

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-3

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДВУХЪЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ**

ВЫПУСК II-2

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ДЛЯ ЭСТАКАД ТИПОВ IX ÷ XIII**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-3

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДВУХЪЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ
ВЫПУСК II-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ДЛЯ ЭСТАКАД ТИПОВ IX ÷ XIII
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
С УЧАСТИЕМ
НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1 ДЕКАБРЯ 1974г.
ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ № 178 ОТ 27 АВГУСТА 1974г.

Гл. инж. ин-та Козаровицкий	Инж. пр-та Монин	Инж. пр-та Водопьянов	Инж. пр-та Фромиль
Гл. инж. ин-та Козаровицкий	Инж. пр-та Монин	Инж. пр-та Водопьянов	Инж. пр-та Фромиль
Гл. инж. ин-та Козаровицкий	Инж. пр-та Монин	Инж. пр-та Водопьянов	Инж. пр-та Фромиль
Гл. инж. ин-та Козаровицкий	Инж. пр-та Монин	Инж. пр-та Водопьянов	Инж. пр-та Фромиль

СОДЕРЖАНИЕ

Лист А	СОДЕРЖАНИЕ	Стр. 2	Лист 29	Колонна К16-4	Стр. 31
Лист 1	Колонна К13-1	3	Лист 30	Колонна К16-5	32
Лист 2	Колонна К13-2	4	Лист 31	Колонна К16-6	33
Лист 3	Колонна К13-3	5	Лист 32	Колонна К16-7	34
Лист 4	Колонна К13-4	6	Лист 33	Колонна К16-8	35
Лист 5	Колонна К13-5	7	Лист 34	Колонна К17-1	36
Лист 6	Колонна К13-6	8	Лист 35	Колонна К17-2	37
Лист 7	Колонна К13-7	9	Лист 36	Колонна К17-3	38
Лист 8	Колонна К13-8	10	Лист 37	Колонна К17-4	39
Лист 9	Колонна К14-1	11	Лист 38	Колонна К17-5	40
Лист 10	Колонна К14-2	12	Лист 39	Колонна К17-6	41
Лист 11	Колонна К14-3	13	Лист 40	Колонна К17-7	42
Лист 12	Колонна К14-4	14	Лист 41	Колонна К17-8	43
Лист 13	Колонна К14-5	15	Лист 42	Колонна К17-9	44
Лист 14	Колонна К14-6	16	Лист 43	Колонна К18-1	45
Лист 15	Колонна К15-1	17	Лист 44	Колонна К18-2	46
Лист 16	Колонна К15-2	18	Лист 45	Колонна К18-3	47
Лист 17	Колонна К15-3	19	Лист 46	Колонна К18-4	48
Лист 18	Колонна К15-4	20	Лист 47	Колонна К18-5	49
Лист 19	Колонна К15-5	21	Лист 48	Колонна К18-6	50
Лист 20	Колонна К15-6	22	Лист 49	Колонна К18-7	51
Лист 21	Колонна К15-7	23	Лист 50	Колонна К18-8	52
Лист 22	Колонна К15-8	24	Лист 51	Колонна К18-9	53
Лист 23	Колонна К15-9	25	Лист 52	Колонна К19-1	54
Лист 24	Колонна К15-10	26	Лист 53	Колонна К19-2	55
Лист 25	Колонна К15-11	27	Лист 54	Колонна К20-1	56
Лист 26	Колонна К16-1	28	Лист 55	Колонна К21-1	57
Лист 27	Колонна К16-2	29	Лист 56	Колонна К22-1	58
Лист 28	Колонна К16-3	30	Лист 57	Колонна К23-1	59

ПРИМЕЧАНИЕ

УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ КОНСТРУКЦИЙ СМОТРИТЕ
В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ВЫПУСКУ II-1.

ТК

1974

СОДЕРЖАНИЕ

3.015-3

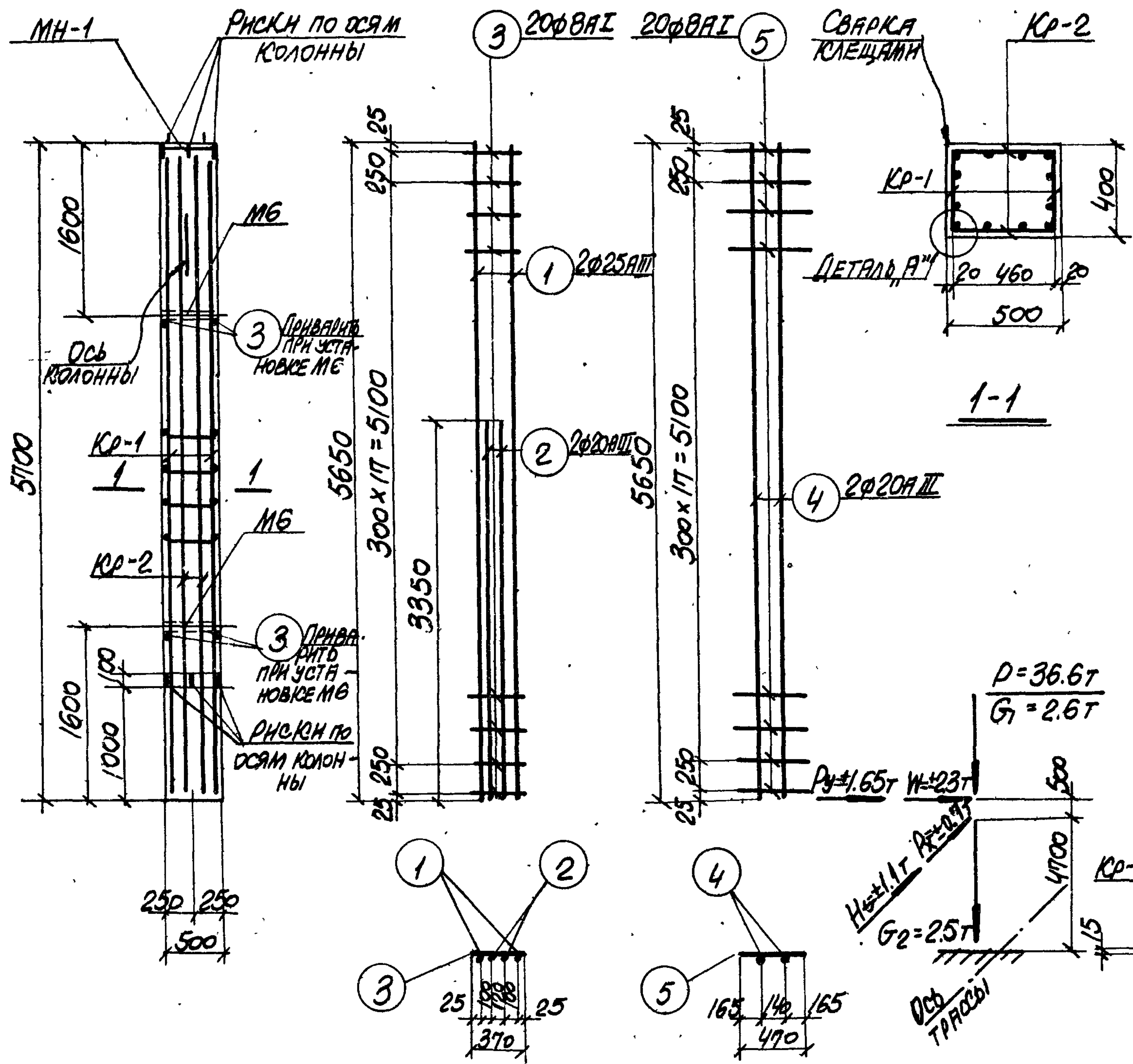
ВЫПУСК
II-2ЛИСТ
А

Проект
проект
в 2х.
по прог.
АП-12

Проверка
вычисления
расчет
сборка

Нач. отдела
С. Констр.
Рук. группы
Ст. инж.
Исполнитель

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
Г. ХАРЬКОВ



КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К13-1	2.9	200	1.14	210.7	20.9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

3

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКАС- СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАС- СЕ	В ОДНОЙ КОЛОН- НЕ	
К13-1	КР-1 (ШТ. 2)	1	5650	25AII	5650	2	4	22.6
		2	3350	20AII	3350	2	4	13.4
		3	370	8AII	370	20	40	14.8
	КР-2 (ШТ. 2)	4	5650	20AII	5650	2	4	22.6
		5	470	8AII	470	20	40	18.8
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	3	См. выше	8AII	370	-	4	1.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 380-71				ВСЕГО
	14	20	25	Итого	8			Итого	10	14	16	Итого	
К13-1	4.1	88.9	87.0	180.0	13.9			13.9	12.6	3.2	1.0	16.3	210.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К13-1	М6	2	3.015-1 ВЫП. II-3 Л. 62
	МН-1	1	3.015-3 ВЫП. II-1 Л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 55 ВЫП. II-1
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО В ОДНОМ ЭЛЕМЕНТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К13-2	КР-1 (шт. 2)	1	5650	25АТ	5650	2	4	22.6
		2	3350	18АТ	3350	2	4	13.4
		3	370	8АТ	370	20	40	14.8
	КР-2 (шт. 2)	1	СМ. ВЫШЕ	25АТ	5650	2	4	22.6
		4	470	8АТ	470	20	40	18.8
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	8АТ	370	-	4	1.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКАЯ МАРКИ ВСтЗ кл 2 по ГОСТ 380-71					ВСЕГО
	Ø мм				Итого	Ø мм				Итого	Ø мм			Итого		
	14	18	25			8					14	18	25			
К13-2	4.1	26.8	174.0		204.9	13.9				13.9	12.6	3.2	1.0	16.8	235.6	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К13-2	М6	2	3.015-1 вып. II-3 л. 67
	МН-1	1	3.015-3 вып. II-1 л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫП. II-1
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

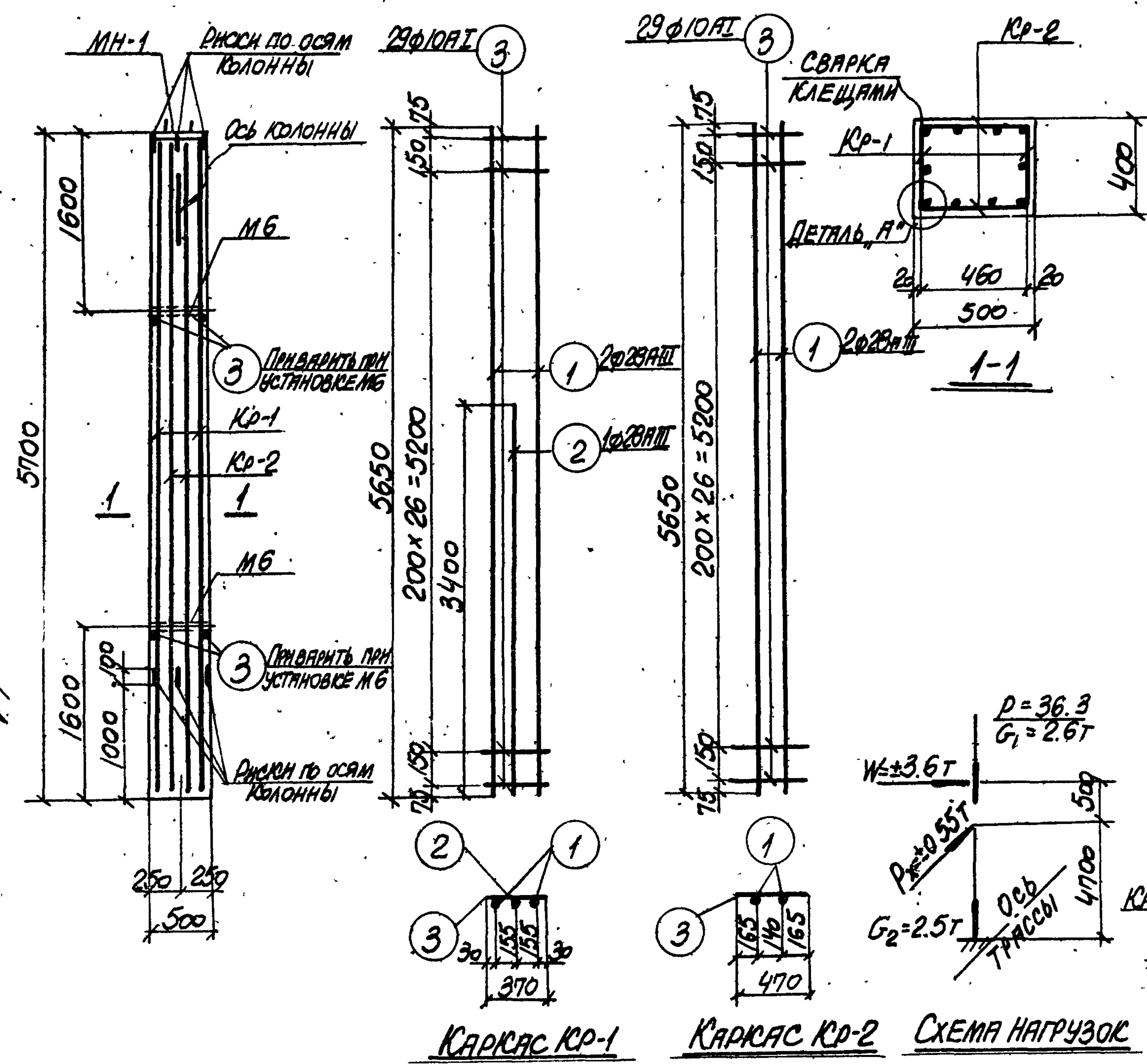
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К13-2	29	200	1.14	235.6	20.9

ТК
1974

Колонна К13-2

3.015-3
ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 2

Исполнитель: Конфмпп
Г. ЛАРЬКОВ



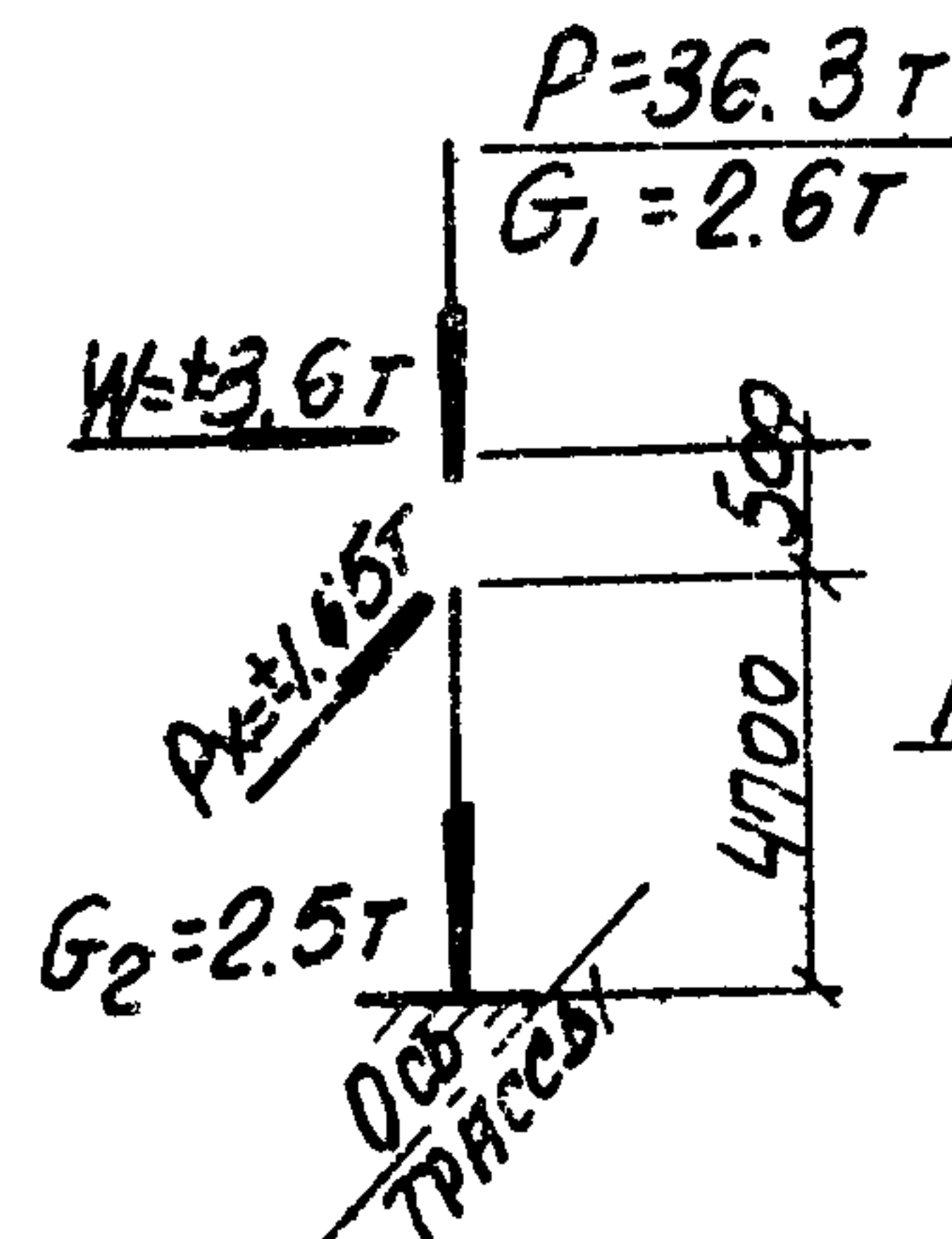
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ								5
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛОН. КАРКА- СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛОН. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНУ КОЛОН- НУ	В ОДНУ КАРКА- СОВ	
К13-3	КР-1 (шт. 2)	1	<u>5650</u>	28АТ	5650	2	4	22.6
		2	<u>3400</u>	28АТ	3400	1	2	6.8
		3	<u>370</u>	10АТ	370	29	58	21.4
	КР-2 (шт. 2)	1	СМ. ВЫШЕ	28АТ	5650	2	4	22.6
		3	СМ. ВЫШЕ	10АТ	370	29	58	21.4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	10АТ	370	-	4	1.5

Выборка стали на одну колонну (кг)																	
Марка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*					Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61*					Сталь профильная марка ВСт 3пЛ2 по ГОСТ 380-71			Итого	Всего		
	Ø мм					Ø мм					Ø мм						
	14	28				Итого	10					Итого	14			16	18
К13-3	4.1	251.2				255.3	27.3					27.8	2.6	3.2	1.0	16.8	299.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К13-3	М6	2	3.015-1 ВЫП. 1-3 Л. 67
	МН-1	1	3.015-3 ВЫП. 1-1 Л. 55

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55, ВЫП. II-1
 3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

<u>ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ</u> <u>НА ОДНУ КОЛОННУ</u>					
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К/Б-3	2,9	200	1,14	299,4	20,9



МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КС.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ
К/Б-4	2.9	300	1.14	145.8	20.5

3

Выборка стала на одну колонну (кг)

Выборка закладных элементов на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К 13-4	М6	2	3.013-1 ВЫП. Д-3 Л. 67
	МН-1	1	3.013-3 ВЫП. Д-1 Л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ

TK
1974

Колонна К13-4

3.015-3	
Выпуск II-2	Лист 4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КЛ.)

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

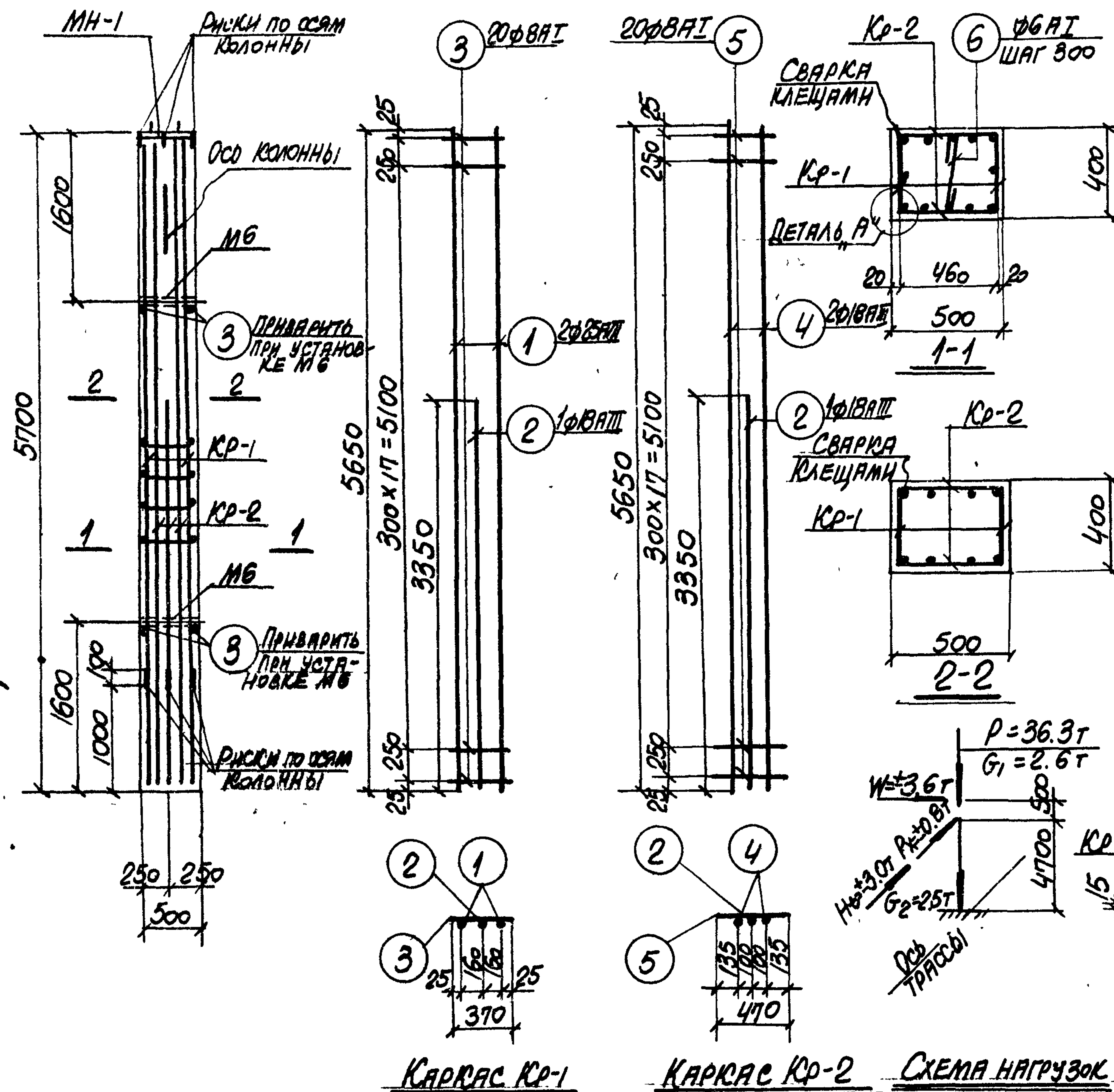
ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ

13048-03

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАИ КГ.	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К13-5	2.9	300	1.14	195.1	20.9



КАРКАС КР-1

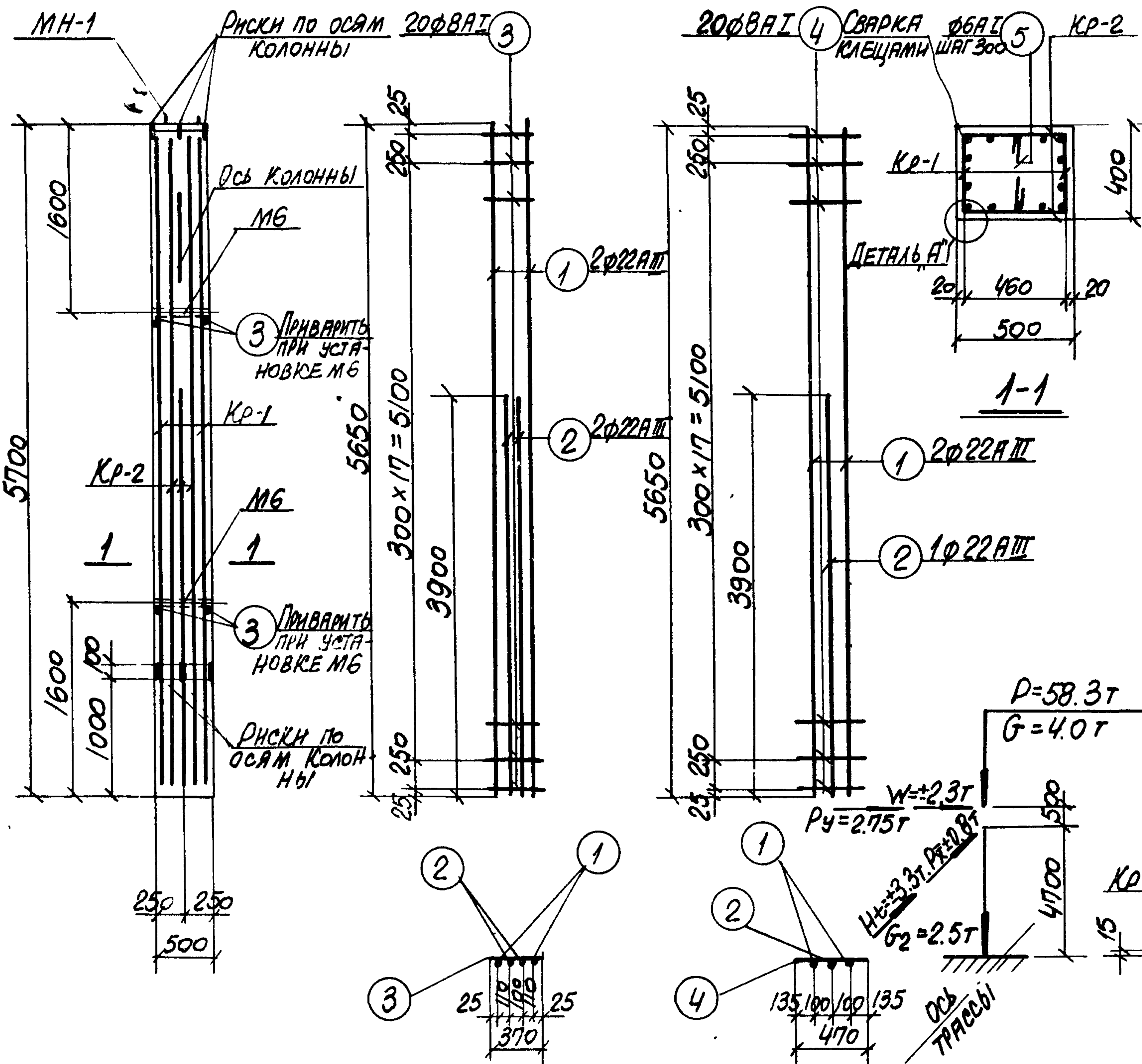
КАРКАС КР-2

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ "А"

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

8



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОЙ КАРКАСЕ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К13-6	КР-1 (шт. 2)	1	5650	22A11	5650	2	4	22.6
		2	3900	22A11	3900	2	4	15.6
		3	370	8A1	370	20	40	14.8
	КР-2 (шт. 2)	1	СМ. ВЫШЕ	22A11	5650	2	4	22.6
		2	СМ. ВЫШЕ	22A11	3900	1	2	7.8
		4	470	8A1	470	20	40	18.8
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖЕН.	3	СМ. ВЫШЕ	8A1	370	-	4	1.5
		5	340	6A1	490	-	14	6.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 К12 ПО (ГОСТ 380-71)					ВСЕГО
	Ø ММ					Ø ММ					Ø ММ					
	14	22			Итого	6	8			Итого	6=10	12	14	Итого		
К13-6	4.1	204.1			208.2	1.6	3.9			15.5	12.6	3.2	1.0	16.8	240.5	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К13-6	МБ	2	3.015-1 ВМ. П-3 Л. 67
	МН-1	1	3.015-3 ВМ. П-1 Л. 55

КАРКАС КР-1

КАРКАС КР-2

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ "А"

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА П-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К13-6	2.9	400	1.14	240.5	20.9

ТК
1974

Колонна К13-6

3.015-3
ВЫПУСК П-2 ЛИСТ 6

9

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ В ОДНОЙ КАРКАСЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОЙ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КАРКАСЕ	
К/Б-7	КР-1 (шт. 2)	1	<u>5650</u>	25АП	5650	2	4	22.6
		2	<u>3300</u>	25АП	3300	2	4	13.2
		3	<u>370</u>	8АГ	370	29	58	21.5
	КР-2 (шт. 2)	4	<u>5650</u>	22АП	5650	2	4	22.6
		5	<u>3300</u>	22АП	3300	1	2	6.6
		6	<u>470</u>	8АГ	470	29	58	27.3
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	8АГ	370	-	4	1.5
		7	<u>340</u>	6АГ	490	-	17	8.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В-13 К12 по ГОСТ 380-71						Итого	Всего
	Ø мм					Итого	Ø мм					Итого	Ø мм				Итого			
	14	22	25				6	8					8-10	12-14	16-20	22-25				
К13-7	4.1	87.4	37.8			228.5	1.9	8.9				21.8	12.6	3.2	1.0	16.8	267.5			

Выборка закладных элементов на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К/З-7	М6	2	3.015-1 ВЫП. II - 3 Л. 67
	МН-1	1	3.015-3 ВЫП. II - 1 Л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НАЛИСТЕ 55 ВЫП. П-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

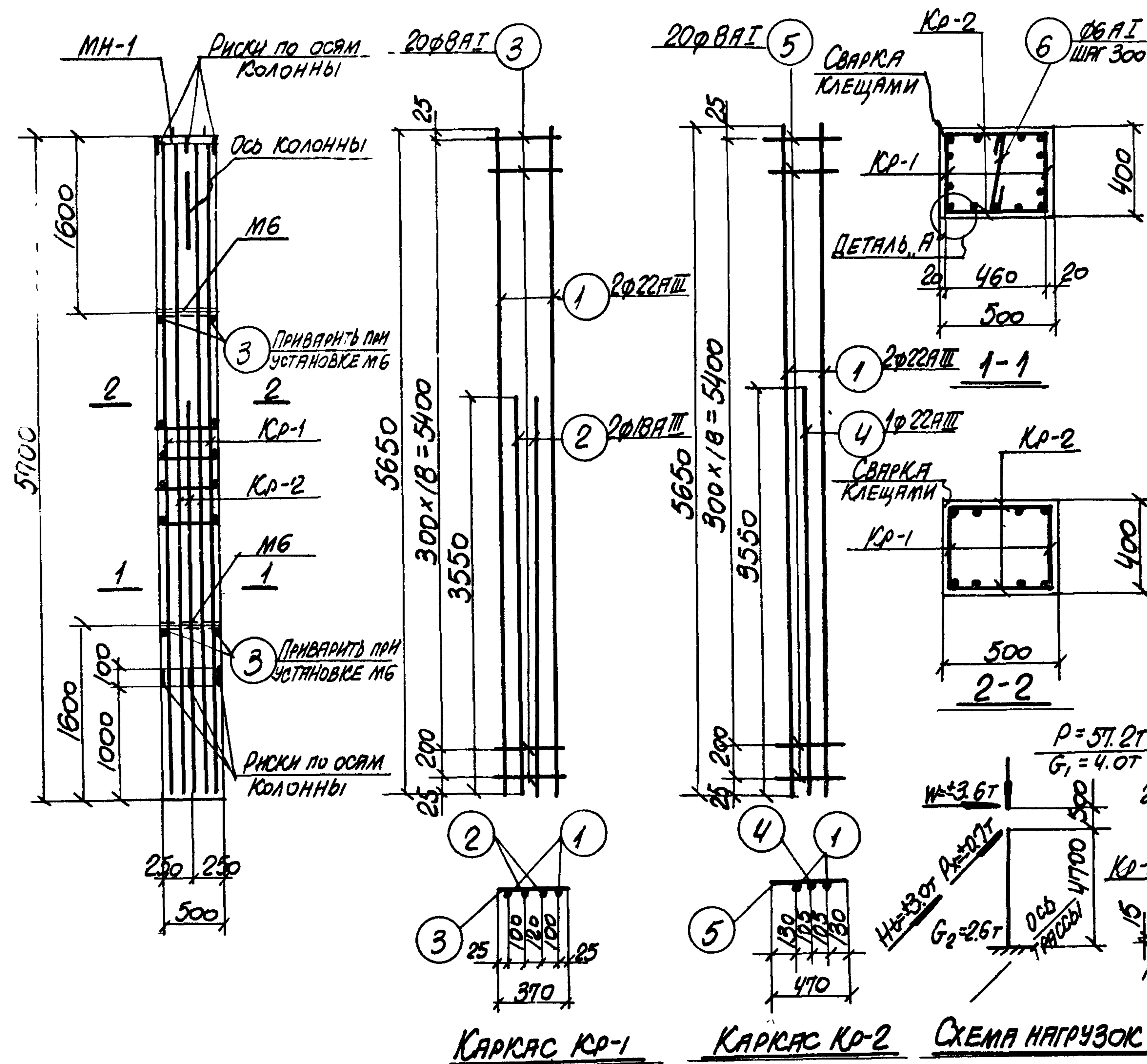
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛН КГ.	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К/Б-7	2.9	400	1.14	267.5	20.9

ТК	Колонна К/З-7	3.0/5-3	
1974		ВЫПУСК П-2	Лист 7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

10



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одной секции	в одной колонне	
К/З-В	КР-1 (шт. 2)	1	5650	22A1	5650	2	4	22.6
		2	3550	18A1	3550	2	4	14.2
		3	370	8A1	370	20	40	14.8
	КР-2 (шт. 2)	1	СМ. ВЫШЕ	22A1	5650	2	4	22.6
		4	3550	22A1	3550	1	2	7.1
		5	470	8A1	470	20	40	18.8
	ОТДЕЛЬН. СТЕЖЕН.	3	СМ. ВЫШЕ	8A1	370	-	4	1.5
		6	340	6A1	490	-	13	6.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт3 Кп2 по ГОСТ 380-71					Итого Всего
	Ø мм				Итого	Ø мм				Итого	Ø мм			Итого		
	14	18	22			6	8				S=10 Ø=14	12 Ø=16	16 Ø=20			
К13-8	4.1	28.2	155.9		188.2	1.4	13.8			15.2	2.6	3.2	1.0	16.8	220.2	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К/З-В	М6	2	3.015-1 ВМП. П-3 Л. 67
	МН-1	1	3.015-3 ВМП. П-1 Л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

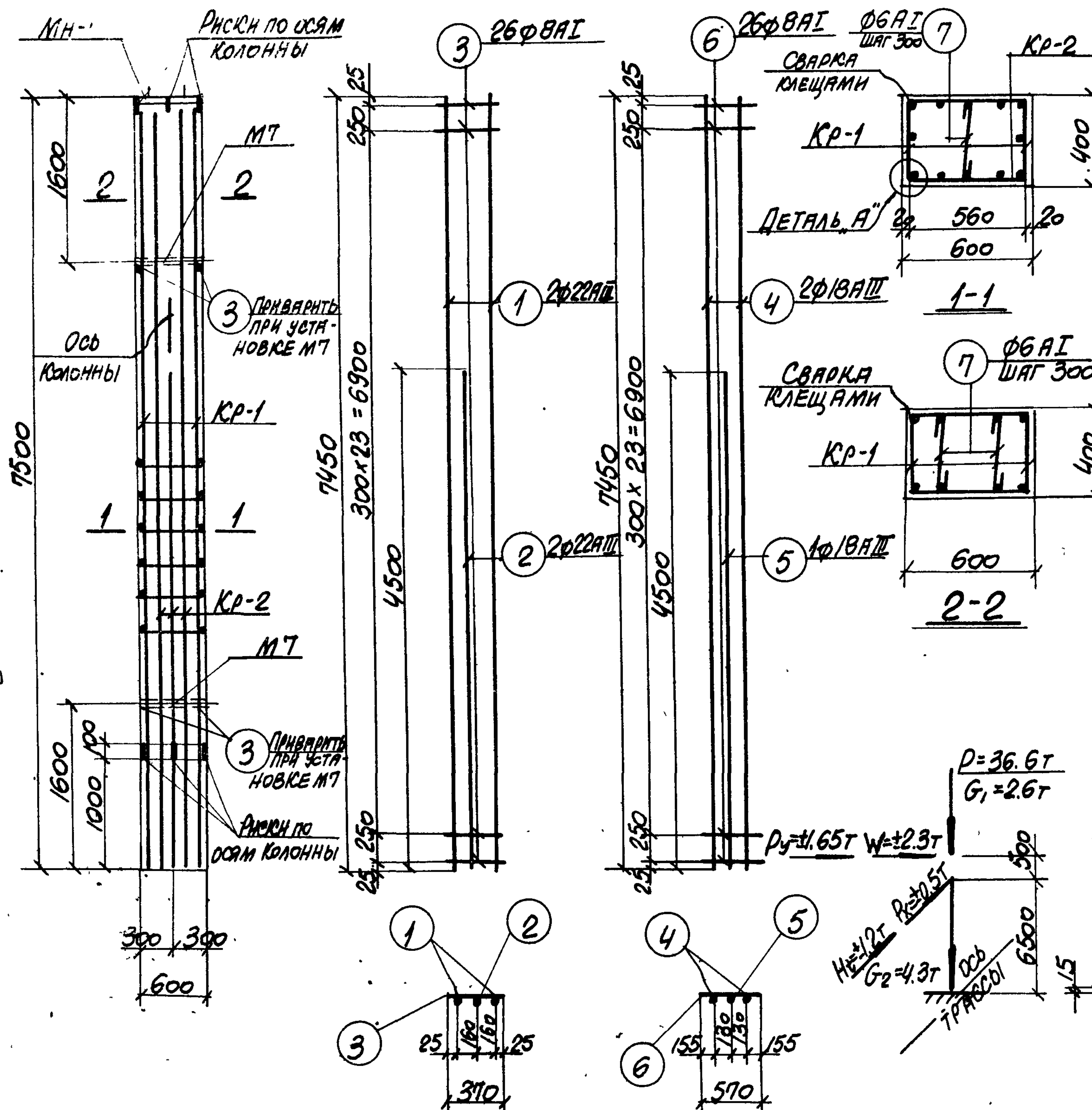
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К/З-В	2.9	300	1.14	220.2	20.9

ТК
1974

Колонна К/З-В

3.015-3
Выпуск II-2 Лист 8



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА- СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКА- СЕ	В ОДНОЙ КОЛОН- НЕ	
К/4-1	КР-1 (ШТ. 2)	1	<u>7450</u>	22АШ	7450	2	4	29.8.
		2	<u>4500</u>	22АШ	4500	1	2	9.0
		3	<u>370</u>	8АІ	370	26	52	19.2
	КР-2 (ШТ. 2)	4	<u>7450</u>	18АШ	7450	2	4	29.8
		5	<u>4500</u>	18АШ	4500	1	2	9.0
		6	<u>570</u>	8АІ	570	26	52	29.6
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	8АІ	370	-	4	1.5
		7	<u>340</u>	6АІ	490	-	36	17.7

Выборка стала на одну колонну (к.)

МАРСА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт3 Кп 2 по ГОСТ 380-71						ВСЕГО
	Φ мм					Итого	Φ мм					Итого	Φ мм					Итого	
	14	22	18				6	8					S=10	1/8" 1/4" 3/8" 1/2" 5/8" 3/4" 1"	2"				
К14-1	4.10	115.5	77.6			197.2	3.9	19.9				23.8	12.6	3.8	1.0	17.4	238.4		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К/Ч-1	М7	2	3.015-1 ВЫП. II-3 Л. 67
	МН-1	1	3.015-3 ВЫП. II-1 Л. 55

КАРЖАС КР-1

КАРКАС КР-2

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ „А“

ПРИМЕЧАНИЯ

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				Всего	В том числе закладных элементов
К14-1	4.5	300	1.8	238.4	21.5

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

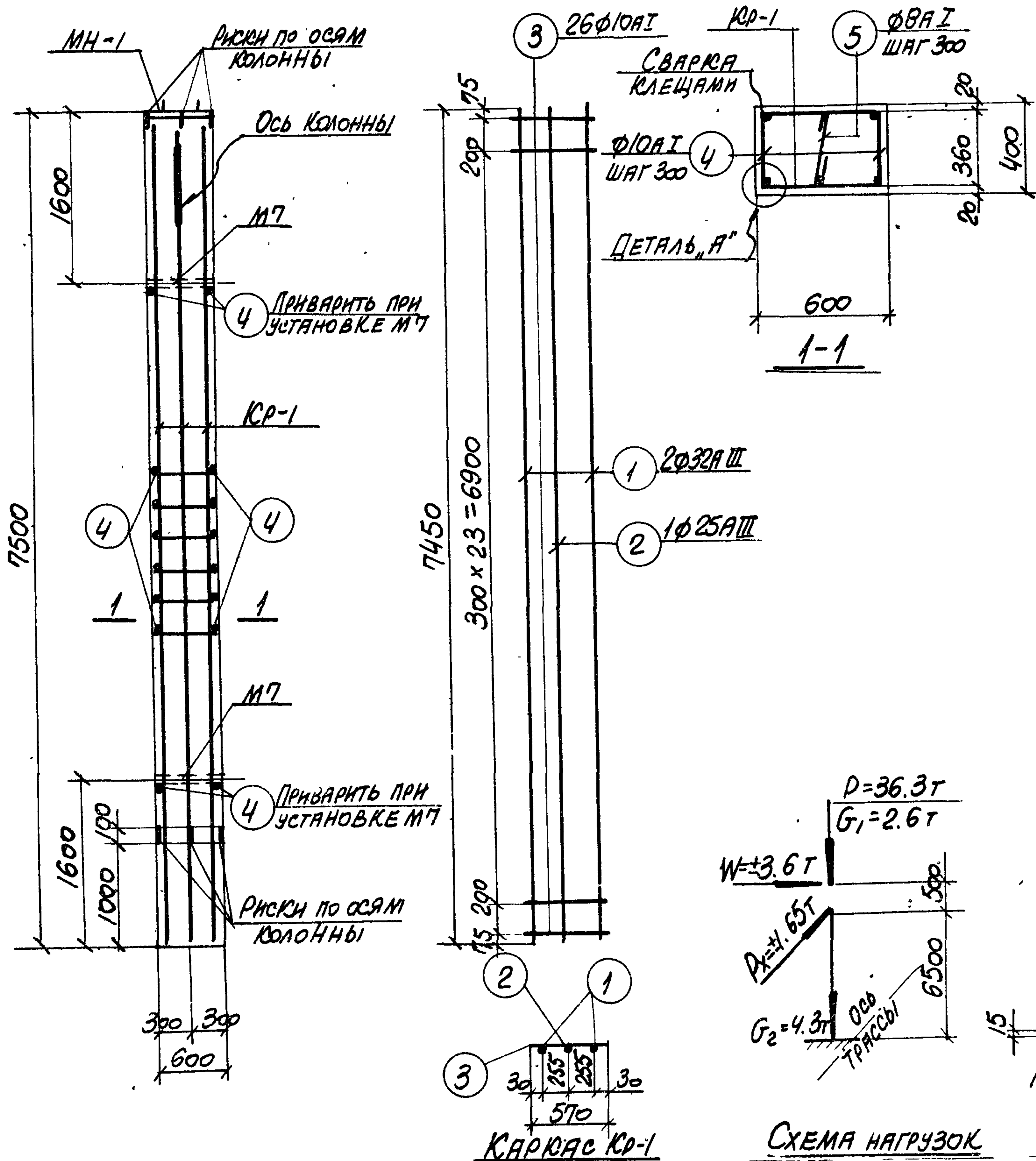
TK
1974

КОЛОННА К14-1

3.015-3

ВЫПУСК	Лис
II-2	9

13048-03 1c



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

12

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КАРКА-СЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К14-2	КР-1 (ШТ. 2)	1	7450	32AIII	7450	2	4	29.8
		2	7450	25AIII	7450	1	2	14.9
		3	570	10AT	570	26	52	29.6
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	4	370	10AT	370	-	56	20.7
		5	340	8AT	490	-	26	12.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 КЛ 2 по ГОСТ 380-71				
	Φ ММ					Φ ММ					Φ ММ				
	14	32	25		Итого	8	10		Итого	8	10	12	14	Итого	Всего
К14-2	4.1	188.0	59.5		249.6	5.0	31.0		36.0	12.6	3.8	1.0	17.4	303.0	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К14-2	М-7	2	3.015-1 вып. II-3.1.67
	МН-1	1	3.015-3 вып. II-1.55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

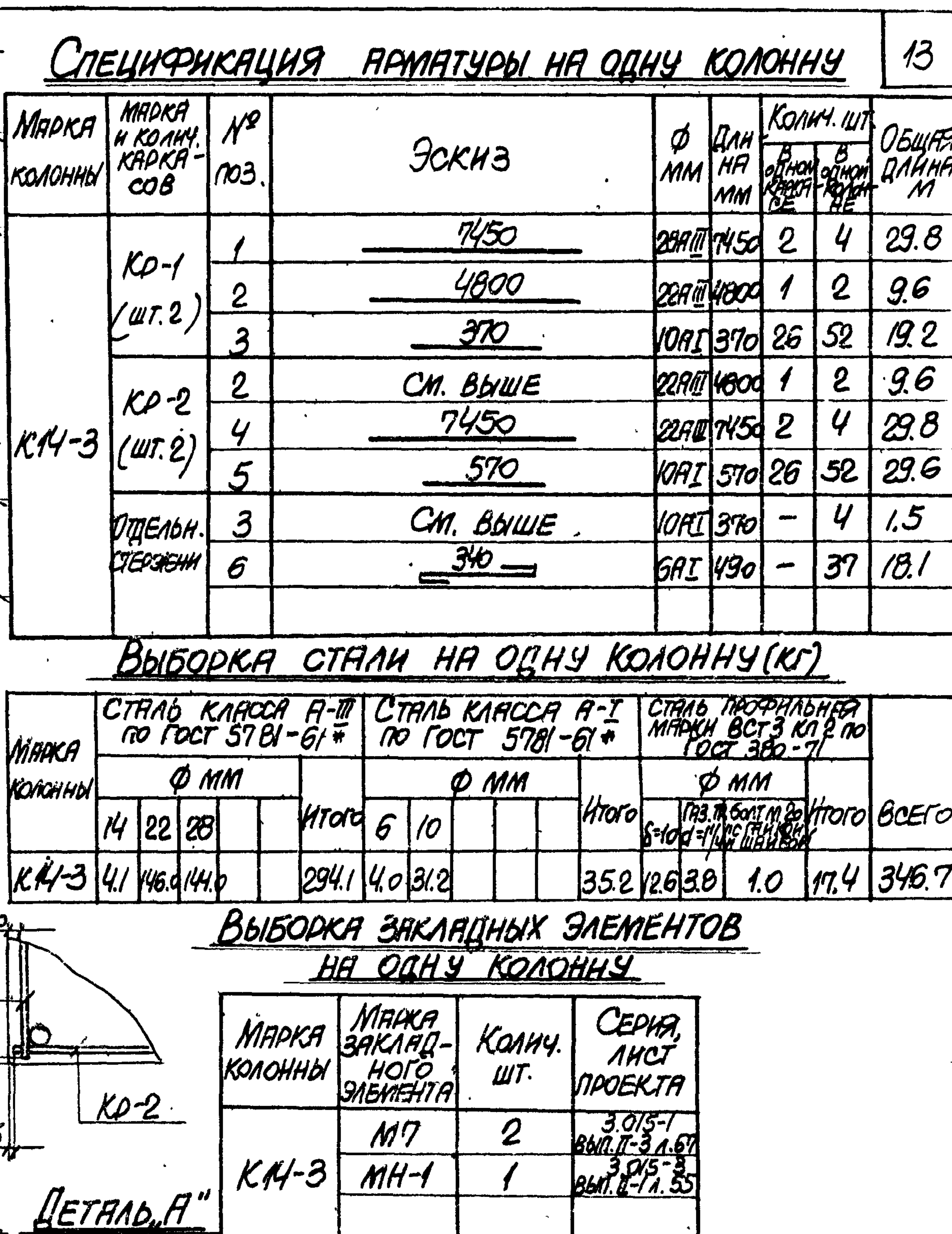
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				Всего	в том числе закладных элементов
К14-2	4.5	300	18	3030	21.5

ТК

КОЛОННА К14-2

3.015-3

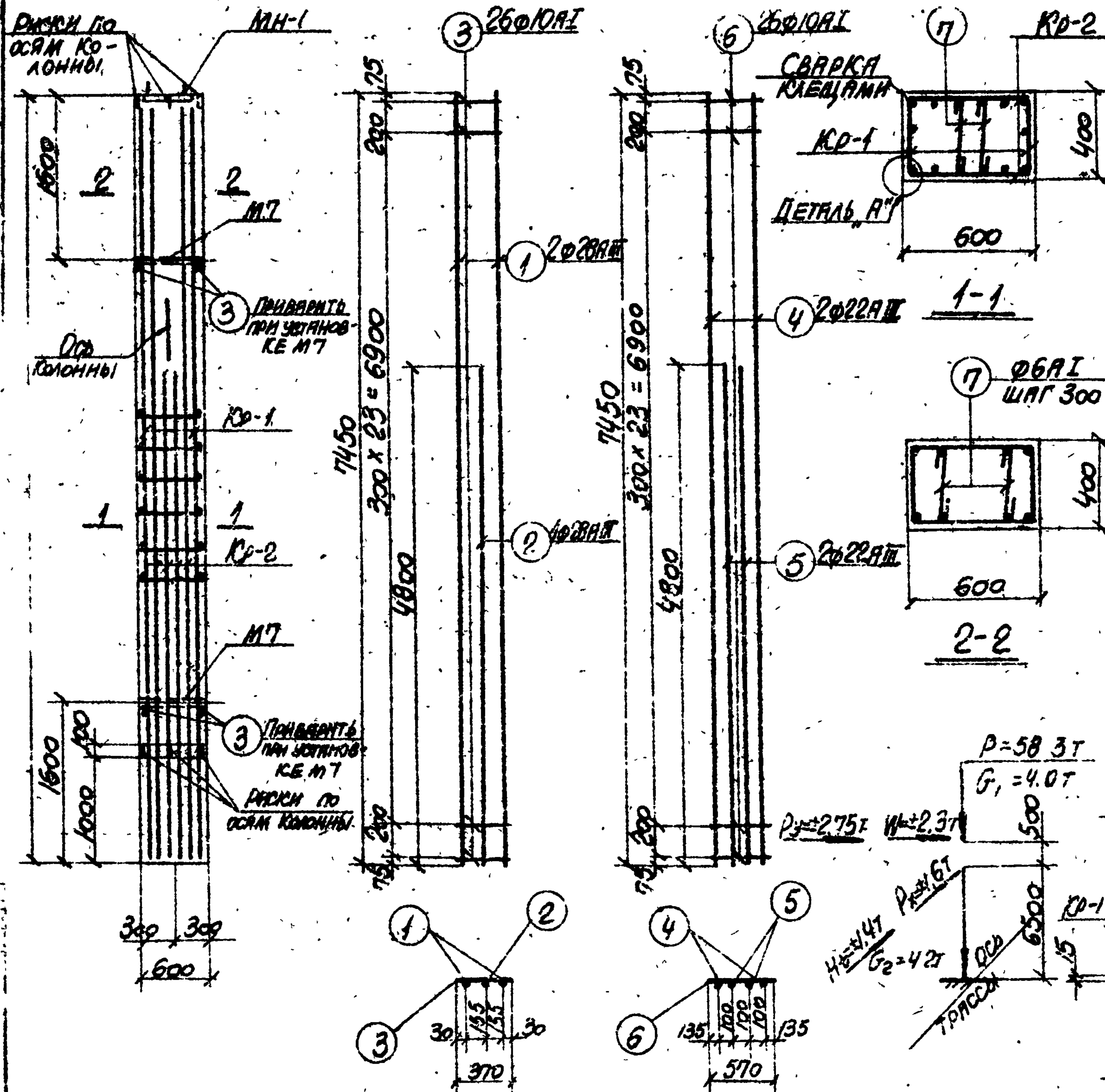
ВЫПУСК Лист



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК	Колонна КЩ-3	3.015-3
1974		Выпуск II-2 Лист 11



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

14

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАЗОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУ КОЛОННУ	В ОДНУ КОЛОННУ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К14-4 (ШТ. 2)	КР-1	1	7450	22AII	7450	2	4	29.8
		2	4800	22AII	4800	1	2	9.6
		3	370	10AII	370	26	52	19.24
	КР-2	4	7450	22AII	7450	2	4	29.8
		5	4800	22AII	4800	2	4	19.2
		6	570	10AII	570	26	52	29.6
УПРЯЖЕНИЕ СЕРЖЕНИ	3	7	СМ. ВЫШЕ	10AII	370	-	4	1.5
		7	340	6AII	450	-	52	25.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К1)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*	СТАЛЬ ПРОФОРМИРОВАННАЯ МАРКА ВСТЗКД2 ПО ГОСТ 380-71	Всего
	Φ мм	Φ мм	Φ мм	
	14 22 28	Итого 6 10	Итого 8 10 12 14 16 18 20 22 24 26 28 30 32 34 36 38 40 42 44 46 48 50 52 54 56 58 60 62 64 66 68 70 72 74 76 78 80 82 84 86 88 90 92 94 96 98 100	
К14-4	4.1 45.2 190.0	350.1 5.7 314	37.1 126 38 1.0 17.4 394.6	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К14-4	М7	2	3.0/5-1
	МН-1	1	3.0/5-3

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ кг. ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К14-4	4.5	400	1.8	394.6	21.5

1. В СХЕМЕ-НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1
 3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

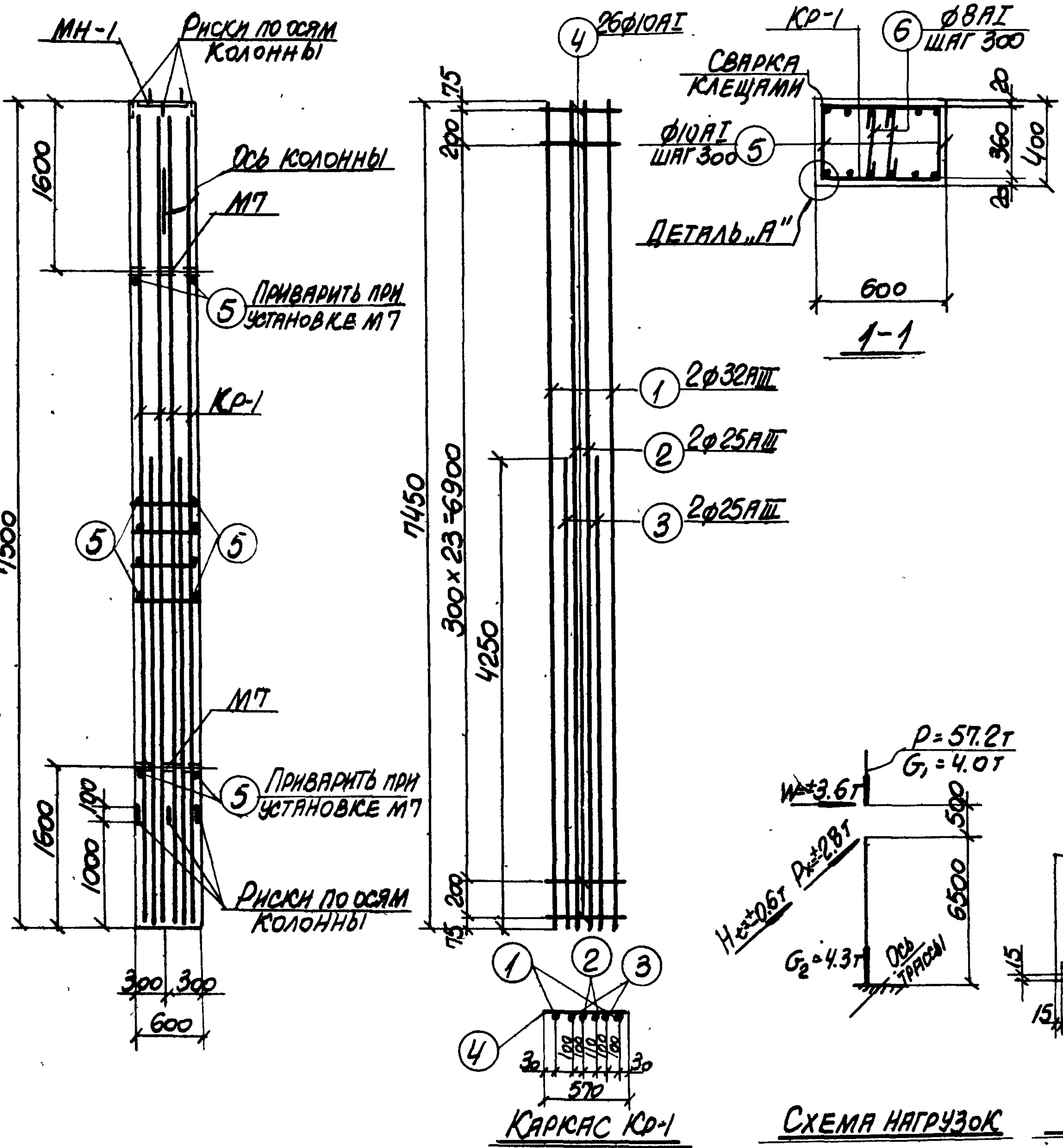
ТК
1974

КОЛОННА К.14.4

3.0/5-3
Выпуск II-2 Лист 14

Исполнитель: КОРОМАН

МПС-12



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

15

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К/4-5	КР-1 (ШТ. 2)	1	7450	32A1	7450	2	4	29.8
		2	7450	25A1	7450	2	4	29.8
		3	4250	25A1	4250	2	4	17.0
		4	570	10A1	570	26	52	29.6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	5	370	10A1	370	-	56	20.7
		6	340	8A1	490	-	52	25.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К/4-5)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 К/2 ПО ГОСТ 380-77				Итого	Всего
	14	25	32		8	10			φ мм					
К/4-5	4.1	180.2	188.0		372.3	10.1	31.0		41	12.6	3.8	1.0	17.4	430.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К/4-5	М7	2	3.015-1 ВМП. II-3 Л. 67
	МН-1	1	3.015-3 ВМП. II-1 Л. 55

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				Всего	В том числе закладных элементов
К/4-5	4.5	400	1.8	430.7	21.5

- ПРИМЕЧАНИЯ
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
 - ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
 - ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК	Колонна К/4-5	3.015-3	
1974		ВЫПУСК II-2	ЛИСТ 13

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ КОЛОННУ	В ОДНУ КОЛОННУ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К14-6	КР-1 (ШТ. 2)	1	7450	32АII	7450	2	4	29.7
		2	4250	22АII	4250	1	2	8.5
		3	370	10АI	370	38	76	28.1
	КР-2 (ШТ. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	22АII	4250	2	4	17.0
		4	7450	22АII	7450	3	6	44.7
		5	570	10АI	570	38	76	43.3
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	10АI	370	-	4	1.5
		6	370	6АI	490	-	58	28.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 300-71 ПО ГОСТ 380-71				Итого	ВСЕГО
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм		
К14-6	4.1	20.9	31.8	18.8	4.1	3.6	3.5	5.0	5.1	3.3	3.8	1.0	17.4	470.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К14-6	М7	2	3 015-1
	МН-1	1	ВЫП. П-3 Л. 67 3 015-3 ВЫП. П-7 Л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА П-1
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К14-6	4.5	300	1.8	470.0	21.5

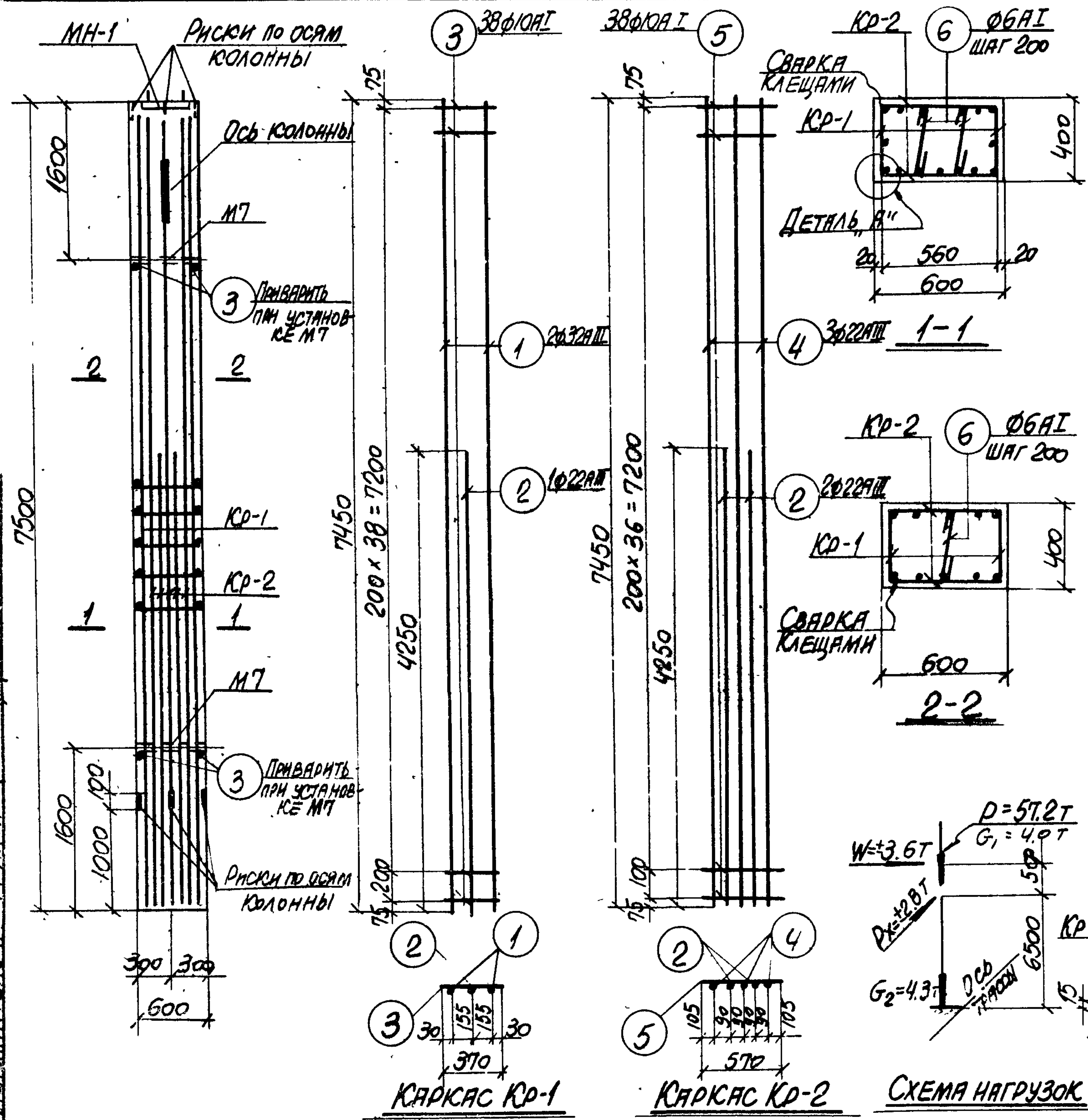
ТК
1974

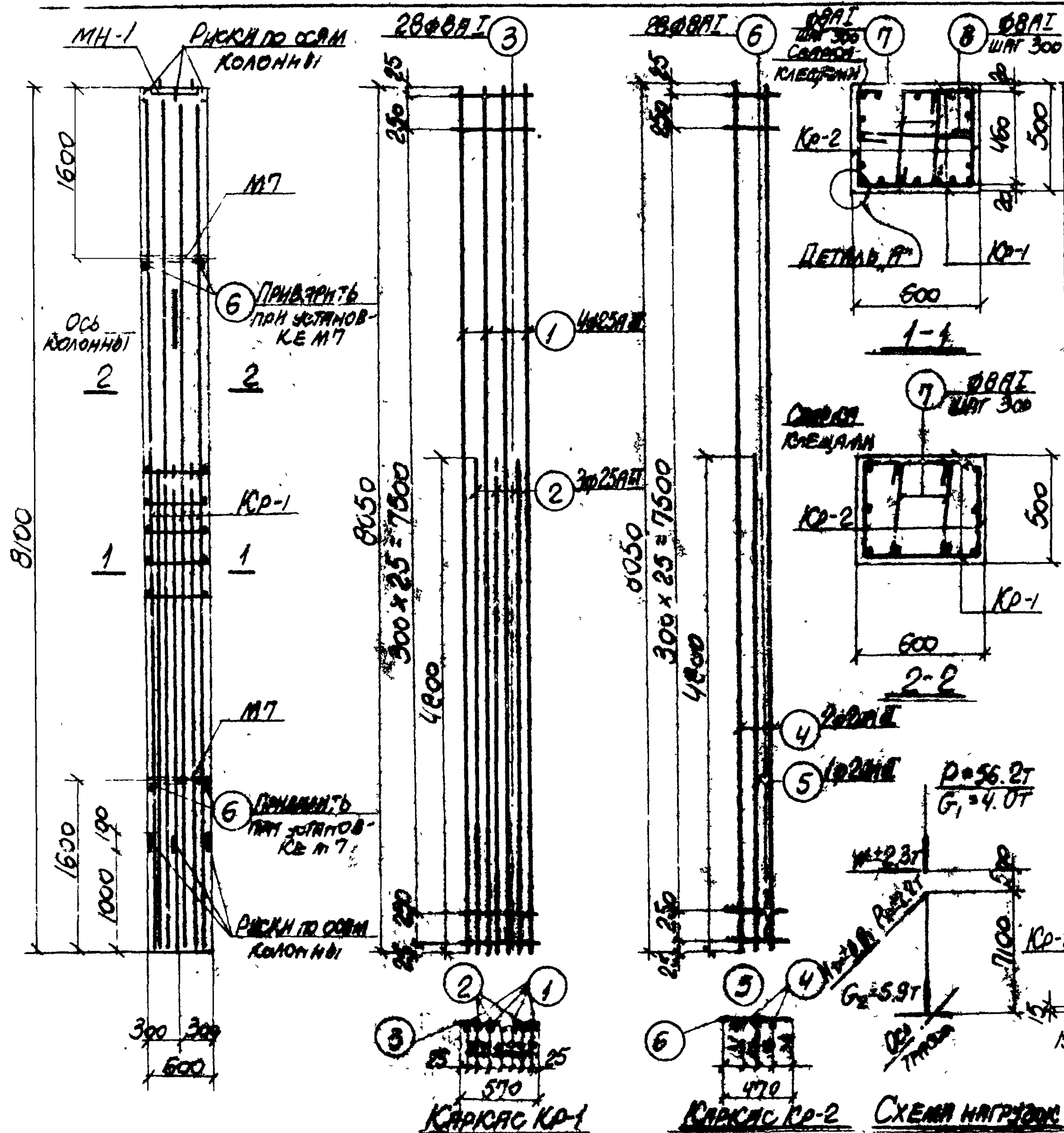
Колонна К14-6

3.015-1
Выпуск П-2

ИЗДАНИЕ КОЛОННЫ

Г. Х. Б. Б. Б.





СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

17

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И РАЗМЕР АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	Длина мм	Колич. шт.	Объем м
К15-1	KR-1 (шт. 2)	1	8050	25mm	8050	4	64.4
		2	4800	25mm	4800	3	28.8
		3	310	8mm	570	28	31.9
	KR-2 (шт. 2)	4	8050	20mm	8050	2	32.8
		5	4800	20mm	4800	1	9.6
		6	470	8mm	470	28	26.3
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ	6	СМ. ВЫШЕ	8mm	470	—	1.9
		7	470	8mm	580	—	38.0
		8	470	8mm	690	—	11.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КС)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61	Итого	Итого	Итого
	Φ мм	Φ мм	Φ мм			
	14	20	25	Итого	8	Итого
К15-1	4.1	1032	3584	466.1	4.7	417

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	Колич. шт.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К15-1	М7	2	3.0/5-1 ВП.Л. 51.67
	МН-1	1	3.0/5-3 ВП.Л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА П-1
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

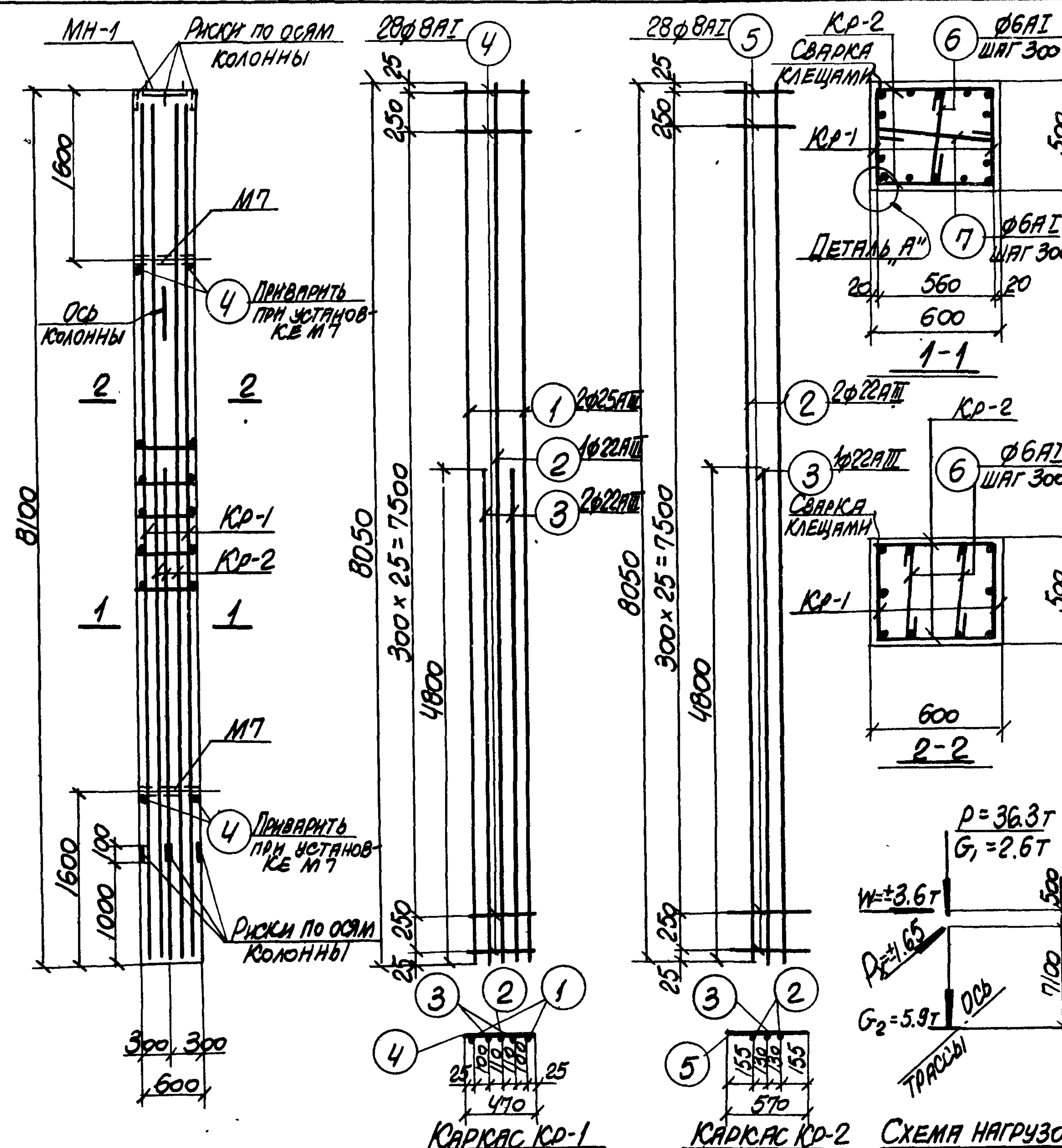
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КС ВСЕГО	ВЕС СТАЛИ КС
К15-1	6.1	В20	2.43	525.2	21.5

ТК
1974

КОЛОННА К15-1

3.0/5-3
Выпуск П-2
Лист 15



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 19

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К15-3	КР-1 (ШТ. 2)	1	8050	25АIII	8050	2	4	32.2
		2	8050	22АIII	8050	1	2	16.1
		3	4800	22АIII	4800	2	4	19.2
		4	470	8АI	470	28	56	26.3
	КР-2 (ШТ. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	22АIII	8050	2	4	32.2
		3	СМ. ВЫШЕ	22АIII	4800	1	2	9.6
		5	570	8АI	570	28	56	31.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4	СМ. ВЫШЕ	8АI	470	—	4	1.9
		6	440	6АI	590	—	45	26.6
		7	540	6АI	890	—	17	11.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КР.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 К2 по ГОСТ 380-71					Итого	Всего
	φ мм				Итого	φ мм				Итого	φ мм			Итого			
	14	22	25			6	8				14	16	18				
К15-3	4.1	22.8	24.0		357.9	8.7	23.7				32.4	42.6	3.8	1.0	17.4	406.7	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К15-3	М7	2	3.015-1 Вып. II-3 Л. 57
	МН-1	1	3.015-3 Вып. II-1 Л. 55

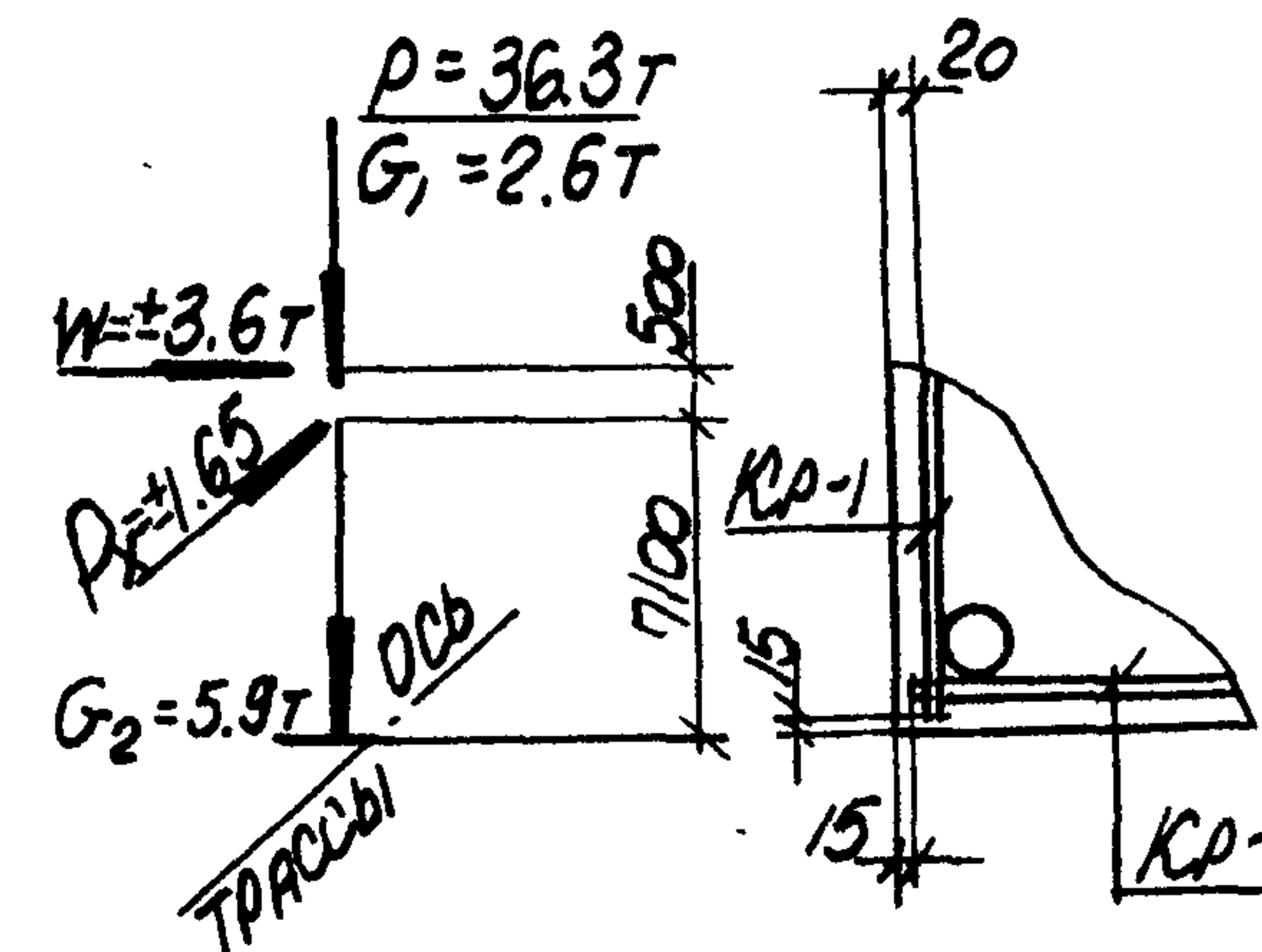


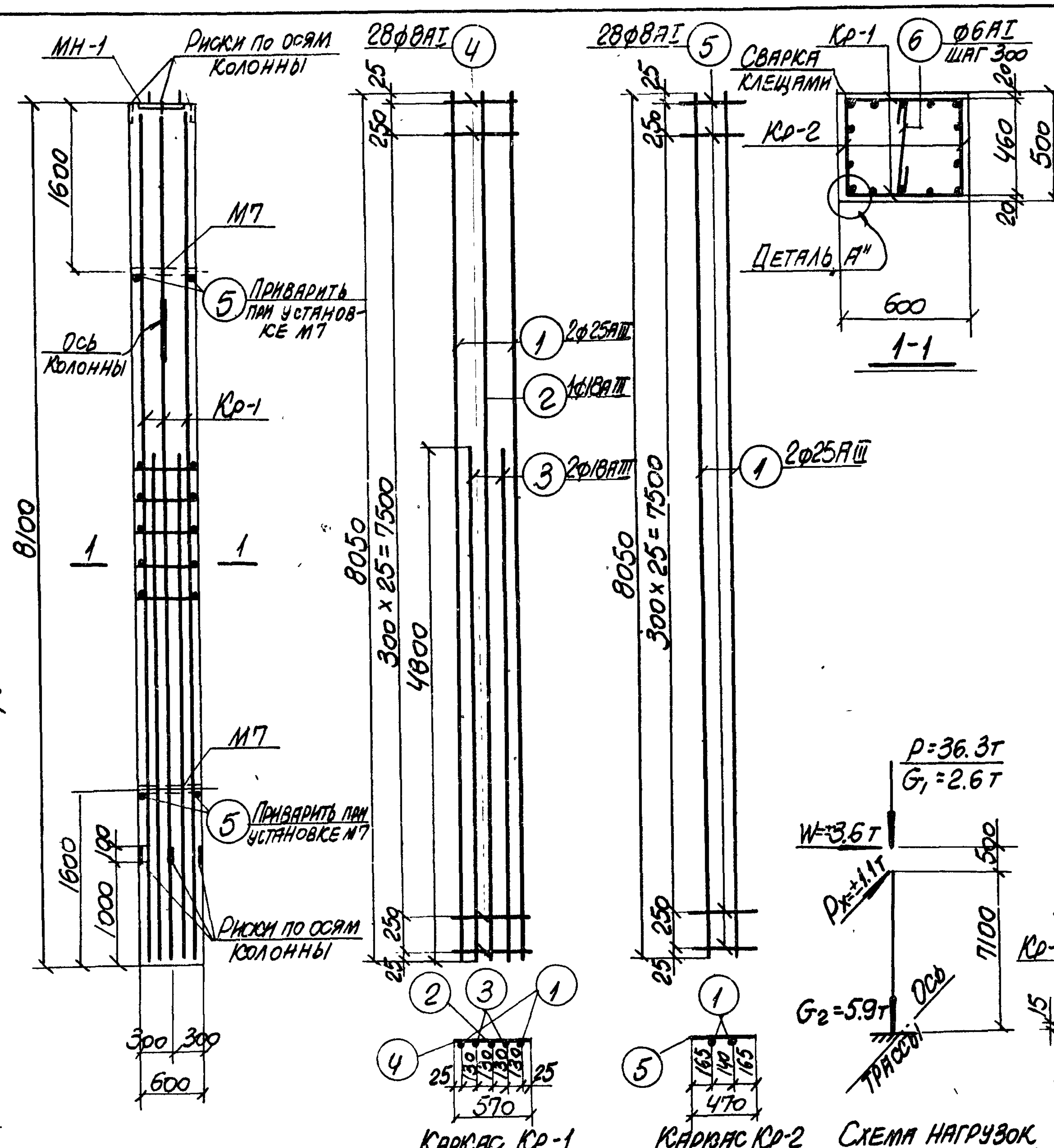
СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ "А"

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг. ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К15-3	6.1	200	2.43	406.7	21.5



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

20

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К15-4	Кр-1 (ШТ. 2)	1	8050	25AII	8050	2	4	32.2
		2	8050	18AII	8050	1	2	16.1
		3	4800	18AII	4800	2	4	19.2
		4	570	8AII	570	28	56	31.9
	Кр-2 (ШТ. 2)	1	СМ. ВЫШЕ	25AII	8050	2	4	32.2
		5	470	8AII	470	28	56	26.3
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	5	СМ. ВЫШЕ	8AII	470	-	4	1.9
		6	440	6AII	590	-	28	16.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 КТ 2 ПО ГОСТ 380-71						Всего
	Φ мм					Итого	Φ мм					Итого	Φ мм					Итого	
	14	18	25				6	8					δ=10	δ=12	δ=14	δ=16			
К15-4	4.1	70.6	247.9			322.6	3.7	23.7				27.4	2.6	3.8	1.0	17.4	367.4		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К15-4	М7	2	3.015-1 ВМ.П-3 Л. 67
	МН-1	1	3.015-3 ВМ.П-1 Л. 55

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА М3	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				Всего	В том числе закладных элементов
К15-4	6.1	200	2.43	367.4	21.5

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

13045 53 24

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К15-5	Кр-1 (шт. 2)	1	8050	28АТ	8050	2	4	32.2
		2	8050	22АТ	8050	1	2	16.1
		3	4550	22АТ	4550	2	4	18.2
		4	470	10АТ	470	28	56	26.3
	Кр-2 (шт. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	22АТ	8050	2	4	32.2
		5	570	10АТ	570	28	56	31.9
	ОТДЕЛЬН. СЕРЖЕНЫ	4	СМ. ВЫШЕ	10АТ	470	-	4	1.9
		6	440	6АТ	590	-	56	33.0
		7	540	6АТ	690	-	17	11.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 кл 2 по ГОСТ 380-71				Итого	Всего
	14	22	28	Итого	6	10	Итого	Итого	14	22	28	Итого		
К15-5	4.1	198.2	155.5	357.8	10.1	37.1	47.2	12.6	3.8	1.0	17.4	422.4		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К15-5	М7	2	3.015-1 ВЫП. П-3 Л. 67
	МН-1	1	3.015-3 ВЫП. П-1 Л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА П-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ.	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К15-5	6.1	300	2.43	428.4	21.5

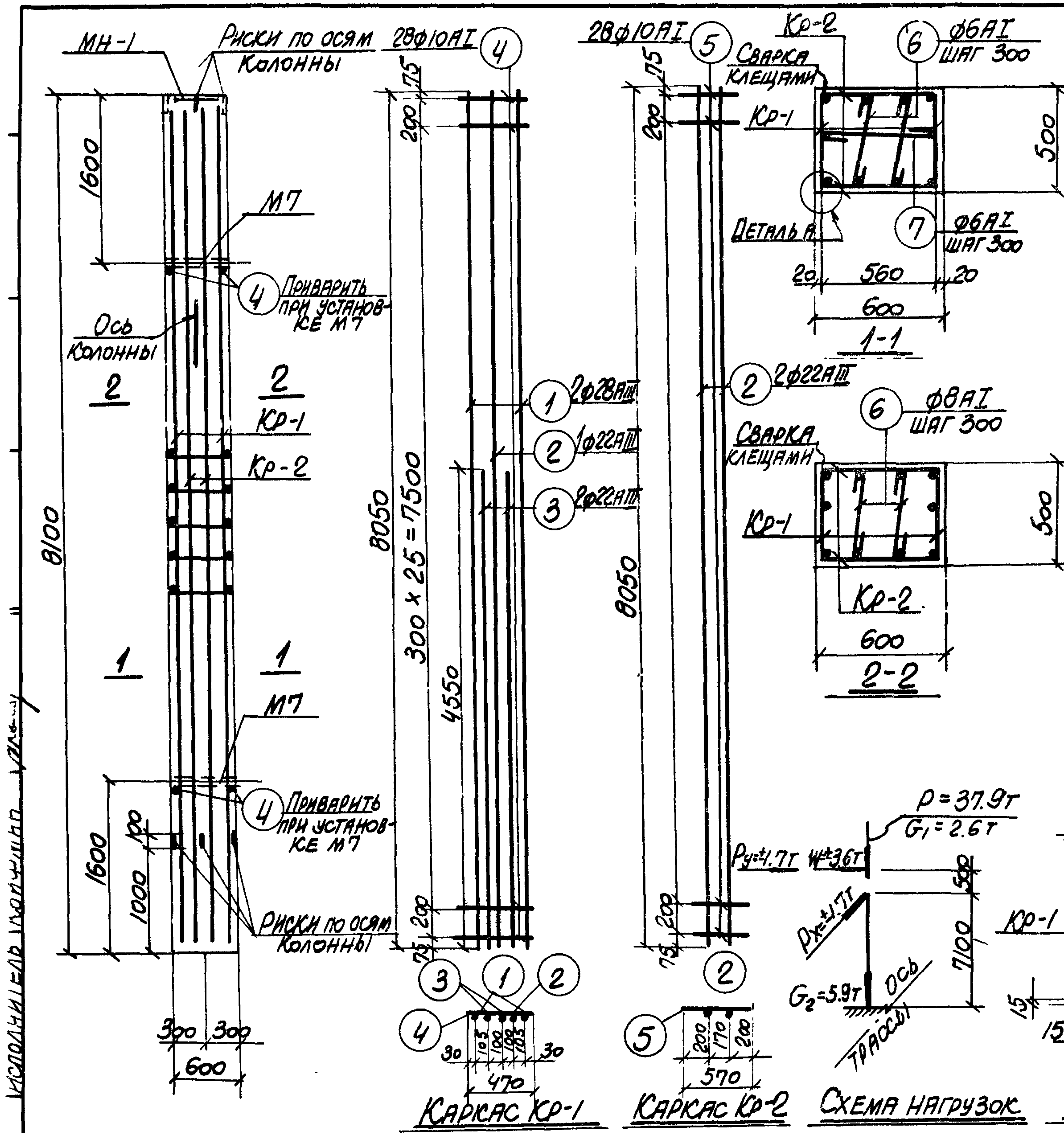
ТК

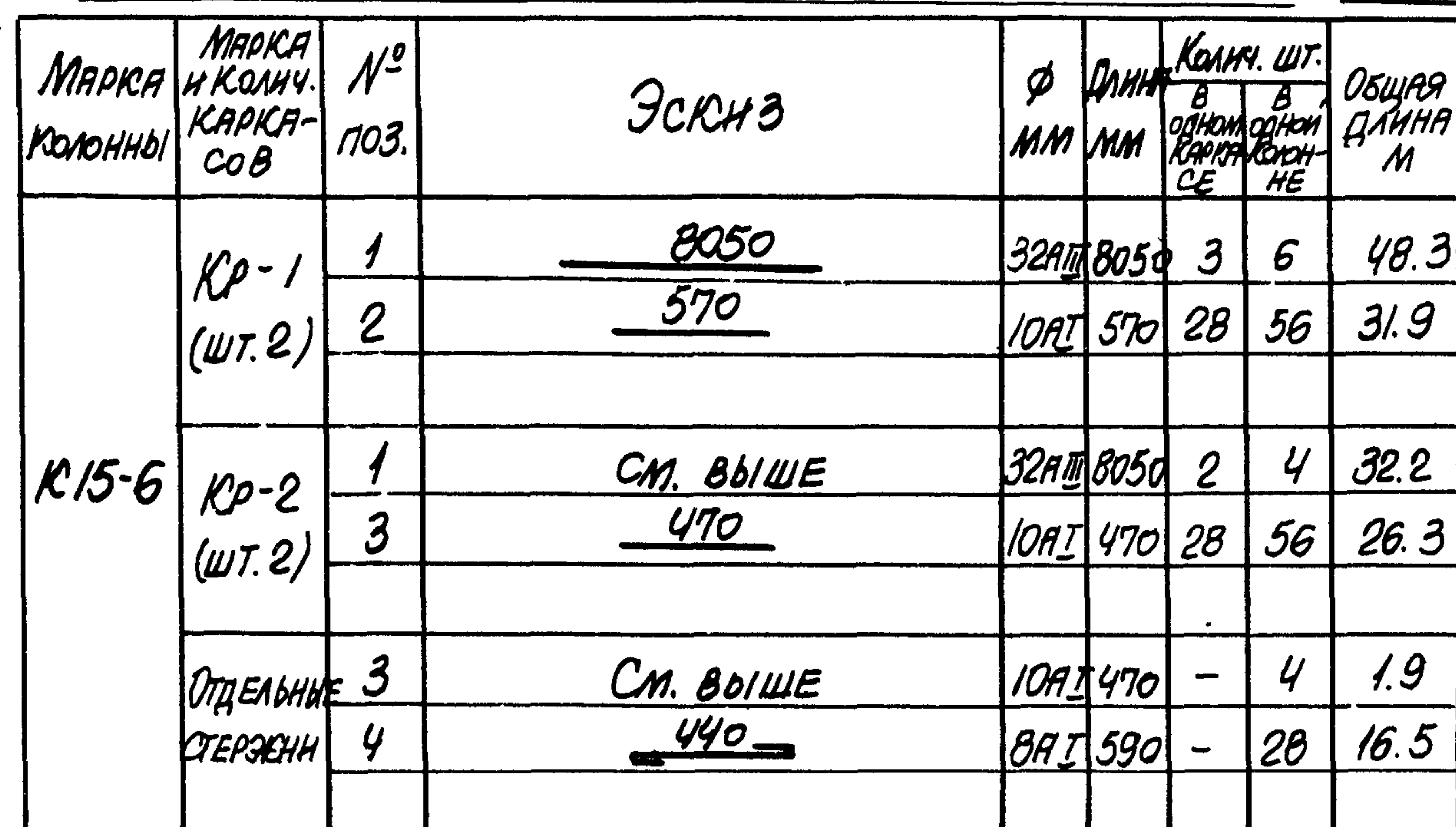
1974

Колонна К15-5

3.015-3

Выпуск П-2 Лист 19





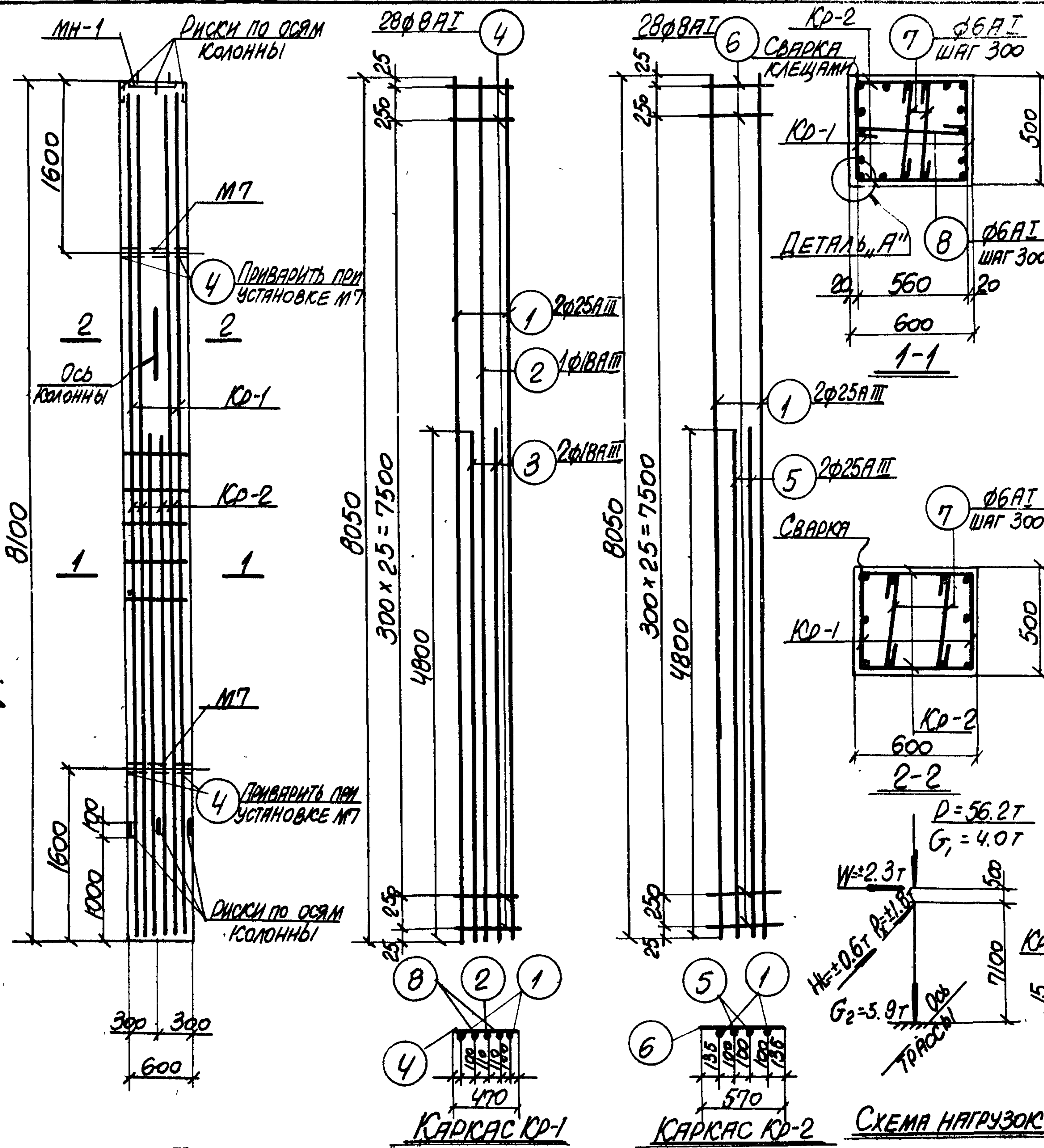
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*					Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 КЛ 2 по ГОСТ 380-71					Итого	ВСЕГО
	Ø мм						Ø мм						Ø мм						
	14	32					8	10					S=10	173.7	8017 мм	173.7	8017 мм		
К/5-6	4.1	508.0				512.1	6.5	37.1				43.6	12.6	3.8	1.0	17.4	573.1		

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К15-6	М7	2	3.015-1 вып. II-3 л. 6
	МН-1	1	3.015-3 вып. II-4 л. 52

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КС	
				ВСЕГО	В том числе закладных элементов
К/5-6	6.1	300	2.43	573.1	21.5

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

23

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО ШТ В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К15-7	КР-1 (шт. 2)	1	8050	25АIII	8050	2	4	32.2
		2	8050	18АIII	8050	1	2	16.1
		3	4800	18АIII	4800	2	4	19.2
		4	470	8АI	470	28	56	26.3
	КР-2 (шт. 2)	1	См. выше	25АIII	8050	2	4	32.2
		5	4800	25АIII	4800	2	4	19.2
		6	570	8АI	570	28	56	31.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ	4	См. выше	8АI	470	—	4	1.9
		7	440	6АI	590	—	56	33.0
		8	590	6АI	690	—	17	11.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 57-81*						СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 КЛ 2 по ГОСТ 380-71						ВСЕГО
	Ø мм					Итого	Ø мм					Итого	Ø мм					Итого	
	14	18	25				6	8					8=10	14	18	25			
К15-7	4.1	10.6	32.9			396.6	9.9	23.7				33.6	12.6	3.8	1.0	17.4	447.6		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К15-7	М7	2	3.015-1
	МН-1	1	3.015-3

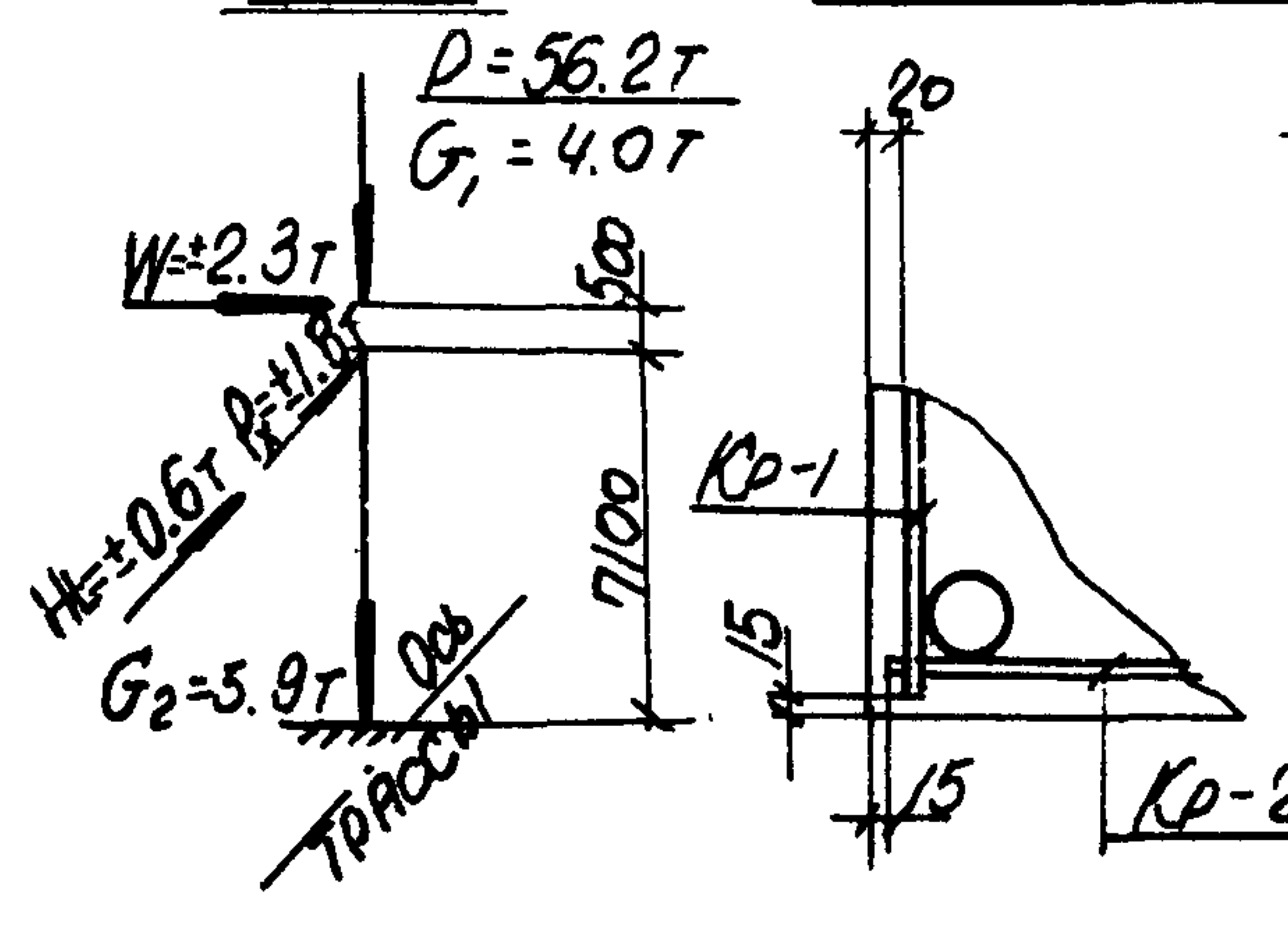


СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А''

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА П-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

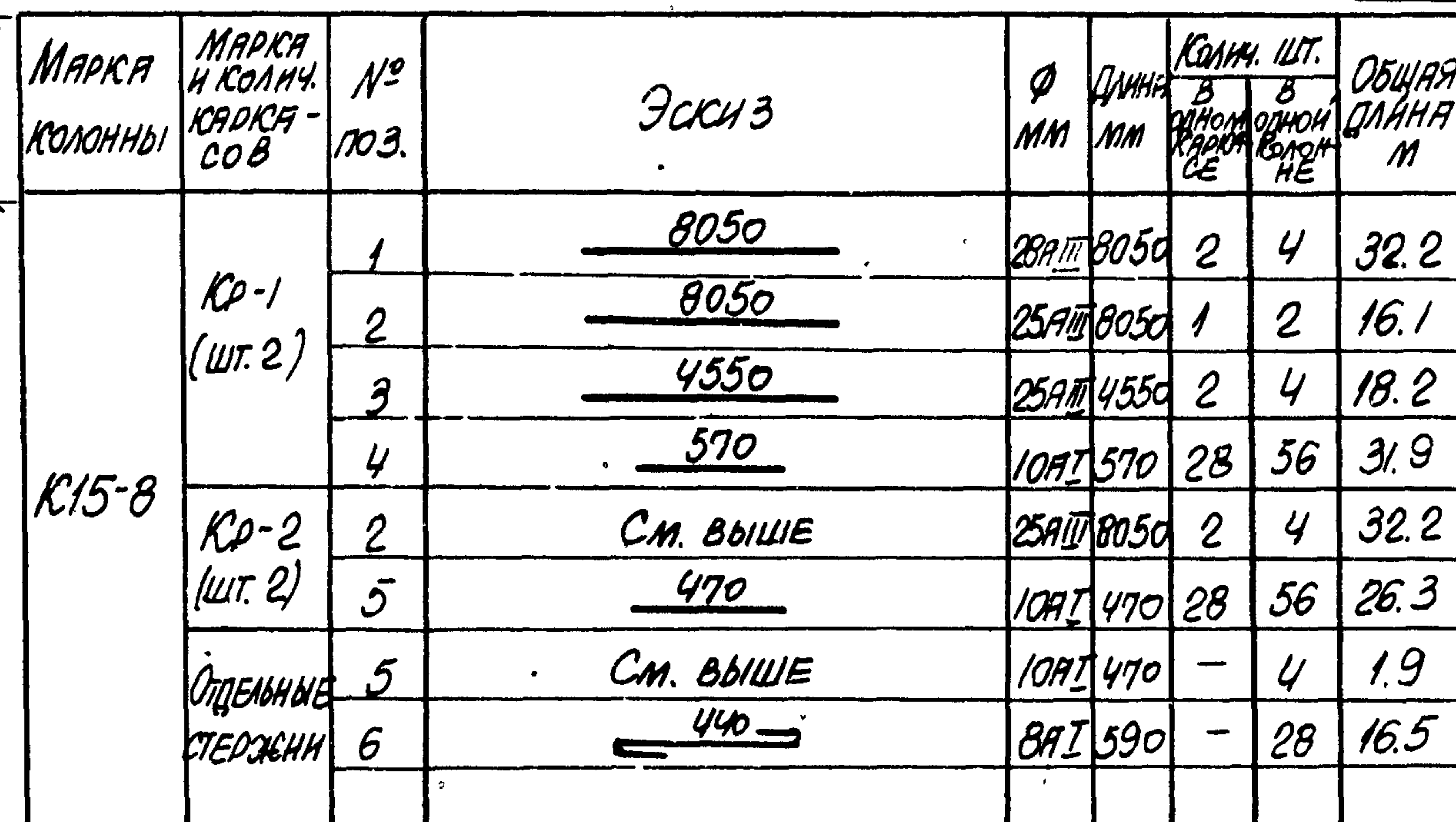
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К15-7	6.1	200	2.43	447.6	21.5

ТК
1974

КОЛОННА К15-7

3.015-3
ВЫПУСК П-2 ЛИСТ 21

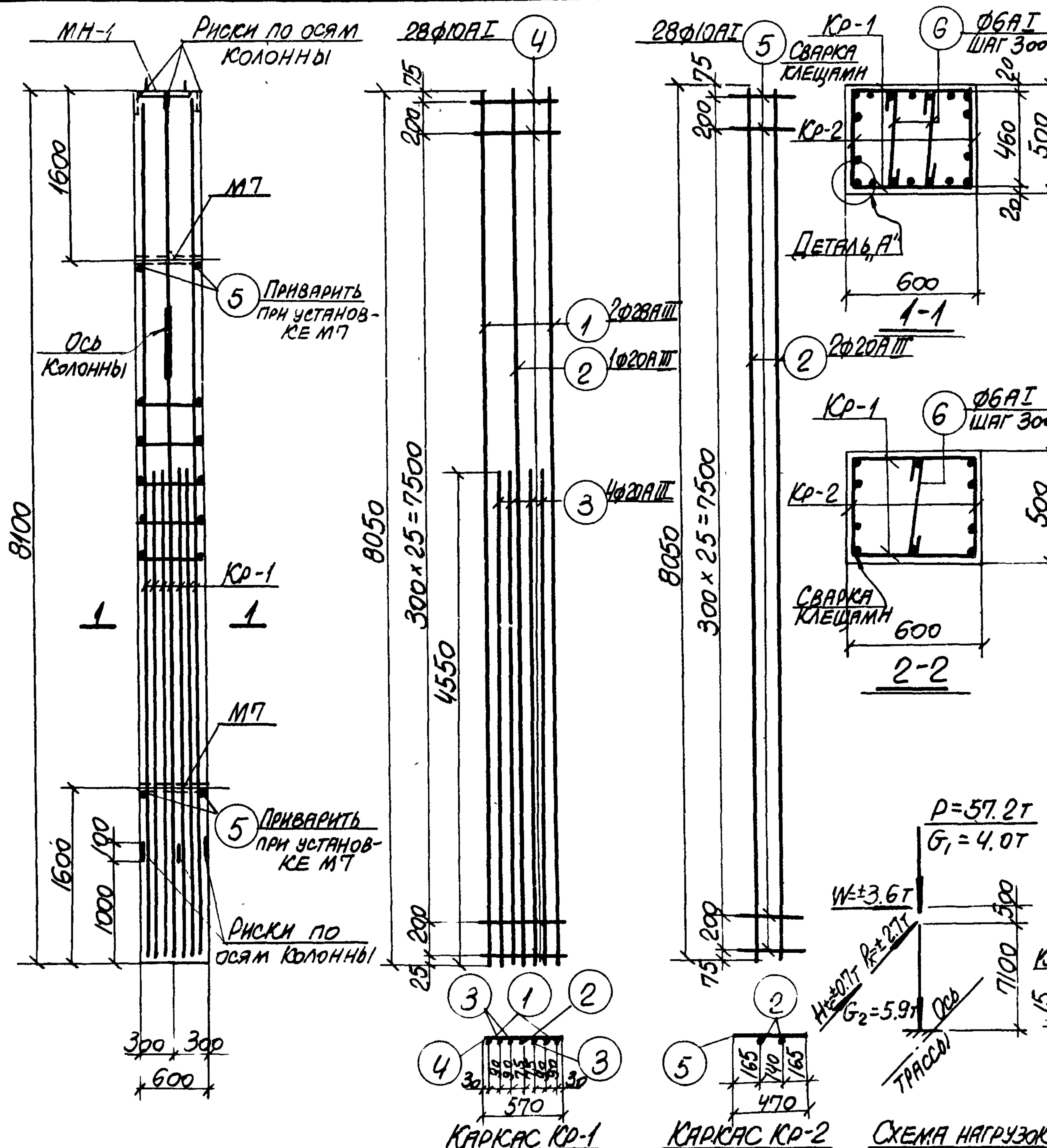


МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ КЛАССА А-Т по ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3012 по ГОСТ 380-71						Итого	Всего
	Ø мм					Итого	Ø мм					Итого	Ø мм					Итого		
	14	25	28				8	10					8-10	13-14	15-17	18-20	Итого			
К15-8	4.1	256.0	155.5			415.6	6.5	37.1				43.6	12.6	3.8	1.0	17.4	476.6			

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К/5-8	М7	2	3.015-1 вып. II-3 л. 67
	МН-1	1	3.015-3 вып. II-1 л. 53

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м3	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К15-8	6.1	400	2.43	476.6	21.5

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К15-9	КР-1 (ШТ. 2)	1	8050	28АIII	8050	2	4	32.2
		2	8050	20АIII	8050	1	2	16.1
		3	4550	20АIII	4550	4	8	36.4
		4	570	10АI	570	28	56	31.9
	КР-2 (ШТ. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	20АIII	8050	2	4	32.2
		5	470	10АI	470	28	56	26.3
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	5	СМ. ВЫШЕ	10АI	470	—	4	1.9
		6	440	6АI	590	—	45	26.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III По ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ КЛАССА А-I По ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 КТ2 по ГОСТ 380-71					ВСЕГО
	Ø мм				Итого	Ø мм				Итого	Ø мм			Итого		
	14	20	28			6	10				8-10	12-14	16-20			
К15-9	4.1	209.2	155.5		368.8	5.9	37.1				43.0	2.6	3.8	1.0	17.4	429.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К15-9	М7	2	3.015-1 Вып. II-3 Л. 67
	МН-1	1	3.015-3 Вып. II-1 Л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ

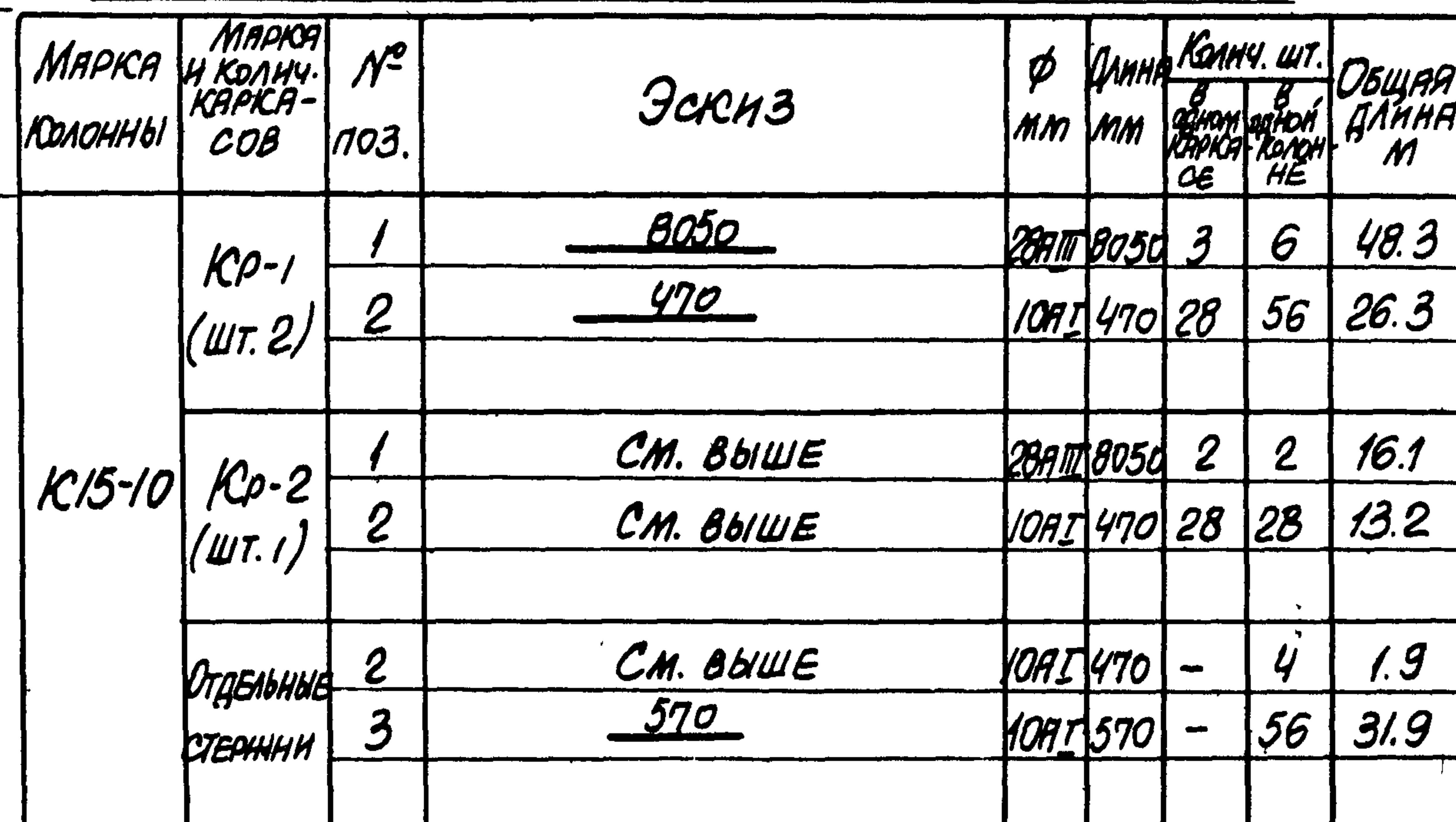
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К15-9	6.1	300	2.43	429.2	21.5

ТК
1974

Колонна К15-9

3.015-3
Выпуск II-2 Лист 23



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ КЛАССА А-Т по ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗ Кр2 по ГОСТ 380-71						Всего
	Ø мм					Итого	Ø мм					Итого	Ø мм					Итого	
	14	28					10						10						
К15-10	4.1	311.1				315.2	45.2					45.2	2.6	3.8	1.0	17.4	377.8		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОМОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К15-10	М7	2	3 015-1 Вып. II-3 А.6
	МН-1	1	3 015-3 Вып. II-1 А.5

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

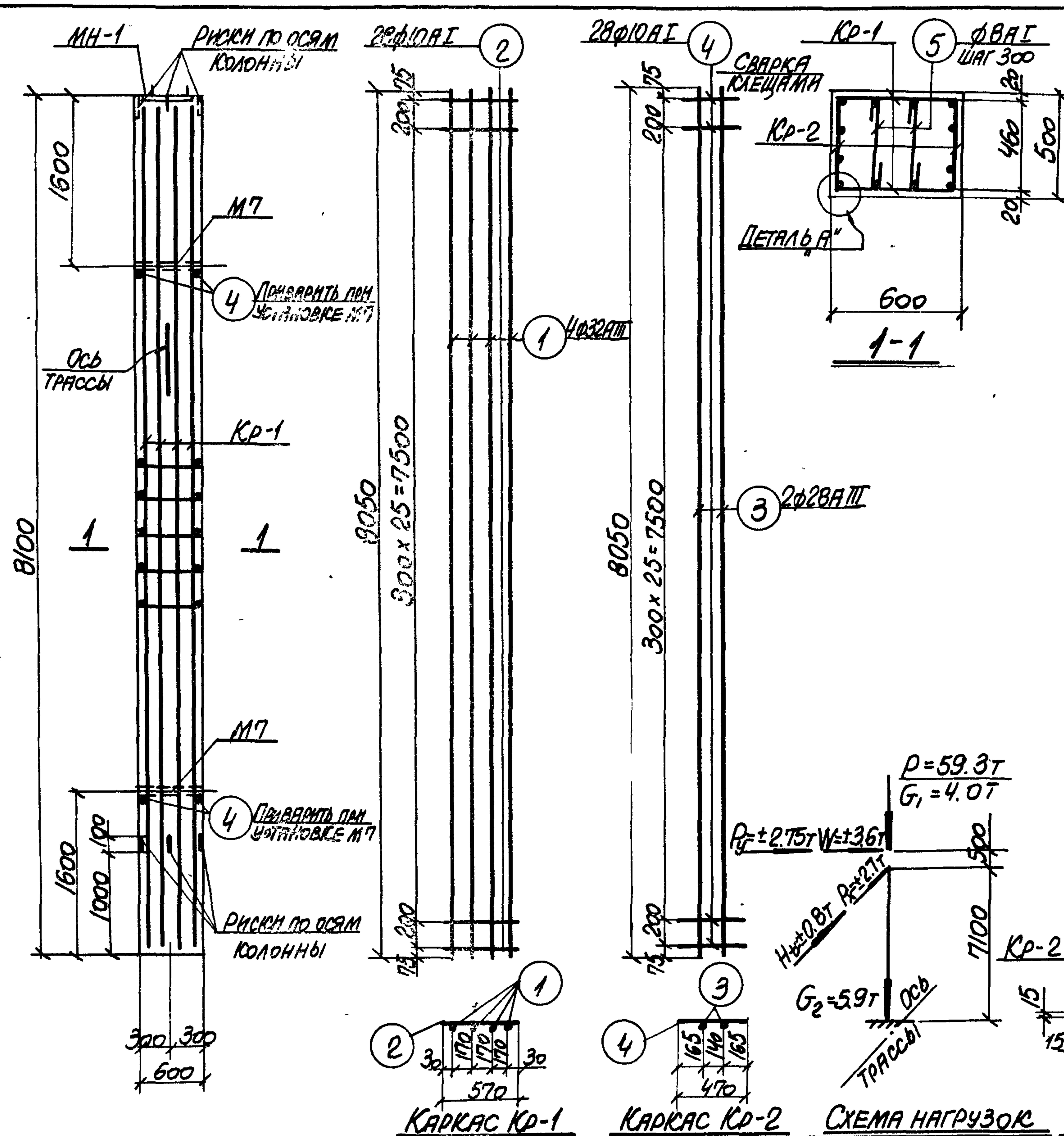
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К15-10	6.1	300	2.43	377.8	21.5

TK
1974

КОЛОННА К15-10

3.015-3	
ВЫПУСК II-2	ЛИСТ 24

**ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ
Г. ХАРЬКОВ**



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном карке-се	в одной колон-не	
К15-11	КР-1 (шт. 2)	1	<u>8050</u>	32АТ	8050	4	8	64.4
		2	<u>570</u>	10АТ	570	28	56	31.9
	КР-2 (шт. 2)	3	<u>8050</u>	28АТ	8050	2	4	32.2
		4	<u>470</u>	10АТ	470	28	56	26.3
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	4	СМ. ВЫШЕ	10АТ	470	—	4	1.9
		5	<u>440</u>	8АТ	590	—	56	33.0

Выборка стали на одну колонну (кг)

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3КЛ 2 по ГОСТ 380-71						Итого	ВСЕГО	
	Ø мм					Итого	Ø мм					Итого	Ø мм								
КОЛОНЫ	14	28	32					8	10						8	10	12	14	16	18	20
К15-11	4.1	155.5	406.4			556.0	13.0	37.1				50.1	12.6	3.8	1.0					17.4	633.5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛОНЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К15-11	М7	2	3.015-1 ВЫП. П-3 А.6
	МН-1	1	3.015-3 ВЫП. П-1 А.5

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

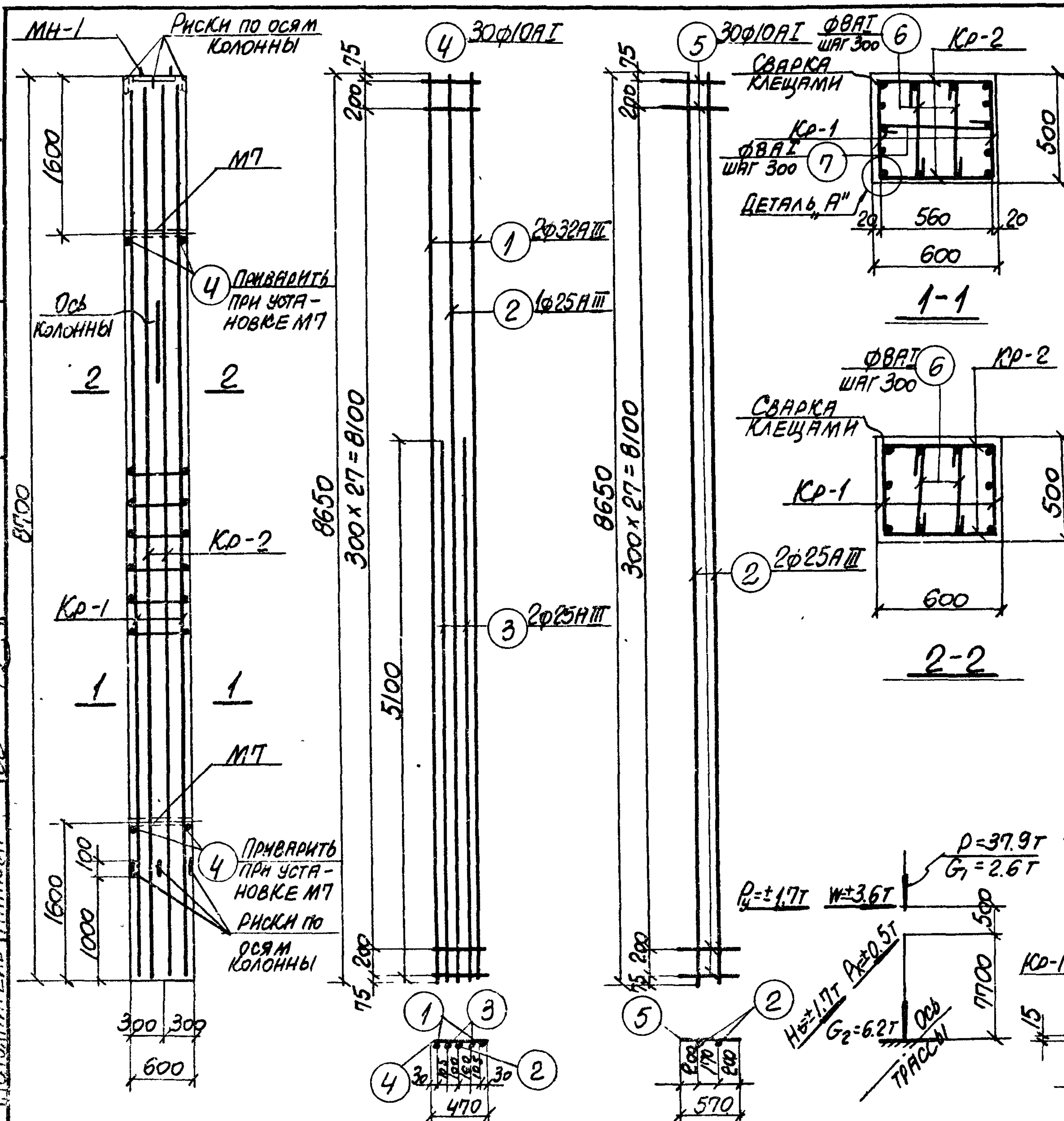
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛН КР.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К 15-11	6.1	400	2.43	633.5	21.5

TK
1974

КОЛОННА К15-11

3.015-3	
Выпуск II-2	Лист 25



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К18-1	КР-1	1	<u>8650</u>	32АIII	8650	2	4	34.6
		2	<u>8650</u>	25АIII	8650	1	2	17.3
		3	<u>5100</u>	25АIII	5100	2	4	20.4
		4	<u>470</u>	10АI	470	30	60	28.2
	КР-2	2	СМ. ВЫШЕ	25АIII	8650	2	4	34.6
		5	<u>570</u>	10АI	570	30	60	34.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4	СМ. ВЫШЕ	10АI	470	-	4	1.9
		6	<u>440</u>	8АI	590	-	60	35.4
		7	<u>540</u>	8АI	690	-	30	20.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗКЛ2 по ГОСТ 380-71						Итого ВСЕГО =
	Ø мм					Итого	Ø мм					Итого	Ø мм					Итого	
	14	25	32				8	10					6	10	14	20			
К16-1	4.1	278.4	218.3			500.8	22.2	39.7				61.9	12.6	3.8	1.0	17.4	580.1		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНУ КОЛОННУ

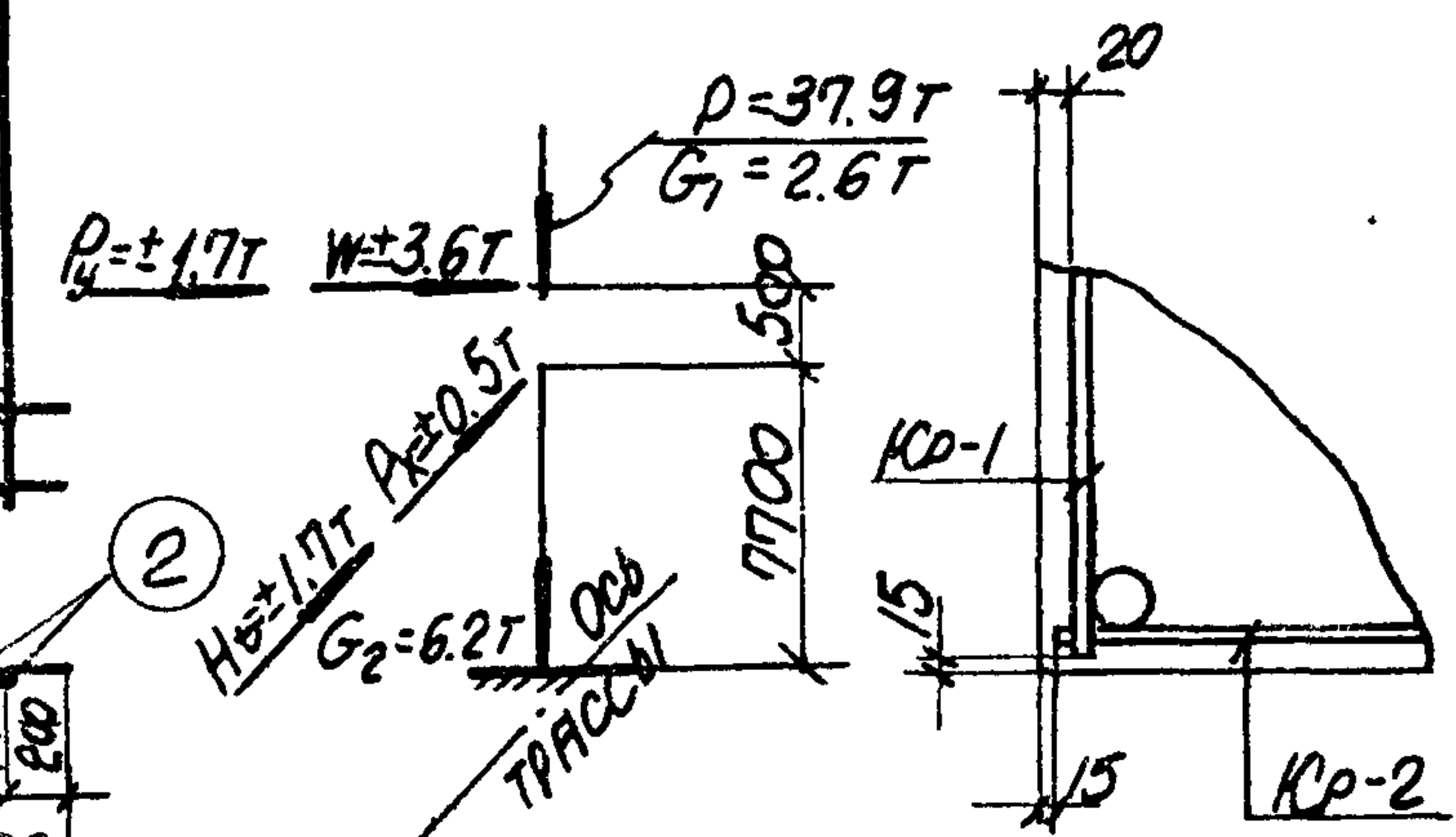
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛНЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К16-1	М7	2	3.015-1 Б617.П-3 Л. 67
	МН-1	1	3.015-3 Б617.П-1 Л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ:

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К16-1	6.5	200	2.61	580.1	21.5

СХЕМА НАГРУЗОК



ДЕТАЛЬ "А"

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА. II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

TK
1974

Колонна К16-1

3 015-3	
Выпуск II-2	Лист 26

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛНЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛНЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном каркасе	в одной колонне	
К16-2	КР-1 (шт. 2)	1	8650	25АIII	8650	2	4	34.6
		2	8650	22АIII	8650	1	2	17.3
		3	5100	22АIII	5100	2	4	20.4
		4	470	8АI	470	30	60	28.2
	КР-2 (шт. 2)	2	см. выше	22АIII	8650	2	4	34.6
		3	см. выше	22АIII	5100	1	2	10.2
		5	570	8АI	570	30	60	34.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	4	см. выше	8АI	470	-	4	1.9
		6	440	6АI	590	-	39	13.0
		7	540	6АI	630	-	18	12.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ3К12 по ГОСТ 380-71					Итого Всего
	Ø мм				Итого	Ø мм				Итого	Ø мм			Итого		
	14	22	25			6	8				Ø=10	Ø=12	Ø=14			
К16-2	4.1	21.5	33.2		383.2	8.0	25.4			33.4	12.6	3.8	1.0	17.4	434.0	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛНЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К16-2	М7	2	3.015-1 Вых. П-3 Л. 67
	МН-1	1	3.015-3 Вых. П-1 Л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
- 3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ

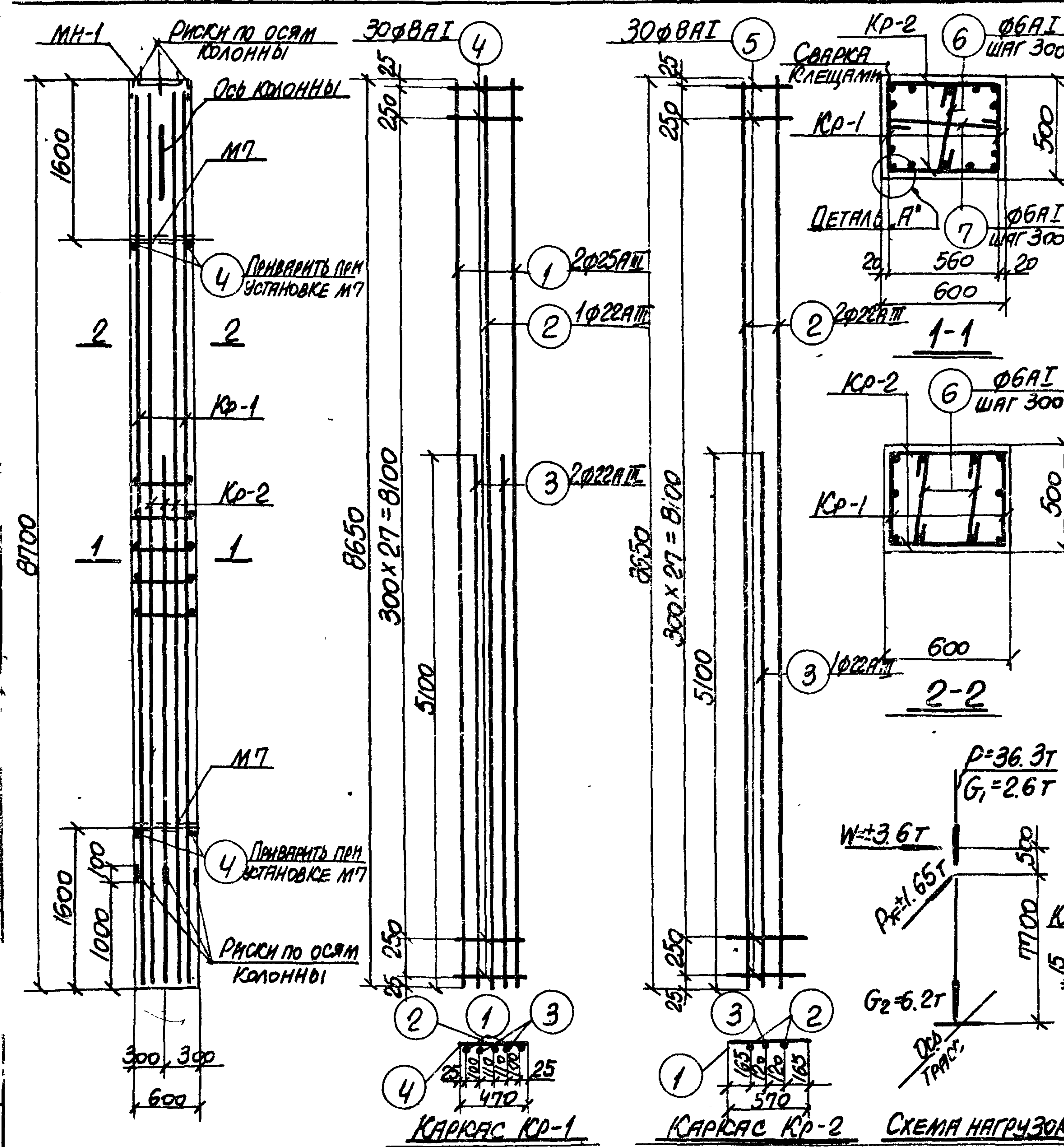
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
К16-2	6.5	200	2.61	434.0	21.5

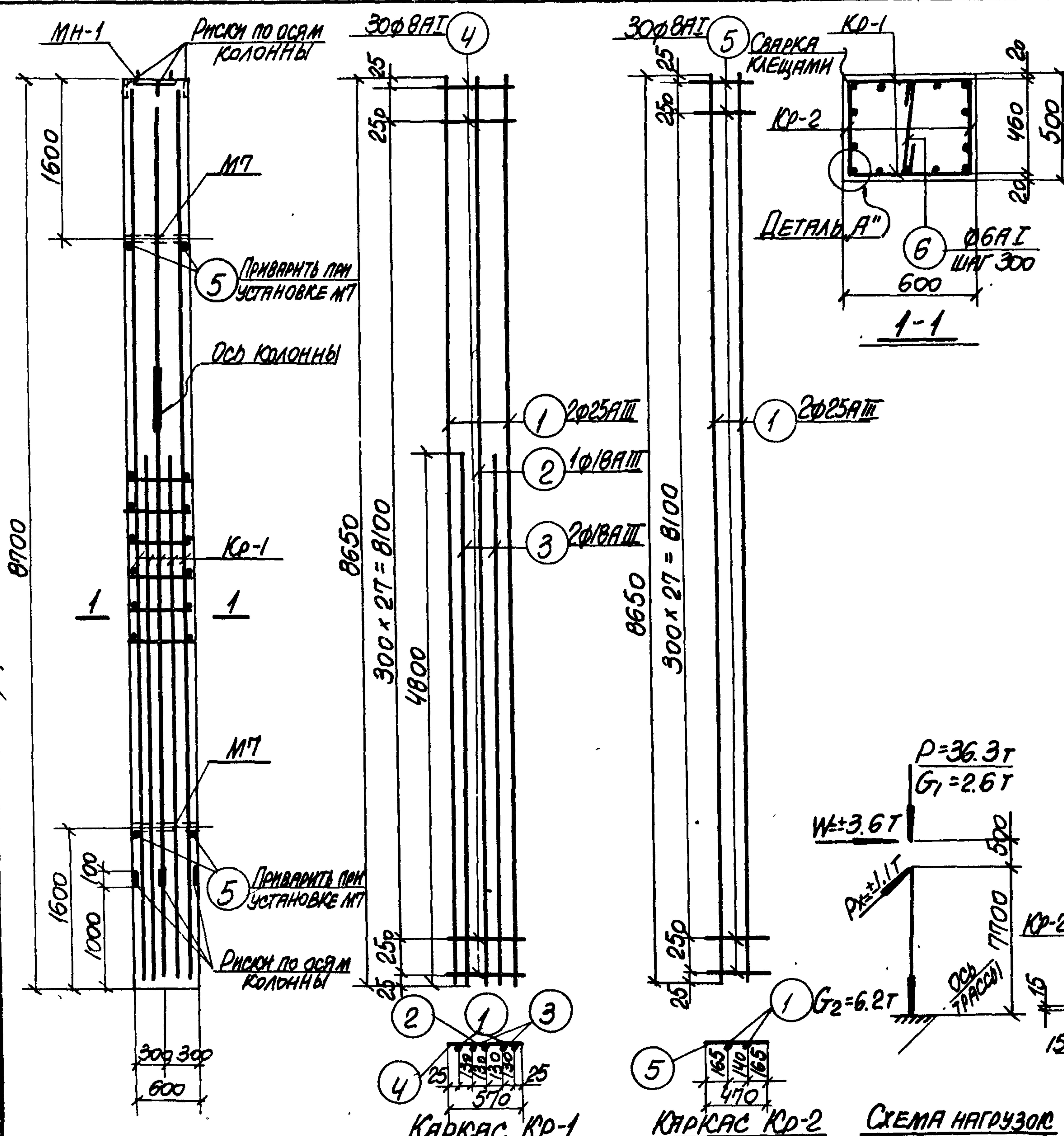
ТК
1974

Колонна К16-2

3.015-3
Выпуск II-2 Лист 27



ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ	Нач. отдела	Водополь, Ю. В.		ПРОВЕРИЛ:	АНДРИЯНИ	сод. инж.	30.04.85 ПРОМСТРОЙ 6 00 по 10 АПК-12	
	Гл. конструктор	Фомин, В.		РАССЧИТАЛ	АНДРИЯНИ	сод. инж.		
	Рук. группы							
	Ст. инж.	АНДРИЯНИ						
	Исполнитель	КОРФМАН						



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-НЧ. КАРКА- СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-НЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКА- СЕ	В ОДНОЙ КОЛОН- НЕ	
К16-3	Кр-1 (шт. 2)	1	<u>8650</u>	25АТ	8650	2	4	34.6
		2	<u>8650</u>	18АТ	8650	1	2	17.3
		3	<u>4800</u>	18АТ	4800	2	4	19.2
		4	<u>570</u>	8АГ	570	30	60	34.2
	Кр-2 (шт. 2)	1	СМ. ВЫШЕ	25АТ	8650	2	4	34.6
		5	<u>470</u>	8АГ	470	30	60	28.2
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	5	СМ. ВЫШЕ	8АГ	470	-	4	1.9
		6	<u>440</u>	6АГ	590	-	30	17.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (Ю)

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТЗК12 по ГОСТ 380-71						Всего
	Ф мм					Итого	Ф мм					Итого	Ф мм					Итого	
	14	18	25				6	8					12	14	16	18	20		
К16-3	4.1	73.0	266.4			343.5	4.0	25.4				29.4	126.3	8	1.0	17.4	390.3		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

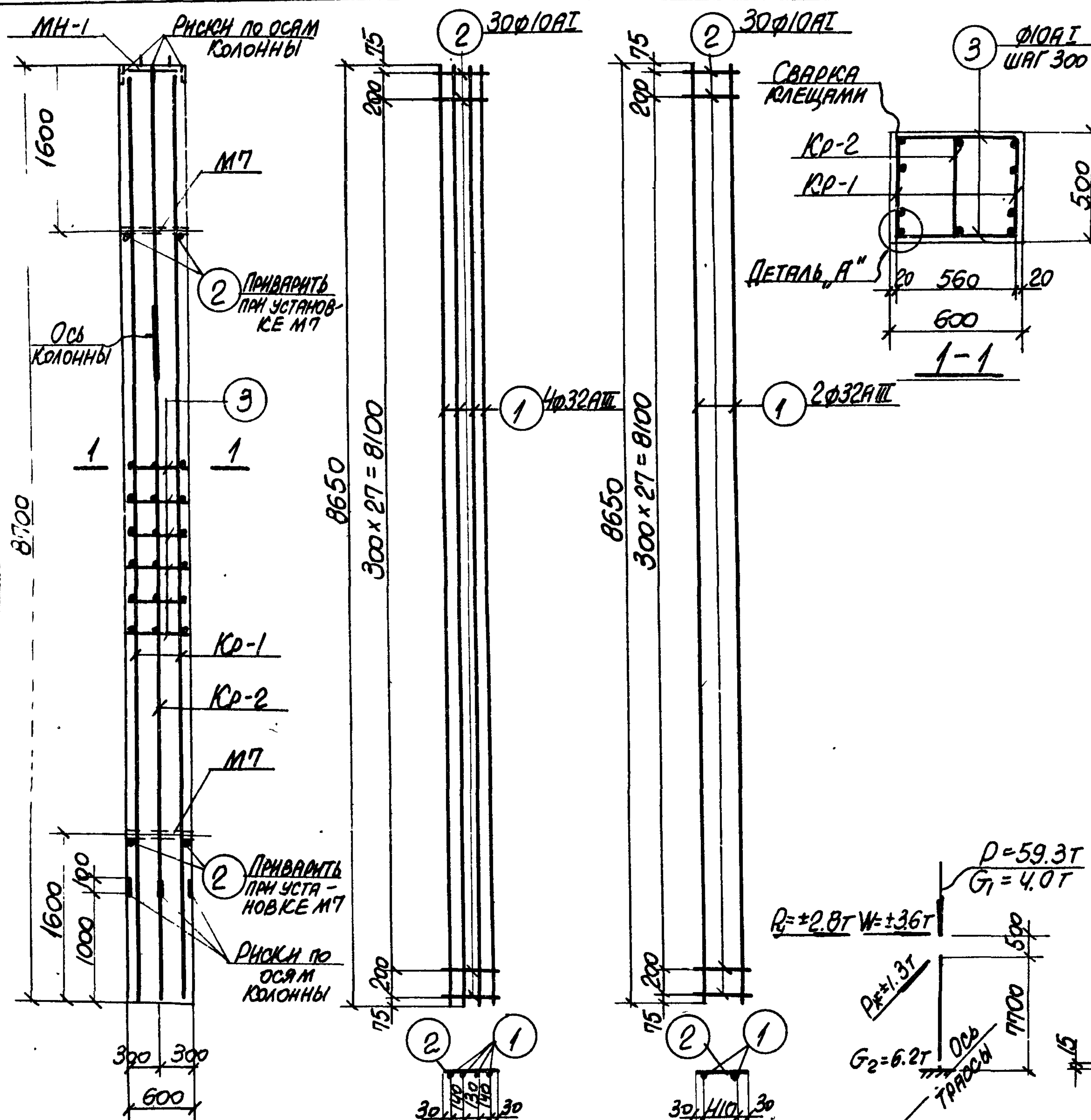
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К16-3	М7	2	3.015-1 ВЫП. II - 3 Л. 67
	МН-1	1	3.015-3 ВЫП. II - 1 Л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА П-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К16-3	6.5	200	2.61	390.3	21.5



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

31

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В ОДНОМ СЕКЦИОНЕ	КОЛ-ВО В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К16-4	КР-1 (шт. 2)	1	8650	32АIII	8650	4	8	69.2
		2	470	10АII	470	30	60	28.2
	КР-2 (шт. 1)	1	СМ. ВЫШЕ	32АIII	8650	2	2	17.3
		2	—	10АII	470	30	30	14.1
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	10АII	470	—	4	1.9
		3	570	10АII	570	—	60	34.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТЗ К12 ПО ГОСТ 380-71				Итого	Всего
	14	32			10				Φ мм					
К16-4	4.1	345.8			549.9	48.4			48.4	12.6	3.8	1.0	17.4	615.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К16-4	М7	2	3.015-1 В.П.П-3 Л.67
	МН-1	1	3.015-3 В.П.П-1 Л.55

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				Всего	В том числе закладных элементов
К16-4	6.5	300	2.61	615.7	21.5

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА П-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК
1974

КОЛОННА К16-4

3.015-3
Выпуск П-2 Лист 29

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

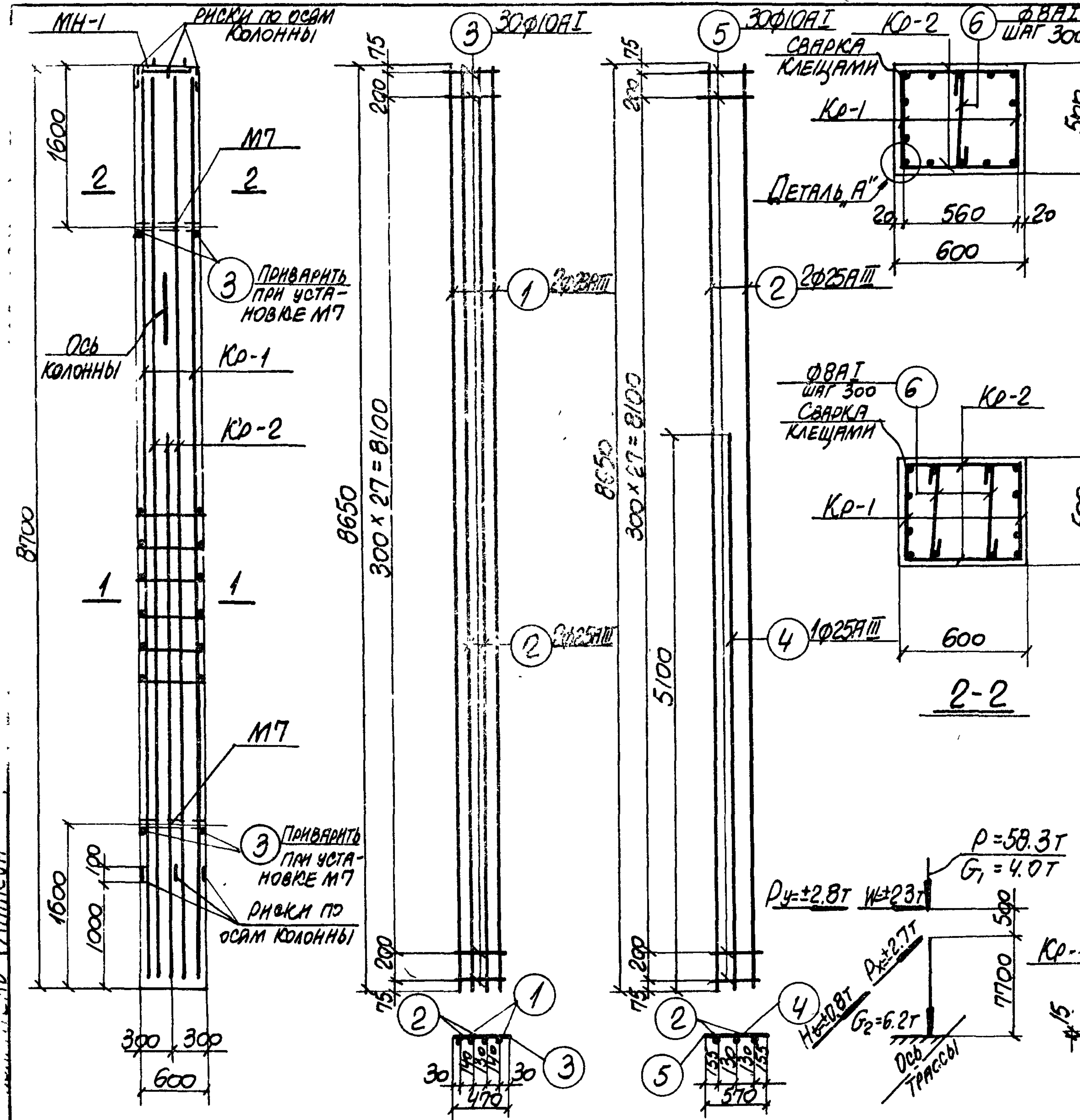
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

MARKA	MARKA	10	СЕРИЯ
-------	-------	----	-------

ПРИМЕЧАНИЯ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К16-5	6.5	200	2.61	486.5	21.5

22



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

33

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ УЧАСТКЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К16-6	КР-1 (шт. 2)	1	8650	28АIII	8650	2	4	34.6
		2	8650	25АIII	8650	2	4	34.6
		3	470	10АI	470	30	60	28.2
	КР-2 (шт. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	25АIII	8650	2	4	34.6
		4	5100	25АIII	5100	1	2	10.2
		5	570	10АI	570	30	60	34.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ	3	СМ. ВЫШЕ	10АI	470	-	4	1.9
		6	440	6АI	590	-	44	26.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт3 Кп2 по ГОСТ 380-71					Всего
	Ø мм				Итого	Ø мм				Итого	Ø мм			Итого		
	14	25	28			6	10				8=10	РАЗТ. БОЛТ М20 Ø=14 И ГАЙКИ И ШАЙБЫ				
К16-6	4.1	305.7	167.1		476.9	5.8	39.7			45.5	12.6	3.8	1.0	17.4	539.8	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К16-6	М7	2	3.015-1 Вып. II-3 Л. 67
	МН-1	1	3.015-3 Вып. II-1 Л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА П-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

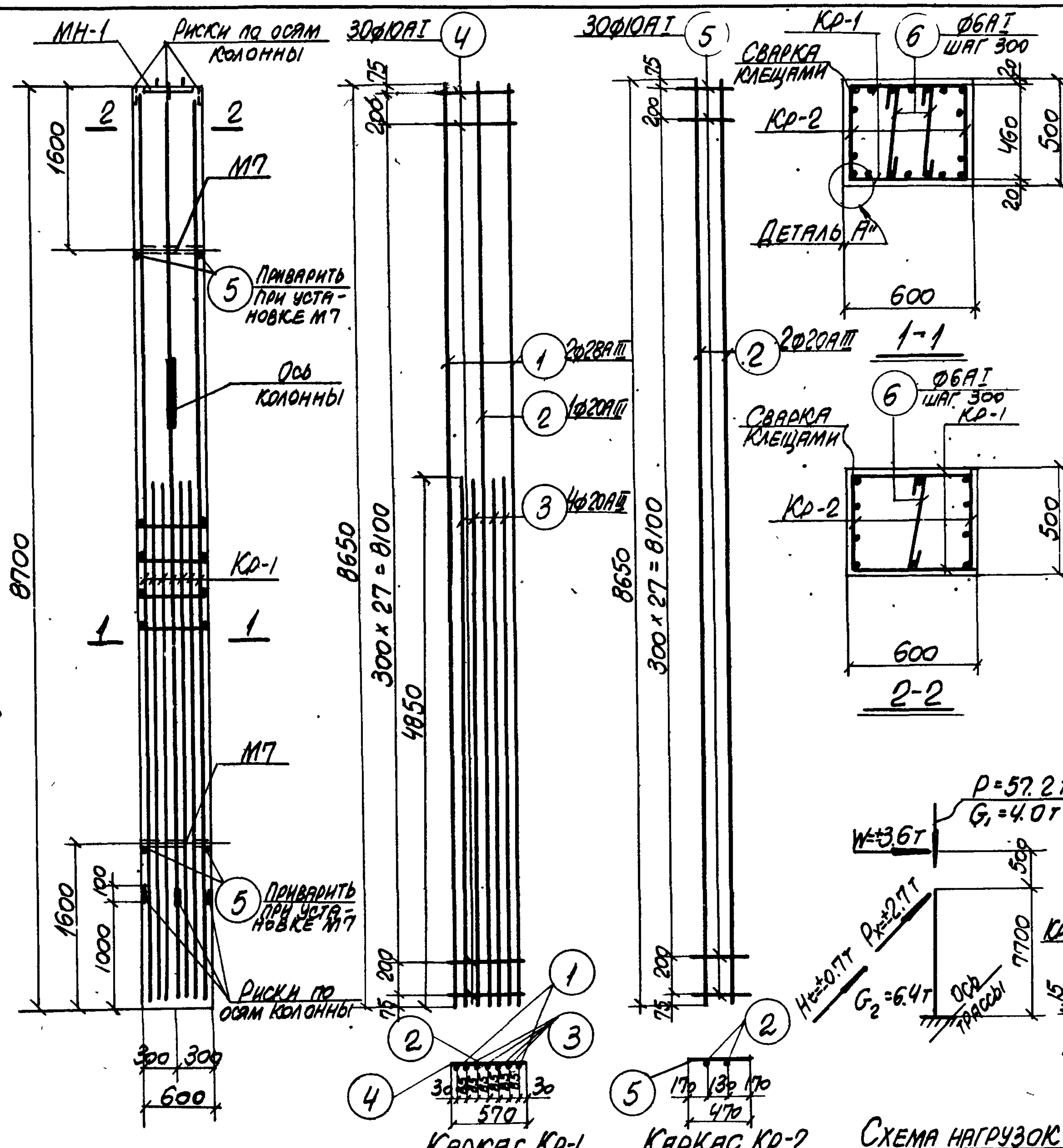
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К16-6	6.5	400	2.61	539.8	21.5

ТК
1974

Колонна К16-6

3.015-3
Выпуск II-2 Лист 31



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

34

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-Ч. ШТ. В КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К16-7	Кр-1 (шт. 2)	1	8650	28АIII	8650	2	4	34.6
		2	8650	20АIII	8650	1	2	17.3
		3	4850	20АIII	4850	4	8	38.8
		4	570	10АI	570	30	60	34.2
	Кр-2 (шт. 2)	2	См. выше	20АIII	8650	2	4	34.6
		5	470	10АI	470	30	60	28.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРИИ	5	См. выше	10АI	470	-	4	1.9
		6	440	6АI	590	-	47	27.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 кл 2 ПО ГОСТ 380-71						ВСЕГО
	Ø мм					Итого	Ø мм					Итого	Ø мм					Итого	
	14	20	22				6	10					6-10	14-16	18-20	22-24			
К16-7	4.1	224.0	167.1			395.2	6.1	39.7				45.8	12.6	3.8	1.0	17.4	458.4		

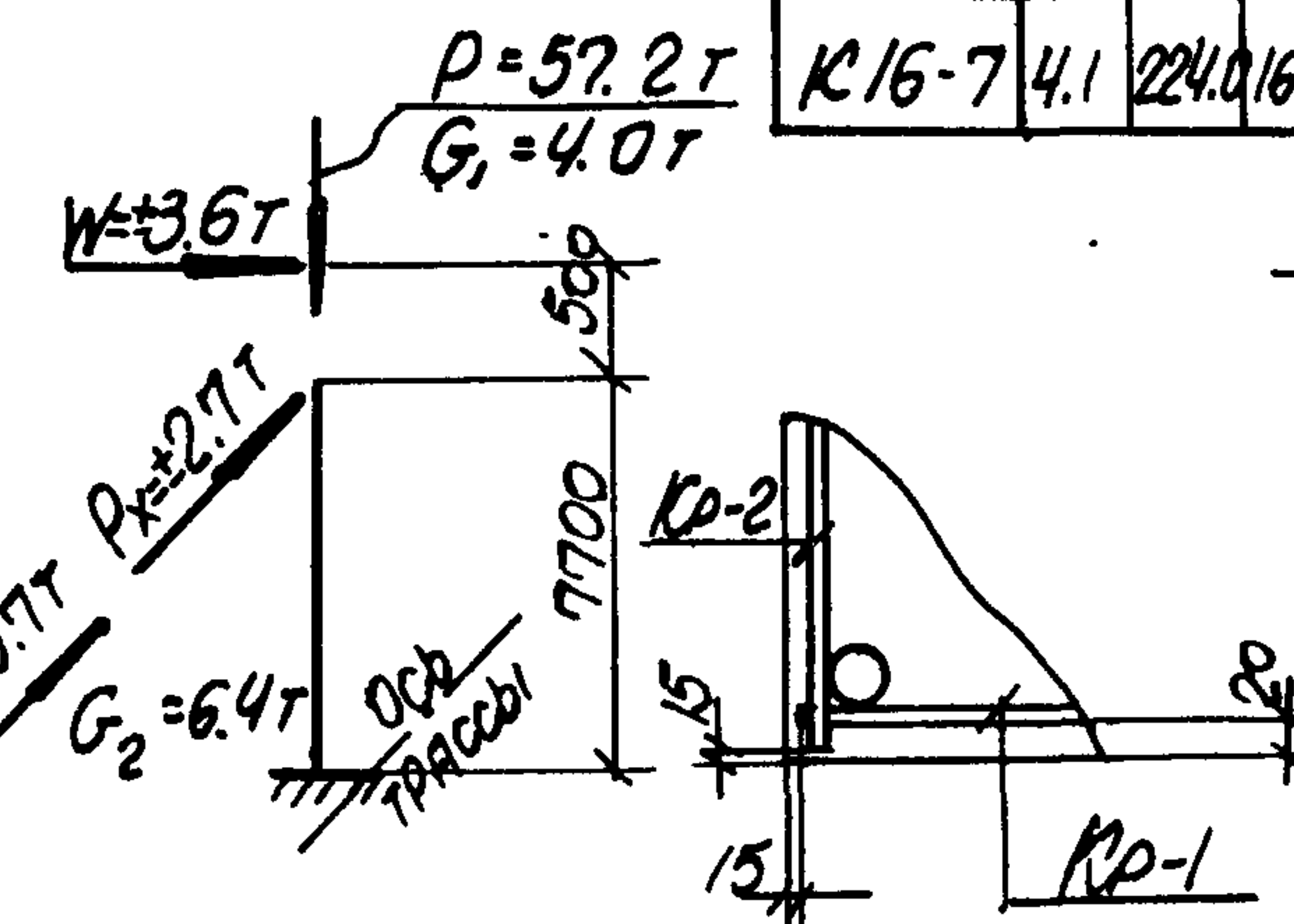
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К16-7	М7	2	3.015-1 В.П.П-3 Л.67
	МН-1	1	3.015-3 В.П.П-1 Л.55

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К16-7	6.5	300	2.61	458.4	21.5

СХЕМА НАГРУЗОК



ДЕТАЛЬ "А"

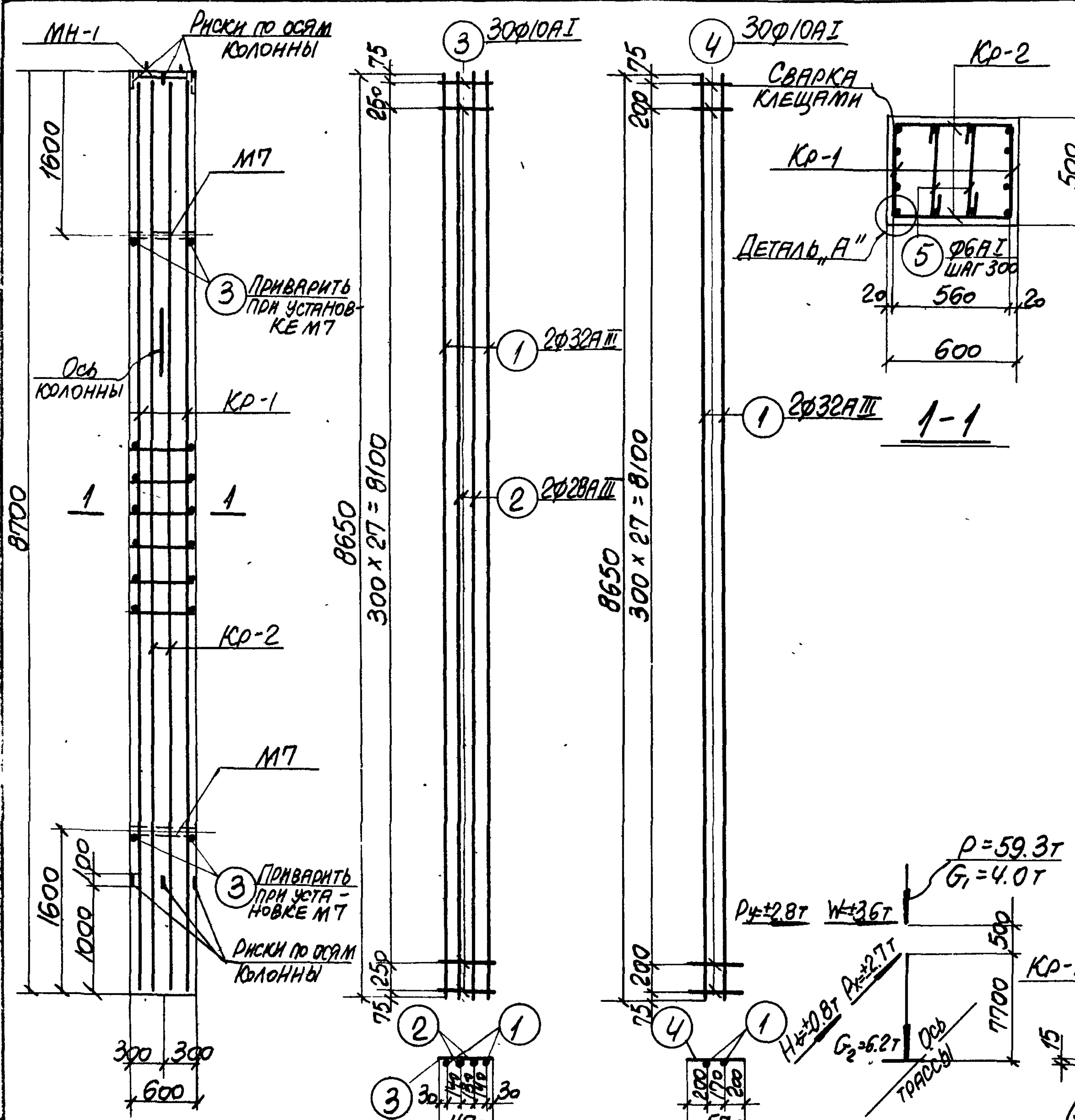
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ПРИМЕЧАНИЯ

ТК
1974

Колонна К16-7

3.015-3
Выпуск II-2
Лист 35



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном каркасе	в одной колонне	
К16-8	Кр-1 (шт. 2)	1	8650	32АIII	3650	2	4	34.6
		2	8650	28АIII	8650	2	4	34.6
		3	470	10АI	470	30	60	28.2
	Кр-2 (шт. 2)	1	СМ. ВЫШЕ	32АIII	8650	2	4	34.6
		4	570	10АI	570	30	60	34.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	10АI	470	-	4	1.9
		5	440	6АI	590	-	60	35.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61						СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61						СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 КЛ 2 по ГОСТ 380-71						ВСЕГО
	Ø мм					Итого	Ø мм					Итого	Ø мм					Итого	
	14	28	32				6	10					6	10					
К16-8	4.1	167.1	1436.7			607.9	7.9	39.7				47.6	126	3.8	1.0	17.4	672.9		

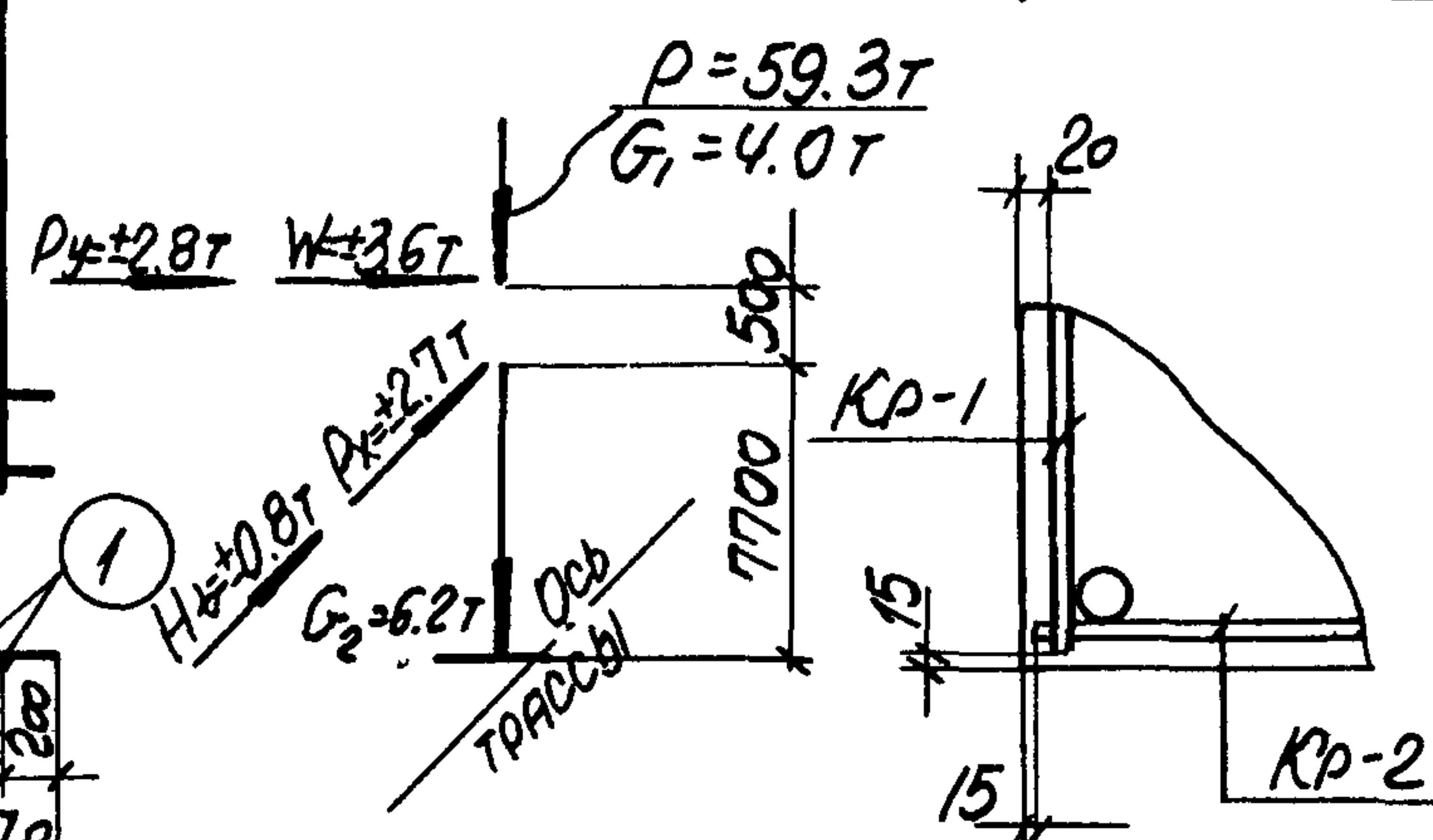
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К16-8	М7	2	3.015-1 ВМП. II-3 Л. 67
	МН-1	1	3.015-3 ВМП. II-1 Л. 55

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К16-8	6.5	400	2.61	672.9	21.5

СХЕМА НАГРУЗОК



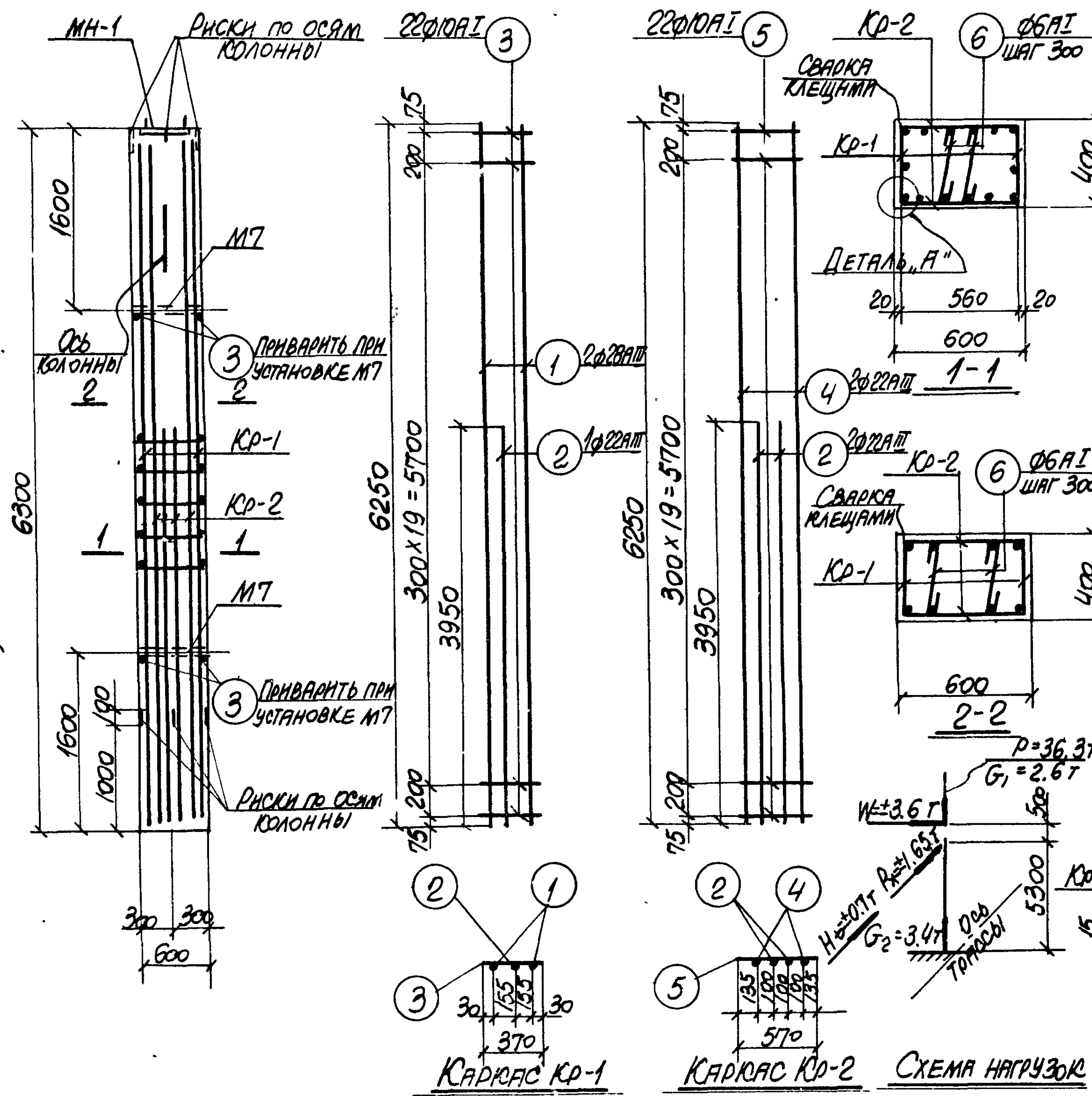
ДЕТАЛЬ "А"

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ

ТК 1974	КОЛОННА К16-8	3.015-3	
		ВЫПУСК II-2	ЛИСТ 33

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К17-1	КР-1 (ШТ. 2)	1	6250	28А1	6250	2	4	25.0
		2	3950	22А1	3950	1	2	7.9
		3	370	10А1	370	22	44	16.3
	КР-2 (ШТ. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	22А1	3950	2	4	15.8
		4	6250	22А1	6250	2	4	25.0
		5	570	10А1	570	22	44	25.1
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	10А1	370	-	4	1.5
		6	340	6А1	490	-	44	21.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТЗ К12 по ГОСТ 380-71				Всего
	Ф мм				Ф мм				Ф мм				
	14	22	28	Итого	6	10	Итого	Итого	8	10	12	Итого	
К17-1	4.1	143.0	120.8	267.9	4.8	26.5	31.3	126.3	3.0	1.0	17.4	316.6	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К17-1	М7	2	3.0/5-1 вып. II-3 л. 67
	МН-1	1	3.0/5-3 вып. II-7 л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				Всего	в том числе закладных элементов
К17-1	3.8	200	1.51	316.6	21.5

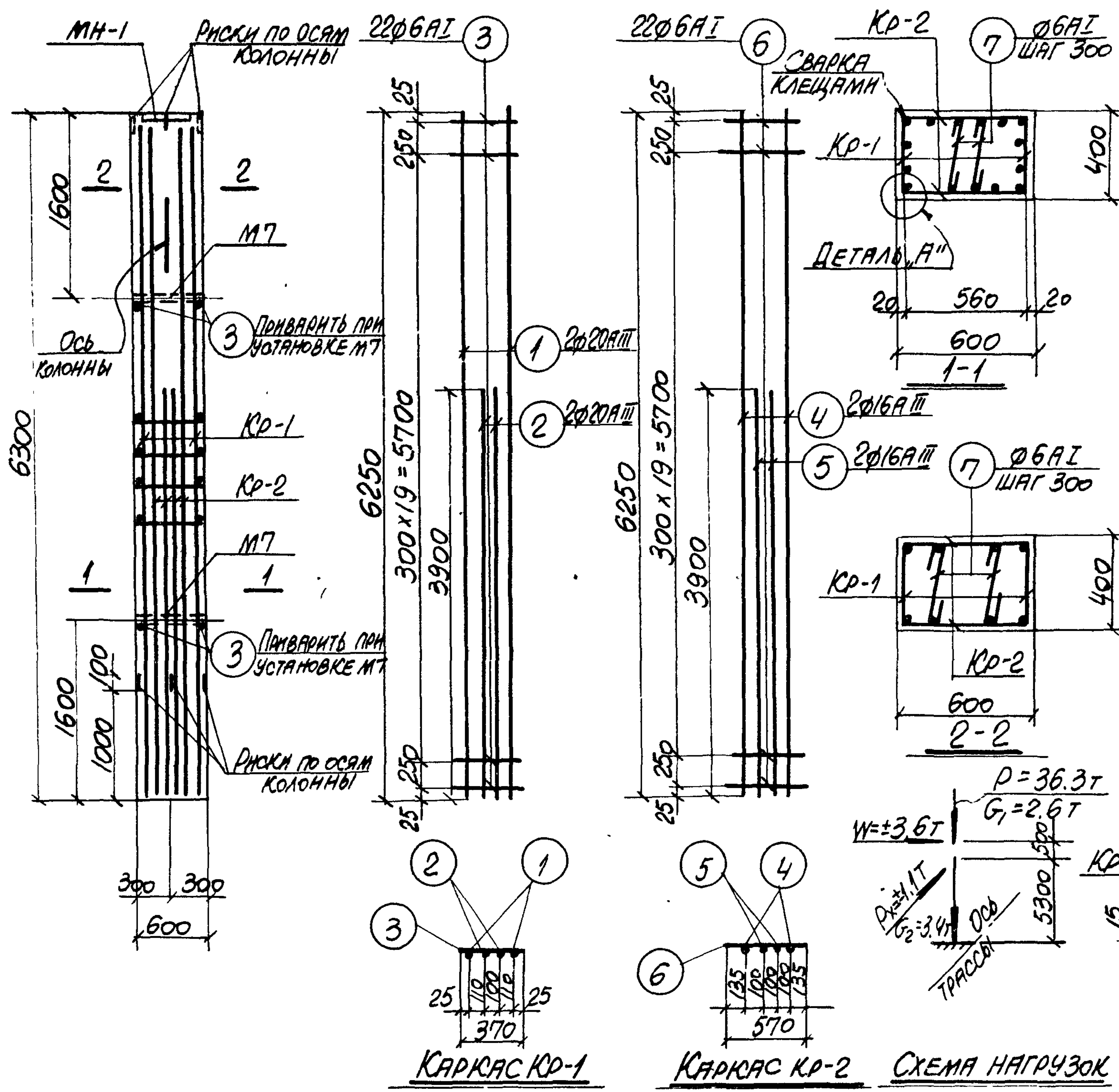
ТК
1974

КОЛОННА К17-1

3.0/5-3
Выпуск II-2 Лист 34

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

37



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном каркасе	в одной колонне	
К17-2	КР-1 (ШТ. 2)	1	6250	20A11	6250	2	4	25.0
		2	3900	20A11	3900	2	4	15.6
		3	370	6A1	370	22	44	16.3
	КР-2 (ШТ. 2)	4	6250	16A11	6250	2	4	25.0
		5	3900	16A11	3900	2	4	15.6
		6	570	6A1	570	22	44	25.1
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	370	-	4	1.5
		7	350	6A1	500	-	44	22.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3012 по ГОСТ 380-71						Итого Всего
	Ø мм					Итого	Ø мм					Итого	Ø мм					Итого	
	14	16	20				6A1						8-10	12-14	16-20				
К17-2	4.1	64.1	100.3			168.5	14.4					14.4	12.6	3.8	1.0	17.4	200.3		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К17-2	М7	2	3 015-1 В.П. П-3.А.67
	МН-1	1	3 015-3 В.П. П-1.А.55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. ТРАССЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К17-2	3.8	200	1.51	200.3	21.5

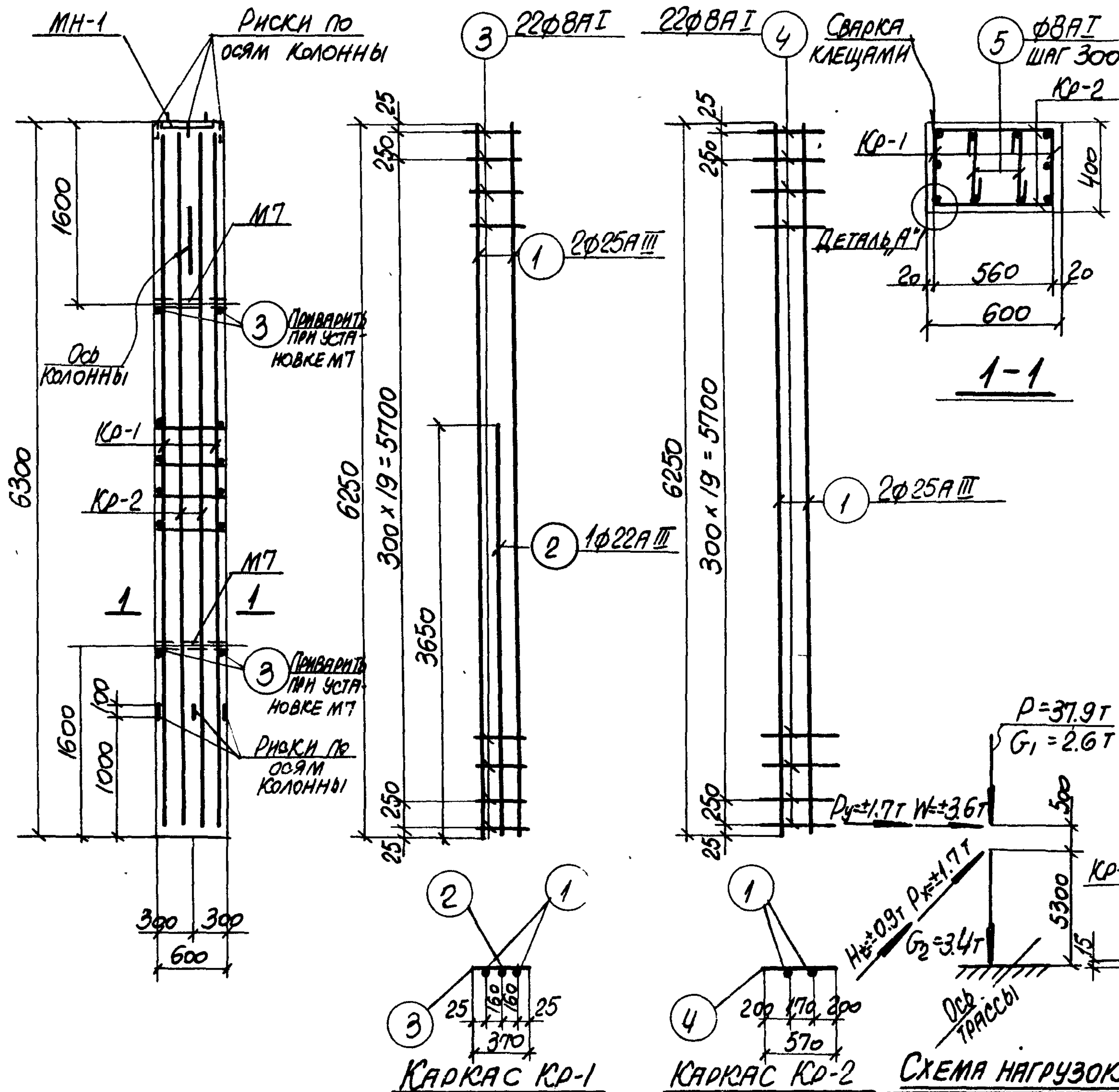
ТК
1974

Колонна К17-2

3 015-3
Выпуск II-2 Лист 35

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

38



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном карке	в одной колонне	
К17-3	КР-1 (шт. 2)	1	6250	25АІІІ	6250	2	4	25.0
		2	3650	22АІІІ	3650	1	2	7.3
		3	370	8АІ	370	22	44	16.3
	КР-2 (шт. 2)	1	СМ. ВЫШЕ	25АІІІ	6250	2	4	25.0
		4	570	8АІ	570	22	44	25.1
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	8АІ	370	-	4	1.5
		5	340	8АІ	490	-	44	21.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-ІІІ ПО ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ.3 КЛ.2 ПО ГОСТ 380-71					ВСЕГО
	14	22	25		Итого	8				Итого	8=10	13.7А	Болт М20	14	Итого	
К17-3	4.1	21.8	192.5		218.4	25.5				25.5	12.6	3.8	1.0	17.4	261.3	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К17-3	М7	2	3.015-1 вып. П-3 л. 67
	МН-1	1	3.015-3 вып. П-1 л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА П-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К17-3	3.8	400	1.51	261.3	21.5

ТК
1974

Колонна К17-3

3.015-3
Выпуск П-2
Лист 36

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К17-4	Кр-1 (шт. 2)	1	6250	32АIII	6250	2	4	25.0
		2	6250	25АIII	6250	1	2	12.5
		3	3650	25АIII	3650	2	4	14.6
		4	570	10АI	570	22	44	25.1
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		5	370	10АI	370	-	48	17.8
		6	340	8АI	490	-	22	10.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТЗК12 по ГОСТ 380-71					Всего
	Ø мм				Итого	Ø мм				Итого	Ø мм				Итого	
	14	25	32			8	10				12.6	14	16			
К17-4	4.1	104.3	157.8		266.2	4.3	265			30.8	12.6	3.8	1.0	17.4	314.4	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К17-4	М7	2	3.0/5-1 ВЫП. 1-3 Л. 67
	МН-1	1	3.0/5-3 ВЫП. 1-1 Л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ

ДЕТАЛЬ "А"

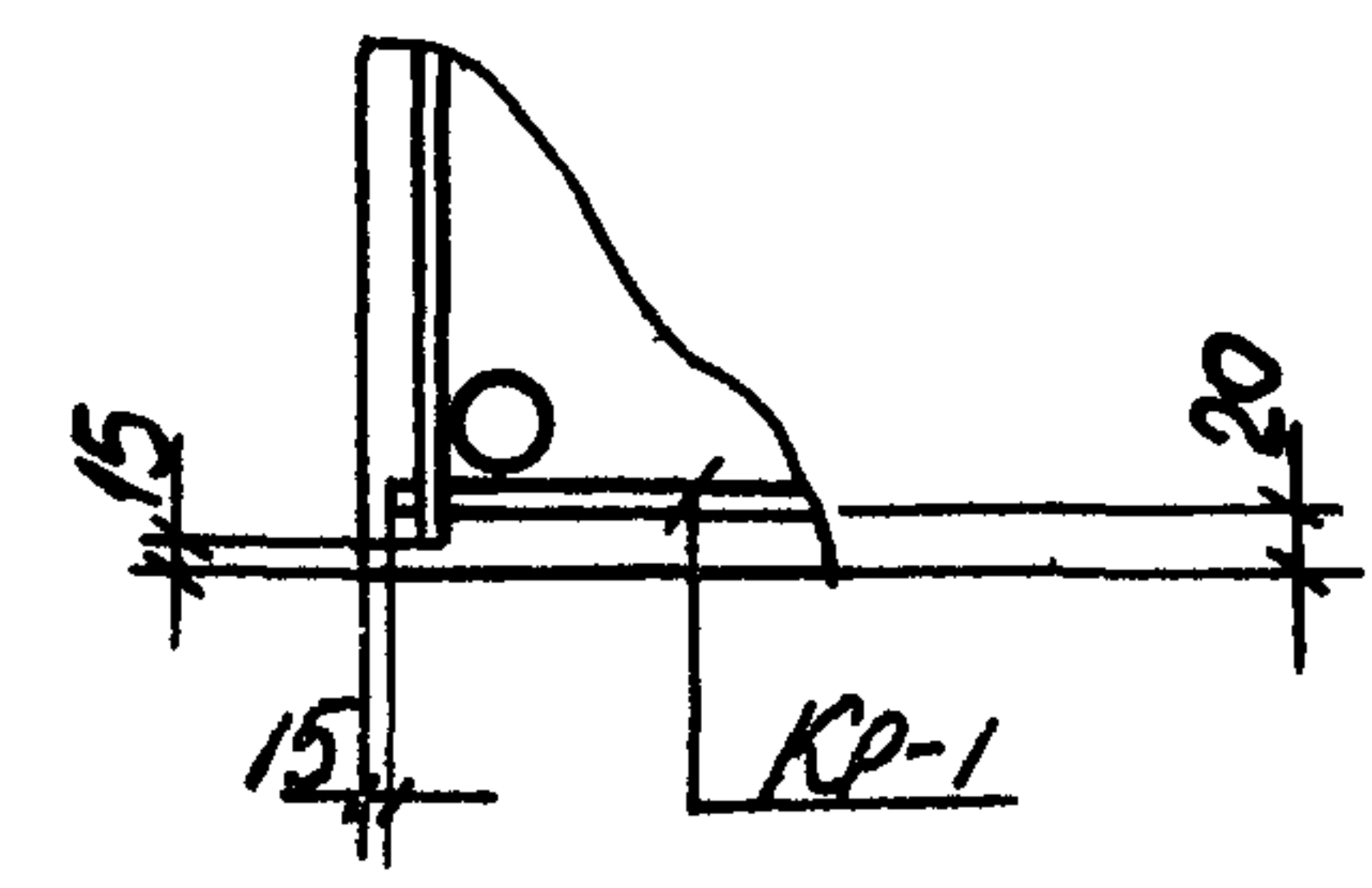
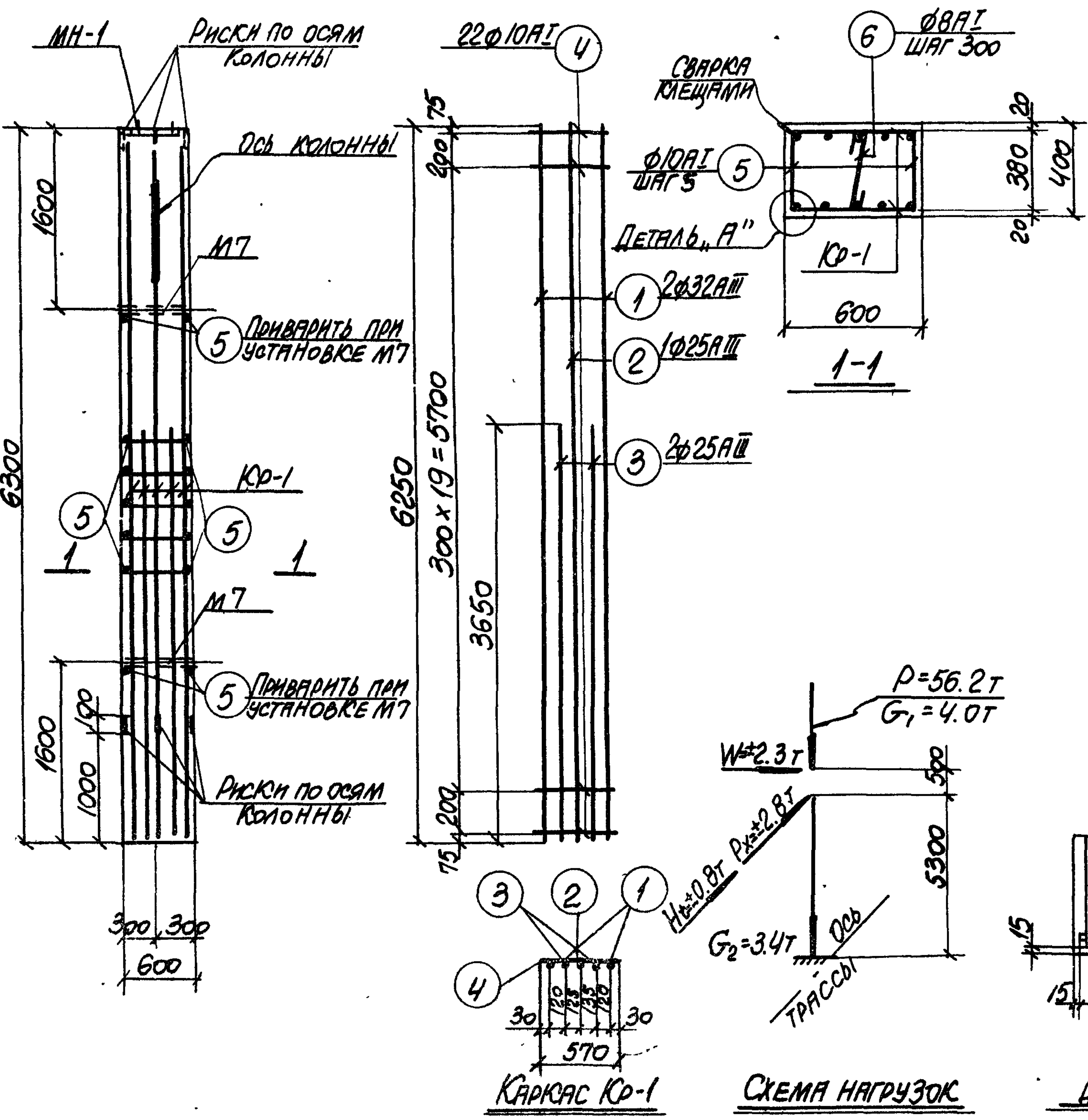
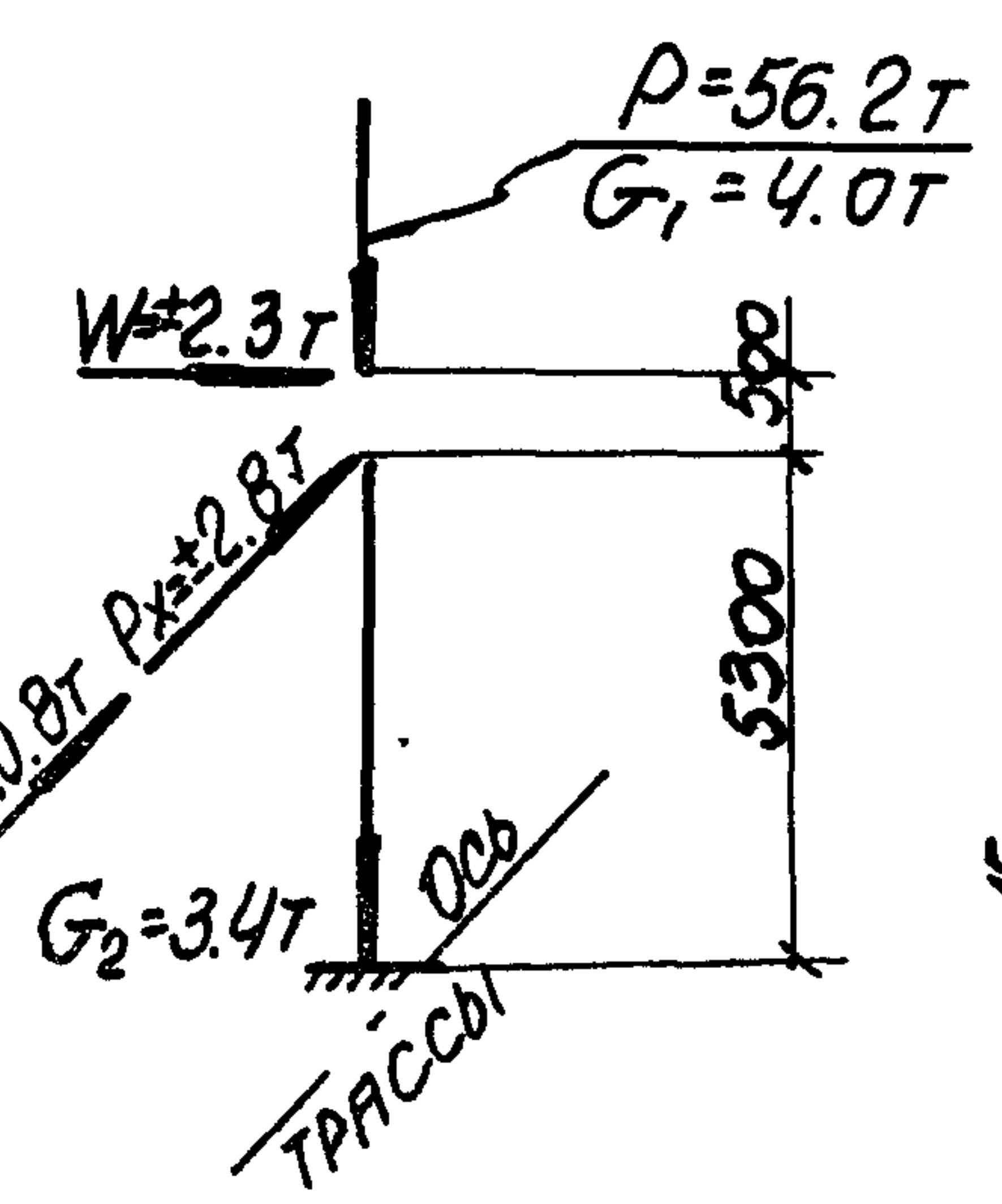


СХЕМА НАГРУЗОК



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА м3	ОБЪЕМ БЕТОНА м3	ВЕС СТАЛИ кг	
				Всего	В том числе закладных элементов
К17-4	3.8	300	1.51	314.4	21.5

ТК 1974	Колонна К17-4	3.0/5-3	
		Выпуск II-2	Лист 37

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-ОСЬ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном блоке	в одном блоке	
К17-5	КР-1 (шт. 2)	1	6250	28АII	6250	2	4	25.0
		2	6250	20АII	6250	1	2	12.5
		3	3050	20АII	3050	2	4	14.6
		4	570	10АI	570	22	44	25.1
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	5	370	10АI	370	-	48	17.8
		6	340	6АI	430	-	22	10.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

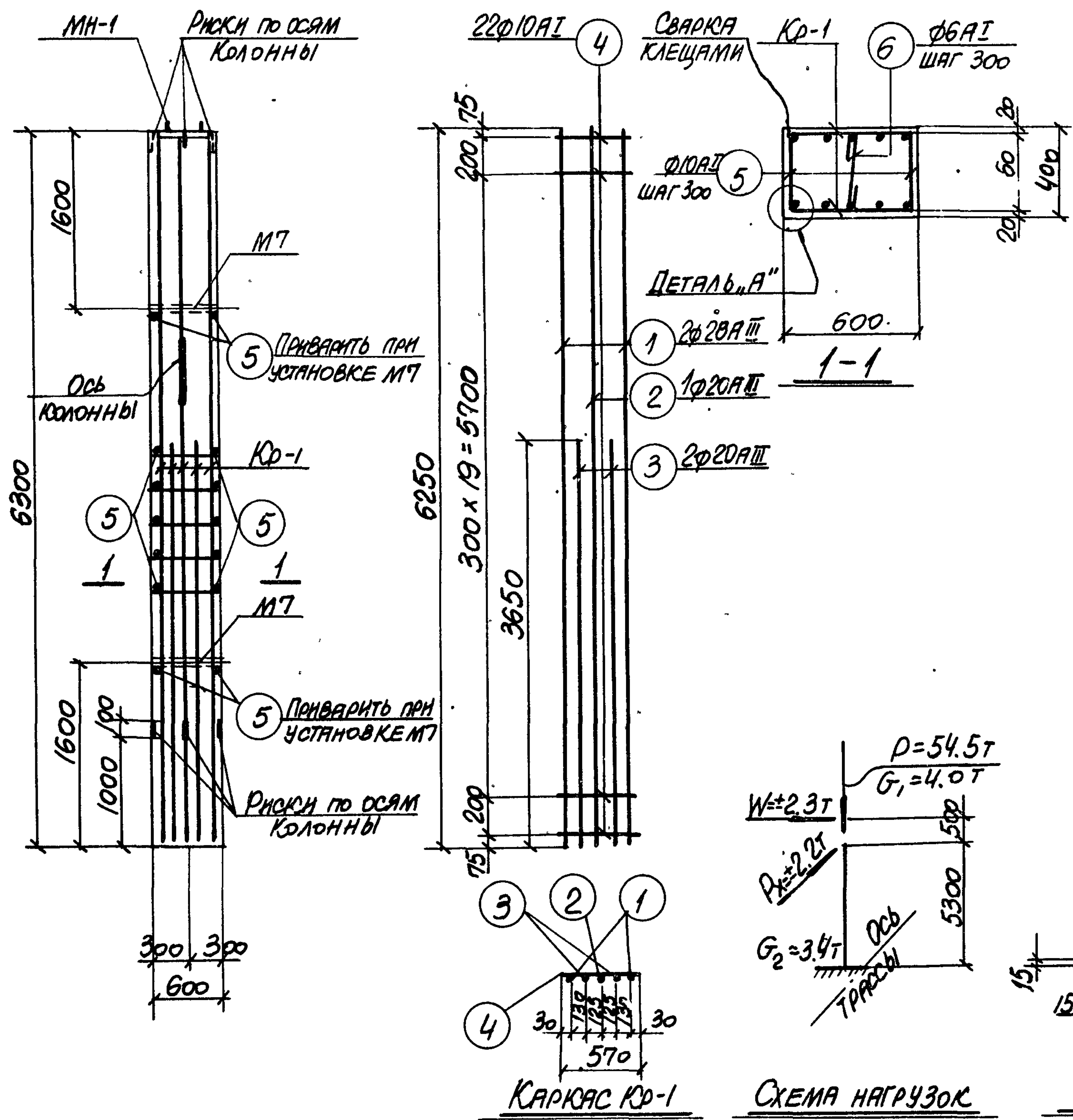
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ КЛАССА А-I СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ ПО ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТЗ К1 2 ПО ГОСТ 380-71				
	Ф мм					Ф мм					Ф мм				
	14	20	28		Итого	6	10		Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Всего
К17-5	4.1	6.9	20.8		19.8	2.4	26.5		28.9	2.6	3.8	1.0	17.4	238.1	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К17-5	М7	2	3.015-1 ВЫП. П-3А.67
	МН-1	1	3.015-3 ВЫП. П-1А.55

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1
- 3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				Всего	В том числе закладных элементов
К17-5	3.8	300	1.51	238.1	21.5

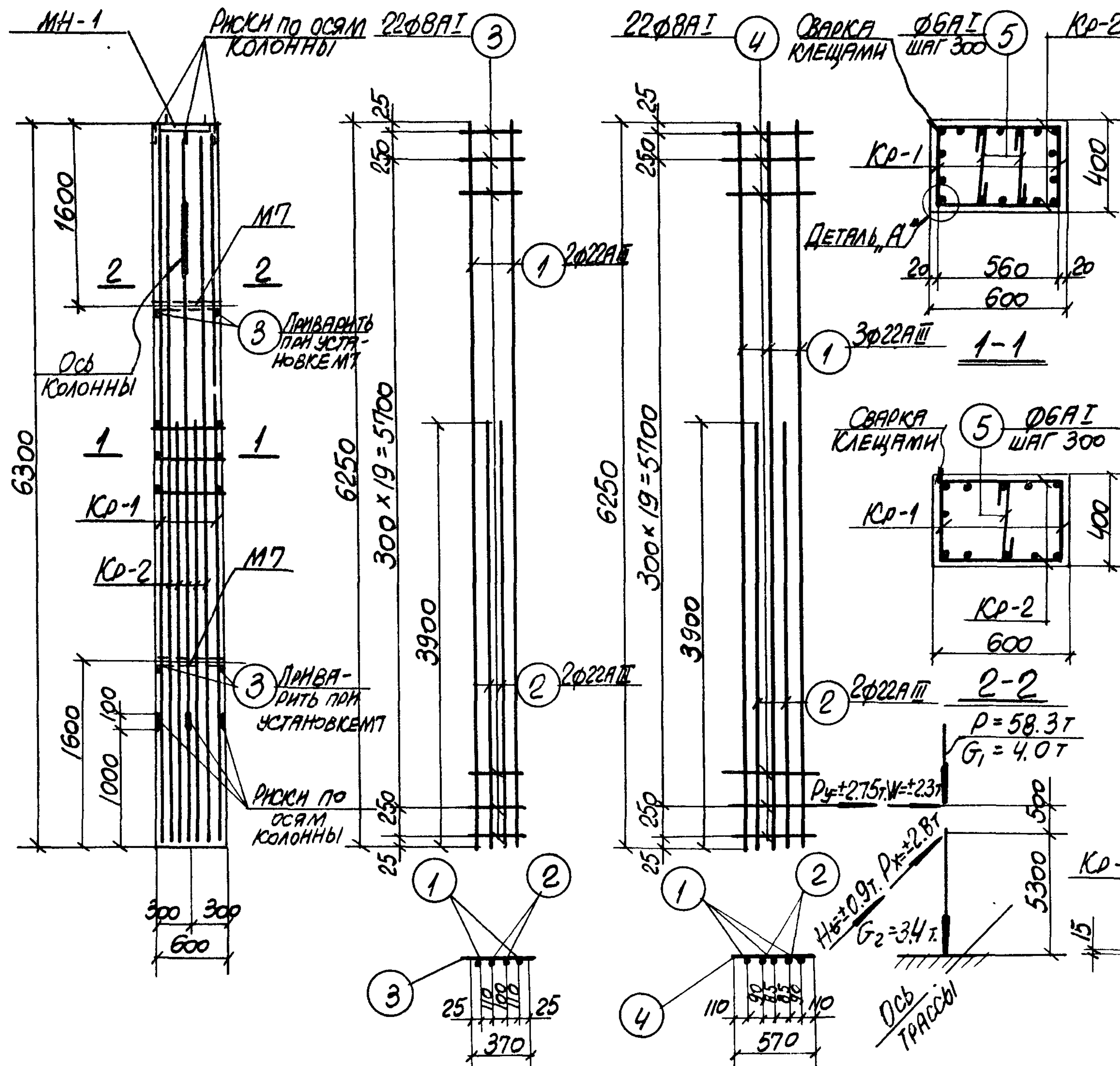
ТК
1974

Колонна К17-5

3.015-3
Выпуск II-2
Лист 38

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

41



Марка колонны	Марка и кол-во каркасов	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт. в одном каркасе	Кол-во шт. в элементе	Общая длина м.
К17-6	Кр-1 (шт. 2)	1	6250	22А1	6250	2	4	25.0
		2	3900	22А1	3900	2	4	15.6
		3	370	8А1	370	22	44	16.3
	Кр-2 (шт. 2)	1	См. выше	22А1	6250	3	6	37.5
		2	См. выше	22А1	3900	2	4	15.6
		4	570	8А1	570	22	44	25.1
	Отдельн. стержни	3	См. выше	8А1	370	-	4	1.5
		5	340	6А1	490	-	36	17.5

Выборка стали на одну колонну (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт3сп2 по ГОСТ 380-71					Итого	Всего
	Ø мм				Итого	Ø мм				Итого	Ø мм			Итого			
	14	22				6	8				10	12	16				
К17-6	4.1	219.3			283.4	3.9	16.9			20.8	12.6	3.8	1.0	17.4	321.6		

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	Серия, лист проекта
К17-6	М7	2	3.015-1 вып. II-3 л. 67
	МН-1	1	3.015-3 вып. II-1 л. 55

Примечания

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 55 выпуска II-1.
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси трассы.

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг.	
				Всего	в том числе закладных элементов
К17-6	38	400	1.51	321.6	21.5

ТК
1974

Колонна К17-6

3.015-3
Выпуск II-2
Лист 39

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К17-7	КР-1 (ШТ. 2)	1	6250	28АII	6250	2	4	25.0
		2	3650	28АII	3650	1	2	7.3
		3	370	10АI	370	22	44	16.3
	КР-2 (ШТ. 2)	4	6250	22АII	6250	2	4	25.0
		5	570	10АI	570	22	44	25.1
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	10АI	370	-	4	1.5
		6	340	6АI	490	-	44	21.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3П2 по ГОСТ 380-71						Всего
	Ø мм					Итого	Ø мм					Итого	Ø мм					Итого	
	14	22	28				6	10					8=100	14	20				
К17-7	4.1	74.5	56.0			234.6	4.8	26.5				31.3	12.6	3.8	1.0	17.4	283.3		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К17-7	М7	2	3.0/5-1 Вып. П-3 л. 67
	МН-1	1	3.0/5-3 Вып. П-1 л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА П-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				Всего	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К17-7	3.8	400	1.51	283.3	21.5

ТК

1971

КОЛОННА К17-7

3.0/5-3

ВЫПУСК П-2 ЛИСТ 40

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. В ОШКАРЖИ	В ОШКАРЖИ	В ОШКАРЖИ	В ОШКАРЖИ
К17-8	КР-1 (шт. 2)	1	6250	28АII	6250	2			25
		2	3650	20АII	3650				7.3
		3	370	10АI	370	2	4		16.2
	КР-1 (шт. 2)	1	СМ. ВЫШЕ	28АII	6250	2			25.0
		4	3650	28АII	3650	1	2		7.3
		5	570	10АI	570	2	4		25.1
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	10АI	370	-	4		1.5
		6	340	8АI	490	-	35		17.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3КЛ2 ПО ГОСТ 380-71		
	Ф ММ			Ф ММ			Ф ММ		
	14	20	28	Итого	8	10	Итого	8	10
К17-8	4.1	18.0	27.0	299.1	6.8	26.5	33.3	12.6	3.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К17-8	М7	2	3.015-1 ВП. II-3, 6*
	МН-1	1	3.015-3 ВП. I-1, 55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИ НА ЛИСТЕ 55 ВЫП. II-1
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К17-8	3.8	300	1.51	349.8	21.5

ТК
1974

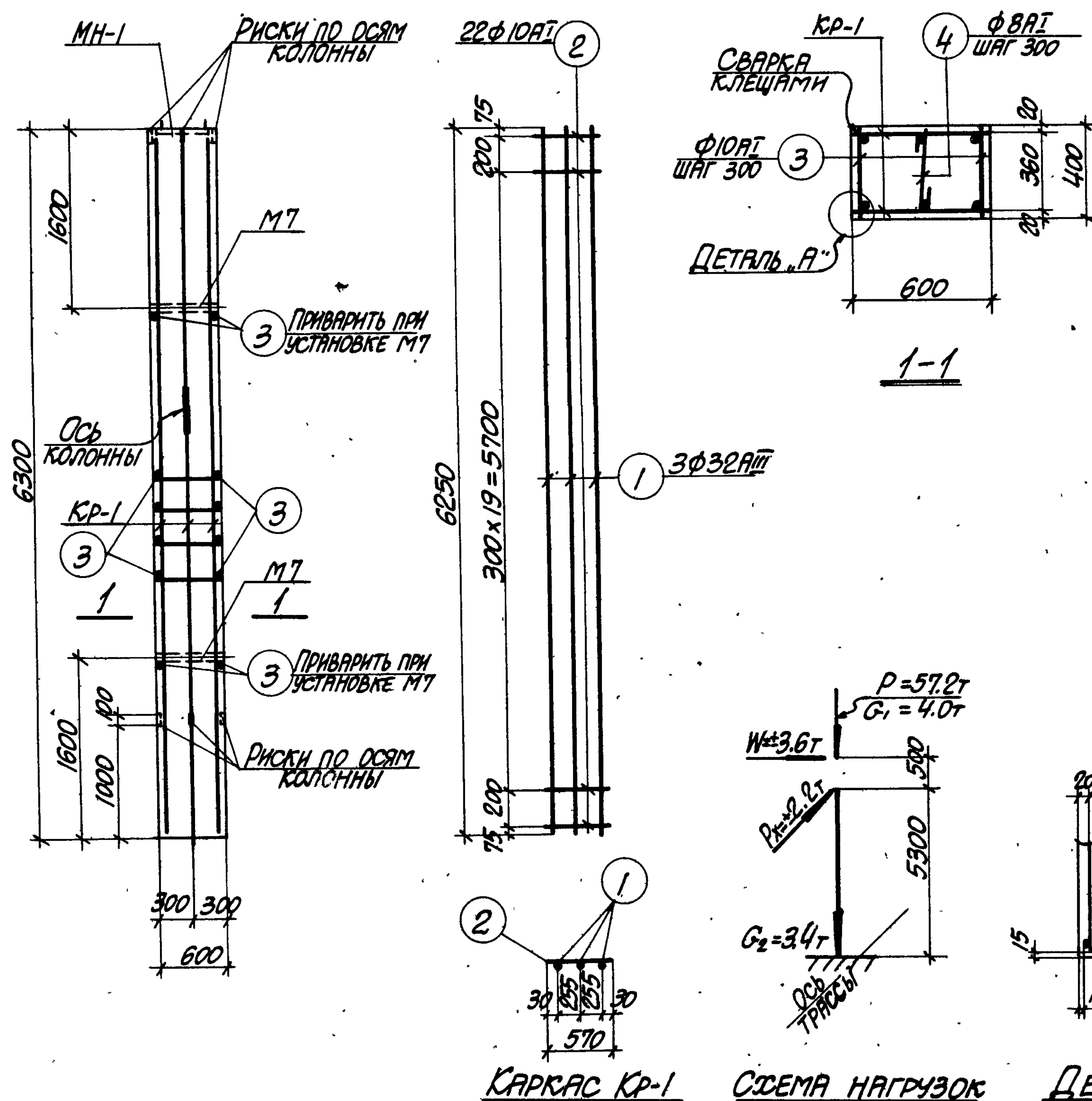
КОЛОННА К17-8

3.015.2
ВЫПУСК 1

Лист 1
Исполнитель: Бодянский С.С.
В.Д.М. 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

44



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОМ КОЛОННЕ	
К17-9	КР-1 (шт. 2)	1	6250	32АТ	6250	3	6	37.5
		2	570	10АТ	570	22	44	25.1
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	370	10АТ	370	-	48	17.8
		4	340	8АТ	490	-	22	10.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ.3 КЛ.2 по ГОСТ 380-71					Итого	Всего
	Φ мм					Φ мм					Φ мм						
	14	32				Итого	8	10				Итого	8-10	12-14	16-20	Итого	Всего
К17-9	4.1	236.0				240.1	4.3	26.5				30.8	12.6	3.8	1.0	17.4	288.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К17-9	М7	2	3.015-1 ВМП. II-3 Л. 57
	МН-1	1	3.015-3 ВМП. II-1 Л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВМП. II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				Всего	в том числе закладных элементов
К17-9	3.8	300	1.51	288.3	21.5

ТК
1974

КОЛОННА К17-9

3.015-3
ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 42

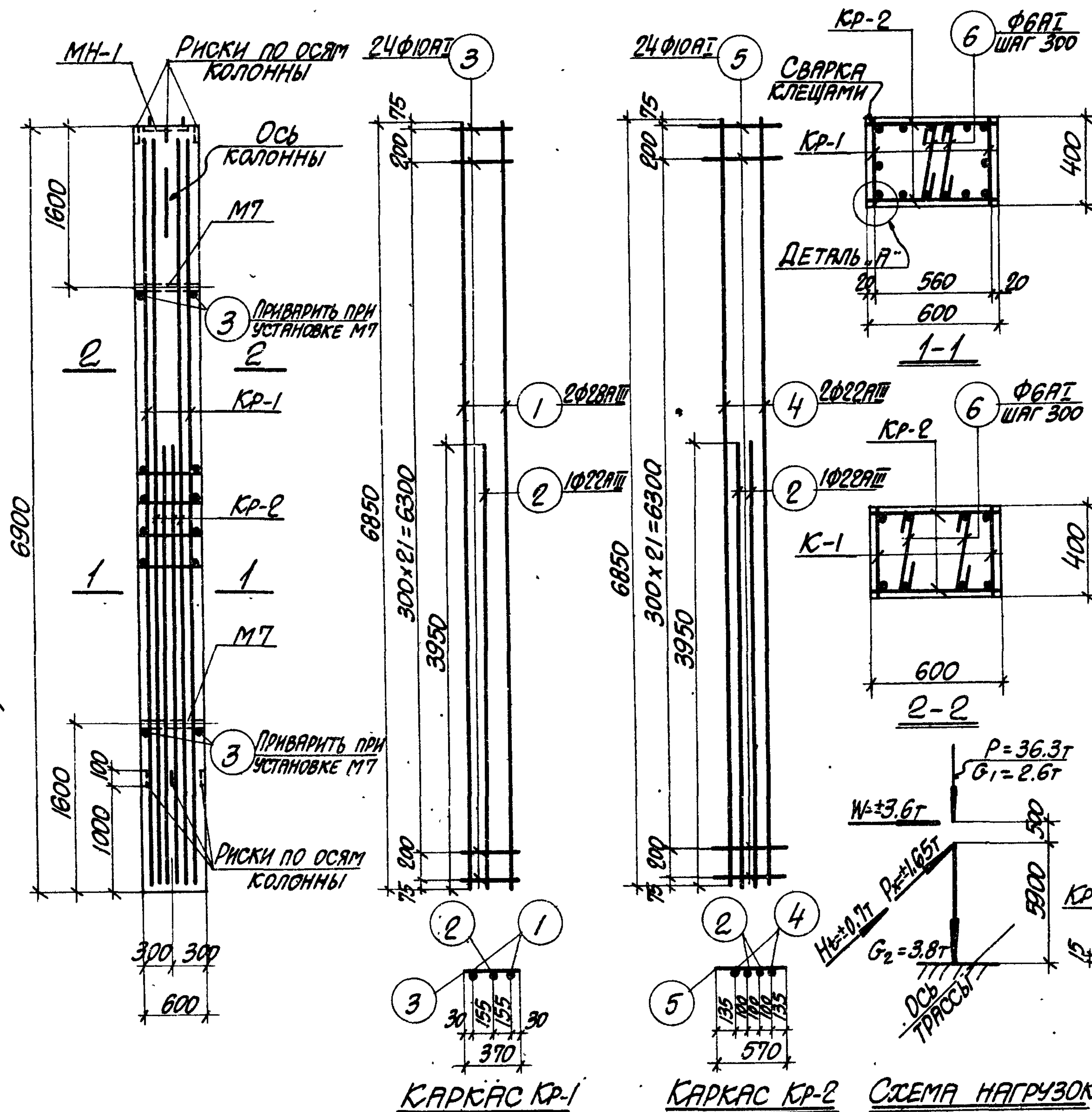
ВЫБОРКА СТАЛИН НА ОДНУ КОЛОННУ (кп.)

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К18-1	М7	2	3.015-1 вып. II-3 л. 6
	МН-1	1	3.015-3 вып. II-1 л. 5

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

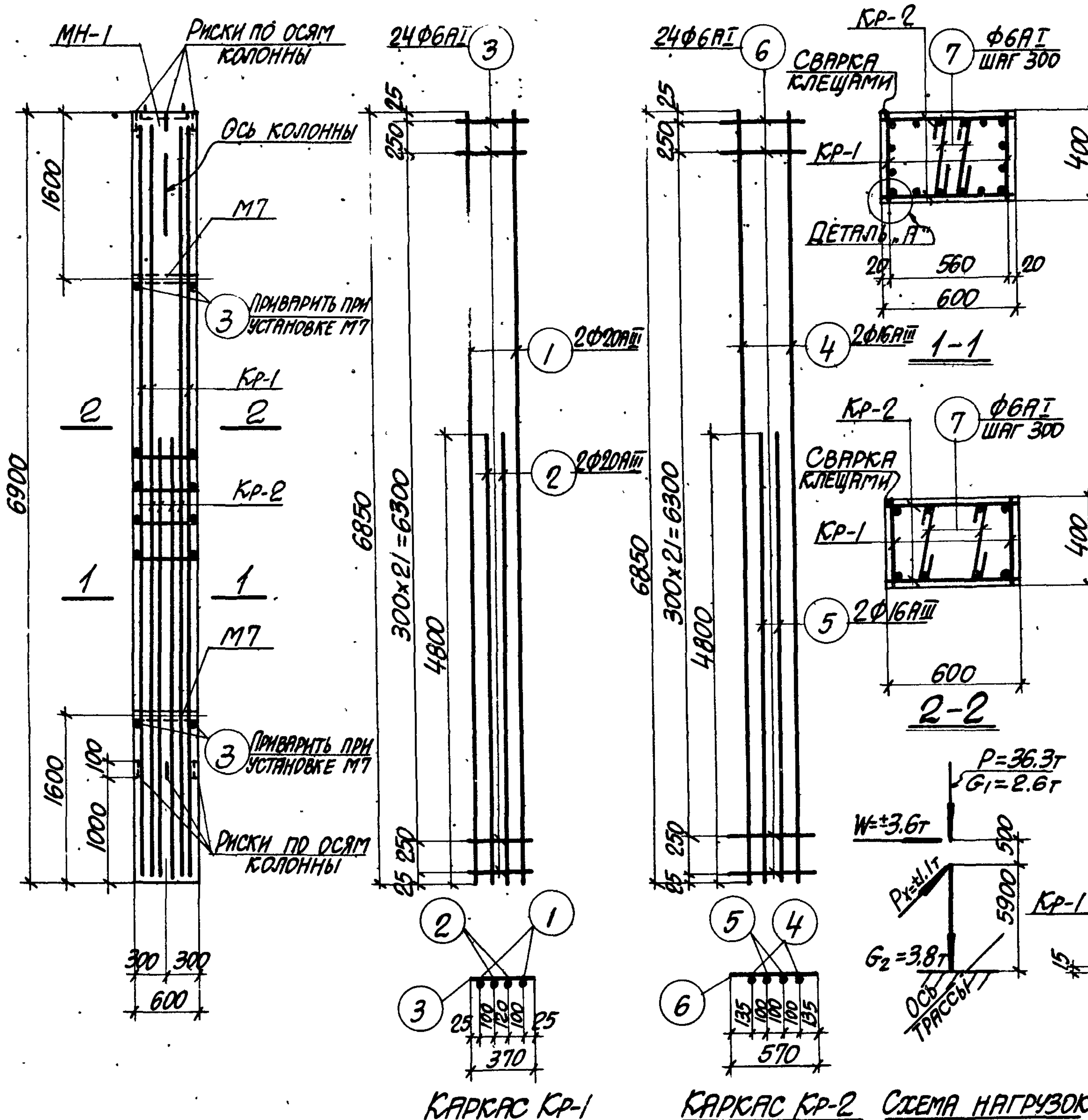
ТК	КОЛОННА К18-1	3.015-3	
		ВЫПУСК II-C	ЛИСТ 42
1974			



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К18-1	4.2	200	1.66	340.1	21.5

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИМПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	ОДОПЛЯНОВ	Подпись	ПРОВЕРИЛ	АНДРИЯНИ	ВЫС. ИМЯ	РАС. ПРОИЗВЕД. В ОМИТ. ПО ПРОГР. АПК-12
	ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	Фотинья	<i>Фотинья</i>	РАССЧИТАЛ	АНДРИЯНИ	<i>Владимир</i>	
	РУК. ГРУППЫ		<i>Фотинья</i>				
	СТ. ИНЖ.	АНДРИЯНИ	<i>Владимир</i>				
	ИСПОЛНИТЕЛЬ	КОЙФМАН	<i>Владимир</i>				



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ СМЕНА м
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К18-2	КР-1 (ШТ. 2)	1	6850	20АIII	6850	2	4	27.4
		2	4800	20АIII	4800	2	4	19.2
		3	370	6АIII	370	24	48	17.8
	КР-2 (ШТ. 2)	4	6850	16АIII	6850	2	4	27.4
		5	4800	16АIII	4800	2	4	19.2
		6	570	6АIII	570	24	48	27.4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	6АIII	370	-	4	1.5
		7	350	6АIII	500	-	48	24.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКУ ВСТ 3КЛ2 ПО ГОСТ 380-71				Итого	Всего	
	φ мм					Итого	φ мм					Итого	φ мм						
	14	16	20					6							Итого	δ=10	73.6 1-1/4"	БОЛТ М20 С ГЛАНДОЙ 4 ШАРИКОВ	1.0
К18-2	4.1	73.6	115.1			192.2	15.7						15.7	12.6	3.8		1.0	17.4	225.9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К18-2	М7	2	3.015-1 ВЫП. II-3 Л. 67
	МН-1	1	3.015-3 ВЫП. II-1 Л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫП. II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

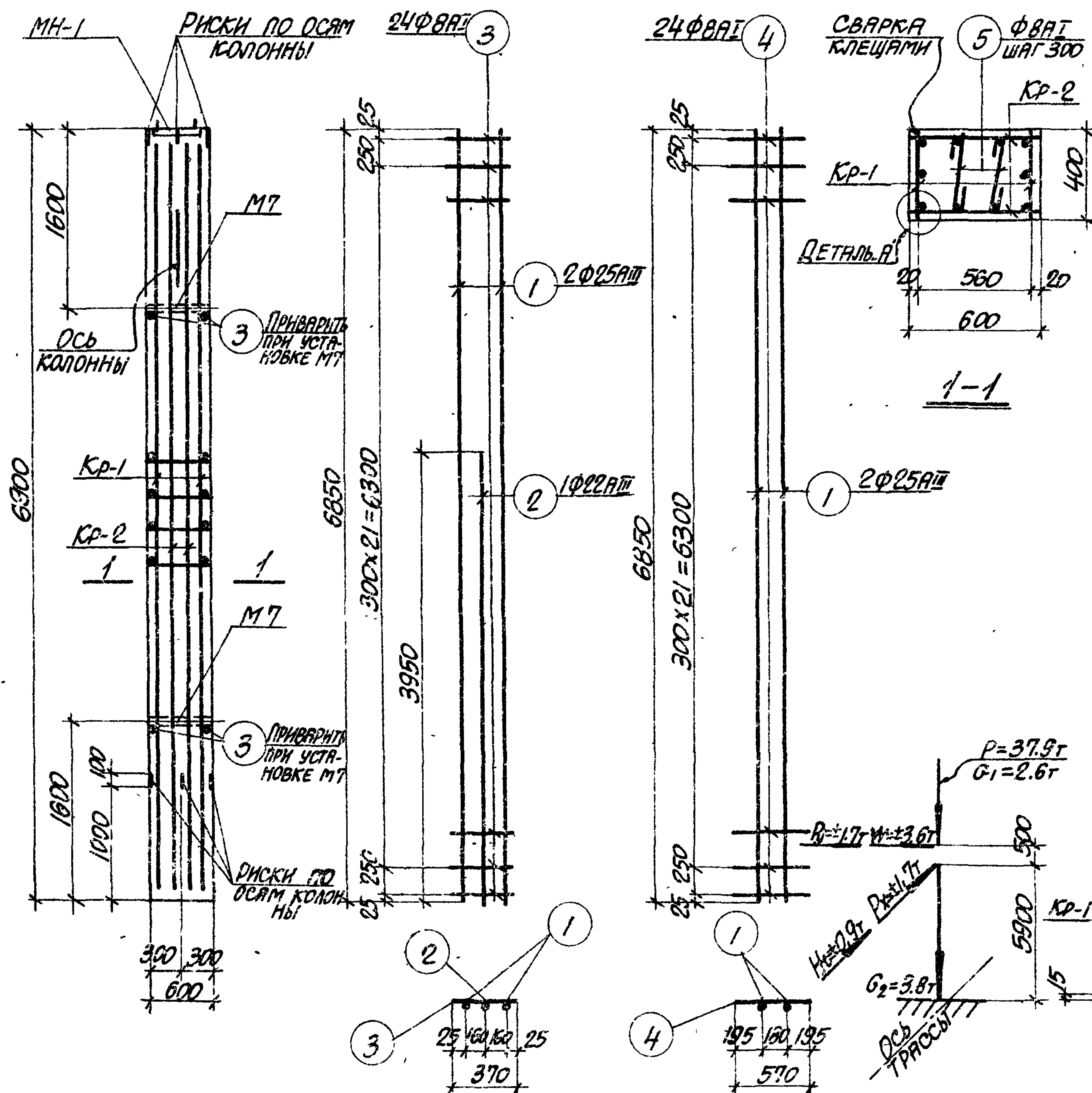
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				Всего	В том числе закладных элементов
К18-2	4.2	200	1.66	225.9	21.5

ТК
1974

КОЛОННА К18-2

3.015-3
ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 44



КАРКАС КР-1 КАРКАС
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К18-3	4.2	400	1.66	284.0	21.5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКА- СОВ	№ ПОВ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНУЮ КАРКА- СЕ	В ОДНУЮ КОЛОН- НЕ	
К18-3	КР-1 (шт. 2)	1	<u>6850</u>	25АТ	6850	2	4	27.4
		2	<u>3950</u>	22АТ	3950	1	2	7.9
		3	<u>370</u>	8АТ	370	24	48	17.8
	КР-2 (шт. 2)	1	СМ. ВЫШЕ	25АТ	6850	2	4	27.4
		4	<u>570</u>	8АТ	570	24	48	27.4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	8АТ	370	—	4	1.5
		5	<u>340</u>	8АТ	490	—	48	23.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТЗКП2 ПО ГОСТ 380-71						
	Φ мм					Φ мм					Φ мм						
	14	22	25			Итого	8				Итого	8	10	12,5	16	Итого	Всего
K18-3	4.1	23.6	211.0			238.7	27.9				27.9	12.6	3.8	1.0	17.4	284.6	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К16-3	М7	2	3.015-1 ВЫП. II-3А.6
	МН-1	1	3.015-3 ВЫП. II-1А.5

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 55 вып. II-1.
3. При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси трассы.



1974

КОЛОННА К18-3

3,015-3

Выпуск	Лист
II-2	45

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К18-4	КР-1 (ШТ. 2)	1	6850	28АТ	6850	2	4	27.4
		2	4200	20АТ	4200	1	2	8.4
		3	370	10АТ	370	24	48	17.8
	КР-2 (ШТ. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	20АТ	4200	2	4	16.8
		4	6850	20АТ	6850	2	4	27.4
		5	570	10АТ	570	24	48	27.4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	10АТ	370	-	4	1.5
		6	340	6АТ	490	-	48	23.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ. 3872 ПО ГОСТ 380-77					ИТОГО ВСЕГО
	Φ мм					ИТОГО	Φ мм					ИТОГО	Φ мм			ИТОГО		
	14	20	28				6	10					8-10	12-14	16-20			
К18-4	4.1	13.00	13.3			266.4	5.2	28.8				34.0	2.6	3.8	1.0	17.4	317.8	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К18-4	М7	2	3.015-1 ВЫП. II-3 Л. 67
	МН-1	1	3.015-3 ВЫП. II-1 Л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫП. II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

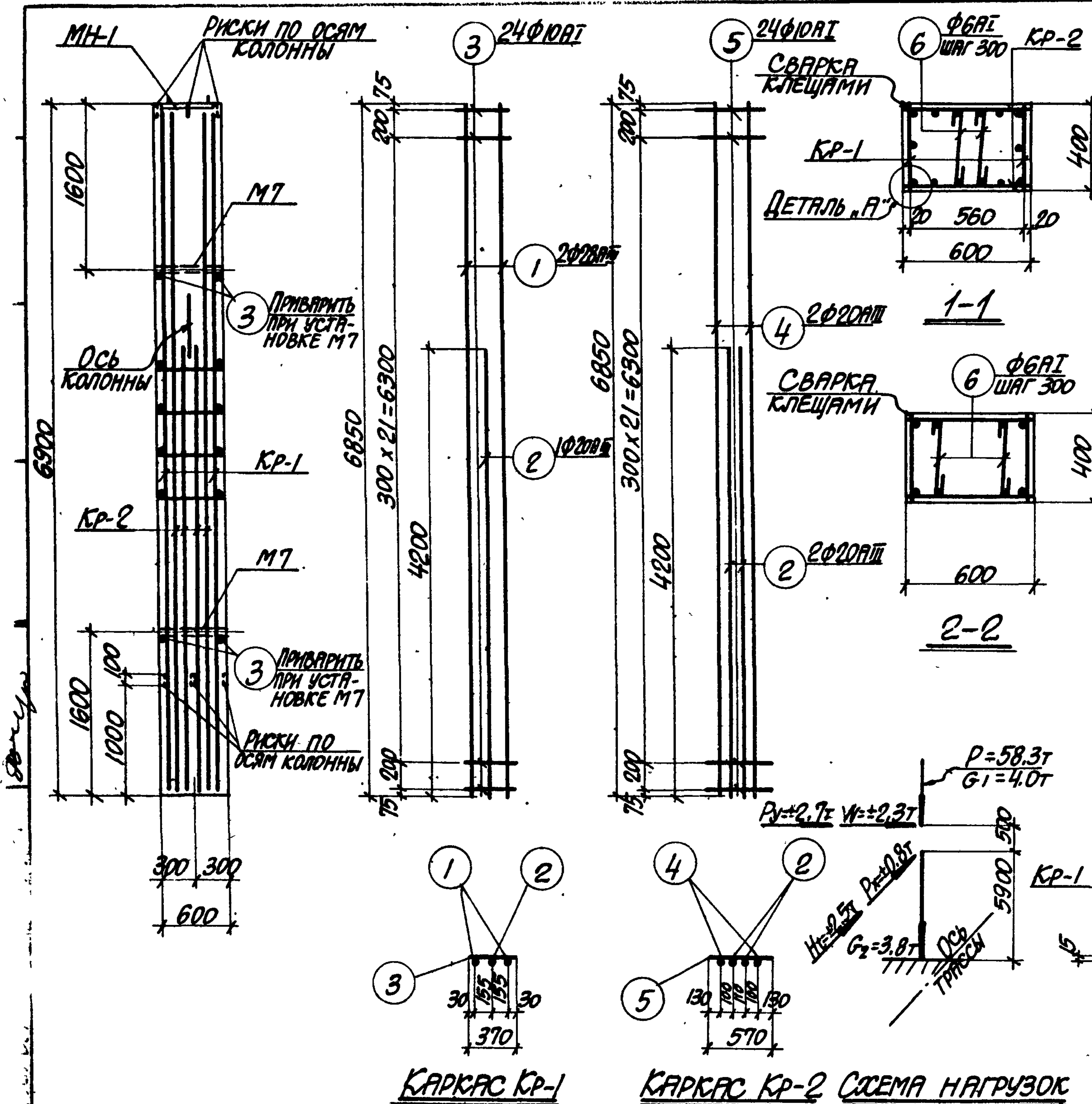
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К18-4	4.1	400	1.66	317.8	21.5

ТК
1974

КОЛОННА К18-4

3.015-3
ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 46

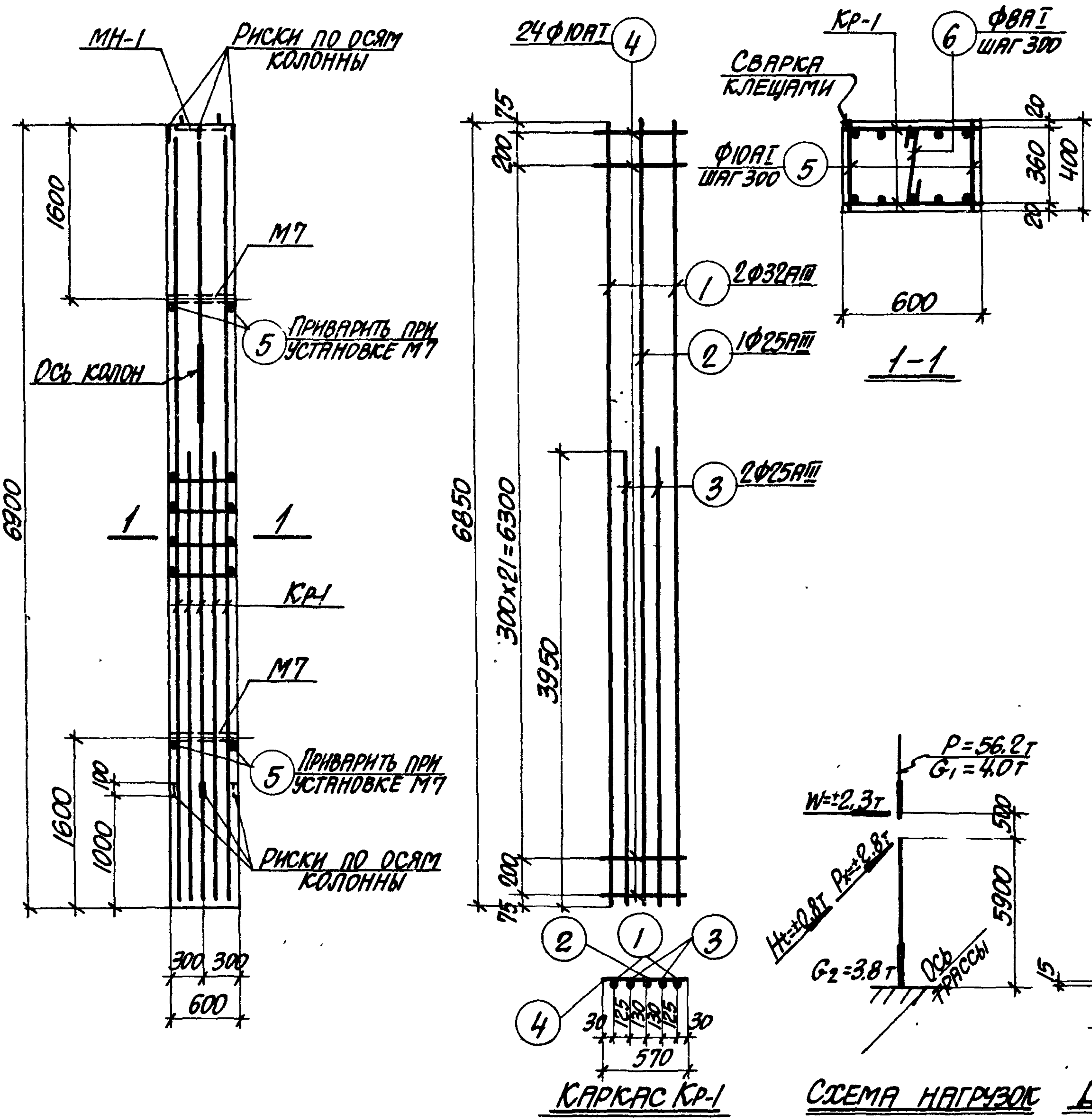


РАСЧЕТ
 ПРОИЗВЕДЕН
 В ОМТ
 ПО ПРОГРАММЕ
 АПК-12

ПРОВЕРКА
 БОДНЯНСКАЯ
 РАСЧЕТ
 БОДНЯНСКАЯ

НАЧ. ОТДЕЛА
 ВОДОПЯНОВ
 Г.А. КОНСТРУКТОР
 ФОРМИЛЬ
 РУК. ГРУППЫ
 АНДРИЯНИ
 Ю.А.
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 КОФЕМАН
 В.А.

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
 Г. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ										49
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В ОДНОЙ КОЛОННЕ	КОЛ-ВО В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М		
К18-5	КР-1 (ШТ. 2)	1	6850	32АТ	6850	2	4	27.1		
		2	6850	25АТ	6850	1	2	13.7		
		3	3950	25АТ	3950	2	4	15.8		
		4	570	10АТ	570	24	48	27.4		
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	5	370	10АТ	370	-	52	19.9		
		6	340	8АТ	490	-	24	11.8		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)																	
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ.ЭКП2 ПО ГОСТ 380-71			Итого	Всего		
	Φ мм					Φ мм					Φ мм						
	14	25	32			Итого	8	10				Итого	6-10			12-14	БОЛТ М20 С ГАЙКОЙ И ШАЙБОЙ
К18-5	4.1	113.6	173.0			290.7	4.7	28.8				33.5	12.6	3.8	1.0	17.4	341.6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К18-5	М7	2	3.015-1 ВМП. II-3 Л. 67
	МН-1	1	3.015-3 ВМП. II-1 Л. 55

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ. ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К18-5	4.2	300	1.66	341.6	21.5

ПРИМЕЧАНИЯ

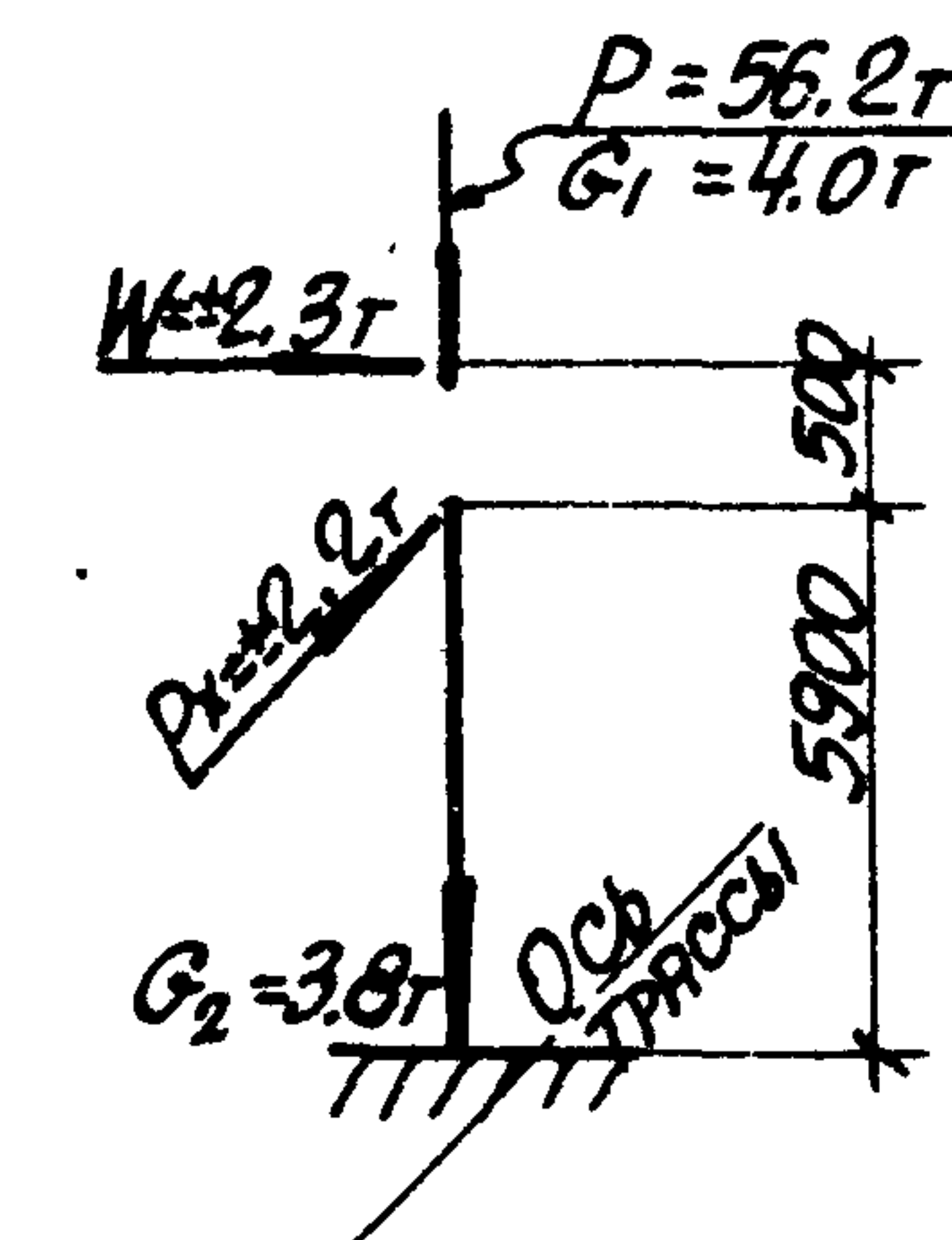
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫП. II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК 1974

КОЛОННА К18-5

3.015-3

ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 147



ДЕТАЛЬ „А“

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛНЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К 18-6	М7	2	3.015-1 ВЫП. II-3 А.6
	МН-1	1	3.015-3 ВЫП. II-1 А.5

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

13048-03 57

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА- СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОЙ КАРКА- СЕ	В ОДНОЙ КОЛОН- НЕ	
К18-6	КР-1 (ШТ. 2)	1	<u>6850</u>	28АЕ	6850	2	4	27.4
		2	<u>6850</u>	20АЕ	6850	1	2	13.7
		3	<u>3950</u>	20АЕ	3950	2	4	15.8
		4	<u>570</u>	10АГ	570	24	48	27.4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	5	<u>370</u>	10АГ	370	—	52	19.2
		6	<u>340</u>	6АГ	490	—	24	11.8

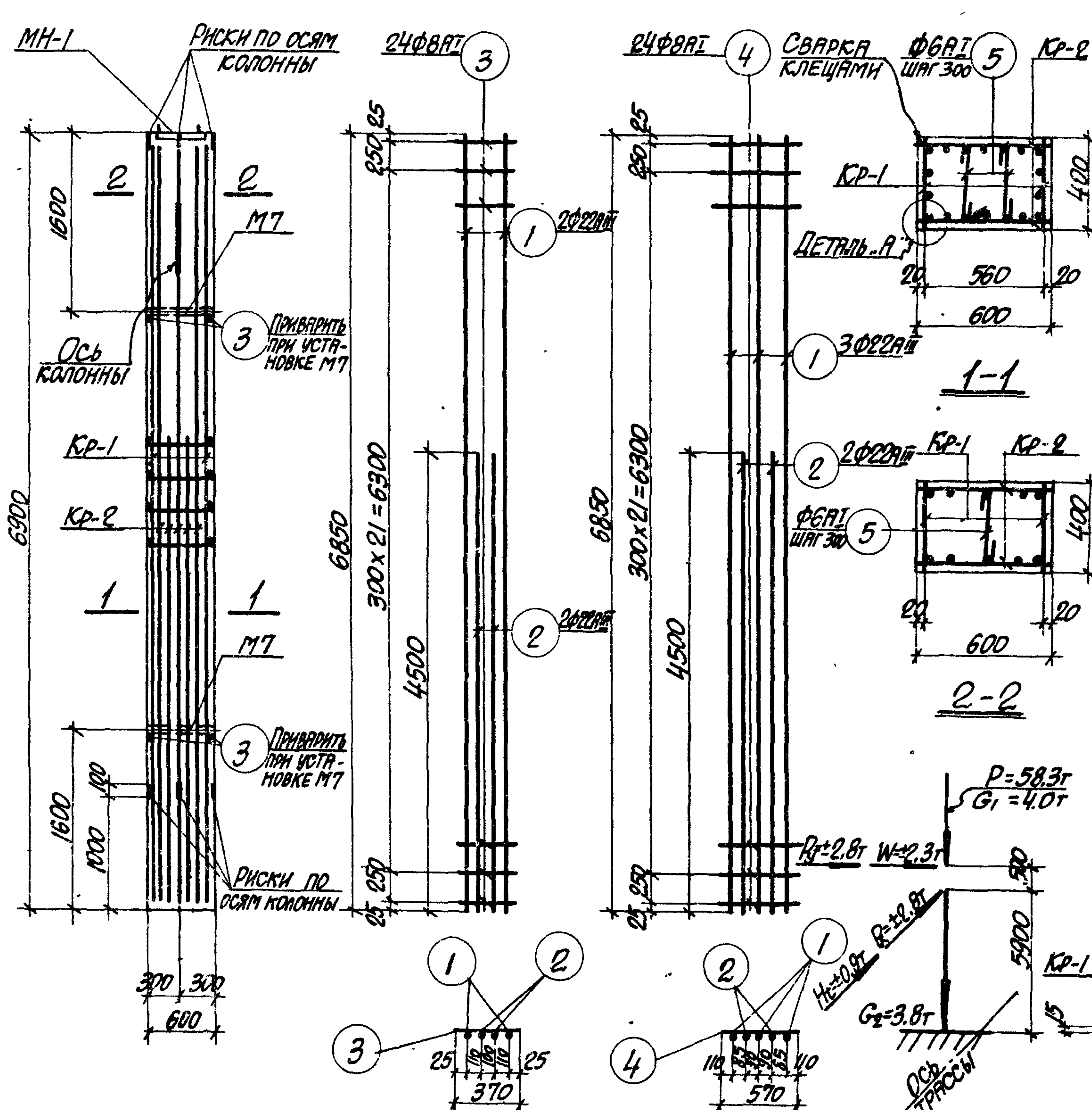
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ.3КЛ2 ПО ГОСТ 380-71						Итого	ВСЕГО
	Φ мм					Итого	Φ мм					Итого	Φ мм					Итого		
	14	20	28				6	10					8	10	12	14	16			
К18-6	4.1	72.9	132.3			209.3	2.6	28.8				31.4	12.6	3.8	1.0	17.4	258.1			

О УЧЕТЕ
1.0 ПРОГРАМ
АРК-12

ПРОЕКТИРОВЩИК
Г. ХАЧЯН

ЭК. ГРУППЫ
СТ. ИНЖ.
ИСПОЛНИТЕЛЬ
РОИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К18-7	КР-1 (ШТ. 2)	1	6850	22AII	6850	2	4	27.4
		2	4500	22AII	4500	2	4	18.0
		3	370	8AII	370	24	48	17.8
	КР-2 (ШТ. 2)	1	СМ. ВЫШЕ	22AII	6850	3	6	41.1
		2	СМ. ВЫШЕ	22AII	4500	2	4	18.0
		4	570	8AII	570	24	48	27.4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	8AII	370	-	4	1.5
		5	340	6AII	490	-	39	19.1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ.3К12 ПО ГОСТ 380-71					ИТОГО ВСЕГО
	Φ мм				ИТОГО	Φ мм				ИТОГО	Φ мм			ИТОГО		
	14	22				6	8				8-10	12-14	16-20			
К18-7	4.1	311.6			315.7	4.3	18.5			22.8	12.6	3.8	1.0	17.4	355.9	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К18-7	М7	2	3.015-1 ВЫП. II-3 Л. 67
	МН-1	1	3.015-3 ВЫП. II-1 Л. 55

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К18-7	4.2	400	1.66	355.9	21.5

ДЕТАЛЬ А

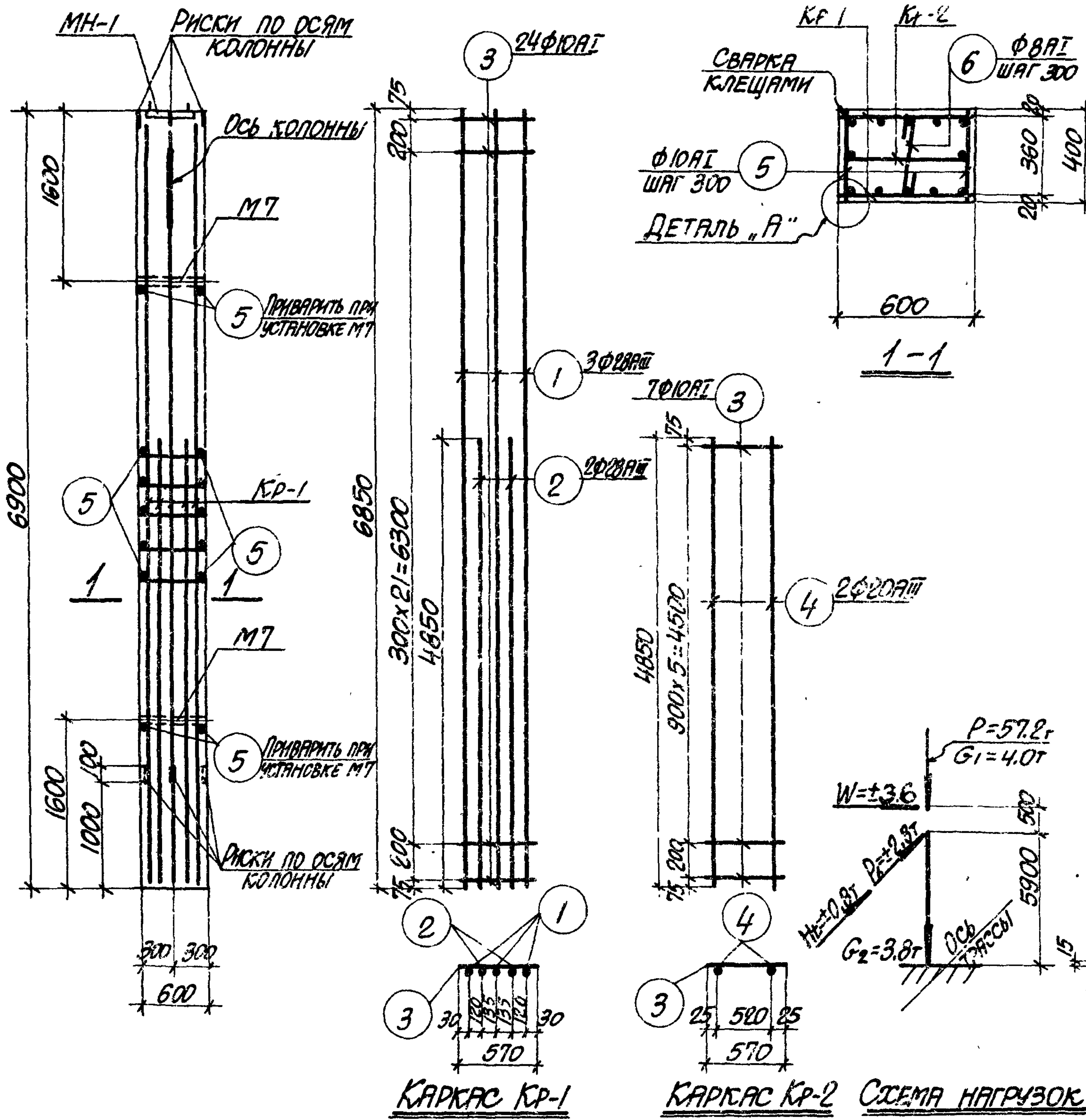
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫП. II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ПРИМЕЧАНИЯ

ТК
1974

КОЛОННА К18-7

3.015-3
ВЫПУСК II-2
ЛИСТ 49



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СДВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К18-8	КР-1 (ШТ.2)	1	6850	28A1	6850	3	6	41.1
		2	4850	28A1	4850	2	4	19.4
		3	570	10A1	570	24	48	27.4
	КР-2 (ШТ.1)	3	СМ. ВЫШЕ	10A1	570	7	7	4.0
		4	4850	20A1	4850	2	2	9.7
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	5	370	10A1	370	-	52	19.2
		6	340	8A1	490	-	24	11.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТЗКЛЕ ПО ГОСТ 380-71				ИТОГО ВСЕГО
	Φ мм					ИТОГО	Φ мм					ИТОГО	Φ мм				
	14	20	28				8	10					8-10	14-17	БОЛТ М20 С ГАЙКОЙ И ШАЙБОЙ		
К18-8	4.1	24.0	22.2			320.3	4.7	31.2				35.9	12.6	3.8	1.0	17.4	373.6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К18-8	М7	2	3.015-1 В.П. 1.3 Л. 67
	МН-1	1	3.015-3 В.П. II-1 Л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 В.П. II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

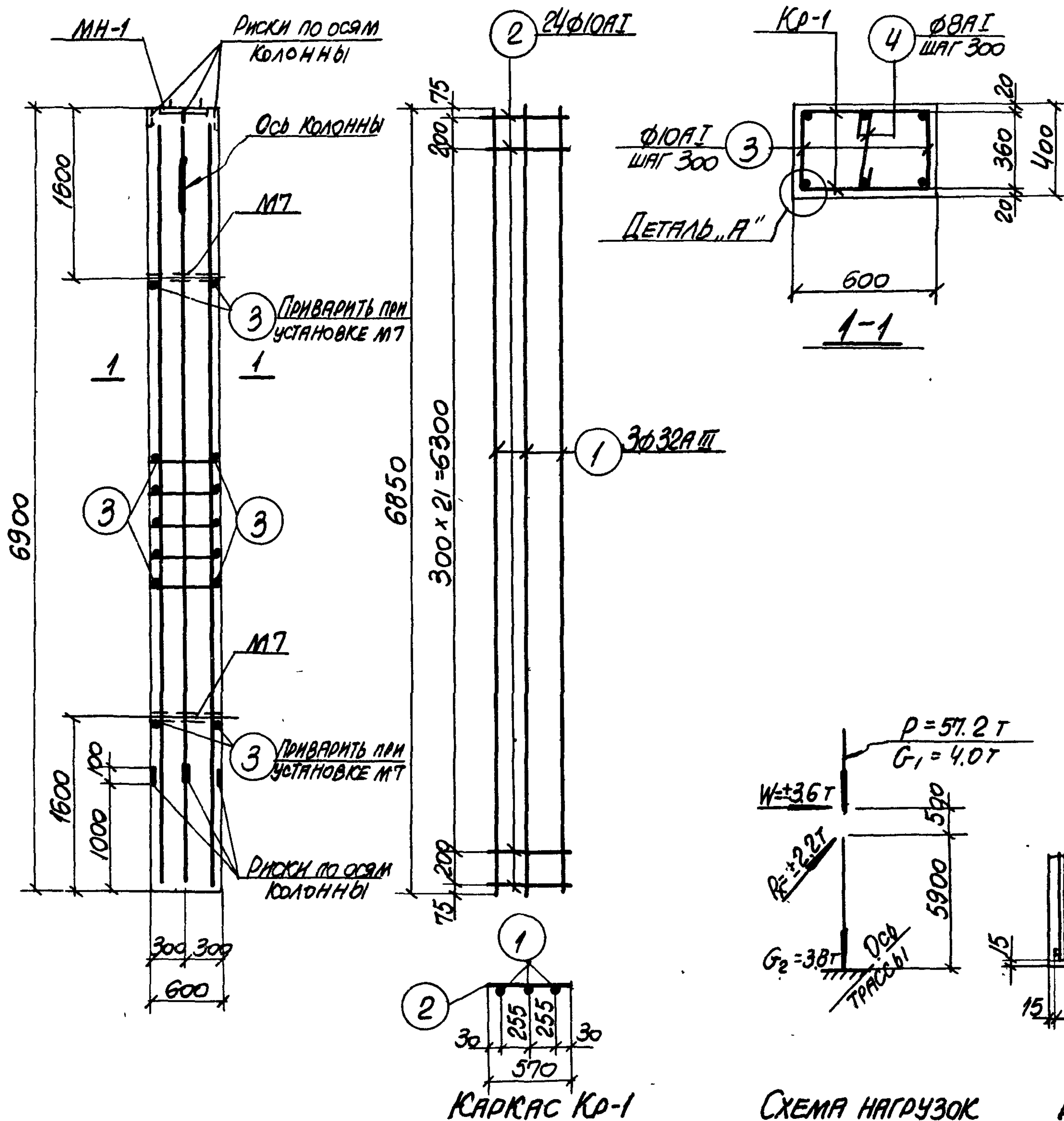
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К18-8	4.2	300	1.66	373.6	21.5

ТК
1974

КОЛОННА К18-8

3.015-3
ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 50

11. КОНСТРУКТОР
 ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
 г. ХАРЬКОВ
 АНДРИАН
 КОФМАН
 Исполнитель



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

53

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном отсеке	Колич. шт. в одной колонне	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К18-9	КР-1 (шт. 2)	1	6850	32АIII	6850	3	6	41.1
		2	570	10АI	570	24	48	27.4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	370	10АI	370	-	52	19.2
		4	340	8АI	490	-	24	11.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ КЛАССА А-I* по ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт3Кп2 по ГОСТ 380-71					Итого	Всего
	Ø мм				Итого	Ø мм				Итого	Ø мм				Итого		
	14	32				8	10				8-10	12-14	16-18	20			
К18-9	4.1	259.3			263.4	4.7	28.8			33.5	12.6	3.8	1.0	17.4	314.3		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К18-9	М7	2	3.015-1 вкл. II-3 л. 67
	МН-1	1	3.015-3 вкл. II-1 л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

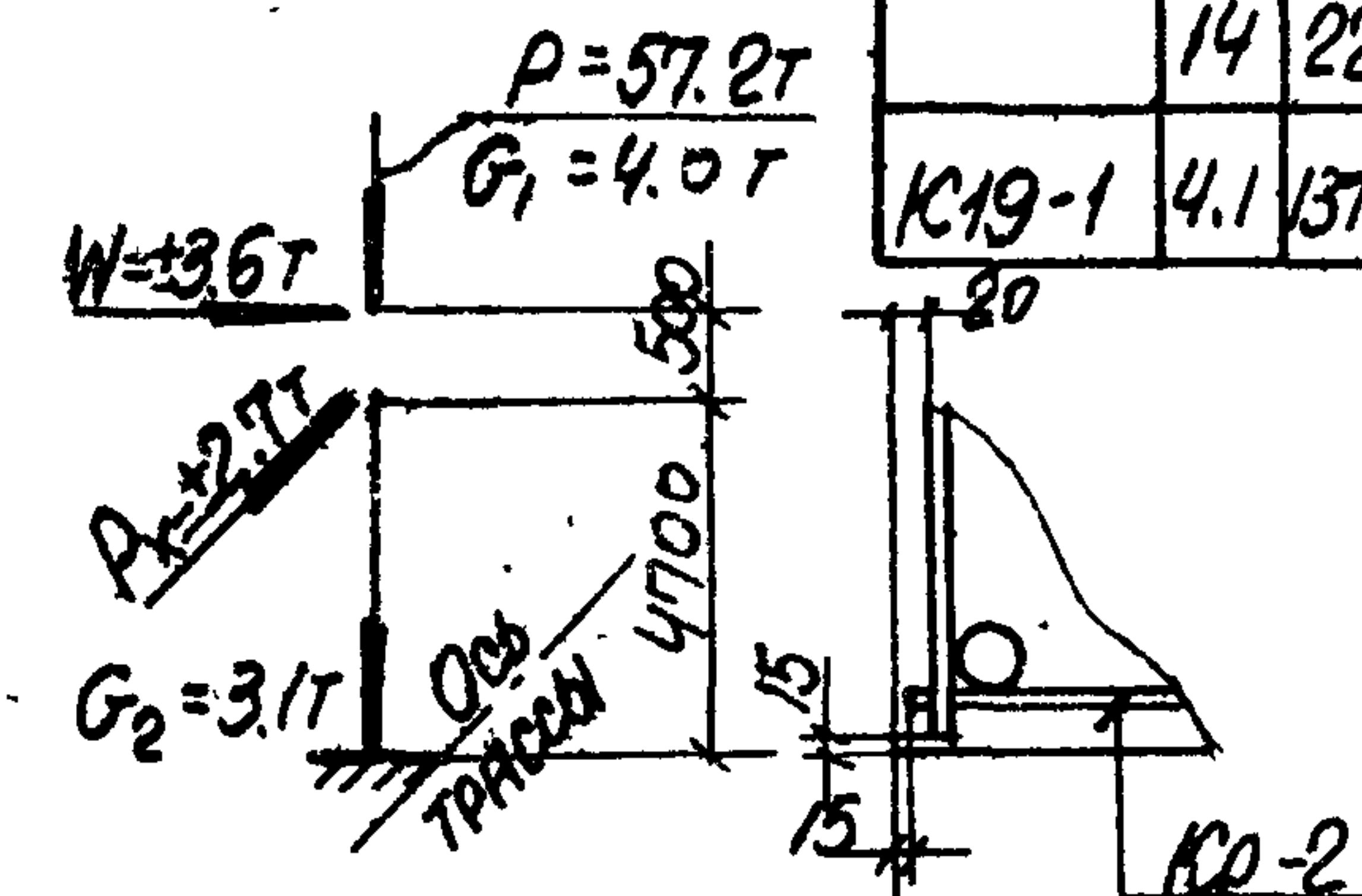
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				Всего	в том числе закладных элементов
К18-9	42	Б00	1.66	314.3	21.5

ТК
 1974

Колонна К18-9

3.015-3
 Выпуск II-2
 Лист 51



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ								
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К19-1	Кр-1 (шт. 2)	1	<u>5650</u>	25АII	5650	2	4	22.6
		2	<u>3900</u>	22АII	3900	1	2	7.8
		3	<u>370</u>	8АI	370	20	40	14.8
	Кр-2 (шт. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	22АII	3900	2	4	15.6
		4	<u>5650</u>	22АII	5650	2	4	22.6
		5	<u>570</u>	8АI	570	20	40	22.8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	8АI	370	—	4	1.5
		6	<u>340</u>	6АI	490	—	40	19.6

Выборка стали на одну колонну (к).

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 К 2 по ГОСТ 380-71						ВСЕГО
	Ø мм				Итого	Ø мм				Итого	Ø мм				Итого				
	14	22	25			6	8				6-10	12-14	16-18	20-22					
К19-1	4.1	137.1	87.0		228.2	4.4	15.4			19.8	12.6	3.8	1.0	17.4	265.4				

Выборка закладных элементов
на одну колонну

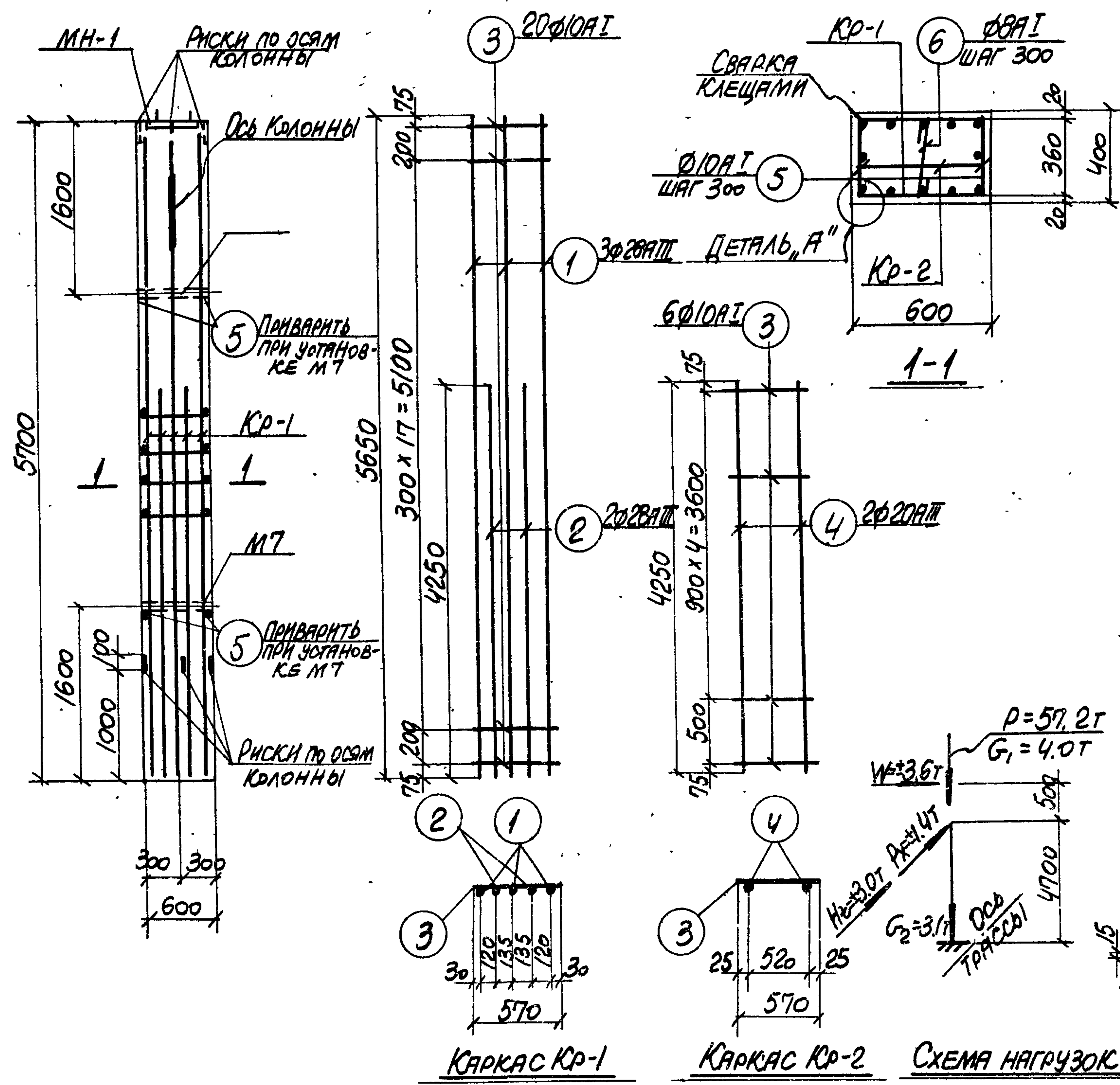
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К19-1	М7	2	3.015-1 ВНП-1-3.1.67
	МН-1	1	3.015-2 ВНП-1.1.55

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА П-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ. БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ Ю.	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К19-1	3.4	200	1.37	265.4	21.5



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К19-2	КР-1 (ШТ. 2)	1	5650	28АТ	5650	3	6	33.9
		2	4250	28АТ	4250	2	4	17.0
		3	570	10АТ	570	20	40	22.8
	КР-2 (ШТ. 1)	3	СМ. ВЫШЕ	10АТ	570	6	6	3.4
		4	4250	20АТ	4250	2	2	8.5
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	5	370	10АТ	370	-	44	16.3
		6	340	8АТ	490	-	20	9.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТЗ КЛ 2 по ГОСТ 380-71					Итого	ВСЕГО
	Ø мм					Ø мм					Ø мм						
	14	20	28			8	10				8-10	12-14	16-20				
К19-2	4.1	21.0	24.8			270.9	3.9	26.2				30.1	12.6	3.8	1.0	17.4	318.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К19-2	М7	2	3.015-1 ВМП-3 Л. 67
	МН-1	1	3.015-3 ВМП-1 Л. 56

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА П-1.
- 3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

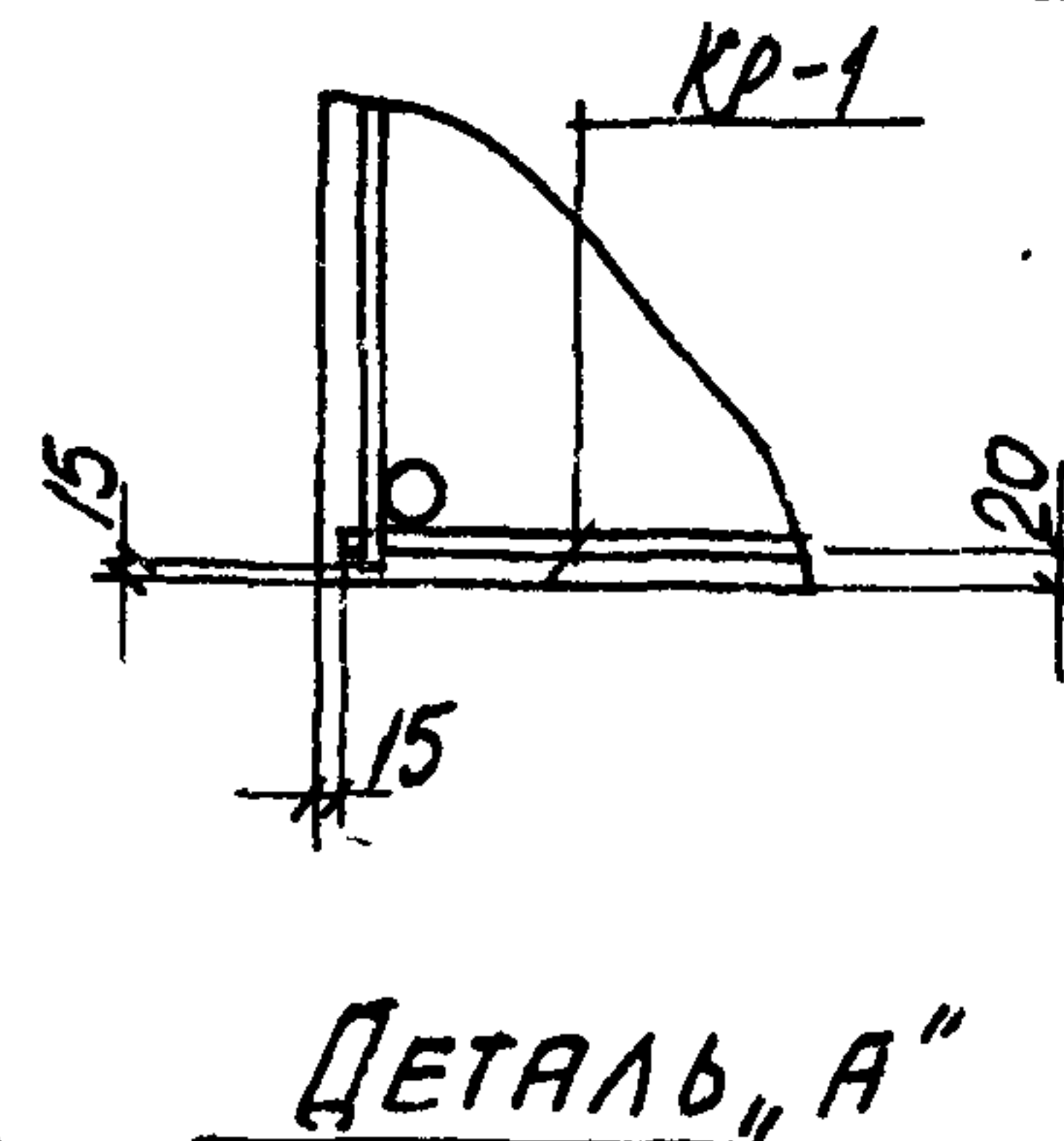
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К19-2	3.4	200	1.37	318.4	21.5

ТК
1974

Колонна К19-2

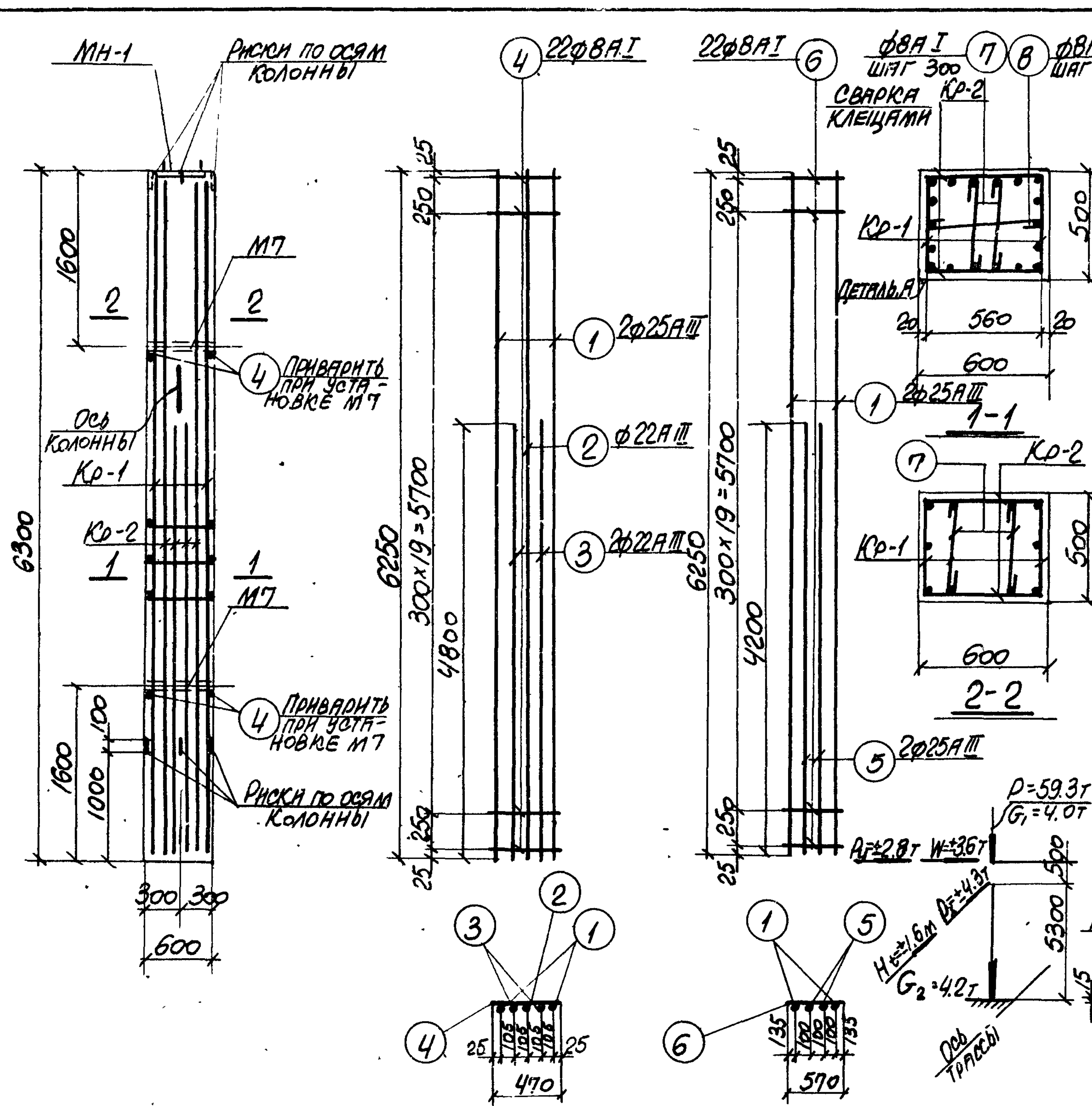
3.015-3
Выпуск П-2
Лист 53



<u>ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ</u>			
<u>НА ОДНУ КОЛОННУ</u>			
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К20-1	М7	2	3.015-1 ВЫП. 3 Л. 67
	МН-1	1	3.015-3 ВЫП. 7 Л. 55

ТК	КОЛОННА К 20-1	3.015-3	
		ВЫПУСК Т-2	ЛИСТ 50

ПРОЕКТ ГИДРОПРОЕКТИ
Г. ХАРЬКОВ
КР-1
СТ. И.Н.А.Е.
Исполнитель БОДНЯНСКАЯ
АНДРИАНИ
ПО 11.12.12 АРК-12



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 57

Марка колонны	Марка и кол-во арматуры	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном отсеке	Колич. шт. в одной колонне	Общая длина м
К21-1	Кр-1 (шт. 2)	1	6250	25АIII	6250	2	4	25.0
		2	6250	22АIII	6250	1	2	12.5
		3	4250	22АIII	4250	2	4	17.0
		4	470	8АI	470	22	44	20.7
	Кр-2 (шт. 2)	1	См. выше	25АIII	6250	2	4	25.0
		5	4250	25АIII	4250	2	4	17.0
		6	570	8АI	570	22	44	25.1
	Отдельные стержни	4	См. выше	8АI	470	-	4	1.9
		7	440	8АI	590	-	44	26.0
		8	540	8АI	690	-	15	10.4

Выборка стали на одну колонну (кг.)

МАРКА КОЛОНЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61						СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт3сп2 по ГОСТ 380-71						Всего
	Ø мм				Итого	Ø мм				Итого	Ø мм				Итого				
	14	22	25			8					8=10					Болт М20 с гайкой и шайбой			
К21-1	4.1	87.9	256.8		348.9	33.4				33.4	12.6	3.8	1.0	17.4	399.7				

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт.	Средн. лист проекта
К21-1	М7	2	3-0/5-1 вып. II-3/1.67
	МН-1	1	3-0/5-3 вып. II-1/1.55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки
- Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 55 выпуска II-1.
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси трассы.

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м3	Вес стали кг	В том числе закладных элементов
К21-1	4.7	300	1.89	399.7	21.5

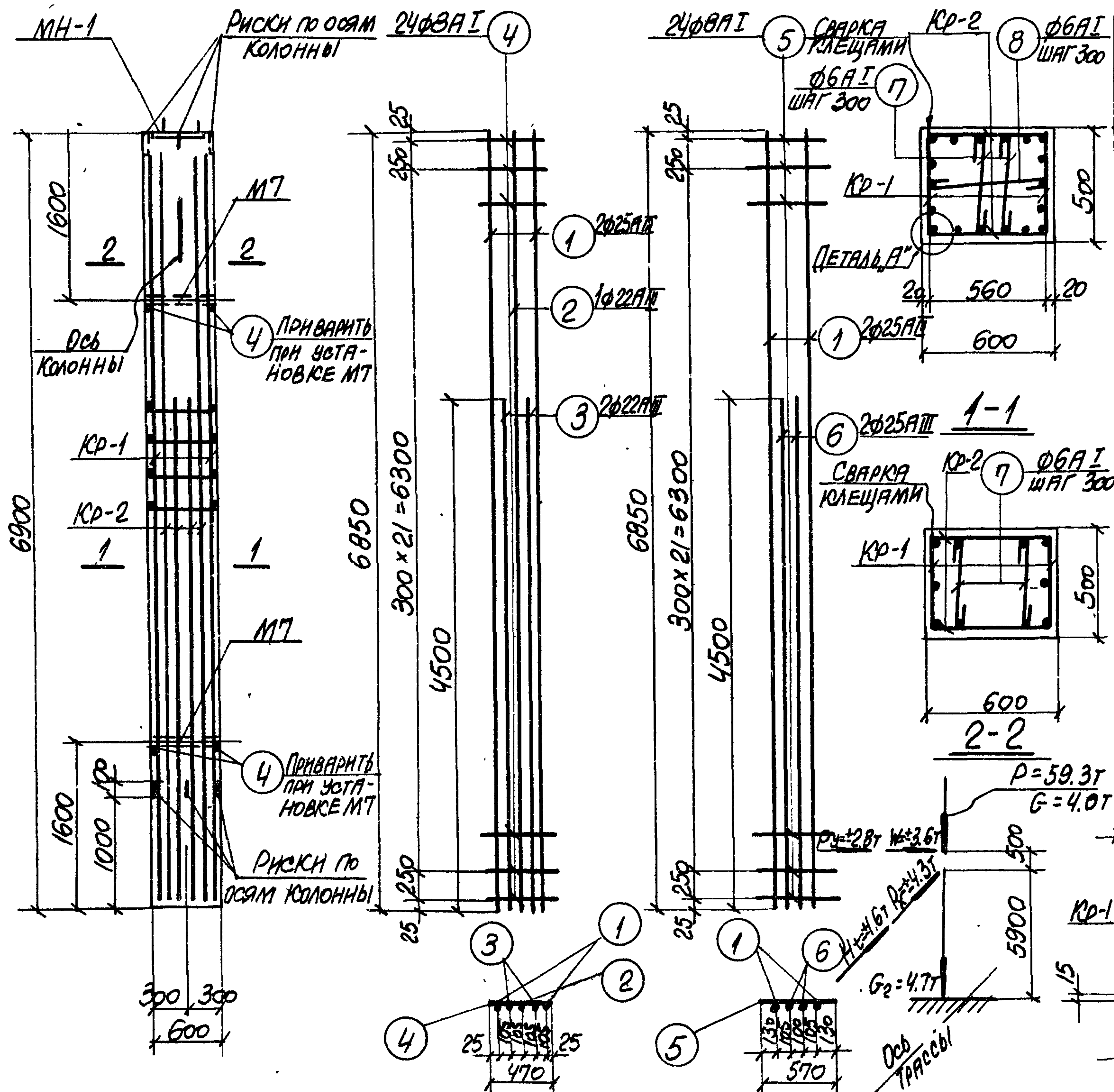
РАСЧЕТ
ПРОИЗВЕДЕН
В СМЕТРЕ
ПО ПРОГРАММЕ
АПК-12

ОБЩАЯ
РАСЧЕТНАЯ
КОЛОННА

РАСЧЕТ
КОЛОННЫ

НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
РУК. ГРУППЫ
СТ. ИНЖ.
ИСПОЛНИТЕЛЬ

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
Г. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

58

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. в одном направлении	КОЛИЧ. ШТ. в другом направлении	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К22-1	КР-1 (ШТ. 2)	1	6850	25АIII	6850	2	4	27.4
		2	6850	22АIII	6850	1	2	13.7
		3	4500	22АIII	4500	2	4	18.0
		4	470	8АI	470	24	48	22.6
	КР-2 (ШТ. 2)	1	СМ. ВЫШЕ	25АIII	6850	2	4	27.4
		6	4500	25АIII	4500	2	4	18.0
		5	570	8АI	570	24	48	27.4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ	4	СМ. ВЫШЕ	8АI	470	-	4	1.9
		7	440	6АI	590	-	48	28.8
		8	540	6АI	690	-	16	11.1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К22-1)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-67*				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-67*				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 КТ 2 ПО ГОСТ 380-71				Итого	Всего
	14	22	25	Итого	6	8	Итого	Итого	8-10	11-14	15-20	Итого		
К22-1	4.1	24.5	280.3	378.9	8.8	20.5	29.3	12.6	3.8	1.0	17.4	425.5		

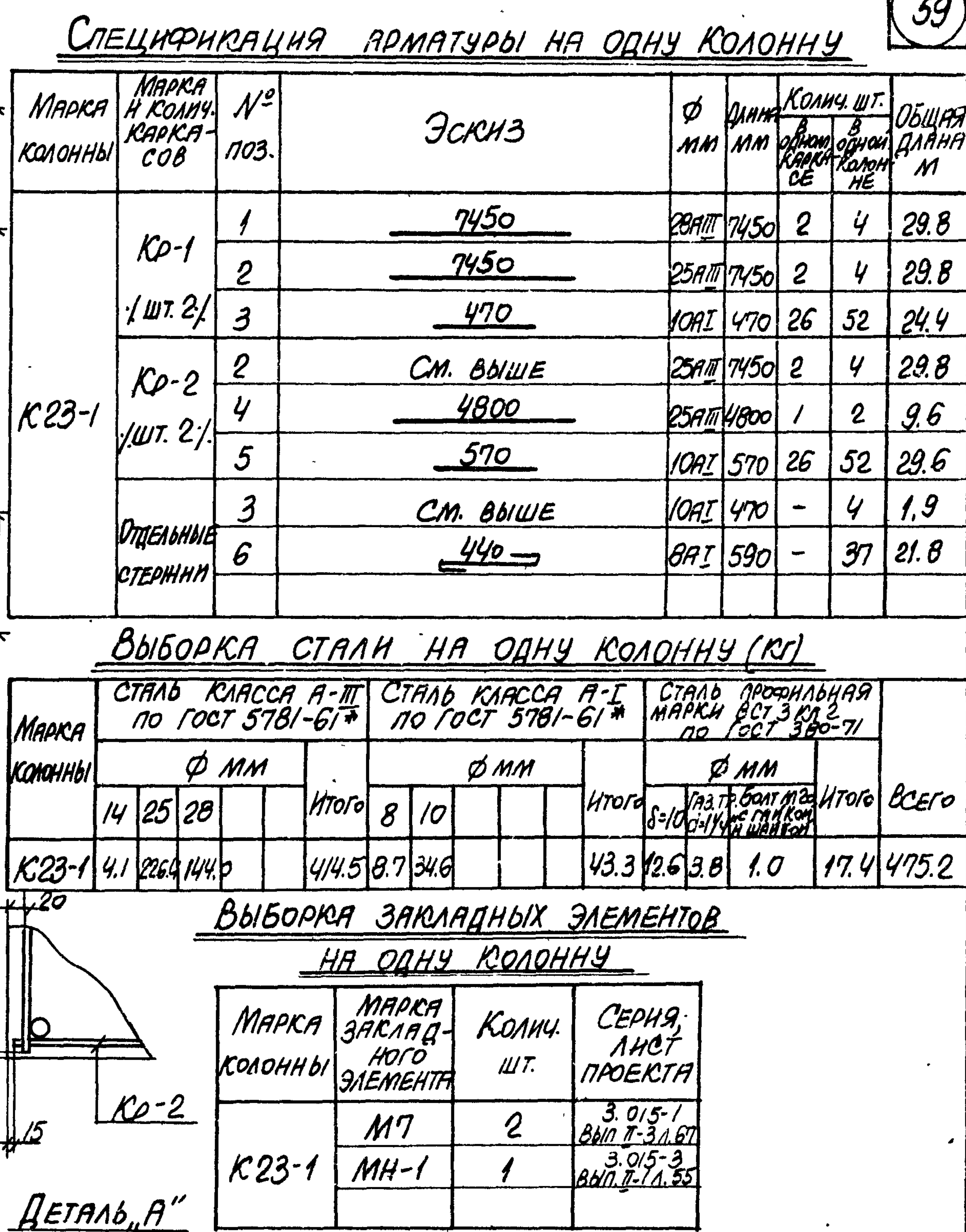
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К22-1	М7	2	3.015-1 Вып. II-3 Л. 67
	МН-1	1	3.015-3 Вып. II-1 Л. 55

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				Всего	В том числе закладных элементов
К22-1	5.2	300	2.07	425.6	21.5

- ПРИМЕЧАНИЯ
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
 - ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
 - ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА П-4.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

1974

КОЛОННА К23-1

3.015-3

Выпуск II-2	Лист 57
----------------	------------