

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-220.86

ПОЛНОСБОРНАЯ
КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-16-14_м
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА.
ТОПЛИВО — ГАЗ, РЕЗЕРВ — МАЗУТ.
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.

АЛЬБОМ 6
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

21057-08
ЦЕНА 2-28

				ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать IV 1976г.

Заказ № 4922 Тираж 300 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-220.86

ПОЛНОСБОРНАЯ КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-16-14гм

ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА. ТОПЛИВО - ГАЗ,
РЕЗЕРВ - МАЗУТ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.

СОСТАВ ПРОЕКТА:

№ АЛЬБОМОВ	НАИМЕНОВАНИЕ АЛЬБОМОВ
1	Пояснительная записка.
2	Тепломеханические решения
3	Водоподготовка. Газоборудование. Мазутоснабжение.
4 части 1,2,3	Чертежи нетиповых технологических конструкций. Технологическое оборудование.
5	Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Конструкции металлические. Отопление и вентиляция. Внутренний водопровод и канализация.
6	Строительные изделия.
7	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация.

№ АЛЬБОМОВ	НАИМЕНОВАНИЕ АЛЬБОМОВ
8	Силовое электрооборудование. Схемы управления электродвигателями
9	Задание заводу-изготовителю низковольтных комплектных устройств управления.
10	Автоматизация. Схемы функциональные
11	Автоматизация. Схемы электрические принципиальные.
12	Задание заводу-изготовителю щитов управления
13 части 1,2	Спецификации оборудования.
14 части 1,2,3,4,5	Сметы
15	Ведомости потребности материалов.

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект 903-2-18 Альбомы 1.1÷1.5; 2.1; 2.2; 3.1; 3.2; 4.3; 4.6; 6.1; 6.3; 7.1; 7.3; 8.1; 8.6; 9.1; 9.3; 10
Установка мазутоснабжения $Q=3.25$ и $6.5 \text{ м}^3/\text{час}$ с резервуарами 2×100 ; 2×250 (200); 2×500 (400 м^3)
Поставщик: Казахский филиал ЦУТП г. Алма-Ата.

Типовой проект 704-1-159.83 Альбомы I, II, VI, VII, VIII.
Типовой проект 704-1-52 Альбомы I, II, VII.
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 5 м^3
Поставщик: Казахский филиал ЦУТП г. Алма-Ата.

Резервуар стальной вертикальный цилиндрический для нефти и нефтепродуктов емкостью 400 м^3
Поставщик: Казахский филиал ЦУТП г. Алма-Ата.

Типовой проект 901-4-58.83 Альбомы III, VII, VIII.
Резервуары для воды прямоугольные железобетонные сборные емкостью от 100 до 250 м^3
Поставщик: Тбилисский филиал ЦУТП.

Типовой проект 901-4-63.83 Альбомы I, II, V, VI.
Типовой проект 902-2-339 Альбомы I, II, VII, IV.
Резервуары для воды прямоугольные железобетонные сборные емкостью от 12000 до 20000 м^3
Поставщик: Тбилисский филиал ЦУТП.

Типовой проект 907-2-252.84 Альбомы I, II, III.
Очистные сооружения замасоченных дождевых сточных вод производительностью 10 л/сек для установок мазутоснабжения котельных.
Поставщик: ЦУТП г. Москва.

Труба дымовая металлическая $H=45 \text{ м}$, $D=18 \text{ м}$ для котельных установок с установкой экранных узеров контактного типа.
Поставщик: ЦУТП г. Москва.

АЛЬБОМ 6

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
ГЛАВСТРОЙПРОЕКТА
ГОССТРОЯ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Ю.Л. Фаллаев

Ю.Л. ФАЛЛАЕВ
Т.Г. Гусева

				Привязан:	
ИНВ. №					

УТВЕРЖДЕН Минсельхозом СССР
ПРИКАЗ № 60-ЭГ от 7.09.85г.
и ВВЕДЕН в ДЕЙСТВИЕ
ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
ПРИКАЗ № 5 от 9.01.86г.

Содержание альбома (начало)

Условный проект 903-1-220.86 Альбом №1

Условный проект 903-1-220.86 Альбом №1

Обозначение	Наименование	стр.	Примечание
	Содержание альбома	2,3	
ТП 903-1- -КЖУ-ТУ	Технические условия	4,5	
- У1	Узлы установки закладных изделий в колоннах	6	
-1.0100	Колонна 1К 60.3-4-1	7	
-1.0200	Колонна 1К 60.3-4-2	8	
-1.0300	Колонна 1К 60.3-3-3; 1К 60.3-4-3	9	
-1.0400	Колонна 2К 69.4-2-1	10	
-1.0600	Колонна 1К 63.3-2-1	11	
-1.0700	Колонны 1К 36.3-2-1; 1К 42.3-2-1	12	
-2.0100	Балка 3БС012-48рпс; 3БС012-58рпс	13	
-3.0100	Плита 1ПГ-5Апс; 1ПВ7-5Апс; 1ПВ10-5Апс	14	
-3.0200	Плита 2ПГ-3Апс; 2ПВ7-3Апс	15	
-3.0300	Плита ПК 60.15-8АТпс-а-1; ПК 60.15-8АТпс-а-2	16	
-4.0100	Стеновая панель ПСА 60.12.20-П-1; ПСА 60.12.25-П-1; ПСА 60.12.30-П-1; ПСА 60.12.40-П-1	17	
-4.0200	Стеновая панель ПСА 60.6.20-П-1; ПСА 60.6.25-П-1; ПСА 60.6.30-П-1; ПСА 60.6.40-П-1	18	
-4.0300	Стеновая панель ПСА 60.9.20-П-1; ПСА 60.9.25-П-1; ПСА 60.9.30-П-1; ПСА 60.9.40-П-1	19	
-4.0400	Стеновая панель ПСА 12.12.20-П-1; ПСА 12.12.25-П-1; ПСА 12.12.30-П-1; ПСА 12.12.40-П-1	20	
-4.0500	Стеновая панель ПСА 6.12.20-П-1; ПСА 6.12.25-П-1; ПСА 6.12.30-П-1; ПСА 6.12.40-П-1	21	
-4.0600	Стеновая панель ПСА 60.12.20-П-2; ПСА 60.12.25-П-2; ПСА 60.12.30-П-2; ПСА 60.12.40-П-2	22	

Обозначение	Наименование	стр.	Примечание
ТП 903-1- -КЖУ-4.0700	Стеновая панель ПСА 30.12.20-П-1; ПСА 30.12.25-П-1; ПСА 30.12.30-П-1; ПСА 30.12.40-П-1	23	
-4.0800	Стеновая панель ПСА 18.30.20-П-1; ПСА 18.30.25-П-1; ПСА 18.30.30-П-1	24	
-4.0900	Стеновая панель ПСА 60.6.20-П-У-1; ПСА 60.6.25-П-У-1; ПСА 60.6.30-П-У-1	25	
-4.1000	Стеновая панель ПСА 15.12.20-П-У-1; ПСА 15.12.25-П-У-1; ПСА 15.12.30-П-У-1	26	
-4.1100	Стеновая панель ПСА 24.30.20-П-1; ПСА 24.30.25-П-1; ПСА 24.30.30-П-1	27	
-4.1200	Стеновая панель ПСА 6.30.20-П-1; ПСА 6.30.25-П-1; ПСА 6.30.30-П-1	28	
-4.1300	Стеновая панель ПСА 6.33.20-ПП-С-1; ПСА 6.33.25-ПП-С-1; ПСА 6.33.30-ПП-С-1; ПСА 6.33.40-ПП-С-1	29	
-4.1400	Стеновая панель ПСА 6.33.20-ПП-С-2; ПСА 6.33.25-ПП-С-2; ПСА 6.33.30-ПП-С-2; ПСА 6.33.40-ПП-С-2	30	
-4.1500	Стеновая панель ПСА 60.12.20-П-3; ПСА 60.12.25-П-3; ПСА 60.12.30-П-3; ПСА 60.12.40-П-3	31	
-5.0100	Панель перегородки ПГ 60.12-1-Т-1; ПГ 60.12-1-Т-2	32	
-5.0200	Панель перегородки ПГ 60.6-1-Т-1	33	
-5.0300	Панель перегородки ПГ 10; ПГ 11; ПГ 12	34	
-5.0400	Панель перегородки ПГ 13; ПГ 14	35	
-5.0500	Панель перегородки ПГ 01; ПГ 04	36	
-6.0100	Лоток канализационный ЛЧ 4-ВН; ЛЧ 9-8	37	
-5.0510	Каркас К1; К4	38	
-8.0100	Каркас плоский КР 2	39	
-8.0200	Каркас плоский КР 3	39	
-8.0300	Каркас плоский КР 1	40	

Содержание альбома (окончание)

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
ТЛ 903-1-220-86 -кжн-8.0400	Каркас плоский КР4; КР5	40	
-9.0100	Сетка арматурная С1	41	
-9.0200	Сетка арматурная С2	41	
-5.0310	Сетка арматурная СЗ÷С7	42	
-1.0110	Изделие закладное МН1	43	
-2.0110	Изделие закладное МН2	43	
-10.0100	Изделие закладное МН3	44	
-10.0200	Изделие закладное МН4	44	
-10.0300	Изделие закладное МН5	45	
-10.0400	Изделие закладное МН6	45	
-10.0500	Изделие закладное МН7	46	
-10.0600	Изделие закладное МН8	46	
-10.0700	Изделие закладное МН9	47	
-10.0800	Изделие закладное МН10	47	
-10.0900	Изделие закладное МН11	48	
-5.0320	Изделие закладное МН12+МН14	48	
-1.0310	Изделие закладное МН15	49	
-5.0210	Изделие закладное МН16	49	
-11.0100	Изделие соединительное МС1	50	
-11.0200	Изделие соединительное МС2	50	
-11.0300	Изделие соединительное МС3	51	
-11.0400	Изделие соединительное МС4	51	
-11.0500	Изделие соединительное МС5	52	
-11.0600	Изделие соединительное МС6	52	
-11.0700	Изделие соединительное МС7	53	
-11.0800	Изделие соединительное МС8	53	
-12.0100	Рама металлическая РМ1, РМ1*	54	
-7.0210	Рама металлическая РМ2	54	
-13.0100	Решетка Р1, Р1*	55	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
ТЛ 903-1-220-86-кжн- 14.0100	Стойка СТ1	56	
-14.0200	Стойка СТ2	56	
-7.0100	Щит деревянный ЩД1	57	
-7.0200	Щит покрытия Щ1	57	
-7.0220	Щит деревянный ЩД2	58	
-7.0300	Щит деревянный ЩД3	58	

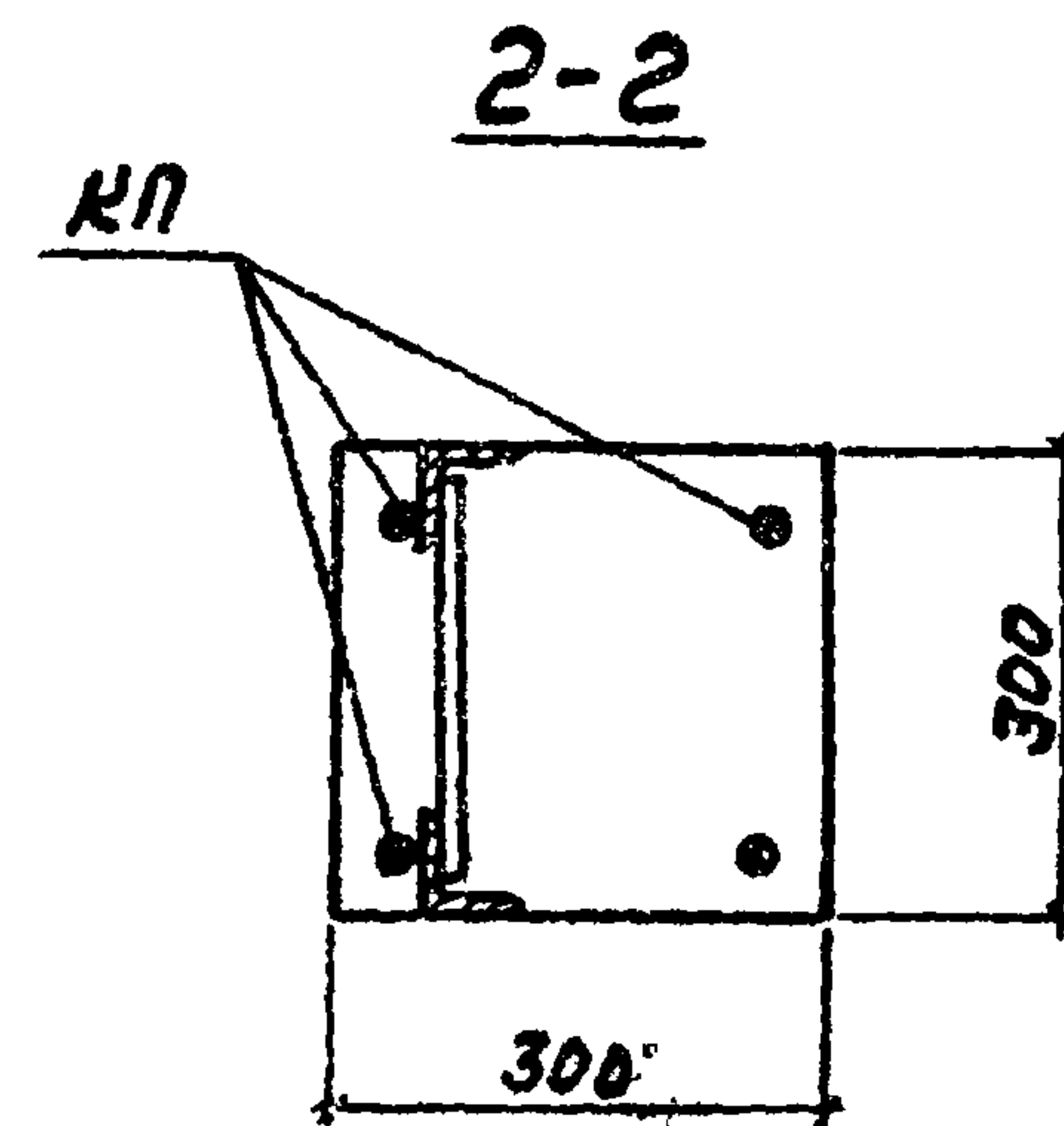
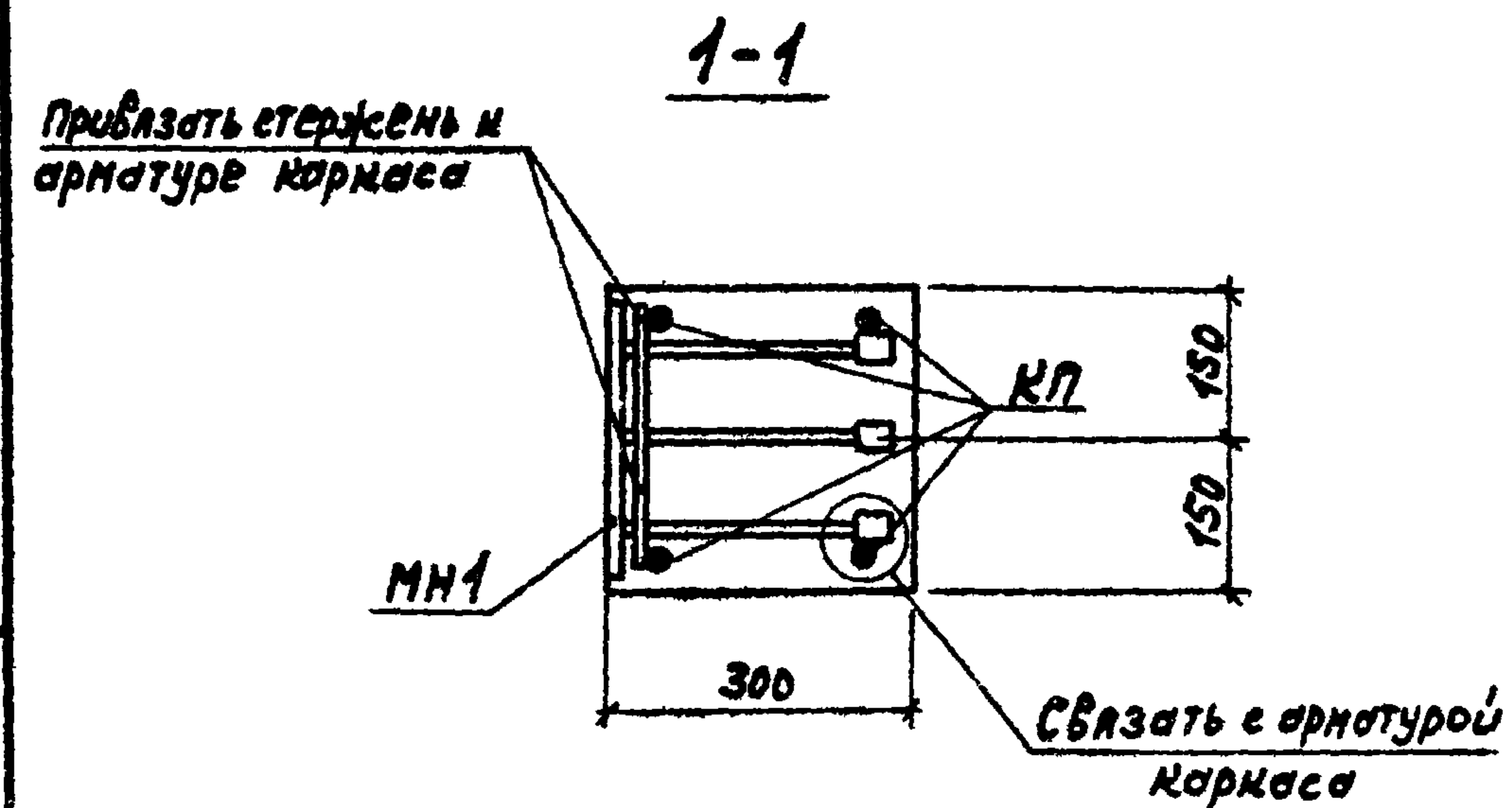
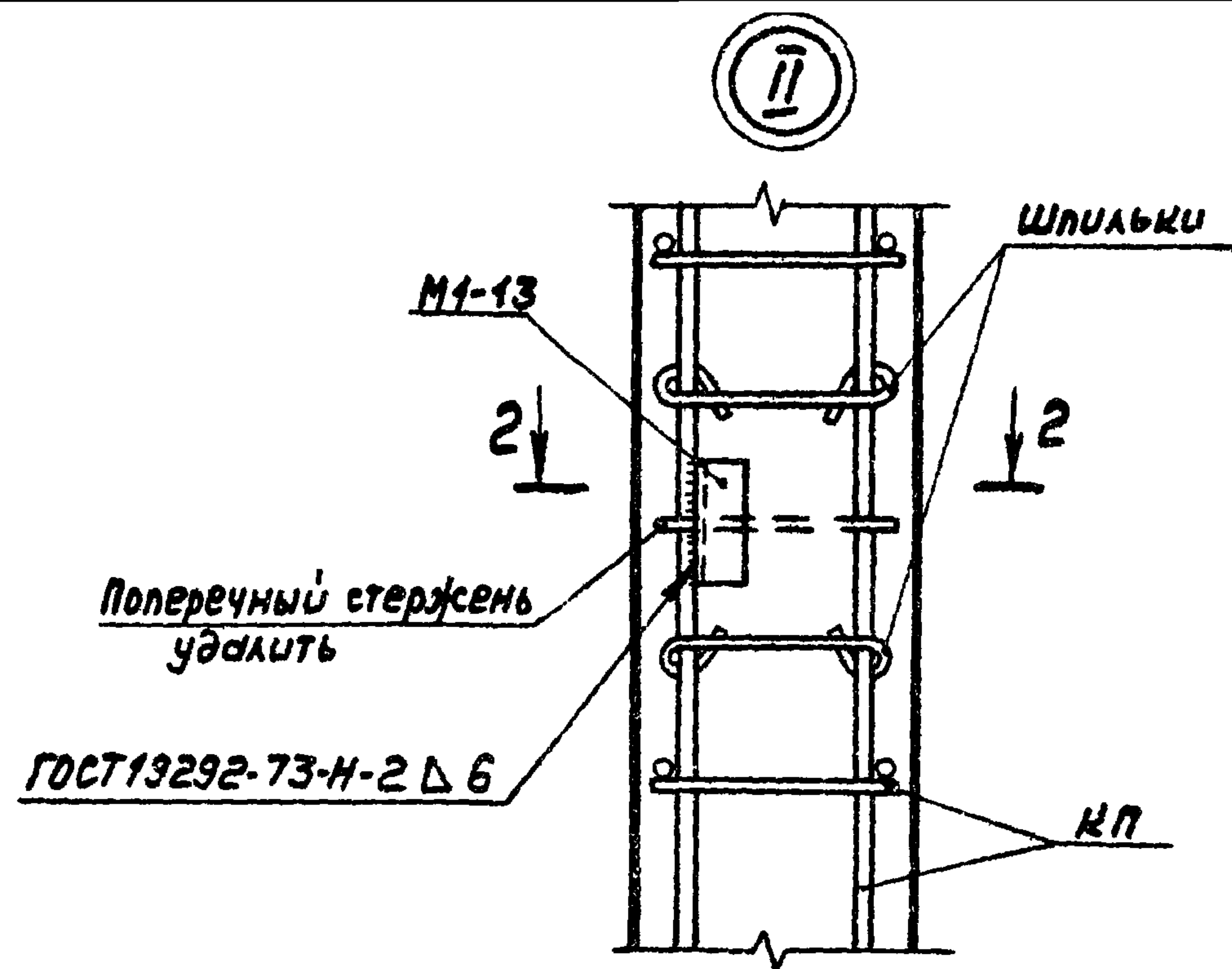
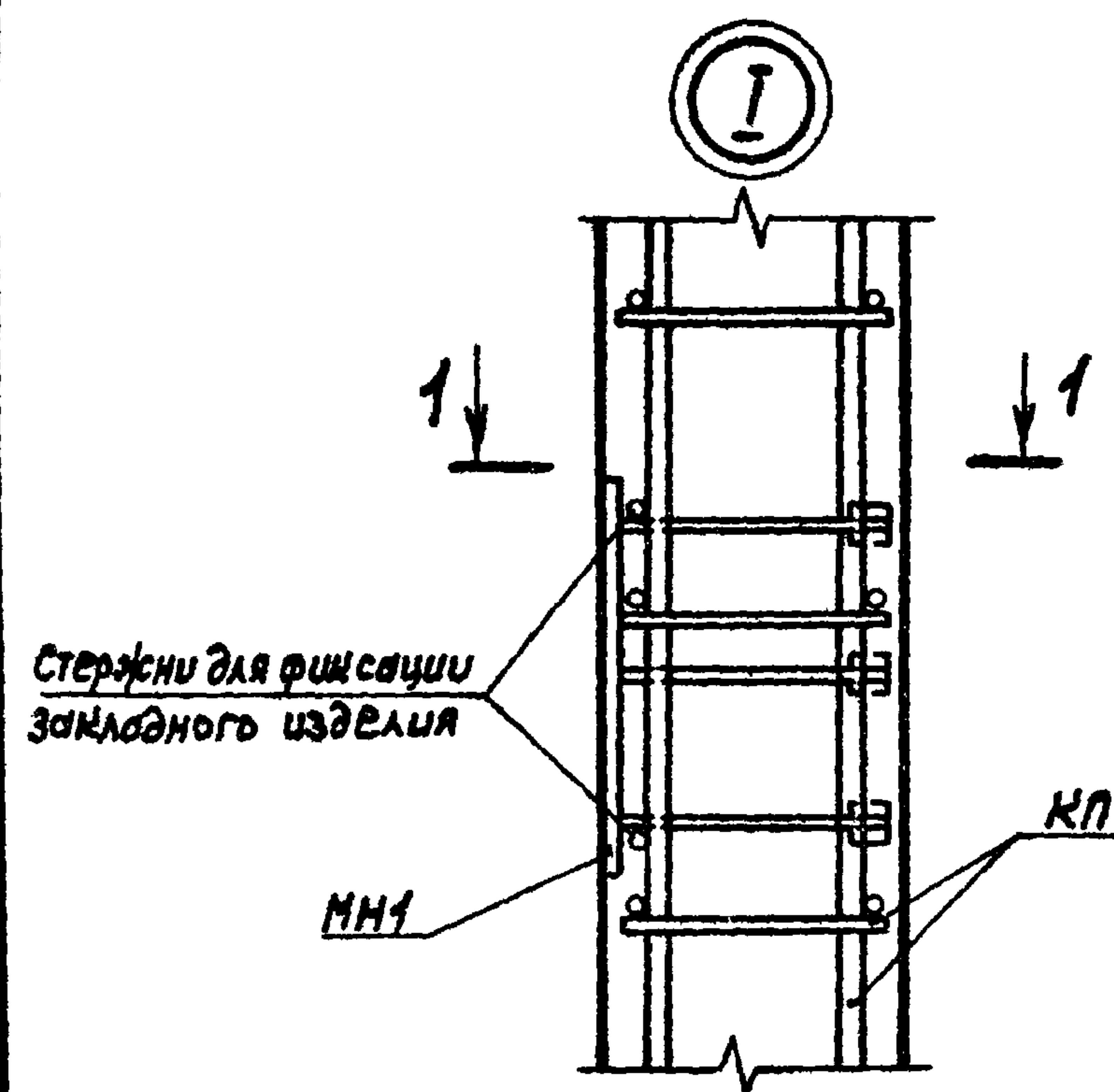
1. Изготовление сборных железобетонных изделий должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 - правила приемки; ГОСТ 13015.2-81 - правила маркировки; ГОСТ 13015.3-81 (СТ СЭВ 1363-78) - документ о качестве, Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные, ГОСТ 14098-68, Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы; ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций."
2. При изготовлении конструкций должен быть обеспечен систематический операционный контроль за качеством бетона, арматуры, сварных соединений и т.п. согласно ГОСТ 8829-77, Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы оценки и испытания прочности, жесткости и трещиностойкости."
3. Все сборные железобетонные конструкции изготавливать по указаниям соответствующих серий с установкой дополнительных закладных элементов по данному альбому.
4. Стеновые панели приняты по сериям 1.832.1-9 и 1.832.1-10 двухслойными; конструкционно-теплоизолирующий слой из керамзитобетона М50 с объемным весом $\gamma_0 = 1100 \text{ кг/м}^3$, внутренний изолирующий слой из керамзитобетона М200 с объемным весом $\gamma_0 = 1800 \text{ кг/м}^3$ толщиной 50 мм (возможен вариант изолирующего слоя из цементно-песчаного раствора М100 с объемным весом $\gamma_0 = 1800 \text{ кг/м}^3$ толщиной 20 мм.)
5. Закладные изделия стеновых панелей должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием толщиной 60 мкм; в соответствии со СНиП II-23-76, Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии."

Гип	Гусев	Гусев	ТЛ 903-1-220.86			- КЖН-ТУ		
Нач. отд.	Морун	Морун	Технические условия			Стандия	Лист	Листов
Н. контр.	Логорельский	Логорельский				Р	1	2
Гл. спец.	Марков	Марков				Госстрой СССР ГПИ Горьковский Сантехпроект		
Вед. инж.	Курникова	Курникова						
Ст. инж.	Сенягина	Сенягина						
Инженер	Кривдина	Кривдина						

1. Плоские каркасы и сетки изготавливать с помощью контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-68.
Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней каркасов и сеток.
2. Приварку анкеров к пластинам втавр выполнять дуговой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах.
3. Приварку анкеров к пластинам или уголкам внахлестку выполнять контактной рельефно-точечной или ручной дуговой сваркой.
4. Сварку проката между собой и арматуры выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 $h_{ш}=4\text{ мм}$ кроме оговоренных
5. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 „Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы.“ и СН 393-78 „Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.“
6. Изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали, сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.“

7. Материал арматурных изделий и анкеров закладных и соединительных изделий - горячекатаная арматурная сталь класса А I марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*
класса А II марки ВСт5пс2 по ГОСТ 380-71*
класса А III марки 35Гс по ГОСТ 5781-82*
класса Вр I по ГОСТ 6727-80
для расчетной температуры $t^{\circ} \geq -30^{\circ}$,
класса А I марки ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71*
класса А II марки ВСт5пс2 по ГОСТ 380-71*
класса А III марки 35Гс по ГОСТ 5781-82*
класса Вр I по ГОСТ 6727-80.
для расчетной температуры $-40^{\circ} \leq t^{\circ} < -30^{\circ}$
8. Материал проката закладных и соединительных изделий - углеродистая сталь марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*
для расчетной температуры $t^{\circ} \geq -30^{\circ}$ для ВСтЗпс6 по ГОСТ 380-71* для расчетной температуры $-40^{\circ} \leq t^{\circ} < -30^{\circ}$
9. Материал монтажных петель - горячекатаная арматурная сталь класса А-I марки ВСтЗсп2.

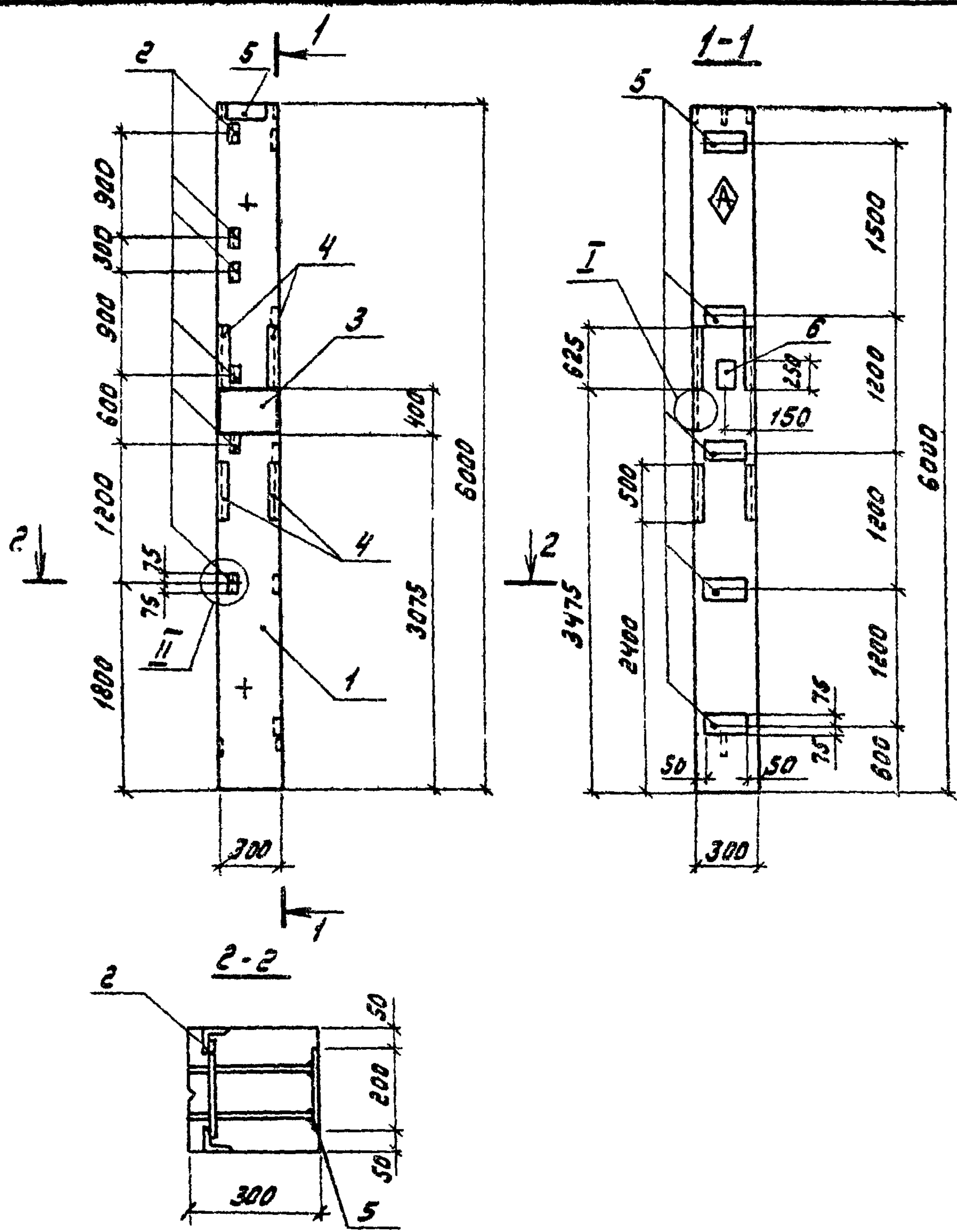
УНБ. № ложа. Подл. и дата. Взамин. №



Количество продольных стержней в сеч. 1-1; 2-2 показано условно.

ТП 903-1-220.86 -КЖС-У1			
Узлы установки закладных изделий в колоннах			
Гип	Гусев	М.И.	
Нач. отд.	Морун	В.И.	
Н.контр.	Погорельский	С.И.	
Гл. спец.	Марков	В.И.	
Ст. инж.	Бенягина	В.И.	
Инженер	Кривдина	К.И.	
		Лист	Листов 1
		Госстрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ	

Лист VI



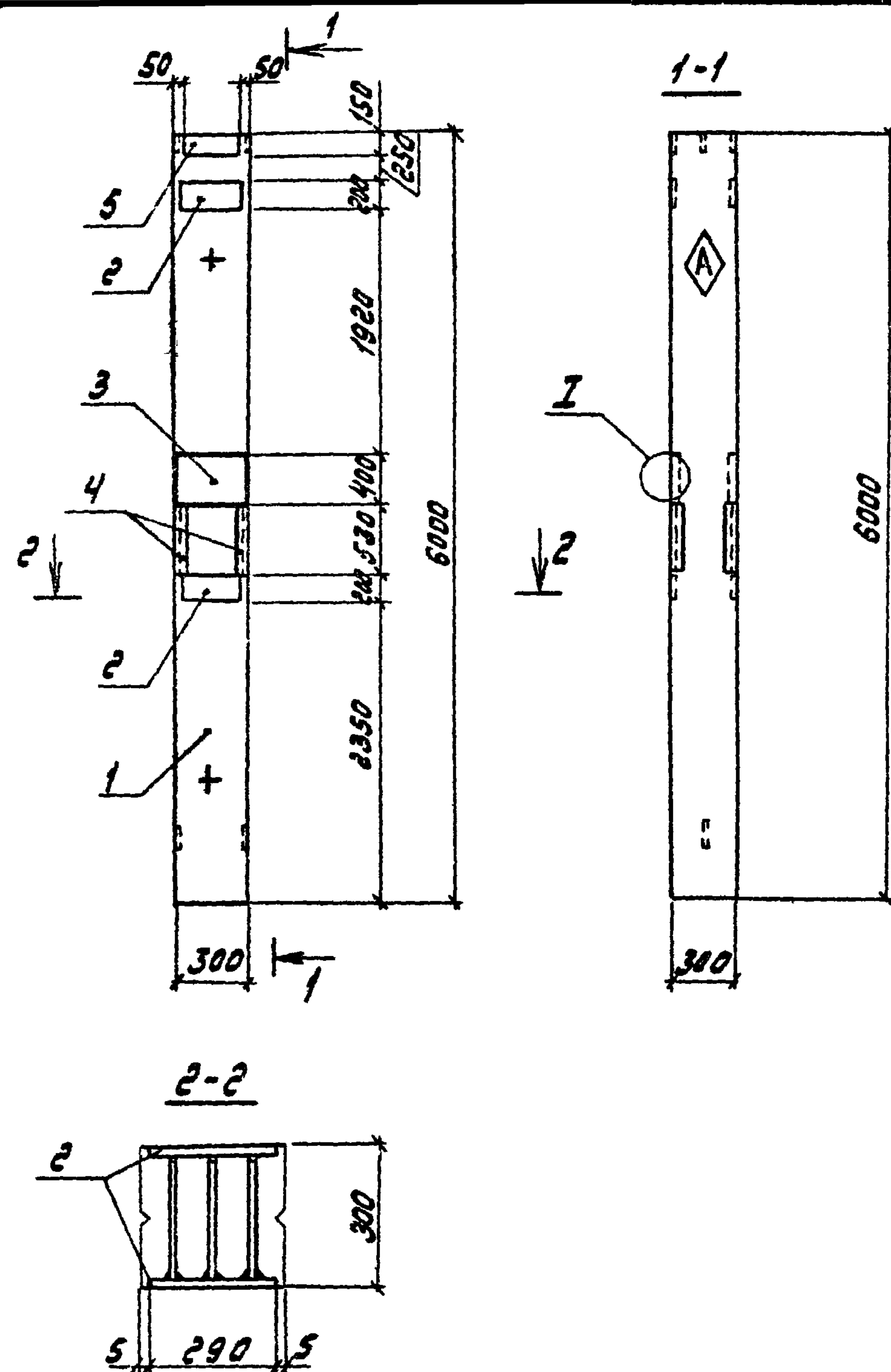
Зная ориентации нанести несываемой краской

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные																Общий расход
	Арматура класса							Всего	Прокат марки								
	А-I	А-II							В Ст 3								
		ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 19903-74*					
		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ22		Углов	63×5	63×6	Углов	δ=6	δ=8	δ=10	Углов	
1К 60.3-4-1	0.24	4.40	4.8	1.44	5.9	4.4	20.94	21.18	8.6	25.7	34.3	1.8	11.8	18.9	32.5	66.8	87.98

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3			ТП 903-1-220.86 -КЖН-ТУ	Технические условия	1	
А3			-У1	Узлы установки закладных изделий в колоннах	1	
Сборочные единицы						
	1		1.823.1-2.1 100-29	Колонна 1К 60.3-4	1	
Изделия закладные						
	2		1.400-6/76 вып.1	М1-13	6	
А4	3		ТП 903-1- -КЖН-1010	МН1	2	
	4		3.400-6/76	МН 4-29	4.5	п.м
	5		3.400-6/76	МН 1-20	6	
	6		1.400-15. 81. 120-64	МН 115-5	1	

ТП 903-1-220.86 -КЖН-1.0100			Колонна 1К 60.3-4-1		
Гип	Гусев	Гусев	Лист	Листов	Листов
Науч.ст. Марков	Марков	Марков	Р	1.35	—
А.контр. Погорельский	Погорельский	Погорельский	Лист	Листов	Листов
Ин.спец. Марков	Марков	Марков	Госстрой СССР ГПИ Горьковский Сантапроект		
Вед.инж. Курникова	Курникова	Курникова			
Ст.инж. Сенигина	Сенигина	Сенигина			
Инженер Кривош	Кривош	Кривош			



A Знак ориентации нанести несмываемой краской

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные														Общий расход
	Арматура класса							Всего	Прокат марки					Всего	
	А-I	А-III							В Ст 3						
		ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 8503-72* ГОСТ 19903-74*						
		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ22		Утого	Л63х6	Утого	δ=8	δ=10		
1К 60.3-4-2	0.24	2.0	1.6	5.6	5.94	4.32	10.46	19.7	12.6	12.6	3,8	37.3	41.1	53.7	73.40

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 903-1-220.86 - КЖН-IV	Технические условия	1	
А3			-У1	Узлы установки закладных изделий в колоннах	1	
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.823.1-2.1. 100-29	Колонна 1К60.3-4	1	
				<u>Изделия закладные</u>		
		2	1.400-Б/76 Вып.1	М 1-12	4	
А4		3	ТП 903-1- -КЖН-1.0110	МН 1	2	
		4	3.400-Б/76	МН 4-29	22	п.м
		5	3.400-Б/76	МН 1-20	2	

				ТП 903-1-220.86 -КЖН-1.0200			
				Колонна 1К 60.3-4-2	Стадия	масса	масштаб
					Р	1.35т	—
					лист	листо67	
					Госстрой СССР ГПИ Горьковский Сдмтехпроект		
Гип	Гусева	Ткачев					
Нач.отд.	Морунов	Смирнов					
Н.Контр.	Лавровский	Ткачев					
Гл.спец.	Марков	Белов					
Вед.инж.	Курикова	Куриков					
Ст.инж.	Сенягина	Белов					
Инженер	Кривдина	Смирнов					

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные															Общий расход		
	Арматура класса								Всего	Прокат марки								
	А-I		А-III							В С 3								
	ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-72*					
	φ6	Углов	φ8	φ10	φ12	φ14	φ22	Углов		-δ=6	-δ=8	-δ=10	-δ=14	LS3-S	LS3-6		Углов	
1К 60.3-3-3	0.12	0.12	2.34	5.4	1.2	4.5	2.2	15.64	15.76	3.6	18.9	9.42	11.0	7.2	9.2	16.4	59.32	75.08
1К 60.3-4-3																		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент		Примечание
					71903-1	-кжн-ту	
				Документация			
ЛЗ			ТП 903-1-220.86 -кжн-ту	Технические условия	×	×	
ЛЗ			-У1	Узлы установки закладных изделий в колоннах	×	×	
				Сборочные единицы			
		1	1.823.1-2.1 100-28	Колонна 1К 60.3-3	1		
			1.823.1-2.1 100-29	Колонна 1К 60.3-4		1	
				Изделия закладные			
		2	1.400-6/76 Вып.1	МН-13	5	5	
		3	3.400-6/76	МН 4-29	16	16	п.м.
		4	1.400-15.81.120-64	МН 115-5	2	2	
		5	3.400-6/76	МН 1-20	5	5	
ЛН		6	ТП 903-1- -кжн-1.0110	МН 1	1	1	
		7	-1.0310	МН 15	1	1	
		8	1.400-15.81.130-34	МН 122-5	2	2	

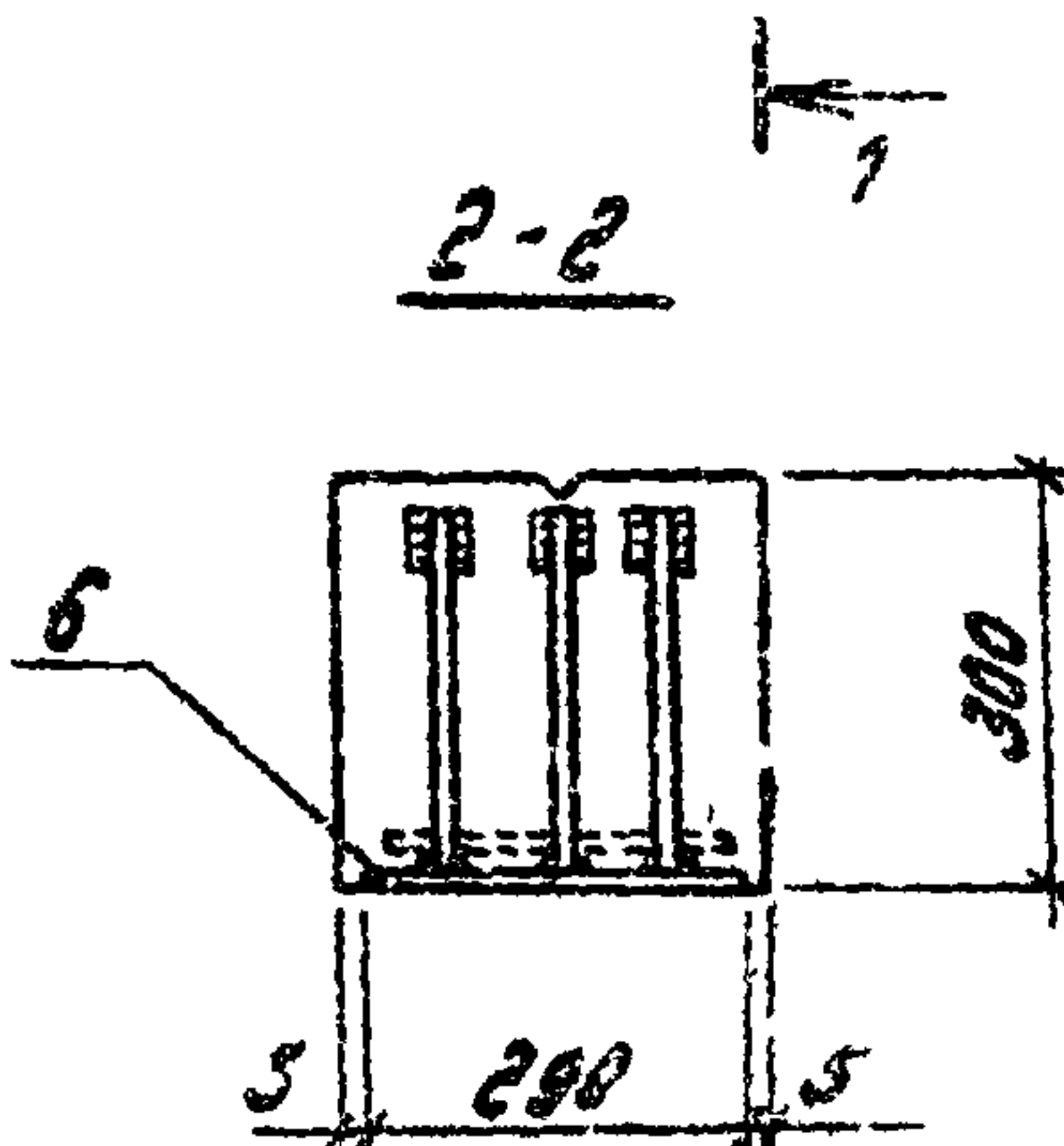
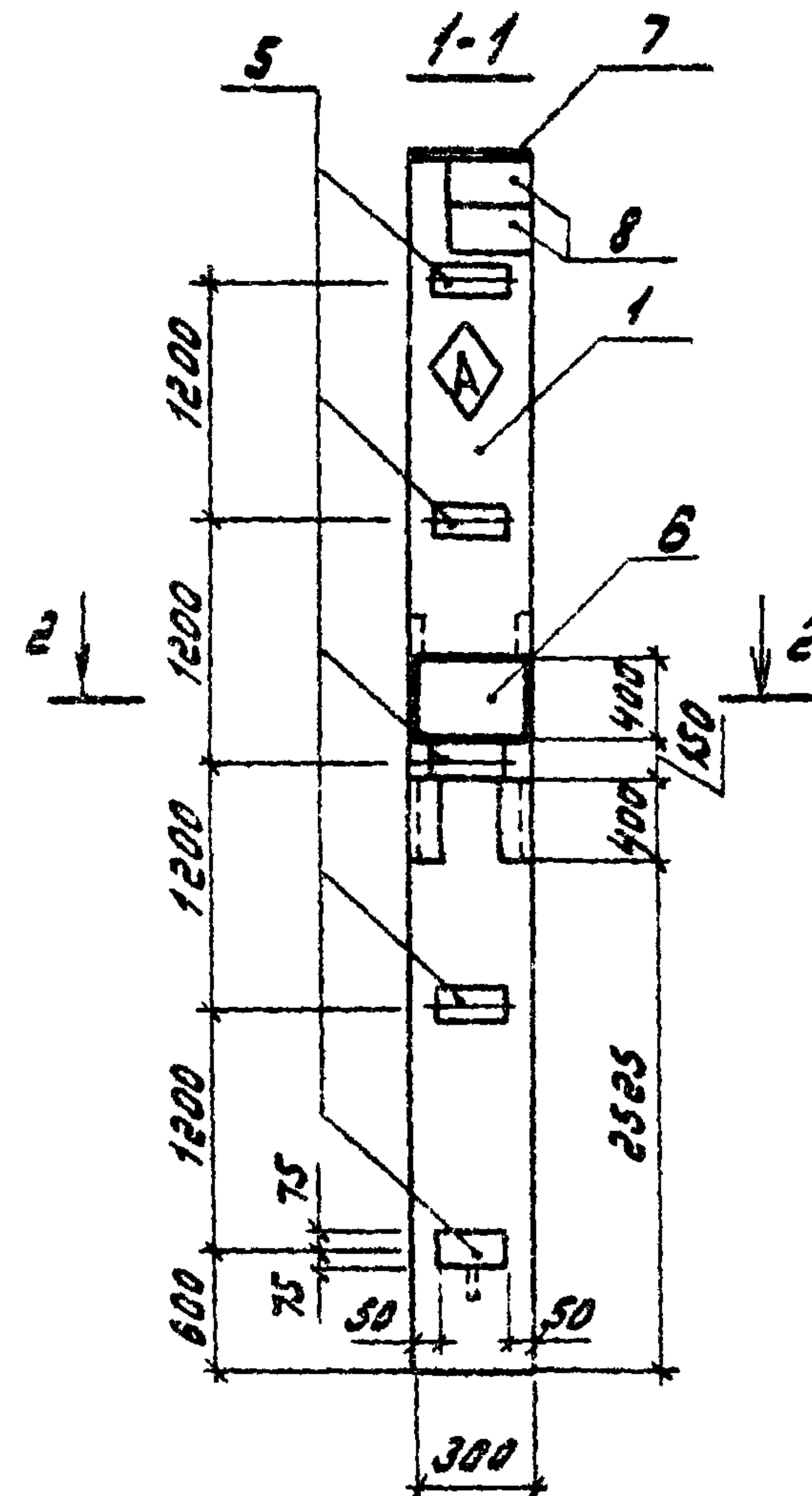
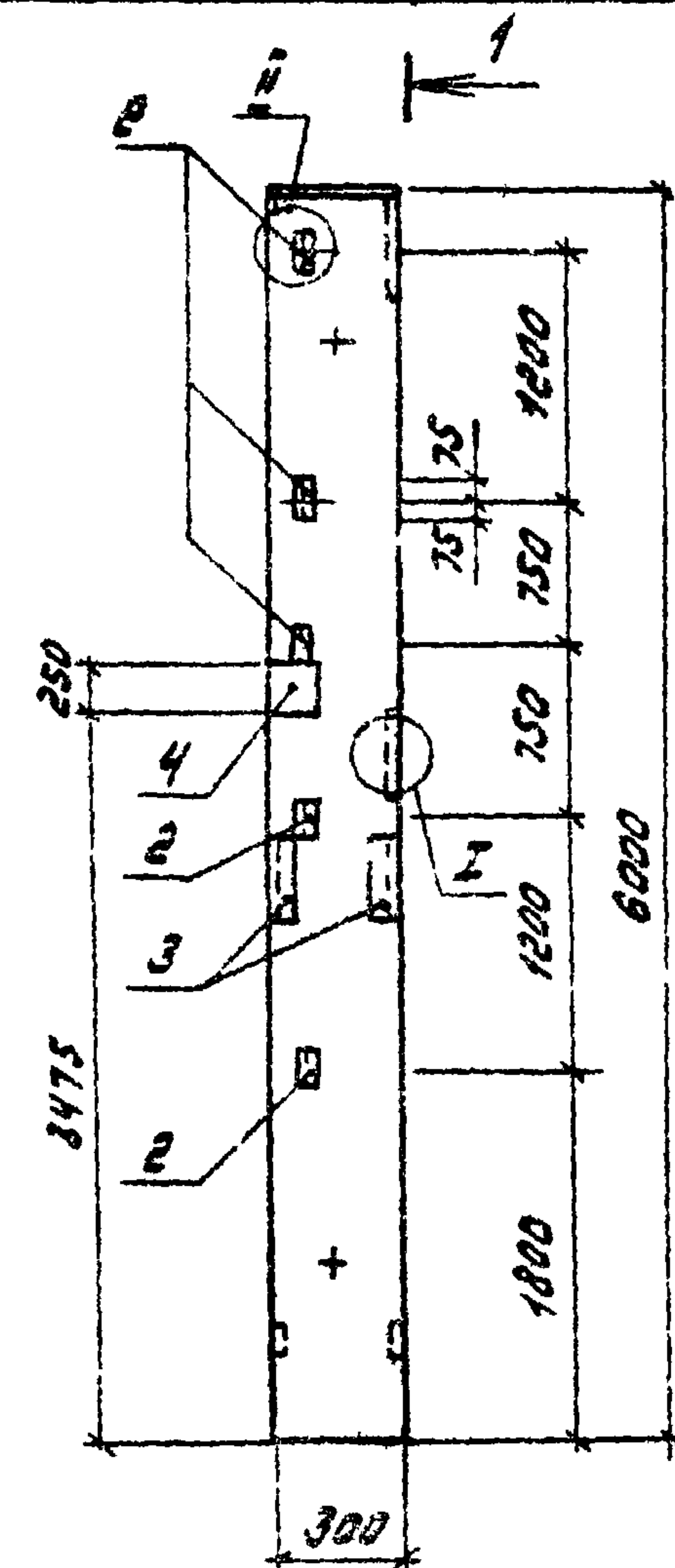
ТП 903-1-220.86 -кжн-1.0300

Ген. Гусева
Нач.отд. Морозов
Н.ком.т.р. Логорельский
Л.сл.с.ч. Марков
Вед.инж. Курникова
Ст.инж. Семакина
Инж.непр. Гребкина

Л.исп.с.ч. М.С.С.С.
Л.исп.с.ч. М.С.С.С.
Л.исп.с.ч. М.С.С.С.
Л.исп.с.ч. М.С.С.С.
Л.исп.с.ч. М.С.С.С.
Л.исп.с.ч. М.С.С.С.

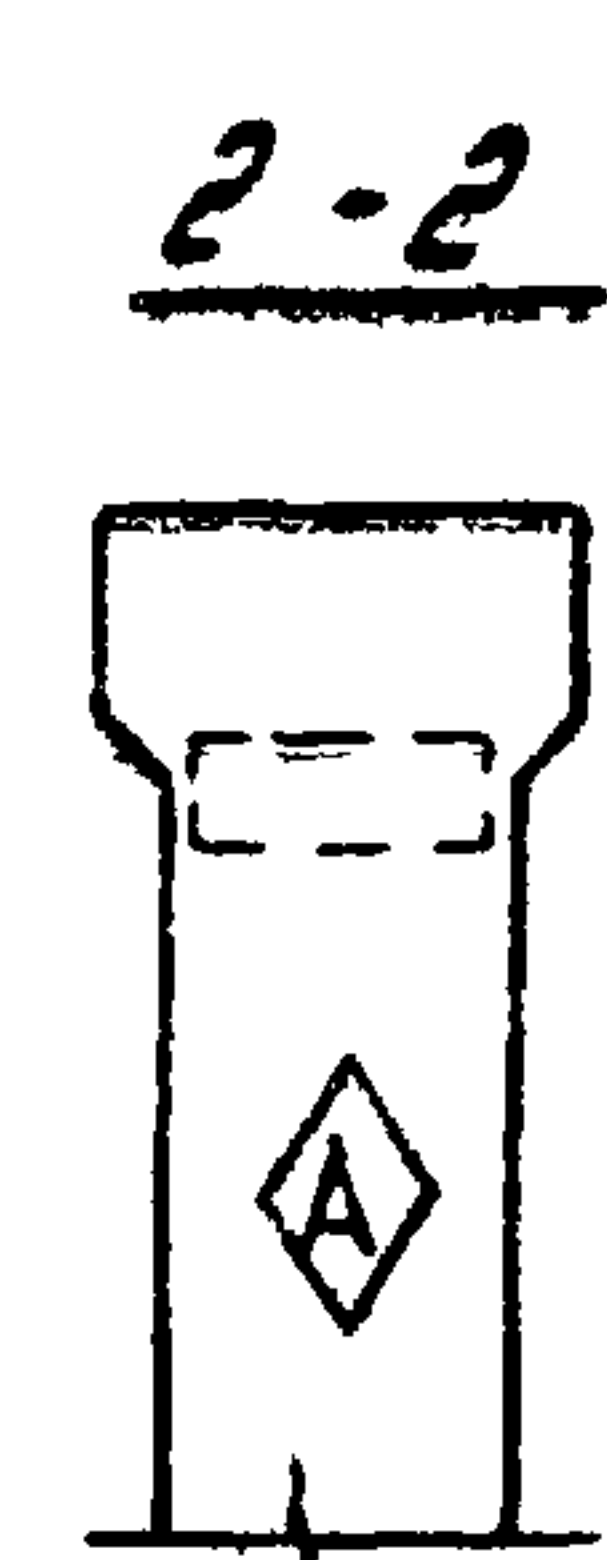
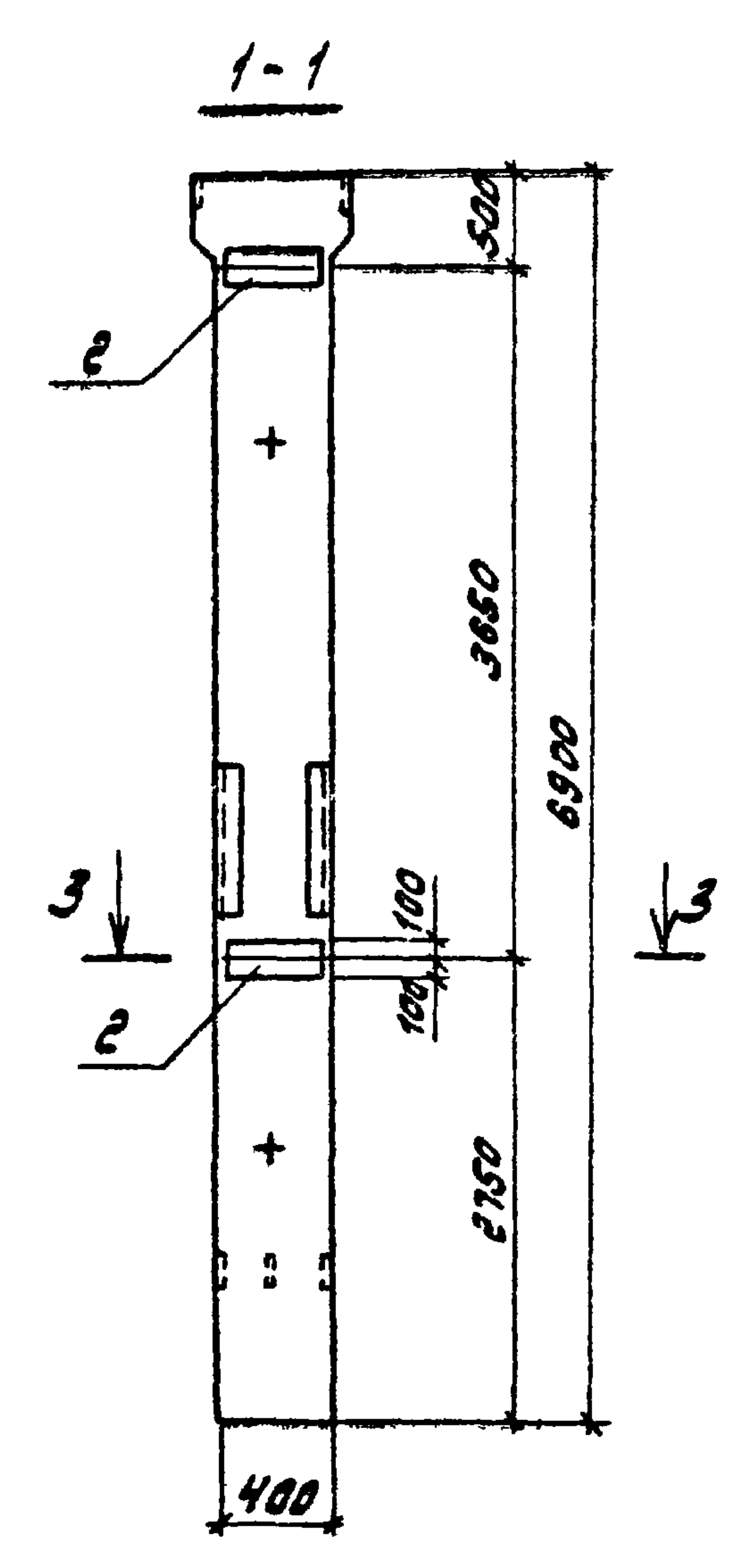
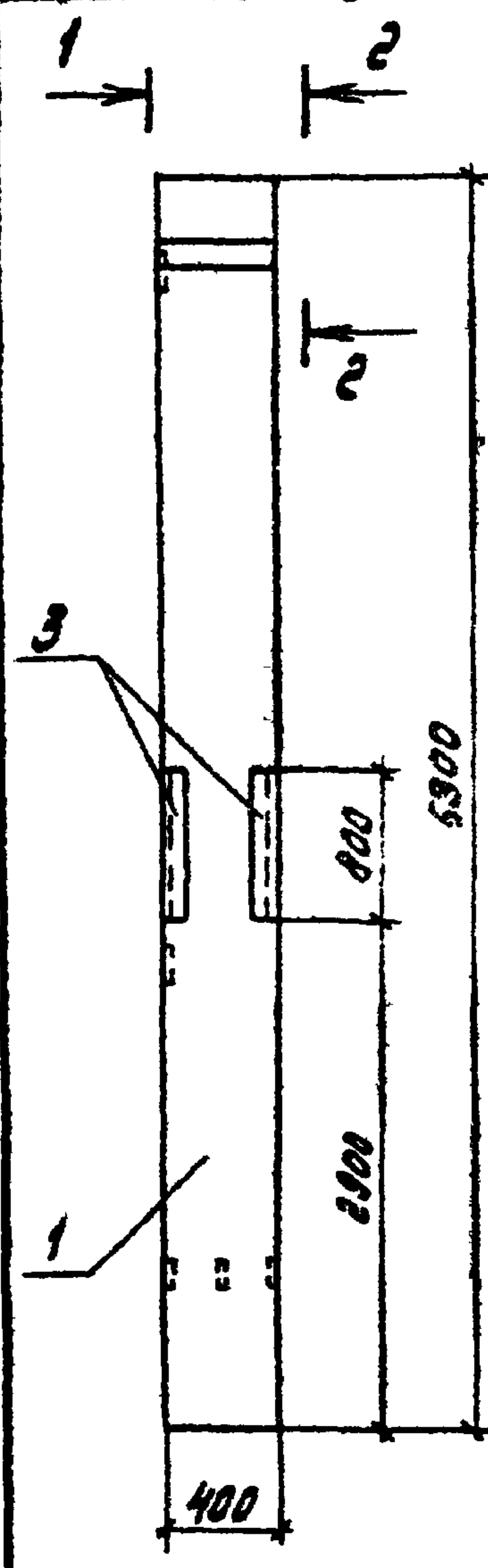
Колонна
(1К 60.3-3-3; 1К 60.3-4-3)

Состав: Масса: Материал:
Р. С.м. -
Лист Листов 1
Генератор СССР
ГПИ Горьковский
Самтехпроект



Знак ориентации нанести несмываемой краской.

Обозначение	Марка	Масса, т
ТП 903-1-220.86 -кжн-1.0300	1К 60.3-3-3	1.35
-ДН	1К 60.3-4-3	1.35

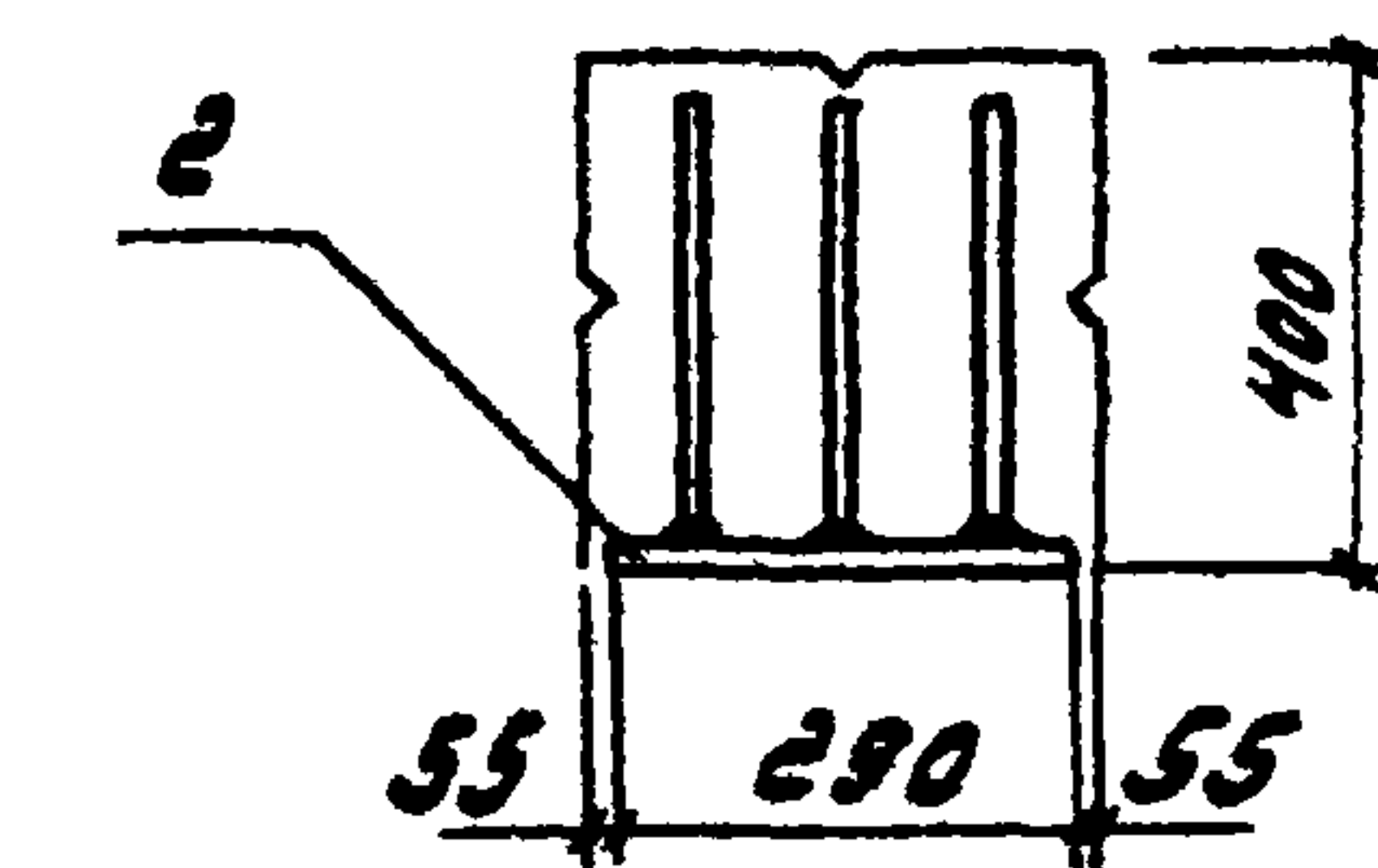


Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия										Общий расход	
	Арматура класса			Всего	Прокат марки							Всего
	А-III				В ст 3							
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-72*				
	φ 8	φ 12			δ=10		Углого	Л63х6		Углого		
ЭК 69.4-2-1	2,9	2,8		5,7	9,2		9,2	18,3		18,3	27,5	33,2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 903-1-220-86-КЖН-ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
		1	1.823.1-2.1 200-37	Колонна ЭК 69.4-2	1	
				Изделия закладные		
		2	1.400-6/76 В.п.1	М 1-12	2	
		3	3.400-6/76	ММ 4-29	3,2	п.м.

3-3



Знак ориентации нанести несмываемой краской

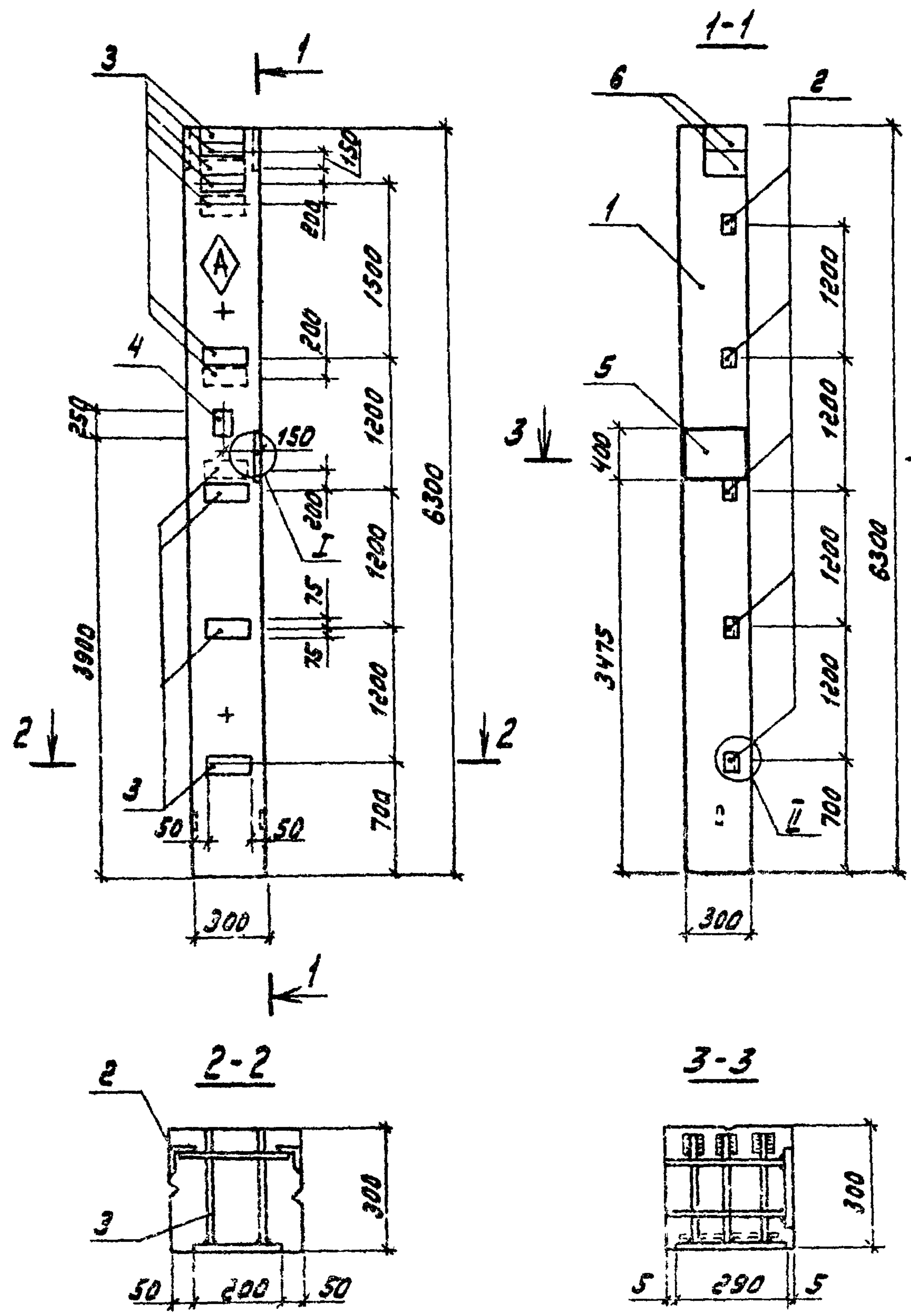
ТП 903-1-220-86 -КЖН-1.0400				Колонна			Стадия	Масштаб
ЭК 69.4-2-1							Р	2,87
							Лист	Листов
							Госстрой СССР	
							ГПИ Горьковский	
							Сантехпроект	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

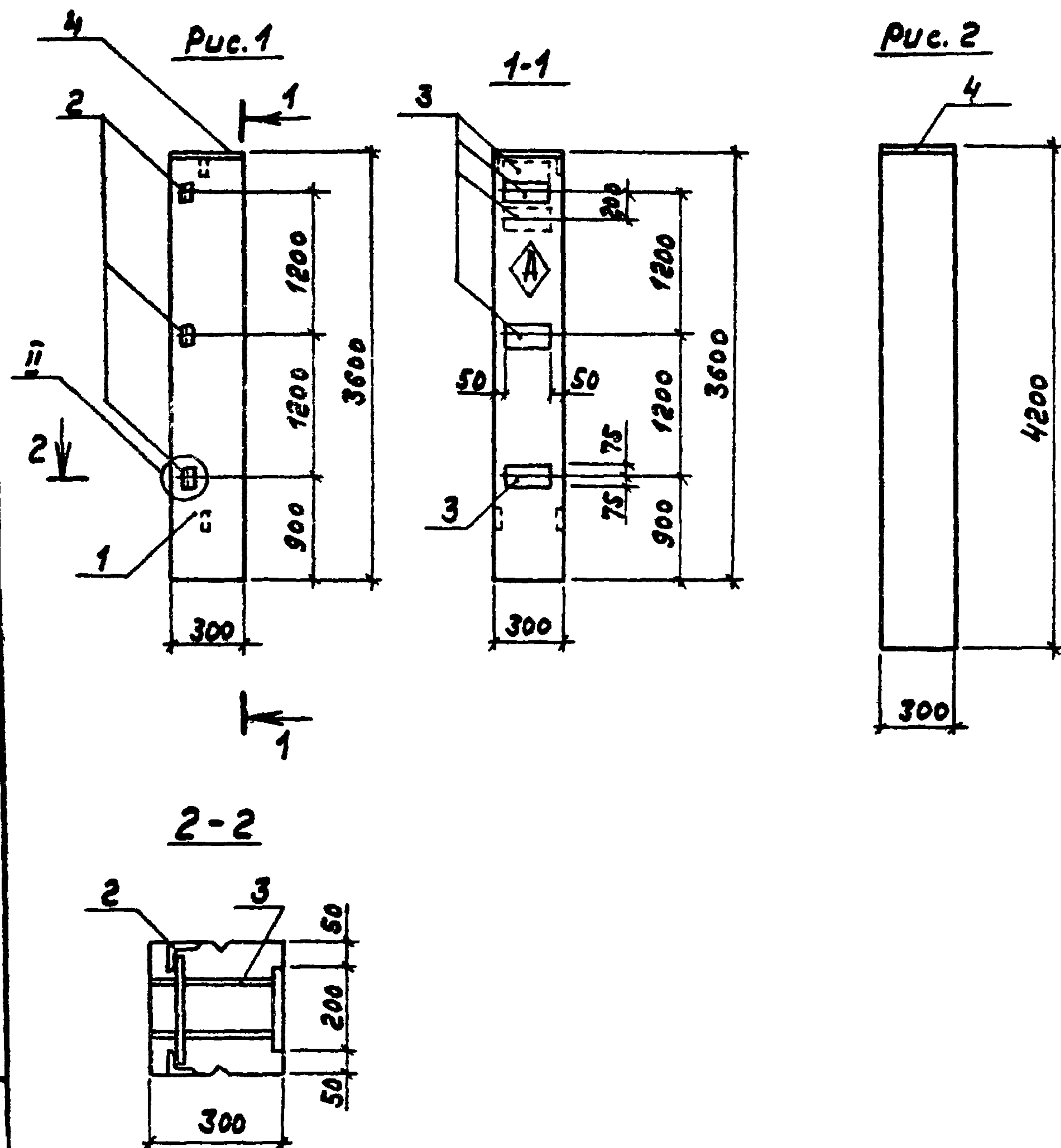
Марка элемента	Изделия закладные														Общий расход		
	Арматура класса								Всего	Прокат марки							
	А-I		А-III							В СтЗ							
	ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 19903-74*				
	φ6	Углерод	φ8	φ10	φ12	φ14	φ22	Углерод		-δ=6	-δ=8	-δ=10	Углерод	Л63х5		Углерод	
1К 63.3-2-1	0,24	0,24	0,4	11,6	1,44	5,94	4,32	23,7	23,94	1,8	38,5	18,9	59,2	8,64	8,64	62,84	91,8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП 903-1-220.86-КЖН-ТУ	Технические условия		
A3			-У1	Узлы установки закладных изделий в колоннах		
				Сборочные единицы		
		1	1.823.1-2.1 100-30	Колонна 1К 63.3-2	1	
				Изделия закладные		
		2	1.400-6/76 Вып.1	М1-13	5	
		3	3.400-6/76	МН1-20	11	
		4	1.400-15.81.120-64	МН115-5	1	
A4		5	ТП 903-1-КЖН-1.0110	МН1	2	
		6	1.400-15.81.130-34	МН122-5	4	

				Т П 903-1-220.86 -КЖН-1.0600		
				Колонна		Стальная
				1К 63.3-2-1		Мокса
						Полотной
Ген.	Гусев	Инж.			Р	1.42
Мех.отд.	Морозов	Мех.				-
Инж.пр.	Павловский	Инж.			Лист	Листов 1
Инж.пр.	Морозов	Инж.			Госстрой СССР	
Ст.инж.	Сенягина	Ст.инж.			Горьковский	
Инж.пр.	Крубинин	Инж.			Сантехпроект	



Знак ориентации нанести несмываемой краской



Знак ориентации нанести несмываемой краской

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
ТП 903-1-220.86 -КНУ-1.0700	1К36.3-2-1	1	
-01	1К42.3-2-1	2	950

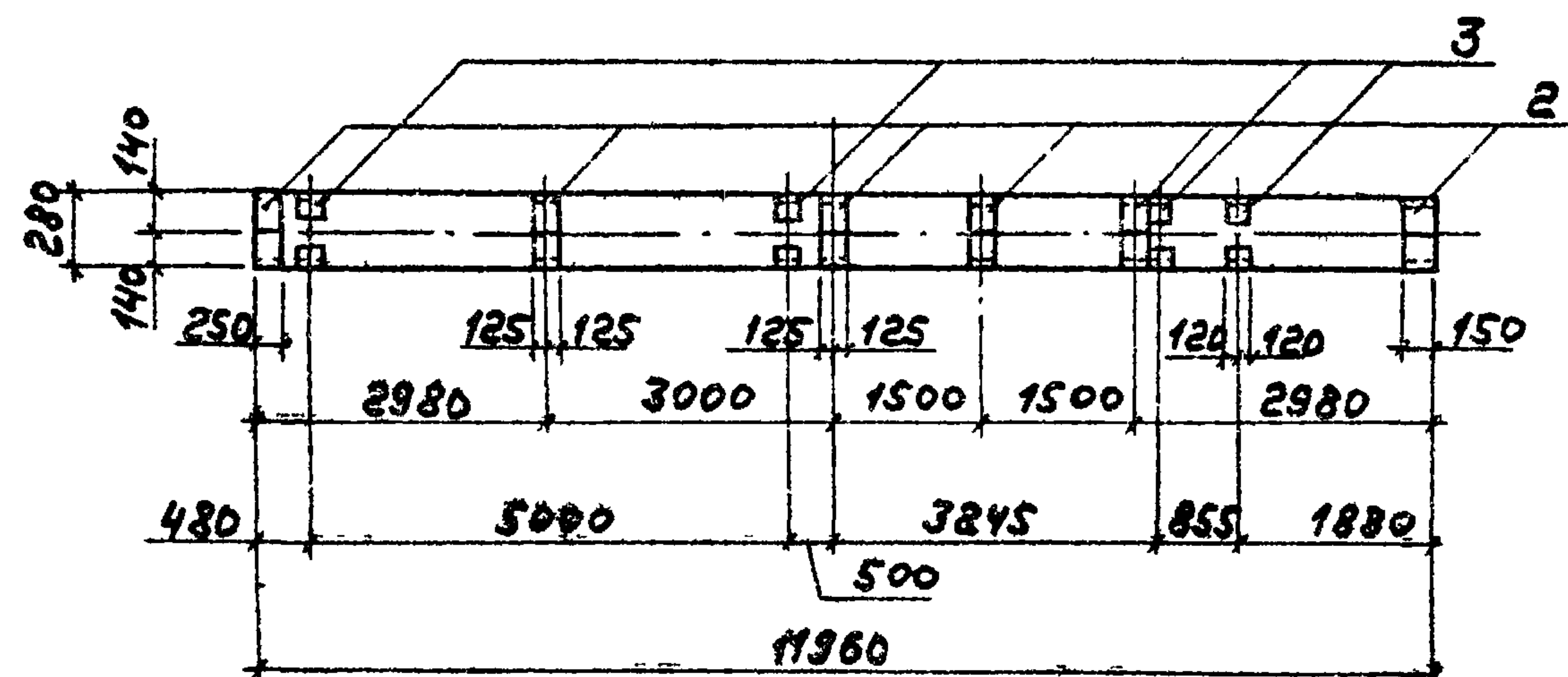
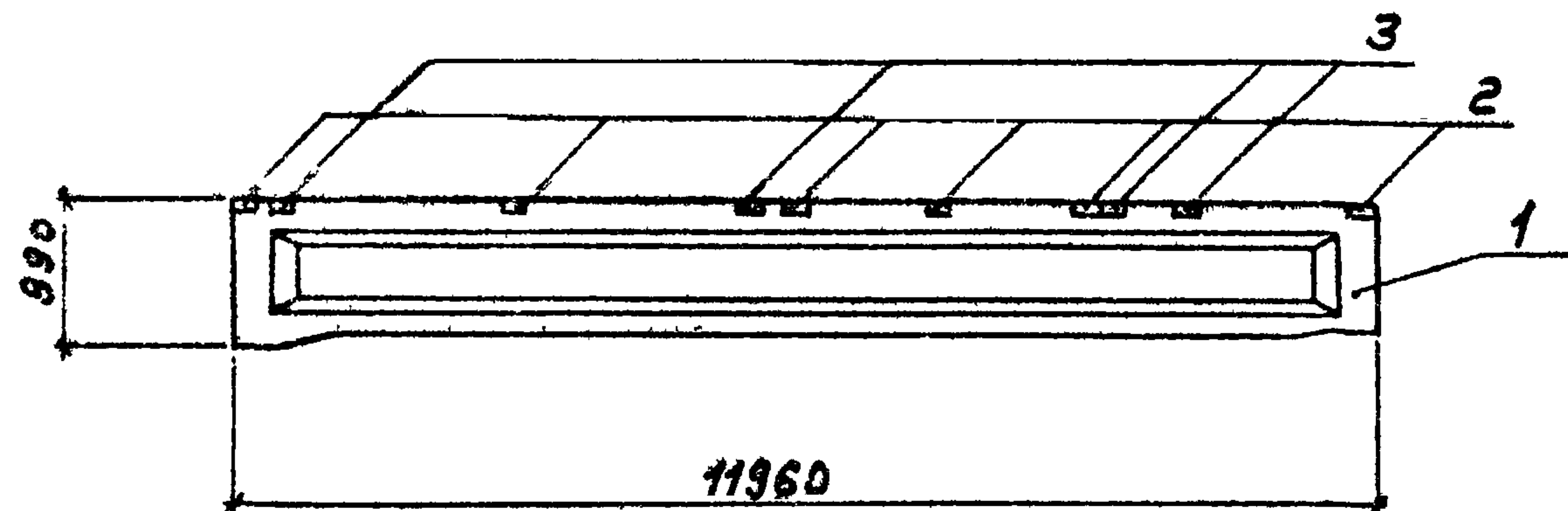
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход
	Арматура класса				Всего	Прокат марки						Всего	
	А-III					ВСт3							
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 19903-74*				
	φ10	φ12	φ14	Итого		Л63х5		Итого	-δ=8	-δ=14	Итого		
1К 36.3-2-1	4.0	0,72	1,5	6,22	6,22	4,32		4,32	9,4	11,1	20,5	24,82	31,1
1К 42.3-2-1			1,2		1,2					11,1	11,1	11,1	12,3

Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.наисп.	01	Примечание
				Документация			
A3			ТП 903-1-220.86 -КНУ-ТУ	Технические условия			
A3			-У1	Узлы установки закладных изделий в колоннах			
				Сборочные единицы			
		1	1.823.1-2.1 100-08	Колонна 1К 36.3-2	1		
				Колонна 1К 42.3-2		1	
				Изделия закладные			
		2	1.400-6/76 Вып.1	М1-13	3		
		3	3.400-6/76	МУ1-20	5		
A4		4	ТП 903-1- -КНУ-1.0310	МН 15	1	1	

						ТП 903-1-220.86 - КНУ-1.0700			
						КОЛОНЫ (1К 36.3-2-1; 1К 42.3-2-1)	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	см. табл.	—
ГРУП	Гусева	Гусева					Лист	Листов 1	
нач.отд.	Моренов	Моренов					госстрой СССР ГПИ Горьковский СНТехпроект		
и.контр.	Погорельский	Погорельский							
гл.спец.	Марков	Марков							
ст.инж.	Сенягина	Сенягина							
инженер	Кривдина	Кривдина							

Всего 17



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки				
	А III				Вст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8510-72*				
	φ8	φ10		Итого	У80х70х8	У100х80х8		Итого	
ЗБС012-4 Вр IIa; ЗБС012-5 Вр IIa	1,6	4,1		5,7	20,8	42,4		63,2	68,9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на условн. ТП 903-1-КМУ-2.0100				Примечание
					-	01			
				Сборочные единицы					
		1	1.4621-1/81.01-3-33	Балка 3БС012-4 Вр II	1				
			-44	Балка 3БС012-5 Вр II		1			
АУ		2	ТП 903-1-220.86 -КМУ-2.0100	Изделие закладное МН2	6	6			
		3	1.400-6/76	Изделие закладное М4-22-2	4	4			

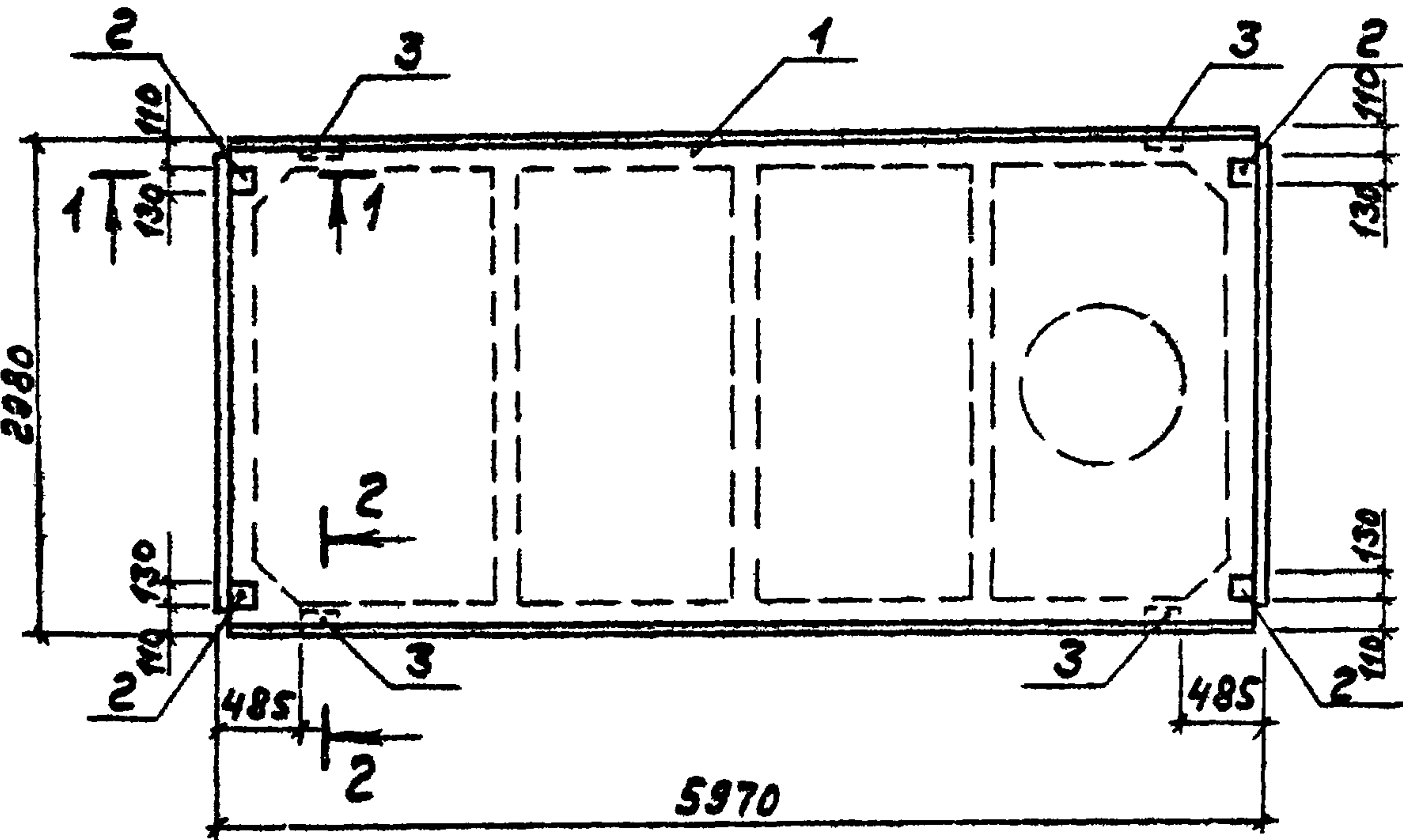
Всего 17

Обозначение	Марка	Масса
ТП 903-1-220.86 -КМУ-2.0100	3БС012-4 Вр IIa	4,50
-01	3БС012-5 Вр IIa	4,50

ТП 903-1-220.86 -КМУ-2.0100				Балка (3БС012-4 Вр IIa 3БС012-5 Вр IIa)			Станд. табл.	Масса	Масштаб
Гип	Гусев	Муромов	Погорельский	Моржов	Курикова	Крибдина	Р	ен. табл.	—
Нач. отд.	Моржов	Погорельский	Моржов	Курикова	Крибдина		Лист	Листов 1	
Н. контр.	Погорельский	Моржов	Курикова	Крибдина			Госстрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Гл. спец.	Моржов	Курикова	Крибдина						
Вед. инж.	Курикова	Крибдина							
Инженер	Крибдина								

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

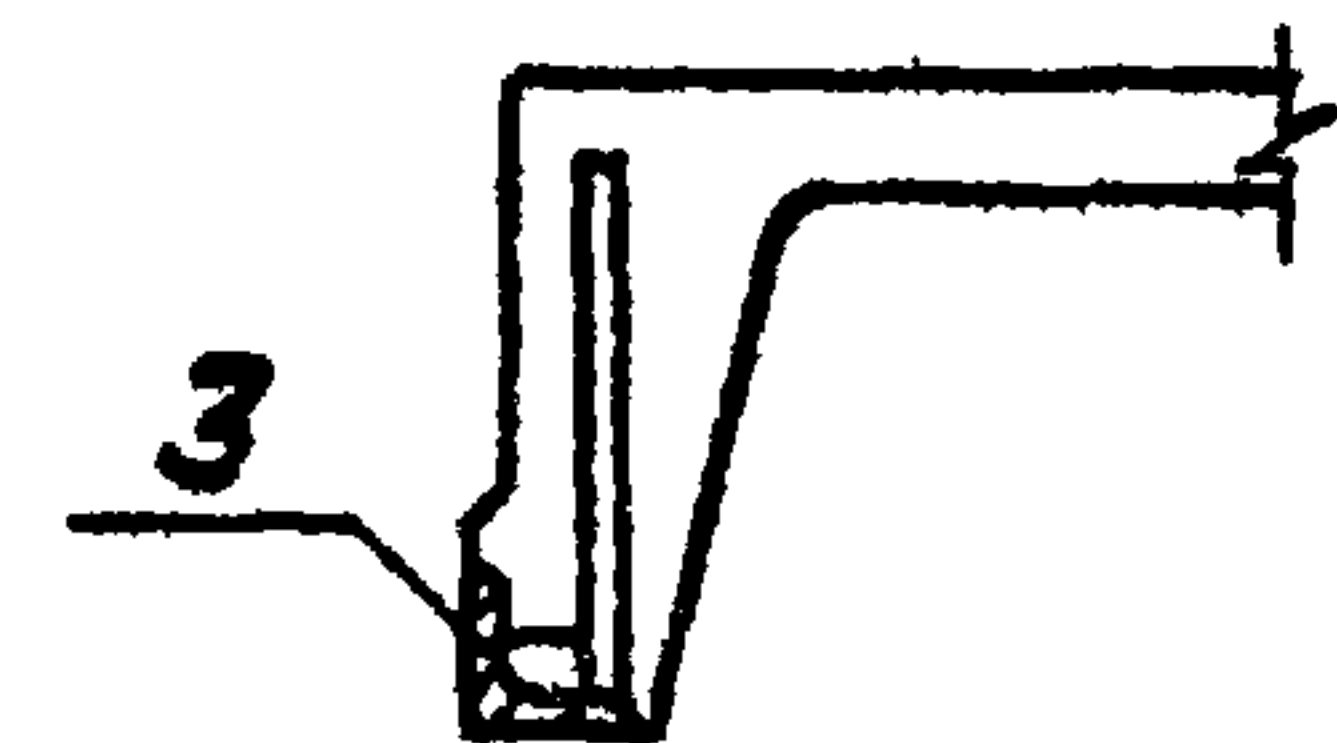
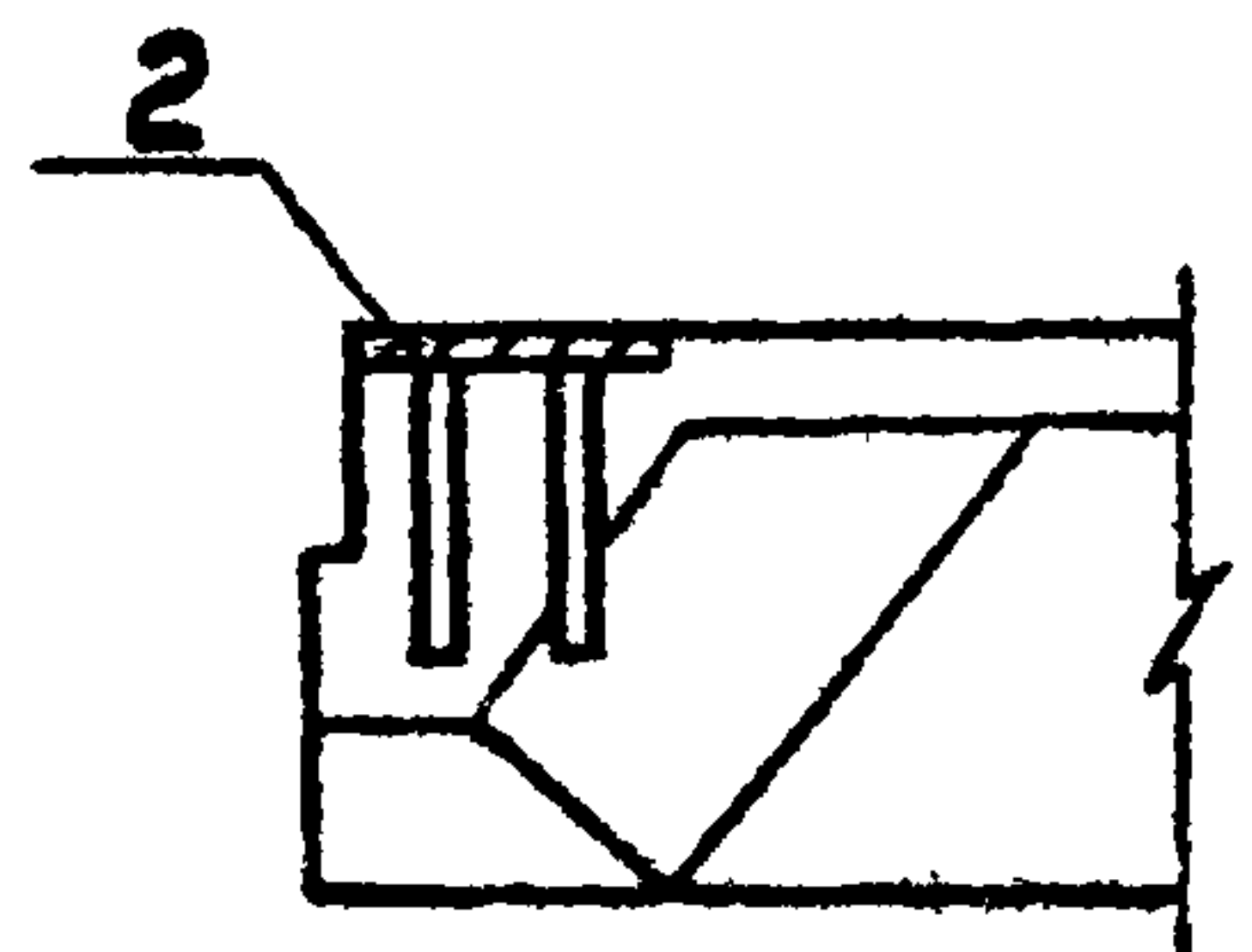
Марка элемента	Изделия закладные									Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки						
	А III				ВСтЗ кп 2						
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76*				
	φ10			Утого	φ10х6	Утого	-δ=8		Утого		
1ПГ-5А II Tα 1ПВ7-5А II Tα 1ПВ10-5А II Tα	2,4			2,4	2,4		2,4	3,92		3,92	8,72



Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол. и число н. пп 9031- - КНИ-3.0100			Примечание
					-	01	02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		1	1.865.1-4/80.01-10000-04	Плито 1ПГ-5А II Tα	1			
			1.865.1-4/80.01-20000-13	Плито 1ПВ7-5А II Tα		1		
			-22	Плито 1ПВ10-5А II Tα			1	
		2	1.865.1-4/80.02-00120	Изделие закладное М6	4	4	4	
		3	1.865.1-4/80.02-00130	Изделие закладное М7	4	4	4	

1-1

2-2



Обозначение	Марка	Масса вэд, т
тп 903-1-220.86 -КНИ-3.0100	1ПГ-5А II Tα	2,25
-01	1ПВ7-5А II Tα	2,85
-02	1ПВ10-5А II Tα	2,80

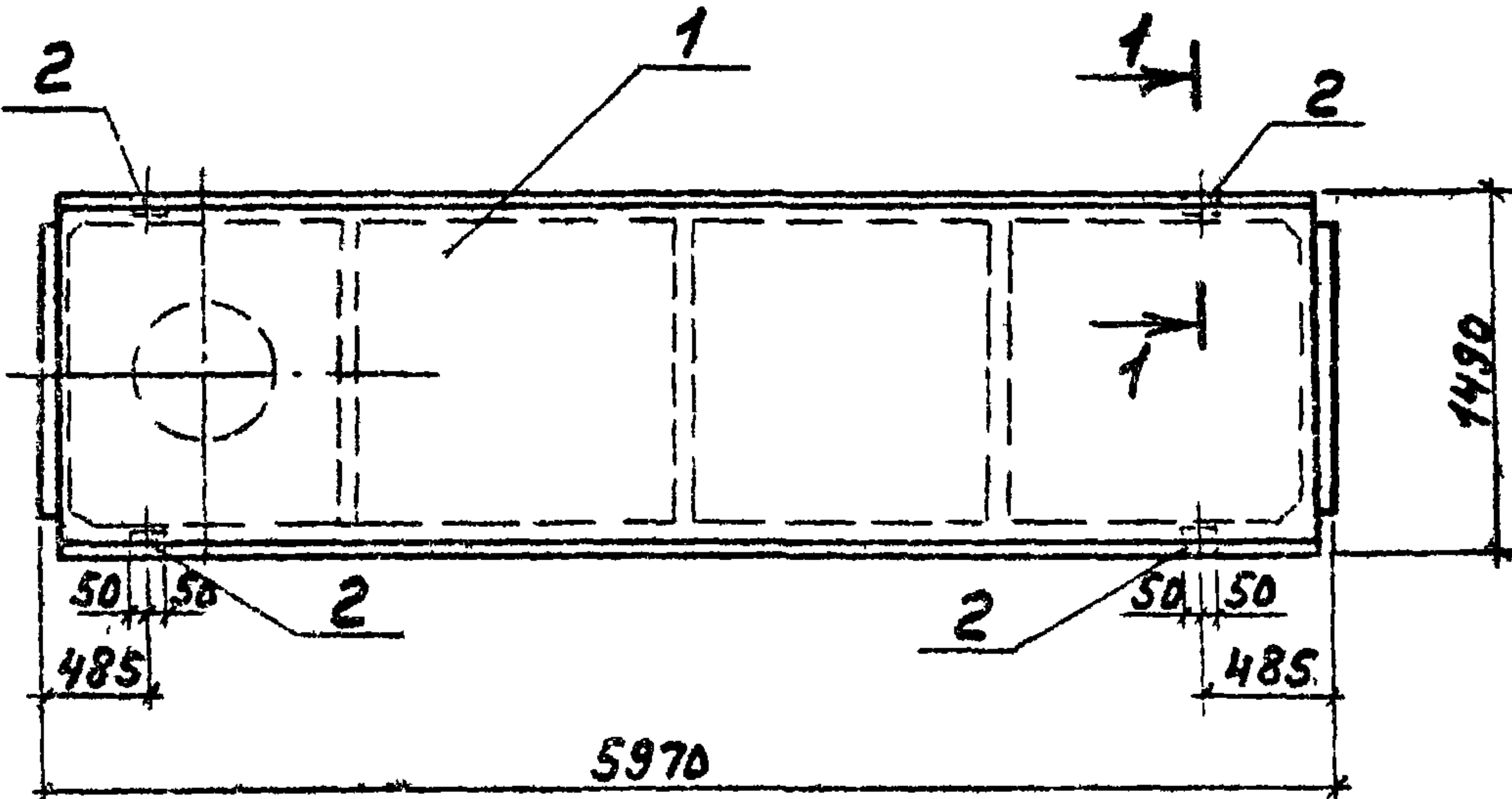
				тп 903-1-220.86 -КНИ-3.0100			
				Плита (1ПГ-5А II Tα; 1ПВ7-5А II Tα; 1ПВ10-5А II Tα)	с табл	Масса	Масштаб
					р	см. табл.	1:50
					Лист 1 Листов 61		
гип	Гусев	Гусев			Госстрой СССР		
Мох.отд	Моренов	Моренов			ГПИ Горьковский		
Н.контр	Погорельский	Погорельский			САНТЕХПРОЕКТ		
Гл. спец.	Марков	Марков					
вед. инж.	Курикова	Курикова					
Инженер	Крибачин	Крибачин					

ГЛП Гусев
Нач. отд. Морозов
Н. контр. Погорельский
Гл. спец. Морков
Вед. инж. Курникова
Инженер Кривдина

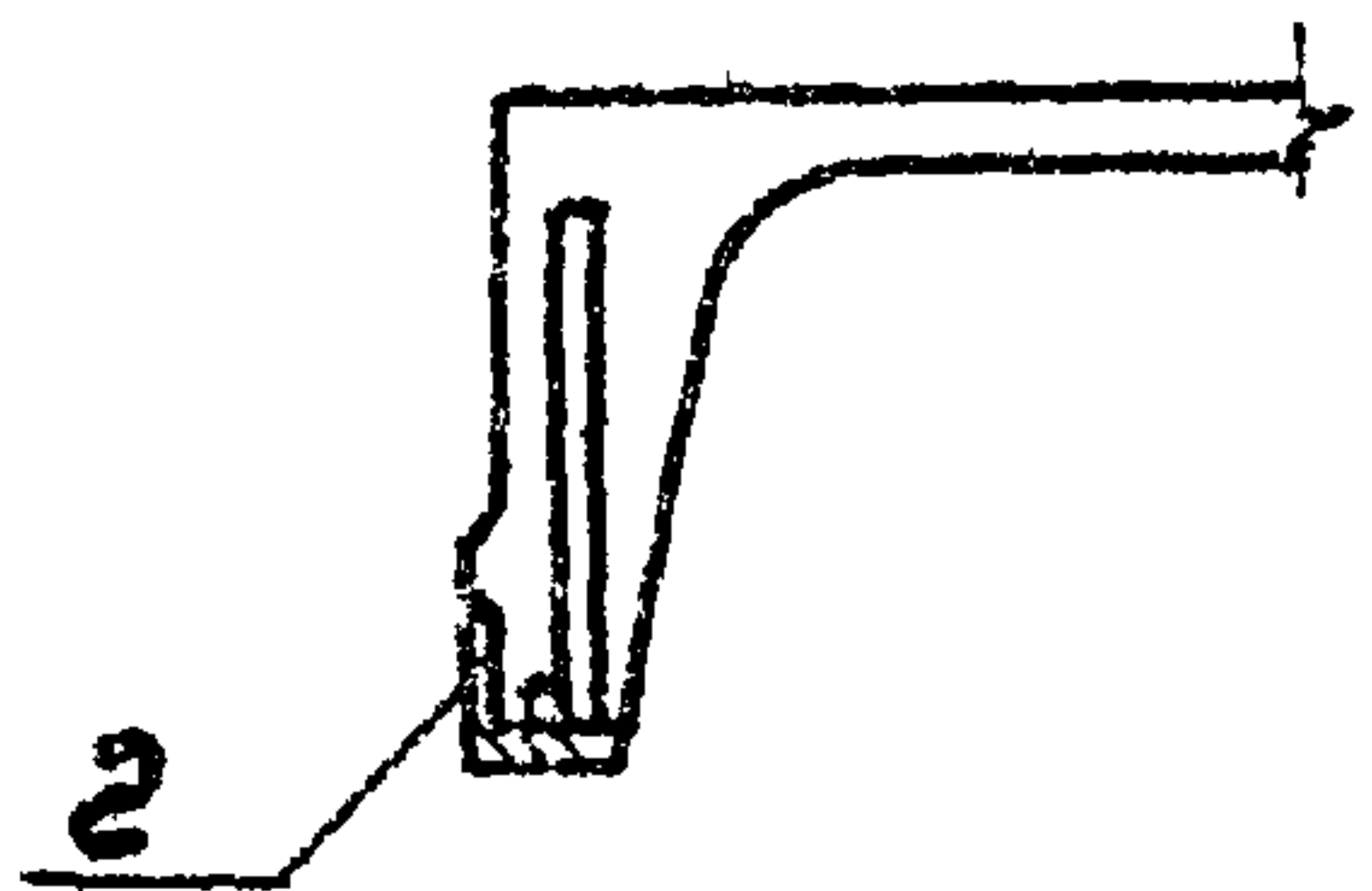
Альбом №1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса					Прокат марки					
	А III					ВСтЗ кп 2					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76*			
	φ 10			Итого	70x6	Итого	δ=8		Итого		
2ПГ-3А IV Тd 2ПВ7-3А IV Тd	1,0			1,0	2,4		2,4	0,32		0,32	3,72



1-1



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
				—	01			
			Сборочные единицы					
	1	1.865.1-4/80.03-10000-02	Плита 2ПГ-3А _{II} Т	1				
		1.865.1-4/80.03-20000-09	Плита 2ПВ7-3А _{II} Т		1			
	2	1.865.1-4/80.02-00130	Изделие закладное М7	4	4			

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Масса ед, т
ТП 903-1-220.86 - КМУ-30200	2ПГ-3А _{II} Т	1,23
-01	2ПВ7-3А _{II} Т	1,45

			ТП 903-1-220.86 - КМУ-30200		
			ПЛИТА (2ПГ-3А _{II} Т _д ; 2ПВ7-3А _{II} Т _д)		
Гип	Гусев	Ильин	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Марунов	Силин	Р	см. табл.	1:50
Н. контр.	Погорельский	Тютюн	Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Марков	Благов	Госстрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Зед. инж.	Курникова	Борис			
Инженер	Кришанин	Юрий			

Рис. 1

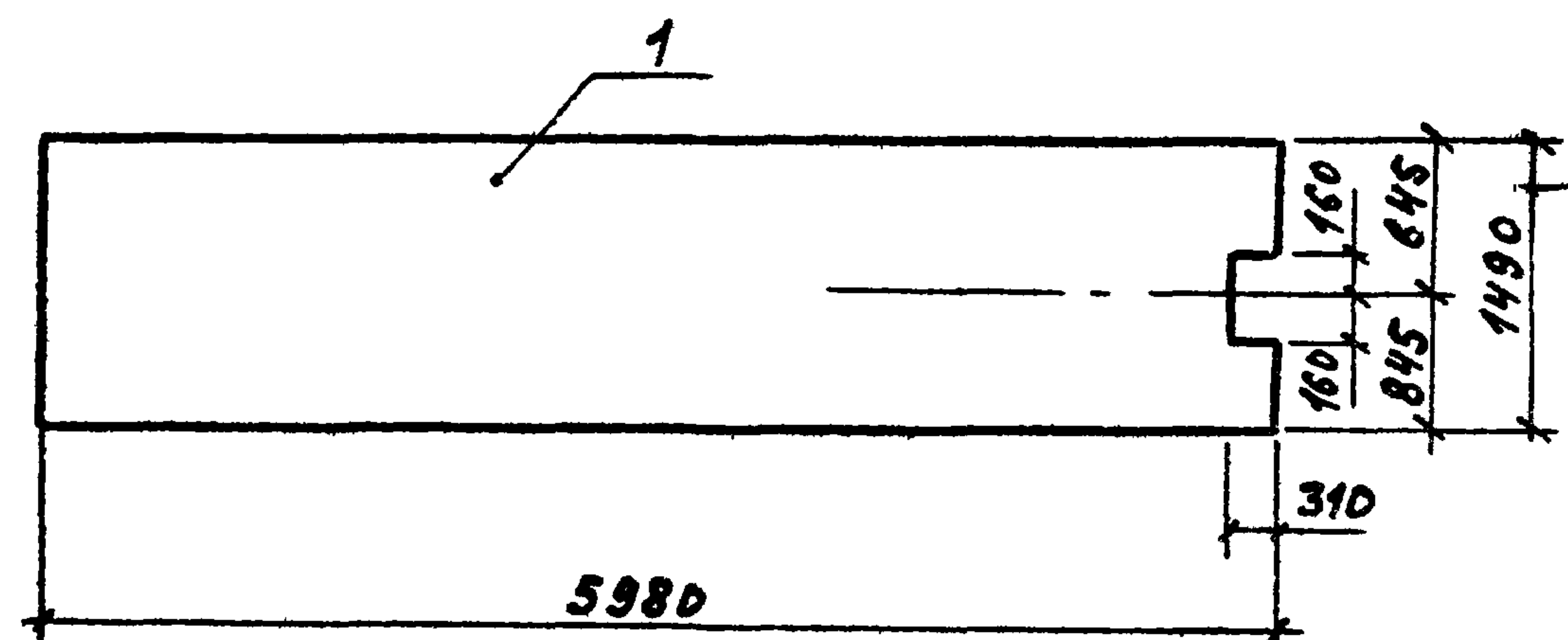
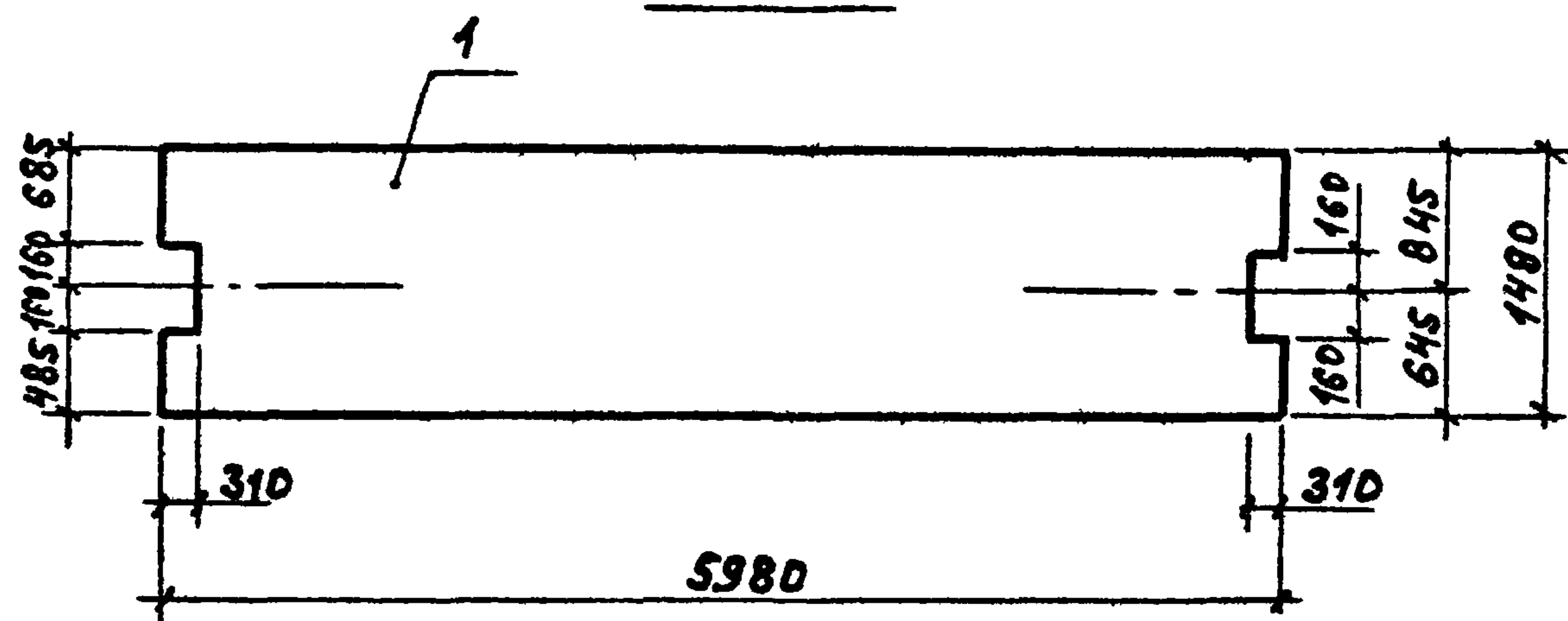


Рис. 2



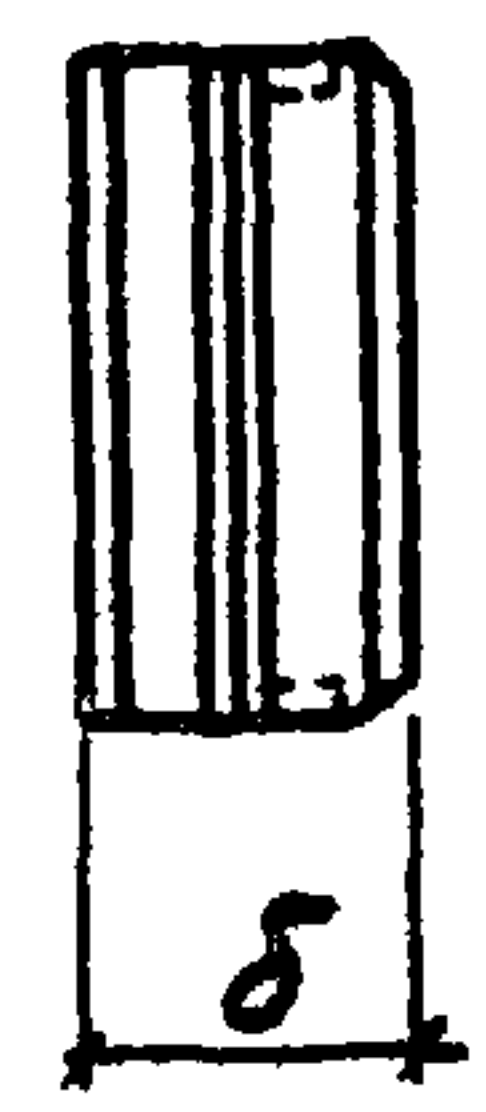
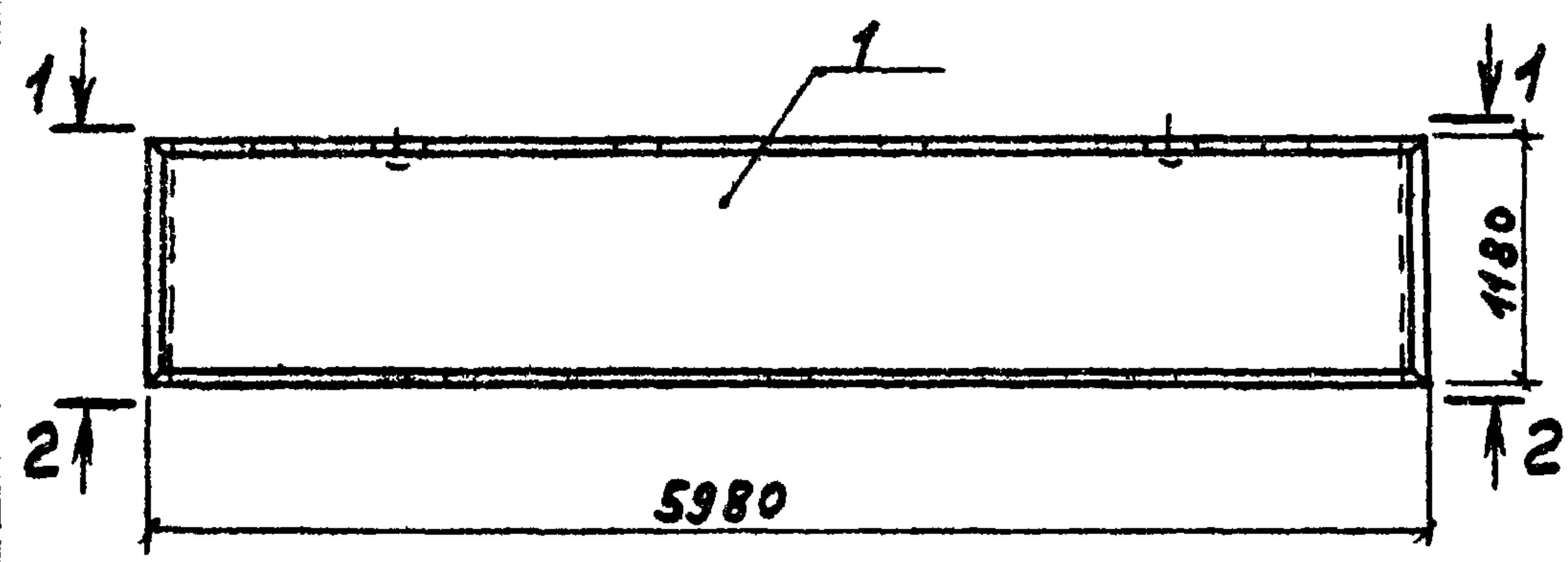
Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
						01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		1	1.141-1.63200-01	Плута ПК60.15-8АТЎТ-а	1	1		

Плуты ПК60.15-8АТЎТ-а-1; ПК60.15-8АТЎТ-а-2 отличаются от типовоу плуты по серии 1.141-1 вып. 63 только выеом.

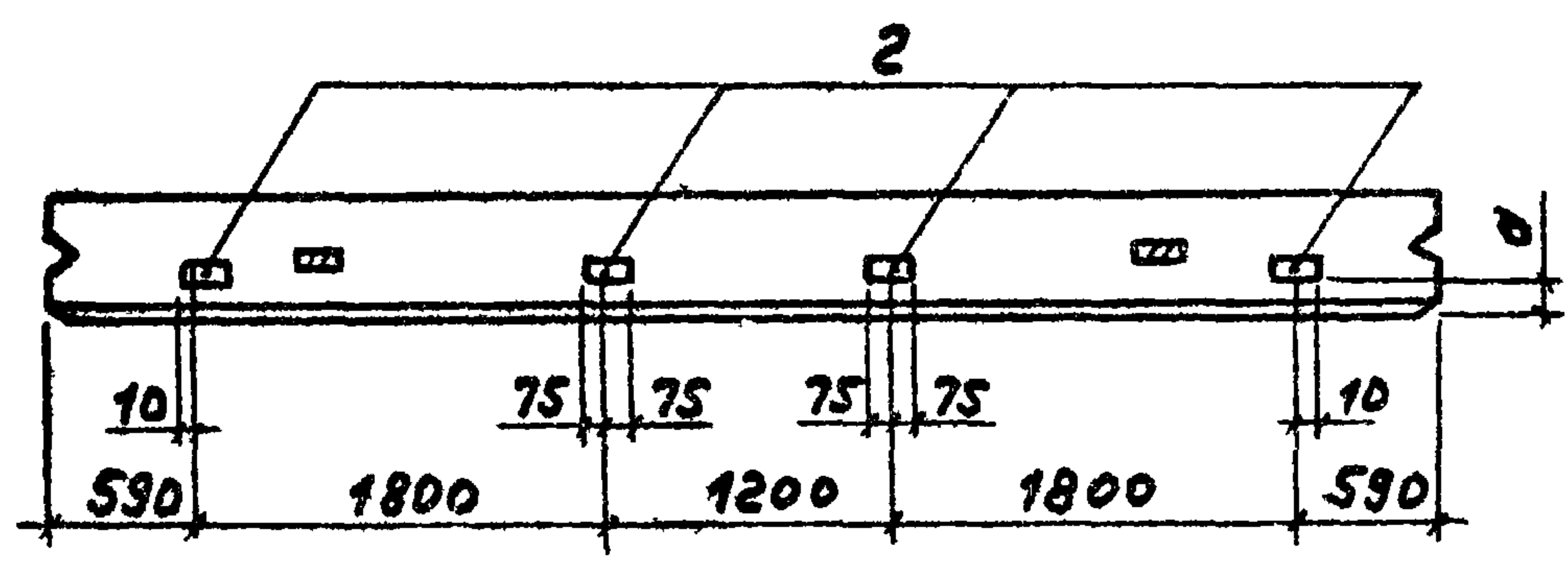
Обозначение	Марка	Рис.	Масса ед., т
ТП 903-1-220.86 -КНУ-3.0300	ПК60.15-8АТЎТ-а-1	1	2.8
-01	ПК60.15-8АТЎТ-а-2	2	2.8

ТП 903-1-220.86 -КНУ-3.0300			
Плута ПК60.15-8АТЎТ-а-1; ПК60.15-8АТЎТ-а-2			
ГРУП	Гусева	Получ.	Р
МОН.ОТД.	Корунов	Получ.	сн. табл.
Н.МОН.Т.	Погодаев	Получ.	Лист
Гл.спец.	Марков	Получ.	Листов 1
Вед.инж.	Куркинов	Получ.	госстрой СССР
Инженер	Кривдина	Получ.	ГП Горьковский
			САНТЕХПРОЕКТ

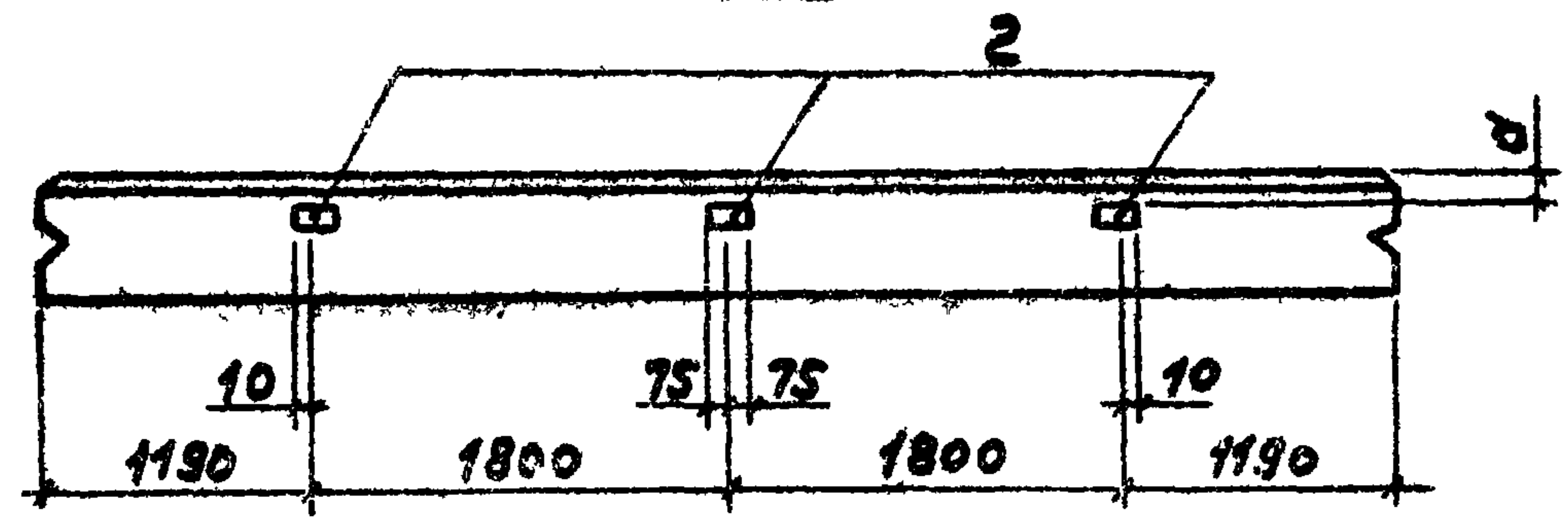
Альбом №1



1-1



2-2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			В ст.3			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*			
	φ10		Итого	φ8		Итого	
ПСД 60.12.20-П-1							
ПСД 60.12.25-П-1							
ПСД 60.12.30-П-1	2,8		2,8	9,1		9,1	11,9
ПСД 60.12.40-П-1							

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по условн. ТП 903-1-КНИ-УДМ				Примечание
					—	01	02	03	
				Документация					
A3			ТП 903-1-220.86 -КНИ-ТУ	Технические условия	×	×	×	×	
				Сборочные единицы					
				Стеновая панель					
		1	1.832.1-9.1.0010000-02	ПСД 60.12.20-П	1				
			-06	ПСД 60.12.25-П		1			
			-10	ПСД 60.12.30-П			1		
			-14	ПСД 60.12.40-П				1	
		2	1.832.1-9.2.0012000	Изделие закладное М1	7	7	7	7	

Итого по альбому №1

Обозначение	Марка	Размеры мм.		Масса кг, т
		а	б	
ТП 903-1-220.86 -КНИ-У.0100	ПСД 60.12.20-П-1	60	200	2,3
-01	ПСД 60.12.25-П-1	60	250	2,7
-02	ПСД 60.12.30-П-1	120	300	3,15
-03	ПСД 60.12.40-П-1	120	400	4,05

ТП 903-1-220.86 -КНИ-У.0100				Стеновая панель			Стен. Масса	Масса таб.
				(ПСД 60.12.20-П-1; ПСД 60.12.25-П-1; ПСД 60.12.30-П-1; ПСД 60.12.40-П-1)			Р	ст. таб.
							Лист	Листов 1
							Госстрой СССР ГПИ Горьковский сантехпроект	

Гип

Гусев

Нач. отд.

Морун

Н. контр.

Погорельский

Гл. спец.

Марков

Вед. инж.

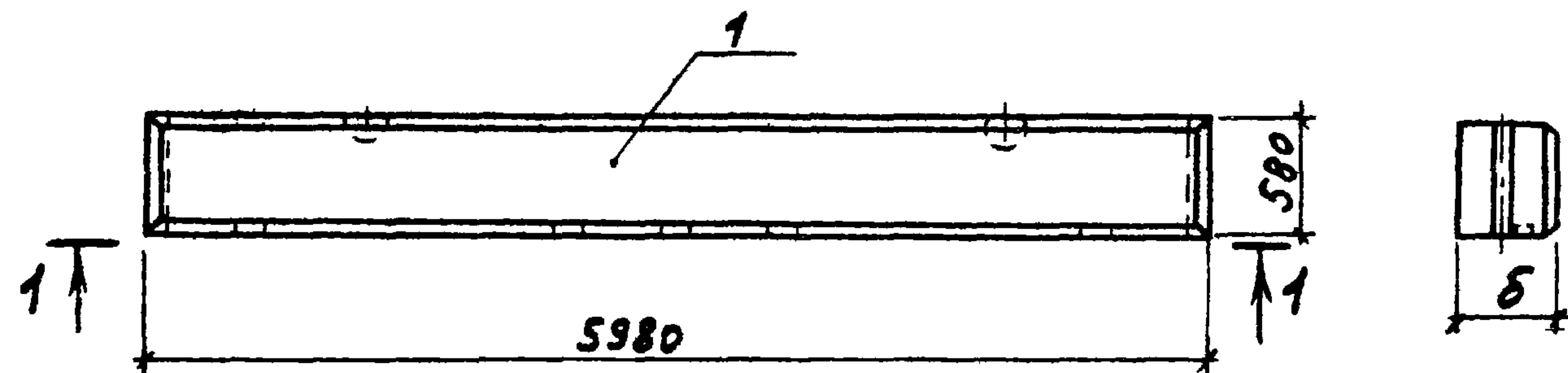
Курникова

Ст. инж.

Сенягина

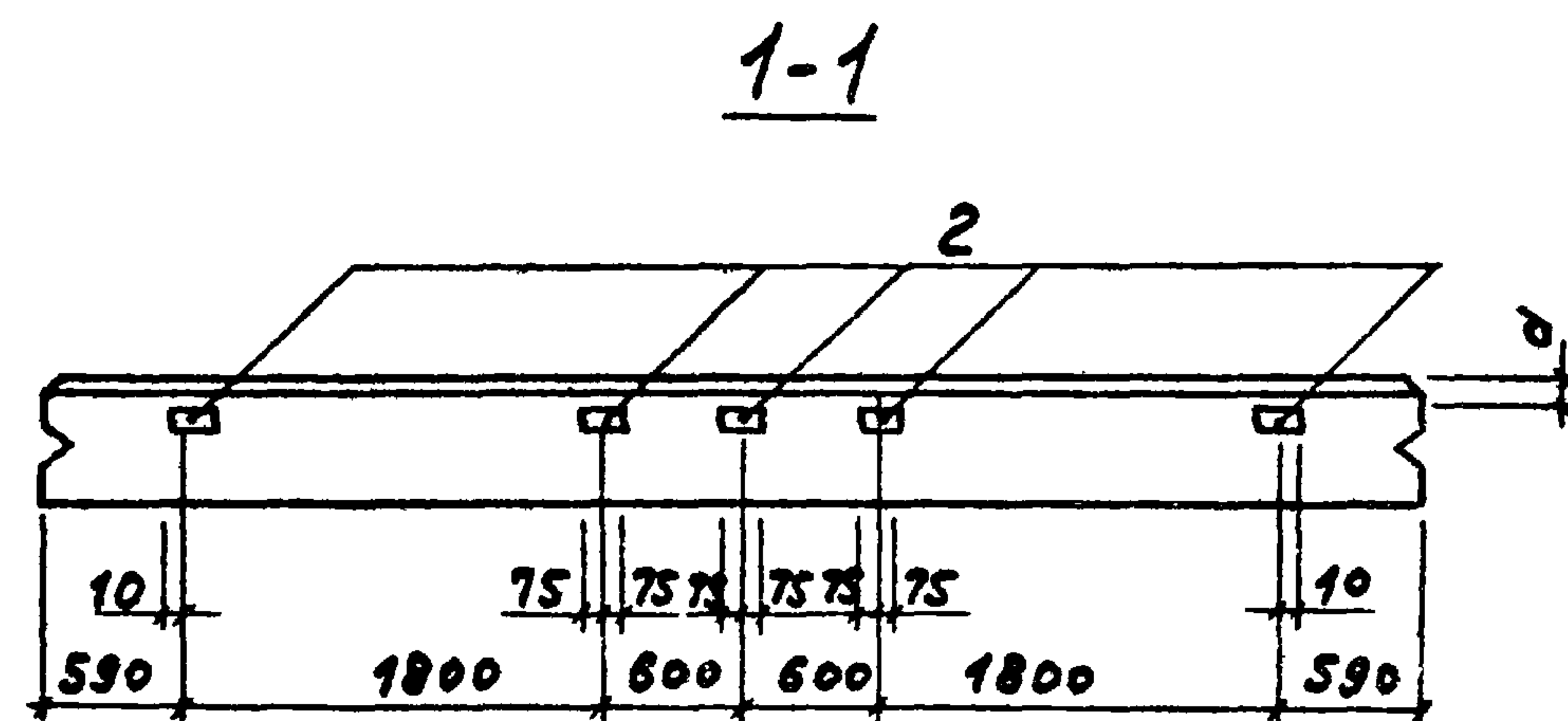
Инженер

Кривдина



Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия на элемент, кг

Марка Элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			ВСтЗ			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*			
	φ10		Итого	-δ=8		Итого	
ПСА 60.6.20-П-1; ПСА 60.6.25-П-1; ПСА 60.6.30-П-1; ПСА 60.6.40-П-1	1,9		1,9	6,7		6,7	8,6



Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					ТН 903-1-	01	02	03	
				Документация					
А3			ТН 903-1-220.86 -КМУ-ТУ	Технические условия	×	×	×	×	
				Сборочные единицы					
				Стеновая панель					
		1	1.832.1- 9.1.0010000	ПСА 60.6.20-П	1				
			-04	ПСА 60.6.25-П		1			
			-08	ПСА 60.6.30-П			1		
			-12	ПСА 60.6.40-П				1	
		2	1.832.1- 9.2.0012000	Изделие закладное М1	5	5	5	5	

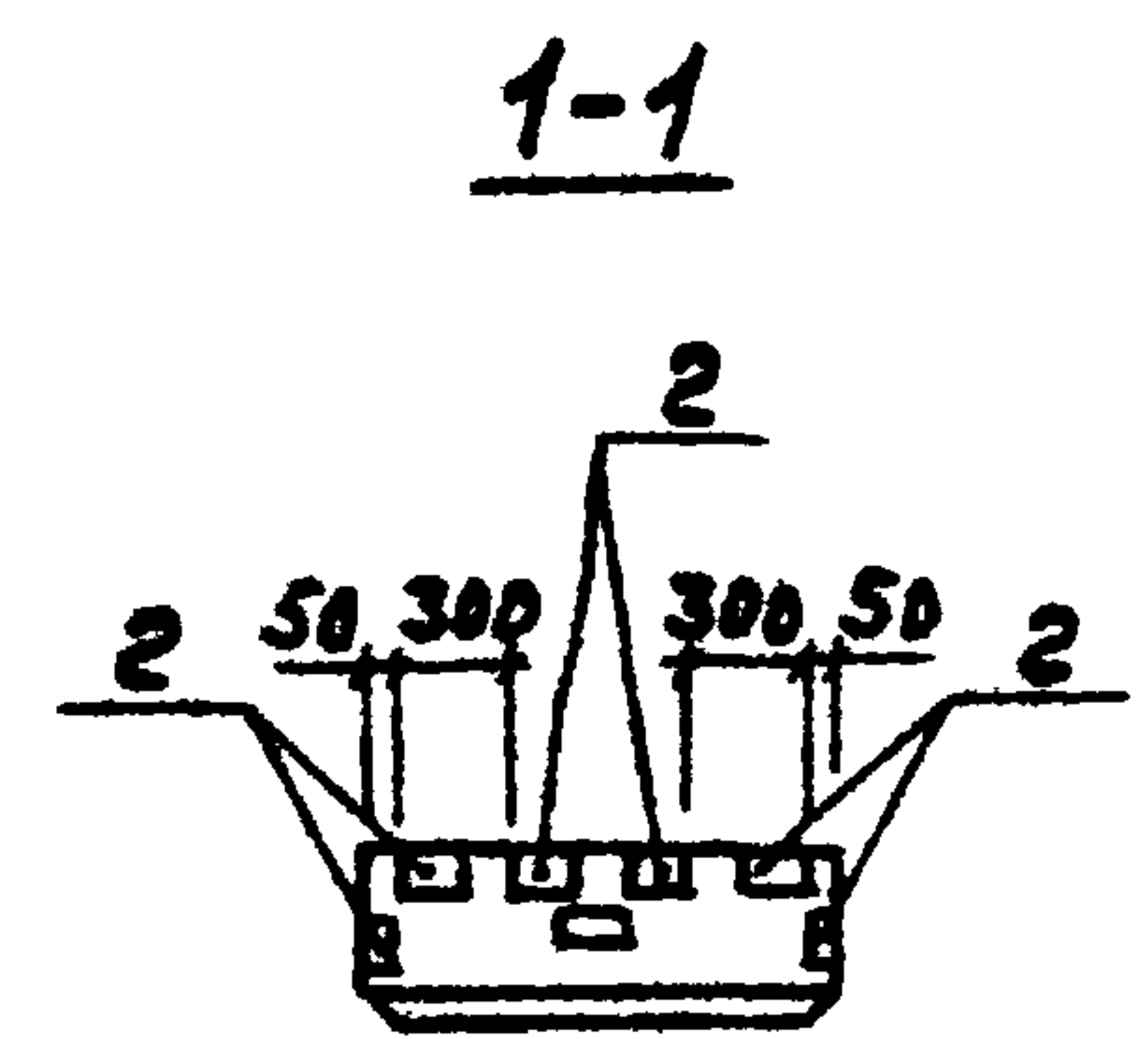
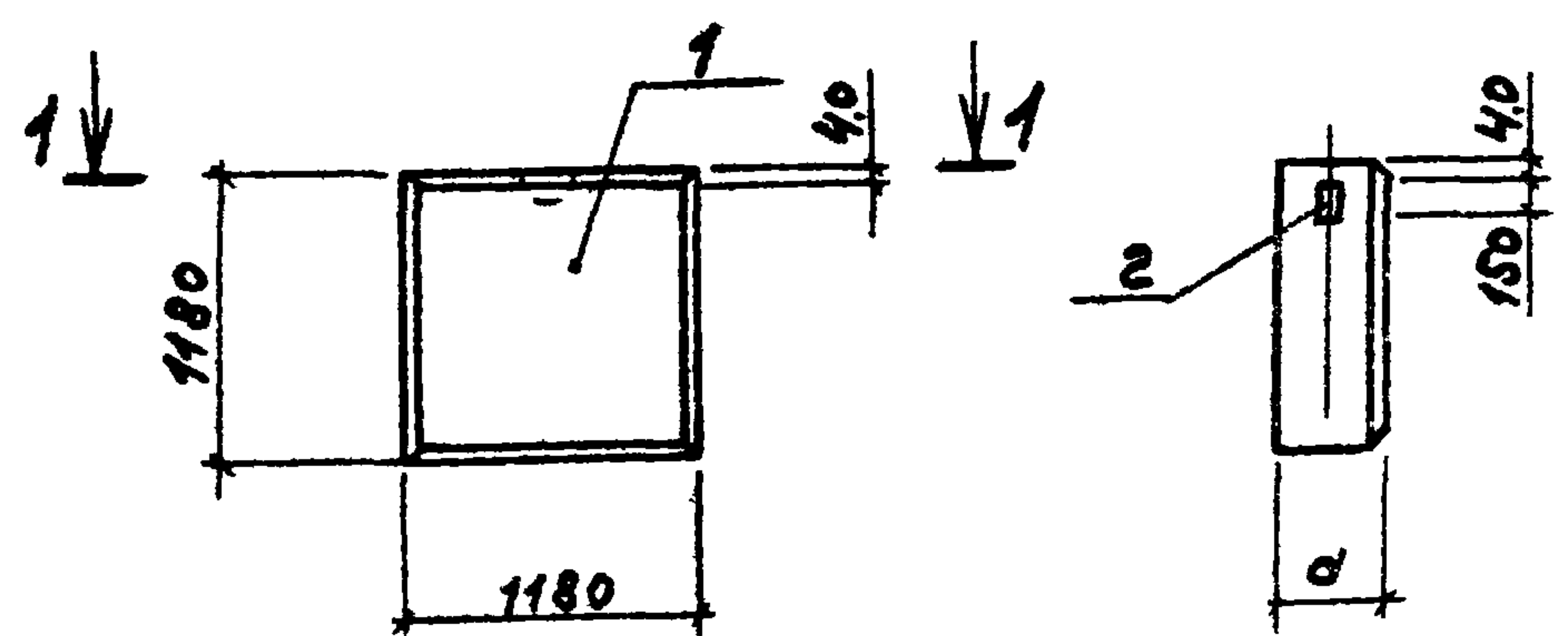
Обозначение	Марка	Размеры мм		Масса ед, т.
		а	б	
ТН 903-1-220.86 -КМУ-4.0200	ПСА 60.6.20-П-1	60	200	1,1
-01	ПСА 60.6.25-П-1	60	250	1,3
-02	ПСА 60.6.30-П-1	120	300	1,55
-03	ПСА 60.6.40-П-1	120	400	1,95

				ТН 903-1-220.86 -КМУ-4.0200				
				Стеновая панель		Стадия	Масса	Масштаб
				(ПСА 60.6.20-П-1; ПСА 60.6.25-П-1; ПСА 60.6.30-П-1; ПСА 60.6.40-П-1)		Р	см. табл.	—
Гип	Гусева	Михайл				Лист	Листов 1	
Нахотд.	Морунув	Александр				Госстрой СССР		
Н. Контр.	Погорельский	Иван				ГПИ Горьковский		
Гл. спец.	Марнов	Александр				САНТЕХПРОЕКТ		
Ст. инж.	Срнягина	Людмила						
Инженер	Кривдина	Людмила						

Гип Гусев
Нахотд. Морун
Н.Монтр. Погорельск
Гл. спец. Морнов
Ст. инж. Селягина
Инженер Кривдина

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			ВСтЗ			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*			
	φ10		Итого	-δ:8		Итого	
ПСД 12.12.20-П-1 ПСД 12.12.25-П-1 ПСД 12.12.30-П-1 ПСД 12.12.40-П-1	1,6		1,6	5,2		5,2	6,8



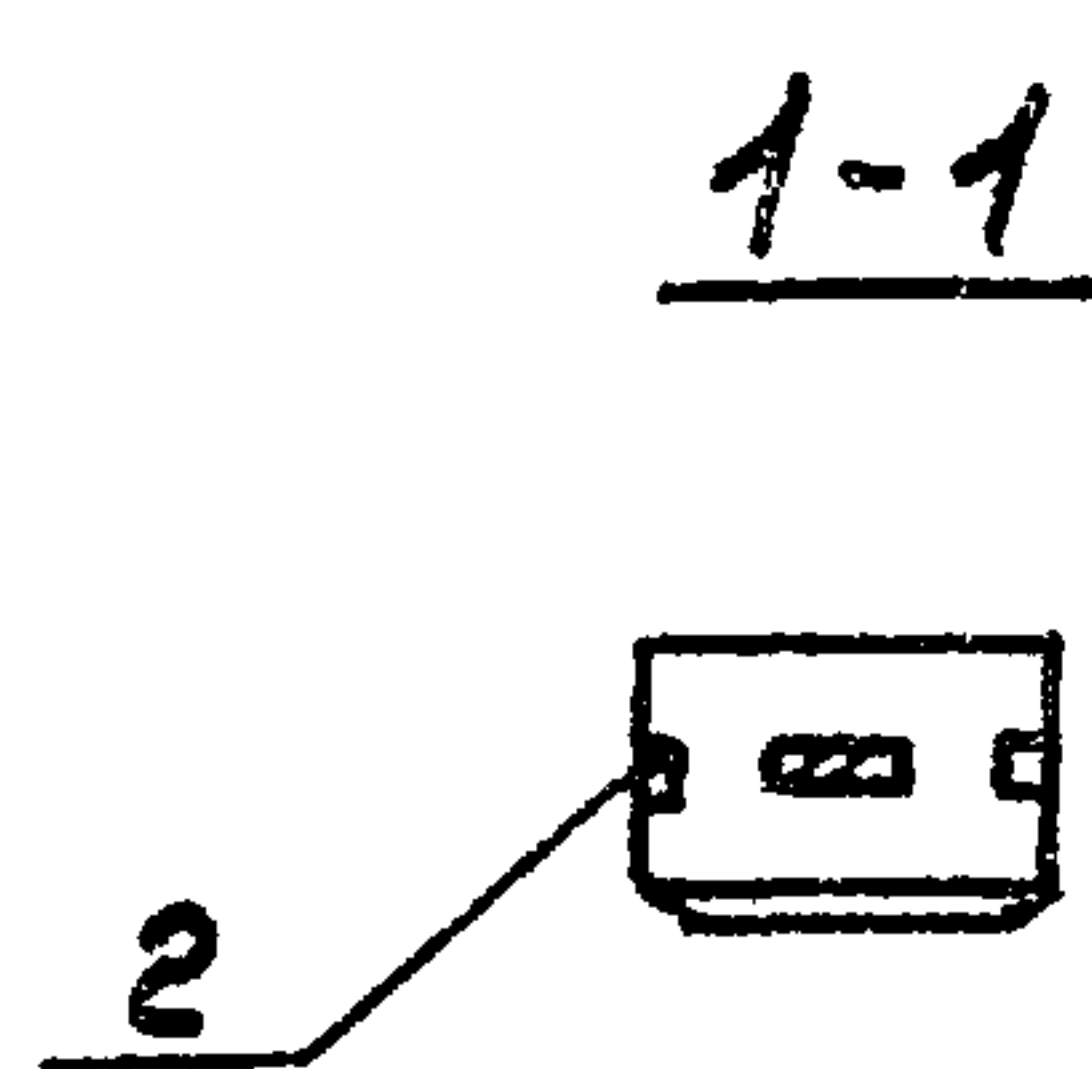
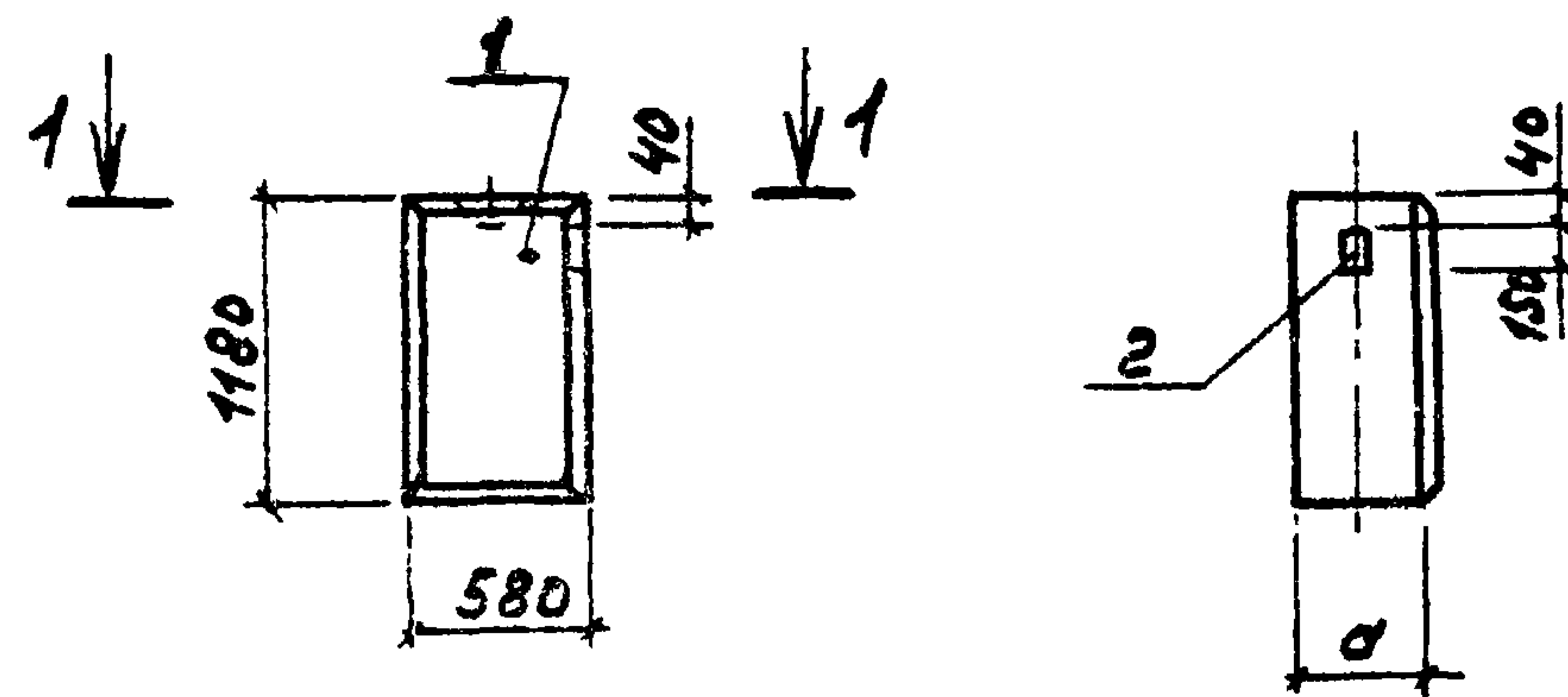
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. ТП 903-1-КНУ-40400				Примечание
					—	01	02	03	
				Документация					
А3			ТП 903-1-220.86 -КНУ-ТУ	Технические условия	×	×	×	×	
				Сборочные единицы					
				Стеновая панель					
		1	1.832.1-9.1.0140000-01	ПСД 12.12.20-П	1				*)
			-03	ПСД 12.12.25-П		1			*)
			-05	ПСД 12.12.30-П			1		*)
			1.832.1-9.1.0150000-01	ПСД 12.12.40-П				1	*)
		2	1.832.1-9.2.0012000	Изделие закладное И1	4	4	4	4	

*) Разбивка поз. 2 по данному чертежу

Обозначение	Марка	Размеры мм.		Масса ед, т
		а		
ТП 903-1-220.86 -КНУ-40400	ПСД 12.12.20-П-1	200		0,44
-01	ПСД 12.12.25-П-1	250		0,53
-02	ПСД 12.12.30-П-1	300		0,62
-03	ПСД 12.12.40-П-1	400		0,795

					ТП 903-1-220.86 -КНУ-4.0400			
					СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ПСД 12.12.20-П-1; ПСД 12.12.25-П-1; ПСД 12.12.30-П-1; ПСД 12.12.40-П-1)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ.	—
ГИП	Гусева	Ильин				Лист		
Нач.отд.	Морунцов	Морунцов				Листов		
М.МОНТР	Догорельский	Догорельский				Госстрой СССР, ГПИ Горьковский СОНТЕХПРОЕКТ		
Гл.спец.	Морнов	Морнов						
Ст.инж.	Сенягина	Сенягина						
Инженер	Кривдина	Кривдина						

Гип Гусев
Нач. отд. Морун
Н. Контр. Логорельск
Гл. спец. Марков
Ст. инж. Селягина
Инженер Кривдина



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

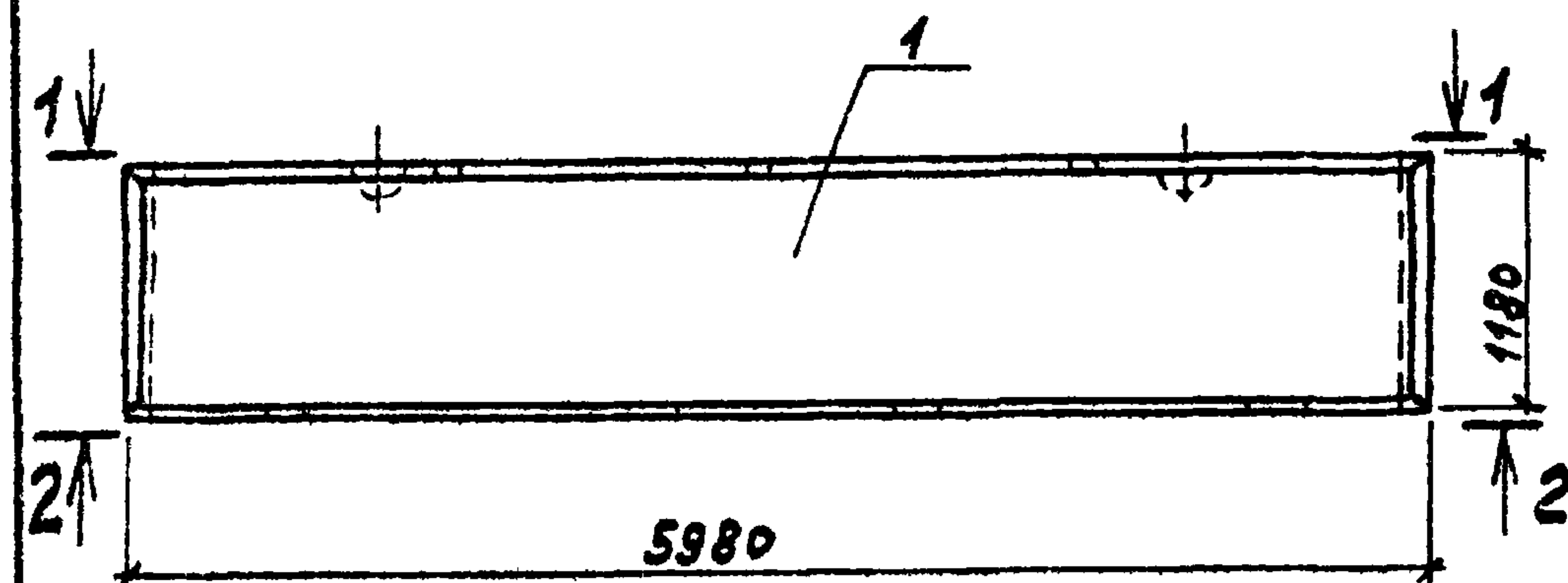
Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			ВСтЗ ВСтЗ			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*			
	Ф10		Итого	-Б-8		Итого	
ПСА 6.12.20-П-1 ПСА 6.12.25-П-1 ПСА 6.12.30-П-1 ПСА 6.12.40-П-1	0,8		0,8	2,6		2,6	3,4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1- -КМУ-40500				Примечание
					-	01	02	03	
				Документация					
А3			ТП 903-1-220.86 -КМУ-ТУ	Технические условия	×	×	×	×	
				Сборочные единицы					
				Стеновая панель					
		1	1.832.1-9.1.0140000	ПСД 6.12.20-П	1				
			-02	ПСД 6.12.25-П		1			
			-04	ПСД 6.12.30-П			1		
			1.832.1-9.1.0150000	ПСД 6.12.40-П				1	
		2	1.832.1-9.2.0012000	Изделие закладное М1	2	2	2	2	

Обозначение	Марка	Размеры мм.		Масса ед, т.
		а		
ТП 903-1-220.86 -КМУ-4.0500	ПСД 6.12.20-П-1	200		0,22
-01	ПСД 6.12.25-П-1	250		0,26
-02	ПСД 6.12.30-П-1	300		0,305
-03	ПСД 6.12.40-П-1	400		0,395

ТП 903-1-220.86 -КМУ-4.0500				
Стеновая панель				
(ПСД 6.12.20-П-1; ПСД 6.12.25-П-1; ПСД 6.12.30-П-1; ПСД 6.12.40-П-1).				
Гип	Гусев	Мухомов	Погорельский	Масштаб
Нач. отд.	Морун	Морун	Морун	см. табл.
Н. контр.	Погорельский	Погорельский	Погорельский	
Гл. спец.	Морун	Морун	Морун	Лист
Ст. инж.	Семягина	Семягина	Семягина	Листов 1
Инженер	Кручина	Кручина	Кручина	Госстрой СССР
				ГПИ Горьковский
				САНТЕХПРОЕКТ

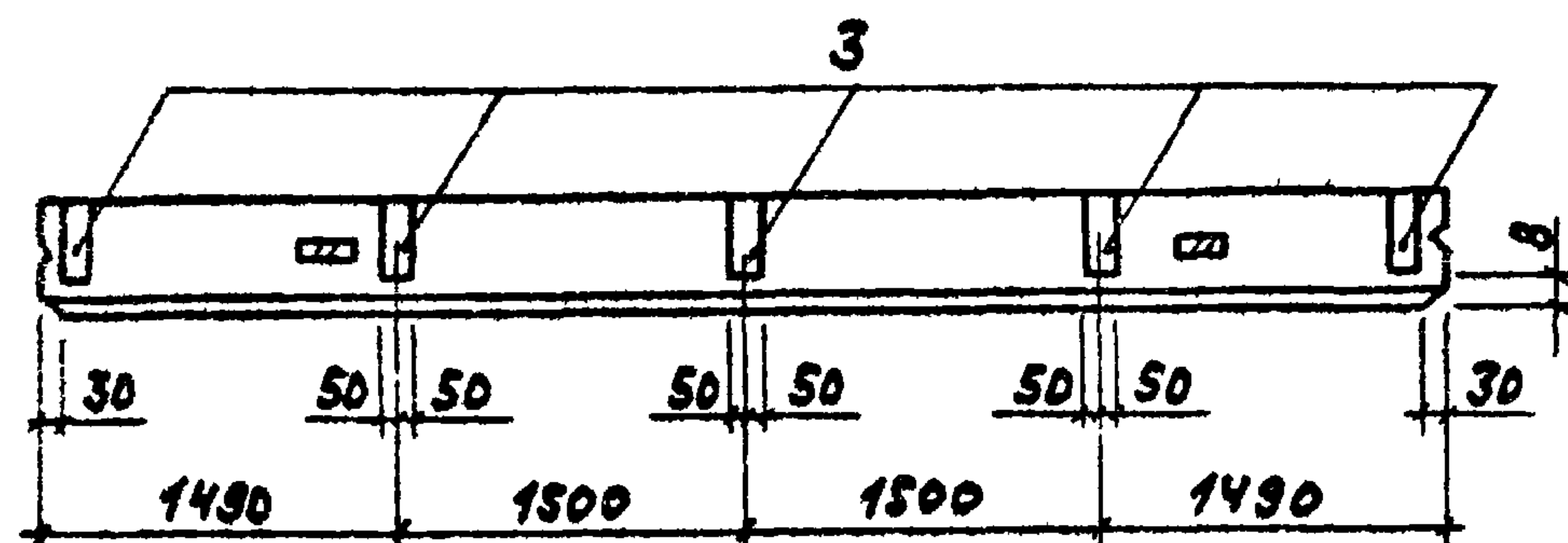
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг



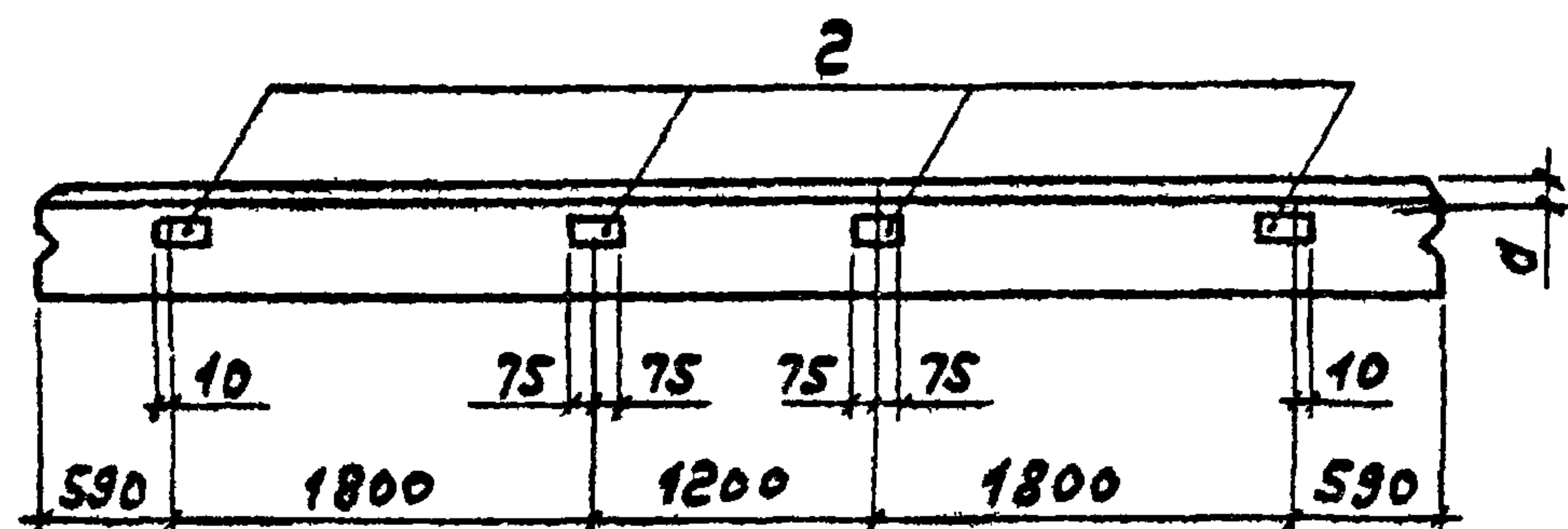
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			ВСтЗ			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*			
	φ10		Итого	φ8		Итого	
ПСД 60.12.20-П-2	6,90	—	6,90	10,55		10,55	17,45
ПСД 60.12.25-П-2	8,50		8,50	11,1		11,1	19,60

Форм. зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-КЖИ-4.0600				Примечание
				—	01	02	03	
			Документация					
А3		ТП 903-1-220.86 - КЖИ-ТУ	Технические условия	×	×	×	×	
			Сборочные единицы					
			Стеновая панель					
	1	1.832.1-9.1.0010000-02	ПСД 60.12.20-П	1				
		-06	ПСД 60.12.25-П		1			
		-10	ПСД 60.12.30-П			1		
		-14	ПСД 60.12.40-П				1	
			Изделия закладные					
	2	1.832.1-9.20012000	М1	4	4	4	4	
	3	1.030.1-1.1-3-33-02	М15	5	5			
		-03	М16			5	5	

1-1



2-2

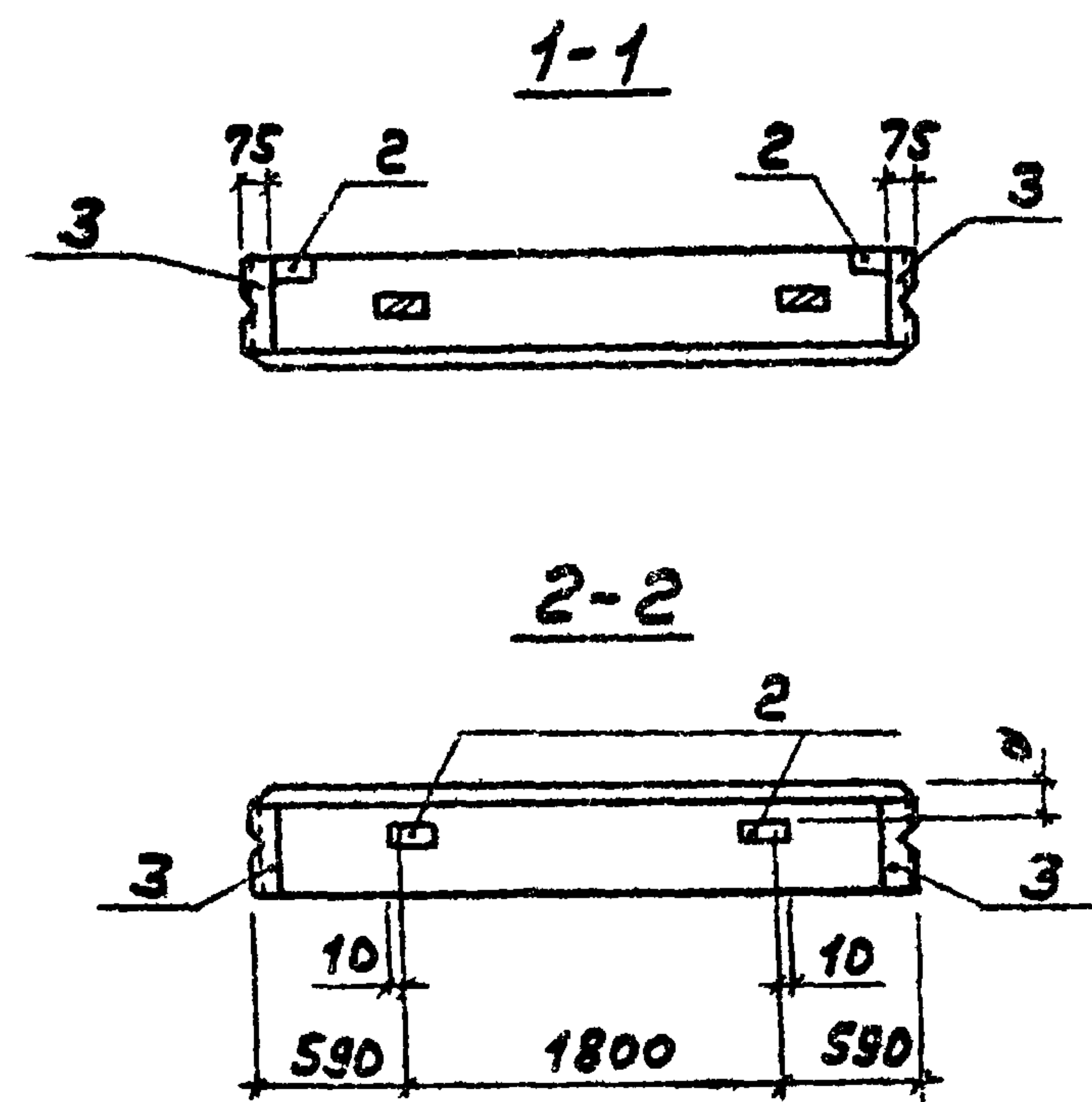
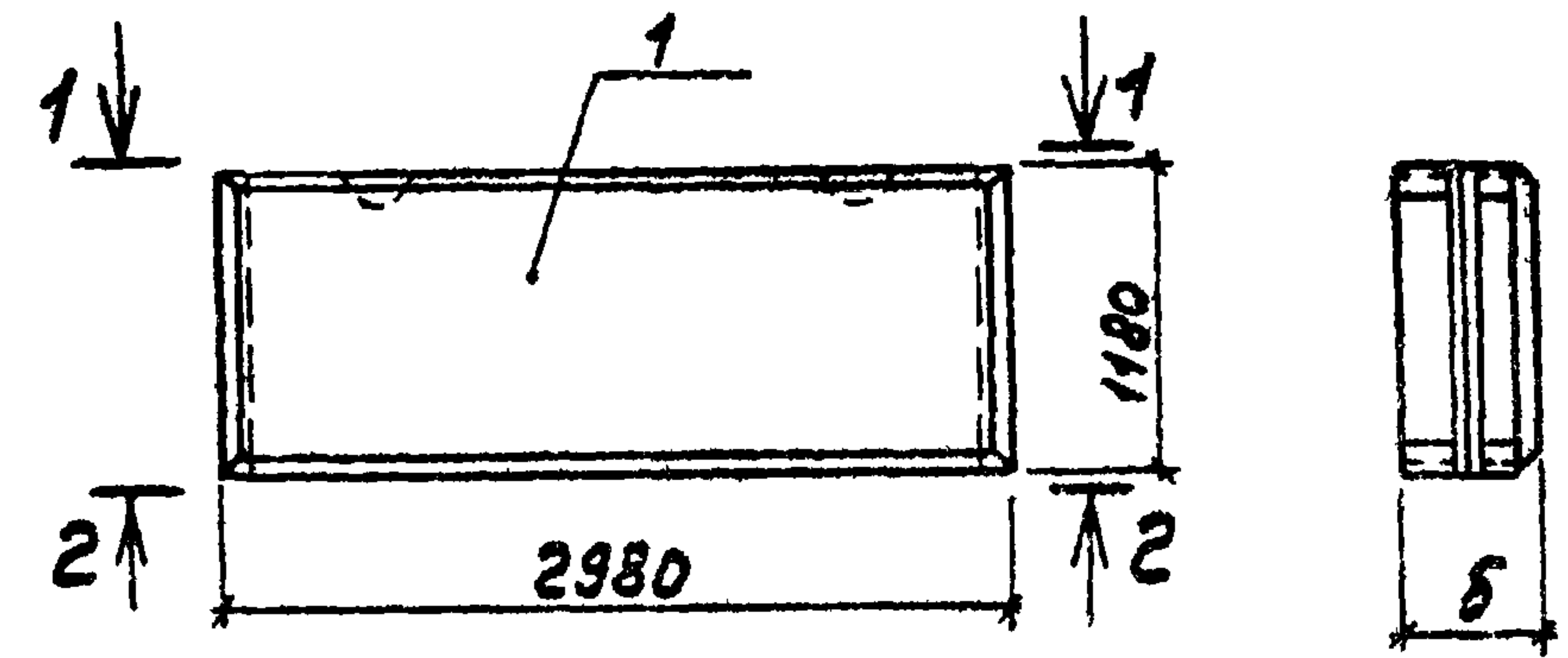


Обозначение	Марка	Размеры мм.			Масса ед. т
		а	б	в	
ТП 903-1-220.86 - КЖИ-4.0600	ПСД 60.12.20-П-2	60	200	30	2.30
-01	ПСД 60.12.25-П-2	60	250	85	2.70
-02	ПСД 60.12.30-П-2	120	300	85	3.15
-03	ПСД 60.12.40-П-2	120	400	85	4.05

ТП 903-1-220.86 - КЖИ-4.0600				Стеновая панель		
(ПСД 60.12.20-П-2; ПСД 60.12.25-П-2; ПСД 60.12.30-П-2; ПСД 60.12.40-П-2)				стадия	масса	наметка
Гип Гусева				р	см.	—
Науч. отд. Корюнов				табл.		
Инж. контр. Погорельский				лист	лист	7
Гл. спец. Марков				Госстрой СССР		
Ст. инж. Семякина				ГПИ Горьковский		
Инженер Криводина				Сантехпроект		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные									Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-III				ВСтЗ					
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-77		ГОСТ 8509-72*			
	φ8	φ10		Итого	-δ=8		Л63х6	Л75х7	Итого	
ПСД30.12.20-П-1	1,6	0,8		2,4	2,6		4,4		7,0	9,4
ПСД30.12.25-П-1	1,6	0,8		2,4	2,6			8,0	10,6	13,0
ПСД30.12.30-П-1	1,6	0,8		2,4	2,6			8,0	10,6	17,0
ПСД30.12.40-П-1	2,8	0,8		3,6	2,6			11,2	13,8	17,4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по условию ТП 903-1-КМУ-4.0700				Примечание
					—	01	02	03	
				Документация					
А3			ТП 903-1-220.86 -КМУ-ТУ	Технические условия	×	×	×	×	
				Сборочные единицы					
				Стеновая панель					
		1	1.832.1-9.1.0040000	ПСД 30.12.20-П	1				*)
			-02	ПСД 30.12.25-П		1			*)
			-04	ПСД 30.12.30-П			1		*)
			1.832.1-9.1.0050000-02	ПСД 30.12.40-П				1	*)
				Изделия закладные					
		2	1.832.1-9.2.0012000	М1	2	2	2	2	
		3	3.400-6/76	МУЧ-27	4				
			3.400-6/76	МУЧ-30		4	4		
			3.400-6/76	МУЧ-32				4	

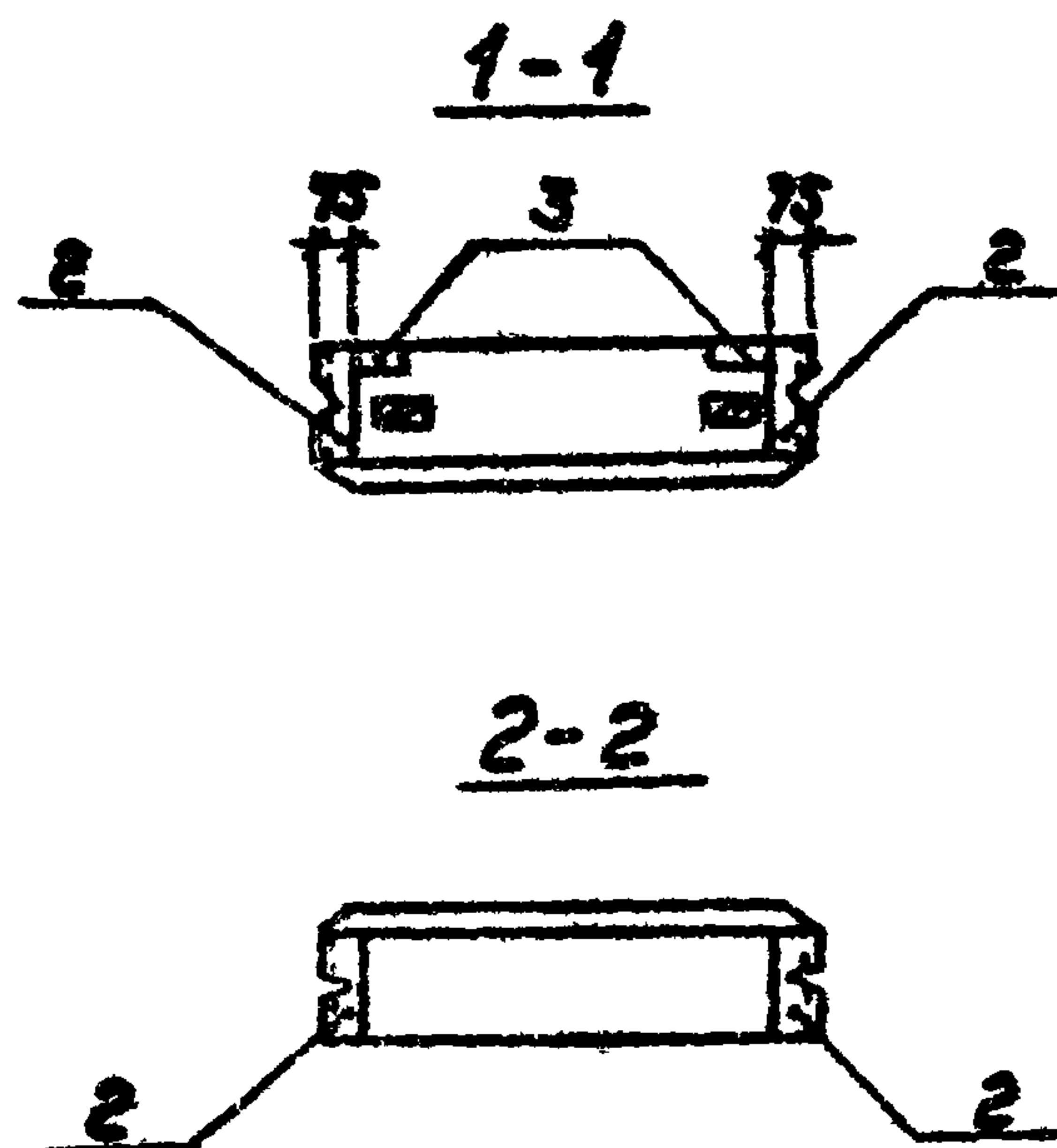
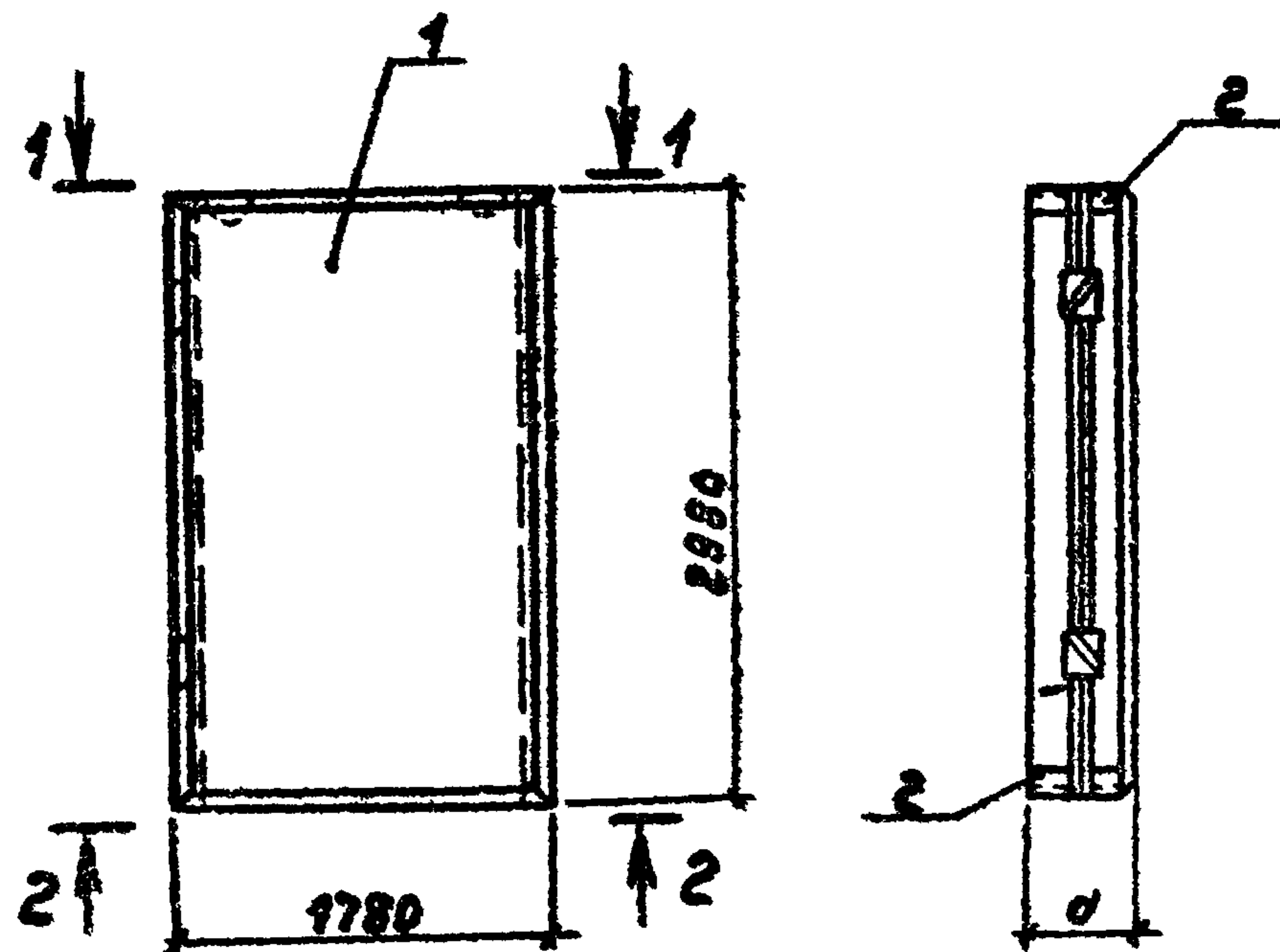
*) Разбивка поз.2 по данному чертежу

Обозначение	Марка	Размеры мм.		Масса ед, г
		а	б	
ТП 903-1-220.86 -КМУ-4.0700	ПСД30.12.20-П-1	60	200	1,10
-01	ПСД30.12.25-П-1	60	250	1,30
-02	ПСД30.12.30-П-1	120	300	1,60
-03	ПСД30.12.40-П-1	120	400	2,00

ТП 903-1-220.86 -КМУ-4.0700					Стеновая панель		
					(ПСД30.12.20-П-1; ПСД30.12.25-П-1; ПСД30.12.30-П-1; ПСД30.12.40-П-1)		
Гип	Гусев	Муромов	Попов	Сенягин	Р	СМ.	—
Нзч.отд	Морков	Воронин	Сенягин	Сенягин	Р	Табл.	—
Н.контр.	Попов	Сенягин	Сенягин	Сенягин	Р	Табл.	—
Гл.инж.	Морков	Воронин	Сенягин	Сенягин	Р	Табл.	—
Ст.инж.	Сенягин	Сенягин	Сенягин	Сенягин	Р	Табл.	—
Инженер	Кривоноз	Кривоноз	Кривоноз	Кривоноз	Р	Табл.	—

Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А - III			Вст 3			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-72*			
	φ 8		Итого	163x6	175x7	Итого	
ПСА 18.30.20-П-1	1,6		1,6	4,4		4,4	6,0
ПСА 18.30.25-П-1	1,6		1,6		8,0	8,0	9,6
ПСА 18.30.30-П-1	2,8		2,8		9,6	9,6	12,4



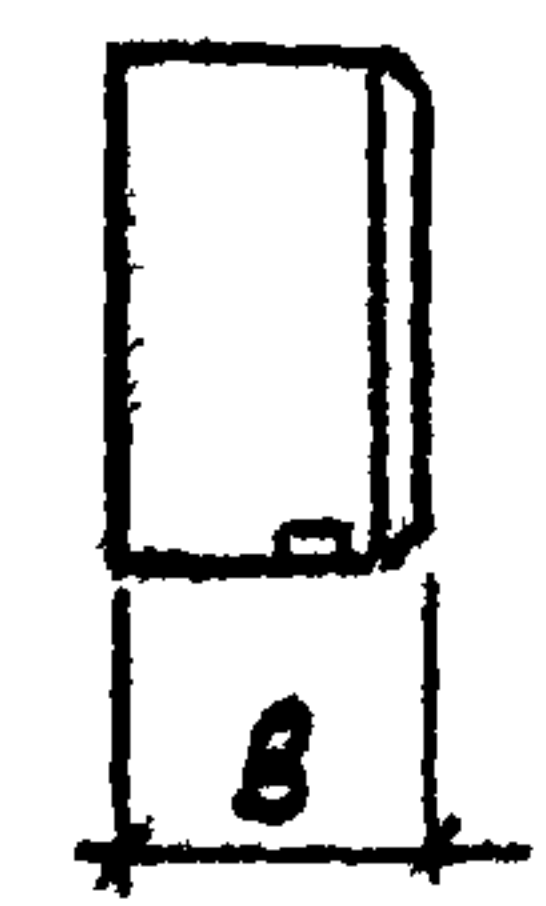
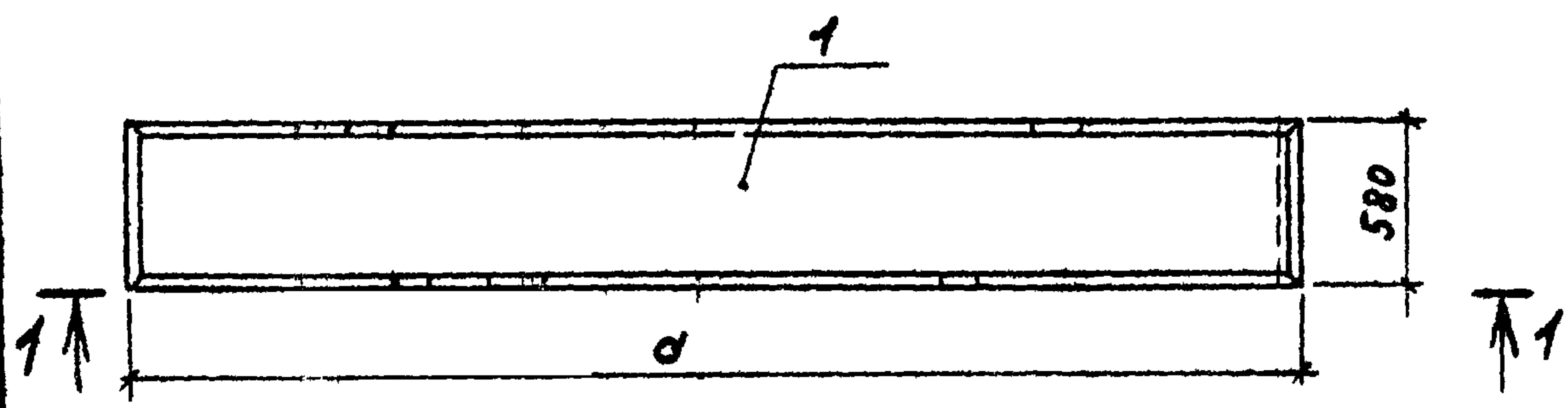
Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
					—	01	02	
				Документация				
РЗ			ТП 903-1-220.86 -КНУ-ТУ	Технические условия				
				Сборочные единицы				
				Стеновая панель				
		1	1.832.1-9.1.012000-04	ПСД 18.30.20-П	1			*)
			-11	ПСД 18.30.25-П		1		*)
			-18	ПСД 18.30.30-П			1	*)
				Изделия закладные				
		2	3.400-6/76	МУ4-27	4			
			3.400-8/76	МУ4-30		4		
			3.400-6/76	МУ4-31			4	

*) Разбивка поз 3 (1.832.1-9.2.0012000) по данному чертежу

Обозначение	Марка	Размеры мм.		Масса т
		д	ш	
ТП 903-1-220.86 -КНУ-4.0800	ПСД 18.30.20-П-1	200	110	1.8
-01	ПСД 18.30.25-П-1	250	130	2.0
-02	ПСД 18.30.30-П-1	300	160	2.35

				ТП 903-1-220.86 -КНУ-4.0800			
				Стеновая панель (ПСД 18.30.20-П-1; ПСД 18.30.25-П-1; ПСД 18.30.30-П-1).	Стандарт	Масса	Норматив
					Р	см. табл.	—
Гип	Гусев	Тихов			Лист	Листов	
Нач. отд.	Морозов	Александр			Госстрой СССР		
Н.Монтр.	Погожевский	Андрей			ГПИ Горьковский		
Гл. спец.	Марков	Владимир			Самтехпроект		
Ст. инж.	Сенягина	Виктор					
Инженер	Крибдина	Людмила					

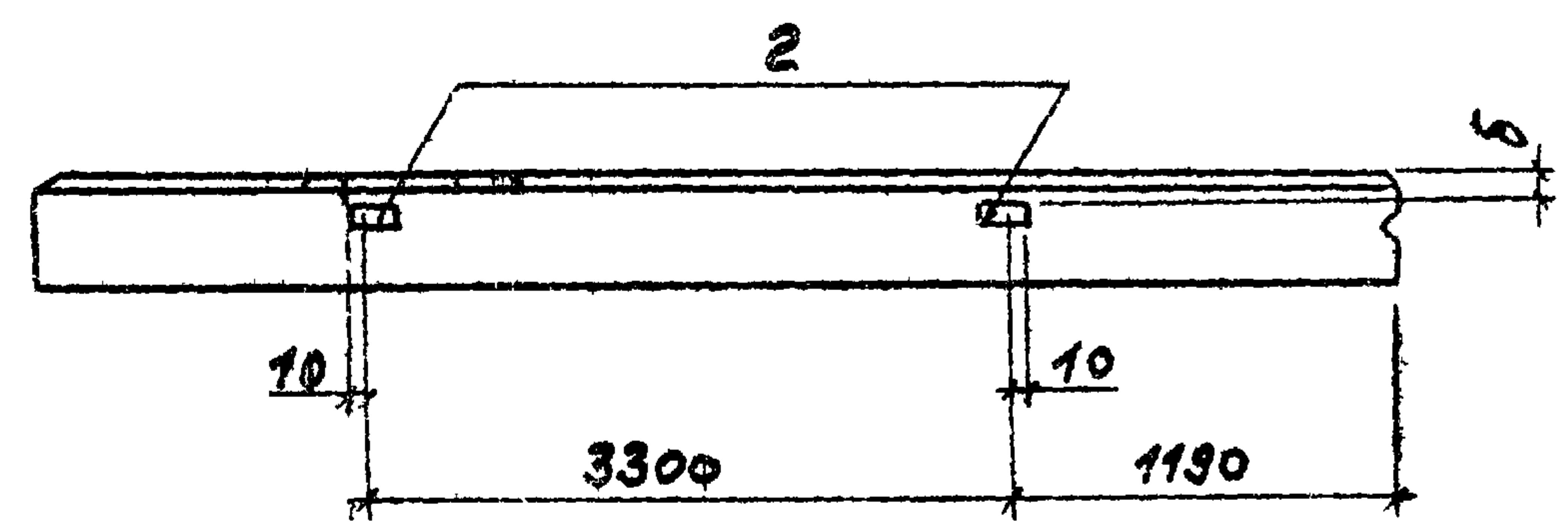
Альбом №1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			ВСтЗ			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19904-74*			
	φ10		Итого	-б=8		Итого	
ПСА 60.6.20-П-У-1 ПСА 60.6.25-П-У-1 ПСА 60.6.30-П-У-1	0,8		0,8	2,6		2,6	3,4

1-1



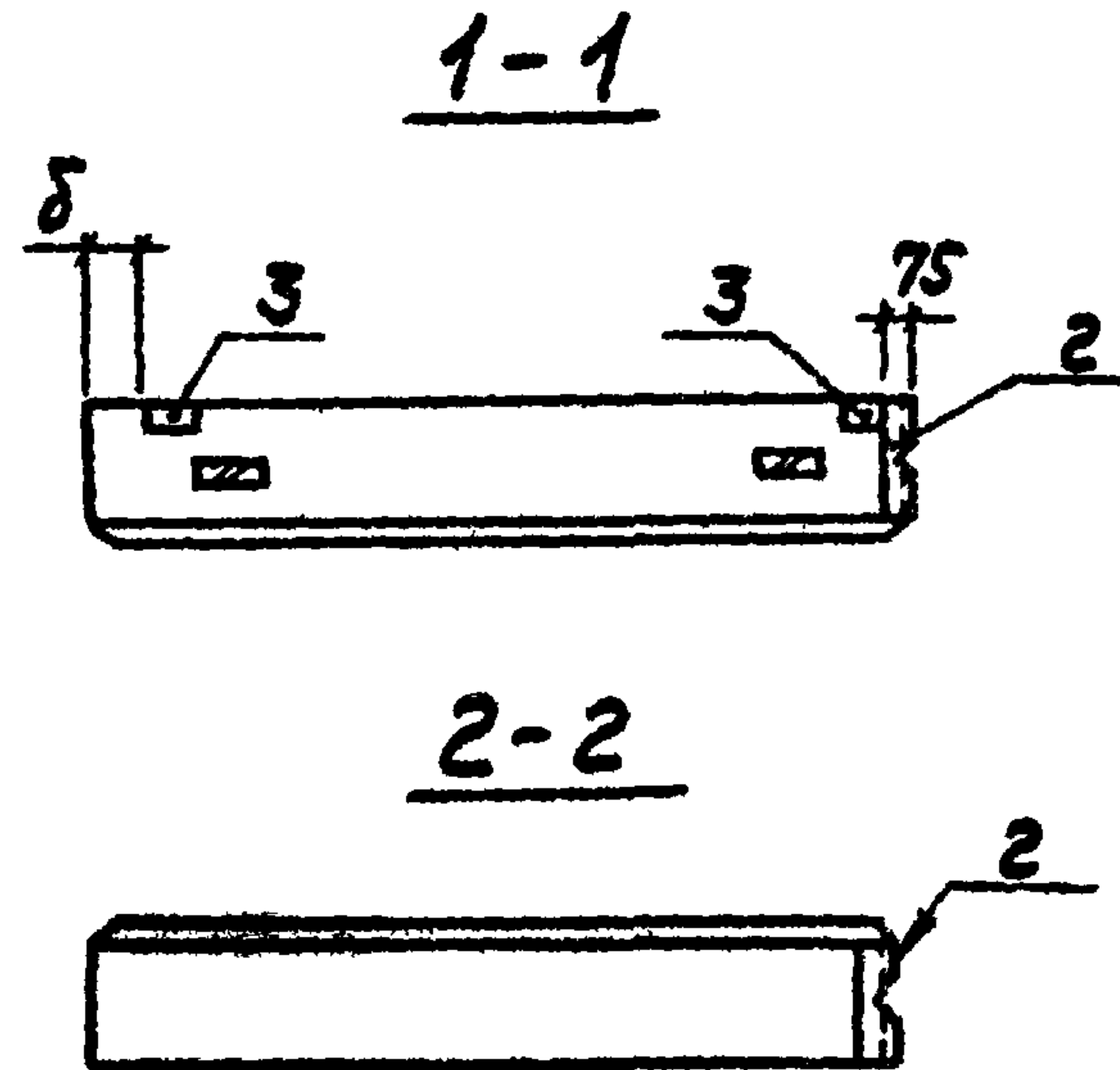
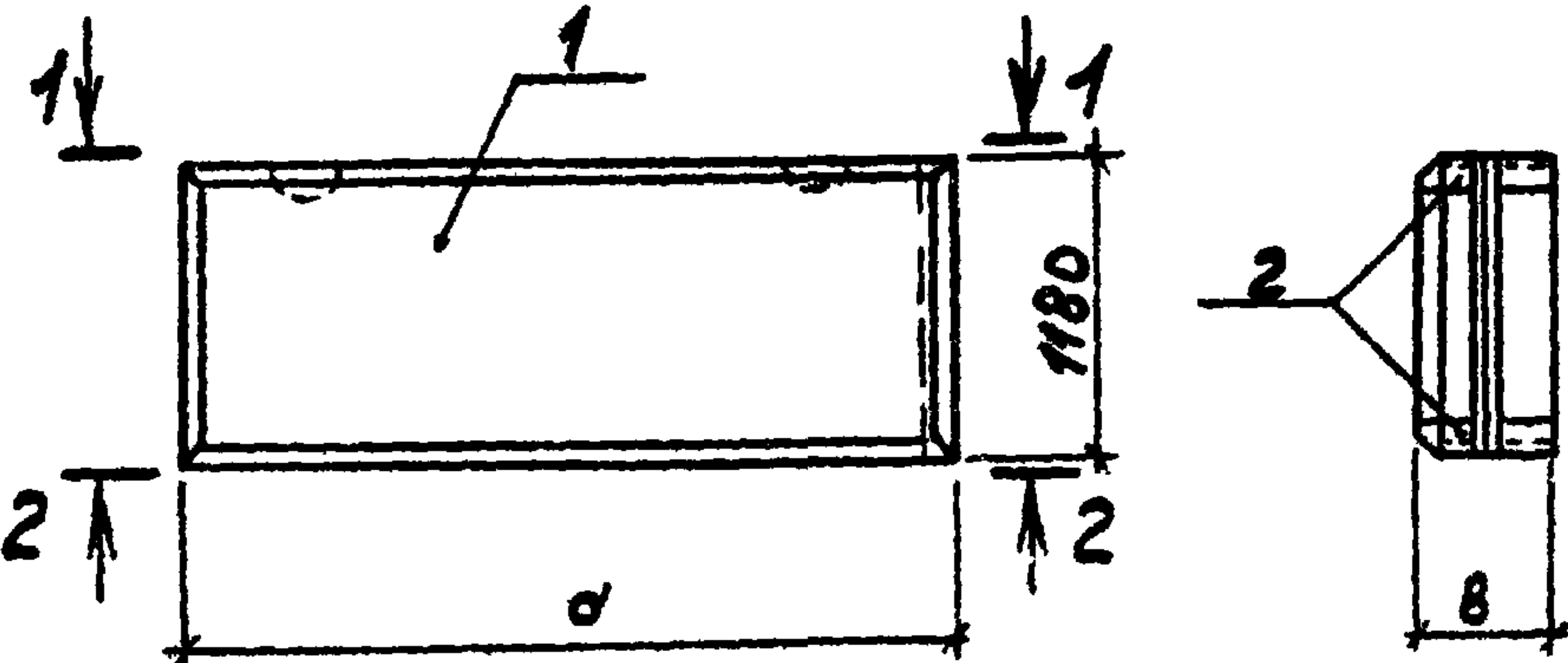
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. ТП 903-1-КНИУ-40900			Примечание
					—	01	02	
				Документация				
А3			ТП 903-1-220.86 -КНИУ-ТУ	Технические условия	×	×	×	
				Сборочные единицы				
				Стеновая панель				
		1	1.832.1-9.1.0020000	ПСД 60.6.20-П-У	1			
			-08	ПСД 60.6.25-П-У		1		
			-16	ПСД 60.6.30-П-У			1	
		2	1.832.1-9.2.0012000	Изделие закладное М1	2	2	2	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Обозначение	Марка	Размеры мм.			Масса ед, т.
					а	б	с	
			ТП 903-1-220.86-КНИУ-40900	ПСД 60.6.20-П-У-1	6190	60	200	1.10
			-01	ПСД 60.6.25-П-У-1	6240	60	250	1.40
			-02	ПСД 60.6.30-П-У-1	6290	120	300	1.60

ТП 903-1-220.86 -КНИУ-4.0900				Стеновая панель (ПСД 60.6.20-П-У-1; ПСД 60.6.25-П-У-1; ПСД 60.6.30-П-У-1)			Станд. р	Масса см. табл.	Масштаб —
Гип	гусева	Видущий		Госстрой СССР ГПИ Горьковский сантехпроект			Лист 1		
Нах. отд.	Моринков	Специалист							
Н. контр.	Югорельский	Инженер							
Гл. спец.	Морков	Инженер							
Ст. инж.	Семягина	Инженер							
Инженер	Крибачина	Инженер							

Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	Арматура класса			прокат марки			
	А-III			ВСтЗ			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-72*			
	φ 8		Итого	163x6	175x7	Итого	
ПСА 15.12.20-П-У-1	0,8		0,1	2,2		2,2	3,0
ПСА 15.12.25-П-У-1	0,8		0,8		4,0	4,0	4,8
ПСА 15.12.30-П-У-1	1,4		1,4		4,8	4,8	6,2

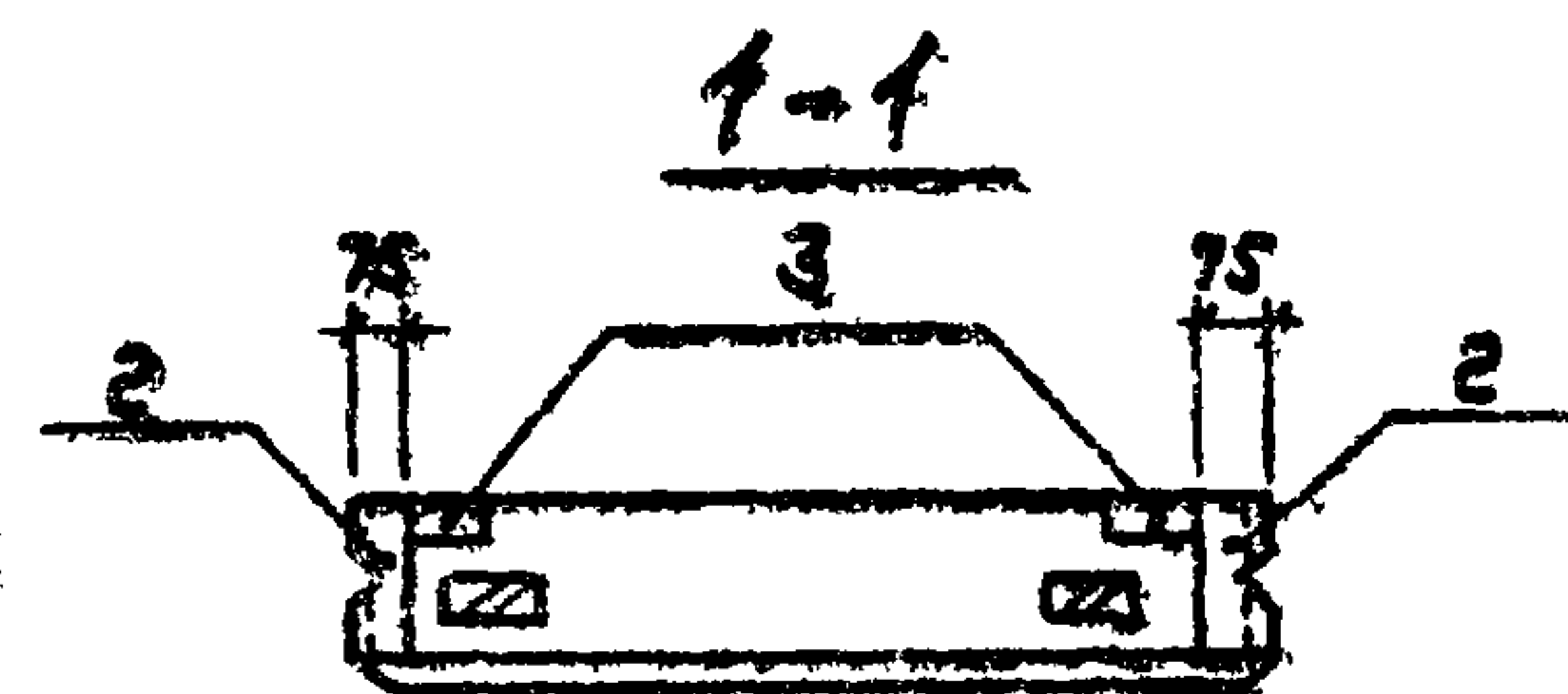
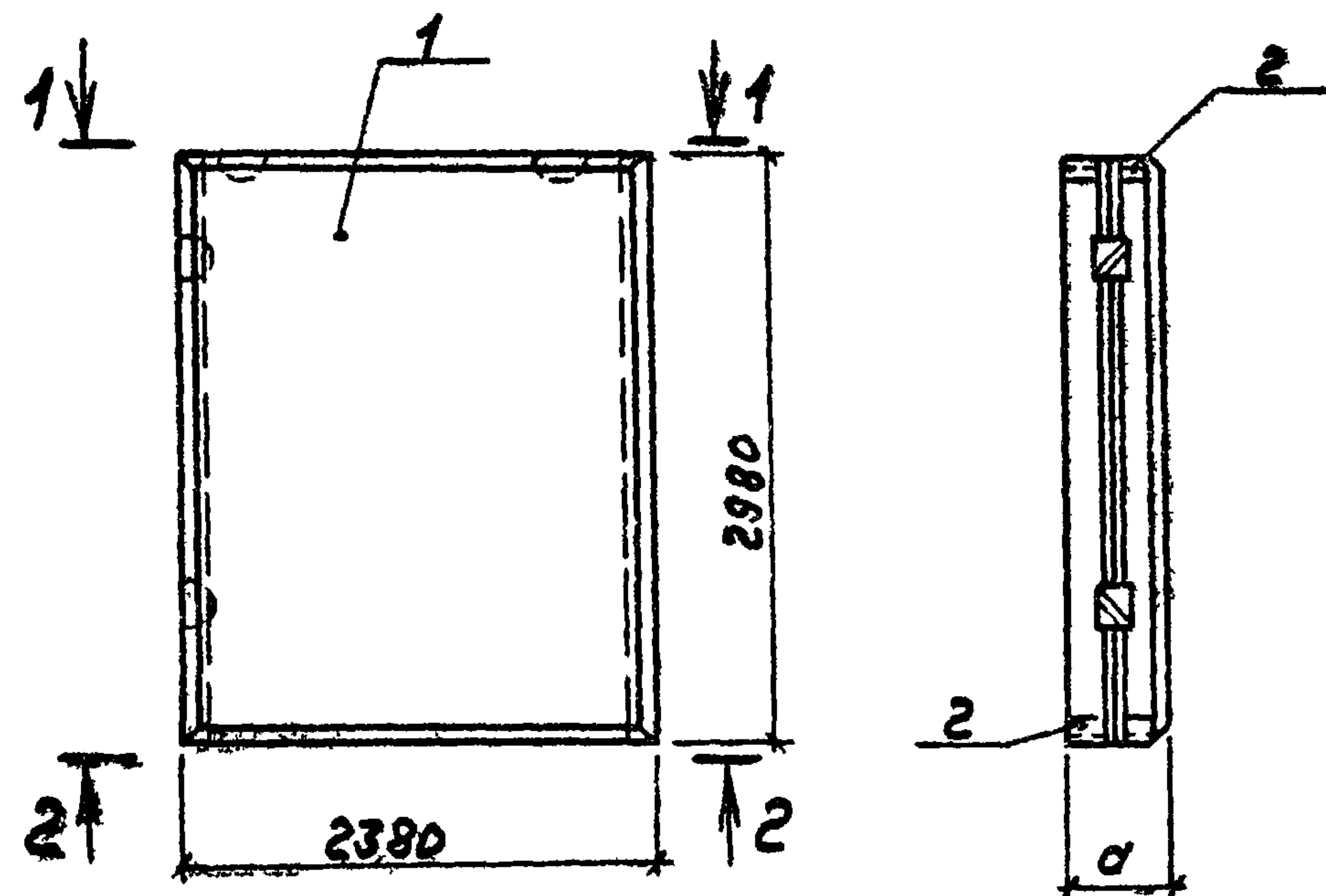


Формат листа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. ТП 903-1			Примечание
					—	01	02	
				Документация				
А3			ТП 903-1-220.86 -КНУ-ТУ	Технические условия	×	×	×	
				Сборочные единицы				
				Стеновая панель				
		1	1.832.1-9.1.0090000	ПСА 15.12.20-П-У	1			*)
			-02	ПСА 15.12.25-П-У		1		*)
			-04	ПСА 15.12.30-П-У			1	*)
				Изделия закладные				
		2	3.400-6/76	МУ 4-27	2			
			3.400-6/76	МУ 4-30		2		
			3.400-6/76	МУ 4-31			2	

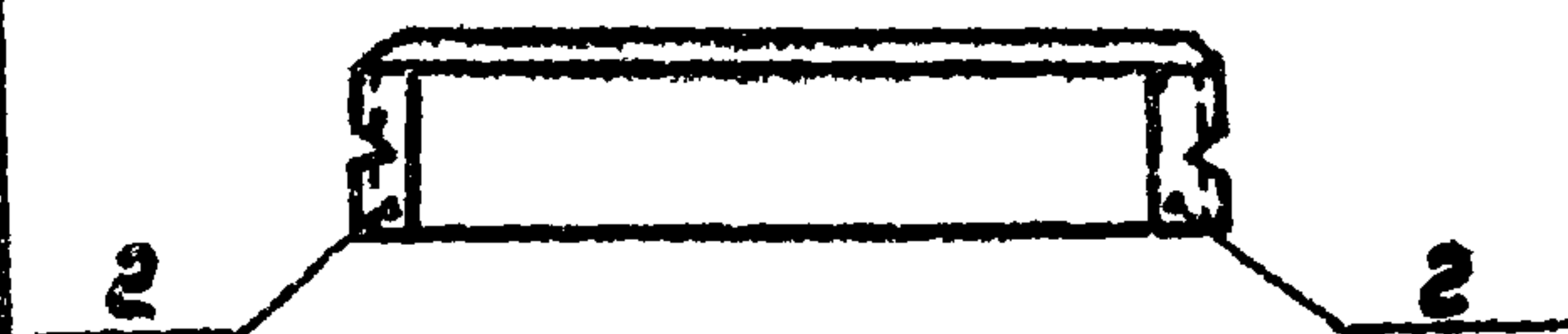
*) Разбивка поз 3 (1.832.1-9.2.0012000) по данному чертежу

Обозначение	Марка	Размеры мм.			Масса г
		а	б	в	
ТП 903-1-220.86 -КНУ-4.1000	ПСА 15.12.20-П-У-1	1690	200	200	0,64
	-01 ПСА 15.12.25-П-У-1	1740	190	250	0,79
	-02 ПСА 15.12.30-П-У-1	1790	250	300	0,945

ТП 903-1-220.86 -КНУ-4.1000					
Стеновая панель					
(ПСА 15.12.20-П-У-1; ПСА 15.12.25-П-У-1; ПСА 15.12.30-П-У-1)					
Гип	Гусев	Исх.	Лист	Станд.	Масса
Науч. отд.	Морозов	Исх.	Лист	Станд.	Масса
Н. контр.	Погодаев	Исх.	Лист	Станд.	Масса
Гл. свч.	Марков	Исх.	Лист	Станд.	Масса
Ст. инж.	Семякина	Исх.	Лист	Станд.	Масса
Инженер	Крибдун	Исх.	Лист	Станд.	Масса
Госстроб СССР ГПИ Горьковский СНТехпроект					



2-2



*) Разбивка поз.3 (1.832.1-9.2.0012000) по данному чертежу

Обозначение	Марка	Размеры мм.		Масса г
		д	ш	
ТП 903-1-220.86. -КНУ-4.1100	ПСД 24.30.20-П-1	200		2.3
	-01 ПСД 24.30.25-П-1	250		2.7
	-02 ПСД 24.30.30-П-1	300		3.2

Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия на элемент, кг

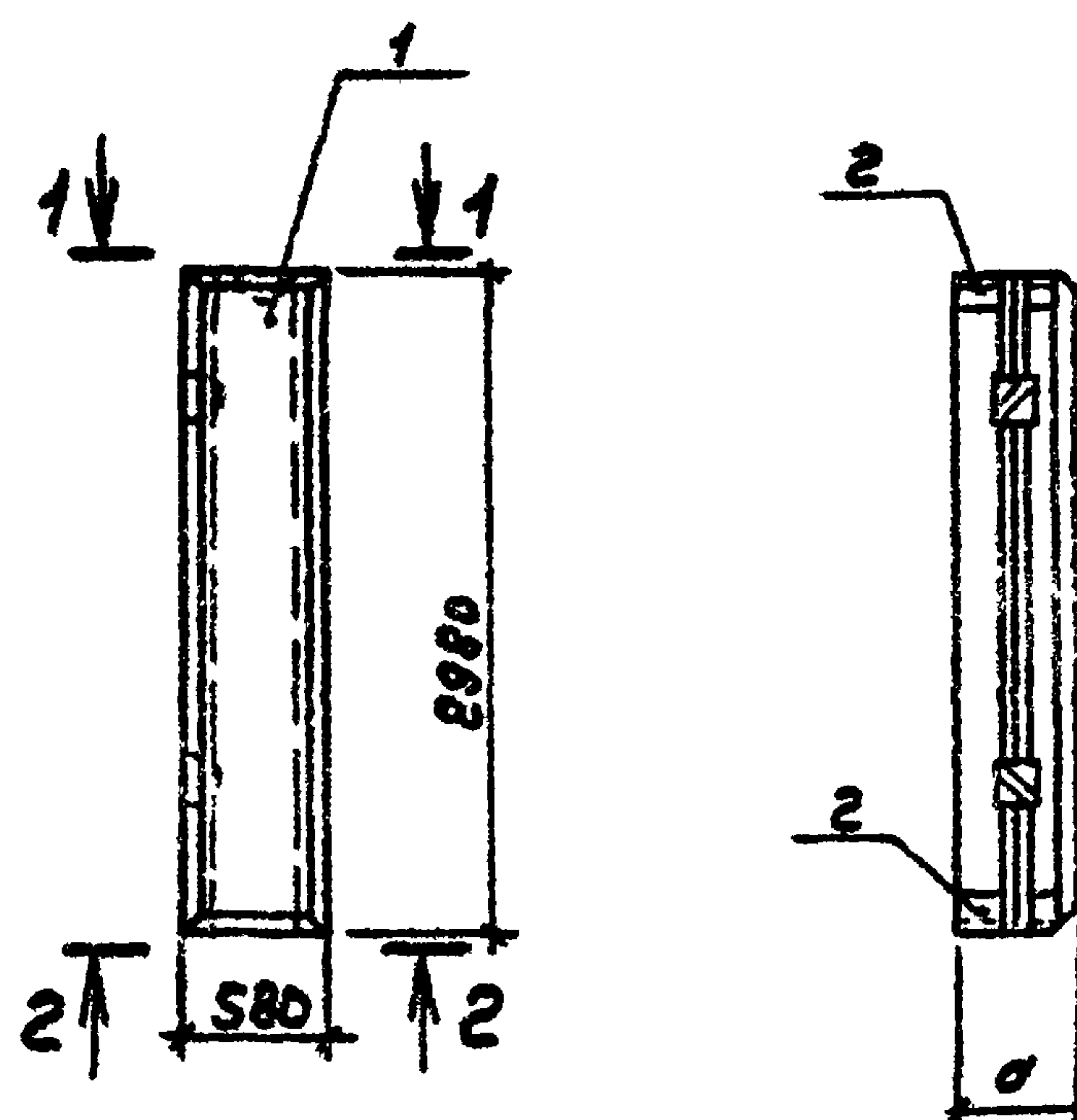
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			ВСтЗ			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-72*			
	φ8		Итого	φ63×6	Л75×7	Итого	
ПСД 24.30.20-П-1	1,6		1,6	4,4		4,4	6,0
ПСД 24.30.25-П-1	1,6		1,6		8,0	8,0	9,6
ПСД 24.30.30-П-1	2,8		2,8		9,6	9,6	12,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Ндл. на условн. ТП 903-1 КНУ-4.1100			Примечание
					—	01	02	
				<u>Документация</u>				
А3			ТП 903-1-220.86 -КНУ-ТУ	Технические условия	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>				
				Стеновая панель				
		1	1.832.1-9.1.0120000-06	ПСД 24.30.20-П	1			*)
			-13	ПСД 24.30.25-П		1		*)
			-20	ПСД 24.30.30-П			1	*)
				Изделия закладные				
		2	З 400-6/76	МУ 4-27	4			
			З 400-6/76	МУ 4-30		4		
			З 400-6/76	МУ 4-31			4	

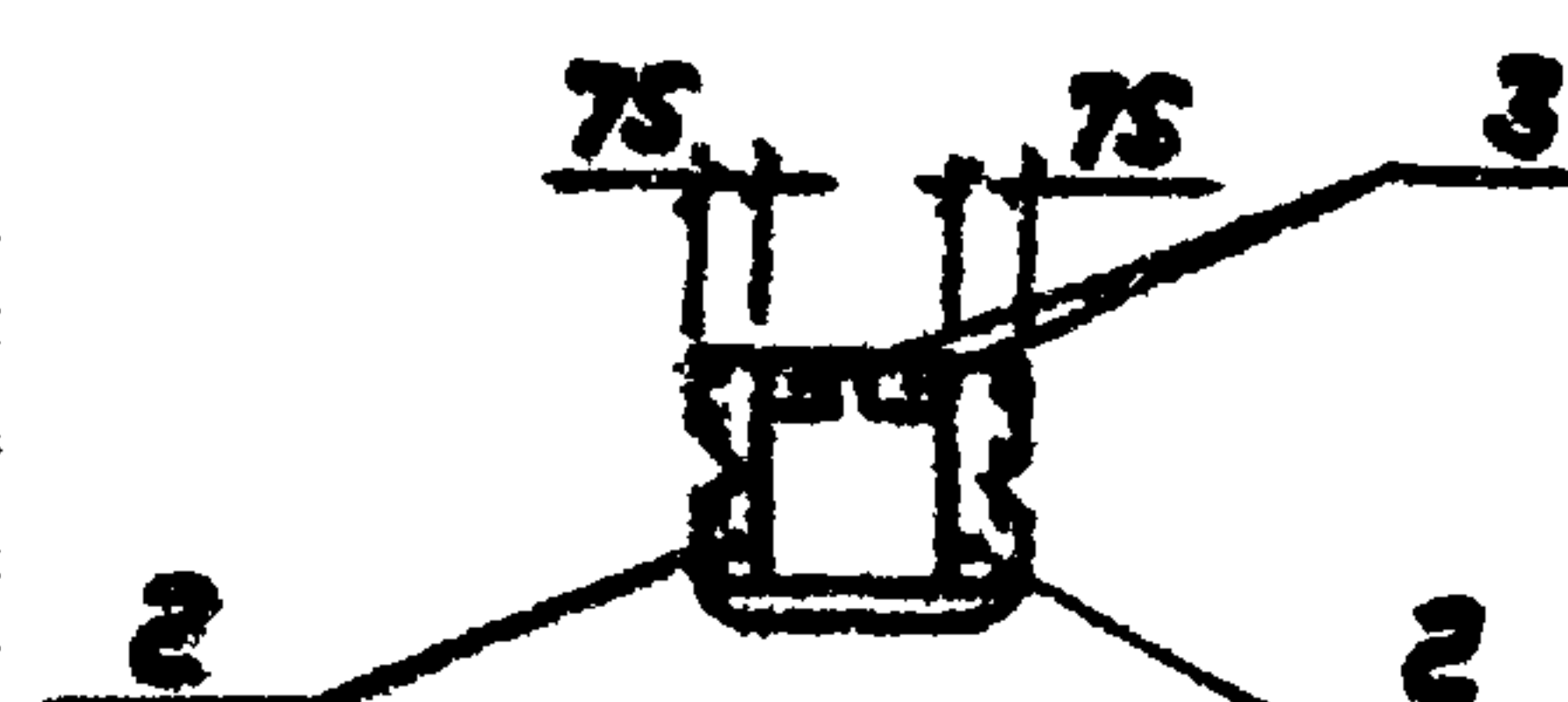
ТП 903-1-220.86 КНУ-4.1100				Стеновая панель			Стадия	Масса	Листов
(ПСД 24.30.20-П-1; ПСД 24.30.25-П-1; ПСД 24.30.30-П-1)							р	см.	—
							Лист	Листов	
Гип Гусев							Госстрой СССР		
Нач. отд. Морозов							ГПИ Горьковский		
Н. контр. Погорельский							САНТЕХПРОЗКТ		
Гл. спец. Марков									
Ст. инж. Семягина									
Инженер Кривдина									

Ведомость расхода стали на дополнительные
закаленные изделия на элемент, кг

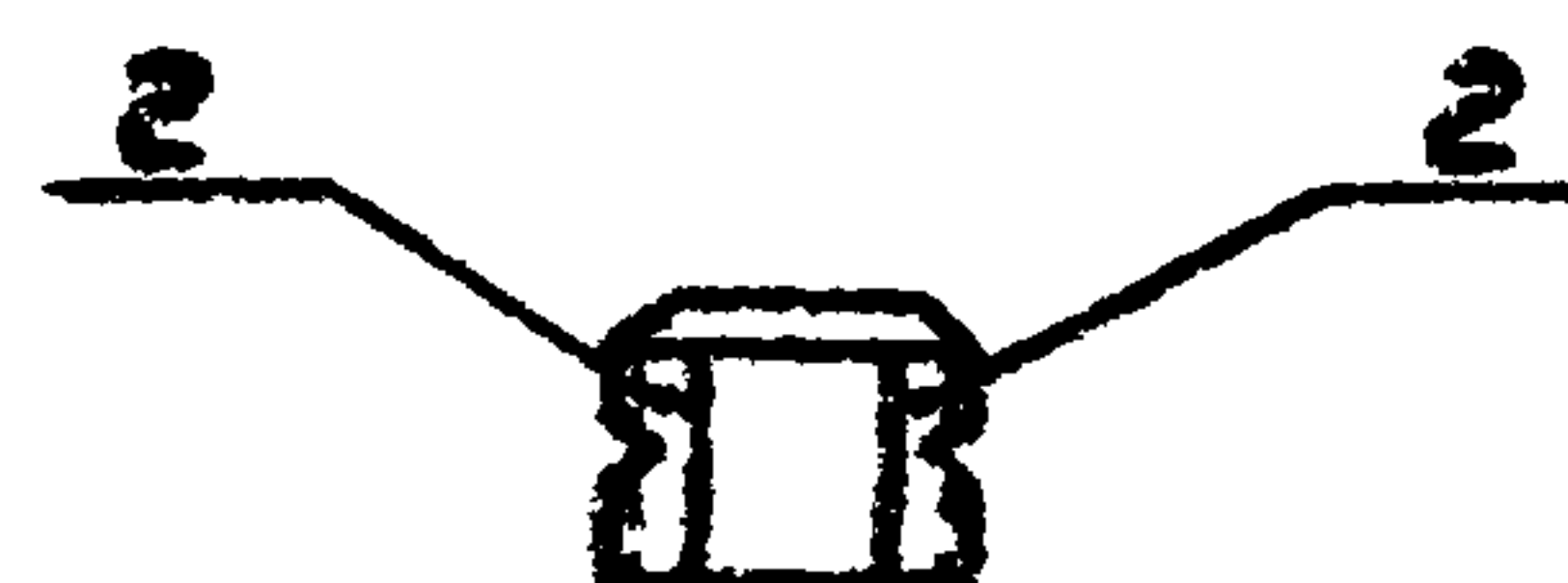
Марка элементов	Изделия закаленные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			ВСтЗ			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-78*			
	Ф8		Углер	Л53х6	Л75х7	Углер	
ПСД 6.30.20-П-1	1,6		1,6	4,4		4,4	6,0
ПСД 6.30.25-П-1	1,6		1,6		8,0	8,0	9,6
ПСД 6.30.30-П-1	2,8		2,8		9,6	9,6	12,4



1-1



2-2



*) Разбивка поз. 3 (1.832.1-9.2.0012000) по данному чертену

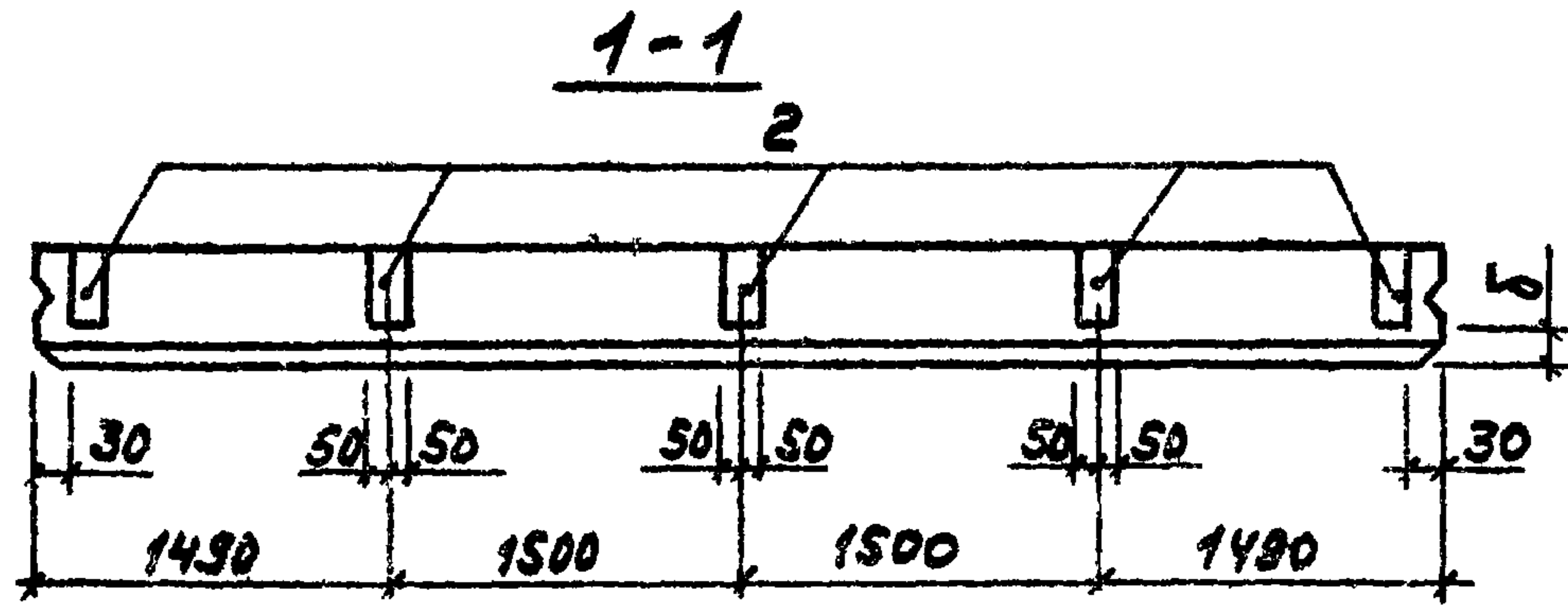
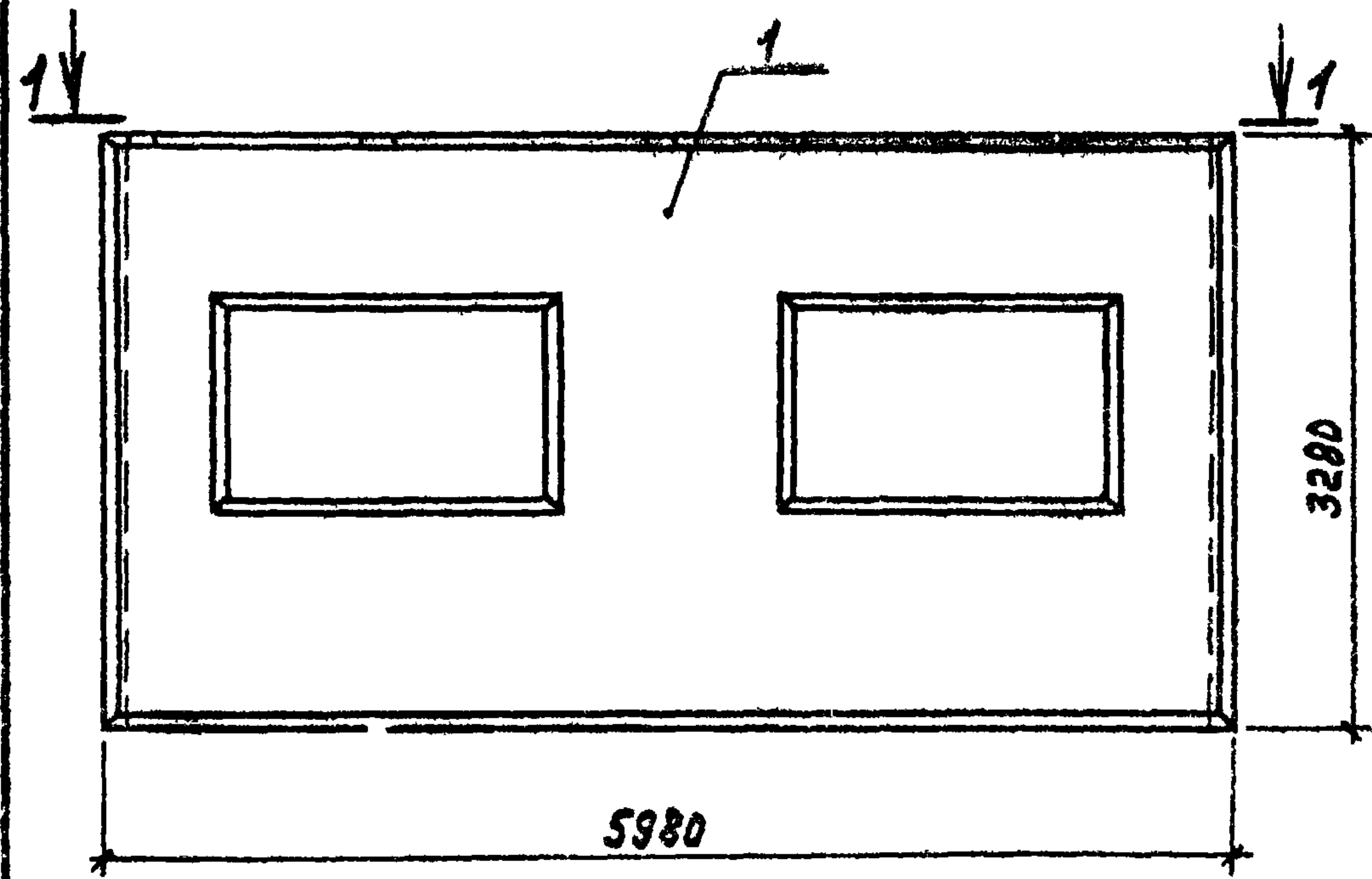
Обозначение	Марка	Размеры мм		Масса ед. т.
		а		
ТП 903-1-220.86 -КНУ-41200	ПСД 6.30.20-П-1	200		0,55
-07	ПСД 6.30.25-П-1	250		0,66
-02	ПСД 6.30.30-П-1	300		0,78

		Обозначение	Наименование	Кол. по условн. табл. 1-4			Примечание
				01	02	03	
			Документация				
ДЗ		ТП 903-1-220.86 -КНУ-ТУ	Технические условия	×	×	×	
			Сборочные единицы				
			Стеновая панель				
	1	1.832.1-9.1.0120000	ПСА 6.30.20-П	1			н)
		-07	ПСА 6.30.25-П		1		н)
		-14	ПСА 6.30.30-П			1	н)
			Изделия закладные				
	2	3.400-6/76	МУ 4-27	4			
		3.400-6/76	МУ 4-30		4		
		3.400-6/76	МУ 4-31			4	

				ТП 903-1-220.86 -КНУ-4.1200			
				СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ПСД 6.30.20-П-1; ПСД 6.30.25-П-1; ПСД 6.30.30-П-1)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	—
					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГУП	Гусев	Мисел			ГОССТРОЙ СССР ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САМТЕХПРОЕКТ		
НАЧ.ОТД.	Морозов	Млин					
Н.КОНТР.	Лавренко	Лав					
ГЛ.СПЕЦ.	Марков	Мил					
СТ.ИНЖ.	СЕНЯГУНО	Сен					
ИНЖЕНЕР	КРИВДИНО	Кри					

Альбом

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг



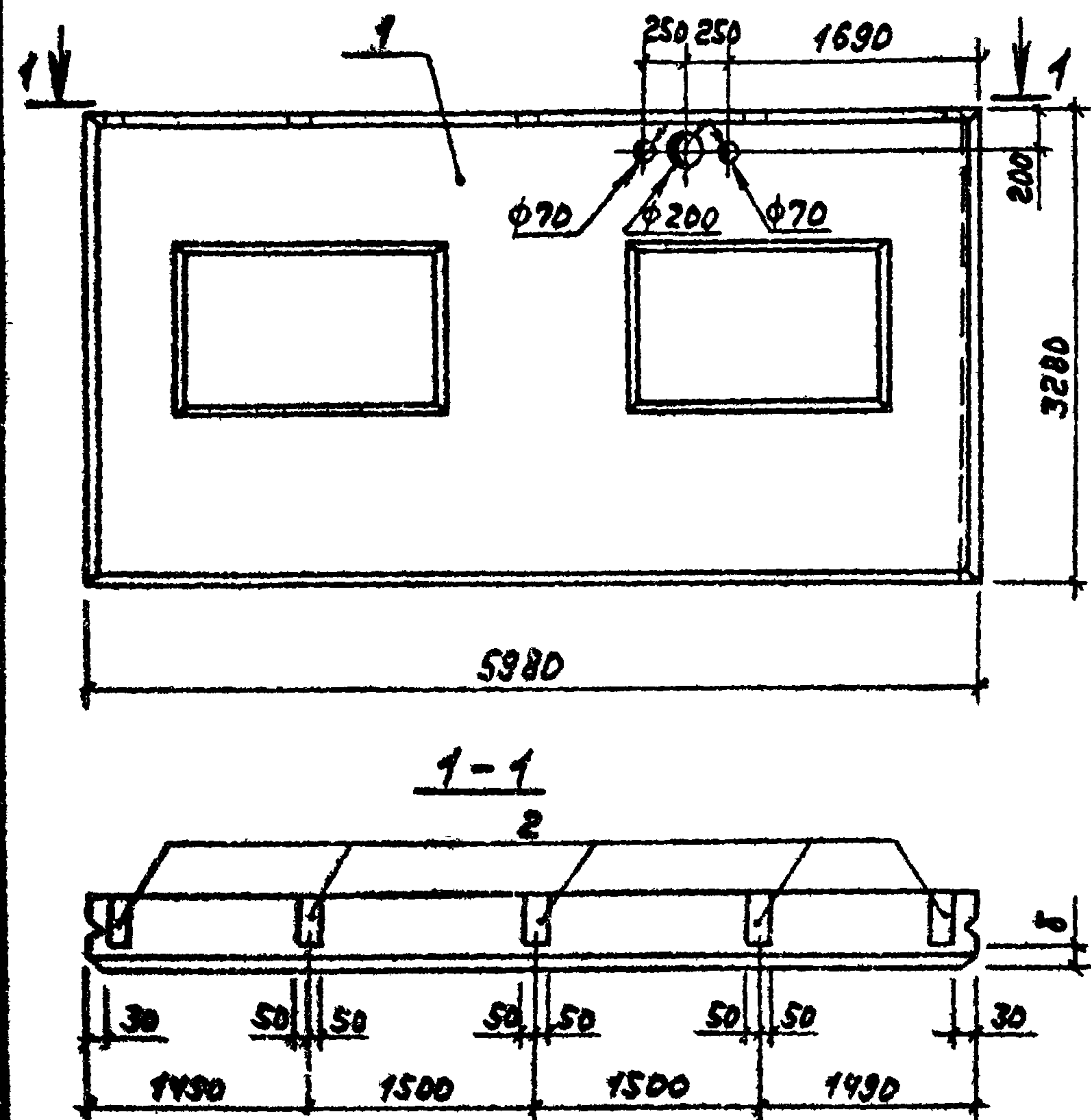
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			В ст 3			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74			
	φ10		Итого	-δ=8		Итого	
1псд 6.33.20-пп-с-1							
1псд 6.33.25-пп-с-1	5.30		5.30	5.35		5.35	10.65
1псд 6.33.30-пп-с-1							
1псд 6.33.40-пп-с-1	6.90		6.90	5.90		5.90	12.80

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					Тп 903-1-	01	02	03	
				Документация					
А3			ТП 903-1-220.86 - КМУ-ТУ	Технические условия					
				Сборочные единицы					
				Стеновая панель					
		1	1.8321-10.1.1.0.000-49	1псд 6.33.20-пп-с	1				
			-53	1псд 6.33.25-пп-с		1			
			-57	1псд 6.33.30-пп-с			1		
			-61	1псд 6.33.40-пп-с				1	
				Изделия закладные					
			1.030.1-1.1-3-33-02	М15	5	5			
			-03	М16			5	5	

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Размеры мм.		Масса т
		а	б	
ТП 903-1-220.86 КМУ-4.1300	1псд 6.33.20-пп-с-1	200	30	5.20
-01	1псд 6.33.25-пп-с-1	250	85	6.20
-02	1псд 6.33.30-пп-с-1	300	85	7.30
-03	1псд 6.33.40-пп-с-1	400	85	9.40

ТП 903-1-220.86 - КМУ-4.1300					Стенная панель		
Ген. Гусев	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов	1псд 6.33.20-пп-с-1; 1псд 6.33.25-пп-с-1; 1псд 6.33.30-пп-с-1; 1псд 6.33.40-пп-с-1	Р	см. табл.
Нач. отд. Морозов	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов			
Н. контр. Погорельцев	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов			
Гл. спец. Морозов	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов			
Ст. инж. Селягина	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов			
Инженер Кривдина	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов			
					Лист 1		
					Госстрой СССР		
					ГПИ Горьковского		
					Сантехпроект		



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			ВстЗ			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*			
	φ10		Итого	φ8		Итого	
1ПСА 6.33.20-ПП-С-2							
1ПСА 6.33.25-ПП-С-2	5.30		5.30	5.35		5.35	10.65
1ПСА 6.33.30-ПП-С-2							
1ПСА 6.33.40-ПП-С-2	6.90		6.90	5.90		5.90	12.80

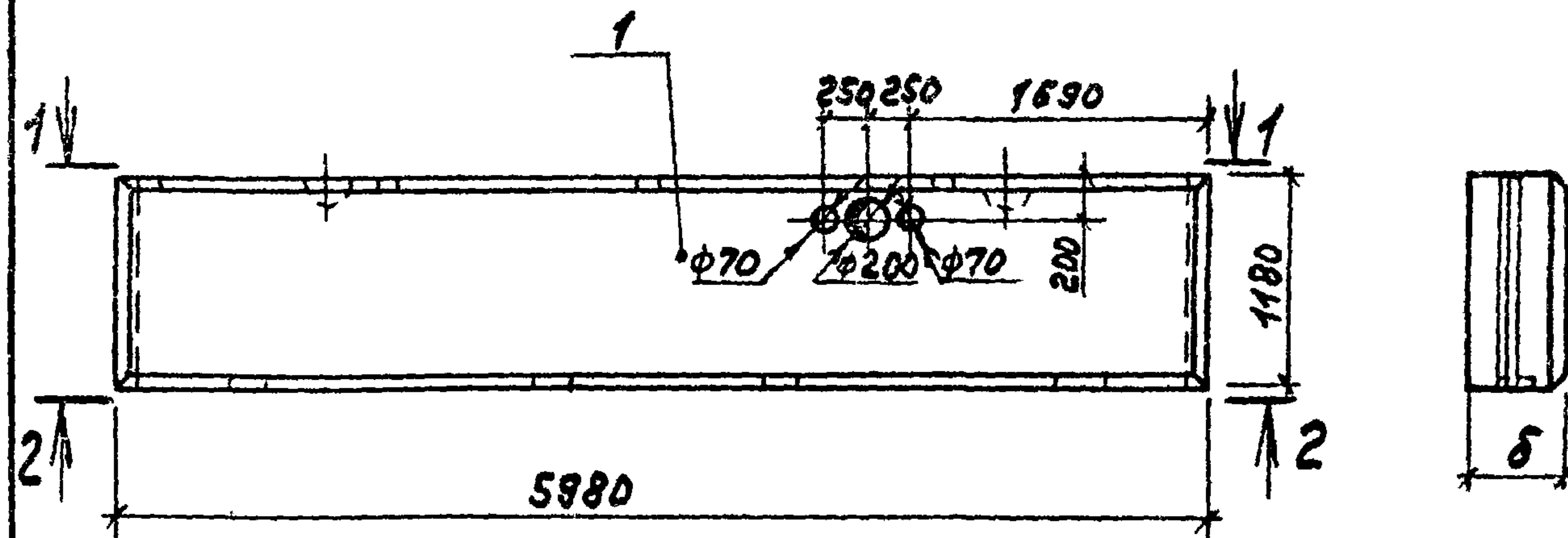


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнении				Примечание
					ТН 903-1-	01	02	03	
				Документация					
А3			ТН 903-1-220.86 - КЖУ-ТУ	Технические условия					
				Сборочные единицы					
				Стеновая панель					
		1	1.832.1-10.1.1.0.000-49	1ПСА 6.33.20-ПП-С	1				
			-53	1ПСА 6.33.25-ПП-С		1			
			-57	1ПСА 6.33.30-ПП-С			1		
			-61	1ПСА 6.33.40-ПП-С				1	
				Изделия закладные					
		2	1.030.1-1.1-3-33-02	М15	5	5			
			-03	М16			5	5	

Обозначение	Марка	Размеры мм.		Масса т
		а	б	
ТН 903-1-220.86 - КЖУ-4.1400	1ПСА 6.33.20-ПП-С-2	200	30	5.20
-01	1ПСА 6.33.25-ПП-С-2	250	85	6.20
-02	1ПСА 6.33.30-ПП-С-2	300	85	7.30
-03	1ПСА 6.33.40-ПП-С-2	400	85	9.40

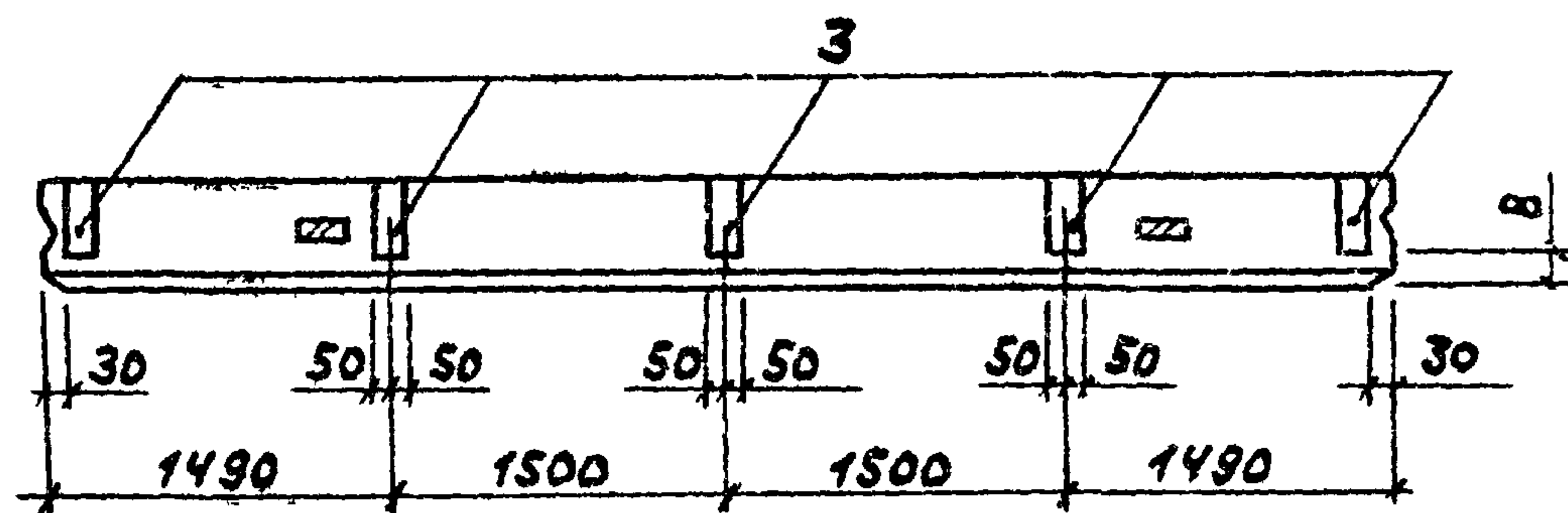
ТН 903-1-220.86 - КЖУ-4.1400			
Стеновая панель			
(1ПСА 6.33.20-ПП-С-2; 1ПСА 6.33.25-ПП-С-2; 1ПСА 6.33.30-ПП-С-1; 1ПСА 6.33.40-ПП-С-2)			
Гип	Гусева	Директор	
Нач. отд.	Норенов	Инженер	
Н. контр.	Потребельский	Инженер	
Гл. спец.	Норенов	Инженер	
Ст. инж.	Сенягина	Инженер	
Инженер	Крибидина	Инженер	
		Стадия	Масса
		р	ен. табл.
		Лист	Листов 87
		Госстрой СССР ГПИ Горьковский СНТехпроект	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные издвиги на элемент, кг

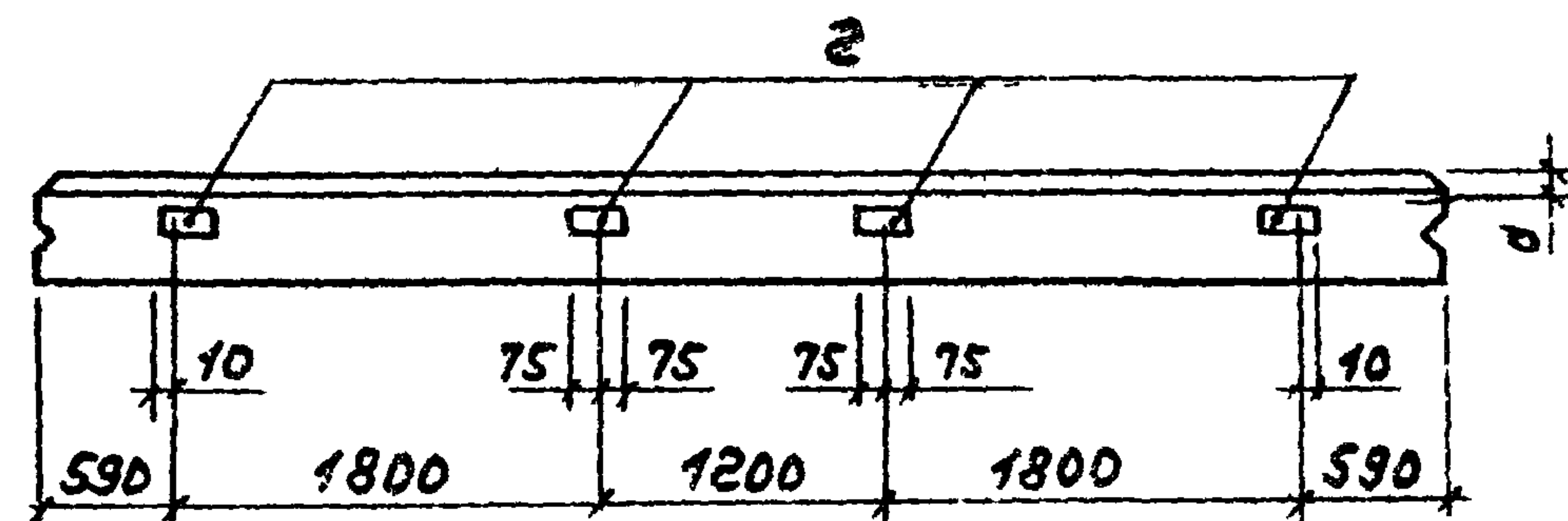


Марка элементов	УЗДЕЛАЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А - III			ВстЗ			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*			
	φ10		Итого	-Б: 8		Итого	
ПСА 60.12.20-П-3	6,90		6,90	10,55		10,55	17,45
ПСА 60.12.30-П-3	8,50		8,50	11,1		11,1	19,60

1-1



2-2

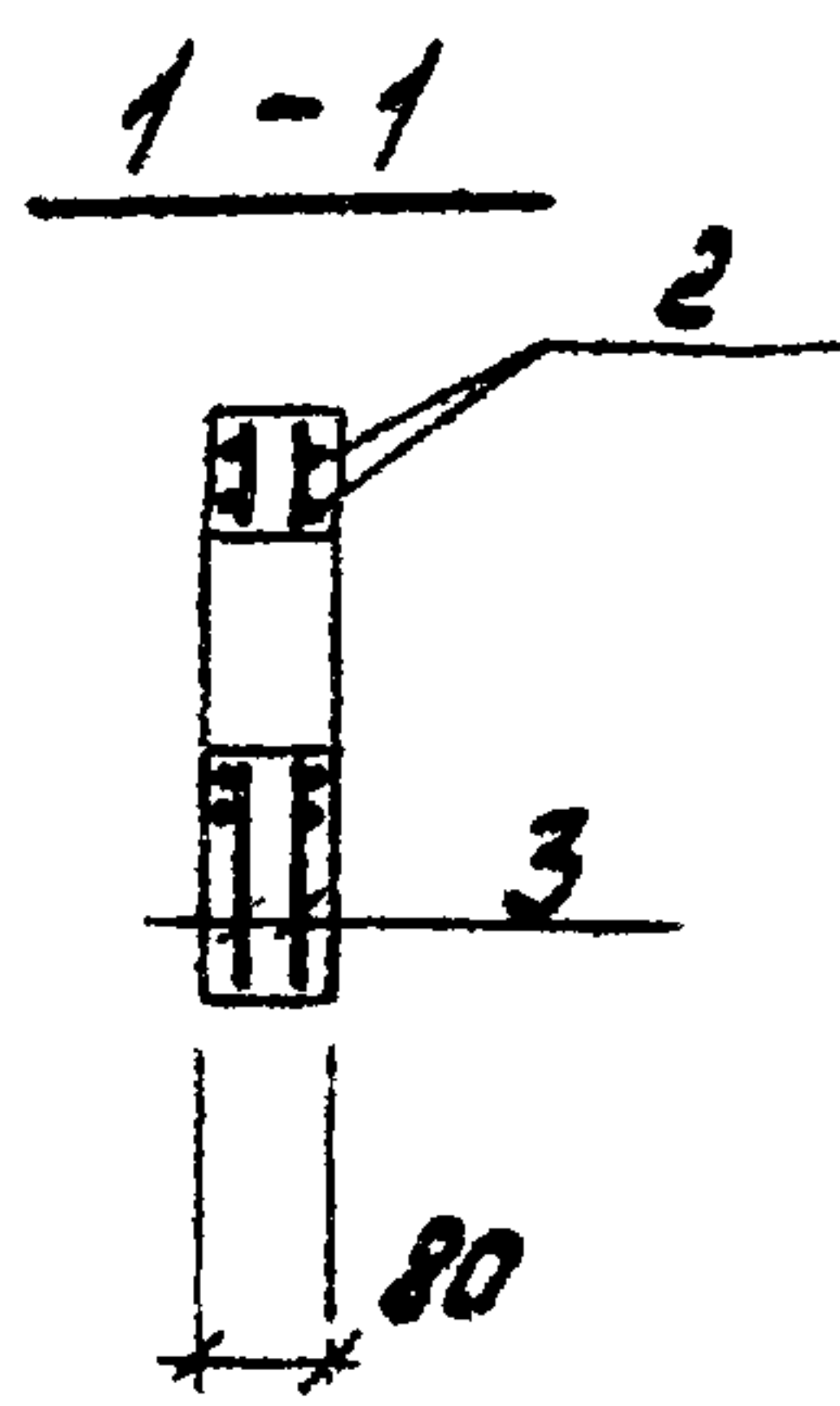
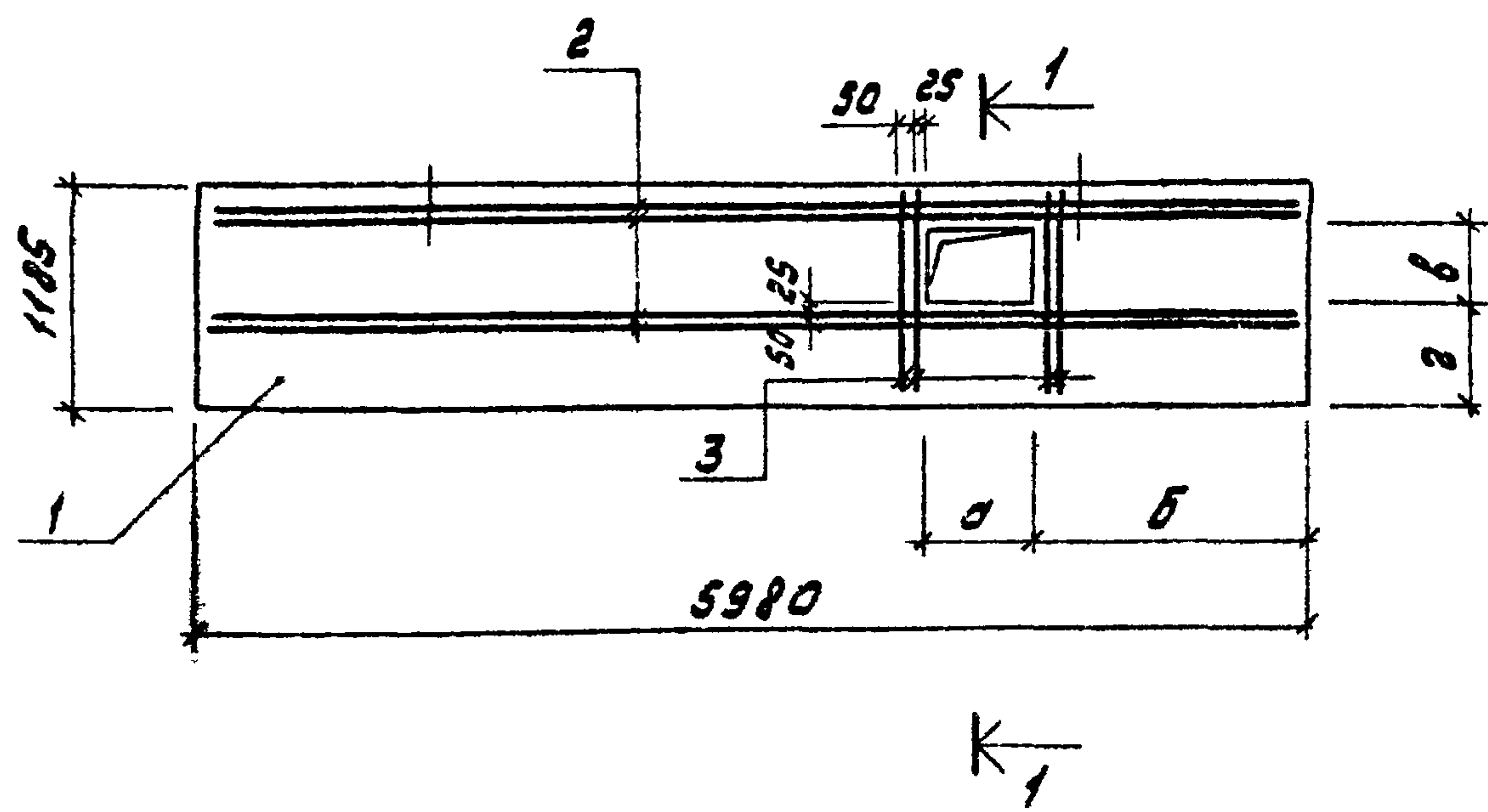


Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол. по условн. ТП 903-1- - КМУ-41500				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
А3			ТП 903-1-220.86 - КМУ-ТУ	Технические условия	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>					
				Стеновая панель					
		1	1.832.1-9.1.0010000-02	ПСД 60.12.20-П	1				
			-06	ПСД 60.12.25-П		1			
			-10	ПСД 60.12.30-П			1		
			-14	ПСД 60.12.40-П				1	
				Изделия закладные					
		2	1.832.1-9.20012000	М1	4	4	4	4	
		3	1.030.1-1.1-3-33-02	М15	5	5			
			-03	М16			5	5	

Обозначение	Марка	Размеры мм.			Масса г
		а	б	в	
ТП 903-1-220-96 - КМУ-4 1500	ПСД 60.12.20-П-3	60	200	30	2.30
-01	ПСД 60.12.25-П-3	60	250	85	2.70
-02	ПСД 60.12.30-П-3	120	300	85	3.15
-03	ПСД 60.12.40-П-3	120	400	85	4.05

						ТН 903-1-220.86 - КМУ-4.1500		
						стендовая панель		
						стабил	масса	масштаб
						р	см. табл.	—
						ПСА 60.12.20-П-3; ПСА 60.12.25-П-3; ПСА 60.12.30-П-3; ПСА 60.12.40-П-3)		
						лист		листо в 1
						ГОСТ 903-1-220.86 ГЛУ ГОРЬКОВСКИЙ СОНТЕХПРОЕКТ		
ГЛП	Гусев	Ильин						
НАЧ.ОТД.	Морозов	Александр						
Н.КОНТ.	Погодаев	Иван						
Гл.спец.	Морозов	Владимир						
СТ.ИНЖ.	Степанов	Владимир						
ИНЖЕНЕР	Морозов	Иван						

Ведомость расхода стали на дополнительные
арматурные изделия на элемент, кг



Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А-III					
	ГОСТ 5781-82*					
	φ8				Итого	
ПГ60.12-1-7-1	22.4				22.4	22.4
ПГ60.12-1-7-2	22.4				22.4	22.4

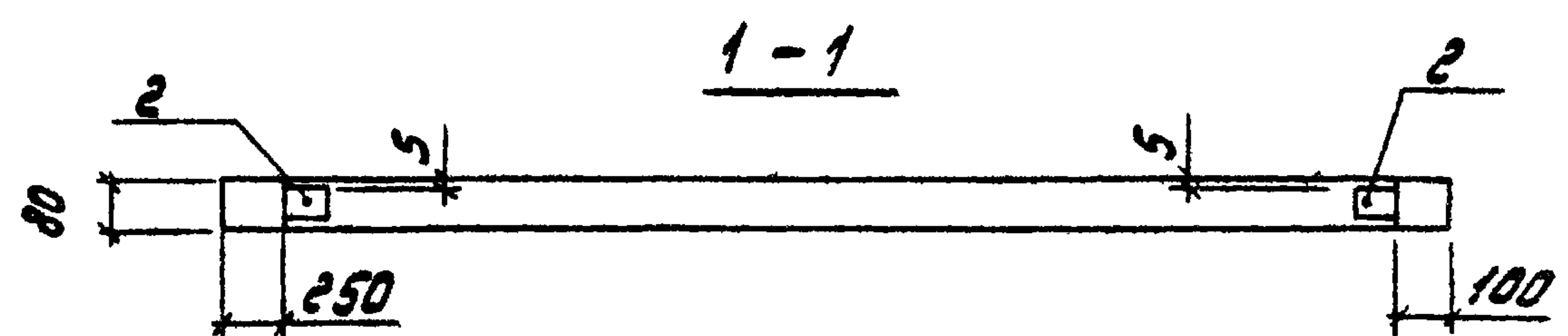
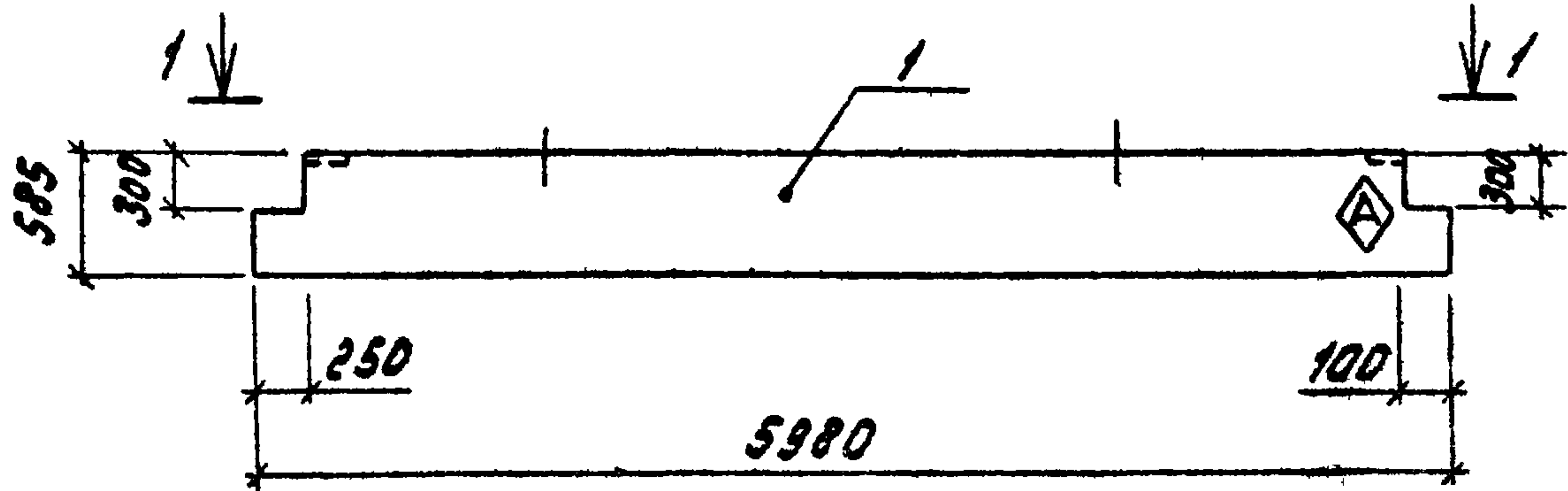
Формы	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на усл. кжн-5.0100			Примечание
					-	01		
				Сборочные единицы				
				Панель перегородки				
		1	1.030.9-2.1-05.0-108	ПГ60.12-1-7	1	1		
				Детали				
				А-III-8-ГОСТ 5781-82*				
Б.4		2	5.0101	ℓ=5950	8	8		2.35 кг
Б.4		3	5.0102	ℓ=1150	8	8		0.45 кг

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		а	б	в	г		
ТН 903-1-220.86-КЖН-5.0100	ПГ60.12-1-7-1	1000	2480	450	585		1370
-01	ПГ60.12-1-7-2	600	1500	300	685		1370

ТН 903-1-220.86 - КЖН-5.0100				Панель перегородки (ПГ60.12-1-7-1; ПГ60.12-1-7-2)		
Ген.пр.	Гусева	Проект		Стадия	Масса	Масштаб
Науч.ст.	Морухов	Эксп.		Р	См. табл.	1:50
Н.контр.	Погорельский	Дет.		Лист	Листов	1
А.случ.	Мерков	Тех.пр.		Госстрой СССР ГПИ Горьковский Сонтехпроект		
Ст.инж.	Сенягина	Восл.				

Ведомость расхода стали на дополнительные
заказные изделия на элемент, кг

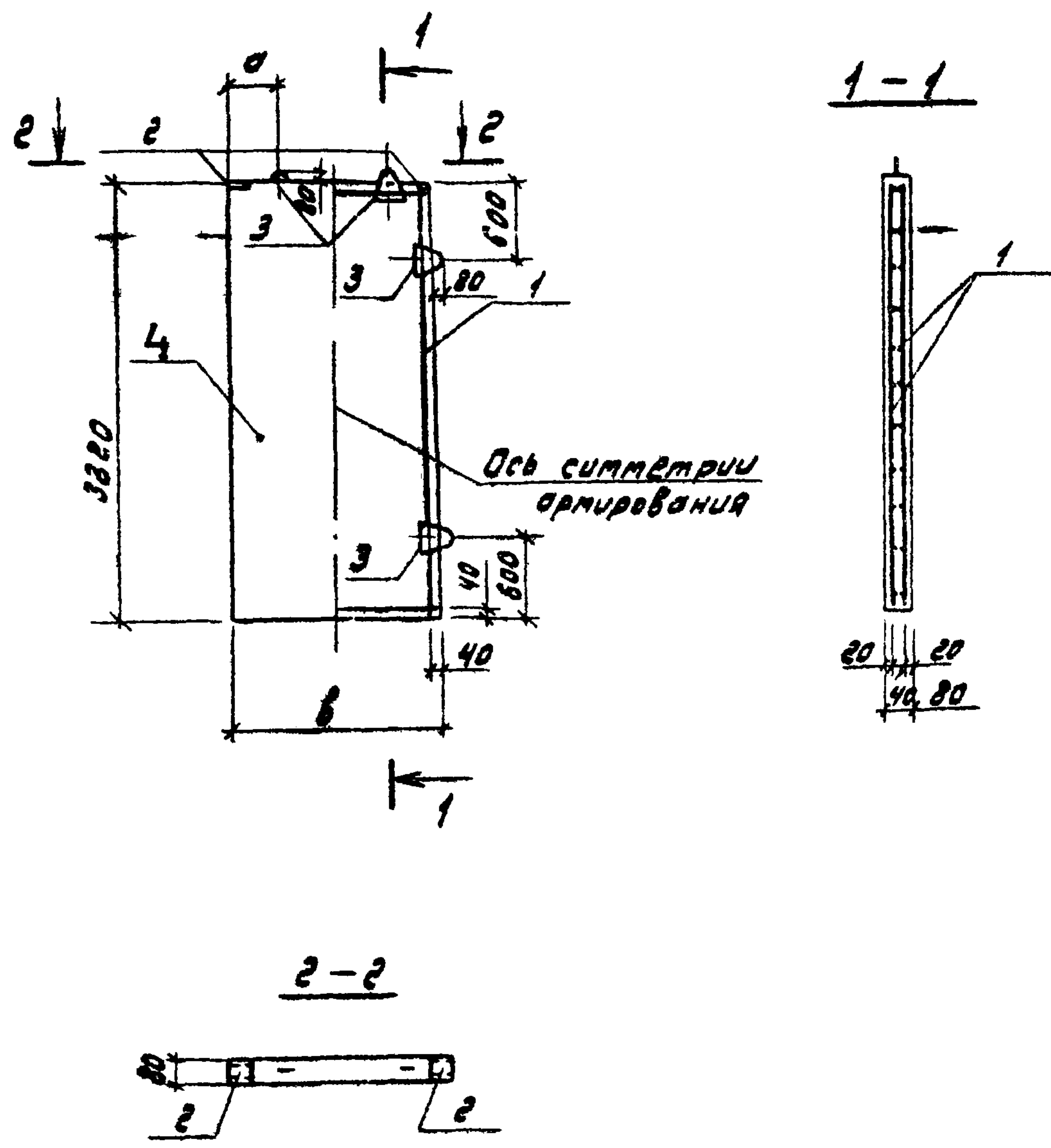
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			ВСт3 кл2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ8		Итого	φ6		Итого	
ПГ 60.6-1-Т-1	0.4		0.4	0.6		0.6	1.0



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Панель перегородки		
		1	1.030.9-2.1-06.0-25	ПГ 60.6-1-Т	1	
А4		2	ТП 903-1-220.86-кжн-5.0210	Изделие закладное МН16	2	

Знак ориентации  нанести несмываемой краской

ТП 903-1-220.86				-кжн-5.0200		
Панель перегородки ПГ 60.6-1-Т-1				Станд. Масса	Масштаб	
				Р	0.67	1:50
				Лист		Листов
				Госстрой СССР ГПИ Горюковский Сантехпроект		
Гип	Гусева	Зинин				
Нач.отд	Марунов	Силин				
Н.контр.	Поповельский	Иванов				
Ин.спец.	Мяков	Попов				
Ст.инж.	Семарина	Всеп				
Инженер	Крибдина	Ершов				



1. Монтажные петли (поз. 3) приварить к сетке

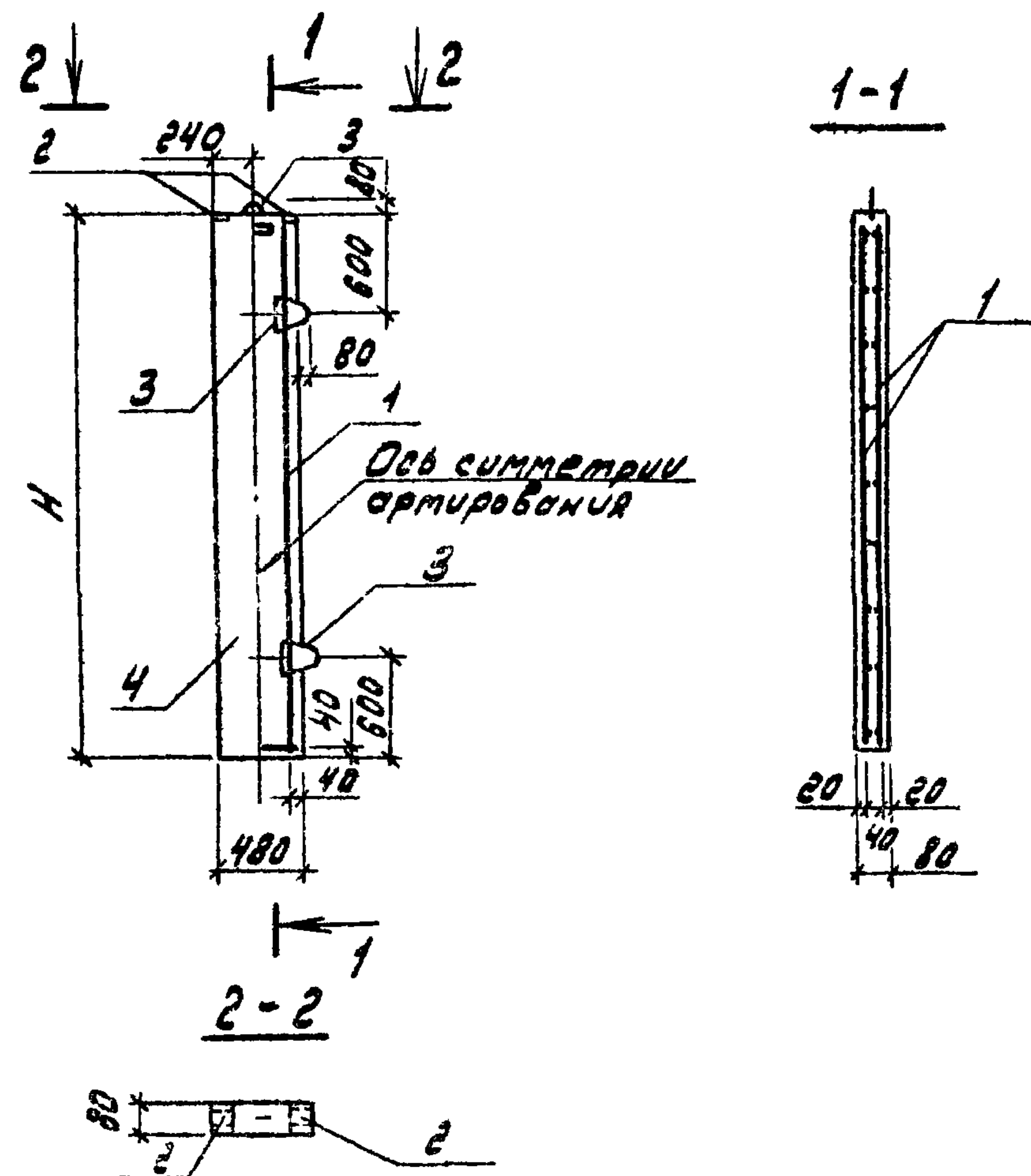
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса		Всего	Арматура класса				Всего	Прокат марки		Всего		
	Вр - I			А - I		А - III			ВСт-3кп2				
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82 *			ГОСТ 8240-72 *				
	φ5			φ10	φ12	φ8			Итого	СВ			
пг 10	9.6		9.6	1.7		0.4		2.1	2.1	1.4		1.4	13.1
пг 11	13.6		13.6		2.5	0.4		2.9	2.9	1.4		1.4	17.9
пг 12	26.8		26.8		2.5	0.4		2.9	2.9	1.4		1.4	31.1

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на угол. л.			Примечание
					л. 903-1	л. 5.030	л. 5.030	
				Документация				
			1.030.9-2.1-00.010	Техническое описание	X	X	X	
				Сборочные единицы				
				Сетки арматурные				
Р4		1	ТП 903-1-220.86-КЖН-5.0310	СЗ			2	
		-01		С4		2		
		-02		С5	2			
				Узлы закладные				
		2	1.400-15.В1.560	МН 558	2	2	2	
		3	ТП 903-220.86-КЖН-5.0320-01	МН 13	4			
		-02		МН 14		4	4	
				Материалы				
		4		Бетон марки 200	0.26	0.38	0.77	М ³

Обозначение	Марка	Размеры мм		Масса, кг
		а	б	
ТП 903-1-220.86 -КЖН-5.030	пг 10	200	980	0.62
-01	пг 11	250	1480	0.91
-02	пг 12	480	2980	1.85

ТП 903-1-220.86 -КЖН-5.0300				Панель перегородки (пг 10; пг 11; пг 12)			Лист	Листов
Гип	Тучков	Личков		Р	См. табл.	—		
Начальн.	Морозов	Смирнов						
Н.контр.	Поговельский	Смирнов						
Л.спец.	Марков	Смирнов						
Ст.инж.	Семёнов	Смирнов						
Инженер	Кручинин	Смирнов						



1. Монтажные петли (поз. 3) приварить к сетке.

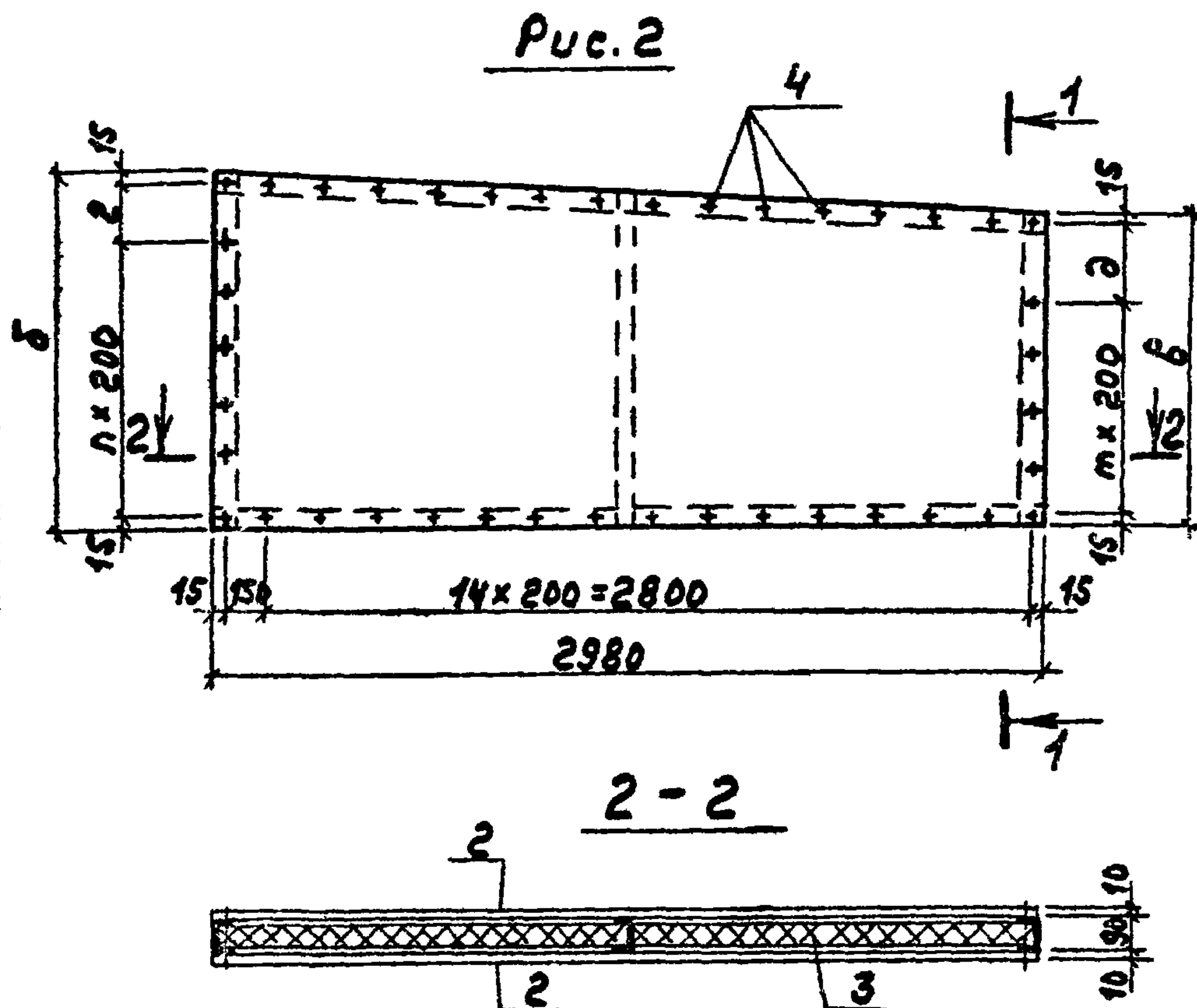
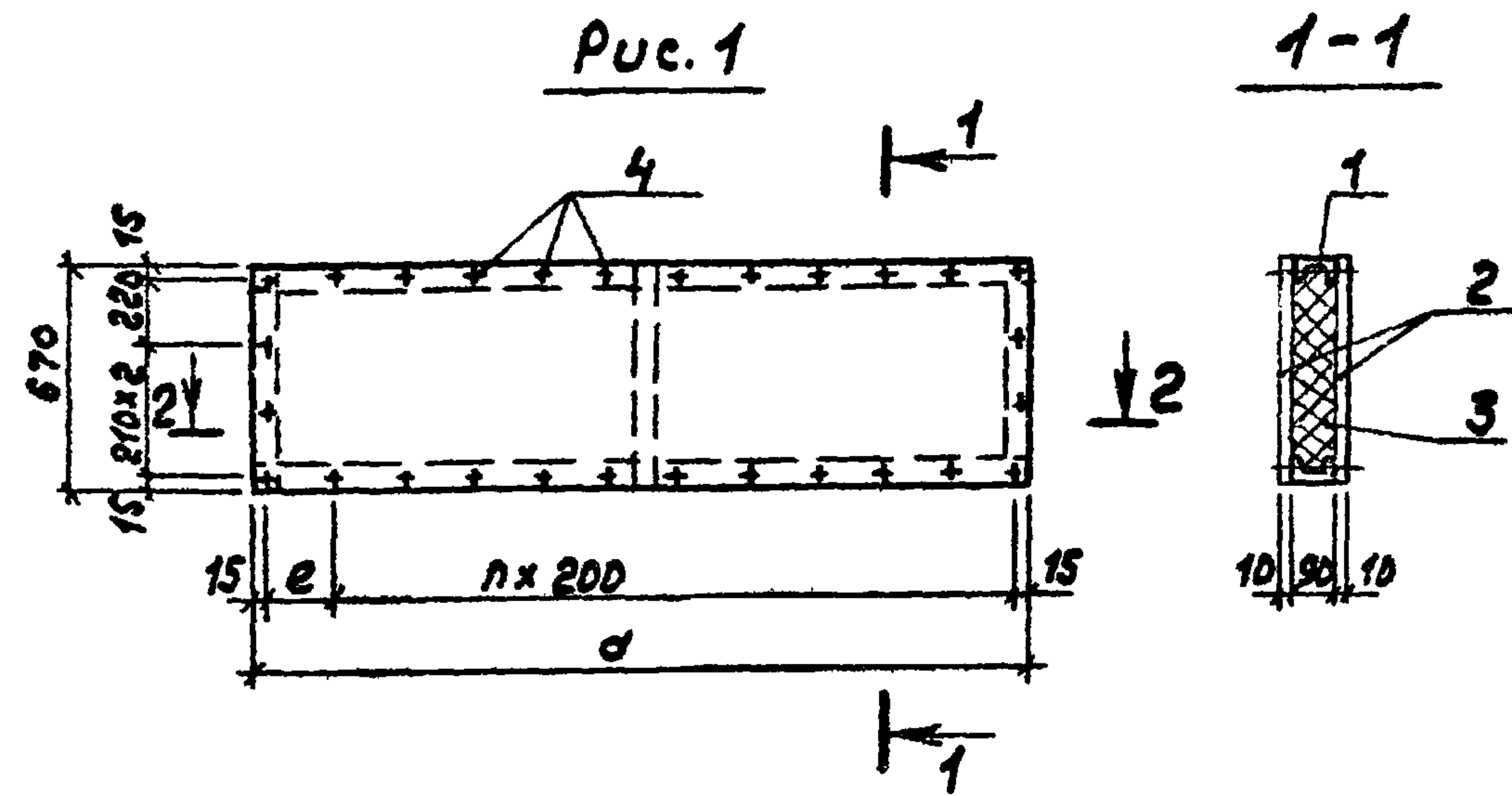
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса		Всего	Арматура класса				Всего	Прокат марки		Всего		
	Вр-I	A-I		A-III		ВСтЗкл2							
		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8240-72*						
		Φ 5			Φ 14				Φ 8				С 8
ПГ 13	4.9		4.9	1.4		0.4			1.8	1.4		1.4	8.1
ПГ 14	4.2		4.2	1.4		0.4			1.8	1.4		1.4	7.4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
					1:2003-1	КЖН-5.0400	
				Документация			
			1.030.9-2.1-00.070	Техническое описание			
				Сборочные единицы			
				Сетки арматурные			
А4		1	ТП 903-1-220.86-КЖН-5.0310-03	С6	2		
			-04	С7		2	
				Узлы закладные			
		2	1.400-15.81.560	МН 558	2	2	
		3	ТП 903-1-220.86-КЖН-5.0320	МН 12	3	3	
				Материалы			
		4		Бетон марки 200	0.13	0.12	м ³

Обозначение	Марка	Н, мм	Масса, кг
ТП 903-1-220.86-КЖН-5.0400	ПГ 13	3220	0.31
-01	ПГ 14	2920	0.29

ТП 903-1-220.86-КЖН-5.0400			
Гип. Гусев	Инж. Гусев	Панель перегородки (ПГ 13; ПГ 14).	
Нач. отд. Модунов	Инж. Модунов		
Н. контр. Логаревский	Инж. Логаревский	Лист 1	
Ин. спец. Марков	Инж. Марков		
Ст. инж. Семагин	Инж. Семагин	Лист 2	
Инж. Кривоноз	Инж. Кривоноз		
		Госстрой СССР ГПИ Горьковский Сантехпроект	

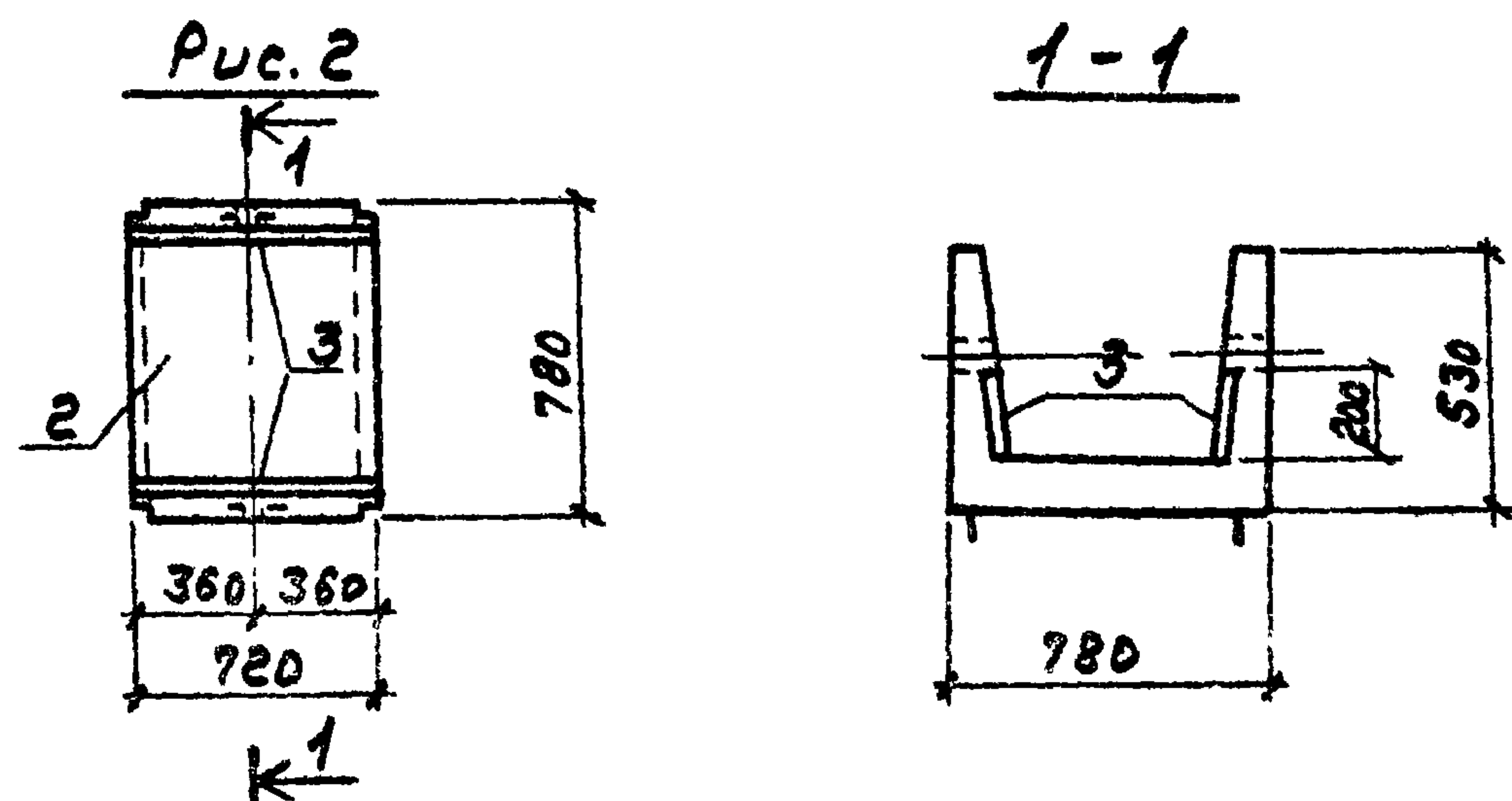
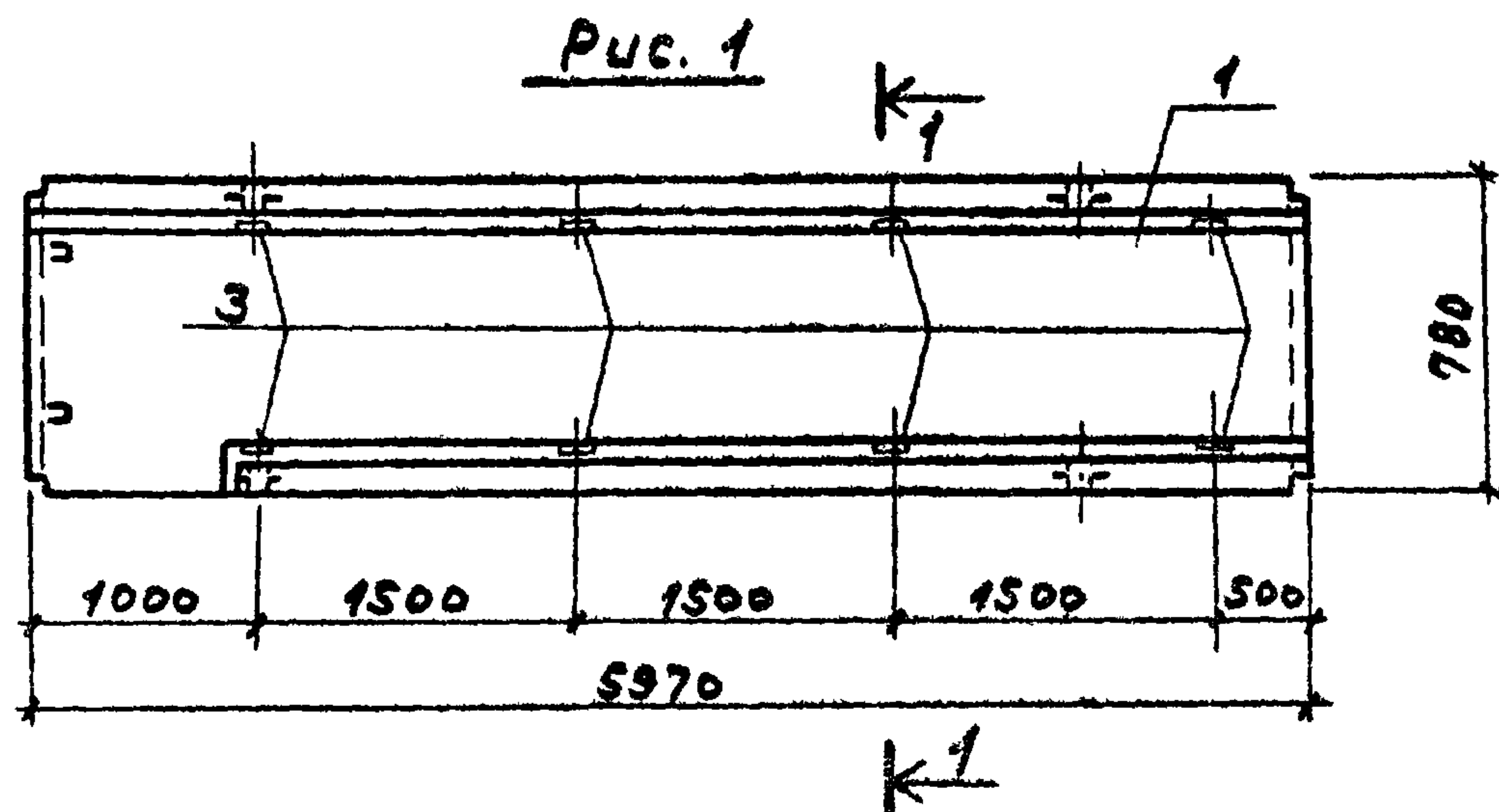


Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
					01	02	03	
				Сборочные единицы				
				Каркасы				
A3		1	ТП 903-1-220.86 -КНУ-S.D510-	К1	1			4.95
			-01	К2		1		4.31
			-02	К3		1		6.55
			-03	К4			1	6.26
				Асбестоцементные листы				
		2		ЛП-П-2.82x0.67-10 ГОСТ 18124-75	2			41 кг
				ЛП-П-2.32x0.67-10 ГОСТ 18124-75		2		34 кг
				ЛП-П-2.98x1.45-10 ГОСТ 18124-75		2		91 кг
				ЛП-П-2.98x1.3-10 ГОСТ 18124-75			2	82 кг
				Минераловатные плиты				
		3		200-1500x500x90 ГОСТ 10140-80	3	3	6	14 кг
				Стандартные узлы				
		4		Самонарезающие винты	68	56	88	86
				Ф6 ТУ 34-5815-70				

1. Крепление листов обшивки к стальному каркасу осуществляется при помощи самонарезающих винтов. В асбестоцементных листах перед их креплением под винты предварительно просверливаются и раззенковываются отверстия.

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм							Кол.	Масса кг
			а	б	в	г	д	е	л	т	
ТП 903-1-220.86 -КНУ-S.D500	ПГО1	1	2820					190	13		128.95
-01	ПГО2	1	2320					290	10		114.31
-02	ПГО3	2		1450	1300	220	270		6	5	272.55
-03	ПГО4	2		1300	1150	270	120		5	5	254.26

					ТП 903-1-220.86	- КНУ-S.O500		
					Панель перегородки (ПГО1 ÷ ПГО4)	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	—
Гип	Гусев	Мусел				Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Моренов	елкин				Госстрой СССР		
Н. контр.	Погодаев	Сам				ГПИ Горьковский		
Гл. спец.	Нарков	Климов				СМТЭХПРОЕКТ		
Ст. инж.	Сенякина	БСН						
Инженер	Ведехина	Ведух						



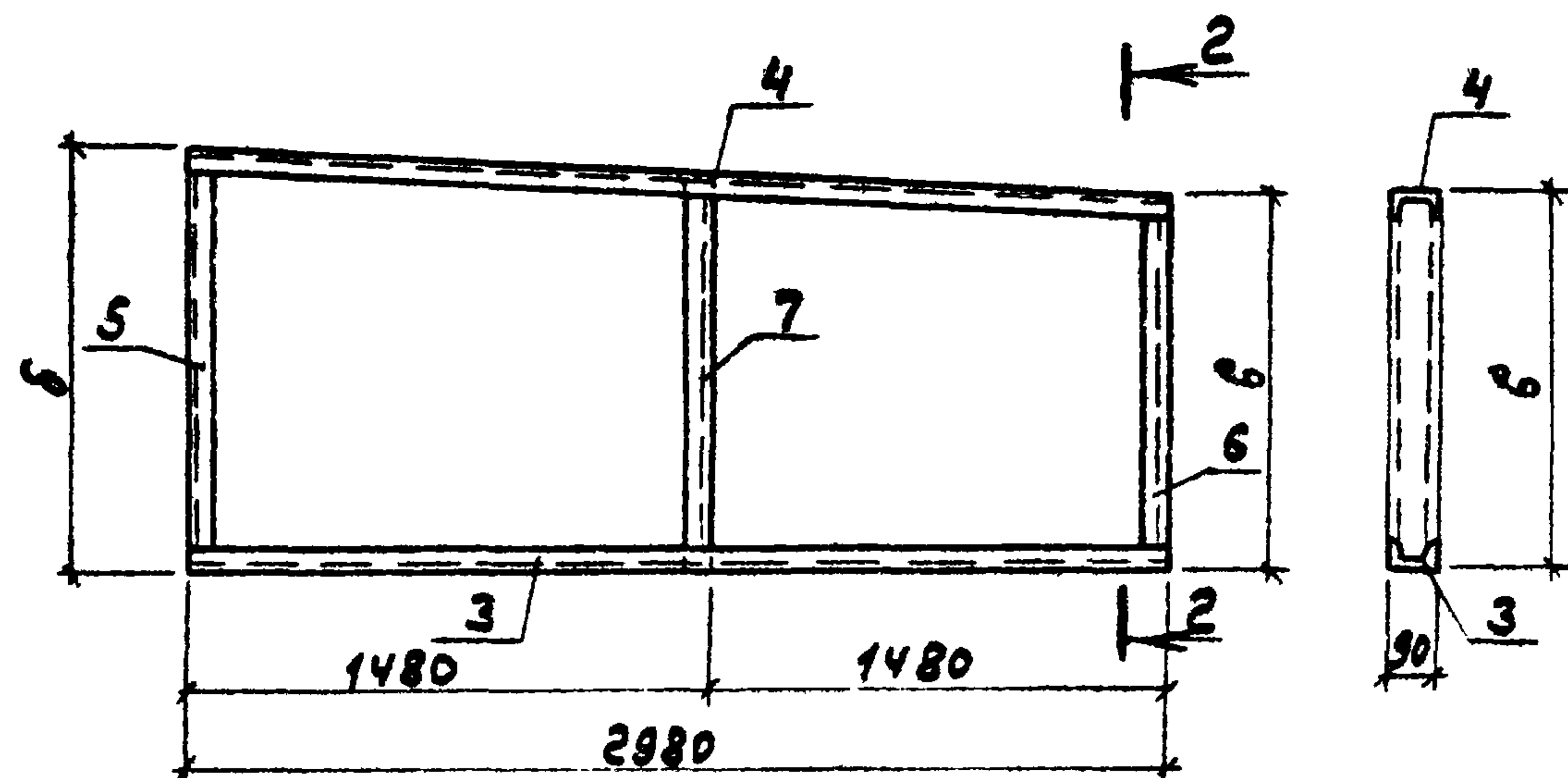
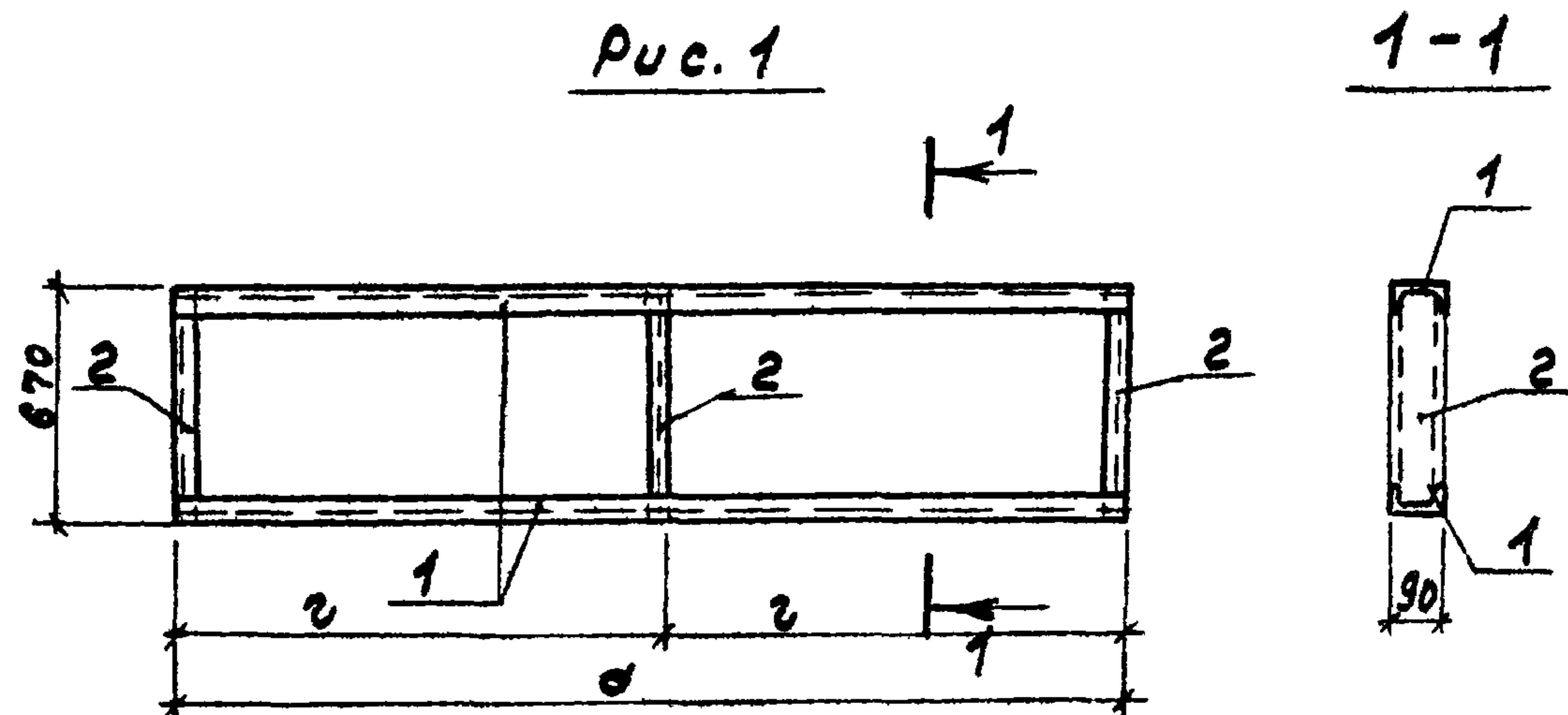
№ п/п	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
					ТП 903-1	НМУ-600	
				Документация			
РЗ			ТП 903-1-220.86 -КМУ-ТУ	Технические условия	×	×	
				Сборочные единицы			
				Лоток			
		1	3.006.1-2/82.2-2-01-8	ЛУЧ-8Н	1		
		2	3.006.1-2/82.1-1-04.0-2	ЛУГ-8		1	
		3	1.400-15 В.п. 1	Изделие закладное МН404-2	8	2	

Обозначение	Марка	Рис.	Масса ед, т
ТП 903-1-220.86 -КМУ-6.0100	ЛУЧ-8Н	1	1.73
-01	ЛУГ-8	2	0.23

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	Арматура класс			Прокат марки			
	А-III			ВстЗКП2			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*			
	φ 8		Итого	φ 6		Итого	
ЛУ4-Вн	3,52		3,52	14,4		14,4	17,92
ЛУ9-Вс	0,88		0,88	3,6		3,6	4,48

ТП 903-1-220.86 -КМУ-6.0100				Лоток канала (ЛУЧ-8Н; ЛУГ-8)			Стандарт	Масса	Масштаб
Ген. инж.	Гусев	Инж.	Морозов	Р	см. табл.	1:50	Лист	Листов	
Нач. отд.	Морозов	Инж.	Погорельский	Госстрой СССР					
М. констр.	Погорельский	Инж.	Марков	ГПИ Горьковский					
Гл. спец.	Марков	Инж.	Курников	САНТЕХПРОЕКТ					
Вед. инж.	Курников	Инж.	Кривоноз						
Инженер	Кривоноз	Инж.	Рябенко						



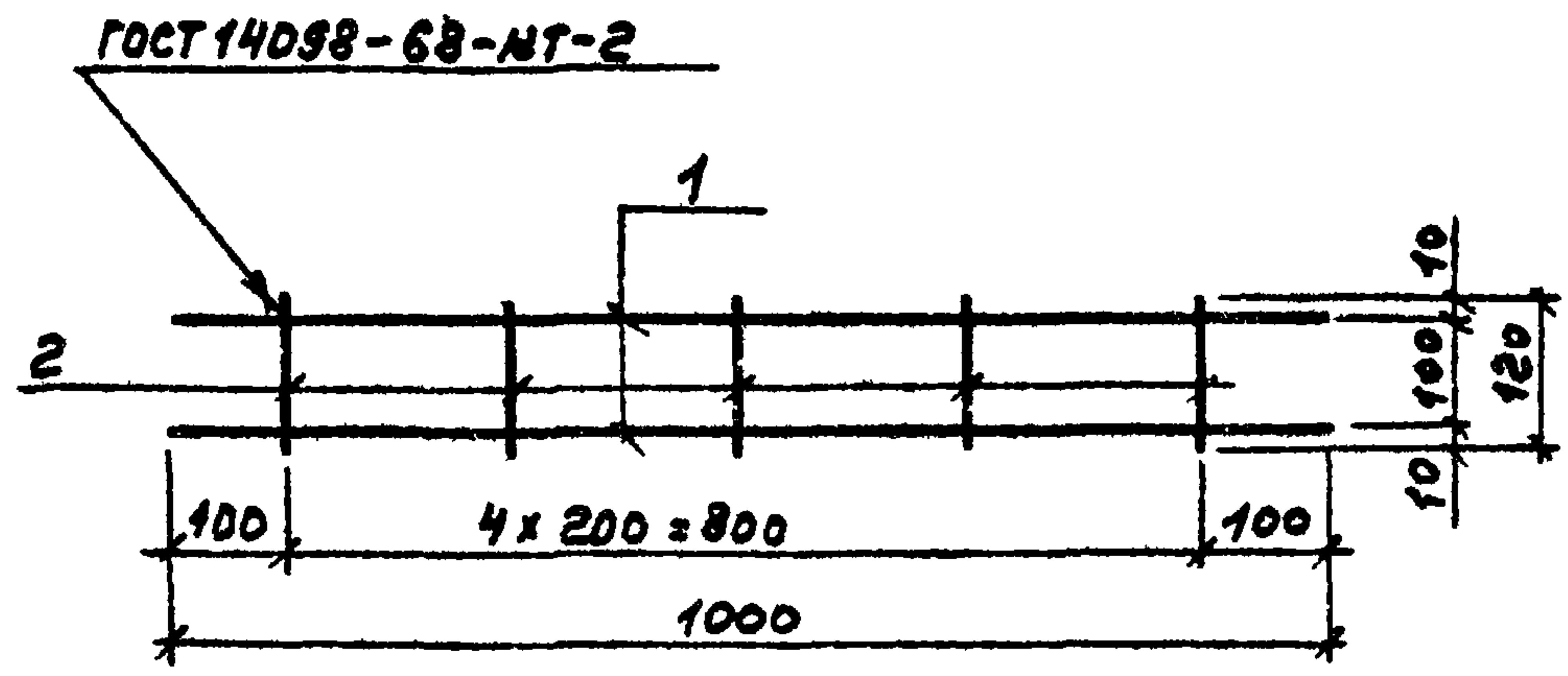
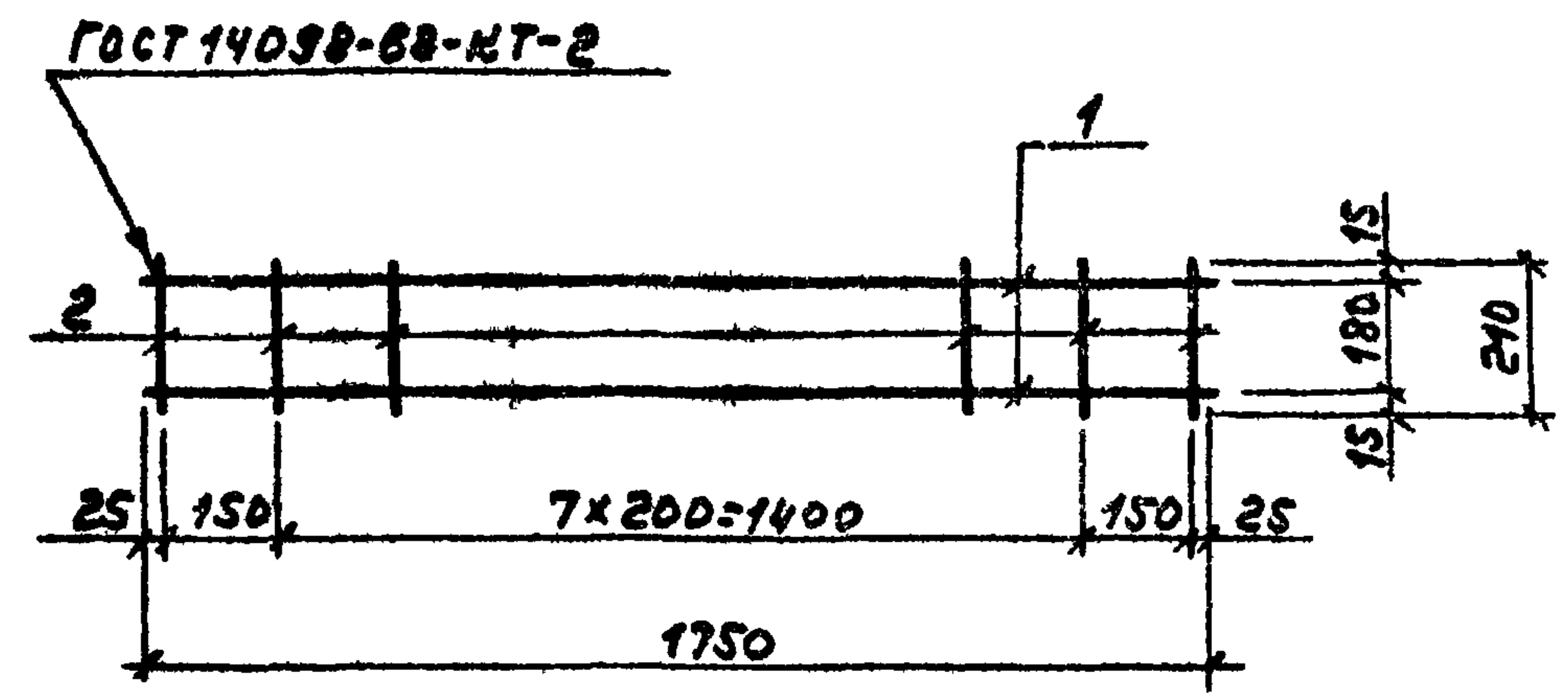
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
					01	02	03	
				<u>Детали</u>				
				2.21804 Р 61487-522-83 ст 3 ил ГОСТ 14918-80				
		1	S.0511	ℓ=2820	2			1.83
			-01	ℓ=2320		2		1.51
		2	S.0512	ℓ=670	3	3		0.43
		3	S.0513	ℓ=2980			1	1.94
		4	S.0514	ℓ=2984			1	1.94
		5	S.0515	ℓ=1450			1	0.94
			-01	ℓ=1300				0.84
		6	S.0516	ℓ=1300			1	0.84
			-01	ℓ=1150				0.75
		7	S.0517	ℓ=1375			1	0.89
				ℓ=1225				0.79

Соединение элементов между собой выполнять газовой сваркой.

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса кг
			а	б	в	г	
ТП 903-1-220-86-КНУ-S.0510	К1	1	2820			1410	4,95
-01	К2	1	2320			1160	4,31
-02	К3	2		1450	1300		6,55
-03	К4	2		1300	1150		6,26

				ТП 903-1- 220.86			-КНУ-5.0510		
				Корпус (К1 ÷ К4)			Стандия	Масса	Масштаб
							Р	см. табл.	—
							Лист Листов 1		
Гип	Гусева	Гусев					Госстрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Нач.отд.	Морун	Морун							
Н.контр.	Погорельский	Погорельский							
Гл.спец.	Марнов	Марнов							
Ст.инж.	Селягина	Селягина							
Инженер	Вездехина	Вездехина							

АЛБОН VI



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП 903-1-220.86 КМУ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
B4		1	В.0101	А-II-12-ГОСТ 5781-82* В-1750	2	1,65 кг
B4		2	В.0102	А-I-6-ГОСТ 5781-82* В-210	10	0,05 кг

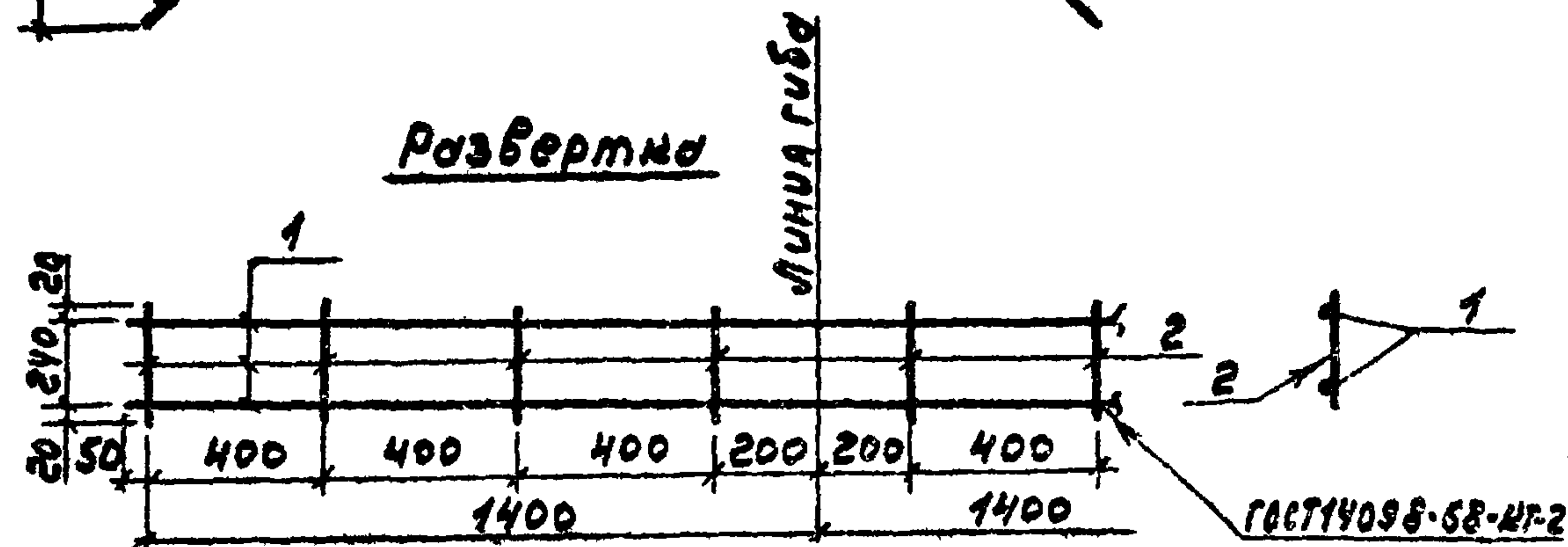
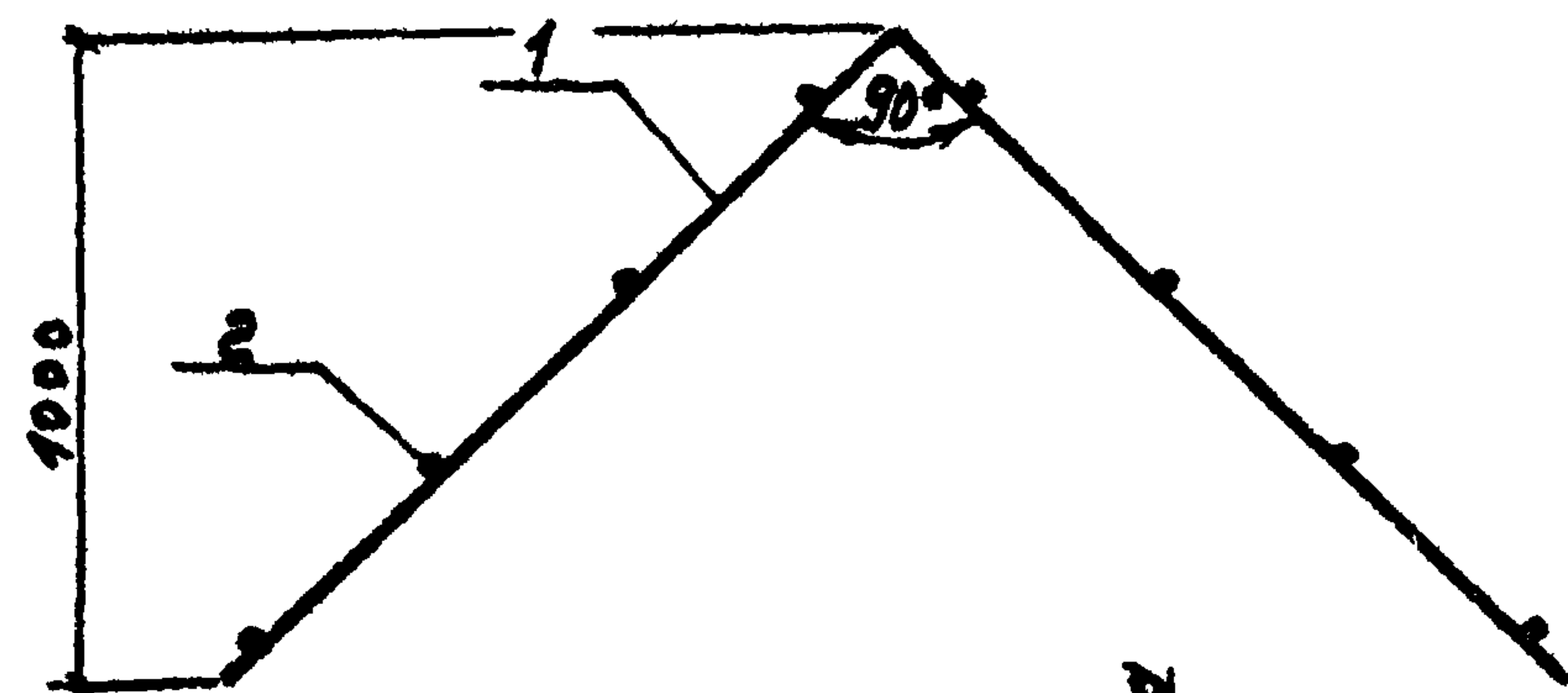
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП 903-1-220.86 КМУ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
B4		1	В.0201	А-III-10-ГОСТ 5781-82* В-1000	2	0,62 кг
B4		2	В.0202	А-I-6-ГОСТ 5781-82* В-120	5	0,03 кг

Инв. № подл. Подл. и дата. Изменения

ТП 903-1-220.86 КМУ-В.0100		
Каркас плоский КР2		
Гип	Гусева	Инженер
Науч. отд.	Морозов	Секретарь
М. контр.	Погорельский	Инженер
Гл. спец.	Марков	Инженер
Вед. инж.	Кузнецов	Инженер
Лист 1 из 1		
Госстрой СССР, ГПИ Горьковский, СОНТЕХПРОЕКТ		

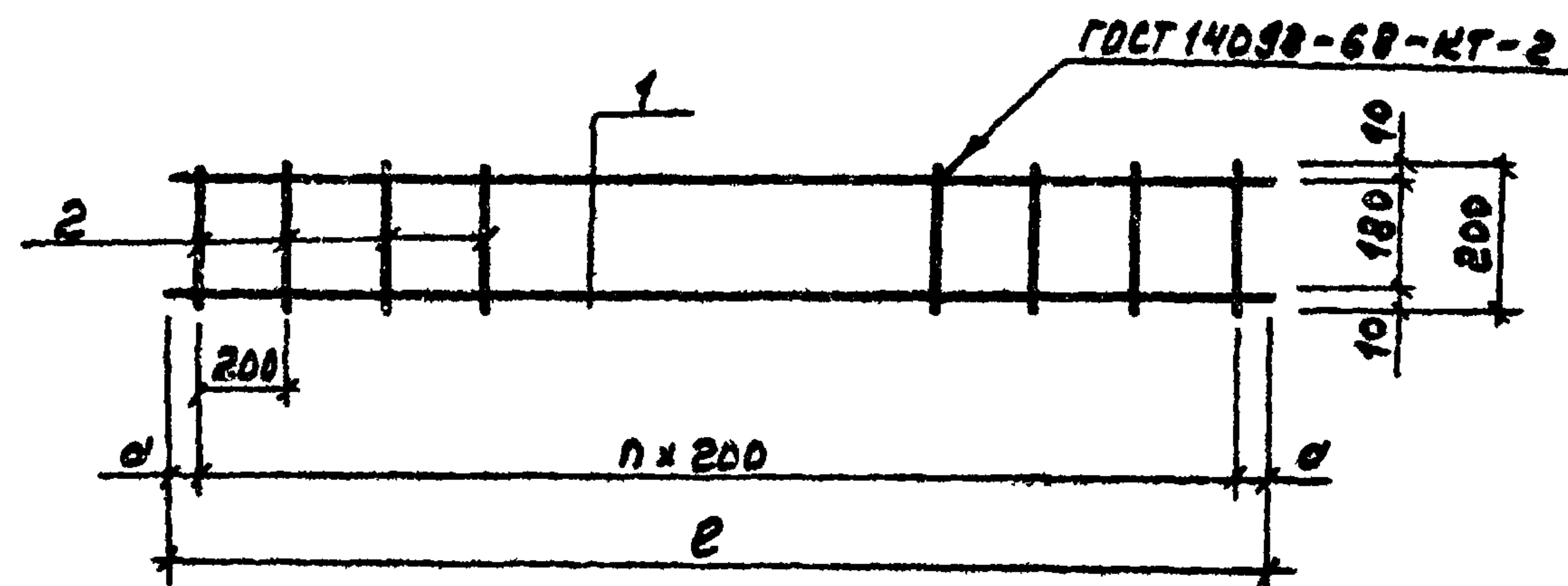
Инв. № подл. Подл. и дата. Изменения

ТП 903-1-220.86 КМУ-В.0200		
Каркас плоский КР3		
Гип	Гусева	Инженер
Науч. отд.	Морозов	Секретарь
М. контр.	Погорельский	Инженер
Гл. спец.	Марков	Инженер
Вед. инж.	Кузнецов	Инженер
Лист 1 из 1		
Госстрой СССР, ГПИ Горьковский, СОНТЕХПРОЕКТ		



формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 903-1-220.86 КНУ-ТУ	Технические условия		
				<u>Автом</u>		
Б4	1		8.0301	А-І-8-ГОСТ 5781-82* е=2800	2	1,12м ²
Б4	2		8.0302	А-І-6-ГОСТ 5781-82* е=280	8	0,06м ²

				ТП 903-1-220.86	КНУ-8.0300		
				Каркас плоский КР1	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	2,72	1:20
Гип	Гусева	Мухомов			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Мухомов	Мухомов			Госстрой СССР		
Н. контр.	Погорельский	Погорельский			ГПИ Горьковский		
Гл. спец.	Мухомов	Мухомов			САНТЕХПРОЕКТ		
Ст. инж.	Семягин	Семягин					
Инженер	Навбудинов	Навбудинов					

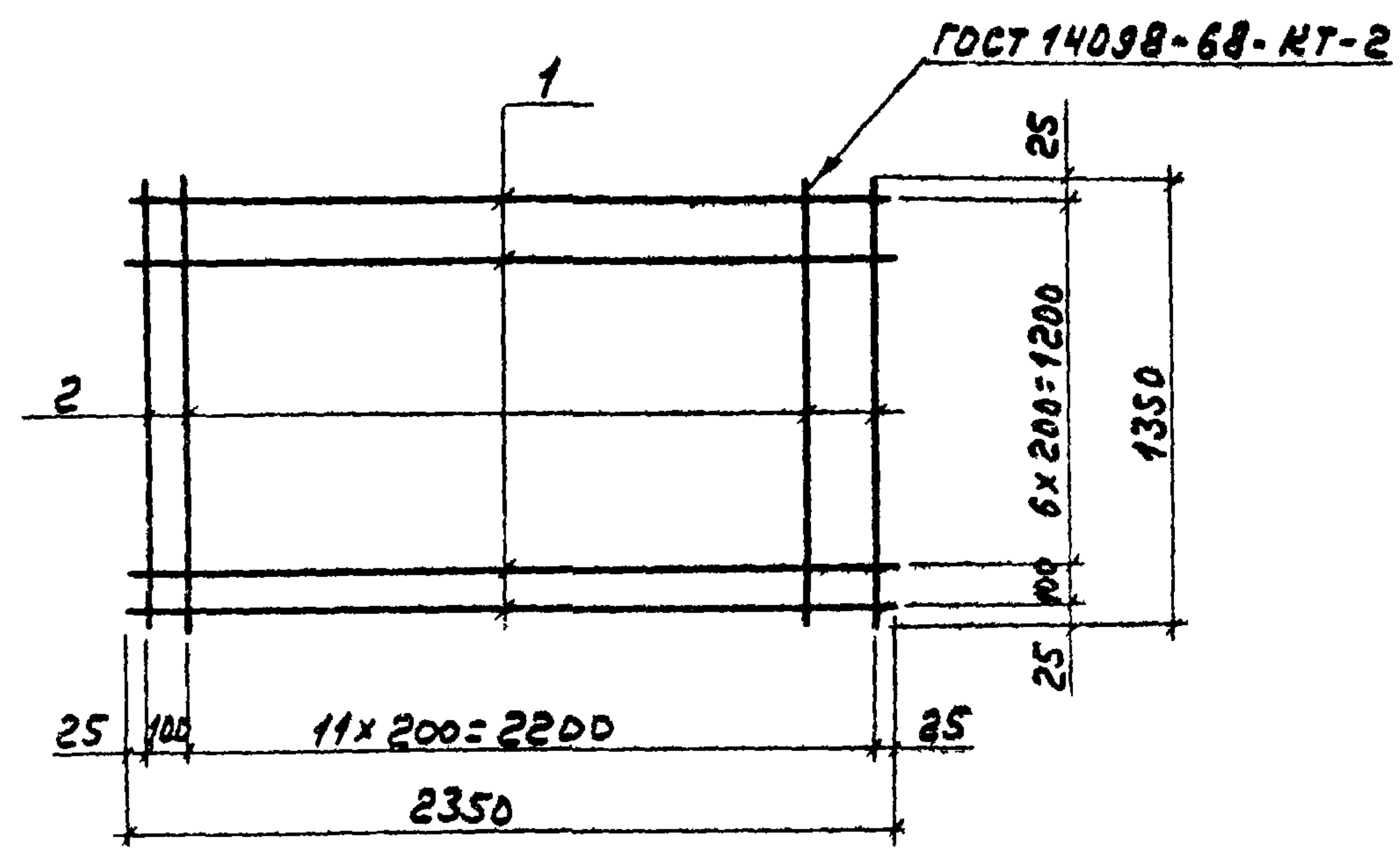


Обозначение	Марка	Размеры мм		n	Масса, кг
		a	e		
ТП 903-1-220.86 КНУ-8.0400	КР4	175	3750	17	3,72
-01	КР5	250	1700	6	1,32

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. КНУ-8.0400		Примечание
					—	01	
				<u>Документация</u>			
А3			ТП 903-1-220.86 КНУ-ТУ	Технические условия	×	×	
				<u>Детали</u>			
Б4	1		8.0401	А-І-8-ГОСТ 5781-82* е=3750	2		1,48м ²
Б4			-01	А-І-8-ГОСТ 5781-82* е=1700		2	0,52м ²
Б4	2		8.0402	А-І-6-ГОСТ 5781-82* е=200	19	7	0,04м ²

				ТП 903-1-220.86			КНУ-8.0400		
				Каркас плоский (КР4; КР5)			Стадия	Масса	Масштаб
							Р	см. табл.	—
							Лист	Листов	
							Госстрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Гип	Гусева	Мухомов							
Нач. отд.	Мухомов	Мухомов							
Н. контр.	Погорельский	Погорельский							
Гл. спец.	Мухомов	Мухомов							
Ст. инж.	Семягин	Семягин							
Инженер	Навбудинов	Навбудинов							

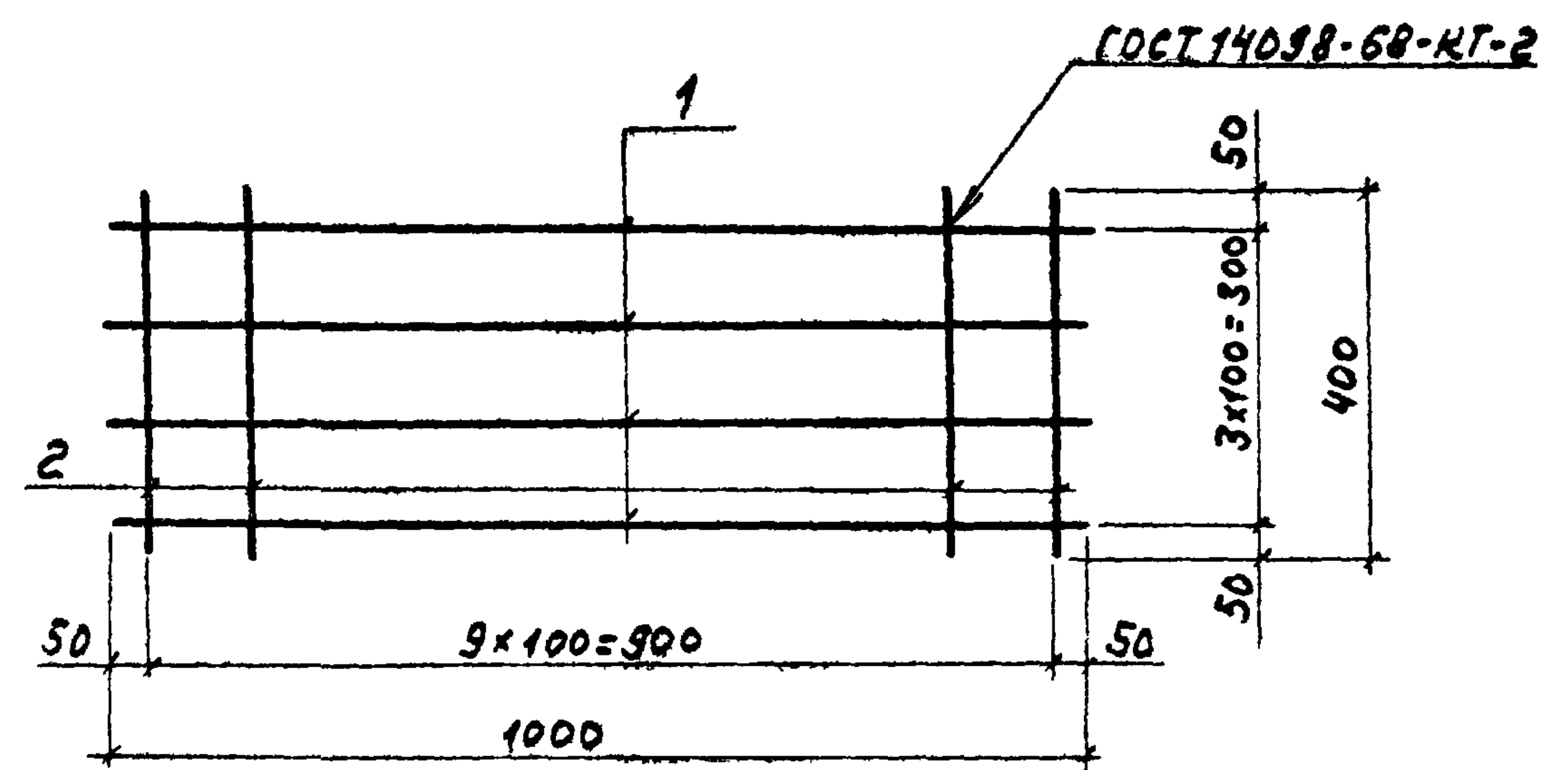
Албон VI



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-220-86 КМУ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
				А-III-10-ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		9.0101	ℓ=2350	8	1,45кг
Б4	2		9.0102	ℓ=1350	13	0,83кг

УИВ. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

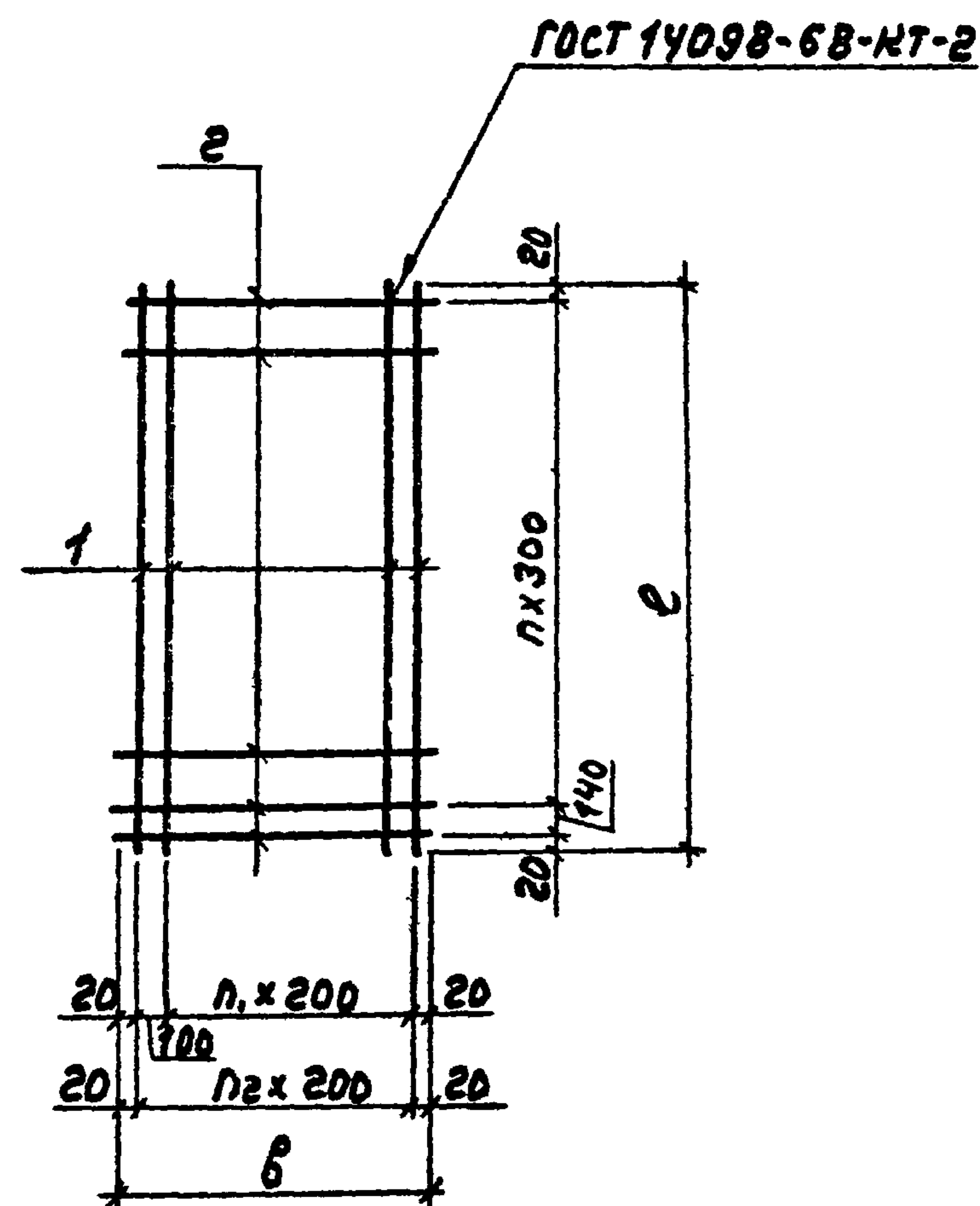
ТП 903-1-220-86	КМУ-90100
сетка арматурная	стадия Масса Масштаб
с1	Р 21,4 1:25
	лист Листов 1
	Госстрой СССР
	ГПИ Горьковский
	Сантехпроект
Гип	Гусева
Нач. отд.	Морунгов
Н. контр.	Погорельский
Гл. спец.	Марков
Ст. инж.	Семягина
Инженер	Кривдина



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-220-86 КМУ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
				А-III-8 - ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		9.0201	ℓ=1000	4	0,39кг
Б4	2		9.0202	ℓ=400	10	0,16кг

УИВ. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

903-1-220-86	КМУ-9.0200
сетка арматурная	стадия Масса Масштаб
с2	Р 3,2 1:25
	лист Листов 1
	Госстрой СССР
	ГПИ Горьковский
	Сантехпроект
Гип	Гусева
Нач. отд.	Морунгов
Н. контр.	Погорельский
Гл. спец.	Марков
Ст. инж.	Курникова
Инженер	Кривдина

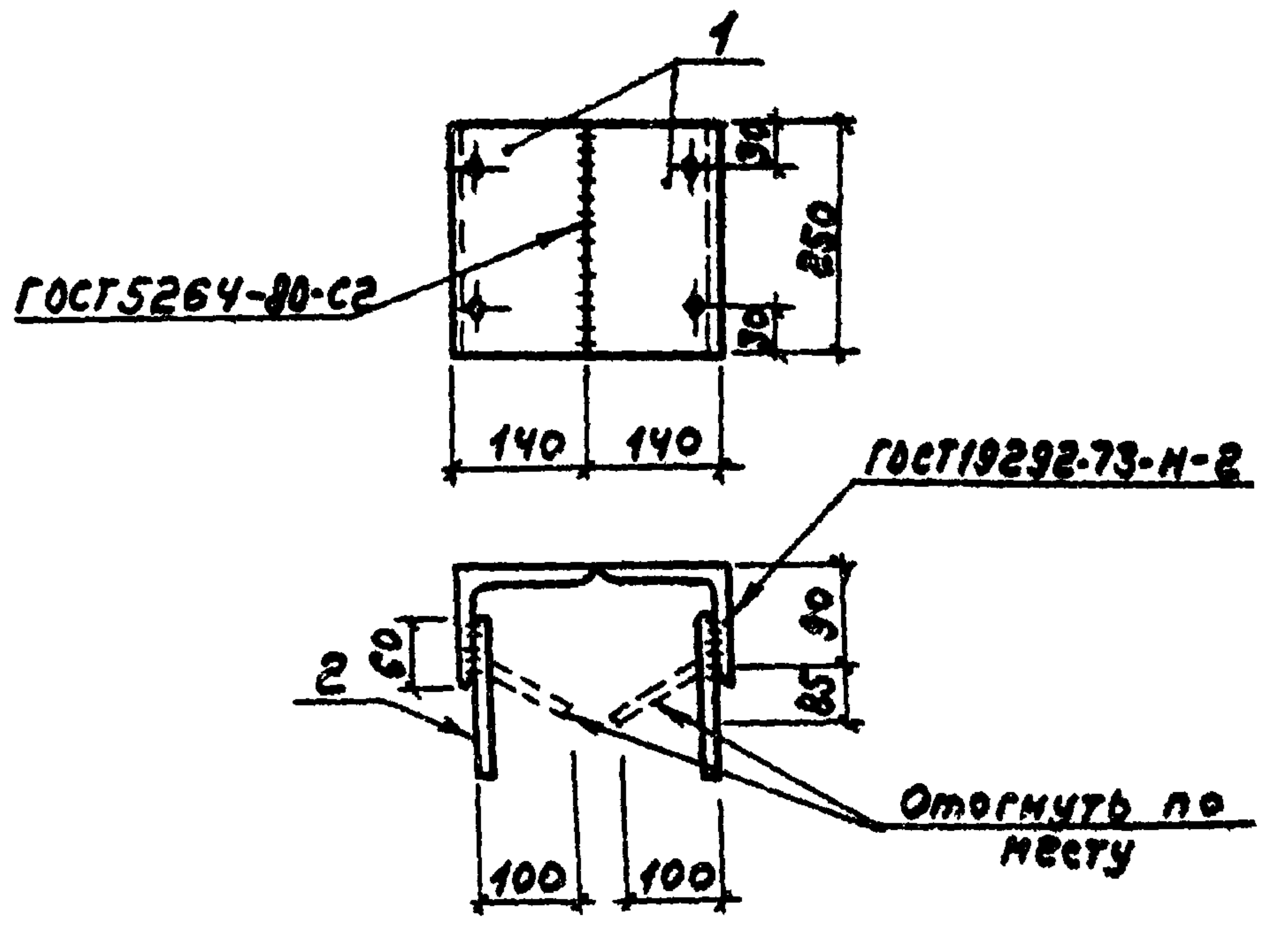
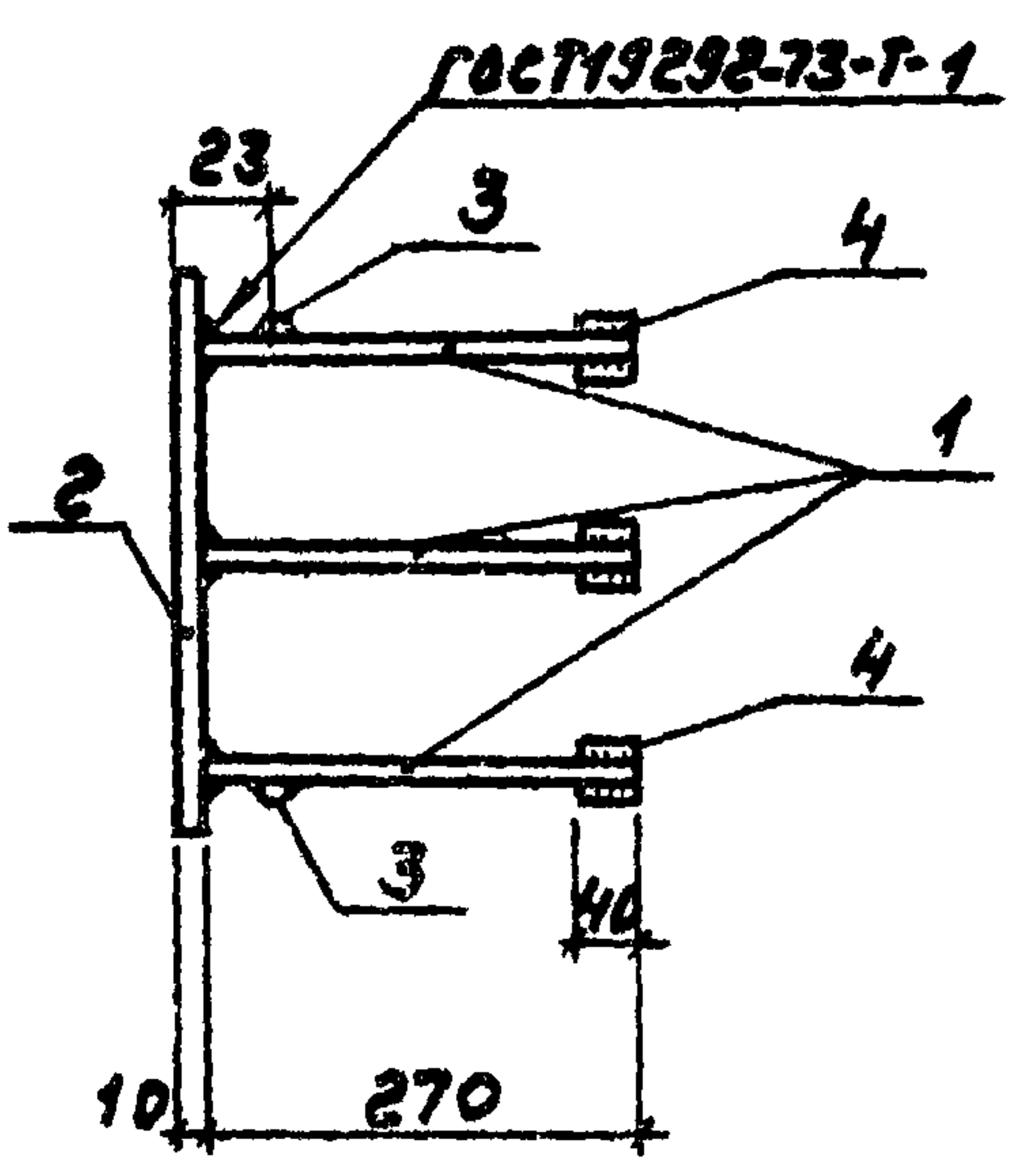
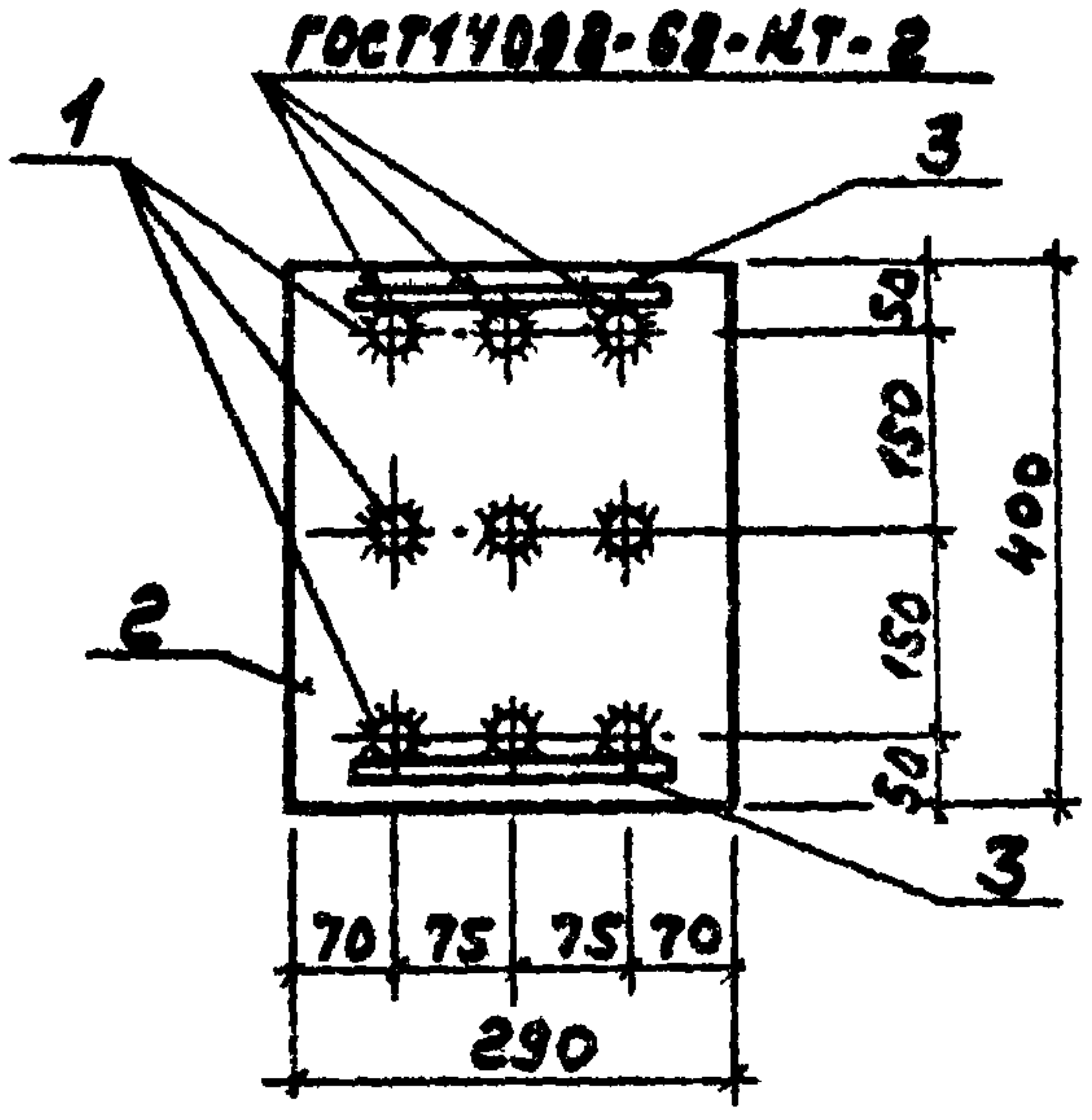


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. № условн. -КНИ-5.0310					Примечание
					—	01	02	03	04	
				Документация						
A3			ТП 903-1-220.86 -КНИ-ТУ	Технические условия	×	×	×	×	×	
				Детали						
				Стержни арматурные						
				5Вр-I ГОСТ 6727-80						
Б4		1	5.0311	e = 3180	16	8	6	3		0,5 кг
Б4			-01	e = 2880					3	0,4 кг
Б4		2	5.0312	e = 2940	12					0,45 кг
Б4			-01	e = 1440		12				0,23 кг
Б4			-02	e = 940			12			0,15 кг
Б4			-03	e = 440				12	11	0,08 кг

Обозначение	Марка	Размер, мм		n	n1	n2	Масса, кг
		b	e				
ТП 903-1-220.86 -КНИ-5.0310	С3	2940	3180	10	14		13,4
-01	С4	1440	3180	10		7	6,75
-02	С5	940	3180	10	4		4,8
-03	С6	440	3180	10		2	2,46
-04	С7	440	2880	9		2	2,08

				ТП 903-1-220.86 -КНИ-5.0310			
				Сетка арматурная (С3÷С7)	стадия	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	—
					Лист	Листов 1	
Гип	Гусева	Мусеев			Госстрой СССР		
Нач.отд.	Мерунов	Мерунов			ГПИ Горьковский		
Н.контр.	Погорельский	Погорельский			САНТЕХПРОЕКТ		
Гл. спец.	Марков	Марков					
Ст. инж.	Сенягина	Сенягина					
Инженер	Кривдина	Кривдина					

АЛБОН II



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП 903-1-220.86 КМУ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
B4	1		1.0 111	А-III-14-ГОСТ 5781-82 [*] $\varnothing=270$	9	0,33 кг
B4	2		1.0 112	Лист 5-10x290 ГОСТ 19903-74 [*] ВсГЗ ГОСТ 14637-79		
				$\varnothing=400$	1	9,42 кг
B4	3		1.0 113	А-I-6-ГОСТ 5781-82 [*] $\varnothing=270$	2	0,06 кг
B4	4		1.0 114	А-III-22-ГОСТ 5781-82 [*] $\varnothing=40$	18	0,12 кг

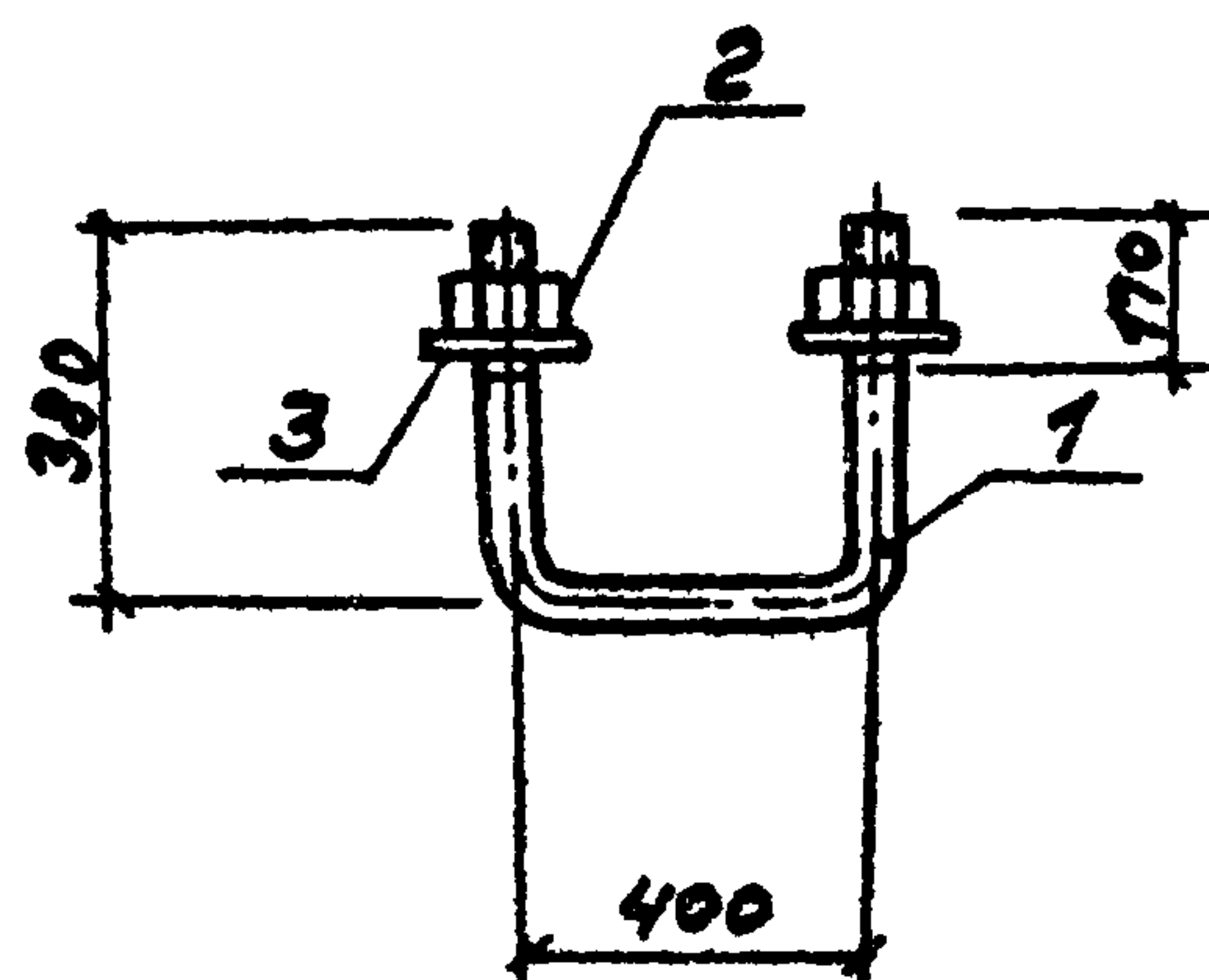
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП 903-1-220.86 КМУ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
B4	1		2.0 111	Уголок 5-140x90x8 ГОСТ 8510-72 [*] ВсГЗ ГОСТ 535-79 [*]		
				$\varnothing=250$	2	3,53 кг
B4	2		2.0 112	А-III-10-ГОСТ 5781-82 [*] $\varnothing=200$	4	0,12 кг

Инв. № подл. Подл. и дата вв. в действие

ТП 903-1-220.86			КМУ-1.0 110		
Изделие закладное			Стандия	Масса	Масштаб
МН1			Р	14,6	1:10
			Лист	Листов 1	
			Госстрой СССР		
			ГПИ Горьковский		
			САНТЕХПРОЕКТ		
Гип	Гусев	Мухом			
Нач. отд.	Морков	Мухом			
Н. контр.	Погорельский	Мухом			
Гл. спец.	Морков	Мухом			
Ст. инж.	Семягин	Мухом			
Инженер	Крибдун	Мухом			

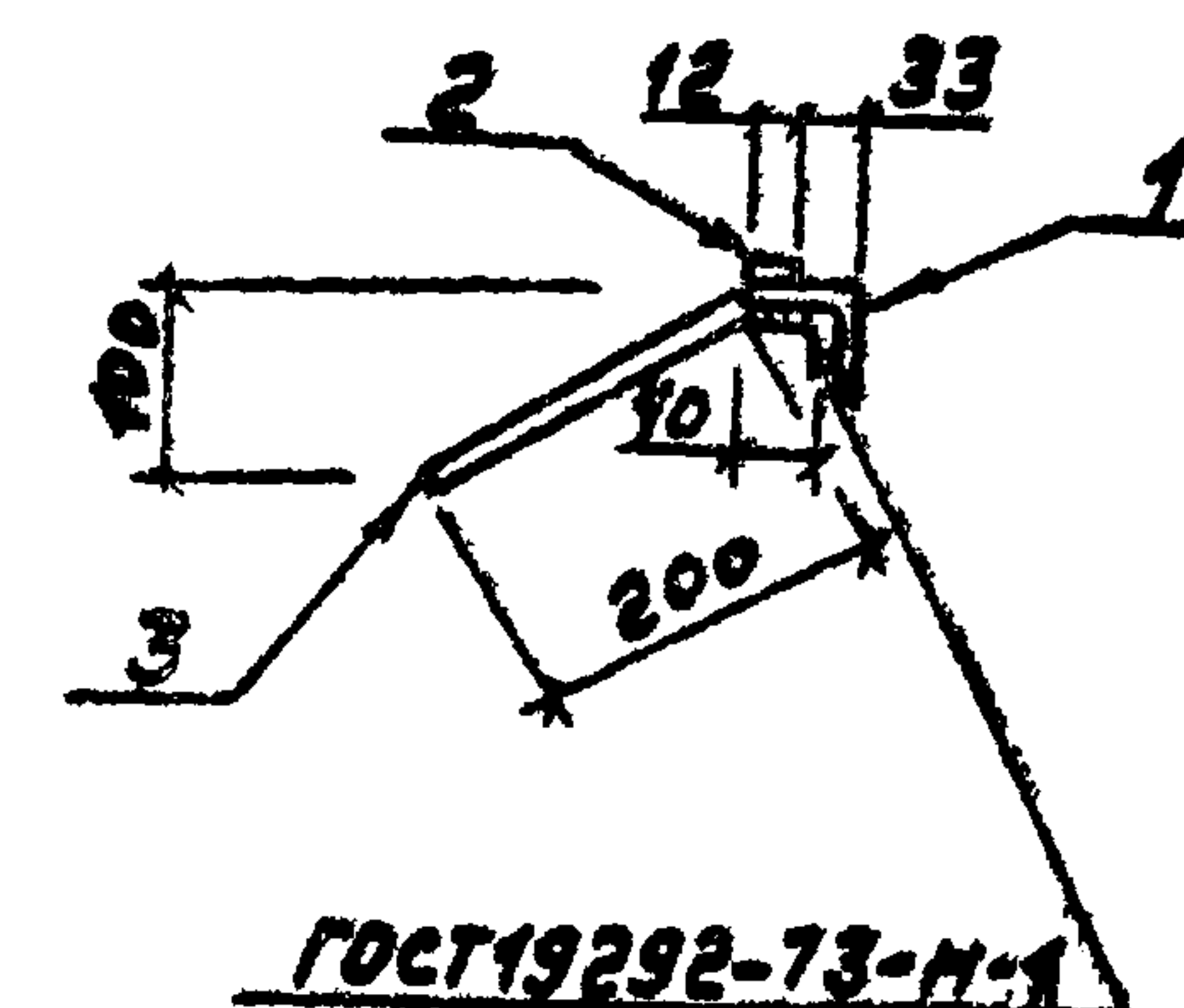
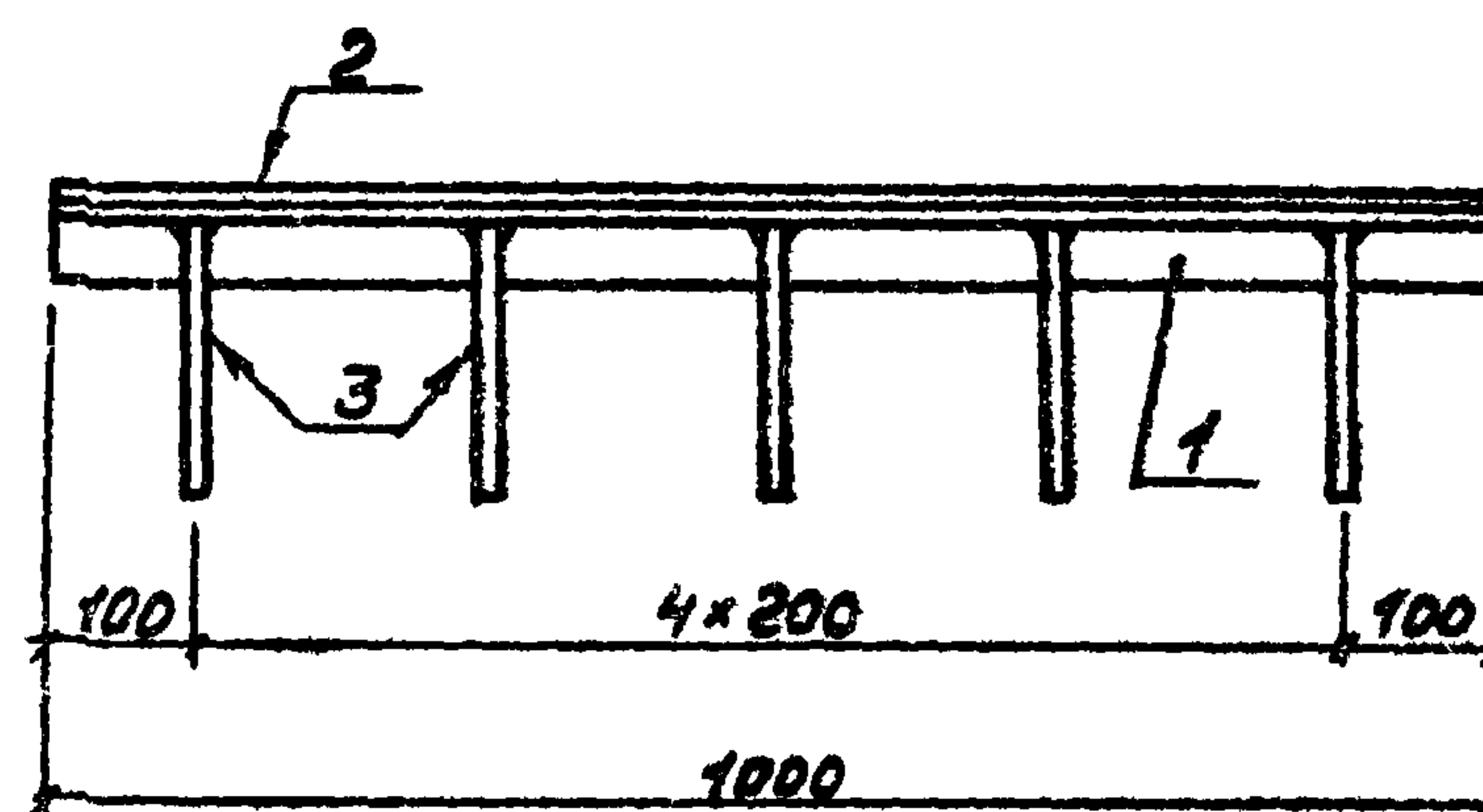
Инв. № подл. Подл. и дата вв. в действие

ТП 903-1-220.86			КМУ-2.0 110		
Изделие закладное			Стандия	Масса	Масштаб
МН2			Р	7,5	1:10
			Лист	Листов 1	
			Госстрой СССР		
			ГПИ Горьковский		
			САНТЕХПРОЕКТ		
Гип	Гусев	Мухом			
Нач. отд.	Морков	Мухом			
Н. контр.	Погорельский	Мухом			
Гл. спец.	Морков	Мухом			
Ст. инж.	Семягин	Мухом			
Инженер	Крибдун	Мухом			



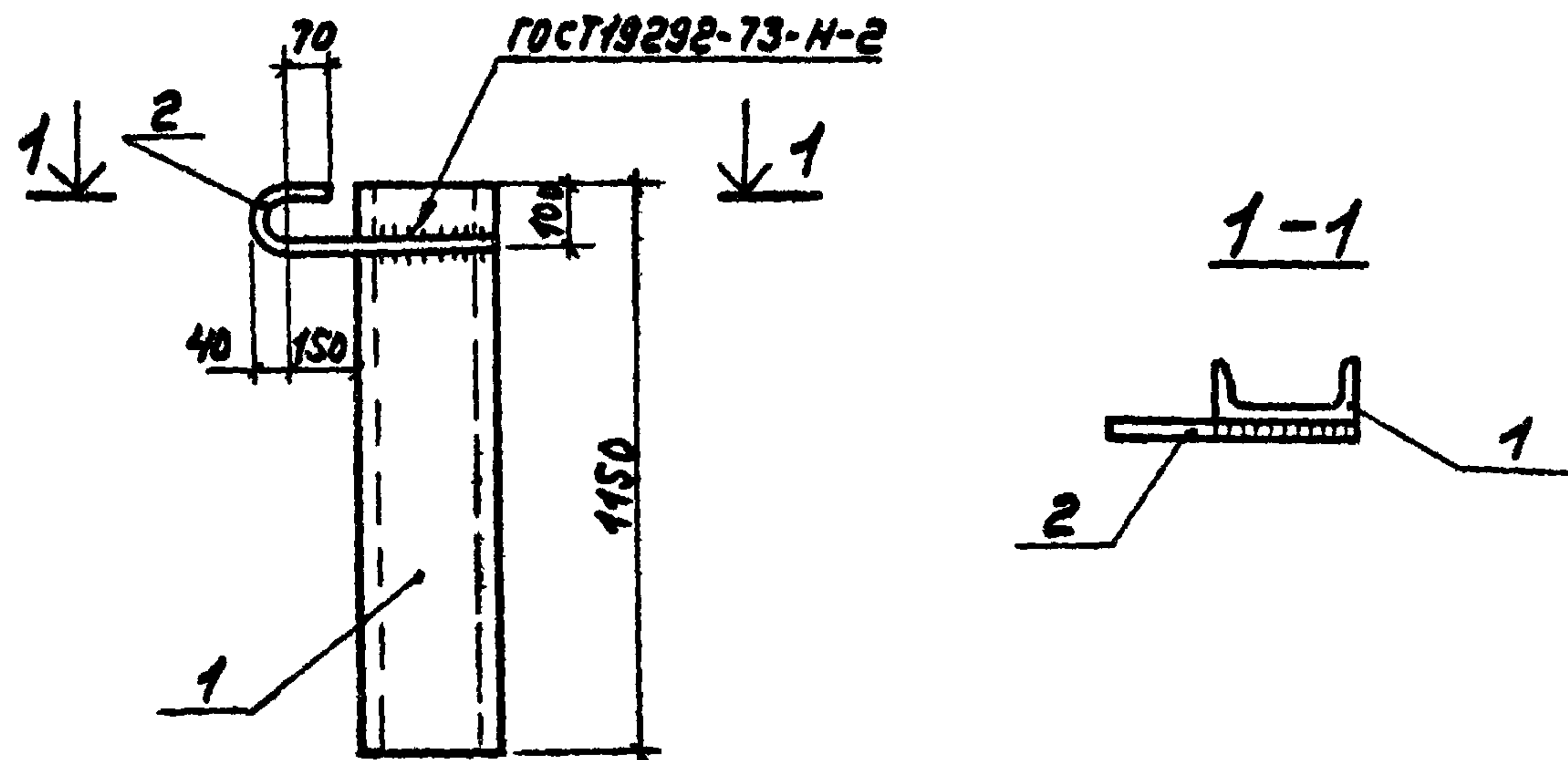
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 903-1-220-86 КМУ-ТУ	Технические условия		
				<u>А детали</u>		
Б4	1		10.0101	Круг $\phi 24$ ГОСТ 2590-71* Всг 3 ГОСТ 535-79*		
				$\phi = 1160$	1	4,10 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Гайка М24-7Н4 Вст 3 ГОСТ 535-79*	2	
		3		Шайба 24.02 Вст 3 ГОСТ 535-79*	2	

				ТП 903-1-220.86	КМУ-10.0100		
				Изделие закладное МНЗ	Стандарт	Масса	Масштаб
					Р	4.27	1:20
					Лист	Листов 1	
ГПИ	Гусев	Ильин			Госстрой СССР		
Науч.отд.	Моренов	Олейник			ГПИ Горьковский		
Н.контр.	Погорельский	Синица			САНТЕХПРОЕКТ		
Гл.спец.	Марков	Полупанов					
Рук.гр.	Холодков	Полупанов					
Ст.инж.	Сенягина	Васильева					
Инженер	Нав. 60	Рыжова					



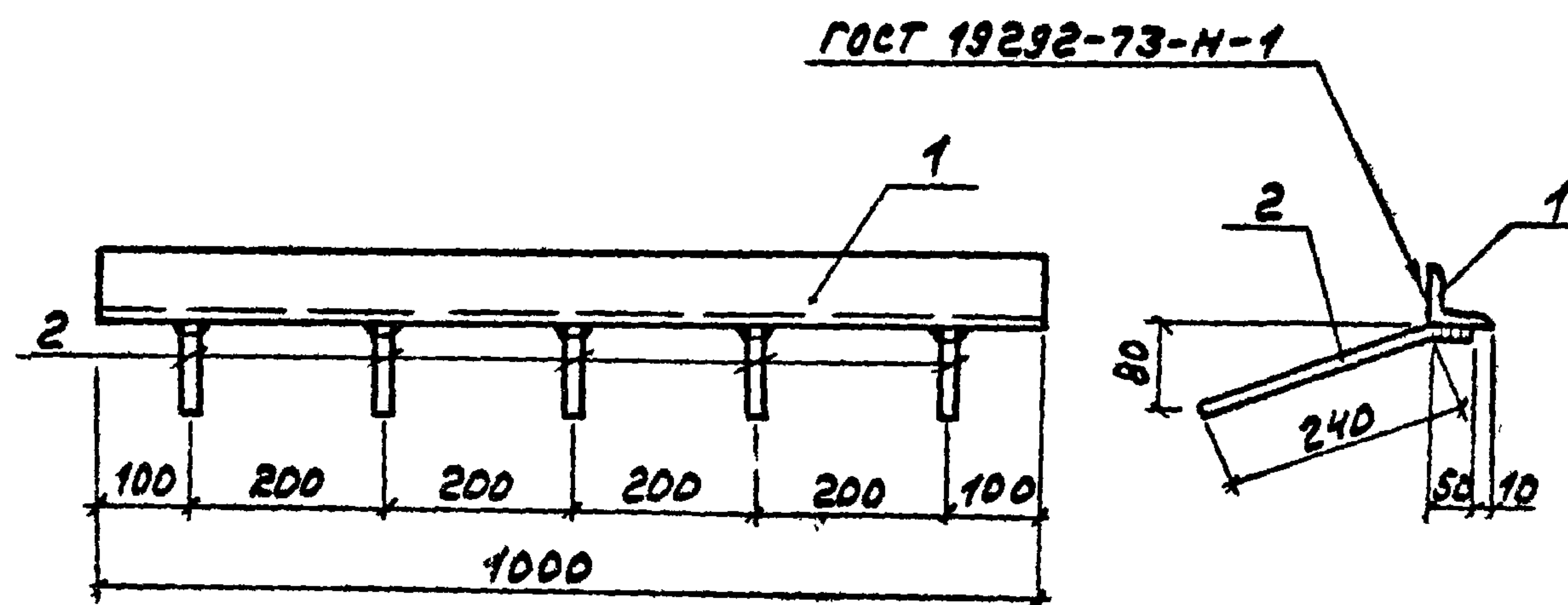
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 903-1-220-86 КМУ-ТУ	Технические условия		
				<u>А детали</u>		
Б4	1		10.0201	Уголок $5-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72* Всг 3 ГОСТ 535-79*		
				$\phi = 1000$	1	3,8 кг
Б4	2		10.0202	Полоса $5-2 \times 5 \times 2$ ГОСТ 103-76* Всг 3 ГОСТ 535-79*		
				$\phi = 1000$	1	0,5 кг
Б4	3		10.0203	А-III-8-ГОСТ 5781-82* $\phi = 240$	5	0,1 кг

				ТП 903-1-220-86			КМУ-10.0200		
				Изделие закладное МНЧ			Стандарт	Масса	Масштаб
							Р	4,9	1:10
							Лист	Листов 1	
							Госстрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
ГПИ	Гусев	Ильин							
Науч.отд.	Моренов	Олейник							
Н.контр.	Погорельский	Синица							
Гл.спец.	Марков	Полупанов							
Вед.инж.	Курникова	Рыжова							
Инженер	Кривдина	Рыжова							



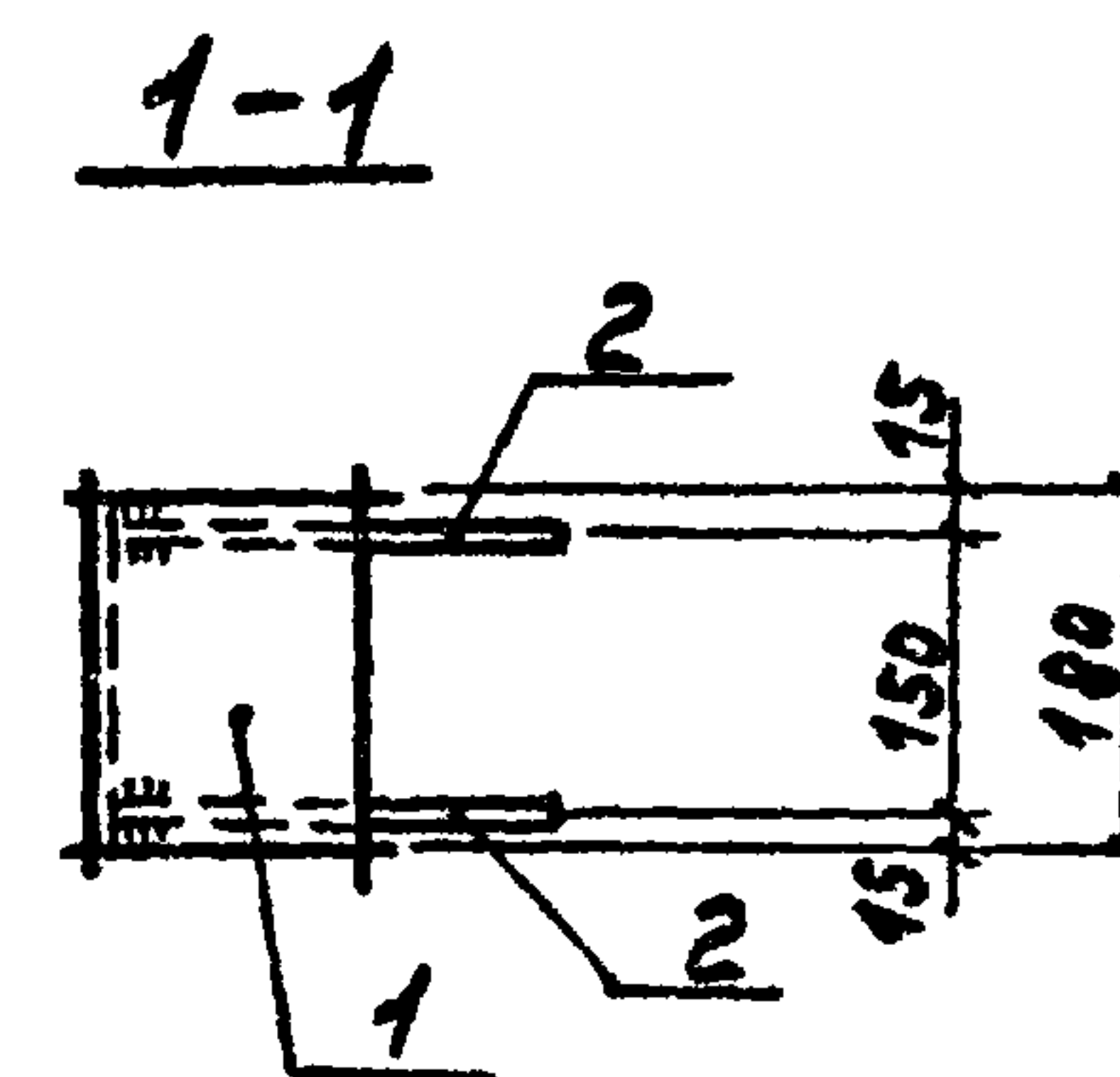
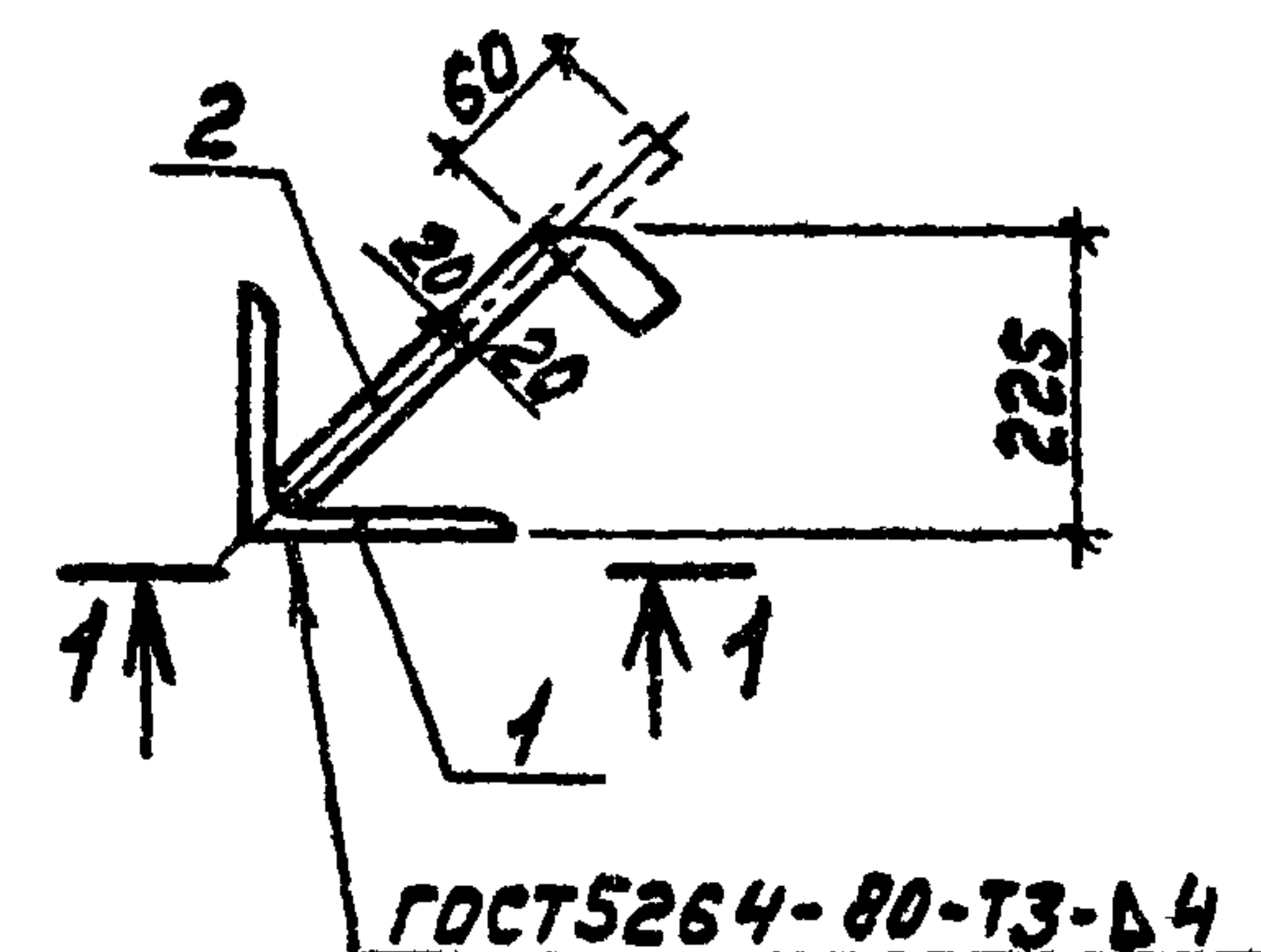
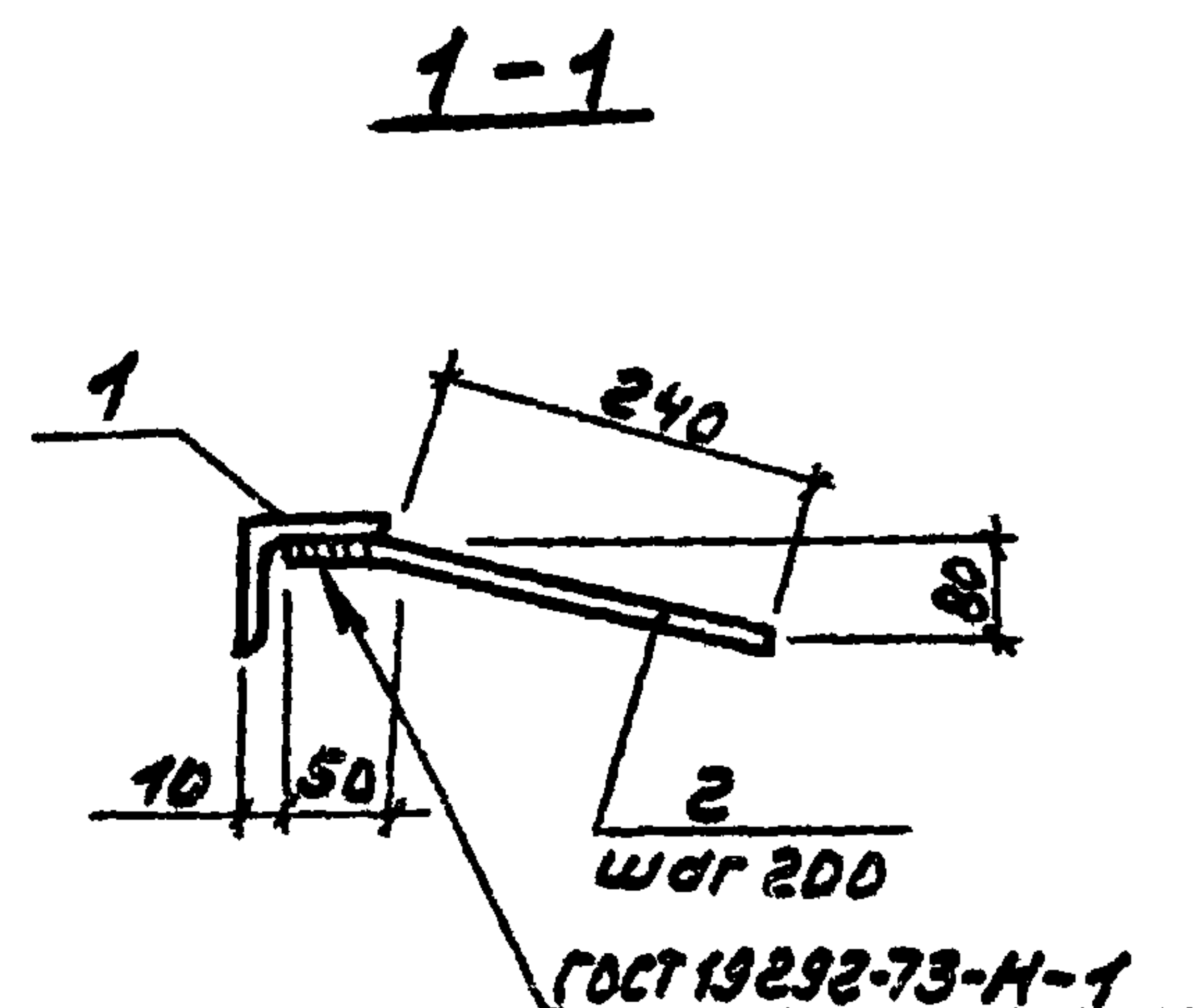
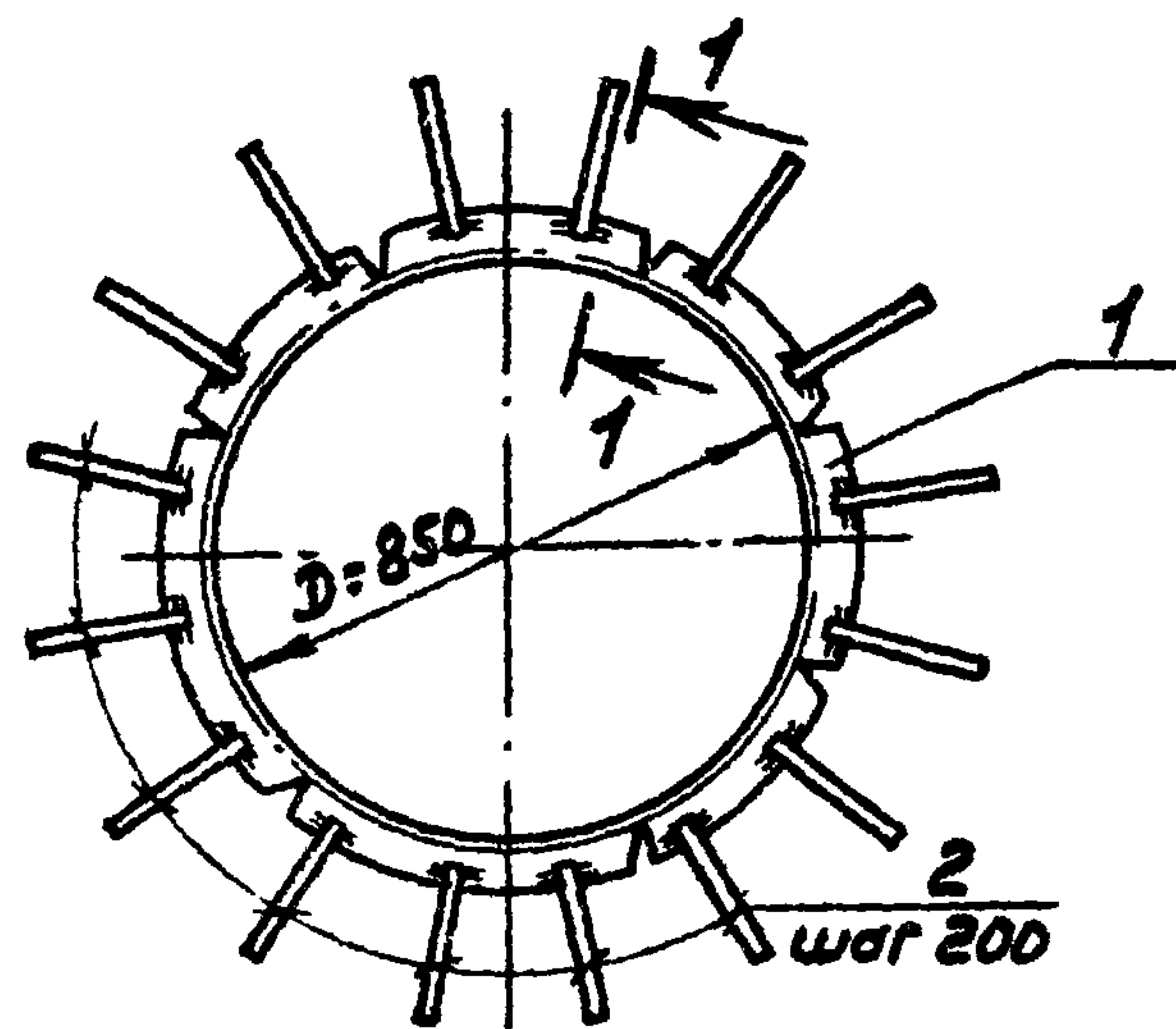
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-220-86 КЖИ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4		1	10.0301 Швеллер 24 ГОСТ 8240-72*			
				всгз ГОСТ 535-79*		
				ℓ=1150	1	27,6 кг
Б4		2	10.0302 А-I-20-ГОСТ 5781-82*	ℓ=600	1	1,5 кг

				ТП 903-220.86	КЖИ-10.0300		
				Изделие закладное МН5	стадия	Масса	Масштаб
					Р	29,1	1:20
					лист	лист в 1	
					Госстрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Гип	Гусева	Ильин					
Нач.отд.	Норчинов	Ильин					
Н.контр.	Погорельский	Ильин					
Гл.спец.	Марков	Ильин					
Вед.инж.	Курникова	Ильин					
Инженер	Кривдина	Ильин					



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-220-86 КЖИ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4		1	10.0401 Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72			
				всгз ГОСТ 535-79*		
				ℓ=1000	1	3,77 кг
Б4		2	10.0402 А-III-8-ГОСТ 5781-82*	ℓ=290	5	0,11 кг

				ТП 903-1-220.86	КЖИ-10.0400		
				Изделие закладное МН6	стадия	Масса	Масштаб
					Р	4,32	1:10
					лист	листо в	
					Госстрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Гип	Гусева	Ильин					
Нач.отд.	Норчинов	Ильин					
Н.контр.	Погорельский	Ильин					
Гл.спец.	Марков	Ильин					
Вед.инж.	Курникова	Ильин					
Инженер	Кривдина	Ильин					

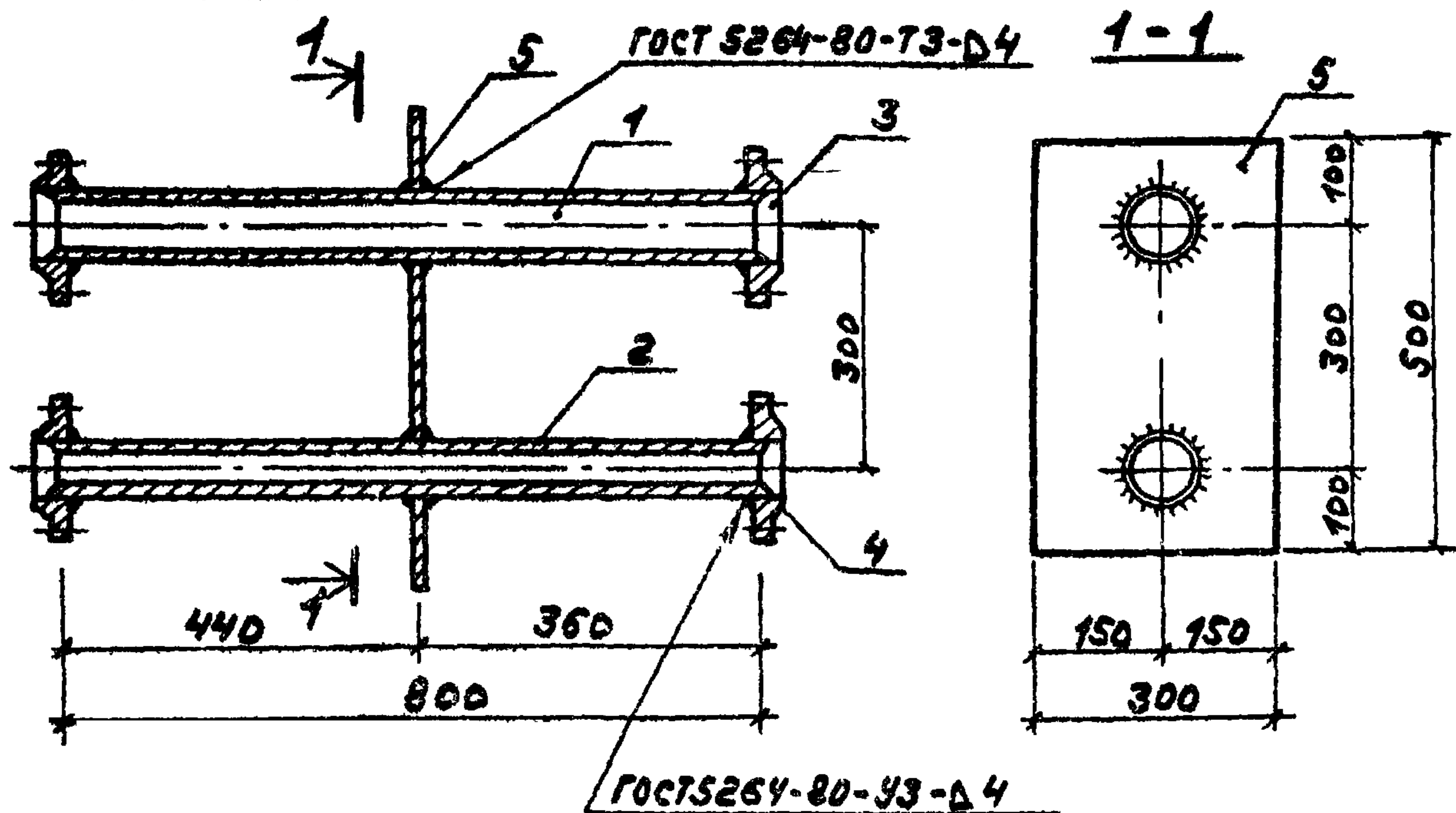


Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 903-1-220.86 КМУ-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		10.0501	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72* ВСтЗ ГОСТ 535-79* e=2670	1	10,1кг
Б4	2		10.0502	А-III-8-ГОСТ 5781-82* e=290	14	0,11кг

					ТП 903-1-220.86	КМУ-10.0500		
					УЗЕЛКЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	Стандарт	Масштаб	Масштаб
						Р	11,64	1:20 1:10
						Лист	Листов 1	
Гип	Гусев	Ильин				Госстрой СССР		
Нач. отд.	Моренов	Олейник				ГПИ Горьковский		
Н. контр.	Погорельский	Сидоров				САНТЕХПРОЕКТ		
Гл. спец.	Марков	Белопольский						
Вед. инж.	Курников	Сидоров						
Инженер	Крибдинов	Сидоров						

Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 903-1-220.86 КМУ-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		10.0601	Уголок 8-140x140x10 ГОСТ 8509-72* ВСтЗ ГОСТ 535-79* e=180	1	3,87кг
Б4	2		10.0602	Полоса 6-24x40 ГОСТ 103-76* ВСтЗ ГОСТ 535-79* e=300	2	0,44кг

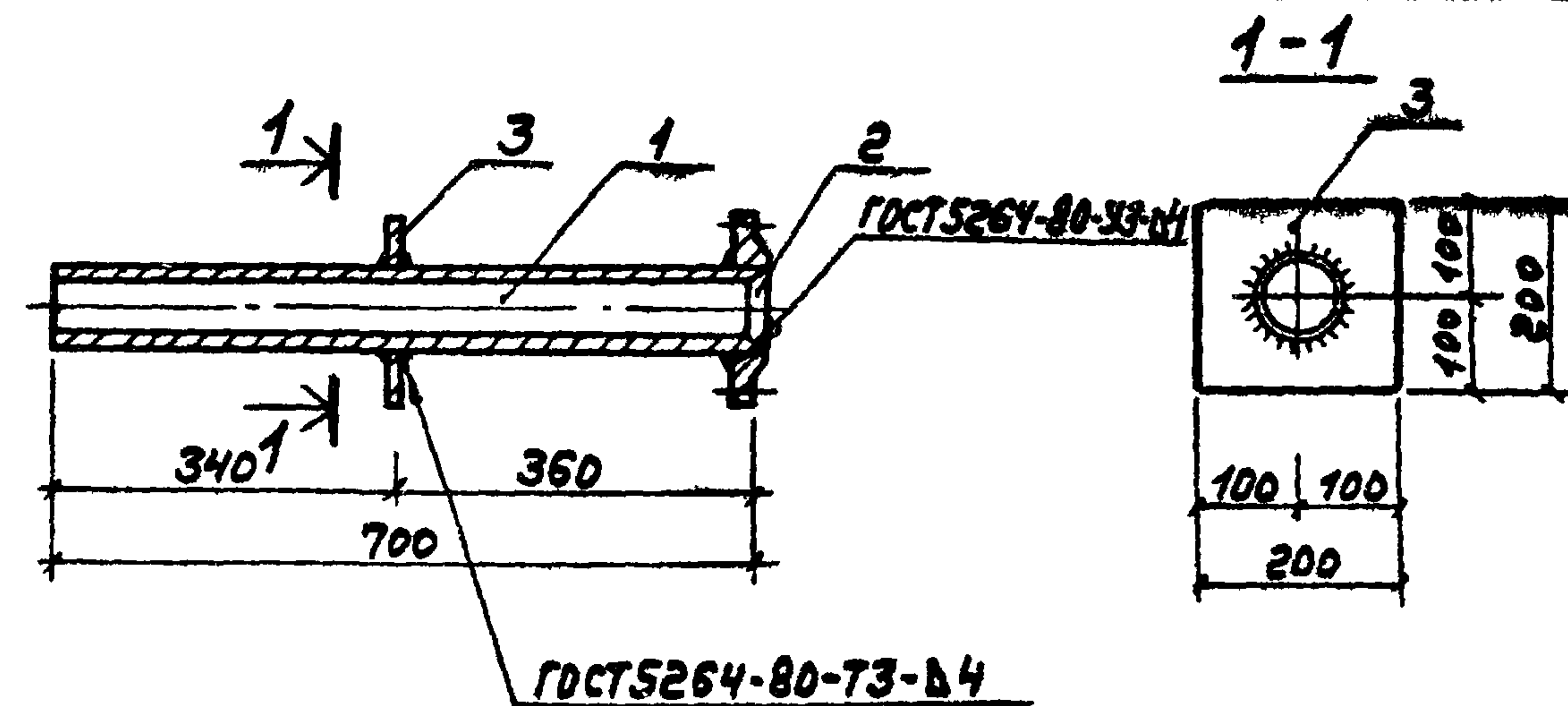
				ТП 903-1-220.86			КМУ-10.0600		
				УЗЕЛУЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 8			Стандия	Масел	Масштаб
							Р	4,75	1:10
Гип	Гусев	Ильин					Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Моренов	Олейник					Госстрой СССР		
Н. контр.	Погорельский	Сидоров					ГПИ Горьковский		
Гл. спец.	Марков	Белопольский					САНТЕХПРОЕКТ		
Вед. инж.	Курников	Сидоров							
Инженер	Крибдинов	Сидоров							



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-220.86 КМУ-ТУ	Технические условия		
				Ассембли		
Б4		1	10.0701	Труба 89x3,5 ГОСТ 9941-81 $\epsilon=800$	1	5,9 кг
Б4		2	10.0702	Труба 57x3,5 ГОСТ 9941-81 $\epsilon=800$	1	3,7 кг
Б4		3	10.0703	Фланец 1-80-10 ст 25 ГОСТ 12820-80	2	1,79 кг
Б4		4	10.0704	Фланец 1-50-10 ст 25 ГОСТ 12820-80	2	1,02 кг
Б4		5	10.0705	Лист 6x500 ГОСТ 19903-79*		
				Лист 3 ГОСТ 14637-79		
				$\epsilon=300$	1	5,89 кг

Унб. 10.07.01. Подп. и дата. Взам. инв. №

Гип	Гусева	Мурнов	МН 9	Станд. Масса Масштаб
Науч. отд.	Морун	Морун	Р	21,11 1:10
Н. контр.	Погорельский	Погорельский	Лист	Листов 1
Гл. спец.	Морнов	Морнов	Регистр. СССР	ГП Горьковский
Ст. инж.	Севастьянов	Севастьянов	САНТЕХПРОЕКТ	
Инженер	Крибашин	Крибашин		

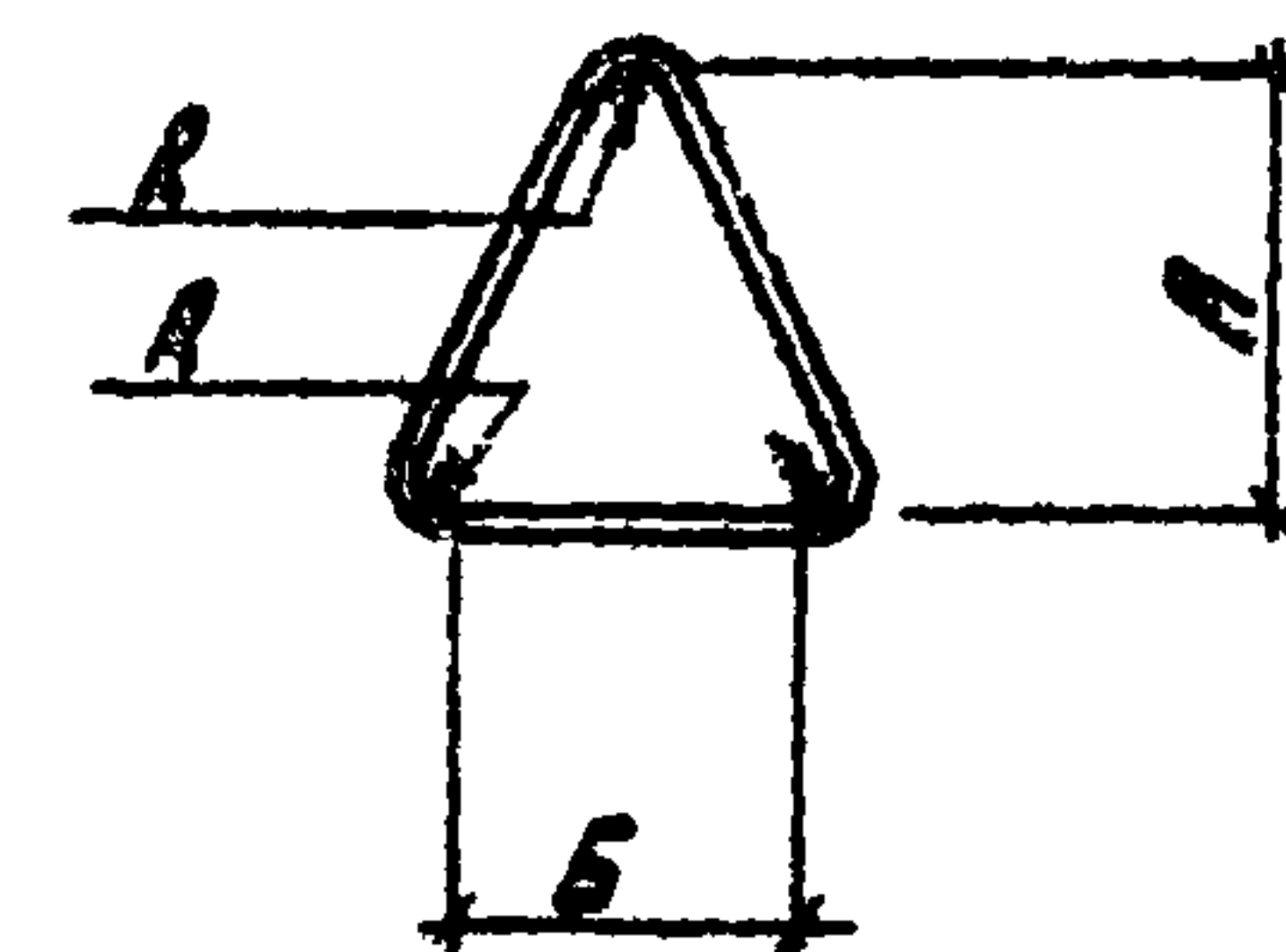
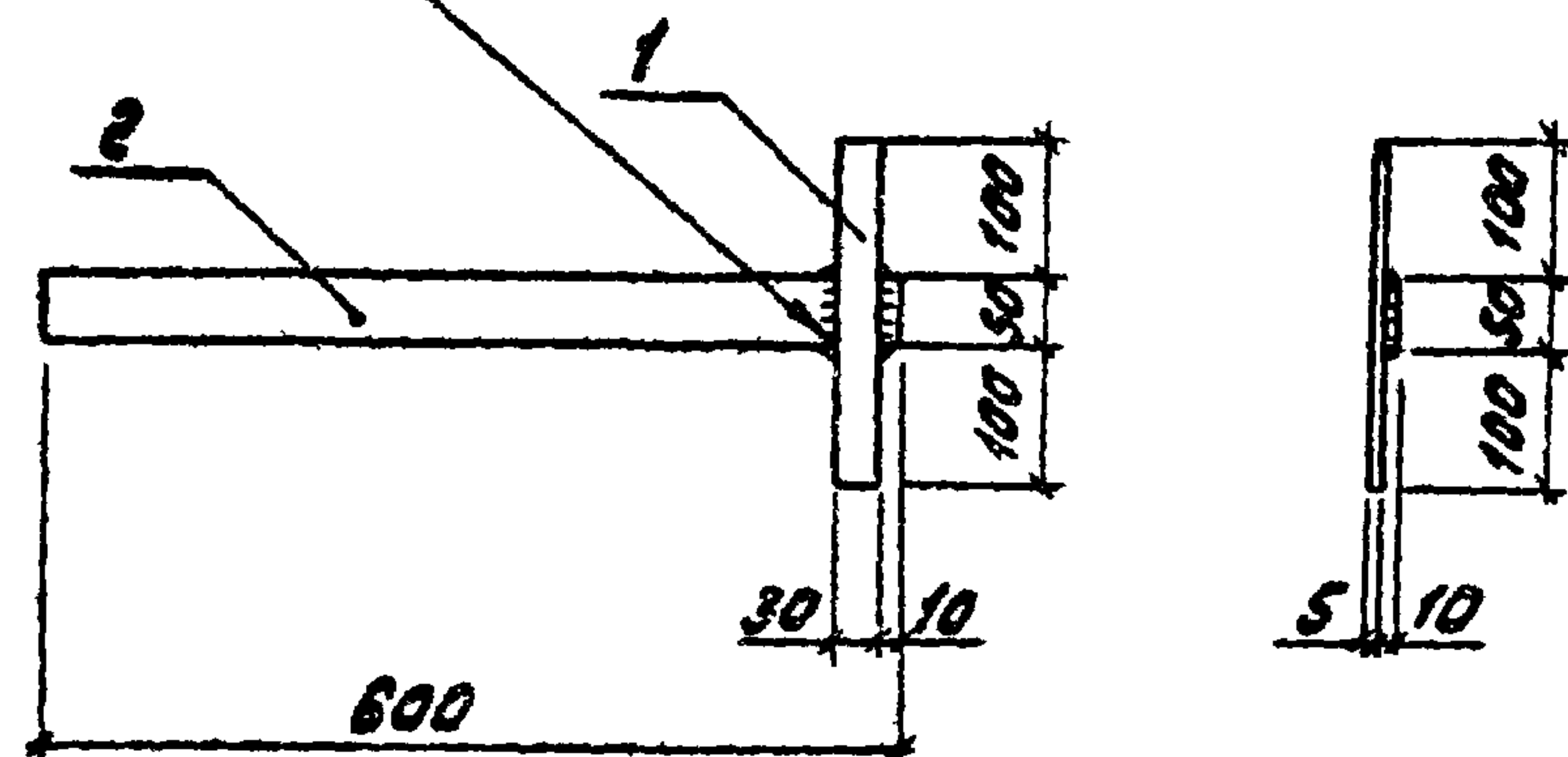


Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-220.86 КМУ-ТУ	Технические условия		
				Ассембли		
Б4		1	10.0801	Труба 76x3,5 ГОСТ 9941-81 $\epsilon=700$	1	4,38 кг
Б4		2	10.0802	Фланец 1-65-10 ст 25 ГОСТ 12820-80	1	1,37 кг
Б4		3	10.0803	Полоса 6-2,5x200 ГОСТ 103-76*		
				Лист 3 ГОСТ 533-79*		
				$\epsilon=200$	1	1,57 кг

Унб. 10.07.01. Подп. и дата. Взам. инв. №

Гип	Гусева	Мурнов	МН 10	Станд. Масса Масштаб
Науч. отд.	Морун	Морун	Р	7,32 1:10
Н. контр.	Погорельский	Погорельский	Лист	Листов 1
Гл. спец.	Морнов	Морнов	Регистр. СССР	ГП Горьковский
Ст. инж.	Севастьянов	Севастьянов	САНТЕХПРОЕКТ	
Инженер	Крибашин	Крибашин		

ГОСТ 5264-80-Н2-Δ4

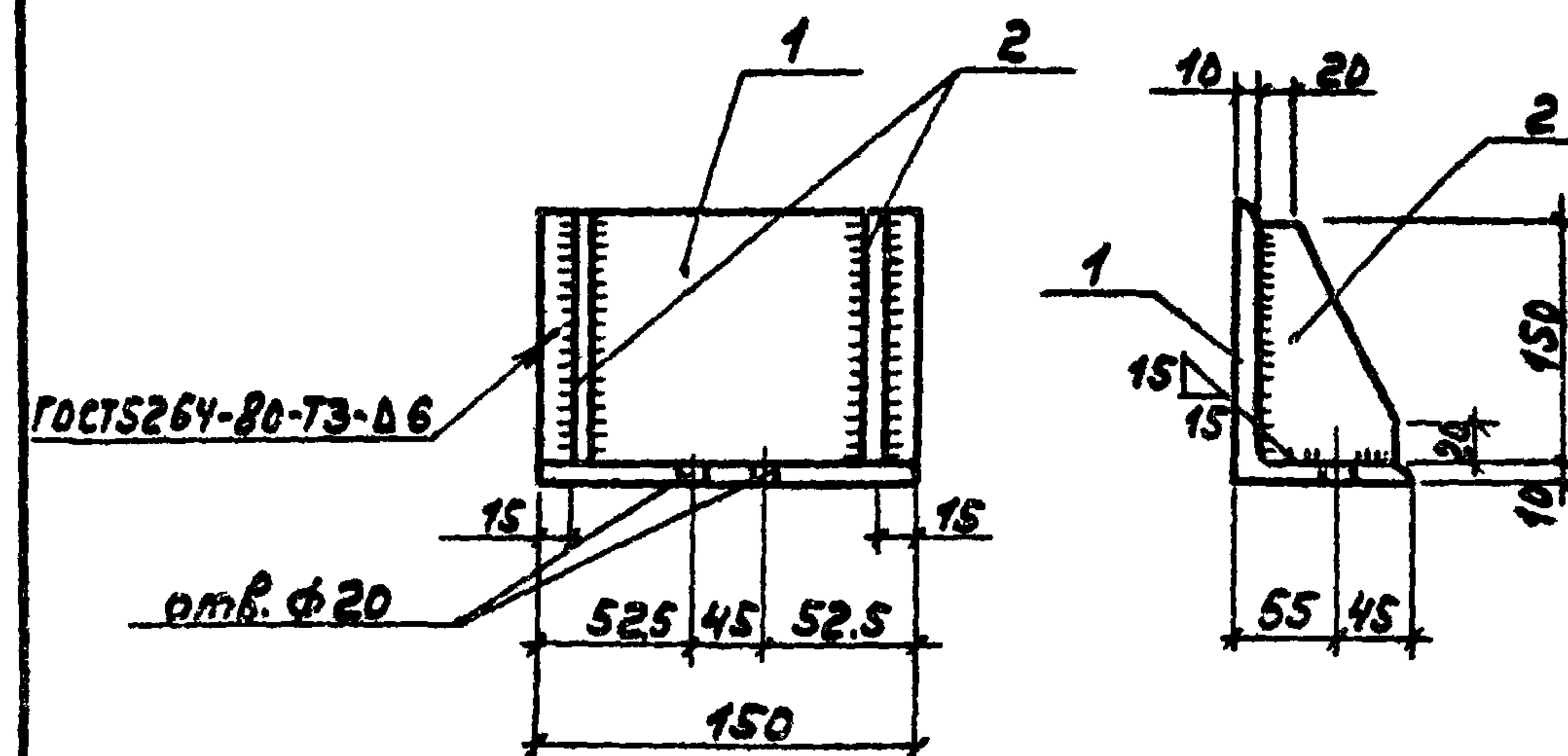
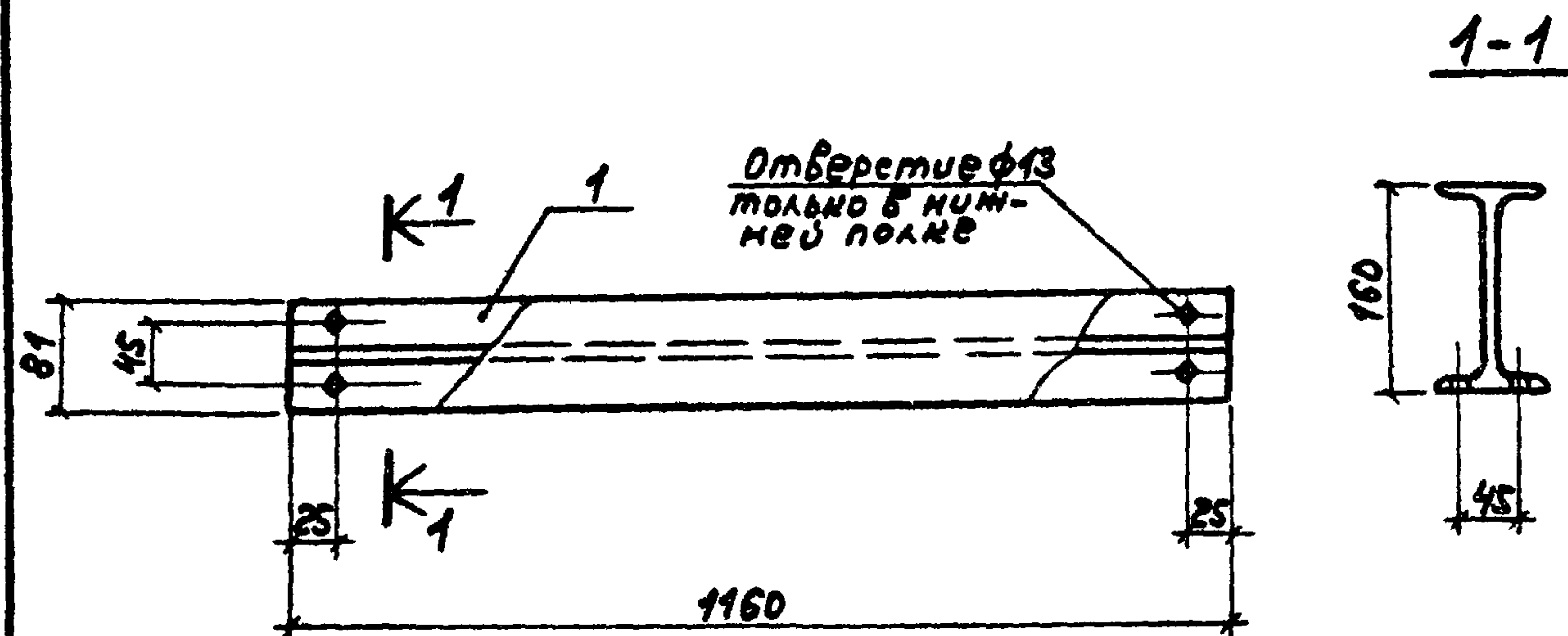


Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
НЗ			ТЛ 903-1-220.86 -КЖН-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
64		1	10.0901	Полоса 6-25х30 ГОСТ 103-76 А Ст3 ГОСТ 535-79		
				Р=250	1	0.29 кг
64		2	10.0902	Полоса 6-25х30 ГОСТ 103-76 А Ст3 ГОСТ 535-79		
				Р=600	1	2.36 кг

				ТЛ 903-1-220.86 -КЖН-10.0900		
Гип	Гусева	Инж.		Изделие закладное	Сталь	Масса
Нач. отд.	Марков	Инж.		МН 11	Р	2.65
Н.контр.	Павловский	Инж.			Лист	Листов 1
Инж.	Сенягина	Инж.			Госстрой СССР	
Инж.	Кривень	Инж.			ГПИ Горьковский	
					Сантехпроект	

Обозначение	Марка	Ф мм	А мм	Б мм	Р мм	Длина заготовки мм	Масса кг
ТЛ 903-1-220.86-КЖН-5.0320	МН 12	8	180	130	30	550	0.22
-01	МН 13	10	230	165	30	700	0.43
-02	МН 14	12	230	165	30	710	0.63

				ТЛ 903-1-220.86 -КЖН-5.0320		
Гип	Гусева	Инж.		Изделие закладное	Сталь	Масса
Нач. отд.	Марков	Инж.		(МН 12 ÷ МН 14)	Р	См. таб. -
Н.контр.	Павловский	Инж.			Лист	Листов 1
Инж.	Сенягина	Инж.			Госстрой СССР	
Инж.	Ведехина	Инж.			ГПИ Горьковский	
					Сантехпроект	

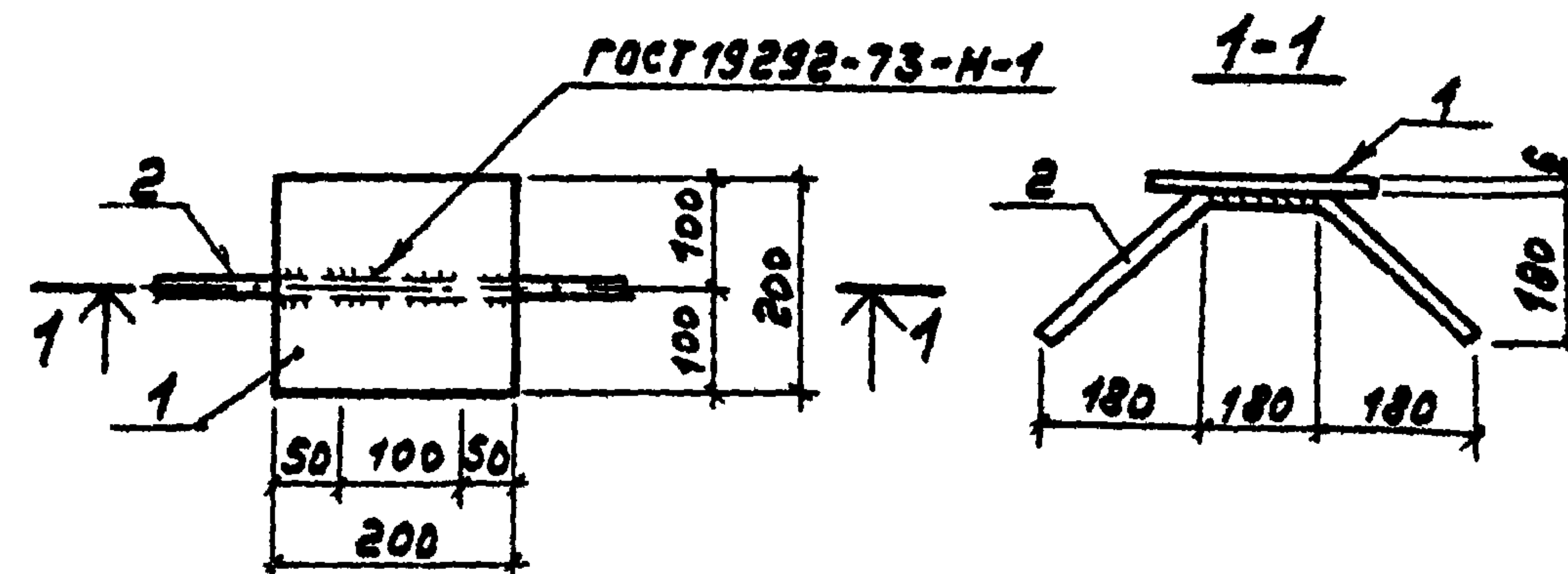
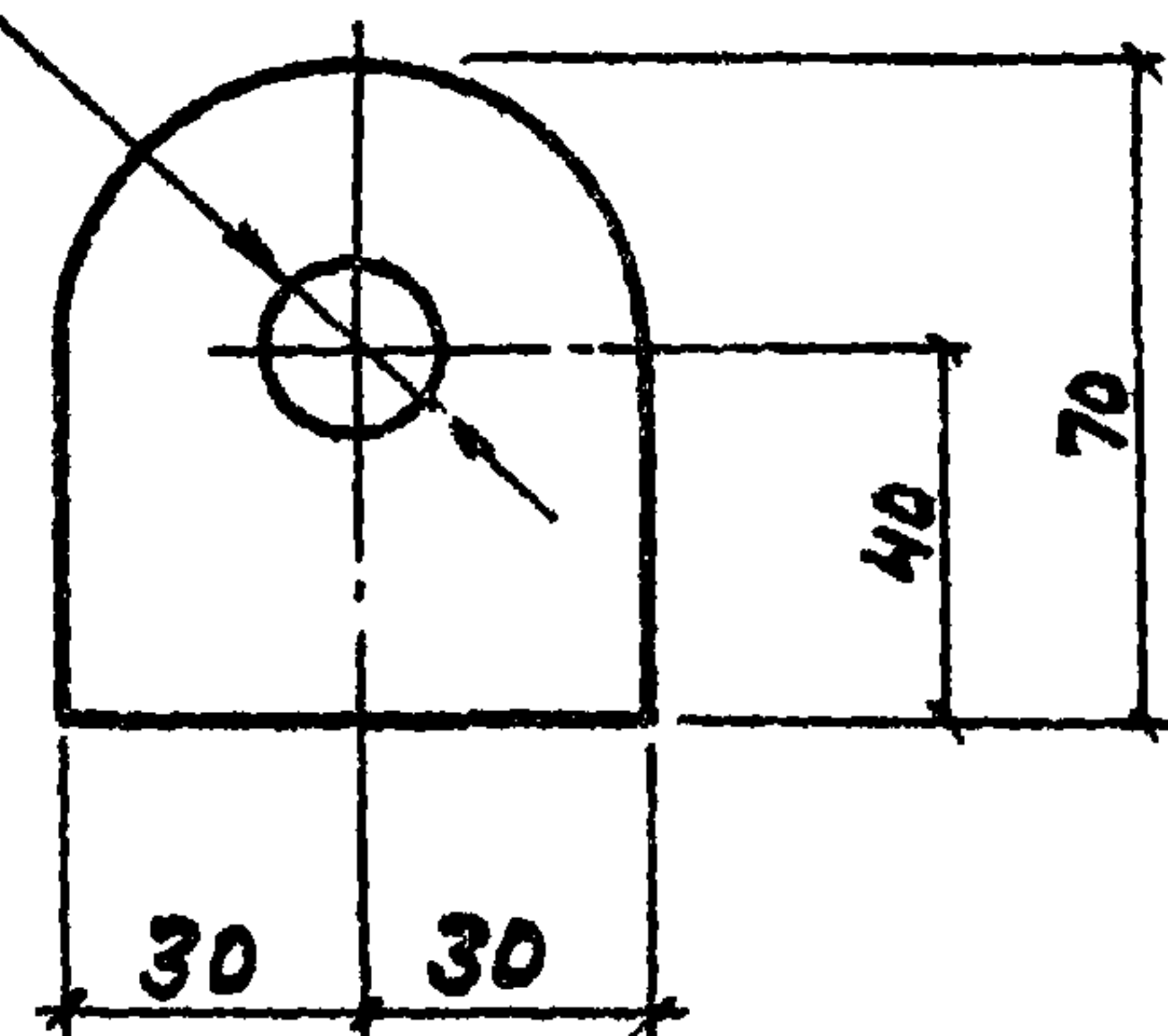


Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 903-1-220.86 КМУ-ТУ	Технические условия		
				<u>Аетолу</u>		
Б4	1	11.0201	Уголок 5-160x100x10 ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 535-79*	1	4,0 м
Б4	2	11.0202	Полоса 6-2 10x90 ГОСТ 103-76*	ГОСТ 535-79*	2	1,2 м

ТП 903-1-220.86 КМУ-11.0100			
Групп	Гусев	Ильин	Издание соединительное
Науч.отд.	Морун	Сид	МС1
Н.контр.	Погорельский	Сид	Стандарт
Гл.спеч.	Марков	Сид	Масса
Вед.инж.	Курников	Сид	Масштаб
Инженер	Крибдун	Сид	Лист
			Листов 1
			Госстрой СССР
			ГПИ Горьковский
			СОНТЕХПРОЕКТ

ТП 903-1-220.86 КМУ-11.0200			
Групп	Гусев	Ильин	Издание соединительное
Науч.отд.	Морун	Сид	МС-2
Н.контр.	Погорельский	Сид	Стандарт
Гл.спеч.	Марков	Сид	Масса
Вед.инж.	Курников	Сид	Масштаб
Ст.инж.	Сенягина	Сид	Лист
Инженер	Крибдун	Сид	Листов 1
			Госстрой СССР
			ГПИ Горьковский
			СОНТЕХПРОЕКТ

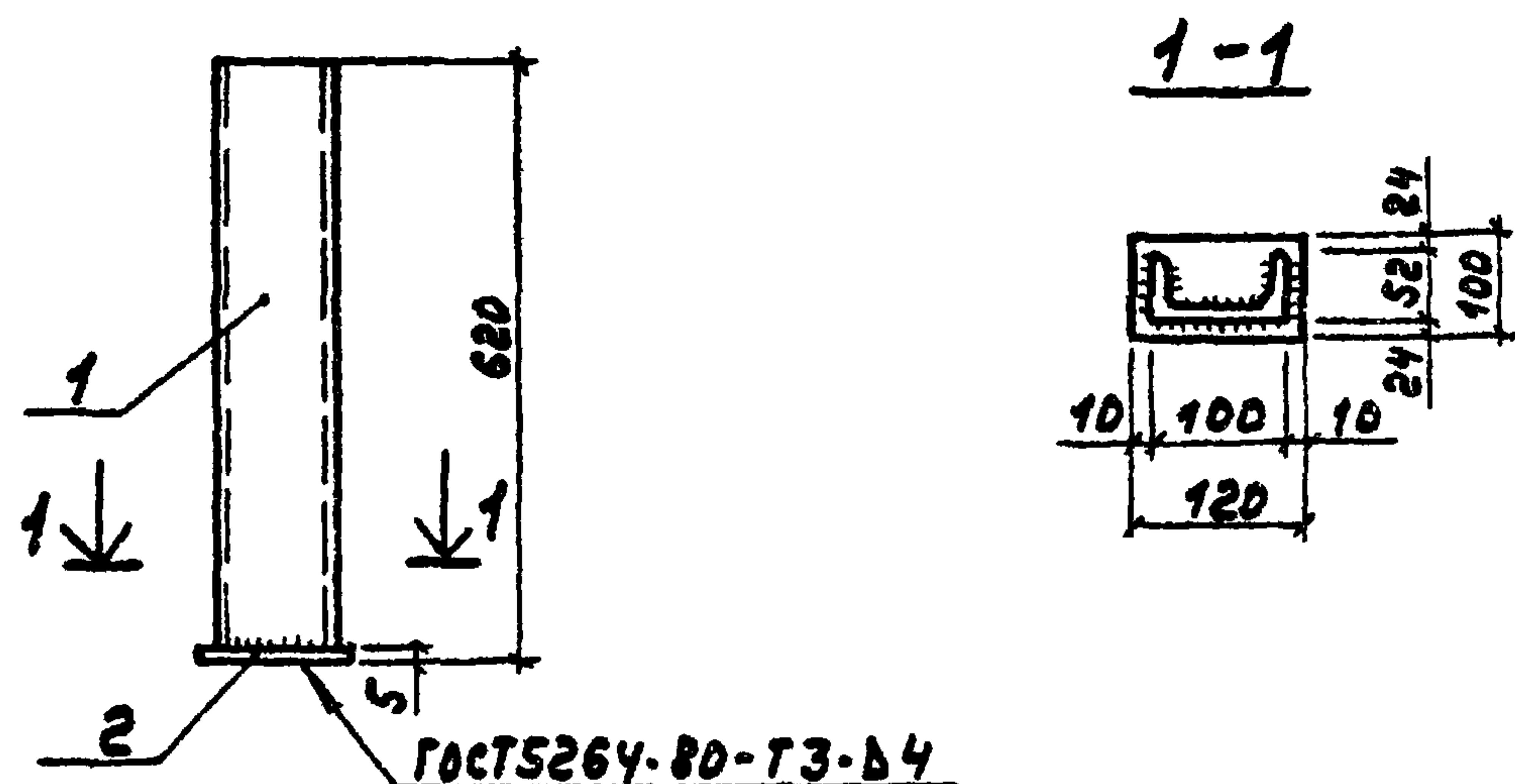
отб. ф18



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП 903-1-220.86 - КМУ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4	1		М.0401	Полоса Б-2 6x200 ГОСТ 103-76*		
				ВетЗ ГОСТ 535-79*		
				Е=200	1	1,88
Б4	2		М.0402	А-III-В-ГОСТ 5781-82* Е=700	1	0,28

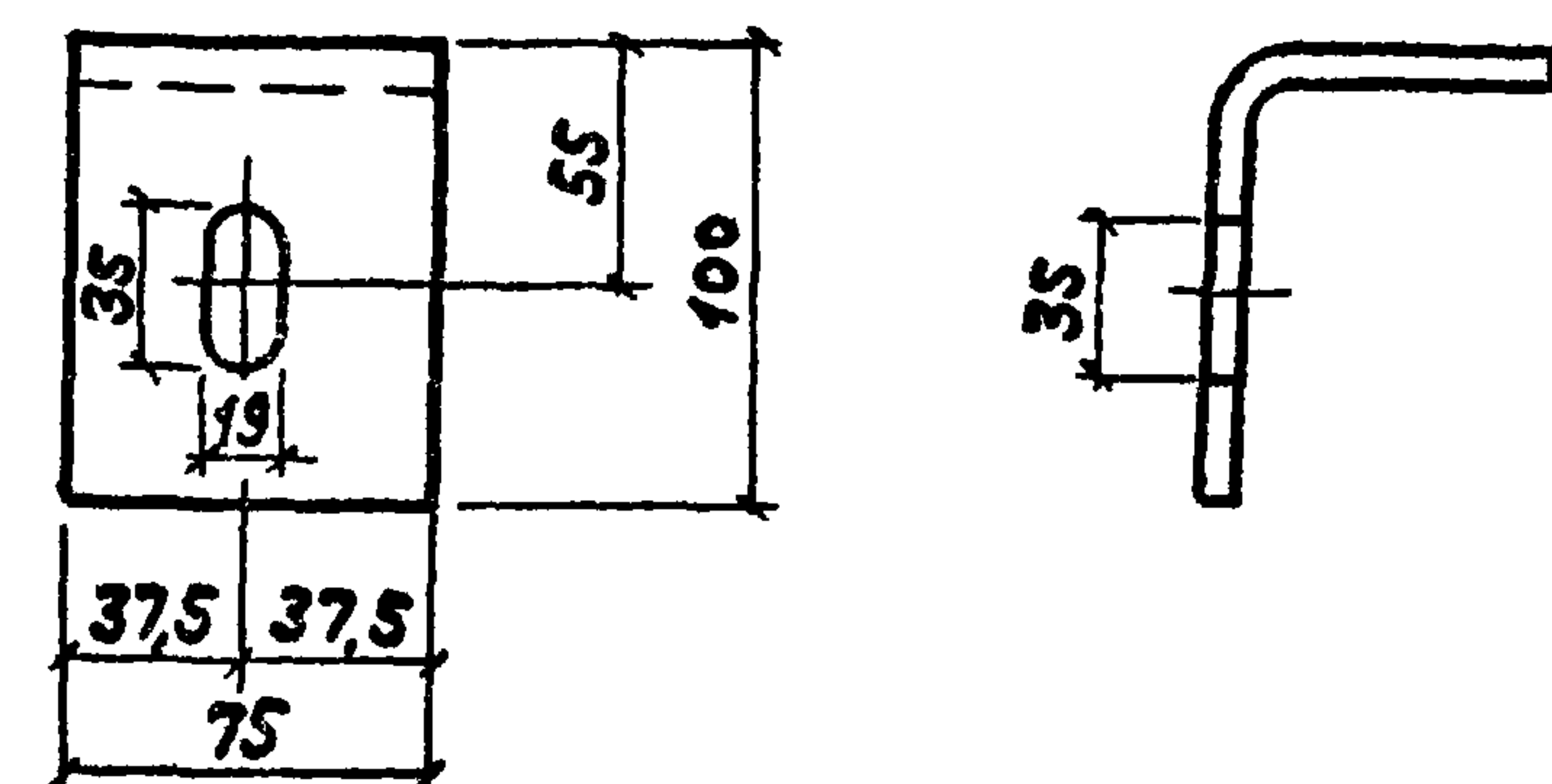
ТП 903-1-220.86 - КМУ-М.0300			стандарт	масштаб	наименование
Узел соединительный			Р	0,33	1:2
МСЗ			лист	листо 1	
Г.И.П.	Гусев	Инженер	Госстрой СССР Г.П. Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд.	Морозов	Инженер			
Н. контр.	Погорельский	Инженер			
Г. спец.	Морков	Инженер			
Ст. инж.	Сенягина	Инженер			
Инженер	Кривдина	Инженер			
Полоса Б-2 10x60 ГОСТ 103-76*					
ВетЗ ГОСТ 535-79*					

ТП 903-1-220.86 КМУ-М.0400			стандарт	масштаб	наименование
Узел соединительный			Р	2,16	1:10
МСЧ			лист	листо 1	
Г.И.П.	Гусев	Инженер	Госстрой СССР Г.П. Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд.	Морозов	Инженер			
Н. контр.	Погорельский	Инженер			
Г. спец.	Морков	Инженер			
Ст. инж.	Сенягина	Инженер			
Инженер	Кривдина	Инженер			



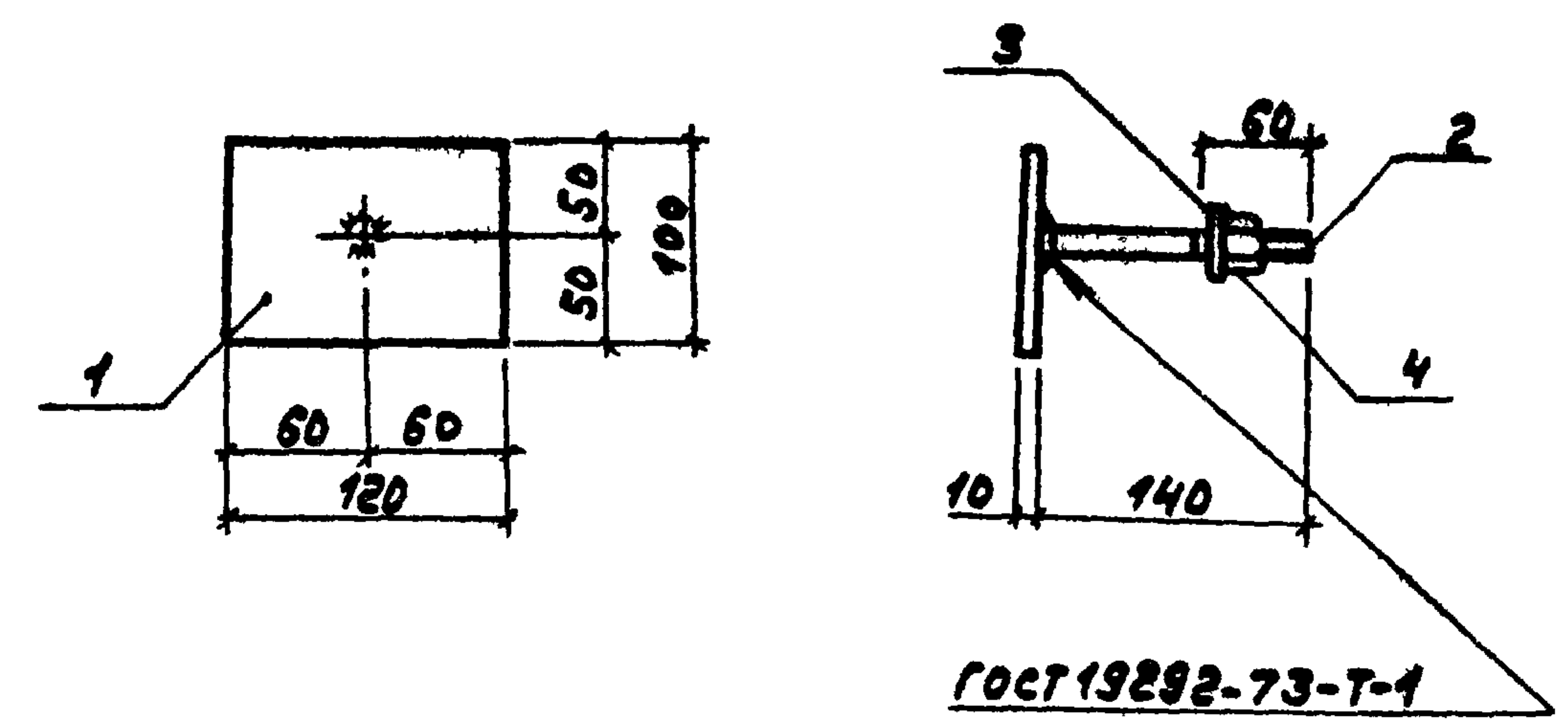
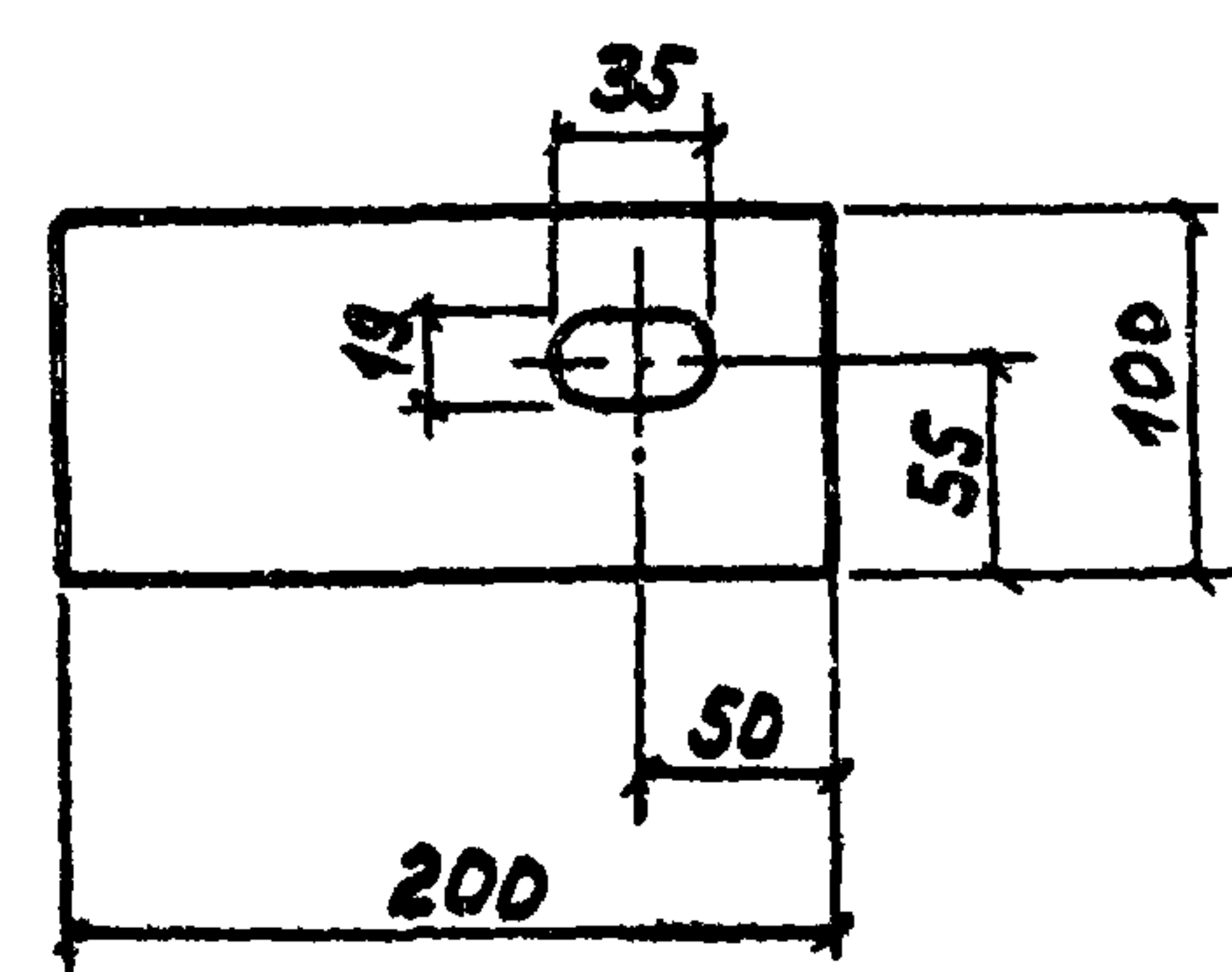
Формат	Зона	Роз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 903-1-220.86-КНУ-ТУ	Технические условия		
				<u>Астали</u>		
Б4	1		11.0501 Швеллер	10 ГОСТ 8240-72* ВстЗ ГОСТ 535-79*		
				В=615	1	5,2 кг
Б4	2		11.0502 Полоса	52 5x100 ГОСТ 103-76* ВстЗ ГОСТ 535-79*		
				В=120	1	0,5 кг

ТП 903-1-220.86			КНУ-11.0500		
Гип	Гусева	Трусов	Издание соединительное	Стандия	Масса
Нач. отд.	Норунгов	Ольга	МС5	Р	5,70
Н. контр.	Погорельский	Игорь		Лист	Листов 1
Гл. спец.	Нарков	Владимир			
Вед. инж.	Курников	Виктор			
Ст. инж.	Сенягина	Вера			
Инженер	Кр. Бдин	Клима			



ТП 903-1-220.86			-КНУ-12.600		
Гип	Гусева	Трусов	Издание соединительное	Стандия	Масса
Нач. отд.	Норунгов	Ольга	МС6	Р	0,6
Н. контр.	Погорельский	Игорь		Лист	Листов 1
Гл. спец.	Нарков	Владимир			
Вед. инж.	Курников	Виктор			
Ст. инж.	Сенягина	Вера			
Инженер	Кр. Бдин	Клима			

Альбом VI



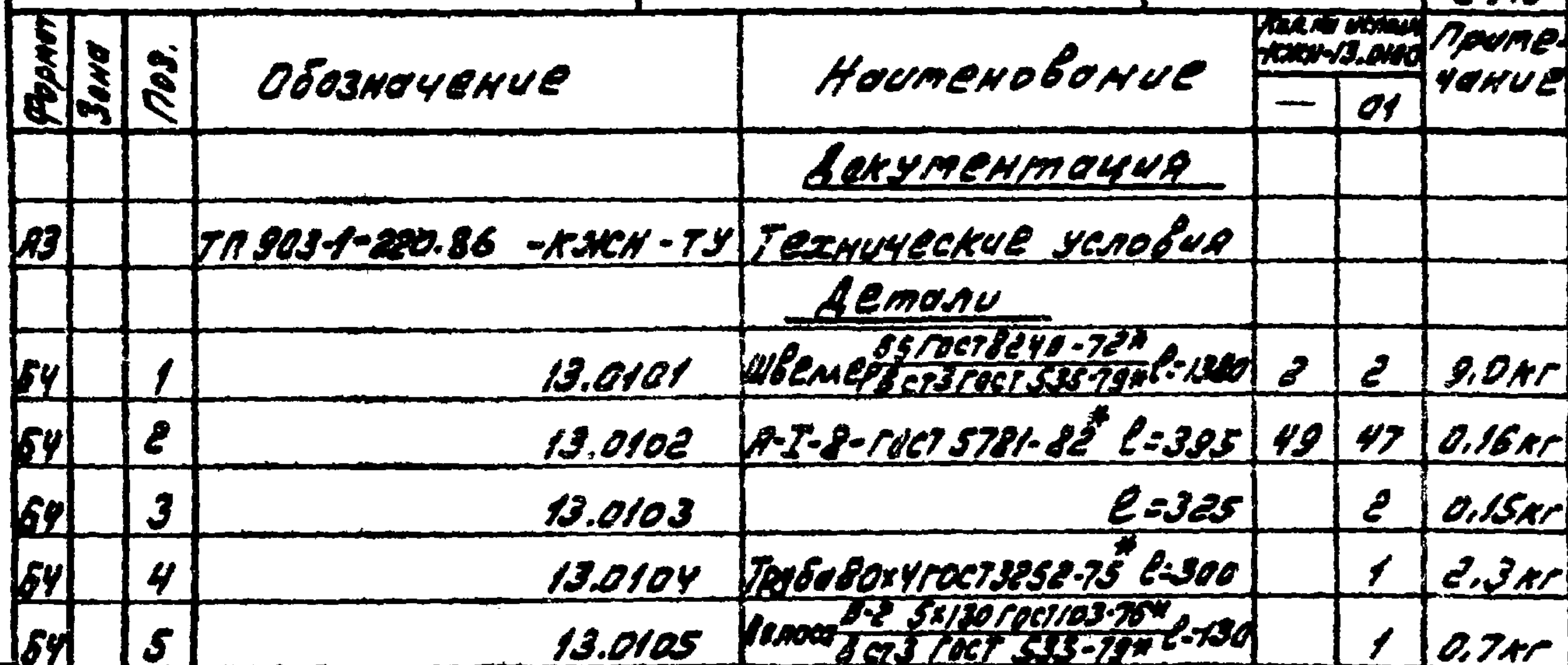
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП 903-1-220-86 -КМУ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б.У		1	11.0801	Полоса Б-2 10x100 ГОСТ 103-76* ВстЗ ГОСТ 535-79*		
				Е=120	1	0,95мз
Б.У		2	11.0802	Круг В12 ГОСТ 2590-71* ВстЗ ГОСТ 535-79*; Е=140	1	0,13мз
				Стандартные изделия		
		3		Шайбы 12.02 ВстЗ и 016 ГОСТ 11371-78	1	
		4		Гайки М12-7Н4 ВстЗ и 016 ГОСТ 5915-70	1	

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

ТП 903-1-220-86 -КМУ-11.0700			
Изделие соединительное МС7			
Гип	Гусев	Мисел	
Нач. отд.	Норун	Слава	
Н. контр.	Погорельский	Тим	
Гл. спец.	Марков	Колес	
Ст. инж.	Семягин	Вас	
Инженер	Кружков	Кис	
Полоса Б-2 5x100 ГОСТ 103-76* ВстЗ ГОСТ 535-79*		Лист	Листов 1
		Госстрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ	

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

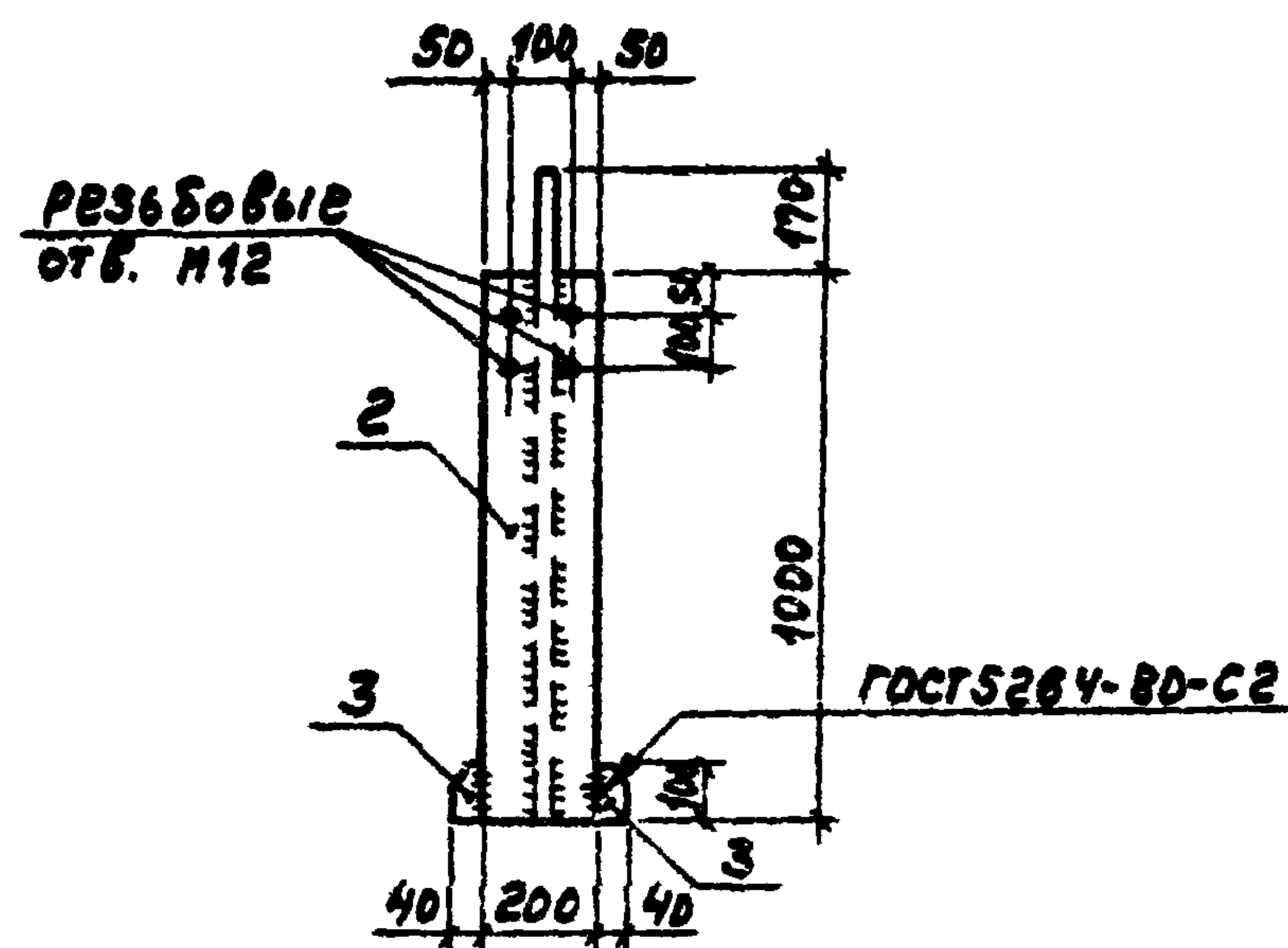
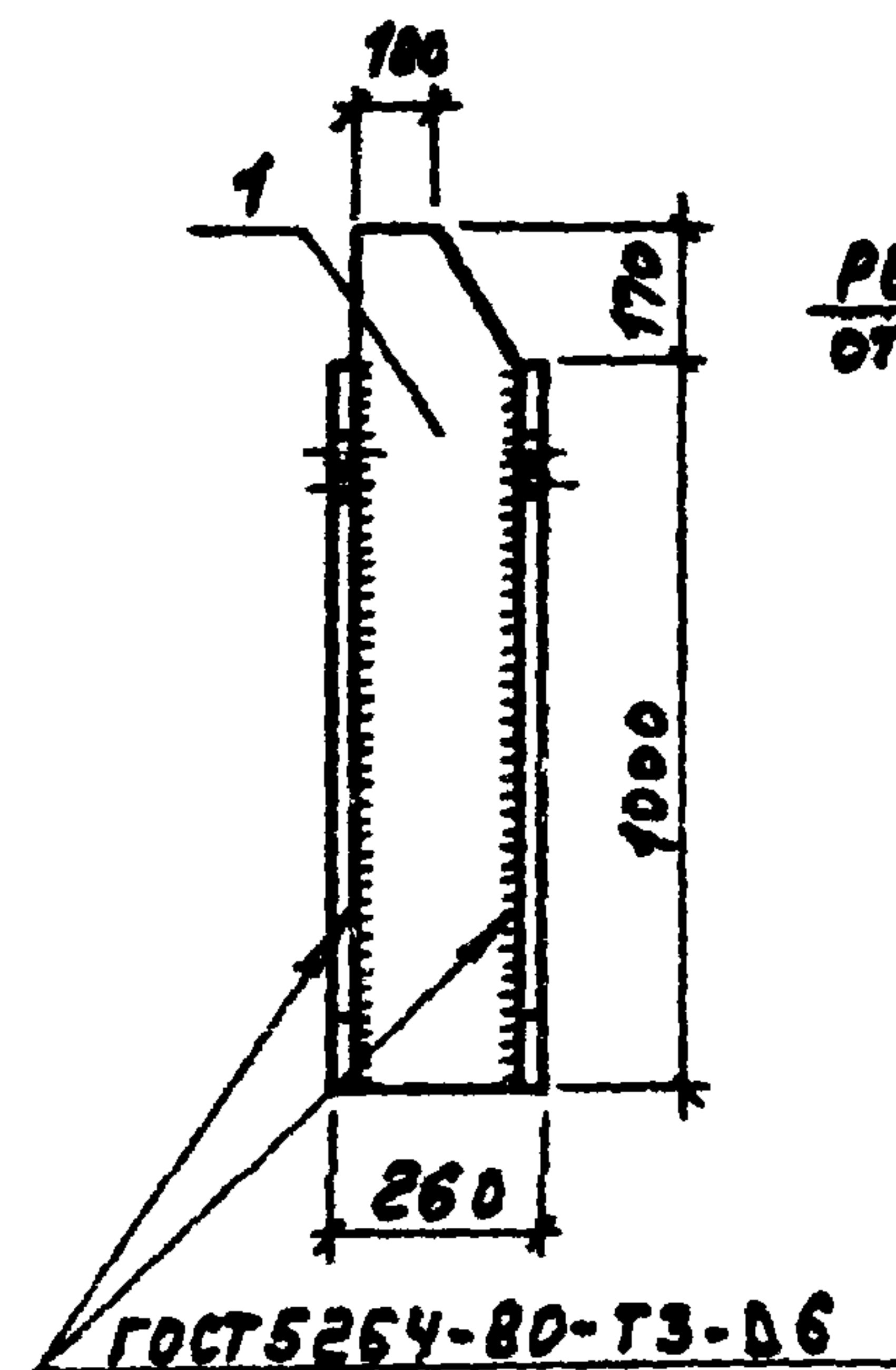
ТП 903-1-220-86 -КМУ-11.0800			
Изделие соединительное МС8			
Гип	Гусев	Мисел	
Нач. отд.	Норун	Слава	
Н. контр.	Погорельский	Тим	
Гл. спец.	Марков	Колес	
Ст. инж.	Курдюков	Рыж	
Ст. инж.	Семягин	Вас	
Инженер	Кружков	Кис	
		Лист	Листов 1
		Госстрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ	



ТН 903-1-220.86 -РЖМ-13.0100

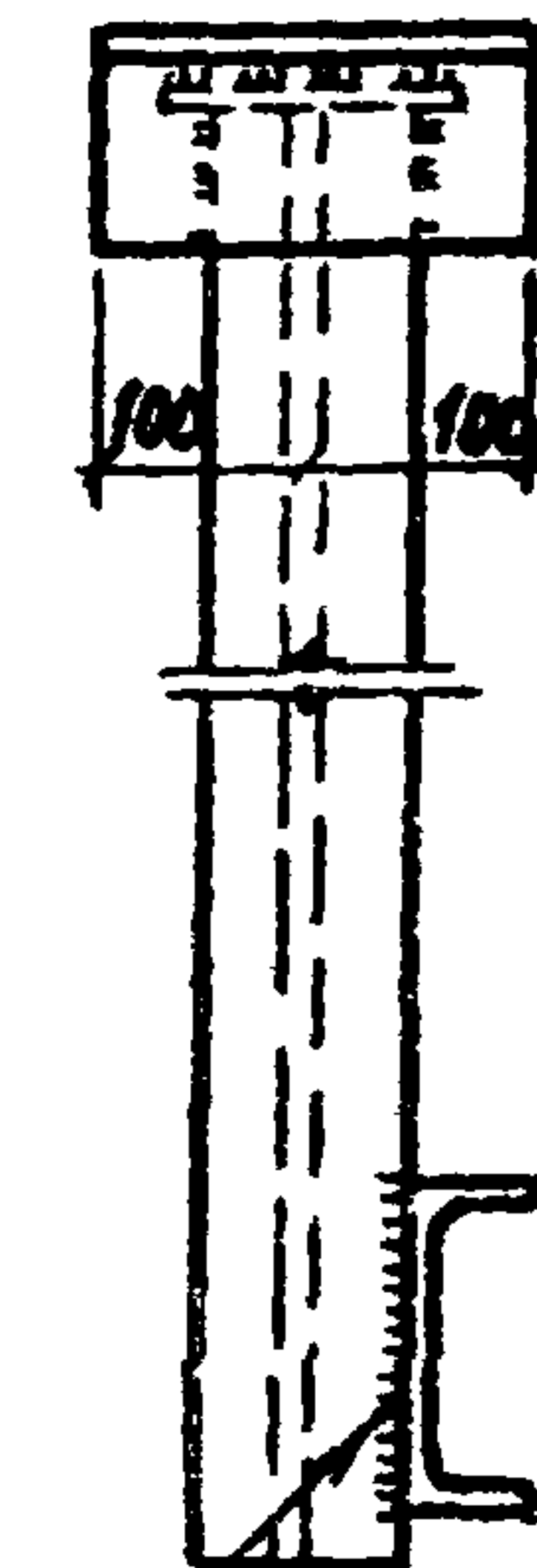
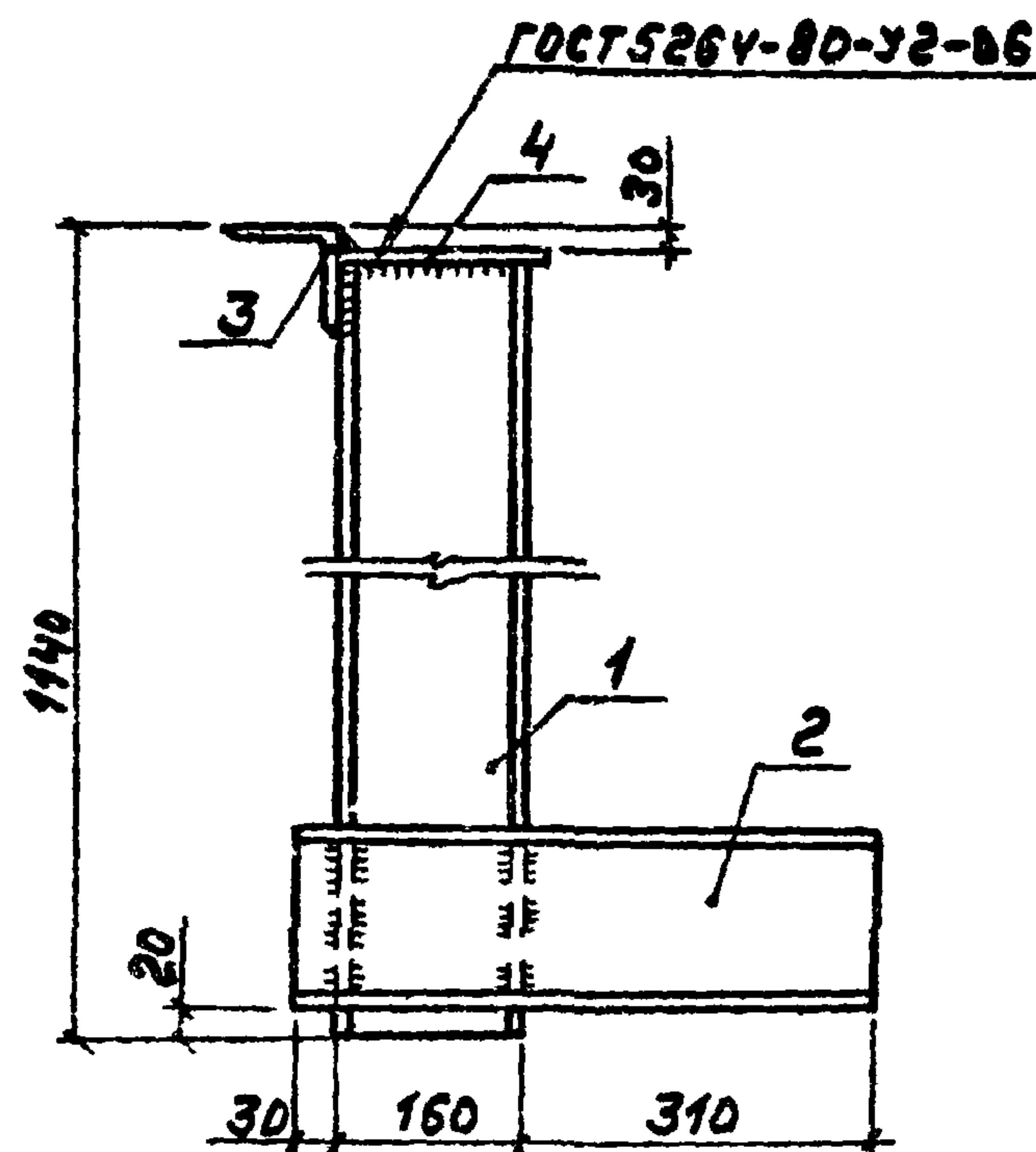
Решетка
($P_1; P_1^*$).

Старый	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР ГПИ Горьковский Сантехпроект		



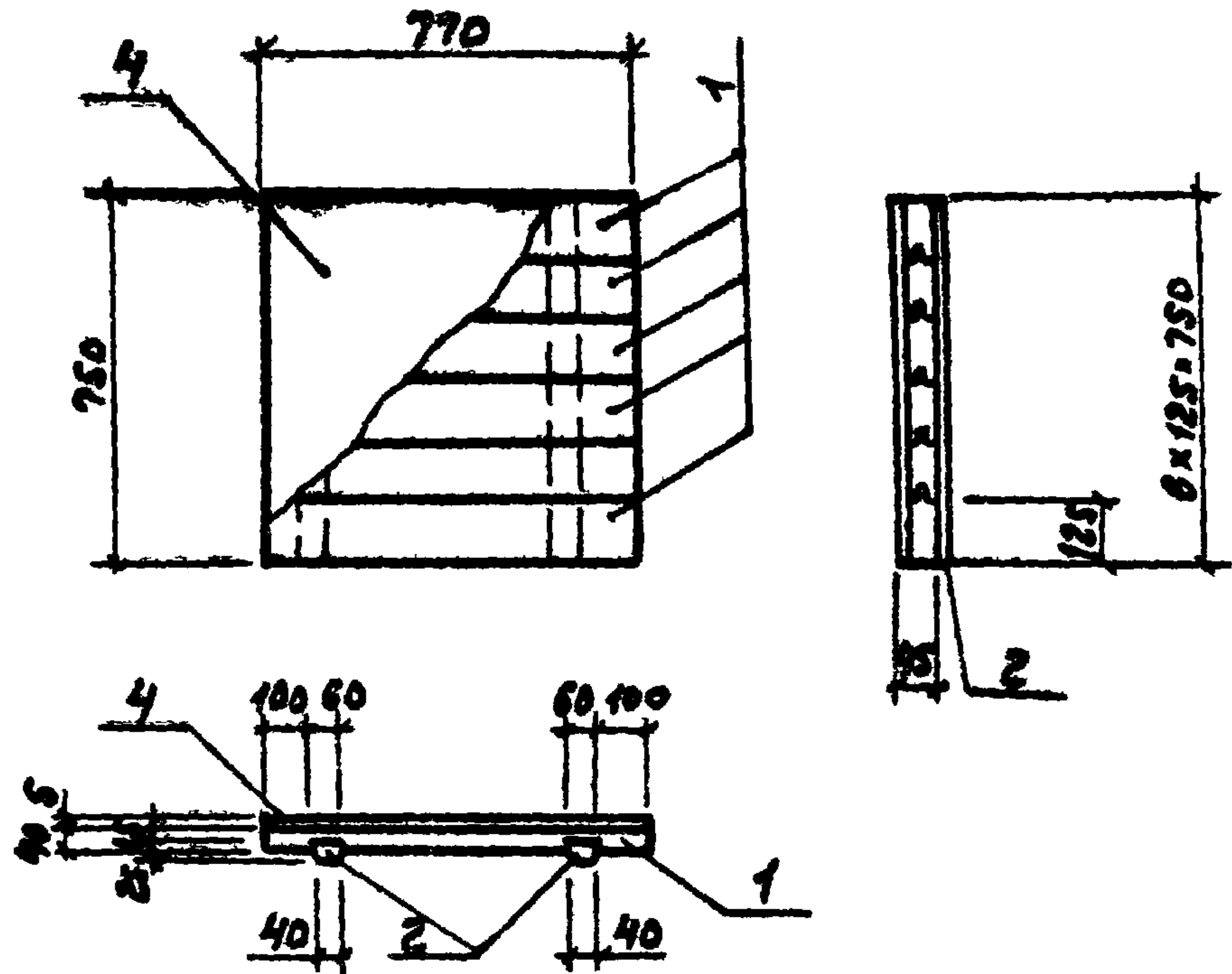
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП 903-1-220.86 КМУ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4	1	14.0101	Лист $\frac{6 \times 240}{\text{ГОСТ 19903-74}^*}$ $\frac{\text{ГОСТ 3}}{\text{ГОСТ 14637-79}}$			
				$\rho = 1170$	1	13,22 кг
Б4	2	14.0102	Лист $\frac{6-2}{\text{ГОСТ 3}} \frac{10 \times 200}{\text{ГОСТ 103-76}^*}$ $\frac{\text{ГОСТ 335-79}^*}{\text{ГОСТ 335-79}^*}$			
				$\rho = 1000$	2	15,23 кг
Б4	3	14.0103	Лист $\frac{6-2}{\text{ГОСТ 3}} \frac{10 \times 40}{\text{ГОСТ 103-76}^*}$ $\frac{\text{ГОСТ 335-79}^*}{\text{ГОСТ 335-79}^*}$			
				$\rho = 100$	4	0,31 кг

				ТП 903-1-220.86 -КМУ-14.0100			
				СТОУКО СТ1	Стадия	Масса	Мощность
					Р	44,92	1:20
					Лист	Листов 1	
					Госстрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Гип	Гусев	Шульц					
Нач. отд.	Морун	Шульц					
Н. контр.	Погорельский	Шульц					
Гл. спец.	Морун	Шульц					
Ст. инж.	Сенагуно	В. Сенагуно					
Инженер	Крибдун	Крибдун					



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП 903-1-220.86 КМУ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4	1	14.0201	Лист $\frac{16}{\text{ГОСТ 8239-72}^*}$ $\frac{\text{ГОСТ 3}}{\text{ГОСТ 535-79}^*} \rho = 1100$		1	17,49 кг
Б4	2	14.0202	Лист $\frac{16}{\text{ГОСТ 8240-72}^*}$ $\frac{\text{ГОСТ 3}}{\text{ГОСТ 535-79}^*} \rho = 500$		1	8,10 кг
Б4	3	14.0203	Лист $\frac{6-100 \times 100}{\text{ГОСТ 8509-72}^*}$ $\frac{\text{ГОСТ 3}}{\text{ГОСТ 535-79}^*} \rho = 200$		1	3,02 кг
Б4	4	14.0204	Лист $\frac{6-2}{\text{ГОСТ 3}} \frac{8 \times 120}{\text{ГОСТ 103-76}^*}$ $\frac{\text{ГОСТ 335-79}^*}{\text{ГОСТ 335-79}^*} \rho = 180$		1	1,40 кг

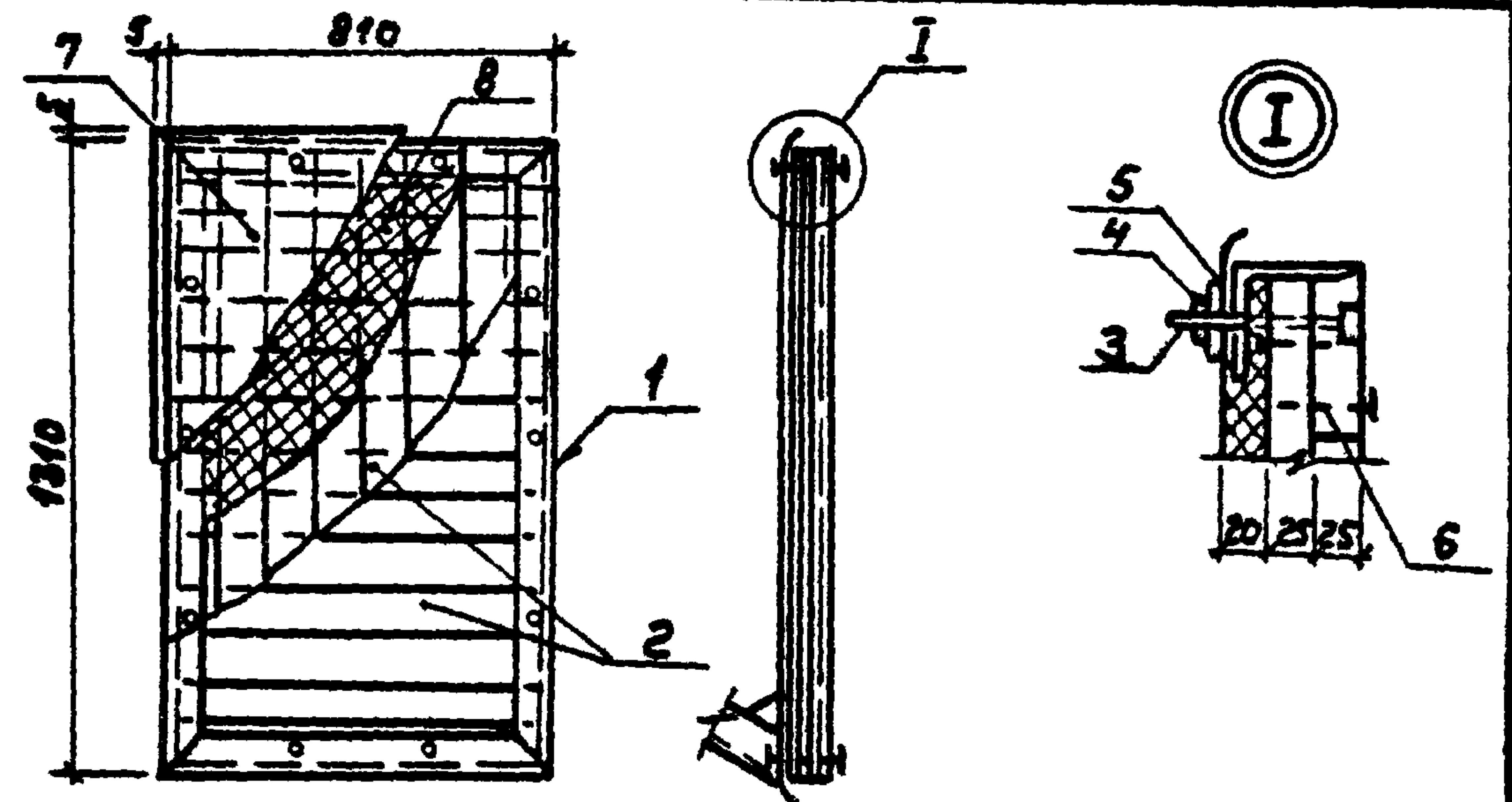
				ТП 903-1-220.86			КМУ-14.0200			
				СТОУКО СТ2			стадия	масса	нагрузка	
							Р	30,01	1:10	
							лист		листо 1	
							госстрой СССР, ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ			
Гип	Гусев	Шульц								
Нач. отд.	Морун	Шульц								
Н. контр.	Погорельский	Шульц								
Гл. спец.	Морун	Шульц								
Ст. инж.	Сенагуно	В. Сенагуно								
Инженер	Крибдун	Крибдун								



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	7.0101	Доска 125x40 ГОСТ 24454-80 В-770	6	
Б4		2	7.0102	Брус 60x40 В=750	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Гвозди К 2,5x60 ГОСТ 4028-63	24	
				<u>Материалы</u>		
		4	ГОСТ 7251-77	Линолеум типа В	0,6 м ²	

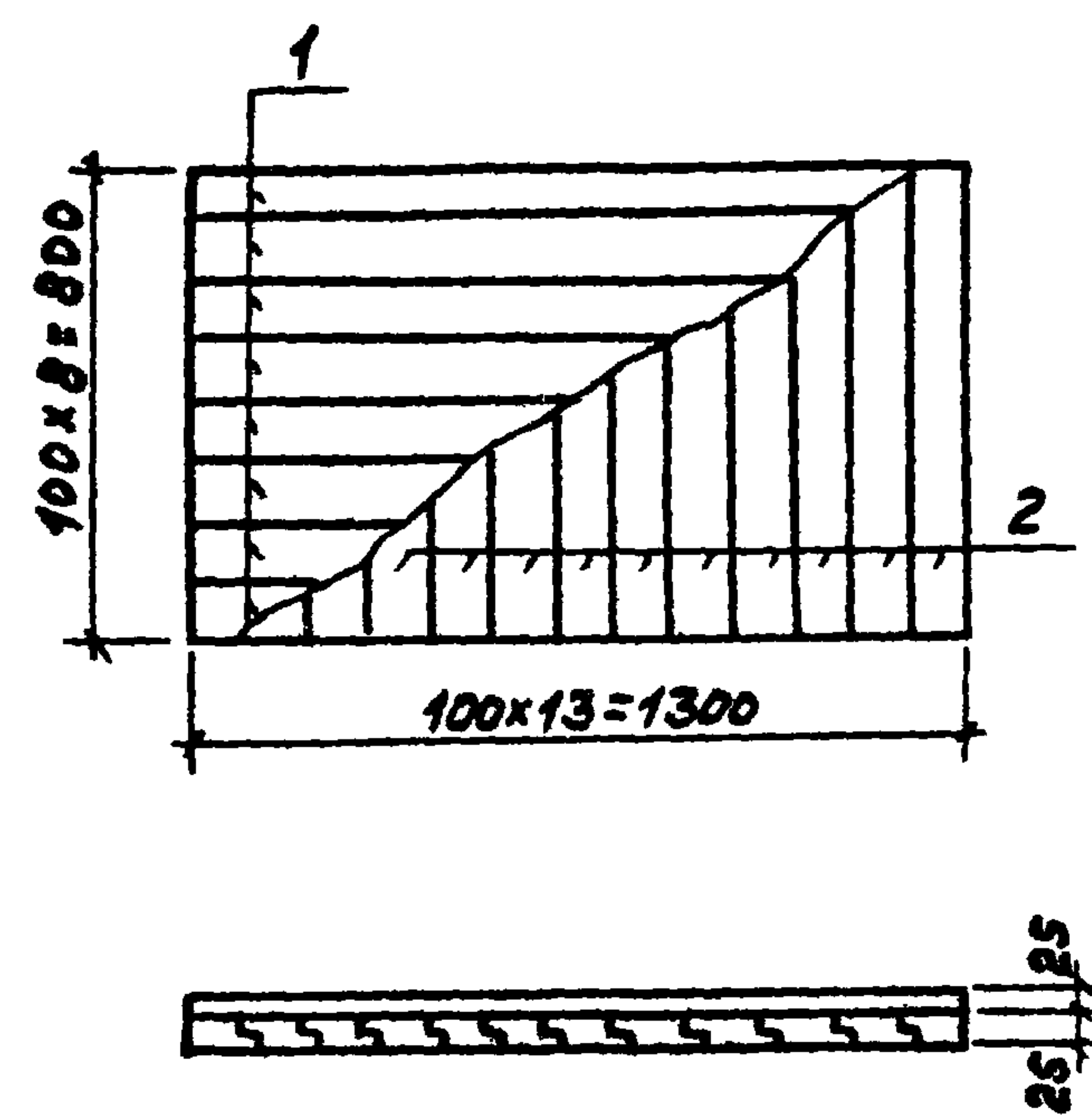
1. Доски и бруски пропитать фторосодержащими водорастворимыми антисептиками.

			ТП 903-1-220.86	КИУ-7.0100			
гип	Гусева	Иванов	Щит деревянный ЩД1	Статус	Масштаб		
нач.отд.	Норенов	Иванов		Р	25.0 1:20		
Н.контр.	Погорельский	Иванов	Лист	Листов 1			
гл.спец.	Норенов	Иванов					
вед.инж.	Курникова	Иванов	Госстрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ				
ст.инж.	Сенягина	Иванов					
инженер	Крибдина	Иванов					



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	ТП 903-1- -КИУ-7.0210	Рамы металлические РМ2	1	26,1 м ²
А4		2	ТП 903-1- -КИУ-7.0220	Щит деревянный ЩД2	1	31,0 м ²
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Болты М10-В 9x34.368 ГОСТ 34016-78 Т700-К	10	
		4		Гайки М10-ТНЧ. ВСТАВКА ГОСТ 5915-70	10	
		5		Шайбы 10.02 ВСТАВКА ГОСТ 11371-78	10	
		6		Гвозди К 2,0x40 ГОСТ 4028-63		
				<u>Материалы</u>		
		7		Лист δ=0,5 ГОСТ 7118-78	11,0 м ²	
		8		Минеральная Вата ММ0 ГОСТ 4640-75	0,02 м ²	

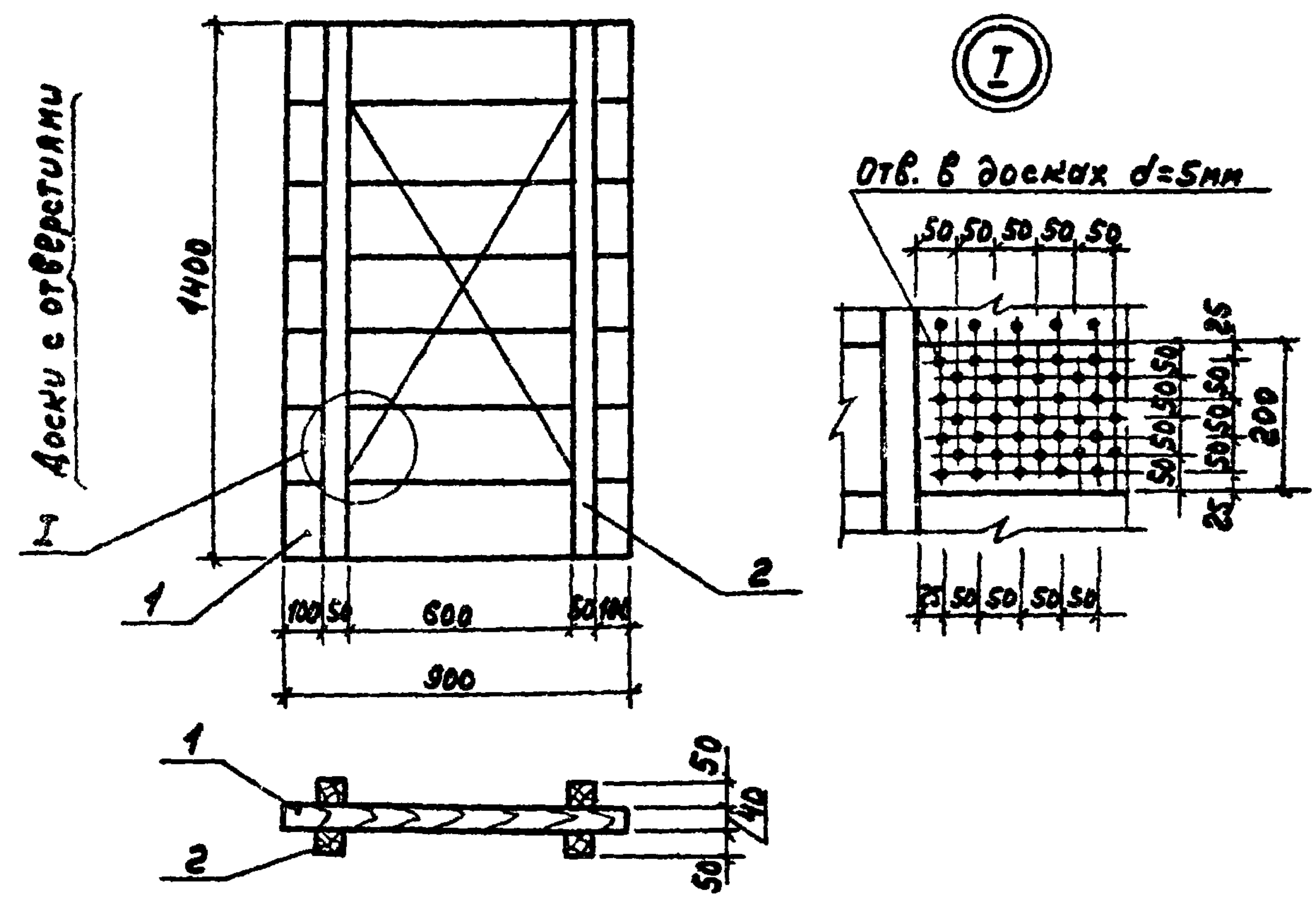
				ТП 903-1-220.86			КЧУ-7.0200		
				Щит покрытия Щ1			Стадия	Масштаб	Насштаб
							Р	630	1:20
Гип				Гусева			Лист	Листов 1	
Нач. отд.				Норенов			Госстрой СССР		
Н. контр.				Погорельский			ГПИ Горьковский		
Гл. спец.				Марков			САНТЕХПРОЕКТ		
Ст. инж.				Сенягина					
Инженер				Крибдина					



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	7.0221	Доска 100x25 ГОСТ 24454-80, L=1300	8	
Б4		2	7.0222	Доска 100x25 ГОСТ 24454-80, L=800	13	

1. Доски шпунтовые пропитать фторосодержащими водорастворимыми антисептиками.

				ТП 903-1-220.86	-КНУ-7.0220		
				Щит деревянный ЩД 2	Стандия	Массы	Масштаб
Гип	Гусев	Масштаб			Р	28,6	1:20
Нач. отд.	Морун	Лист			Лист	Листов 1	
Н. контр.	Погорельский	Лист			Госстрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Гл. спец.	Марков	Лист					
Вед. инж.	Мурминов	Лист					
Инженер	Крибдина	Лист					



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	7.0301	Доска 200x40 ГОСТ 24454-80, L=900	7	
Б4		2	7.0302	Брус 50x50 ГОСТ 24454-80, L=1400		
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Гвозди К30x70 ГОСТ 4028-63		

1. Доски шпунтовые пропитать фторосодержащими водорастворимыми антисептиками.

Утверждено: [подпись] 21.05.78

					ТП 903-1-220.86			КНУ-7.0300		