

Типовой проект
805-7-3.90

Яйцесклад с цехом переработки 200 тыс яиц в смену

Альбом 3

КЖИ Изделия конструкций железобетонных

25193—03

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА
В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

				Привязан:	
Инв №					

Типовой проект
805-7-3.90
Яйцесклад с цехом переработки
200 тыс. яиц в смену
Альбом 3

Перечень альбомов

Альбом 1 ПЗ Общая пояснительная записка
 ТХ Технология производства
 АР Архитектурные решения
 КЖ Конструкции железобетонные
 Альбом 2 ОВ Отопление и вентиляция
 ХС Холодоснабжение
 ВК Внутренние водопровод и канализация
 ЭО Электрическое освещение
 ЭМ Силовое электрооборудование

А Автоматизация производства
 СС Связь и сигнализация
 А₃ чертежи задания заводу-изготовителю на щиты и шкафы управления

Альбом 3 КЖИ Изделия конструкций железобетонных

Альбом 4 СО Спецификации оборудования

Альбом 5 С Сметы

Альбом 6 ВМ Ведомости потребности в материалах

Разработан
 Гипрониптицепромом
 Главный инженер института *В.Г. Маркин*
 Главный инженер проекта *Э.И. Соколовский*

Утвержден Главгипропроект при
 Госкомиссии СМ СССР по продоволь-
 ствию и закупкам
 приказ от 01.07.91 г. № 30
 Введен в действие институтом
 Гипрониптицепром
 приказ от 08.07.91 г. № 19-ТП

				Приблизно	
ИИВ №					

Обозначение	Наименование	Стр
	Содержание альбома	2
ТП805-7-3 90 -КЖИ-Ф1-Ф2СБ	Фундаменты Ф1, Ф2	3
ТП805-7-3 90 -КЖИ-БФ1-БФСБ	Балка фундаментная БФ1	4
ТП805-7-3 90 -КЖИ-К1-К10СБ	Колонны К1-К10	5
ТП805-7-3 90 -КЖИ-Б1-Б11СБ	Балки Б1-Б11	7
ТП805-7-3 90 -КЖИ-П1-П8СБ	Плиты покрытия П1-П8	9
ТП805-7-3 90 -КЖИ-ПЦ1-ПЦ6СБ	Панели цокольные ПЦ1-ПЦ6	11
ТП805-7-3 90 -КЖИ-ПС1-ПС20СБ	Панели стеновые ПС1-ПС20	13
ТП805-7-3 90 -КЖИ-ПГ1-ПГ4СБ	Панели перегородок ПГ1-ПГ4	16
ТП805-7-3 90 -КЖИ-СК1-СК4	Стойки металлические СК1-СК4	17
ТП805-7-3 90 -КЖИ-СФС1,СФС2	Стойки фахверка стальные СФС1, СФС2	18
ТП805-7-3 90 -КЖИ-МС1,МС2	Изделия соединительные МС1, МС2	18
ТП805-7-3 90 -КЖИ-С1,С2	Сетки арматурные С1, С2	19
ТП805-7-3 90 -КЖИ-МН1	Изделие закладное МН1	20
ТП805-7-3 90 -КЖИ-МН2	Изделие закладное МН2	20
ТП805-7-3 90 -КЖИ-МН3	Изделие закладное МН3	21
ТП805-7-3 90 -КЖИ-МН4	Изделие закладное МН4	21
ТП805-7-3 90 -КЖИ-МС3	Изделие соединительное МС3	22
ТП805-7-3 90 -КЖИ-А1	Якорь А1	22
ТП805-7-3 90 -КЖИ-МС4,МС5	Изделия соединительные МС4, МС5	23

[illegible]

Исполн	Сумакова	Или	08.09.2019
Пров	Ганжа	Или	09.09.2019
Рук эр	Ганжа	Или	09.09.2019
Нач отд	Шевнеров	Или	09.09.2019
Н контр	Ганжа	Или	09.09.2019
ДУП	Соколовский	Или	09.09.2019

ТП- 805-7-3.90

Прибязан			
Ш №			

Содержание альбома

Стадия	Лист	Листов
РП		1

Гипрониттицепром
г Ростов-на-Дону

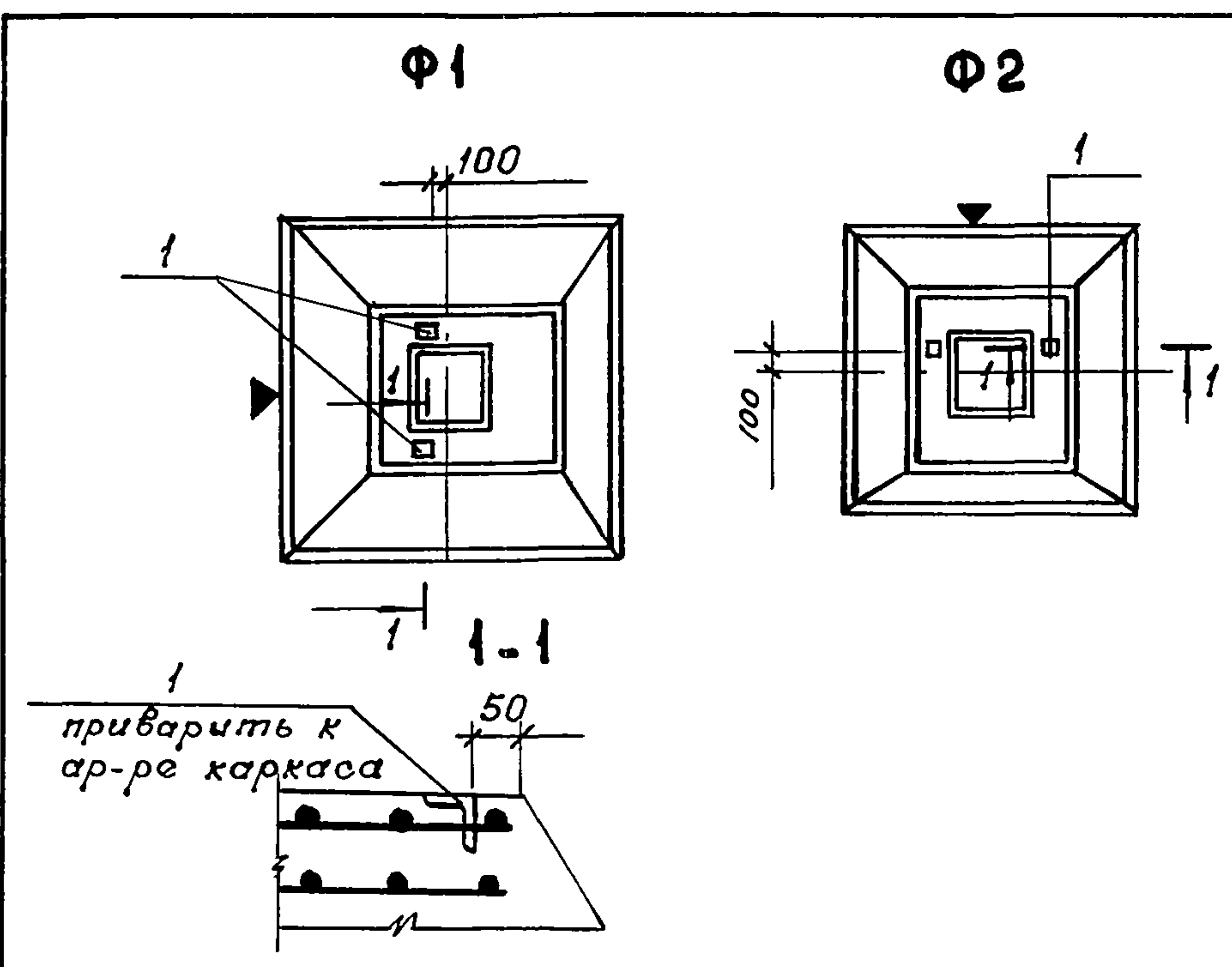
25193-03

7

Копировал Костенко

Формат А3

Альбом 3



Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Прокат марки						
	ВСтЗ КП 2-1						
	ГОСТ 8509-86						
	Л63х5					Итого	
φ1	0,6					0,6	0,6
φ2	0,6					0,6	0,6

Марка, поз	Обозначение		Наименование	Кол	Масса ед.ке	Приме- чание
Ф1	ТП	КЖИ-Ф1, Ф2 СБ	3 ф 18 18-2а	1	3400	
Ф2		01	2 ф 15 15-2а	1	2000	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на испол			Приме- чание
						01		
				Документация				
А3		ТП	КЖИ-Ф1, Ф2 СБ	Сборочный чертёж				
				Дополнительные сборочные				
				единицы				
				Изделия закладные				
Б4		1		Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-86				
				ВСтЗ КП 2-1 ГОСТ 535-88				
				ℓ=60	2	2		0,3 кг

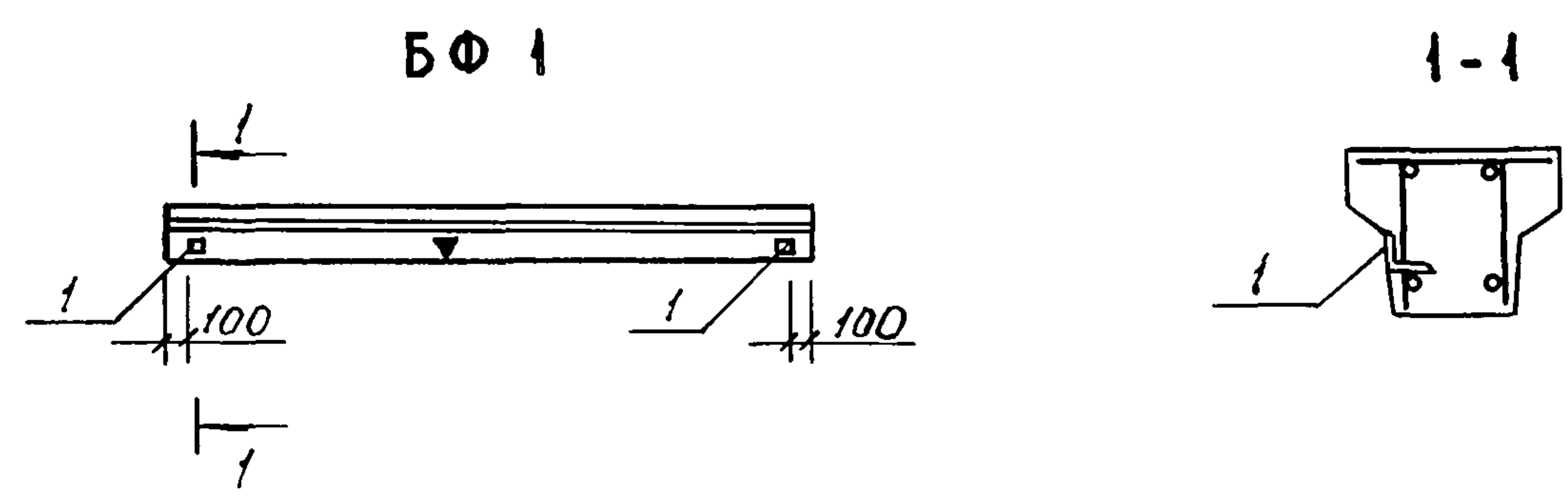
Инв №-подл
Подпись и дата
Взам инв. №

1 Фундаменты 3 ф 18 18-2а, 2 ф 15 15-2а
выполнять по чертежам соответствующих фундаментов
ГОСТ 24022-80 с установкой дополнительных закладных из-
делий по данному чертежу
2 Знак ориентации ▼ нанести несмываемой краской

Привязан			
Инв №			
Исполн	Бирюков		07.90
Пров.	Ганжа		08.90
Н контр	Ганжа		08.90

ТП-805-7-3.90 -КЖИ-Ф1, Ф2 СБ		
Фундаменты Ф1, Ф2	Стадия	Масса
	РП	См табл
	Лист	Листов 1
ГипроНИИЦепром г Ростов-на-Дону		

Альбом 3



Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед кг	Примечание
БФ 1	ТП 805-7-3 90 КЖИ-БФ 1 СБ	2 БФ 6 - 3А IVa	1	1000	

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Прокат марки						
	В Ст.3 КП 2-1						
	ГОСТ 8509 - 86						
	Л63х5					Итого	
БФ 1	0,6					0,6	0,6

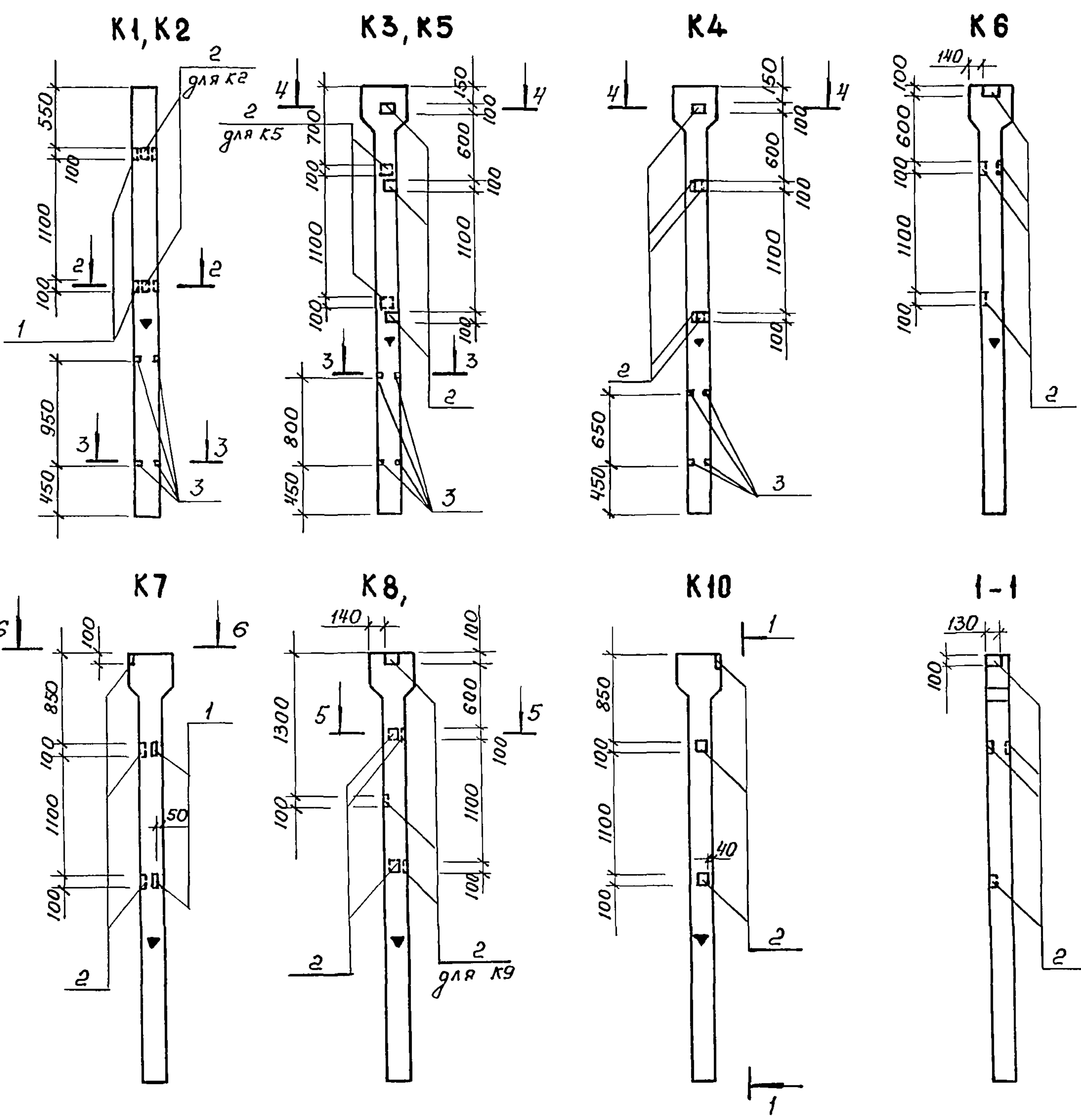
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на испол			Примечание
				Документация				
			1 415 1-2, Вып 1 и					
А3			ТП 805-7-3 90 КЖИ-БФ 1 СБ	Сборочный чертёж				
				Дополнительные сборочные единицы и детали				
				Изделие закладное				
Б4		1		Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-86 ВСт 3кп2-1 ГОСТ 535-88				
				ℓ = 60	2			0,3 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

- 1. Балку фундаментную БФ 1 изготавливать по чертёжам соответствующей марки фундаментной балки серии 1 415 1-2, Вып 1 с установкой дополнительных закладных деталей согласно данному чертежу
- 2. Знак ориентации ▼ нанести несмываемой краской

Привязан						
ИНВ №						
Исполн.	Бирюков	07.90		ТП - 805-7-3.90 - КЖИ-БФ 1 СБ		
Пров	Ганна	08.90				
И контр	Ганна	08.90				
				Балка фундаментная БФ 1	Стадия	Масса
					РП	см. табл.
					Лист	Листов: 1
					Гипроинтицепром	
					г. Ростов-на-Дону	

Альбом 3



Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед кг	Приме- чание
K1	ТП 805-7-3.90 - КЖИ-К1-К10СБ	1К 39 2 - 1 - а	1	400	
K2	ТП 805-7-3 90 - КЖИ-К1-К10СБ	1К 39 2 - 1 - б	1	400	
K3	ТП 805-7-3 90 - КЖИ-К1-К10СБ	2К 39 2 - 1 - а	1	450	
K4	ТП 805-7-3 90 - КЖИ-К1-К10СБ	2К 39 2 - 1 - б	1	450	
K5	ТП 805-7-3 90 - КЖИ-К1-К10СБ	2К 39 2 - 1 - в	1	450	
K6	ТП 805-7-3 90 - КЖИ-К1-К10СБ	2К 39 2 - 1 - г	1	450	
K7	ТП 805-7-3 90 - КЖИ-К1-К10СБ	2К 39 2 - 1 - д	1	450	
K8	ТП 805-7-3 90 - КЖИ-К1-К10СБ	2К 39 2 - 1 - е	1	450	
K9	ТП 805-7-3 90 - КЖИ-К1-К10СБ	2К 39 2 - 1 - ж	1	450	
K10	ТП 805-7-3 90 - КЖИ-К1-К10СБ	2К 39 2 - 1 - и	1	450	

- 1 Колонны выполнить по чертежам соответствующих марок колонн серии 1823 1-2, вып 1 с установкой дополнительных закладных изделий
- 2 Изделие закладное М1 (1823 1-2 2 070) установить по центру оголовка колонн К1, К2
- 3 Знак ориентации ▼ нанести несмываемой краской

Инв № подл. Подпись и дата. Взам инв №

Привязан				ТП 805-7-3.90 -КЖИ-К1-К10 СБ		
				Колонны К1-К10		
Инв №				Лист 1 Листов. 2		
Исполн	Сумакова	Евг	01.90			
Пров	Ганжа	Ант	08.90			
И контр	Ганжа	Ант	08.90			
</						

Альбом 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение												Примечание
					к1	к2	к3	к4	к5	к6	к7	к8	к9	к10			
				Документация													
			1 823 1-2, Вып. 1 и														
А3			ТП 805-7-3 90 -КЖИ-К1-К10СБ	Сборочный чертеш	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
				Дополнительные													
				сборочные единицы и детали													
				Изделия закладные													
		1	ТП 805-7-3 90 -КЖИ-МНЧ	МНЧ	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—			1,1 кг
		2	1 400-6/76	М8-4	—	2	3	5	5	4	5	3	6	4			1,2 кг
Б4		3		Уголок 5-63*63*5 ГОСТ 8509-86 Р-50 ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-88	4	4	4	4	4	—	—	—	—	—			0,2 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные																Общий расход	
	Арматура класса						Прокат марки											Всего
	А III						В Ст 3 кп 2-1											
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 8509-86					ГОСТ 103-76*						
	φ10	φ12				Итого	163*5				Итого	б=8				Итого		
К1	—	0,2				0,2	2,8				2,8	—				—	3,0	3,0
К2	0,8	0,2				1,0	2,8				2,8	1,6				1,6	5,4	5,4
К3	1,2	—				1,2	0,8				0,8	2,4				2,4	4,4	4,4
К4, К5	2,0	—				2,0	0,8				0,8	4,0				4,0	6,8	6,8
К6, К10	1,6	—				1,6	—				—	3,2				3,2	4,8	4,8
К7	1,2	0,2				1,4	2,0				2,0	2,4				2,4	5,8	5,8
К8	1,2	—				1,2	—				—	2,4				2,4	3,6	3,6
К9	2,4					2,4						4,8				4,8	7,2	7,2

Привязан

ИВ №

ТП- 805-7-3.90 -КЖИ-К1-К10 СБ

Лист 2

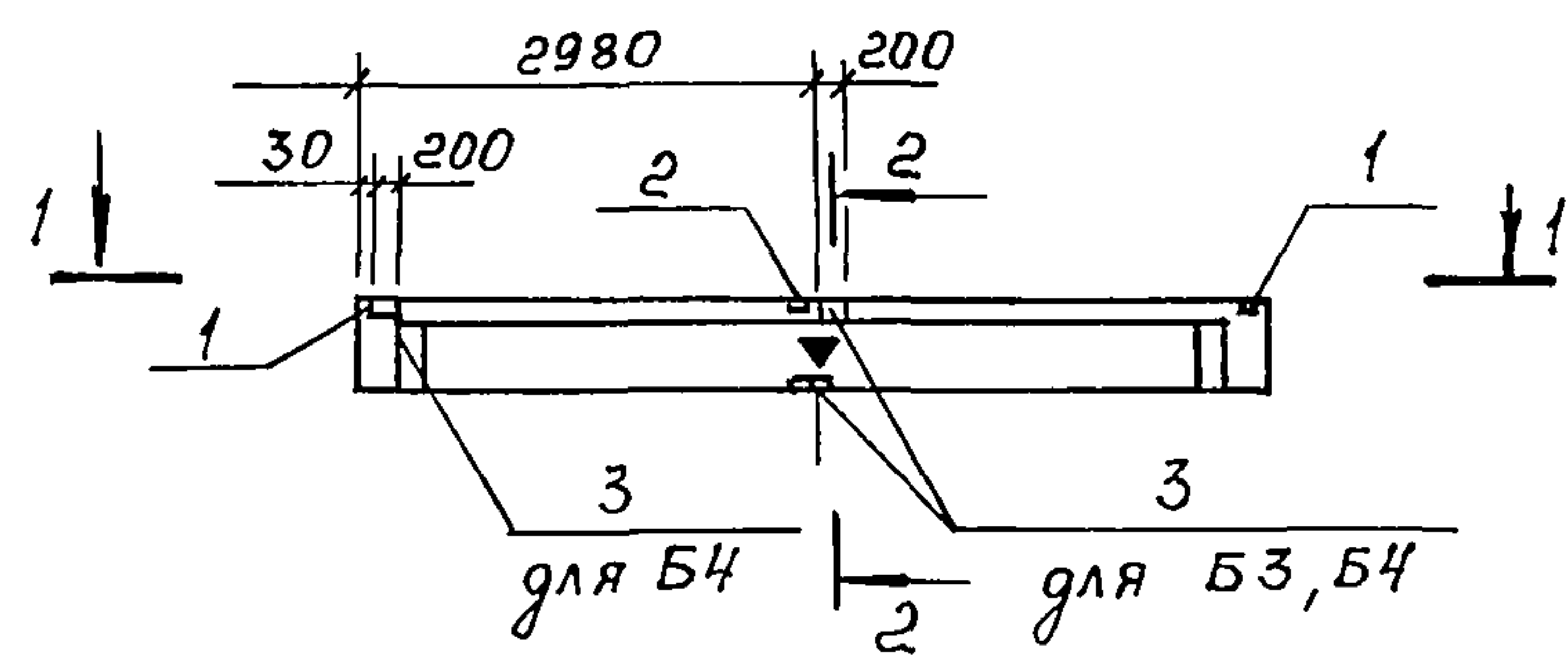
ИВ № подл

Подп и дата

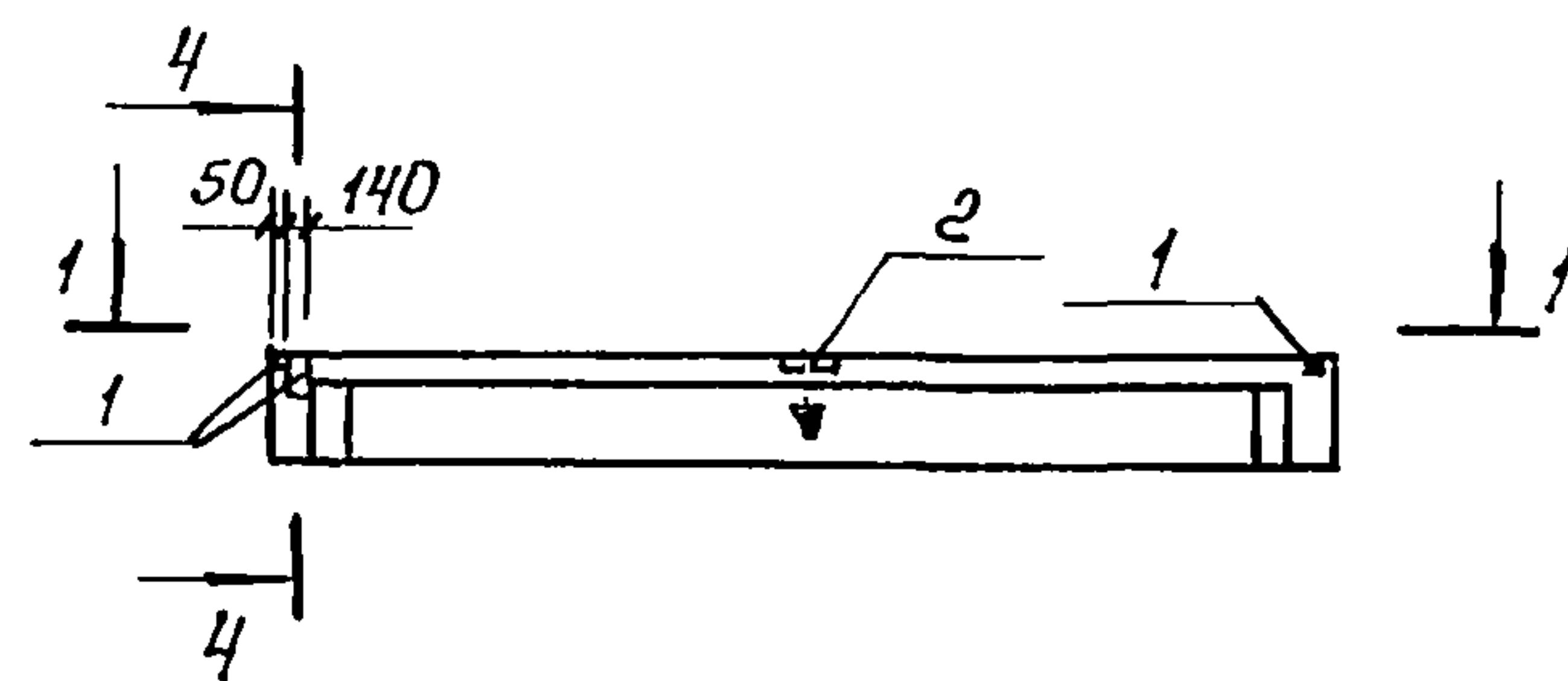
Взам инв №

Альбом 3

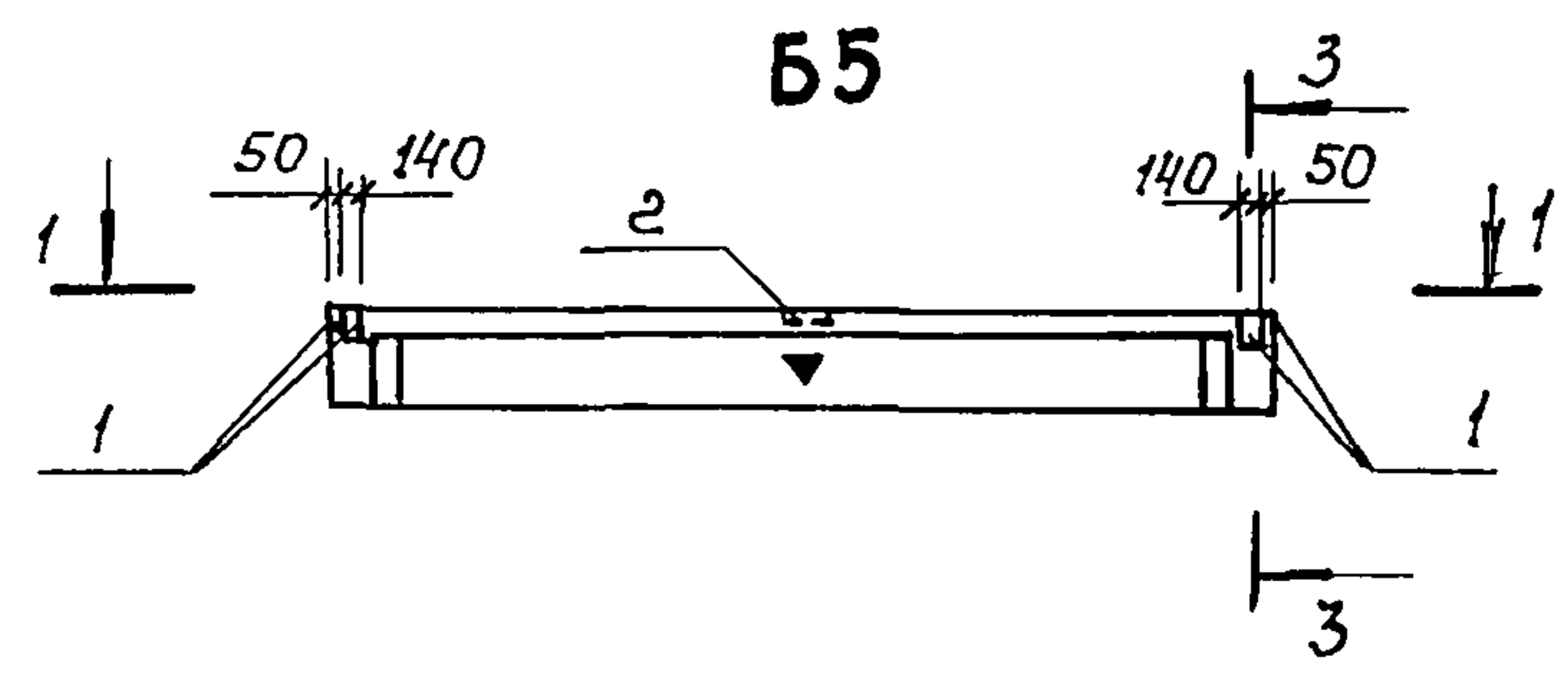
Б1-Б4



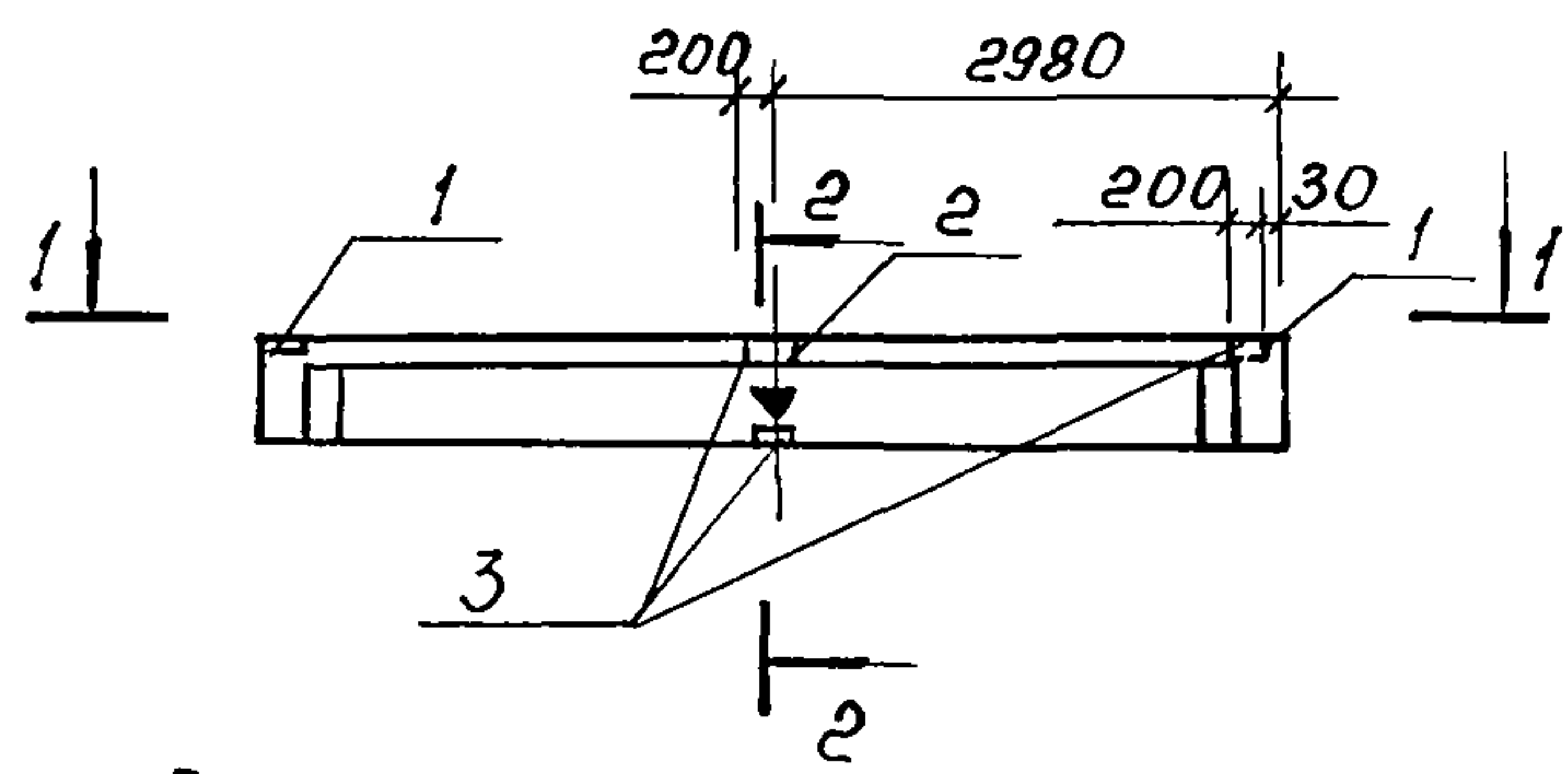
Б8



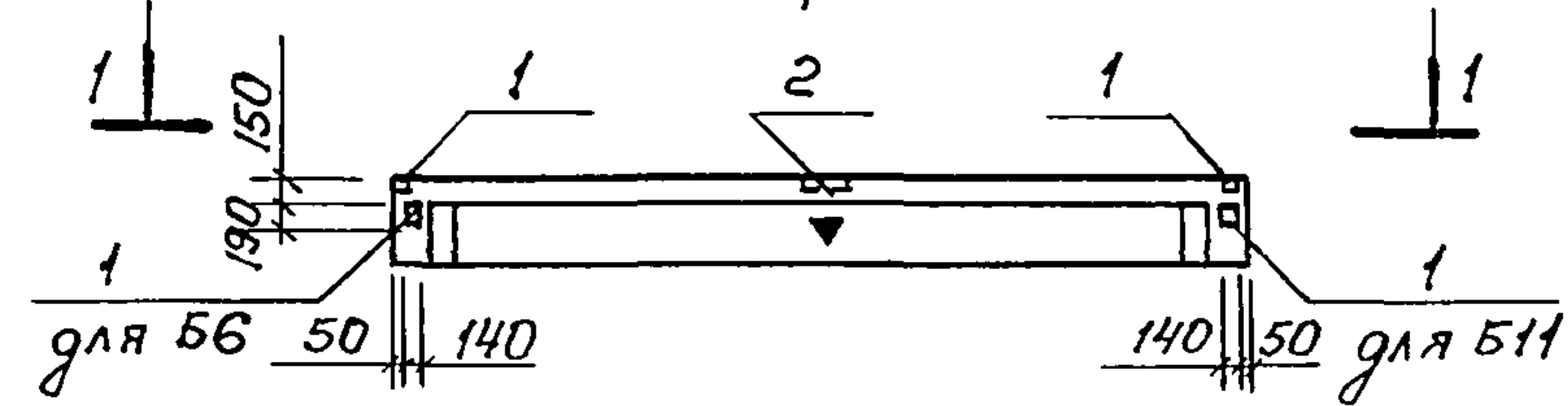
Б5



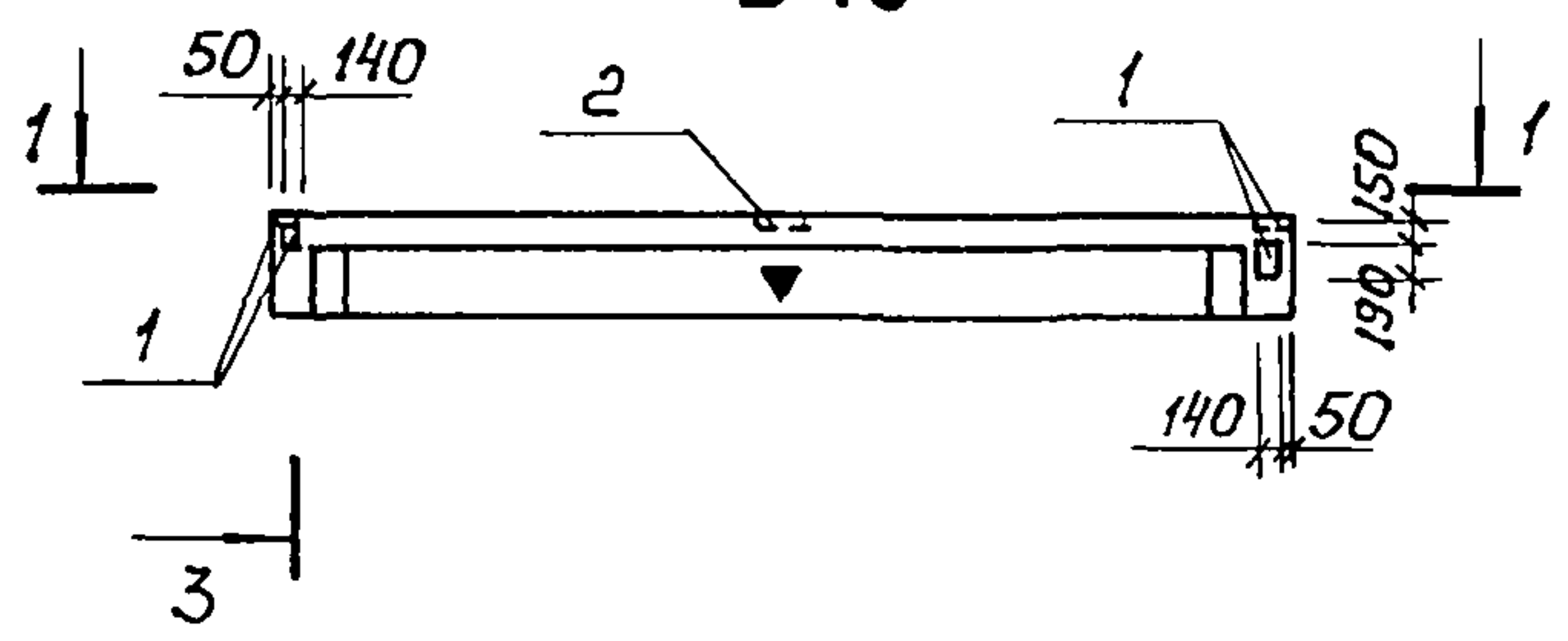
Б9



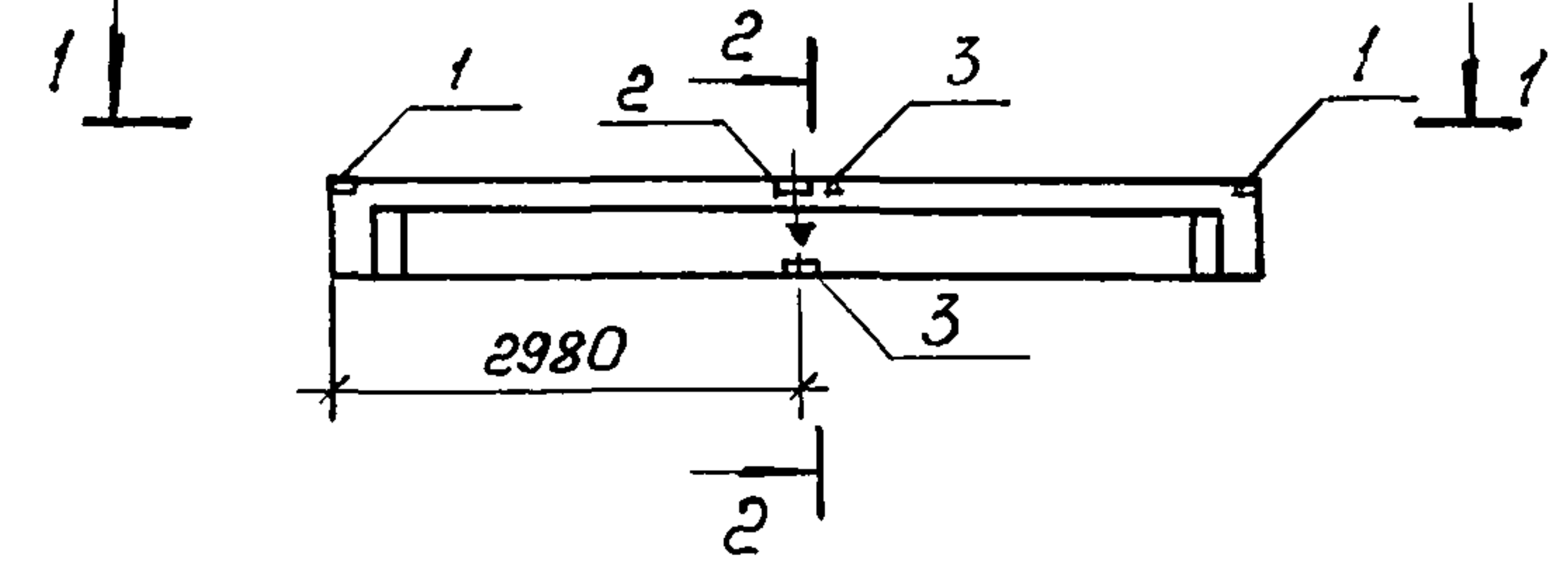
Б6, Б11



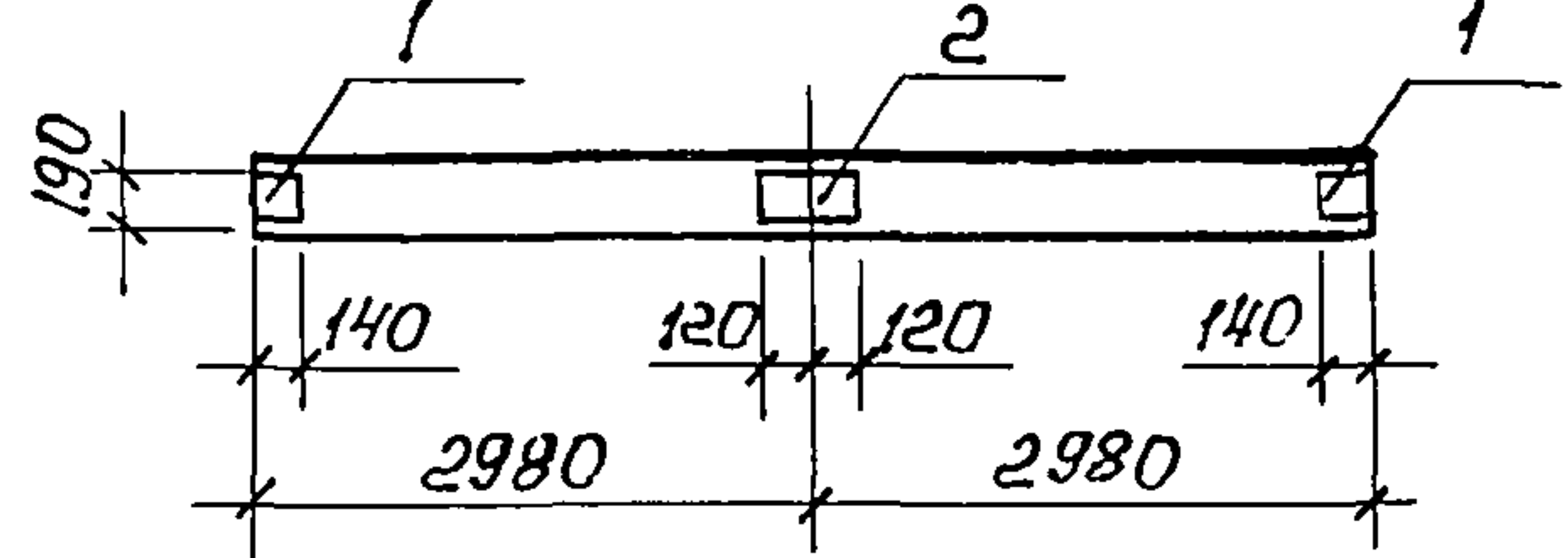
Б10



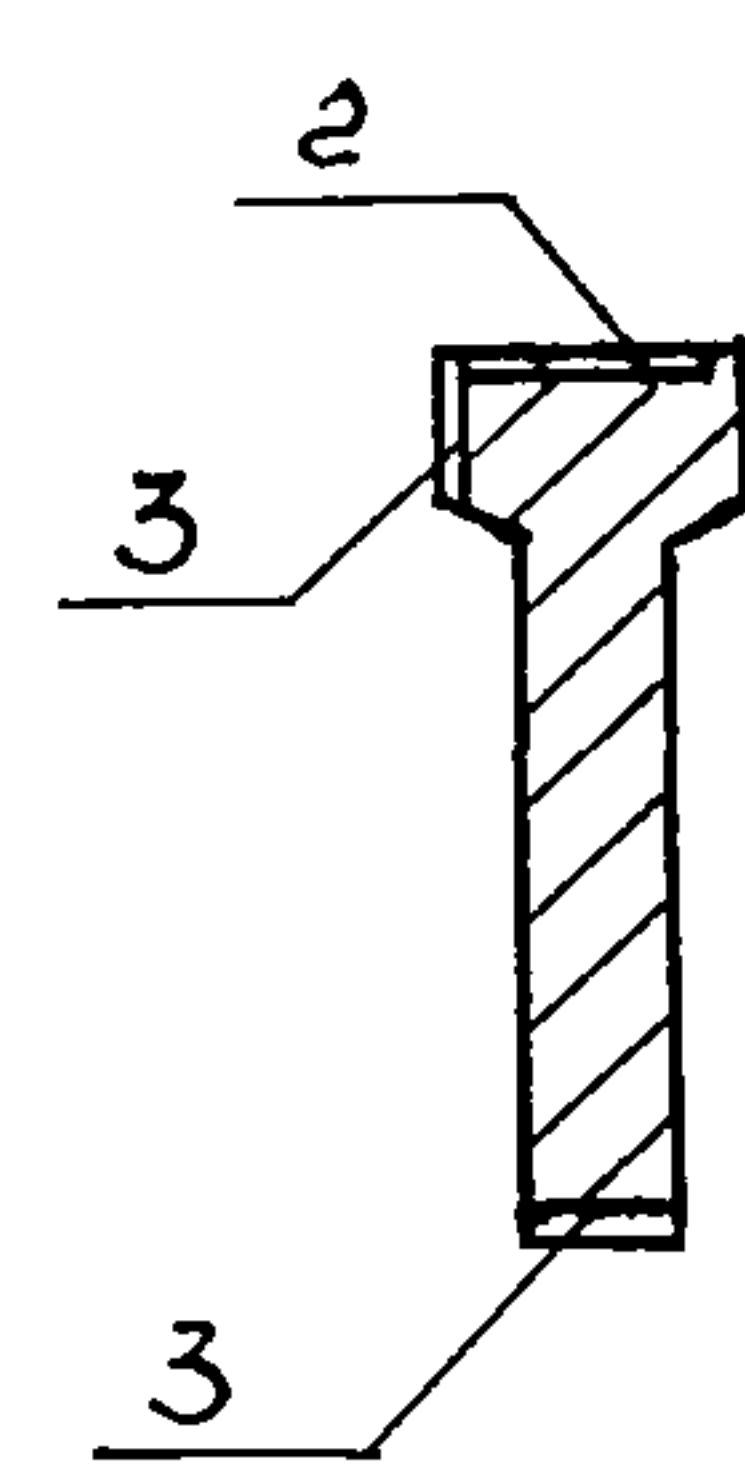
Б7



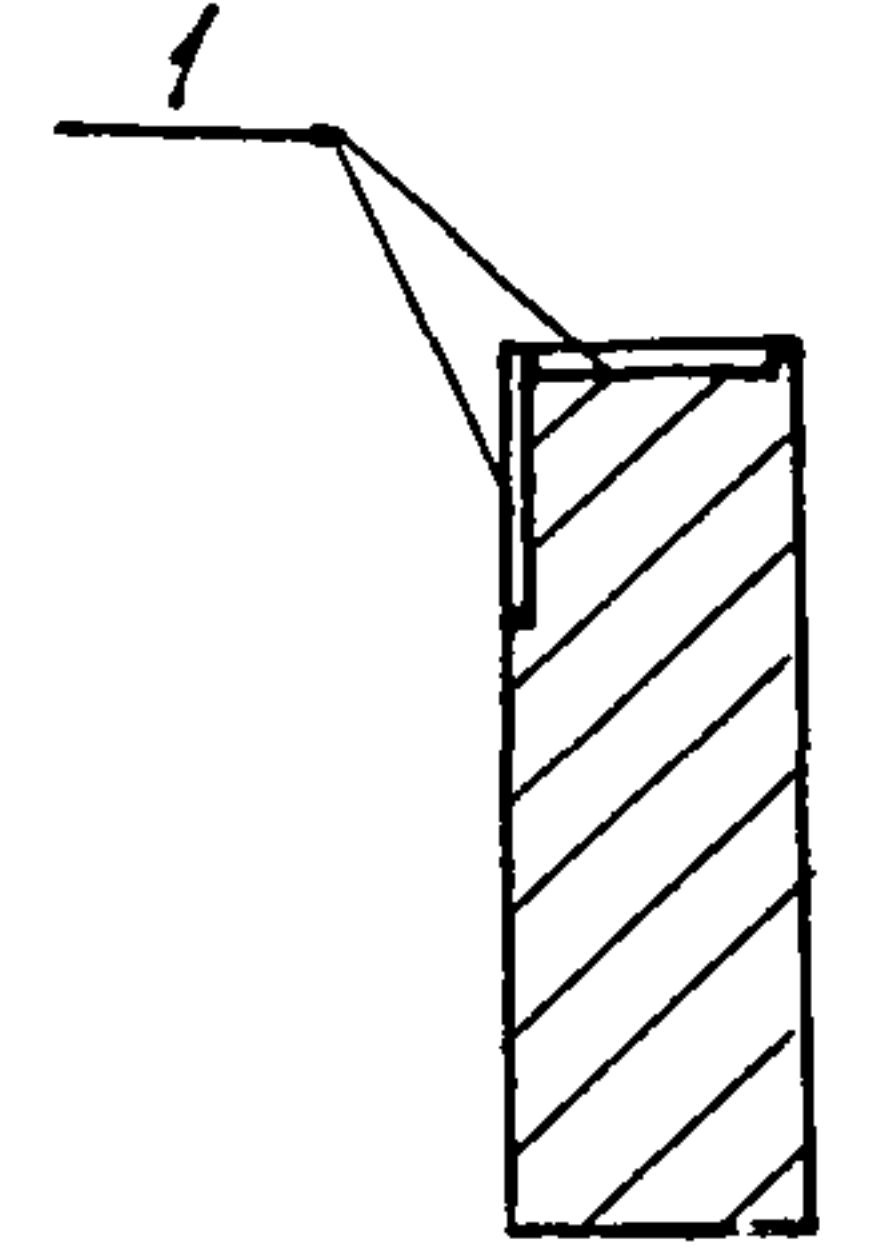
1-1



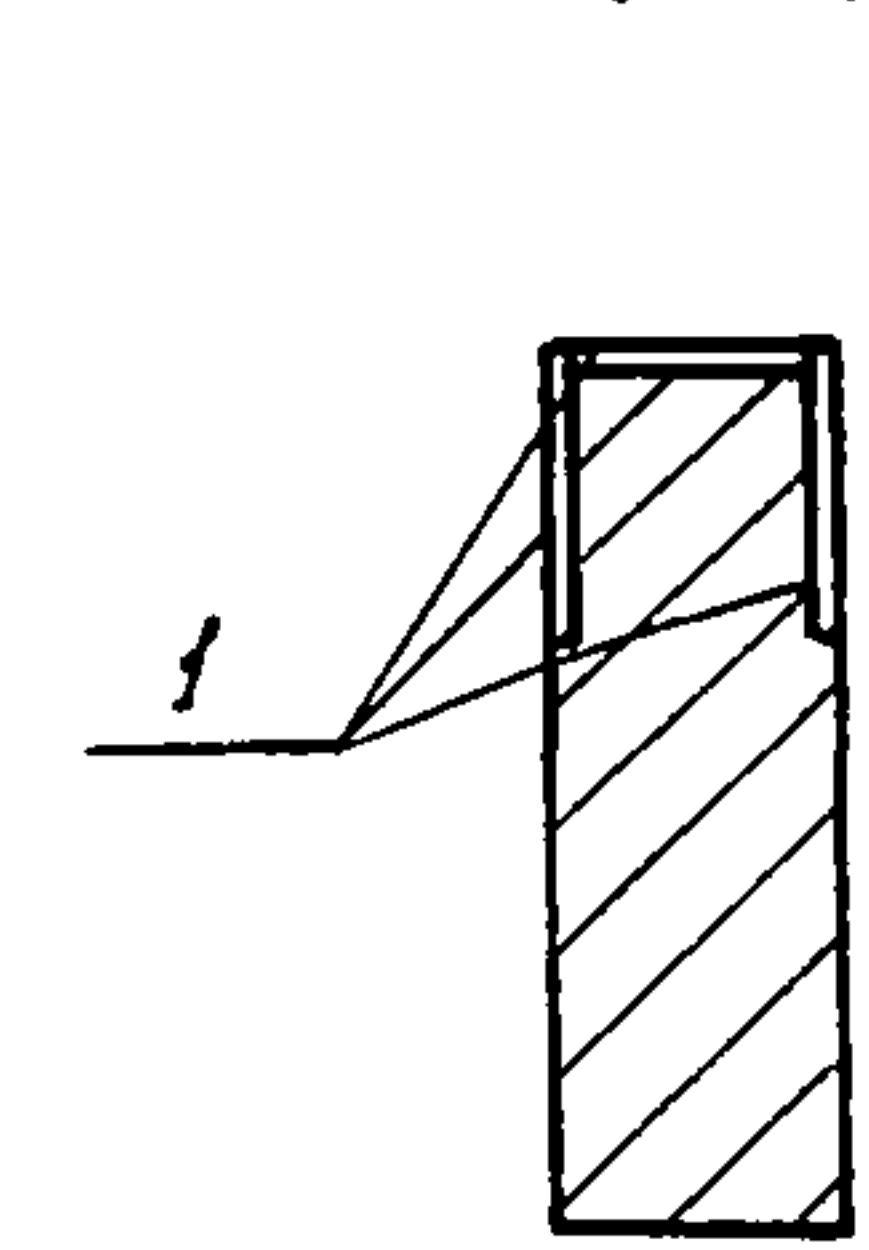
2-2



3-3



4-4



Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
Б1	ТП 805-7-3 90 -КЖИ-Б1-Б11СБ	БСП 61-3А IV-1	1	1150	
Б2	ТП 805-7-3 90 -КЖИ-Б1-Б11СБ	БСП 61-1А IV-1	1	1150	
Б3	ТП 805-7-3 90 -КЖИ-Б1-Б11СБ	БСП 61-1А IV-2	1	1150	
Б4	ТП 805-7-3 90 -КЖИ-Б1-Б11СБ	БСП 61-1А IV-3	1	1150	
Б5	ТП 805-7-3 90 -КЖИ-Б1-Б11СБ	БСП 61-1А IV-4	1	1150	
Б6	ТП 805-7-3 90 -КЖИ-Б1-Б11СБ	БСП 61-3А IV-2	1	1150	
Б7	ТП 805-7-3 90 -КЖИ-Б1-Б11СБ	БСП 61-3А IV-3	1	1150	
Б8	ТП 805-7-3 90 -КЖИ-Б1-Б11СБ	БСП 61-3А IV-4	1	1150	
Б9	ТП 805-7-3 90 -КЖИ-Б1-Б11СБ	БСП 61-3А IV-5	1	1150	
Б10	ТП 805-7-3 90 -КЖИ-Б1-Б11СБ	БСП 61-3А IV-6	1	1150	
Б11	ТП 805-7-3 90 -КЖИ-Б1-Б11СБ	БСП 61-3А IV-7	1	1150	

1 Балки Б1-Б11 выполнить по чертежам балок БСП 61-1А IV и БСП 61-3А IV серии 14621-10/89, Вып 1 с установкой дополнительных закладных изделий по данному листу
2 Знак ориентации ▼ нанести несмываемой краской

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан				ТП 805-7-3.90 -КЖИ-Б1-Б11 СБ
Инв №				
Исполн	Сумакова	<i>И.С.</i>	07.90	Балки Б1 - Б11
Пров	Ганна	<i>Г.Г.</i>	08.90	
И контр	Ганна	<i>Г.Г.</i>	08.90	

Альбом 3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение														Примечание
					Б1	Б2	Б3	Б4	Б5	Б6	Б7	Б8	Б9	Б10	Б11				
				Документация															
			1 462 1 - 10/89 Вып 1 и																
А3			ТП805-7-3.90 -КЖИ-Б1-Б11 СБ	Сборочный чертеш	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
				Дополнительные															
				сборочные единицы и детали															
				Изделия закладные															
		1	1 462 1 - 10/89, Вып.2	МН2-1	2	2	2	2	4	3	2	4	2	4	3				1,4 кг
		2	1 462 1 - 10/89, Вып 2	МН2-2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				2,4 кг
		3	1 400-6/76, Вып 1	М8-11	—	—	2	3	—	—	2	—	3	—	—				1,1 кг

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А III				В Ст3 пс 6-1					
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*					
	φ 8			Итого	δ=6			Итого		
Б1, Б2	0,4			0,4	4,8			4,8	5,2	5,2
Б3, Б7	0,8			0,8	6,6			6,6	7,4	7,4
Б4, Б9	1,0			1,0	7,5			7,5	8,5	8,5
Б5, Б8, Б10	0,6			0,6	7,4			7,4	8,0	8,0
Б6, Б11	0,5			0,5	6,1			6,1	6,6	6,6

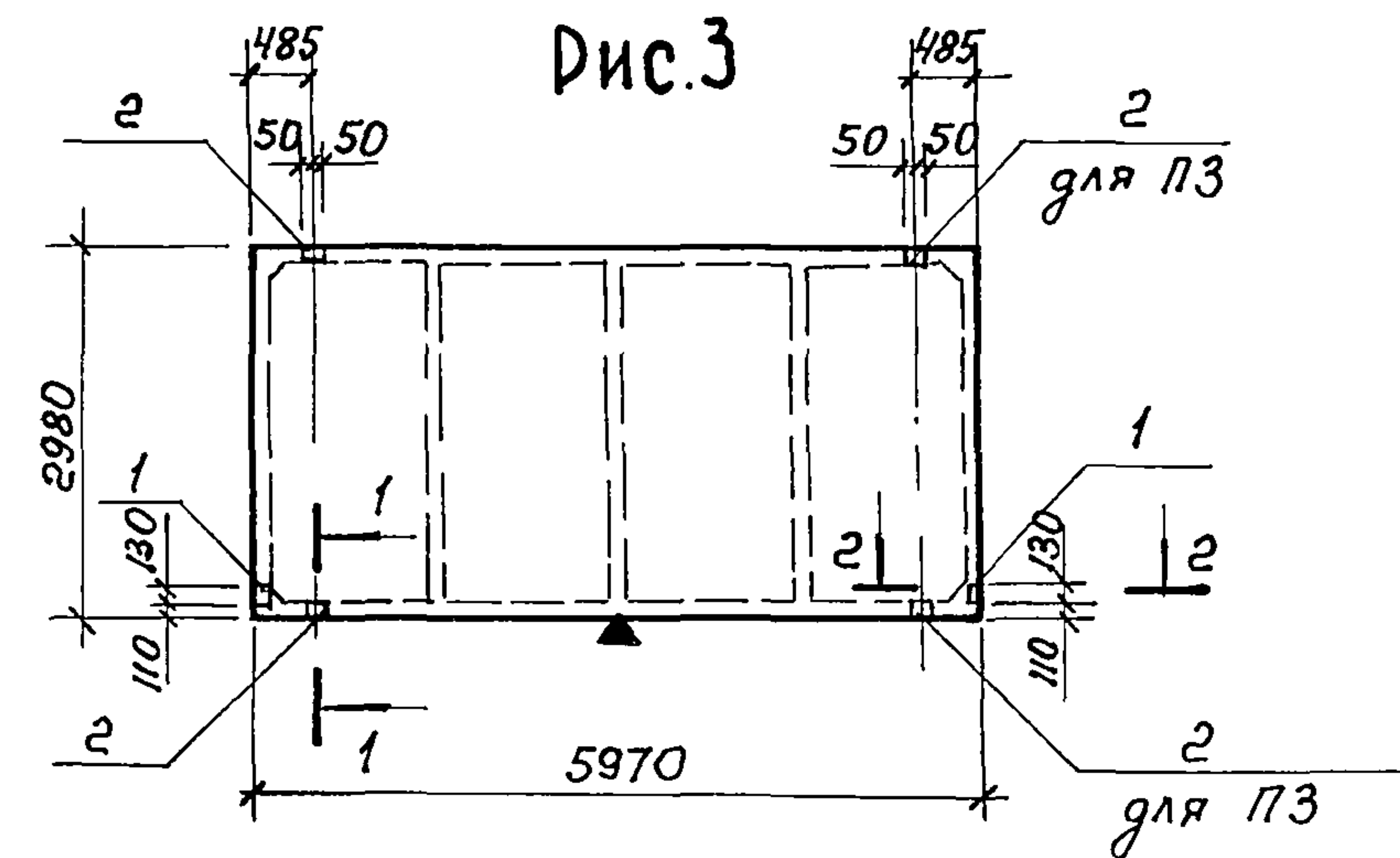
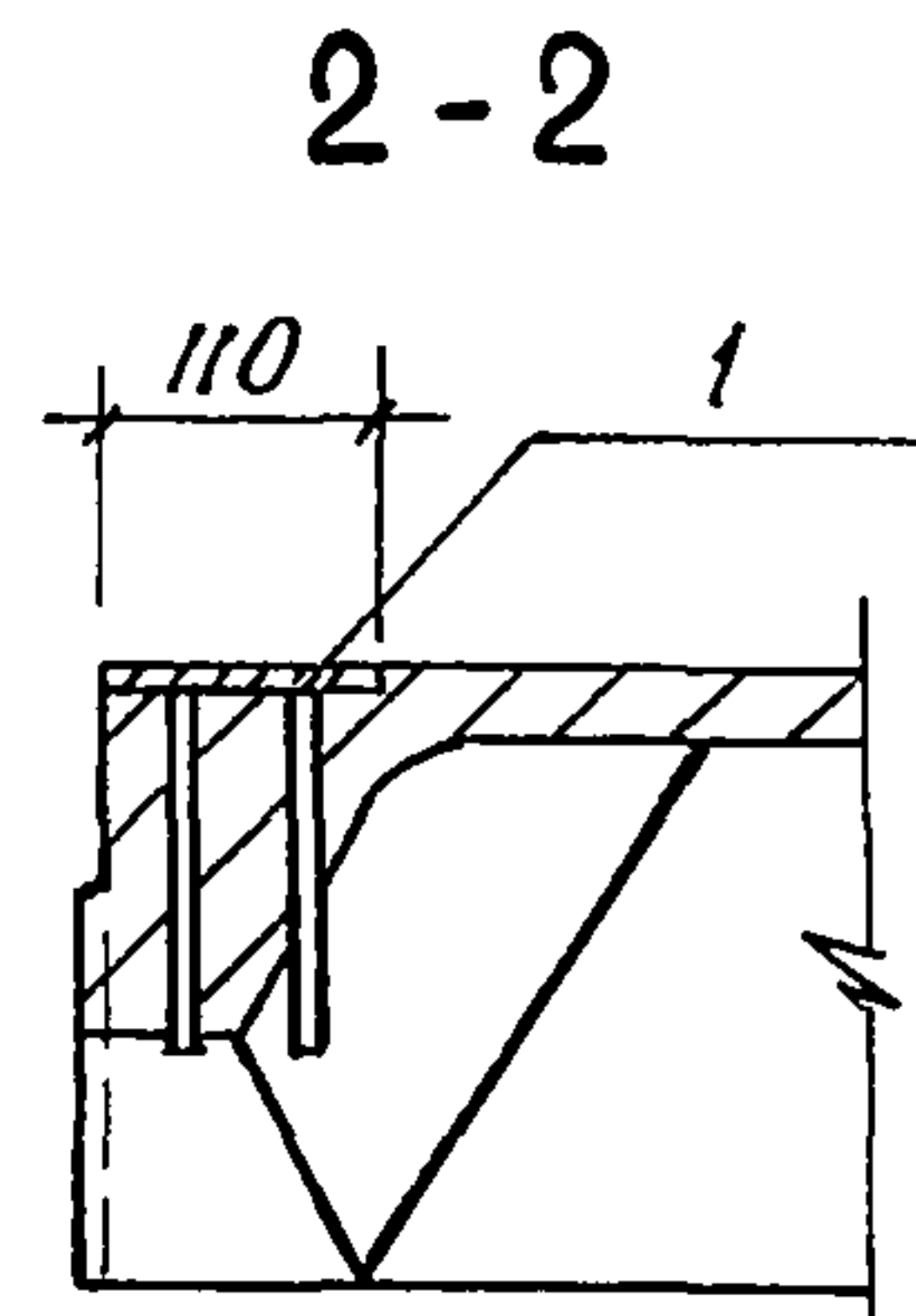
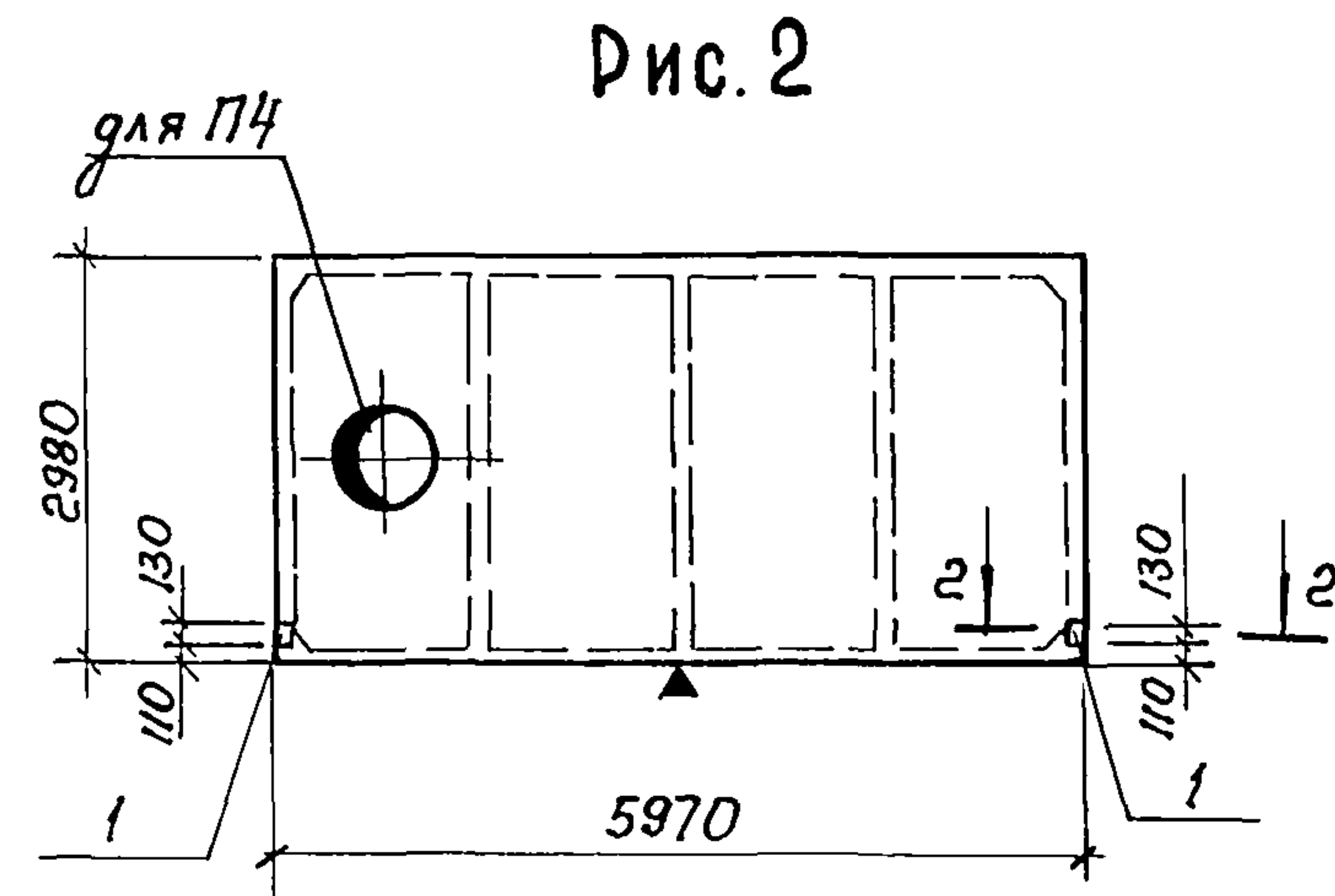
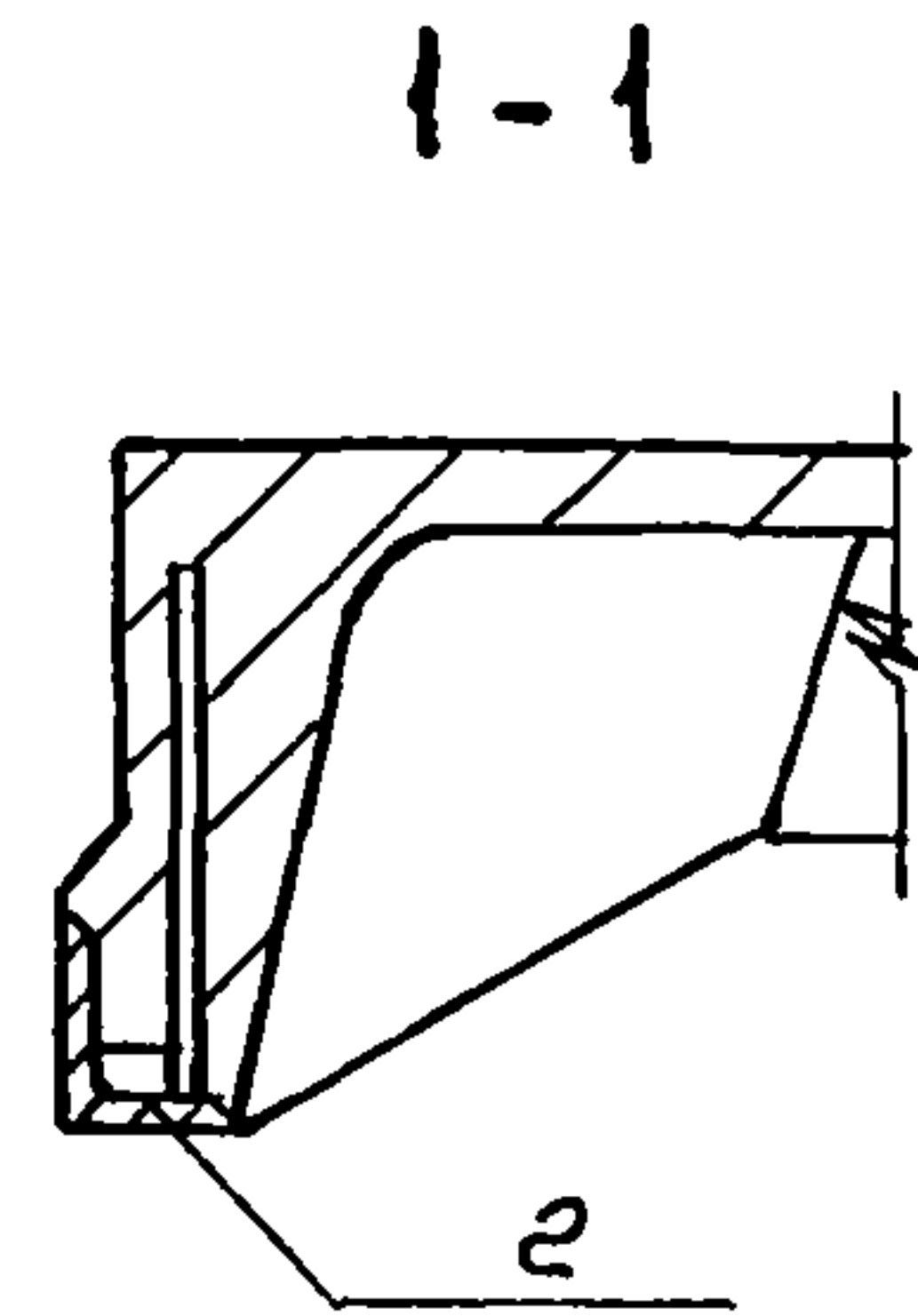
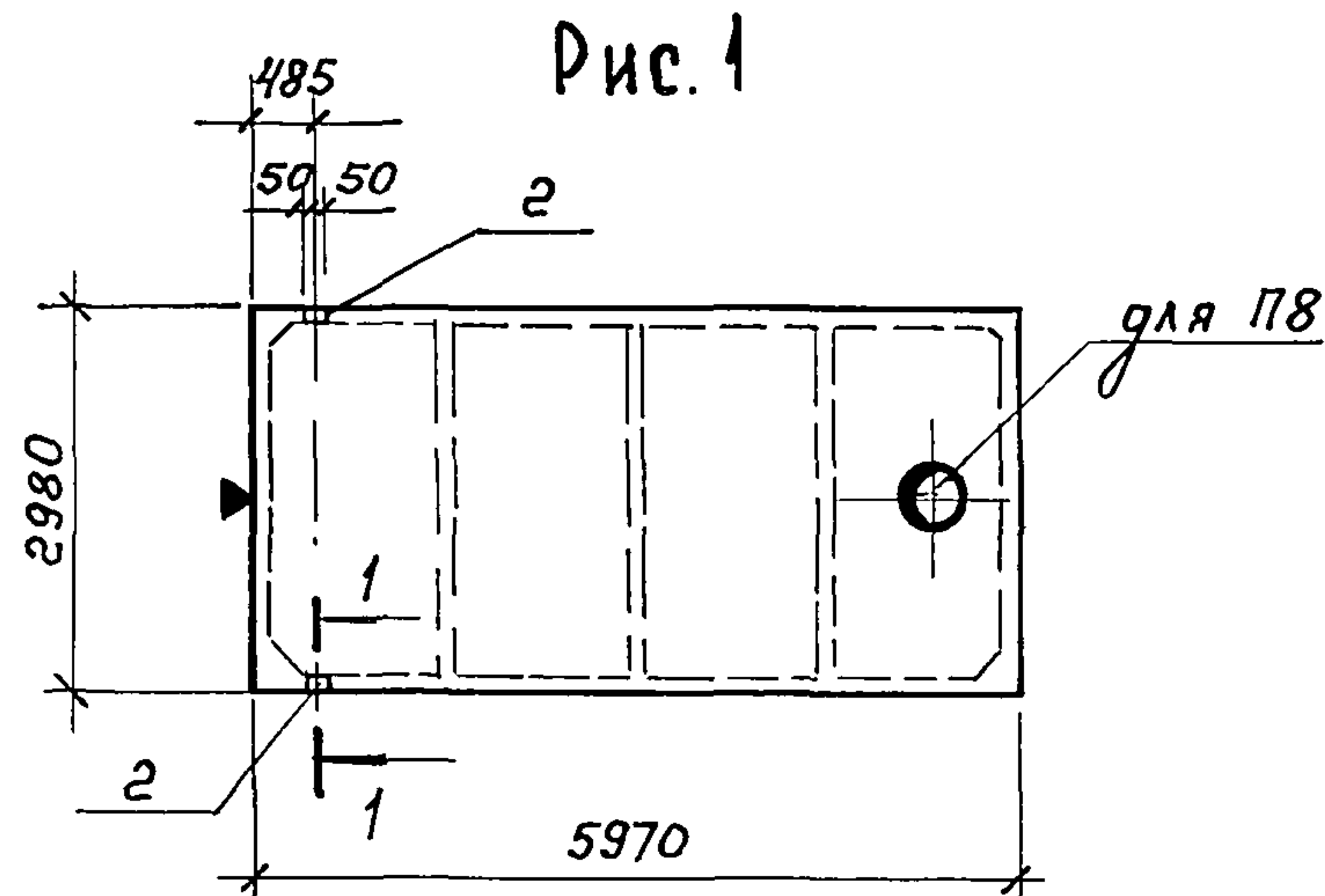
Привязан

ИВ. №			

ИВ. № подл.	Подп и дата	Взам инв №

ТП- 805-7-3.90 -КЖИ-Б1-Б11СБ

Альбом 3



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Рис	Масса ед кг	Примечание
П1	ТП805-7-3.90-КЖИ-П1-П8СБ	1ПГ6-4АЮТ-100ЯВ-13-350М-а	1	2890	
П2	ТП805-7-3.90-КЖИ-П1-П8СБ	1ПГ6-4АЮТ-100ЯВ-13-350М-б	2	2890	
П3	ТП805-7-3.90-КЖИ-П1-П8СБ	1ПГ6-4АЮТ-100ЯВ-13-350М-в	3	2890	
П4	ТП805-7-3.90-КЖИ-П1-П8СБ	1ПГ6-4АЮТ-7-100ЯВ-13-350М-а	2	3440	
П5	ТП805-7-3.90-КЖИ-П1-П8СБ	1ПГ6-3АЮТ-100ППВ-13-40П-а	1	2450	
П6	ТП805-7-3.90-КЖИ-П1-П8СБ	1ПГ6-3АЮТ-100ППВ-13-40П-б	2	2450	
П7	ТП805-7-3.90-КЖИ-П1-П8СБ	1ПГ6-3АЮТ-100ППВ-13-40П-в	3	2450	
П8	ТП805-7-3.90-КЖИ-П1-П8СБ	1ПВ6-4АЮТ-4-100ЯВ-13-350М-а	1	2840	

1 Порядковые номера по несущей способности комплексных плит приняты по серии 1.8651-4/89, тк серия 1.8651-4/80 отменена
2 Плиты покрытия выполнить по чертежам соответствующих марок плит покрытия серий 1.865.1-4/89 и 1.8651-11 с установкой дополнительных закладных изделий согласно данному чертежу.
3 Знак ориентации ▼ нанести несмываемой краской

Инв № подл
Подпись и дата
Взам инв №

Привязан				
Инв №				

Исполн	Сумаскова	Ев	08.90
Пров	Ганна	ЮМ	08.90
Н контр	Ганна	ЮМ	08.90

ТП 805-7-3.90 -КЖИ-П1-П8 СБ			
Плиты покрытия П1- П8	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	см табл	1.100
	Лист 1		
	Листов. 2		
	Гипроинтицпром г Ростов-на-Дону		

Альбом 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение												Примечание
					п1	п2	п3	п4	п5	п6	п7	п8					
				<u>Документация</u>													
			1.865.1-4/89, Вып. 1 и														
			ТП 805-7-3.90 -КЖИ-П1-П8СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X					
				<u>Дополнительные</u>													
				<u>сборочные единицы и детали</u>													
				<u>Изделия закладные</u>													
		1	1.865.1-4/89, Вып. 2	МН6	—	2	2	2	—	2	2	—					1,3 кг
		2	1.865.1-4/89, Вып. 2	МН7	2	—	4	—	2	—	2	2					0,9 кг

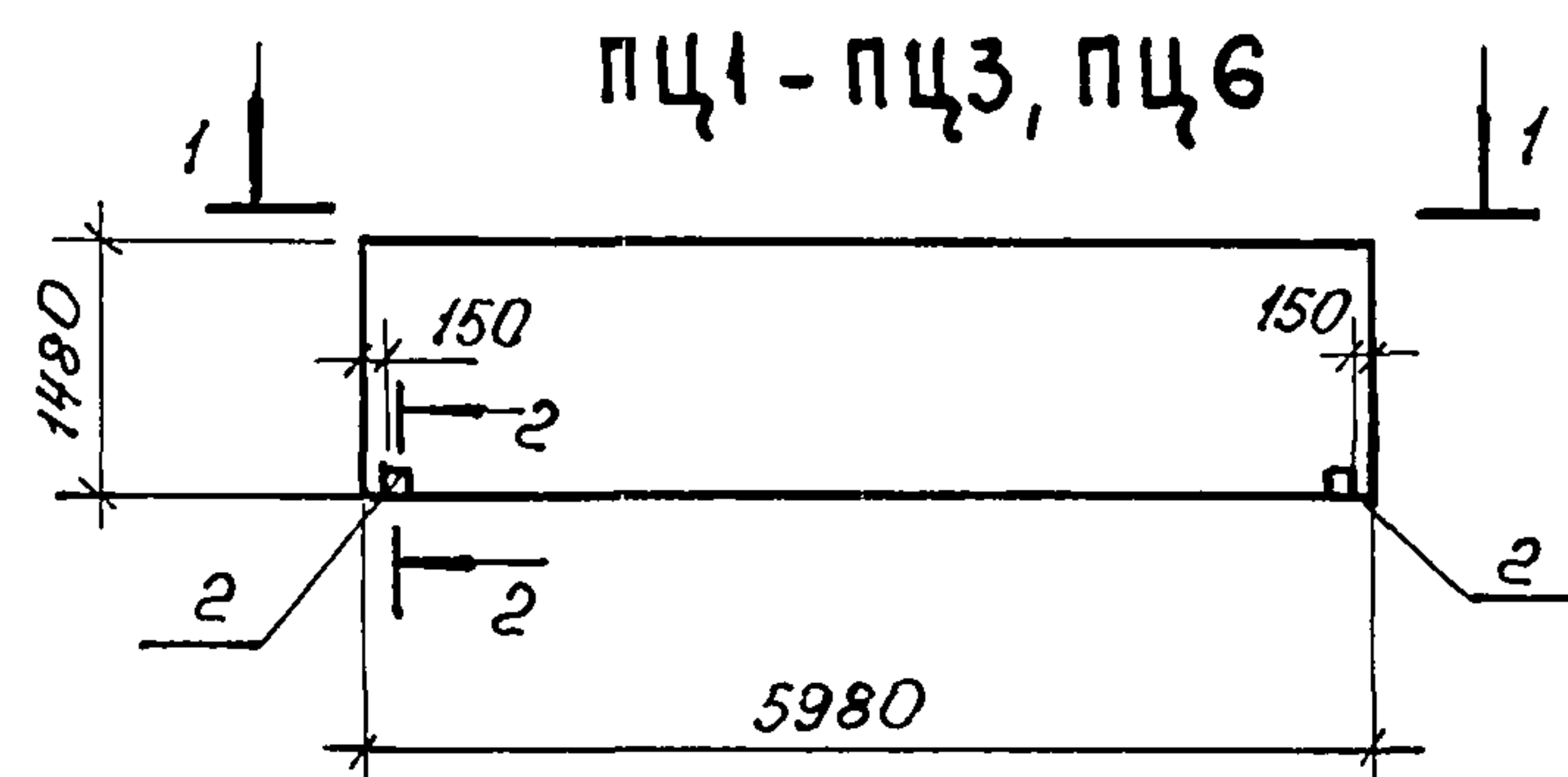
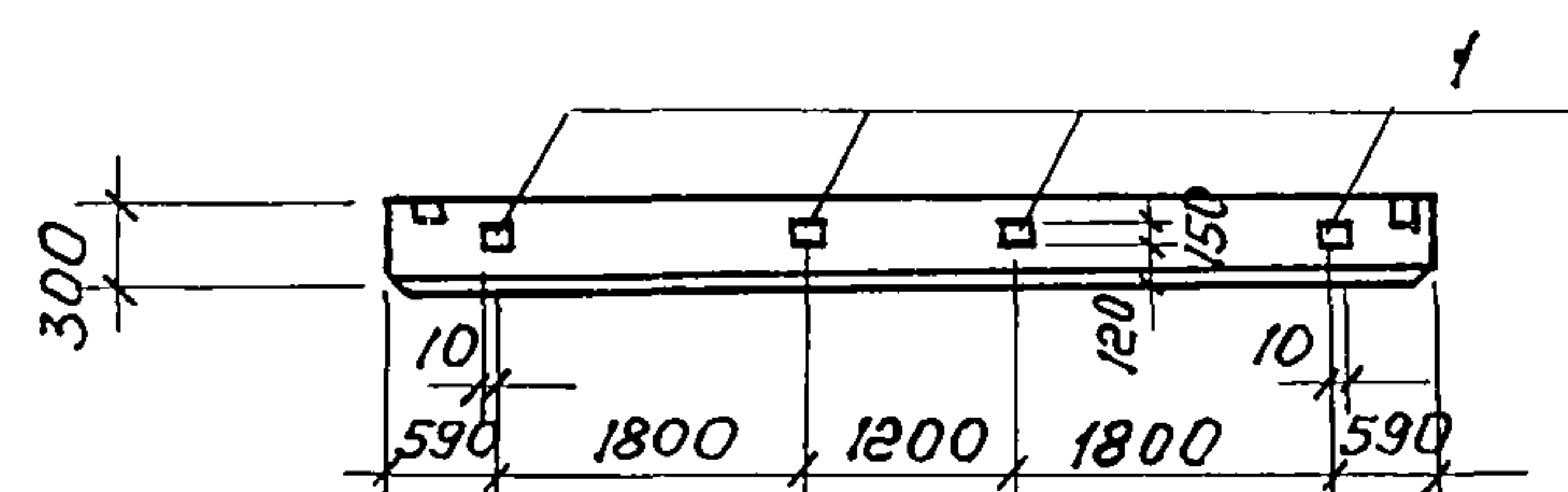
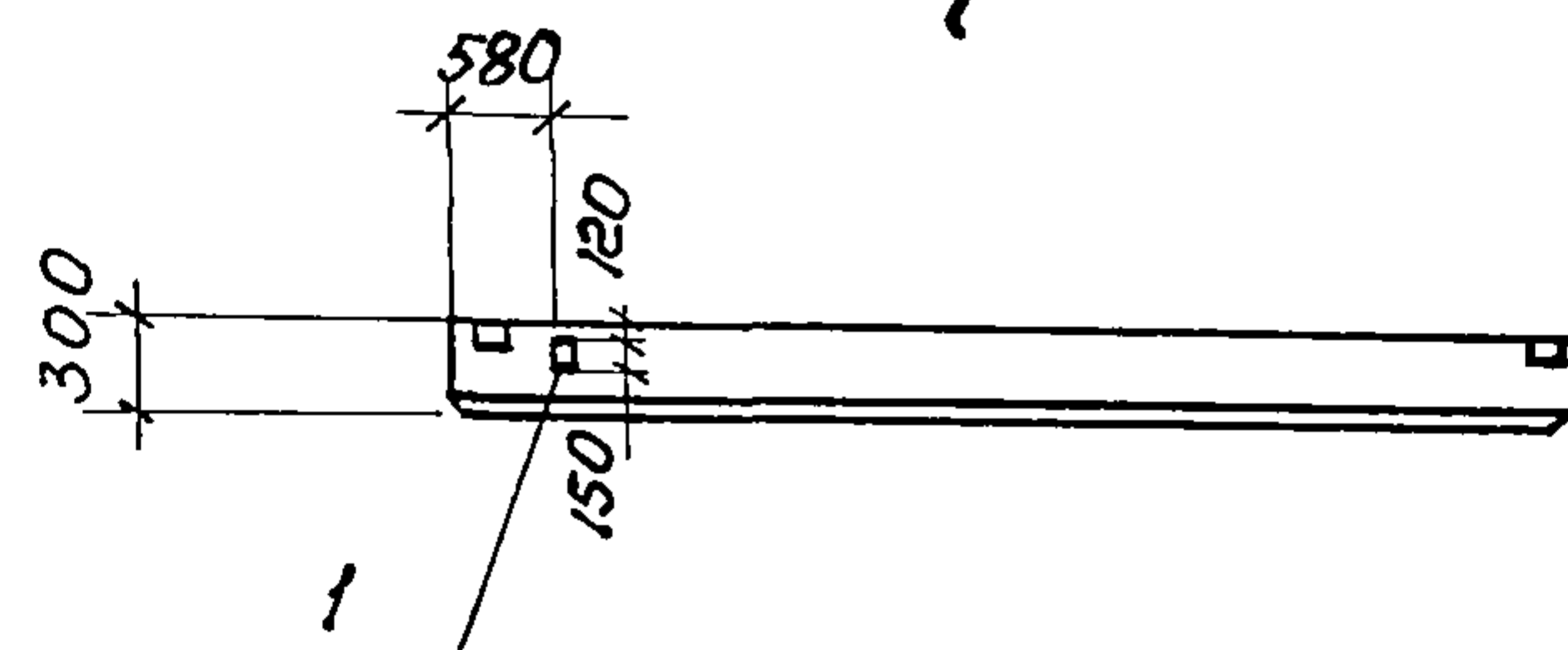
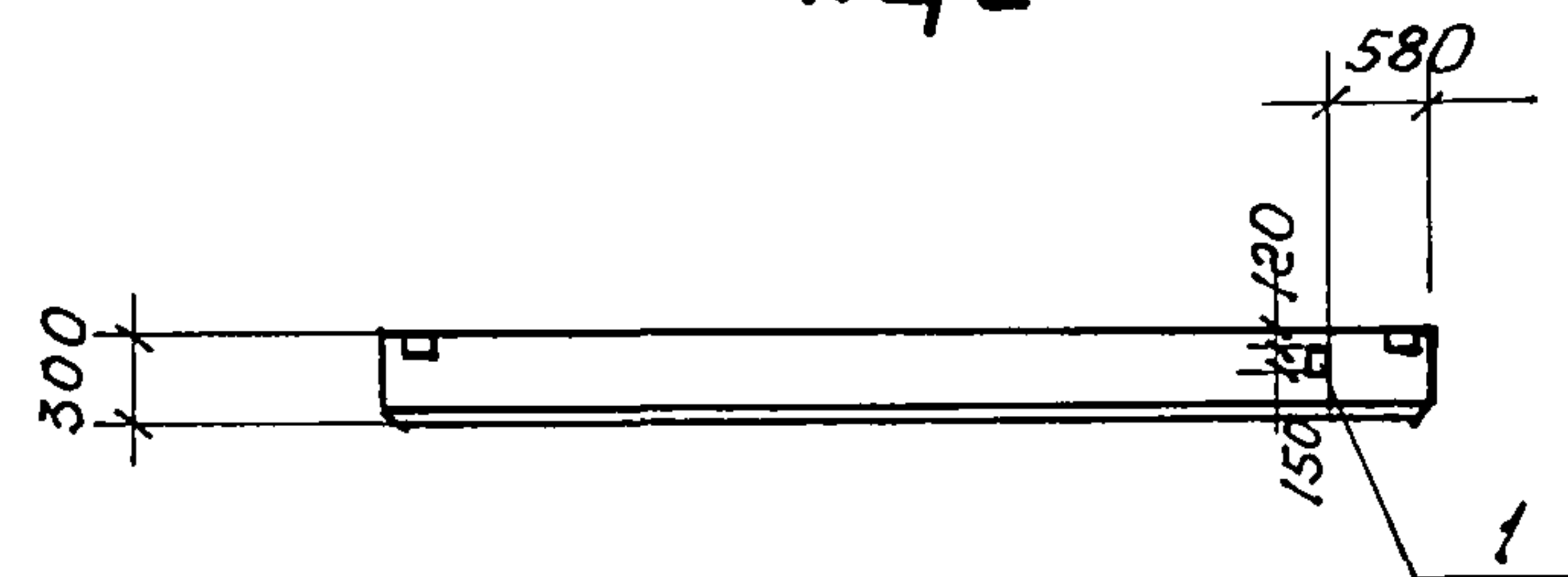
Ведомость расхода дополнительной на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки									Всего
	А III				В Ст.3 кл 2-1									
	ГОСТ 5781- 82*				ГОСТ 103-76*				ГОСТ 8509-86					
	φ10			Итого	δ=8			Итого	Л70х6			Итого		
П1, П5, П8	0,4			0,4	0,2			0,2	1,2			1,2	1,8	1,8
П2, П4, П6	0,8			0,8	1,8			1,8	—			—	2,6	2,6
П3	1,6			1,6	2,2			2,2	2,4			2,4	6,2	6.2
П7	1,2			1,2	2,0			2,0	1,2			1,2	4,4	4,4

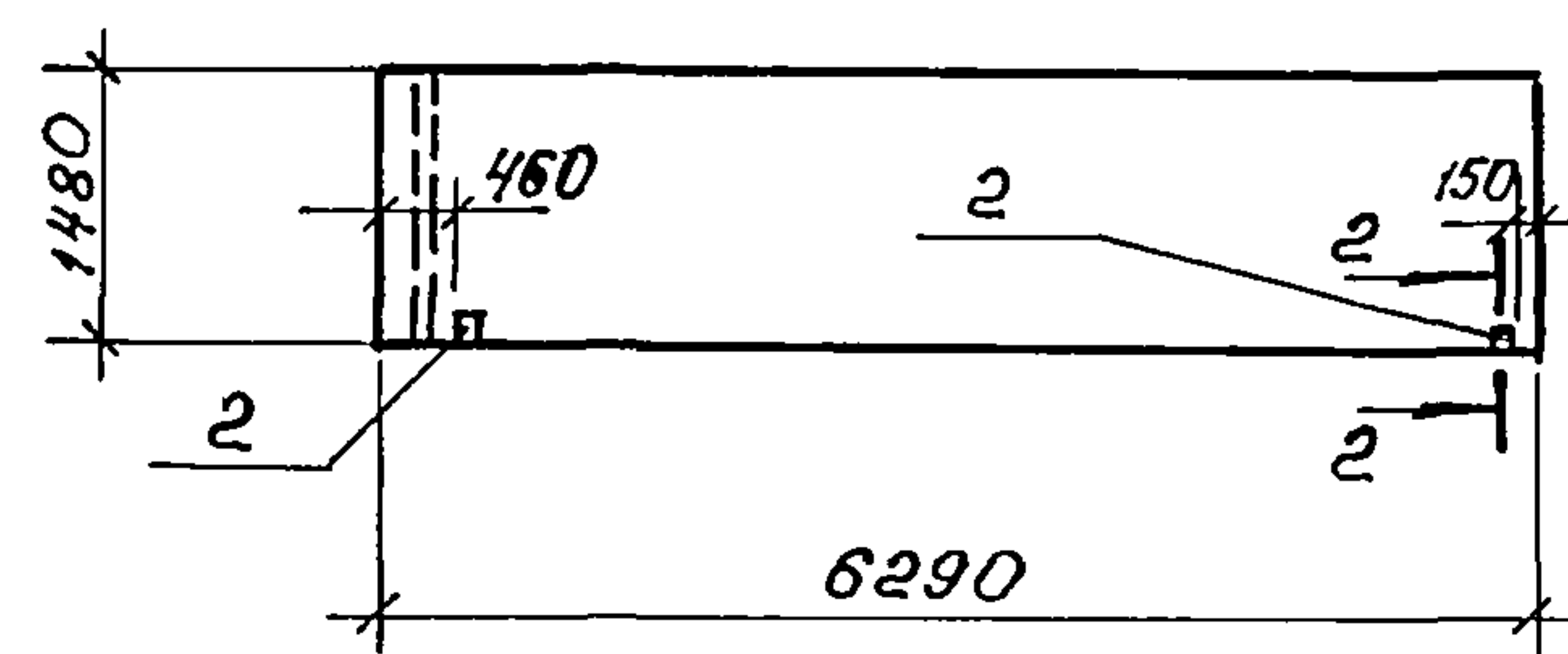
Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Привязан

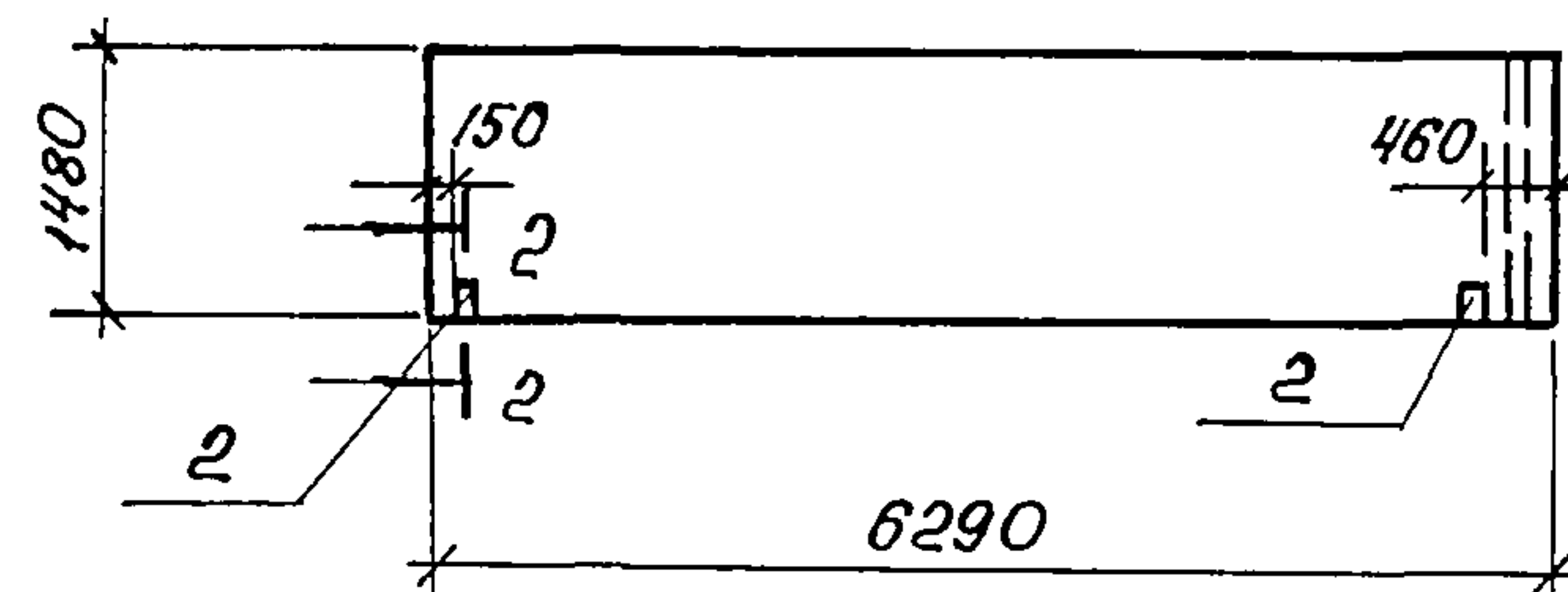
Инв. №			

1-1
ПЦ61-1
ПЦ31-1
ПЦ2

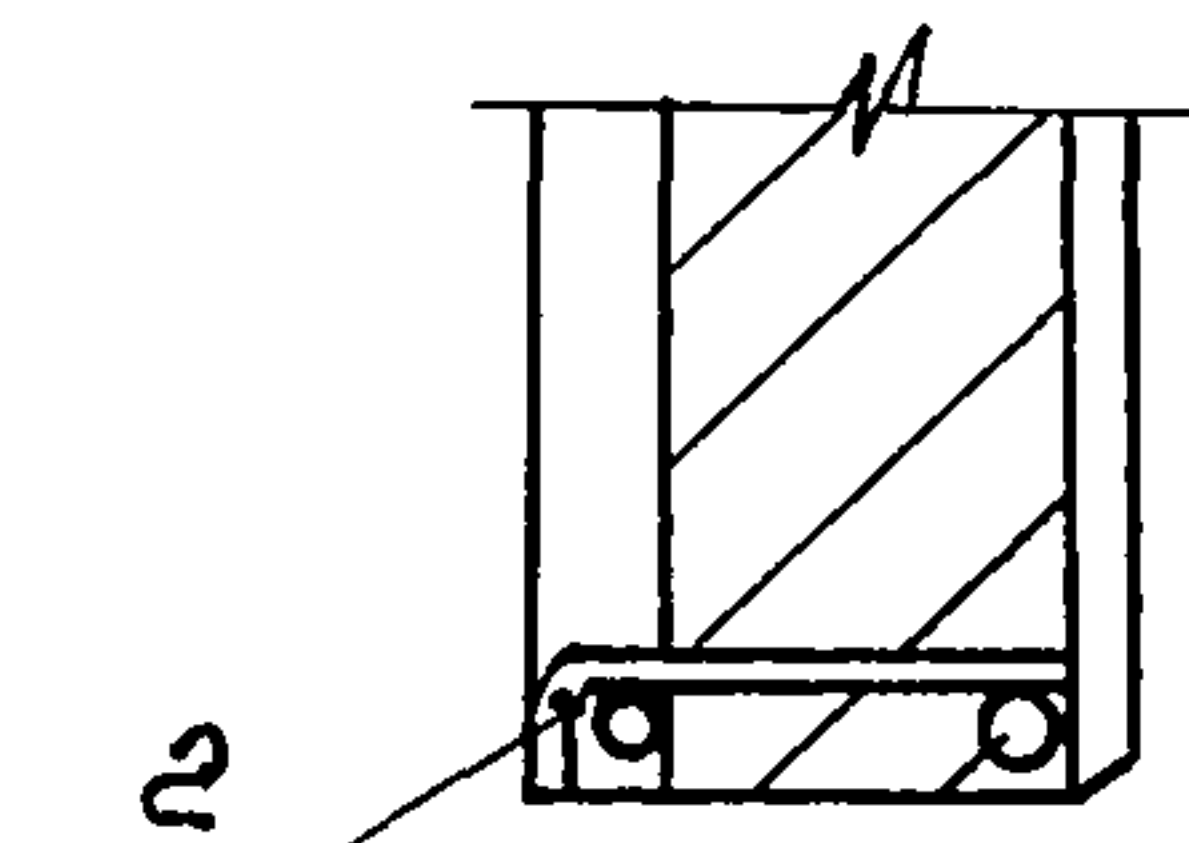
ПЦ4



ПЦ5



2-2



Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
ПЦ1	ТП805-7-3.90 КЖИ-ПЦ1-ПЦ6-00	ПЦД 60 15 30 - Т - 1	1	3550	
ПЦ2	- 01	ПЦД 60 15 30 - Т - 2	1	3550	
ПЦ3	- 02	ПЦД 60 15 30 - Т - 3	1	3550	
ПЦ4	- 03	ПЦД 60 15 30 - Т - 4	1	3700	
ПЦ5	- 04	ПЦД 60 15 30 - Т - 4П	1	3700	
ПЦ6	- 05	ПЦД 60 15 30 - Т - 4	1	3550	

Панели цокольные выполнить по чертежам соответствующих марок цокольных панелей серии 1 832 1-9 Вып 5 с внесением изменений согласно данному чертежу

Привязан

Инв №

Исполн	Бирюков	07.90
Пров	Ганжа	08.90
Н контр	Ганжа	08.90

ТП 805-7-3.90 -КЖИ-ПЦ1-ПЦ6 СБ

Панели цокольные
ПЦ1 - ПЦ6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	-	1:100
Лист 1	Листов 2	

Гипроинтицепром
г. Ростов-на-Дону

25193-03 12

Копировал Костенко

Формат А3

Альбом 3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К о л и ч е с т в о										Примечание
					00	01	02	03	04	05					
				Документация											
			1.832 1-9 Вып 5 и	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×					
A3			ТП КЖИ-ПЦ1-ПЦ6 СБ												
				Дополнительные											
				Сборочные единицы и детали											
				Изделия закладные											
		1	1.832.1-9 Вып 2	М1	—	1	1	—	—	4					1,7 кг
		2		Полоса 4х60 ГОСТ 103-76* ВСт.3 кп2 ТУ14-1-3023-80											
				ℓ = 280	2	2	2	2	2	2					0,53 кг

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

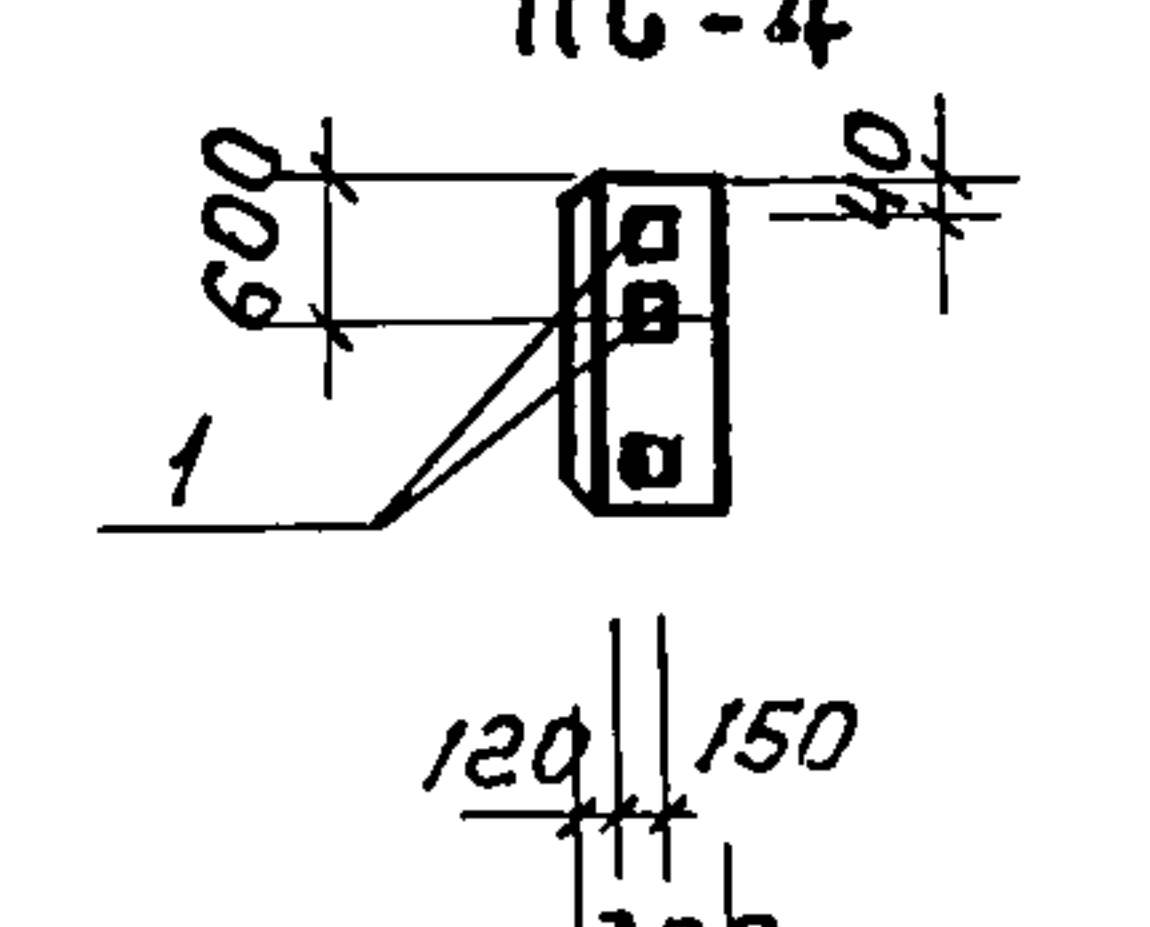
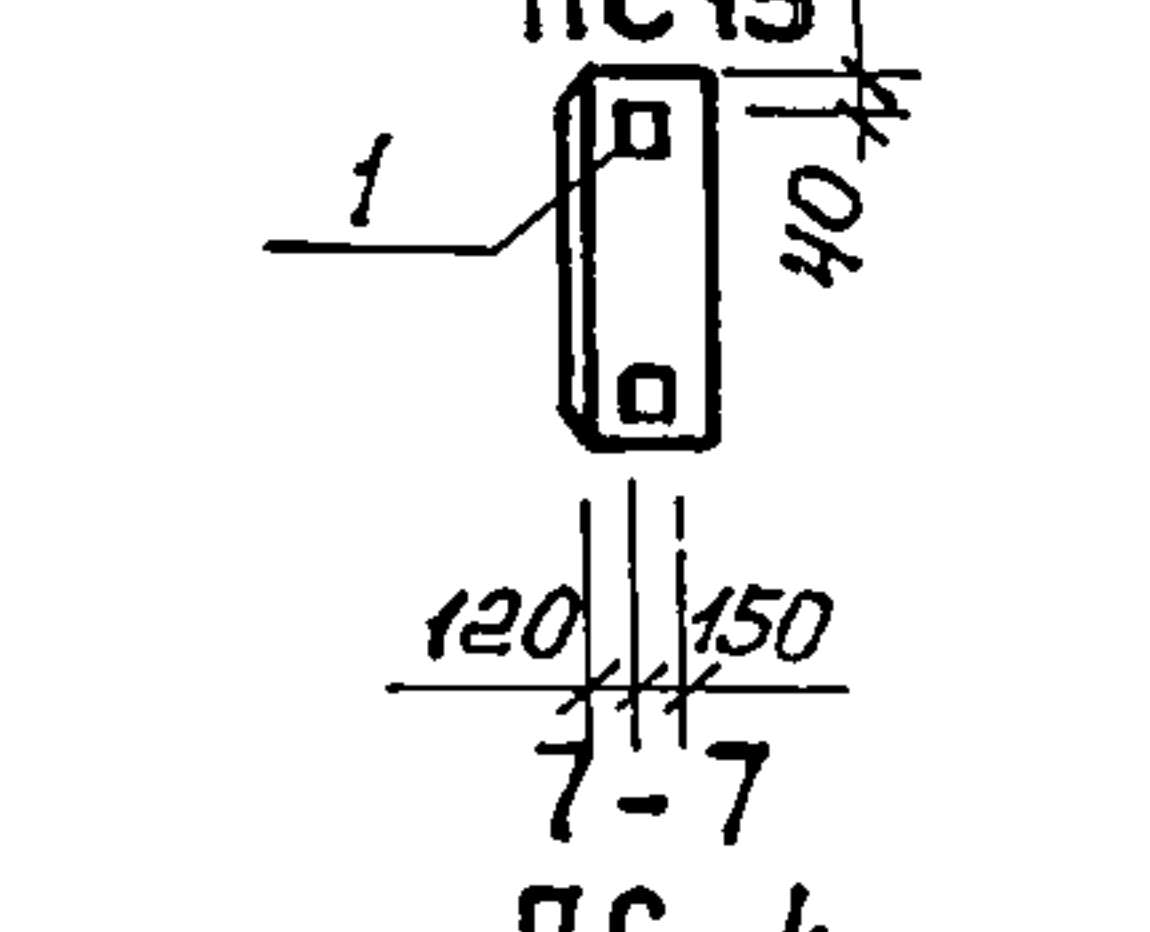
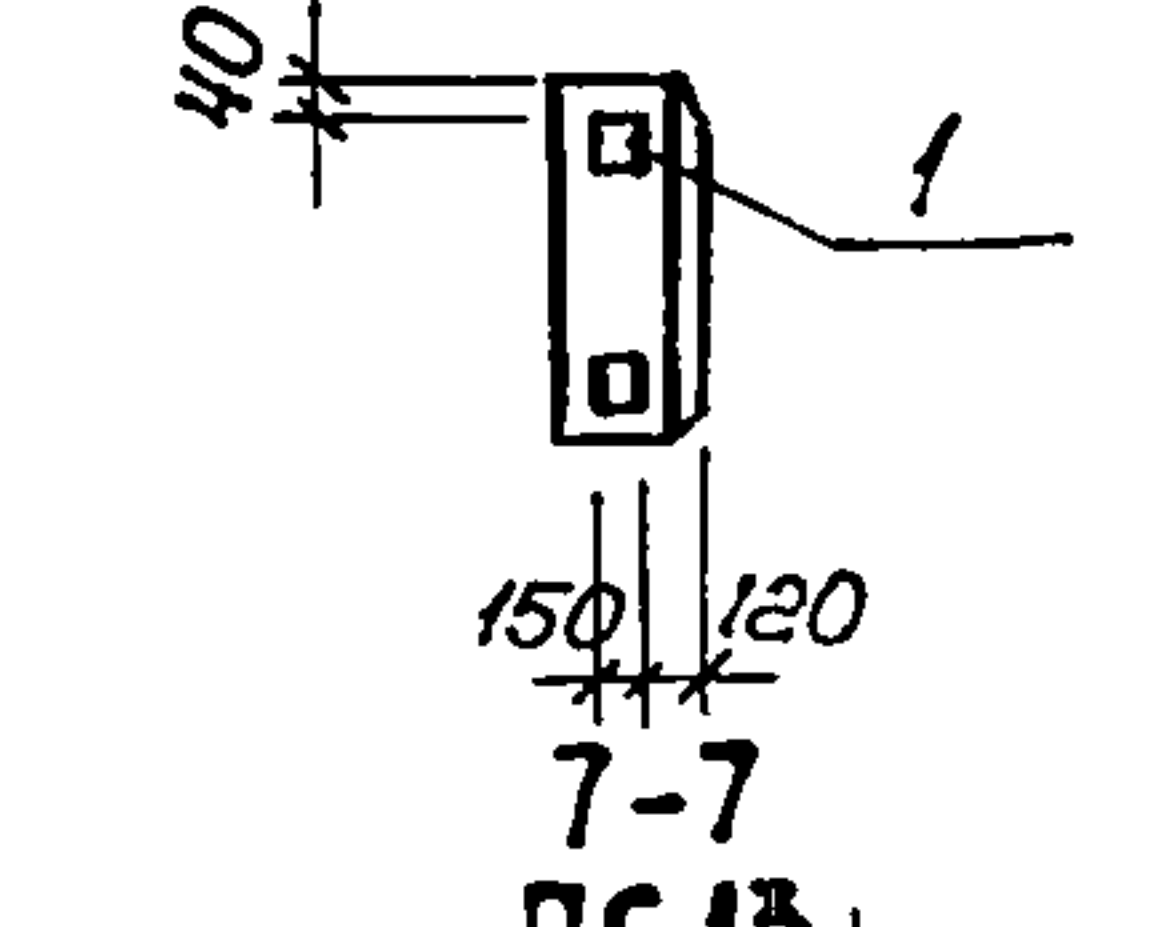
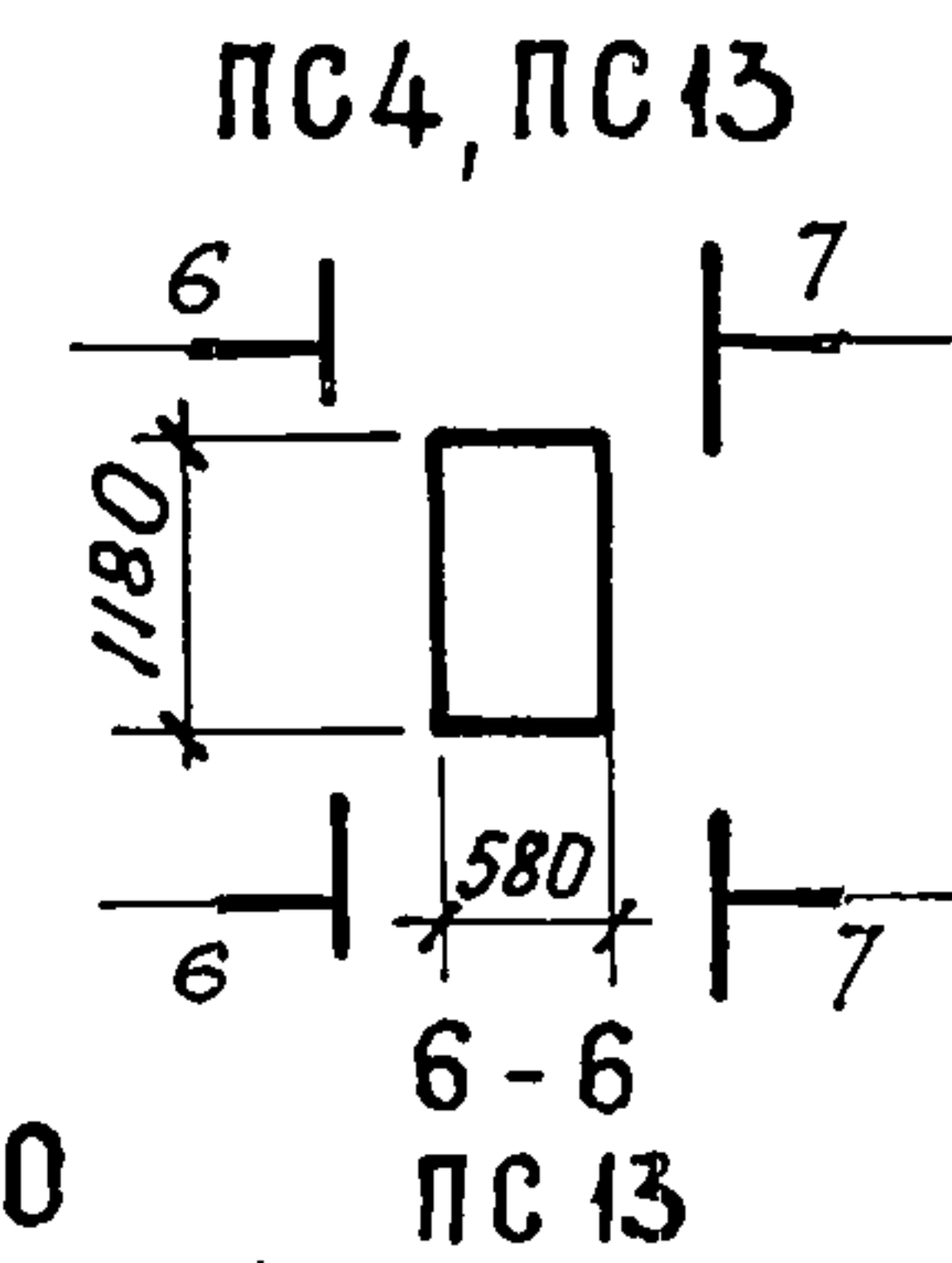
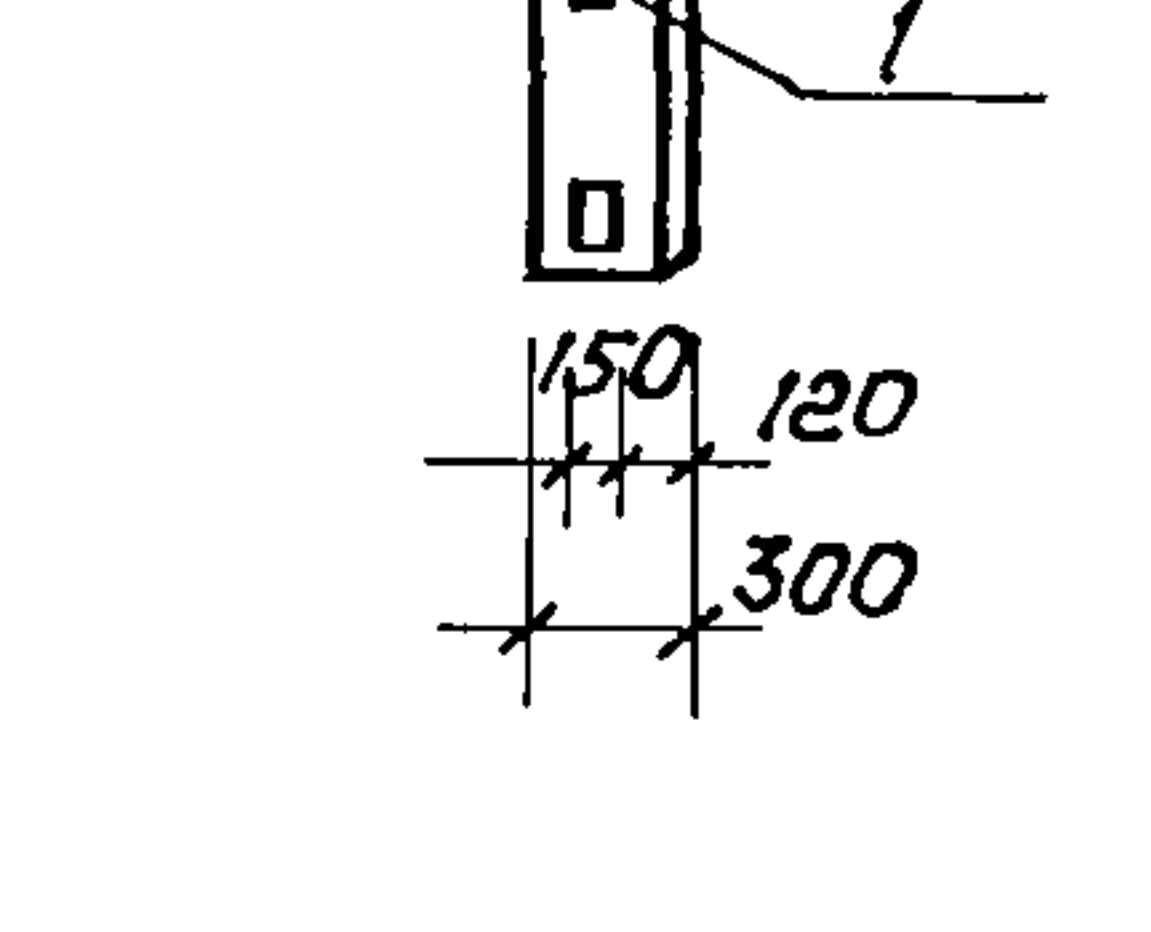
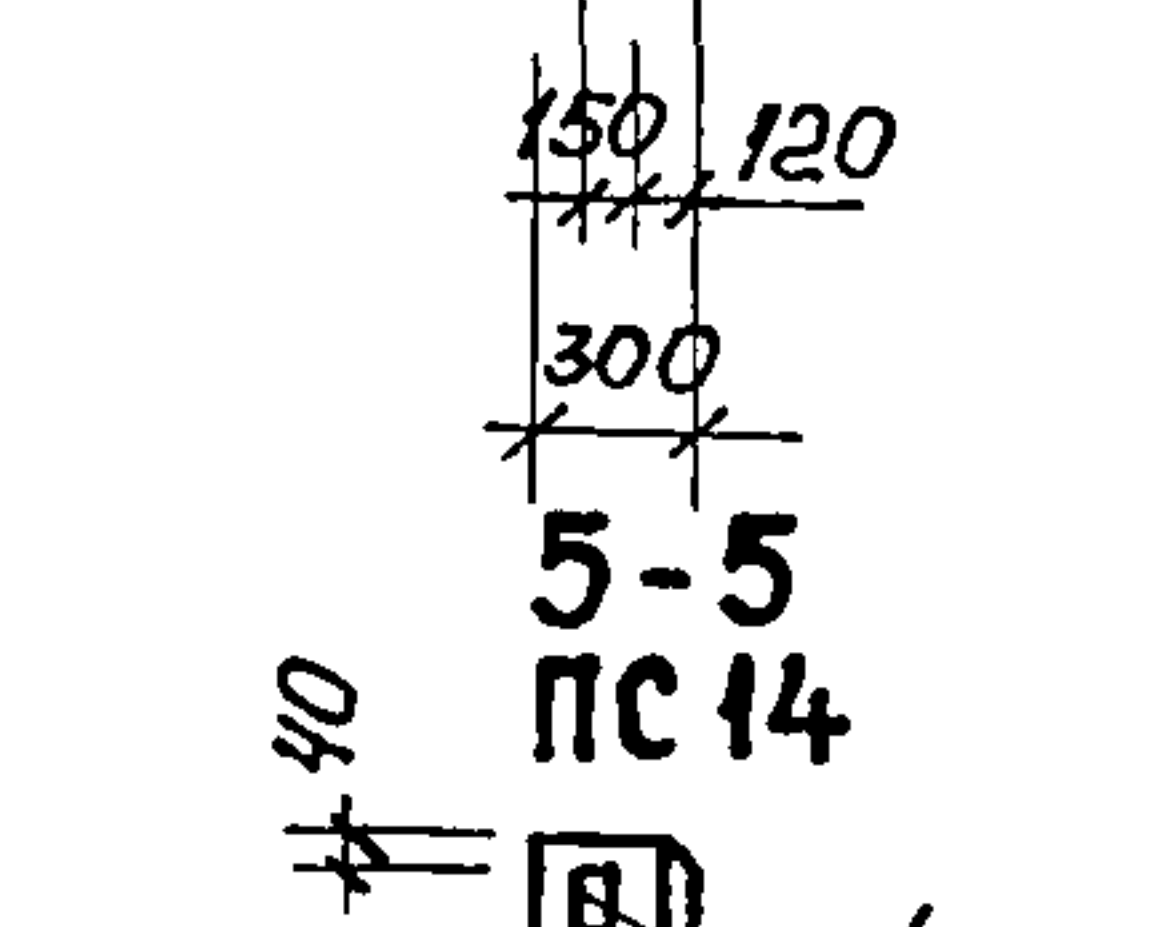
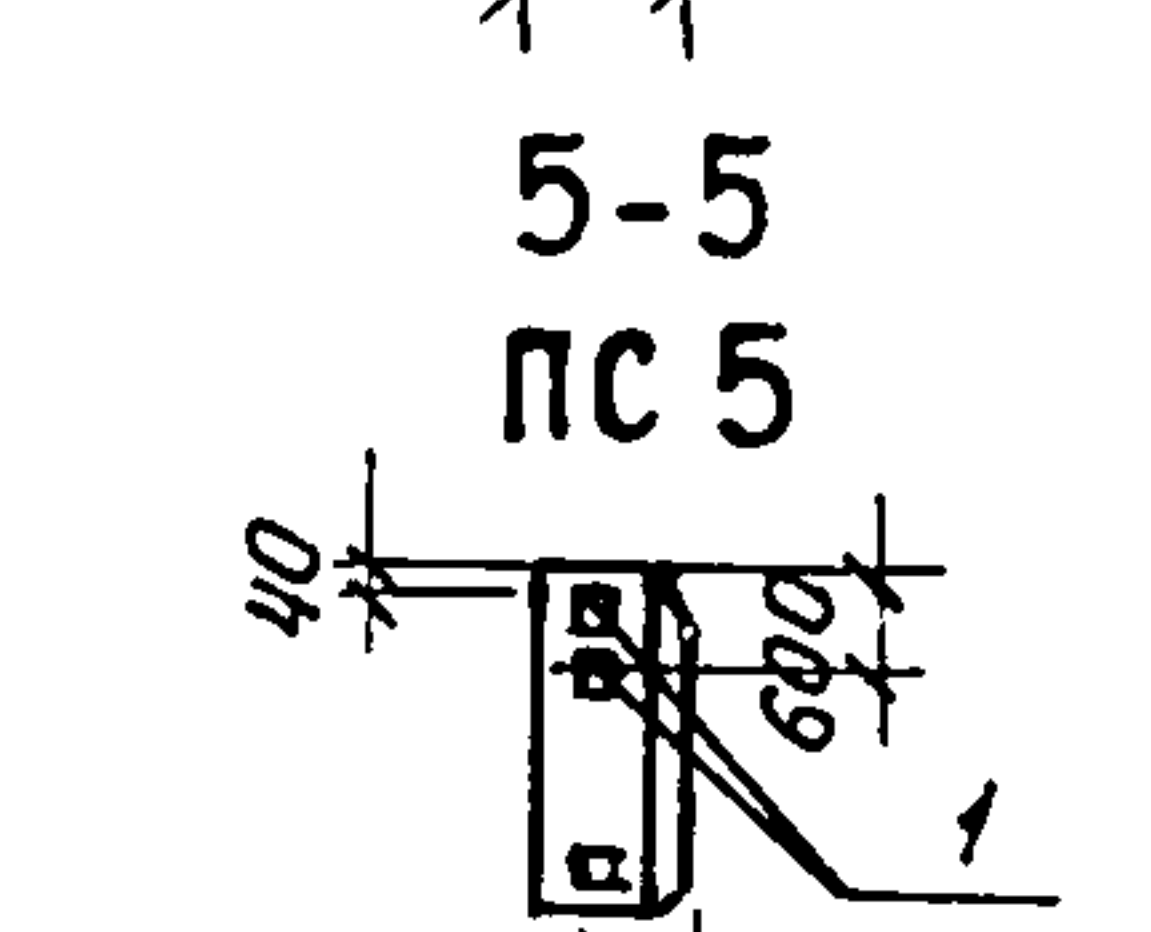
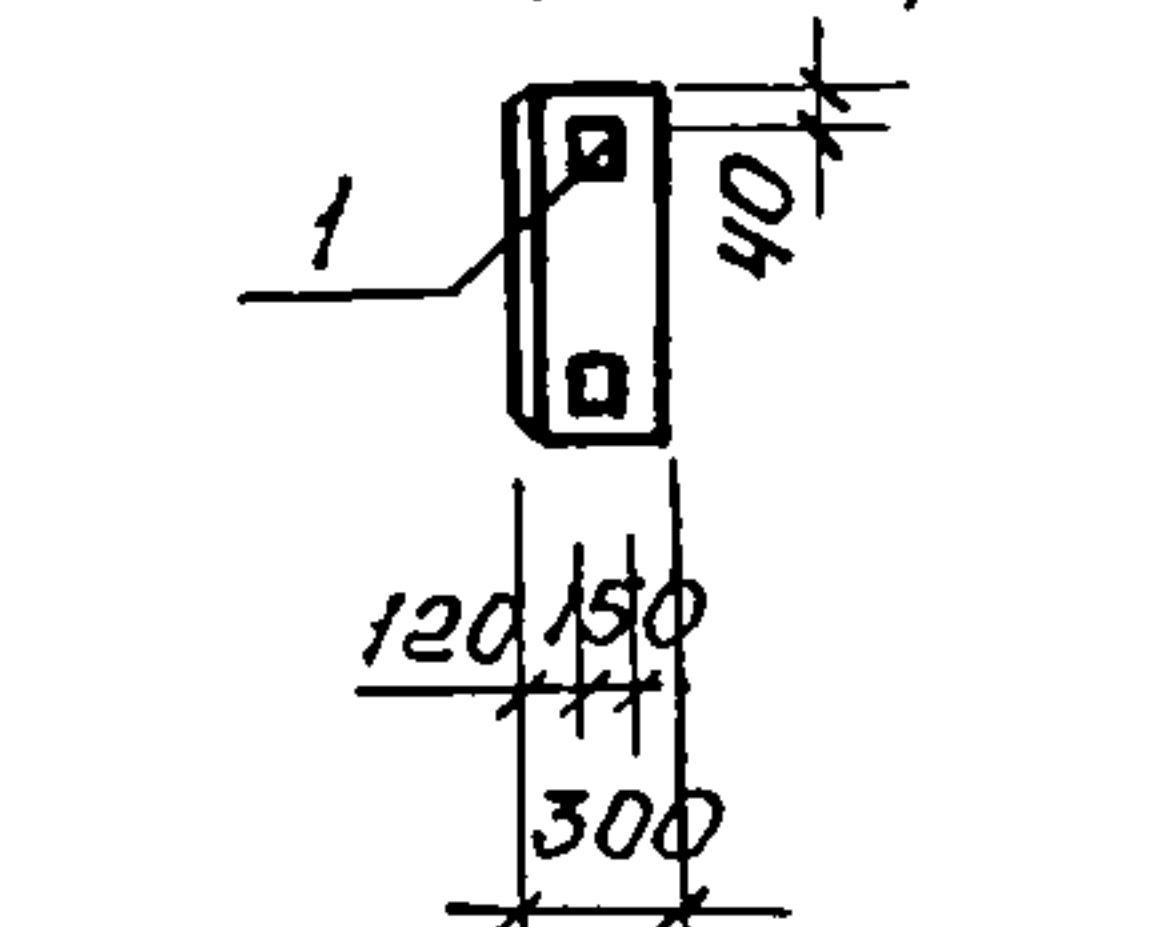
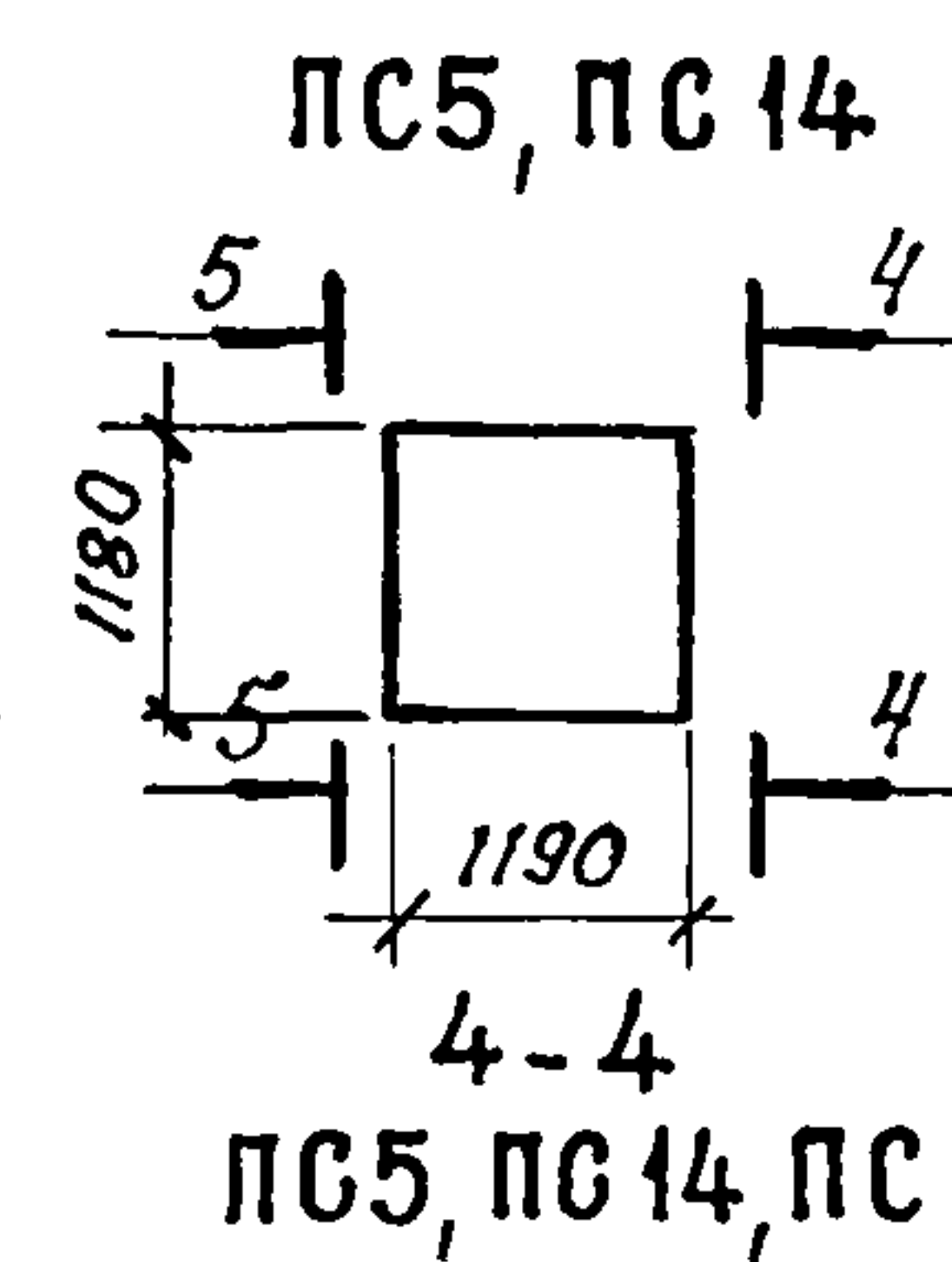
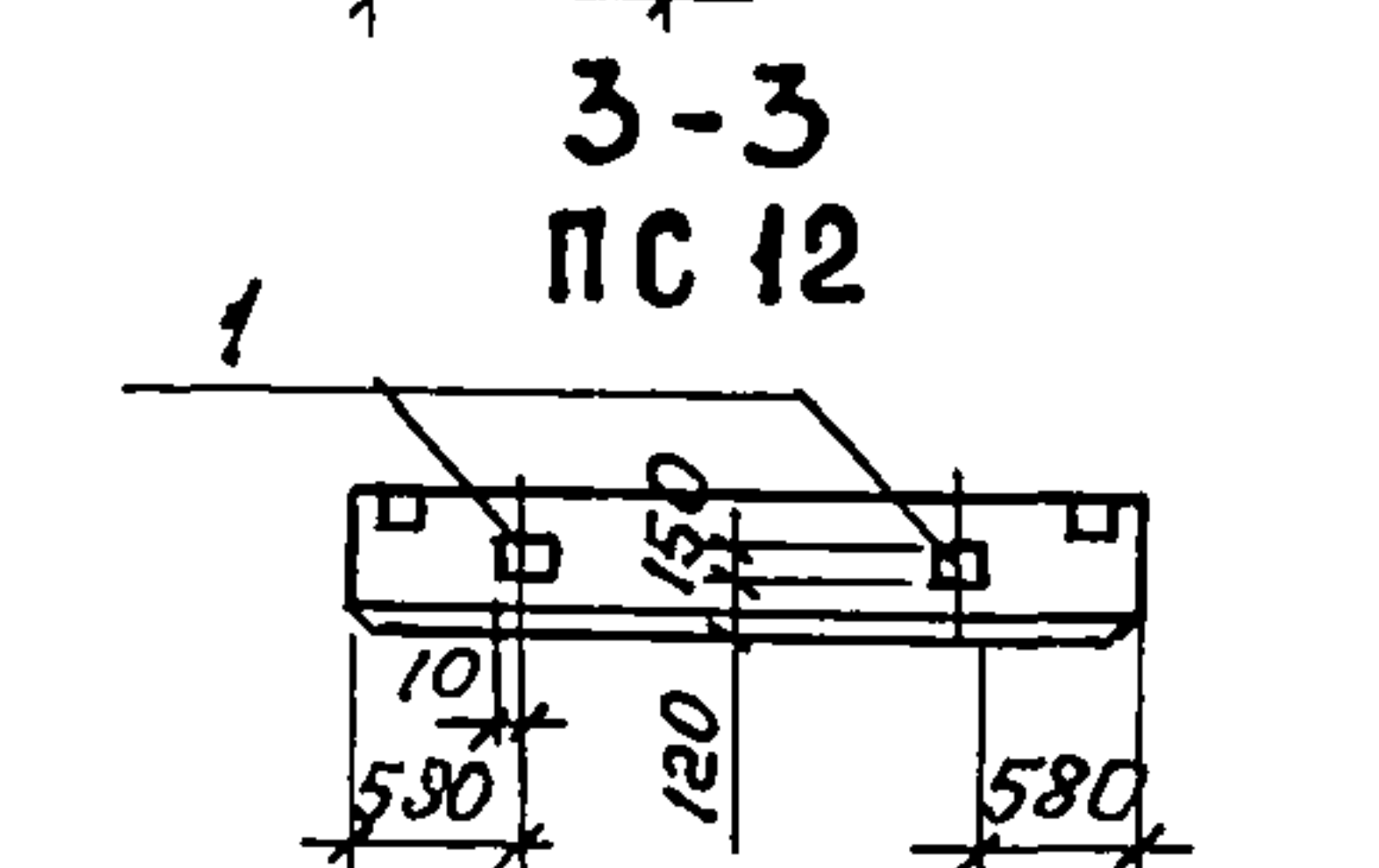
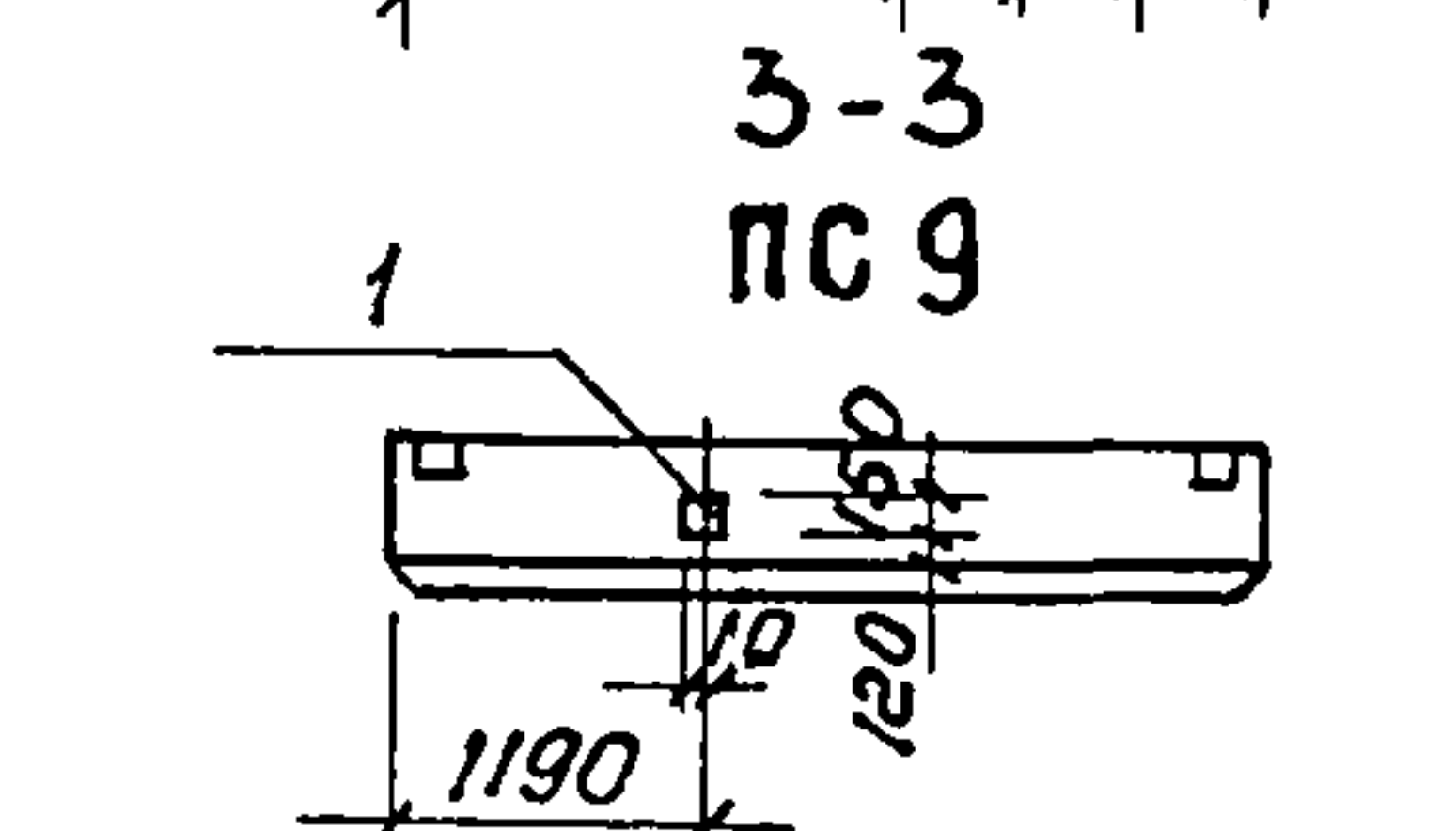
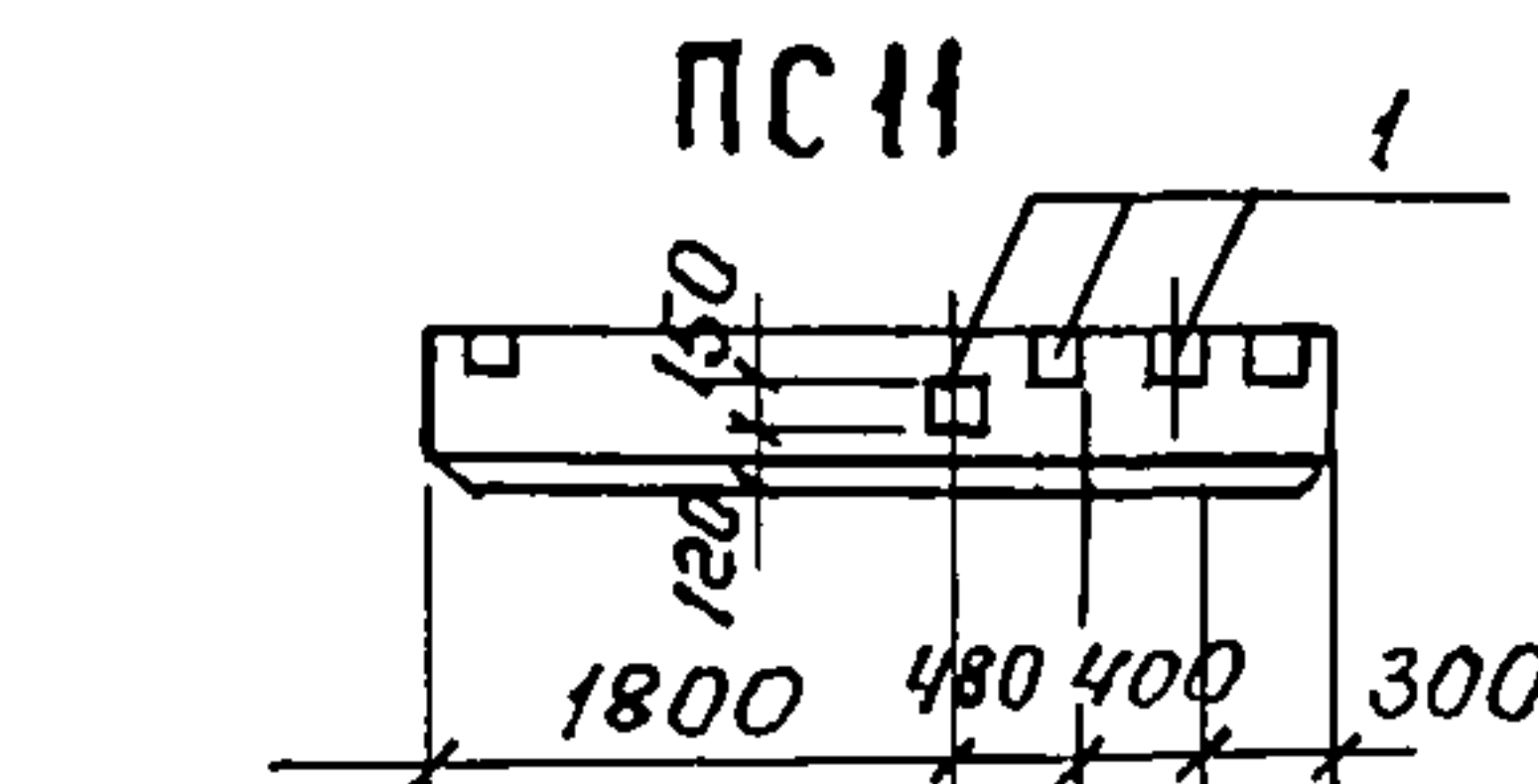
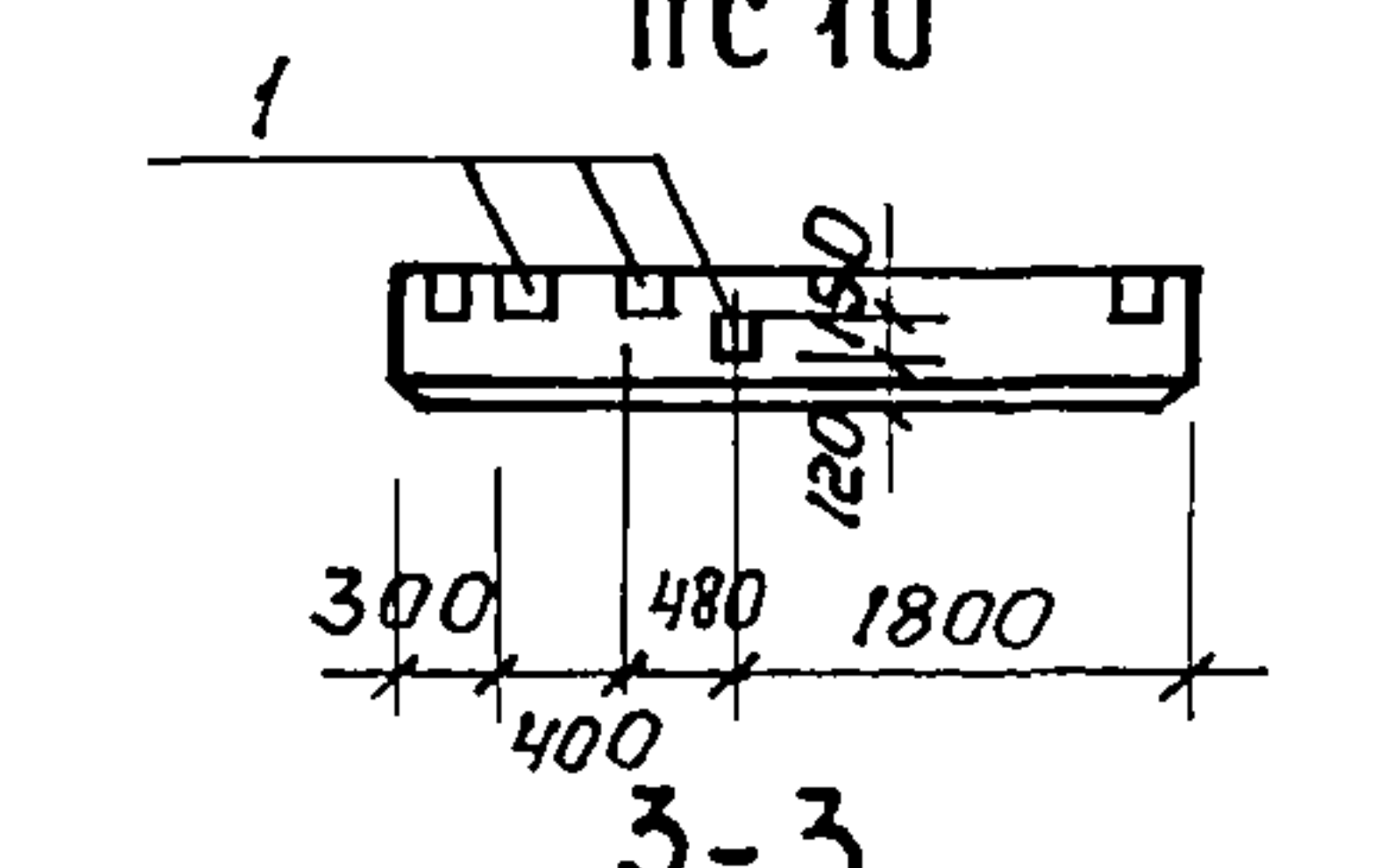
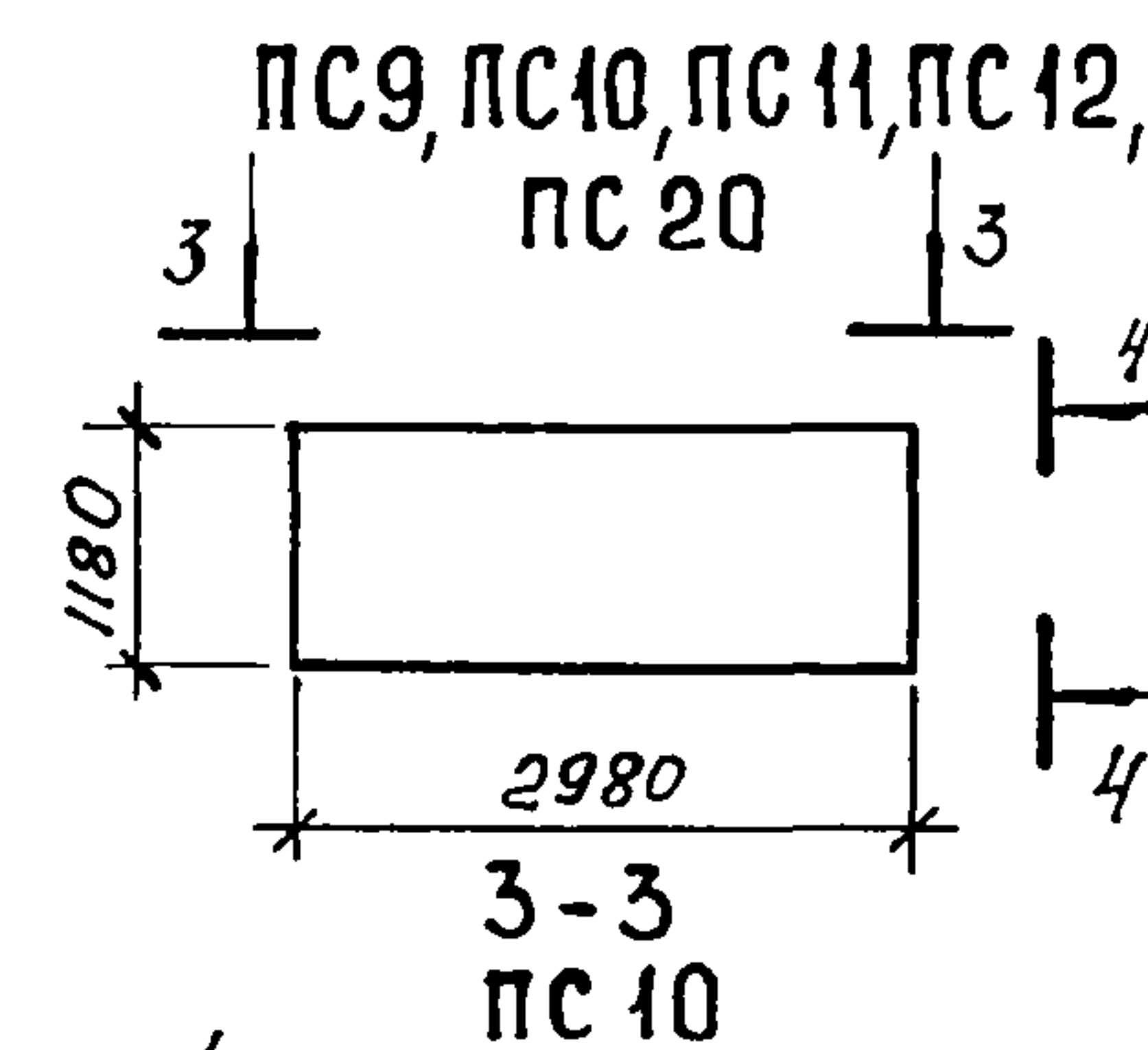
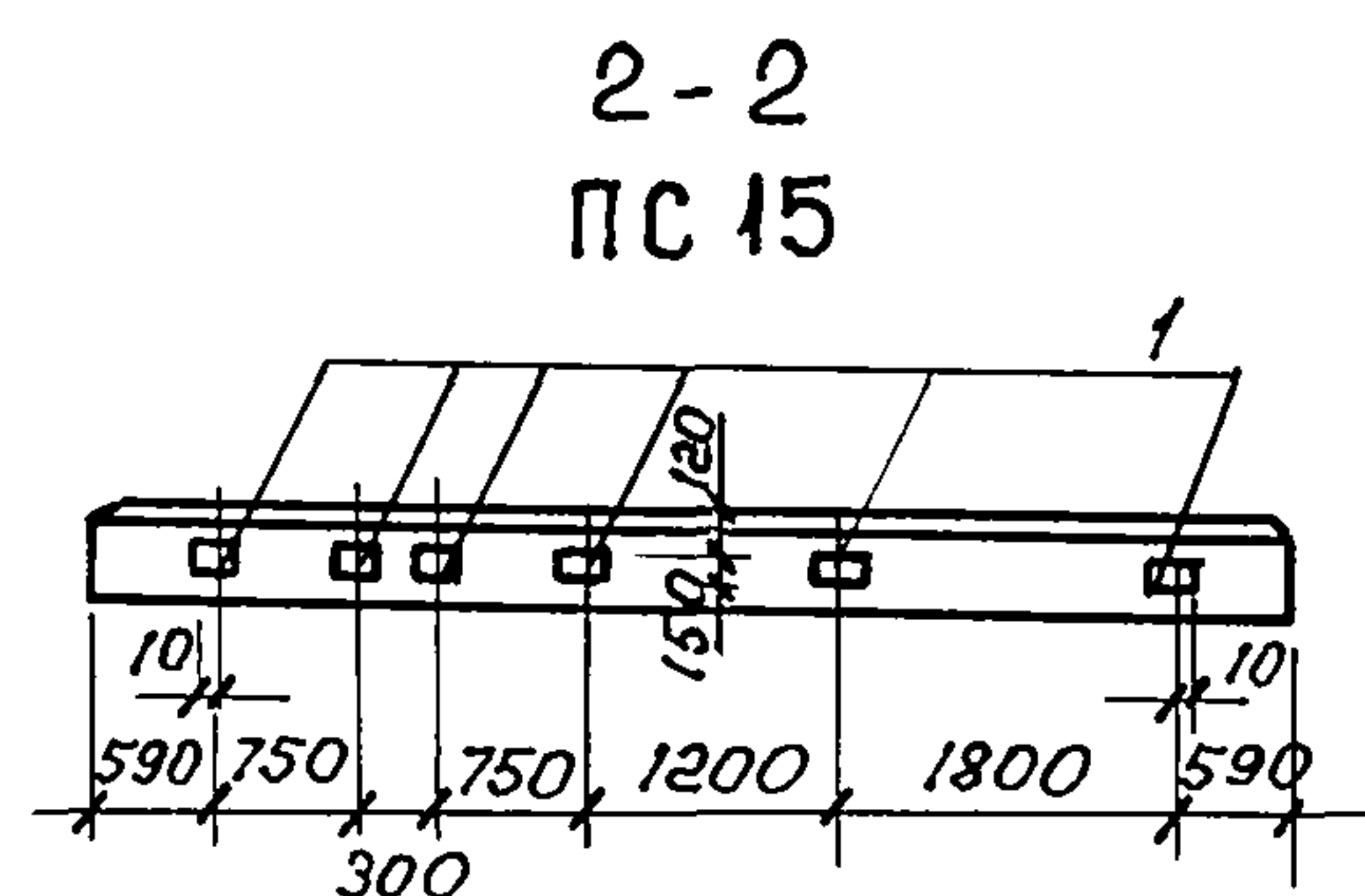
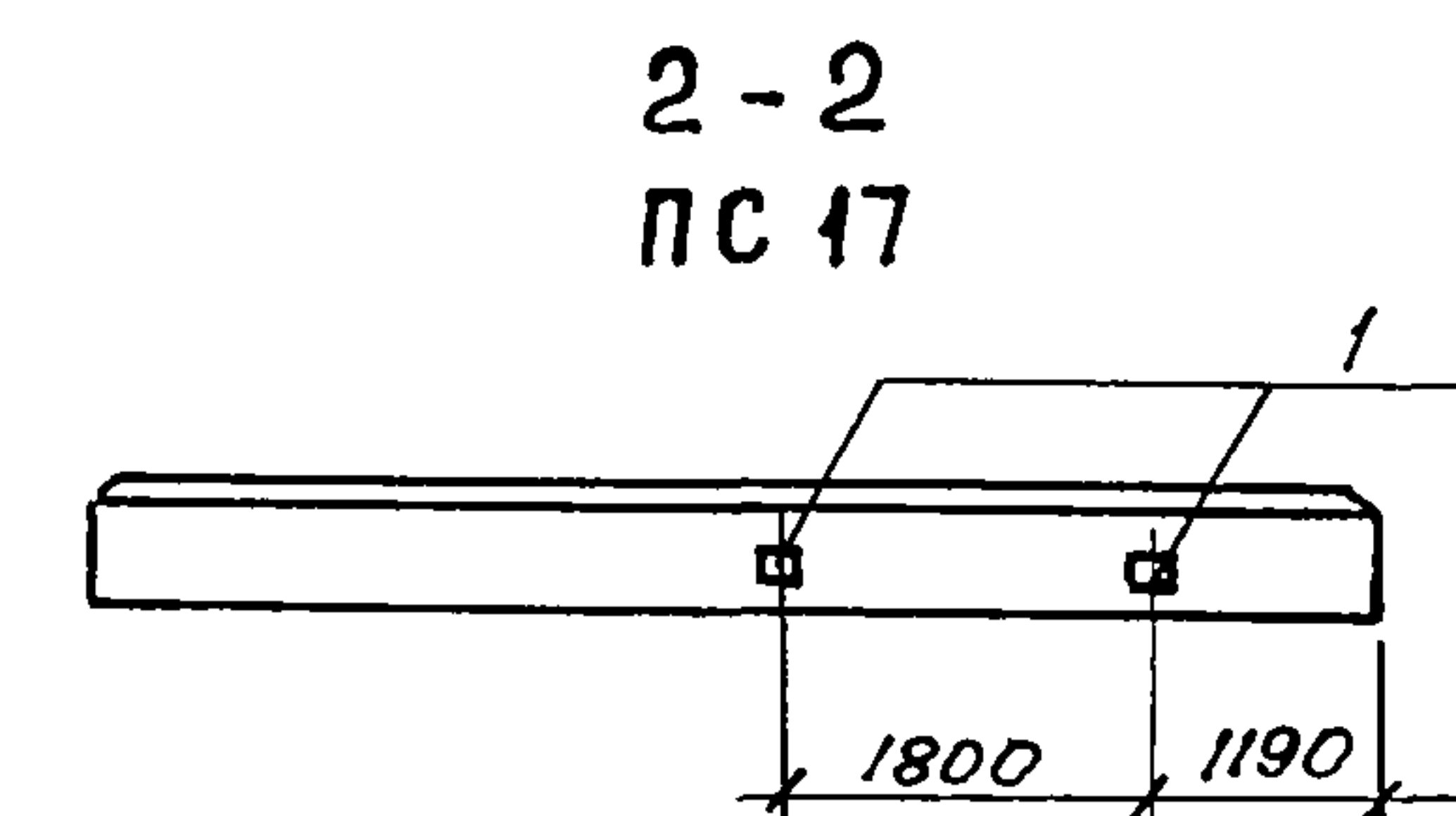
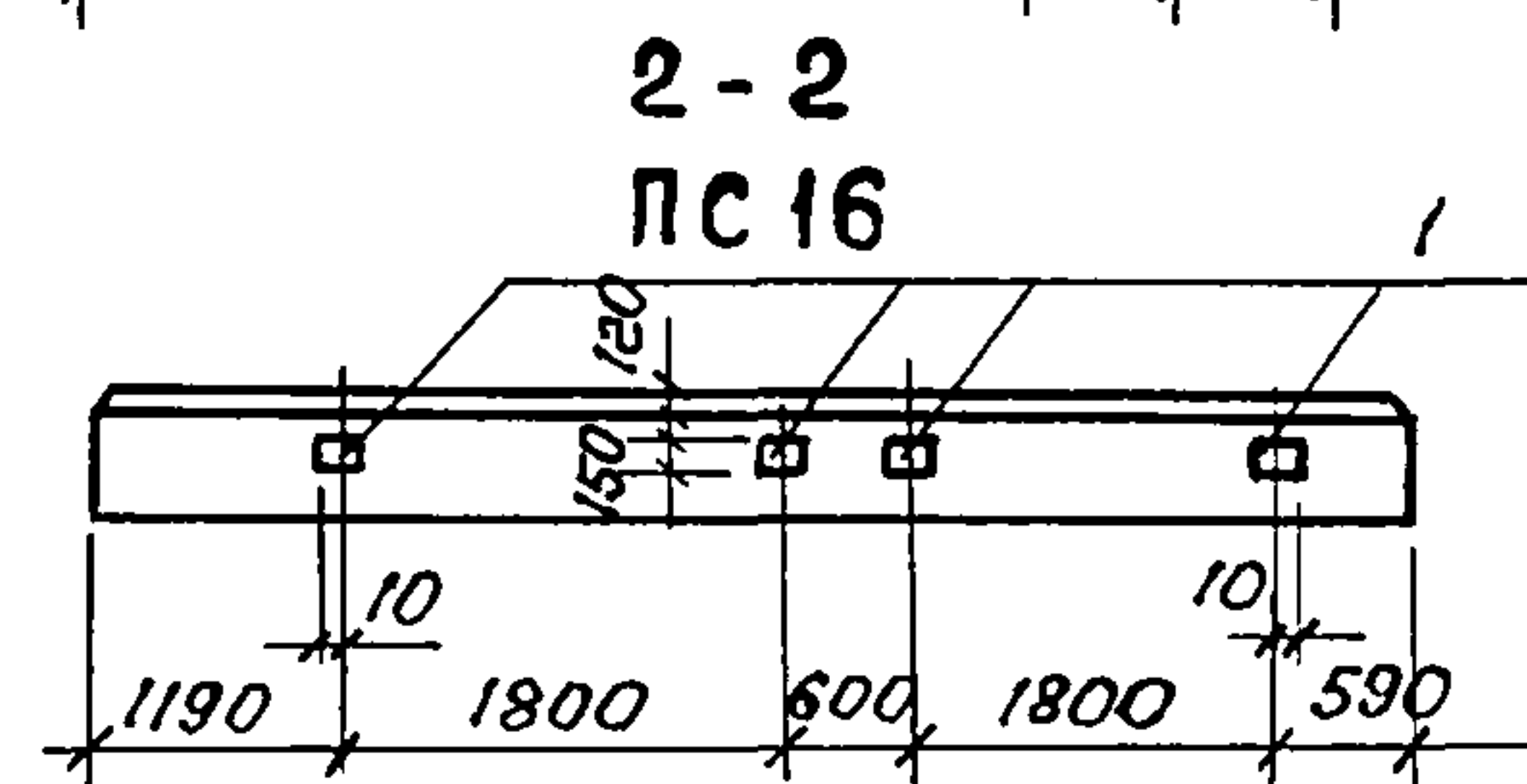
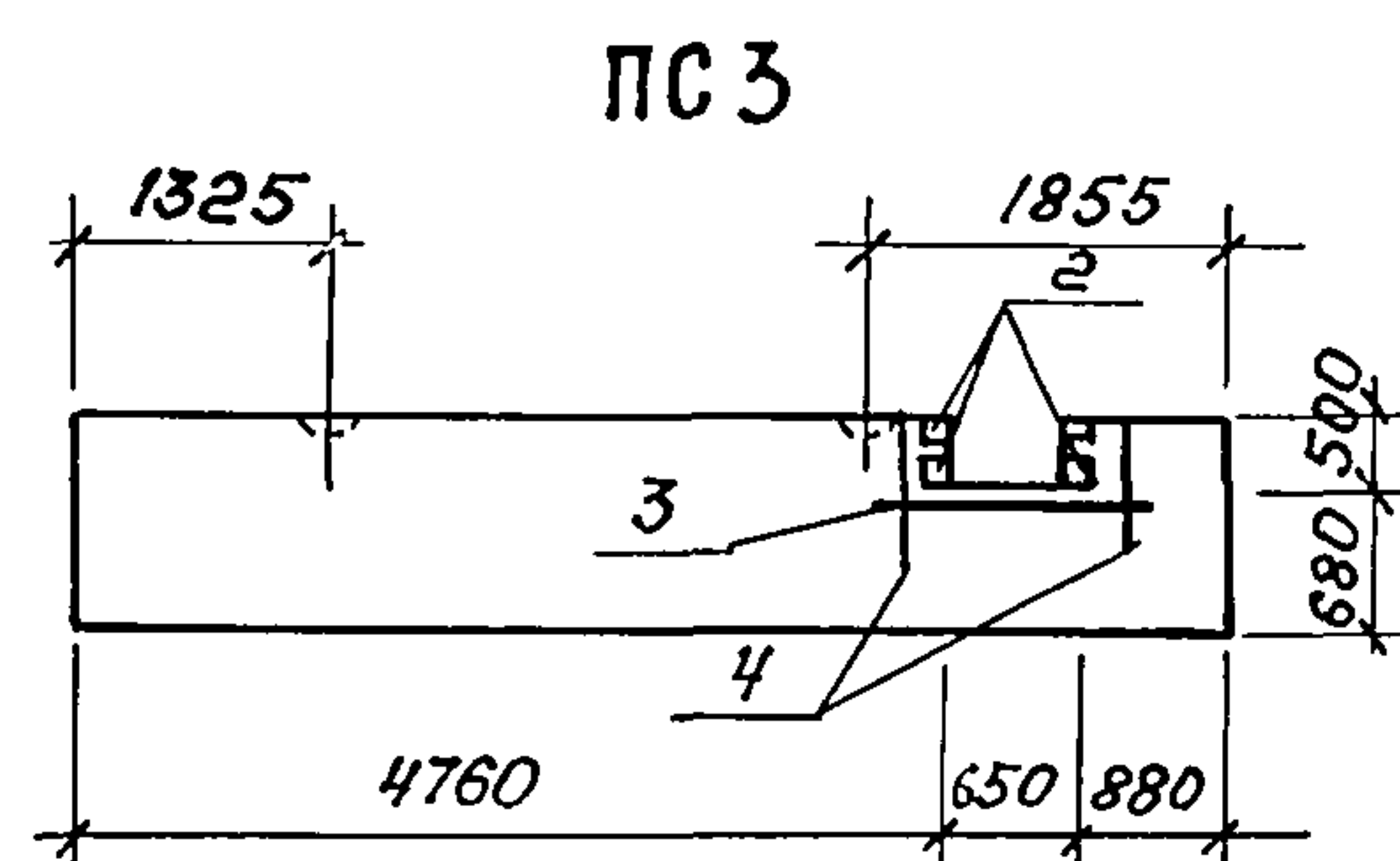
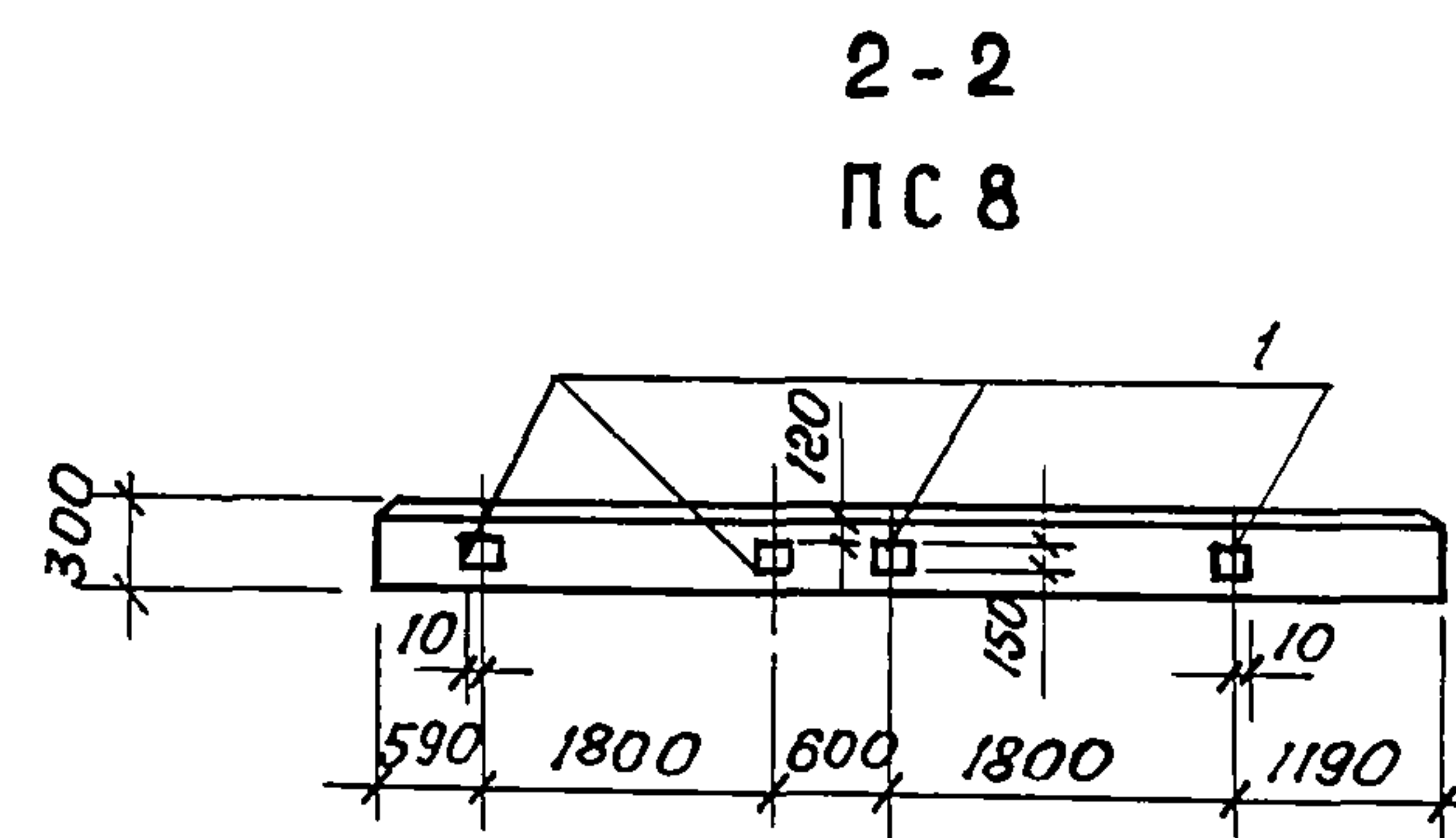
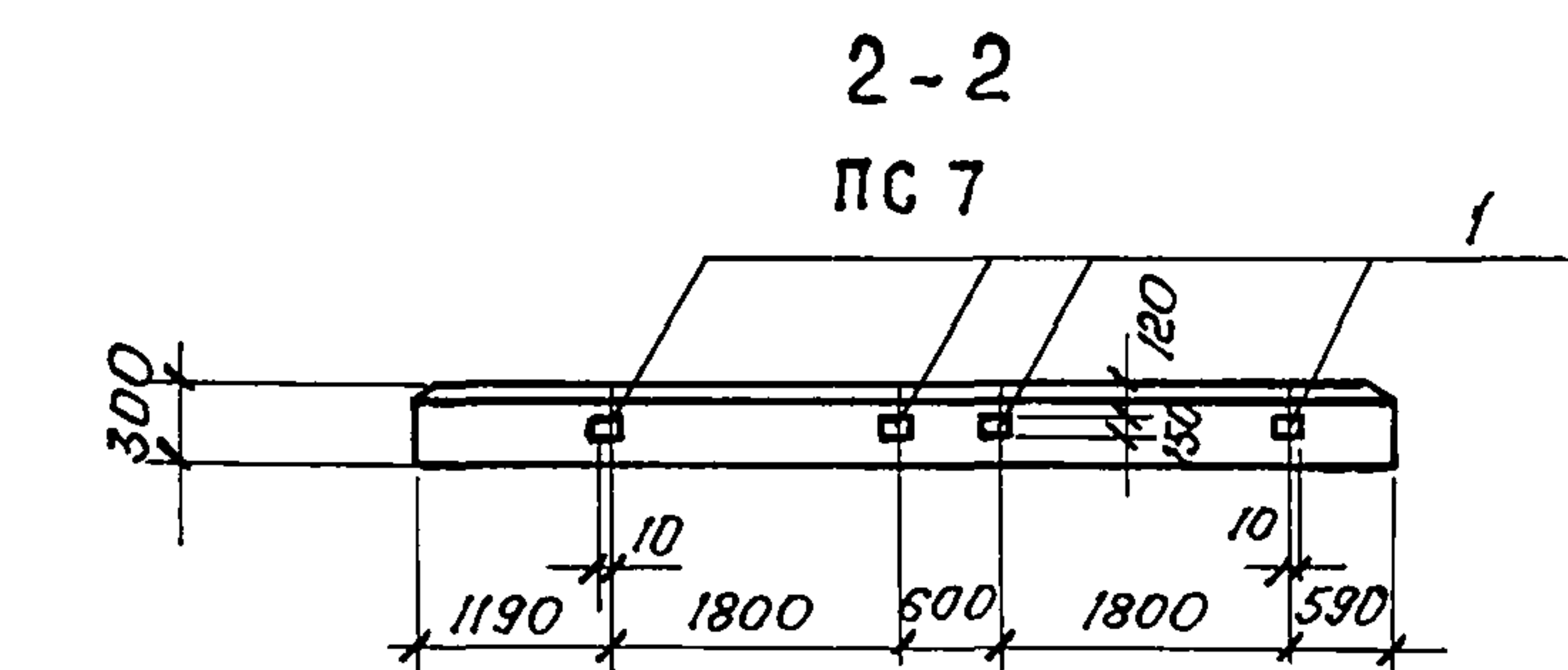
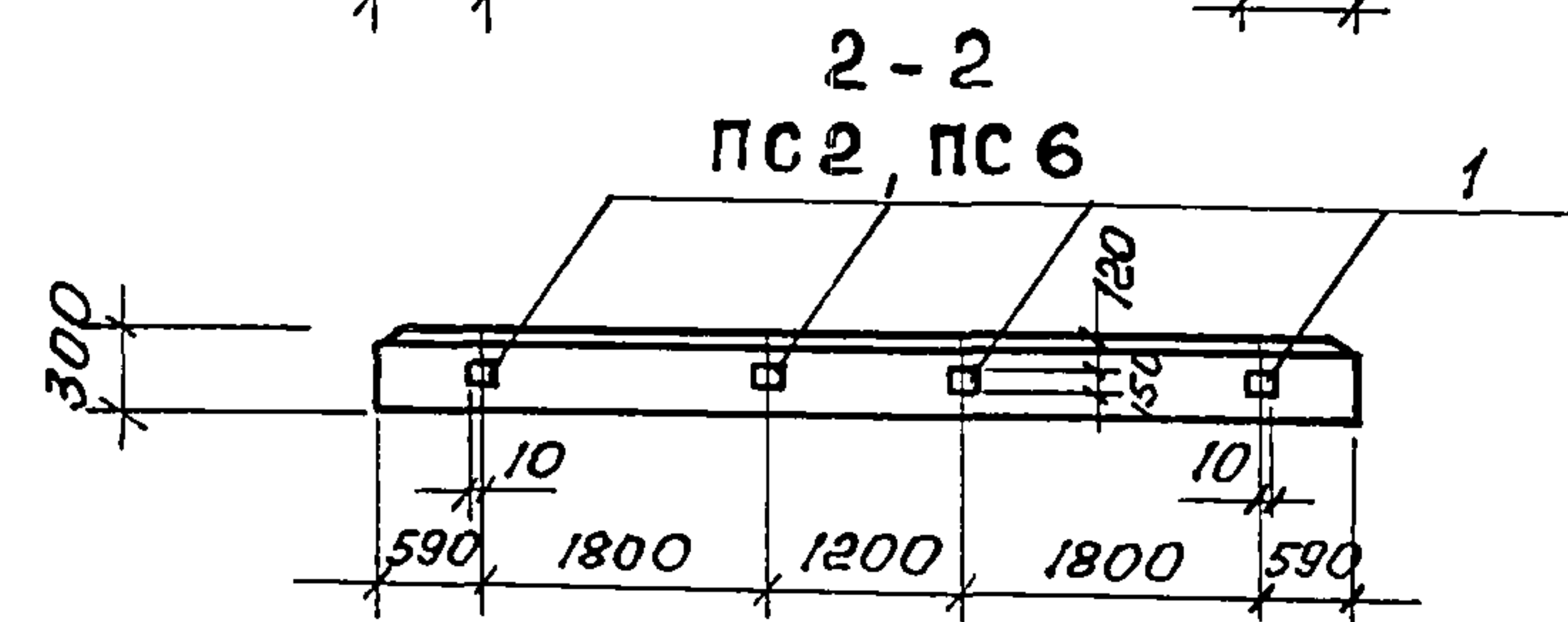
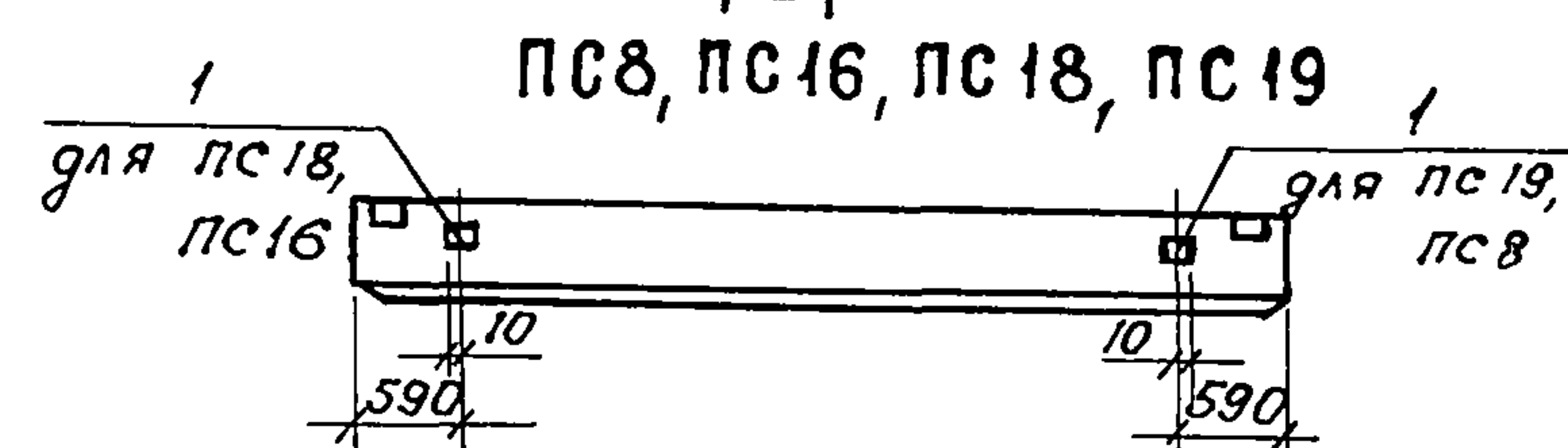
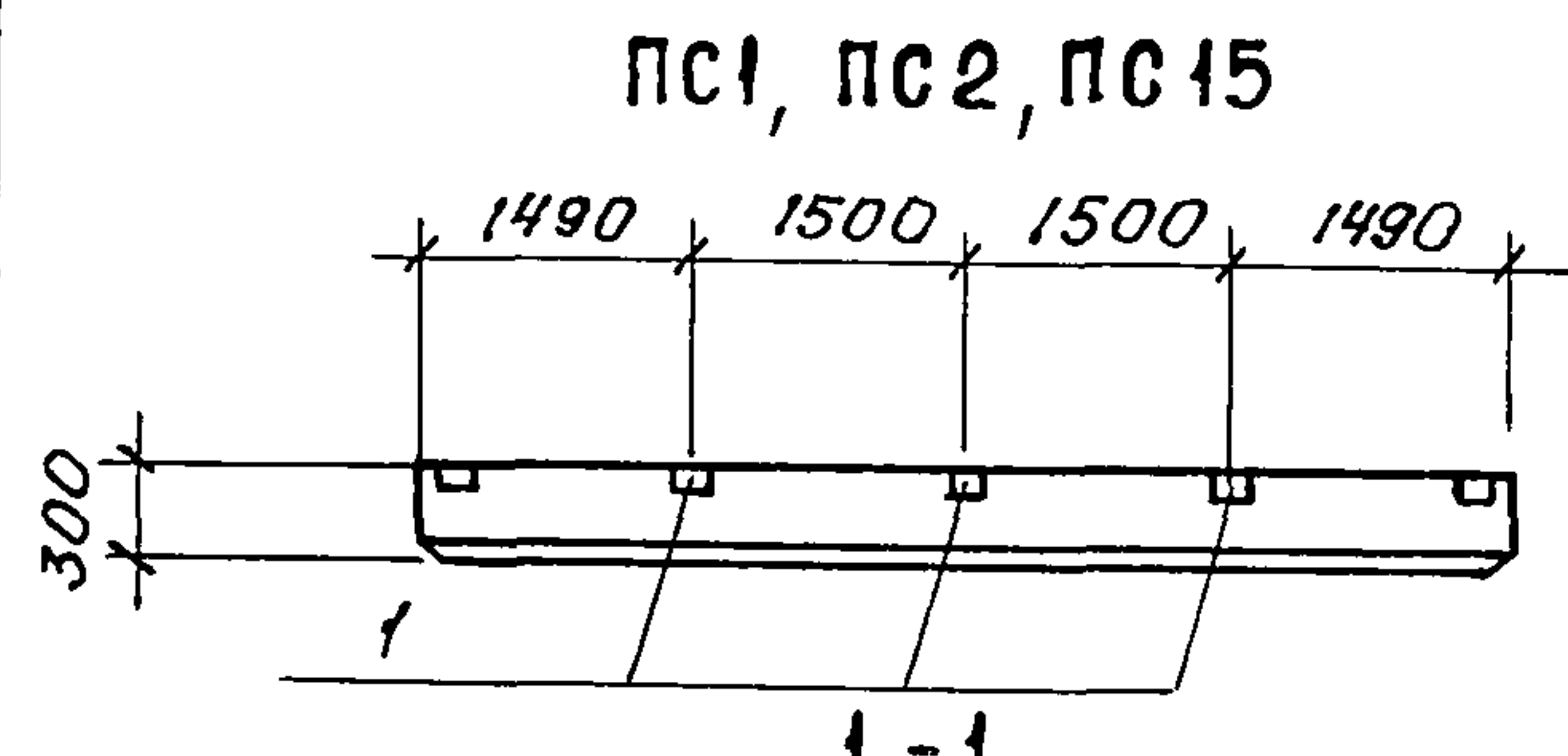
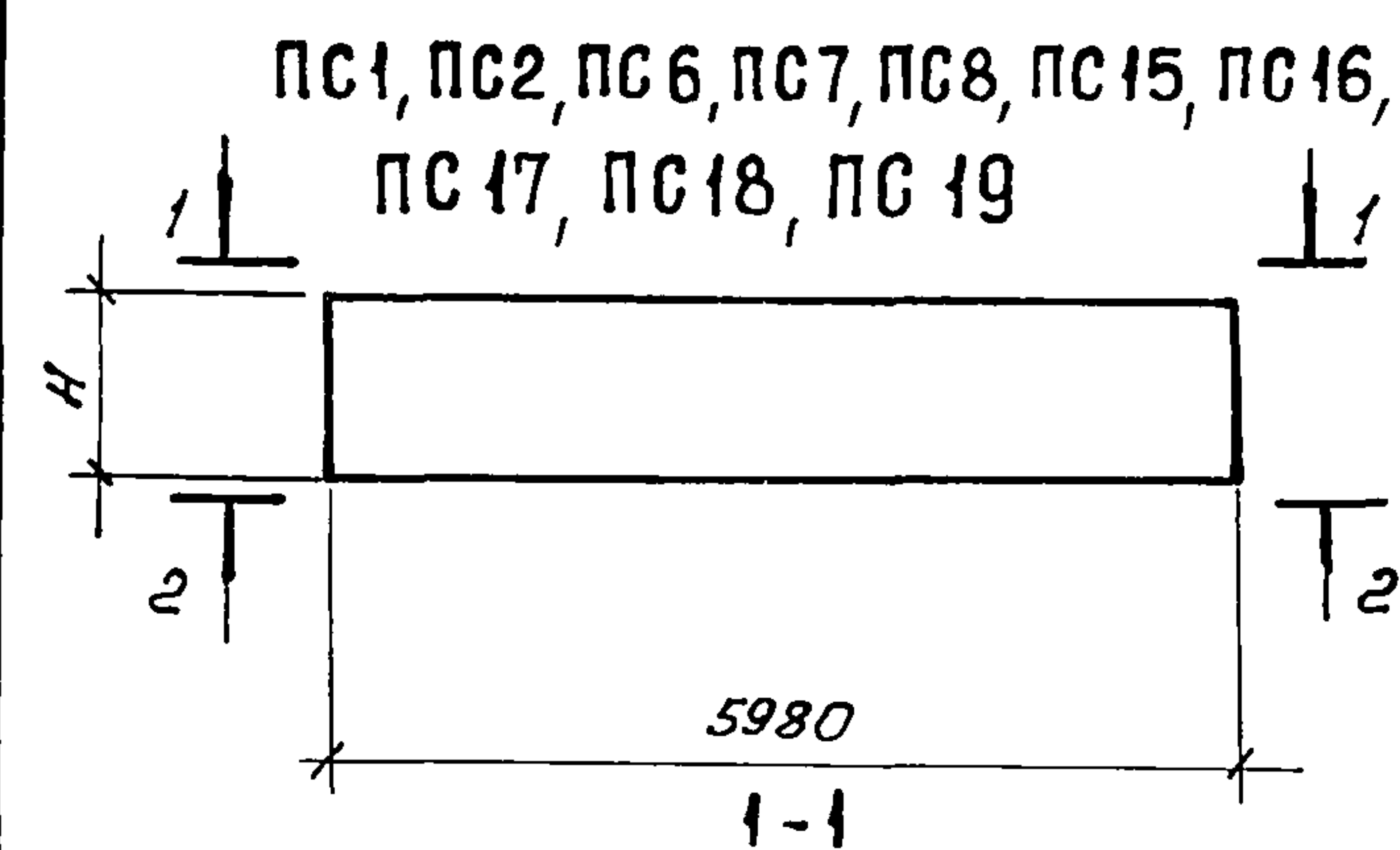
Марка элемента	Изделия закладные									Всего
	Арматура класса					Прокат марки				
	А III					В Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76*				
	φ10				Итого	δ=4	δ=8		Итого	
— 00	—				—	1,06	—		1,06	1,06
— 01	0,38				0,38	1,06	1,3		2,36	2,74
— 02	0,38				0,38	1,06	1,3		2,36	2,74
— 0,3	—				—	1,06	—		1,06	1,06
— 0,4	—				—	1,06	—		1,06	1,06
— 0,5	1,52				1,52	1,06	5,2		6,26	7,78

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам инв. №

Привязан

Инв. №			

Альбом 3



Привязан			
Исполн	Бирюков	06.90	
Пров	Ганна	08.90	
Н контр	Ганна	08.90	
ИИВ №			

ТП 805-7-3.90

-КЖИ-ПС1-ПС20СБ

Панели стеновые
ПС1 - ПС20

Стадия	Масштаб	Масштаб
РП	см табл	1:100
Лист 1	Листов	

Гипроинтицепром
г. Ростов-на-Дону

25193-03

14

Копировал Костенко

Формат А3

ИИВ № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Альбом 3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К о л и ч е с т в о																			Примечание
					00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
				Документация																				
			1 832 1-9, Вып 1а	Сборочный чертеш	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3			ТП805-7-3 90-КЖИ-ПС1-ПС20 СБ																					
				Дополнительные сборочные																				
				единицы																				
		1	1 832 1-9, Вып 2	Изделие закладное М1	3	7	—	2	3	4	4	4	1	2	3	3	2	1	6	4	4	2	1	1
		2	2 830-3, Вып 2	Изделие закладное МН4	—	—	4	—	—	—	—	—						—	—	—	—	—	—	
		3		Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 $\ell=1160$	—	—	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		4		Ф6АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=1600$	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Н	Масса ед кг	Примечание
ПС1	ТП805-7-3 90-КЖИ-ПС1-ПС20-00	ПСД 60 12 30-Т-1	1180	2800	
ПС2	-01	ПСД 60 12 30-Т-2	1180	2800	
ПС3	-02	ПСД 60 12 30-Т-4	1180	2900	
ПС4	-03	ПСД 6 12 30-Т-1	1180	270	
ПС5	-04	ПСД 12 12 30-Т-1	1180	545	
ПС6	-05	ПСД 60 12 30-Т-3	1180	2800	
ПС7	-06	ПСД 60 12 30-Т-4	1180	2800	
ПС8	-07	ПСД 60 12 30-Т-5	1180	2800	
ПС9	-08	ПСД 30 12 30-Т-1	1180	1400	
ПС10	-09	ПСД 30 12 30-Т-2	1180	1400	
ПС11	-10	ПСД 30 12 30-Т-3	1180	1400	
ПС12	-11	ПСД 30 12 30-Т-4	1180	1400	
ПС13	-12	ПСД 6 12 30-Т-1	1180	270	
ПС14	-13	ПСД 12 12 30-Т-1	1180	545	
ПС15	-14	ПСД 60 12 30-Т-6	1180	2800	
ПС16	-15	ПСД 60 12 30-Т-7	880	2150	
ПС17	-16	ПСД 60 12 30-Т-8	1180	2800	

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Н	Масса ед кг	Примечание
ПС18	-17	ПСД 60 12 30-Т-9	1180	2800	
ПС19	-18	ПСД 60 12 30-Т-10	1180	2800	
ПС20	-19	ПСД 30 12 30-Т-5	1180	1400	

1 Панели стеновые выполнять по чертежам соответствующих марок стеновых панелей серии 1832 1-9 Вып 1 с установкой дополнительных закладных изделий согласно данному чертежу

Привязан			
Инв №			

ТП 805-7-3 90 - КЖИ-ПС1-ПС20 СБ

Лист

2

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

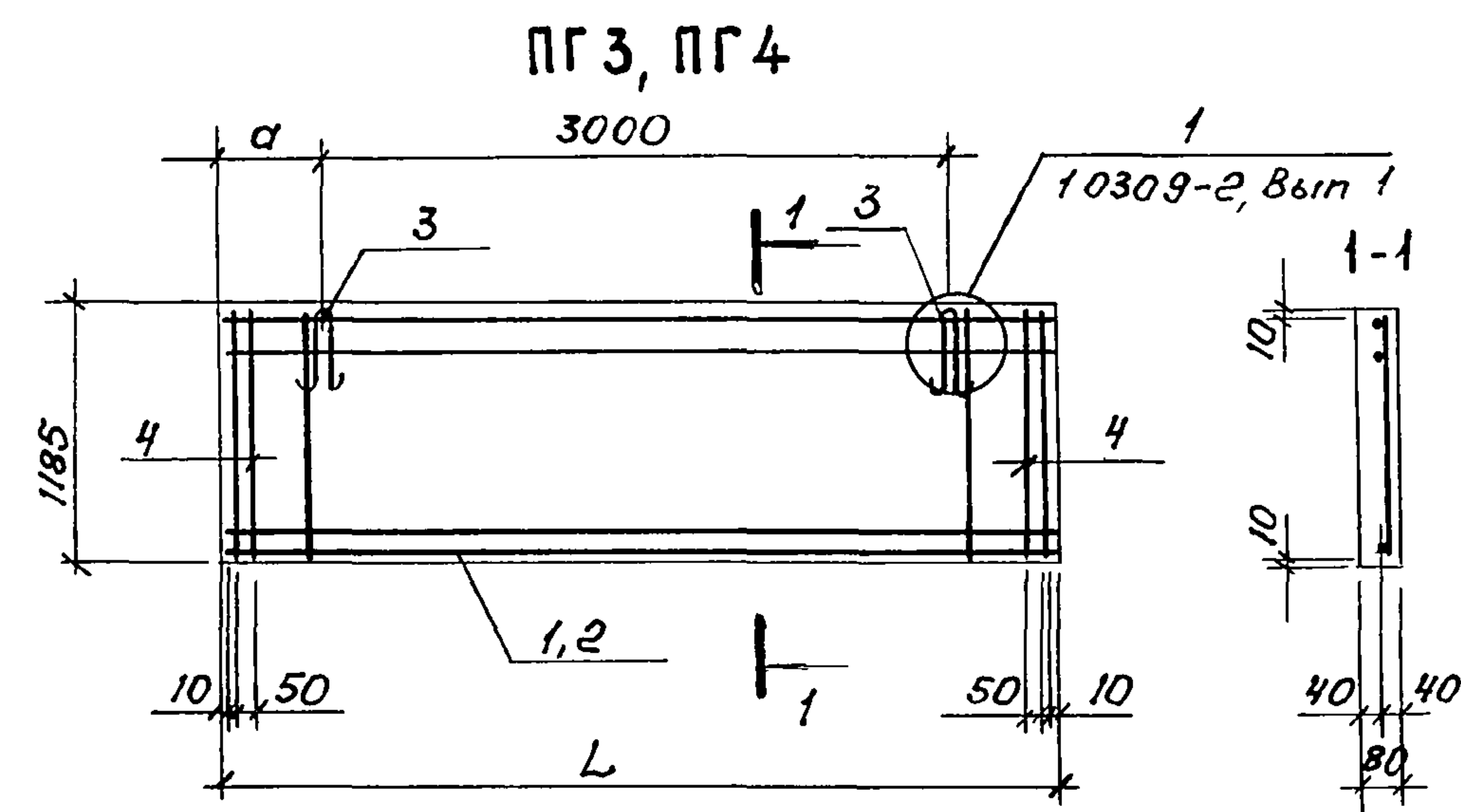
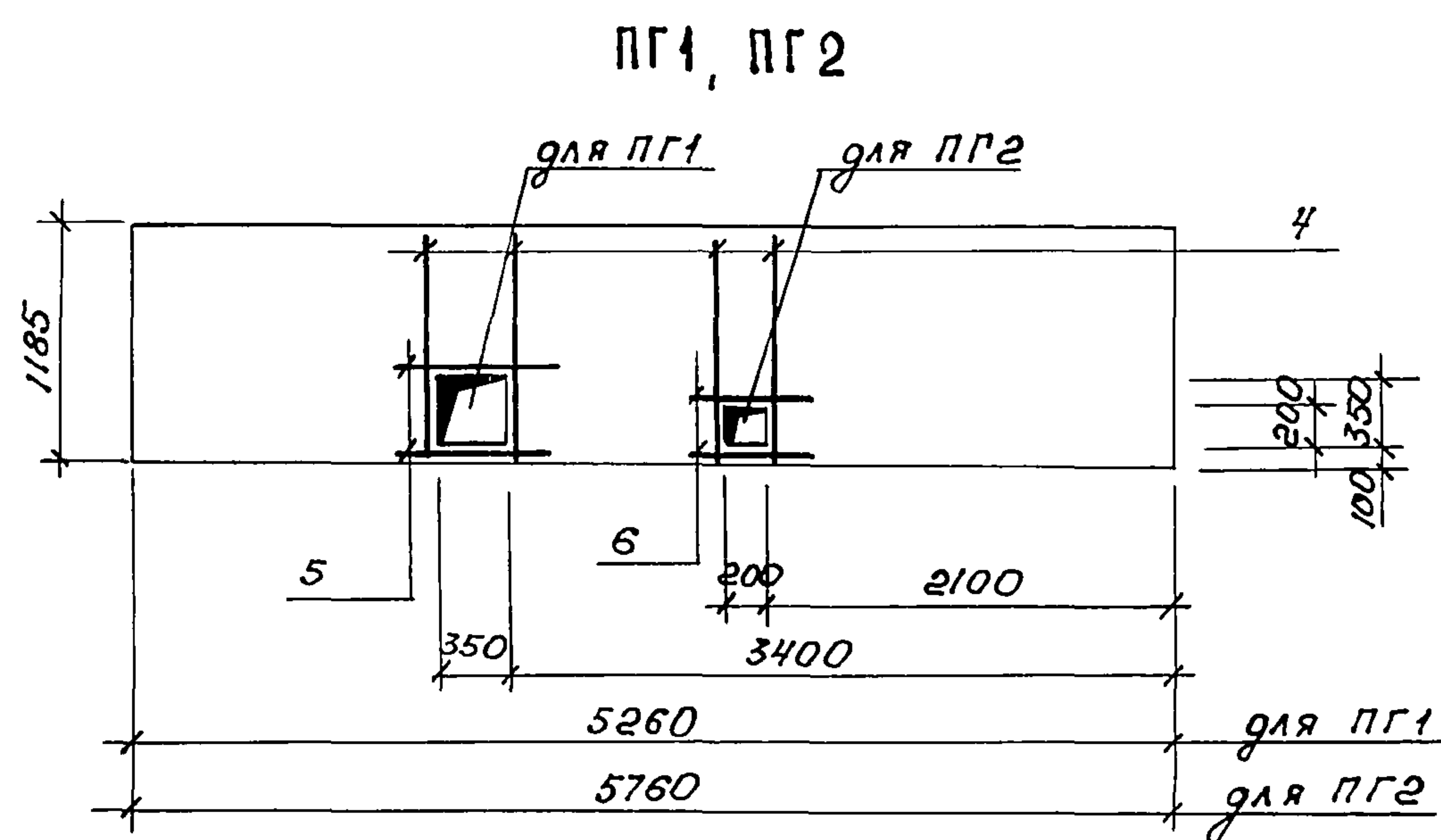
Марка элемента	Изделия закладные														Всего	Общий расход
	Арматура класса					Прокат марки										
	А III			Вр I		В Ст 3 КП 2-1										
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 103-76*				ГОСТ						
	φ 10	φ 8	φ 6	φ 4	Итого	-δ=8				Итого				Итого		
пс 1	0,6				0,6	3,9				3,9					4,5	4,5
пс 2	1,4				1,4	9,1				9,1					10,5	10,5
пс 3	—	7,6	0,4	0,4	8,4	3,8				3,8					12,2	12,2
пс 4	0,4				0,4	2,6				2,6					3,0	3,0
пс 5	0,6				0,6	3,9				3,9					4,5	4,5
пс 6	0,8				0,8	5,2				5,2					6,0	6,0
пс 7	0,8				0,8	5,2				5,2					6,0	6,0
пс 8	0,8				0,8	5,2				5,2					6,0	6,0
пс 9	0,2				0,2	1,3				1,3					1,5	1,5
пс 10	0,6				0,6	3,9				3,9					4,5	4,5
пс 11	0,6				0,6	3,9				3,9					4,5	4,5
пс 12	0,4				0,4	2,6				2,6					3,0	3,0
пс 13	0,4				0,4	2,6				2,6					3,0	3,0
пс 14	0,2				0,2	1,3				1,3					1,5	1,5
пс 15	1,2				1,2	7,8				7,8					9,0	9,0
пс 16	0,8				0,8	5,2				5,2					6,0	6,0
пс 17	0,4				0,4	2,6				2,6					3,0	3,0
пс 18	0,2				0,2	1,3				1,3					1,5	1,5
пс 19	0,2				0,2	1,3				1,3					1,5	1,5
пс 20	0,2				0,2	1,3				1,3					1,5	1,5

Альбом 3

Инв. и подл. Подпись и дата
Взам. инв. и подл.

Привязан			
Инв. №			

Альбом 3



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	Вр I			А I			
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*			
	φ3	φ4	Итого	φ10		Итого	
ПГ1	0,08	0,2	0,28	—		—	0,28
ПГ2	0,06	0,2	0,26	—		—	0,26
ПГ3	1,74	1,4	3,14	1,34		1,34	4,48
ПГ4	1,67	1,4	3,07	1,34		1,34	4,41

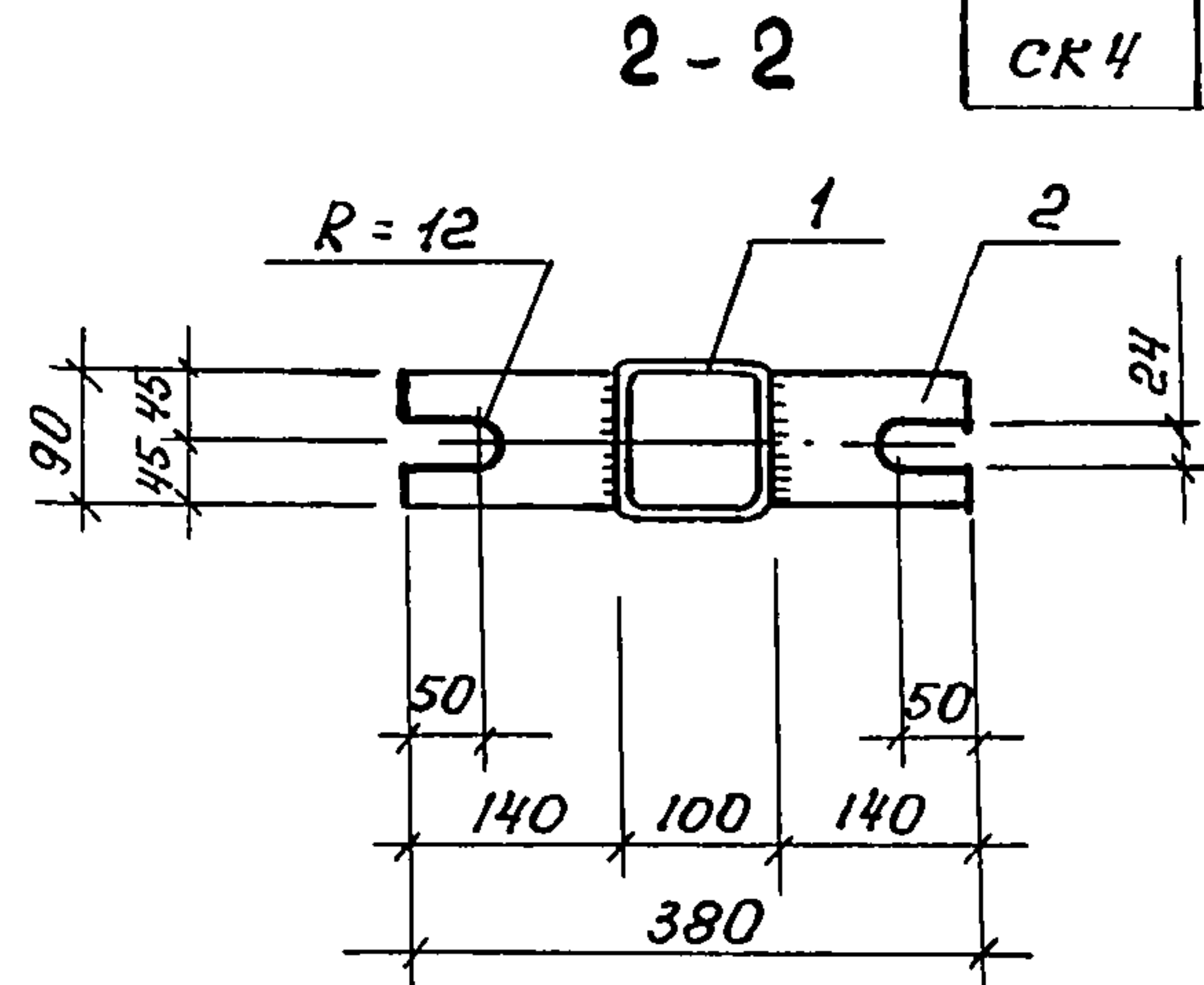
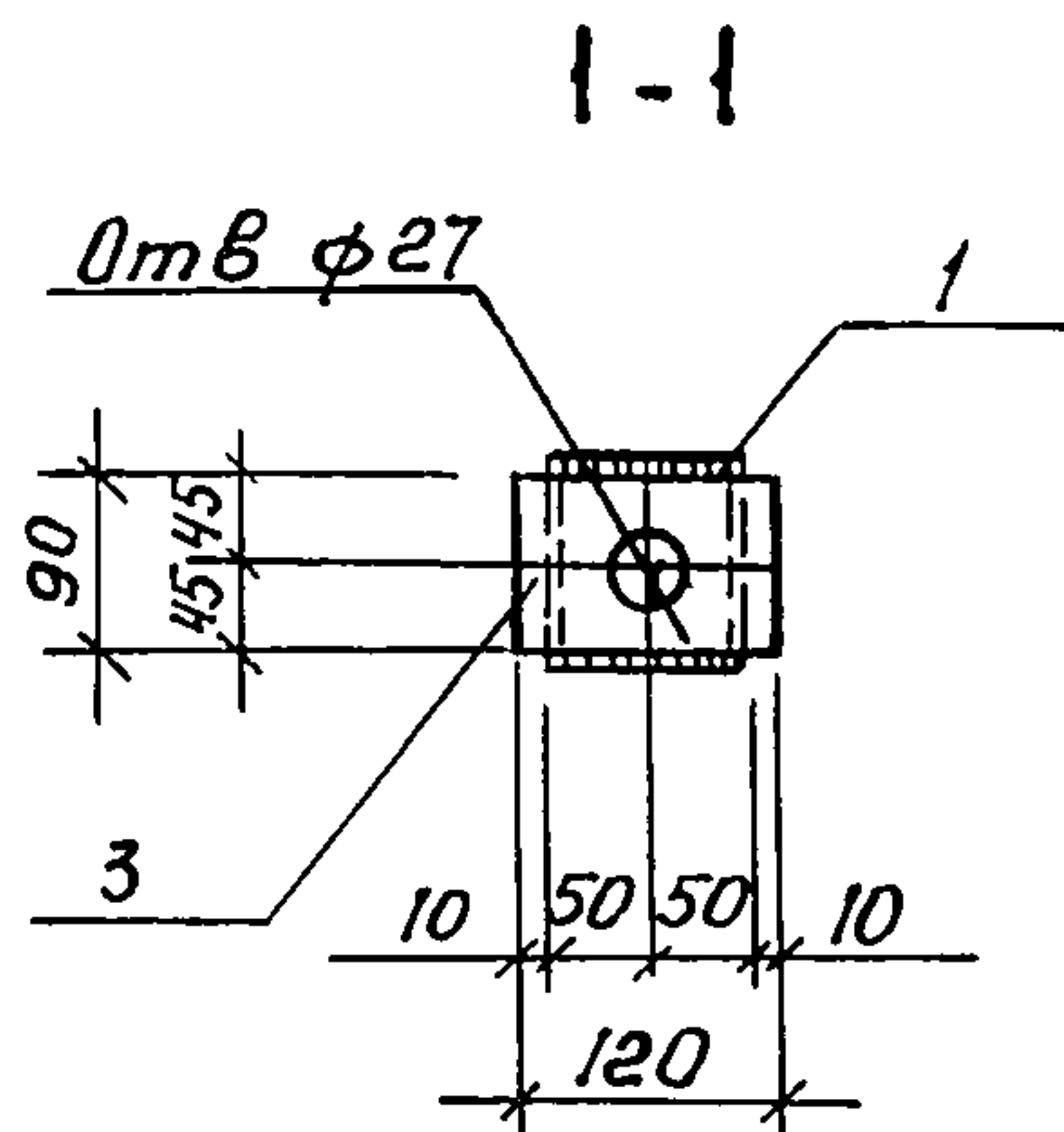
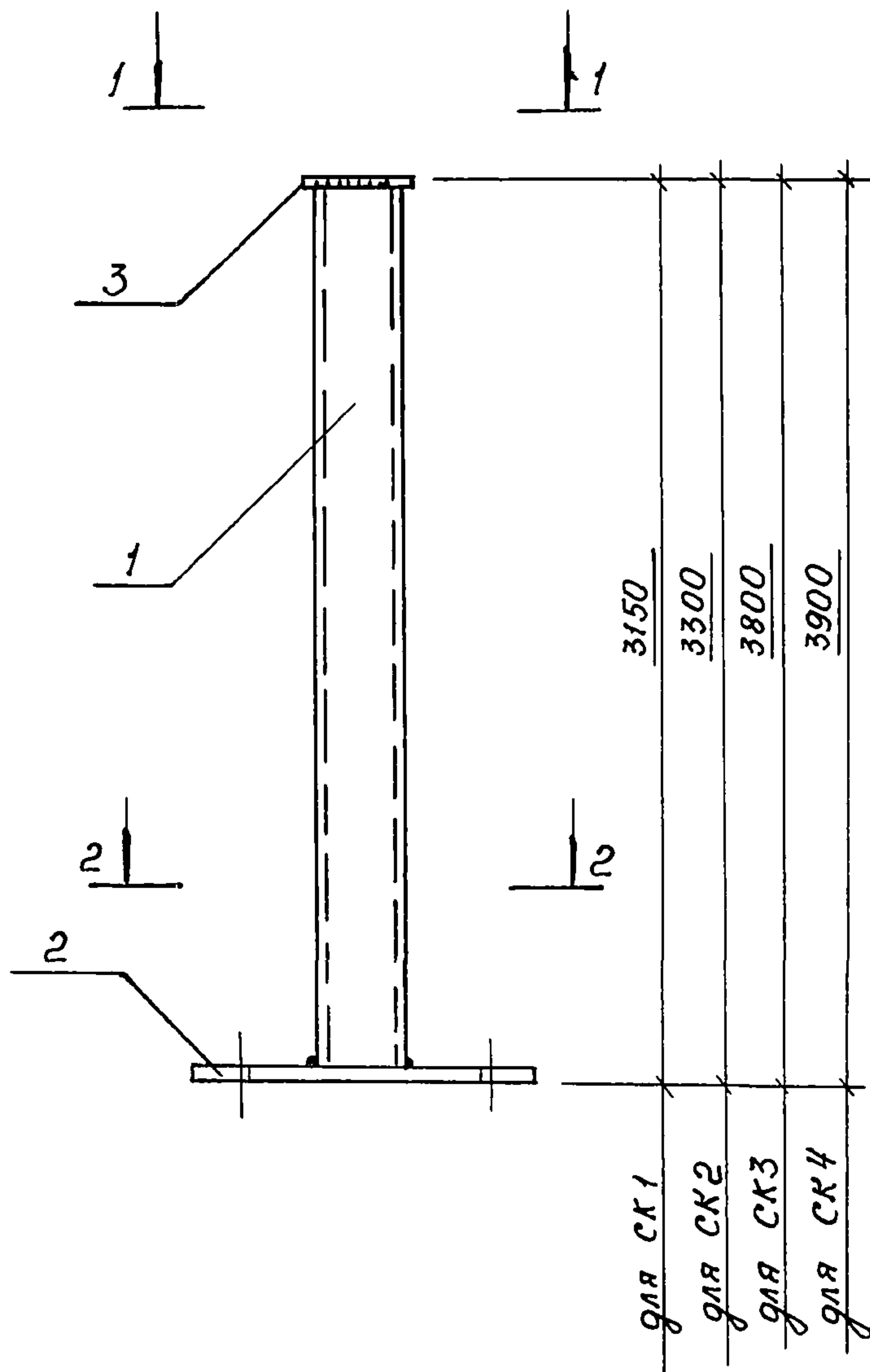
Марка	Размеры, мм	
	L	α
ПГ3	4000	500
ПГ4	3900	450

Привязан

ИНВ №

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполнение				Примечание
					ПГ1	ПГ2	ПГ3	ПГ4	
				<u>Документация</u>					
			1 030 9 - 2, Вып 1 ч						
A3			ТП 805-7-3 90 -КЖИ-ПГ1-ПГ4СБ	Сборочный чертеш	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>					
A3	1		ТП 805-7-3 90 -КЖИ-С1, С2	Сетка арматурная С1	—	—	1	—	2,94 кг
A3	2		ТП 805-7-3 90 -КЖИ-С1, С2	Сетка арматурная С2	—	—	—	1	2,87 кг
	3		1 030 9 - 2, Вып 7, часть 1	Петля монтажная М4	—	—	2	2	0,67 кг
				<u>Детали</u>					
	4			φ4 Вр I гост 6727-80*, l=1165	2	2	2	2	0,1 кг
	5			φ3 Вр I гост 6727-80*, l=800	2	—	—	—	0,04 кг
	6			φ3 Вр I гост 6727-80*, l=600	—	2	—	—	0,03 кг
				Материалы					
				Бетон В 12, 5	0,49	0,54	0,38	0,37	м3
Марка					Лит				
ПГ1 1170					Р				
ПГ2 1300					Р				
ПГ3 910					Р				
ПГ4 890					Р				
					Шифр				
					ПГ1				
					ПГ2				
					ПГ3				
					ПГ4				

Альбом 3



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на испол				Примечание
Б4		1		Профиль 100x100x5 ГОСТ 25577-83* ВСт3пс2 ГОСТ 11474-76*					
				ℓ = 3126	1	—	—	—	43,6 кг
				ℓ = 3276	—	1	—	—	45,7 кг
				ℓ = 3776	—	—	1	—	52,6 кг
				ℓ = 3876	—	—	—	1	54,0 кг
А3		2	ТП 805-7-3 90 -КЖИ-СК1-СК4	Полоса Б-16x90x380 ГОСТ 103-76* ВСт3 кп2-1 ГОСТ 535-88	1	1	1	1	4,3 кг
А3		3	ТП 805-7-3 90 -КЖИ-СК1-СК4	Полоса Б-8x90x120 ГОСТ 103-76* ВСт3 кп2-1 ГОСТ 535-88	1	1	1	1	0,7 кг

Марка	Масса, кг
СК1	48,6
СК2	50,7
СК3	57,6
СК4	59,0

Шифр	Лит			
	СК1	СК2	СК3	СК4

Привязан			
Инв №			
Исполн	Сумакова	80	06.90
Пров	Ганна	80	08.90
И контр	Ганна	80	08.90

ТП 805-7-3.90 -КЖИ-СК1-СК4

Стойки металлические
СК1 - СК4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См таб	1:100
Лист		Листов 1
Гипроинтицепром г Ростов-на-Дону		

Сварку металлических элементов производить
в соответствии ГОСТ 5264-80 электродами Э42, ГОСТ 9467-75

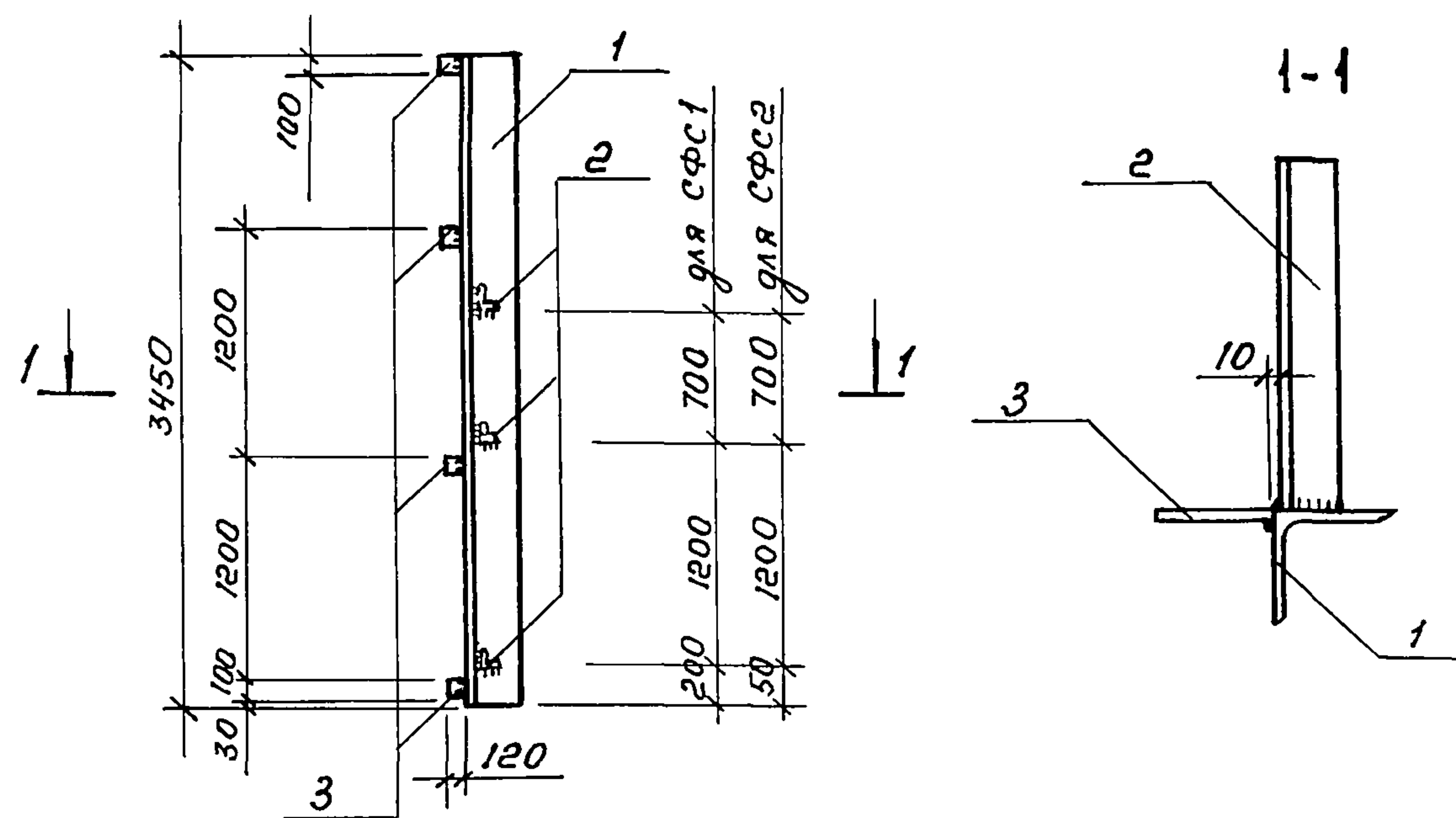
25193-03

18

Копировал Костенко

Формат А3

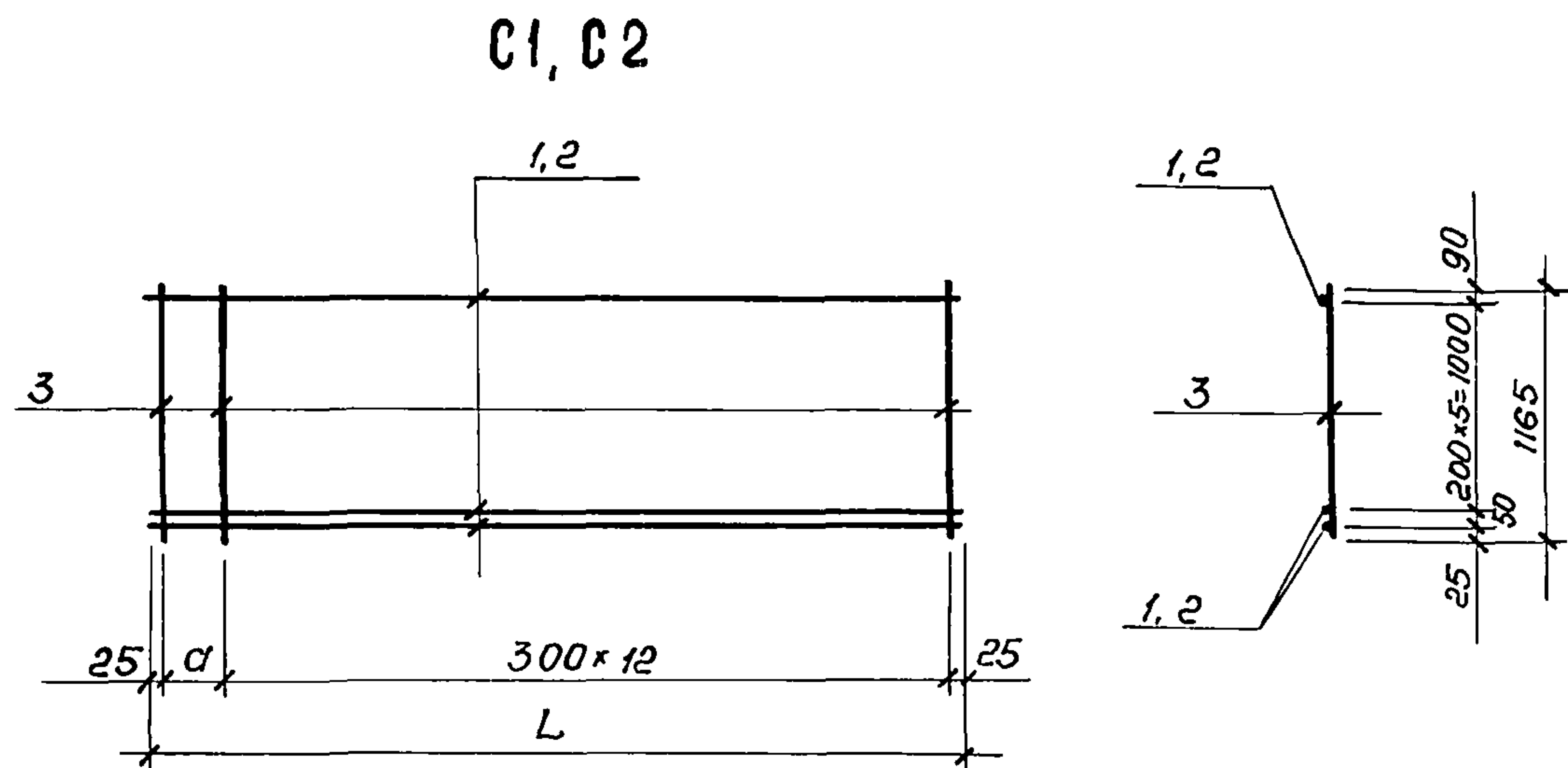
Альбом 3



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Б4	1			Уголок Б-125×125×12 ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-88	1	78,3 кг
Б4	2			Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-88	3	1,8 кг
Б4	3			Полоса Б-8×120 ГОСТ 103-76* ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-88	4	0,75 кг

Сварку металлических элементов производить в соответствии
ГОСТ 5264-80, электродами Э42 ГОСТ 9467-75, $h_{ш} = 6$ мм

Инв № подл	Подпись и дата	Привязан			
Инв № подл	Подпись и дата	Инв №			
		Исполн	Сумакова	Зел	07.90
		Пров	Ганна	Зел	08.90
		И контр	Ганна	Зел	08.90
Инв № подл	Подпись и дата	ТП 805-7-3.90 -КЖИ-СФС1, СФС2			
		Стойки фахверка стальные СФС1, СФС2			
		Стадия	Масса	Масштаб	
		Р	86,7	—	
Инв № подл	Подпись и дата	Лист		Листов 1	
		Дипронттицпром е Ростов-на-Дону			



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		L	a	
ТП -КЖИ-С1, С2-00	С1	3980	330	2,94
-01	С2	3880	230	2,87

[illegible]

Сетки изготовлять с помощью контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 и СНиП 303 01-87. Сварку сеток производить во всех точках пересечения стержней.

Циф. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №
д	д	

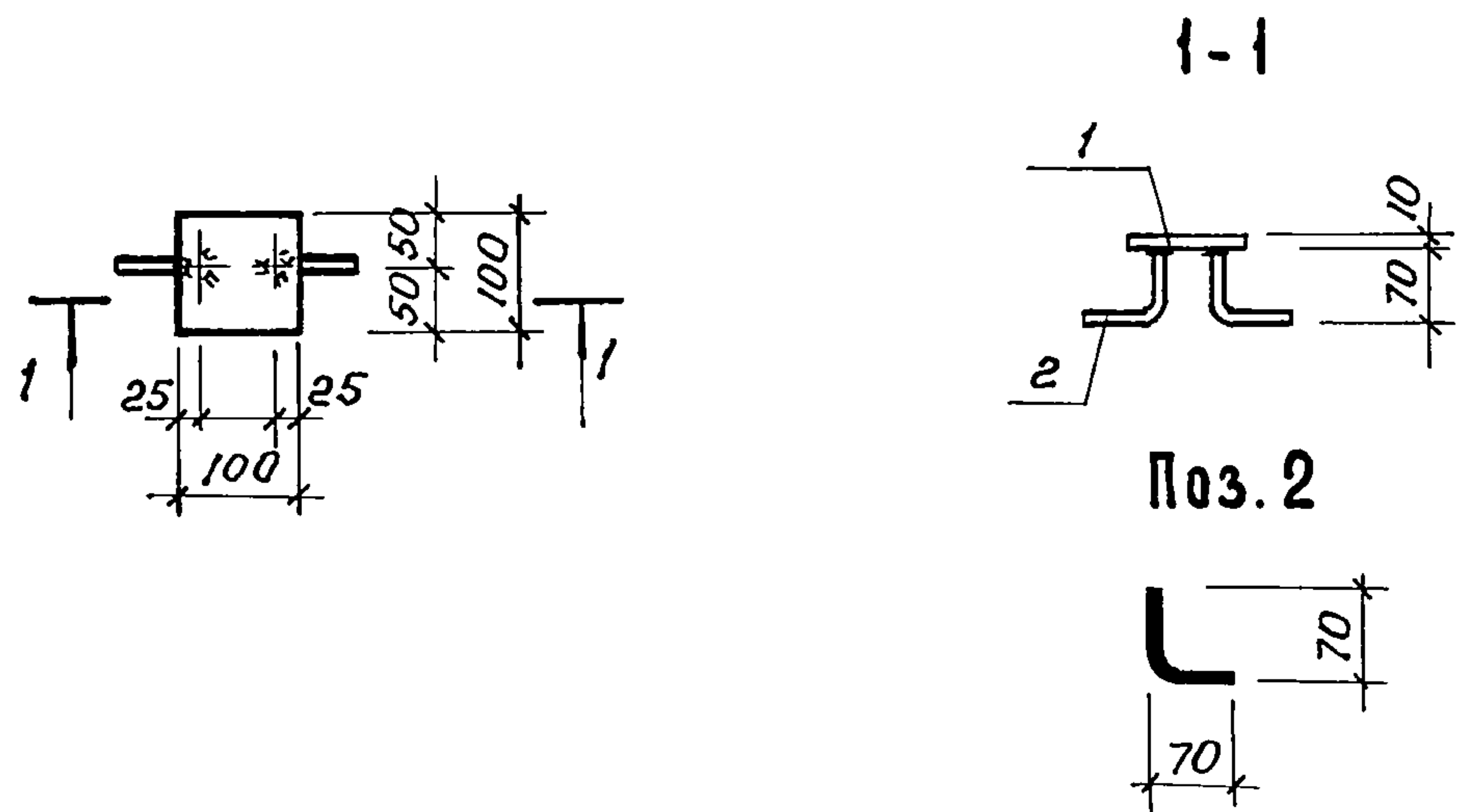
Прибываю

[illegible]

ТП 805-7-3.90 -КЖИ-С1, С2

Сетки арматурные с1, с2	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	см табл	1:50
	Лист	Листов 1	
	Гипроинтицепром г Ростов-на-Дону		

Альбом 3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Б4		1		Полоса Б-10×100 ГОСТ 103-76* ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-88	1	0,79 кг
Б4		2		φ12А ГОСТ 5781-82* L=140	2	0,12 кг

Привязан:

ИНВ №

Исполн Сергеева 96 0790
 Пров Ганна 0890
 Н контр Ганна 0890

Приварку анкерных стержней поз 2 втавр к пластине производить автоматической дуговой сваркой под флюсом ГОСТ 11533-75
 Толщина сварных швов $h_w = 6$ мм

ТП 805-7-3.90

КЖИ-МН1

Изделие закладное
МН1

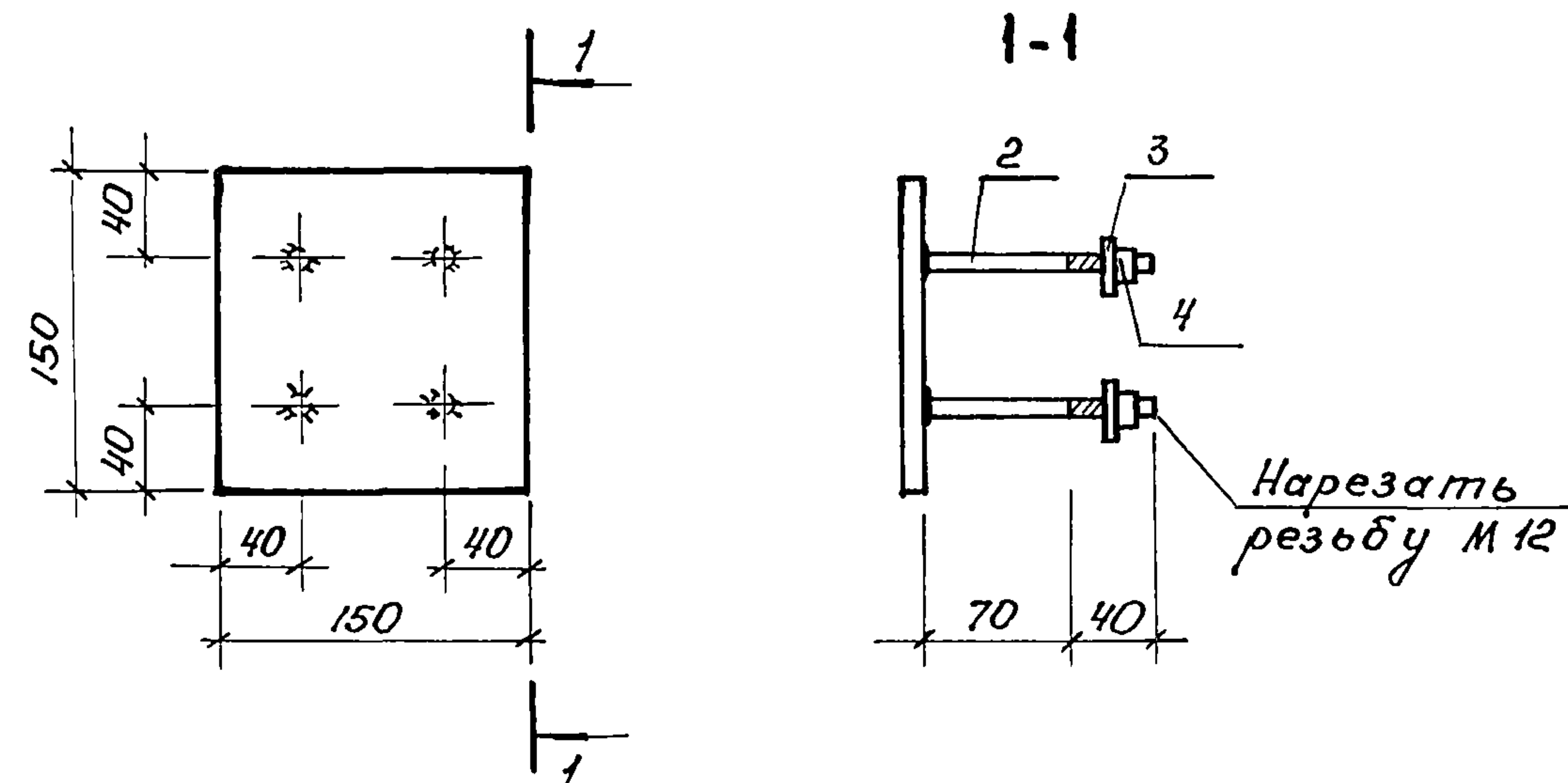
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,03	1:10
Лист	Листов 1	

Гипроинтицепром
г Ростов-на-Дону

Копировал Костенко

Формат А4

Альбом 3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Б4		1		Полоса Б-6×150 ГОСТ 103-76* ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-88	1	1,06
Б4		2		φ12А ГОСТ 5781-82* L=110	4	0,098
		3	ГОСТ 5915-70*	Гайка М 12,5	2	—
		4	ГОСТ 11371-78*	Шайба 12,01	2	—

Соединение элементов втавр производить автоматической сваркой под флюсом ГОСТ 11533-75

Привязан

ИНВ №

Исполн Сергеева 96 0790
 Пров Ганна 0890
 Н контр Ганна 0890

ТП 805-7-3.90

КЖИ-МН2

Изделие закладное
МН2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,45	1:20
Лист	Листов 1	

Гипроинтицепром
г Ростов-на-Дону

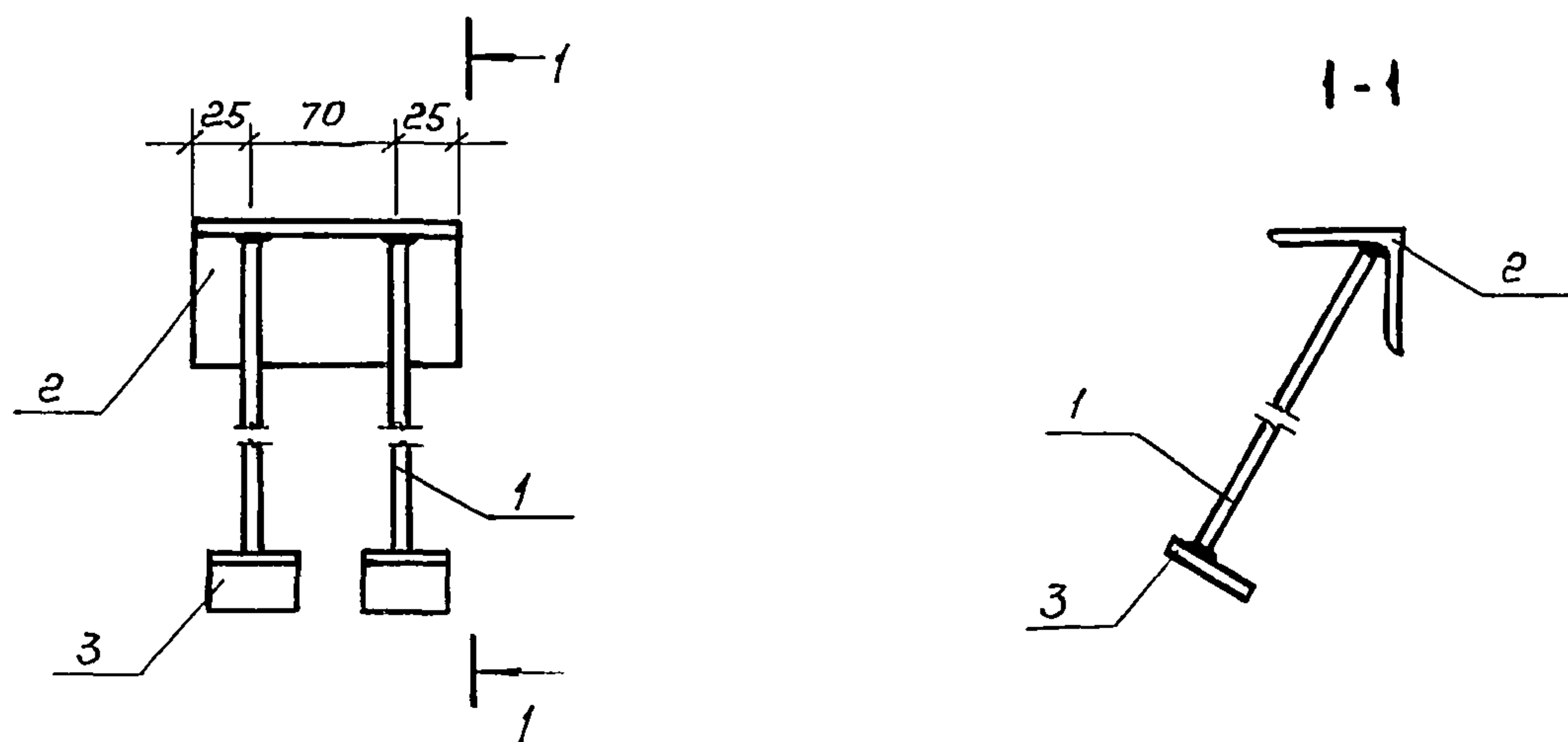
Копировал Костенко

Формат А4

25193-03

21

Альбом 3



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Б4		1		$\phi 10A \text{ III}$ ГОСТ 5781-82* $\ell=150$	2	0,09 кг
Б4		2		Уголок $B-63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 $\ell=120$ ВСт 3 кп 2-1 ГОСТ 535-88	1	0,7 кг
Б4		3		Полоса 40×8 ГОСТ 103-76* $\ell=40$ ВСт 3 кп 2-1 ГОСТ 535-88	2	0,1 кг

Соединение элементов втавр производить автоматической сваркой под флюсом ГОСТ 11533-75

Инв № подл	Привязан			
Инв № подл	Инв №			
	Исполн	Сергеева	07.90	
	Пров.	Ганна	08.90	
	Н контр	Ганна	08.90	
Инв № подл	Подпись и дата			
Инв № подл	Взам инв			

ТП 805-7-3.90

-КЖИ-МН3

Изделие закладное
МН3

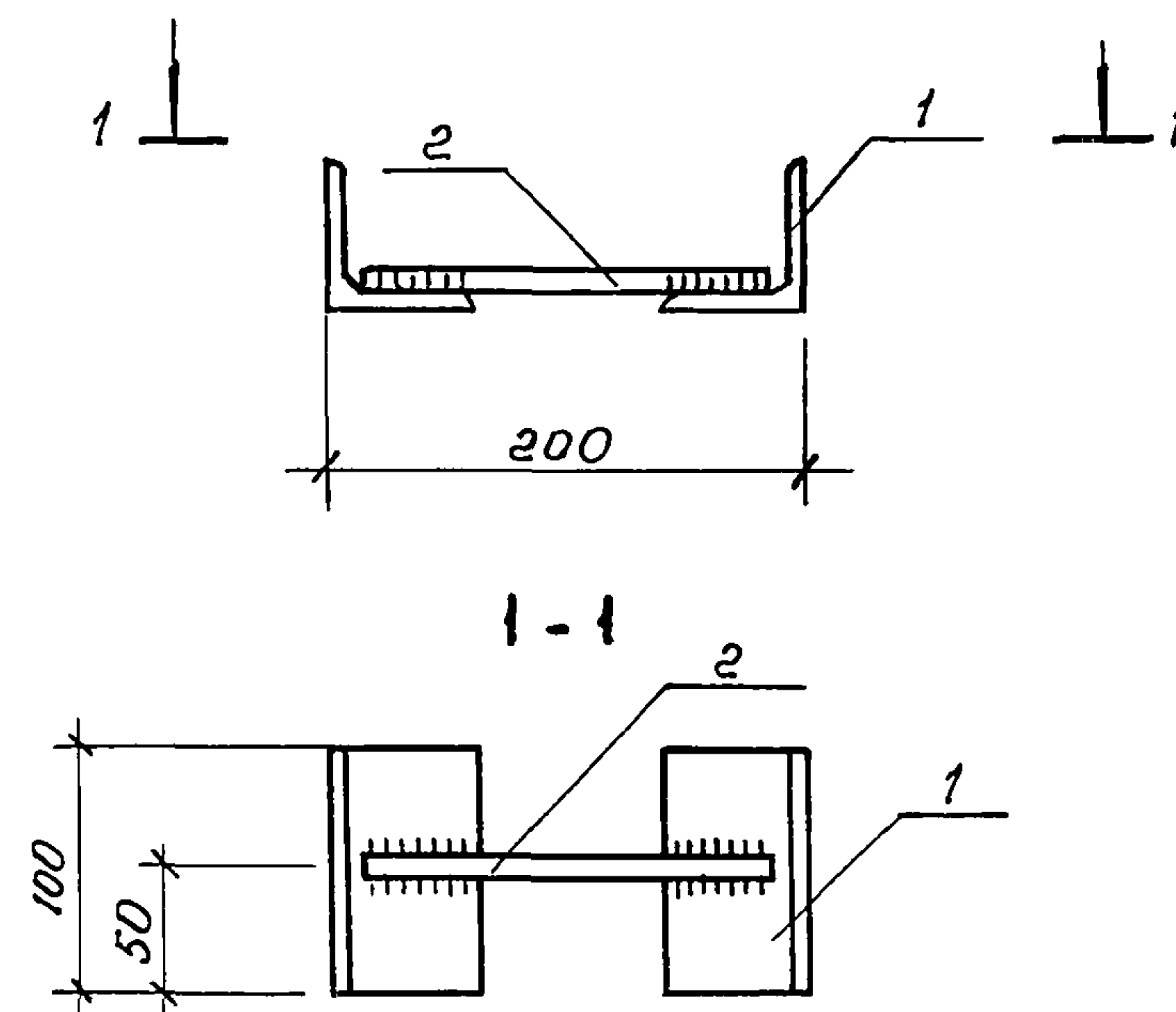
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,1	1:5
Лист	Листов 1	

Гипроинтицепром
г. Ростов-на-Дону

Копировал Костенко

Формат А4

Альбом 3



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Б4		1		Уголок $B63 \times 63 \times 5$ ГОСТ 8509-86 $\ell=100$ ВСт 3 кп 2-1 ГОСТ 535-88	2	0,48 кг
				$\phi 12 A \text{ III}$ ГОСТ 5781-82* $\ell=170$	1	0,15 кг

Сварку металлических элементов производить в соответствии ГОСТ 5264-80, электродами Э42 ГОСТ 9467-75.

Инв № подл	Привязан			
Инв № подл	Инв №			
	Исполн	Сумакова	07.90	
	Пров	Ганна	08.90	
	Н контр	Ганна	08.90	
Инв № подл	Подпись и дата			
Инв № подл	Взам инв			

ТП 805-7-3.90

-КЖИ-МН4

Изделие закладное
МН4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,1	1:5
Лист	Листов 1	

Гипроинтицепром
г. Ростов-на-Дону

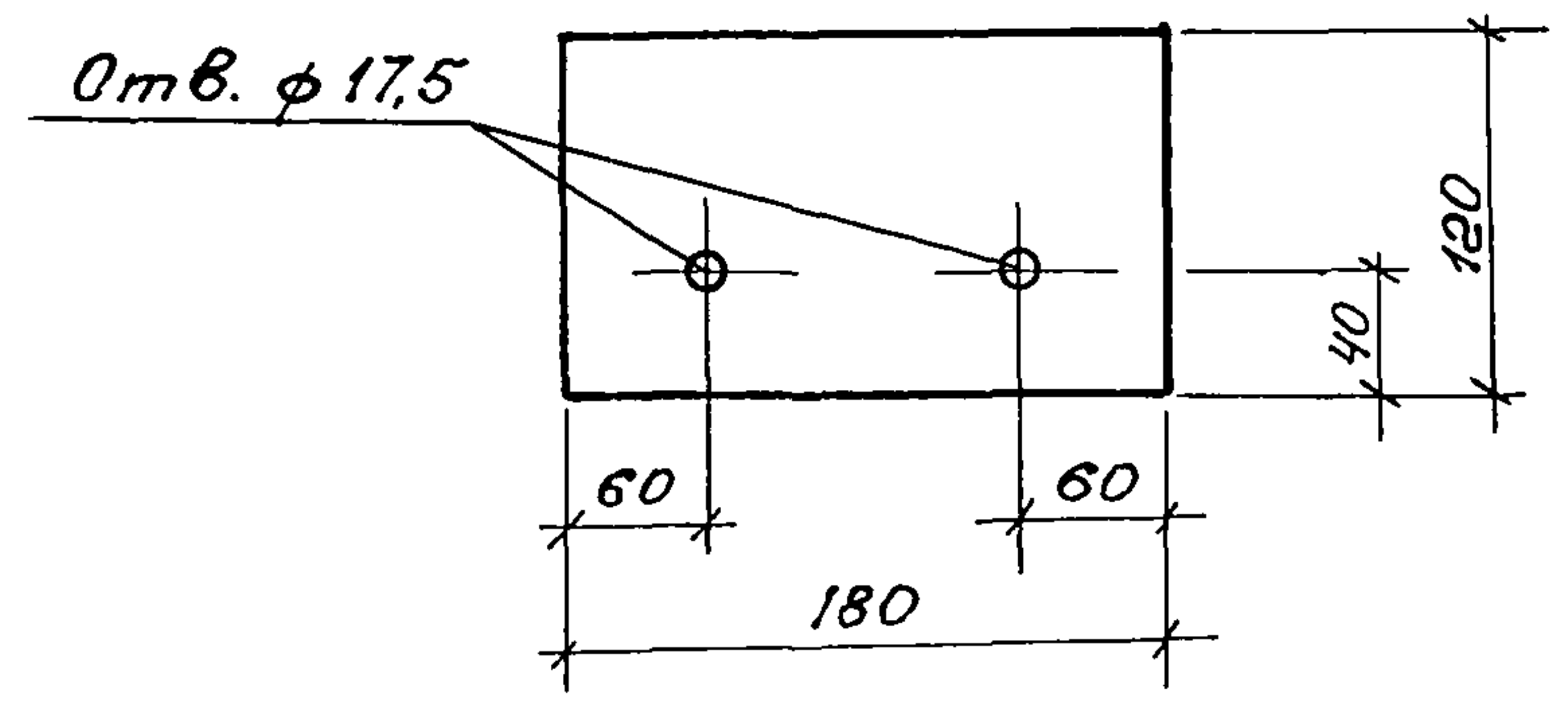
25193-03

22

Копировал Костенко

Формат А4

Альбом 3

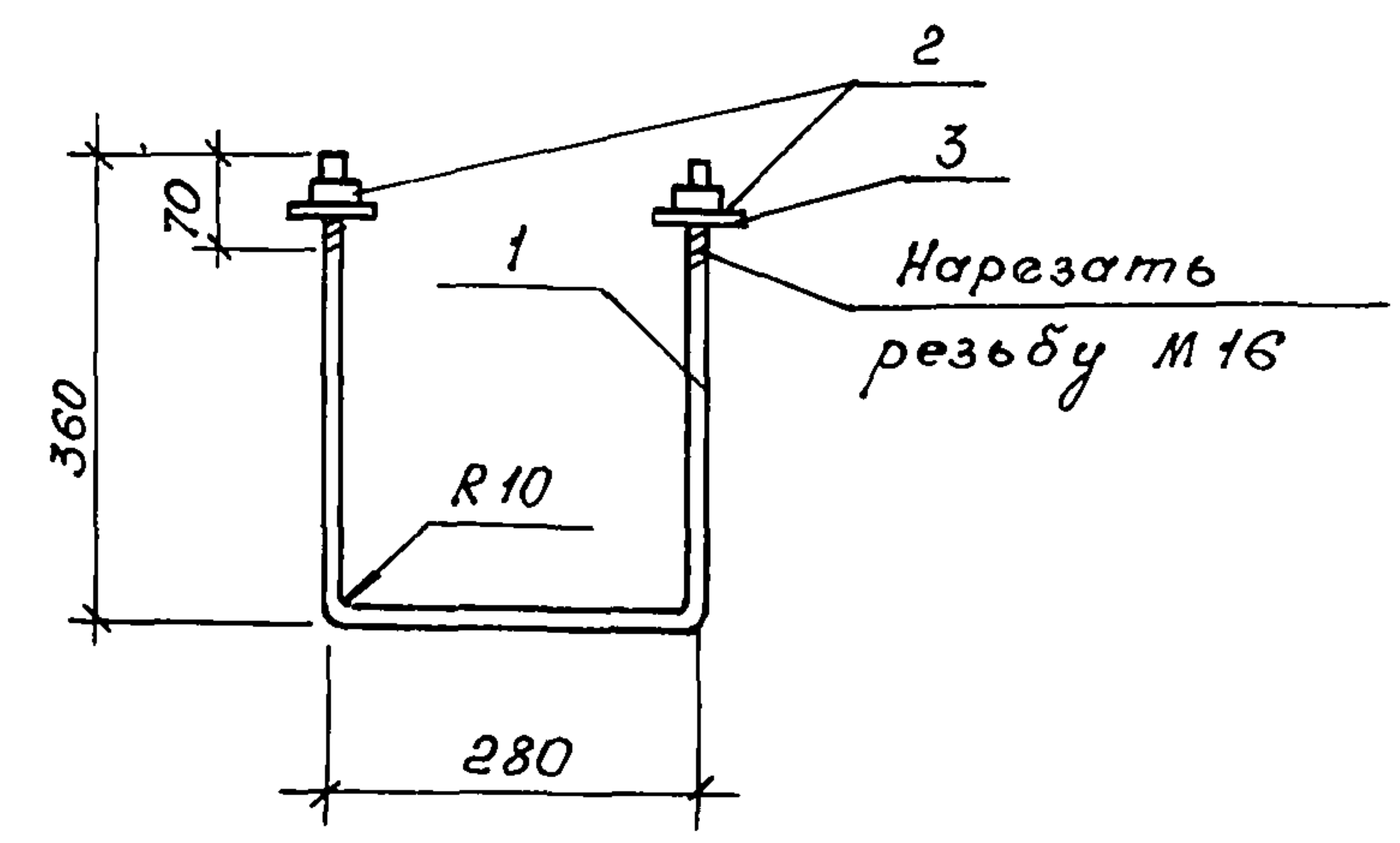


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			ТП	КЖИ-МСЗ	1	1,02 кг
				В Ст 3 кп2-1 гост 535-88		

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №	Привязан			
			Инв №			
			Исполн	Бирюков	<i>Р</i>	09.90
			Пров	Ганжа	<i>Р</i>	12.90
			Н контр	Ганжа	<i>Р</i>	12.90
ТП 805-7-3.90				-КЖИ-МСЗ		
Изделие соединительное МСЗ				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	1,02	
				Лист	Листов	
				Сипрониптицепром г Ростов-на-Дону		

Копировал Костенко Формат А4

Альбом 3



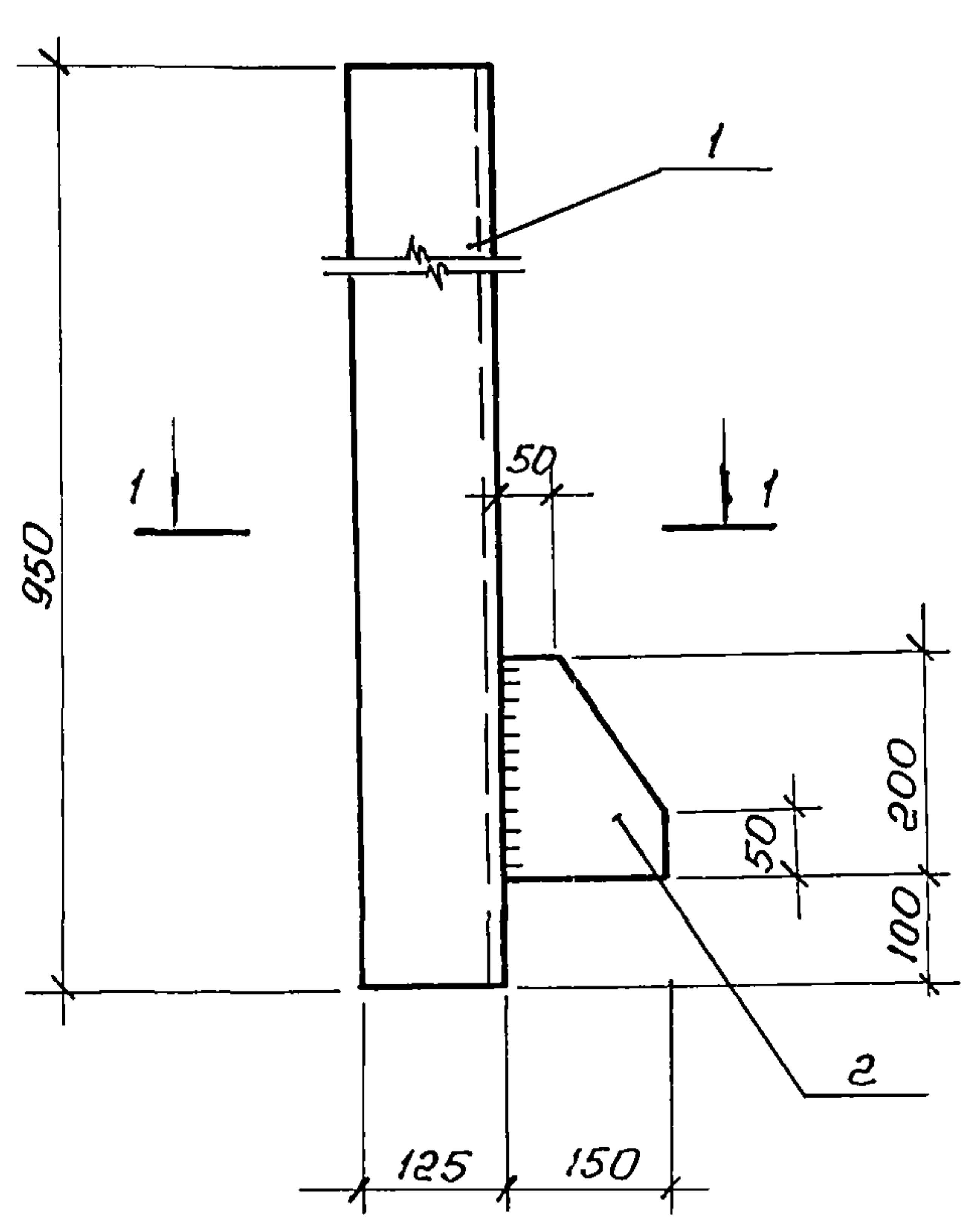
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1		ф16 гост 2590-71* l=1030	1	1,60 кг
Б4		2		Гайка М20 гост 5915-70*	2	0,01 кг
Б4		3		Шайба 23 01 05 гост 11371-78*	2	0,02 кг

Инв № подл	Подпись и дата	Вз инв №	Привязан			
Инв № подл	Подпись и дата	Вз инв №	Инв №			
			Исполн	Бирюков	07.90	ТП 805-7-3.90 -КЖИ-А1
			Пров	Ганжа	08.90	
			Н контр	Ганжа	08.90	

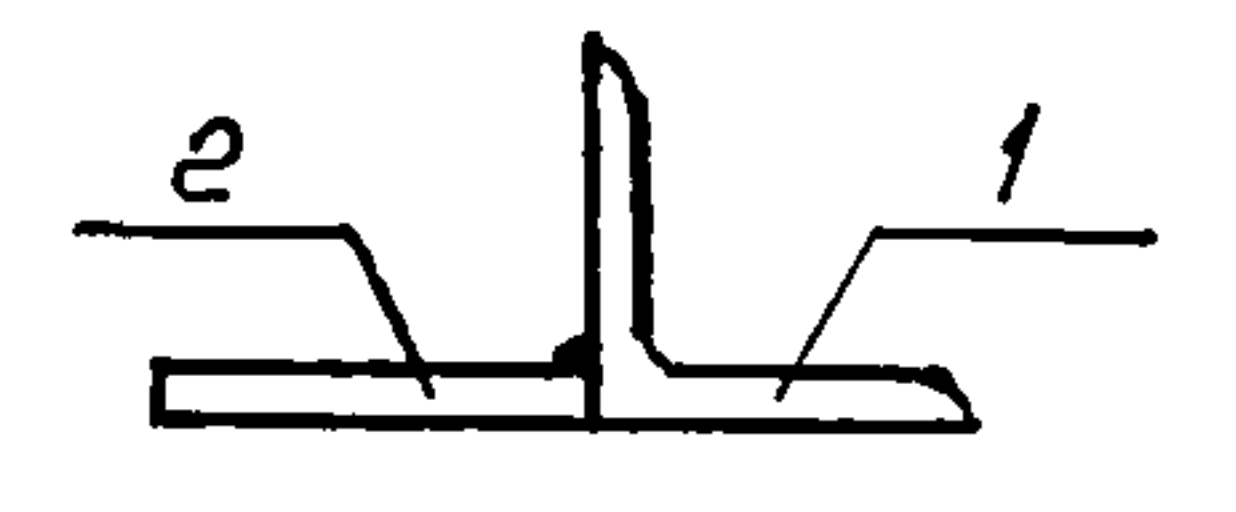
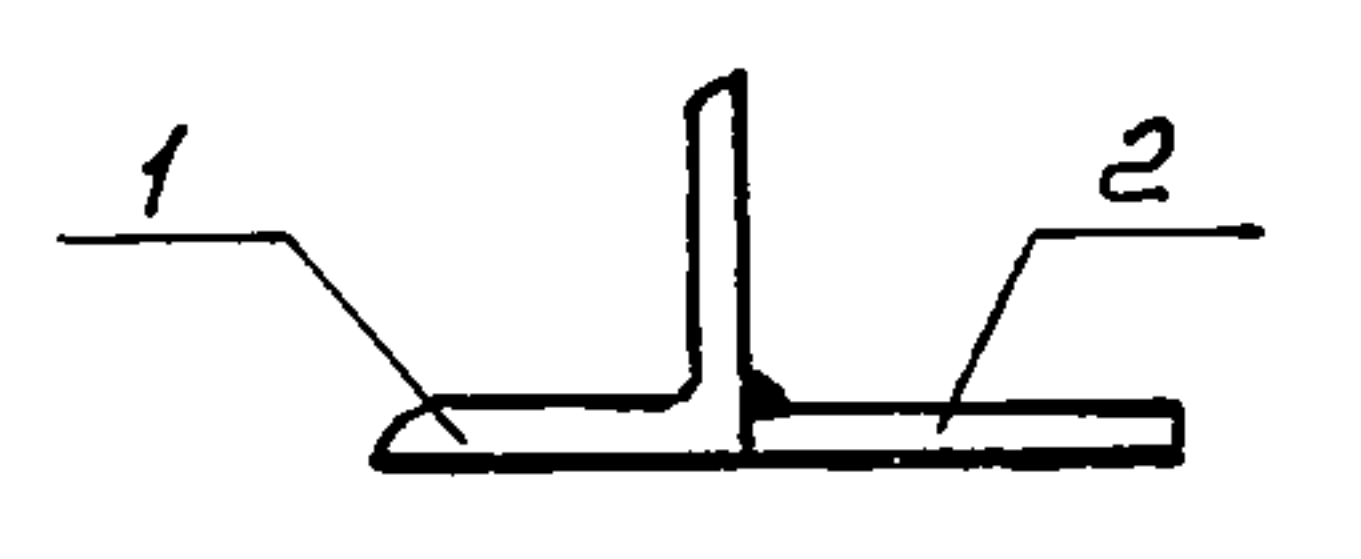
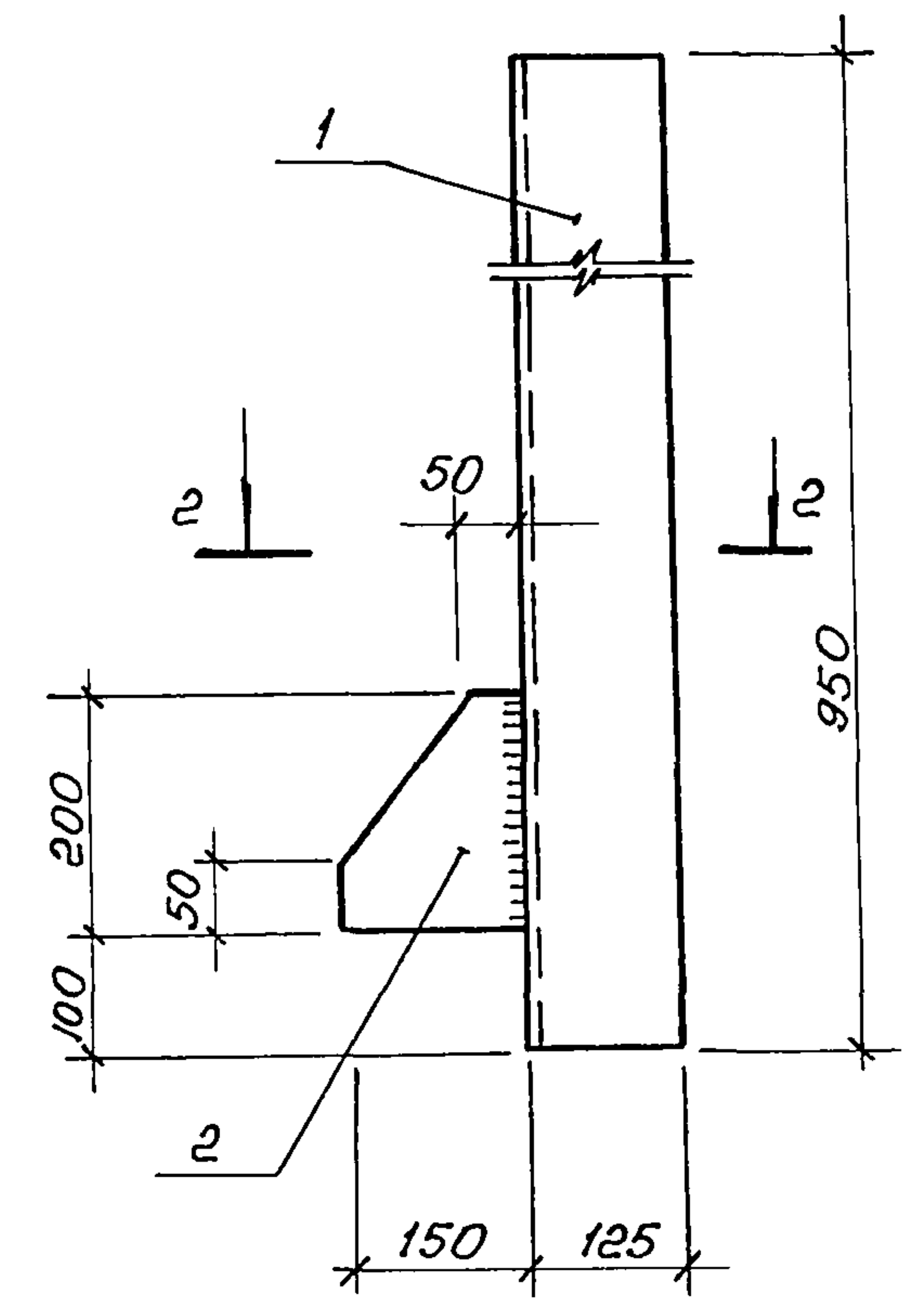
25193-03 23 Копировал Костенко Формат А4

Альбом 3

МС4



МС5



Сварку металлических элементов производить электродами Э42, гост 9467-75, hш = 8 мм

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			ТП805-7-3.90-КЖИ-МС4, МС5	МС4; МС5		
Б4	1			Цепляк Б-125х125х8 ГОСТ 8509-86 ВСт3 кп2 ГОСТ 535-88		
				ℓ = 950	1	14,73 кг
А3	2		ТП805-7-3.90-КЖИ-МС4, МС5	Полоса Б-8х150 ГОСТ 103-76* ВСт 3 кп2 ГОСТ 535-88*		
				ℓ = 200	1	1,9 кг

Привязан							
ИНВ №							
Исполн	Бирюков	<i>Д.Д.Д.</i>	07.90.	ТП 805-7-3.90 -КЖИ-МС4, МС5			
Пров	Ганна	<i>Д.Д.Д.</i>	09.90.				
И контр	Ганна	<i>Д.Д.Д.</i>	09.90.				
				Изделия соединительные МС4, МС5	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	16,63	1:10
					Лист	Листов 1	
					См таблицу	Гипроинтицепром г Ростов-на-Дону	