. конс.	Борисов							
Проект.	Борисов							

Коп. альбома: Число копия

15858-07-3

Формат 120

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ - БМ1	Соединительное изделие БМ1	42
КЖИ - МС18	" МС18	42
КЖИ - Р-1; Р-1а	Решетка Р-1; Р-1а	43
КЖИ - МР1	Закладное изделие МР1	44
КЖИ - НТ1*	" НТ1*	
КЖИ - МН1-1	" МН1-1	45
КЖИ - МН1-2	" МН1-2	
КЖИ - МН1-4	" МН1-4	
КЖИ - МН1-5	" МН1-5	46
КЖИ - МН1-6	" МН1-6	
КЖИ - МН1-7	" МН1-7	47
КЖИ - МН1-8	" МН1-8	
КЖИ - МН1-3; МН1-10; МН1-9	" МН1-3; МН1-10; МН1-9	48
КЖИ - МН1-11	" МН1-11	
КЖИ - МН1-12	" МН1-12	49
КЖИ - МН1-13, МН1-14, МН1-15	" МН1-13, МН1-14, МН1-15	
КЖИ - МН1-16*	" МН1-16*	50
КЖИ - МН1	" МН1	
КЖИ - МН2	" МН2	51
КЖИ - МН3	" МН3	
КЖИ - МН5	" МН5	52
КЖИ - МН8	" МН8	
КЖИ - МН9	" МН9	53
КЖИ - МН10	" МН10	
КЖИ - МН11	" МН11	54
КЖИ - МН4, МН6, МН7, МН12, МН13	" МН4, МН6, МН7, МН12, МН13	
КЖИ - МН14	" МН14	55

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ - МН15; МН16	Закладное изделие МН15; МН16	56
КЖИ - МН17	" МН17	
КЖИ - МН18	" МН18	57
КЖИ - МН19	" МН19	
КЖИ - МН20	" МН20	58
КЖИ - МН21	" МН21	
КЖИ - МН22; МН23	" МН22; МН23	59
КЖИ - МН24*	" МН24*	
КЖИ - МН25*	" МН25*	60

ТП 903-1-154 КЖИ			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Л. инж. пр. Думан			
Нач. отд. полетов			
Л. пом. инж. пр. Думан			
Рис. эр.	Барткевич		
Техн.	Егорова		
Н. пом. инж. пр. Думан	Барткевич		
Проб.	Барткевич		
Содержание альбома (окончание)			
Лит.	Масса	Масштаб	
Р			
Лист 2 Листов			
Госстрой Латв. ССР			
ЛАТГИПРОПРОМ			
г. Рига			

Копировал О. Янгелович

15858-07 4

Формат 12

4

- II.2. Материал пластин и проката - сталь марки ВстЗкп2 по ГОСТ 380-71*. Материал анкеров - арматурная сталь классов AI; AII; AIII по ГОСТ 5781-75.
- II.3. Закладные и соединительные элементы, отмеченные *, должны быть защищены цинковым покрытием согласно требованиям СНиП II-28-73.
- Толщина цинкового металлизационного покрытия - 120-150 мкм, покрытия, наносимого горячим цинкованием - 50-60 мкм.
- Остальные покрываются слоем грунта ГФ-020.

[illegible]

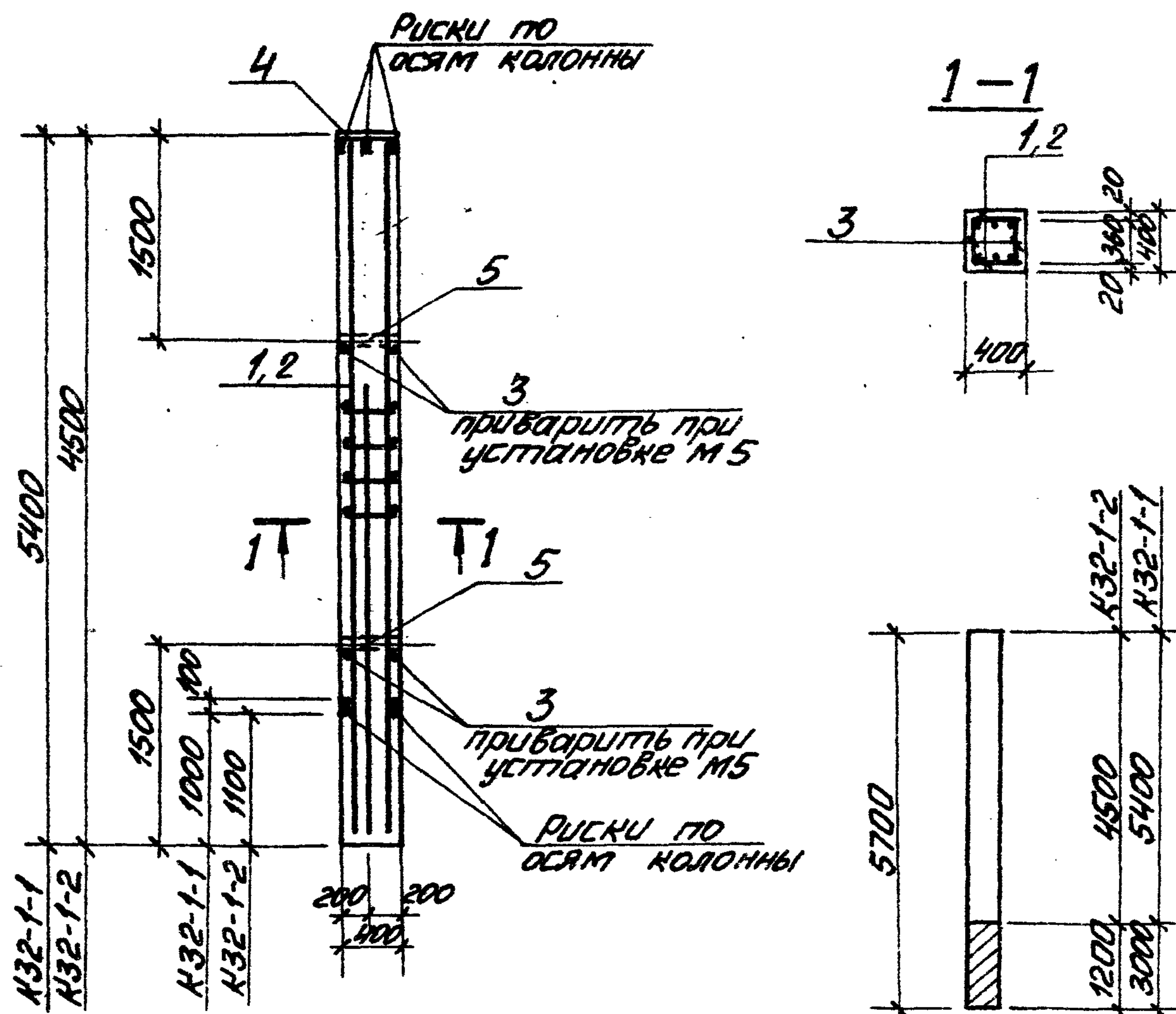
БОРИСОВА И ШЕРШОВИ

15858-07 5

2024-12-12

наоборот 4.4

K32-1-1; K32-1-2



Формат	300	103	Обозначение	Наименование	Кол. на кол.	Примечание
				Сборочные единицы и детали		
			1 Т.п. 903-1-154 КЖИ КР10,	Каркас КР 10	2	
			2 КР11 альбом II 4.4	Каркас КР 11	2	2
			3 То же	Отдельные стержни	38	32
			4 3.400-6 л. 69	Замковое изделие МЛЗ-31	1	1
			5 3.015-1 В II-3 л. 67	Замковое изделие М5	2	2
				Материалы		
				Бетон, марки 200	0,86	0,72
				Марка бетона		
				K32-1-1		
				K32-1-2		

- 1 Колонны K32-1-1 K32-1-2 изготавливать по чертежам колон K32-1 серии 3.015-1 В II-2 и данному чертежу.
- 2 Указания по изготовлению колон см. пояснительную записку серии 3.015-1 В II-2.

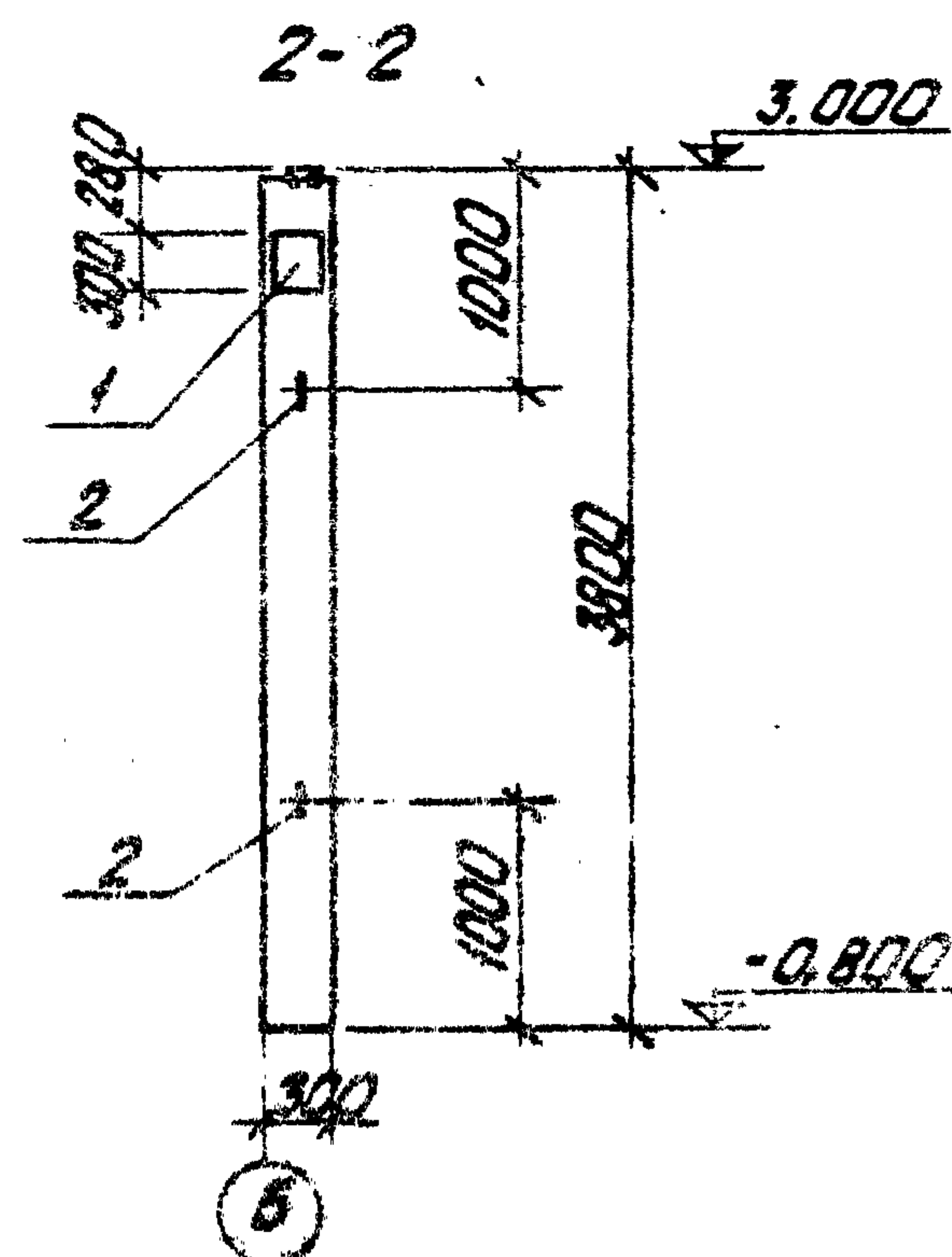
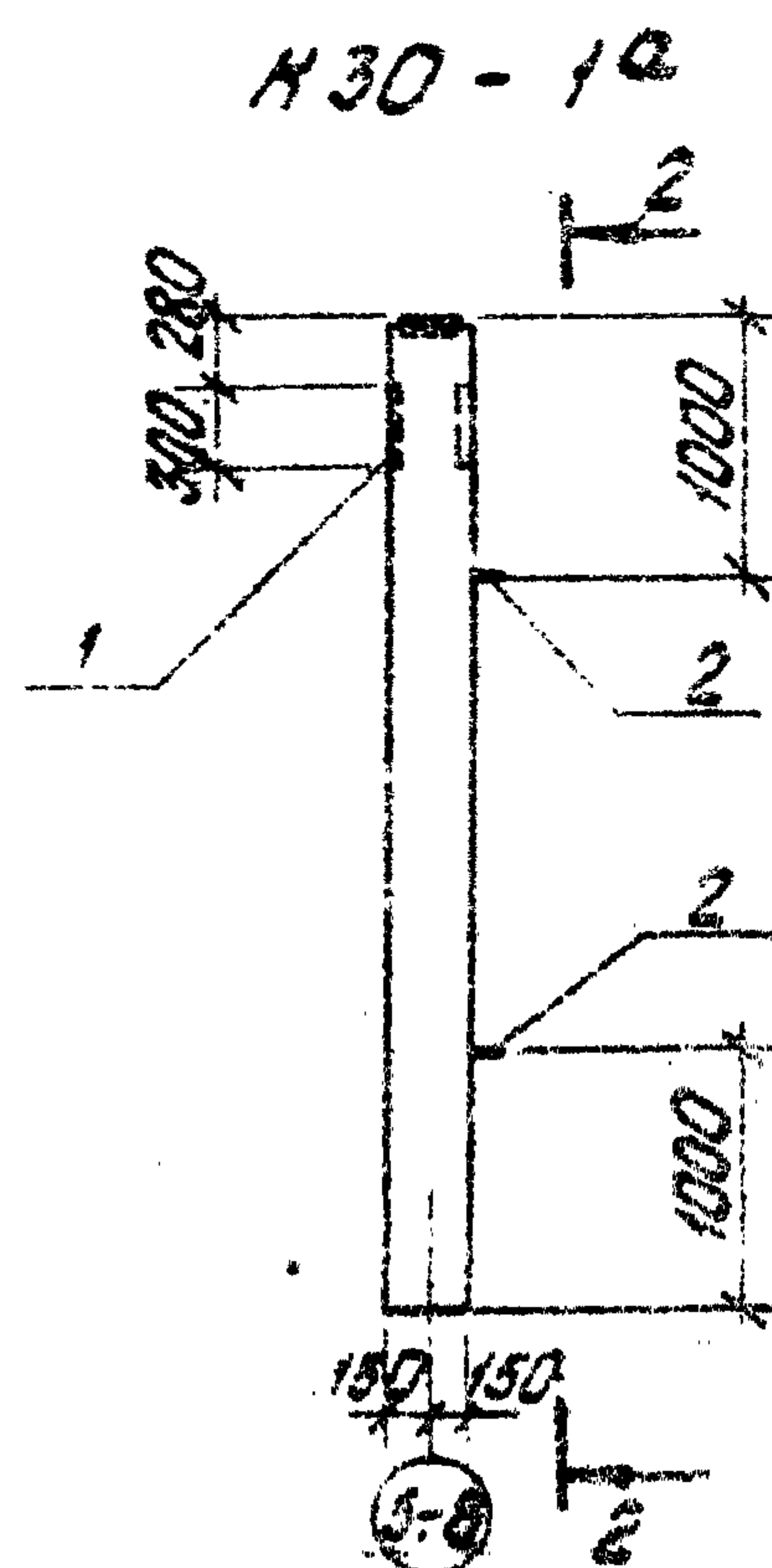
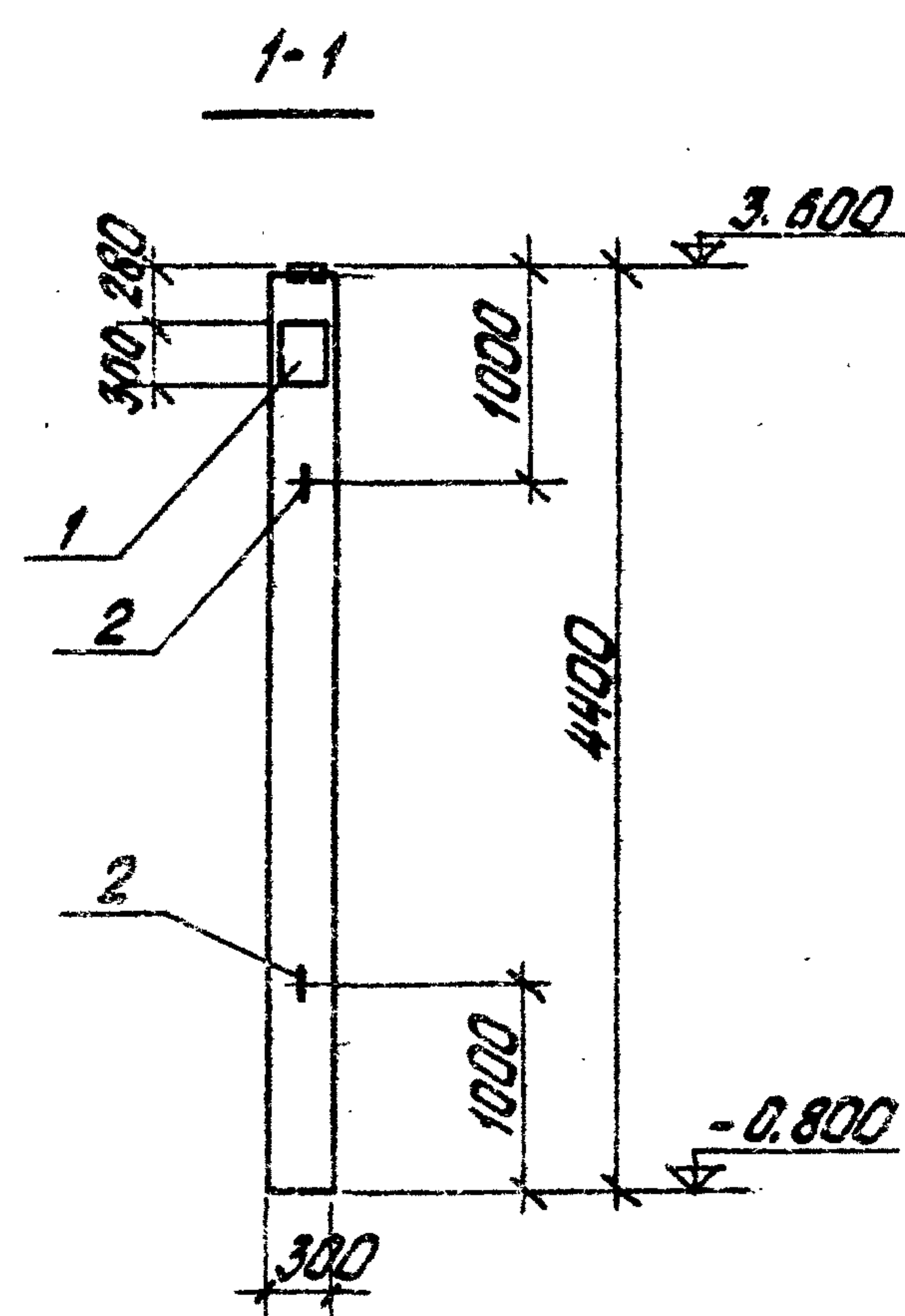
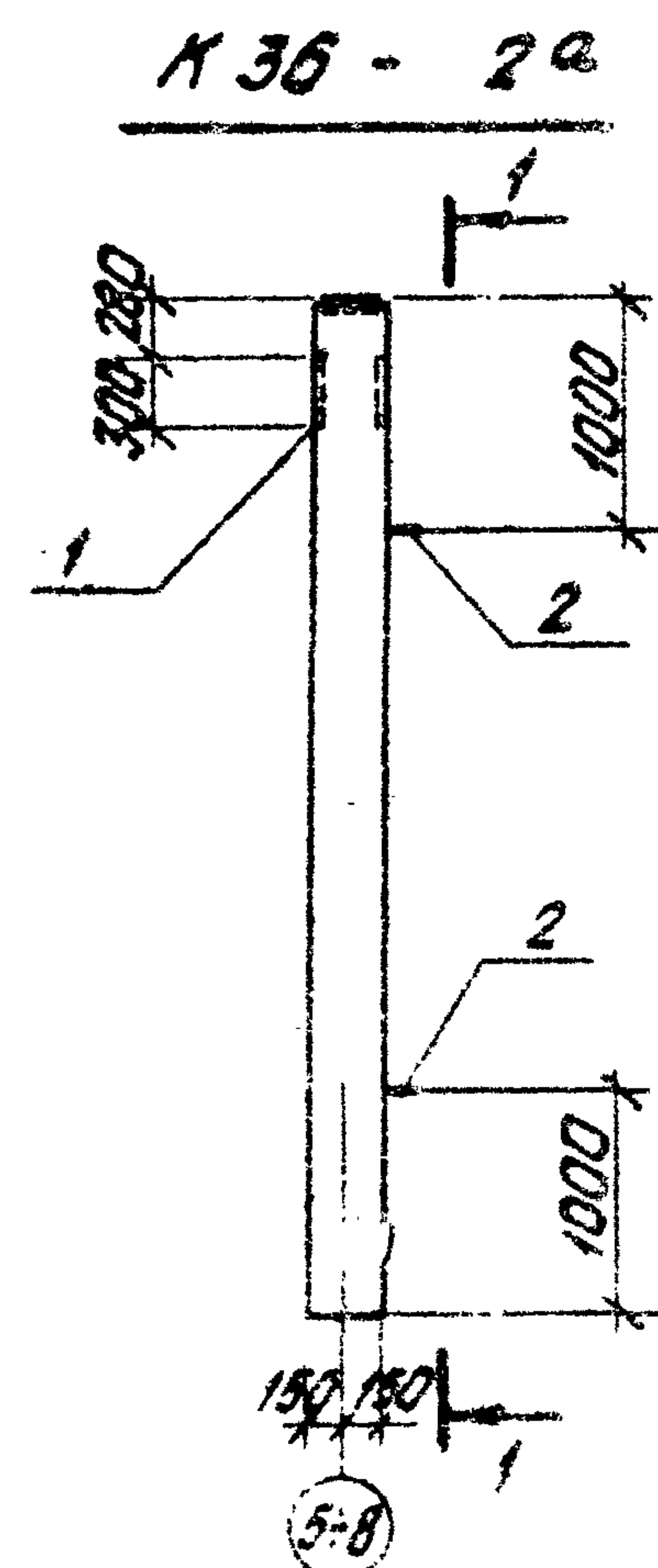
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Закл. изделие				Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Профильн. сталь				
	Класс А III			Класс А I							
	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого	δ=10	203,70 d=114	Всг- 20		
	22	28		10							
K32-1-1	20,8	102,4	123,2	18,2			18,2	12,6	2,6	15,2	156,6
K32-1-2	20,8	86,8	107,6	15,7			15,7	12,6	2,6	15,2	138,5

ТП 903-1-154 K32-1-1; K32-1-2				Лит				Масса			
Колонны K32-1-1 K32-1-2				Р				1:50			
Лист 1				Листов 1				Госстрой Латвии			
Латгипропром				2. Рига							

Копировать

15858-07 6 формат 12Г



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				дополнительные закладные изделия		
	1		Г. П. 903-1-154 МН1-12 альб. II ч. 4	Закладное изделие МН1-12	1	
	2		1.423-3 вып. 2	петля М 10-150	2	

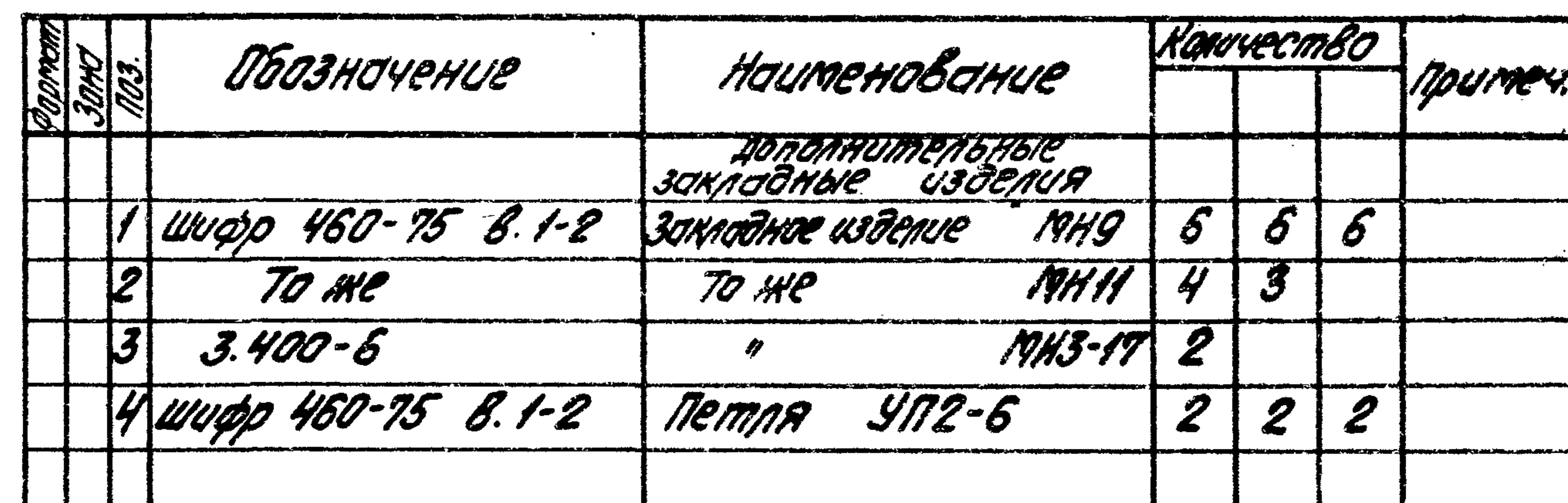
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка ЗЛ-мц	Запасные изделия								Итого	
	Профильная сталь			Арматурная сталь						
				ГОСТ 5781-75						
	-б=10			Класс А I		Класс А III				
				Ф мм		Ф мм				
				10			14			
К30-1а К36-2а	13,6			0,9			2,8			17,3

1. Колонны КЗО-1^а КЗБ-2^а изготовить по чертежам колонн КЗО-1 и КЗБ-2 серии 1.423-3 вып. 0, 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3В.1.
3. Поз. 1 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

[illegible]

1-1



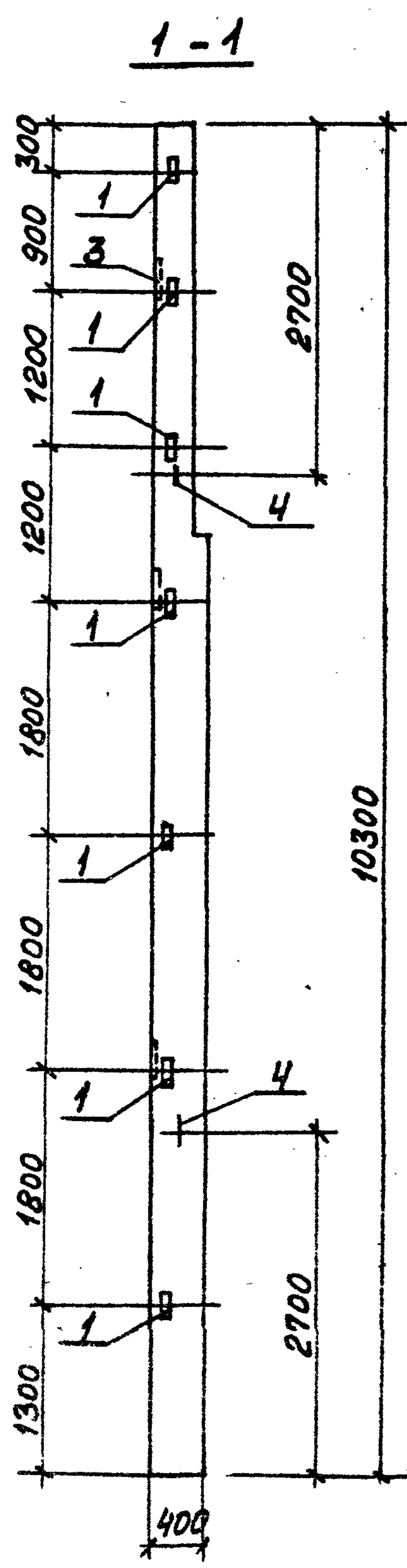
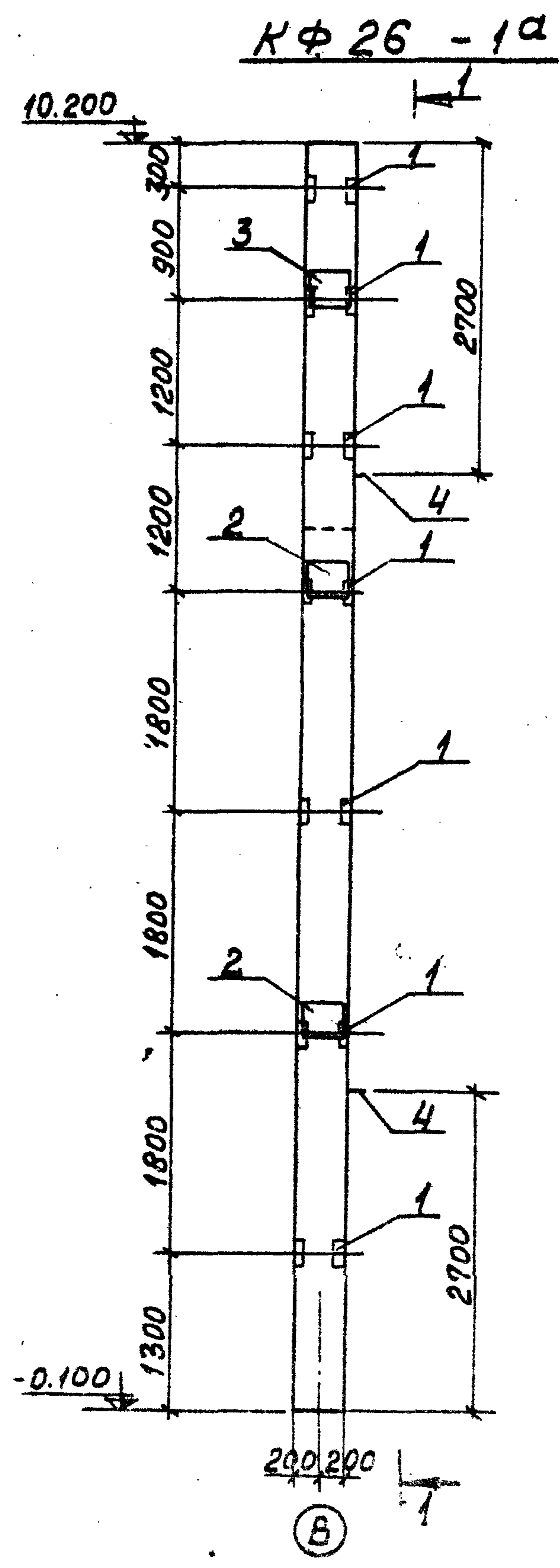
Выборка стали на дополнительные закладные
изделия на один элемент, кс

Марка ЗА-мд	Заключенные изделия										Всего
	Профильная сталь				Арматурная сталь						
					ГОСТ 5781-75						
	163x5 δ=10				Класс А I		Класс А II		Класс А III		
					φ мм		φ мм		φ мм		
КФ23-1а	11,4	45,4			4,4		3,2		14,6		80,7
КФ23-1б	11,4	28,2			4,4				11,4		55,4
КФ23-1в	11,4				4,4				18		17,6

1. Колонны КФ23-2^а, КФ23-2^б, КФ23-2^в изготовить по чертежам колонны КФ23-2 шифр 460-75 вып. 0 1-1, 1-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку шифра 460-75.
3. Поз. 2* 3 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-0,20, остальные цинковать (см. лист КЖИ-ТТ).

						ТП 903-1-154 КЖИ-КФ23-1 ^а ; КФ23-1 ^б ; КФ23-1 ^в		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лист	Масштаб	Масштаб
И. инж. пр.	Вулич	В. Вулич				Р	3,63	1:50
Поч. отд.	Колетов	В. Колетов						
И. констр.	Андреев	В. Андреев						
Рук. зр.	Барткевич	В. Барткевич						
Ст. инж.	Яковчик	В. Яковчик				Лист	Листов	1
И. констр.	Барткевич	В. Барткевич				Полострой, Листов. 200		
Проб.	Барткевич	В. Барткевич				ЛАТГИПРОПРОМ		
						2. В. В. В.		

Шифр и наименование



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				дополнительные закладные изделия		
		1	Шифр 460-75 В.1-2	Закладное изделие МН9	6	
		2	То же	То же МН11	2	
		3	"	" МН10	1	
		4	"	Петля УП2-6	2	

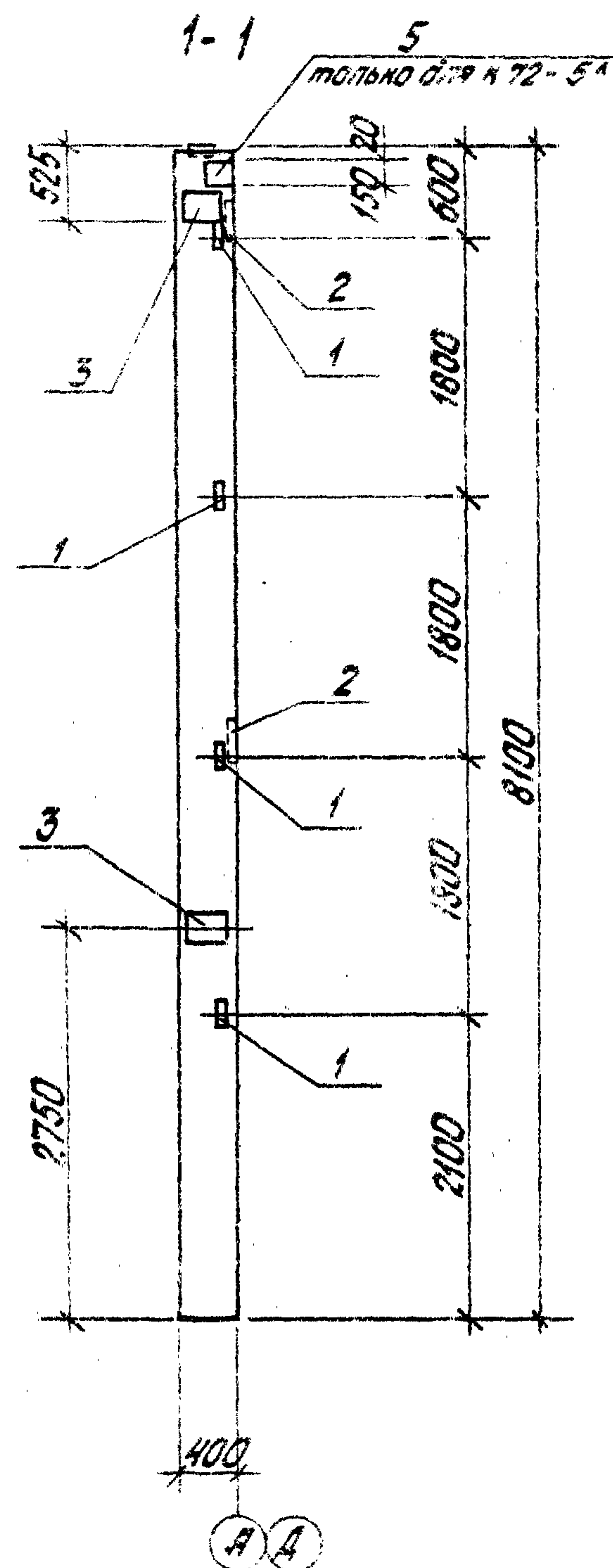
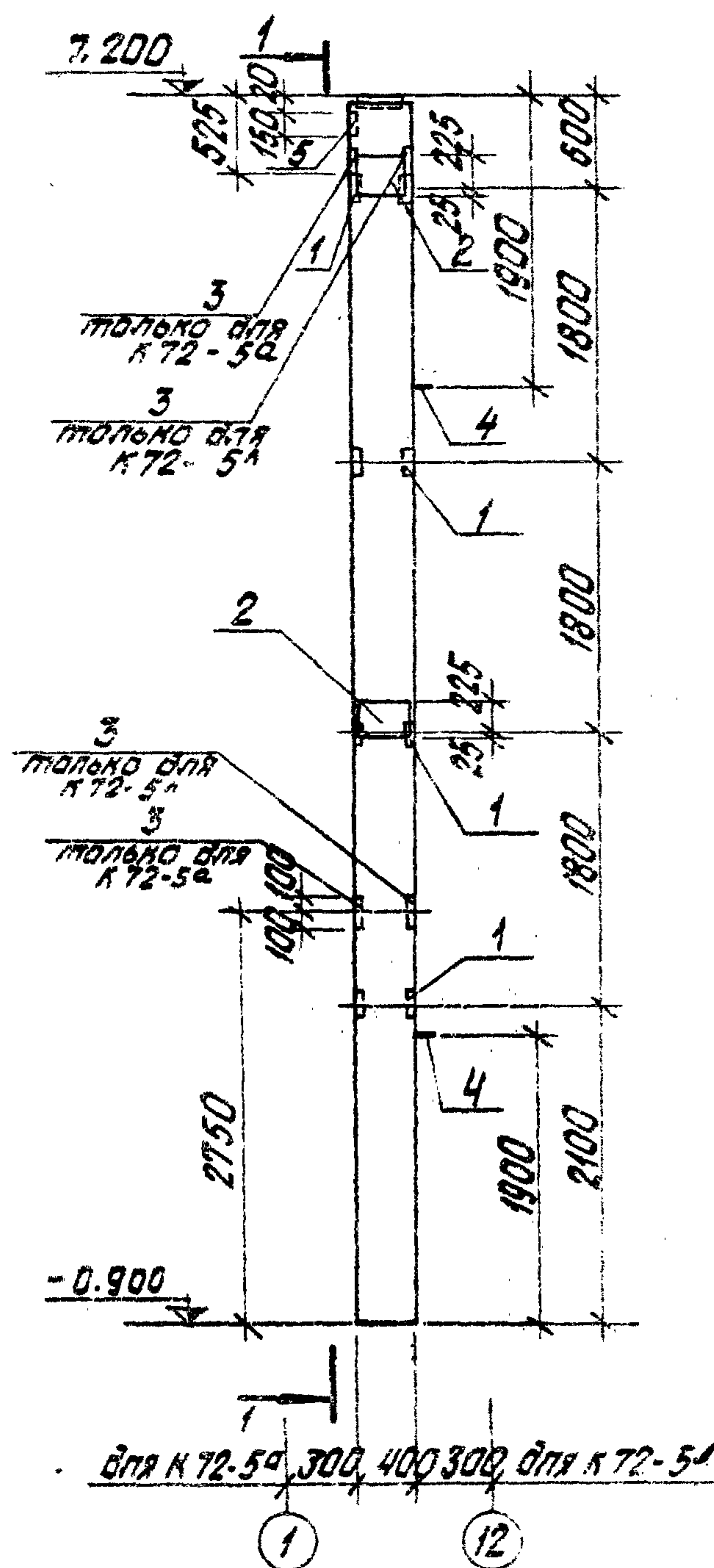
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка эл-та	Закладные изделия								Всего
	Профильная сталь			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
				Класс А I		Класс А III			
	163x5	δ=10		φ мм					
				16		12			
КФ26-1а	11,4	25,9		4,4		9,0			50,7

1. Колонну КФ26-2^а изготовить по чертежам колонны КФ26-2 шифр 460-75 В.о., 1-1, 1-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку шифра 460-75
3. Поз. 1,2,3 цинковать (см. лист КЖИ-ТТ).

						Т.П. 903-1-154 КЖИ-КФ 26-2 ^а			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
П.инж. Думан						Лист	Масса	Масштаб	
Науч.ст. Колетов					Колонна КФ26-1 ^а	Р	3,75т	1:50	
Инж. Лидриевская								Лист 1	Листов 1
Рук. гр. Барткевич								Госстрой Латв. ССР	
Ст. инж. Яковчик								ЛАТГИПРОПРОМ	
Инж. Барткевич								2. Рига	
Проб. Барткевич									

K 72-5a; K 72-5¹



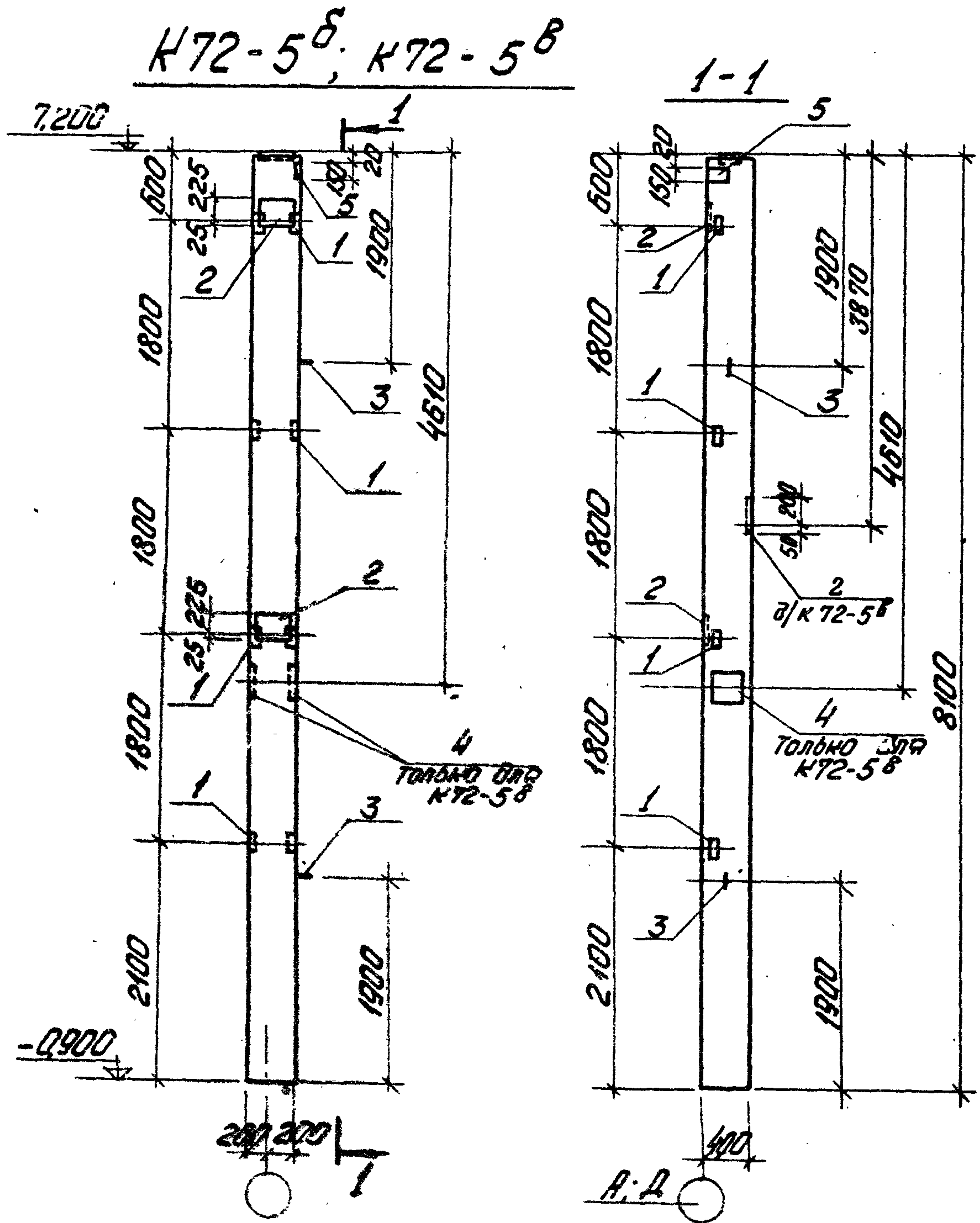
1. Колонны К72-5^а, К72-5^б изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3, вып. 0, 1, 2 с дополнительными захлопными изделиями по данному чертежу
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3
3. Поз. 3 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020, остальные цинковать (см. лист КЖН-ТТ)

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.		Примеч.
				дополнительные закладные изделия			
	1		1. 423 - 3 вып. 2	Закладное изделие М-14	4	4	
	2		то же	М-11	2	2	
	3		"	М-12-1	2	2	
	4		"	петля М16-200	2	2	
	5		3. 400 - 5	Закладное изделие М-3-9		1	

Выборка стали на дополнительные закладные
изделия на один элемент, кг

МАРКА ЭП-МА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									Всего	
	ПРОФИЛЬНАЯ СТИЛЬ			АРМАТУРОНАЯ СТОЛБ							
				ГОСТ 3781-75							
				КЛАСС А I		КЛАСС А II		КЛАСС А III			
				Ø мм		Ø мм		Ø мм			
163x5	б:10	б:8	6	10	10		12	14	22		
К 72-50	5,8	24,6		0,4	2,8			4,1	5,6	2,8	46,1
К 72-51	5,8	24,6	1,9	0,4	2,8	0,6		4,1	5,6	2,8	48,6

				ТЛ 903-1-154 КЖИ-72-5 ^а , К 72-5 ^а				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КОЛОННО К 72-5 ^а , К 72-5 ^а	Лит.	Масса	Мощность	
Гл. инж. пр.	Думон	Думон			Р		3,3	1:50
Нач. отд.	Калетов	Калетов						
Гл. констр.	Андреевская	Андреевская						
Рук. гр.	Бортневич	Бортневич						
Ст. инж.	Яновчук	Яновчук			Лист 1	Листов 1		
Н. контр.	Бортневич	Бортневич			Листов 1			
Проб.	Бортневич	Бортневич			ЛАТГИПРОПРОМ			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
				Дополнительные закладные изделия			
		1	1.423-3 Вып. 2	Закладное изделие М1-14	4	4	
		2	То же	То же ММ1-5	2	3	
		3	"	Петля М16-200	2	2	
		4	т.п. 903-1-154 КЖИ-МН1-Н по прим. 4.4	Закладное изделие МН1-Н		1	
		5	3.400-Б	То же МН3-9	1		

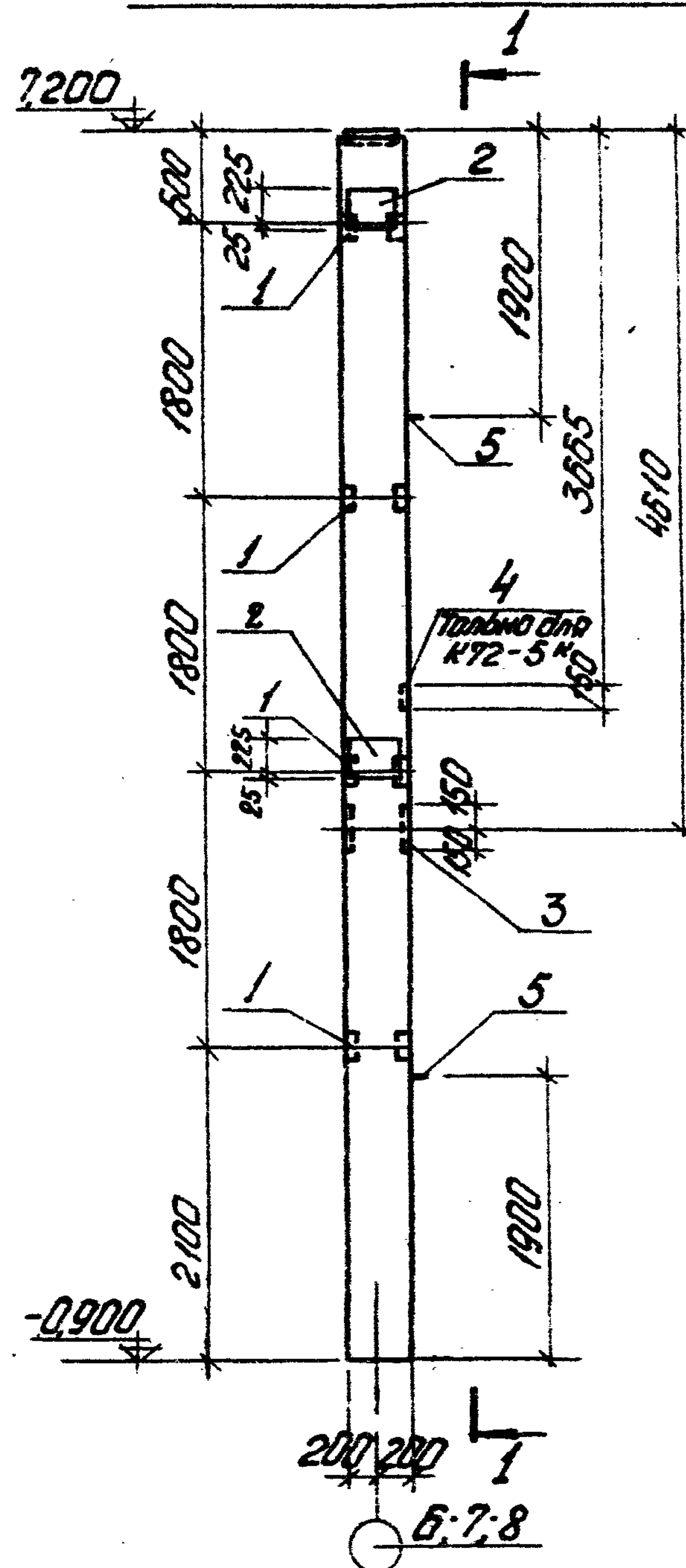
Выборка
стали на дополнительные закладные изделия
на один элемент, кг

Марка эл-мел	Закладные изделия										Всего	
	Профильная сталь				Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							
					Класс А I		Класс А II		Класс А III			
	153x5 δ=10 δ=8				φ мм		φ мм		φ мм			
					6	16	10		12	14		22
К72-5Б	5,8	11,4	1,9		0,4	2,8	0,6		1,3	5,6	2,8	32,5
К72-5Б	5,8	30,7			0,6	2,8			1,3	12,2	4,2	57,6

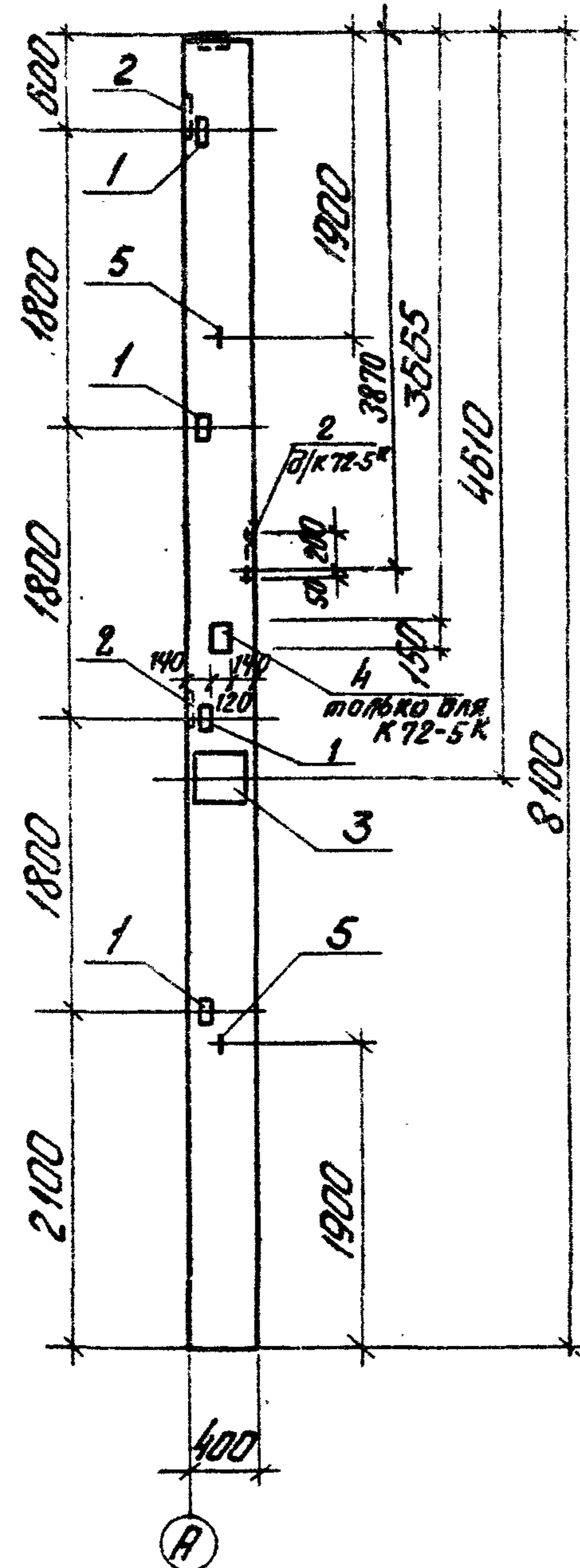
- 1 Колонны К72-5Б, К72-5В изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3, вып. 0,1,2 с дополнительными закладными изделиями по одному чертежу
- 2 Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
- 3 Поз. 4 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020, остальные цинковать (см. лист КЖИ-ТТ)

					Т.п. 903-1-154 КЖИ-К72-5 ^Б ; К72-5 ^В			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Ил. инж. пр.	Думан							
Нач. отд.	Колетов				Колонна К72-5 ^Б .			
Ил. констр.	Андреев				К72-5 ^В			
Рис. гр.	Барткевич							
Ст. инж.	Андреев							
Н. констр.	Барткевич							
Пров.	Барткевич							
					Лист	Масса	Масштаб	
					Р	3,3	1:50	
					Лист 1	Листов 1		
					Госстрой Латв. ССР			
					ЛАТГИПРОПРОМ			
					г. Рига			

K72-5^г; K72-5^к



1 - 1



- 1 Колонны K72-5^г и K72-5^к изготовить по чертежам колонны K72-5 серии 1.423-3 в 0, 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- 2 Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3
- 3 Поз. 3 и 4 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020, остальные - цинковать (см. лист КЖИ-ТТ).

Шифр	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
	1	1.423-3 Вып. 2	Закладное изделие М1-14	4	4	
	2	То же	То же МН1-5	1	3	
	3	Т.п. 903-1-154 КЖИ-МН1-М альб. II часть 4	" МН1-11	1	1	
	4	3.400-6	" МН3-8		1	
	5	1.423-3 Вып. 2	Петля М16-200	2	2	
				Лит		
				Масса	К72-5 ^г	К72-5 ^к

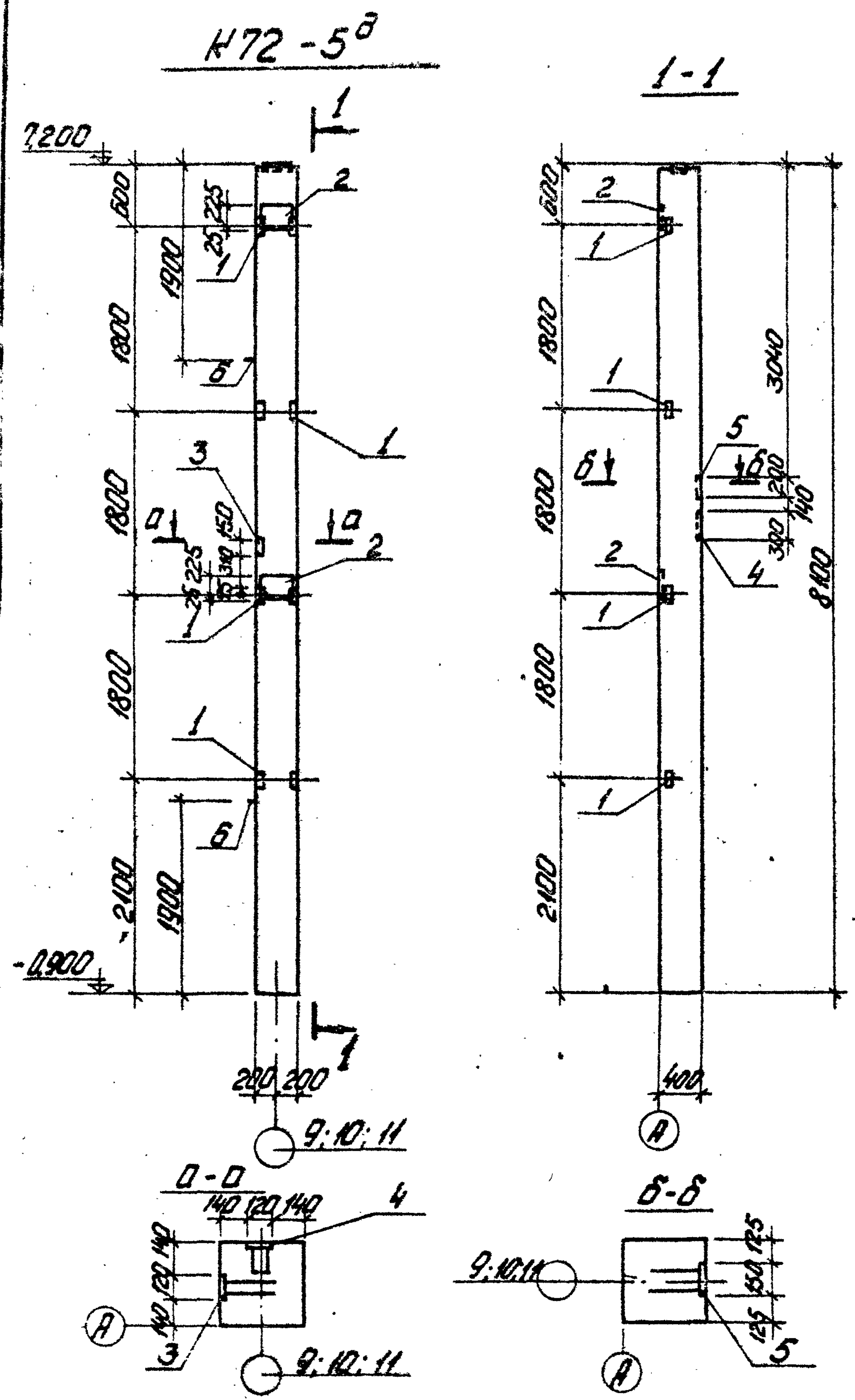
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка ЗП-та	Закладные изделия										Всего	
	Профильная сталь				Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							
					Класс АI		Класс АII		Класс АIII			
	163x5	δ=10	δ=8		Ø мм		Ø мм		Ø мм			
					6	16	10		12	14		22
К72-5 ^г	5,8	25,0			0,4	2,8			1,3	9,4	2,8	47,5
К72-5 ^к	5,8	30,7	1,1		0,6	2,8	0,6		1,3	12,2	4,2	59,3

Т.п. 903-1-154 КЖИ-K72-5 ^г ; K72-5 ^к					Колонна K72-5 ^г ; K72-5 ^к		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инж. А. Думан					А	3,3	1:50
Инж. А. Колетов							
Инж. А. Андреев							
Рук. тр. Бортнев							
Ст. инж. Яковчук							
Инж. Бортнев							
Проб. Бортнев							
					Лист 1	Листов 1	
					Госстрой Латв. СР		
					ЛАТГИПРОПРОМ		
					г. Рига		

Копировал: Чуданова

15858-07 12 Формат 121



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		дополнительные закладные изделия		
1	1.423-3 вып.2	Закладное изделие М1-14	4	
2	То же	То же ММ1-5	2	
3	3.400-Б	" ММ3-8	1	
4		" ММ2-6	1	
5		" ММ3-9	1	
6	1.423-3 вып.2	Петля М16-200	2	

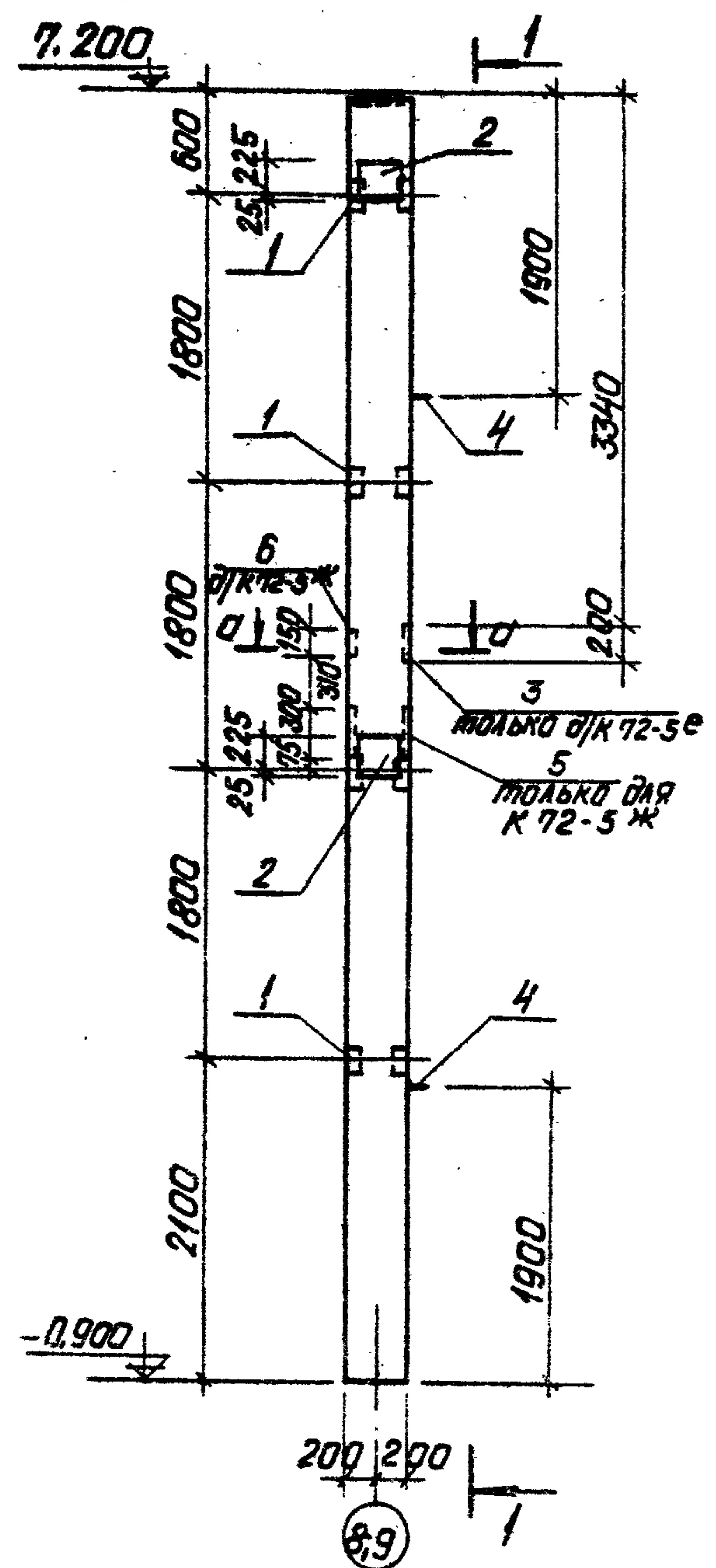
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка ст-ля	Закладные изделия										Всего		
	Профильная сталь				Арматурная сталь ГОСТ 5781-75								
					Класс А I		Класс А II		Класс А III				
	163x5		δ=10		δ=8		Ø мм		Ø мм			Ø мм	
							6		16			10	
К72-5 ^а	5,8	14,4	5,8		0,4	2,8	1,5		13	5,6	2,8	37,4	

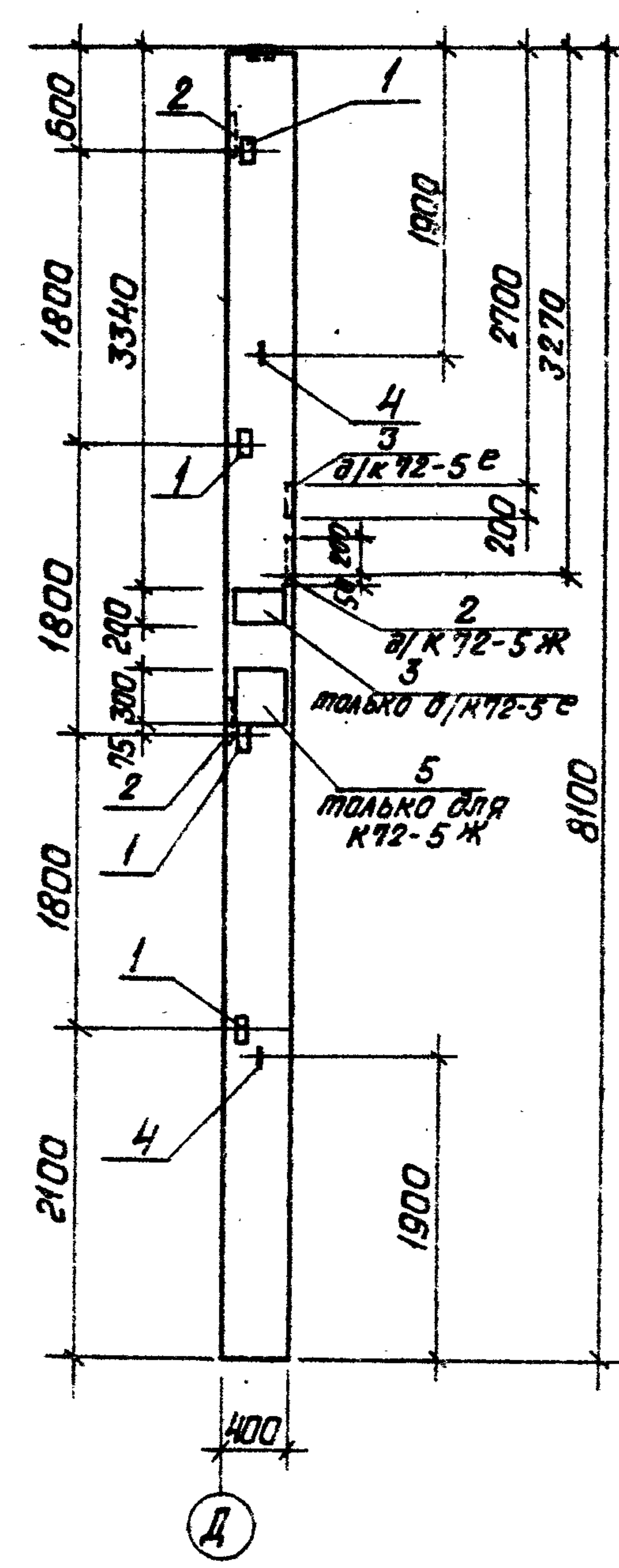
- 1 Колонну K72-5a изготовить по чертежам колонны K72-5 серии 1.423-3 в а.1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- 2 Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
- 3 Поз.3,4 и 5 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020, остальные цинковать (см. лист КЖИ-ТТ)

Т.п. 903-1-154 КЖИ - K72-5a			
Изм. Лист	И-докум.	Подп.	Дата
Д.инж.п. Думан	В.инж.п. Колетов	В.инж.п. Колетов	В.инж.п. Колетов
Д.констр. Андреев	Д.констр. Андреев	Д.констр. Андреев	Д.констр. Андреев
Р.инж.п. Барткович	Р.инж.п. Барткович	Р.инж.п. Барткович	Р.инж.п. Барткович
Ст.инж. Яковлев	Ст.инж. Яковлев	Ст.инж. Яковлев	Ст.инж. Яковлев
Н.инж.п. Барткович	Н.инж.п. Барткович	Н.инж.п. Барткович	Н.инж.п. Барткович
Проб.	Барткович	Барткович	Барткович
Колонна K72-5a			
Лит.	Масса	Масштаб	
Р	3,3	1:50	
Лист 1 Листов 1			
Госстандарт Латв. ССР			
ЛАТВИПРОМ			
г. Рига			

К 72-5 е ; К 72-5 ж



1-1



поз.	Обозначение	Наименование	кол		Примеч
		Дополнительные закладные изделия			
1	1.423-3 вып.2	Закладное изделие М1-Н	4	4	
2	то же	то же ММ1-5	2	3	
3	"	" ММ1-12	2		
4	"	Петля М16-200	2	2	
5	Т.п. 903-1-БЧЖИ-ММ1-11	Закладное изделие ММ1-11		1	
6	3.400-6	то же МНЗ-8		1	

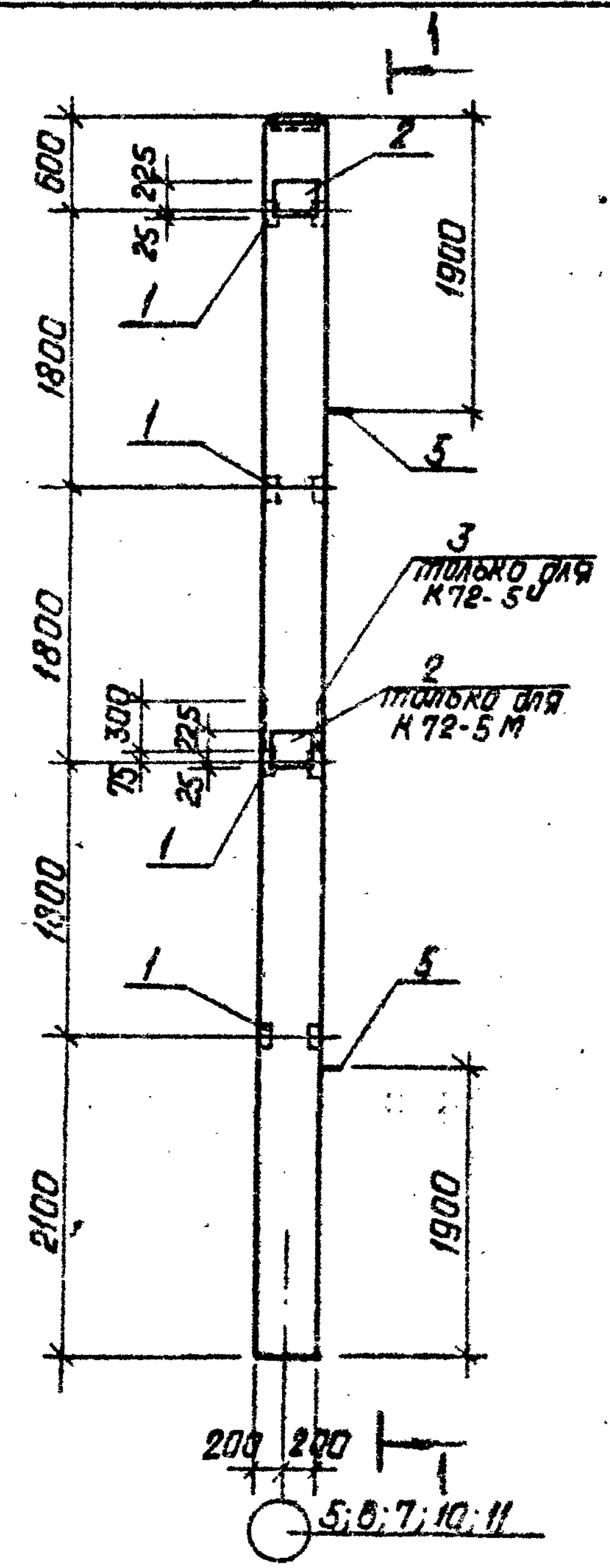
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка эл.-та	Закладные изделия										Всего	
	Профильная сталь				Арматурная сталь							
					ГОСТ 5781-76							
					Класс А I		Класс А II		Класс А III			
					Ф мм		Ф мм		Ф мм			
	163x5	δ=10	δ=8		6	16	10		12	14	22	
К 72-5 Р	5,8	23,6			0,8	2,8			5,3	6,6	5,6	49,5
К 72-5 Ж	5,8	30,7	1,1		0,6	2,8	0,6		1,3	12,2	4,2	89,3

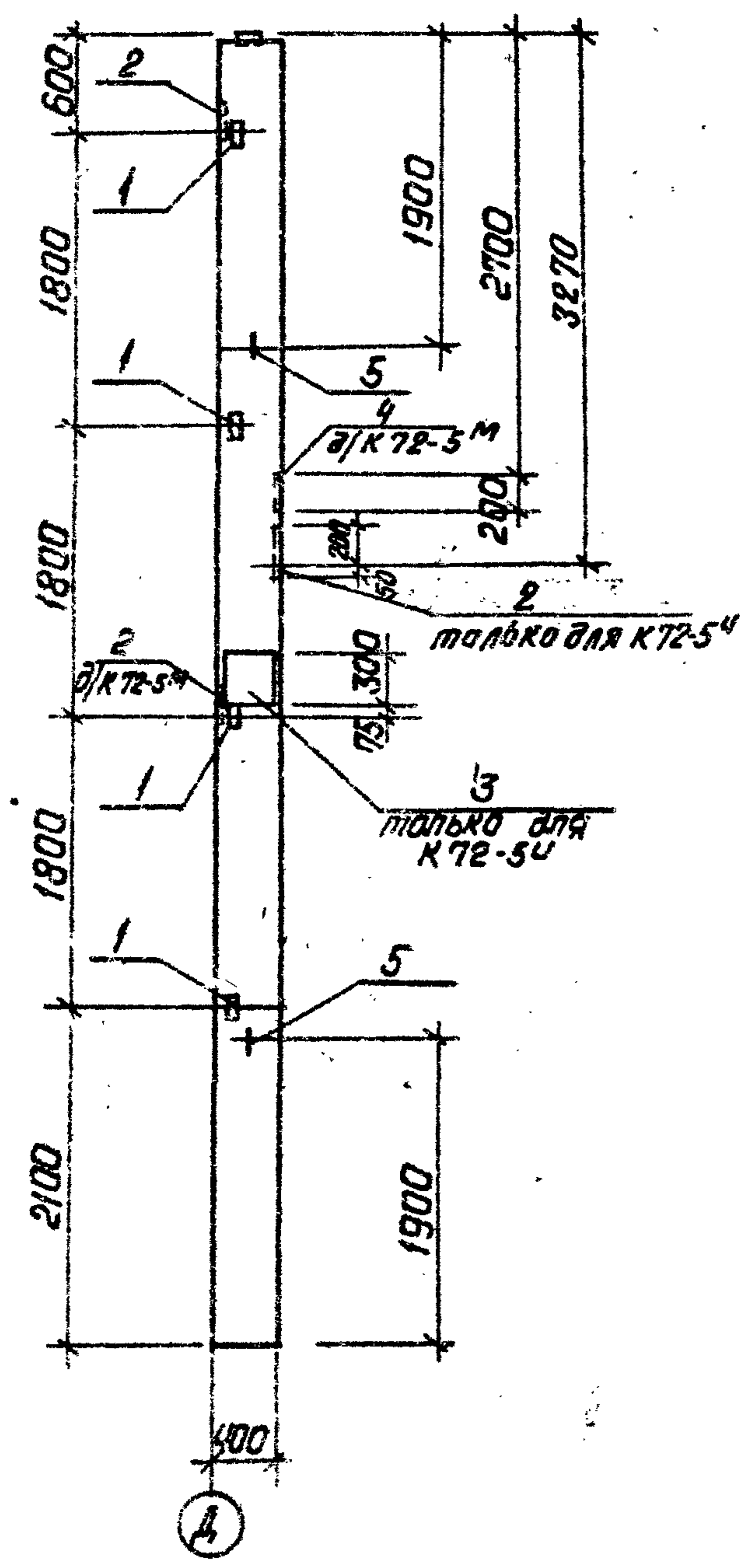
1. Колонны К72-5 е, К72-5 ж изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 вып. 0, 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
3. Поз. 3, 5, 6 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020, остальные цинковать (см. лист КЖИ-ТТ)

Т.п. 903-1-154 КЖИ-К72-5 е, К72-5 ж			
Изм. лист № докум.	Подпись	Дата	
Инж. пр. Думан			
Нач. отд. Колетов			
Л. констр. Андреевская			
Рук. ед. Барткевич			
Ст. инж. Яковчук			
Н. констр. Барткевич			
Проб. Барткевич			
Колонна К72-5 е. К 72-5 ж		Лит.	Масса
		Р	3,3 т
		Лист 1	Листов 1
		Госстрой Латв. ССР	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		г. Рига	

К 72-5 Ч, К 72-5 М



1-1



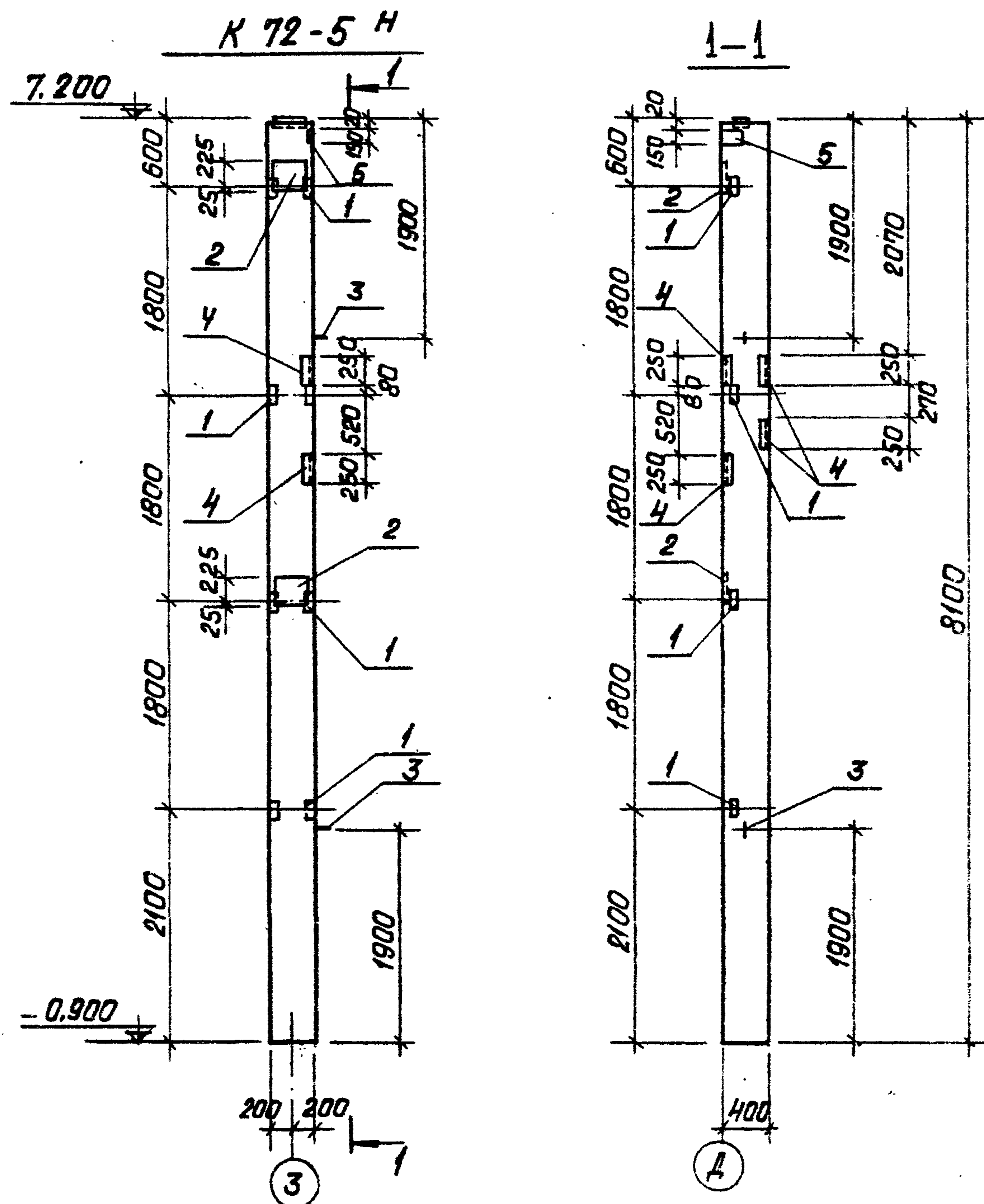
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.		Примеч.
				дополнительные закладные изделия			
	1		1.423-3 Вып.2	закладное изделие М1-14	4	4	
	2		ТО же	ТО же НМ1-5	2	2	
	3		гп 903-1-154 КЖН-НН1-11 а.п.4.4	" НН1-11	1		
	4		1.423-3 Вып.2	" НМ1-12		1	
	5		1.423-3 Вып.2	Петля М16-200	2	2	
				лит			
				марка	К 72-5 Ч	К 72-5 М	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка Зл-та	Закладные изделия										Всего	
	Профильная сталь.				Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							
					Класс А I			Класс А III				
					Ф мм			Ф мм				
	153x5	б=10			6	16		12	14	22		
К 72-5 Ч	5,8	19,1			0,6	2,8		1,3	8,4	4,2		42,2
К 72-5 М	5,8	17,5			0,6	2,8		3,3	5,6	4,2		39,8

1. Колонны К 72-5 Ч, К 72-5 М изготовить по чертежам колонны К 72-5 серии 1.423-3 Вып. 0, 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3
3. Поз. 3, 4 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020, остальные цинковать (см. лист КЖН-ТТ)

Т.П. 903-1-154 КЖН- К 72-5 Ч, К 72-5 М				Колонна К 72-5 Ч; К 72-5 М.			лит.	масса	масштаб
Изм.	лист	№ докум.	Подп.	Дата			Р	3,3т	1:50
Гл. инж. пр.	Думан								
Нач. отд.	Колетов								
Гл. констр.	Андреевская								
Рук. гр.	Барткевич								
Ст. инж.	Яковчик								
Н. констр.	Барткевич								
Проект.	Барткевич								
Латгипропром							Лист 1		
2. Рук. пр.							Листов 1		
Госстроя Латв. ССР							Латгипропром		
2. Рук. пр.							Лист 1		



1. Колонну К72-5Н изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 вып. 0.1.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания на изготовление колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
3. Поз. 4 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020, остальные цинковать (см. лист КЖН-ТТ).

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.423-3 вып. 2	Закладное изделие М1-14	4	
		2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ НМ1-5	2	
		3	"	Петля М16-200	2	
		4	3.400-6	Закладное изделие МНЧ-18	4	
		5	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МНЗ-9	1	

Выборка

стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

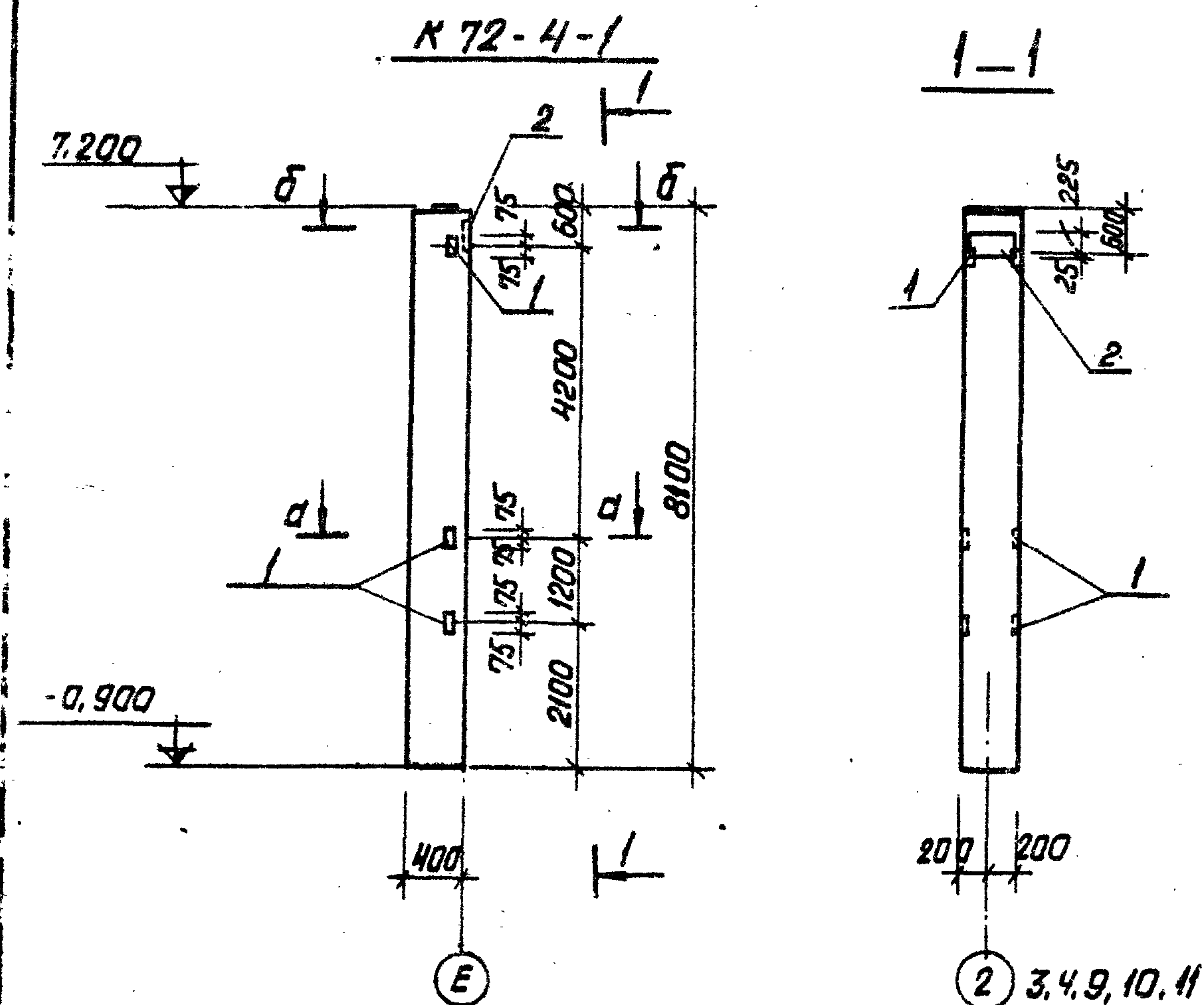
Марка эл.-та	Закладные изделия											Всего
	Профильная сталь				Арматурная сталь ГОСТ 5781-76							
					Класс А I		Класс А II		Класс А III			
	63x5	75x8	б=10	б=8	Ф мм		Ф мм		Ф мм			
					6	16	10	8	12	14	22	
К72-5 П	5,8	9,2	11,4	1,9	0,4	2,8	0,6	1,6	1,3	5,6	2,8	43,4

Т П 903-1-154 КЖН-К72-5 Н				Колонна К72-5 Н			Лит.	Масса	Наситов
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата				Р	3,3 т	1:50
Гл. инж. пр.	Думан								
Нач. отд.	Калетав								
Гл. констр.	Андреевская								
Рук. гр.	Борткевич								
Ст. инж.	Яковчик								
Н. контр.	Борткевич								
Проз.	Борткевич								
							Лист 1 Листов 1		
							Госстрой Латв. ССР		
							ЛАТГИПРОПРОМ		
							е. Рига		

Копирован: Давыдова

15358-07 16

Формат 12Г



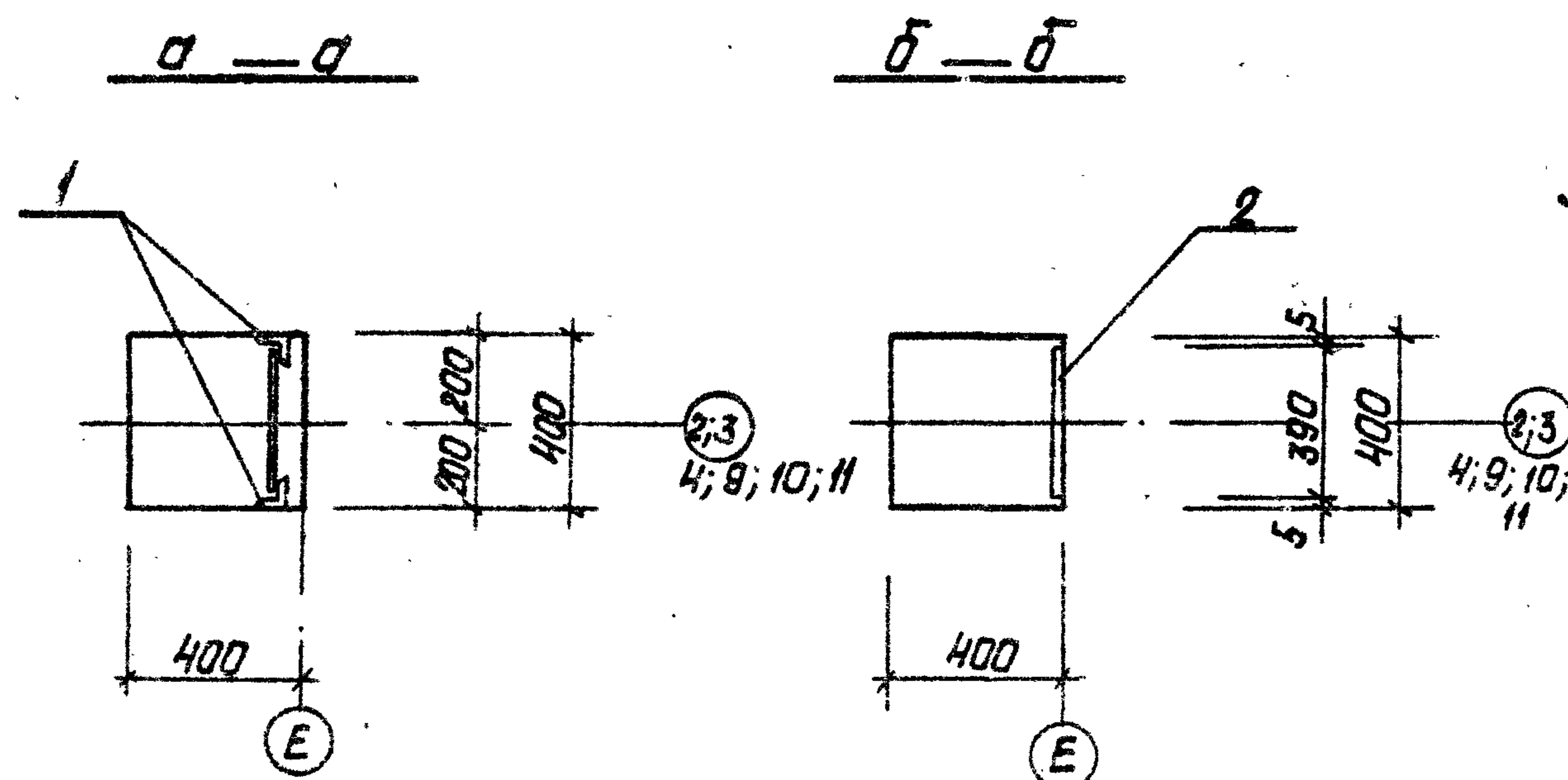
Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
			Дополнительные	закладные изделия		
	1		1. 423-3 В. 2 л. 141	заклад. деталь М1-14	3	
	2		то же л. 138	то же НМ1-11	1	

Марка	лит
К 72-4-1	Р

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	закладные изделия											Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						профильная сталь						
	класс А I		класс А III				Итого						
	Ø мм							L 63x x 5	-б= =10				
	6		12	14	22								
К 72-4-1	0,20		0,99	2,80	1,40		5,39	4,32	7,7			12,02	17,41

1. Колонну К72-4-1 изготовить по чертежам колонны К72-4, серии 1.423-3 В.1.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 В.1.2.
3. Паз. 1,2,3 цинковать согласно указаний на л. КЖИ-77.

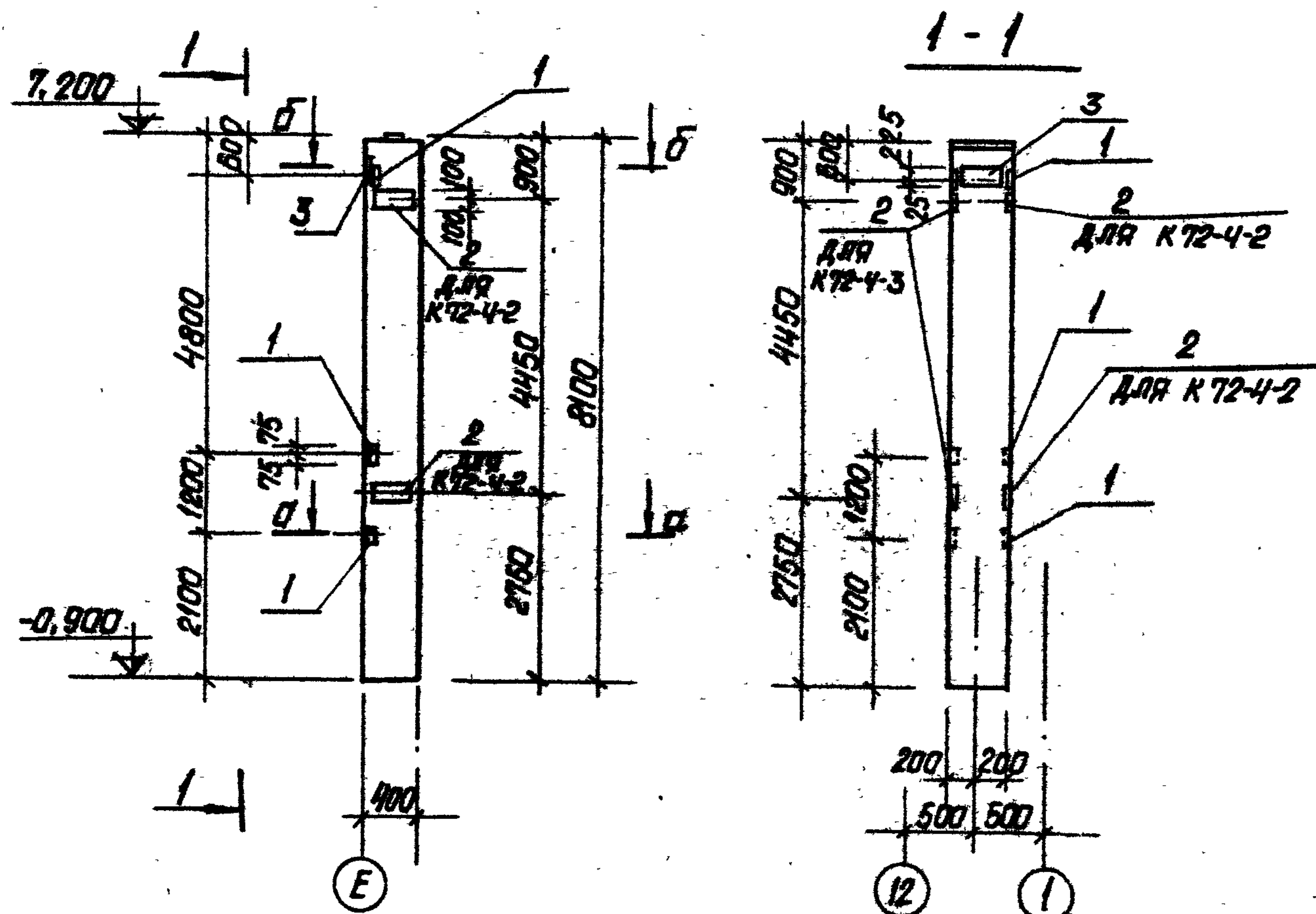


Т.П. 903-1-154 КЖИ- К72-4-1					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Л. инж. пр.	Думан				
Нач. отд.	Колетов				
Л. констр.	Андреевская				
Рук. зр.	Барткевич				
Л. инж.	Бабчук				
Н. констр.	Барткевич				
Проб.	Барткевич				
КОЛОННЫ К 72-4-1					
Лит. Масса Масштаб					
Р 3,3г					
Лист 1 Листов 1					
Госстрой Латв. Сер					
ЛАТГИПРОПРОМ					
г. Рига					

Копирован: Додысова

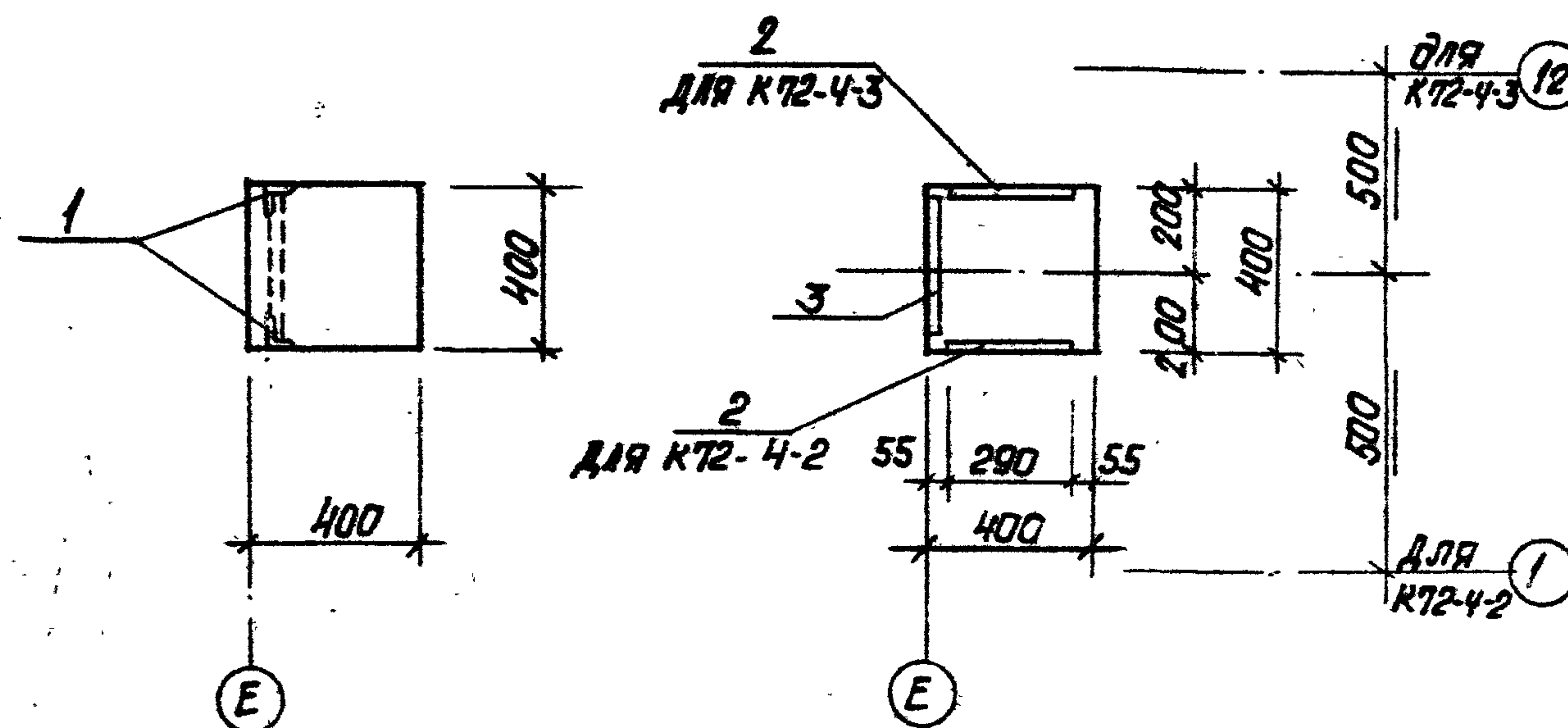
15.08.07 17 Формат 12Г

К 72 - 4-2; К 72 - 4-3;



0 — 0

0 — 0



Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
			Дополнительные	Закладные изделия		
	1		1.423-3 В.2 л.141	Закладн. издел. М 1-14	3	
	2		ТО же л.140	ТО же М 1-12-1	2	
	3		— — л.138	— — НН 1-11	1	

Лит	Р
К72-4-2	К72-4-3

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

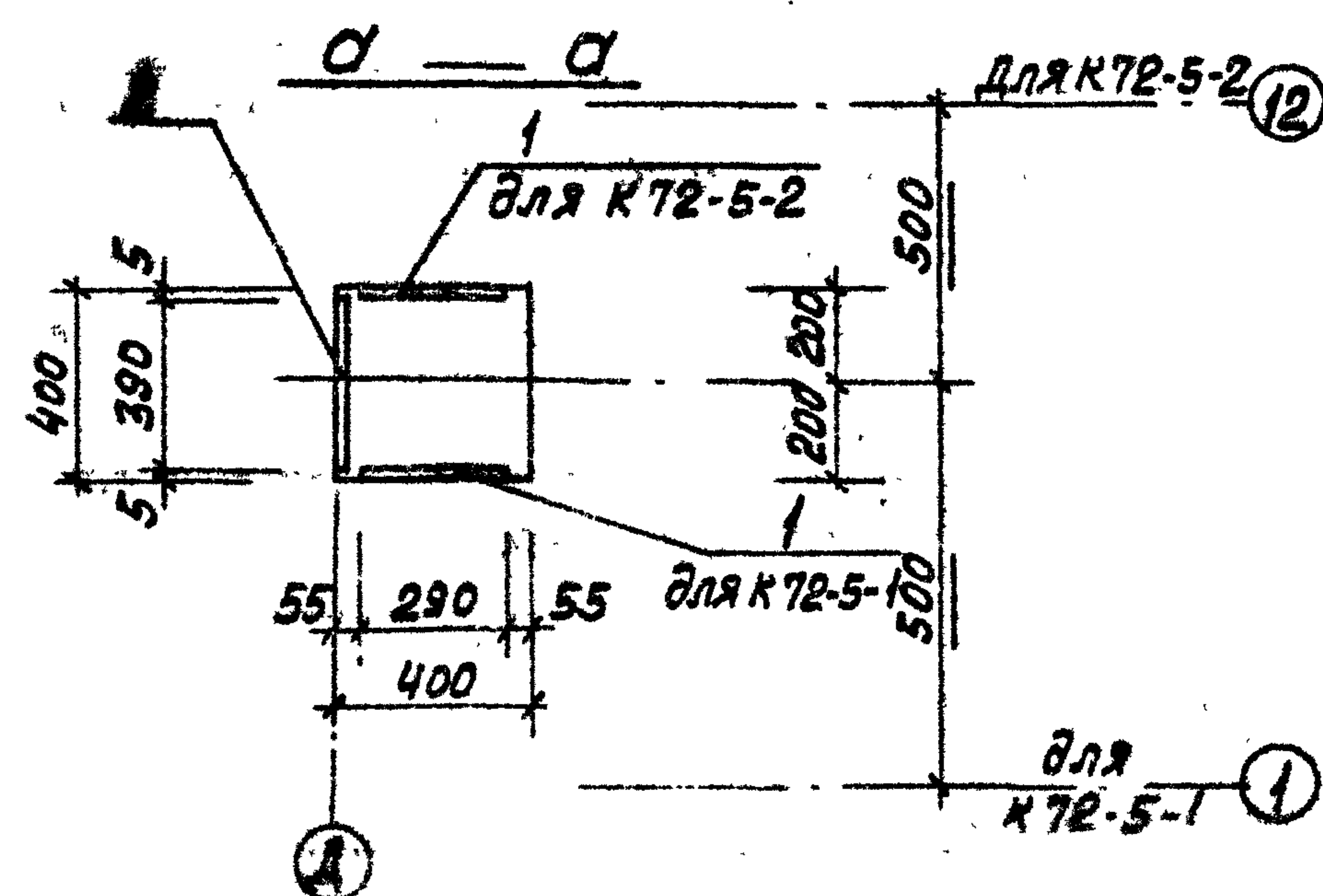
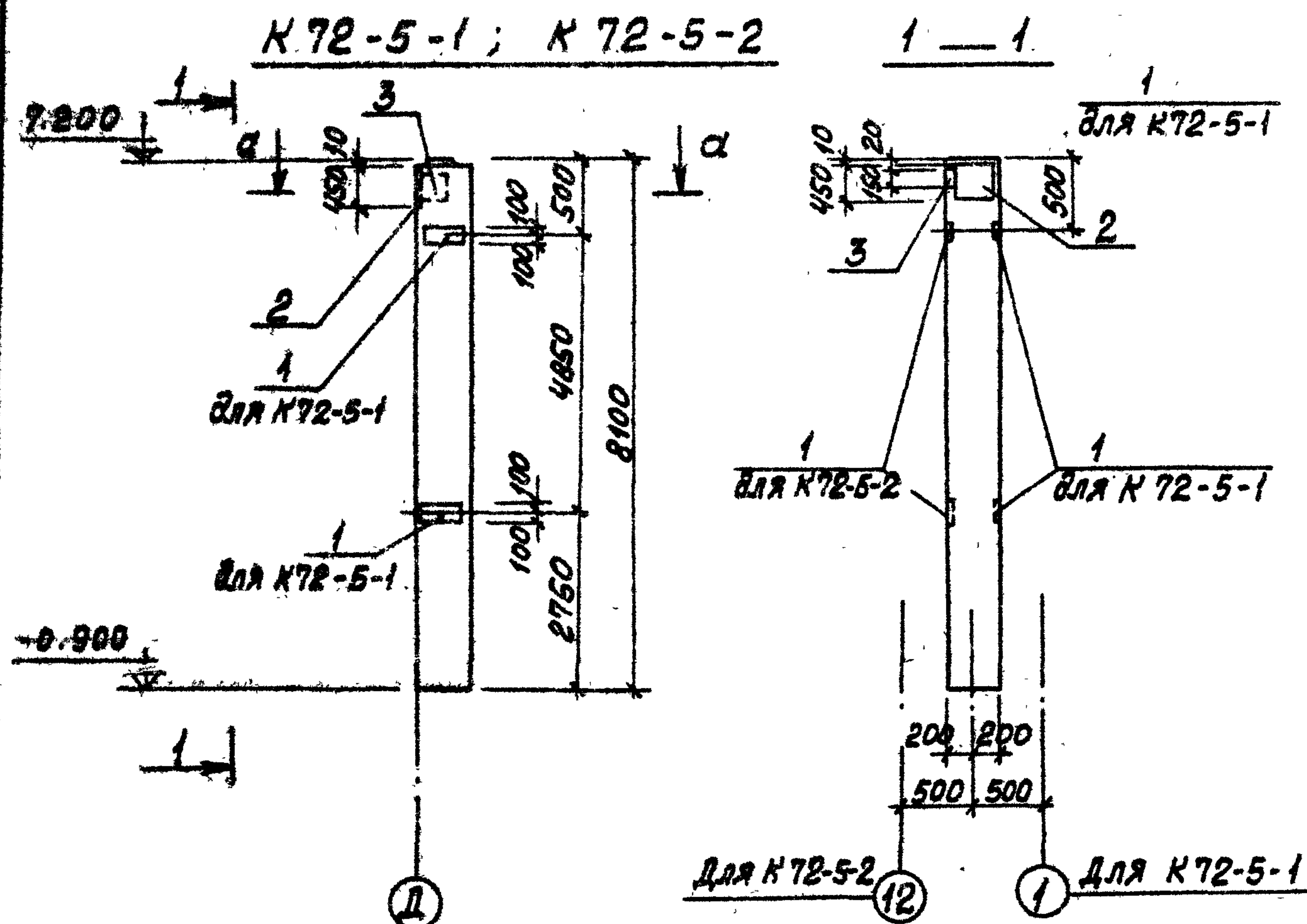
Марка Элементы	Закладные изделия											Всего
	Арматурная сталь						Профильная сталь					
	ГОСТ 5781 - 75											
	Класс А-III			Класс АI								
	Диаметр						Итого					
12	14	22		Б		Итого	Л53х х5	Л- х10			Итого	
К 72-4-2												
К 72-4-3	3,8	2,8	1,4		0,2		8,2	4,3	18,9		21,2	29,4

1. Колонны К 72-4-2; К 72-4-3; К 72-5-2; К 72-5-3 изготовить по чертежам колонн К 72-4; К 72-5 серии 1.423-3 В.1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
 2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 В.1,2.
- поз. 1, 2, 3 цинковать согласно указаний на 1. КЖИ-ТТ

ТП 903-1-154				КЖИ-К72-4-2; К72-4-3			
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.		Масса	Масштаб
Лит. инж. Думан				Р		3,31	
Нач. отд. Колетов				Лит. 1		Листов 1	
Бл. констр. Андреевская				Лит. 2		Листов 1	
Рук. гр. Барткевич				Лит. 3		Листов 1	
Констр. Бабрик				Лит. 4		Листов 1	
Н. контр. Барткевич				Лит. 5		Листов 1	
Провер. Барткевич				Лит. 6		Листов 1	

копирован: 15.05.88

15858-07 18 формат А1



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К - во	
		Дополнительные закладные изделия			
	1	1.423-3В. 2 л. 140	Закладн.издел. М1-12-1	2	2
	2	КЭ -01-5 ВВ.1 л.42	То же МДЗ	1	1
	3	3.400-6	" МиЗ-9	1	
				Может быть	
				КЭ-51	КЭ-52

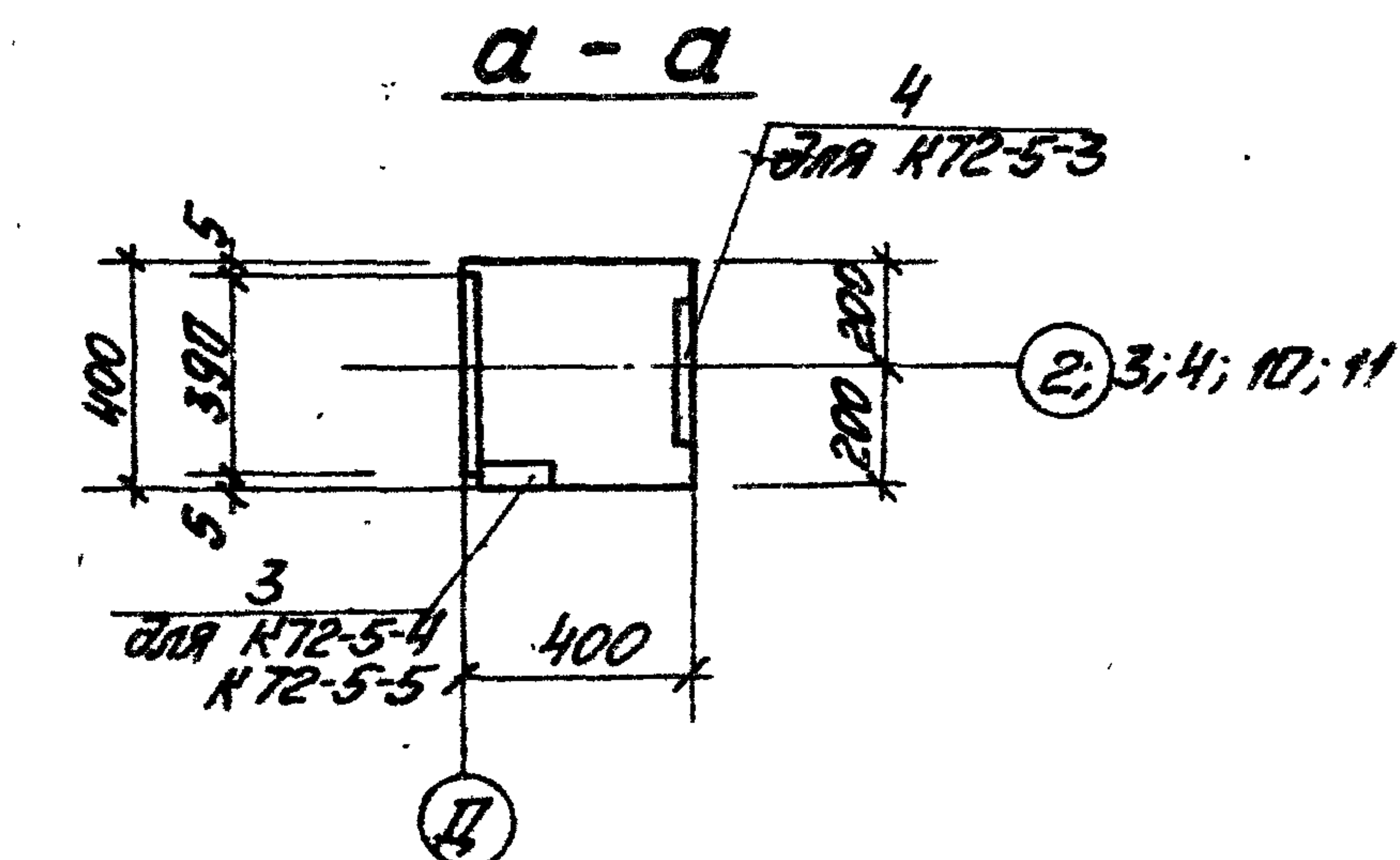
Выборка стали на дополнительные закладные
изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия												Всего
	Арматурная сталь						Профильная						
	ГОСТ 5781-75						сталь						
	Класс АТ		Класс А II										
	φ мм					Што.	-δ =	-δ =	Файка	-δ =		Што.	
10		10	12	25	20	=10	=20	М24	8		20		
К72-5-2	0,20			9,20	8,40	17,80	2,80	37,00	0,60			40,40	58,20
К72-5-1	0,20		0,60	9,20	8,40	18,40	2,80	37,00	0,60	1,90		42,3	60,70

1. Колонны К72-5-1; К 72-5-2 изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 В.1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 В.1,2.
3. Поз.1,2 оцинковать согласно указаний на л.КЖИ-ТТ, поз.3 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

[illegible]

Копировал: Балкова 15858-07 1990 формат 12



Выборка стали на дополнительные закладные
избрала на один элемент, кг

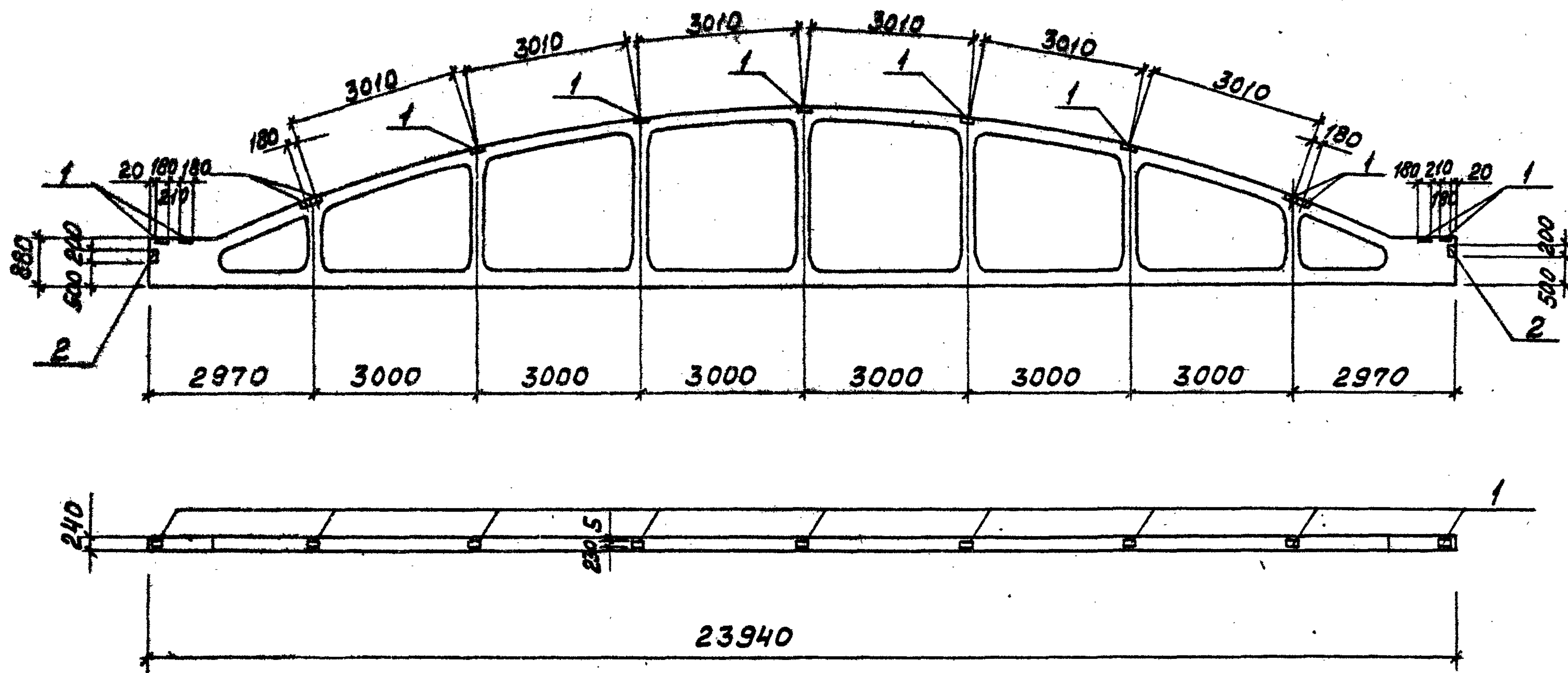
1. Колонны К72-5-3 ÷ К72-5-5 изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3Б2 с дополнительными закладными изобелями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3Б.1.
3. Покз. 1 цинковать согласно указаний на л. КЖИ-ТТ, остальные покрыть 1 слоем грунтовки ГФ-020.

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Копировал: МММ

15858-07 20 формат 12Г

ФБ 24 II - 4В^а ; ФБ 24 III - 7В^б



1. Фермы ФБ 24 II - 4В^а и ФБ 24 III - 7В^б изготовить по чертежам ферм ФБ 24 II - 4В и ФБ 24 III - 7В серии 1.463-3 В IV с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.

2. Поз. 1,2 цинковать согласно указаний на л. КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				дополнительные закладные изделия		
		1	1.463-3 дополн. к В. I, II, III, IV, V	Закладное изделие МЧ-14	13	
		2	2.430 - " В.0	То же МД-1	2	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка эл-та	Закладные изделия						Всего
	Профильная сталь				Арматурная сталь		
					ГОСТ 5781 - 75		
					класс А III		
					φ мм		
δ=6	L80x8			8			
ФБ24П-48Н ФБ24П-72В	26,0	7,6			3,8		37,4

Т.П. 903-1-154 КЖИ-ФБ 24 II - 4В ^а ФБ 24 III - 7В ^б				Ферма ФБ 24 II - 4В ^а ФБ 24 III - 7В ^б		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Гл. инж. пр. Думан				Р	14,2	1:100
Нач. отд. Калетов				Лист 1 Листов 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТ ГИПРОПРОМ г. Рига		
Инж. конст. Андреевская						
Рук. гр. Барткевич						
Ст. инж. Яковчик						
Инж. контр. Барткевич						
Пров. Барткевич						

Копировал: Волкова 15858-07 21 Формат 12Г

УЛБОМ II 4.4



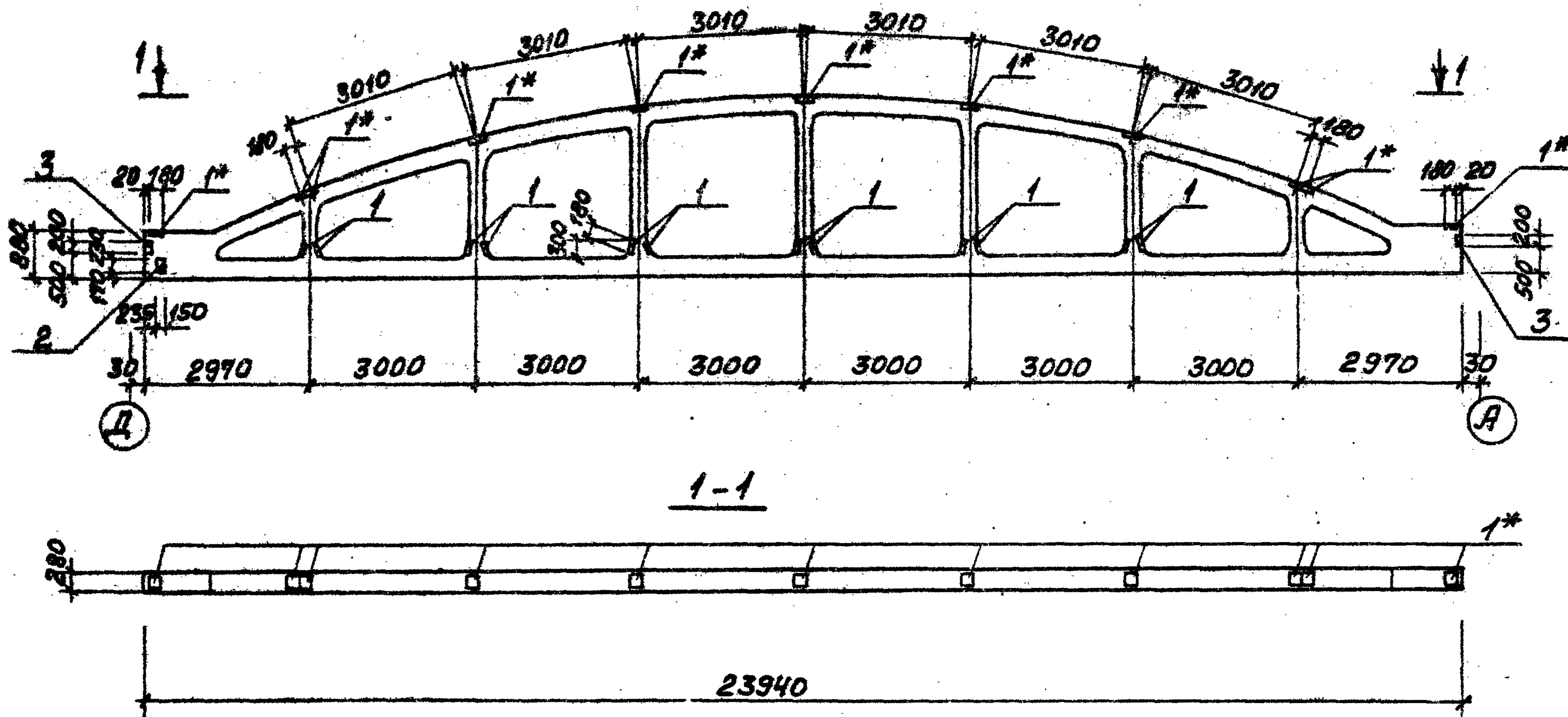
2
500 200
3

Выборка стала на дополнительные закладные
изделия на один элемент, кг

[illegible]

Копировал: Волкова 15858-07 22 Формат

ФБ 24 IV - 9 В а



1. Ферму ФБ 24 IV - 9 В а изготовить по чертежам фермы ФБ 24 IV - 9 В серии 1.463-3 В IV с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.

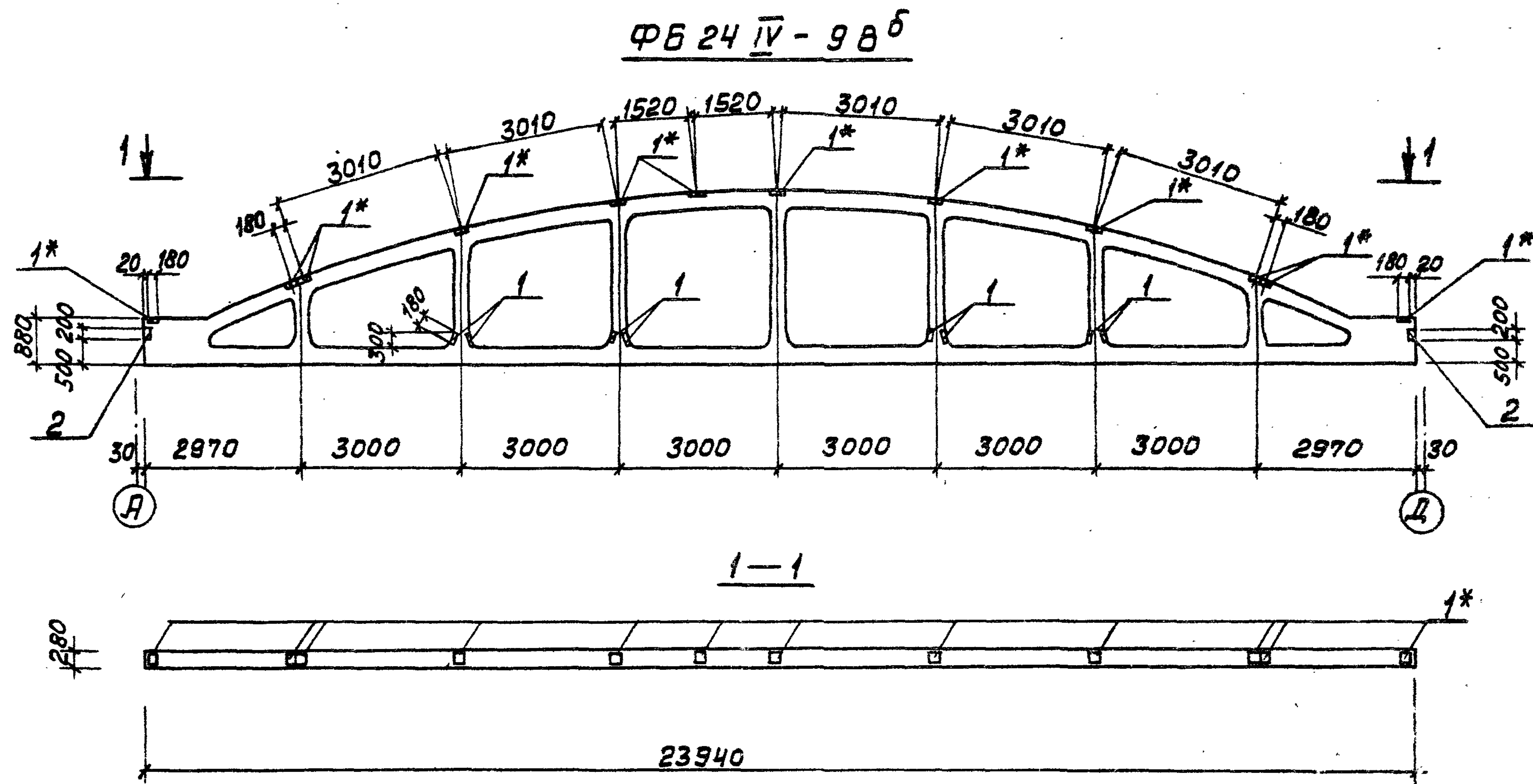
2. Поз. 1* и 3 цинковать согласно указаний на л. КЖИ-ТТ, остальные покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

Вариант	Значение	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				дополнительные закладные изделия		
	1		1.463-3 доп. к вып. I, II, III, IV, V	Закладное изделие МЧ-15	23	
	2		1.463-3 вып. V	То же М-5	1	
	3		2.430-4 В.О	" МД-3	2	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка эл.-та	Закладные изделия						Всего
	Профильная сталь			Арматурная сталь			
				ГОСТ 5781-75			
	δ=6 L80x8 δ=8			Класс А III			
				φ мм			
			8	12			
ФБ24П-ЭВ ^а	52,9	7,6	2,2	5,8	1,1		69,6

Т.П. 903-1-154 КЖИ-ФБ 24 IV - 9 В а				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Гл. инж. пр. Думан						
Нач. отд. Калетов						
Гл. конст. Индреевский						
Рук. гр. Борткевич						
Ст. инж. Яковчик						
Н. контр. Борткевич						
Пров. Борткевич						
Ферма ФБ 24 IV - 9 В а				Р	14,2т	1:100
				Лист 1	Листов 1	
				Госстрой Латв. ССР		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Э. Пука		



1. Ферму ФБ 24 IV - 9 Вб изготовить по чертежам фермы ФБ 24 IV - 9 Вб серии 1.463-3 В. IV с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз. 1*, 2 цинковать согласно указаний на л. КЖИ-ТТ, остальные покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

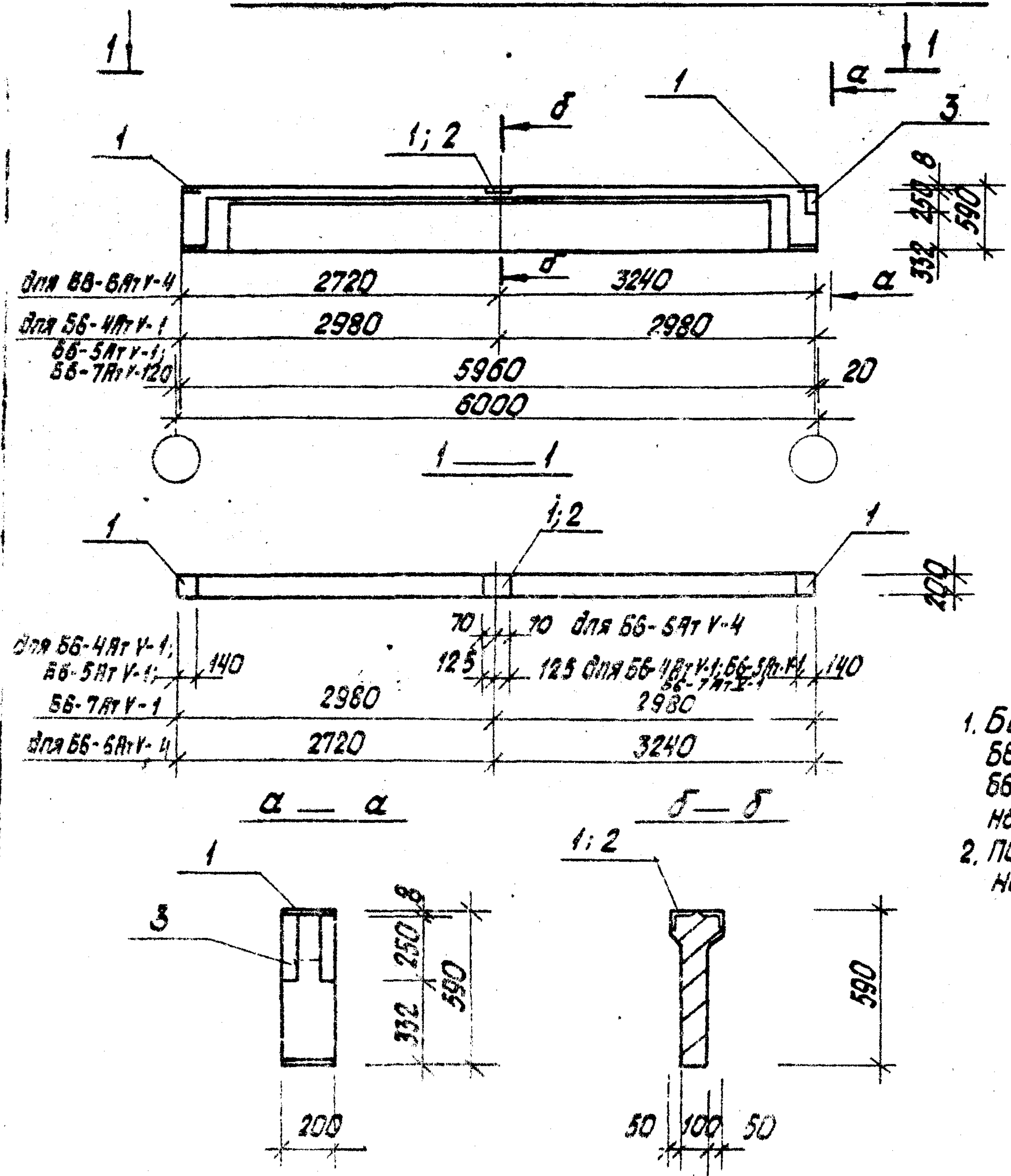
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.463-3 доп. к В. I, II, III, IV, V	Закладное изделие М4-15	20	
		2	2.430-4 В. 0	То же МД-3	2	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка эл-та	Закладные изделия						Всего
	Профильная сталь				Арматурная сталь		
					ГОСТ 5781-75		
					класс А III		
	δ=6	Л80х8			Ф мм		
					8		
ФБ 24 IV-980	46,0	7,6			5,2		58,8

Т.П. 903-1-154 КЖИ-ФБ 24 IV - 9 Вб				Лит.	Масса	Масштаб
Ферма ФБ 24 IV - 9 Вб				Р	14,2	1:100
Лист 1				Листов 1		
Госстрой Латв. ССР				ЛАТГНИПРОМ		
				г. Рига		

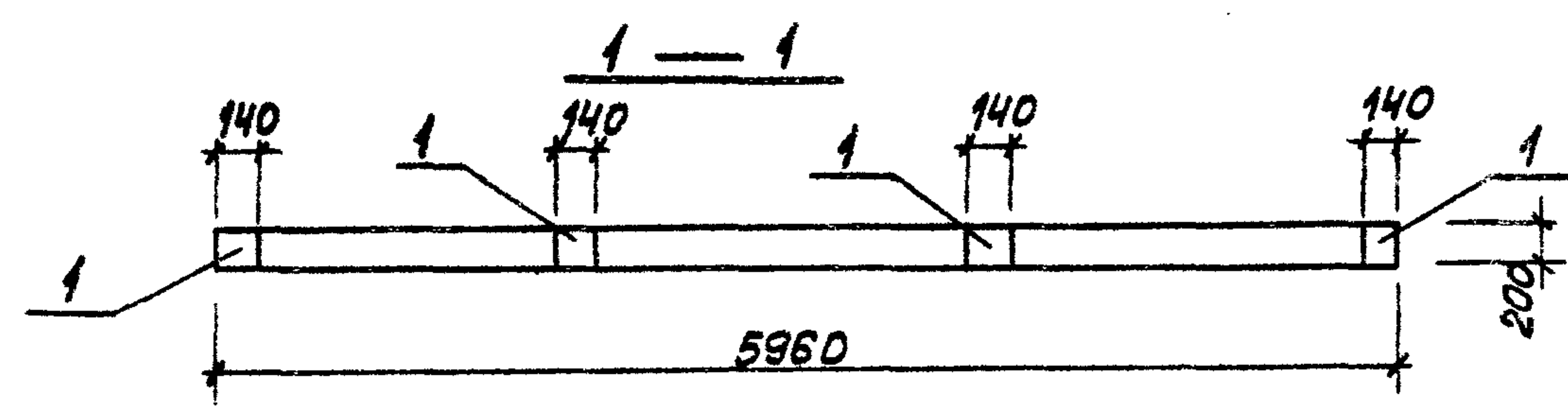
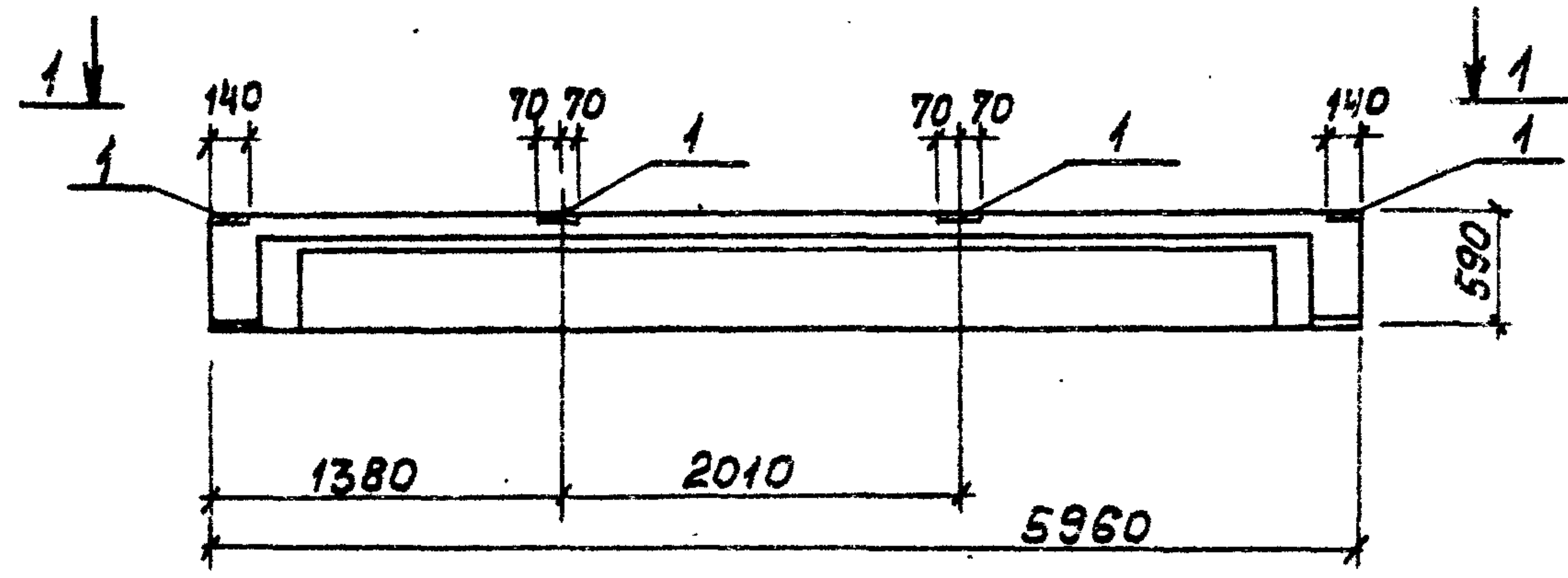
ББ-6АтУ-4; ББ-4АтУ-1; ББ-5АтУ-1; ББ-7АтУ-1



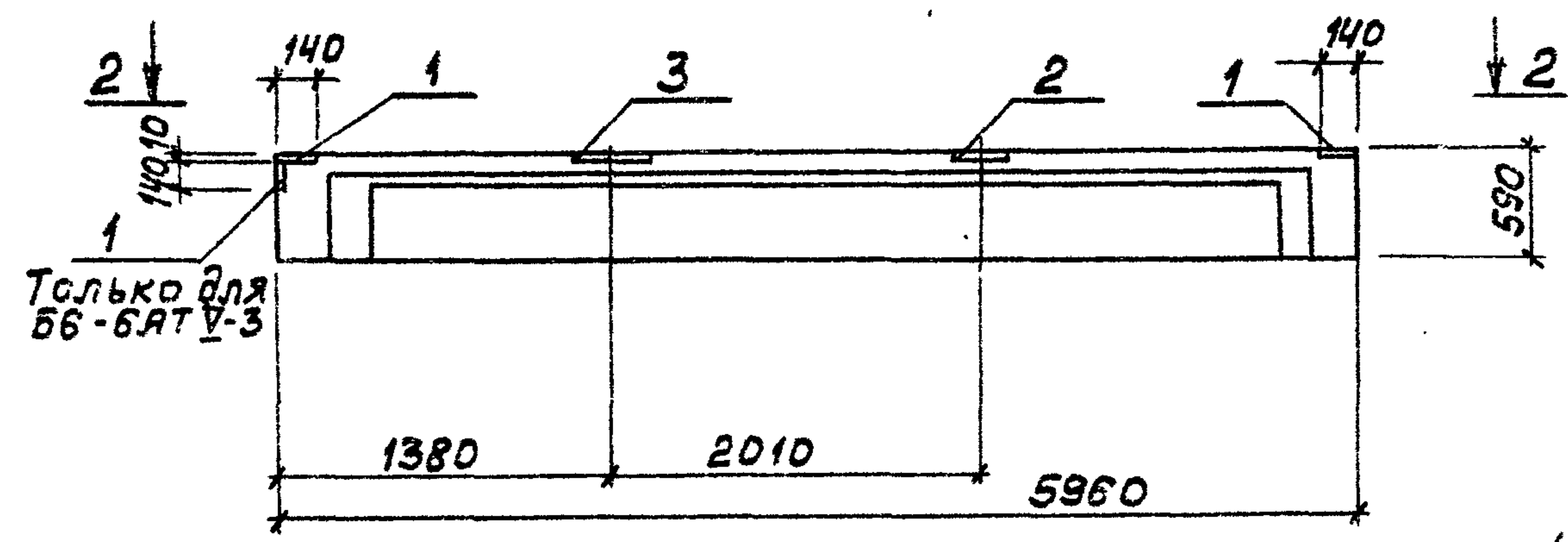
Альбом II ч. 4

проект 903-1-Б4

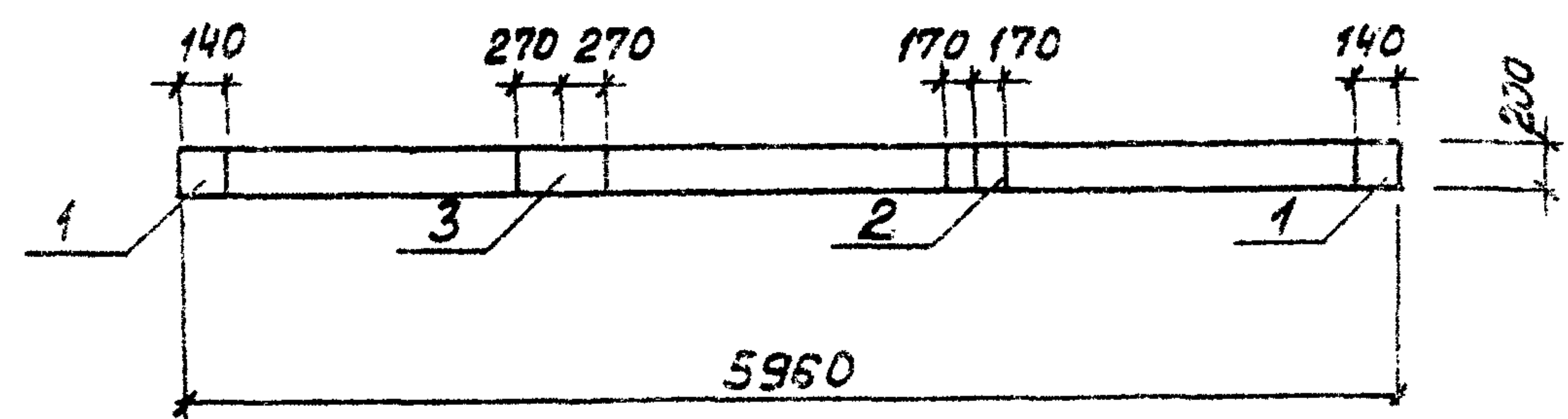
ББ - 6АТ V-1



ББ - 6АТ V-2 ; ББ - 6АТ V-3



2 — 2



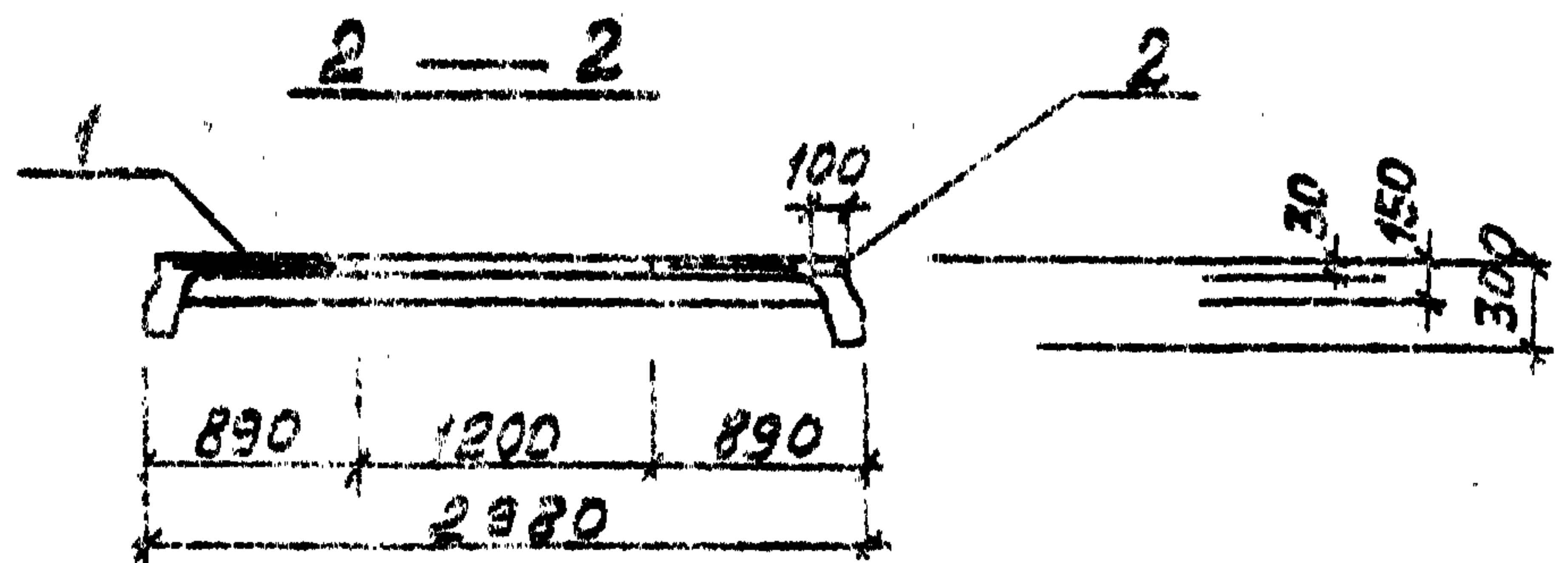
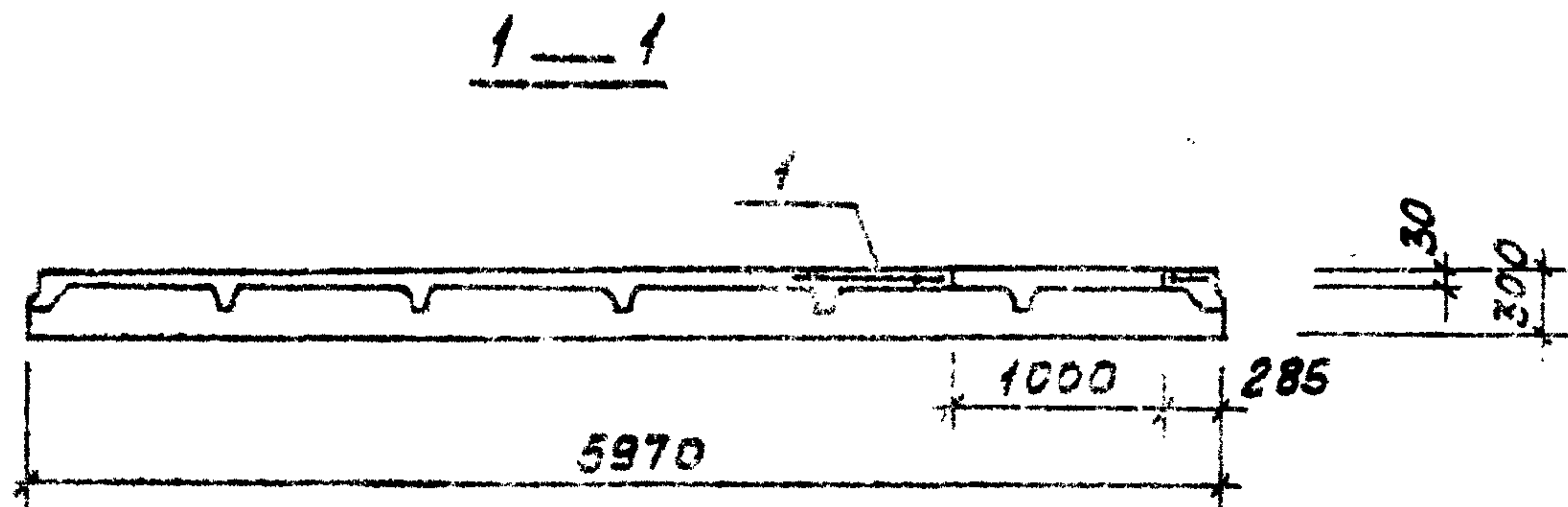
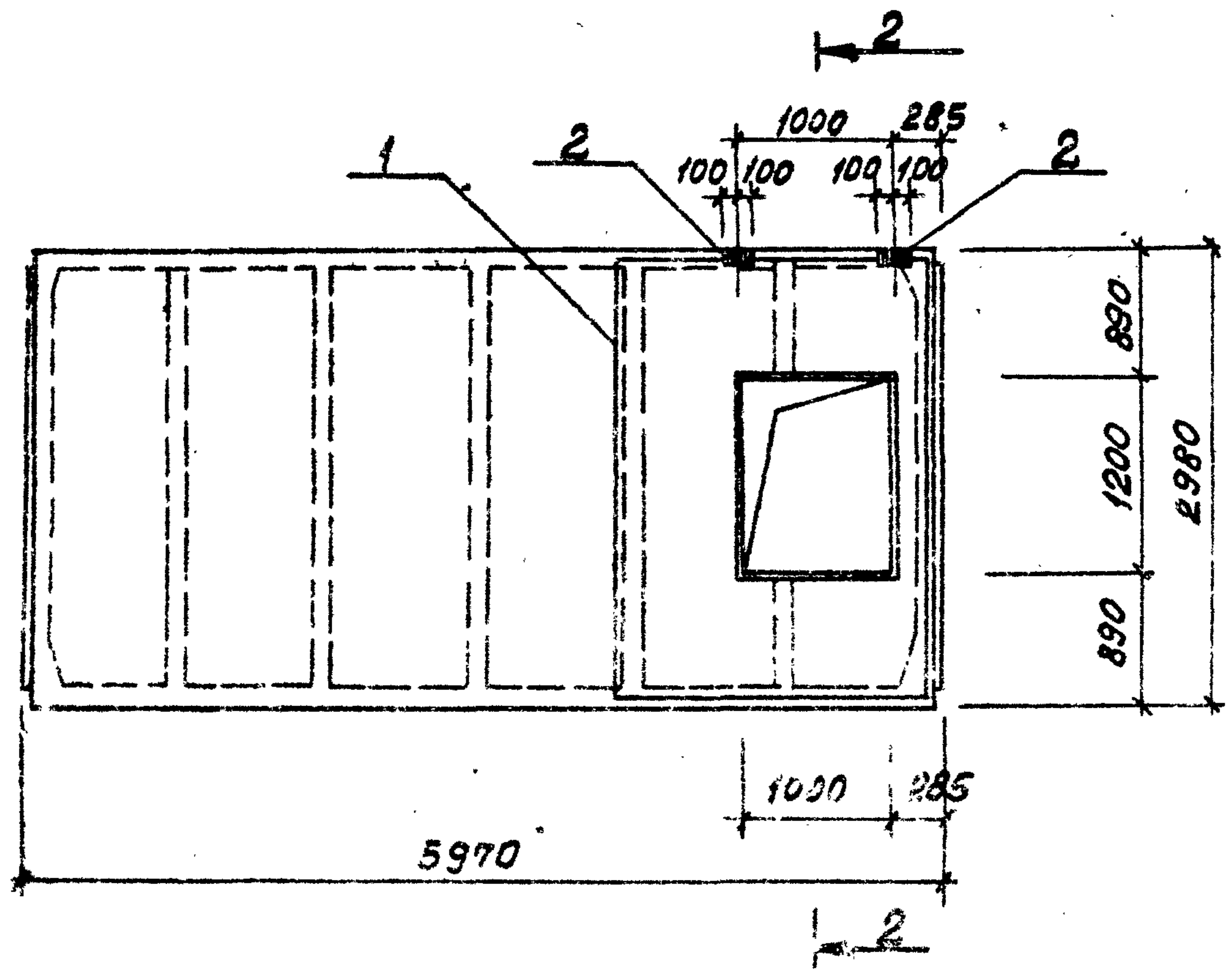
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Колич. на исп.			Примечание
			Дополнительные	закладные изделия				
		1	1.462-10 Вып. 2	закладное изделие М7	4	2	3	
		2	ТП 903-1-КЖИ-МН 25	закладное изделие МН 25		1	1	
		3	ТП 903-1-КЖИ-МН 24	закладное изделие МН 24		1	1	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Закладные изделия										Ито- го	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Профильная сталь						
	Класс АIII		Класс АII									
	Ф мм	Ито	Ф мм	Ито	-δ= 8							
	10	20	10	20								
ББ-6АТ $\bar{y}$ -1	0,8		0,8			7,2				7,2	8,0	
ББ-6АТ $\bar{y}$ -2	1,38		1,38	0,4	0,4	14,2				14,2	15,98	
ББ-6АТ $\bar{y}$ -3	1,58		1,58	0,4	0,4	15,9				15,9	17,9	

1. Балки ББ-6АТ V-1,2,3 изготовить по чертежам балки ББ-6АТ V серии 1.462-10 В.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз. 1, 2, 3 цинковать согласно указаний л. КЖИ-ТТ.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-1-154 КЖИ-ББ-6АТ V-1 ББ-6АТ V-2 ББ-6АТ V-3	Лит.	Масса	Масштаб
Гл. инж.	Думан				Балки			1:50
Нач. отд.	Калетов				ББ-6АТ V-1			
Гл. конст.	Андреевская				ББ-6АТ V-2			
Рук. гр.	Барткевич				ББ-6АТ V-3			
Ст. инж.	Бобрук							
Исполн.	Бгорова							
Н. конт.	Барткевич							
Пров.	Бобрук							
						Лист 1	Листов 1	
						Госстрой Латв. ССР	Латгипропром	
						г. Рига		



Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечан.
		Дополнительные изделия			
	1	Т.П. 903-1-154 КЖИ-СЧ альбом II часть	Сетка СЧ	1	7,34 кг
	2	1.465-7 В.1 4.2 л. 43	Закладная деталь М9	2	

Марка	Лит.
ПАТУ-3-10Я-1	Р

Выборка стали на дополнительные арматурные и закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего				
	Проволока ГОСТ 617-53*				Профильная сталь								
	Класс ВТ				Класс А III								
	Ф мм				Ф мм								
	3	5			20	-δ = = 8				10			20
ПАТУ 3x3 - 3-10Я-1	1,34	6,00			7,34	2,50			0,80			3,40	10,74

1. Плиты ПАТУ-3-10Я-1 изготовить по чертежам плит ПАТУ-3 серии 1.465-7В.1 и II с отверстием и закладными изделиями по данному чертежу.
2. Укрепление плит производить согласно серии 1.465-10.
3. Указания по изготовлению плит см. пояснительные записки серий 1.465-7 В.0; В.1 4.1, II; 1.465-10.
4. Поз. 2 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

Т.П. 903-1-154 КЖИ-ПАТУ-3-10Я-1			
Исполн.	Добоким.	Подп.	Дат.
Лин.пр.	Думан		
Нач.пр.	Калетов		
Сл.пр.	Варшавский		
Рис.пр.	Басткевич		
Констр.	Басткевич		
М.пр.	Басткевич		
П.пр.	Басткевич		
Плита ПАТУ-3-10Я-1 3x6			
Лит.	Р	Масса	3,47
Масштаб			1:50
Лист 1 из 1			
Госстрой Латв. ССР			
ЛАТГИПРОПРОМ			
в. 2000			

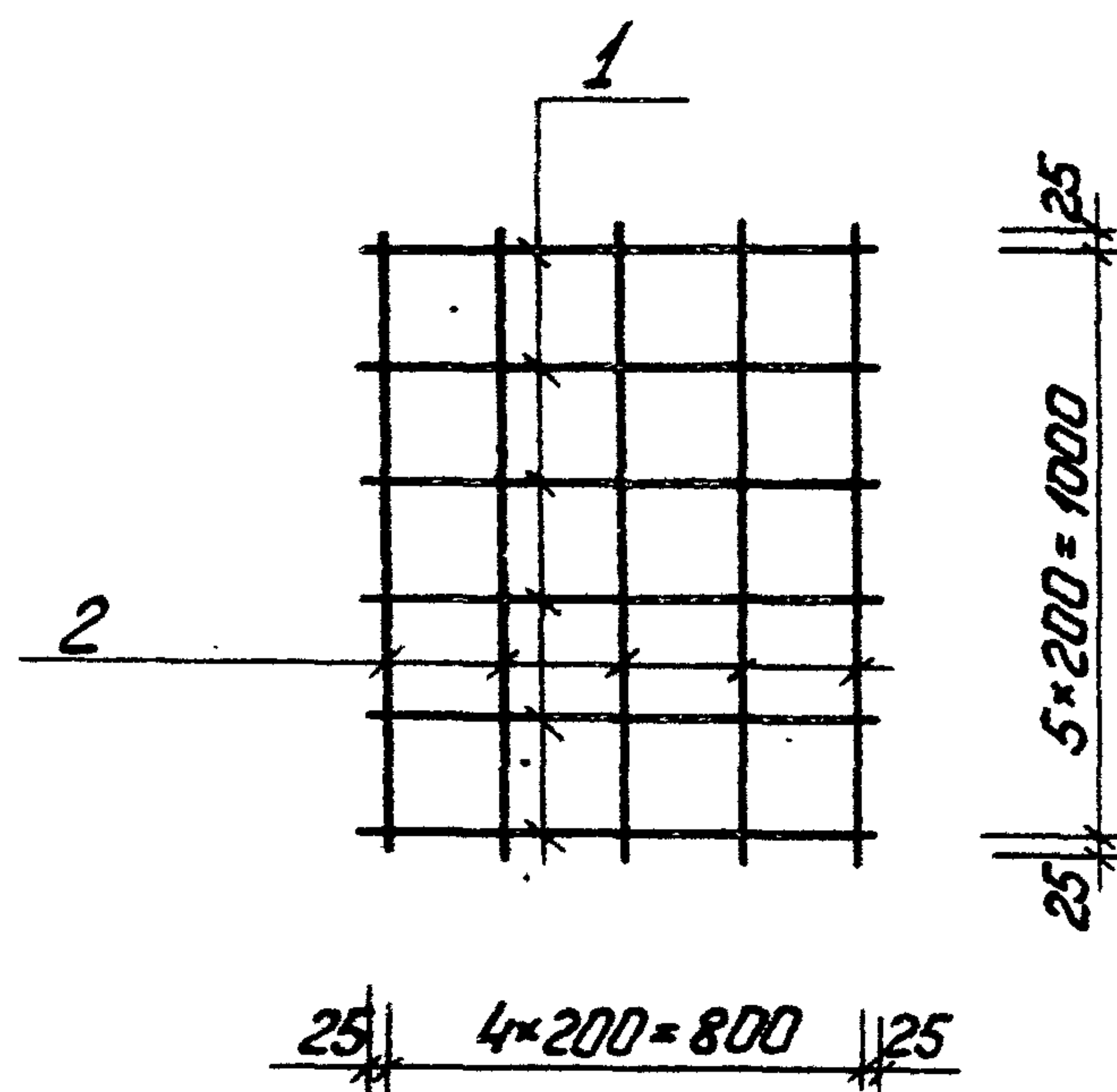
[illegible]

Формат 118

				Т.п. 903-1-154 КЖН-С2					
Изм. Вист.	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка С2		Пит.	Масса	Мощность	
П. инж. пр.	Думон	В.И.				Р		95кг	1:50
Нач. отд.	Халетов	В.И.							
П. констр.	Антонов	В.И.							
Рук. пр.	Барткевич	В.И.							
Инж.	Кузнецов	В.И.							
Н. контр.	Барткевич	В.И.				Лист	Листов		
Проб.	Барткевич	В.И.				ГОСТРОУ ПАТЕНСЕР ПАТЕНПРОМ г. Р. И. Р.			

15858-07 28

Формат 1:8

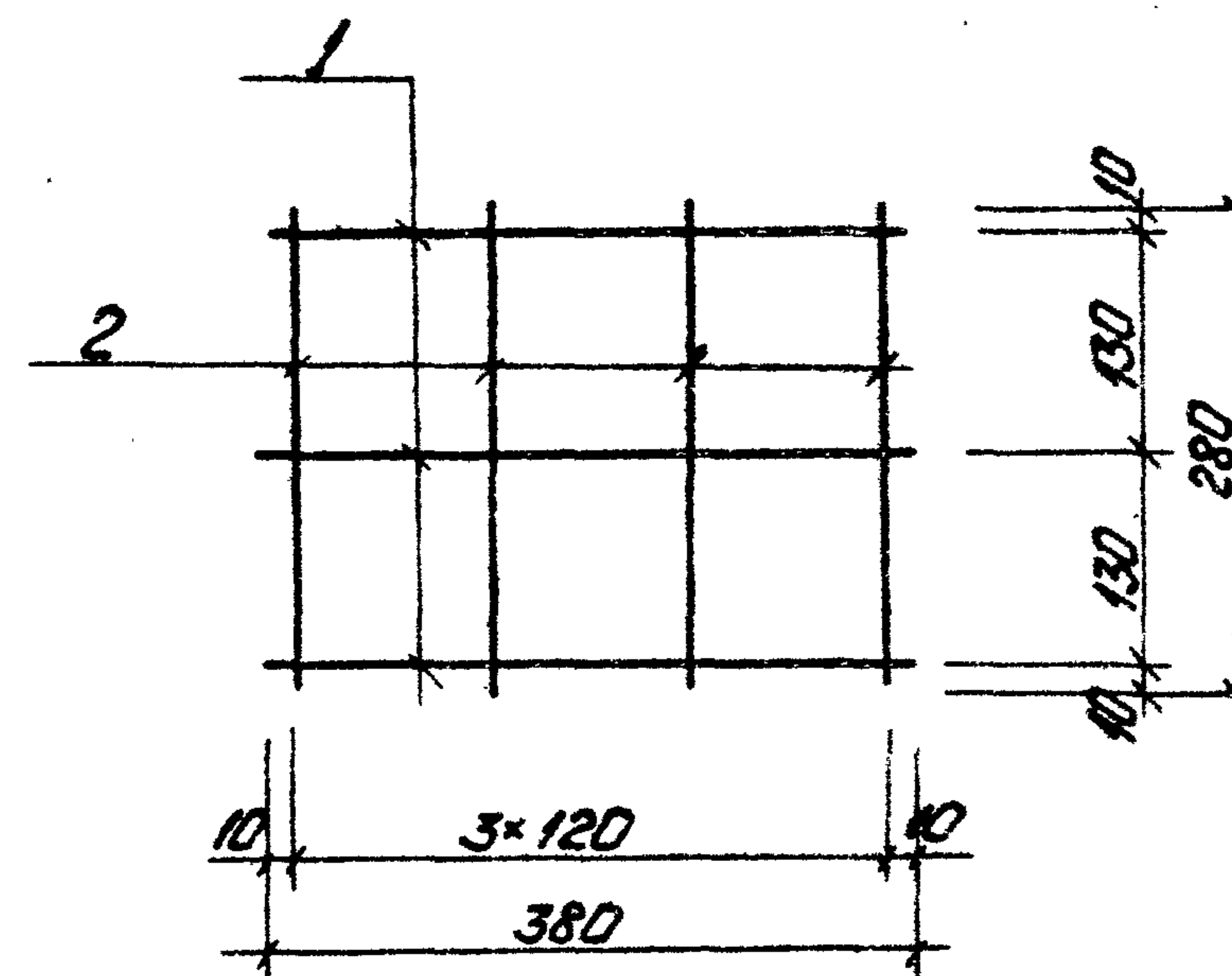


Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi 10 A II$ $R=850$	6	3,2 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi 10 A II$ $R=1050$	5	3,3 кг
				Итого		6,5 кг
Т.п. 903-1-154 КЖИ-С5						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 Листов 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига	
Инж.пр.	Думан					
Нач. отд.	Калетов					
Инж.констр.	Андреевская					
Рук. гр.	Барткевич					
Арх.	Тейце					
Инж.констр.	Барткевич				Лист 1 Листов 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига	
Проб.	Яковчик					

Копировал: Чуданова

Формат 11В



Технические условия на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ.

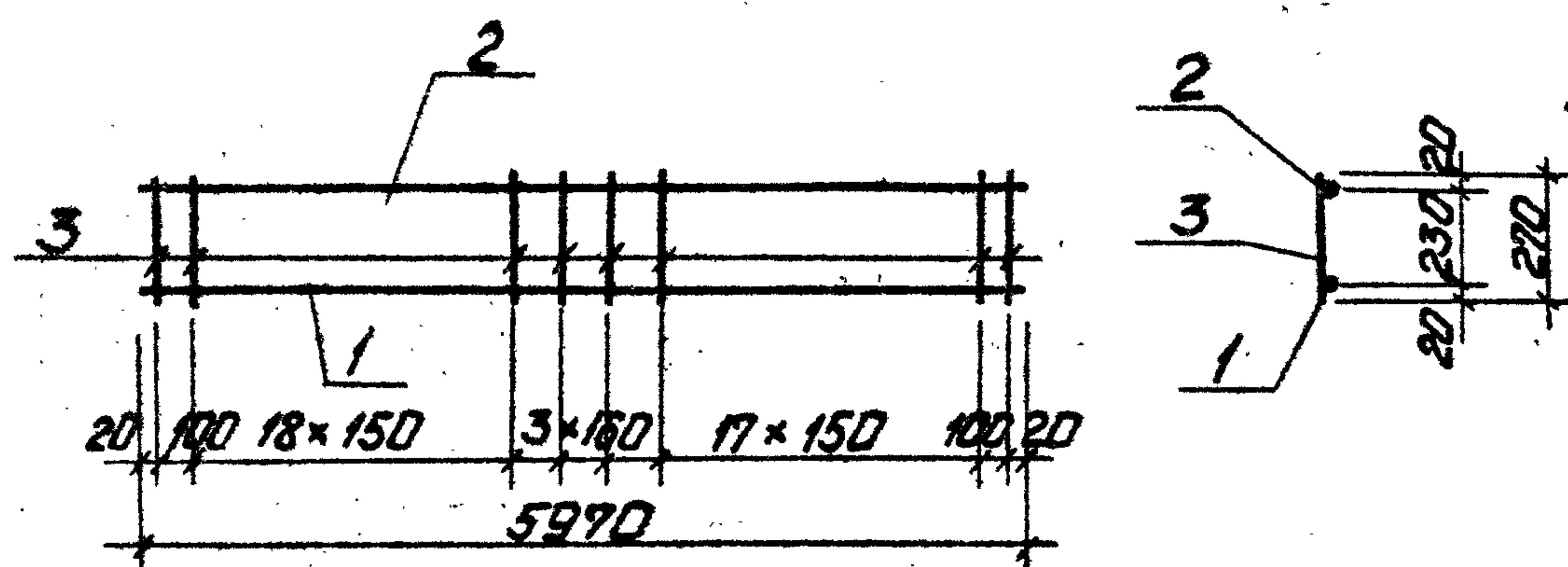
Типовой проект 903-1-154 Ямбом II часть 4

Изм. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi 6 A II$ $R=380$	3	0,25 кг
		2	ГОСТ 5781-75	" $\phi 6 A II$ $R=280$	4	0,25 кг
Т.п. 903-1-154 КЖИ-С6						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 Листов 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига	
Инж.пр.	Думан					
Нач. отд.	Калетов					
Инж.констр.	Андреевская					
Рук. гр.	Барткевич					
Ст. инж.	Яковчик					
Инж.констр.	Барткевич				Лист 1 Листов 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига	
Проб.	Барткевич					

Копировал: Чуданова

15858-07 30 Формат 11В



Технические условия на изготовление
корпусов см. лист КЖИ-ТТ.

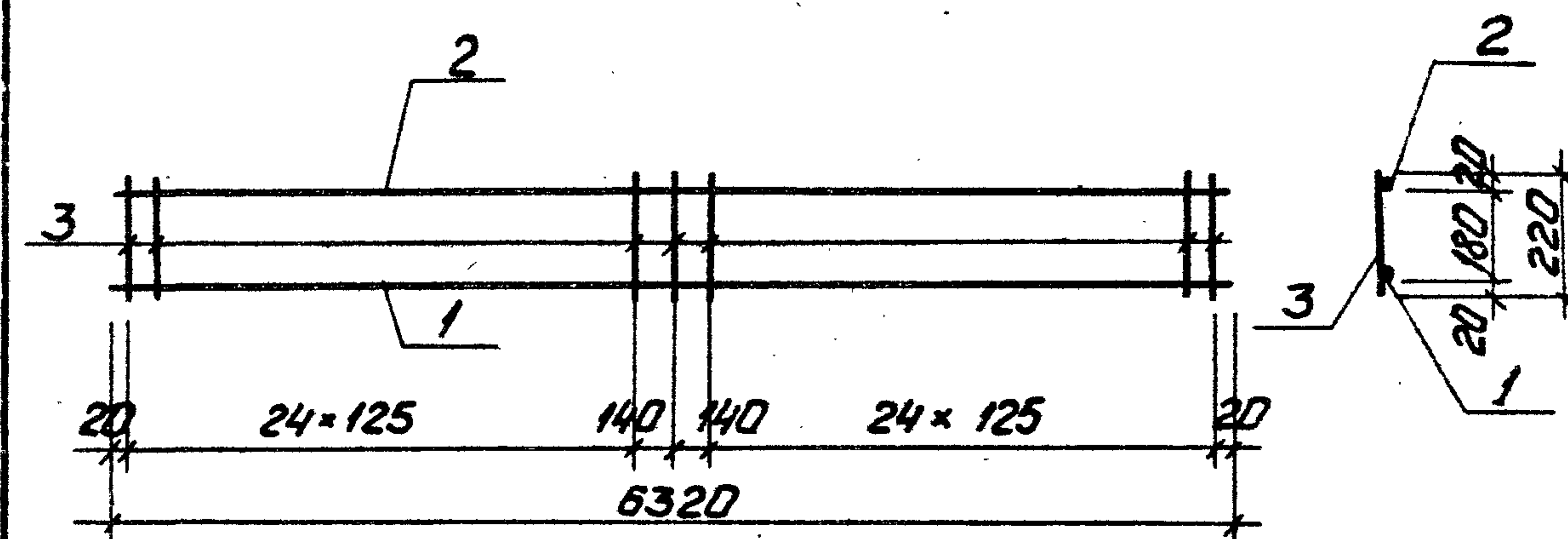
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\Phi 22A \Pi P-5970$	1	17,9 кг
		2	То же	То же $\Phi 10A \Pi P-5970$	1	3,7 кг
		3	"	" $\Phi 8A \Pi P-270$	41	4,5 кг

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т.п 903-1-154 КЖЧ-КР2			
Рук. по	Думан	Смирнов		Корпус плоский КР2			
Науч. отд.	Калетов	В.К.					
М. констр.	Владимир	В.В.		Лист	Масса	Материал	
Рук. гр.	Воробьев	В.В.		Р		26,1 кг	
Ст. тех.	Окавчик	В.В.		Лист 1 Листов 1			
М. констр.	Воробьев	В.В.		Листов 1 Листов 1			
Проб.	Воробьев	В.В.		ЛАТТИПРОПРОМ			

Адрес: Чусовской

Формат 11В

Типовой проект: 903-1-154 Арбом и часть 4



Технические условия на изготовление
корпусов см. лист КЖИ-ТТ.

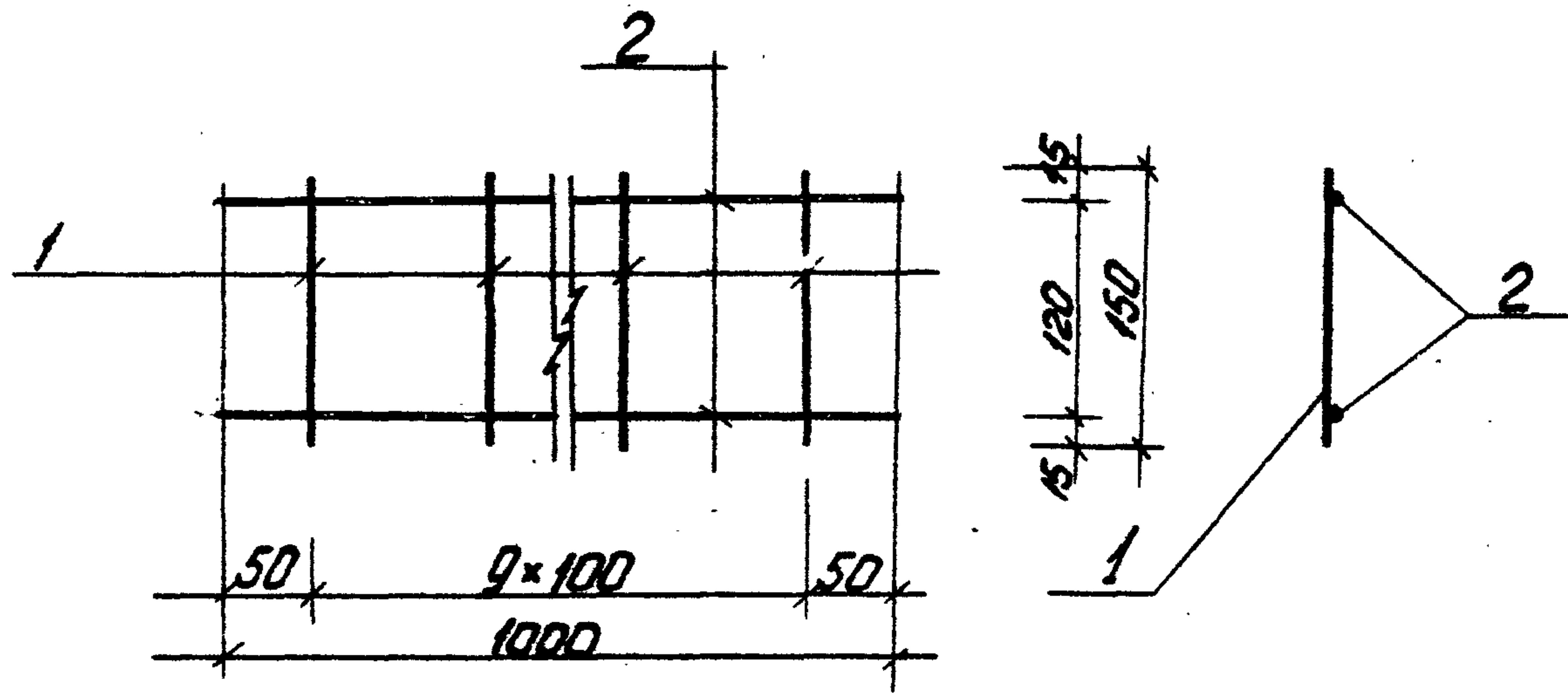
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi 16 \text{ АIII}$, $R=5320$	1	120 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же $\phi 10 \text{ АIII}$, $R=5320$	1	39 кг
		3	ГОСТ 5781-75	" $\phi 8 \text{ АI}$, $R=220$	51	4,5 кг

					Т.п. 903-1-154	КЖИ-КР1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Коркос плоский КР1	Лит.	Масса	Масштаб
Глух. пр.	Думан	Барткевич	Барткевич	Барткевич		Р	18,4 кг	
Нач. отд.	Калетов	Барткевич	Барткевич	Барткевич				
Гр. констр.	Виткевич	Барткевич	Барткевич	Барткевич				
Руч. пр.	Барткевич	Барткевич	Барткевич	Барткевич				
Ст. инж.	Яковчук	Барткевич	Барткевич	Барткевич		Лист 1	Листов 1	
Н. констр.	Барткевич	Барткевич	Барткевич	Барткевич		Листов 1	Листов 1	
Проб.	Барткевич	Барткевич	Барткевич	Барткевич		Листов 1	Листов 1	

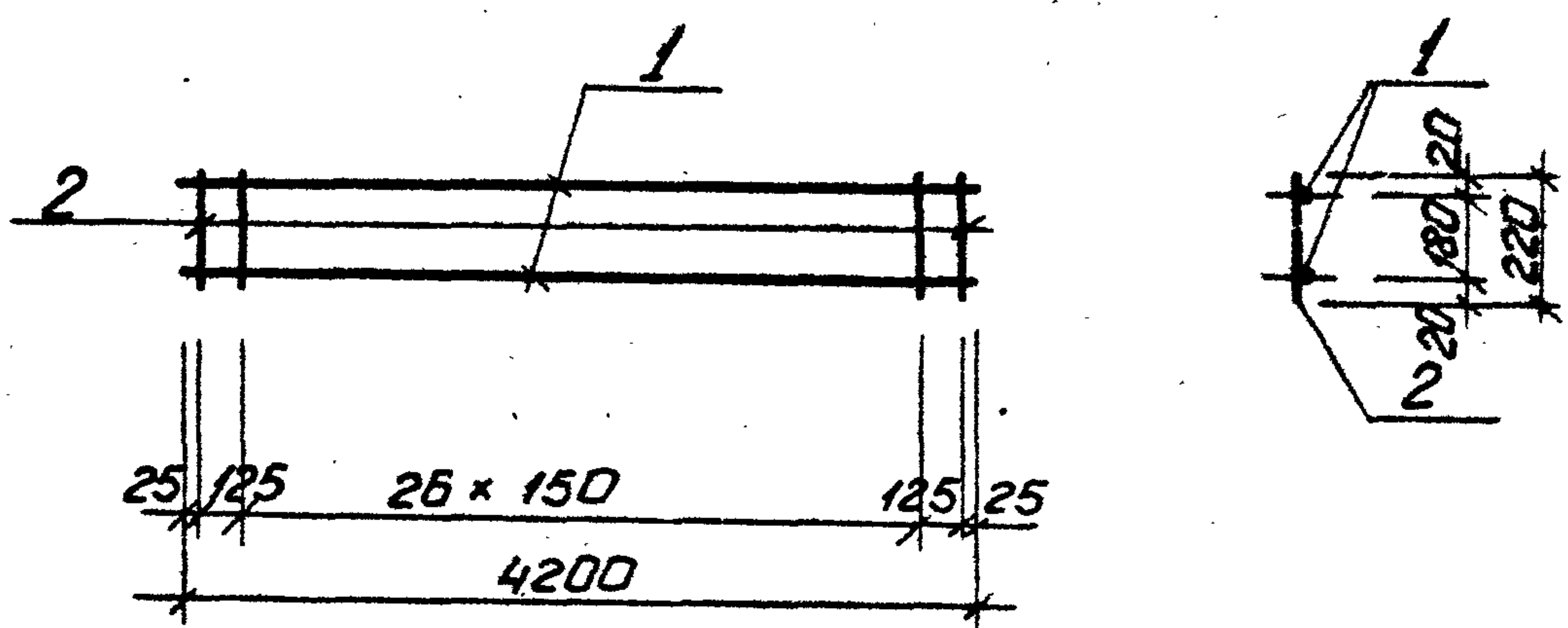
Копировал: Чуданова

15858-07 31

Формы 112



Каркас изготавливается при помощи контактно-точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 и СН 393-69.



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Типовой проект 903-1-154 Ялдом II часть 4

Инв. № подл. Подп. и дата. Азам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 4 \text{ ВТ}$ $R=150$	10	0,2 кг
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 6 \text{ ВТ}$ $R=1000$	2	0,4 кг
				Итого		0,6 кг

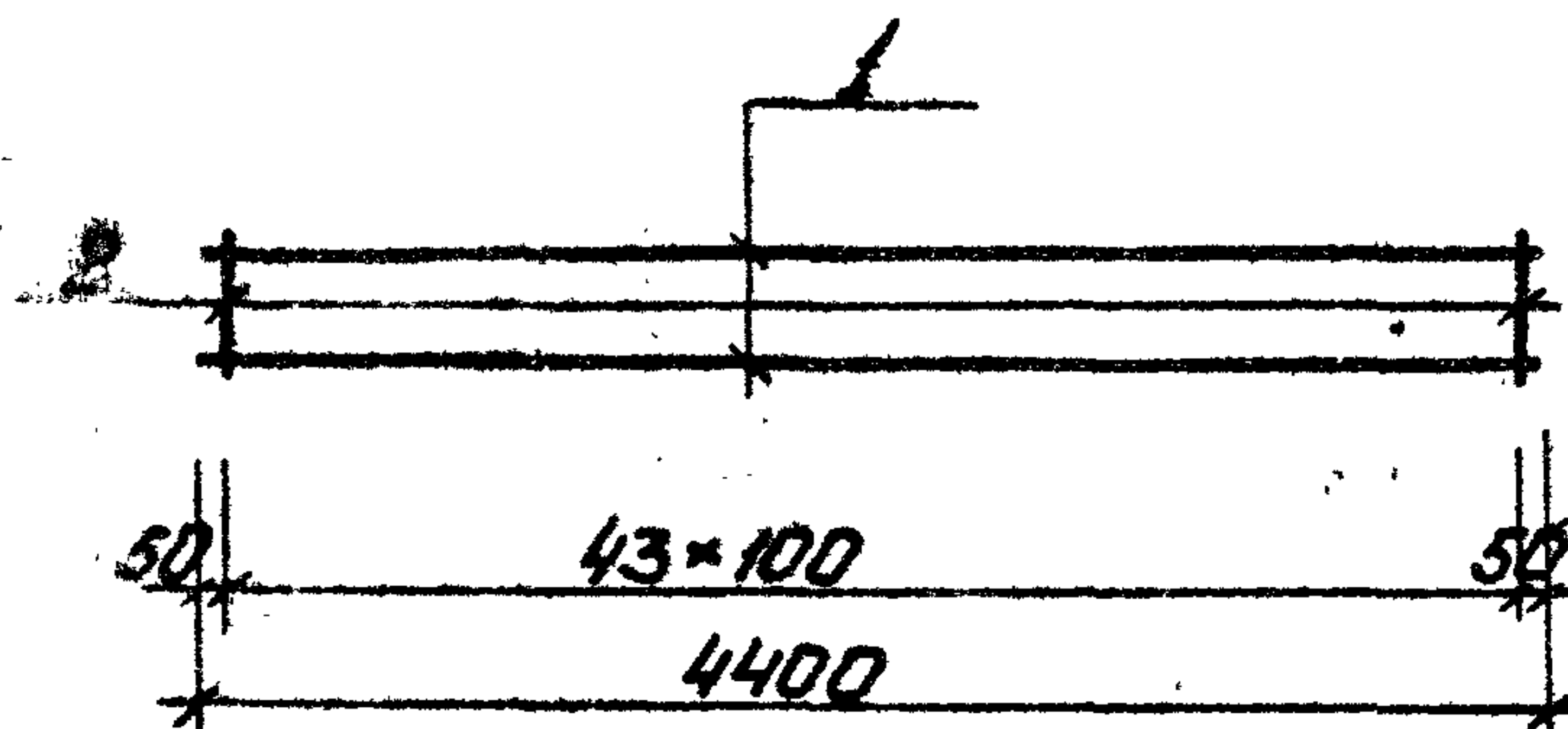
Т.П 903-1-154 КЖИ-КР3				Каркас КР3		
Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Л. инж. пр.	Думан				Р	0,6
Нач. отд.	Калетов				Лист 1	Листов 1
Л. констр.	Ильиневский				Листов 1	Листов 1
Рук. гр.	Барткевич				Листов 1	Листов 1
Арх.	Тейце				Листов 1	Листов 1
И. контр.	Барткевич				Листов 1	Листов 1
Проб.	Барткевич				Листов 1	Листов 1

Копировал: Чубанова Формат 11В

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР4		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 12 \text{ ВТ}$ $R=4200$	2	7,5 кг
		2	То же	То же $\phi 6 \text{ ВТ}$ $R=220$	29	1,4 кг

Т.П 903-1-154 КЖИ-КР4				Каркас плоский КР4		
Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Л. инж. пр.	Думан				Р	8,9 кг
Нач. отд.	Калетов				Лист 1	Листов 1
Л. констр.	Ильиневский				Листов 1	Листов 1
Рук. гр.	Барткевич				Листов 1	Листов 1
Инж.	Кланевода				Листов 1	Листов 1
И. контр.	Барткевич				Листов 1	Листов 1
Проб.	Барткевич				Листов 1	Листов 1

Копировал: Чубанова 15858-07 32 Формат 11В

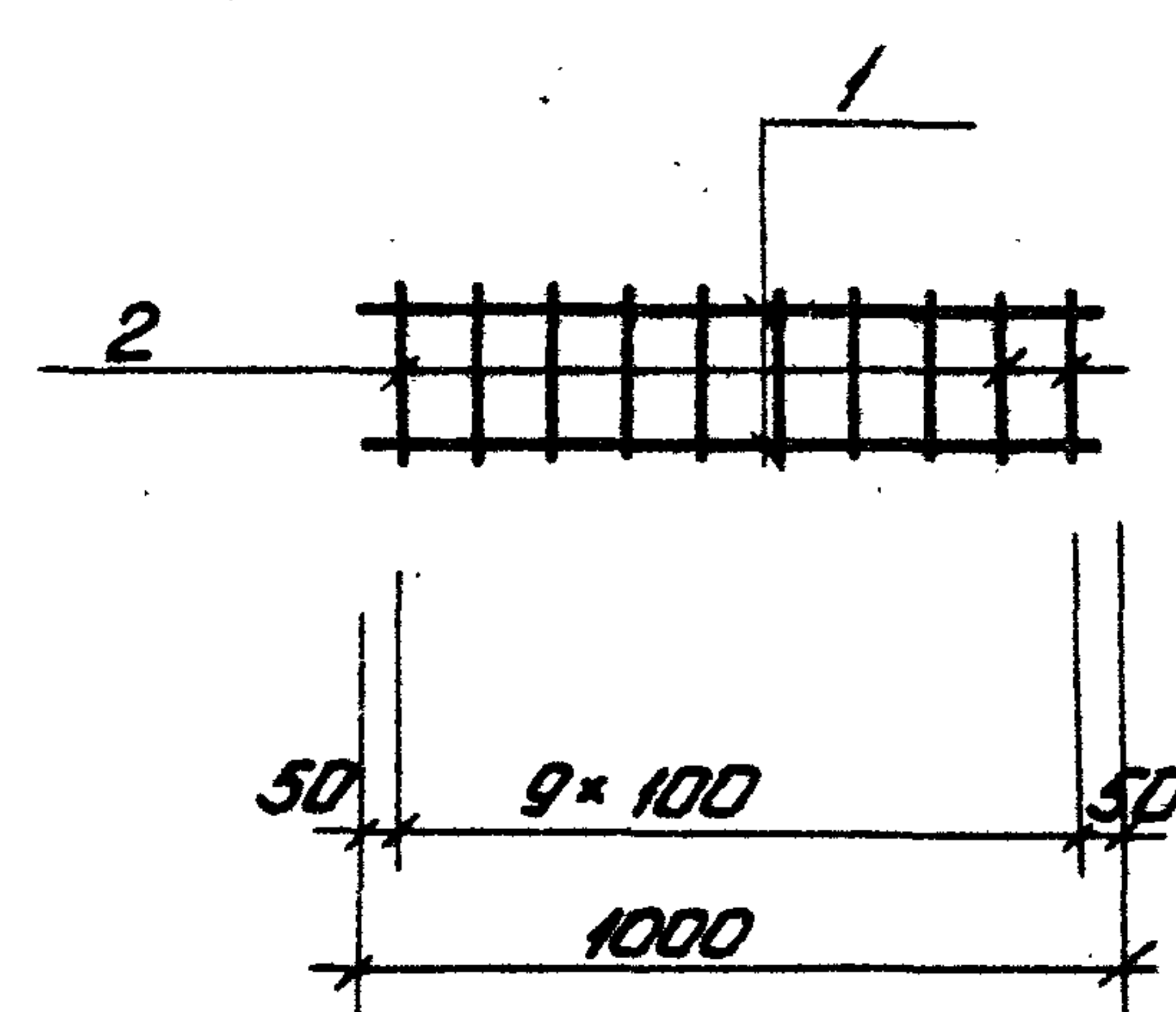


Технические требования на изготовление
картосов см. лист КЖИ-ТТ.

Деталь	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР5		
	1		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi 12AII$ $R=4400$	2	7,8кг
	2		То же	То же $\phi 6AII$ $R=170$	44	1,7кг

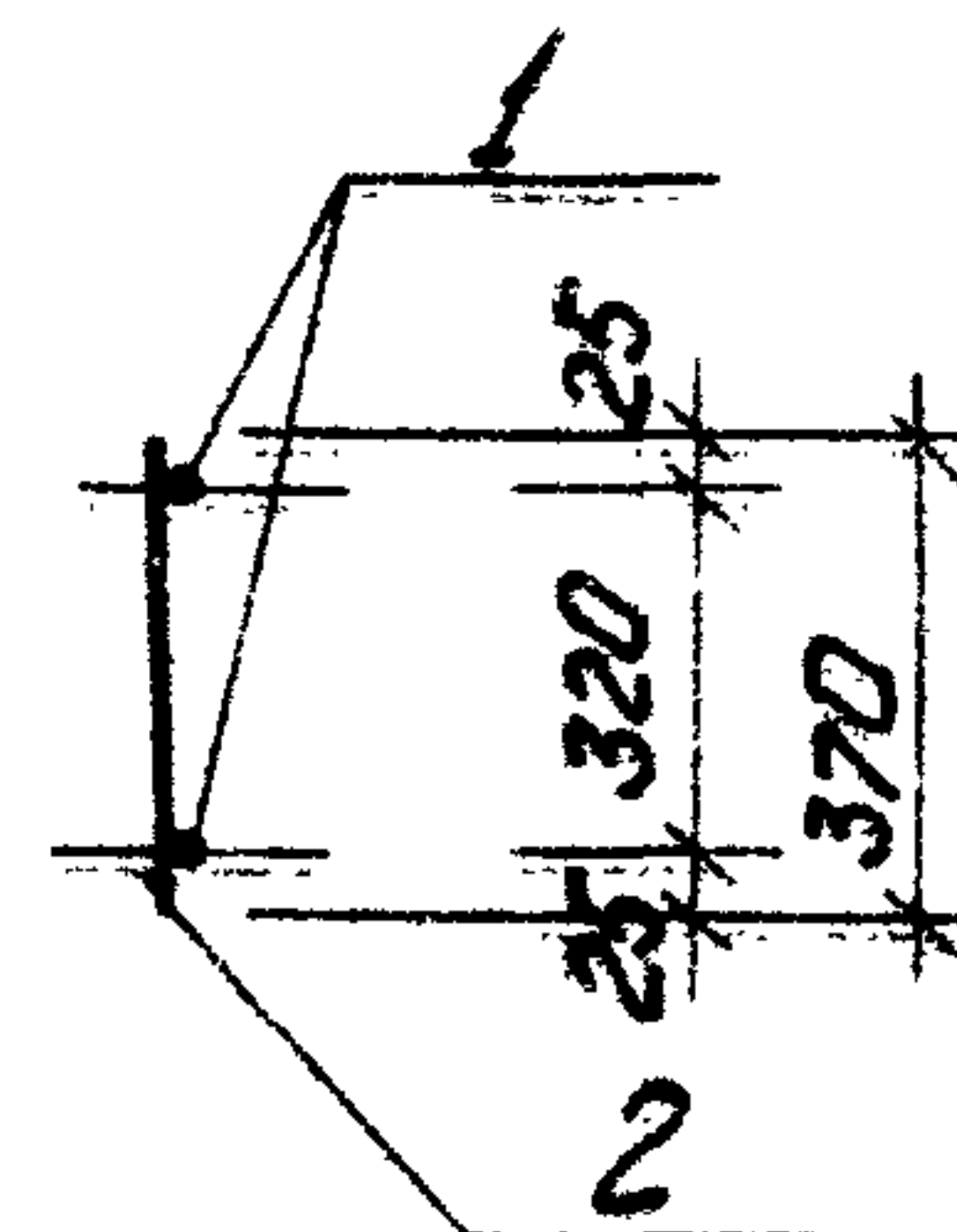
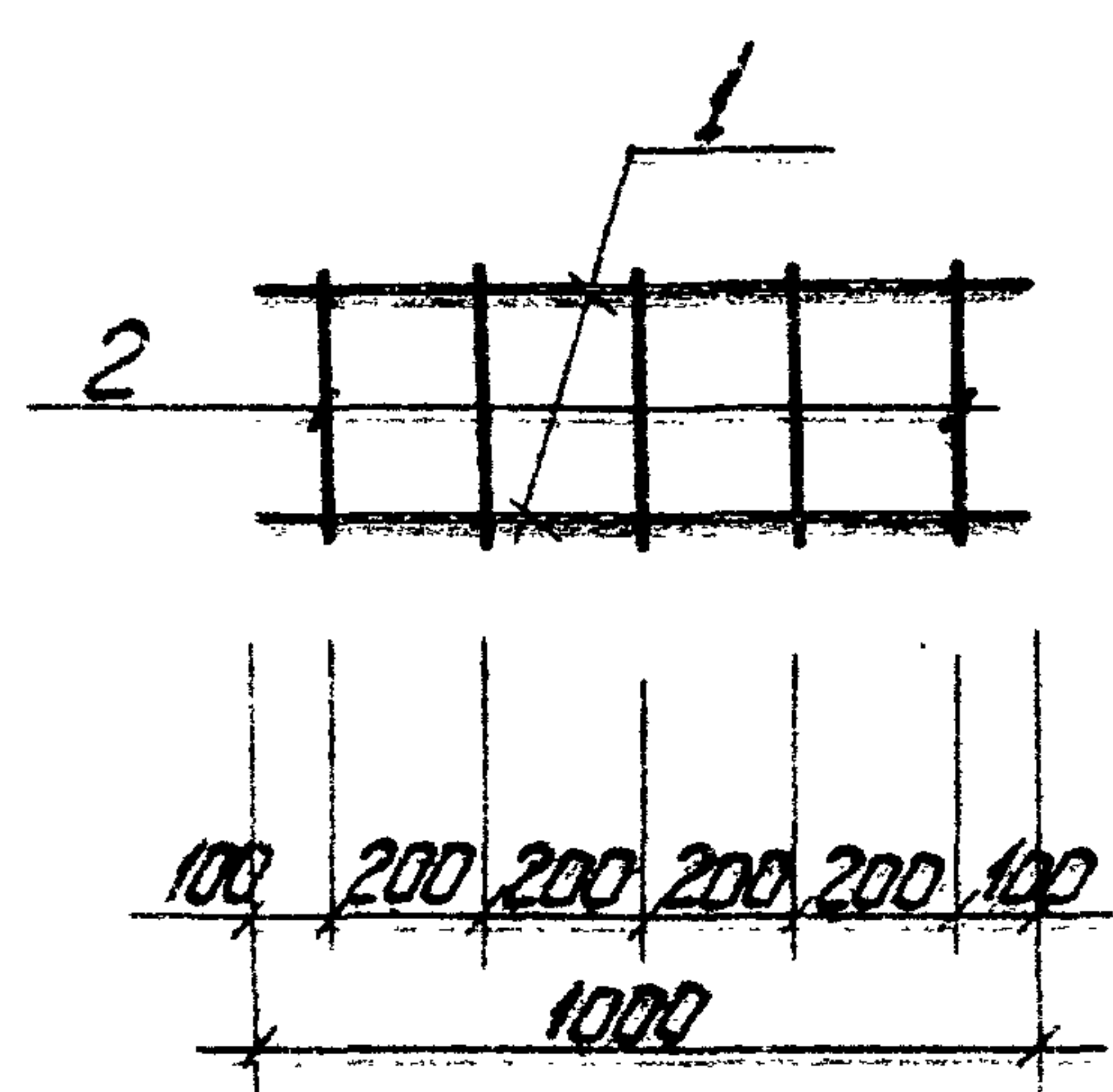
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т.п. 903-1-154 КЖИ-КР5		
Л.инж.пр.	Думон	01.01.75			Лит.	Масса	Масштаб
Начерт.	Кол. пов.	01.01.75					
В.контр.	Варткевич	01.01.75					
Руч.р.	Варткевич	01.01.75					
Инж.	Кузнецов	01.01.75					
Н.контр.	Варткевич	01.01.75			Р	9,5кг	1:50
Пров.	Варткевич	01.01.75			Лист 1	Листов 1	
					Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОМ г. Рига		

Түпкүлү проект: 003-4154 Албодом II чартык 4

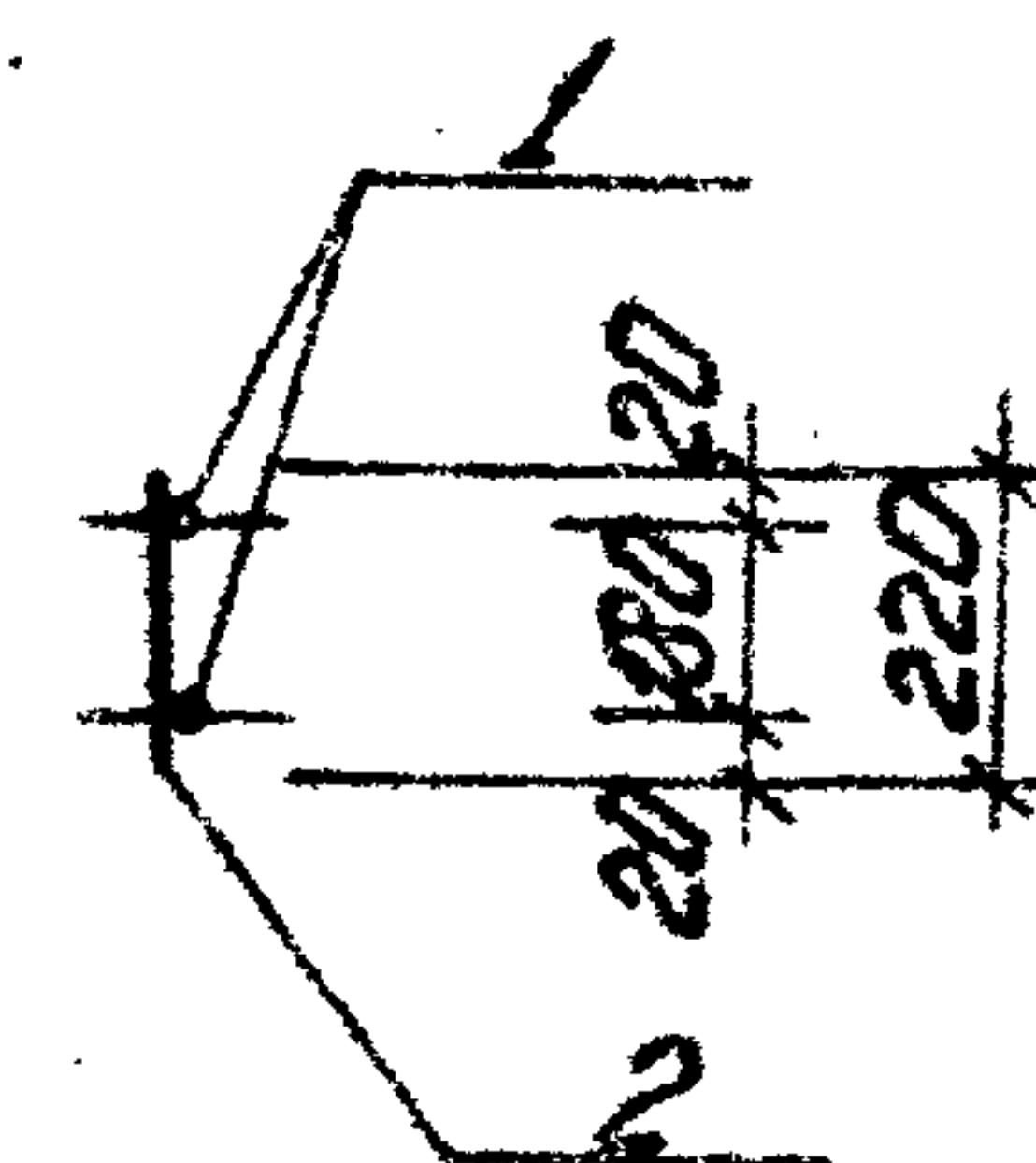
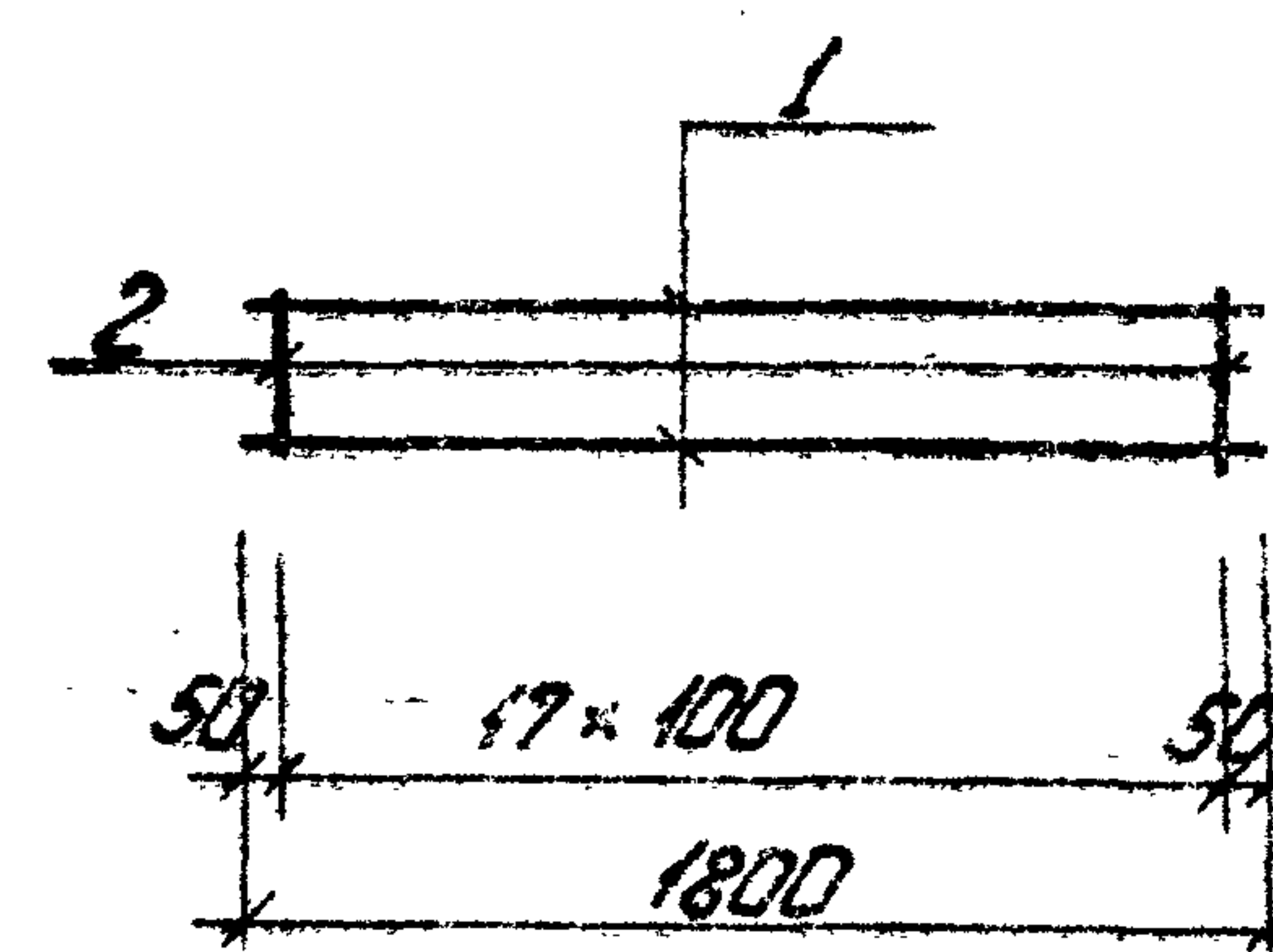


Технические требования на изготовление
каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КРБ		
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi 8A \text{ III } R=1000$	2	0,8 кг
		2	То же	То же $\phi 6A \text{ I } R=220$	10	0,5 кг
Т.п. 903-1-154 КЖИ-КРБ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Гл. инж. пр.	Думан					
Нач. отд.	Калетов					
Гл. констр.	Андрианов					
Руч. гр.	Бортневич					
Инж.	Кузнецов					
Нач. отд.	Бортневич					
Проб.	Бортневич					
Каркас плоский КРБ					Лист	Масса
					Р	13 кг
					Норматив	
					1:20	
					Лист 1	Листов 1
					Госстрой Латв. ССР	
					ЛАТГИПРОПРОМ	
					г. Рига	
Копировал: Чубанова						
15858-07 33						
Формат 148						



Технические требования на изготовление каркасов
см. лист КЖИ-ТТ.



Технические требования на изготовление каркасов
см. лист КЖИ-ТТ.

Типовой проект 903-1-154 Яльдом II часть 4

Изм. № 1 Подп. и дата: 1985-05-07 34

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР8		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 12 A I I P=1000$	2	1,8 кг
		2	ТО же	То же $\phi 6 A I P=370$	5	0,4 кг
Т.п. 903-1-154 КЖИ-КР8						
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Л. инж. пр.	Думан	В.И.	85			
Нач. отд.	Колетов	В.И.				
Л. констр.	Андрибачев	В.И.				
Рук. гр.	Барткевич	В.И.				
Инж.	Кузнецова	В.И.				
Н.контр.	Барткевич	В.И.				
Провер.	Барткевич	В.И.				
				Каркас плоский КР8	Лит. Р	Масса 2,2 кг Масштаб 1:20
				Лист 1 Листов 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ с. Р.И.В.		

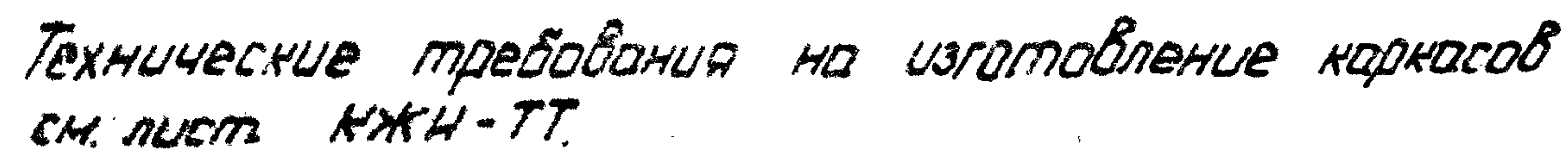
Копирован: Чуданов

Формат: А3

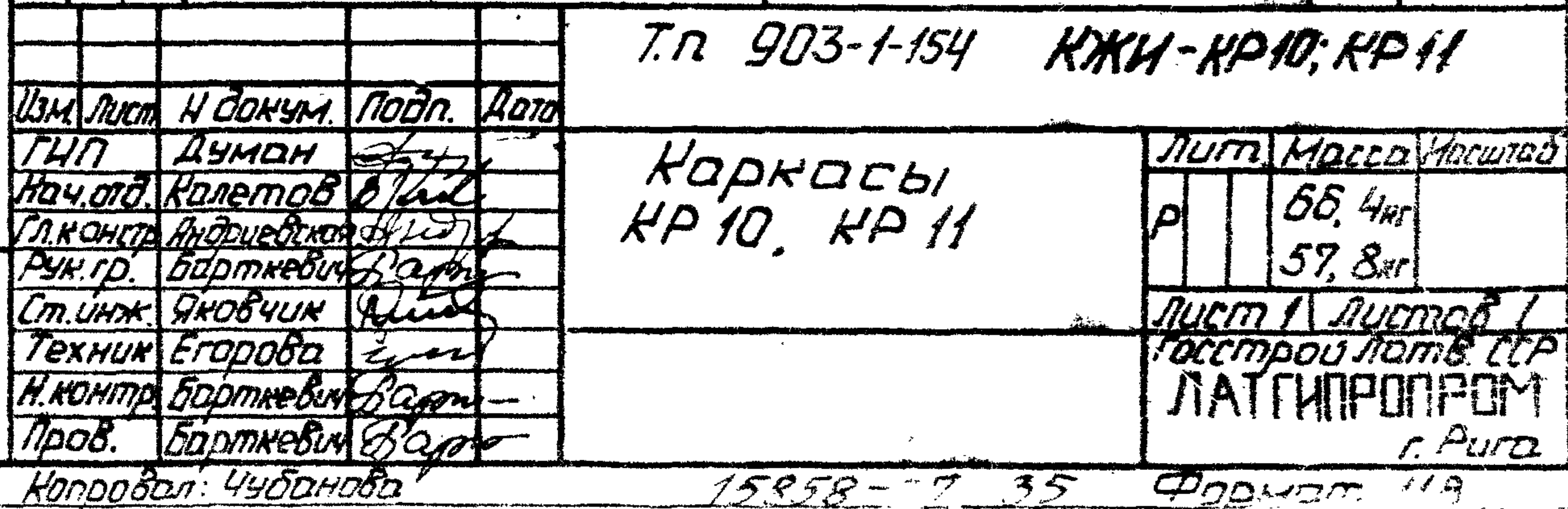
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР7		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 12 A I I P=1800$	2	3,2 кг
		2	ТО же	То же $\phi 6 A I P=220$	18	0,9 кг
Т.п. 903-1-154 КЖИ-КР7						
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Л. инж. пр.	Думан	В.И.	85			
Нач. отд.	Колетов	В.И.				
Л. констр.	Андрибачев	В.И.				
Рук. гр.	Барткевич	В.И.				
Инж.	Кузнецова	В.И.				
Н.контр.	Барткевич	В.И.				
Провер.	Барткевич	В.И.				
				Каркас плоский КР7	Лит. Р	Масса 4,1 кг Масштаб 1:20
				Лист 1 Листов 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ с. Р.И.В.		

Копирован: Чуданов

1985-05-07 34 Формат: А3

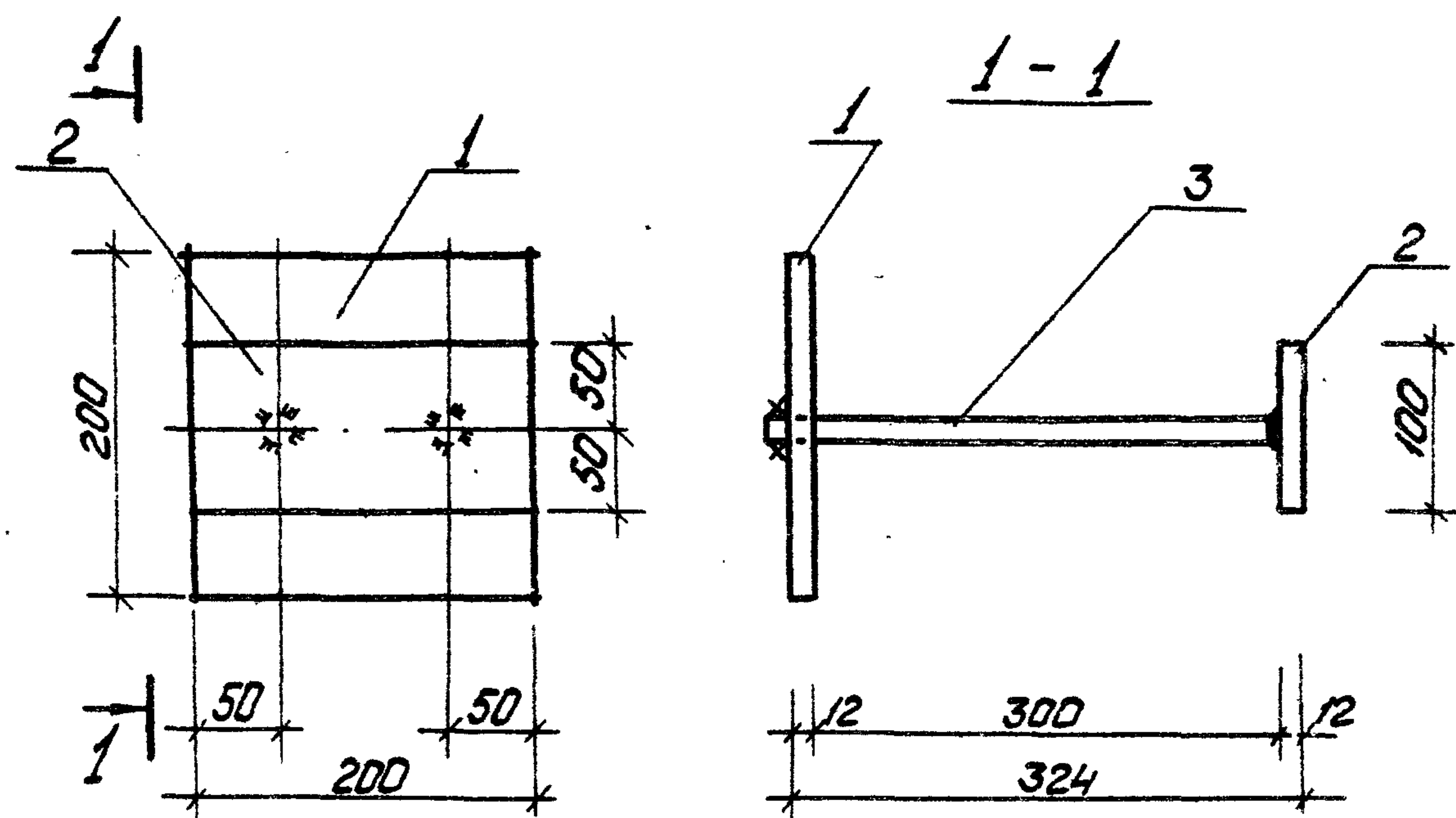
[illegible]

Туповодів проект 903-1-154 Анббббм II чотирь 4



Копировал: Чубанова

15858-7 35 Формат 119



Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	сталь полосовая - 200x12 R=200	1	3,8 кг
		2	ГОСТ 103-76	сталь полосовая - 200x12 R=100	1	1,9 кг
		3	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная - 16A1 R=330	2	1,0 кг
				Итого		6,7 кг

Т.П. 903-1-154 КЖИ-МС1

Изм.	Лист	И-докум.	Подп.	Дата
Л.инж.пр.	Думан	В.И.		
Нач.отд.	Колетов	В.И.		
Л.констр.	Андреевская	В.И.		
Рук.гр.	Барткевич	В.И.		
Арх.	Тейце	В.И.		
Н.контр.	Барткевич	В.И.		
Проб.	Яковчук	В.И.		

Соединительное изделие
МС1*

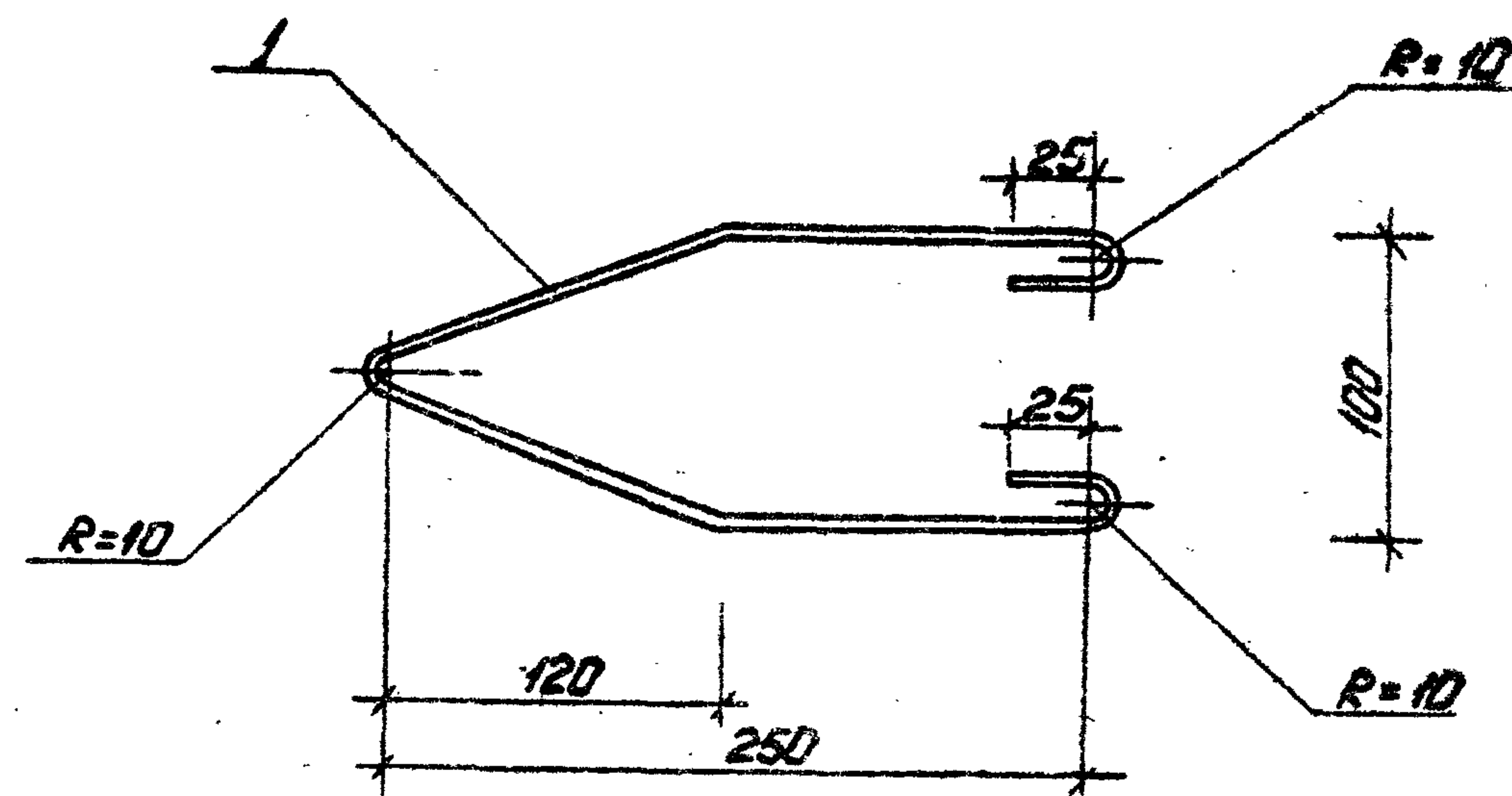
Лит.	Масса	Масштаб
Р	6,7 кг	1:5

Лист 1 Листов 1
Госстрой Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Копировал: Чубанова

Формат 11В

Типовой проект 903-1-154 Являем II часть 4



Общая длина соединительного элемента - 650 мм

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная - 8A1 R=650	1	0,3 кг

Т.П. 903-1-154 КЖИ-МС2

Изм.	Лист	И-докум.	Подп.	Дата
Л.инж.пр.	Думан	В.И.		
Нач.отд.	Колетов	В.И.		
Л.констр.	Андреевская	В.И.		
Рук.гр.	Барткевич	В.И.		
Арх.	Тейце	В.И.		
Н.контр.	Барткевич	В.И.		
Проб.	Барткевич	В.И.		

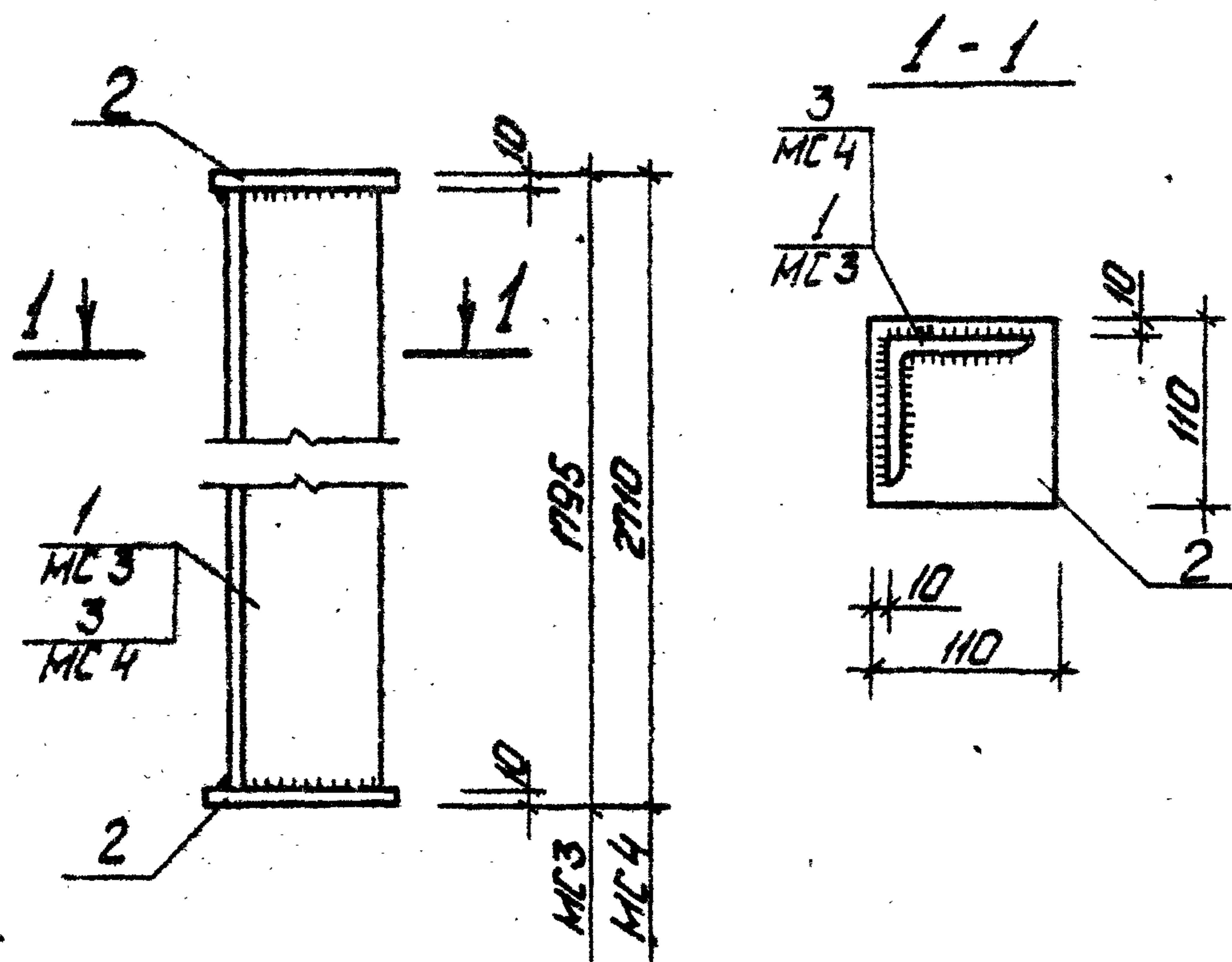
Соединительное изделие
МС2

Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,3 кг	

Лист 1 Листов 1
Госстрой Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Копировал: Чубанова

15852-07 36 Формат 11В



Технические условия на изготовление
смотреть лист КЖН-ТТ.

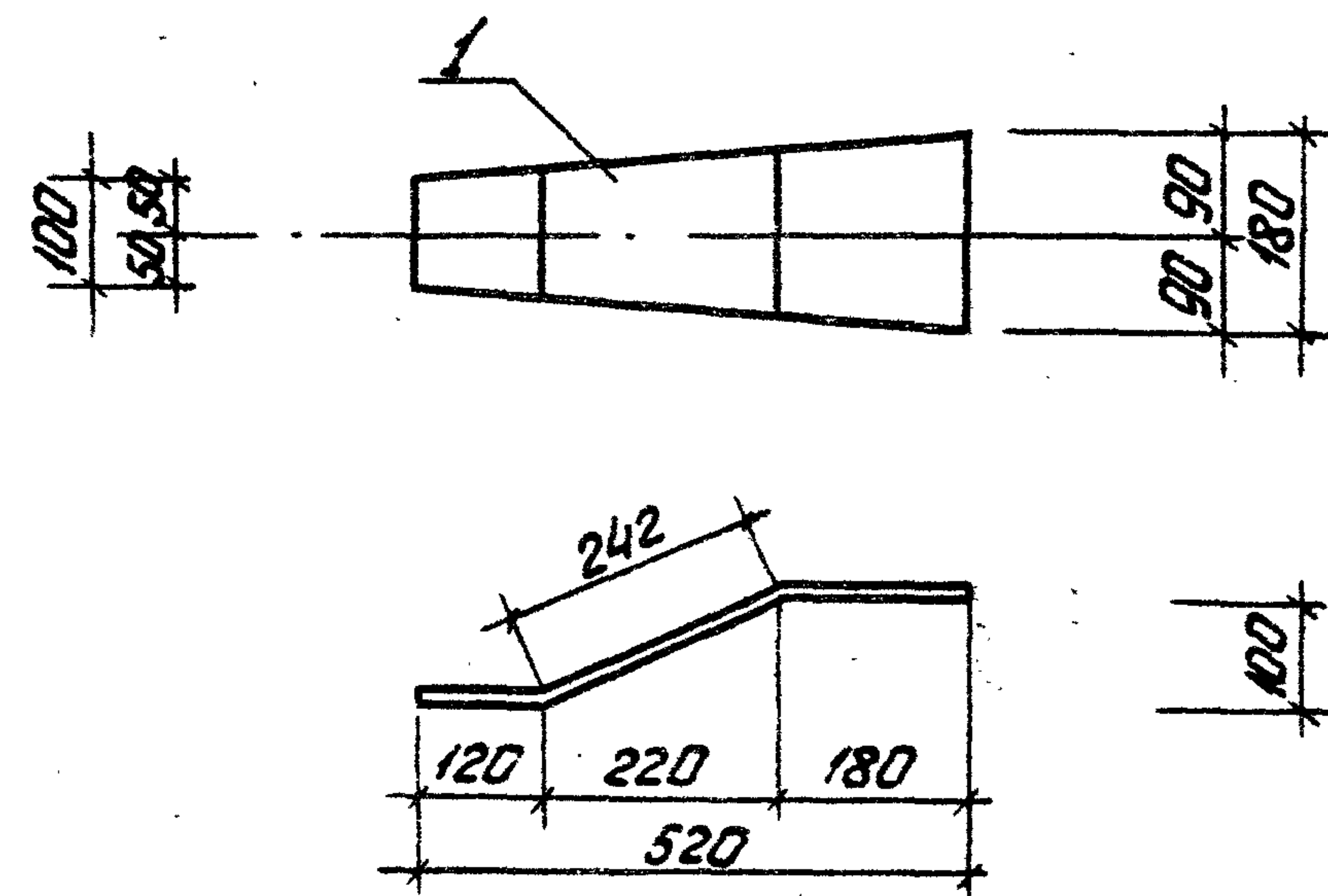
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобокий $\frac{L 90 \times 8}{P = 1775}$	1	19,6 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая $\frac{- 110 \times 10}{P = 110}$	2	0,9 кг
		3	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобокий $\frac{L 90 \times 8}{P = 2890}$	1	29,4 кг

				Т.п. 903-1-154		КЖЦ-МСЗ; МС4			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединительное изделие МСЗ; МС4		Лист	Номер	Масштаб	
Дизайн-пр.	Думон	25.71				Р		20,5 кг	1:5
Констр.	Колетов	В.К.						30,3 кг	
И. контро.	Борткевич	В.А.							
Рис-пр.	Борткевич	В.А.				Лист 1		Листов 1	
Рис.	Телле	И.И.				Листовой		Листов 1	
И. контро.	Борткевич	В.А.				Листовой		Листов 1	
Проб.	Окочин	В.А.				ЛАТГИПРОПРОМ		С.В.	

Подпись: Чубанова

002420 118

Типовой проект 903-1-154 Аллюмом II 4.4



Технические условия на изготовление
см. лист КЖУ-ТТ.

Фаб-ка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - $\frac{180 \times 8}{542}$	1	6,1 кг

Изм. Лист				№ докум. Изм.				Дата			
Л. инж. пр.				Думан							
Нач. отд.				Калетов							
Л. констр.				Ильинский							
Руч. гр.				Барткевич							
Арх.				Тейце							
Н. контр.				Барткевич							
Проб.				Яковчук							

Т.р. 903-1-154 КЖЧ-МС5*

Соединительное изделие
МС5*

Лист	Масса	Масштаб
Р	6,1 кг	1:10

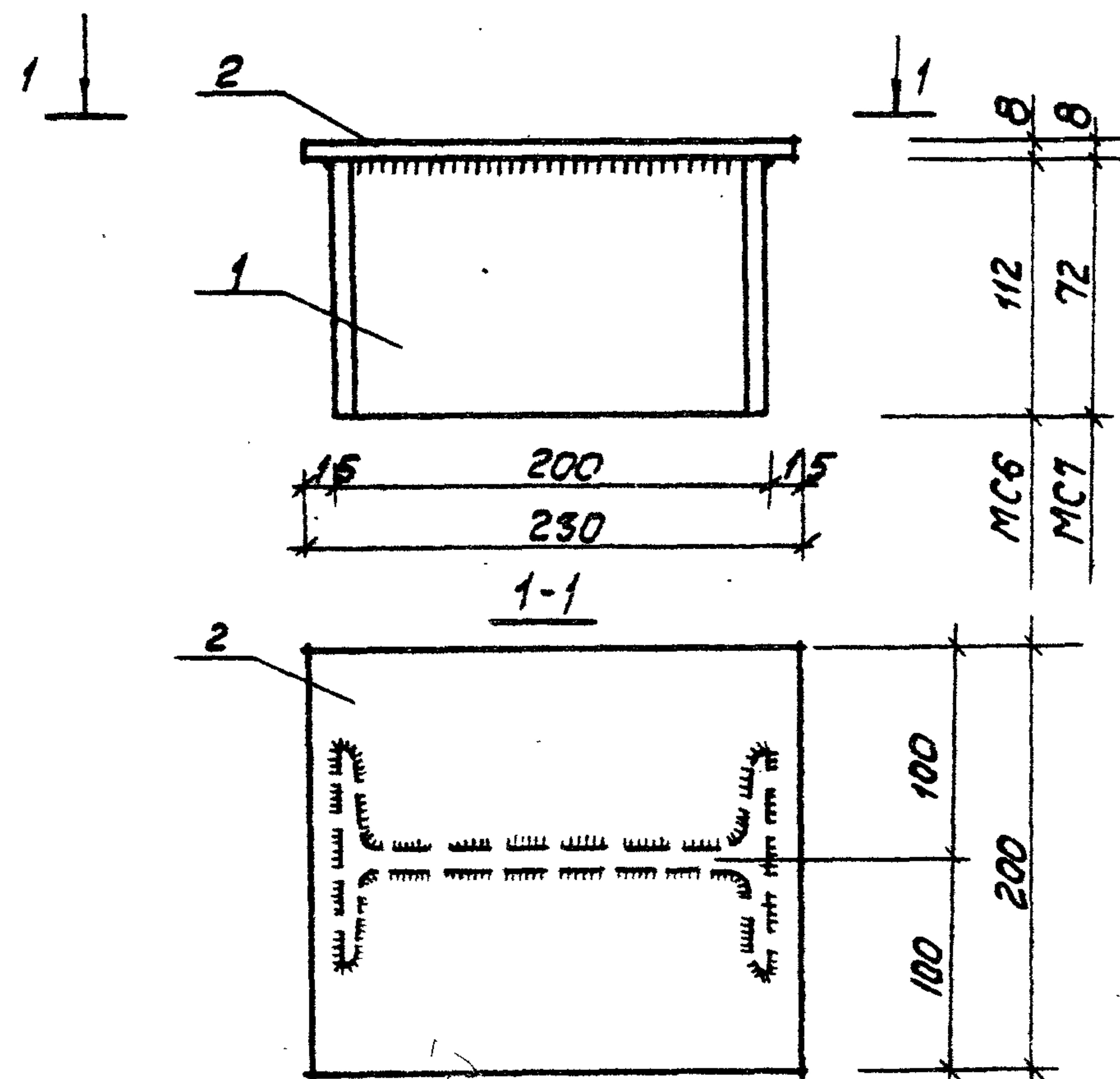
Лист 1 Листов 1

Госстандарт Латгипропром

г. Рига

Копировал: Чубанова

15858-07 37 Формат ИВ



Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МС6 *		
		1	ГОСТ 8239-72	Двутавр. $\frac{I 20}{l=112}$	1	2,4 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -200×8 $l=230$	1	2,9 кг
				МС7 *		
		1	ГОСТ 8239-72	Двутавр $\frac{I 20}{l=72}$	1	1,6 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -200×8 $l=230$	1	2,9 кг

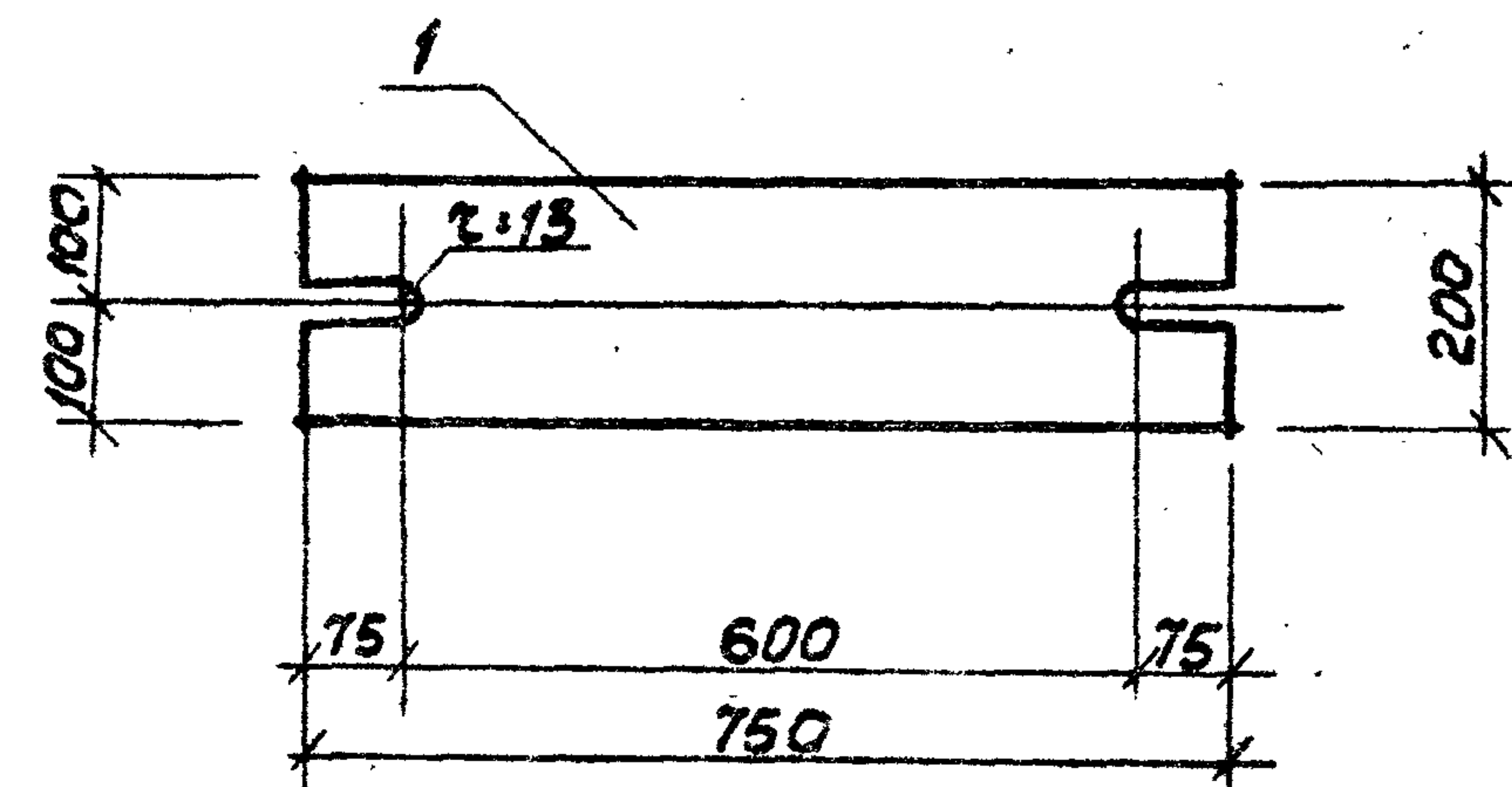
ТП 903-1-154 КЖИ МС6*, МС7*

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
П. инж. пр.	Думан			
Нач. отд.	Калетов			
П. констр.	Андреевская			
Рук. гр.	Барткевич			
Арх.	Тейце			
Н. контр.	Барткевич			
Пров.	Яковчук			

Соединительное изделие
МС6*, МС7*

Лит.	Масса	Масштаб
Р	5,3 кг	
	4,5 кг	
Лист 1	Листов 1	
Госстрой Латв. ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		

Копировал Киселева формат 118



Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МС6 *		
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -200×20 $l=750$	1	23,6 кг
				МС7 *		

ТП 903-1-154 КЖИ-МС6*

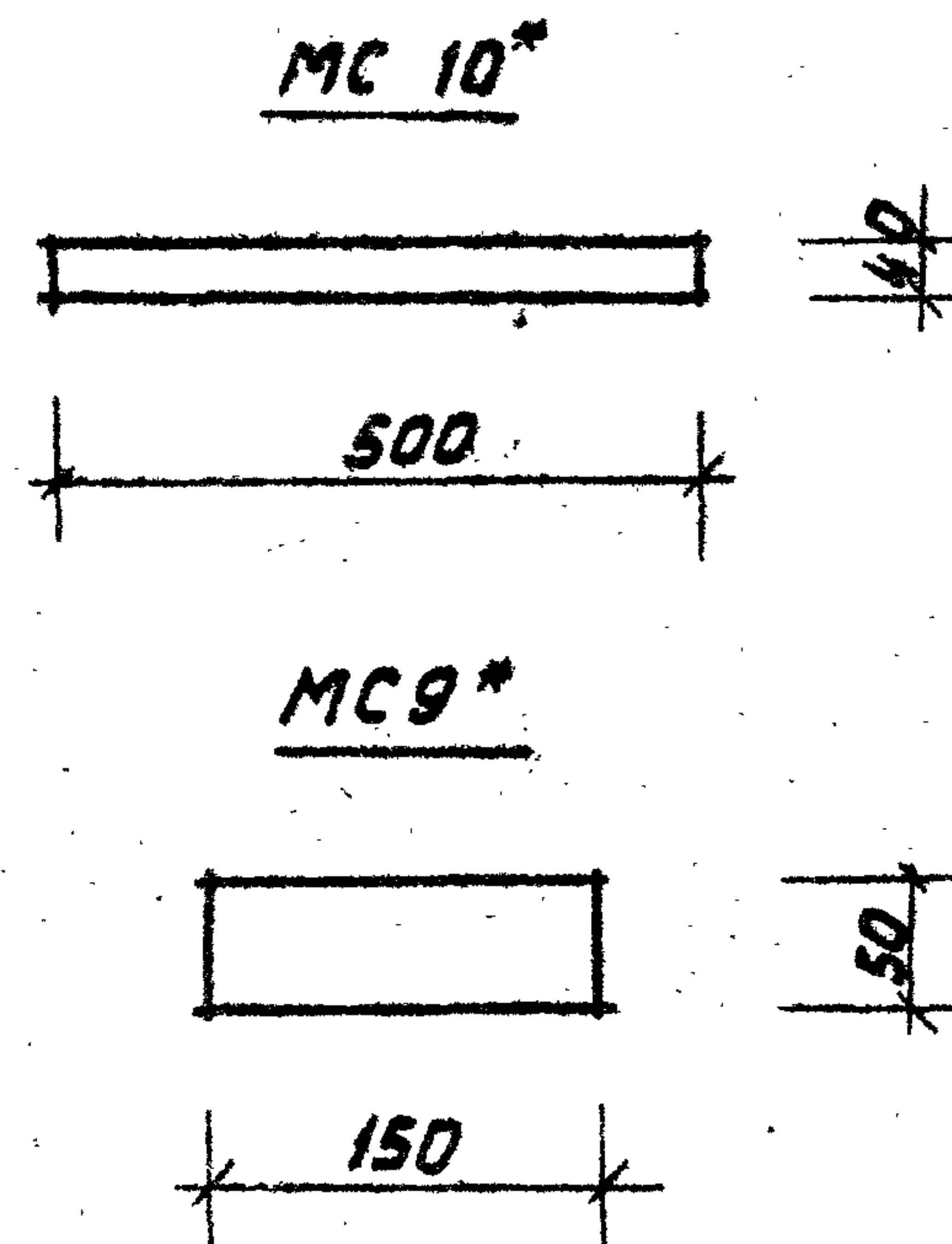
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
П. инж. пр.	Думан			
Нач. отд.	Калетов			
П. констр.	Андреевская			
Рук. гр.	Барткевич			
Арх.	Тейце			
Н. контр.	Барткевич			
Пров.	Яковчук			

Соединительное изд.
МС6 *

Лит.	Масса	Масштаб
Р	23,6 кг	
Лист 1	Листов 1	
Госстрой Латв. ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		

15858-07 38 Копировал Киселева формат 118

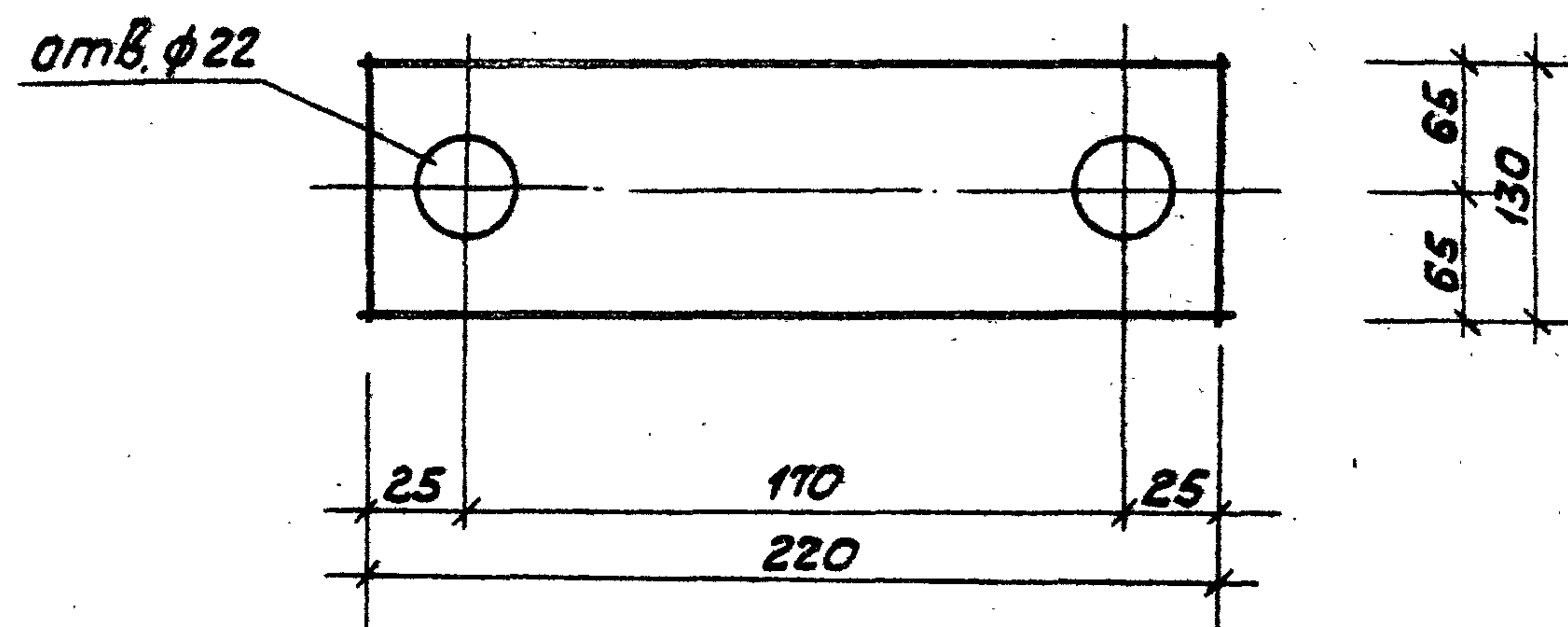
типовой проект 903-1-154 альбом 4.4



Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ.

формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				МС 10*		
		1	ГОСТ 103-76	сталь полосовая - 40 x 8 L=500	1	1,3 кг
				МС 9*		
		1	ГОСТ 103-76	сталь полосовая - 60 x 10 L=150	1	0,6 кг
ТП 903-1-154 КЖИ-МС9*, МС 10*						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	лит. Масса масштабы	
Инж. пр.	Думан					
Нач. отд.	Калетов				Р 1,3 кг 0,6 кг	
Инж. пр.	Андреевская					
Инж. пр.	Барткевич				лист 1 лист 87	
Арх.	Тейце					
Инж. пр.	Барткевич				Госстрой ЛатвССР	
Пров.	Яковчук					
					ЛАТГИПРОПРОМ	
					г. Рига	

Копировал Киселева формат 11Б

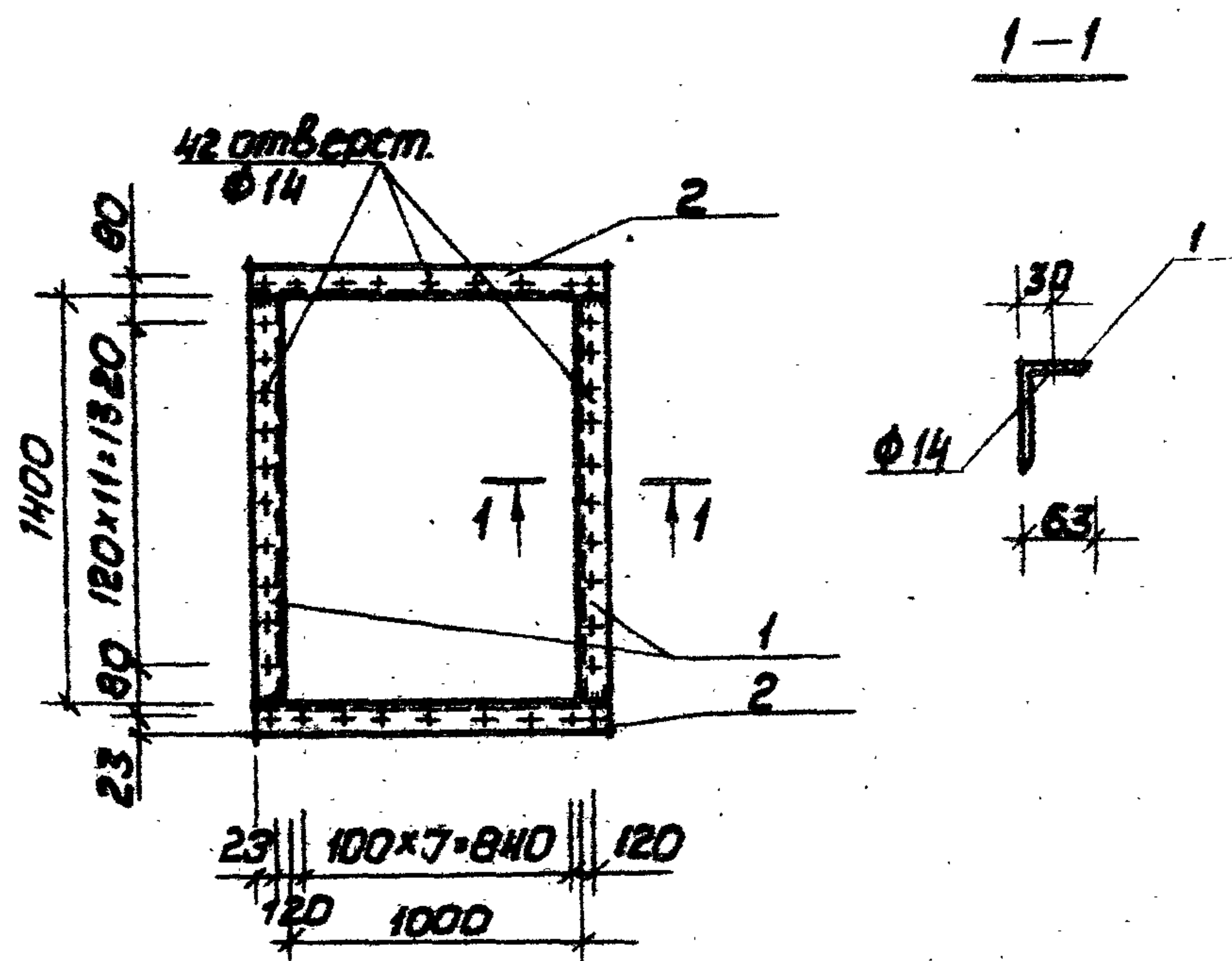


Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ.

формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	сталь полосовая - 130 x 10 L=220	1	2,3 кг
ТП 903-1-154 КЖИ-МС 11*						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	лит. Масса масштабы	
Инж. пр.	Думан					
Нач. отд.	Калетов				Р 2,3 кг	
Инж. пр.	Андреевская					
Инж. пр.	Барткевич				лист 1 лист 87	
Арх.	Тейце					
Инж. пр.	Барткевич				Госстрой ЛатвССР	
Пров.	Яковчук					
					ЛАТГИПРОПРОМ	
					г. Рига	

15858-07 39 Копировал Киселева формат 11Б

Типовой проект 903-1-154 Альбом 14.4



Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8510-72	Уголок L 100x63x6 неравнобокий L=1400	2	21,3 кг
		2	То же	— " — L 100x63x6 L=1126	2	17,2 кг
				Итого		38,5 кг

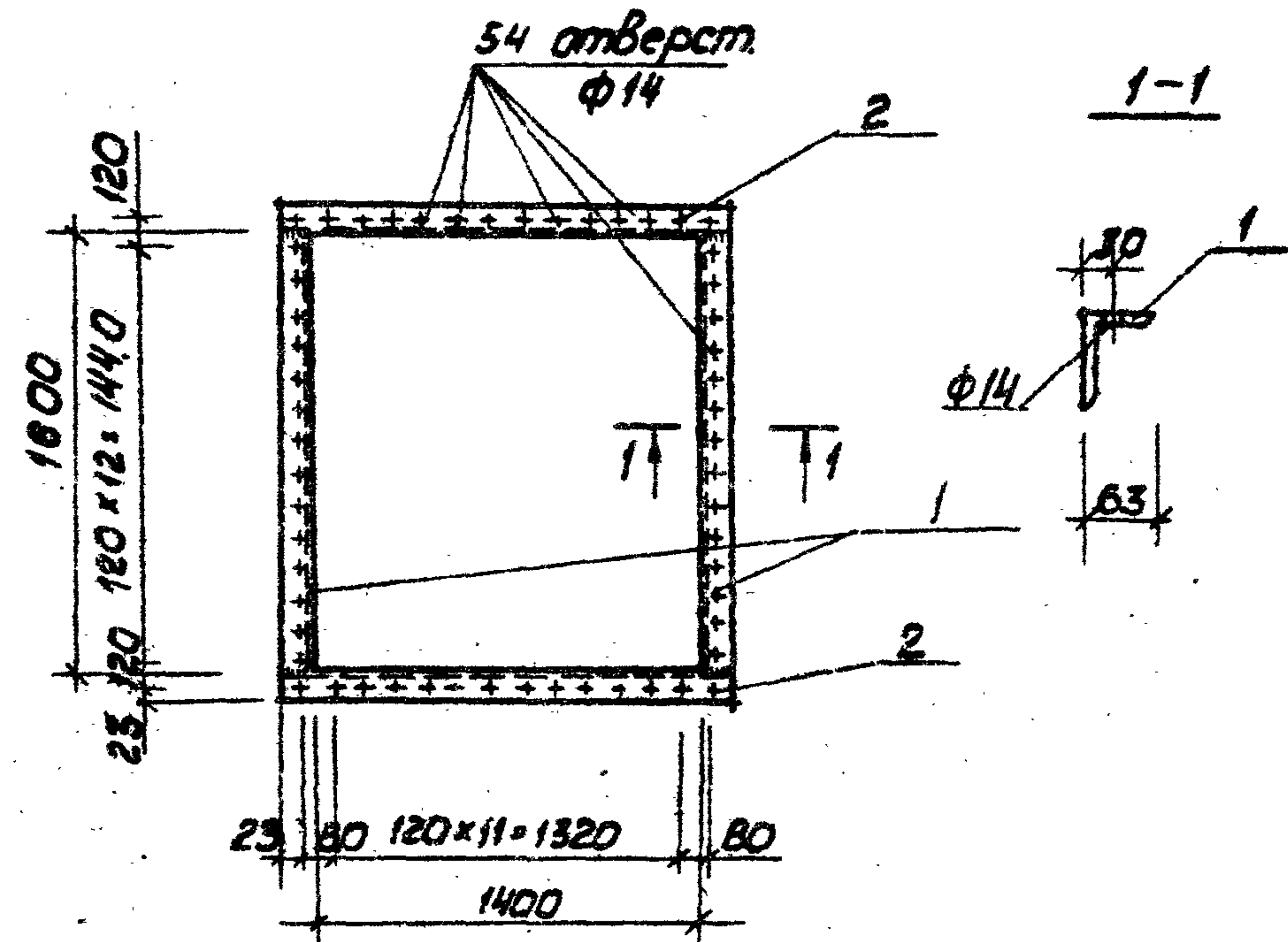
ТП 903-1-154 КЖИ-МС 12

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Гл. инж. пр.	Думан			
Нач. отд.	Калетов			
Гл. констр.	Андреевская			
Рук. гр.	Барткевич			
Арх.	Теуце			
Н. контр.	Барткевич			
Пров.	Барткевич			

Соединительное изделие
МС 12

Лист	Масса	Масштаб
Р	38,5 кг	
Лист 1	Листов 1	
Госстрой Латв. ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		

Копировал Киселева формат 11Б



Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8510-72	Уголок L 100x63x6 неравнобокий L=1600	2	24,2 кг
		2	ГОСТ 8510-72	Уголок L 100x63x6 неравнобокий L=1526	2	23,2 кг
				Итого		47,4 кг

ТП 903-1-154 КЖИ-МС 13

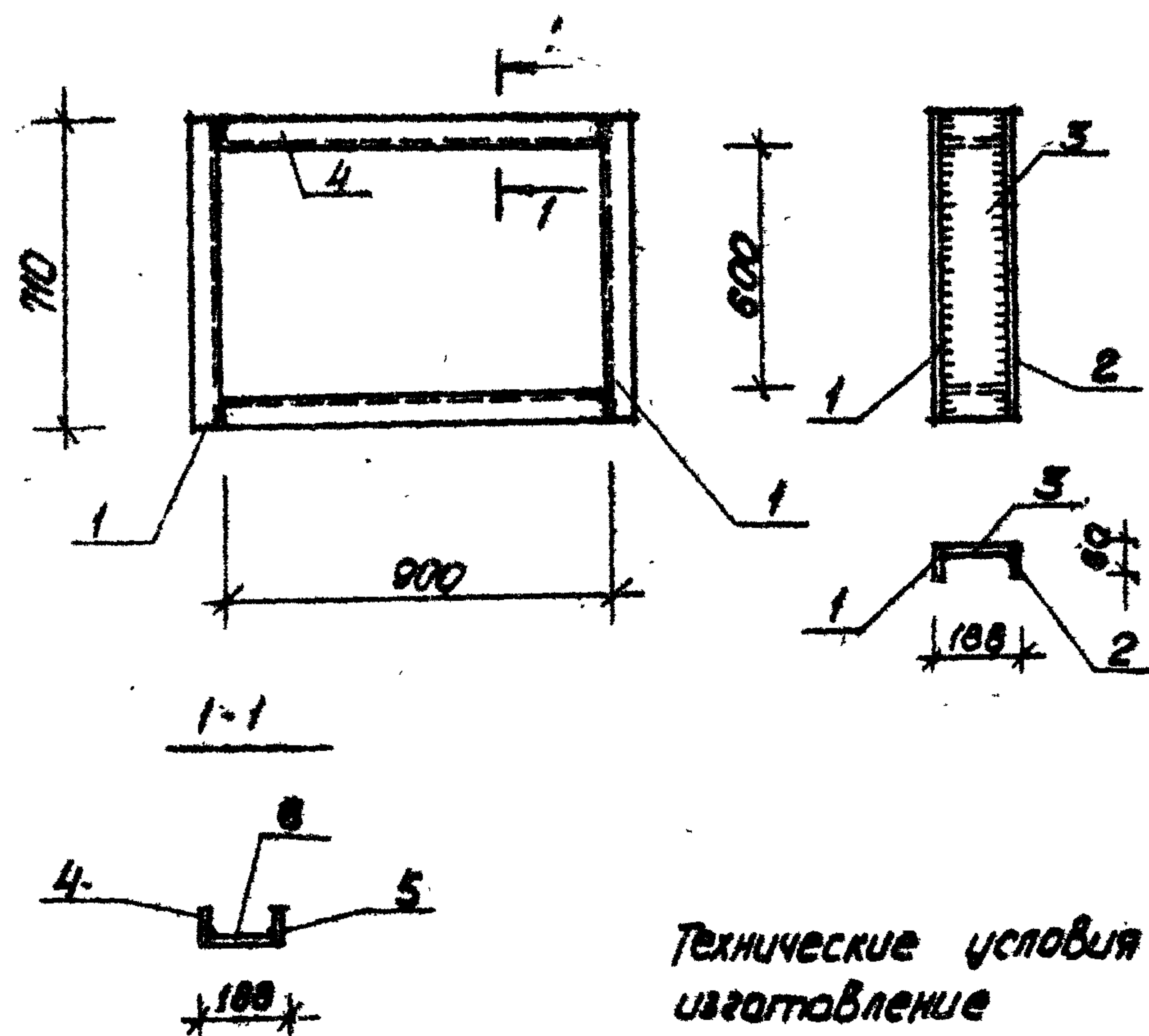
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Гл. инж. пр.	Думан			
Нач. отд.	Калетов			
Гл. констр.	Андреевская			
Рук. гр.	Барткевич			
Арх.	Теуце			
Н. контр.	Барткевич			
Пров.	Барткевич			

Соединительное изделие
МС 13

Лист	Масса	Масштаб
Р	47,4 кг	
Лист 1	Листов 1	
Госстрой Латв. ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		

15858-07 60 Копировал Киселева формат 11Б

Типовой проект 903-1-154 Альбом 4.4



Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ.

№	№	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
1	ГОСТ 103-76	сталь	55 x 4	2	2,4 кг
2		"	60 x 4	2	27 кг
3		"	180 x 4	2	80 кг
4		"	55 x 4	2	30 кг
5		"	60 x 4	2	3,4 кг
6		"	180 x 4	2	10,2 кг

ТП 903-1-154 КЖИ-МС 14

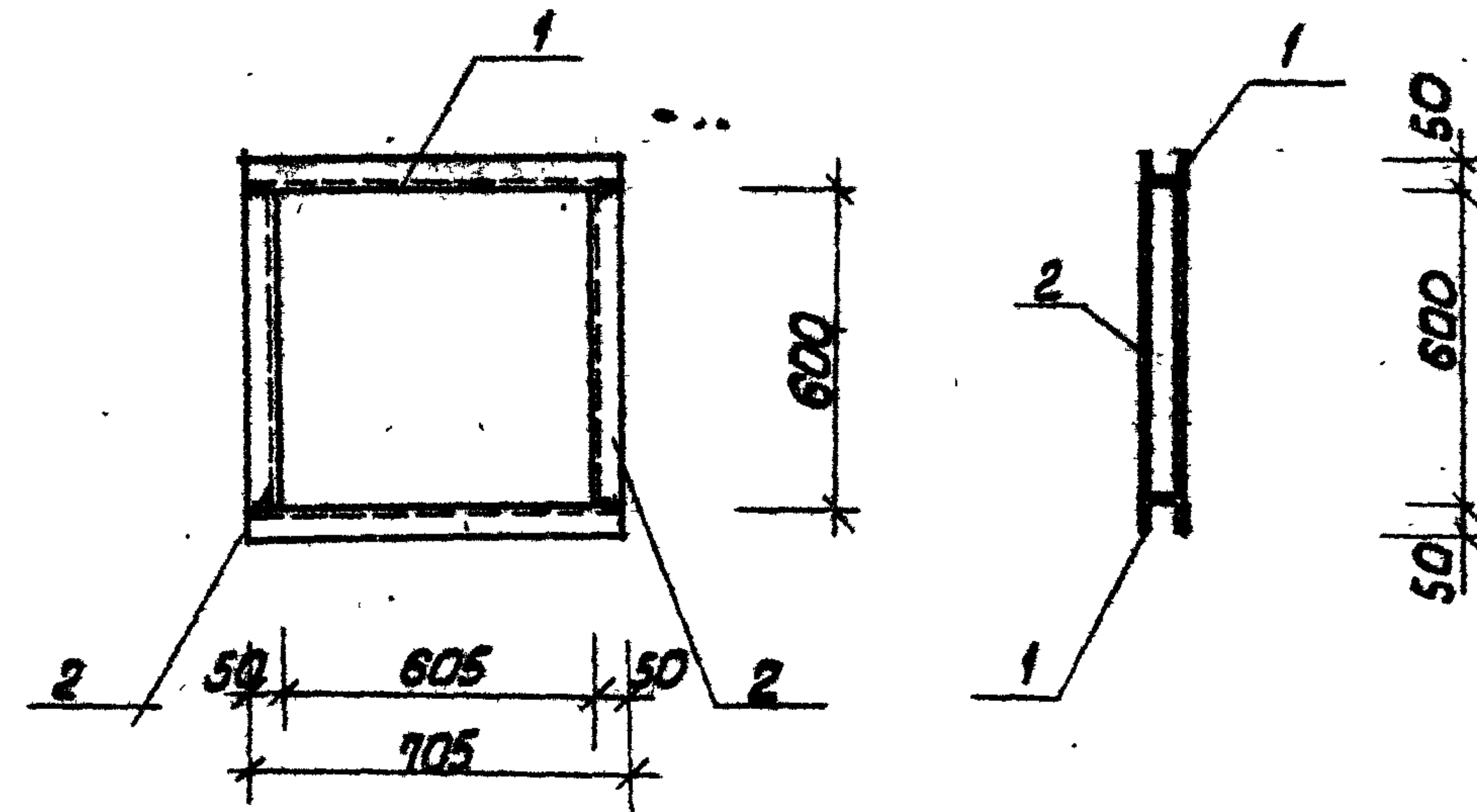
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.

Соединительное изделие
МС 14

Лист	Масса	Масштаб
Р	297 кг	1:20
Лист 1	Листов 1	
Лист 1	Листов 1	
Лист 1	Листов 1	
Лист 1	Листов 1	
Лист 1	Листов 1	

Копировал Киселева формат 118

Типовой проект 903-1-154 Альбом № 4.4



Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ.

№	№	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
1	ГОСТ 8278-75	гнутой	с 60 x 50 x 3	2	50 кг
2	ГОСТ 8278-75	профиль	с 60 x 50 x 3	2	43
		профиль	с 60 x 50 x 3		
		профиль	с 60 x 50 x 3		
		Итого			93

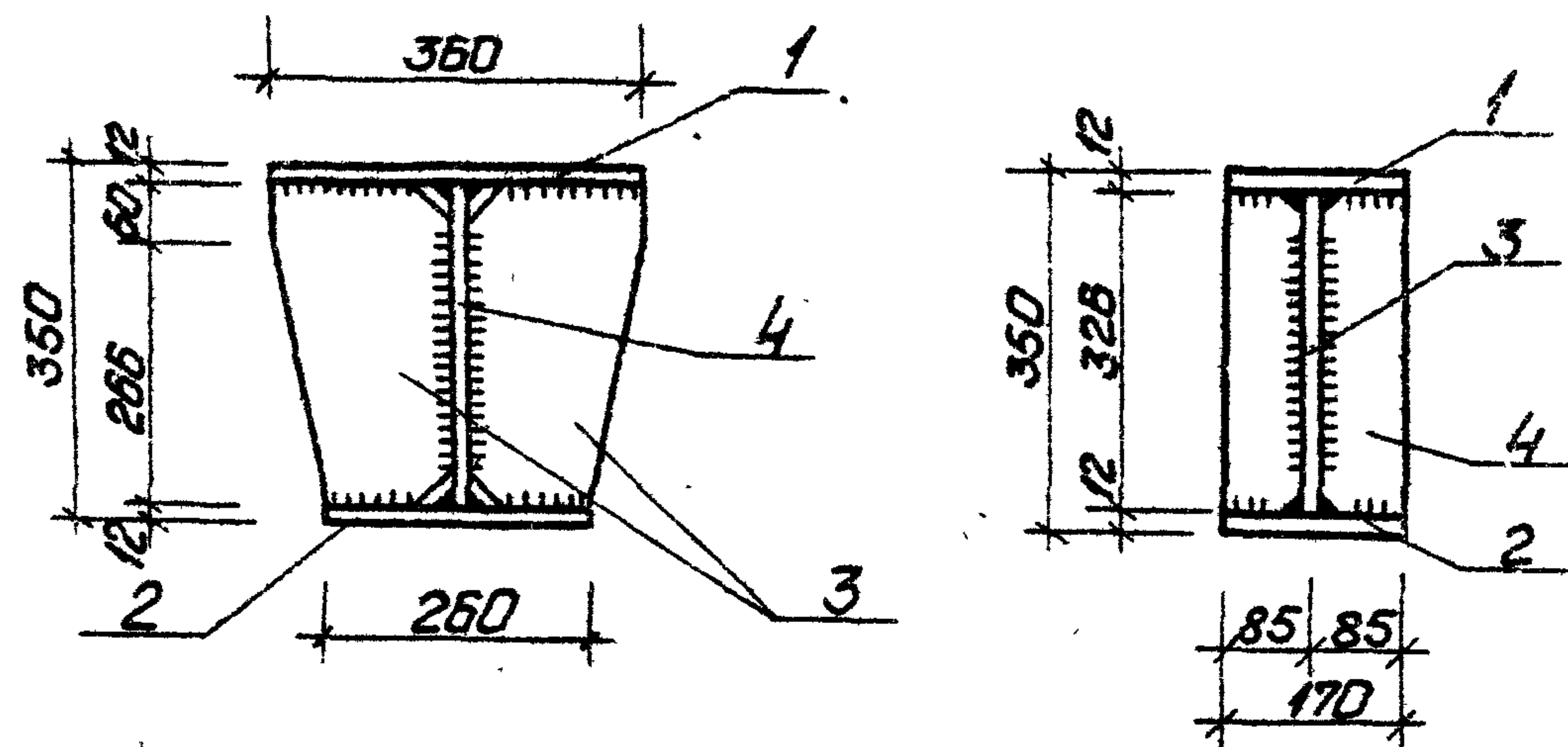
ТП 903-1-154 КЖИ-МС 15

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.
И.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.	Д.И.И.

Соединительное изделие
МС 15

Лист	Масса	Масштаб
Р	93 кг	1:20
Лист 1	Листов 1	
Лист 1	Листов 1	
Лист 1	Листов 1	
Лист 1	Листов 1	
Лист 1	Листов 1	

15858-07 41 Копировал Киселева формат 118



Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 170x12 P=360	1	5,8 кг
		2	"	" - 170x12 P=260	1	4,2 кг
		3	"	" - 170x12 P=325	2	10,4 кг
		4	"	" - 170x16 P=325	1	5,2 кг
				Итого		25,6

Т.п 903-1-154 КЖИ-МС 16 *

Изм. Лист	Н. док. у. м.	Подп.	Дата
Гл. инж. пр.	Думан	12.1	
Нач. отд.	Калетов	5	
Н. контр.	Андреевич	12.1	
Рук. гр.	Барткевич	Барт	
Арх.	Тейце	12.1	
Н. контр.	Барткевич	Барт	
Пров.	Бобрик	Бобрик	

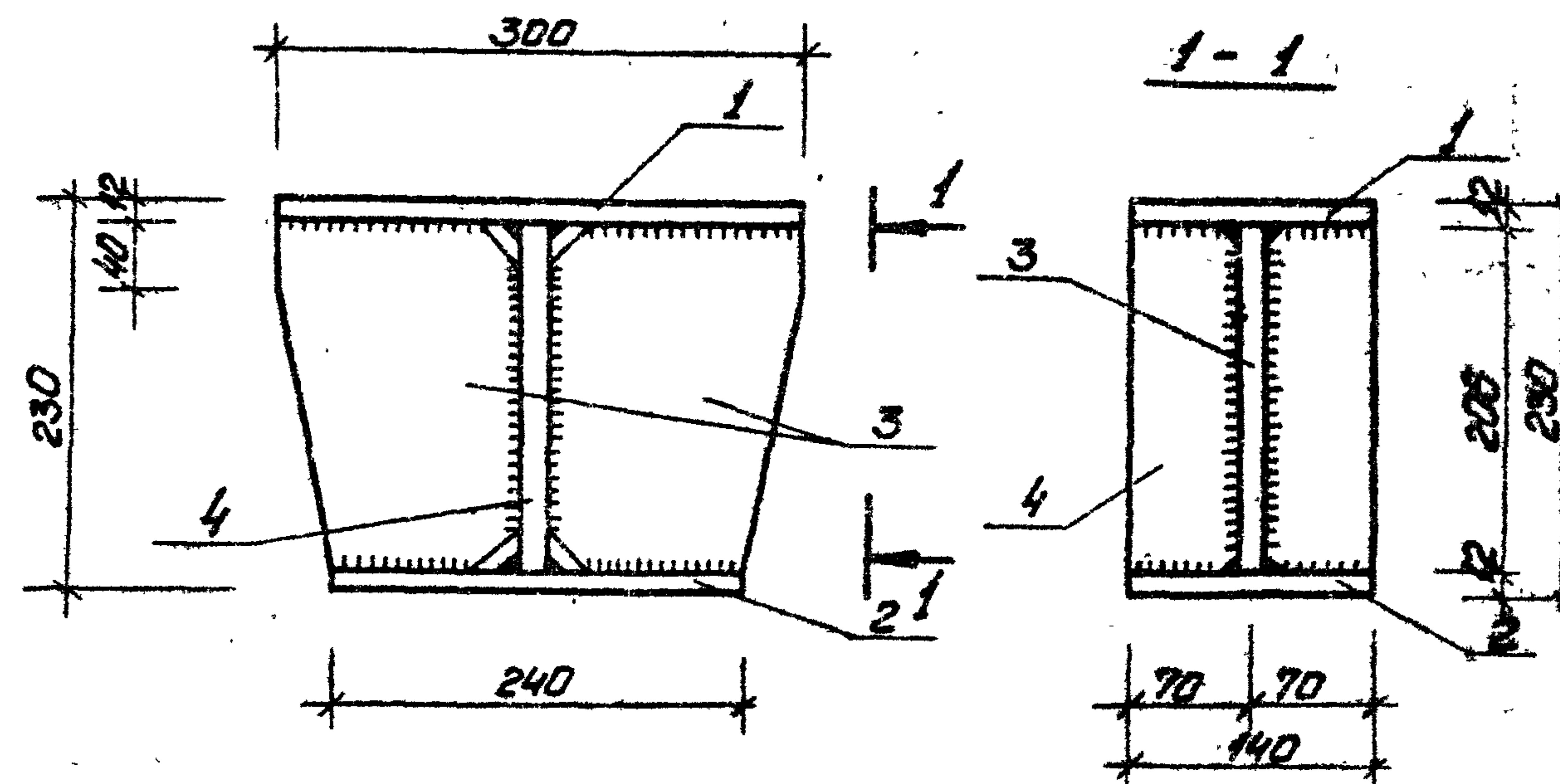
Столик
МС 16 *

Лист	Масса	Масштаб
Р	25,6 кг	1:10
Лист 1	Листов 1	
Госстрой Латв. ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
Р. Руд.		

Копировал: Чубанова

Формат 11В

Типовой проект 903-1-154 Албом II часть 4



Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 140x12 P=300	1	4,0 кг
		2	ГОСТ 103-76	" - 140x12 P=240	1	3,2 кг
		3	ГОСТ 103-76	" - 140x12 P=205	2	5,4 кг
		4	ГОСТ 103-76	" - 140x16 P=205	1	3,6 кг
				Итого		16,2 кг

Т.п 903-1-154 КЖИ-МС 17 *

Изм. Лист	Н. док. у. м.	Подп.	Дата
Гл. инж. пр.	Думан	12.1	
Нач. отд.	Калетов	5	
Н. контр.	Андреевич	12.1	
Рук. гр.	Барткевич	Барт	
Арх.	Тейце	12.1	
Н. контр.	Барткевич	Барт	
Пров.	Бобрик	Бобрик	

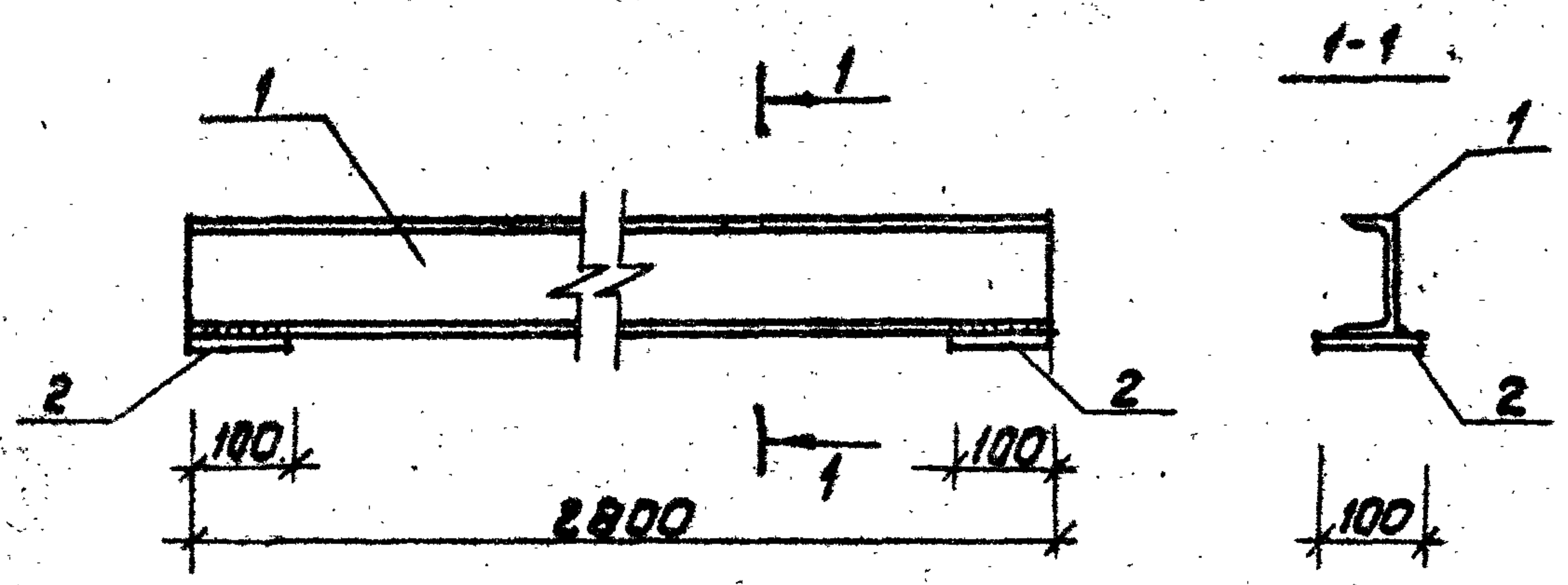
Столик
МС 17 *

Лист	Масса	Масштаб
Р	16,2 кг	1:5
Лист 1	Листов 1	
Госстрой Латв. ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
Р. Руд.		

Копировал: Чубанова

15358-07 42

Формат 11В



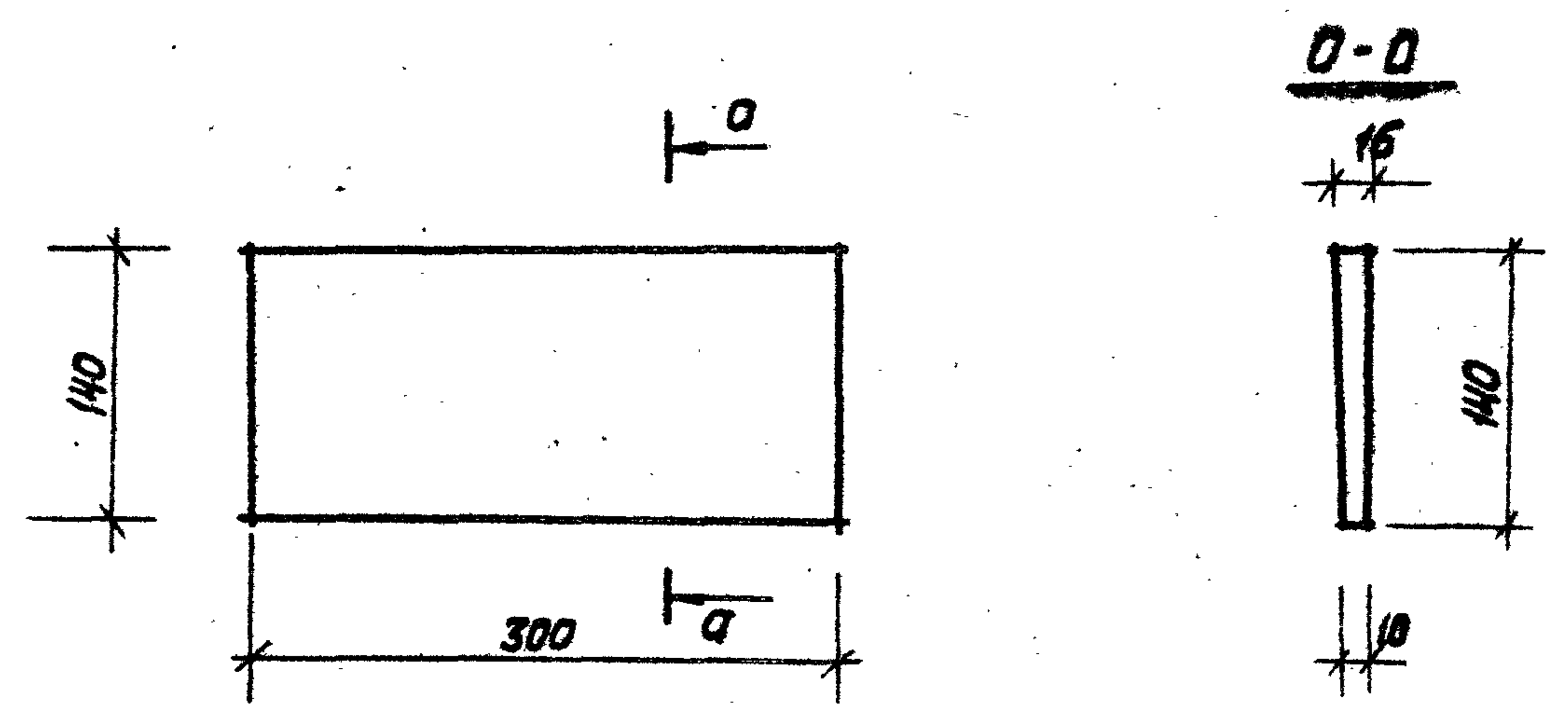
Технические условия на изготовление
смотреть лист КЖИ-ТТ.

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1	ГОСТ 8240-72	Швеллер $L=2800$	1	29,2 кг
	2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая $L=100$	2	1,6 кг
			Итого		30,8 кг

ТП 903-1-154 КЖИ - БМ I			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Инж.пр.	Думкин		
Ч.отд.	Калетов		
Констр.	Андреевская		
Рук.гр.	Барткевич		
Арх.	Теице		
Инж.пр.	Барткевич		
Ч.отд.	Барткевич		

Соединительное изделие БМ I		
Лит.	Масса	Масштаб
Р	30,8 кг	1:10
Лист 1 / Листов 1		
Госстрой Латв.ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		

Копировал Киселева формат 118



Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая $L=300$	1	5,2 кг

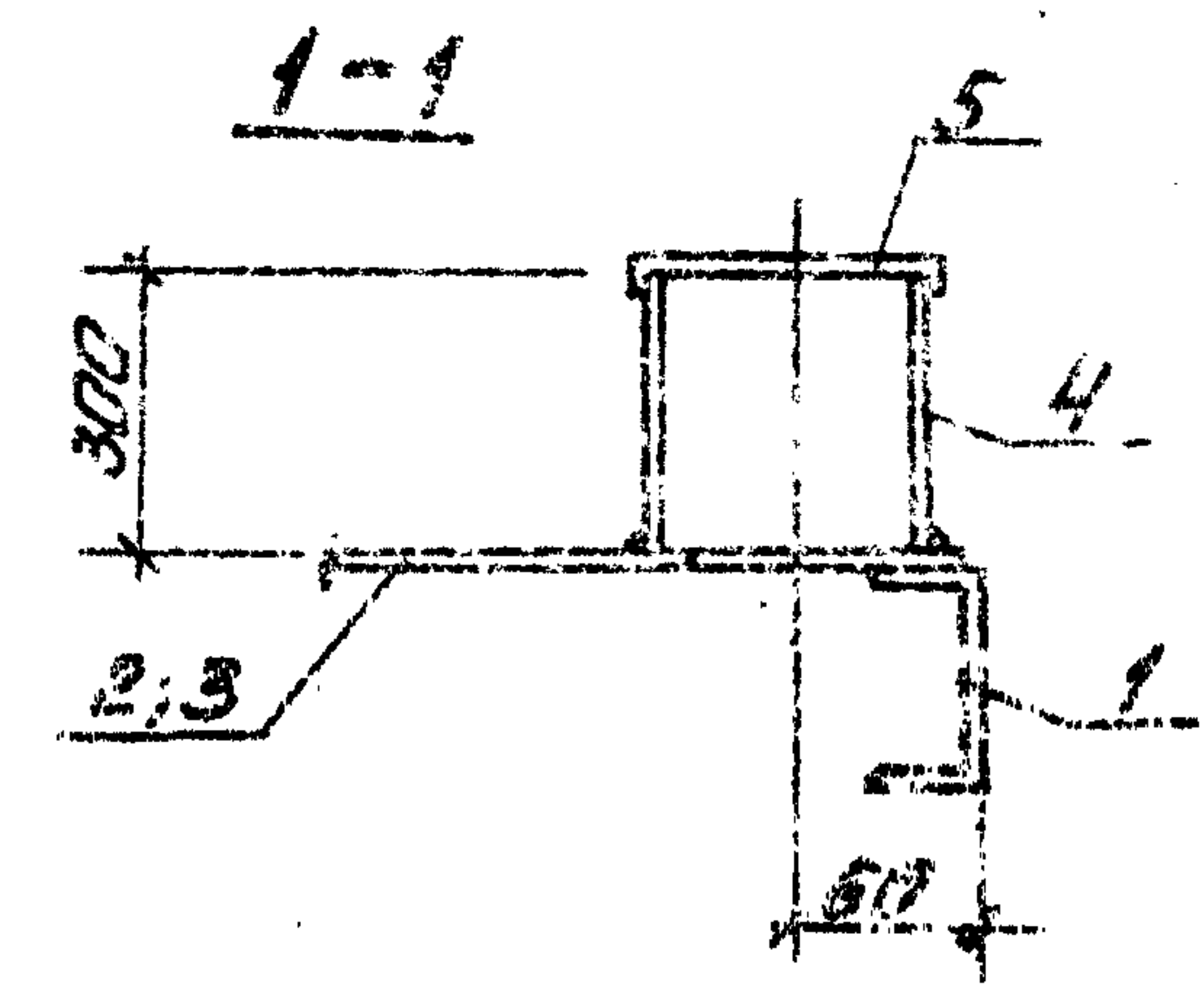
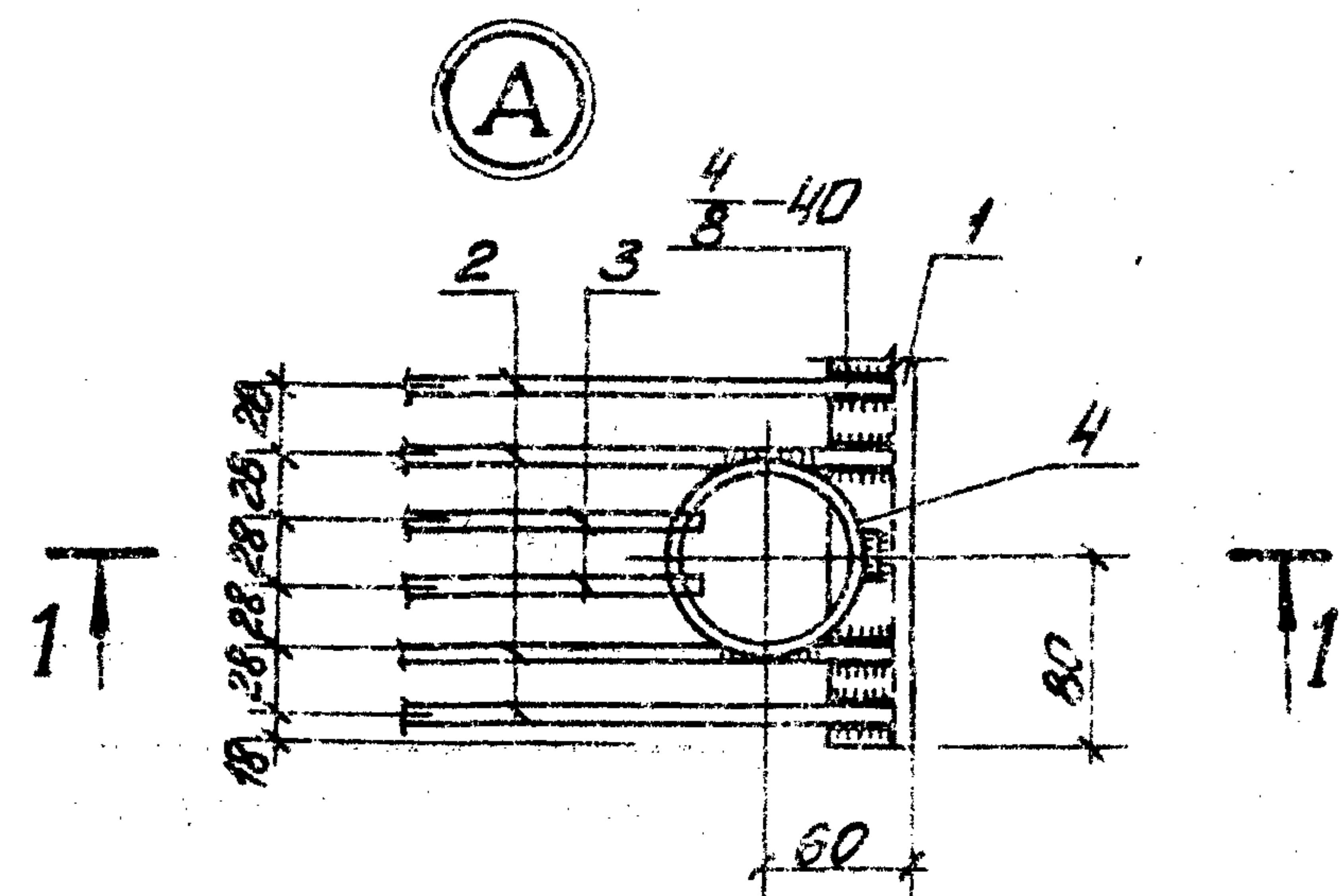
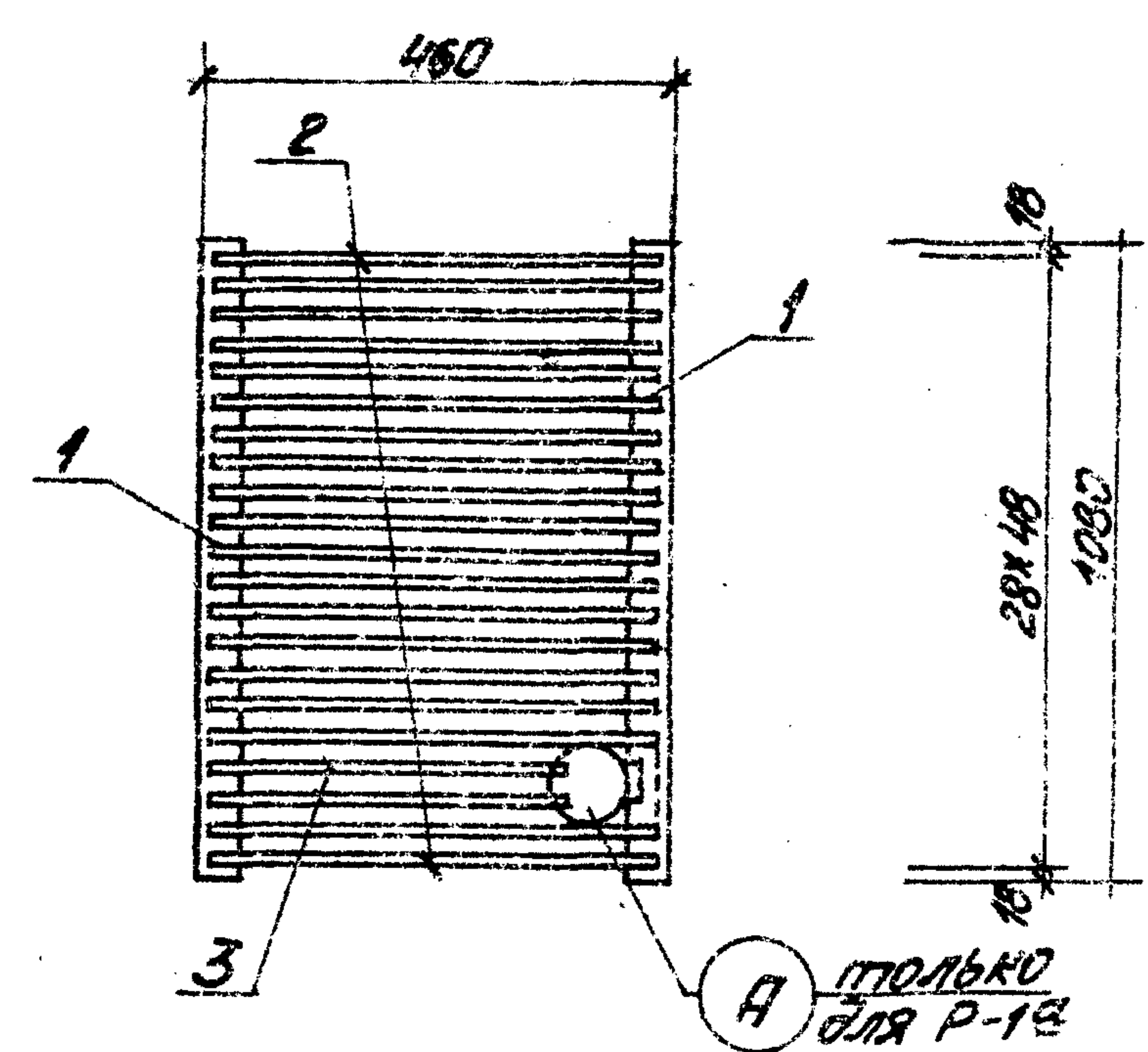
ТП 903-1-154 КЖИ-МС 18			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Инж.пр.	Думкин		
Ч.отд.	Калетов		
Констр.	Андреевская		
Рук.гр.	Барткевич		
Арх.	Теице		
Инж.пр.	Барткевич		
Ч.отд.	Барткевич		

Соединительное изделие МС 18		
Лит.	Масса	Масштаб
Р	5,2 кг	1:5
Лист 1 / Листов 1		
Госстрой Латв.ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		

15858-07 43 Копировал Киселева формат 118

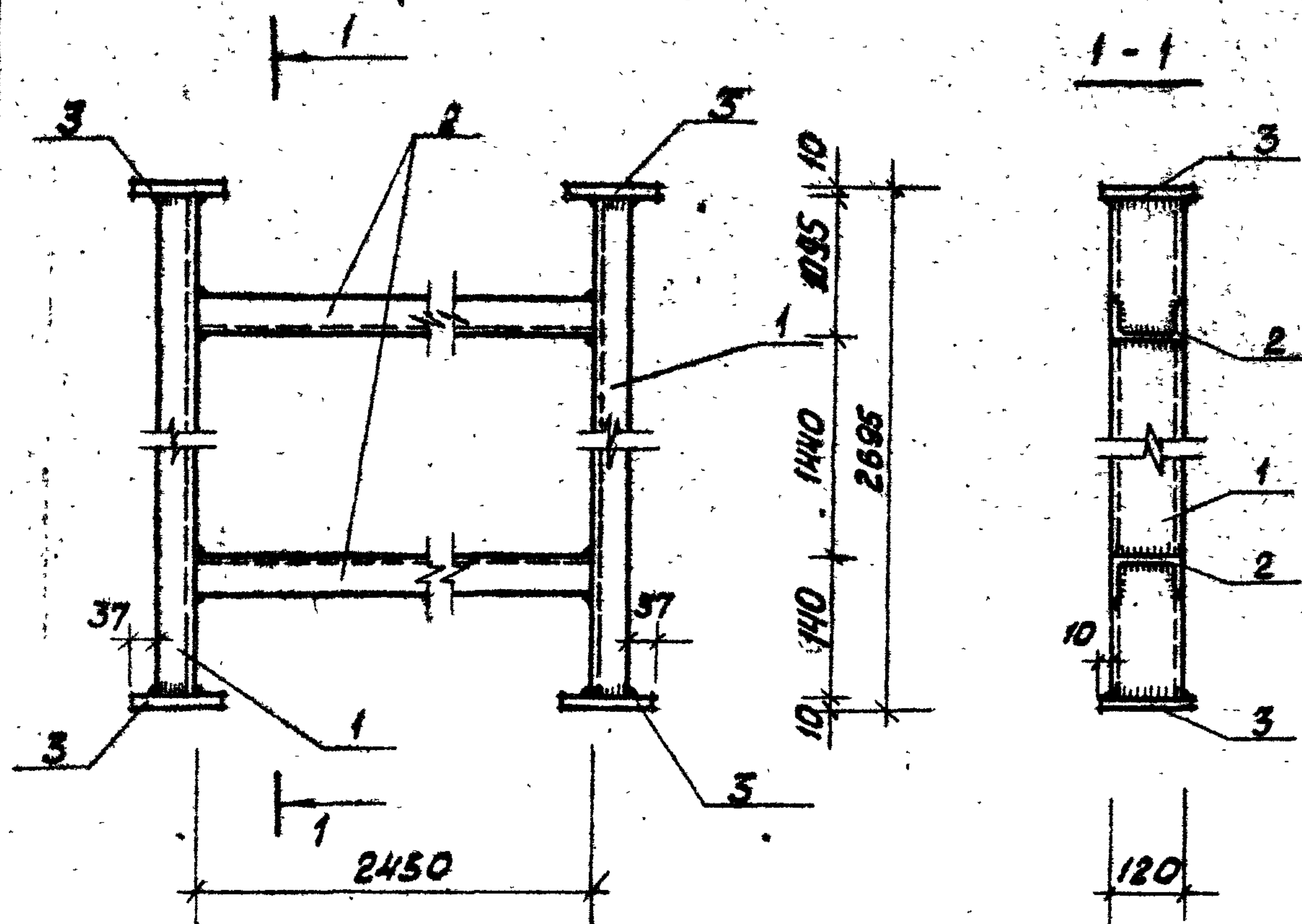
Туповой проект 903-1-154 Альбом II ч. 4

P-1 ; P-1A



Материал	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
P-1						
		1	ГОСТ 8240-75	Швеллер $\angle 6.5$ $E=1380$	2	8,3 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\Phi 8 A I$ $E=440$	49	0,2 кг
P-1A						
		1	ГОСТ 8240-75	Швеллер $\angle 6.5$ $E=1380$	2	8,3 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\Phi 8 A I$ $E=440$	47	0,2 кг
		3	ГОСТ 5781-75	" " $\Phi 8 A I$ $E=370$	2	0,2 кг
		4	ГОСТ 3262-75	Труба $\Phi 80 \times 4$ $E=300$	1	2,3 кг
		5	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 5×150 $E=130$	1	0,7 кг

ТП 903-1-154				КЖИ-Р-1; Р-1А		
Изм. лист	№ докум.	Позит.	Дата	РЕШЕТКА P-1, P-1A	Лист	Масса
Исполн.	Провер.	Дет.	Дет.		Р	8,5 кг
Исполн.	Провер.	Дет.	Дет.	Лист 1	Листов 1	11,7 кг
Исполн.	Провер.	Дет.	Дет.		Листов 1	Листов 1
Исполн.	Провер.	Дет.	Дет.	ЛАНТИПРОПРОМ		
Исполн.	Провер.	Дет.	Дет.	г. Рязань		



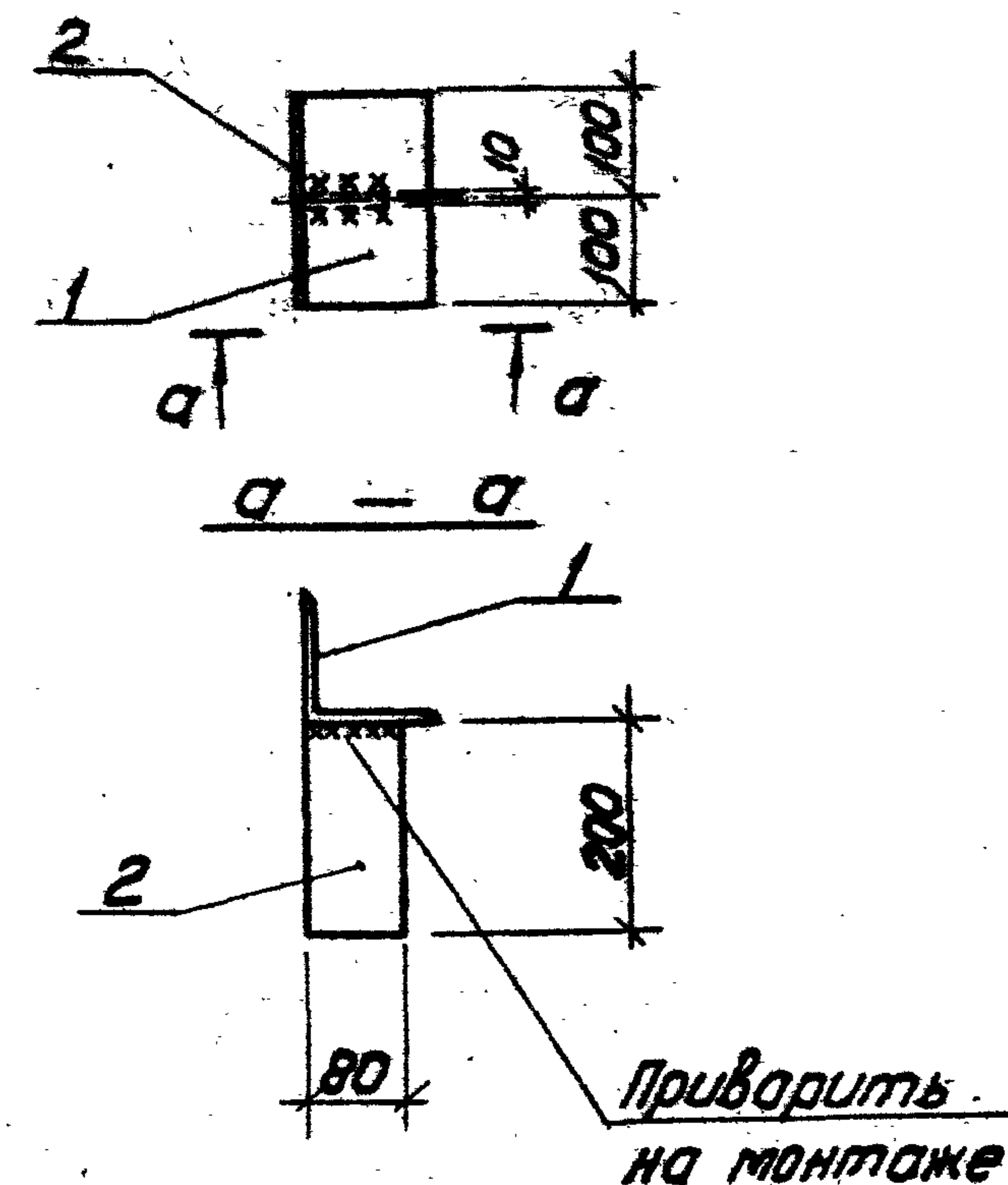
Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8240-72	швеллер $L=2675$	2	46,0 кг
		2	ГОСТ 8240-72	швеллер $L=2450$	2	42,2 кг
		3	ГОСТ 103-76	сталь полосовая $L=120$	4	4,4 кг

ТП 903-1-154 КЖИ-МР 1						
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединительное изделие МР 1	Лит.	Масса
И. инж. пр.	Думан	Думан			Р	826
Нач. отд.	Калетов	Калетов				1:10
И. констр.	Андреевская	Андреевская			Лист 1	Листов 1
Рук. ер.	Барткевич	Барткевич		Лист 1 Листов 1		
И. констр.	Барткевич	Барткевич		Лист 1 Листов 1		
И. констр.	Барткевич	Барткевич		Лист 1 Листов 1		
				Лист 1 Листов 1		

Копировал Киселева формат 118

Типовой проект 903-1-154 КЖИ Альбом 4.4



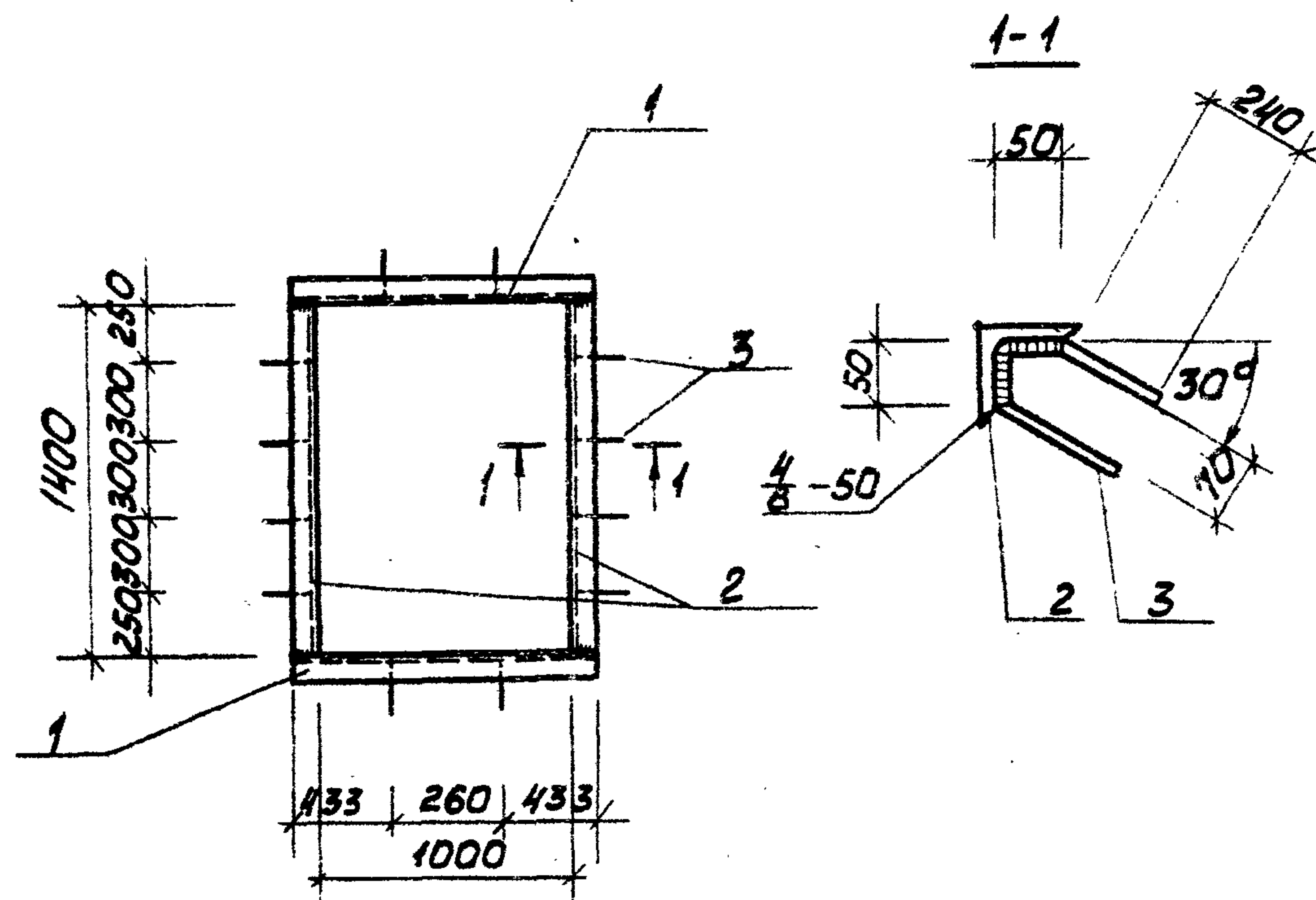
Приварить
на монтаже

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				НТ 1*		
		1	ГОСТ 8509-72	Уголок $L=125 \times 10$	1	3,8 кг
		2	ГОСТ 103-76	сталь полосовая $L=200$	1	1,3 кг

ТП 903-1-154 КЖИ-НТ-1*						
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Закладное изделие НТ 1*	Лит.	Масса
И. инж. пр.	Думан	Думан			Р	5,1 кг
Нач. отд.	Калетов	Калетов				1:10
И. констр.	Андреевская	Андреевская			Лист 1	Листов 1
Рук. ер.	Барткевич	Барткевич		Лист 1 Листов 1		
И. констр.	Барткевич	Барткевич		Лист 1 Листов 1		
И. констр.	Барткевич	Барткевич		Лист 1 Листов 1		
				Лист 1 Листов 1		

15858-07 4.5 Копировал Киселева

формат 118

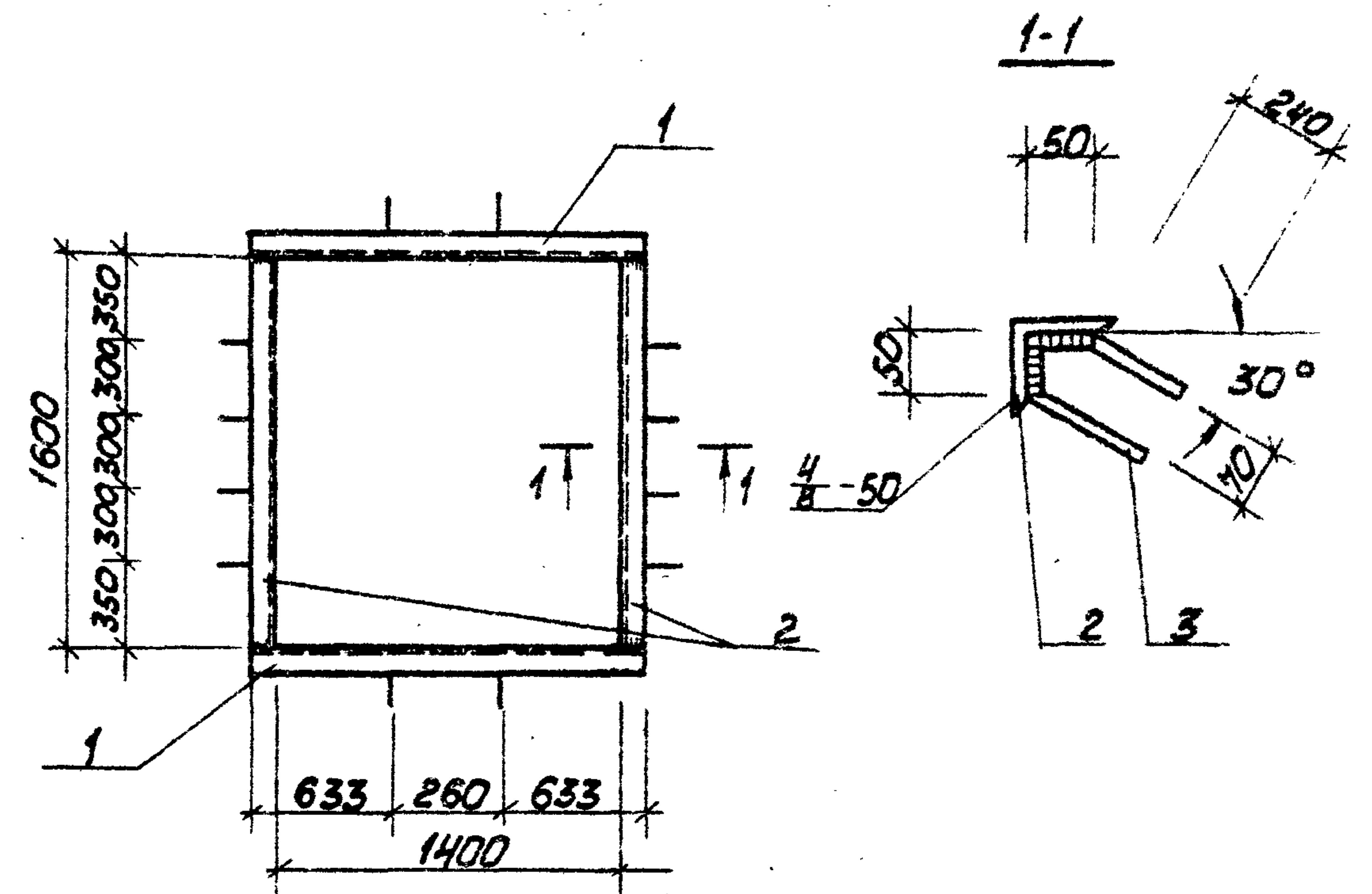


Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобокий L 63x5 l=1126	2	9,8 кг
		2	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобокий L 63x5 l=1400	2	13,5 кг
		3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\Phi 8$ III l=380	12	2,8 кг
				Итого		26,1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-1-154	КЖИ-МН 1-1
Л. инж. пр.	Думан				Закладное изделие МН 1-1	Лит.
Нач. отд.	Калетов					Масса
Л. констр.	Андреевская					Настав
Рук. гр.	Барткевич					Р
Арх.	Тейце					26,1 кг
И. контр.	Барткевич					Лист 1
Пров.	Барткевич					Листов 1
						Госстрой ЛатвССР
						ЛАТ ГИПРОПРОМ
						Г. Рига

Копировал Куселева формат 112



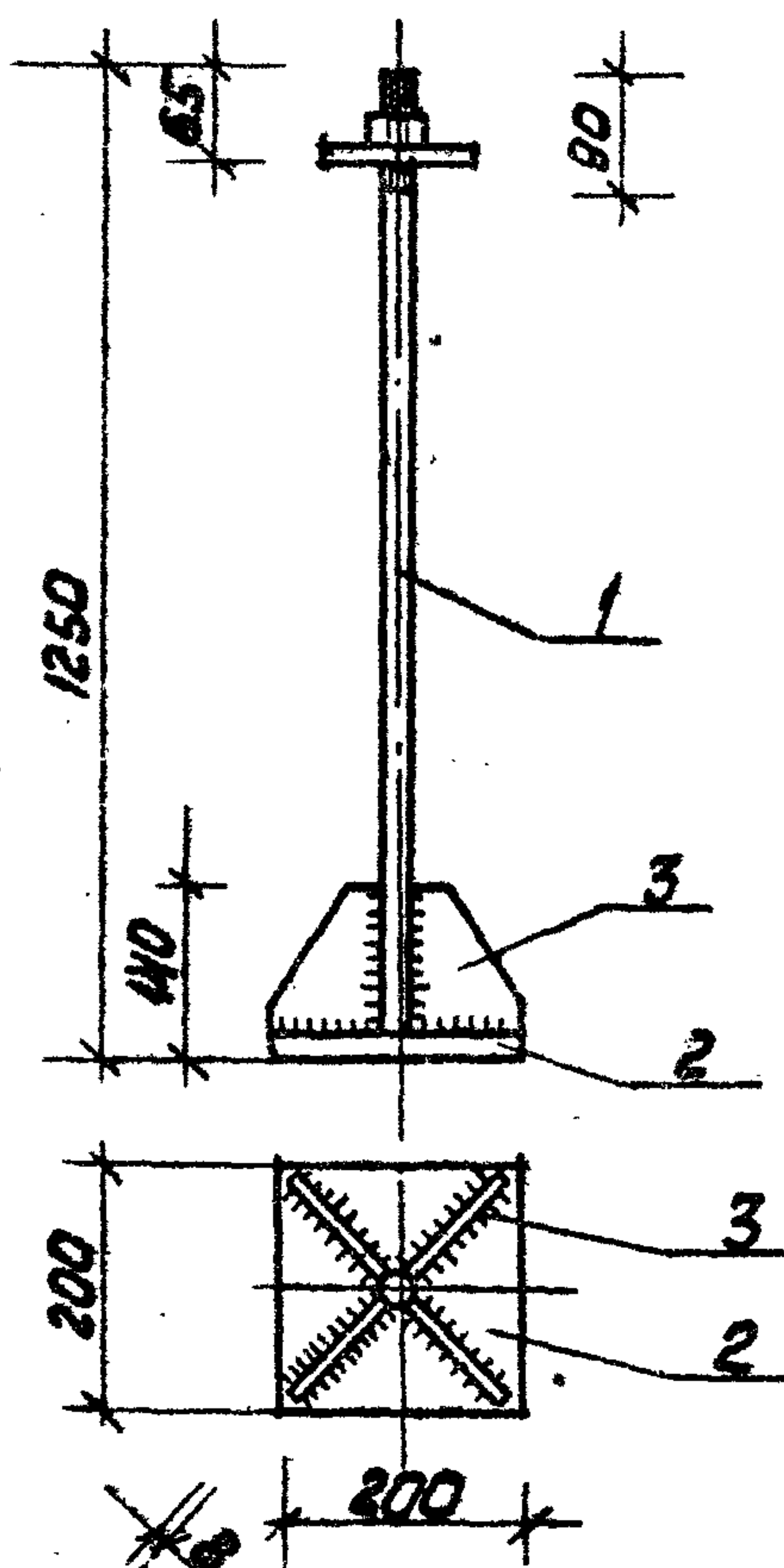
Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобокий L 63x5 l=1626	2	14,6 кг
		2	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобокий L 63x5 l=1600	2	15,9 кг
		3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\Phi 8$ III l=380	12	2,8 кг
				Итого		33,3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-1-154	КЖИ-МН 1-2
Л. инж. пр.	Думан				Закладное изделие МН 1-2	Лит.
Нач. отд.	Калетов					Масса
Л. констр.	Андреевская					Настав
Рук. гр.	Барткевич					Р
Арх.	Тейце					33,3 кг
И. контр.	Барткевич					Лист 1
Пров.	Барткевич					Листов 1
						Госстрой ЛатвССР
						ЛАТ ГИПРОПРОМ
						Г. Рига

Копировал Куселева формат 112

Типовой проект 903-1-154 Альбом II ч. 4.



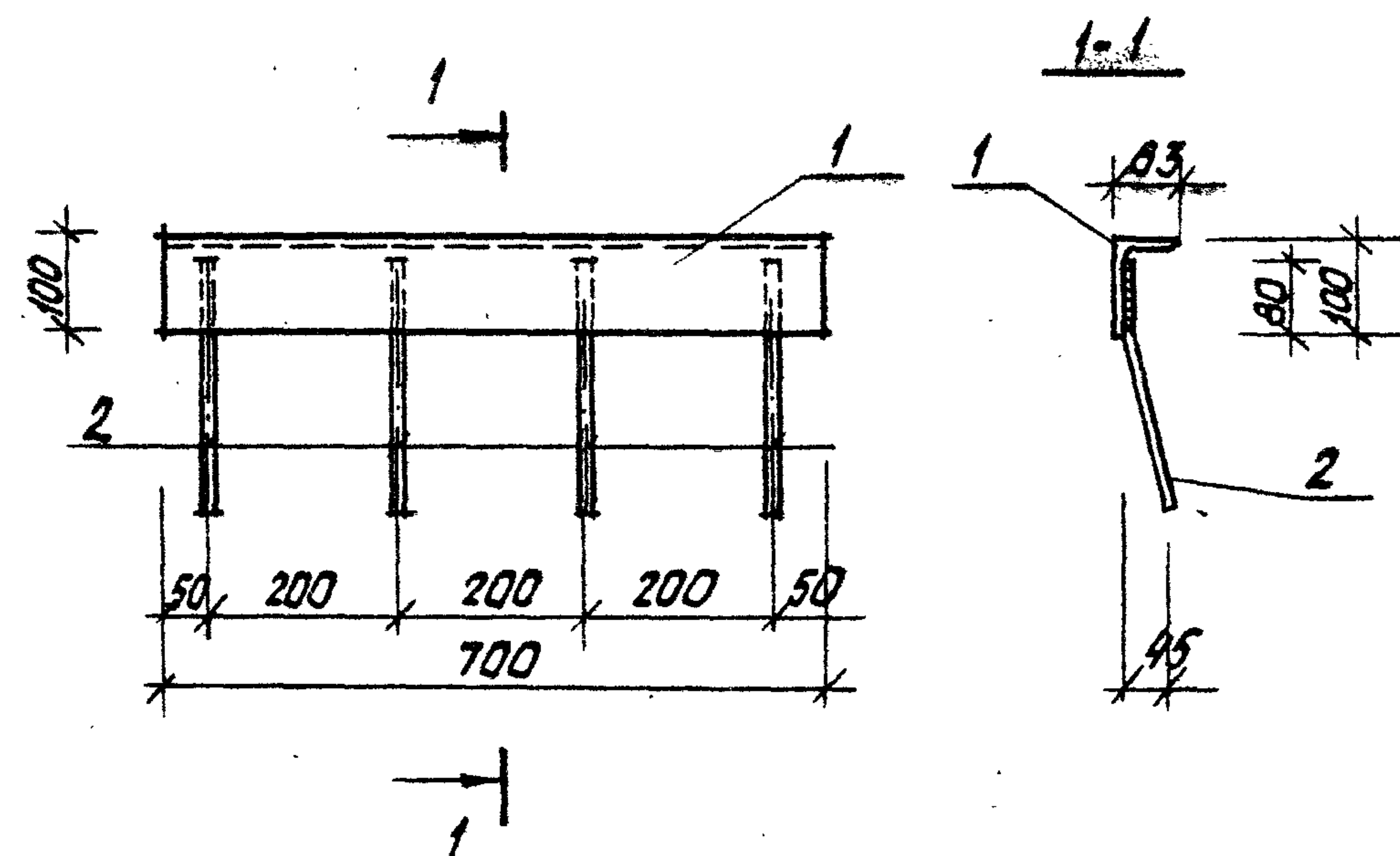
Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\Phi 36 АТ$ $L=1230$	1	9,8 кг
		2	ГОСТ 103-76	сталь полосовая -200×20 $L=200$	1	6,3 кг
		3	ГОСТ 103-76	— " — -80×8 $L=120$	4	2,8 кг
				Итого		18,9 кг

Изм. лист		№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-1-154 КЖИ-МН1-4		
Гл. инж. пр.	Думан				Закладное изделие МН1-4		
Нач. отд.	Калетов						
Гл. констр.	Андреевская				Лит. Масса Масштаб		
Рук. гр.	Бортневич						
Арх.	Тенце				Р	18,9 кг	1:10
Н. контр.	Бортневич				Лист 1 Листов 1		
Проб.	Яковчук				Листовой патв. сср		
					ЛАТИПРОПРОМ		
					г. Рига		

Копировал: Каселева.

Формат 11 В



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8510-72	уголок $L 100 \times 63 \times 6$ неравнобокий $L=700$	1	5,3 кг
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\Phi 8 АТ$ $L=280$	4	0,5 кг
				Итого		5,8 кг

Изм. лист		№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-1-154 КЖИ-МН1-5		
Гл. инж. пр.	Думан				Закладное изделие МН1-5		
Нач. отд.	Калетов						
Гл. констр.	Андреевская				Лит. Масса Масштаб		
Рук. гр.	Бортневич						
Арх.	Тенце				Р	5,8 кг	
Н. контр.	Бортневич				Лист 1 Листов 1		
Проб.	Яковчук				Листовой патв. сср		
					ЛАТИПРОПРОМ		
					г. Рига		

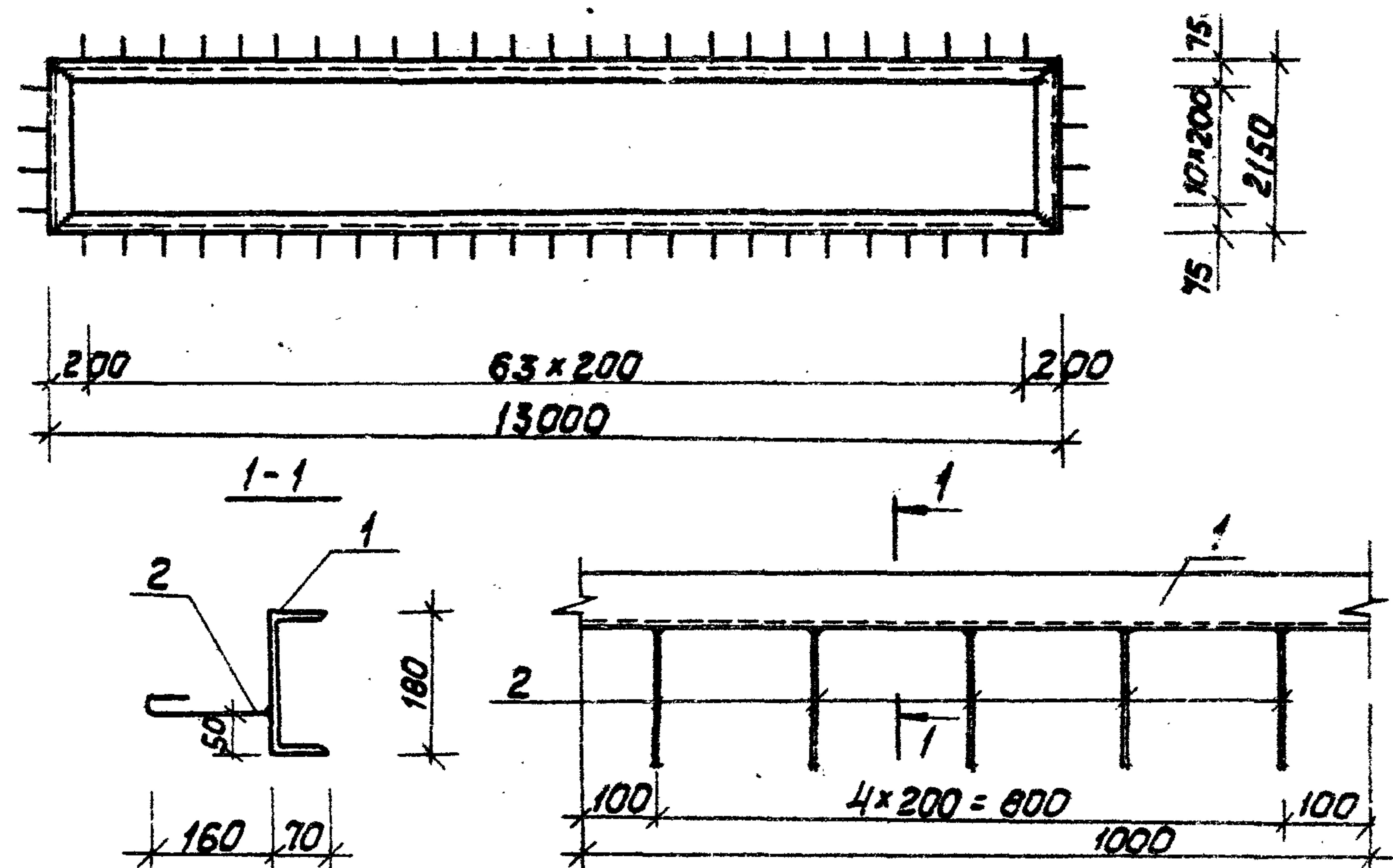
15858-07 47 Копировал: Каселева

Формат 11 В

Типовой проект 903-1-154 МЛБМ II 4.4

Изм. лист № 1 дата 15.08.78

Схема установки

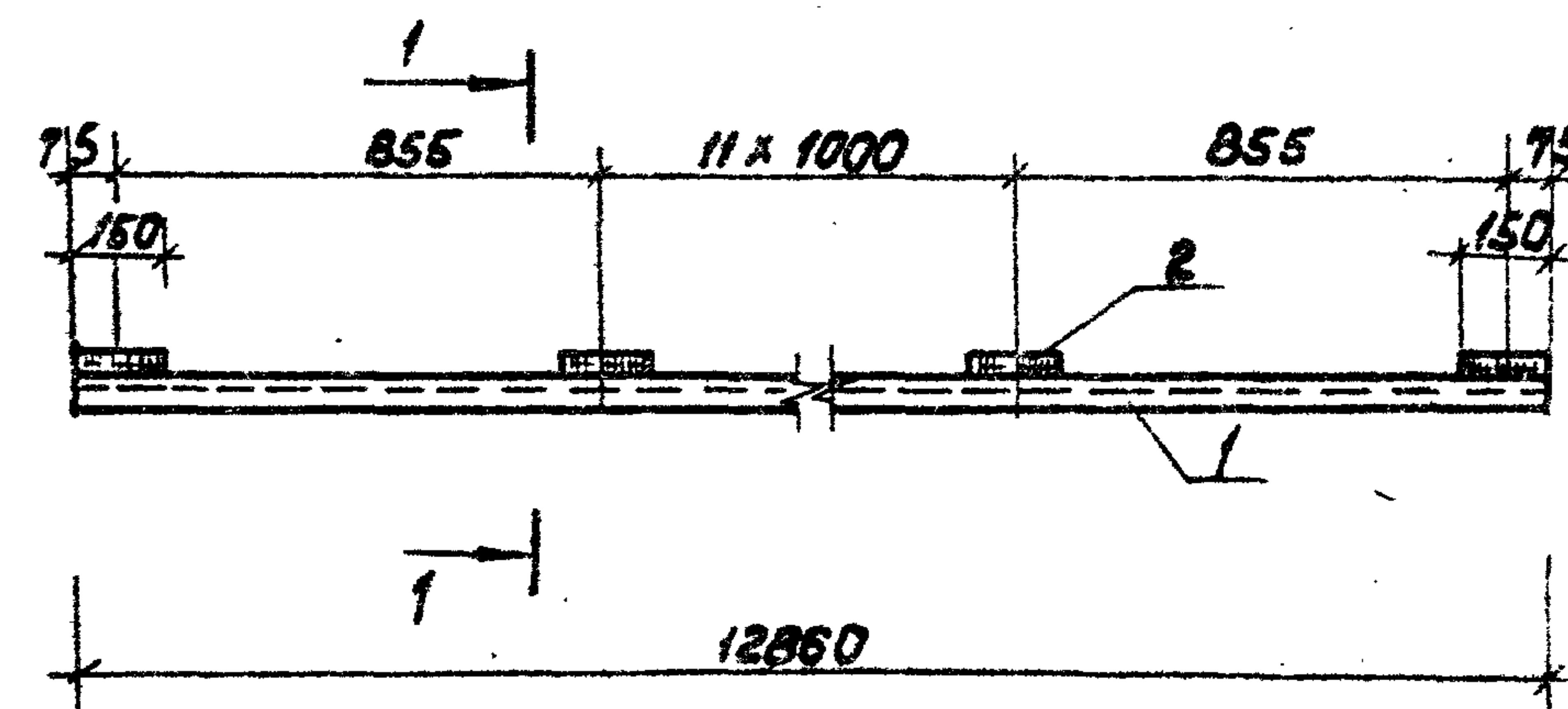


Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8240-72	швеллер $\Gamma 18$ $L = 30300$	493,9	
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\Phi 8 А I$ $L = 210$	150	12,6 кг
				Итого		506,5 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т П 903-1-154	КЖИ-МН1-6
П. инж. пр.	Думан				Закладное изделие МН1-6	
Нач. отд.	Калетов					
П. констр.	Андреевская				Лит. Масса Масса таб.	
Р.к. зр.	Барткевич					
Арх.	Тейце				Лист 1 Листов 1	
Н. контр.	Барткевич					
Пров.	Яковчук				Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига	

Копировал Киселева формат 118



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

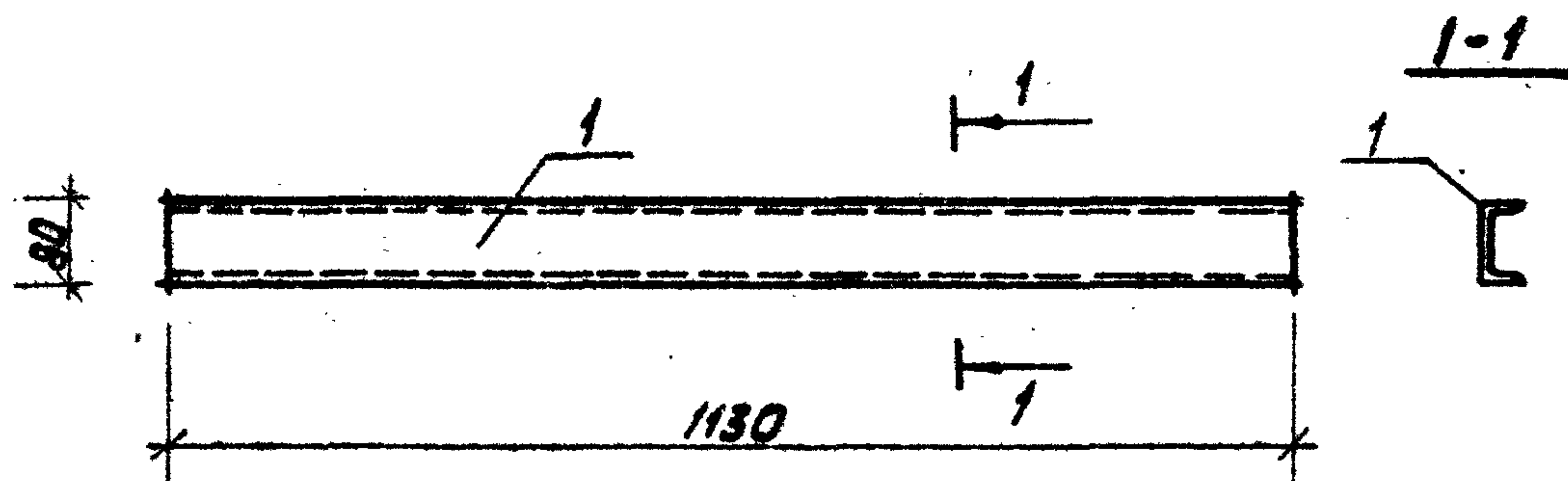
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8510-72	уголок неравнобокий $L 75 \times 50 \times 6$ $L = 12860$	1	73,2 кг
		2	ГОСТ 8240-72	швеллер $\Gamma 14$ $L = 760$	14	26,9 кг
				Итого		99,1 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т П 903-1-154	КЖИ-МН1-7
П. инж. пр.	Думан				Закладное изделие МН1-7	
Нач. отд.	Калетов					
П. констр.	Андреевская				Лит. Масса Масса таб.	
Р.к. зр.	Барткевич					
Арх.	Тейце				Лист 1 Листов 1	
Н. контр.	Барткевич					
Пров.	Яковчук				Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига	

15855-07 и Копировал Киселева формат 118

Туповой проект 903-1-154 КЖИ Альбом 7-4.4

Изм. № подл. и дата

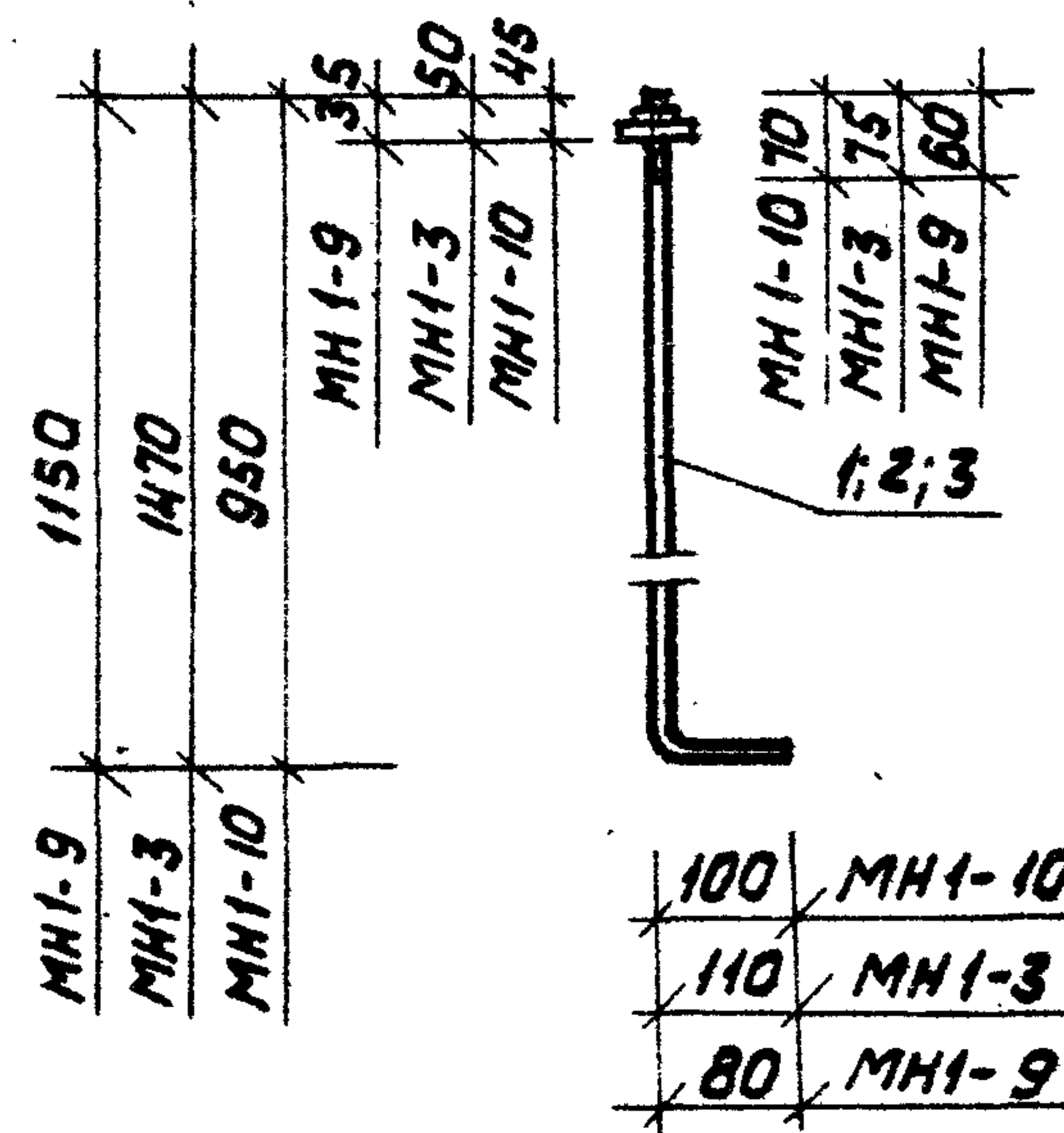


Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8240-72	швеллер $\frac{C 8}{L=1130}$	1	8,0 кг
Изм. лист № докум. Подп. Дата П. инж. пр. Думан Нач. отд. Колетов П. констр. Андрицкая Рук. гр. Барткевич Арх. Теице Н. контр. Барткевич Провер. Яковчук ТП 903-1-154 КЖИ-МН1-8 Закладное изделие МН1-8 Лит. Р Масса 8,0 кг Масштаб 1:10 Лист 1 Листов 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ 2. Рига						

Копировал Киселева формат 118

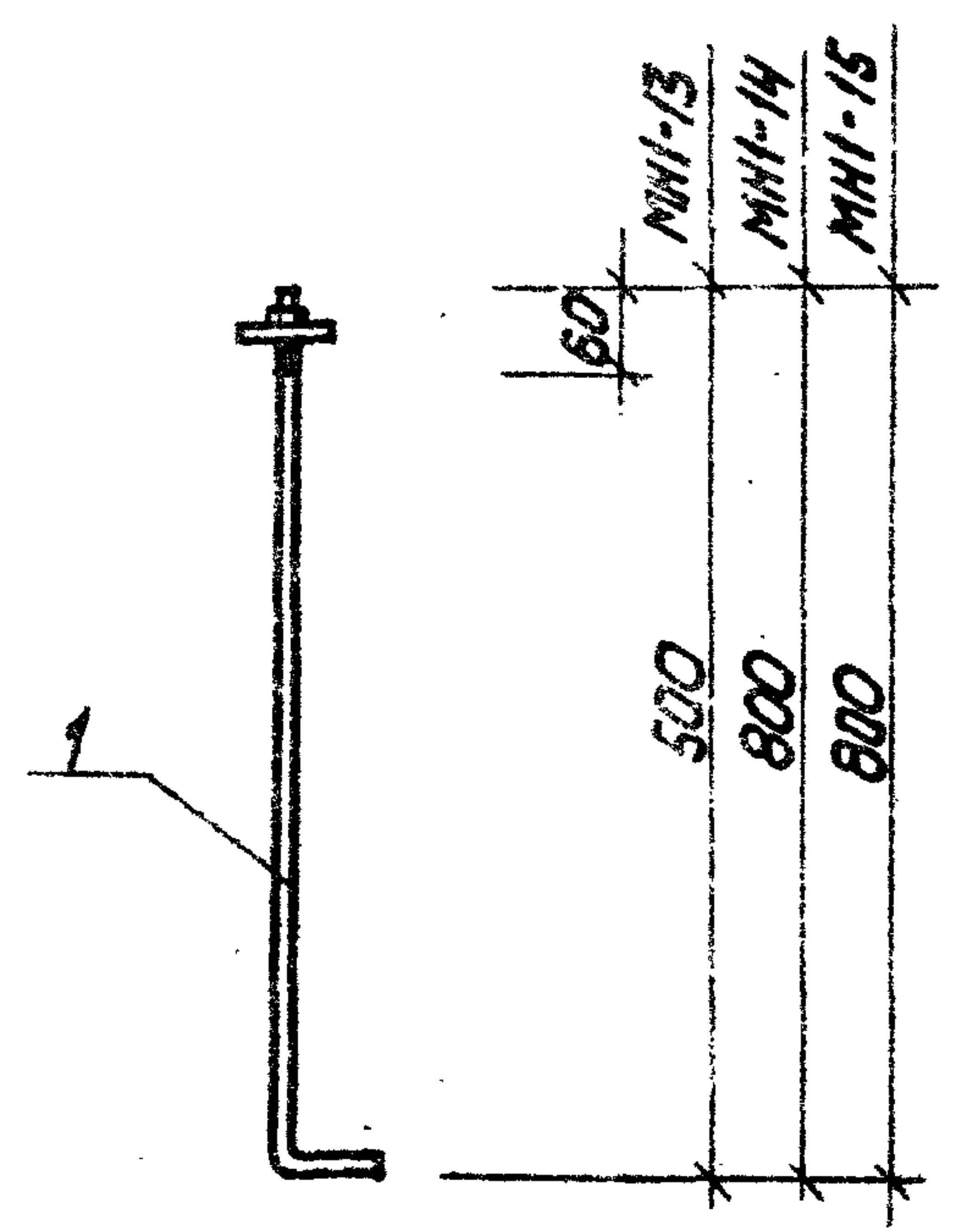
Типовой проект 903-1-154 Альбом № 4.4



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-75	МН1-10 (с гайкой и шайбой) сталь арматурная $\Phi 24 АТ$ $L=1050$	1	3,7 кг
		2	ГОСТ 5781-75	МН1-3 (с гайкой и шайбой) сталь арматурная $\Phi 28 АТ$ $L=1580$	1	7,6 кг
		3	ГОСТ 5781-75	МН1-9 (с гайкой и шайбой) сталь арматурная $\Phi 20 АТ$ $L=1230$	1	3,0 кг
Изм. лист № докум. Подп. Дата П. инж. пр. Думан Нач. отд. Колетов П. констр. Андрицкая Рук. гр. Барткевич Арх. Теице Н. контр. Барткевич Провер. Яковчук ТП 903-1-154 КЖИ-МН1-10; МН1-3; МН1-9 Закладное изделие МН1-10, МН1-3, МН1-9 Лит. Р Масса 3,7 кг; 7,6 кг; 3,0 кг Масштаб Лист 1 Листов 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ 2. Рига						

15858-07 49 Копировал Киселева формат 118



50	МН1-13
60	МН1-14
80	МН1-15

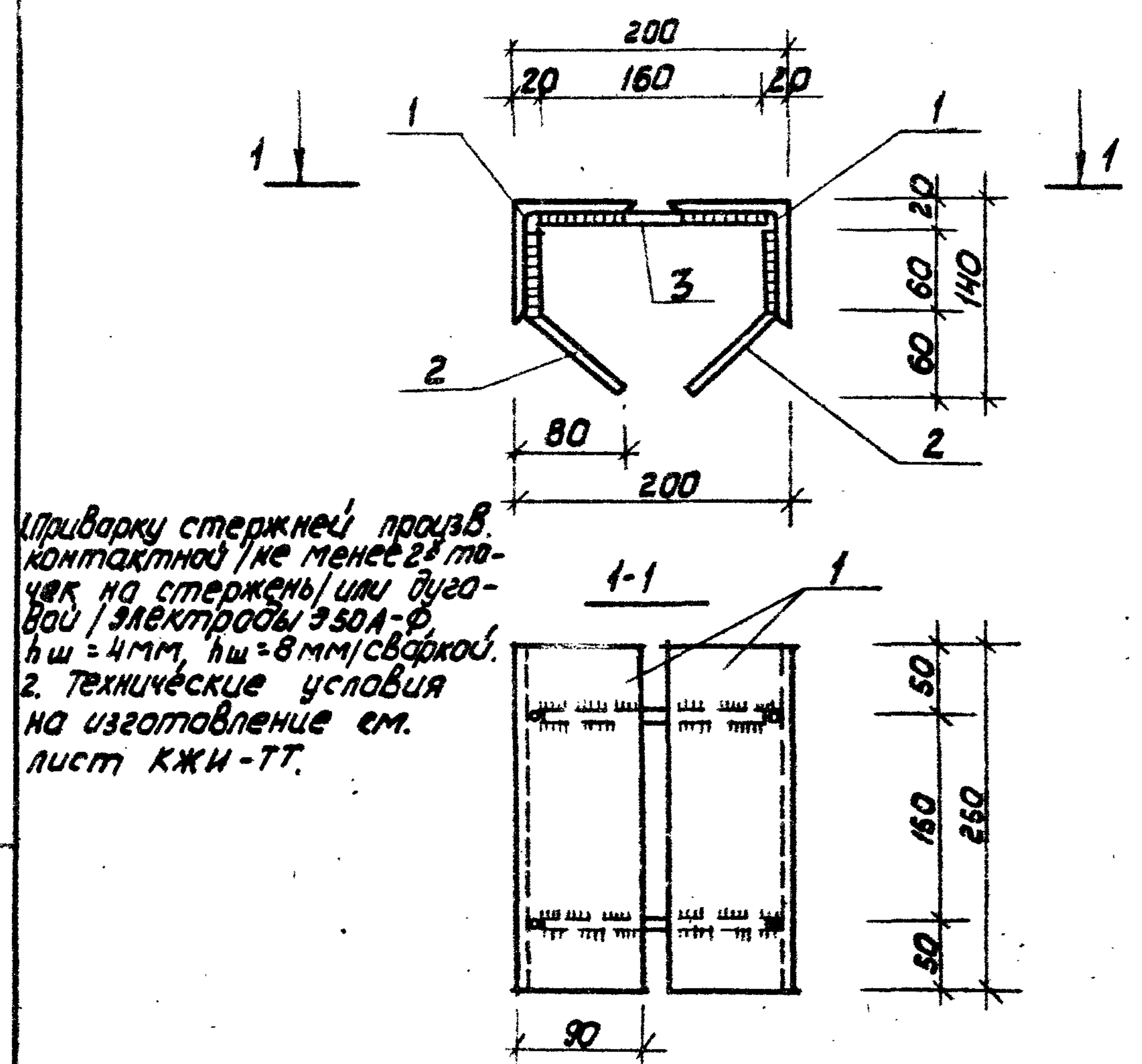
Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				МН1-13		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\Phi 12$ А I $L=550$	1	0,5 кг
				МН1-14		
		1	ГОСТ 5781-75	" $\Phi 16$ А I $L=860$	1	1,2 кг
				МН1-15		
		1	ГОСТ 5781-75	" $\Phi 20$ А I $L=880$	1	2,0 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-1-154	КЖИ-МН1-13; МН1-14; МН1-15
Ин. инж. пр.	Думан				Закладное изделие МН1-13; МН1-14; МН1-15	Лит.
Нач. отд.	Калетов					Масса
Ин. констр.	Андреевская					Масштаб
Рук. зр.	Барткевич				Лист 1	Листов 1
Арх.	Теице					Госстрой Латв. ССР
Н. контр.	Барткевич					ЛАТГИПРОПРОМ
Проект.	Барткевич					Г. Рига

Копировал Куселева формат 118

Типовой проект 903-1-154 Альбом 4.4

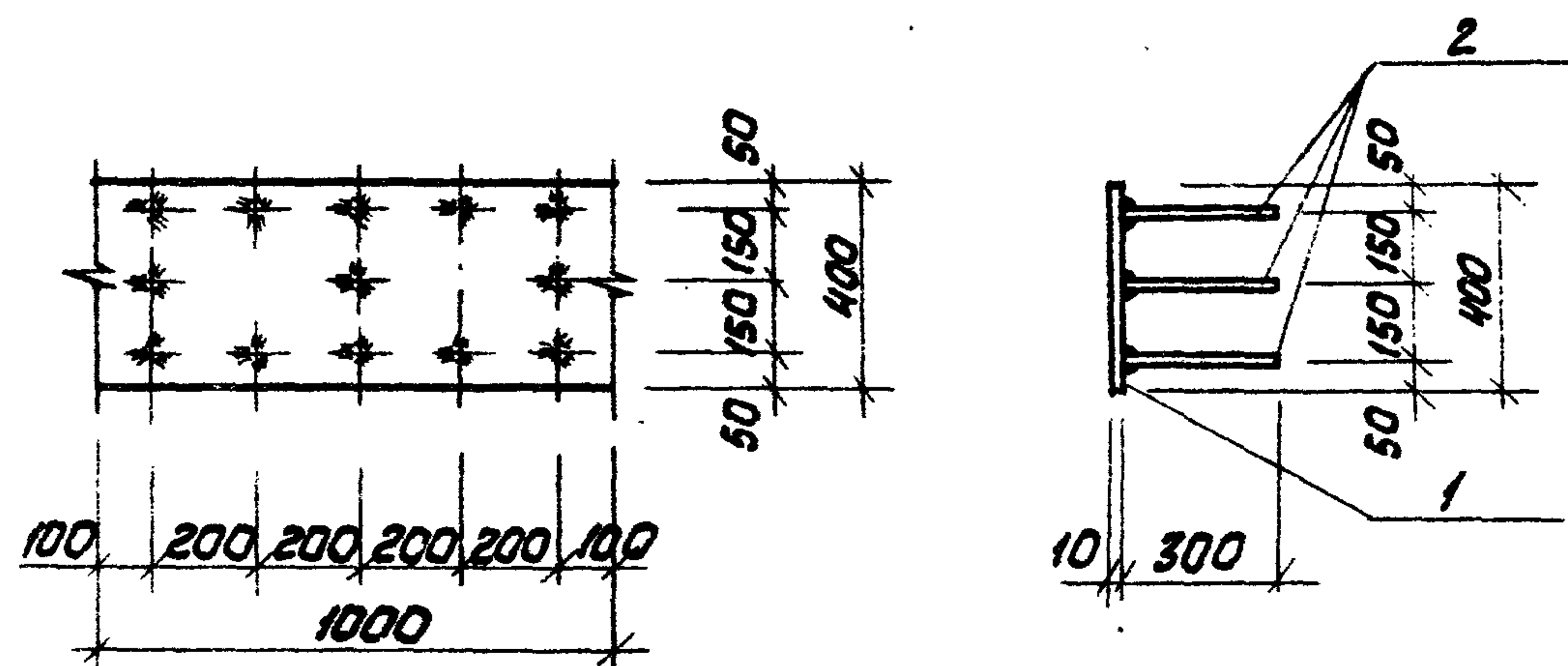


1. Приварку стержней произв. контактной / не менее 2х точек на стержень / или дуговой / электроды Э50А-Ф $h_{ш}=4$ мм, $h_{ш}=8$ мм / сваркой.
2. Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 8509-72	узелок равнобокий $L 90 \times 8$ $L=250$	2	5,46 кг
		2	ГОСТ 8781-75	сталь арматурная $\Phi 10$ А III $L=160$	4	0,4 кг
		3	ГОСТ 8781-75	сталь арматурная $\Phi 10$ А III $L=160$	2	0,2 кг
				Итого		6,1 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-1-154	КЖИ-МН1-16*
Ин. инж. пр.	Думан				Закладное изделие МН1-16*	Лит.
Нач. отд.	Калетов					Масса
Ин. констр.	Андреевская					Масштаб
Рук. зр.	Барткевич				Лист 1	Листов 1
Арх.	Теице					Госстрой Латв. ССР
Н. контр.	Барткевич					ЛАТГИПРОПРОМ
Проект.	Барткевич					Г. Рига

15858-07 51 Копировал Куселева формат 113

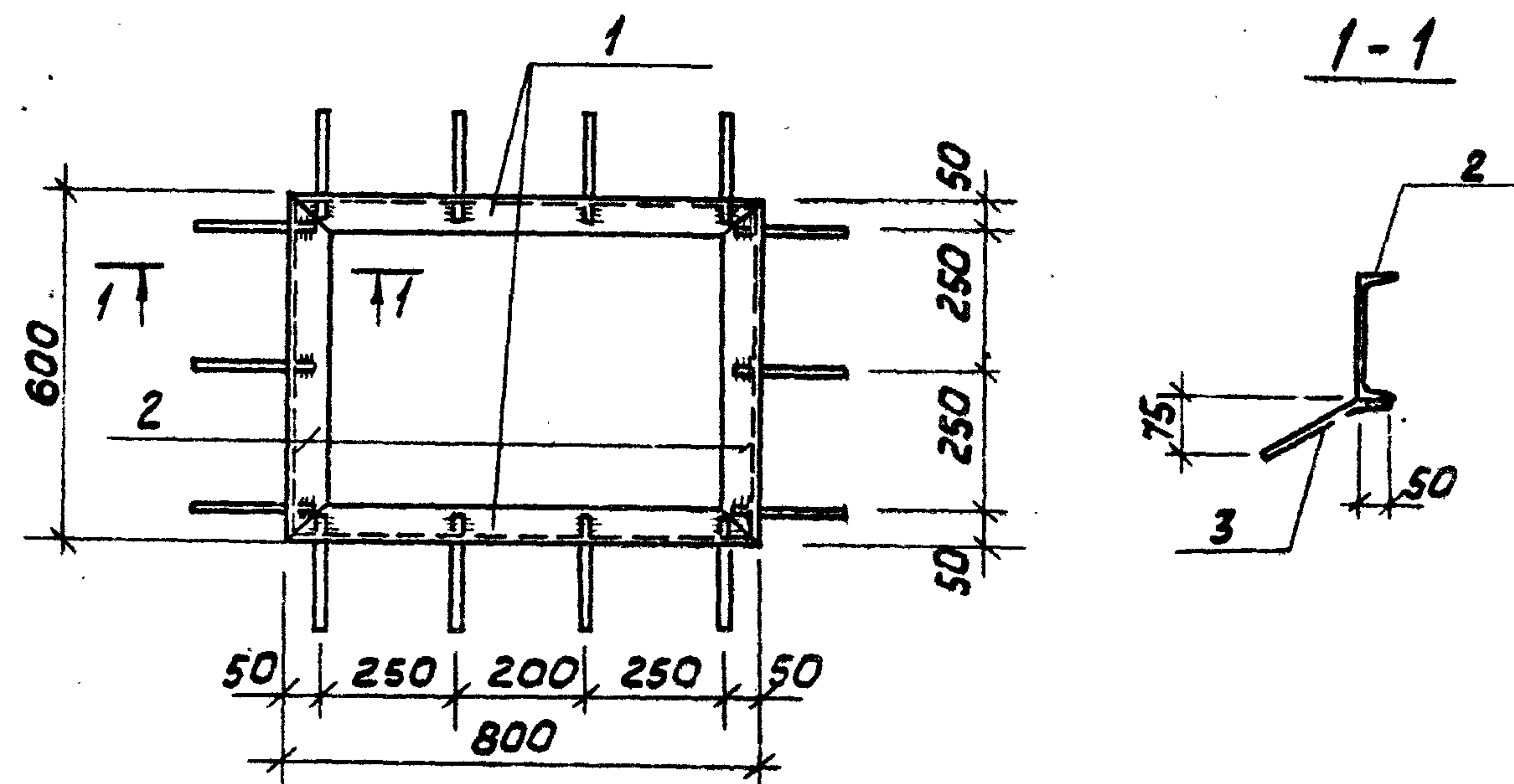


1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖУ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				МН 1		
		1	ГОСТ 82-70	Сталь широкополосная - 400x10	10 шт	31,4 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\phi 12A \cdot l=300$	13	3,3 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-1-154 КЖУ-МН1		
Инж.пр.	Думан				Закладное изделие МН1		
Нач.отд.	Калетов						
Инж.пр.	Андреевская				Лист 1 Листов 1		
Инж.	Кузнецова						
Н.контр.	Барткевич				ГОСТРОИ Латв.ССР		
Проб.	Барткевич						

копировал Куселева формат 115



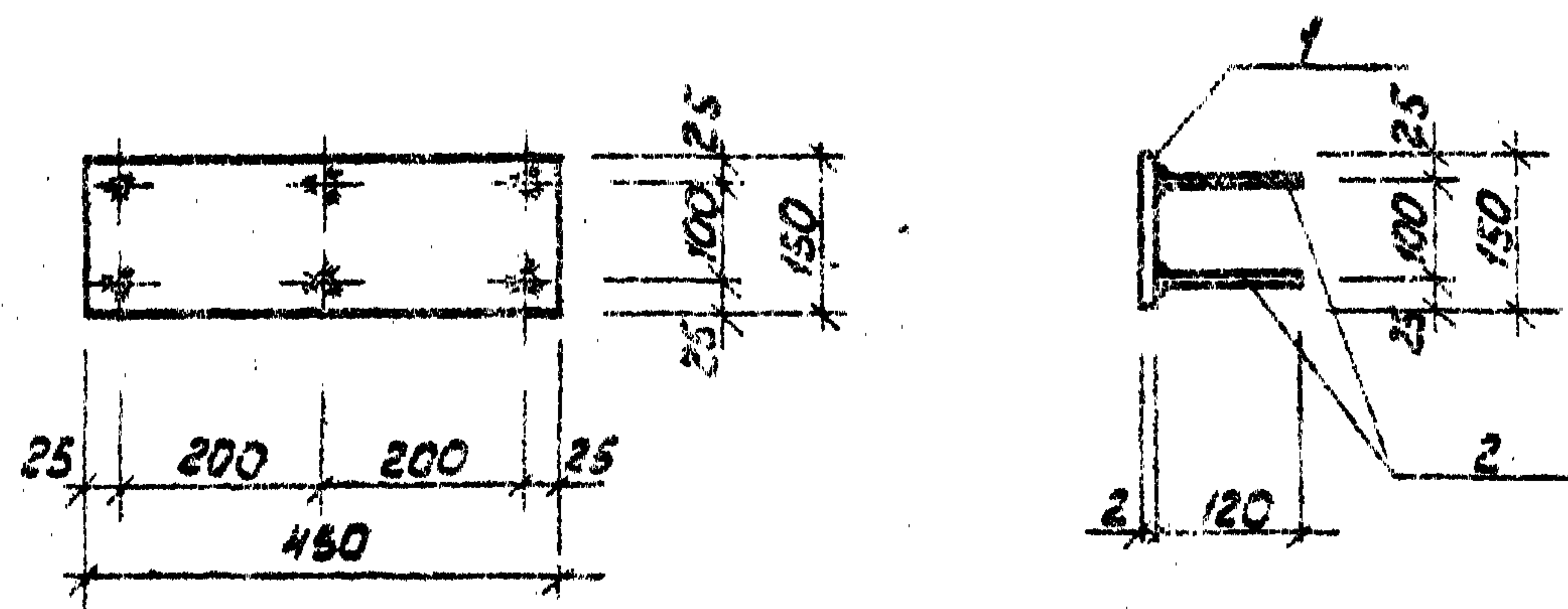
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖУ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				МН2		
		1	ГОСТ 8240-72	швеллер С 14 $l=800$	2	19,7
		2	То же	То же $l=600$	2	14,8
		3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\phi 12A \cdot l=200$	14	2,5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-1-154 КЖУ-МН2		
Инж.пр.	Думан				Закладное изделие МН2		
Нач.отд.	Калетов						
Инж.пр.	Андреевская				Лист 1 Листов 1		
Инж.	Кузнецова						
Н.контр.	Барткевич				ГОСТРОИ Латв.ССР		
Проб.	Барткевич						

1585R-07 52 . копировал Куселева формат 115

Типовой проект 903-1-154 Альбом II часть 4

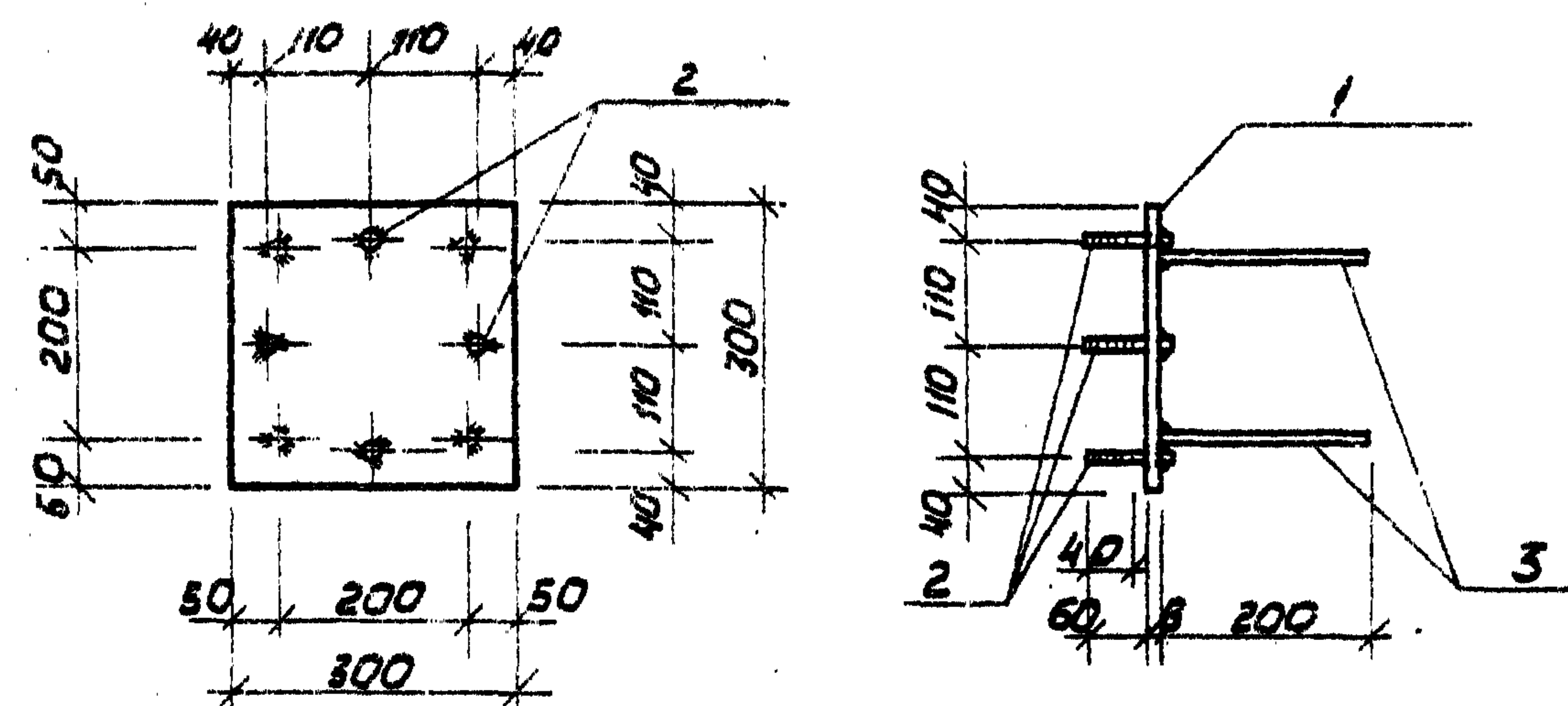


Технические требования по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				МН2		
		1	ГОСТ 103-76	сталь полосовая - 150x3 l=450	1	4,4 кг
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. ф 8 А III l=120	6	0,8 кг

ТТ 903-1-154 КЖИ-МН2				Закладное изделие МН2		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
1	1	Д.И.М.И.	Д.И.М.И.	1985	1	5,2 кг
1	1	Колетов	Колетов	1985	1	1,10
1	1	Андреевская	Андреевская	1985	1	
1	1	Борисов	Борисов	1985	1	
1	1	Козачева	Козачева	1985	1	
1	1	Борисов	Борисов	1985	1	
1	1	Борисов	Борисов	1985	1	

Копирован Киселева 1985 г. 11/3



Технические требования по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ

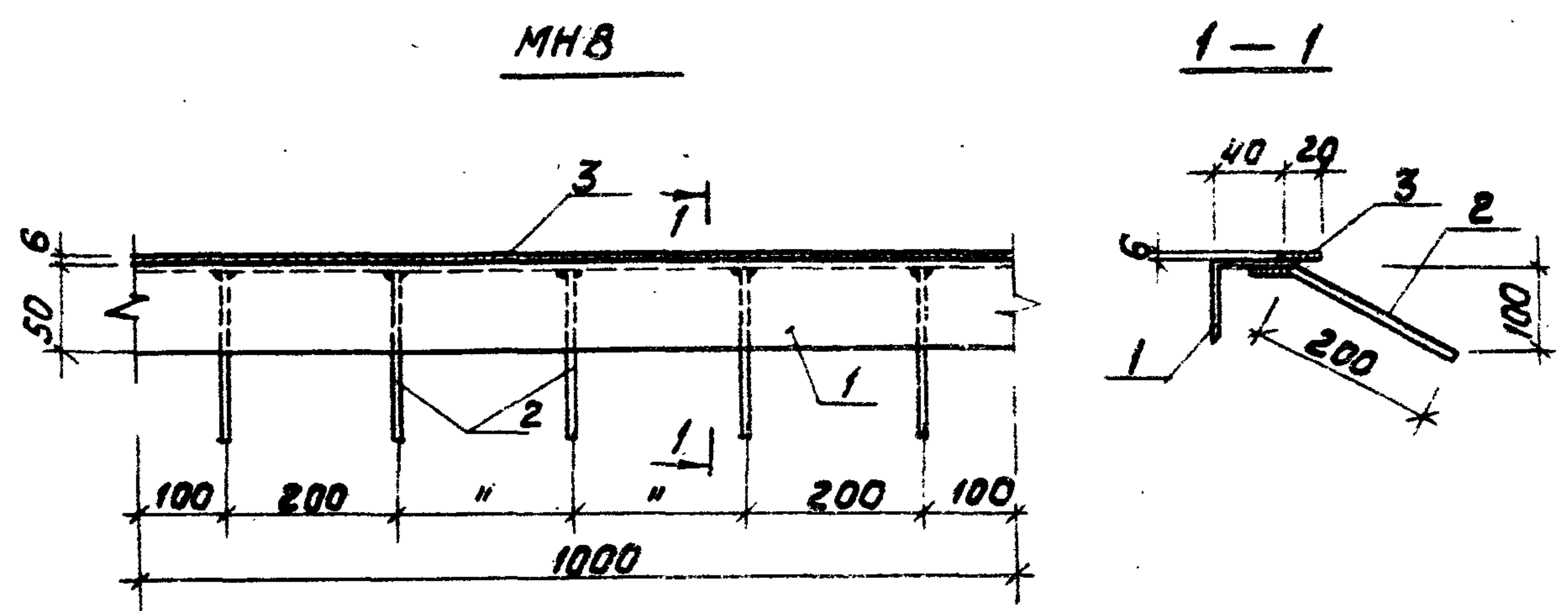
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				МН5		
		1	ГОСТ 103-76	сталь полосовая - 300x3 l=300	1	5,7 кг
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. ф 12 А I l=18	4	0,4 кг
		3	То же	сталь арматурн. ф 8 А III l=200	4	0,8 кг

ТТ 903-1-154 КЖИ-МН5				Закладное изделие МН5		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
1	1	Д.И.М.И.	Д.И.М.И.	1985	1	6,4 кг
1	1	Колетов	Колетов	1985	1	1,10
1	1	Андреевская	Андреевская	1985	1	
1	1	Борисов	Борисов	1985	1	
1	1	Козачева	Козачева	1985	1	
1	1	Борисов	Борисов	1985	1	
1	1	Борисов	Борисов	1985	1	

15858-07 53 Копирован Киселева 1985 г. 11/3

Типовой проект 903-1-154 Альбом 1 часть 4

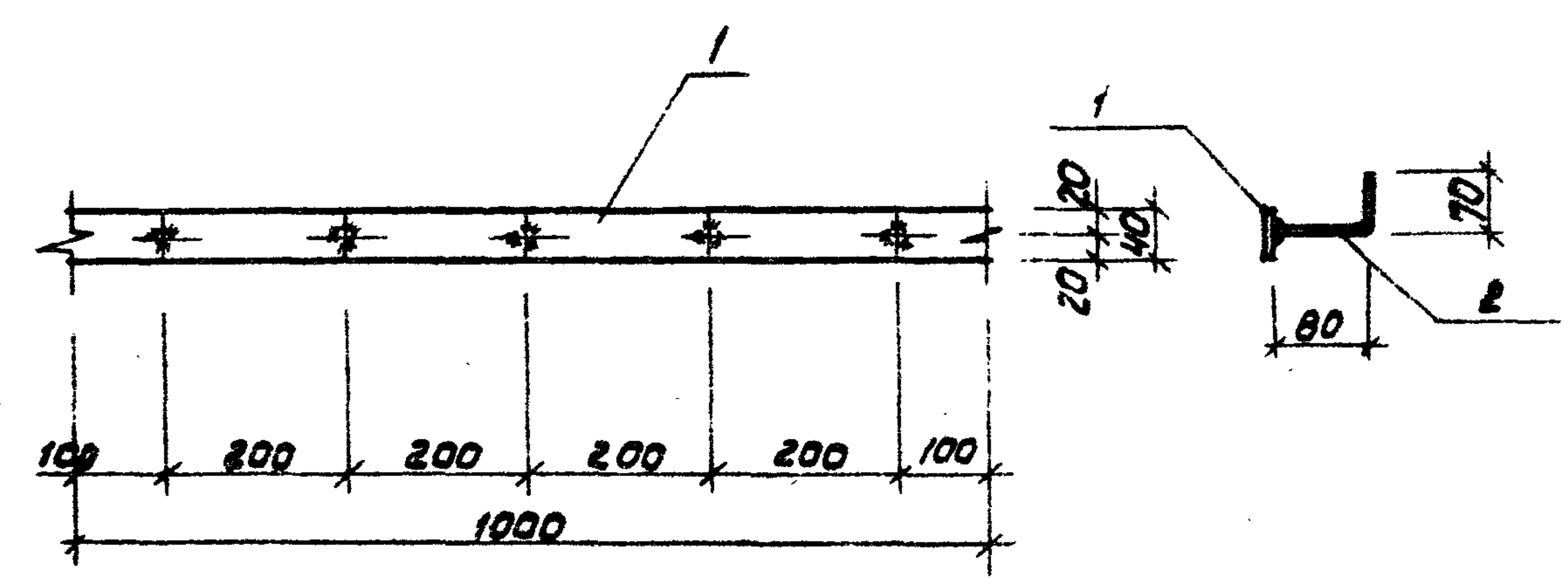
Изм. Лист № докум. Подп. Дата



1. Технические требования по изготовлению см. лист КЖУ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 8509-72	Уголок L 50x5, l=1000	1	3,8 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь ф 8 А II	5	1,1 кг
		3	ГОСТ 103-76	Полоса - 20x6, l=1000	1	0,9 кг

					Т.п. 903-1-154 - КЖУ-МНВ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Закладное изделие МНВ	Лит.	Масса	Масштаб
Инж.пр. Думан							
Нач. отд. Колетов						5,8 кг	1:10
Инж.пр. Андреевская							
Рук. гр. Барткевич							
Инж. Кузнецова						Лист 1	Листов 1
Инж. Попов						Госстрой Латвии	Латгипропром
Инж. Барткевич							
Проб. Барткевич							



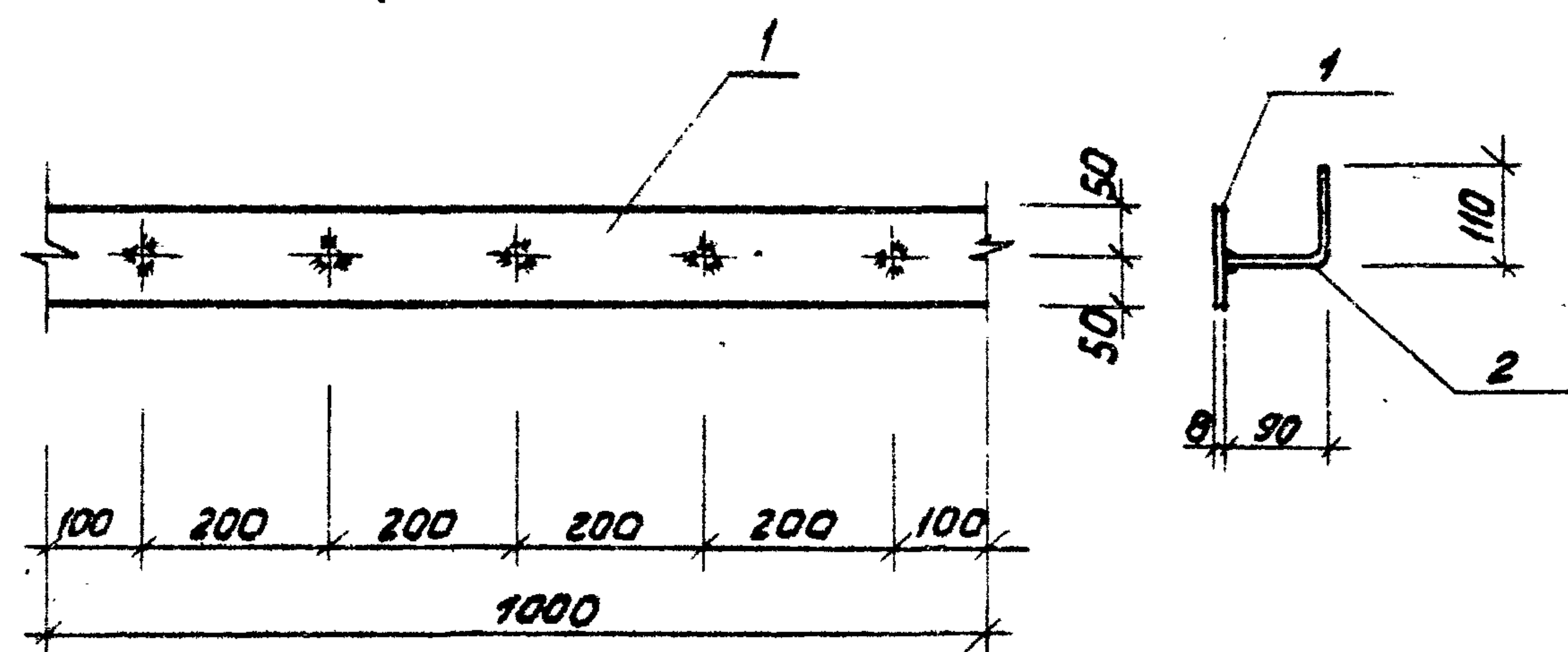
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖУ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				МН9		
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 40x4 l=1000	1	1,26 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф 8 А II l=150	5	0,3 кг

				ТП 903-1-154		КЖУ-МН9		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Закладное изделие МН9	Лит.	Масса	Масштаб	
И.инж.пр.	Думан	Думан			Р		1,56кг	1:10
Нач. отд.	Колетов	Колетов						
И.инж.пр.	Андреевская	Андреевская			Лист 1	Листов 1		
Рук. гр.	Барткевич	Барткевич						
И.инж.	Кузнецова	Кузнецова			Госстрой Латвии ЛАТГИПРОПРОМ Г. Рига			
И.инж.	Барткевич	Барткевич						
Проб.	Барткевич	Барткевич						

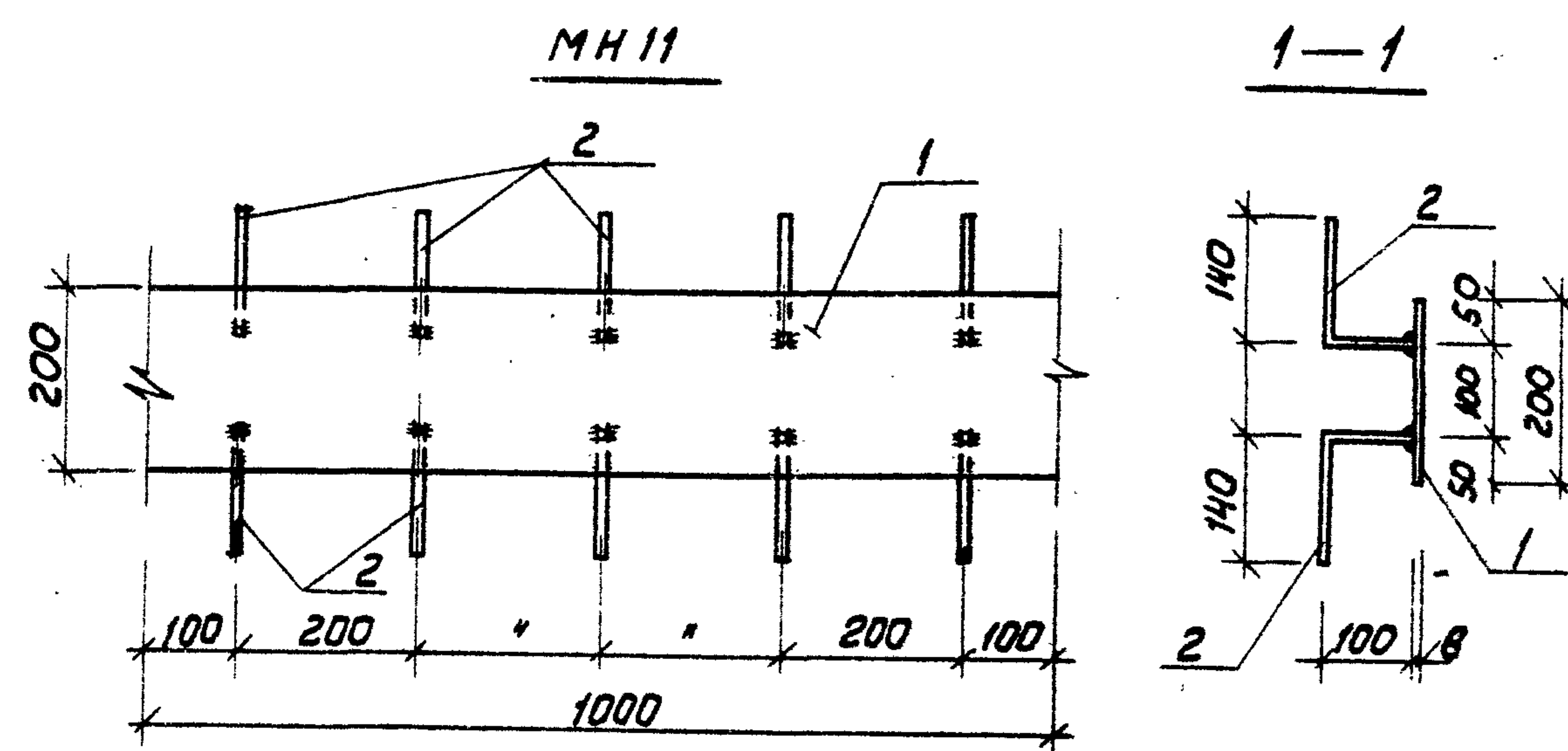
Типовой проект 903-1-154 Альбом № 4

И.инж.пр. Думан Подп. и дата



Технические требования по изготовлению изделия
см. лист КЖУ-ТТ

Типовой проект 903-1-154 Альбом 2 часть 4



Технические требования по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				МН 10		
	1		ГОСТ 103-76	сталь полосовая - 100x8 l=100	1	6,3
	2		ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. ф 8 А III l=200	5	0,4 кг

Т.П. 903-1-154 КЖУ-МН 10			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Инж. пр.	Думан		
Нач. отд.	Капелов		
Инж. пр.	Андреевская		
Рис. гр.	Барткевич		
Инж.	Кузнецова		
Инж. пр.	Барткевич		
Проект.	Барткевич		
Закладное изделие МН 10			
Лит.	Масса	Масштаб	
Р	6,7 кг	1:10	
Лист 1 Листов 1			
Госстрой ЛатвССР			
ЛАТГИПРОПРОМ			
г. Рига			

Копировал Киселева формат 118

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				МН 11		
	1		ГОСТ 103-76	Полоса - 200x8 l=1000	1	12,56 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь ф 8 А III l=200	10	0,94 кг

Т.П. 903-1-154 - КЖИ-МН 11			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Инж. пр.	Думан		
Нач. отд.	Капелов		
Инж. пр.	Андреевская		
Рис. гр.	Барткевич		
Инж.	Кузнецова		
Инж. пр.	Барткевич		
Проект.	Барткевич		
Закладное изделие МН 11			
Лит.	Масса	Масштаб	
Р	13,5 кг	1:10	
Лист 1 Листов 1			
Госстрой ЛатвССР			
ЛАТГИПРОПРОМ			
г. Рига			

15858-07 55 Копировал Киселева формат 118

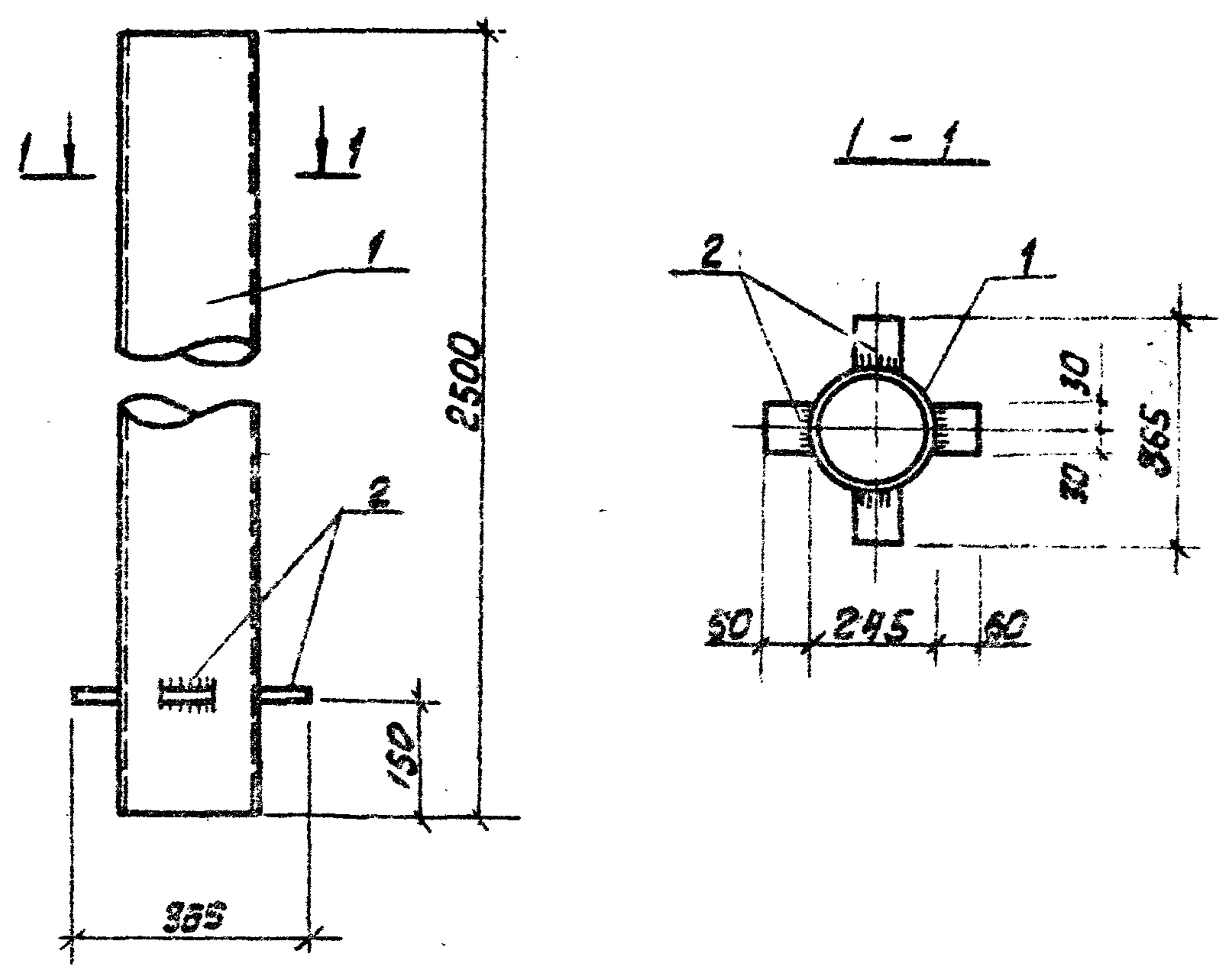
Альбом 114
Типовой проект 903-1-154
лист 114

формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МН 4		
	А.п		ГОСТ 3262-75	труба стальная $\phi 50 \times 3.5$ $L=1000$	1	4.88 кг
				МН 6		
	А.п		ГОСТ 3262-75	— " — $\phi 80 \times 4$ $L=1000$	1	6.34 кг
				МН 7		
	А.п		ГОСТ 3262-75	— " — $\phi 70 \times 4$ $L=1000$	1	7.05 кг
				МН 12		
	А.п		ГОСТ 10704-63 *	— " — $\phi 36 \times 2.5$ $L=300$	0.3	0.62 кг
				МН 13		
	А.п		ГОСТ 8240-72	швеллер С 12 $L=1000$	1	10.4 кг

Технические условия на изготовление см. л. КЖИ-ТТ

Т П 903-1-154				КЖИ-МН 4; МН 6; МН 7 МН 12; МН 13			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Р. инж. пр.	Думан				Р	4.88 6.34 7.05 0.62; 10.4	
Нач. отд.	Капелов						
П. констр.	Андреевская						
Рук. зр.	Барткевич				Лист 1	Листов 1	
Арх.	Тейце				Госстроя ЛатвССР		
Н. констр.	Барткевич				ЛАТГИПРОПРОМ		
Проб.	Кизнецова				Г. Рига		

Копировал Киселева формат 116

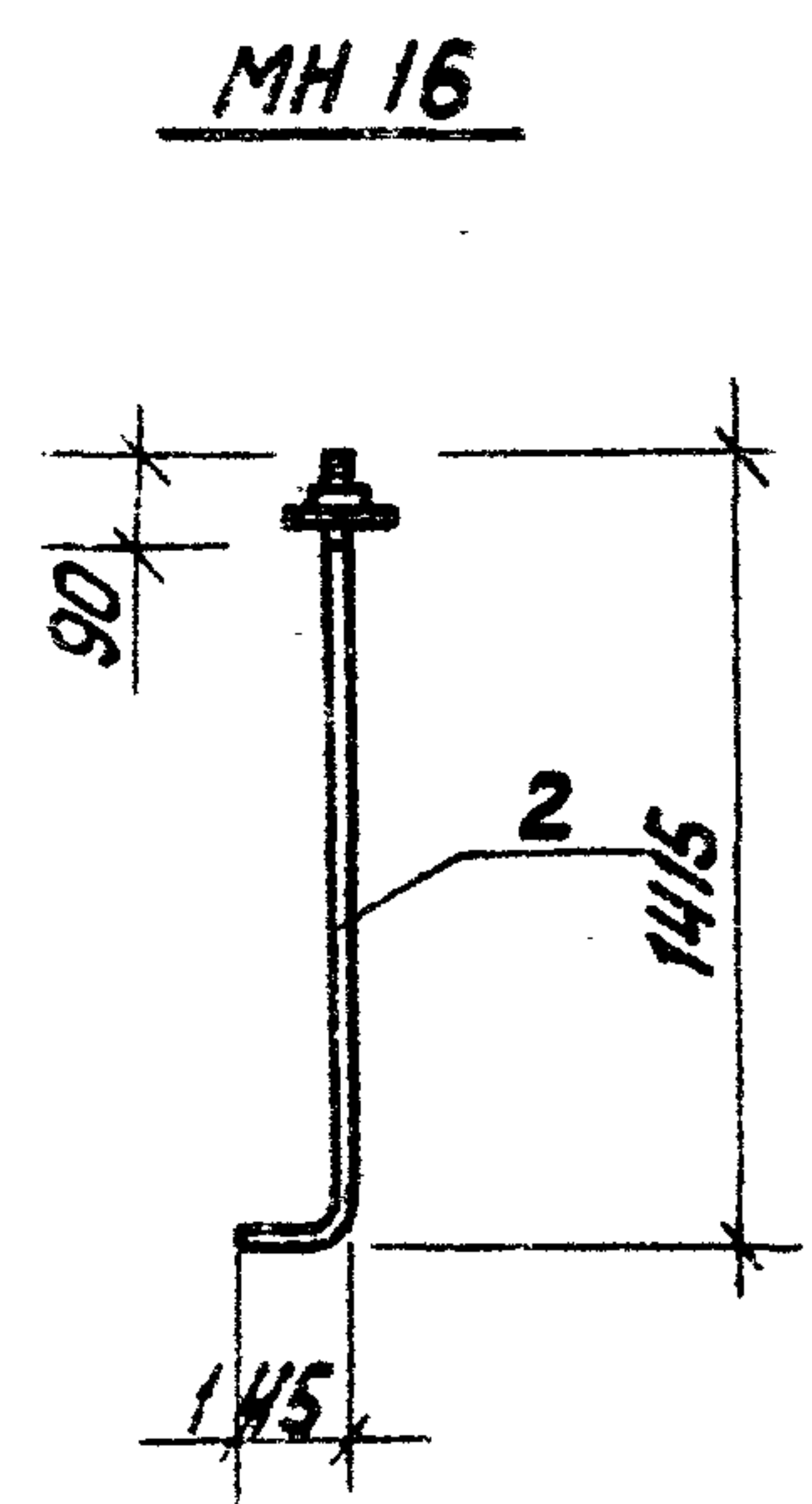
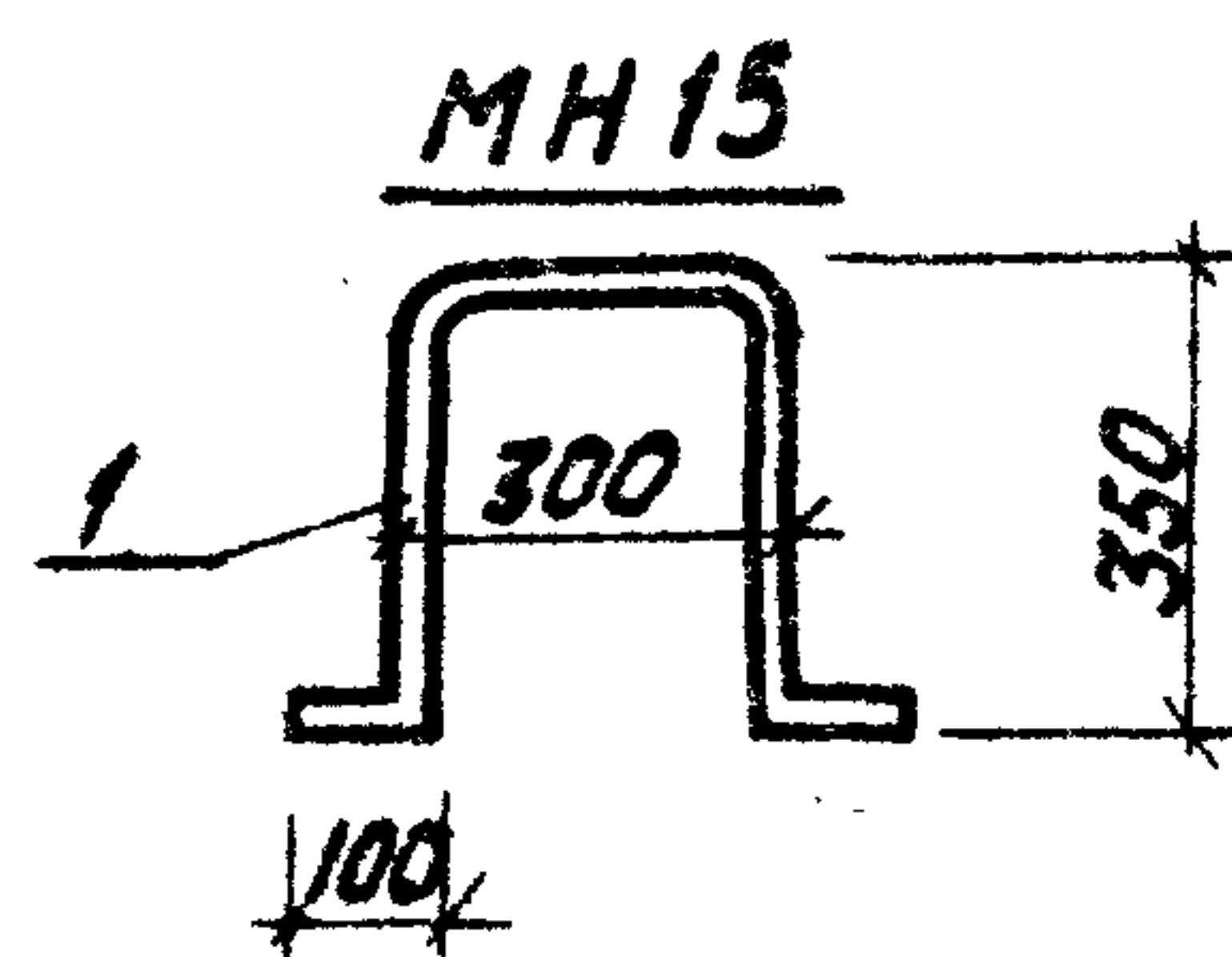


Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 10704-63 *	труба $\phi 245 \times 5$ $L=2500$	1	74.0 кг
		2	ГОСТ 103-76	стальная полосовая 10×60 $L=63$	4	0.3 кг
				Итого		74.3 кг

Т П 903-1-154				КЖИ-МН 14			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Р. инж. пр.	Думан				Р	74.3	
Нач. отд.	Капелов					кг	
П. констр.	Андреевская				Лист 1	Листов 1	
Рук. зр.	Барткевич				Госстроя ЛатвССР		
Арх.	Тейце				ЛАТГИПРОПРОМ		
Н. констр.	Барткевич				Г. Рига		
Проб.	Кизнецова						

15.9.52-07 56 Копировал Киселева формат 116



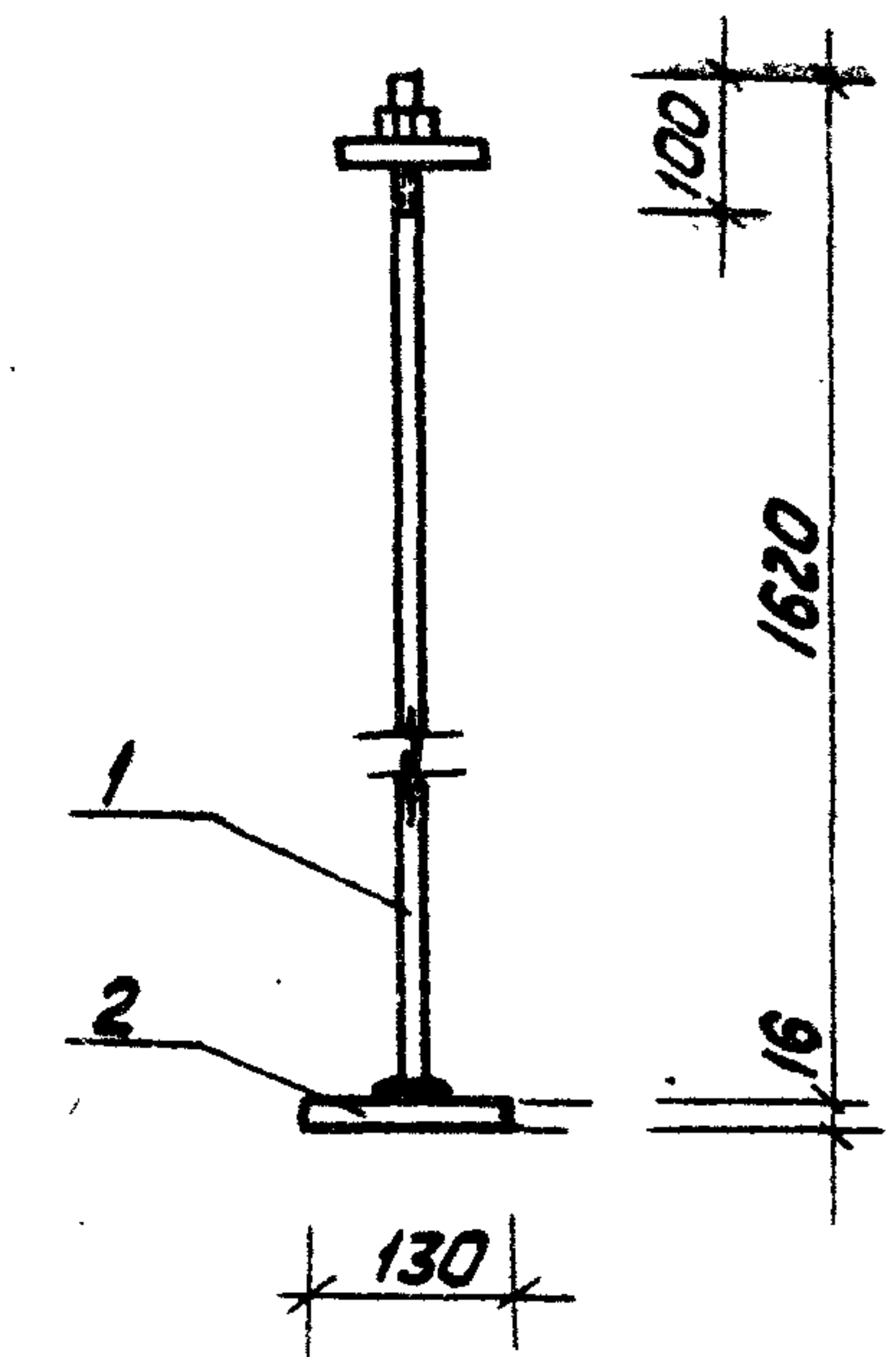
Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МН 15		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь $\phi 20$ АТ арматурная $\ell=1200$	1	30 кг
				МН 16		
		2	ГОСТ 5781-75	сталь $\phi 36$ АТ арматурная $\ell=1470$	1	11,8 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-1-154	КЖИ-МН 15; МН 16
Нач. отд.	Думан				закладные изделия МН 15; МН 16	Лист 1 Листов 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига
Н.контр.	Калетов					
Р.к. гр.	Бартокевич					
Арх.	Теице					
Н.контр.	Бартокевич					
Проб.	Яковчук					

Копирован Киселева сформат 118

Типовой проект 903-1-154 Альбом II ч. 4



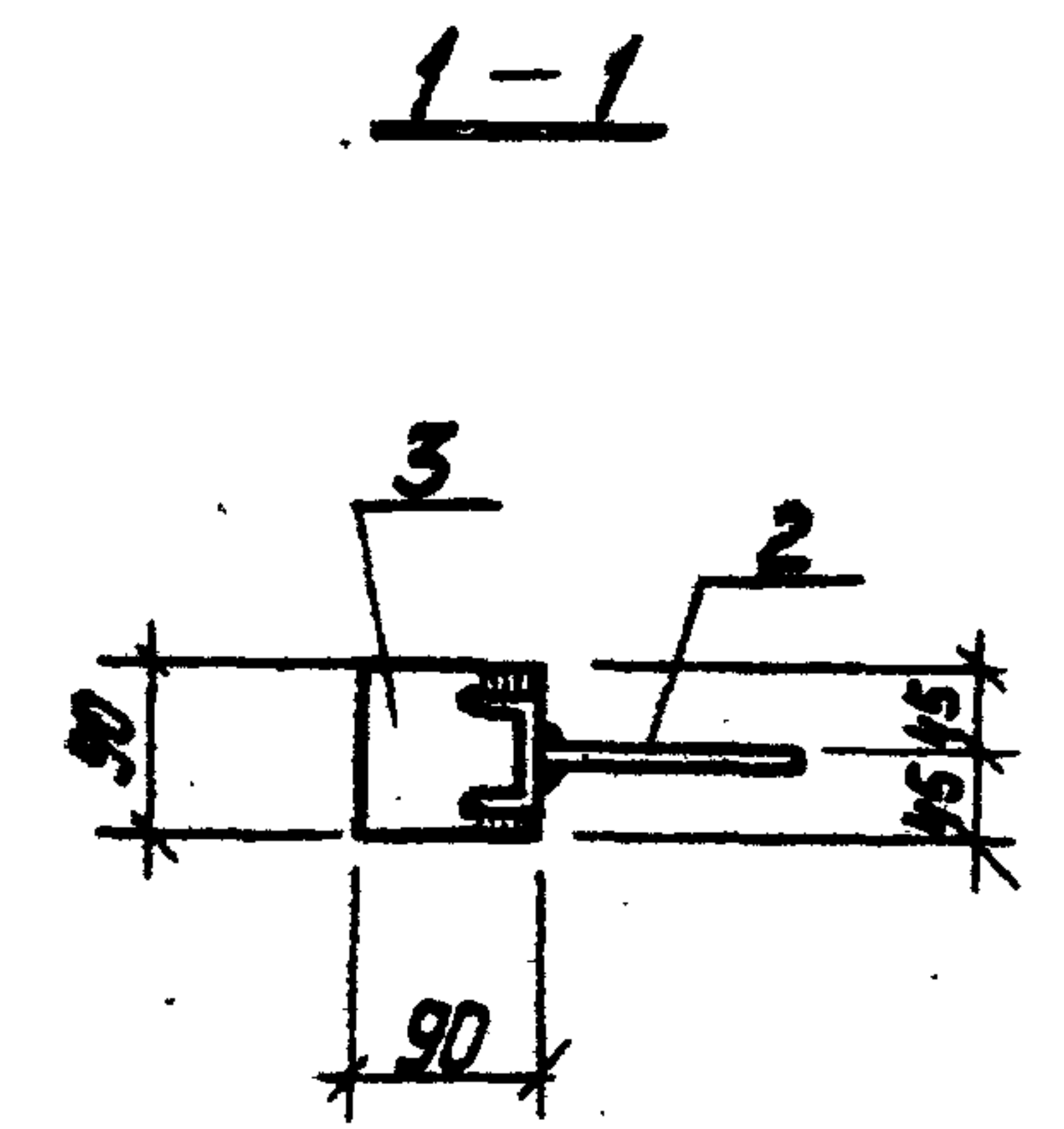
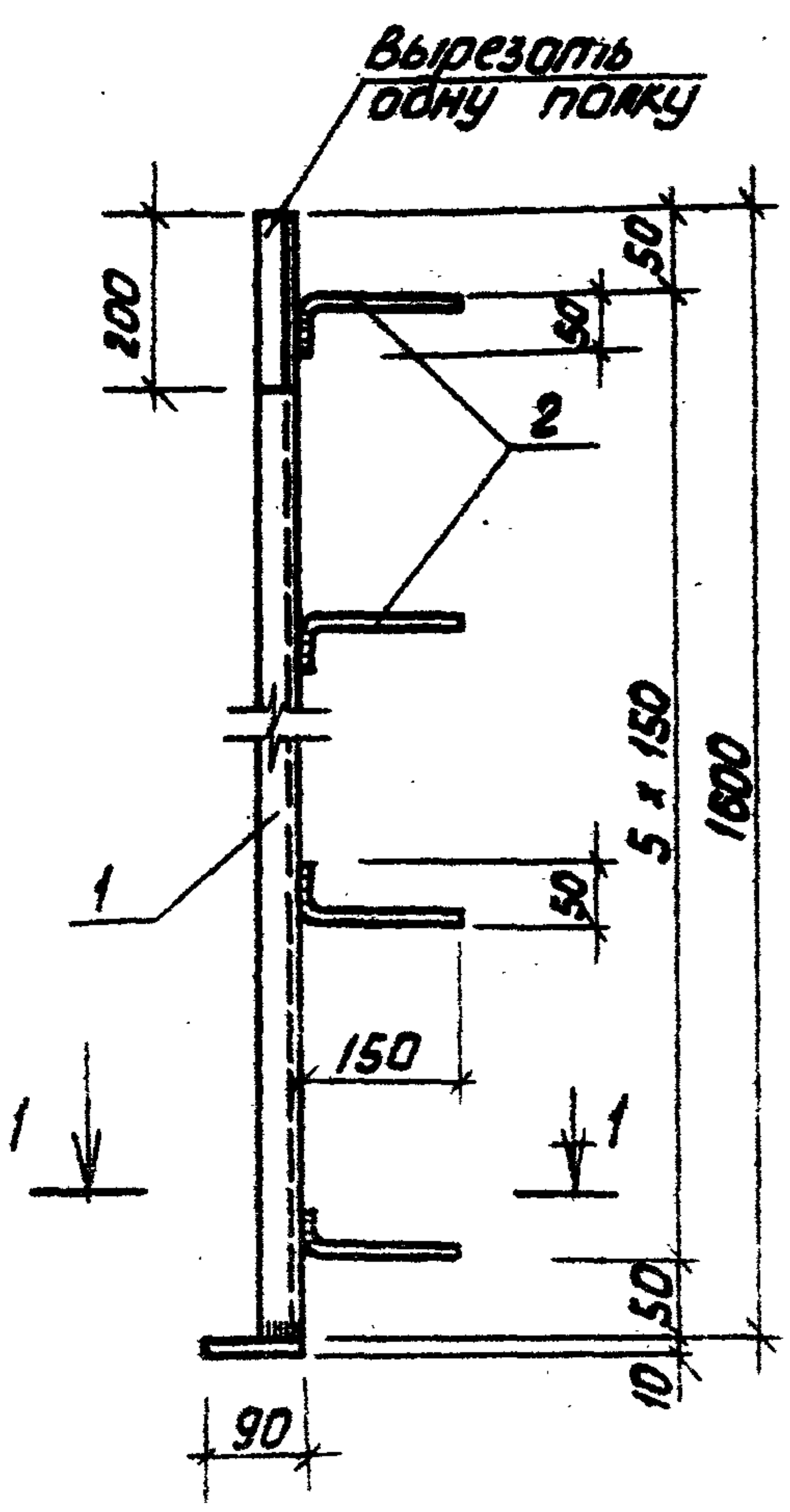
Технические условия на изготовление
см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 5781-75	сталь $\phi 42$ АТ арматурная $\ell=1620$	1	17,7 кг
		2	ГОСТ 103-76	сталь полосовая 130×16 $\ell=130$	1	2,1 кг
				Итого		19,8 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-1-154	КЖИ-МН 17
Нач. отд.	Думан				закладное изделие МН 17	Лист 1 Листов 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига
Н.контр.	Калетов					
Р.к. гр.	Бартокевич					
Арх.	Теице					
Н.контр.	Бартокевич					
Проб.	Бартокевич					

Копирован Киселева сформат 118

Типовой проект 903-1-154 альбом № 4

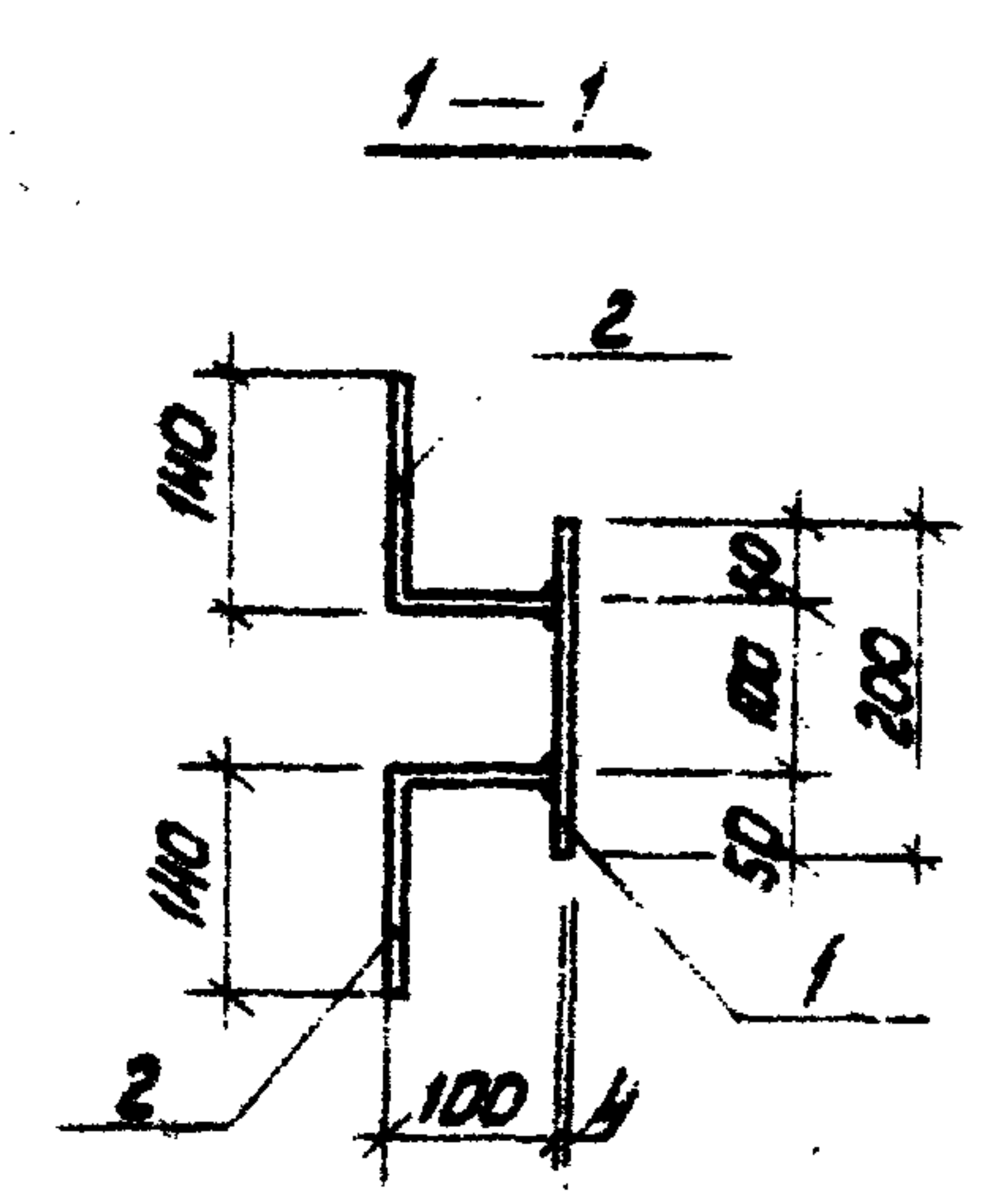
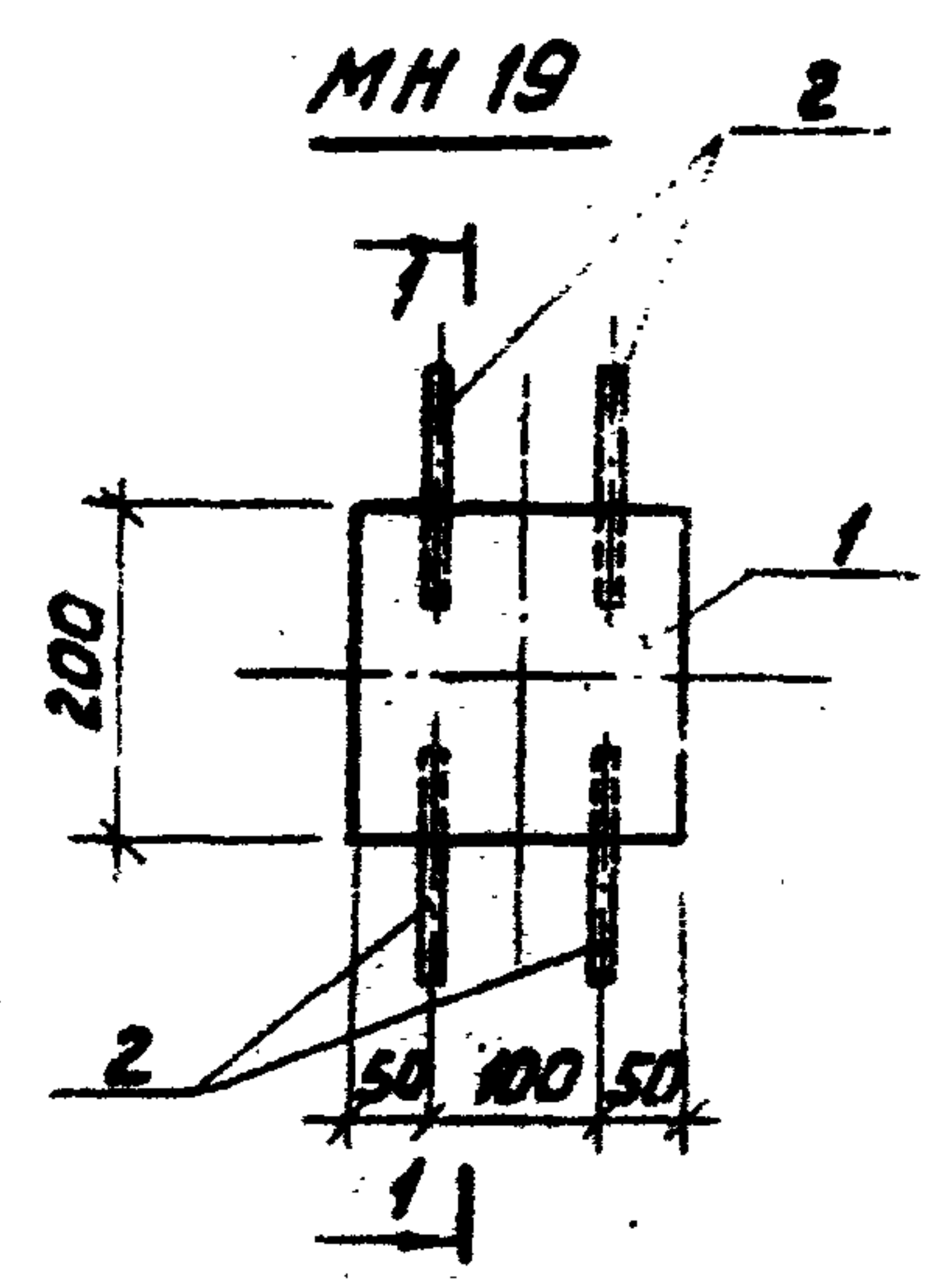


Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖ И - ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С 6.5 L=1600	1	9,5 кг
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная Ф 8 А III 200	8	0,6 кг
		3	ГОСТ 103-76	сталь полосовая - 90 x 10 L=90	1	0,6 кг
				Итого		10,7 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лит. Масса Масштаб		
Гл. инж. пр.	Думан				Р	10,7 кг	1:10
Нач. отд.	Капетаов				лист 1 / листов 1 госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		
Гл. констр.	Андриевская						
Рук. гр.	Барткевич						
Арх.	Тейце						
Инж. пр.	Барткевич						
Инж. пр.	Барткевич						

Копировать копировать формат 118

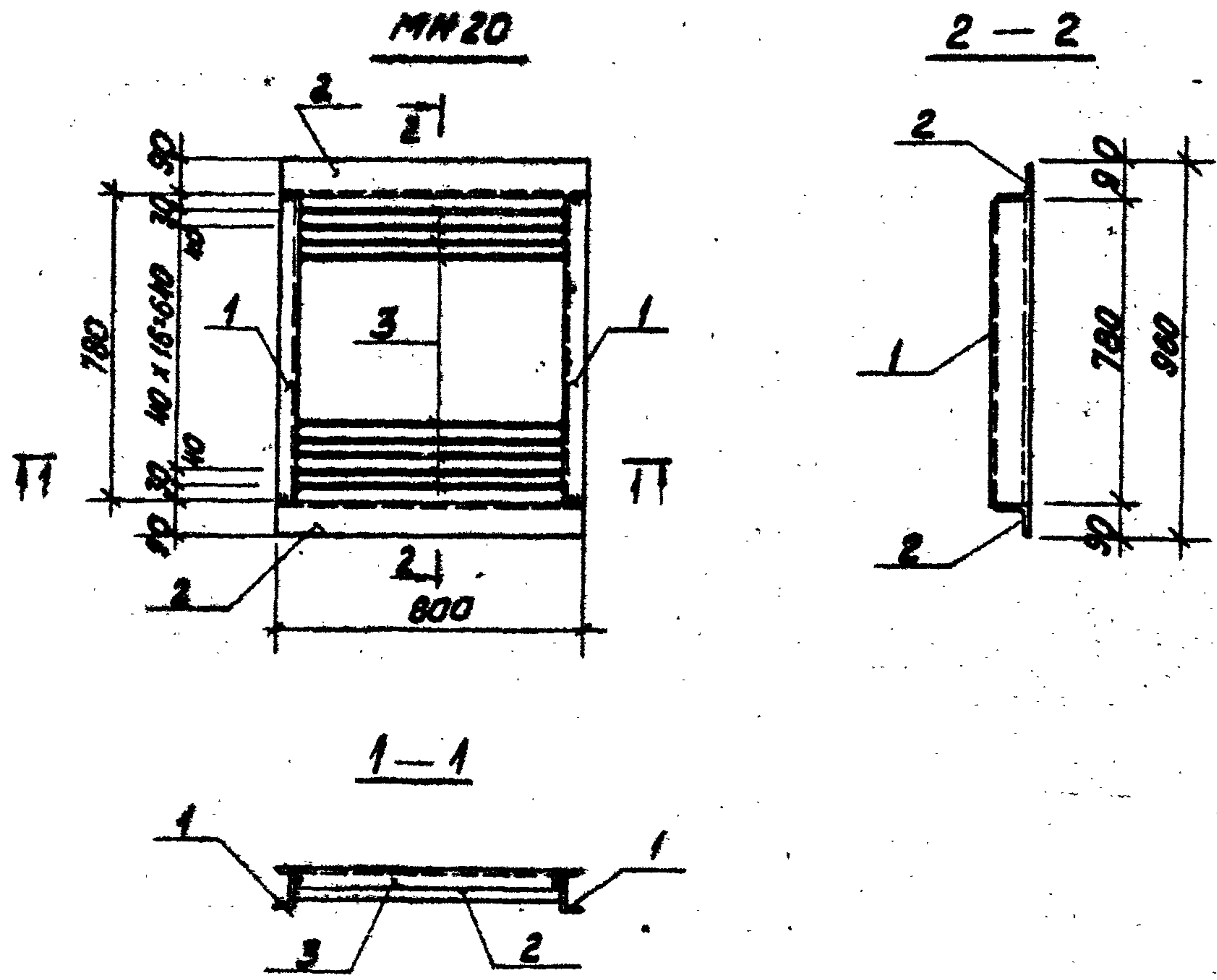


1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖ И - ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				МН 19		
		1	ГОСТ 103-76	Полоса - 200 x 4, L=200	1	1,26 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь Ф 8 А III, L=240	4	0,62 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лит. Масса Масштаб		
Гл. инж. пр.	Думан				Р	1,86 кг	1:10
Нач. отд.	Капетаов				лист 1 / листов 1 госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		
Гл. констр.	Андриевская						
Рук. гр.	Барткевич						
Инж.	Кузнецова						
Инж.	Полис						
Н. констр.	Барткевич						
Проект.	Барткевич						

1585R-07 5R Копировать копировать формат 118



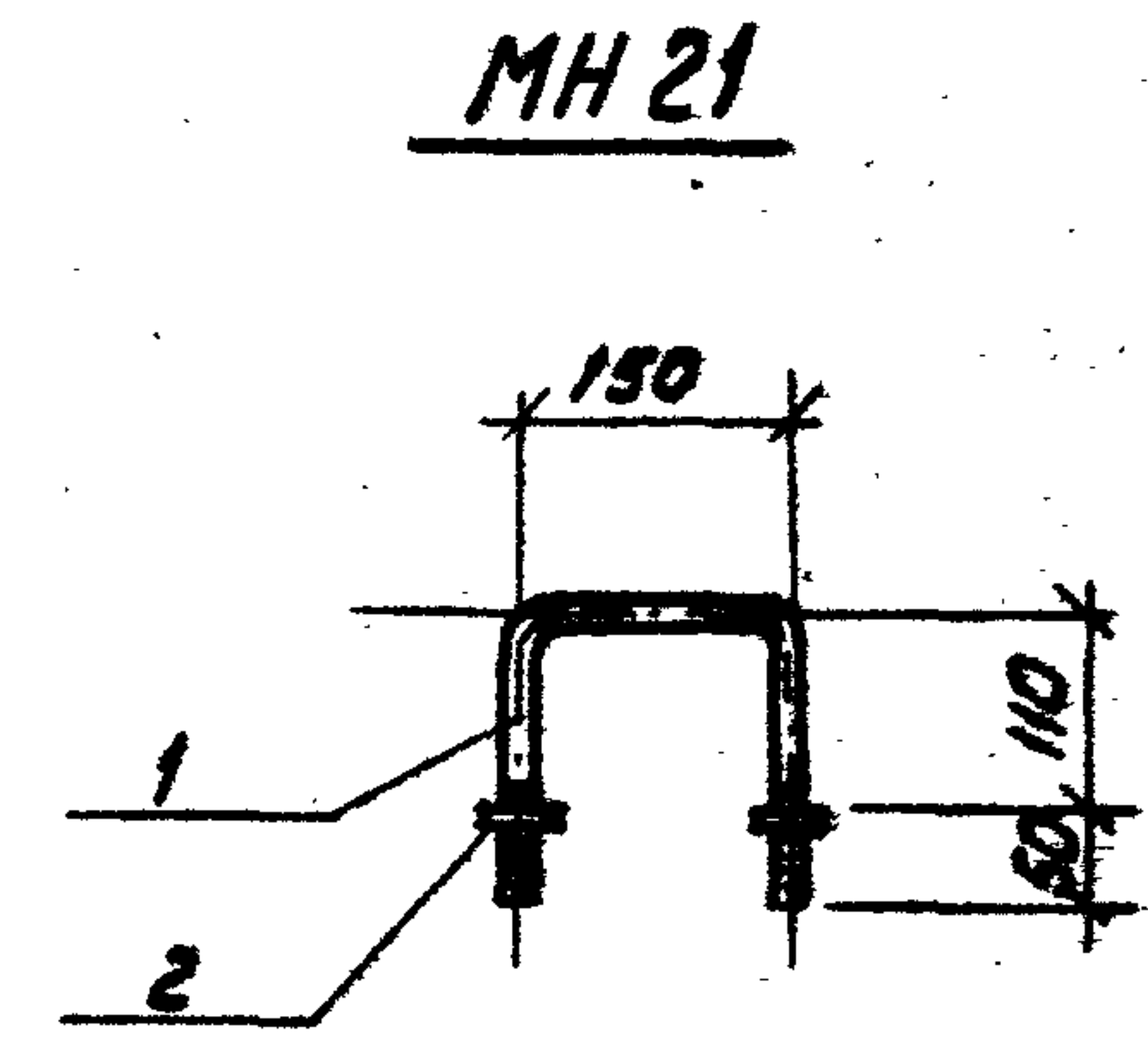
1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.
2. Изделие покрыть 2 слоями эмали ХВ-124 или ХВ-125 (ГОСТ 10144-74) по 2 слоям грунта ХС-010 или ФЛ-03К

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С 10; L=780	2	13,5 кг
		2	ГОСТ 8509-72*	Уголок L 90x8 L=800	2	17,5 кг
		3	ГОСТ 103-76	Полоса - 50x5 L=705	21	29,0 кг

Т.П. 903-1-154 - КЖИ-МН 20			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Л. инж. пр.	Думан		
Нач. отд.	Колетов		
Л. констр.	Андреевская		
Рук. гр.	Барткевич		
Инж.	Кузнецова		
Инж.	Попис		
Л. констр.	Барткевич		
Проб.	Барткевич		
Закладное изделие МН 20			
Лит.	Масса	Масштаб	
Р	60,0 кг	1:20	
Лист 1 Листов 1			
Госстрой Латв. ССР			
ЛАТГИПРОПРОМ			
г. Рига			

Копировал Куселева формат 11Б

Туповой проект 903-1-154 альбом 4.4

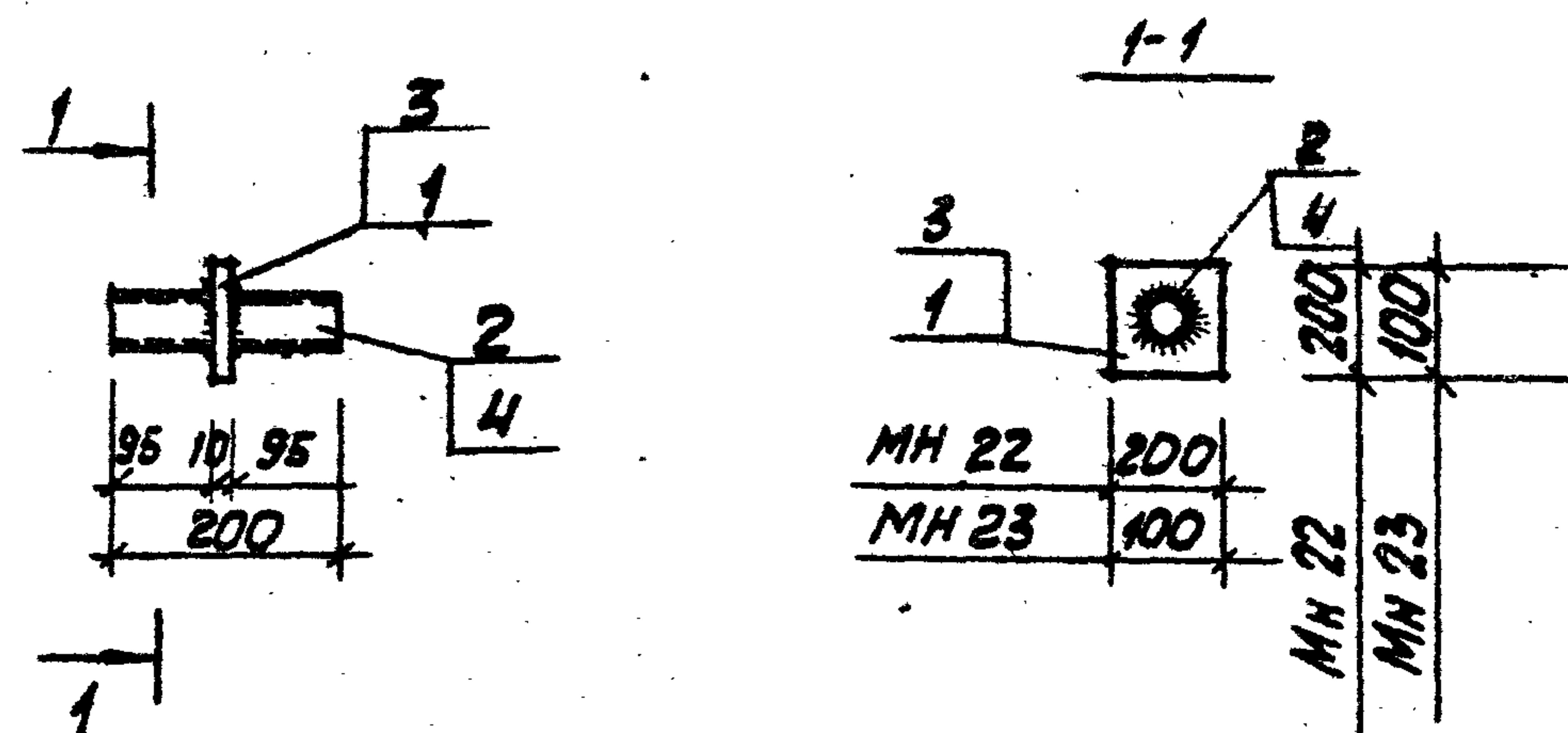


1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь $\Phi 20 A I$ L=470	1	1,4 кг
		2	ГОСТ 11371-68	Шайба D=37	2	0,06 кг

Т.П. 903-1-154 КЖИ-МН 21			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Л. инж. пр.	Думан		
Нач. отд.	Колетов		
Л. констр.	Андреевская		
Рук. гр.	Барткевич		
Инж.	Кузнецова		
Инж.	Попис		
Л. констр.	Барткевич		
Проб.	Барткевич		
Закладное изделие МН 21			
Лит.	Масса	Масштаб	
Р	1,45 кг	1:10	
Лист 1 Листов 1			
Госстрой Латв. ССР			
ЛАТГИПРОПРОМ			
г. Рига			

15858-07 59 Копировал Куселева формат 11Б

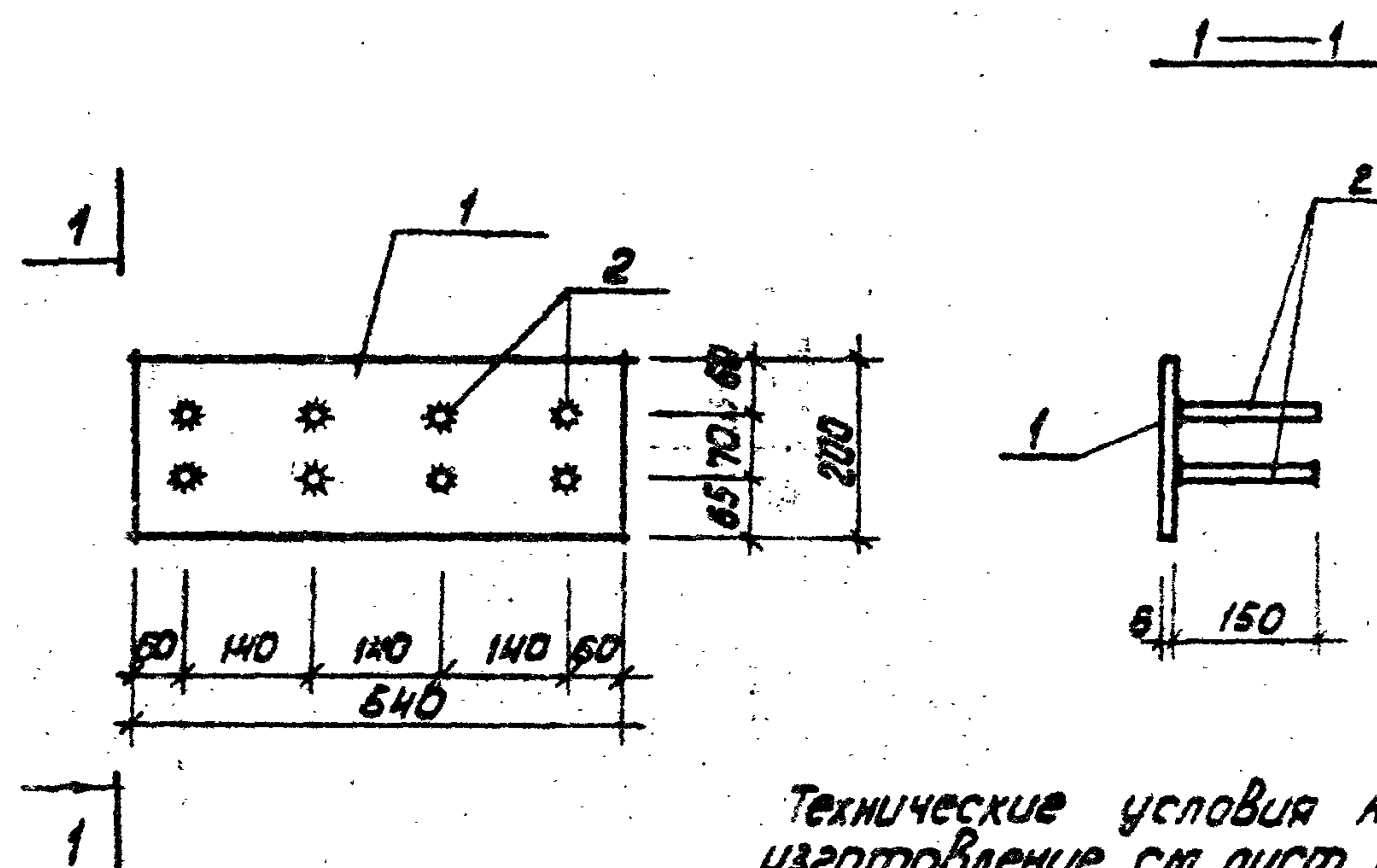


Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ
наружные и внутренние поверхности покрыть слоем
ЭП-00-10 толщ. 130 ммк.

Формат	Знач	103	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				МН 22		
		1	ГОСТ 103-76	сталь полосовая $\frac{-200 \times 10}{l=200}$	1	31 К2
		2	ГОСТ 3262-75	труба $\frac{\Phi 80 \times 40}{l=200}$	1	1,7 К2
				МН 23		
		3	ГОСТ 103-76	сталь полосовая $\frac{-100 \times 10}{l=100}$	1	0,8 К2
		4	ГОСТ 3262-75	труба $\frac{\Phi 50 \times 3,5}{l=200}$	1	1,0 К2

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Копурован Кусенека сарманна



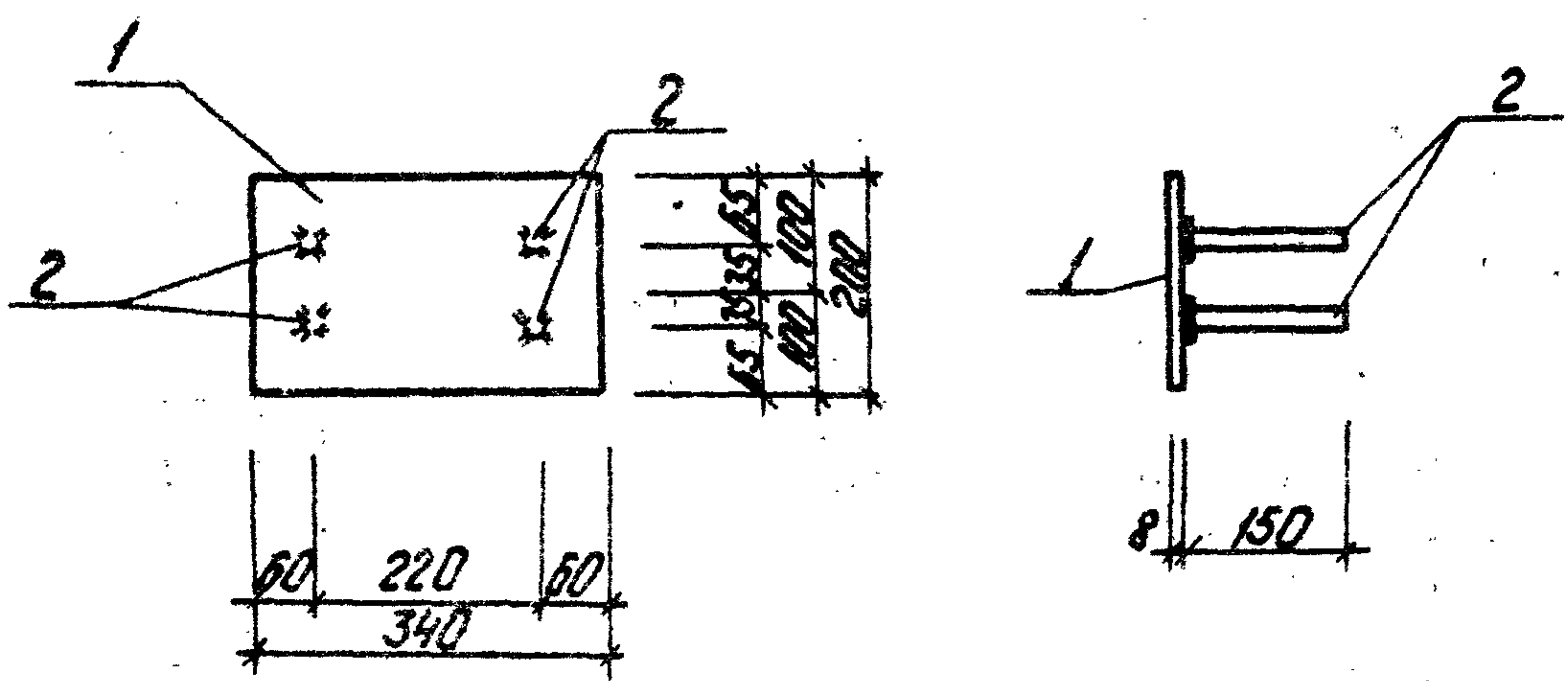
Технические условия на
изготовление см. лист КЖН-ТТ

[illegible]

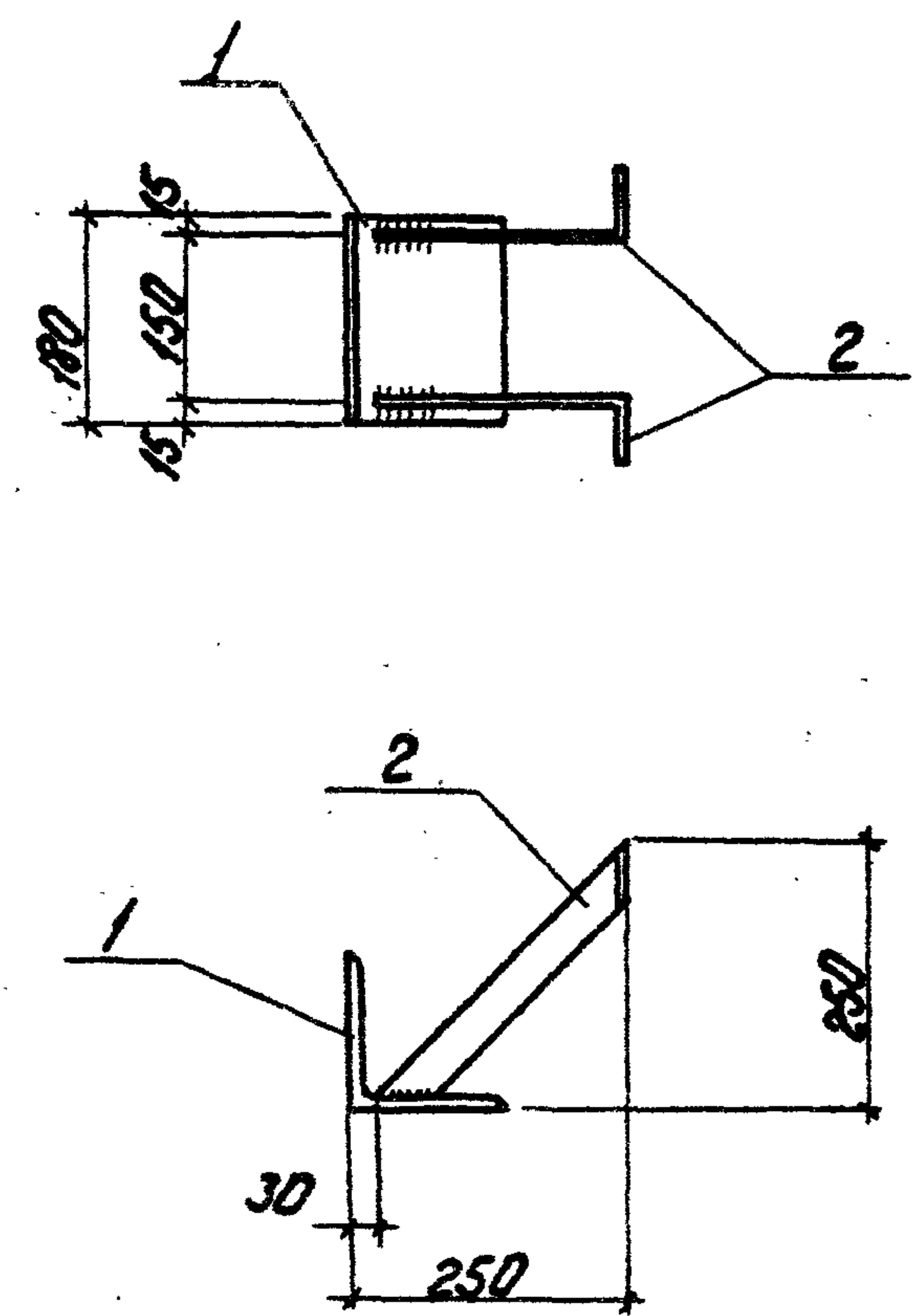
					ТП 903-1-154	КЖИ-МН 24*			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вкладное изделие МН 24	Лист	Масса	Масштаб	
Гип	Думан					Р		7,26	1:10
Нач. отд.	Келетов								
Ин. констр.	Андреевская								
Рук. з.р.	Барткевич								
Ст. инж.	Бабрук								
Исп.	Егорова								
Н. конст.	Барткевич								
Пров.	Барткевич								

Лист 1	Лист 2	Лист 3
Лист 4	Лист 5	Лист 6
Лист 7	Лист 8	Лист 9
Лист 10	Лист 11	Лист 12
Лист 13	Лист 14	Лист 15
Лист 16	Лист 17	Лист 18
Лист 19	Лист 20	Лист 21
Лист 22	Лист 23	Лист 24
Лист 25	Лист 26	Лист 27
Лист 28	Лист 29	Лист 30
Лист 31	Лист 32	Лист 33
Лист 34	Лист 35	Лист 36
Лист 37	Лист 38	Лист 39
Лист 40	Лист 41	Лист 42
Лист 43	Лист 44	Лист 45
Лист 46	Лист 47	Лист 48
Лист 49	Лист 50	Лист 51
Лист 52	Лист 53	Лист 54
Лист 55	Лист 56	Лист 57
Лист 58	Лист 59	Лист 60
Лист 61	Лист 62	Лист 63
Лист 64	Лист 65	Лист 66
Лист 67	Лист 68	Лист 69
Лист 70	Лист 71	Лист 72
Лист 73	Лист 74	Лист 75
Лист 76	Лист 77	Лист 78
Лист 79	Лист 80	Лист 81
Лист 82	Лист 83	Лист 84
Лист 85	Лист 86	Лист 87
Лист 88	Лист 89	Лист 90
Лист 91	Лист 92	Лист 93
Лист 94	Лист 95	Лист 96
Лист 97	Лист 98	Лист 99
Лист 100	Лист 101	Лист 102
Лист 103	Лист 104	Лист 105
Лист 106	Лист 107	Лист 108
Лист 109	Лист 110	Лист 111
Лист 112	Лист 113	Лист 114
Лист 115	Лист 116	Лист 117
Лист 118	Лист 119	Лист 120
Лист 121	Лист 122	Лист 123
Лист 124	Лист 125	Лист 126
Лист 127	Лист 128	Лист 129
Лист 130	Лист 131	Лист 132
Лист 133	Лист 134	Лист 135
Лист 136	Лист 137	Лист 138
Лист 139	Лист 140	Лист 141
Лист 142	Лист 143	Лист 144
Лист 145	Лист 146	Лист 147
Лист 148	Лист 149	Лист 150
Лист 151	Лист 152	Лист 153
Лист 154	Лист 155	Лист 156
Лист 157	Лист 158	Лист 159
Лист 160	Лист 161	Лист 162
Лист 163	Лист 164	Лист 165
Лист 166	Лист 167	Лист 168
Лист 169	Лист 170	Лист 171
Лист 172	Лист 173	Лист 174
Лист 175	Лист 176	Лист 177
Лист 178	Лист 179	Лист 180
Лист 181	Лист 182	Лист 183
Лист 184	Лист 185	Лист 186
Лист 187	Лист 188	Лист 189
Лист 190	Лист 191	Лист 192
Лист 193	Лист 194	Лист 195
Лист 196	Лист 197	Лист 198
Лист 199	Лист 200	Лист 201
Лист 202	Лист 203	Лист 204
Лист 205	Лист 206	Лист 207
Лист 208	Лист 209	Лист 210
Лист 211	Лист 212	Лист 213
Лист 214	Лист 215	Лист 216
Лист 217	Лист 218	Лист 219
Лист 220	Лист 221	Лист 222
Лист 223	Лист 224	Лист 225
Лист 226	Лист 227	Лист 228
Лист 229	Лист 230	Лист 231
Лист 232	Лист 233	Лист 234
Лист 235	Лист 236	Лист 237
Лист 238	Лист 239	Лист 240
Лист 241	Лист 242	Лист 243
Лист 244	Лист 245	Лист 246
Лист 247	Лист 248	Лист 249
Лист 250	Лист 251	Лист 252
Лист 253	Лист 254	Лист 255
Лист 256	Лист 257	Лист 258
Лист 259	Лист 260	Лист 261
Лист 262	Лист 263	Лист 264
Лист 265	Лист 266	Лист 267
Лист 268	Лист 269	Лист 270
Лист 271	Лист 272	Лист 273
Л		

15850 - 0 7 60 Корпуса Корпуса 60000000 118



Технические условия на
изготовление см. лист
КЖН-ТТ

[illegible]

Формат	Знач.	Наименование	Кол.	Примеч.
		МН 26		
1	ГОСТ 8510-72	уголок равнобокий $L 140 \times 10$ $P = 180$	1	3.9 кг
2	ГОСТ 103-76	гвоздь палочковид $- 40 \times 4$ $P = 325$	2	0.8 кг
		Итого:		4.7 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Закладное изделие МН 26	Лит.	Масса	Материал
Гл. инж.	В. М. М.	В. М. М.	В. М. М.	В. М. М.				
Нач. отд.	Колетов	В. М. М.	В. М. М.	В. М. М.				
Сп. конст.	Александров	В. М. М.	В. М. М.	В. М. М.				
Рис. гр.	Бортовой	В. М. М.	В. М. М.	В. М. М.				
Тех. инж.	Яковлев	В. М. М.	В. М. М.	В. М. М.				
М. конст.	Бортовой	В. М. М.	В. М. М.	В. М. М.				
Проб.	Бортовой	В. М. М.	В. М. М.	В. М. М.				

Лит.	Масса	Материал
Р	4.7 кг	1:10

Лит.	Материал
Лит. 1	Лит. 1
Лит. 2	Лит. 2
Лит. 3	Лит. 3
Лит. 4	Лит. 4
Лит. 5	Лит. 5
Лит. 6	Лит. 6
Лит. 7	Лит. 7
Лит. 8	Лит. 8
Лит. 9	Лит. 9
Лит. 10	Лит. 10
Лит. 11	Лит. 11
Лит. 12	Лит. 12
Лит. 13	Лит. 13
Лит. 14	Лит. 14
Лит. 15	Лит. 15
Лит. 16	Лит. 16
Лит. 17	Лит. 17
Лит. 18	Лит. 18
Лит. 19	Лит. 19
Лит. 20	Лит. 20
Лит. 21	Лит. 21
Лит. 22	Лит. 22
Лит. 23	Лит. 23
Лит. 24	Лит. 24
Лит. 25	Лит. 25
Лит. 26	Лит. 26
Лит. 27	Лит. 27
Лит. 28	Лит. 28
Лит. 29	Лит. 29
Лит. 30	Лит. 30
Лит. 31	Лит. 31
Лит. 32	Лит. 32
Лит. 33	Лит. 33
Лит. 34	Лит. 34
Лит. 35	Лит. 35
Лит. 36	Лит. 36
Лит. 37	Лит. 37
Лит. 38	Лит. 38
Лит. 39	Лит. 39
Лит. 40	Лит. 40
Лит. 41	Лит. 41
Лит. 42	Лит. 42
Лит. 43	Лит. 43
Лит. 44	Лит. 44
Лит. 45	Лит. 45
Лит. 46	Лит. 46
Лит. 47	Лит. 47
Лит. 48	Лит. 48
Лит. 49	Лит. 49
Лит. 50	Лит. 50
Лит. 51	Лит. 51
Лит. 52	Лит. 52
Лит. 53	Лит. 53
Лит. 54	Лит. 54
Лит. 55	Лит. 55
Лит. 56	Лит. 56
Лит. 57	Лит. 57
Лит. 58	Лит. 58
Лит. 59	Лит. 59
Лит. 60	Лит. 60
Лит. 61	Лит. 61
Лит. 62	Лит. 62
Лит. 63	Лит. 63
Лит. 64	Лит. 64
Лит. 65	Лит. 65
Лит. 66	Лит. 66
Лит. 67	Лит. 67
Лит. 68	Лит. 68
Лит. 69	Лит. 69
Лит. 70	Лит. 70
Лит. 71	Лит. 71
Лит. 72	Лит. 72
Лит. 73	Лит. 73
Лит. 74	Лит. 74
Лит. 75	Лит. 75
Лит. 76	Лит. 76
Лит. 77	Лит. 77
Лит. 78	Лит. 78
Лит. 79	Лит. 79
Лит. 80	Лит. 80
Лит. 81	Лит. 81
Лит. 82	Лит. 82
Лит. 83	Лит. 83
Лит. 84	Лит. 84
Лит. 85	Лит. 85
Лит. 86	Лит. 86
Лит. 87	Лит. 87
Лит. 88	Лит. 88
Лит. 89	Лит. 89
Лит. 90	Лит. 90
Лит. 91	Лит. 91
Лит. 92	Лит. 92
Лит. 93	Лит. 93
Лит. 94	Лит. 94
Лит. 95	Лит. 95
Лит. 96	Лит. 96
Лит. 97	Лит. 97
Лит. 98	Лит. 98
Лит. 99	Лит. 99

Копирован: Чубанов 15858-07 (61) Формат 116

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смоленск ул., 22

Сдано в печать 1979 г.

Заказ № 5375 Тираж 1100 экз.