

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-46.85

БЛОК ФИЛЬТРОВ
ДЛЯ СТАНЦИИ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
пропускной способностью 7,0 тыс. м³/сутки

Альбом II
Строительные изделия

**QENTPAALAN INKENTITTY THEROOTO INKENTHOPALAN
FOCTPOE OOO**

Manat, A-415, Comatua pa. 22

Comatua o manat II 198 6 a. -
Manat 20 4150 485 cap.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-46.85

БЛОК ФИЛЬТРОВ
ДЛЯ СТАНЦИИ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
пропускной способностью 7,0 тыс. м³/сутки

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка.
Альбом II - Технологическая, санитарно-техническая,
архитектурно-строительная части.
Альбом III - Строительные изделия.
Альбом IV - Электротехническая часть.
Альбом V - Спецификация оборудования.
Альбом VI - Ведомости потребности в материалах.
Альбом VII - Сметы.

Альбом III

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП инженерного оборудования

Главный инженер института

А. Кетаов А. КЕТАОВ

Главный инженер проекта

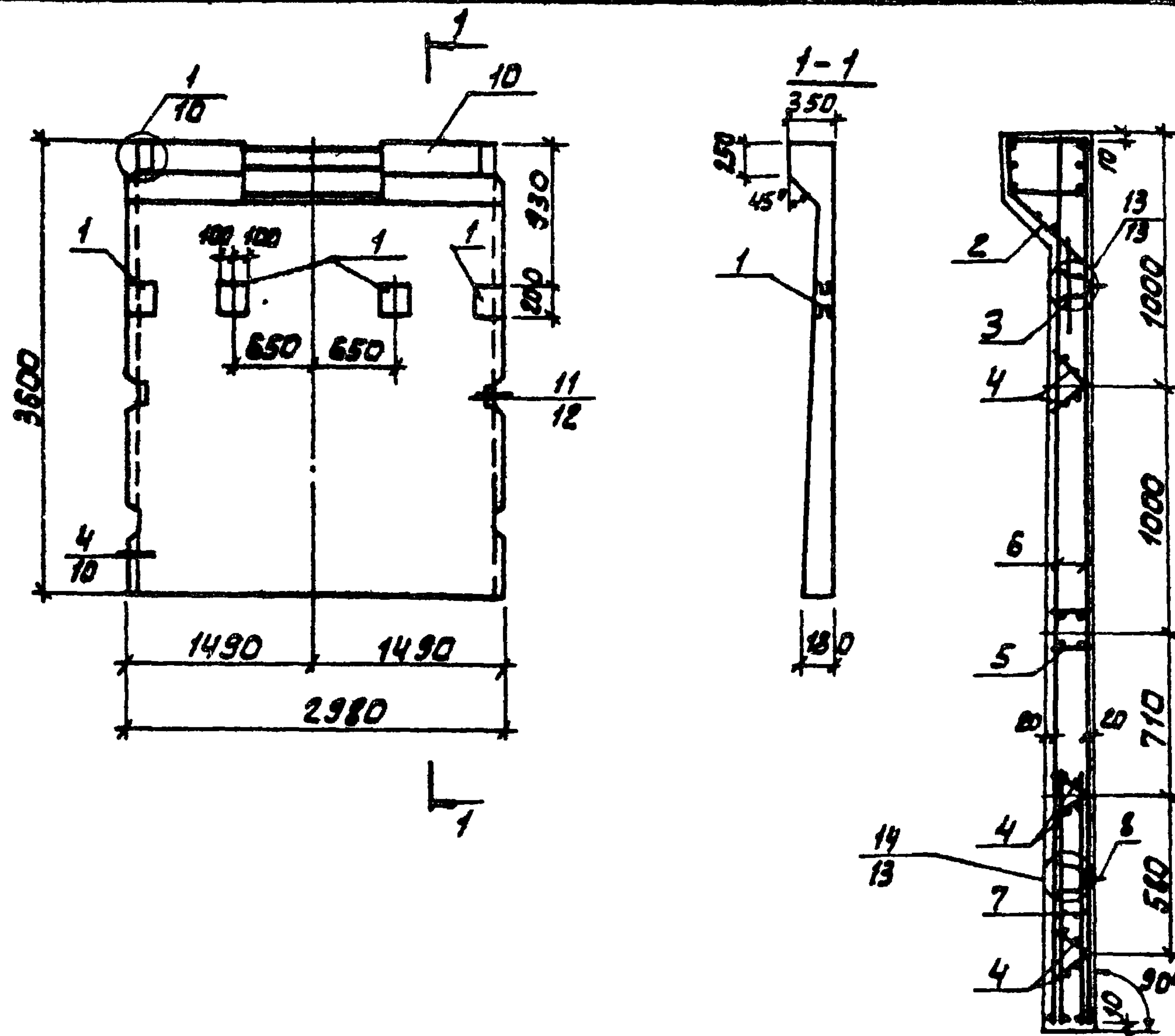
Л. Будаева Л. БУДАЕВА

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ 252 от 21 АВГУСТА 1985г
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП инженерного оборудования
ПРИКАЗ № 59 от 5 ОКТЯБРЯ 1985г

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №:					

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
12	ТП КЖН. ПС1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1	3	
12	ПС2	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2	4	
12	ПС3	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС3	5	
11	ЛТ2	ЛОТОК ЛТ2	6	
11	ПС4	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС4, ПС5)		
12	ПС6	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС6	7	
12	Б1	БАЛКА Б1	8	
12	ЛТ1	ЛОТОК ЛТ1	9	
12	ЛТ3	ЛОТОК ЛТ3	10	
11	КП1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	11	
11	КП1 - КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1		
11	МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	12	
11	МС1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1		
11	С1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	13	
11	МС3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3		



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	УЗЕЛЫ арматурные			Узделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса			Арматура класса					Прокат марки				
	A-III	Br-I		A-III	AII	AI	Br-I	ВетЗ кл 2					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5782-80		ГОСТ 5781- 82					ГОСТ 5782-80	ГОСТ 103-76			
	φ10	φ5	Итого	φ10	φ14	φ16	φ10	φ5	-8 5	-8 8	-8 10		
ПС 1	76,08	23,6	105,18	8,7	18,6	10,0	8,2	5,5	3,28	21,2	24,8	49,28	199,96

ПРИМЕР

ПРИМЕР

ПРИМЕР

ПРИМЕР

ПРИМЕР

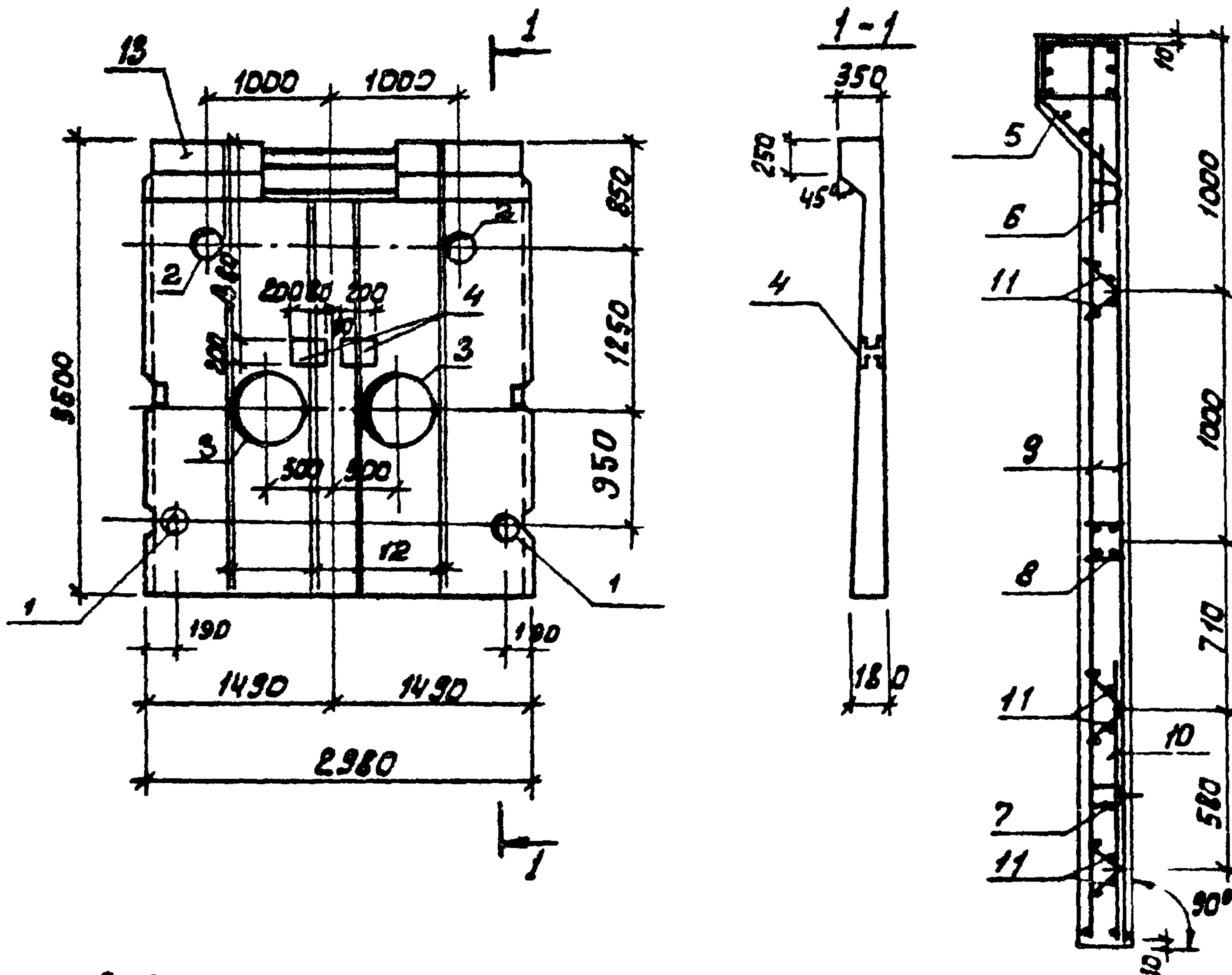
ПРИМЕР

ПРИМЕР

Ранг	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Документация		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для вводов кабелей и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	ТП КЖИ МН1	Узлы закладные МН1	4	
		2	3.900-3 вып. 4/82 ч. 2	МН3	1	
		3	То же	МН-23	2	
		4	"	КР-1	6	
		5	"	МН-10	1	
		6	"	С 16	2	
		7	"	С 14	2	
		8	"	МН24	2	
				Астмал		
Б4		9	ТП КЖИ. АС1 9	ФЮА ГОСТ 5781-82 Р-3580	4	2,26 кг
				Материалы		
		10		Бетон М200	1,93	м3

1. Покрытие закладных деталей - горячее цинкованное $\delta = 50$ мкм.
2. Панель ПС1 выполняется в опалубочной форме серийной панели ПС1-3Б-Б1 по серии 3.900-3 вып. 4/82 ч. 1. Отверстие в обвязочной балке выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
3. Узлы см серию 3.900-3 вып. 4/82 ч. 1

				ТП 902-3-46.85	КЖИ. ПС1		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	4,83Т	1:50
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	<i>Л</i>			Лист	Листов 1	
РЧК. ГР.	КРАСНОВА	<i>К</i>			ЦНИИЭП		
ГНП	ЛОУЦКЕР	<i>Л</i>			ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ		
ГА. КОНСТ	ШАПИРО	<i>Ш</i>			Г МОСКВА		
Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	<i>Л</i>					
НАЧ. СТА	КРАСНОВА	<i>К</i>					



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

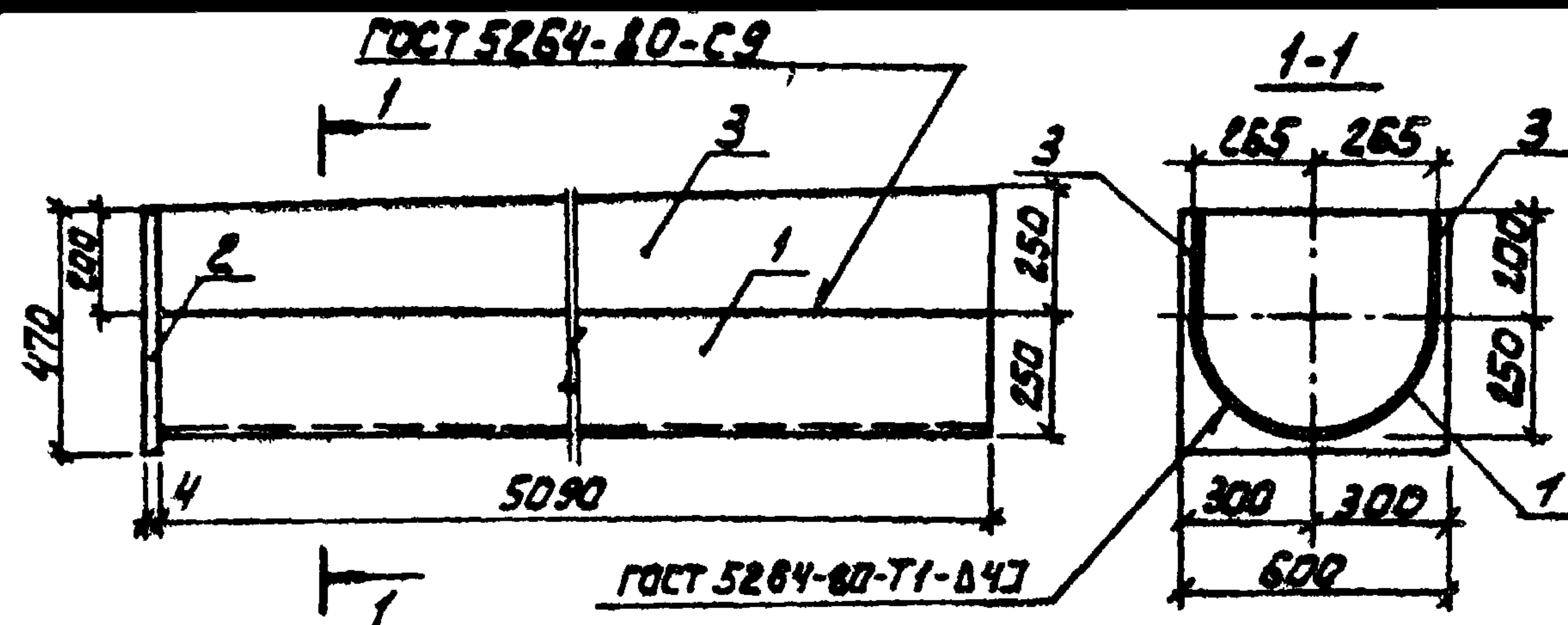
Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура классов		Арматура классов					Прокат марки								
	A-III	Bp-I	A III	AII	AI	Bp-I	BстЗ кл 2									
	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ			ГОСТ	ГОСТ			ГОСТ						
	5781-82	6727-80	5781-82			5781-82	103-76			8732-78						
	φ10	φ5	Углов	φ10	φ14	φ16	φ10	φ5	φ5	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	
ПСЗ	63,68	21,2	84,88	7,8	18,6	10,0	8,2	5,5	3,28	2,8	21,2	35,5	8,2	70,0		275,96

Ранг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	5.900-2	Сальник д.ч. 200, Р=200	2	
		2	5.900-2	Сальник д.ч. 150, Р=200	2	
		3	5.900-2	Сальник д.ч. 600, Р=200	2	
		4	ТП	КЖИ. МН1	2	Изделие закладное МН1
		5	3.900-3 вып. 4/82 ч. 2	МН3	1	
		6		МН23	2	
		7		МН24	2	
		8		МН10	1	
				Изделия арматурные		
		9		С16	2	
		10		С14	1	
		11		Кр1	6	
				Детали		
БЧ		12	ТП	КЖИ. ПСЗ 12	16	2,22 кг
				Материалы		
		13		Бетон М200	1,93	м³

1. Арматуру панели, перерезанную сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $\delta = 50$ мкм.
3. Панель ПСЗ выполняется в опалубке серийной панели ПС1-3Б-61 по серии 3.900-3 вып. 4/82 ч. 1. Отверстие в обвязочной балке выполняется, путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	
ЭИСК ГР	КРАСНОВА	
ГИП	ЛОУЦКЕР	
ГА.КОНСТ	ШАПИРО	
Н.КОНТР	ЛОУЦКЕР	
НАЧ.ОТД	КРАСНОВА	

ТП 902-3-48.85		КЖИ. ПСЗ	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСЗ		СТАДИЯ	МАССА
		Р	4,83Т
		МАСШТАБ	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП	КЖИ. ЛТ2	1 1/2 Труба 530х6 ГОСТ 10705-80	1	195,0
Б4	2			2 Полоса 5-2 4х470 ГОСТ 103-76	1	8,85
Б4	3			3 Полоса 5-2 4х250 ГОСТ 103-76	2	39,8

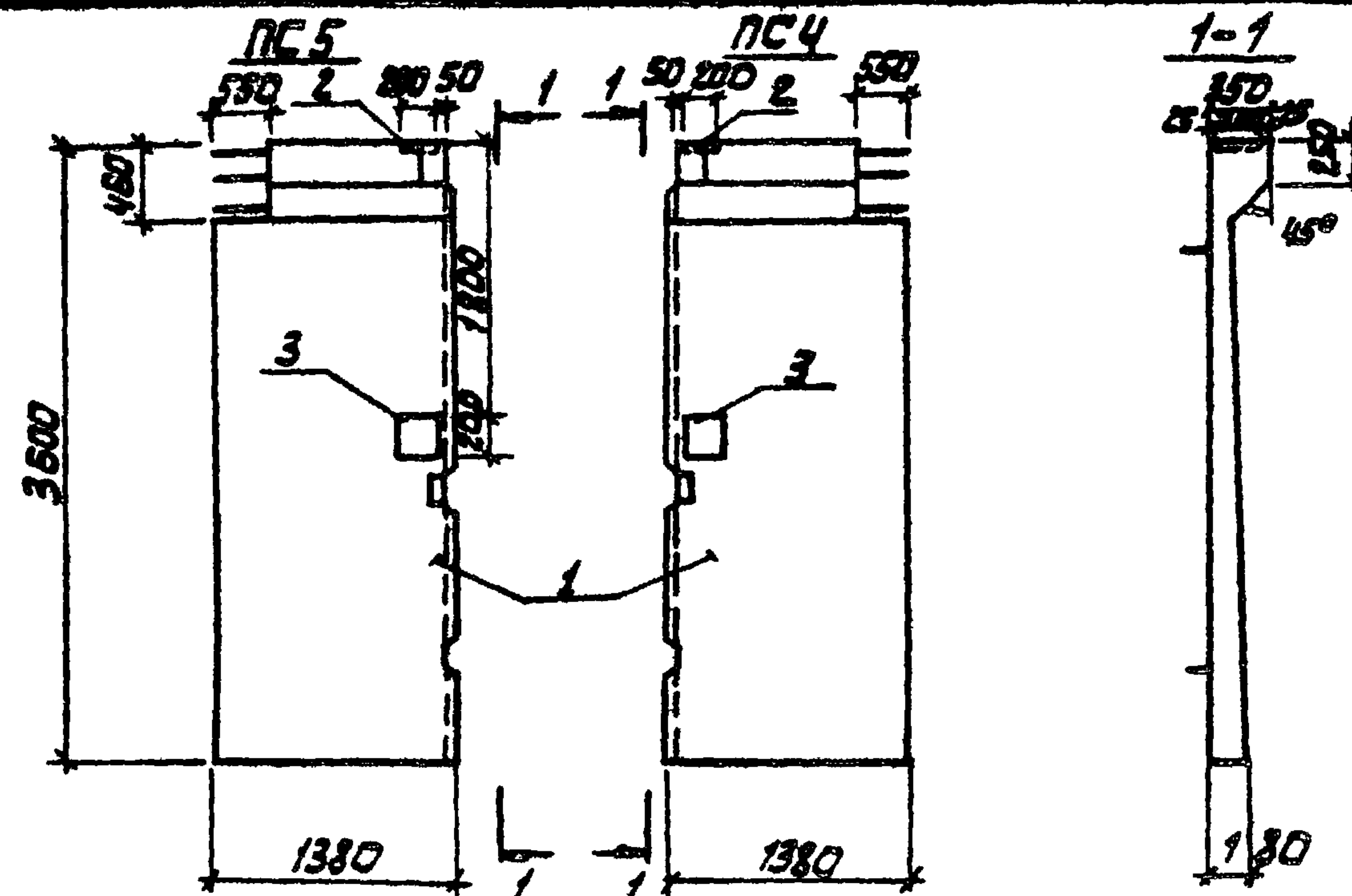
Изделие окрасить лаком ХВ-784 за 3 раза
по грунтовке ХС-010.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

					ТП 902-3-46.85	КЖИ. ЛТ 2		
					ЛОТОК	ЛТ2		
ПРОВЕР.	КРАСНОВА					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИНЖ.	СМИРНОВА					Р	243,7	1:25
ТИП	ЛОУЦКЕР					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА.		
И. КОНТ.	ЛОУЦКЕР							
НАЧ. ОТД.	КРАСНОВА							

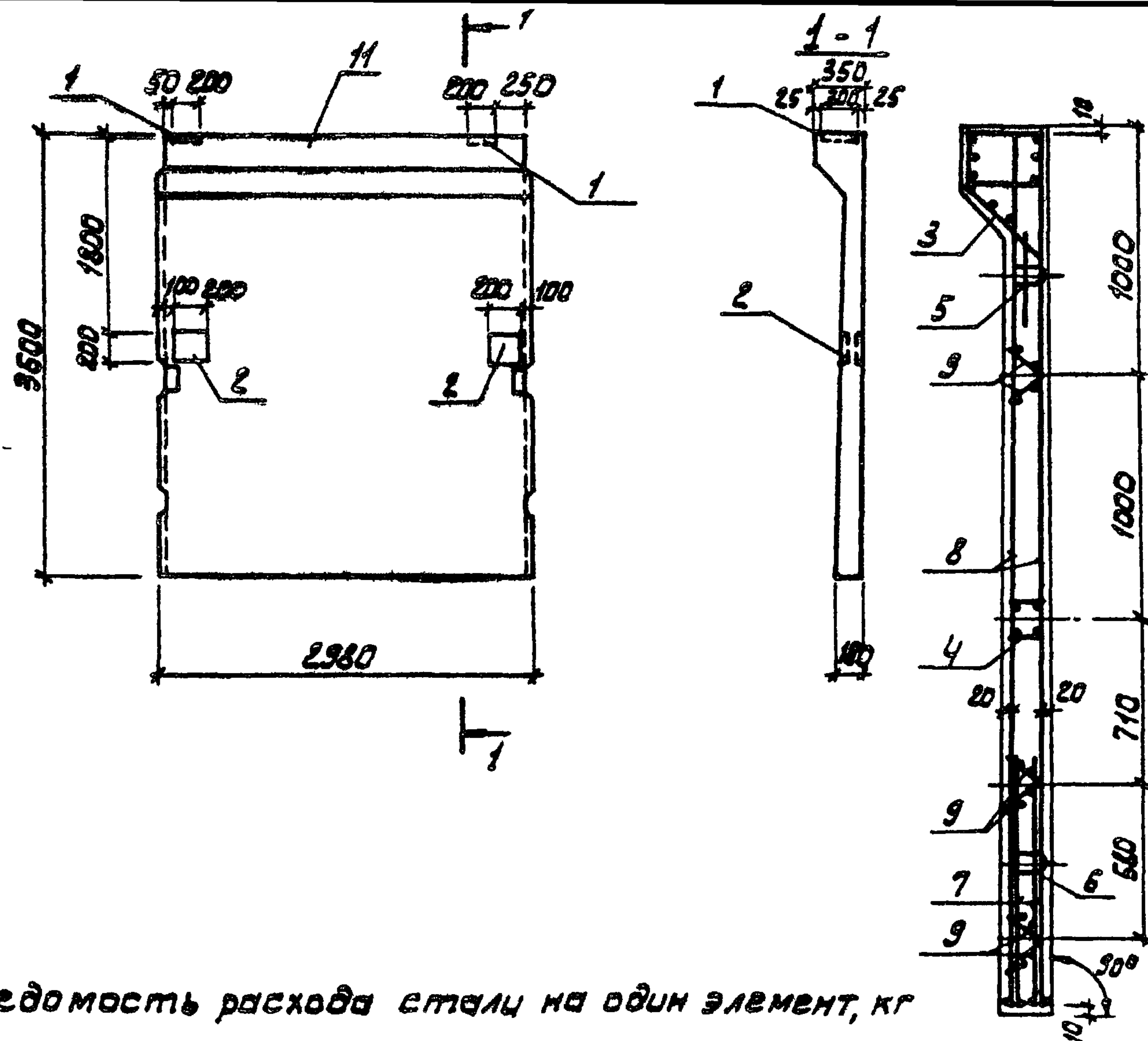
АЛЬБОМ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1	ТП	КЖИ. ПСБ	Стеновая панель ПСБ	1	
	2	1.400-15.81. 130-29		Изделие вкладки МН 121-Б	2	
	3	ТП	КЖИ. МН1	МН1	2	

Панели ПС4, ПС5 выполняются попарно в одной опалубочной форме стеновой панели ПСБ путем установки деревянного вкладыша. Все арматурные сетки и каркасы разрезаются пополам.

					ТП 902-3-46.85	КЖИ. ПС4		
					ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС4, ПС5)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	2,4157	1:50
						Лист	Листов 1	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР							
РУК. ГР.	КРАСНОВА							
ГНП	ЛОУЦКЕР							
ГЛ. КОНСТ	ШАПИРО							
И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР							
НАЧ. ОТД	КРАСОВИЧ							



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса		Арматура класса					Прокат марки					
	A-III	Bp-I	A-III	A-II	A-I	Bp-I	B	CT3	кп2				
	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ		ГОСТ		ГОСТ		ГОСТ				
	5781-82	5781-82	5781-82		5781-82		5781-82		103-76				
	φ10	φ5	Угоро	φ10	φ14	φ16	φ10	φ5	5	5	8	10	
ПСБ	76,08	23,6	29,68	4,38	18,6	10	8,2	5,5	3,28	29,6	15,68		198,89

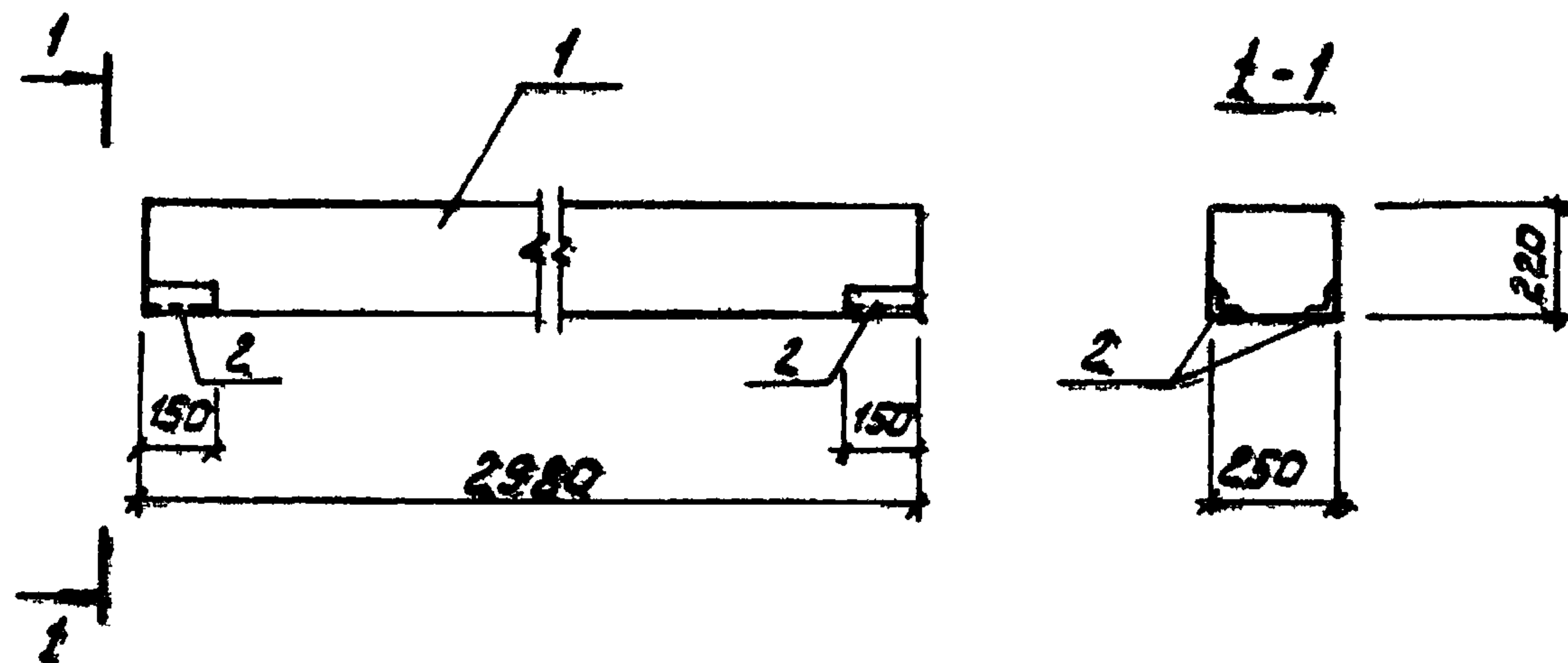
Формат	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
	1		1.400-15.81.130-29	Изделие закладное МН121-6	2	
	2		ТП КЖИ. МН1	МН1	2	
	3		3.900-3 Вып. 4/82 ч.2	МН3	1	
	4		То же	МН10	1	
	5		"	МН23	2	
	6		"	МН24	2	
				<u>Изделия арматурные</u>		
	7		3.900-3 Вып. 4/82 ч.2	С14	2	
	8		То же	С16	2	
	9		"	КР1	6	
				<u>Детали</u>		
84	10		ТП КЖИ. ПСБ 10	ГОСТ 15781-82 2-3580	4	2,22 кг
				<u>Материалы</u>		
	11			Бетон М200	1,93	м3

1. Панель ПСБ выполняется в опалубке серийной панели ПС1-36-Б1 по серии 3.900-3 вып. 4/82 ч. 1.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $\delta = 50$ мкм.

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР
РИС. ГР.	КРАСНОВА
ГИП	ЛОУЦКЕР
ГЛАВ. ИНСТ.	ШАПКО
И. КОМТ.	ЛОУЦКЕР
ИЗМ. ОТД.	КРАСНОВА

				ТП 902-3-46.85	КОЖИ. ПСБ		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСБ	ОТДЕЛ	МАССА	НАСЧЕТ
					Р	4.837	1:50
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР				Лист	Листов 1	
РИС.ГР.	КРАСНОВА				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
ГИП	ЛОУЦКЕР						
ГЛ.КОНСТ	ШАПИРО						
И.КОМТ.	ЛОУЦКЕР						
НАЧ.ОТД	КРАСНОВА						



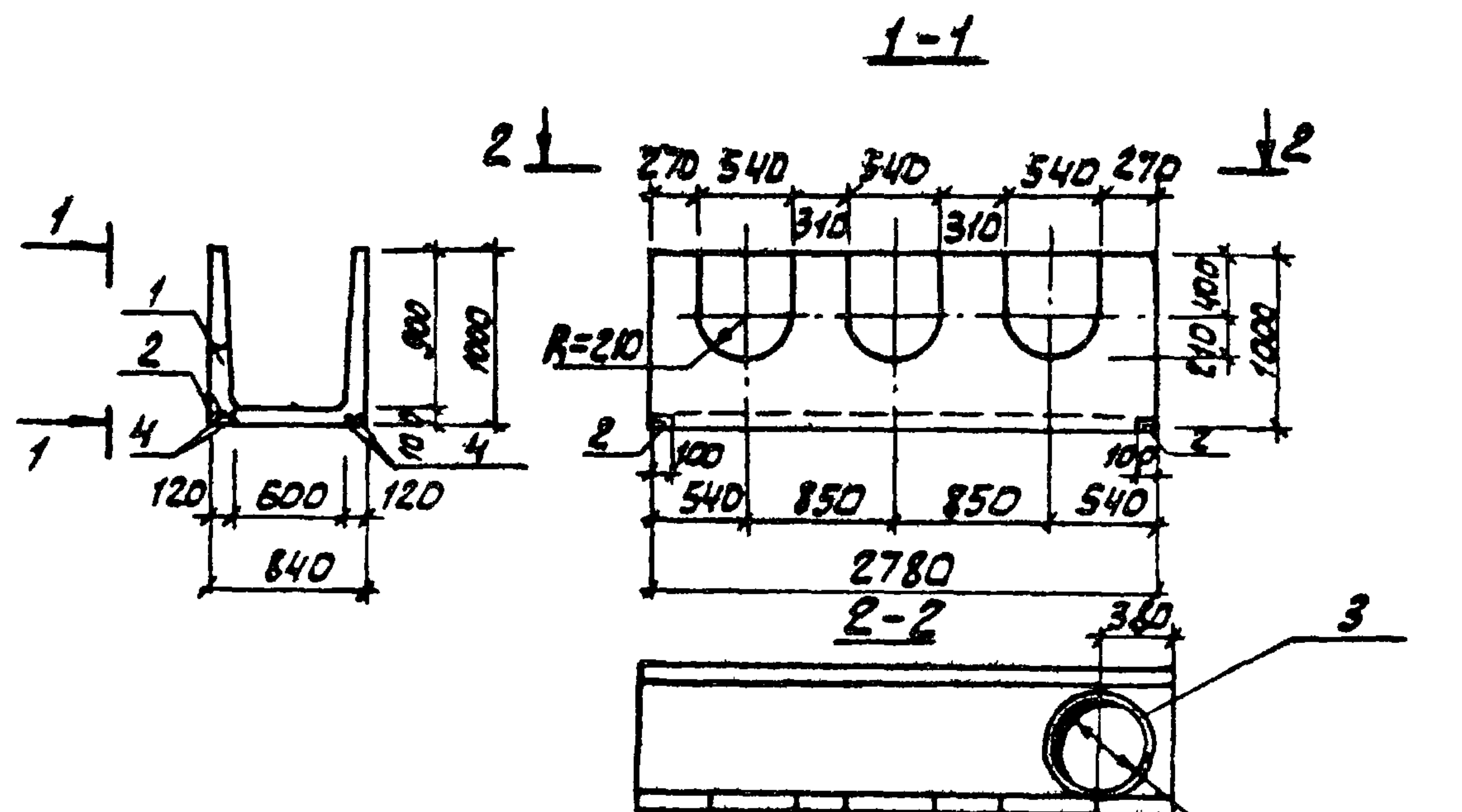
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1. 138 - 10 Вып. 1	Перемишки железобетонные для зданий с кирпичными стенами		
				Сборочные единицы		
		1	1. 138 - 10 Вып. 1	1 пр 38-29. 25. 22 Ч	1	
		2	1. 400-15. 81. 510-02	изделия закладные МН 502	4	

Выборка стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса		Прокат марки			
	А-III		Вст 3 кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-72			
	Ф 8	Итого	Л 15х 6		Итого	
Б1	2,0	2,0	4,0		4,0	6,0

1. Балка Б1 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $\delta = 20$ мкм.

				ТП 902-3-46.85		КЖИ. Б1		
				БАЛКА Б1		СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	400,0	1:20
ПРИВЯЗАН				ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
				РИС. ГР.	КРАСНОВА			
				ГНП	ЛОУЦКЕР			
				ГЛ. КОНСТ	ШАПКО			
				Н. КОНТ.	ЛОУЦКЕР			
ИНВ. №				НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ			



Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные детали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура	класс	продолж марки		
	A III	ВстЗсп5			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10705-80	ГОСТ 10705-80	ГОСТ 10705-80	
	Ф8	153х5	12х5	12х5	
ЛТ1	44	1.1	12.0	12.0	17.50

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.900-3, Вып. 3	Лоток ЛТ1-9-Б	1	
		2	3.400-6 / 7Б	Изделие закладное ИЧ-14	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3	ТП	КЖИ ЛТ1.1	ЛТ1-9-Б	1	1.15 кг
Б4	4			Ф8 А III ГОСТ 5781-82	4	1.09 кг

1. Лоток ЛТ1 отличается от серийного наличием дополнительных закладных деталей, отверстий и укороченный длиной.
2. Арматурные сетки обрезать по месту, отогнуть и приварить к корпусу трубы.
3. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $\delta = 50$ мкм

				ТП 902-3-46.25			КЖИ. ЛТ1		



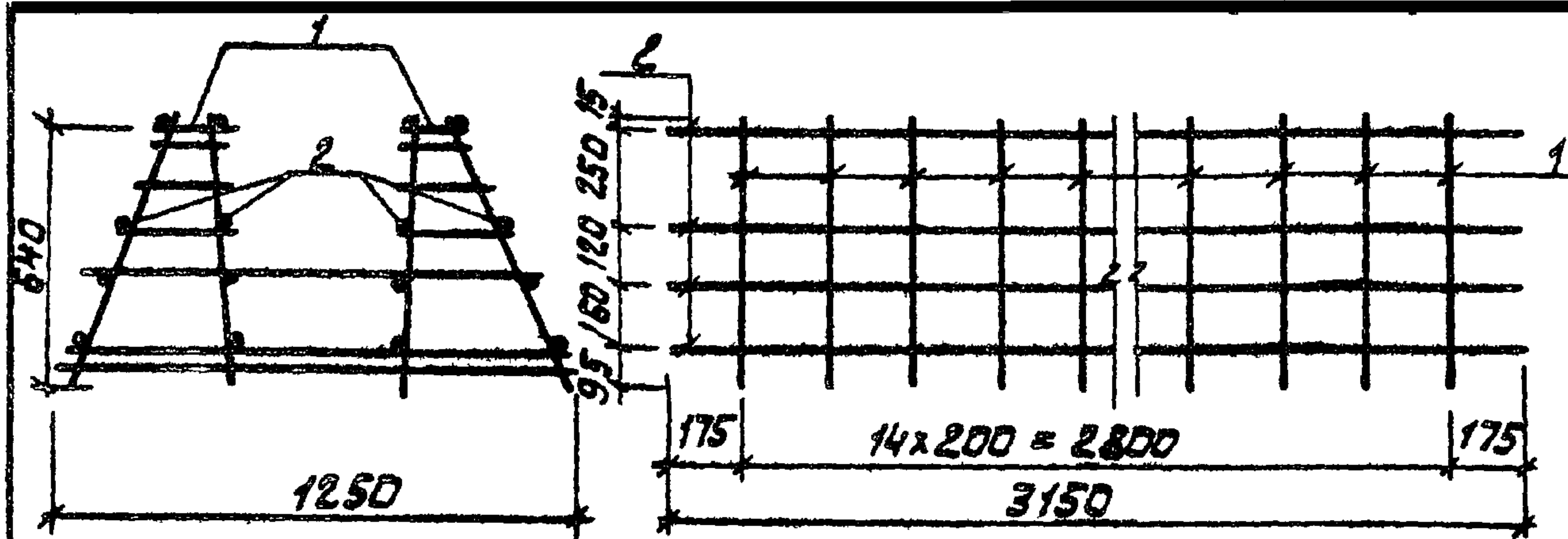
Марка элемента	Изделия заводные			Всего
	Артматура		Прокат	
	Классы		Марки	
	А III		ВстЗст5	
171	10С7578/82	180772470476	180772470476	17.50
	Ф8		153x6 180772470476	
	4.4	1.1	12.0	

1. Лоток ЛТЗ отличается от серийного наличием дополнительных складных деталей, отбортовки и укороченной длиной.

2. Арматурные сетки обрезать по месту, отогнуть и приварить к корпусу трубы.

3. Покрытие закладных бетонов - горячее цинкование $\delta = 50 \text{ мкм}$.

				ТП 902-3-46.85		КЖН. АТЗ		
				ЛОТОК АТЗ		СТАДИО	МАССА	МАСШТАБ
						Р	4,65Т	4:50
ПРИВЯЗАН				ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	АНСТ		ЛИСТОВ 1
				СТ. ИИЖ	СМИРНОВА			
				ГИП	ЛОУЦКЕР	ЦНИИЭП НАУЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
				ГЛ. КОНТ	ШАПИРО			
				Н. КОНТ	ЛОУЦКЕР			
ИНВ. № 2				НАЧ. ВТА	КРАСАВИН			

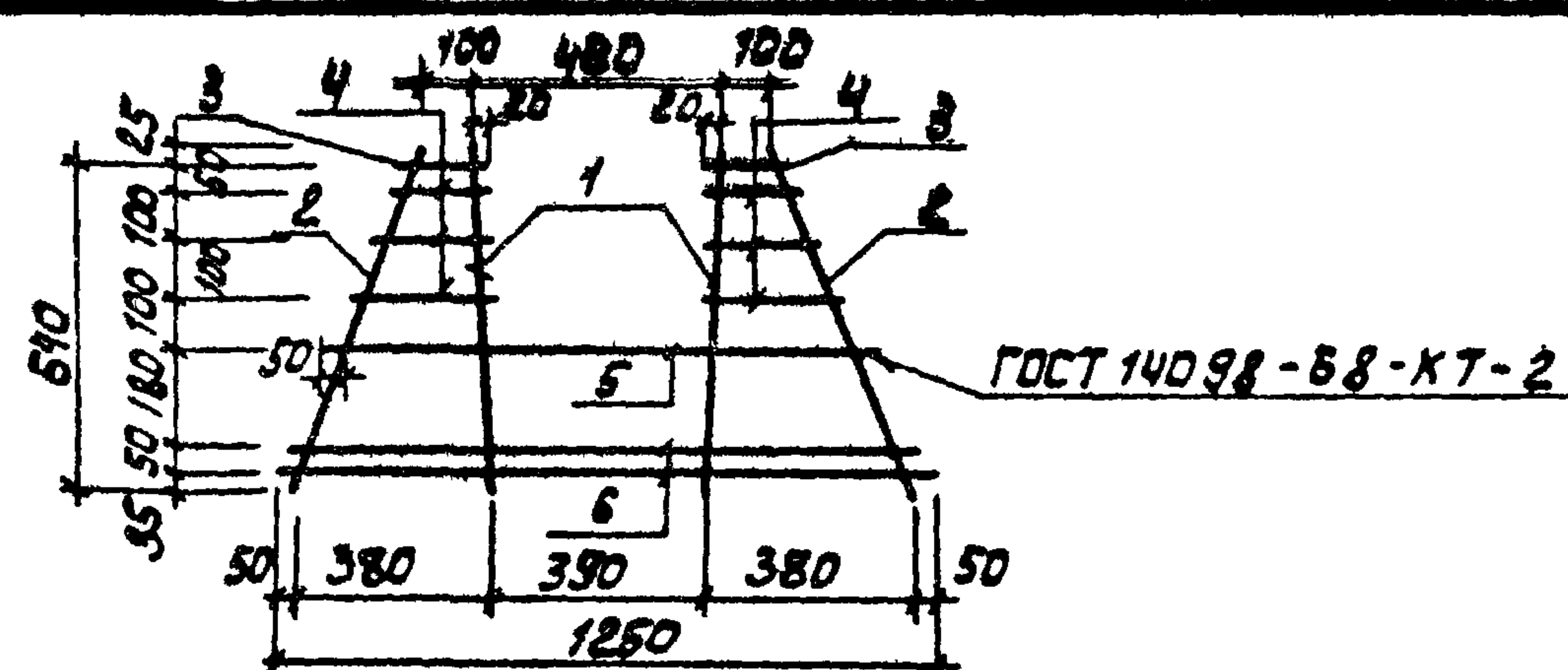


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	ТП	КЖИ.КП1-Кр1	Каркас плоский Кр1	15 4.82кг
				Детали		
Б4		2	ТП	КЖИ.КП1.2	Ф6 А1 ГОСТ 5781-82 R=3150	16 0.7 кг

Стержни поз. 2 приварить к плоским каркасам Кр1 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН 393-78

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. № ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ТП 902-3-46.85	КЖИ. КП1
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1.	СТАДИЯ Р МАССА 83,5 МАСШТАБ 1:50
РСК. ГР.	КРАСНОВА			ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГМП	ЛОУЦКЕР			ЦНИИЭП
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПИРО			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Н. КОНТ.	ЛОУЦКЕР			Г. МОСКВА.
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН			



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	ТП	КЖИ.КП1-Кр1.1	Ф16 А III ГОСТ 5781-82 R=650	2 0,995кг
Б4		2		2 Ф6 А I ГОСТ 5781-82 R=675	2 0,142 кг	
Б4		3		3 Ф6 А I ГОСТ 5781-82 R=140	2 0,031кг	
Б4		4		4 Ф6 А I ГОСТ 5781-82 R=230	6 0,051кг	
Б4		5		5 Ф16 А III ГОСТ 5781-82 R=1050	1 1,66 кг	
Б4		6		6 Ф8 А II ГОСТ 5781-82 R=1250	2 0,49кг	

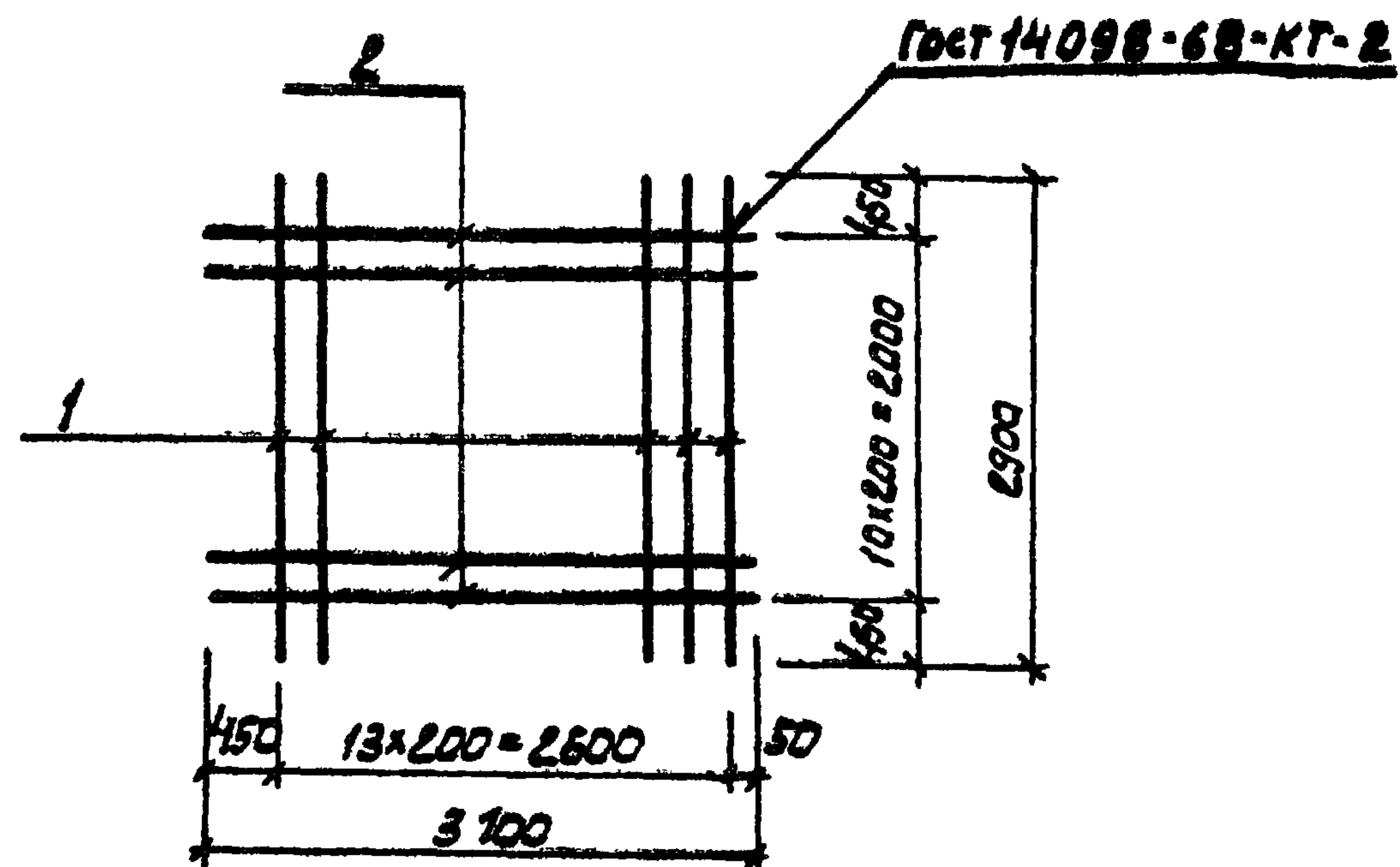
ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. № ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ТП 902-3-46.85	КЖИ. КП1-Кр1
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР		КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1	СТАДИЯ Р МАССА 4,82 МАСШТАБ 1:50
РСК. ГР.	КРАСНОВА			ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГМП	ЛОУЦКЕР			ЦНИИЭП
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПИРО			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Н. КОНТ.	ЛОУЦКЕР			Г. МОСКВА.
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН			

				ТП 902-3-46.85	КОЖИ. МН1
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	СТАДНЯ
					МАССА
					МАСШТАБ
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР			Р	6,64
РУК. ГР.	КРАСНОВА				1:10
ГИП	ЛОУЦКЕР			Лист	Листов 1
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПИРО			ЦНИИЭП	
Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАУЧ. ОТД.	КРАСАВИН			г. Москва.	

WDSQVY

ИНВ. № ПОДА	ПОДП. НА ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ПРИВЯЗАН			
			ИМВ. №			
			ТП 902-3-46.85 КЖИ МС1			
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1			
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
			Р	8,5	1:10	
			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.			
ПРОВЕР.	КУРГАНОВА	<i>М. Г. Р.</i>				
СТ. ИМЖ.	СМИРНОВА	<i>С. С. М.</i>				
ГИП	ЛОУЦКЕР	<i>Б. Л.</i>				
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>А. Ш.</i>				
И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	<i>Б. Л.</i>				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>В. К.</i>				

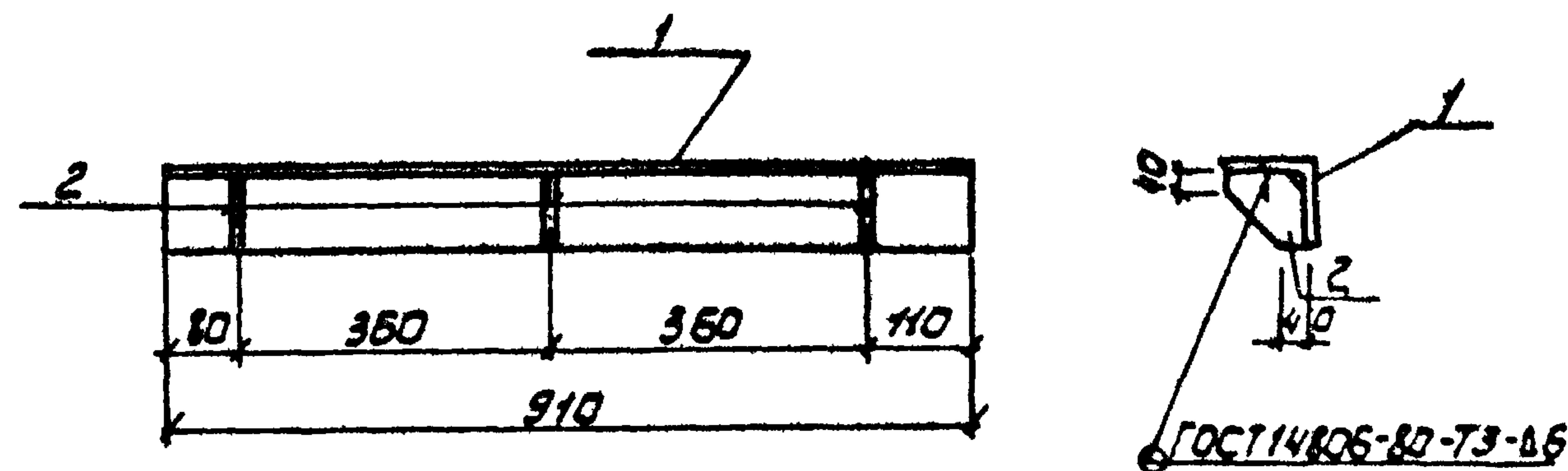


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП	КЖН. С1 1	Ф14А ГОСТ 5781-82 L=2900	14	3,50 кг
Б4	2			2 Ф14А ГОСТ 5781-82 L=3100	11	3,75 кг

					ТП 902-3-46.85	КЖН. С1		
					СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	90,2	1:50
						ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
РЫС. ГР.	КРАСНОВА							
ГИП	ЛОУЦКЕР							
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО							
Н. КОНТ.	ЛОУЦКЕР							
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН							

АЛЬБОМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП	КЖН. МСЗ 1	Угловая Ф10А ГОСТ 5781-82 L=910	1	9,83 кг
Б4	2			2 Полоса Ф10А ГОСТ 5781-82 L=90	3	0,51 кг

				ПРИВЯЗАН			
				ИМБ. №			

				ТП 902-3-46.85		КЖН. МСЗ		
ПРОВЕР	КРАСНОВА	Ильин		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МСЗ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИНЖ.	ПРОХОРОВА	Ильин				Р	11,36	1:20
РИС. ГР.	КРАСНОВА	Ильин						
ГИП	ЛОУЦКЕР	Ильин						
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	Ильин						
Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	Ильин				ЛНСТ		ЛНСТОВ I
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Ильин				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		