| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата |
|---|---|---|---|---|
| 19464 | 23.04.85 | | | |

| Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. – | 01 | 02 | | | | | | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Документация | | | | | | | | | | | |
| | | Л8-465.00.000СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Сборочные единицы | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1 | Л8-465.01.000 | Кровля | 1 | | | | | | | | | | |
| | | -01 | Кровля | | 1 | 1 | | | | | | | | |
| | 2 | Л8-465.02.000 | Обечайка | 1 | | | | | | | | | | |
| | | -01 | Обечайка | | 1 | | | | | | | | | |
| | | -02 | Обечайка | | | 1 | | | | | | | | |
| | 3 | Л8-465.03.000 | Днище | 1 | | | | | | | | | | |
| | | -01 | Днище | | 1 | 1 | | | | | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 1 | | 315 | | 30.04.87 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| Разраб. | | Рунцева | | |
| Провер. | | Копылов | | |
| Н. контр. | | Паутов | | 09.86 |
| Утв. | | Орельнико | | |

Л8-465.00.000

Баки ЛЭС

| Литера | Лист | Листов |
|---|---|---|
| А | 1 | 2 |

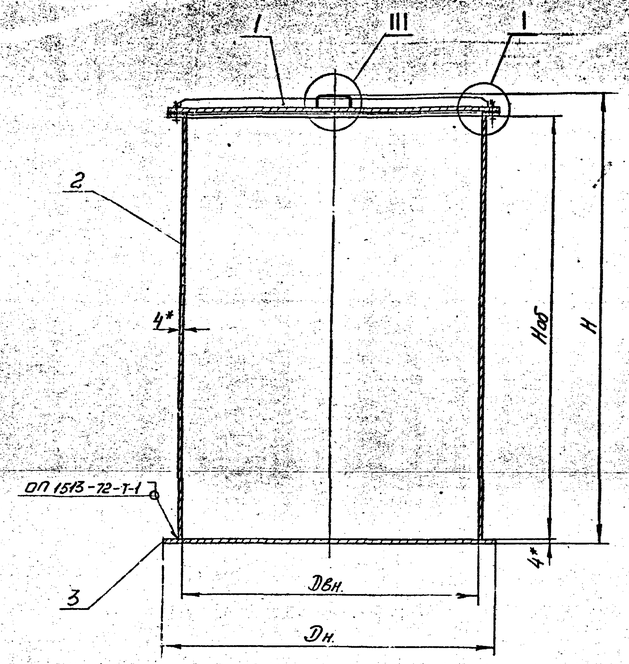
Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал

Копировал Формат А4

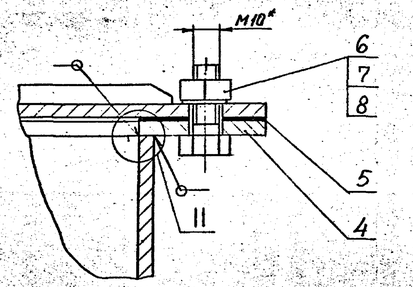
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
|---|---|---|---|---|
| 19464 | 28.09.85 Ш | | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. Л8-465.00.000 — | 01 | 02 | | | | | | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 4 | Л8-465.04.000 | Фланец | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Фланец | | 1 | 1 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Детали | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 5 | Л8-465.00.001 | Прокладка | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Прокладка | | 1 | 1 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Стандартные изделия | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 6 | | Болт М10х25 12Х18Н10Т-21 | | | | | | | | | | | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 12 | 12 | 12 | | | | | | | | |
| | | 7 | | Гайка М10 08Х18Н10Т-21 | | | | | | | | | | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | 12 | 12 | 12 | | | | | | | | |
| | | 8 | | Шайба 10Н3Х13 | | | | | | | | | | | |
| | | | | ГОСТ 6402-70 | 12 | 12 | 12 | | | | | | | | |

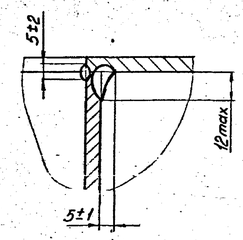
Л8-465.00.000СБ

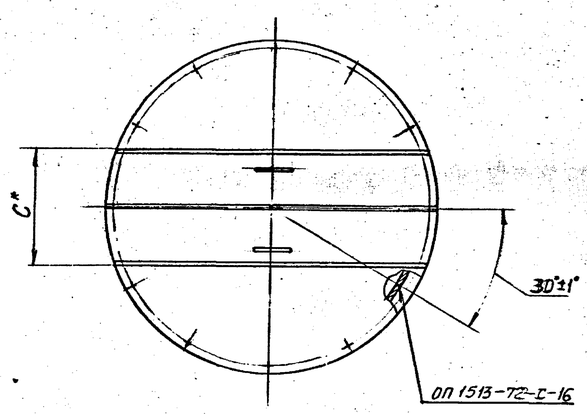



I
М1:1

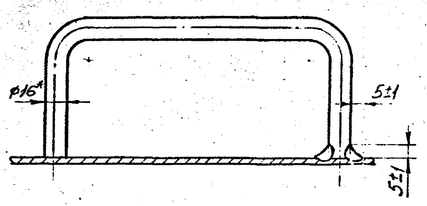



II
М1:1




III
М1:2




Размеры в мм.

| Обозначение | Объем рабочий м³ | Объем геометрич. м³ | Dвн. | Dн. | Hоб. | H | C | Масса кг. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Л8-465.00.000 | 1,0 | 1,1 | 1060 | 1160 | 1500 | 1610 | 500 | 185,0 |
| -01 | 2,5 | 2,7 | 1670 | 1770 | | | 1000 | 315,0 |
| -02 | 4,0 | 4,3 | | | 1950 | 2055 | | 375,0 |

## Техническая характеристика

1. Плотность рабочей среды, т/м³ — ≤ 1,0
2. Температура рабочей среды, °С — ≤ 100
3. Давление избыточное, МПа (кгс/см²) — +0,002 (+0,02)
4. Вакуум, МПа (кгс/см²) — -0,002 (-0,02)
5. Среда - допускается агрессивная с активностью не более, Ки/л — $10 \div 10^{-6}$
6. Конструкция бака обеспечивает его работоспособность при максимальном расчетном землетрясении (МРЗ) 8 баллов по шкале MSK-64 при условии их установки на уровне земли.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

(2) 1. Сварку бака производить в соответствии с требованиями ~~ВСН-001-Т, правилами по сварке ОП 1513-72~~ РД.ОП.42-001-85

(2) ~~2. Сварные соединения, соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность, относятся к категории II-Б по правилам ПК 1514-72 с объемом контроля: внешний осмотр и измерение, просвечивание, металлографические исследования, испытание керосином и испытание на межкристаллитную коррозию.~~

(2) ~~3. Сварные соединения, не соприкасающиеся или соприкасающиеся с рабочей средой, но не влияющие на герметичность, относятся к категории III-В по правилам ПК 1514-72 с объемом контроля: внешний осмотр и измерение, просвечивание, испытание механических свойств, металлографические исследования, испытание на межкристаллитную коррозию.~~

4. Сталь 08Х18Н10Т перед запуском в производство должна быть проверена на стойкость против межкристаллитной коррозии по ГОСТ 6032-75 методом АМ, в сварном соединении.

5. Расстояние между сварными швами обечайки и днища должно быть не менее 200 мм.

6. Расстояние между сварными швами накладок и обечайки при врезке штуцеров должно быть не менее 100 мм.

7. Допускается деплонация (выпучивание) днища и обечайки собранного бака не более 45 мм на площади 2 м².

8. Врезка штуцеров производится на монтаже, количество штуцеров, их диаметры и назначение указываются на установочных чертежах. Допускается врезка штуцеров в сварные швы бака при условии 100% контроля мест пересечения просвечиванием

9. Неуказанные предельные отклонения размеров $6 \pm \frac{IT14}{2}$

(2) 10. Испытание бака производить по ~~СНиП III-18-75~~ РД.ОП.42-001-85.

11. * Размеры для справок.

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | | 389 | | | | Л8-465.00.000СБ | |
| 1 | | 315 | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | Баки АЭС | Лит. / Масса / Масштаб |
| Разраб. | | Кучинский | | | | | А / кг. / — |
| Пров. | | Копылов | | | | Сборочный чертеж | Лист / Листов 1 |
| Т.контр. | | | | | | | Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал |
| Н.контр. | | Пахомов | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата
Л8-465 | 13.06.85 г.

Формат А1

Форма 1а ГОСТ 21.110-79

| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата |
|---|---|---|---|---|
| 19464 | 23.09.85 | | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. Л8-465.01.000 – | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | – | 01 | |
| | | | | Документация | | | |
| | | | Л8-465.01.000 СБ | Сборочный чертеж | | | |
| | | | | Сборочные единицы | | | |
| | | 1 | Л8-465.01.100 | Крышка | 1 | | |
| | | | –01 | Крышка | | 1 | |
| | | | | Детали | | | |
| | | 2 | Л8-465.01.001 | Ручка | 1 | 1 | |

| Изм | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Л8-465.01.000 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 315 | | 30.09.87 | | | |
| Разраб. | | Румянцев | | | Кровля | Литера | Лист | Листов |
| Провер. | | Копылов | | 09.85 | | А1 | 1 | 2 |
| Н. контр. | | Плутов | | 09.85 | | Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал | |
| Утв. | | Стрельников | | | | | |

Копировал

Формат 11

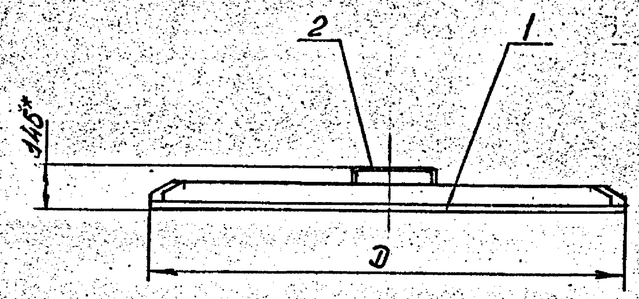
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
|---|---|---|---|---|
| 19464 | 23.04.85 | | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. Л8-465.01.000 — | 01 | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 3 | Л8-465.01.002 | Ребро | 2 | 2 | |
| | | 4 | -01 | Ребро | | 1 | |

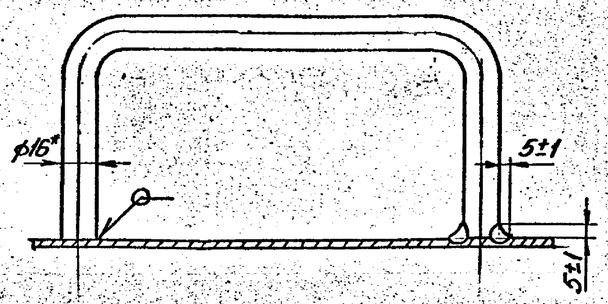
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Л8-465.01.000 | Лист 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|

Копировал Формат А4

Л8-465.01.000СБ




А-А
М 1:2




| Обозначение | D | $D_1$ | L | $L_1$ | C | Масса кг. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Л8-425.01.000 | 1160 | 1118 | 1046 | — | 500 | 100,8 |
| -01 | 1770 | 1728 | 1460 | 1770 | 1000 | 105,8 |

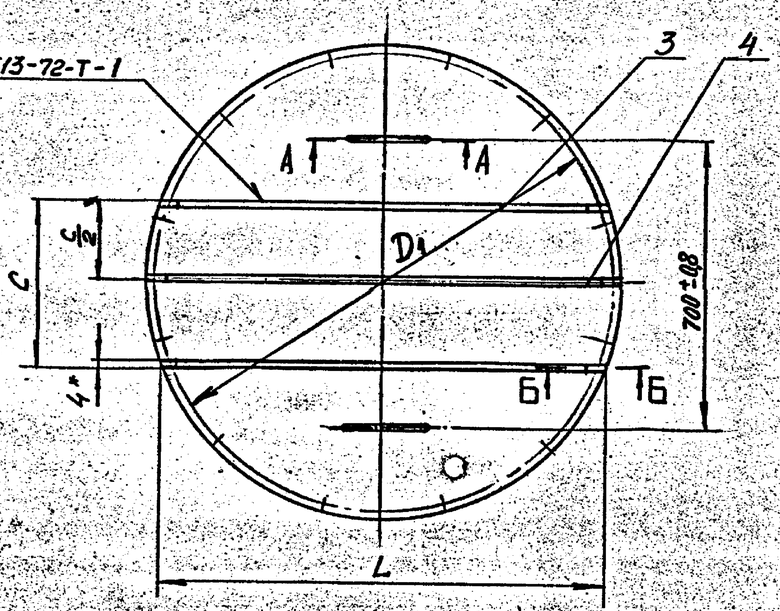
(2) 1. Сварные соединения соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность в соответствии с РД.ОП.42-001-85 (таблица 9.1; группа 1.1) относятся к первой категории безопасности с объемом контроля; внешний осмотр и измерение 100%, просвечивание 50%, испытание герметичности 100%, металлографические исследования и испытание на межкристаллитную коррозию.

~~(2) 1. Сварные соединения, соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность, относятся к категории II-Б по правилам ПК 1514-72 с объемом контроля: внешний осмотр и измерение, просвечивание, металлографические исследования, испытание керосином и испытание на межкристаллитную коррозию.~~

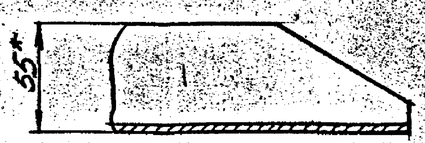
2. Электрод марки ЭА-400/10У ТУ 5965-4027-72.

3.* Размеры для справок.

ОП1513-72-Т-1




Б-Б
М 1:2




$L_1 = D$

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | | 389 | | | 09.89 | Л8-465.01.000СБ | |
| 1 | | 315 | | | 01.88 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | Кровля (1) | Лит. / Масса / Масшт. |
| Разраб. | | Румянцев | | | | | А / см. табл. / 1:5 |
| Пров. | | Копылов | | | | Сборочный чертеж | Лист / Листов 1 |
| Т. контр. | | | | | | | Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал |
| Н. контр. | | Аутов | | | | | |
| Утв. | | Копылов | | | | | |

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Формат А4х3

Формат 12 ГОСТ 21.113-79

| Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата |
|---|---|---|---|---|
| 19464 | 23.09.85 | | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. Л8-465.01.100 — | 01 | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | | |
| | | | Л8-465.01.100 СБ | Сборочный чертеж | X | X | |
| | | | | Детали | | | |
| | | 1 | Л8-465.01.101 | Лист | 2 | | |
| | | | -01 | Лист | | 2 | |

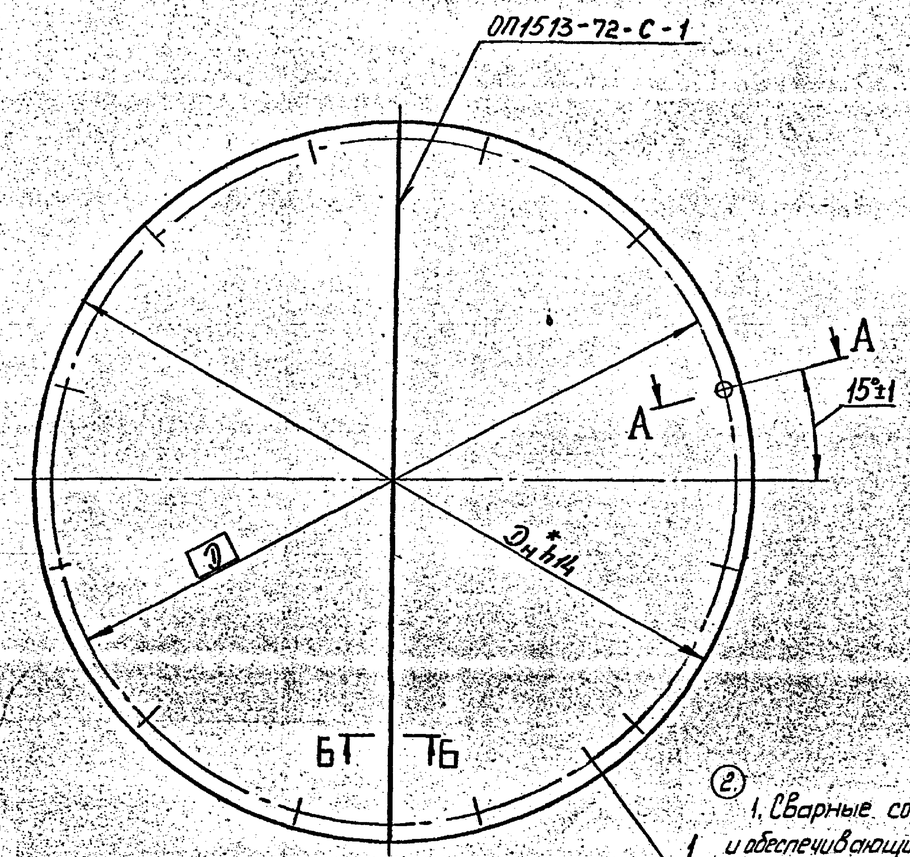
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 315 | | 30.09.85 | Л8-465.01.100 |
| Изм | Лист | № докум. | Подпись | Дата | |
| Разраб. | | Рунанцева | | | Крышка |
| Провер. | | | | | |
| Н.контр. | | Паутов | | | |
| Утв. | | Стрельников | | | |

| Литера | Лист | Листов |
|---|---|---|
| А | 1 | 1 |

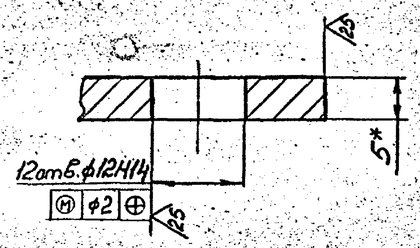
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал

Копировал Формат 11

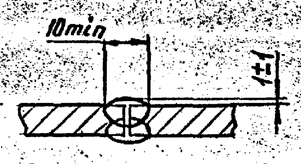
Л8-465.01.100СБ




А-А повернуто
М2:1




Б-Б
М1:1




| Обозначение | $D_н$ | D | Масса кг |
|---|---|---|---|
| Л8-465.01.100 | 1160 | 1118 | 41,0 |
| -01 | 1770 | 1728 | 96,0 |

(2) 1. ~~Сварные соединения, соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность, относятся к категории II-Б по правилам ПК1514-72 с объемом контроля: внешний осмотр и измерение, просвечивание, металлографические исследования, испытание керосином и испытание на межкристаллитную коррозию.~~

2. Электрод марки ЭА-400/10У ТУ5965-4027-72

3. * Размеры для справок.

(2) 1. Сварные соединения соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность в соответствии с РД.ОП.42-001-85 (таблица 9.1; группа 1.1) относятся к первой категории безопасности с объемом контроля; внешний осмотр и измерение 100%, просвечивание 50% испытание герметичности 100%, металлографические исследования и испытание на межкристаллитную коррозию.

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| 2 | | 389 | | |
| 1 | | 315 | | |
| Разраб. | | Румянцев | | |
| Пров. | | Корылев | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | Платов | | |
| Утв. | | Корылев | | |

Л8-465.01.100СБ

Крышка (1)

Сборочный чертеж

| Лит. | Масса | Масшт. |
|---|---|---|
| А | — | — |

Лист | Листов 1

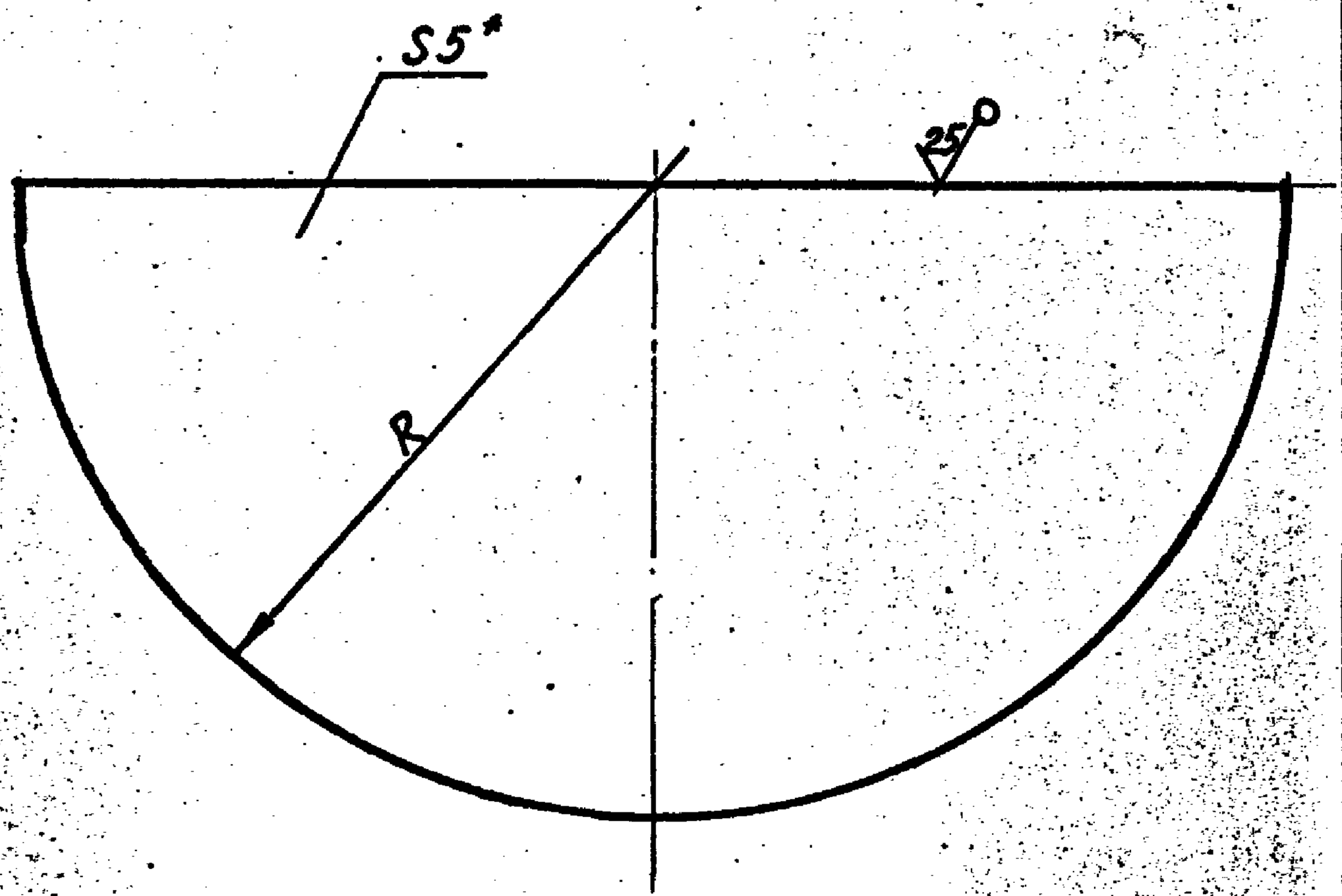
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал

Формат А4х3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

10.11.87 | 10.11.87 | 10.11.87

(V) А




| Обозначение | R | Масса кг |
|---|---|---|
| Л8-465.01.101 | 559 | 20,5 |
| -01 | 885 | 48,0 |

*Размер для справок.

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| 1 | | 315 | | 30.11.87 |
| Разраб. | | Рурянцева | | |
| Пров. | | Копылов | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | Паутов | | |
| Утв. | | Копылов | | |

Л8-465.01.101

Лист

Лит. А | Масса см. табл. | Масшт. —

Лист | Листов 1

Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74

Лист

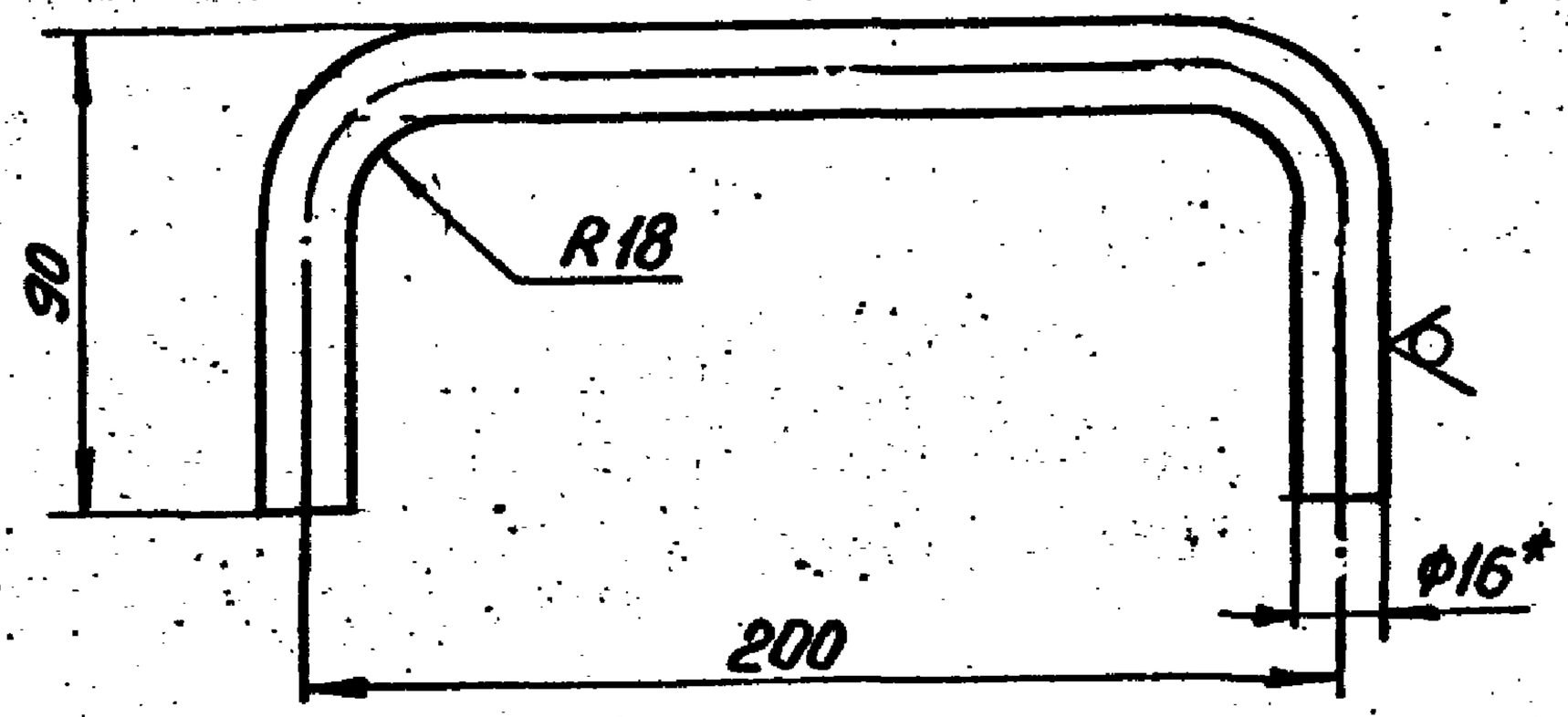
08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72

ИНСТИТУТ ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал

Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата | Инв. N подл. | Подп. и дата 12.04.88

(✓) Л8

Л8-465.01.001




*Размеры для справок.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| 1 | | 315 | | 30.09.87 |
| Разраб. | | Румянцева | | |
| Пров. | | Копылов | | 09.86 |
| Т.контр. | | | | |
| Н. контр. | | Пауков | | |
| Утв. | | Сапожников | | |

Л8-465.01.001

Ручка

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| А | 0,4 | 1:2 |

Лист | Листов 1

Круг В16 ГОСТ 2590-71
ВСт3пс5 ГОСТ 535-79

Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал

Формат А4

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Форма 16 ГОСТ 2.104-68

| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата |
|---|---|---|---|---|
| 9464 | 23.09.85 | | | |

| Позиция | Зона | Под | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. Л8-465.02.000 — | 01 | 02 | | | | | | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **Документация** | | | | | | | | | | | |
| | | | Л8-465.02.000СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | | | | | | | | |
| | | | | **Детали** | | | | | | | | | | | |
| Б4 | | 1 | Л8-465.02.001 | Лист | | | | | | | | | | | |
| | | | | Лист 6-ПН-4ГОСТ 19903-74 / 08Х18Н10ТГОСТ5632-72 | | | | | | | | | | | |
| | | | | 1500 x 3342 | 1 | | | | | | | | | | |
| Б4 | | | -01 | Лист | | | | | | | | | | | |
| | | | | Лист 6-ПН-4ГОСТ 19903-74 / 08Х18Н10ТГОСТ5632-72 | | | | | | | | | | | |
| | | | | 1500 x 5258 | | 1 | 1 | | | | | | | | |

| Изм | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| 1 | | 315 | | 30.04.87 |
| Разраб. | | Румянцева | | |
| Провер. | | Капылов | | |
| Н. контр. | | Паутов | | |
| Утв. | | Сорокин | | |

Л8-465.02.000

Обечайка

| Литера | Лист | Листов |
|---|---|---|
| А | 1 | 2 |

Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал

Копировал

Формат А4

| Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата |
|---|---|---|---|---|
| 19464 | 28.09.85 | | | |

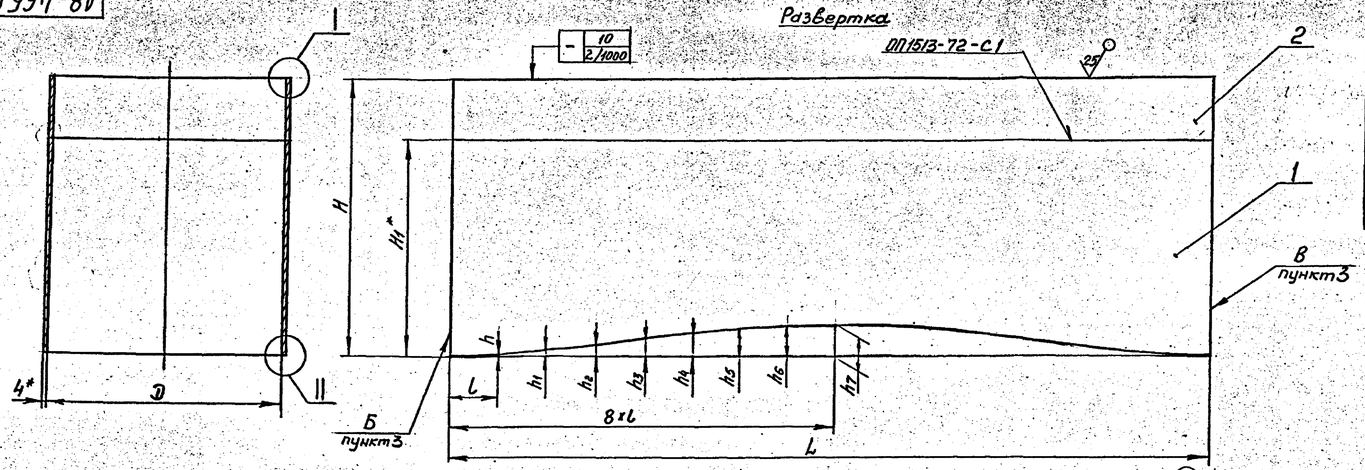
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. Л8-465.02.000 — | 01 | 02 | | | | | | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 54 | | 2 | Л8-465.02.002 | Лист | | | | | | | | | | | |
| | | | | Лист $\frac{Б\text{-}ПН\text{-}4\ ГОСТ\ 19903\text{-}74}{08Х18Н10Т\ ГОСТ\ 5632\text{-}72}$ | | | | | | | | | | | |
| | | | | 450×5258 | | | 1 | | | | | | | | |

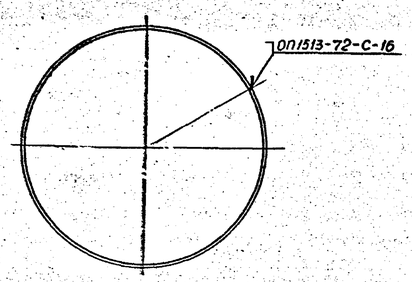
| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | Л8-465.02.000 | Лист 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|

Копировал

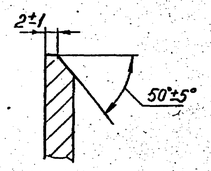
Формат 11

Л8-465.02.000СБ

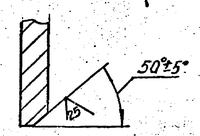



I
М1:2




II
М1:2




| Обозначение | Д | H | H1 | L | l | h | h1 | h2 | h3 | h4 | h5 | h6 | h7 | Масса кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Л8-465.02.000 | 1060 | 1500 | — | 3342 | 209 | 0,5 | 1,5 | 3,0 | 5,8 | 7,0 | 9,0 | 10,0 | 11,0 | 155,0 |
| -01 | 1670 | 1950 | 1500 | 5258 | 329 | 0,6 | 2,5 | 5,0 | 8,0 | 12,0 | 14,0 | 16,0 | 17,0 | 245,0 |
| -02 | | | | | | | | | | | | | | |

(2) 1. Сварные соединения, соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность, относятся к категории II-Б по правилам ПК1514-72 с объемом контроля: внешний осмотр и измерение, просвечивание, металлографические исследования, испытание керосином и испытание на межкристаллитную коррозию.
2. Электрод марки ЭА-400/10У ТУ 5965-4027-72.
3. Разность длин сторон Б и В не более 2 мм.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров по h14.
5. * Размеры для справок.

(2) 1. Сварные соединения соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность в соответствии с РД.ОП.42-001-85 (таблица 9.1, группа 1.1) относятся к первой категории безопасности с объемом контроля; внешний осмотр и измерение 100%, просвечивание 50%, испытание герметичности 100%, металлографические исследования и испытание на межкристаллитную коррозию.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| 2 | | 389 | | |
| 1 | | 315 | | |

Разраб. Румянцев
Пров. Копылов
Т. контр.
Н. контр. Паутов
Утв. Трехнев

Л8-465.02.000СБ

Обечайка (1)
Сборочный чертеж

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| А | См. табл. | — |

Лист 1 Листов 1

Институт Энергомонтажпроект

Формат А4×4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата |
|---|---|---|---|---|
| 19464 | 23.09.85 ИК | | | |

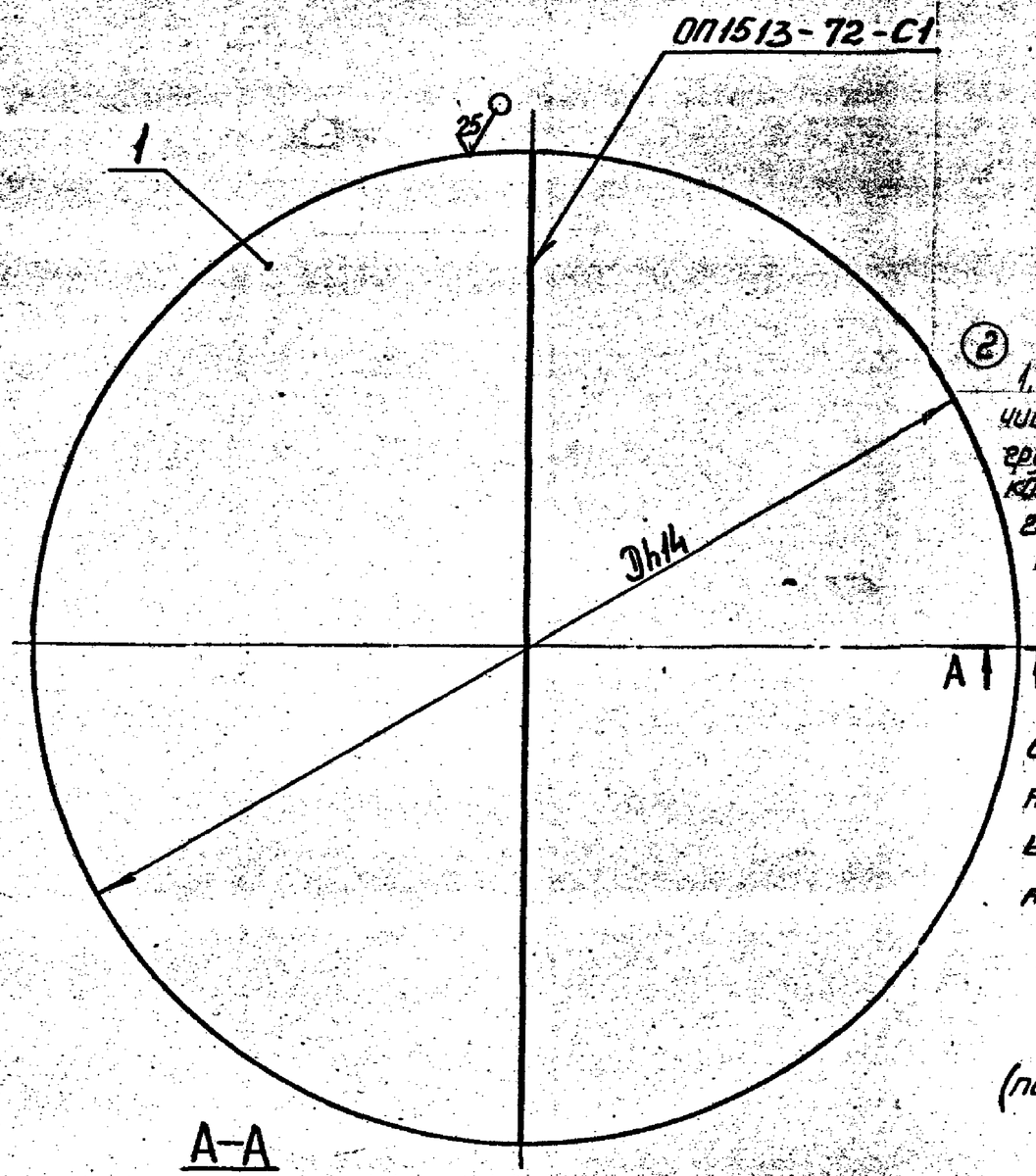
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. Л8-465.03.000 – | 01 | | | | | | | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Документация | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Л8-465.03.000 СБ | Сборочный чертеж | X | X | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Детали | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 1 | Л8-465.01.101 | Лист | 2 | | | | | | | | | | |
| | | | – 01 | Лист | | 2 | | | | | | | | | |

| Изм | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Л8-465.03.000 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 315 | | 30.09.87 | | | |
| Разраб. | | Румянцев | | | Днище | Литера А | Лист 1 / Листов 1 |
| Провер. | | Копылов | | | | Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал | |
| Н. контр. | | Паутов | | 29.9.87 | | | |
| Утв. | | Стрельников | | | | | |

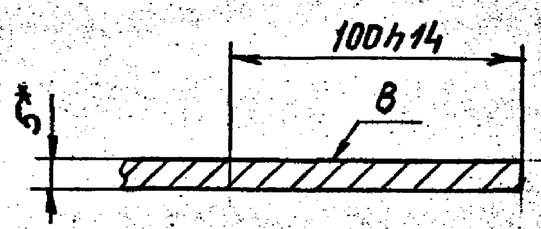
Копировал

Формат 11

Л8-465.03.000СБ




А–А
М1:2




| Обозначение | Э | Масса кг |
|---|---|---|
| Л8-465.03.000 | 1160 | 41,5 |
| -01 | 1770 | 96,5 |

(2) 1. Сварные соединения соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность в соответствии с РД.ОП.42-001-85 (таблица 9.1, группа 1.1) относятся к первой категории безопасности с объемом контроля: внешний осмотр и измерение 100%, просвечивание 50%, испытание герметичности 100%, металлографические исследования и испытание на межкристаллитную коррозию.

(2) ~~1. Сварные соединения, обеспечивающие герметичность, относятся к категории II-Б по правилам ПК1514-72 с объемом контроля: внешний осмотр и измерение, просвечивание, металлографические исследования, испытание керосином и испытание на межкристаллитную коррозию.~~

2. Электрод марки ЭА-400/10У по ТУ965-4027-72.

3. Депланация не более 45мм на площади 2м².

4. Допуск плоскостности окрайки днища (поверхность В) шириной 100мм. не более 2мм.

5.* Размер для справок.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| 2 | | 389 | | 09.89 |
| 1 | | 315 | | 01.87 |
| Разраб. | | Румянцева | | |
| Пров. | | Копылов | | 09.86 |
| Т. контр. | | | | |
| Н. контр. | | Паутов | | |
| Утв. | | Копылов | | 09.86 |

Л8-465.03.000СБ

Днище (1)

Сборочный чертеж

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| А | См. табл. | — |

Лист | Листов 1

Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал

Формат А3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

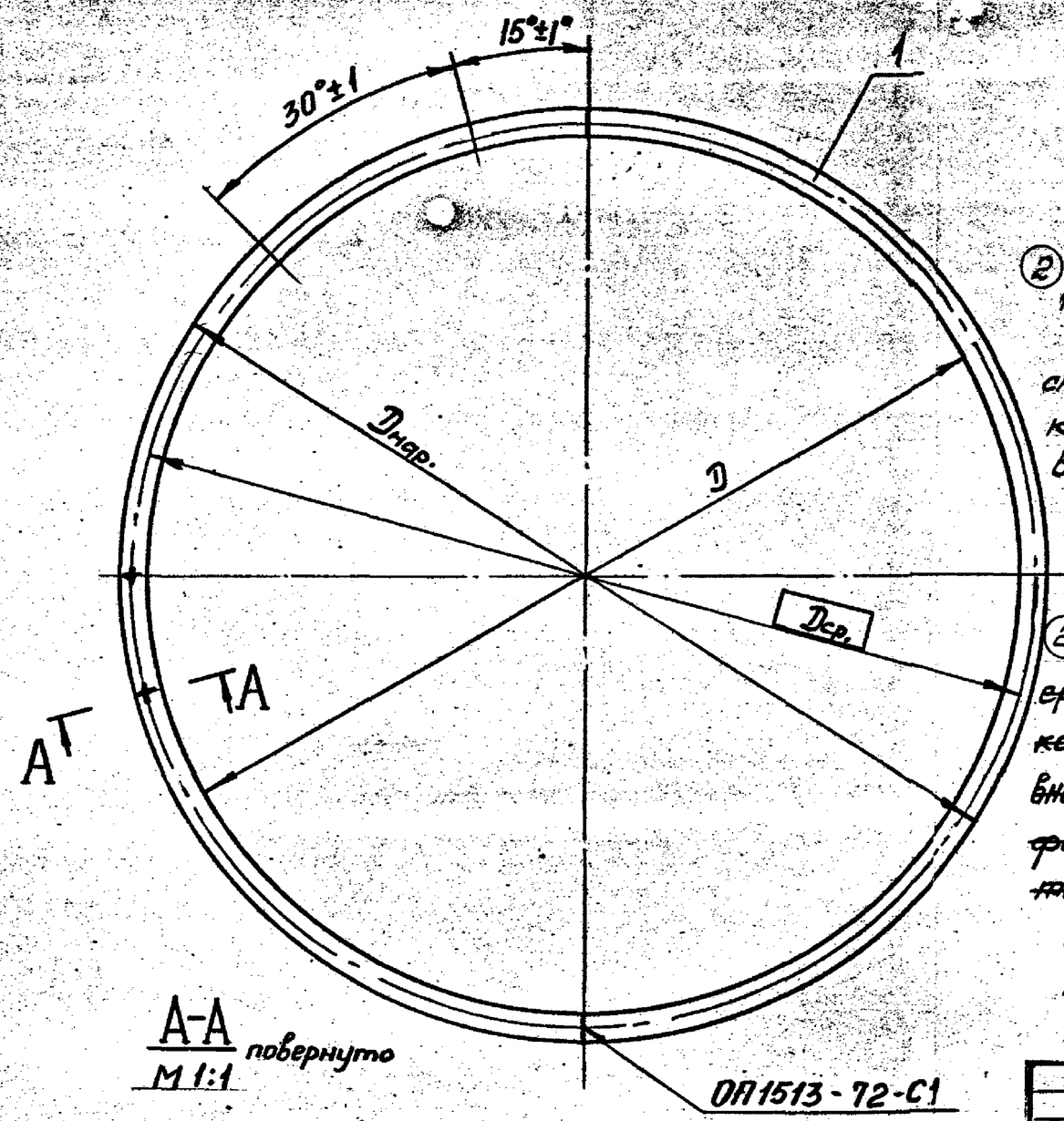
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата |
|---|---|---|---|---|
| 19464 | 23.09.85 | | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. Л8-465.04.000 — | 01 | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | |
| | | | | Документация | | | |
| | | | | | | | |
| | | | Л8-465.04.000СБ | Сборочный чертеж | X | X | |
| | | | | | | | |
| | | | | Детали | | | |
| | | | | | | | |
| | | 1 | Л8-465.04.001 | Лист | 2 | | |
| | | | -01 | Лист | | 2 | |

| Изм | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Л8-465.04.000 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 315 | | 30.09.85 | | | |
| Разраб. | | Рунянцева | | | Фланец | Литера А1 | Лист | Листов 1 |
| Провер. | | Копылов | | 30.09.85 | | Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал | |
| Н. контр. | | Паутов | | 30.09.85 | | | |
| Утв. | | Стрельников | | | | | |

Копировал Формат 11

Л8-465.04.000СБ




| Обозначение | D | Dср. | Dнар. | Масса кг. |
|---|---|---|---|---|
| Л8-465.04.000 | 1060 | 1118 | 1160 | 7,0 |
| -01 | 1670 | 1728 | 1770 | 10,6 |

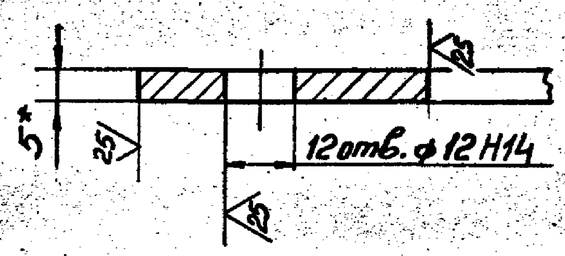
(2) 1. Сварные соединения соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность в соответствии с РД.ОП.42-001-85 (таблица 9.1; группа 1.1) относятся к первой категории безопасности с объемом контроля; внешний осмотр и измерение 100%, просвечивание 50%, испытание герметичности 100%, металлографические исследования и испытание на межкристаллитную коррозию.

(2) ~~1. Сварные соединения, соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность, относятся к категории II-Б по правилам ПК1514-72 с объемом контроля: внешний осмотр и измерение, просвечивание, металлографические исследования, испытание керосином и испытание на межкристаллитную коррозию.~~

2. Электрод марки ЭА-400/10У ТУ5965-4027-72

3. *Размеры для справок

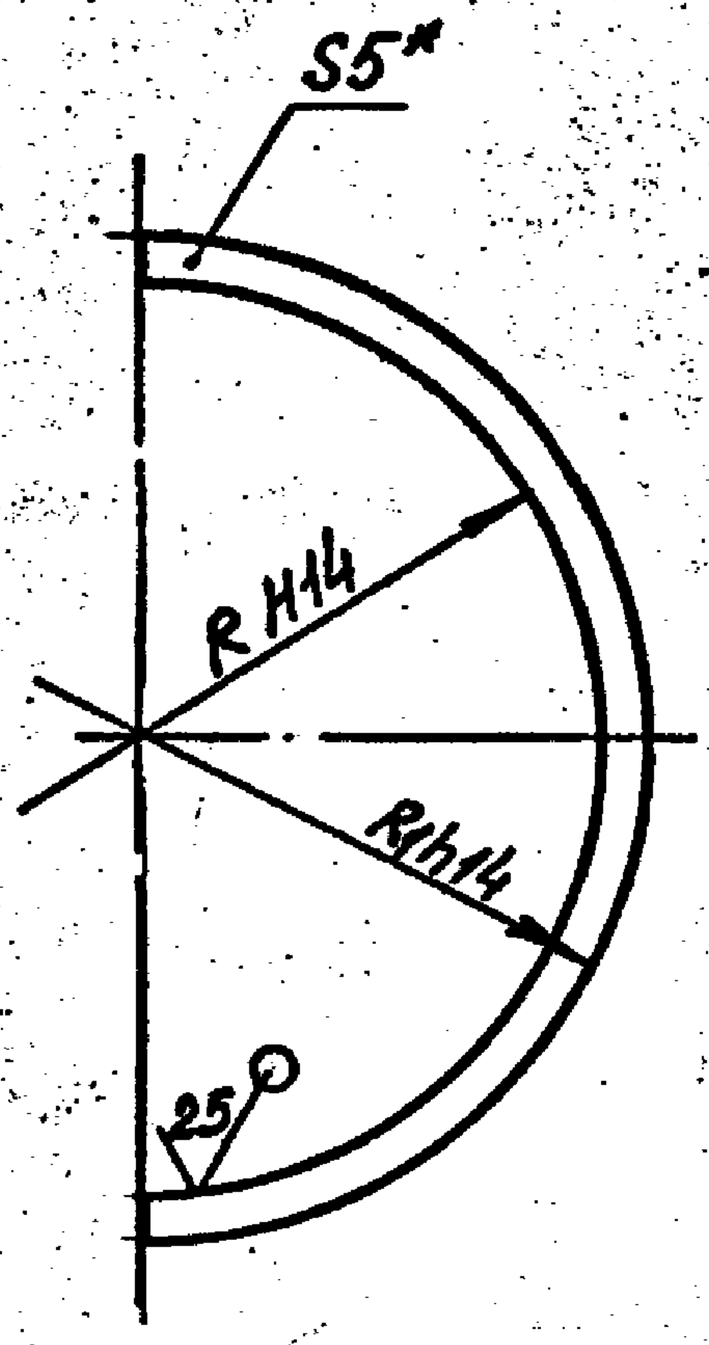
А-А
М 1:1 повернуто




| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | | 389 | | 19.89 | Л8-465.04.000СБ |
| 1 | | 315 | | 01.87 | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Фланец (1) |
| Разраб. | | Румянцева | | | Сборочный чертеж |
| Пров. | | Копылов | | 09.86 | Лит. А; Масса См. табл.; Масштаб – |
| Т. контр. | | | | | Лист; Листов 1 |
| Н. контр. | | Паутов | | | Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал |
| Утв. | | Стрельников | | | |

Формат А3

(✓)



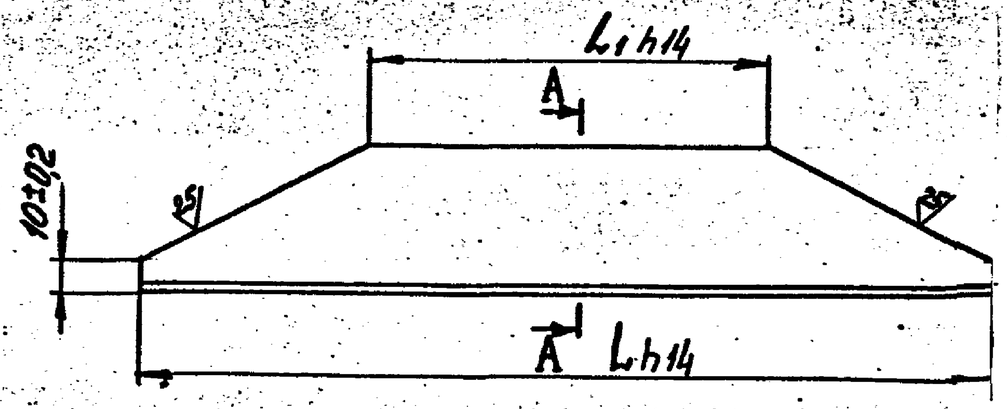

| Обозначение | R | R1 | Масса кг. |
|---|---|---|---|
| | 530 | 580 | 3,6 |
| -01 | 835 | 885 | 5,3 |
| -02 | | | |

*Размер для справок.

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Л8-465.04.001 | | | |
| 1 | | 315 | | 30.04.87 | Лист | Лит. | Масса | Масшт. |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | А | См. табл. | — |
| Разраб. | | Румянцев | | | | | | |
| Пров. | | Копылов | | | | Лист 18 | Листов 1 | |
| Т.контр. | | | | | | | | |
| Н.контр. | | Грутто Б | | | Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 / 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 | Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал | | |
| Утв. | | Копылов | | | | | | |

Формат А4

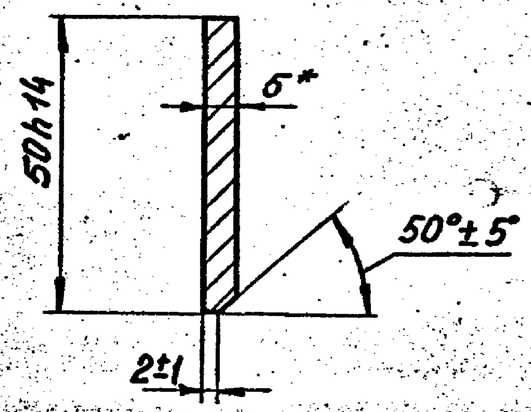
Л8-465.01.002




| Обозначение | L | L1 | Масса кг. |
|---|---|---|---|
| Л8-465.01.002 | 1046 | 906 | 2,0 |
| -01 | 1460 | 1320 | 2,8 |
| | 1770 | 1630 | 3,4 |

## А-А

М1:1




*Размер для справок.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Л8-465.01.002 |
| Разраб. | Румянцева | | | | Ребро |
| Пров. | Копылов | | | | |
| Т.контр. | | | | | |
| Н.контр. | Паутов | | | | Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 |
| Утв. | Копылов | | | | 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 |

Лит. А | Масса См. табл. | Масшт. –

Лист | Листов

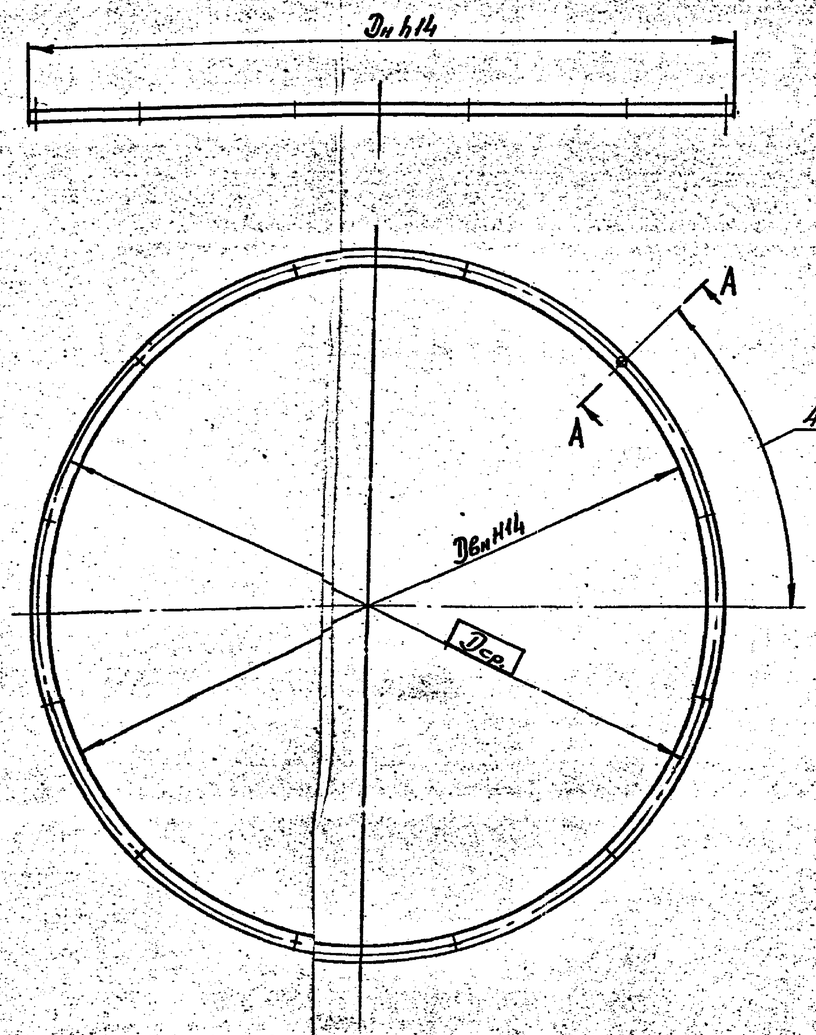
Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал

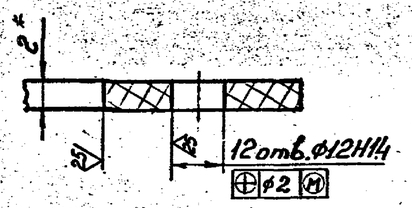
Формат А3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

19461 | 23.08.87

Л8-465.00.001




А-А
М2:1
повернуто

| Обозначение | Dвн. | Dср. | Dн. | Масса кг |
|---|---|---|---|---|
| Л8-465.00.001 | 1060 | 1118 | 1160 | 0,15 |
| -01 | 1670 | 1728 | 1770 | 0,25 |

1. Материал: Пластина 1, лист ТМКЩ-М 2 × Dвн × Dн. ГОСТ 7338-77.
2. *Размер для справок.

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Л8-465.00.001 | | | |
| Разраб. | | Румянцева | | | Прокладка | Лит. | Масса | Масшт. |
| Пров. | | Капылов | | | | А | См. табл. | - |
| Т. контр. | | | | | | Лист | Листов | |
| Н. контр. | | Пачтов | | 09.11 | См. пункт 1 | Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал | | |
| Утв. | | Копылов | | 09.11 | | | | |

Формат А4×3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата