ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1 51

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ 4(3)К-120А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8,0(6,0) $м^3$/с [480 (360) $м^3$/мин] ВОЗДУХА С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ

АЛЬБОМ-8

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

Цено 3-15

КФ инв. № 8108

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-51

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ 4(3)К-120А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8,0(6,0) М³/С [480 (360) М³/МИН] ВОЗДУХА С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ

АЛЬБОМ-8

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ: АЛЬБОМЫ 1,2,3,4,7,9,10,11,12.
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ: АЛЬБОМЫ 5,6,8,11,12,13,14.

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ

РЕШЕНИЕМ ОТ 30.03.82 № 1/82
С ВВОДОМ В ДЕЙСТВИЕ С 1.05.1982г

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА В.Р. НИКИТЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Г.В. ОСТАШЕВСКИЙ

КФ ЦИТП инв. № 8108/3

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
11	ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	Технические требования к	4	
		изготовлению сборных желе-		
		зобетонных изделий		
11	-ТТ2	Технические требования к	4	
		изготовлению арматурных,		
		закладных и соединительных		
		изделий		
12	- К7-1	Колонна К7-1	5	
12	-К7-2	" К7-2	6	
12	-К72-5-1	" К72-5-1	7	
12	-К72-5-2, К72-5-6	" (К72-5-2, К72-5-6)	8	
12	-К72-5-3, К72-5-5	" (К72-5-3, К72-5-5)	9	
12	-К72-5-4	" К72-5-4	10	
12	-100	Балка (2БП12-4В-1, 2БП12-5В-1)	11	
11	-ПС1-1-3	Панель ПС1-1-3	12	
11	-Р1	Ригель Р1	12	
12	-Р1 СБ	" Р1 сборочный чертеж	13	
12	-200	Плита покрытия (ПГ-2В рТ-1, ПГ-3В рТ-1, ПГ-2В рТ-2, ПГ-3В рТ-2, ПГ-2В рТ-3, ПГ-3В рТ-3)	14	
12	-201	Плита покрытия (ПВ4-2В рТ-1, ПВ7-2В рТ-1, ПВ4-3В рТ-1, ПВ7-3В рТ-1, ПВ4-2В рТ-2, ПВ4-3В рТ-2)	15	
11	-П7-3-1	Плита П7-3-1	16	
11	-П7д-3-1	" П7д-3-1	16	
12	-300	" (П7д-3-2, П10д-3-1)	17	
12	-П7д-3-3	" П7д-3-3	18	
12	-ПС1-1-1	Панель ПС1-1-1	19	
12	-ПС1-1-2	" ПС1-1-2	20	
12	-ПС2-1-1	" ПС2-1-1	21	
12	-ПС2-1-2	" ПС2-1-2	22	
11	-ПС145.12.20-Я-1	Панель стеновая ПС145.12.20-Я-1	23	
11	-ПС295.12.20-Я-1	То же ПС295.12.20-Я-1	23	
12	-ПС600.12.20-Я-2-1	" ПС600.12.20-Я-2-1	24	
12	ТП904-1- -КЖИ-ПС600.12.20-Я-2-2	Панель стеновая ПС600.12.20-Я-2-2	25	
12	-ПС600.12.20-Я-2-3	То же ПС600.12.20-Я-2-3	26	
12	-ПС600.12.20-Я-2-4	" ПС600.12.20-Я-2-4	27	
11	$-\frac{ППБ-13}{2.54\times3.04}-1$	Панель $\frac{ППБ-13}{2.54\times3.04}-1$	28	
11	$-\frac{ППБ-21-В}{2.98\times3.34}-1$	" $\frac{ППБ-21-В}{2.98\times3.34}-1$	28	
12	$-\frac{ППБ-5}{5.64\times0.89}-1$	" $\frac{ППБ-5}{5.64\times0.89}-1$	29	
12	-ПГ1	" ПГ1	30	
12	-ПГ2	" ПГ2	31	
12	-ПГ3	" ПГ3	32	
12	-ПГ4	" ПГ4	33	
12	-ПГ5	" ПГ5	34	
12	-ПГ6	" ПГ6	35	
12	-ПГ7	" ПГ7	36	
12	-ПГ8	" ПГ8	37	
12	-ПГ9	" ПГ9	38	
12	-ПГ10	" ПГ10	39	
12	-ПГ11	" ПГ11	40	
12	-ПГ12	" ПГ12	41	
12	-ПГ13	" ПГ13	42	
12	-ПГ14	" ПГ14	43	
12	-ПГ15	" ПГ15	44	
12	-ПГ16	" ПГ16	45	
12	-ПГ17	" ПГ17	46	

Типовой

Привязан

Инв. №

2

8108.'5

ТП 904-1-51 -КЖИ - ДО

Содержание листов выпуск

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Н. контр. Маркова

Гл. инж. Моргунов

Госстрой СССР
Московский
ЦНИИПроект

Копировал

Формат А4

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
12	ТП 904-1- -КЖИ-ПГ18	Панель ПГ18	47	
12	-ПГ19	" ПГ19	48	
12	-ПГ20	" ПГ20	49	
11	-С1	Сетка арматурная С1	50	
11	-С2, С5	То же (С2, С5)	50	
11	-С3, С4	" (С3, С4)	51	
11	-С6, С9	" (С6, С9)	51	
11	-С7	" С7	52	
11	-С8	" С8	52	
11	-С10	" С10	53	
11	-С11	" С11	53	
11	-С12	" С12	54	
11	-С13	" С13	54	
11	-С14	" С14	55	
11	-С15	" С15	55	
11	-С16	" С16	56	
11	-С17	" С17	56	
11	-С18	" С18	57	
11	-С19	" С19	57	
11	-С20	" С20	58	
11	-С21	" С21	58	
11	-С22	" С22	59	
11	-С23	" С23	59	
11	-С24	" С24	60	
11	-С25	" С25	60	
11	-С26	" С26	61	
11	-С27	" С27	61	
11	-С28	" С28	62	
11	-С31	" С31	62	
12	-КП1	Каркас пространственный КП1	63	
11	-КР1	Каркас плоский КР1	64	
11	-МС1	Изделие соединительное МС1	65	
11	-МС2	То же МС2	65	

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
11	ТП 904-1- -КЖИ-МС3	Изделие соединительное МС3	66	
11	-МС4	То же МС4	66	
11	-МС5-МС7	" (МС5-МС7)	67	
11	-МС8, МС9, МС10	" (МС8, МС9, МС10)	67	
11	-МН1, МН7	Изделие закладное (МН1, МН7)	68	
11	-МН6	То же МН6	68	
12	-МН2-МН4	" (МН2-МН4)	69	
12	-МН5	" МН5	70	
11	-МН8	" МН8	71	
11	-МН9	" МН9	71	
11	-МН10, МН11	" (МН10, МН11)	72	
11	-МН12-МН14	" (МН12-МН14)	72	
11	-МН15	" МН15	73	
11	-МН16, МН18	" (МН16, МН18)	73	
11	-МН17	" МН17	74	
11	-МН19, МН20	" (МН19, МН20)	74	
11	-МН21	" МН21	75	
11	-МН22	" МН22	75	
11	-МН23	" МН23	76	
11	-МН24, МН25	" (МН24, МН25)	76	
11	-МН26	" МН26	77	
11	-МН27	" МН27	77	
12	-Щ1	Щит Щ1	78	
12	-ЩД1, ЩД2	Щит деревянный (ЩД1, ЩД2)	79	
11	-Р1, Р2	Решетка стальная (Р1, Р2)	80	
11	-Р3	То же Р3	80	
11	-Р4	" Р4	81	
11	-Б1	Балка стальная Б1	81	

Привязан

Инв. №

8108/8 3

ТП 904-1-54-КЖИ-ДО

Лист 2

Копировал

Формат

1. Изготовление и приемка сборных железобетонных изделий должны производиться в соответствии с ГОСТ 13015-75 „Изделия железобетонные и бетонные Общие технические требования."

2. Контроль за качеством бетона выполнять в соответствии с ГОСТ 10180-78 „Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение".

3. Величина отпускной прочности бетона должна быть равна проектной.

4. Указания по изготовлению, транспортировке и складированию панелей перегородок марки „ПГ" даны в пояснительной записке серии 1.431-15 вып. 2.

8108/8

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Макарова		ТП 904-1-51-КЖИ-ТТ1		
Гл. техник	Бурцина		Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.	Стадия	Лист	Листов
Рук. гр.	Моргунов			Р		1
Гл. констр.	Сташевский			Госстрои СССР Ростовский Промстроиниипроект	
Нач. отд.	Саакьянц				

Копировал

Формат А4

Типовой проект 904-1-51-КЖИ Альбом 8

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1. Сварные швы выполнять электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.

2. Материал конструкций (прокат) по ГОСТ 380-71*

3. Закладные и соединительные изделия, сетки, каркасы изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций" и ГОСТ 14098-68 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций."

4. Анкерные стержни к пластинам втавр приварить дуговой сваркой под слоем флюса в соответствии с СН 393-78 и ГОСТ 19292-73. При отсутствии оборудования для автоматической сварки втавр допускается применение сварки втавр под слоем флюса на оборудовании с ручным приводом или дуговой сварки швами в разделанных отверстиях. В этих случаях необходимо проверить толщину пластины с тем, чтобы соблюдалось условие $\delta_п \geq 0.75 d_{ан}$. При несоблюдении этого условия толщину пластины следует увеличить. Приварка анкеров к пластинам втавр кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.

5. Для увеличения срока службы закладных деталей необходимо выполнить защиту их антикоррозионными покрытиями. Антикоррозионную защиту закладных деталей производить горячим цинкованием. Толщина покрытия 50-60 мкм.

4

8108/8

Привязан

Инв. №

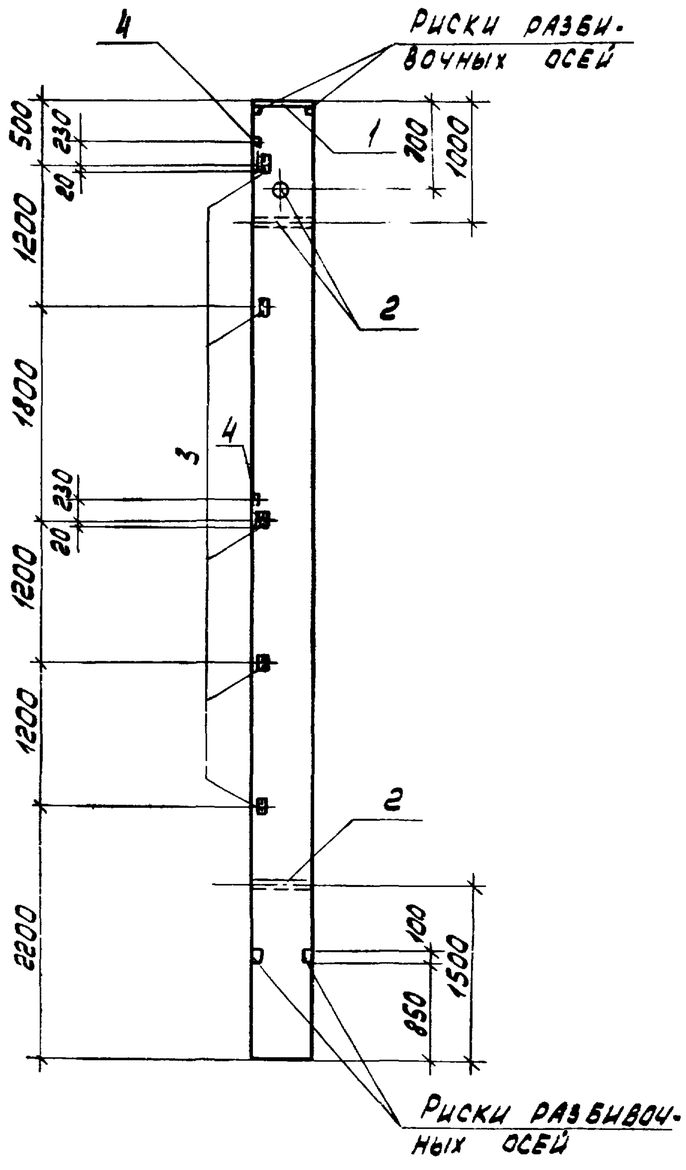
Н. контр.	Макарова		ТП 904-1-51-КЖИ-ТТ2		
Гл. техник	Бурцина		Технические требования к изготовлению арматурных, закладных и соединительных изделий	Стадия	Лист	Листов
Рук. гр.	Моргунов			Р		1
Гл. констр.	Сташевский			Госстрои СССР Ростовский Промстроиниипроект	
Нач. отд.	Саакьянц				

Копировал

Формат А4

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные																					Всего
	Арматура класса						Прокат марки															
	А-III						Вст3кп2													Вст3пс6		
	ГОСТ 5.1459 72*						ГОСТ 103-76				ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 82-70*			ГОСТ 3262-75*			ГОСТ 82-70*		
	ф12	ф14	ф22			Итого	б 10			Итого	L63х5		Итого	б 14		Итого	труба ф48		Итого	б-10		Итого	
К7-1	5,1	3,2	20,4			28,7	8,3			8,3	7,5		7,5	17,6		17,6	3,9		3,9	15,4		15,4	81,4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			КЭ-01-55, вып. II	Колонна К7	1	
		1	КЭ-01-55, вып. II	Изделие закладное М1	1	
		2	КЭ-01-55, вып. II	То же М11	3	
		3	1.400-6/76, вып. 1	" М1-14	5	
		4	1.400-6/76, вып.1	" М1-3-2	2	

1. Колонна К7-1 изготавливается по чертежам колонны К7 серии КЭ-01-55, вып. II с изменениями по данному чертежу.

2. Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия типовой колонны.

5

8108/8

Привязан

Инв. №

ТП 904-1-51 - КЖИ - К7-1

Н. контр.	Моргунов	
Проверил	Маварова	
Инженер	Решетников	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. констр.	Осташевский	
Нач. осп-л	Саакьянц	
Н. контр.	Моргунов	

Колонна К7-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3250	1:50
Лист	Листов 1	

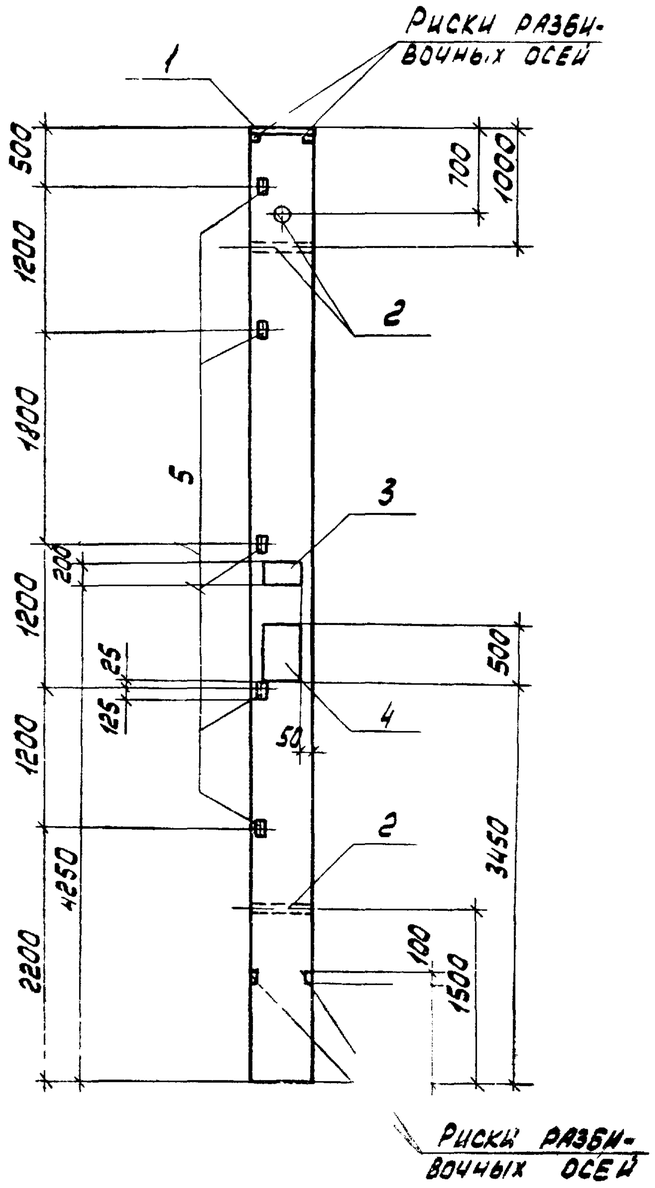
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А2

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные																				
	Арматура класса					Прокат марки															
	А-III					Вст3 кп2															
	ГОСТ 5.1459-72*					ГОСТ 82-70*				ГОСТ 103-76				ГОСТ 3262-75*			ГОСТ 8509-72*				
	ф12	ф16	ф22		Итого	δ=14	δ=12		Итого	δ=10	δ=12		Итого	трубы ф48		Итого	∠63×5		Итого	Всего	
К7-2	5,1	9,3	20,4		34,8	17,6	28,2		45,8	6,7	11,4		18,1	3,9		3,9	7,5		7,5	110,1	



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
			КЭ-01 55, вып. II	Колонна К7	1	
		1	КЭ-01-55, вып. II	Изделие закладное М1	1	
		2	КЭ-01-55, вып. II	То же М11	3	
		3	1.400-15, вып. 1	" МН211-5	1	
		4	1.400-15, вып. 1	" МН224-5	1	
		5	1.400-6/76, вып. 1	" М1-14	5	

1. Колонна К7-2 изготавливается по чертежам колонны К7 серии КЭ-01-55, вып II с изменениями по данному чертежу.

2. Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия типовой колонны.

8108/8

Привязан

Инв. №

ТП904.1.51-КЖИ-К7-2

Н. контр.	Моргунов		
Проверил	Макаров		
Конструктор	Решетнев		
Руководитель	Макаров		
Рук. гр.	Новгуно		
Гл. спец.	Осташе		
Гл. инж.	Мор		

Колонна К7-2

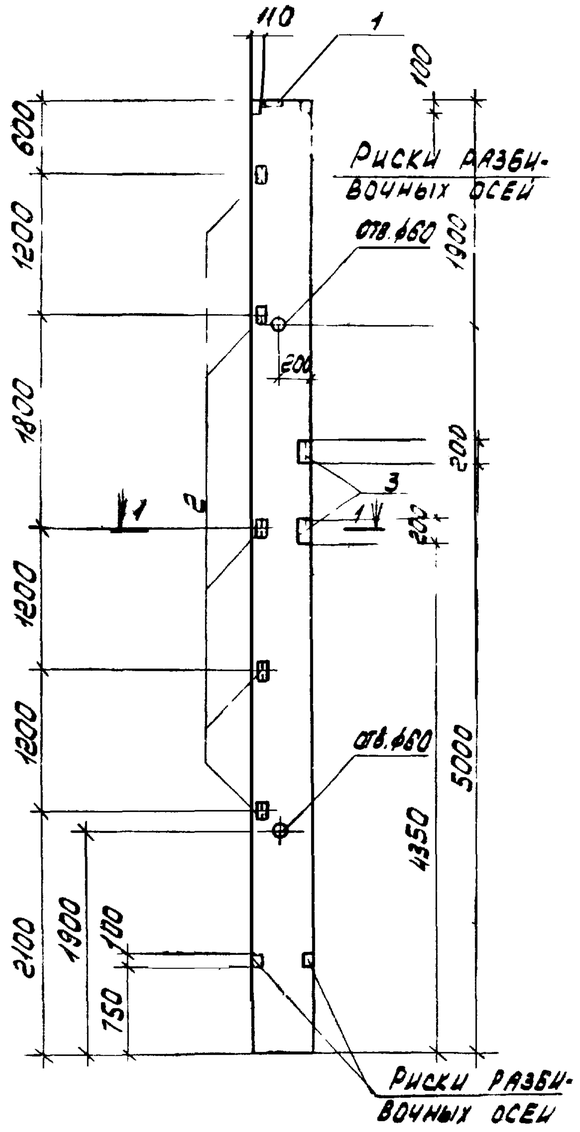
Стадия	Масса	Масштаб
	3250	1:50

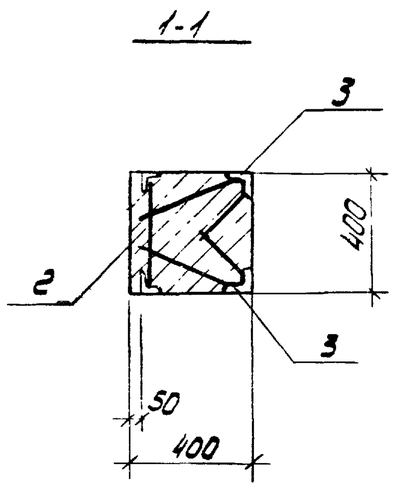
Листов 1

ПР ...ипроект

...твой СССР ...вский

Копи





ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия закладные													Всего
	Арматура класса							Прокат марки						
	A-III							Вст3кп2						
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72*				ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-72*			
	ф8		Итого	ф10	ф12	ф14	Итого	б=20		Итого	L90x7	L63x5	Итого	
К72-5-1	0,8		0,8	2,4	1,5	2,0	5,9	8,6		8,6	7,6	7,5	15,1	30,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.423-3, вып.1	Колонна К72-5	1	
		1	1.400-6/76, вып.1	Изделие закладное МЕ-2	1	
		2	1.400-6/76, вып.1	То же М1-14	5	
		3	1.400-15, вып.1	" МН504	4	

1. Колонна К72-5-1 изготавливается по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3, вып.1 с изменениями по данному чертежу.

2. Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия типовой колонны.

7

8108/18

Привязан

Инв. №

Н. контр.	ова		
Провер.	ков		
Инжен.	никова		
Ст. ин.	ова		
Рук.	ков		
Гл. кон.	ский		
Нач. ос.	ец		

ТП 904-1-51 - КЖИ - К 5-1

Колонна К72-5-1

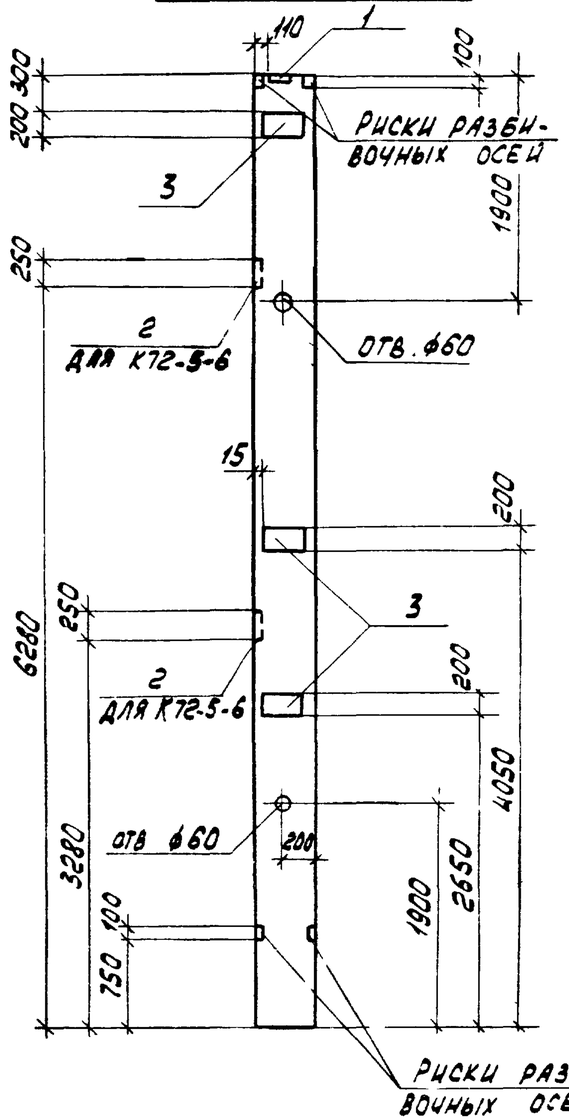
Стадия	Масса	Масштаб
Р		

КТ

Копировал

12

К72-5-2, К72-5-6



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.				Примечание
				Сборочные единицы					
			1.423-3, вып.1	Колонна К72-5	1	1			
		1	1.400-6/76, вып.1	Изделие закладное М2-2	1	1			
		2	1.400-6/76, вып.1	То же М1-3-2		2			
		3	1.400-15, вып.1	" МН206-5	3	3			
					К72 5 2	К72-5-6			

1. Колонны К72-5-2 и К72-5-6 изготавливаются по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3, вып.1 с изменениями по данному чертежу.

2. Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия типовой колонны.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Всего
	Арматура класса				Прокат марки							
	А-III				Вст 3 кп 2				Вст 3 пс 6			
	ГОСТ 5 1459-72*				ГОСТ 103-76				ГОСТ 82-70*			
	ф10	ф14		Итого	Б-20	Б-10	Б-8	Итого	Б-10		Итого	
К72-5-2	3,0	2,0		5,0	8,6		22,8	31,4				36,4
К72-5-6	3,0	5,2		8,2	8,6	1,6	22,8	33,0	15,4		15,4	56,6

8

8108/Е

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Моргунов		
Проверил	Макарова		
Инженер	Решетников		
Инженер	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. ОСП	Саакьянц		
Н. контр.			

ТП 904-1-51-КЖИ-К72-5-2, К72-5-6

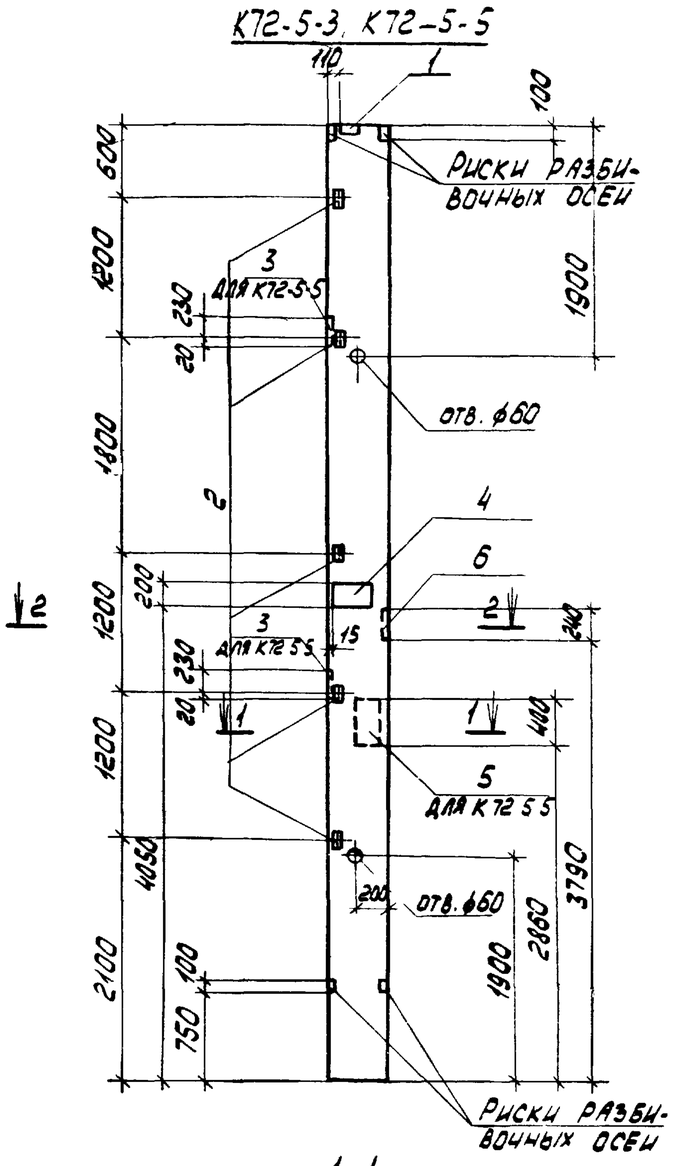
Колонна (К72-5-2, К72-5-6)

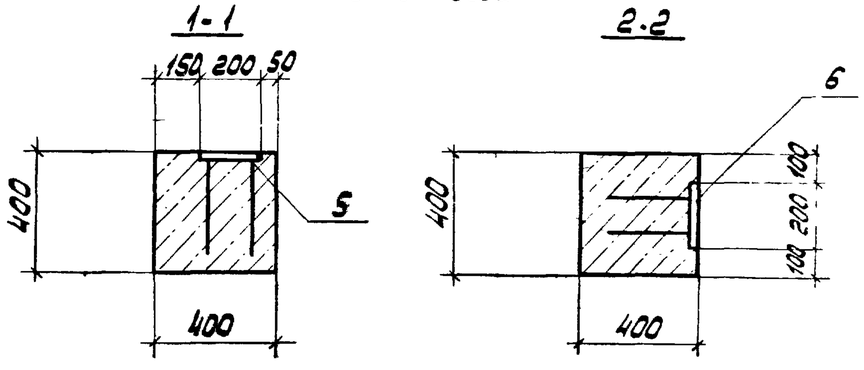
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3300	1:50
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А2





Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные															Всего
	Арматура класса					Прокат марки										
	А-III					Вст3кп2								Вст3пс6		
	ГОСТ 5.1459-72*					ГОСТ 103-76					ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 82-70*		
	ф10	ф12	ф14	ф18	Итого	б=8	б=10	б=12	б=20	Итого	L63х5		Итого	б=10		Итого	
К72-5-3	1.0	1.7	2.0	2.2	6.9	7.6		4.5	8.6	20.7	7.5		7.5				35.1
К72-5-5	1.0	3.1	5.2	2.2	11.5	12.6	1.6	4.5	8.6	27.3	7.5		7.5	15.4		15.4	51

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. К72-5-3	Кол. на испол. К72-5-5	Примечание
				Сборочные единицы			
			1.423-3, вып.1	Колонна К72-5	1	1	
		1	1.400-6/76, вып.1	Изделие закладное М2-2	1	1	
		2	1.400-6/76, вып.1	То же М1-14	5	5	
		3	1.400-6/76, вып.1	" М1-3-2		2	
		4	1.400-15, вып.1	" МН206-5	1	1	
		5	1.400-15, вып.1	" МН140 3		1	
		6	ИИ-04-2, вып 10, ч.2	" М-13	1	1	

1. Колонны К72-5-3 и К72-5-5 изготавливаются по чертежам колонны К72-5 серии 1423-3, вып 1 с изменениями по данному чертежу.

2. Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия типовой колонны.

8108/8

Привязан

Инв. №

Гл. инж.	Мартынов	
Нач. отд.	Гончаров	
Гл. спец.	Ефимов	
Рук. гр.	Чоргунов	
Гл. конструктор	Осташевский	
Разработал	Саркьянц	
Н. контр.	Моргунов	

ТП 904.1-51-КЖИ-К72-5-3, К72-5 5

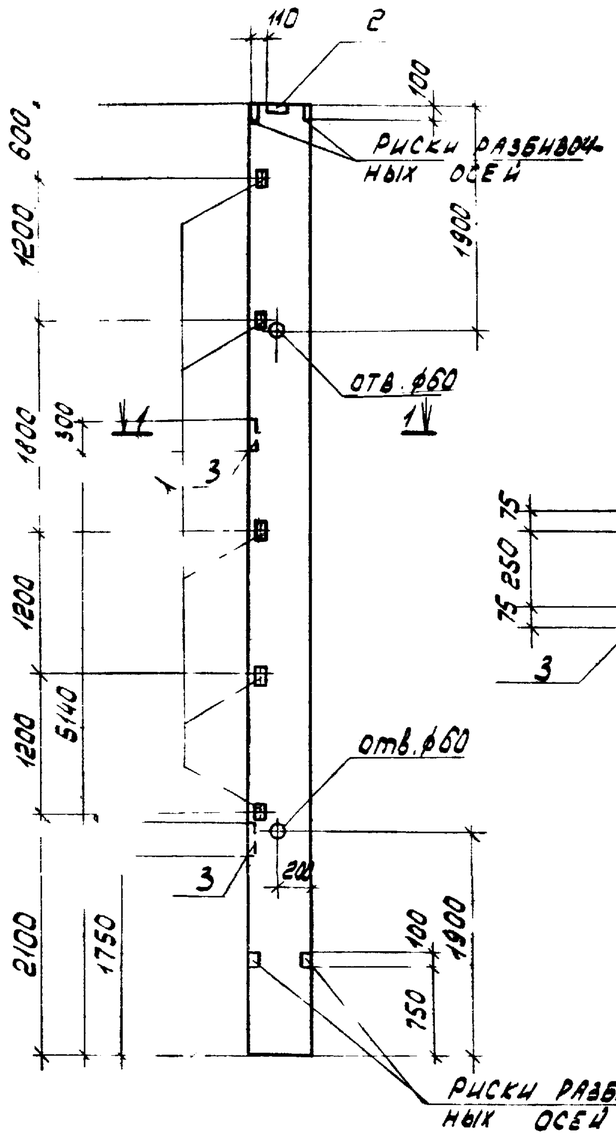
Колонна (К72-5-3, К72-5-5)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3300	1:50
Лист	Листов 1	

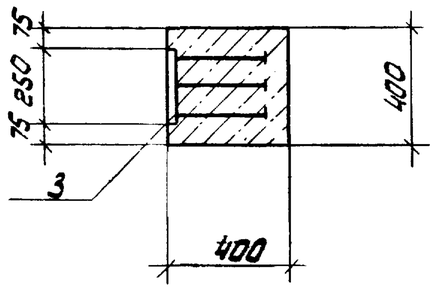
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

Копировал

Фор. 47



1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.423-3, вып. 1	Колонна К72-5	1	
		1	1.400-6/76, вып.1	Изделие закладное М1-14	5	
		2	1.400-6/76. вып.1	То же М2-2	1	
		3	1.400-15. вып.1	" МН147-3	2	

1. Колонна К72-5-4 изготавливается по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3. вып.1 с изменениями по данному чертежу.

2. Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия типовой колонны.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Всего
	Арматура класса			Прокат марки									
	A III			Ст3кп2									
	ГОСТ 5.1459-72*			ГОСТ 82-70			ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-72*			
	ф12	ф14	Итого	Б=10		Итого	Б=20		Итого	L63×5		Итого	
К72-5-4	1,5	8,2	9,7	11,8		11,8	8,6		8,6	7,5		7,5	37,6

Н. контр.	Молчанов		
Проверил	Макарова		
Инженер	Решетников		
Стинженер	Макарова		
Рук. гр.	Модгунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. отд.	Саакьянц		

ТП 904-1-51 - КЖИ. К72-5-4

Колонна К72-5-4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3300	1:50
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Ростовский ПИ Стройниипроект

Копировал

Формат А2

Привязан

Инв. №

8108/8

10

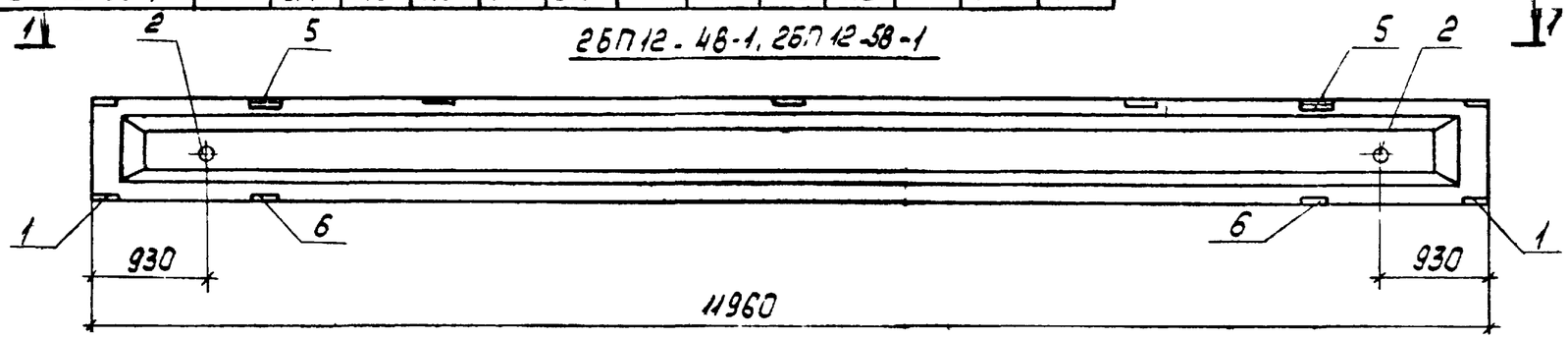
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ КГ

Марка элемента	Изделия закладные												
	Арматура класса				Прокат марки								
	А-III				Вст3кп2								
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8510-72*		ГОСТ 19903-74*				
	ф8	Итого	ф10	Итого	Полоса 57х3	Итого	Уголок L 100х8	Итого	Б=6	Б=8		Итого	Всего
2БП12-4В-1	2,4	2,4	6,8	6,8	0,8	0,8	10,4	10,4	14,2	7,2		21,4	41,8
2БП12-5В-1	2,4	2,4	6,8	6,8	0,8	0,8	10,4	10,4	14,2	7,2		21,4	41,8

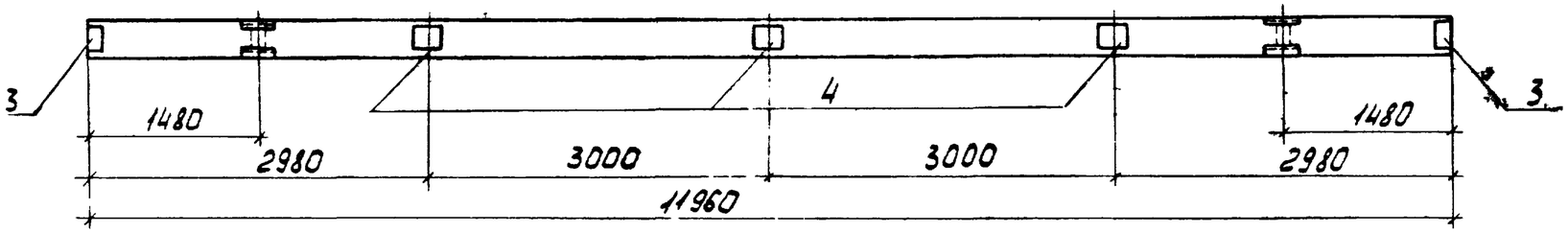
1. Балки 2БП12-4В-1 и 2БП12-5В-1 изготавливаются по чертежам балок 2БП12-4Б и 2БП12-5Б серии 1.462-1 вып.1 с изменениями по данному чертежу.

2. Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия типовой балки.

2БП12-4В-1, 2БП12-5В-1



1-1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.		Примечание
		Сборочные единицы			
	1.462-1 вып.1	Балка 2БП12-4В	1		
	1.462-1 вып.1	" 2БП12-5В		1	
1	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное М3-8	2	2	
2	1.462-1 вып. III	То же М-1	2	2	
3	1.400-6/76 вып.1	" МЧ-1	2	2	
4	1.400-6/76 вып.1	" МЧ-3	3	3	
5	1.400-6/76 вып.1	" МЧ-22-2	2	2	
6	1.400-6/76 вып.1	" МЧ-38	2	2	

Н. контр.	Моргунов	
Проверил	Макарова	
Ст. техник	Растеряева	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. констр.	Осташевский	
Нач. ЭСП-1	Саяхьянц	

ТП 904-1-51 -КЖИ-100

"Балка (2БП12-4В-1; 2БП12-5В-1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5000	1:50

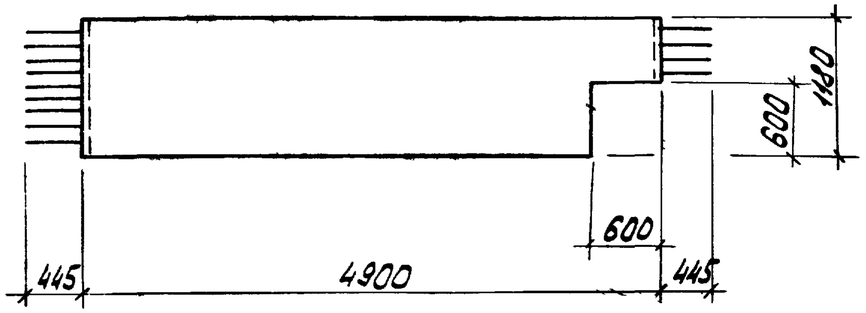
Листов 1

11

8108/8

Привязан

Инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			3.400 2. вып.1	Панель ПС1-1	1	

Остальное - см панель ПС1-1 серии 3.400-2, вып.1
Арматуру пространственного каркаса вырезать по месту.

8108/8

Привязан

Инв.№

ТП 904-1-51 - КЖиС1-1-3

Н. контр.	Моргунов	
Проверил	Макарова	
Инженер	Гельман	
Инженер	Решетникова	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. констр.	Осташевский	
Нач. ОСП.1	Саакьянц	

Панель ПС1-1-3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4300	1:50
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Типовой проект 904-1-51-КЖИ Альбом 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
А2			ТП 904-1- -КЖИ-Р1.С5	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А2		1	ТП 904-1- -КЖИ-КП1	Каркас пространственный КР1	1	
		2	ИИ-04-3 в.4 ч.II	Изделие закладное П-1	2	
		3	1.400-6/76 в.1	То же МН-12	1	
		4	ИИ-04-8 в.3	Изделие соединительное МР2	1	
				Материалы		
				Бетон марки 400	0,7	м³

12

8108/8

Привязан

Инв.№

ТП 904-1-51 - КЖИ-Р1

Н. контр.	Моргунов	
Проверил	Макарова	
Ст. техник	Бурцина	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. констр.	Осташевский	
Нач. ОСП.1	Саакьянц	

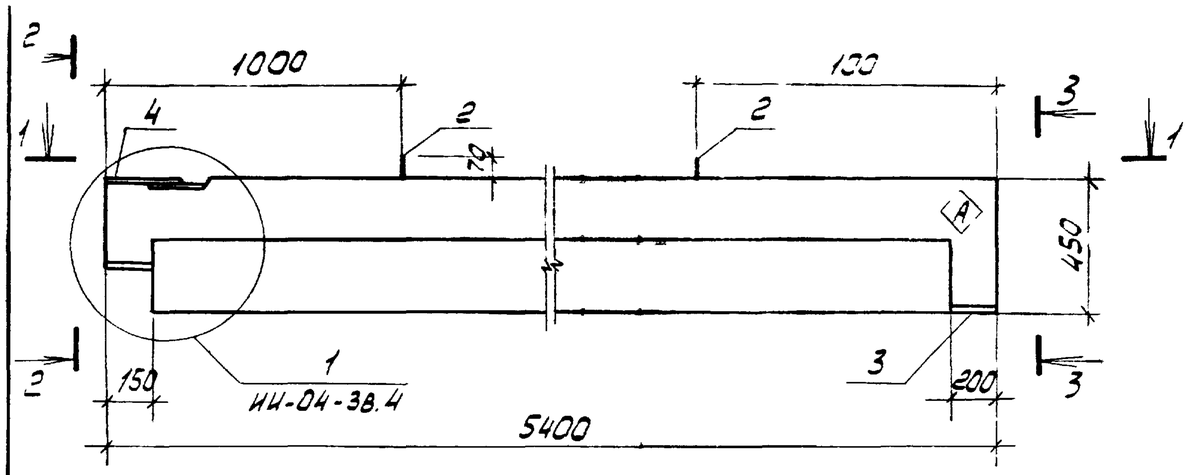
Ригель Р1

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А1



1-1

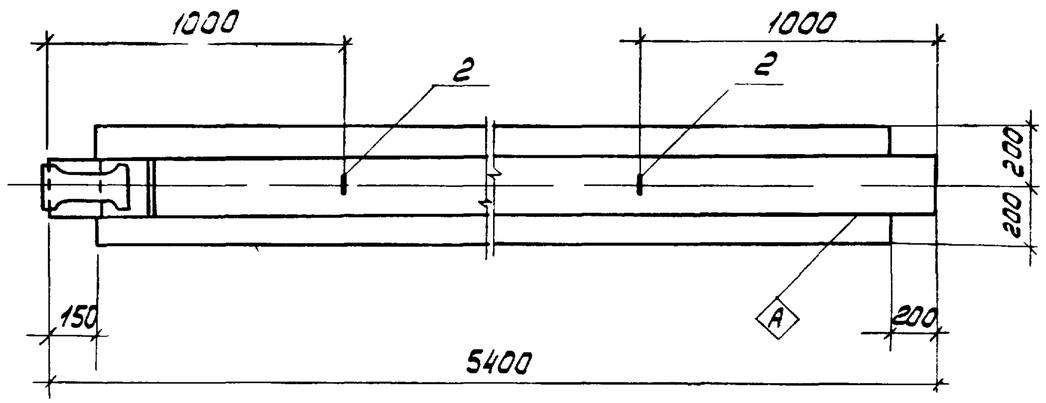
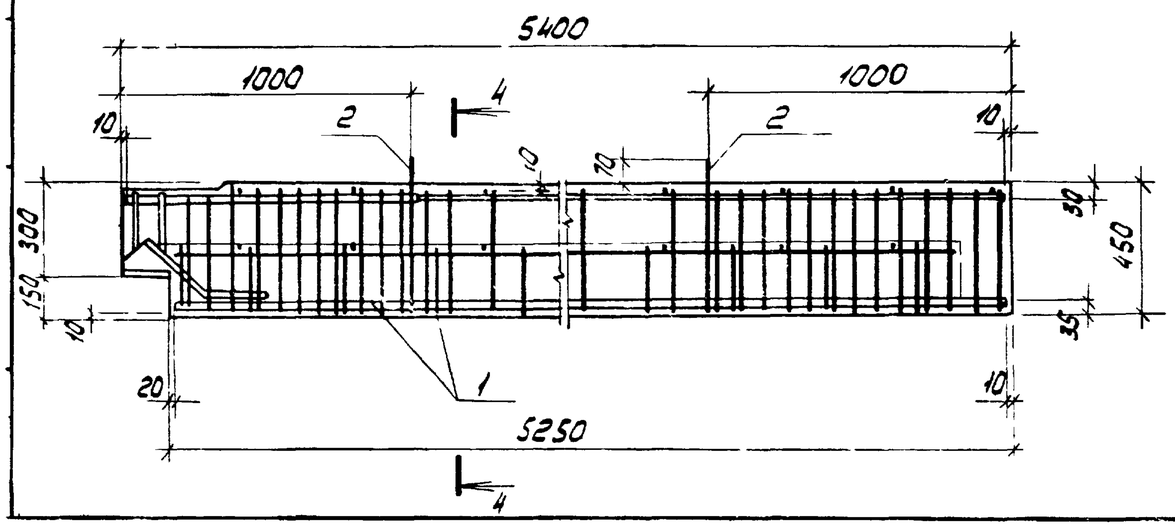
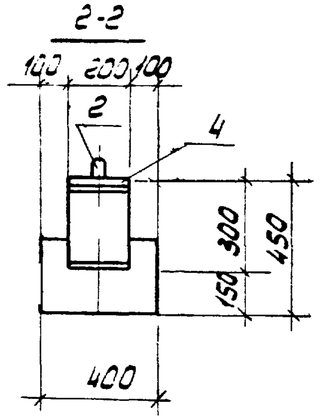


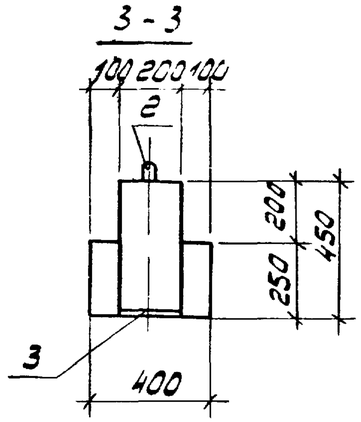
Схема армирования



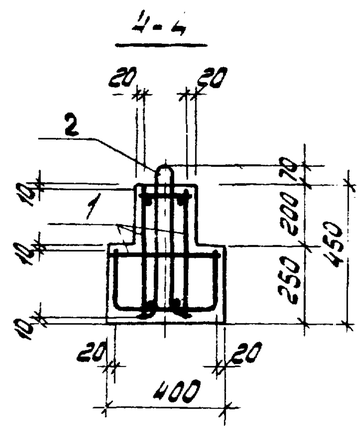
2-2



3-3



4-4



Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка	Изделия арматурные											Всего
	Арматура класса											
	AI				AIII							
	ГОС 5781-75				ГОСТ 5 1459-72*							
	ф6			Итого	ф10	ф20	ф32				Итого	
Р1	11.6			11.6	26.4	5.0	65.8				97.2	108.8

Продолжение

Марка	Изделия закладные											Всего	Сборочный
	Арматура класса							Прокат марки					
	AI		AII			AIII		ВСТ3 кп2					
	ГОС 5781-75					ГОС 5 1459-72		ГОСТ 19903 74					
	ф12	Итого	ф10	ф20	Итого	ф12	Итого	5-8	8 10	Итого			
Р1	2.2	2.2	0.7	2.3	3.0	1.9	1.9	4.2	6.6	10.8	17.5	126.7	

13

8108/8

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Моргунов	
Проверил	Макарова	
Инженер	Ефетникова	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. конс.	Осташевский	
Нач. отд.	Саакьянц	

ТП 904.1-51 -КЖИ- Р1 СБ

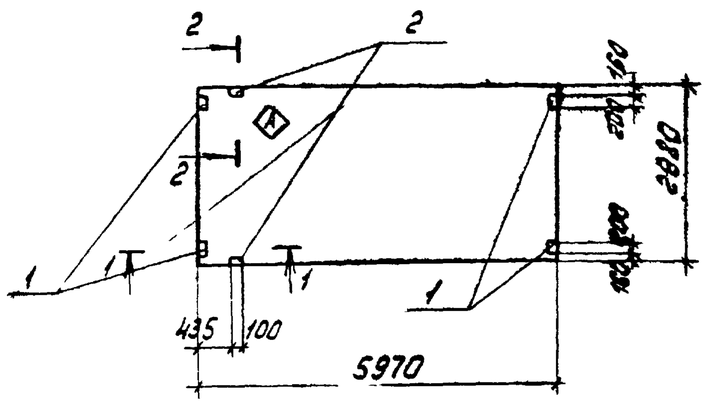
Ригель Р1
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1840	
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
Ростовский
Промстройниипроект

Копировал

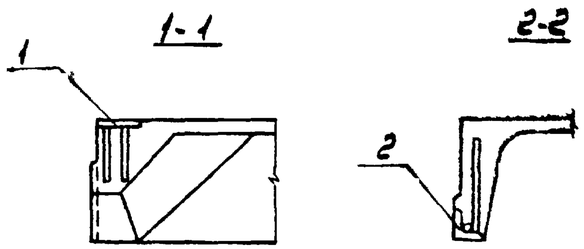
Форма 12



Фор.	Зо.	Поз.									
				Сборочные единицы							
			ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-28Рт	4		1		1		
			ГОСТ 22701.1-77	" ПГ-38Рт		1		1		1	
		1	ГОСТ 22701.5-77 стр. 13	Изделие закладное М8	4	4			4	4	
		2	ГОСТ 22701.5-77 стр. 13	То же М9			2	2	2	2	
					ПГ-28Рт-1	ПГ-38Рт-1	ПГ-28Рт-2	ПГ-38Рт-2	ПГ-28Рт-3	ПГ-38Рт-3	

Остальное - см. ПГ-28Рт, ПГ-38Рт
ГОСТ 22701.1-77

Индекс А нанести несмываемой краской



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А II				Прокат марки Вст3кп2						
	ГОСТ 5.1459-72*				ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8.509-72*			
	ф10	ф14		Итого	б=8		Итого	∠70х8		Итого	
ПГ-28Рт-1	1.6			1.6	5.2		5.2				6.8
ПГ-38Рт-1	1.6			1.6	5.2		5.2				6.8
ПГ-28Рт-2	0.6	0.2		0.8				1.7		1.7	2.5
ПГ-38Рт-2	0.6	0.2		0.8				1.7		1.7	2.5
ПГ-28Рт-3	2.2	0.2		2.4	5.2		5.2	1.7		1.7	9.3
ПГ-38Рт-3	2.2	0.2		2.4	5.2		5.2	1.7		1.7	9.3

В108/8

Привязан

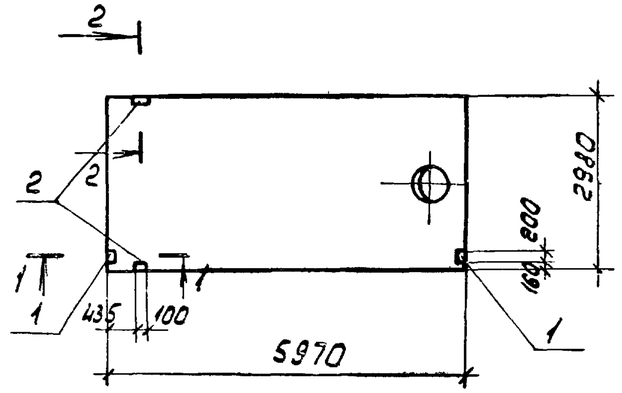
Инв. N

ТП 904-1-51 -КЖИ-200

Нач. отд.	Уторгина		Плита покрытия (ПГ-28Рт-1, ПГ-38Рт-1, ПГ-28Рт-2, ПГ-38Рт-2, ПГ-28Рт-3, ПГ-38Рт-3)	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Чекалова			Р	2650	
Ст. техник	Ольшевская			Лист	Листов	
Ст. инж.	Макарова					
Рук. гр.	Моргунов			Госстрой РСФСР ПРАМСТЕПИНПРОЕКТ		
Гл. спец.	Осташевская					
Гл. спец.	Знаков					

Копировал

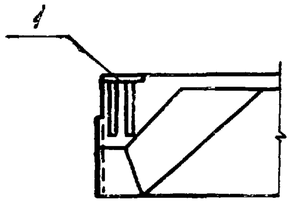
1 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТП-7-[illegible] и 7.[illegible]



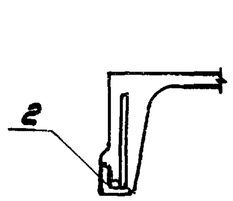
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.						Примечание
				Сборочные единицы							
			ГОСТ 22701.2-77	Плита ПВ4 2ВрIIт	1				1		
			ГОСТ 22701.2-77	" ПВ7-2ВрIIт		1					
			ГОСТ 22701.2-77	" ПВ4-3ВрIIт			1			1	
			ГОСТ 22701.2-77	" ПВ7-3ВрIIт				1			
		1	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8		2		2	2	2	
		2	ГОСТ 22701.5-77	То же М9	2	2	2	2	2	2	
					ПВ4-2ВрIIт-2	ПВ7-2ВрIIт-1	ПВ4-3ВрIIт-2	ПВ7-3ВрIIт-1	ПВ4-3ВрIIт-1	ПВ4-3ВрIIт-1	

Остальное см ПВ4-2ВрIIт, ПВ7-2ВрIIт, ПВ4-3ВрIIт, ПВ7 3ВрIIт ГОСТ 22701 2-77

1-1



2-2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия.

Марка	Изделия закладные										
	Арматура класса A-III ГОСТ 5 1459 72*					Прокат марки Вст3 кп2 ГОСТ 19903.74		ГОСТ 8509-72			Всего
	ф10	ф14			Итого	б=8	Итого	L70×8		Итого	
ПВ4-2ВрIIт-1	1.4	0.2			1.6	2.6	2.6	1.7		1.7	5.9
ПВ4 3ВрIIт-1	1.4	0.2			1.6	2.6	2.6	1.7		1.7	5.9
ПВ4-2ВрIIт-2	0.6	0.2			0.8			1.7		1.7	2.5
ПВ4 3ВрIIт 2	0.6	0.2			0.8			1.7		1.7	2.5
ПВ7-2ВрIIт 1	1.4	0.2			1.6	2.6	2.6	1.7		1.7	5.9
ПВ7-3ВрIIт 1	1.4	0.2			1.6	2.6	2.6	1.7		1.7	5.9

15

8108/8

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Моргунов		
Проверил	Макарова		
Ст. техн.	Растеряева		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. ОСП-1	Саакьянц		

ТП 904-1-51-КЖИ-201

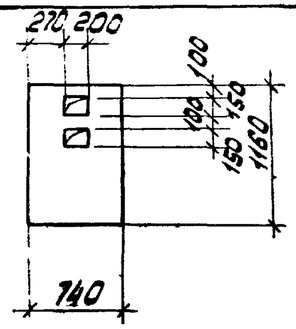
Плита покрытия (ПВ4-2ВрIIт-1, ПВ7-2ВрIIт-1, ПВ4-3ВрIIт-1, ПВ7-3ВрIIт-1, ПВ4-2ВрIIт-2, ПВ4-3ВрIIт-2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3300	1:100
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Сборочные единицы		
			3.006-8 вып. II-2	Плита П7д-3	1	

Отверстия в плите выполнить без нарушения арматуры.

8108/8

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Моргунов		
Проверил	Макарова		
Ст. техник	Растеряева		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. отд.	Саакьянц		

ТП 904-1-51 -КЖИ - П7д-3-1

Плита П7д-3-1

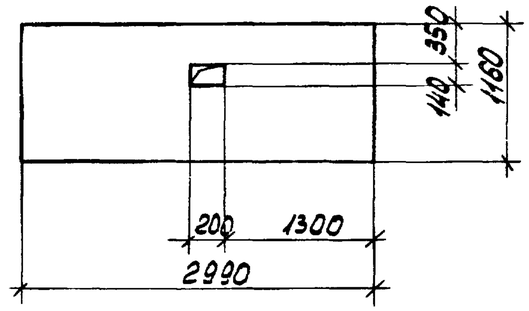
Стадия	Масса	Масштаб
Р	150	1:50
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А1

Типовой проект 904-1-51-КЖИ Альбом 8



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Сборочные единицы		
			3.006-2. вып. II-2	Плита П7-3	1	

Отверстие в плите выполнить без нарушения арматуры.

16

8108/8

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Н. контр.	Моргунов		
Ст. техник	Растеряева		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. отд.	Саакьянц		

ТП 904-1-51 - КЖИ - П7-3-1

Плита П7-3-1

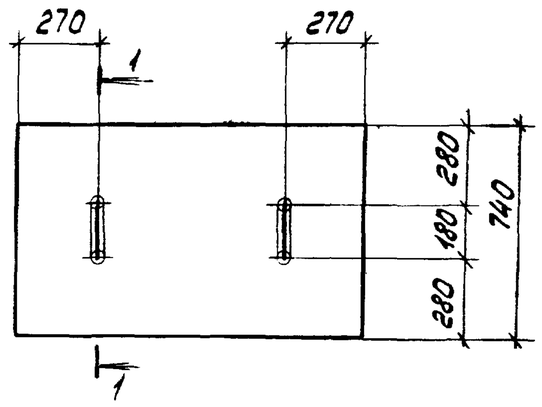
Стадия	Масса	Масштаб
Р	610	1:50
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

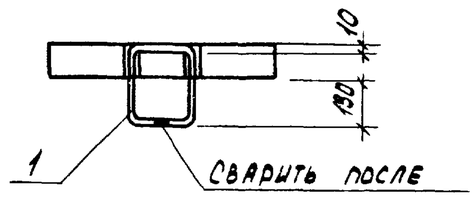
Копировал

Формат А1

П7д-3-2, П10д-3-1



1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	На испол.			Примечание
				Сборочные единицы				
			3.006-2. вып II-2	Плита П10д-3	1			
			3.006-2. вып II-2	" П7д-3		1		
11		1	ТП904-1- -КЖИ-ММ17	Изделие закладное ММ17	2	2		
					П10д-3-1	П7д-3-2		

Ведомость расхода стали дополнительной на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса А-I ГОСТ 5781-75 ф10			Итого	Всего
П10д-3-1	1.0			1.0	1.0
П7д-3-2	1.0			1.0	1.0

Марка	Масса
П10д-3-1	190,0
П7д-3-2	150,0

Привязан

Инв. N

Н. контр.	Моргунов	
Проверил	Макарова	
Ст. техн.	Растеряева	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. конструктор	Осташевский	
Нач. отд.	Сафьянц	
Н. контр.	Моргунов	

ТП 904-1-51 -КЖИ-300

Плита (П7д-3-2; П10д-3-1)

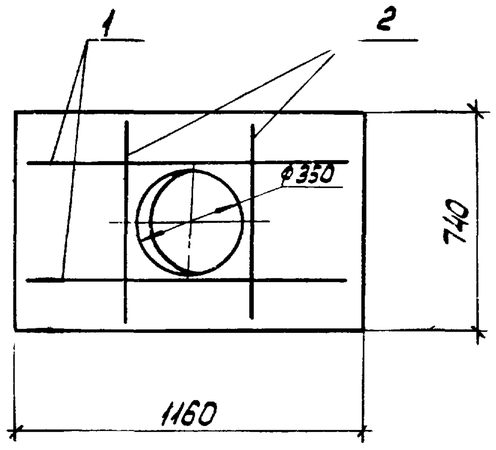
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:20
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

Копировал

Формат А2

Типовой проект УШ-1-51 Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			3.006-2 вып. 11-2	Плита П7g-3	1	
				Детали		
		1		ф12 A III ГОСТ 5.1459-72* ℓ=1140	2	1.0 кг
		2		ф12 A III ГОСТ 5.1459-72* ℓ=700	2	0.6 кг

Остальное - см. плиту П7g-3 серии 3.006-2 вып. 11-2.

Ведомость расхода дополнительной стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса A III				
	ГОСТ 5.1459-72*				
	ф12				
3-3					3,2

Н. контр.	Моргунов	
Проверил	Макарова	
Ст. техник	Растеряева	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Констр.	Осташевский	
ОСП	Саакьянц	
Нач. отд.	Моргунов	

ТП 904-1-51 -КЖИ- П7g-3-3

Плита П7g-3-3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	150	1:20
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Ростовский Промстроиниипроект

Привязан

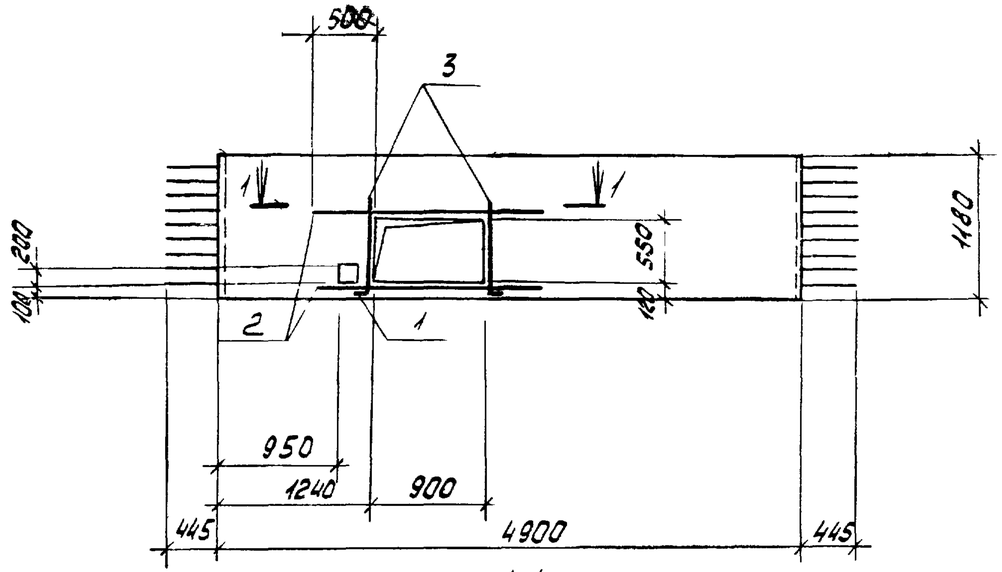
Инв. №

6108/8

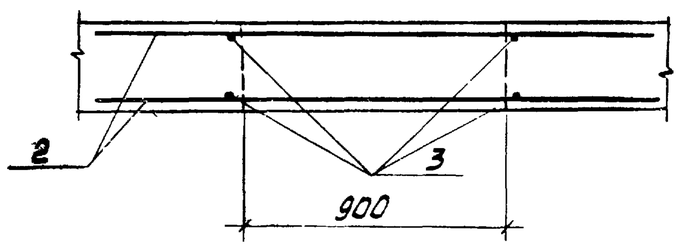
18

Копировал

Формат А2



1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			3.400-2. вып.1	Панель ПС1-1	1	
		1	1.400-15, вып.1	Изделие закладное МН118-3	1	
				Детали		
Б4		2*		⌀16 AIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=1900	4	3.0 кг
Б4		3*		⌀6 AI ГОСТ 5781-75. ℓ=950	4	0.21 кг

Остальное - см. панель ПС1-1 серии 3.400-2. вып.1

*) Поз. 2, 3 см. ведомость деталей

Арматуру пространственного каркаса вырезать по месту

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	1900
3	100 850

8108/8 1-1

Привязан

Инв.№

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса A III							Арматура класса A-III			Прокат марки Вст3кп2				
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72*				ГОСТ 5.1459-72*			ГОСТ 103-76				
	⌀6		Итого	⌀16		Итого		⌀12		Итого	б-8		Итого		
ПС1-1-1	0.8		0.8	12.0		12.0	16	1.0		1.0	2.5		2.5	3.5	16.3

Н. контр.	Моргунов		
Проверил	Макарова		
Инженер	Решетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. ОСП-1	Саакьянц		

ТП 904-1-51-КЖИ-ПС1-1-1

Панель ПС1-1-1

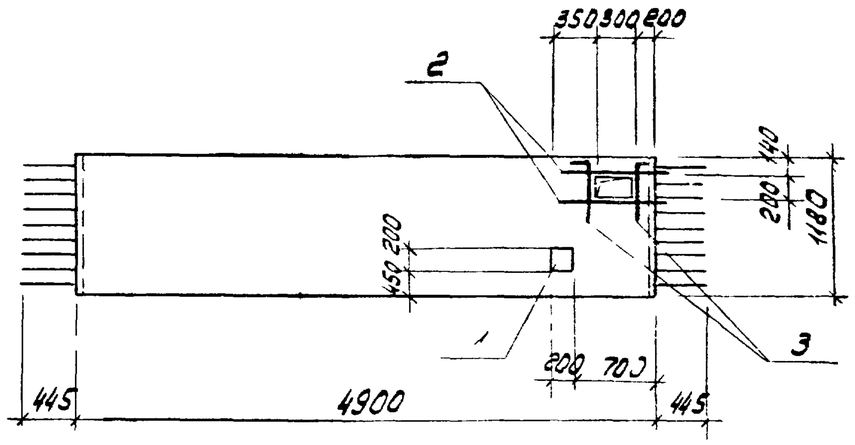
Стадия	Масса	Масштаб
Р	4300	1:50 1:20
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

Копировал ЛБУ

Формат

ПРОЕКТ УЧЧ-1-ЭЛИ АЛЬБОМ
ТИПОВОЙ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			3.400-2, вып.1	Панель ПС1-1	1	
		1	1400-15 вып.1	Изделие закладное МН118-3	1	
				Детали		
Б4		2*		ф12 AIII ГОСТ 5.1459-72*, ℓ=1000	4	0,89 кг
Б4		3*		ф6 AIII ГОСТ 5781-75, ℓ=600	4	0,13 кг

Остальное - см. панель ПС1-1 серии 3.400-2 вып.1

*) Поз. 2, 3. см. ведомость деталей.

Арматуру пространственного каркаса вырезать по месту

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	1000
3	100 L 500

20

8108/8

Привязан

Инв. №

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							
	Арматура класса						Всего	Арматура класса			Прокат марки			Всего	Общий расход
	A-III							A-II			Вст3кп2				
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72*				ГОСТ 5.1459-72*			ГОСТ 103-76				
	ф6		Итого	ф12		Итого		ф12		Итого	б-8		Итого		
ПС1-1-2	0,5		0,5	3,6		3,6	4,1	1,0		1,0	2,5		2,5	3,5	7,6

Н. контр.	Макаров	
Инженер	Гельман	
Инженер	Решетникова	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Чоргунов	
Гл. констр.	Осташевский	
Нач. отд.	Саакьянц	

Т.П 904-1-51 - КЖИ. ПС1-1-2

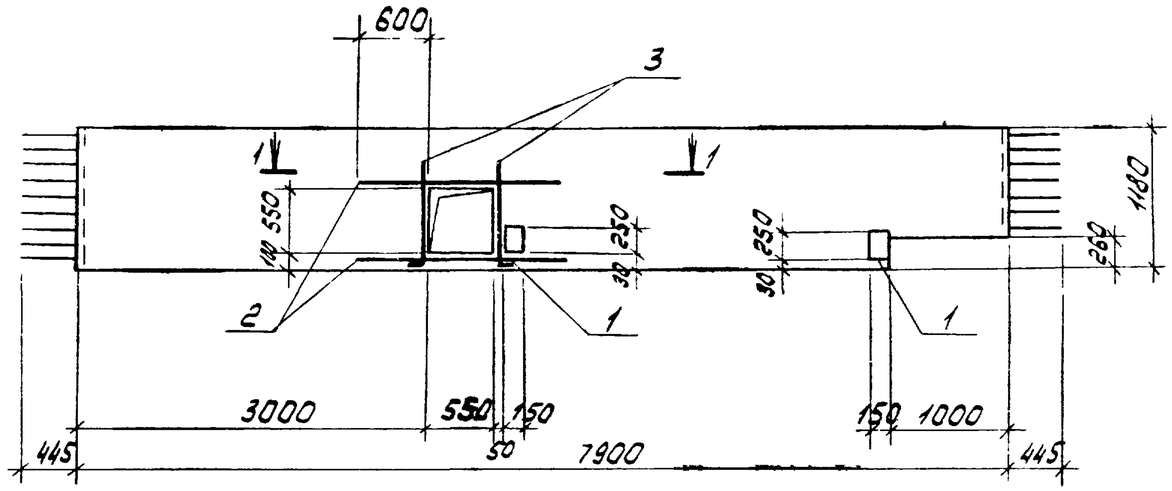
Панель ПС1-1-2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4300	1:50
Лист	Листов 1	

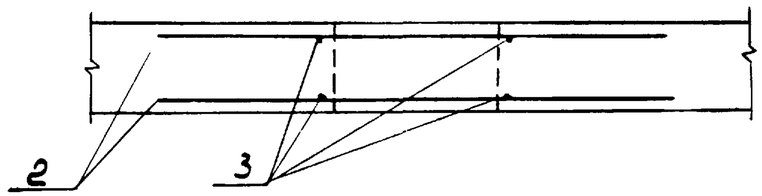
Госстрой СССР Росглавпромстройниипроект

Копировал

Формат А1Г



1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			3.400.2 вып.1	Панель ПС 2-1	1	
		1	1.400-15. Вып.1	Изделие закладное МН115-2	2	
				Детали		
Б4.		2*		ф 20 AIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=1750	4	4,3 кг
Б4.		3*		ф 6 AIII ГОСТ 5781-75 ℓ = 950	4	0,21 кг

Остальное - см. панель ПС 2-1 серии 3.400-2 вып.1

*) Поз. 2, 3 см. ведомость деталей.

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	1750
3	100 850

Арматуру пространственного каркаса вырезать по месту.

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса A-III						Всего	Арматура класса A-III			Прокат марки Вст3кп2			Всего	
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72*				ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76				
	ф6		Итого	ф20		Итого		ф8		Итого	б=6		Итого		
ПС 2-1-1	0,8		0,8	17,2		17,2	18,0	0,8		0,8	3,6		3,6	4,4	22,4

Нач.отд.	Макаров		
Инженер	Гельман		
Инженер	Решетников		
Ст.инж.	Макарова		
Рук.гр.	Моргунов		
Гл.констр.	Осташевский		
Гл.инж.отд.	Скакьянц		

ТП 904-1-51-КЖИ - ПС2-1-1

Панель ПС 2-1-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7500	1:50 1:20
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

21

8108/В

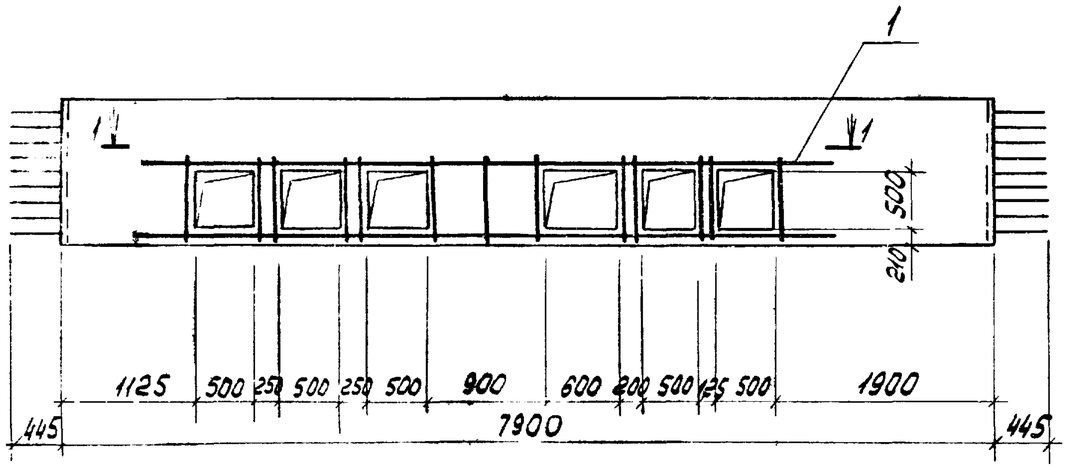
Привязан

Инв.№

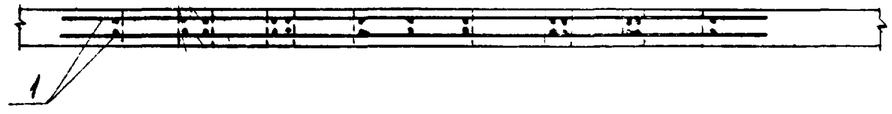
Копировал

Формат А3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | ТП 904-1-51 -КЖИ-ПС2-1-2



1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			3.400-2 вып.1	Панель ПС2-1	1	
11		1	ТП 904.1- -КЖИ-СВ	Сетка арматурная СВ	2	

Остальное - см панель ПС2-1 серии 3.400-2 вып.1

Арматуру пространственного каркаса в местах отверстий вырезать по месту.

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A-I			A III			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72*			
	ф6		Итого	ф18		Итого	
ПС2-1-2	3,6		3,6	48,0		48,0	51,6

22

8108/8

Привязан

Инв.№

Н.контр.	Моргунов		
Инженер	Гельман		
Инженер	Решетникова		
Ст.инж.	Макарова		
Рук.гр.	Моргунов		
Гл.констр.	Осташевский		
Нач.отд.1	Саакьянц		

ТП 904-1-51 -КЖИ-ПС2-1-2

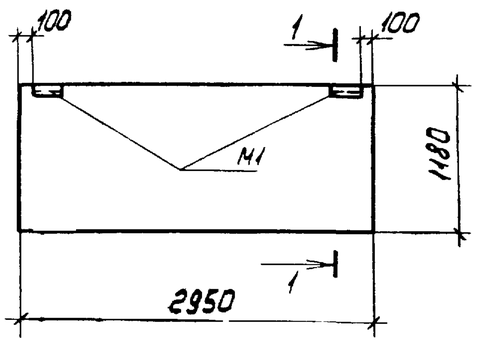
Панель ПС2-1-2

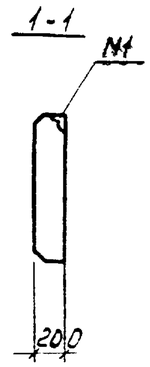
Стадия	Масса	Масштаб
Р	7000	1:50
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
Ростовский Промстроиниипроект

Копировал

Формат 12





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.432-14 вып.1	Панель ПС 295.12.20-Я	1	

Разбивка М1 по данному чертежу, остальное см.
панель для простенков при ширине проема 3м ПС295.12.20.Я
серии 1.432-14 вып. 1.

8108/8

Привязан

Инв.№

Н. контр.	Моргунов		
Проверил	Макарова		
Ст. техн.	Растеряева		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. ОСПЧ	Саакьянц		

ТП 904.1-51 -КЖИ-ПС 295.12.20-Я-1

Панель стеновая
ПС 295.12.20-Я-1

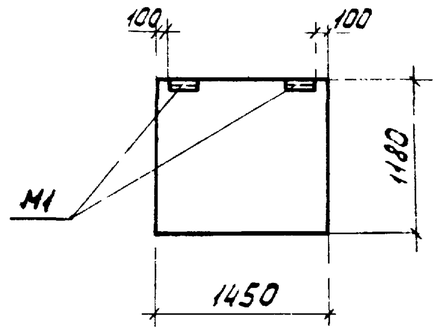
Стадия	Масса	Масштаб
Р	900	1:50
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А4

Типовой проект 904-1-51 -КЖИ Альбом



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.432-14 вып.1	Панель ПС 145.12.20-Я	1	

Разбивка М1 по данному чертежу, остальное см
панель для простенков при ширине проема 4,5м ПС145.12.20-Я
серии 1.432 14 вып. 1.

23

8108/8

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Моргунов		
Проверил	Макарова		
Ст. техн.	Растеряева		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. ОСПЧ	Саакьянц		

ТП 904 1-51 -КЖИ- ПС 145 12 20 Я 1

Панель стеновая
ПС 145.12.20 Я-1

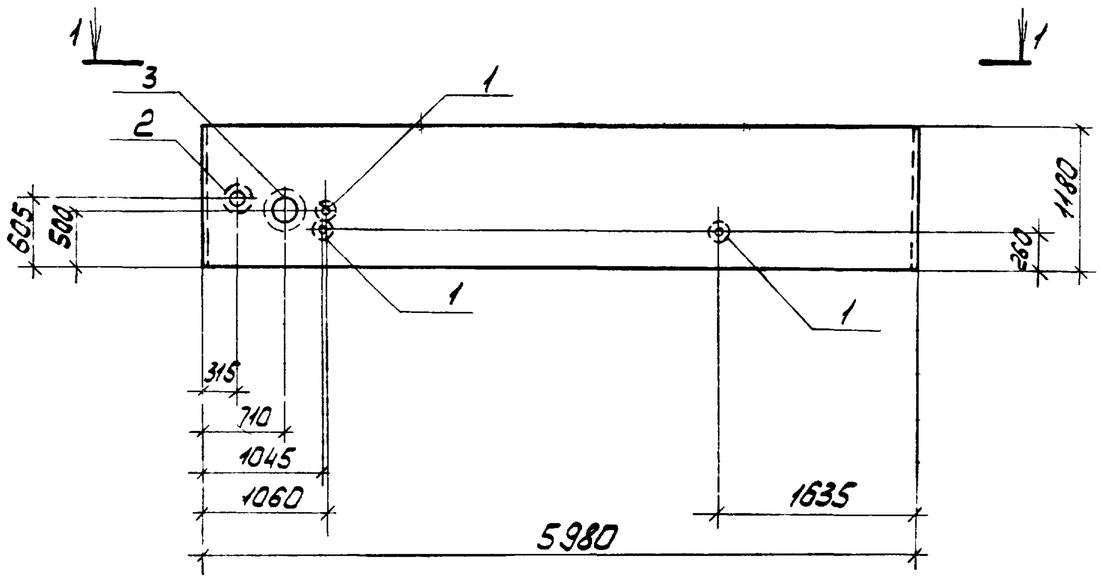
Стадия	Масса	Масштаб
Р	300	1:50
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

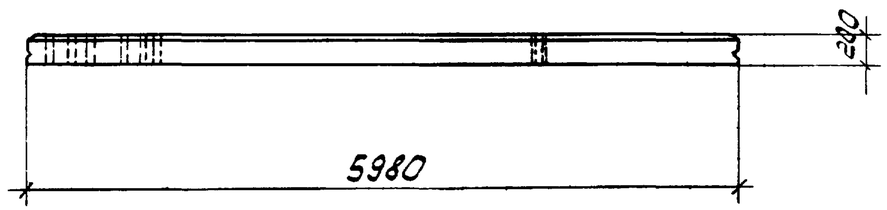
Копировал

Формат А4

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№



1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.432-14, вып.1	Панель ПС600 12.20-Я-2	1	
		1	3.901-5	Сальник Ду50, ℓ=200	3	
		2	3.901 5	" Ду100, ℓ=200	1	
		3	3.901-5	" Ду200, ℓ=200	1	

Остальное - см. панель ПС600.12.20-Я-2 серии 1.432-14, вып.1.

Арматуру пространственного каркаса в местах отверстий вырезать по месту.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка	Изделия закладные													Всего
	Прокат марки Вст 3 кп 2													
	ГОСТ 2590 71			ГОСТ 19903 74			ГОСТ 10704 76			ГОСТ 8732-78				
	ф6	ф10	итого	б=10		итого	$\frac{-PB}{t=1\times4}$		итого	$\frac{-PB}{163\times6}$	$\frac{-PB}{b=299\times8}$		итого	
ПС600.12.20-Я-2-1	1.32	1.56	2.88	7.96		7.96	6.9		6.9	4.0	11.5		15.5	33.5

Н. контр.	Моргунов		
Проверил	Максаев		
Инженер	Решетникова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. ОСП-1	Саньянц		

Привязан

Инв. №

ТП 904.1.51 - КЖИ - ПС600.12.20-Я-2-1

Панель стеновая ПС600.12.20-Я-2-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1200	1:50
Лист	Листов 1	

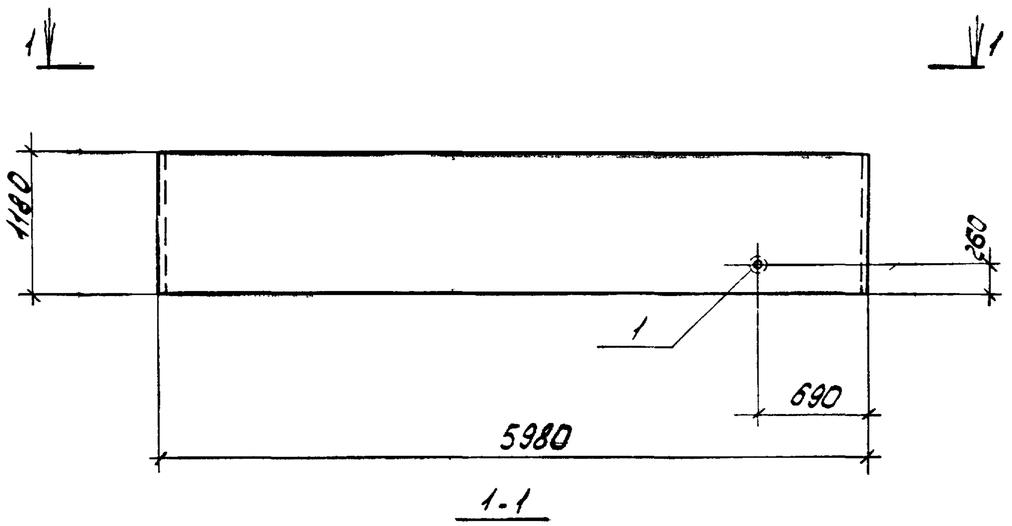
Госстрой СССР Ростовский Промстроинииипроект

Копировал

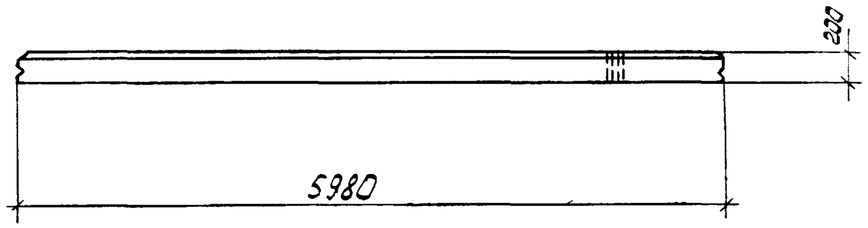
Формат 12

24

8108/8



1-1



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.432-14, вып.1	Панель ПС600.12.20-А-2	1	
		1	3.901-5	Сальник Ду50, L=200	1	

Остальное - см. панель ПС600.12.20-А-2 серии 1.432-14, вып.1.

Арматуру пространственного каркаса в месте отверстия вырезать по месту.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка	Изделия закладные											Всего
	Прокат марки ВСт3кп2											
	ГОСТ 10704-76				ГОСТ 19903-74				ГОСТ 2590-71			
	$\frac{\delta 12}{\delta 14}$			Итого	δ=10			Итого	ф6		Итого	
ПС600.12.20-А-2-2	2,3			2,3	1,2			1,2	0,3		0,3	3,8

Н.контр.	Моргунов		ТП 904-1-51-КЖИ - ПС600.12.20-А-2-2
Провери.	Макарова		
Инженер	Решетникова		Панель стеновая ПС600.12.20-А-2-2
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. отд.	Сальянц		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1200	1:50
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Привязан

Инв.№

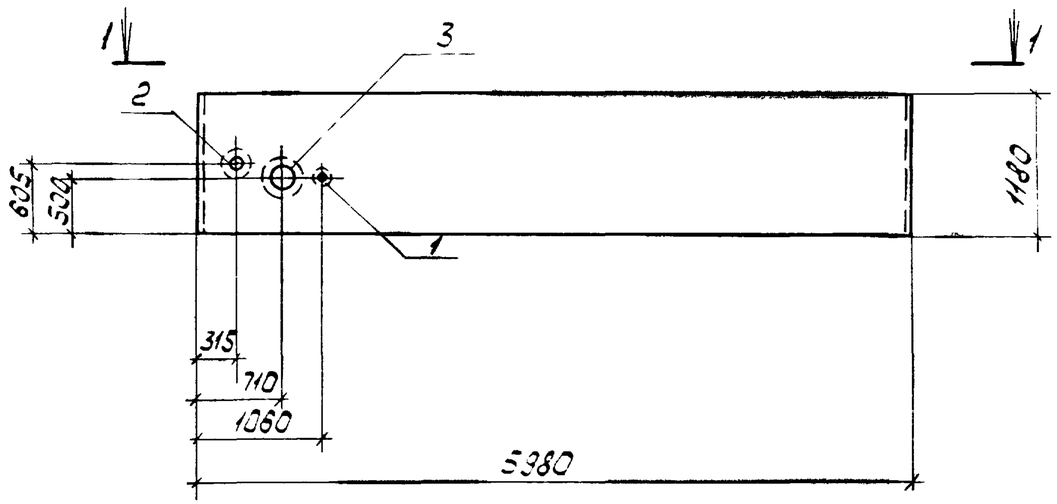
8108/6

25

Копировал

Формат 12

Типовой проект УКЧ-1-51-ЛЛИ Альбом 0



1-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.432-14, вып.1	Панель ПС600.12.20-А-2	1	
		1	3.901-5	Сальник Ду 50, ℓ=200	1	
		2	3.901-5	" Ду 100, ℓ=200	1	
		3	3.901-5	" Ду 200, ℓ=200	1	

Остальное - см. панель ПС600.12.20-А-2, серии 1.432-14, вып. 1.

Арматуру пространственного каркаса в местах отверстий вырезать по месту.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка	Изделия закладные													Всего
	Прокат марки Вст3кп2													
	ГОСТ 2590-71			ГОСТ 19903-74			ГОСТ 10704-76			ГОСТ 8732-78				
	ф6	ф10	Итого	Б=10		Итого	$\frac{Т\text{Р}}{\text{ф}21}$ х4		Итого	$\frac{Т\text{Р}}{168}$ х6	$\frac{Т\text{Р}}{299}$ х8		Итого	
ПС600.1220-А-2-3	0,72	1,56	2,28	5,56		5,56	2,3		2,3	4,0	11,5		15,5	25,6

Н. контр.	Моргунов		
Проверил	Макарова		
Инженер	Решетникова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. ОСП-1	Саакьянц		

ТП 904-1-51-КЖИ - ПС 600.12.20 А-2-3

Панель стеновая ПС 600.12.20-А-2-3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1200	1:50
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

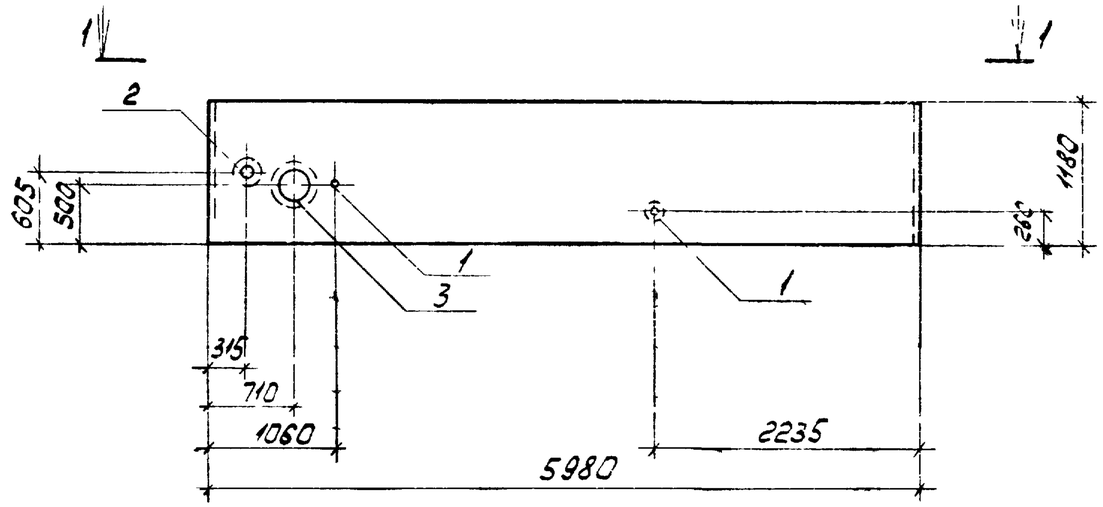
Привязан

Инв. №

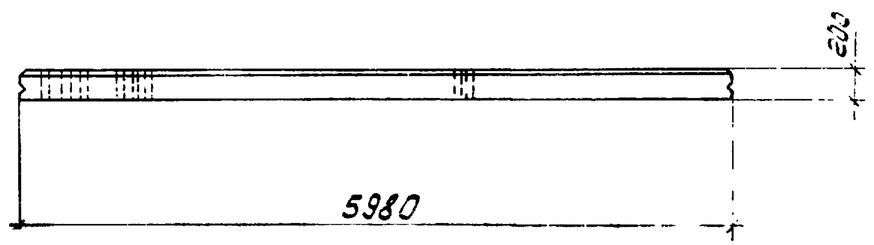
810818

Копировал

Формат А2



1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы:		
			1.432-14, вып.1	Панель ПС600.12.20-А-2	1	
		1	3.901-5	Сальник Ду50, ℓ=200	2	
		2	3.901-5	" Ду100, ℓ=200	1	
		3	3.901-5	" Ду200, ℓ=200	1	

Остальное - см. панель ПС600.12.20-А-2 серии 1.432-14, вып.1

Арматуру пространственного каркаса в местах отверстий вырезать по месту.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка	Изделия закладные													
	Прокат марки Вст3кп2													
	ГОСТ 2590-71			ГОСТ 19903-74			ГОСТ 10704-76			ГОСТ 8732-78				Всего
	ф6	ф10	Итого	Б=10		Итого	ТВ ф12х4		Итого	ТВ ф16х6	ТВ ф89х5		Итого	
ПС600.12.20-А-2-4	1.02	1.56	2.58	6.76		6.76	4.6		4.6	4.0	11.5		15.5	29.4

Привязан

Инв.№

8108/8

27

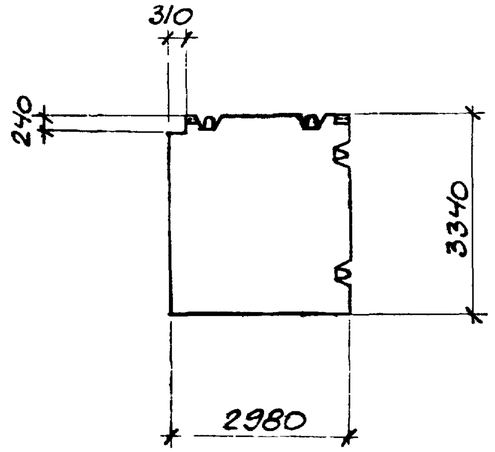
ГП 904-1-51-КЖИ-ПС600.12.20-А-2-4

Панель стеновая ПС600.12.20-А-2-4	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	1200	1:50
	Лист	Листов	
	Госстрой СССР Ростовский Промстроинипроект		

Нач. отд. Ешенкова; Рук. гр. Моргунов; Гл. конст. Осташевский; Нач. отд. Саакьянц

Копировал

Формат 12



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Сборочные единицы		
			1.431-15. Вып. 2	Панель ППБ-21-В / 2.98×3.34	1	

ППБ-21-В

Остальное - см. ППБ-21-В / 2.98×3.34 серии 1.431-15, вып. 2

8108/8

Привязан

Инв. №

Н.контр.	Макарова		
Провер.	Моргунов		
Инженер	Решетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Рук. гр.	Бескоровайный		
Гл. констр.	Сташевский		
Нач. ОСП	Саакьянц		

ТП 904-1-51-КЖИ - ППБ-21-В / 2.98×3.34 -1

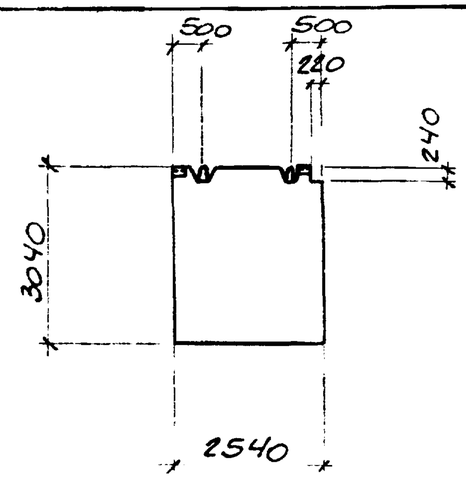
Панель ППБ-21-В / 2.98×3.34 -1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2500	1:100
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Госстрой СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Сборочные единицы		
			1.431-15. Вып. 2	Панель ППБ-13 / 2.54×3.04	1	

ППБ-13

Остальное - см. ППБ-13 / 2.54×3.04 серии 1.431-15, вып. 2

28

8108/8

Привязан

Инв. №

Н.контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Инженер	Решетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Рук. гр.	Бескоровайный		
Гл. констр.	Сташевский		
Нач. ОСП	Саакьянц		

ТП 904-1-51-КЖИ - ППБ-13 / 2.54×3.04 -1

Панель ППБ-13 / 2.54×3.04 -1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1550	1:100
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

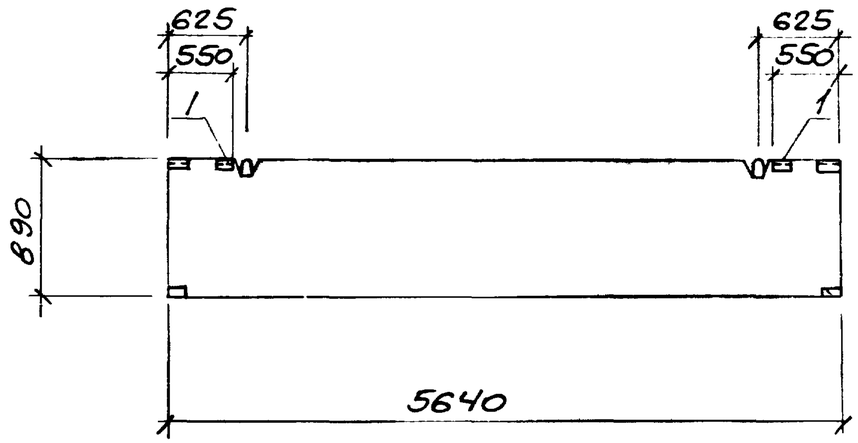
Госстрой СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А1

Типовой проект 904-1-51-КЖИ Альбом 6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.431-15. Вып. 2	Панель ППБ-5 / 5.64х0.89	1	
		1	1.431-15. Вып. 4	Изделие закладное М-1	2	

Остальное-смотрите ППБ-5 / 5.64х0.89 серии 1.431-15, вып. 2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								
	Арматура класса				Прокат марки				
	А-I				Вст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 8278-75*				
	ф10			Итого	С 50х50х4			Итого	Всего
ППБ-5 / 5.64х0.89-1	3.0			3.0	0.1			0.1	3.1

Н. контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Инженер	Решетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Рук. гр.	Бескоровайный		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. ОСП-1	Саакьянц		

ТП 904-1-51-КЖИ-ППБ-5 / 5.64х0.89-1

Панель ППБ-5 / 5.64х0.89-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1000	1:50
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

29

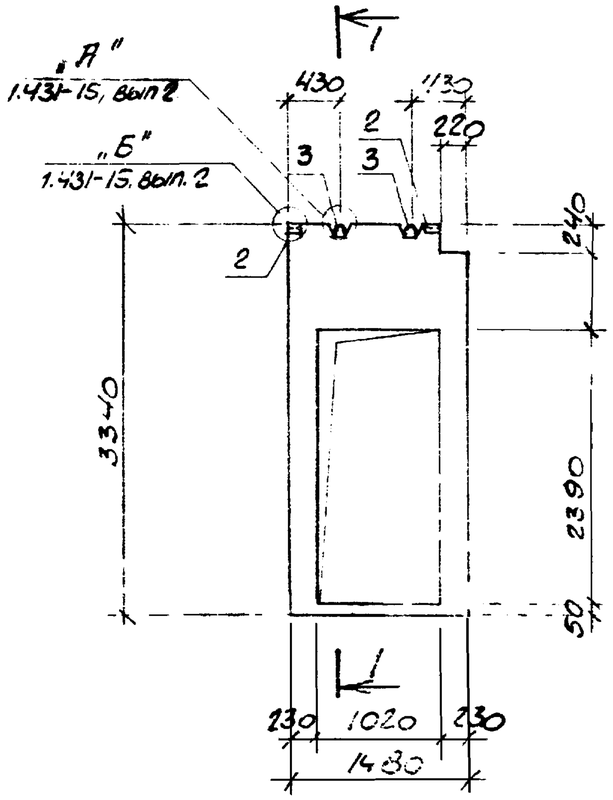
8108/8

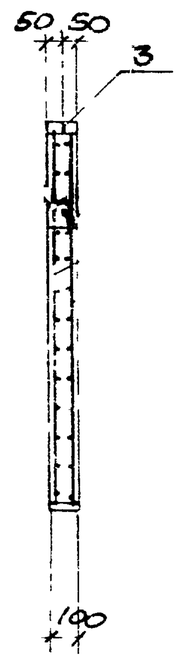
Привязан

Инв. №

Копировал

Формат 12





Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
II		1	ТП 904-1- -КЖИ-С10	Сетка С10	2	
		2	1.431-15, вып. 4	Изделие закладное М-1	2	
		3	1.431-15. вып.4	Тоже М-3	2	
				Материалы:		
				Бетон марки 100	0,25	м³

1. Панель ПГ1 изготавливается в опалубке панели ППЕ-21-8-Д / 2,98×3,34 серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу.
2. Арматуру в местах отверстий обрезать по месту.
3. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15 мм.

30

6106/8

Привязан

Инв. №

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Изделия закладные							Всего	Общий расход
	Арматура класса							Арматура класса			Прокат марки					
	A-I			A-II				A-I			Вст3кп2					
	ТУ 14-4-659-75			ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8278-75*					
	Ф5		Итого	Ф12	Ф16	Итого		Ф10	Ф16	Итого	С50х50х4		Итого			
ПГ1	3,5		3,5	23,6	13,8	37,4	40,9	3,0	6,4	9,4	0,1		0,1	9,5	50,4	

Н. контр.	Макарова	
Проверил	Монтунов	
Инженер	Решетникова	
Ст. техник	Макарова	
Рук. гр.	Монтунов	
Рук. гр.	Бескоровайный	
Гл. констр.	Осташевский	
Нач. ОПТ	Оганесянц	

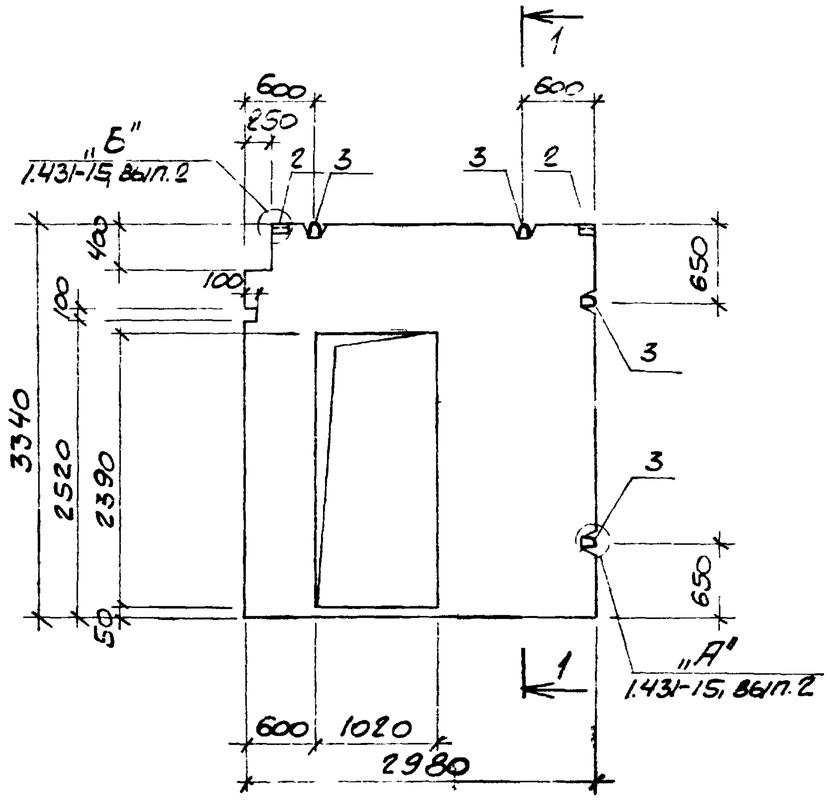
ТП 904-1-5т КЖИ-ПГ1

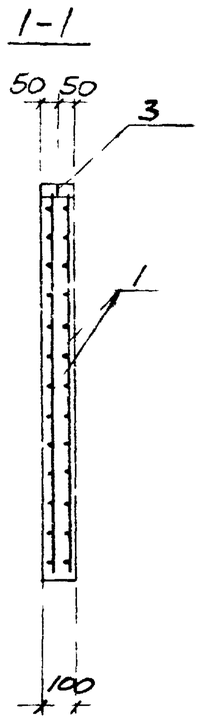
Панель ПГ1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	625	1:50
Лист	Листов	

Госстрой СССР Ростовгражданпроект

Копировал





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
11		1	ТП 904-1- -КЖИ-С11	Сетка С11	2	
		2	1.431-15, вып. 4	Изделие закладное М-1	2	
		3	1.431-15, вып. 4	тоже М-3	4	
				Материалы		
				Бетон марки 100	0.74	м³

1. Панель ПГ2 изготавливается в опалубке панели $\frac{\text{ППБ-21-В-Д}}{2.98\times3.34}$ серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу.
2. Арматуру в местах отверстий обрезать по месту.
3. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15 мм.

31

8108/8

Привязан

Инв. №

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общий расход	Примечание
	Арматура класса Вр-I ГУ 14-659-75			Арматура класса А-II ГОСТ 5781-75				Арматура класса А-I ГОСТ 5781-75			Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 8278-75*					
	Ф5		Итого	Ф12	Ф16	Итого	Всего	Ф10	Ф16	Итого	Г50×50×4		Итого	Всего		
ПГ2	18.6		18.6	23.6	28.2	51.8	70.4	3.0	12.8	15.8	0.1		0.1	15.9	86.3	

Н. контр.	Макарова	
Проверил	Моргунов	
Инженер	Решетникова	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Рук. гр.	Бескоровайный	
Гл. констр.	Осташевский	
Нач. отд-ла	Саакьянц	

Копировал

ТП 904-1-51-КЖИ-ПГ2

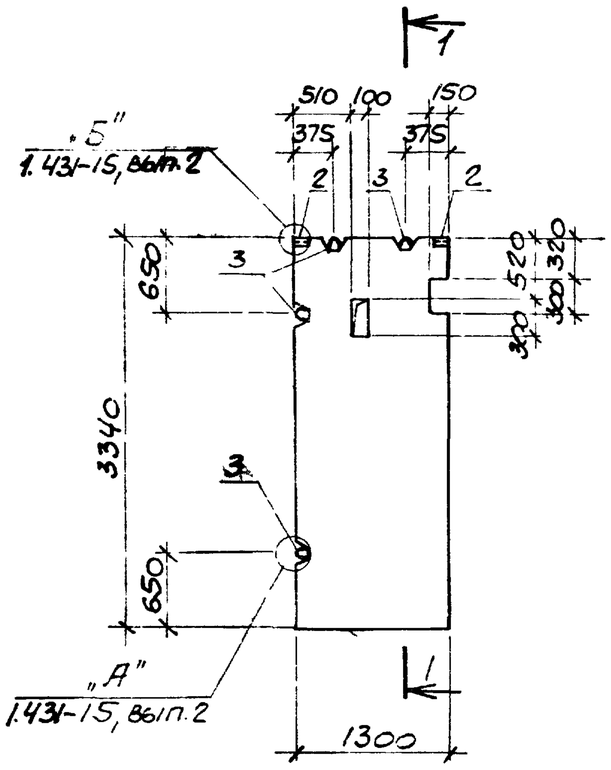
Панель ПГ2

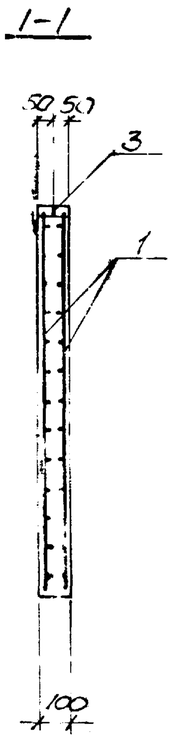
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1850	1:50
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Форма

Типовой проект УКЧ-ПЗ-ПЛМ Альбом V





Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП904-1- -КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
II		1	ТП904-1- -КЖИ-С12	Сетка С12	2	
		2	1.431-15, вып.4	Изделие закладное М1	2	
		3	1.431-15, вып.4	То же М4	4	
				Материалы		
				Бетон марки 100	0,43	м³

1. Панель ПГ3 изготавливается в опалубке панели ППБ-15 / 2.54×3.34 серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу
2. Арматуру в местах отверстий обрезать по месту
3. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15мм.

32

8108/8

Привязан

Инв. №

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса Вр-I, ТУ14-4-659-75					Арматура класса А-I, ГОСТ 5781-75				Прокат марки Вст3кп2, ГОСТ 3278-75*				
	Ф5			Итого	Всего	Ф10	Ф12		Итого	С50×50×4			Итого	Всего	
ПГ3	11.2			11.2	11.2	3.0	5.6		8.6	0.1			0.1	8.7	19.9

Н. контр.	Макарова	
Проверил	Моргунов	
Инженер	Решетникова	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Рук. гр.	Бескоровайная	
Гл. констр.	Сташевский	
Нач. сект.	Саакьян	

ТП904-1-51-КЖИ-ПГ3

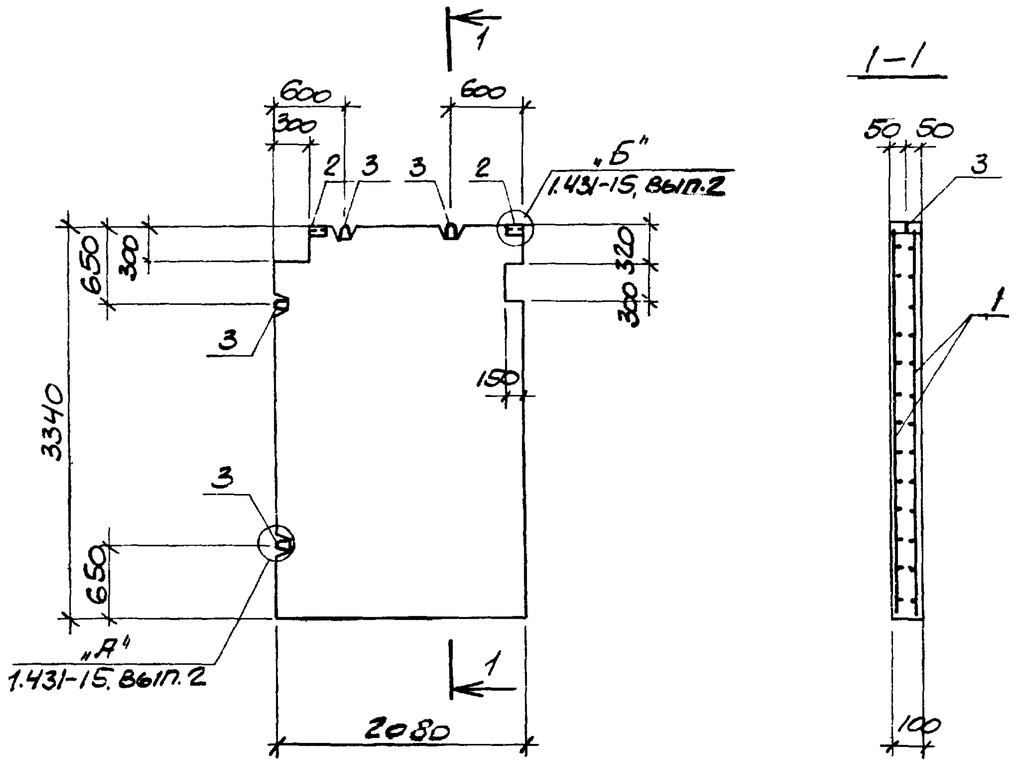
Панель ПГ3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	10т5	1:50
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
11		1	ТП 904-1- -КЖИ-С13	Сетка С13	2	
		2	1.431-15. вып.4	Изделие закладное М-1	2	
		3	1.431-15, вып.4	То же М-3	4	
				Материалы		
				Бетон марки 100	0.68	м³

1. Панель ПГ4 изготавливается в опалубке панели ППБ-21 8 / 2.98×3.34 серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу.
2. Арматуру в местах отверстий обрезать по месту
3. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15мм.

33

8108/8

Привязан

Инв.№

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса Вр-I, ТУ14-4-659-75			Арматура класса А-II, ГОСТ 5781-75			Всего	Арматура класса А-I, ГОСТ 5781-75			Прокат марки Вст3кп2, ГОСТ 8278-75*			Всего	
	Ф5		Итого	Ф12	Ф16	Итого		Ф10	Ф16	Итого	[50×50×4		Итого		
ПГ4	15,6		15.6	11.6	6,6	18.2	33.8	3.0	12,8	15,8	0.1		0.1	15.9	49.7

Н. контр.	Макарова	
Проверил	Моргунов	
Инженер	Решетнякова	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Можуров	
Рук. гр.	Бескоровайная	
Гл. констр.	Стишевский	
Нач. ОСП-1	Закарянц	

ТП 904-1-51-КЖИ-ПГ4

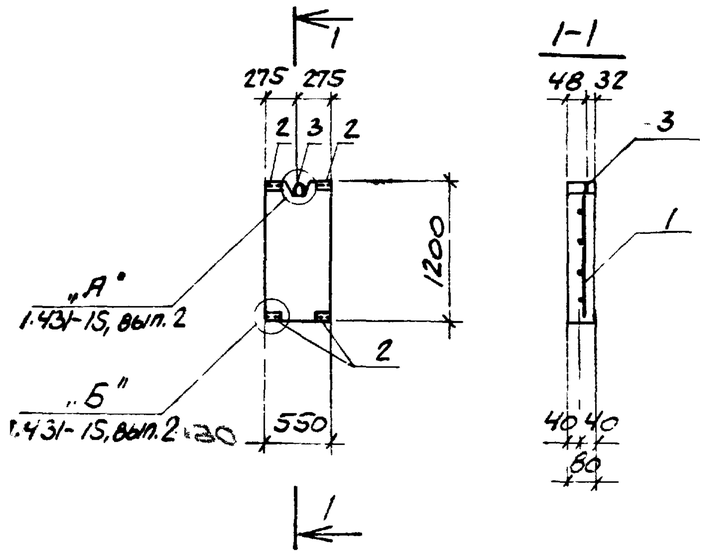
Панель ПГ4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1700	1:50
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

Копировал

Форма 17



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
		1	ТП 904-1- -КЖИ-С27	Сетка С27	1	
		2	1.431-15, вып. 4	Изделие закладное М-1	4	
		3	1.431-15, вып. 4	То же М-5	1	
				Материалы		
				Бетон марки 100	0.05	$м^3$

Панель ПГ5 изготавливается в опалубке ЛПБ-8 панели 5.54×0.55 серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу.

34

8.08.88

Привязан

Инв. №

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса Вр-I ТУ 14-4-659-75					Арматура класса А-I ГОСТ 5781-75				Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 8278-75*				
	ф5			Итого	Всего	ф10			Итого	Сталь		Итого	Всего	
ПГ5	1.5			1.5	1.5	6.8			6.8	0.1		0.1	6.9	8.4

Н. контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Инженер	Решетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Рук. гр.	Бескоровайный		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. ОСП-1	Саакьянц		

ТП 904-1-54- КЖИ-ПГ5

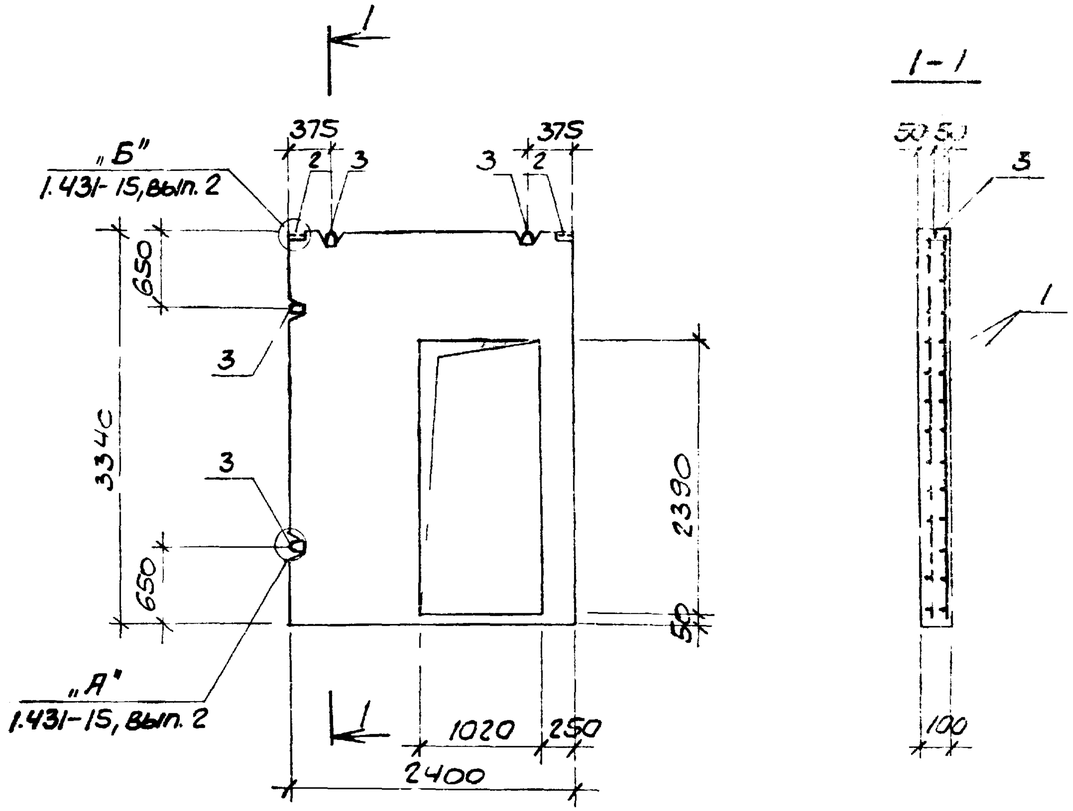
Панель ПГ5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	12.5	1:50
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Роговский промстроинипроект

Копировал

Формат А2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
II		1	ТП 904-1- -КЖИ С15	Сетка С15	2	
		2	1.431-15, вып 4	Изделие закладное М-1	2	
		3	1.431-15, вып. 4	То же М-4	4	
				Материалы		
				Бетон марки 100	0.56	м³

1. Панель ПГ6 изготавливается в опалубке панели ППБ-15-4 2.54×3.34 серии 1.431-15, вып 2 с изменениями по данному чертежу.

2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15 мм.

35

8108/8

Привязан

Инв. №

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса Вр-I, ТУ 14-4-659-75			Арматура класса А-II, ГОСТ 5781-75				Арматура класса А-I, ГОСТ 5781-75			Прокат марки Ст3кп2, ГОСТ 8278-75*				
	Ф5		Итого	Ф12	Ф16	Итого	Всего	Ф10	Ф12	Итого	С50х50х4		Итого	Всего	
ПГ6	14.9		14.9	12.0	22.8	34.8	49.7	3.0	5.6	8.6	0.1		0.1	8.7	56.4

ТП 904-1-51 -КЖИ-ПГ6

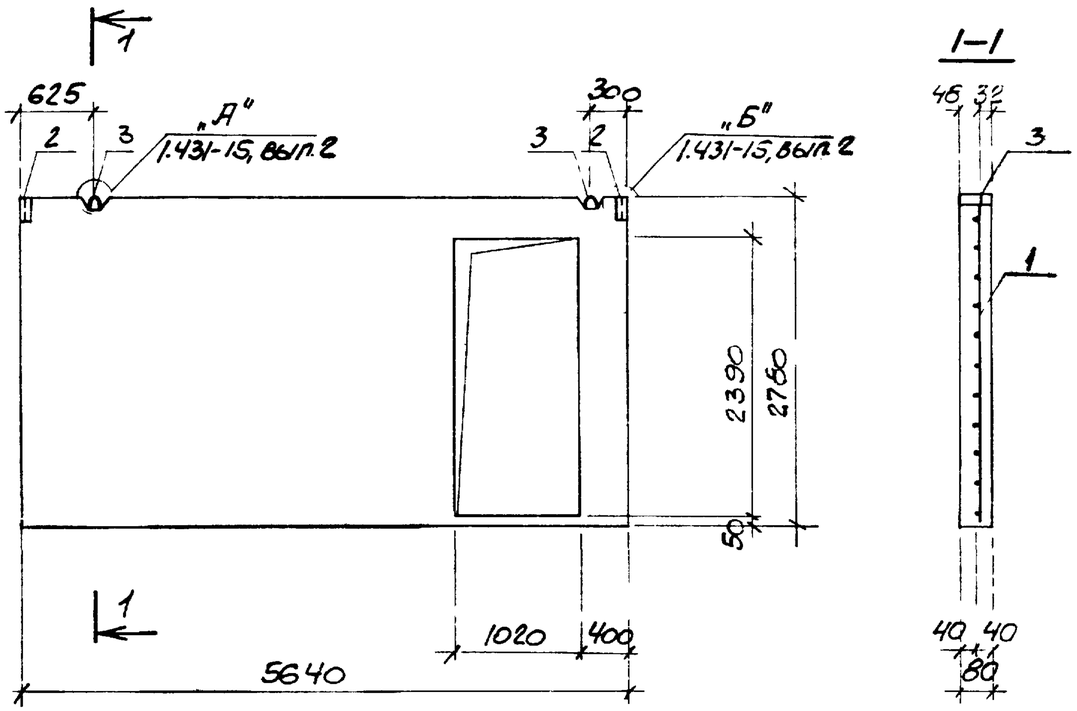
Н. контр.	Макарова		
Гл. инж.	Моргунов		
Нач. отд.	Шестникова		
Гл. инж. пр.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Вед. инж.	Зюкорова		
Гл. конст.	Успенский		
Нач. сект.	Сагьянц		

Панель ПГ6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1400	1:50
Лист	Листов 1	

Ростовский Промстройниипроект

Копировал



Форм.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
II			ТП 904-1- -КЖИ-С16	Сетка С16	1	
		2	1.431-15, вып. 4	Изделие закладное М-1	2	
		3	1.431-15, вып. 4	То же М-3	2	
				Материалы		
				Бетон марки 100	107	$м^3$

Панель ПГ7 изготавливается в опалубке панели ППБ-3-А1 / 5.64×2.78 серии 1.431-15. вып. 2 с изменениями по данному чертежу.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса Вр-I, ТУ14-4-659-75			Арматура класса А-II, ГОСТ 5781-75			Всего	Арматура класса А-I, ГОСТ 5781-75			Прокат марки Вст3кп2, ГОСТ 8278-75*			Всего	
	Ф5		Итого	Ф12	Ф16	Итого		Ф10	Ф16	Итого	С50х50х4		Итого		
ПГ7	14.6		14.6	10.0	17.8	27.8	42,4	3.0	6.4	9.4	0.1		0.1	9.5	51.9

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Инженер	Решетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Рук. гр.	Бескоровайный		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. сект.	Оганьянц		

ТП 904-1-51-КЖИ-ПГ7

Панель ПГ7

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2680	1:50
Лист	Листов 1	

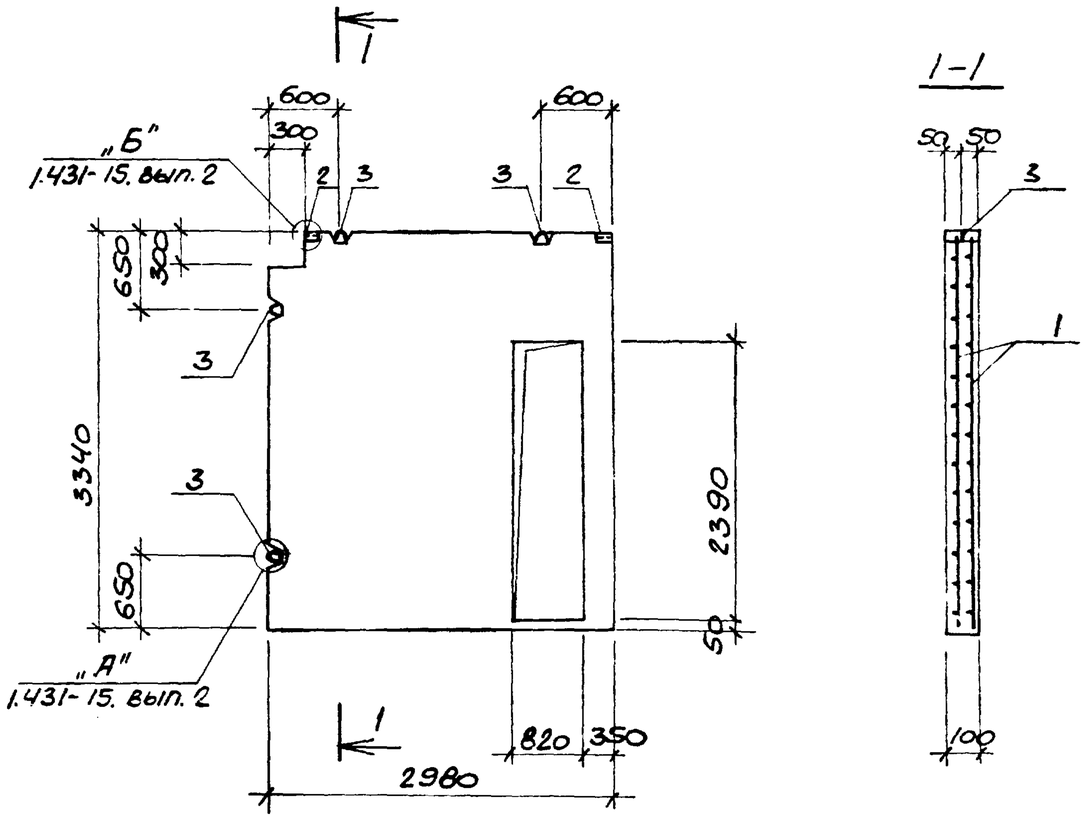
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

Копировал

Формат А2

3Е

8108/8



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
		1	ТП 904-1- -КЖИ-С17	Сетка С17	2	
		2	1.431-15, вып. 4	Изделие закладное М-1	2	
		3	1.431-15. вып. 4	То же М-3	4	
				Материалы		
				Бетон марки 100	0.76	м³

1. Панель ПГ8 изготавливается в опалубке панели ППБ-21-В-А 2.98×3.34 серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу
2. Арматуру в местах отверстий обрезать по месту
3. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15 мм.

37

8108/8

Привязан

Инв. №

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса Bp-I			Арматура класса A-II			Всего	Арматура класса A-I			Прокат марки Вст3кп2			Всего	
	ГУ14-4-659-75			ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8278-75*				
	Ф5		Итого	Ф12	Ф16	Итого		Ф10	Ф16	Итого	[50х50х4		Итого		
ПГ8	17.1		17.1	23.6	27.0	50.6	67.7	3.0	12.8	15.8	0.1		0.1	15.9	83.6

Н. контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Инженер	Решетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Рук. гр.	Бескоровайный		
Гл. констр.	Сташевский		
Нач. отд.	Сакьян		

ТП 904-1-51-КЖИ-ПГ8

Панель ПГ8

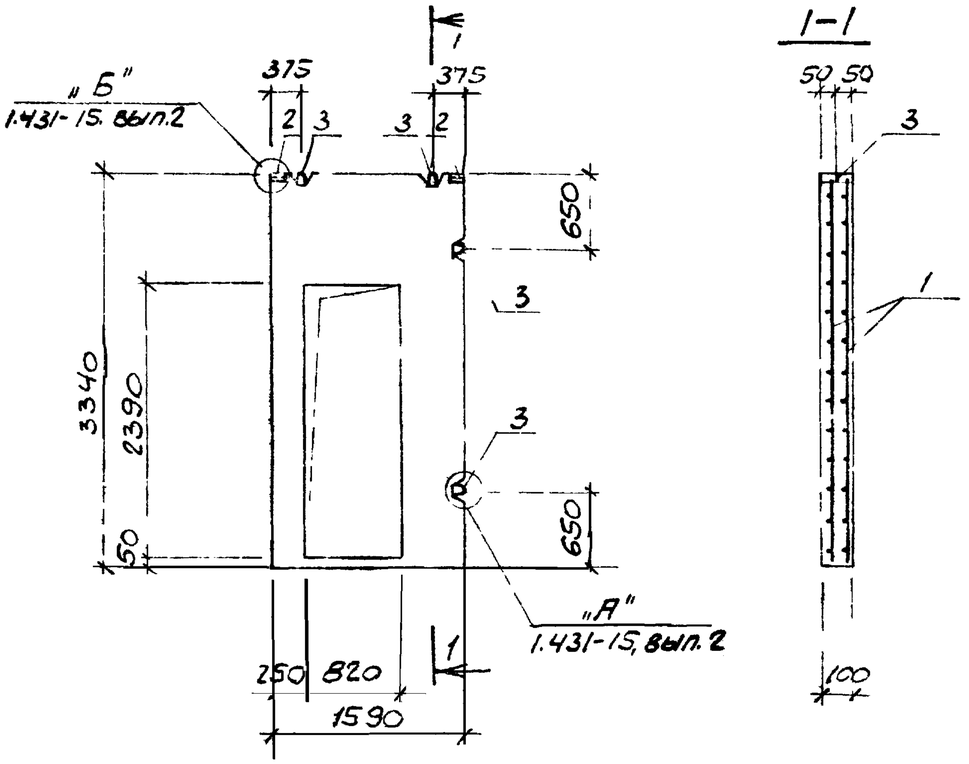
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1900	1:50

Лист | Листов

Госстрой СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-7- -КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
11		1	ТП 904-1- -КЖИ-С18	Сетка С18	2	
		2	1.431-15, вып. 4	Изделие закладное М-1	2	
		3	1.431-15. вып. 4	То же М-4	4	
				Материалы		
				Бетон марки 100	0.34 м³	

1. Панель ПГ9 изготавливается в опалубке панели $\frac{\text{ПП6-15-4}}{2.54\times3.34}$ серии 1.431-15. вып. 2, с изменениями по данному чертежу.

2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15 мм.

38

8108/8

Привязан

Инв. №

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса							Арматура класса			Прокат марки				
	Вр-I			А-II				А-I			Вст3кп2				
	ТУ14-4-659-75			ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8278-75*				
	Ф5		Итого	Ф12	Ф16	Итого	Всего	Ф10	Ф12	Итого	С30х50х4		Итого	Всего	
ПГ9	8.2		8.2	12.0	15.0	27.0	35.2	3.0	5.6	8.6	0.1		0.1	8.7	43.9

Н. контр.	Макарова	
Проверил	Моргунов	
Инженер	Решетникова	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Рук. гр.	Бескоровайный	
Гл. констр.	Кта. Евсина	
Нач. отд.	Гаркави	

ТП 904-1-51-КЖИ-ПГ9

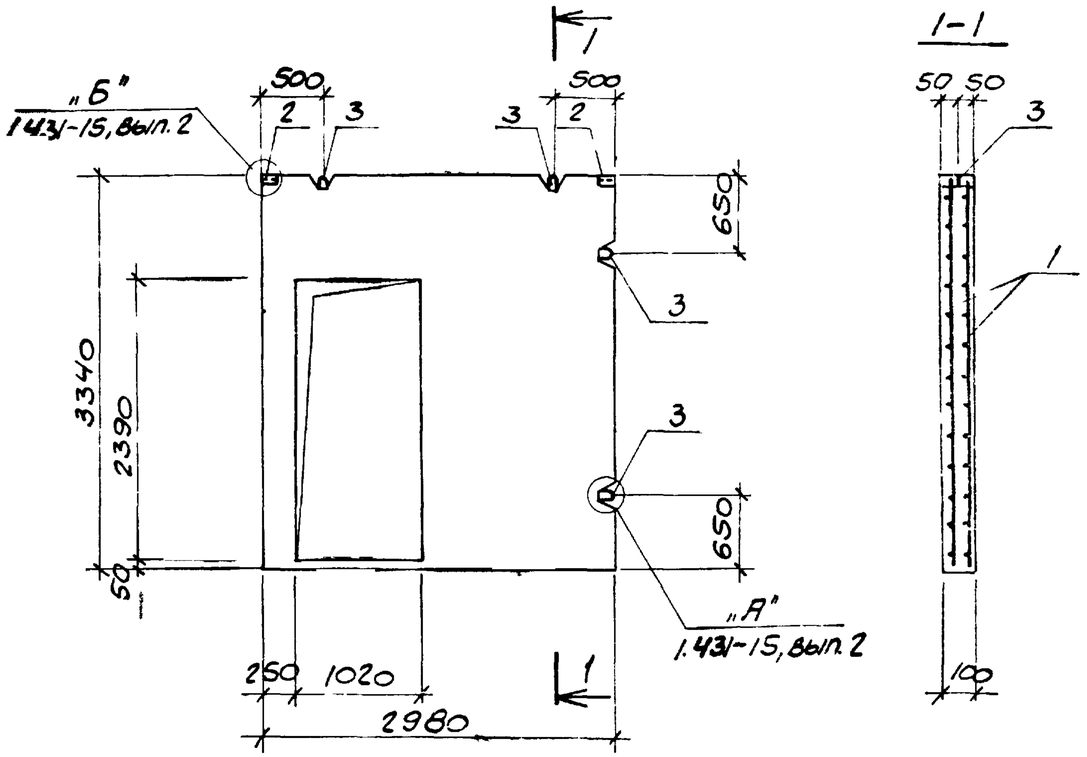
Панель ПГ9

Стадия	Масса	Масштаб
Р	850	1:50
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

Копировал

Формат А2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
11		1	ТП 904-1- -КЖИ-С19	Сетка С19	2	
		2	1.431-15, вып. 4	Изделие закладное М-1	2	
		3	1.431-15, вып. 4	То же М-4	4	
				Материалы		
				Бетон марки 100	0.75	м³

1. Панель ПГ10 изготавливается в опалубке панели ППБ-21-А 2,98×3.34 серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу.

2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15 мм.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса Вр-I ТУ14-4-659-75			Арматура класса А-II ГОСТ 5781-75			Всего	Арматура класса А-I ГОСТ 5781-75			Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 8278-75*			Всего	
	Ф5		Итого	Ф12	Ф16	Итого		Ф10	Ф12	Итого	Г.50х50х4		Итого		
ПГ10	18.5		18.5	12.0	28.2	40.2	58.7	3.0	5.6	8.6	0.1		0.1	8.7	67.4

39

8108/8

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Инженер	Решетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Рук. гр.	Бескоровайный		
Гл. констр.	Сташевский		
Нач. отд.	Скакьянц		

ТП 904-1-51- КЖИ- ПГ1С

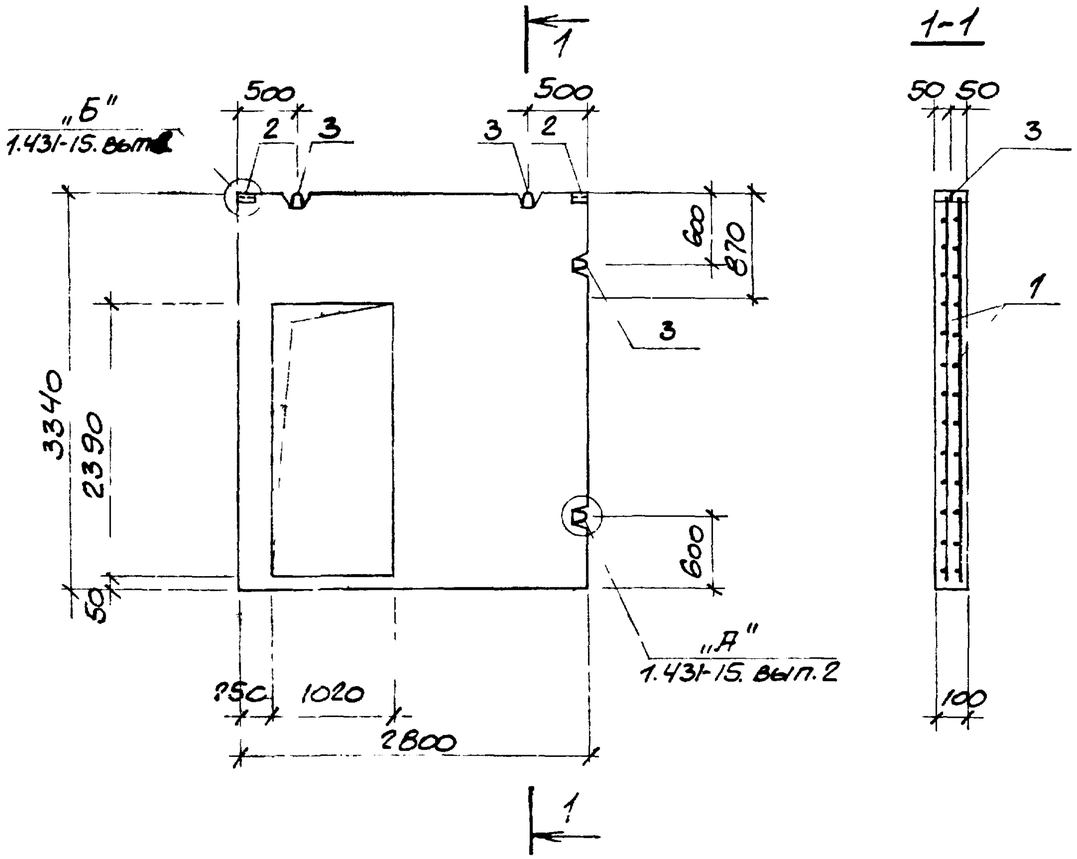
Панель ПГ10

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1875	1:50
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
II		1	ТП 904-1- -КЖИ-С20	Сетка С20	2	
		2	1.431-15. Вып. 4	Изделие закладное М-1	2	
		3	1.431-15. Вып. 4	Тоже М-4	4	
				Материалы		
				Бетон марки 100	0.70	м³

1. Панель ПГ11 изготавливается в опалубке панели ППБ 21-А / 2.980×3.34 серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу.
2. Арматуру в местах отверстий обрезать по месту.
3. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15 мм.

40

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса Вр-I, ТУ14-4-659-75			Арматура класса А-II, ГОСТ 5781-75			Всего	Арматура класса А-I, ГОСТ 5781-75			Прокат марки Вст3кп2, ГОСТ 8278-75*			Всего	
	Ф5		Итого	Ф12	Ф16	Итого		Ф10	Ф12	Итого	С50×90×4		Итого		
ПГ11	17.5		17.5	17.8	27.6	45.4	62,9	3.0	5.6	8.6	0.1		0.1	8.7	71.6

6108/8

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Инженер	Решетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. груп.	Моргунов		
Рук. груп.	Бескоровайная		
Гл. констр.	Сташевский		
Нач. отд.	Саакьян		

ТП 904-1-51-КЖИ-ПГ11

Панель ПГ11

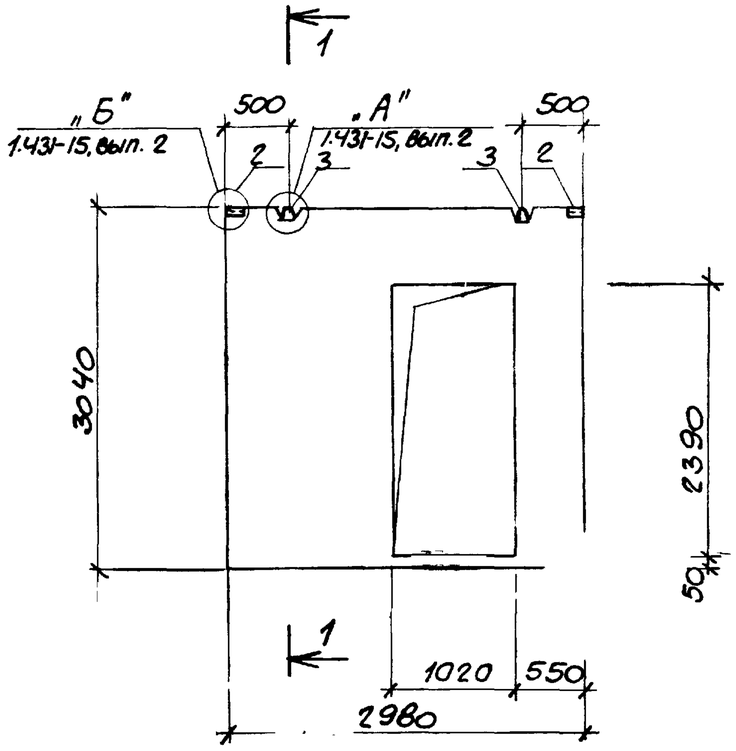
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1750	1:50
Лист	Листов 1	

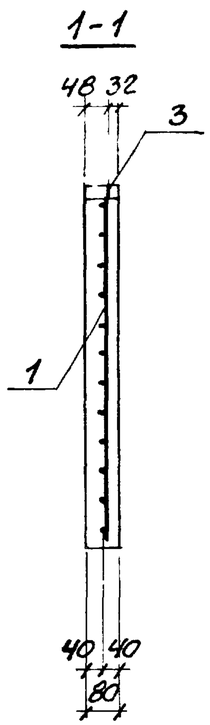
Госстрой СССР
Ростовский Промстроинипроект

Копировал

Формат 12

Типовой типоразмер панели





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
II		1	ТП 904-1- -КЖИ- С21	Сетка С21	1	
		2	1.431-15, вып. 4	Изделие закладное М-1	2	
		3	1.431-15, вып. 4	То же М-4	2	
				Материалы		
				Бетон марки 100	0.5	$м^3$

Панель ПГ12 изготавливается в опалубке панели $\frac{ППБ-20-Д}{2.98\times3.04}$ серии 1.431-15, вып. 4 с изменениями по данному чертежу.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса Вр-I, ТУ14-4-659-75			Арматура класса А-II, ГОСТ 5781-75			Всего	Арматура класса А-I, ГОСТ 5781-75			Прокат марки Вст3кп2, ГОСТ 8278-75*			Всего	
	Ф5		Итого	Ф12	Ф16	Итого		Ф10	Ф12	Итого	ESOX xSOx4		Итого		
1ПГ12	8.4		8.4	5.6	14.1	19.7	28.1	3.0	2.8	5.8	0.1		0.1	5.9	34.0

Н.контр.	Макарова	
Проверил	Моргунов	
Инженер	Решетникова	
Ст.инж.	Макарова	
Рук.гр.	Моргунов	
Рук.гр.	Бескоровайный	
Гл.констр.	Сташевский	
Нач.ОСП	Саакьянц	

ТП 904-1-51-КЖИ-ПГ12

Панель ПГ12

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1250	1:50
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Ростовский Промстроинипроект

Копировал

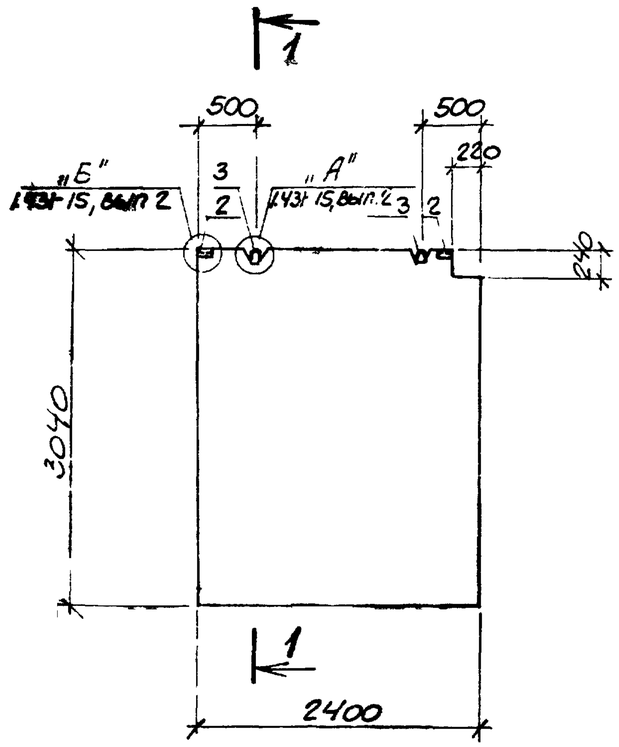
Формат А2

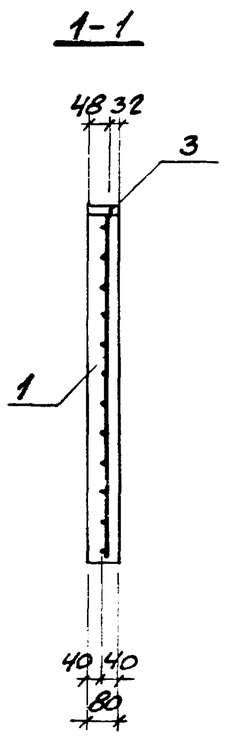
41

8.08.8

Привязан

Инв. №





Форм.	Зон.	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
11		1	ТП 904-1- -КЖИ-С22	Сетка С22	1	
		2	1.431-15, вып. 4	Изделие закладное М-1	2	
		3	1.431-15, вып. 4	То же М-3	2	
				Материалы		
				Бетон марки 100	0,58	м³

1. Панель ПГ13 изготавливается в опалубке панели ППБ-20-В / 2.98×3.04 серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу.

2. Арматуру в местах отверстий обрезать по месту.

42

8108/8

Привязан

Инв. №

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса Вр-I, ТУ14-4-659-75			Арматура класса А-II, ГОСТ 5781-75			Всего	Арматура класса А-I, ГОСТ 5781-75			Прокат марки Вст3кп2, ГОСТ 8278-75*			Всего	
	Ф5		Итого	Ф12	Ф16	Итого		Ф10	Ф16	Итого	С50к (50×4)		Итого		
ПГ13	7.3		7.3	5.4	3.8	9.2	16.5	3.0	6.4	9.4	0.1		0.1	9.5	26.0

Н. контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Инженер	Решетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Рук. гр.	Бескоровайный		
Гл. констр.	Сташевский		
Нач. ОСП	Саакьян Ц.		

ТП 904-1-51-КЖИ-ПГ13

Панель ПГ13

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1450	1:50

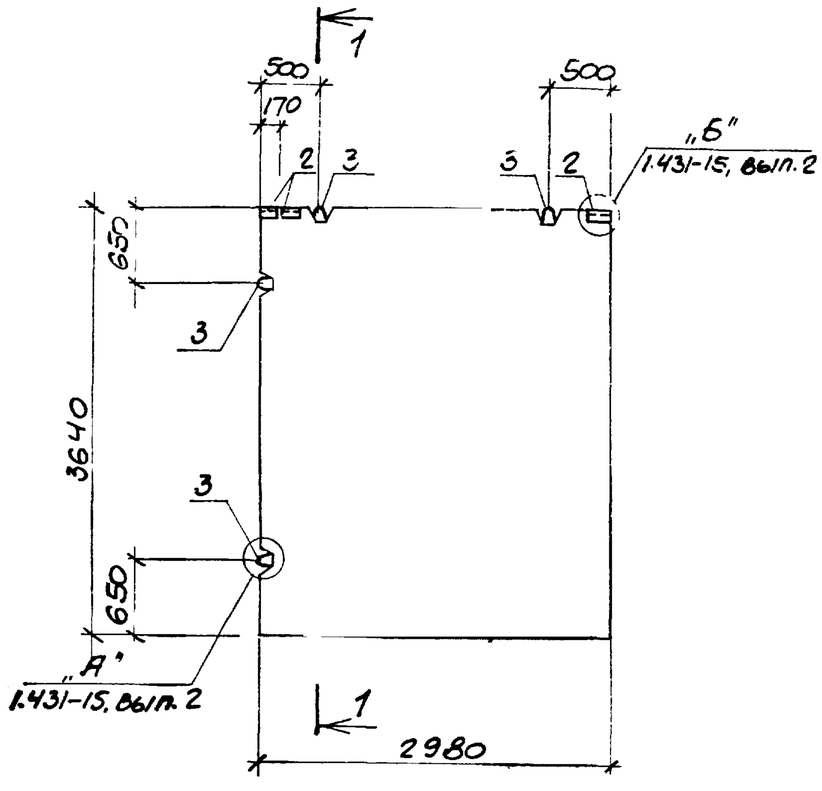
Лист | Листов 1

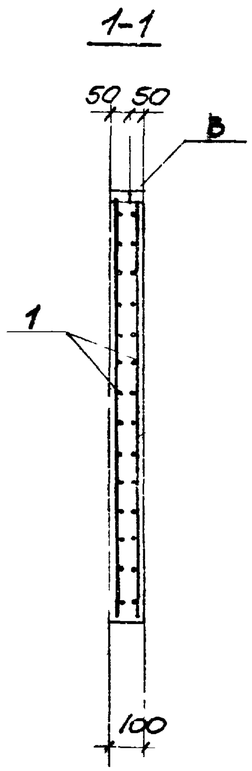
Госстрой СССР Ростовгражданпроект

Копировал Бл. 2 н

Формат 12

Типовой проект УЧ-1. 1.431 Альбом 0





Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме чание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
II		1	ТП 904-1- -КЖИ-С23	Сетка С23	2	
		2	1.431-15, вып. 4	Изделие закладное М-1	3	
		3	1.431-15, вып. 4	То же М-3	4	
				Материалы		
				Бетон марки 100	1.08	м³

1. Панель ПГ14 изготавливается в опалубке панели $\frac{\text{ППБ-22}}{2.98\times3.94}$ серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу.

2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15 мм.

43

8108/8

Привязан

Инв. №

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса Вр-I ТУ14-4-659-75					Арматура класса А-I ГОСТ 5781-75				Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 8278-75*				
	Ф5			Итого	Всего	Ф10	Ф16		Итого	С50×50×4			Итого	Всего	
ПГ14	26,2			26.2	26,2	4.5	12,8		17.3	0.1			0,1	17.4	43.6

Н. контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Инженер	Решетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Рук. гр.	Бессоновный		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. осп-1	Саакьянц		

ТП 904-1-51-КЖИ-ПГ14

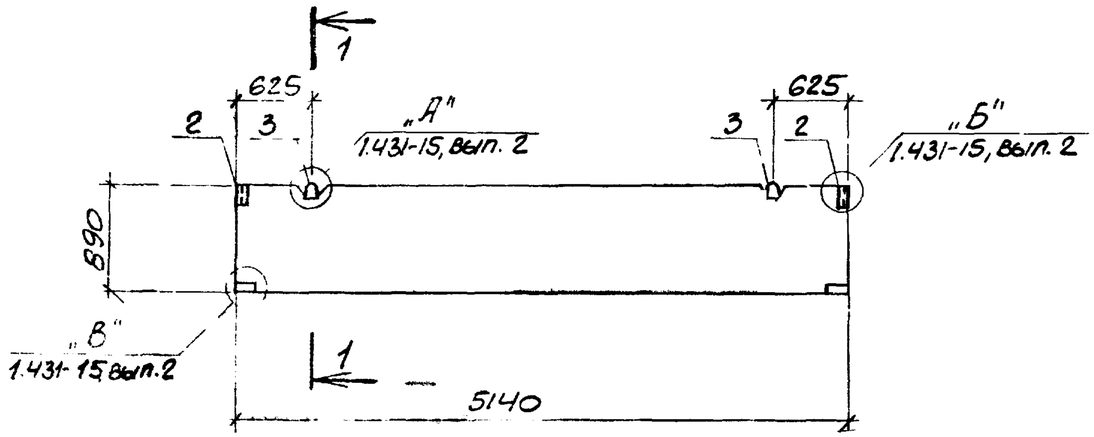
Панель ПГ14

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2700	1:50
Лист	Листов 1	

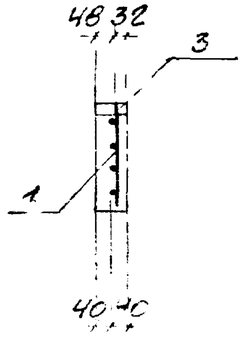
Ростовский Промстройниипроект

Гипрозавод

Серия 12



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	Технические требования к		
				изготовлению сборных		
				железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
11		1	ТП904-1- -КЖИ-С24	Сетка С24	1	
		2	1.431-15, вып. 4	Изделие соединительное М-1	2	
		3	1.431-15, вып.4	То же М-5	2	
				Материалы		
				Бетон марки 100	0.37	м³

ППБ-6
5.54х0.89 Панель ПГ15 изготавливается в опалубке панели серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу.

4

6108/8

Привязан

Инв. №

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса Вр I, ТУ14-4-659-75					Арматура класса А-I, ГОСТ 5781-75				Прокат марки Вст 3 кп2, ГОСТ 8278-75*				
	Ф5			Итого	Всего	Ф10			Итого	С50х50х4			Итого	Всего	
ПГ15	5.3			5.3	5.3	4.7			4.7	0.1			0.1	4.8	10.1

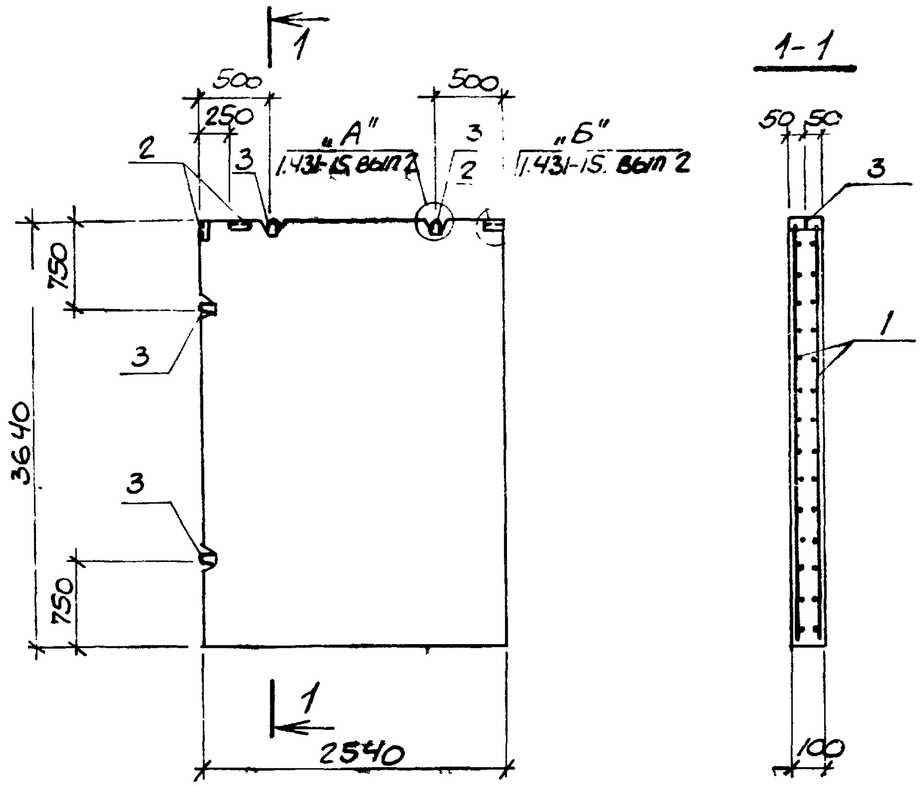
Н. контр.	Макарова	
Руководитель		
Инженер		
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Морунов	
Рук. гр.		
Гл. констр.		
Нач. отд.		

ТП 904-1-51-КЖИ-ПГ15

Панель ПГ15

Стадия	Масса	Масш.
Р	925	1:50
Лист	Листов	

Российской СССР
Ростовский Промстройниипроект



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
II		1	ТП 904-1- -КЖИ-С25	Сетка С25	2	
		2	1.431-15, вып. 4	Изделие закладное М-1	3	
		3	1.431-15; вып. 4	Тоже М-3	4	
				Материалы		
				Бетон марки 100	0.92	м³

1. Панель ПГ16 изготавливается в опалубке панели ППБ-17 254×369 серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу.

2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15 мм.

45

8108/6

Привязан

Инв. №

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные								
	Арматура класса Вр-I, ТУ14-4-659-75					Арматура класса А-I, ГОСТ 5781-75				Прокат марки Вст3кп2, ГОСТ 8278-75*				
	Ф5			Итого	Всего	Ф10	Ф16		Итого	С50×50×4				
ПГ16	25.2			25.2	25.2	4.5	12.8		17.3	0.1		0.1	17.4	42.6

Н. контр.	Макарова		
Провер.	Моргунов		
Инженер	Шестакова		
Гл. инж.	Макарова		
Нач. гр.	Макарова		
Н. контр.	Соболева		
Гл. спец.	Зубкова		

ТП 904-1-51- КЖИ-ПГ16

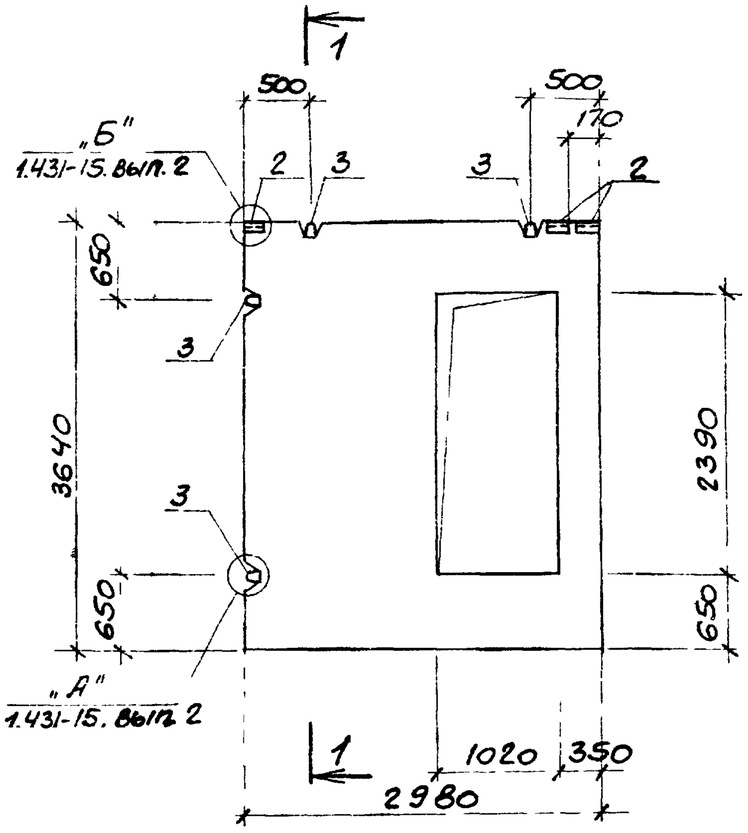
Панель ПГ16

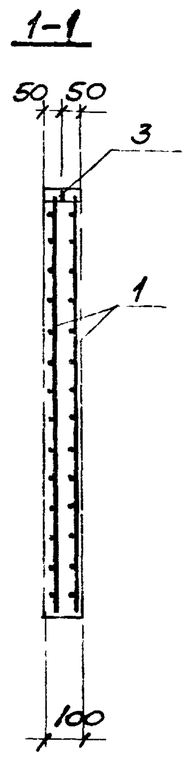
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2300	1:50

Лист Листов 1

ПРОМ ПРОЕКТ

Согласовано





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
II		1	ТП 904-1- -КЖИ-С26	Сетка С26	2	
		2	1.431-15, вып. 4	Изделие закладное М-1	3	
		3	1.400-9, вып. 1	То же УП1-5	4	
				Материалы		
				Бетон марки 100	0.84	м³

1. Панель ПГ17 изготавливается в опалубке $\frac{\text{ППБ-22-А}}{2.98 \times 3.94}$ серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу.

2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15 мм.

46

8108/8

Привязан

Инв. №

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса Вр-I			Арматура класса А-II				Арматура класса А-I			Прокат марки Ст 3 кп 2				
	ТУ 14-4-659-75			ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8278-75*				
	Ф5		Итого	Ф12	Ф16	Итого	Всего	Ф10	Ф12	Итого	С 50х50-4		Итого	Всего	
ПГ17	20		20,3	13,2	28,2	41,4	61,7	4,5	3,6	8,1	0,1		0,1	8,2	69,9

Н. контр.	Макарова	
Проверил	Моргунов	
Инженер	Решетникова	
Ст. техн.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Рук. гр.	Бескоровайный	
Гл. констр.	Сташевский	
Нач. ОСП-1	Саакьян	

ТП 904-1-51-КЖИ-ПГ17

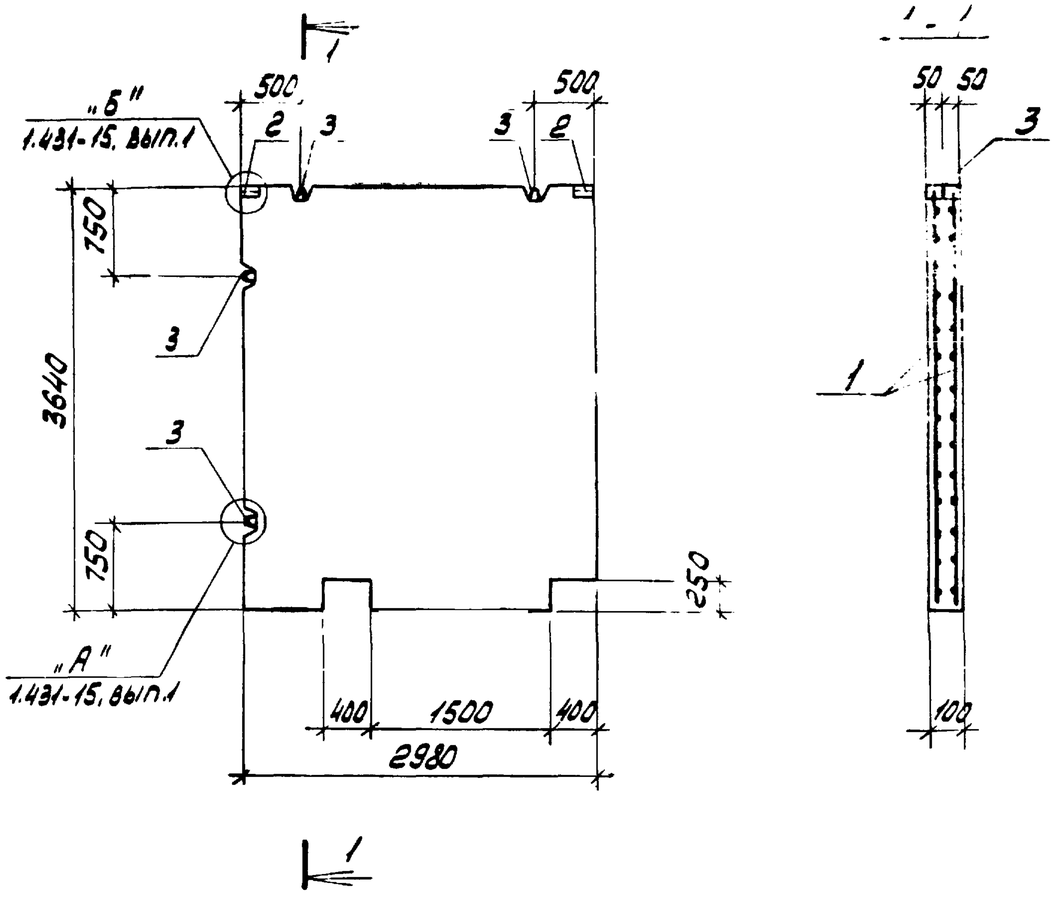
Панель ПГ17

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2100	1:50

Лист | Листов 1

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

ГОСТ 21.12



Формат	Поз.	Под.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
А4		1	ТП 904-1- -КЖИ-С27	Сетка С23	2	
		2	1.431-15, вып. 4	Изделие закладное М-1	2	
		3	1.431-15, вып.4	То же М-3	4	
				Материалы		
				Бетон марки 100	1.06	м3

1. Панель ПГ18 изготавливается в опалубке ППБ-22/2.98×3.94 серии 1.431-15, вып.2 с изменениями по данному чертежу.
2. Арматуру в местах отверстий обрезать по месту
3. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15 мм.

47

8108/8

Привязан

Инв.№

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные: Арматура класса Вр-I, ТУ 14-4-659-75 ф5			Итого	Всего	Изделия закладные: Арматура класса А-I, ГОСТ 5781-75 ф10	ф16		Итого	Прокат кл. Ст.3кп2, ГОСТ 82[illegible]-75* 650×50×4			Итого	Всего	Общий расход
ПГ18	26.2			26.2	26.2	3.0	12.8		15.8	0.1			0.1	15.9	42.1

Н. контр.	Макарова	
Проверил	Моргунов	
Инженер	Решетникова	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Рук. гр.	Бескоровайный	
Гл. констр.	Осташевский	
Нач. отд.	Саакьянц	

ТП 904-1-51 -КЖИ-ПГ18

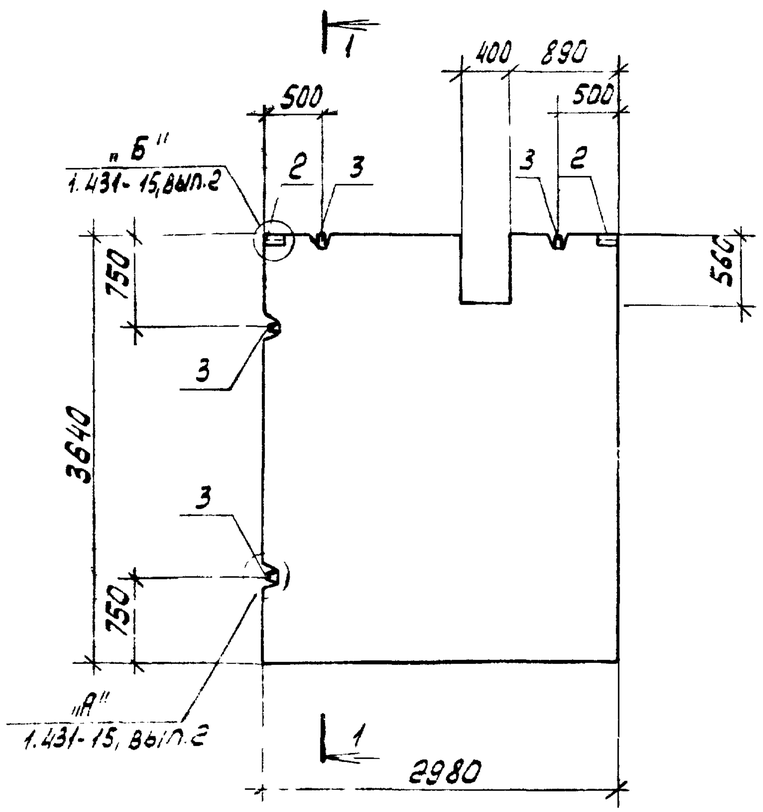
Панель ПГ18

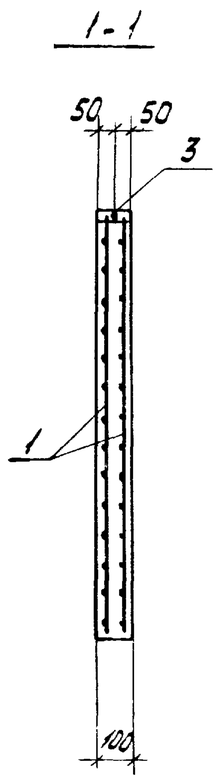
Стадия	Масса	Масштаб
О	2650	1:50

Лист 51

Госстрой СССР Союзсельэлектропроект

Копировал





Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП904 1- -КЖИ-ТТ1	Технические требования		
				к изготовлению сборных		
				железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
11			ТП904-1- -КЖИ-С28	Сетка С28	2	
			1.431-15, вып.4	Изделие закладное М-1	2	
			1.431-15, вып.4	То же М-3	4	
				Материалы		
				Бетон марки 100	1.06	м3

1. Панель ПГ19 изготавливается в опалубке панели $\frac{ППБ-22}{2.98\times3.94}$ серии 1.431-15.вып.2 с изменениями по данному чертежу.

2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15 мм.

48

8108/8

Привязан

Инв.№

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса							Арматура класса			Прокат марки				
	Вр-I			А-II				А-I			Ст3кп2				
	ТУ14-4-659-75			ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8278-75*				
	ф5		Итого	ф12		Итого	Всего	ф10	ф16	Итого	Сбох×30×4		Итого	Всего	
ПГ19	24.6		24.6	18.0		18.0	42.6	3.0	12.8	15.8	0.1		0.1	15.9	58.5

Н.контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Инженер	Решетникова		
Ст.инж.	Макарова		
Рук.гр.	Моргунов		
Рук.гр.	Бесковайный		
Гл.констр	Осташевский		
Нач.отд.1	Сакьянц		

ТП904-1-51 -КЖИ-ПГ19

Панель ПГ19

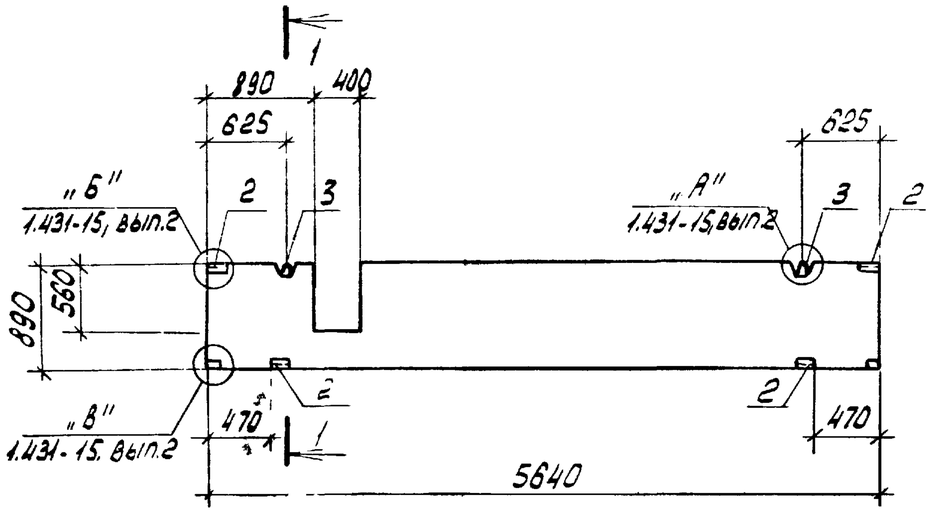
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2650	1:50

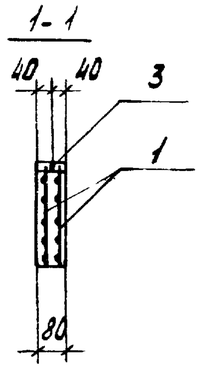
Лист | Листов 1

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

Копировал АКИ

Формат А2





Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ТП904-1- -КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
		Сборочные единицы		
1	ТП904-1- -КЖИ-СГ3	Сетка С14	2	
2	1.431-15 вып. 4	Изделие закладное М-1	4	
3	1.431-15, вып.4	То же М-5	2	
		Материалы		
		Бетон марки 100	0.38	м3

1. Панель ПГ20 изготавливается в опалубке панели $\frac{\text{ПП6-5}}{5.64\times0.89}$ серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу.

2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15мм.

49

8108/8

Привязан

Инв.№

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общий расход	Всего
	Арматура класса Вр-I, ТУ14 4-659-75			Арматура класса А-II, ГОСТ 5781-75				Арматура класса А-I, ГОСТ 5781-75			Прокат марки Вст3кп2, ГОСТ 8278-75*					
	ф5		Итого	ф12		Итого	Всего	ф10		Итого	С50×50×4		Итого	Всего		
ПГ20	11.2		11.2	5.6		5,6	16.8	4.7		4.7	0.2		0.2	4.8	21.6	

Н. контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Инженер	Решетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Рук. гр.	Бесхозрайный		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. ОСП-1	Саакьянц		

ТП 904-1-51- КЖИ-ПГ20

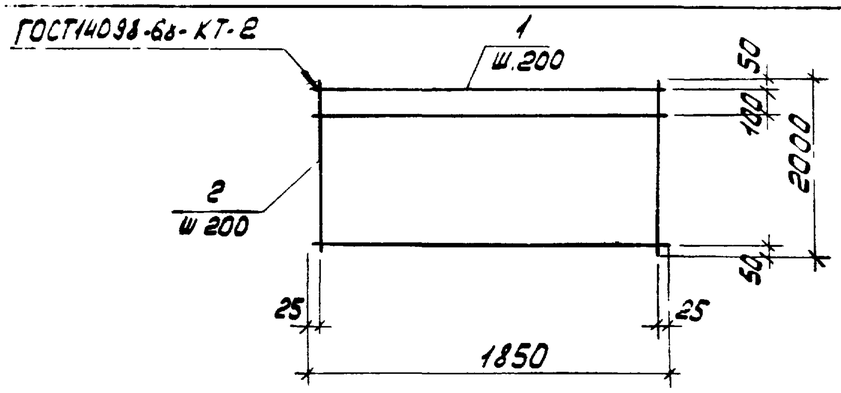
Панель ПГ20

Стадия	Масса	Масштаб
Р	950	1:50
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

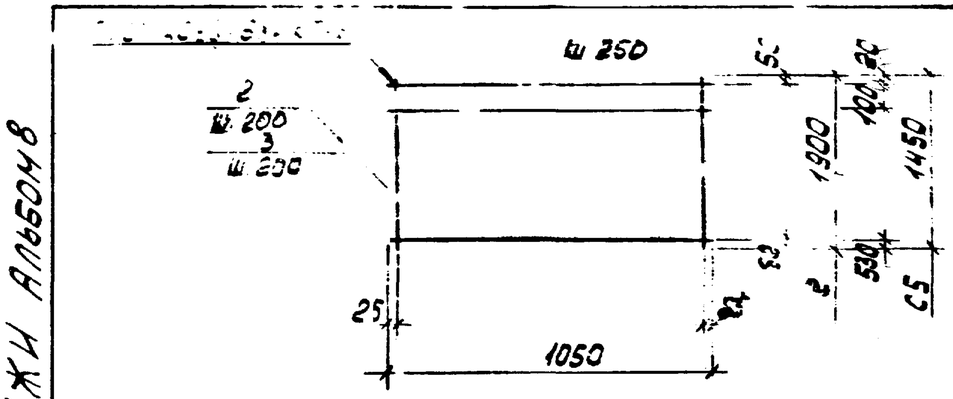
Копировал

Типовой проект 904-1-51-КЖИ Альбом 8



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ТП904.1- -КЖИ-ТТ2	Документация		
				Технические требования		
				к изготовлению арматурных		
				и закладных изделий		
				С1		
				Детали		
БЧ		1		ф12AII ГОСТ5781-75 ℓ=1850	11	1.6кг
БЧ		2		ф12AII ГОСТ5781-75 ℓ=2000	10	1.8кг

Типовой проект 904.1-КЖИ Альбом 8



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Технические требования		
				к изготовлению арматурных		
				и закладных изделий		
				С2		
				Детали		
БЧ		1		ф12AII ГОСТ5781-75 ℓ=1050	10	0.9кг
БЧ		2		ф12AII ГОСТ5781-75 ℓ=1900	6	1.7кг
				С5		
				Детали		
БЧ		1		ф12AII ГОСТ5781-75 ℓ=1050	6	0.9кг
БЧ		3		ф12AII ГОСТ5781-75 ℓ=1450	6	1.3кг

Марка	Масса
С2	19.2
С5	13.2

8108/8

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

ТП 904.1-51 -КЖИ- С1

Н.контр.	Моргунов		Сетка арматурная С1	Стадия	Масса	Масштаб
Проверил	Макарова			Р	35,6	
Ст.техник	Растеряева			Лист	Листов 1
Инженер	Толмачева			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Ст.инж.	Макарова				
Рук.гр.	Моргунов				
Гл.констр.	Осташевский				
Нач.ОСП	Саакьянц				

Копировал

Формат А4

50

8108/8

Привязан

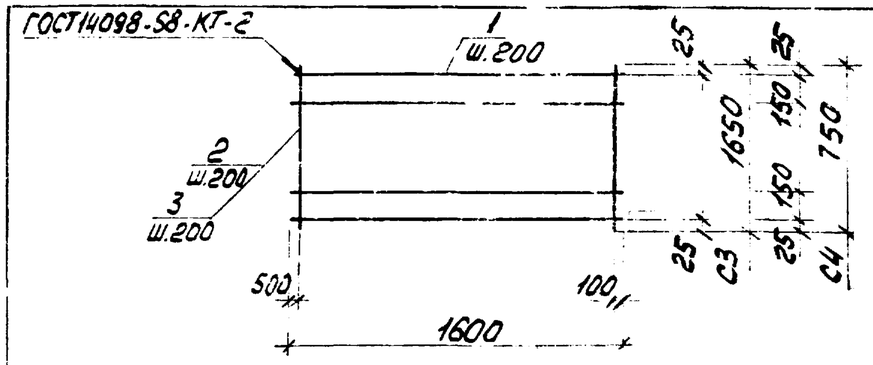
Инв.№

ТП 904.1-51 -КЖИ- С2, С5

Н.контр.	Моргунов		Сетка арматурная (С2, С5)	Стадия	Масса	Масштаб
Проверил	Макарова			Р	См. таблицу	
Ст.техник	Растеряева			Лист	Листов 1
Инженер	Толмачева			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Ст.инж.	Макарова				
Рук.гр.	Моргунов				
Гл.констр.	Осташевский				
Нач.ОСП	Саакьянц				

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				С3		
				Детали		
БЧ		1		ф12АII ГОСТ5781-75 ℓ=1600	9	1.4кг
БЧ		2		ф12АII ГОСТ5781-75 ℓ=1650	6	1.5кг
				С4		
				Детали		
БЧ		1		ф12АII ГОСТ5781 75 ℓ-1600	5	1.4кг
БЧ		3		ф12АII ГОСТ5781 75 ℓ=750	6	0.7кг

Марка	Масса
С3	21.6
С4	11.2

В108/8

Привязан

Инв.№

ТП 904.1-51 -КЖИ - С3, С4

Н.контр.	Моргунов		
Проверил	Макарова		
Ст.техн.	Растеряева		
Инженер	Толмачева		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл.констр	Осташевский		
Нач. осп.1	Саакьянц		

Сетка арматурная (С3, С4)

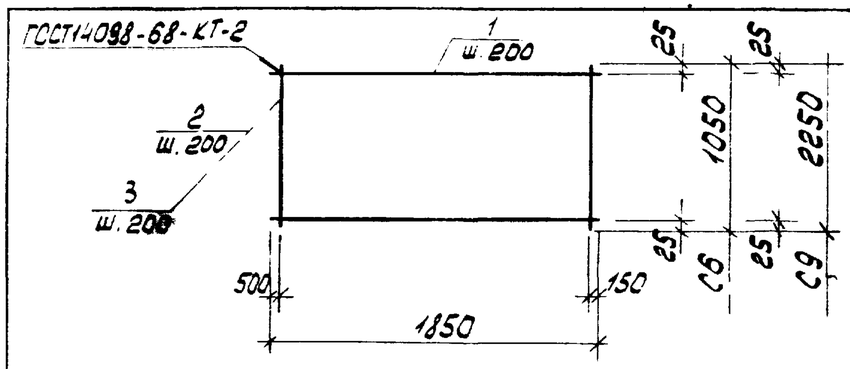
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов	

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А1

Типовой проект 904.1-51-КЖИ Альбом 8



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				С6		
				Детали		
БЧ		1		ф12АII ГОСТ5781-75 ℓ=1850	6	1.6кг
БЧ		2		ф12АII ГОСТ5781-75 ℓ=1050	7	0.9кг
				С9		
				Детали		
БЧ		1		ф12АII ГОСТ5781-75 ℓ=1850	12	1.6кг
БЧ		3		ф12АII ГОСТ5781-75 ℓ=2250	7	2.0кг

Марка	Масса
С6	15.9
С9	33.2

51

В108/8

Привязан

Инв.№

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

ТП 904.1-51 -КЖИ - С6, С9

Н.контр.	Моргунов		
Проверил	Макарова		
Ст.техн.	Растеряева		
Инженер	Толмачева		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл.констр	Осташевский		
Нач.осп.1	Саакьянц		

Сетка арматурная (С6, С9)

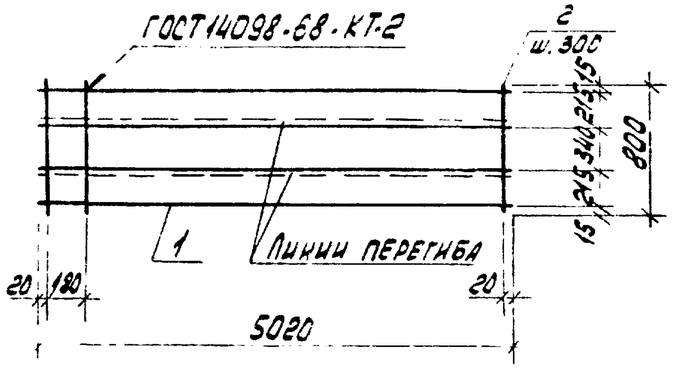
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А1

Типовой проект 904-1-51-КЖИ Альбом 8



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904.1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		ф 6АI ГОСТ 5781-75 ℓ-5020	4	1,1 кг
Б4		2		ф 6АI ГОСТ 5781-75 ℓ=800	18	0,2 кг

8108/8

Привязан

Инв. №

ТП 904-1-51 -КЖИ-С7

Н. контр.	Моргунов		
Проверил	Макарова		
Гл. техник	Буршина		
Нач. отд.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. осп.	Саакьянц		

Сетка арматурная С7

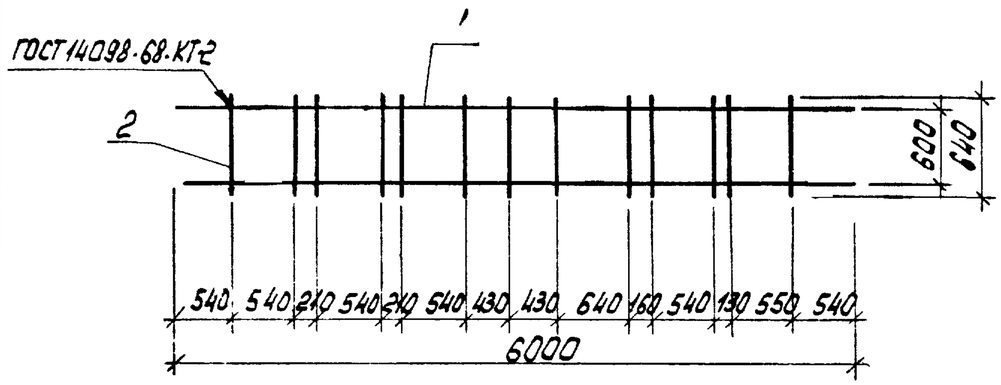
Стадия	Масса	Масштаб
О	80	

Лист | Листов 1

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		ф 18АIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ-6000	2	12,0 кг
Б4		2		ф 6АI ГОСТ 5781-75 ℓ-640	13	0,14 кг

8108/8 52

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ТП 904-1-51 -КЖИ-С8

Н. контр.	Моргунов		
Инженер	Ведерников		
Инженер	Решетников		
Гл. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. отд.	Саакьянц		

Сетка арматурная С8

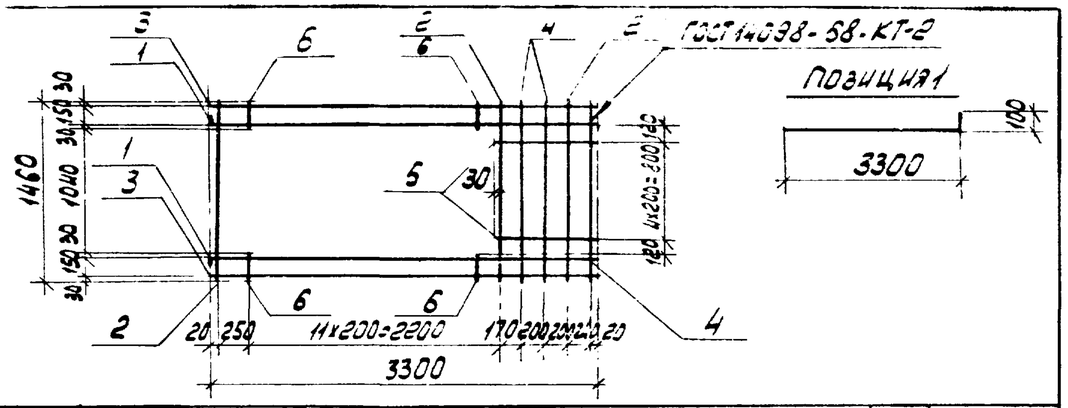
Стадия	Масса	Масштаб
Р	25,8	

Лист | Листов 1

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ- ТТ2	Технические требования к		
				изготовлению арматурных		
				и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		ф12АIII ГОСТ 5781-75 ℓ=3400	2	3.0 кг
Б4		2		ф16АII ГОСТ 5781 75 ℓ=1460	3	2.3 кг
Б4		3		ф12АII ГОСТ 5781 75 ℓ=3300	2	2.9 кг
Б4		4		ф5ВрI ТУ14-4-659 75 ℓ=1460	3	0,2 кг
Б4		5		ф5ВрI ТУ14-4 659-75 ℓ=860	5	0,1 кг
Б4		6		ф5ВрI ТУ14-4 659 75 ℓ=210	22	0.03 кг

8108/8

Привязан

Инв. №

ТП 904.1.51 - КЖИ - С10

Н. контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Ст. техник	Растеряева		
Инженер	Решетников		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. отд.	Саркисянц		

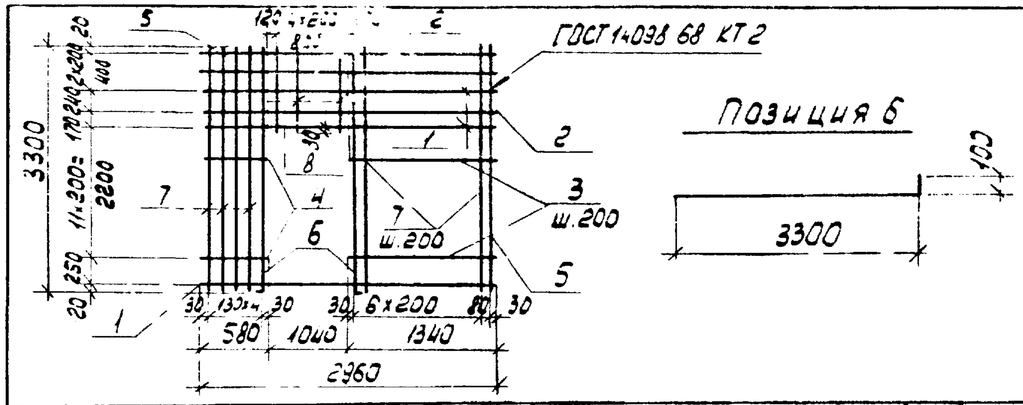
Сетка арматурная С10

Стадия	Масса	Масштаб
Р	20.5	1:50
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Технические требования к		
				изготовлению арматурных		
				и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		ф16АII ГОСТ 5781-75 ℓ=2960	3	4.7 кг
Б4		2		ф5ВрI ТУ14-4-659-75 ℓ=2960	3	0 4 кг
Б4		3		ф5ВрI ТУ14-4-659-75 ℓ=1460	11	0.2 кг
Б4		4		ф5ВрI ТУ14-4-659-75 ℓ=580	11	0.08 кг
Б4		5		ф12АII ГОСТ 5781-75 ℓ=3300	2	2.9 кг
Б4		6		ф12АII ГОСТ 5781-75 ℓ=3400	2	3.0 кг
Б4		7		ф5ВрI ТУ14-4-659-75 ℓ=3300	9	0.5 кг
Б4		8		ф5ВрI ТУ14-4-659-75 ℓ=860	5	0.1 кг

Типовой проект 904.1-51-КЖИ Альбом 6

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

8108/8

53

Привязан

Инв. №

ТП 904-1-51 - КЖИ - С11

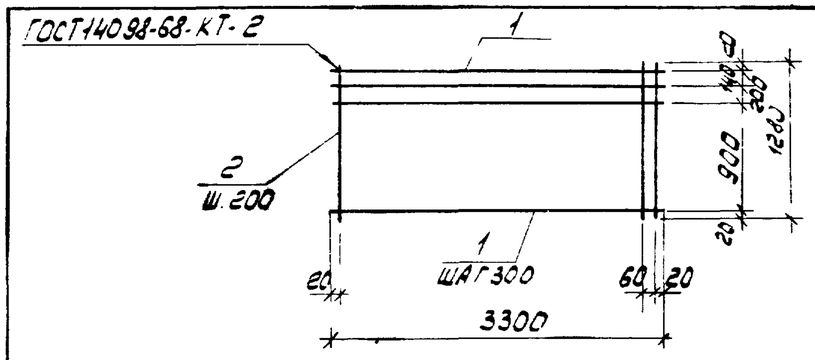
Н. контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Ст. техник	Растеряева		
Инженер	Решетников		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. отд.	Саркисянц		

Сетка арматурная С11

Стадия	Масса	Масштаб
Р	35.2	
Лист	Листов	

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению арматурных		
				и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		ф 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 ℓ=3300	6	0.5 кг
Б4		2		ф 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 ℓ=1280	18	0.2 кг

8108/8

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Ст. техник	Растеряева		
Инженер	Решетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. отд. 1	Саакьянц		

ТП 904-1-51 - КЖИ - С12

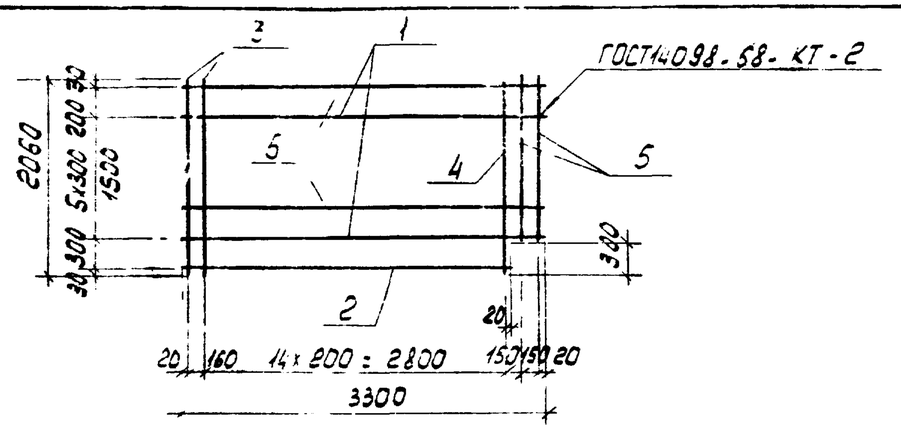
Сетка арматурная С12

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5.6	
Лист	Листов	

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению арматурных		
				и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		ф 12 А II ГОСТ 5781-75 ℓ=3300	2	2.9 кг
Б4		2		ф 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 ℓ=3000	1	0.4 кг
Б4		3		ф 5 Вр I ТУ 14-4-659 ℓ=2060	15	0.3 кг
Б4		4		ф 16 А II ГОСТ 5781-75 ℓ=2060	1	3.3 кг
Б4		5		ф 5 Вр I ТУ 14-4-659 ℓ=1760	2	0.2 кг
Б4		6		ф 5 Вр I ТУ 14-4-659 ℓ=3300	5	0.5 кг

54

8108/8

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Ст. техник	Растеряева		
Инженер	Решетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. отд. 1	Саакьянц		

ТП 904-1-51 - КЖИ - С13

Сетка арматурная С13

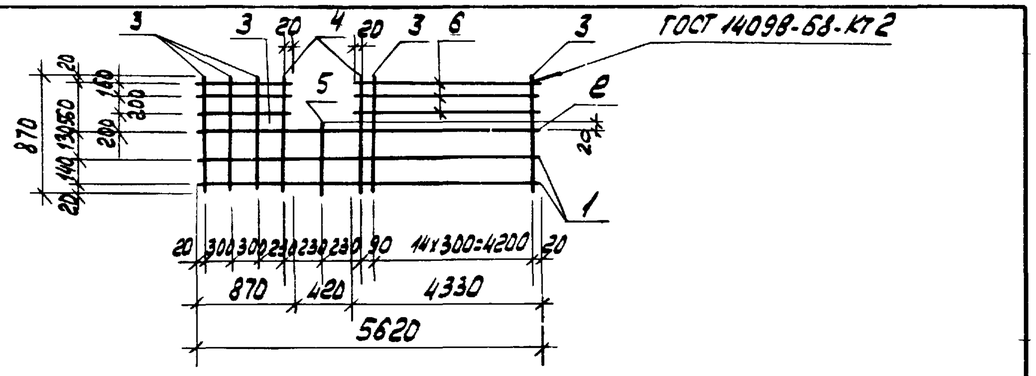
Стадия	Масса	Масштаб
Р	16.9	
Лист	Листов	

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- КЖИ-ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению армату		
				рных и закладных изделий		
				Детали		
БЧ		1		ф 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 ℓ = 5620	2	0,8 кг
БЧ		2		ф 12 А II ГОСТ 5781-75 ℓ = 5620	1	5,0 кг
БЧ		3		ф 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 ℓ = 870	21	0,1 кг
БЧ		4		ф 12 А II ГОСТ 5781-75 ℓ = 870	2	0,8 кг
БЧ		5		ф 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 ℓ = 310	1	0,1 кг
БЧ		6		ф 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 ℓ = 4330	3	0,6 кг

Привязан

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

8108/8

ТП 904.1-51 КЖ-С14

Н. контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Ин енер	Гельман		
Инж енер	Решетникова		
Ст. инж	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. ОСП.1	Саакьянц		

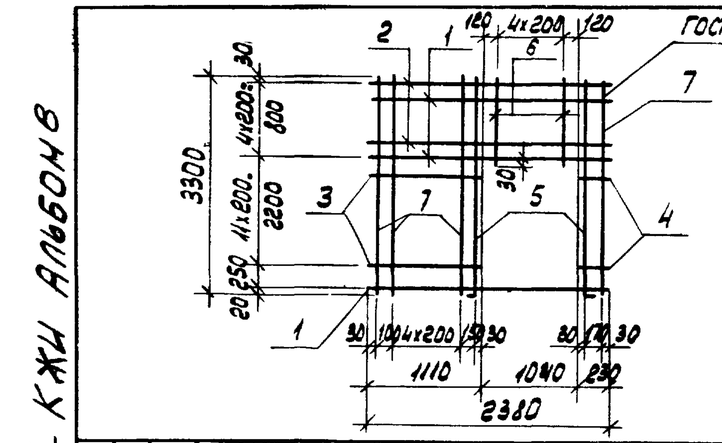
Сетка арматурная С 14

Стадия	Масса	Масштаб
Р	12,2	
Лист	Листов	

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

Копировал

Формат А1



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению арматурных		
				и закладных изделий		
				Детали		
БЧ		1		ф 16 А II ГОСТ 5781-75 ℓ = 2380	3	3,8 кг
БЧ		2		ф 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 ℓ = 2380	3	0,3 кг
БЧ		3		ф 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 ℓ = 1110	11	0,2 кг
БЧ		4		ф 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 ℓ = 230	11	0,03 кг
БЧ		5		ф 12 А II ГОСТ 5781-75 ℓ = 3400	2	3,0 кг
БЧ		6		ф 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 ℓ = 860	5	0,1 кг
БЧ		7		ф 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 ℓ = 3300	7	0,5 кг

Типовой проект 904-1-51 - КЖИ Альбом 8

Привязан

55

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

8108/8

ТП 904.1-51 -КЖИ- С15

Н. контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Ст. техник	Растеряева		
Инженер	Решетникова		
Ст. инж	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр	Осташевский		
Нач. ОСП.1	Саакьянц		

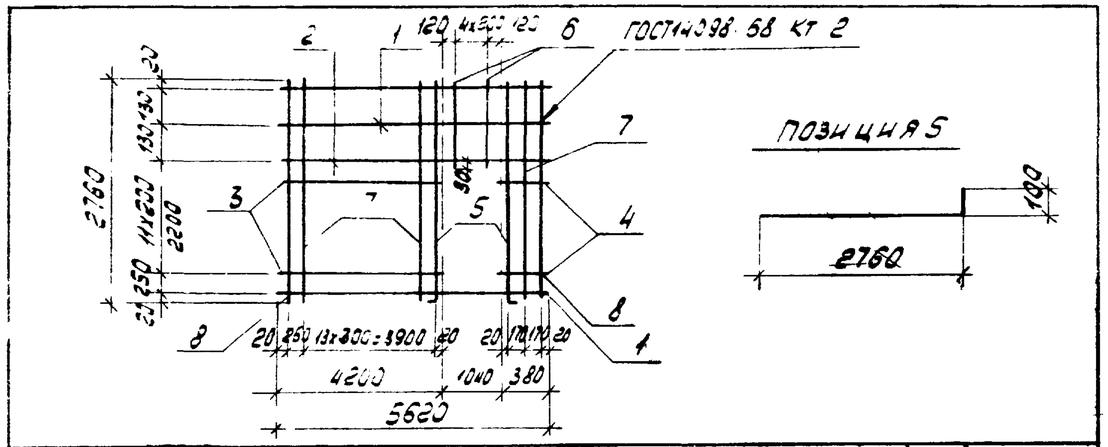
Сетка арматурная С15

Стадия	Масса	Масштаб
Р	24,8	
Лист	Листов	

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

Копировал

Формат А1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
54	1			⌀16АII ГОСТ 5781-75 ℓ=5620	2	8.9 кг
54	2			⌀58рI ТУ14-4-659-75 ℓ=5620	2	0.8 кг
54	3			⌀58рI ТУ14-4-659-75 ℓ=4200	11	0.6 кг
54	4			⌀58рI ТУ14-4-659-75 ℓ=380	11	0.05 кг
54	5			⌀12АII ГОСТ 5781-75 ℓ=2860	2	2.5 кг
54	6			⌀58рI ТУ14-4-659-75 ℓ=310	5	0.04 кг
54	7			⌀58рI ТУ14-4-659-75 ℓ=2760	14	0.4 кг
54	8			⌀12АII ГОСТ 5781-75 ℓ=2760	2	2.5 кг

Привязан

Инв. №

8108/8

ТП 904-1-51 -КЖИ-С16

Н. контр.	Макарова		
Проверил	Моркунов		
Ст. техник	Растеряева		
Инженер	Решетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. отд.	Саакьянц		

Сетка арматурная С16

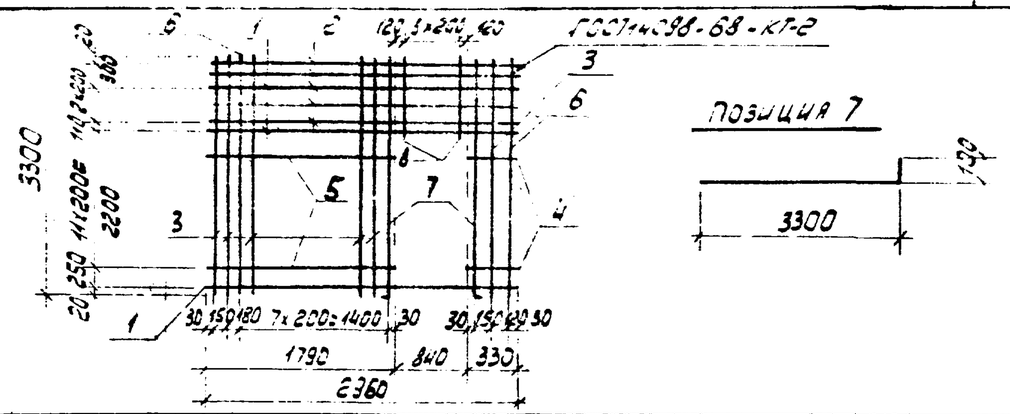
Стадия	Масса	Масштаб
Р	42.4	
Лист	Листов	

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А4

Типовой проект 904-1-51 - КЖИ Альбом 8



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
54		1		⌀16АII ГОСТ 5781-75 ℓ=2960	3	4.7 кг
54		2		⌀58рI ТУ14-4-659-75 ℓ=2960	4	0.4 кг
54		3		⌀58рI ТУ14-4-659-75 ℓ=3300	9	0.5 кг
54		4		⌀58рI ТУ14-4-659-75 ℓ=330	11	0.05 кг
54		5		⌀58рI ТУ14-4-659-75 ℓ=1790	11	0.2 кг
54		6		⌀12АII ГОСТ 5781-75 ℓ=3300	2	2.9 кг
54		7		⌀12АII ГОСТ 5781-75 ℓ=3400	2	3.0 кг
54		8		⌀58рI ТУ14-4-659-75 ℓ=850	4	0.1 кг

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

8106/8

Н. контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Ст. техник	Растеряева		
Инженер	Решетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. отд.	Саакьянц		

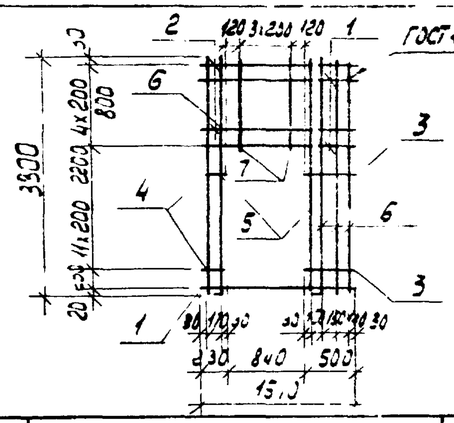
Сетка арматурная С17

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

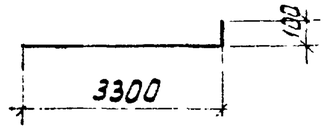
Ростовский

Копировал

Формат А4



Позиция 5



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
	Детали		
1	ф16 AII ГОСТ 5781-75 ℓ=1570	3	2,5 кг
2	ф 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 ℓ=1570	3	0,2 кг
3	ф 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 ℓ=500	11	0,07 кг
4	ф 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 ℓ=230	11	0,03 кг
5	ф12 AII ГОСТ 5781-75 ℓ=3400	2	3,0 кг
6	ф 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 ℓ=3300	4	0,5 кг
7	ф 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 ℓ=860	4	0,1 кг

Привязан

Инв. №

8108/8

Н. контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Ст. техник	Растеряева		
Инженер	Решетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Эсташевский		
Нач. ОСП	Саакьянц		

ТП 904-1-51 - КЖИ - С18

Сетка арматурная С18

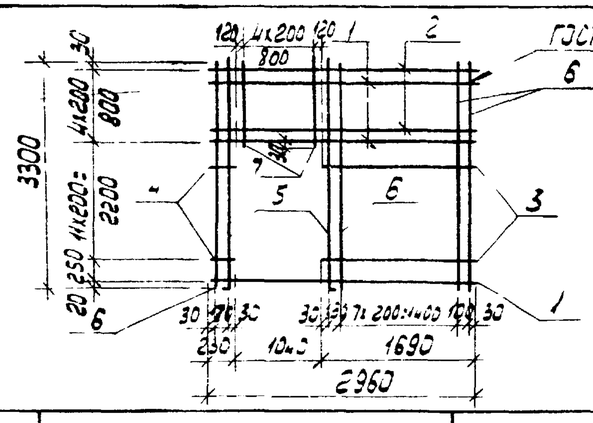
Стадия	Масса	Масштаб
Р	17,6	

Лист Листов

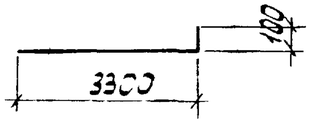
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

Копировал Формат А4

Типовой проект 904-1-51 - КЖИ Альбом



Позиция 5



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
А4		1		ф16 AII ГОСТ 5781-75 ℓ=2960	3	4,7 кг
А4		2		ф 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 ℓ=2960	3	0,4 кг
А4		3		ф 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 ℓ=1690	11	0,2 кг
А4		4		ф 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 ℓ=230	11	0,03 кг
А4		5		ф12 AII ГОСТ 5781-75 ℓ=3400	2	3,0 кг
А4		6		ф 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 ℓ=3300	10	0,5 кг
А4		7		ф 5 Вр I ТУ 14-4-659-75 ℓ=860	5	0,1 кг

Привязан

57

Инв. №

8108/8

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Н. контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Ст. техник	Растеряева		
Инженер	Решетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Эсташевский		
Нач. ОСП	Саакьянц		

ТП 904-1-51 - КЖИ - С19

Сетка арматурная С19

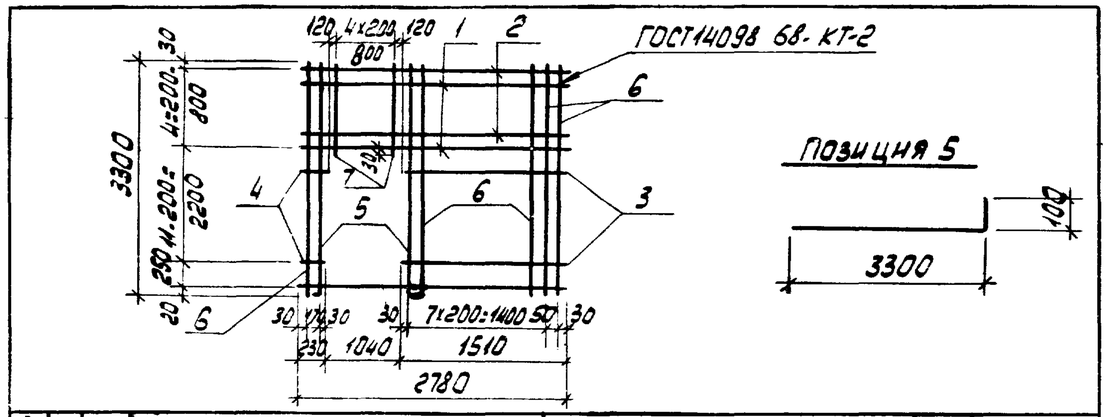
Стадия	Масса	Масштаб
Р	29,3	

Лист Листов

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

Копировал Формат А4

Типовой проект 904-1-51-КЖИ Альбом 8



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		ф16AII ГОСТ5781-75 ℓ=2780	3	4,4 кг
Б4		2		ф5BpI ТУ14-4-659-75 ℓ=2780	3	0,4 кг
Б4		3		ф5BpI ТУ14-4-659-75 ℓ=1510	11	0,2 кг
Б4		4		ф5BpI ТУ14-4-659-75 ℓ=230	11	0,03 кг
Б4		5		ф12AII ГОСТ5781-75 ℓ=3400	2	3,0 кг
Б4		6		ф5BpI ТУ14-4-659-75 ℓ=3300	9	0,5 кг
Б4		7		ф5BpI ТУ14-4-659-75 ℓ=860	5	0,1 кг

Привязан

Инв. №

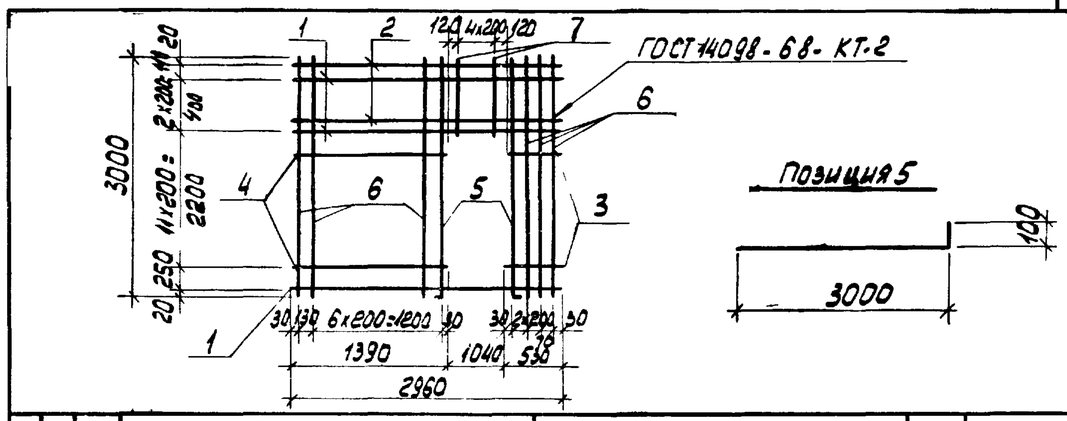
8108/8

Н. контр.	Макарова		ТП 904-1-51 -КЖИ-С20
Проверил	Моргунов		Сетка арматурная С20
Ст. техник	Растеряева		Стадия: Р; Масса: 27,9; Масштаб:
Инженер	Решетников		Лист; Листов
Ст. инж.	Макарова		Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. осп.	Саакьянц		

Копировал

Формат А4

Типовой проект 904-1-51-КЖИ Альбом 8



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904.1- .КЖИ.ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
		1		ф16AII ГОСТ5781-75 ℓ=2960	3	4,7 кг
		2		ф5BpI ТУ14-4-659-75 ℓ=2960	3	0,4 кг
		3		ф5BpI ТУ14-4-659-75 ℓ=540	11	0,07 кг
		4		ф5BpI ТУ14-4-659-75 ℓ=1390	11	0,2 кг
		5		ф12AII ГОСТ5781-75 ℓ=3100	2	2,8 кг
		6		ф5BpI ТУ14-4-659-75 ℓ=3000	10	0,4 кг
		7		ф5BpI ТУ14-4-659-75 ℓ=560	5	0,08 кг

Привязан

58

Инв. №

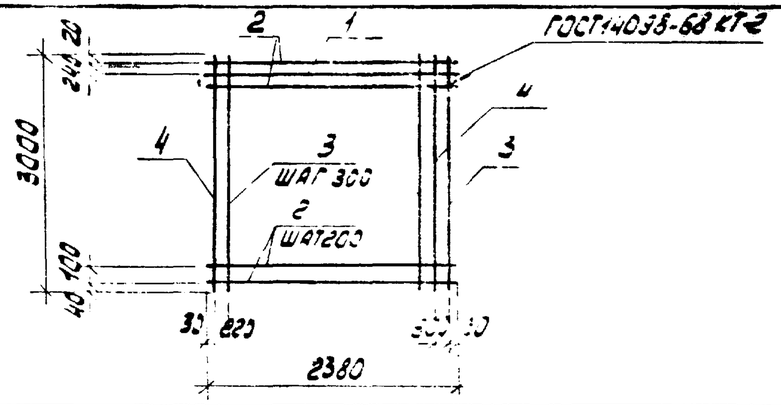
8108/8

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Н. контр.	Макарова		ТП 904-1-51 -КЖИ-С21
Проверил	Моргунов		Сетка арматурная С21
Ст. техник	Растеряева		Стадия: Р; Масса: 28,3; Масштаб:
Инженер	Решетников		Лист; Листов
Ст. инж.	Макарова		Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. осп.	Саакьянц		

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению арматурных		
				и закладных изделий		
				Детали		
		1		ф 16 AII ГОСТ 5781-75 ℓ=2380	1	3,8 кг
		2		ф 5 Вр I ТУ14-4-659-75 ℓ=2380	15	0,3 кг
		3		ф 5 Вр I ТУ14-4-659-75 ℓ=3000	7	0,4 кг
		4		ф 12 AII ГОСТ 5781-75 ℓ=3000	2	2,7 кг

8108/8

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Ст. техник	Растеряева		
Инженер	Решетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. спец.	Осташевский		
Нач. ОСПА	Саакьянц		

ТП 904-1-51 -КЖИ - С22

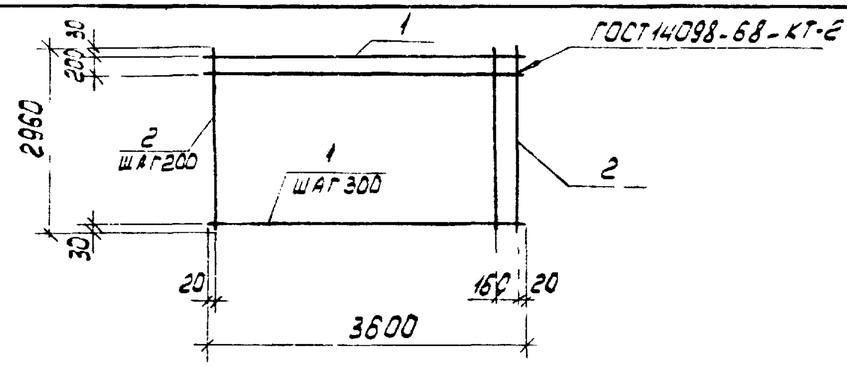
Сетка арматурная С22

Стадия	Масса	Масштаб
Р	16,5	
Лист	Листов	

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению арматур-		
				ных и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		ф 5 Вр I ТУ14-4-659-75 ℓ=3600	11	0,5 кг
Б4		2		ф 5 Вр I ТУ14-4-659-75 ℓ=2860	19	0,4 кг

59

8108/8

Привязан

Инв. №

Типовой проект 904-1-51-КЖИ Альбом 8

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Н. контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Ст. техник	Растеряева		
Инженер	Решетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. спец.	Осташевский		
Нач. ОСПА	Саакьянц		

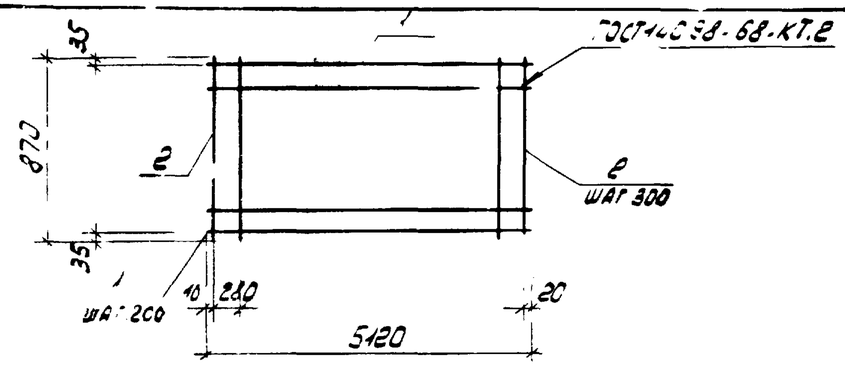
ТП 904-1-51 -КЖИ - С23

Сетка арматурная С23

Стадия	Масса	Масштаб
Р	13,1	
Лист	Листов	

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению арматурных		
				и закладных изделий		
				Детали		
БИ		1		ф5ВрI ТУ14-4-659-75 ℓ=5120	5	0.7кг
Е		2		ф5ВрI ТУ14-4-659-75 ℓ=870	18	0.1кг

8108/8

Привязан

Инв. №

ТП 904 1-51 -КЖИ-С24

Н. контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Ст. техник	Растеряева		
Инженер	Решетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. осп.	Саакьянц		

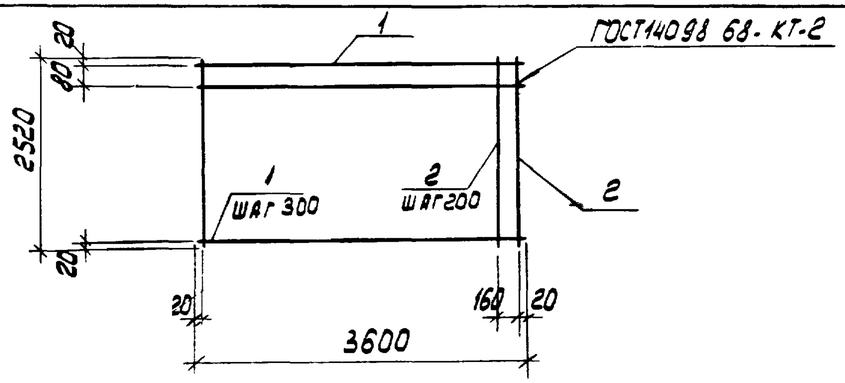
Сетка арматурная С24

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5.3	
Лист	Листов	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Копировал АБ Формат А1

Типовой проект 904-51-КЖИ Альбом 8



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904 1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению арматурных		
				и закладных изделий		
				Детали		
БЧ		1		ф5ВрI ТУ14-4-659-75 ℓ=3600	10	0.5кг
БЧ		2		ф5ВрI ТУ14-4-659-75 ℓ=2520	19	0.4 кг

60

8108/8

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ТП 904-1-51 -КЖИ-С25

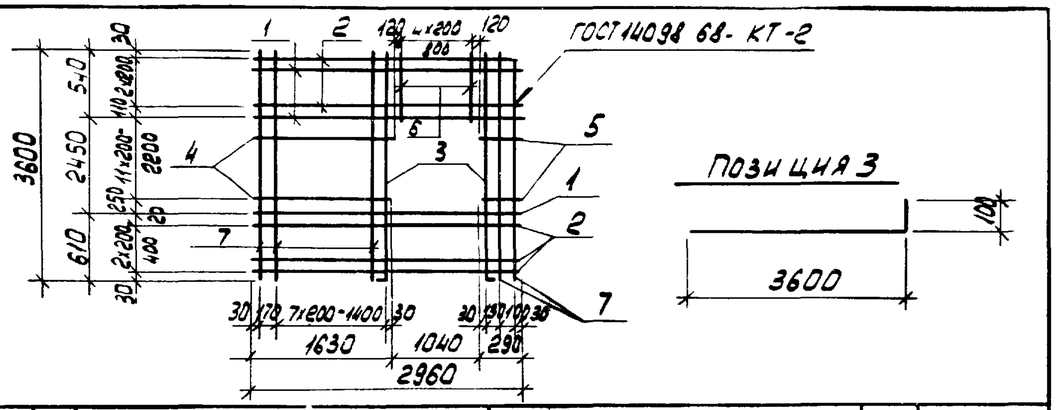
Н. контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Ст. техник	Растеряева		
Инженер	Решетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. осп.	Саакьянц		

Сетка арматурная С25

Стадия	Масса	Масштаб
Р	12.3	
Лист	Листов	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Копировал АБ Формат А1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- . КЖИ-ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению армату-		
				рных и закладных изделий		
				Детали		
		1		ф16АII ГОСТ 5781-75 ℓ=2960	3	4,7кг
		2		ф5ВрI ТУ14-4-659-75 ℓ=2960	5	0,4 кг
		3		ф12АII ГОСТ5781-75 ℓ=3700	2	3,3 кг
		4		ф5ВрI ТУ14-4-659-75 ℓ=1630	11	0,2 кг
		5		ф5ВрI ТУ14-4-659-75 ℓ=290	11	0,04кг
		6		ф5ВрI ТУ14-4-659-75 ℓ=570	5	0,1 кг
		7		ф5ВрI ТУ14-4-659-75ℓ 3600	10	0,5кг

Привязан

Инв. №

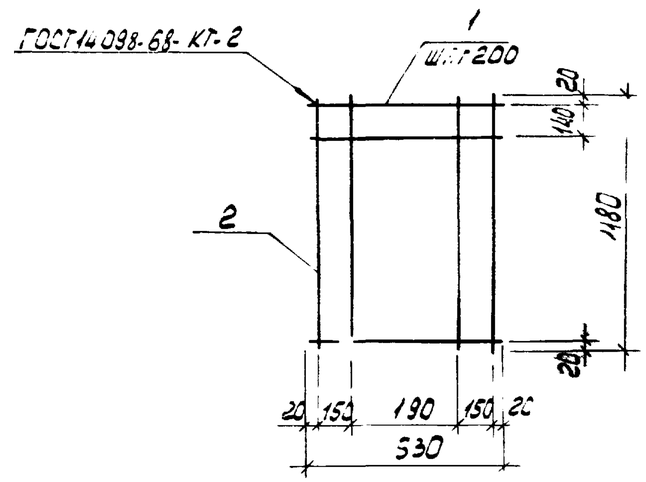
8108/8

Н. контр.	Макарова		ТП 904-1-51 - КЖИ-С26
Проверил	Моргунов		Сетка арматурная С26
Ст. техник	Растеряева		Стадия: Р; Масса: 30,8; Масштаб:
Инженер	Решетников		Лист; Листов
Ст. инж.	Макарова		Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. ОСП	Саакьянц		

Копировал

Формат А4

Типовой проект 904-1-51-КЖИ Альбом 8



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- . КЖИ-ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению армату-		
				рных и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		ф5ВрI ТУ14-4-659-75, ℓ=530	7	0,1 кг
Б4		2		ф5ВрI ТУ14-4-659-75, ℓ=1180	4	0,2 кг

Привязан

61

Инв. №

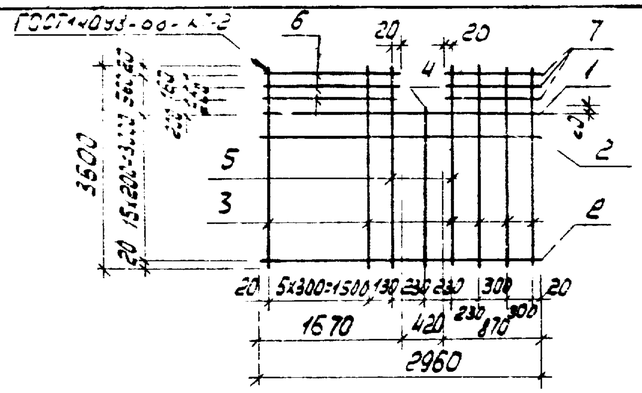
8108/8

Н. контр.	Макарова		ТП 904-1-51 - КЖИ-С27
Проверил	Моргунов		Сетка арматурная С27
Ст. техник	Растеряева		Стадия: Р; Масса: 1,5; Масштаб:
Инженер	Решетников		Лист; Листов
Ст. инж.	Макарова		Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. ОСП	Саакьянц		

Копировал

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904.1- КЖИ.ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению армату-		
				рных и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		⌀16 AII ГОСТ5781-75 ℓ=2960	1	2.6кг
Б4		2		⌀5вр I ТУ14-4-659-75 ℓ=2960	15	0.4кг
Б4		3		⌀5вр I ТУ14-4-659-75 ℓ=3600	10	0.5
Б4		4		⌀5вр I ТУ14-4-659-75 ℓ=3040	1	0.4кг
Б4		5		⌀12 AII ГОСТ5781-75 ℓ=3600	2	3.2кг
Б4		6		⌀5вр I ТУ14-4-659-75 ℓ=1670	3	0.2кг
Б4		7		⌀5вр I ТУ14-4-659-75 ℓ=870	3	0.1кг

Привязан

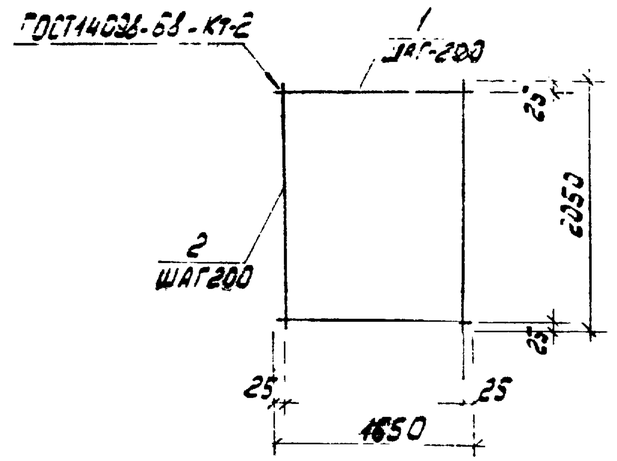
Инв.№

8108/8

ТП 904-1-51		КЖ - С28	
Н.контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Инженер	Гельман		
Инженер	Решетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл.констр.	Остащевский		
Нач. отд.	Саакянц		
Сетка арматурная С28		Стадия: Р	Масса: 21.3
		Лист	Листов
		Госстрои СССР Ростовский Промстройниипроект	

Копировал

Формат А1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению армату-		
				рных изакладных изделий		
				Детали		
Б4		1		⌀8 AI ГОСТ5781-75 ℓ=1650	11	0,7кг
Б4		2		⌀8 AI ГОСТ5781-75 ℓ=2050	9	0.8кг

Привязан

Инв.№

8108/8

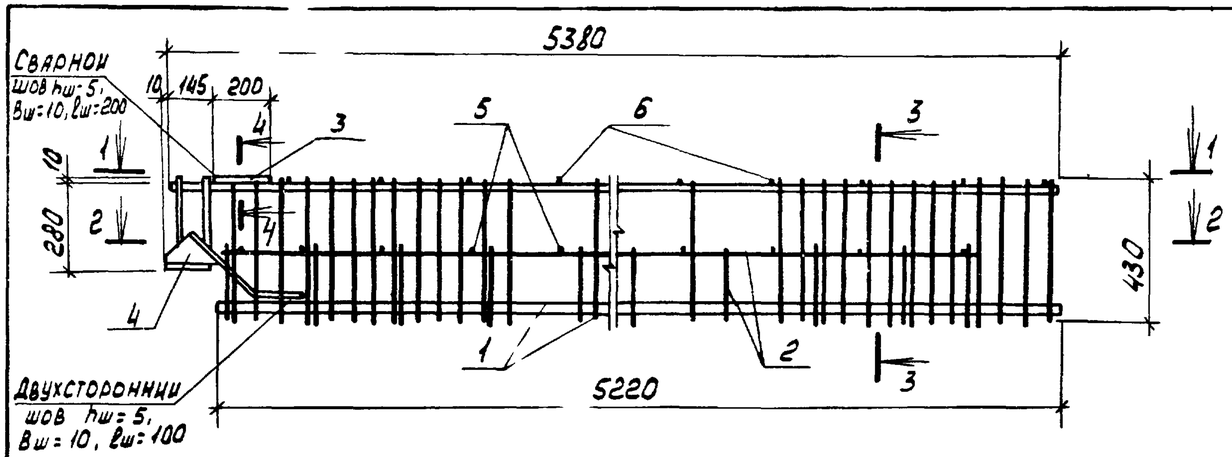
ТП-904-1-51		- КЖ-С31	
Н.контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Инженер	Гельман		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл.констр.	Остащевский		
Нач. отд.	Саакянц		
Сетка арматурная С31		Стадия: Р	Масса: 16.3
		Лист	Листов 1
		Госстрои СССР Ростовский Промстройниипроект	

Копировал

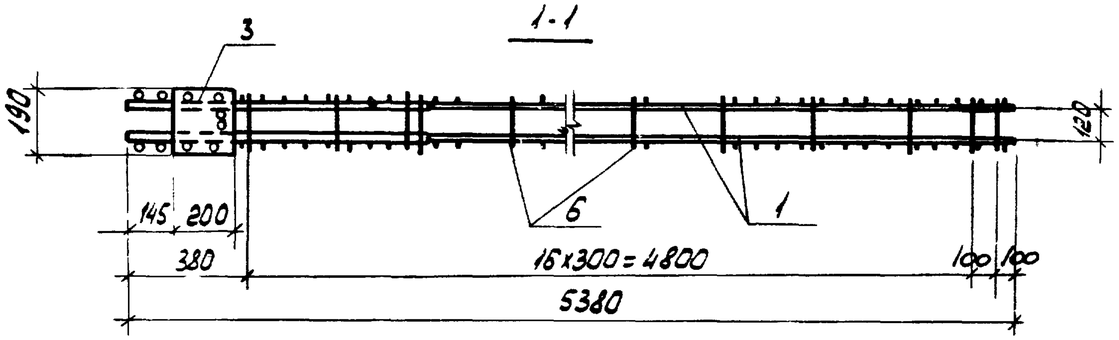
Формат А1

Типовой проект 904-1-51 - КЖИ Альбом 8

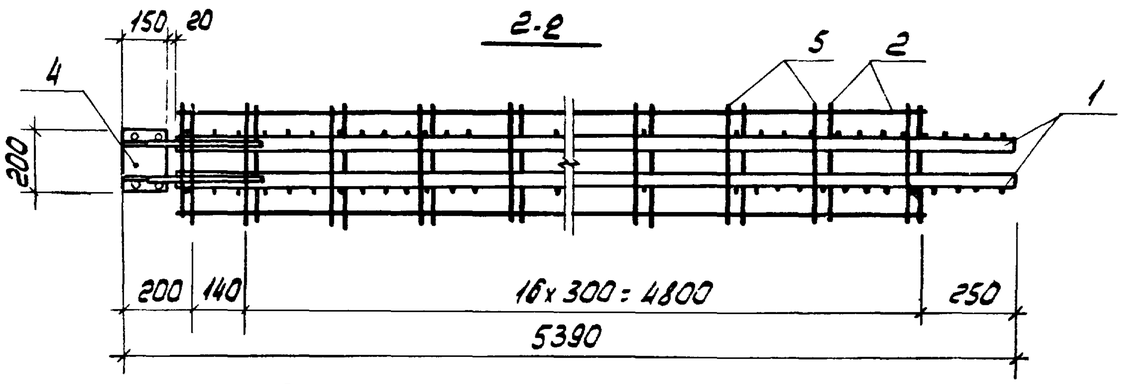
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№



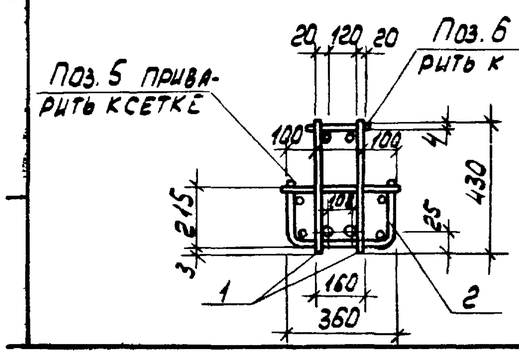
1-1



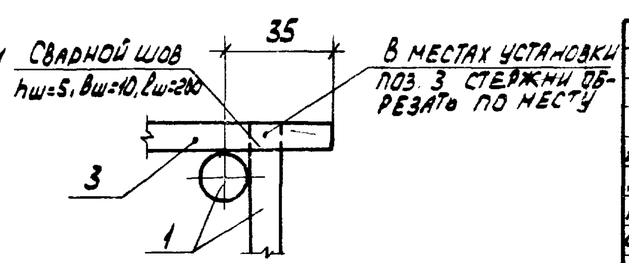
2-2



3-3



4-4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению армату-		
				рных и закладных изделий		
				Сборочные единицы		
11		1	ТП 904-1- -КЖИ-КР1	каркас плоский КР1	2	
11		2	ТП 904-1- -КЖИ-С7	сетка С7	1	
		3	ИИ-04-8 В.3	изделие закладное МР-3	1	
		4	ИИ-04-8 В.3	То же МР-5	1	
				Детали		
БЧ		5		ф6АI ГОСТ 5781-75 ℓ=370	18	3,1 кг
БЧ		6		ф6АI ГОСТ 5781-75 ℓ=180	18	2,1 кг

63

8108/8

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Моргунов		
Проверил	Макарова		
Инженер	Решетников		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. ОСП-1	Сааньянц		

ТП 904-1-51 - КЖИ-КП1

Каркас пространственный КП1

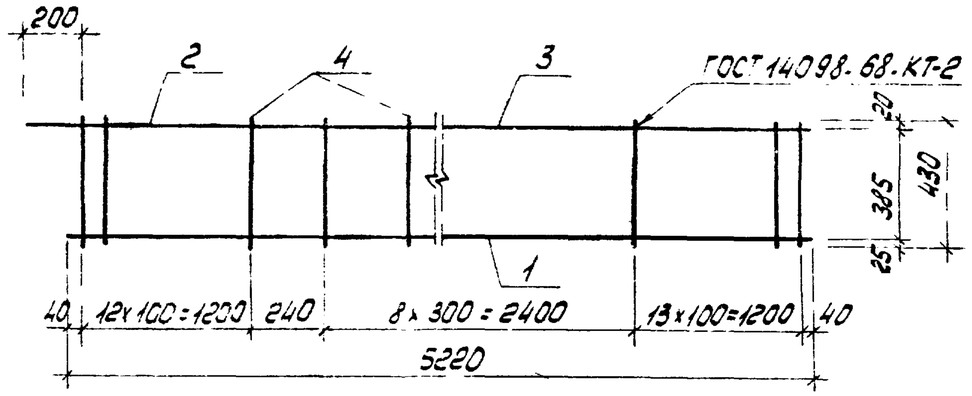
Стадия	Масса	Масштаб
Р	108,8	
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

Копировал

Формат 12

Типовой проект 904-1-51-КЖИ Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904.1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		ф32 AIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=5220	1	32,9 кг
Б4		2		ф20 AIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=1000	1	2,5 кг
Б4		3		ф10 AI ГОСТ 5.1459-72* ℓ=4380	1	2,7 кг
Б4		4		ф10 AIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=430	35	0,3 кг

8108/8

Подвязан

Инв. №

ТП 904.1-51 -КЖИ-КР1

Н. контр.	Моргунов	
Проверил	Макарова	
Ст. техник	Буршина	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. констр.	Осташевский	
Нач. ОСП 1	Сакьянц	

Каркас плоский КР1.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	48.6	
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
Ростовский Промстройниипроект

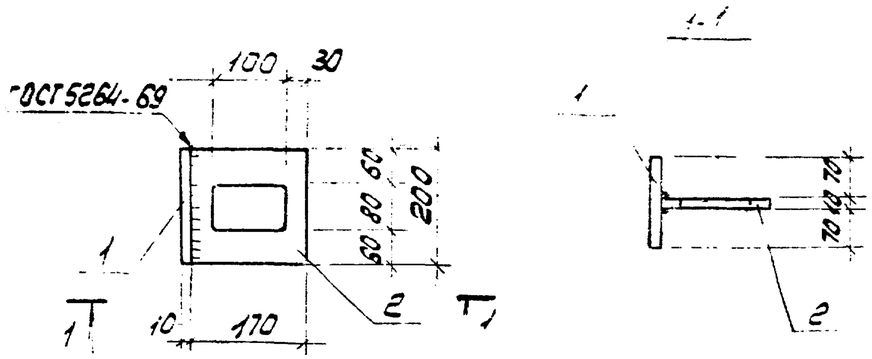
Копировал

Формат А1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Типовой

64



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		-150х10 ГОСТ 103-76 ℓ=200	1	2.4 кг
Б4		2		-170х10 ГОСТ 103-76 ℓ=200	1	2.7 кг

8108/8

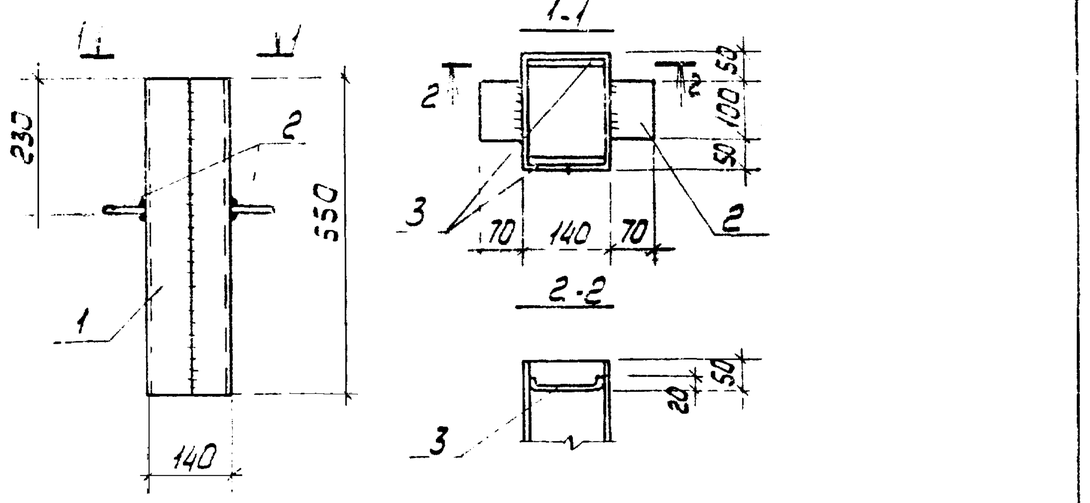
Привязан

Инв. №

Н. контр.	Моргунов		ТП 904-1-51 - КЖИ МС1
Проверил	Макарова		Изделие соединительное МС1
Ст. техн.	Растеряева		Стадия: Р; Масса: 5,1; Масштаб: 1:10
Ст. инж.	Макарова		Лист; Листов 1
Рук. гр.	Моргунов		Вст3 кп2
Гл. констр.	Осташевский		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Нач. отд.	Саакьянц		

Копировал

Формат А1



Проект 904-1-51 -КЖИ Альбом VIII Типовой

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Эл.		1		-550х4 ГОСТ 19903-74* ℓ=550	1	11.7 кг
Б4		2		-70х6 ГОСТ 103-76 ℓ=100	2	0.33 кг
Б4		3		ф3 ГОСТ 3282-74 ℓ=180	2	0.01 кг

Профильная сталь марки Вст3кп2 по ГОСТ 320-71* 65

8108/8

Привязан

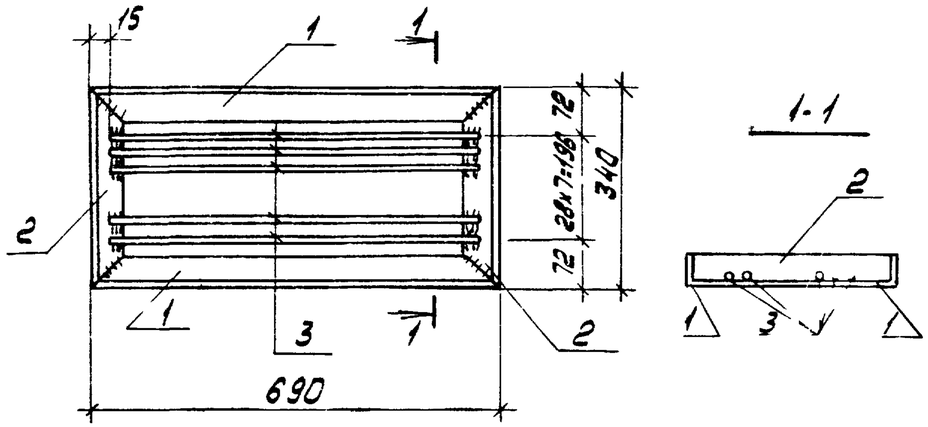
Инв. №

Н. контр.	Макарова		ТП 904-1-51 -КЖИ-МС2
Проверил	Моргунов		Изделие соединительное МС2
Ст. техник	Растеряева		Стадия: Р; Масса: 12,0; Масштаб:
Ст. инж.	Макарова		Лист; Листов 1
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Нач. отд.	Саакьянц		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Копировал

Формат А1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению арматур-		
				ных и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		∠50х5 ГОСТ 8509-72 ℓ=690	2	2.7кг
Б4		2		∠50х5 ГОСТ 8509-72 ℓ=340	2	1.1 кг
Б4		3		ф 8AI ГОСТ 5781-75 ℓ=660	8	0.3кг

Поз. 1, 2 выполнить из стали марки Вст 3 кп2 по ГОСТ 380-71*

8108/18

Привязан

Инв. №

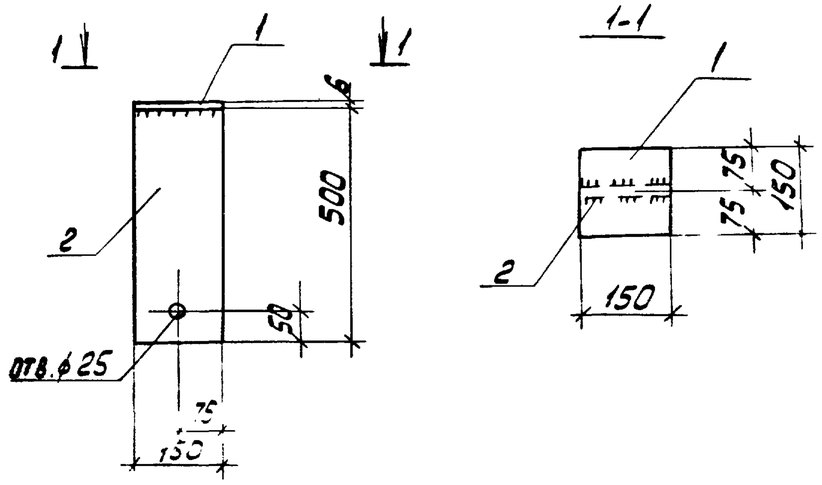
ТП-904.1-5 -КЖИ-МС3

Изделие соединительное М-3	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	10.0	
	Лист 1	Листов	
	Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект		

Копировал

Формат А4

Типовой проект 904-1- -КЖИ Альбом 8



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению арматур-		
				ных и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		-150х6 ГОСТ 103-76 ℓ=150	1	1.1 кг
Б4		2		-150х6 ГОСТ 103-76 ℓ=500	1	3.5 кг

6

8108/18

Привязан

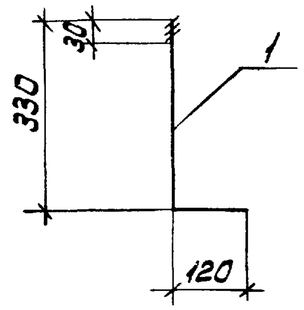
Инв. №

ТП 904-1-51 -КЖИ-МС4

Изделие соединительное МС4	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	4.6	1:10
	Лист 1	Листов 1	
Вст 3 кп2	Госстрой СССР Ростовский ПромстройНИИпроект		

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Документация		
				Технические требования		
				к изготовлению арматурных		
				и закладных изделий		
				Детали		
				МС5		
Б4				-240х12 ГОСТ 19903-74*ℓ=400	1	9,2 кг
				МС6		
Б4				С22 ГОСТ 8240-72 ℓ=100	1	2,1 кг
				МС7		
Б4		1		ф10 AI ГОСТ 5781-75 ℓ=450	1	0,3 кг

Профильная сталь марки
Вст3кп2 по ГОСТ 380-71*

8108/8

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Макарова		
Ст. техник	Растеряева		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. конст.	Осташевский		
Нач. отд.	Саакьянц		

ТП 904-1-51 -КЖИ-МС5-МС7

Изделие соединительное (МС5 - МС7)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. таблицу	
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А1

Альбом 6

Типовой проект 904-1-51-КЖИ

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

МС8 ; МС9 ; МС10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				МС8		
				Детали		
Б4		1		С10 ГОСТ 8240-72	п.м.	8,6 кг
				МС9		
				Детали		
Б4		2		L 90х50х6 ГОСТ 8510-72	п.м.	6,7 кг
				МС10		
				Детали		
Б4		3		Уголок из алюминия А100.78 ГОСТ 13737-80	п.м	0,33 кг

67

8108/8

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Макарова		
Техник	Суман		
Рук. гр.	Бескоровайный		
Гл. конст.	Осташевский		
Нач. отд.	Саакьянц		

ТП 904-1-51-КЖИ-МС8 МС9 МС10

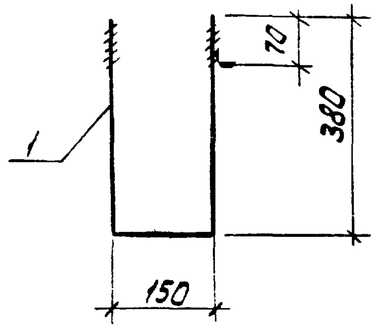
Изделие соединительное (МС8; МС9; МС10)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению арматурных		
				и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		ф16 ГОСТ 2590-71* ℓ=910	1	1.4 кг

8108/8

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Моргунов		
Проверил	Макарова		
Ст. техник	Растеряева		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. осп.1	Саакьянц		

ТП 904.1-51 -КЖИ - МН6

Изделие закладное МН6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.4	

Лист | Листов 1

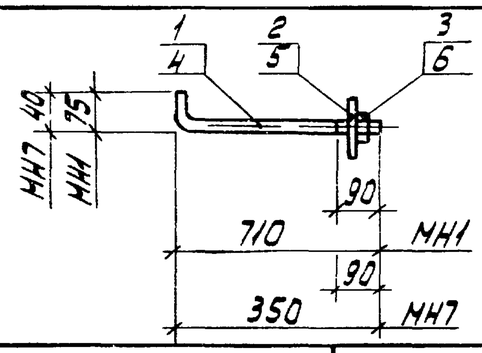
Вст3кп2

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А4

Типовой проект 904.1-51-КЖИ Альбом 8



Марка	Масса
МН1	2.9
МН7	0.42

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
			ТП 904.1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению армату-рных и закладных изделий		
				МН1		
				Детали		
Б4		1		ф24 ГОСТ2590 71* ℓ=785	1	2.8кг
Б4		2		Шайба М24 ГОСТ11371-78*	1	0.03кг
Б4		3		Гайка М24 ГОСТ5915-70*	1	0.11кг
				МН7		
				Детали		
Б4		4		ф12 ГОСТ 2590-71* ℓ=440	1	0.39кг
Б4		5		Шайба М12 ГОСТ11371-78*	1	0.01кг
Б4		6		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	1	0.02кг

68

8108/8

Привязан

Инв. №

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Н. контр.	Моргунов		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. конст.	Осташевский		
Нач. осп.1	Саакьянц		

ТП 904-1-51 -КЖИ- МН1, МН7

Изделие закладное (МН1, МН7)

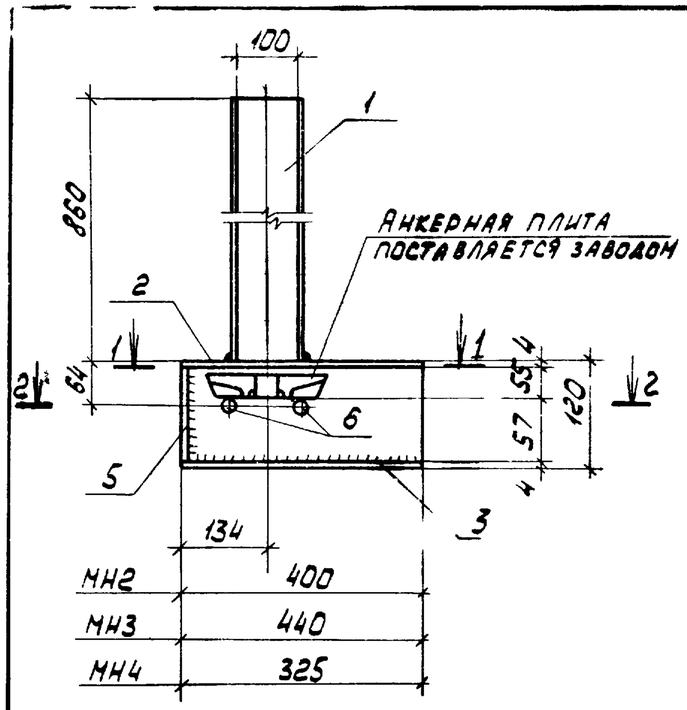
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. таблицу	

Лист | Листов 1

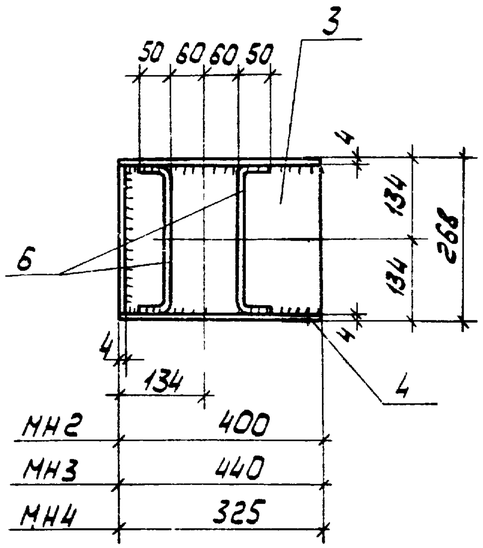
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

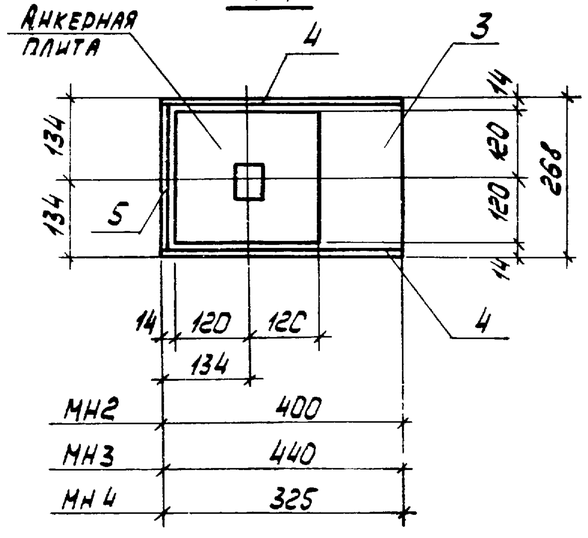
Формат А4

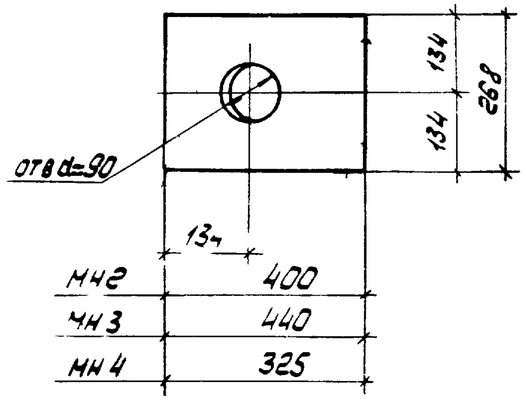


1-1



Деталь поз.2





Марка	Масса
МН2	19,7
МН3	20,7
МН4	17,9

Форм.1	Зон.1	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
			ТП 904.1. -КЖИ- ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б.Ч		1		ТР 108х4 ГОСТ 8732-78 ℓ=860	1	8,8кг
Б.Ч		5		-112х4 ГОСТ 103-76 ℓ=260	1	0,9кг
Б.Ч		6		ф10 AI ГОСТ 5781-75 ℓ=360	2	0,2кг
			Переменные данные	Для исполнений:		
				МН2		
				Детали		
Б.Ч		2		-268х4 ГОСТ 19903 74 ℓ-400	1	3,4кг
Б.Ч		3		-268х4 ГОСТ 19903 74 ℓ=400	1	3,4кг
Б.Ч		4		-112х4 ГОСТ 103-76 ℓ=400	2	1,4кг
				МН3		
				Детали		
Б.Ч		2		-268х4 ГОСТ 19903-74 ℓ=440	1	3,7кг
Б.Ч		3		-268х4 ГОСТ 19903 74 ℓ=440	1	3,7кг
Б.Ч		4		-112х4 ГОСТ 103-76 ℓ=440	2	1,6кг
				МН4		
				Детали		
Б.Ч		2		-268х4 ГОСТ 19903-74 ℓ=325	1	2,7кг
Б.Ч		3		-268х4 ГОСТ 19903-74 ℓ=325	1	2,7кг
Б.Ч		4		-112х4 ГОСТ 103-76 ℓ=325	2	1,2кг

69

8108/8

Привязан

Инв. №

Н.контр.	Моргунов	
Проверил	Макарова	
Ст. техн.	Растеряева	
Инженер	Толмачева	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. констр.	Осташевский	
Нач. ОСП-1	Саядьянц	

ТП 904-1-51-КЖИ. МН2-МН4

Изделие закладное (МН2 - МН4)

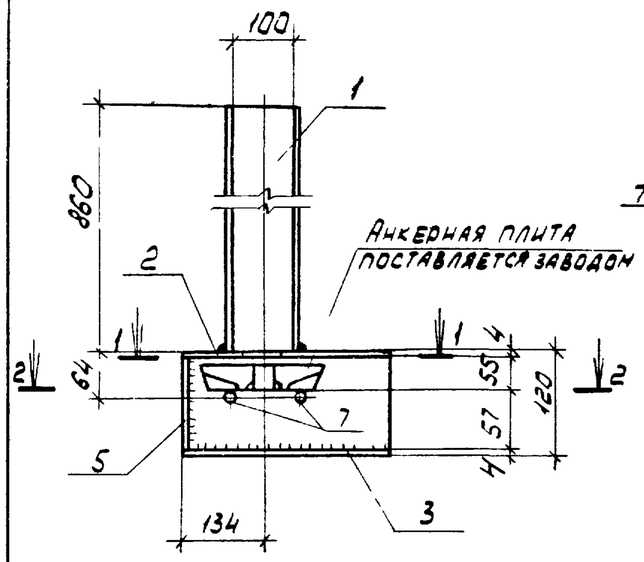
Вст 3 кп 2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. таблицу	
Лист	Листов 1	

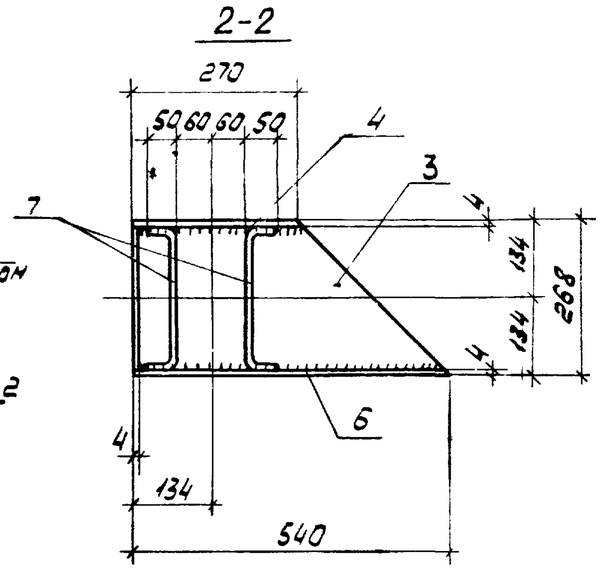
Госстрой СССР
Ростовский Промстроиниипроект

Копировал

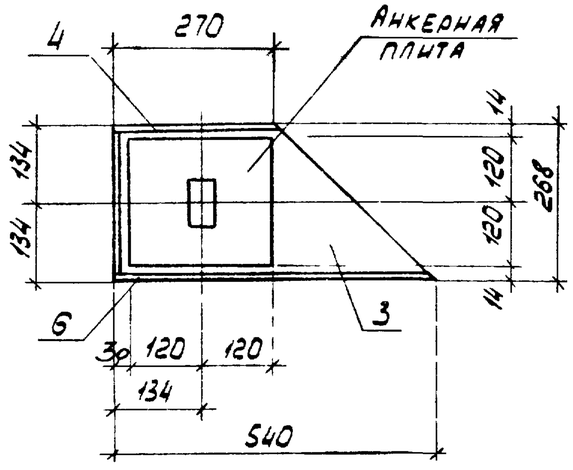
Формат А2

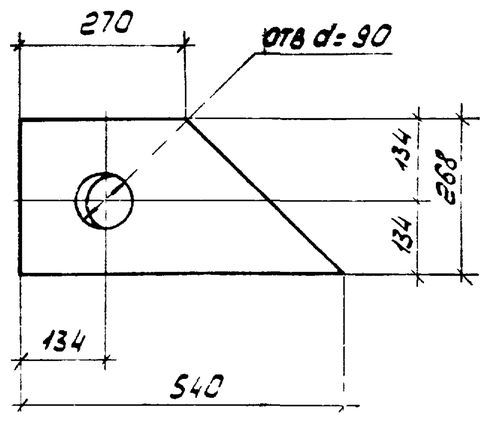


1-1



Деталь поз. 2





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904 1- -КЖИ - ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б.Ч		1		ТР 108×4 ГОСТ 8732-78 ℓ=860	1	8,8 кг
Б.Ч		2		-268×4 ГОСТ 19903-74 ℓ=540	1	4,5 кг
Б.Ч		3		-268×4 ГОСТ 19903-74 ℓ=540	1	4,5 кг
Б.Ч		4		-112×4 ГОСТ 103-76 ℓ=270	1	1,0 кг
Б.Ч		5		-112×4 ГОСТ 103-76 ℓ=260	1	0,9 кг
Б.Ч		6		-112×4 ГОСТ 103-76 ℓ=540	1	1,9 кг
Б.Ч		7		ф10АI ГОСТ 5781-75 ℓ=360	2	0,2 кг

70

8108/8

Привязан

Инв. N

ТП 904.1 51 -КЖИ. МН5

Н. контр.	Моргунов	
Проверил	Мн[illegible]	
Ст. техн.	Рр[illegible]	
Ст. мн. ж.	Макарчук	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. констр.	Осташевский	
Нач. ОПП	Саяпьянц	

Изделие закладное МН5

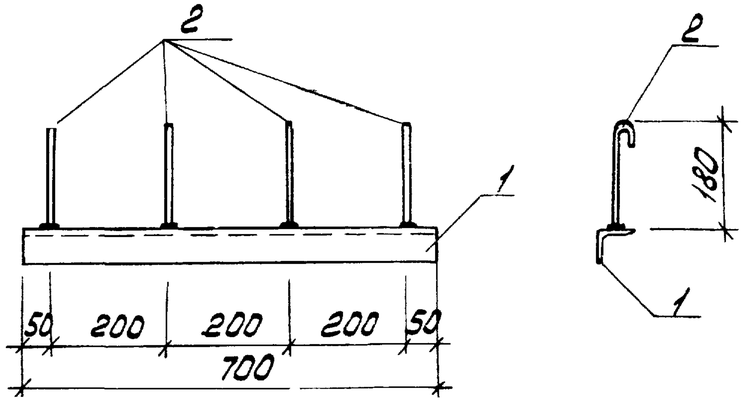
Стад.	Масса	Масштаб
Р	21,8	
Лист	Листов 1	

Ст 3 кп 2

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

Копировал

Формат А2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
БЧ		1		∠50х5 ГОСТ 8509-72 ℓ=700	1	2,7кг
БЧ		2		ф8 AI ГОСТ 5781-75 ℓ=230	4	0,1кг

Поз.1 выполнить из стали марки Вст3кп2 по ГОСТ 380-71*

Привязан

Инв.№

8108/8

ТП 904-1-51 -КЖИ- МН8

Н.контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Инженер	Гельман		
Ст.инж.	Макарова		
Рук.гр.	Моргунов		
Гл.констр.	Осташевский		
Нач.осп.1	Саакьянц		

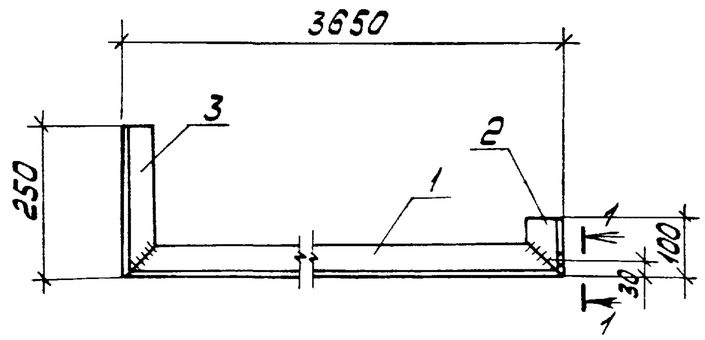
Изделие закладное МН8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,1	

Лист | Листов

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал | Формат А1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
				∠50х5 ГОСТ 8509-72		
БЧ		1		" ℓ=3650	1	14,1кг
БЧ		2		" ℓ=100	1	0,4кг
БЧ		3		" ℓ=250	1	1,1кг

Типовой проект 904-1-51-КЖИ Альбом 8

Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№подл.

71

Привязан

Инв.№

8108/8

ТП 904-1-51 -КЖИ МН9

Н.контр.	Макарова		
Проверил	Моргунов		
Инженер	Гельман		
Ст.инж.	Макарова		
Рук.гр.	Моргунов		
Гл.констр.	Осташевский		
Нач.осп.1	Саакьянц		

Изделие закладное МН9

Вст3 кп2

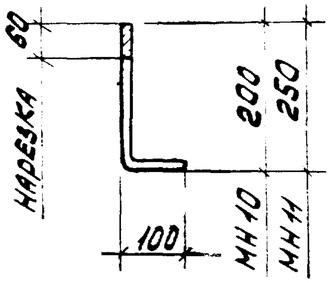
Стадия	Масса	Масштаб
Р	15,6	

Лист | Листов

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал | Формат А1

Типовой проект 904-1-51 КЖИ Альбом 8



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению армату-		
				рных и закладных изделий		
				Детали		
				МН10		
Б4				ф20 ГОСТ 2590-71 l=300	1	0.9 кг
				МН11		
Б4				ф12АI ГОСТ 5781-75, l=350	1	0.3 кг

МН10 выполнить из стали марки Вст3кп2 по ГОСТ 380-71*

Привязан

Инв. №

8108/8

ТП-904.1 851 -КЖИ-МН10, МН11

Н. контр.	Макарова	
Проверил	Моргунов	
Инженер	Гелочан	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. констр.	Осташевский	
Нач. отд.	Сваквадзе	

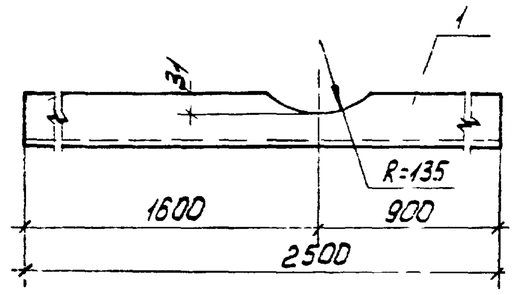
Изделие закладное (МН10, МН11)

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов	

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению армату-		
				рных и закладных изделий		
				Детали		
				МН12		
Б4		1		⌐20 ГОСТ 8240-72 l=2500	1	46.0 кг
				МН13		
Б4				⌐20 ГОСТ 8240-72 l=1550	1	28.5 кг
				МН14		
Б4				⌐20 ГОСТ 8240-72 l=1100	1	20.2 кг

Привязан

Инв. №

72

8108/8

ТП 904.1.51 -КЖ- МН12-МН14

Н. контр.	Чоргунов	
Проверил	Макарова	
Ст. техник	Остапчева	
Инженер	Толначева	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. конст.	Осташевский	
Нач. отд.	Сваквадзе	

Изделие закладное (МН12, МН14)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов	

Вст3кп2

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ГОССТРОИНИИПРОЕКТ

Копировал

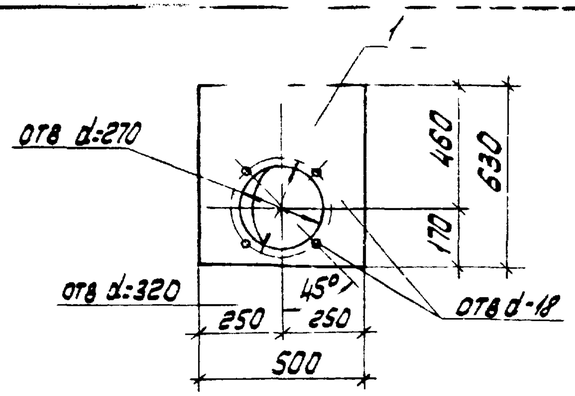
Формат А4

Типовой

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению арматурных		
				и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		-500х10 ГОСТ 19903-74* ℓ=630	1	

8108/8

Привязан

Инв.№ подл.

Гл.констр.	Осташевский		
Нач.отд.	Савкьянц		
Гл.инж.	Ростовский		
Нач.сект.	Ростовский		
Ст.инж.	Макарова		
Ст.техник	Растеряева		
Инженер	Толмачева		
Рук.гр.	Моргунов		
Гл.констр.	Осташевский		
Нач.отд.	Савкьянц		

ТП 904.1-51 -КЖИ-МН15

Изделие закладное МН15

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,7	

Лист Листов 1

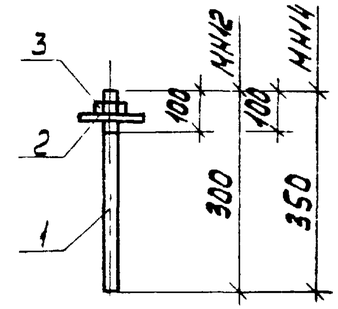
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Вст 3 кл 2

Копировал

Формат А4

Типовой проект 904.1-51-КЖИ Альбом 8



Марка	Масса
МН12	0.82
МН14	1.4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению арматурных		
				и закладных изделий		
				МН 16		
				Детали		
Б4		1		ф 20 ГОСТ 2590-71* ℓ=300	1	0,74кг
Б4		2		Шайба М20 ГОСТ11371-78*	1	0.02кг
Б4		3		Гайка М20 ГОСТ5915-70*	1	0.06кг
				МН18		
				Детали		
Б4		1		ф 24 ГОСТ 2590-71* ℓ=350	1	1.24кг
Б4		2		Шайба М24 ГОСТ11371-78*	1	0.03кг
Б4		3		Гайка М24 ГОСТ5915-70*	1	0.11кг

73

8108/8

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Н.контр.	Моргунов		
Ст.техник	Растеряева		
Ст.инж.	Макарова		
Рук.гр.	Моргунов		
Гл.констр.	Осташевский		
Нач.отд.	Савкьянц		

ТП 904.1-51 -КЖИ-МН16, МН18

Изделие закладное (МН16, МН18)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист Листов 1

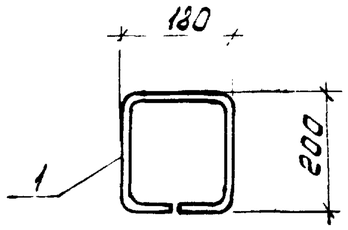
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Вст 3 кл 2

Копировал

Формат А4

Типовой проект 904-1-51-КЖИ Альбом 8



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
			ТП 904.1- -КЖИ- ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению арматурных		
				и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		Ф 10 AI ГОСТ 5781-75 ℓ=760	1	0.5 кг

81.

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Макарова		
Ст. техник	Растеряева		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Мордунов		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. отд.	Саакян Ц.		

ТП 904.1-51 -КЖИ- МН17

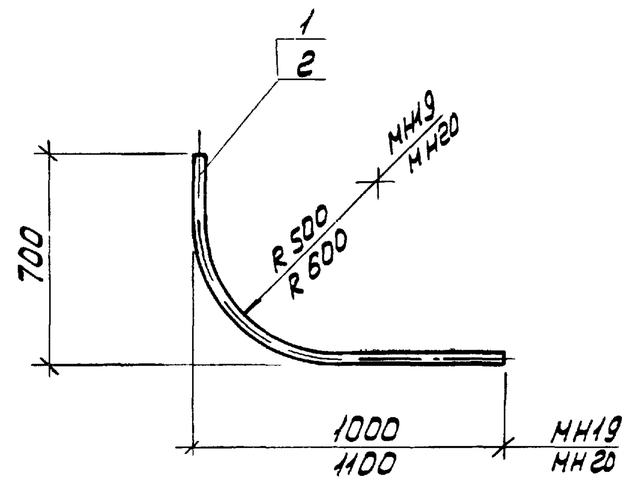
Изделие закладное МН17

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.5	

Лист | Листов 1

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал | Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				МН19		
				Детали		
		1		Тр Ду50 ГОСТ 3262-75 ℓ=1490	1	7.3 кг
				МН20		
				Детали		
		2		Тр Ду50 ГОСТ 3262-75 ℓ=1540	1	7.5 кг

74

8108/8

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Макарова		
Техник	Сукан		
Рук. гр.	Бескоровайный		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. отд.	Саакян Ц.		

ТП 904-1-51 -КЖИ- МН19, МН20

Изделие закладное (МН19; МН20)

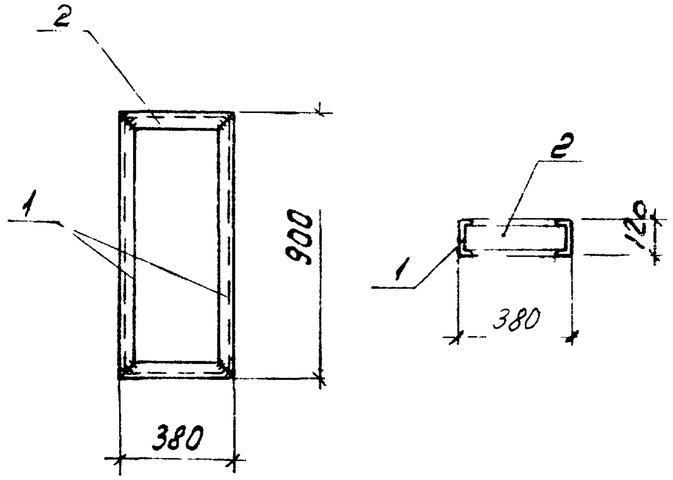
Стадия	Масса	Масшт.
Р	См. табл.	

Лист | Листов 1

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал | Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению арматурных		
				и закладных изделий		
				Детали		
БЧ		1		С12 ГОСТ 8240-72 ℓ=900	2	9.4кг
БЧ		2		С12 ГОСТ 8240-72 ℓ=380	2	3.95кг

810В/В

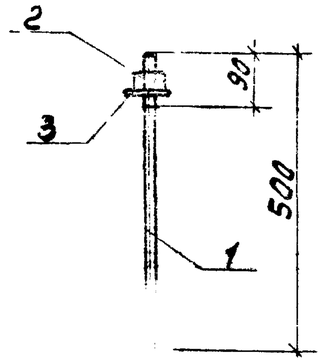
Привязан

Инв. №

ТП 904-1-51 -КЖИ-МН21			
Изделие закладное МН21	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	26.7	
	Лист	Листов 1	
Н.контр. Моргунов	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Техник Суман			
Рук. гр. Бескоровайный			
Гл. констр. Осташевский			
Нач. ОСП Саакьянц			

Копировал

Формат



60

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1		ф16 ГОСТ 2590-71* ℓ=560	1	0.89 кг
БЧ		2		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03 кг
БЧ		3		Шайба М16 ГОСТ 11371-78*	1	0,01 кг

75

Типовой

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

810В/В

Привязан

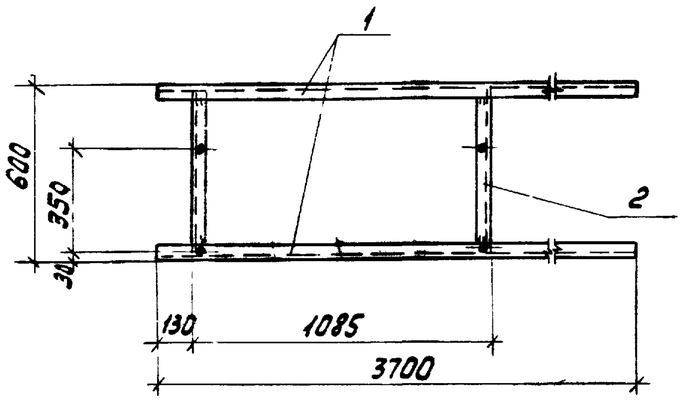
Инв. №

ТП 904 1-51 -КЖИ-МН22			
Изделие закладное МН22	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	0.53	
	Лист	Листов 1	
Н.контр. Моргунов	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Техник Суман			
Рук. гр. Бескоровайный			
Гл. констр. Осташевский			
Нач. ОСП Саакьянц			

Ка

Кл Зам

Формат



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
БЧ		1		С10 ГОСТ 8240-72 ℓ=3700	2	31.8 кг
БЧ		2		С10 ГОСТ 8240-72 ℓ=590	2	5.1 кг

В108/В

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Моргунов		
Техник	Суман		
Ст. инж.	Горская		
Рук. гр.	Бескоровайный		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. отд.	Саакьянц		

ТП 904-1-51 - КЖИ - МН 23

Изделие закладное МН 23

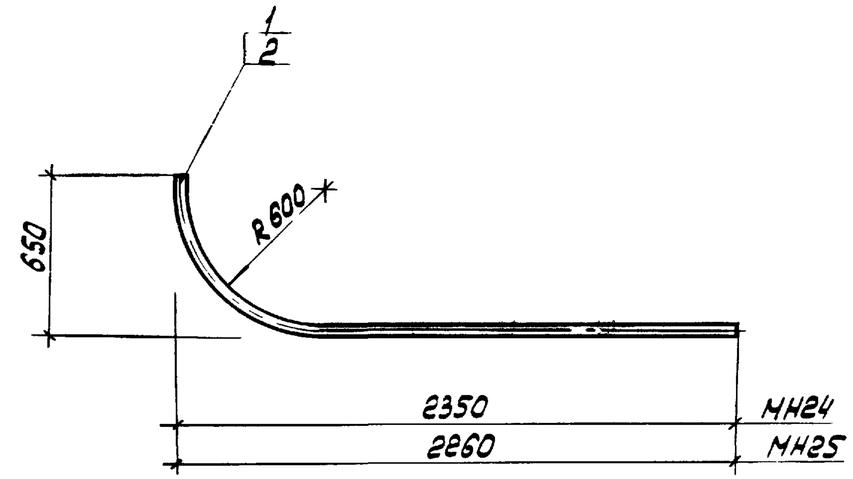
Стадия	Масса	Масштаб
Р	73 8	

Лист | Листов 1

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал | Формат А4

Типовой проект 904-1-51-КЖИ Альбом 8



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН24		
				Детали		
		1		Тр ф80 ГОСТ 3262-75 ℓ=2750	1	20.2 кг
				МН25		
				Детали		
		2		Тр ф80 ГОСТ 3262-75 ℓ=2660	1	19.5 кг

76

В108/В

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Моргунов		
Техник	Суман		
Архитект	Торицына		
Рук. гр.	Бескоровайный		
Гл. констр.	Осташевский		
Нач. отд.	Саакьянц		

ТП 904.1-51 - КЖИ - МН24; МН25

Изделие закладное (МН24; МН25)

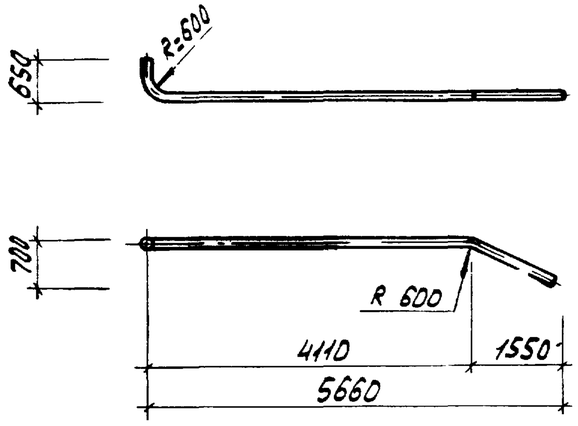
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	

Лист | Листов 1

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал | Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		Тр ф80 ГОСТ3262-75 ℓ=6270	1	45.6 кг

8108/8

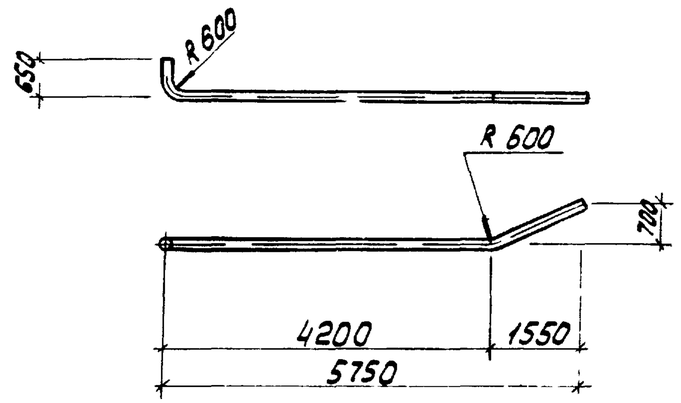
Привязан

Инв.№

Н.контр.	Моргунов		ТП 904-1-51 -КЖИ - МН26		
Архитек.	Горицына		Изделие закладное МН26	Стадия	Масса	Масштаб
Рук. гр.	Бескоровайный			Р	45.6	
Гл. констр.	Осташевский			Лист	Листов 1
Нач. отд	Саакьянц			Госстрой СССР Ростовский Промстроиниипроект	

Копировал

Формат А1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	ТП 904 1- -КЖИ-ТТ2	Труба ф80 ГОСТ 3262-75 ℓ=6950	1	51.01 кг

77

8108/8

Привязан

Инв.№

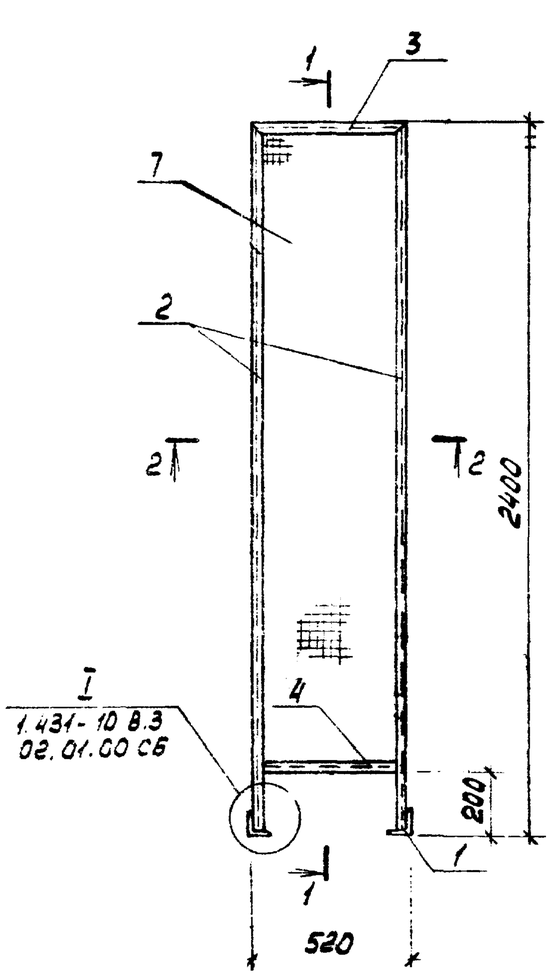
Н.контр.	Моргунов		ТП 904-1-51 -КЖИ- МН27		
Архитек.	Горицына		Изделие закладное МН27	Стадия	Масса	Масштаб
Рук. гр.	Бескоровайный			Р	51.01	
Гл. констр.	Осташевский			Лист	Листов 1
Нач. отд	Саакьянц			Госстрой СССР Ростовский Промстроиниипроект	

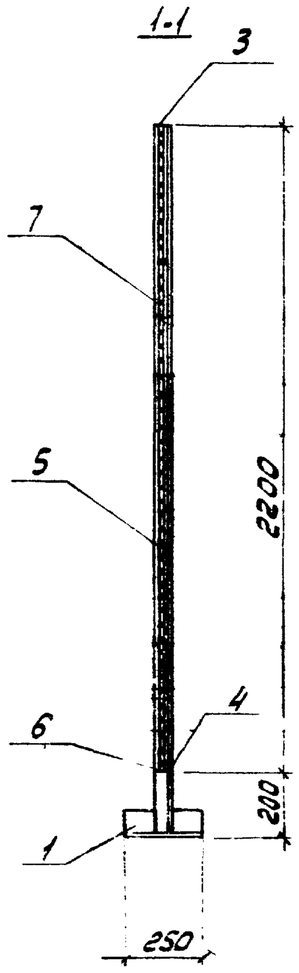
Копировал

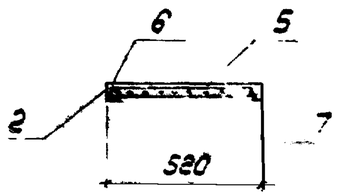
Типовой проект 904-1-51-КЖИ Альбом 8

Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№подл.

77







Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению арматурных		
				и закладных изделий		
				Детали		
Б.4		1	1431-10 В.3 02.01.01	L90х70х4 ГОСТ 19772-74* l=250	2	4.10 кг
Б.4		2	" 02.01.06	L50х36х3 ГОСТ 19772-74* l=2395	2	4.56 кг
Б.4		3	" 02.01.03	L50х36х3 ГОСТ 19772-74* l=500	1	0.95 кг
Б.4		4	" 02.01.04	L50х36х3 ГОСТ 19772-74* l=500	1	0.95 кг
Б.4		5	" 02.01.05	L35х20х4.5 ГОСТ 19772-74* l=500	2	0.25 кг
Б.4		6	" 02.01.10	L20х25х3 ГОСТ 19772-74* l=2192	2	1.10 кг
Б.4		7	ГОСТ 5336-67*	Сетка 45-2035х2.2	1	1.31 кг/м²

1. Профильная сталь марки Вст3кп2 по ГОСТ 380-71.*

78

6108/6

Привязан

Инв №

Н. контр. Моргунов

Исполн. Синан

Ст. инж. Гоосская

Рук. гр. Бескоровайный

Гл. констр. Осташевский

Нач. отд. Совкович

ТП 904-1-91-КЖИ

Шит 2

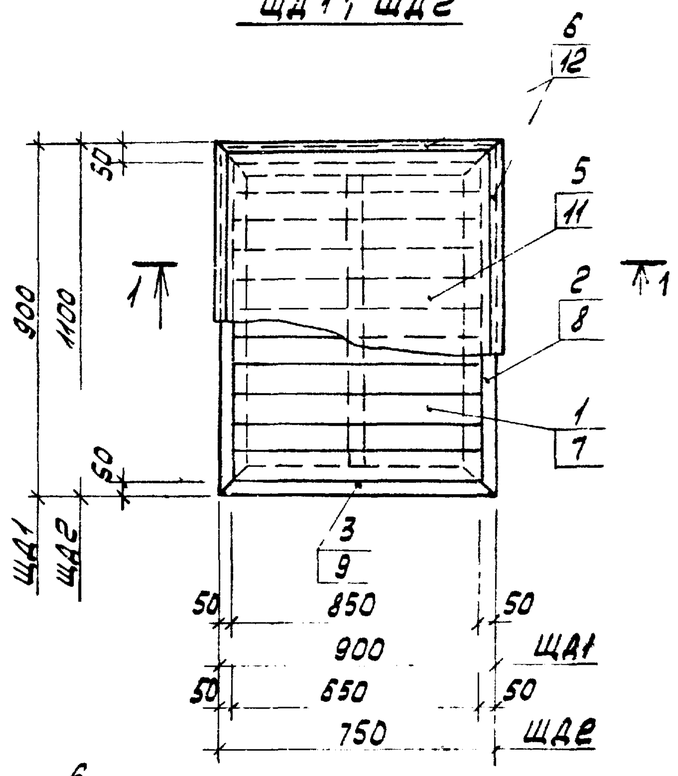
Стадия | Лист | Листов

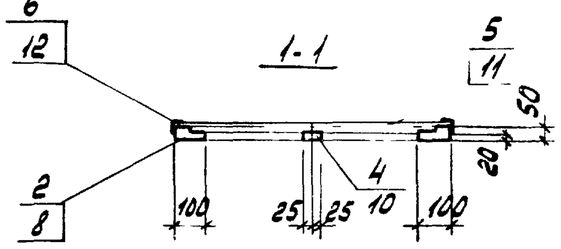
Р | 78 | 78

Госстрой СССР
Ордена Ленина
Гражданпроект

Копировал

ЩД1; ЩД2





1. Щиты выполнить из древесины лиственных пород с влажностью не более 12% с антисептированием, обеспечивающим предел огнестойкости 0,5 часа.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание
				ЩД1		
				Детали		
Б.Ч		1		Доска 100х29 ГОСТ 2695-71 ℓ=850	8	
Б.Ч		2		Брус 100х50 ГОСТ 2695-71 ℓ=900	2	
Б.Ч		3		Брус 100х50 ГОСТ 2695-71 ℓ=900	2	
Б.Ч		4		Рейка 50х20 ГОСТ 2695-71 ℓ=700	1	
Б.Ч		5		Линолеум ГОСТ 7251-77	0,81	м²
Б.Ч		6		Уголок прессованный из алюминия 410078(30х2) ГОСТ 13737-80	3,6	м
				ЩД2		
				Детали		
		7		Доска 100х29 ГОСТ 2695-71 ℓ=650	10	
		8		Брус 100х50 ГОСТ 2695-71 ℓ=1100	2	
		9		Брус 100х50 ГОСТ 2695-71 ℓ=750	2	
		10		Рейка 50х20 ГОСТ 2695-71 ℓ=900	1	
		11		Линолеум ГОСТ 7251-77	0,86	м²
		12		Уголок прессованный из алюминия 410078(30х2) ГОСТ 13737-80	3,7	м

79

8108/8

Привязан

Инв. №

Н.контр.	Макарова		
Техник	Суман		
Рук. гр.	Бескоровайный		
Гл. констр.	Остшевский		
ГИП ССП-1	Саакьянц		

ТП 904-1-51 -КЖИ- ЩД1; ЩД2

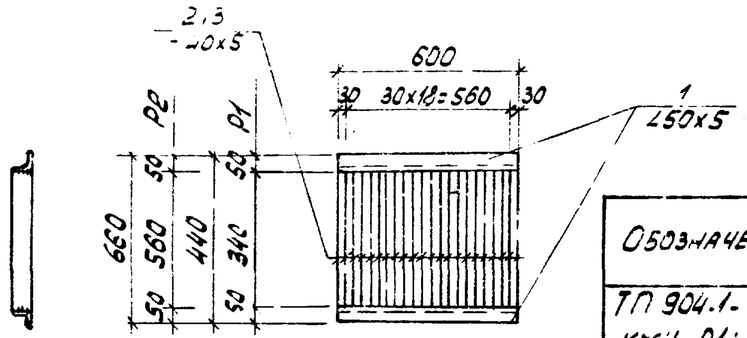
Щит деревянный (ЩД1; ЩД2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов	

Госстрой СССР Ростовский Промстроинипроект

Копировал

Формат



Обозначение	Марка	Масса, кг
ТП 904.1- -КЖИ-Р1; Р2	Р1	15,73
	Р2	23,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		∠50х5 ГОСТ8509-72 ℓ=600	2	2,3 кг
			Переменные данные для исполнения			
				ТП 904.1- -КЖИ Р1		
				Детали		
Б4		2		-40х5 ГОСТ103-76 ℓ=340	21	0,53 кг
				ТП 904-1- -КЖИ Р2		
				Детали		
Б4		3		40х5 ГОСТ103-76 ℓ=560	21	0,50 кг

8108/18

Привязан

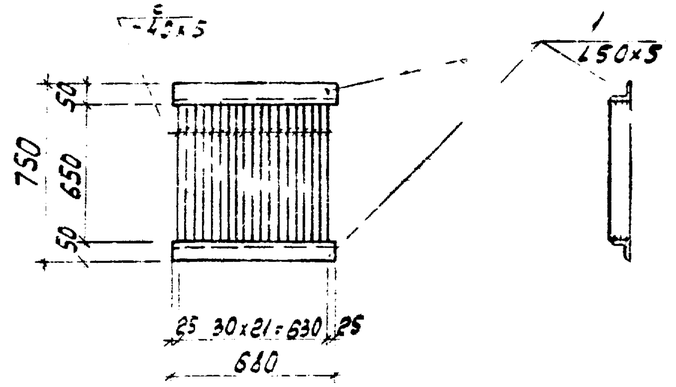
Инв.№

ТП 904-1-51 -КЖИ - Р1; Р2			
Решетка стальная (Р1, Р2)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	См. табл.	
	Лист	Листов 1	
	Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект		

Н.контр.	Моргунов	
Архитект.	Горицына	
Рук. гр.	Бескоровайный	
Гл. констр.	Осташевский	
Нач. отд.	Саакьянц	

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных деталей		
				Детали		
Б4		1		∠50х5 ГОСТ8509-72 ℓ=680	2	2,60 кг
Б4		2		-40х5 ГОСТ103-76 ℓ=650	22	1,02 кг

80

8108/18

Привязан

Инв.№

ТП 904-1-51 -КЖИ-Р3			
Решетка стальная Р3	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	275 кг	
	Лист	Листов	
	Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект		

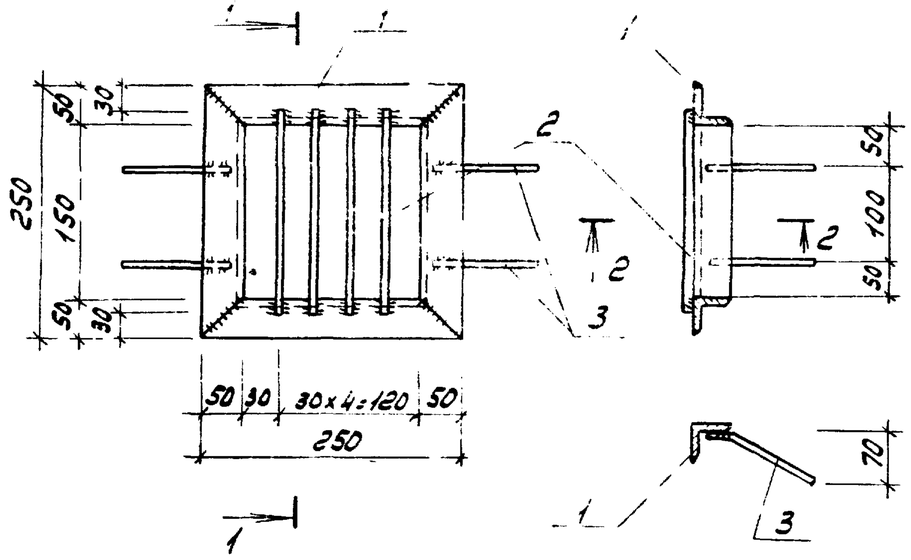
Н.контр.	Моргунов	
Архитект.	Горицына	
Рук. гр.	Бескоровайный	
Гл. констр.	Осташевский	
Нач. отд.	Саакьянц	

Копировал

Формат А4

Типовой проект 904-1-51-КЖИ Альбом

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б.Ч.		1		∠50×5 ГОСТ8509-72 ℓ=250	4	0.94 кг
Б.Ч.		2		-40×4 ГОСТ103-76 ℓ=190	4	0.24 кг
Б.Ч.		3		⌀8 AI ГОСТ2590-71 ℓ=200	4	0.08 кг

Привязан

Инв. №

8108/8

ТП-904-1-51 -КЖИ-Р4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5.04	

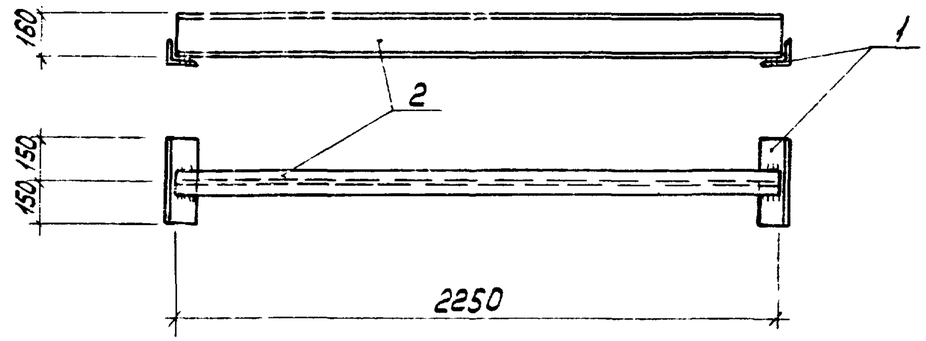
Сетка стальная Р4

Н. контр.	Моргунов	
Техник	Торицына	
Рук. гр.	Бескоровайный	
Гл. конст.	Осташевский	
Нач. отд.	Саакьянц	

Госстрой СССР
Ростовский Промстроинипроект

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б.Ч.		1		∠40×5 ГОСТ8509-72 ℓ=300	4	0.90 кг
Б.Ч.		2		I 16 ГОСТ8239-72; ℓ=2250	2	35.8 кг

Типовой

Проект 904-1-51 -КЖИ Альбом 8

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

(81)

8108/8

Привязан

Инв. №

ТП 904-1-51 -КЖИ-Б1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	75.2	

Балка стальная Б1

Н. контр.	Моргунов	
Техник	Сунан	
Архитект.	Торицына	
Рук. гр.	Бескоровайный	
Гл. конст.	Осташевский	
Нач. отд.	Саакьянц	

Госстрой СССР
Ростовский Промстройпроект

Копировал

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г.Киев-57, ул.Зверинецкая, 32, тел. № 12
29/8
Заказ № 4987 инв. № 8108/8 тираж 230
Сдано в печать 9/8 1983 цена 3-15