

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-56м87

СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

С ЕМКОСТЯМИ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ
СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНОЙ СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИ-
ЧЕСКОЙ ЗОНЕ (ВКЛЮЧАЯ ЗОНУ ВЛИЯНИЯ БАМ)
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200,100 м³/сутки

А ЛЬБОМ IV
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

22037-03
ЦЕНА 1-94

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №:					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать II 1988 года

Заказ № 3360 Тираж 845 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-56м87

СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

С ЕМКОСТЯМИ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ
СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНОЙ СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИ-
ЧЕСКОЙ ЗОНЕ (ВКЛЮЧАЯ ЗОНУ ВЛИЯНИЯ БАМ)
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200,100 м³/сутки

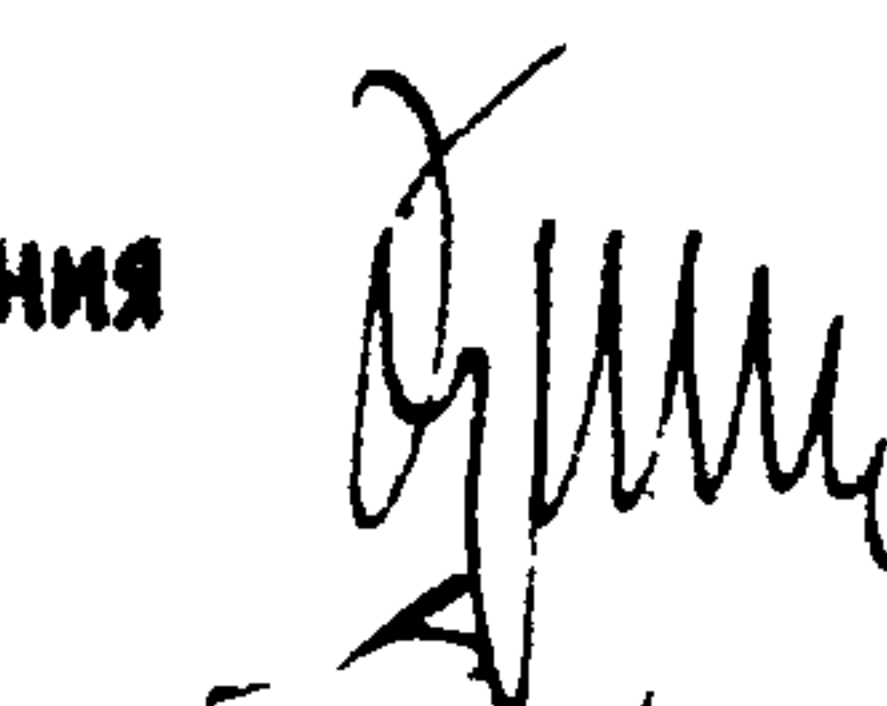
СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I - Пояснительная записка
Альбом II - Технологические решения. Отопление и вентиляция.
Внутренний водопровод и канализация.
Альбом III - Архитектурно-строительные решения Конструкции железобетонные и металлические.
Альбом IV - Строительные изделия
Альбом V - Электротехнические решения. Автоматизация и КИП.
Связь и сигнализация.
Альбом VI - Нестандартизированное оборудование. Эскизные чертежи общих видов
Альбом VII - Спецификации оборудования
Альбом VIII - Ведомости потребности в материалах
Альбом IX - Сметы. Часть 1. Часть 2. Часть 3.

Альбом IV Строительные изделия

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП инженерного оборудования

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 А. КЕТАОВ
 Н. БОНДАРЕНКО

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 422 от 15.12.86 г.

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №					

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (НАЧАЛО)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
ТП 902-3-56.87 КЖИ ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4	
11.0.0.0	КОЛОМНА (К42-5-1, К42-5-2, К42-5-3)	5	
12.0.0.0	КОЛОМНА (К42-6-1, К42-6-2, К42-6-3)	6	
13.0.0.0	КОЛОМНА 1 КФ 55-3-Н-1	7	
21.0.0.0	БАЛКА 1БДР12-3А IY-T-1	8	
22.0.0.0	БАЛКА 1БДР12-3А IV-T-2	9	
23.0.0.0	БАЛКА БОП 38-3П-С-1	10	
31.0.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-3Вр II-T-1, ПГ-3Вр II-T-2, ПГ-3Вр II-T-3)	11	
32.0.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-3Вр II-T-1, ПГ-3Вр II-T-2, ПГ-3Вр II-T-3)	12	
33.0.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ10-3Вр II-T-1	13	
34.0.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ10-3Вр II-T-0-1	14	
35.0.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПГ-3Вр II-T-1	15	
36.0.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПГ-3Вр II-T-С-1	16	
41.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТ 100 1.2x1.5 -33-1	17	
42.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТ 100 1.2x0.75 -33-1		
43.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТ 75 1.2x0.75 -11-1	18	
37.0.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П14g-3-1		
44.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТ 75 1.2x1.5 -33-1	19	
45.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТ 75 1.2x0.75 -33-1		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
ТП 902-3-56.87 КЖИ. 46.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТ 75 1.2x0.75 -11-1	20	
70.0.1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС5		
47.0.0.0	ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ (ПК1...ПК7)	21	2 ЛИСТА
48.0.0.0	ПАНЕЛЬ ВЕРТИКАЛЬНАЯ (ПВ1...ПВ8)	23	
51.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПСЕ1...ПСЕ6)	24	3 ЛИСТА
52.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-42-Б1-1... ПС1-42-Б1-6)	27	
52.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-42-Б1-1... ПС1-42-Б1-6)	28	2 ЛИСТА
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
53.0.0.0	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПСЕ13	30	
54.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПСЕ14, ПСЕ15)	31	
55.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОЧНАЯ ПГЕ1		
71.0.0.0	ЛОТОК Лт1	32	
56.0.0.0	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОЧНАЯ (ПГ-42-1)		
39.0.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 2П1-БАУТ-1	33	
38.0.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П14-3-1		
60.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1, С2)	34	
61.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3		
47.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С4...С10)	35	
48.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1...КП6)	36	

СОДЕРЖАНИЕ

АЛЬБОМА (ОКОНЧАНИЕ).

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
ТП 902-3-56.87 КЖИ.47.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР1 КР6)	37	
62.0.1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	38	
63.0.1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2		
13.0.1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МД1	39	
13.0.2.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1		
64.0.1.0	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МР1	40	
65.0.1.0	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МР2		
52.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-21а	41	
53.0.2.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-22а		
53.0.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР-1а, КР-2а)	42	
53.2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР - 17а		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧА- НИЕ
ТП КЖИ.53.2.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12а	43	
531.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3а	44	
53.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-8а	45	
53.1.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-9а		
66.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1Е	46	
66.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1Е		
67.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР2Е	47	
67.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2Е		
68.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1Е; С2Е)	48	
69.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3Е		
51.0.1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1Е	49	

В альбоме даны железобетонные, арматурные и закладные изделия.

Сборные железобетонные колонны приняты по сериям 1.423-3, 1.427.1-3 с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные балки покрытия и обвязочные балки приняты по серии 1.462. 1-3/80, ГОСТ 24893.1-81 с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные плиты покрытия приняты по ГОСТ 22701.1-77, ГОСТ 22701.2-77, сериям 1.442.1-2 вып.1, 3.006.1-2/82 вып.1-2 с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные стеновые панели приняты по серии 1.432-12 с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные стеновые панели емкостных сооружений приняты по серии 3.900-3 вып. 4/82 с дополнениями по данному альбому
Бетон сборных конструкций принят:
по морозостойкости F 150 для стеновых панелей здания и емкостей;

F 100 - для колонн, балок

покрытия и плит покрытия;

по водонепроницаемости W4 - для стеновых панелей емкостных сооружений;

W2 - для всех

остальных железобетонных конструкций.

Бетон принят в соответствии с требованиями ГОСТ 26633-85 „Бетон тяжелый. Технические условия“.

Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“.

Марка стали для арматуры:

Класса А-III-25Г2С

Класса А-V-23х2Г2Т

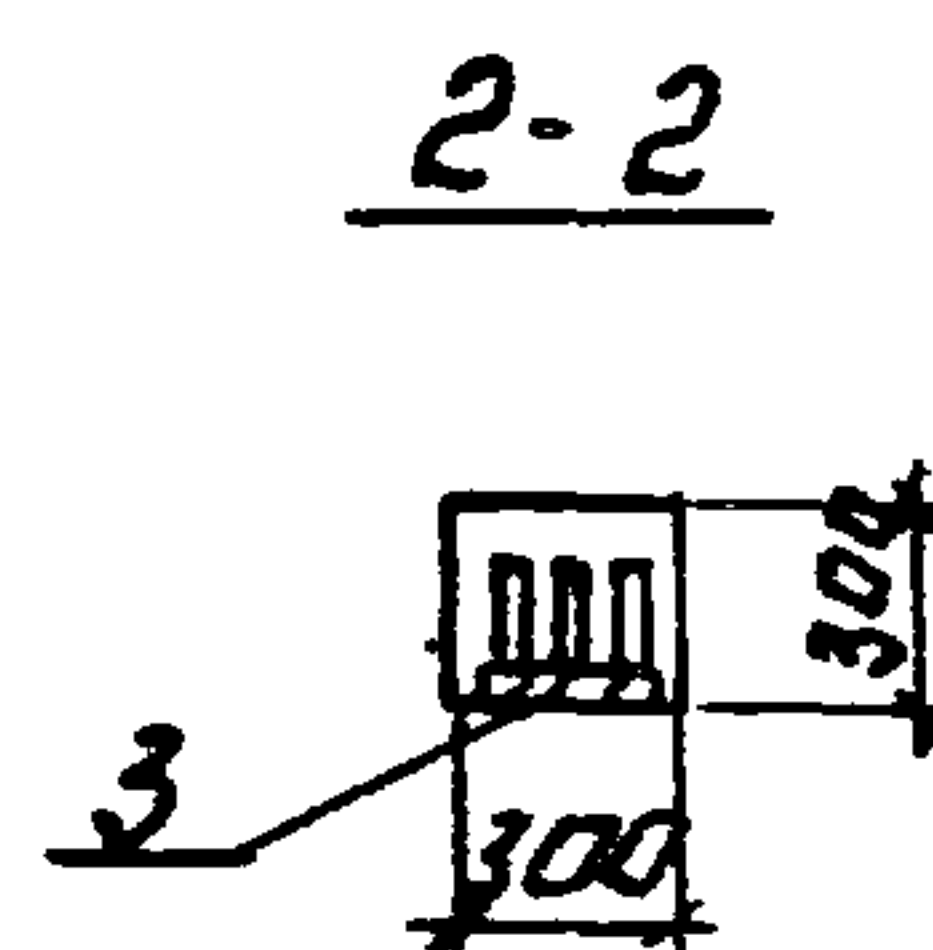
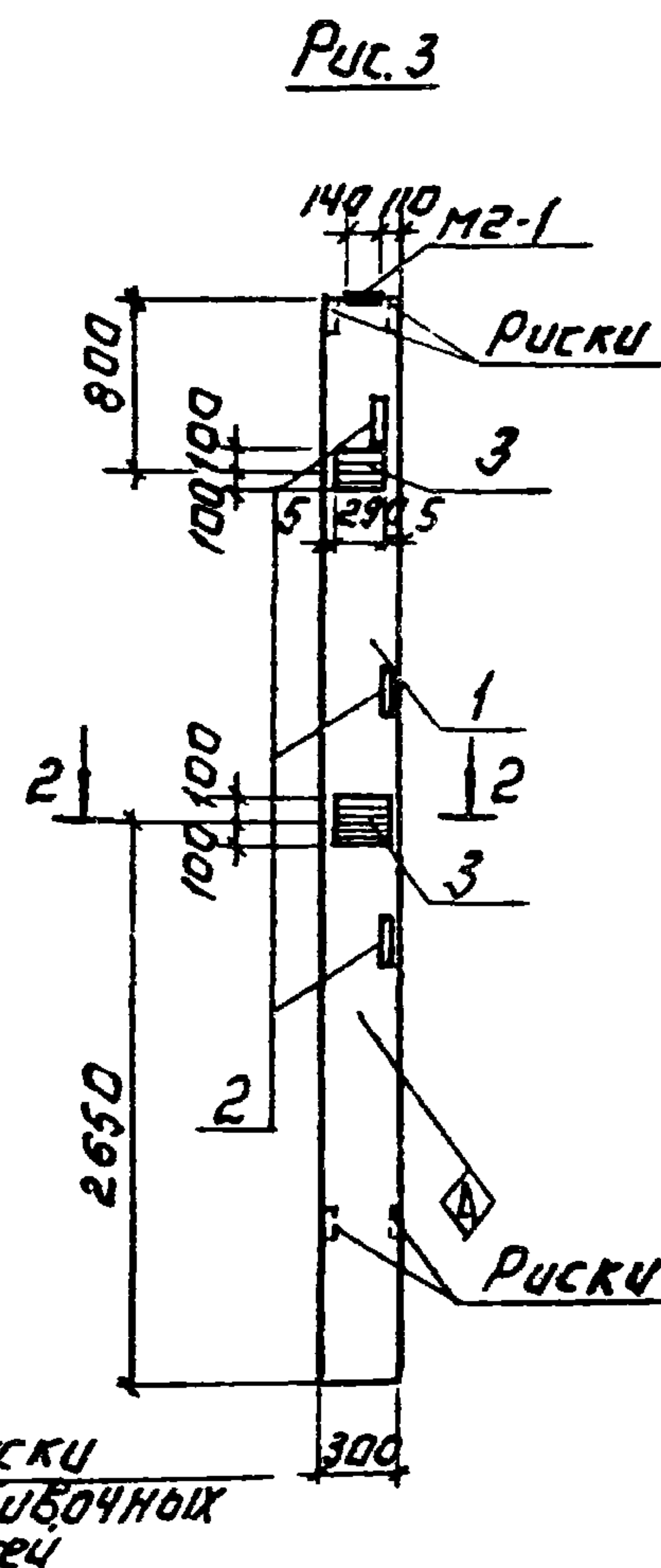
Класса А-I-8ст 3сп2

Марка стали для закладных деталей - 09Г2-12 по ТУ 14-1-3023-80

На поверхность закладных деталей нанести цинковое покрытие, слоем 50 мкм в соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85. „Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии.“ и СНиП 2.03.11-85.

Покрытие поверхностей монтируемых металлоконструкций осуществляется масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке, ГФ0119 ГОСТ 23343-78*. Покрытие поверхностей металлоконструкций в емкостях осуществляется окраской лаком ХВ-784 (ГОСТ 7313-75*) за три раза, по грунтовке ХС-010 (ГОСТ 9355-81) за два раза.

				Т П 902-3-56,87		КЖН.ТТ			
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ.ИИЖ	ПРОХОРОВА						Р		1
РУК.ГР.	КРАСНОВА						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГИП.	ЛОУЦКЕР								
И.КОНТ.	ЛОУЦКЕР								
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН								



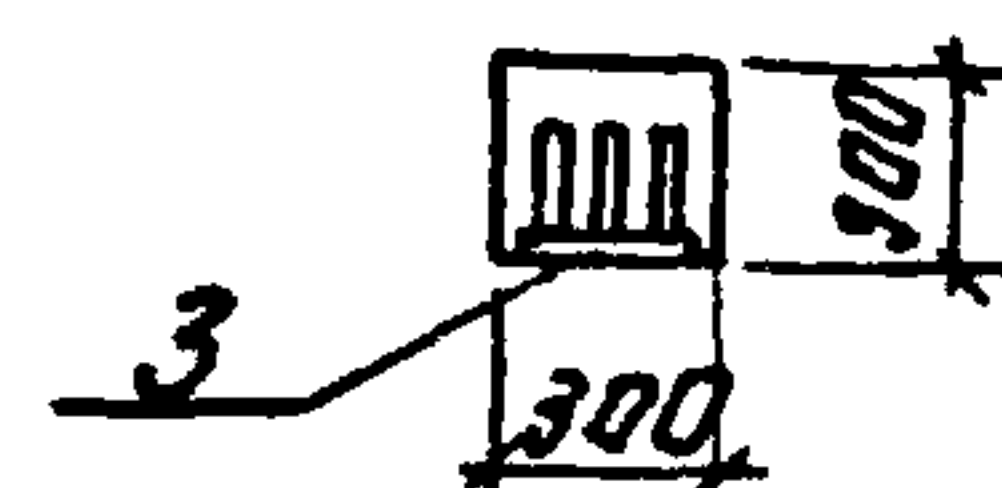
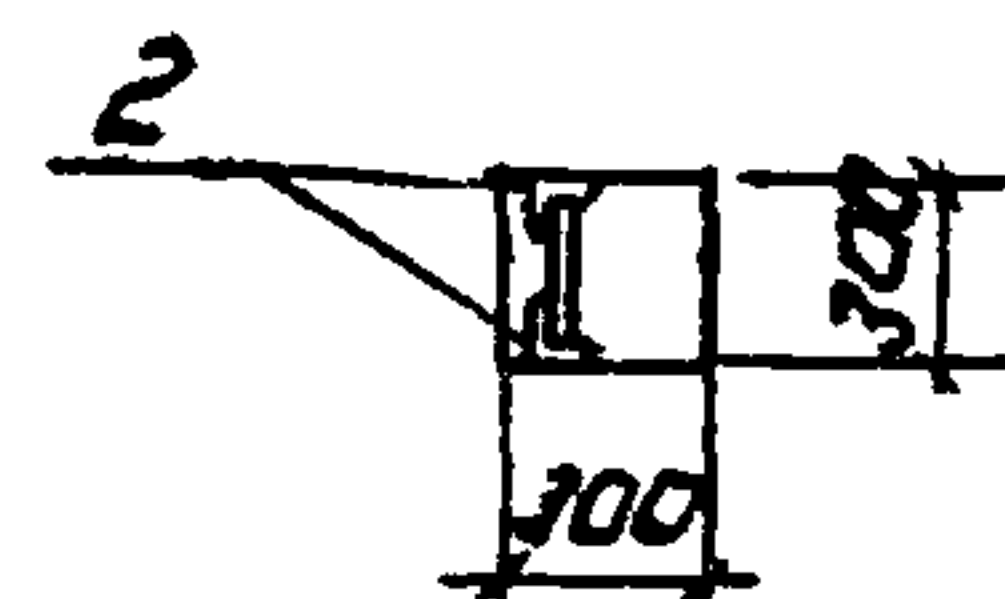
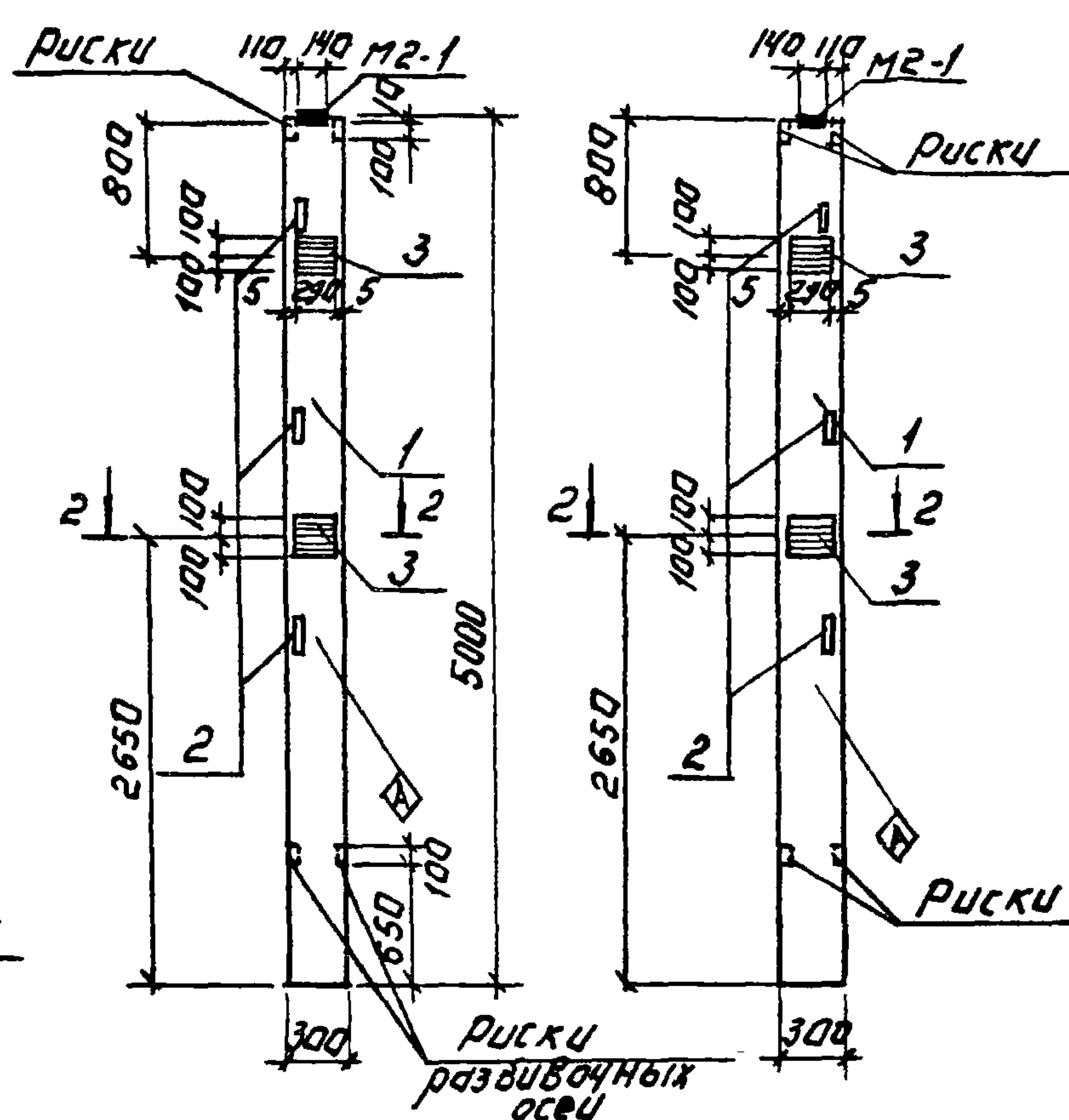
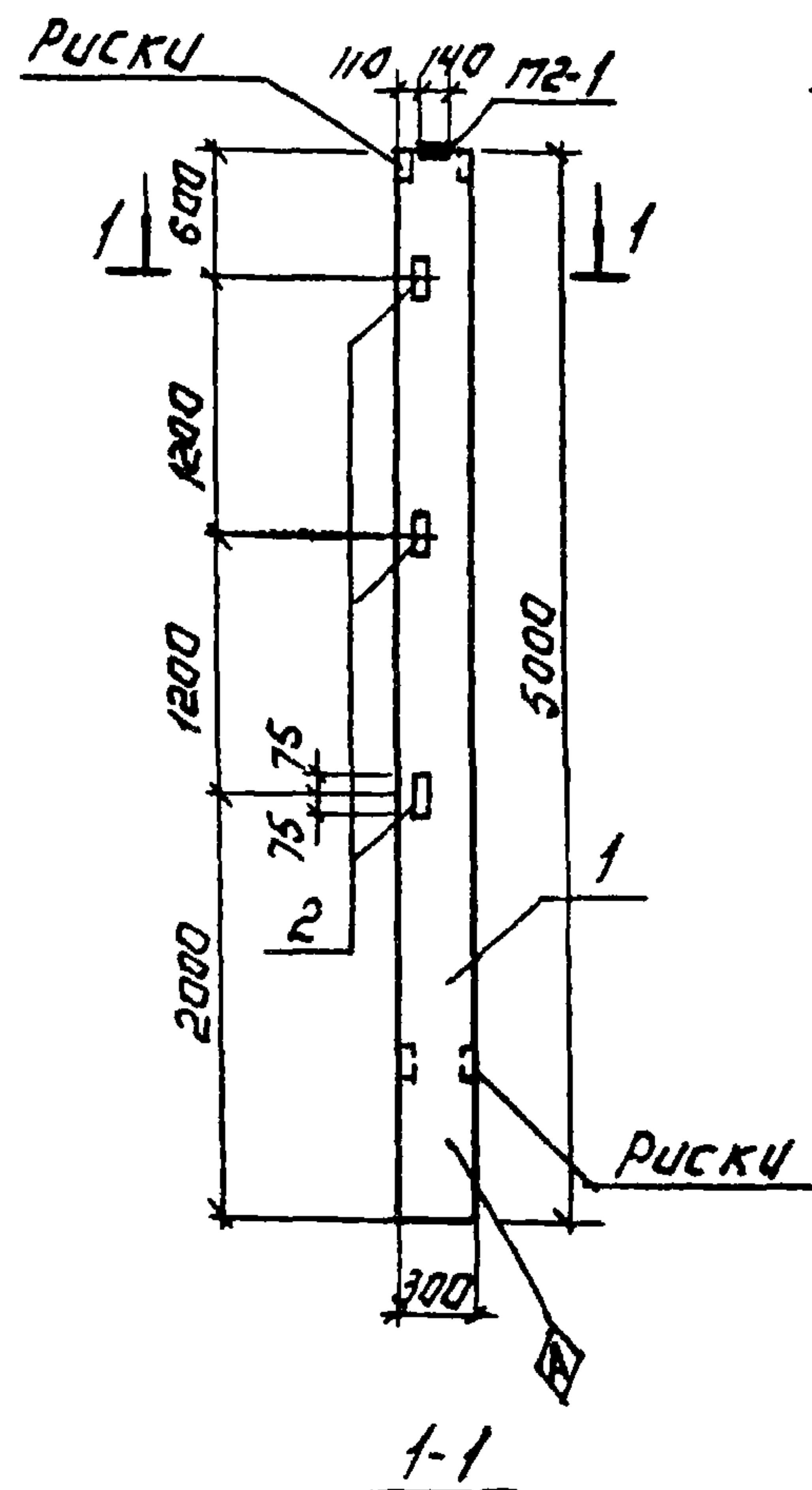
ПРИ ВЯЗАН:

ИИВ. 70			

Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия, кг

Марка элементов	Изделия закладные						Общий расход
	Температура клатса		Прокат марки				
	А-II		ВСТЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76*		
	Ø 12	Уторо	Уторо	Уторо	Уторо	Уторо	
К 42-5-1	0.72	0.72	4.32	4.32			5.04
К 42-5-2	2.80	2.80			9.20	9.20	12.00
К 42-5-3	2.80	2.80			9.20	9.20	12.00

[illegible]



Обозначение	Марка	Рис.
Т.П.902-3-56,87КЖД.12.0.0.0	К42-6-1	1
— 01	К42-6-2	2
— 02	К42-6-3	3

ПРИВЯЗАН:

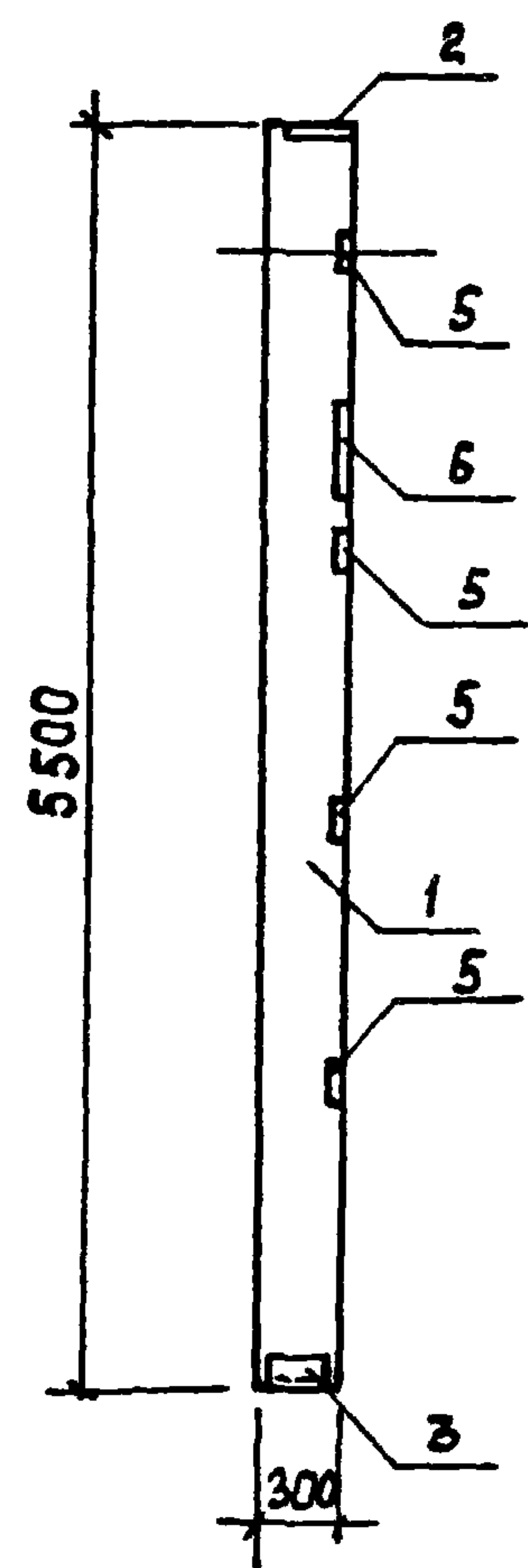
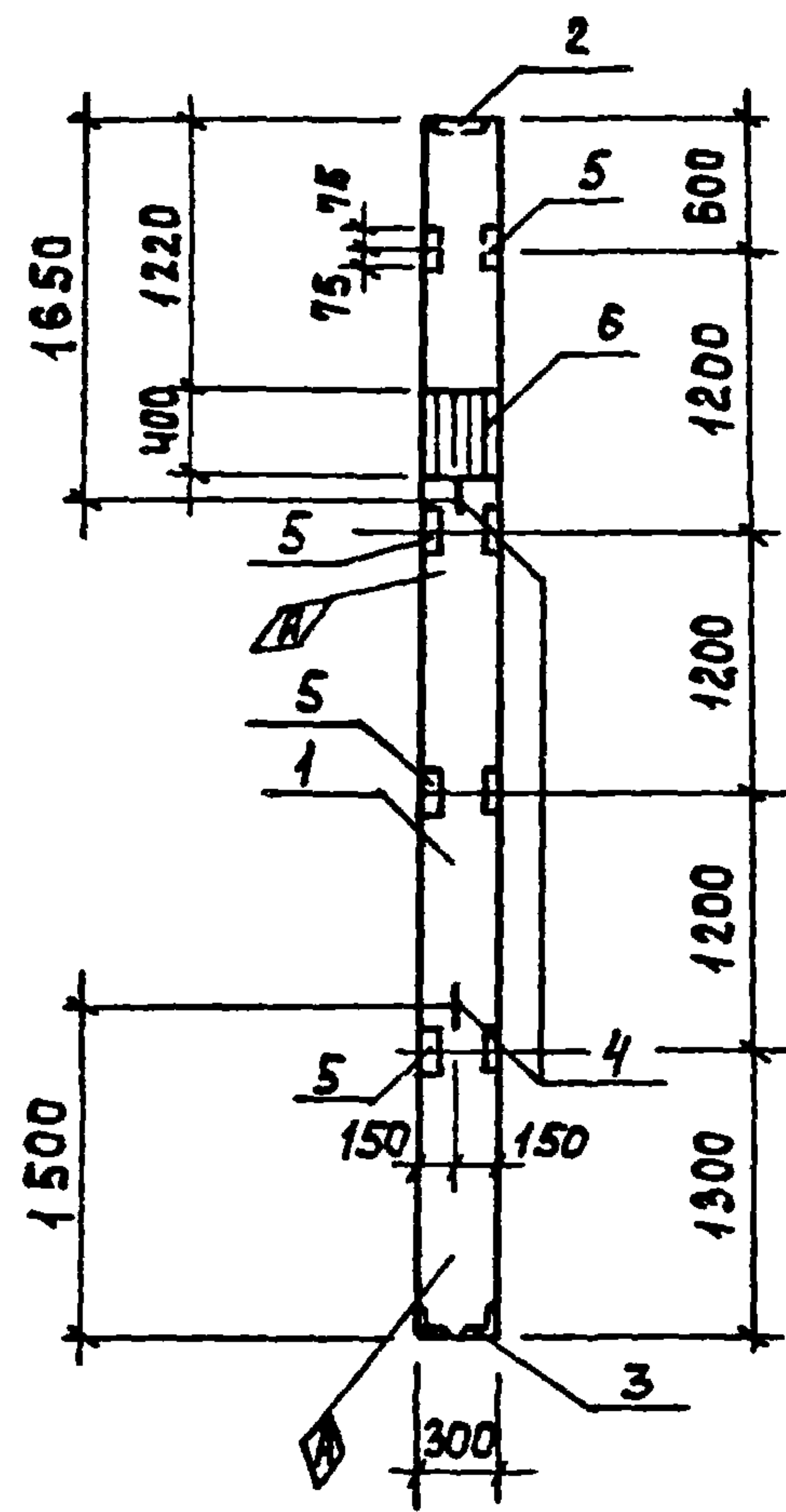
РНБ. №

Рядовая зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
	—	Т.П.902-3-56м87 - КЖИ.ТТ	Технические требования		
	—	1.423-3 Вып.0-1;1	металлобетонные колонны прямоугольного сечения для зданий и сооружений производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м		
			<u>Сборочные единицы.</u>		
	1	1.423-3 Вып.1	Колонна К42-6	1	
	2	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М-13	2	
			<u>Переменные данные для исполнений.</u>		
			Т.П.902-3-56м87- КЖИ.12.00.0-01		
			Т.П.902-3-56м87- КЖИ.12.00.0-02		
			<u>Сборочные единицы.</u>		
	3	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура классы		Прокат марки				
	А-III		ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76*		
	Ф 12	Угловая	63x5	Угловая	S=10	Угловая	
К42-Б-1	0.72	0.72	4.32	4.32			5.04
К42-Б-2	2.80	2.80			9.20	9.20	12.00
К42-Б-3	2.80	2.80			9.20	9.20	12.00

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ТП 902-3-56м87 КЖИ.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.427.1-3.1-1.00-014	КОЛОННА 1КФ 55-3-Н	1	
B4	2		1.427.1-3.2-0.07.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	
B4	3		- 0.12.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	
B4	4		- 0.21.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН32	2	
B4	5		- 0.20.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	4	
A4	6		ТП 902-3-56м87 -КЖИ.13.0.1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МД1	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ								
	А - I		А - III				ВСтЗсп5		ВСтЗсп5		ВСтЗсп5-1			Всего	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70 *				
	φ 10	Итого	φ 10	φ 12	φ 25	Итого	Л90х5	Л63х5	S=20		S=8	S=20			
1КФ55-3-Н-1	1.3	1.3	1.1	0.8	5.8	7.7	4.2	5.6	9.4		5.7	21.2	46.1	55.1	

ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ S = 50 МКМ.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ПРОВЕР

РУК. ГР.

ГИП

Н. КОНТР.

НАЧ. ОТА

ЛОУЦКЕР

КРАСНОВА

ЛОУЦКЕР

ЛОУЦКЕР

КРАСАВИН

ТП 902-3-56м87

КЖИ. 13.0.0.0

КОЛОННА 1КФ 55-3-Н-1

СТАДИЯ

МАССА

МАСШТАБ

Р

1200

1:50

ЛИСТ

ЛИСТОВ 1

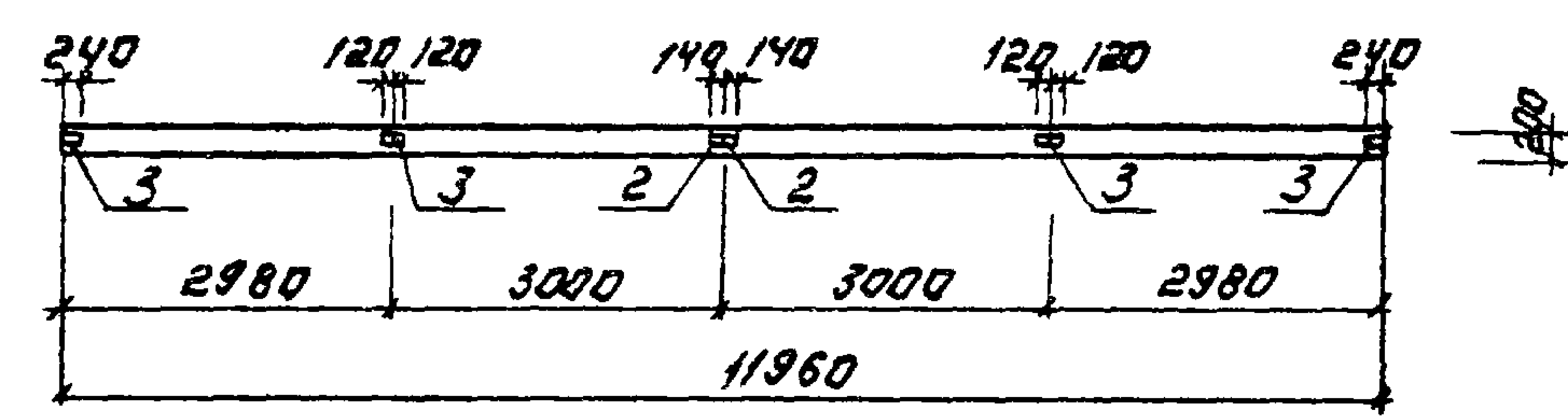
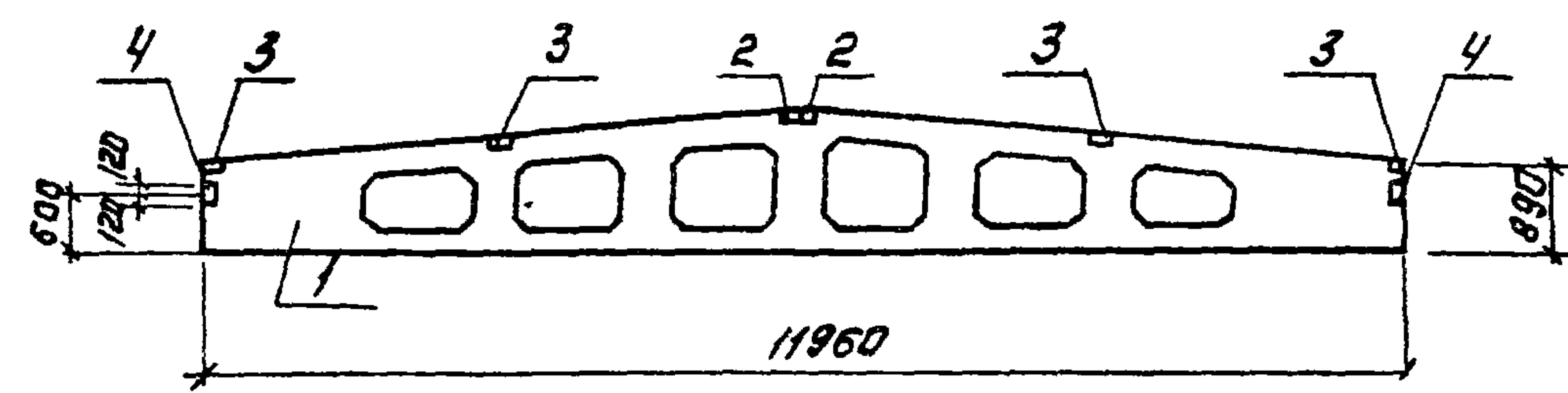
ИННИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Г. МОСКВА

22037-03 8

ФОРМАТ А3

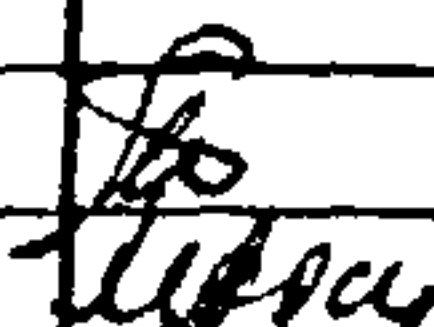


Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия							Всего
	Прокат марки				Арматура классов			
	В ст 3 кл 2				А-III			
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 5781-82*					
	S=6	U10x70 x8	Углерод		φ 8	φ 10	Углерод	
	1БДР12-3АIV-T-1	174	124			21.8	1.4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП 902-3-56м87 кж.т.т	Технические требования		
				Сборочные единицы		
		1	1.462.1-3/80 1-1-14	Балка 1БДР12-3 АIV-T	1	
		2	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное м4 1-2	2	
		3	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное м4 3-3	4	
		4	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное м4 22	2	

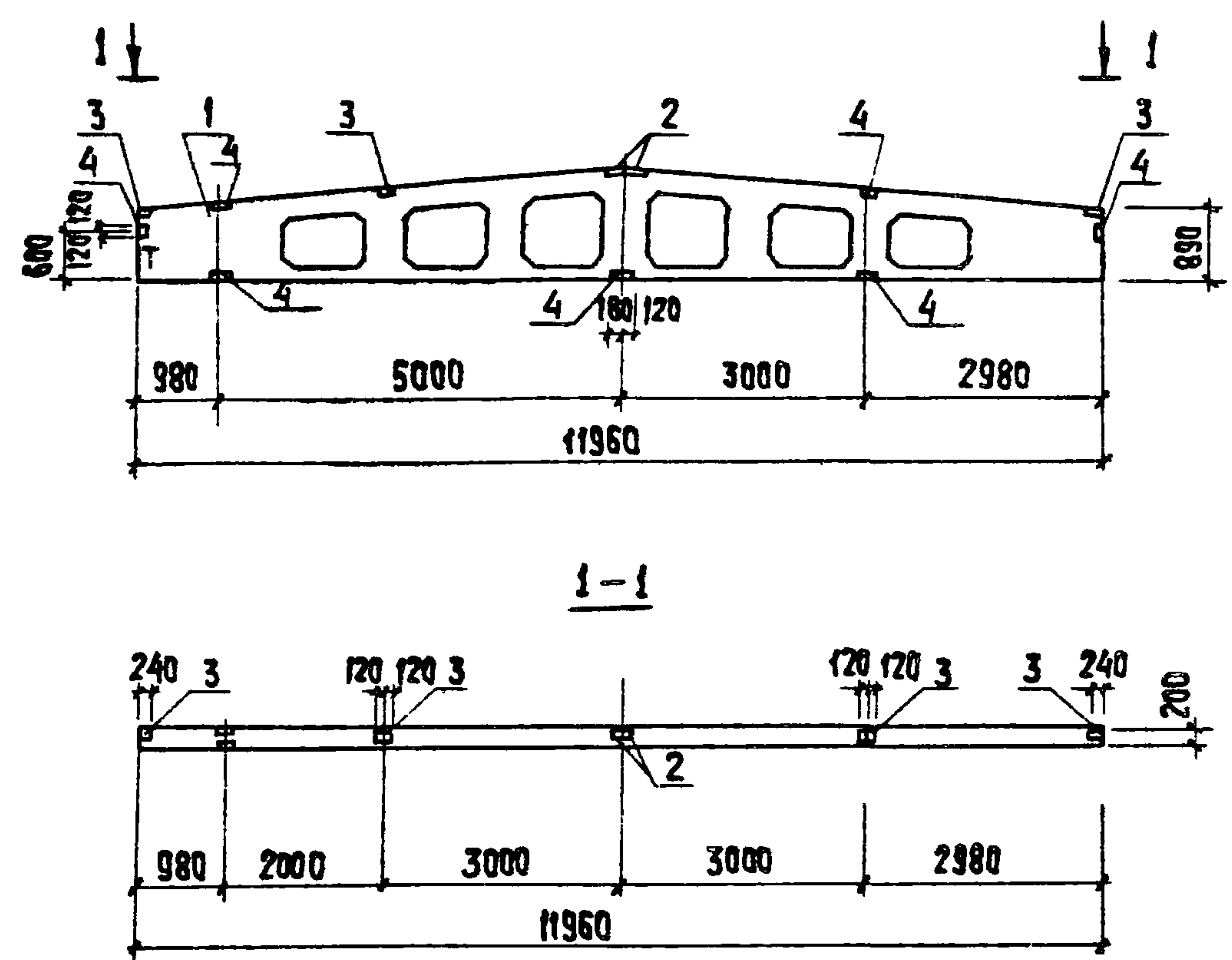
ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

				ТП 902-3-56м87	-КЖИ.21.0.0.0.		
				БАЛКА 1БДР 12-3АІV-Т-1	СТАДИЯ МАССА МАШТАБ		
					Р	4700	1:100
					ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР						
РУК. ГР.	КРАСНОВА						
ГНП	ЛОУЦКЕР						
Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР						
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН						

22037-03 90

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ: А3



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

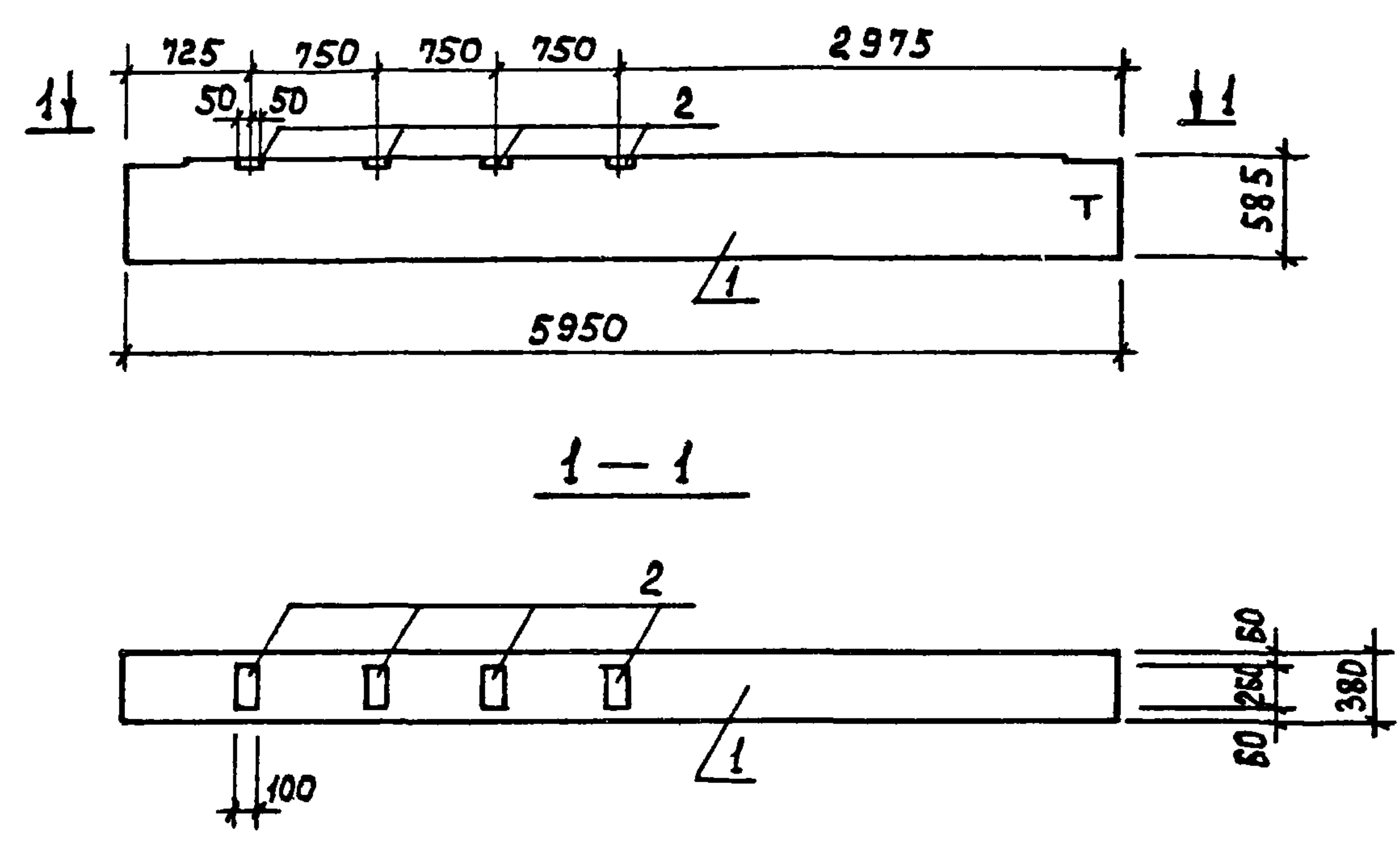
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Всего	
	ПРОКАТ МАРКИ			Итого	АРМАТУРА КЛАССА		Итого		
	Вст 3 кп 2				А-III				
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 2509-72			ГОСТ 5781-82				
	S=6	210x70 x 8			φ8	φ10			
	1БДР12-3А IV-T-2	11,4	52,0			63,4			5,0

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТП 902-3-56м87 КЖИ.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		-				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.462.1-3/80 1-1-14	БАЛКА 1БДР-12-3А IV-T	1	
-		2	1.400- 6/76 ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-1-2	2	
-		3	1.400- 6/76 ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-3-3	3	
-		4	1.400- 6/76 ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-22	7	

						ТП 902-3-56м87	- КЖИ.22.0.0.0		
						БАЛКА 1БДР12-3Я IV-T-2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							Р	4700	1:100
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	В					Лист	Листов 1	
РУК. ГР.	КРАСНОВА	В					ЦНИИ ЭП		
ГИП	ЛОУЦКЕР	В					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Н. КОНТ.	ЛОУЦКЕР	В					Г. МОСКВА		
НАЧ. ОТА	КРАСАВИН	В							

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
РУК.ГР. КРАСНОВА
ГИП ЛОУЦКЕР
Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ТП 902-3-56,87 КЖИ. ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			ГОСТ 24893.1-81	БАЛКИ ОБВЯЗОЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 24893.1-81	БОП 38 - 3П - С	1	
		2	ГОСТ 24893.2-81 ИБ60	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М7	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Всего
	А - III		ВстЗсп5-1		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	φ 10	Итого	S=8	Итого	
БОП 38-3П-С-1	2.0	2.0	8,5	8.5	10.5

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
РУК. ГР. КРАСНОВА
Г И П ЛОУЦКЕР
И КОНТР. ЛОУЦКЕР
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ТП 902-3-56,87

КЖИ.23.0.0.0

БАЛКА
БОП 38-3П - С - 1

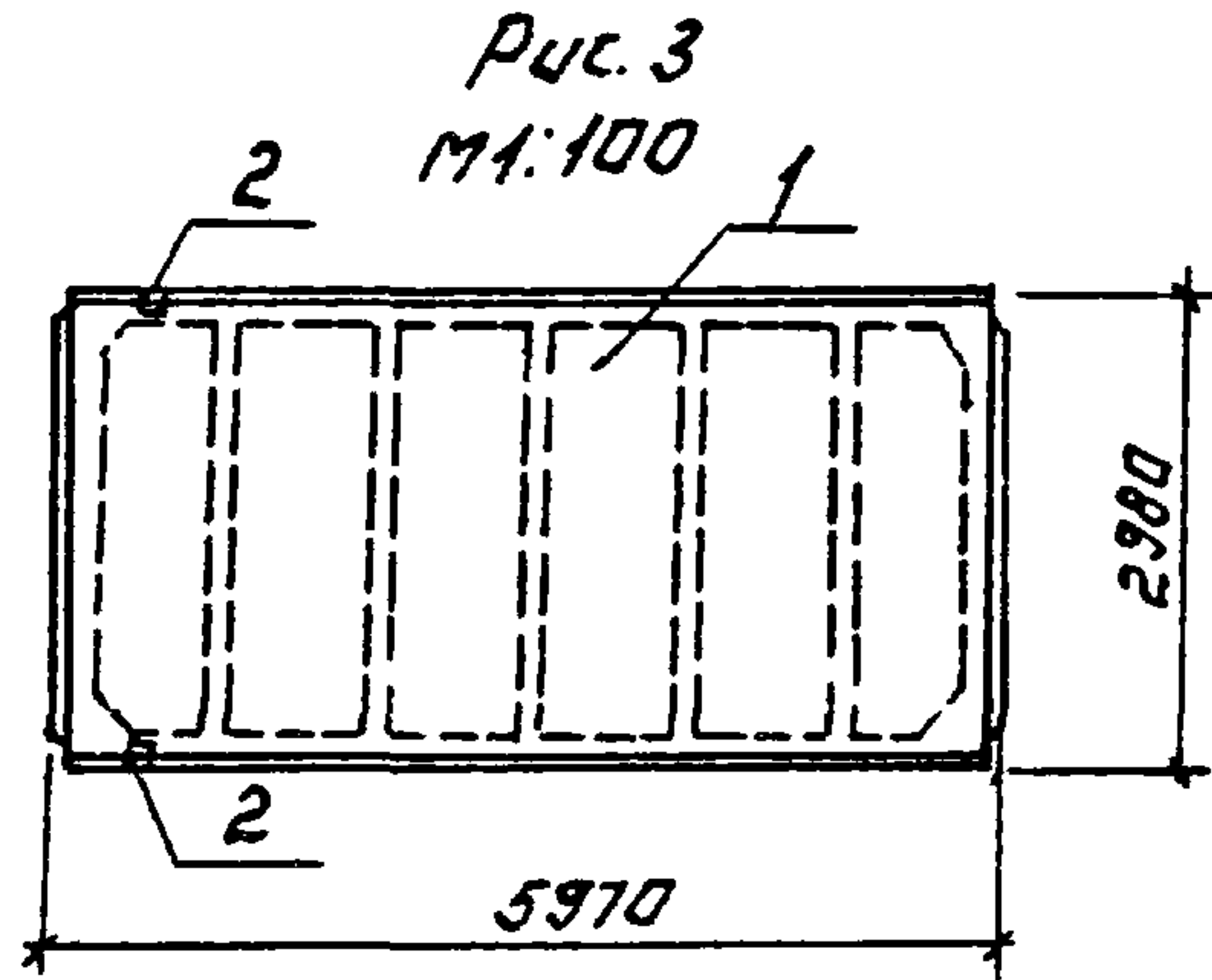
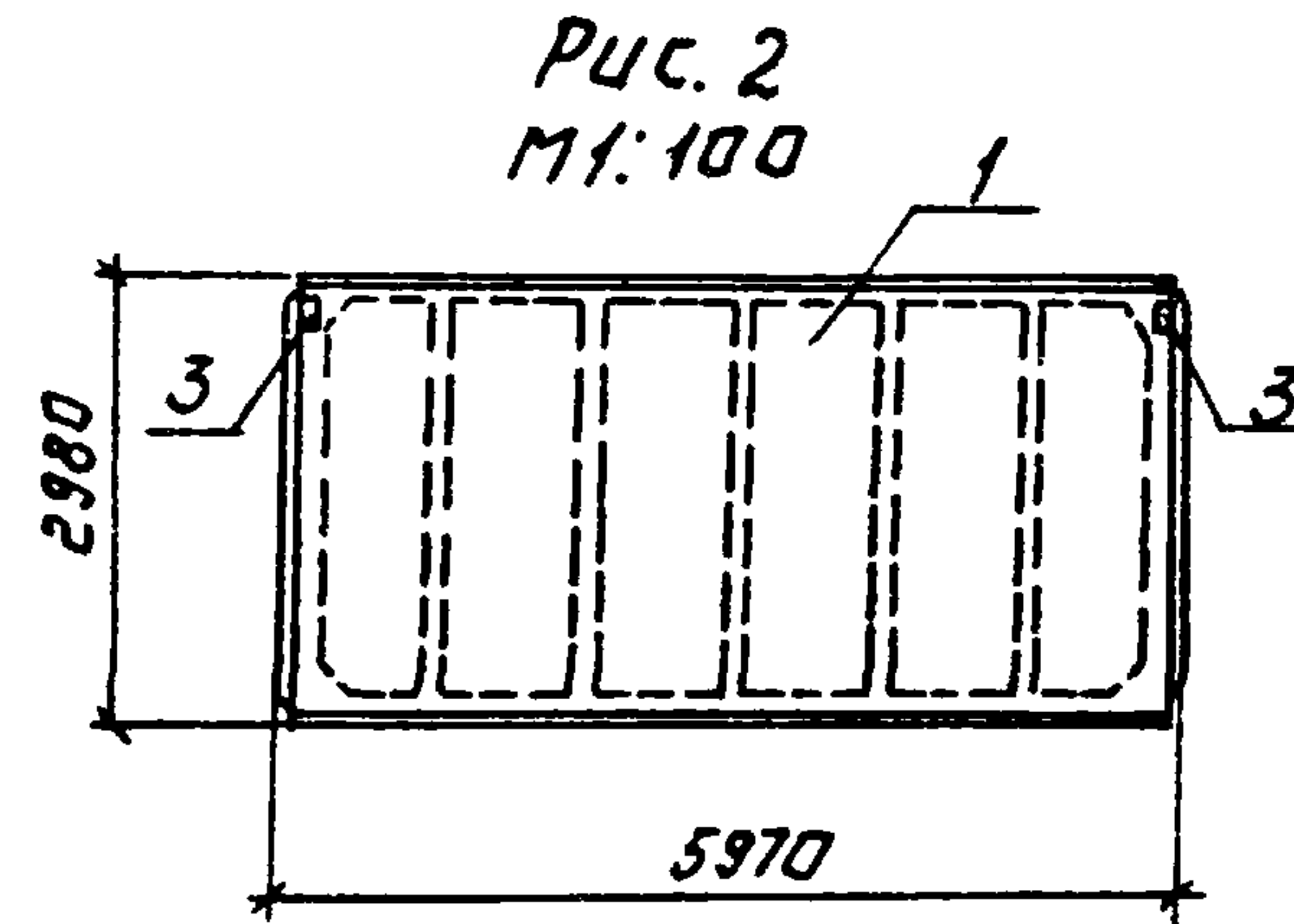
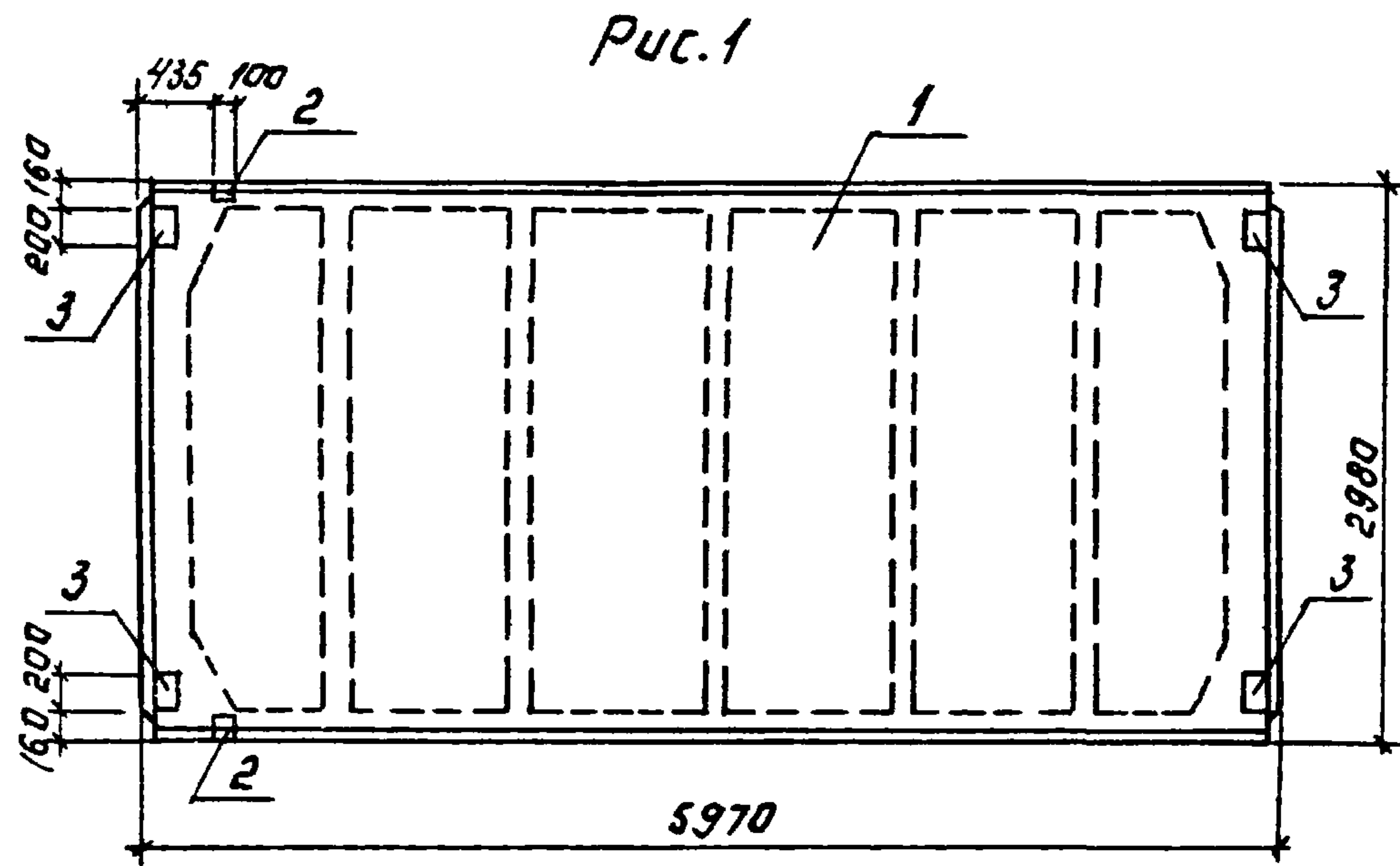
СТАДИЯ Р
МАССА 2650
МАСШТАБ 1:50

ЛИСТ 1
ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

22037-03 И

ФОРМАТ А4



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки				
	А-III				ВСтЗ кп2				
	ГОСТ	5781-82*			ГОСТ8509-72	ГОСТ103-76*			
	φ10	φ14	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	
ПГ-2ВрII-Т-1	0.62	0.20	0.82	1.68	1.68	—	—	1.68	2.50
ПГ-2ВрII-Т-2	2.22	0.2	2.42	1.68	1.68	5.20	5.20	6.88	9.30
ПГ-2ВрII-Т-3	0.8		2.8	—	—	2.6	2.6	2.6	3.4

ПРИВЯЗАН

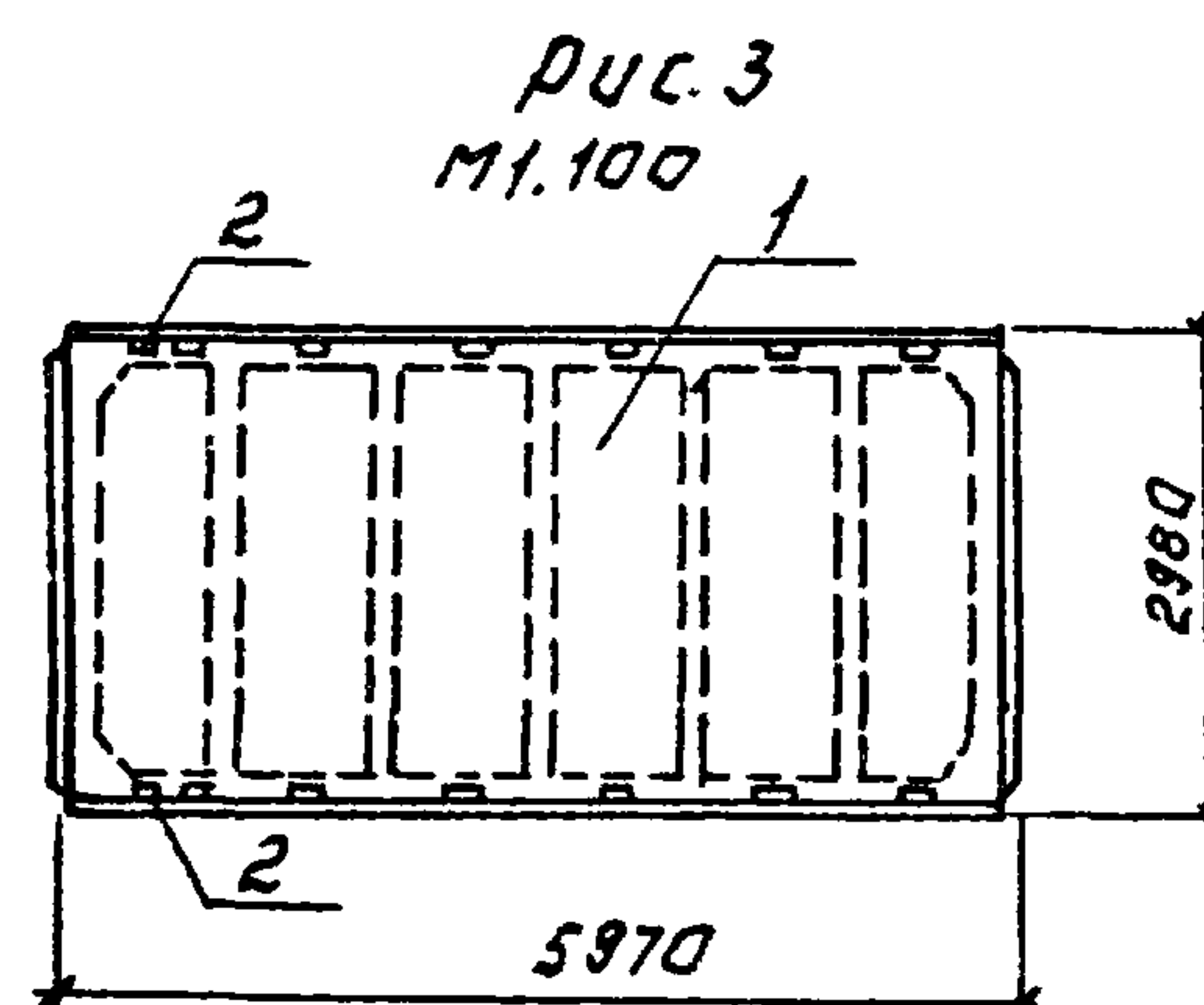
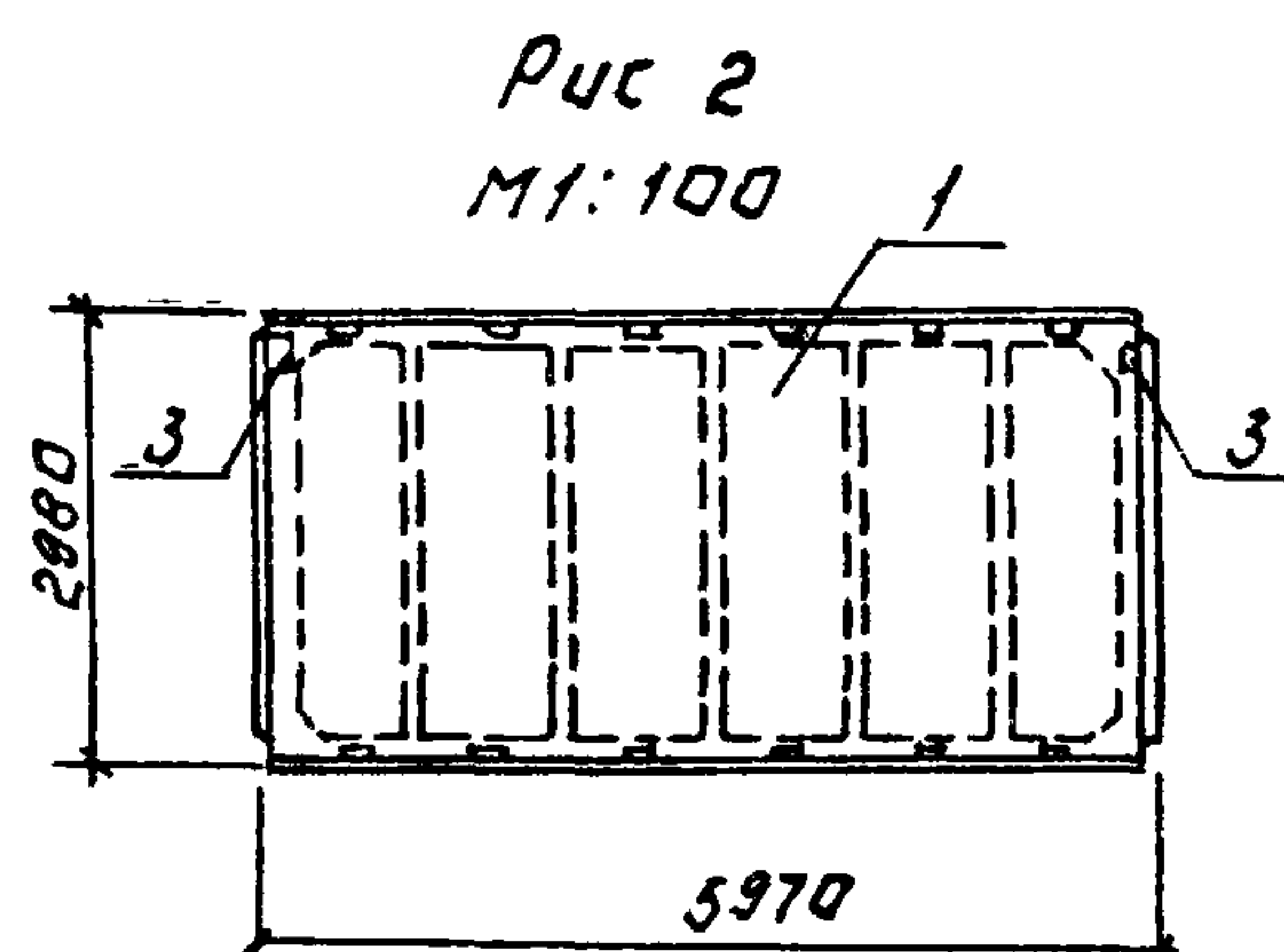
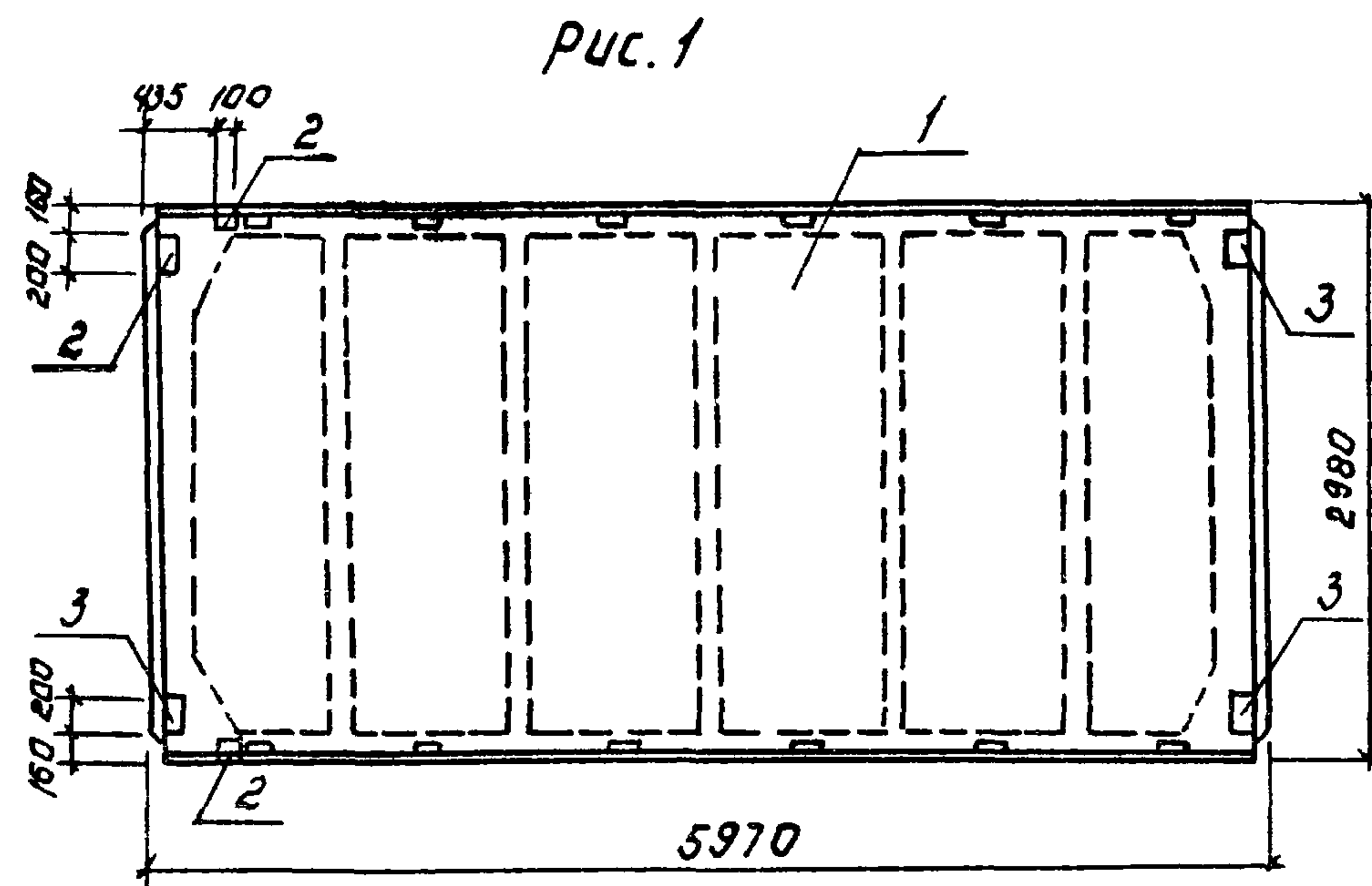
ИНВ. №									
--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
Документация						
А3			ТП 902-3-56м87 КЖИ.ТТ	Технические требования		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж-б ребристые предба- рированы на напряженные раз- меры 6х3м для покрытия перегородочных зонниц. Техническое условие.		
				Сборочные единицы.		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2 Вр II Т	1	
Переменные данные для исполнения						
			ТП 902-3-56м87 КЖИ.31.0.0.0.			
				Сборочные единицы.		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
			ТП 902-3-56м87 КЖИ.31.0.0.0.0.			
				Сборочные единицы.		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
		3	ГОСТ 22701.5-77	М8	2	
			ТП 902-3-56м87 КЖИ.31.0.0.0.0.0.			
				Сборочные единицы.		
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	

Обозначение	Марка	Рис
ТП 902-3-56м87 - КЖИ.31.0.0.0.	ПГ-2ВрII-Т-1	3
ТП 902-3-56м87 - 01	ПГ-2ВрII-Т-2	1
ТП 902-3-56м87 - 02	ПГ-2ВрII-Т-3	2

				ТП 902-3-56м87	КЖИ.31.0.0.0.		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-2ВрII-Т-1; ПГ-2ВрII-Т-2; ПГ-2ВрII-Т-3)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	2650	1:50
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.ГР.	КРАСНОВА				ЦНИИЭП		
ГИП	ЛОУЦКЕР				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Н.КОНТР.	ЛОУЦКЕР				Г.МОСКВА		
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИНА						

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
РУК. ГР. КРАСНОВА
ГНП. ЛОУЦКЕР
Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ



ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

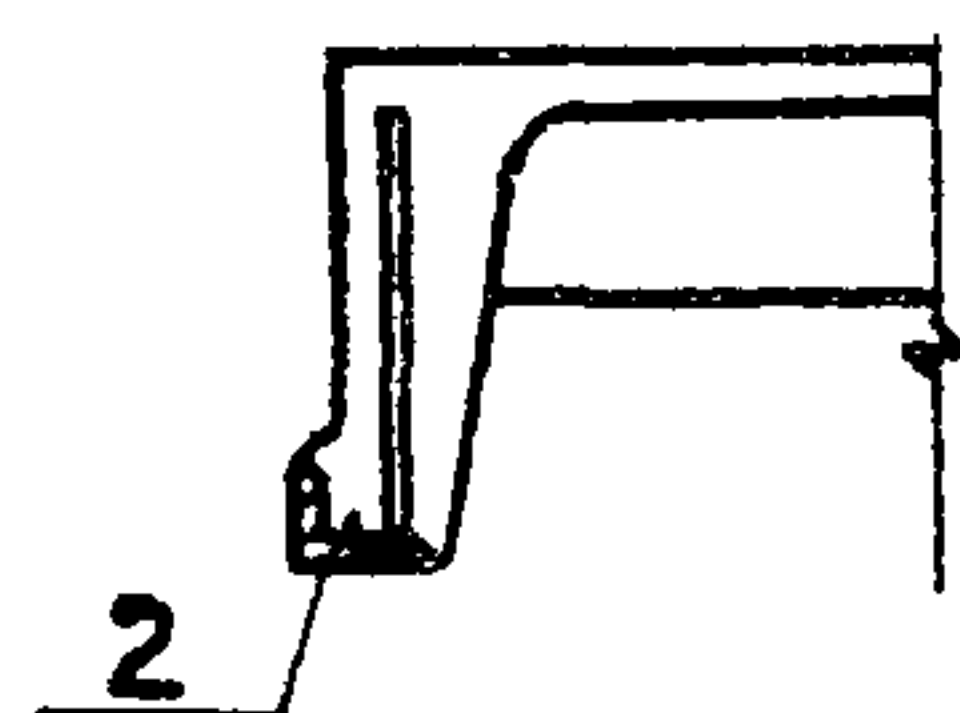
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса Прокат марки								
	А-III			ВСтЗ кл2			Всего		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76*			
	φ 10	φ 14	Угловая	Угловая	Угловая			S=8	
ПГ-2ВрIIТ-С1	0.62	0.20	0.82	1.68	1.68	—	—	1.68	2.50
ПГ-2ВрIIТ-С2	2.22	0.2	2.42	1.68	1.68	5.20	5.20	6.88	9.30
ПГ-2ВрIIТ-С3	0.8	—	0.8	—	—	2.6	2.6	2.6	3.4

ПРИВЯЗАН:

Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 902-3-56,87 КЖЦ.ТТ	Технические требования		
		-	ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж-б ребристые пред- варительно напряженные размерами 6х3м для покрытия производственных зданий. Технические условия.		
				<u>Сборочные единицы.</u>		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2 ВР II Т-С	1	
			<u>Переменные данные для исполнения.</u>			
				ТП 902-3-56,87 КЖЦ 32.00.01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
				ТП 902-3-56,87 КЖЦ 32.00.01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
		3	ГОСТ 22701.5-77	М8	4	
				ТП 902-3-56,87 КЖЦ 32.00.02		
				<u>Сборочные единицы.</u>		
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	

Обозначение	Марка	Рис
ТП 902-3-56м87 -КЖУЗД.О.О	ПФ-28рП- -Т-С-1	3
ТП 902-3-56м87 — 01	ПФ-28рП- -Т-С-2	1
ТП 902-3-56м87 — 02	ПФ-28рП- -Т-С-3	2

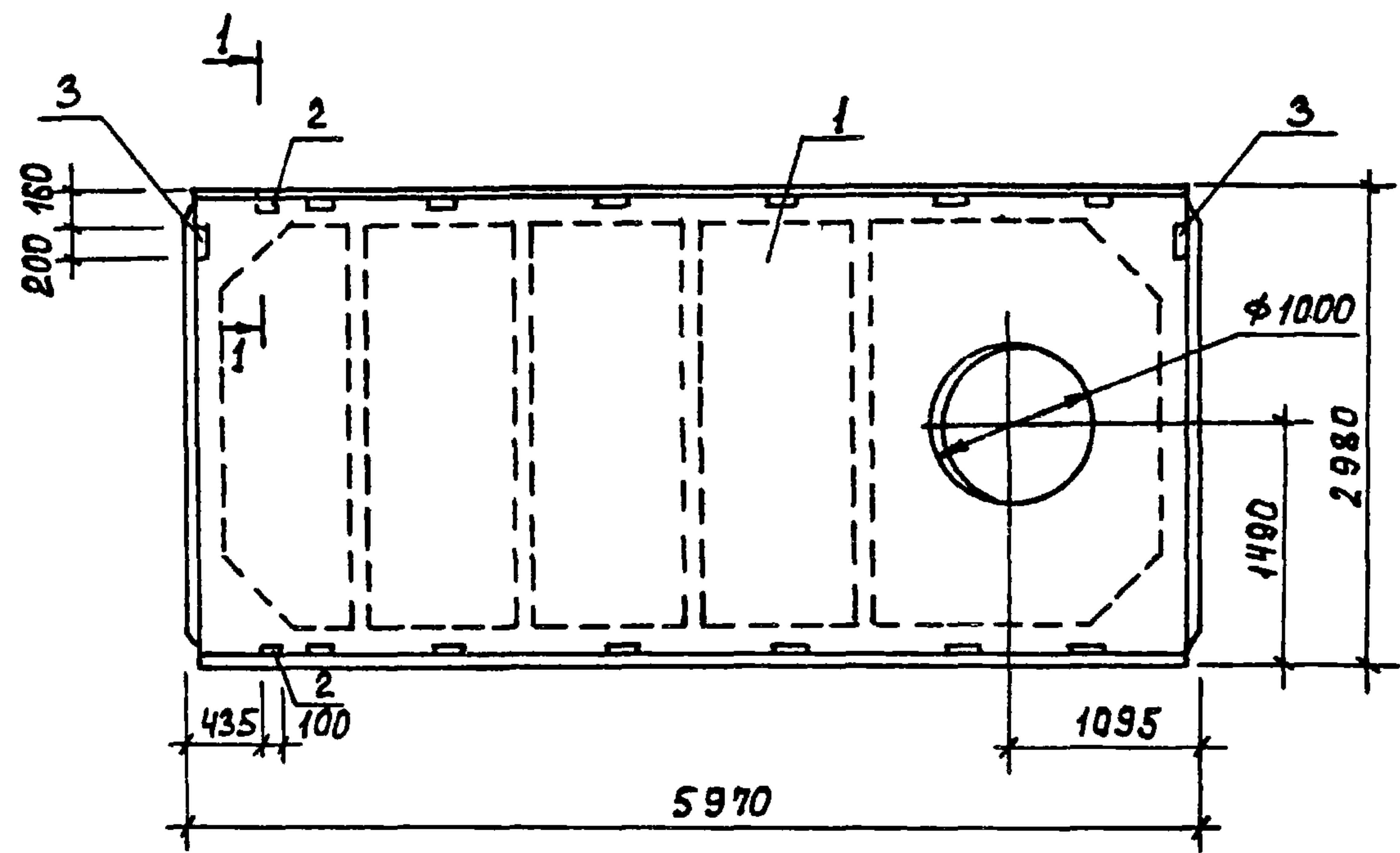
				ТП 902-3-56м87	КЖИ 32.0.0.0.		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-2Вр ПТ-С-1; ПГ-2Вр ПТ-С-2; ПГ-2Вр ПТ-С-3)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	2650	1:50
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	Б			ЛИСТ	1 ЛИСТОВ: 1	
РУК ГР	КРАСНОВА	В			ИННИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГЛП	ЛОУЦКЕР	В					
Н КОНТР	ЛОУЦКЕР	В					
НАЧ ОТД	КРАСАВИН	В					



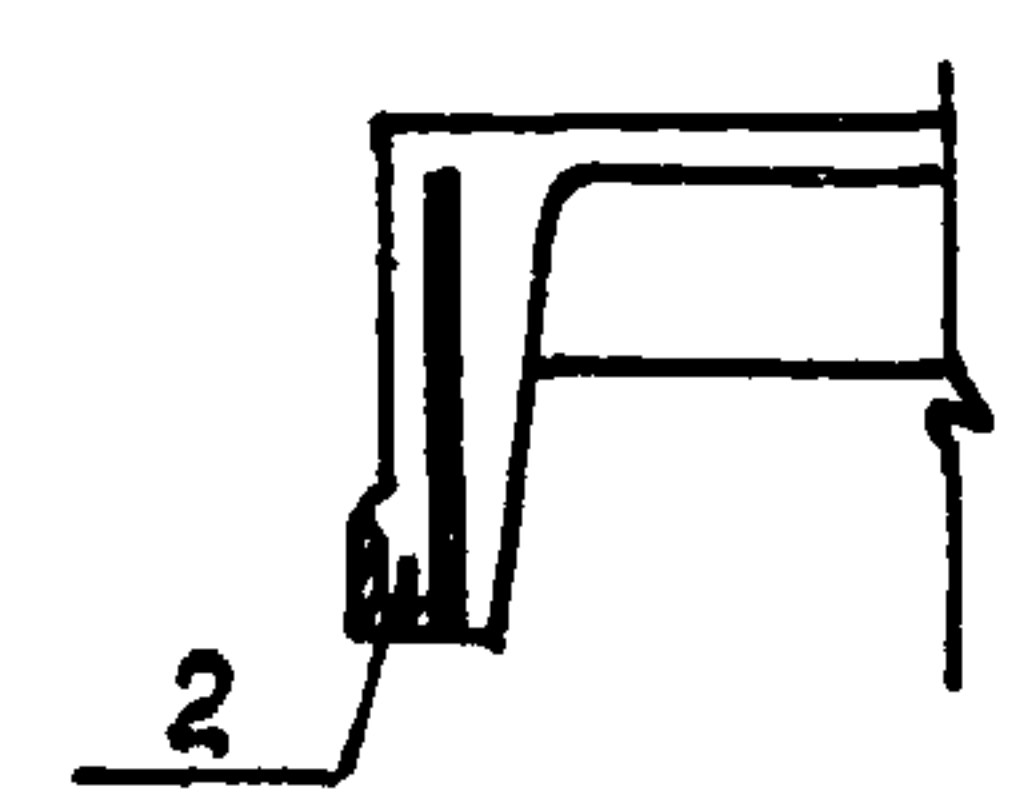
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Всего
	ПРОКАТ МАРКИ			АРМАТУРА КЛАССА			
	ВстЗсп 5			А-III			
	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76*		ГОСТ 5781-82			
	270x8	S=8		Итого	φ 10		
ПВ 10-3Вр II Т-1	1,68	2,6	4,28	0,7	0,20	0,9	5,18

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 902-3-56,87	КНИЖ. ТТ		
		-	ГОСТ 22701.0-77	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПЛИТЫ Ж-Б РЕБРИСТЫЕ ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 61,2 М ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ГОСТ 22701.2-77	ПЛИТА ПВ10-3ВР II Т	1	
		2	ГОСТ 22701.5-77	УЗДЕЛИЩЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	
		3	ТО ЖЕ	М8	2	

				ТП 902-3-56м87		КЖЦ.33.00.0	
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		СТАДИЯ	МАССА
				ПВ10-3Вр II Т-1		Р	3600
						МАШТАБ	1:50
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РУК. ГР. КРАСНОВА						ЦНИИЭП	
ГП ЛОУЦКЕР						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР						г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИНА							
ИНВ. №							



1-1, ПОВЕРНУТО



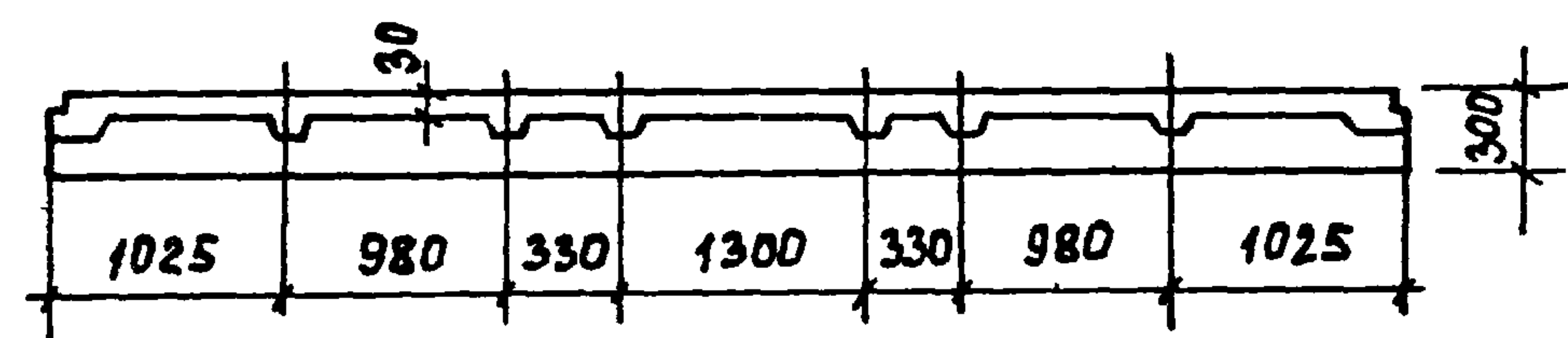
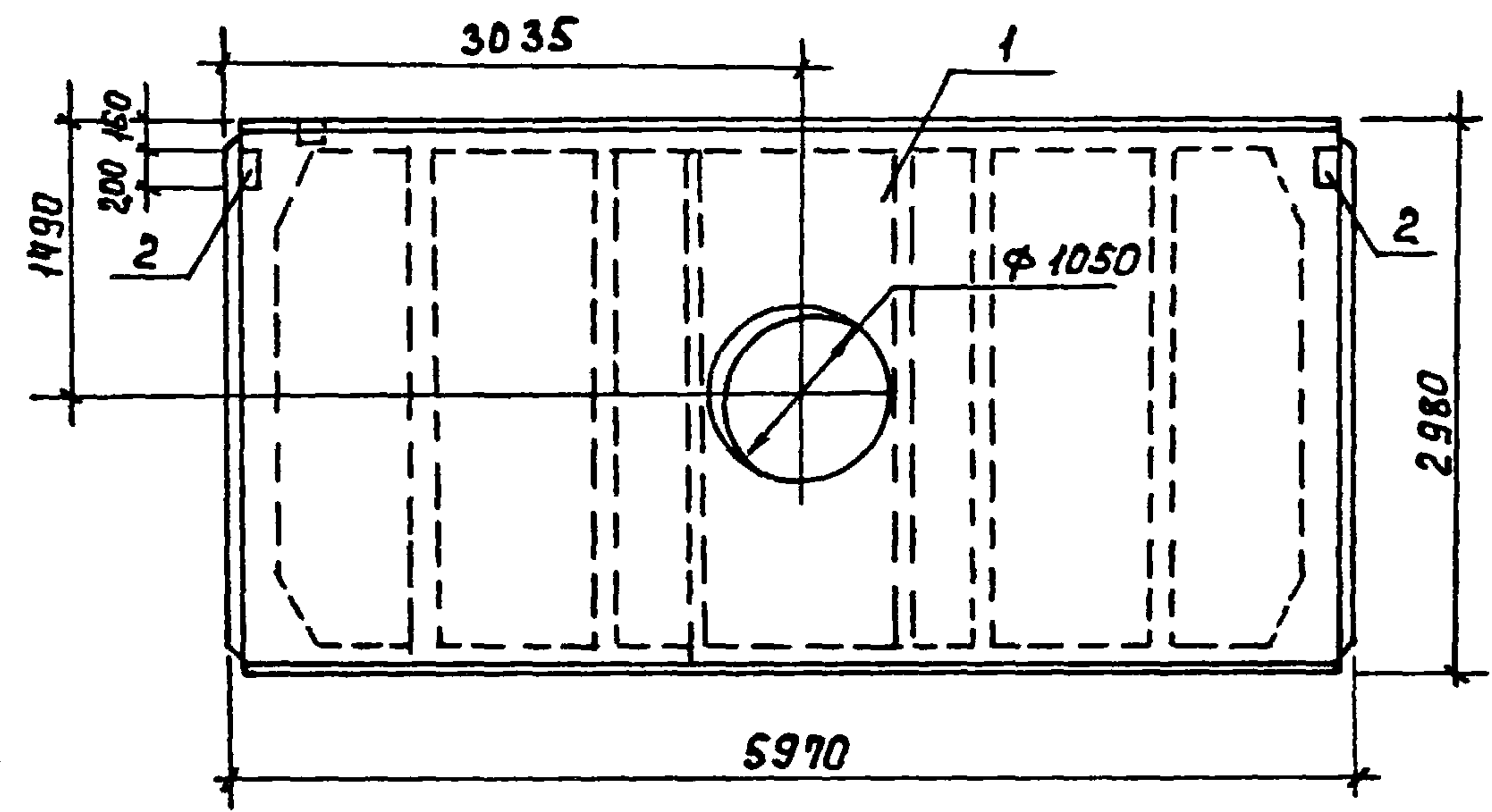
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ		Итого	АРМАТУРА КЛАССА		Итого	
	Вст 3 кп 2			А - III			
	ГОСТ 8509-82	ГОСТ 103-76		ГОСТ 5781-82			
	170x8	S=8		φ 10	φ 14		
ПВ10-3Вр II-Т-С1	1.68	2.6	4.28	0.7	0.20	0.9	5.18

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ТП902-3-56м87 КЖИ.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			ГОСТ 22701.0-77	ПЛИТЫ Ж.Б. РЕБРИСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРЫ 6x3 для покрытия		
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИИ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 22701.2-77	ПЛИТА ПВ10-3Вр II-Т-С	1	
		2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	
		3	ТО ЖЕ	М8	2	

ПРИВЯЗАН				ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	
				РУК. ГР.	КРАСНОВА	
				ГИП	ЛОУЦКЕР	
				Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	
ИНВ. №				НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	

ТП 902-3-56м87		КЖИ. 34.0.0.0		
Плита покрытия ПВ10-3Вр II-Т-С-1	СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
	Р	3800	1:50	
	Лист		Листов 1	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			ТП 902-3-56м87 КЖИ.ТТ	Технические требования		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж-б ребристые прека- рительно напряженные разме- рами 6х3 м для покрытия производственных зданий. Технические условия.		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-ЗВр II Т	1	
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	

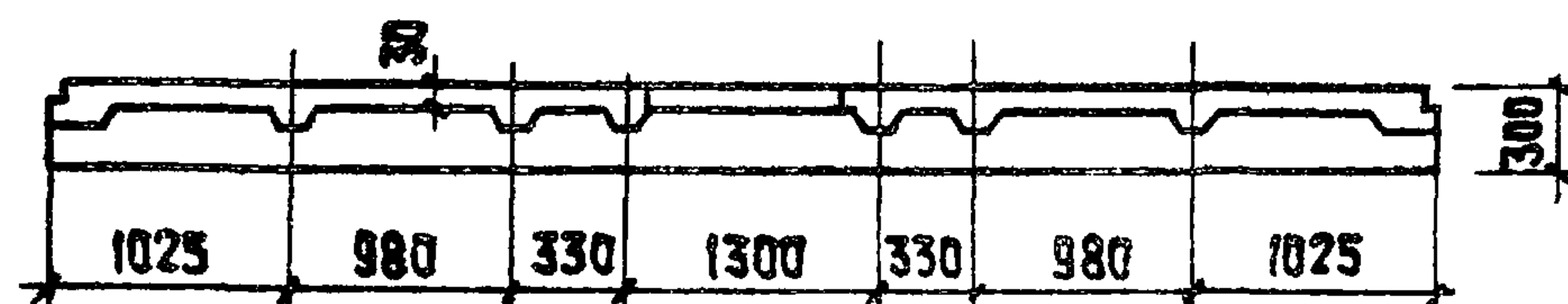
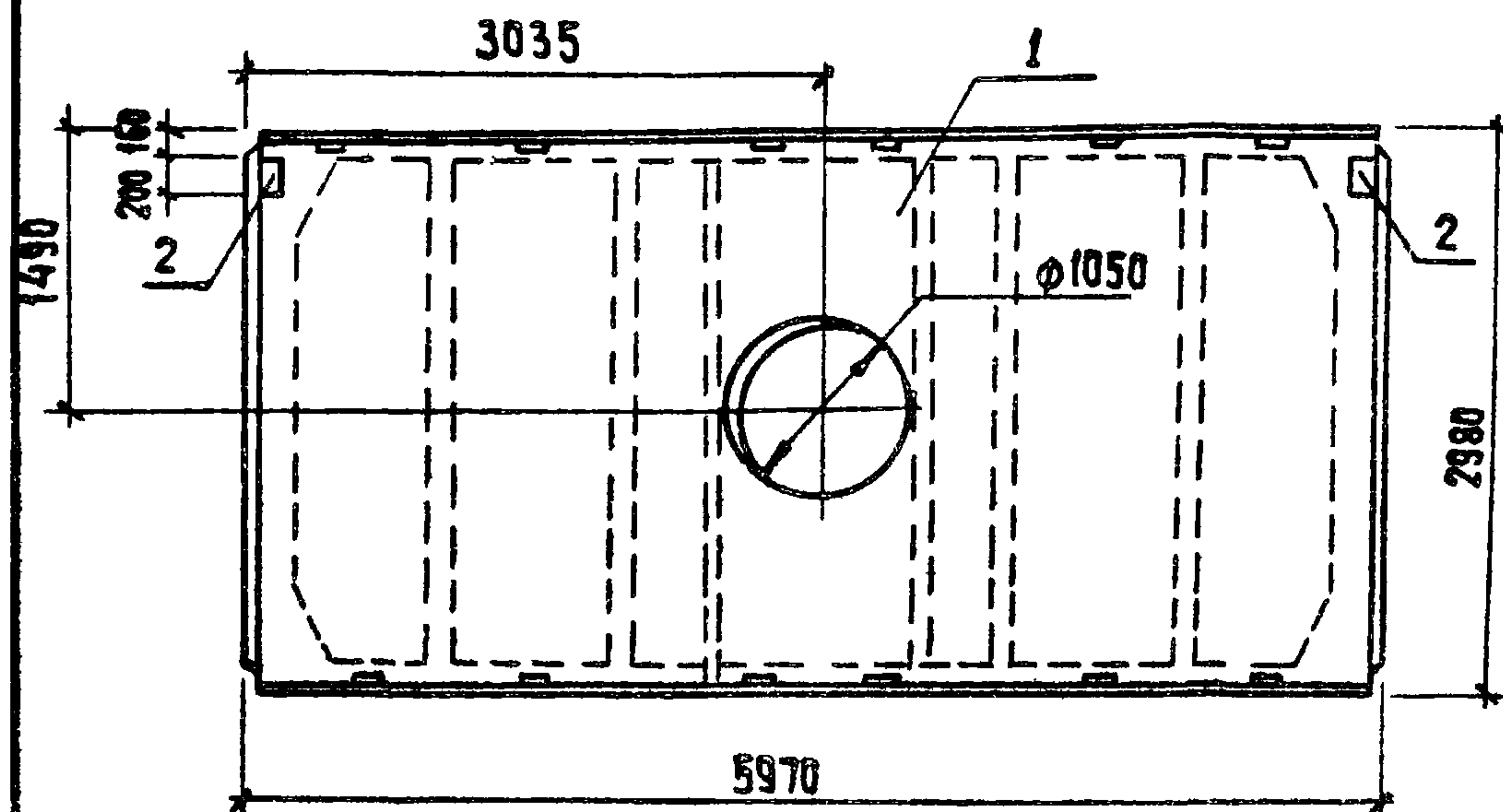
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ					
	А - III			В ст 3 сп 5					
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76*		ВСЕГО	
	φ 10	φ 14	Итого	Л70х8	Итого	S=8	Итого		
ПГ-ЗВр II-Т-1	0,8		0,8			2,6	2,6	3,4	3,4

Привязан

Провер.	Лоуцкер	
Рук. гр.	Краснова	
Г И П	Лоуцкер	
Н.контр.	Лоуцкер	
Нач.отд.	Красавин	
Инв. №		

					ТП 902-3-56м87	КЖИ.35.0.0.0		
					Плита покрытия ПГ-3Вр II Т-1	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	2650	1:50
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	В				Лист	Листов 1	
РУК. ГР.	КРАСНОВА	Идр				ЦНИИЭП		
ГИП	ЛОУЦКЕР	В				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Н. КОМТР.	ЛОУЦКЕР	В				г. Москва		
НАЧ. ОТА	КРАСАВИН	В						



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

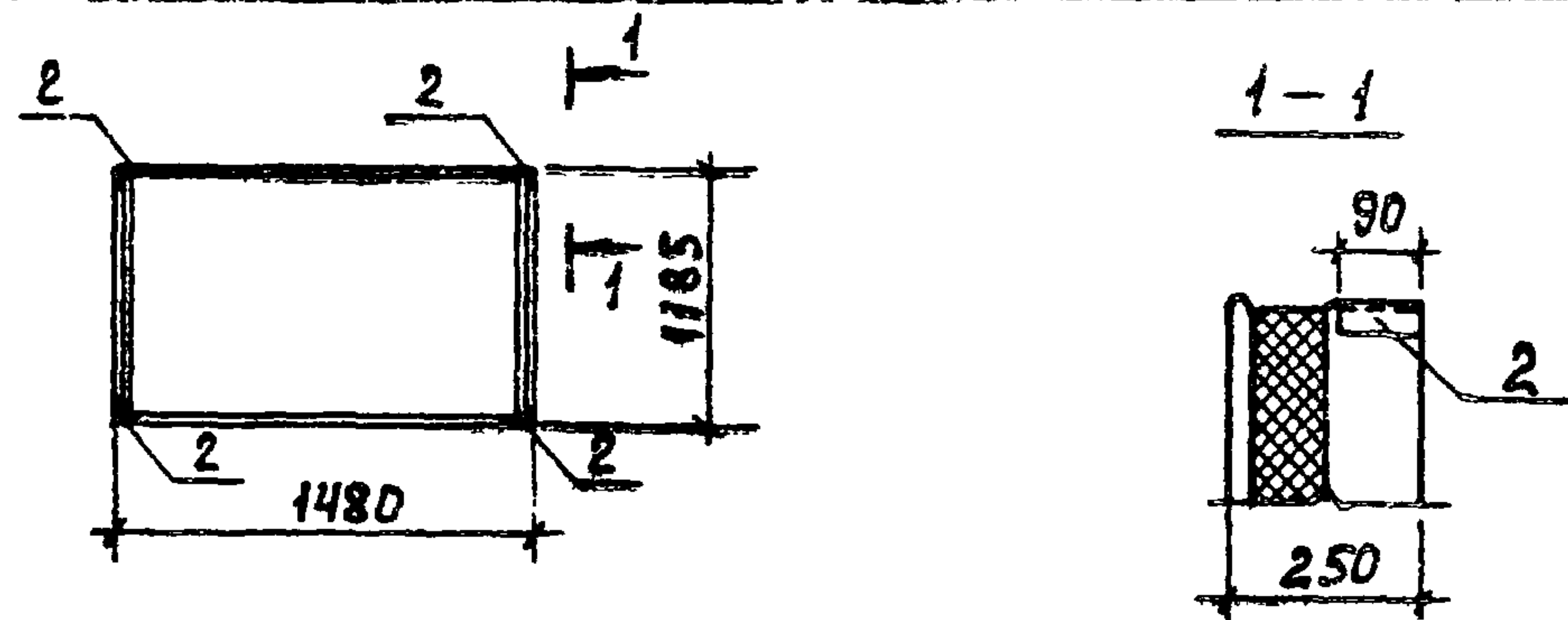
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III			Вст 3 сп 5					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76*			
	φ 10	φ 14	Итого	L70x8	Итого	S=8	Итого		
ПГ-3Вр II Т-С-1	0,8	-	0,8			2,6	2,6	3,4	3,4

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР
РУК. ГР.	КРАСНОВА
ГИП	ЛОУЦКЕР
Н. КОНТ.	ЛОУЦКЕР
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 902-3-56м87 КНИ. ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		-	ГОСТ 22701.0-77	ПЛАТЫ И-В. РЕБРИСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬ- НО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6x3 м ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗА- НЦИ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ГОСТ 22701.1-77	ПЛАТА ПГ-3Вр II Т-С	1	
		2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	

				ТП 902-3-56м87	КНИ.3Б.00.0		
				ПЛАТА ПОКРЫТИЯ ПГ-3Вр II Т-С-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	2650	1:50
				ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР РУК. ГР. КРАСНОВА ГИП ЛОУЦКЕР Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР НАЧ. ОТА КРАСАВИН	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-3-56м87	ТТ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
			1.432-12	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6 М С ЭФФЕКТИВНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.432-12	ПСТ 100 1.2x1.5 - 33	1	
		2	1.400-6/76	ВЫП.1 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-Б	4	

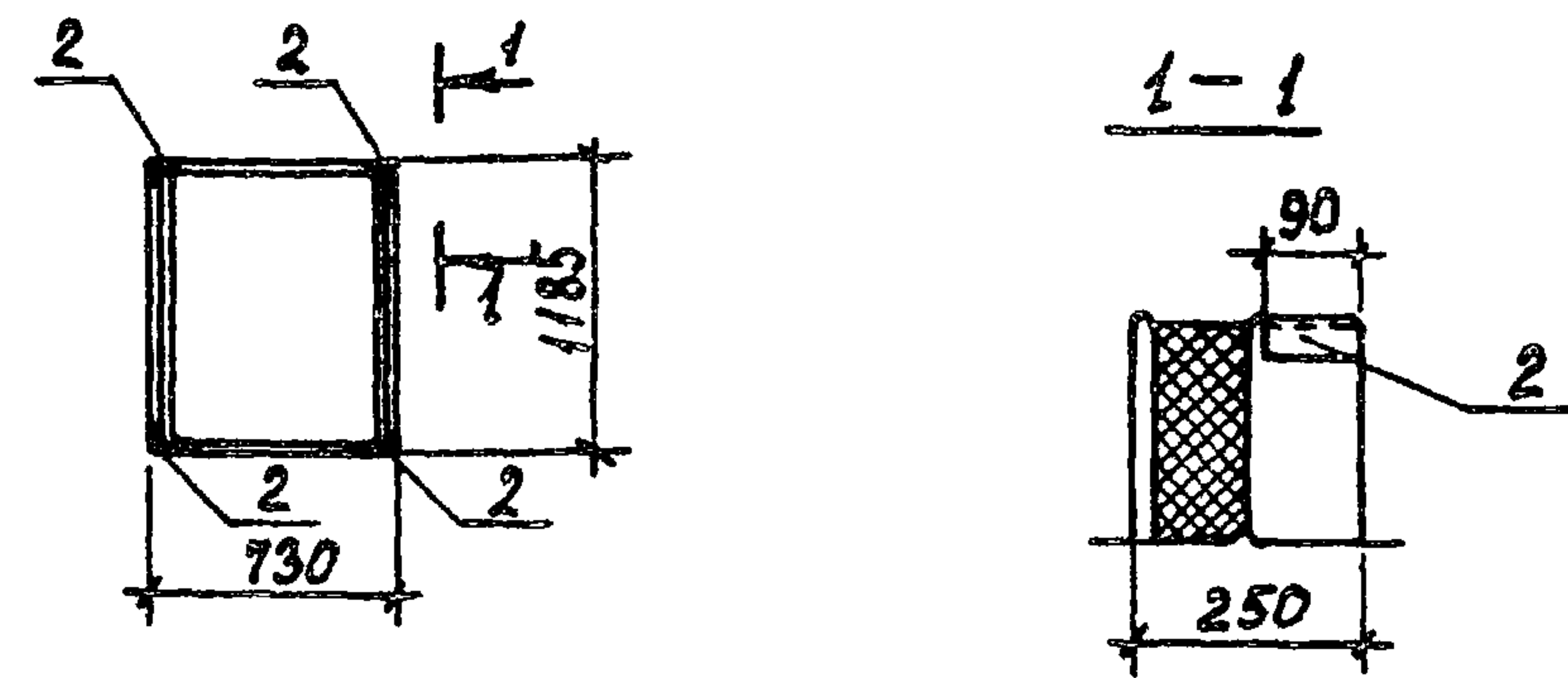
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Всего	
	А - III		ВСт3пс5			
	ГОСТ 5781-82 *		ГОСТ 8509-72 *			
	φ 10	φ 14	163х х63х6	Итого		
пст 100 1.2х1.5 -33-1	0.8	0.4	2.4	2.4	3.6	

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

					ТП 902-3-56м87	КЖИ.41.0.0.0		
					ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТ100 1.2x1.5 -33-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	660кг	1:50
ПРОВЕР.	КРАСНОВА	Ильра				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ.ИИЖ.	АНАНЬЕВА	Анастасия				ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
РУК.ГР.	КРАСНОВА	Ильра						
ГИП	ЛОУЦКЕР	Евг						
Н.КОНТР	ЛОУЦКЕР	Евг						
НАЧ.ОТД	КРАСАВИН	Андрей						

Альбом IV



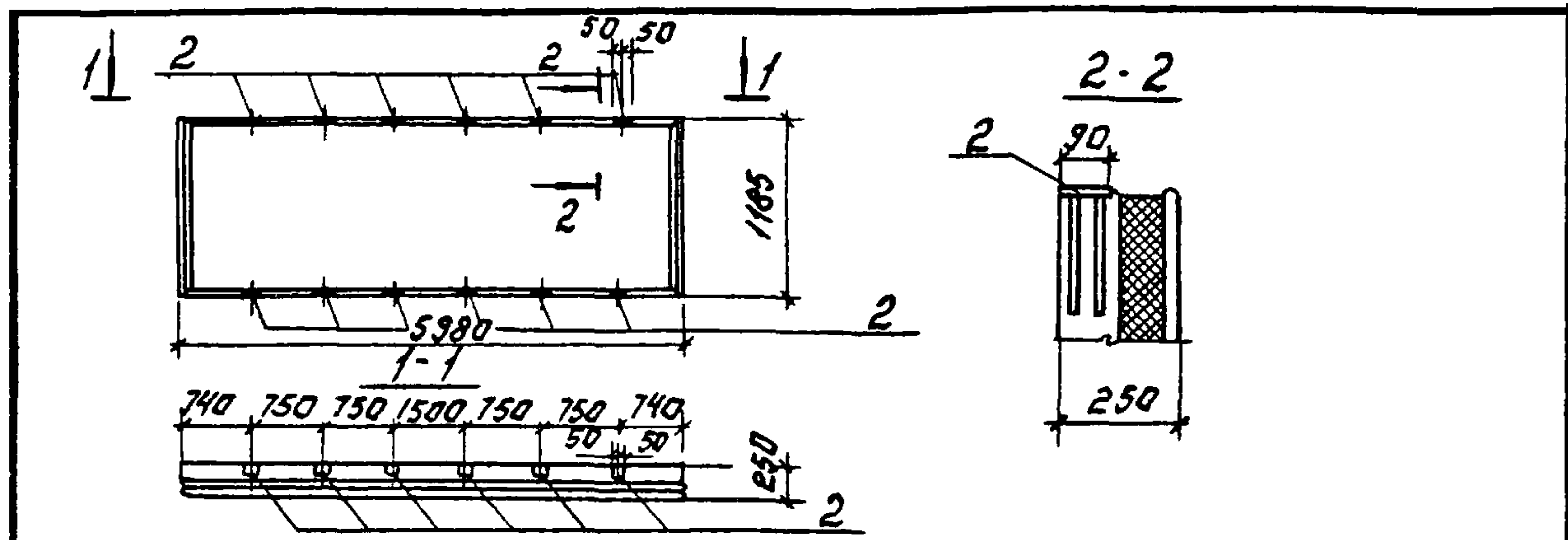
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-3-56м87	ТТ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
			1.432-12	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6 М С ЭФФЕКТИВНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.432-12	ПСТ 100 1.2x0.75 - 33	1	
		2	1.400-6/76	ВЫП.1 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-Б	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Всего	
	А - III		ВСт3пс5			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-72*			
	φ10	Итого	163х х63х6	Итого		
пст100 1.2х0.15 -33-1	0.8	0.4	2.4	2.4	3,6	

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

				ТП 902-3-56м87	КЖИ.42.0.0.0		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТ 100 -33-1 1.2x0.75	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	330 кг	1:50
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕР.	КРАСНОВА	Ильра			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
СТ.ИИЖ.	АНАНЬЕВА	Анаст					
РУК.ГР.	КРАСНОВА	Ильра					
ГИП	ЛОУЦКЕР	Евг					
Н.КОНТР	ЛОУЦКЕР	Евг					
НАЧ.ОТД	КРАСАВИН	Андр			22037-03 18		
					ФОРМАТ Ф0		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ТП 902-3-56м87	ТТ		Технические требования
			1.432-12	железобетонные трехслойные стеновые панели длиной 6м с эффективным утеплителем		
				Сборочные единицы		
		1	1.432-12	пст 100 1,2x6 -11	1	
		2	1400-6/76 Вып.1	Изделие закладное м8-13	12	

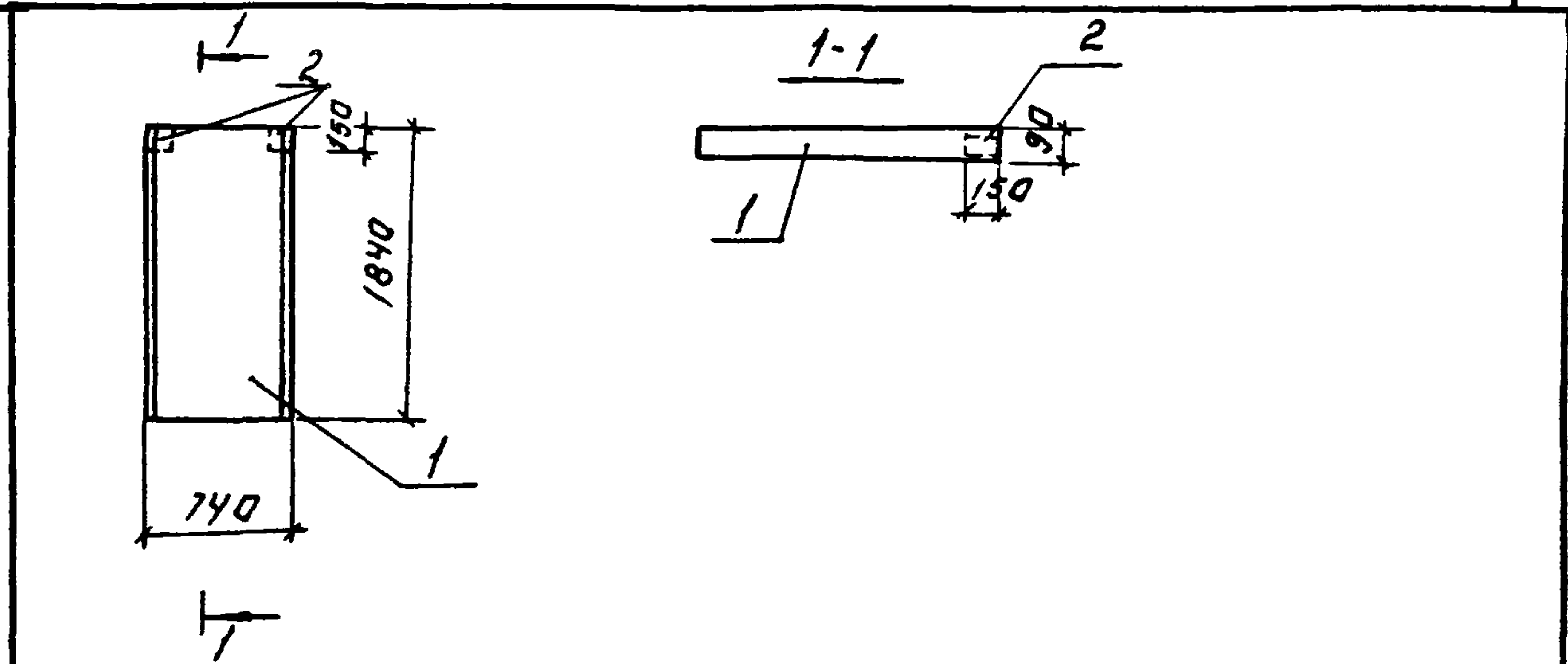
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура		Прокат				
	Класс		Марки.				
	А-III		ВСт.Зсп5-1				
	ГОСТ		ГОСТ				
	5781-82		103-76				
	Ф 8	Итого	5-8	Итого			
пст 100-11-1 1.2-76	4.2	42	6.8	68	11.0		

				ИНВ №					
				ТП 902-3-56м87		-КЖИ 43.0.0.0.			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ <u>П.СТ. 100</u> <u>1,2x6</u> -11-1		СТАДИЯ МАССА		МАШТАБ	
						Р	2690кг	1:50	
ПРОВЕР	КРАСНОВА	Ильин				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
СТ. ИНЖ.	АНАНЬЕВА	Ильин				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			
РУК. ГР.	КРАСНОВА	Ильин							
Г.П.	ЛОУЦКЕР	Ильин							
Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	Ильин							
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Ильин							

Формат: А4

Альбом IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП 902-3-56м87	ТТ		Технические требования
			3.006.1-2/82 Вып.0	сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		
				Сборочные единицы		
		1	3.006.1-2/82	1-2-1.0	п14г-3	1
		2	3.400-6/76		Изделие закладное м4-48	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

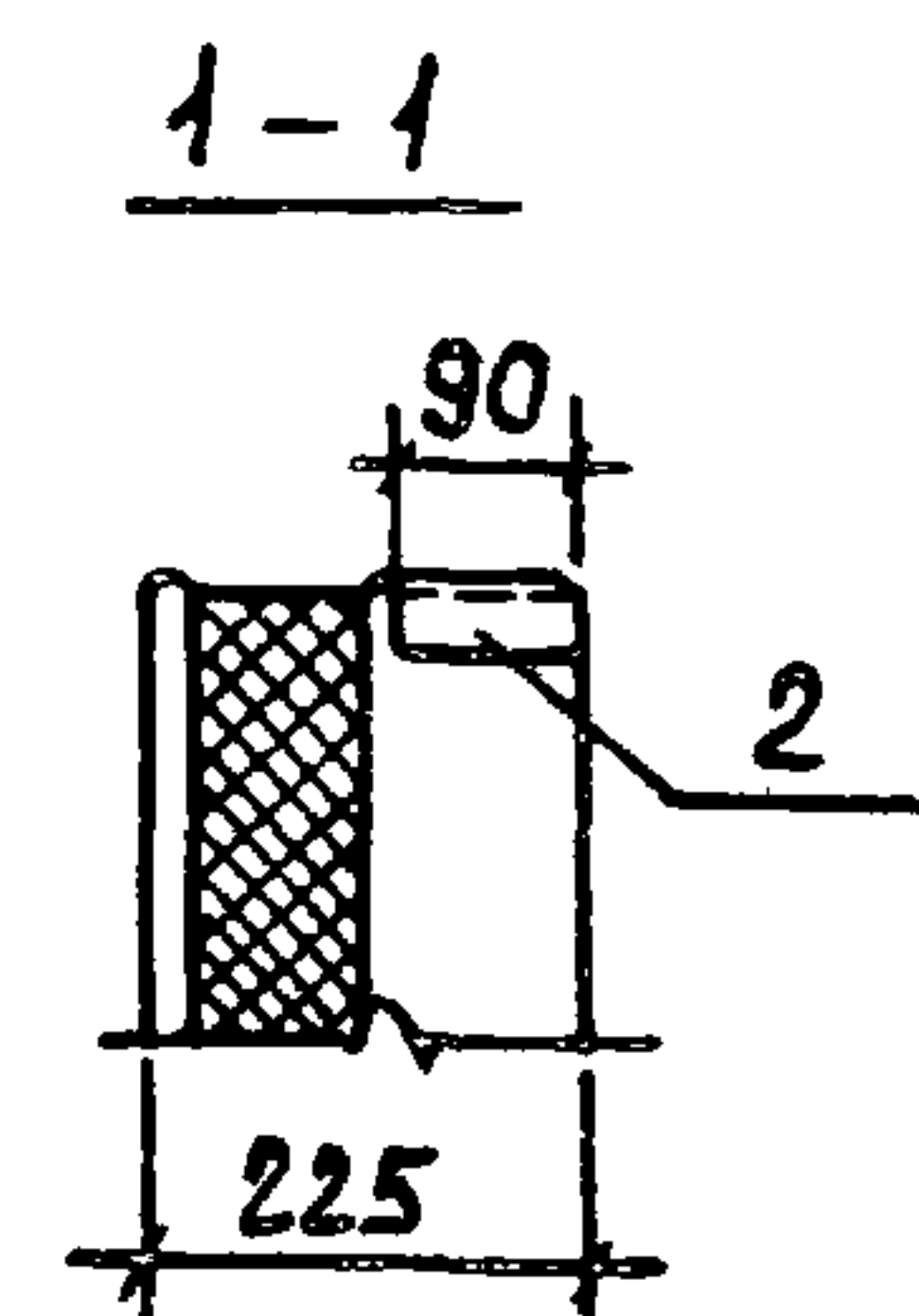
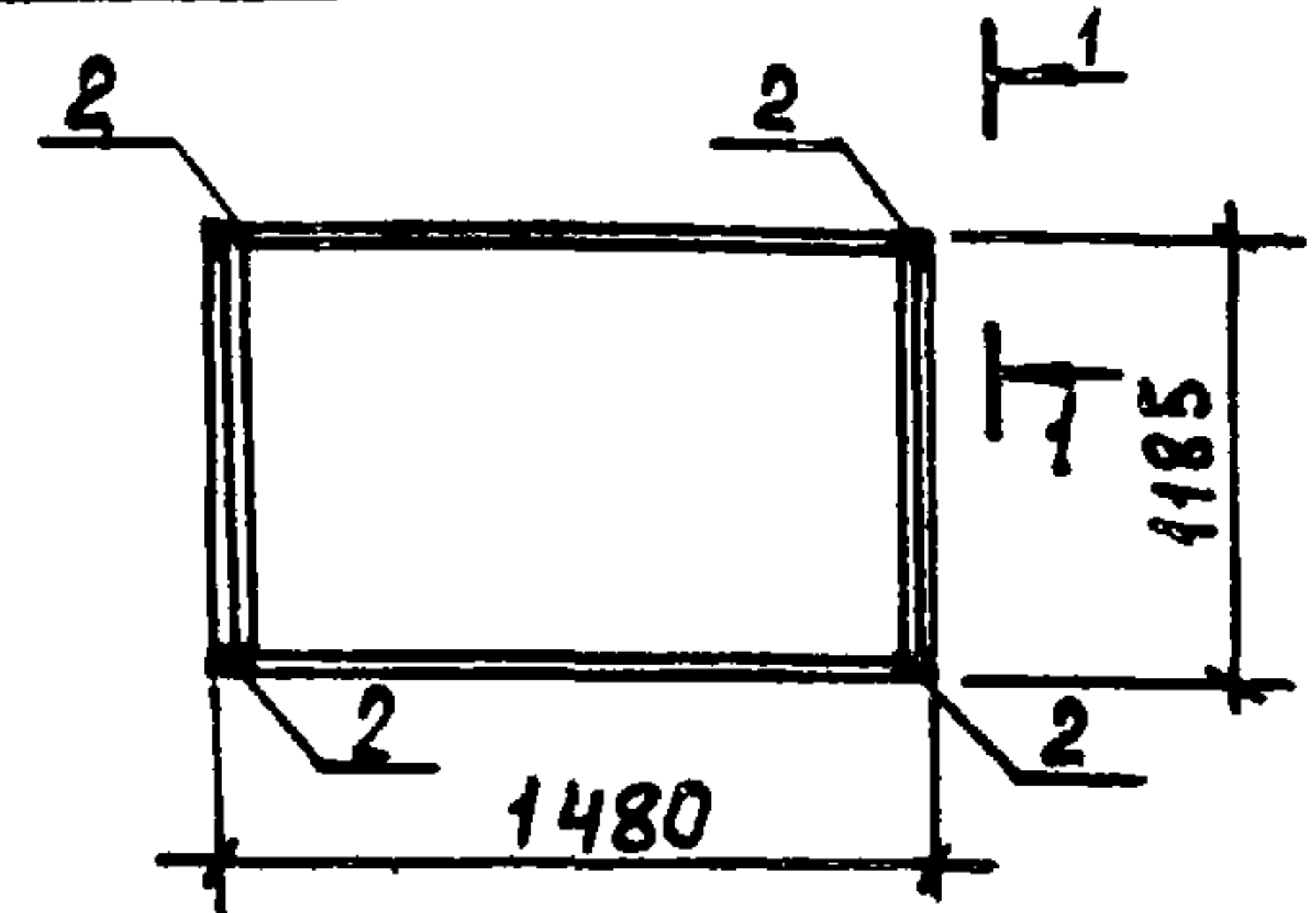
Марка элемента.	Изделия закладные						Всего
	Арматура		Прокат марки				
	Класс		Марки				
	А-III		ВСтЗ сп.5				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72				
	φ8	Итого	263x 63x5		Итого		
п14г-3-1	0.4	0.4	1.4		1.4	1.8	

				ТП 902-3-56м87	КЖИ.37.0.0.0.			
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П 14г-3-1	СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
					Р	310	1:20	
					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	Ильин						
РУК. ГР.	КРАСНОВА	Ильин						
ГИП	ЛОУЦКЕР	Ильин						
Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	Ильин						
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Ильин						

22037-03 19

Копилов: Логниова

Формат: А4



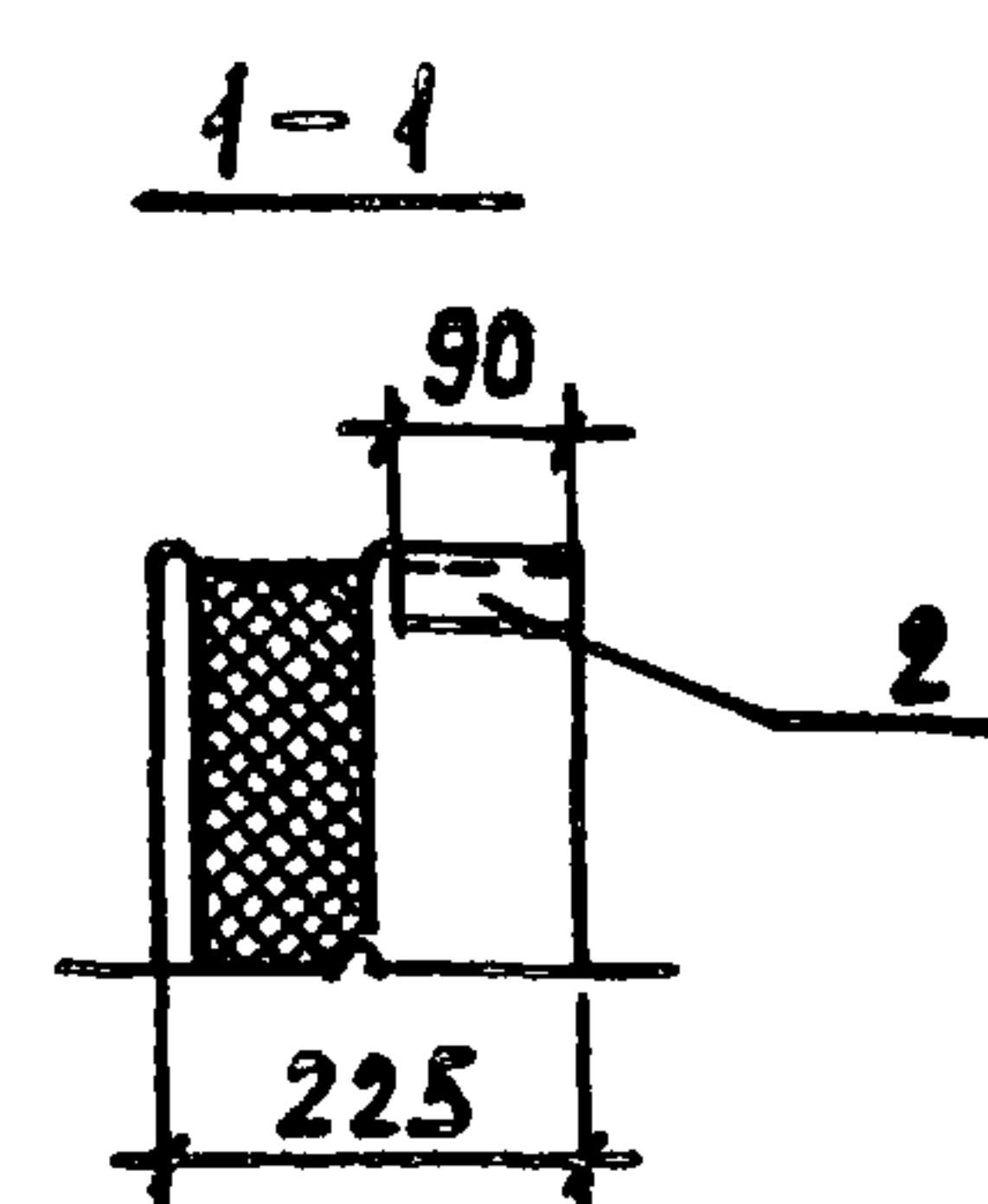
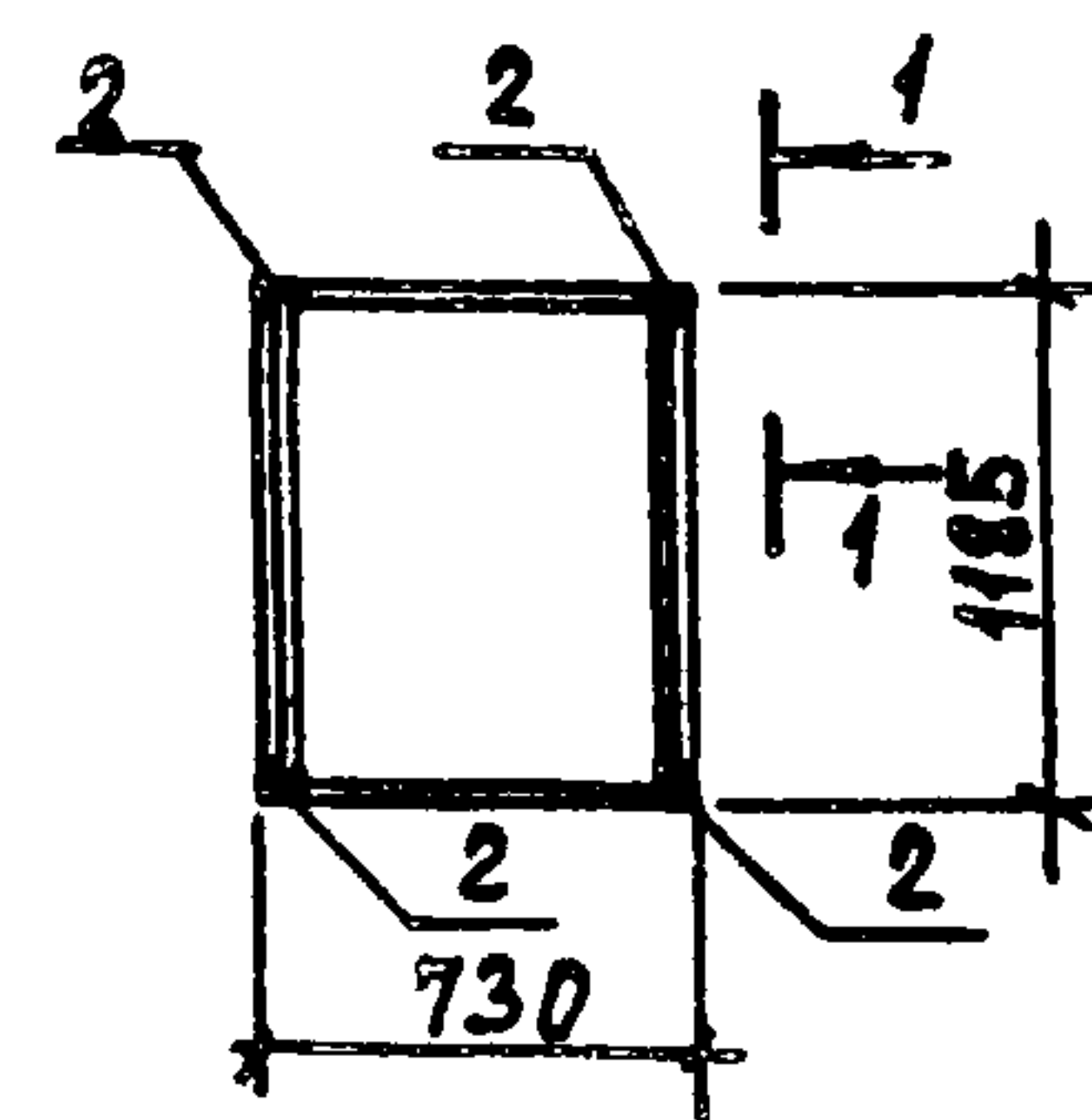
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-3-56м87	ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	
			1.432 - 12	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6 М С ЭФФЕКТИВНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.432 - 12	ПСТ 75 1.2x1.5 - 33	1	
		2	1.400 - 6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-Б	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	
	А - III		ВстЗпс5			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72			
	φ10	φ14	63х1 х63х1	Итого		
ГОСТ 75 1.2х1.5 -33-1	0.8	0.4	2.4	2.4	3.6	

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

					ТП 902-3-56м87	КЖИ.44.0.0.0		
					ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТ 75 1.2x1,5 - 33-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	660 кг	1:50
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ПРОВЕР.	КРАСНОВА	Ильин						
СТ.ИИЖ.	ЯНАМЬЕВА	Иван						
РУК.ГР.	КРАСНОВА	Ильин						
Г И П	ЛОУЦКЕР	Ильин						
Н.КОМТ.	ЛОУЦКЕР	Ильин						
НАЧ.ОТД.	КРАСНОВА	Ильин						



Альбом IV

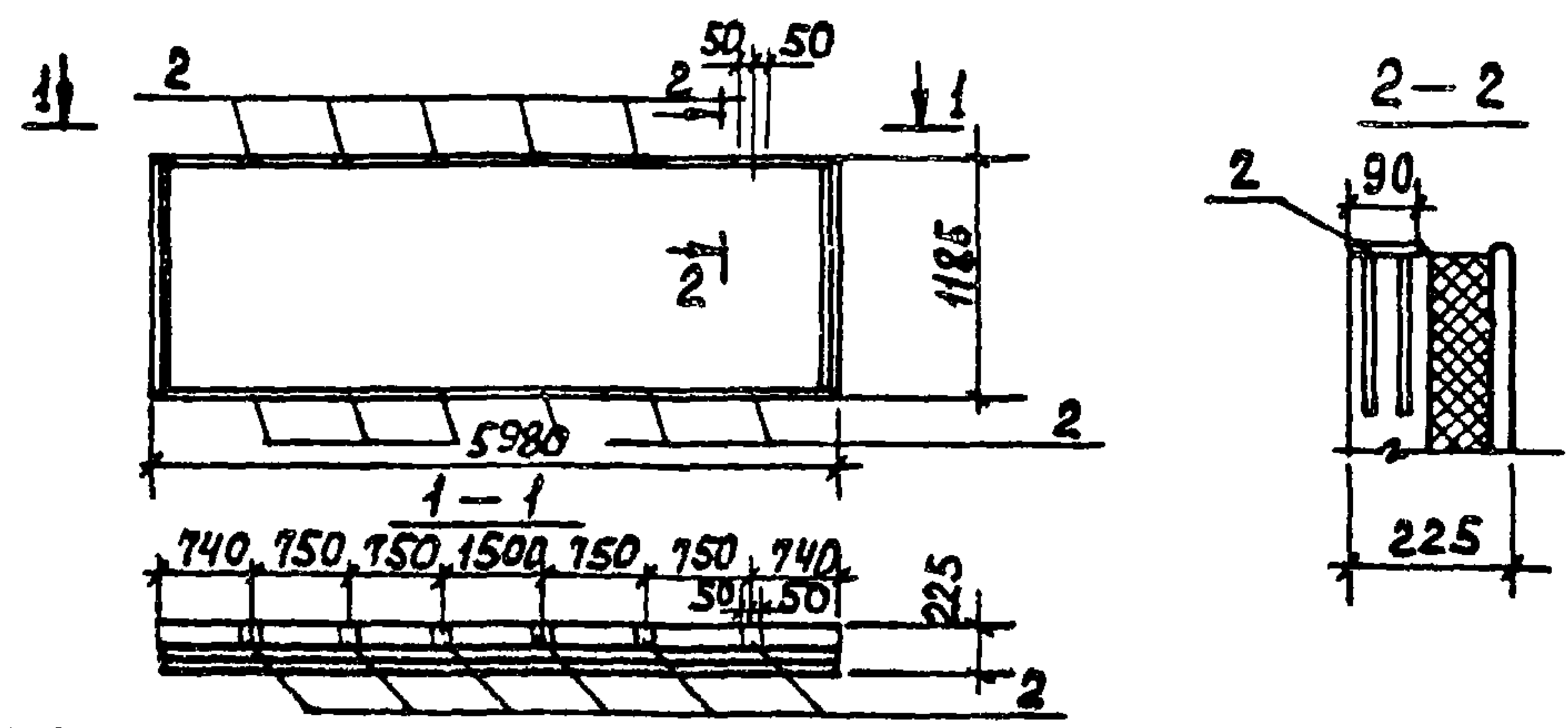
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-3-56м87	ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	
			1.432 - 12	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6 М С ЭФФЕКТИВНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.432 - 12	ПСТ 75 1.2x0.75 - 33	1	
		2	1.400 - 6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-Б	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Всего	
	А - III		ВСтЗ пс5			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72			
	φ10	φ14	63х х63х6	Итого		
пст 75 1.2х0,75-33-1	0.8	0,4	2.4	2.4	3.6	

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

				ТП 902-3-56м87	КЖИ.45.0.0.0		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТ 75 1,2 x 0,75 - 33-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	330 кг	1 : 50
				ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ПРОВЕР	КРАСНОВА	Ильин					
СТ.ИИЖ.	АНАНЬЕВА	Ваня					
РУК.ГР.	КРАСНОВА	Ильин					
ГИП	ЛОУЦКЕР	Ильин					
Н.КОМТР	ЛОУЦКЕР	Ильин					
НАЧ.ОТД.	КРАСОВИЧ	Ильин					



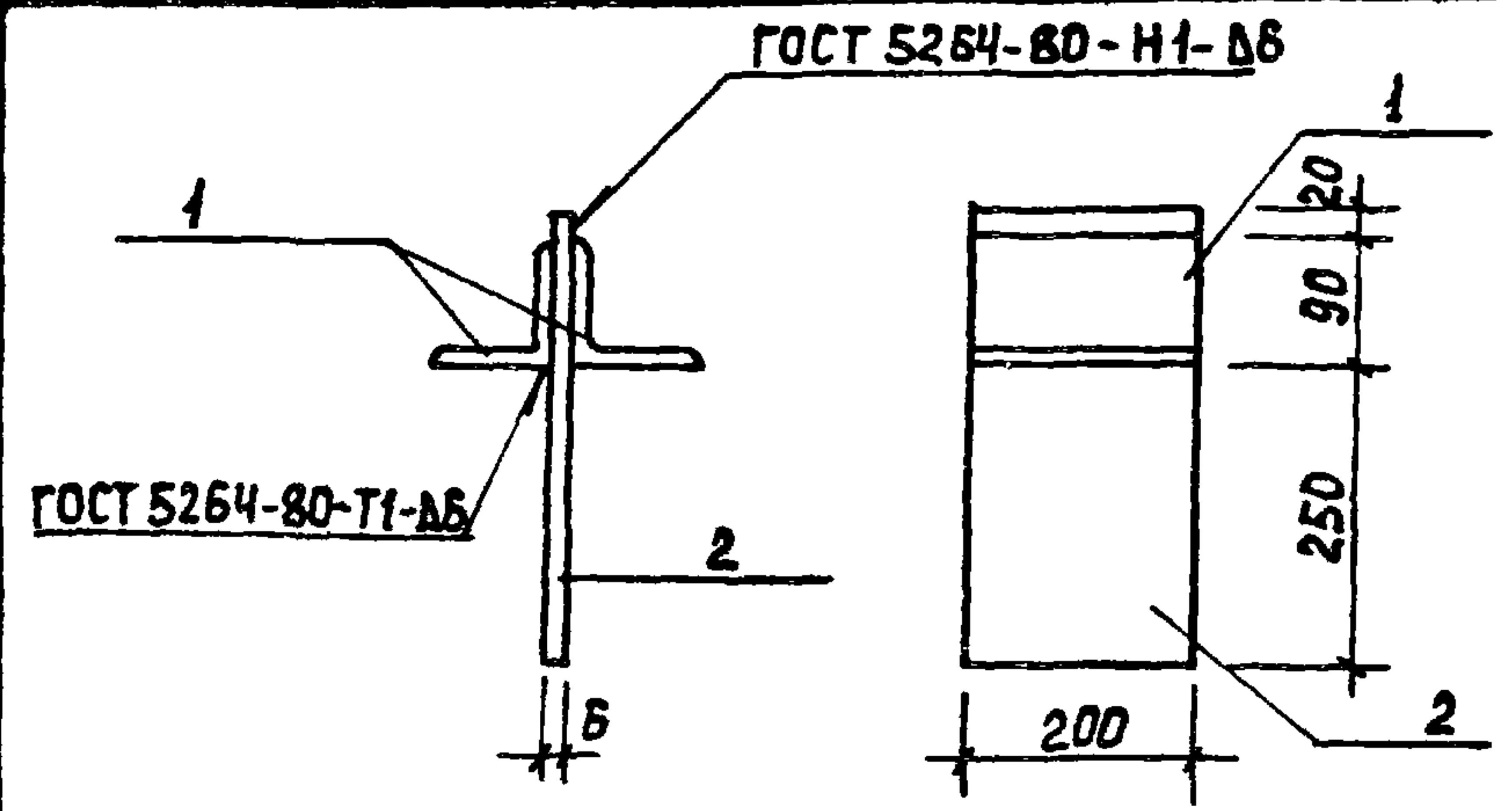
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ТП 902-3-56м87	ТТ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
		-	1.432-12			ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6 М С ЭФФЕКТИВНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
		1	1.432-12			ПСТ 75 1.2x6 - 11
		2	432-12	ВЫП. 2	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А - III		ВстЗсп5-1				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76 *				
	φ10	Итого	S=8	Итого			
ПСТ 75 1.2x6 - 11-1	4.2	4.2	6.8	6.8	11.0		

			ТП 902-3-56м87			КЖИ. 46.0.0 0		
			ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ		
			ПСТ 75 1.2x6 - 11-1			Р 2680кг 1:50		
						ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ПРОВЕР. КРАСНОВА						ЦНИИ ЭП		
СТ. ИНЖ. АНАНЬЕВА						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
РУК. ГР. КРАСНОВА						Г. МОСКВА		
Г. И. П. ЛОУИКЕР								
И. КОНТ. ЛОУИКЕР								
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН								

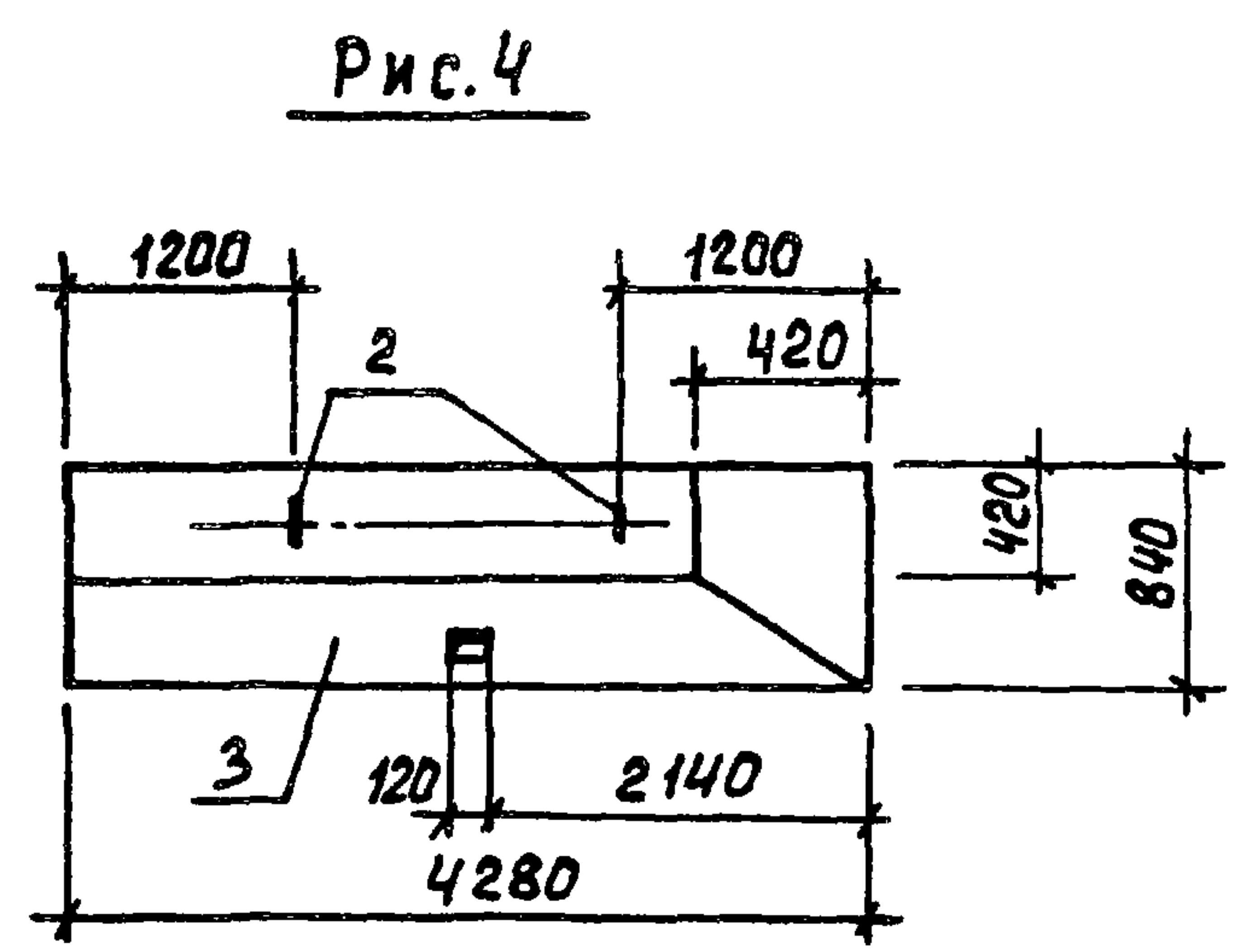
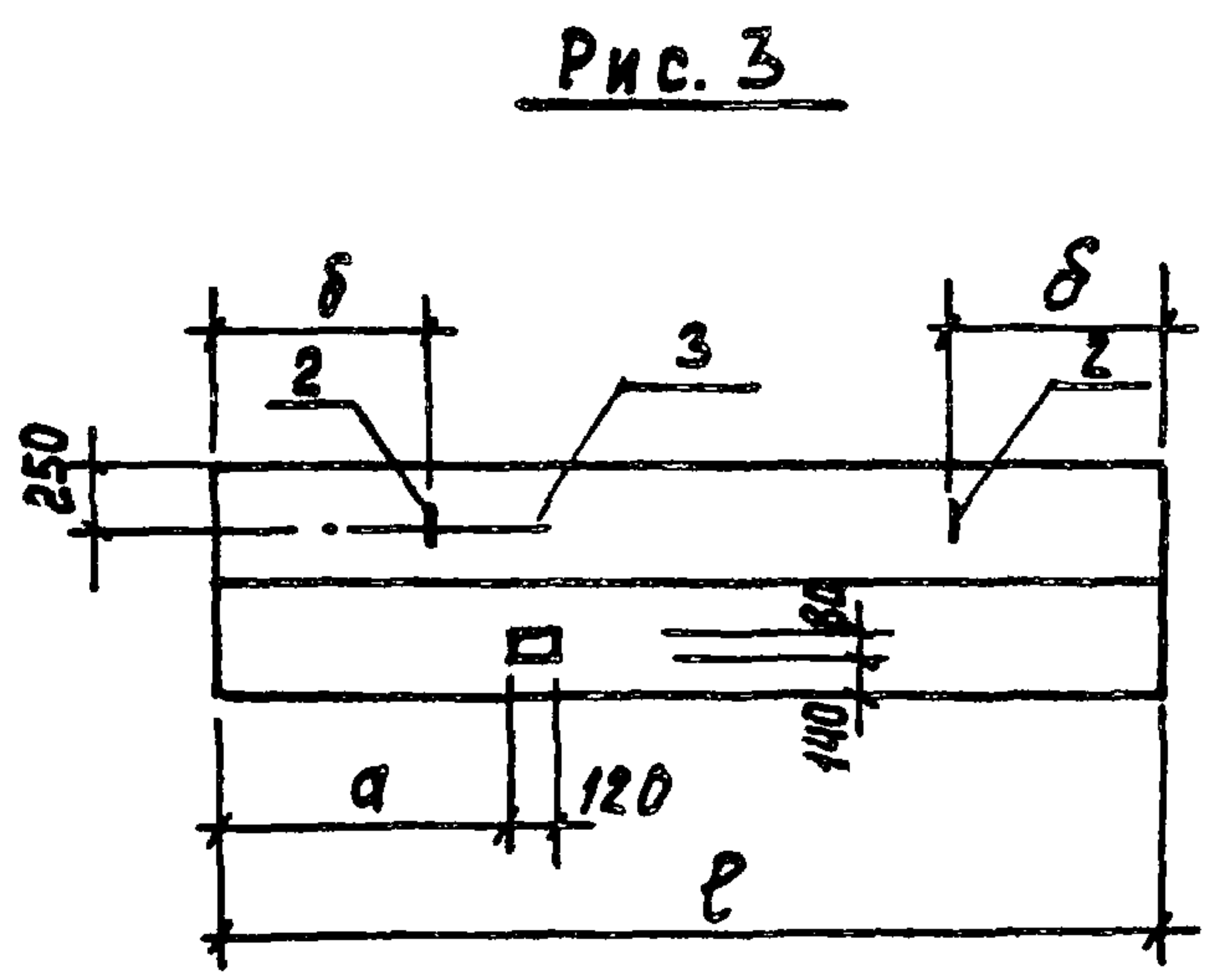
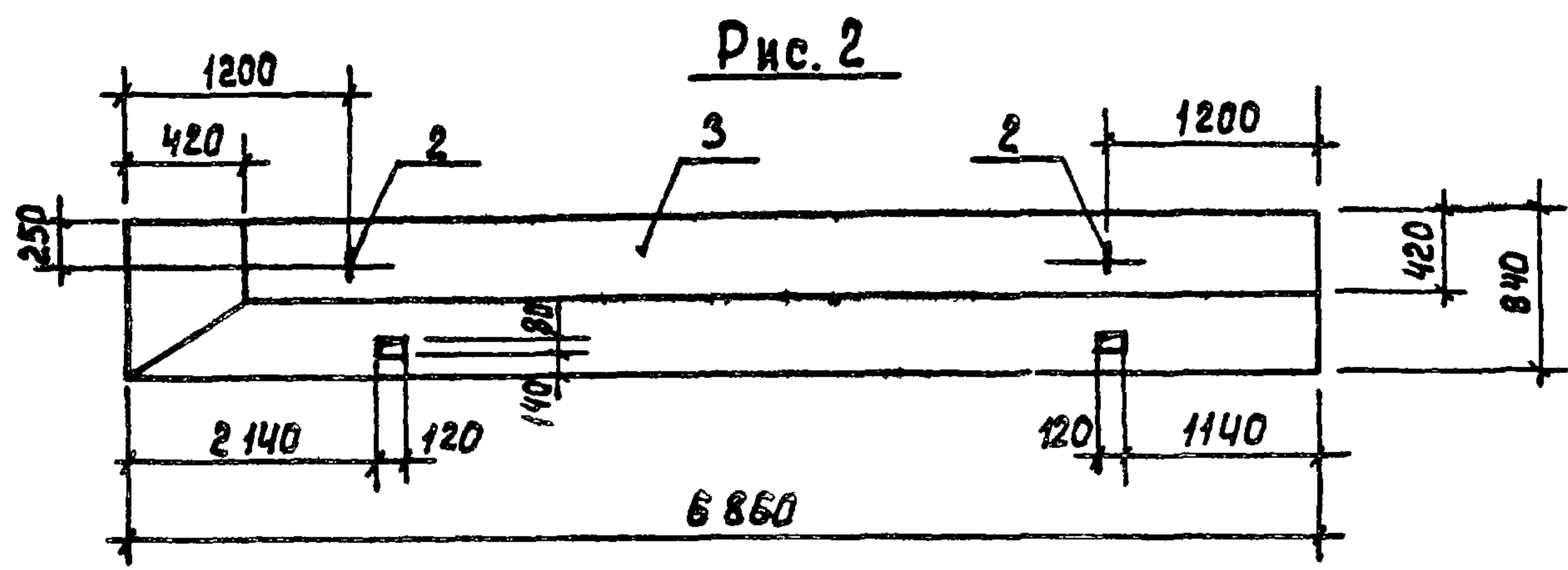
Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ТП 902-3-56м87	ЖЖИ. ТТ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
				ДЕТАЛИ		
B4		1	КЖИ. 0.1.1	Уголок 90x90x6 ГОСТ 8509-72 ВстЗсп5-1 ГОСТ 535-79 R=200	2	1.7 кг
B4		2		Полоса 65x200 ГОСТ 103-76 ВстЗсп5-1 ГОСТ 535-79 R=360	1	3.4 кг

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ИНВ. №

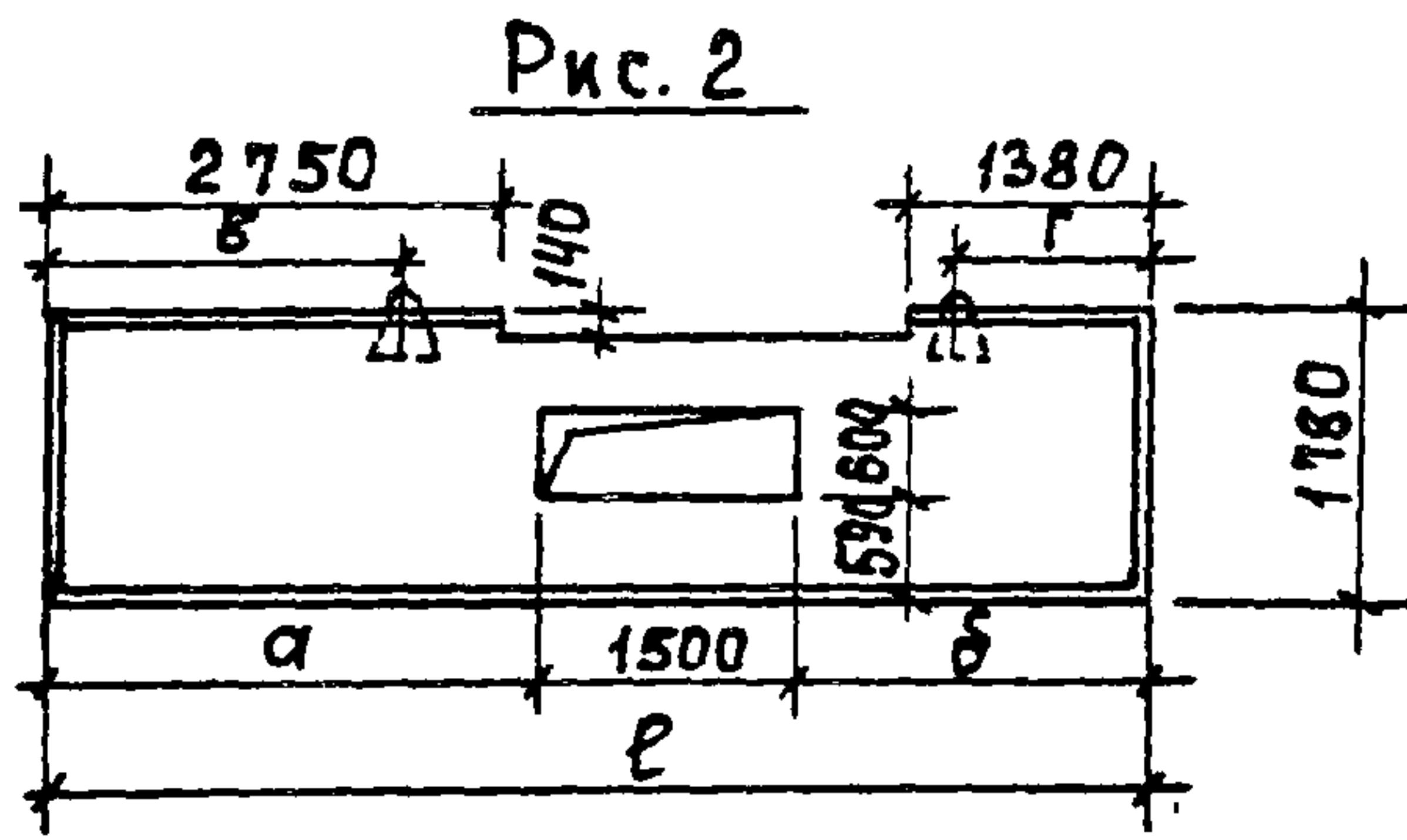
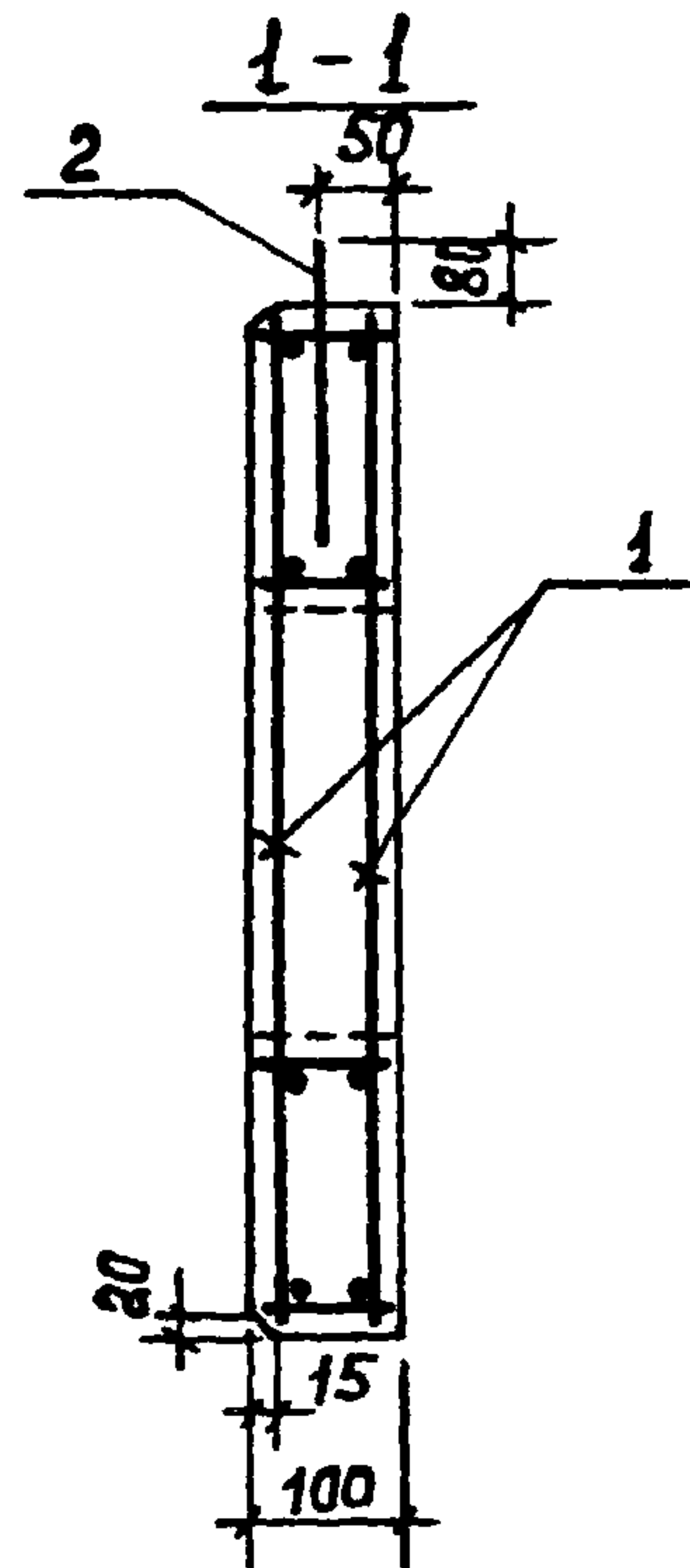
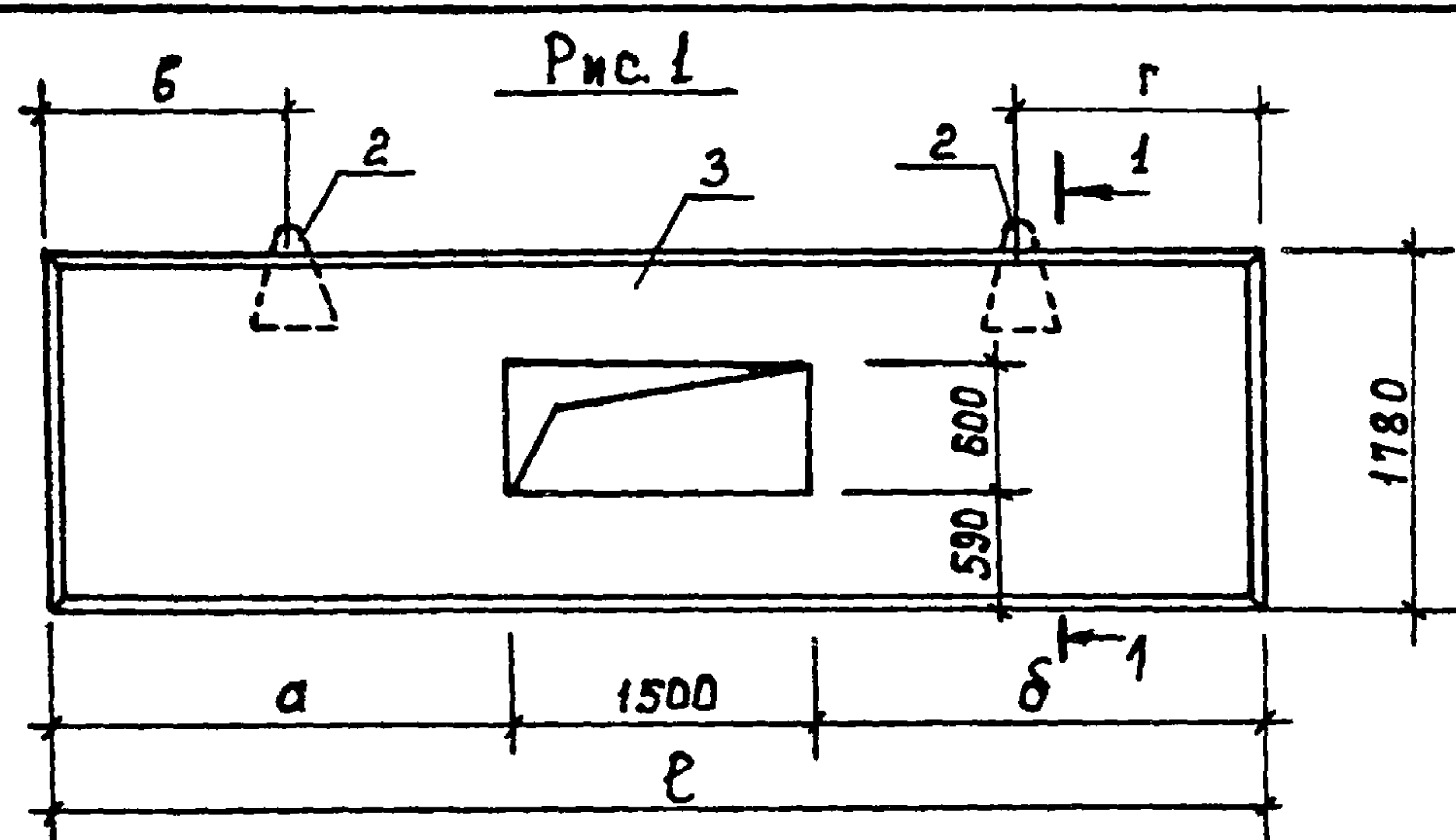
			ТП 902-3-56м87			КЖИ. 70.0.1.0		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ		
			МС 5			Р 6.8 1:10		
						ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ПРОВЕР. ЛОУИКЕР						ЦНИИ ЭП		
РУК. ГР. КРАСНОВА						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Г. И. П. ЛОУИКЕР						Г. МОСКВА		
И. КОНТ. ЛОУИКЕР								
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН								



Обозначение	Марка	Размеры, мм.					Рис.	Масса кг.
		ℓ	а	б				
ТП 902-3-5687 КЖИ. 47.0.0.0-01	ПК 2	—	—	—			2	1930
— 03	ПК 4	2770	2040	500			3	150
— 04	ПК 5	—	—	—			4	1180
— 05	ПК 6	1380	120	300			3	380
— 06	ПК 7	4370	1140	1200			3	1200

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА		ПРОВОЛОКА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		
	А - III		Вр - I			А - I		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	φ 8		φ 4			φ 14		
ПК1	9.7		2.9		12.6	1.8		14.4
ПК2	11.4		3.3		14.7	1.8		16.5
ПК3	11.0		3.2		14.2	1.8		16.0
ПК4	4.5		1.3		5.8	1.8		7.6
ПК5	7.2		2.0		9.2	1.8		11.0
ПК6	2.3		0.5		2.9	1.8		4.7
ПК7	7.1		2.1		9.2	1.8		11.0



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ -КЖИ.ПВ1						ПРИМЕЧАНИЯ
					00	01	02	03	04	05	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ							
А3			ТП 902-3-56м87 КЖИ.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
А3	1		ТП 902-3-56м87 КЖИ.48.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	1						
			2.00	КП2		1					
			3.00	КП3			1				
			4.00	КП4				1			
			5.00	КП5					1		
			6.00	КП6						1	
				ДЕТАЛИ							
Б.4	2		ШИФР Т-1442	МОНТАЖНАЯ ПЕТЛЯ М14-150	2	2	2	2	2	2	
				МАТЕРИАЛЫ							
Б.4	3		КЖИ.48.0.0.0	БЕТОН В 15; F-150; W 2	1.11	1.11	0.97	1.13	1.13	1.08	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ОБЩИЙ РАСХОД
	ПРОВОЛОКА			АРМАТУРА КЛАССА		Всего	АРМАТУРА КЛАССА		
	Вр-1			А-III			А-I		
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	φ4	φ5	Итого	φ8			φ14		
ПВ1	0.14	4.32	4.46	21.2		25.66	1.8		27.46
ПВ2	0.14	4.32	4.46	21.2		25.66	1.8		27.46
ПВ3	0.12	4.32	4.44	18.8		23.24	1.8		25.04
ПВ4	0.14	4.32	4.46	21.6		26.06	1.8		27.86
ПВ5	0.14	4.32	4.46	21.6		26.06	1.8		27.86
ПВ6	0.14	4.32	4.46	21.6		26.06	1.8		27.86

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА ЕД. КГ
			Е	А	Б	В	Г	
ТП 902-3-56м87 КЖИ.48.0.0.0	1	ПВ1	6740	3000	2240	2100	1200	2780
-01	1	ПВ2	6740	2240	3000	1200	1990	2780
-02	1	ПВ3	5980	2240	2240	1200	1200	2430
-03	1	ПВ4	6850	3110	2240	2070	1200	2830
-04	1	ПВ5	6850	2240	3110	1200	2070	2830
-05	2	ПВ6	6740	3000	2240	2100	1200	2690

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ПРОВЕР. КРАСНОВА
СТ.ИНЖ. ЯНЬЕВА
РУК.ГР. КРАСНОВА
ГИП ЛОУЦКЕР
И.КОНТР. ЛОУЦКЕР
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

ТП 902-3-56м87 КЖИ.48.0.0.0

ПАНЕЛЬ ВЕРТИКАЛЬНАЯ (ПВ1...ПВ6)

СТАДИЯ МАССА МАШТАБ

Р СМ. ТАБЛ. 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИ ОП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

1-1
(армирование)

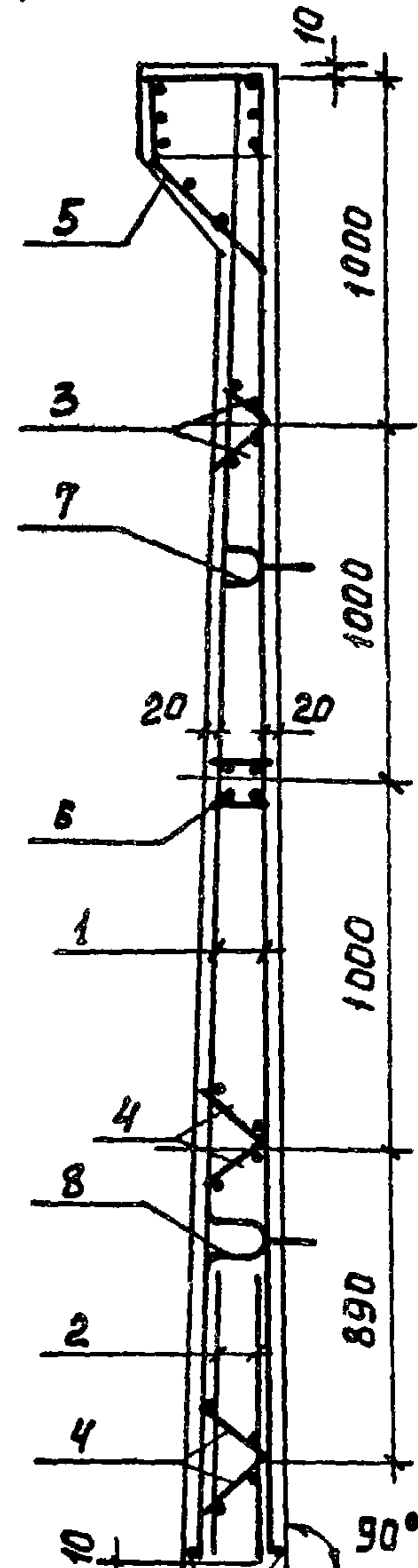
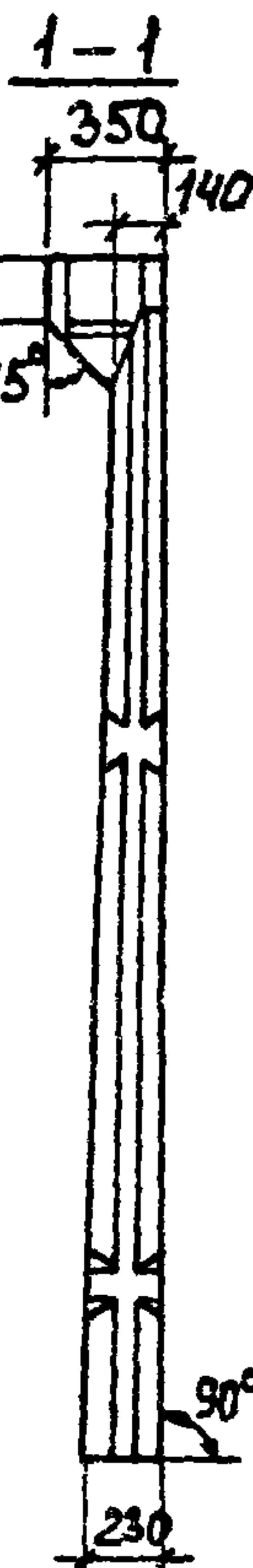
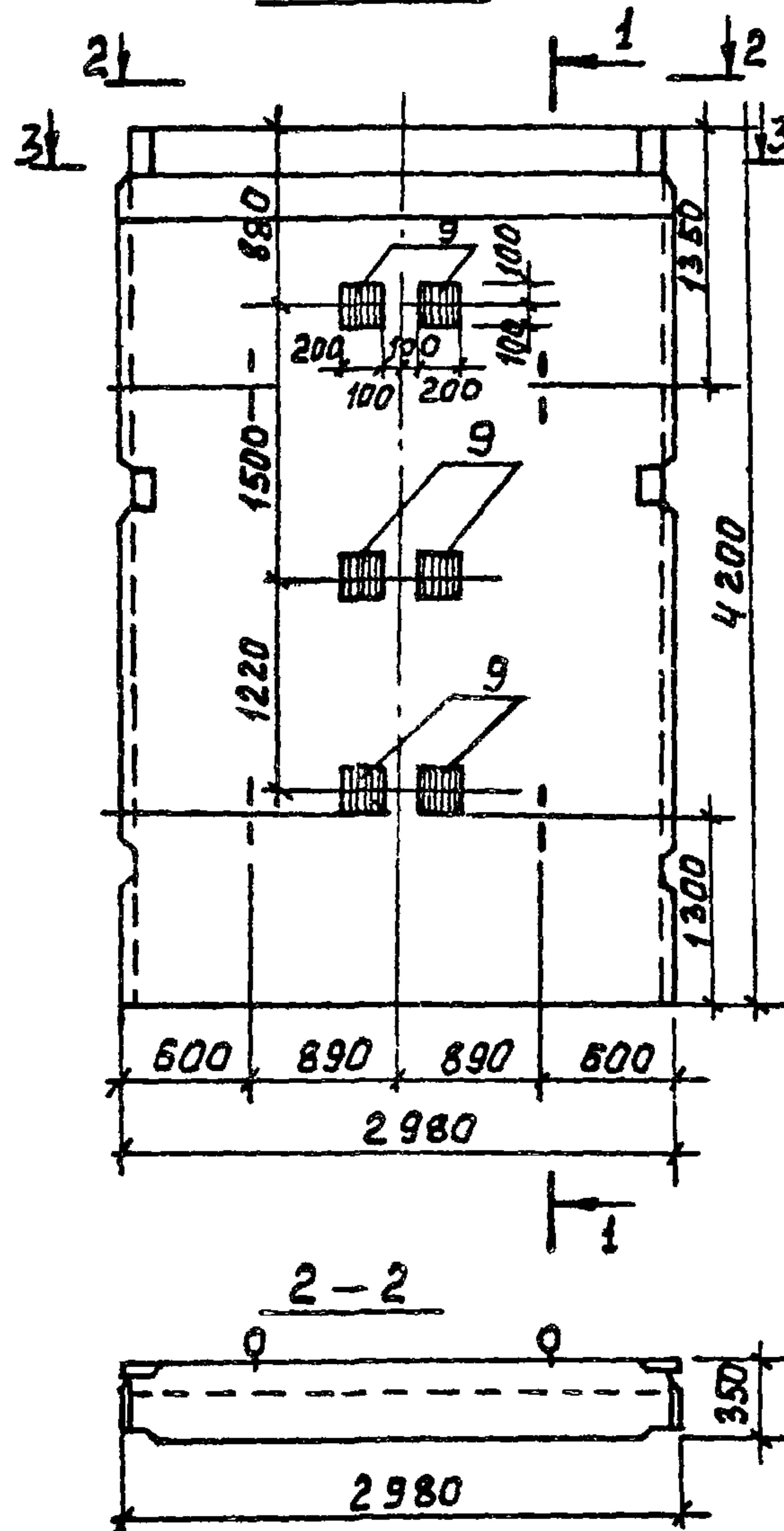
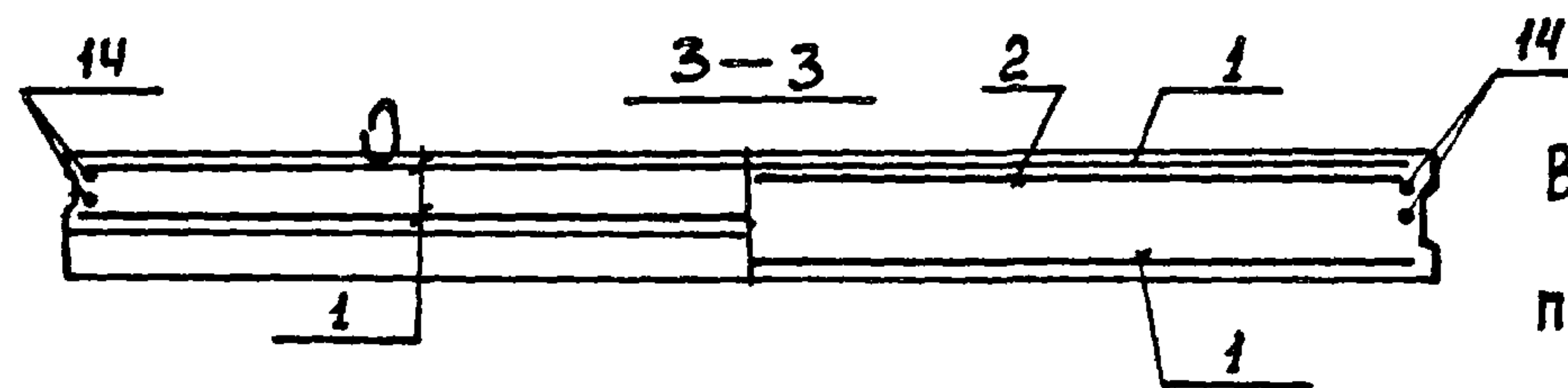


Рис. 1



СЕТКИ УСТАНОВИТЬ АНКЕРУЮЩИМИ СТЕРЖНЯМИ
К НИЖНЕМУ ТОРЦУ ПАНЕЛИ



В СКОБКАХ ДАНО КОЛИЧЕСТВО
САЛЬНИКОВ ДЛЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 200 м³/сут.

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-3-56,87 кжи.51.0.0.0	ПСЕ 1	1

Привязка

ИНВ. №	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	СТ. ИНЖ. СМЕРНОВА	РУК. ГР. КРАСНОВА	Г. И. П. ЛОУЦКЕР	И. КОНТР. ЛОУЦКЕР	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН
--------	-----------------	-------------------	-------------------	------------------	-------------------	--------------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ							ПРИМЕЧ.
					00	01	02	03	04	05		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
А3			ТП 902-3-56,87 КЖИ. ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	×	×	×	×	×	×	×	
			3.900-3 вып. 4/82	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
		1	3.900-3 вып. 4/82 ЧАСТЬ 2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-21	2	2	2	2	2	2		
		2		С-22	1	1	1	1	1	1		
		3		КАРКАС Кр-1	2	2	2	2	2	2		
		4		Кр-2	4	4	4	4	4	4		
		5		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	1	1	1	1	1	1		
		6		МН-12	1	1	1	1	1	1		
		7		МН-25	2	2	2	2	2	2		
		8		МН-26	2	2	2	2	2	2		
		9	ТП 902-3-56,87 КЖИ. 51.0.0.0	МН-1е	6	6	6	1	1			
		10	1.400-15.81. 150-20	МН136-3			2					
		11	5.900-2	САЛЬНИК d _y = 50 l = 200				3(1)	4(1)			
		12		d _y = 80 l = 200				(2)	(3)	3(3)		
		13		d _y = 100 l = 200				1(1)	1(1)			
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
		14	ТП 902-3-56,87 КЖИ. 51.0.0.1	Я-III-10 - ГОСТ 5181-82 l = 4180	4	4	4	4	4	4		
				<u>МАТЕРИАЛ</u>								
				БЕТОН В 15 ; F15 ; W 4	2.53	2.38	2.38	2.38	2.38	2.53		
					МАРКА	ПСЕ 1	ПСЕ 2	ПСЕ 3	ПСЕ 4	ПСЕ 5	ПСЕ 6	

ТП 902-3-56,87

КЖИ. 51.0.0.0

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
(ПСЕ 1 ... ПСЕ 6)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 6330 1:50

Лист 1 Листов 3

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Рис. 2

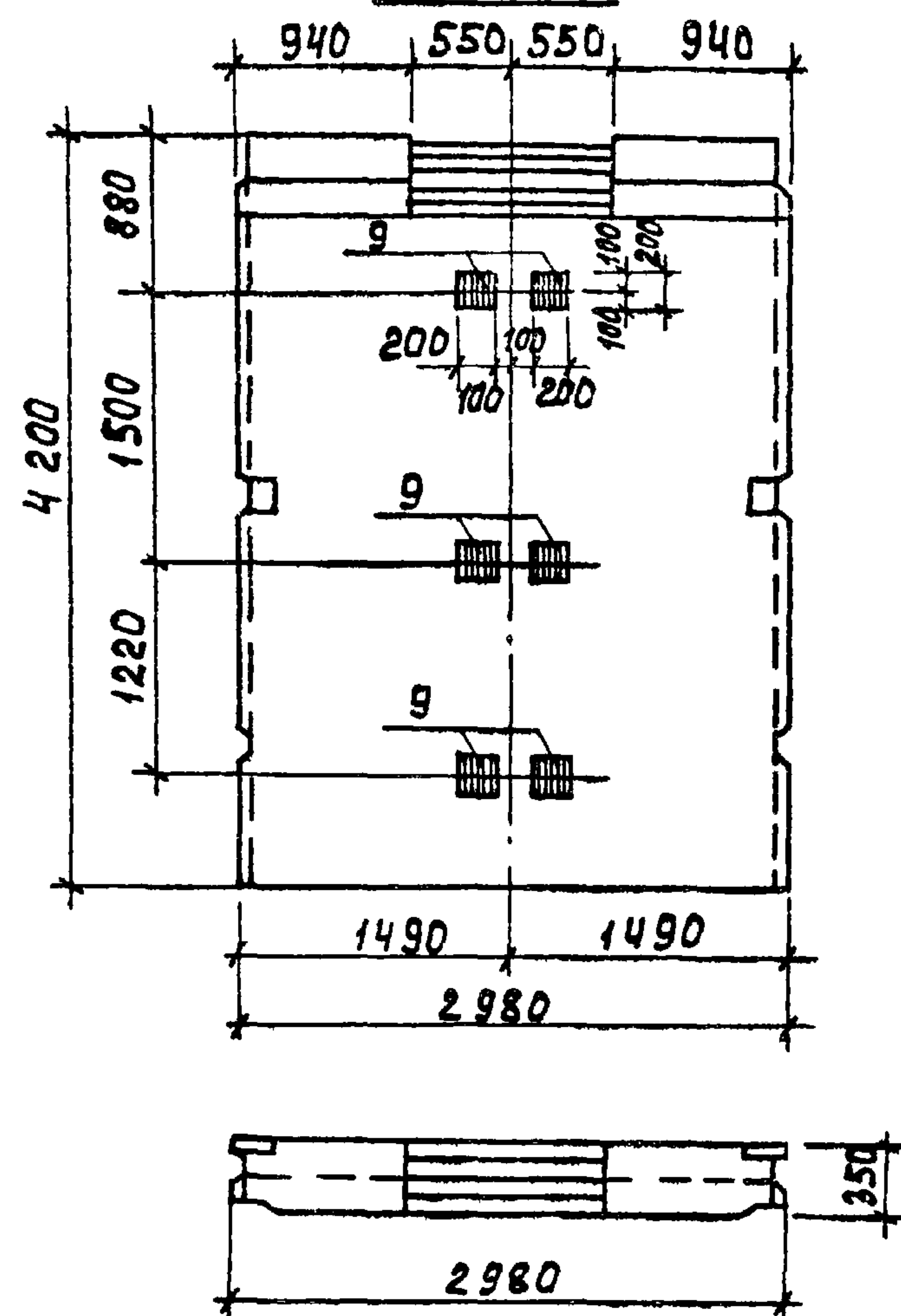
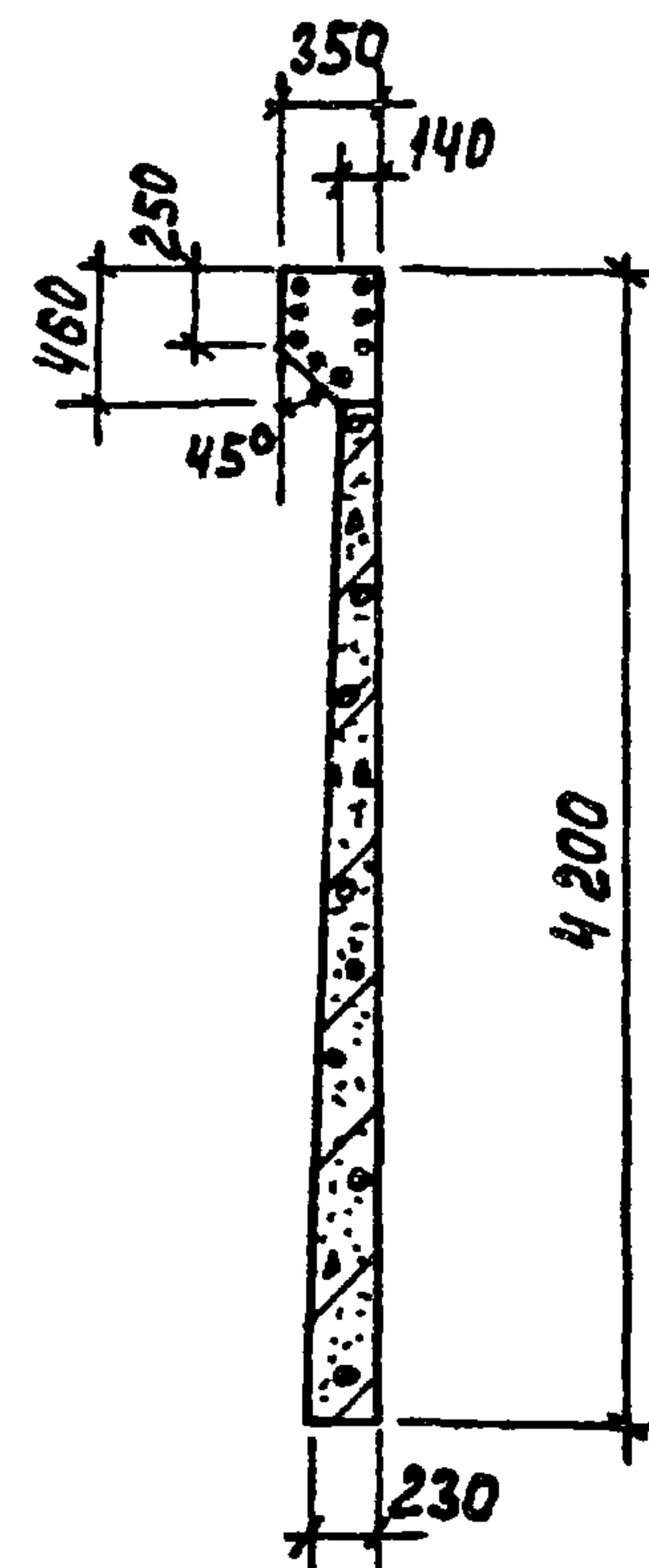
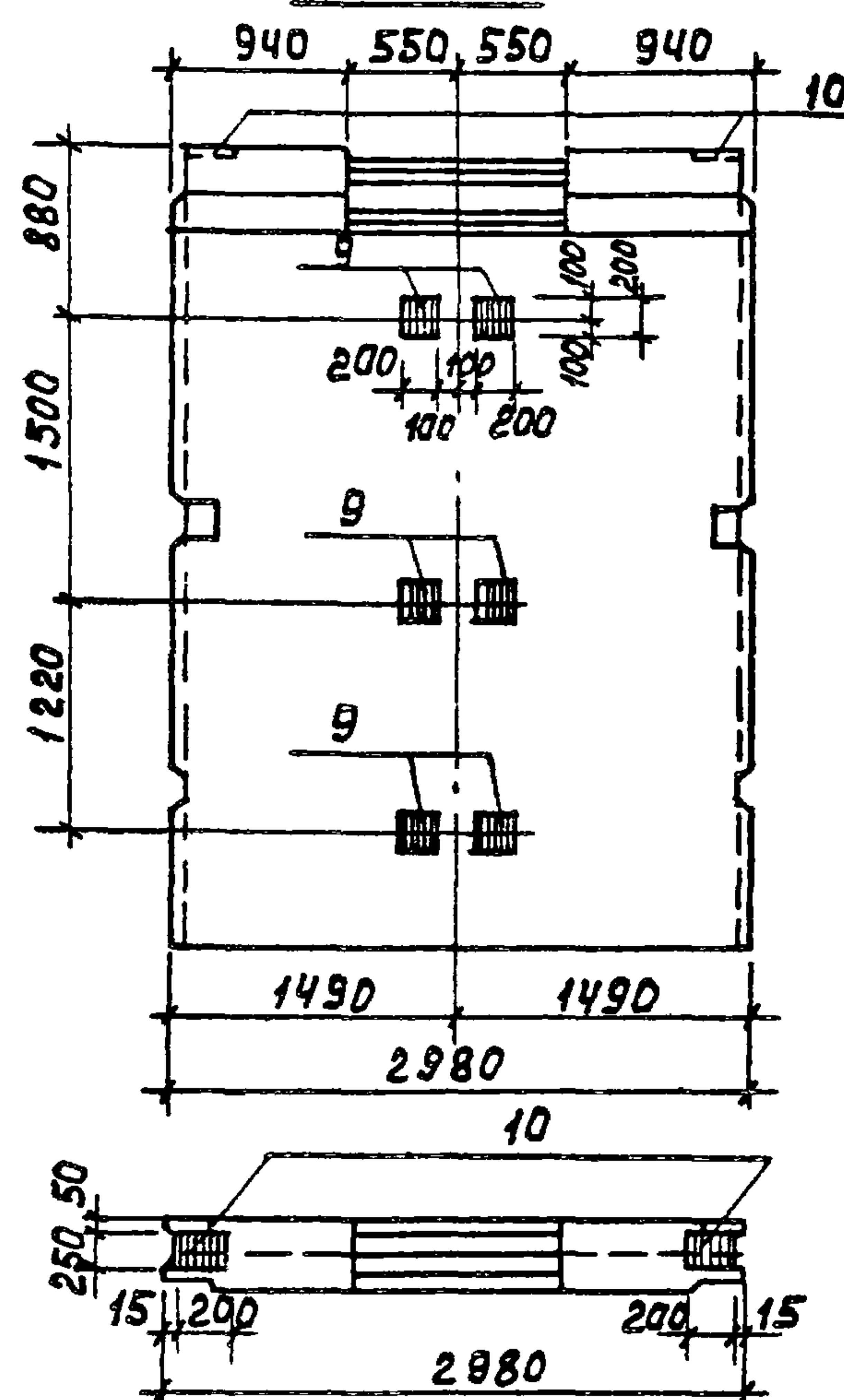


Рис. 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП 902-3-56,87 КЖИ.51.0.0.0-01	ПСЕ 2	2
-02	ПСЕ 3	3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КР.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ														Общий РАСХОД							
	ПРОВО- ЛОКА	АРМАТУРА КЛАССА				Всего	ПРОВО- ЛОКА	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ								Всего								
		Вр-1	А - III					Вр-1	А-I	Ас-II	А - III	В Ст 3 кп 2																
			ГОСТ 5727-80	ГОСТ 5781 - 82								ГОСТ 5727-80	ГОСТ 5781- 82				ГОСТ 19903 - 74 *					ГОСТ 3262 - 75						
				φ5	φ10										Итого	φ5	φ10	φ18	φ10			φ12	φ14	Итого	S=5	S=8	S=10	Итого
ПСЕ 1	22,8	74,0			74,0	96,8	5,5	8,2	13,6	2,9	10,2	18,6	53,5	3,7	21,2	37,7	62,6					121,6	218,4					
ПСЕ 2	22,8	74,0			74,0	96,8	5,5	8,2	13,6	2,9	10,2	18,6	53,5	3,7	21,2	37,7	62,6					121,6	218,4					
ПСЕ 3	22,8	74,0			74,0	96,8	5,5	8,2	13,6	2,9	10,2	23,3	58,2	3,7	21,2	45,5	70,4					134,1	230,9					
ПСЕ 4	22,8	74,0			74,0	96,8	5,5	8,2	13,6	0,5	10,2	18,6	51,1	3,7	21,2	~~12,0~~ 12,6	~~36,9~~ 37,5	~~7,2~~ 2,4	~~-~~ 6,0	~~3,6~~ 3,6	~~10,8~~ 12,0	~~104,3~~ 106,1	~~201,1~~ 202,9					
ПСЕ 5	22,8	74,0			74,0	96,8	5,5	8,2	13,6	0,5	10,2	18,6	51,1	3,7	21,2	~~13,3~~ 14,2	~~38,2~~ 39,1	~~9,6~~ 2,4	~~-~~ 9,0	~~3,6~~ 3,6	~~13,2~~ 15,0	~~108,0~~ 110,7	~~204,8~~ 207,5					
ПСЕ 6	22,8	74,0			74,0	96,8	5,5	8,2	13,6		10,2	18,6	50,6	3,7	21,2	4,8	29,7		9,0		9,0	94,8	191,6					

В числителе дан расход стали для производительности 100 м³/сутки,
в знаменателе — для производительности 200 м³/сутки.

ТП 902-3-56,87 КЖИ. 51.0.0.0

Лист
2

Рис. 4

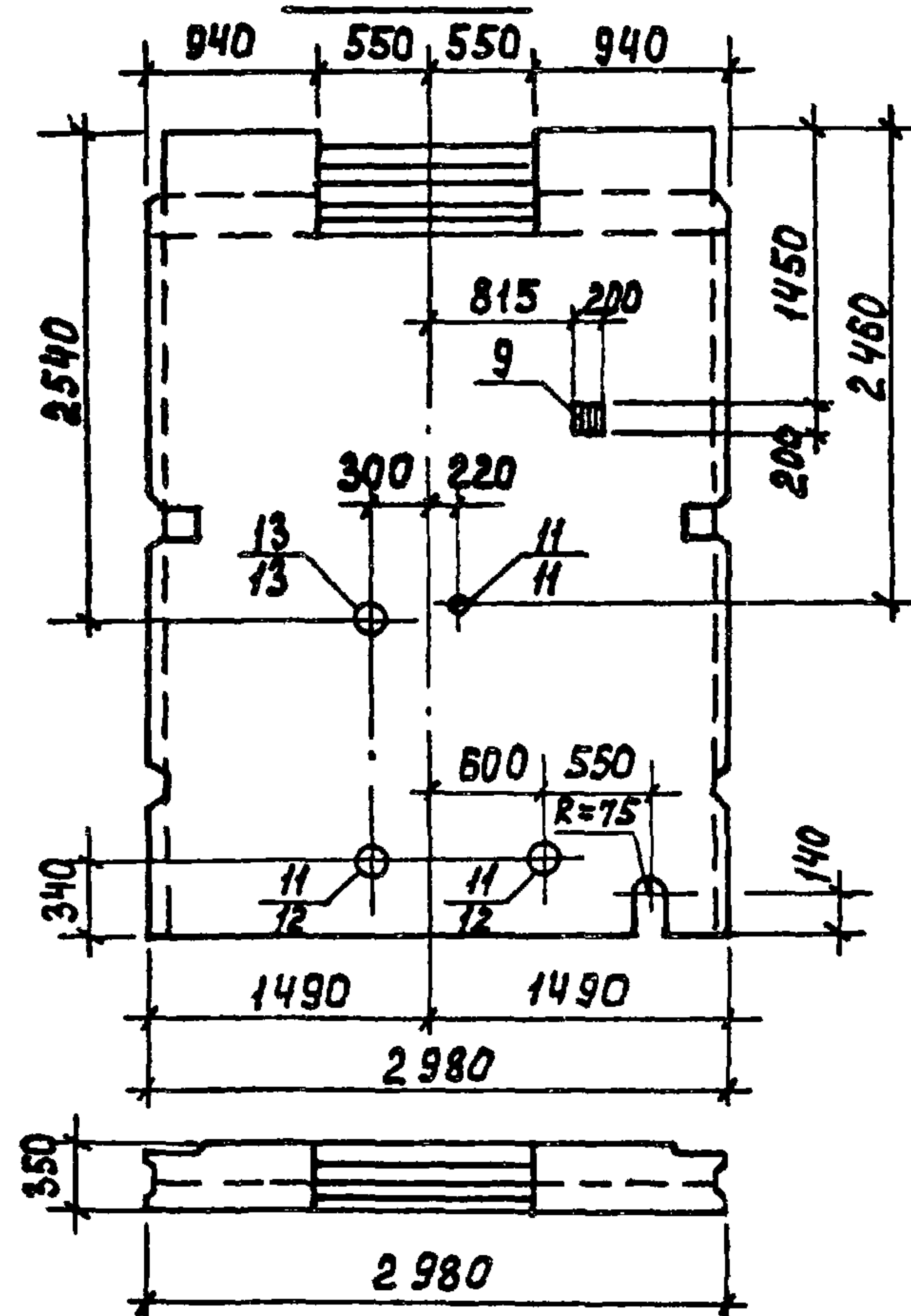


Рис. 5

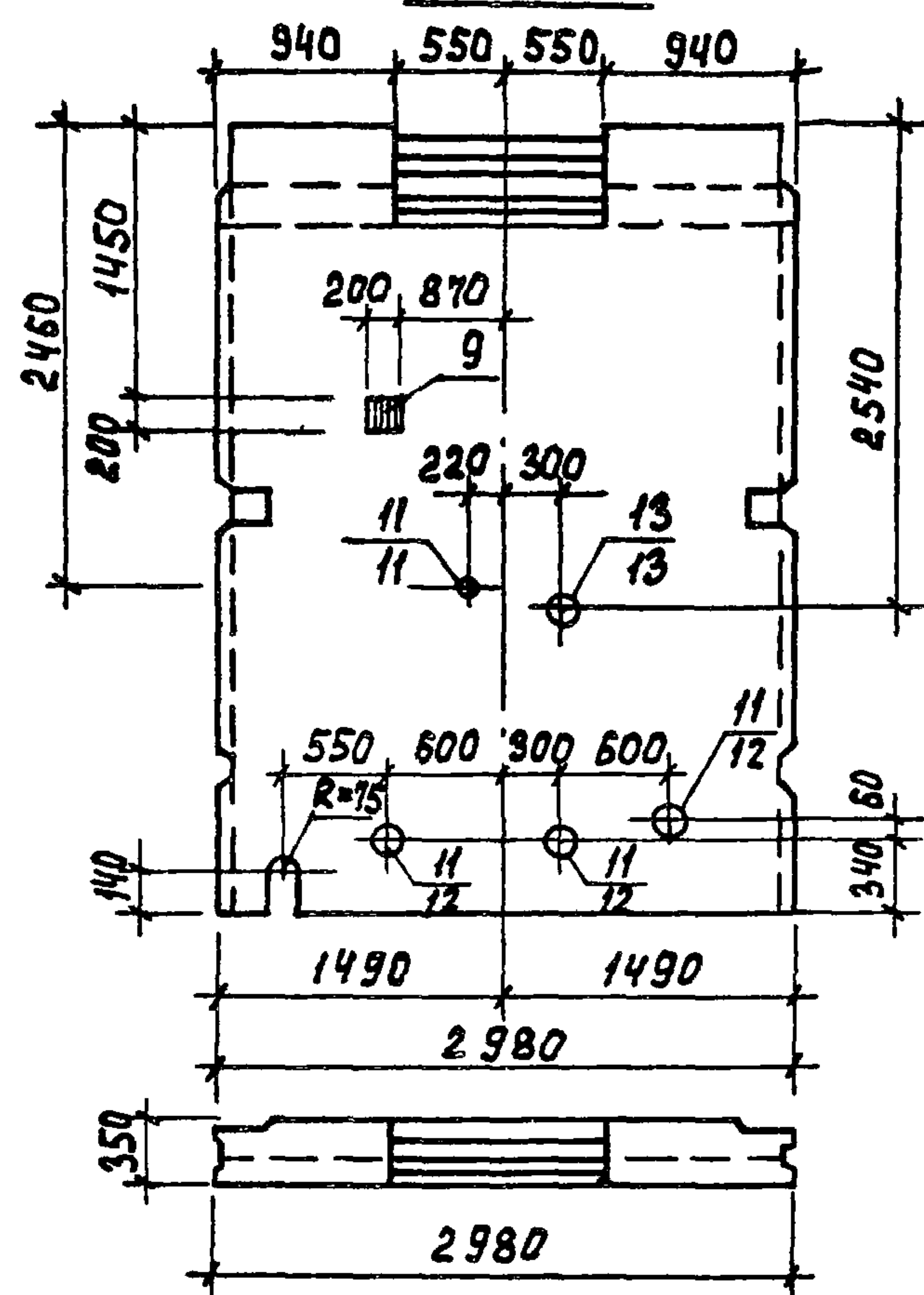
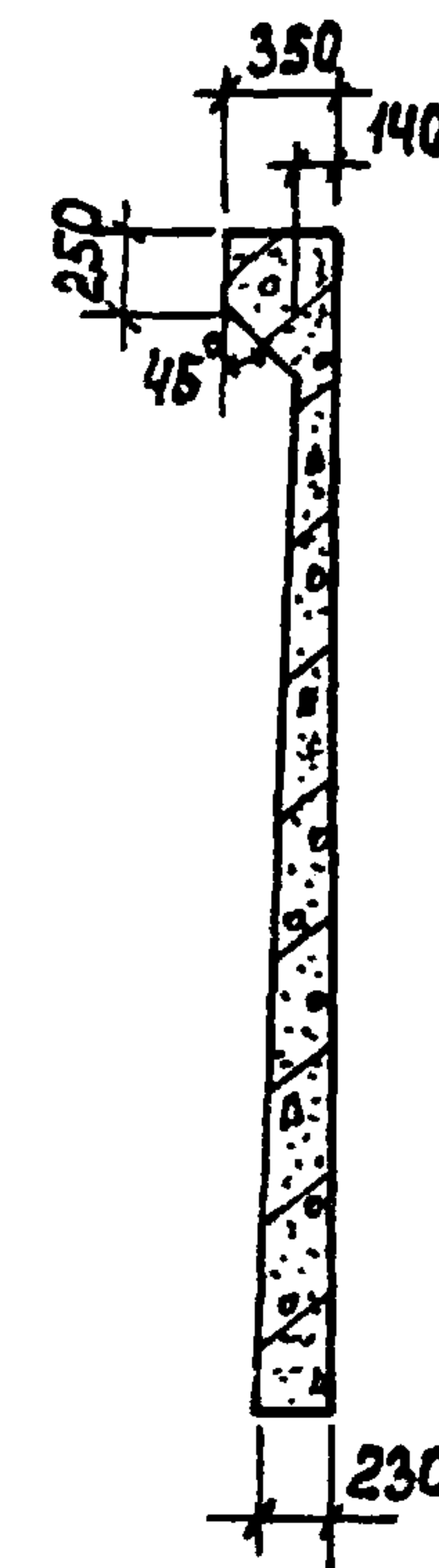
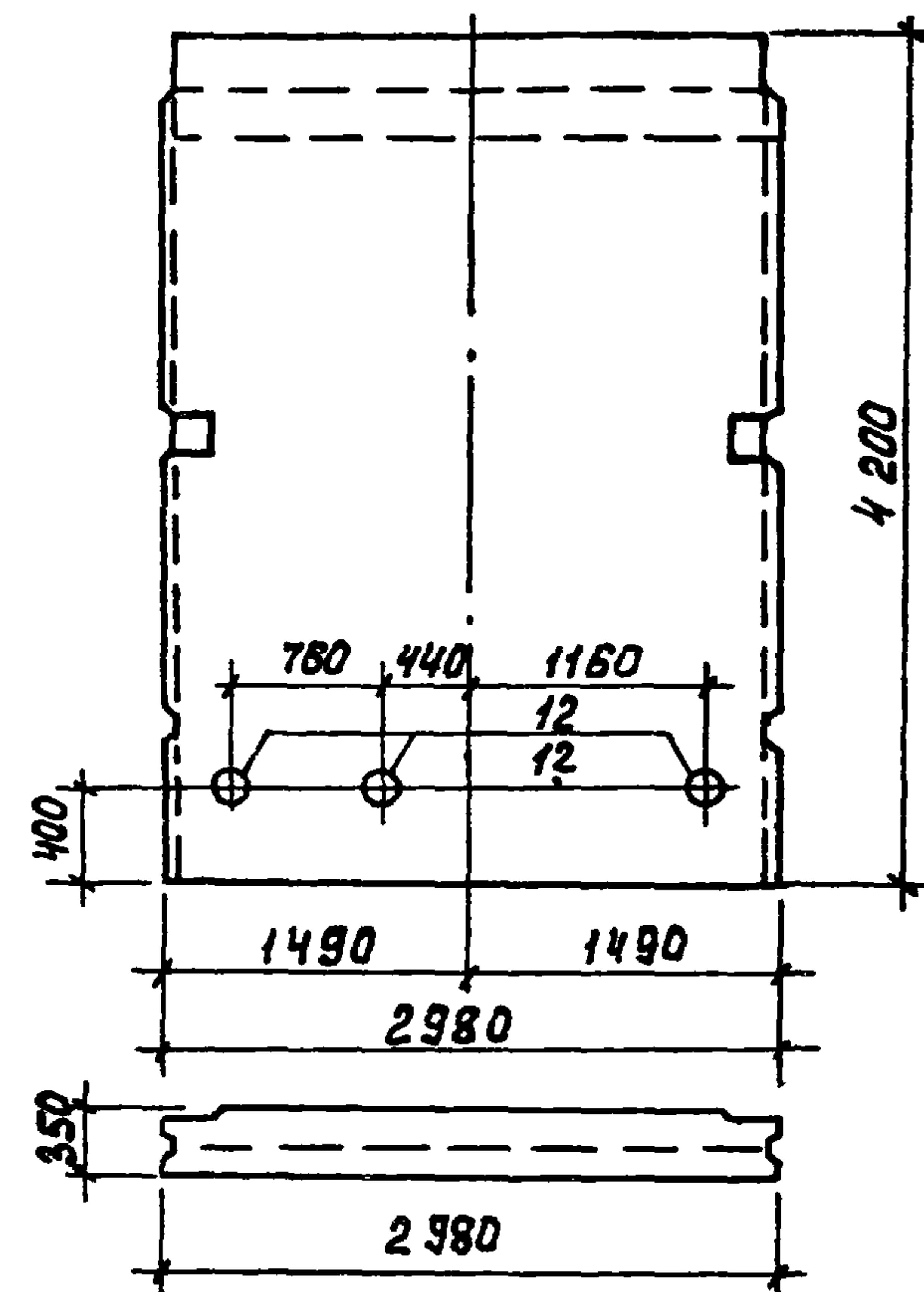
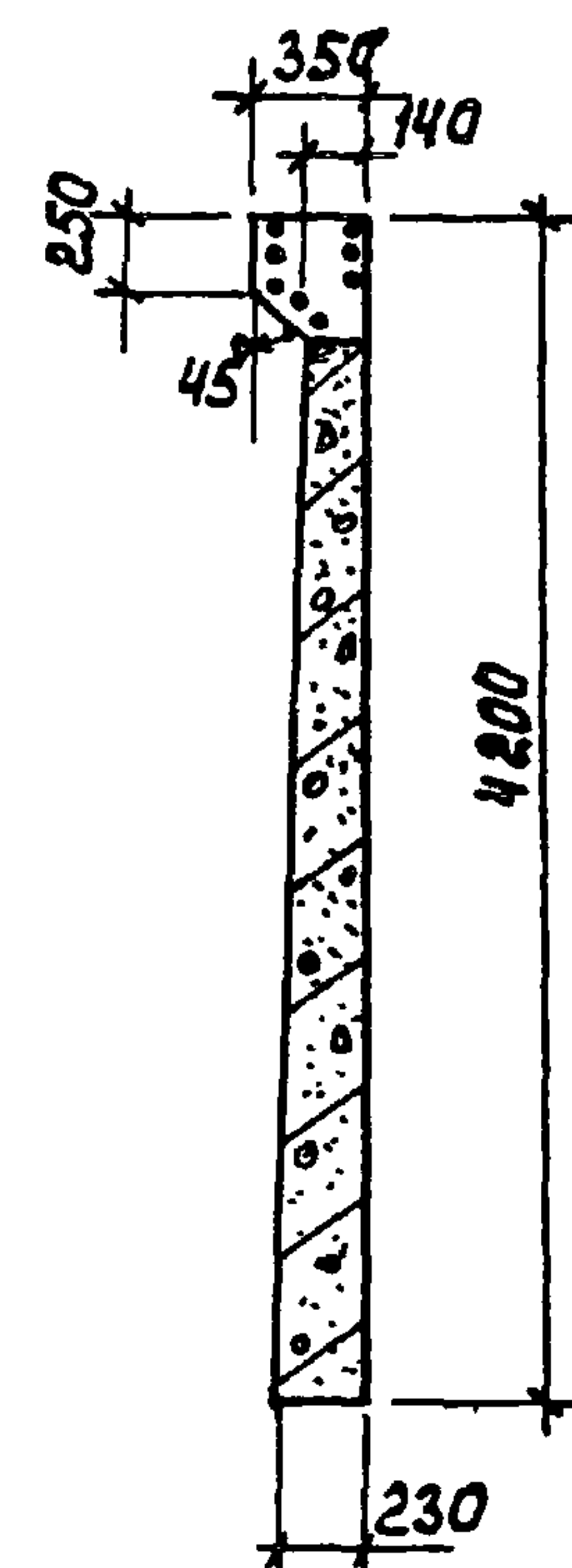


Рис. 6



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-3-56,87 КЖИ.51.0.0.0-03	ПСЕ 4	4
-04	ПСЕ 5	5
-05	ПСЕ 6	6

1. Стеновые панели ПСЕ 1 ÷ ПСЕ 6 выполняются в опалубочной форме панели ПС1-42-Б1 по серии 3.900-3 вып. 4/82 часть 1. Отверстие в обвязочной балке выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие не вырезается.
2. Арматуру панели, перерезанную сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. Анкерующие стержни поз. 10 отогнуть по месту.
4. Позиции сальников в числителе даны для производительности 100 м³/сутки.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-3-56м87 КЖИ.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			3.900-3 Вып. 4/82	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.900-3 Вып.4/82 часть 1	Панель стеновая ПС1-42-Б1	1	
			Переменные данные	для исполнения		
				ТП 902-3-56,87 КЖИ.52.000-01		
				52.000-02		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3	ТП 902-3-56,87 КЖИ.51.0.1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1Е	1	
		4	5.900-2	Сальник dу=50, l=200	2	
		5	5.900-2	dу=80, l=200	1(2)	
		6	5.900-2	dу=100, l=200	1(2)	
				ТП 902-3-56,87 КЖИ.52.00.0-03		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	1.400-15. В1. 150-20	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН136-3	1	
		3	ТП 902-3-56м87 КЖИ.51.0.1.0	МН1Е	2	

В СКОБКАХ ДАНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 200 м³/сутки.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

				ТП 902-3-56м87	КЖИ. 52.0.0.0		
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР			ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-42-Б1-1... ПС1-42-Б1-6)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ.ИНЖ.	СМИРНОВА				Р	1	2
РУК.ГР.	КРАСНОВА				ЦНИИ ОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Г.И.П.	ЛОУЦКЕР						
Н.КОНТР.	ЛОУЦКЕР						
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН						

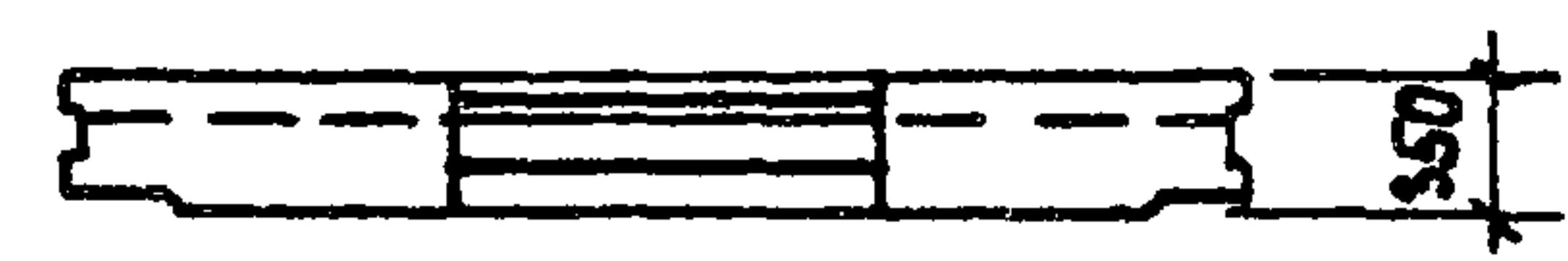
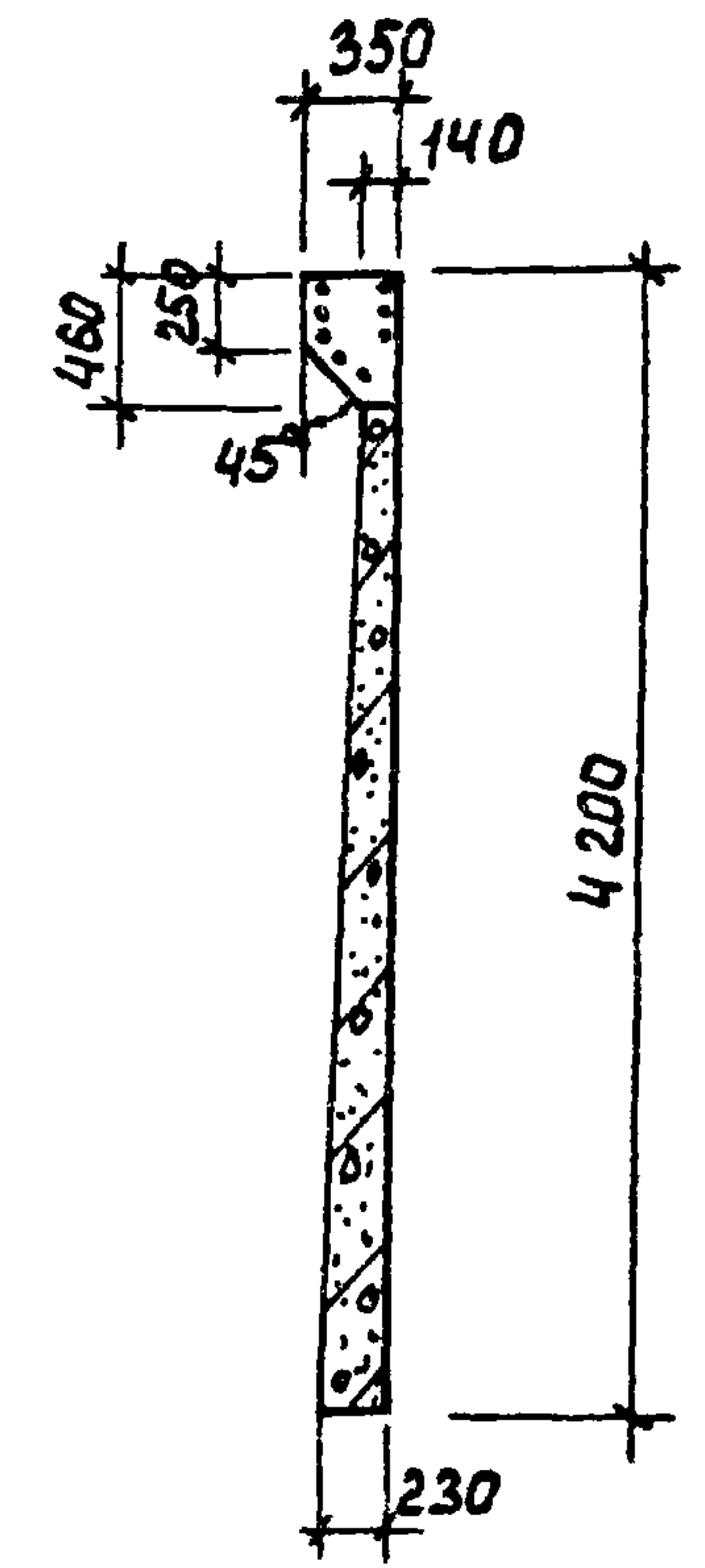
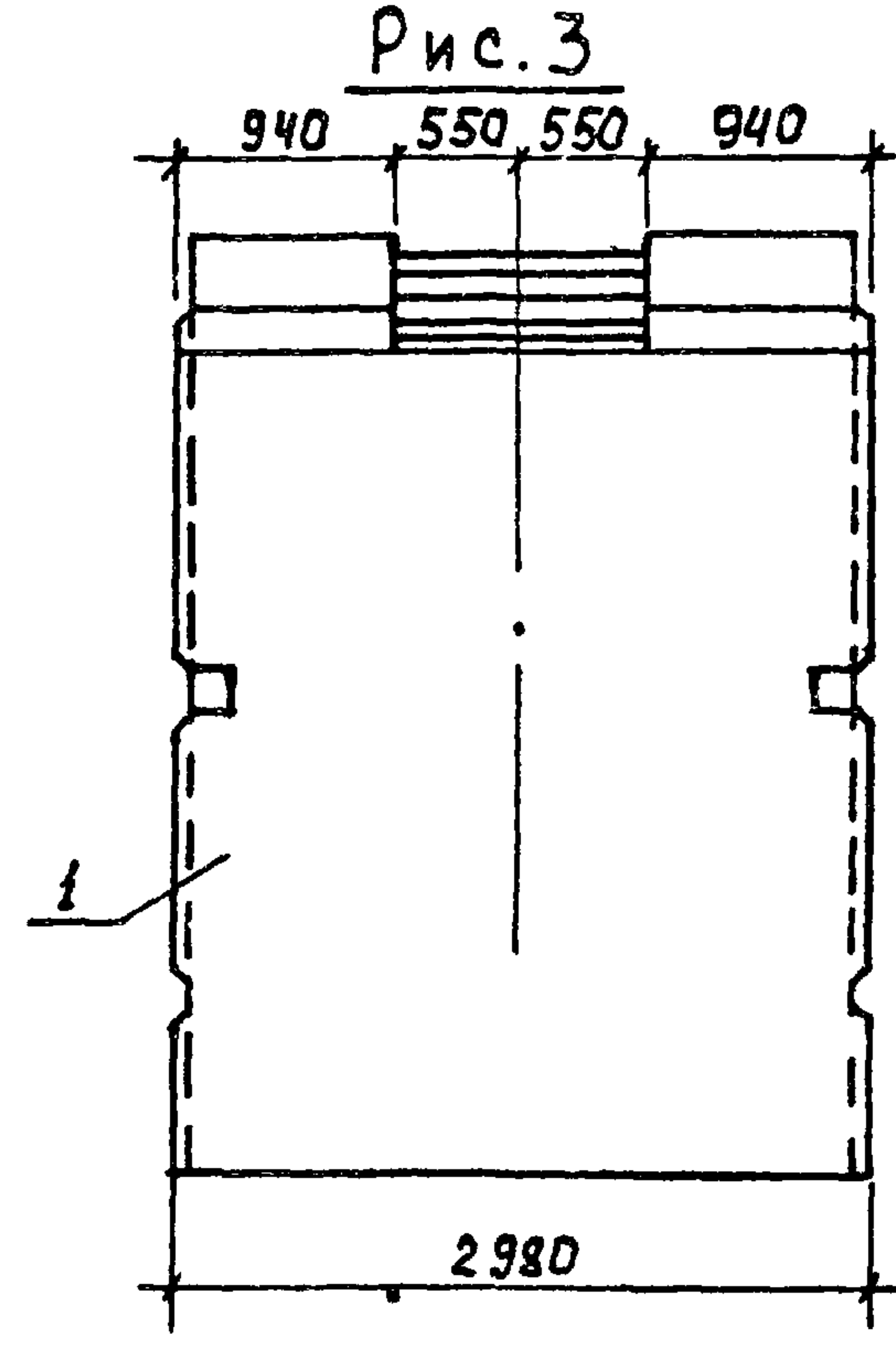
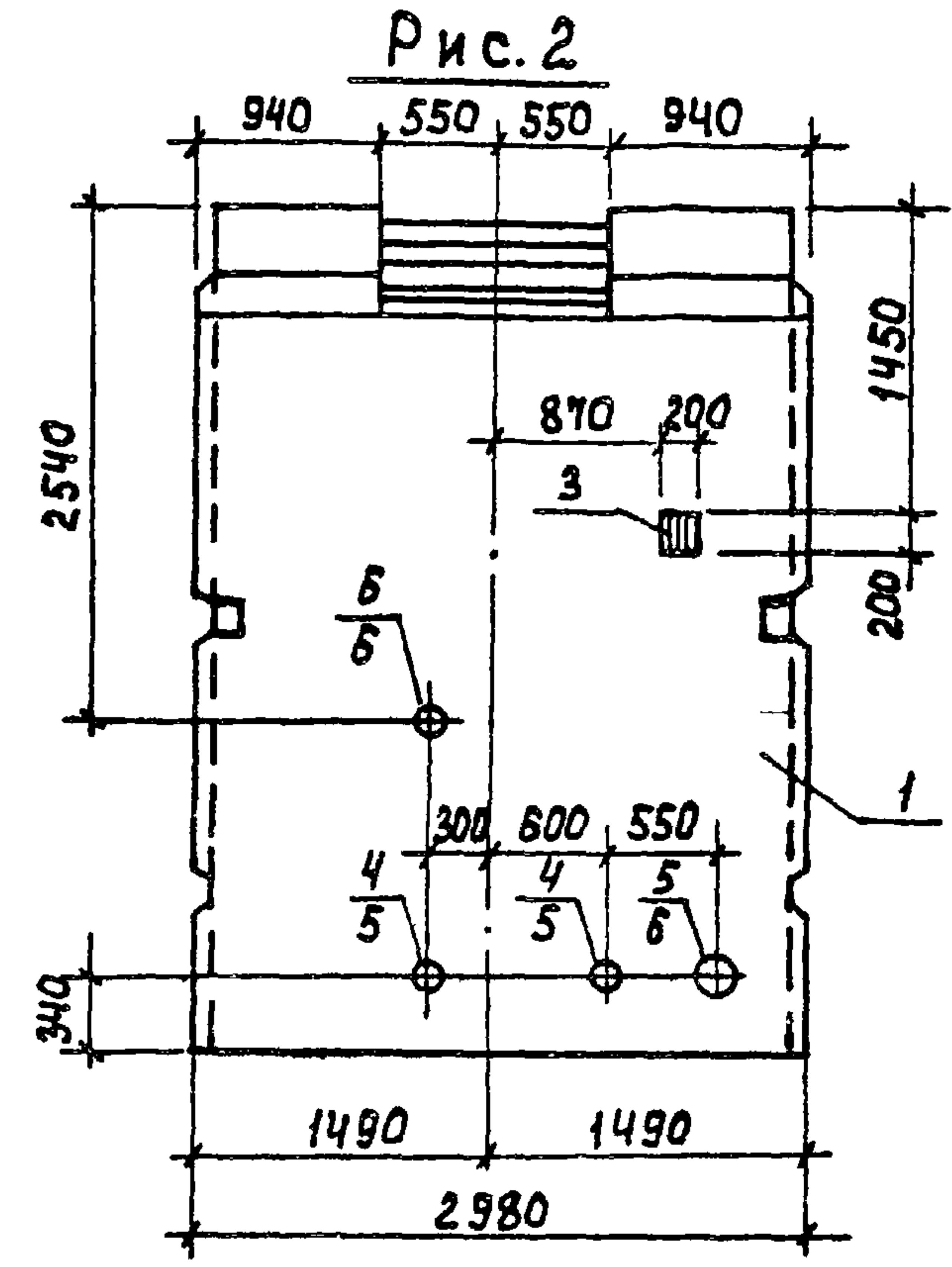
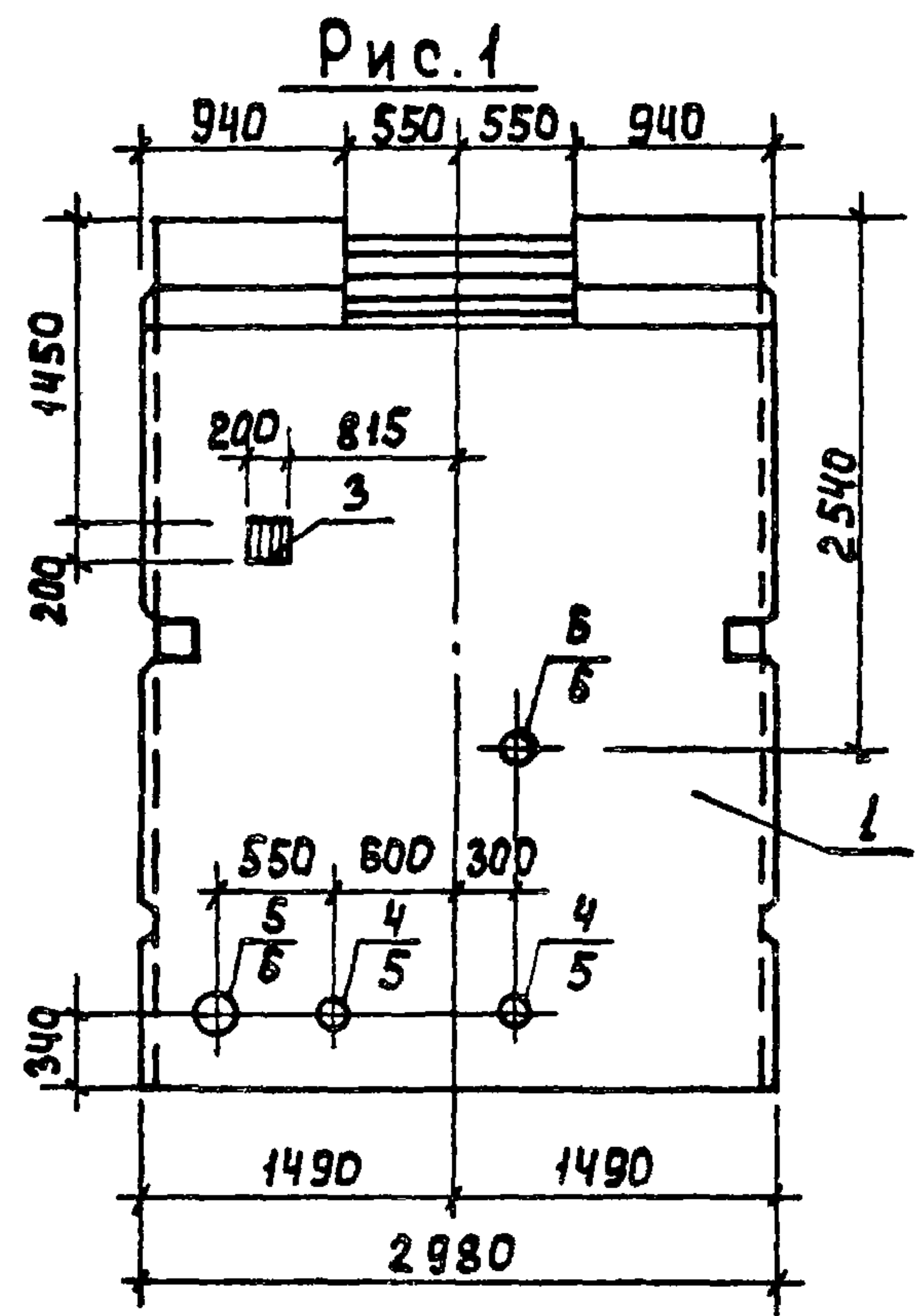
ФОРМАТ А4

Альбом IV

ИНВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ТП 902-3-56,87 КЖИ.52.000-04		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	1.400-15. В1. 150-20	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН136-3	1	
				ТП 902-3-56,87 КЖИ.52.000-05		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	1.400-15. В1. 150-2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН136-3	2	

ТП 902-3-56,87 КЖИ. 52.0.0.0		Лист 2
------------------------------	--	--------



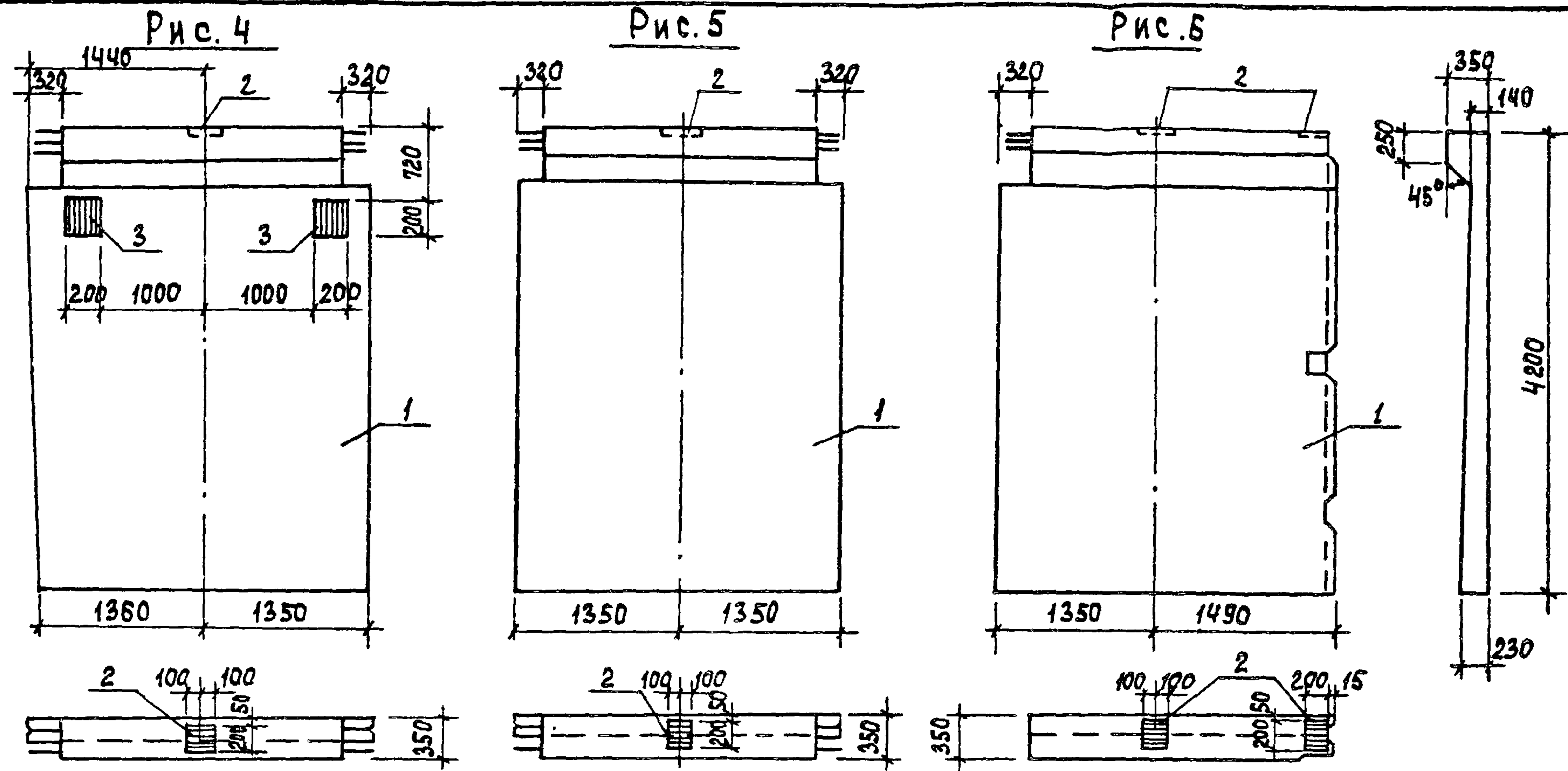
1. ОТВЕРСТИЕ В ОБВЯЗОЧНОЙ БАЛКЕ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПУТЕМ УСТАНОВКИ ДЕРЕВЯННОГО ВКЛАДЫША. АРМАТУРА ОБВЯЗОЧНОЙ БАЛКИ, ПОПАДАЮЩАЯ В ОТВЕРСТИЕ, НЕ ВЫРЕЗАЕТСЯ.
2. АРМАТУРУ ПАНЕЛИ, ПЕРЕРЕЗАННУЮ САЛЬНИКОМ, ОТОГНУТЬ И ПРИВАРИТЬ К КОРПУСУ САЛЬНИКА.
3. ПОЗИЦИИ САЛЬНИКОВ В ЧИСЛИТЕЛЕ ДАНЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 100 м³/СУТКИ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП 902-3-56 _м 87 КЖИ.52.0.0.0	ПС1-42-Б1-1	3
-01	ПС1-42-Б1-2	2
-02	ПС1-42-Б1-3	1

ТП 902-3-56 _м 87				КЖИ.52.0.0.0 СБ		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПС1-42-Б1-1...ПС1-42-Б1-6				Р	5950	1:50
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
ЦНИИ ЭП				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Г. МОСКВА						

ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	
СТ. ИНЖ.	СМИРНОВА	
РУК. ГР.	КРАСНОВА	
ГИП	ЛОУЦКЕР	
Н.КОНТР.	ЛОУЦКЕР	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	

ИНВ. №	
--------	--

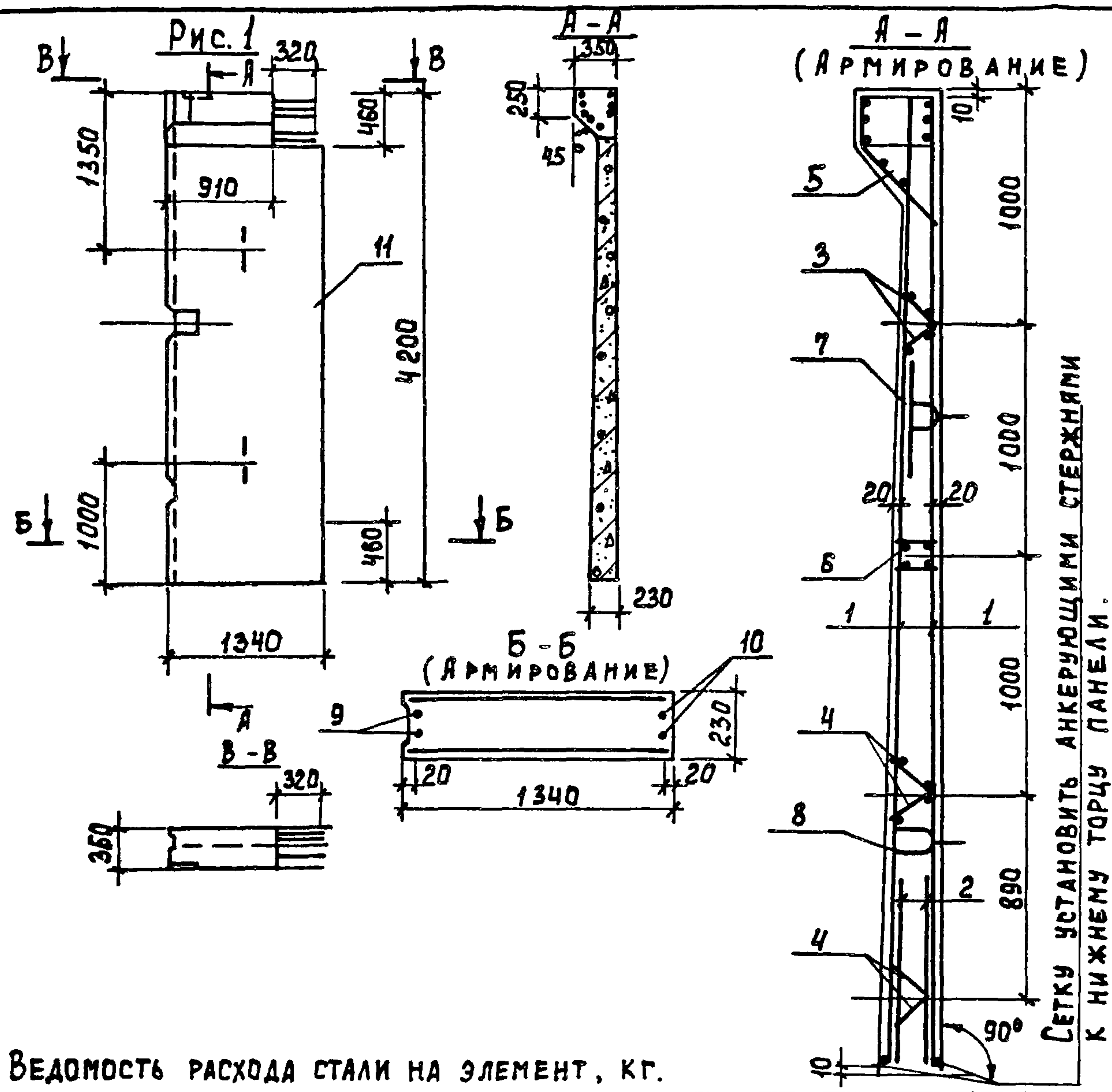


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП902-3-56,87 КЖИ.52.000-03	ПС1-42-Б1-4	4
	-04 ПС1-42-Б1-5	5
	-05 ПС1-42-Б1-6	6

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ									
	А - III				В ст 3 кп 2									
	ГОСТ 5781 - 82				ГОСТ 19903 - 74 *			ГОСТ 3262 - 75 *						
	φ 10	φ 14		Итого	S=10			Итого	ТРУБА φ100x4,5	ТРУБА φ125x4,5	ТРУБА φ150x4,5			Итого
ПС1-42-Б1-1	0,5			0,5	12,3 13,1			12,3 13,1	4,8 -	3,0	3,6	7,2	11,4 13,2	24,2 26,8
ПС1-42-Б1-2	0,5			0,5	12,3 13,1			12,3 13,1	4,8 -	3,0	3,6	7,2	11,4 13,2	24,2 26,8
ПС1-42-Б1-3														
ПС1-42-Б1-4	0,8	2,34		3,14	16,6			16,6						19,74
ПС1-42-Б1-5		2,34		2,34	3,9			3,9						6,24
ПС1-42-Б1-6		4,68		4,68	7,8			7,8						12,48

1. Арматуру стеновых панелей ПС1-42-Б1-4 и ПС1-42-Б1-5 обрезать с двух сторон, а панели ПС1-42-Б1-6 одной стороны на 140 мм.
2. В числителе дан расход стали для производительности 100 м³/сутки, а в знаменателе - для производительности 200 м³/сутки.



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									ОБЩИЙ РАСХОД
	ПРОВО- ЛОКА	АР-РА КЛАССА		ПРОВО- ЛОКА	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ			
	Вр-1	А-III		Вр-1	А-I	А-II	А-III	Вст 3 кп2					
	ГОСТ 5727-80	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5727-80	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*			
	φ 5	φ 10		Всего	φ 5	φ 10	φ 18	φ 6	φ 12	φ 14	S=5		
ПСЕ 13	9,5	34,0	43,5	1,8	4,1	6,8	0,5	4,5	7,4	1,7	10,8	37,6	81,1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП 902-3-56,87 КЖИ.53.0.0.0	ПСЕ 13	1

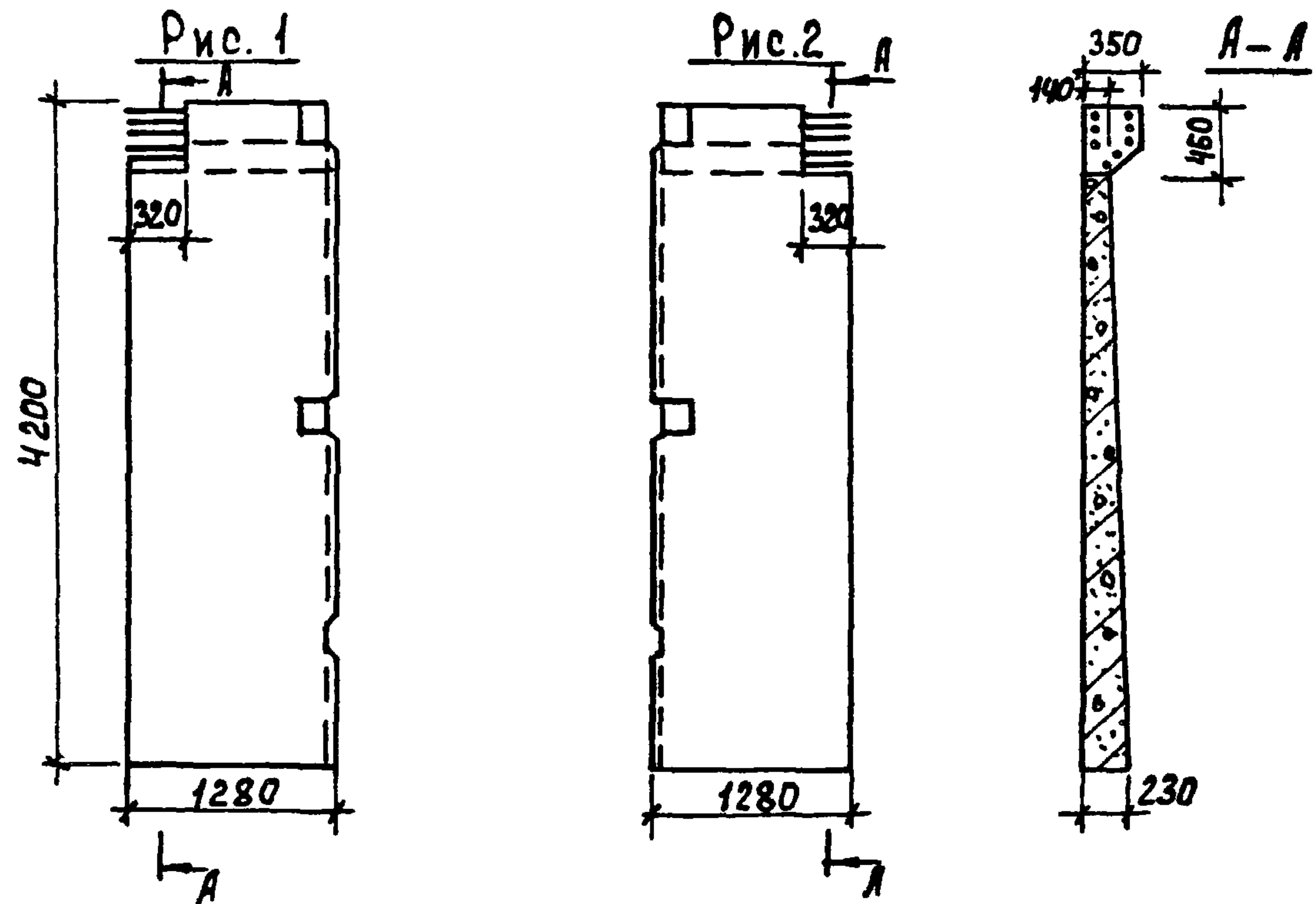
ПРИВЯЗАН

ИНВ №				

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А3			ТП 902-3-56,87 КЖИ. ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			3.900-3 вып. 4/82	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.		
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		1	ТП 902-3-56,87 КЖИ.53.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-21а	2	
		2		2.0 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-22а	2	
		3		3.0 КАРКАС Кр-1а	1	
		4		4.0 Кр-2а	2	
		5		1.0.0 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 3а	1	
		6		2.0.0 МН 12а	1	
		7	3.900-3 вып. 4/82 ЧАСТЬ 2	МН 25	1	
		8	3.900-3 вып. 4/82 ЧАСТЬ 2	МН-26	1	
ДЕТАЛИ						
Б4		9	ТП 902-3-56,87 КЖИ.53.0.0.1	А-III-10-ГОСТ 5781-82 P=4180	2	2.6 кг
Б4		10		2 А-III-10-ГОСТ 5781-82 P=3720	2	2.3 кг
МАТЕРИАЛЫ						
		11		БЕТОН В15; F75; W4	1.27	м³

ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	
СТ. ИНЖ.	СМИРНОВА	
РУК. ГР.	КРАСНОВА	
ГИП	ЛОУЦКЕР	
Н. КОНТ.	ЛОУЦКЕР	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	

ТП 902-3-56м87		КЖИ.53.000	
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПСЕ 13	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	3165	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-3-56 _{м87} КЖИ.26.0.0.0	ПСЕ 14	1
-01	ПСЕ 15	2

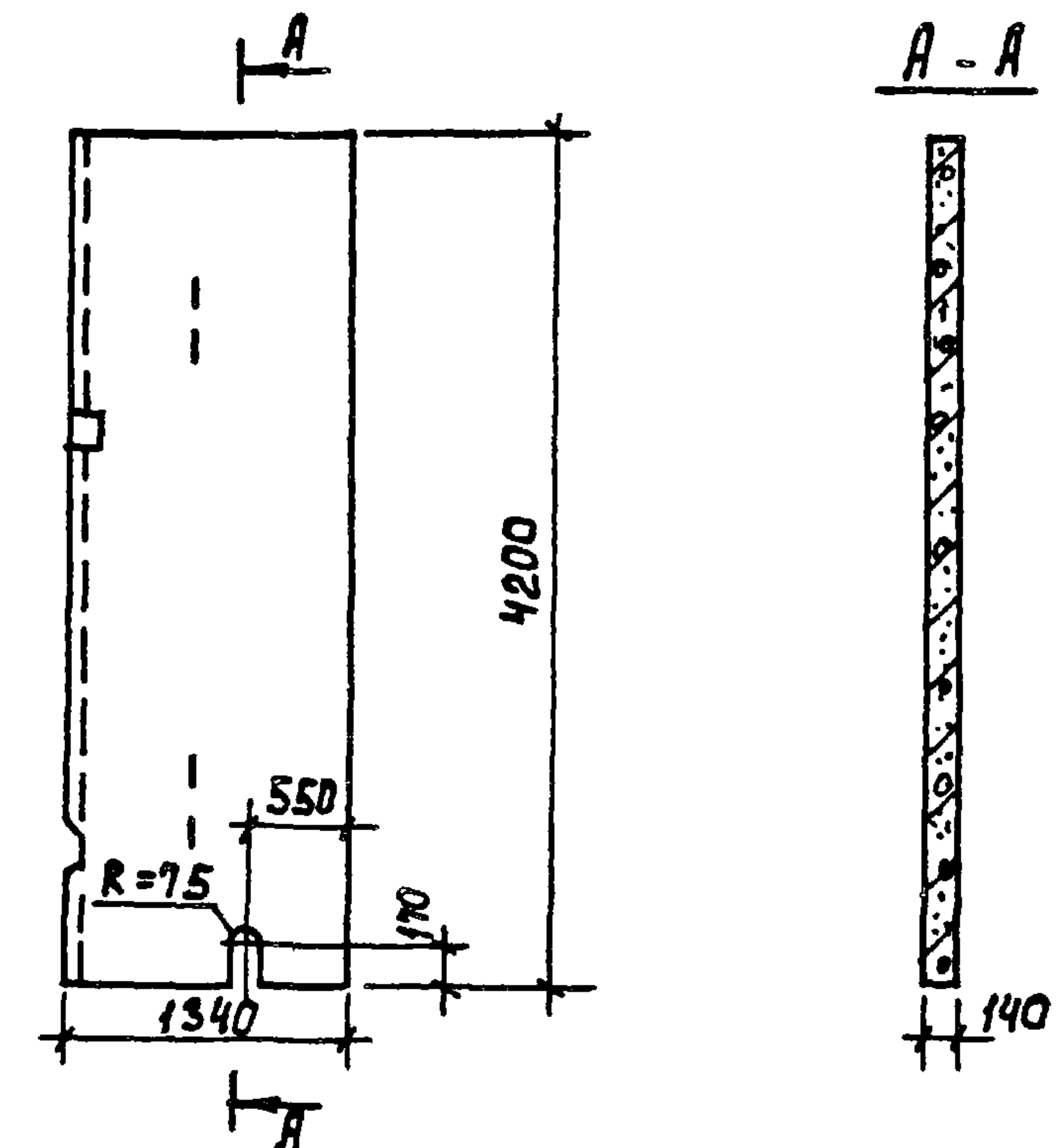
ПАНЕЛИ ПСЕ14, ПСЕ15 выполняются попарно в одной опалубочной форме стеновой панели ПС1-42-Б1 по серии 3.900-3 вып. 4/82 путем установки деревянных перегородок.
Все арматурные сетки и каркасы разрезаются пополам.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-56 _{м87} КЖИ. 54.0.0.0			
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПСЕ 14, ПСЕ 15)			
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	СТ.ИНЖ. СМирНОВА	Р	3165
РУК. ГР. КРАСНОВА	ГИП ЛОУЦКЕР	Лист	Листов 1
Н.КОНТР. ЛОУЦКЕР	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Формат А4

А Л Б О М IV



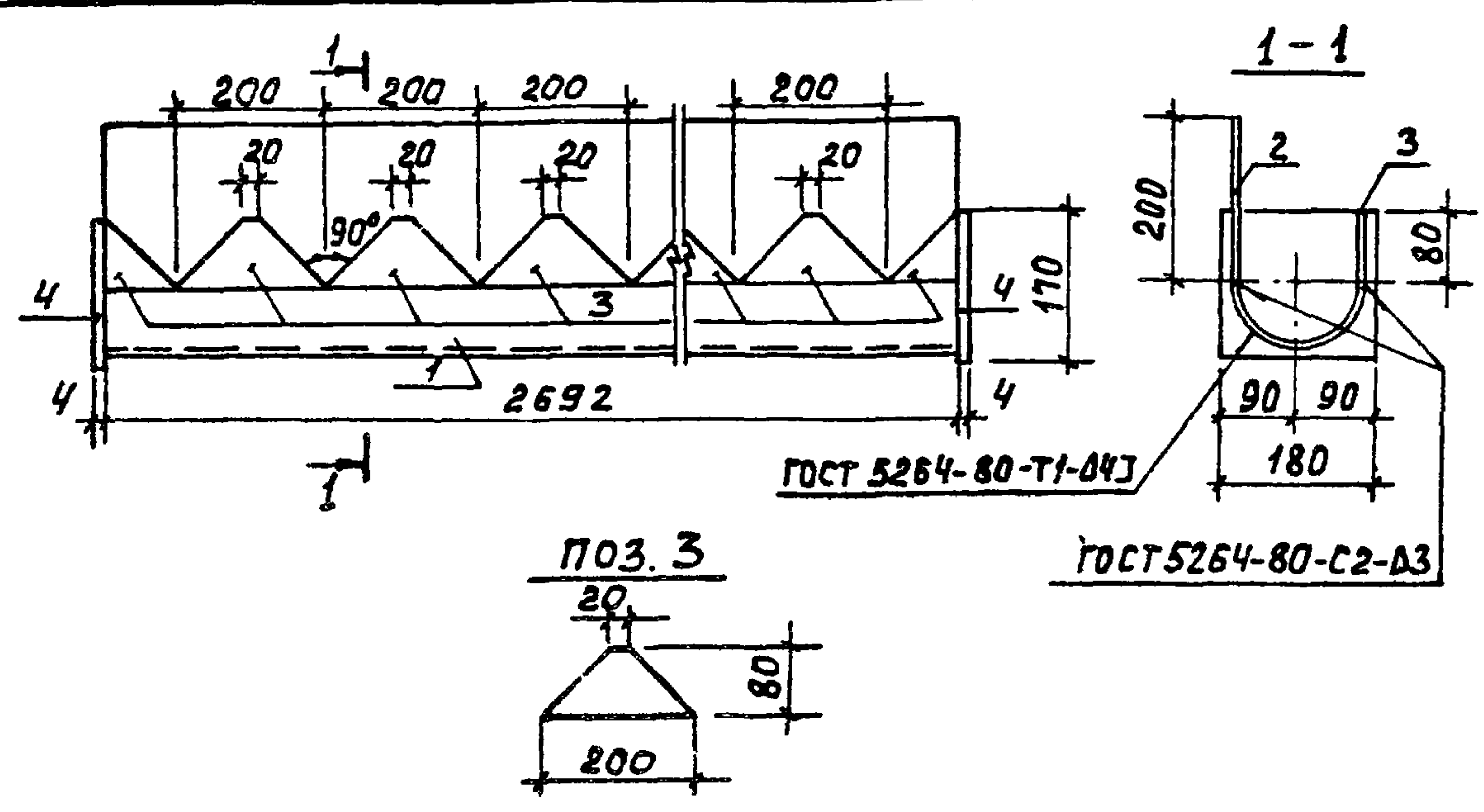
ПАНЕЛИ ПГЕ1 выполняются попарно в одной опалубочной форме перегородочной панели ПГ-42-1 по серии 3.900-3 вып. 6/82 путем установки деревянных перегородок.
Все арматурные сетки и каркасы разрезаются пополам.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-56 _{м87} КЖИ. 55.0.0.0			
ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОЧНАЯ ПГЕ1			
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	СТ.ИНЖ. СМирНОВА	Р	2190
РУК. ГР. КРАСНОВА	ГИП ЛОУЦКЕР	Лист	Листов 1
Н.КОНТР. ЛОУЦКЕР	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Формат А4

22037-03 32



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-3-56м87	ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП 902-3-56м87	КЖИ. 71.0.0.0	1	15,5 кг
Б4	2			Полоса	1	16,9 кг
Б4	3			Полоса	18	0,5 кг
Б4	4			Полоса	2	1,0 кг

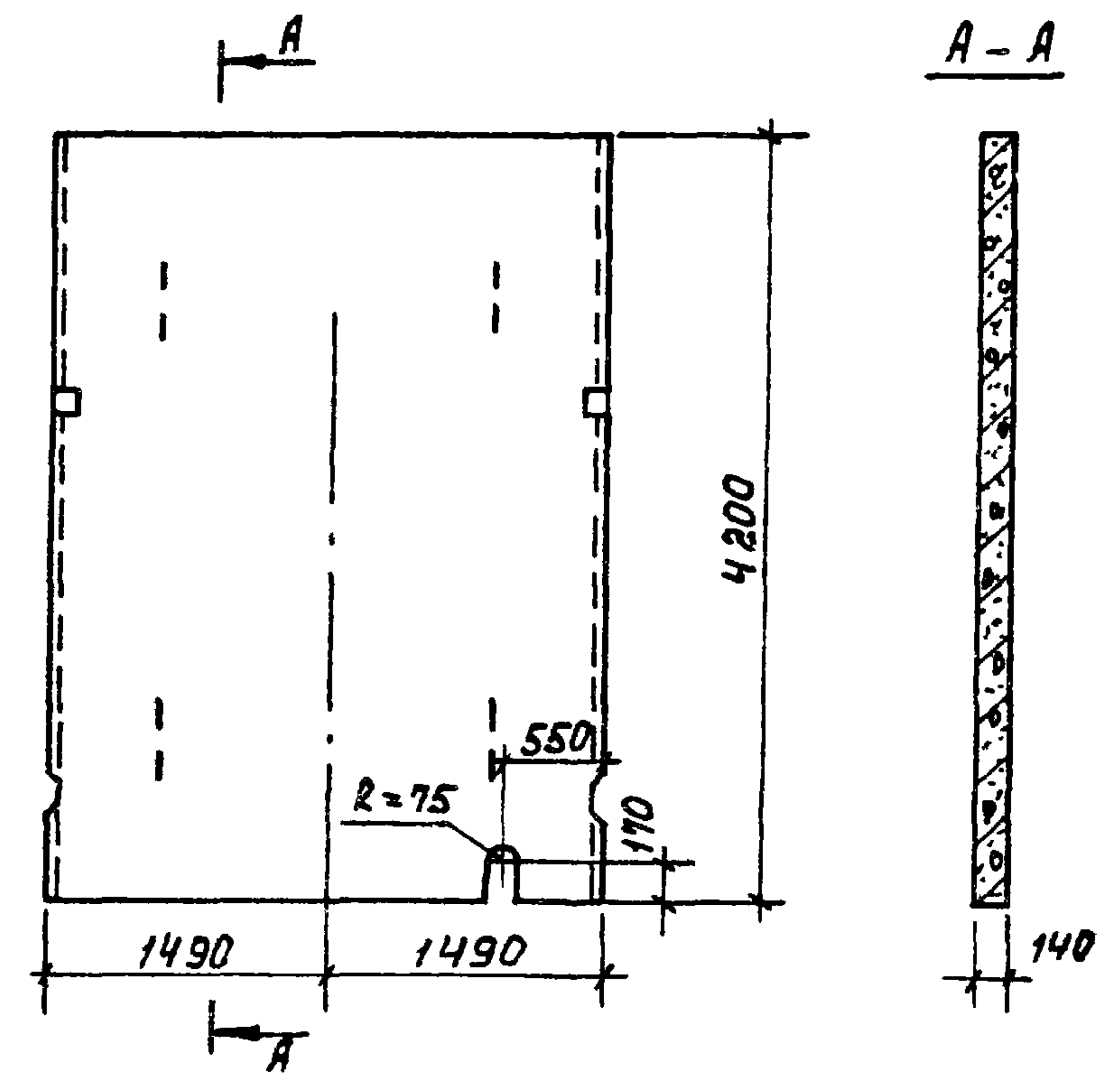
ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ТП 902-3-56м87	КЖИ. 71.0.0.0
Лоток ЛТ 1	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
	Р 42,4 1:10
Лист	Листов 1
ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА	

ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР
СТ. ИНЖ.	СМИРНОВА
ГИП	ЛОУЦКЕР
Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН

ФОРМАТ А4

Альбом IV



ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИНВ. №

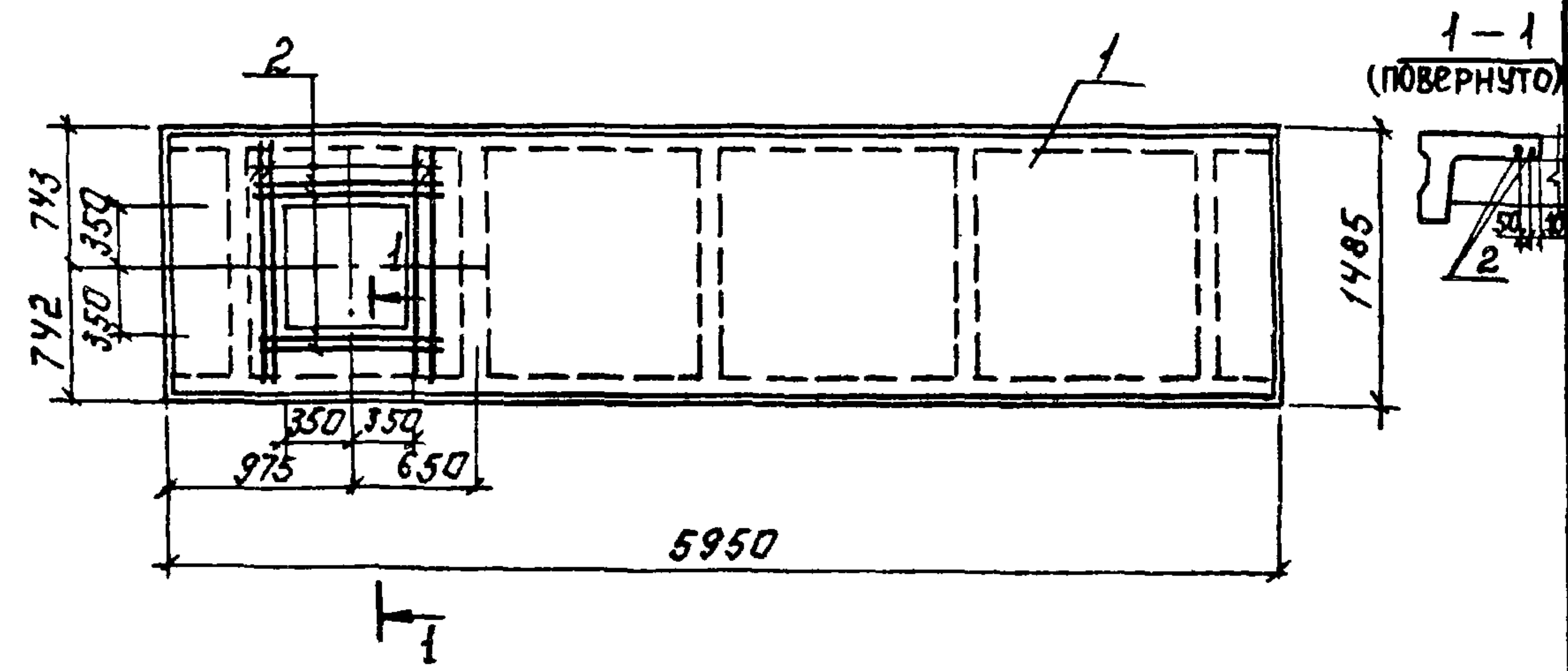
ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ТП 902-3-56м87	КЖИ. 56.0.0.0
Панель перегородочная (ЛГ-42-1)	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
	Р 4230 1:50
Лист	Листов 1
ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА	

ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР
СТ. ИНЖ.	СМИРНОВА
РУК. ГР.	КРАСНОВА
ГИП	ЛОУЦКЕР
Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН

22037-03 33

ФОРМАТ А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ТП 902-3-56м87	ТТ Технические требования		
		-	1.442.1-2 Вып.1	плиты перекрытий ж.б. ребристые высотой 400 мм, укладываемые на ригели прямоугольного сечения предварительно напряженные плиты шириной 1.5 м.		
				Сборочные единицы.		
	1		1.442.1-2 Вып.1	Плита 2П1-6АУТ	1	
				Детали		
B4	2		Т.п. 902-3-56м87 КЖИ.39.0.0.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82 l=1400	8	0.55 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные		
	Арматура класса		Всего
	А-III		
	ГОСТ 5781-82		
	Ø 8	Цтотг	
2П1-6АУТ-1	4.40	4.40	4.40

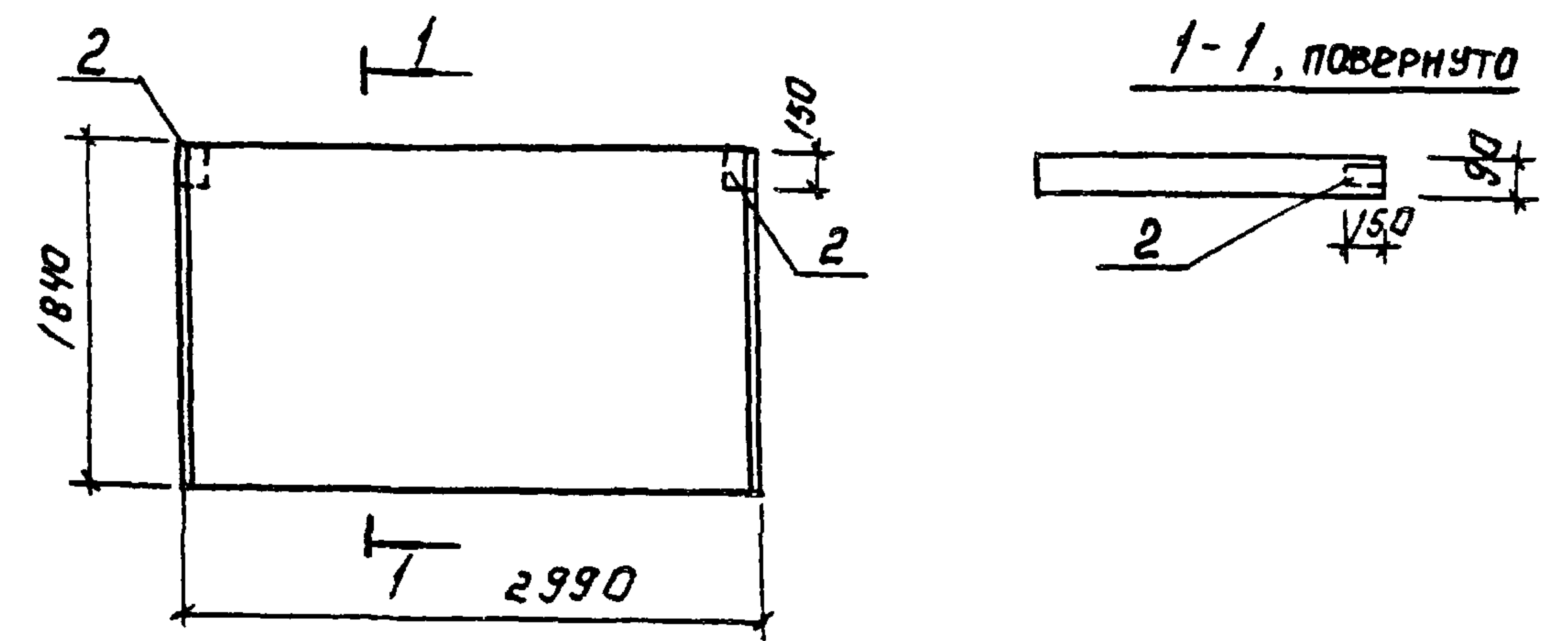
Арматуру плиты обрезать по месту и добавить арматуру поз. 2 и поз. 3.

ПРИВЯЗАН.			
ИНВ №			

ТП 902-3-56м87			КЖИ.39.0.0.0.		
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 2П1-6АУТ-1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	2400	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР				
С.И.И.Ж.	СМИРНОВА				
Г.И.П.	ЛОУЦКЕР				
И.КОНТР.	ЛОУЦКЕР				
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН				

III ПО МАТ А4

АЛББОМ IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ТП 902-3-56м87	ТТ Технические требования		
		-	3.006.1-2/82 Вып.0	сборные железобетонные конструкции и элементы из лотковых элементов.		
				Сборочные единицы.		
	1		3.006.1-2/82.1-2-2.0	П14-3	1	
	2		3.400-6/76	Изделие закладное ИЧ-48	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные					
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	
	А-III		ВСтЗ кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72			
	φ 8	Итого	263х 5х5		Итого	
П14-3-1	0,4	0,4	1,4		1,4	1,8

ПРИВЯЗАН.			
ИНВ №			

ТП 902-3-56м87			КЖИ 38.0.0.0		
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П14-3-1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	1240	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР				
РУК.ГР.	КРАСНОВА				
ТИП	ЛОУЦКЕР				
И.КОНТР.	ЛОУЦКЕР				
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН				

22037-03 34

КОПИРОВАЛ: А.И.ИЗОВА

ФОРМАТ А4

Рис.1

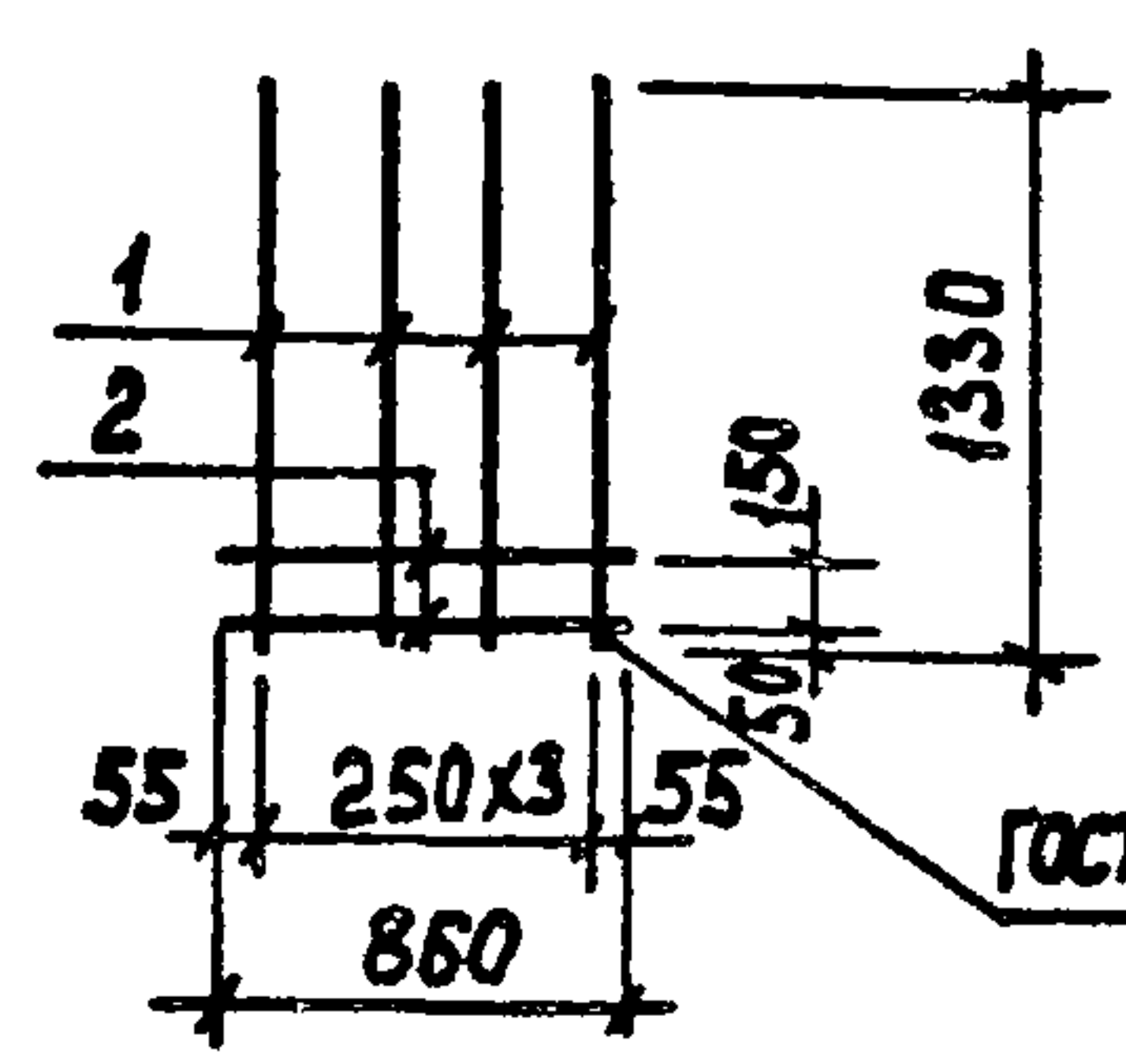
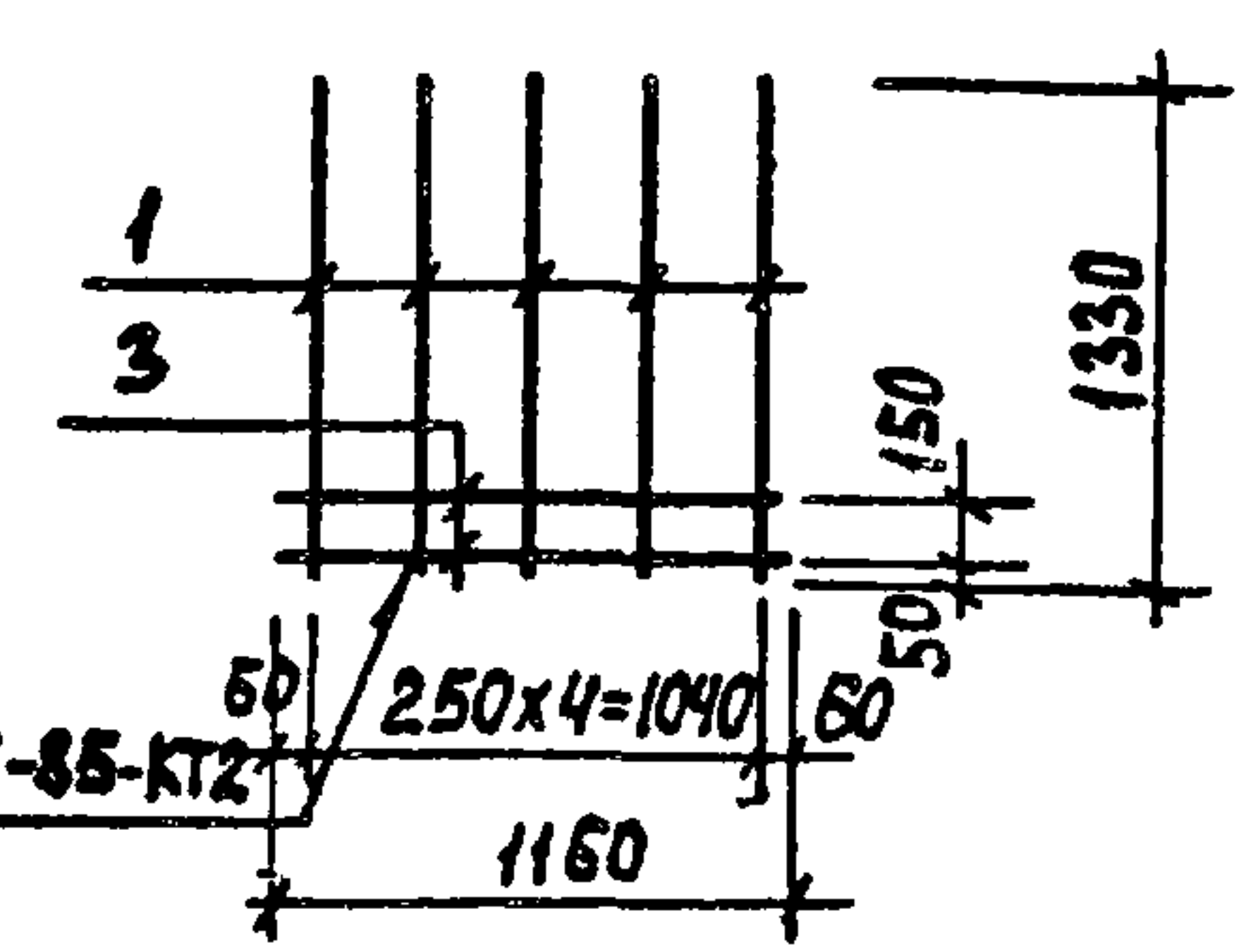
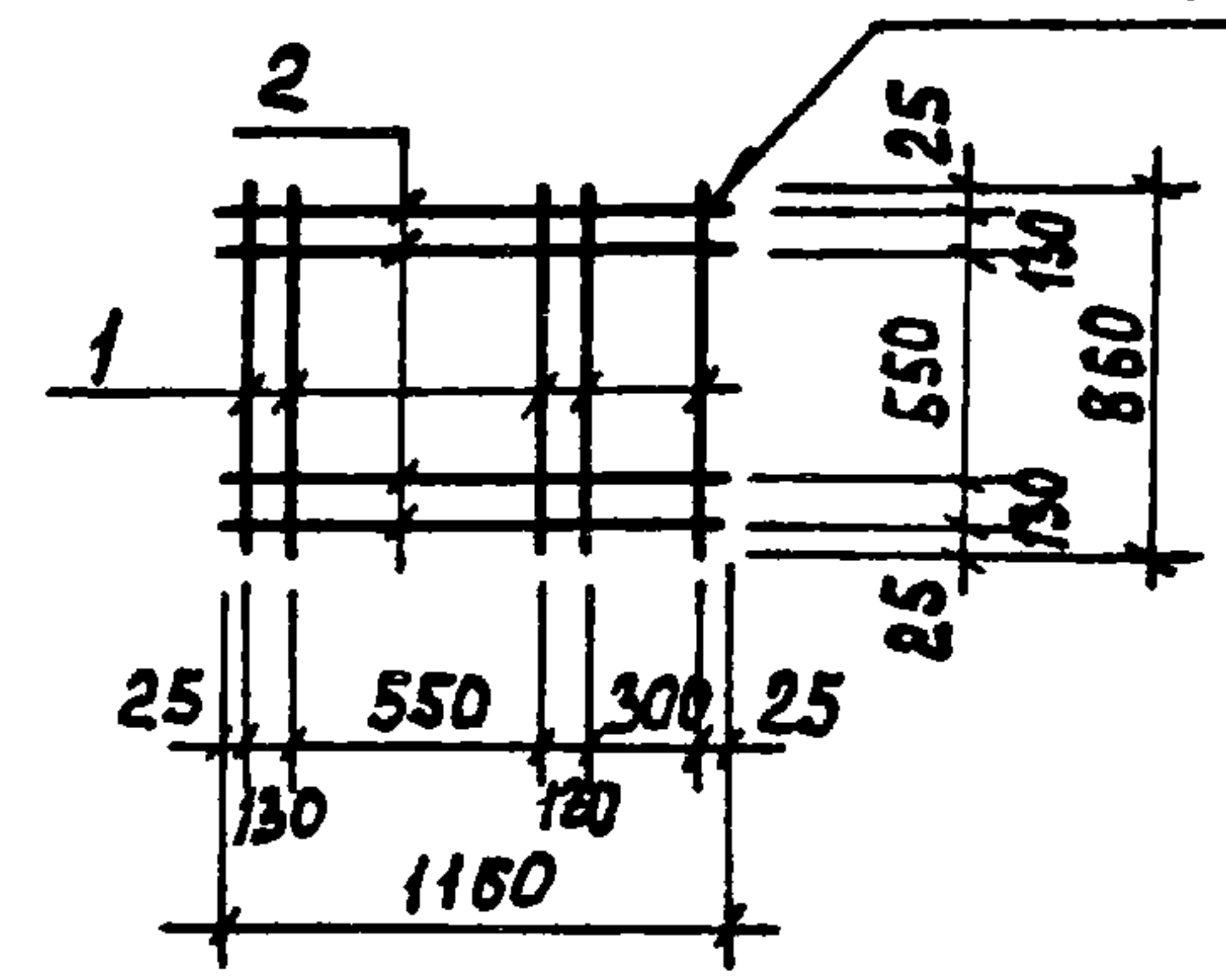


Рис.2



Альбом IV

ГОСТ 14098-85-КТ2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-3-56м87 КЖИ. ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				ТП 902-3-56м87 КЖИ.60.0.1.0		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП 902-3-56м87 КЖИ.60.0.1.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82; P=1330	4	1,18 кг
Б4	2			А-III-8-ГОСТ 5781-82; P=860	2	0,34 кг
				ТП 902-3-56м87 КЖИ.60.0.1.0-М		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			А-III-12-ГОСТ 5781-82; P=1330	5	1,18 кг
Б4	3			А-III-8-ГОСТ 5781-82; P=1160	2	0,46 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ.	ПРИВЯЗАН
ТП 902-3-56м87 КЖИ.60.0.1.0	С1	1	5,4	
-М	С2	2	6,8	ИНВ. №
ТП 902-3-56м87 КЖИ. 60.0.1.0				
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1 ; С2)				СТАДИЯ
				МАССА
				МАСШТАБ
				Р
				СМ. ТАБЛ.
				1:50
ЛИСТ				ЛИСТОВ 1
ЦНИИ ЭП				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА				
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	РЧК. ГР. КРАСНОВА	ГИП ЛОУЦКЕР	Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-3-56м87 КЖИ. ТТ	ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП 902-3-56м87 КЖИ.61.0.1.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82 P=860	5	0,34 кг
Б4	2			А-III-8-ГОСТ 5781-82 P=1160	4	0,46 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ.	ПРИВЯЗАН
ТП 902-3-56м87 КЖИ.61.0.1.0	С3	3	3,53	ИНВ. №

ТП 902-3-56м87 КЖИ. 61.0.1.0				
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3				СТАДИЯ
				МАССА
				МАСШТАБ
				Р
				3,53
				1:50
ЛИСТ				ЛИСТОВ 1
ЦНИИ ЭП				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА				
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	РЧК. ГР. КРАСНОВА	ГИП ЛОУЦКЕР	Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

22037-03

35

ФОРМАТ А4



ГОСТ 14098-85-КТ2

MAPKA	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10
-------	----	----	----	----	----	----	-----

ПРИВЯЗАН

ИДВ. №

Тп 902-3-56_М87

КЖИ. 47.0.1.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С4 ... С10)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
1	100	100
2	100	100
3	100	100
4	100	100
5	100	100
6	100	100
7	100	100
8	100	100
9	100	100
10	100	100
11	100	100
12	100	100
13	100	100
14	100	100
15	100	100
16	100	100
17	100	100
18	100	100
19	100	100
20	100	100
21	100	100
22	100	100
23	100	100
24	100	100
25	100	100
26	100	100
27	100	100
28	100	100
29	100	100
30	100	100
31	100	100
32	100	100
33	100	100
34	100	100
35	100	100
36	100	100
37	100	100
38	100	100
39	100	100
40	100	100
41	100	100
42	100	100
43	100	100
44	100	100
45	100	100
46	100	100
47	100	100
48	100	100
49	100	100
50	100	100
51	100	100
52	100	100
53	100	100
54	100	100
55	100	100
56	100	100
57	100	100
58	100	100
59	100	100
60	100	100
61	100	100
62	100	100
63	100	100
64	100	100
65	100	100
66	100	100
67	100	100
68	100	100
69	100	100
70	100	100
71	100	100
72	100	100
73	100	100
74	100	100
75	100	100
76	100	100
77	100	100
78	100	100
79	100	100
80	100	100
81	100	100
82	100	100
83	100	100
84	100	100
85	100	100
86	100	100
87	100	100
88	100	100
89	100	100
90	100	100
91	100	100
92	100	100
93	100	100
94	100	100
95	100	100
96	100	100
97	100	100
98	100	100
99	100	100
100	100	100

P	EM. TASA	4:50
---	-------------	------

Лист	Листов 1
------	----------

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Рис. 1

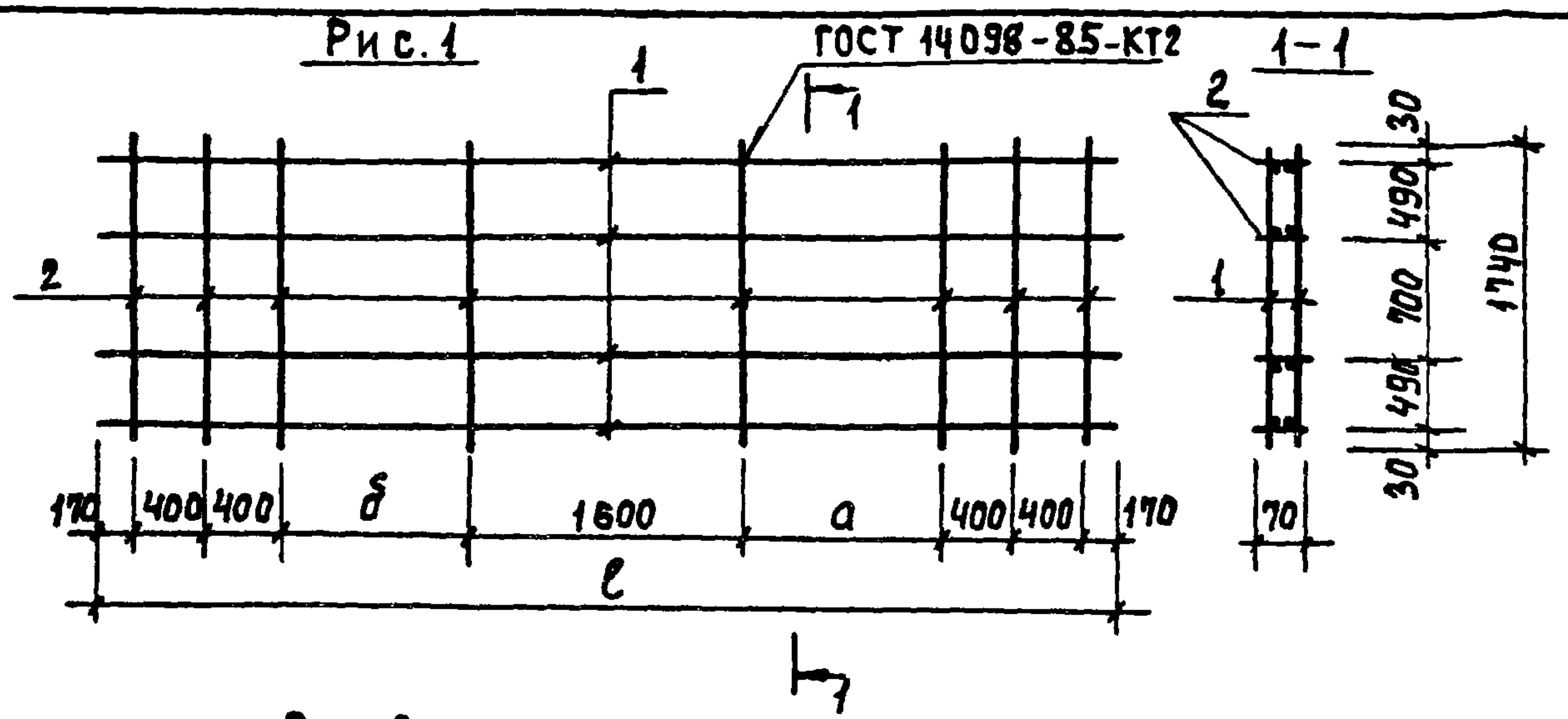
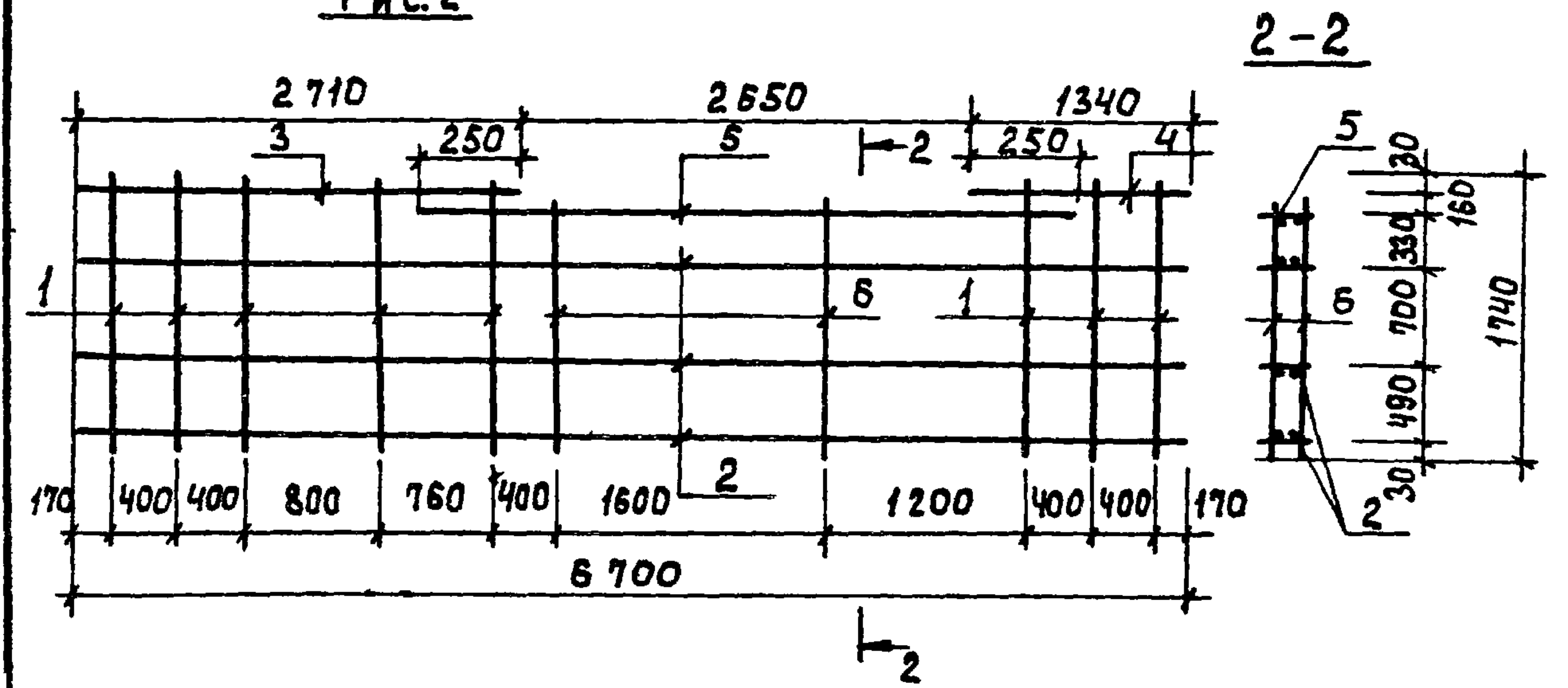


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Марка	Размеры, мм.			Масса ед., кг
			ℓ	а	δ	
ТП 902-3-56,87 КЖИ.48.1.0	1	КП 1	6700	1200	1980	25,8
48.2.0	1	КП 2	6700	1980	1200	25,8
48.3.0	1	КП 3	5940	1200	1200	15,2
48.4.0	1	КП 4	6810	1200	2070	26,0
48.5.0	1	КП 5	8810	2070	1200	28,0
48.6.0	2	КП 6				26,99

ПРИВЯЗАН

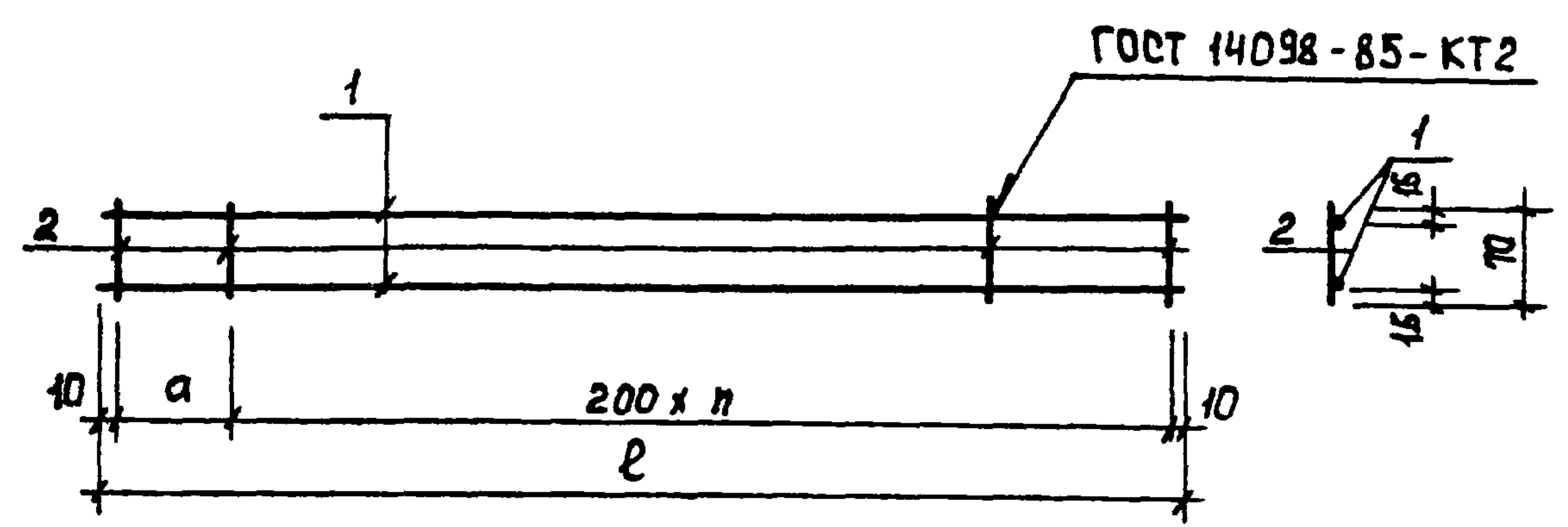
ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				Документация		
А3			ТП 902-3-56,87 КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4	1		ТП 902-3-56,87 КЖИ.48.1.0.1	5 Вр 1 ГОСТ 6727-80; ℓ=1740	16	0,27 кг
				Переменные данные для исполнений		
				ТП 902-3-56,87 КЖИ.48.1.0.0		
				Сборочные единицы		
А3	2		ТП 902-3-56,87 КЖИ.48.1.1.0	Каркас плоский КР1	4	
				ТП 902-3-56,87 КЖИ.48.2.0.0		
				Сборочные единицы		
А3	2		ТП 902-3-56,87 КЖИ.48.1.1.0	Каркас плоский КР1	4	
				ТП 902-3-56,87 КЖИ.48.3.0.0		
				Сборочные единицы		
А3	2		ТП 902-3-56,87 КЖИ.48.2.1.0	Каркас плоский КР2	4	
				ТП 902-3-56,87 КЖИ.48.4.0.0		
				Сборочные единицы		
А3	2		ТП 902-3-56,87 КЖИ.48.3.1.0	Каркас плоский КР3	4	
				ТП 902-3-56,87 КЖИ.48.5.0.0		
				Сборочные единицы		
А3	2		ТП 902-3-56,87 КЖИ.48.3.1.0	Каркас плоский КР3	4	
				ТП 902-3-56,87 КЖИ.48.6.0.0		
				Сборочные единицы		
	2		ТП 902-3-56,87 КЖИ.48.1.1.0	Каркас плоский КР1	3	
	3		48.4.1.0	КР4	1	
	4		48.5.1.0	КР5	1	
	5		48.6.1.0	КР6	1	
	6		48.1.0.6	5 Вр 1 ГОСТ 6727-80; ℓ=1580	4	0,24 кг

ТП 902-3-56,87 КЖИ.48.1.0.0

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1...КП6)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ	1:50
	Лист	Лист 1	
	ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Провер	Краснова	И.И.
Ст. инж.	Ананьева	И.И.
Рук. гр.	Краснова	И.И.
Г.И.П.	Лоуцкер	И.И.
Н. контр.	Лоуцкер	И.И.
Науч. отд.	Красавин	И.И.

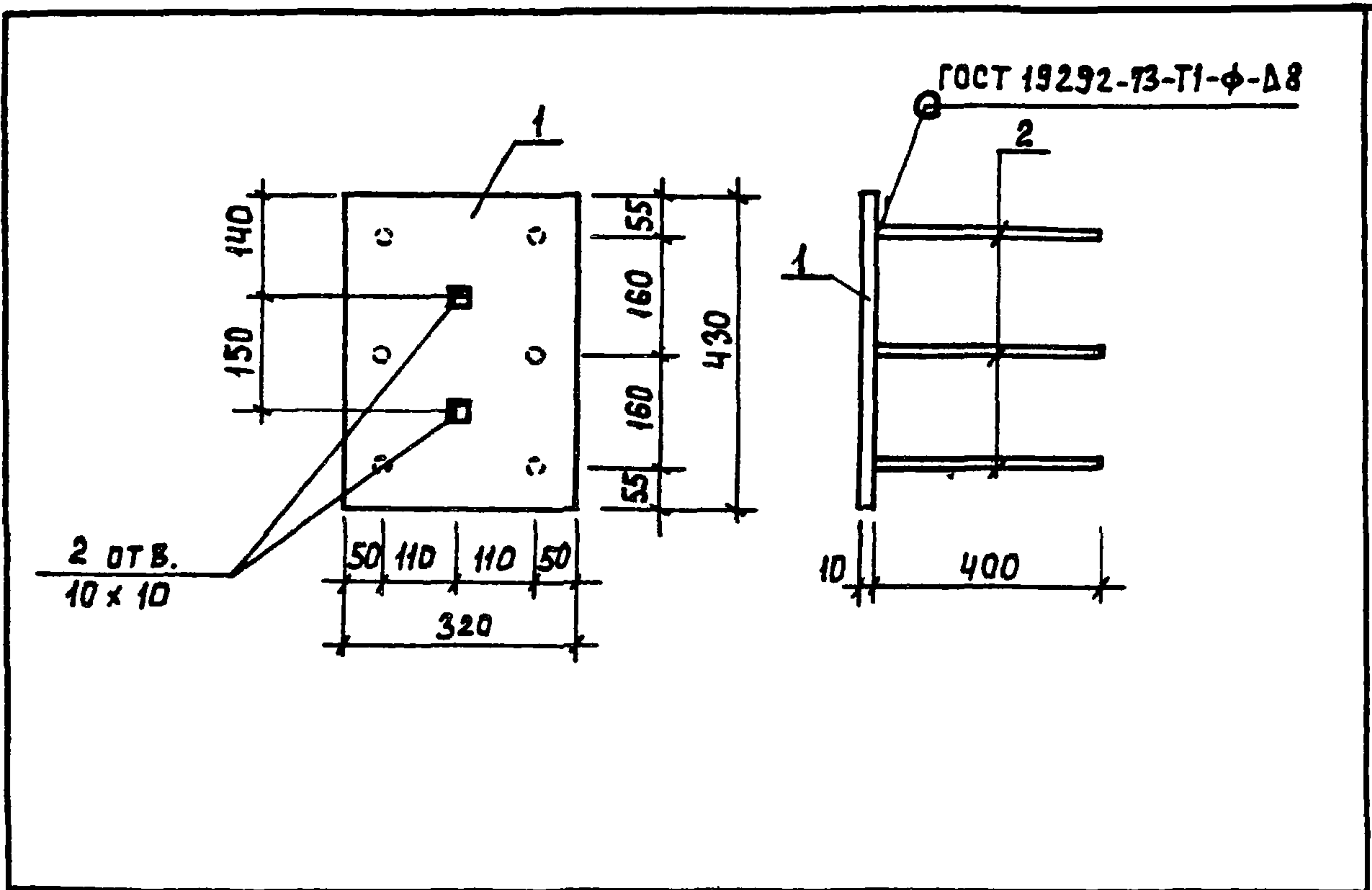


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
		ℓ	α	п	
ТП 902-3-56.87 КЖИ.47.1.1.0	КР1	5700	80	33	5,53
2.1.0	КР2	5940	120	29	2,73
3.1.0	КР3	6810	190	33	5,43
4.1.0	КР4	2710	90	13	2,16
5.1.0	КР5	1340	120	6	1,07
6.1.0	КР6	3150	130	15	2,5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Документация		
А3			ТП 902-3-56.87 КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Переменные данные для исполнений		
				ТП 902-3-56.87 КЖИ.47.1.1.0		
				Д Е Т А Л И		
Б4		1	КЖИ.47.1.1.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82; ℓ=5700	2	2,65 кг
Б4		2	2	4 Вр1 ГОСТ 6727-80; ℓ=70	35	0,001кг
				ТП 902-3-56.87 КЖИ.47.2.1.0		
				Д Е Т А Л И		
Б4		1	КЖИ.47.2.1.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82; ℓ=5940	2	2,35 кг
Б4		2	2	4 Вр1 ГОСТ 6727-80; ℓ=70	31	0,001 кг
				ТП 902-3-56.87 КЖИ.47.3.1.0		
				Д Е Т А Л И		
Б4		1	КЖИ.47.3.1.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82; ℓ=6810	2	2,70 кг
Б4		2	2	4 Вр1 ГОСТ 6727-80; ℓ=70	35	0,001кг
				ТП 902-3-56.87 КЖИ.47.4.1.0		
				Д Е Т А Л И		
Б4		1	КЖИ.47.4.1.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82; ℓ=2710	2	1,07 кг
Б4		2	2	4 Вр1 ГОСТ 6727-80; ℓ=70	15	0,001 кг
				ТП 902-3-56.87 КЖИ.47.5.1.0		
				Д Е Т А Л И		
Б4		1	КЖИ.47.5.1.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82; ℓ=1340	2	0,53 кг
Б4		2	2	4 Вр1 ГОСТ 6727-80; ℓ=70	8	0,001кг
				ТП 902-3-56.87 КЖИ.47.6.1.0		
				Д Е Т А Л И		
Б4		1	КЖИ.47.6.1.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82; ℓ=3150	2	1,25 кг
Б4		2	2	4 Вр1 ГОСТ 6727-80; ℓ=70	17	0,001 кг

ПРИВЯЗАН				ПРОВЕР.	КРАСНОВА	Лева
				СТ.ИИЖ.	ЯНАНЬЕВА	Лева
				Рук.гр.	КРАСНОВА	Лева
				Г И П	ЛОУИКЕР	Лева
				Н.КОНТ	ЛОУИКЕР	Лева
ИНВ. N				НАЧ.ОТА	КРАСАВИН	Лева

ТП 902-3-56.87		КЖИ.47.1.1.0	
КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР1....КР6)		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
		ФОРМАТ А3	



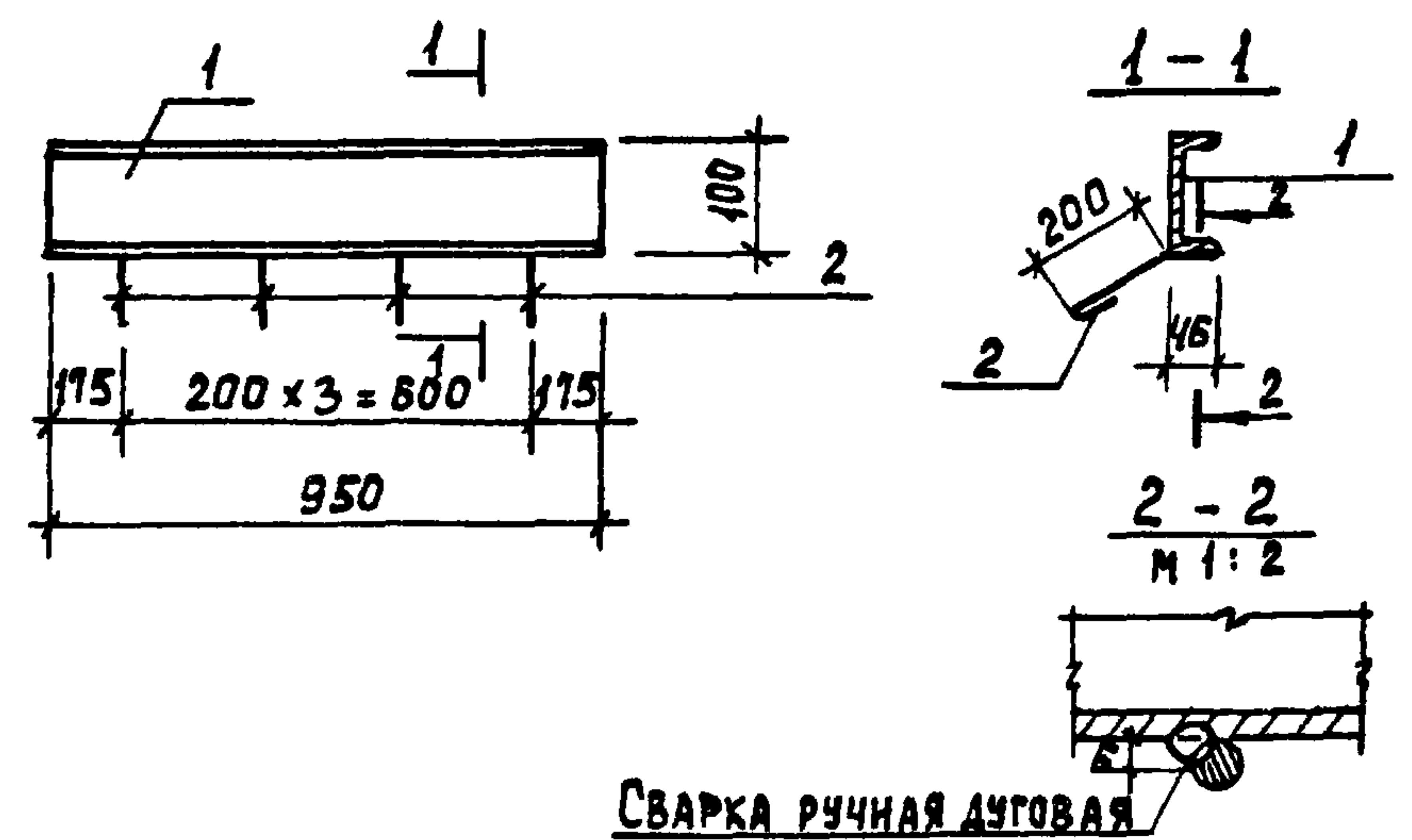
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ТП 902-3-56м87	КЖИ. ТТ	Технические требования	
				Детали		
Б4	1		КЖИ. 62.0.1.1	Полоса Б-10х320 ГОСТ 82-70* 09 Г2С-12 ГОСТ 14637-79	1	10,8 кг
Б4	2		2	А-III-14-ГОСТ 5781-82; Р=400	6	0,48 кг

Привязан			
Инв. №			

				ТП 902-3-56м87	КЖИ.62.0.1.0		
				Изделие закладное М1	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	13,7	1:10
Провер.	Лоуцкер	<i>Лоуцкер</i>	<i>Краснова</i>		Лист	Листов 1	
Рук.гр.	Краснова				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Г и П	Лоуцкер						
Н.контр.	Лоуцкер						
Нач.отд.	Красавин						

Формат А4

Лист IV



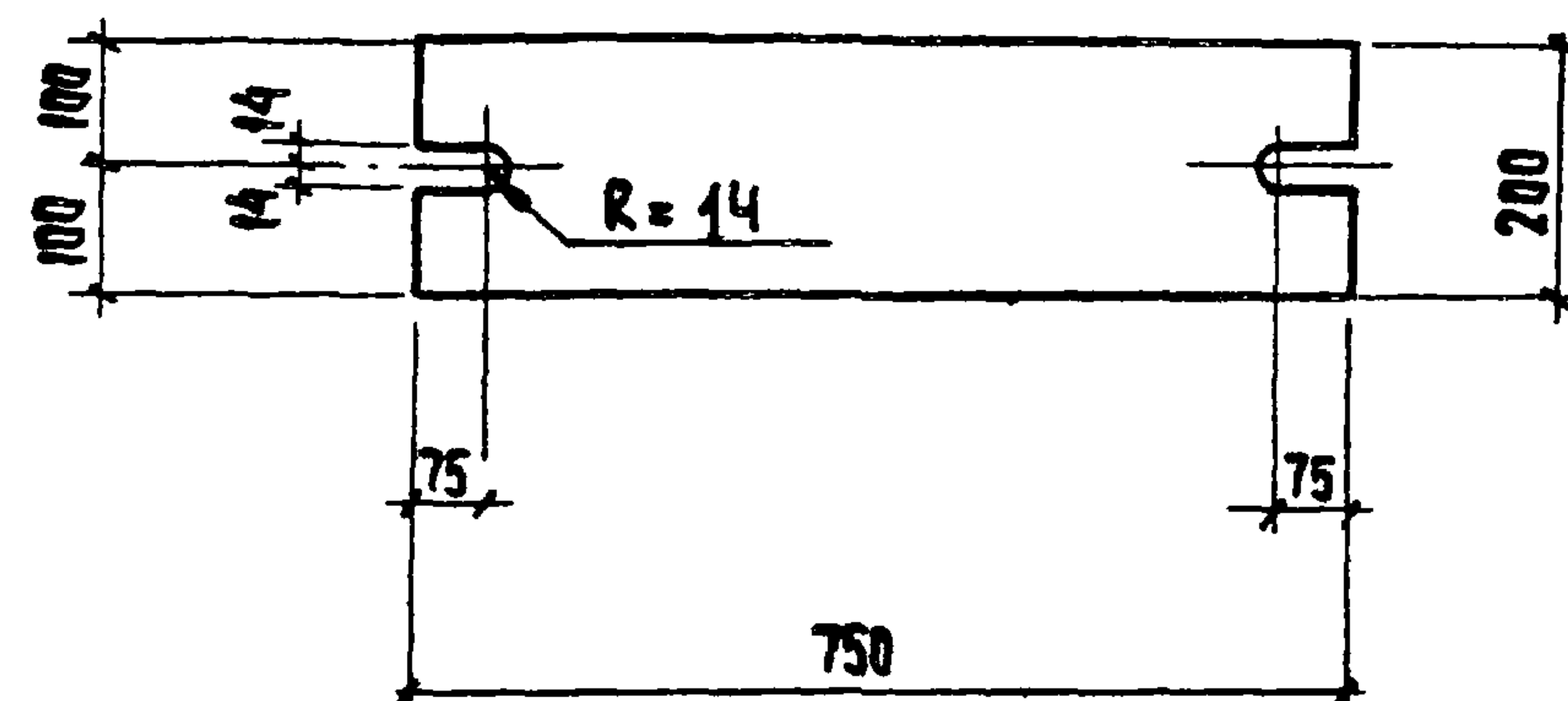
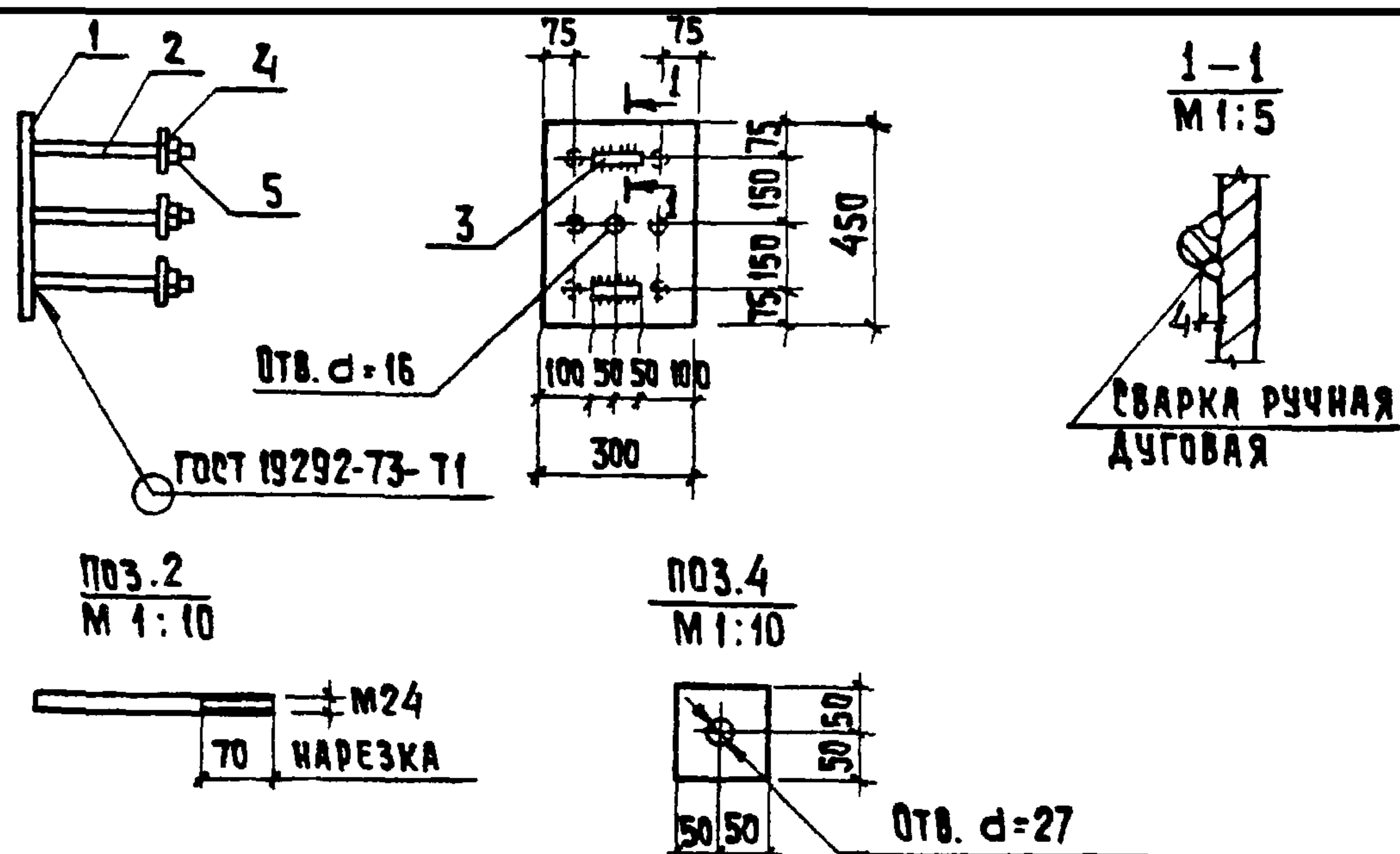
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ТП 902-3-56м87	КЖИ. ТТ	Технические требования	
				Детали		
Б4	1		КЖИ. 63.0.1.1	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 09 Г2С-12 ГОСТ 535-79	1	14,2 кг
Б4	2		2	А-III-8-ГОСТ 5781-82; Р=300	4	0,12 кг

Привязан			
Инв. №			

				ПРИВЯЗАН			
				ИМВ. №			
				ТП 902-3-56м87			
				КЖИ. 63.0.1.0			
				Изделие закладное			
				МН 2			
				Стадия	Масса	Масштаб	
				Р	14.7	1:20	
				Лист		Листов 1	
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			
РУК. ГР.	КРАСНОВА						
Г И П	ЛОУЦКЕР						
Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР						
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН						

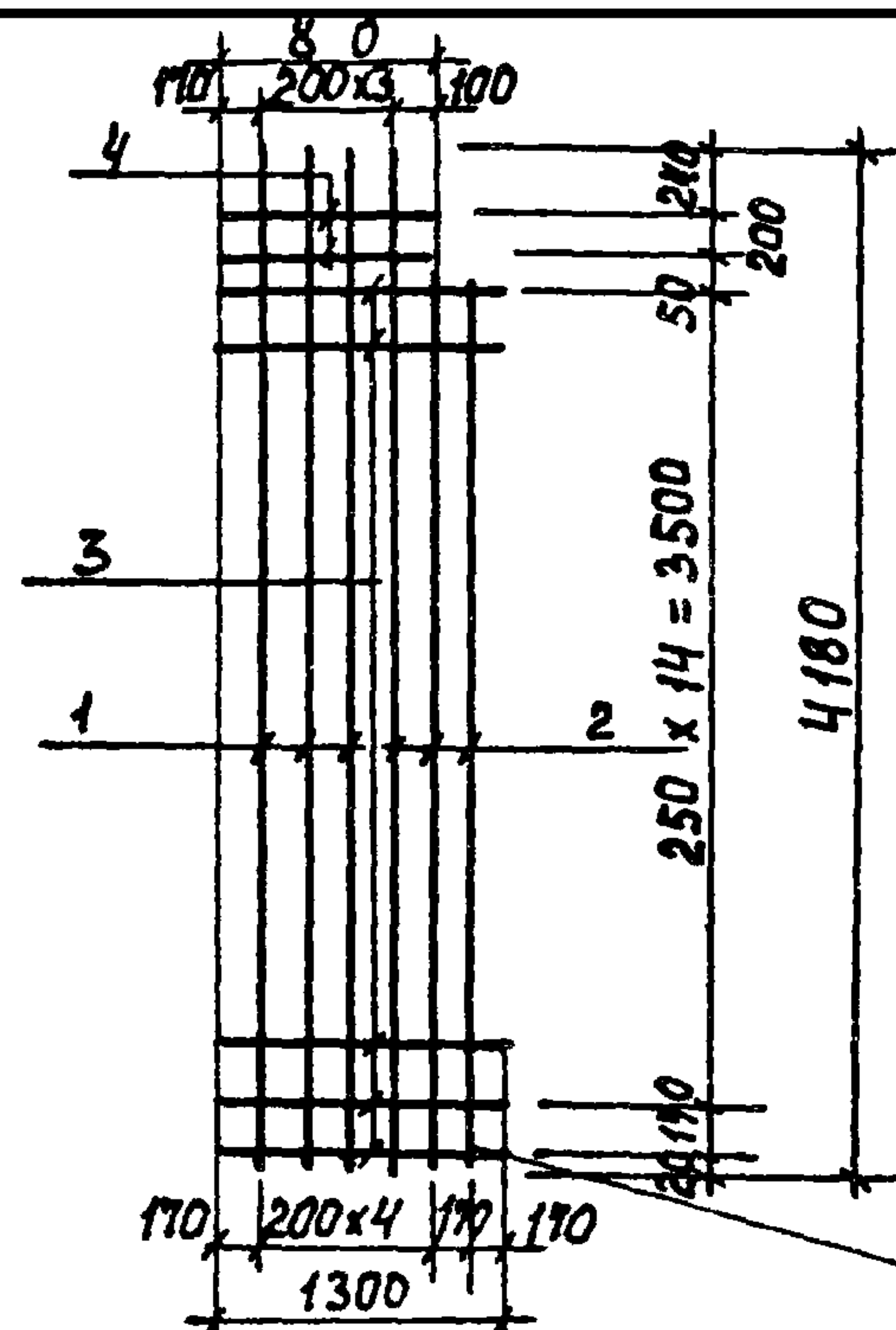
Формат А4

22037-03 39



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		-	ТП902-3-56,87 КЖЦ.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Б4		1	ТП902-3-56,87 КЖЦ.06.01.1	ПОЛОСА 5-20x450 ГОСТ 82-70* 09Г2-12 ГОСТ 14637-79 P=300	1	
Б4		2		А-III-25- ГОСТ 5781-82, P=250	6	
Б4		3		А-I-10-ГОСТ 5781-82, P=100	2	
Б4		4		ПОЛОСА 5-20x100 ГОСТ 103-76* 09Г2-12 ГОСТ 535-79 P=100	6	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4		5		ГАЙКА М24-ТН.5 ГОСТ 5915-70*	6	

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			



ГОСТ 14098-85-КТ2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ТП 902-3-56м87 КЖИ. ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП 902-3-56м87 КЖИ.53.0.1.1	А-III-10-ГОСТ 5781-82 $\rho=4180$	4	2,58 кг
Б4	2			А-III-10-ГОСТ 5781-82 $\rho=3720$	2	2,30 кг
Б4	3			5 Вр 1 ГОСТ 6727-80 $\rho=1310$	16	0,20 кг
Б4	4			5 Вр 1 ГОСТ 6727-80 $\rho=870$	2	0,13 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-3-56м87

КЖИ. 53.0.1.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С-21а

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 18,38 1:50

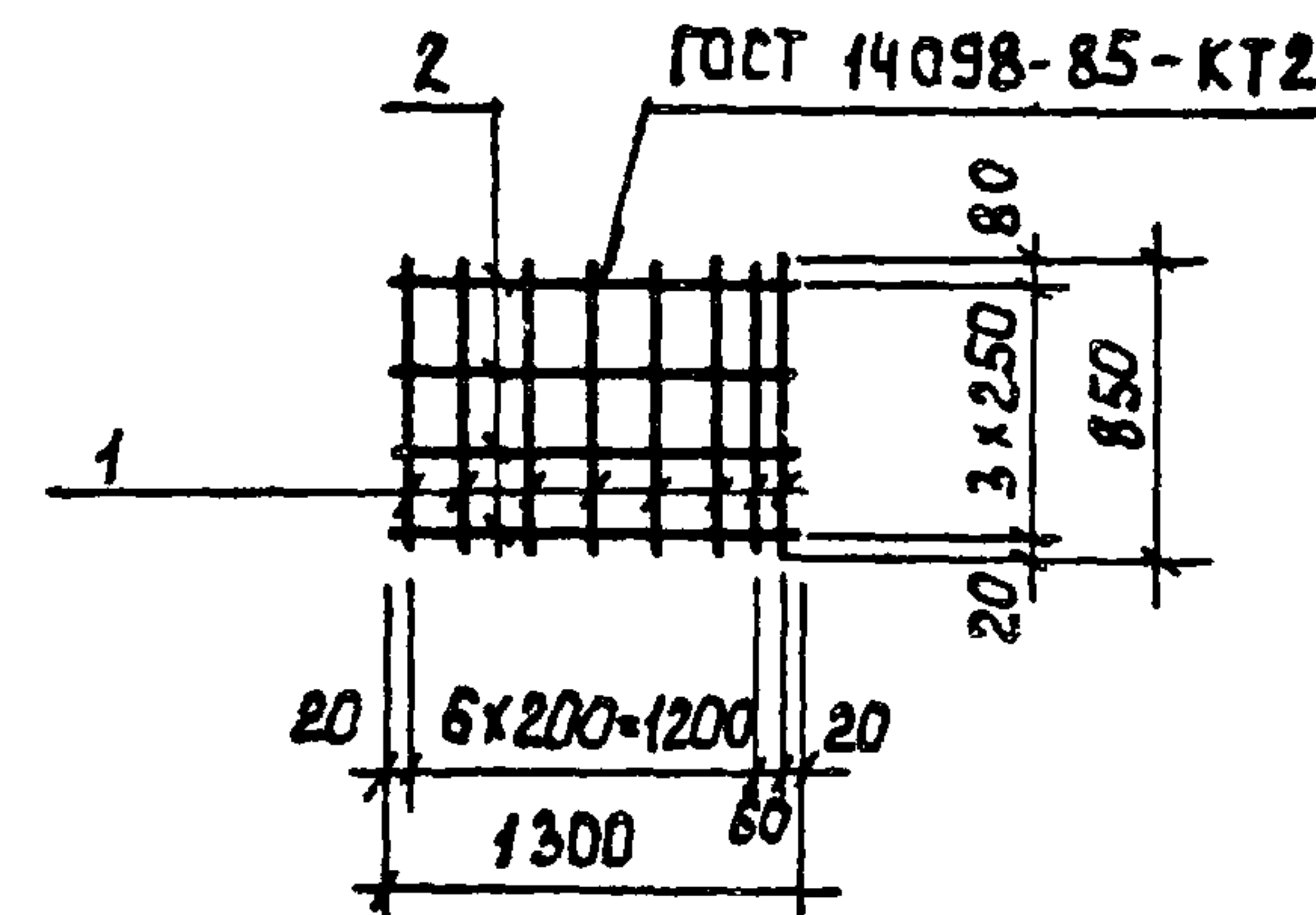
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
СТ. ИНЖ. СМЕРНОВА
РУК. ГР. КРАСНОВА
Г И П ЛОУЦКЕР
Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ЯЛБОН IV



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ТП 902-3-56м87 КЖИ. ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП 902-3-56м87 КЖИ.53.0.2.1	А-III-10-ГОСТ 5781-82 $\rho=850$	8	0,52 кг
Б4	2			5 Вр 1 ГОСТ 6727-80 $\rho=1300$	4	0,20 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-3-56м87

КЖИ. 53.0.2.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С-22а

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 5,0 1:50

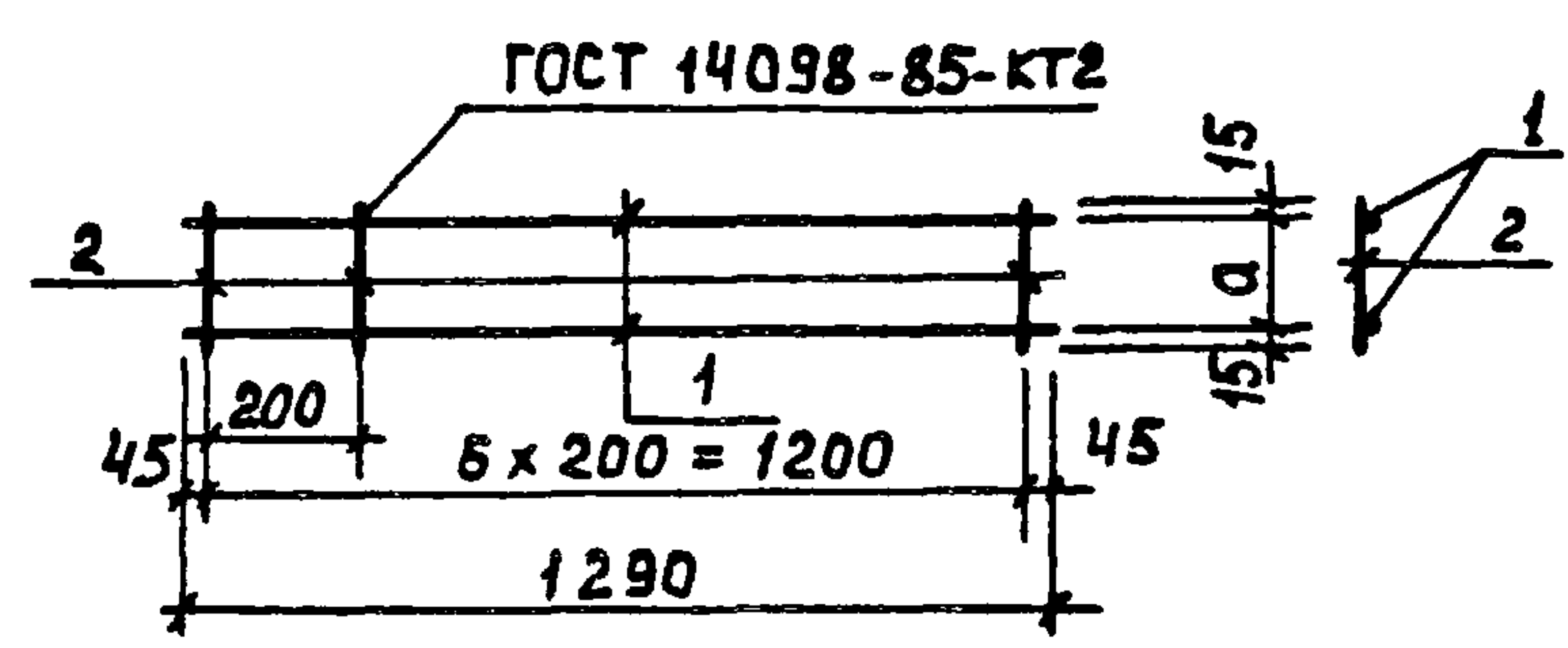
ЛИСТ ЛИСТОВ

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
СТ. ИНЖ. СМЕРНОВА
РУК. ГР. КРАСНОВА
Г И П ЛОУЦКЕР
Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

22037-03 42

ФОРМАТ А4

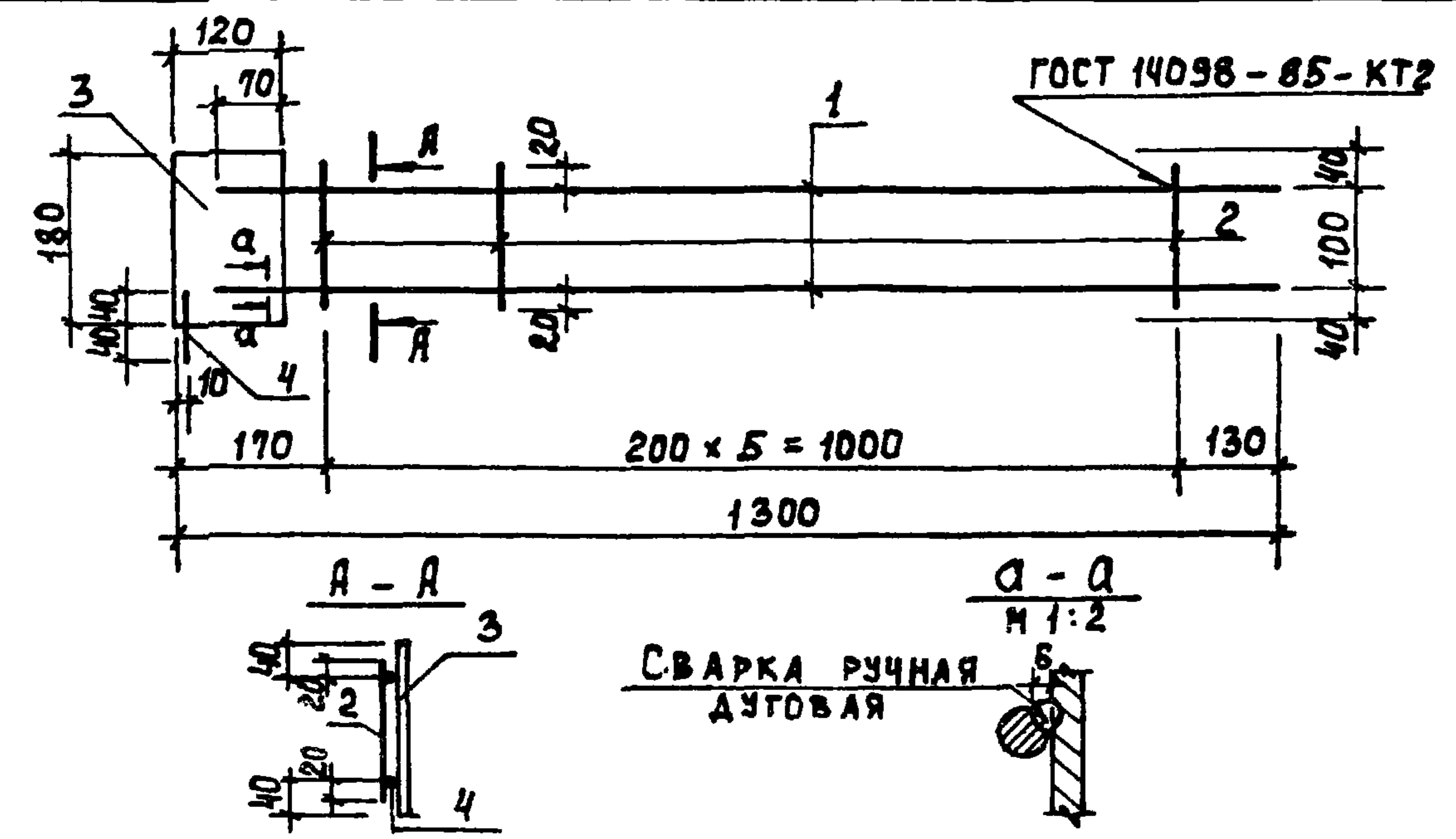


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			ТП 902-3-56м87 КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Переменные данные для исполнения		
				ТП КЖИ.52.0.3.0		
				Детали		
Б4	1		ТП 902-3-56м87 КЖИ.53.0.3.1	5Вр I ГОСТ 6727-80 $\rho=1290$	2	0.20 кг
Б4	2			2 5Вр I ГОСТ 6727-80 $\rho=130$	7	0.02 кг
				ТП КЖИ.52.0.3.0-01		
				Детали		
Б4	1		ТП 902-3-56м87 КЖИ.53.0.3.1	5Вр I ГОСТ 6727-80 $\rho=1290$	2	0.20 кг
Б4	3			3 5Вр I ГОСТ 6727-80 $\rho=195$	7	0.03 кг

Обозначение			Размеры, мм		Марка	Масса, кг	Привязан				
			a								
ТП 902-3-56м87 КЖИ.53.0.3.0			100		Кр-1а	0.54					
-01			165		Кр-2а	0.61	Инв. №				
				ТП 902-3-56м87							
				КЖИ. 53.0.3.0							
				Каркас плоский							
				(Кр-1а, Кр-2а)							
Провер.	Лоуцкер			Каркас плоский (Кр-1а, Кр-2а)		Стадия	Масса	Масштаб			
Ст. инж.	Смирнова					Р	СМ. ТАБЛ.	1:20			
Рук. гр.	Краснова					Лист		Листов 1		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	
Г.И.П.	Лоуцкер										
Н. контр.	Лоуцкер										
Нач. ота	К.С.В.Н.										

Формат А4

Лист IV

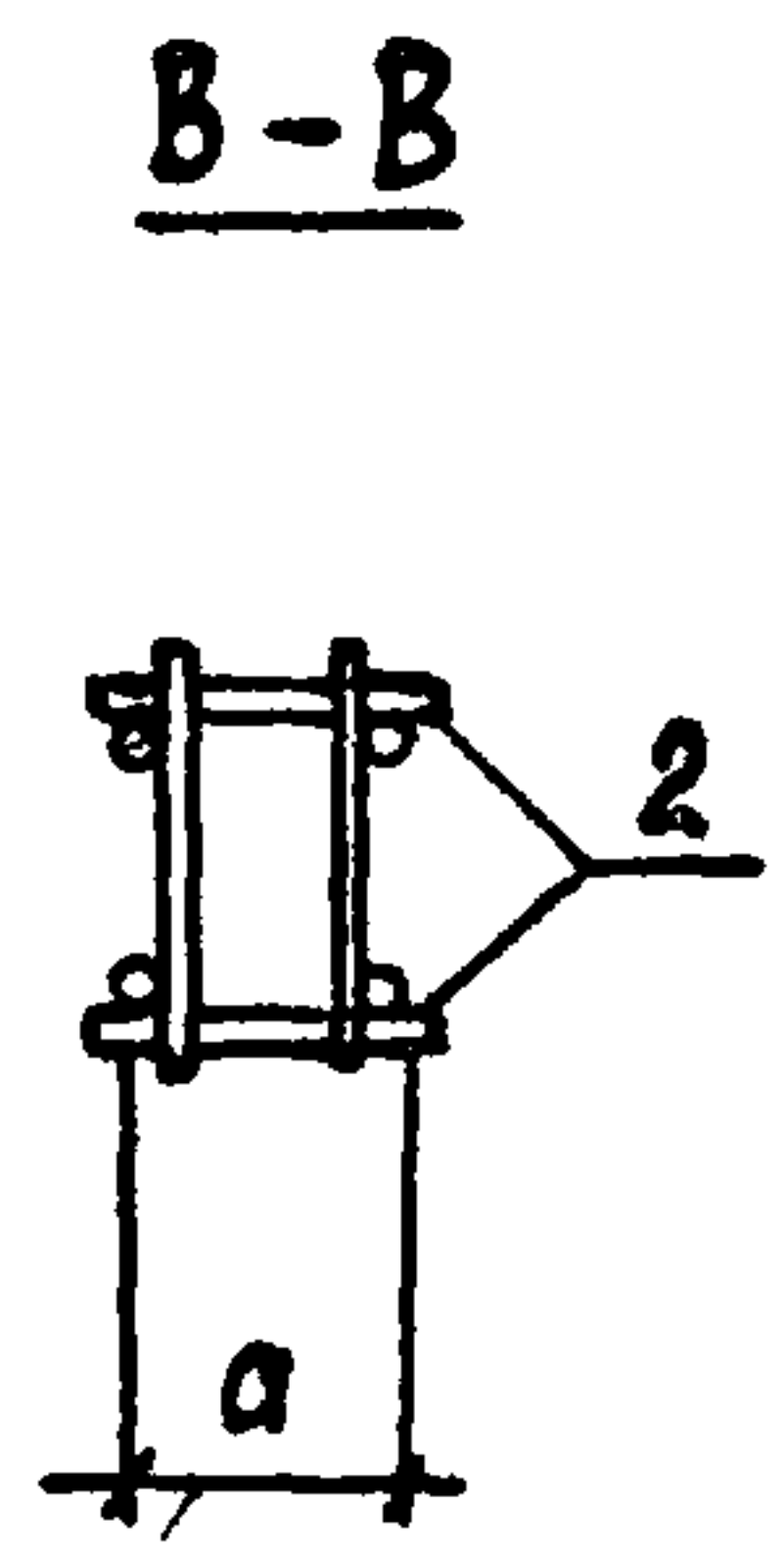
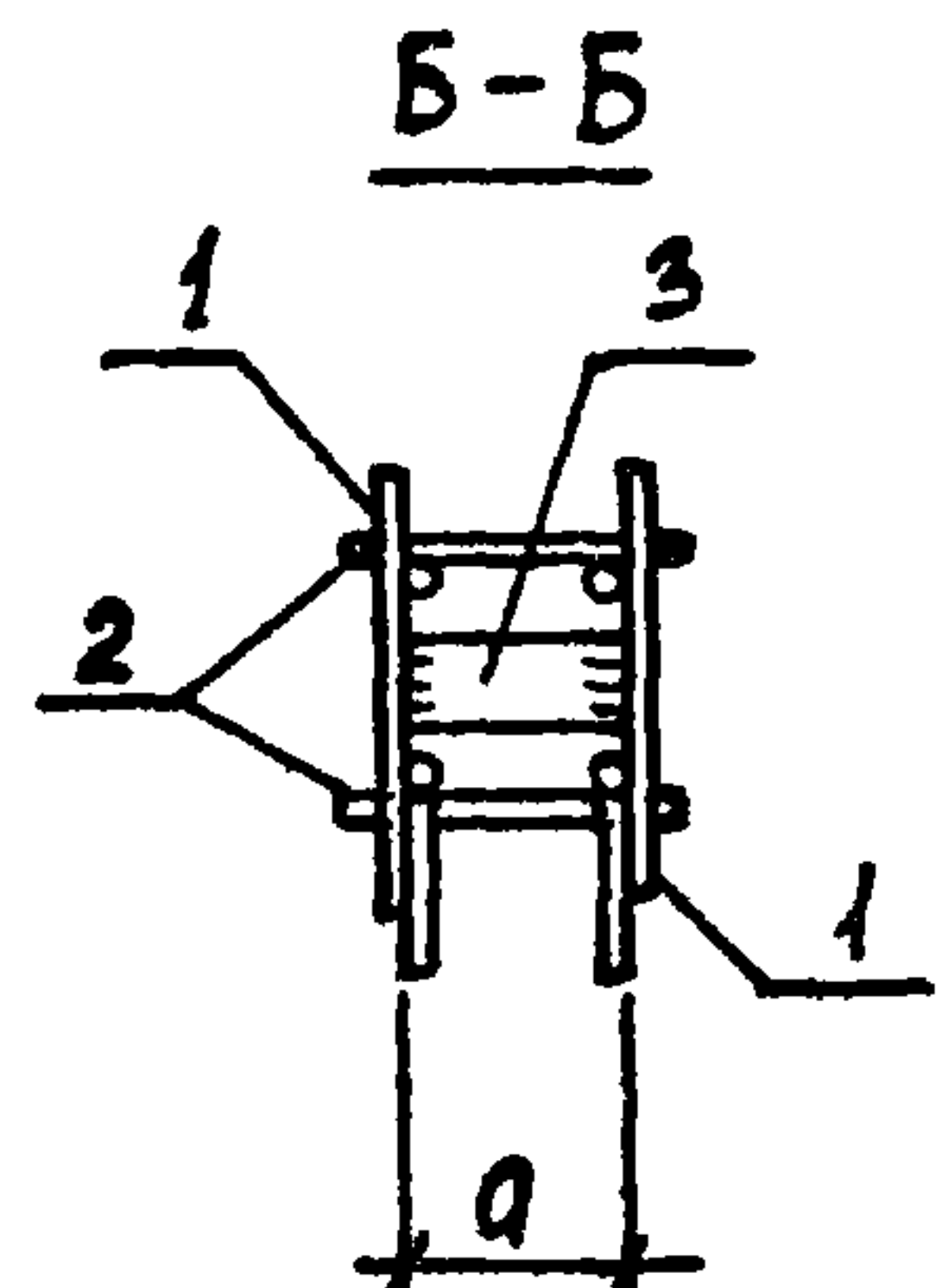
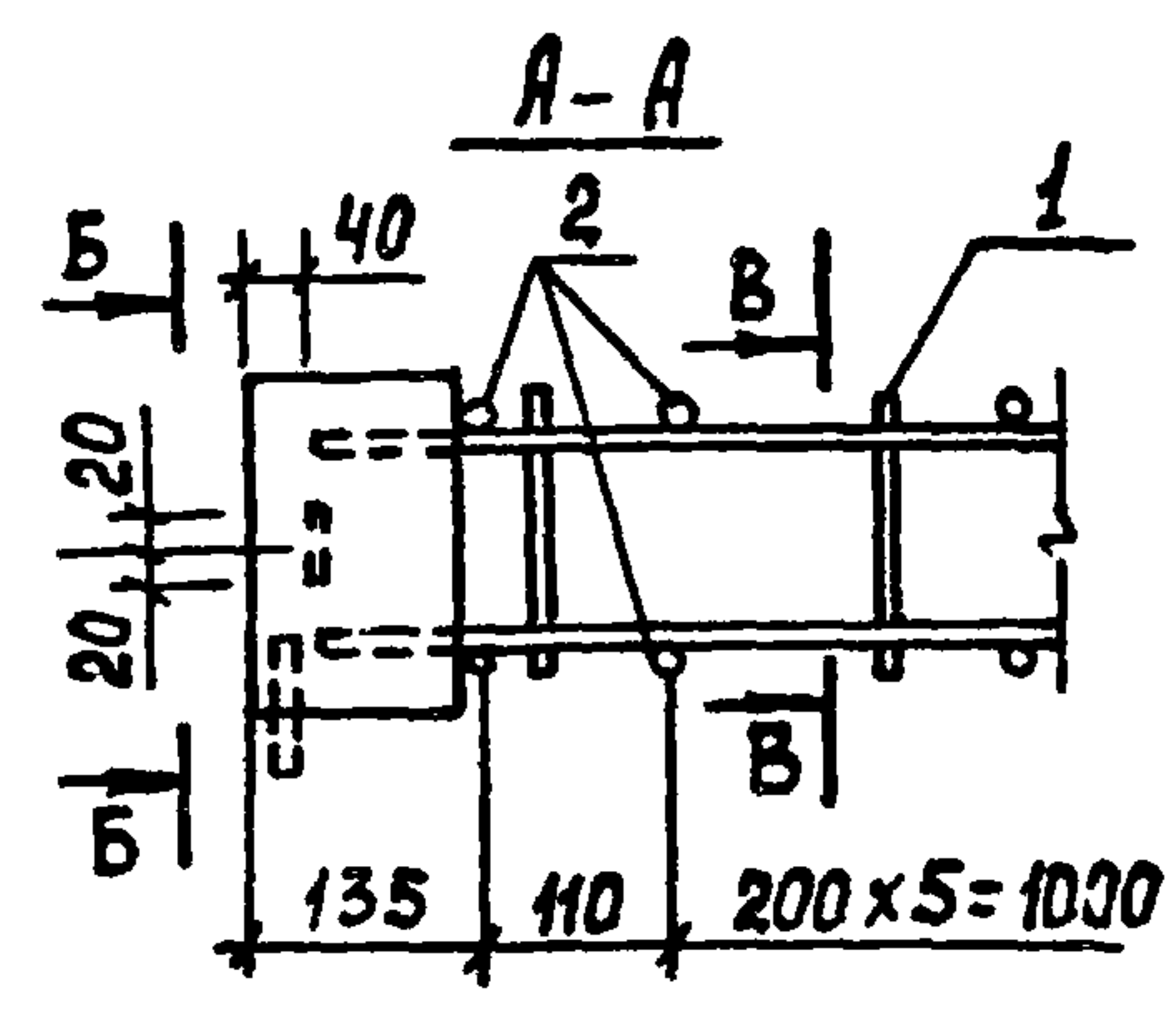
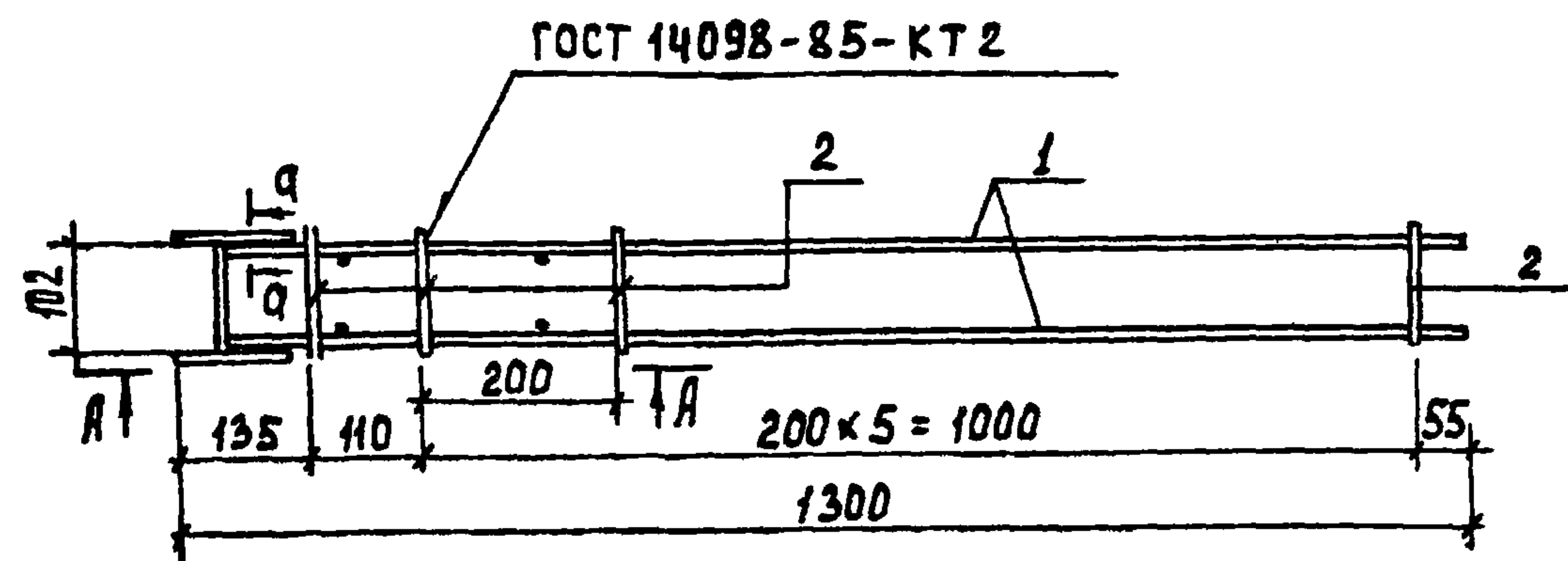


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			ТП 902-3-56м87 КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4	1		ТП 902-3-56м87 КЖИ.53.2.1.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82 $\rho=1260$	2	1.12 кг
Б4	2			2 5Вр I ГОСТ 6727-80 $\rho=140$	6	0.02 кг
Б4	3			3 Лист Б-2 5x120 ГОСТ 19903-74	1	0.75 кг
Б4	4			4 5Вр I ГОСТ 6727-80 $\rho=80$	1	0.01 кг

				ПРИВЯЗАН			
				Инв. №			
				ТП 902-3-56м87			
				КЖИ. 53.2.1.0			
				КАРКАС ПЛОСКИЙ			
				Кр - 17 а			
				СТАДИЯ			
				МАССА			
				МАСШТАБ			
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР				Р			
СТ.ИНЖ. СМЕРНОВА				3.12			
РУК.ГР. КРАСНОВА				1:10			
Г И П ЛОУЦКЕР				ЛИСТ			
Н.КОНТР. ЛОУЦКЕР				ЛИСТОВ 1			
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН				ЦНИИЭП			
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
				г. МОСКВА			

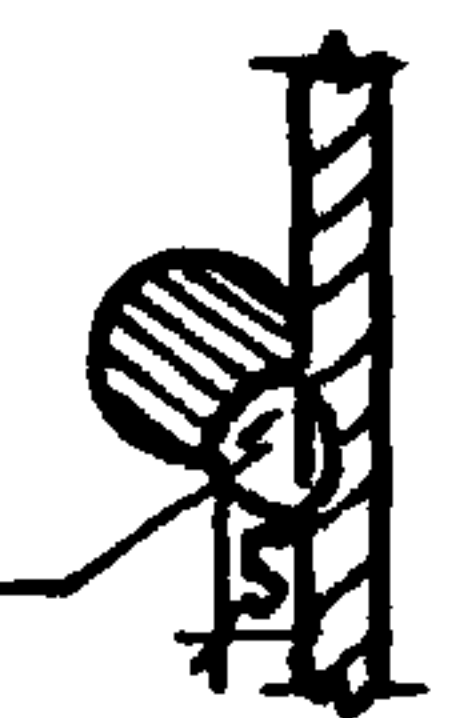
22037-03 43

Формат А4



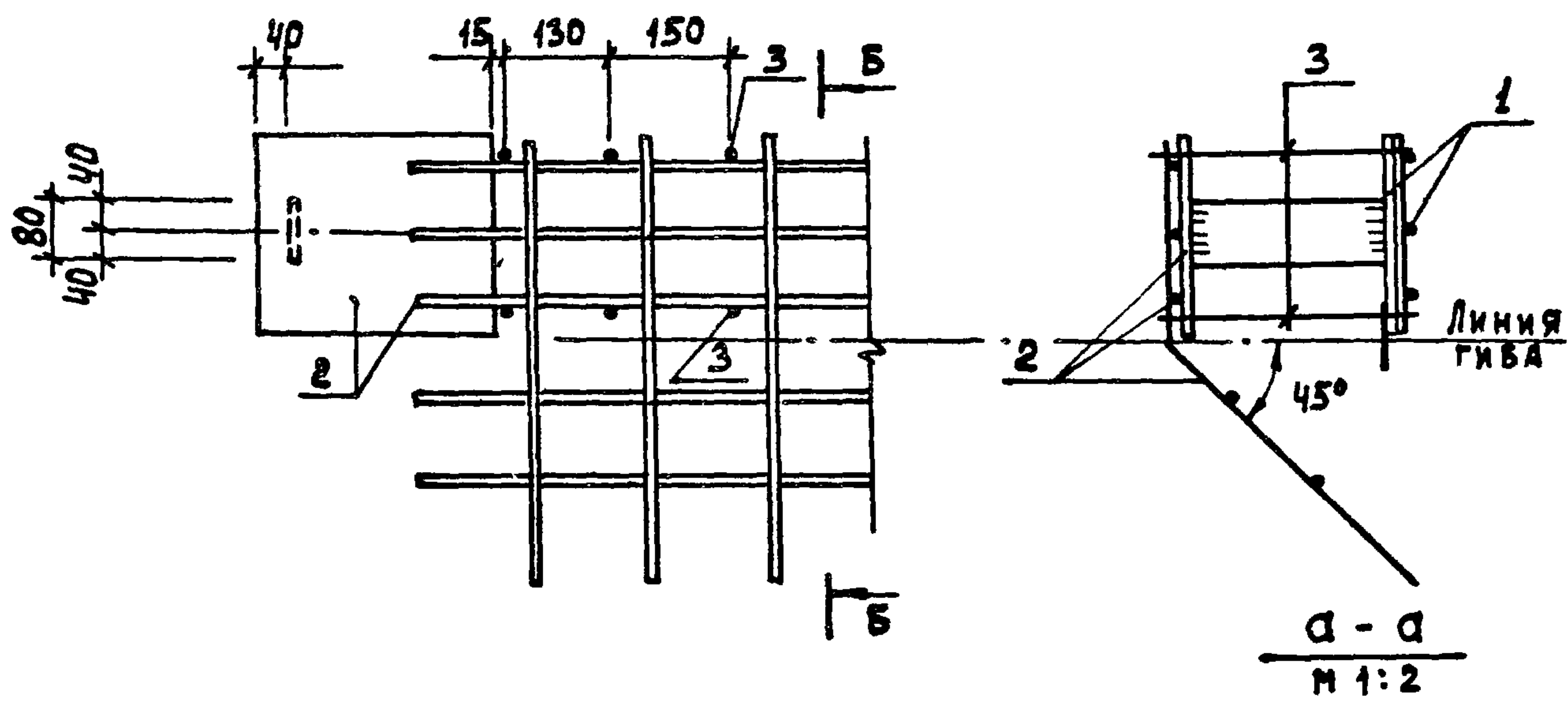
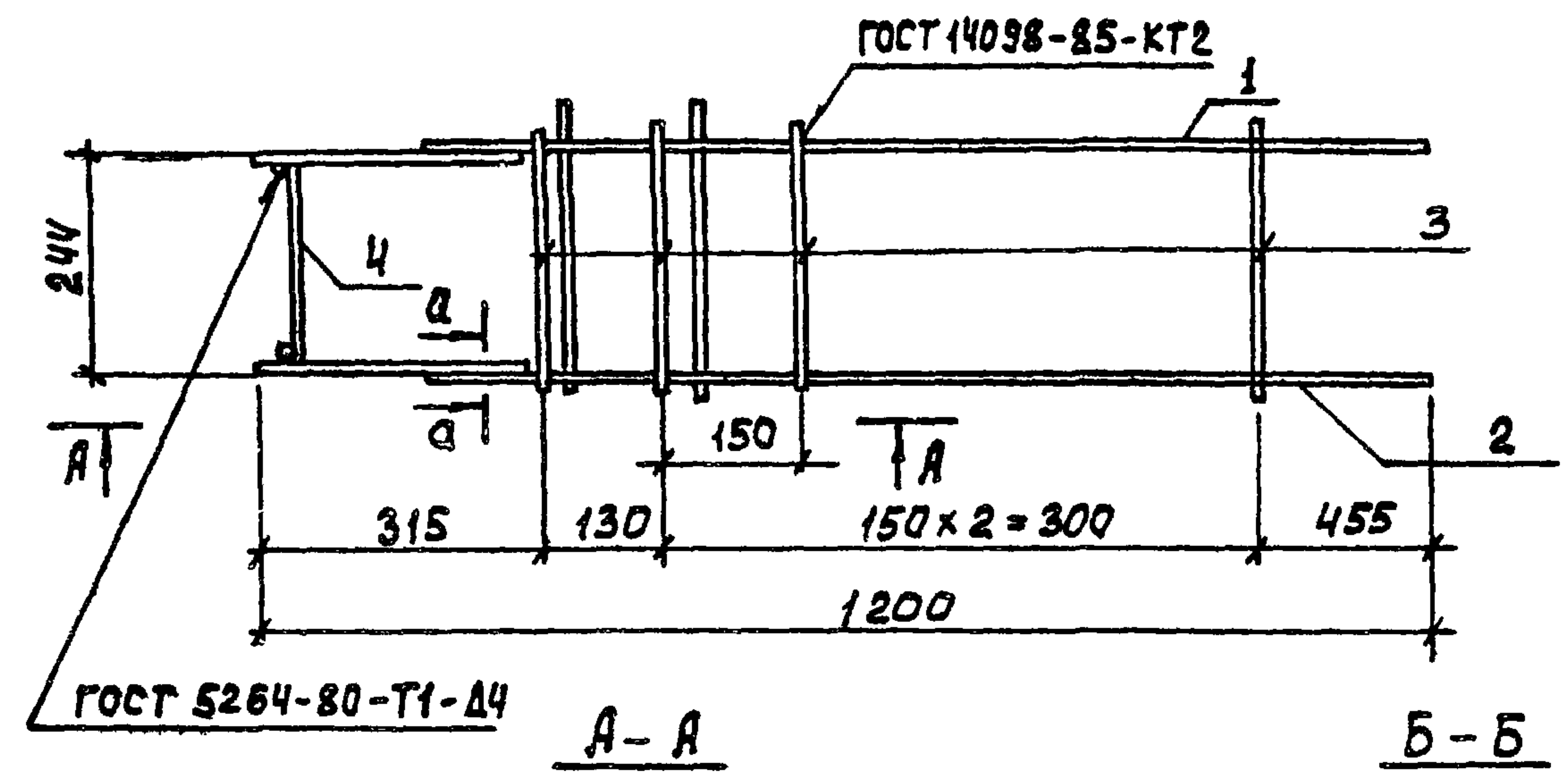
а - а
М 1:2

СВАРКА РУЧНАЯ
ДУГОВАЯ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-3-56м87 КЖИ.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	КЖИ.53.2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр-17а	2	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ТП 902-3-56м87 53.2.0.1	А-Ш-Б-ГОСТ 5781-82 Р=130	7	0,03 кг
Б4	3			Лист Б-2 5x40 ГОСТ 19903-74* ВСТЗКОЗ ГОСТ 14637-79 Р=100	1	0,19 кг

									ТП 902-3-56м87	КЖИ.53.2.0.0		
									ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 12а	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
										Р	3.52	1:10
										Лист Листов 1		
ПРИВЯЗАН				ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
				СТ.ИНЖ.	СМИРНОВА							
				РУК. ГР.	КРАСНОВА							
				Г И П	ЛОУЦКЕР							
				Н.КОНТР.	ЛОУЦКЕР							
ИНВ. №				НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН							



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Документация		
А3			ТП 902-3-56м87 КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы		
		1	ТП 902-3-56м87 КЖИ.53.1.1.0	Каркас плоский Кр 8а	1	
		2		Кр 9а	1	
				Детали		
Б4		3	ТП 902-3-56м87 КЖИ.53.1.0.3	А-III-Б-ГОСТ 5781-82 Р=315	4	0.06 кг
Б4		4		Полоса Б-8х80 ГОСТ 82-70 Р-25 ВСТЗКП2 ГОСТ 14637-79	1	1.12 кг

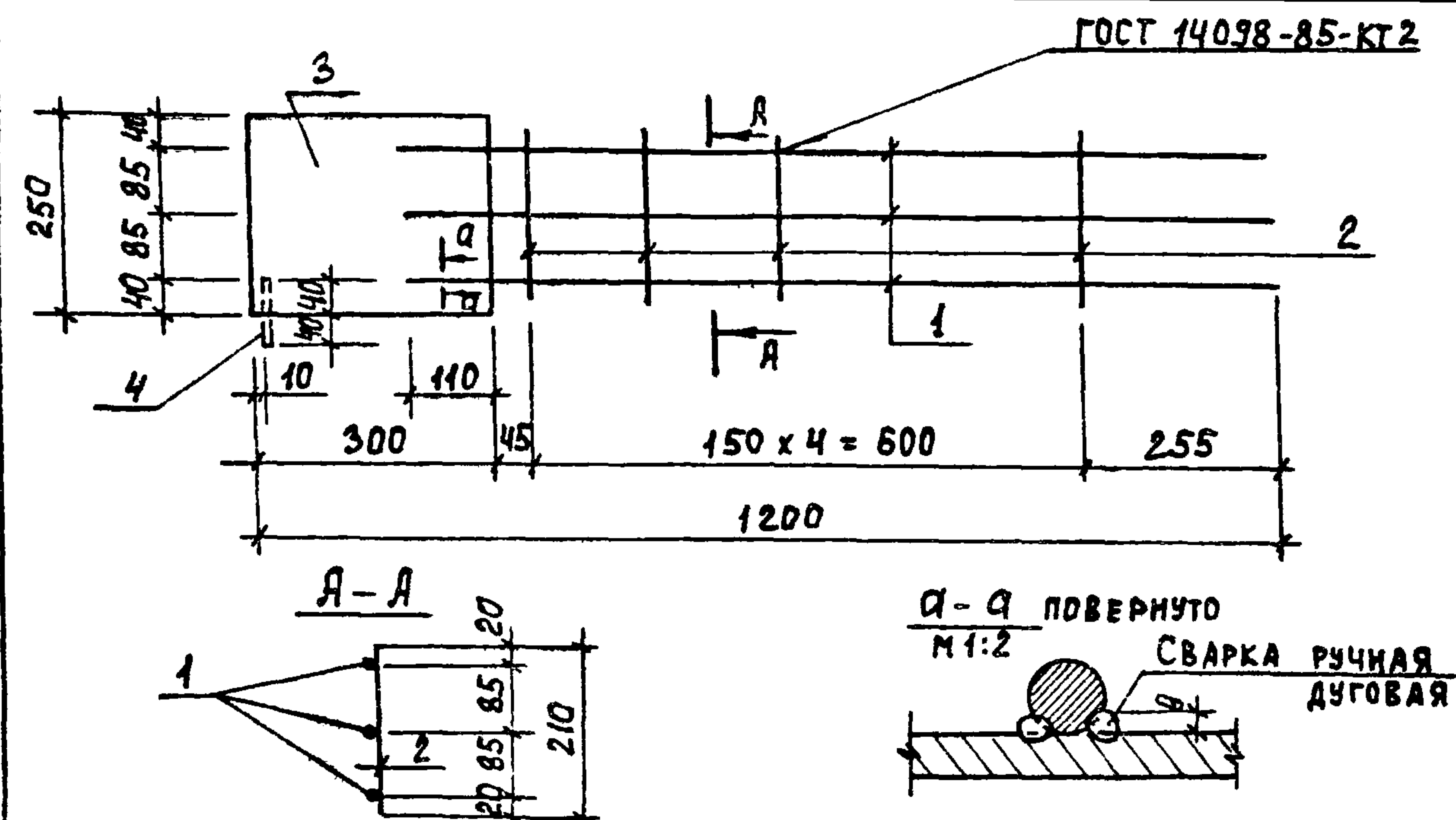
Рышная дуговая
сварка

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

					ТП 902-3-56м87	КЖИ.53.1.0.0		
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 3 а	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	19.89	1:10
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР							
СТ.ИНЖ.	СМИРНОВА							
РУК.ГР.	КРАСНОВА							
ГИП	ЛОУЦКЕР							
Н.КОНТР.	ЛОУЦКЕР							
НАЧ.ОТД	КРАСАВИН							

ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	
СТ.ИНЖ.	СМИРНОВА	
РУК.ГР.	КРАСНОВА	
ГИП	ЛОУЦКЕР	
Н.КОНТР.	ЛОУЦКЕР	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-3-56м87 КЖИ.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП 902-3-56м87 КЖИ.53.1.1.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82 $\rho=1010$	3	1,23 кг
Б4	2			5 Вр I ГОСТ 6727-80 $\rho=210$	5	0,07 кг
Б4	3			ПОЛОСА Б-8x250 ГОСТ 82-70* $\rho=300$ ВСТЗ КН2 ГОСТ 14637-79	1	5,02 кг
Б4	4			5 Вр I ГОСТ 6727-80 $\rho=80$	1	0,01 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-3-56м87

КЖИ.53.1.1.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр-8а

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 9,07 1:20

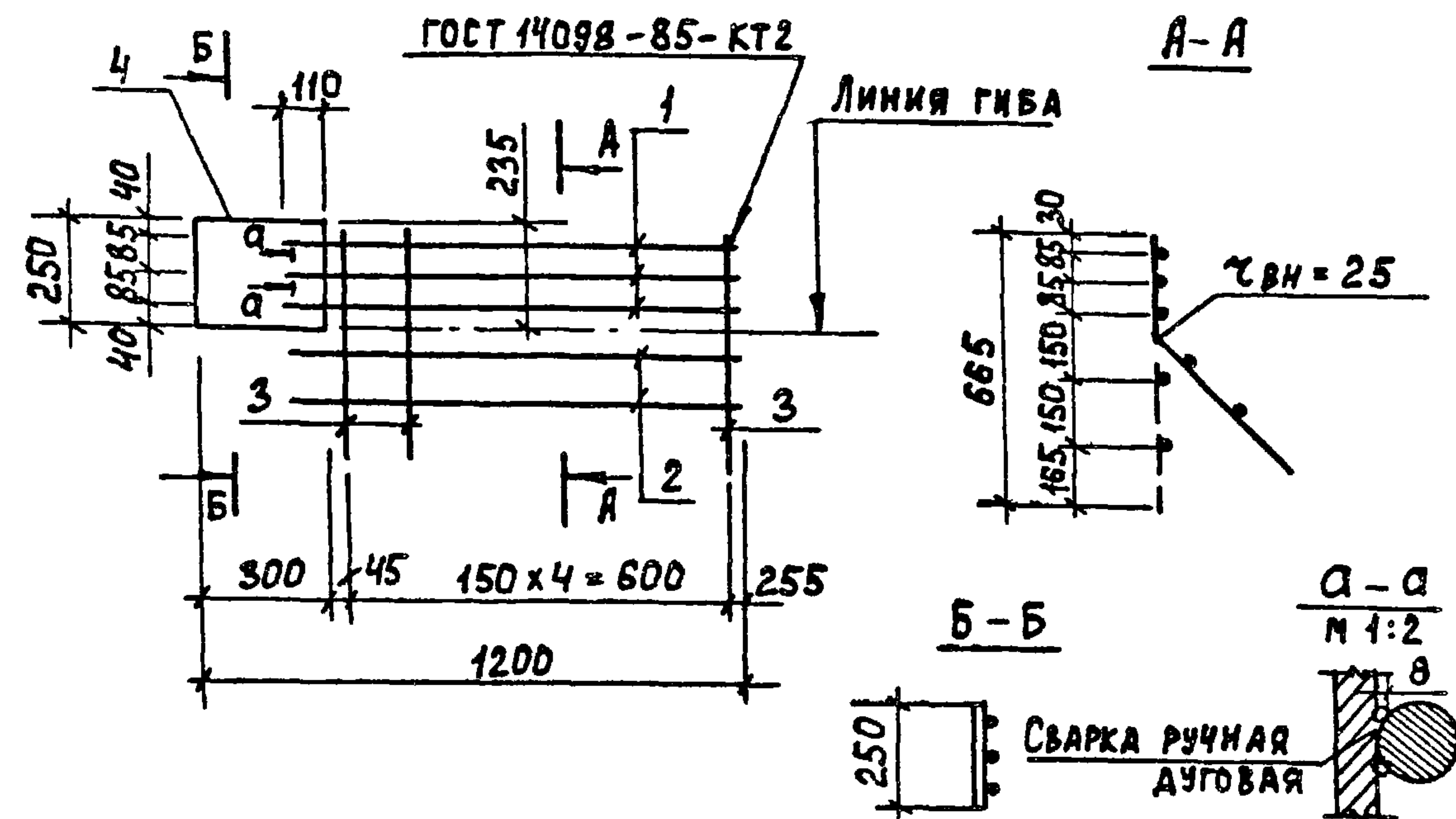
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
 СТ. ИНЖ. СМЕРНОВА
 РУК. ГР. КРАСНОВА
 ГИП. ЛОУЦКЕР
 Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Я 1660М IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-3-56м87 КЖИ.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП 902-3-56м87 КЖИ.53.1.2.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82 $\rho=1010$	3	1,23 кг
Б4	2			5 Вр I ГОСТ 6727-80 $\rho=1040$	2	0,16 кг
Б4	3			5 Вр I ГОСТ 6727-80 $\rho=665$	5	0,15 кг
Б4	4			ПОЛОСА Б-8x250 ГОСТ 82-70* $\rho=300$ ВСТЗ КН2 ГОСТ 14637-79	1	4,7 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-3-56м87

КЖИ.53.1.2.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр-9а

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 9,46 1:10

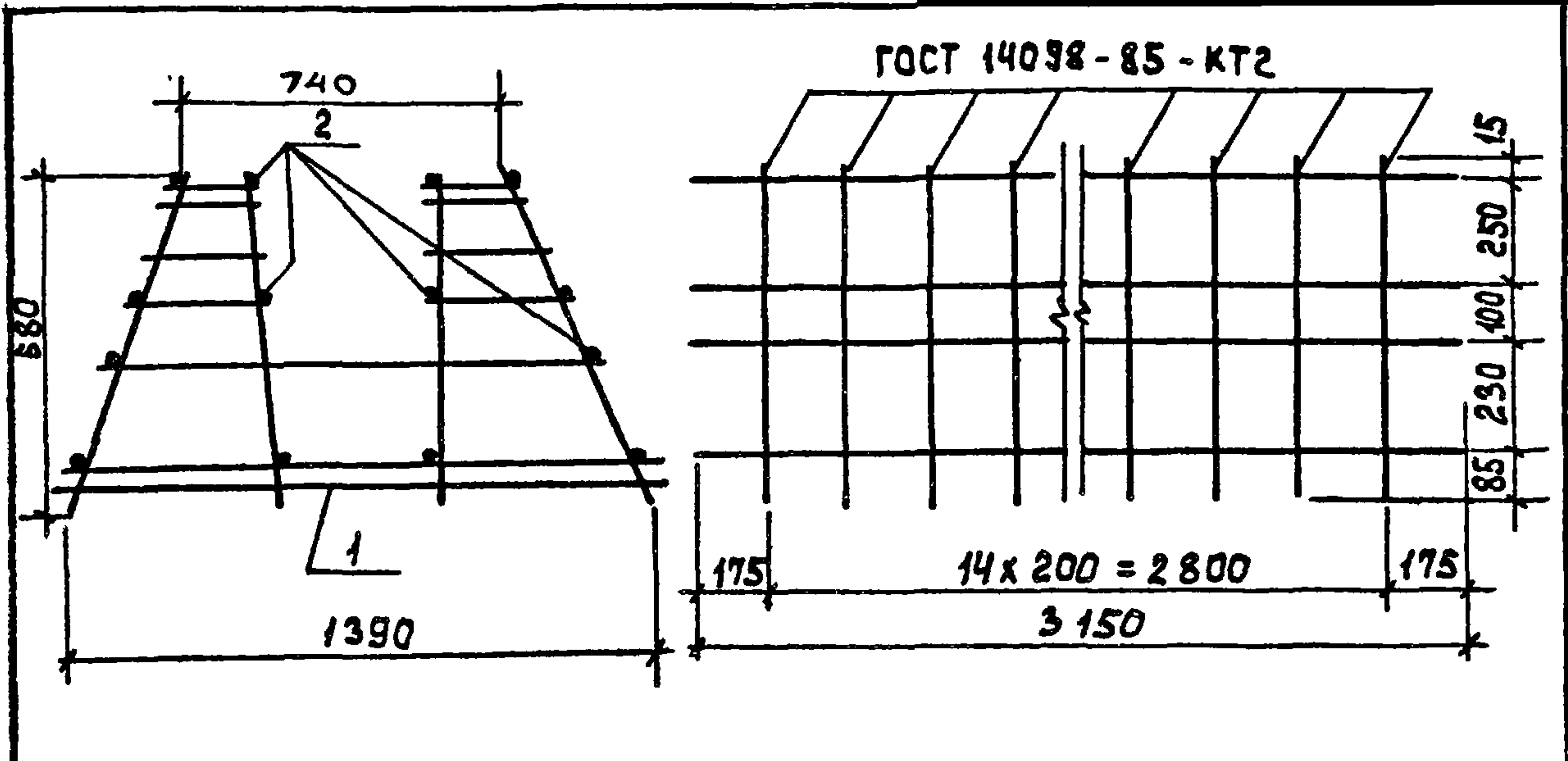
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
 СТ. ИНЖ. СМЕРНОВА
 РУК. ГР. КРАСНОВА
 ГИП. ЛОУЦКЕР
 Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

22037-03 46

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП902-3-56м87 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ТП902-3-56м87 КЖИ.66.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ - КР1Е	15	
				ДЕТАЛИ		
Б4		2	ТП902-3-56м87 КЖИ.66.1.1.1	А-Т-6-ГОСТ 5781-82 $\varnothing=3150$	16	0,7 кг.

СТЕРЖНИ ПОЗ.2 ПРИВАРИТЬ К ПЛОСКИМ КАРКАСАМ КР1 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН 393-78.

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 902-3-56м87

КЖИ.66.1.0.0

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КР1Е

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 72.7 1:50

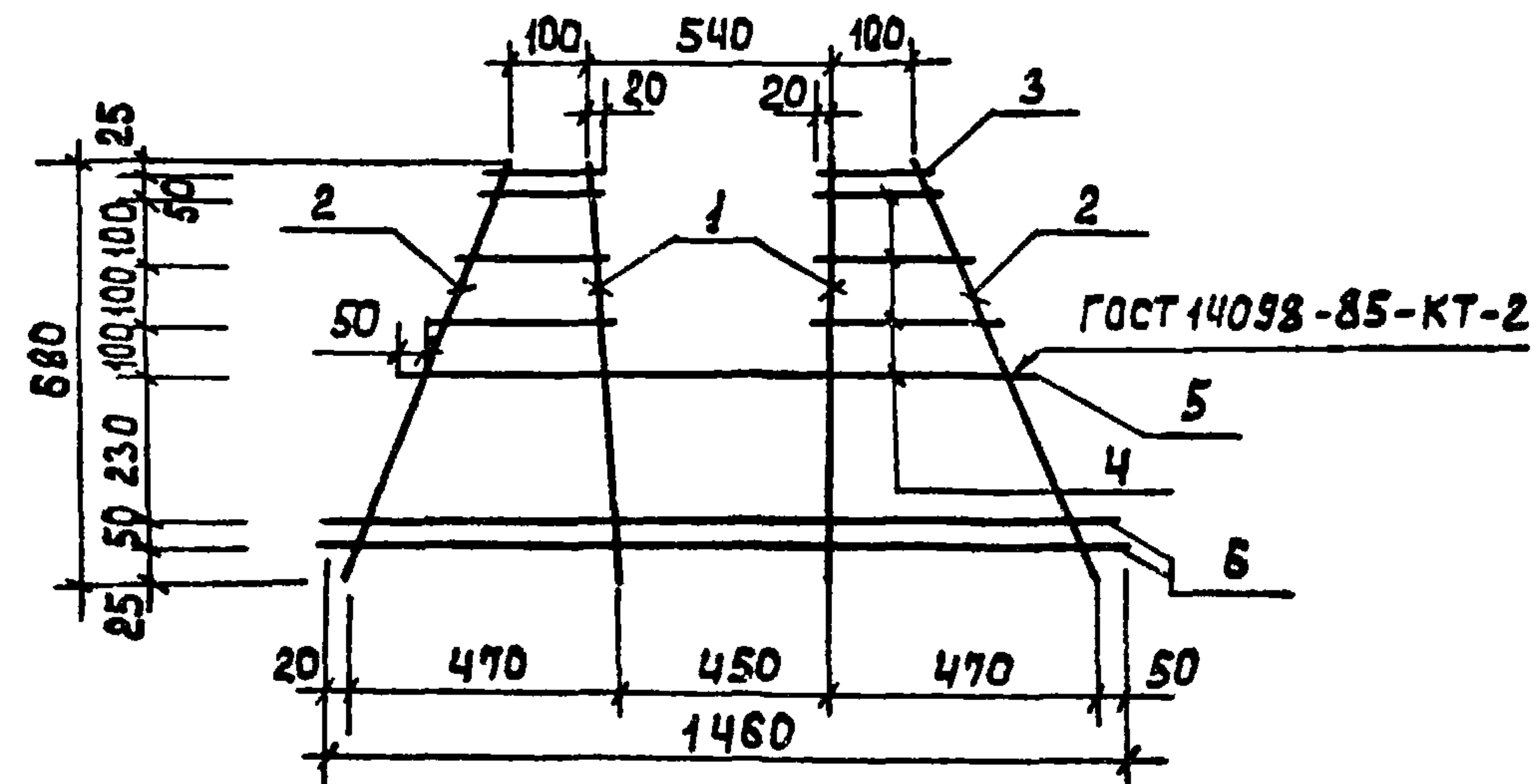
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
СТ.ИНЖ. СМЕРНОВА
РУК.ГР. КРАСНОВА
ГИП ЛОУЦКЕР
Н.КОНТР. ЛОУЦКЕР
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП902-3-56м87 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	ТП902-3-56м87 КЖИ.66.1.1.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82, $\varnothing=680$	2	0,61 кг
Б4		2		А-Т-6-ГОСТ 5781-82, $\varnothing=760$	2	0,17 кг
Б4		3		А-Т-6-ГОСТ 5781-82 $\varnothing=140$	2	0,03 кг
Б4		4		А-Т-6-ГОСТ 5781-82, $\varnothing_{ср}=230$	6	0,04 кг
Б4		5		А-III-12-ГОСТ 5781-82, $\varnothing=1200$	1	1,07 кг
Б4		6		А-III-8-ГОСТ 5781-82, $\varnothing=1460$	2	0,56 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 902-3-56м87

КЖИ.66.1.1.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР1Е

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 4.1 1:50

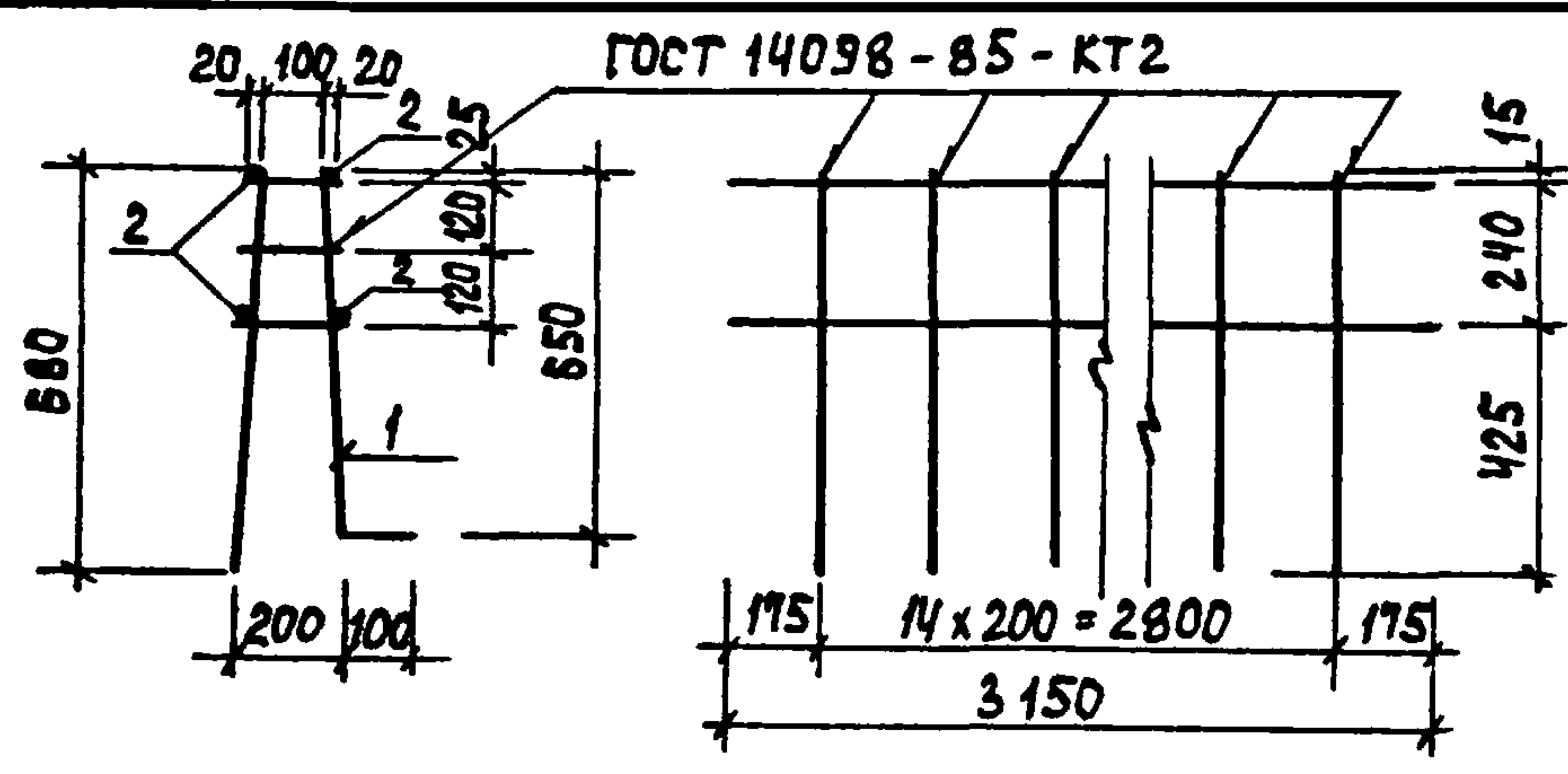
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
СТ.ИНЖ. СМЕРНОВА
РУК.ГР. КРАСНОВА
ГИП ЛОУЦКЕР
Н.КОНТР. ЛОУЦКЕР
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

22037-03 47



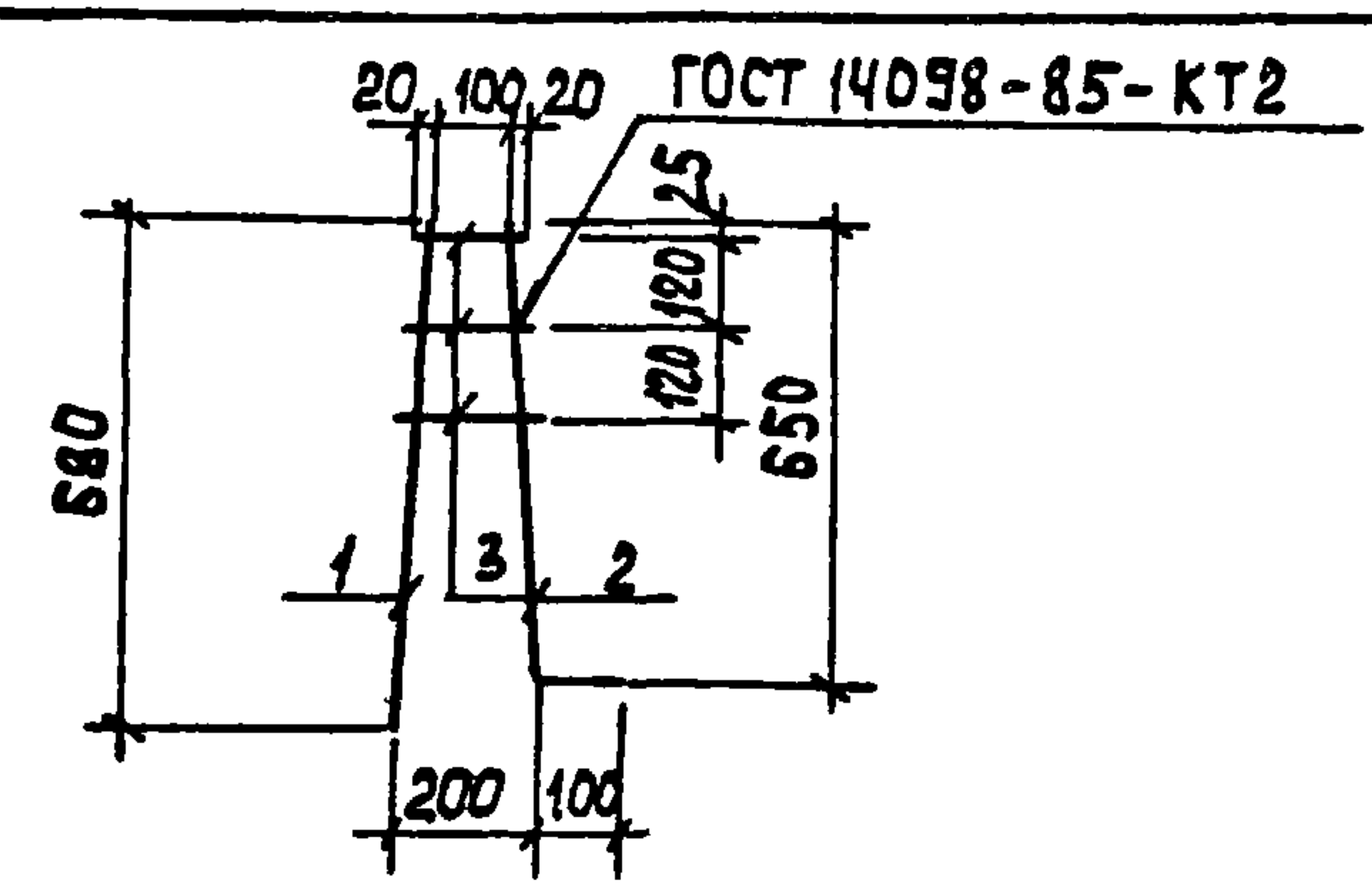
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-3-56м87	ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ТП 902-3-56м87	КЖИ.67.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2Е	15
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ТП 902-3-56м87	КЖИ.67.1.0.1	А-І-6-ГОСТ 5781-82, L=3150	4 0,7 кг

СТЕРЖНИ ПОЗ.2 ПРИВАРИТЬ К ПЛОСКИМ КАРКАСАМ КР1 С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН 393-78.

ПРИВЯЗАН
ИНВ.№

				ТП 902-3-56м87	КЖИ.67.1.0.0
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР2Е	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
					Р 12.25 1:20
					ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР				ЦНИИЭП
СТ.ИНЖ.	СМИРНОВА				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
РУК.ГР.	КРАСНОВА				Г. МОСКВА
ГИП	ЛОУЦКЕР				
Н.КОНТР.	ЛОУЦКЕР				
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН				

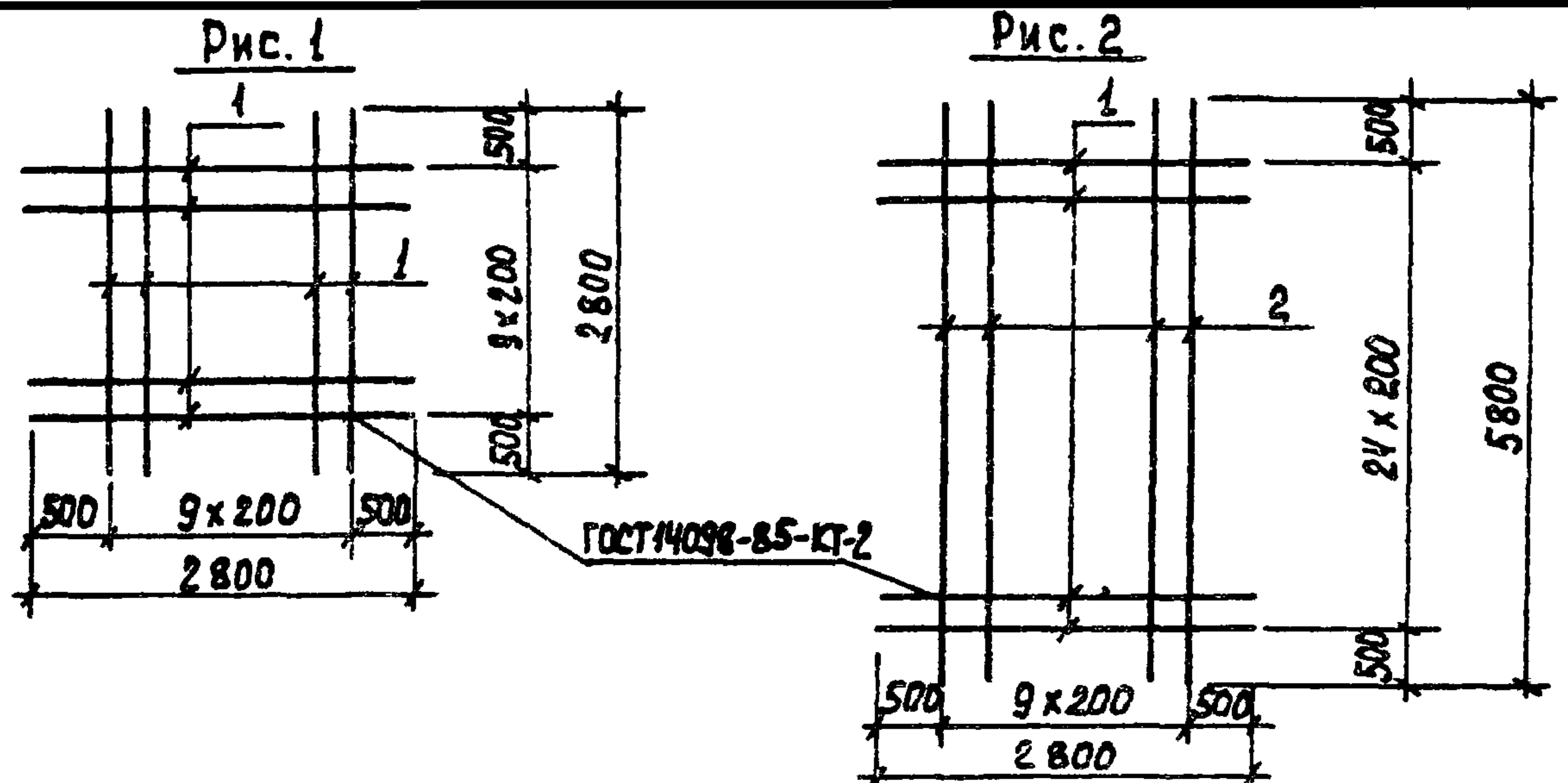
АЛБОМ ІV



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-3-56м87	ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП 902-3-56м87	КЖИ.67.1.1.1	А-І-6-ГОСТ 5781-82, L=680	1 0,15 кг
Б4	2			2	А-ІІІ-8-ГОСТ 5781-82, L=750	1 0,30 кг
Б4	3			3	А-ІІІ-8-ГОСТ 5781-82, Lcp=150	3 0,06 кг

ПРИВЯЗАН
ИНВ.№

				ТП 902-3-56м87	КЖИ.67.1.1.0
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2Е	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
					Р 0.63 1:20
					ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР				ЦНИИЭП
СТ.ИНЖ.	СМИРНОВА				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
РУК.ГР.	КРАСНОВА				Г. МОСКВА
ГИП	ЛОУЦКЕР				
Н.КОНТР.	ЛОУЦКЕР				
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН				



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-3-56м87 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				КЖИ. 68.0.1.0		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП 902-3-56м87 КЖИ.88.0.1.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=2800	20	2.5 кг
				КЖИ. 68.0.1.0 - 01		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП 902-3-56м87 КЖИ.68.0.1.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=2800	25	2.5 кг
Б4	2		2	А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=5800	10	5.2 кг

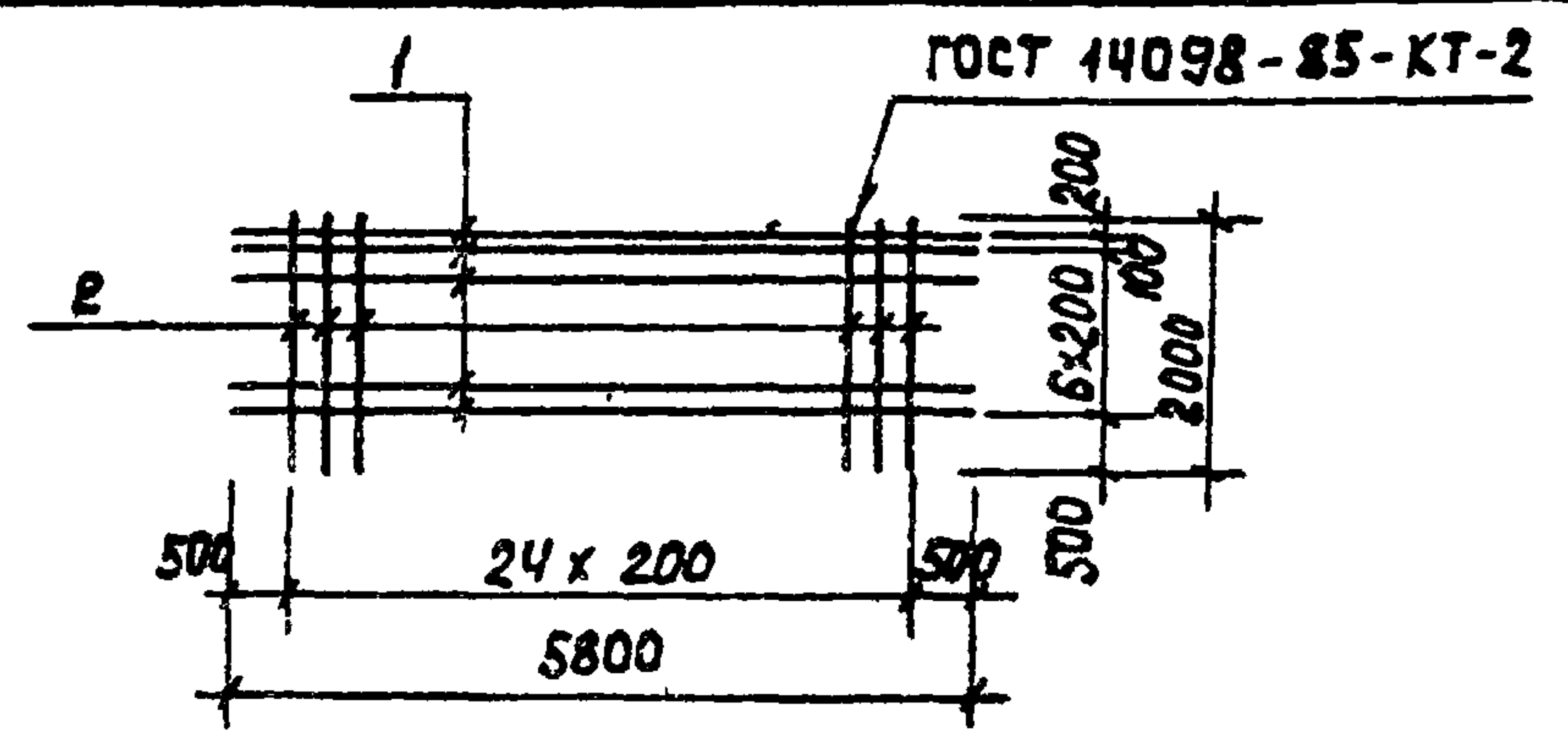
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КГ
ТП 902-3-56.87 КЖИ.68.0.1.0	С1Е	1	49.7
ТП 902-3-56.87 -01	С2Е	2	114.5

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-56м87		КЖИ. 68.0.1.0	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1Е; С2Е)		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР		
СТ.ИНЖ.	СМИРНОВА		
РУК.ГР.	КРАСНОВА		
ГИП	ЛОУЦКЕР		
Н.КОНТР.	ЛОУЦКЕР		
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН		

ФОРМАТ А4

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-3-56м87 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП 902-3-56м87 КЖИ.69.0.1.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=5800	8	5.15 кг
Б4	2		2	А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=2000	25	1.78 кг

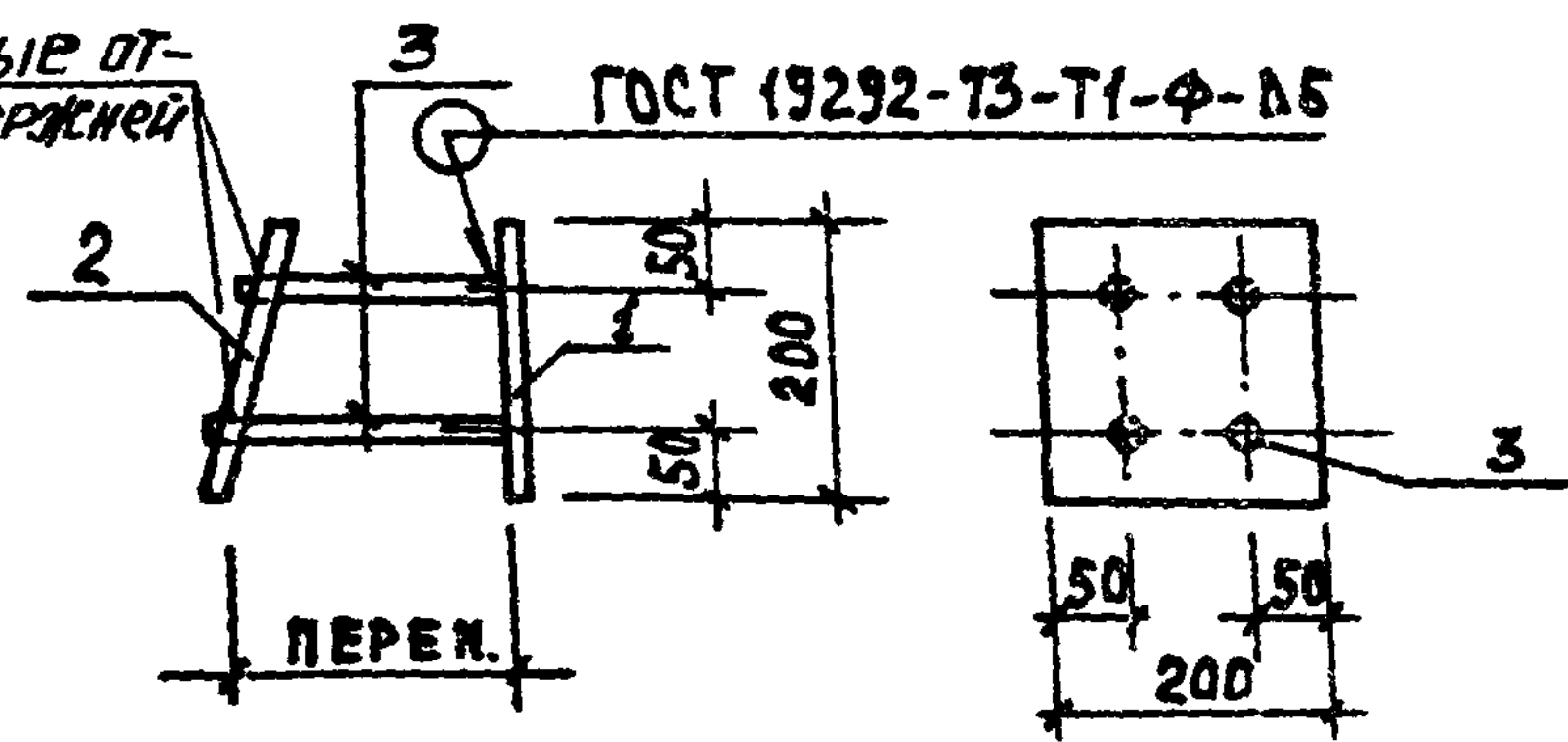
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-56м87		КЖИ. 69.0.1.0	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3Е		СТАДИЯ	МАССА
		Р	85.6
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР		
СТ.ИНЖ.	СМИРНОВА		
РУК.ГР.	КРАСНОВА		
ГИП	ЛОУЦКЕР		
Н.КОНТР.	ЛОУЦКЕР		
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН		

22037-03 49

ФОРМАТ А4

Раззенкованные от-
верстия для стержней
φ10



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				Документация		
А3			ТП 902-3-56м87 КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б.4		1	ТП 902-3-56м87 КЖИ.51.0.1.1	Полоса Б-2 10х200 ГОСТ 103-76 Р=200 Б.Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-79	1	3,14 кг
Б.4		2		2 Полоса Б-2 10х200 ГОСТ 103-76 Р=200 Б.Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-79	1	3,14 кг
Б.4		3		3 Я-III-10-ГОСТ 5781-82 Р=200	4	0,12 кг

1. В пластине поз.2 отверстия раззенковать.
 2. Штыри поз.3 приварить к поз.2 после установки закладной детали в панели.
- Расстояние между пластинами поз.1 и 2 определяется по месту.

Привязан			
Инв.№			

						ТП 902-3-56м87	КЖИ.51.0.1.0		
						Изделие закладное МН 1в	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	Б.8	1:10
Провер.	Краснова	М.М.					Лист	Листов 1	
Ст.инж.	Смирнова	С.И.					ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва		
Г.И.П.	Лоуцкер	Г.И.							
Н.контр.	Лоуцкер	Г.И.							
Нац.отд.	Красавин	Г.И.							