ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.435-6

ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ И ВОРОТА ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4

ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул.,2а, корпус В
Сдано в печать 3.III 1960 года
Заказ №298 Тираж2000экз.
Цена 6р18к

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.435-6

ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ И ВОРОТА ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИ

ВЫПУСК 4

ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Разработаны
институтом Госхимпроект

Утверждены
и введены в действие с 1/I-70 г.
Госстроем СССР
Постановление №80 от 4/VII-69 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

Наименование листов	№№ листов	№№ стр.
Пояснительная записка	—	4
Типы и размеры дверей и проемов	1	5
Детали установки дверей	2	6
Общие виды дверей ПД1-00-000; ПД2-00-000; ПД3-00-000	3	7
Створка. Общий вид ПД1-01-000	4	8
Каркас створки ПД1-01-100	5	9
Деталь створки ПД1-01-001	6	10
Деталь створки ПД1-01-002	7	11
Детали полотна ПД1-01-003; ПД1-01-004; ПД1-01-005; ПД1-01-006	8	12
Детали каркаса полотна ПД1-01-101; ПД2-01-101; ПД1-01-102	9	13
ПД3-01-102; ПД1-01-103; ПД4-01-102; ПД5-01-101;		
Рама ПД1-02-000; общий вид и детали	10	14
Петля ПД1-03-000. Общий вид и детали ПД1-03-001; ПД1-03-002	11	15
Кронштейн с втулкой ПД1-03-100. Общий вид и детали	12	16
Замки ПД1-04-000; ПД2-03-000; ПД4-06-000; ПД5-04-000. Общие виды	13	17
Диск ПД1-04-100; ПД4-06-100. Общий вид. Детали	14	18
Тяги ПД1-04-200; ПД1-04-300; ПД2-03-100. Общий вид и детали	15	19
Гнездо ПД1-04-400. Общий вид. Детали. Ручка ПД1-04-001.	16	20
Ручка ПД1-04-500. Общий вид. Деталь. Детали замка.	17	21
Створка ПД2-01-000. Общий вид.	18	22
Каркас створки ПД2-01-100. Общий вид	19	23
Деталь створки ПД2-01-001	20	24
Деталь створки ПД2-01-002	21	25
Детали ПД2-01-004; ПД2-01-003; ПД7-01-003; ПД7-01-004	22	26
Рама ПД2-02-000. Общий вид и детали ПД1-02-004; ПД2-02-002	23	27
Створка. Общий вид. ПД3-01-000	24	28
Каркас створки ПД3-01-100	25	29
Деталь створки ПД3-01-001	26	30
Деталь створки ПД3-01-002	27	31

Наименование листов	№№ листов	№№ стр.
Общие виды дверей ПД4-00-000; ПД5-00-000; ПД6-00-000; ПД7-00-000	28	32
Общие виды дверей ПД4-00-000; ПД5-00-000; ПД6-00-000; ПД7-00-000	29	33
Створка левая ПД4-01-000	30	34
Каркас створки левой ПД4-01-100	31	35
Деталь узла створки левой ПД4-01-001	32	36
Деталь узла створки левой ПД4-01-002	33	37
Детали №№ ПД4-01-005; ПД4-01-006; ПД5-01-005; ПД5-01-006	34	38
Створка правая ПД4-02-000	35	39
Каркас створки правой ПД4-02-100	36	40
Деталь узла створки правой ПД4-02-001	37	41
Деталь узла створки правой ПД4-02-002	38	42
Рамы. Общие виды ПД4-03-000; ПД5-03-000; ПД6-03-000; ПД7-03-000 ПД7-03-001; ПД4-03-001; Деталь ПД4-04-006; ПД5-03-002; ПД6-03-001	39	43
Детали узла рам ПД4-03-002; ПДИ1-04-007; ПД4-03-003; ПД4-03-004; ПД5-03-001	40	44
Створка левая. ПД5-01-000	41	45
Каркас створки левой ПД5-01-100	42	46
Деталь узла створки левой ПД5-01-001	43	47
Деталь узла створки левой ПД5-01-002	44	48
Створка правая ПД5-02-000	45	49
Каркас створки правой ПД5-02-100	46	50
Деталь створки правой ПД5-02-001	47	51
Деталь створки левой ПД5-02-002	48	52
Створка левая ПД6-01-000	49	53
Каркас створки левой ПД6-01-100.	50	54
Деталь створки левой ПД6-01-001	51	55
Деталь створки левой ПД6-01-002	52	56
Створка правая ПД6-02-000	53	57
Каркас створки правой ПД6-02-100	54	58
Деталь створки правой ПД6-02-001	55	59
Деталь створки правой ПД6-02-002	56	60

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. С.Т.П. Клеер
Гл. инж. СТА Клеер
Рук. груп. Успенская

Проверил Ушаков

Союзхимнефтестройпроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва 1969 г.

ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	
1969 г.	Содержание альбома.	Выпуск 4	Лист —

Наименование листов	N N листов	N N стр.
Створка левая ПД7-01-000	57	61
Каркас створки левой ПД7-01-100	58	62
Деталь створки левой ПД7-01-001	59	63
Деталь створки левой ПД7-01-002	60	64
Створка правая ПД7-02-000	61	65
Каркас створки правой ПД7-02-100	62	66
Деталь створки правой ПД7-02-001	63	67
Деталь створки правой ПД7-02-002	64	68
Шпингалет. Общий вид ПД4-04-000 и детали ПД4-04-002; ПД4-04-001.	65	69
Детали узла шпингалета ПД4-05-003; ПД4-05-004; ПД4-04-003; ПД4-04-004	66	70
Шпингалет. Общий вид ПД4-05-000. Детали ПД4-05-001; ПД4-05-002	67	71
Общие виды двери: ПДН1-00-000; ПДН2-00-000; ПДН3-00-000.	68	72
Створка. Общий вид. ПДН1-01-000	69	73
Общий вид замка ПДН1-04-000; ПДН2-03-000; ПДН4-06-000; ПДН5-04-000	70	74
Рама ПД3-02-000. Общий вид и детали ПДН1-04-001; ПДН4-06-001.	71	75
Детали замка ПДН1-04-002; ПДН1-04-005; ПДН1-04-004; ПДН1-04-011.	72	76
Детали замка ПДН1-04-009; ПДН1-04-006; ПДН1-04-010; ПДН1-04-008	73	77
Петля ПДН1-03-000. Общий вид Детали. шпингалета ПДН4-04-001; ПДН4-05-001; ПДН1-04-003; ПДН2-03-001.	74	78
Створка. Общий вид ПДН2-01-000	75	79
Створка. Общий вид ПДН3-01-000	76	80
Общие виды дверей ПДН4-00-000; ПДН5-00-000; ПДН6-00-000; ПДН7-00-000	77	81
Общий вид двери ПДН4-00-000; ПДН5-00-000; ПДН6-00-000; ПДН7-00-000;	78	82
Створка левая. ПДН4-01-000.	79	83
Створка правая ПДН4-02-000.	80	84
Каркас створки левой ПДН4-01-100.	81	85
Каркас створки правой ПДН4-02-100.	82	86
Створка левая ПДН5-01-000.	83	87
Каркас створки левой ПДН5-01-100	84	88
Створка правая ПДН5-02-000	85	89
Каркас створки правой ПДН5-02-100	86	90
Створка левая ПДН6-01-000.	87	91

Наименование листов	N N листов	N N стр.
Каркас створки левой. ПДН6-01-100.	88	92
Створка правая ПДН6-02-000.	89	93
Каркас створки правой ПДН6-02-100	90	94
Створка левая ПДН7-01-000	91	95
Каркас створки левой ПДН7-01-100	92	96
Створка правая ПДН7-02-000	93	97
Каркас створки правой ПДН7-02-100	94	98
Шпингалет. Общий вид ПДН4-04-000 и детали шпингалета ПДН4-04-002; ПДН4-04-003.	95	99
Шпингалет. Общий вид ПДН4-05-000.	96	100
Детали ПДН4-05-002; ПД4-05-003.		
Детали ПД3-01-003; ПД3-01-004; ПД3-02-001; ПДН4-04-005	97	101

Госстрой СССР
Союзгипронефтеспецстроймонтаж
ГПСХИМПРОЕКТ
г. Москва

Гип. Ушакова
Нач. сект. Ломшин
Ст. инж. Ушакова
Инженер Ломшин
Провер. Ткова
Нач. с. пл. Клеер
Гл. инж. сект. Клеер
Рук. груп. Челенкова

ТК	Противопожарные двери металлические.	Серия 2.435-6	
1968г.	Содержание альбома.	Выпуск 4	Лист —

Пояснительная записка

1. Металлические противопожарные двери (в том числе искронедающие) должны применяться в соответствии с требованиями СНиП и ведомственных норм и предназначены для установки:

а) в противопожарных стенах помещений с пожароопасными производствами и лестничных клеток этих помещений (п. 3.3. СНиП II-А 5-62 и п. 5.7 СНиП II-М. 2-62);

б) в наружных стенах для непосредственного выхода (без тамбура или шлюза) к наружным установкам, содержащим горючие и взрывоопасные вещества.

2. Двери имеют предел огнестойкости – 1.5 часа.

3. Принятая маркировка дверей состоит из буквенного индекса „ПД"- противопожарная дверь или „ПДИ"- противопожарная искронедающая дверь, и цифрового индекса, определяющего габаритные размеры двери.

В серии разработаны следующие марки дверей:

Марка двери	Тип двери	Размеры проёма	Размеры двери: А	Размеры двери: Б	Примечание
ПД1; ПДИ1	однопольная	1000 × 2435	910	2380	Размеры „А", „Б" см. на общих видах.
ПД2; ПДИ2	однопольная	1000 × 2070	910	2015	
ПД3; ПДИ3	однопольная	1200 × 2435	1110	2380	
ПД4; ПДИ4	двупольная	1530 × 2435	1445	2380	
ПД5; ПДИ5	двупольная	1730 × 2070	1645	2015	
ПД6; ПДИ6	двупольная	1930 × 2435	1845	2380	
ПД7; ПДИ7	двупольная	2330 × 2435	2245	2380	

4. Блоки противопожарных дверей состоят из металлических рам, привариваемых к закладным деталям кирпичного обрамления проёма, и металлических полотен.

Конструкция полотна состоит из сварного каркаса (холодногнутый швеллер δ=3мм) и обшивки (стальной лист δ=1мм.) Соединение элементов полотен производится с помощью винтов. В качестве уплотнителя в полотнах применяются асбовермикулитовые плиты. Возможна замена асбовермикулитовых плит на плиты из перлита или другого несгораемого материала (кроме минеральной ваты) с объёмным весом не более 400 кг/м³. Для уменьшения теплопроводности между каркасом и обшивкой полотен прокладывается полосовой слой твердых древесно-волокнистых плит.

5. Материал металлоконструкций – сталь марки Ст. 3.

Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-60. Толщину сварных швов принимать равной наименьшей толщине свариваемых элементов. Допуски на свободные размеры принимать по седьмому классу точности.

6. Резиновые прокладки, устанавливаемые для уплотнения притворов в условиях нормальной эксплуатации, приклеивать клеем 88Н по ТУМХП 880-58.

7. Для противопожарных дверей искронедающих, в целях предупреждения возможности искрения, все трущиеся части выполняются в сочетании стали с латунью. Кромки полотен защищаются латунными листами, которые, помимо предусмотренного в чертежах крепления, должны приклеиваться клеем 88Н или Б-88.

Взамен латуни возможно применение другого цветного искронедающего металла.

8. Внутренние и наружные поверхности обшивки покрываются одним слоем грунтовки ХС-010 с предварительной тщательной очисткой и обезжириванием.

Окраска дверей выполняется в соответствии с проектом.

9. В случае установки дверей в здании с агрессивной средой защитная окраска выполняется по проекту.

10. Двери поставляются заказчику в виде готовых блоков, собранных заводом-изготовителем по данным чертежам. При монтаже на заводе необходимо:

а) установить створки дверей в раму (с предварительно приваренными петлями) в проектное положение;

б) подогнать и приварить кронштейны петель к створкам, предварительно обеспечив плотное прилегание нащельников к металлическим рамам;

в) вставить в петли винты с пружинными шайбами и затянуть их;

г) в соответствии с чертежами оснастить двери приборами закрывания (замки, шпингалеты);

д) на время транспортировки и складирования дверного блока устанавливается распорка.

Дверной блок устанавливается в проём в кирпичной стене (вставке), выверяется, после чего рама приваривается к закладным деталям. Затем монтажная распорка снимается.

11. В помещениях, где имеются горючие жидкости, необходимо устраивать в проёмах с противопожарными дверями пороги с пандусом высотой не менее 150 мм, с соответствующим изменением рамы и отметки проёма.

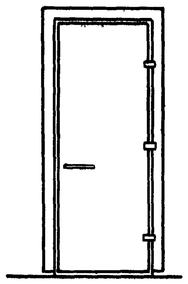
12. Рабочие чертежи дверей согласованы ГУПО МВД СССР 6 января 1969 года.

ТК 1969г.	Противопожарные двери металлические. Пояснительная записка.	Серия 2.435-6	Выпуск 4 / Лист —

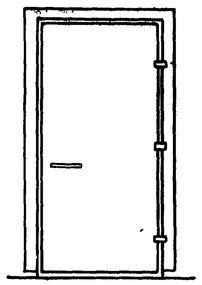
Соцэнергонефтестройпроект ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва

Нач. сект. Клебо; Рук. группы Успенская; Ст. инж. Жакова

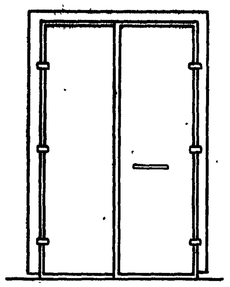
Серия 1651 Лист 1 Инв. №
Госстрой СССР Союзнефтеспецпроект ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва
Гл. инж. пр. Романцев
Нач. отд. Клеер
Рук. группы Хленская
Техник Баранов
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



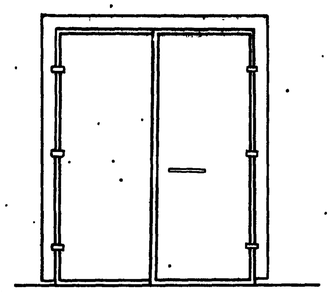
ПД1
ПДИ1



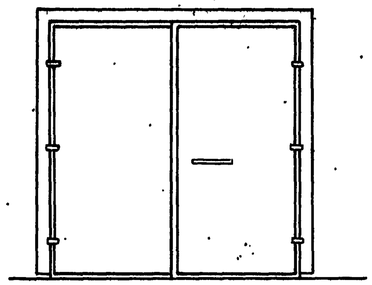
ПД3
ПДИ3



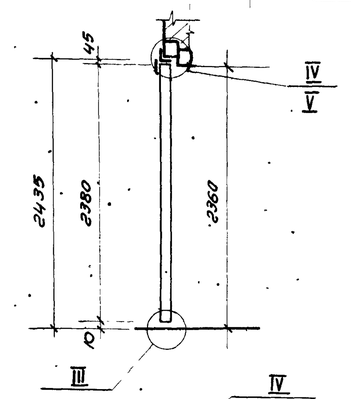
ПД4
ПДИ4

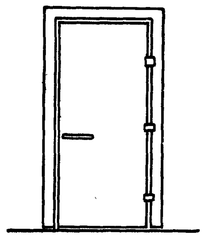


ПД6
ПДИ6

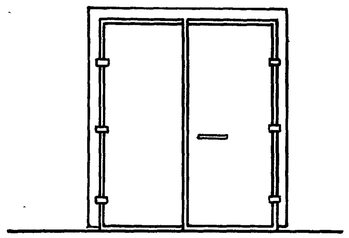


ПД7
ПДИ7

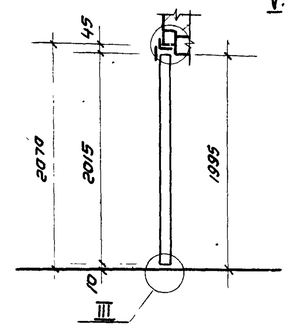


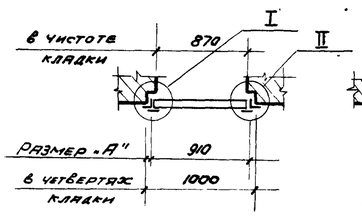


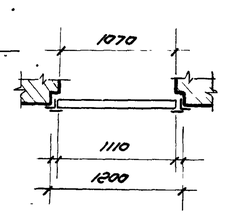
ПД2
ПДИ2

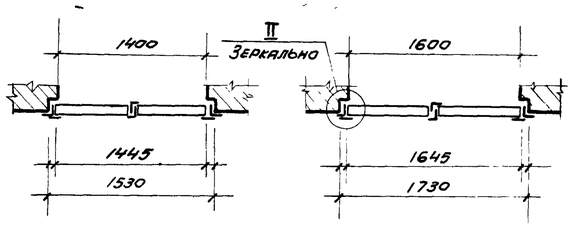


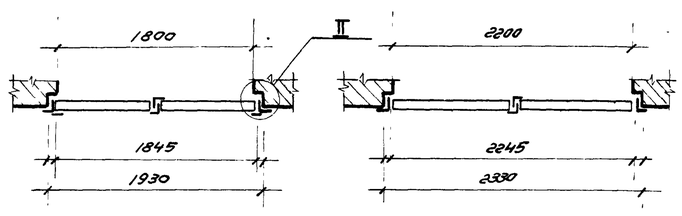
ПД5
ПДИ5











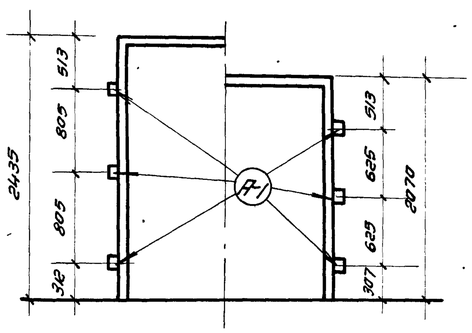
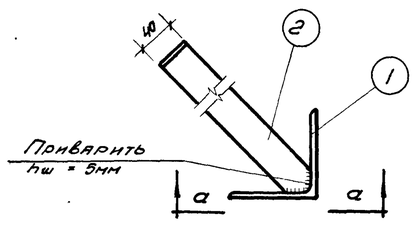
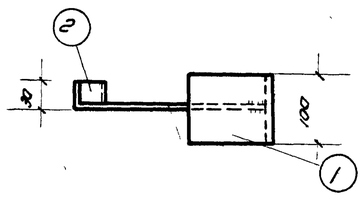


Схема установки анкеров



Анкер А-1



По а-а

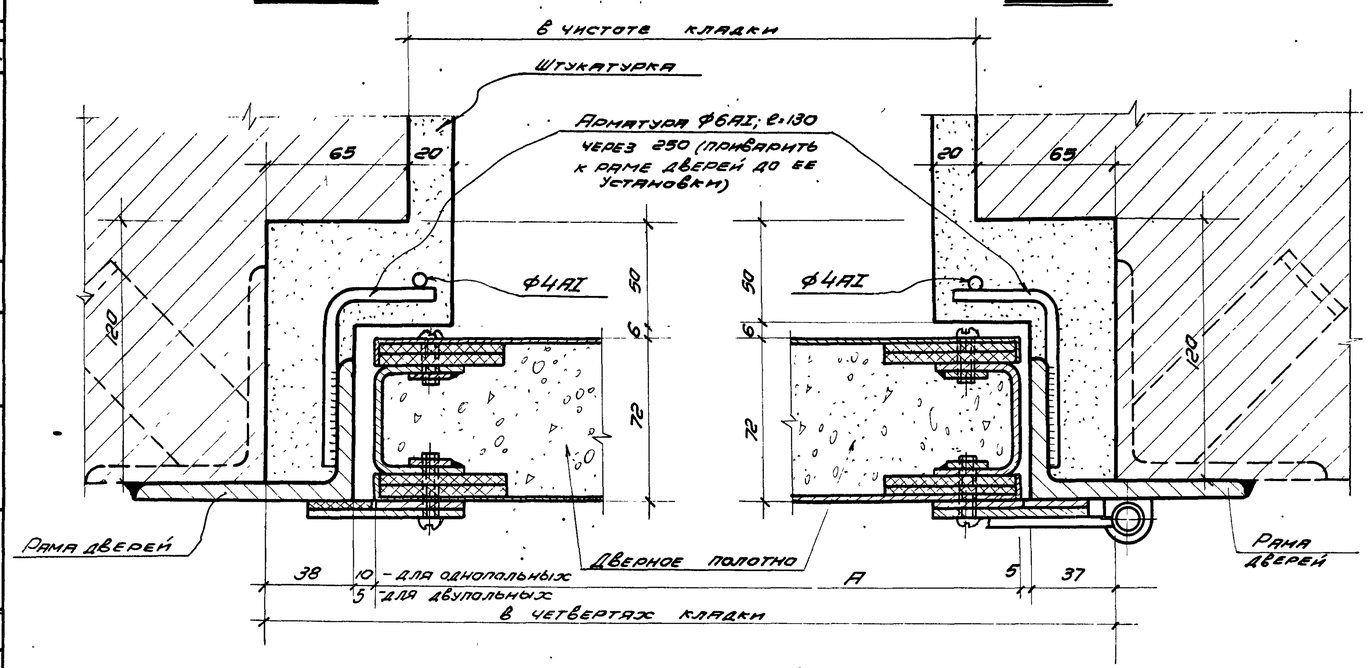
Спецификация стали на анкеры.

Марка	№№ поз.	Профиль	Длина мм	Колич. шт.	Вес кг			Колич. марок на раму
					Одной поз.	Всех поз.	Марки	
А-1	1	L 100×8	100	1	0.98	0.98	1.45	6
	2	— 5×40	300	1	0.47	0.47		

Примечание: На фасадах дверей ПДИ обрамление латунью условно не показано.

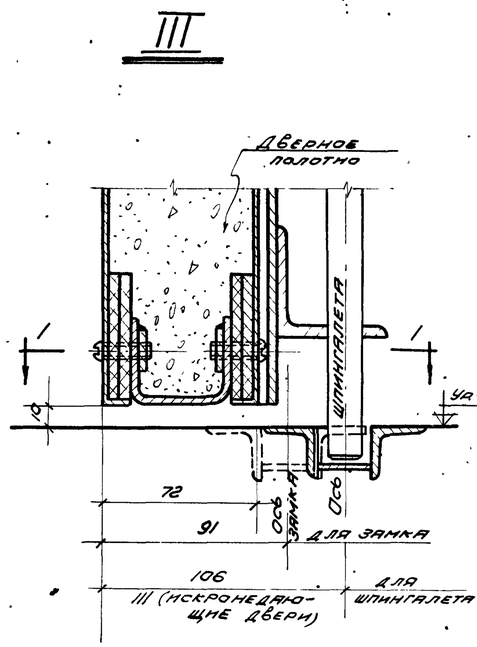
ТК	Противопожарные двери металлические.	Серия 2.435-6	
1969	Типы и размеры дверей и проёмов.	Выпуск 4	Лист 1

I

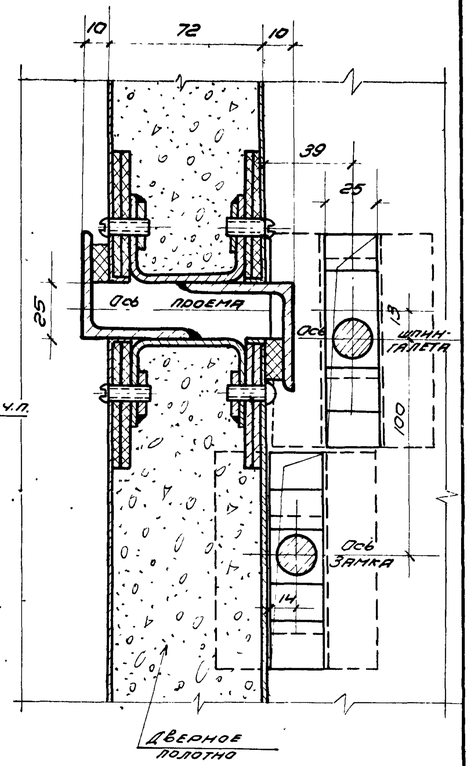


II

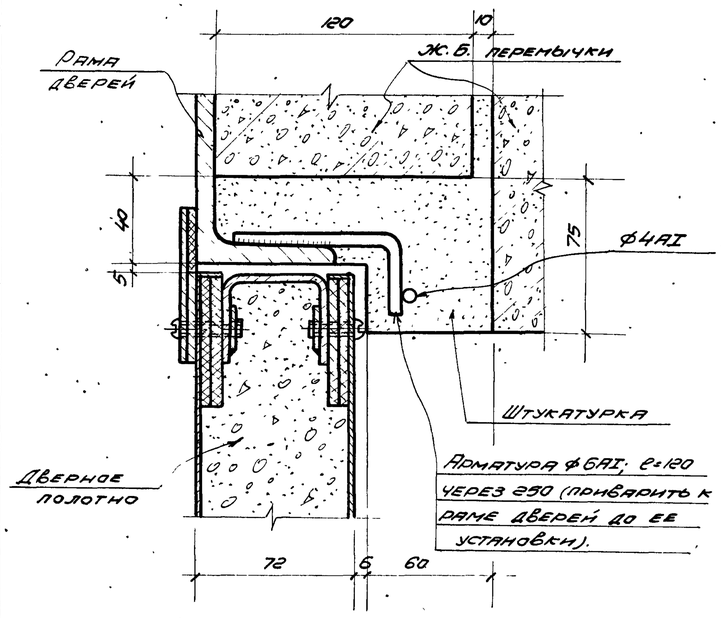
III



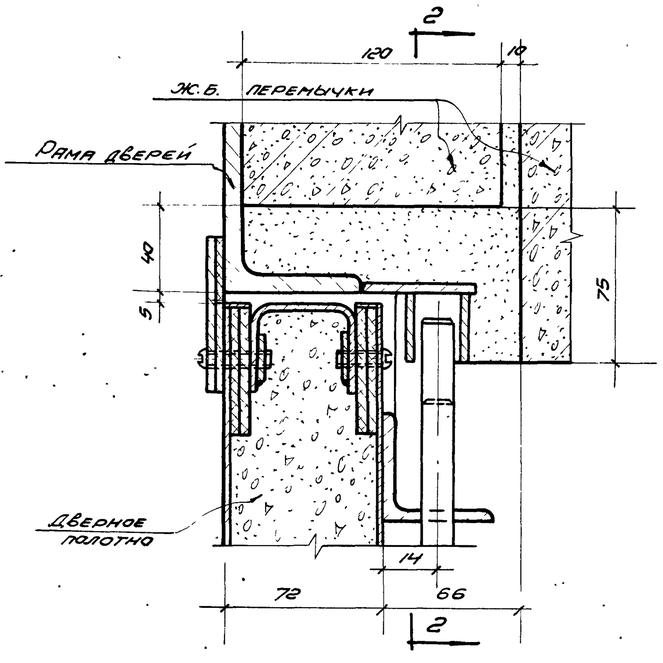
1-1



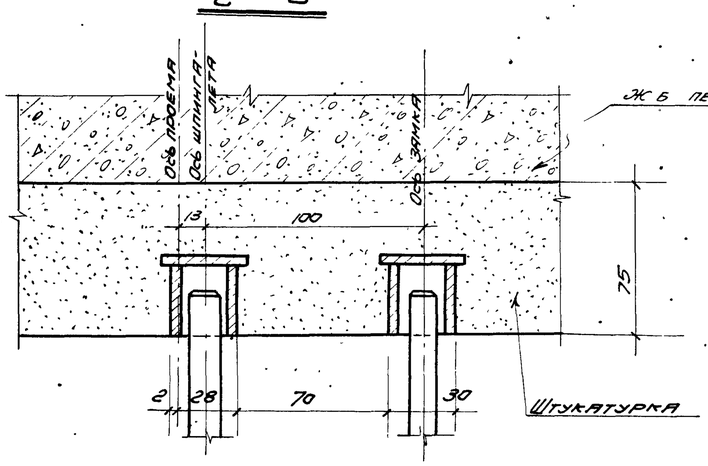
IV



V



2-2



Примечания:

1. В узлах условно не показано обрамление искронедающих дверей латунью.

ТК	Противопожарные двери металлические	Серия	2.435-6
1969	Детали установки дверей.	Выпуск 4	Лист 2

Госхимпроект г. Москва
Гл. инженер Гл. конструктор Инженер

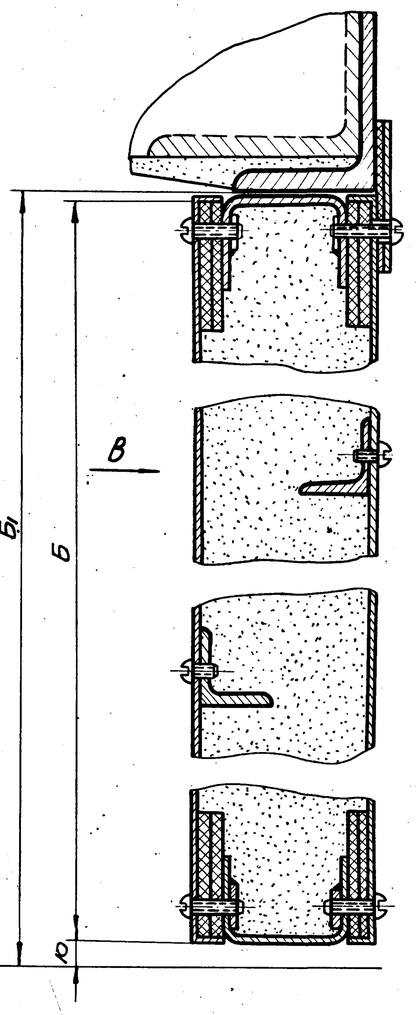
Шифр 1651 Лист 3 Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

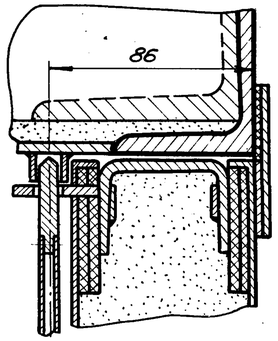
Инженер Ломнш Проверил Ушакова | Нач. сект. Вилянцев | Гл. инж. пр. Клеер | Рук. груп. Успенская

Госстрой СССР Союзхимнефтеспецпроект ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва 1969г.

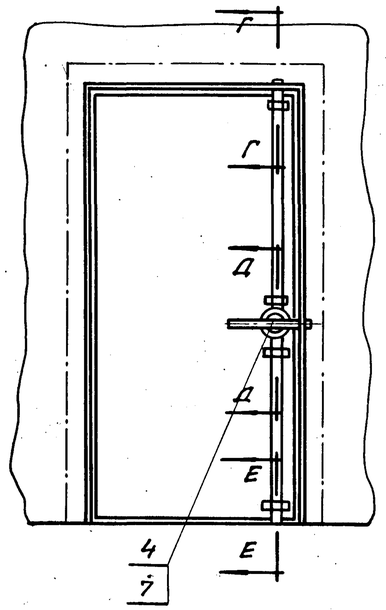
Б-Б
М 1:2



Г-Г
М 1:2



Вид В



Деталь позиц. 10
ПД1-00-001 М 1:2

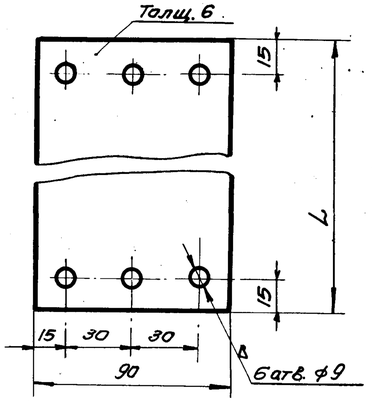


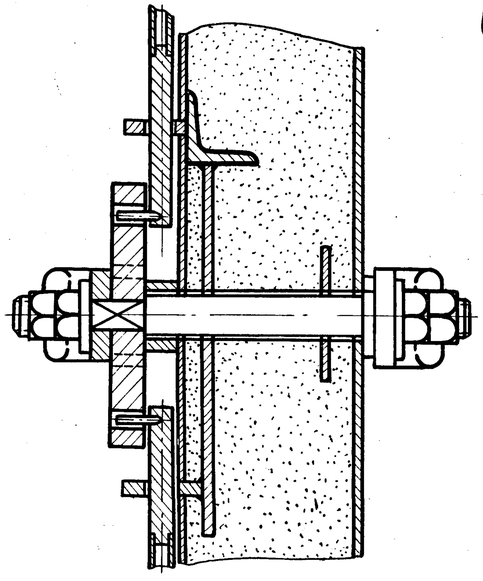
Таблица №2

Тип двери	Длина монтажн. детали L в мм.	Вес монтажн. детали в кг.
ПД1-00-000	1075	4.5
ПД2-00-000	1075	4.5
ПД3-00-000	1275	5.4

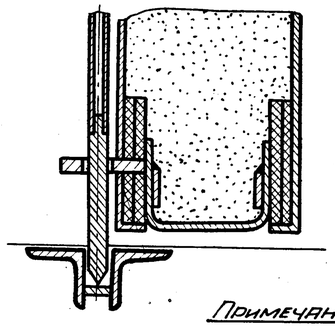
Таблица №1

Обозначение общего вида	А	Б	А1	Б1	А2	Б2	Общий вес в кг
	в мм						
ПД1-00-000	910	2380	925	2395	805	245	212
ПД2-00-000	910	2015	925	2030	625	240	193
ПД3-00-000	1110	2380	1125	2395	805	245	245

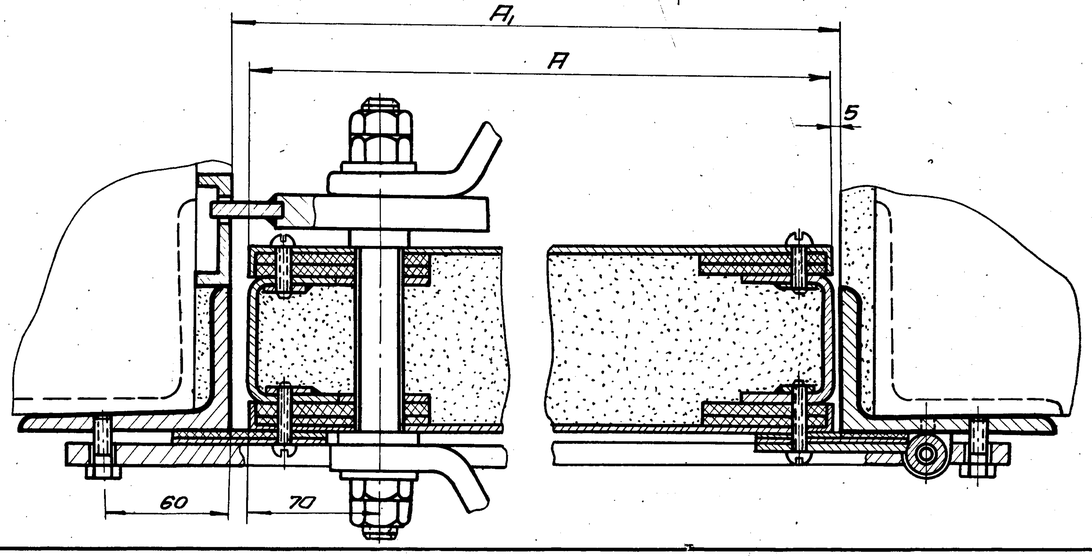
Д-Д
М 1:2



Е-Е
М 1:2



А-А
М 1:2



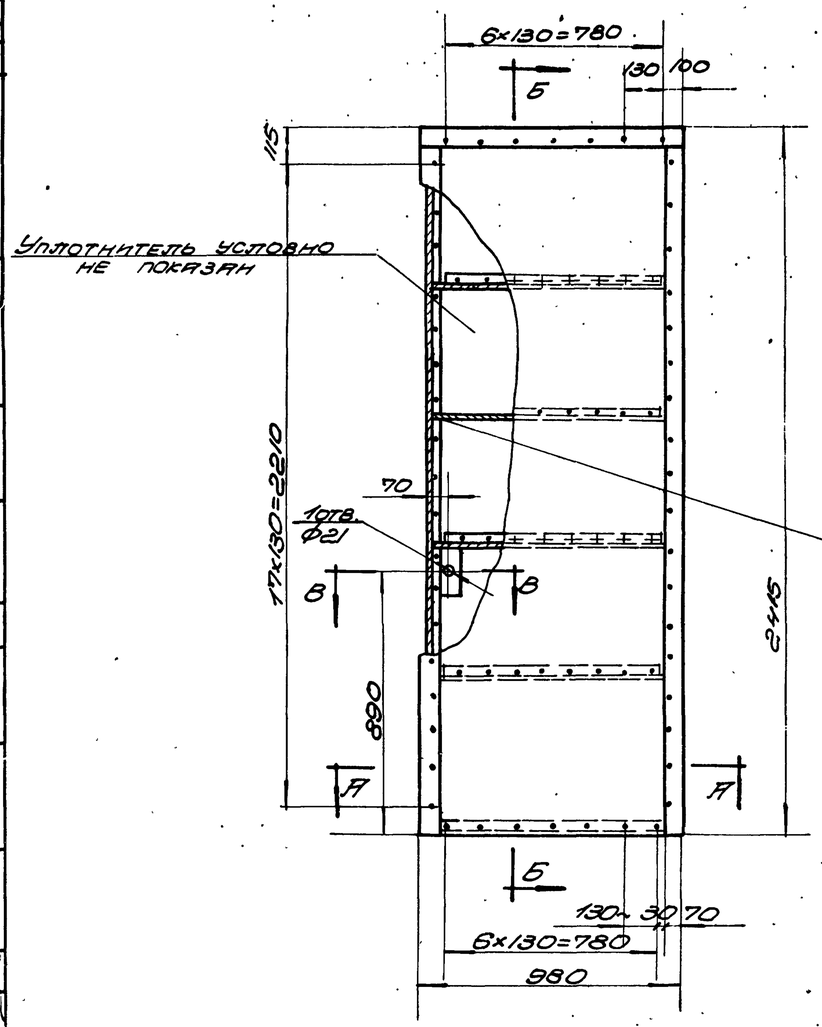
Примечание

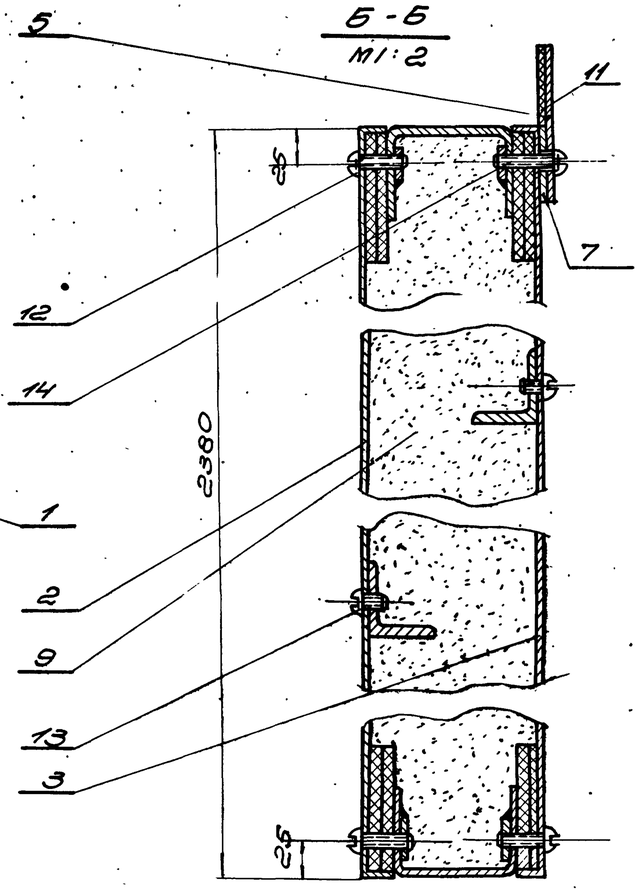
Общий вес двери указан без учёта монтажных планок и болтов.

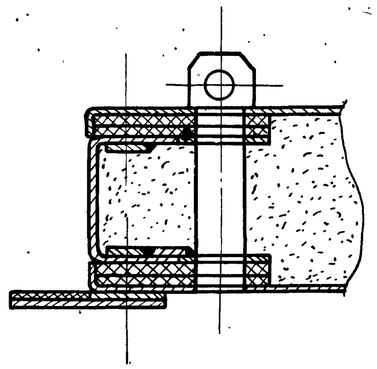
Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
11	ГОСТ 7796-62	Болт М8×22	12	0.14	055		
10	ПД1-00-001	Монтажная планка	2	см. табл. 2	Лист 6 ГОСТ 5681-57 / ст.3 ГОСТ 900-58	3	
9	ПД3-02-000	Рама	1	66.7	Сбор	71	
8	ПД3-01-000	Створка	1		Сбор	24	
7	ПД2-03-000	Замок	1	4.97	Сбор	13	
6	ПД2-02-000	Рама	1	51.6	Сбор	23	
5	ПД2-01-000	Створка	1	121.0	Сбор	18	
4	ПД1-04-000	Замок	1	5.15	Сбор	13	для ПД1 и ПД3
3	ПД1-03-000	Петля	3	1.55	Сбор	11	для ПД1 ПД2 и ПД3
2	ПД1-02-000	Рама	1	58.4	Сбор	10	
1	ПД1-01-000	Створка	1		Сбор	4	

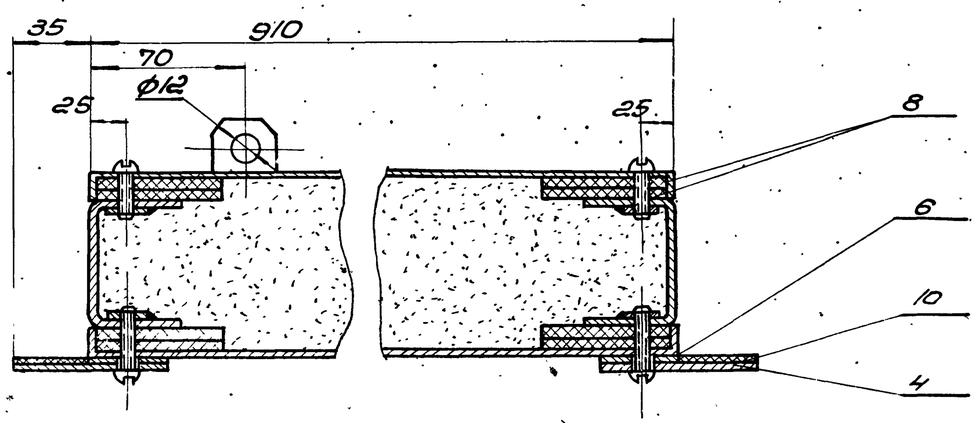
ТК | Противопожарные двери металлические | Серия 2.435-6

1969г. | Общие виды дверей ПД1-00-000 ПД2-00-000, ПД3-00-000. | Выпуск 4 | Лист 3









1. Отверстия под винты сверлить при монтаже по отверстиям в обшивке.
2. Уплотнитель вырезать по месту
3. Разность диагоналей полотна не более 3мм

Общий вес 133кг М1:15

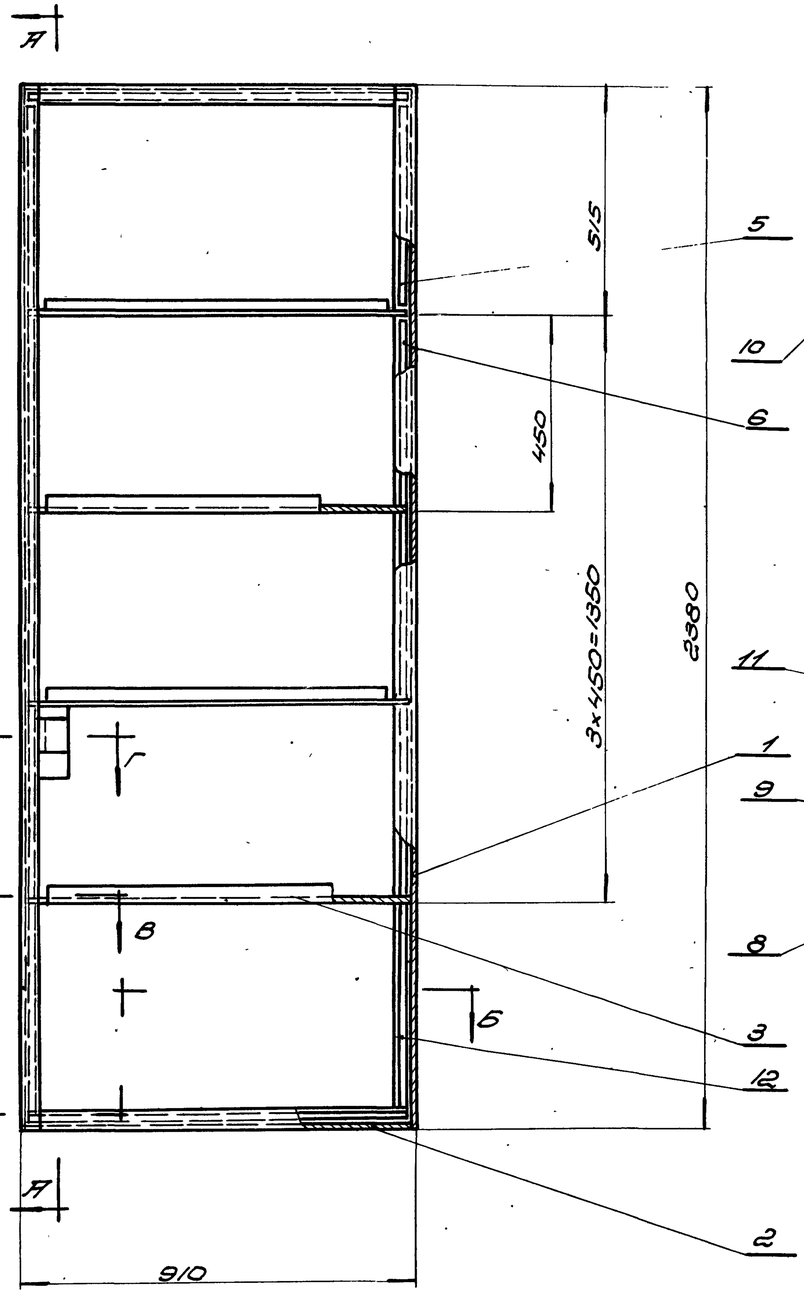
N поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
14	ГОСТ 1489-62	Винт М5×30	43	0,198	055		
13	ГОСТ 1489-62	Винт М5×8	27	0,05	055	—	
12	ГОСТ 1489-62	Винт М5×25	55	0,216	055	—	
11	ПД1-01-008	Прокладка 35×910	1	0,13	Резина-пластина 4ТМ ГОСТ 7338-85	Б/Ч	
10	ПД1-01-007	Прокладка 35×2415	2	0,68	Резина-пластина 4ТМ ГОСТ 7338-85	Б/Ч	
9	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0,15 м3	37,5	Плиты ячеистобетонные	Б/Ч	По месту
8	ГОСТ 4598-60	Прокладка 5×60	27 п.м	6,8	Плита твердая ДВП: волокн.	Б/Ч	По месту
7	ПД1-01-006	Планка	1	1,10	Полоса 4×35 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	8	
6	ПД1-01-005	Планка	2	5,30	Полоса 4×35 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	8	
5	ПД1-01-004	Планка	1	2,16	Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	8	
4	ПД1-01-003	Планка	2	10,32	Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	8	
3	ПД1-01-002	Обшивка	1	17,6	Лист 1,0 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58	7	
2	ПД1-01-001	Обшивка	1	17,6	Лист 1,0 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58	6	
1	ПД1-01-100	Каркас	1	33,2	Сбор.	5	

ТК Противопожарные двери металлические. Серия 2.435.5-6

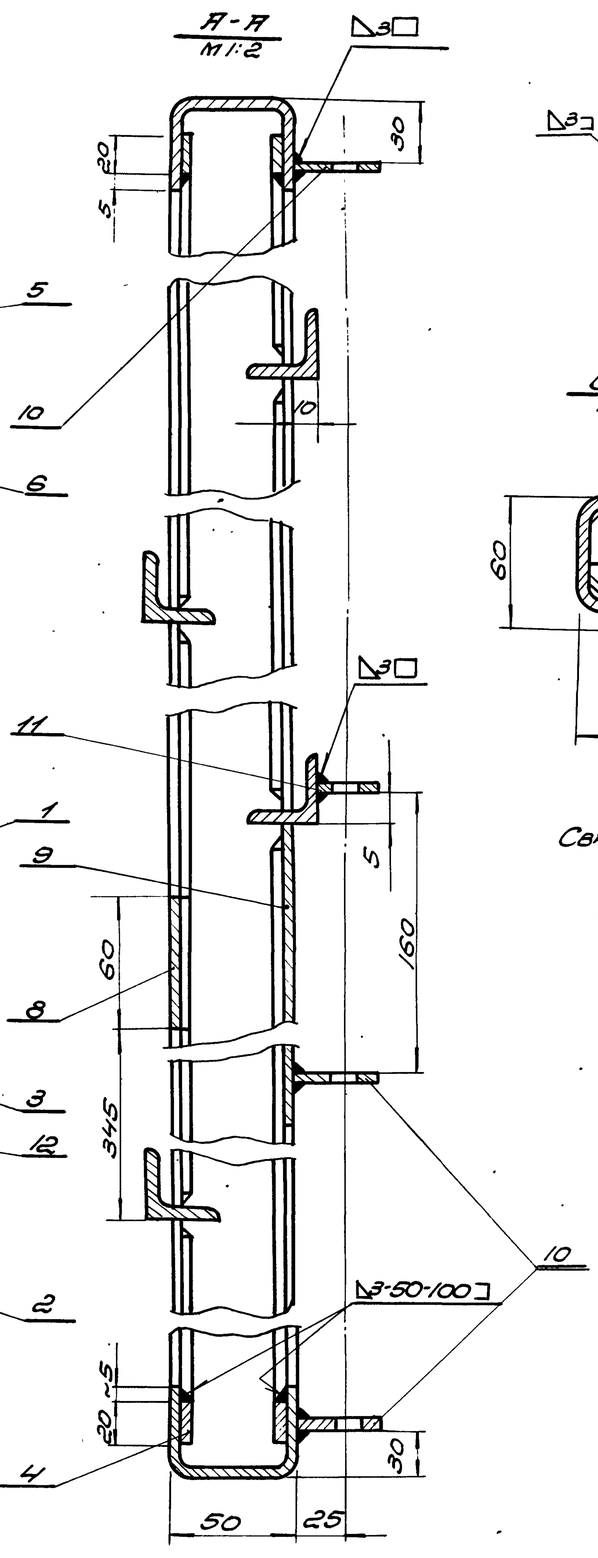
1969г Створка. Общий вид ПД1-01-000. Выпуск 4 Лист 4

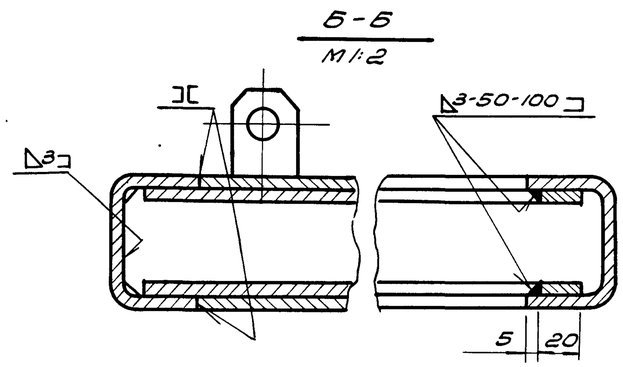
ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва

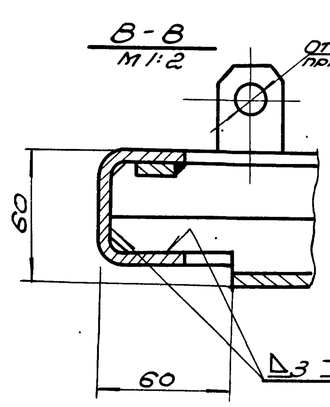
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

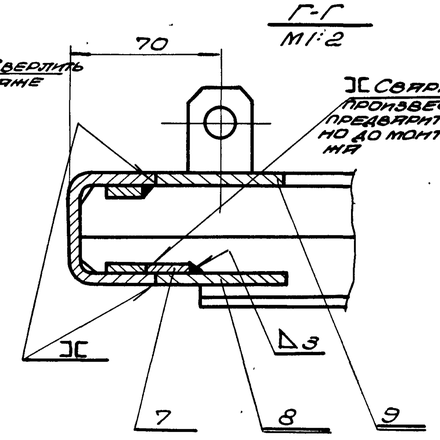


Разность диагоналей не более 3мм.









Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ9467-60

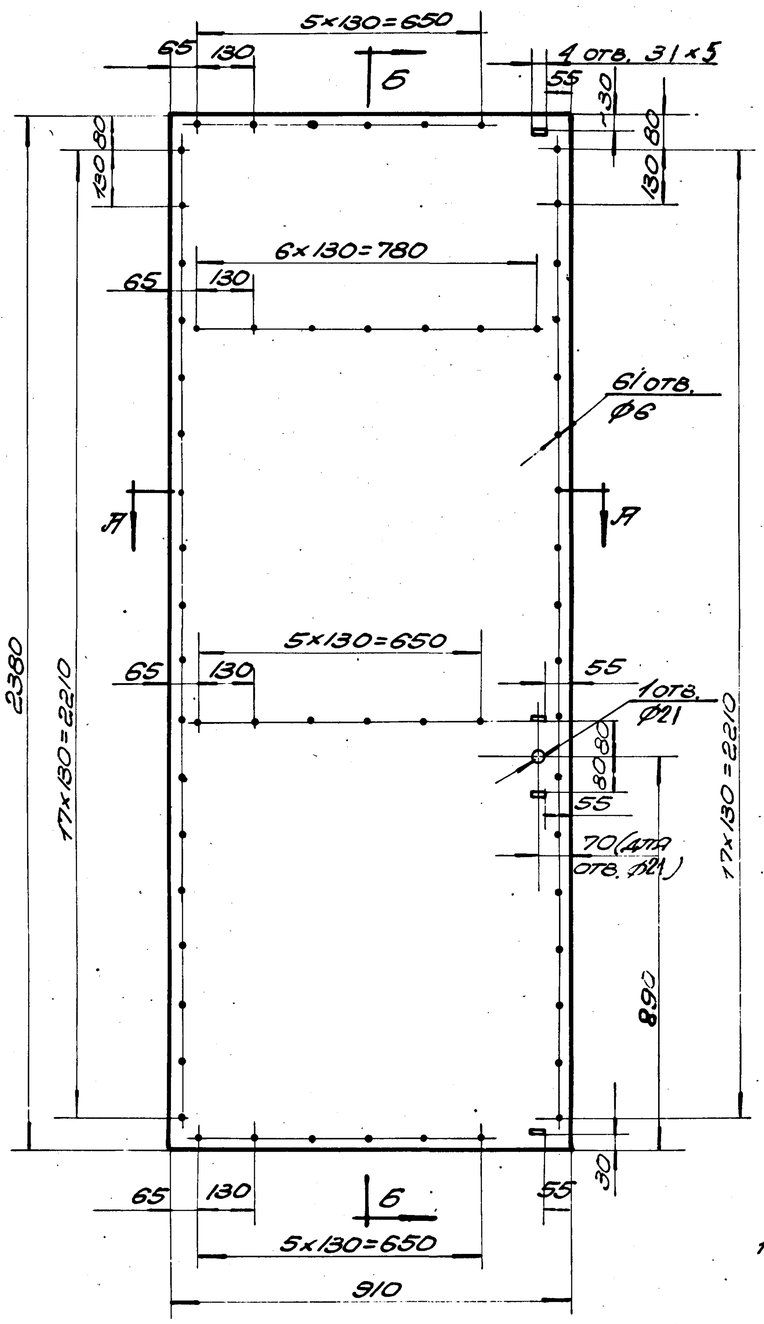
Общий вес 33.2кг М1:10

№ поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Прим.
12	ПД1-01-112	Планка С=900	4	2.26	Полоса 4х30 ГОСТ103-57 Ст3 ГОСТ535-58	6/4	
11	ПД1-01-111	Направляющая	1	0.022	Полоса 4х30 ГОСТ103-57 Ст3 ГОСТ535-58	9	
10	ПД1-01-110	Направляющая	3	0.083	Полоса 4х30 ГОСТ103-57 Ст3 ГОСТ535-58	9	
9	ПД1-01-109	Пластинка 60х165	1	0.23	Лист 3 ГОСТ3680-57 Ст3 ГОСТ501-58	6/4	
8	ПД1-01-108	Пластинка 60х60	1	0.08	Лист 3 ГОСТ3680-57 Ст3 ГОСТ501-58	6/4	
7	ПД1-01-107	Планка С=60	1	0.03	Полоса 4х30 ГОСТ103-57 Ст3 ГОСТ535-58	6/4	
6	ПД1-01-106	Планка С=860	4	2.20	Полоса 4х30 ГОСТ103-57 Ст3 ГОСТ535-58	6/4	
5	ПД1-01-105	Планка С=460	4	1.15	Полоса 4х20 ГОСТ1935-57 Ст3 ГОСТ535-58	6/4	
4	ПД1-01-104	Планка С=880	4	2.22	Полоса 4х30 ГОСТ103-57 Ст3 ГОСТ535-58	6/4	
3	ПД1-01-103	Уголок	4	6.60	Уголь 32х32х4 ГОСТ8509-57 равнобок. Ст3 ГОСТ535-58	9	
2	ПД1-01-102	Поперечина	2	4.90	Швеллер 30х100х6 ГОСТ8240-56 Ст3кп ГОСТ380-71	9	
1	ПД1-01-101	Стойка	2	13.46	Швеллер 60х30х6,5 ГОСТ8240-56 Ст3кп ГОСТ380-71	9	

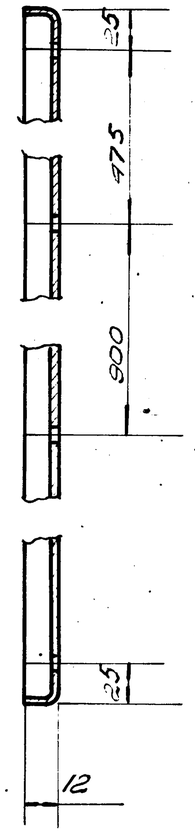
ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	
1968г	Каркас створки ПД1-01-100	Выпуск 4	Лист 5

Госстрой СССР
Главнефтеспецстройпроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва

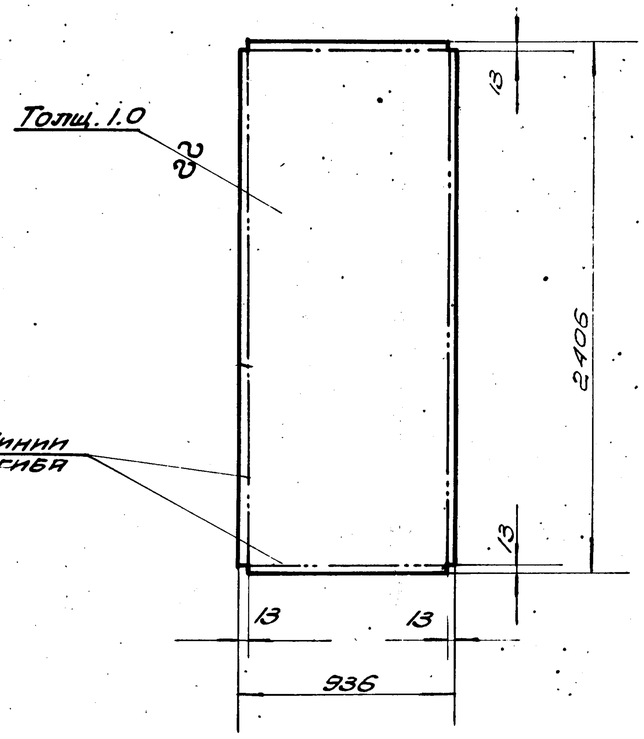
Гип. Сл.П. Слеер
Рук. гр. Слеер
Ин. гр. Шленская



Б-Б
М1:2



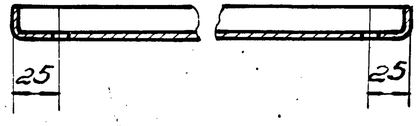
Развертка
М1:20



1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60

2. Ш08 снаружи зачистить

А-А
М1:2



Чертил	Яцюкевич	Обшивка		ПД1-01-001		
Провер	Ульянова					
2.435-6 Вып.4	Лист	1.0 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58	Вес	М-б	Лист	
			17.6	1:10		
ТК	Противопожарные двери металлические			Серия 2.435-6		
1968г	Деталь створки ПД 1-01-001			Выпуск 4	Лист 6	

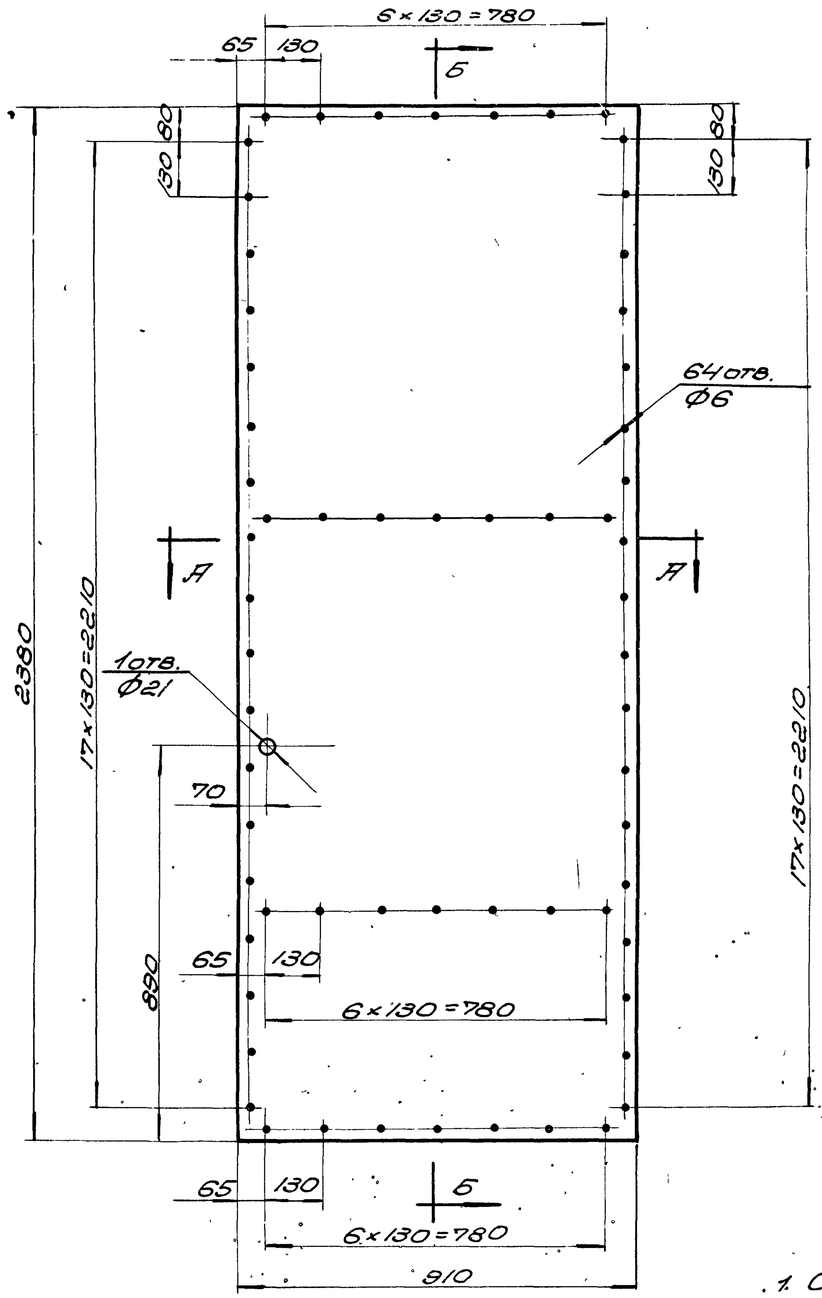
Госстрой СССР Союзгипронефтеспецстрой ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва

Нач. с.п.п. Клегер
Гл. инж. с.п.д. Клегер
Рук. группы Колесова

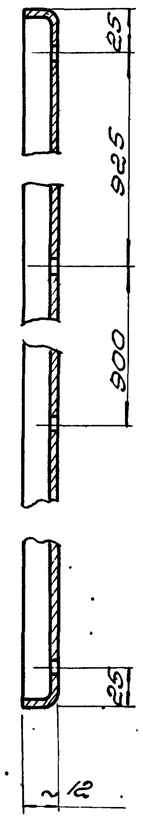
Подобен Сахарова

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

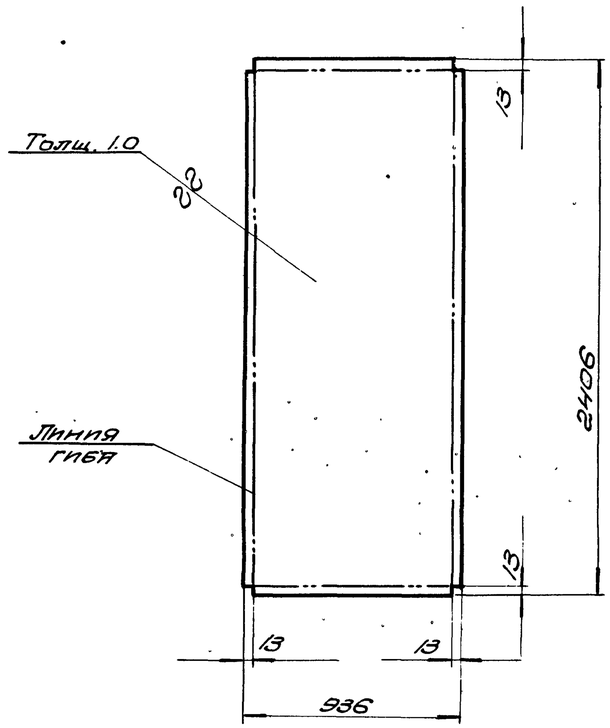
▽3 Остальное



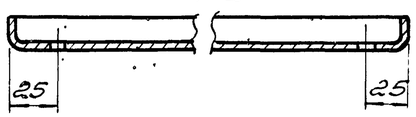
Б-Б
М1:2



Развертка
М1:20



А-А
М1:2



1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60
2. Шов снаружи зачистить

Чертил Уфимцев		Обшивка		ПД1-01-002	
Проверил Уфимцев		1.0 ГОСТ 3680-57		Вес	М-б	Лист
2.435-6 Вып.4		Лист Ст.3 ГОСТ 501-58		17.6	1:10	
ТК		Противопожарные двери металлические		Серия 2.435-6	
1969г.		Деталь створки ПД1-01-002		Выпуск 4	Лист 7

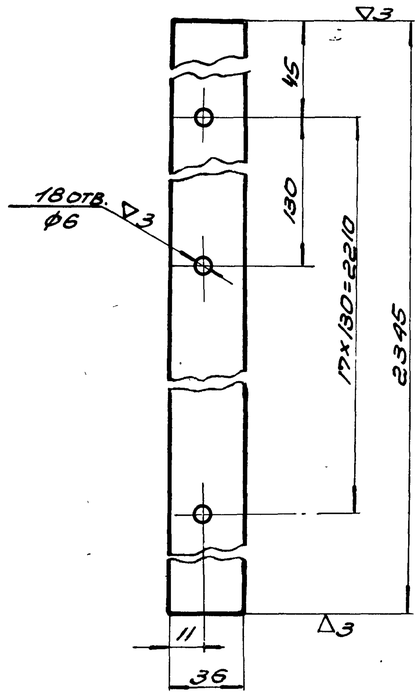
Госстрой СССР Союзхимпроектстройдорпроект ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва

Инв. № 1651 Лист 7

Согласовано

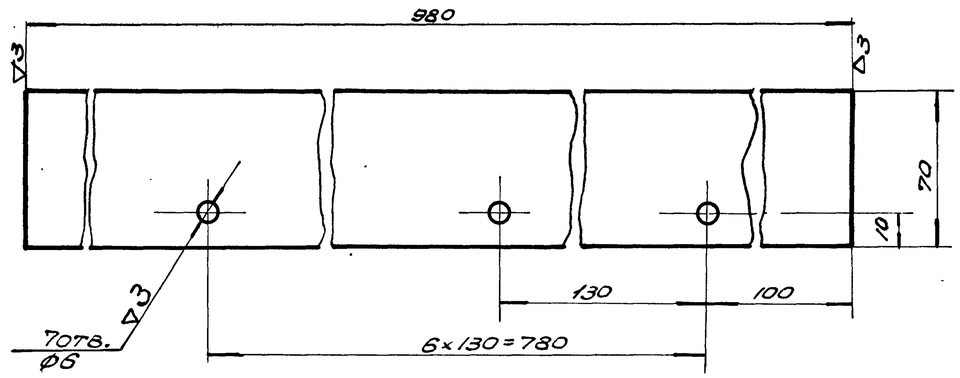
Гл. инж. проекта Кляер
Нач. сект. Кляер
Рук. группы Уфимцев
Гл. инж. Кляер
Проверил Сидоров
Техн. контр. Уфимцев

~ Остальное



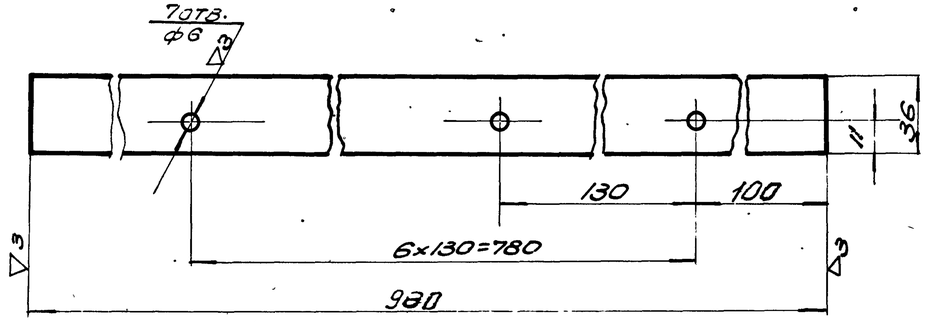
Чертил	Шмель		Планка	ПД1-01-005	
Проверил	Чмаков				
2.435-6 Вып. 4		Полоса 4х36 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	Вес 2.65	М-6 1:2	Лист 8

~ Остальное



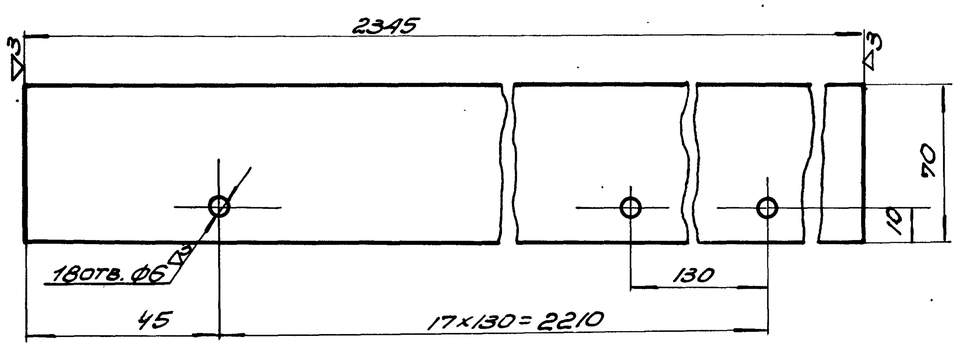
Чертил	Шмель		Планка	ПД1-01-004	
Провер	Чмаков				
2.435-6 Вып 4		Полоса 4х70 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	Вес 2.16	М-6 1:2	Лист 8

~ Остальное



Чертил	Шмель		Планка	ПД1-01-006	
Проверил	Чмаков				
2.435-6. Вып.4		Полоса 4х36 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	Вес 1.10	М-6 1:2	Лист 8

~ Остальное

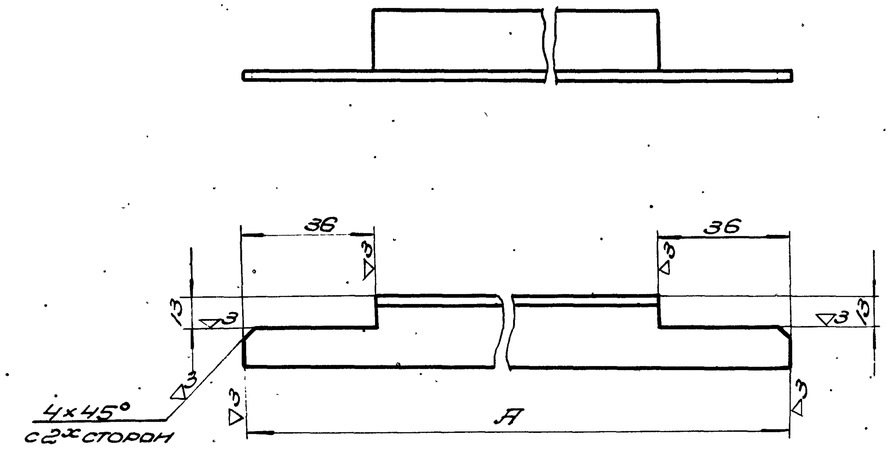


Чертил	Шмель		Планка	ПД1-01-003	
Проверил	Чмаков				
2.435-6 Вып 4		Полоса 4х70 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	Вес 5.16	М-6 1:2	Лист
ТК	Противопожарные двери металлические				Серия 2.435-6
1968г	Детали ПД1-01-003; ПД1-01-004; Полотна ПД1-01-005; ПД1-01-006:				Выпуск 4 / Лист 8

ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва
Гл. инж. С.Д. Клеер
Рук. гр. Усовский

Шифр 1651 Лист 9 Инв. №

~ Остальное



Обозначение	А мм	Вес кг
ПД 4-01-102	702	1.33
ПД 5-01-102	802	0.76
ПД 1-01-103	902	1.65
ПД 3-01-103	1102	2.00

Чертил Шумилин
Проверил Ушаков

Уголок

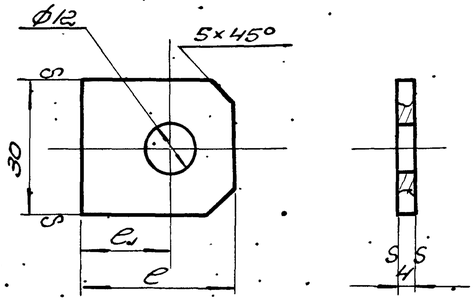
ПД4-01-102
ПД5-01-102
ПД1-01-103
ПД3-01-103

Уголок 32×32×4 ГОСТ 8509-57 равноб. Ст.3 ГОСТ 535-58

2.435-6 Вып. 4

Вес — М 1:2 — Лист

▽3 Остальное



Размер e_1 окончательно уточнить при монтаже

Обозначение	e мм	e_1 мм	Вес кг
ПД 1-01-110	35	25	0.031
ПД 1-01-111	25	15	0.022

Чертил Шумилин
Проверил Ушаков

Направляющая

ПД 1-01-110
ПД 1-01-111

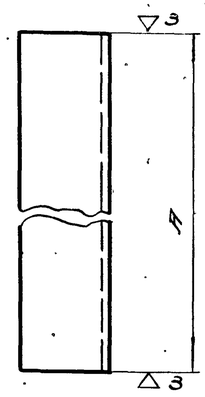
Полоса 4×30 ГОСТ 103-57
Ст.3 ГОСТ 535-58

2.435-6. Вып. 4

Вес — М 1:1 — Лист

13

~ Остальное



Обозначение	А мм	Вес кг
ПД 1-01-101	2380	6.73
ПД 2-01-101	2015	5.70

Чертил Шумилин
Проверил Ушаков

Стойка

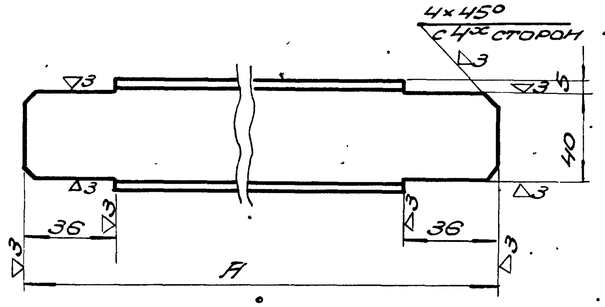
ПД 1-01-101
ПД 2-01-101

Швеллер 50×40×3 Ст.3 кп ГОСТ 8278-63

2.435-6 Вып. 4

Вес — М 1:2 — Лист

~ Остальное



Обозначение	А мм	Вес в кг
ПД 4-01-101	702	1.98
ПД 5-01-101	802	2.27
ПД 1-01-102	902	2.45
ПД 3-01-102	1102	3.1

Чертил Шумилин
Проверил Ушаков

Поперечина

ПД1-01-102; ПД4-01-101
ПД3-01-102; ПД5-01-101

Швеллер 50×40×3 Ст.3 кп ГОСТ 8278-63

2.435-6 Вып. 4

Вес — М 1:2 — Лист

ТК — Противопожарные двери металлические — Серия 2.435-6

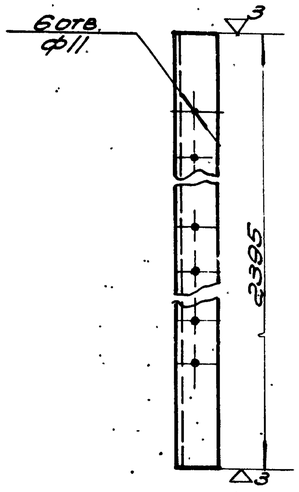
1969 г. — Детали каркаса полотна ПД1-01-101; ПД2-01-101 ПД1-01-102; ПД3-01-102; ПД1-01-103; ПД4-01-102; ПД5-01-101 — Выпуск 4 — Лист 9

Госхимпроект г. Москва

Гл. инж. Шумилин
Техник Карпов
Проверил Ушаков
Нач. с.п.п. Клеер
Гл. инж. ст. Клеер
Рук. гр. Ученская

1 Госхимпроект СССР Госхимнефтеспецпроект

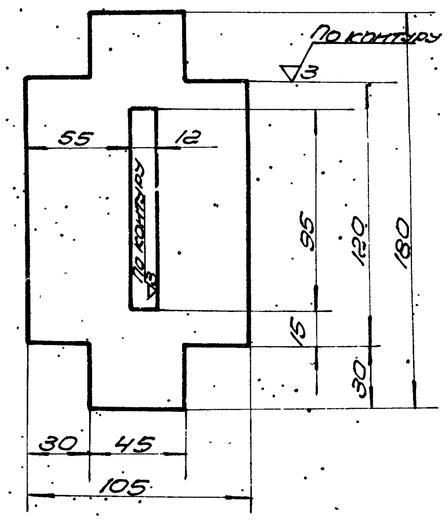
Остальное



6 отв ф11 окончательно обработать после сварки

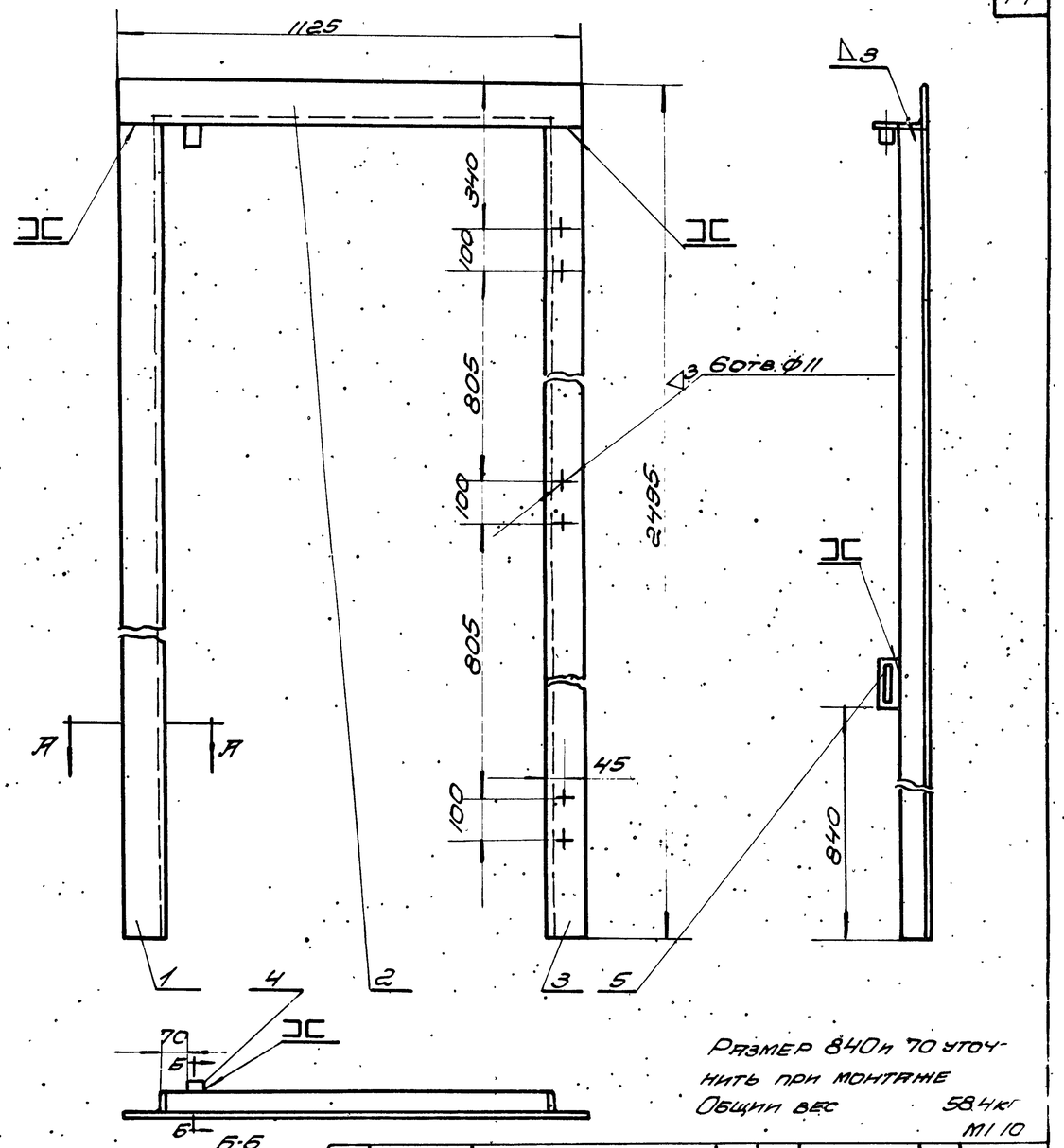
Чертил Кабанова		Уголок	ПД1-02-003		
Проверил Ушакова		Уголок 100х63х8 ГОСТ 8510-57	Вес	М-5	Лист
2435-6 Вып.4		Неравнобок. Ст 3 ГОСТ 535-58	23,7	1:10	10

Остальное



Паз окончательно обработать после сварки.

Чертил Кабанова		Планка	ПД1-02-005		
Проверил Ушакова		Полоса 4х105 ГОСТ 103-57	Вес	М-5	Лист
2435-6 Вып.4		Полоса Ст.3 ГОСТ 535-58	0,45	1:2	10



Размер 840 и 70 уточнить при монтаже

Общий вес 58,4 кг

М1:10

Разность диагоналей не более 3мм

Деталь ПД1-02-006 привязать при монтаже.

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
6	ПД1-02-006	Труба ℓ=30	1	0,45	Труба 20 ГОСТ 3262-62	6/4	
5	ПД1-02-005	Планка	1	0,45	Полоса 4х105 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	10	
4	ПД1-02-004	Планка	1	0,02	Полоса 4х20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	23	
3	ПД1-02-003	Уголок	1	23,7	— " —	10	
2	ПД1-02-002	Уголок верхний	1	10,1	— " —	12	
1	ПД1-02-001	Уголок ℓ=2395	1	23,7	Уголок неравнобок. 100х63х8 ГОСТ 8510-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	5	

ТК	Противопожарные двери металлические		Серия 2435-6	
19631	Рама ПД1-02-000 Общий вид и детали		Выпуск 4	Лист 10

Госхимпроект г. Москва

Гл. инж. пр. Успенский

Гл. инж. отд. Слезер

Рук. с.т.п. Клейер

Согласовано при типовом проектировании

Шифр 1651 Лист 11 Инв.№

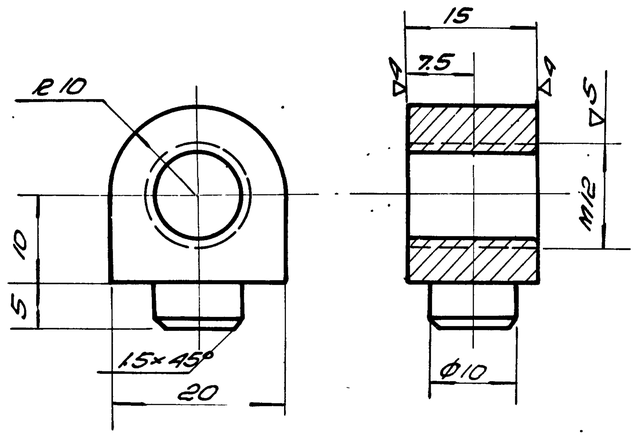
Согласовано:

Госстрой СССР Союзгипроспецэлектромонтаж ГПСХИМПРОЕКТ г. Москва

Нач. сект. Шевер; Гл. инж. СО Шевер; Рук. гр. Целинская

Чертил Кашуба; Проверил Ушакова

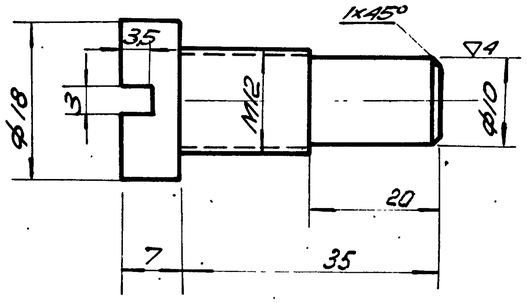
▽3 Остальное



1. Размеры выполнить по 7кл.
2. Цинковать

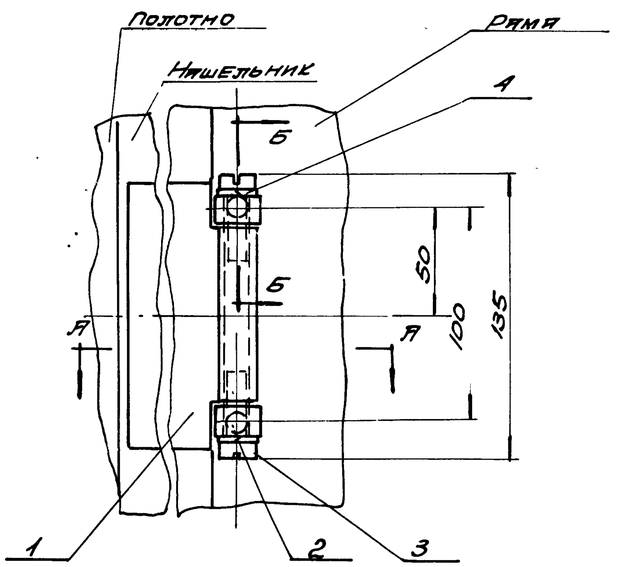
Чертил Кашуба / Провер. Ушакова	Рым-болт	ПД1-03-001			
2.435-6 Вып.4	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	Вес 0.045	М-6 2:1	Лист	

▽3 Остальное

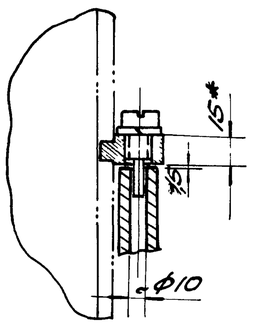


1. Размеры выполнить по 7кл.
2. Цинковать

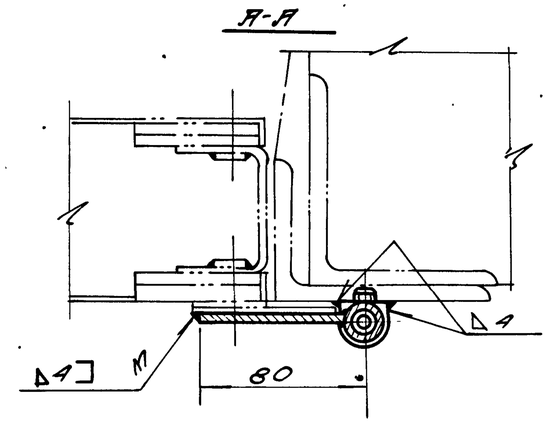
Чертил Кашуба / Провер. Ушакова	Винт	ПД1-03-002			
2.435-6 Вып.4	Сталь 35 ГОСТ 1050-60	Вес 0.036	М-6 2:1	Лист	



Б-Б



А-А

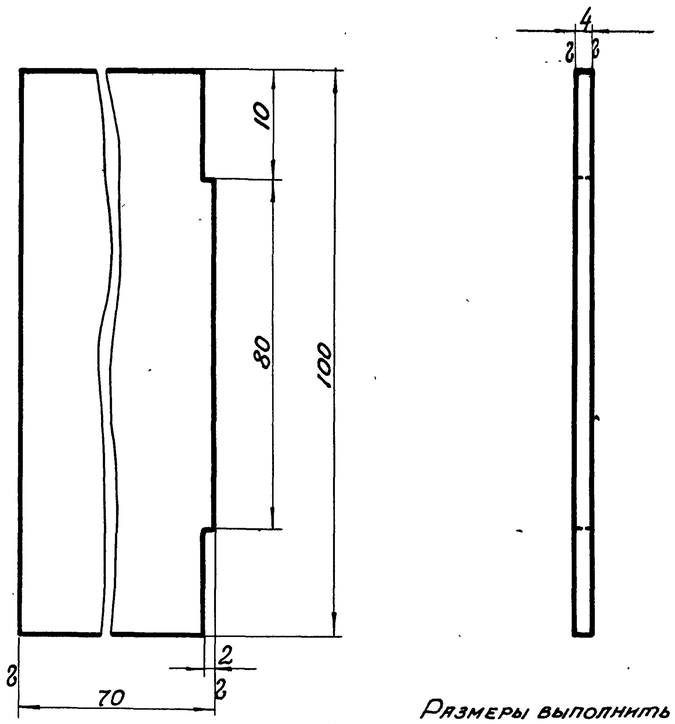


1. При монтаже петли полость втулки заполнить консистентной смазкой.
2. Размеры со звездочкой даны для справок.

Общий вес 0.51 кг М1:2

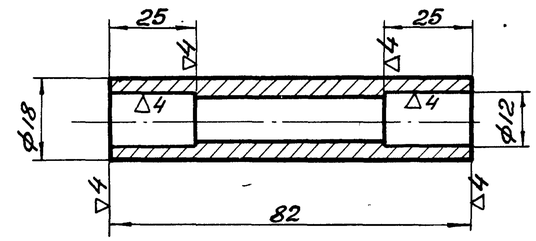
№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
4	ГОСТ 6402-61	Шайба пружинная 12.Н.65Г	2	0.006	Сталь 65Г ГОСТ 1050-60		
3	ПД1-03-002	Винт	2	0.072	Сталь 35 ГОСТ 1050-60	11	
2	ПД1-03-001	Рым-болт	2	0.09	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	11	
1	ПД1-03-100	Кронштейн с втулкой	1	0.31	Свар.	12	

ТК	Противопожарные двери металлические.	Серия 2.435-6	
1968г.	Петля ПД1-03-000. Общий вид и детали. ПД1-03-001; ПД1-03-002;	Выпуск 4	Лист 11



Размеры выполнить по 7кл.

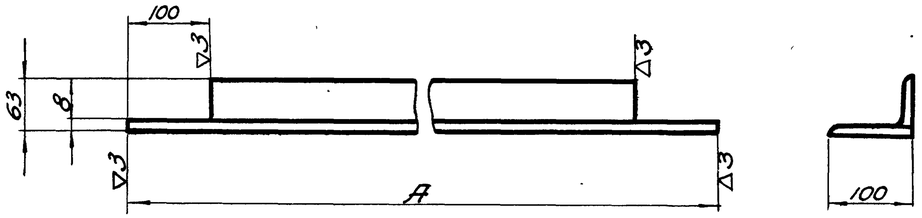
Чертил Кафин / Провер. Ушакова	Кронштейн	ПД1-03-101			
2.435-6 вып.4	Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	Вес 0,22	М-6 1:1	Лист 12	

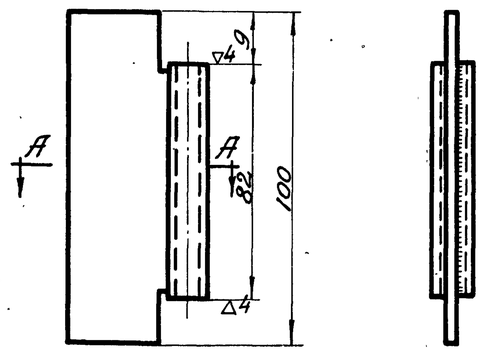


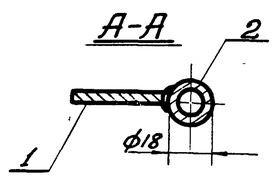
Окончательную обработку детали производить после сварки.
Размеры выполнить по 7кл.

Чертил Кафин / Провер. Ушакова	Втулка	ПД1-03-102			
2.435-6 вып.4	Труба 18×5-10 ГОСТ 8734-58	Вес 0,12	М-6 1:1	Лист 12	

∞ Остальное







1. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60. Шов зачистить.
2. Катет шва 3мм.
3. Цинковать

Общий вес 0,34кг.

№ поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
2	ПД1-03-102	Втулка	1	0,12	Труба 18×5-10 ГОСТ 8734-58	12	
1	ПД1-03-101	Кронштейн	1	0,22	Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	12	

ТК	Противопожарные двери металлические		Серия 2.435-6	
1969г.	Кронштейн с втулкой ПД1-03-100 Общий вид и детали.		Выпуск 4	Лист 12

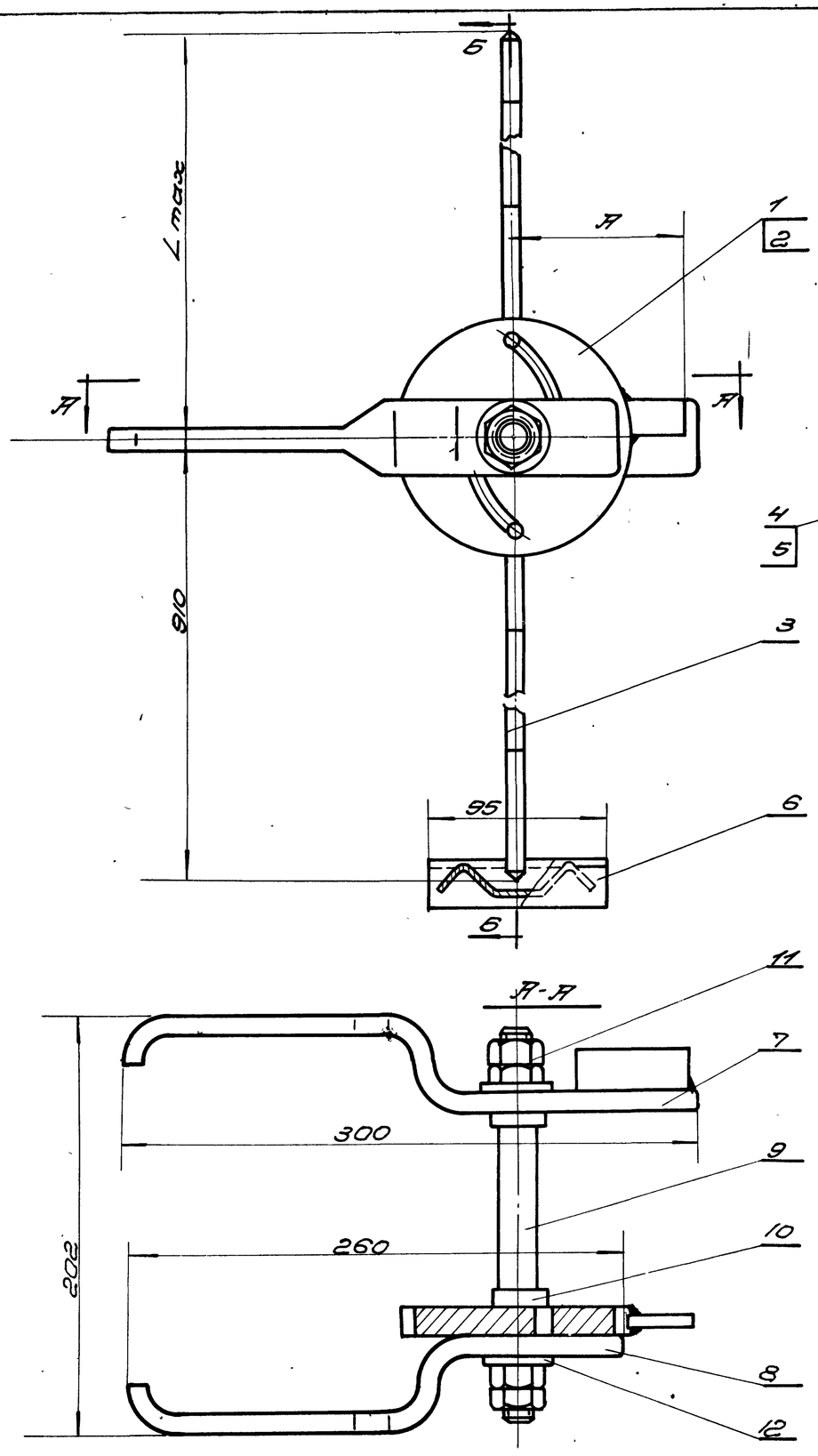
Обозначение	А	Вес
ПД1-02-002	1125	10,1
ПД3-02-001	1325	12,1

Чертил Кафин / Провер. Ушакова	Уголок верхний	ПД1-02-002 / ПД3-02-001			
2.435-6 вып.4.	Угол 100×63×8 ГОСТ 8510-57 неравнобок. Ст.3 ГОСТ 535-58.	Вес Сам. глад.	М-6 1:5	Лист 12	

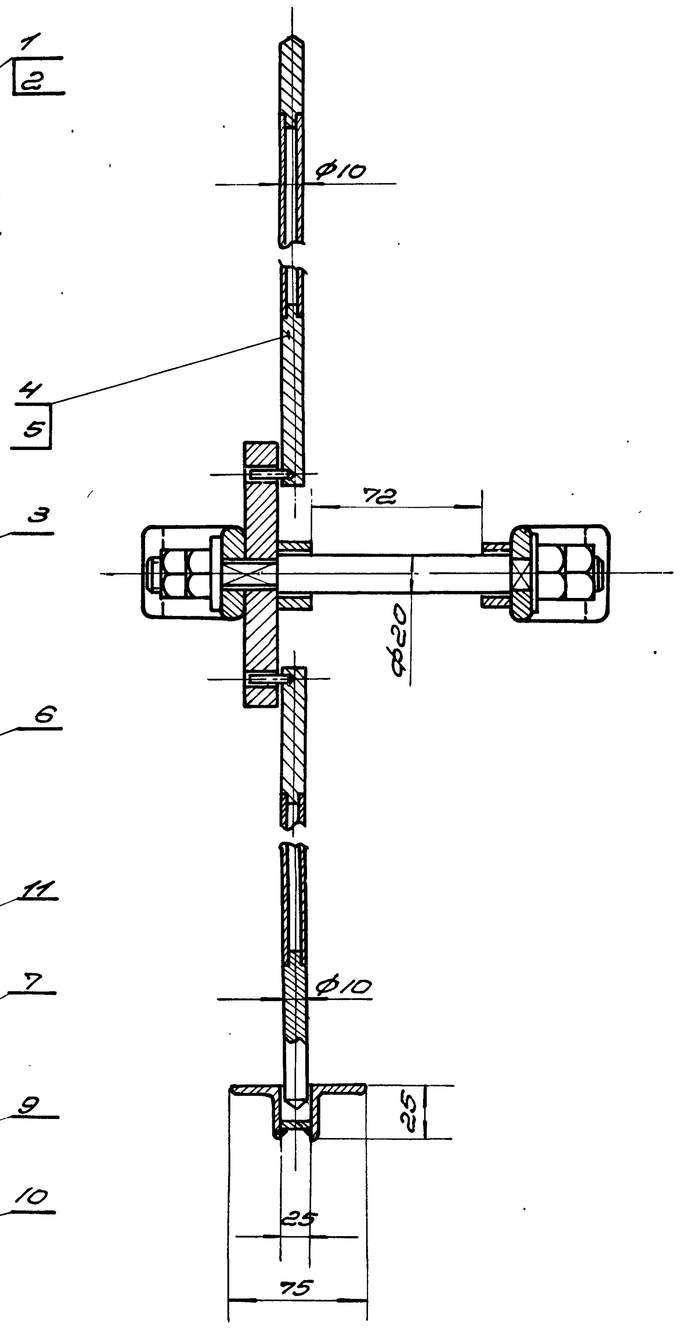
Госстрой СССР Союзнефтеспецпроект ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва.

Н.Упр. Сухарнов; Гл.инж.пр. Ушаков; Рук.гр. Успенский; Гл.инж.С.ТП Клеер; Гл.инж.С.ТП Клеер; Проверил Сухарнов

Шифр 51; Инв.№ подл. 2; Взам.инв.№



Б-Б



Обозначение замка	А в мм	Lmax	Общий вес замка в кг
ПД1-04-000	90	1460	5.15
ПД2-03-000	90	1095	4.97
ПД4-06-000	125	1460	5.18
ПД5-04-000	125	1095	5.0

М1:2

N поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
12	ГОСТ 11371-65	Шайба 12	2	0.01	011	—	
11	ГОСТ 5915-62	Гайка М12	4	0.069	055	—	
10	ПД1-04-003	Втулка	2	0.024	Круг 30 ГОСТ 2590-57 Ст3 ГОСТ 535-58	17	
9	ПД1-04-002	Ось	1	0.28	Ст.35 ГОСТ 1050-60	17	
8	ПД-04-001	Ручка	1	0.68	Полоса 10х40 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	16	
7	ПД-04-500	Ручка	1	1.1	Сбор.	17	
6	ПД-04-400	Гнездо	1	0.362	Сбор.	16	
5	ПД2-03-100	Тяга	1	0.534	Сбор.	15	Только для замков ПД2; ПД5
4	ПД-04-300	Тяга	1	0.71	Сбор.	15	Только для замков ПД; ПД4
3	ПД-04-200	Тяга	1	0.434	Сбор.	15	
2	ПД4-06-100	Диск	1	1.51	Сбор.	14	Только для ПД4; ПД5
1	ПД1-04-100	Диск	1	1.48	Сбор.	14	Только для ПД1; ПД2

ТК 1969 г.

Противопожарные двери металлические

Серия 2.435-6

Выпуск 4 Лист 13

Затворы ПД1-04-000; ПД2-03-000; ПД4-06-000 ПД5-04-000; Общие виды.

Госстрой СССР
Орс. элнергопроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва

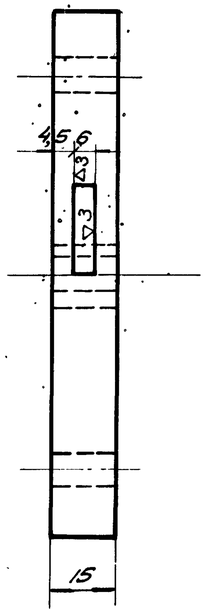
Согласовано:

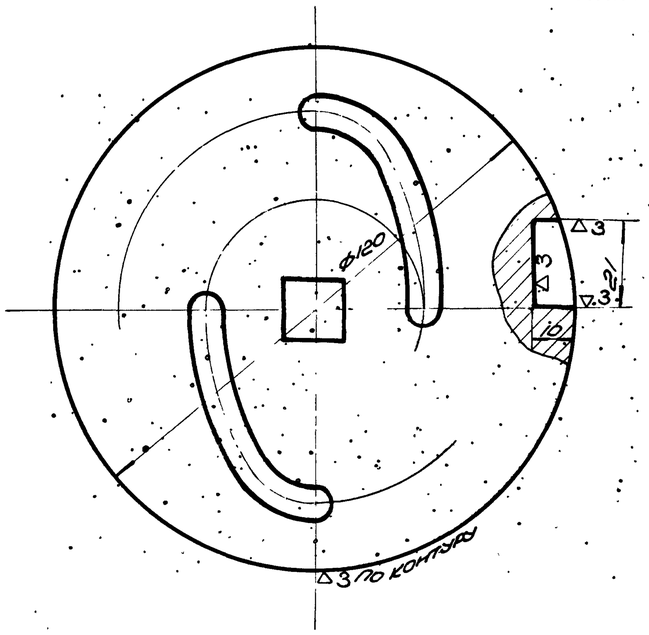
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. с.т.п. Сухово
Гл. инж. с.т.п. Сухово
Рук. группы Еленевский Чонгу

Лист 13
Тп 3.№2

~ Остальное

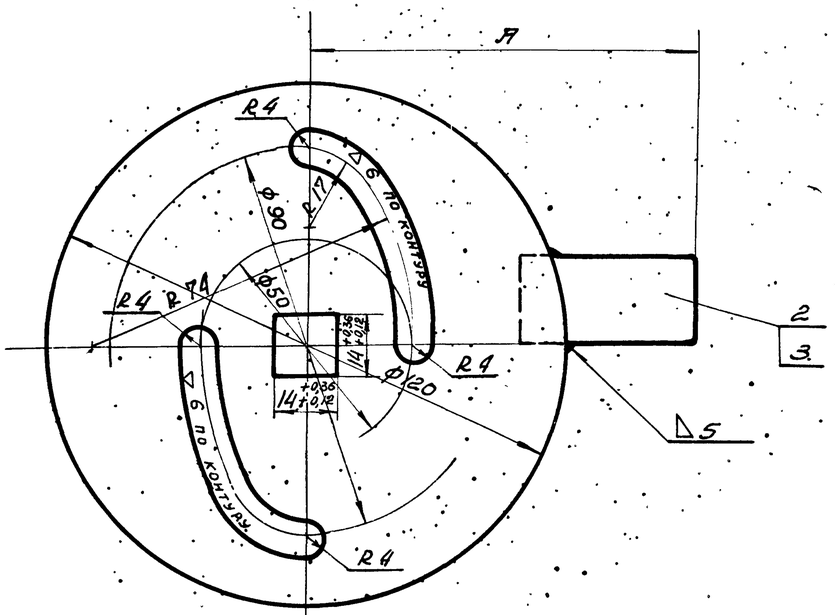


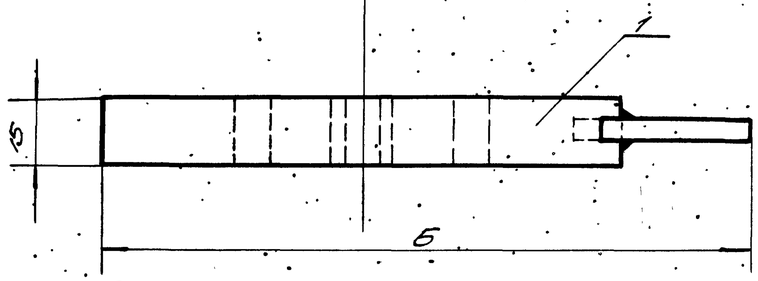


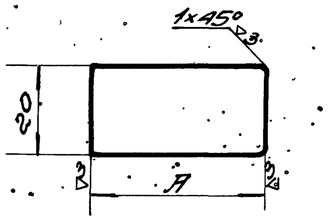
Обработку пазов произвести после сварки.

Черт.	Шиф	Диск	ПД1-04-101		
Пров.	Чмаков				
2.435-6 Вып. 4		Лист 15 ГОСТ 5681-57 / Круг Ст.3 ГОСТ 500-58	Вес 1.45	М 1:6	Лист

~ Остальное







Обозначение	А мм	Вес кг
ПД1-04-102	40	0.032
ПД4-06-102	75	0.06

Черт.	Шиф	Язычок	ПД1-04-102 / ПД4-06-102		
Пров.	Чмаков				
2.435-6. Вып. 4		Полоса 5х20 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	Вес / См. табл.	М 1:1	Лист

Обозначение	А мм	Б мм	Вес листа кг
ПД1-04-100	90	150	1.46
ПД4-06-100	125	185	1.51

N поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
3	ПД4-06-102	Язычок	1	0,06	— " —	14	
2	ПД4-04-102	Язычок	1	0,032	Полоса 5х20 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	14	
1	ПД1-04-101	Диск	1	1.45	Лист 15 ГОСТ 5681-57 / Ст.3 ГОСТ 500-58	14	

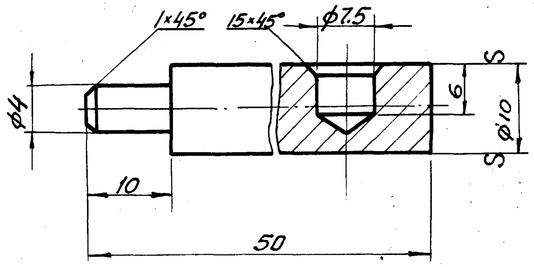
ТК 1968г	Противопожарные двери металлические. Анси ПД1-04-100; ПД4-06-100 общий вид. Детали		Серия 2.435-6	Выпуск 4 / Лист 14

ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва

Гип. Сапожников
Гл. инж. СП. Клеев
Рук. груп. Успенская

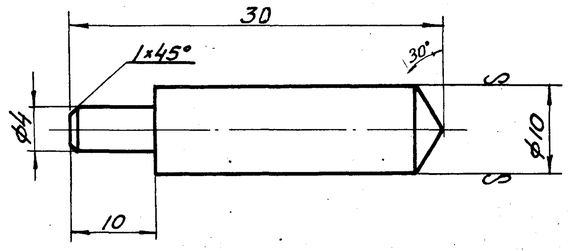
Шифр 1651
Лист
Инв. №

▽3 остальное

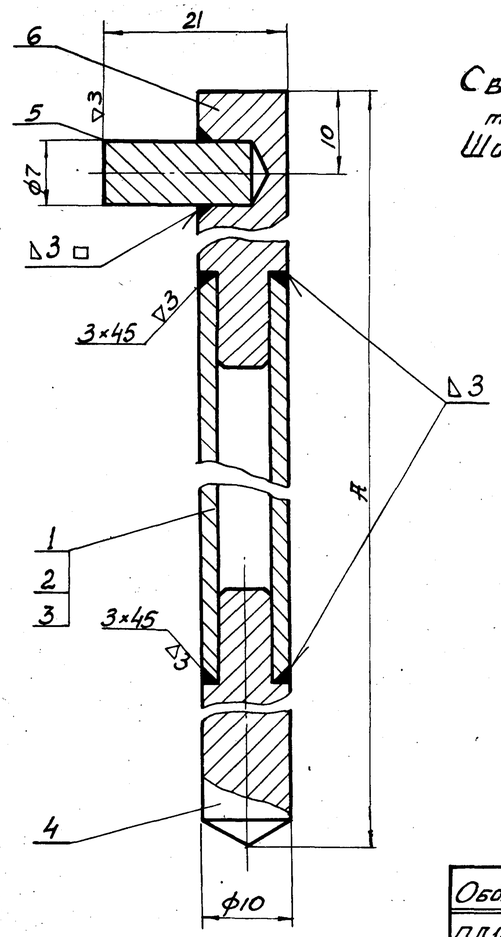


Чертил		Стержень	ПД1-04-205		
Проверил	Ушакова				
2435-6 вып. 4.		Круг 10 ГОСТ 2590-57 Ст.3 ГОСТ 535-58.	Вес 0.028	М-6 2:1	Лист

▽3 остальное



Чертил		Стержень	ПД1-04-204		
Проверил	Ушакова				
2435-6 вып. 4.		Круг 10 ГОСТ 2590-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Вес 0.021	М-6 2:1	Лист



Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60
Шов зачистить.

Обознач.	Длина трубы ГОСТ 8734	А	Вес
ПД1-04-200	815	875	0,434
ПД1-04-300	1365	1425	0,71
ПД2-03-100	1000	1060	0,534.

М 2:1

Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
6	ПД1-04-206	Стержень	1	0,028	Круг 10 ГОСТ 2590-57 Ст3 ГОСТ 535-58	15	
5	ПД1-04-205	Палец	1	0,005	Круг 8 ГОСТ 2590-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	16	
4	ПД1-04-204	Стержень	1	0,021	Круг 10 ГОСТ 2590-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	15	
3	ПД1-04-203	Труба 10×2,5 ℓ=1365	1	0,65	Труба ВН 10х2,5-10 ГОСТ 8734-58	б/4	
2	ПД1-04-202	Труба 10×2,5 ℓ=1000	1	0,48	Труба ВН 10х2,5-10 ГОСТ 8734-58	б/4	
1	ПД 1-04-201	Труба ℓ=815	1	0,38	Труба ВН 10х2,5н10 ГОСТ 8734-58	б/4	

ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	
1968г.	Тяги ПД1-04-200; ПД1-04-300; ПД2-03-100 Общий вид и детали.	Выпуск 4.	Лист 15

Госстрой СССР
Союзнефтеспецпроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва.

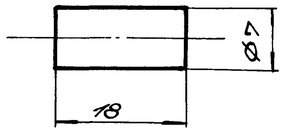
Гл. инж. СП. Клеер
Рук. группы Успенская

Нач. С.П. Клеер

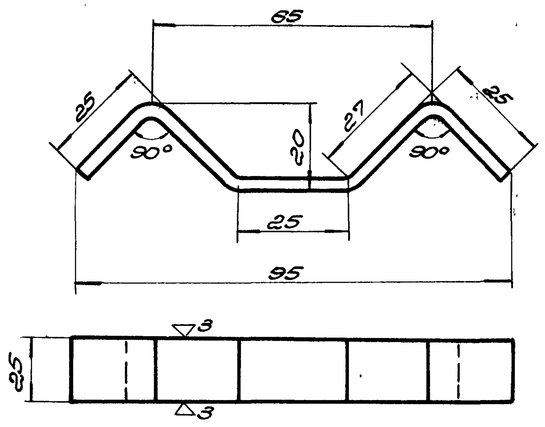
Техник Арутюнов
Проверил Сычанов

Согласовано

∞ Остальное



Чертил	Шмид		Палец	ПД1-04-205		
Проверил	Гилехов			Вес	М:Б	Лист
2.435-6 Вып.4		Круг 8 ГОСТ 2590-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58		0.005	2:1	

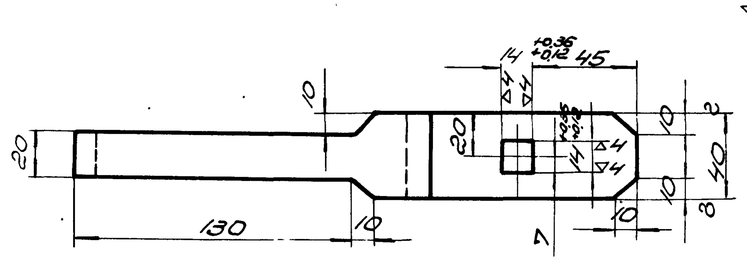


Все радиусы скругления приняты 3мм

Длина развертки 115мм

Чертил	Шмид		Гнездо	ПД-1-04-401		
Проверил	Гилехов			Вес	М:Б	Лист
2.435-6 Вып.4		Лист 3 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 500-58		0.083	1:1	

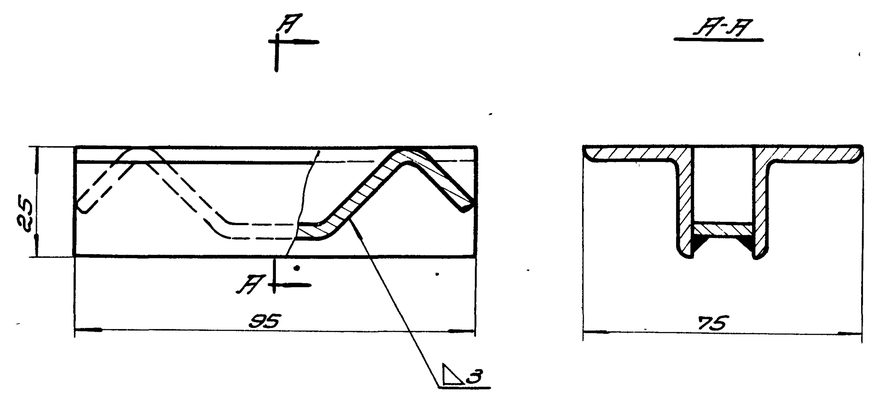
▽3 Остальное



Острые кромки затупить

Заготовка С=290мм

Чертил	Шмид		Ручка	ПД1-04-001		
Проверил	Ушаков			Вес	М-Б	Лист
2.435-6 Вып.4		Полоса 10×40 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58		0.68	1:2	



Сварку производить электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-60

Общий вес-0.362 кг М1:1

NN поз	Обозначение	Наименование	К-во	Вес	Материал	Лист	Примеч.
2	ПД1-04-402	Уголок С=95	2	0.28	Уг. равнобок. 25×25×4 ГОСТ 8509-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	6/4	
1	ПД1-04-401	Гнездо	1	0.083	Лист 3 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 500-58	16	

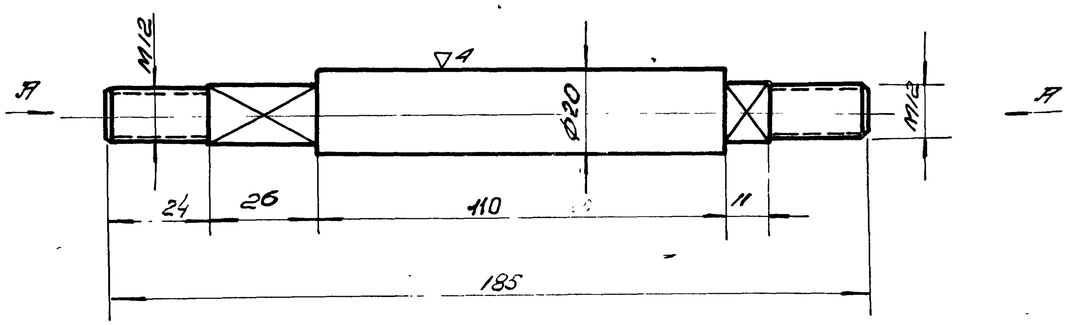
ТК	Противопожарные двери металлические		Серия 2.435-6	
1969г	Гнездо ПД1-04-400. Общий вид / Детали: Ручка ПД1-04-001.		Выпуск 4	Лист 16

ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва

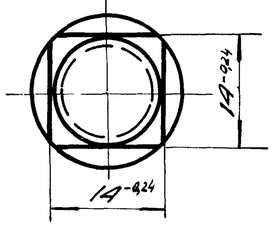
Нач.отд. Клеер
Гл.техн.сект. Клеер
Рук.груп. Успенский

Шифр 1651
Лист
Инв. №

▽3 Остальное

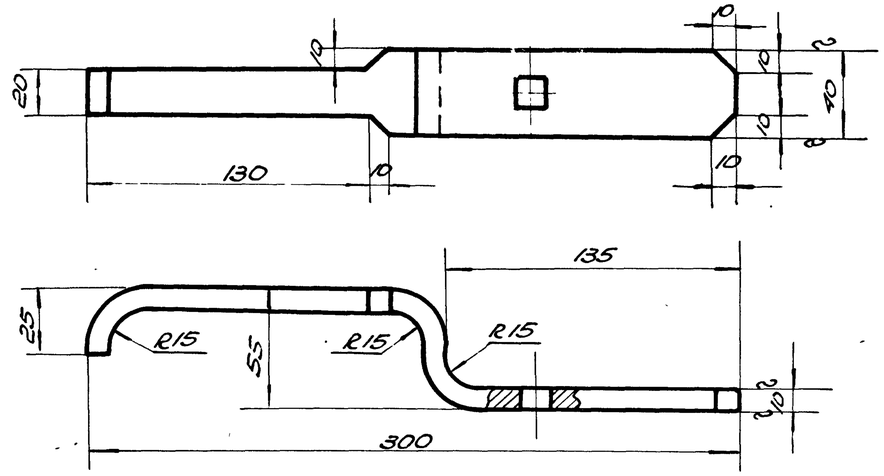


Вид А
М 2:1



Чертил	Шмид		Ось	ПД1-04-002	
Провер.	Ушац				
2.435-6 Вып.4			Сталь 35 ГОСТ 1050-60	Вес 0.28	М-6 1:1

▽3 Остальное 21

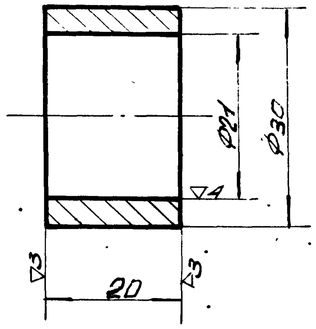


Острые кромки затупить

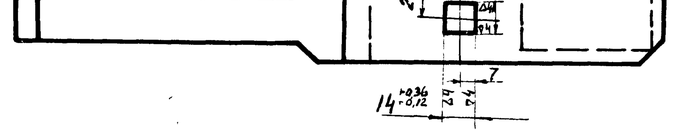
Заготовка С=330мм
Обработку паза 5 14х14 произвести после сварки.

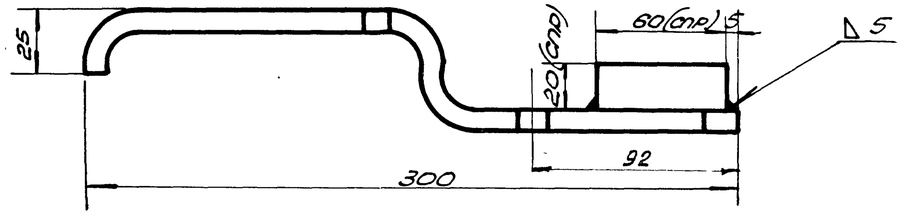
Чертил	Шмид		Ручка	ПД1-04-501	
Провер.	Ушац				
2.435-6 Вып.4			10х40 ГОСТ 103-57 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-58	Вес 0.82	М-6 1:2

▽Остальное



Чертил	Шмид		Втулка	ПД1-04-003	
Проверил	Ушац				
2.435-6 Вып.4	Кат		30 ГОСТ 2590-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	Вес 0.024	М-6 2:1



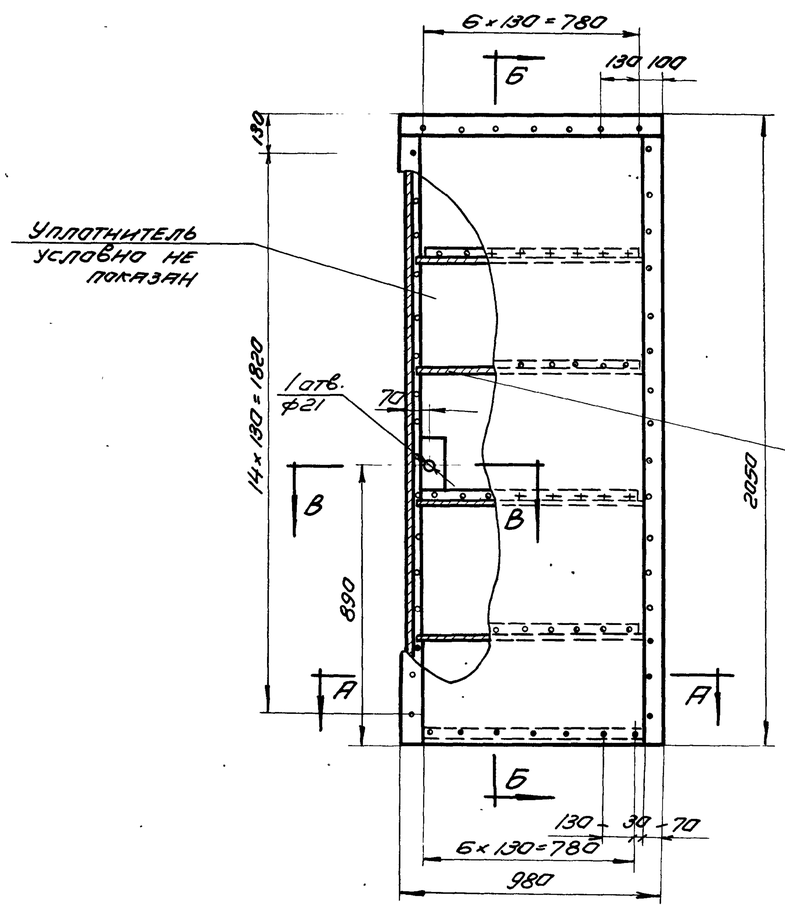


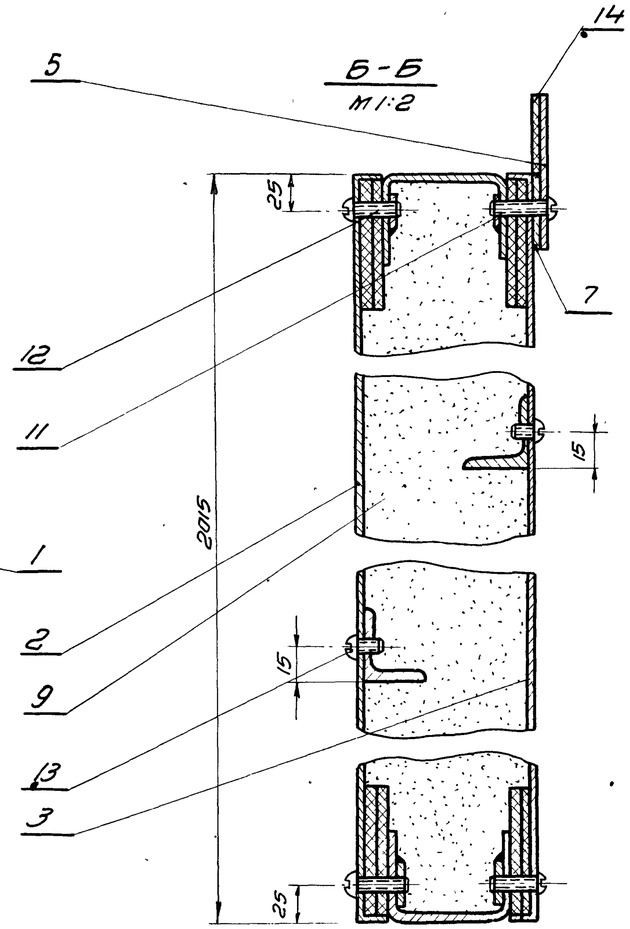
Общий вес 1.1 кг М1:2

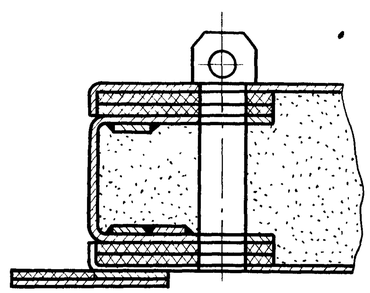
№ поз	Обознач.	Наименование	К-во	Вес	Материал	Лист	Примеч.
2	ПД1-04-502	Полоса е=60	1	0.28	Полоса 2.ах.3.Лист 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	6/4	
1	ПД1-04-501	Ручка	1	0.82	полоса (10х40 ГОСТ 103-57) Ст.3 ГОСТ 535-58	17	

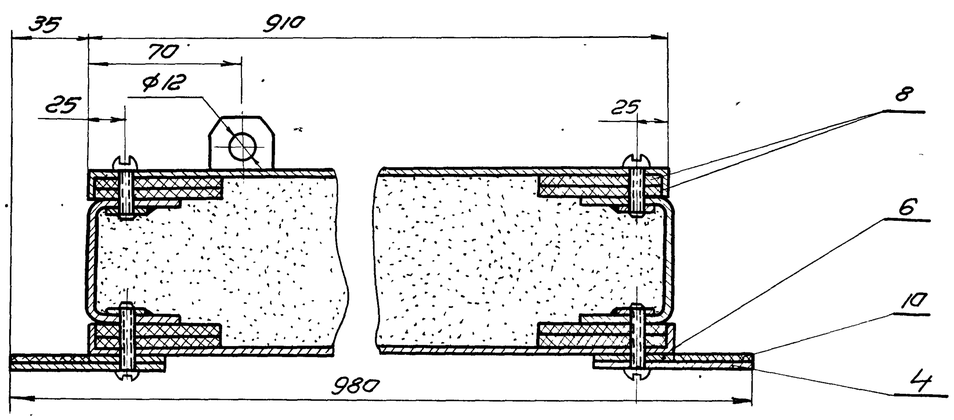
ТК	Противопожарные двери металлические		Серия 2.435-6
1968	Ручка ПД1-04-500 Общий вид. Деталь Детали бамка.		Выпуск 4 / Лист 17

Госстрой СССР
Госхимпроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва
Нач. ст. гр. Гиберо
Гл. инж. стр. Гиберо
Экспл. Клименко









1. Отверстия под винты сверлить при монтаже по отверстиям в обшивке
2. Уплотнитель вырезать по месту.
3. Разность диагоналей полотна не более 3мм.

Общий вес 121кг. М 1:15

N поз.	Обознач.	Наименование	К-во	Вес	Материал	Лист	Прим.
14	ПД2-01-006	Прокладка 35×910	1	0.13	Резина пласт. ЧТ-М ГОСТ 7338-65	6/4	
13	ГОСТ 1489-62	Винт М5×8	27	0.05	—"—	—	
12	ГОСТ 1489-62	Винт М5×25	49	0.192	—"—	—	
11	ГОСТ 1489-62	Винт М5×30	37	0.17	0 55	—	
10	ПД2-01-005	Прокладка 35×2050	2	0.5	Резина ЧТ-М пласт. ГОСТ 7338-65	6/4	
9	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0.15 м3	37.5	Плиты асбоцементно-минеральные	6/4	По месту
8	ГОСТ 4598-60	Прокладка 5×60	24 п.м.	6.0	Плита твердая древесно-волокнистая	6/4	По месту
7	ПД1-01-006	Планка	1	1.1	Полоса 4×36 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	8	
6	ПД2-01-004	Планка	2	4.2	Полоса 4×36 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	22	
5	ПД1-01-004	Планка	1	2.16	—"—	8	
4	ПД2-01-003	Планка	2	8.5	Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	22	
3	ПД2-01-002	Обшивка	1	15.0	—"—	21	
2	ПД2-01-001	Обшивка	1	15.0	Лист 1.0 ГОСТ 3680-57 Ст3 ГОСТ 501-58	20	
1	ПД2-01-100	Каркас	1	30.4	Сборн.	19	

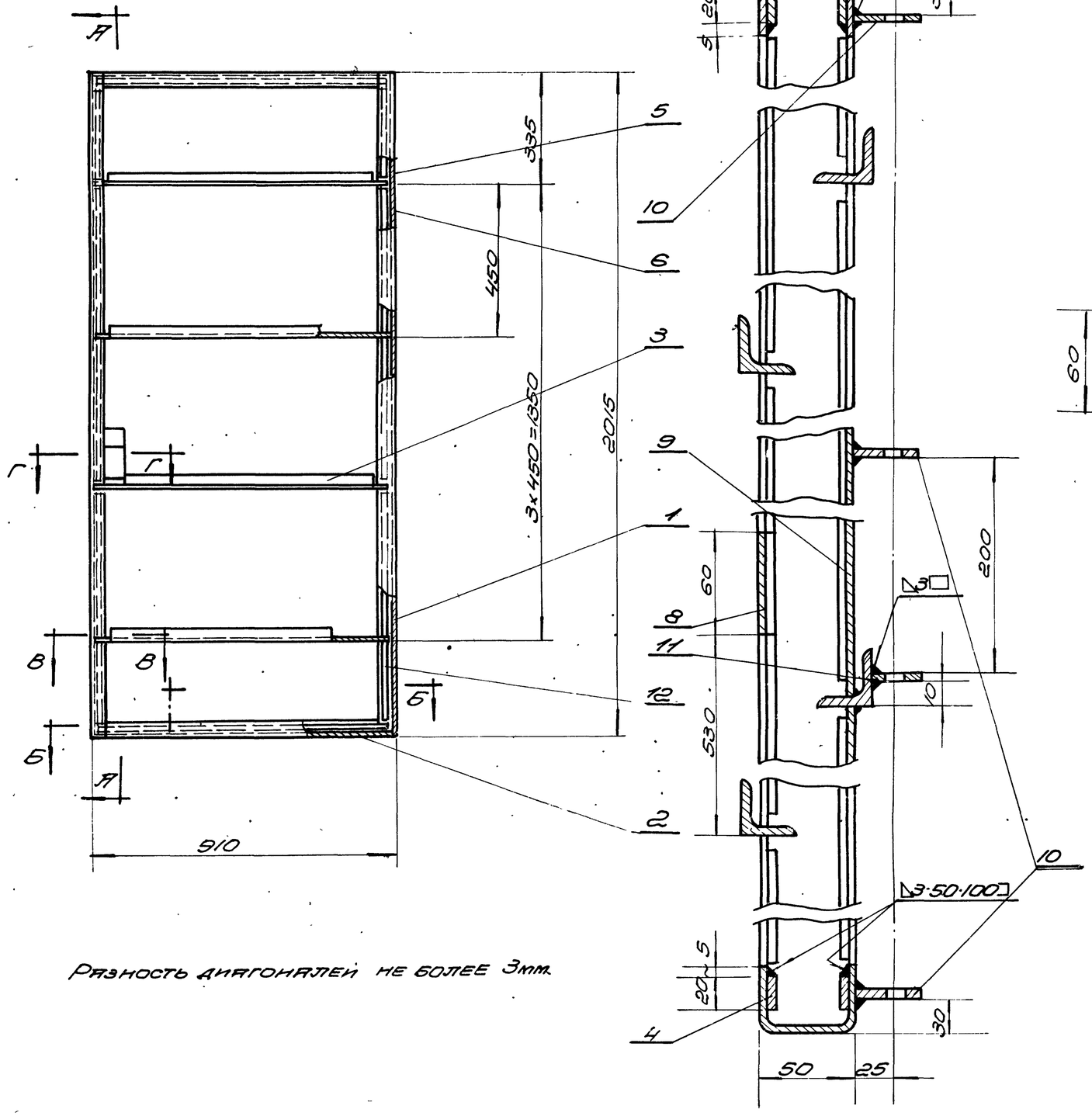
ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	
1969г.	Створка ПД2-01-000. Общий вид.	Выпуск 4	Лист 18

Госстрой СССР Союзнефтестройпроект ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва 1969г.

Нач. сект. Клеер; Гл. инж. сект. Клеер; Рук. груп. Успенская; Инженер Суетнов; Проверил Суетнов

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв.№ 1651 Марка ТПК 19 Инв.№



Разность диагоналей не более 3мм.

Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.

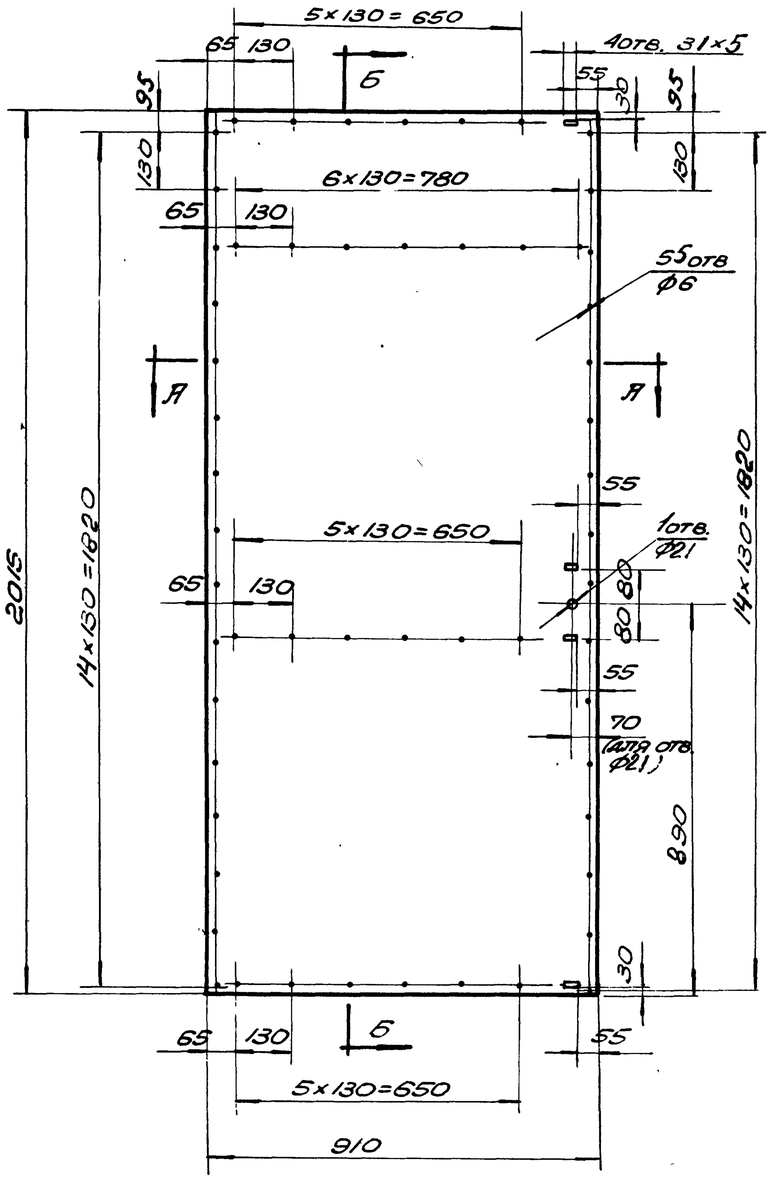
Общий вес - 30,4кг М1:10

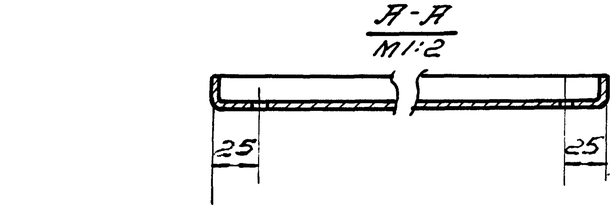
12	ПД2·01·108	Планка е=710	4	1,80	Полоса 4х20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Б/4	
11	ПД1·01·111	Направляющая	1	0,99	—"—	9	
10	ПД1·01·110	Направляющая	3	109,5	Полоса 4х30 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	9	
9	ПД2·01·107	Пластинка 60х230	1	0,31	—"—	Б/4	
8	ПД2·01·106	Пластинка 60х60	1	0,08	Лист 3 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58	Б/4	
7	ПД2·01·105	Планка е=60	1	0,03	—"—	Б/4	
6	ПД2·01·104	Планка е=860	4	2,2	—"—	Б/4	
5	ПД2·01·103	Планка е=280	4	0,72	—"—	Б/4	
4	ПД2·01·102	Планка е=880	4	2,22	Полоса 4х20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Б/4	
3	ПД1·01·103	Уголок	4	6,60	Уголок равн. 32х 32х4 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	9	
2	ПД1·01·102	Поперечина	2	4,90	—"—	9	
1	ПД2·01·101	Стойка	2	11,40	Швеллер 50К(40К) ГОСТ 8278-58 Ст.3кп ГОСТ 380-60	9	
NN поз	Обозначение	Наименование	К-во	Вес	Материал	Лист	Примеч.

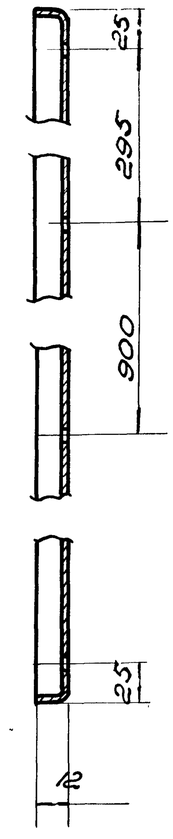
ТК	Противопожарные двери металлические.	Серия 2.435-6	
1969г	Каркас створки ПД2·01·100 Общий вид.	Выпуск 4	Лист 19

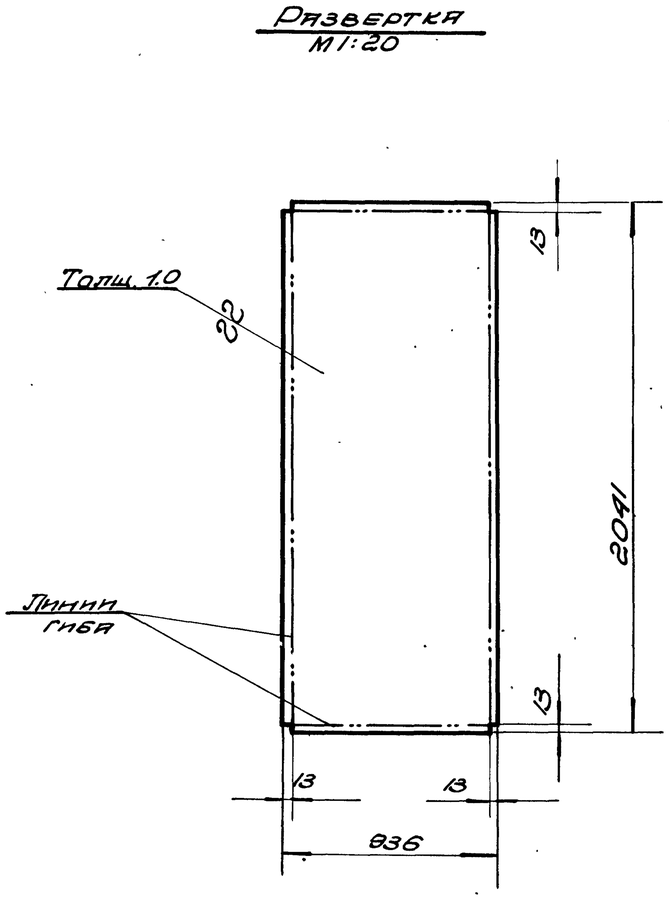
Госстрой СССР Государственный комитет по гражданскому строительству, архитектуре и делам городов ТОСХИМПРОЕКТ г. Москва

Нач. отд. Шинкевич Подгот. Охапкина Гл. инж. проекта Кисель Рук. гр. Цупенков Чертил Щенина









1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60
2. Шов снаружи зачистить.

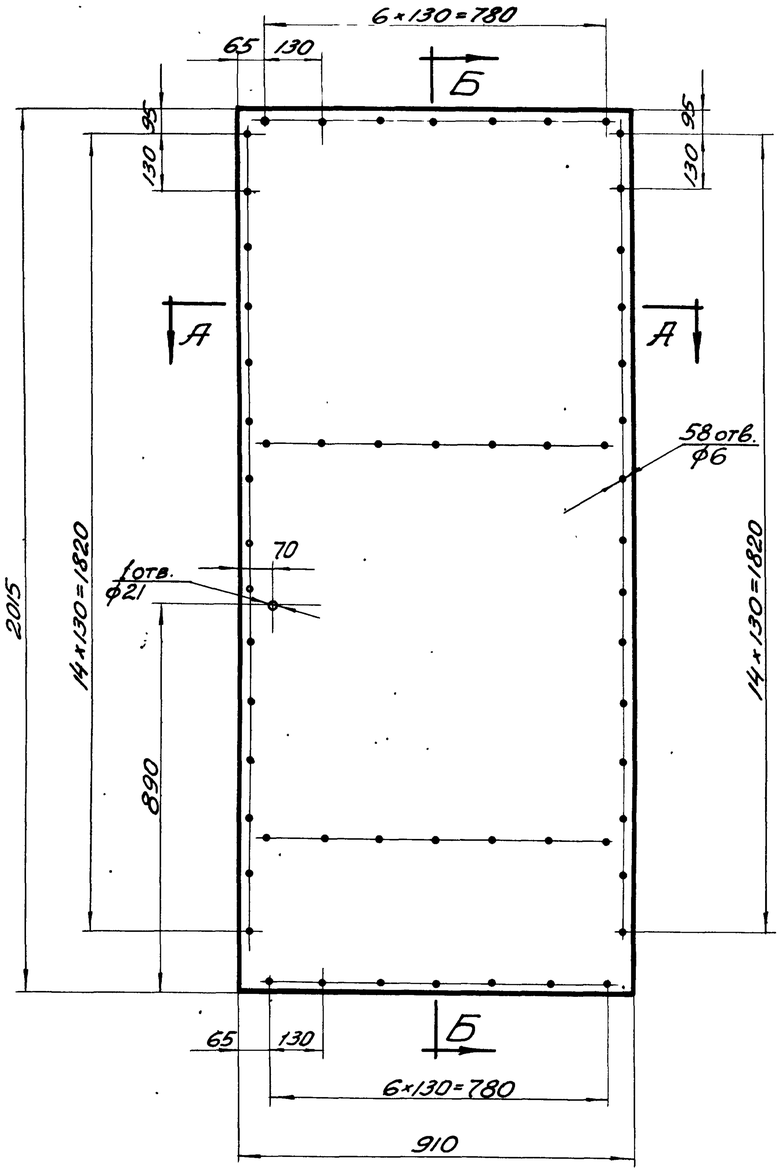
Чертил Яковлев	Обшивка		ПД2-01-001		
Проверил Ушаков					
2.435-6 Вып.4 Лист 20	1.0 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58	Вес 15.0	М-6 1:10	Лист	
ТК 1968г.	Противопожарные двери металлические. Деталь створки. ПД2-01-001	Серия 2.435-6	Выпуск 4	Лист 20	

Госстрой СССР Союзгипронефтеспецстроймонтаж ГПСХИМПРОЕКТ г. Москва

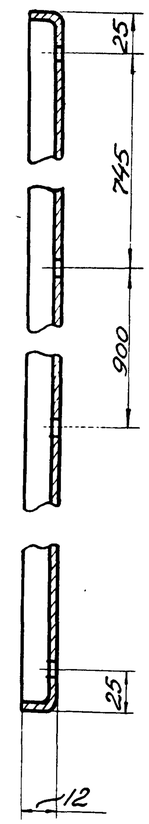
Нач. отд. Клеер
Гл. инж. отд. Клеер
Рук. гр. Ивановский

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

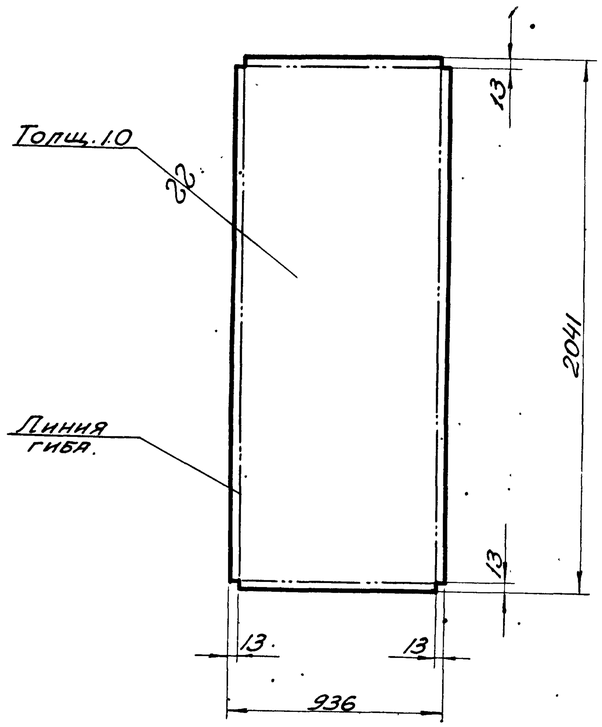
Инв. № 1651
Инв. № подл. 21
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № дубл.



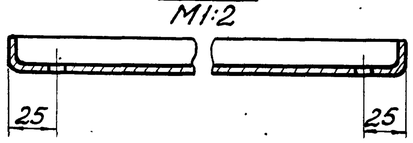
Б-Б
М1:2



Развертка
М1:20



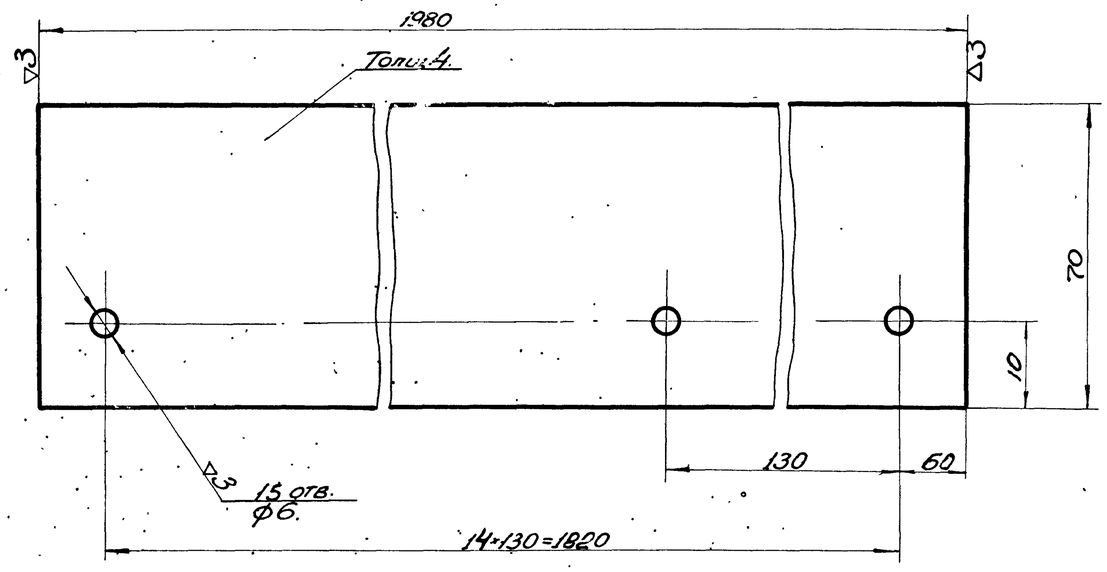
А-А
М1:2



1. Сварку отогнутых кромок производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60
2. Шов снаружи зачистить

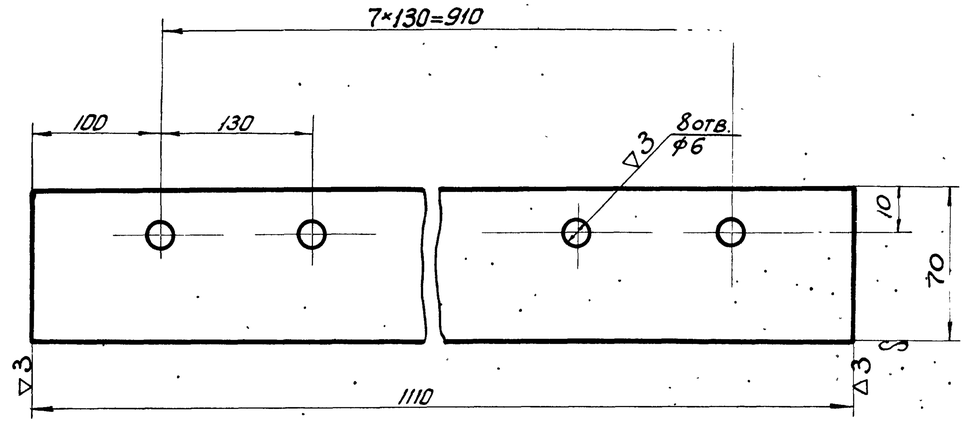
Госстрой СССР Союзхимнефтестроипроект ГПИ Химпроект г. Москва	Нач. СТП Кузер; Гл. инж. СТП Клеер; Рук. груп. Успенский	Чертил Шокин; Проверил Ушаков	Обшивка	ПД2-01-002	
		2.435-6 Вып. 4.	Лист 1.0 ГОСТ 3680-57 / Ст. 3 ГОСТ 501-58	Вес 15.0	М-б 1:10 / Лист 21
		ТК 1968г.	Противопожарные двери металлические. Деталь створки ПД2-01-002.	Серия 2.435-6	Выпуск 4 / Лист 21

~ остальное.



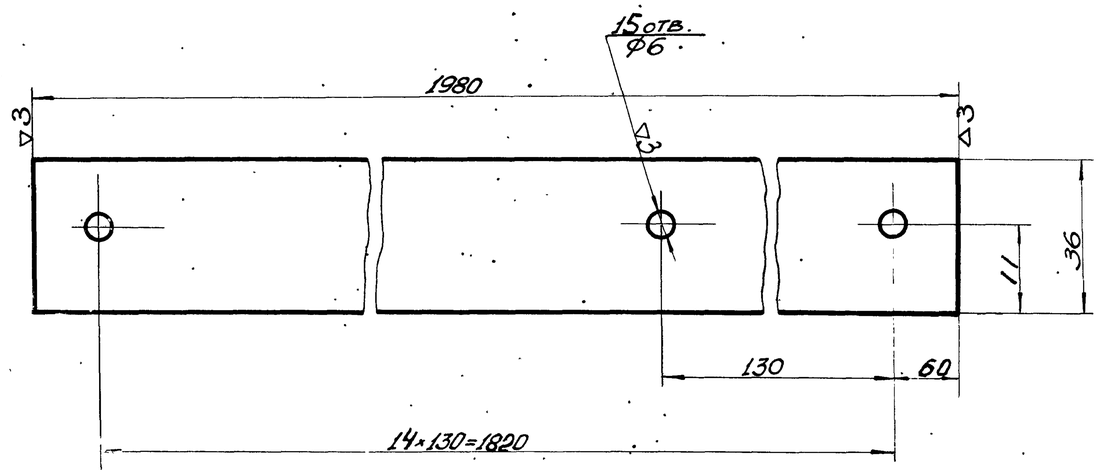
Чертил		Планка	ПД2-01-003		
Проверил	Ушаков		Вес	М-6	Лист
2.435-6 вып.4		Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	4.25	1:1	

~ остальное



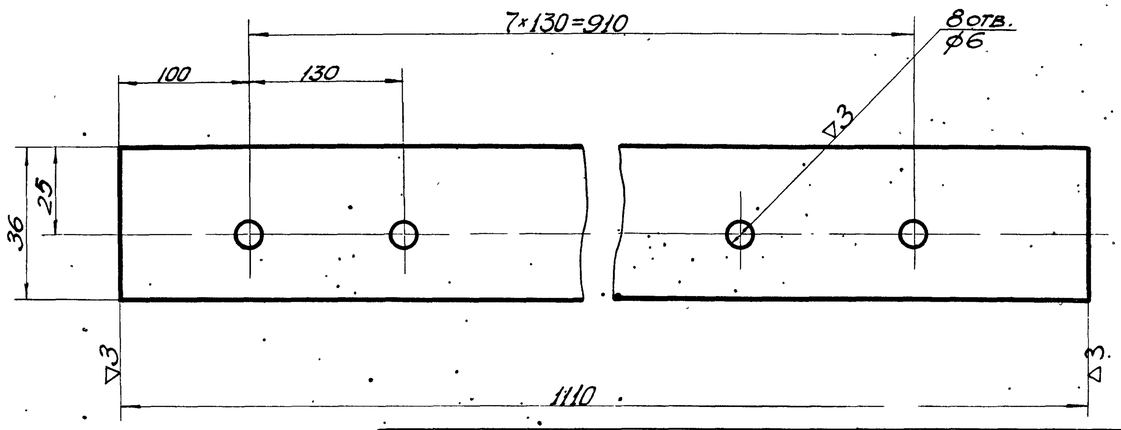
Чертил		Планка	ПД7-01-003		
Проверил	Ушаков		Вес	М-6	Лист
2.435-6 вып. 4		Полоса 70×4 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	2,42	1:2	

~ остальное



Чертил		Планка	ПД2-01-004		
Проверил	Ушаков		Вес	М-6	Лист
2.435-6 вып. 4		Полоса 36×4 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	2,13	1:1	

~ остальное



Чертил		Планка	ПД7-01-004		
Проверил	Ушаков		Вес	М-6	Лист
2.435-6 вып.4		Полоса 35×4 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	1,21	1:1	
ТК		Противопожарные двери металлические			Серия 2.435-6
1968г.		Детали ПД2-01-004, ПД2-01-003 ПД7-01-003, ПД7-01-004		Вып. 4	Лист 22

ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Гип Клеер
Нач. отд. Клеер
Рук. гр. Колегаева
Проверил Ушаков

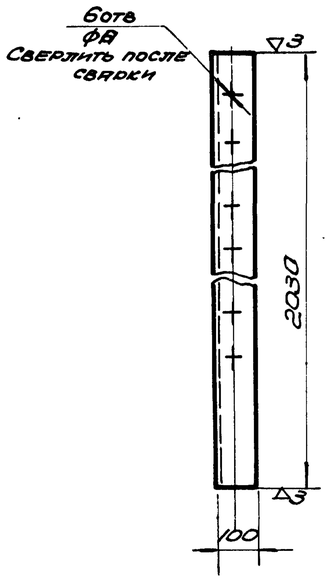
Шифр 1651
Лист
Инв. №

Госстрой СССР
Союзгипрефтеспромпроект
г. Москва

ГОСХИМПРОЕКТ

Нач. отд.	Клеер	
Гл. инж. отд.	Клеер	
Рук. груп.	Успенский	

Согласовано:
Разработал Шкарупа
Проверил Клеер

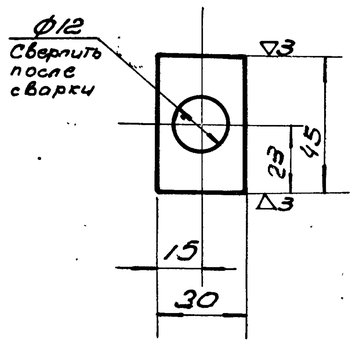


Остальное

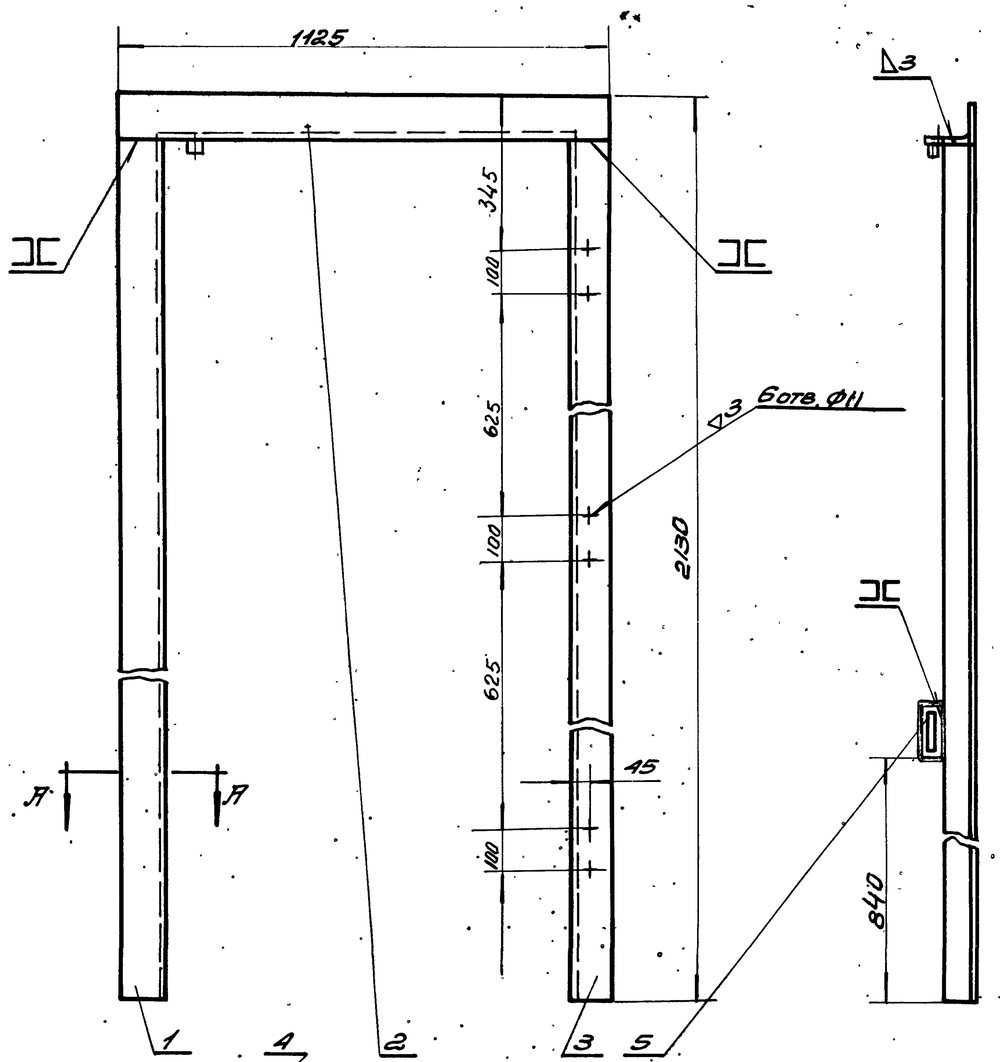
6 отв. ф 11 окончательно обработать после сварки

Чертил		Уголок		ПД2-02-002	
Проверил	Ушакова				
2.435-6 Вып.4		Уголок 100×63×8 ГОСТ 8510-67 неравн. Ст.3 ГОСТ 535-58	Вес 20.3	М-6 1:10	Лист

Остальное



Чертил		Планка		ПД1-02-004	
Проверил	Ушакова				
2.435-6 Вып.4		4×20 ГОСТ 103-57 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-58	Вес 0.02	М-6 1:1	Лист



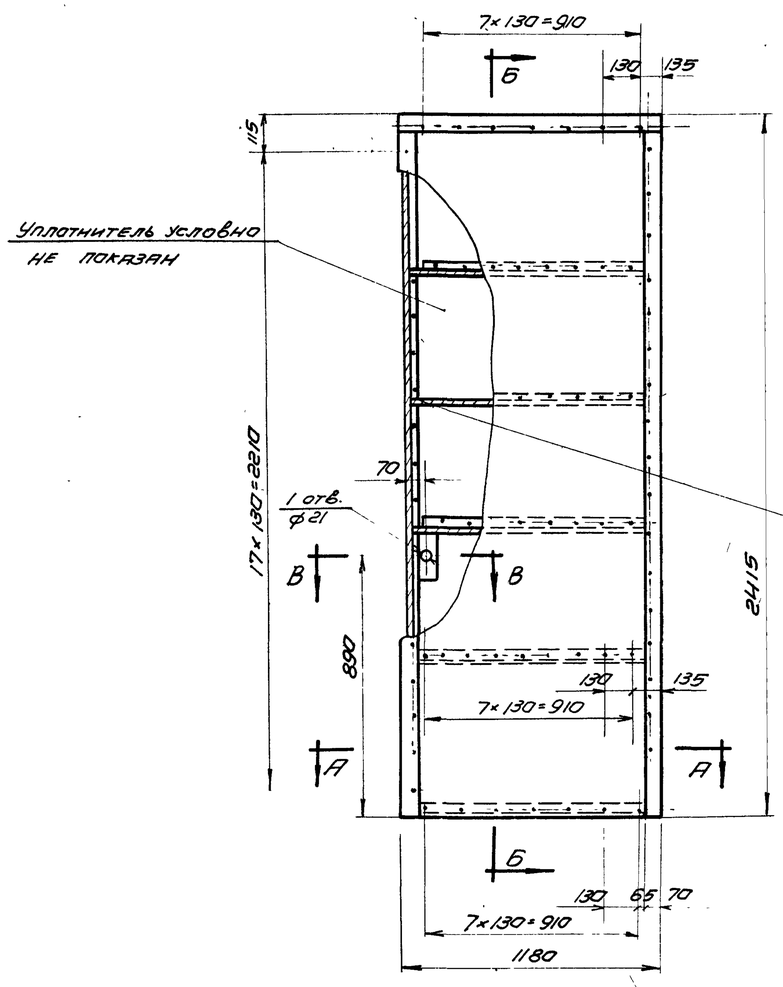
Размеры 840 и 70 уточнить при монтаже

Общий вес 51,6 кг М1:10

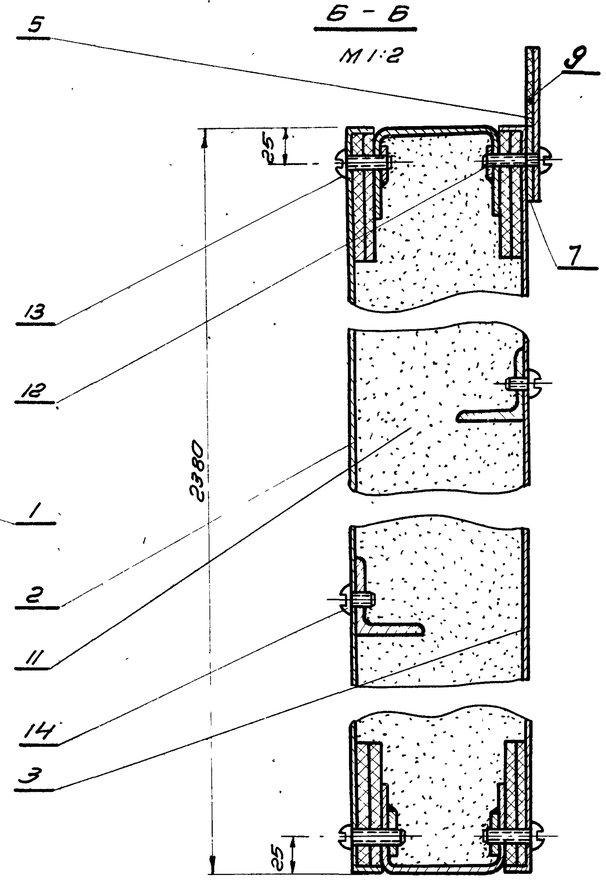
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
6	ПД2-02-003	Труба L=30	1	0,45	Труба 20 ГОСТ 3262-62	8/4	
5	ПД1-02-005	Планка	1	0,45	Полоса 4×40 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	10	
4	ПД1-02-004	Планка	1	0,02	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	23	
3	ПД2-02-002	Уголок	1	20,3	—"—	23	
2	ПД1-02-002	Уголок верхний	1	1,21	—"—	12	
1	ПД2-02-001	Уголок L=2030	1	20,3	Уголок неравн. 100×63×8 ГОСТ 8510-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	8/1/4	

1. Разность диагоналей рамы не более 3мм.
2. Деталь ПД2-02-003 приварить при монтаже.

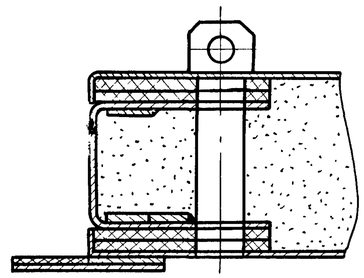
ТК	Противопожарные двери металлические		Серия 2.435-6	
1968г.	ПД2-02-002; ПД1-02-004		Выпуск 4	Лист 23
	Рама ПД2-02-000. Общий вид и детали			



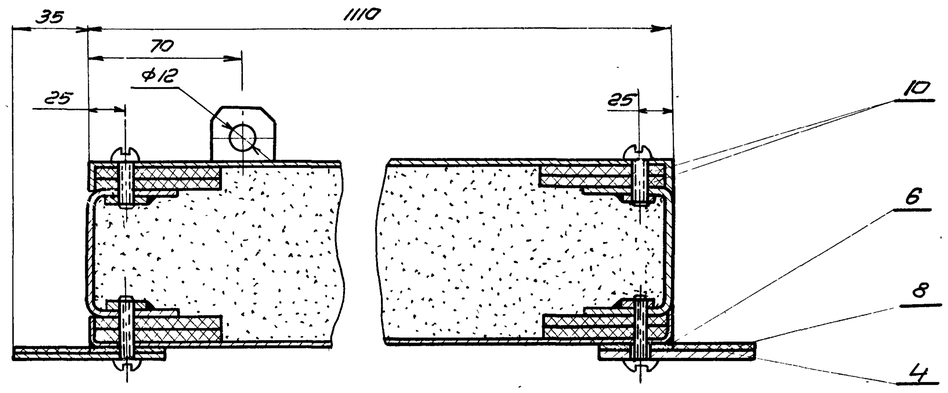
Б - Б
М 1:2



В - В
М 1:2



А - А
М 1:2



1. Отверстия под винты сверлить при монтаже по отверстиям в обшивке.
2. Уплотнитель вырезать по месту.
3. Разность диагоналей полотна не более 3мм.

Общий вес - 154кг

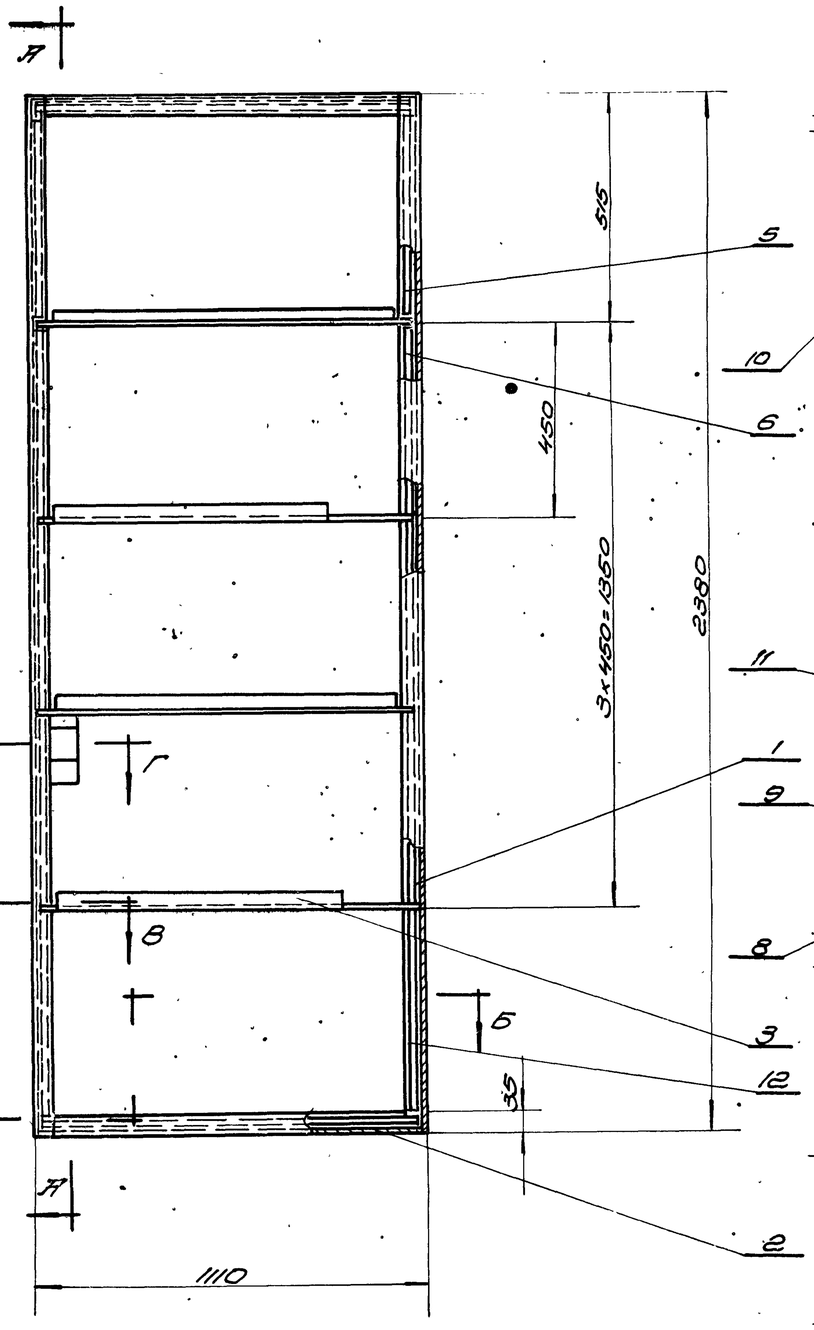
N поз.	Обознач.	Наименование	Кол	Вес	Материал	Лист	Прим
14	ГОСТ 1489-62	Винт М5×8	32	0.06	Ст5		
13	ГОСТ 1489-62	Винт М5×25	60	0.24	Ст5		
12	ГОСТ 1489-62	Винт М5×30	44	0.2	Ст5		
11	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0.19 м³	47.5	Плита асбовермикулитовая		Б/ч
10	ГОСТ 4598-60	Прокладка 5×60×26960	27 п.м.	6.8	Плита твёрд. древесно-волокнист.		Б/ч
9	ПДЗ-01-006	Прокладка 35×1110	1	0.16	Резина-пластина 4Т-М ГОСТ 7338-65		Б/ч
8	ПДЗ-01-005	Прокладка 35×2415	2	0.68	Резина пластина 4Т-М ГОСТ 7338-65		Б/ч
7	ПДЗ-01-004	Планка	1	1.34	4×36 ГОСТ 103-57 / Полоса Ст.3 ГОСТ 535-58	97	
6	ПД1-01-005	Планка	2	5.3	4×36 ГОСТ 103-57 / Полоса Ст.3 ГОСТ 535-58	8	
5	ПДЗ-01-003	Планка	1	2.6	4×70 ГОСТ 103-57 / Полоса Ст.3 ГОСТ 535-58	97	
4	ПД1-01-003	Планка	2	10.32	4×70 ГОСТ 103-57 / Полоса Ст.3 ГОСТ 535-58	8	
3	ПДЗ-01-0.02	Обшивка	1	21.2	1 ГОСТ 3680-57 / Лист Ст.3 ГОСТ 503-58	27	
2	ПДЗ-01-001	Обшивка	1	21.2	1 ГОСТ 3680-57 / Лист Ст.3 ГОСТ 3611-58	26	
1	ПДЗ-01-100	Каркас	1	36.4	Сборный	25	

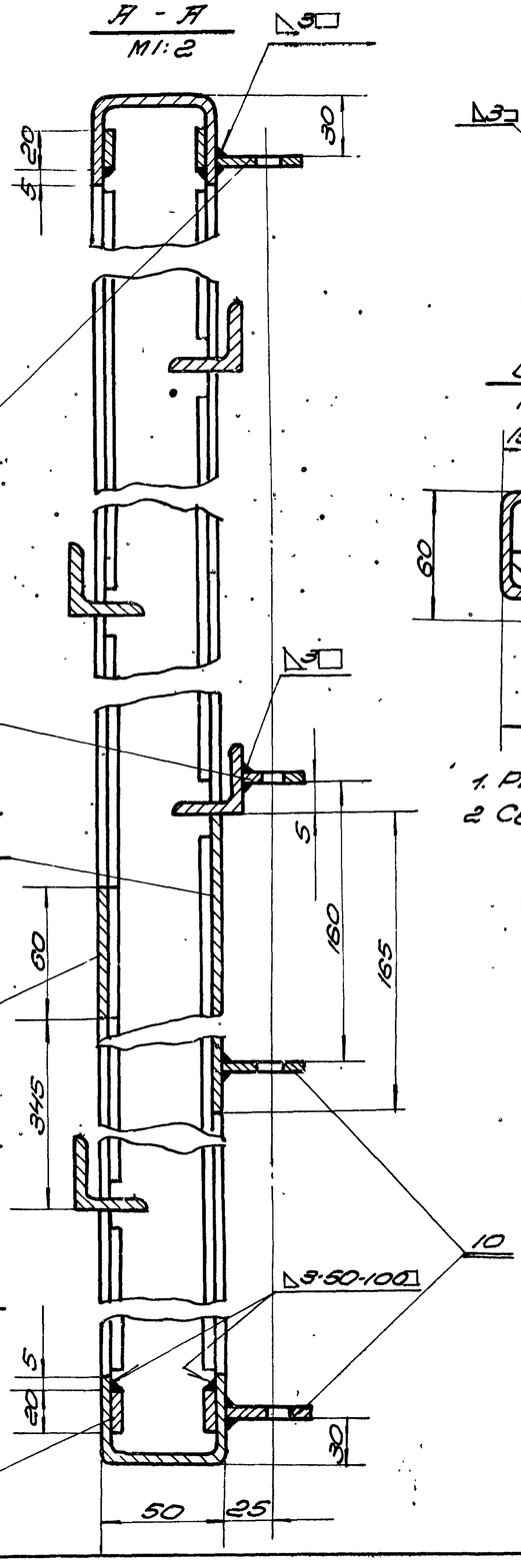
ТК | Противопожарные двери металлические | Серия 2.435-6
1969 г. | Створка. Общий вид. ПДЗ-01-000 | Выпуск 4 | Лист 24

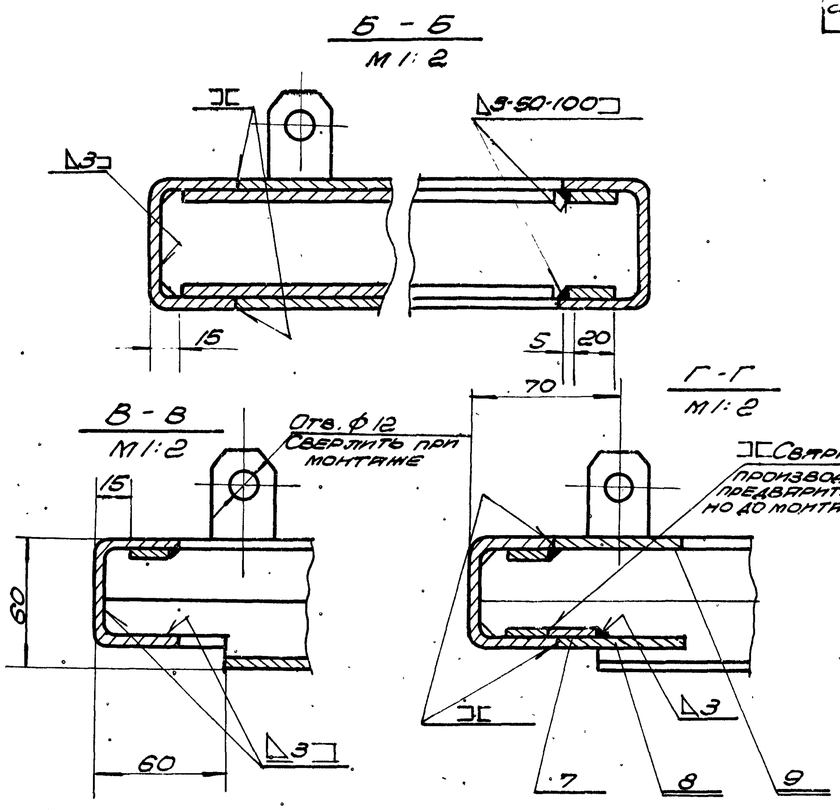
Союзхимнефтеспецпроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва 1969 г.

Нач. ст. гр. К.Леев
Гл. инж. ст. гр. К.Леев
Рук. груп. Успенская

Лист 24 ПИВ №2







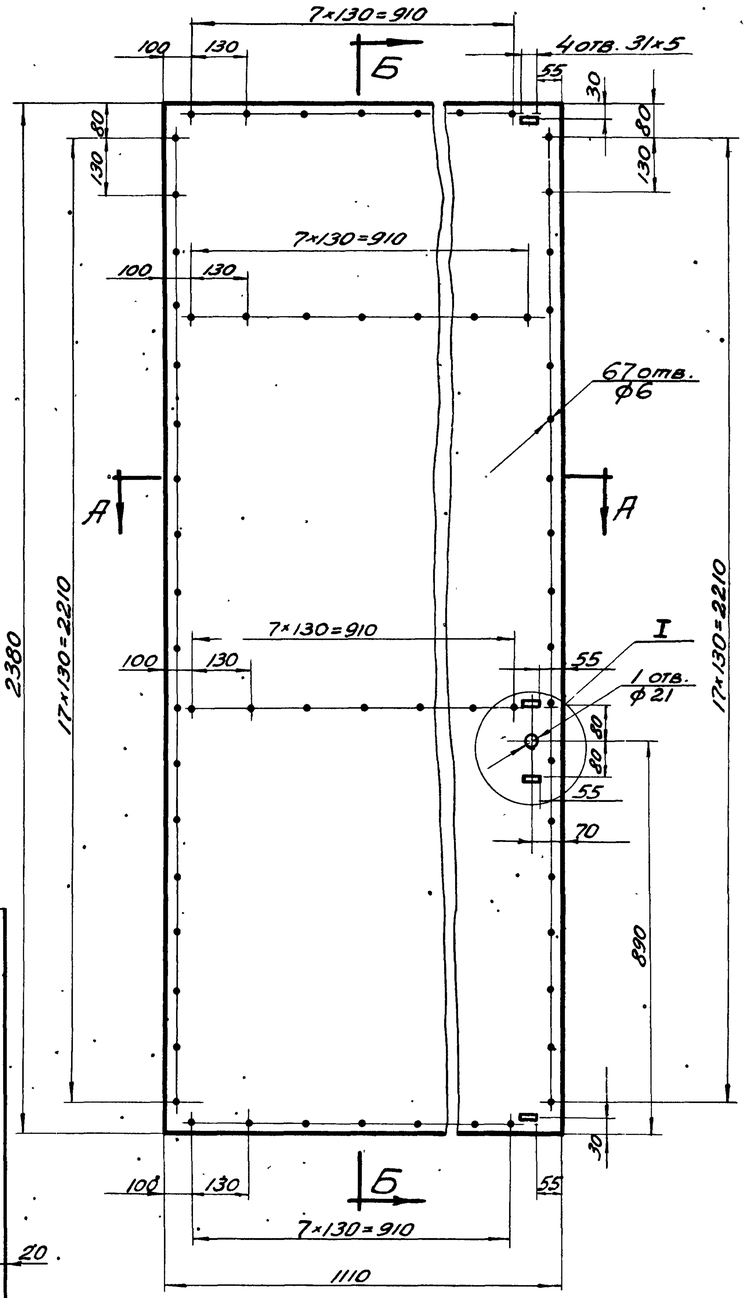
1. Разность диагоналей не более 3мм
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.

Общий вес - 36.4 кг М1:10

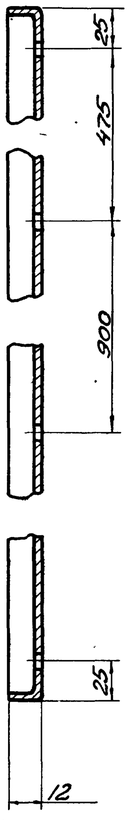
№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Лит.
12	ПД3-01-112	Планка е=900	4	2.36	Полоса 4х20 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	6/4	
11	ПД1-01-111	Направляющая	1	0.22	Полоса 4х30 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	9	
10	ПД1-01-110	Направляющая	3	0.093	Полоса 4х30 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	9	
9	ПД3-01-109	Пластинка 60х165	1	0.23	Лист 3 ГОСТ 3680-57 Ст3 ГОСТ 501-58	6/4	
8	ПД3-01-108	Пластинка 60х60	1	0.08	Лист 3 ГОСТ 3680-57 Ст3 ГОСТ 501-58	6/4	
7	ПД3-01-107	Планка е=60	1	0.03	Полоса 4х20 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	6/4	
6	ПД3-01-106	Планка е=880	4	2.20	Полоса 4х20 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	6/4	
5	ПД3-01-105	Планка е=460	4	1.15	Полоса 4х20 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	6/4	
4	ПД3-01-104	Планка е=1080	4	2.70	Полоса 4х20 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	6/4	
3	ПД3-01-103	Уголок	4	8.0	Уг. рав. 32х32х4 ГОСТ 8509-57 Ст3 ГОСТ 535-58	9	
2	ПД3-01-102	Поперечина	2	6.2	Швеллер 80х40х3 ГОСТ 8278-83 Ст3 ГОСТ 380-60	9	
1	ПД7-01-101	Стойка	2	13.46	Швеллер 80х40х3 ГОСТ 8278-83 Ст3кп ГОСТ 380-60	9	

ТК | Противопожарные двери металлические | Серия 2.435-6
1989 | Каркас ПД3-01-100. | Выпуск 4 | Лист 25

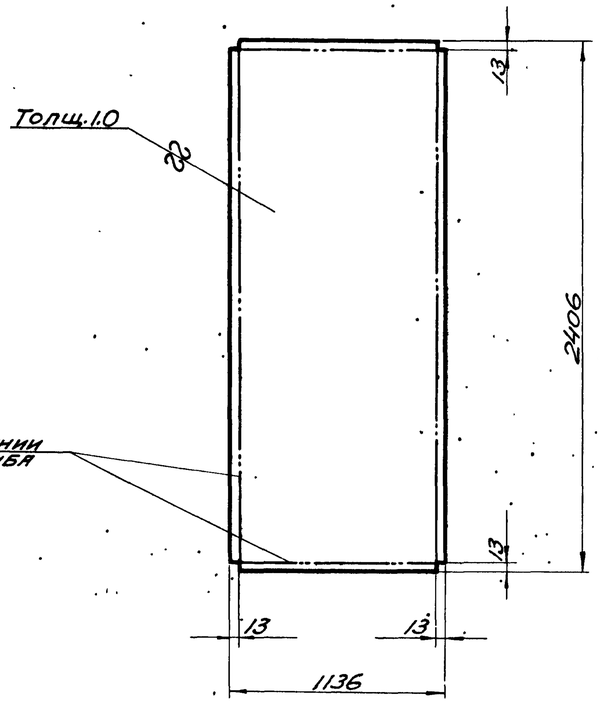
Госстрой СССР Гипрохимспецстрой ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва
Начальник Хлебного Гл. инженер Шимановского Гл. конструктор Чеканов



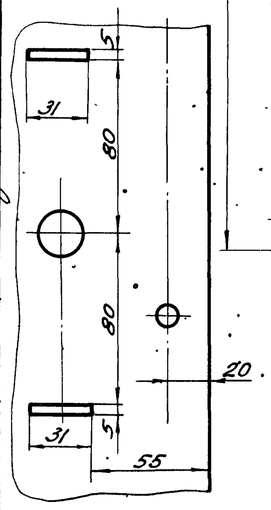
Б–Б
М1:2



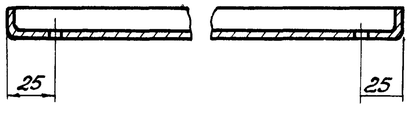
Развертка
М1:20



I
М1:2



А–А
М1:2



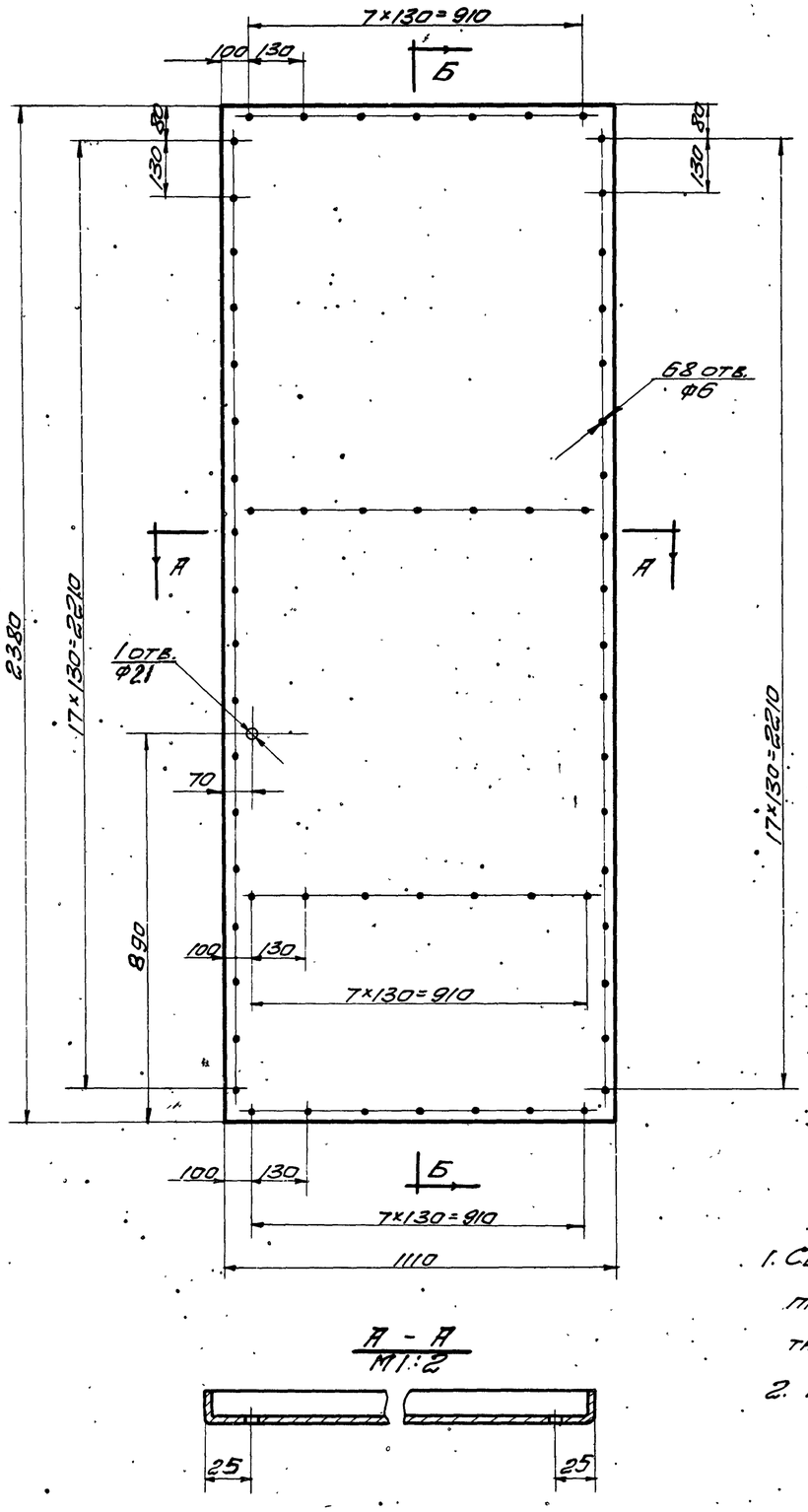
1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Шов снаружи зачистить.

Чертил	Лукиш		Обшивка	ПДЗ-01-001	
Провер.	Уланков				
2.435-6 вып.4		Лист	1 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58	Вес 21,2	М-6 1:10	Лист 26
ТК	Противопожарные двери металлические				Серия 2.435-6	
1969г.	Деталь створки. Обшивка ПДЗ-01-001.				Выпуск 4	Лист 26

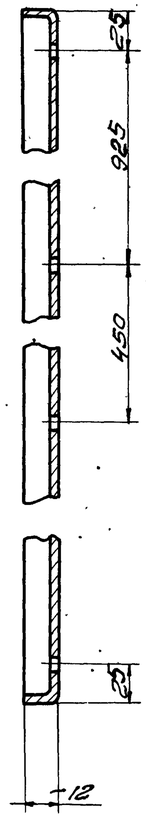
Госхимпроект г. Москва

Нач. с.т.п. Клеер
Гл. инж. отд. Клеер
Рук. группы Целенков

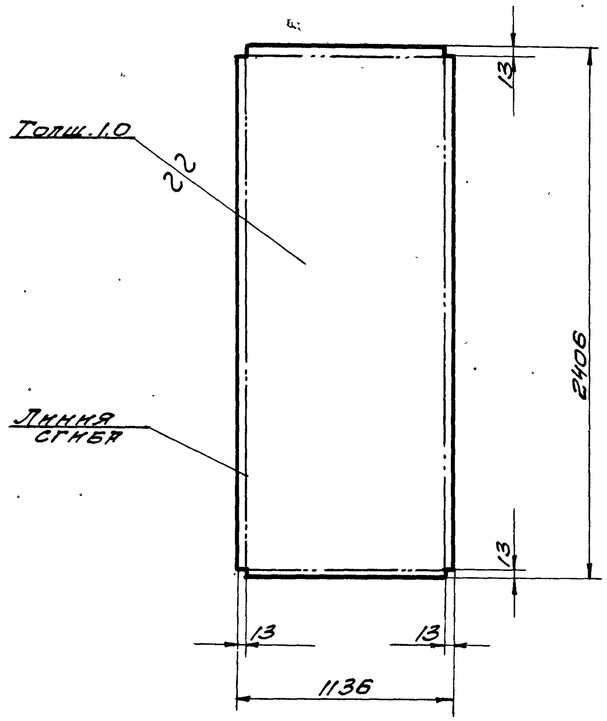
▽3 остальное



Б - Б
М1:2



Развертка
М1:20



А - А
М1:2

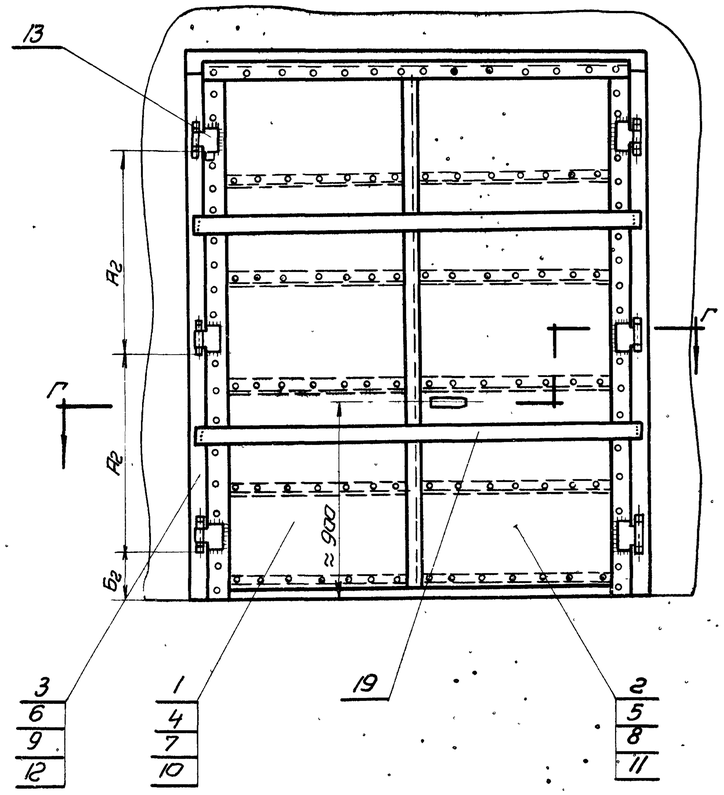
1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Шов снаружи зачистить.

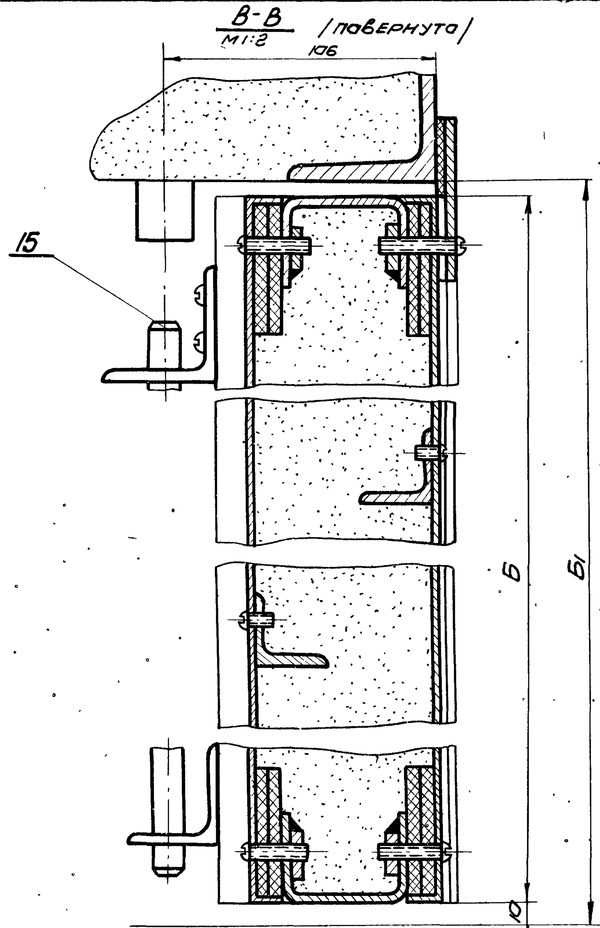
Чертил	Люкина	Обшивка		ПД 3-01-002		
Провер.	Ушакова					
2.435-6 вып.4		Лист	1.0 ГОСТ 3680-57 / Ст. 3 ГОСТ 501-58	Вес 21.2	М 1:10	Лист
ТК		Противопожарные двери		металлические	Серия 2.435-6	
1968г.		Деталь створки	ПД 3-01-002.		Выпуск 4	Лист 27

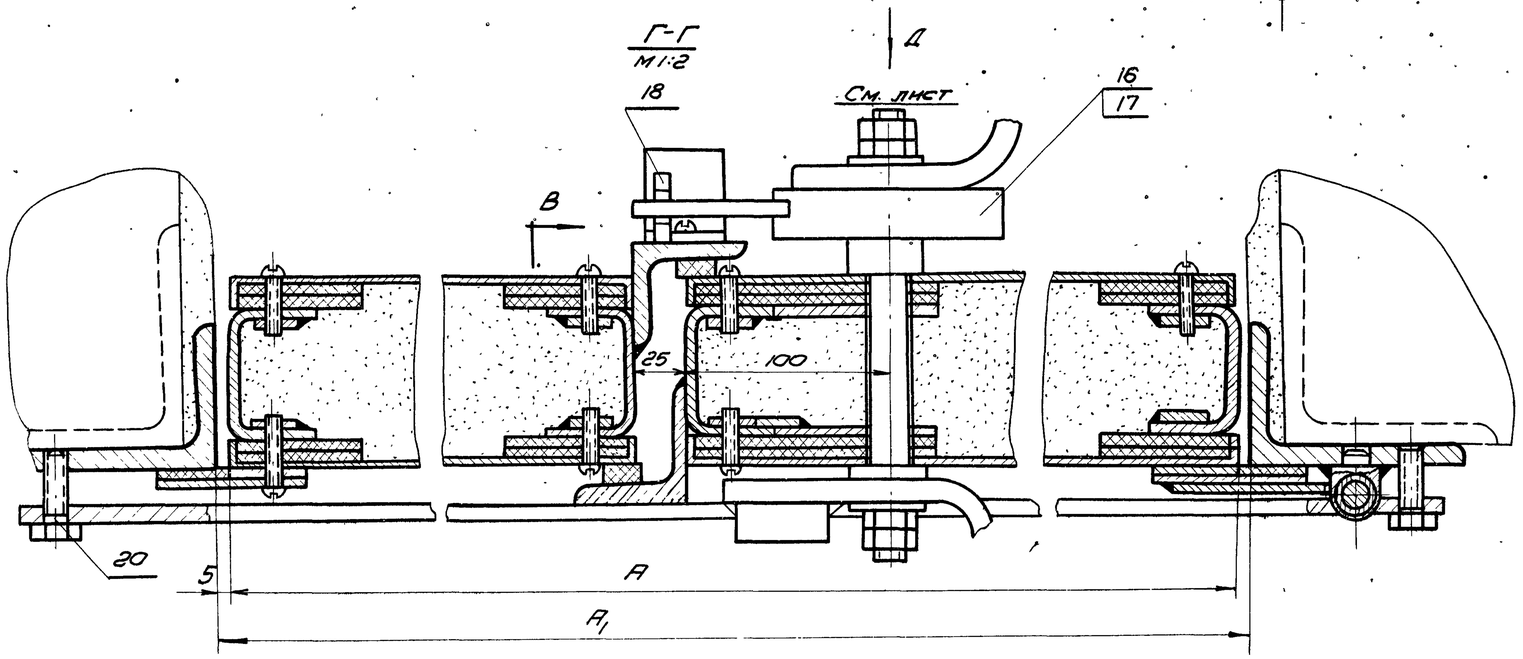
Госстрой СССР
Союзгипростройматериалов
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва

Нач. сект. Кочергина
Ст. т-к. Ушакова
Проверил Ушакова
Нач. сект. Клеер
Гл. инж. сект. Клеер
Рук. груп. Успенская

Инв. №
Инв. № подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №

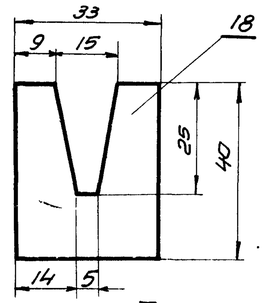






Деталь ПД4-00-001

М 1:1



Закладку поз. 18 приварить к нащельнику после установки замка.

Таблица №1

Обозначения общего вида	А	Б	А1	Б1	А2	Б2	Вес в кг.
	Размеры в мм						
ПД4-00-000	1445	2380	1455	2395	805	245	300
ПД5-00-000	1645	2015	1655	2030	625	240	279
ПД6-00-000	1845	2380	1855	2395	805	245	343
ПД7-00-000	2245	2380	2255	2395	805	245	388

М 1:20

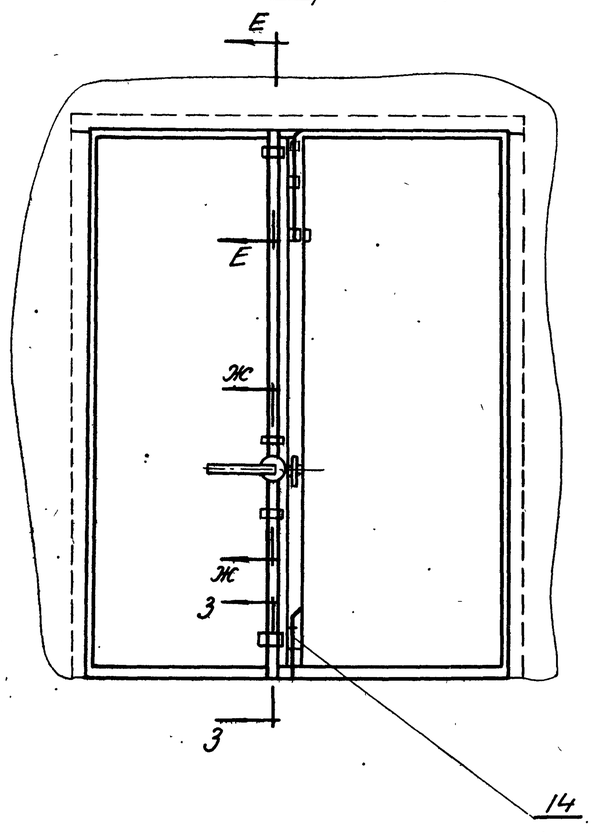
Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
20	ГОСТ 7796-62	Болт М 8×22	12	0.14	055		
19	ПД4-00-002	Монтажная планка	2	см. табл. №2	Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст3 ГОСТ 500-58		
18	ПД4-00-001	Закладка	1	0.132	Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст3 ГОСТ 500-58	28	для ПД4 ПД6 ПД7
17	ПД5-04-000	Замок	1	5.0	Сбор.	13	ПД5
16	ПД4-05-000	Замок	1	5.18	Сбор.	13	ПД4 ПД6, ПД7
15	ПД4-05-000	Шпингалет	1	1.52	Сбор.	67	
14	ПД4-04-000	Шпингалет	1	1.43	Сбор.	65	
13	ПД1-03-000	Петля	6	3.06	Сбор.	11	
12	ПД7-03-000	Рама	1	71	Сбор.	39	
11	ПД7-02-000	Створка правая	1	153.2	Сбор.	61	
10	ПД7-01-000	Створка левая	1	152.6	Сбор.	57	
9	ПД6-03-000	Рама	1	67	Сбор.	39	
8	ПД6-02-000	Створка правая	1	132	Сбор.	53	
7	ПД6-01-000	Створка левая	1	132	Сбор	49	
6	ПД5-03-000	Рама	1	59	Сбор.	39	
5	ПД5-02-000	Створка правая	1	104.5	Сбор.	45	
4	ПД5-01-000	Створка левая	1	104.4	Сбор.	41	
3	ПД4-03-000	Рама	1	63	Сбор.	39	
2	ПД4-02-000	Створка правая	1	113.4	Сбор.	35	
1	ПД4-01-000	Створка левая	1	112.3	Сбор.	30	

ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	
1969 г.	Общие виды дверей ПД4-00-000 ПД5-00-000; ПД6-00-000; ПД7-00-000	Выпуск 4	Лист 28

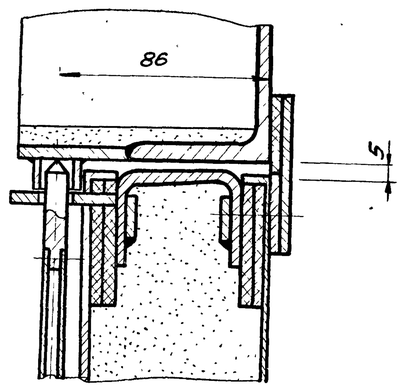
Гл. инж. пр. Румянцев
Нач. с.т.п. Кулер
Гл. инж. с.т.п. Кулер
Рук. группы Успенская

1 Госстрой СССР Союзхимнефтестроймпроект ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва 1969 г.

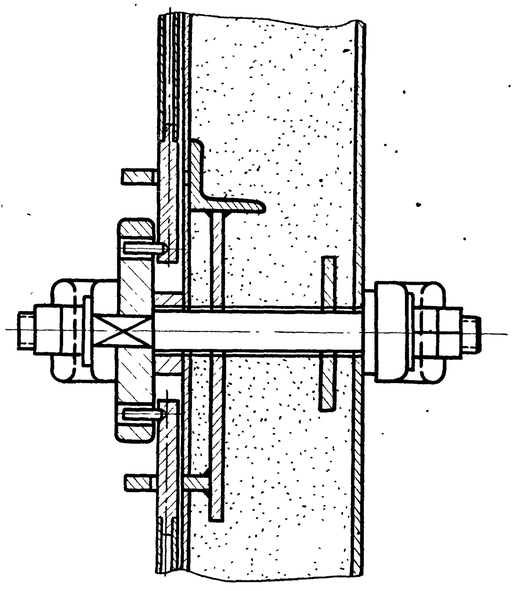
Вид Д (повернуто)



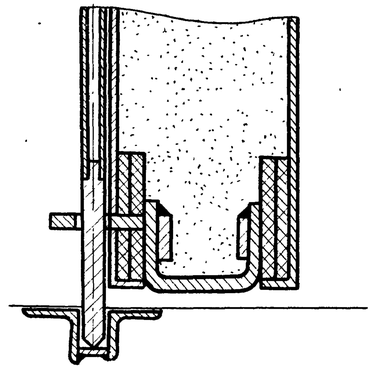
Е-Е
М 1:2



Ж-Ж
М 1:2



3-3
М 1:2



Деталь поз. 19
ПД4-00-002
М 1:2

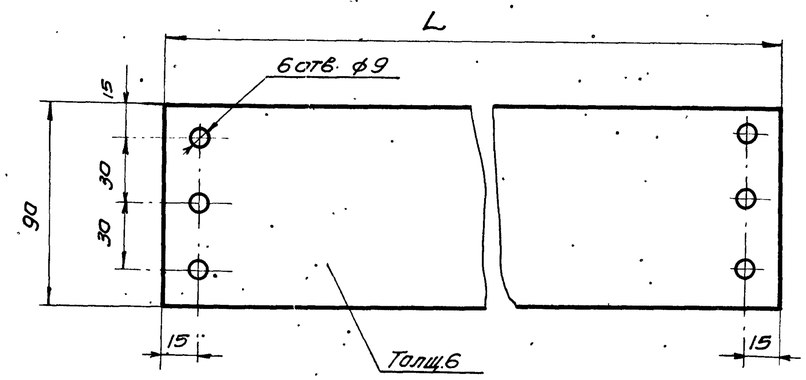


Таблица №2

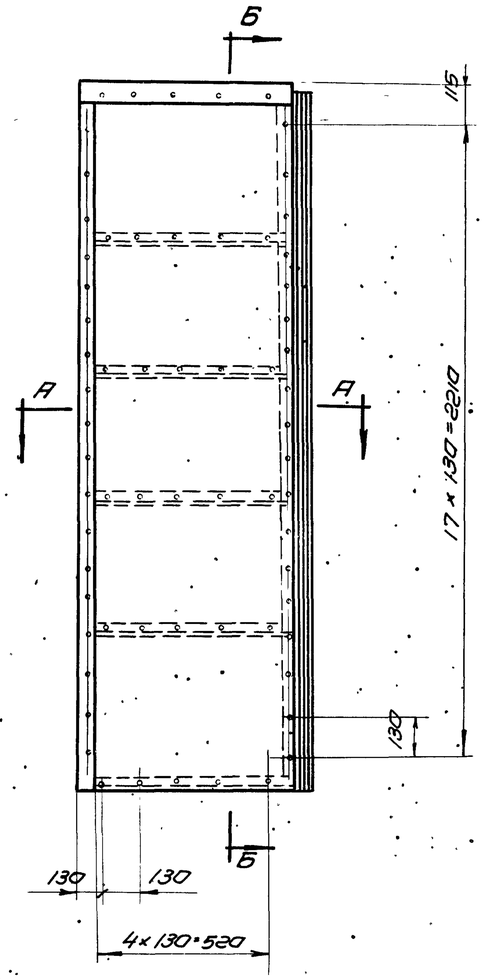
Тип дверей	Длина монтажн. детали L в мм	Вес монтажн. детали в кг.
ПД4-00-000	1605	6.8
ПД5-00-000	1805	7.65
ПД6-00-000	2005	8.5
ПД7-00-000	2405	10.0

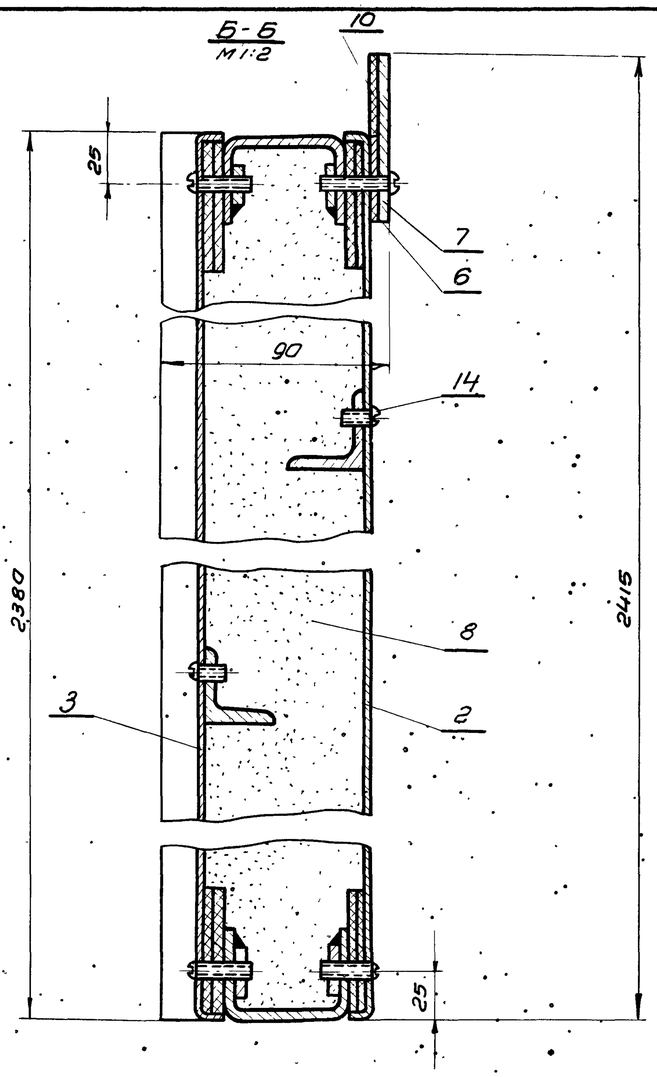
Примечание:
Общий вес двери указан без учета монтажных планок и болтов.

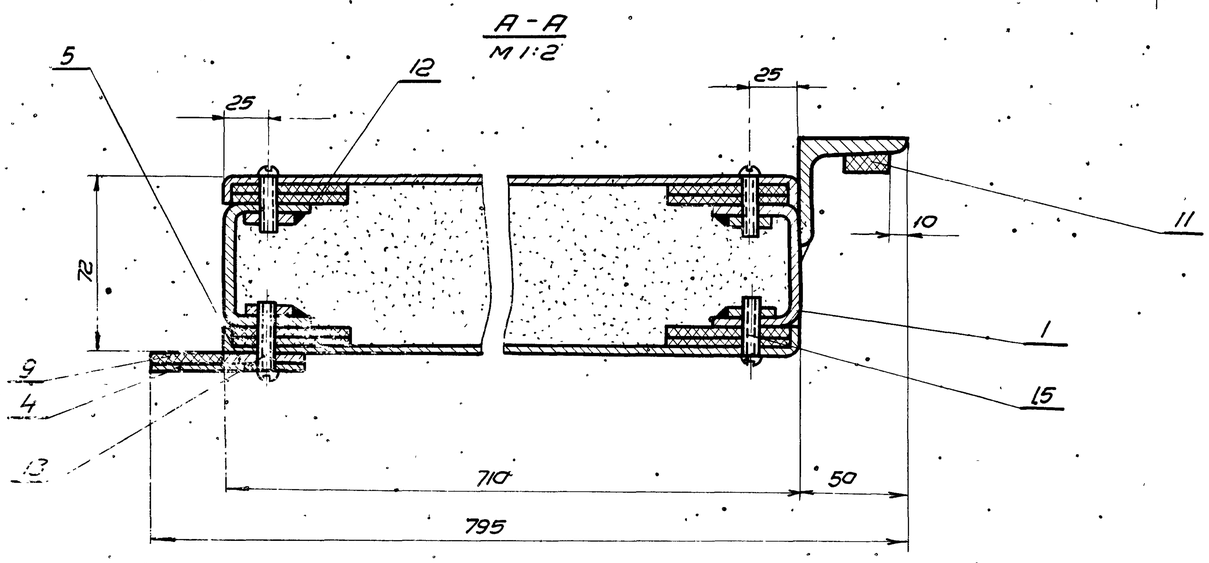
Типпинсоврано

Госстрой СССР
Союзмонтажспецстройпроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва 1969г.

ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6
1969г.	Общие виды дверей ПД4-00-000; ПД5-00-000; ПД6-00-000; ПД7-00-000.	Выпуск 4 / Лист 29







Разность диагоналей полотна не более 3мм.

Общий вес - 112.3 кг М 1:15

Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
15	ГОСТ 1489-62	Винт М5×25	69	0.27	0 55		
14	ГОСТ 1489-62	Винт М5×8	20	0.036	0 55		
13	ГОСТ 1489-62	Винт М5×30	23	0.12	0 55		
12	ГОСТ 4598-60	Прокладка 5×60	23п.м.	5.8	Плита древесно-волокнист.	В/4	
11	ПД4-01-011	Прокладка 20×2380	1.	0.2	—"—	В/4	
10	ПД4-01-009	Прокладка 35×710	1	0.1	Резина пластина ЧТ-М ГОСТ 7338-65	В/4	
9	ПД4-01-008	Прокладка 35×2415	1	0.34	Резина пластина ЧТ-М ГОСТ 7338-65	В/4	
8	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0.12м³	30	Плита асбовермик.	В/4	по месту
7	ПД4-01-006	Планка	1	1.64	Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	34	
6	ПД4-01-005	Планка	1	0.8	—"—	34	
5	ПД1-01-005	Планка	1	2.69	Полоса 4×36 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	8	
4	ПД1-01-003	Планка	1	5.16	Полоса 4×79 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	8	
3	ПД4-01-002	Обшивка	1	13.9	—"—	33	
2	ПД4-01-001	Обшивка	1	13.5	Лист 10 ГОСТ 3680-57 Ст3 ГОСТ 5681-58	32	
1	ПД4-01-100	Каркас	1	37.3	Сборка	31	

ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	
1969г.	Створка левая ПД 4-01-000	Выпуск 4	Лист 30

Нач. СТО. Клеер
Гл. инж. СТО. Клеер
Инж. груп. Успенская

Союзхимнефтестройпроект ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва 1969г.

Шифр 1631 Тит.

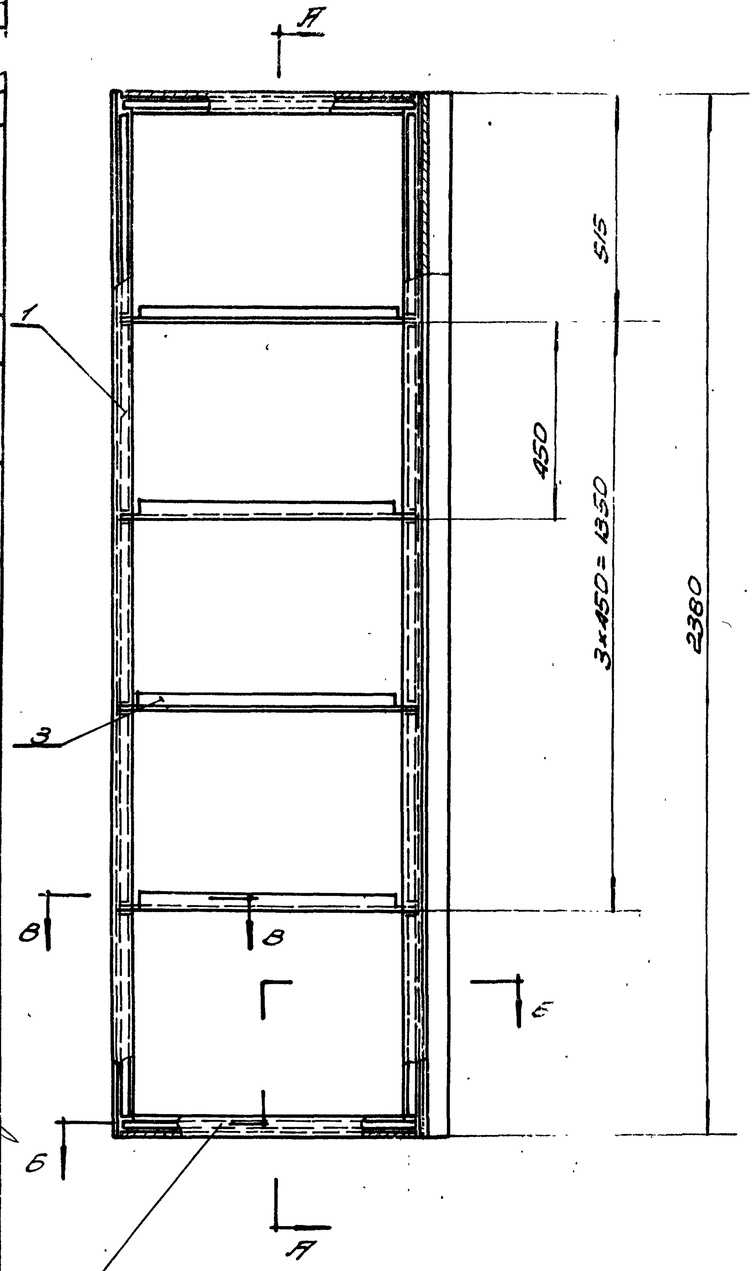
Инв.№

Использовано.

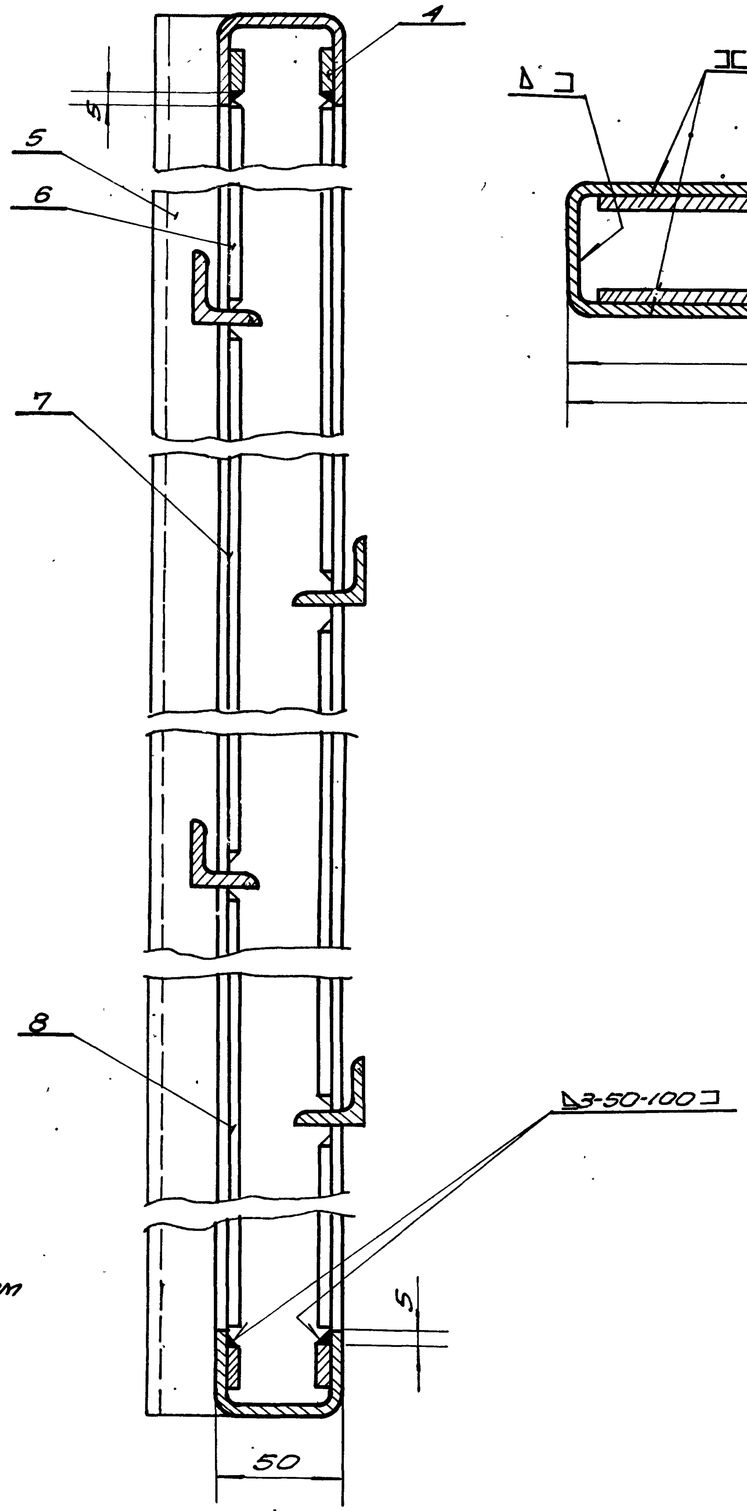
Ст. инж. Мовсин
Исполн. Пономарев
Пров. Сухов

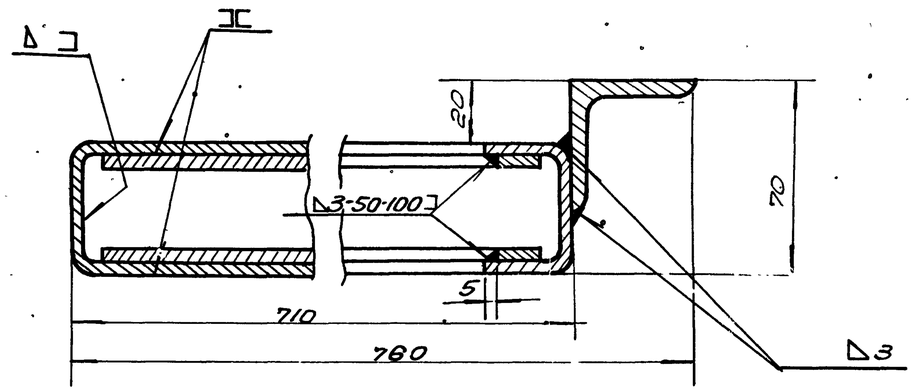
Госстрой СССР
Союзгипростроммаш
ГПСХИМПРОЕКТ
г. Москва

Гл. инж. пр. Романцев
Нач. СТО Клеер
Гл. инж. СТО Клеер
Рук. груп. Целинский

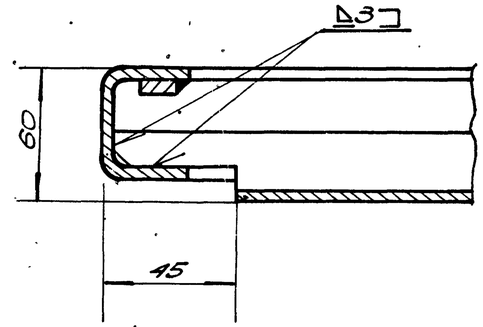


Отверстия под винты М8 сверлить при сборке по отверстиям в дет. ПД4-01-001 и ПД4-01-002





Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60

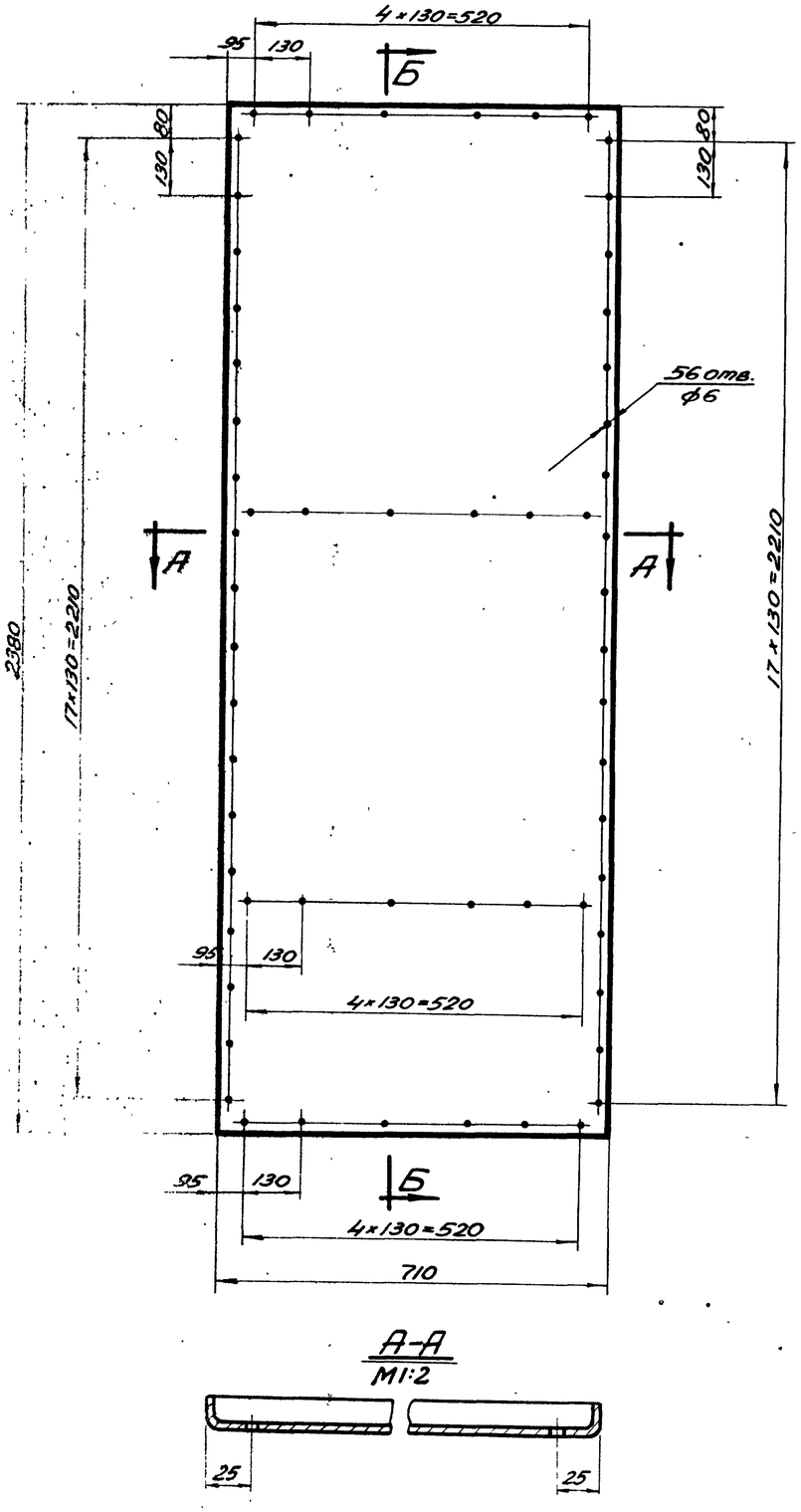


Общий вес узла 37.3 кг М1:10

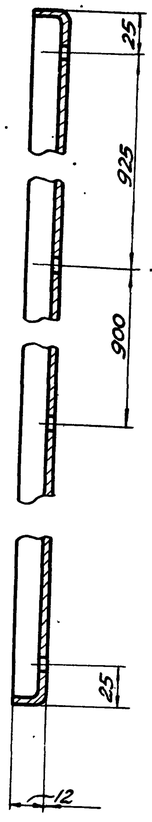
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Вес	Материал	Лист	Примечание
8	ПД4-01-107	Полоса С=900	4	2,24	—"—		Б/Ч
7	ПД4-01-106	Полоса С=860	4	2,2	—"—		Б/Ч
6	ПД4-01-105	Полоса С=460	4	1,15	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58		Б/Ч
5	ПД4-01-104	Угольник С=2380	1	7,25	Угол. равнобок. 50×50×4 ГОСТ 8509-57 Ст3 ГОСТ 535-58		Б/Ч
4	ПД4-01-103	Полоса С=690	4	1,74	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58		Б/Ч
3	ПД4-01-102	Уголок	1	5,32	Угол. равнобок. 32×32×4 ГОСТ 8509-57 Ст3 ГОСТ 535-58	9	
2	ПД4-01-101	Поперечина 2	2	3,96	—"—	9	
1	ПД1-01-101	Стойка	2	13,46	Швеллер 50×40×6 Ст3 кп ГОСТ 8278-63	9	

ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	
1968г	Каркас створки левой ПД4-01-100	Выпуск 4	Лист 31

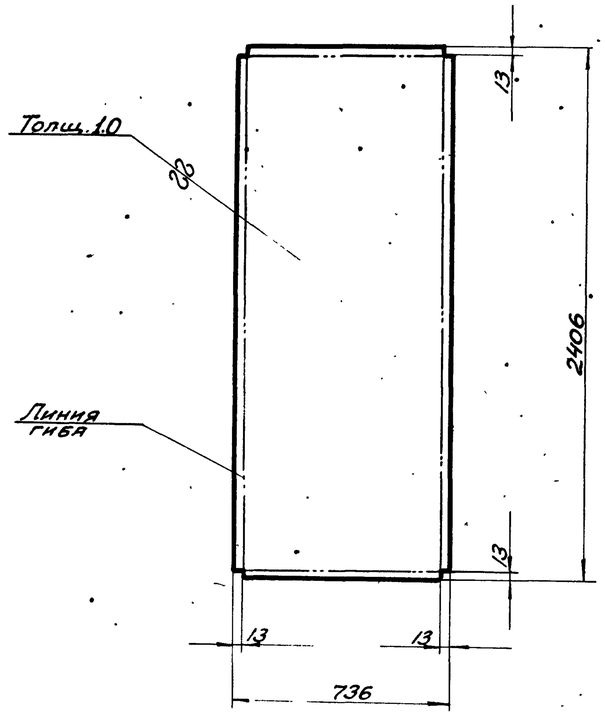
▽3 остальное



Б-Б
М1:2



Развертка
М1:20

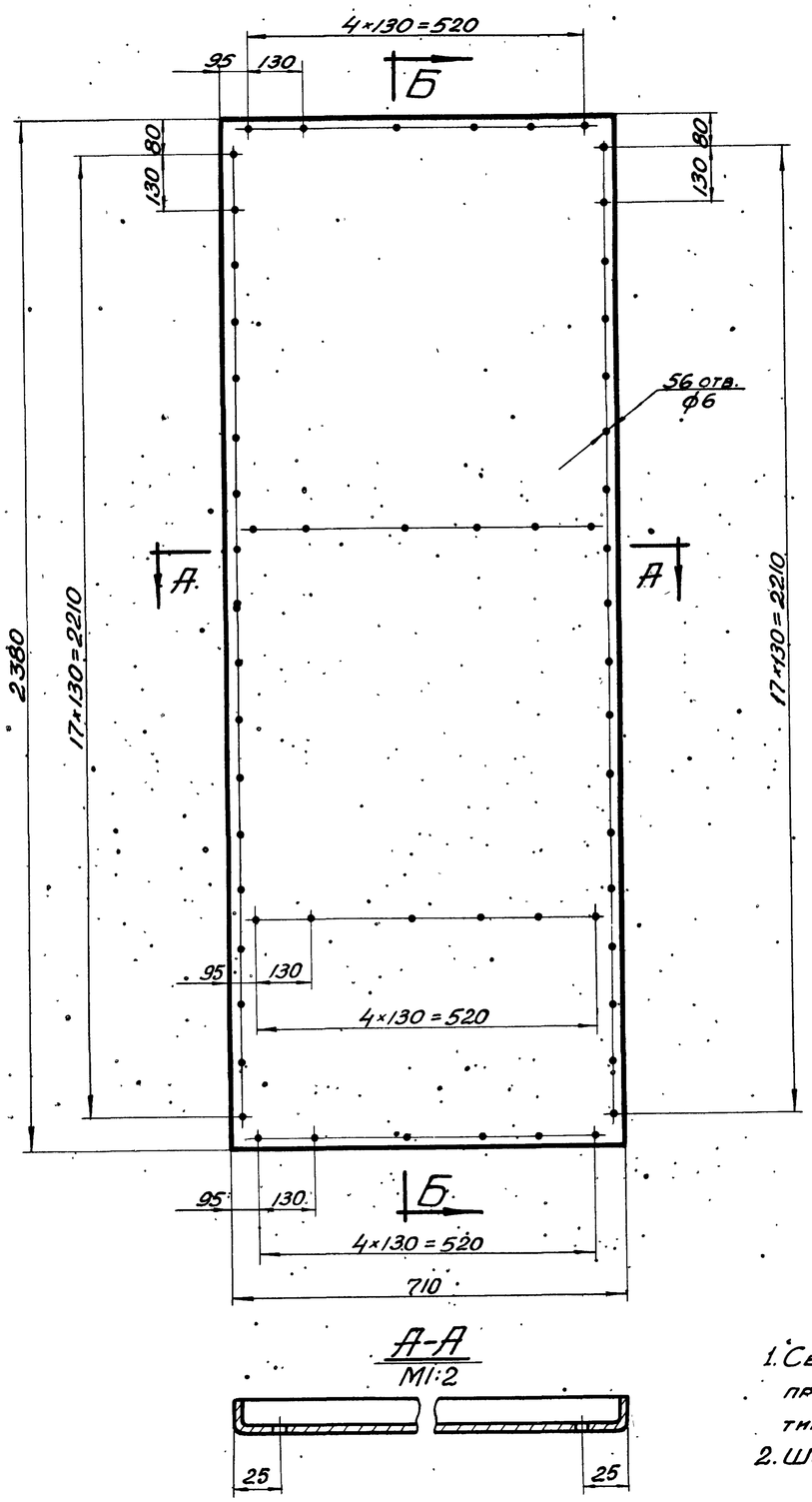


А-А
М1:2

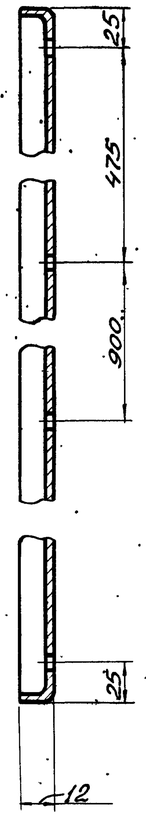
1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60
2. Шов снаружи зачистить.

Чертил Люкина / Проверил Ушакова	Обшивка		ПД4-01-001		
2.435-6 вып.4	Лист	1.0 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58	Вес 13,9	М-б 1:10	Лист 32
ТК	Противопожарные двери металлические			Серия 2.435-6	
1969г.	Деталь узла створки левой ПД4-01-001.			Выпуск 4	Лист 32

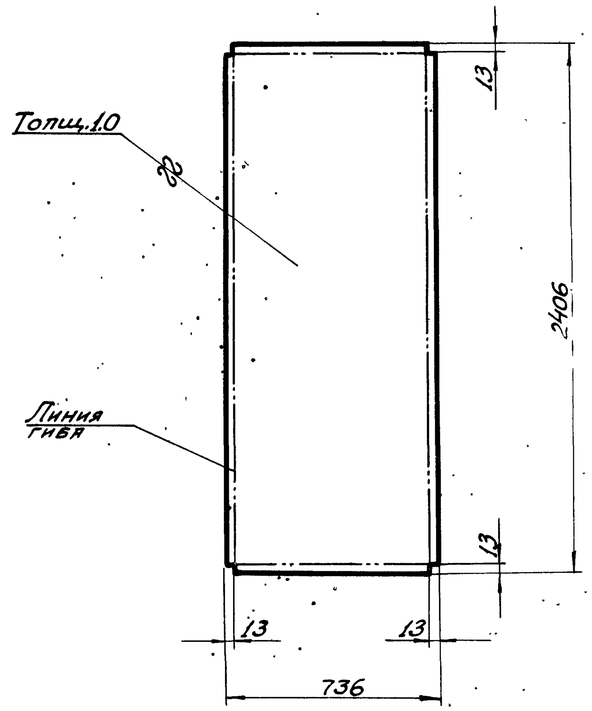
▽3 остальное



Б-Б
М1:2



Развертка
М1:20



А-А
М1:2

1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Шов снаружи зачистить.

Черт.	Прокин	Обшивка	ПД4-01-002		
Провер.	Ушакова				
2.435-6 вып.4		Лист 1.0 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58	Вес 13.9	М-б 1:10	Лист 33
ТК		Противопожарные двери металлические		Серия 2.435-6	
1969г.		Деталь узла створки левой ПД4-01-002		Выпуск 4	Лист 33

Госстрой СССР
Союзнефтеспецпроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва

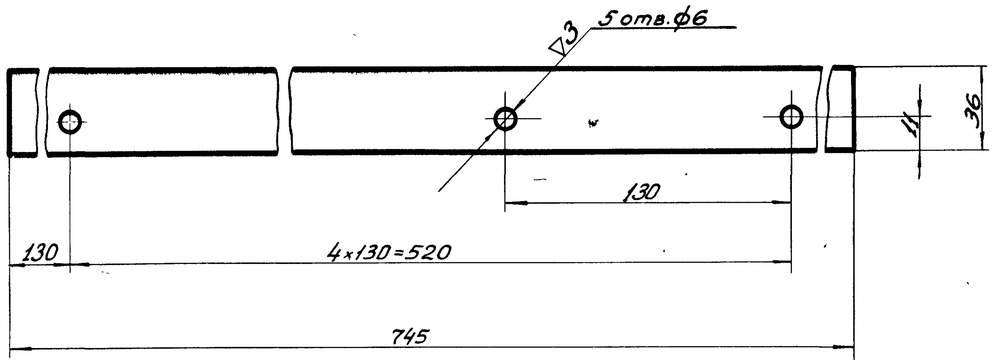
Гл. инж. пр. Овчинцев
Нач. С.Т.П. Клеер
Гл. инж. СТ. Клеер
Рук. груп. Успенская

Ст. инж. Мовсин
Проверил Сухарева

Шифр 1651
Лист 33
Инв. №

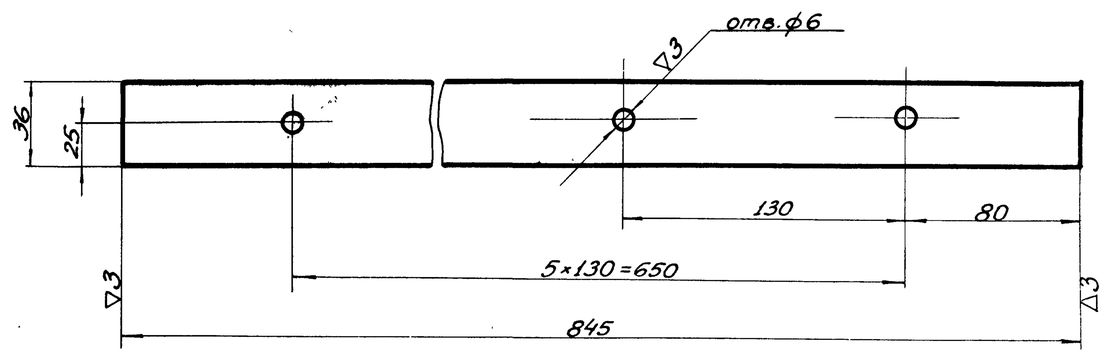
Согласовано:
Гл. инж. Прокин
Нач. Ушакова

∾ остальное



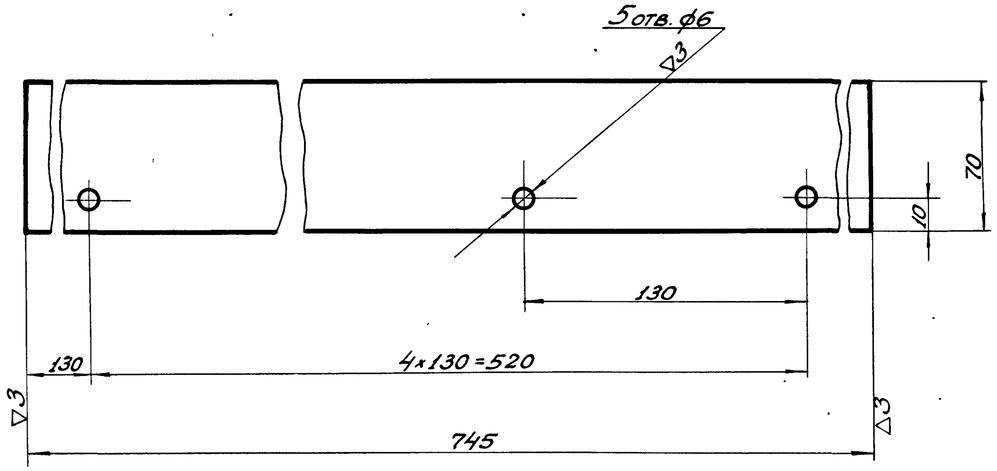
Чертил Люкиш		Планка	ПД4-01-005		
Проверил Ушакова					
2.435-6 вып.4	Полоса 4×36 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	Вес 0,8	М-6 1:2	Лист 34	

∾ остальное



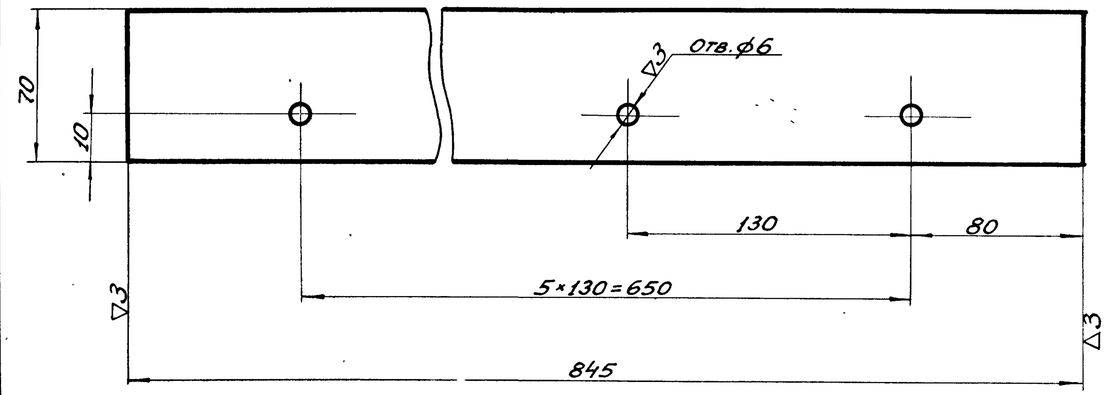
Чертил Люкиш		Планка	ПД5-01-005		
Проверил Ушакова					
2.435-6 вып.4	Полоса 4×36 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	Вес 0.95	М-6 1:2	Лист 34	

∾ остальное.



Чертил Люкиш		Планка	ПД4-01-006		
Проверил Ушакова					
2.435-6 вып. 4.	Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ-535-58	Вес 1,64	М-6 1:2	Лист 34	

∾ остальное



Чертил Люкиш		Планка	ПД5-01-006		
Проверил Ушакова					
2.435-6 вып. 4	Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	Вес 1.86	М-6 1:2	Лист 34	
ТК	Противопожарные двери металлические			Серия 2.435-6	
1969г.	Детали NN ПД4-01-005; ПД4-01-006; ПД5-01-005; ПД5-01-006.			Выпуск 4	Лист 34

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №
Ин. инж. ст. Клеер
Рук. группы Четвинская
ЦНИИЭПсельстрой г. Москва.

Шифр 1651 Лист 35 Инв.№

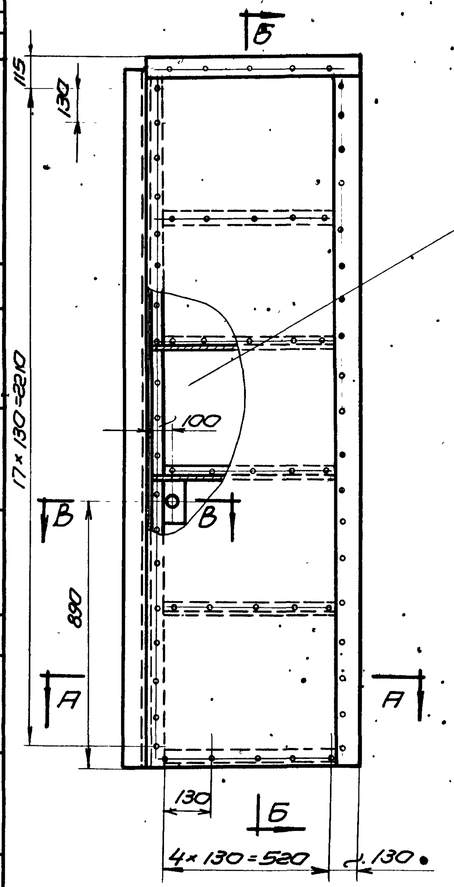
Согласовано

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

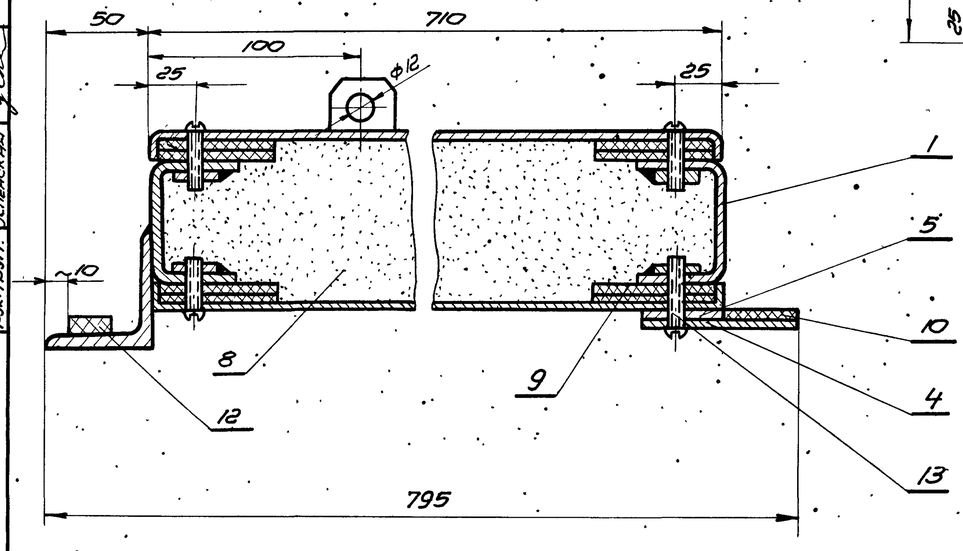
Гл.инж.пр. Аманцев | Нач.с.т.п. Клеер | Гл.инженер Клеер | Рук.группы Успенская

Госстрой СССР Союзхимнефтеспецстройпроект ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва 1969г.

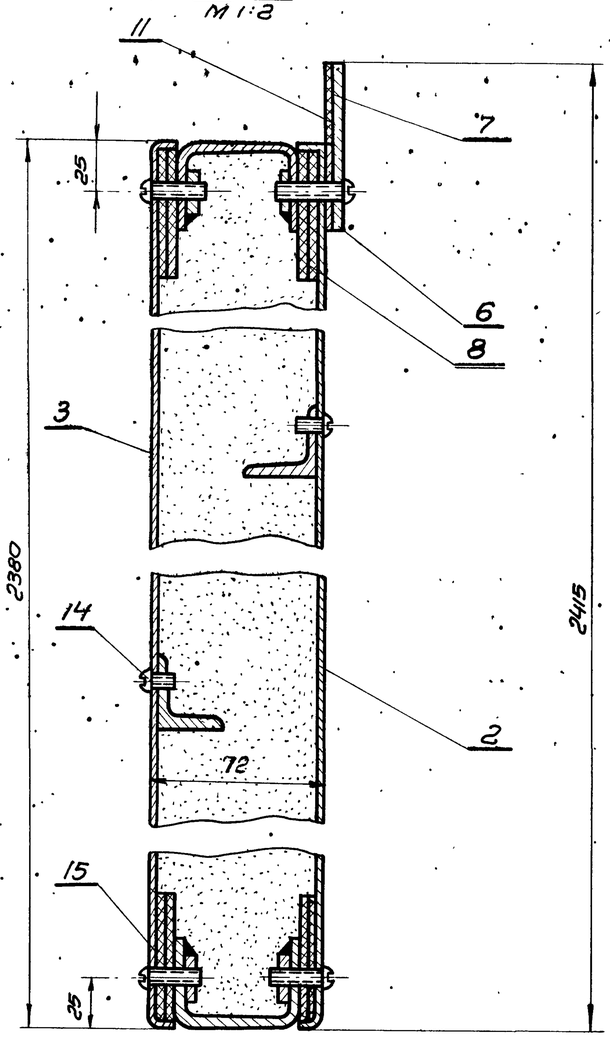
Разраб. Суханов | Провер. Моёсин



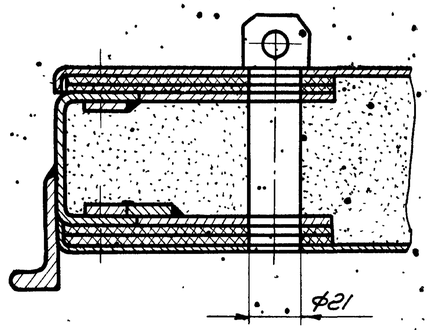
А-А
М1:2



Б-Б
М1:2



В-В
М1:2



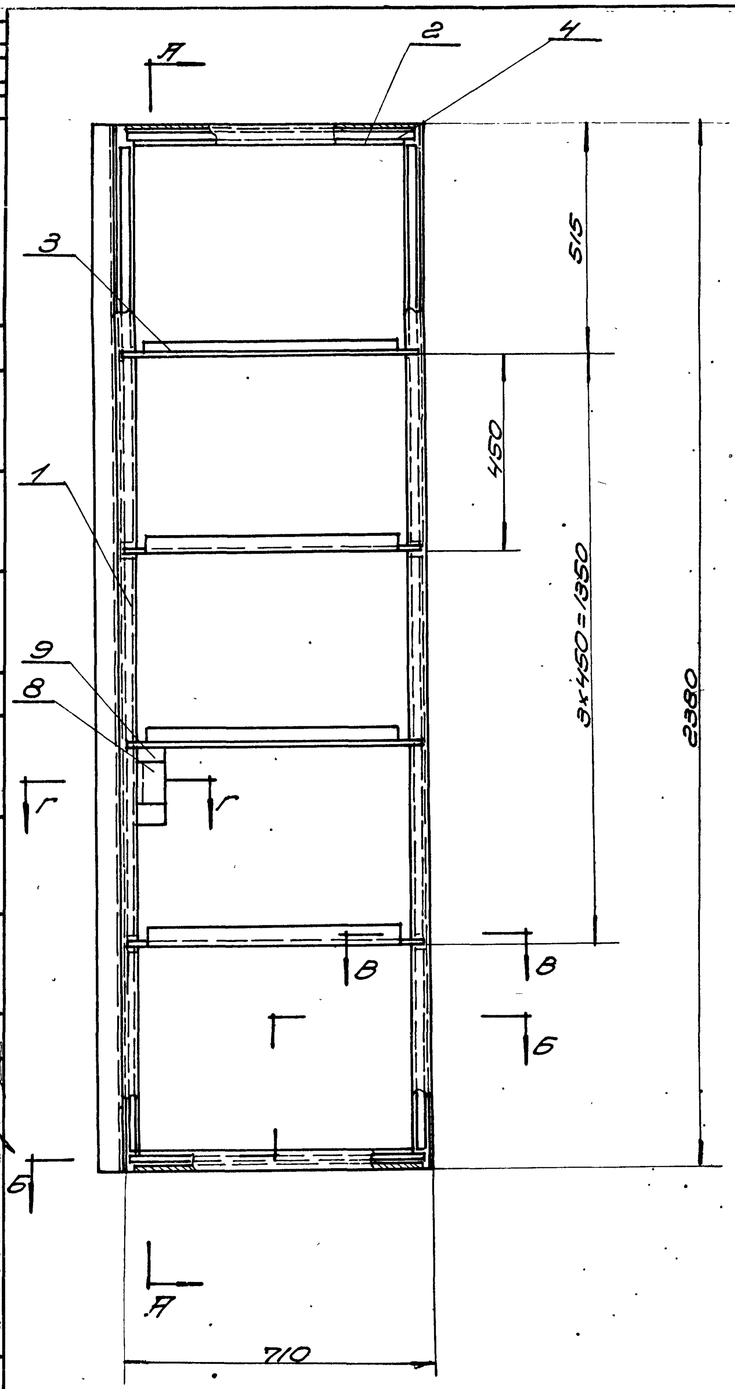
Разность диагоналей полотна не более 3 мм.

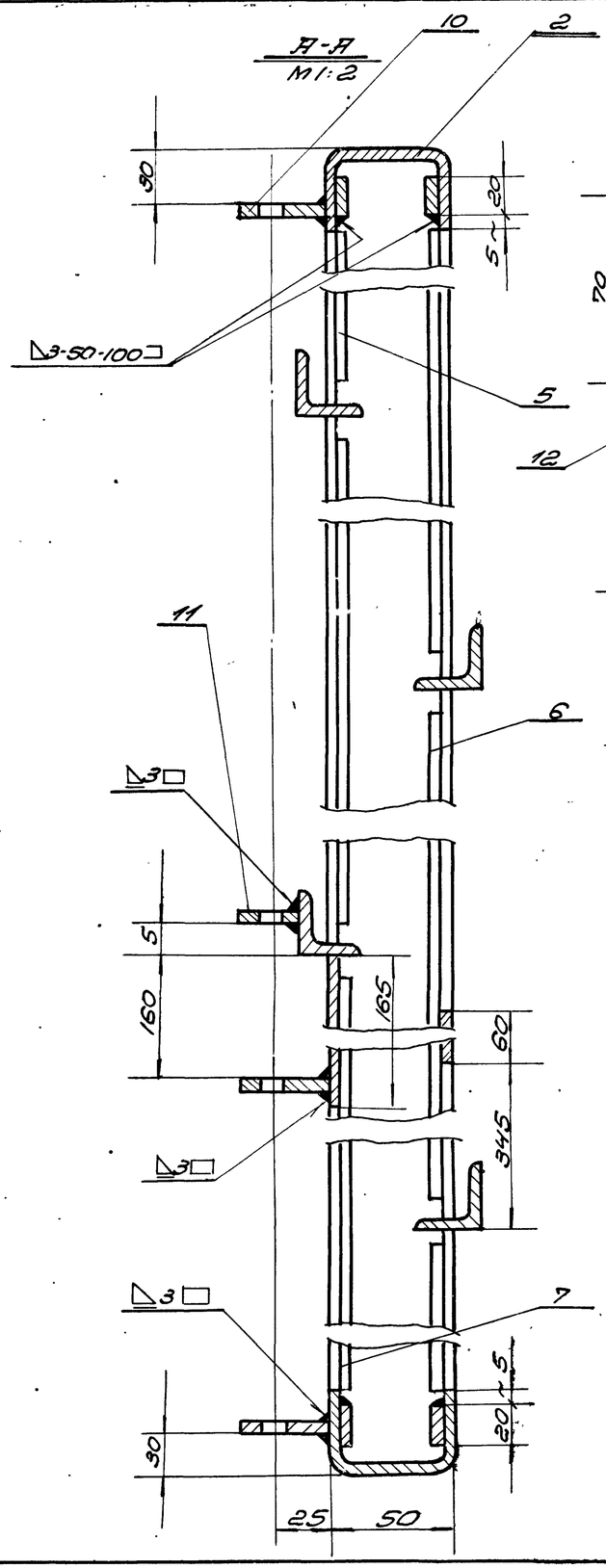
Общий вес - 113.4кг М1:5

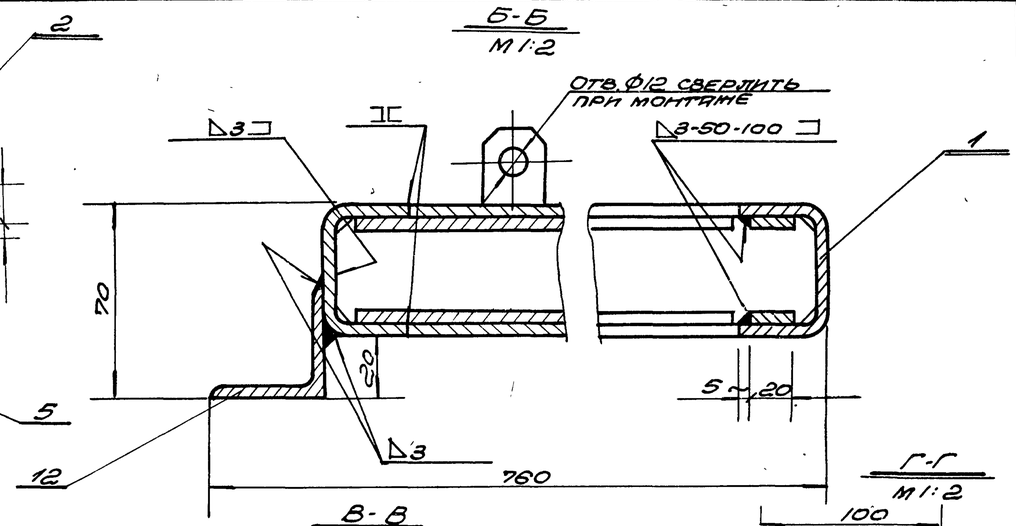
Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Прим.
15	ГОСТ 1489-62	Винт М5×25	67	0.25	—"—		
14	ГОСТ 1489-62	Винт М5×8	19	0.03	—"—		
13	ГОСТ 1489-62	Винт М5×30	23	0.12	0.55		
12	ПД4-02-007	Прокладка 20×2380	1	0.2	—"—	Б/ч	
11	ПД4-02-006	Прокладка 35×710	1	0.1	—"—	Б/ч	
10	ПД4-02-005	Прокладка 35×2415	1	0.34	Резина пластина УТ-М ГОСТ 7338-65	Б/ч	
9	ГОСТ 4598-60	Прокладка 5×60	23 п.м.	5.5	Лента древесн. волокнист.	Б/ч	
8	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0.12 м³	30	Плита асбовер.	Б/ч	По месту
7	ПД4-01-006	Планка	1	1.64	Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	34	
6	ПД4-01-005	Планка	1	0.8	—"—	34	
5	ПД1-01-005	Планка	1	2.65	Полоса 4×367 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	8	
4	ПД1-01-003	Планка	1	5.16	Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	8	
3	ПД4-02-002	Обшивка	1	13.9	—"—	38	
2	ПД4-02-001	Обшивка	1	13.9	Лист 10 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58	37	
1	ПД4-02-100	Каркас	1	37.8	Сбор.	36	

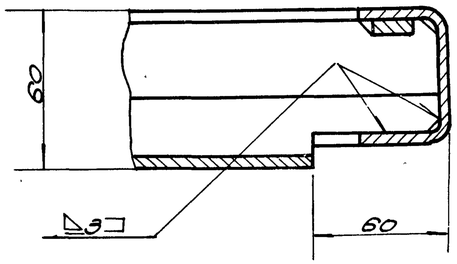
ТК Противопожарные двери металлические — Серия 2.435-6

1969г. Створка правая ПД4-02-000. — Выпуск 4 — Лист 35

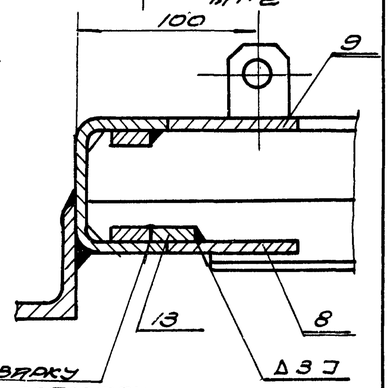








В-В
М1:2



Электросварку произвести предварительно до монтажа

Общий вес – 37.5 кг

М 1:10

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
13	ПД4-02-108	Планка е=60	1	0.03	Полоса 4×60 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	Б/4	
12	ПД4-02-107	Уголынник е=2380	1	7.25	Угол. равн. 50×50×4 ГОСТ 8509-57 Ст3 ГОСТ 535-58	Б/4	
11	ПД1-01-111	Направляющая	1	0.022	Полоса 4×30 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	9	
10	ПД1-01-110	Направляющая	3	0.095	Полоса 4×30 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	9	
9	ПД4-02-106	Лист 60×165	1	0.23	Лист 3 ГОСТ 3680-57 Ст3 ГОСТ 501-58	Б/4	
8	ПД4-02-105	Лист 60×60	1	0.05	Лист 3 ГОСТ 3680-57 Ст3 ГОСТ 501-58	Б/4	
7	ПД4-02-104	Полоса е=900	4	2.26	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	Б/4	
6	ПД4-02-103	Полоса е=860	4	2.2	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	Б/4	
5	ПД4-02-102	Полоса е=460	4	1.15	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	Б/4	
4	ПД4-02-101	Полоса е=690	4	1.74	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	Б/4	
3	ПД4-01-102	Уголок	4	5.32	Уг. равн. 50×32×4 ГОСТ 18502-57 Ст3 ГОСТ 535-58	9	
2	ПД4-01-101	Полеречина	2	3.96	Швеллер 50 ДСТУ 8278-39 Ст3кп ГОСТ 380-60	9	
1	ПД1-01-101	Стойка	2	13.46	Швеллер 80×40×4,5 ГОСТ 8278-39 Ст3кп ГОСТ 380-60	9	

Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60

Разность диагоналей не более 3мм.

ТК 1969г

Противопожарные двери металлические

Каркас створки правой ПД4-02-100

Серия 2.435-6

Выпуск 4

Лист 36

Госхимпроект г. Москва

Гл. инж. отд. Клеего

Рук. сект. Клеего

Ст. техн. Углянская

Госхимпроект Сызрань

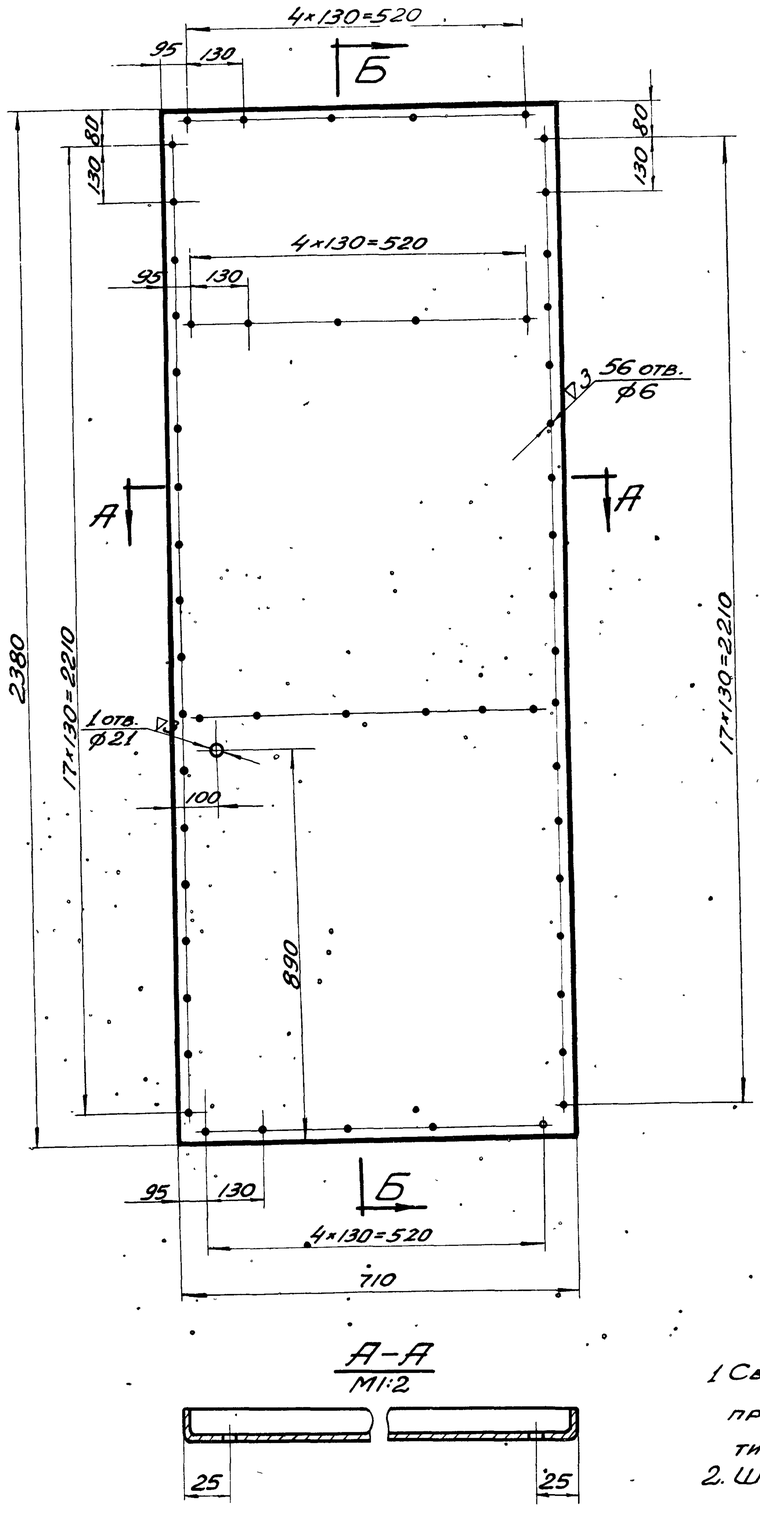
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ОСТ 4 76 НОЕ

1651
Лист 37
Инв. №

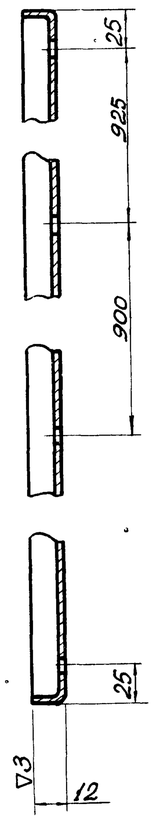
Согласовано:

Госстрой СССР
Союзинжпроектстальконструкция
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва 1969г.

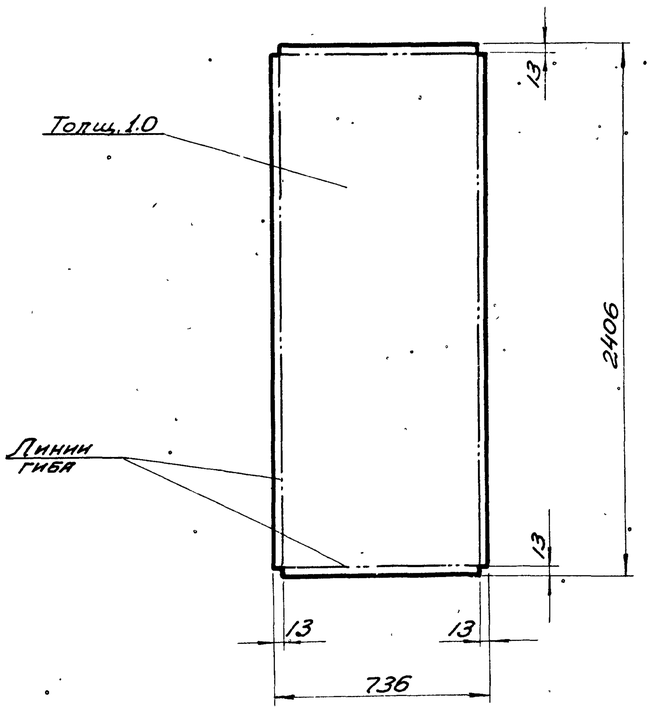


А-А
М1:2

Б-Б
М1:2



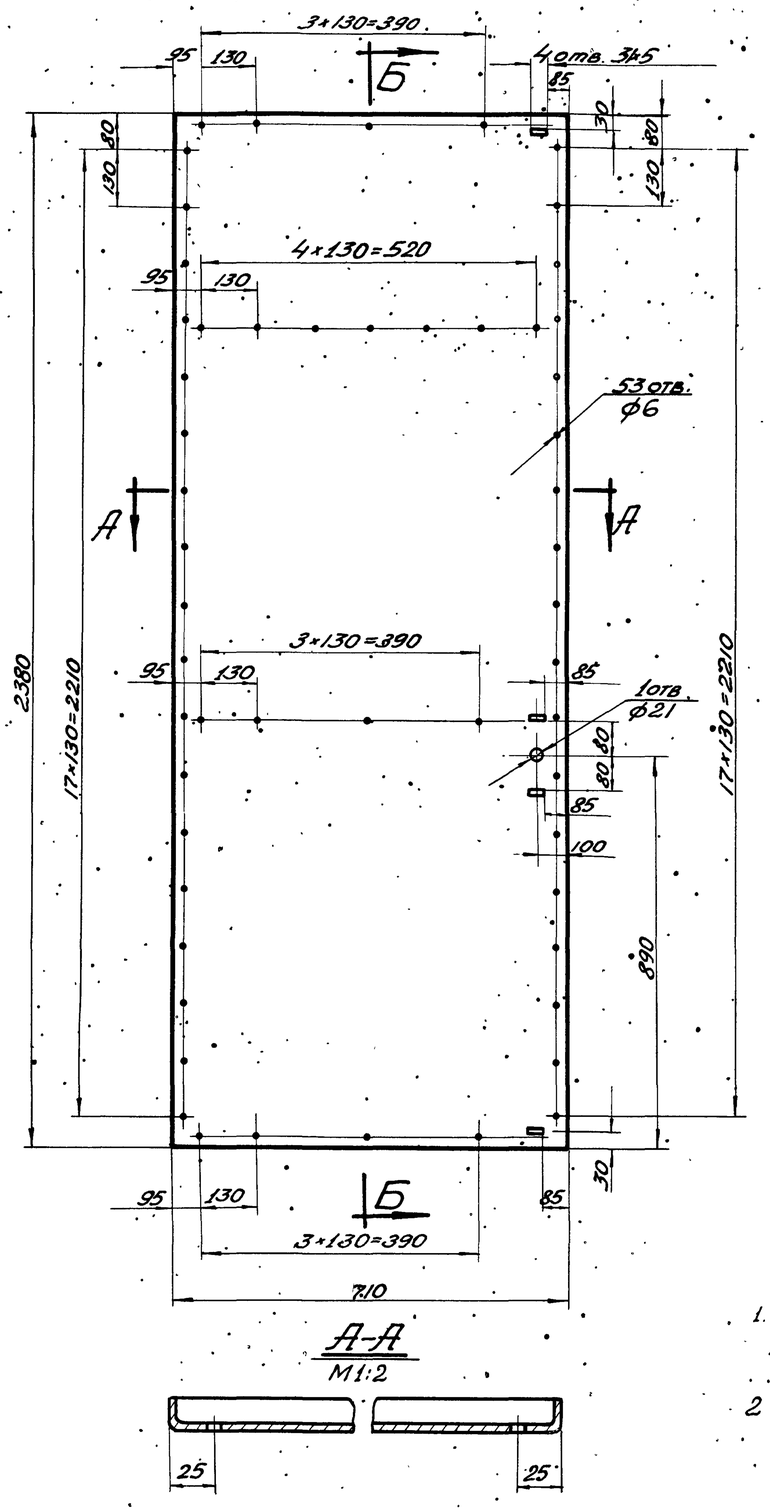
Развертка
М1:20

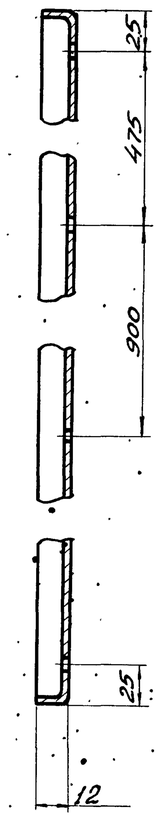


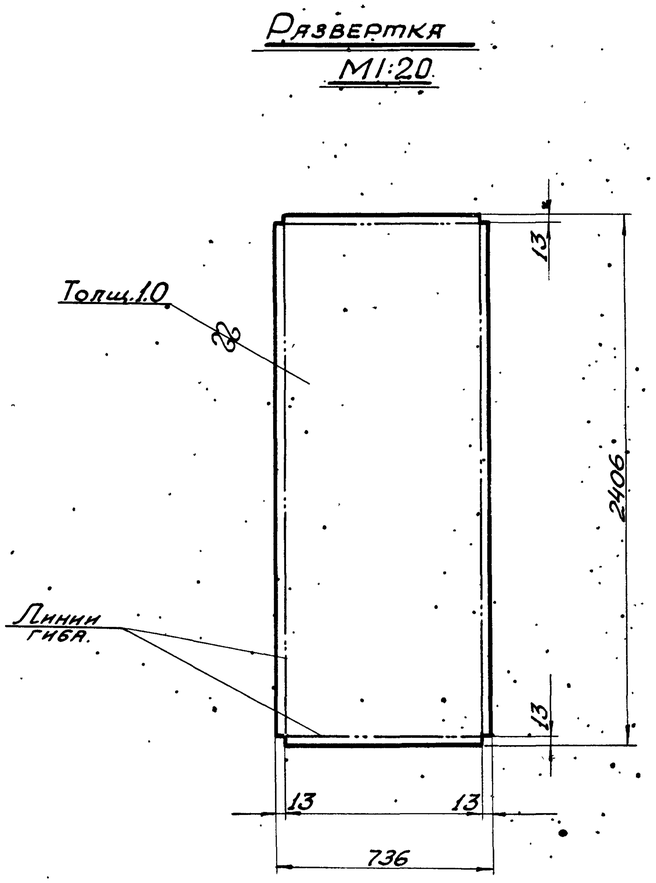
1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60
2. Шов снаружи зачистить.

Чертил. Люкш	Обшивка				ПД4-02-001
Проверил Ушакова			Вес	М-б	Лист
2.435-6 вып.4	Лист	1.0 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58	13.9	1:10	37
ТК	Противопожарные двери металлические			Серия 2.435-6	
1969г.	Деталь узла створки правой ПД4-02-001			Выпуск 4	Лист 37

▽3 остальное







1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ-9467-60
2. Шов снаружи зачистить.

Чертил Тюкина		Обшивка		ПД4-02-002	
Проверил Ушакова					
2.435-6 вып.4	Лист 10 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58	Вес 13,9	М-6 1:10	Лист 38	
ТК	Противопожарные двери металлические.			Серия 2.435-6	
1969г.	Деталь узла створки правой ПД4-02-002			Выпуск 4	Лист 38

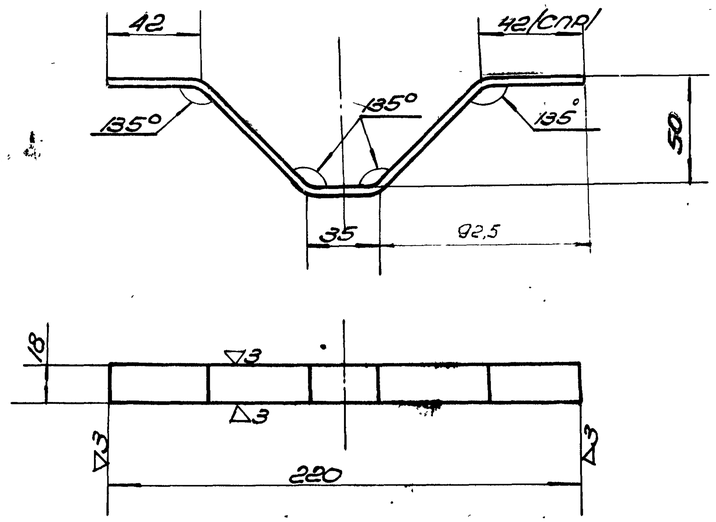
Госстрой СССР Союзнефтеспецстройпроект ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва.

Нач. С.Т.П. Клеер
Гл. инж. С.Т.П. Клеер
Руков. гр. Усенкина
Гл. инж. Мовсин
Проверил Сухинов
Пахнин
Ушакова

Согласовано.

651
Инст 38
Инв. №

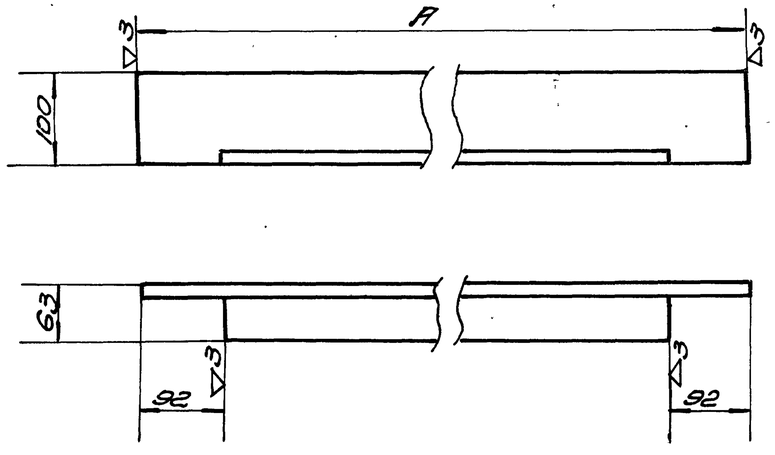
~ Остальное

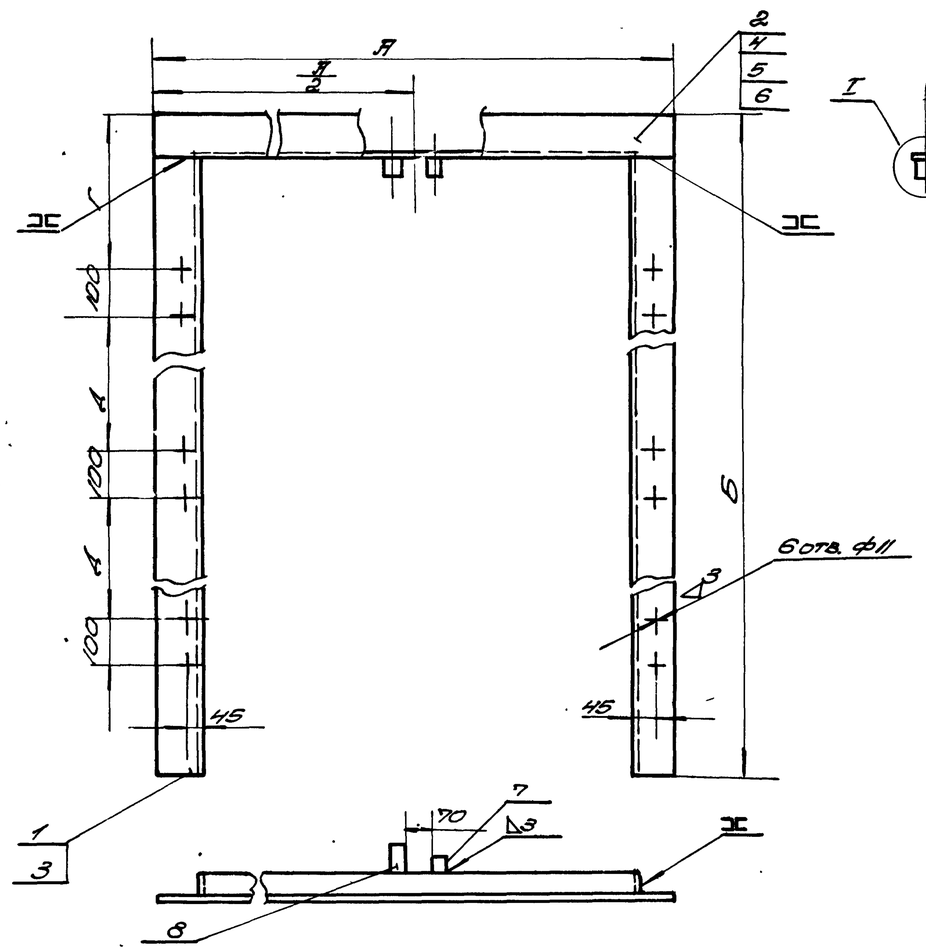


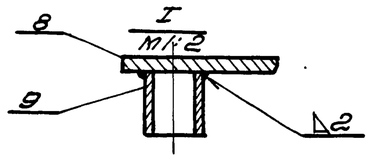
Длина заготовки 235

Нач.отд. Гриев / Проверил		Гнездо	ПД4-04-006		
2.435-6 Вып.4	Лист	Ст.3 ГОСТ 501-58	Вес 0,132	М 1:2	Лист 39

~ Остальное







1. Трубу поз. ПД4-03-005 приварить при монтаже
2. Разность диагоналей не более 3мм.

N поз	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
9	ПД4-03-005	Труба С=30	2	0,9	Труба 20 ГОСТ 3262-62	6/4	
8	ПД4-03-004	Планка	1	0056	— " —	40	
7	ПД4-03-003	Планка	1	0028	Полоса 4х30 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	40	
6	ПД7-03-001	Уголок	1	23,3	— " —	39	Только для рамы ПД7
5	ПД6-03-001	Уголок	1	19,4	— " —	39	Только для рамы ПД6
4	ПД5-03-002	Уголок	1	17,4	— " —	39	Только для рамы ПД5
3	ПД5-03-001	Уголок	2	41	— " —	40	Только для рамы ПД5
2	ПД4-03-001	Уголок	1	15,4	— " —	39	
1	ПД1-02-003	Уголок	2	47,4	Уголок неравнобок. 100х63х8 ГОСТ 8510-57 Ст.3 ГОСТ 535-58		Для рам ПД4; ПД6; ПД7

Чертил Гриев / Проверил		Рама	ПД4-03-000; ПД5-03-000; ПД6-03-000; ПД7-03-000		
2.435-6 Вып.4		Сварн	Вес	М 1:10	Лист 39
ТК	Противопожарные двери металлические.		Серия 2.435-6		
1988г.	Рамы. Общие виды ПД4-03-000; ПД5-03-000; ПД6-03-000; ПД7-03-000. Деталь ПД4-04-006		Выпуск 4	Лист 39	

Обозначение	Ламм	Бмм	Вес кг
ПД4-03-001	1655	15.4	
ПД5-03-002	1855	17.4	
ПД6-03-001	2055	19.4	
ПД7-03-001	2455	23.3	

Обозначен.	А	Б		Г	Д	Вес в кг
ПД4-03-000	1655	2495		340	805	63
ПД5-03-000	1855	2130		340	625	59
ПД6-03-000	2055	2495		340	805	67
ПД7-03-000	2455	2495		340	805	77

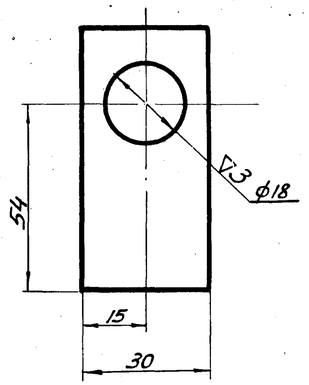
Чертил Гриев / Проверил Ушаков		Уголок	ПД4-03-001; ПД5-03-002; ПД6-03-001; ПД7-03-001		
2.435-6 Вып.4		Уголок 100х63х8 ГОСТ 8510-57 неравнобок. Ст.3 ГОСТ 535-58	Вес	М 1:5	Лист 39

Госстрой СССР Союзметаллургпроект ГПСХИПРОЕКТ г. Москва

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

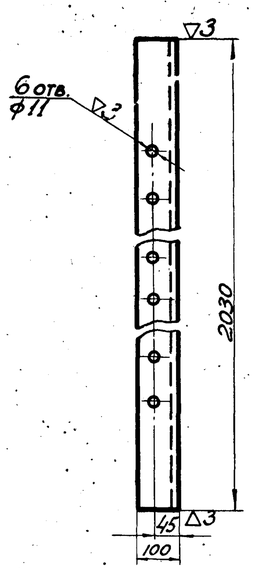
Исполнил Гриев; Руководил Сухарев; Нач.сект. Ушаков; Гл.инж.СПА Гриев; Нач.СПА Кулев; Гл.инж.проекта Успенский

~ Остальное



Чертил Гуреев	Планка	ПД4-03-004		
Проверил Ушакова		Вес	М-6	Лист
2.435-6 вып.4.	Полоса 4×30 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	0,056	1:1	40

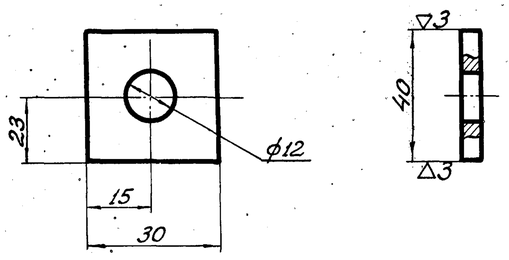
~ Остальное



6 отв. ϕ11 окончательно обработать после сварки.

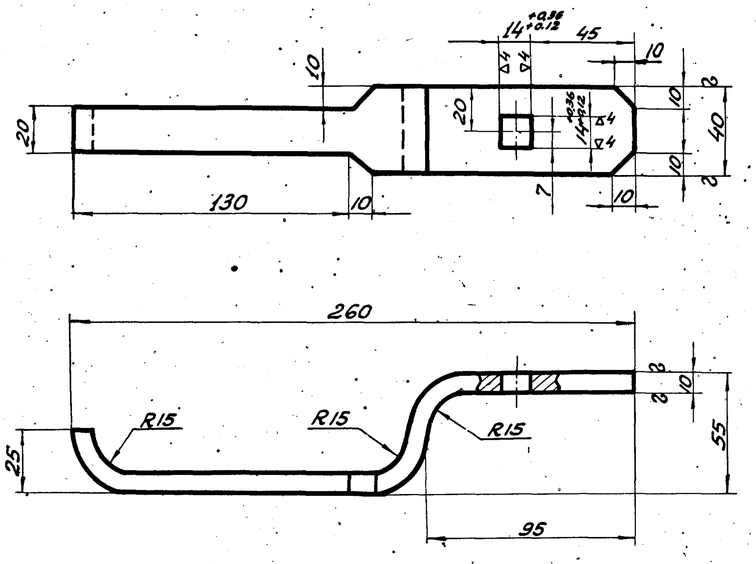
Чертил Гуреев	Уголок	ПД5-03-001		
Проверил Ушакова		Вес	М-6	Лист
2.435-6 вып.4	Уголок не равнобок 100×63×8 ГОСТ 8510-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58.	20,1	1:10	40

~ Остальное.



Чертил Гуреев	Планка	ПД4-03-003		
Проверил Ушакова		Вес	М-6	Лист
2.435-6 вып.4	Полоса 4×30 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	0,03	1:1	40

▽3 остальное



Заготовка ℓ=290мм.

Чертил	Ручка	ПДИ1-04-007		
Провер. Ушакова		Вес	М-6	Лист
2.435-6 вып.4	Лист Л62-М ГОСТ 931-52	0.74	1:2	40
ТК	Противопожарные двери металлические.		Серия 2.435-6	
1968г.	Детали узла рам: ПД6-03-001; ПД4-03-003; ПД4-03-004, ПДИ1-04-007.		Выпуск 4	Лист 40

ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Нач. СТП Клее
Гл. инж. пр. Клеев
Рук. группы Успенская

Типовой 1651 Лист 41 Инв. № 3

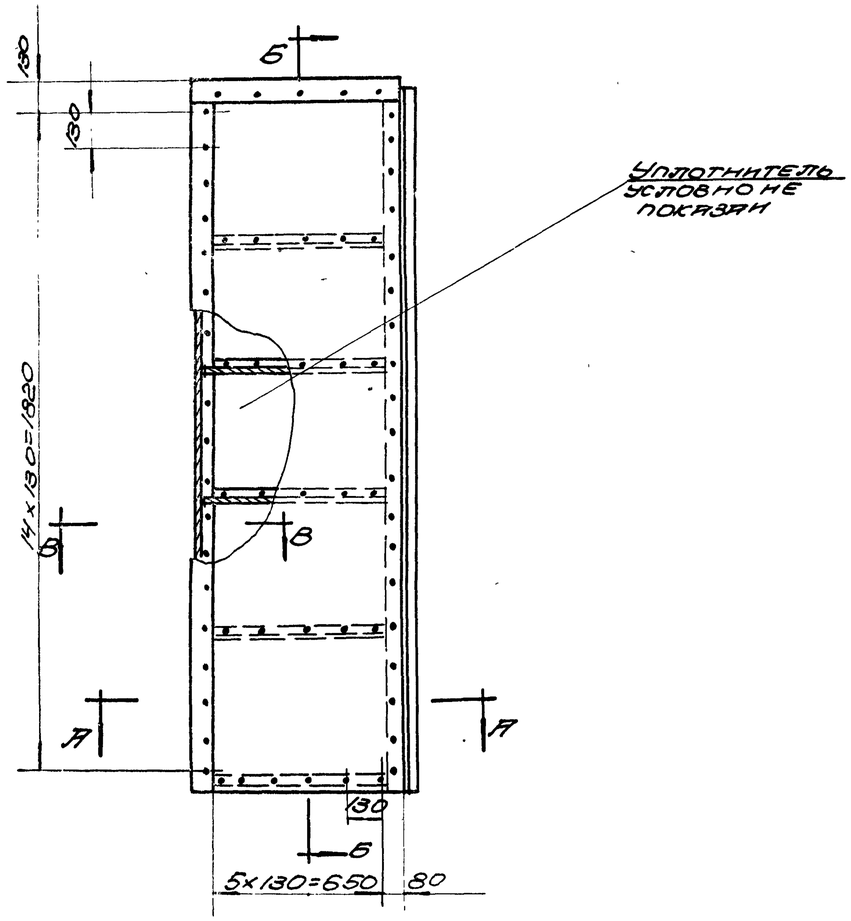
Согласовано

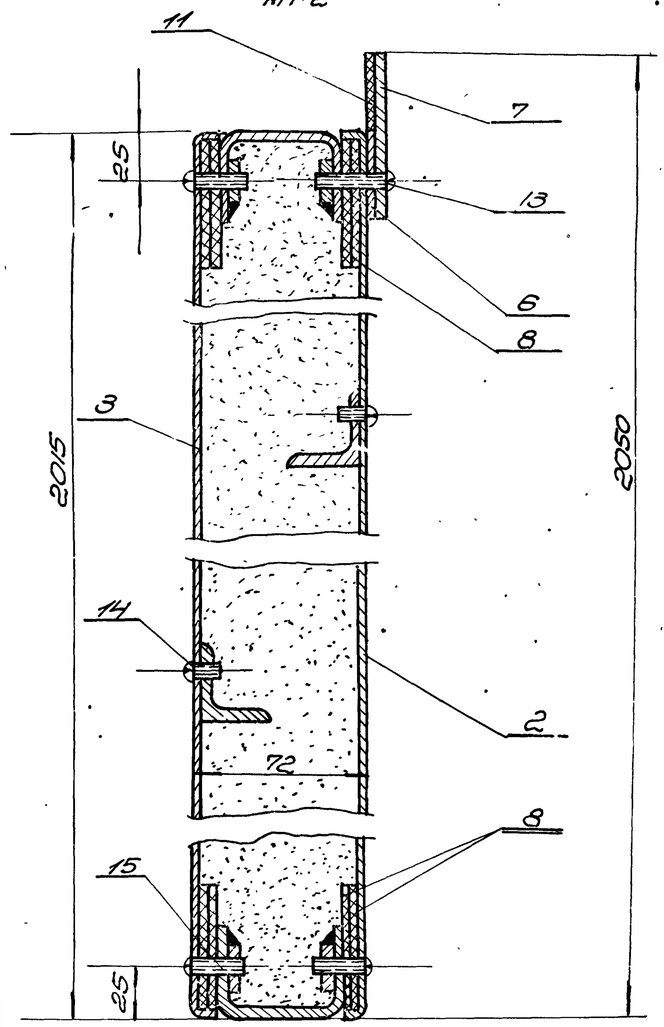
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

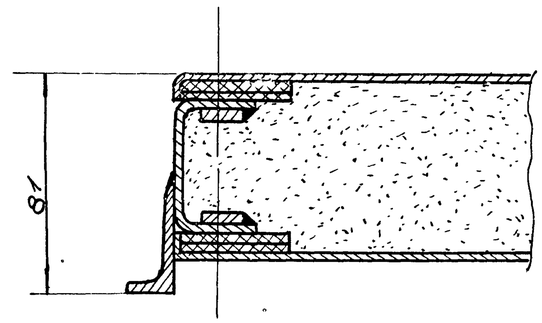
Госстрой СССР
Государственный комитет Совета Министров СССР по гражданскому строительству, архитектуре и вопросам строительных материалов

ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва

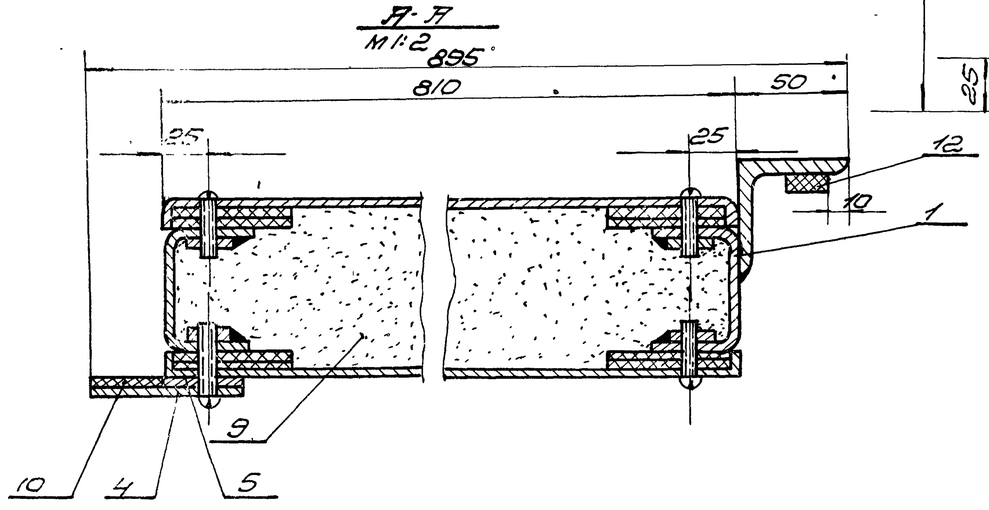
Гл. инженер проекта Н. Сизов
Нач. СПМ Сизов
Гл. конструктор Сизов







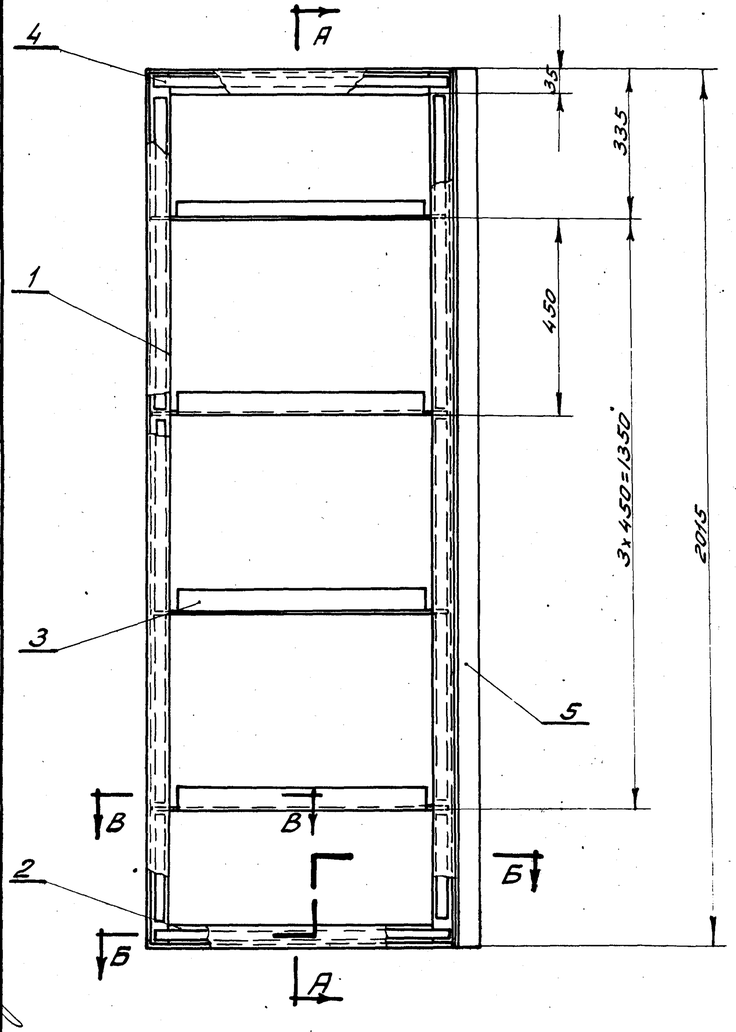
Разность диагоналей полотна не более 3мм



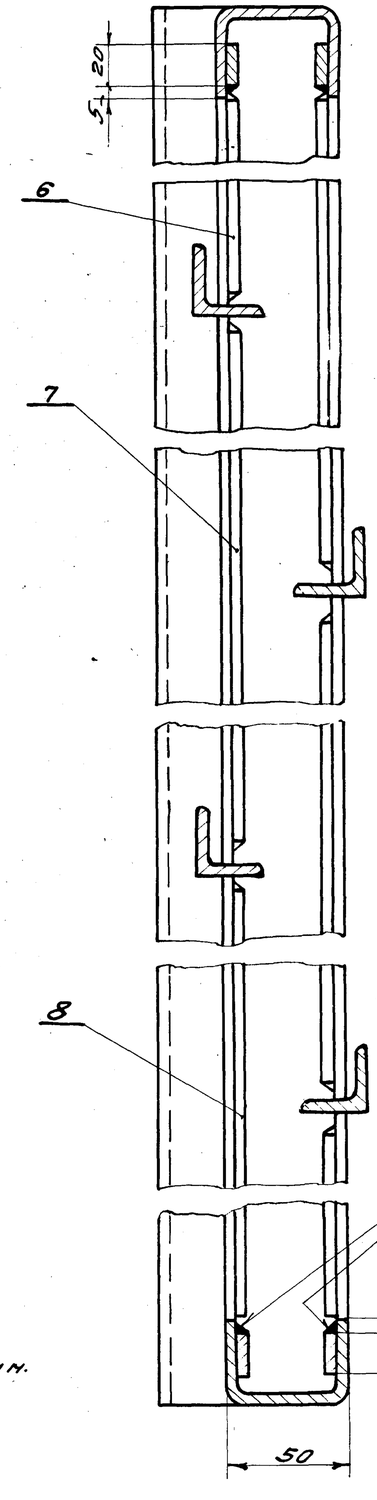
Общий вес 104,4 кг М1:15

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Вес	Материал	Лист	Примеч.
15	ГОСТ 11489-62	Винт М5×25	5.3	0.025	"		
14	ГОСТ 11489-62	Винт М5×8	24	0.04	"		
13	ГОСТ 11489-62	Винт М5×30	21	0.4	055		
12	145-01-011	Прокладка 20×20×5	1	0.2	"	6/4	
11	145-01-010	Прокладка 35×810	1	0.15	"	6/4	
10	145-01-009	Прокладка 35×2050	1	0.28	Резина технич. 1ТМ ГОСТ 7338-65	6/4	
9	Гост 13450-68	Уплотнитель	0,12 м3	30	Плита асбоцем. ингкальпов.	6/4	
8	ГОСТ 4598-60	Прокладка 5×60	22 п.м	5,7	Плита древесно-волокн.	6/4	
7	145-01-006	Планка	1	1.5	Полоса А ч.4 70 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	3/4	
6	145-01-005	Планка	1	0.95	"	3/4	
5	142-01-004	Планка	1	2.13	Полоса А ч.36 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	2/2	
4	142-01-003	Планка	1	4.25	Полоса А ч.4×70 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	2/2	
3	145-01-002	Обшивка	1	13.1	"	4/4	
2	145-01-001	Обшивка	1	13.1	Лист 1 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58	4/3	
1	145-01-100	Каркас левой створки	1	32	Сбор.	4/2	

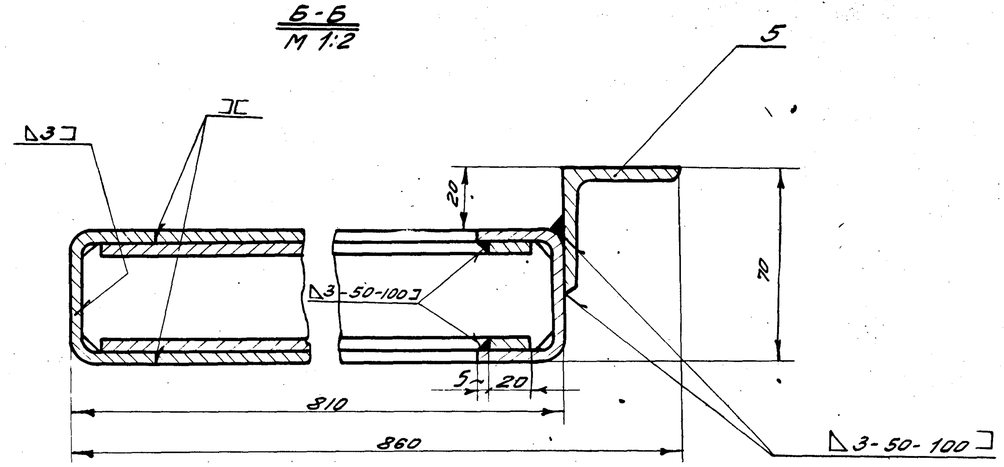
ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	
1969 г.	Створка левая ПД5-01-000.	Выпуск 4	Лист 41



А-А
М 1:2



Б-Б
М 1:2



В-В
М 1:2

Общий вес 32 кг.

М 1:10

1. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60
2. Разность диагоналей не более 3 мм.

№ поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
8	ПД5-01-107	Полоса ℓ=710	4	1.80	—"—	Б/4	
7	ПД5-01-106	Полоса ℓ=860	4	2.2	—"—	Б/4	
6	ПД5-01-105	Полоса ℓ=280	4	0.72	Полоса 4х20 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	Б/4	
5	ПД5-01-104	Уголь ℓ=2015	1	6.25	Уголь равнобок. 50х50х4 ГОСТ 8.509-57 Ст3 ГОСТ 535-58	Б/1	
4	ПД5-01-103	Полоса ℓ=780	4	1.96	Полоса 4х20 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	Б/4	
3	ПД5-01-102	Уголок	4	3.04	Уголь равнобок 32х32х4 ГОСТ 8.509-57 Ст3 ГОСТ 535-58	9	
2	ПД5-01-101	Поперечина	2	4.54	—"—	9	
1	ПД2-01-101	Стойка	2	11.4	Швеллер 27К1 ГОСТ 8240-56* ГОСТ 380-60	9	

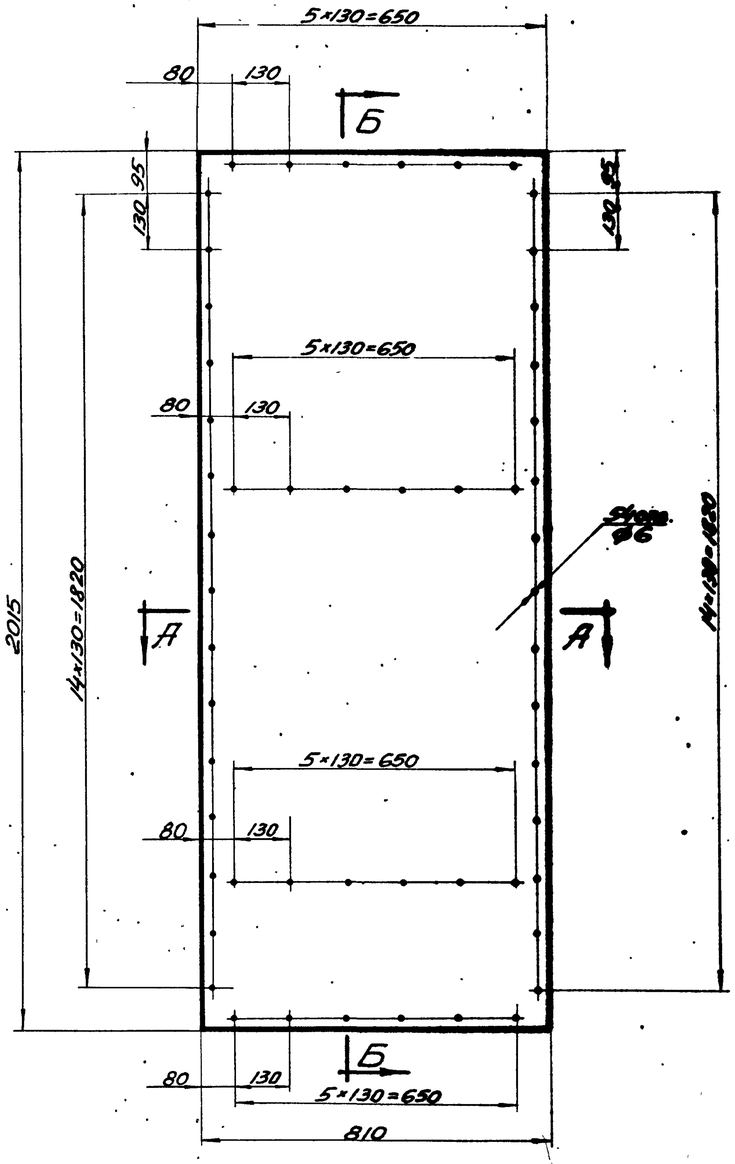
ТК — Противопожарные двери металлические. Серия 2.435-6

1968г. — Каркас створки левой ПД 5-01-100 Вып. 4 Лист 42

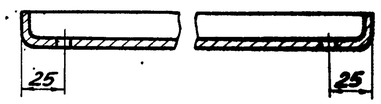
ГОССТРОЙ СССР
Госпроектстройиндустрия
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва

Нач. сект. Клеер
Гл. инж. сект. Клеер
Рук. группы Успенская
Техник Коробов
Проверил Сухонов
Инженер Ларина
Инженер Чиасова

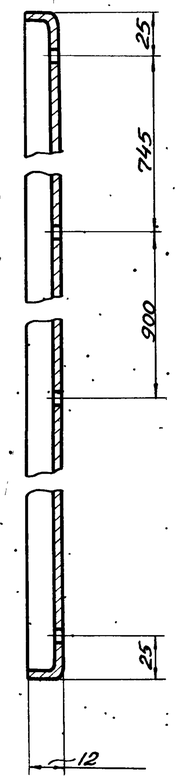
▽ 3 остальное



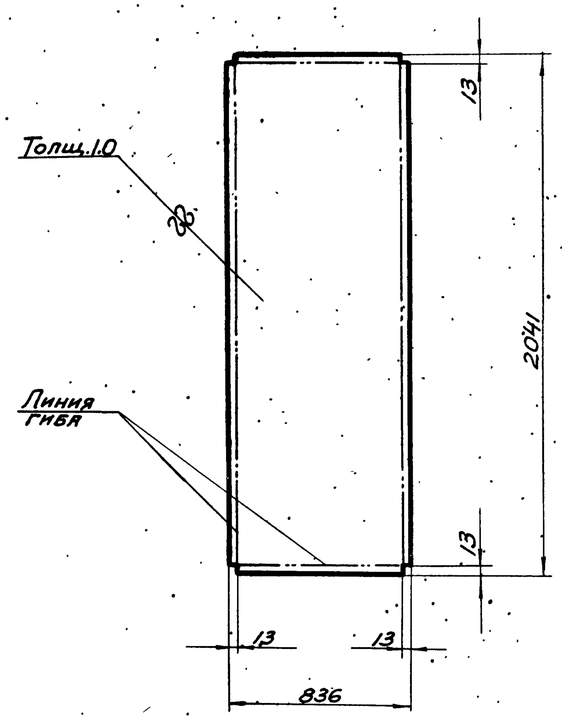
А-А
М1:2



Б-Б
М1:2



Развертка
М1:20

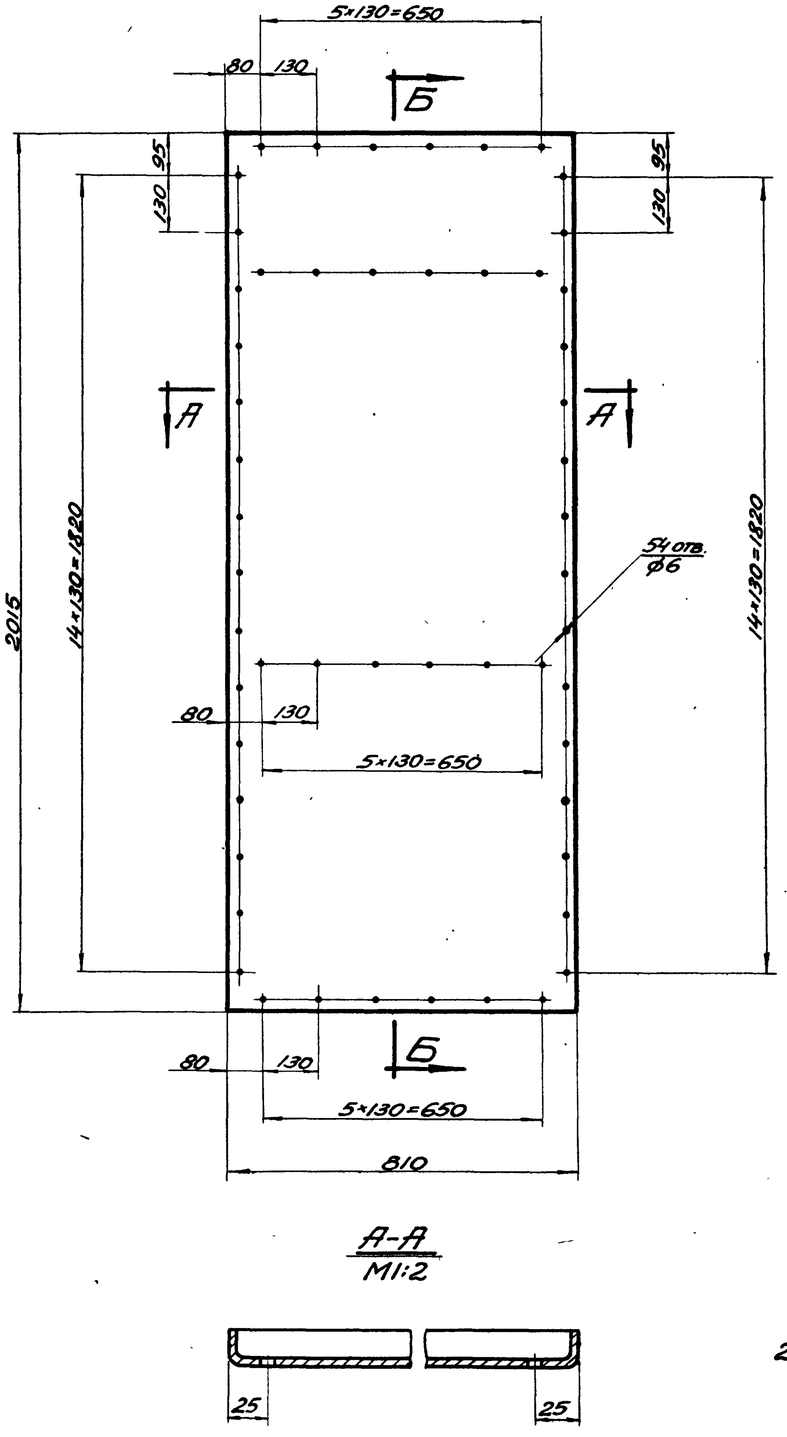


1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Шов снаружи зачистить.

Госстрой СССР
Союзгипростройиндустпроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва.

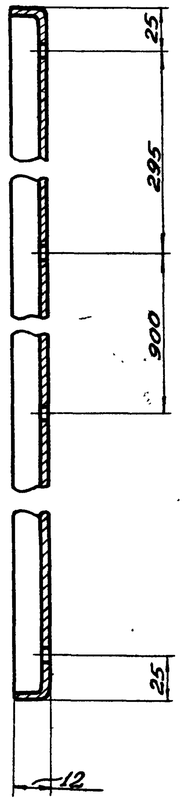
Нач. СТП. Клеер
Гл. инж. СТ. Клеер
Рук. групп Успенская

Чертил			Обшивка	ПД5-01-001	
Проверил					
2.435-6. вып.4			Лист 1.0 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58	Вес 13.1	М-б 1:10	Лист 43
ТК			Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	
1969г.			Деталь узла створки левой ПД5-01-001.	Выпуск 4	Лист 43

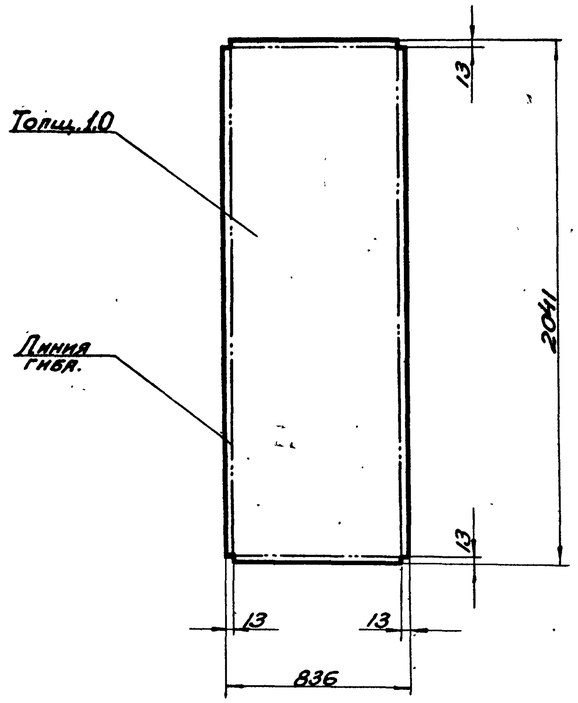


А-А
М1:2

Б-Б
М1:2



Развертка
М1:20



1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60
2. Шов снаружи зачистить.

Чертил		Обшивка	ПД5-01-002		
Проверил					
2.435-6 вып.4	Лист	10 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58	Вес 13.1	М-6 1:10	Лист 44
ТК	Противопожарные двери металлические			Серия 2.435-6	
1969г.	Детали узла створки левой: ПД5-01-002.			Выпуск 4	Лист 44

Госстрой СССР
Союзгипрофтехстройпроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва.

Чертежи: Гуреев, Ушакова
Проверил: Ушакова
Нач. отд. Клеев
Гл. инж. отд. Клеев
Рук. гр. Успенский

Шифр 1651 Лист 45 Инв. №

Согласовано

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Гл.инж.по Румянцев
Нач.СТО Егиев
Гл.инж.СП Клеев
Зам.гл.инж. Успенский

Госстрой СССР
Специнжпроектстройпроект
ГПСХИМПРОЕКТ
г. Москва

5×130=650

130 130 130 130 130 130 130 130 130 130 130 130 130 130

14×130=1820

890

80 130 6 5×130=650

А-А
1:2

Б-Б
1:2

2015 2050 25 25

11 9 8 3 2 14 4 15 1 2 6 10 7 13

В-В
1:2

Ф21

1. Отверстия под винты сверлятся при монтаже по отверстиям в обшивке.
2. Разность диагоналей полотна не более 3мм.

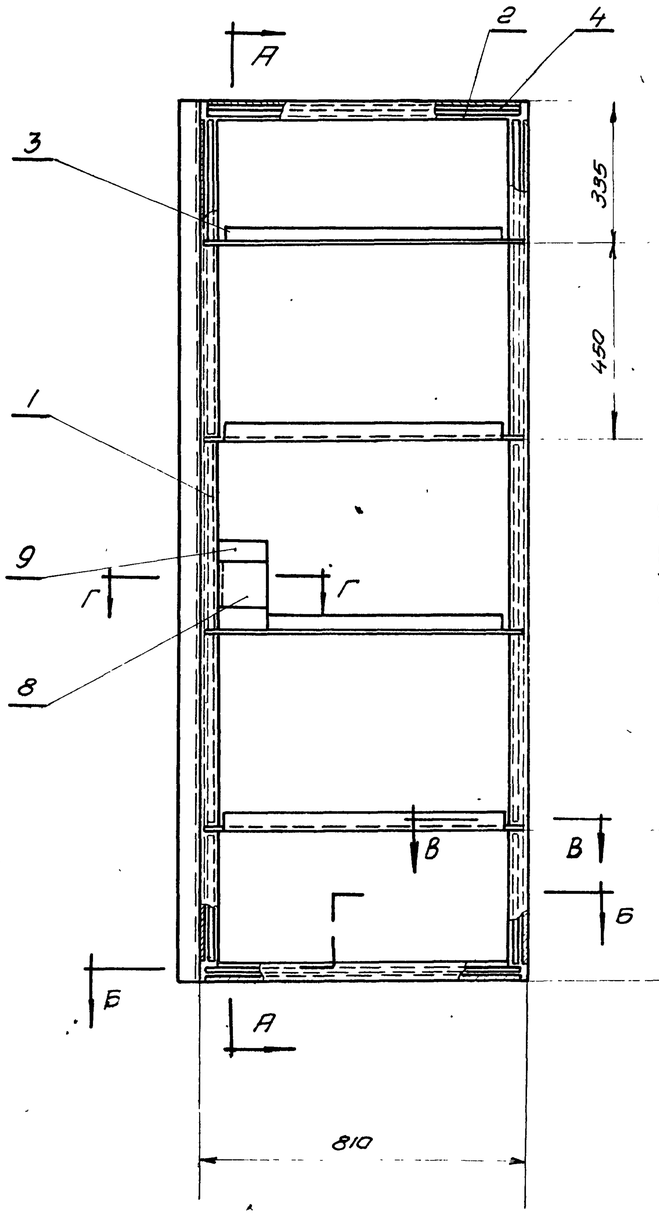
810 100 Ф12 25 25 81 10 5 12 72 6 10 7 13 895

Общий вес 104,5 М1:10

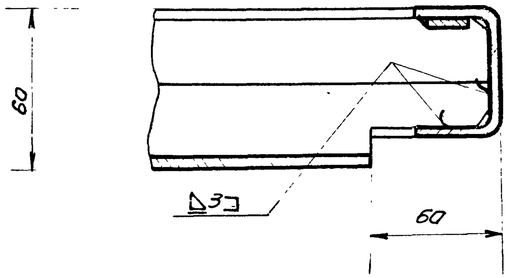
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Тпст	Примеч.
15	—"—	Винт М5х25	61	0,24	—"—	—	
14	—"—	Винт М5х8.	23	0,04	—"—	—	
13	ГОСТ 1489-62	Винт М5х30	21	0,1	05Б	—	
12	П45-02-008	Прокладка 20х2015	1	0,2	Резина для стали 1Т-М ГОСТ 7338-65	Б/4	
11	П45-02-008	Прокладка 35х810	1	0,15	—"—	Б/4	
10	П45-02-007	Прокладка 35х2050	1	0,28	Резина плпст. 4ПМ ГОСТ 7338-65	Б/4	
9	П45-01-008	Планка	1	1,86	Полоса 4х70 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	34	
8	П45-01-005	Планка	1	0,85	Полоса 4х36 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	34	
7	П42-01-003	Планка	1	4,25	Полоса 4х70 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	22	
6	П42-01-004	Планка	1	2,13	Полоса 4х36 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	22	
5	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0,12 м³	30,0	Плиты из сбо-вермикулитовые	Б/4	По месту
4	ГОСТ 4598-60	Прокладка 5х60	22 п.м	5,6	Плита ТВ БСА Арев. волокн.	Б/4	Длина по месту
3	П45-02-002	Обшивка	1	13,1	—"—	48	
2	П45-02-001	Обшивка	1	13,1	Лист Г. 10 ГОСТ 13680-57 Ст3 ГОСТ 501-58	47	
1	П45-02-100	Каркас створки правой	1	32,5	Сбор.	46	

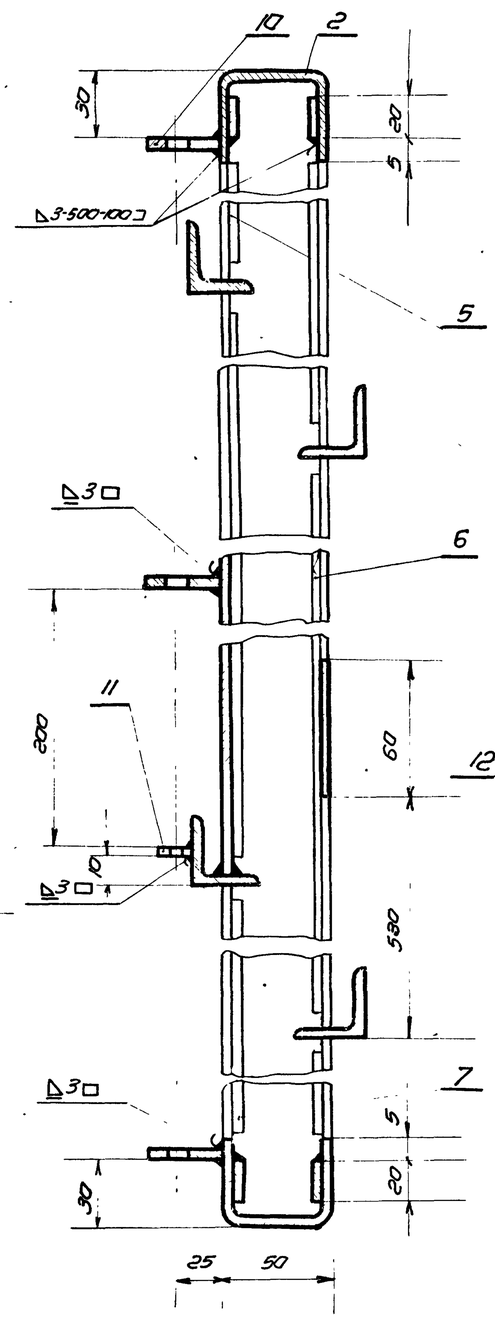
ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	
19681	Створка правая П45-02-000.	Выпуск 4	Лист 45

1900
651
Лист
16
Инв. №

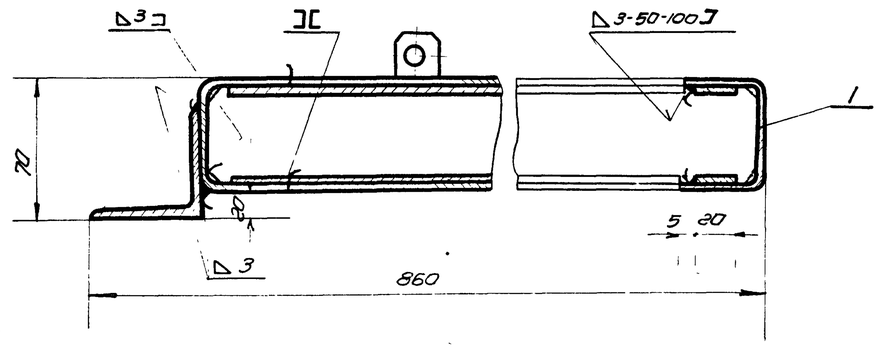


В-В
М 1:2

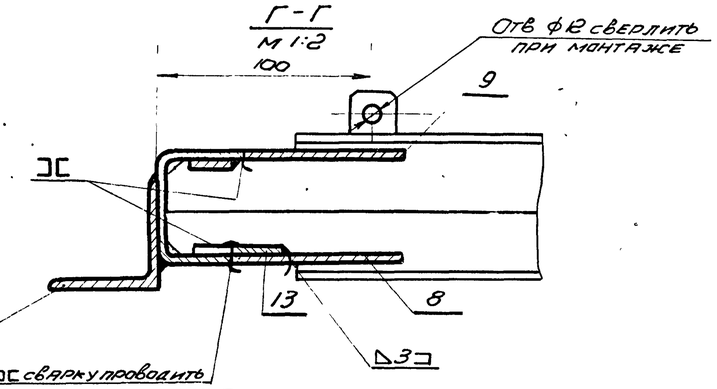




А-А
М 1:2



Б-Б
М 1:2



Г-Г
М 1:2

Сварку проводить предварительно до монтажа

Общий вес 32,5 кг М 1:10

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
13	ПД5-02-110	Полоса е=60	1	0.03	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	Б/4	
12	ПД5-02-109	Угольн. е=2015	1	6.25	Угол равноб. 50×50×4 ГОСТ 8509-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	Б/4	
11	ПД1-01-111	Направляющая	1	0.022	—"—	9	
10	ПД1-01-110	Направляющая	3	0.093	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	9	
9	ПД5-02-108	Лист 60×230	1	0.31	—"—	Б/4	
8	ПД5-02-107	Лист 60×60	1	0.08	Лист 3 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 500-58	—"—	
7	ПД5-02-106	Полоса е=710	4	1.8	—"—	—"—	
6	ПД5-02-105	Полоса е=860	4	2.2	—"—	—"—	
5	ПД5-02-104	Полоса е=280	4	0.72	—"—	—"—	
4	ПД5-02-103	Полоса е=780	4	1.96	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 5-58	Б/4	
3	ПД5-01-102	Уголок	4	3.04	Угол равноб. 32×32×4 ГОСТ 8509-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	9	
2	ПД5-01-101	Поперечина	2	4.54	—"—	9	
1	ПД2-01-101	Стойка	2	11.4	Швеллер 80×40×3 ГОСТ 8278-57 / Ст.3кп ГОСТ 380-60	9	

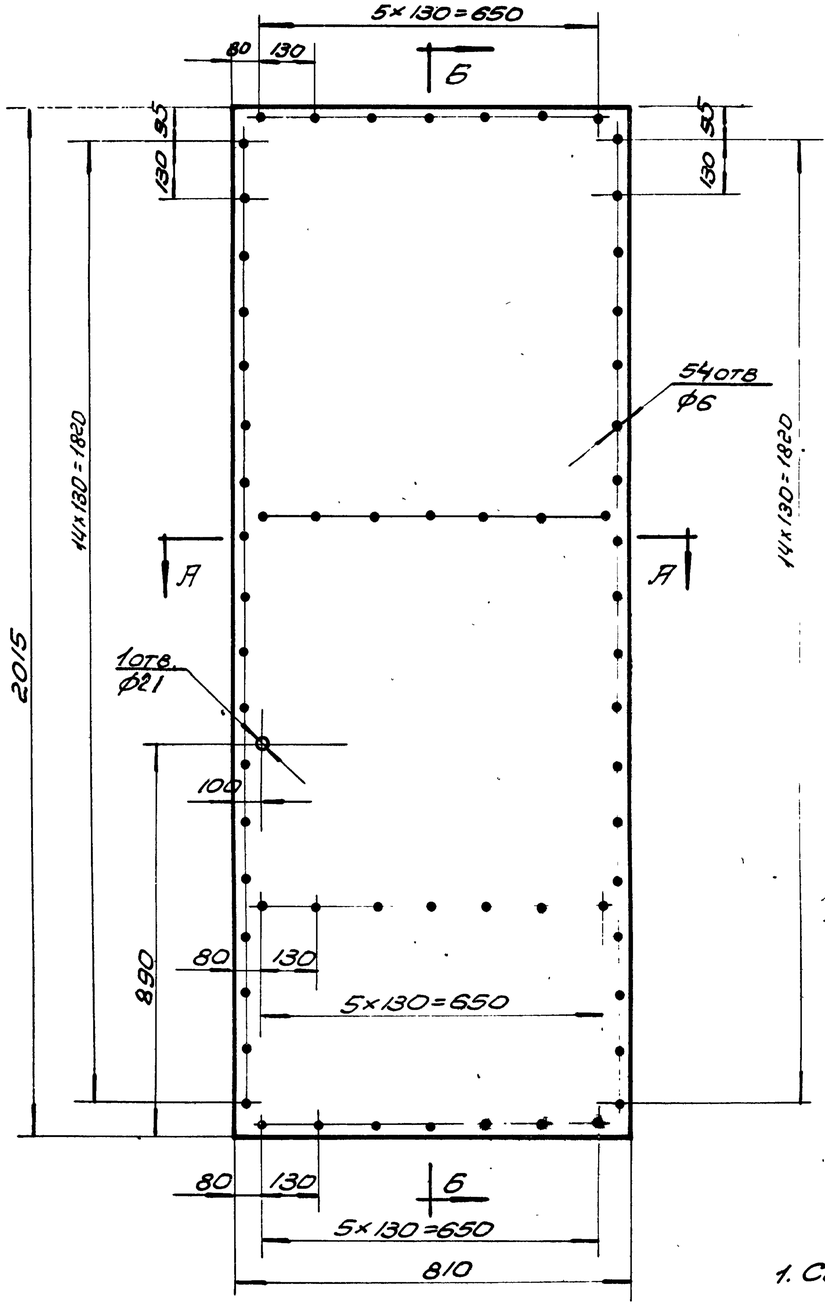
Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60
Разность диагоналей не более 3мм.

ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	
1969 г.	Каркас створки правой. ПД5-02-100	Выпуск 4	Лист 46

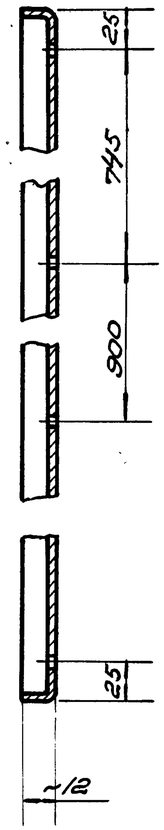
Госстрой СССР Союзнефтеспецпроект ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва 1969 г.

Гл. инж. проекта Успенская
Нач. сект. Клеер
Инженер Клеер
Гл. конструктор Суворов
Гл. инженер проекта Суворов
Карпов

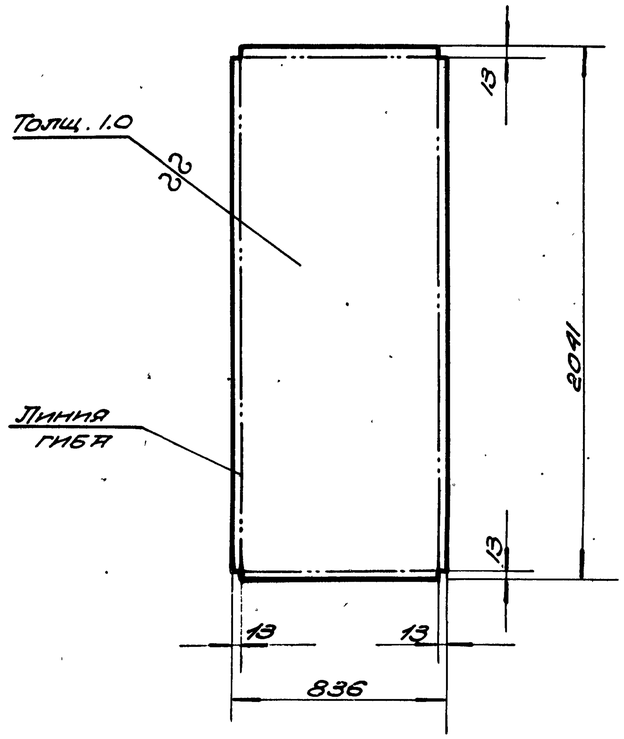
▽3 Остальное



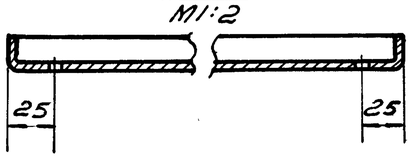
Б-Б
М1:2



Развертка
М1:20



А-А
М1:2



1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60
2. Шов снаружи зачистить

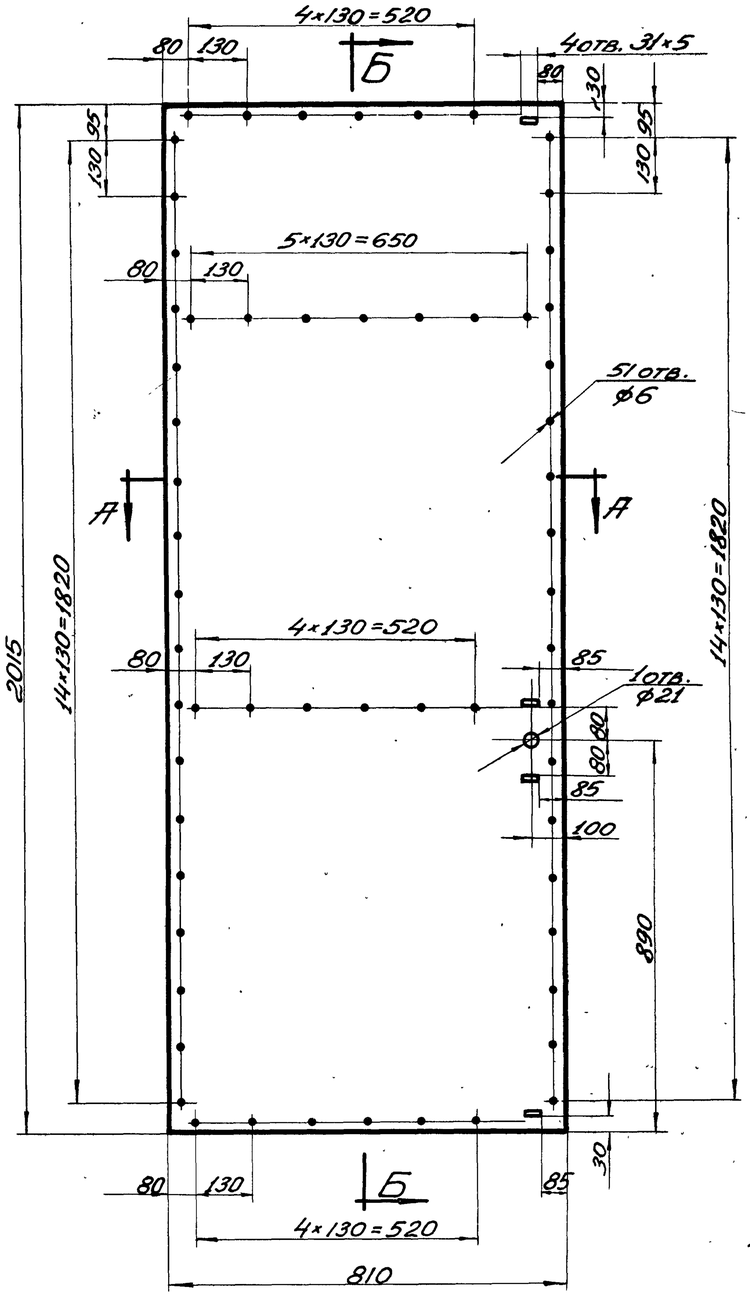
Госстрой СССР
Гражданпроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва

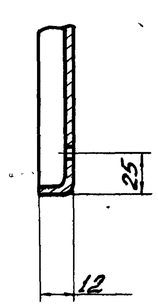
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

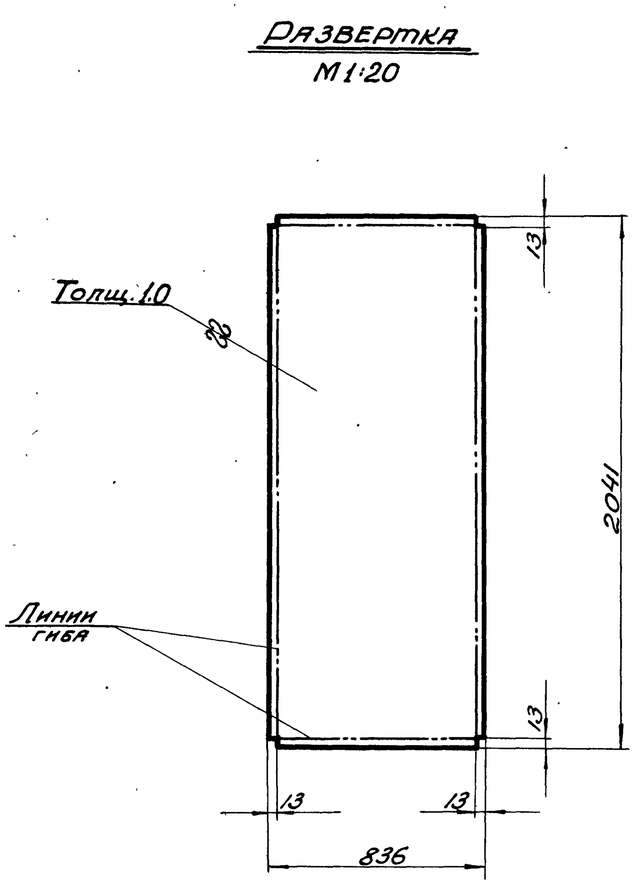
Гл. инж. СТП Клеев
Нач. отд. Клеев
Рук. гр. Усенкова
Техник Кирпова
Проверил Ухтомская
Ст. техн. Бочарова

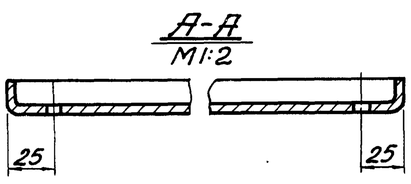
Инв. №
Лист
Шифр 1651

Чертил Кирпова		Обшивка	ПД5-02-001	
Проверил Ухтомская				
2.435-6 Вып.4	1.0 ГОСТ 3680-57 Лист Ст.3 ГОСТ 501-58	Вес 13.1	М-6 1:10	Лист
ТК	Противопожарные двери металлические		Серия 2.435-6	
1968г	Деталь створки правой. ПД5-02-001		Выпуск 4	Лист 47









1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60
2. Шов снаружи зачистить.

Чертил Люкин	Обшивка		ПД5-02-002			
Проверил Ушаков						
2.435-6 вып.4	Лист	10 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58	Вес 13,1	М-6 1:10	Лист 18	
ТК	Противопожарные двери металлические		Серия 2.435-6			
1969г.	Деталь створки правой ПД5-02-002		Выпуск 4	Лист 48		

Госстрой СССР ГОСИМПРОЕКТ г. Москва

Инж. с.т.п.	Клеер	
Гл. инж. стр.	Клеер	
Рук. груп.	Успенская	
Техник		Крилов

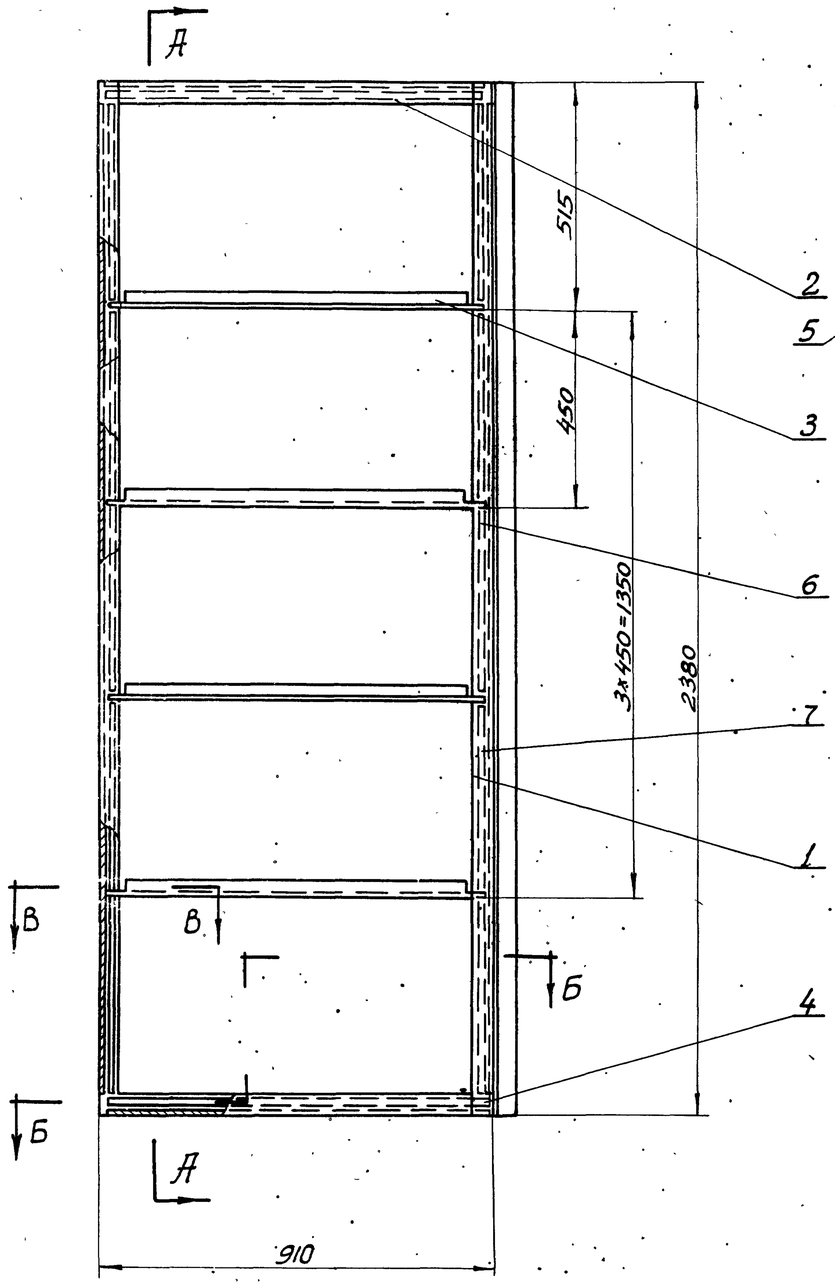
Шифр 1651
Лист 49
Инв. №

Согласовано:

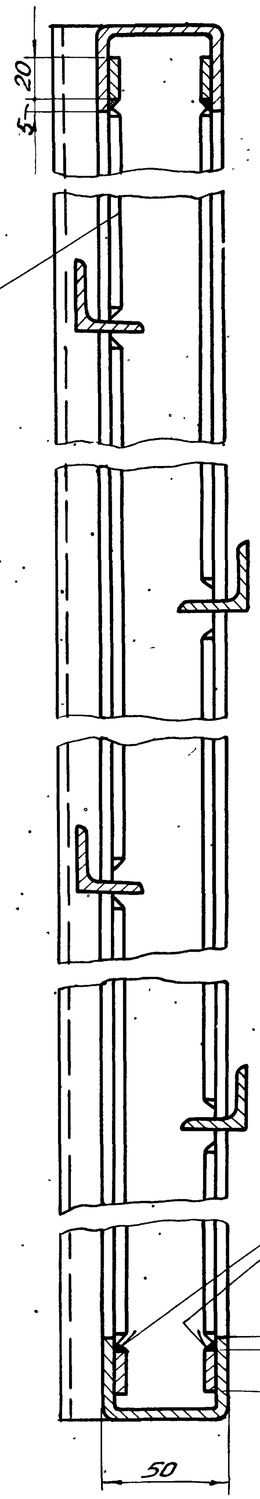
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. проекта	Гаспинг	Подпись	
Гл. спец.	Кудрова	Подпись	
Рук. гр.	Сусева	Подпись	
Нач. сект.	Шагов	Подпись	
Рук. сект.	Сусева	Подпись	
Нач. отд.	Шагов	Подпись	
Гл. спец.	Сусева	Подпись	
Рук. гр.	Шагов	Подпись	
Нач. отд.	Сусева	Подпись	
Рук. гр.	Шагов	Подпись	
Нач. сект

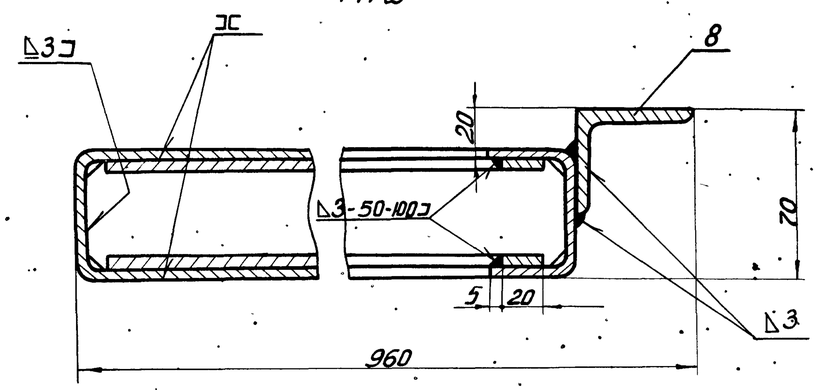
Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.



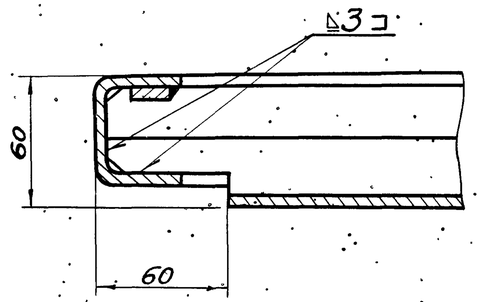
А-А
М1:2



Б-Б
М1:2



В-В
М1:2



1. Разность диагоналей полотна не более 3 мм.
2.

Общий вес 40 кг. М1:10

Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
8	ПД6-01-105	Угольн. равноб. ℓ=2380	1	7.2	Уголок рабн. 50х50х4 ГОСТ 8509-57 Ст3 ГОСТ 535-58	5/4	
7	ПД6-01-104	Полоса ℓ=900	4	2.26	—"—	5/4	
6	ПД6-01-103	Полоса ℓ=860	4	2,20	—"—	5/4	
5	ПД6-01-102	Полоса ℓ=460	4	1,15	—"—	5/4	
4	ПД6-01-101	Полоса ℓ=880	4	2,22	Полоса 4х20 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	5/4	
3	ПД1-01-103	Уголок	4	6,6	Уголок рабн. 32х32х4 ГОСТ 8509-57 Ст3 ГОСТ 535-58	9	
2	ПД1-01-102	Поперечина	2	4,9	—"—	9	
1	ПД1-01-101	Стойка.	2	13,4	Швеллер 50х40х3 ГОСТ 8278-58 Ст3кп ГОСТ 380-60	9	

ТК Противопожарные двери металлические. Серия 2.435-6

1968г. Каркас створки левой ПД6-01-100. Вып. 4 Лист 50

Союзхимнефтестроипроект ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва.

Нач. СТД Клеер
Гл. инж. СТД Клеев
Рук. гр-пы Успенская

Разраб. Хлопов
Проверил Сухарев

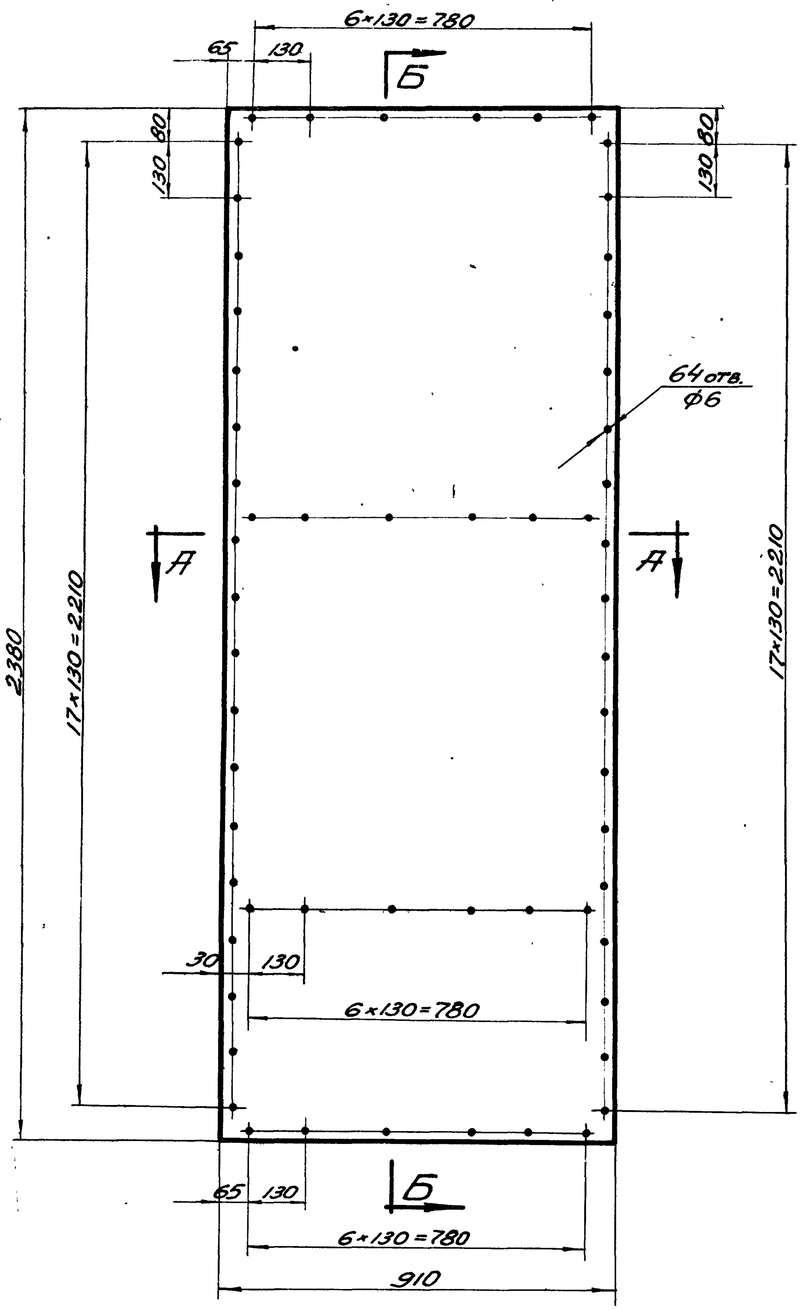
9328-04 55

Шифр 1651 Лист 51 Инв. №

Согласовано.

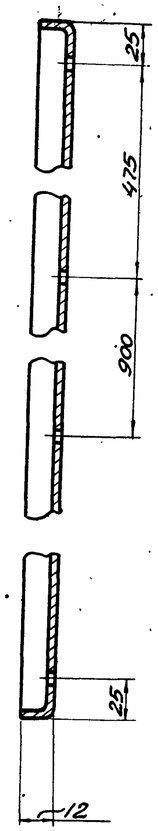
Соосстрои СССР
Союзнефтестроймонтаж
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва.

Гл. инж.	Мосин	
Гл. инж. пр.	Сухомов	
Нач. СТО	Клеев	
Гл. инж. пр.	Клеев	
Рук. груп.	Успенская	

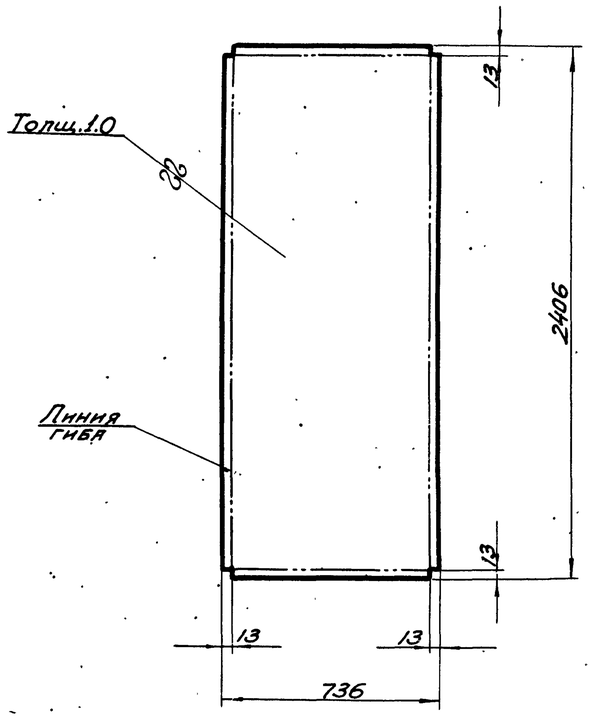


А–А
М1:2

Б–Б
М1:2



Развертка
М1:20

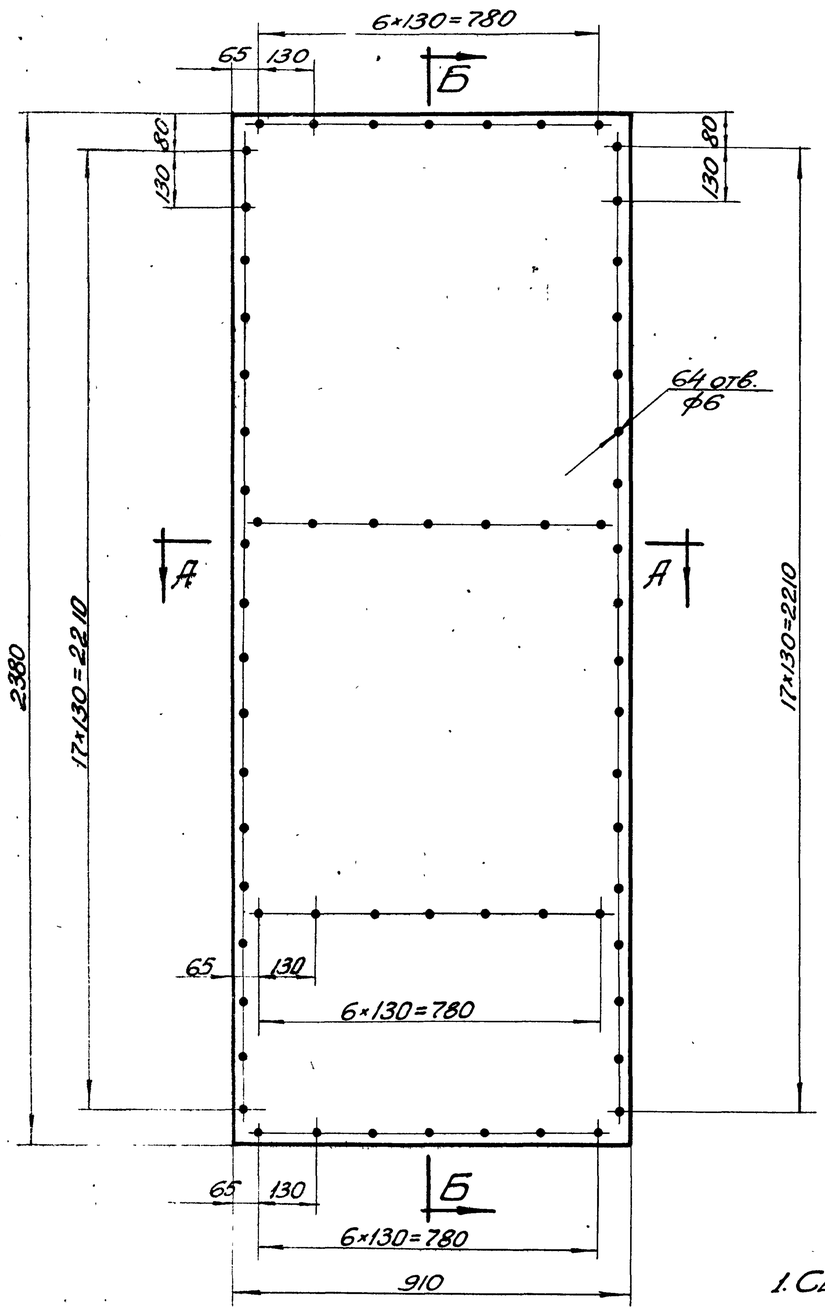


▽3 остальное.

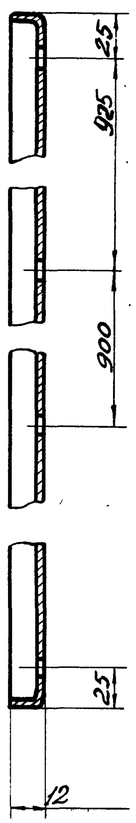
1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Шов снаружи зачистить.

Чертил Пюкнин	Обшивка		ПД6-01-001		
Проверил Ушакова					
2.435-6 вып.4	Лист 10 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58	Вес	М-6	Лист	
		17.6	1:10	51	
ТК	Противопожарные двери металлические.	Серия 2.435-6			
1969г.	Деталь узла створки левой ПД6-01-001.	Выпуск 4	Лист 51		

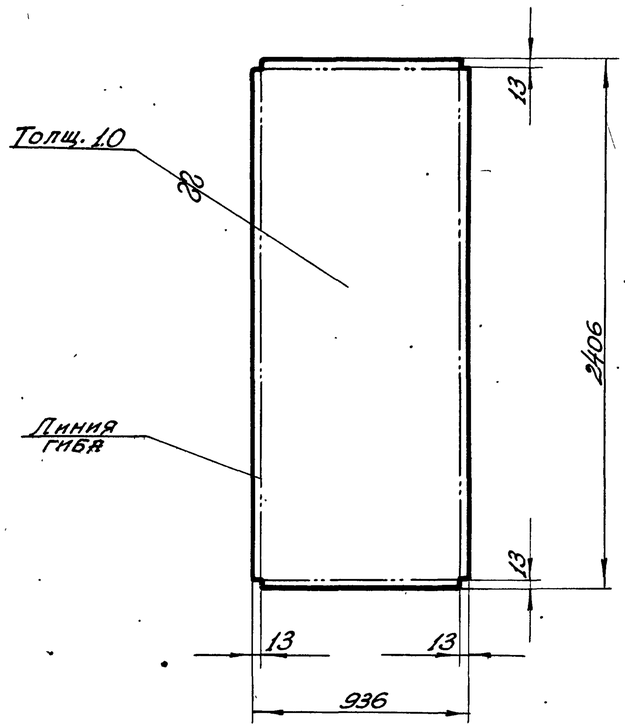
▽3 остальное



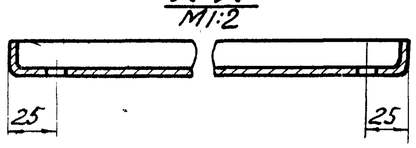
Б-Б
М1:2



Развертка
М1:20



А-А
М1:2



1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Шов снаружи зачистить.

Чертил	Лукин	Обшивка	ПД 6-01-002		
Проверил	Ушаков				
2.435-6 вып.4		Лист 1.0 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58	Вес 17.6	М-6 1:10	Лист
ТК		Противопожарные двери металлические.		Серия 2.435-6	
0.8		Деталь створки левой ПД6-01-002.		Выпуск 4	Лист 52

Госстрой СССР Союзгипрофтехстройпроект ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва 1968г.

Шифр 1651
Лист 53
Инв. №

Согласовано

Ст. инж. Любсин
Гл. инж. проекта Карпов
Проверил Сахнова
Нач. с.п.п. Сперо
Гл. инж. Сперо
Рук. гр. Колесова

Госстрой СССР
Союзметаллургпроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва

65 6×130=780

130

Б

115

130

Уплотнитель условно не показан

17×130=2210

2415

1отв Ф 21

В

В

890

А

А

Б

130

65 6×130=780

945

Б-Б
М1:2

5
12
25
7
13
15
1
3
9
14
2
2380
25

А-А
М1:2

50
910
100
25
25
8
10
11
6
10
4

В-В
М1:2

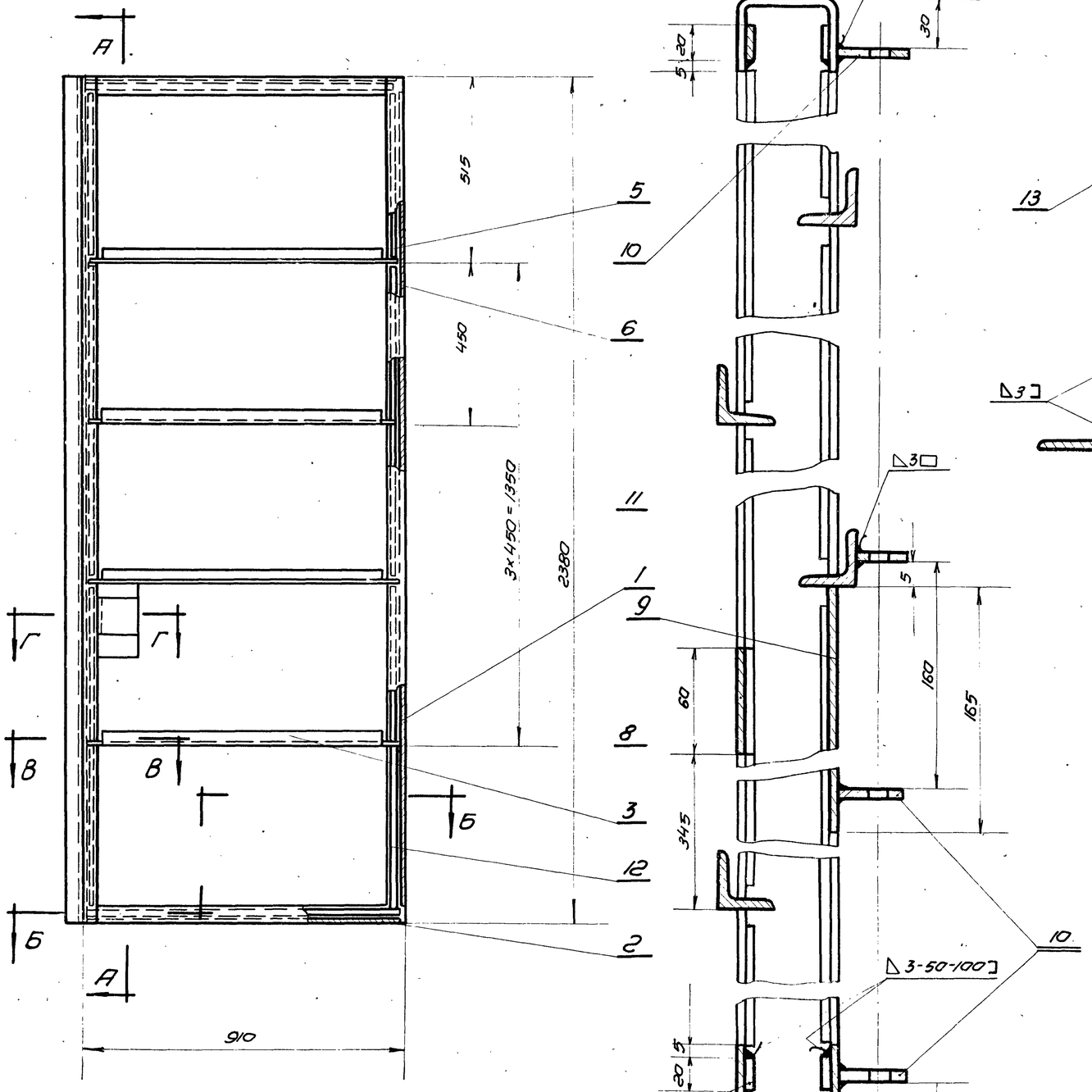
1. Отверстия под винты сверлить при монтаже по отверстиям в обшивке.
2. Разность диагоналей полотна не более 3мм

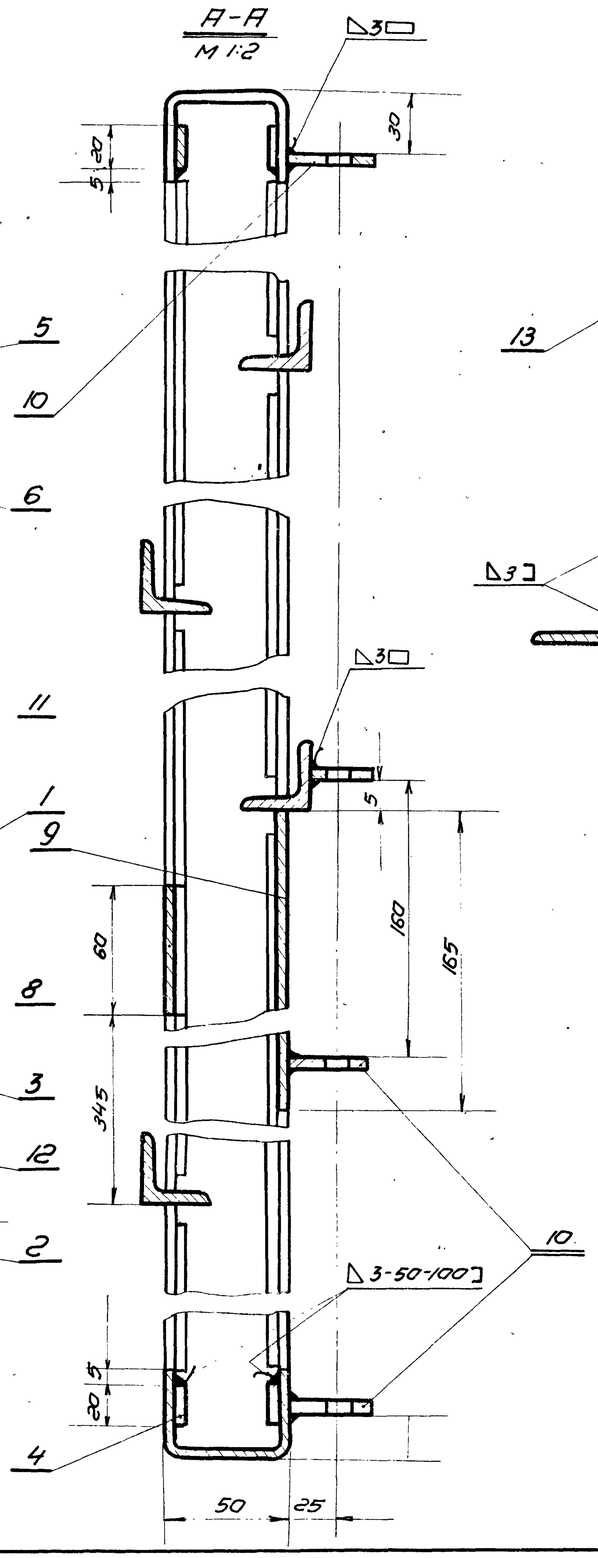
Общий вес 132 кг

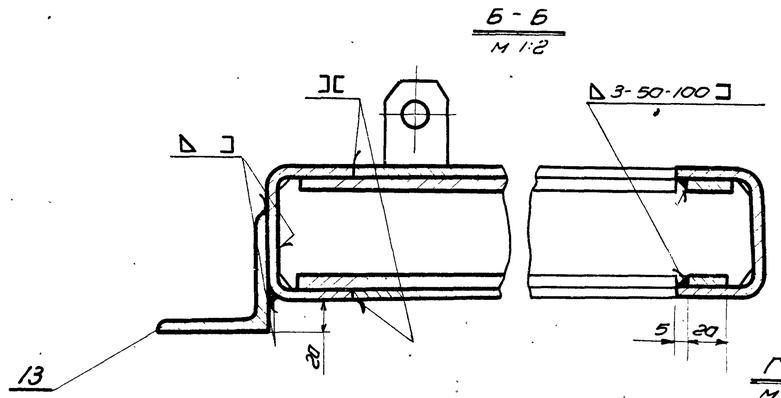
М 1:15

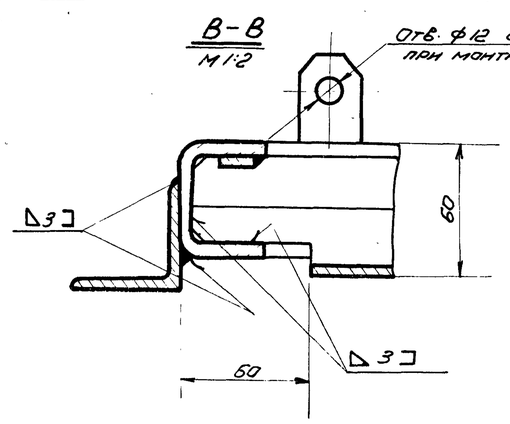
Поз	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примм.
15	—"—	Винт М5×30	25	0.12	—"—	—	
14	—"—	Винт М5×8	27	0.056	—"—	—	
13	ГОСТ 1489-62	Винт М5×25	73	0.3	0.55	—	
12	ПД6-02-006	Прокладка 35×910	1	0.13	—"—	Б/ч	
11	ПД6-02-004	Прокладка 20×2380	1	0.3	—"—	Б/ч	
10	ПД6-02-003	Прокладка 35×2415	1	0.4	Резина тип 1 ТУ-М ГОСТ 7338-65	Б/ч	
9	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0.15 м3	37.5	Плиты ПС-80 вермакулитовые	Б/ч	По месту
8	ГОСТ 4598-60	Прокладка 60×5	27 п.м	6.8	Плита твердая древесно волокн.	Б/ч	Длина по месту
7	ПД1-01-006	Планка	1	1.10	—"—	8	
6	ПД1-01-005	Планка	1	2.65	Полоса 4×36 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	8	
5	ПД1-01-004	Планка	1	2.15	—"—	8	
4	ПД1-01-003	Планка	1	5.16	Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	8	
3	ПД6-02-002	Обшивка	1	17.6	—"—	56	
2	ПД6-02-001	Обшивка	1	17.6	Лист 1.0 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 380-58	55	
1	ПД6-02-100	Каркас	1	40.5	Сбор	54	

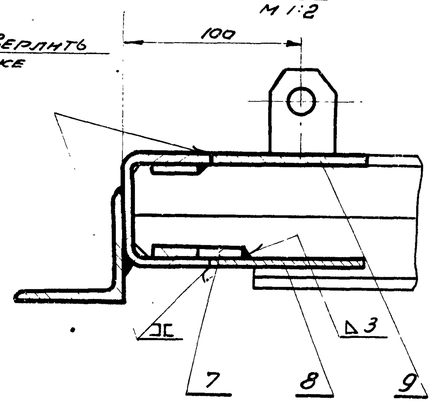
ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	
1968г	Створка правая ПД6-02-000.	Выпуск 4	Лист 53











Общий вес – 40.5 кг. М 1:10

№ поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Прим.
13	ПД6-02-108	Угольн. равнобок. е=2380	1	7.25	Угол. равнобок. 50х50х4 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Б/Ч	
12	ПД6-02-107	Полоса е=900	4	2.26	Полоса 4х20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Б/Ч	
11	ПД1-01-111	Направляющая	1	0.022	Полоса 4х60 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	9	
10	ПД1-01-110	Направляющая	3	0.093	Полоса 4х30 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	9	
9	ПД6-02-106	Лист 60×165	1	0.23	—"—	Б/Ч	
8	ПД6-02-105	Лист 60×60	1	0.08	Лист 3 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 501-58	Б/Ч	
7	ПД6-02-104	Полоса е=60	1	0.03	—"—	Б/Ч	
6	ПД6-02-103	Полоса е=860	4	2.20	—"—	Б/Ч	
5	ПД6-02-102	Полоса е=460	4	1.15	—"—	Б/Ч	
4	ПД6-02-101	Полоса е=880	4	2.22	Полоса 4х60 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Б/Ч	
3	ПД1-01-103	Уголок	4	6.6	Угол. равноб. 32х32х4 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	9	
2	ПД1-01-102	Поперечина	2	4.90	—"—	9	
1	ПД1-01-101	Стойка	2	13.40	Швеллер 50х40х3 ГОСТ 8278-59 Ст.3кп ГОСТ 380-60	9	

ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	
1969г.	Каркас створки правой ПД6-02-100.	Вып. 4	Лист 54

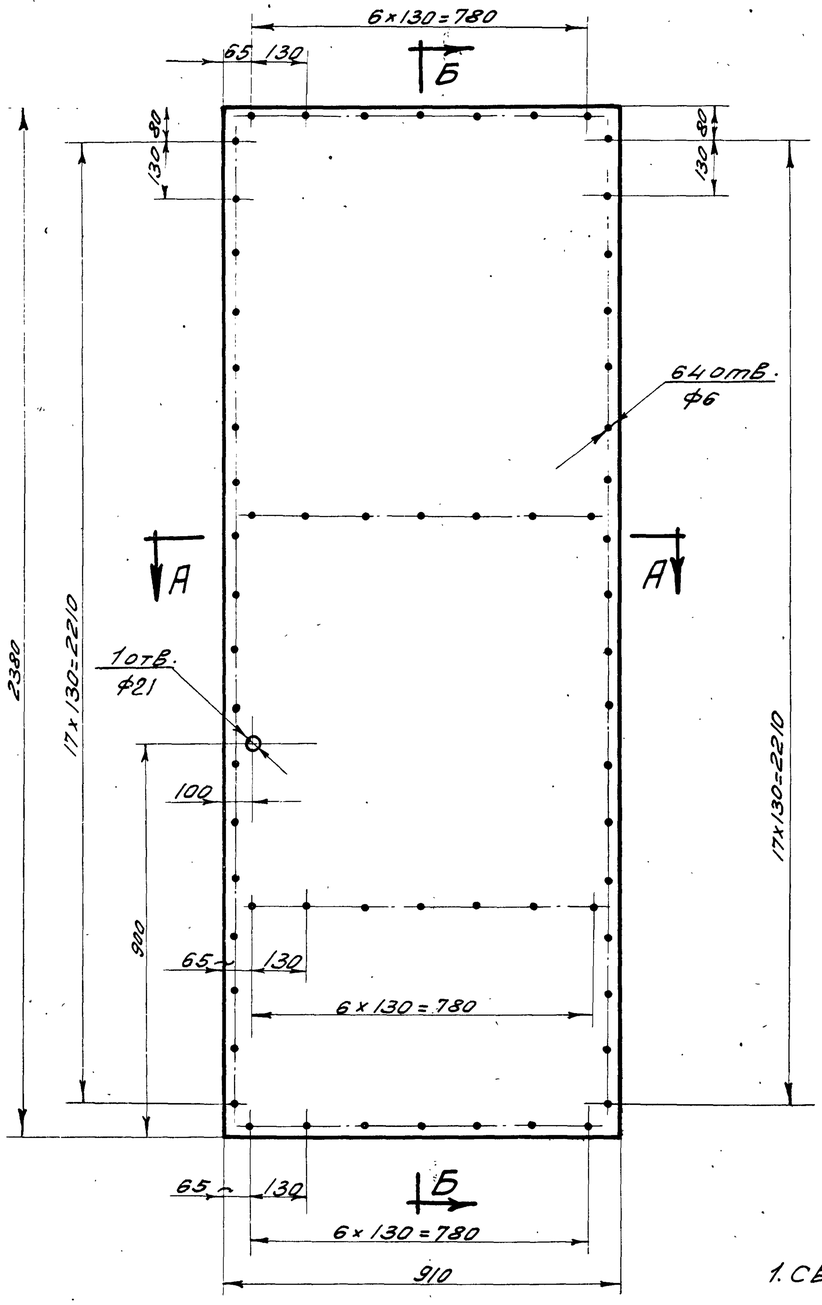
Госхимпроект г. Москва 196 9г. Спецхимнефтетеплопроект

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

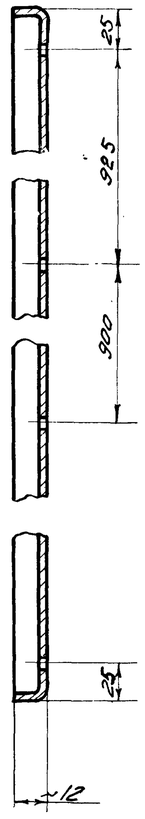
Нач. С.Т.П. Клеер
Гл.инж. С.Т.П. Клеер
Рук. группы Успенская
Н.контр. Осокинов
Проверил Осокинов
Разраб. Чудакова

9328-04

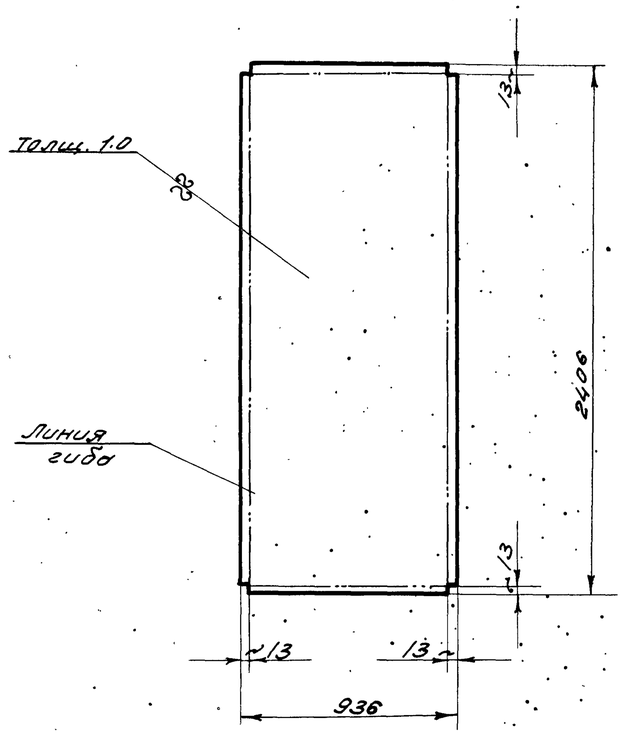
∇3 остальное



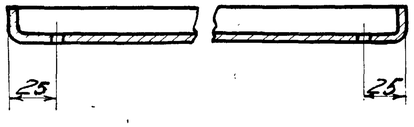
Б-Б
М 1:2



Развертка
М 1:20



А-А
М 1:2



1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Шов снаружи зачистить.

Чертил Ларкина	Обшивка		ПД6-02-001		
Проверил Ушакова					
2.435-6. Вып. 4	Лист 1.0 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58	Вес 17.6	М-б 1:10	Лист	
ТК	Противопожарные двери металлические		Серия 2.435-6		
1968г.	Деталь створки правой ПД6-02-001		Вып. 4	Лист 55	

Госстрой СССР Союзхимпроектпроект ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва

Нач. с.т.п. К.Клеер
Гл. инж. с.т.д. К.Клеер
Рук. группы Успенская

Спецификация на проверку сухого пара

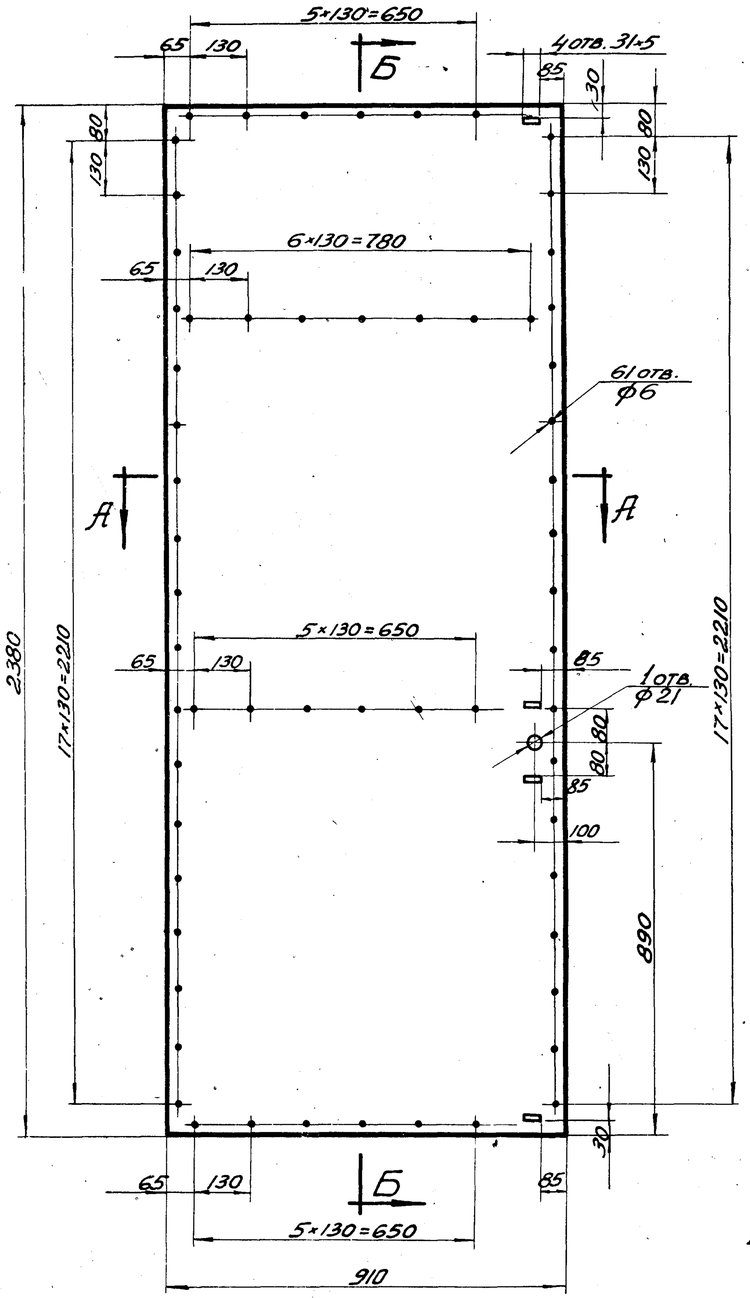
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Шифр 1651
Лист 56
Инв. №

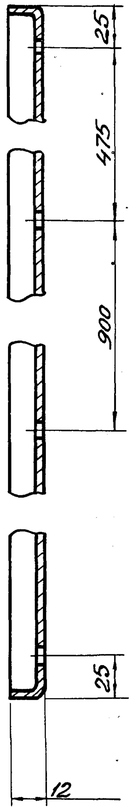
Согласовано:

Госстрой СССР
Союзгипрофтехстройпроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва 1969г.

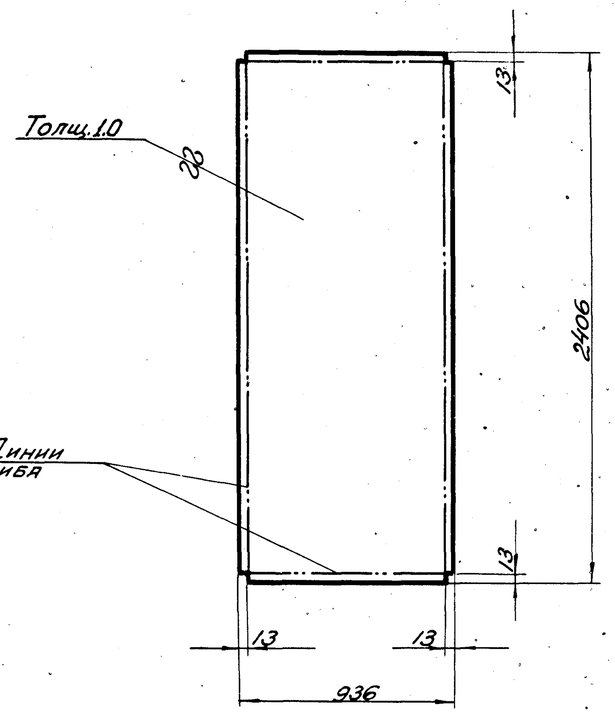
Нач. отд. Якимец Сухинов
Гл. инж. отп. К. Гееер Шилкова
Нач. сект. К. Гееер Шилкова
Вик. гр. Уленская Уленская



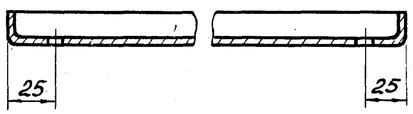
Б-Б
М1:2



Развертка
М1:20

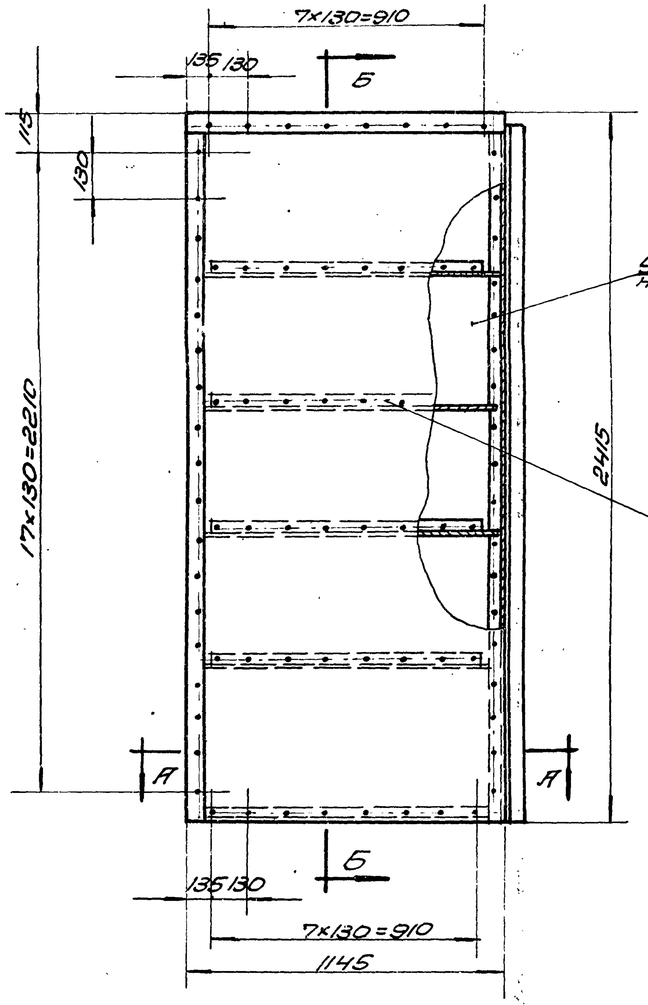


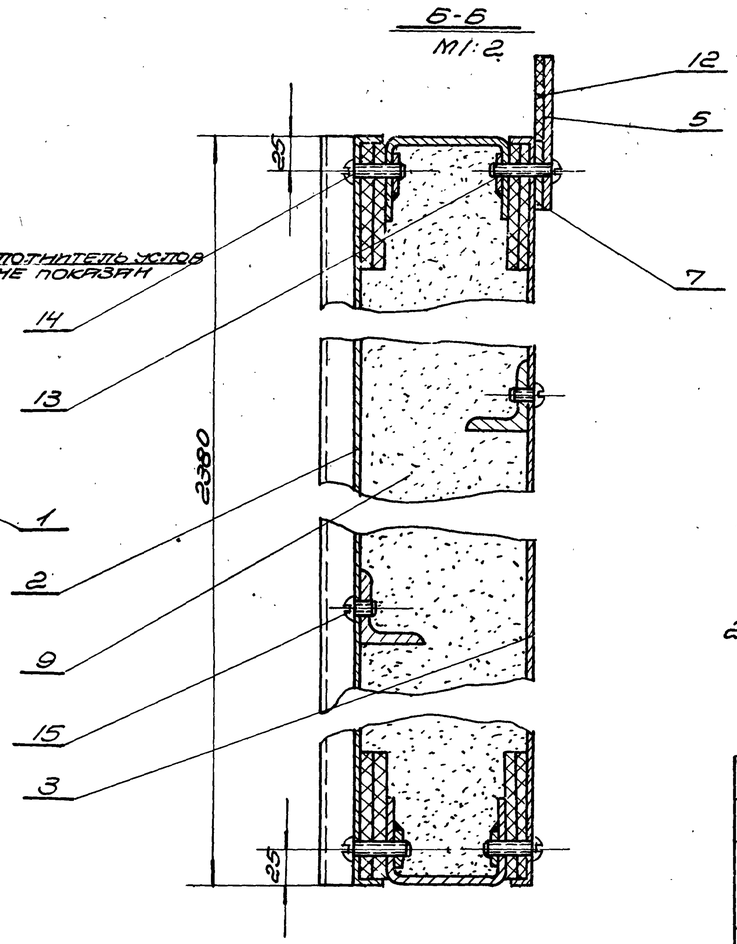
А-А
М1:2

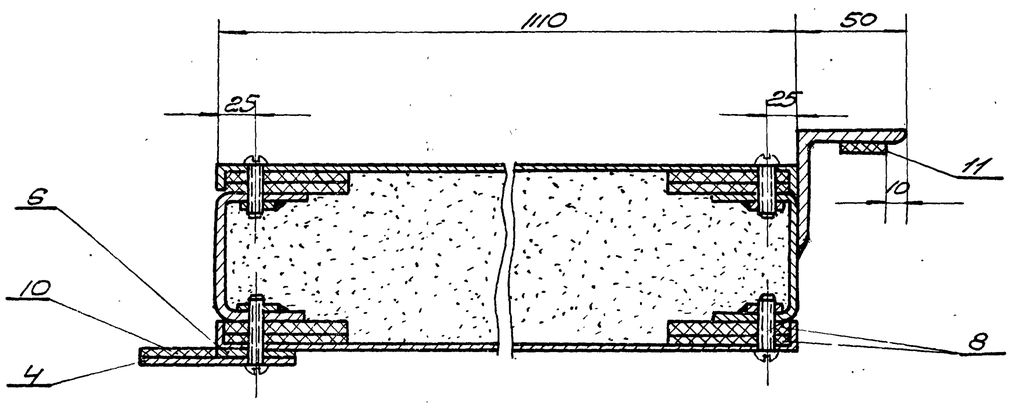


1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Шов снаружи зачистить.

Чертил Якимец / Провер. Шилкова	Обшивка		ПД6-02-002		
2.435-6. вып.4	Лист 1.0 ГОСТ 3680-57 / ст. 3 ГОСТ 501-58	Вес 17.6	М-6 1:10	Лист 56
ТК	Противопожарные двери металлические		Серия 2.435-6	
1969г.	Деталь створки правой ПД6-02-002		Выпуск 4	Лист 56







А-А
М 1:2

1. Отверстия под винты сверлить при монтаже по отверстиям в обшивке.

2. Разность диагоналей полотна не более 3мм

Общий вес 152,6 кг М 1:15

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
15	"	Винт М5х8	32	2.06	—"—		
14	"	Винт М5х25	78	0.34	—"—		
13	ГОСТ 1489-62	Винт М5х30	26	0.12	05Б		
12	ПД7-01-007	Прокладка 35х1110	1	0.16	—"—	Б/4	
11	ПД7-01-006	Прокладка 20х2380	1	0.4	—"—	Б/4	
10	ПД7-01-005	Прокладка 35х2415	1	0.4	Резина ТМКЩ-С-2 ГОСТ 7338-65	Б/4	
9	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0.19 м3	47.5	Плиты ячеистостекольные	Б/4	По месту
8	ГОСТ 4598-80	Прокладка 60х5	27 п.м	6.8	Плита ДПЭ8-80 ГОСТ	Б/4	По месту
7	ПД7-01-004	Планка	1	1.21	—"—	22	
6	ПД1-01-005	Планка	1	2.65	Полоса 4х36 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	8	
5	ПД7-01-003	Планка	1	2.42	—"—	22	
4	ПД1-01-003	Планка	1	5.16	Полоса 4х70 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	8	
3	ПД7-01-002	Обшивка	1	21.2	—"—	60	
2	ПД7-01-001	Обшивка	1	21.2	Лист 10 ГОСТ 3680-57 Ст3 ГОСТ 501-58	59	
1	ПД7-01-100	Каркас	1	43	Сборка	58	

ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	
1969г	Створка левая ПД7-01-000	Выпуск 4	Лист 57

Госхимпроект г. Москва

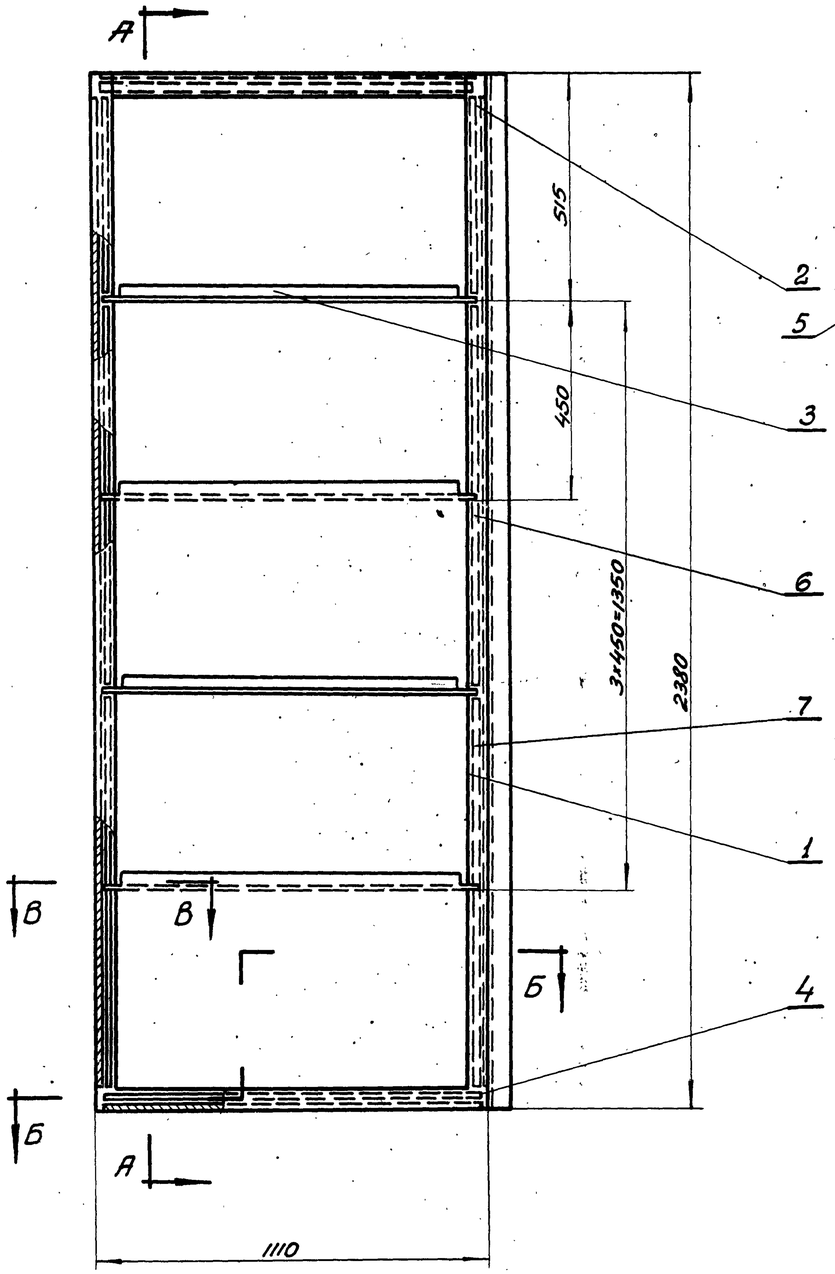
Гл. инж. пр. Клебер
Нач. сект. Клебер
Вед. инж. Успенская

Разраб. Суворов
Провер. Суворов
Н. контр. Хвалов

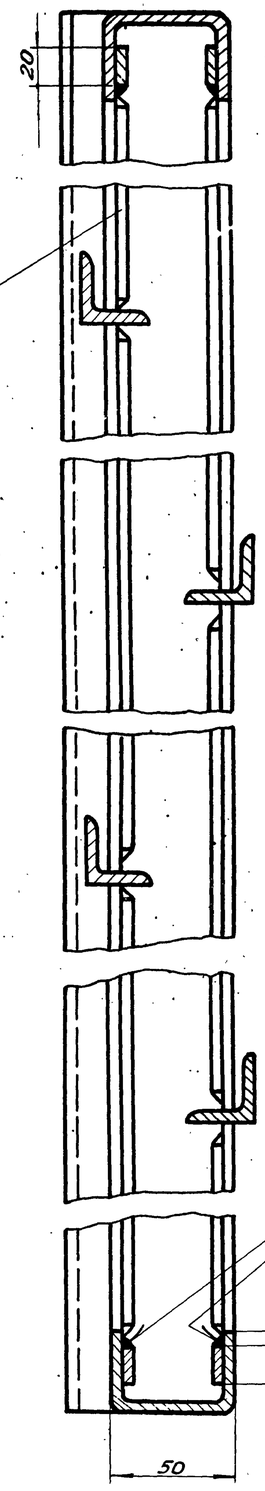
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Инв. № 651 лист 57

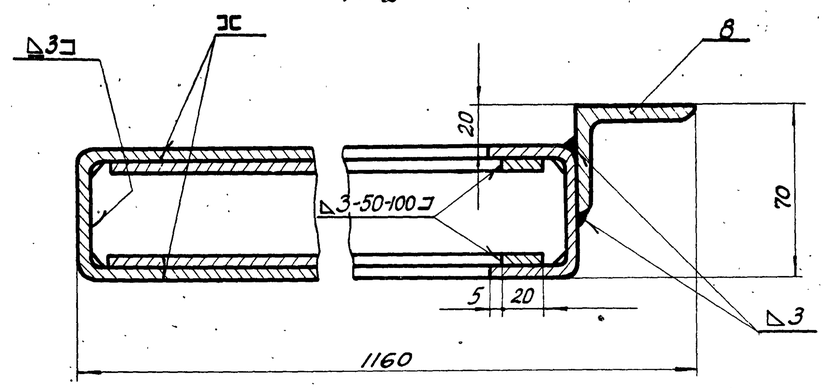
1328-04 62



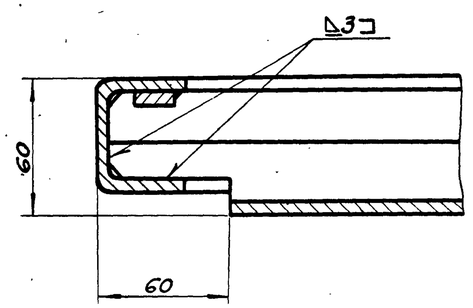
А-А
М1:2



Б-Б
М1:2



В-В
М1:2



1. Разность диагоналей не более 3мм.
2. Сварку производить электродами Э42 гост 9467-60.

Общий вес 43 кг. М1:10

Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
8	ПД7-01-105	Угол равноб. ℓ=2380	1	7.25	Угол равноб. 50×50×4 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	6/4	
7	ПД7-01-104	Полоса ℓ=900	4	2,26	—"—	6/4	
6	ПД7-01-103	Полоса ℓ=860	4	2,20	—"—	6/4	
5	ПД7-01-102	Полоса ℓ=460	4	1.15	—"—	6/4	
4	ПД7-01-101	Полоса ℓ=1080	4	2,7	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	6/4	
3	ПД3-01-102	Уголок	4	8.0	Уголь равноб. 32×32×4 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58.	9	
2	ПД3-01-101	Поперечина	2	6.2	—"—	9	
1	ПД1-01-101	Стойка.	2	13,4	Швеллер 50×40×3 ГОСТ 8278-58 Ст.3 кп ГОСТ 380-60	9	

ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	
1969г.	Каркас створки левой ПД7-01-100.	Выпуск 4	Лист 58

ГПИСХИМПРОЕКТ г. Москва 1969г.
Нач. с.т.п. Клеер
Рук. груп. Успенский

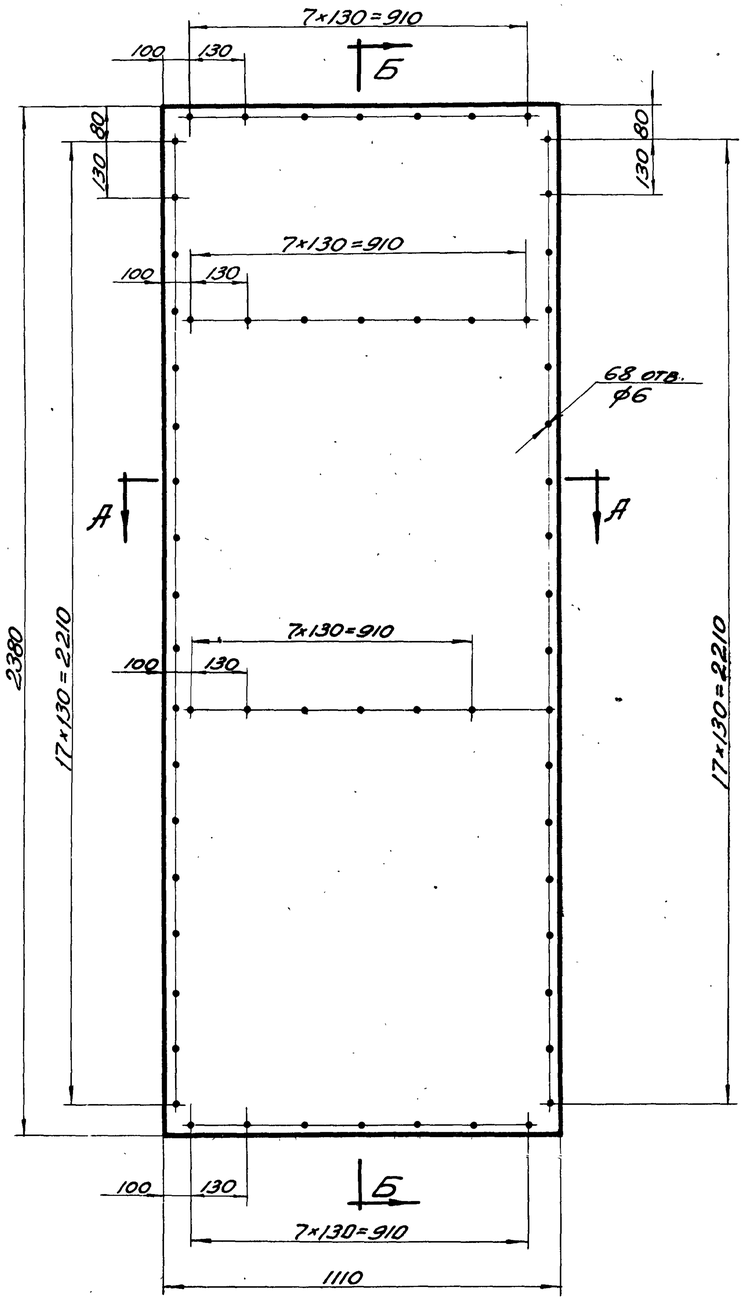
▽3 остальное.

Шифр 1651
Лист 59
Инв.№

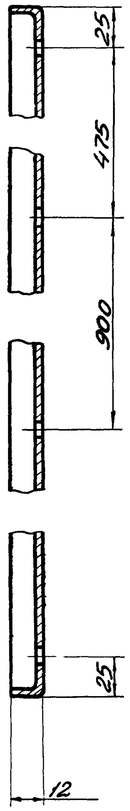
Согласовано:

Нач.СТП.	Клеер	
Гл.инж.стр.	Клеер	
Рук.груп.	Успенская	
Ст.техн.	Зумирова	
Провер.	Сухарева	
	Ушакова	

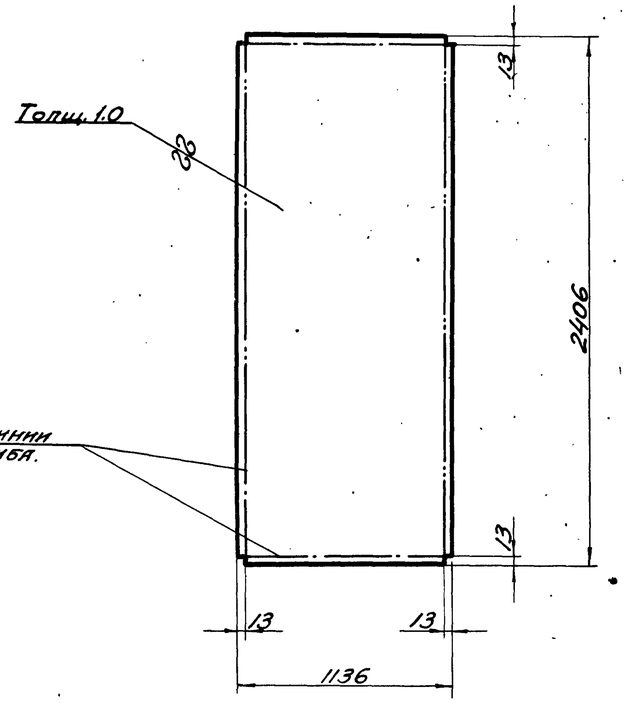
Госстрой СССР
Союзтяжпромстройпроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва.



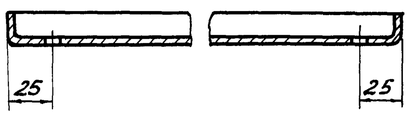
Б-Б
М1:2



Развертка
М1:20.



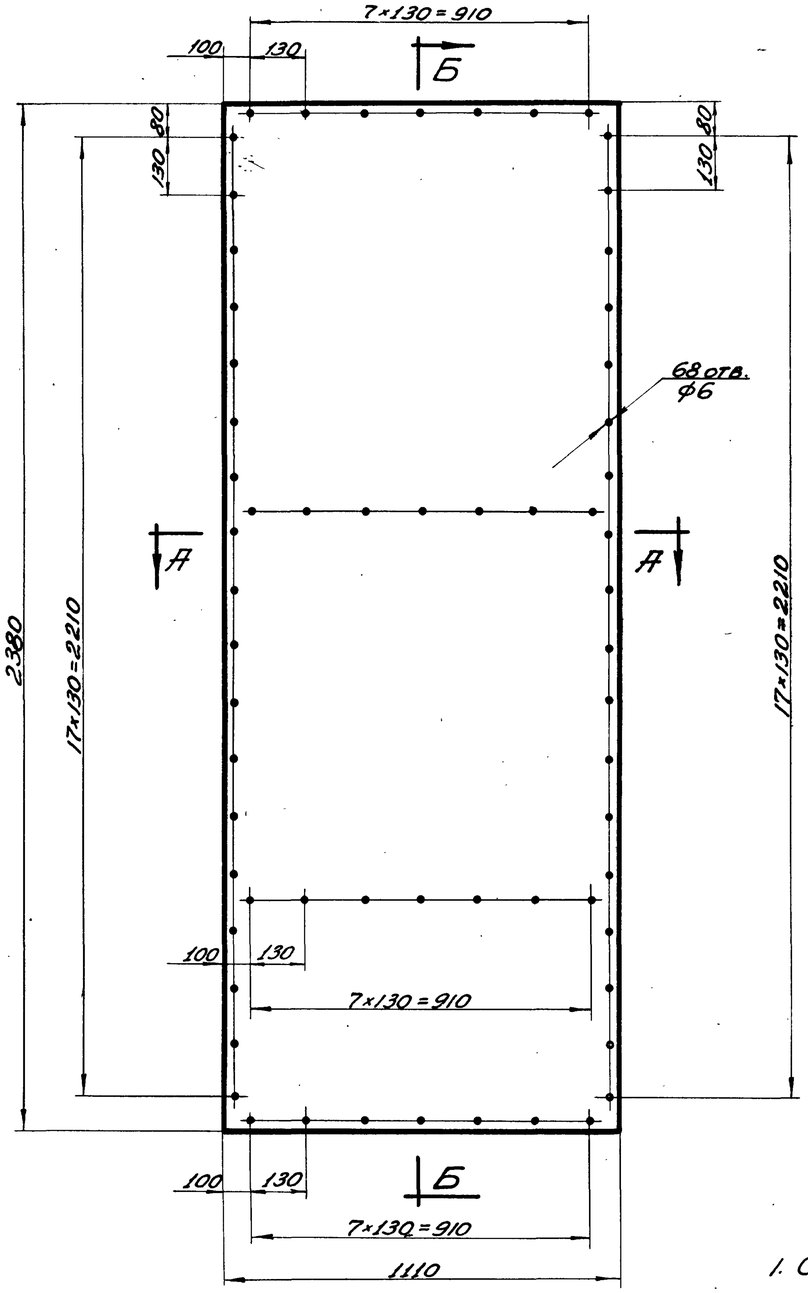
А-А
М1:2



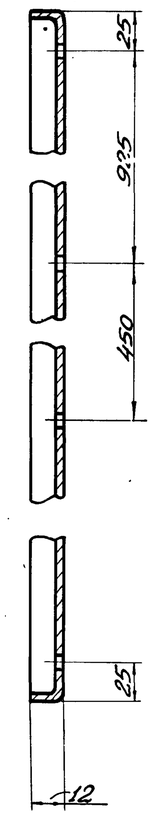
1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Шов снаружи зачистить.

Чертил	Лакиш		Обшивка		ПД7-01-001
Проверил	Ушакова				
2.435-6 вып.4.		Лист	1.0 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ-501-58.	Вес 21.2	М-б 1:10 / Лист 59
ТК	Противопожарные двери металлические				Серия 2.435-6
1969г.	Деталь створки левой ПД7-01-001.				Выпуск 4 / Лист 59

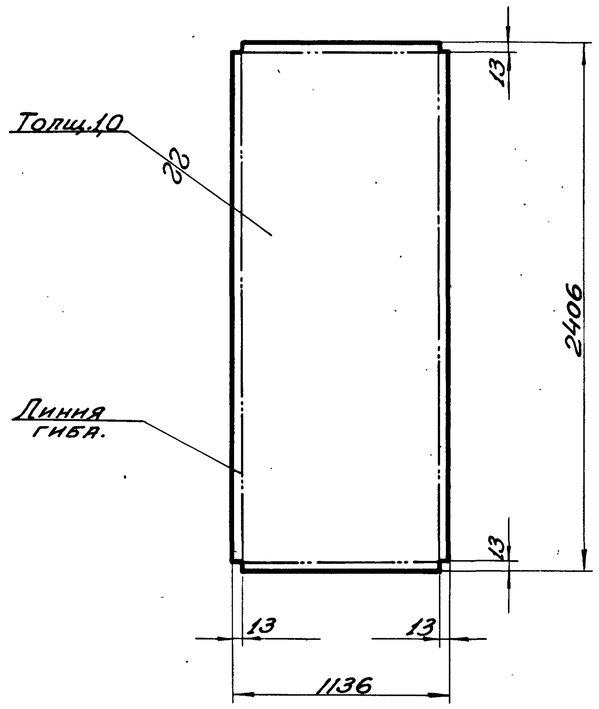
▽3 остальное.



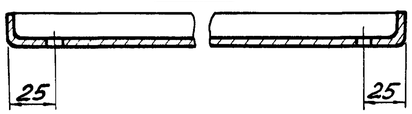
Б-Б
М1:2



Развертка
М1:20.



А-А
М1:2



1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Шов снаружи зачистить.

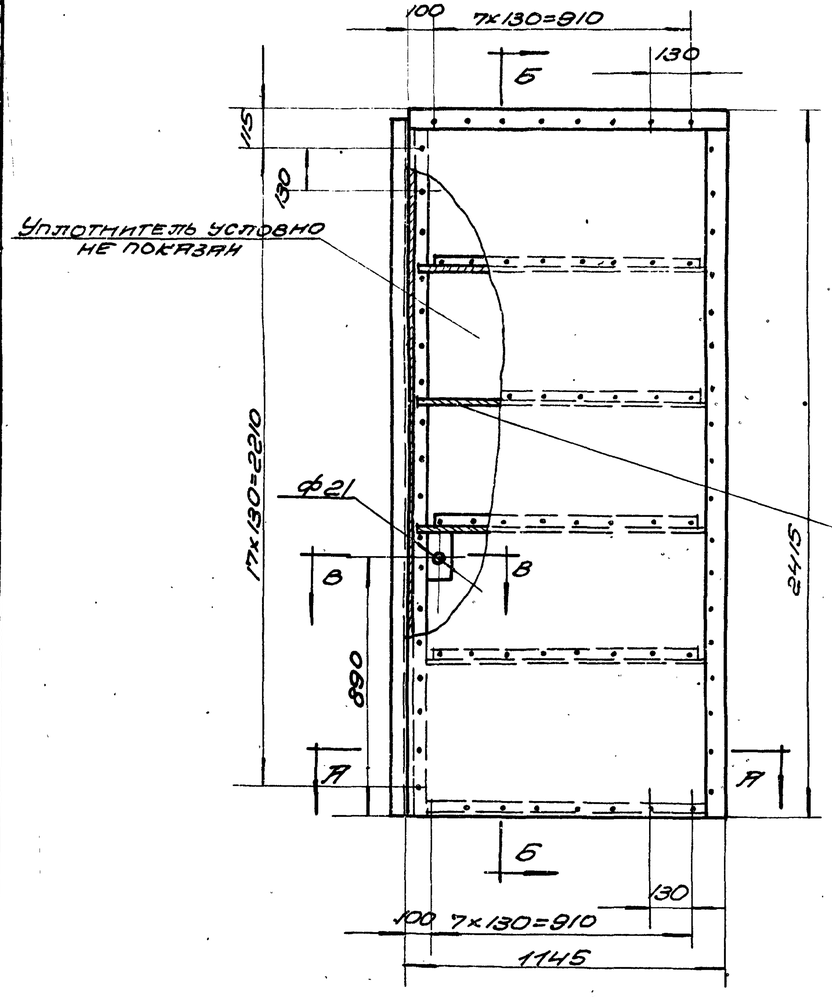
Чертил Люкина		Обшивка	ПД7-01-002		
Проверил Ушакова					
2.435-6 Вып.4	Лист	1.0 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58	Вес 21.2	М-Б 1:10	Лист 60
ТК 1968г.	Противопожарные двери металлические. Деталь створки левой ПД7-01-002.			Серия 2.435-6	
				Выпуск 4	Лист 60

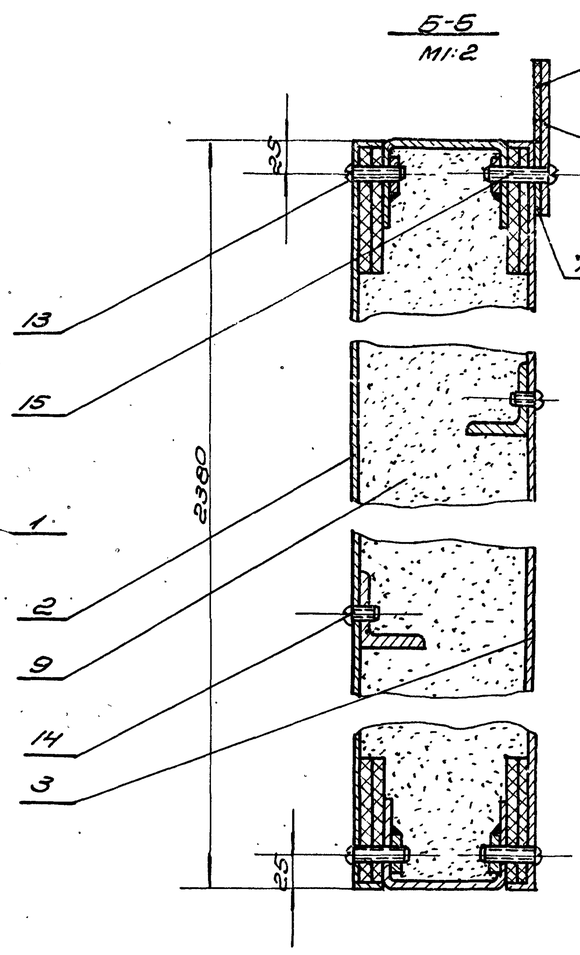
ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва.

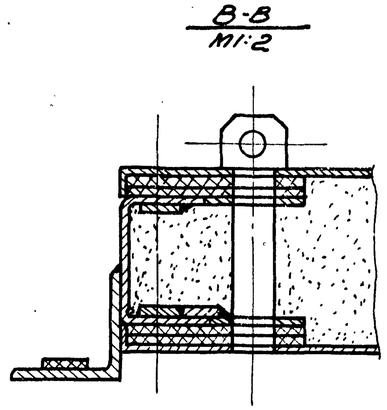
Нач. с. т. п. Клебер
Гл. инж. сект. Клебер
Рук. груп. Селянкин

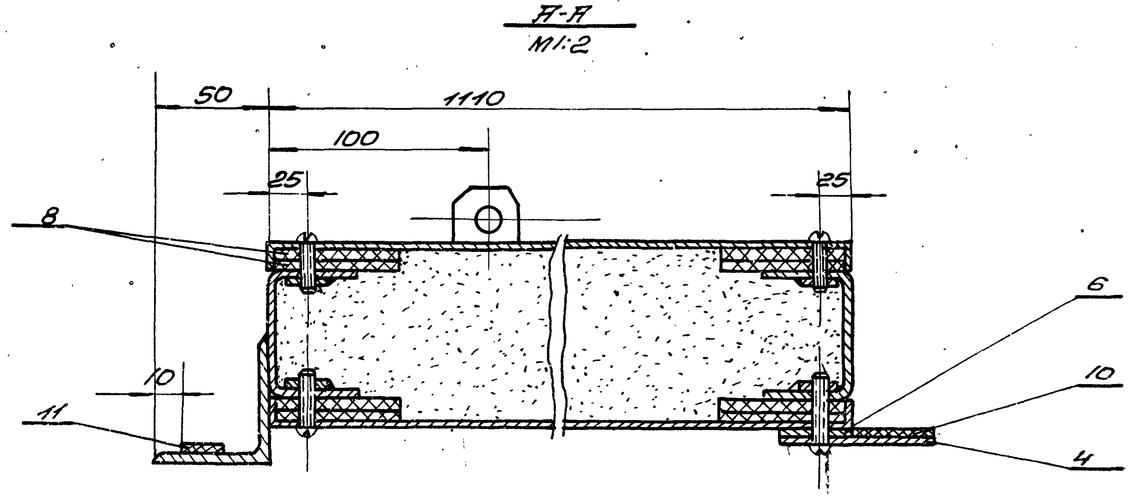
Инв. № 150
Инв. № 251
Инв. № подл.

Шифр 1651
Лист 61
Инв. №









1. Отверстия под винты сверлить при монтаже по отверстиям в обшивке.

2. Разность диагоналей полотна не более 3мм.

Общий вес — 153,2 кг М1:15

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Вес	Материал	Лист	Примеч
15	—"—	Винт М5×30	26	0.12	—"—	—	
14	—"—	Винт М5×8	31	0.06	—"—	—	
13	ГОСТ 1489-62	Винт М5×25	76	0.34	055	—	
12	ПД7-02-005	Прокладка 35×1110	1	0.16	—"—	Б/4	
11	ПД7-02-004	Прокладка 20×2380	1	0.4	—"—	Б/4	
10	ПД7-02-003	Прокладка 35×2415	1	0.4	Резина ТТ-А пластина ГОСТ 7338-65	Б/4	
9	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0.19 м3	47.5	Плиты асбестовые мукулитовые	Б/4	По месту
8	ГОСТ 4598-60	Прокладка 60×5	27 п.м	6.8	Плита древесно волокнистая	Б/4	Длина по месту
7	ПД7-01-004	Планка	1	1.21	—"—	22	
6	ПД1-01-006	Планка	1	2.65	Полоса 4×36 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	8	
5	ПД7-01-003	Планка	1	2.42	—"—	22	
4	ПД1-01-003	Планка	1	5.16	Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	8	
3	ПД7-02-002	Обшивка	1	21.2	—"—	64	
2	ПД7-02-001	Обшивка	1	21.2	Лист 1,0 ГОСТ 3680-57 Ст3 ГОСТ 501-38	63	
1	ПД7-02-100	Каркас	1	43.6	Сбор.	62	

ТК 1969г	Противопожарные двери металлические. Створка правая ПД7-02-000.	Серия 2.435-6	
		Выпуск 4	Лист 61

Госстрой СССР Оргтяжпромстройпроект ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва

Гл. инж. отд. Клеев
Нач. сект. Клеев
Рук. гр. Колесова

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

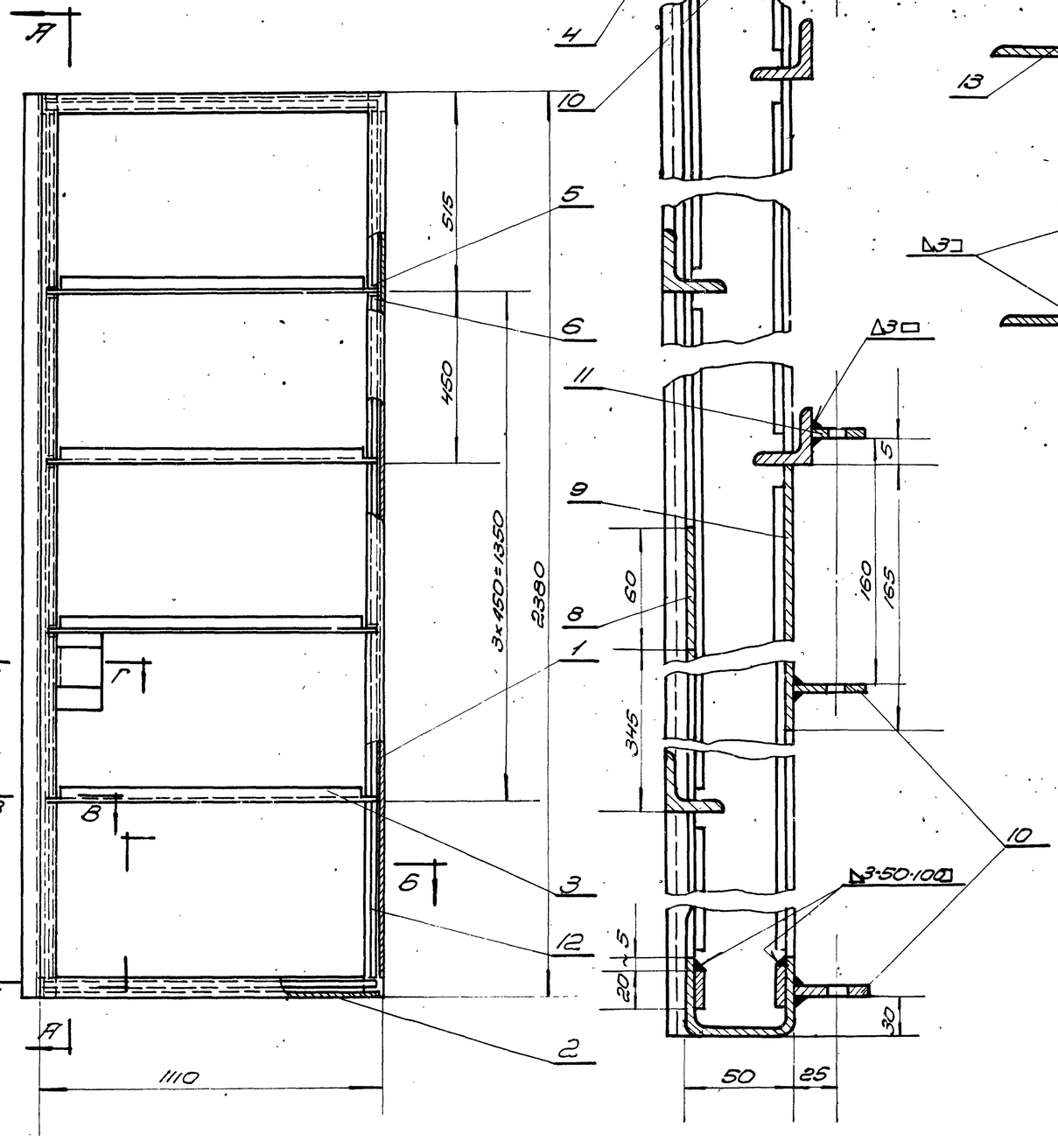
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

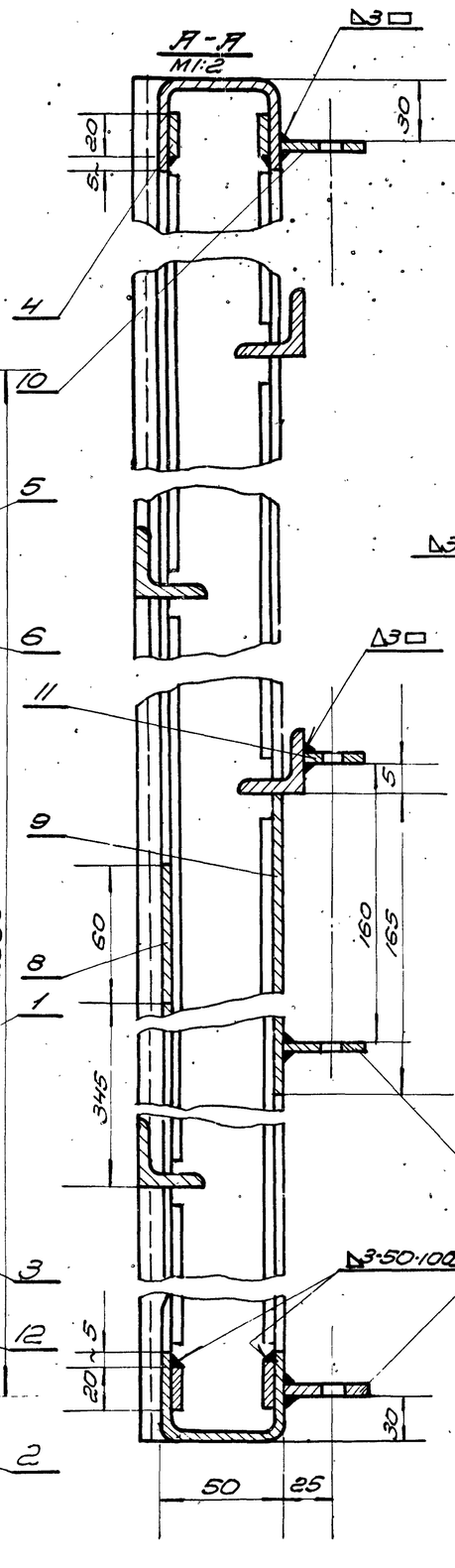
Госстрой СССР
Гипрохимтрансспецпроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва

Нач. СТО Кулеш
Гл. инж. СТО Кулеш
Эк. конс. Ульянова

Инв. № 165/
Лист 62
Кв. № 2

Черт. ГЕНИН. Стандартизация
Проверил Сысоенков
Разработал Чулков





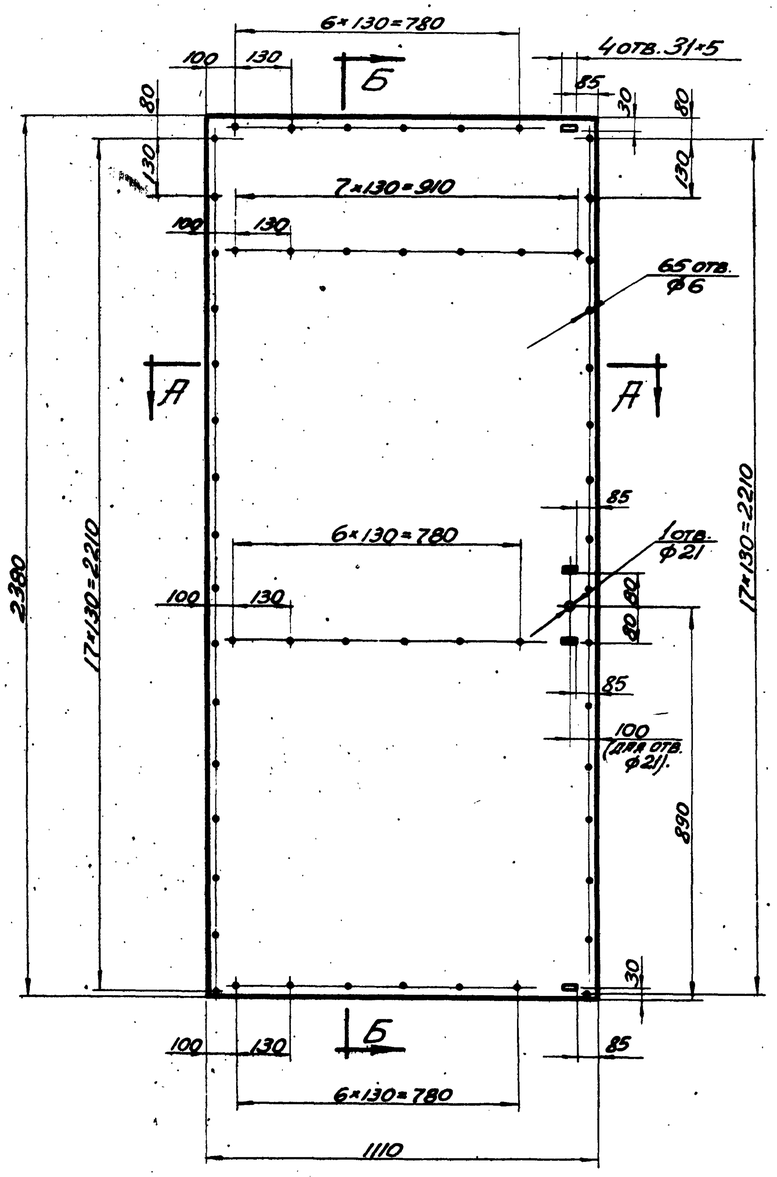
Разность диагоналей не более 3мм

Общий вес: 43.6 кг

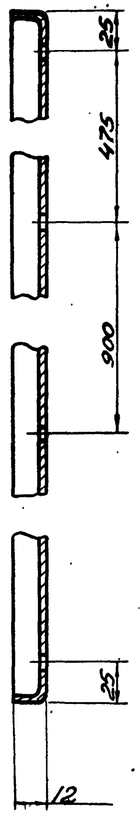
М1:10

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
13	ПД7-02-108	Уголь ник ℓ=2380	1	7.25	Уголок равнобок. 50х50х4 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	5/4	
12	ПД7-02-107	Полоса ℓ=900	4	2.26	Полоса №20 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	5/4	
11	ПД1-01-111	Направляющая	1	0.022	— " —	9	
10	ПД1-01-110	Направляющая	3	0.083	Полоса №30 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	9	
9	ПД7-02-106	Пластина 60×165	1	0.23	— " —	5/4	
8	ПД7-02-105	Пластина 60×60	1	0.08	Лист 3 ГОСТ 3680-57 Ст3 ГОСТ 501-58	6/4	
7	ПД7-02-104	Планка ℓ=60	1	0.03	— " —	6/4	
6	ПД7-02-103	Полоса ℓ=860	4	2.20	— " —	6/4	
5	ПД7-02-102	Полоса ℓ=460	4	1.15	— " —	6/4	
4	ПД7-02-101	Полоса ℓ=1080	4	2.7	Полоса №20 ГОСТ 103-57 Ст. 3 ГОСТ 535-58	6/4	
3	ПД3-01-105	Уголок	4	8.0	Уголь равнобок. 32х32х4 ГОСТ 8509-57 Ст3 ГОСТ 535-58	9	
2	ПД3-01-101	Поперечина	2	6.2	— " —	9	
1	ПД1-01-101	Стойка	2	13.4	Швеллер №14П ГОСТ 8278-57 Ст3кп ГОСТ 380-57	9	

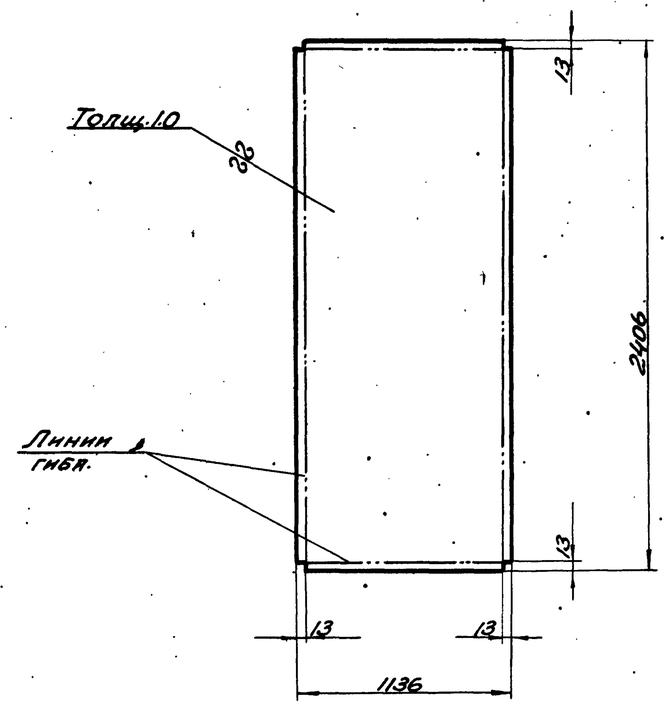
ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	
1969г	Каркас створки правой ПД7-02-100.	Вып. 4	Лист 62



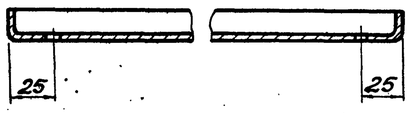
Б-Б
М1:2



Развертка
М1:20



А-А
М1:2



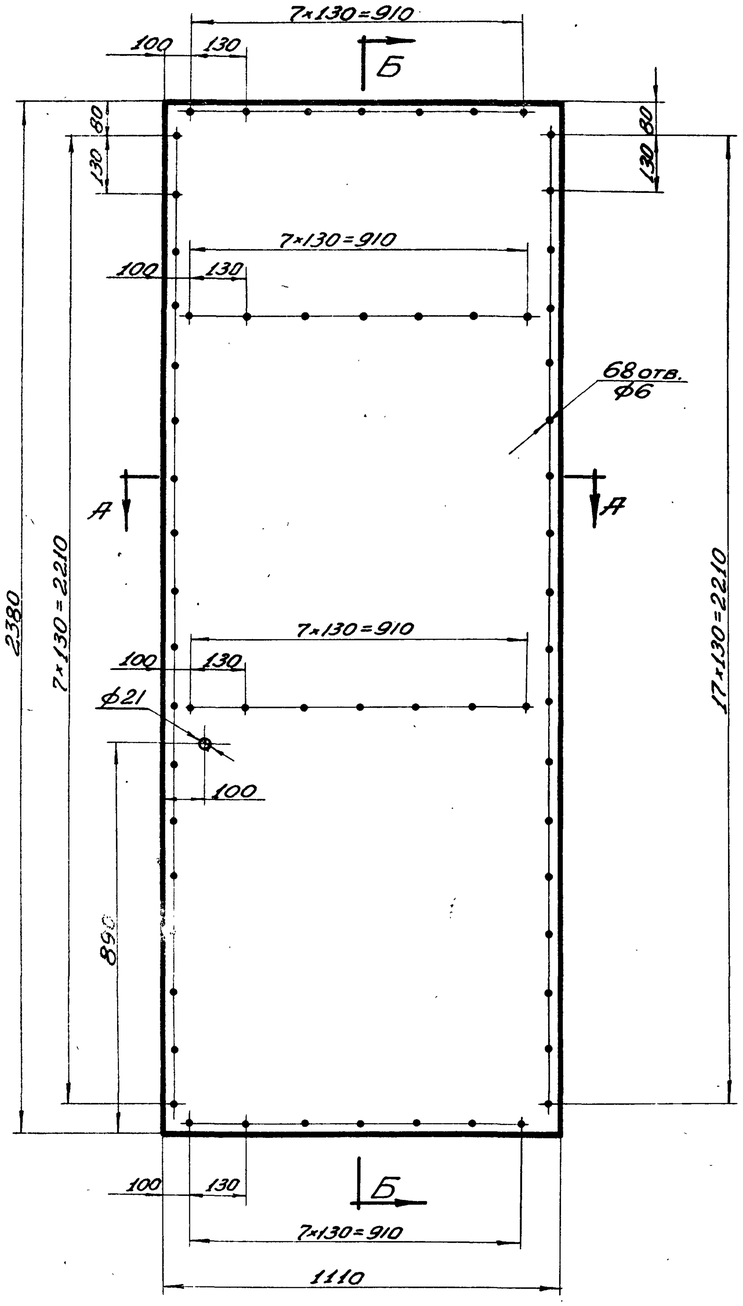
1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60
2. Шов снаружи зачистить.

Чертил / Проверил		Обшивка		ПД7-02-001	
2.435-6. Вып. 4	Лист	1.0 ГОСТ 3680-57 / Ст. 3 ГОСТ 501-58	Вес 21.2	М-б 1:10	Лист
ТК	Противопожарные двери металлические			Серия 2.435-6	
1968г.	Обшивка створки правой ПД7-02-001.			Выпуск 4	Лист 63

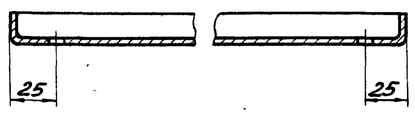
Госстрой СССР Союзгипрефтеспроект ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва

Нач. с.т.п. Клеер; Гл. инж. стр. Клеер; Рук. гр. Хейнсон

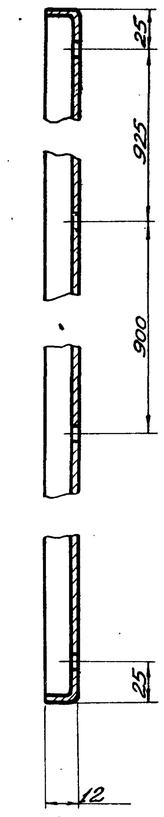
Ст. техн. Ковалева; Провер. Сухачев; Н. контр. Уланова



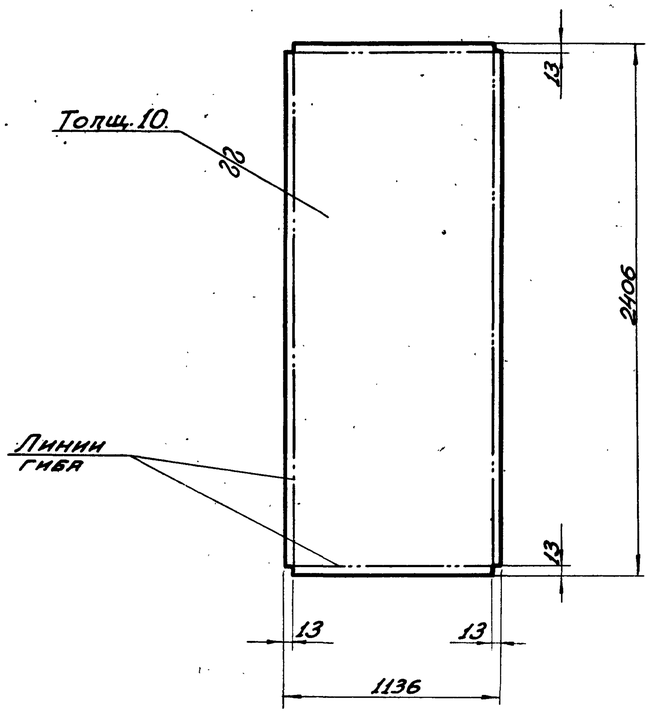
А – А
М1:2.



Б – Б
М1:2



Развертка
М1:20



1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Шов снаружи зачистить.

Чертил Люкш / Провер. Ушакова	Обшивка		ПД7-02-002		
2.435-6 вып.4.	Лист	10 ГОСТ 3680-57 / Ст.3 ГОСТ 501-58	Вес 21,2	М-б 1:10	Лист 64
ТК	Противопожарные двери металлические.			Серия 2.435-6	
1969г.	Обшивка створки правой ПД7-02-002.			Выпуск 4	Лист 64

Госстрой СССР Союзхимпроектстроймонтаж. ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва.

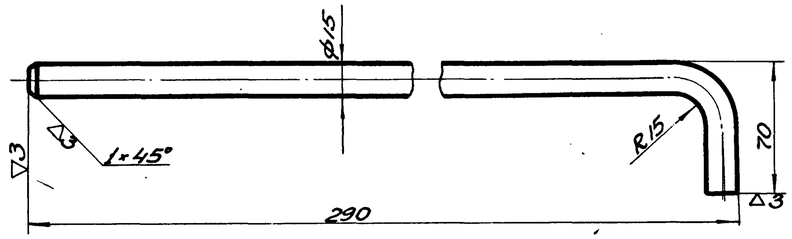
Ст. техн. Бочарова
Провер. Сыклинов
Нач. отд. Клеер
Гл. инж. отд. Клеер
Рук. гр. Успенская

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

инф. 651 лист 64

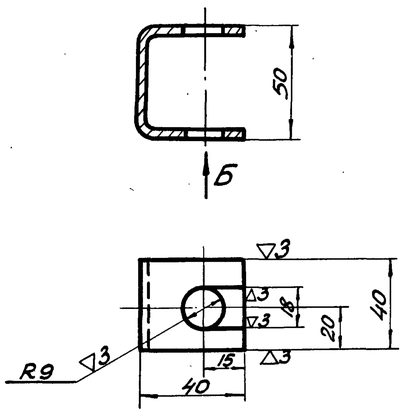
Шифр 1651 Лист 65 Инв. №

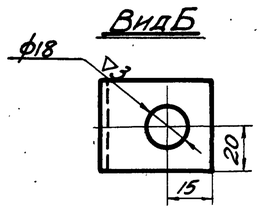
Согласовано:



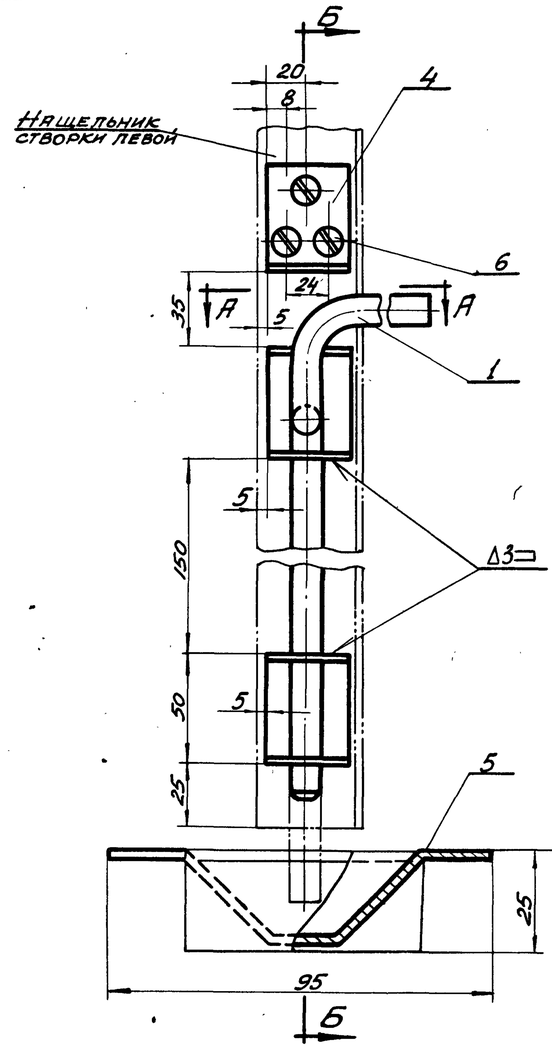
Длина развертки – 336

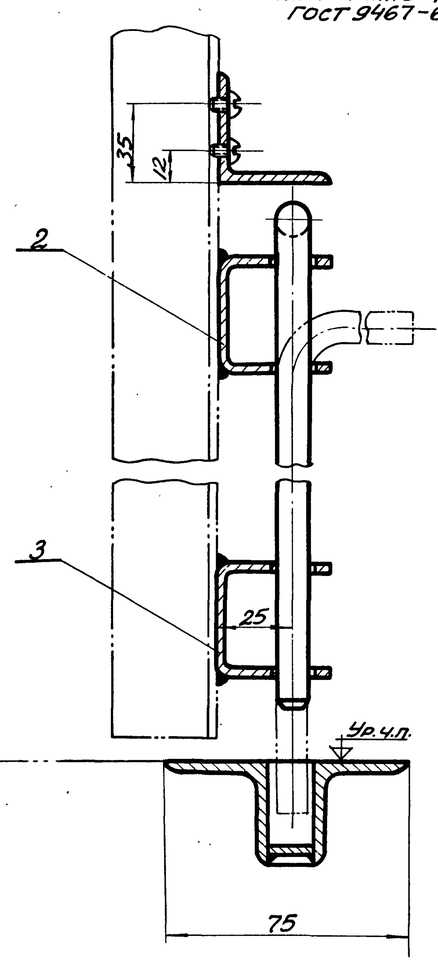
Чертил Гуреев		Стержень		ПД4-04-001		
Проверил Ушакова						
2.435-6 вып.4.	Круг	15 ГОСТ 2590-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	Вес 0.48	М-б 1:2	Лист 65	

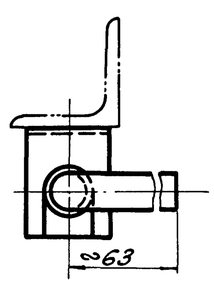




Чертил Гуреев		Верхняя направляющая		ПД4-04-002		
Провер. Ушакова						
2.435-6 вып.4.	Швеллер	50×40×3 ГОСТ 8278-63 / Ст.3 Кп ГОСТ 380-60	Вес 0.12	М-б 1:2	Лист 65	







Общий вес – 1,13кг. М1:2

NN п/п	Обозначен.	Наименование	Кол	Вес	Материал	Лист	Примечан.
6	ГОСТ 1489-62	Винт М5×10	3	0,006	055		
5	ПД1-04-400	Гнездо	1	0,362	сварной	16	
4	ПД4-04-004	Упор	1	0,045	Ст.3 ГОСТ 535-58	66	
3	ПД4-04-003	Нижняя направляющая	1	0,12	Ст.3 кп ГОСТ 380-60	66	
2	ПД4-04-002	Верхняя направляющая	1	0,12	Ст.3 кп ГОСТ 380-60	65	
1	ПД4-04-001	Стержень.	1	0,48	Ст.3 ГОСТ 535-58	65	

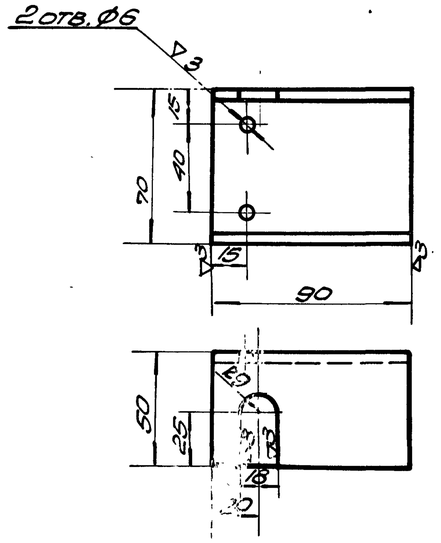
ТК	Противопожарные двери металлические		Серия 2.435-6
1969г.	Шпингалет. Общий вид ПД4-04-000 и детали ПД4-04-001; ПД4-04-002.	Выпуск 4	Лист 65

Госстрой СССР Союзхимнефтестройпроект. ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва

Нач. С.Т.П. Клеер; Гл. инж. СТП. Клеер; Рук. гр. Успенская

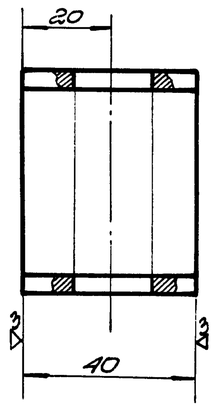
Ст. инж. Люкш; Исполнил Гуреев; Проверил Ушакова

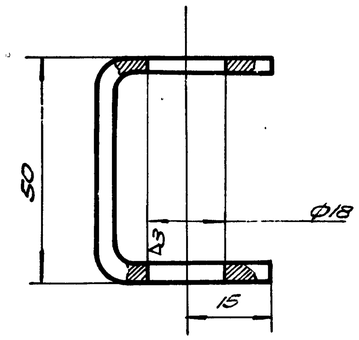
∾ Остальное



Чертил	Сурева		Нижняя направляющая	ПД4-05-003		
Проверил	Ушакова					
2.435-6 Вып.4			Швеллер 70×50×4 ГОСТ 8278-63 Ст.3 кп ГОСТ 380-60	Вес 0.44	М-6 1:2	Лист

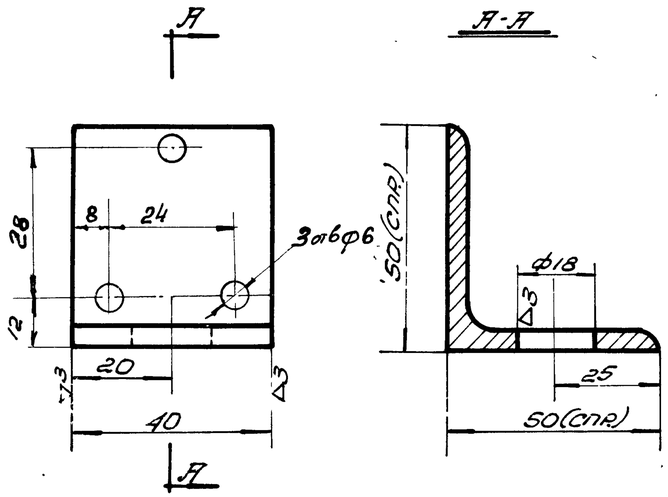
∾ Остальное



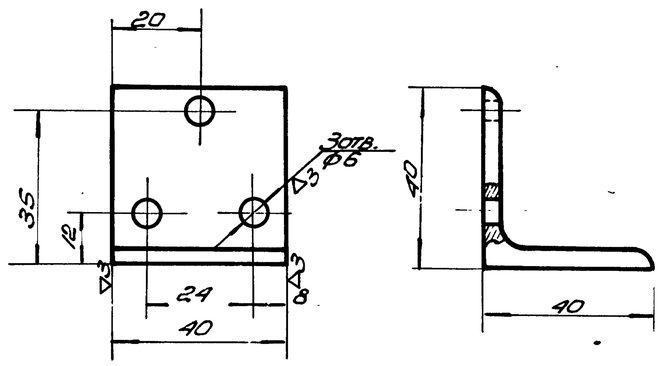


Чертил	Сурева		Нижняя направляющая	ПД4-04-003		
Проверил	Ушакова					
2.435-6 Вып.4			Швеллер 50×40×3 ГОСТ 8278-63 Ст.3 кп ГОСТ 380-60	Вес 0.12	М-6 1:1	Лист

∾ Остальное



Чертил	Сурева		Уголок	ПД4-05-004		
Провер.	Ушакова					
2.435-6 Вып.4			Угол. 50×50×5 ГОСТ 8509-57 равнобок. Ст.3 ГОСТ 535-58	Вес 0.15	М-6 1:1	Лист



Чертил	Сурева		Упор	ПД4-04-004		
Проверил	Ушакова					
2.435-6 Вып.4			Угол. 40×40×4 ГОСТ 8509-57 равнобок. Ст.3 ГОСТ 535-58	Вес 0.045	М-6 1:1	Лист
ТК			Противопожарные двери металлические		Серия 2.435-6	
1968г			Детали узла шпингалета ПД4-05-003 ПД4-05-004; ПД4-04-003; ПД4-04-004		Выпуск 4	Лист 66

ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва

Гл. инж. Слепер
Гл. спец. Ченецкий

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Шифр 1651 Лист 67 Инв. №

Пересчитано

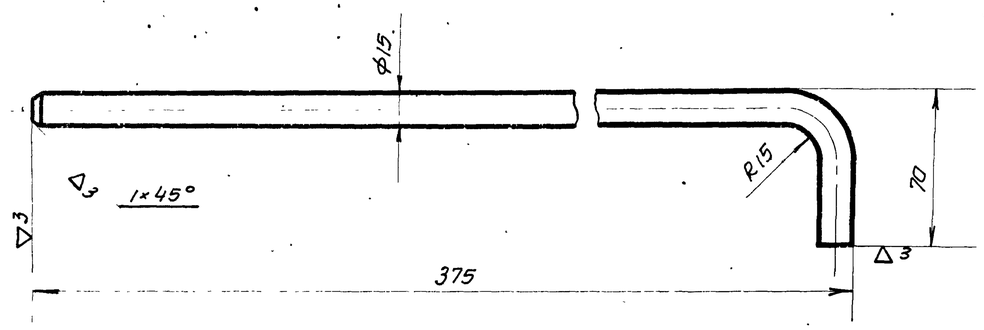
Сталь 3 — Исполн. — Проверил

Т.1 Клеер — Клеер

Т.2 Клеер — Успенская

Госстрой СССР Союзпроектмонтажспецстрой ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва 1966

∽ остальное

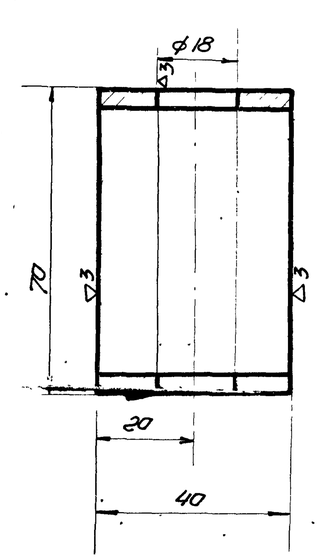


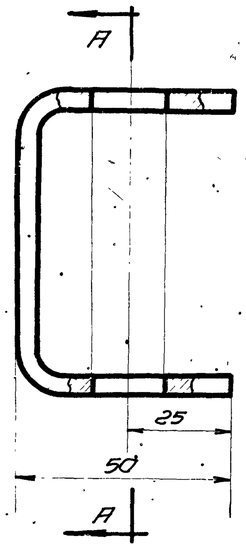
Длина заготовки - 495

Чертил Бреев		Стержень		ПД4-05-001		
Проверил Ушакова				Вес	М-б	Лист
2.435-6 Вып. 4		Круг 15 ГОСТ 2590-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58		0.69	1:2	67

∽ остальное

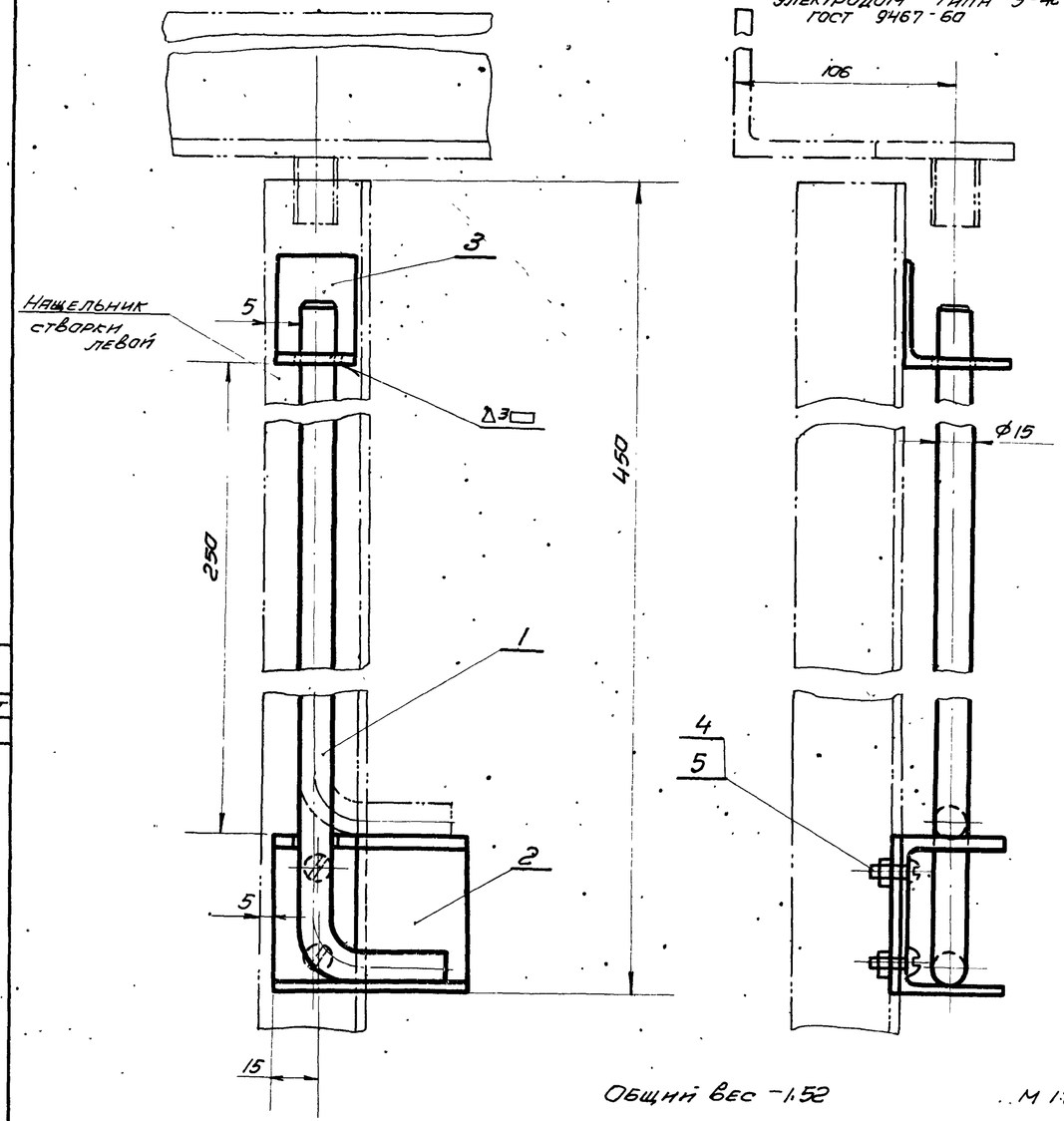
А-А





Чертил Бреев		Верхняя направляющая		ПД4-05-002		
Проверил Ушакова				Вес	М-б	Лист
2.435-6 Вып. 4		Швеллер 70×50×4 ГОСТ 8278-63 / Ст 3кп ГОСТ 380-60		0.218	1:1	67

Сварку производить электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-60

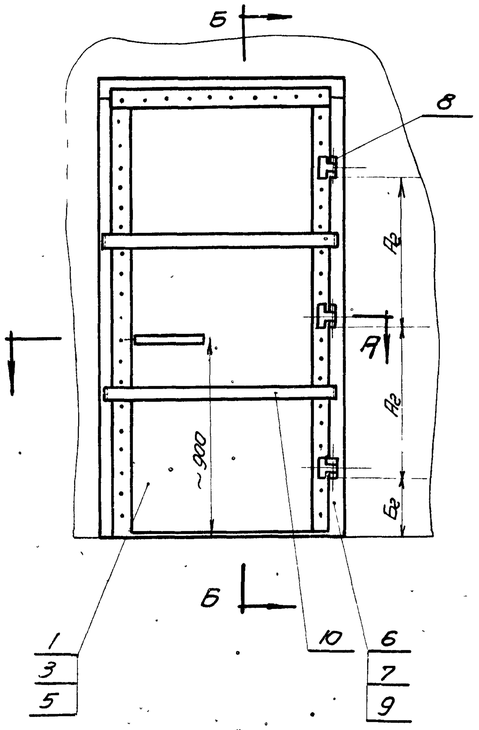


Общий вес - 1.52 М 1:2

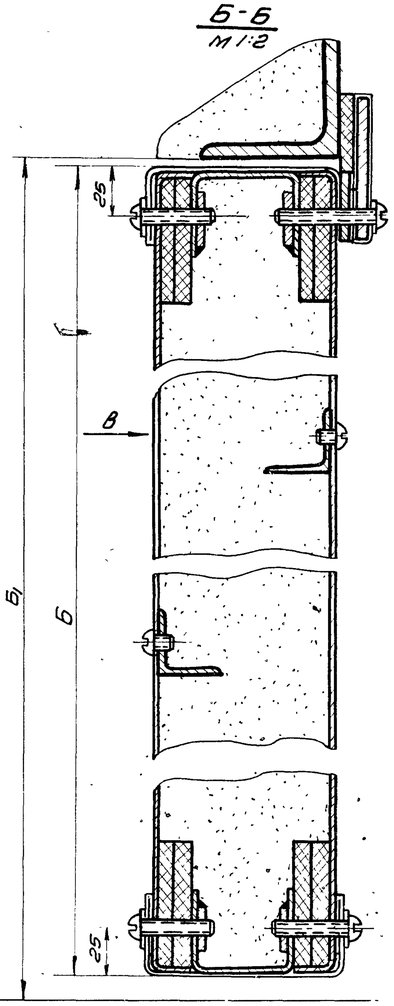
2 отверстия ф6 сверлить в нащельнике левой створки по отверстиям в дет. поз. 3.

NN п/п	Обознач.	Наименование	Кол	Вес	Материал	Лист	Примеч
5	ГОСТ 5915-68	Гайка М 5	2	0.005	001		
4	ГОСТ 1489-62	Винт М 5×10	2	0.004	055		
3	ПД4-05-004	Уголок	1	0.16	Угол Ла В.Н. 30×30×5 ГОСТ 8509-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	66	
2	ПД4-05-003	Нижняя направляющая	1	0.44	Ст. 3 кп ГОСТ 380-60	66	
1	ПД4-05-001	Стержень	1	0.65	Круг 15 ГОСТ 2590-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58	67	

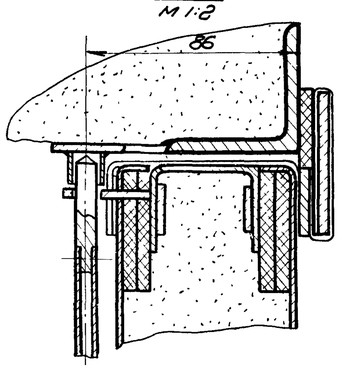
ТК	Противопожарные двери металлические		Серия 2.435-6	
1969 г.	Детали ПД4-05-001; ПД4-05-002 Шпингалет. Общий вид ПД4-05-000		Выпуск 4	Лист 67



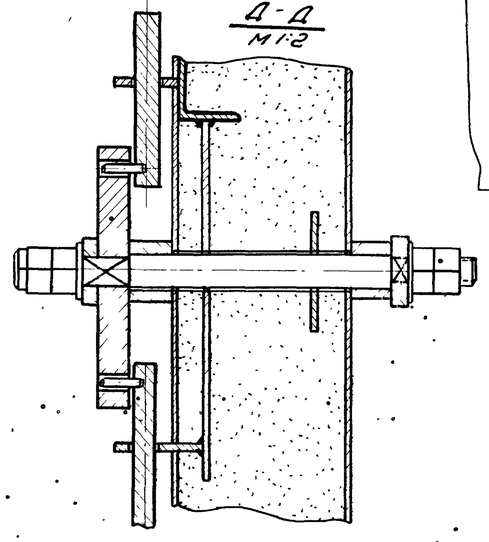
А-А
М 1:2



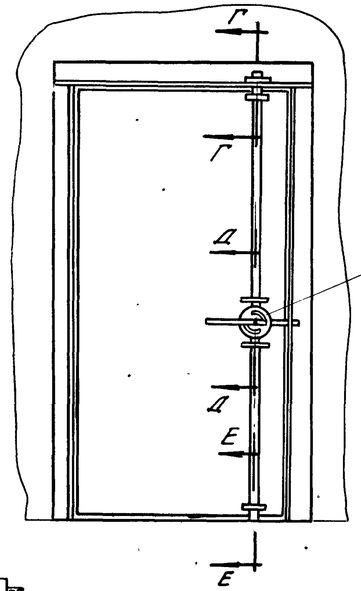
Б-Б
М 1:2



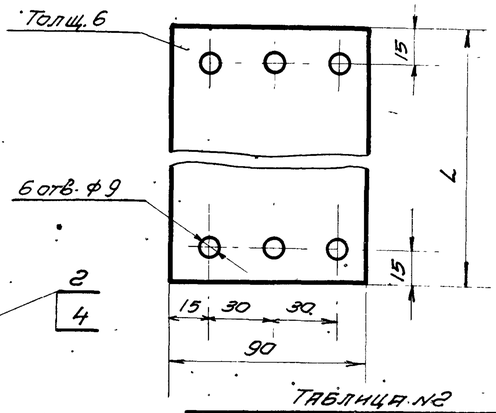
Г-Г
М 1:2



Д-Д
М 1:2



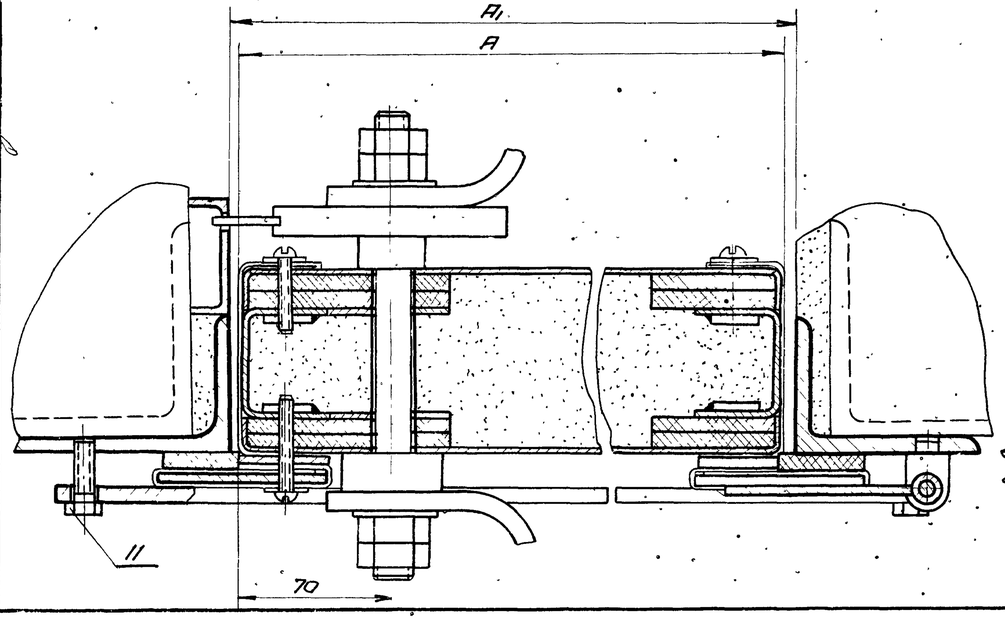
Вид В



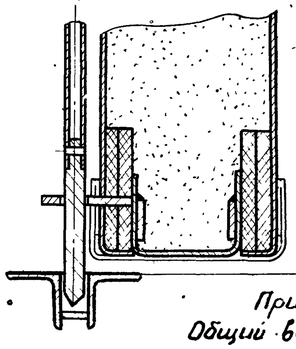
Деталь поз. 10
ПД-1-00-001 М 1:2

Таблица №2

Тип двери	Длина монтажн. детали L в мм	Вес монтажн. детали в кг.
ПДИ 1-00-000	1075	45
ПДИ 2-00-000	1075	4.5
ПДИ 3-00-000	1275	5.4



Е-Е
М 1:2



Примечание:
Общий вес двери указан без учета монтажных планок и болтов.

Таблица №1

Обозначение общего вида	А	Б	А1	Б1	А2	Б2	Общий вес в кг.
ПДИ1-00-000	910	2380	925	2395	805	245	221.5
ПДИ2-00-000	910	2015	925	2030	625	240	206.8
ПДИ3-00-000	1110	2380	1125	2395	805	245	251.5

Общий вес М 1:20

N п/п	Обознач.	Наименование	Кол	Вес	Материал	Лист	Прим.
11	ГОСТ 7796-62	Болт М8х22	12	0.14	055		
10	ПД1-00-001	Монтажная планка	2	см. табл. 2	Лист 2 ГОСТ 568-57 Ст.3 ГОСТ 500-58		
9	ПД3-02-000	Рама	1	66.7	Сварной	71	
8	ПД1-03-000	Петля	3	1.53	Сборный	11	
7	ПД2-02-000	Рама	1	51.6	Сварной	23	
6	ПД1-02-000	Рама	1	58.4	Сварной	10	
5	ПДИ3-01-000	Створка	1	16.1	Сборный	76	
4	ПДИ2-03-000	Замок	1	4.8	Сборный	70	
3	ПДИ2-01-000	Створка	1	149.5	Сборный	75	
2	ПДИ1-04-000	Замок	1	5.2	Сборный	70	
1	ПДИ1-01-000	Створка	1	157	Сборный	69	

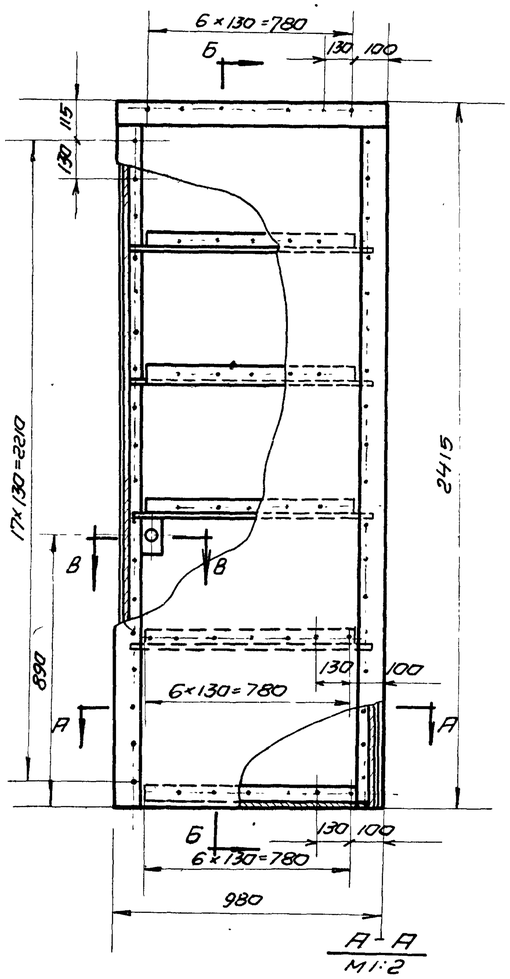
ТК — Противопожарные двери металлические. Серия 2.435-6

1969 — Общие виды двери: ПДИ 1-00-000; ПДИ2-00-000 ПДИ3-00-000; Выпуск 4, Лист 68

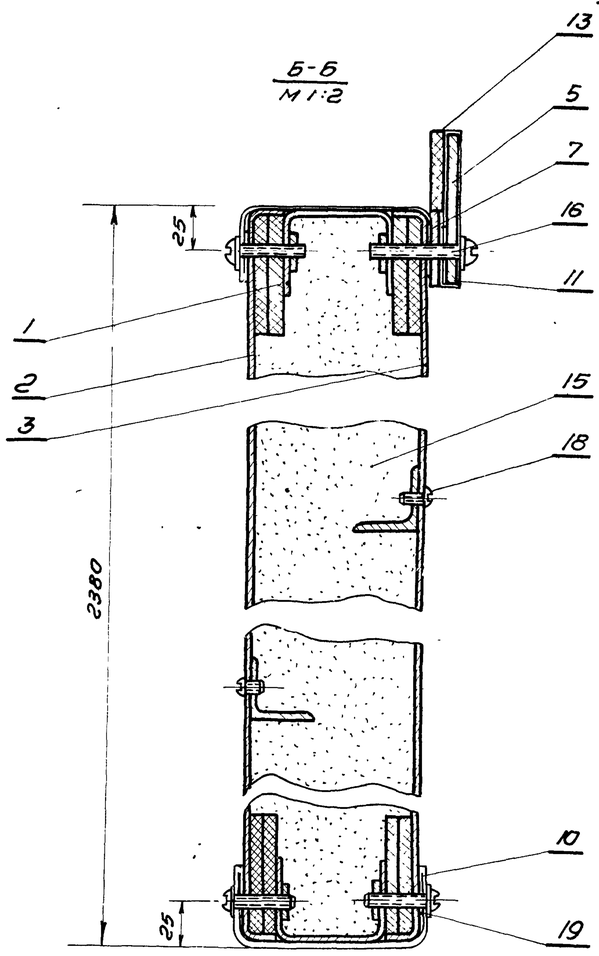
Союзхимнефтестройпроект г. Москва 1969 г. ГОСХИМПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

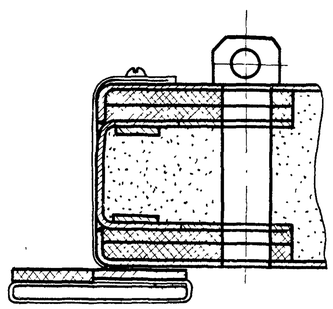
Гип. пр. Умашев; Нач. отд. Мягдеев; Рук. гр. Хлебер; Гл. инж. ст. Хлебер; Рук. группы Успенская



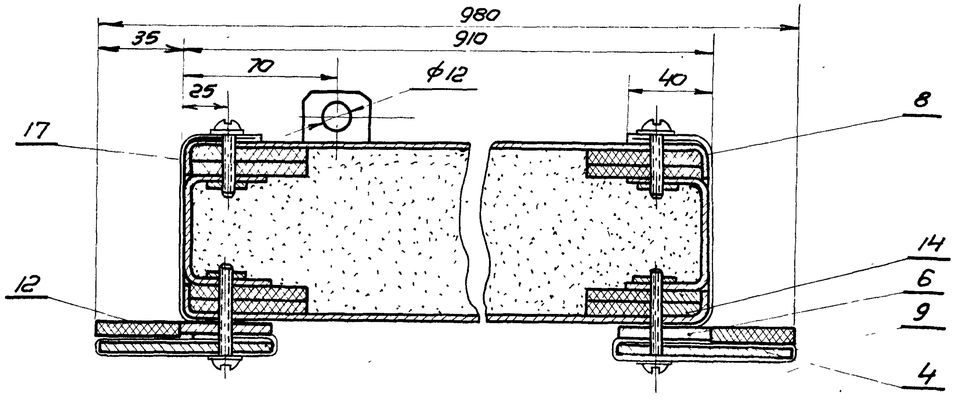
А-А
М1:2



Б-Б
М1:2



В-В
М1:2



Разность диагоналей полотна не более 3мм.

Общий вес 140 кг

N п/п	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Прим.
19	ГОСТ 11371-62	Шайба 5	98	0.07		011	
18	ГОСТ 1489-57	Винт М5×8	27	0.05		055	
17	ГОСТ 1489-57	Винт М5×25	55	0.216		055	
16	ГОСТ 1489-57	Винт М5×30	43	0.195		055	
15	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель 6	м 0.15	37,5	Плиты асбовермикулитовые		По месту
14	ГОСТ 4598-60	Прокладка 5×60	27 п.м	6,8	Плита твёрд древесно-волокн.		По месту
13	ПДИ1-01-006	Прокладка е=910	1	0,13	Резина пластина ЧТ-М ГОСТ 7338-56		Б/Ч
12	ПДИ1-01-005	Прокладка е=2415	2	0,68	Резина пластина ЧТ-М ГОСТ 7338-56		Б/Ч
11	ПДИ1-01-004	Прокладка 170×840	1	0485	Лист Л-62-04 ГОСТ 931-52		Б/Ч
10	ПДИ1-01-003	Прокладка 170×830	2	0 96	Лист Л-62-04 ГОСТ 931-52		Б/Ч
9	ПДИ1-01-002	Прокладка 170×2415	2	2.8	Лист Л-62-04 ГОСТ 931-52		Б/Ч
8	ПДИ1-01-001	Прокладка 170×2380	2	2 74	Лист Л62-0.4 ГОСТ 931-52		Б/Ч
7	ПДІ-01-006	Планка	1	1.1	Полоса 4×36 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	6	
6	ПДІ-01-005	Планка	2	5 3	Полоса 4×36 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	6	
5	ПДІ-01-004	Планка	1	2.16	Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	6	
4	ПДІ-01-003	Планка	2	10 32	Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	6	
3	ПДІ-01-002	Обшивка	1	17.6	Лист ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58	7	
2	ПДІ-01-001	Обшивка	1	17.6	Лист ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58	6	
1	ПДІ-01-100	Каркас	1	33.2	Сборный	5	

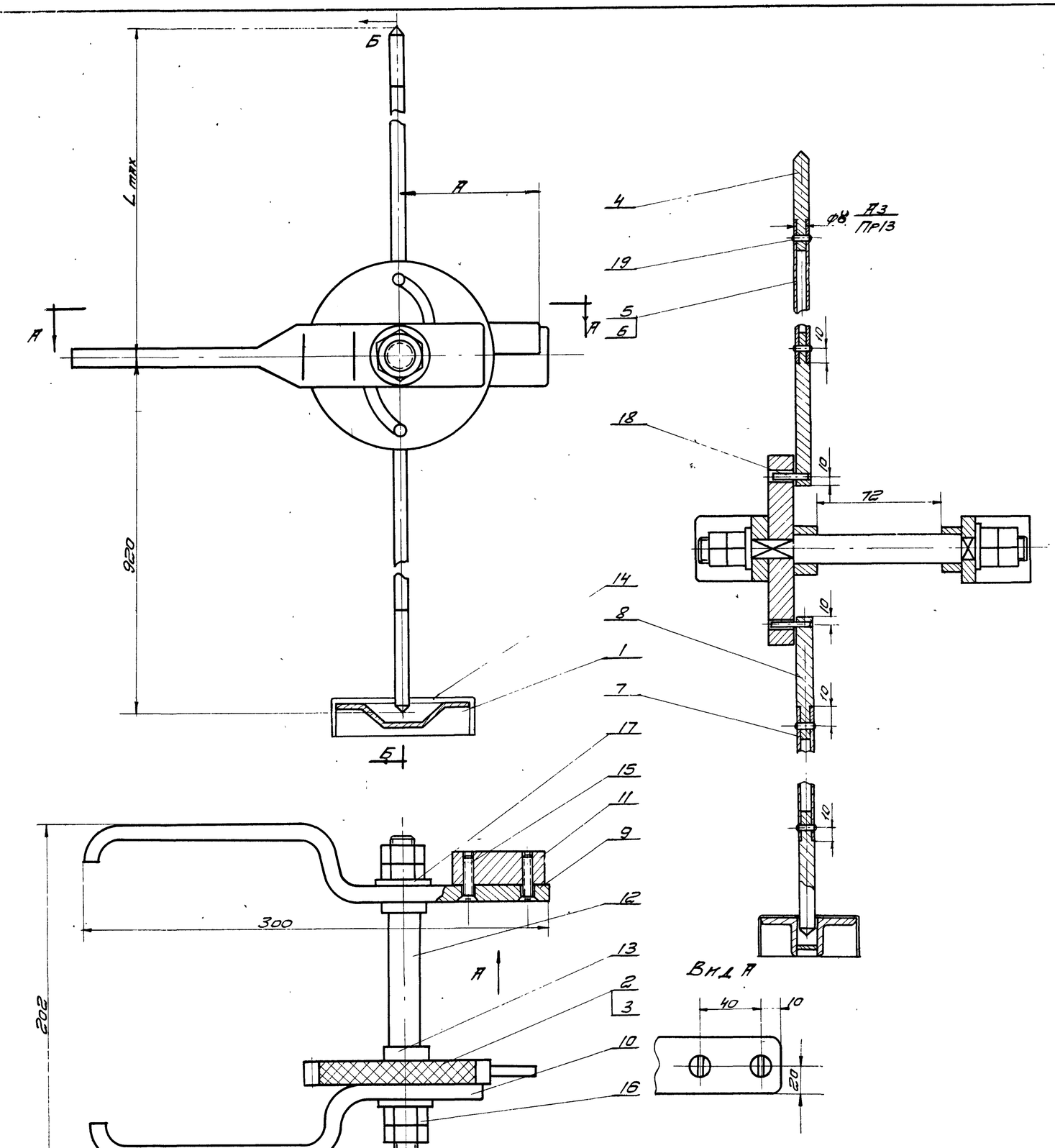
ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	
1969г.	Створка. Общий вид. ПДИ1-01-000	Выпуск 4	Лист 69

Госстрой СССР Союзнефтеспецстройпроект ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва 1969г.

Нач. сект. Хлеев
Гл. инж. сект. Хлеев
Рук. груп. Зеленская

Ст. инж. Ушакова
Инженер Ушакова
Проверил Ушакова

9328-04 14



Обозначение замка	А	L max	Общий вес замка в кг
	мм	мм	
ПДН1-04-000	90	1460	5.2
ПДН2-03-000	90	1095	4.8
ПДН4-06-000	125	1460	5.2
ПДН5-04-000	125	1095	4.8

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Прим.
19	ГОСТ 3128-60	Штифт цил. 4Пр2,2а×12	4	0,005	Сталь 45 ГОСТ 1050-60		
18	ГОСТ 3128-60	Штифт цил. 6Пр2,2а×22	2	0,01	Л.Р.Пбзт.кр.8 ГОСТ 2060-60		
17	ГОСТ 11371-62	Шайба 12	2	0,128	600		
16	ГОСТ 5919-62	Гайка 12	4	0,08	600		
15	ГОСТ 1490-62	Винт М6×25	2	0,01	055		
14	ПДН1-04-011	Прокладка	1	0,06	Лист Пбз 0,4 ГОСТ 931-52	72	
13	ПДН1-04-010	Втулка	2	0,06	Пр Пбз т кр 25 ГОСТ 2060-60	73	
12	ПДН1-04-009	Ось	1	0,31	Пр Пбз т кр 20 ГОСТ 2060-60	73	
11	ПДН1-04-008	Бобышка	1	0,41	Пр Пбз пр кр 60 ГОСТ 2060-60	73	
10	ПДН1-04-007	Ручка	1	0,74	Лист Пбз 10×40 ГОСТ 931-52	40	
9	ПДН1-04-006	Ручка	1	0,89	Лист Пбз 10×40 ГОСТ 931-52	73	
8	ПДН1-04-005	Стержень	2	0,16	Пр Пбз кр 12 ГОСТ 2060-60	72	
7	ПДН1-04-004	Труба	1	0,57	Сталь 20 ГОСТ 8734-58	72	
6	ПДН2-03-001	Труба	1	0,76	Сталь 20 ГОСТ 8734-58	74	
5	ПДН1-04-003	Труба	1	1,07	Сталь 20 ГОСТ 8734-58	74	
4	ПДН1-04-002	Наконечник	2	0,148	Пр Пбз т кр 12 ГОСТ 2060-60	72	
3	ПДН4-06-001	Диск	1	0,221	Текстолит 15 ГОСТ 5-52	71	
2	ПДН1-04-001	Диск	1	0,22	Текстолит 15 ГОСТ 5-52	71	
1	ПДН-04-400	Гнездо	1	0,36	сварн.		

Союзгипронефтеспецстройпроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва.

Нач. с.т.п. Клеер
Гл. инж. с.т.п. Клеер
Рук. гр. Келенская

Пров. Ушакова

ТК Противопожарные двери металлические. Серия 2.435-6

1968г. Общий вид замка ПДН1-04-000; ПДН2-03-000; ПДН4-06-000; ПДН5-04-000. Выпуск 4 Лист 70

Шифр 1651 Лист

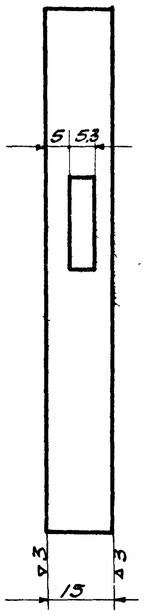
Согласовано

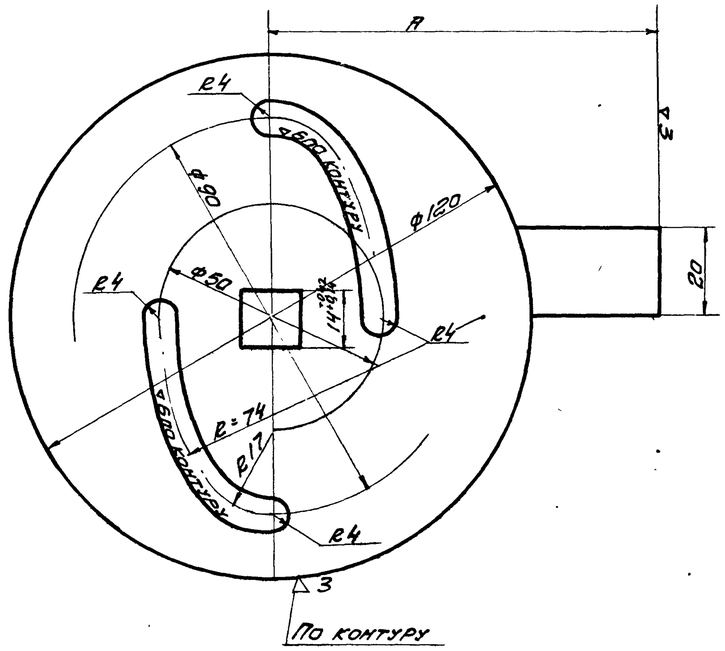
Госстрой СССР Союзэлектроспецстрой ГПСХИМПРОЕКТ г. Москва

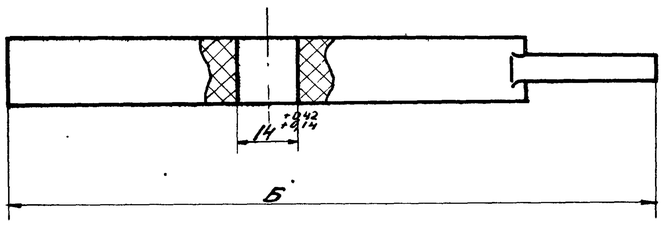
Ст. инж. Жижкова; Чертил Сергеев; Провер. Жижкова

Нач. сект. Клеев; В. инж. сект. Клеев; Рук. гр. Зеленская

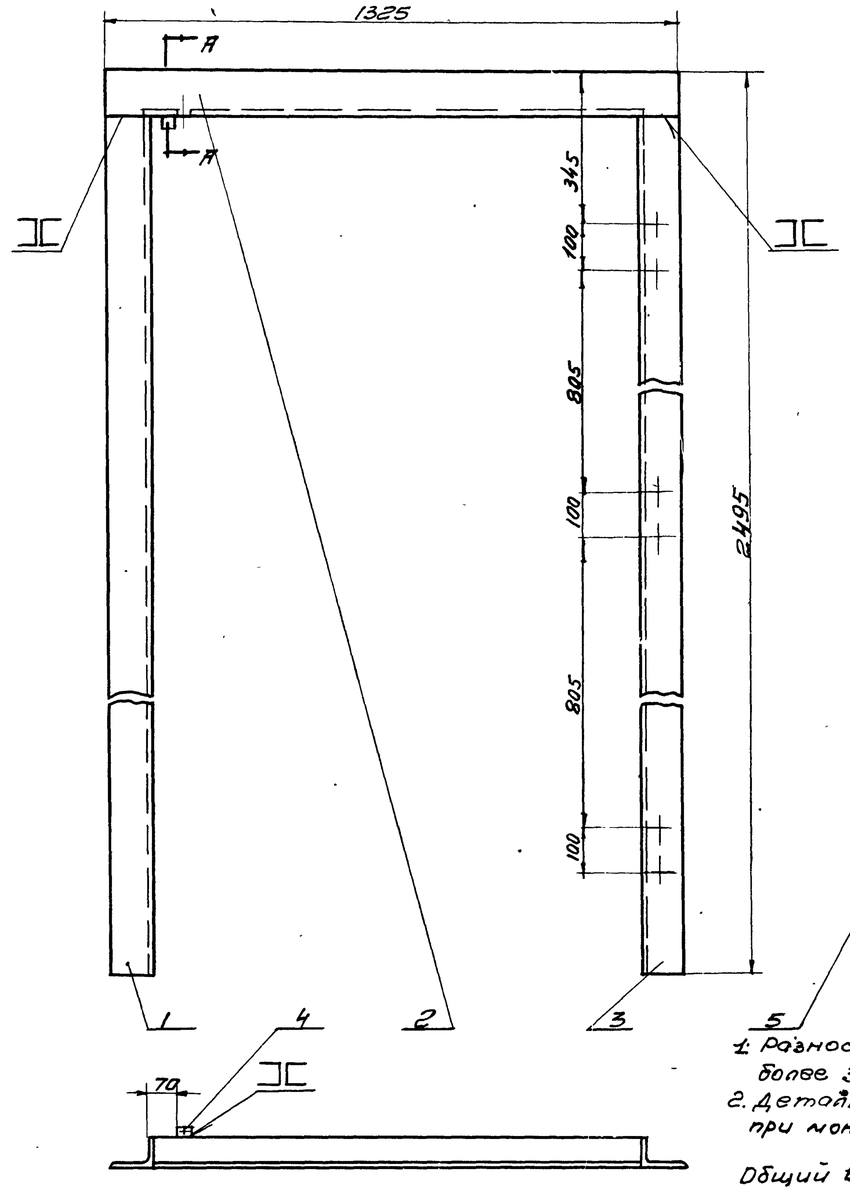
▽4 остальное

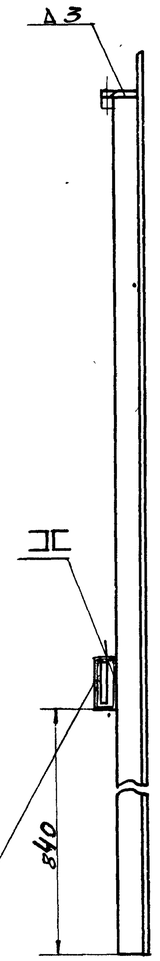






Обозначение	А	Б	Вес диска кг
ПДИ1-04-001	90	150	0,22
ПДИ4-06-001	125	185	0,221



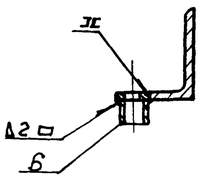


1. Разность диагоналей не более 3мм.
2. Деталь ПД1-02-006 приварить при монтаже.

Общий вес 66,7 кг

М1:10

А - А
М1:5



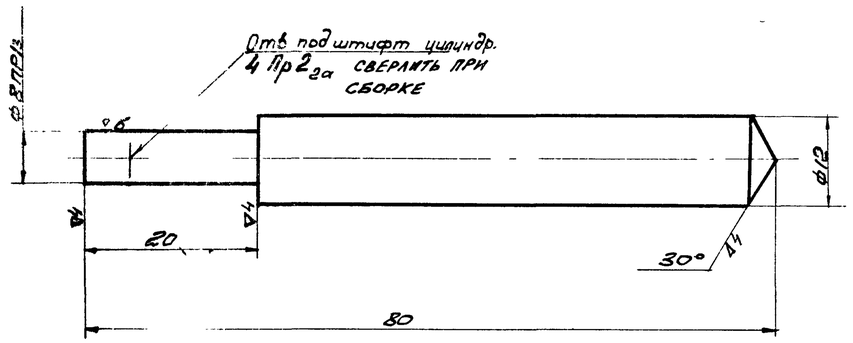
Размер 840 и 70 уточнить при монтаже.

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
6	ПД1-02-006	Труба L=30	1	0,45	Труба 20 ГОСТ 3262-62	Б/4	
5	ПД1-02-005	Планка	1	0,45	Полоса 4х105 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	10	
4	ПД1-02-004	Планка	1	0,02	Полоса 4х80 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	23	
3	ПД1-02-003	Уголок	1	23,8	100х63х8 ГОСТ 8510-57 Ун. нер. ст.3 ГОСТ 535-58	10	
2	ПД3-02-001	Уголок	1	13,3	100х63х8 ГОСТ 8510-57 Ун. нер. ст.3 ГОСТ 535-58	9	
1	ПД1-02-001	Уголок L=2395	1	23,8	100х63х8 ГОСТ 8510-57 Ун. нер. ст.3 ГОСТ 535-58	Б/4	

ТК	Противопожарные двери металлические			Серия 2.435-6	
1968г.	Рама ПД3-02.00.00. Общий вид и детали. ПДИ1-04-001; ПДИ4-06-001			Выпуск 4	Лист 71

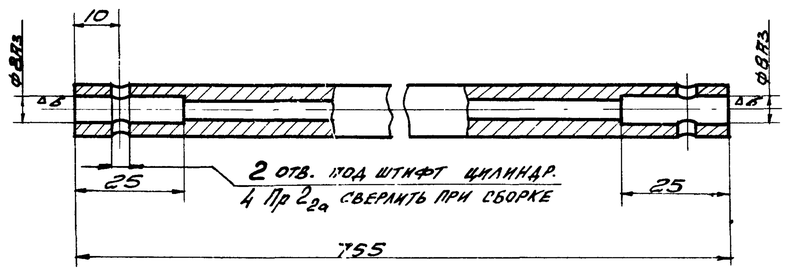
Чертил	Сергеев	Диск	ПДИ1-04-001 ПДИ4-06-001		
Провер.	Жижкова		Вес	М-б	Лист
2.435-6 вып.4		Текстолит 15 ГОСТ 5-52.	0,22 0,221	1:1	

~ детальн.



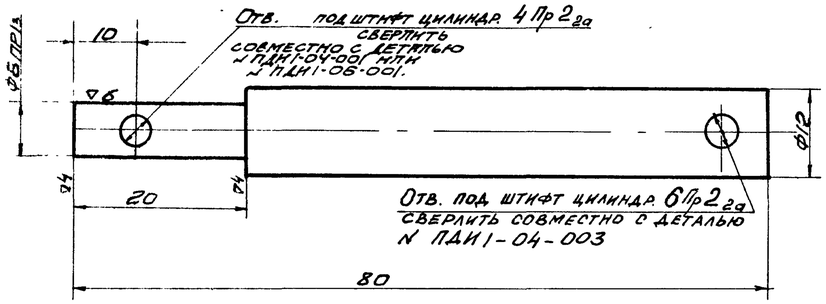
Чертил	Гурец		Наконечник	ПДИ1-04-002		
Провер.	Щ-					
2.435-6 вып.4	ПР.П62-Т-КР12 ГОСТ 2060-60		Вес	М-б	Лист	
			0,074	2:1		

~ остальное

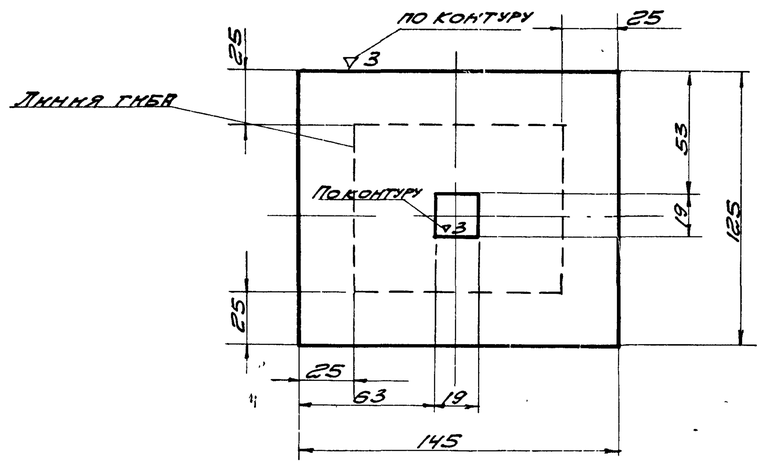


Чертил	Гурец		Труба	ПДИ1-04-004		
Провер.	Щ-					
2.435-6 вып.4	Труба 14×4 20 ГОСТ 8734-58		Вес	М-б	Лист	
			0,57	1:1		

~ остальн.



Чертил	Гурец		Стержень	ПДИ1-04-005		
Провер.	Щ-					
2.435-6 вып.4	ПР.П62-Т КР12 ГОСТ 2060-60.		Вес	М-б	Лист	
			0.08	2:1		



Чертил	Гурец		Прокладка	ПДИ1-04-011		
Провер.	Щ-					
2.435-6 вып.4	Лист Л62-0.4 ГОСТ 931-52.		Вес	М-б	Лист	
			0.06	1:2		
ТК	Противопожарные двери металлические.			Серия 2.435-6		
1968г.	Детали замка: ПДИ1-04-002; ПДИ1-04-005; ПДИ1-04-004; ПДИ1-04-011.			Выпуск 4	Лист 72	

ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва

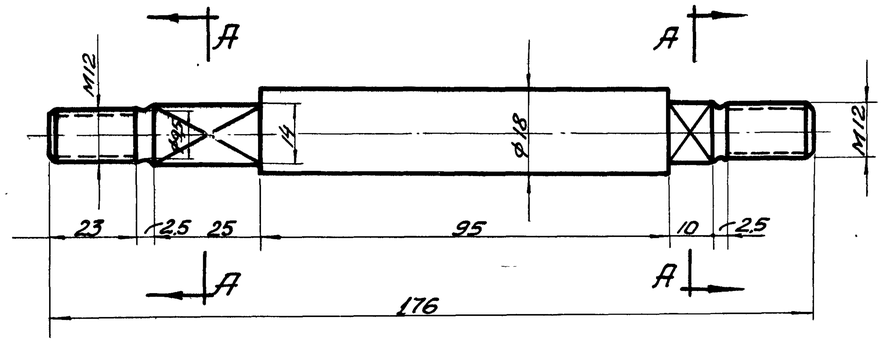
Гл. инж. К.Гнеер
Рук. гр. Колесова

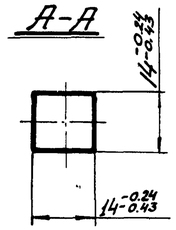
Нач. отд.

Шифр 1651 Лист 73 Инв. №

Согласовано:

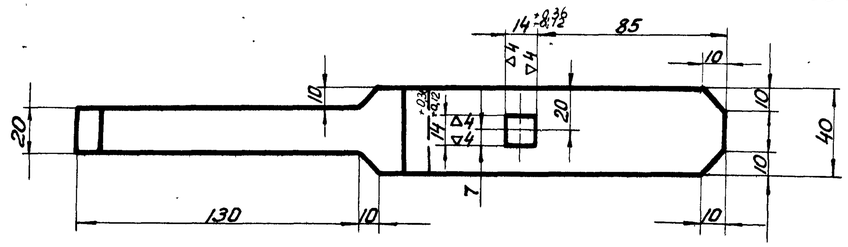
▽4

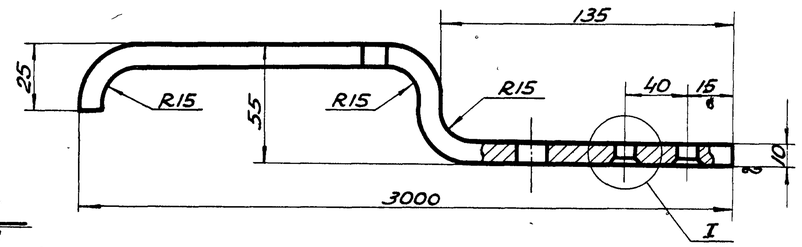


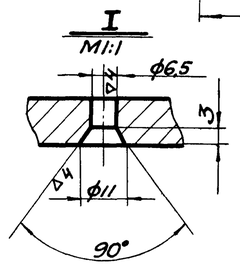


Чертил		Ось	ПДИ1-04-009		
Провер. Ушакова			Вес	М-6	Лист
2.435-6 вып.4	ПРЛ62-Т КР20 ГОСТ2060-60		0.31	1:1	73

▽3 остальное





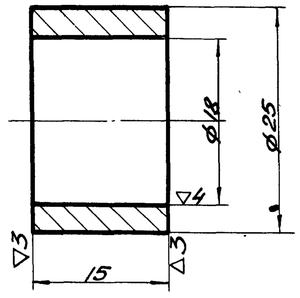


Чертил		Ручка	ПДИ1-04-006		
Провер. Ушакова			Вес	М-6	Лист
2.435-6 вып.4	Лист ЛБ210 ГОСТ 931-52.		0.89	1:2	73

Госстрой СССР Союзхимнефтестройпроект ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва

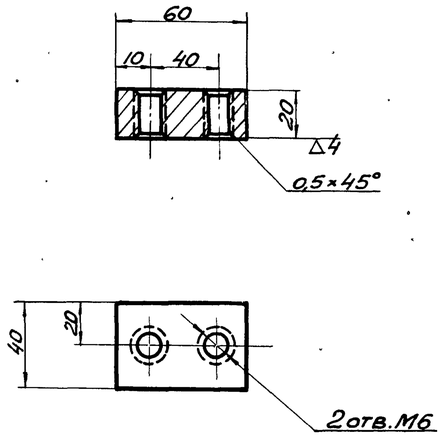
Нач. сект.	Клеер	
Гл. инж. ст.	Клеер	
Рук. гр.	Успенская	
Ст. инж.	Ушакова	
Чертил	Стародубова	
Провер.	Ушакова	

▽3 остальное



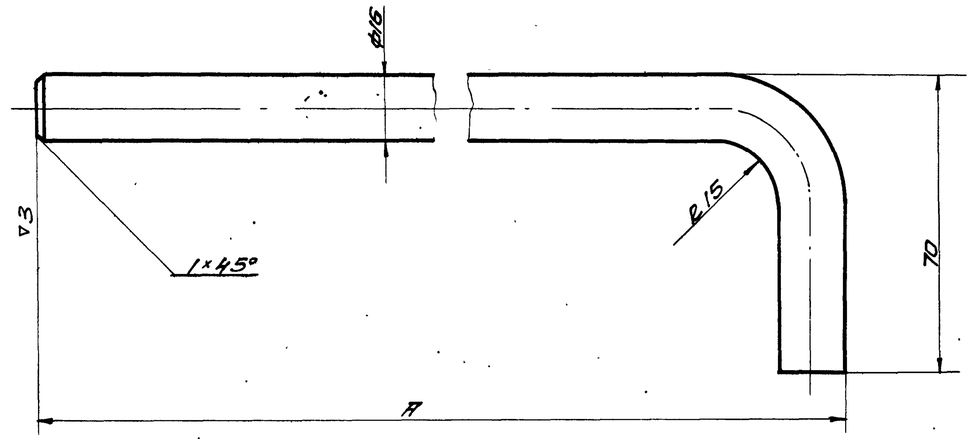
Чертил		Втулка	ПДИ1-04-010		
Провер. Ушакова			Вес	М-6	Лист
2.435-6 вып.4	ПРЛ62Т КР25 ГОСТ 2060-60		0.06	2:1	73

▽3 остальное



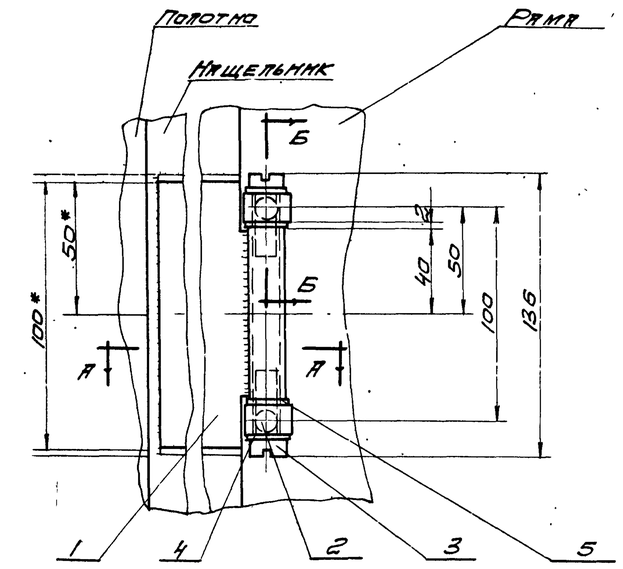
Чертил		Бобышка	ПДИ-1-04-008		
Провер. Ушакова			Вес	М-6	Лист
2.435-6 вып.4	ПРЛ62 ПР КР60 ГОСТ 2060-60		0.4	1:2	73
ТК	Противопожарные двери металлические.				Серия 2.435-6
1969г.	Детали замка ПДИ1-04-009; ПДИ1-04-006; ПДИ1-04-010; ПДИ1-04-008.				Выпуск 4 Лист 73

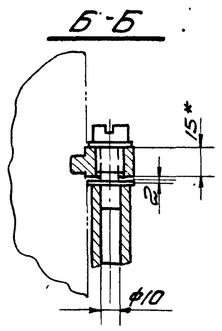
~ Остальное

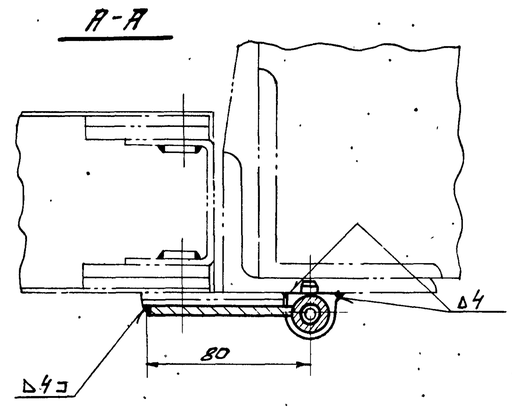


Обозначен.	A	Длина заготовки	Вес
ПДИ4-04-001	290	336	0,574
ПДИ4-05-001	450	495	0,845

Чертил	Гуськов	Стержень	ПДИ4-04-001 ПДИ4-05-001	
Проверил	Шашков			
2.435-6 вып.4	Пр. 1162-т-кр.16 ГОСТ 2060-60		Вес / Масштаб	Лист
			См. табл.	1:1







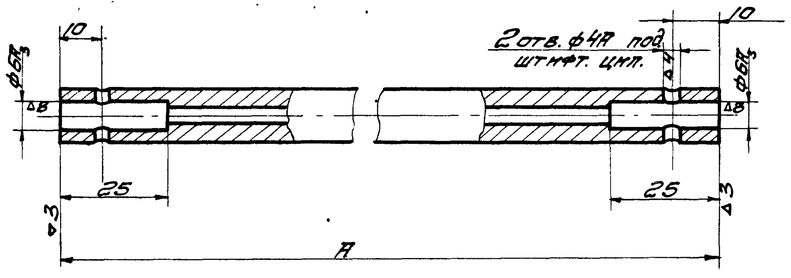
1. При монтаже полость втулки заполнить смазкой.
2. Размеры со звездочкой даны для справок.

Общий вес – 0,55 кг М1:2

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
5	ГОСТ 11371-65	Шайба 12	2	0,012	Ст3	600	
4	ГОСТ 6402-61	Шайба пружинная 12	2	0,014	Сталь 65Г	ГОСТ 1050-60	
3	ПДИ-03-002	Винт	2	0,012	Сталь 35	ГОСТ 1050-60	11
2	ПДИ-03-001	Рым-Болт	2	0,09	Сталь 45	ГОСТ 1050-60	11
1	ПДИ-03-100	Кронштейн с втулкой	1	0,35	Сварной		12 Деталь ПДИ-03-102 черт. 6

ТК.	Противопожарные двери металлические		Серия 2.435-6	
1968 г.	Детали шпингалета: ПДИ4-04-001; ПДИ4-05-001 (ПДИ1-04-003; ПДИ2-03-001). Петля ПДИ1-03-000. Общий вид		Выпуск 4	Лист 74

~ Остальное



Обозначен.	A	Вес
ПДИ1-04-003	1305	1,07
ПДИ2-03-001	940	0,76

Чертил	Гуськов	Труба	ПДИ1-04-003 ПДИ2-03-001	
Провер.	Шашков			
2.435-6 вып.4	Труба 12×4-20 ГОСТ 8734-58		Вес / Масштаб	Лист
			Сталь гнут.	1:1

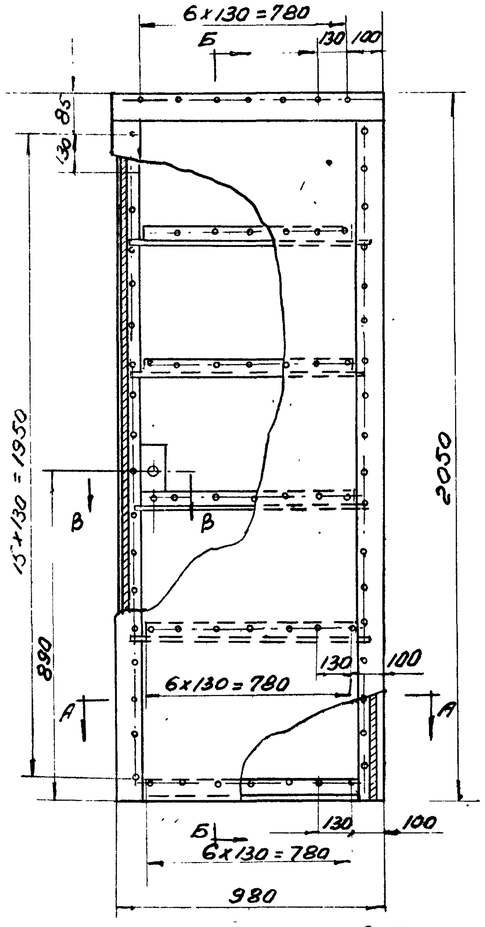
ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

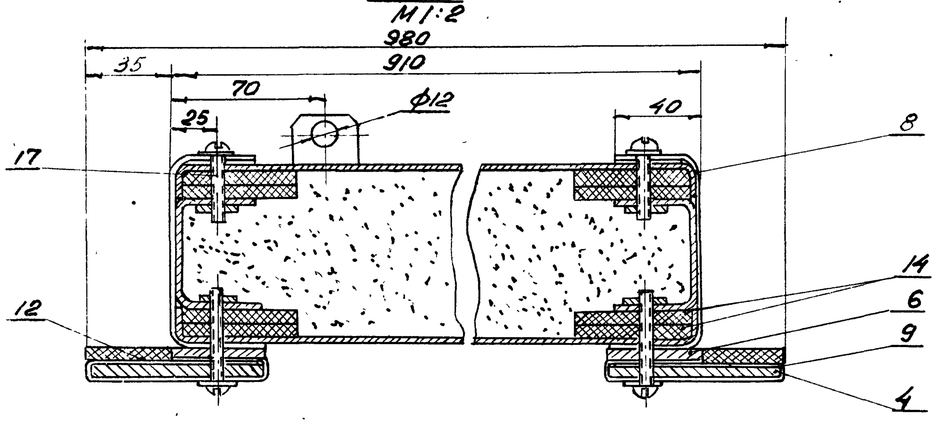
Нач. сект. Клеер
Рук. груп. Коленский

Н. контр. Клеер
Провер. Уайтсова
Разраб. Ураев

Обозначение типа (типоразмера)

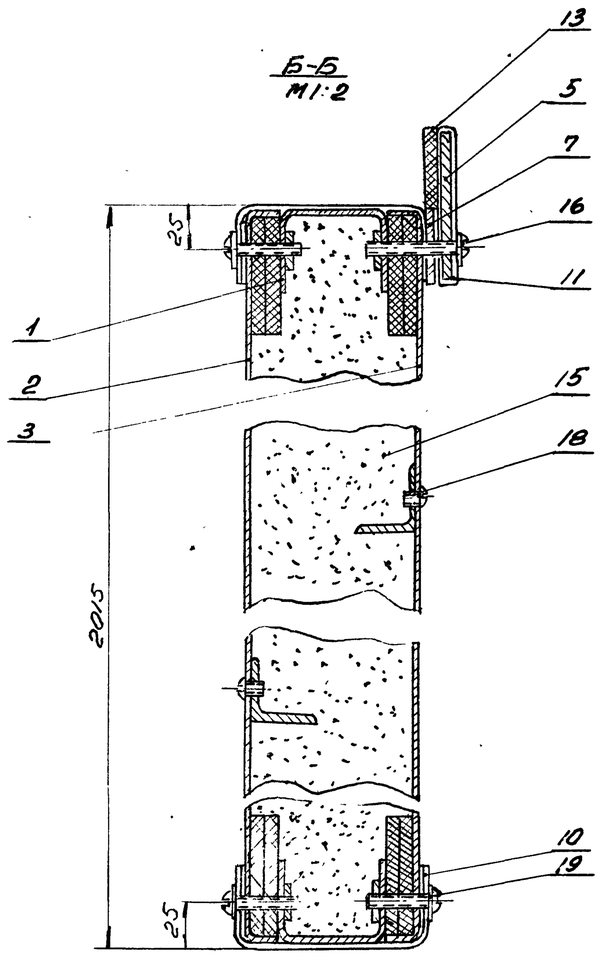


А-А
М1:2

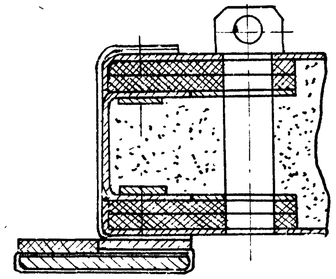


Разность диагоналей полотна не более 3мм

Б-Б
М1:2



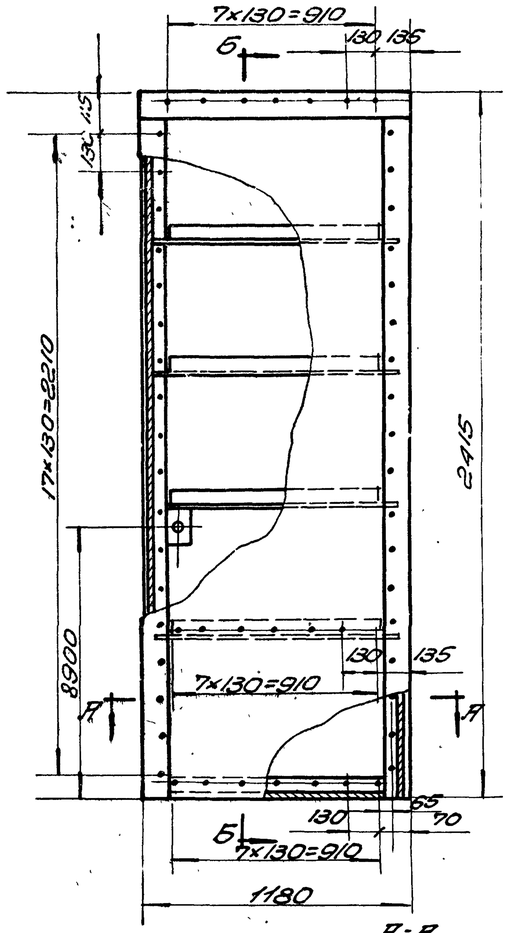
В-В
М1:2



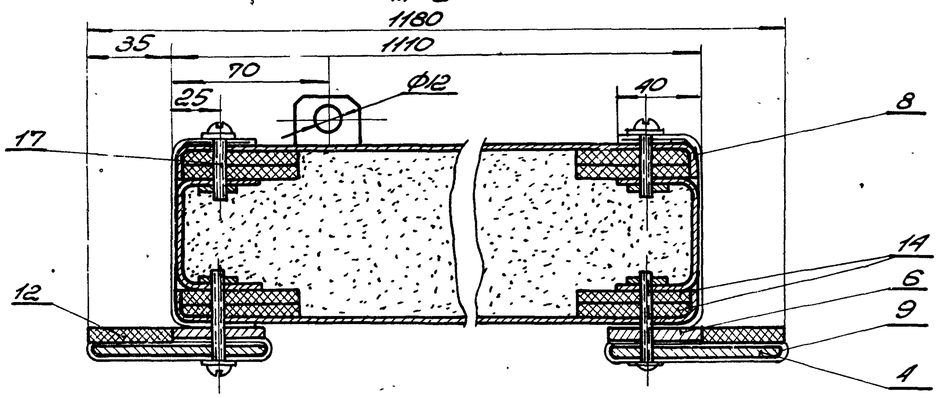
Общий вес 149,5 кг

19	ГОСТ 11371	Шайба 5	92	0,08	011			
18	ГОСТ 1489-57	Винт М5×8	28	0,05	055			
17	ГОСТ 1489-57	Винт М5×25	53	0.15	055			
16	ГОСТ 1489-57	Винт М5×30	39	0.18	055			
15	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0.15	60,5	Плиты ДСтД Свирьлеспром Любые			По месту
14	ГОСТ 4598-60	Прокладка 5×60	23 п.м	5.8	Плиты древесно-волокнист.			По месту
13	ПДИ2-01-006	Прокладка 35×910	1	0.018	Резина-пластина 4Т-МБ ГОСТ 7338-65			Б/Ч
12	ПДИ2-01-005	Прокладка 35×2050	2	0.08	Резина-пластина 4Т-МБ ГОСТ 7338-65			Б/Ч
11	ПДИ2-01-004	Прокладка 170×840	1	0.45	Лист Л62М-0,4 ГОСТ 931-52			Б/Ч
10	ПДИ2-01-003	Прокладка 170×830	2	0.88	Лист Л62М-0,4 ГОСТ 931-52			Б/Ч
9	ПДИ2-01-002	Прокладка 170×2050	2	2.4	Лист Л62М-0,4 ГОСТ 931-52			Б/Ч
8	ПДИ2-01-001	Прокладка 170×2015	2	2.32	Лист Л62М-0,4			Б/Ч
7	ПД1-01-005	Планка	1	1.1	Полоса 4×34 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58	8		
6	ПД2-01-004	Планка	2	4.2	Полоса 4×34 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58	22		
5	ПД1-01-004	Планка	1	2.16	Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58	8		
4	ПД2-01-003	Планка	2	8.5	Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58	22		
3	ПД2-01-002	Обшивка	1	15,0	Лист 4 ГОСТ 3680-57 Ст 3 ГОСТ 501-58	21		
2	ПД2-01-001	Обшивка	1	15.0	Лист 4 ГОСТ 3680-57 Ст 3 ГОСТ 501-58	20		
1	ПД2-01-100	Каркас	1	30,4	Сборный	19		
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Вес	Матер.		Лист	Прим

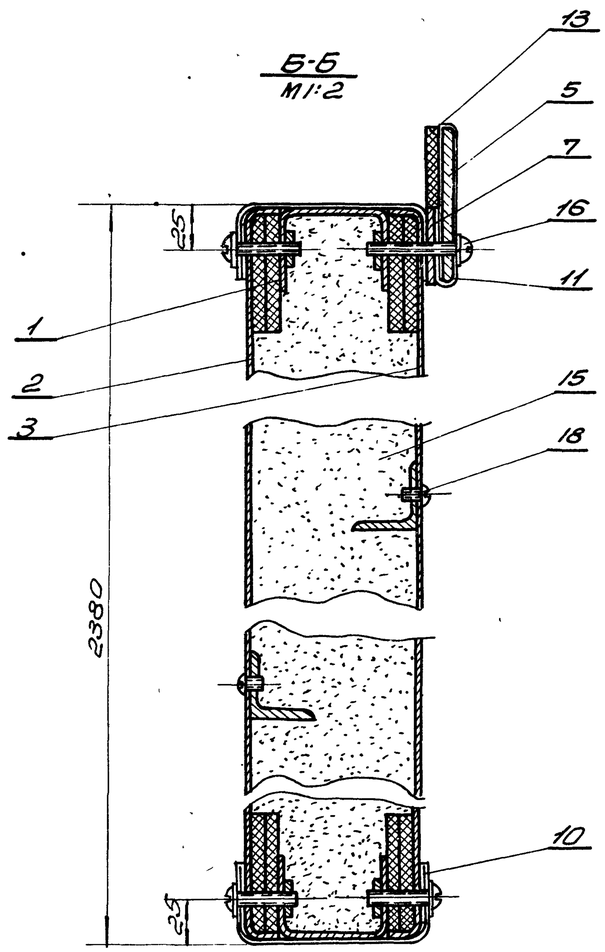
ТК	Противопожарные двери металлические		Серия 2.435-6
196с	Створка. Общий вид ПДИ2-01-000	Выпуск 4	Лист 75



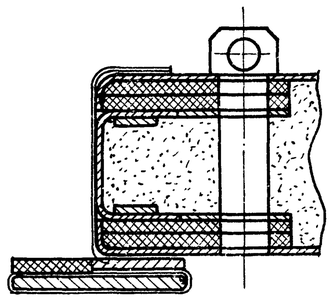
А-А
М1:2



Б-Б
М1:2



В-В
М1:2



Общий вес 161 кг

N п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Вес	Материал	Лист	Прим.
19	ГОСТ 11371-62	Шайба 5	104	0,09		011	
18	ГОСТ 1489-57	Винт М5х8	32	0,064		055	
17	ГОСТ 1489-57	Винт М5х25	60	0,244		600	
16	ГОСТ 1489-57	Винт М5х30	44	0,202		600	
15	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	м3 0,19	41,5	Плита асбоцементно-литовая		По месту
14	ГОСТ 4598-60	Прокладка 5х60х26960	1	6,8	Плита твердая древесно-волокнистая		По месту
13	ПДИ3-01-006	Прокладка С=1110	1	0,022	Резина-пластина ИМБ-ГМ ГОСТ 7338-65		Б/ч
12	ПДИ3-01-005	Прокладка С=2415	2	0,05	Резина-пластина ИМБ-ГМ ГОСТ 7338-65		Б/ч
11	ПДИ3-01-004	Прокладка С=1110	1	0,605	Лист ЛТ62М 0,4х170		Б/ч
10	ПДИ3-01-003	Прокладка С=1030	2	1,09	Лист ЛТ62М 0,4х170		Б/ч
9	ПДИ3-01-002	Прокладка С=2345	2	2,8	Лист ЛТ62М 0,4х170		Б/ч
8	ПДИ3-01-001	Прокладка С=2380	2	2,74	Лист ЛТ62М 0,4х170		Б/ч
7	ПД3-01-004	Планка	1	1,34	Полоса А-36 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	97	
6	ПД1-01-005	Планка	2	5,3	Полоса А-36 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	6	
5	ПД3-01-003	Планка	1	2,6	Полоса А-70 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	97	
4	ПД1-01-003	Планка	2	10,32	Полоса А-70 ГОСТ 103-57 Ст-3 ГОСТ 535-58	6	
3	ПД3-01-002	Обшивка	1	21,2	Лист 1 ГОСТ 19280-57 Ст-3 ГОСТ 501-58	27	
2	ПД3-01-001	Обшивка	1	21,2	Лист 1 ГОСТ 19280-57 Ст-3 ГОСТ 501-58	26	
1	ПД3-01-100	Каркас	1	36,4	Сборный	25	

ТК 1968 — Противопожарные двери металлические. Створка. Общий вид ПДИ3-01-000

Серия 2.435-6 Выпуск 4 Лист 76

Разность диагоналей полотна не более 3мм

Госхимпроект г. Москва

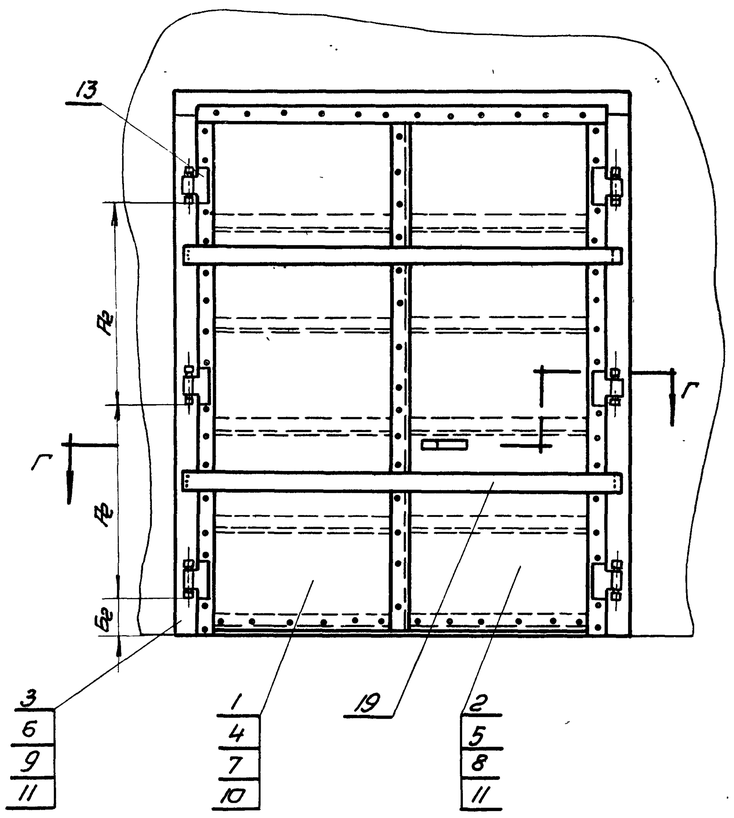
Гип Сергеев
Гл. инж. отд. Сергеев
Рук. гр. Усольская
Пров. Ушакова

Шифр 1651
Лист 77
Инв. №

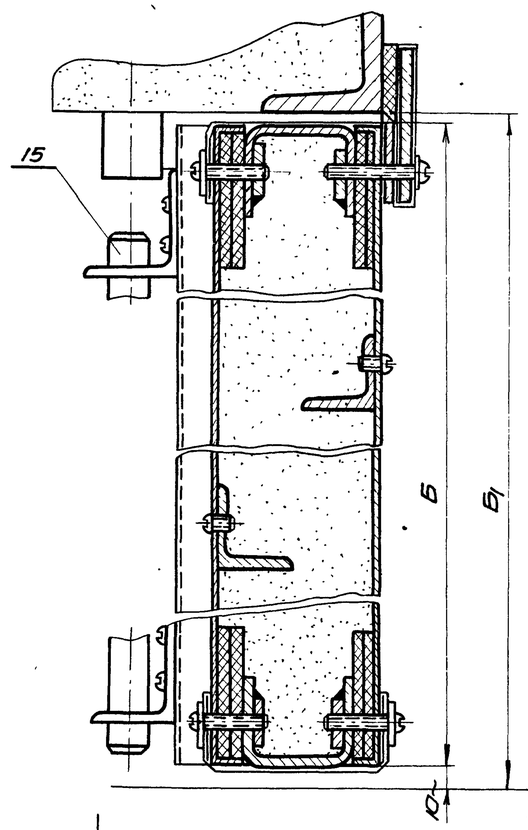
Согласовано:

Гл. инж. Проекта Лотчин
Гл. инж. пр. Гажник Кирпов
Нач. с.т.п. Проверил Шапкова
Гл. инж. с.т.п. Клеев
Рук. группы Успенская
Инж. ин-та Устинич
Гл. инж. пр. Дмитриев
Нач. с.т.п. Клеев
Гл. инж. с.т.п. Клеев
Рук. группы Успенская

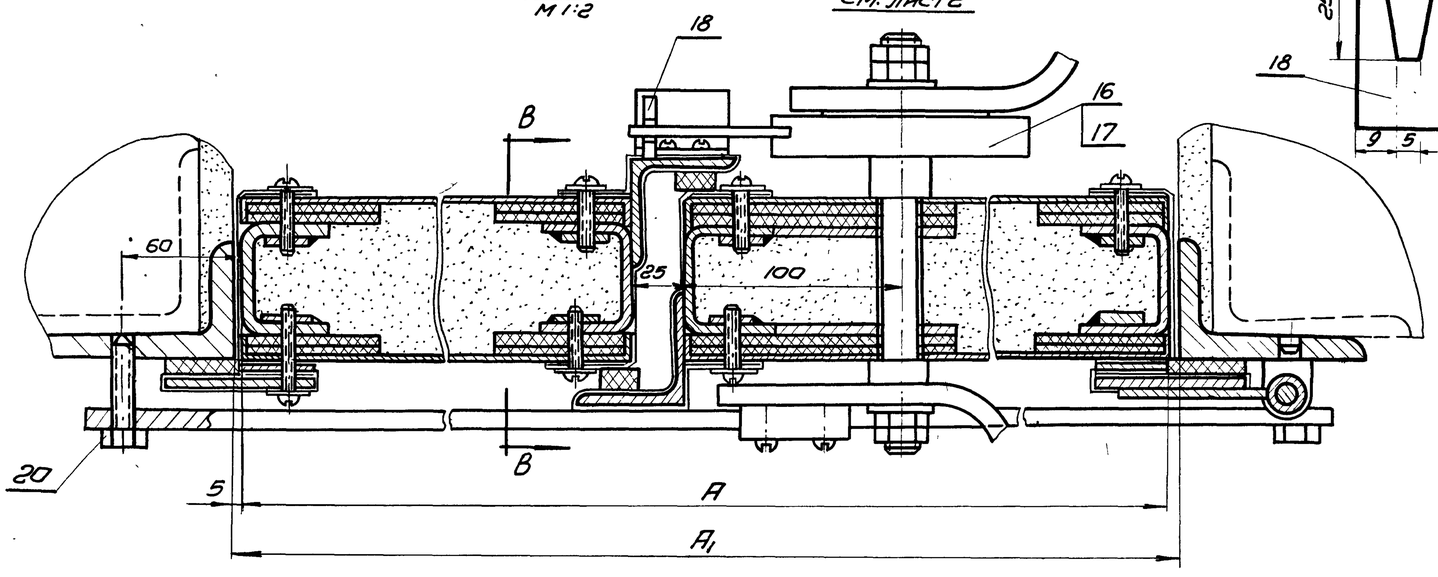
Госстрой СССР
Союзхимнефтестройпроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва 1969 г.



В-В
М1:2

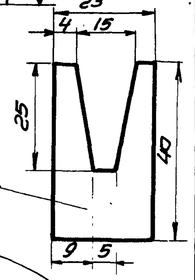


Г-Г
М1:2



Д
См. лист 2

Ур.ч.п.
Деталь ПДИ4-00-001 М1:1



Закладку поз. 18 приварить к нащельнику после установки замка.

Таблица № 1.

Обозначение общего вида	А	Б	А1	Б1	А2	Б2	Вес в кг.
	Размеры в мм						
ПДИ 4-00-000	1445	2380	1455	2395	805	245	359
ПДИ 5-00-000	1645	2015	1655	2030	625	240	356
ПДИ 6-00-000	1845	2380	1855	2395	805	245	393
ПДИ 7-00-000	2245	2380	2295	2395	805	245	419

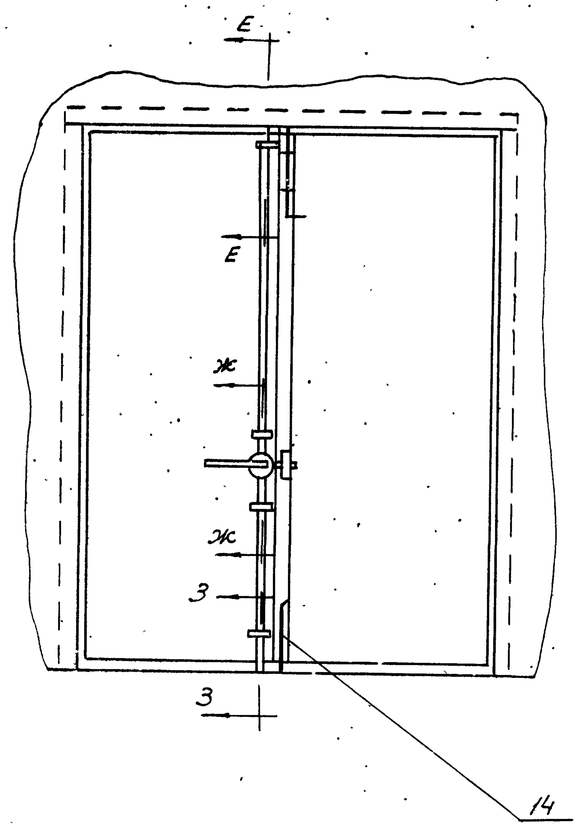
• М1:20

Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
20	ГОСТ 7798-62	Болт М8×28	12	0.16	0.55		
19	ПДИ4-00-002	Монтажная планка	2	см. прод.	Л ГОСТ 6/ГОСТ 3681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58		
18	ПДИ4-00-001	Закладка	1	0.10	Л ГОСТ ГОСТ 3681-57 Ст.3/ГОСТ 500-58	77	
17	ПДИ5-04-000	Замок	1	4.8	Сбор.	70	
16	ПДИ4-05-000	Замок	1	5.2	Сбор.	70	ПДИ4-00-000 ПДИ6-00-000 ПДИ7-00-000
15	ПДИ4-05-000	Шпингалет	1	1.69	Сбор.	96	
14	ПДИ4-04-000	Шпингалет	1	1.43	Сбор.	95	
13	ПДИ4-03-000	Петля	6	1.53	Сбор.	74	
12	ПД7-03-000	Рама	1	71	Сбор.	39	
11	ПДИ7-02-000	Створка правая	1	169	Сбор.	93	
10	ПДИ7-01-000	Створка левая	1	169	Сбор.	91	
9	ПД6-03-000	Рама	1	67	Сбор.	39	
8	ПДИ6-02-000	Створка правая	1	158	Сбор.	89	
7	ПДИ6-01-000	Створка левая	1	158	Сбор.	87	
6	ПД5-03-000	Рама	1	59	Сбор.	39	
5	ПДИ5-02-000	Створка правая	1	143	Сбор.	85	
4	ПДИ5-01-000	Створка левая	1	143	Сбор.	83	
3	ПД4-03-000	Рама	1	63	Сбор.	39	
2	ПДИ4-02-000	Створка правая	1	143	Сбор.	80	
1	ПДИ4-01-000	Створка левая	1	143	Сбор.	79	

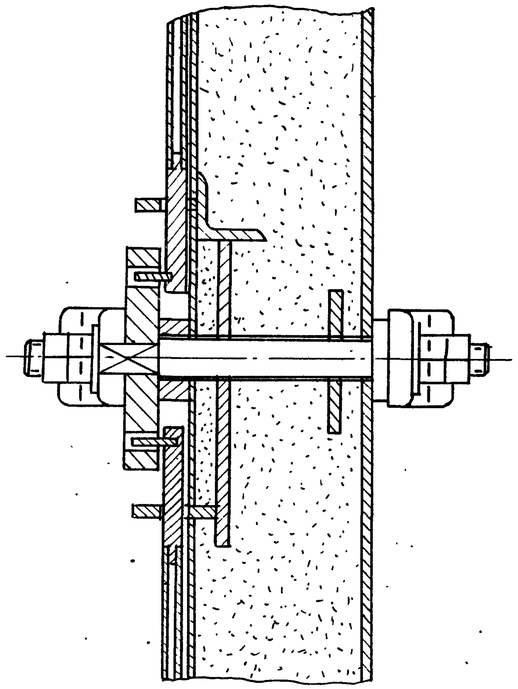
ТК — Противопожарные двери металлические — Серия 2.435.6

1969 г. — Общие виды дверей: ПДИ4-00-000; ПДИ5-00-000; ПДИ6-00-000; ПДИ7-00-000 — Выпуск 4 — Лист 77

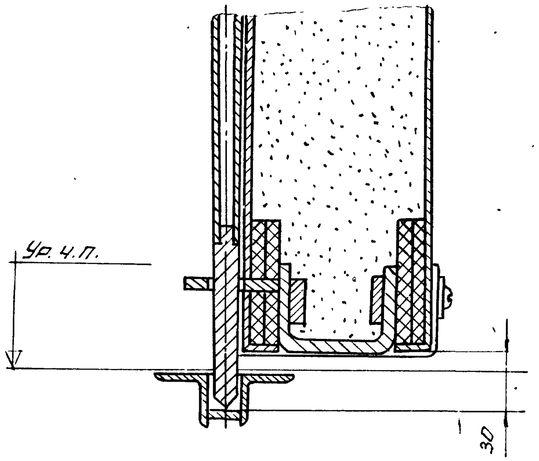
Вид Д (повернуто)



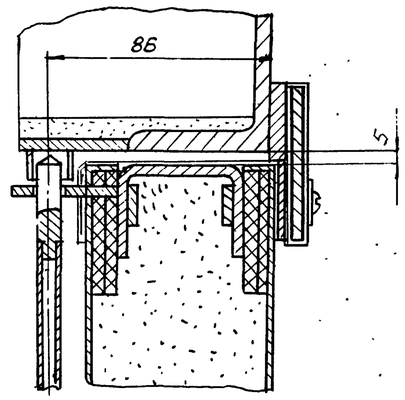
Ж-Ж
М 1:2



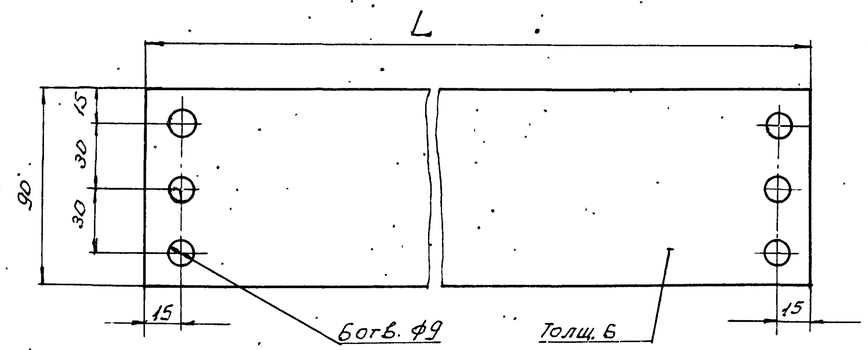
3-3
М 1:2



Е-Е
М 1:2



Деталь поз. 19
ПДН 4-00-002 М 1:2



Тип дверей	Длина монтажн. деталей L в мм.	Вес монтажн. деталей G кг.
ПДН 4-00-000	1605	6,8
ПДН 5-00-000	1805	7,65
ПДН 6-00-000	2005	8,5
ПДН 7-00-000	2405	10,0

Примечание:

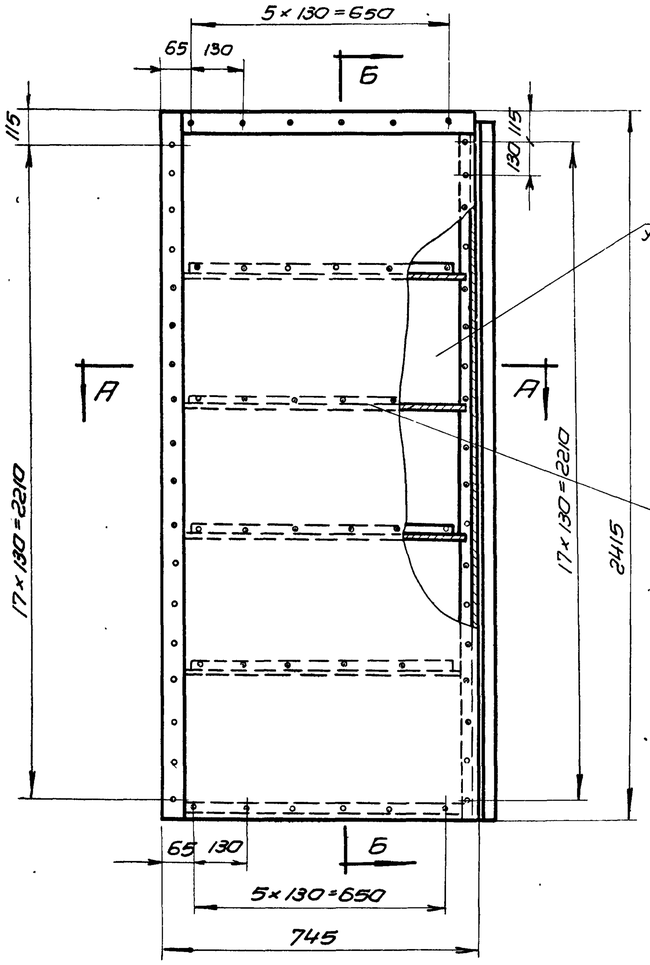
Общий вес двери указан без учета монтажных планок и болтов.

Типовой проект
Союзнефтеспецпроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва 1969г.

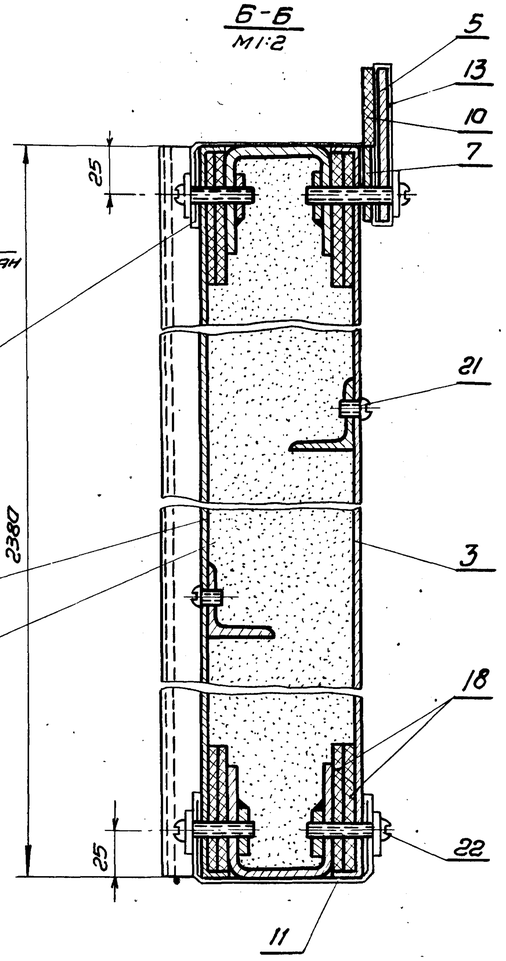
Гл. инж. пр.	Кумачев		
Нач. с.т.п.	Юдин		
Гл. инж. с.т.п.	Клебо		
Рук. группы	Успенский		

ТК	Противопожарные двери металлические		Серия 2.435-6
1969г.	Общие виды дверей ПДН 4-00-000; ПДН 5-00-000; ПДН 6-00-000; ПДН 7-00-000	Выпуск 4	Лист 78

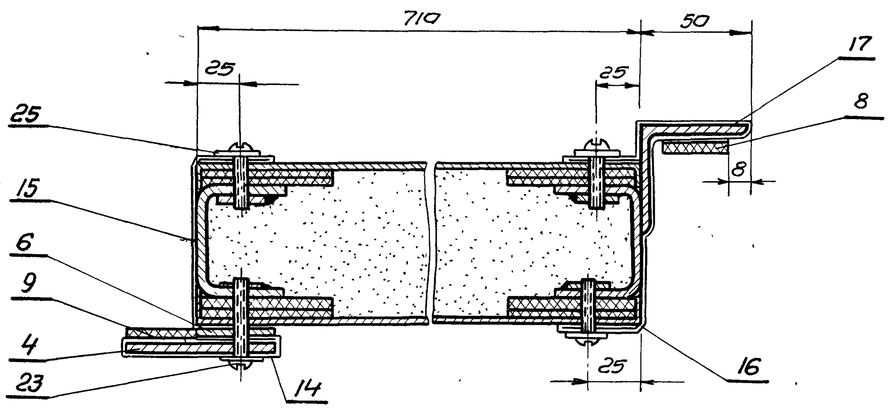
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Инв. № 1651
Лист 79
Инв. №
Гл. инж. Техник Проверил Карпов Сухарев
Н. контр. Клеер Клеер
Нач. сект. Клеер
Рук. группы Успенская



Б-Б
М1:2



А-А
М1:2



Разность диагоналей полотна не более 3мм.

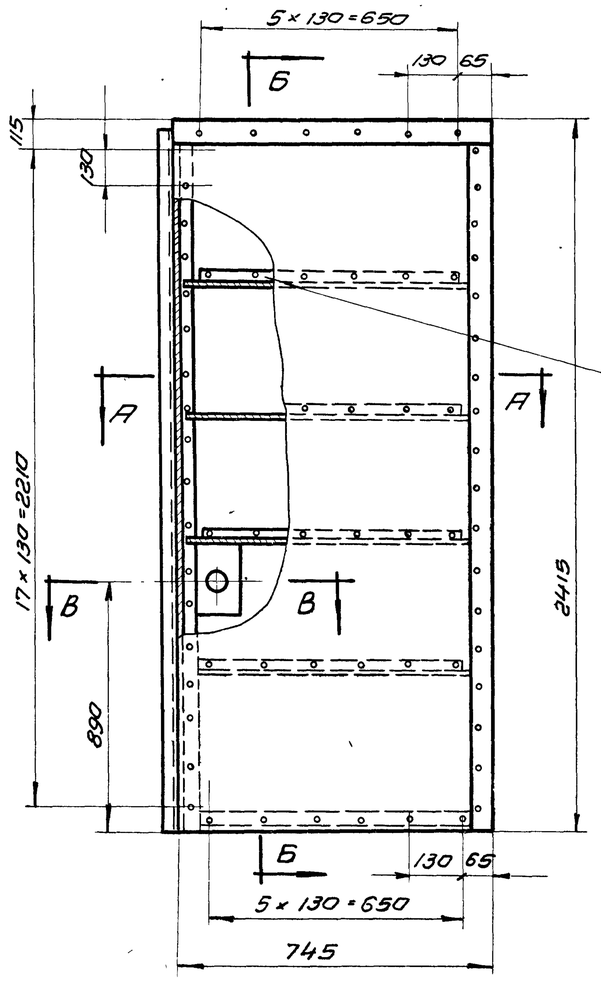
Общий вес 143 кг.

NN поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
25	ГОСТ 11371-62	Шайба 5	96	0.044	011		
23	ГОСТ 1489-62	Винт М 5×30	24	0.12	600		
22	ГОСТ 1489-62	Винт М 5×25	72	0.22	600		
21	ГОСТ 1489-62	Винт М 5×8	24	0.05	0.55		
19	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0.19	55	Плита асбовермик.		По месту
18	ГОСТ 4598-60	ℓ = 23760 Прокладка 60×5	1	6.6	Плита древесно-волокнистая	Б/ч	По месту
17	ПДИ4-01-011	180×2380 Прокладка	1	1.45	— " —	Б/ч	
16	ПДИ4-01-010	180×2380 Прокладка	1	1.45	— " —	Б/ч	
15	ПДИ4-01-009	180×2380 Прокладка	1	1.45	— " —	Б/ч	
14	ПДИ4-01-008	180×2415 Прокладка	1	1.45	— " —	Б/ч	
13	ПДИ4-01-007	180×675 Прокладка	1	0.41	— " —	Б/ч	
12	ПДИ4-01-006	180×630 Прокладка	1	0.38	— " —	Б/ч	
11	ПДИ4-01-005	210×630 Прокладка	1	0.45	Лист Л62М-0.4 ГОСТ 931-52	Б/ч	
10	ПДИ4-01-004	35×675 Прокладка	1	0.1	— " —	Б/ч	
9	ПДИ4-01-003	35×2415 Прокладка	1	0.34	— " —	Б/ч	
8	ПДИ4-01-002	30×2380 Прокладка	1	0.28	Резина-пласт. 6МБ	Б/ч	
7	ПД4-01-005	Планка	1	0.8	— " —	34	
6	ПД1-01-005	Планка	1	2.65	Полоса 4×36 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	6	
5	ПД4-01-006	Планка	1	1.64	— " —	34	
4	ПД1-01-003	Планка	1	5.16	Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	6	
3	ПД4-01-002	Обшивка	1	13.9	— " —	33	
2	ПД4-01-001	Обшивка	1	13.9	Лист 1 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 5521-58	32	
1	ПДИ4-01-100	Каркас	1	34.6	Сварной	81	

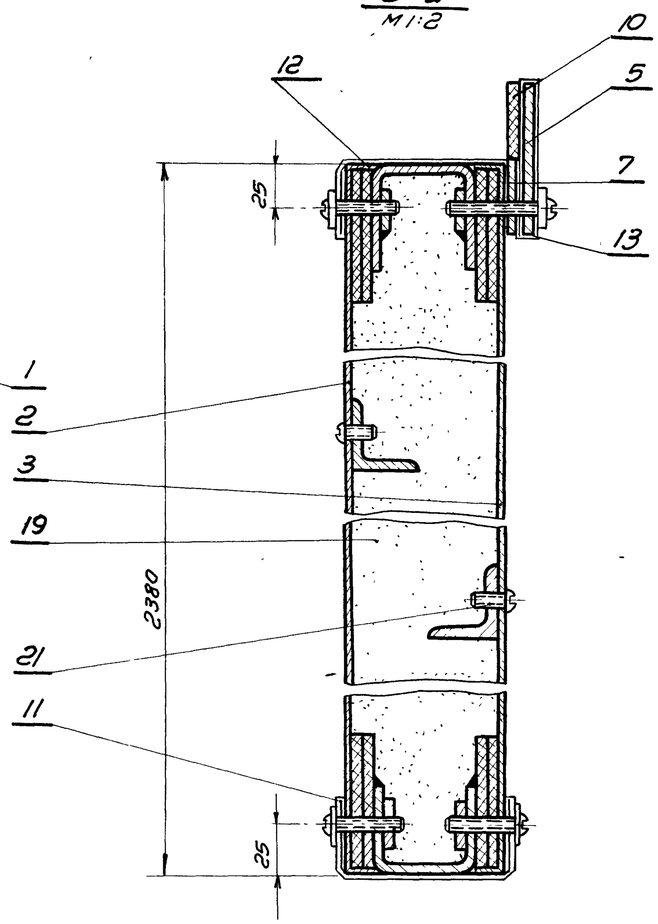
ТК Противопожарные двери металлические. Серия 2.435-6

1969г. Створка левая ПДИ4-01-000 Выпуск 4 Лист 79

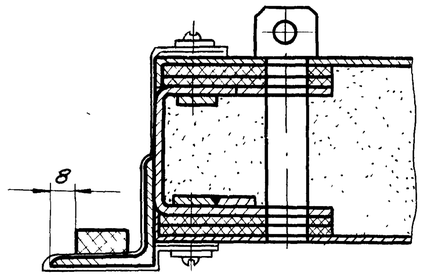
Госстрой СССР
Союзнефтеспецстройпроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва 1969г.



Б-Б
М 1:2

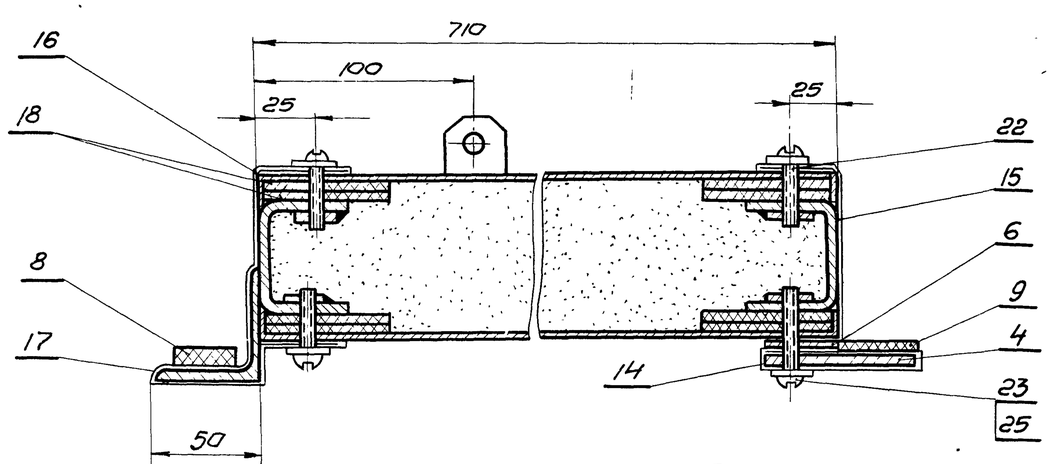


В-В
М 1:2



Общий вес 143кг.

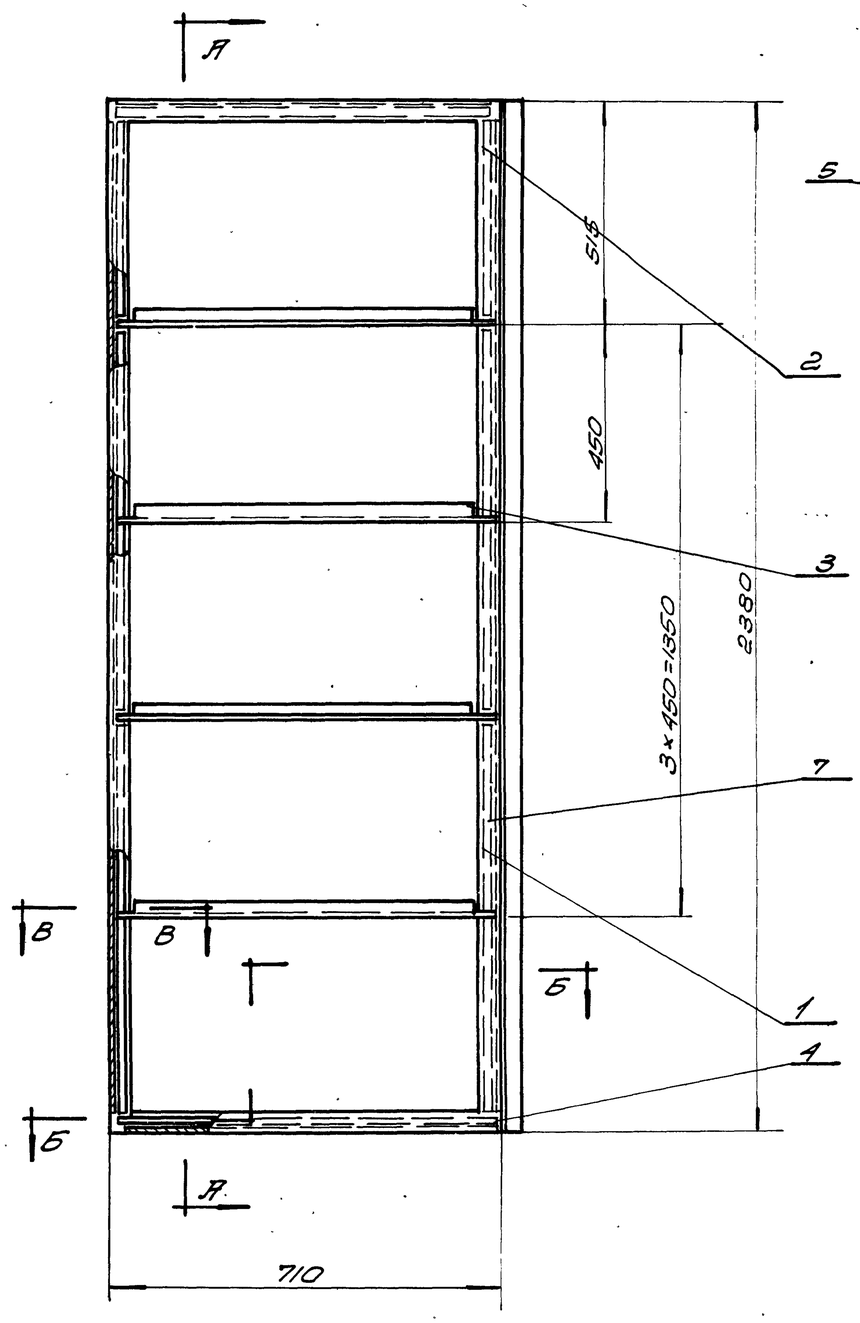
Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч
25	ГОСТ 11371-62	Шайба 5	132	0.44	011		
23	ГОСТ 1489-62	Винт М5×30	24	0.12	600		
22	ГОСТ 1489-62	Винт 5×25	72	0.22	600		
21	ГОСТ 1489-62	Винт М5×8	24	0.05	055		
19	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0.19	55	Плита асбовермик.		по месту
18	ГОСТ 4598-60	Прокладка 60×5 ℓ=2376О	1	6.6	Плита-древесно волокнистая	Б/4	по месту
17	ПДИ4-01-011	Прокладка 180×2380	1	1.45	—"—	Б/4	
16	ПДИ4-01-010	Прокладка 180×2380	1	1.45	—"—	Б/4	
15	ПДИ4-01-009	Прокладка 180×2380	1	1.45	—"—	Б/4	
14	ПДИ4-01-008	Прокладка 180×2345	1	1.43	—"—	Б/4	
13	ПДИ4-01-007	Прокладка 180×710	1	0.43	—"—	Б/4	
12	ПДИ4-01-006	Прокладка 180×630	1	0.38	—"—	Б/4	
11	ПДИ4-01-005	Прокладка 210×630	1	0.45	Лист Л62М-0.4 ГОСТ 931-52	Б/4	
10	ПДИ4-01-004	Прокладка 35×745	1	0.11	—"—	Б/4	
9	ПДИ4-01-003	Прокладка 35×2380	1	0.33	Резина-пластина 4МБ ГОСТ 7338-65	Б/4	
8	ПДИ4-01-002	Прокладка 30×2380	1	0.28	Резина-пластина БМБ ГОСТ 7338-65	Б/4	
7	ПДИ4-01-005	Планка	1	0.8	"	34	
6	ПДИ-01-005	Планка	1	2.65	Полоса 4×36 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-57	6	
5	ПДИ4-01-006	Планка	1	1.64	"	34	
4	ПДИ-01-003	Планка	1	5.16	Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	6	
3	ПДИ4-02-002	Обшивка	1	13.9	—"—	38	
2	ПДИ4-02-001	Обшивка	1	13.9	Лист 1 ГОСТ 3680-57 Ст3 ГОСТ 501-58	37	
1	ПДИ4-01-100	Каркас	1	34.7	Сварной	81	

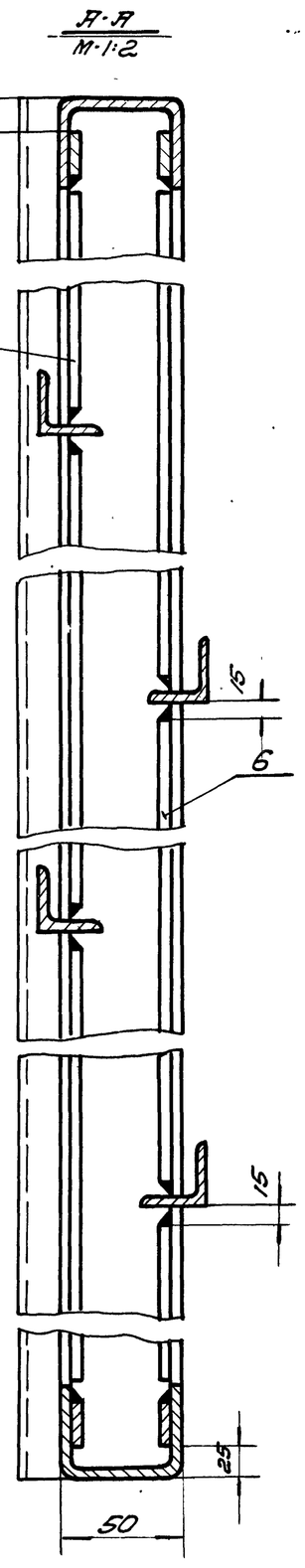


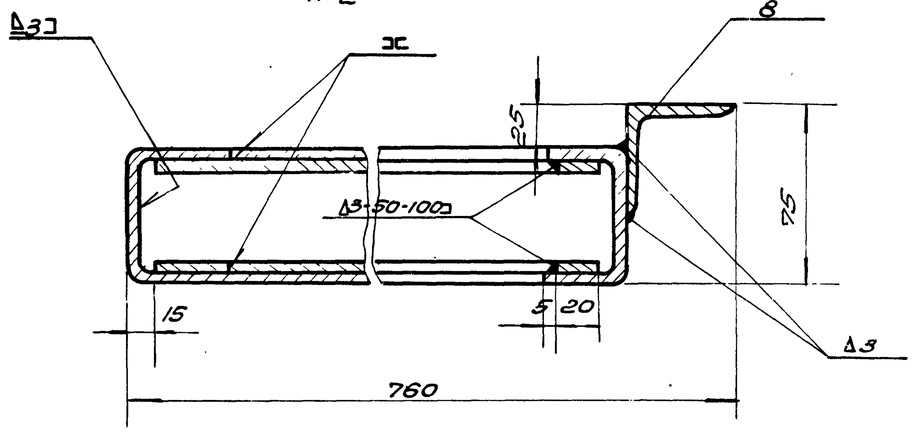
Разность диагоналей полотна не более 3мм.

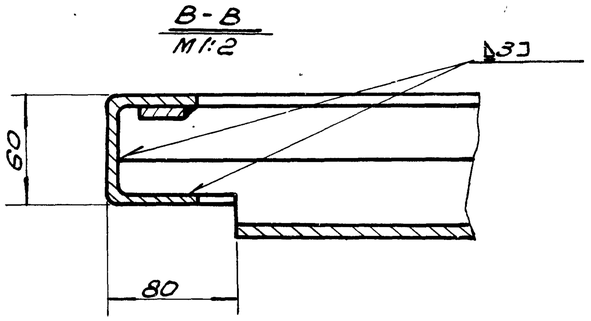
ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	
1969г.	Створка правая ПДИ4-02-000	Выпуск 4	Лист 80

Союзхимнефтестроипроект ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва 1969г.





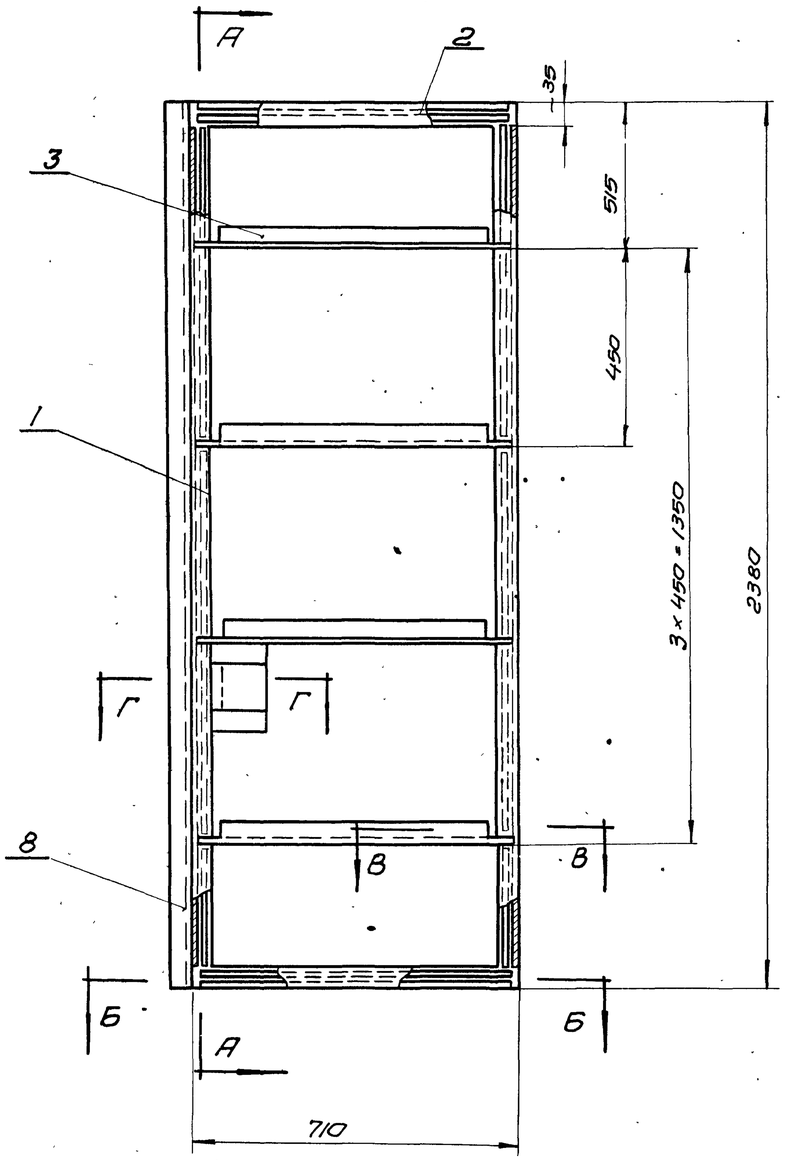


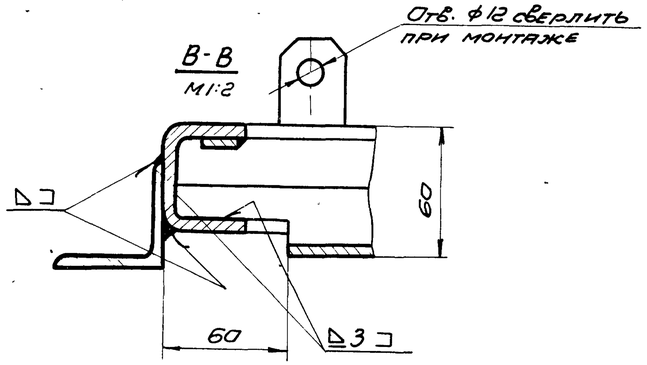


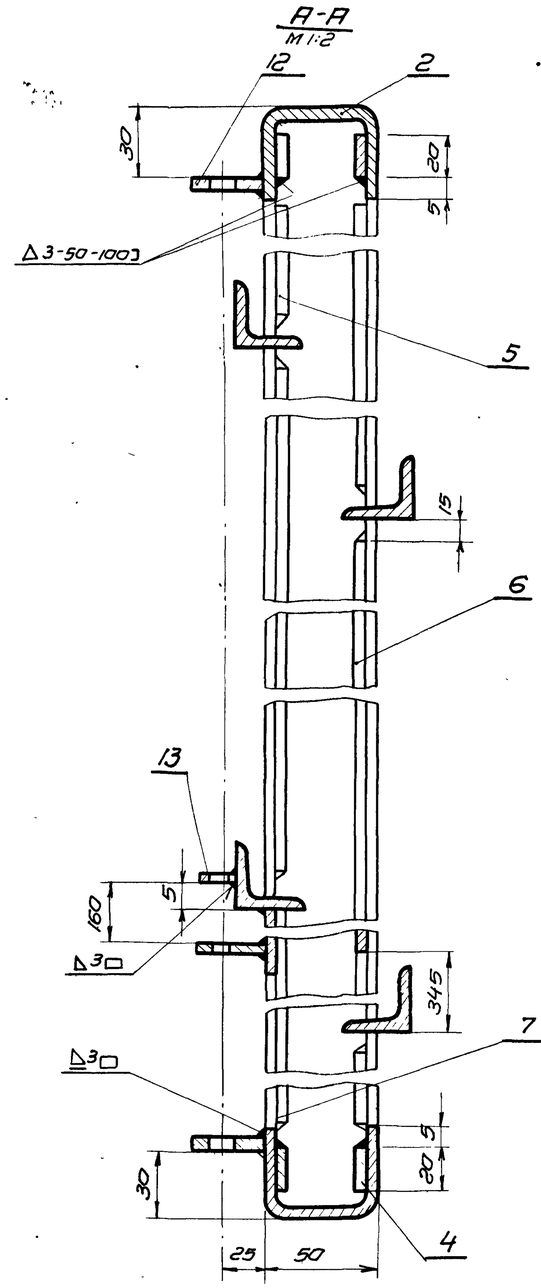
1. Разность диагоналей не более 3мм
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60

Общий вес 34,7кг

№ Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Вес	Материал	Лист	Прим.
8	ПИ4-01-105	Уголок равноб. ℓ=2380	1	7.25	Уголок равноб. 4л.50 ГОСТ 8509-57 Ст3 ГОСТ 535-58	6/4	
7	ПИ4-01-104	Полоса ℓ=900	4	2.3	—"—	8/4	
6	ПИ4-01-103	Полоса ℓ=870	4	2.16	—"—	8/4	
5	ПИ4-01-102	Полоса ℓ=460	4	1.15	—"—	8/4	
4	ПИ4-01-101	Полоса ℓ=680	4	1.72	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	6/4	
3	ПИ4-01-102	Уголок	4	2,64	Уголь гнутый 32×32×4 ГОСТ 8509-57 Ст3 ГОСТ 535-58	9	
2	ПИ4-01-101	Поперечина	2	3,98	—"—	9	
1	ПИ1-01-101	Стойка	2	13,46	Швеллер 10×40×3 ГОСТ 8278-58 Ст3кп ГОСТ 380-60	9	
ТК		Противопожарные двери металлические.				Серия 2.435-6	
1968 г.		Каркас створки левой ПИ4-01-100				Вып. 4	Лист 81

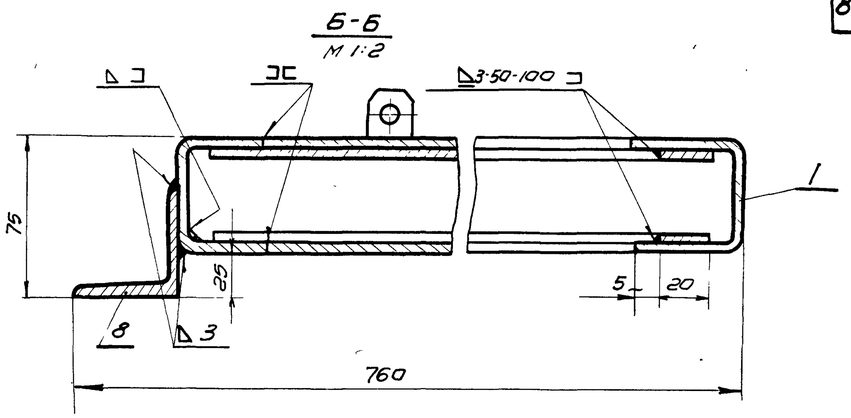


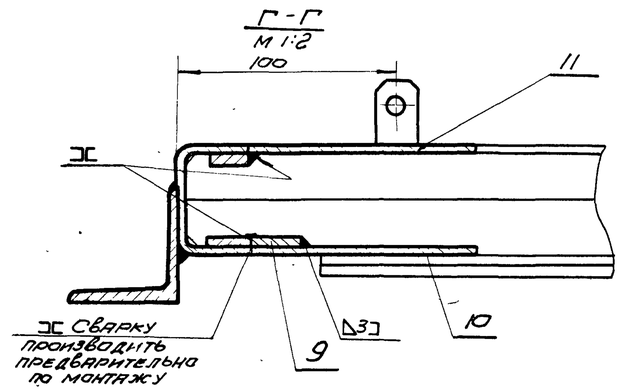




Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60

Разность диагоналей не более 3мм.





Общий вес 37.9 кг.

NN поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
13	ПДI-01-111	Направляющая	1	0.022	—"—	9	
12	ПДI-01-110	Направляющая	3	0.093	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 / Ст3 ГОСТ 535-58	9	
11	ПДИ4-01-108	Пластинка 80×170	1	0.32	—"—	Б/Ч	
10	ПДИ4-01-107	Пластинка 60×80	1	0.11	Лист 3 ГОСТ 3680-57 / Ст3 ГОСТ 500-58	Б/Ч	
9	ПДИ4-01-106	Полоса ℓ=60	1	0.003	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 / Ст3 ГОСТ 535-58	Б/Ч	
8	ПДИ4-01-105	Уголок ℓ=2380	1	7.25	Уголь равнобок. 4×50×5 ГОСТ 8509-57 / Ст3 ГОСТ 535-58	Б/Ч	
7	ПДИ4-01-104	Полоса ℓ=900	4	2.3	—"—	Б/Ч	
6	ПДИ4-01-103	Полоса ℓ=870	4	2.18	—"—	Б/Ч	
5	ПДИ4-01-102	Полоса ℓ=460	4	1.16	—"—	Б/Ч	
4	ПДИ4-01-101	Полоса ℓ=680	4	1.72	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 / Ст3 ГОСТ 535-58	Б/Ч	
3	ПД4-01-102	Уголок	4	5.32	Уголь равн. 32×32×4 ГОСТ 8509-57 / Ст3 ГОСТ 535-58		
2	ПД4-01-101	Поперечина	2	3.96	—"—	9	
1	ПДI-01-101	Стойка	2	13.46	Швеллер 30×40×3 ГОСТ 8278-59 / Ст3 ГОСТ 380-50	9	

ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	
1969г.	Каркас створки правой ПДИ4-02-100	Выпуск 4	Лист 82

ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва 1969г.

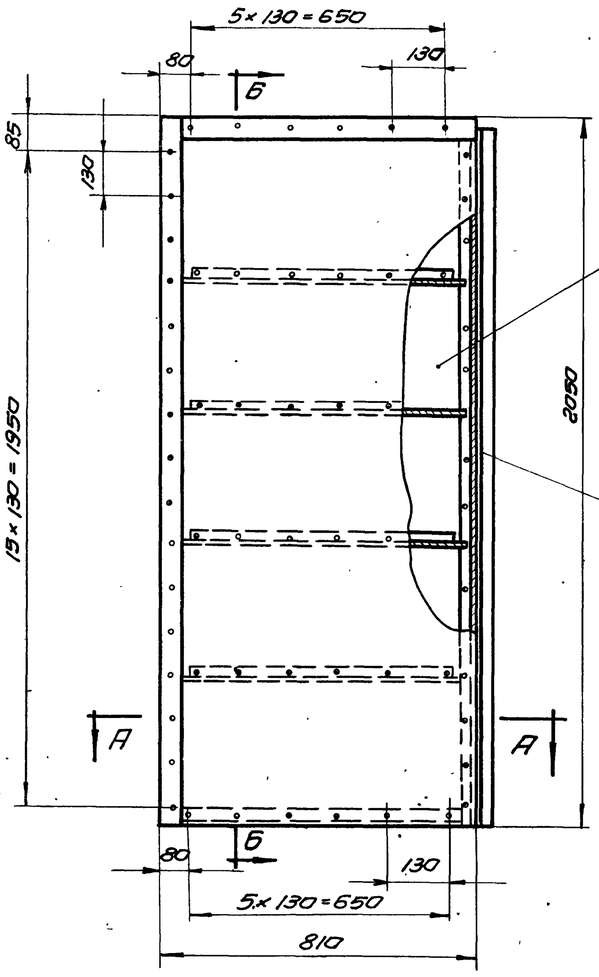
Гл. инж. С.Т.П. Клеер
Рук. С.Т.П. К.Клеер
Пров. Суханов
Н.контр. Успенская
Инв. №

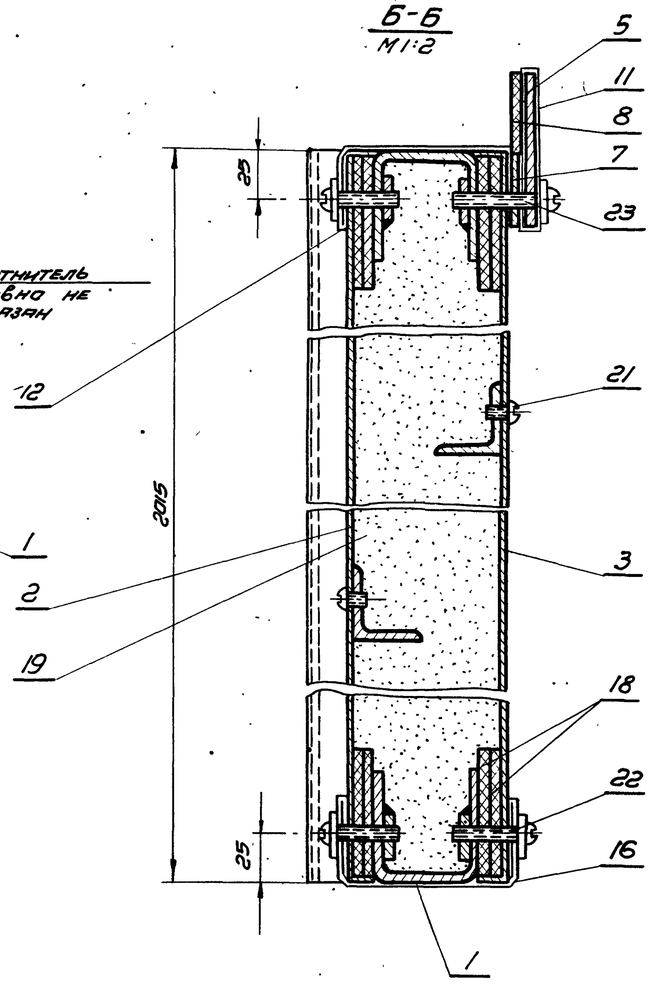
Инв. № подл. | 1651 | Альб. | Инв. № 46.

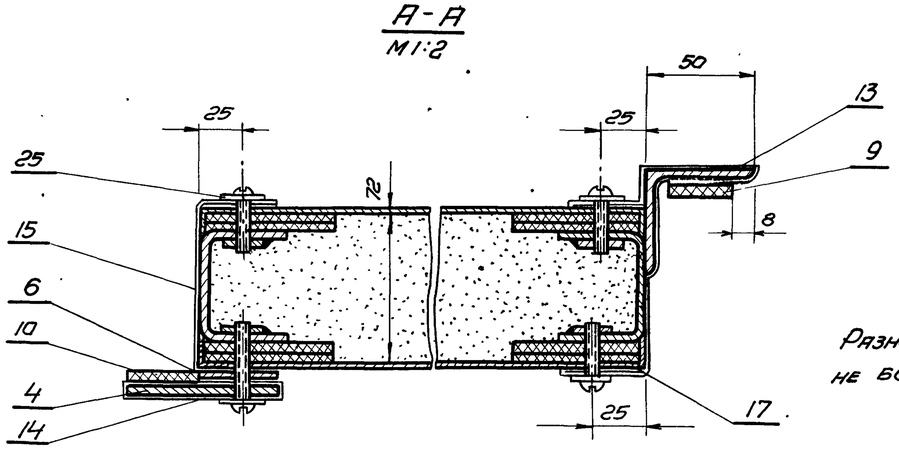
Согласовано:

Гл. инж.	Уланкова	
Гл. техник	Харитонов	
Нач. отд.	Пономарев	
Нач. сект.	Клеев	
Рук. сект.	Клеев	
Рук. груп.	Успенская	

Госстрой СССР
Союзнефтеспецпроект
ГОСХИМПРОЕКТ
Москва 1969 г.







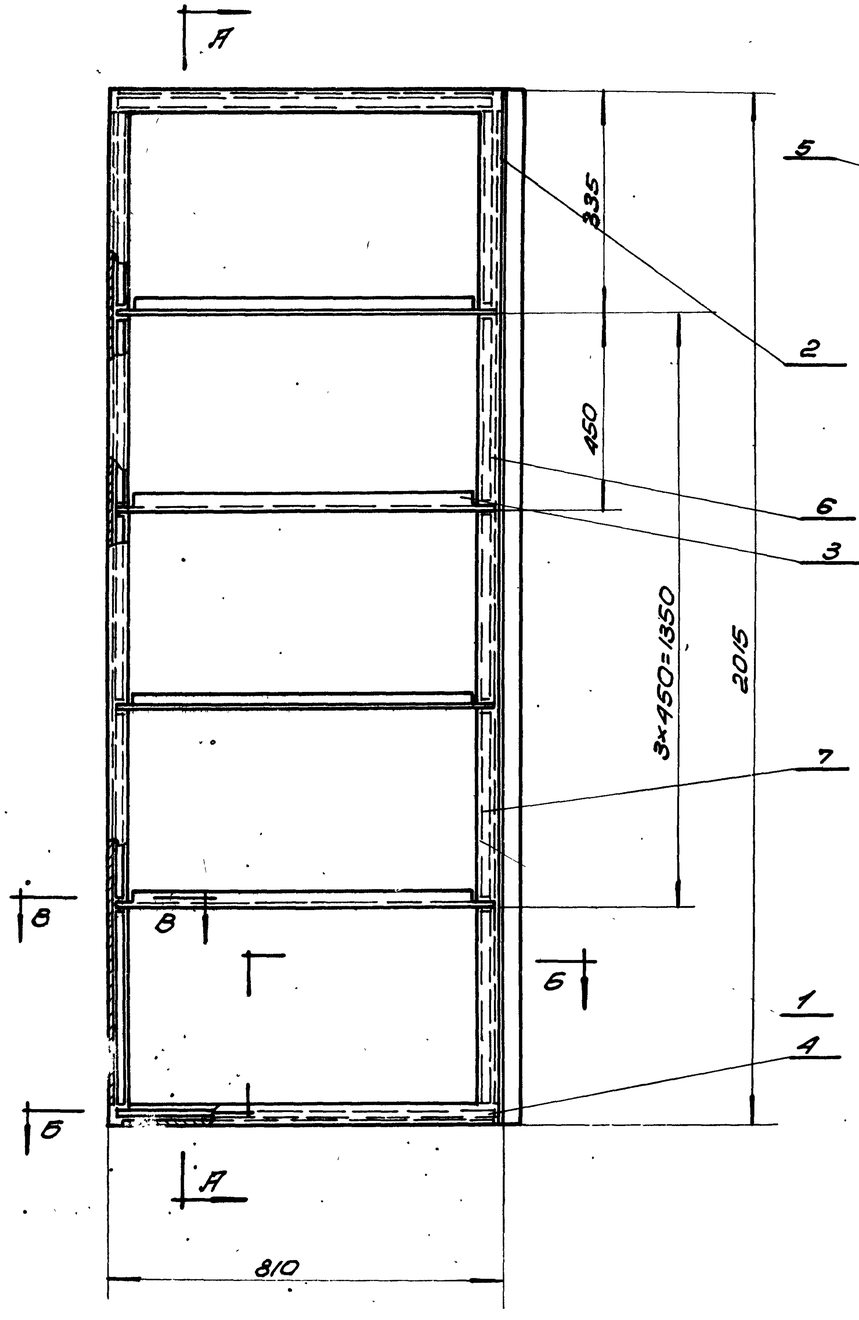
Разность диагоналей полотна не более 3 мм.

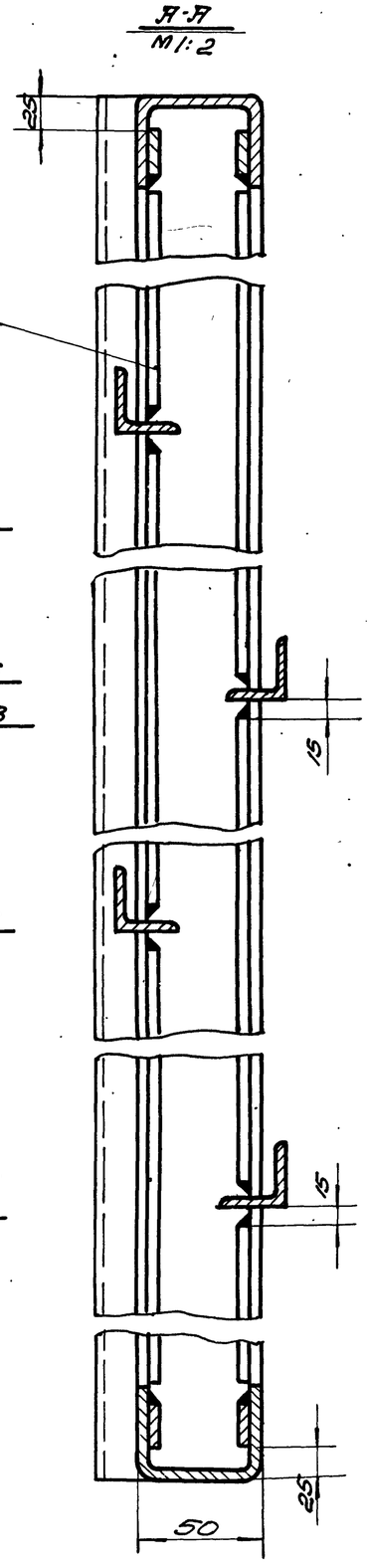
Общий вес 143 кг.

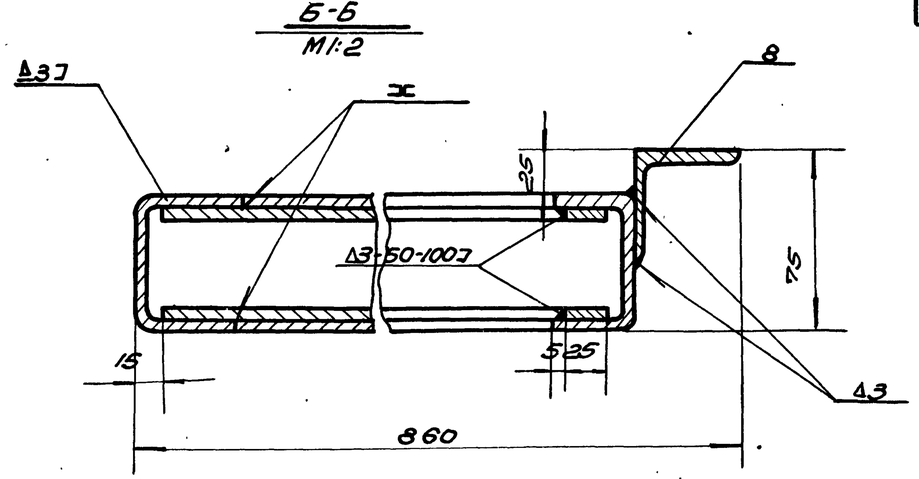
Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
25	ГОСТ 11371-62	Шайба 5	120	0.35	011	Б/ч	
23	ГОСТ 1489-62	Винт М5×30	22	0.1	600	Б/ч	
22	ГОСТ 1489-62	Винт М5×25	66	0.27	600	Б/ч	
21	ГОСТ 1489-62	Винт М5×8	24	0.05	0.55	Б/ч	
19	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0.15	60.5	Плиты асбовермикулитовые	Б/ч	По месту
18	ГОСТ 4598-60	Прокладка 60×5 е=21640.	1	5.6	Плита древесно волокнистая	Б/ч	По месту
17	ПДИ5-01-011	Прокладка 180×2015	1	1.25	—"—	Б/ч	"
16	ПДИ5-01-010	Прокладка 210×740	1	0.53	—"—	Б/ч	"
15	ПДИ5-01-009	Прокладка 180×2015	1	1.25	—"—	Б/ч	
14	ПДИ5-01-008	Прокладка 180×2050	1	1.27	—"—	Б/ч	
13	ПДИ5-01-007	Прокладка 180×2015	1	1.25	—"—	Б/ч	
12	ПДИ5-01-006	Прокладка 180×740	1	0.45	—"—	Б/ч	
11	ПДИ5-01-005	Прокладка 180×810	1	0.49	Лист 1Г62М-0 4Х ГОСТ 931-52	Б/ч	
10	ПДИ5-01-004	Прокладка 35×2050	1	0.70	Резина-пластина 4Т-М ГОСТ 7338-65	Б/ч	
9	ПДИ5-01-003	Прокладка 30×2015	1	0.38	Резина-пластина 6 Т-М ГОСТ 7338-65	Б/ч	
8	ПДИ5-01-002	Прокладка 35×775	1	0.108	Резина-пластина 4Т-М ГОСТ 7338-65	Б/ч	
7	ПД5-01-005	Планка	1	0.9	Полоса 4×36 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	34	
6	ПД1-01-004	Планка	1	2.16	Полоса 4×70 ГОСТ 103-58 Ст3 ГОСТ 535-58	8	
5	ПД5-01-006	Планка	1	1.8	Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	34	
4	ПД1-01-003	Планка	1	5.16	Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	6	
3	ПД5-01-002	Обшивка	1	13.1	—"—	44	
2	ПД5-01-001	Обшивка	1	13.1	Лист 1.0 ГОСТ 3860-57 Ст3 ГОСТ 50-58	43	
1	ПДИ5-01-100	Каркас	1	32	Сбор.	84	

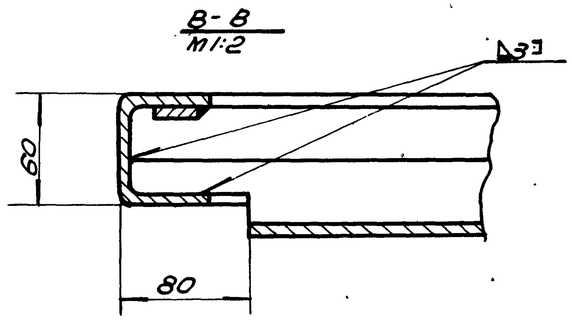
ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	
1969 г.	Створка левая ПДИ 5-01-000	Выпуск 4	Лист 83

Инв. № подл. 651 | Подп. и дата | Взам. инв. №









1. Разность диагоналей не более 3мм.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60

Общий вес 32 кг.

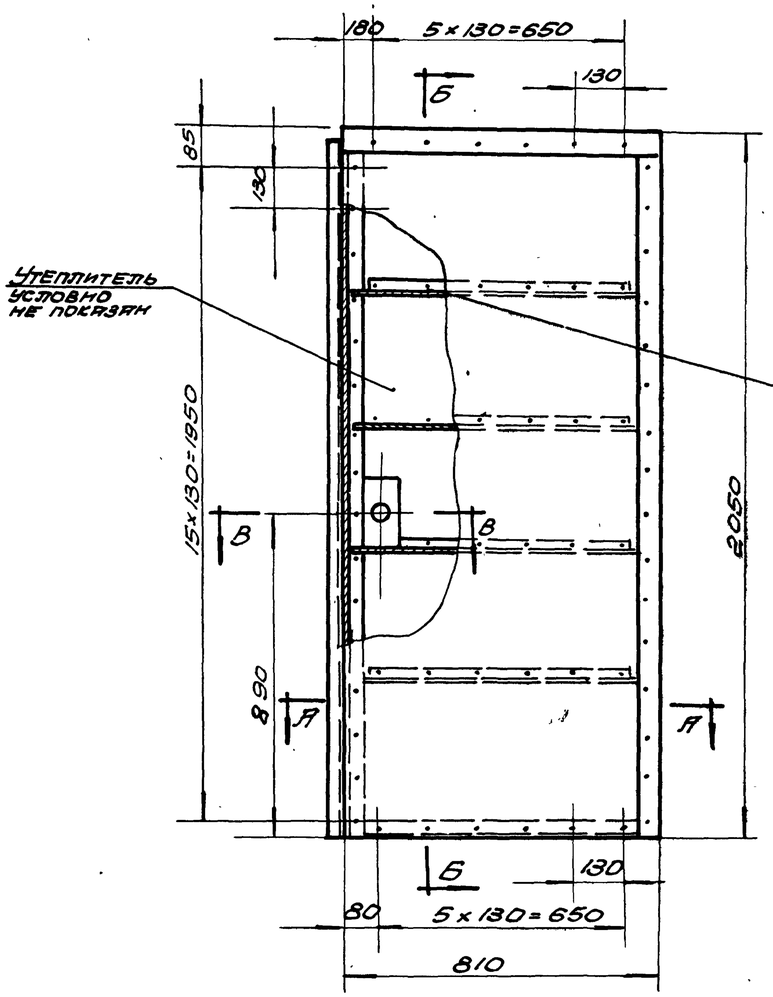
№ поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Прим.
8	ПД15-01-105	Уголок равноб. с=2015	1	6,25	Уголок равноб. 45×45×5 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Б/4	
7	ПД15-01-104	Полоса с=740	4	1,8	—"—	Б/4	
6	ПД15-01-103	Полоса с=870	4	2,2	—"—	Б/4	
5	ПД15-01-102	Полоса с=280	4	0,72	—"—	Б/4	
4	ПД15-01-101	Полоса с=780	4	1,96	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Б/4	
3	ПД5-01-102	Уголок	4	3,04	Уголок равноб. 32×32×4 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	9	
2	ПД5-01-101	Поперечина	2	4,54	—"—	9	
1	ПД2-01-101	Стойка	2	11,4	Швеллер 50×40×5 ГОСТ 8240-57 Ст.3 ГОСТ 380-60	9	

ТК | Противопожарные двери металлические | Серия 2.435-6
1968г | Каркас створки левой ПД15-01-100 | Вып. 4 | Лист В4

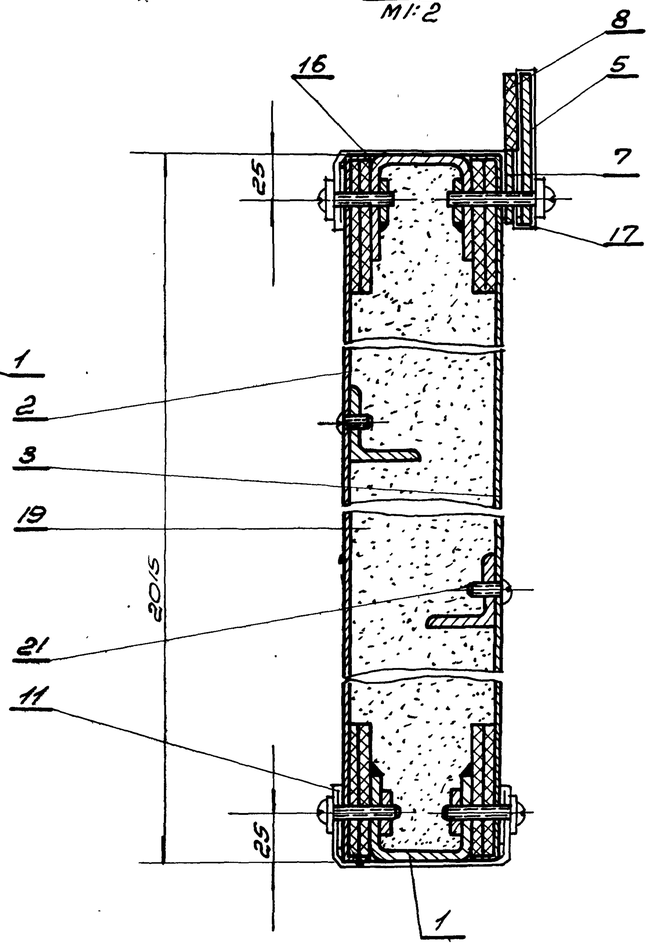
ГПО ХИМПРОЕКТ г. Москва 1968г.
Гл. спец. Шер
Рук. гр. Шевченко
Черт. инж. Ортодокс
Повторно Схарина

Союзхимпроект

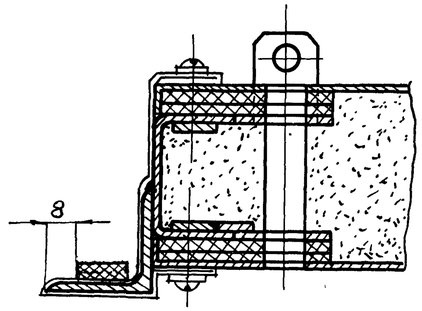
Шифр 1651
Лист
Инв. №



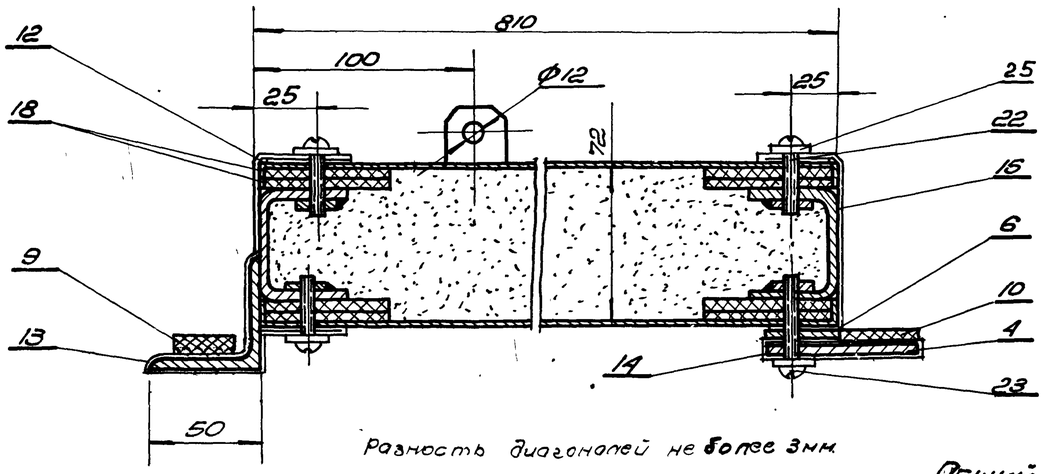
Б-Б
М1:2



В-В
М1:2



А-А
М1:2



Разность диагоналей не более 3мм

Общий вес 143 кг

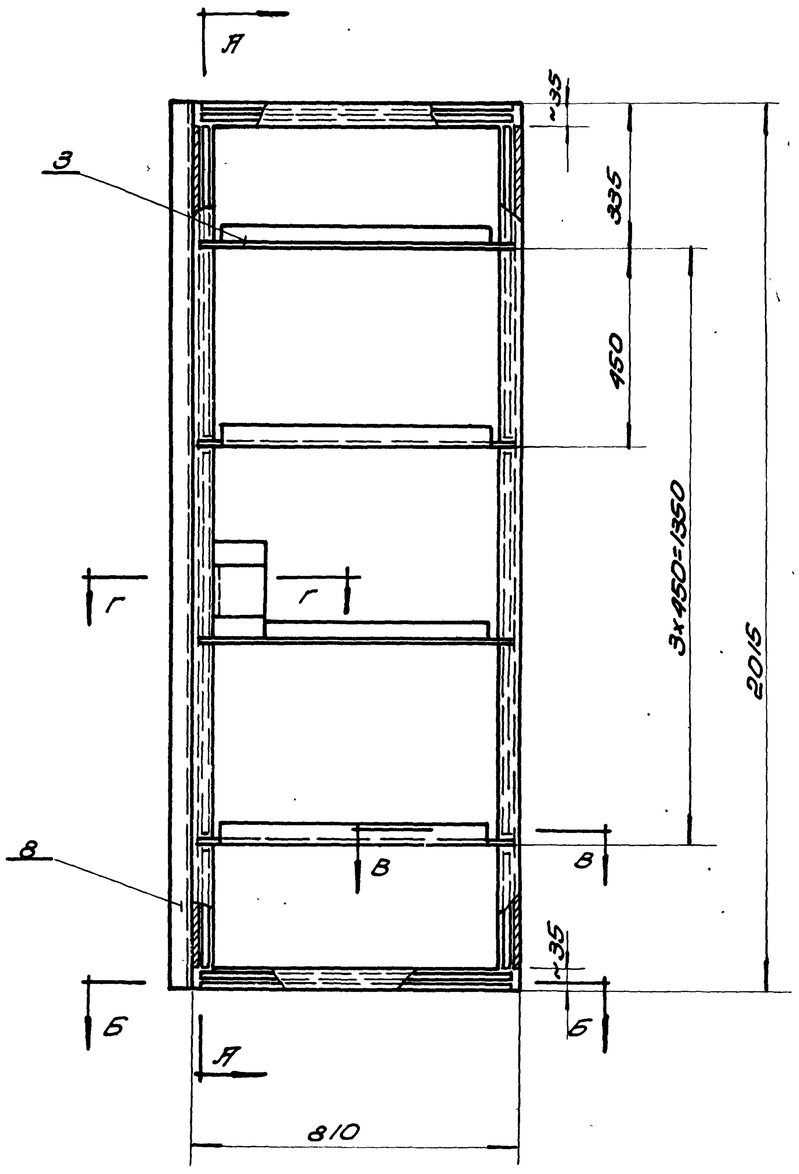
Поз	Обознач.	Наименование	Кол	Вес	Материал	Лист	Примеч.
25	ГОСТ 11371-62	Шайба 5	120	0,39		0,11	Б/ч	
23	ГОСТ 1489-62	Винт М5×30	22	0,1		600	Б/ч	
22	ГОСТ 1489-62	Винт М5×25	66	0,27		600	Б/ч	
21	ГОСТ 1489-62	Винт М5×8	24	0,05		0,55	Б/ч	
19	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель ℓ=2160	0,15	60,5	плита обоверни-кулиновая		Б/ч	По месту
18	ГОСТ 4598-60	Прокладка 60×5	1	5,6	плита древесно волокн.		Б/ч	По месту
17	ПАИ5-01-011	180×810 Прокладка	1	0,5	— " —		Б/ч	
16	ПАИ5-01-010	180×730 Прокладка	1	0,45	— " —		Б/ч	
15	ПАИ5-01-009	180×2015 Прокладка	1	1,24	— " —		Б/ч	
14	ПАИ5-01-008	180×1980 Прокладка	1	1,21	— " —		Б/ч	
13	ПАИ5-01-007	180×2015 Прокладка	1	1,24	— " —		Б/ч	
12	ПАИ5-01-006	180×2015 Прокладка	1	1,24	— " —		Б/ч	
11	ПАИ5-01-005	210×730 Прокладка	1	0,52	Лист 1162 М 0,4х ГОСТ 931-62		Б/ч	
10	ПАИ5-01-004	35×1980 Прокладка	1	0,27	Резина-пластина 4МБ		Б/ч	
9	ПАИ5-01-003	30×2015 Прокладка	1	0,24	Резина-пластина 6МБ		Б/ч	
8	ПАИ5-01-002	35×810 Прокладка	1	0,11	Резина-пластина 4МБ		Б/ч	
7	ПАИ 5-01-005	Планка	1	0,95	— " —		34	
6	ПАИ 01-004	Планка	1	2,13	Полоса 4х36 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-79		22	
5	ПАИ5-01-006	Планка	1	1,86	— " —		34	
4	ПАИ-01-003	Планка	1	4,25	Полоса 4х78 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-79		22	
3	ПАИ5-02-002	Обшивка	1	13,1	— " —		48	
2	ПАИ5-02-001	Обшивка	1	13,1	Лист ГОСТ 3860-57 Ст 3 ГОСТ 50-88		47	
1	ПАИ5-01-100	Каркас	1	32,5	Сварной		84	

ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	
1968	Створка правая ПАИ5-02-000	Выпуск 4	Лист 85

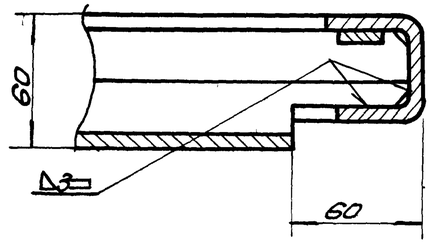
Госстрой СССР
Гипрохимтехмонтажспецстройпроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва.

Нач. СТО
Гл. инж. СТО
Рук. гр.

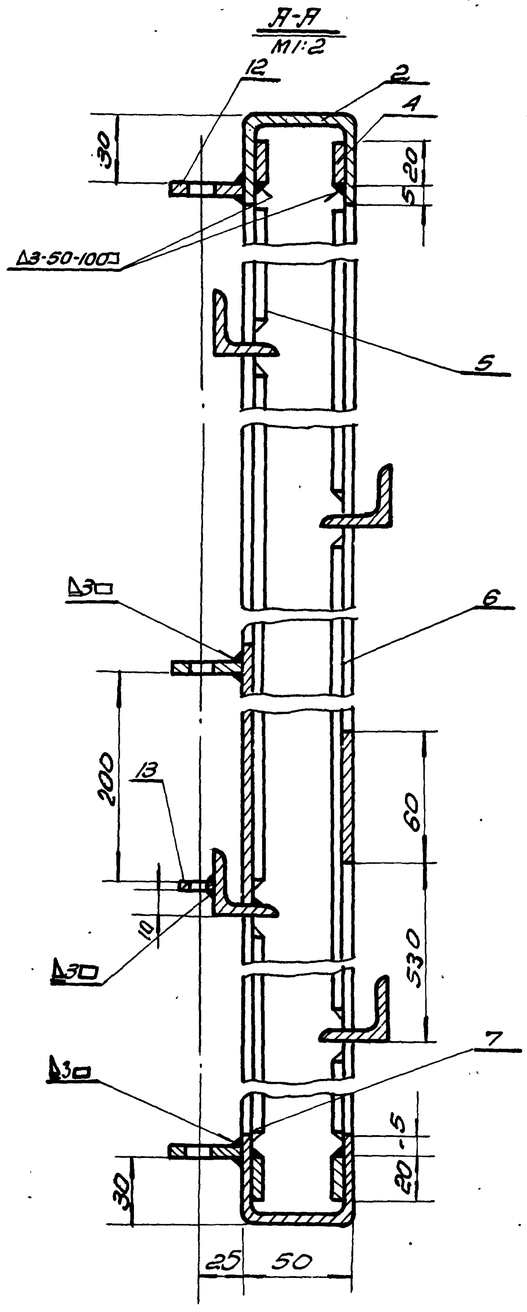
Разраб. Кононов
Провер. Сыскина
Гл. спец. Успенская



В-В
М1:2



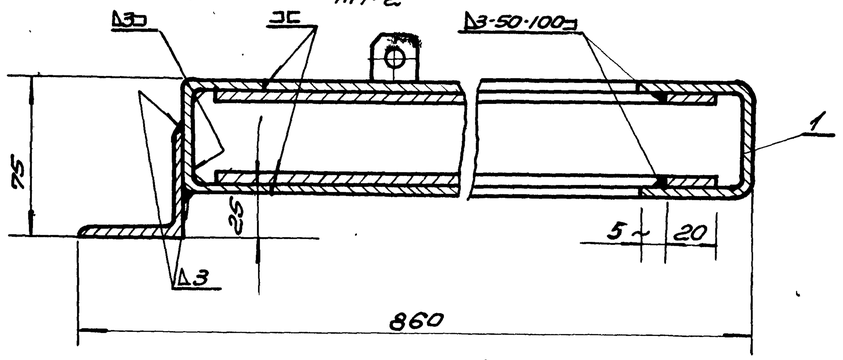
А-А
М1:2



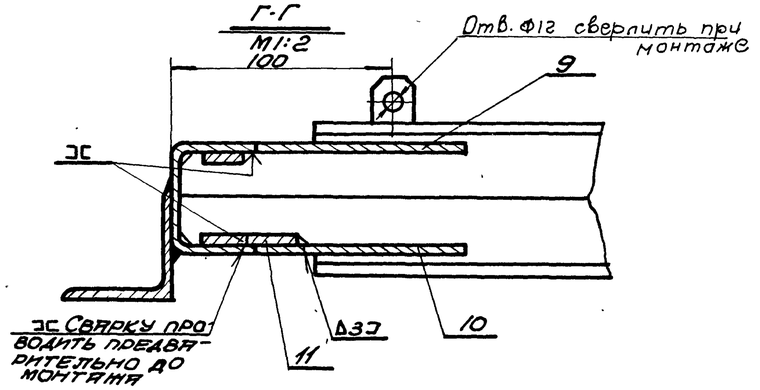
Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60

Разность диагоналей не более 3 мм

Б-Б
М1:2



Г-Г
М1:2

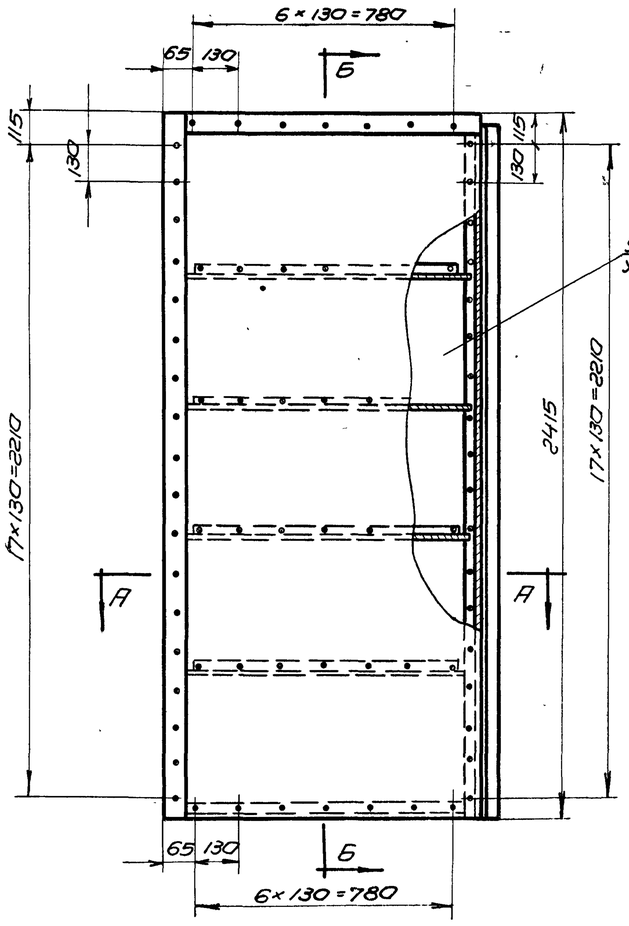


Общий вес 32,5 кг

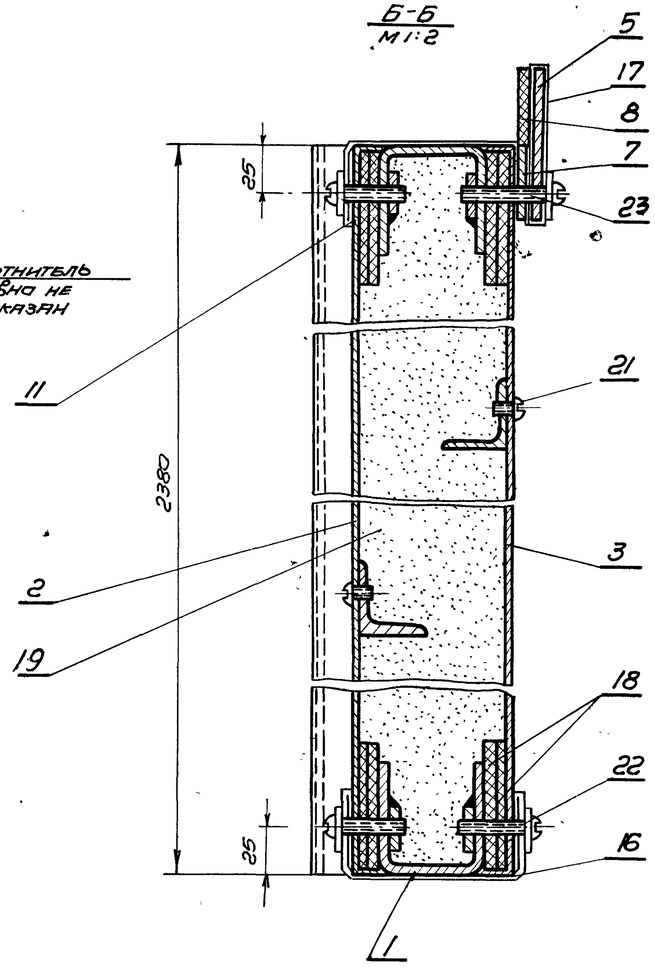
NN поз	Обозначение	Наименование	Кол	Вес	Материал	Лист	Примеч.
13	ПД1-01-111	Направляющая	1	0,022	— " —	9	
12	ПД1-01-110	Направляющая	3	0,093	— " —	9	
11	ПИ5-01-108	Полоса С=60	1	0,003	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Б/4	
10	ПИ6-01-107	Пластина 60×80	1	0,11	— " —	Б/4	
9	ПИ5-01-106	Пластина 80×230	1	0,35	Лист 3 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	Б/4	
8	ПИ4-5-01-105	Уголок С=2015	1	6,25	Уголок равнобок. 4×50×50 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Б/4	
7	ПИ5-01-104	Полоса С=740	4	1,8	— " —	Б/4	
6	ПИ5-01-103	Полоса С=870	4	2,24	— " —	Б/4	
5	ПИ5-01-102	Полоса С=280	4	0,72	— " —	Б/4	
4	ПИ5-01-101	Полоса С=780	4	1,96	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Б/4	
3	ПД5-01-102	Уголок	4	3,04	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	9	
2	ПД5-01-101	Поперечина	2	4,57	— " —	9	
1	ПД2-01-101	Стойка	2	11,4	Швеллер 50 ×40×3 ГОСТ 8278-57 Ст 3 кп ГОСТ 380-60	9	

ТК Противопожарные двери металлические. Серия 2.435-6

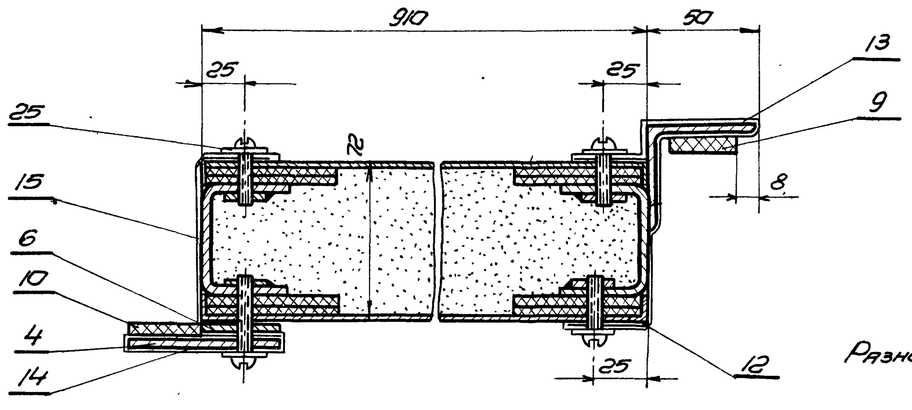
1968г Каркас створки правой ПИ15-02-100 Вып. 4 Лист 86



Б-Б
М1:2



А-А
М1:2



Разность диагоналей полотна не более 3мм.

Общий вес 158кг.

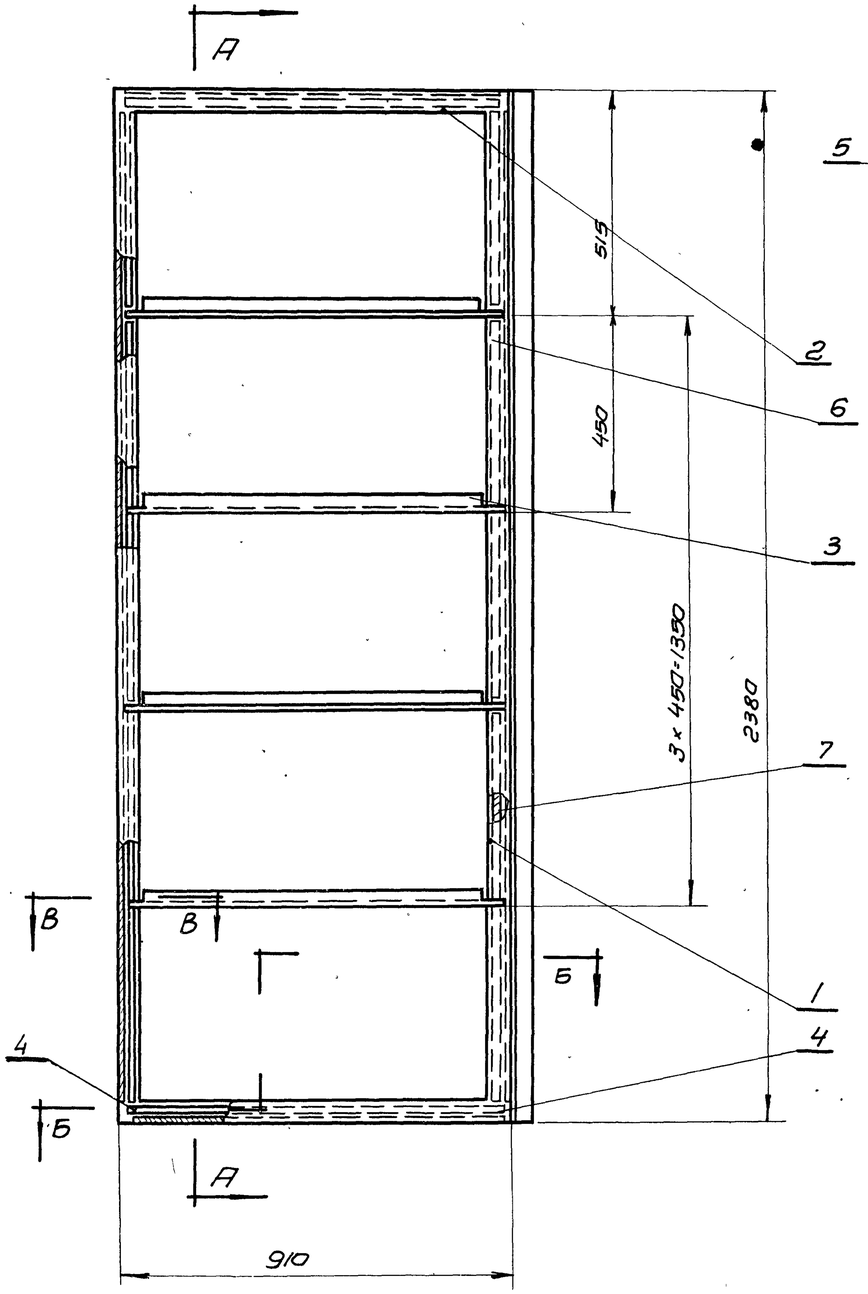
Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
25	ГОСТ 11371-62	Шайба 5	136	0.045	011		
24							
23	ГОСТ 1489-62	Винт М5×30	25	0.11	600		
22	ГОСТ 1489-62	Винт М5×25	75	0.25	600		
21	ГОСТ 1489-62	Винт М5×8	28	0.05	0.55		
20							
19	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0.19	55	Плита асбовермикулитовая		По месту
18	ГОСТ 4598-60	Прокладка 60×5	1	6.6	Плита древесно-волокнист.	Б/4	По месту
17	ПДИ6-01-011	Прокладка 180×910	1	0.56	—"—	Б/4	
16	ПДИ6-01-010	Прокладка 210×870	1	0.62	—"—	Б/4	
15	ПДИ6-01-009	Прокладка 180×2380	1	1.45	—"—	Б/4	
14	ПДИ6-01-008	Прокладка 180×2415	1	1.47	—"—	Б/4	
13	ПДИ6-01-007	Прокладка 180×2415	1	1.47	—"—	Б/4	
12	ПДИ6-01-006	Прокладка 180×2380	1	1.45	—"—	Б/4	
11	ПДИ6-01-005	Прокладка 190×870	1	0.56	Лист ПБ2М-04 ГОСТ 931-52	Б/4	
10	ПДИ6-01-004	Прокладка 35×2415	1	0.38	Резина-пластина 4МБ ГОСТ 7338-65	Б/4	
9	ПДИ6-01-003	Прокладка 30×2380	1	0.43	Резина-пластина 6МБ ГОСТ 7338-65	Б/4	
8	ПДИ6-01-002	Прокладка 35×910	1	0.28	Резина пластина 4МБ ГОСТ 7338-65	Б/4	
7	ПД1-01-006	Планка	1	1.1	—"—	8	
6	ПД1-01-005	Планка	1	2.65	Полоса 4×36 ГОСТ 103-58 Ст.3 ГОСТ 535-58	8	
5	ПД1-01-004	Планка	1	2.16	—"—	8	
4	ПД1-01-003	Планка	1	5.16	Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	6	
3	ПД6-01-002	Обшивка	1	17.6	—"—	52	
2	ПД6-01-001	Обшивка	1	17.6	Лист 1 ГОСТ 3680-57 Ст3 ГОСТ 501-58	51	
1	ПДИ6-01-100	Каркас	1	41	Сварной	88	

ТК Противопожарные двери металлические — Серия 2.435-6

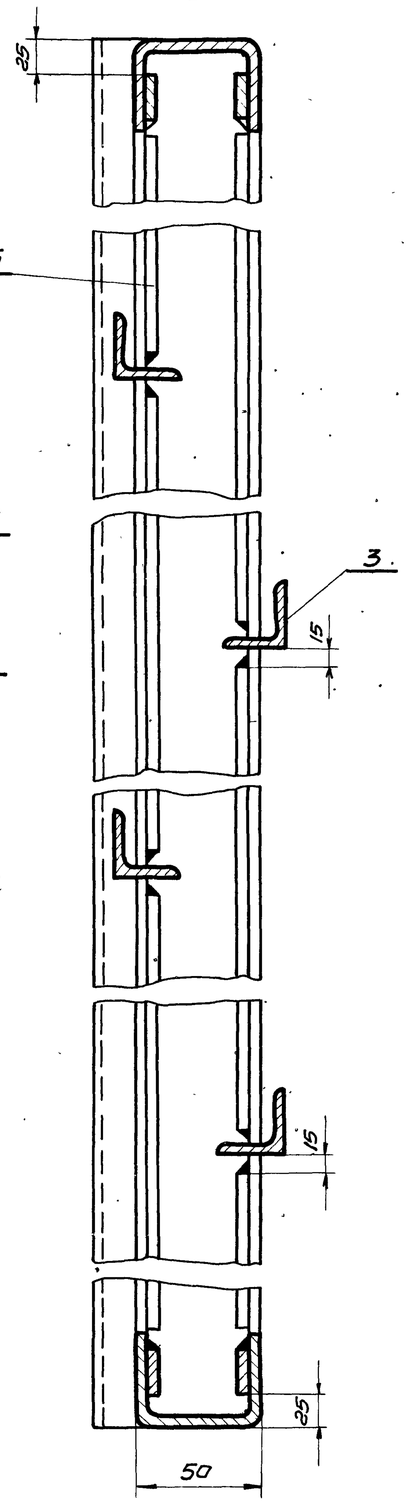
1969г. Створка левая ПДИ6-01-000. — Выпуск 4 — Лист 87

Госстрой СССР Союзхимнефтестройпроект ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва 1969г.

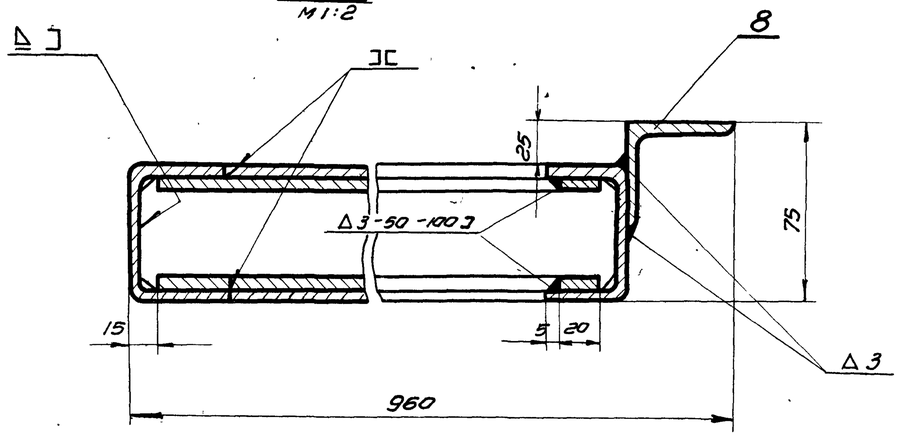
Гл. инж. Кларлов; Гл. инж. пр. Кулев; Нач. с.т.п. Кулев; Рук. с.т.п. Успенская; Проверил Суханов; Техник Кулева



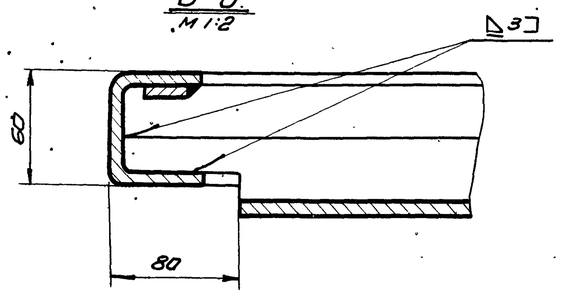
А-А
М 1:2



Б-Б
М 1:2



В-В
М 1:2



1. Разность диагоналей не более 3мм.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.

Общий вес 41кг.

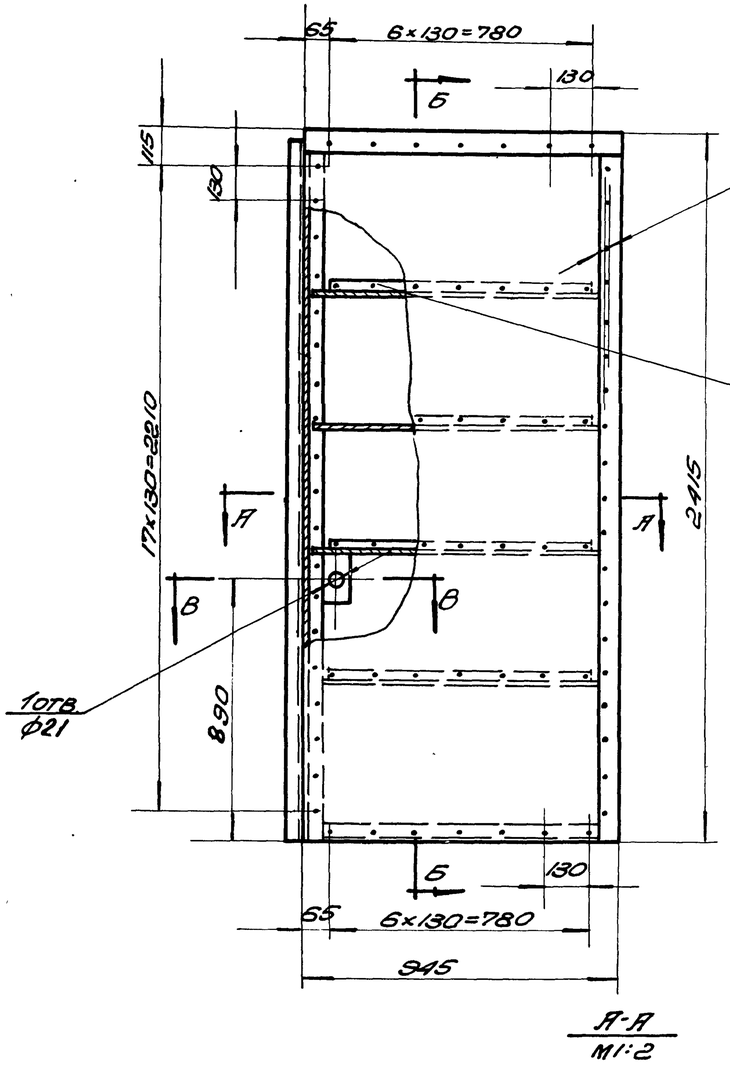
№ Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Прим.
8	ПДИ6-01-105	Уголок равноб. ℓ=2380	1	7.25	Уголь равноб. 4×80×50 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Б/4	
7	ПДИ6-01-104	Полоса ℓ=900	4	2,3	—"—	Б/4	
6	ПДИ6-01-103	Полоса ℓ=870	4	2.18	—"—	Б/4	
5	ПДИ6-01-102	Полоса ℓ=460	4	1.15	—"—	Б/4	
4	ПДИ6-01-101	Полоса ℓ=880	4	2.24	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Б/4	
3	ПД1-01-103	Уголок	4	6.6	Уголок равн. 32×32×4 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	9	
2	ПД1-01-102	Поперечина	2	4.9	—"—	9	
1	ПД1-01-101	Стойка	2	13.46	Швеллер 50×40×3 ГОСТ 8278-58 Ст.3 кп ГОСТ 380-60	9	

ТК	Противопожарные двери металлические	Серия	2.435-6
1969г.	Каркас створки левой ПДИ 6-01-100.	Выпуск 4	Лист 88

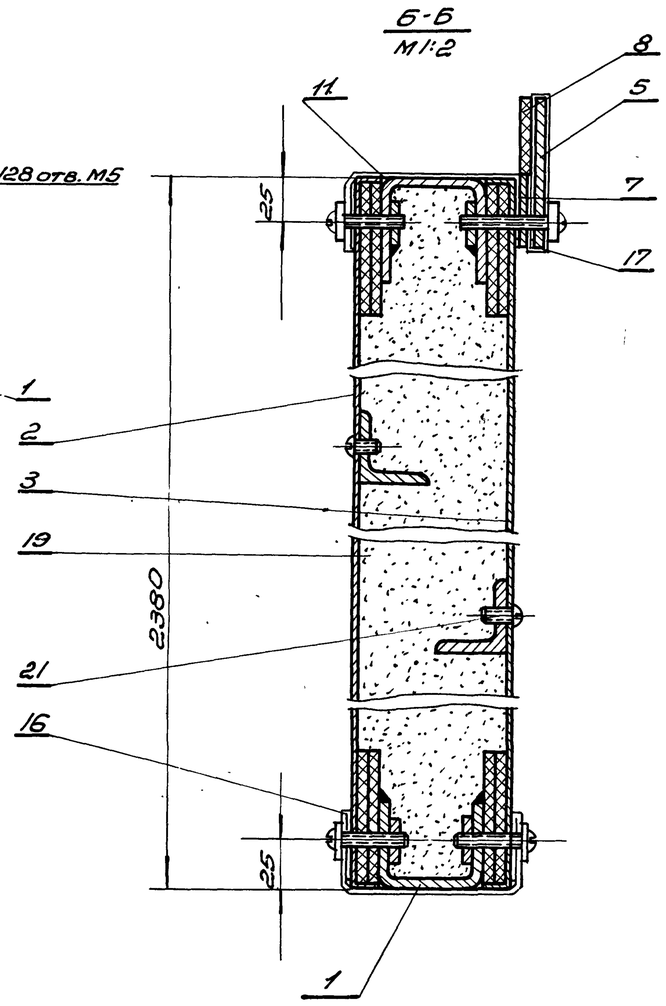
Госстрой СССР Союзхимнефтестройпроект ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва 1969г.

Гл. инж. Ушаткова
Чертежн. Стародубов
Пробер. Суханов
Нач. с.т.п. Клеер
Гл. инж. ст. Клеер
Рук. груп. Успенская

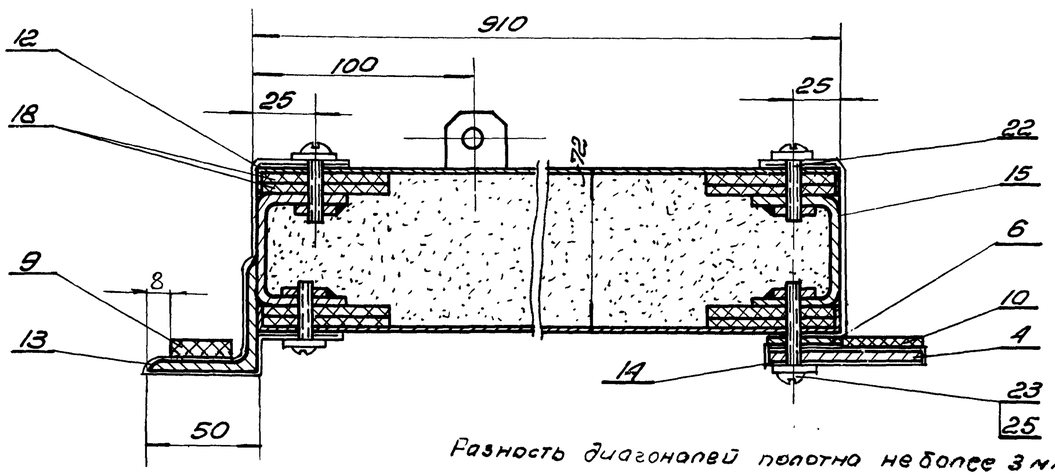
Шифр 1651
Лист
Инв. №



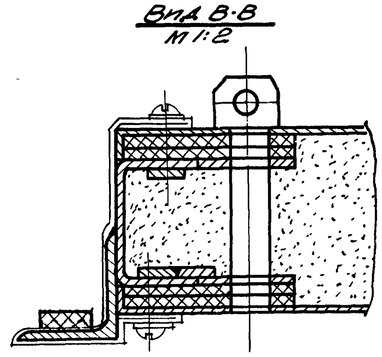
А-А
М1:2



Б-Б
М1:2



Разность диагоналей полотна не более 3 мм



Вид В-В
М1:2

Общий вес 158 кг

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
25	ГОСТ 11371-62	Шайба 5	136	0,45	011		
23	ГОСТ 1489-62	Винт М5×30	25	0,110	600		
22	ГОСТ 1489-62	Винт М5×25	75	0,05	600		
21	ГОСТ 1489-62	Винт М5×8	28	0,05	055		
19	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0,19	55.	плита асбовермикулитовая		По месту
18	ГОСТ 4598-60	Прокладка 60×5 l=25360	1	6.6	Картон асбестовый	Б/4	По месту
17	ПАИ6-01-011	Прокладка 180×910	1	0,56	— " —	Б/4	
16	ПАИ6-01-010	Прокладка 210×870	1	0,62	— " —	Б/4	
15	ПАИ6-01-009	Прокладка 180×2380	1	1,45	— " —	Б/4	
14	ПАИ6-01-008	Прокладка 180×2415	1	1,47	— " —	Б/4	
13	ПАИ6-01-007	Прокладка 180×2415	1	1,47	— " —	Б/4	
12	ПАИ6-01-006	Прокладка 180×2380	1	1,45	— " —	Б/4	
11	ПАИ6-01-005	Прокладка 180×870	1	0,56	Лист ТБ2М-0,4К ГОСТ 931-52	Б/4	
10	ПАИ6-01-004	Прокладка 35×2415	1	0,38	Резина пластина 4МБ	Б/4	
9	ПАИ6-01-003	Прокладка 30×2380	1	0,43	Резина пластина 6МБ	Б/4	
8	ПАИ6-01-002	Прокладка 35×910	1	0128	Резина пластина 9МБ	Б/4	
7	ПАИ-01-006	Планка	1	1.10	— " —	8	
6	ПАИ-01-005	Планка	1	2.66	Полоса 4×36 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58	8	
5	ПАИ-01-004	Планка	1	2.16	— " —	8	
4	ПАИ-01-003	Планка	1	5.16	Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58	8	
3	ПАИ6-02002	Обшивка	1	17.6	— " —	56	
2	ПАИ6-02001	Обшивка	1	17.6	Лист ВСт3 ГОСТ 3680-57 Ст 3 ГОСТ 501-38	55	
1	ПАИ6-02100	Каркас	1	40,6	сварн.	90	

ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	
1968 г.	Створка правая ПАИ6-02-000	Выпуск 4	Лист 89

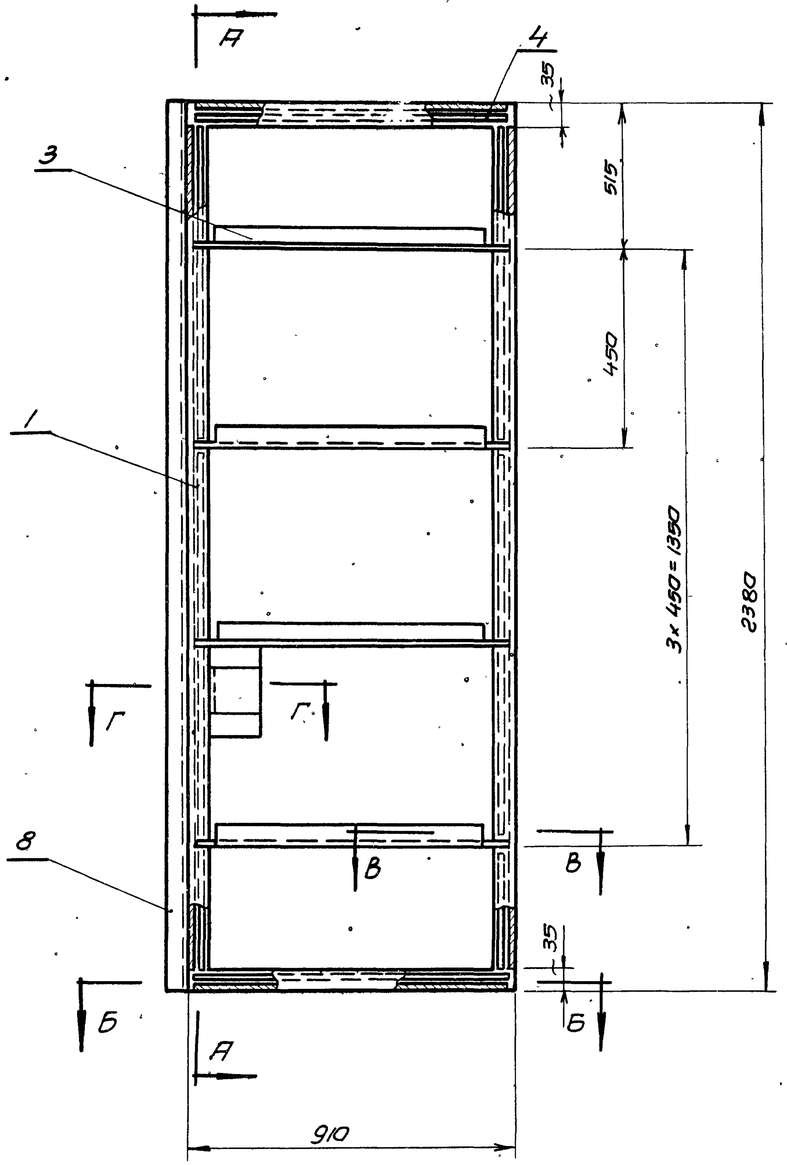
Госстрой СССР Союзнефтеспецстройпроект
ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва

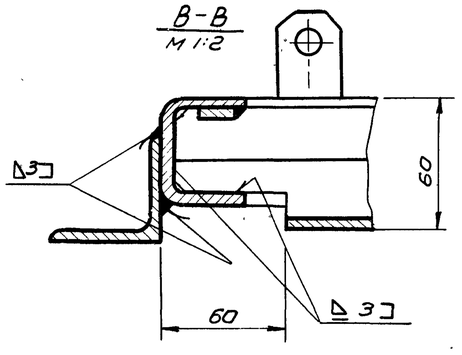
Нач. СТП
Гл. инж. СМС
Сект. р-нов

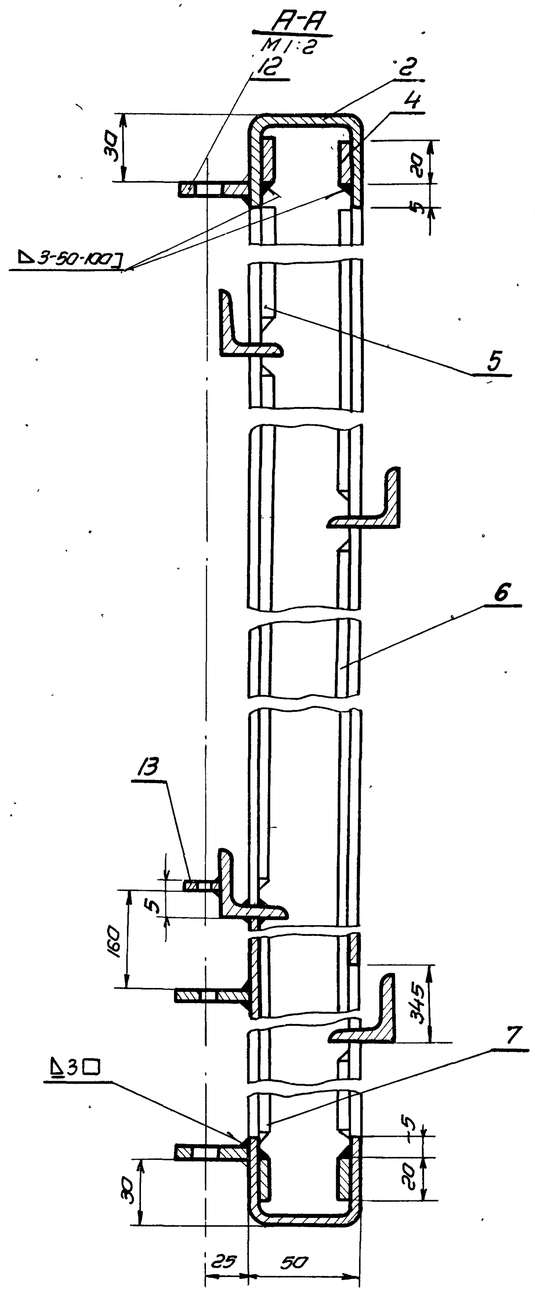
Инв. № 1651 Лист 90 Инв. №

Согласовано:

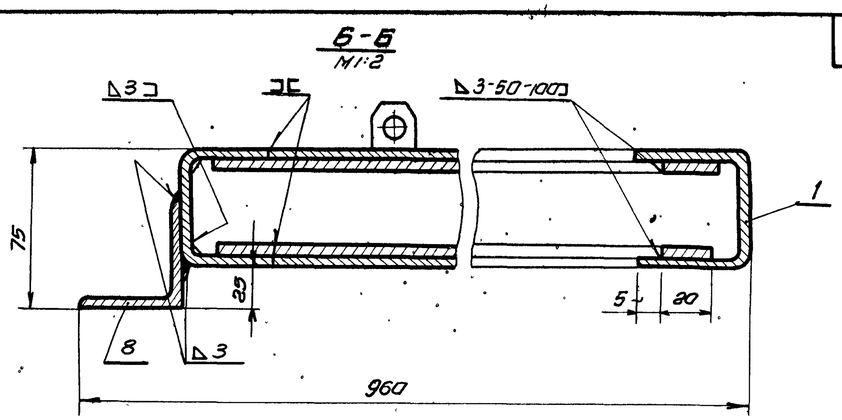
Ст. инж.	Уманов В.А.	
Исполн.	Гуреев	
Проверил	Суханов	
Нач. с.т.п.	Клеер	
Гл. инж. с.т.п.	Клеер	
Рук. группы	Успенская	

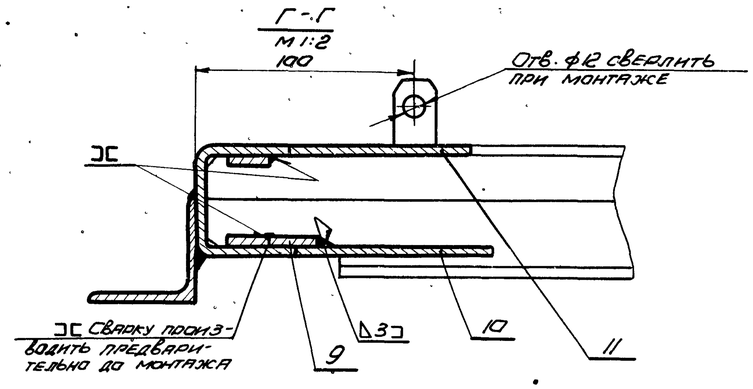






Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60
Разность диагоналей не более 3мм.





Общий вес 40.6 кг.

Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
13	ПДІ-01-111	Направляющая	1	0.022	—"—	9	
12	ПДІ-01-110	Направляющая	3	0.093	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	9	
11	ПДИ6-01-108	Пластинка 80×170	1	0.32	—"—	Б/4	
10	ПДИ6-01-107	Пластинка 60×80	1	0.11	Лист 3 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	Б/4	
9	ПДИ6-01-106	Полоса ℓ=60	1	0.003	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Б/4	
8	ПДИ6-01-105	Уголок ℓ=2380	1	7.25	Угол равнобок. 4×50×50 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Б/4	
7	ПДИ6-01-104	Полоса ℓ=900	4	2.3	—"—	Б/4	
6	ПДИ6-01-103	Полоса ℓ=870	4	2.18	—"—	Б/4	
5	ПДИ6-01-102	Полоса ℓ=460	4	1.15	—"—	Б/4	
4	ПДИ6-01-101	Полоса ℓ=880	4	2.24	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Б/4	
3	ПДІ-01-103	Уголок	4	6.6	Угол равнов. 32×32×4 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	9	
2	ПДІ-01-102	Поперечина	2	4.9	—"—	9	
1	ПДІ-01-101	Стойка	2	13.46	Швеллер 20п-40×3 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 380-60	9	

ТК Противопожарные двери металлические — Серия 2.435-6

1969 г. Каркас створки правой ПДИ 6-02-100 — Выпуск 4 — Лист 90

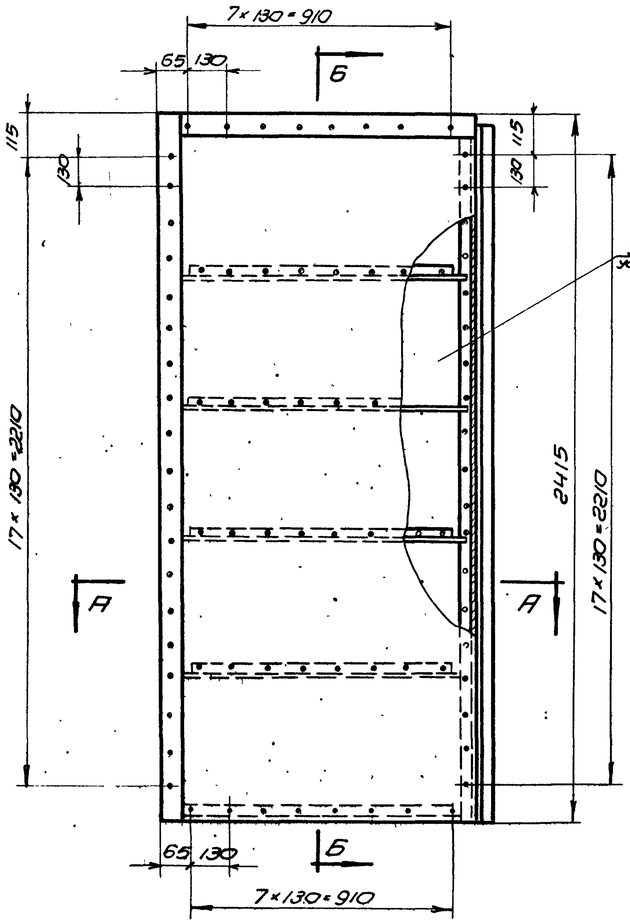
Госстрой СССР Союзнефтеспецстройпроект ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва 1969 г.

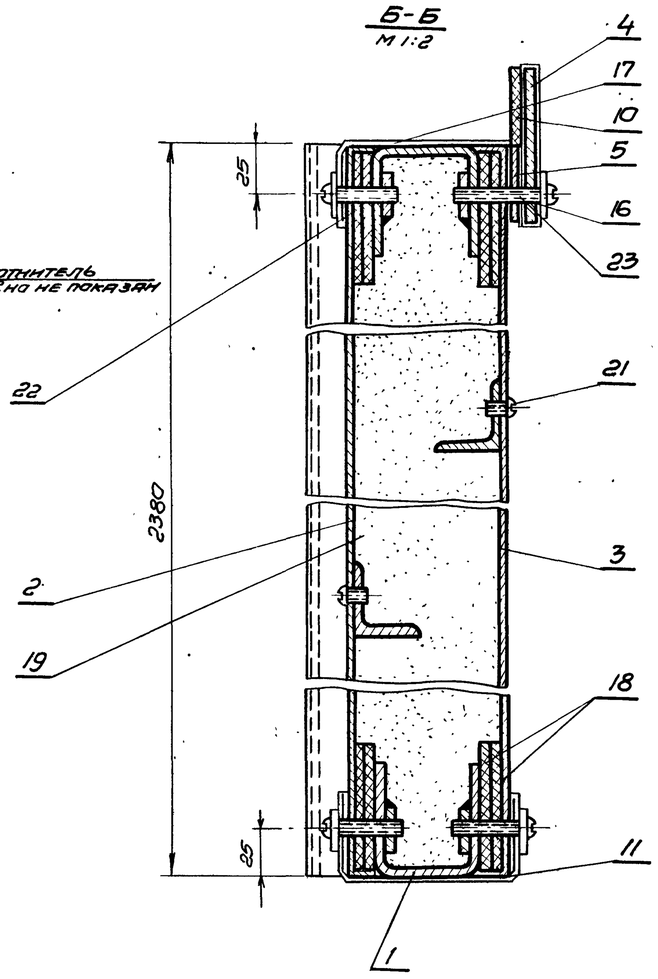
Шифр 1651
Лист 91
Инв. №

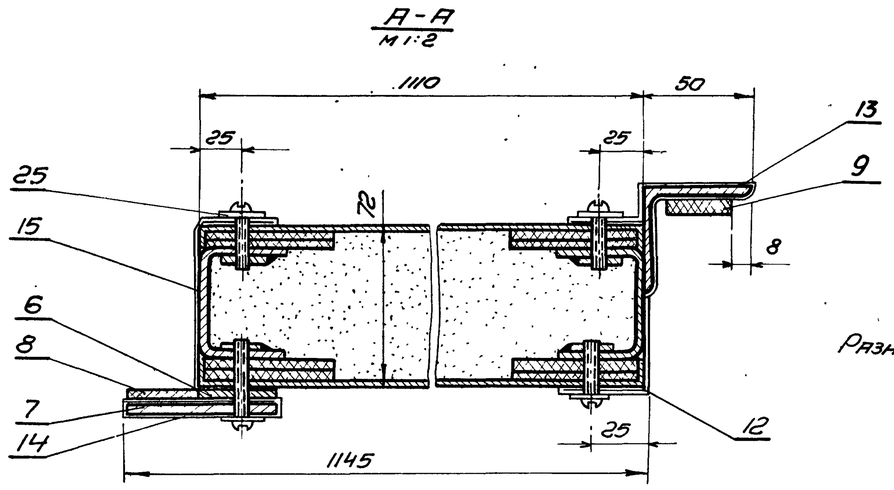
Согласовано

Госстрой СССР Союзнефтестройпроект ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва 1969г.

Гл. инженер	Кудрявцев		
Гл. инж. отд.	Кулагин		
Рук. гр.	Колесникова		
Ст. инж.	Уварова		







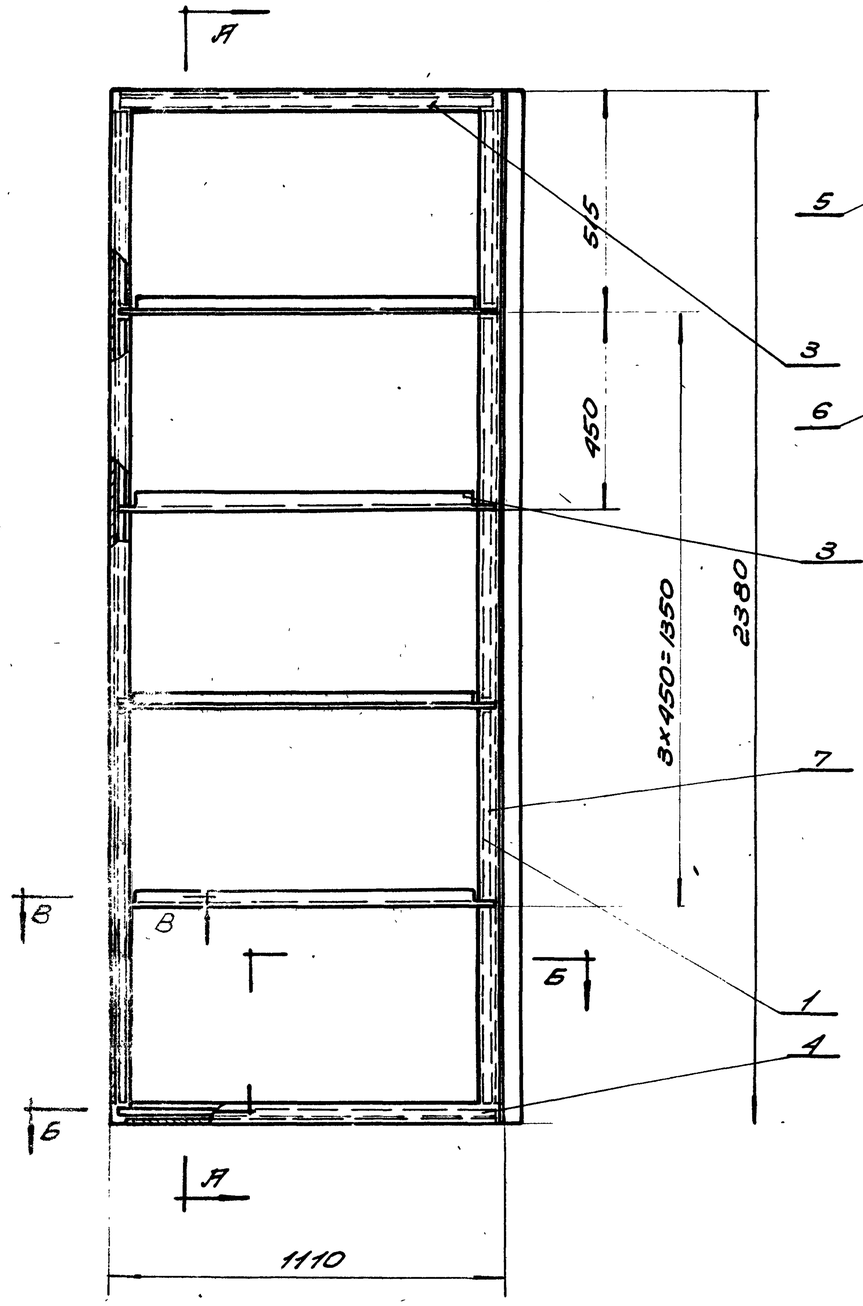
Разность диагоналей полотна не более 3мм

Общий вес 169кг.

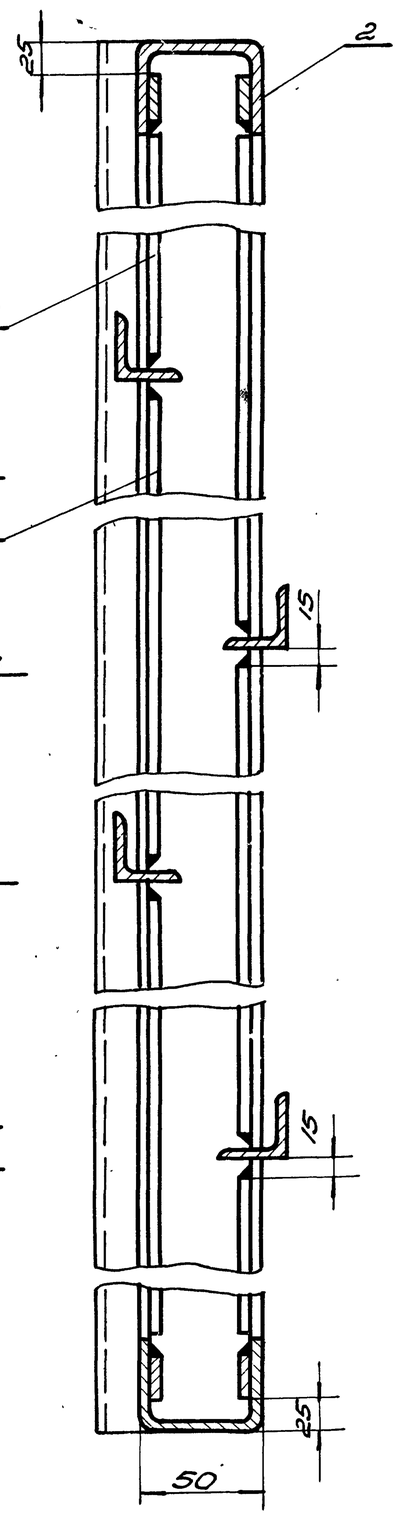
Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
25	ГОСТ 11371-62	Шайба 5	140	0.46	011	Б/ч	
24							
23	ГОСТ 1489-62	Винт М5×30	26	0.12	600	Б/ч	
22	ГОСТ 1489-62	Винт М5×25	78	0.24	600	Б/ч	
21	ГОСТ 1489-62	Винт М5×8	32	0.064	0.55	Б/ч	
20							
19	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0.19	55	Плита асбовермик.	Б/ч	
18	ГОСТ 4598-60	5×60×26960 Прокладка	1	6.6	Плита древесно-волокнистая	Б/ч	
17	ПДИ7-01-011	180×1030 Прокладка	1	0.63	—"—	Б/ч	
16	ПДИ7-01-010	180×1075 Прокладка	1	0.66	—"—	Б/б	
15	ПДИ7-01-009	180×2380 Прокладка	1	1.45	—"—	Б/б	
14	ПДИ7-01-008	180×2415 Прокладка	1	1.47	—"—	Б/ч	
13	ПДИ7-01-007	180×2380 Прокладка	1	1.45	—"—	Б/ч	
12	ПДИ7-01-006	180×2380 Прокладка	1	1.45	—"—	Б/ч	
11	ПДИ7-01-005	210×1030 Прокладка	1	0.74	Лист Л62М-04 ГОСТ 9931-62	Б/ч	
10	ПДИ7-01-004	350×1075 Прокладка	1	0.15	Резина-пластина 4Т-м ГОСТ 7338-65	Б/ч	
9	ПДИ4-01-003	30×2380 Прокладка	1	0.43	Резина-пластина 6Т-м ГОСТ 7338-65	Б/ч	
8	ПДИ7-01-002	35×2415 Прокладка	1	0.34	Резина-пласт. 4Т-м ГОСТ 7338-65	Б/ч	
7	ПД7-01-004	Планка	1	1.21	Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	22	
6	ПД1-01-005	Планка	1	2.65	Полоса 4×36 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	8	
5	ПД7-01-003	Планка	1	2.42	Полоса 4×36 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	22	
4	ПД1-01-003	Планка	1	5.16	Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	8	
3	ПД7-01-002	Обшивка	1	21.2	—"—	60	
2	ПД7-01-001	Обшивка	1	24.2	Лист ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58	59	
1	ПДИ7-01-100	Каркас	1	43	Сварн.	92	

ТК Противопожарные двери металлические — Серия 2.435-6

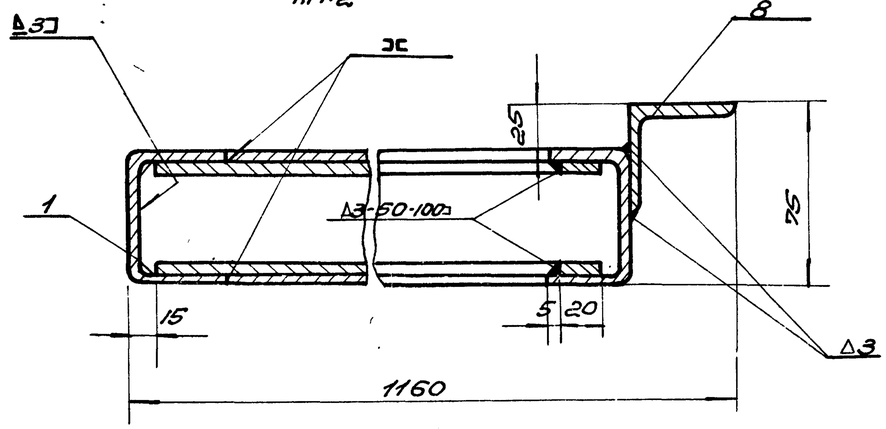
1969г. Створка левая ПДИ7-01-000 — Выпуск 4 — Лист 91



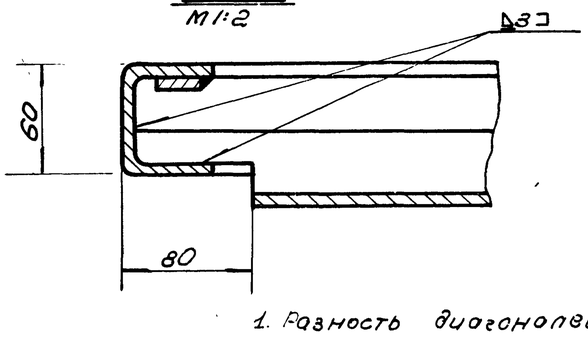
А-А
М 1:2



Б-Б
М 1:2



В-В
М 1:2



1. Разность диагоналей не более 3мм.
2. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.

Общий вес 43 кг.

№ поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Прим.
8	ПИ7-01-105	Уголок равноб. ℓ=2380	1	7,25	Угол. равноб. 75х50х5 ГОСТ 8510-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	8/4	
7	ПИ7-01-104	Полоса ℓ=900	4	2,3	—"—	8/4	
6	ПИ7-01-103	Полоса ℓ=870	4	2,18	—"—	8/4	
5	ПИ7-01-102	Полоса ℓ=460	4	1,15	—"—	8/4	
4	ПИ7-01-101	Полоса ℓ=1080	4	2,48	Полоса 40х5 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	8/4	
3	ПИ3-01-102	Уголок	4	8	Уголок равнополочный 32х32х4 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	9	
2	ПИ3-01-101	Поперечина	2	6,2	—"—	9	
1	ПИ1-01-101	Стойка	2	13,46	Швеллер 50х40х3 ГОСТ 8278-57 Ст.3кп ГОСТ 380-60	9	

ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	
1968	Каркас створки левой ПДИ7-01-100	Вып. 4	Лист 92

Госстрой СССР Союзхимпроектстрой Госхимпроект г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Шифр 1651 Лист 93 Инв.№

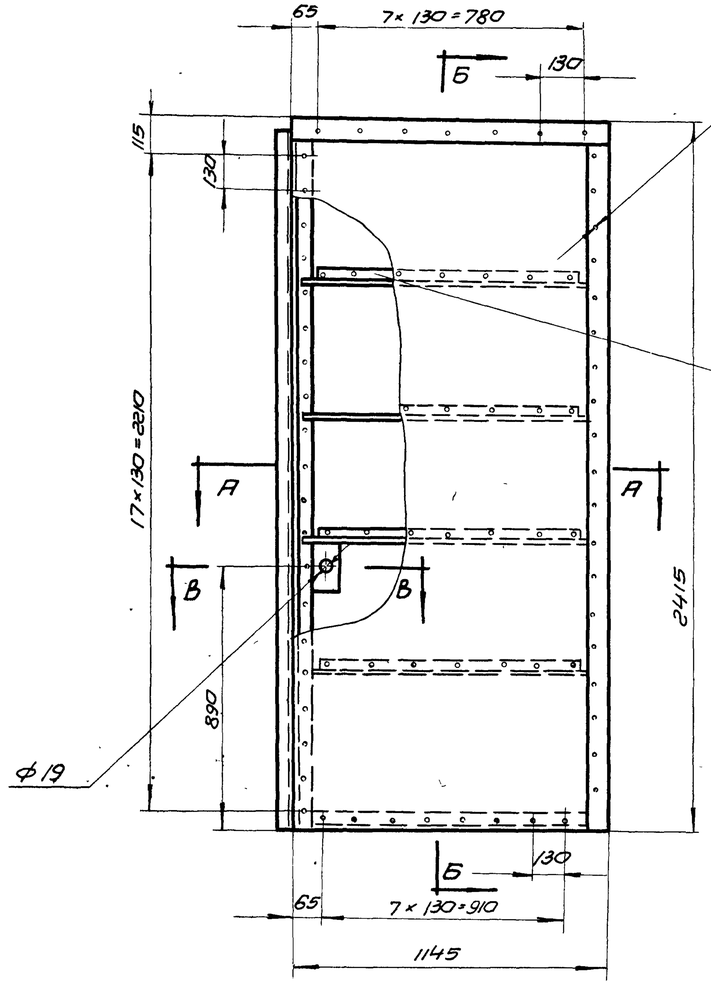
Согласовано.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

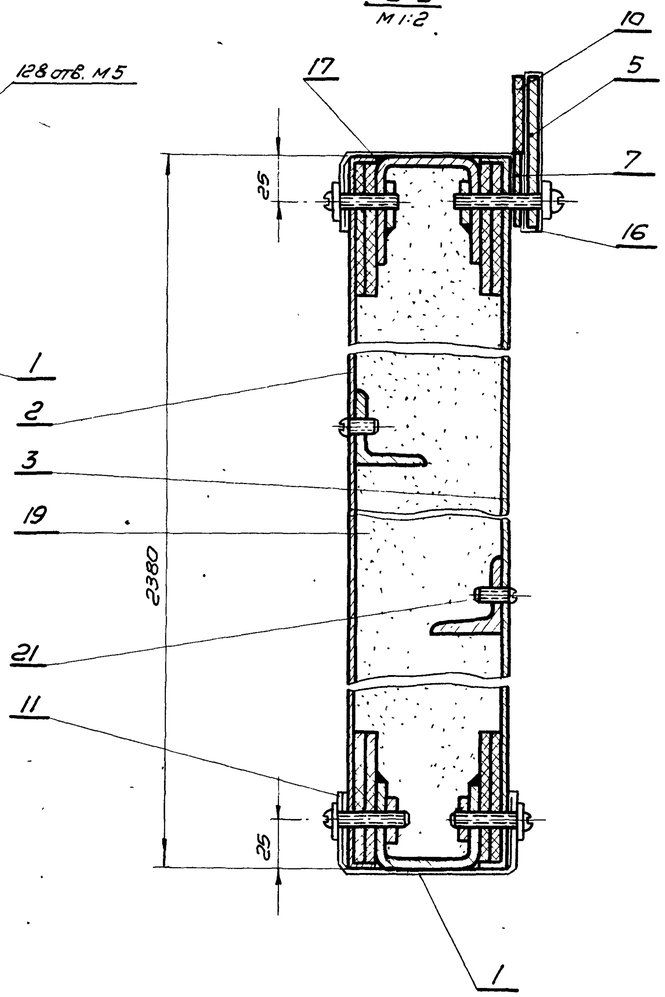
Гипрокаучук Гипрорезинотехпроект Гипрорезинотехпроект Гипрорезинотехпроект

Госстрой СССР Союзхимнефтестройпроект ГЭСХИМПРОЕКТ г. Москва 1969г.

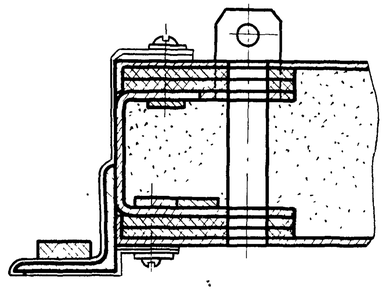
Нач.ст.гр. Клеер | Успенская
Гл.инж.гр. Клеер
Рук.груп. | Успенская



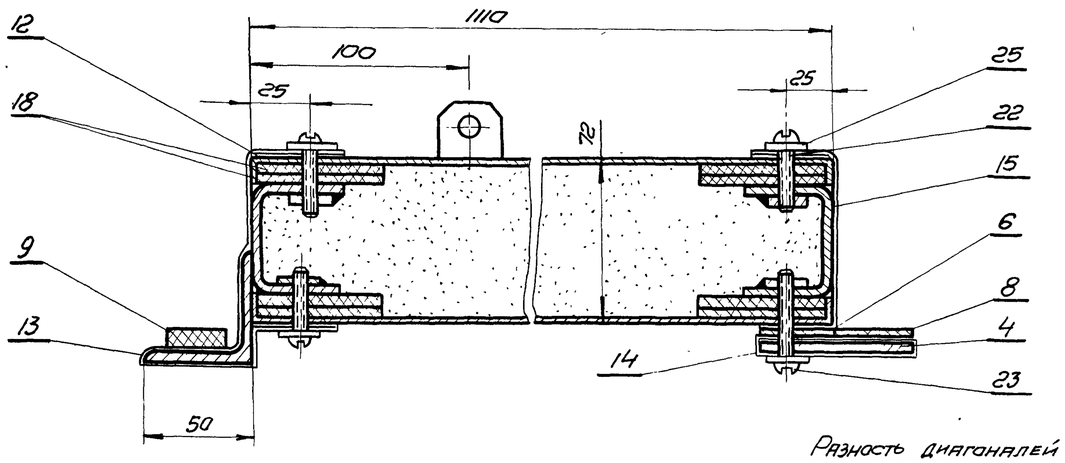
Б-Б
М1:2



Вид В-В
М1:2



А-А
М1:2

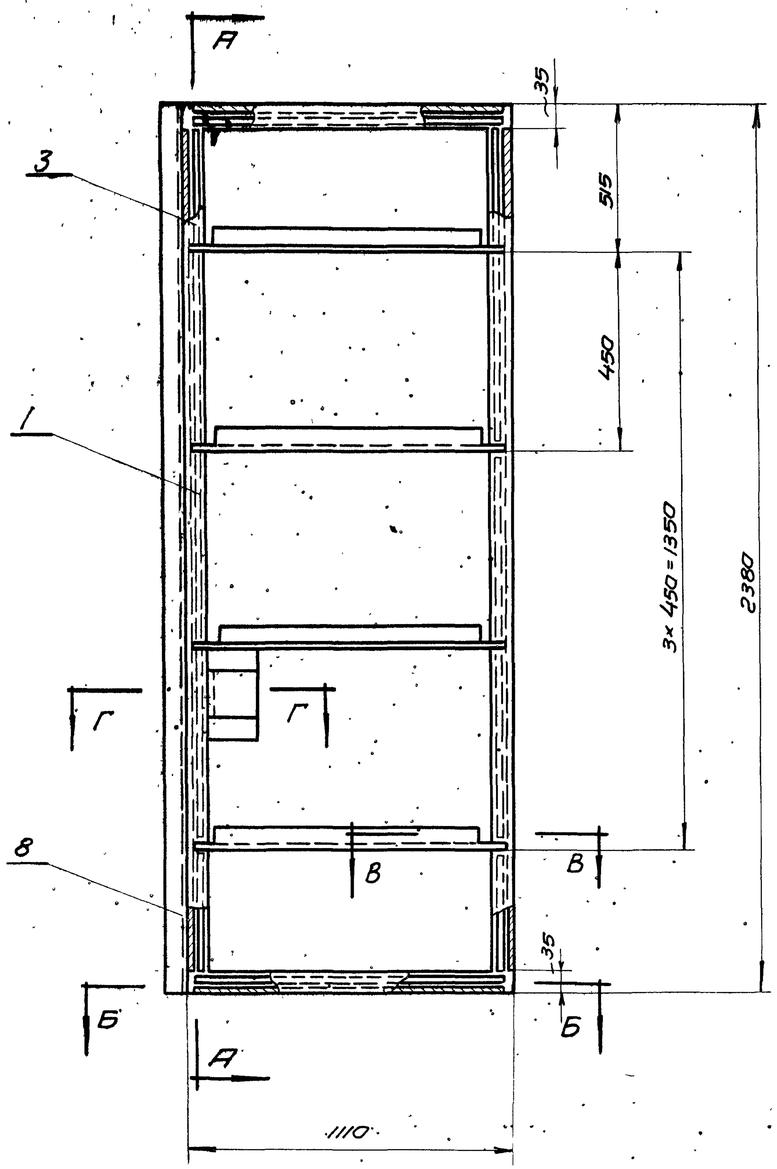


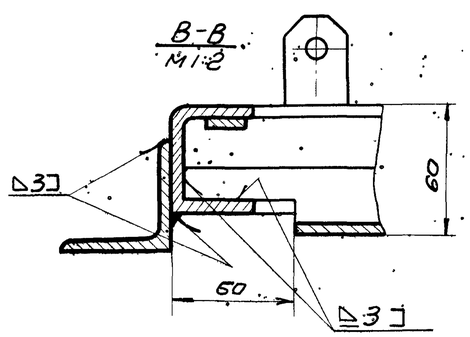
Разность диагоналей полотна не более 3мм.

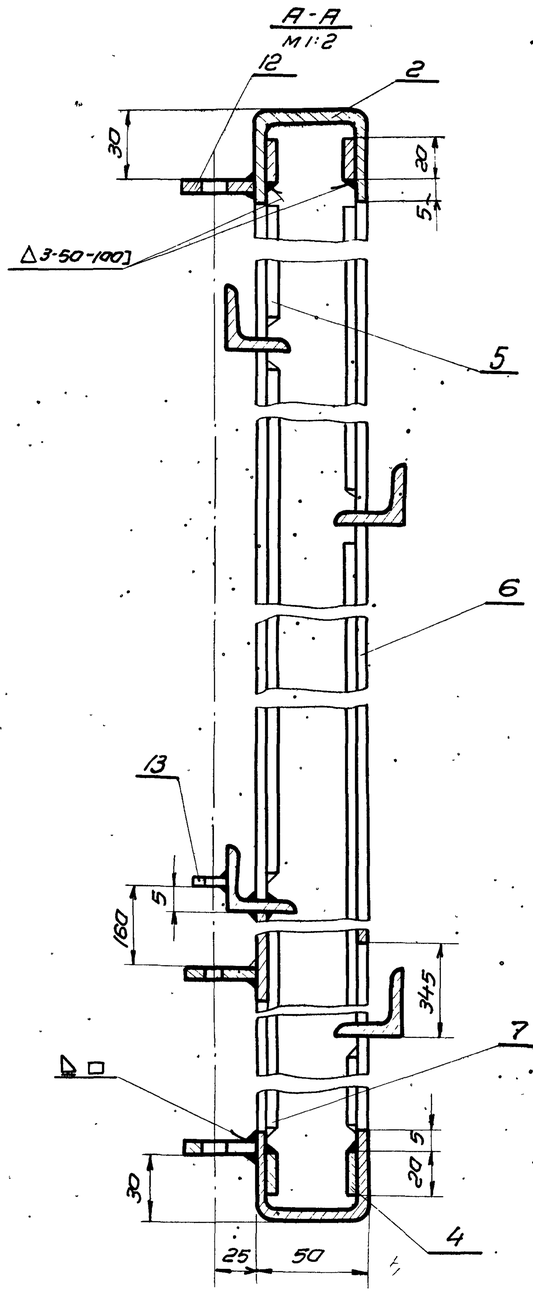
Общий вес 169кг.

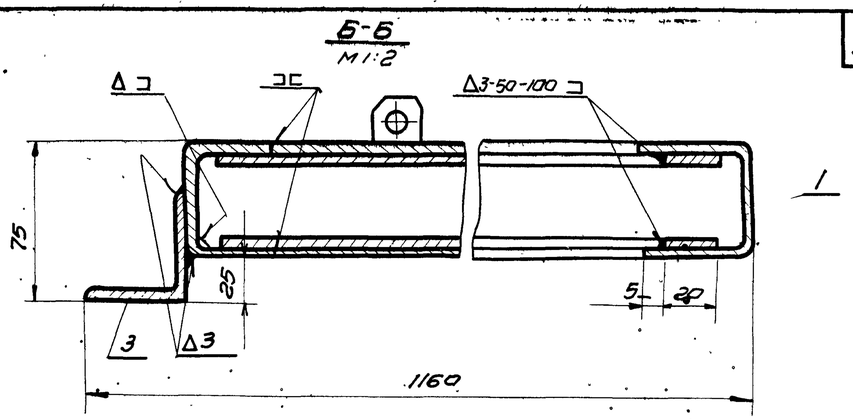
Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
25	ГОСТ 11371-62	Шайба 5	104	0.46	011	Б/Ч	
23	ГОСТ 1489-62	Винт М5×30	26	0.12 0.200	600	Б/Ч	
22	ГОСТ 1489-62	Винт М5×25	78	0.24	600	Б/Ч	
21	ГОСТ 1489-62	Винт М5×8	32	0.064	0.55	Б/Ч	
19	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0.19	55	Плита асбовермикулитовая	Б/Ч	По месту
18	ГОСТ 4598-60	е=26960 Прокладка 60×5	1	6.6	Плита древесно волокнист	Б/Ч	По месту
17	ПДИ7-01-011	180×1030 Прокладка	1	0.63	—"—	Б/Ч	
16	ПДИ7-01-010	180×1145 Прокладка	1	0.66	—"—	Б/Ч	
15	ПДИ7-01-009	180×2380 Прокладка	1	1.45	—"—	Б/Ч	
14	ПДИ7-01-008	180×2345 Прокладка	1	1.47	—"—	Б/Ч	
13	ПДИ7-01-007	180×2380 Прокладка	1	1.45	—"—	Б/Ч	
12	ПДИ7-01-006	180×2380 Прокладка	1	1.45	—"—	Б/Ч	
11	ПДИ7-01-005	210×1030 Прокладка	1	0.74	Лист 1Б2М-0.4× ГОСТ 9931-57	Б/Ч	
10	ПДИ7-01-004	35×1100 Прокладка	1	0.15	Резина-ПЛАСТИНА 6МБ ГОСТ 7338-56	Б/Ч	
9	ПДИ7-01-003	30×2380 Прокладка	1	0.43	Резина ПЛАСТ 6МБ ГОСТ 7338-56	Б/Ч	
8	ПДИ7-01-002	35×2380 Прокладка	1	0.34	Резина-ПЛАСТ-1МБ ГОСТ 7338-56	Б/Ч	
7	ПД7-01-004	Планка	1	1.21	Полоса 4×36 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	22	
6	ПД7-01-005	Планка	1	2.65	Полоса 4×36 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	8	
5	ПД7-01-003	Планка	1	2.42	—"—	22	
4	ПД7-01-003	Планка	1	5.16	Полоса 4×70 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	8	
3	ПД7-02-002	Обшивка	1	21.2	—"—	Б4	
2	ПД7-02-001	Обшивка	1	21.2	Лист 1ГОСТ 3680-57 Ст3 ГОСТ 5681-58	63	
1	ПДИ7-02-100	Каркас	1	43.7	сварн.	62	

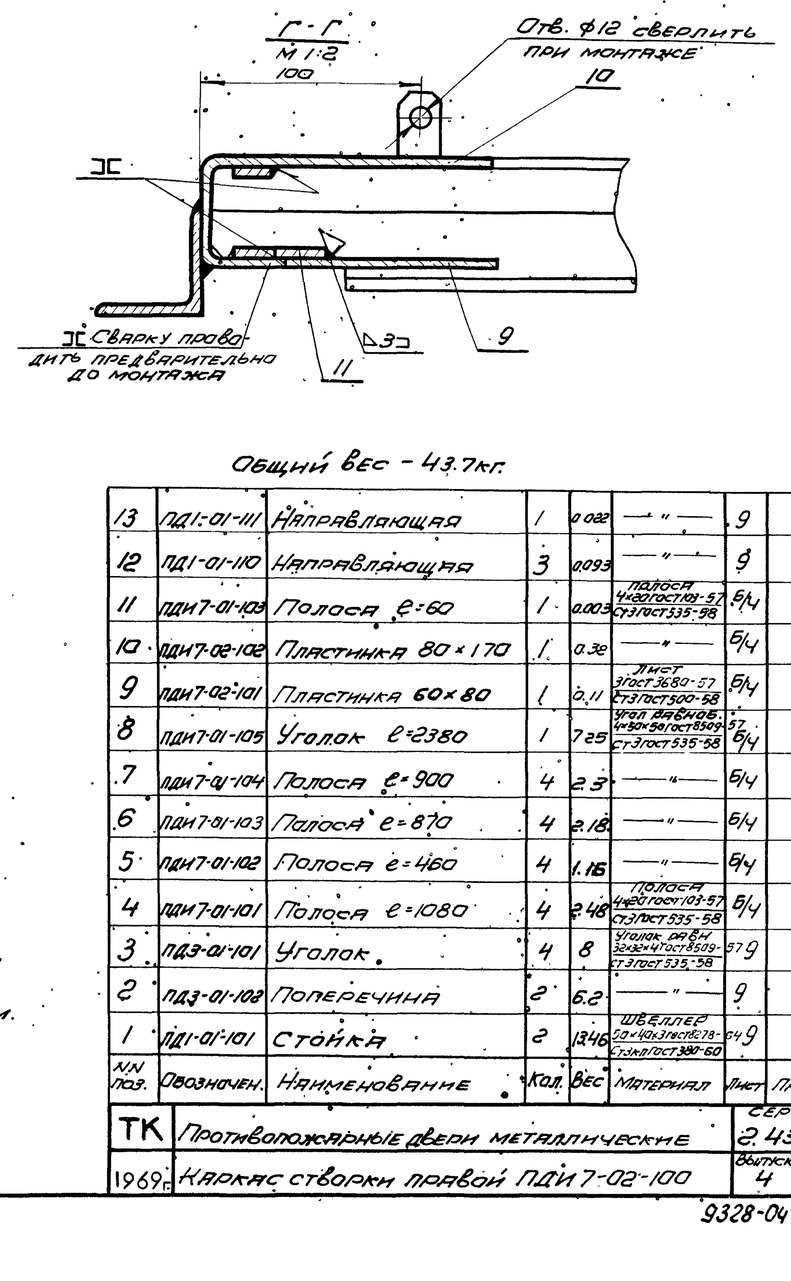
ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	
1969г.	Каркас створки правой ПДИ7-02-000.	Выпуск 4	Лист 93











Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60
Разность диагоналей не более 3мм.

Общий вес - 43.7кг.

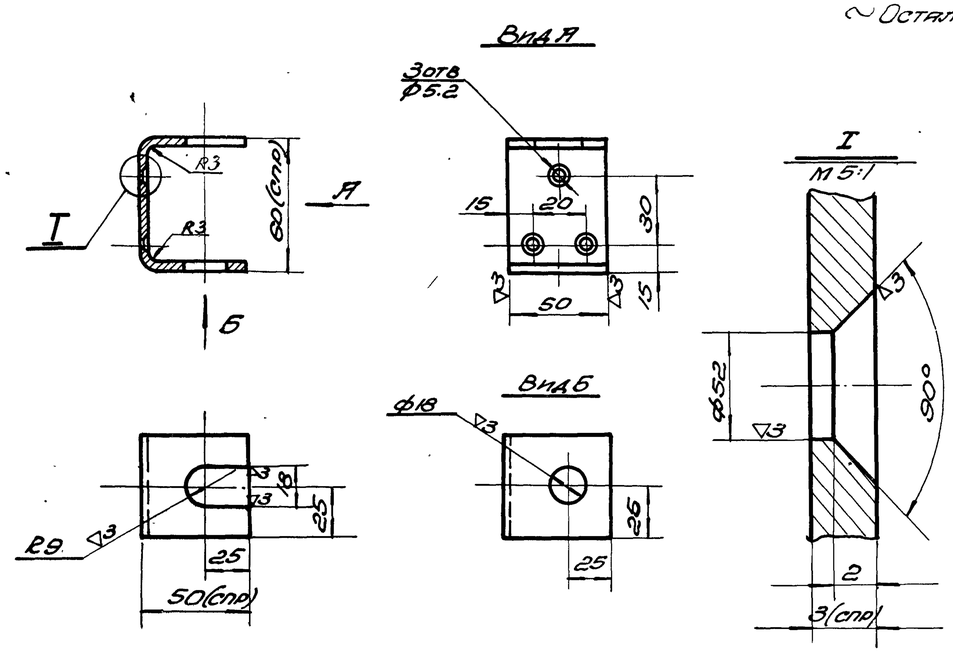
N/N поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
13	ПДИ1-01-111	Направляющая	1	0.022	—"—	9	
12	ПДИ1-01-110	Направляющая	3	0.093	—"—	9	
11	ПДИ7-01-109	Полоса е=60	1	0.003	Полоса 4×60 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	Б/ч	
10	ПДИ7-02-102	Пластинка 80×170	1	0.30	—"—	Б/ч	
9	ПДИ7-02-101	Пластинка 60×80	1	0.11	Лист 3 ГОСТ 3680-57 Ст3 ГОСТ 500-58	Б/ч	
8	ПДИ7-01-105	Уголок е=2380	1	7.25	Угол. равнов. 4×50×5 ГОСТ 8509-57 Ст3 ГОСТ 535-58	Б/ч	
7	ПДИ7-01-104	Полоса е=900	4	2.3	—"—	Б/ч	
6	ПДИ7-01-103	Полоса е=870	4	2.18	—"—	Б/ч	
5	ПДИ7-01-102	Полоса е=460	4	1.15	—"—	Б/ч	
4	ПДИ7-01-101	Полоса е=1080	4	2.48	Полоса 4×20 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	Б/ч	
3	ПДЗ-01-101	Уголок	4	8	Уголок равн. 32×32×4 ГОСТ 8509-57 Ст3 ГОСТ 535-58	9	
2	ПДЗ-01-108	Поперечина	2	6.2	—"—	9	
1	ПДИ1-01-101	Стойка	2	12.46	Швеллер 5П×140×3 ГОСТ 8278-57 Ст3кп ГОСТ 380-60	9	

ТК | Противопожарные двери металлические | Серия 2.435-6
1969г. | Каркас створки правой ПДИ7-02-100 | Выпуск 4 | Лист 94

Госстрой СССР Союзхимнефтестройпроект ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва 1969г.

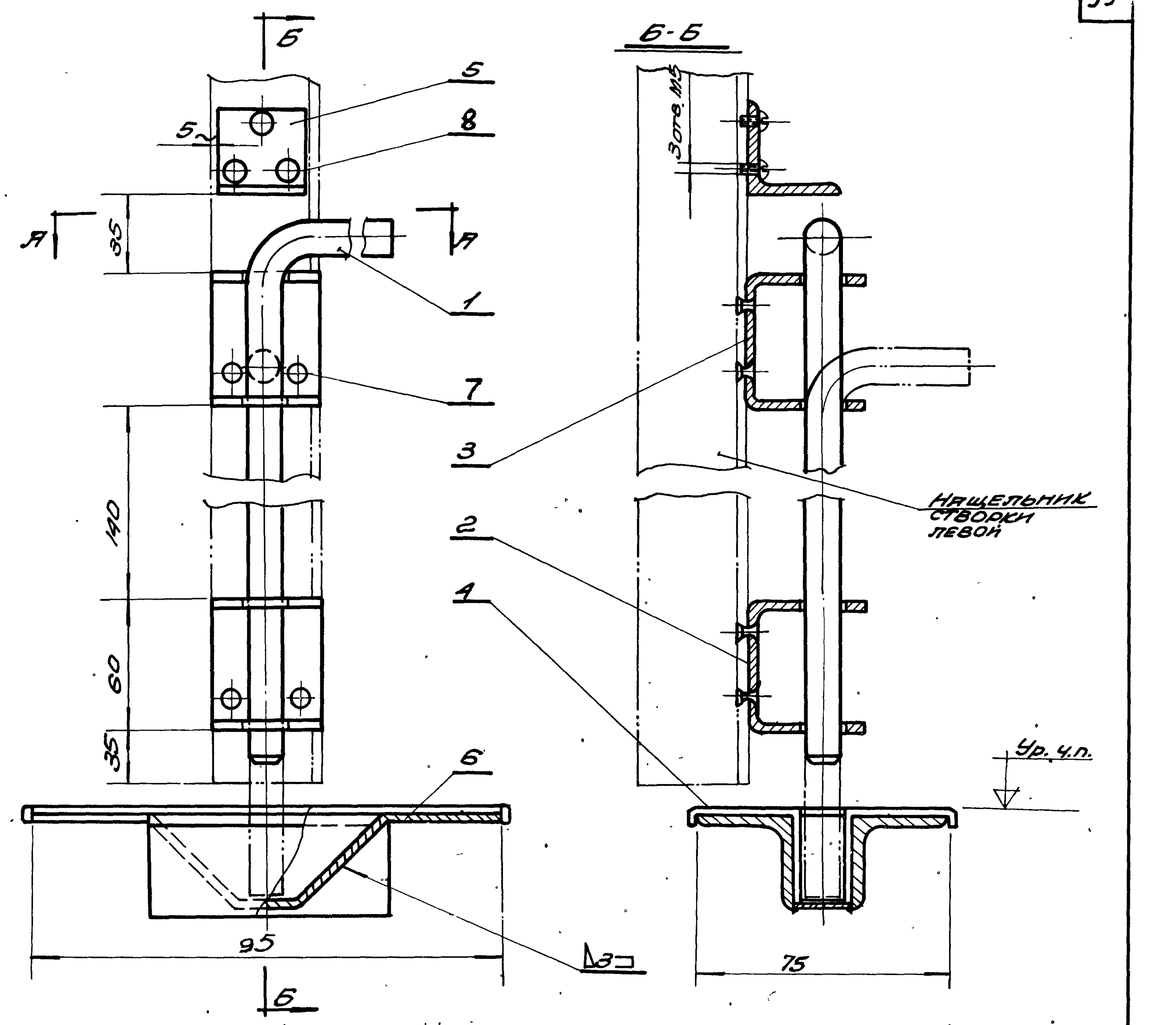
Ушакова, Гуреев, Суфянов, Хлеев, Успенская

~ Остальное



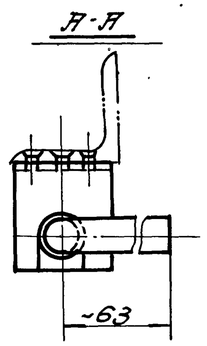
Заготовка: $l = 153$ мм

Чертил	Гурьев		Верхняя направляющая	ПДИ4-04-003	
Проверил	Ушаков				
2.435-6 Вып.4			Латунь Л62 ГОСТ 931-52	Вес 0.16	М-6 1:2	Лист



Общий вес 1,44 кг

М1:2



Отверстия в нащельнике левой створки сверлить по отверстиям в дет. /поз. 2, 3 и 5/

NN п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
8	ГОСТ 1489-62	Винт М5х10	3	0.006	600		
7	ГОСТ 10300-62	Заклепка	6	0.001	Латунь Л62 ГОСТ 1019-52		
6	ПИ1-04-400	Гнездо	1	0.362	Сварной	39	
5	ПДИ4-04-005	Упор	1	0.045	Лист Л 62 4,0 ГОСТ 931-52	97	
4	ПДИ4-04-004	Обшивка	0.037 м²	0.13	Лист Л62-М 0.4 ГОСТ 931-52	6/4	Обжать по месту
3	ПДИ4-04-003	Верхняя направляющая	1	0.16	Латунь Л62 ГОСТ 931-52	95	
2	ПДИ4-04-002	Нижняя направляющая	1	0.16	Латунь Л62 ГОСТ 931-52	95	
1	ПДИ4-04-001	Стержень	1	0.572	Пр. Л62-т. Кр.16 ГОСТ 2060-60	74	

ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	
1968г.	Шпингалет. Общий вид ПДИ4-04-000 и детали шпингалета. ПДИ4-04-002; ПДИ4-04-003	Выпуск 4	Лист 95

Госстрой СССР Союзгипротехмонтаж ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва

Согласовано:

Инв. №

Лист

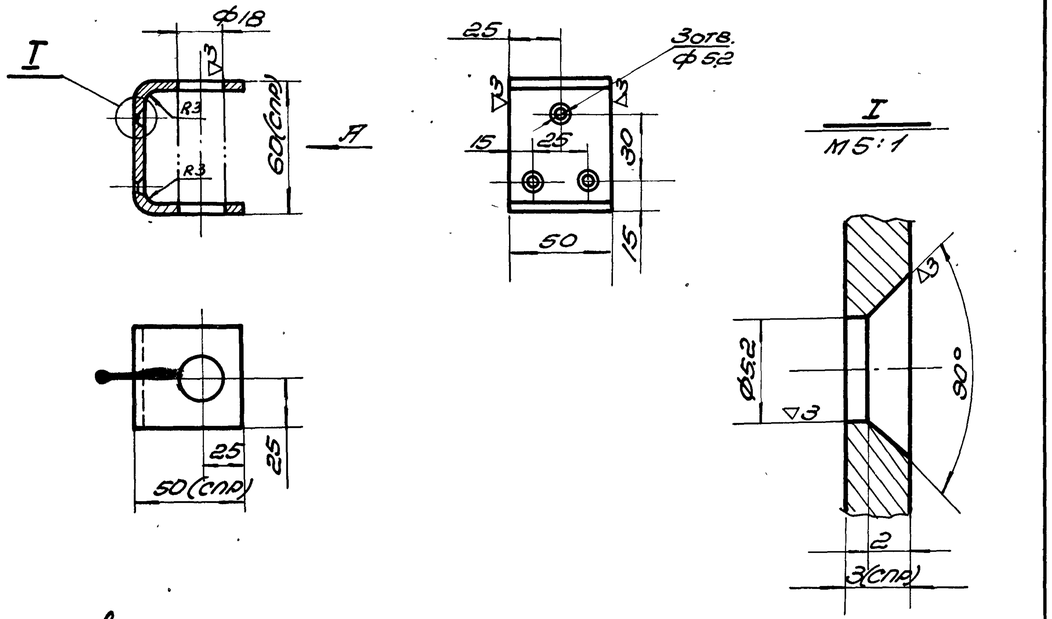
1051

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. Мовсин
Нач. отд. Гурьев
Руковод. Ушаков
Нач. сект. Клеев
Гл. инж. Клеев
Вед. группы Хуленков

Вид А

~ Остальное

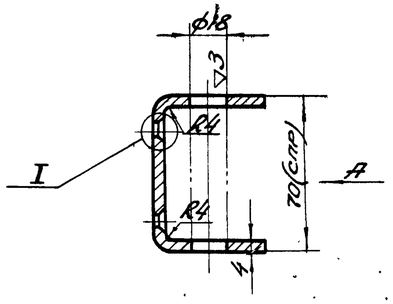


Заготовка: $l = 153$ мм

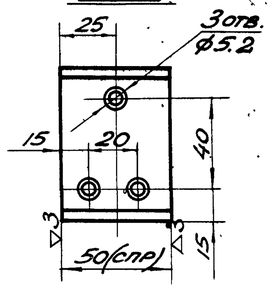
Чертил	Гурьев		Нижняя направляющая	ПДИ4-04-002	
Проверил	Ушаков				
2.435-6 Вып.4			Латунь Л62 ГОСТ 931-52	Вес 0.16	М-6 1:2	Лист

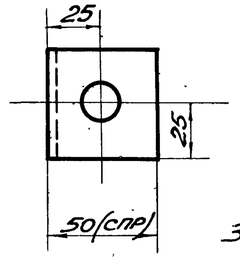
Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60

~ остальное



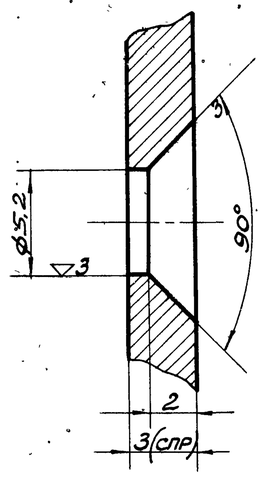
Вид А





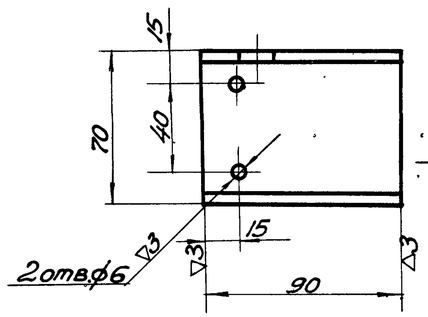
Заготовка 50×157

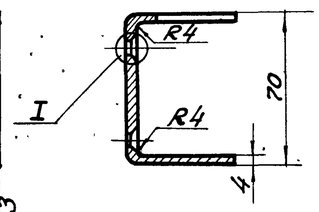
I
М 5:1

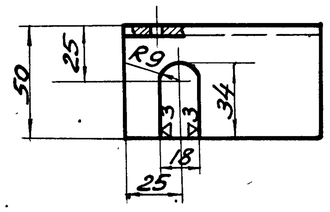


Чертил Гурив		Верхняя направляющая	ПДИ4-05-002			
Проверил Чистяков			Вес	М-6	Лист	
2.435-6 Вып.4	Латунь Л62 ГОСТ 931-52		0.244	1:2		

~ Остальное

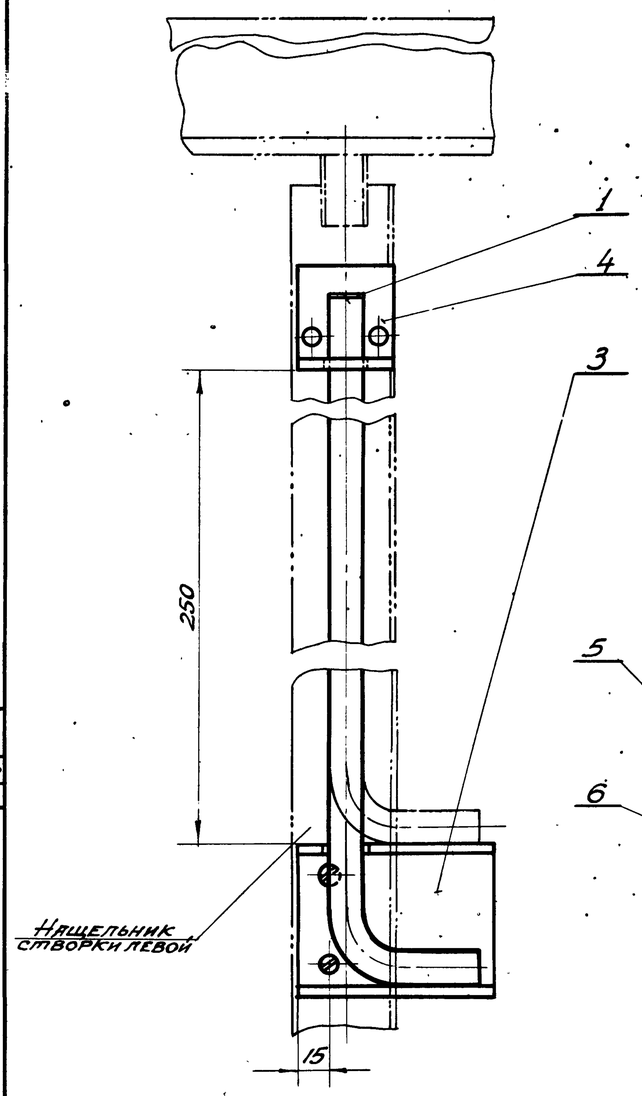


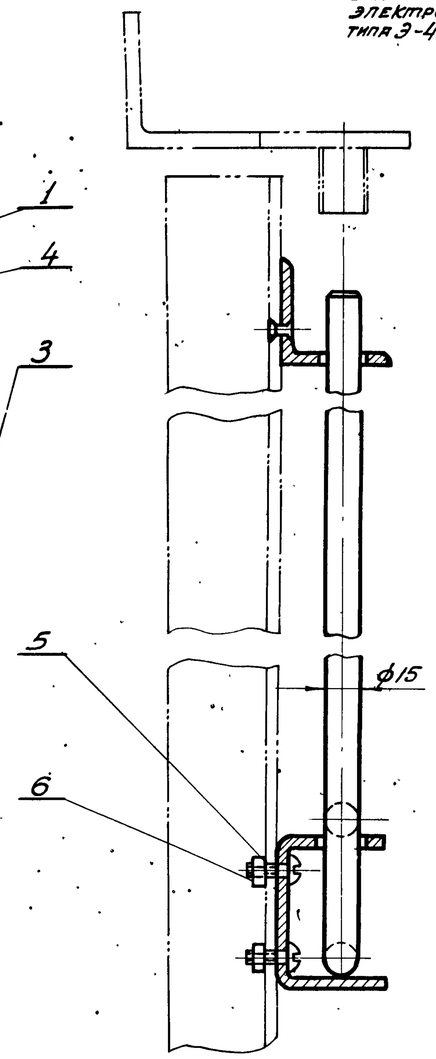




Заготовка 50×175

Чертил Гурив		Нижняя направляющая	ПДИ4-05-003			
Проверил Чистяков			Вес	М-6	Лист	
2.435-6 Вып.4	Латунь Л62 ГОСТ 931-52.		0.44	1:2		





2 отверстия ф6 сверлить в нащельнике левой створки по отверстиям 8 детали позиции 3.

Общий вес – 1.69кг. М1:2

NN п/п	Обозначен.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примечан.
7	ГОСТ 10300-62	Заклепка	4	0,001	Латунь Л62 ГОСТ 1019-47		
6	ГОСТ 5915-62	Гайка М5	2	0,0025	001		
5	ГОСТ 1489-62	Винт М5×10	2	0,004	001		
4	ПИ 4-05-004	Уголок	1	0,16	Угол. РАВН. 50×50×5 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	66	
3	ПДИ4-05-003	Нижняя направляющая	1	0,44	Латунь Л62 ГОСТ 931-52	96	
1	ПДИ4-05-001	Стержень	1	0,845	ПР Л62 т кр 16 ГОСТ 2060-60	74	

ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва.		ТК	Противопожарные двери металлические		Серия 2.435-6	
Нач. с. Гладкий, Гл. инж. с. Сидоров, Рук. гр. Успенская, Пров. Сизанов, Н. контр. Яшков		1968г.	Шпингалет. Общий вид: ПДИ4-05-000 Детали ПДИ4-05-002; ПДИ4-05-003.		Выпуск 4	Лист 96

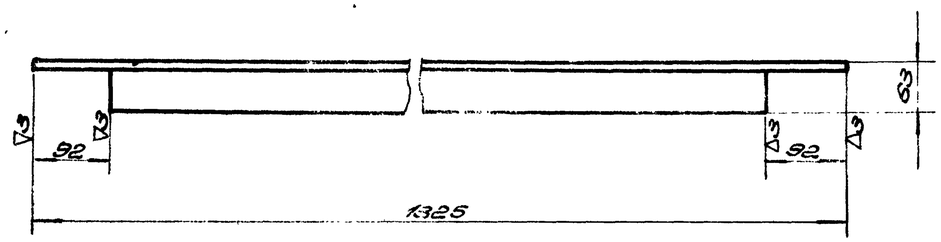
16.51
Лист
Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Госстрой СССР
Техническое Регистрационное
ГИПРОХИМПРОЕКТ
г. Москва

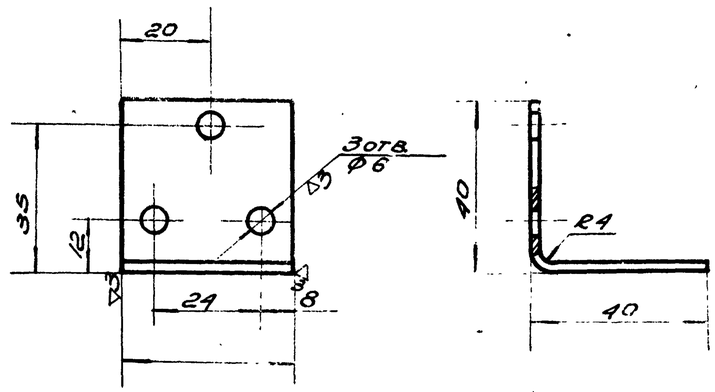
Нач. отд. Клеев
Гл. инж. отд. Клеев
Рук. гр. Словинский

~ Остальное



Чертил Люкшц		Уголок	ПАЗ-02-001		
Провер Чижиков					
2435-6 Вып.4	Уголок 100×5,3×8 ГОСТ 8510-57 неравн. Ст.3 ГОСТ 535-58		Вес	М 1:6	Лист
			13,3	1:5	

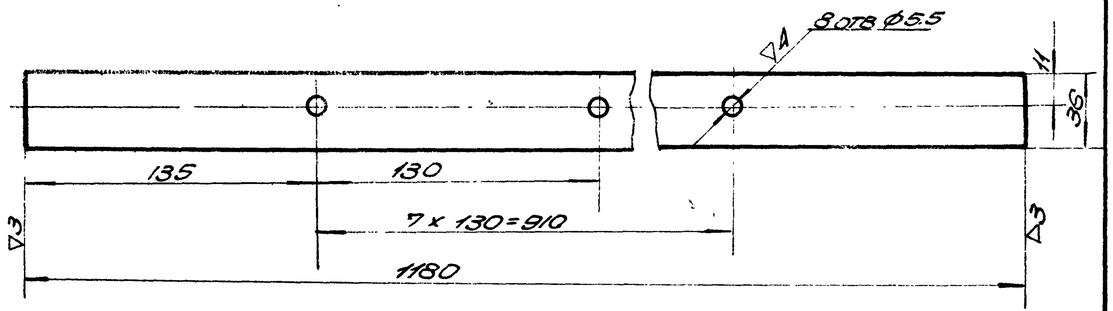
~ Остальное



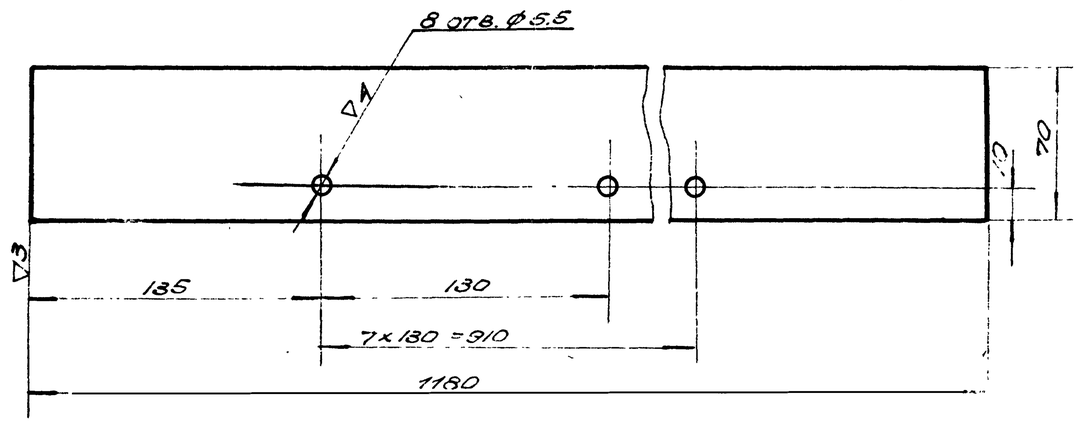
Заготовка 86 мм.

Чертил	Люкшц	Упор	РДН 4-04-005		
Провер	Чижиков				
2435-6 Вып.4	Лист ЛБ2 4,0 ГОСТ 931-52		Вес	М 1:6	Лист
			0,045	1:1	

~ Остальн.



Чертил	Люкшц	Планка	ПАЗ-01-004		
Провер	Чижиков				
2435-6 Вып.4	Лист	4×36 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	Вес	М 1:6	Лист
			1,39	1:2	



Чертил	Люкшц	Планка	ПАЗ-01-003		
Провер	Чижиков				
2435-6 Вып.4	Лист	4 по ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58	Вес	М 1:6	Лист
			2,6	1:2	
ТК	Противопожарные двери металлические			Серия 2435-6	
1968г	Детали №№ ПДЗ-01-004; ПДЗ-02-001; ПДН4-04-005			Вып. 4	Лист 97

Астахова.

9328-04