

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.832.1-8

ТРЕХСЛОЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ С ЭФФЕКТИВНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ПАНЕЛИ ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ

ЧАСТЬ 1

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ

16653-01
ЦЕНА 1-22

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР.

Москва, А-445, Смоленская ул. 22

Сдано в печать 21 1981 г.
Заказ № 11436 Тираж 200

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.832.1-8

ТРЕХСЛОЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ С ЭФФЕКТИВНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ПАНЕЛИ ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ

ЧАСТЬ 1

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ

ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЙ Минсельстроя СССР

Зам. директора *П. Н. Ануфриев*
Гл. инженер *Е. М. Дедов*
Нач. отдела *Е. С. Бирко*
Гл. конструктор *Ф. М. Козинский*
Гл. инженер пр-та *Э. Н. Жукова*
Рук. лаборатории *В. А. Зоренин*

НИИЖБ Госстроя СССР

Зам. директора *Н. Н. Каровин*
Рук. лаборатории *Ю. В. Чиненков*
Ст. научн. сотрудник *Г. Е. Капосов*
Ст. научн. сотрудник *А. А. Евдокимов*

НИИСК Госстроя СССР

Директор *А. И. Бураков*
Зам. директора *И. А. Лукашенко*
Рук. сектора *В. Г. Леличенко*

УТВЕРЖДЕНЫ Госстроем СССР.
Протокол от 20.05.80г №36.

16653-01 2

Содержание

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
1.	1.832.1-8.2.1.000000 ПЗ	Пояснительная записка	2-5
2.	1.832.1-8.2.1.000000 ВС	Выборка стали	6
3.	1.832.1-8.2.1.110000	Панель 6×2,4 с оконными проемами	7,8
4.	1.832.1-8.2.1.110000 СБ	Панель 6×2,4 с оконными проемами. Сборочный чертеж	9-14
5.	1.832.1-8.2.1.120000	Панель 6×2,7 с оконными проемами	15,16
6.	1.832.1-8.2.1.120000 СБ	Панель 6×2,7 с оконными проемами. Сборочный чертеж	17-19
7.	1.832.1-8.2.1.130000	Панель 6×3,0 с оконными проемами	20,21
8.	1.832.1-8.2.1.130000 СБ	Панель 6×3,0 с оконными проемами. Сборочный чертеж	22-24
9.	1.832.1-8.2.1.140000	Панель 6×3,3 с оконными проемами	25,26
10.	1.832.1-8.2.1.140000 СБ	Панель 6×3,3 с оконными проемами. Сборочный чертеж	27-29
11.	1.832.1-8.2.1.000000	Вариант узлов I, II, III при термообработке сухим воздухом	30

Взамен листа 1.832.1-8.2.1.000000 ПЗ лист 1

Ст. инж. Матвеев (Матвеева)

29/I-81г.

1. Общая часть

1.1. Выпуск 2 серии 1.832.1-8 состоит из двух частей и содержит:

- часть 1. Опалубочные чертежи и армирование;
- часть 2. Арматурные и закладные изделия.

1.2. Данный альбом содержит рабочие чертежи панелей повышенной заводской готовности с оконными проемами.

1.3. Номенклатура панелей, указания по их применению и расчету приведены в выпуске 0 настоящей серии.

2. Конструкция панелей

2.1. Конструкция панелей трехслойная: между двумя внешними плоскими железобетонными слоями, соединяемыми между собой стальными гибкими связями, располагается утеплитель.

Толщина несущего железобетонного слоя, обращенного внутрь помещения - 100 мм, наружного - 50 мм.

2.2. Железобетонные слои могут выполняться:

- из тяжелого бетона объемной массой $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$;
- из конструкционного легкого бетона объемной массой $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$, приготовленного на кварцевом песке крупностью не более 10 мм.

Бетон панелей, предназначенный для работы в условиях слабоагрессивной и среднеагрессивной степени воздействия газовых сред должен быть повышенной плотности (П), согласно СНиП II-28-73*.

2.3. Наружный и внутренний железобетонные слои панели выполняются из бетона проектной марки:

по прочности на сжатие - 200;

по морозостойкости по таблице 9 СНиП II-21-75. Не ниже: МР350 - для тяжелого бетона, МР335 - для легкого бетона.

СНП ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА	Нач. отд.	Бурко Е.С.	5.2.1	1980	1.832.1-8.2.1.000000 ПЗ	Страницы Р	Лист 1 из	Листов 7
	Гл. спец.	Жукова З.И.	ЖИ					
	Рук. зр.	Коробов Г.И.	ГК					
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА					Пояснительная записка	Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка		

24. Легкий бетон может быть следующих видов:

- керанзитобетон
- аглопоритобетон
- шлакопенобетон

25. Средний теплоизолирующий слой может выполняться из:

- плитного пенополистирольного пенопласта ПСБ марки 30 по ГОСТ 15588-70* с расчетным коэффициентом теплопроводности $\lambda = 0,040 \text{ ккал}/(\text{м.ч.}^\circ\text{C})$;
- полужестких минераловатных плит на синтетическом связующем по ГОСТ 9573-72* с объемной массой $125 \text{ кг}/\text{м}^3$ и расчетным коэффициентом теплопроводности $\lambda = 0,063 \text{ ккал}/(\text{м.ч.}^\circ\text{C})$;
- жестких минераловатных плит на битумном связующем по ГОСТ 10140-71* с объемной массой $200 \text{ кг}/\text{м}^3$ и расчетным коэффициентом теплопроводности $\lambda = 0,070 \text{ ккал}/(\text{м.ч.}^\circ\text{C})$.

26. При теплоизолирующем слое из минераловатных плит выполняется пароизоляция:

- из полиэтиленовой пленки между железобетонным слоем, обращенным внутрь здания (толщиной 100 мм), и утеплителем. Зашите пленкой подлежат также боковые грани утеплителя;
- из слоя пергамина между утеплителем и наружным железобетонным слоем (толщиной 50 мм).

При эксплуатации помещений с влажностью внутреннего воздуха до 75% допускается вместо полиэтиленовой пленки принимать слой пергамина.

27. Железобетонные слои армируются:

- внутренний - пространственным каркасом;
- наружный - сварными сетками.

28. Железобетонные слои соединены между собой гибкими связями вилочного типа.

29. Арматура принята:

- для каркасов и сеток класса А-III и ВрI;
- для гибких связей из крутой стали класса А-II с цинковым покрытием толщиной 50 мк, нанесенным гальваническим способом;
- для монтажных петель класса А-I.

1.832.1-82.1.000000 ПЗ

Лист

2

2.10. В настоящем альбоме разработаны стеновые панели только для варианта влажной термообработки.

2.11. При влажной термообработке оконные блоки устанавливаются в заводских условиях после выемки панелей из формы.

2.12. Для крепления оконных блоков в панелях предусмотрены деревянные антисептированные продки.

2.13. При варианте термообработки сухим воздухом приведены только узлы I, II, III на листе 1.832.1-82.1.000000 данного альбома.

2.14. При термообработке сухим воздухом допускается установка оконных блоков в процессе формования.

3. Указания по изготовлению

3.1. Панели должны изготавливаться в заводских условиях с соблюдением требований нормативных документов и технических условий.

3.2. Изготовление панелей осуществляется в стальных формах в следующей последовательности:

- в подготовленную форму устанавливается пространственный арматурный каркас;
- бетонируется внутренний слой (толщина 100 мм);
- укладывается полиэтиленовая пленка (только при утеплителе из минераловатных плит);
- раскладывается плитный утеплитель;
- укладывается слой пергамина (при утеплителе из минераловатных плит);
- боковые поверхности панелей закрываются полиэтиленовой пленкой (см. рис 1);
- укладывается арматурная сетка наружного слоя;
- устанавливаются гибкие связи, соединяющие арматурные изделия с внутренним слоем;
- бетонируется наружный слой.

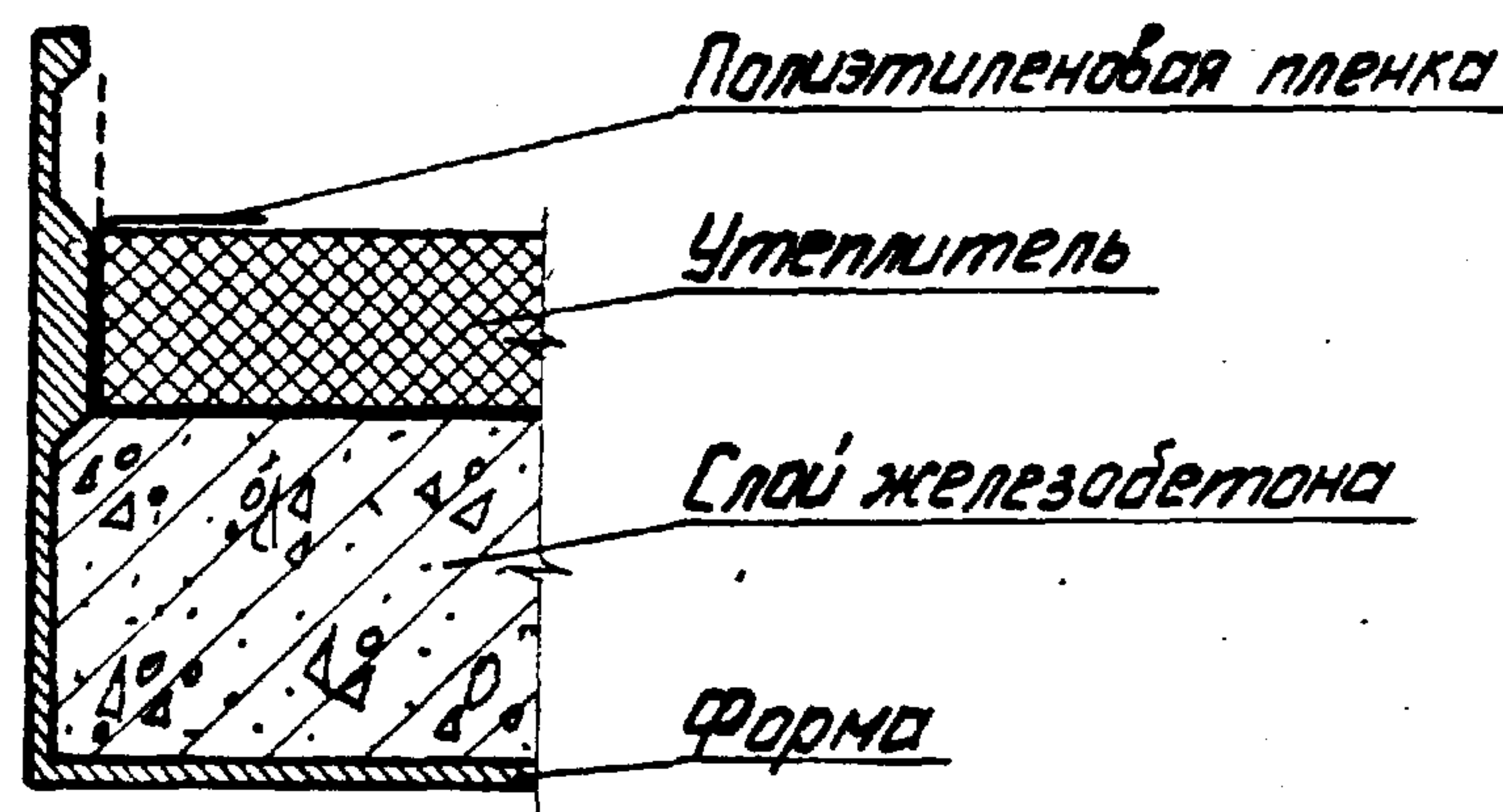
1.832.1-82.1.000000 ПЗ

Лист

3

16653-01 4

Рис. 1



3.3. Гибкие связи устанавливаются таким образом, чтобы они охватывали стержень сетки. Разница во времени между бетонированием внутреннего слоя и установкой гибких связей не должна превышать двух часов.

3.4. При укладке утеплителя следует обеспечить плотное примыкание плит друг к другу. Зазоры должны быть заполнены крошкой из утеплителя и, при утеплителе из пенопласта, закрыты сверху полоской бумаги.

3.5. При термообработке панелей допускается воздействие на пенополистирол температуры 70°C неограниченное время и температуры 85°C — не более 30 минут.

3.6. При изготовлении панелей должно быть обеспечено проектное положение арматуры и закладных деталей.

3.7. Объем минераловатных плит дан без учета сжимаемости материала. Толщина исходного слоя, укладываемого в форму для получения проектной толщины, должна устанавливаться на основании опытных формований панели с учетом того, что выпускаемые минераловатные плиты имеют различную сжимаемость в пределах, установленных ГОСТ'ами.

3.8. Расход пленки полиэтиленовой указан с учетом покрытия торцов утеплителя по всему контуру панели.

Допускается вместо полиэтиленовой пленки защиту боковых граней утеплителя осуществлять

нанесением водных дисперсных синтетических каучуковых (латексных) покрытий, отвечающих требованиям ГОСТ 10564-75.

В случае обмазки торцов утеплителя влагозащитным составом, расход пленки должен быть скорректирован.

3.9. Выемку из формы панелей повышенной заводской готовности с оконными проемами допускается производить только из вертикального или наклонного положения (угол наклона к вертикали не более 8°).

4. Транспортирование и хранение

4.1. Погрузка, транспортирование, разгрузка и складирование панелей производятся в соответствии со СНиП III-16-73 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ“ и СНиП III-A.II-70 „Техника безопасности в строительстве“.

4.2. Перевозка панелей должна осуществляться транспортными средствами, оборудованными специальными инвентарными приспособлениями, обеспечивающими их устойчивость и сохранность во время транспортирования.

При перевозке панели располагают в вертикальном положении или наклонно (под углом не более 8° к вертикали).

4.3. Транспортирование панелей должно предусматривать возможность их монтажа непосредственно с транспортных средств.

4.4. Панели хранят в вертикальном (рабочем) положении в специальных устройствах.

Панели устанавливаются на деревянные прокладки толщиной не менее 30 мм.

Прокладки располагают по линии подъемных петель.

5. Заводские испытания панелей

5.1. Испытание панелей и оценка качества изделий производится в соответствии с ГОСТ 8829-77, "Конструкции и изделия ж/б сборные. Методы испытаний и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости" с учетом требований "Инструкции по испытаниям железобетонных стеновых панелей промышленных зданий", Москва, 1977г.

5.2. Схема опирания и загрузки панелей при испытаниях приведена на рис. 2.

5.3. Контрольные нагрузки по проверке прочности и жесткости панелей и контролируемые прогибы приведены в таблице 1, расстояние между грузами в таблице 2.

Таблица 1.

Марка	Масса панели, т	Контрольные разрушающие нагрузки при испытании панелей, тс				Прогиб, см	
		На прочность			На жесткость	Контрольный f_k	Предельный $f_{пред}$
		Вертикальная (соответствующий вес) P_B $C=1,6$	Горизонтальная P_r $C=1,4$	Горизонтальная P_r $C=1,6$	Горизонтальная		
ГСТ 6.2.4	3,90 / 3,00	6,86 / 5,76	1,86	2,13	1,11	<2,90	2,90
ГСТ 6.2.7	4,60 / 3,50	8,10 / 6,72	2,10	2,40	1,25		
ГСТ 6.3.0	5,30 / 4,00	9,33 / 7,68	2,33	2,66	1,39		
ГСТ 6.3.3	6,00 / 4,60	10,56 / 8,83	2,56	2,93	1,53		

В знаменателе приведены данные для панелей с наружным и внутренним слоями из легкого бетона, в числителе — из тяжелого бетона

1.8321-8.2.1.000000 ПЗ

Лист
6

Рис. 2. Схема испытания панелей
Расположение нагрузок по фасаду

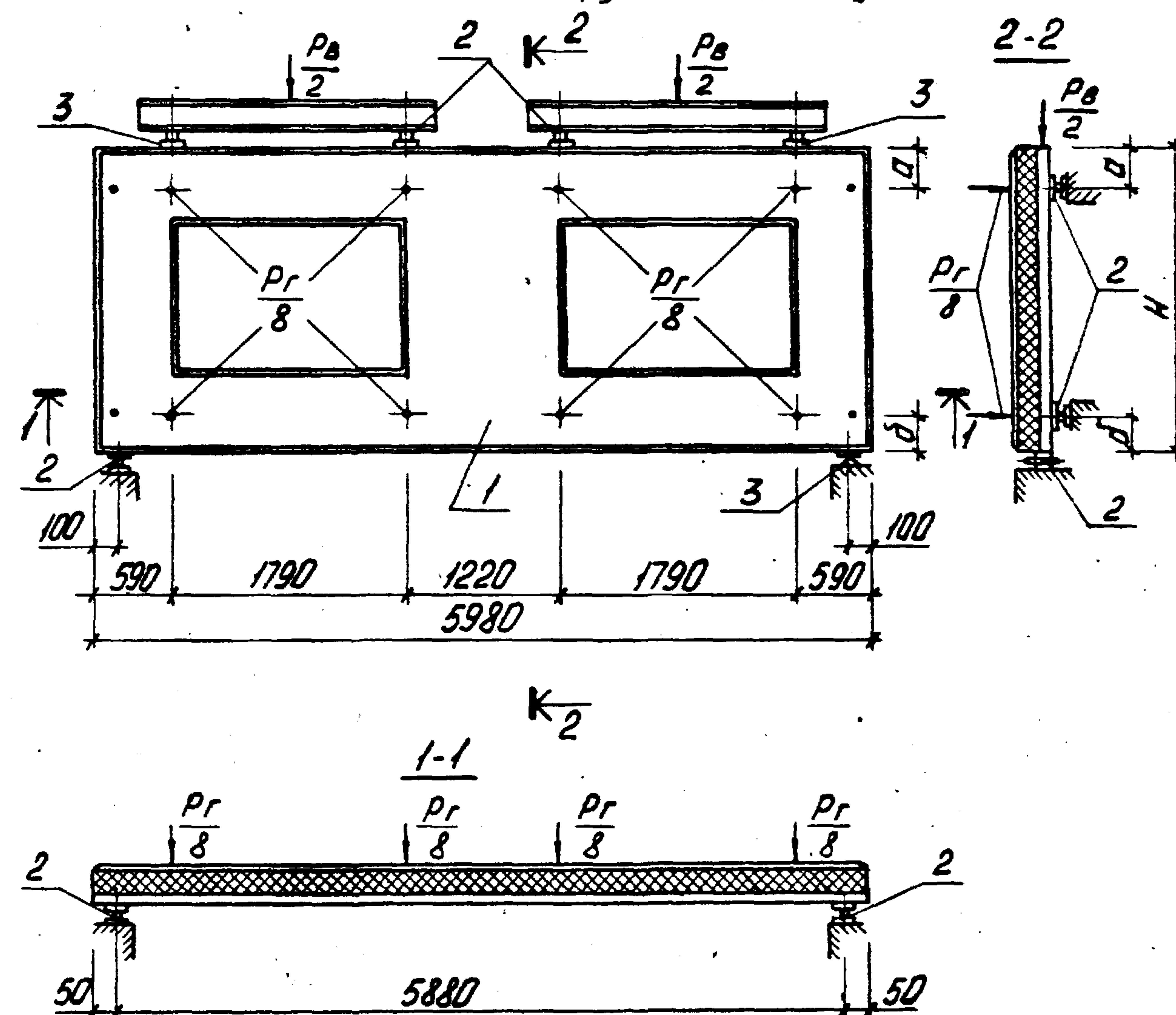


Таблица 2

Высота панели Н, мм	Размеры, мм	
	а	б
2380	300	300
2680	150	600
2980	300	600
3280	450	600

- 1 - испытываемая панель
2 - шаровые опоры
3 - неподвижные опоры

1.8321-8.2.1.000000 ПЗ

Лист
7

Выборка стали на один элемент, кг

Обозначение	Марка элемента	Арматурные изделия, кг								Закладные изделия, кг								Всего
		Арматурная сталь				Проволока				Итого	Итого	Арматурная сталь				Итого		
		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 31459-75		ТУ 10.4-659-75		ГОСТ 5781-75										
		Класс А I	Класс А II	Итого	Класс Вр I	Итого	А III	Класс А I				Класс А II						
								Ф мм				Ф мм						
								10	8			10	4	5	Итого		Ф мм	
10	18									20	Итого					10	Итого	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.8321-8.2.1.110000 -00...-05	псг6.24.20- -0	7,6	28,2		28,2	14,6	8,2	22,8	58,6			6,1		6,1	0,5		6,6	65,2
-06...-11	псг6.24.23- -0	8,6	28,2		28,2	14,6	8,2	22,8	59,6			6,1		6,1	0,5		6,6	66,2
-12...-17	псг6.24.25- -0	10,4	28,2		28,2	14,6	8,2	22,8	61,4			6,1		6,1	0,5		6,6	68,0
-18...-23	псг6.24.20- -0П	7,6	28,2		28,2	14,6	8,2	22,8	58,6	1,6	0,4	6,1		6,5	0,5		8,6	67,2
-24...-29	псг6.24.23- -0П	8,6	28,2		28,2	14,6	8,2	22,8	59,6	1,6	0,4	6,1		6,5	0,5		8,6	68,2
-30...-35	псг6.24.25- -0П	10,4	28,2		28,2	14,6	8,2	22,8	61,4	1,6	0,4	6,1		6,5	0,5		8,6	70,0

Марки панелей указаны без индексов, характеризующих материал внутреннего и наружного слоев и утеплителя.

* Арматурная сталь по ГОСТ 5.1459-72*

Нач. отд.	Бурко Е.С.	БС	1980	1.832.1-8.2.1.000000 ВС		
Гл. спец.	Жукова З.Н.	ЗН				
Рук. гр.	Храдрова Г.М.	ГМ				
Ст. инж.	Конюхова Т.Г.	ТГ				
Инженер	Куликова Л.Л.	ЛЛ		Выборка стали		
				Студия	Лист	Листов
				Р	1	2
				Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Архангельск		

Инд. № инв.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.832.1-8.2.1.120000 -00...-05	псг6.27.20- -0	5,9	23,5	14,6	38,1	16,6	9,2	25,8	69,8			6,1		6,1	0,5		6,6	76,4
-06...-11	псг6.27.23- -0	6,7	23,5	14,6	38,1	16,6	9,2	25,8	70,6			6,1		6,1	0,5		6,6	77,2
-12...-17	псг6.27.25- -0	8,1	23,5	14,6	38,1	16,6	9,2	25,8	72,0			6,1		6,1	0,5		6,6	78,6
-18...-23	псг6.27.20- -0П	5,9	23,5	14,6	38,1	16,6	9,2	25,8	69,8	1,6	0,4	6,1		6,5	0,5		8,6	78,4
-24...-29	псг6.27.23- -0П	6,7	23,5	14,6	38,1	16,6	9,2	25,8	70,6	1,6	0,4	6,1		6,5	0,5		8,6	79,2
-30...-35	псг6.27.25- -0П	8,1	23,5	14,6	38,1	16,6	9,2	25,8	72,0	1,6	0,4	6,1		6,5	0,5		8,6	80,6
1.832.1-8.2.1.130000 -00...-05	псг6.30.20- -0	7,6	37,6		37,6	19,0	10,1	29,1	74,3				8,7	8,7	0,5		9,2	83,5
-06...-11	псг6.30.23- -0	8,6	37,6		37,6	19,0	10,1	29,1	75,3				8,7	8,7	0,5		9,2	84,5
-12...-17	псг6.30.25- -0	10,4	37,6		37,6	19,0	10,1	29,1	77,1				8,7	8,7	0,5		9,2	86,3
-18...-23	псг6.30.20- -0П	7,6	37,6		37,6	19,0	10,1	29,1	74,3	1,6	0,4		8,7	9,1	0,5		11,2	85,5
-24...-29	псг6.30.23- -0П	8,6	37,6		37,6	19,0	10,1	29,1	75,3	1,6	0,4		8,7	9,1	0,5		11,2	86,5
-30...-35	псг6.30.25- -0П	10,4	37,6		37,6	19,0	10,1	29,1	77,1	1,6	0,4		8,7	9,1	0,5		11,2	88,3
1.832.1-8.2.1.140000 -00...-05	псг6.33.20- -0	7,6	42,3		42,3	21,2	11,2	32,4	82,3				8,7	8,7	0,5		9,2	91,5
-06...-11	псг6.33.23- -0	8,6	42,3		42,3	21,2	11,2	32,4	83,3				8,7	8,7	0,5		9,2	92,5
-12...-17	псг6.33.25- -0	10,4	42,3		42,3	21,2	11,2	32,4	85,1				8,7	8,7	0,5		9,2	94,3
-18...-23	псг6.33.20- -0П	7,6	42,3		42,3	21,2	11,2	32,4	82,3	1,6	0,4		8,7	9,1	0,5		11,2	93,5
-24...-29	псг6.33.23- -0П	8,6	42,3		42,3	21,2	11,2	32,4	83,3	1,6	0,4		8,7	9,1	0,5		11,2	94,5
-30...-35	псг6.33.25- -0П	10,4	42,3		42,3	21,2	11,2	32,4	85,1	1,6	0,4		8,7	9,1	0,5		11,2	96,3

1.832.1-8.2.1.000000

Лист
2

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.8321-8.2.1.000000 ПЗ	Пояснительная записка		
		1.8321-8.2.1.110000 СБ	Сборочный чертеж		
		1.8321-8.2.1.000000 ВС	Выборка стали		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		1.8321-8.2.2.111000	Каркас пространственный КР1	1	
2		1.8321-8.2.2.114000	Сетка С9	2	
3		1.8321-8.2.2.112000	Сетка С1	1	
4		1.8321-8.2.2.113000	Сетка С5	2	
5		1.8321-8.2.2.114000 -04	Сетка С13	2	
			<u>Детали</u>		
6		1.8321-8.2.2.110001	Слив С1	2	
			Доска 40×100 ГОСТ 8486-66 сосна, ель $\gamma \leq 20\%$		
7			Провка L=40	6	
8			Провка L=60	6	
9			Хастыль		
			Полоса -40×4 ГОСТ 103-76 L=80 ГОСТ 380-71*	12	0,1 кг
10			Напильник ГОСТ 8242-75	8,4	мм

атд. Бирко Е.С. 507 - 1980
 печ. Жукова Э.Н. 301 С.Р.
 гр. Храбровый М. 10 Р.А.
 инж. Комаров Т.Г. 5114 -

1.8321-8.2.1.110000

Панель 6×2,4
 с оконными проемами

Стадия Лист Листов
 Р 1 4
 Минсельстрой СССР
 ЦНИИЭПсельстрой
 г. Апрельска

Изд. № 1. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		11		Оконный блок ОС 12.18		
				ГОСТ 16407-70*	2	
		12		Гвоздь К 1,4×40 ГОСТ 4028-63*	30	
		13		Гвоздь К 2,5×60 ГОСТ 4028-63*	28	
		14		Гвоздь К 4×100 ГОСТ 4028-63*	14	
				<u>Материалы</u>		
		15		Паронизол ГОСТ 19177-73 ф30	12	мм
		16		Толь ГОСТ 10999-76	0,8	м ²
		17		Настика „Бутэпрал 2М“		
				ТУ 21-29-58-77	1,1	кг
		18		Минеральная вата	0,01	м ³

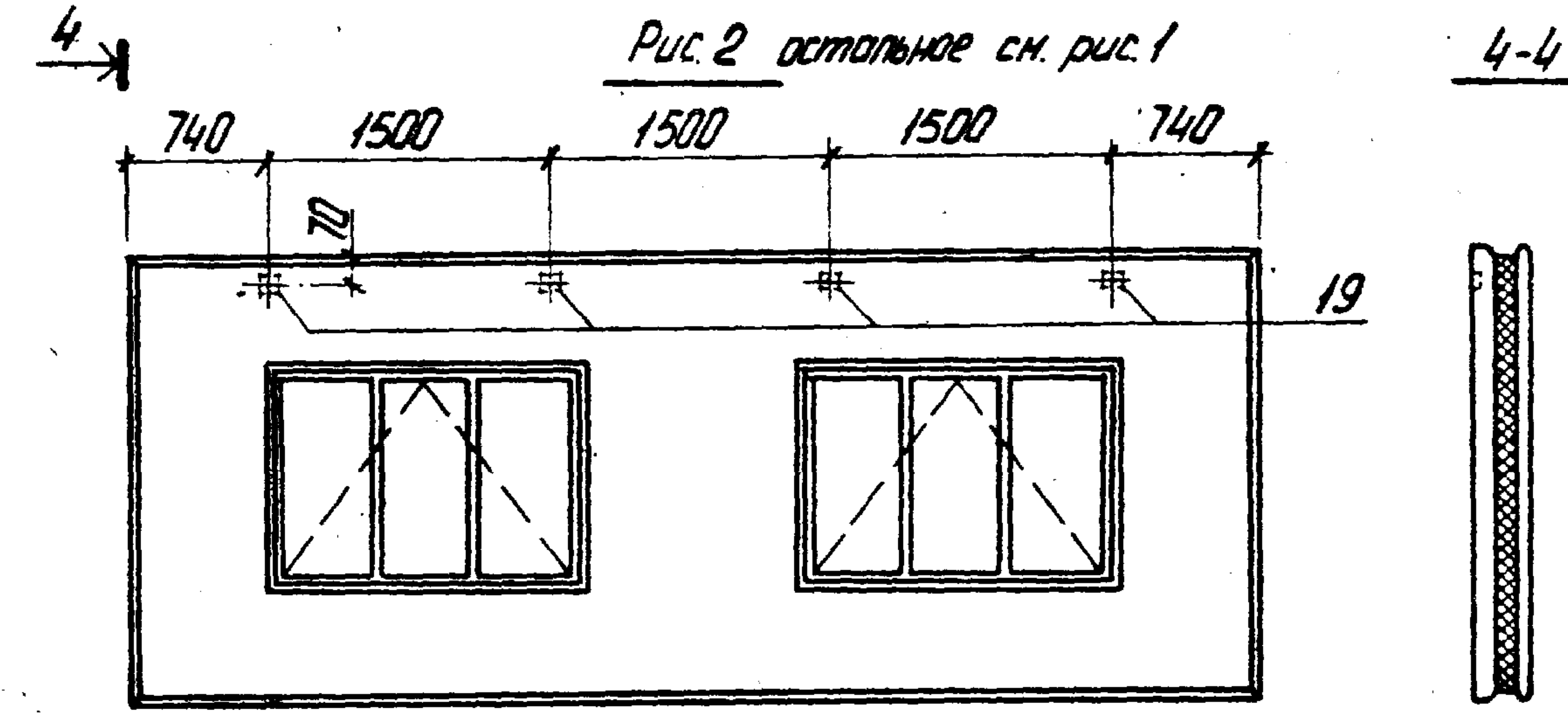
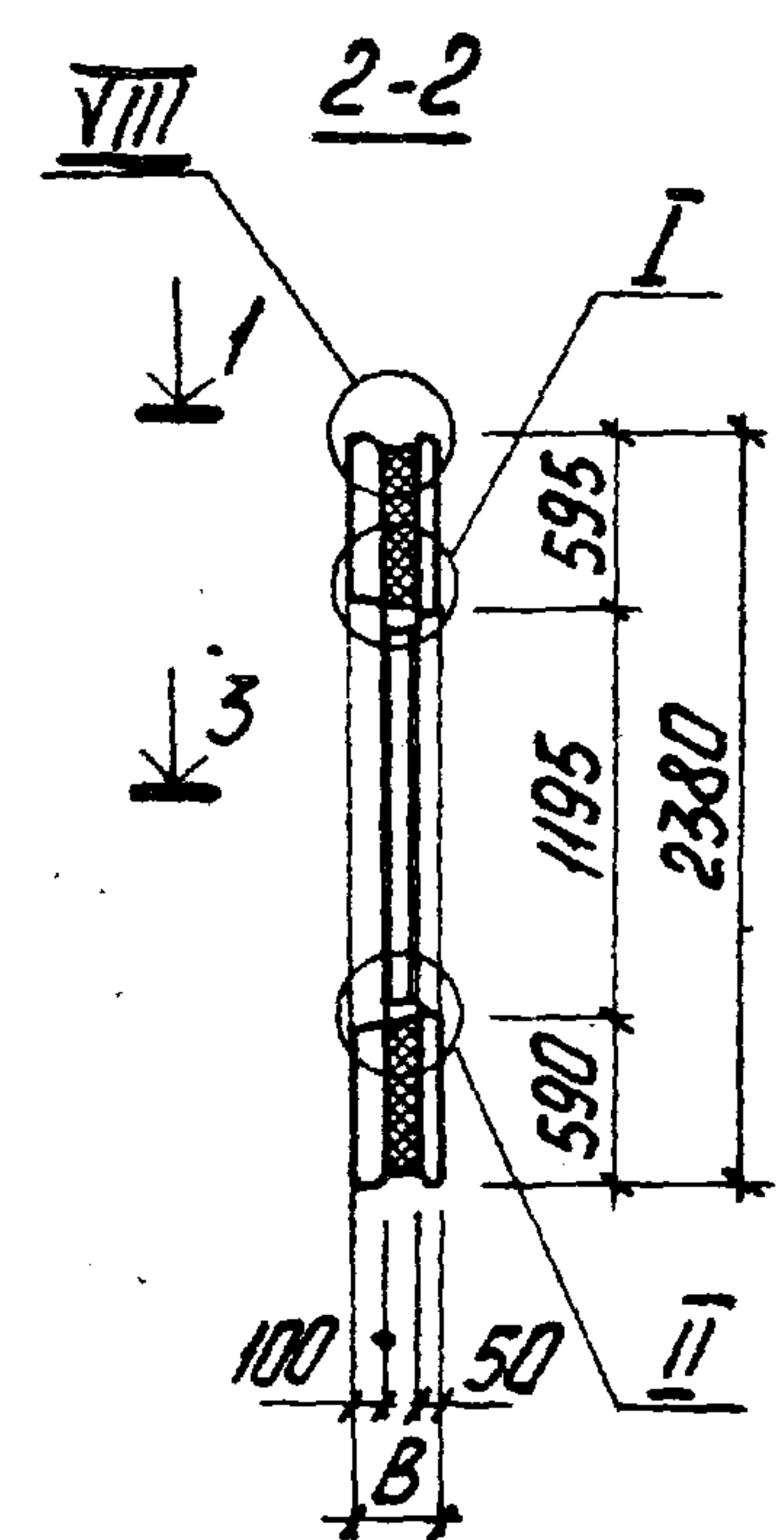
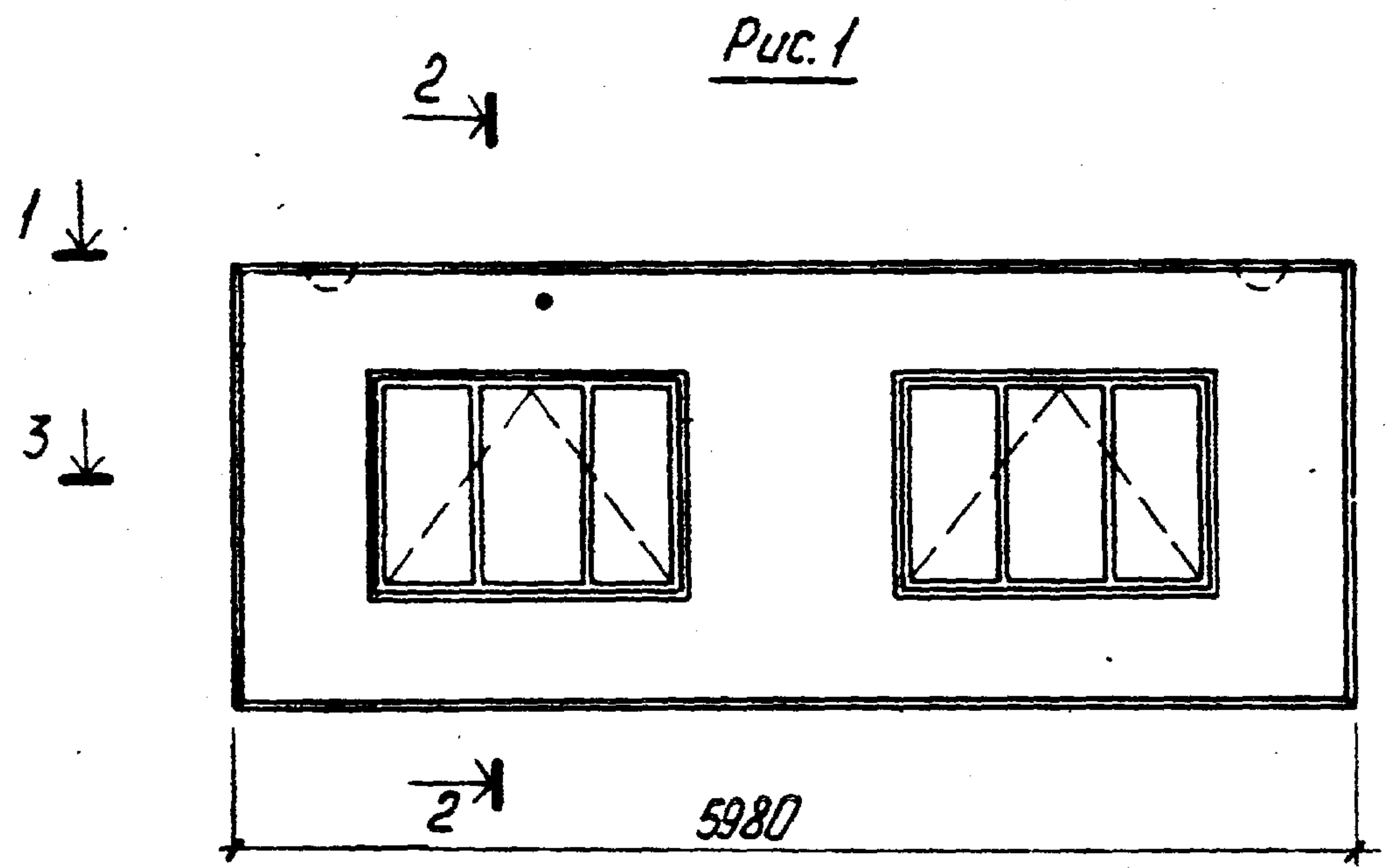
1.8321-8.2.1.110000

Лист
 2

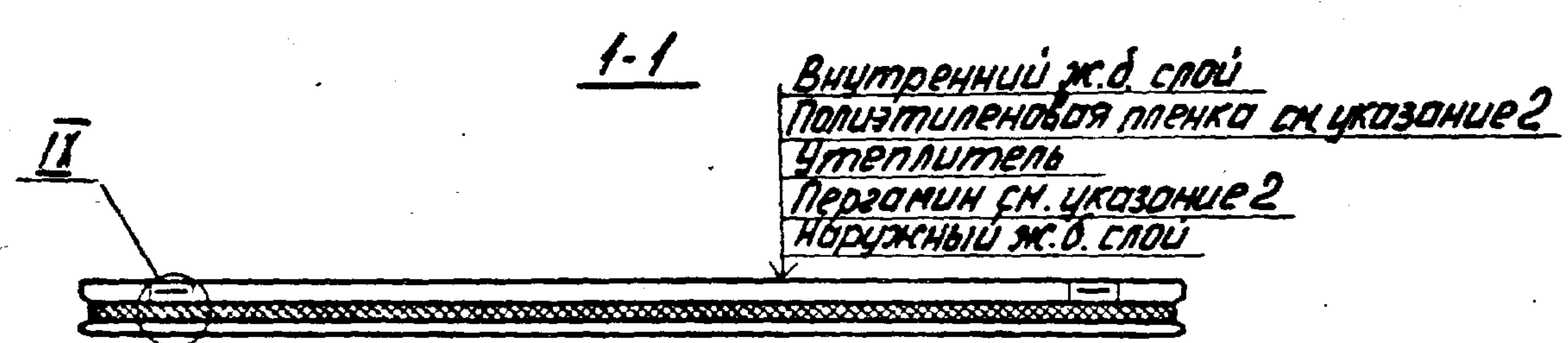
16553-01 8

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		<u>Переменные</u>	<u>данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ		Поз. 19	Изделие закладное М1		
		-00...-17	Отсутствует		
		-18...-35	1.832.1-8.2.2.115000	4	
			<u>Детали</u>		
ИВ		Поз. 20	Связь гидкая К		
		-00...-05; -18...-23	1.832.1-8.2.2.116000	36	К1
		-06...-11; -24...-29	-01	36	К2
		-12...-17; -30...-35	-02	36	К3
		Поз. 21	Пробка		
			Брусак 50x100 ГОСТ 8486-66		
			сосна или ель $\gamma \leq 20\%$		
		-00...-05; -18...-23	l=50	14	
		-06...-11; -24...-29	l=75	14	
		-12...-17; -30...-35	l=100	14	
ИВ		Поз. 22	Слив С		
		-00...-05; -18...-23	1.832.1-8.2.2.110001 -01	2	С2
		-06...-11; -24...-29	-02	2	С3
		-12...-17; -30...-35	-03	2	С4
			<u>Материалы</u>		
			Бетон:		
		-00...-02; -06...-08; -12...-14;			
		-18...-20; -24...-26; -30...-32	Бетон тяжелый М200	1,5	м ³
		¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера обозначено „00“			
1.832.1-8.2.1.110000				Лист	3

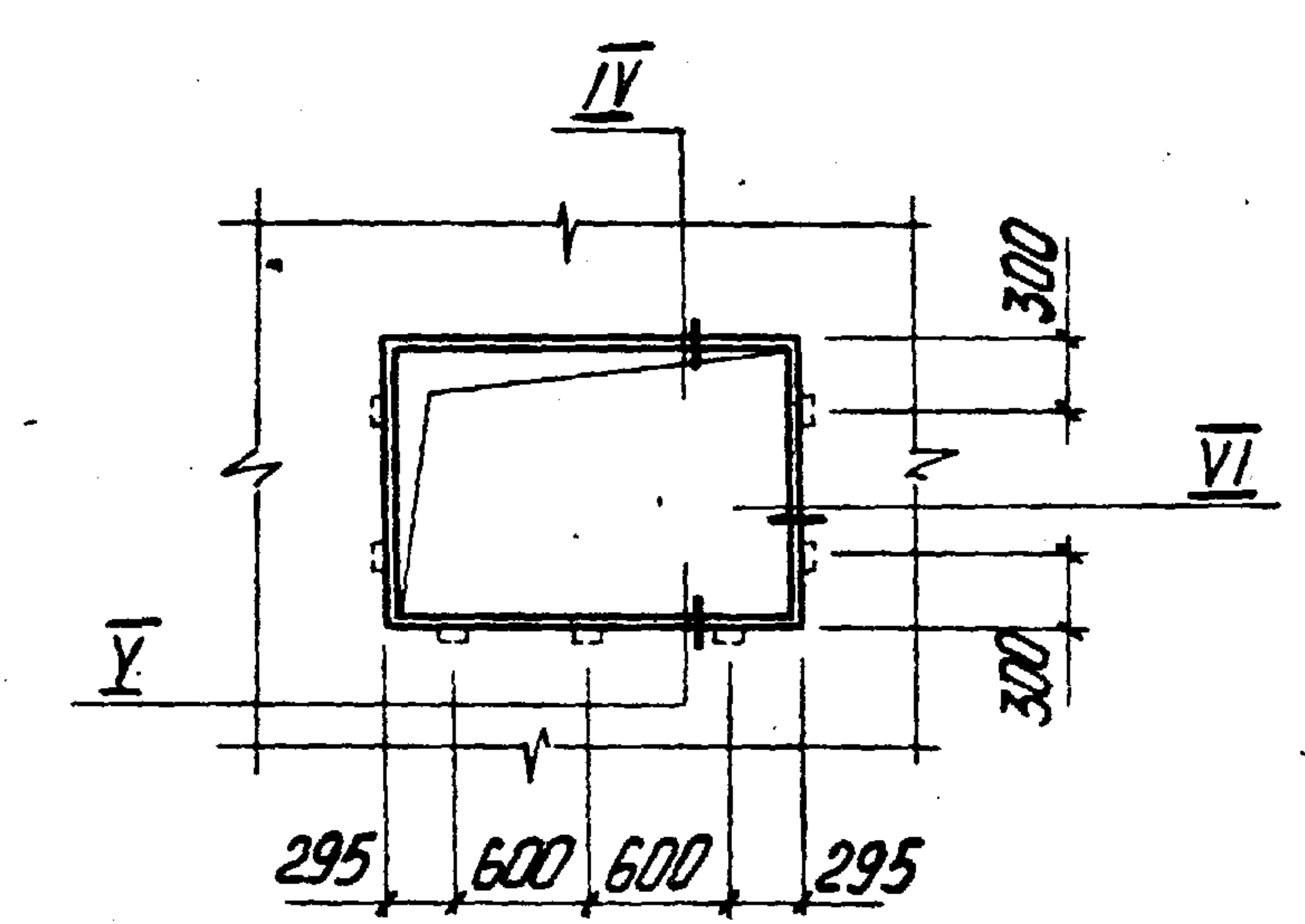
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		-03...-05; -09...-11; -15...-17; -21...-23; -27...-29; -33...-35	Бетон легкий М200	1,5	м ³
			<u>Утеплитель:</u>		
		-00; -03; -18; -21	Пеноплат ГОСТ 15588-70*	0,50	м ³
		-06; -09; -24; -27	Пеноплат ГОСТ 15588-70*	0,75	м ³
		-12; -15; -30; -33	Пеноплат ГОСТ 15588-70*	1,00	м ³
		-01; -04; -19; -22	Плиты минераловатные		
			ГОСТ 9573-72*	0,5	м ³ *)
		-07; -10; -25; -28	Плиты минераловатные		
			ГОСТ 9573-72*	0,75	м ³ *)
		-13; -16; -31; -34	Плиты минераловатные		
			ГОСТ 9573-72*	1,00	м ³ *)
		-02; -05; -20; -23	Плиты минераловатные		
			ГОСТ 10140-71*	0,5	м ³ *)
		-08; -11; -26; -29	Плиты минераловатные		
			ГОСТ 10140-71*	0,75	м ³ *)
		-14; -17; -32; -35	Плиты минераловатные		
			ГОСТ 10140-71*	1,00	м ³ *)
			<u>Пароизоляция:</u>		
		-00; -03; -06; -09; -12; -15; -18; -21; -24; -27; -30; -33	Отсутствует		
		-01; -02; -04; -05; -07; -08; -10; -11; -13; -14; -16; -17; -19; -20; -22; -23; -25; -26; -28; -29; -31; -32; -34; -35	Пергамин ГОСТ 2697-75	12,2	м ²
			Полиэтиленовая пленка		
			ГОСТ 10394-73	16,8	м ² *)
*) см. п.п. 3. 7 и 3. 8 пояснительной записки				Лист	4
1.832.1-8.2.1.110000					



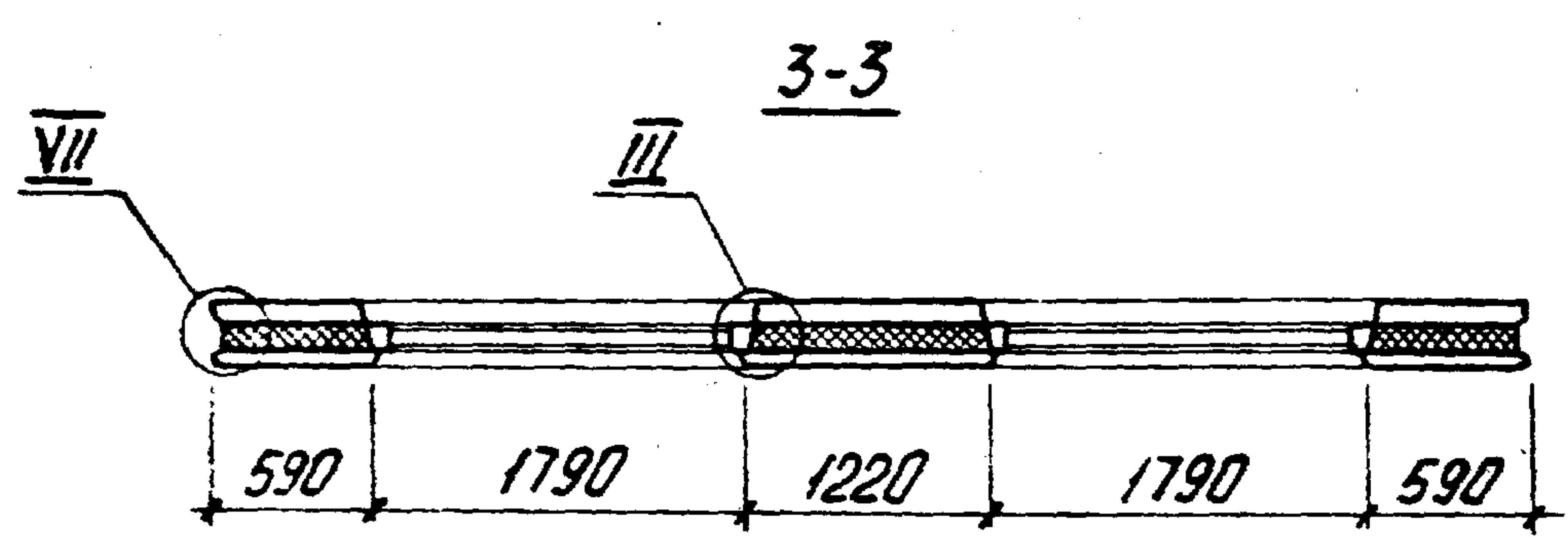
Оконный проем, фрагмент опалубки панели.



Внутренний ж.б. слой
Полиэтиленовая пленка см. указание 2
Утеплитель
Пергамин см. указание 2
Наружный ж.б. слой



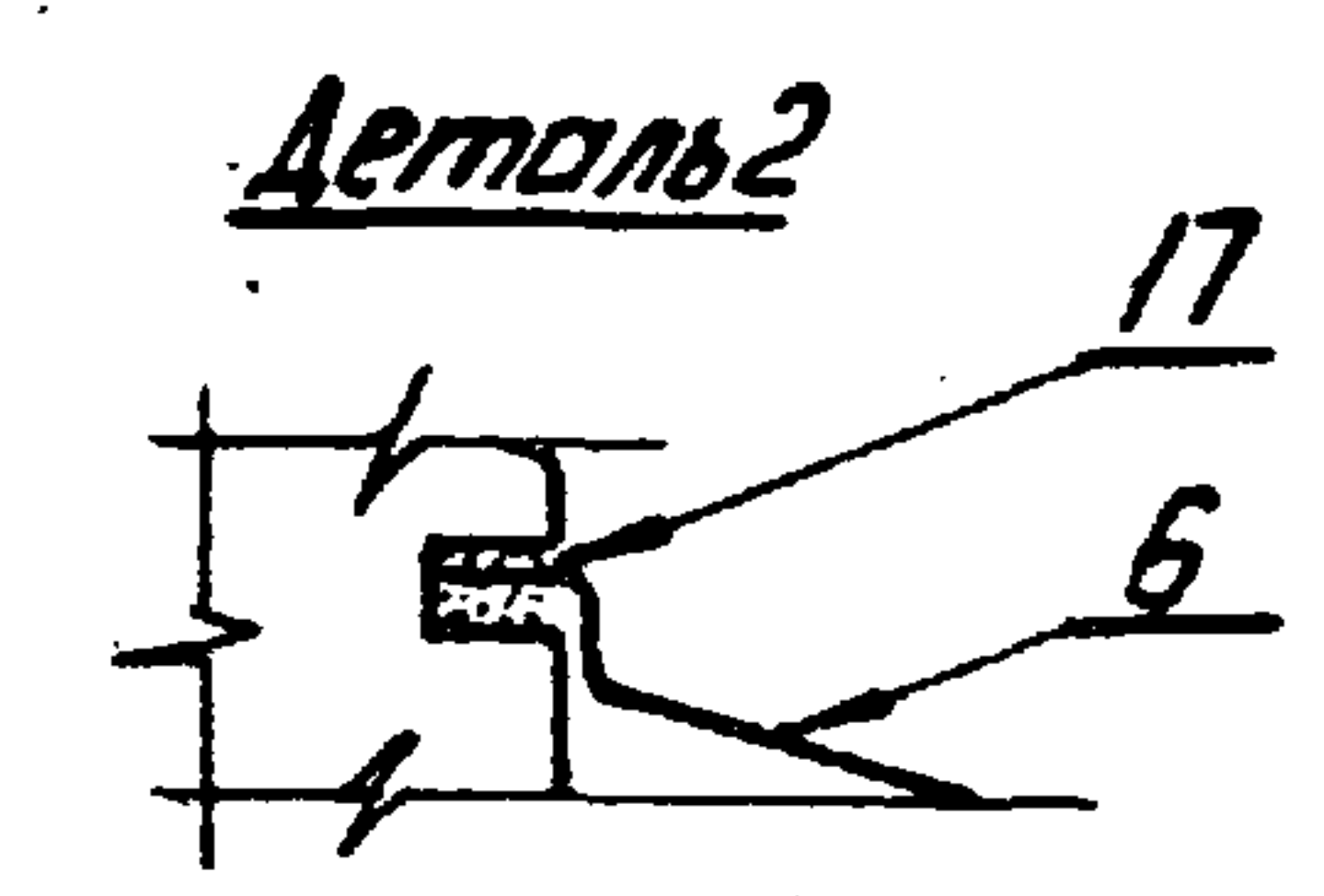
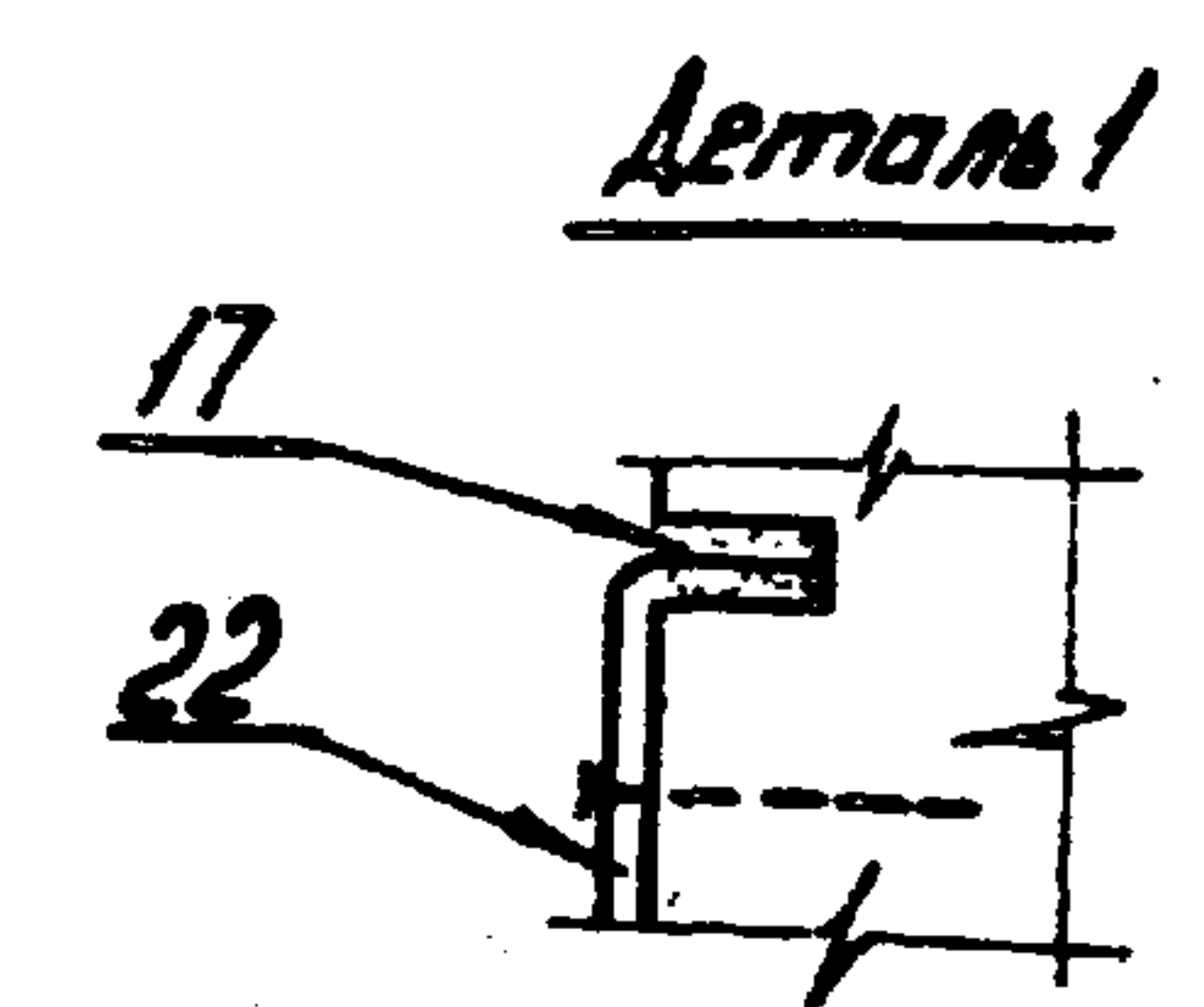
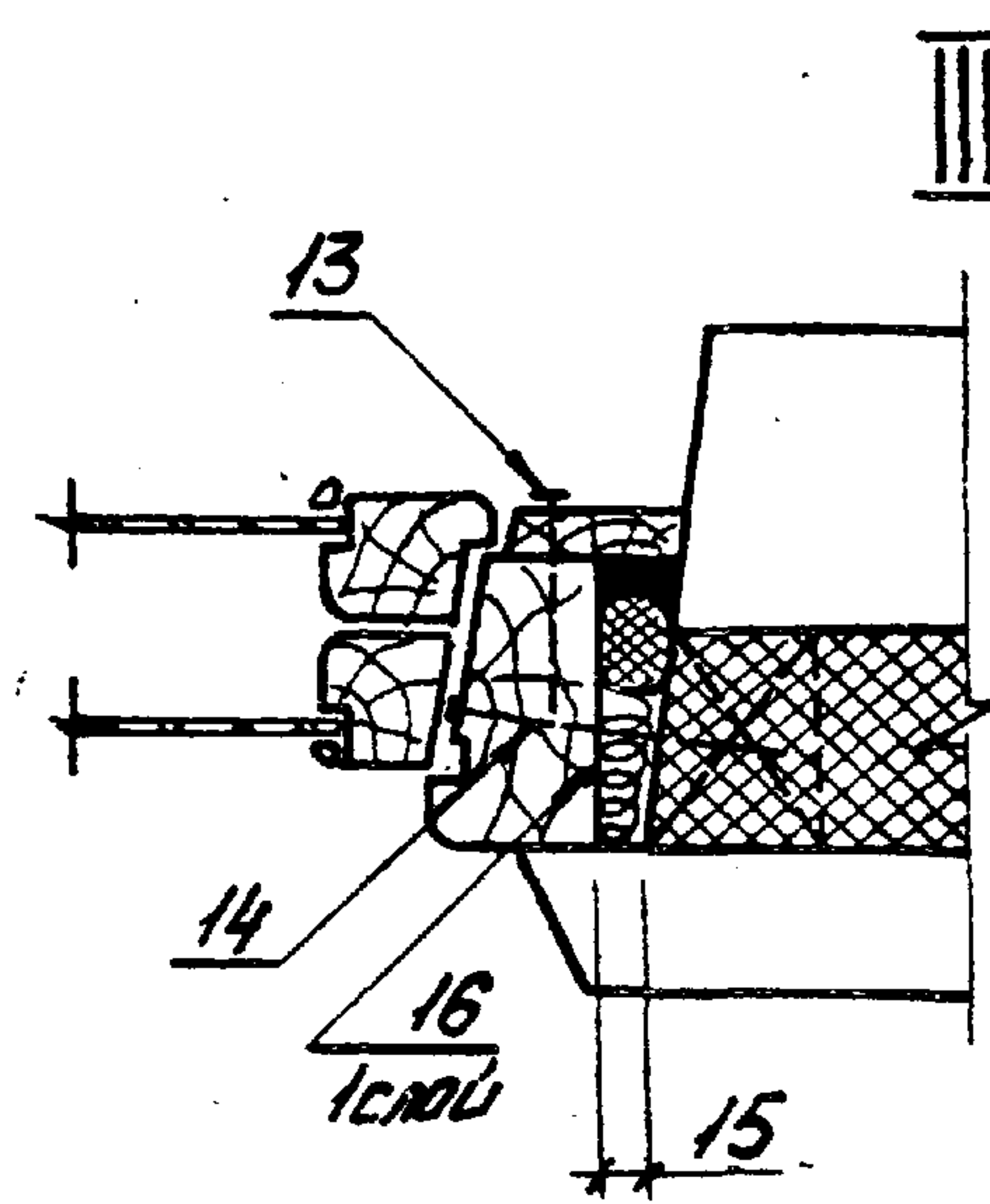
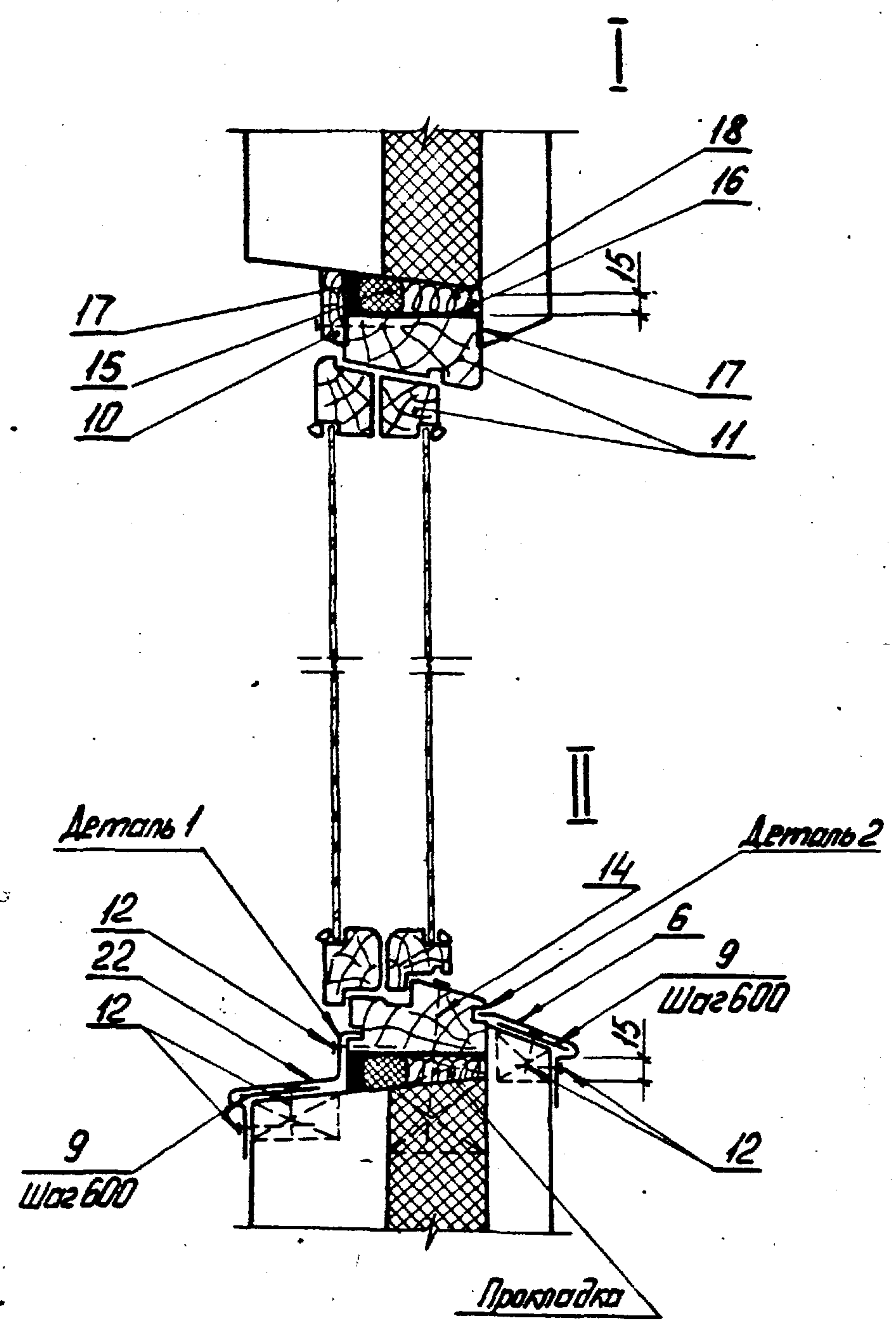
1. Таблицу изменений см. лист 3.
2. Полиэтиленовая пленка и пергамин укладываются только в стеновых панелях с утеплителем из минераловатных плит.



Исполн.	Бирко Е.С.	Табл.	1980	1.832.1-8.21.110000 СБ		
Гл. спец.	Жукова Э.Н.	Жуков		Панель 6x2,4 с оконными проемами		
Рук. гр.	Храброва Г.М.	Храб				
Ст. инж.	Шестакова И.	Шес		Сборочный чертеж		
Ст. техн.	Васильева Т.	Вас				
				Статия		
				Масса		
				Насчитав		
				Р		
				см. табл.		
				1:50		
				Лист 1		
				Листов		
				Минсельстрой СССР		
				ЦНИИЭПсельстрой		
				г. Апрелевка		

Обозначение	Марка	Рис.	В, мм	Масса, т
1.832.1-8.2.1.110000	ПСТ6.24.20-ТП-0	Рис.1	200	3,8
-01	ПСТ6.24.20-ТМ-0			
-02	ПСТ6.24.20-ТБ-0			
-03	ПСТ6.24.20-ПП-0			2,9
-04	ПСТ6.24.20-ПМ-0			
-05	ПСТ6.24.20-ПБ-0		225	3,9
-06	ПСТ6.24.23-ТП-0			
-07	ПСТ6.24.23-ТМ-0			
-08	ПСТ6.24.23-ТБ-0			
-09	ПСТ6.24.23-ПП-0			3,0
-10	ПСТ6.24.23-ПМ-0			
-11	ПСТ6.24.23-ПБ-0		250	3,9
-12	ПСТ6.24.25-ТП-0			
-13	ПСТ6.24.25-ТМ-0			
-14	ПСТ6.24.25-ТБ-0			3,0
-15	ПСТ6.24.25-ПП-0			
-16	ПСТ6.24.25-ПМ-0			
-17	ПСТ6.24.25-ПБ-0			

Обозначение	Марка	Рис.	В, мм	Масса, т
1.832.1-8.2.1.110000 -18	ПСТ6.24.20-ТП-0К	Рис.2	200	3,8
-19	ПСТ6.24.20-ТМ-0К			
-20	ПСТ6.24.20-ТБ-0К			
-21	ПСТ6.24.20-ПП-0К			2,9
-22	ПСТ6.24.20-ПМ-0К			
-23	ПСТ6.24.20-ПБ-0К		225	3,9
-24	ПСТ6.24.23-ТП-0К			
-25	ПСТ6.24.23-ТМ-0К			
-26	ПСТ6.24.23-ТБ-0К			
-27	ПСТ6.24.23-ПП-0К			3,0
-28	ПСТ6.24.23-ПМ-0К			
-29	ПСТ6.24.23-ПБ-0К		250	3,9
-30	ПСТ6.24.25-ТП-0К			
-31	ПСТ6.24.25-ТМ-0К			
-32	ПСТ6.24.25-ТБ-0К			3,0
-33	ПСТ6.24.25-ПП-0К			
-34	ПСТ6.24.25-ПМ-0К			
-35	ПСТ6.24.25-ПБ-0К			



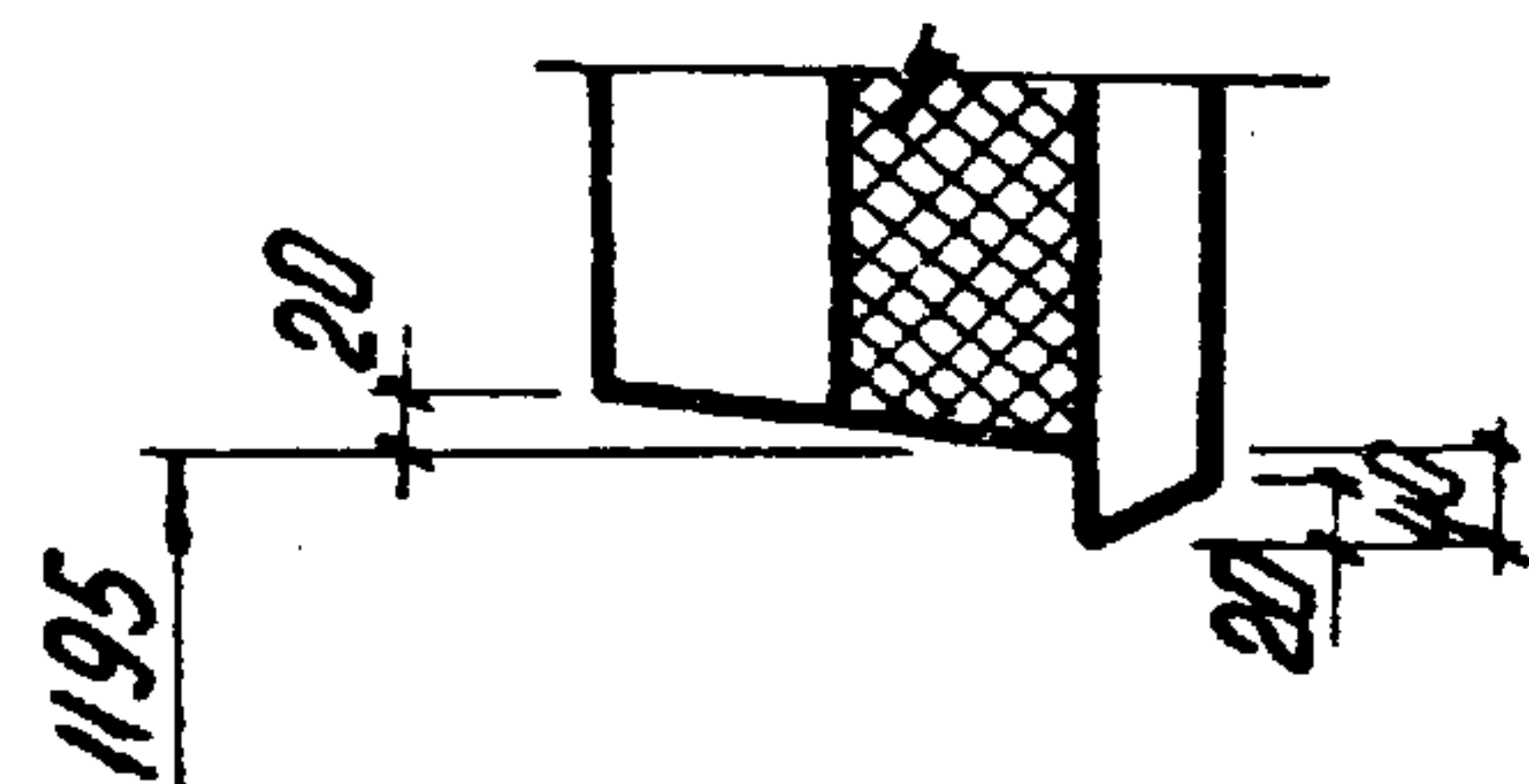
1. Оконные блоки до установки в проем обить толем.
2. При бетонировании панелей заложить антисептированные деревянные пробки.

1.832.1-8.2.1.110000 СБ

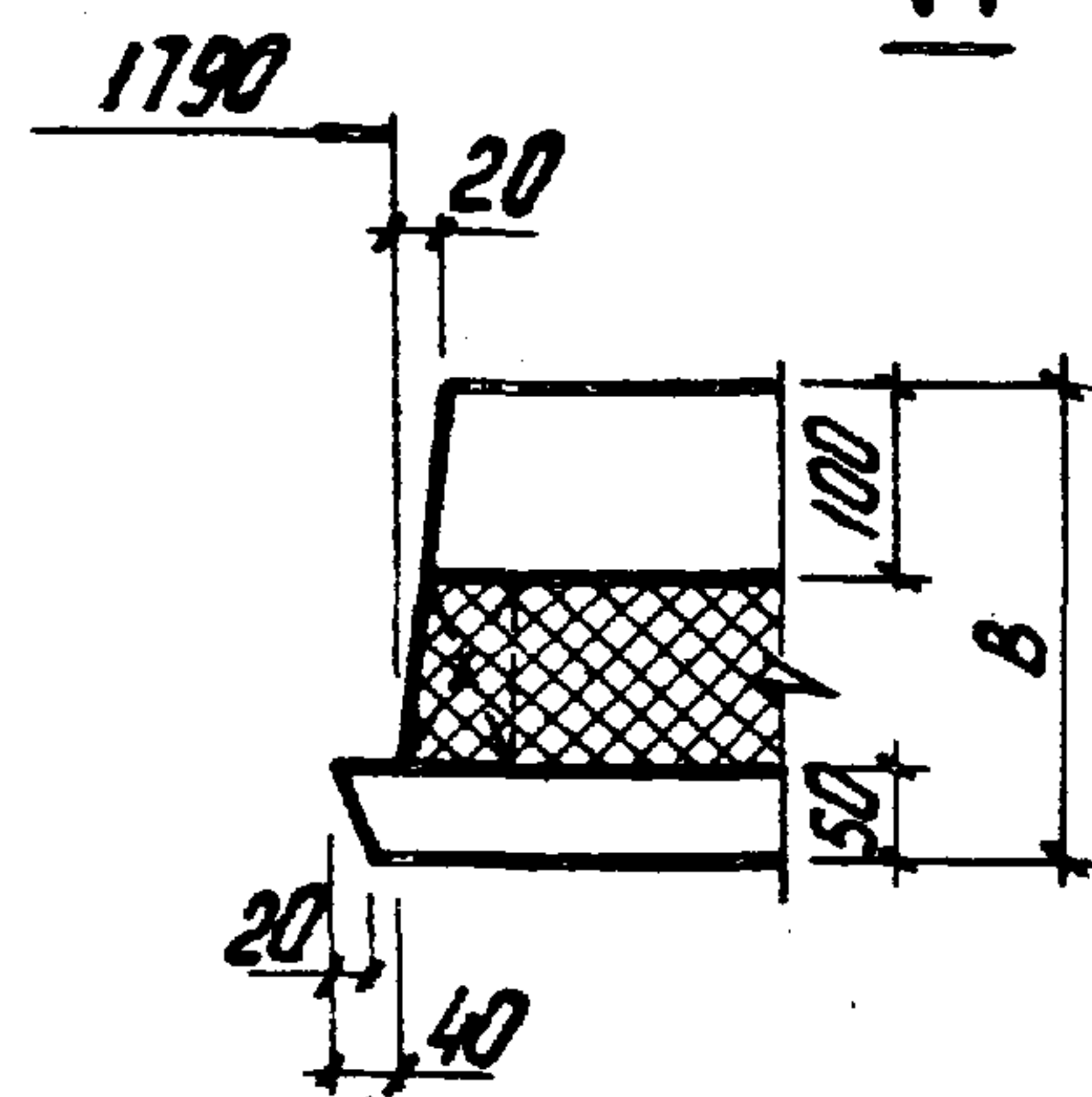
Изм
4

16653-01 13

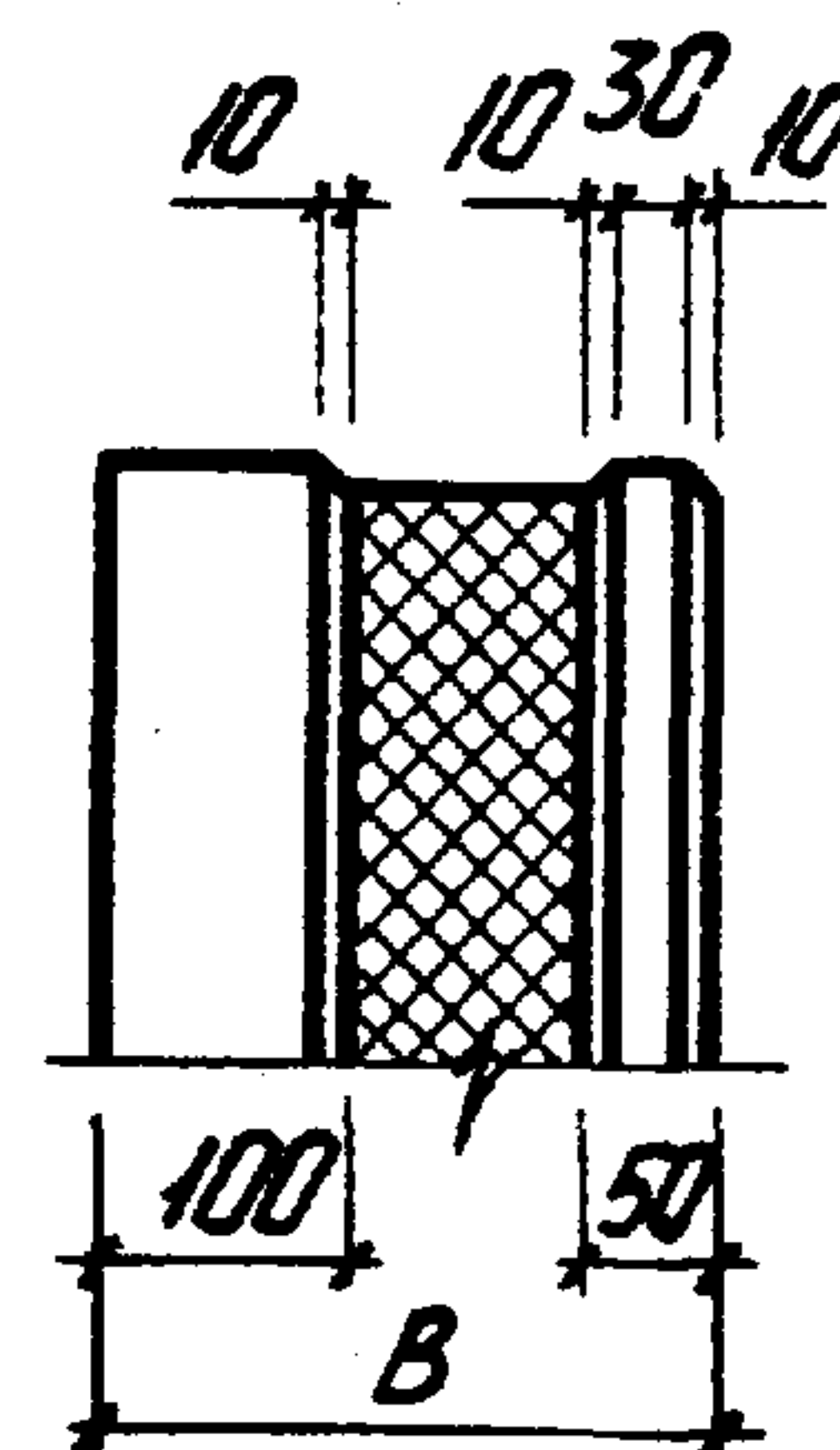
IV



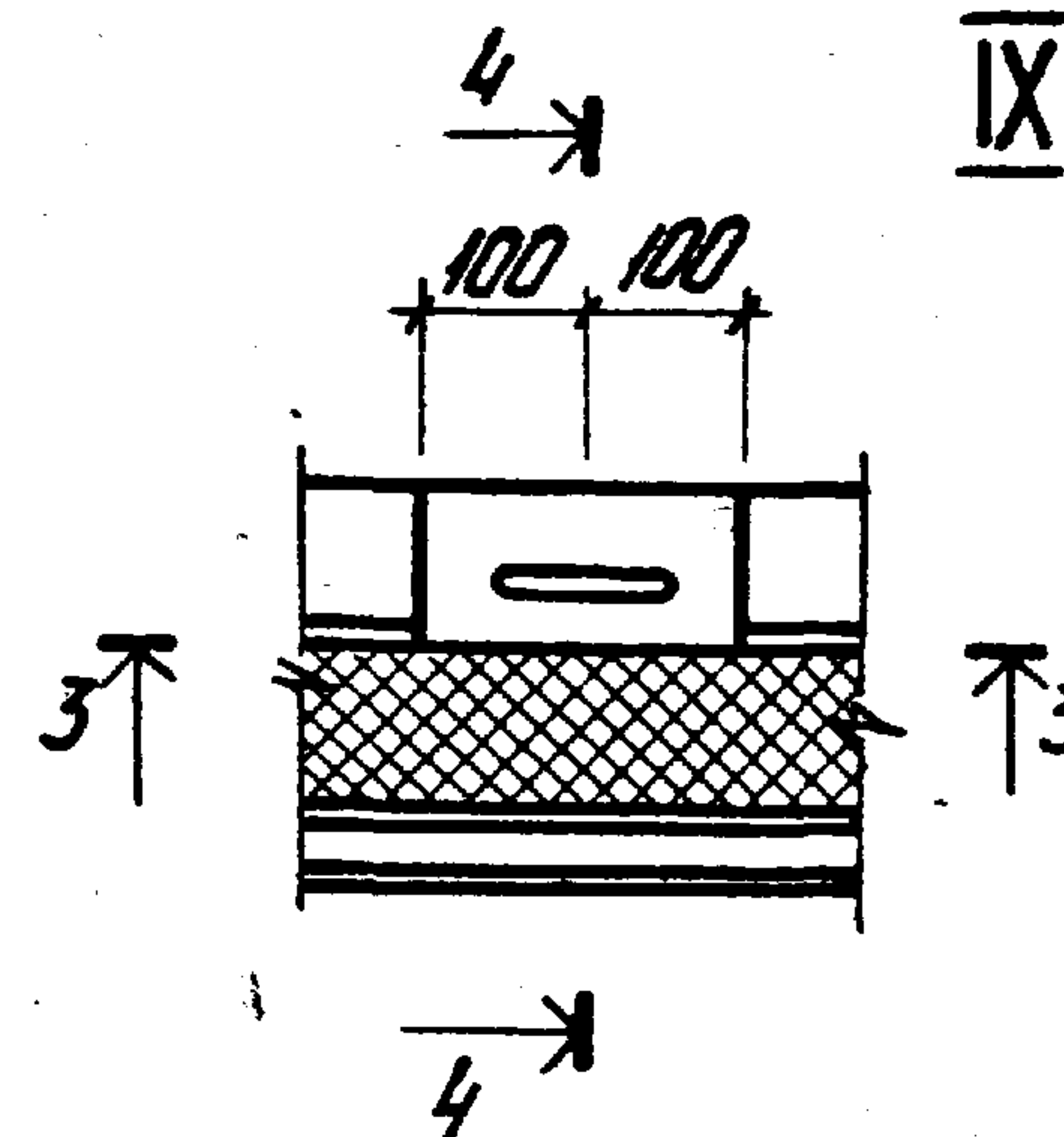
VI



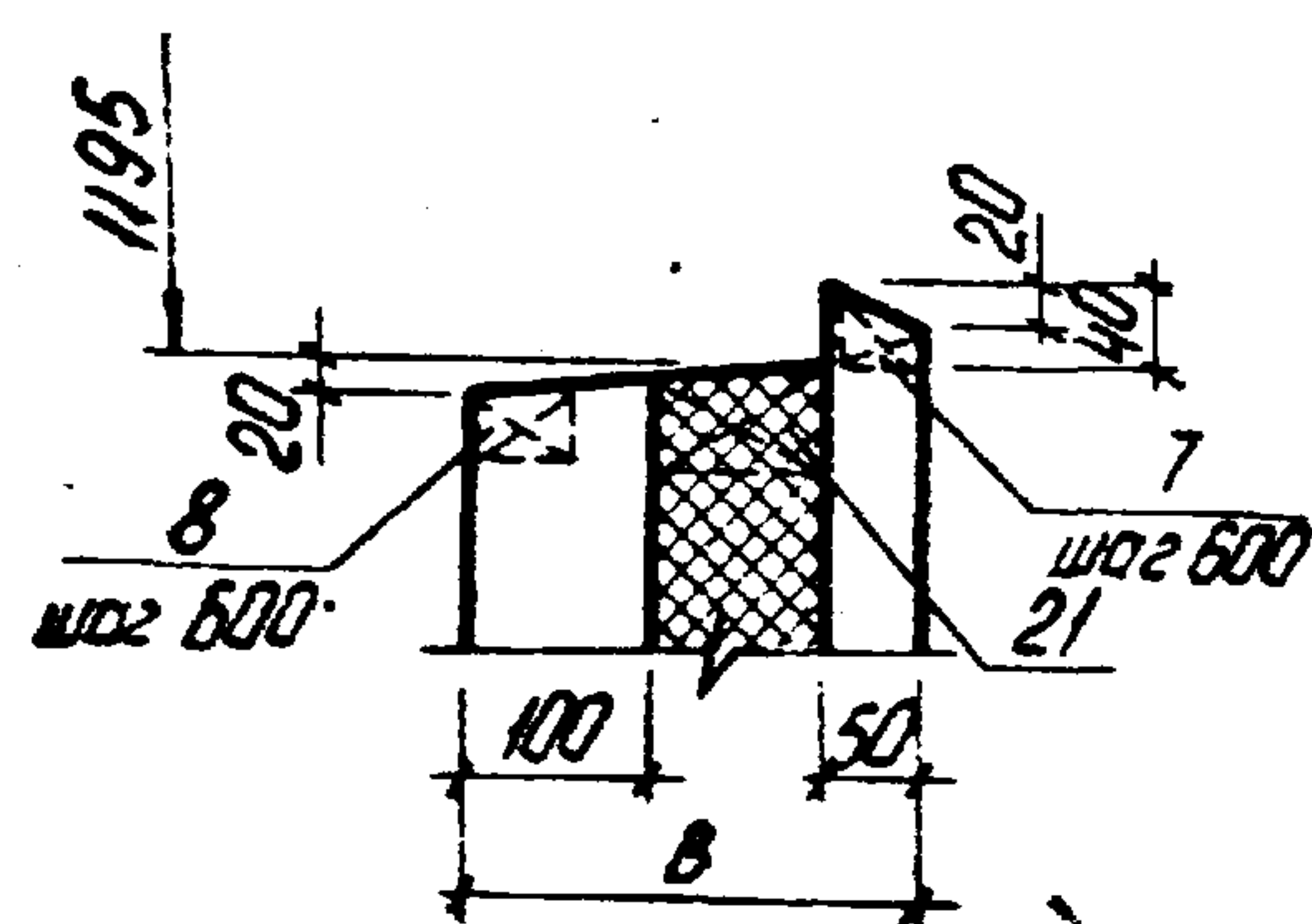
VIII



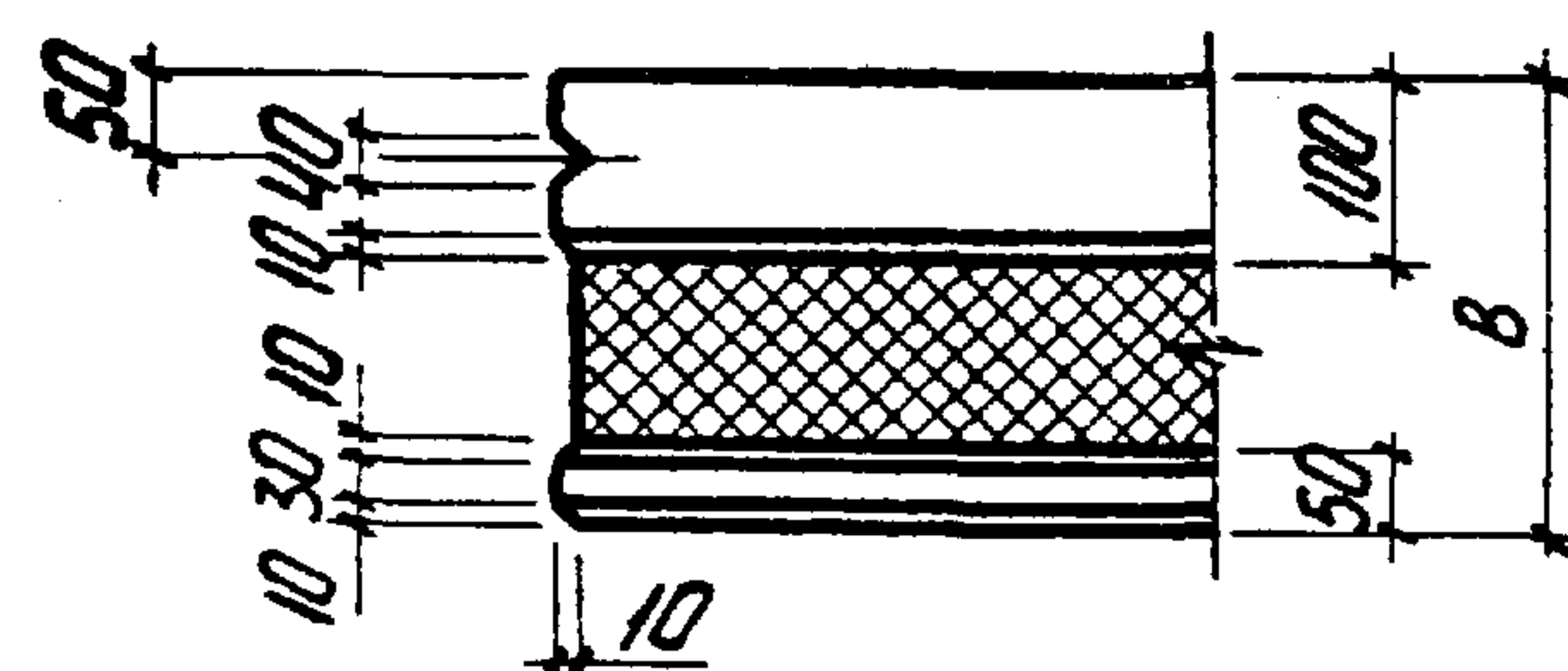
IX



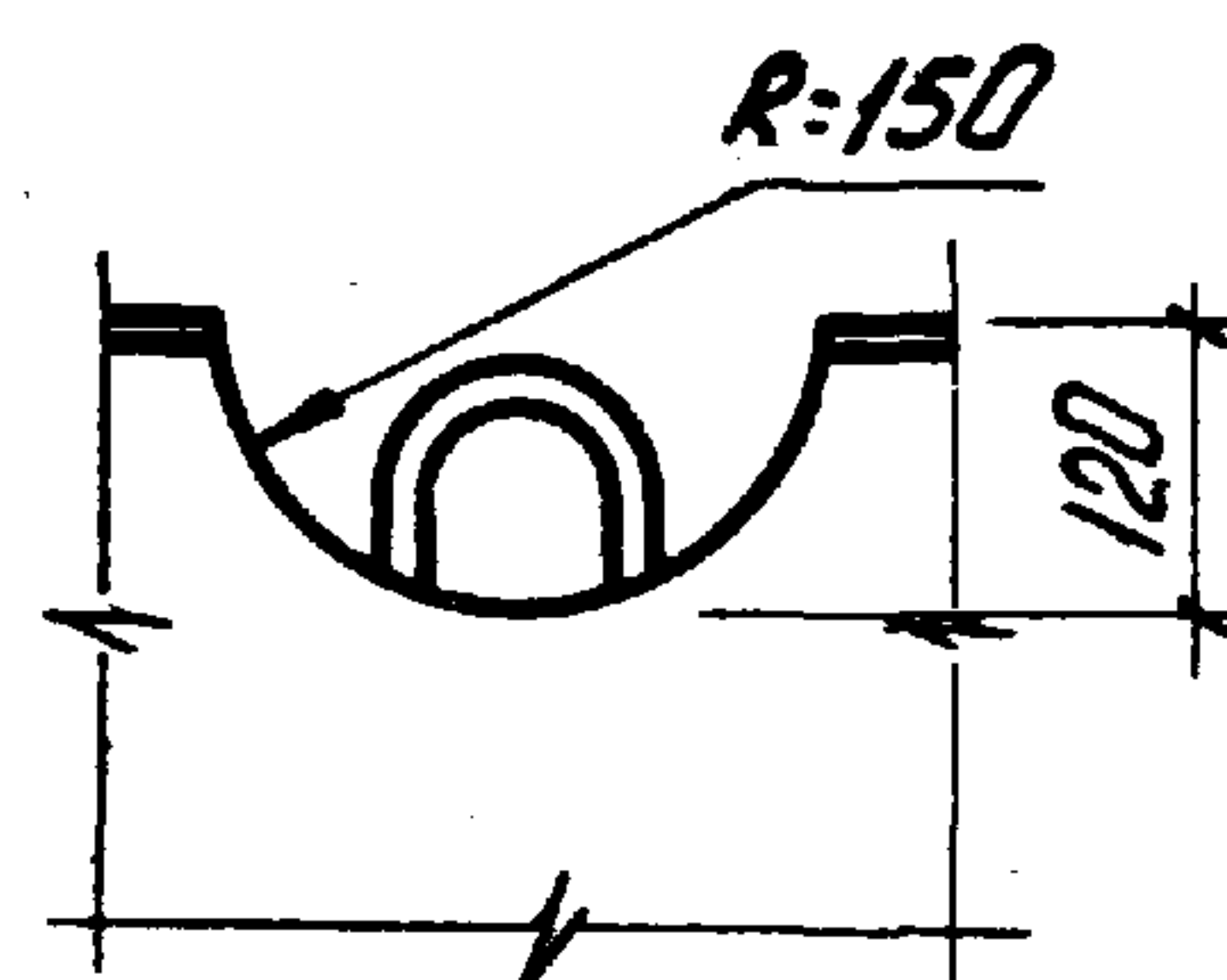
V



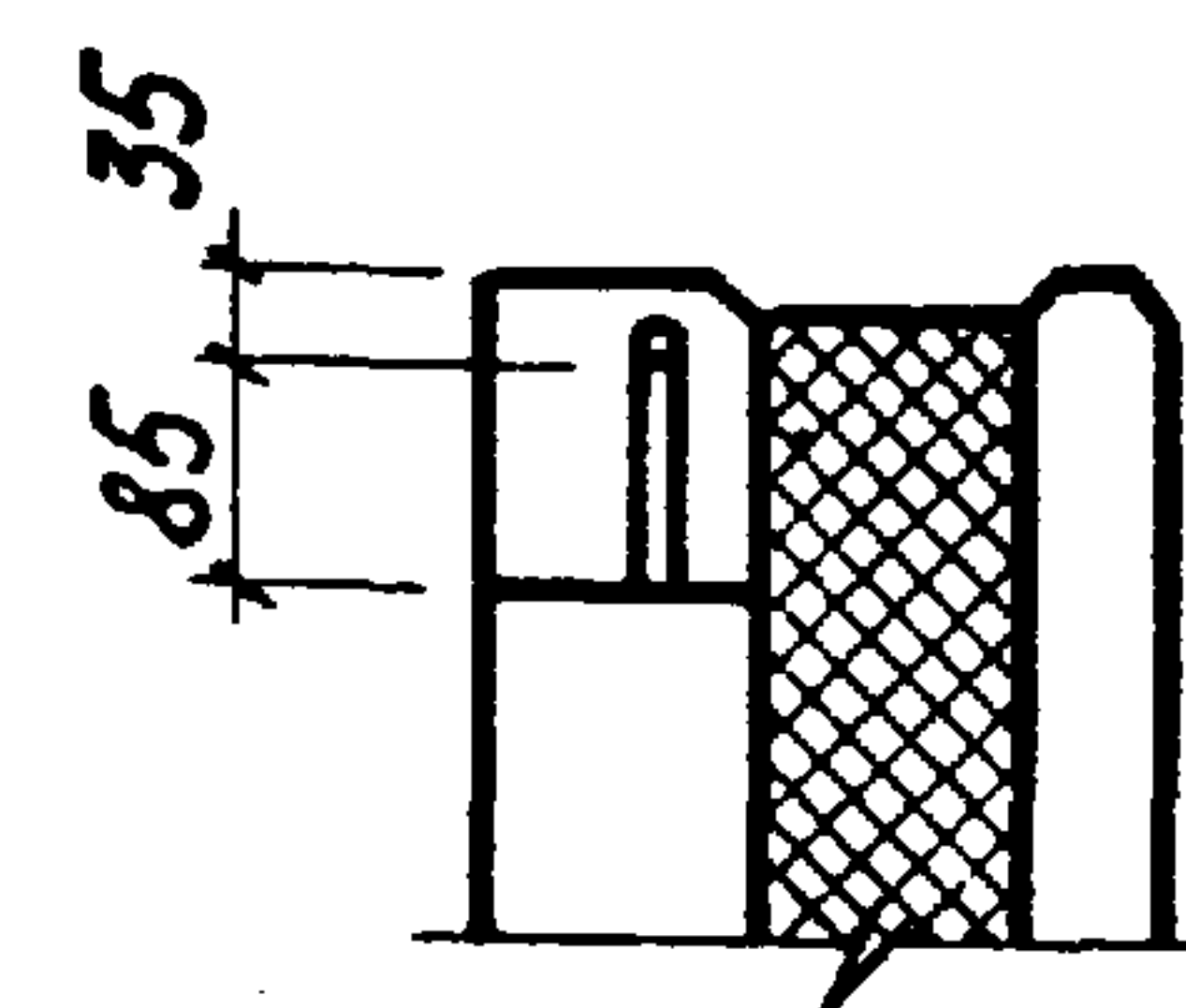
VII

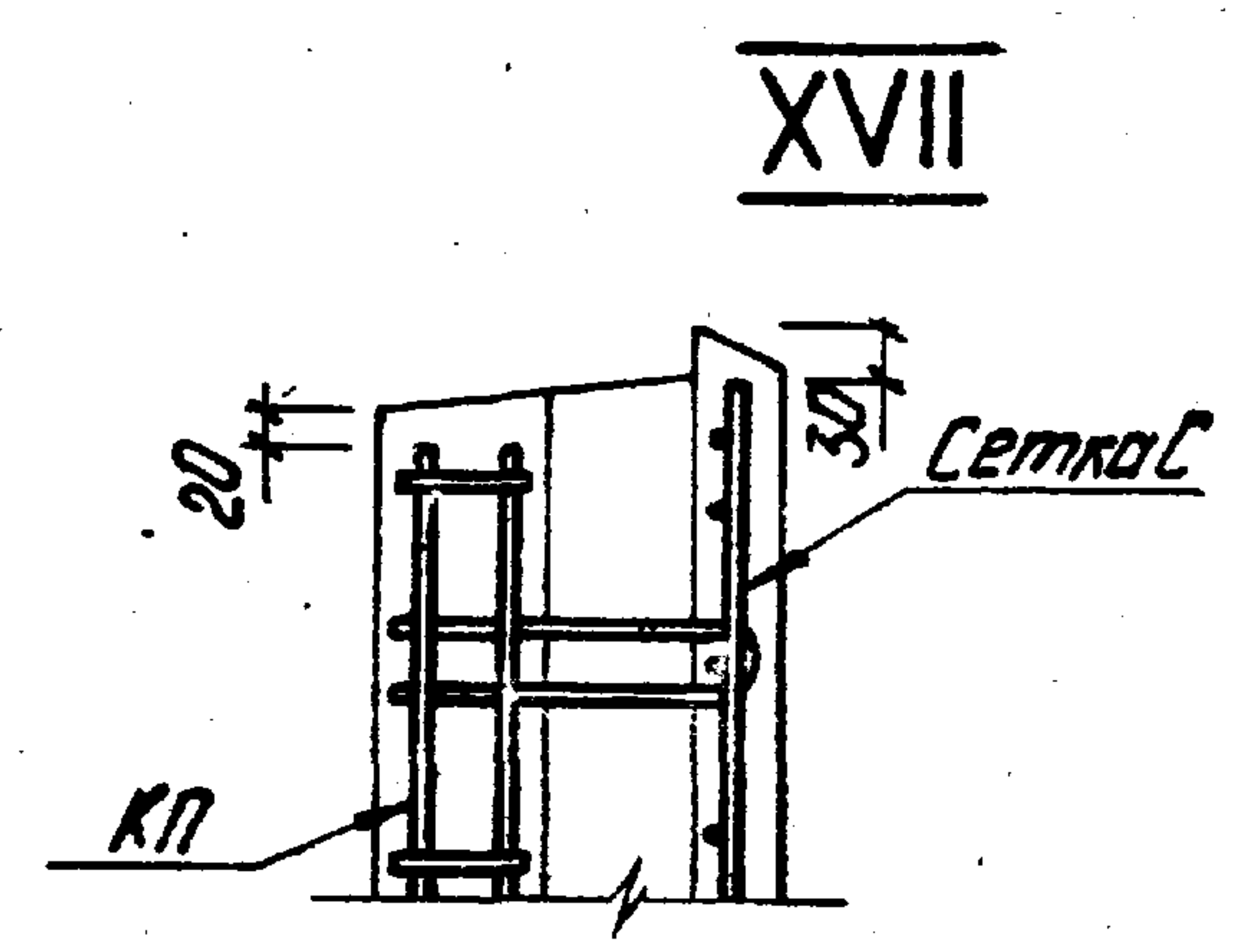
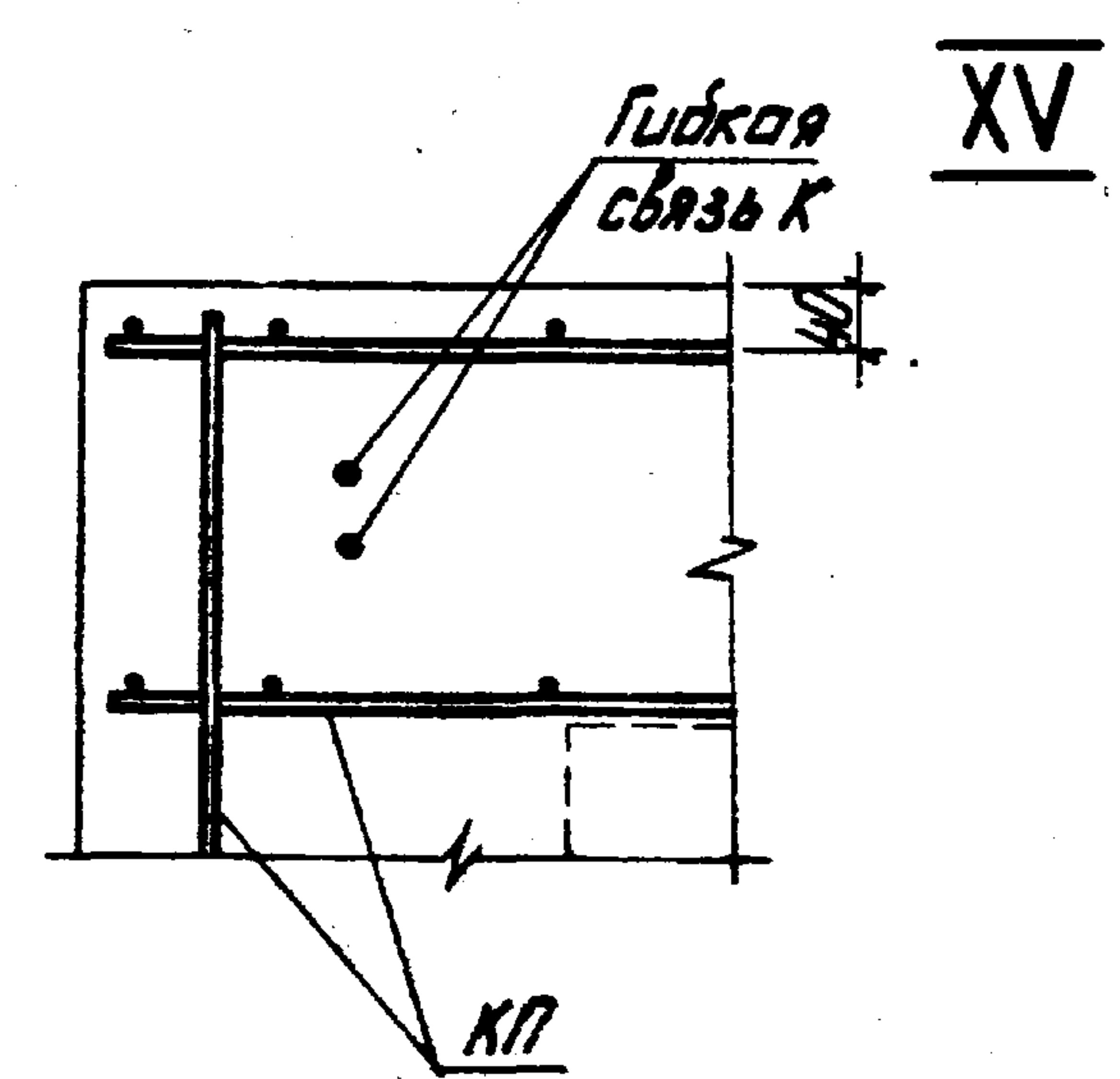
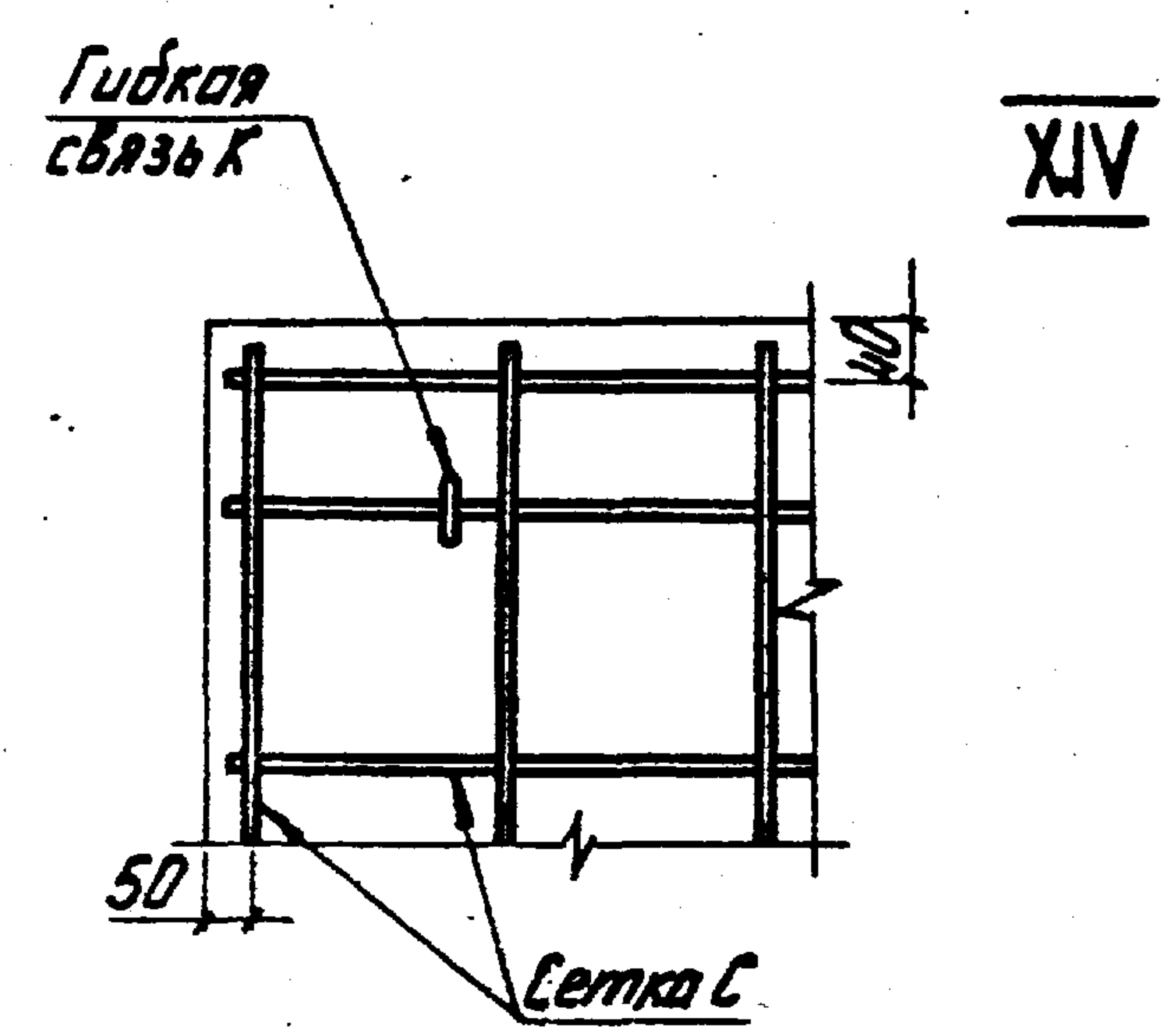
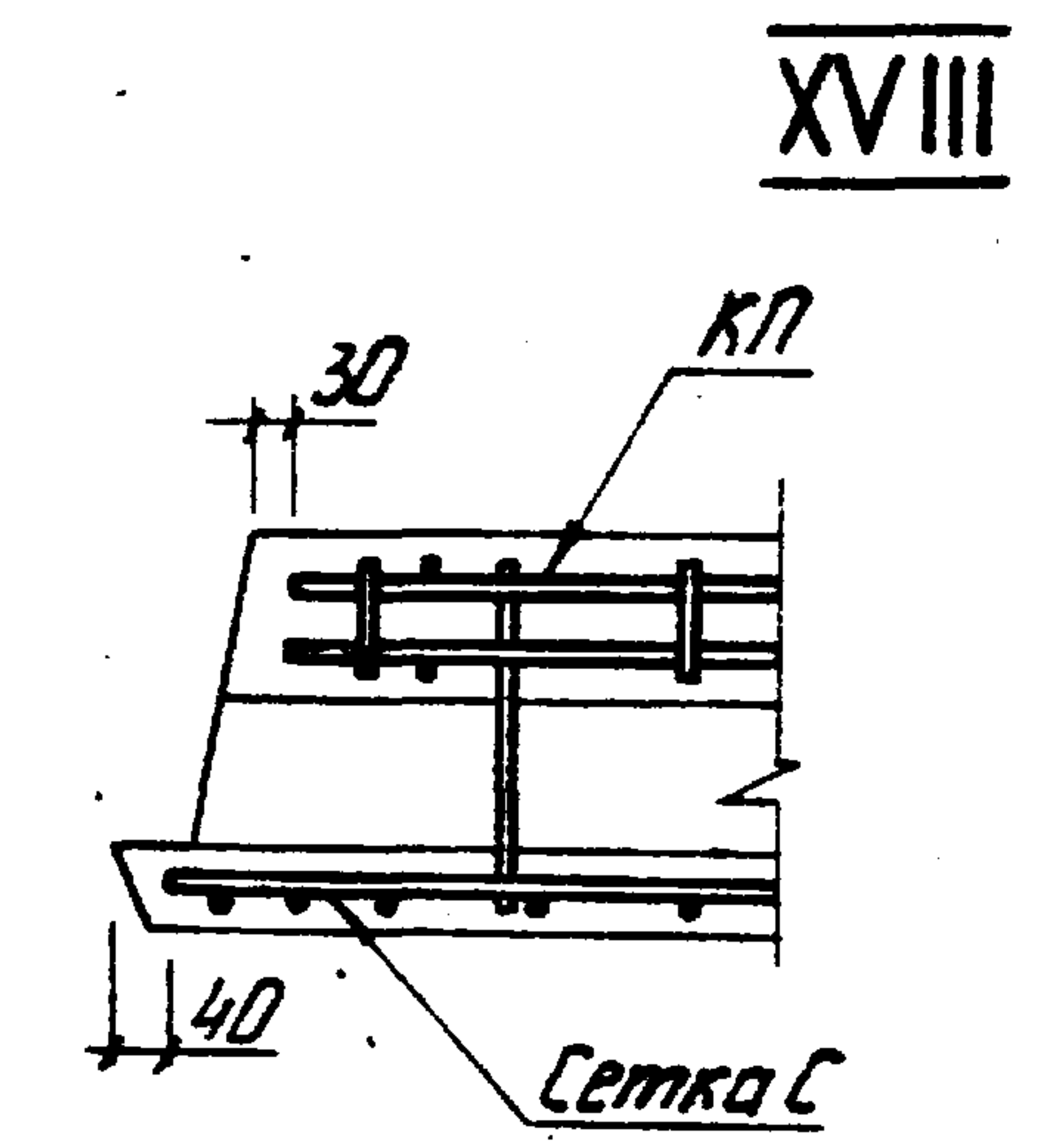
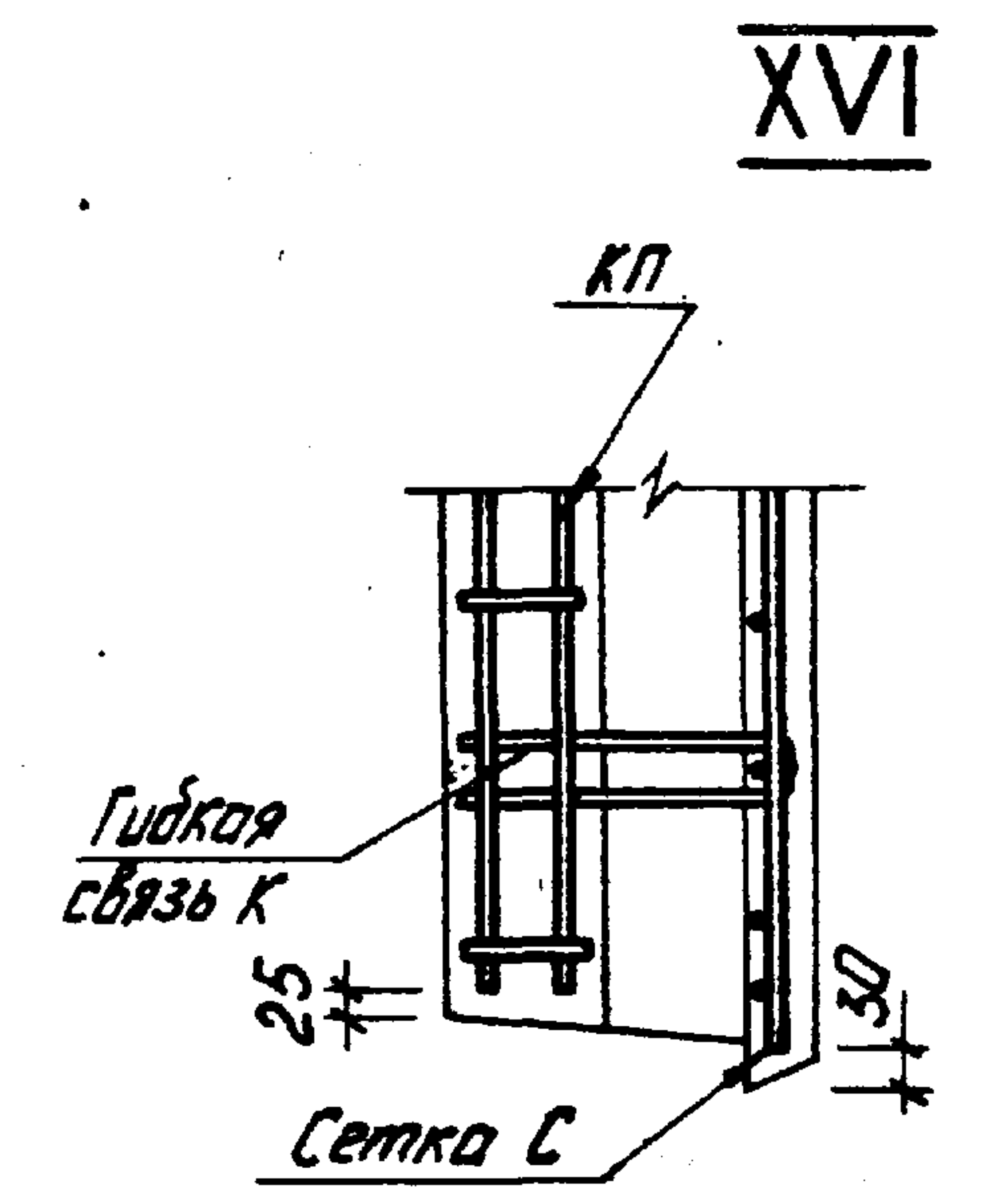
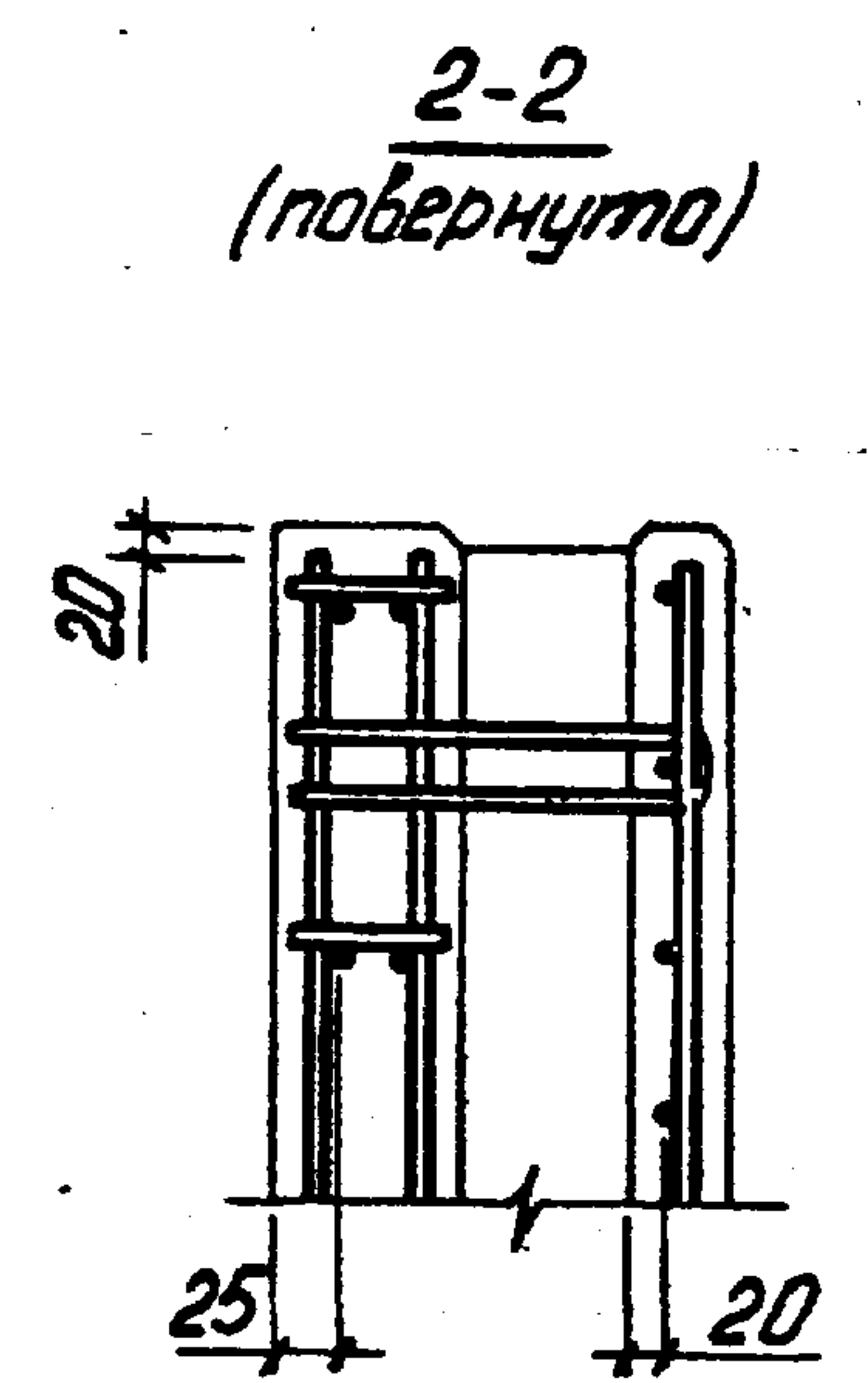
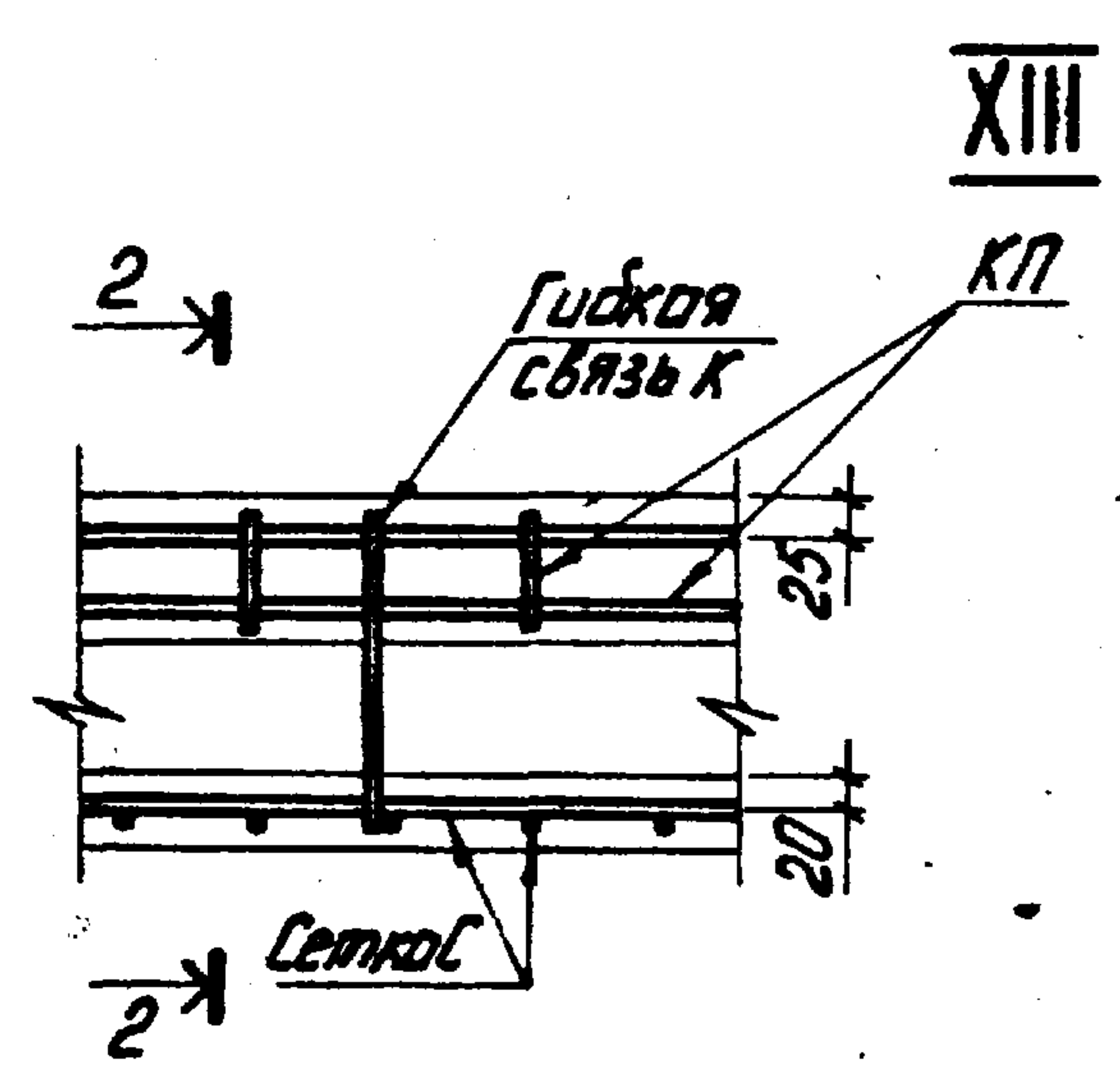
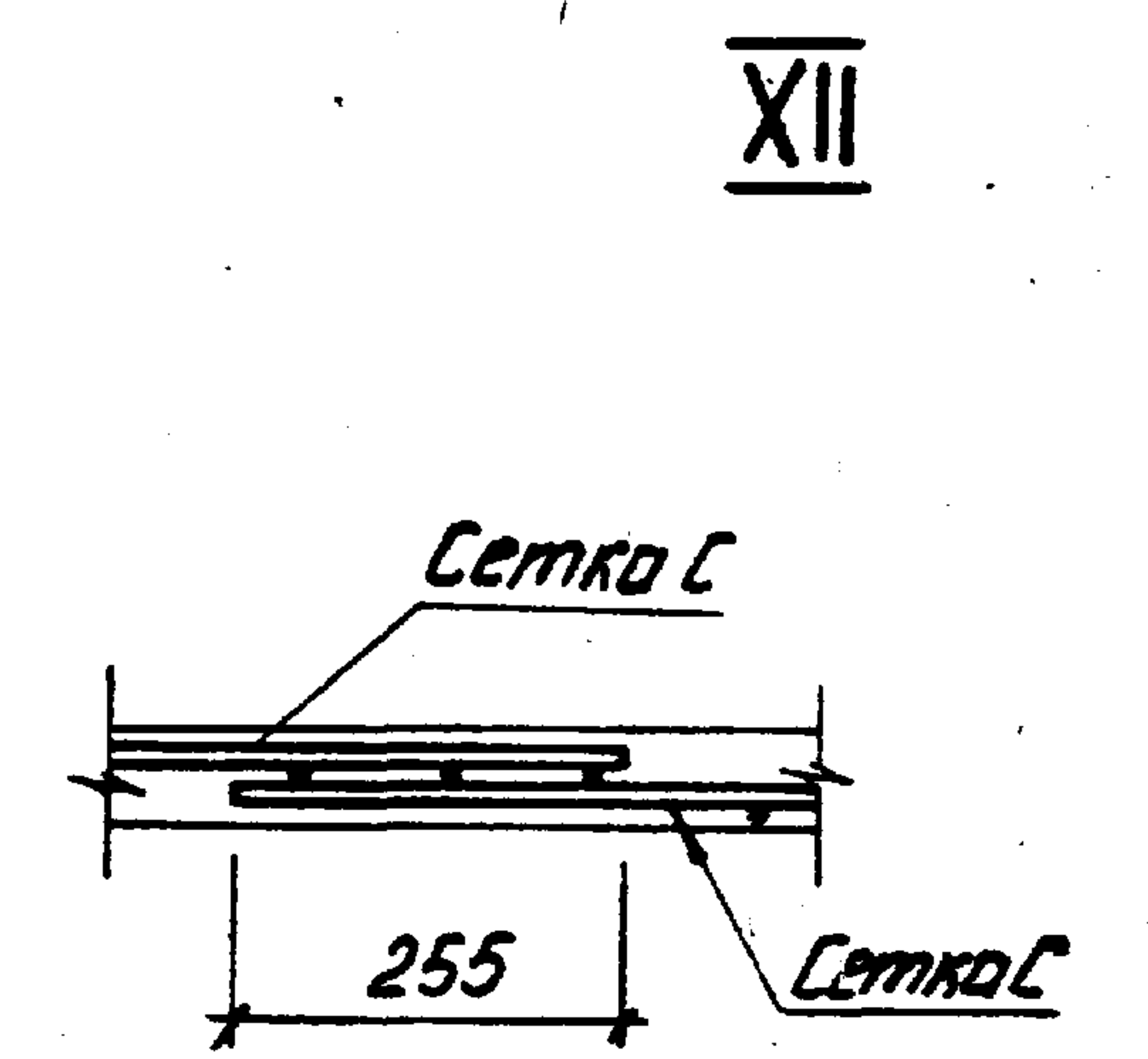
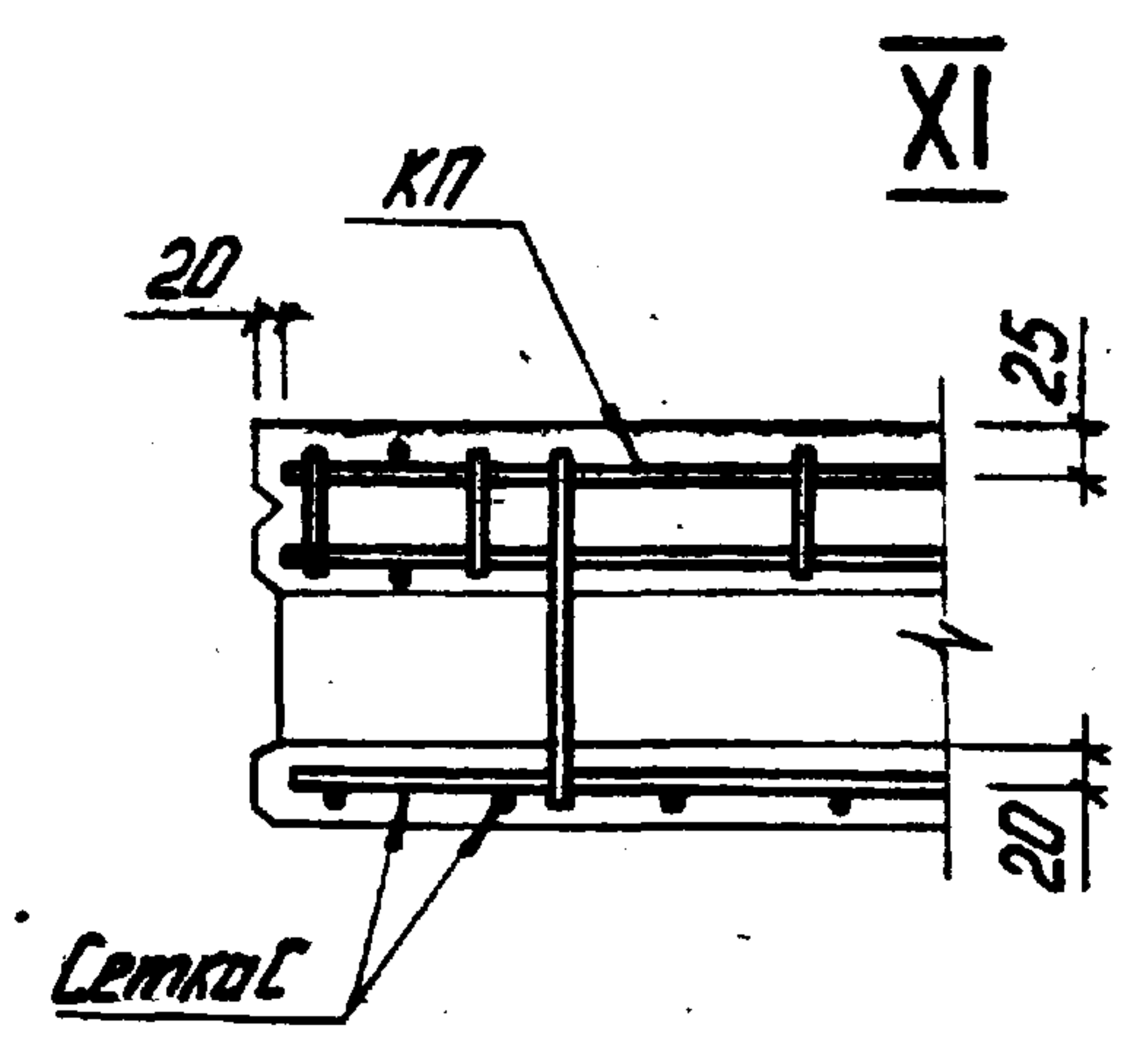
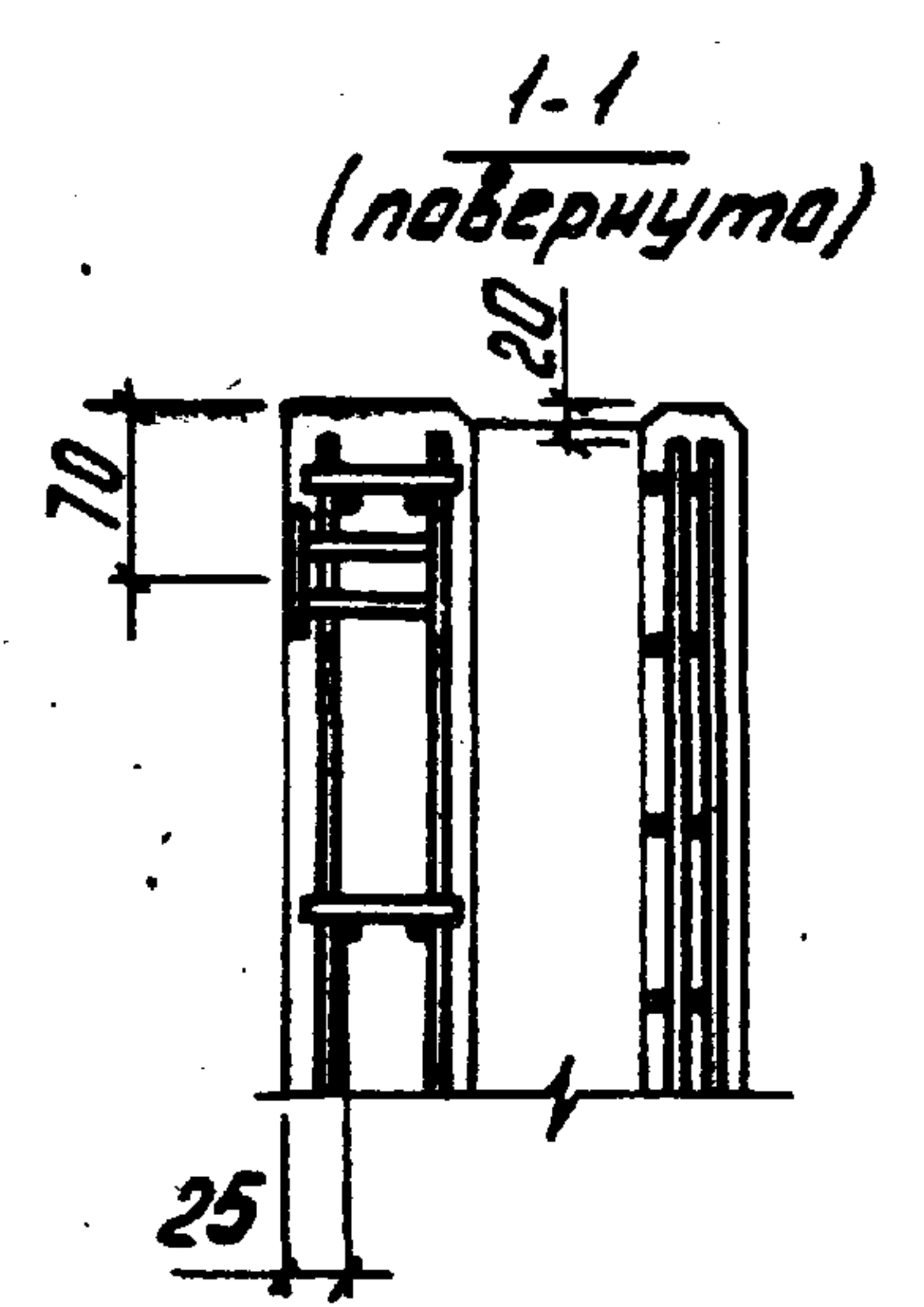
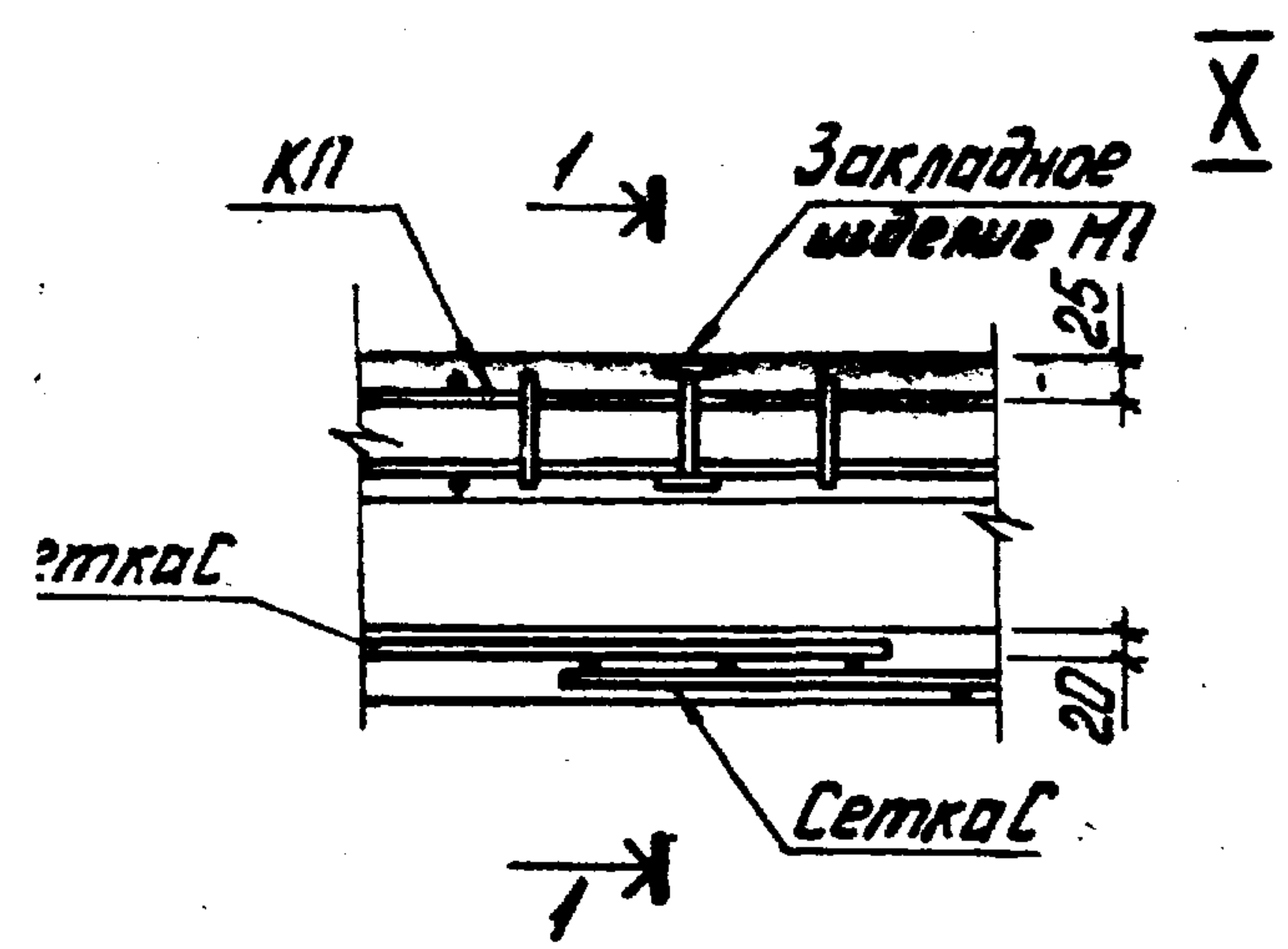


3-3



4-4





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
116			1.832.1-8.2.1.0000073	Пояснительная записка		
12г			1.832.1-8.2.1.120000СБ	Сборочный чертеж		
11г			1.832.1-8.2.1.000000ВС	Выборка стали		
12г			1.832.1-8.2.1.110000СБ	Лист 4,5,6. Узлы		
				<u>Сборочные единицы</u>		
116		1	1.832.1-8.2.2.111000-01	Каркас пространственный КТ2	1	
116		2	1.832.1-8.2.2.114000-01	Сетка С10	2	
116		3	1.832.1-8.2.2.112000-01	Сетка С2	1	
116		4	1.832.1-8.2.2.113000-01	Сетка С6	2	
116		5	1.832.1-8.2.2.114000-02	Сетка С11	2	
				<u>Детали</u>		
116		6	1.832.1-8.2.2.110001	Слив С1	2	
Б4				Доска 40×100 ГОСТ 8486-66 сосна или ель γ≤20%		
		7		Продка ℓ=40	6	
Б4		8		Продка ℓ=60	6	
Б4		9		Костыль		
				Полоса 40×4 ГОСТ 103-76 ГОСТ 380-71* ℓ=80	12	0,1 кг
Б4		10		Напичник ГОСТ 8242-75	8,4	п.м.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		11		Оконный блок ОС 12.18		
				ГОСТ 16407-70*	2	
		12		Гвоздь К1,4×40 ГОСТ 4028-63*	30	
		13		Гвоздь К2,5×60 ГОСТ 4028-63*	28	
		14		Гвоздь К4×100 ГОСТ 4028-63*	14	
				<u>Материалы</u>		
		15		Пароизол ГОСТ 19177-73 ф30	12	п.м
		16		Толь ГОСТ 10999-76	0,8	м ²
		17		Мастика „Бутэпрот 2М“		
				ТУ 21-29-58-77	1,1	кг
		18		Минеральная вата	0,01	кг ³
Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № 1.832.1-8.2.1.120000 2						

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		<u>Переменные</u>	<u>данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
115		Поз. 19	Изделие закладное М1		
		-00...-17	Отсутствует		
		-18...-35	1.832.1-8.2.2.115000	4	
			<u>Детали</u>		
116		Поз. 20	Связь гибкая К		
		-00...-05; -18...-23	1.832.1-8.2.2.116000	28	К1
		-06...-11; -24...-29	-01	28	К2
		-12...-17; -30...-35	-02	28	К3
64		Поз. 21	Пробка		
			Брусек 50x100 ГОСТ 8486-66		
			с осн. влажность $\gamma \leq 20\%$		
		-00...-05; -18...-23	Р=50	14	
		-06...-11; -24...-29	Р=75	14	
		-12...-17; -30...-35	Р=100	14	
118		Поз. 22	Слив С		
		-00...-05; -18...-23	1.832.1-8.2.2.110001 -01	2	С2
		-06...-11; -24...-29	-02	2	С3
		-12...-17; -30...-35	-03	2	С4
			<u>Материалы</u>		
			Бетон:		
		-00...-02; -06...-08; -12...-14;			
		-18...-20; -24...-26; -30...-32	Бетон тяжелый М200	1,7	м³
		1 Основное исполнение не	имеющее		
		порядкового номера, обозначено „00“			
1.832.1-8.2.1.120000				Лист	3

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		-03...-05; -09...-11; -15...-17;			
		-21...-23; -27...-29; -33...-35	Бетон легкий М200	1,7	м³
			<u>Утеплитель:</u>		
		-00; -03; -18; -21	Пенопласт ГОСТ 15588-70*	0,55	м³
		-06; -09; -24; -27	Пенопласт ГОСТ 15588-70*	0,88	м³
		-12; -15; -30; -33	Пенопласт ГОСТ 15588-70*	1,17	м³
		-01; -04; -19; -22	Плиты минераловатные		
			ГОСТ 9573-72*	0,59	м³ *)
		-07; -10; -25; -28	Плиты минераловатные		
			ГОСТ 9573-72*	0,88	м³ *)
		-13; -16; -31; -34	Плиты минераловатные		
			ГОСТ 9573-72*	1,17	м³ *)
		-02; -05; -20; -23	Плиты минераловатные		
			ГОСТ 10140-71 *	0,59	м³ *)
		-08; -11; -26; -29	Плиты минераловатные		
			ГОСТ 10140-71 *	0,88	м³ *)
		-14; -17; -32; -35	Плиты минераловатные		
			ГОСТ 10140-71 *	1,17	м³ *)
			<u>Пароизоляция:</u>		
		-00; -03; -06; -09; -12; -15;			
		-18; -21; -24; -27; -30; -33	Отсутствует		
		-01; -02; -04; -05; -07; -08; -10; -11;			
		-13; -14; -16; -17; -19; -20; -22; -23;			
		-25; -26; -28; -29; -31; -32; -34; -35	Пергамин ГОСТ 2697-75	13,1	м²
			Полиэтиленовая пленка		
			ГОСТ 10354-73	19,8	м² *)
*) ОМ. П.П. 3.7 и 3.8					
пояснительной записки					
1.832.1-8.2.1.120000				Лист	4

Рис. 1

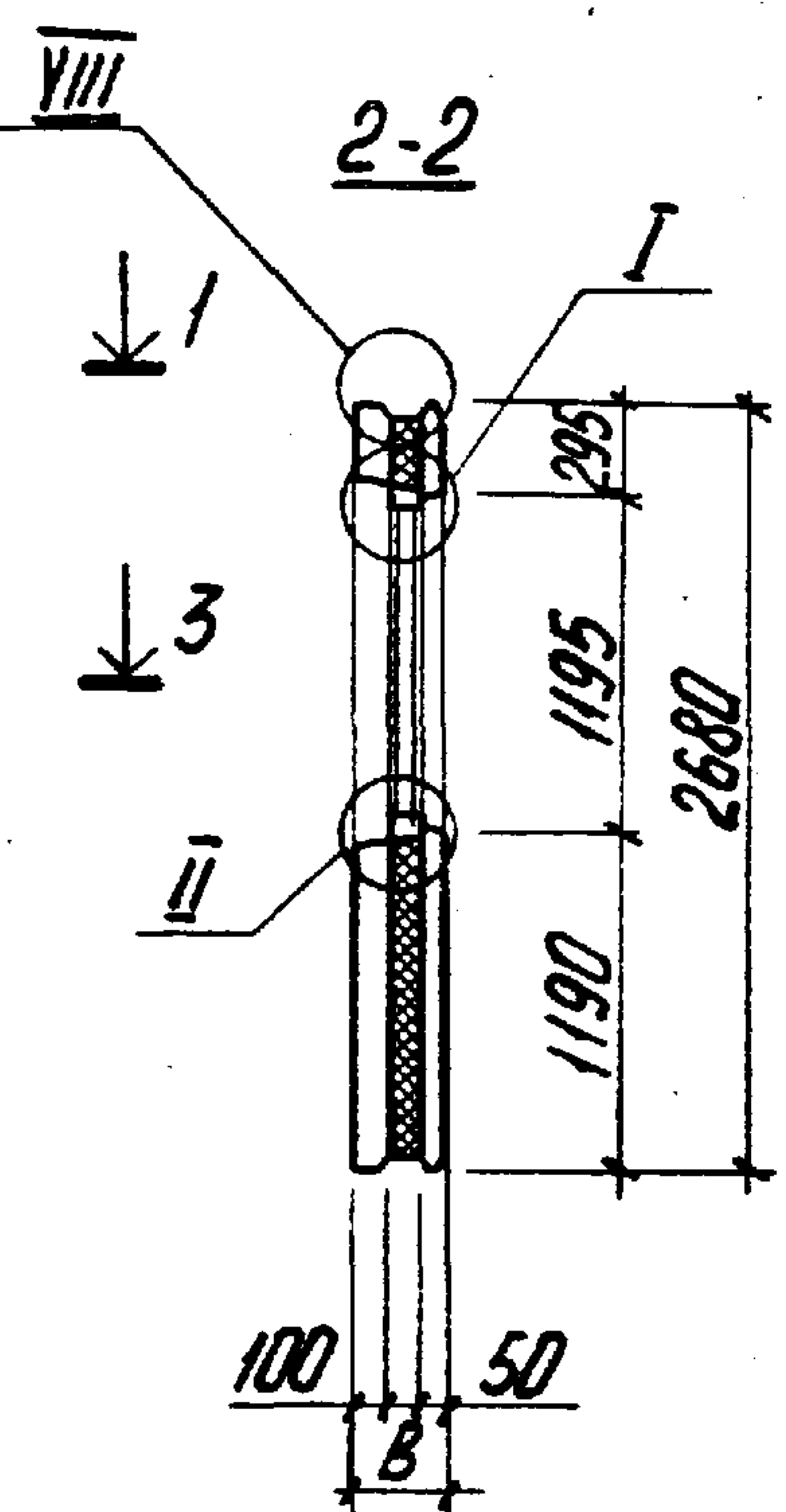
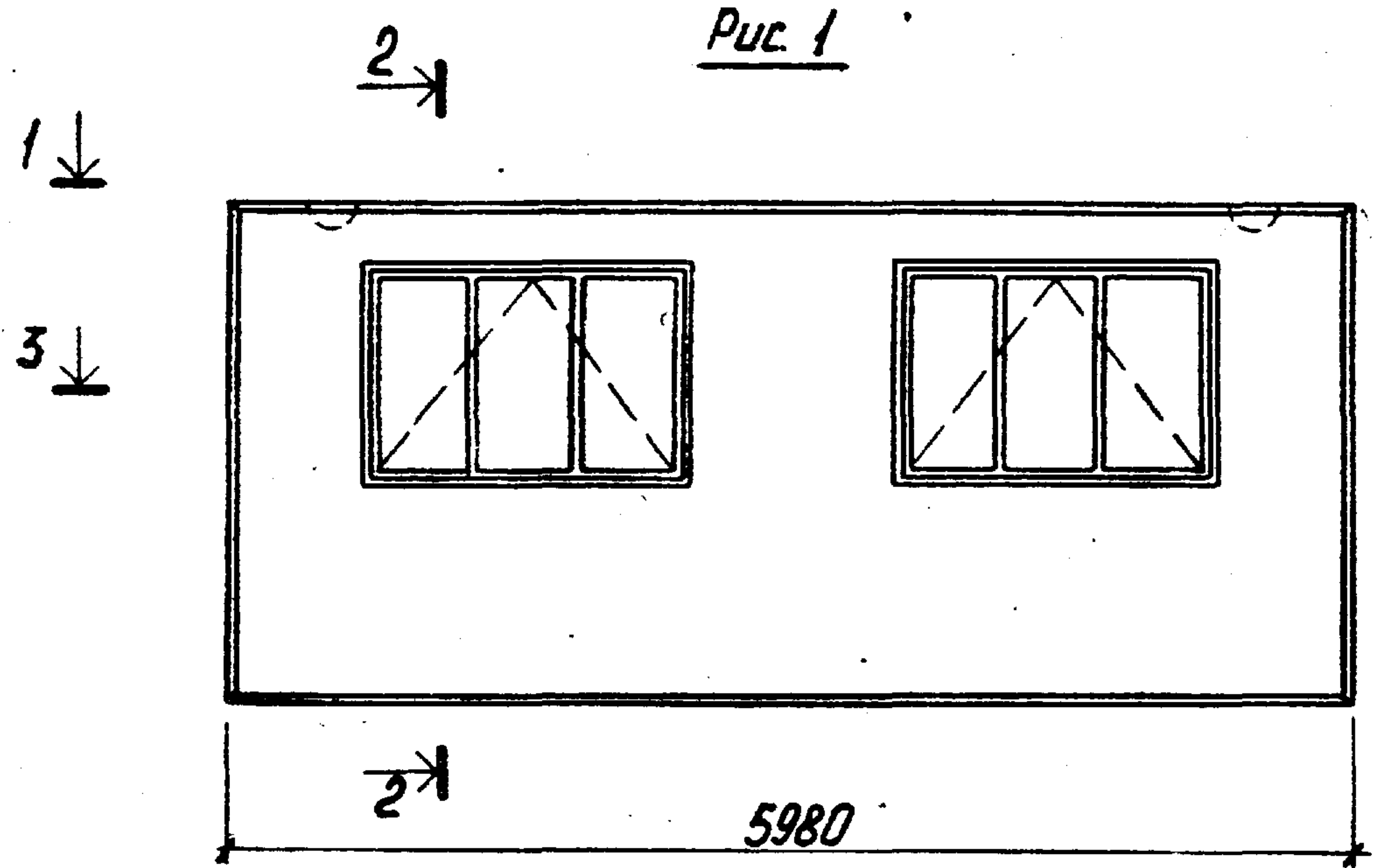
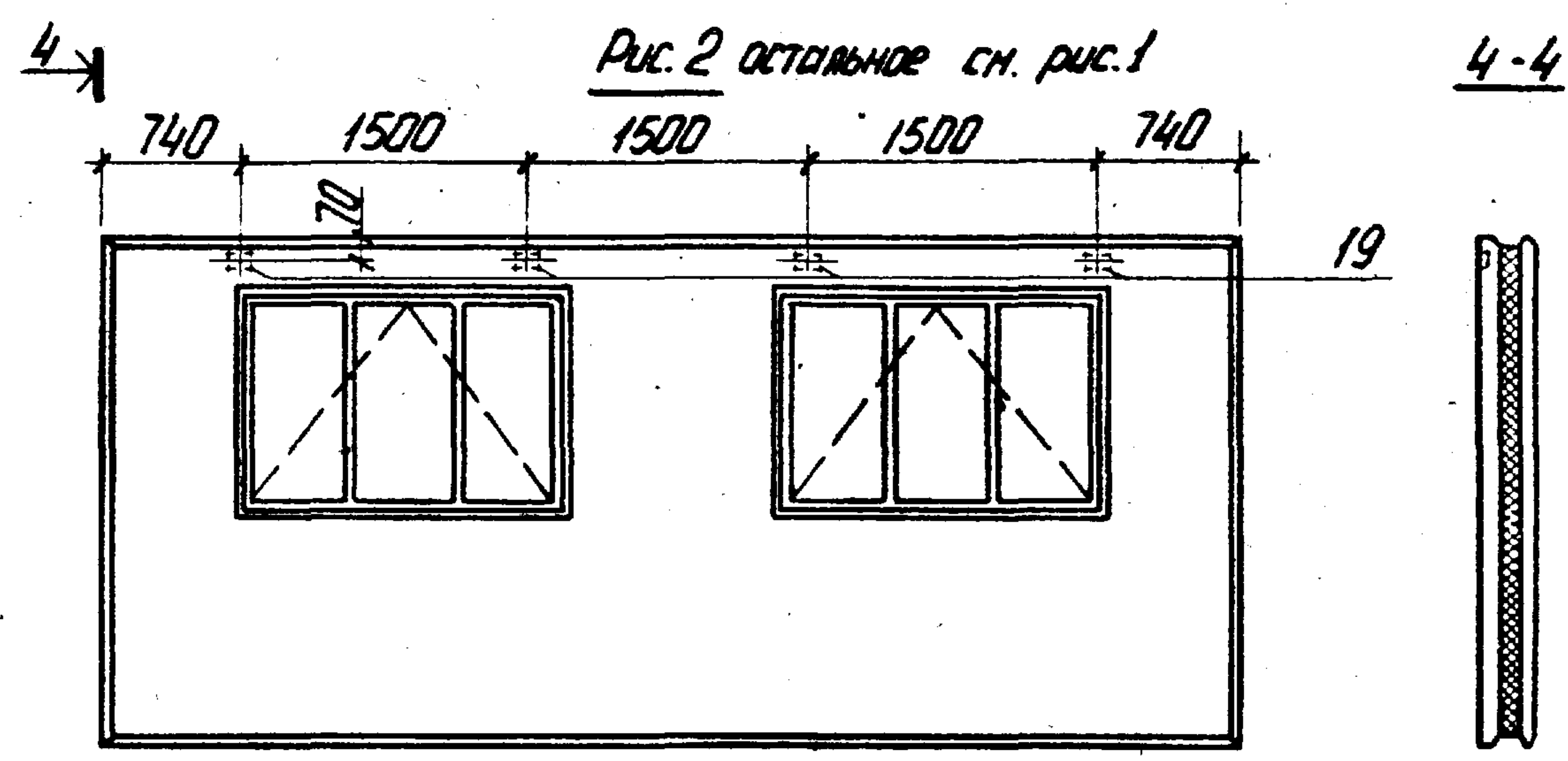
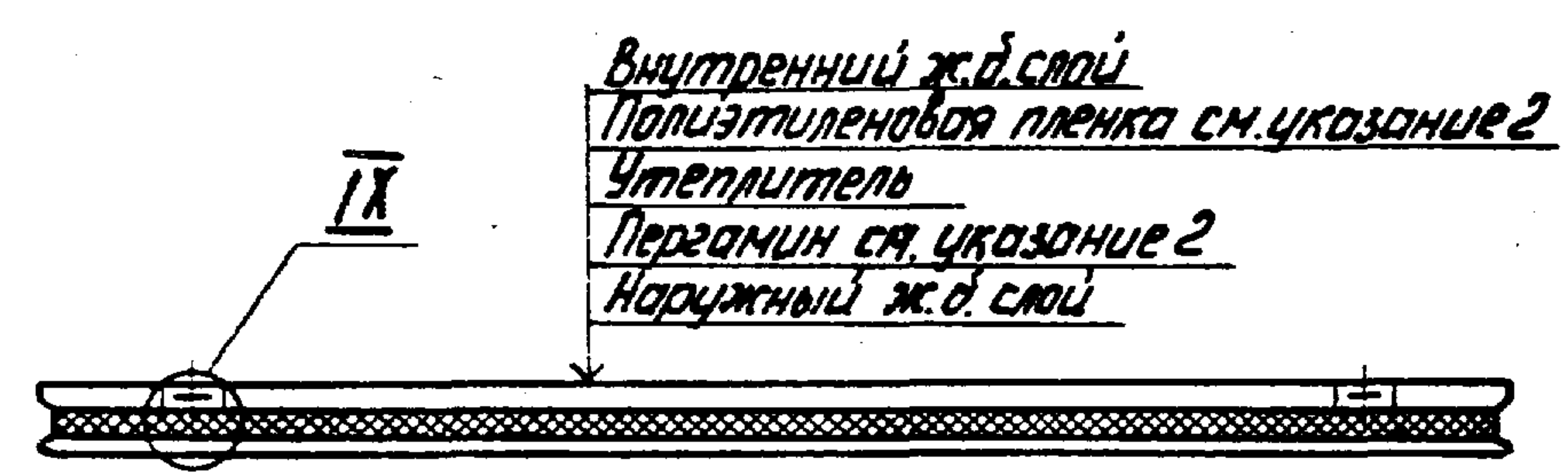


Рис. 2 остальное см. рис. 1

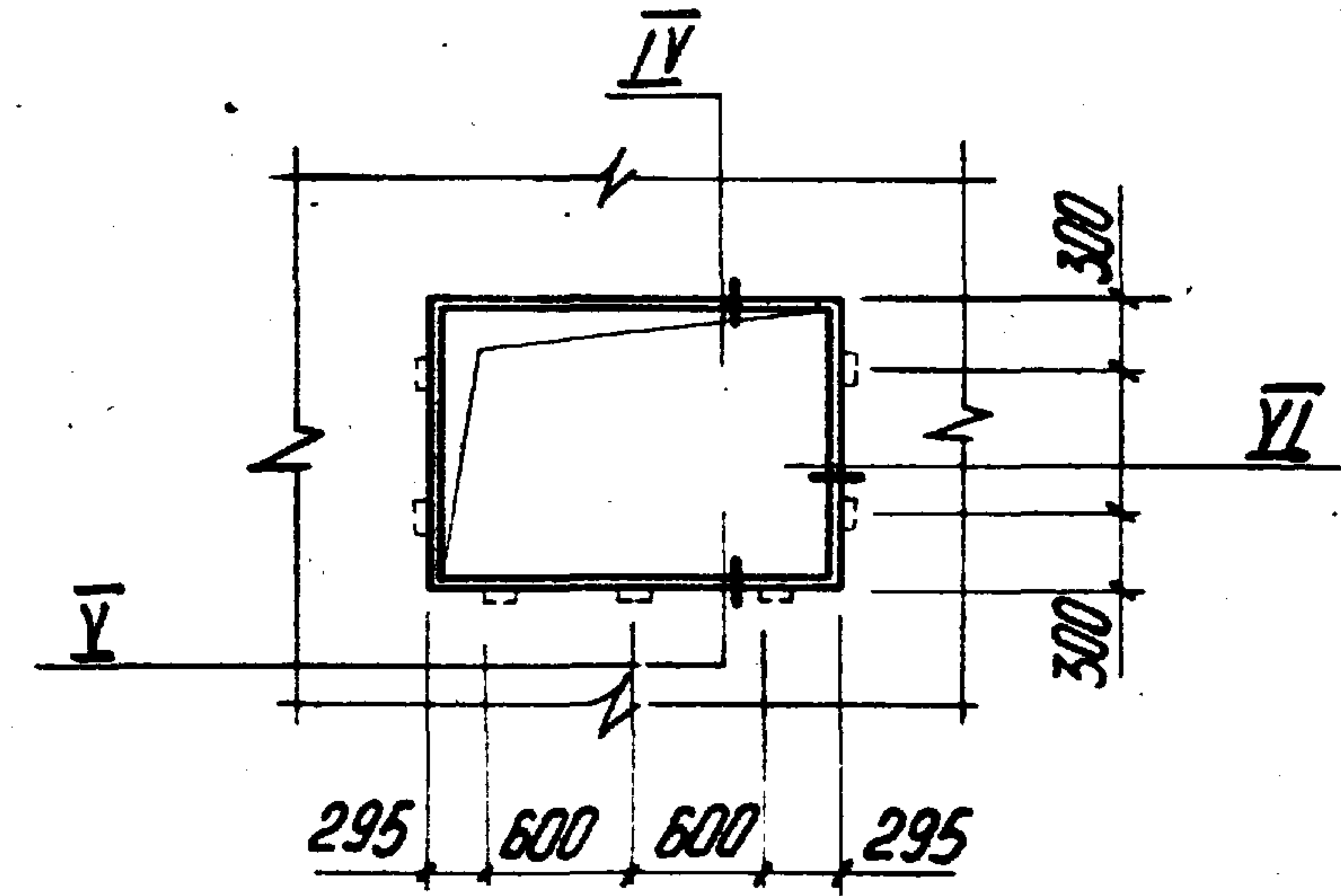
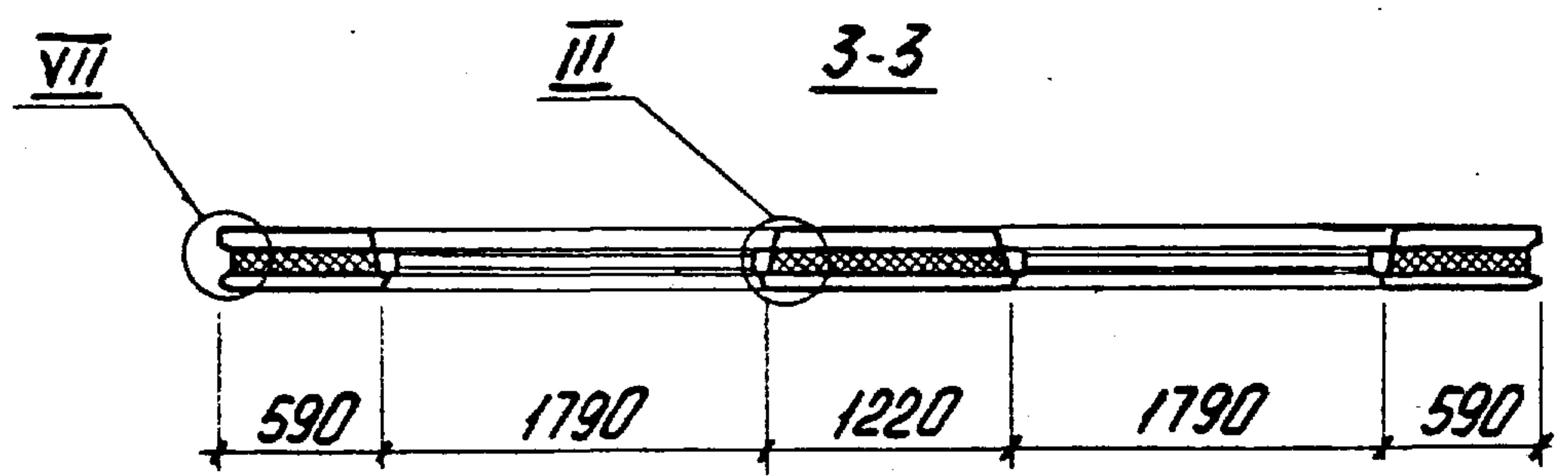


Оконный проем, фрагмент опалубки панели.

1-1



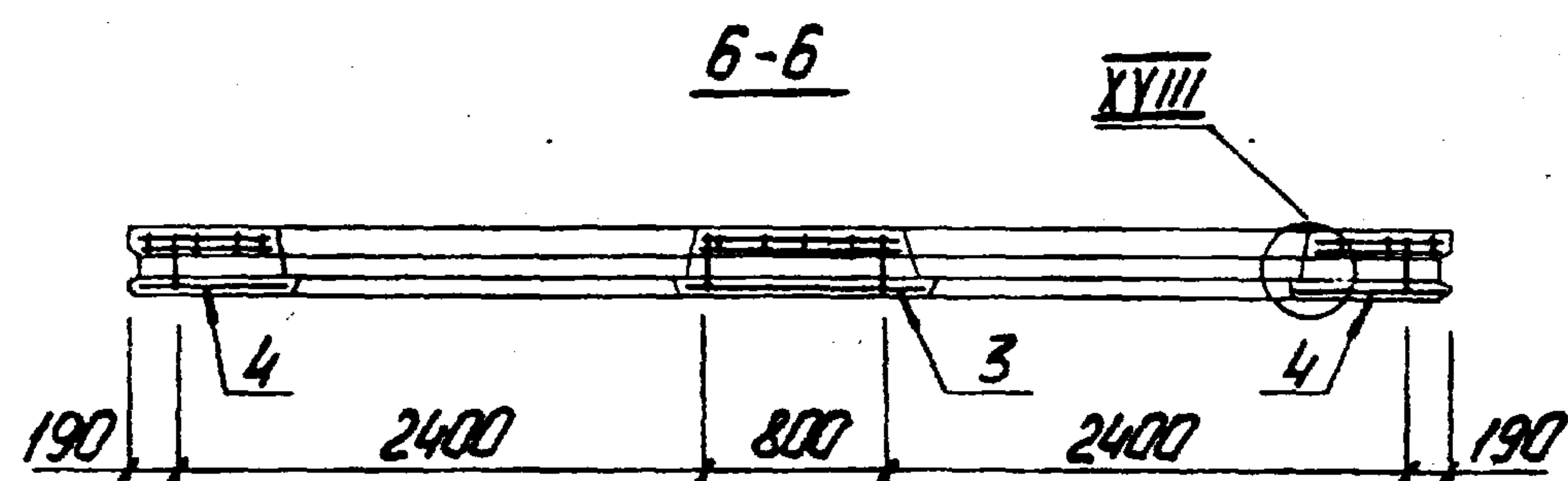
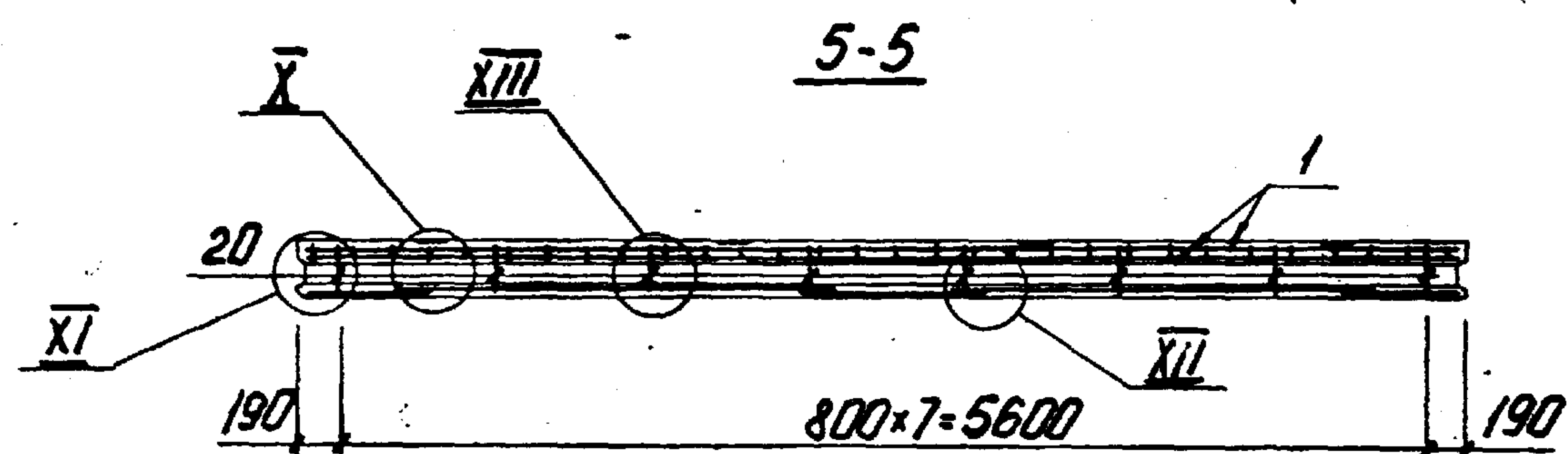
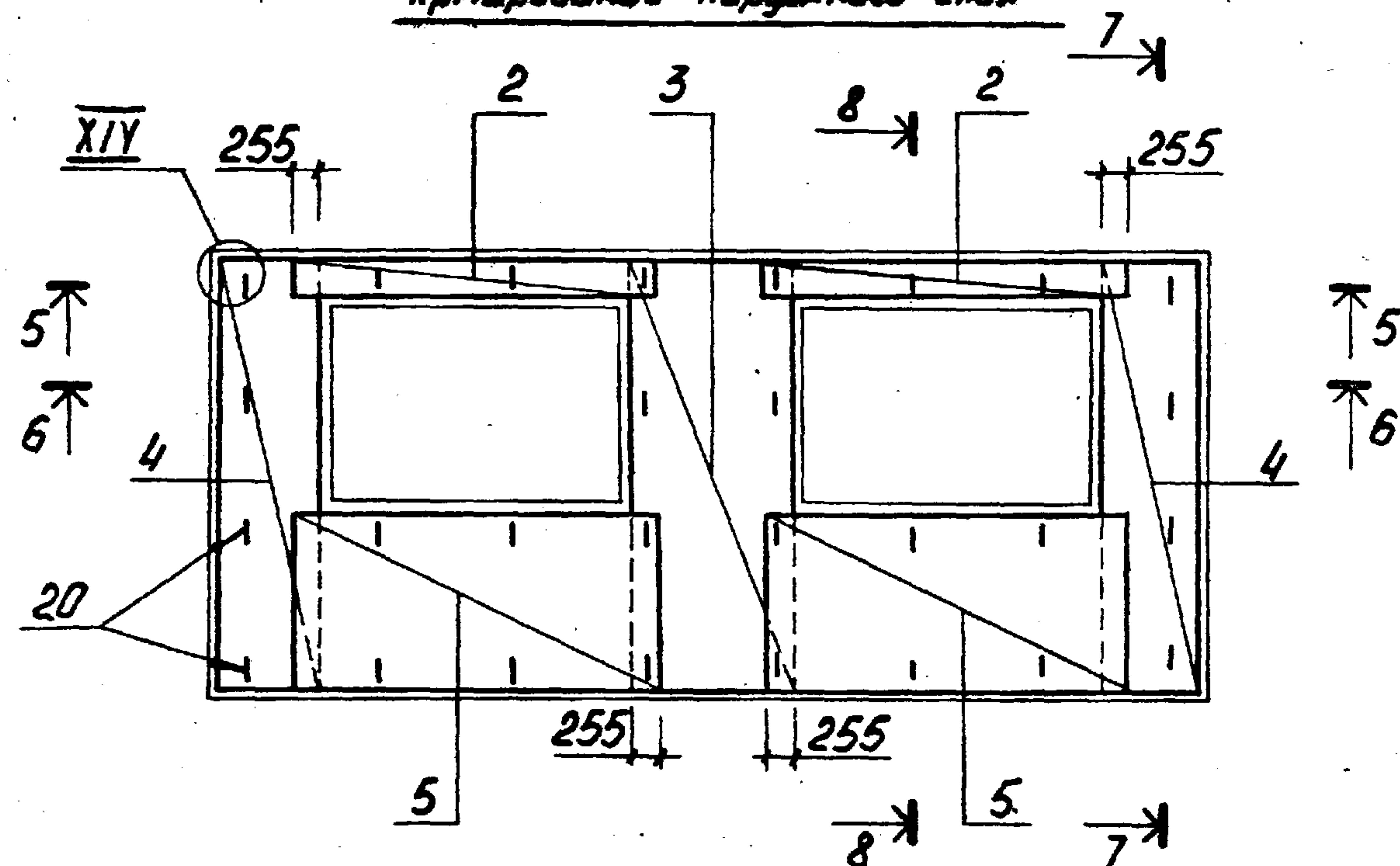
3-3



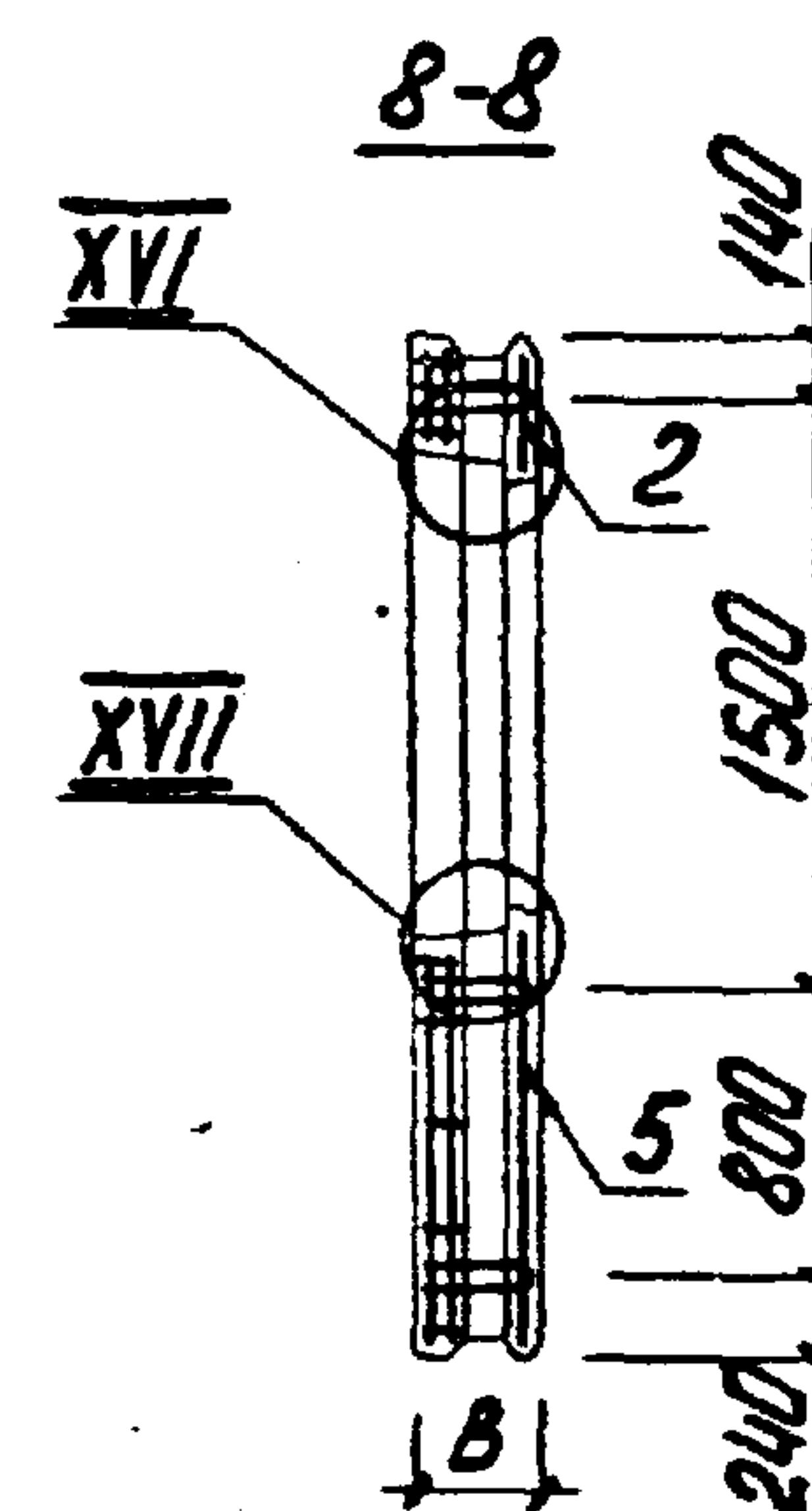
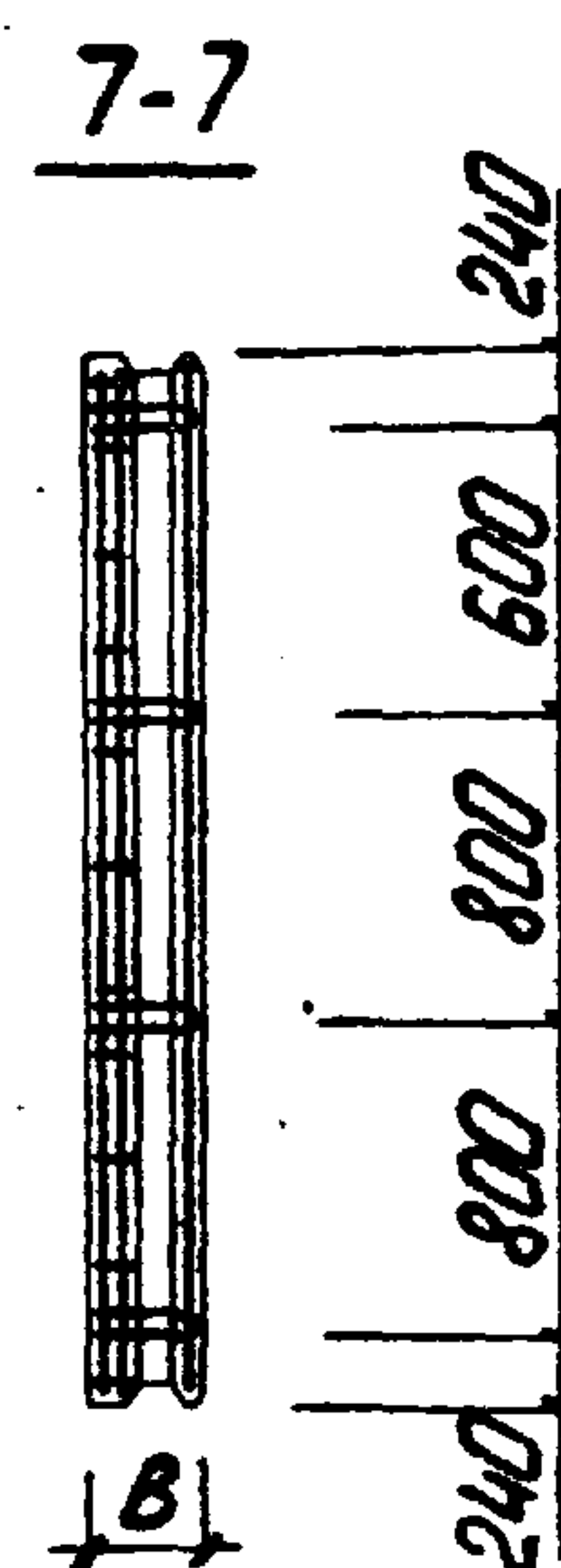
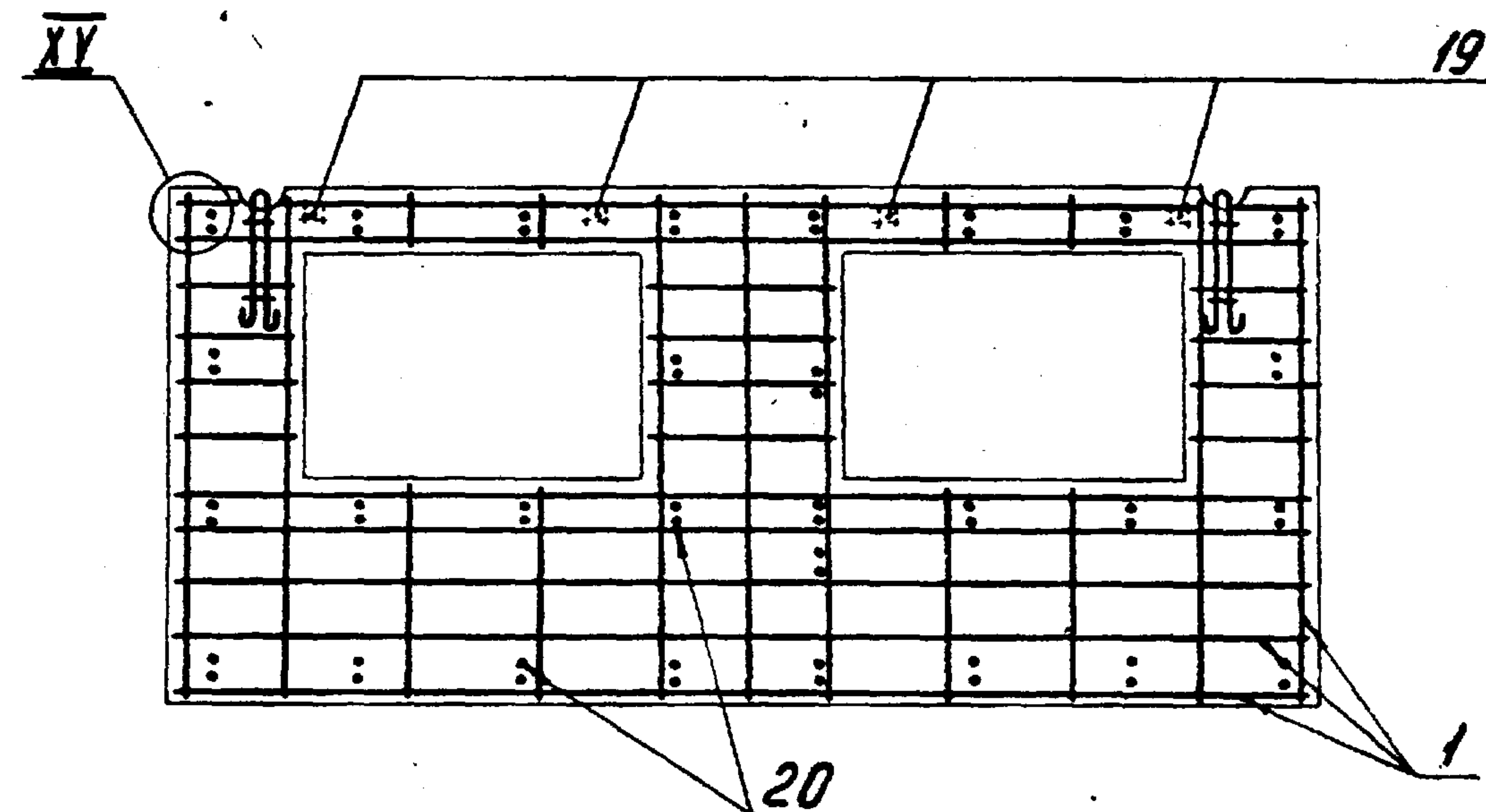
1. Таблицу исполнений см. лист 3.
2. Полиэтиленовая пленка и пергамин укладываются только в стеновых панелях с утеплителем из минераловатных плит.

Нач. отд.	Бирко Е.С.	Зав. пр.	1980	1.832.1-21. 120000 СБ		
П. спец.	Жукова Э.Н.	Зав. пр.		Панель 6×2,7 с оконными проемами Сборочный чертеж		
Рук. гр.	Храбрый Г.М.	Зав. пр.				
Ст. инж.	Колосова Т.Г.	Зав. пр.		Минсельстрой СССР ЦНИИЗПсельстрой г. Апрелевка		
Ст. техн.	Васильева Т.	Зав. пр.				
				Лист 1 Листов 3		
				Стадия Масса Масштаб		
				Р см. табл. 1:50		

Армирование наружного слоя



Армирование внутреннего слоя



1. При укладке сеток в форму необходимо стороны сеток с усиленной арматурой располагать к проему.

Обозначение	Марка	Рис.	В, мм	Масса, т
1.832.1-8.2.1.120000	ЛСТ6.27.20-ТП-0	Рис.1	200	4,5
-01	ЛСТ6.27.20-ТМ-0			
-02	ЛСТ6.27.20-ТБ-0			
-03	ЛСТ6.27.20-ПП-0			3,4
-04	ЛСТ6.27.20-ПМ-0			
-05	ЛСТ6.27.20-ПБ-0			
-06	ЛСТ6.27.23-ТМ-0		225	4,5
-07	ЛСТ6.27.23-ТМ-0			
-08	ЛСТ6.27.23-ТБ-0			
-09	ЛСТ6.27.23-ПП-0			3,5
-10	ЛСТ6.27.23-ПМ-0			
-11	ЛСТ6.27.23-ПБ-0			
-12	ЛСТ6.27.25-ТП-0		250	4,6
-13	ЛСТ6.27.25-ТМ-0			
-14	ЛСТ6.27.25-ТБ-0			
-15	ЛСТ6.27.25-ПП-0			3,5
-16	ЛСТ6.27.25-ПМ-0			
-17	ЛСТ6.27.25-ПБ-0			

Обозначение	Марка	Рис.	В, мм	Масса, т
1.832.1-8.2.1.120000 -18	ЛСТ6.27.20-ТП-0К	Рис.2	200	4,5
-19	ЛСТ6.27.20-ТМ-0К			
-20	ЛСТ6.27.20-ТБ-0К			
-21	ЛСТ6.27.20-ПП-0К			3,4
-22	ЛСТ6.27.20-ПМ-0К			
-23	ЛСТ6.27.20-ПБ-0К			
-24	ЛСТ6.27.23-ТП-0К		225	4,5
-25	ЛСТ6.27.23-ТМ-0К			
-26	ЛСТ6.27.23-ТБ-0К			
-27	ЛСТ6.27.23-ПП-0К			3,5
-28	ЛСТ6.27.23-ПМ-0К			
-29	ЛСТ6.27.23-ПБ-0К			
-30	ЛСТ6.27.25-ТП-0К		250	4,6
-31	ЛСТ6.27.25-ТМ-0К			
-32	ЛСТ6.27.25-ТБ-0К			
-33	ЛСТ6.27.25-ПП-0К			3,5
-34	ЛСТ6.27.25-ПМ-0К			
-35	ЛСТ6.27.25-ПБ-0К			

1.832.1-8.2.1.120000 С6

16653-01 20

Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
16			1.832.1-8.2.1.000000 ПЗ	Пояснительная записка		
26			1.832.1-8.2.1.130000 СБ	Сборочный чертеж		
16			1.832.1-8.2.1.000000 ВС	Выборка стали		
26			1.832.1-8.2.1.110000 СБ	Лист 4,5,6. Узлы		
				<u>Сборочные единицы</u>		
16	1		1.832.1-8.2.2.111000 -02	Харкас пространственный КПЗ	1	
16	2		1.832.1-8.2.2.114000 -02	Сетка С11	2	
16	3		1.832.1-8.2.2.112000 -02	Сетка С3	1	
16	4		1.832.1-8.2.2.113000 -02	Сетка С7	2	
16	5		1.832.1-8.2.2.114000 -04	Сетка С13	2	
				<u>Детали</u>		
16	6		1.832.1-8.2.2.110001	Стекло С1	2	
				Доска 40x100 ГОСТ 8486-66 сосна или ель $\gamma \leq 20\%$		
54	7			Продка $\ell=40$	6	
54	8			Продка $\ell=60$	6	
54	9			Костыль		
				Ложка -40x4 ГОСТ 103-76 $\ell=80$ ГОСТ 380-71*	12	0,1 кг
54	10			Наличник ГОСТ 8242-75	8,4	мм
Чачотд			Бурко Е.С.	Бур - 1980	1.832.1-8.2.1.130000	
Г.степ.			Жукова Э.Н.	ЭЖС		
Оук.гр.			Храброват.Г.	Храб	Панель 6x3,0 с оконными проемами	
Стинж.			Канюлобат.Г.	Каню		
					таблиця	лист
					Р	1
						4
					Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка	

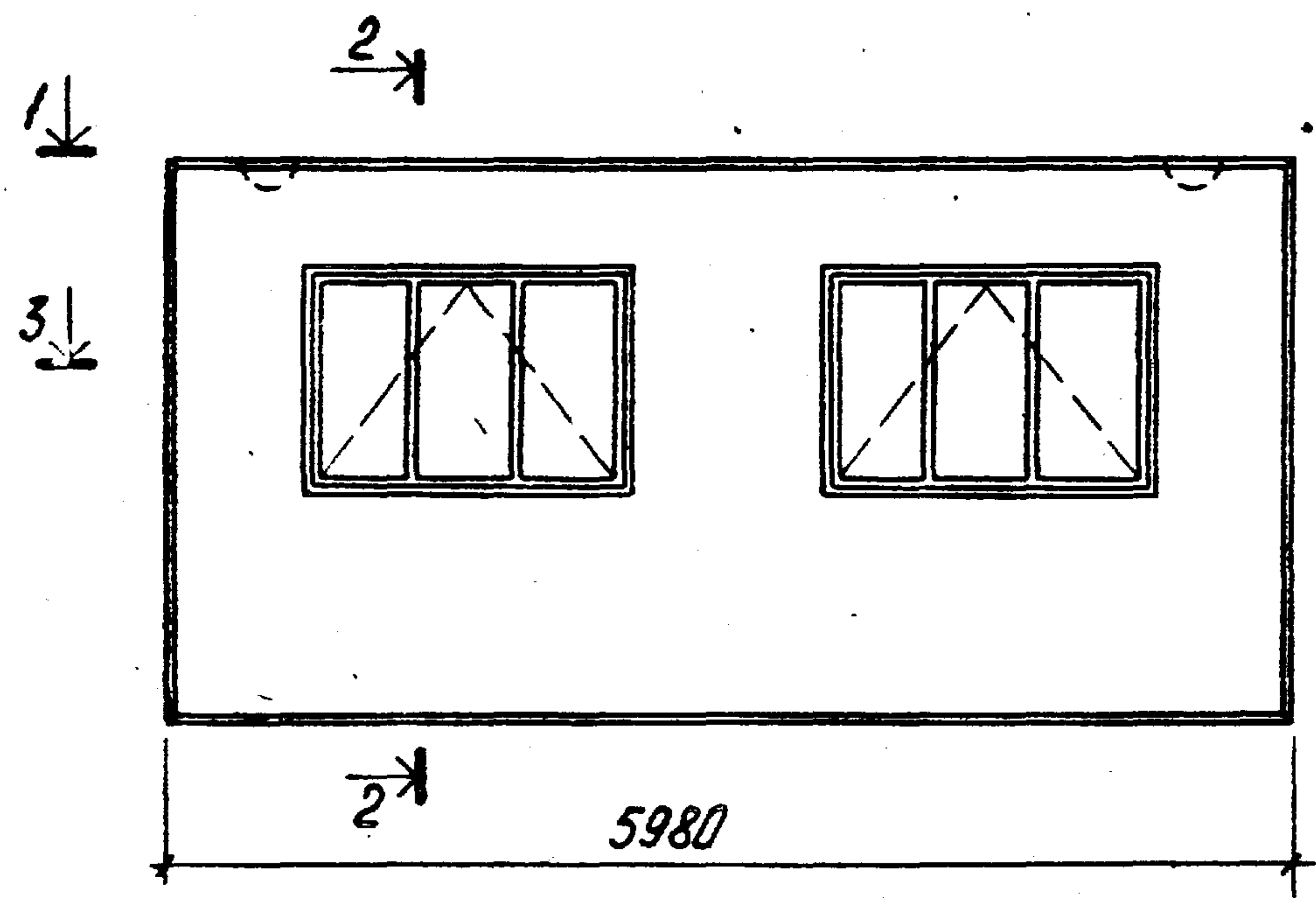
[illegible]

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		<u>Переменные</u>	<u>данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И/Б		Поз. 19	Изделие закладное М1		
		-00...-17	Отсутствует		
		-18...-35	1.832.1-8.2.2.115000	4	
			<u>Детали</u>		
И/Б		Поз. 20	Связь гибкая К		
		-00...-05; -18...-23	1.832.1-8.2.2.116000	36	К1
		-06...-11; -24...-29	-01	36	К2
		-12...-17; -30...-35	-02	36	К3
		Поз. 21	Продка		
			Брусек 50×100 ГОСТ 8486-66		
			с осн. или сль $\gamma \leq 20\%$		
		-00...-05; -18...-23	ℓ=50	14	
		-06...-11; -24...-29	ℓ=75	14	
		-12...-17; -30...-35	ℓ=100	14	
И/Б		Поз. 22	Слив С		
		-00...-05; -18...-23	1.832.1-8.2.2.110001 -01	2	С2
		-06...-11; -24...-29	-02	2	С3
		-12...-17; -30...-35	-03	2	С4
			<u>Материалы</u>		
			Бетон:		
		-00...-02; -05...-08; -12...-14;			
		-20...-24...-26; -30...-32	Бетон тяжелый М200	2,0	м ³
		¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера обозначено „00“			
			1.832.1-8.2.1.130000	Лист	3

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		-03...-05; -09...-11; -15...-17; -21...-23; -27...-29; -33...-35	Бетон легкий М200	2,0	м ³
			<u>Утеплитель:</u>		
		-00; -03; -18; -21	Пенопласт ГОСТ 15588-70*	0,68	м ³
		-06; -09; -24; -27	Пенопласт ГОСТ 15588-70*	1,01	м ³
		-12; -15; -30; -33	Пенопласт ГОСТ 15588-70*	1,35	м ³
		-01; -04; -19; -22	Плиты минераловатные		
			ГОСТ 9573-72*	0,68	м ³ *)
		-07; -10; -25; -28	Плиты минераловатные		
			ГОСТ 9573-72*	1,01	м ³ *)
		-13; -16; -31; -34	Плиты минераловатные		
			ГОСТ 9573-72*	1,35	м ³ *)
		-02; -05; -20; -23	Плиты минераловатные		
			ГОСТ 10140-71*	0,68	м ³ *)
		-08; -11; -26; -29	Плиты минераловатные		
			ГОСТ 10140-71*	1,01	м ³ *)
		-14; -17; -32; -35	Плиты минераловатные		
			ГОСТ 10140-71*	1,35	м ³ *)
			<u>Пароизоляция:</u>		
		-00; -03; -06; -09; -12; -15; -18; -21; -24; -27; -30; -33	Отсутствует		
		-01; -02; -04; -05; -07; -08; -10; -11; -13; -14; -16; -17; -19; -20; -22; -23; -25; -26; -28; -29; -31; -32; -34; -35	Пергамин ГОСТ 2697-75	15,1	м ²
			Полиэтиленовая пленка		
			ГОСТ 10394-73	21,8	м ² *)
*) см. п.п 3.7 и 3.8 пояснительной записки				Лист	4
1.832.1-8.2.1.130000				16653-01 22	

И/Б № поз. Подпись и дата Взам. инв. №

Рис. 1



2-2

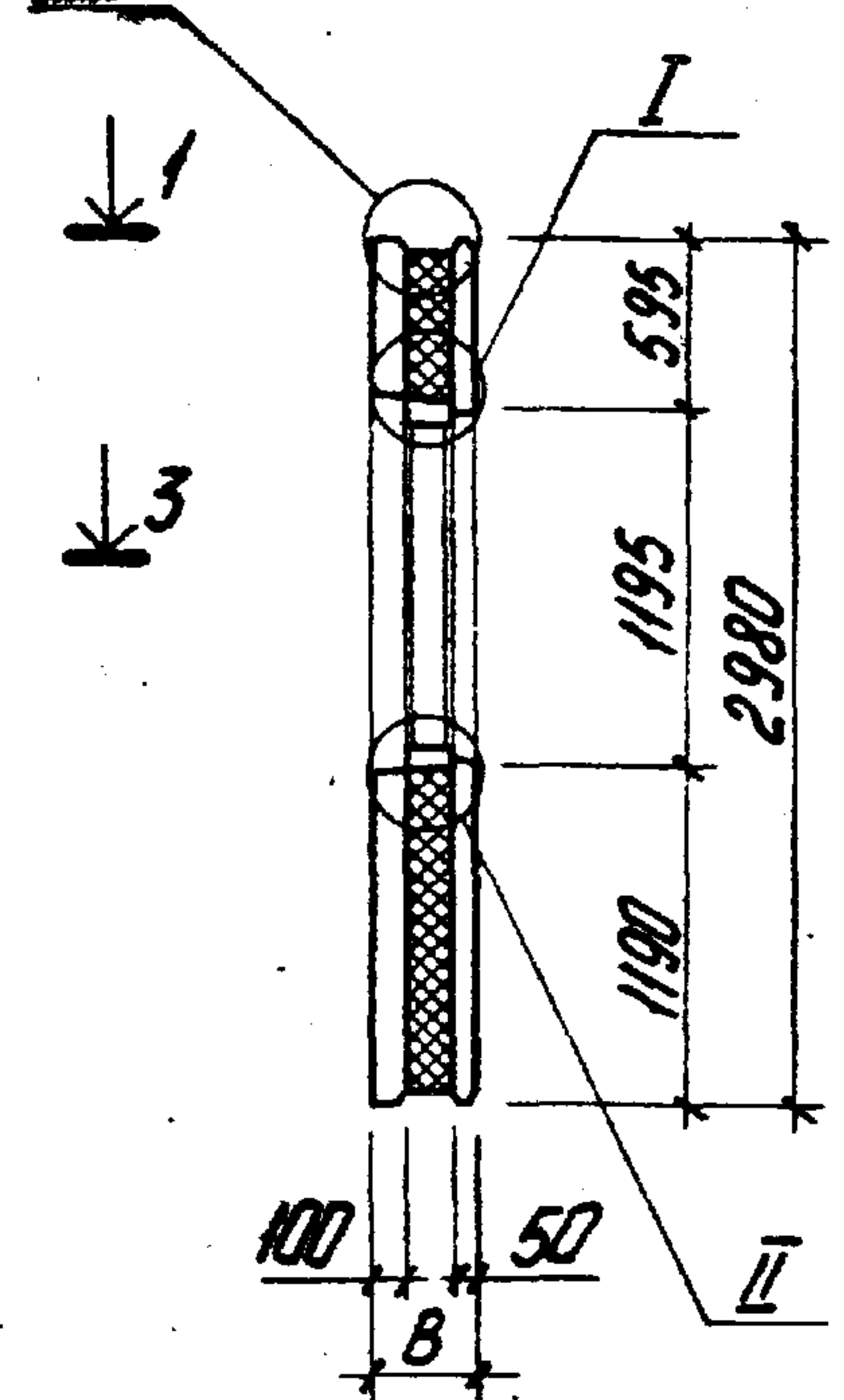
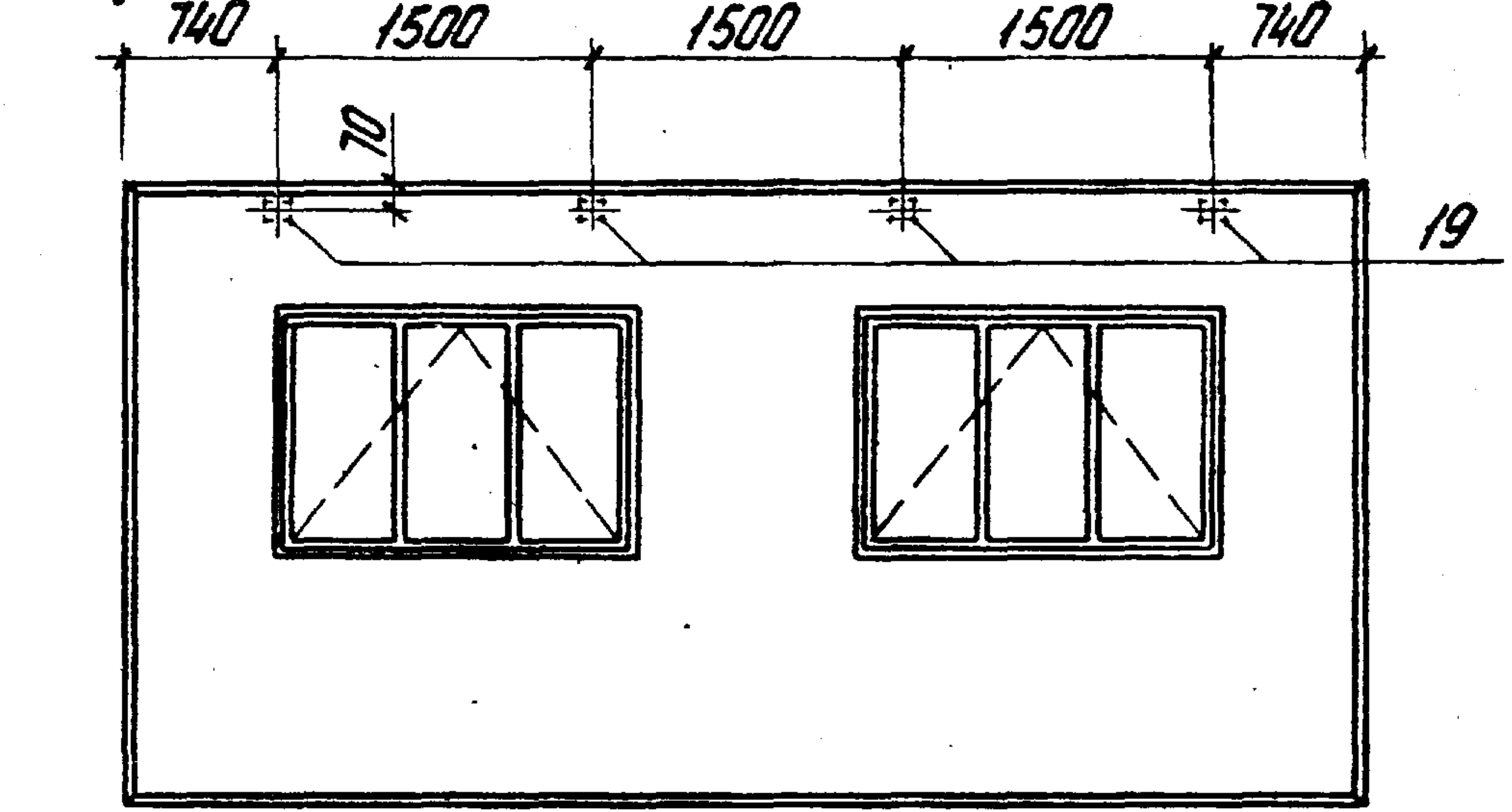
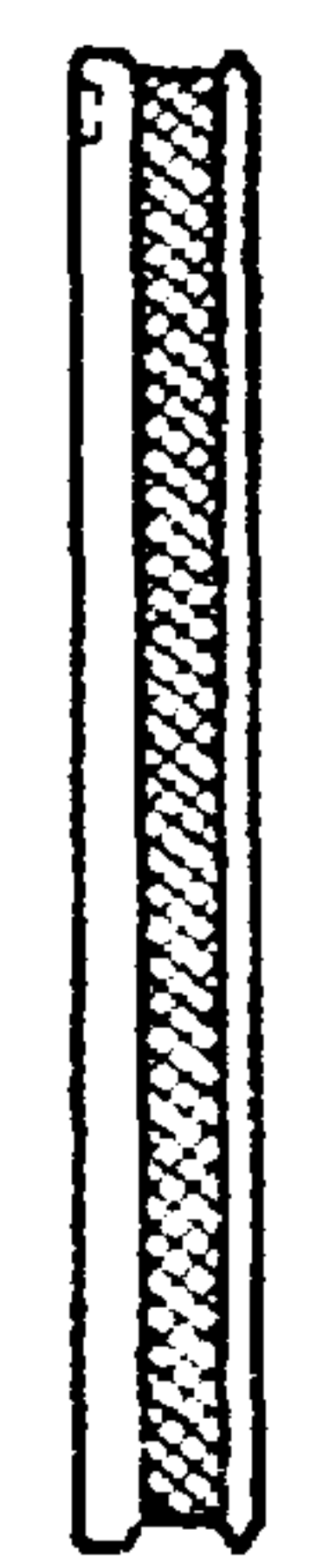


Рис. 2 остальное см. рис. 1

4-4



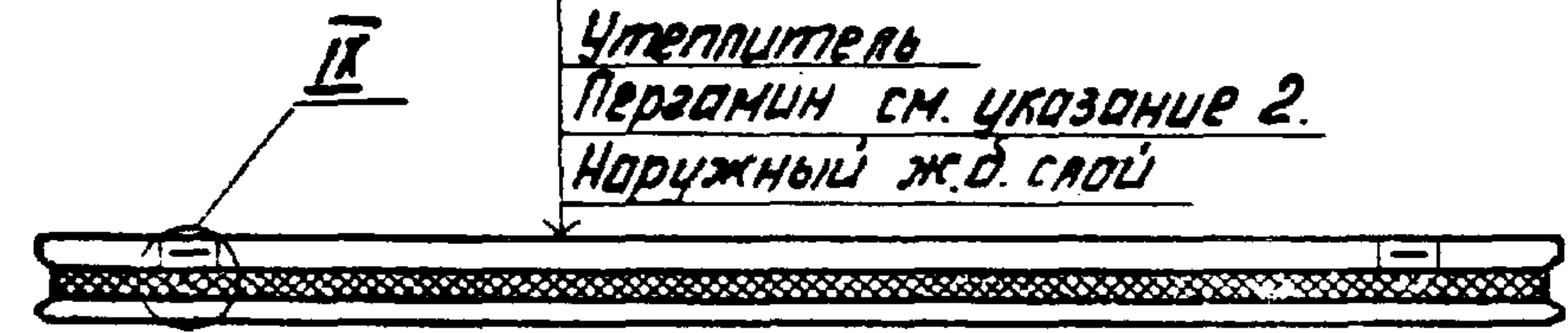
4-4



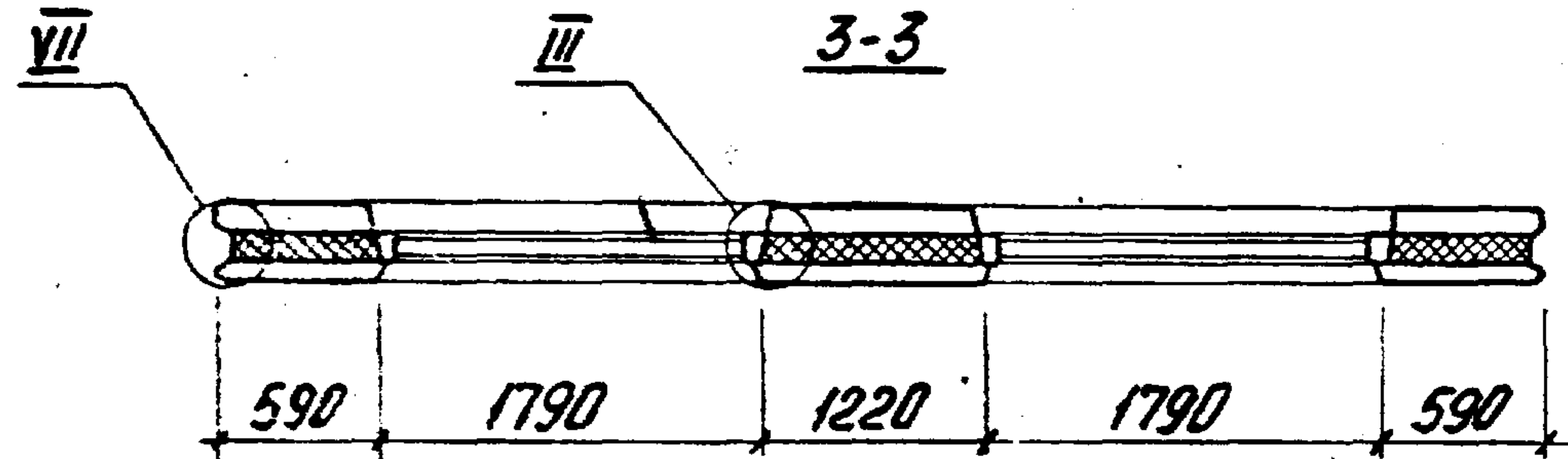
Оконный проем, фрагмент опалубки панели.

1-1

Внутренний ж.б. слой
Полиэтиленовая пленка см. указание 2.
Утеплитель
Пергамин см. указание 2.
Наружный ж.б. слой



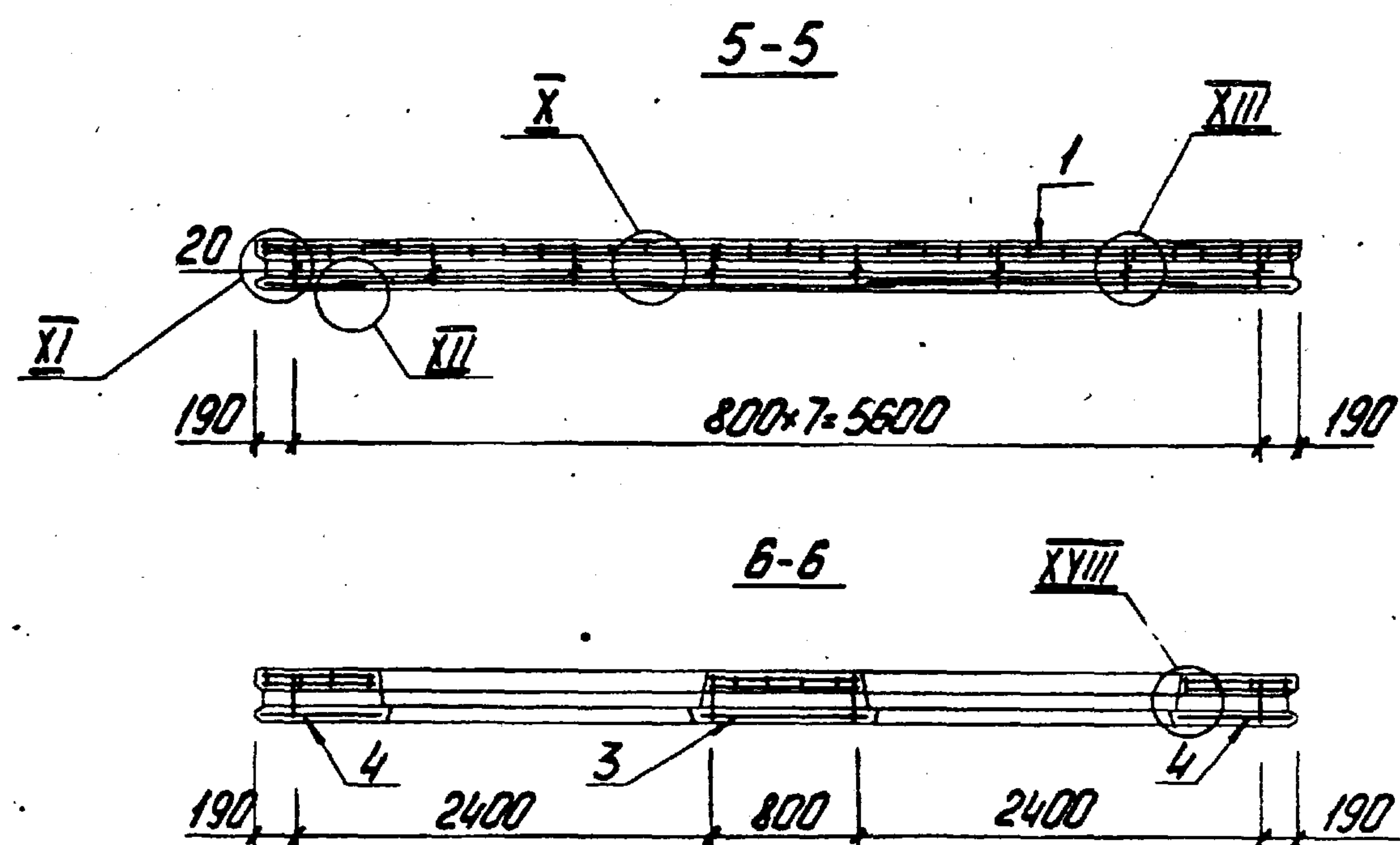
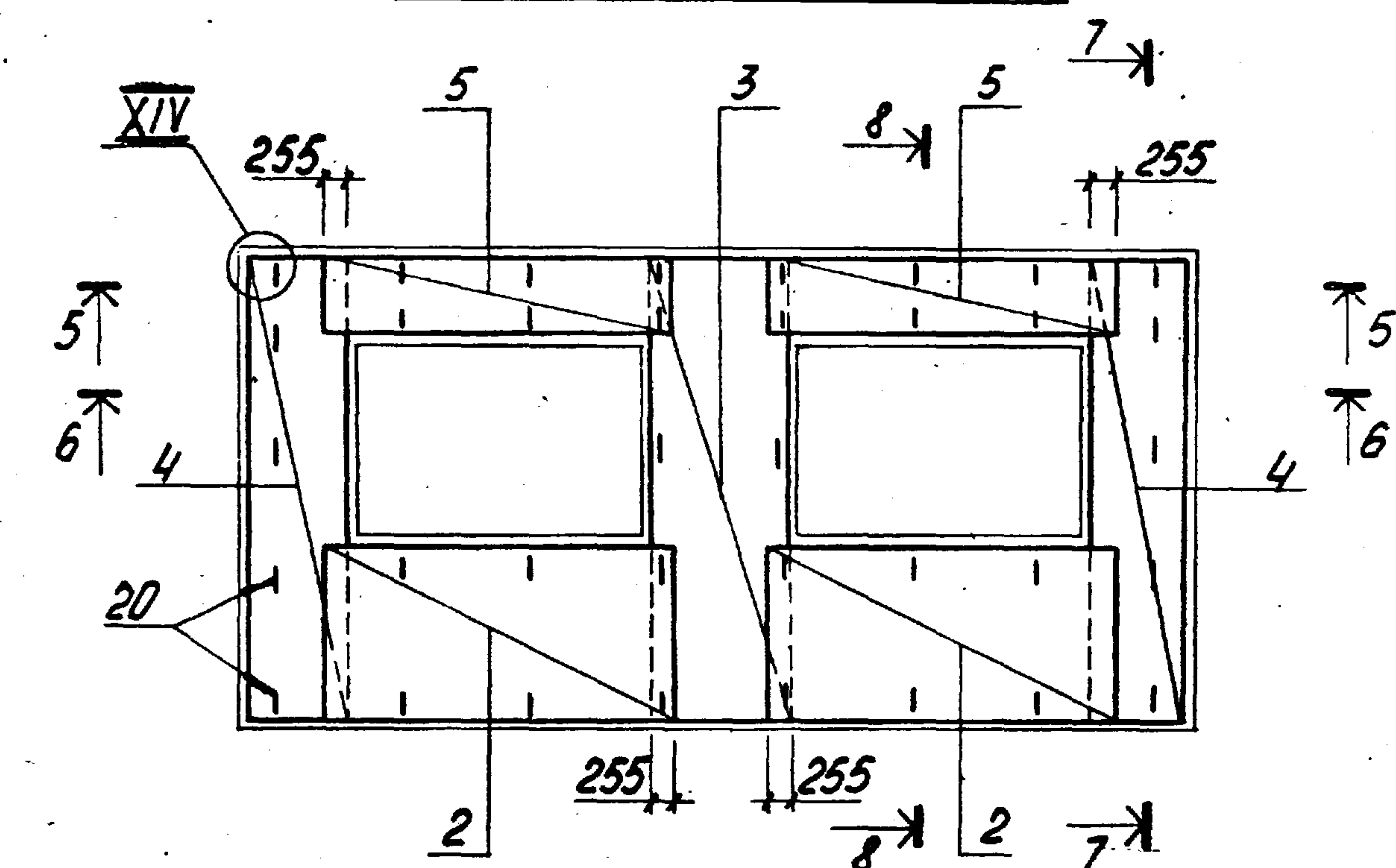
3-3



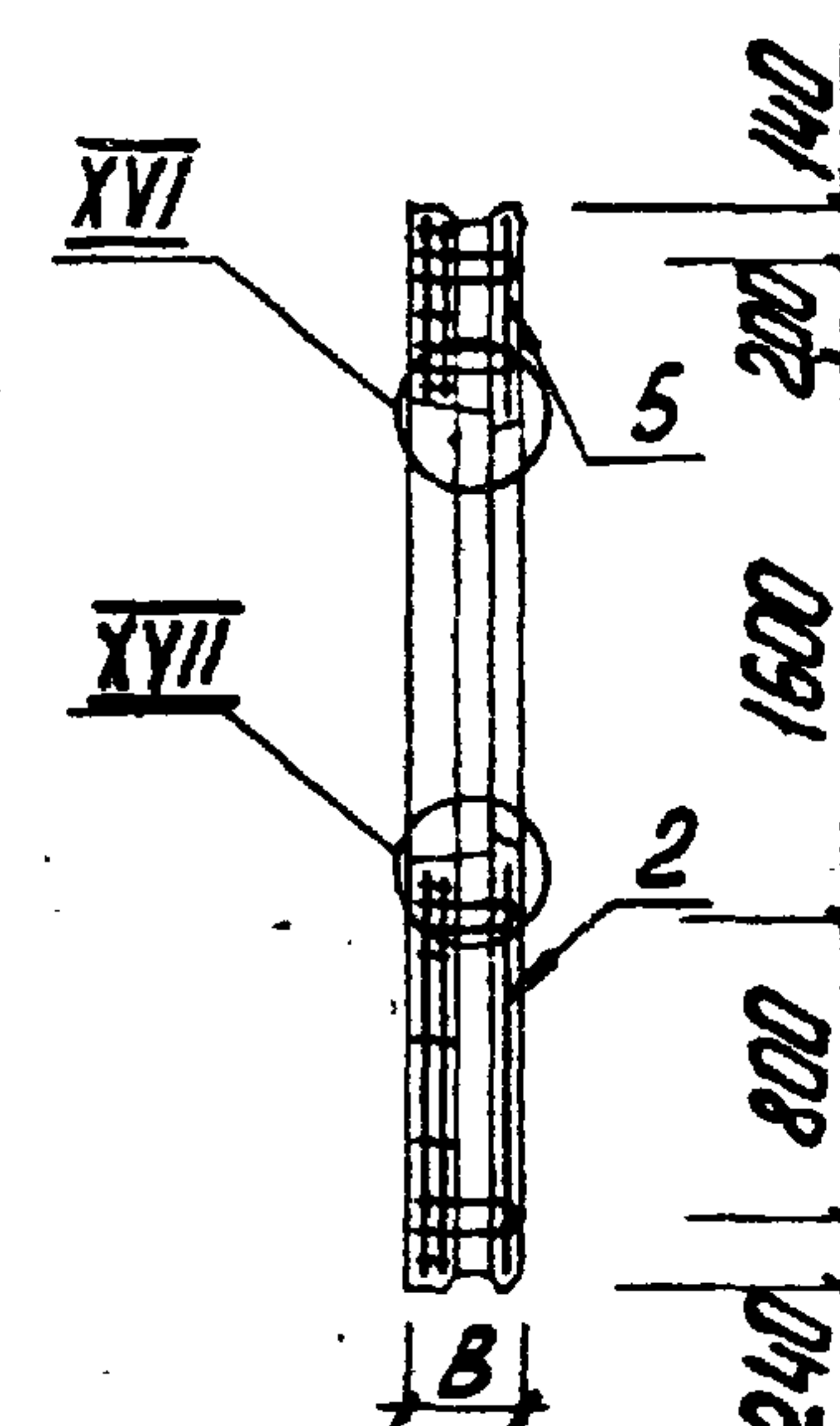
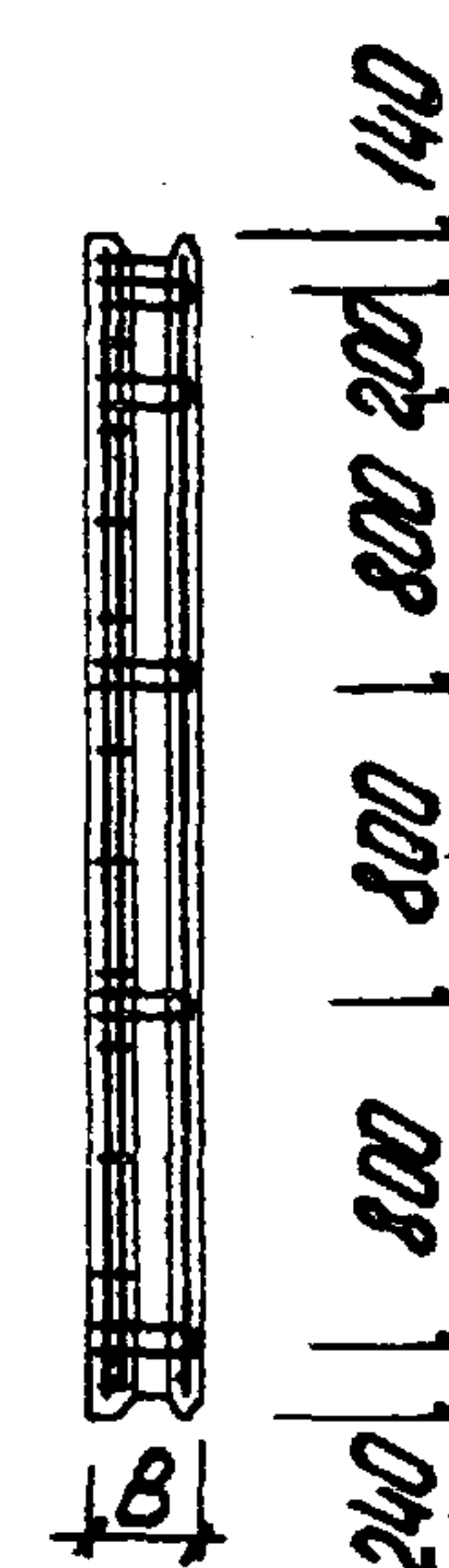
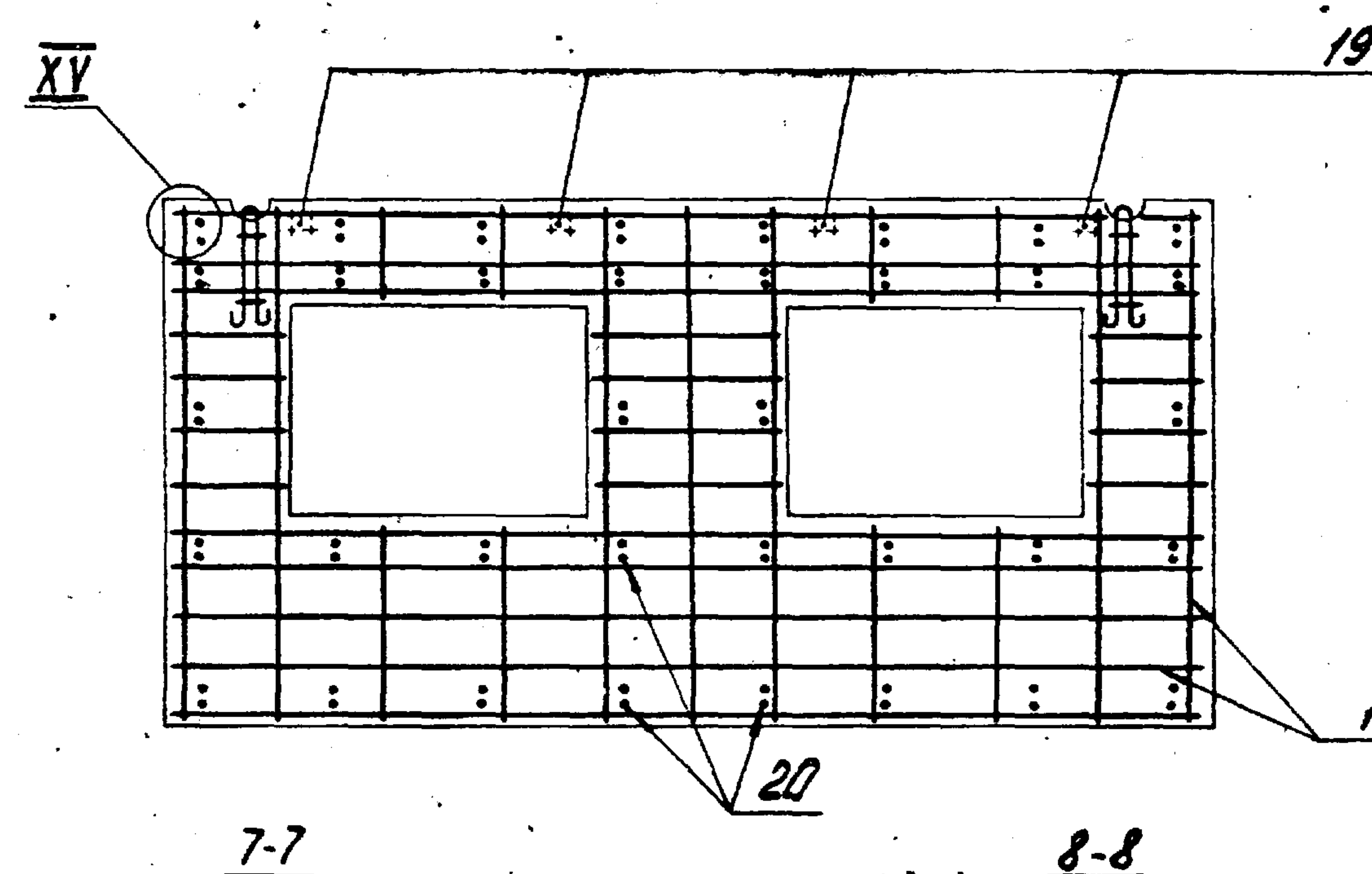
1. Таблицу исполнений см. лист 3.
2. Полиэтиленовая пленка и пергамин укладываются только в стеновых панелях с утеплителем из минераловатных плит.

Нач. отд.	Бирко Е.С.	Фирма	1980	1.832.1-2.1. 130000 СБ		
Гл. спец.	Жукова З.Н.	Инст.				
Рук. гр.	Холдоба Г.Н.	Мас				
Ст. инж.	Конюхова Т.Г.	Техн.				
Ст. техн.	Васильева Т.В.	Возв.				

Армирование наружного слоя



Армирование внутреннего слоя



1. При укладке сеток в форму необходимо стороны сеток с уложенной арматурой располагать к проему.

1.832.1-8.21. 130000 CB

2

16653-01 24

Обозначение	Марка	Рис.	В, мм	Масса, т
1.832.1-8.2.1.130000	ПСТ6.30.20-ТП-0	Рис.1	200	5,2
-01	ПСТ6.30.20-ТМ-0			
-02	ПСТ6.30.20-ТБ-0			
-03	ПСТ6.30.20-ПП-0			3,9
-04	ПСТ6.30.20-ПМ-0			
-05	ПСТ6.30.20-ПБ-0		225	5,2
-06	ПСТ6.30.23-ТП-0			
-07	ПСТ6.30.23-ТМ-0			
-08	ПСТ6.30.23-ТБ-0			
-09	ПСТ6.30.23-ПП-0			4,0
-10	ПСТ6.30.23-ПМ-0			
-11	ПСТ6.30.23-ПБ-0		250	5,3
-12	ПСТ6.30.25-ТП-0			
-13	ПСТ6.30.25-ТМ-0			
-14	ПСТ6.30.25-ТБ-0			4,0
-15	ПСТ6.30.25-ПП-0			
-16	ПСТ6.30.25-ПМ-0			
-17	ПСТ6.30.25-ПБ-0			

Обозначение	Марка	Рис.	В, мм	Масса, т
1.832.1-8.2.1.130000 -18	ПСТ6.30.20-ТП-0К	Рис.2	200	5,2
-19	ПСТ6.30.20-ТМ-0К			
-20	ПСТ6.30.20-ТБ-0К			
-21	ПСТ6.30.20-ПП-0К			3,9
-22	ПСТ6.30.20-ПМ-0К			
-23	ПСТ6.30.20-ПБ-0К		225	5,2
-24	ПСТ6.30.23-ТП-0К			
-25	ПСТ6.30.23-ТМ-0К			
-26	ПСТ6.30.23-ТБ-0К			
-27	ПСТ6.30.23-ПП-0К			4,0
-28	ПСТ6.30.23-ПМ-0К			
-29	ПСТ6.30.23-ПБ-0К		250	5,3
-30	ПСТ6.30.25-ТП-0К			
-31	ПСТ6.30.25-ТМ-0К			
-32	ПСТ6.30.25-ТБ-0К			4,0
-33	ПСТ6.30.25-ПП-0К			
-34	ПСТ6.30.25-ПМ-0К			
-35	ПСТ6.30.25-ПБ-0К			

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.832.1-8.2.1.000000ПЗ	Пояснительная записка		
		1.832.1-8.2.1.140000СБ	Сборочный чертеж		
		1.832.1-8.2.1.000000ВГ	Выборка стали		
		1.832.1-8.2.1.110000СБ	Лист 4,5,6. Узлы		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		1.832.1-8.2.2.111000-03	Каркас пространственный КПЧ	1	
2		1.832.1-8.2.2.114000-02	Сетка С11	2	
3		1.832.1-8.2.2.112000-03	Сетка С4	1	
4		1.832.1-8.2.2.113000-03	Сетка С8	2	
5		1.832.1-8.2.2.114000-03	Сетка С12	2	
			<u>Детали</u>		
6		1.832.1-8.2.2.110001	Слив С1	2	
			Доска 40x100 ГОСТ 8486-66		
			сосна или ель $\gamma \leq 20\%$		
7			Продка $\ell=40$	6	
8			Продка $\ell=60$	6	
9			Костыль		
			Полоса -40x4 ГОСТ 103-76 $\ell=80$		
			ГОСТ 380-71*	12	0,1 кг
10			Наличник ГОСТ 8242-75	8,4	лн

И.о.т.о.	Бирко Е.С.	1980	1.832.1-8.2.1.140000
спец.	Жуковская		
к.гр.	Храбровых		
т.инж.	Конюховой		
Панель 6x3,3			Статия
с оконными проемами			Лист
			Листов
			Р
			1
			4
			Минсельстрой СССР
			ЦНИИЭПсельстрой
			г. Апрелевка

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
	11		Оконный блок ОС 12.18		
			ГОСТ 16407-70*	2	
	12		Гвоздь К14x40 ГОСТ 4028-63*	30	
	13		Гвоздь К25x60 ГОСТ 4028-63*	28	
	14		Гвоздь К4x100 ГОСТ 4028-63*	14	
			<u>Материалы</u>		
	15		Поролон ГОСТ 19177-73 $\phi 30$	12	лн
	16		Толь ГОСТ 10999-76	0,8	м ²
	17		Настика „Бутэпран 2М“		
			ТУ 21-29-58-77	1,1	кг
	18		Минеральная вата	0,01	кг ³

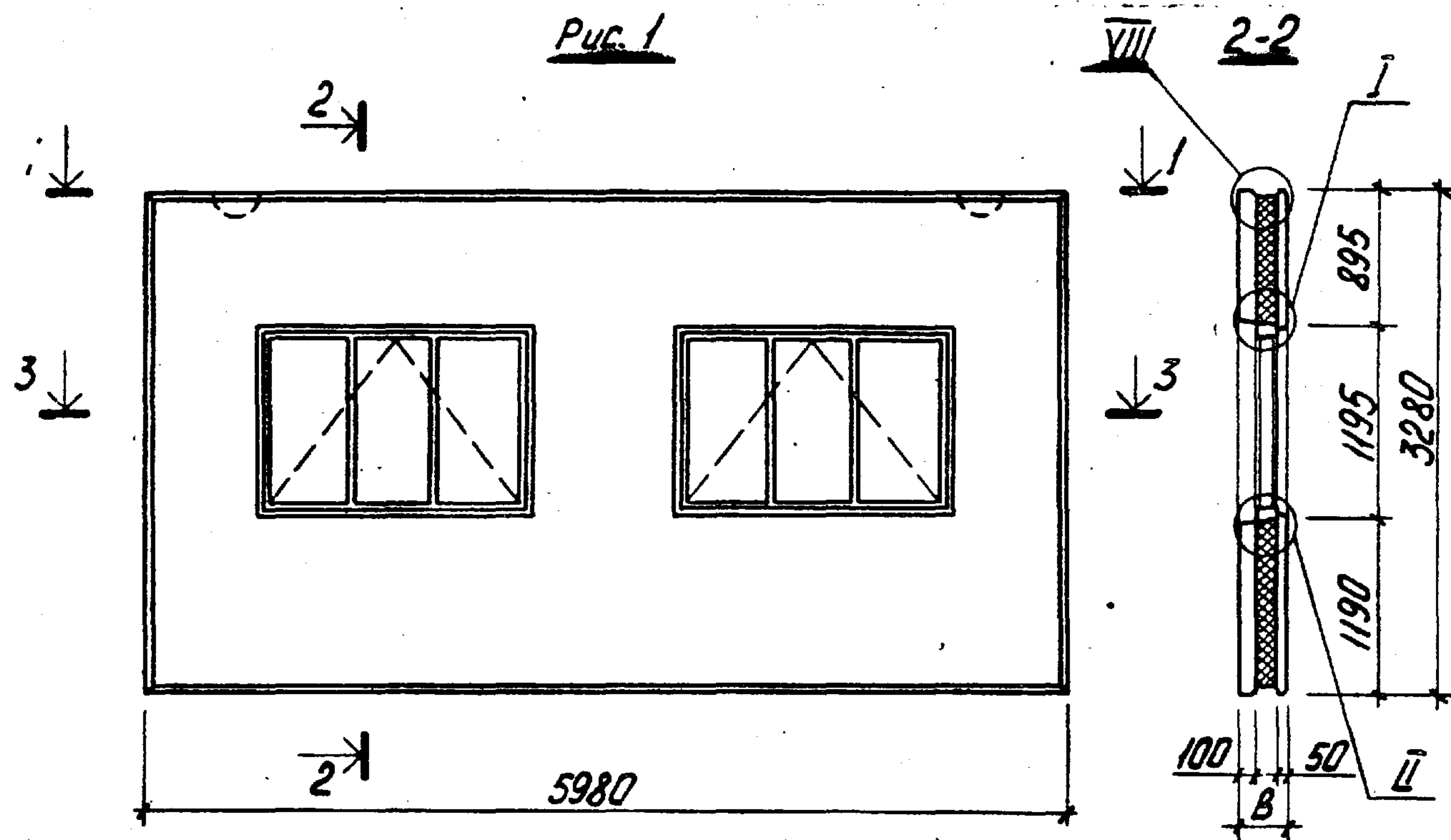
И.о.т.о. Взам. инв. № 19
Подпись и дата

1.832.1-8. 21.140000	Лист
	2

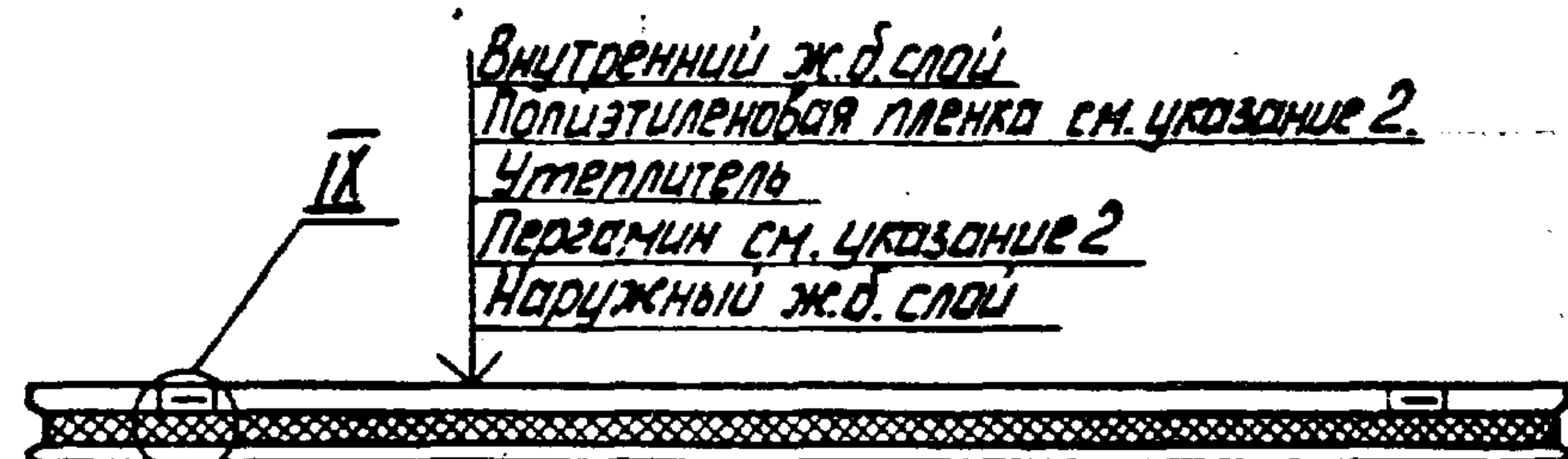
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		<u>Переменные</u>	<u>данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
НБ		Поз. 19	Изделие закладное М1		
		-00... -17	Отсутствует		
		-18... -35	1.832.1-8.2.2.115000	4	
			<u>Детали</u>		
НБ		Поз. 20	Связь гребень К		
		-00... -05; -18... -23	1.832.1-8.2.2.116000	36	К1
		-06... -11; -24... -29	-01	36	К2
		-12... -17; -30... -35	-02	36	К3
Б4		Поз. 21	Продка		
			Брус 50x100 ГОСТ 8486-66		
			сосна или ель f ≤ 20%		
		-00... -05; -18... -23	l = 50	14	
		-06... -11; -24... -29	l = 75	14	
		-12... -17; -30... -35	l = 100	14	
НБ		Поз. 22	Слив С		
		-00... -05; -18... -23	1.832.1-8.2.2.110001 -01	2	С2
		-06... -11; -24... -29	-02	2	С3
		-12... -17; -30... -35	-03	2	С4
			<u>Материалы</u>		
			Бетон:		
		-00... -02; -06... -08; -12... -14;			
		-18... -20; -24... -26; -30... -32	Бетон тяжелый М200	2,3	м³
		Основное исполнение не имеющее			
		порядкового номера, обозначено "00"			
1.832.1-8.2.1.140000				Лист	3

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		-03... -05; -09... -11; -15... -17;			
		-21... -23; -27... -29; -33... -35	Бетон легкий М200	2,3	м³
			<u>Утеплитель:</u>		
		-00; -03; -18; -21	Пенопласт ГОСТ 15588-70*	0,16	м³
		-06; -09; -24; -27	Пенопласт ГОСТ 15588-70*	1,15	м³
		-12; -15; -30; -33	Пенопласт ГОСТ 15588-70*	1,53	м³
		-01; -04; -19; -22	Плиты минераловатные		
			ГОСТ 9573-72*	0,16	м³ *)
		-07; -10; -25; -28	Плиты минераловатные		
			ГОСТ 9573-72*	1,15	м³ *)
		-13; -16; -31; -34	Плиты минераловатные		
			ГОСТ 9573-72*	1,53	м³ *)
		-02; -05; -20; -23	Плиты минераловатные		
			ГОСТ 10140-71*	0,16	м³ *)
		-08; -11; -26; -29	Плиты минераловатные		
			ГОСТ 10140-71*	1,15	м³ *)
		-14; -17; -32; -35	Плиты минераловатные		
			ГОСТ 10140-71*	1,53	м³ *)
			<u>Пароизоляция:</u>		
		-00; -03; -06; -09; -12; -15;			
		-18; -21; -24; -27; -30; -33	Отсутствует		
		-04; -02; -04; -05; -07; -08; -10; -11;			
		-13; -14; -16; -17; -19; -20; -22; -23;			
		-25; -26; -28; -29; -31; -32; -34; -35	Пергамин ГОСТ 2697-75	17,1	м²
			Полиэтиленовая пленка		
			ГОСТ 10354-73	237	м² *)
*) см. п.п. 3.7 и 3.8				Лист	4
1.832.1-8.2.1.140000					

Рис. 1



1-1



3-3

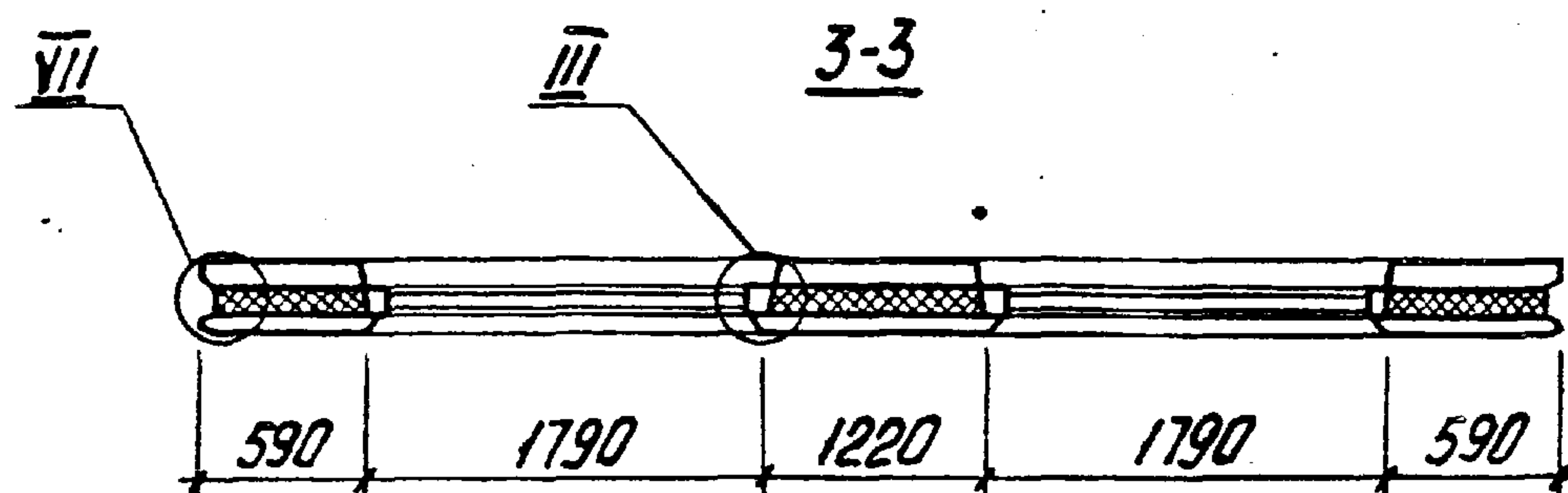
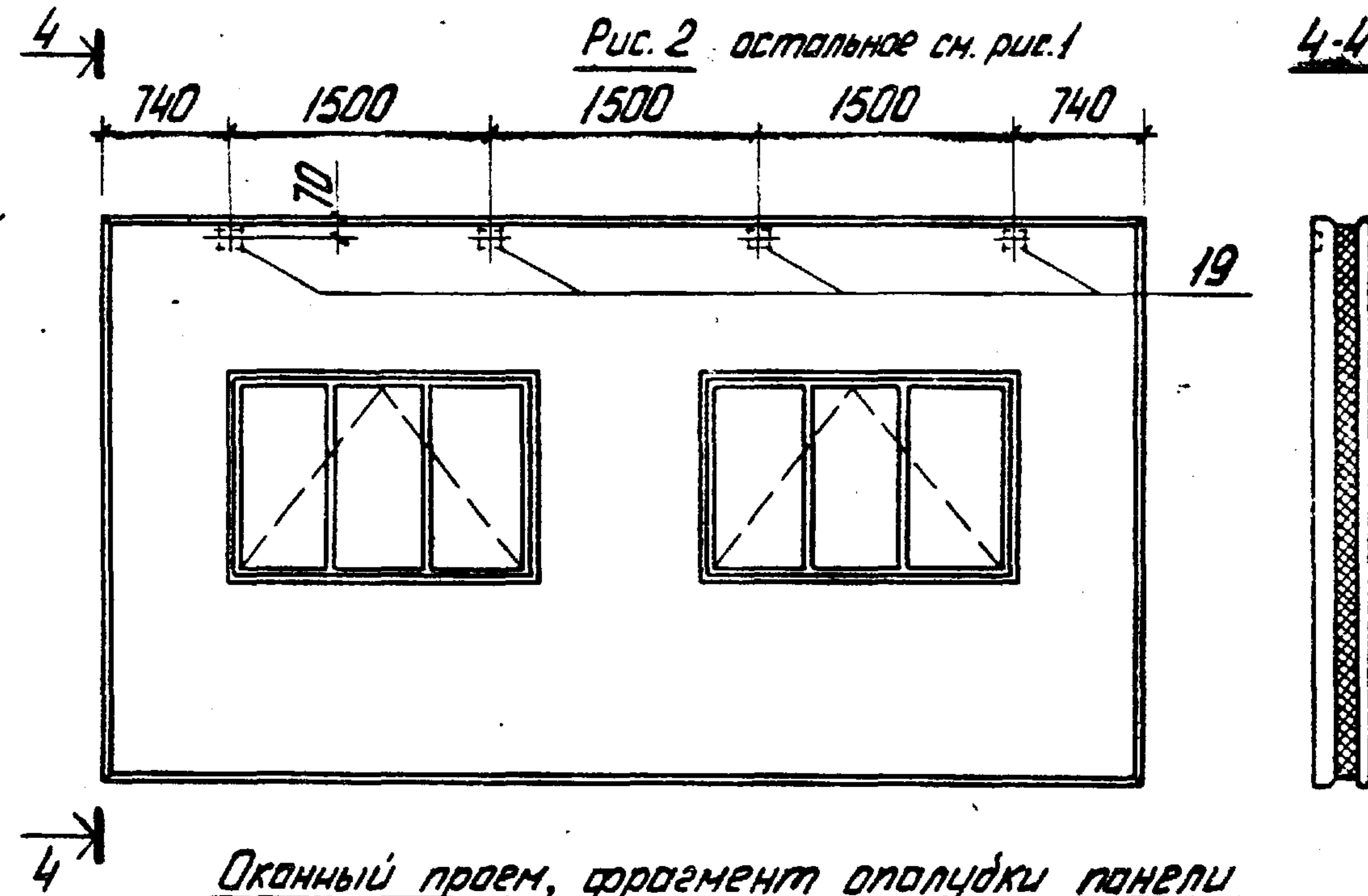
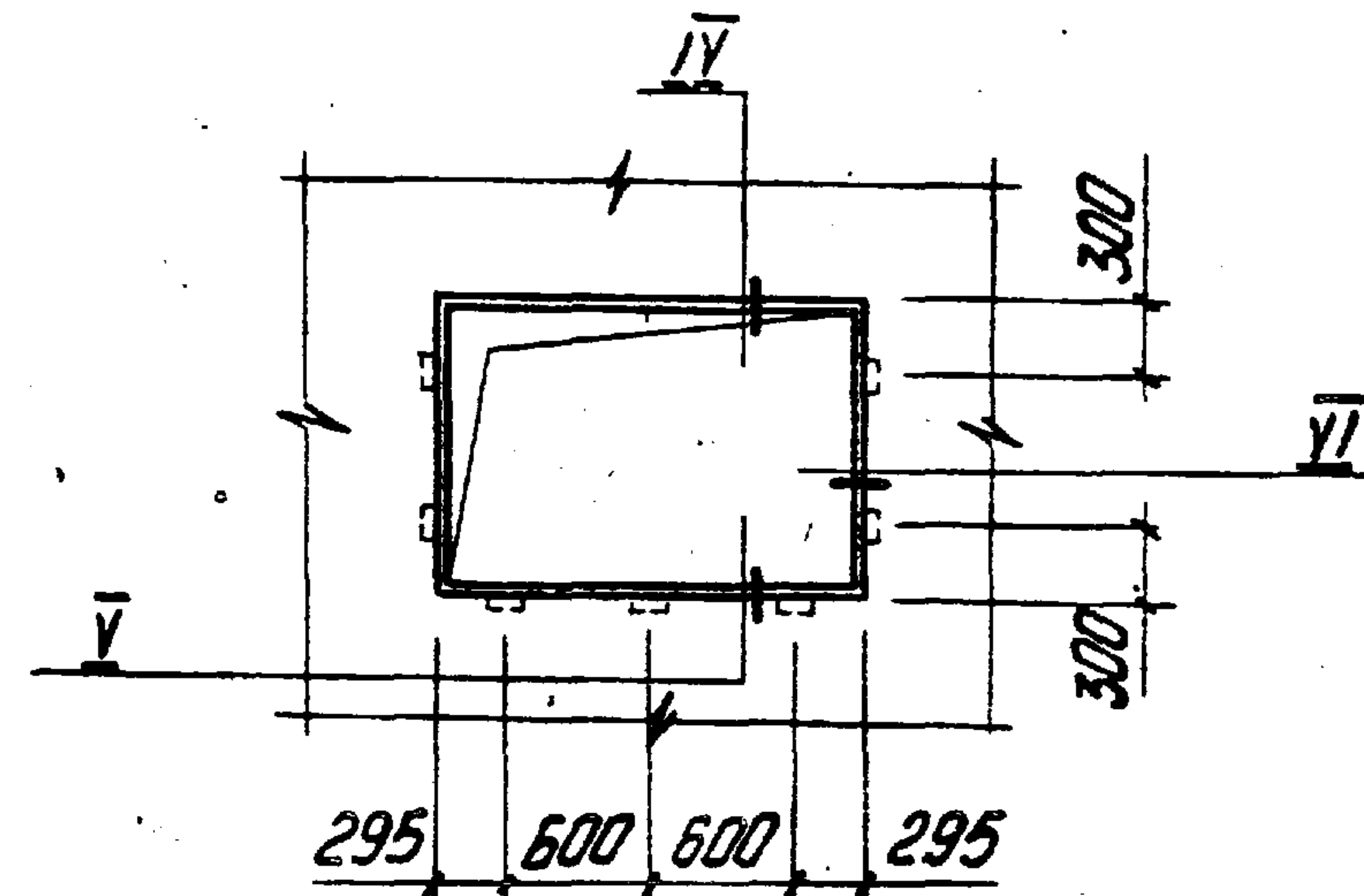


Рис. 2 остальное см. рис. 1

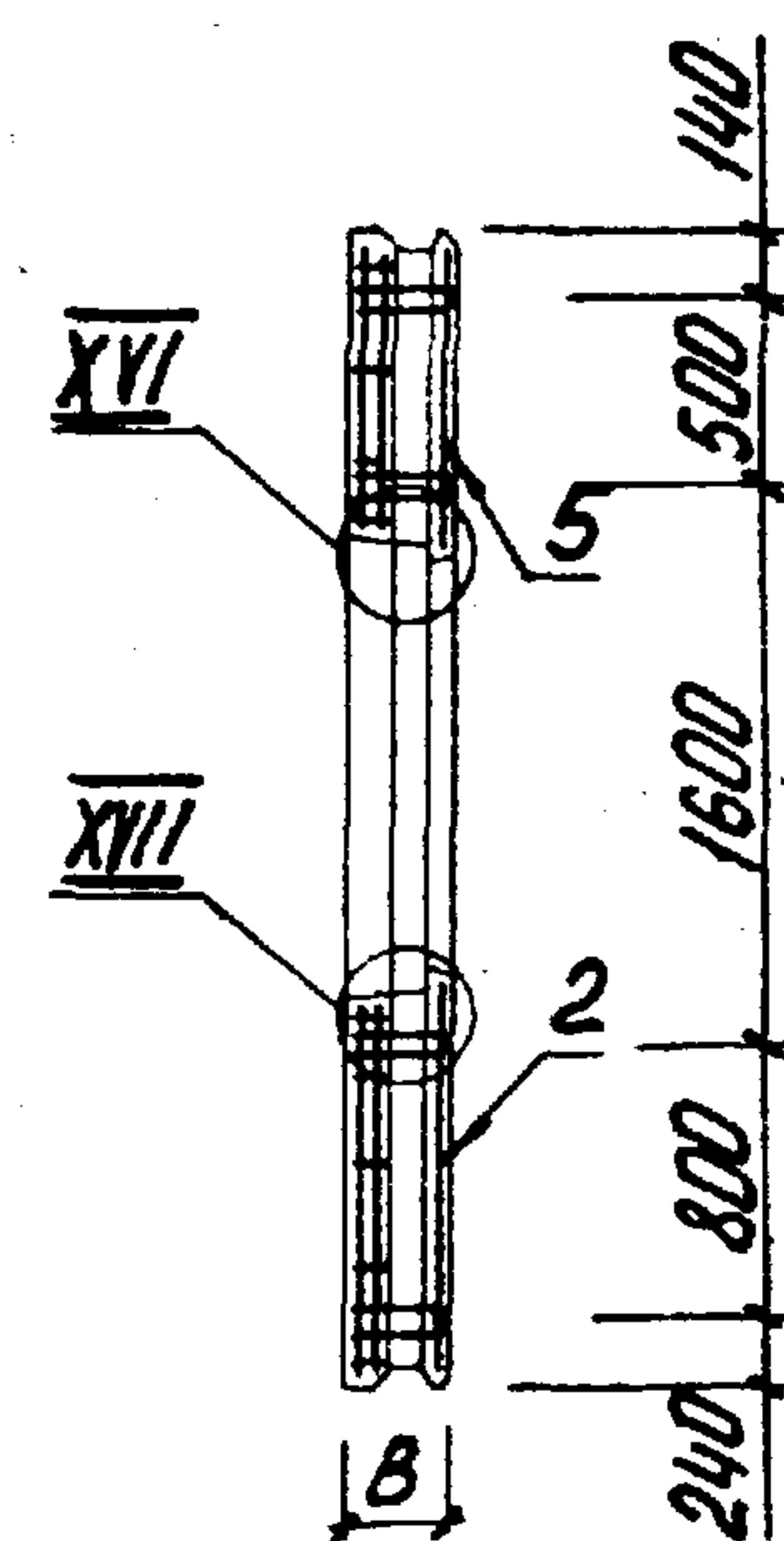
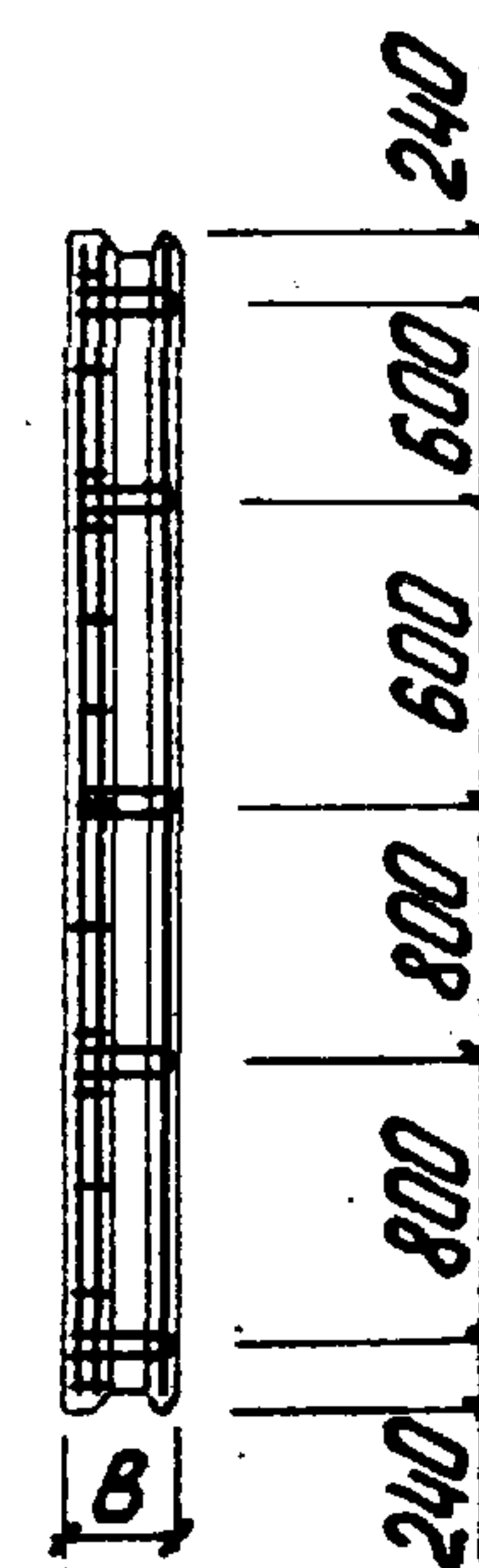
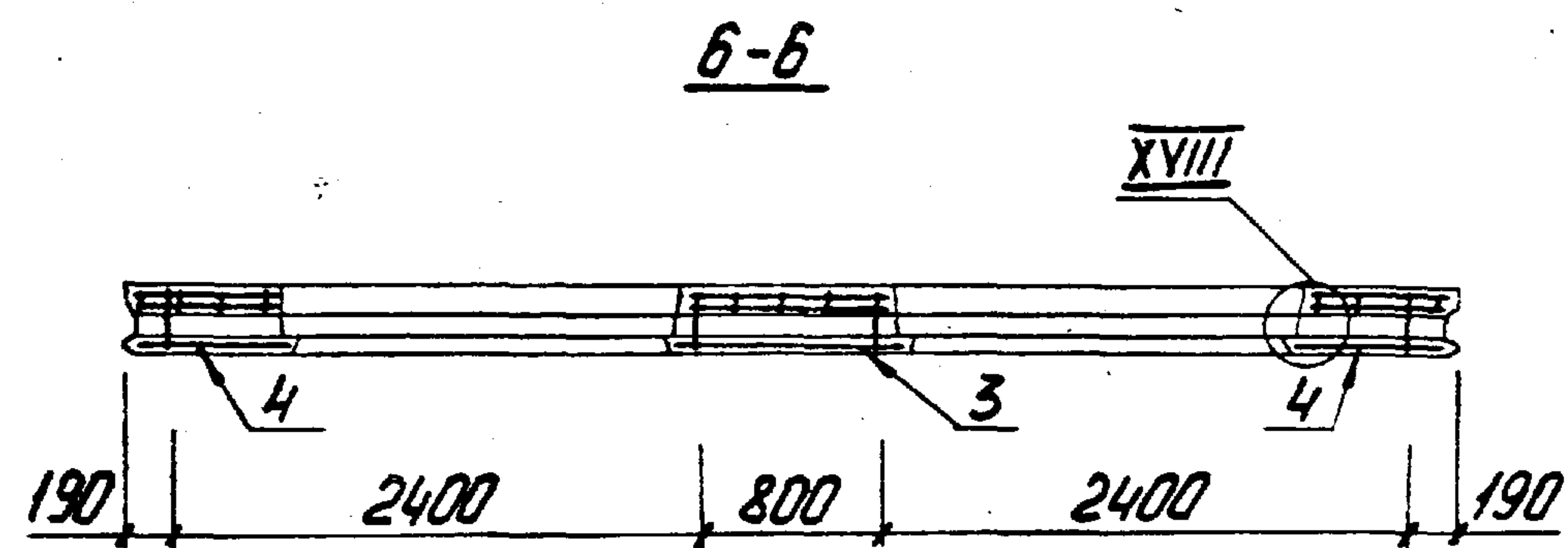
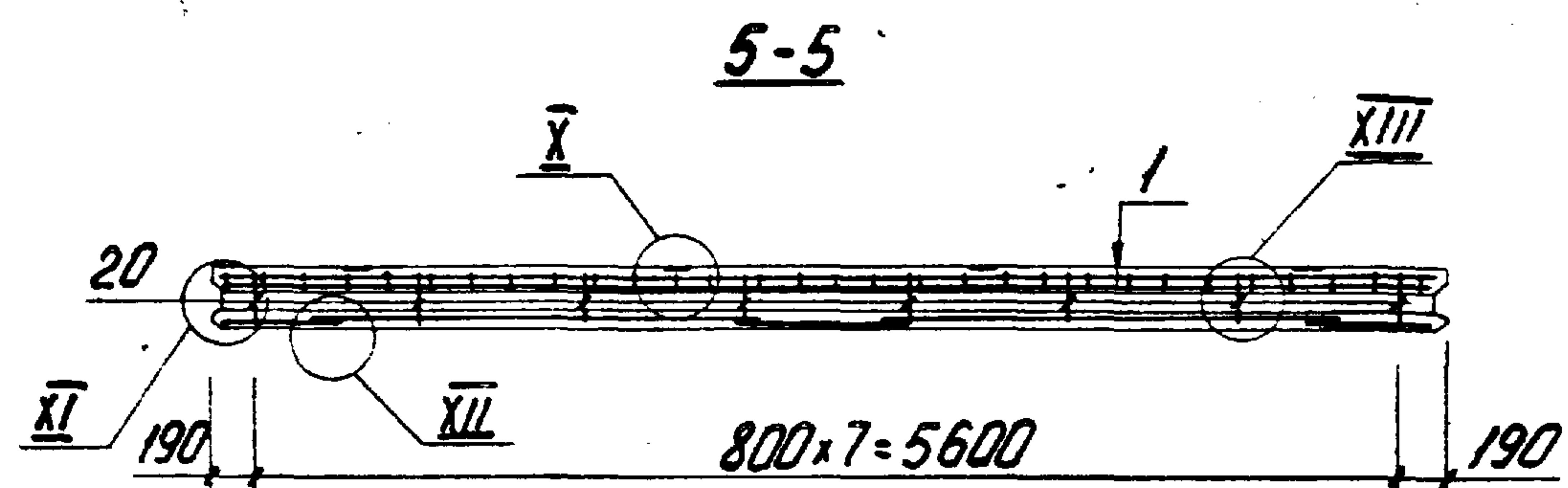
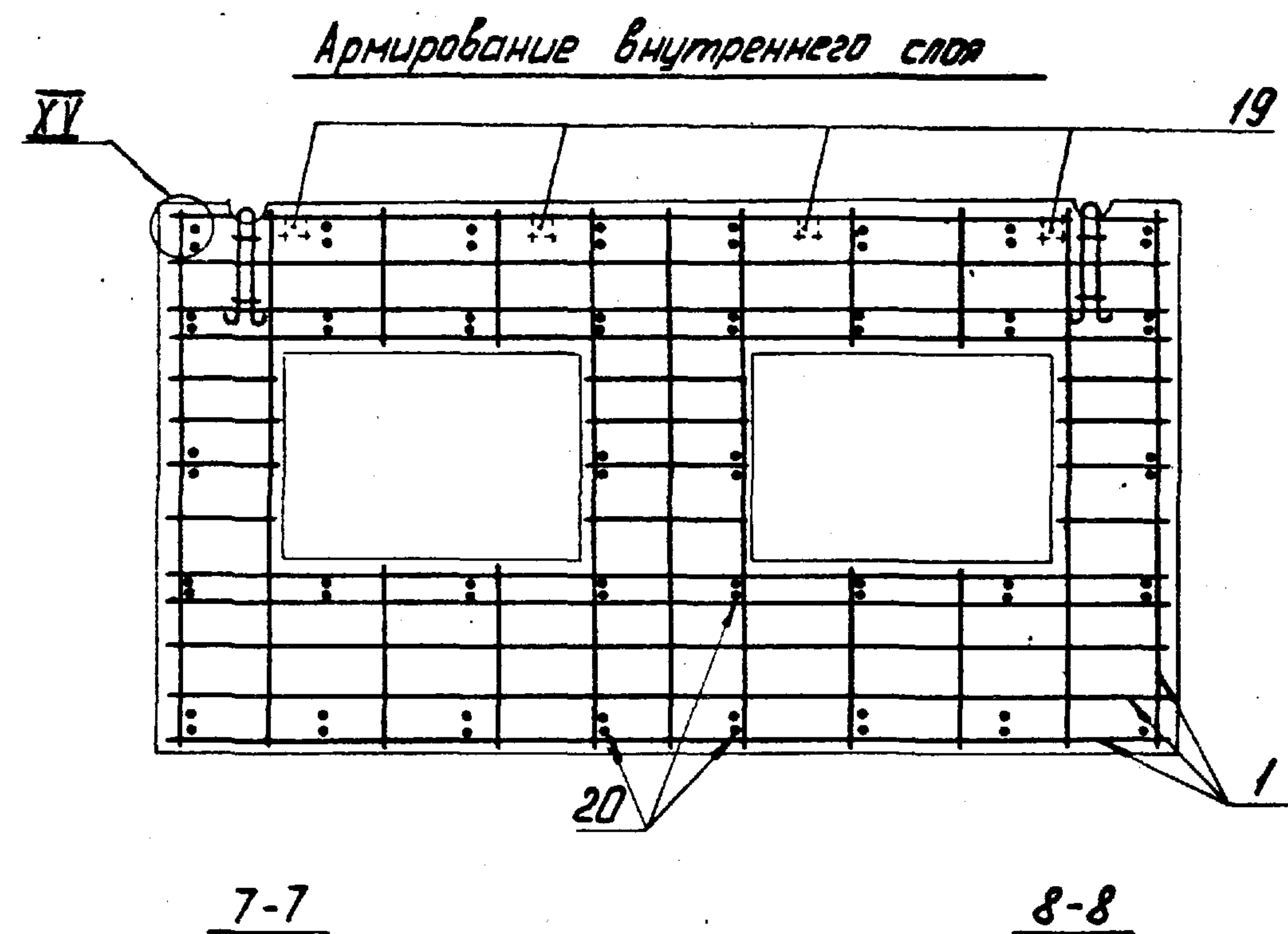
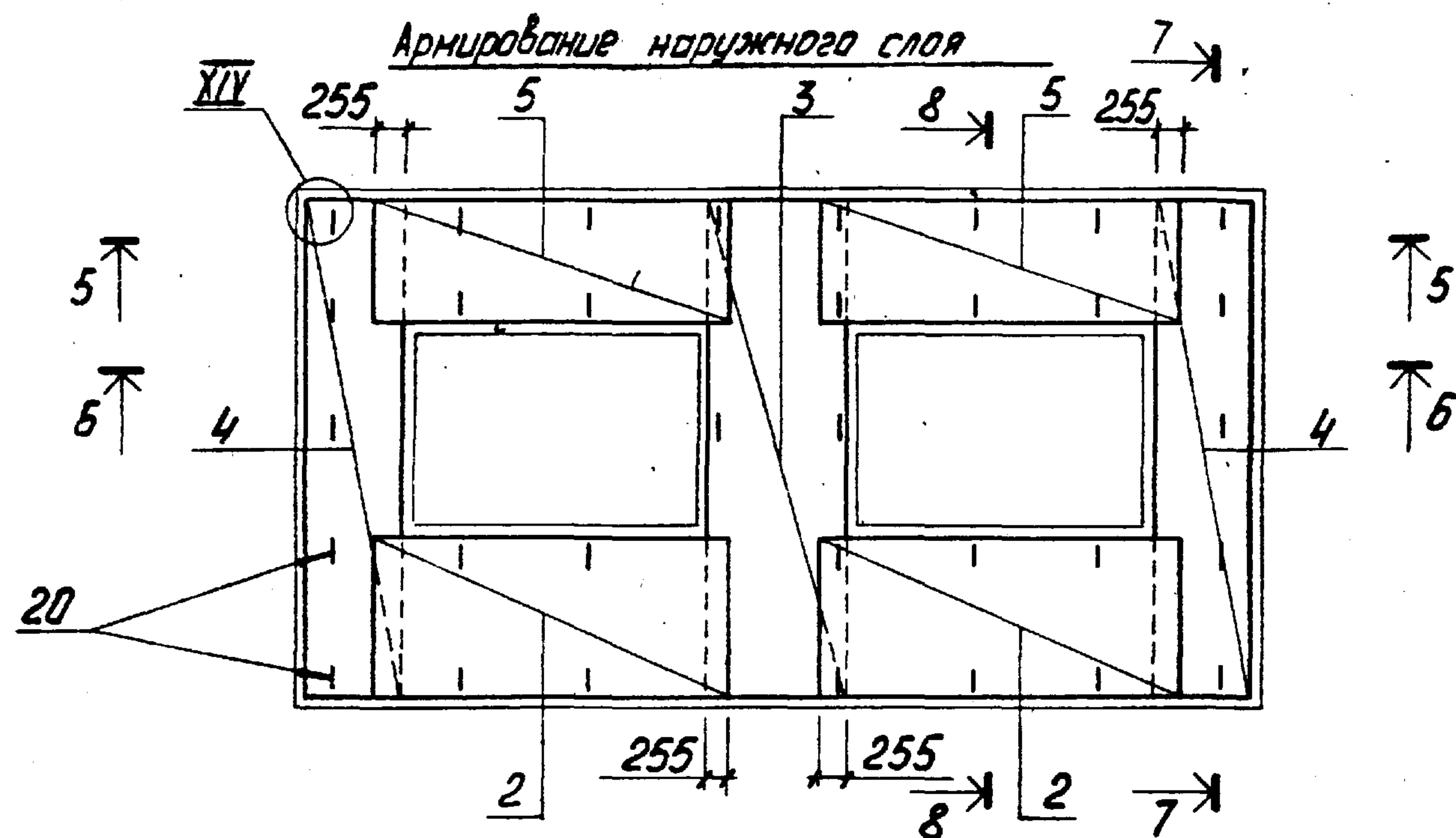


Оконный проем, фрагмент опалубки панели



1. Таблицу исполнений см. лист 3.
2. Полиэтиленовая пленка и пергамин укладываются только в стеновых панелях с утеплителем из минераловатных плит.

Нач. отд.	Бирко Е.С.	Збв-	1980	1.832.1-8.2.1.140000 СБ		
Гл. спец.	Жукова Э.Н.	ЖК/С/С		Панель 6×3,3 с оконными проемами		
Рис. гр.	Храбрый Г.М.	ЖК/С/С				
Гл. инж.	Конюхова Т.	ЖК/С/С		Лист 1	Масса	Масштаб
Ст. техн.	Васильева Т.	Ваз-			см. табл.	1:50
				Лист 3		
				Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Артеков		



1. При укладке сеток в форму необходима стороны сеток с учащенной арматурой располагать к проему.

Обозначение	Марка	Рис.	В, мм	Масса, т
1.832.1-8.2.1.140000	ПСТ6.33.20-ТП-0	Рис.1	200	5,8
-01	ПСТ6.33.20-ТМ-0			
-02	ПСТ6.33.20-ТБ-0			
-03	ПСТ6.33.20-ПП-0			
-04	ПСТ6.33.20-ПМ-0			
-05	ПСТ6.33.20-ПБ-0		225	4,4
-06	ПСТ6.33.23-ТП-0			
-07	ПСТ6.33.23-ТМ-0			
-08	ПСТ6.33.23-ТБ-0			
-09	ПСТ6.33.23-ПП-0			
-10	ПСТ6.33.23-ПМ-0			
-11	ПСТ6.33.23-ПБ-0		250	5,9
-12	ПСТ6.33.25-ТП-0			
-13	ПСТ6.33.25-ТМ-0			
-14	ПСТ6.33.25-ТБ-0			
-15	ПСТ6.33.25-ПП-0			
-16	ПСТ6.33.25-ПМ-0			
-17	ПСТ6.33.25-ПБ-0			

Обозначение	Марка	Рис.	В, мм	Масса, т
1.832.1-8.2.1.140000 -18	ПСТ6.33.20-ТП-0 К	Рис.2	200	5,8
-19	ПСТ6.33.20-ТМ-0 К			
-20	ПСТ6.33.20-ТБ-0 К			
-21	ПСТ6.33.20-ПП-0 К			
-22	ПСТ6.33.20-ПМ-0 К		225	4,4
-23	ПСТ6.33.20-ПБ-0 К			
-24	ПСТ6.33.23-ТП-0 К			
-25	ПСТ6.33.23-ТМ-0 К			
-26	ПСТ6.33.23-ТБ-0 К			
-27	ПСТ6.33.23-ПП-0 К			
-28	ПСТ6.33.23-ПМ-0 К		250	5,9
-29	ПСТ6.33.23-ПБ-0 К			
-30	ПСТ6.33.25-ТП-0 К			
-31	ПСТ6.33.25-ТМ-0 К			
-32	ПСТ6.33.25-ТБ-0 К			
-33	ПСТ6.33.25-ПП-0 К			
-34	ПСТ6.33.25-ПМ-0 К		250	4,6
-35	ПСТ6.33.25-ПБ-0 К			

